

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.1-32

КОНСТРУКЦИИ КРЕПЛЕНИЯ КАНАЛОВ, ОТКОСОВ ПЛОТИН
И БЕРЕГОУКРЕПИТЕЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ

17617

цена 2-55

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-441, Спальная ул., 23

Серию в проекте 47 198 У г.
Листы № 10050 Тариф 150 коп.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.1-32

КОНСТРУКЦИИ КРЕПЛЕНИЯ КАНАЛОВ, ОТКОСОВ ПЛОТИН
И БЕРЕГОУКРЕПИТЕЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 1
ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ

РАЗРАБОТАНЫ
В/О „СОЮЗВОДПРОЕКТ“
МИНВОДХОЗА СССР
ЗАМЕСТИТЕЛЬ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Б. В. Орлов
С. Н. Якушик

Б. В. ОРЛОВ
С. Н. ЯКУШИК

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ N 415 ОТ 19 МАЯ 1981г. И
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 МАРТА 1982г.
ПРИКАЗОМ N 450 ОТ 2 ДЕКАБРЯ 1981г.

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Стр.
1	3.820.1-32.1 0000Т0	Техническое описание	4
2	3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов	7
Плиты типа ПВ и НПВ, толщиной бсм			
3	3.820.1-32.1 0100	Плита ПВ 10-5-0,6. Спецификация	10
4	3.820.1-32.1 0200	Плита ПВ 15-10-0,6. Спецификация	10
5	3.820.1-32.1 0100СВ	Плита ПВ 10-5-0,6. Сборочный чертёж	11
6	3.820.1-32.1 0200СВ	Плита ПВ 15-10-0,6. Сборочный чертёж	12
7	3.820.1-32.1 0300	Плита ПВ 30-5-0,6. Спецификация	13
8	3.820.1-32.1 0400	Плита ПВ 30-15-0,6. Спецификация	13
9	3.820.1-32.1 0300СВ	Плита ПВ 30-5-0,6. Сборочный чертёж	14
10	3.820.1-32.1 0400СВ	Плита ПВ 30-15-0,6. Сборочный чертёж	15
11	3.820.1-32.1 0500	Плита ПВ 30-20-0,6. Спецификация	16
12	3.820.1-32.1 0600	Плита ПВ 40-20-0,6. Спецификация	16
13	3.820.1-32.1 0500СВ	Плита ПВ 30-20-0,6. Сборочный чертёж	17
14	3.820.1-32.1 0600СВ	Плита НПВ 40-20-0,6. Сборочный чертёж	18
15	3.820.1-32.1 0700	Плита НПВ 50-20-0,6. Спецификация.	19
16	3.820.1-32.1 0800	Плита НПВ 60-10-0,6. Спецификация	19
17	3.820.1-32.1 0700СВ	Плита НПВ 50-20-0,6. Сборочный чертёж	20
18	3.820.1-32.1 0800СВ	Плита НПВ 60-10-0,6. Сборочный чертёж	21
19	3.820.1-32.1 0900	Плита НПВ 60-15-0,6. Спецификация	22
20	3.820.1-32.1 1000	Плита НПВ 60-20-0,6. Спецификация.	22
21	3.820.1-32.1 0900СВ	Плита НПВ 60-15-0,6. Сборочный чертёж.	23
22	3.820.1-32.1 1000СВ	Плита НПВ 60-20-0,6. Сборочный чертёж.	24

Копировал Юр.

Формат 11

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Стр.
23	3.820.1-32.1 0036	Узлы армирования плит ПВ и НПВ толщиной бсм.	25
24	3.820.1-32.1 0101	Сетка арматурная С1	26
25	3.820.1-32.1 0202	Сетка арматурная С2	26
26	3.820.1-32.1 0303	Сетка арматурная С3	27
27	3.820.1-32.1 0404	Сетка арматурная С4	27
28	3.820.1-32.1 0505	Сетка арматурная С5	28
29	3.820.1-32.1 0006	Сетка арматурная С6	28
30	3.820.1-32.1 0807	Сетка арматурная С7	29
31	3.820.1-32.1 0908	Сетка арматурная С8	29
32	3.820.1-32.1 0009	Петля строповочная ПС1, ПС2	30
33	3.820.1-32.1 0000С1	Ведомость стержней плит НПВ, толщиной бсм.	30
34	3.820.1-32.1 0011	Закладные детали ЗД1 и ЗД2	31
35	3.820.1-32.1 0013	Закладные детали ЗД3 ÷ ЗД7	32
Плиты типа ПВ и НПВ, толщиной 10см			
36	3.820.1-32.1 1100	Плита ПВ 30-15-1. Спецификация	33
37	3.820.1-32.1 1200	Плита ПВ 30-20-1. Спецификация	33
38	3.820.1-32.1 1100СВ	Плита ПВ 30-15-1. Сборочный чертёж	34
39	3.820.1-32.1 1200СВ	Плита ПВ 30-20-1. Сборочный чертёж	35
40	3.820.1-32.1 1300	Плита ПВ 40-20-1. Спецификация	36
41	3.820.1-32.1 1400	Плита ПВ 50-20-1. Спецификация	36
42	3.820.1-32.1 1300СВ	Плита ПВ 40-20-1. Сборочный чертёж	37

НПВ № подл. Подп. и дата. Взам инбм

17617

3

Копировал Юр.

Формат 11

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Стр.
43	3.820.1-32.1 1400СБ	Плита НПВ 50-20-1. Сборочный чертёж.	38
44	3.820.1-32.1 1500	Плита НПВ 60-20-1. Спецификация.	39
45	3.820.1-32.1 1118	Сетка арматурная С9	39
46	3.820.1-32.1 1500СБ	Плита НПВ 60-20-1. Сборочный чертёж.	40
47	3.820.1-32.1 0037	Узлы армирования плит ПВ и НПВ, толщиной 10см	41
48	3.820.1-32.1 1219	Сетка арматурная С10	42
49	3.820.1-32.1 1320	Сетка арматурная С11	42
50	3.820.1-32.1 0021	Сетка арматурная С12	43
51	3.820.1-32.1 0000С2	Ведомость стержней на плиты НПВ, толщиной 10см.	43
52	3.820.1-32.1 0022	Закладные детали ЗД 8 ÷ ЗД 10	44
Плиты толщиной 15 и 30 см			
53	3.820.1-32.1 1600	Плита ПВ 40-20-1,5. Спецификация.	45
54	3.820.1-32.1 1700	Плита ПШ 40-20-1,5. Спецификация.	45
55	3.820.1-32.1 1600СБ	Плита ПВ 40-20-1,5. Сборочный чертёж.	46
56	3.820.1-32.1 1700СБ	Плита ПШ 40-20-1,5. Сборочный чертёж.	47
57	3.820.1-32.1 1800	Плита ПШО 40-20-1,5. Спецификация.	48
58	3.820.1-32.1 1900	Плита ПШ 10-10-3. Спецификация.	48
59	3.820.1-32.1 1800СБ	Плита ПШО 40-20-1,5. Сборочный чертёж.	49
60	3.820.1-32.1 1900СБ	Плита ПШ 10-10-3. Сборочный чертёж.	50
61	3.820.1-32.1 2000	Плита ПШ 20-10-3. Спецификация.	51
62	3.820.1-32.1 1624	Каркас арматурный К1	51

Копировал Юж

Формат 11

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Стр.
63	3.820.1-32.1 2000СБ	Плита ПШ 20-10-3. Сборочный чертёж.	52
64	3.820.1-32.1 0038	Узлы армирования плит толщиной 15 и 30 см	53
65	3.820.1-32.1 0025	Сетки арматурные С13, С14.	54
66	3.820.1-32.1 0027	Петля монтажная ПМ1	55
67	3.820.1-32.1 0028	Петля соединительная П1	55
68	3.820.1-32.1 0029	Петли соединительные П2, П3	56
69	3.820.1-32.1 0000С3	Ведомость стержней на плиты толщиной 15см.	56
Плиты треугольные толщиной 6см			
70	3.820.1-32.1 2100	Плита треугольная ПТВ15. Спецификация	57
71	3.820.1-32.1 2200	Плита треугольная ПТВ20. Спецификация	57
72	3.820.1-32.1 2100СБ	Плита треугольная ПТВ15. Сборочный чертёж.	58
73	3.820.1-32.1 2200СБ	Плита треугольная ПТВ20. Сборочный чертёж.	59
74	3.820.1-32.1 2300	Плита треугольная ПТВ25. Спецификация.	60
75	3.820.1-32.1 2400	Плита треугольная ПТВ30. Спецификация.	60
76	3.820.1-32.1 2300СБ	Плита треугольная ПТВ25. Сборочный чертёж.	61
77	3.820.1-32.1 2400СБ	Плита треугольная ПТВ30. Сборочный чертёж.	62
78	3.820.1-32.1 2131	Сетка арматурная С15	63
79	3.820.1-32.1 2232	Сетка арматурная С16	63
80	3.820.1-32.1 2333	Сетка арматурная С17	64
81	3.820.1-32.1 2434	Сетка арматурная С18	64
82	3.820.1-32.1 0035	Закладные детали ЗД 11 ÷ ЗД 13	65

№ п.п. подл. и дата

Копировал Юж

17617

Формат 11

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Серия 3.820.1 - 32 состоит из двух выпусков:

Выпуск 1. Плиты плоские.

Выпуск 2. Элементы крепления осушительных каналов.

В первом выпуске разработаны плоские плиты, различной толщины, прямоугольные и треугольные в плане.

Номенклатура плит принята в соответствии с "Каталогом унифицированных железобетонных конструкций для водохозяйственного строительства" (Москва 1978 г.).

В целях повышения серийности заводского изготовления конструкций проведен анализ применения плит, конкретизированы типы и сформирован унифицированный сортамент типов и типоразмеров плит, удовлетворяющий требованиям сборности и индустриальности строительства.

Конструкциям присваиваются марки, состоящие из буквенных и цифровых индексов.

Буквенные индексы в марках плит обозначают тип плиты:

ПВ - плита с непрямоугольной арматурой, с выпусками арматуры;

НПВ - плита с предварительно-напряженной арматурой с выпусками;

ПТВ - плита треугольная в плане с выпусками;

ПШ - плита шарнирно соединяемая на откосе в карты или гибкий тьюфяк;

ПШО - плита берегоукрепления, облегченная.

Цифровые индексы обозначают в децимистрах: в марках прямоугольных плит соответственно длину, ширину, толщину;

3.820.1 - 32.1 0000 Т0

Исполн.	Г.Таскин	С.Акушик	И.Т.
Провер.	С.Акушик	И.Т.	И.Т.
Директор	В.Иванов	И.Т.	И.Т.

Техническое
описание

Итого листов	Лист	Листов
Р	1	9
Созвобпроект		

Копировал Юр.

Формат 11

в марках треугольных плит - длину стороны.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПЛИТ

Разработанные в проекте плиты предназначены для применения на объектах IV класса капитальности при устройстве крепления:

- каналов мелиоративных систем;
- подводных каналов и рисберм сооружений;
- откосов земляных плотин;
- дамб, струнаправляющих шпор и других берегоукрепительных сооружений.

В зависимости от толщины и способа соединения в карты плиты могут быть применены:

- типа ПВ и НПВ толщиной бсм - для облицовки каналов глубиной до 3,0 м и крепления подводных каналов и рисберм сооружений, не эксплуатируемых в зимних условиях;
- типа ПТВ - треугольные плиты толщиной бсм для крепления откосов переходных участков на сооружениях с оголовками с ныряющими стенками, не эксплуатируемых в зимних условиях;
- плиты типа ПВ и НПВ толщиной 10см - для облицовки каналов глубиной до 5,0 м и для защиты верховых откосов земляных плотин при жестком соединении плит в карты, при расчетной высоте до 1,0 м и толщине льда, примерзшего к облицовке до 0,4 м;
- плита марки ПВ 40-20-1,5 толщиной 15см - для защиты откосов земляных плотин высотой до 1,5 м при жестком соединении плит в карты, при расчетной высоте волны до 1,5 м и толщине льда, примерзшего к облицовке, до 0,8 м.

Изм. № подл. Дата. Пост. и дата. Взам инв. №

3.820.1 - 32.1 0000 Т0

Лист
2

Копировал Юр.

17671 5
Формат 11

Плиты типа ПВ и НПВ с жестким соединением в карты не применимы для укрепления откосов плотин, в основании которых залегают сильносжимаемые грунты: илы, торфы, глинистые грунты текучей или текучепластичной консистенции. В этом случае следует применять плиты типа ПШ; при этом укладку их следует производить после завершения основных осадок сооружения.

плита марки ПШ 40-20-15 толщиной 15 см - для защиты откосов земляных плотин, высотой до 15 м при шарнирном соединении плит в карты, при расчетной высоте волны до 1,0 м и толщине льда, при мерзшего облицовке, до 0,8 м;

плита марки ПШО 40-20-15 толщиной 15 см - предназначена для крепления основания продольных берегоукрепительных дамб в горных и предгорных районах с шарнирным соединением плит. Плита ПШО 40-20-15 представляет собой вариант с облегченным армированием плиты марки ПШ 40-20-15;

плиты марки ПШ толщиной 30 см - предназначены для крепления dna реки у основания дамб или вокруг струенаправляющих шпор в виде гибких покрытий из плит, соединенных шарнирно.

Условия применения плит крепления приведены в табл. 1.

Плиты, предназначенные для облицовки каналов, могут укладываться по дну или по откосам, на грунт или пленку при заложении откоса $m \geq 1,0$.

Плиты, предназначенные для защиты откосов плотин, применимы при заложении откоса $m > 2,0$.

Применение плит крепления допускается в условиях неагрессивности среды по отношению к бетону.

При устройстве крепления в агрессивной среде плиты необходимо изготавливать на специальных цементах, что должно быть указано при привязке чертежей.

3.820.1 - 32.1 000000

Лист
3

Условия применения плит крепления каналов и откосов плотин

Табл. 1

Тип или марка плит	Максимальная строительная глубина канала	Заложение откоса канала или плотины	Расчетная	Расчетная	Расчетная
			высота волны	толщина облицовочного слоя	толщина армирующего слоя
	М	3	h _в М	h _о М	h _с М
1	2	3	4	5	6
Плиты ПВ и НПВ $t = 8 \text{ см}$	3,0	≥ 1	-	-	-
Плиты ПВ и НПВ $t = 10 \text{ см}$	5,0	для каналов $1 \pm 3,5$ для плотин 2 ± 3	1,0	1,2	0,4
ПВ 40-20-15	-	≥ 2	1,5	1,2	0,8
ПШ 40-20-15	-	≥ 2	1,0	1,2	0,6

Расчетные величины h_v , h_o и h_c определяются в каждом частном случае в соответствии со СНиП П-57-75 „Нагрузки и воздействия на гидротехнические сооружения (волновые, ледовые и от судов)“.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИЙ

В проекте разработаны плоские плиты двух типов:

- плиты, жестко соединяемые в карты, типа ПВ, НПВ и ПТВ;
- плиты, шарнирно соединяемые в карты, типа ПШ и ПБ.

Плиты типа ПВ, НПВ, ПТВ имеют по четырем или трем сторонам арматурные выпуски с приваренными к ним отдельными стержнями для устройства бетонруемых швов шириной 10 см. Укладки дополнительной арматуры в швы не требуется.

Плиты изготавливаются из гидротехнического бетона. Марка по прочности на сжатие для плит без предварительного напряжения - М 200, для предварительно-напряженных - М 350; марка по водонепроницаемости В 6, по морозостойкости Мрз ≥ 150 .

3.820.1 - 32.1 000000

Лист
4

Марка бетона по морозостойкости корректируется с учетом климатических условий в районе строительства по ГОСТ 4795-68

„бетон гидротехнический. Технические требования.”

Для армирования плит применена арматурная сталь классов:

- А-I, горячекатанная гладкая, ГОСТ 5781-75;

- А-III, горячекатанная периодического профиля, ГОСТ 5781-75;

- Вр-I, проволока периодического профиля, ТУ 14-4-659-75;

- Вр-III, высокопрочная проволока периодического профиля, ГОСТ 8480-63.

Арматурные изделия изготавливаются с применением контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-68 и нахлесточных соединений.

Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна быть не менее 20мм.

4. ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Расчеты плит крепления выполнены в соответствии со СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции”. Плиты рассчитаны по несущей способности, деформациям и раскрытию трещин, на нагрузки, возникающие в момент распалубки, монтажа и транспортирования и в период эксплуатации.

Расчеты плит крепления каналов и откосов плотин выполнены для отдельных элементов - плит и для железобетонных карт, образованных из сборных плит с моноличиванием стыков, принимаемых в расчетах равнопрочными.

Длина и ширина карты принялась в расчетах кратной размерам плит, но не более 25х10м.

Плиты и карты рассчитаны на устойчивость при действии гидростатической и подвижной динамической взвешивающей нагрузки по методике, разработанной ВНИИВОДГЕО (В.С.Шайтан

„Крепление земляных откосов гидротехнических сооружений”, Стройиздат, 1974г.), на прочность при неравномерной осадке основания и при монтажно-транспортных операциях.

Для плит толщиной 10 и 15см проведены дополнительно расчеты на прочность и устойчивость при динамической нагрузке от разрушения волн на откосе, а также на воздействия от движущегося ледяного поля и на нагрузки от примерзшего к креплению ледяного покрова при изменении горизонта воды. Расчеты проведены в соответствии со СНиП II-57-75 „Нагрузки и воздействия на гидротехнические сооружения (волновые, ледовые и от судов)”. Расчетный изгибающий момент определялся согласно указаниям по проектированию судоводных каналов ВСН 3-70 Минречфлота РСФСР.

Расчеты плит проведены в следующих условиях:

- модуль упругости основания $E_0 = 250^{кгс/см^2}$;

- объемный вес железобетона $\gamma_b = 25^{т/м^3}$;

- скорость понижения или подъема уровня воды при наличии примерзшего льда:

1) для плит крепления каналов $U = 0,021^{м/час}$;

2) для плит крепления откосов плотин $U = 0,01^{м/час}$;

- температура верхней части ледяного покрова $t = -2,7^{\circ}C$;

- коэффициент динамичности $K_d = 1,5$.

допускаемая ширина раскрытия трещин принята по СНиП II-56-77 „Бетонные и железобетонные конструкции гидротехнических сооружений” для плит без предварительного напряжения - 0,2мм, для предварительно напряженных - 0,15мм.

При расчетах прочности плит крепления нагрузки приняты с коэффициентами перегрузки согласно СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции”.

3.820.1 - 32.1 000070

Лист
5

3.820.1 - 32.1 000070

Лист
6

При расчете продольной арматуры на монтажные нагрузки за расчетную принята схема подъема плиты за две монтажные петли с опусканием ее по противоположному краю.

Сила отрыва плиты от формы при распалубке принята равной 200 кгс/м^2 с коэффициентом динамичности, равным 1,5.

В случае условий производства и эксплуатации плит, отличающихся от указанных выше, расчеты корректируются в каждом конкретном случае.

Армирование плит крепления каналов рассчитано на максимальные моменты с учетом корректив, внесенных на основании экспериментальных проверок конструкций, выполненных в институте УкрНИИГ и М.

Примечание

На сборочных чертежах в ссылках на узлы армирования обозначение листа, на котором изображен узел, дано без указания номера серии.

3 820.1 - 32.1 000070

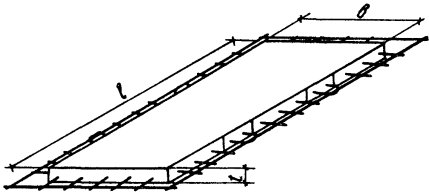
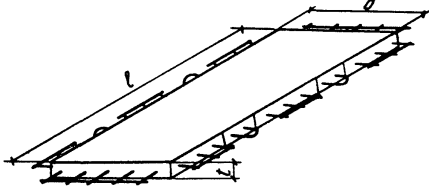
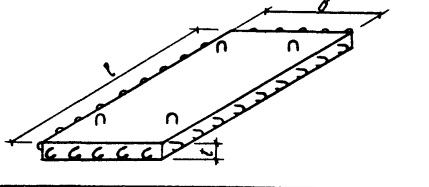
Лист	7
------	---

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Государственные документы.	
ГОСТ 13015-75	Изделия железобетонные и бетонные.	
	Общие технические требования.	
ГОСТ 4795-68	Бетон гидротехнический. Технические требования.	
ГОСТ 4797-69*	Бетон гидротехнический. Технические требования к материалам для его приготовления.	
ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.	
ТУ 14-4-659-75	Обыкновенная арматурная проволока периодического профиля.	
ГОСТ 8480-63	Проволока стальная периодического профиля для армирования предварительнонапряженных железобетонных конструкций.	
ГОСТ 535-79	Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.	
ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.	
ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.	
3 820.1 - 32.1 000070		
Ведомость		Стадия
ссылочных документов		Лист
		Листов
		Р
		1
		Союзводпроект

Инв. № подл. | Подп. и дата. | Взам инв. №

Нач. отд. Г. Гаскин
 ГИП С. Якушик
 Рук. гр. Л. Лиманская

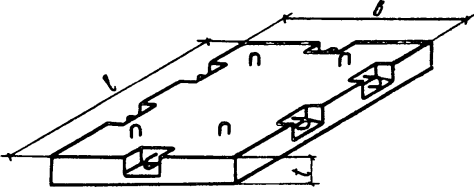
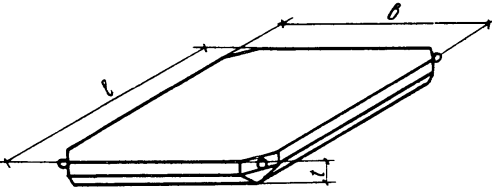
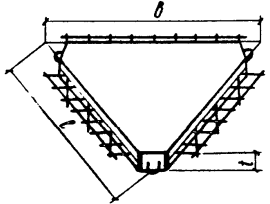
Номенклатура и основные показатели конструкций

ИИ п/п	Марка конструкции	Эскиз	Размеры, мм			Расход материалов			Марка бетона	Масса конструкц кг	Содержание арматуры в 1 м ³ бетона кг / м ³
			ℓ	б	т	Бетон м ³	Арматура кг	Сталь полосовая кг			
1	ПВ 10 - 5 - 0,6		4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	ПВ 10 - 5 - 0,6		1000	500	60	0,029	0,94	-	200	72,5	32,4
2	ПВ 15 - 10 - 0,6		1500	1000	60	0,088	3,3	-	200	222,5	37,5
3	ПВ 30 - 5 - 0,6		3000	500	60	0,088	5,6	3,7	200	220	63,6
4	ПВ 30 - 15 - 0,6		3000	1500	60	0,27	17,0	3,7	200	675	63,0
5	ПВ 30 - 20 - 0,6		3000	2000	60	0,36	28,0	3,7	200	900	77,8
6	НПВ 40 - 20 - 0,6		6	7	8	9	10	11	12	13	14
6	НПВ 40 - 20 - 0,6		4000	2000	60	0,48	21,5	3,7	350	1200	44,8
7	НПВ 50 - 20 - 0,6		5000	2000	60	0,59	28,7	3,7	350	1475	48,6
8	НПВ 60 - 10 - 0,6		6000	1000	60	0,36	16,0	3,7	350	900	44,4
9	НПВ 60 - 15 - 0,6		6000	1500	60	0,54	28,6	3,7	350	1350	53,0
10	НПВ 60 - 20 - 0,6		6000	2000	60	0,72	39,5	3,7	350	1800	54,9
11	ПВ 30 - 15 - 1		3000	1500	100	0,44	55,0	5,6	200	1100	125,0
12	ПВ 30 - 20 - 1		3000	2000	100	0,59	67,3	5,6	200	1475	114,0
13	ПВ 40 - 20 - 1		4000	2000	100	0,79	84,2	5,6	200	1975	106,8
14	НПВ 50 - 20 - 1		5000	2000	100	0,99	56,8	5,6	350	2475	57,5
15	НПВ 60 - 20 - 1	6000	2000	100	1,19	65,4	5,6	350	2975	55,0	
16	ПВ 40 - 20 - 1,5		16	17	18	19	20	21	22	23	24
16	ПВ 40 - 20 - 1,5		4000	2000	150	1,2	128,1	-	200	3000	106,8

3820.1 - 321 000070

Лист
8

Номенклатура и основные показатели конструкций

ИИ п/п	Марка конструкции	Эскиз	Размеры, мм			Расход материалов			Марка бетона	Масса конструк- ции, кг	Содержание арматуры в 1 м ³ бетона кг/м ³
			l	b	t	Бетон м ³	Арматура кг	Сталь полосовая кг			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
17	ПШ 40-20-1,5		4000	2000	150	1,2	87,7	—	200	3000	73,1
18	ПШО 40-20-1,5		4000	2000	150	1,2	46,9	—	200	3000	39,1
19	ПШ 10-10-3		1000	1000	300	0,25	4,9	—	200	625	19,6
20	ПШ 20-10-3		2000	1000	300	0,52	8,9	—	200	1300	17,1
21	ПТВ 15		1500	1800	60	0,06	2,3	1,2	200	150	38,3
22	ПТВ 20		2000	2400	60	0,12	3,9	1,2	200	300	32,5
23	ПТВ 25		2500	3000	60	0,18	10,6	1,2	200	450	58,9
24	ПТВ 30		3000	3600	60	0,26	14,2	1,2	200	650	54,6

3.820.1 - 32.1 000070

Лист
9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
116			3.820.1 - 32.1 000070	Техническое описание		
116			3.820.1 - 32.1 00006Д	Ведомость ссылочных документов		
122			3.820.1 - 32.1 0100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг
116	1		3.820.1 - 32.1 0101	Сетка арматурная С1	1	0,36
116	2		3.820.1 - 32.1 0009	Петля строповочная ПС1	1	0,58
				<u>Материалы</u>		Объем м ³
				бетон гидротехнический М200, В-6, Мрз ≥ 150		0,029

--	--	--	--	--	--	--

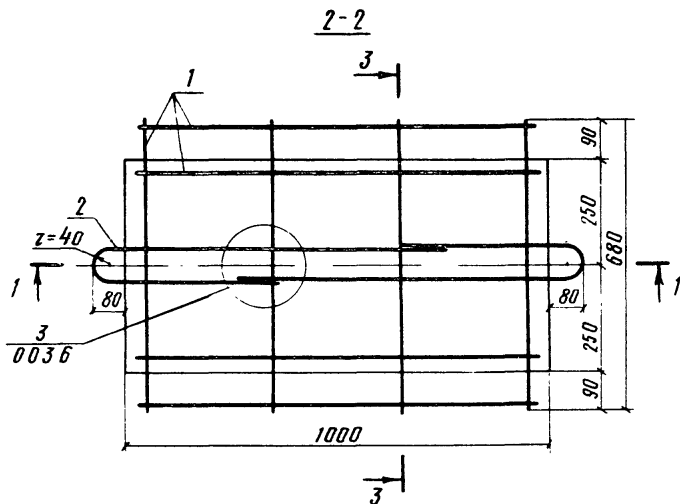
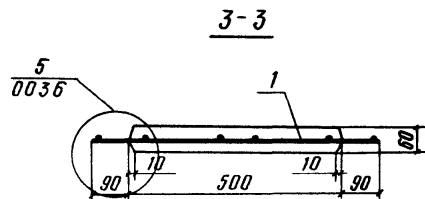
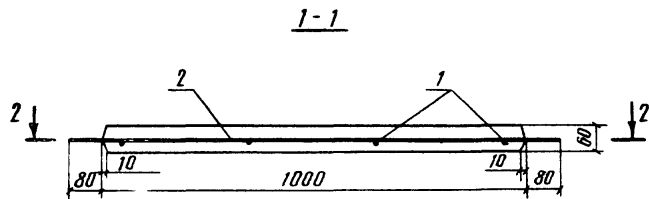
			3.820.1 - 32.1 0100			
Нач. отд.	Г.Таскин	И.Иванов	Плита ПБ 10-5-0,6	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	С.Якушик	И.Иванов		Р		1
Рук. гр.	И.Лиманская	И.Иванов	Спецификация	Совзводпроект		
Исполн.	Т.Кротова	И.Иванов				
Провер.	И.Лиманская	И.Иванов				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
116			3.820.1 - 32.1 000070	Техническое описание		
116			3.820.1 - 32.1 00006Д	Ведомость ссылочных документов		
122			3.820.1 - 32.1 0200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг
116	1		3.820.1 - 32.1 0202	Сетка арматурная С2	1	1,1
116	2		3.820.1 - 32.1 0009	Петля строповочная ПС2	2	2,2
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				бетон гидротехнический М200, В-6, Мрз ≥ 150		0,089

--	--	--	--	--	--	--

			3.820.1 - 32.1 0200			
Нач. отд.	Г.Таскин	И.Иванов	Плита ПБ 15-10-0,6	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	С.Якушик	И.Иванов		Р		1
Рук. гр.	И.Лиманская	И.Иванов	Спецификация	Совзводпроект		
Исполн.	Т.Кротова	И.Иванов				
Провер.	И.Лиманская	И.Иванов				

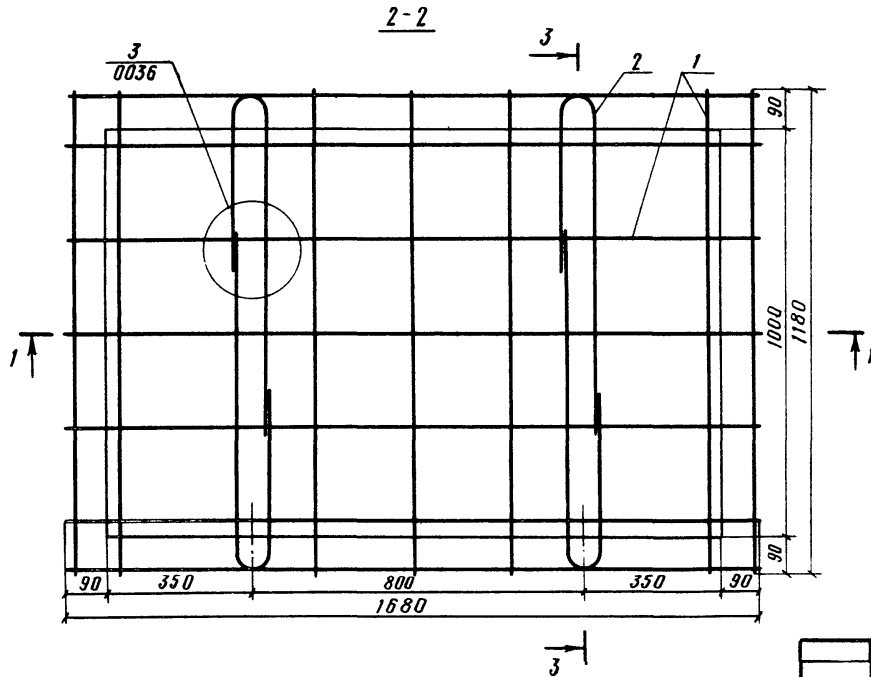
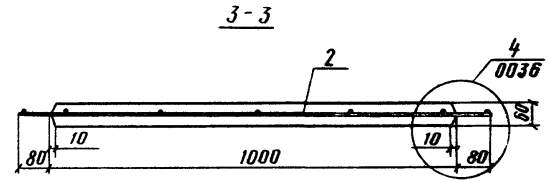
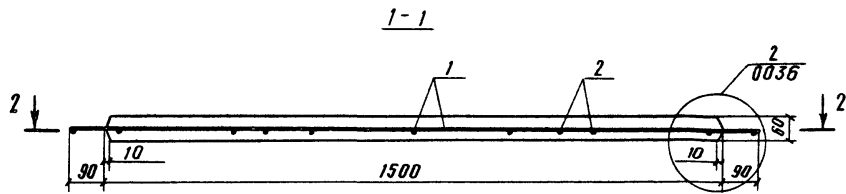
И.И.Иванов



Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия		
	Арматурная сталь классов		
	А-1	Вр-1	Итого
	Ф мм		
б	з		
ПВ10-5-0,6	0,58	0,36	0,94

				3.820.1 - 32.1 0100СБ		
				Плита ПВ 10-5-0,6		
				Сборочный чертёж		
Нач. отд.	Г. Таскин	5	15.08	Стадия	Масштаб	Масштаб
Г.И.П.	С. Якушик	Чертеж	31.08	Р	0,07	1:10
Рук. гр.	Л. Лиманская	М	15.08	Лист	Листов 1	
Исполн.	Н. Леонов	М	15.08	Создводпроект		
Провер.	Л. Лиманская	М	15.08			



Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкция	Арматурные изделия			Итого
	Арматурная сталь классов			
	А-I	Вр-I	ф мм	
ПВ15-10-0,6	2,2	1,1	3,3	

		3820.1 - 32.1		0200 СБ	
		Плита ПВ15-10-0,6		Сталь	Маска
		Сборочный чертёж		Р	0,22
				Т	1-10
				Лист	Листов 1
				Создан проект	
Нач. отд.	Г. Таскин				
Г.И.П.	С. Якушик		15.08		
Рук. гр.	Л. Ляманская		15.08		
Исполн.	Н. Реинов		15.08		
Провер.	Л. Ляманская		15.08		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
116			3.820.1 - 32.1 0000Т0	Техническое описание		
116			3.820.1 - 32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
122			3.820.1 - 32.1 0300СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг
116	1		3.820.1 - 32.1 0303	Сетка арматурная С3	1	4,1
116	2		3.820.1 - 32.1 0011	Закладная деталь ЗД1	2	5,2
				<u>Материалы</u>		Объем м³
				Бетон гидротехнический		
				М200, В6, Мрз > 150		0,088

--	--	--	--	--	--	--

			3.820.1 - 32.1 0300			
Нач. отд.	Т. Таскин	И. Давыдов	Плита ПВ 30-5-0,6 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	С. Якушик	С. Сидоров		Р		1
Рук. гр.	Л. Диманская	Л. Сидоров		Созводпроект		
Исполн.	Т. Протопова	В. Сидоров				
Провер.	Л. Диманская	Л. Сидоров				

Копировать №1

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
116			3.820.1 - 32.1 0000Т0	Техническое описание		
116			3.820.1 - 32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
122			3.820.1 - 32.1 0400СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг
116	1		3.820.1 - 32.1 0404	Сетка арматурная С4	1	11,2
116	2		3.820.1 - 32.1 0011	Закладная деталь ЗД2	2	9,5
				<u>Материалы</u>		Объем, м³
				Бетон гидротехнический		
				М200, В6, Мрз > 150		0,27

--	--	--	--	--	--	--

			3.820.1 - 32.1 0400			
Нач. отд.	Т. Таскин	И. Давыдов	Плита ПВ 30-15-0,6 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	С. Якушик	С. Сидоров		Р		1
Рук. гр.	Л. Диманская	Л. Сидоров		Созводпроект		
Исполн.	Т. Протопова	В. Сидоров				
Провер.	Л. Диманская	Л. Сидоров				

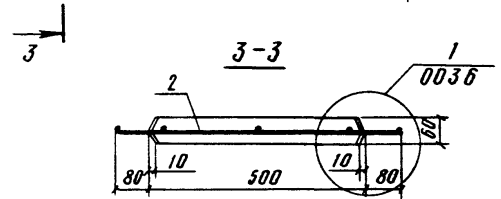
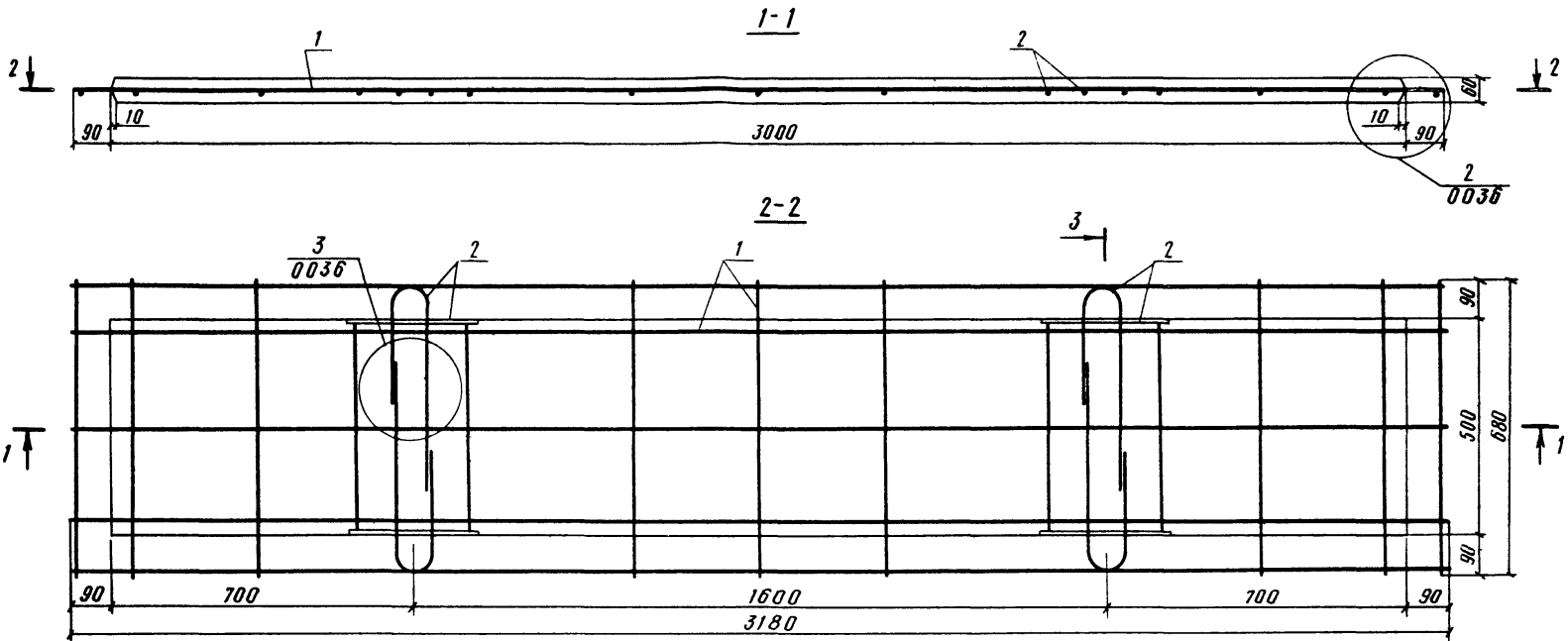
Копировать №1

17617 14

Формат 11

Нив. №1401, Подп. и дата

Взам. инв. №



Выборка стали на одну конструкцию, кг

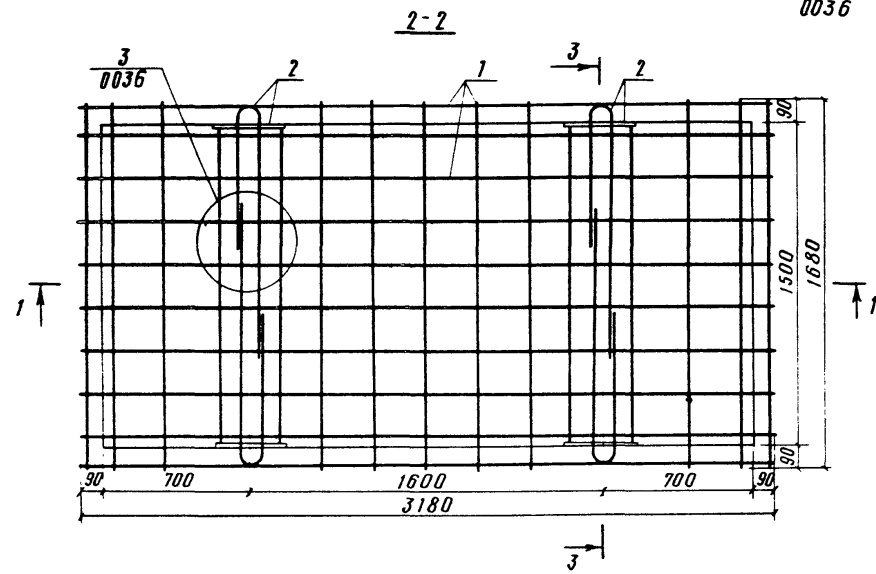
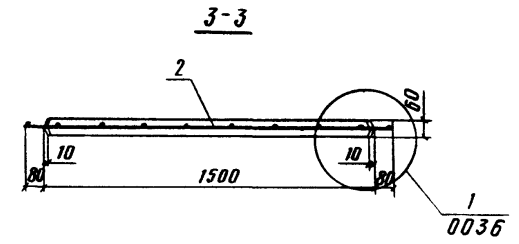
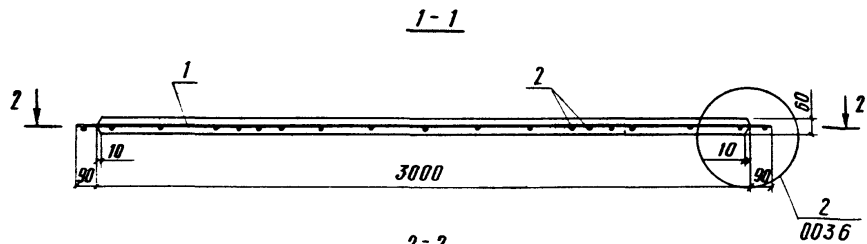
Марка конструкции	Арматурные изделия			Заклад. изделия	Всего	
	Арматурная сталь классов					Полосов. сталь ГОСТ 103-76 6 × 65
	А-І	А-ІІ	Вр-І			
	8	6	4	Итого		
ПВ30-5-0,6	1,3	3,5	0,8	5,6	3,7	9,3

		3.820.1 - 32.1		0300СБ	
		Плита ПВ 30-5-0,6		Стадия	Масса
		Сборочный чертеж		Р	0,22т
				Лист	Листов 1
				Создан в проекте	
Нач. отд.	Г. Таскин	И. Ш.			
Г.И.П.	С. Якушич	И. Ш.	31.08		
Рук. гр.	Л. Лиманская	И. Ш.	15.08		
Исполн.	Г. Копытченя	И. Ш.	15.08		
Провер.	Л. Лиманская	И. Ш.	15.08		

17617 15

Копировал Юра

Формат 12



Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструк- ции	Арматурные изделия		Заклад. изделия	Всего	
	Арматурная сталь				Полосов. сталь
	А - I	А - III	Итого		
	φ мм				ГОСТ 103-76
	10	6	δ = 6		
ПВ30-15-0,6	4,50	12,5	17,0	3,7	20,7

				3.820.1 - 32.1 0400 СБ		
				Плита ПВ30-15-0,6		
				Сборочный чертёж		
				Стadia	Масса	Масштаб
				Р	0,68т	1:20
				Лист	Листов 1	
				Созвездпроект		
Нач.опт.	Г.Таскин	С.Жан				
Г.Н.П.	С.Якушик	С.С.	31.08			
Рук.гр.	Л.Лиманская	И.	15.08			
Исполн.	Г.Конованская	К.	15.08			
Провер.	Л.Лиманская	И.	15.08			

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11В			3.820.1-32.1 0000Т0	Техническое описание		
11В			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12а			3.820.1-32.1 0500СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса кг
11В	1		3.820.1-32.1 0505	Сетка арматурная С5	1	18,6
11В	2		3.820.1-32.1 0011	Закладная деталь ЗД3	2	13,1
				<u>Материалы</u>		Объем м ³
				Бетон гидротехнический		
				М 200, В6, Мрз > 150		0,36

Нач. отд.	Г. Таскин	2. Романов	3.820.1-32.1	0500			
ГНП	С. Якушик	Усманов	Плита ПВ30-20-0,6	Спецификация	Стадия	Лист	
Руковод.	Л. Лиманская	И.			Р	1	
Исполн.	И. Романова	И.			Союзводпроект		
Провер.	Л. Лиманская	И.					

Копировал Юр

Формат 11

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11В			3.820.1-32.1 0000Т0	Техническое описание		
11В			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12а			3.820.1-32.1 0600СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг
11В	1		3.820.1-32.1 0000С1	Напряженные стержни ф5Вр3	9	6,1
11В	2		3.820.1-32.1 0006	Сетка арматурная С6	4	6,8
11В	3		3.820.1-32.1 0011	Закладная деталь ЗД4	2	11,4
11В	4		3.820.1-32.1 0000С1	Стержни ф6Я-III	2	0,9
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				Бетон гидротехнический		
				М350, В6, Мрз150		0,48

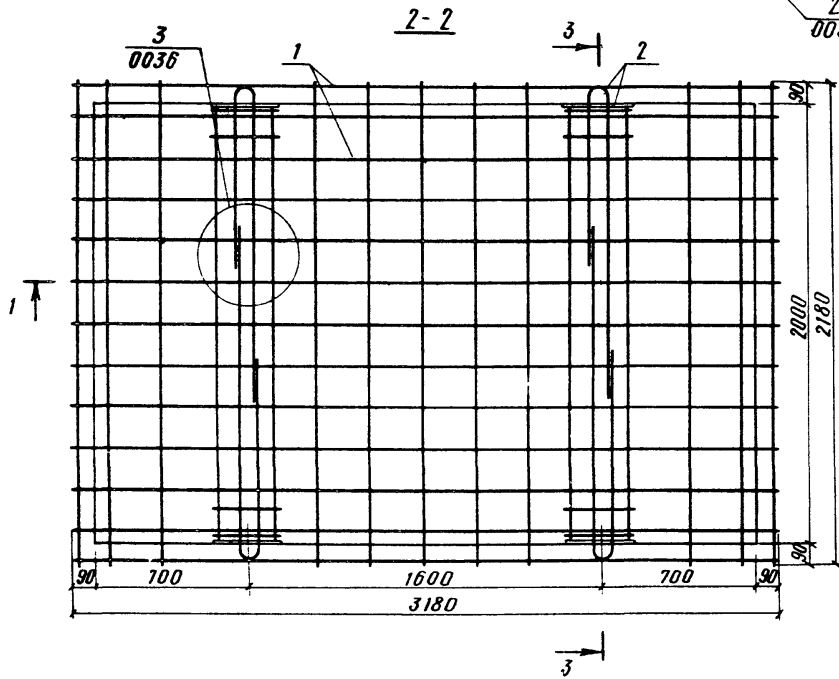
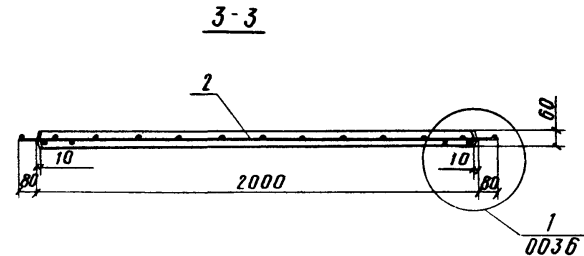
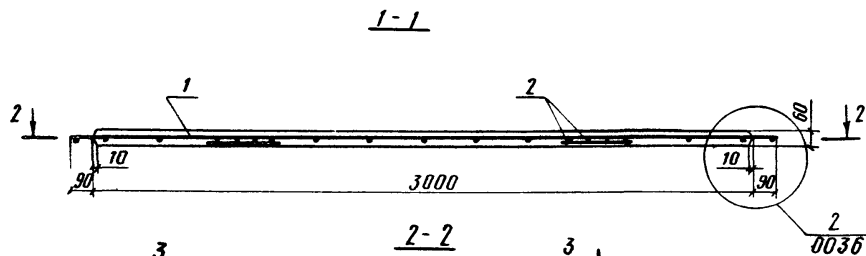
Имя и дата выдачи

Нач. отд.	Г. Таскин	2. Романов	3.820.1-32.1	0600			
ГНП	С. Якушик	Усманов	Плита ПВ40-20-0,6	Спецификация	Стадия	Лист	
Руковод.	Л. Лиманская	И.			Р	1	
Исполн.	И. Романова	И.			Союзводпроект		
Провер.	Л. Лиманская	И.					

Копировал Юр

17617 17

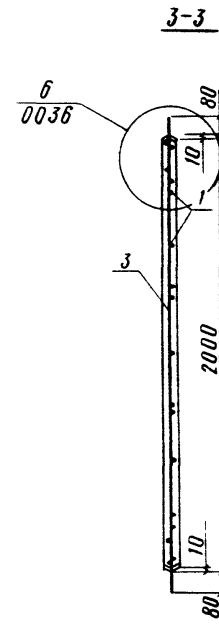
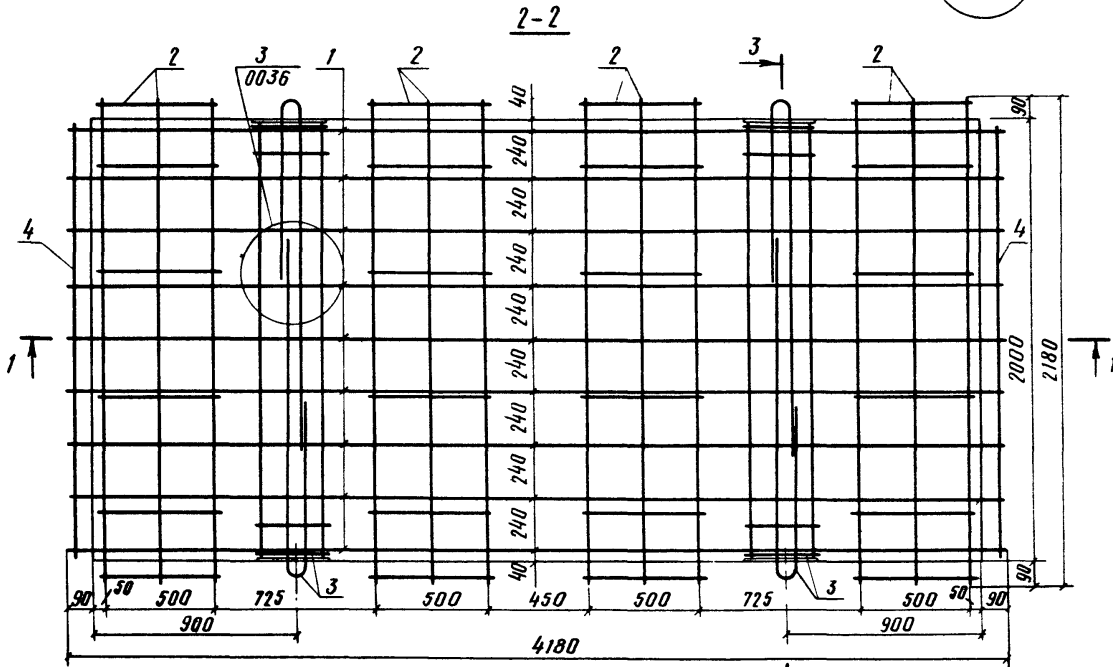
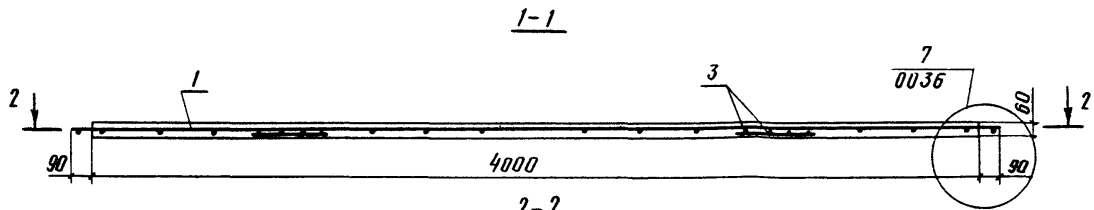
Формат 11



Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия				Заллад. издел	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, классов					
	А-1	А-III		Итого		
	10	8	6			
ПВ30-20-0,6	5,7	12,6	9,7	28,0	3,7	31,7

				3.820.1 - 32.1		0500СБ		
				Плита ПВ30-20-0,6		Стадия	Масса	Масштаб
				Сборочный чертеж		Р	0,90	1:20
						Лист	Листов 1	
						Сонюзводпроект		
Нач. отд.	Г. Таскин	Г. А. А.						
ТНП	С. Якушик	С. Я.	31.08					
Рук. гр.	Л. Лиманская	Л.	15.08					
Исполн.	Н. Леонов	Н.	15.08					
Провер.	Л. Лиманская	Л.	15.08					



Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия				Итого	Заклад. детали	Всего
	Арматурная сталь классов						
	А-I	А-II	Вр-II	Вр-I	Полосов. сталь ГОСТ 10376		
	φ мм						
ИПВ 40-20-0,6	5,7	8,4	6,1	1,3	21,5	3,7	25,2

		3.820.1 - 32.1		0600 СБ	
		Плита ИПВ 40-20-0,6		Сталь	Масса
		Сборочный чертёж		Р	1,2 т
				Лист	Листов 1
				Создано проектом	
Нач. отд.	Г. Гаскин				
ГНП	С. Якушик	15.08			
Рук. гр.	Л. Лиманская	15.08			
Исполн.	Н. Леонов	15.08			
Провер.	Л. Лиманская	15.08			

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
11В			3.820.1-32.1 0000Т0	Техническое описание		
11В			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12г			3.820.1-32.1 0700СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг
11В	1		3.820.1-32.1 0000С1	Напряжённые стержни ф6 Вр-II	13	10,8
11В	2		3.820.1-32.1 0006	Сетка арматурная С6	4	6,8
11В	3		3.820.1-32.1 0011	Закладная деталь ЗД5	2	13,9
11В	4		3.820.1-32.1 0000С1	Стержни ф6А-II	2	0,9
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				Бетон гидротехнический		
				М350, В6, Мрз ≥ 150		0,59

			3.820.1-32.1	0700				
Нач. отд.	Г. Таскин	И. Шаманов	Плита НРВ 50-20-0,6	Спецификация	Лист	Листов		
Г.Н.П.	С. Якушик	И. Шаманов					Р	1
Рук. гр.	Л. Лиманская	И. Шаманов						
Исполн.	Т. Протова	И. Шаманов					Союзводпроект	
Провер.	Л. Лиманская	И. Шаманов						

Копировал Иуф

Формат 11

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
11В			3.820.1-32.1 0000Т0	Техническое описание		
11В			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12г			3.820.1-32.1 0800СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг
11В	1		3.820.1-32.1 0000С1	Напряжённые стержни ф6 Вр-II	7	10,0
11В	2		3.820.1-32.1 0807	Сетка арматурная С7	4	2,0
11В	3		3.820.1-32.1 0011	Закладная деталь ЗД6	2	7,5
11В	4		3.820.1-32.1 0000С1	Стержни ф4 Вр-I	2	0,2
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				Бетон гидротехнический		
				М350, В6, Мрз ≥ 150		0,36

			3.820.1-32.1	0800				
Нач. отд.	Г. Таскин	И. Шаманов	Плита НРВ 60-10-0,6	Спецификация	Лист	Листов		
Г.Н.П.	С. Якушик	И. Шаманов					Р	1
Рук. гр.	Л. Лиманская	И. Шаманов						
Исполн.	Т. Протова	И. Шаманов					Союзводпроект	
Провер.	Л. Лиманская	И. Шаманов						

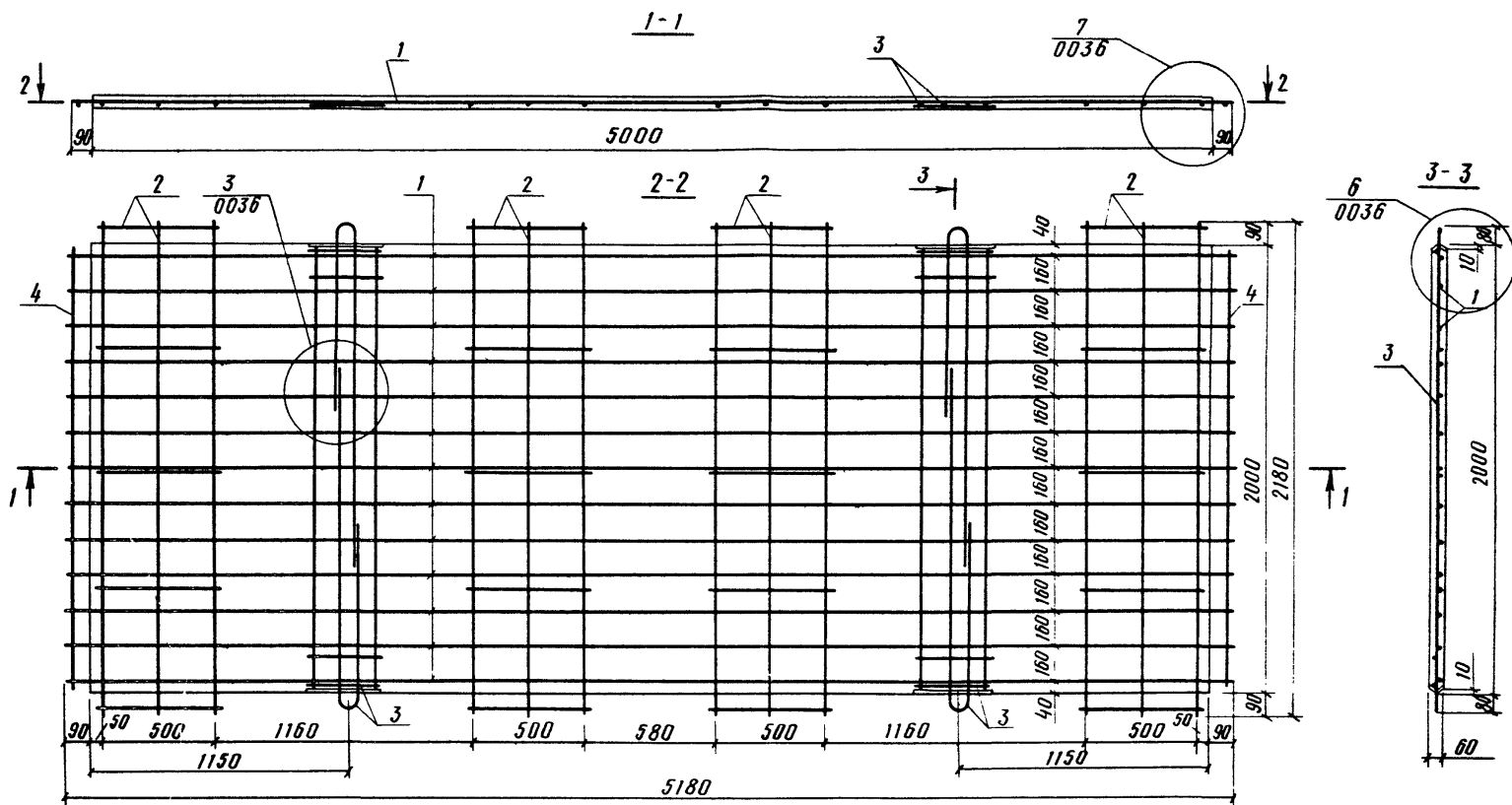
Копировал Иуф

17617

20

Формат 11

И№№ подл. Подп. и дата. Взаминд. №

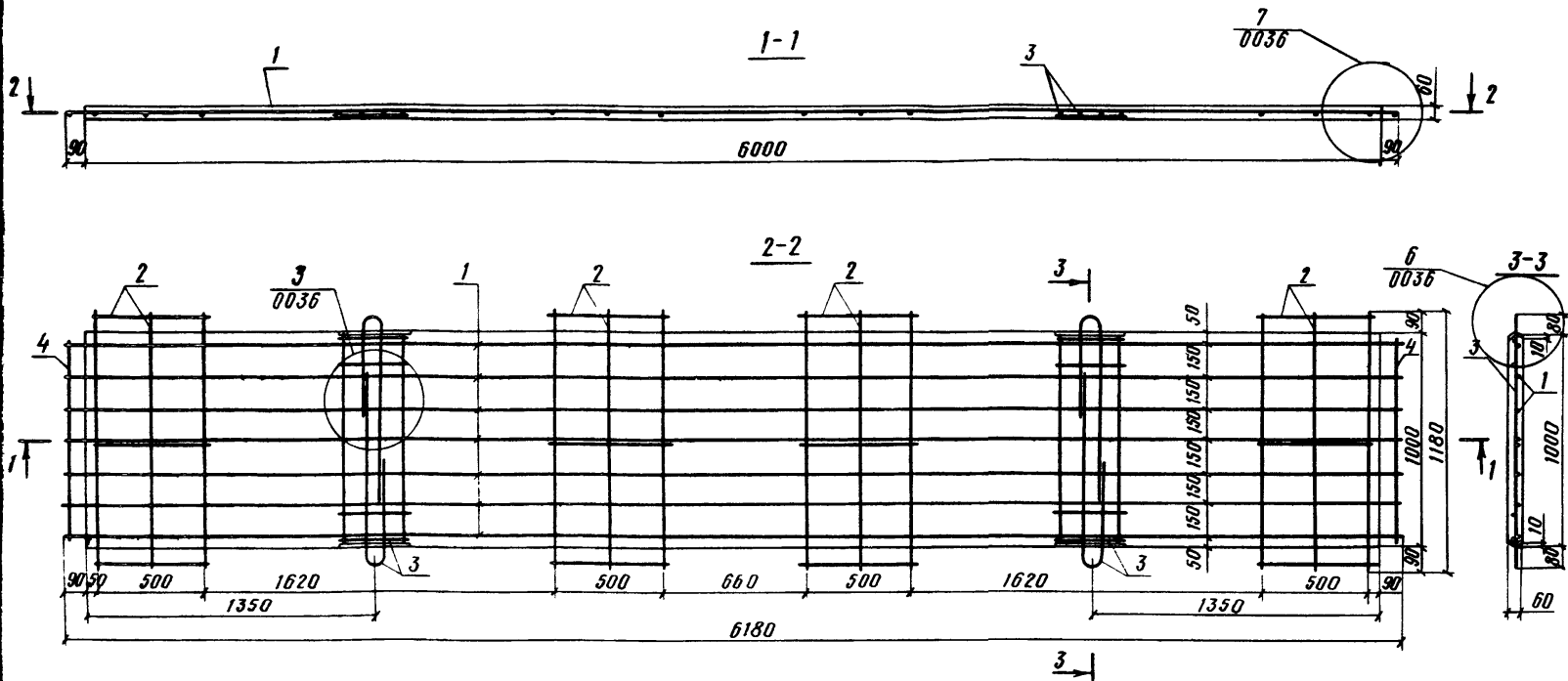


Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия				Итого	Закладн. детали Полосов. сталь ГОСТ 103-76 6 x 65	Всего
	Арматурная сталь классов						
	А-І	А-ІІ	Вр-ІІ	Вр-І			
	φ мм						
	12	6	5	4			
НПВ 50-20-0,6	8,2	8,4	10,8	1,3	28,7	3,7	32,4

Нач. отд.	Г. Таскин	2. Шаман	
ГМП	С. Якушия	31.28	
Рук. гр.	Л. Лиманская	15.08	
Исполн.	Н. Леонов	15.08	
Провер.	Л. Лиманская	15.08	

3 820.1 - 32.1		0700СБ	
Плита НПВ 50-20-0,6		Стади	Масштаб
Сборочный чертёж		Р	1:48
		Лист	Листов 1
Союзводпроект			



Выборка стали на одну конструкцию, кг.

Марка конструкции	Арматурные изделия				Закладн. детали	Итого
	Арматурная сталь классов					
	А-1	Вр-1	Вр-1	Всего	Полосав. сталь ГОСТ 103-76 6x65	
	Ф мм					
НПВ60-10-06	3,2	10,0	2,8	16,0	3,7	19,7

3.820.1 - 32.1		0800СБ	
Плита НПВ 60-10-06		Стандия	Масса
Сборочный чертеж		Р	0,9т
		Лист	Листов 1
		Союзводпроект	
Нач. отд.	Г. Таскин	Л. Сидор	
Г.И.П.	С. Якушик	Сидор	31.08
Рук. гр.	Л. Ляманская	Л. Сидор	15.08
Исполн.	Н. Монахов	Л. Сидор	15.08
Продер.	Л. Ляманская	Л. Сидор	15.08

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11в			3.820.1-32.1 000070	Техническое описание		
11в			3.820.1-32.1 00008В	Ведомость ссылочных документов		
12с			3.820.1-32.1 0900СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
					Масса, кг	
11в	1		3.820.1-32.1 0000С1	Напряженные стержни ф6 Вр-II	11	15,6
11в	2		3.820.1-32.1 0908	Сетка арматурная С8	5	6,6
11в	3		3.820.1-32.1 0011	Закладная деталь ЗД1	2	9,7
11в	4		3.820.1-32.1 0000С1	Стержни ф4 Вр-I	2	0,3
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				Бетон гидротехнический М350, В6, Мрз ≥ 150		0,54

Blank area for additional notes or specifications.

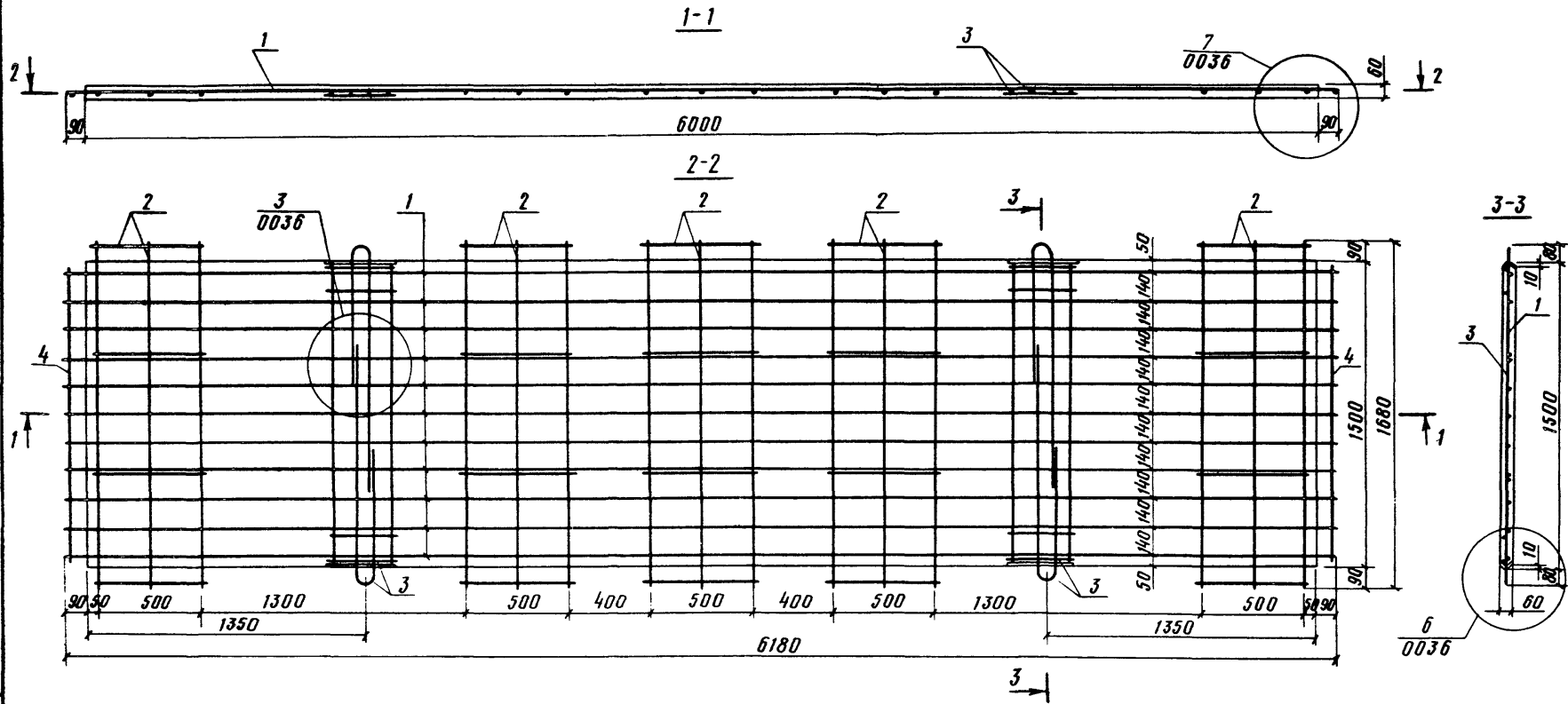
Нач. отд.		Г. Таскин	И. Шамур	3.820.1 - 32.1 0900	
Г.И.П.	С. Якушик	31.08	31.08	Плита НЛВ 60-15-06	Стадия Лист Листов Р 1
Руковод.	Л. Лиманская	15.08	15.08		
Исполн.	Л. Романова	15.08	15.08	Спецификация	Союзводпроект
Провер.	Л. Лиманская	15.08	15.08		

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11в			3.820.1-32.1 000070	Техническое описание		
11в			3.820.1-32.1 00008В	Ведомость ссылочных документов		
12с			3.820.1-32.1 1000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
					Масса, кг	
11в	1		3.820.1-32.1 0000С1	Напряженные стержни ф6 Вр-II	14	19,9
11в	2		3.820.1-32.1 0006	Сетка арматурная С6	5	8,5
11в	3		3.820.1-32.1 0011	Закладная деталь ЗД5	2	13,9
11в	4		3.820.1-32.1 0000С1	Стержни ф6А-III	2	0,9
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				Бетон гидротехнический М350, В6, Мрз ≥ 150		0,72

Blank area for additional notes or specifications.

Нач. отд.		Г. Таскин	И. Шамур	3.820.1 - 32.1 1000	
Г.И.П.	С. Якушик	31.08	31.08	Плита НЛВ 60-20-06	Стадия Лист Листов Р 1
Руковод.	Л. Лиманская	15.08	15.08		
Исполн.	Л. Романова	15.08	15.08	Спецификация	Союзводпроект
Провер.	Л. Лиманская	15.08	15.08		

№ п/п лист, и дата, взаимный

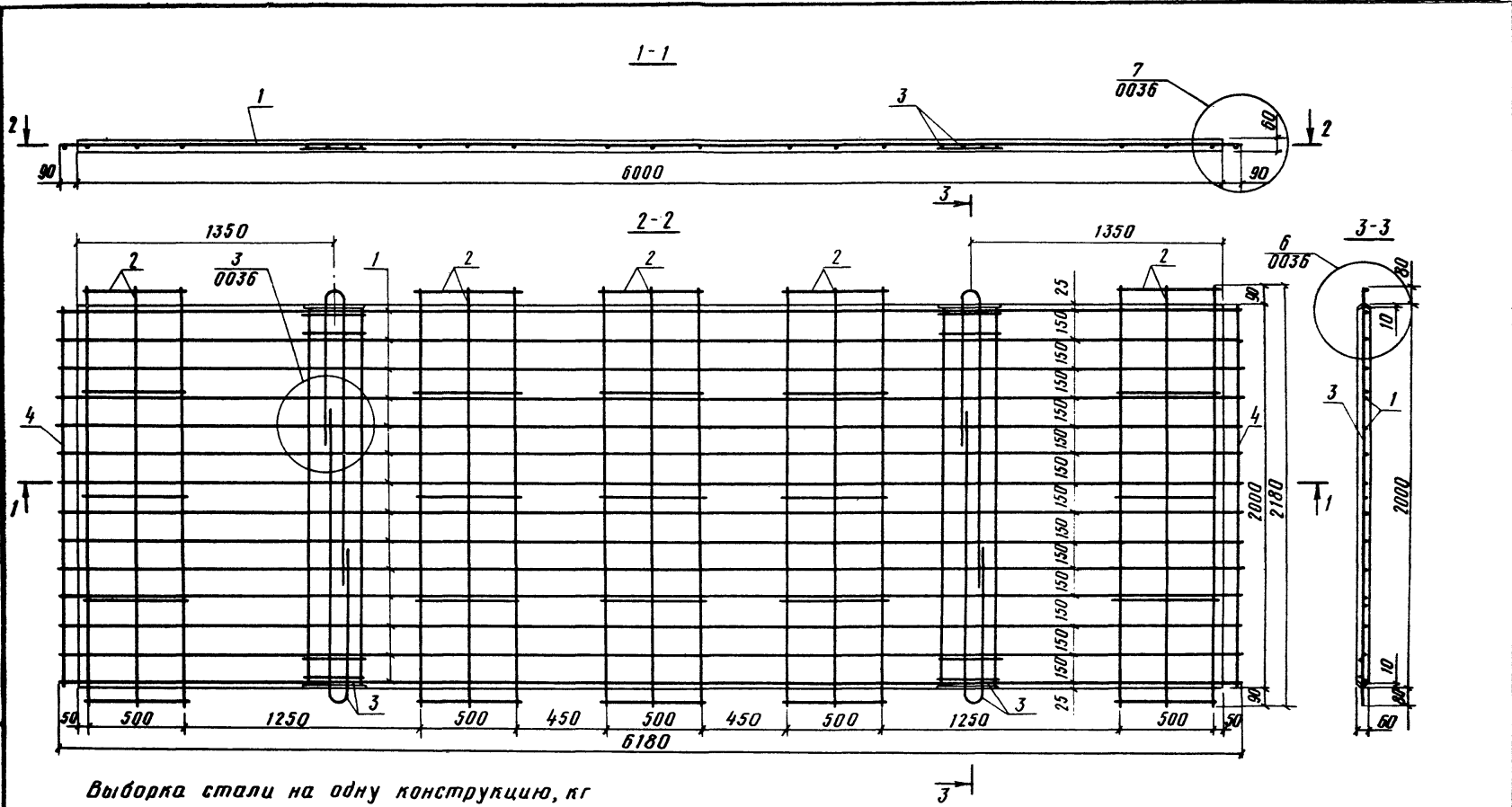


Выборка стали на конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия				Итого	Закладн. детали Полосов. сталь ГОСТ 103-76 6x65	Всего
	Арматурная сталь классов						
	А-І	А-ІІ	Вр-ІІ	Вр-І			
	Ф, мм						
	10	6	6	4			
НПВ 60-15-0,6	4,5	6,9	15,6	1,5	28,5	3,7	32,2

			3.820.1 - 32.1			0900 СБ		
			Плита НПВ 60-15-0,6			Стадия		
			Сборочный чертёж			Р		
						1,35т		
						1:20		
						Лист		
						Листов		
						Союзводпроект		

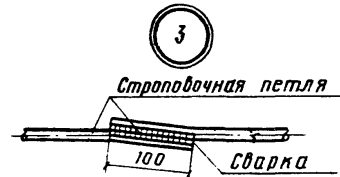
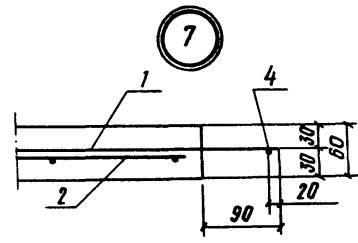
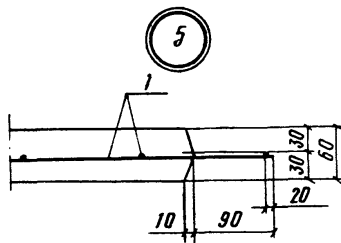
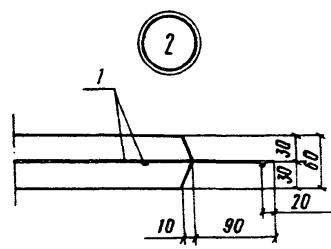
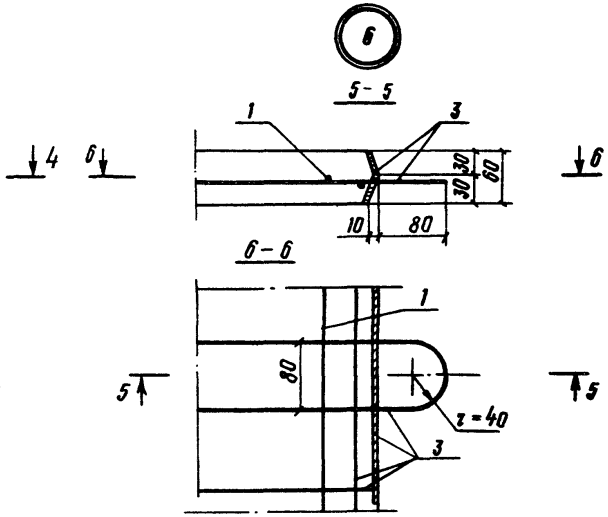
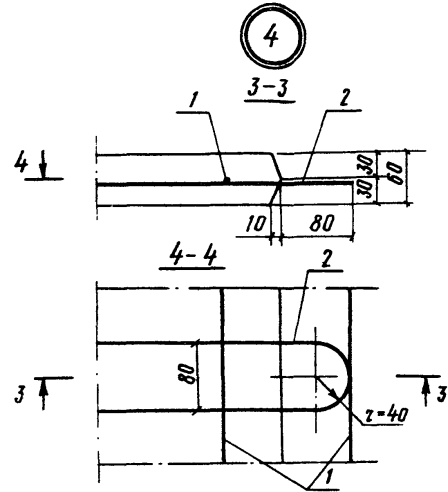
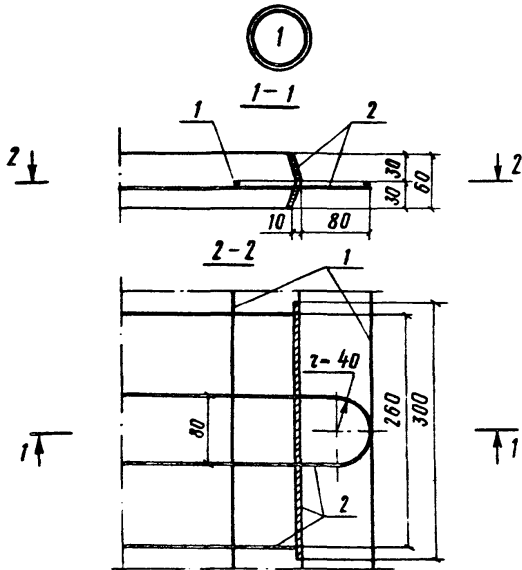
Нач. отд.	Г. Таскин	31.08
Г.П.	С. Якушик	
Рук. гр.	Л. Лиманская	15.08
Исполн.	Н. Леонов	15.08
Провер.	Л. Лиманская	15.08



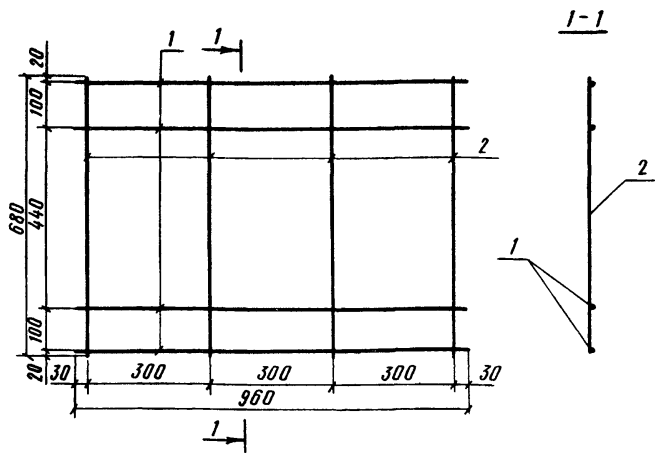
Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия				Итого	Закладн. детали	Всего	3.820.1 - 32.1 1000СБ				
	Арматурная сталь классов							Полосов. сталь ГОСТ 103-76	Плита НПВ 60-20-0,6	Стальная	Масса	Масштаб
	А-1	А-III	Вр-III	Вр-1								
НПВ 60-20-0,6	8,2	9,9	19,9	1,5	39,5	3,7	43,2	Р	1:8х	1:20		
							Сборочный чертеж			Листа	Листов 1	
										Союзводпроект		

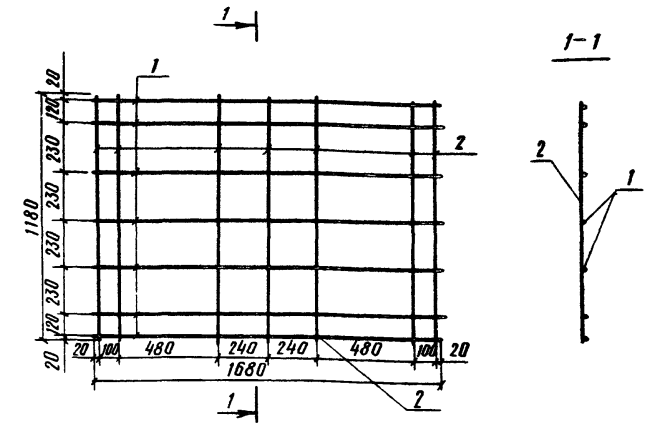
Нач. отд. Г. Таскин
 Г.И.П. С. Якушик
 Рук. гр. Л. Лиманская
 Исп. п. Н. Леинов
 Провер. Л. Лиманская



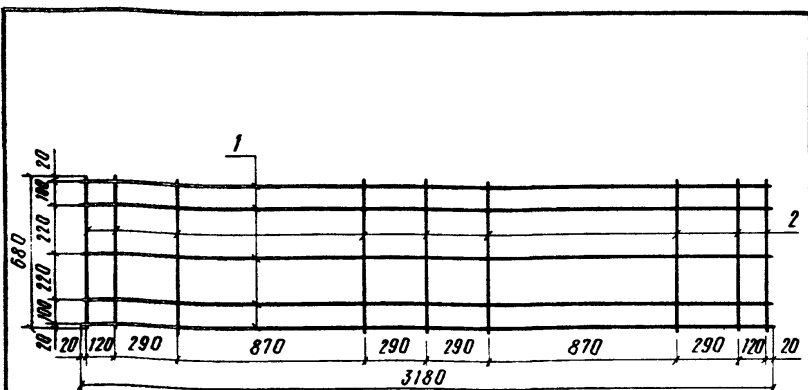
3. 820.1 - 32.1 0036			
Нач. отд.	Г. Таскин	С. Ша...	
ГНП	С. Якушик	С. Ша...	31.08
Рук. гр.	Л. Лиманская	С. Ша...	15.08
Исполн.	Н. Леонов	С. Ша...	15.08
Провер.	Л. Лиманская	С. Ша...	15.08
Узлы армирования плит ПВ и НПВ, толщиной бсм			Стация
			Р
			Лист
			1
			Листов
			1
Союзводпроект			



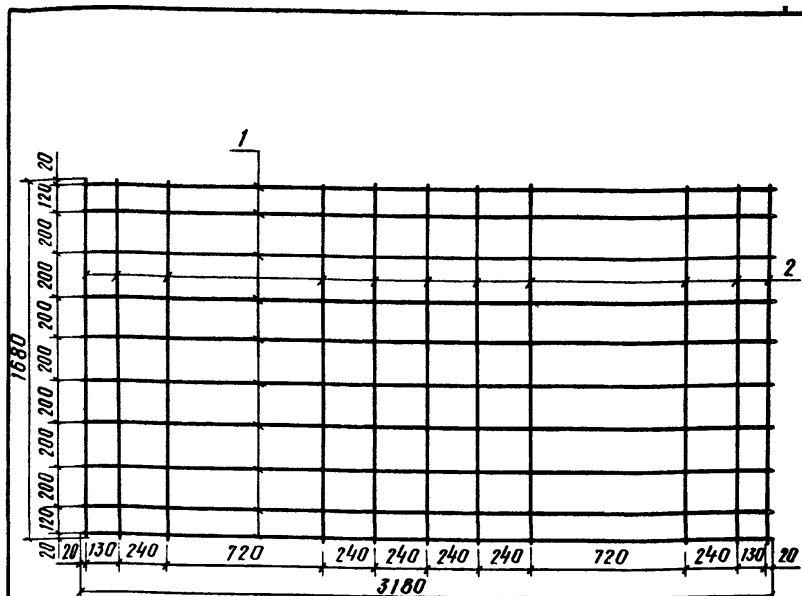
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
<u>Детали</u>						
б/ч	1	3.820.1 - 32.1 01011	φ3Вр-I, ТУ14-4-659-75, ℓ=960	4	0,21	
б/ч	2	3.820.1 - 32.1 01012	φ3Вр-I, ТУ14-4-659-75, ℓ=680	4	0,15	
			3.820.1 - 32.1 0101			
			3.820.1 - 32.1 0202			
Нач. отд.	Г.Таскин	<i>Г.Таскин</i>	Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
ГНП	С.Якушик	<i>С.Якушик</i>		р	0,36 кг	1:10
Рук. гр.	Д.Ляманская	<i>Д.Ляманская</i>		Лист	Листов 1	
Исполн.	Г.Копаненко	<i>Г.Копаненко</i>		Созводпроект		
Провер.	Д.Ляманская	<i>Д.Ляманская</i>				



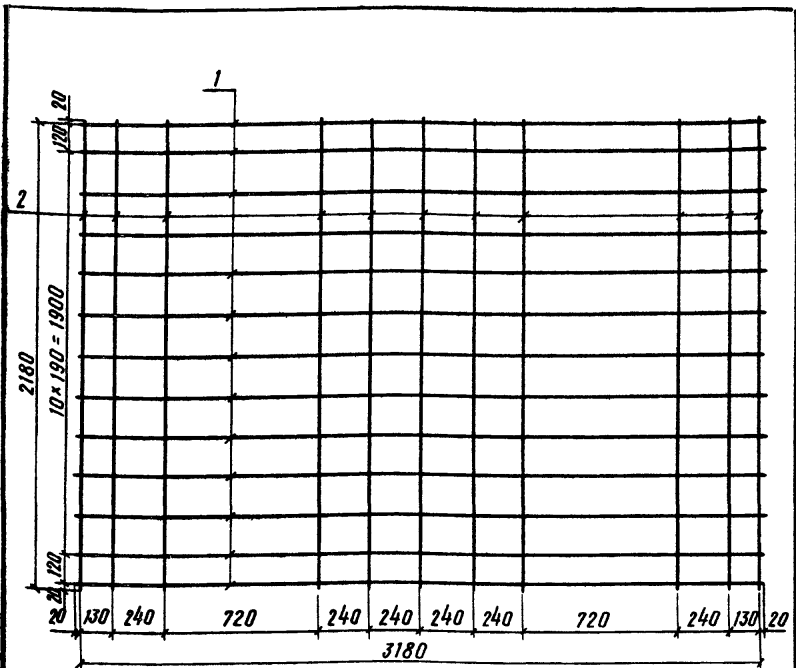
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
<u>Детали</u>						
б/ч	1	3.820.1 - 32.1 02021	φ3Вр-I, ТУ14-4-659-75, ℓ=1680	7	0,65	
б/ч	2	3.820.1 - 32.1 02022	φ3Вр-I, ТУ14-4-659-75, ℓ=1180	7	0,45	
			3.820.1 - 32.1 0202			
			3.820.1 - 32.1 0202			
Нач. отд.	Г.Таскин	<i>Г.Таскин</i>	Сетка арматурная С2	Стадия	Масса	Масштаб
ГНП	С.Якушик	<i>С.Якушик</i>		р	1,1 кг	1:20
Рук. гр.	Д.Ляманская	<i>Д.Ляманская</i>		Лист	Листов 1	
Исполн.	Г.Копаненко	<i>Г.Копаненко</i>		Созводпроект		
Провер.	Д.Ляманская	<i>Д.Ляманская</i>				



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)	
<u>Детали</u>						
б/ч	1	3.820.1 - 32.1 03031	φ6 А-III, ГОСТ 5781-75, ℓ=3180	5	3,55	
б/ч	2	3.820.1 - 32.1 03032	φ4 Вр-I, ГУ14-4-659-75, ℓ=680	9	0,55	
			3.820.1 - 32.1 0303			
			Стандия Масса Масшт.			
Нач. отд.			Сетка арматурная СЗ	Р	4,1	1:20
ГНП						
Рук. гр.				Лист	Листов 1	
Исполн.			Созводпроект			
Провер.						

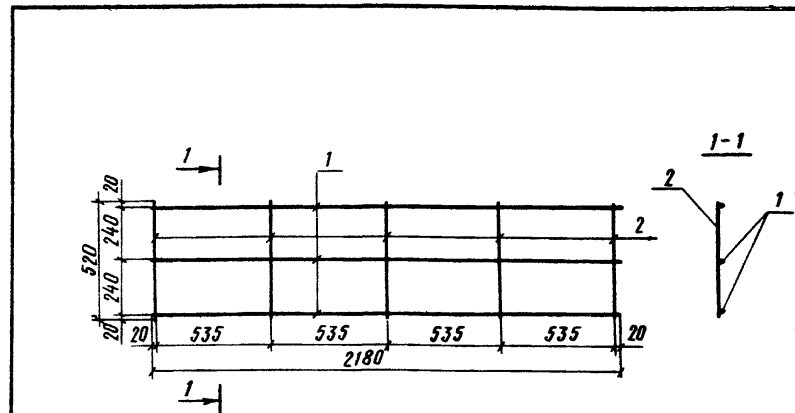


Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)	
<u>Детали</u>						
б/ч	1	3.820.1 - 32.1 04041	φ6 А-III, ГОСТ 5781-75, ℓ=3180	10	7,06	
б/ч	2	3.820.1 - 32.1 04042	φ6 А-III, ГОСТ 5781-75, ℓ=1680	11	4,10	
			3.820.1 - 32.1 0404			
			Стандия Масса Масшт.			
Нач. отд.			Сетка арматурная С4	Р	11,2	1:20
ГНП						
Рук. гр.				Лист	Листов 1	
Исполн.			Созводпроект			
Провер.						



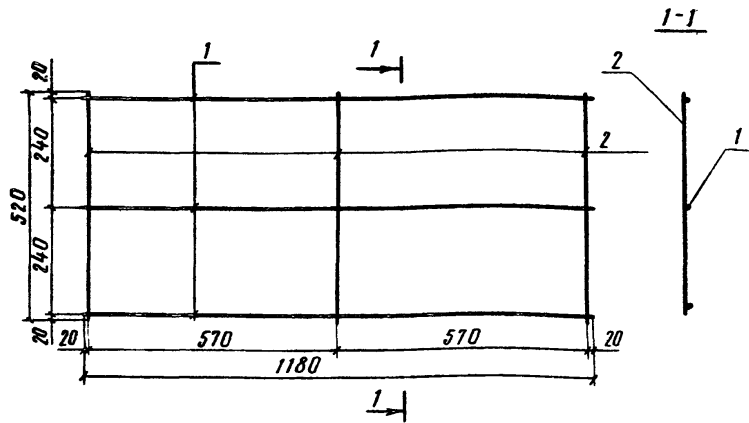
Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
<u>Детали</u>						
б/ч	1	3.820.1 - 32.1 05051	Ф8А-III, ГОСТ 5781-75, l=3180	13	9,18	
б/ч	2	3.820.1 - 32.1 05052	Ф8А-III, ГОСТ 5781-75, l=2180	11	9,47	

3.820.1 - 32.1 0505			Стадия	Масса	Масшт.
Сетка арматурная С5			Р	18,6	1:20
			Лист	Листов 1	
Созводитель проект					
Нач. отд.	Г. Таскин	З. Сидорова			
Г.И.П.	С. Якушик	И. Сидорова	31.08		
Рук. гр.	А. Лиманская	И. Сидорова	12.08		
Исполн.	Г. Кононенко	И. Сидорова	15.08		
Провер.	А. Лиманская	И. Сидорова	15.08		



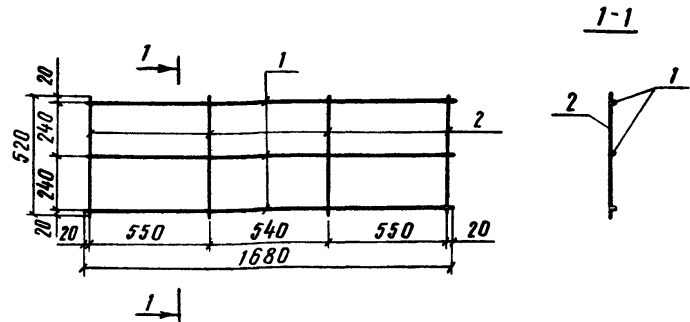
Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
<u>Детали</u>						
б/ч	1	3.820.1 - 32.1 00061	Ф8А-III, ГОСТ 5781-75, l=2180	3	1,45	
б/ч	2	3.820.1 - 32.1 00062	Ф4Вр-I, ГУ14-4-659-75, l=520	5	0,26	

3.820.1 - 32.1 0006			Стадия	Масса	Масшт.
Сетка арматурная С6			Р	1,71	1:20
			Лист	Листов 1	
Созводитель проект					
Нач. отд.	Г. Таскин	З. Сидорова			
Г.И.П.	С. Якушик	И. Сидорова	31.08		
Рук. гр.	А. Лиманская	И. Сидорова	15.08		
Исполн.	Г. Кононенко	И. Сидорова	15.08		
Провер.	А. Лиманская	И. Сидорова	15.08		



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
<u>Детали</u>						
б/ч	1	3.820.1 - 32.1	08071	φ4 Вр-I, ТУ14-4-659-75, ℓ=1180	3	0,35
б/ч	2	3.820.1 - 32.1	08072	φ4 Вр-I, ТУ14-4-659-75, ℓ=520	3	0,15

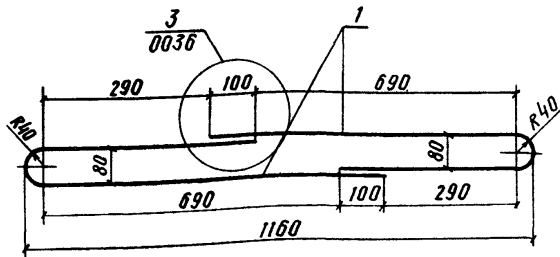
3.820.1 - 32.1			0807		
Сетка арматурная С7					
Стадия			Масса	Масшт.	
Р			0,5	1:10	
Лист			Листов 1		
Союзводпроект					
Нач. отд.	Г.Таскин	С.Якушия			
Г.П.	С.Якушия	И.Иванов	31.08		
Рук. гр.	Л.Лиманская	И.	15.08		
Исполн.	Г.Ломаненко	Криво	15.08		
Провер.	Л.Лиманская	И.	15.08		



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
<u>Детали</u>						
б/ч	1	3.820.1 - 32.1	09081	φ6А-III, ГОСТ5781-75, ℓ=1680	3	1,12
б/ч	2	3.820.1 - 32.1	09082	φ4 Вр-I, ТУ14-4-659-75, ℓ=520	4	0,21

Инд. № подл. Подп. и дата

3.820.1 - 32.1			0908		
Сетка арматурная С8					
Стадия			Масса	Масшт.	
Р			1,33	1:20	
Лист			Листов 1		
Союзводпроект					
Нач. отд.	Г.Таскин	С.Якушия			
Г.П.	С.Якушия	И.Иванов	31.08		
Рук. гр.	Л.Лиманская	И.	15.08		
Исполн.	Г.Ломаненко	Криво	15.08		
Провер.	Л.Лиманская	И.	15.08		



Ведомость стержней на плиты НПВ $t=6\text{см}$

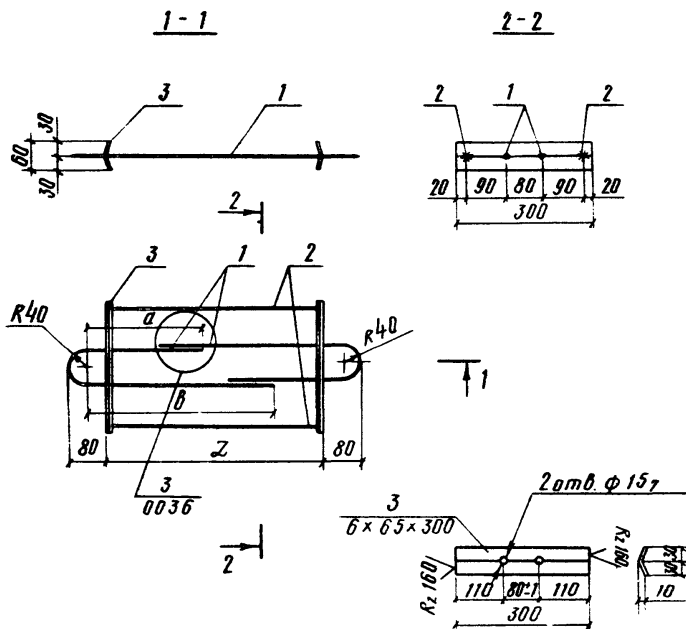
Марка конструкции	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во
НПВ 40-20-0,6	1		58р- $\bar{\text{I}}$	4400	9
НПВ 50-20-0,6	1		58р- $\bar{\text{I}}$	5400	13
НПВ 60-10-0,6	1		68р- $\bar{\text{I}}$	6400	7
НПВ 60-15-0,6	1		68р- $\bar{\text{I}}$	6400	11
НПВ 60-20-0,6	1		68р- $\bar{\text{I}}$	6400	14
НПВ 40-20-0,6	4		68р- $\bar{\text{I}}$	1960	2
НПВ 50-20-0,6	4		68р- $\bar{\text{I}}$	1960	2
НПВ 60-10-0,6	4		48р- $\bar{\text{I}}$	960	2
НПВ 60-15-0,6	4		48р- $\bar{\text{I}}$	1460	2
НПВ 60-20-0,6	4		68р- $\bar{\text{I}}$	1960	2

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
			3.820.1-32.1 0109	ПС 1		
				<u>Детали</u>		
б/ч	1		3.820.1-32.1 01091	ф68А-I, ГОСТ 5781-75, $l=1310$	2	0,58
			3.820.1-32.1 0210	ПС 2		
				<u>Детали</u>		
б/ч	1		3.820.1-32.1 02101	ф8А-I, ГОСТ 5781-75, $l=1310$	2	1,1

			3.820.1 - 32.1	0009			
			Петля стропоочная	ПС 1, ПС 2	Стадия	Масса	Масшт.
					Р	-	1:10
					Лист	Листов 1	
					Созводпроект		
Нач. отд.	Г.Таскин	<i>Г.Таскин</i>					
ГНП	С.Якушик	<i>С.Якушик</i>					
Рук. гр.	А.Лиманская	<i>А.Лиманская</i>					
Исполн.	Н.Леонов	<i>Н.Леонов</i>					
Провер.	А.Лиманская	<i>А.Лиманская</i>					

Изм. №, Подп. и дата

			3.820.1 - 32.1	0000С1			
			Ведомость стержней	плит НПВ, толщиной 6см	Стадия	Масса	Масшт.
					Р	-	-
					Лист	Листов 1	
					Созводпроект		
Нач. отд.	Г.Таскин	<i>Г.Таскин</i>					
ГНП	С.Якушик	<i>С.Якушик</i>					
Рук. гр.	А.Лиманская	<i>А.Лиманская</i>					
Исполн.	Н.Леонов	<i>Н.Леонов</i>					
Провер.	А.Лиманская	<i>А.Лиманская</i>					



Марка изделия	Обозначение	Л, мм	а, мм	в, мм
ЗД 1	3.820.1 - 32.1 0311	500	240	440
ЗД 2	3.820.1 - 32.1 0412	1500	550	1130

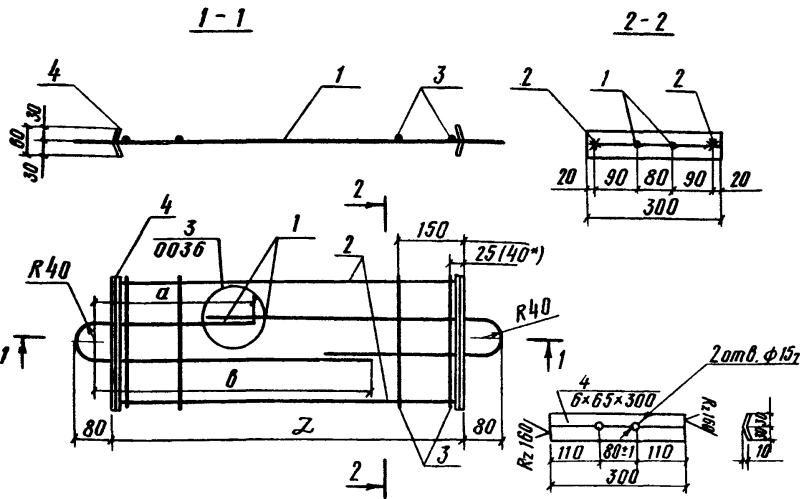
3.820.1 - 32.1 0011			
Закладные детали ЗД 1 и ЗД-2			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн. Г. Таскин	Провер. А. Яковлев		
Исполн. С. Якушик	Провер. А. Яковлев	15.08	
Исполн. Л. Лиманская	Провер. А. Яковлев	15.08	
Исполн. Н. Леонид	Провер. А. Яковлев	15.08	
Исполн. Л. Лиманская	Провер. А. Яковлев	15.08	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса кг
		3.820.1 - 32.1 0311	ЗД 1	1	2,58
<u>Детали</u>					
б/ч	1	3.820.1 - 32.1 03111	φ8А-I, ГОСТ 5781-75, L=810	2	0,64
б/ч	2	3.820.1 - 32.1 03112	φ4 Вр-I, ТУ 14-4-659-75, L=490	2	0,10
б/ч	3	3.820.1 - 32.1 03113	Полоса 6x65 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79, L=300	2	1,84
		3.820.1 - 32.1 0412	ЗД 2	1	4,75
<u>Детали</u>					
б/ч	1	3.820.1 - 32.1 04121	φ10 А-I, ГОСТ 5781-75, L=1810	2	2,25
б/ч	2	3.820.1 - 32.1 04122	φ6Л-III, ГОСТ 5781-75, L=1490	2	0,66
б/ч	3	3.820.1 - 32.1 04123	Полоса 6x65 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79, L=300	2	1,84

Имя, № подл. Лист и дата. Взамин №

3.820.1 - 32.1 0011

Лист 2



Марка изделия	Обозначение	Z, мм	a, мм	б, мм
ЗД 3	3.820.1 - 32.1 0513	2000	690	1490
ЗД 4	3.820.1 - 32.1 0614	2000	690	1490
ЗД 5	3.820.1 - 32.1 0015	2000	690	1490
ЗД 6	3.820.1 - 32.1 0816	1000	390	790
ЗД 7	3.820.1 - 32.1 0917	1500	550	1130

*Примечание.

В скобках указано расстояние до стержня 3 в закладной детали ЗД 5, устанавливаемой в плиту НПВ 60-20-0,6.

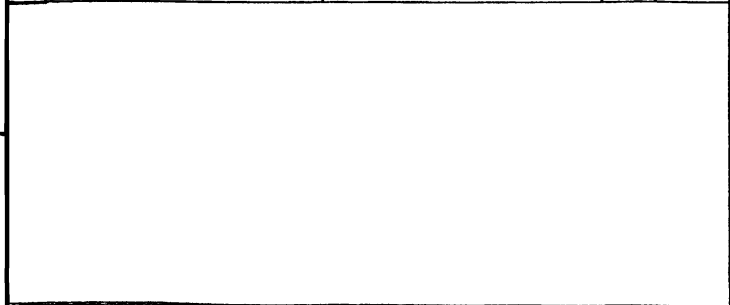
3.820.1 - 32.1		0013	
Закладные детали			
ЗД 3 ÷ ЗД 7			
Этадия		Масса	Масшт.
р		-	1:10
Лист 1		Листов 2	
Созводпроект			

Исполн.	Г. Таскин	Г. Таскин	
ГМП	С. Якушик	С. Якушик	31.08
Руч. гр.	А. Диманская	А. Диманская	25.08
Исполн.	Н. Леонид	Н. Леонид	25.08
Провер.	А. Диманская	А. Диманская	25.08

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч. (масса, кг)
			3.820.1 - 32.1 0513	ЗД 3		0,53
<u>Детали</u>						
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 05131	φ 10 А-I, ГОСТ 5781-75, L=2310	2	2,85
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 05132	φ 8 А-II, ГОСТ 5781-75, L=1990	2	1,57
б/ч	3		3.820.1 - 32.1 05133	φ 6 А-III, ГОСТ 5781-75, L=300	4	0,27
б/ч	4		3.820.1 - 32.1 05134	Полоса 6x65 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79, L=300	2	1,84
			3.820.1 - 32.1 0614	ЗД 4		5,68
<u>Детали</u>						
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 06141	φ 10 А-I, ГОСТ 5781-75, L=2310	2	2,85
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 06142	φ 8 А-II, ГОСТ 5781-75, L=1990	2	0,88
б/ч	3		3.820.1 - 32.1 06143	φ 4 Вр-I, ТУ 14-4-659-75, L=300	4	0,11
б/ч	4		3.820.1 - 32.1 06144	Полоса 6x65 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79, L=300	2	1,84
			3.820.1 - 32.1 0015	ЗД 5		6,93
<u>Детали</u>						
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 00151	φ 12 А-I, ГОСТ 5781-75, L=2310	2	4,10
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 00152	φ 8 А-II, ГОСТ 5781-75, L=1990	2	0,88
б/ч	3		3.820.1 - 32.1 00153	φ 4 Вр-I, ТУ 14-4-659-75, L=300	4	0,11
б/ч	4		3.820.1 - 32.1 00154	Полоса 6x65 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79, L=300	2	1,84
			3.820.1 - 32.1 0816	ЗД 6		3,77
<u>Детали</u>						
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 08161	φ 10 А-I, ГОСТ 5781-75, L=1310	2	1,62
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 08162	φ 4 Вр-I, ТУ 14-4-659-75, L=990	2	0,2
б/ч	3		3.820.1 - 32.1 08163	φ 4 Вр-I, ТУ 14-4-659-75, L=300	4	0,11
б/ч	4		3.820.1 - 32.1 08164	Полоса 6x65 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79, L=300	2	1,84
			3.820.1 - 32.1 0917	ЗД 7		4,84
<u>Детали</u>						
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 09171	φ 10 А-I, ГОСТ 5781-75, L=1810	2	2,23
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 09172	φ 8 А-II, ГОСТ 5781-75, L=1490	2	0,66
б/ч	3		3.820.1 - 32.1 09173	φ 4 Вр-I, ТУ 14-4-659-75, L=300	4	0,11
б/ч	4		3.820.1 - 32.1 09174	Полоса 6x65 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79, L=300	2	1,84
3.820.1 - 32.1 0013						Лист
3.820.1 - 32.1 0013						2

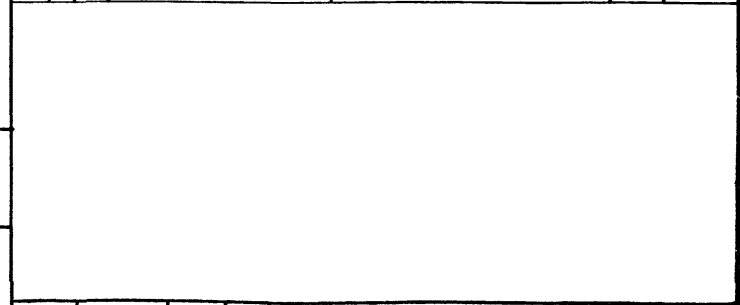
Инд. № плав. подл. и дата. Взам инд. №

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
110			3.820.1-32.1 000070	Техническое описание		
110			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12а			3.820.1-32.1 1100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса кг
110	1		3.820.1-32.1 1118	Сетка арматурная С9	1	46,3
110	2		3.820.1-32.1 1122	Закладная деталь ЗД8	2	14,3
				<u>Материалы</u>		Объем м ³
				Бетон гидротехнический		
				М200, В6, Мрз ≥ 150		0,44



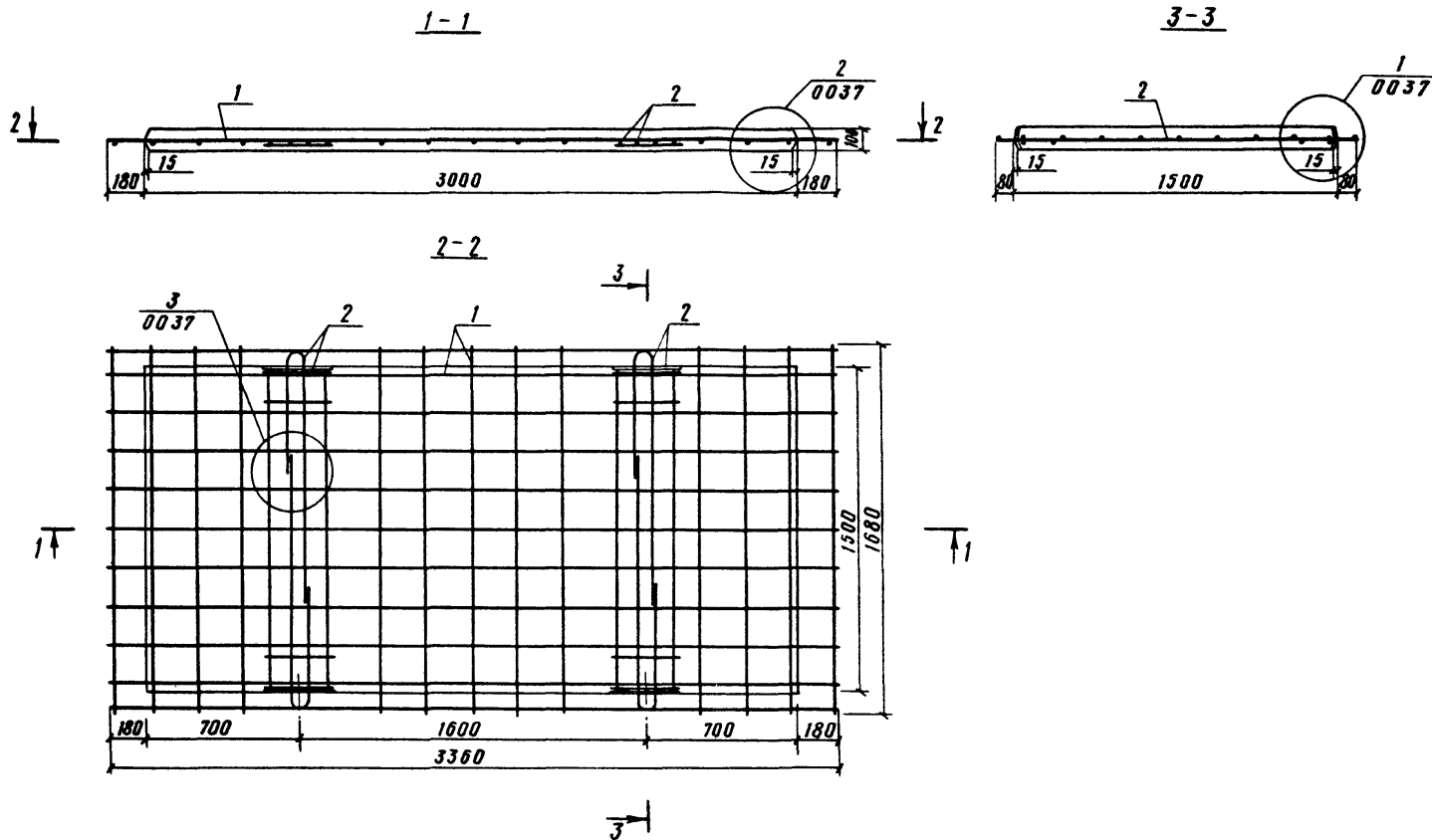
			3.820.1 - 32.1 1100			
Нач. отд.	Таскин	Г. Жан	Плита ПВ 30-15-1 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГМП	Якушик	Якушик		Р	1	1
Рук. гр.	Лиманская	Л		Союзводпроект		
Исполн.	Кротова	К				
Провер.	Лиманская	Л				

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
110			3.820.1-32.1 000070	Техническое описание		
110			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12а			3.820.1-32.1 1200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса кг
110	1		3.820.1-32.1 1219	Сетка арматурная С10	1	53,6
110	2		3.820.1-32.1 0023	Закладная деталь ЗД9	2	19,3
				<u>Материалы</u>		Объем м ³
				Бетон гидротехнический		
				М200, В6, Мрз ≥ 150		0,59



Ивл. М.тавл. Подп. и дата. Взам. инв. н.

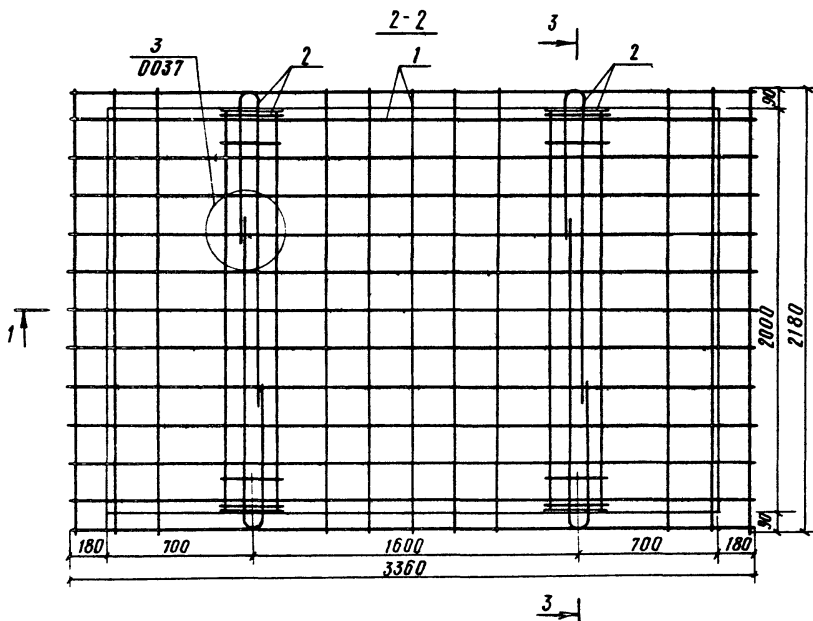
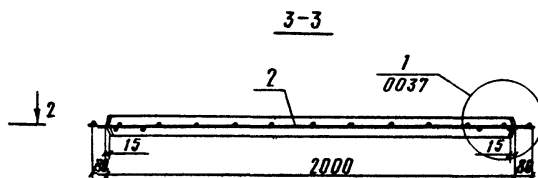
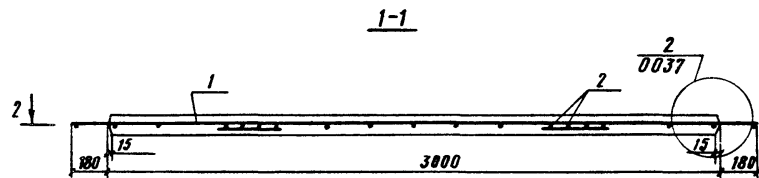
			3.820.1 - 32.1 1200			
Нач. отд.	Таскин	Г. Жан	Плита ПВ 30-20-1 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГМП	Якушик	Якушик		Р	1	1
Рук. гр.	Лиманская	Л		Союзводпроект		
Исполн.	Кротова	К				
Провер.	Лиманская	Л				



Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия					Заклад. детали	всего
	Арматурная сталь классов						
	А - I		А - II		Итого		
	φ мм						
10	8	12	10		ГОСТ 103-76		
ЛВ30-15-1	4,5	0,5	32,8	17,2	55,0	5,6	60,6

				3 820.1 - 32.1		1100 СБ		
				Плита ЛВ 30-15-1		Стадия	Масса	Масштаб
				Сборочный чертёж		Р	1,1	1:20
						Лист	Листов 1	
						Сонводпроект		
Нач. отд.	Таскин	С. Давыдов						
Г.И.П.	Якушик	З. Давыдов		31.28				
Рук. гр.	Лиманская	И.		15.08				
Исполн.	Леонов	И.		15.08				
Провер.	Лиманская	И.		15.08				



Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкц.	Арматурные изделия				Итого	Заявляемые детали	Всего
	Арматурная сталь классов						
	А - I		А - III				
	φ, мм						
	12	6	12	10			
ПВ 30-20-1	8,2	0,5	38,8	19,8	67,3	5,6	72,9

			3.820.1 - 32.1		1200 СБ	
			Плита ПВ 30-20-1		Сталь	Масса
			Сборочный чертеж		Р	1,48т
					Лист	Листов 1
					Создано/проект	
Нач. отд.	Таскин	И. Иванова				
ГМП	Якушик	С. Сидорова	31.08			
Рук. гр.	Литманская	И. Иванова	25.08			
Исполн.	Леонов	И. Иванова	25.08			
Провер.	Литманская	И. Иванова	25.08			

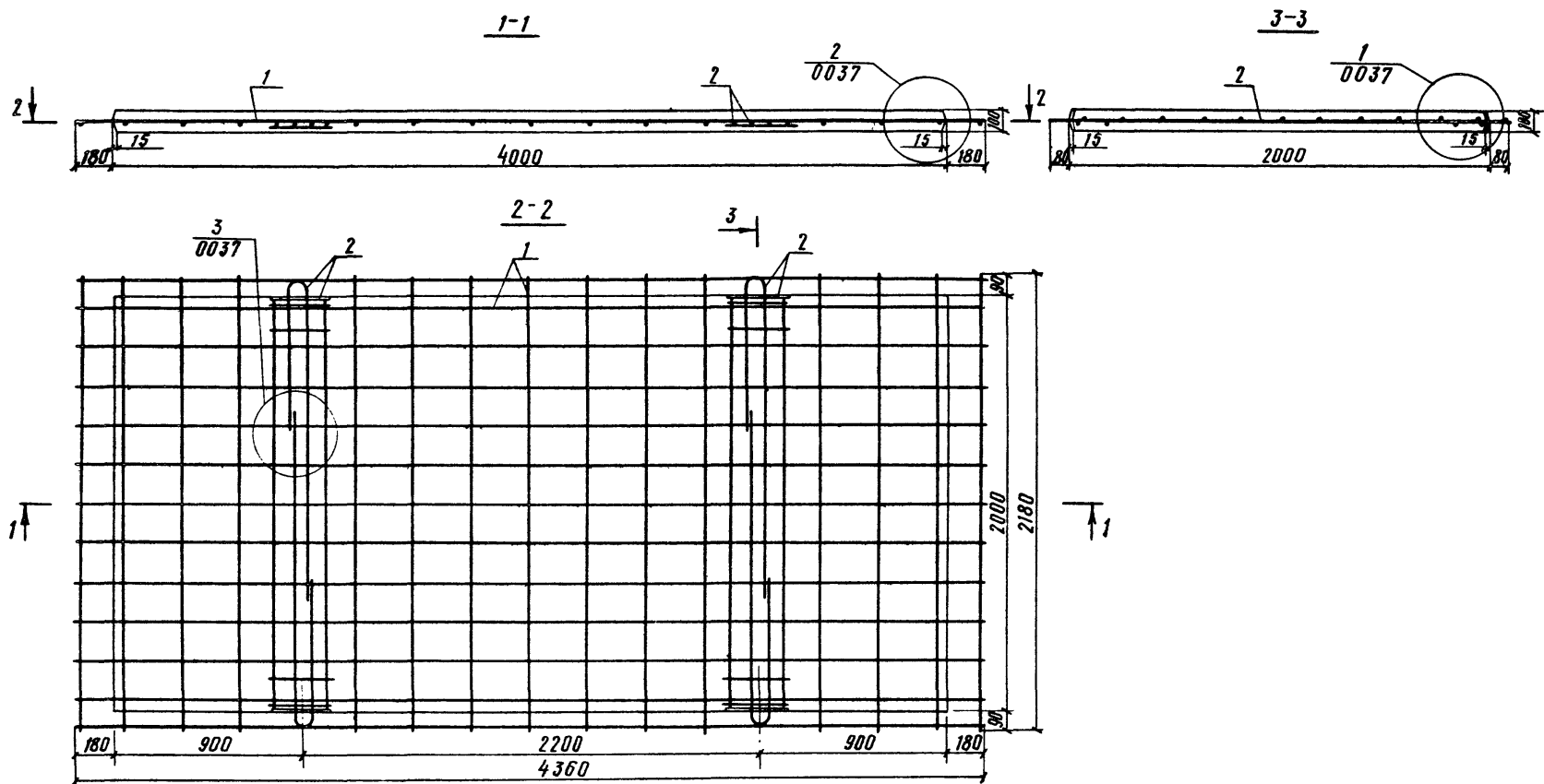
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
116			3 820.1-32.1 0000Т0	Техническое описание		
116			3 820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
126			3 820.1-32.1 1300СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса кг
116	1		3 820.1-32.1 1320	Сетка арматурная С11	1	70,5
116	2		3 820.1-32.1 0023	Закладная деталь ЗД9	2	19,3
				<u>Материалы</u>		Объём м ³
				Бетон гидротехнический		
				M200, ВВ, Мрз ≥ 150		0,79

--	--	--	--	--	--	--

			3.820.1 32.1 1300			
Науч. отд.	Таскин	<i>Т. Таскин</i>	Плита ЛВ 40-20-1 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГНП	Ялушак	<i>Ялушак</i>		Р		1
Рук. гр.	Лиманская	<i>Л.</i>	Союзводпроект			
Исполн.	Кротова	<i>К.</i>				
Провер.	Лиманская	<i>Л.</i>				

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
116			3 820.1-32.1 0000Т0	Техническое описание		
116			3 820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
126			3 820.1-32.1 1400СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса кг
116	1		3 820.1-32.1 0000С2	Напряжённые стержни φ 6 Вр-II	12	14,9
116	2		3 820.1-32.1 0021	Сетка арматурная С12	4	24,3
116	3		3 820.1-32.1 0024	Закладная деталь ЗД10	2	22,3
116	4		3 820.1-32.1 0000С2	Стержни φ 6 А-I	2	0,9
				<u>Материалы</u>		Объём м ³
				Бетон гидротехнический		
				M300, ВВ, Мрз ≥ 150		0,99

			3.820.1 - 32.1 1400			
Науч. отд.	Таскин	<i>Т. Таскин</i>	Плита НЛВ 50-20-1 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГНП	Ялушак	<i>Ялушак</i>		Р		1
Рук. гр.	Лиманская	<i>Л.</i>	Союзводпроект			
Исполн.	Кротова	<i>К.</i>				
Провер.	Лиманская	<i>Л.</i>				

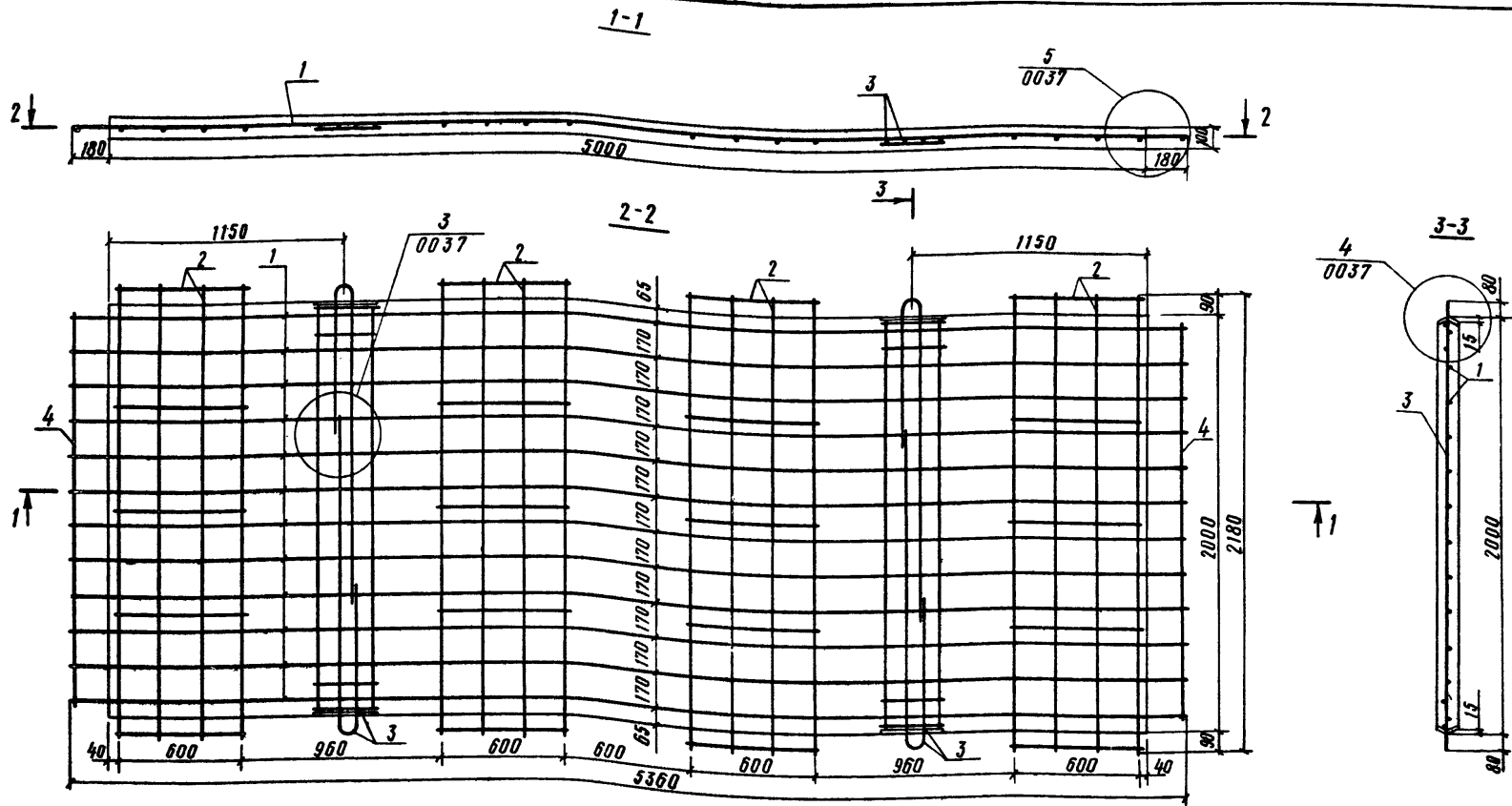


Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия				Итого	Заклад. детали Полос. сталь ГОСТ 103-78 6x100	Всего
	Арматурная сталь классов						
	А-I		А-III				
	Ф, мм						
пв 40-20-1	8,2	0,5	50,3	25,2	84,2	5,6	89,8

3.820.1 - 32.1 1300СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Плита пв 40-20-1			Р	1,98г	1:20
Сборочный чертеж			Лист	Листов 7	
			Союзводпроект		

Нач. отд.	Таснин	Г. Давид	
Г.И.П.	Якушик	Давид	31.08
Рук. зр.	Лиманская	Лиманская	15.08
Исполн.	Леонов	Леонов	15.08
Провер.	Лиманская	Лиманская	15.08



Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия				Заклад. детали	Всего	
	Арматурная сталь классов						Полосов. сталь ГОСТ 103-76 6 x 100
	A-I	A-III	Вр-II	Итого			
	φ мм						
HPB 50-20-1	11,2	4,2	26,5	14,9	56,8	5,6	62,4

			3.820.1 - 32.1	1400 СБ		
Нач. отд.	Таскин	И. Иванов	Плита HPB 50-20-1	Стальной	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Якушкин	Иванов 61.08		Р	2,48 т	1:20
Руч. гр.	Лиманская	Иванов 15.08	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Исполн.	Леонид	Иванов 15.08		Союзводпроект		
Провер.	Лиманская	Иванов 15.08				

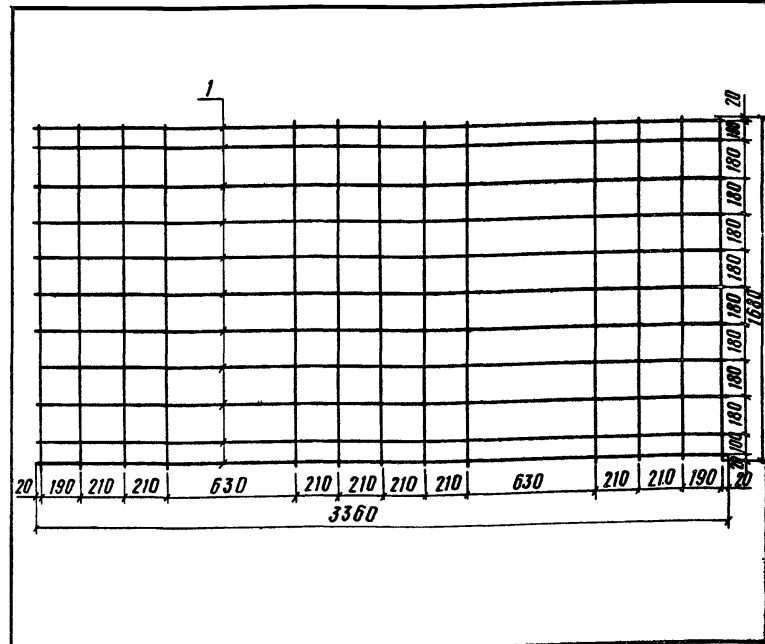
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
118			3.820.1-32.1 0000Т0	Техническое описание		
118			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12e			3.820.1-32.1 1500СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса кг
118	1		3.820.1-32.1 0000С2	Напряженные стержни ф6 Вр-В	12	17,5
118	2		3.820.1-32.1 0021	Сетка арматурная С12	5	30,4
118	3		3.820.1-32.1 0024	Закладная деталь ЗД10	2	22,3
118	4		3.820.1-32.1 0000С2	Стержни ф6 А-І	2	0,9
				<u>Материалы</u>		Объем м ³
				Бетон гидротехнический М300, В6, Мрз ≥ 150		1,19

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
				<u>Детали</u>		
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 11181	φ12 А-В, ГОСТ 5781-75, L=3360	11	32,8
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 11182	φ10 А-В, ГОСТ 5781-75, L=1680	13	13,5

3.820.1 - 32.1 1500			Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Таскин	И. Давыдов	Р	46,3	1:20
ГНП	Якушик	И. Давыдов			
Рук. гр.	Лиманская	И. Давыдов	Лист	Листов 1	
Исполн.	Кротова	И. Давыдов	Спецификация		
Провер.	Лиманская	И. Давыдов	В/О "Союзводпроект"		

Копировал Юрч

Формат 11



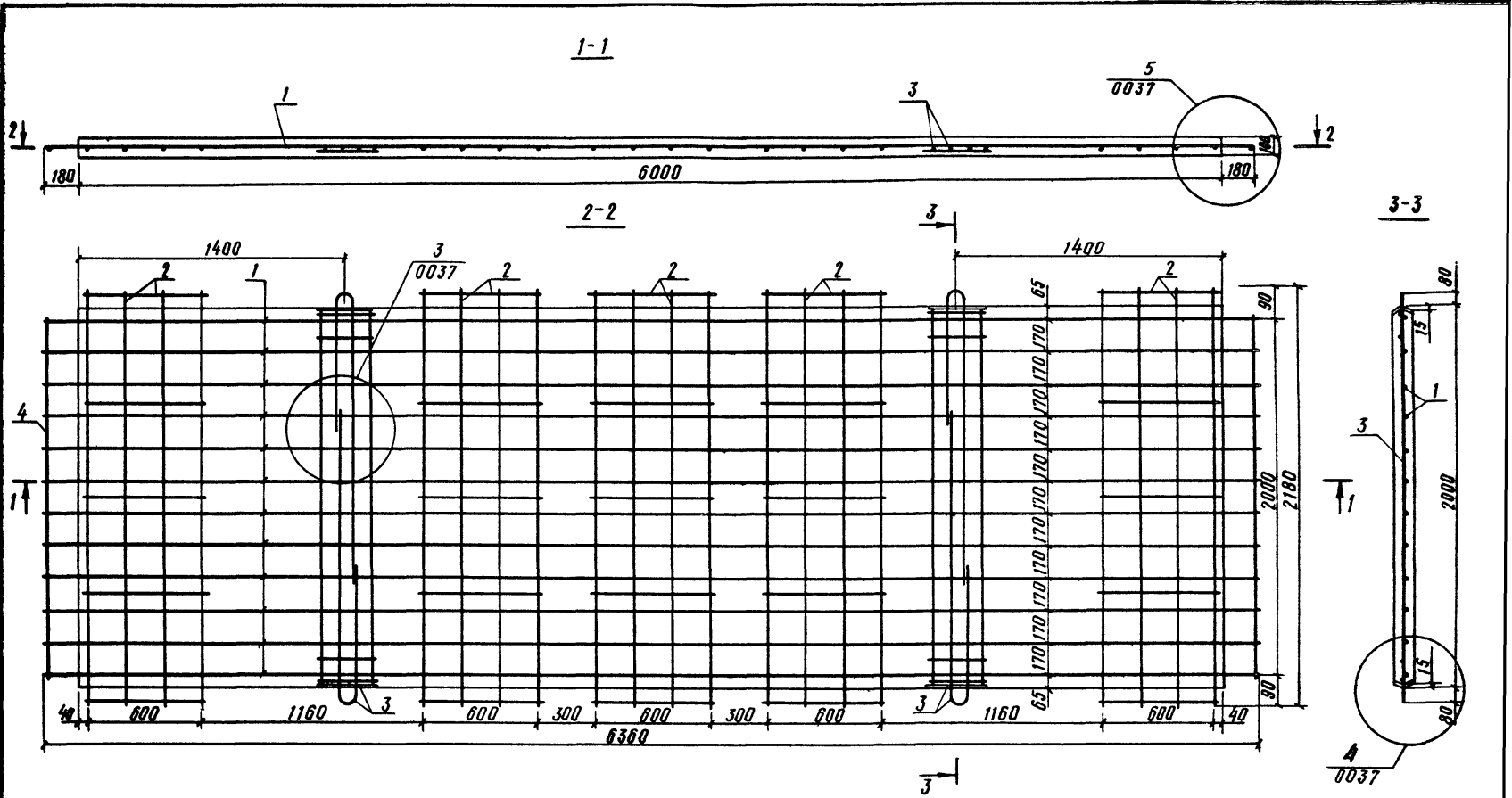
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
				<u>Детали</u>		
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 11181	φ12 А-В, ГОСТ 5781-75, L=3360	11	32,8
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 11182	φ10 А-В, ГОСТ 5781-75, L=1680	13	13,5
				3.820.1 - 32.1 1118		
				Сетка арматурная С9		
					Стадия	Масса
					Р	кг
					Лист	Листов 1
					Союзводпроект	

Копировал Юрч

17617

40

Формат 11



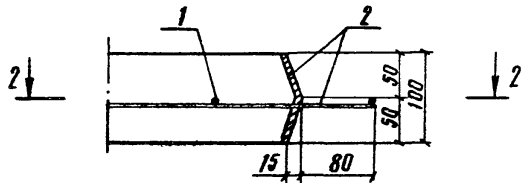
Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия				Итого	Заклад. детали Полос. сталь ГОСТ 103-76 6 x 100	Всего
	Арматурная сталь классов						
	А-I	А-II	Вр-II				
	Ф, мм						
	14	6	10	6			
НПВ 60-20-1	11,2	4,9	31,8	17,5	65,4	5,6	71,0

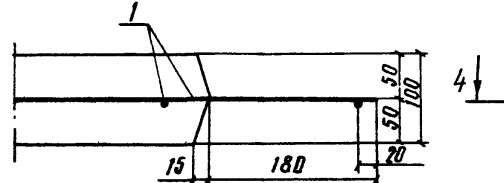
			3.820.1 - 32.1		1500 СБ	
			Плита НПВ 60-20-1		Сталь	Масса
			Сборочный чертеж		Р	Масштаб
Нач. отд.	Таскин	<i>Таскин</i>			298	1:20
ГНП	Якушик	<i>Якушик</i>	31.08		Г	Листов 1
Рук. гр.	Лиманская	<i>Лиманская</i>	15.08			
Исполн.	Леонав	<i>Леонав</i>	15.08			
Провер.	Лиманская	<i>Лиманская</i>	15.08			
					Самсводпроект	

1

1-1

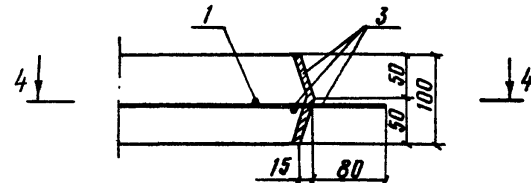


2

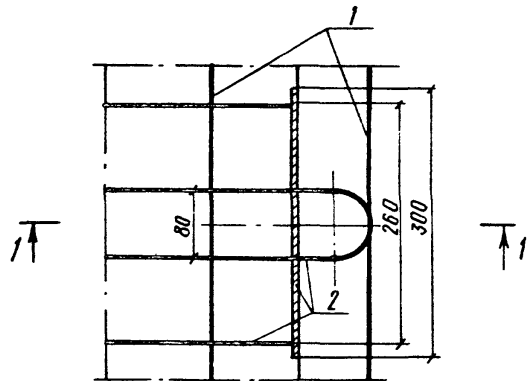


4

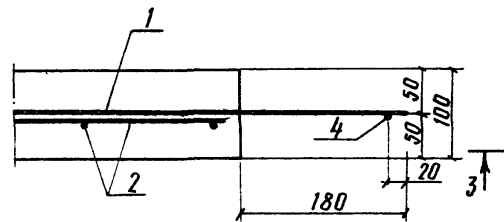
3-3



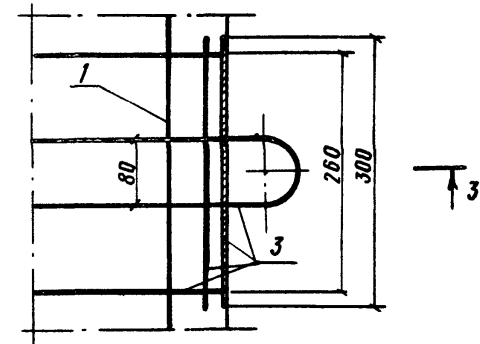
2-2



5



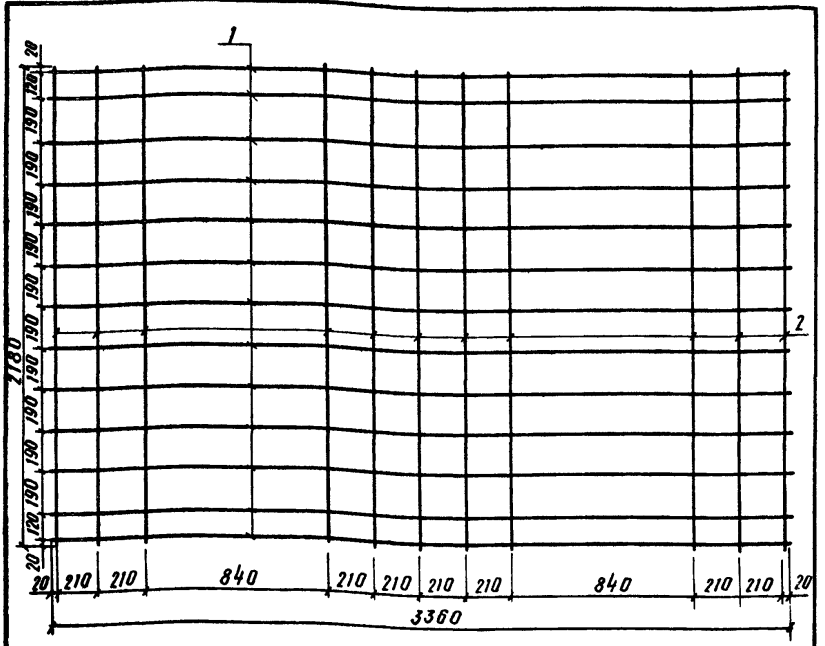
4-4



3

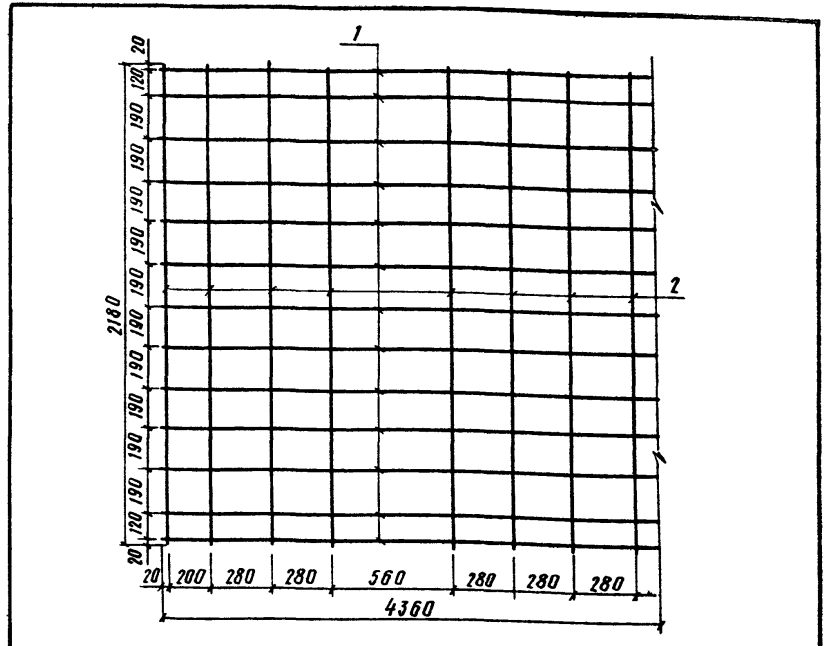


			3.820.1 - 32.1 0037			
Исполн.	Таскин	С. Иван	Узлы армирования плит ПВ и НПВ толщиной 10 см	Стадия	Лист	Листов
ИИП	Якушик	Д. Сид		Р		1
Рук. гр.	Лиманская	И. М.		Сотрудник проекта		
Исполн.	Леонав	И. М.				
Продер.	Лиманская	И. М.				



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание (масса, кг)
				<u>Детали</u>		
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 12191	φ12А-Ш, ГОСТ5781-75, L=3360	13	38,8
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 12192	φ10А-Ш, ГОСТ5781-75, L=2180	11	14,8

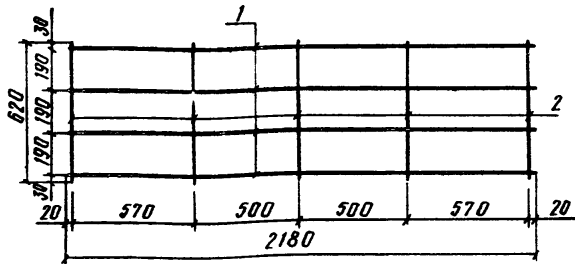
			3.820.1 - 32.1 1219					
			Сетка арматурная С10			Стация	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Таскин	<i>[Signature]</i>	Р	53,6	1:20			
ГИП	Якушик	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1				
Рук. гр.	Лиманская	<i>[Signature]</i>	Союзводпроект					
Исполн.	Леонав	<i>[Signature]</i>						
Провер.	Лиманская	<i>[Signature]</i>						



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание (масса, кг)
				<u>Детали</u>		
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 13201	φ12А-Ш, ГОСТ5781-75, L=4360	13	50,3
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 13202	φ10А-Ш, ГОСТ5781-75, L=2180	15	20,2

Тема №1001 Подпись и дата Взам. инв. №

			3.820.1 - 32.1 1320					
			Сетка арматурная С11			Стация	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Таскин	<i>[Signature]</i>	Р	70,5	1:20			
ГИП	Якушик	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1				
Рук. гр.	Лиманская	<i>[Signature]</i>	Союзводпроект					
Исполн.	Леонав	<i>[Signature]</i>						
Провер.	Лиманская	<i>[Signature]</i>						



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание (масса, кг)
				<u>Детали</u>		
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 00211	φ10А-III, ГОСТ 5781-75, ℓ=2180	4	5,38
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 00212	φ6А-I, ГОСТ 5781-75, ℓ=620	5	0,69

3.820.1 - 32.1 0021

Сетка арматурная
С12

Стадия Масса Масштаб

Р 6.07 1:20

Лист Листов 1

Созвдопроект

Начерт.	Таскин	Г. Хан	
ГНП	Якушик	Д. Д.	21.08
Рук. гр.	Лиманская	И. М.	15.08
Исполн.	Леонов	И. М.	15.08
Провер.	Лиманская	И. М.	15.08

Копировал Нур

Формат 11

Ведомость стержней на плиты НПВ ℓ=10см

Марка конструкции	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во
НПВ 50-20-1	1		φ6 Вр-II	5400	12
НПВ 60-20-1	1		φ6 Вр-II	6400	12
НПВ 50-20-1	4		φ6 А-I	1920	2
НПВ 60-20-1	4		φ6 А-I	1920	2

Инв. № техн. Подп. и дата. Взам инв. №

3.820.1 - 32.1 0000 С2

Начерт.	Таскин	Г. Хан	
ГНП	Якушик	Д. Д.	21.08
Рук. гр.	Лиманская	И. М.	15.08
Исполн.	Леонов	И. М.	15.08
Провер.	Лиманская	И. М.	15.08

Ведомость стержней на
плиты НПВ толщиной
10 см

Стадия Лист Листов

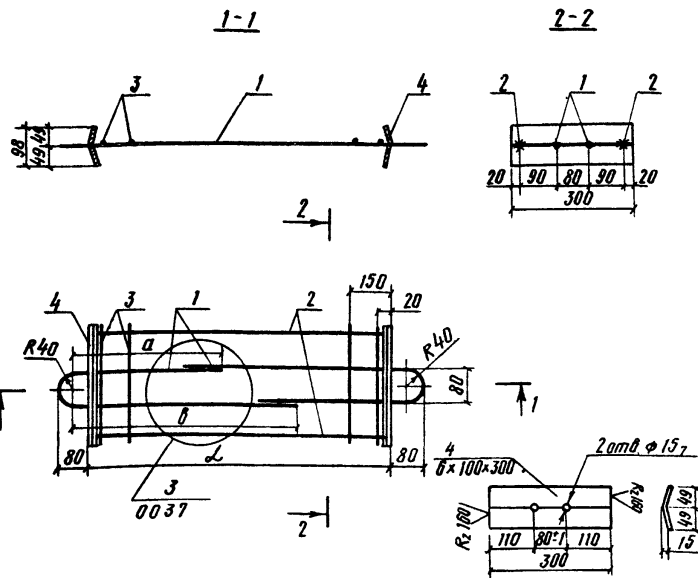
Р 1 1

Созвдопроект

Копировал Нур

17617 44

Формат 11



Марка изделия	Обозначение	L мм	a мм	b мм
ЗД 8	3.820.1-32.1 1122	1500	550	1130
ЗД 9	3.820.1-32.1 0023	2000	690	1490
ЗД 10	3.820.1-32.1 0024	2000	690	1490

3.820.1 - 32.1		0022	
Закладные детали			
ЗД 8 ÷ ЗД 10			
Стадия		Масса	Масштаб
Р		-	1:10
Лист 1		Листов 2	
Союзводпроект			

Изм. от	Таскин	7.2000
ГНП	Якушик	21.00
Рук. эр.	Лиманская	15.08
Исполн.	Левной	25.08
Провер.	Лиманская	25.08

Копировал Юуф.

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
			3.820.1 - 32.1 1122	ЗД 8		7,10
<u>Детали</u>						
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 11221	φ10А-1, ГОСТ 5781-75, l=1810	2	2,23
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 11222	φ10А-В, ГОСТ 5781-75, l=1490	2	1,84
б/ч	3		3.820.1 - 32.1 11223	φБА-1, ГОСТ 5781-75, l=300	4	0,27
б/ч	4		3.820.1 - 32.1 11224	полоса б.к.100 ГОСТ 103-76, l=300 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,82
			3.820.1 - 32.1 0023	ЗД 9		9,65
<u>Детали</u>						
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 00231	φ12А-1, ГОСТ 5781-75, l=2310	2	4,10
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 00232	φ10А-В, ГОСТ 5781-75, l=1990	2	2,46
б/ч	3		3.820.1 - 32.1 00233	φБА-1, ГОСТ 5781-75, l=300	4	0,27
б/ч	4		3.820.1 - 32.1 00234	полоса б.к.100 ГОСТ 103-76, l=300 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,82
			3.820.1 - 32.1 0024	ЗД 10		11,15
<u>Детали</u>						
б/ч	1		3.820.1 - 32.1 00241	φ14А-1, ГОСТ 5781-75, l=2310	2	5,60
б/ч	2		3.820.1 - 32.1 00242	φ10А-В, ГОСТ 5781-75, l=1990	2	2,46
б/ч	3		3.820.1 - 32.1 00243	φБА-1, ГОСТ 5781-75, l=300	4	0,27
б/ч	4		3.820.1 - 32.1 00244	полоса б.к.100 ГОСТ 103-76, l=300 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,82
3.820.1 - 32.1 0022						Лист 2

Копировал Юуф.

17617 45

Формат 11

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11Б			3.820.1-32.1 0000ТО	Техническое описание		
11Б			3.820.1-32.1 0000ВА	Ведомость ссылочных документов		
12г			3.820.1-32.1 1600СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг
11Б	1		3.820.1-32.1 1624	Каркас пространств К1	1	124.9
11Б	2		3.820.1-32.1 0027	Петля монтажная ПМ1	4	3.2
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				Бетон гидротехнический		
				М 200, В6, Мрз ≥ 150		1.2

3.820.1-32.1 1600		
Нач. отд.	Г.Таскин	Г.Таскин
Т.И.П.	С.Якушкин	С.Якушкин
Рук. зр.	Л.Лиманская	Л.Лиманская
Исполн.	Т.Кротова	Т.Кротова
Провер.	Л.Лиманская	Л.Лиманская
	15.08	15.08
	15.08	15.08
	15.08	15.08
Плита ПВ 40-20-1.5	Спецификация	Союзводпроект
Старший лист	Лист	Листов
Р		1

Копирован: *Лест*

Формат: 1:1

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11Б			3.820.1-32.1 0000ТО	Техническое описание		
11Б			3.820.1-32.1 0000ВА	Ведомость ссылочных документов		
12г			3.820.1-32.1 1700СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг
11Б	1		3.820.1-32.1 1725	Сетка арматурная С13	2	76.6
11Б	25		3.820.1-32.1 0000С3	Стержни одиночные	—	4.9
11Б	6		3.820.1-32.1 0027	Петля монтажная ПМ1	4	3.2
11Б	7		3.820.1-32.1 0028	Петля соединительная П1	6	3.0
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				Бетон гидротехнический		
				М 200, В6, Мрз ≥ 150		1.2

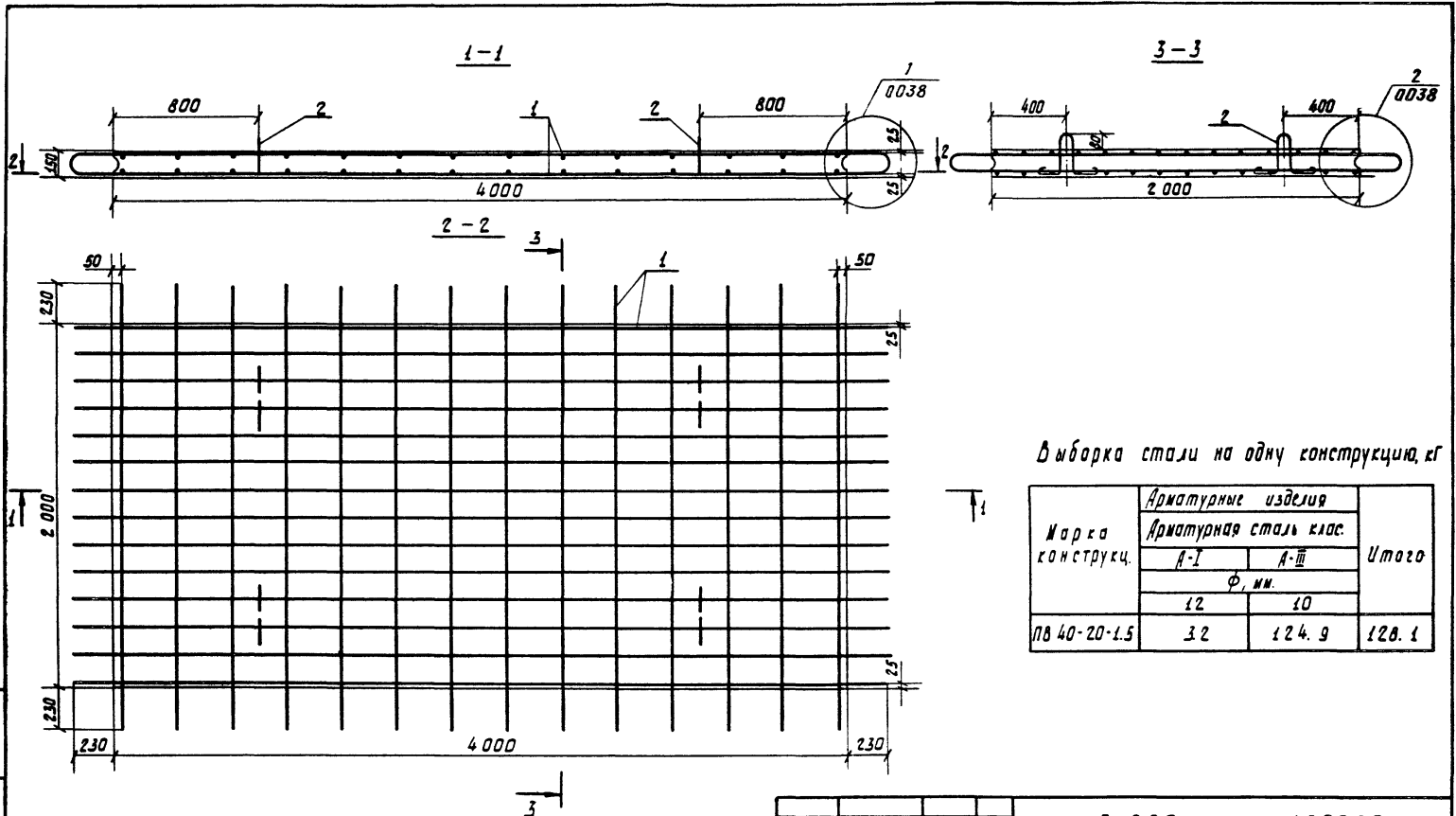
3.820.1-32.1 1700		
Нач. отд.	Г.Таскин	Г.Таскин
Т.И.П.	С.Якушкин	С.Якушкин
Рук. зр.	Л.Лиманская	Л.Лиманская
Исполн.	Т.Кротова	Т.Кротова
Провер.	Л.Лиманская	Л.Лиманская
	15.08	15.08
	15.08	15.08
	15.08	15.08
Плита ПШ 40-20-1.5	Спецификация	Союзводпроект
Старший лист	Лист	Листов
Р		1

Копирован: *Лест*

17617

46

Формат: 1:1



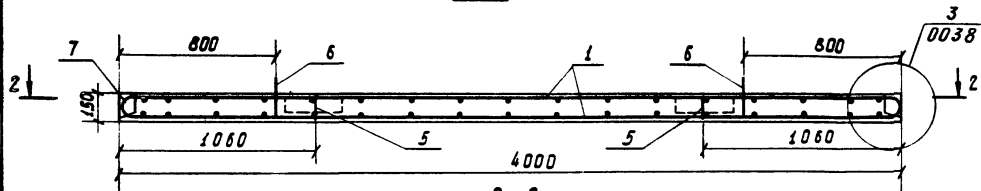
Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия		Итого
	Арматурная сталь класс		
	A-I	A-III	
	Ф, мм.		
	12	10	
ПВ 40-20-1.5	3.2	124.9	128.1

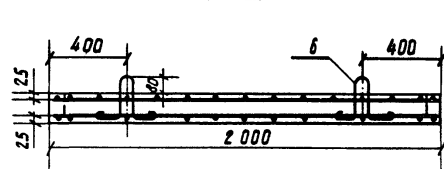
				3. 820.1-32.1 1600С6		
				Плита ПВ 40-20-1.5		Стальная
				Сборочный чертеж.		Масса
						Масшт.
						Р 3.0т 1:20
						Лист 1 Листов 1
				Союзводпроект		

Нач. отд. Г. Таскин
 ТИП С Якушик
 Дир. з.р. А. Липовская
 Усполн. И. Яранов
 Провер. А. Липовская

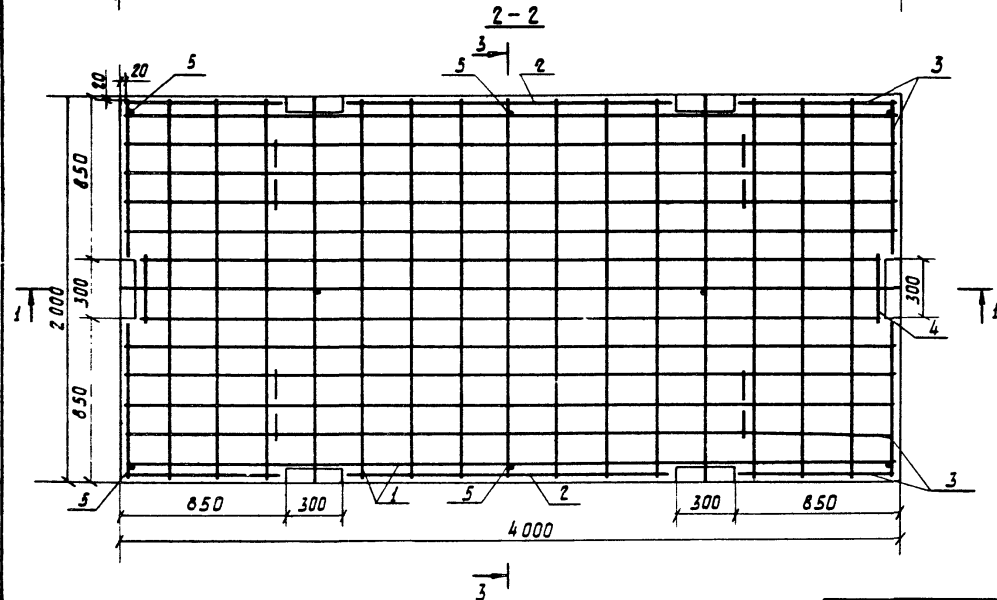
1-1



3-3



2-2



Примечание:

1. Сетки С1 до установки их в опалубку объединить в пространственный каркас.
2. Петли позиции 7 приварить к арматуре сеток, как показано на листе 3.820.1-32.1 0038

Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка констр.	Арматурные изделия			Итого
	Арматурная сталь классов			
	A-I	A-II		
	Ф, мм.			
пш40-20-15	6.2	17.9	63.6	87.7

3.820.1-32.1 1700С6

		Категория	Масса	Мат.шт.
Плита пш40-20-15		Р	3.0т	1:20
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
		Созвобдпроект		

Нач. отд.	Г. Таскин	21.08
ГМП	С. Якушик	25.08
Рук. зд.	А. Лиманская	25.08
Исполн.	В. Леонид	25.08
Провер.	А. Лиманская	25.08

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11Б			3.820.1-32.1 0000ТО	Техническое описание		
11Б			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12Г			3.820.1-32.1 1800СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг.
11Б	1		3.820.1-32.1 1826	Сетка арматурная С14	2	35.8
11Б	23		3.820.1-32.1 0000С3	Стержни одиночные	—	4.9
11Б	6		3.820.1-32.1 0027	Петля монтажная ПМ1	4	3.2
11Б	7		3.820.1-32.1 0028	Петля соединительная П1	6	3.0
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				Бетон гидротехнический		
				М 200, В6, Мрз > 150		1.2

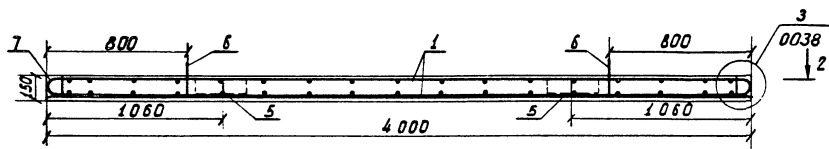
			3.820.1-32.1 1800			
Нач. отд.	Г. Таскин	<i>Г. Таскин</i>				
Г.И.П.	С. Якушик	<i>С. Якушик</i>	21.08			
Рук. зр.	Л. Лианская	<i>Л. Лианская</i>	16.08			
Исполн.	Т. Кротова	<i>Т. Кротова</i>	15.08			
Провер.	Л. Лианская	<i>Л. Лианская</i>	15.08			
			Плита ПШ040-20-1.5	Стандия	Лист	Листов
			Спецификация.	Р		1
			Союзводпроект			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11Б			3.820.1-32.1 0000ТО	Техническое описание		
11Б			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12Г			3.820.1-32.1 1900СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг.
11Б	1		3.820.1-32.1 0029	Петля соединительная П2	2	4.5
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				Бетон гидротехнический		
				М 200, В6, Мрз > 150		0.25

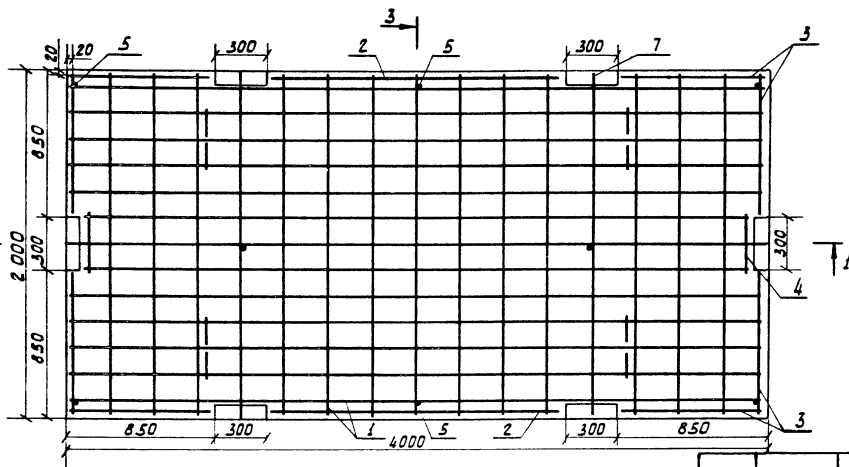
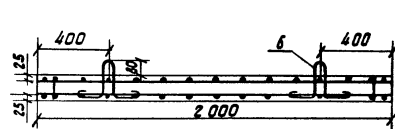
УТВЕРЖДЕНО: ПОДПИСАНЫ И ОДОБРЕНЫ

			3.820.1-32.1 1900			
Нач. отд.	Г. Таскин	<i>Г. Таскин</i>				
Г.И.П.	С. Якушик	<i>С. Якушик</i>	21.08			
Рук. зр.	Л. Лианская	<i>Л. Лианская</i>	15.08			
Исполн.	Т. Кротова	<i>Т. Кротова</i>	15.08			
Провер.	Л. Лианская	<i>Л. Лианская</i>	15.08			
			Плита ПШ 10-10-3	Стандия	Лист	Листов
			Спецификация.	Р		1
			Союзводпроект			

1-1



3-3



Примечание:
 1. Сетки С1 до установки их в опалубку объединить в пространственный каркас.
 2. Петли позиции 7 приварить к арматуре сеток, как показано на листе 3.820.1-32.1 0038

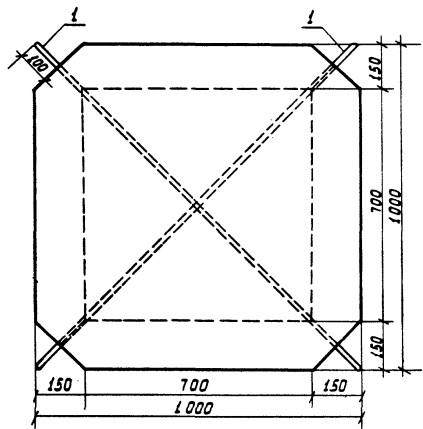
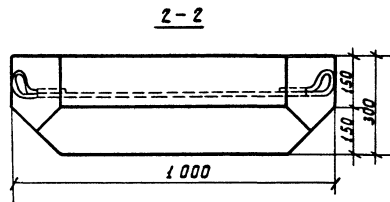
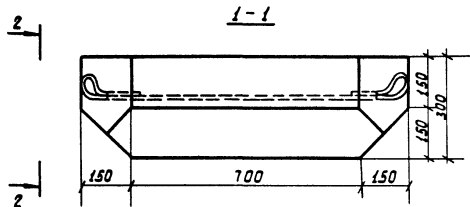
Выборка стали на одну конструкцию, кг.

Марка конструкц.	Арматурные изделия		Итого
	Арматурная сталь класса		
	А-I	А-III	
	Ф, мм.		
	12	6	
пшО 40-20-1.5	6.2	40.7	46.9

3. 8 20.1 - 32.1. 1 800 СБ

			Старый	Новый
Плита пшО 40-20-1.5			Р	3.0т
Сборочный чертеж.			Лист	Листов 1
			Созвобпроект	

Исполн. Г. Тоскин
 Провер. С. Явчише
 Рук. зд. А. Лиманская
 Установ. Н. Леонидов
 Провер. А. Лиманская



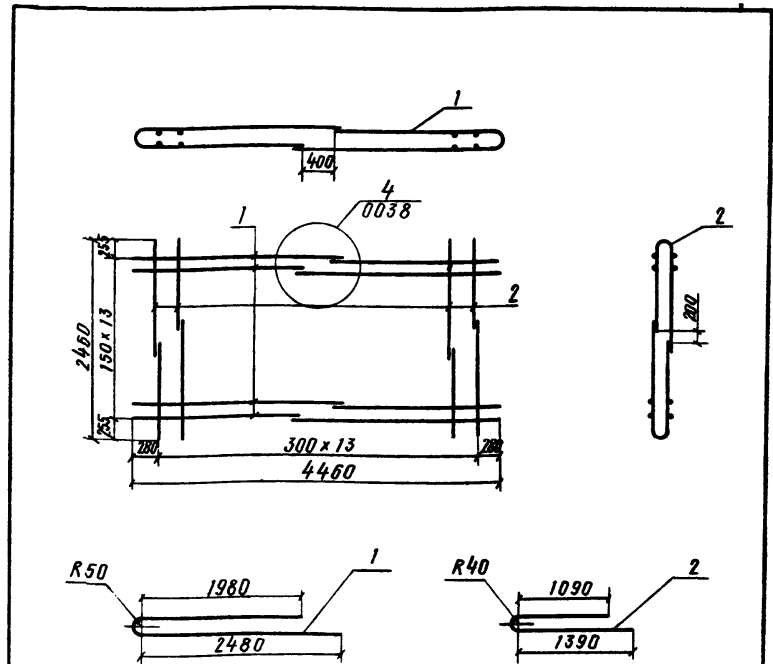
Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкц.	Арматурные изделия	
	Арматурная сталь классов	
	А-1	
	Ф, мм	
	14	Всего
пш 10-10-3	4.9	4.9

			3. 8 20.1 -32.1 1900 СБ		
			Плита пш 10-10-3		
			Сборочный чертеж.		
			Сталь	Масса	Масшт.
			Р	0.63т	1:20
			лист	лист 1	
			Самзбадпроект		

Нач. отд.	Г. Тосемин	15.08
Гип	С. Якушкин	15.08
Ук. гр.	Л. Липанская	15.08
Успож.	Т. Кротова	15.08
Провер.	Л. Липанская	15.08

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11в			3.820.1-32.1 0000Т0	Техническое описание		
11в			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12г			3.820.1-32.1 2000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса кг
11в	1	3.820.1-32.1 2030	Петля соединительная ПЗ	2	8,9	
				<u>Материалы</u>		Объем м ³
				Бетон гидратехнический		
				М 200, В 6, Мрз ≥ 150	0,52	

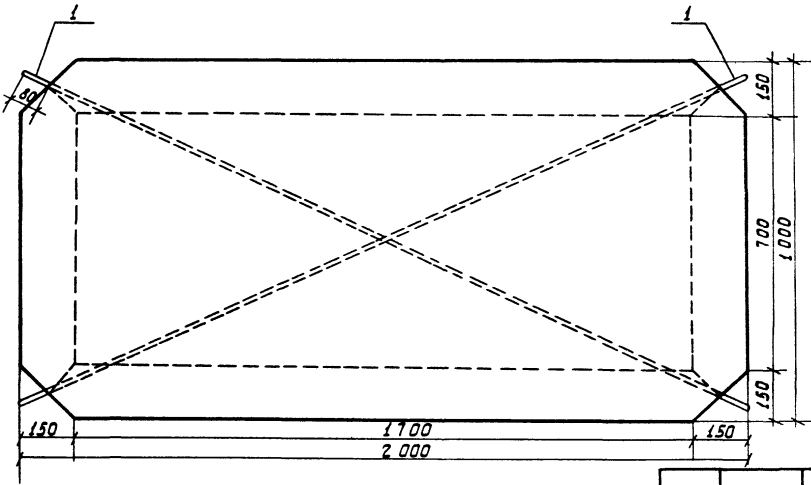
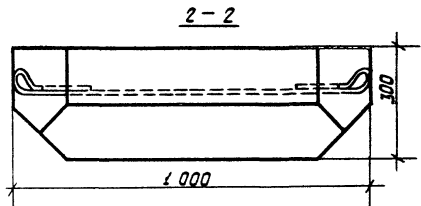
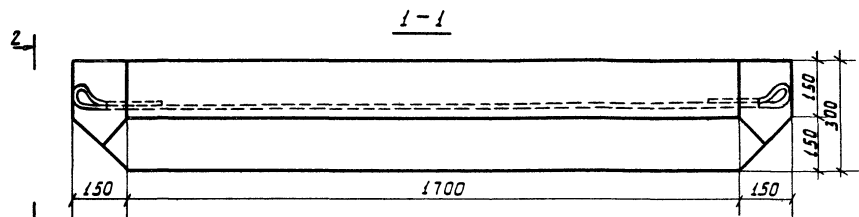


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
				<u>Детали</u>		
б/4		1	3.820.1-32.1 16241	φ10А-Ш, ГОСТ 5781-75, L=4620	28	79,8
б/4		2	3.820.1-32.1 16242	φ10А-Ш, ГОСТ 5781-75, L=2610	28	45,1

3.820.1-32.1-2000					
Нач. отд.	Г. Таскин	Е. Янушук			
ГНП	С. Якушик	Е. Янушук	31.08		
Рук. гр.	Л. Лиманская	Е. Янушук	15.08	Стадия	Лист
Исполн.	Г. Кротова	Е. Янушук	15.08	Р	Листов
Провер.	Л. Лиманская	Е. Янушук	15.08		1
	Плита ПШ-20-10-3			Сонзводпроект	
	Спецификация			Сонзводпроект	

Изм. №, год. Подп. и дата.

3.820.1-32.1 1624					
Нач. отд.	Г. Таскин	Е. Янушук		Каркас арматурный	Стадия
ГНП	С. Якушик	Е. Янушук	31.08	К1	Масса
Рук. гр.	Л. Лиманская	Е. Янушук	15.08		кг
Исполн.	Н. Леонов	Е. Янушук	15.08		1:50
Провер.	Л. Лиманская	Е. Янушук	15.08		Лист
					Листов
					1
				Сонзводпроект	

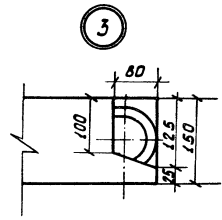
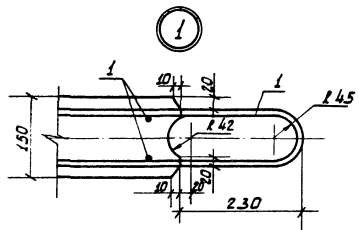
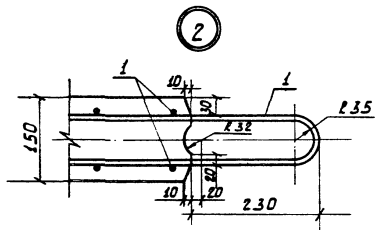


Выборка стали на одну конструкцию, кг

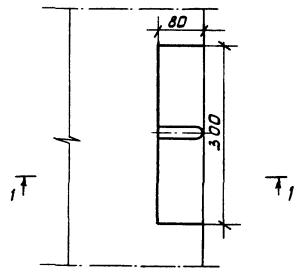
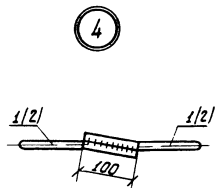
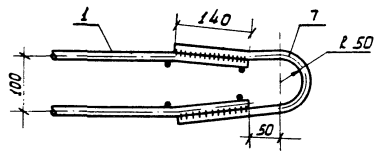
Марка конструкц.	Арматурные изделия		Всего
	Арматурная сталь классов		
	А-1		
	Ф, мм		
	16		
пш 20-10-3	8.9		8.9

				3. 820.1-32.1 2000СБ		
				Плита пш 20-10-3		
				Сборочный чертеж		
				Станд. Масса Массит.		
				Р 1:3т 1:20		
				Лист Листов 1		
				Союзводпроект		

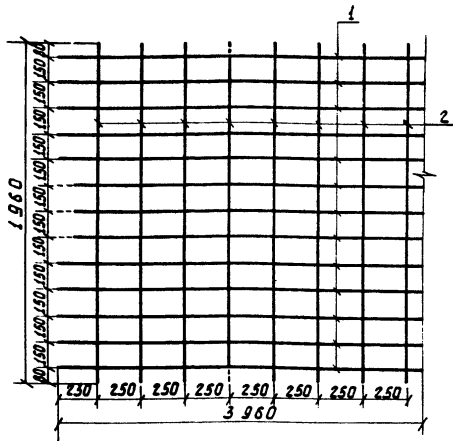
Нач. отд.	Г. Таскин	5	
Г.И.П.	С. Якушук	51.00	
Рук. зр.	Л. Диманская	15.00	
Исполн.	Г. Кротова	15.00	
Провер.	Л. Диманская	15.00	



Деталь приварки сетель поз. 7



				3. 820.1-32.1 0038		
Нач. отв.	Г. ТАСКИН	С. ТАСКИН		Узлы армирования плит толщиной 15x30см.	Стадия	
Г.И.П.	С. ВЕДУШК	В. ВЕДУШК	2.08		Лист	Листов
Рук. пр.	Г. ЛИМОНСКО	В. ЛИМОНСКО	15.08		Р	1
Исполн.	Н. ТЕОМАНОВ	Н. ТЕОМАНОВ	15.08			
Провер.	Г. ЛИМОНСКО	В. ЛИМОНСКО	15.08			
				Сотрудник проекта		



Марка изделия	Обозначение	Диаметр, стержня позиции 1, мм.
С 13	3.820.1-32.1 1725	10
С 14	3.820.1-32.1 1826	6

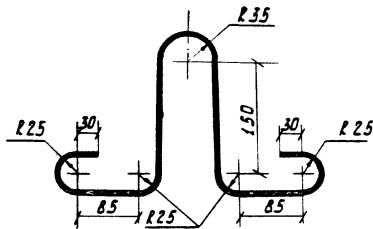
Примечание: концы стержней, обозначенных на чертеже пунктирной линией, обрезать на 80 мм.

3. 820.1-32.1 0025			
Нач. отд. Г. Таскин Р.И.П. С. Якушев Рук. зр. А. Диманская Исп. зр. Н. Леоноб Провер. А. Диманская		Станд.	Масштаб
		Р -	1:20
Сетки арматурные С 13, С 14.		Лист 1	Листов 2
		Самобд.проект	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примеч. (масса, кг)
			3.820.1-32.1 1725	С 13	38.3
Д е т а л и					
б/ч.	1		3.820.1-32.1 1725	φ10А-II, ГОСТ 5781-75, l=3960	13 31.8
б/ч.	2		3.820.1-32.1 1725	φ6А-III, ГОСТ 5781-75, l=1960	15 6.5
			3.820.1-32.1 1826	С 14	17.9
Д е т а л и					
б/ч.	1		3.820.1-32.1 1826	φ6А-III, ГОСТ 5781-75, l=3960	13 11.4
б/ч.	2		3.820.1-32.1 1826	φ6А-III, ГОСТ 5781-75, l=1960	15 6.5

Уч. № 1-полит.техн. и авто. эк. инж. инж. №

3. 820.1-32.1 0025	Лист 2
--------------------	--------



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (массы, кг)
				<u>Детали</u>		
Б/ч.	1		3.820.1-32.1 0027	Ф12А-I, ГОСТ 5781-75, L=900	4	3.2

3.820.1-32.1 0027

Петля монтажная ПМ1

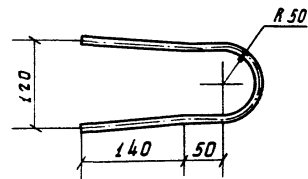
Стадия Масса Масштаб

Р 3.2кг 1:5

Лист Листов 1

Самзводпроект

Нач. отд.	Г. Таскин	31.08
Г.И.П.	С. Якушик	31.08
Рук. зр.	Л. Лиманская	15.08
Исполн.	Л. Лиманская	15.08
Провер.	С. Якушик	31.08



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (массы, кг)
				<u>Детали</u>		
Б/ч.	1		3.820.1-32.1 0028	Ф12А-I, ГОСТ 5781-75, L=540	6	3.0

3.820.1-32.1 0028

Петля соединительная ПС

Стадия Масса Масштаб

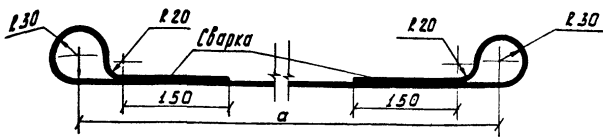
Р 3.0кг 1:5

Лист Листов 1

Самзводпроект

Нач. отд.	Г. Таскин	31.08
Г.И.П.	С. Якушик	31.08
Рук. зр.	Л. Лиманская	15.08
Исполн.	Л. Лиманская	15.08
Провер.	С. Якушик	31.08

Длина и дата



Марка изделия	Обозначение	а, мм
п2	3.820.1-32.1 1929	1350
п3	3.820.1-32.1 2030	2150

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
			3.820.1-32.1 1929	п2		
				<u>Детали</u>		
б/ч.	1		3.820.1-32.1 19 291	φ14 А-I, ГОСТ 5781-75, l=2015	1	2.43
			3.820.1-32.1 2030	п3		
				<u>Детали</u>		
б/ч.	1		3.820.1-32.1 20301	φ16 А-I, ГОСТ 5781-75, l=2815	1	4.43

3.820.1-32.1 0029

Летки соединительные п2, п3.

Стадия Масса М осит.

Р — 1:5

Лист Листов 1

Сюзьвадпроект

Исполн.	Провер.	Дата
Начальн. Г. Таскин	С. Якушик	31.08
Г.ук. зр. А. Диманская	К.ук. зр. Г. Кротова	15.08
Провер. А. Диманская		15.08

Ведомость стержней на плиты толщиной 15 см.

Марка конструкции	Поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	Кол.
пш 40-20-15	2		φ6А-III	1660	4
	3		φ6А-III	810	16
пшв 40-20-15	4		φ6А-III	350	4
	5	—	φ6А-III	130	8

Лист 1 из 1

3.820.1-32.1 0000 С3

Ведомость стержней на плиты толщиной 15 см

Стадия Лист Листов

Р 1 1

Сюзьвадпроект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11Б			3.820.1-32.1 0000ТО	Техническое описание		
11Б			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ^{ссылочных} документов		
12Г			3.820.1-32.1 2100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг.
11Б	1	3.820.1-32.1 2131	Сетка арматурная С15	1	1.4	
б/ч.	2	3.820.1-32.1 21002	Стержни ф4 Вр-1, Сер. 1440	1	0.14	
б/ч.	3	3.820.1-32.1 21003	Стержни ф4 Вр-1, Сер. 1040	2	0.2	
11Б	4	3.820.1-32.1 2135	Закладная деталь ЗД11	3	1.8	
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				Бетон гидротехнический		
				М 200, В 6, Мрз > 150		0.06

3.820.1-32.1 2100

Нач. отд. Г. Таскин
 ГИП С. Якушик
 Рук. зр. Л. Лиманская
 Исп. Л. Т. Кротова
 Провер. Л. Лиманская

Плита треугольная
 ПТВ 15. Спецификация
 Стадия Лист Листов
 Р 1

Сюзводпроект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11Б			3.820.1-32.1 0000ТО	Техническое описание		
11Б			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ^{ссылочных} документов		
12Г			3.820.1-32.1 2200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг.
11Б	1	3.820.1-32.1 2232	Сетка арматурная С16	1	2.3	
б/ч.	2	3.820.1-32.1 22002	Стержни ф4 Вр-1, Сер. 2040	1	0.2	
б/ч.	3	3.820.1-32.1 22003	Стержни ф4 Вр-1, Сер. 1540	2	0.3	
11Б	4	3.820.1-32.1 0036	Закладная деталь ЗД12	3	2.3	
				<u>Материалы</u>		Объем, м ³
				Бетон гидротехнический		
				М 200, В 6, Мрз > 150		0.12

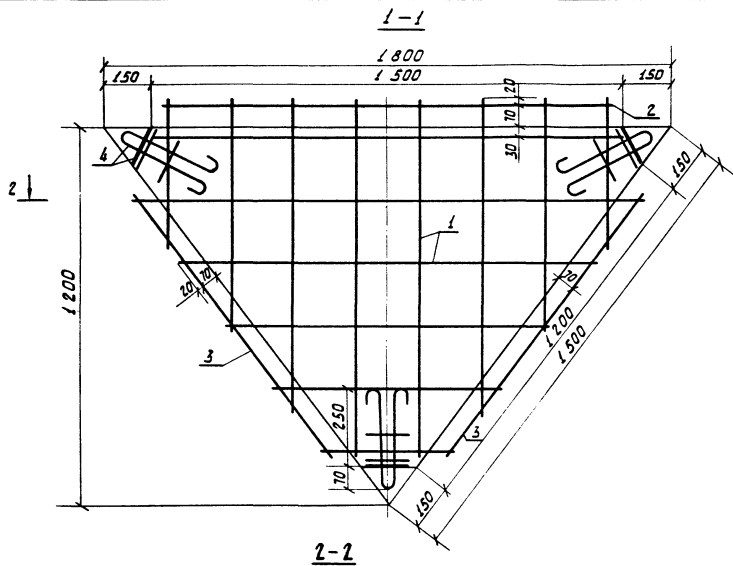
3.820.1-32.1 2200

Нач. отд. Г. Таскин
 ГИП С. Якушик
 Рук. зр. Л. Лиманская
 Исп. Л. Т. Кротова
 Провер. Л. Лиманская

Плита треугольная
 ПТВ 20. Спецификация
 Стадия Лист Листов
 Р 1

Сюзводпроект

Ильч. 1-100.1. Подп. и авто. 15.02.08

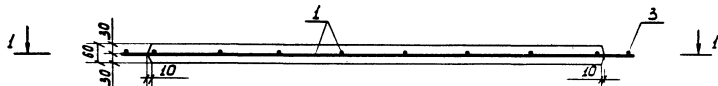


Ведомость стержней на одну плиту

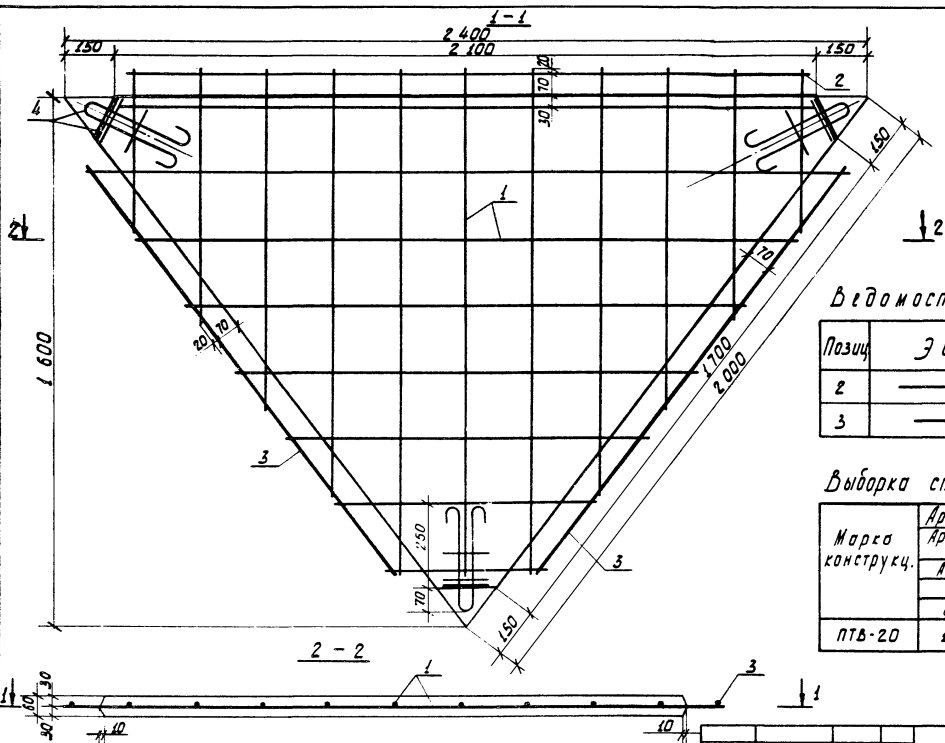
Поз.	Э с к и з	Ф. мм.	Длина, мм.	Кол.
2	—	φ4вр-I	1440	1
3	—	φ4вр-I	1040	2

Выборка стали на одну конструкцию, кг

Марка конструкции	Арматурные изделия		Заклад. детали	Пологов. стали ГОСТ 103-76	Всего
	Арматурная сталь классов				
	А-1	Вр-I	Итого	φ, мм.	δ, мм.
ПВТ 15	0.6	1.7	2.3	1.2	3.5



3. 820.1-32.1 2 100 СБ			Стадия	Масса	Масшт.
Нач. арт.	Г. Таскин	15.08	Р	0.15т	1:10
ГИП	С. Якушкин	15.08	П		
Руч. тр.	И. Уманская	15.08	Лист		Листов 1
Исполн.	Н. Яромов	15.08	Сюзводпроект		
Провер.	И. Уманская	15.08			



Ведомость стержней на плиту

Позиц.	Эскиз	Ф, мм.	Длина, мм.	Кол. шт.
2	—	φ4Вр-I	2040	1
3	—	φ4Вр-I	1540	2

Выборка стали на одну конструкцию, кг.

Марка конструкц.	Арматурные изделия		Заклад. детали	Всего
	Арматурная сталь классов			
	А-I	Вр-I	Полосов. сталь ГОСТ 103-76	
	Ф, мм	Итого		
	8	4		
ПТВ-20	1.0	2.9	3.9	1.2

3. 820.1-32.1 2 200СБ

Плита треугольная
ПТВ 20. Сварочный чертеж

Итого Масса Массит.

Р 0.3т. 1:10

Лист Листов 1

Сотрудник проекта

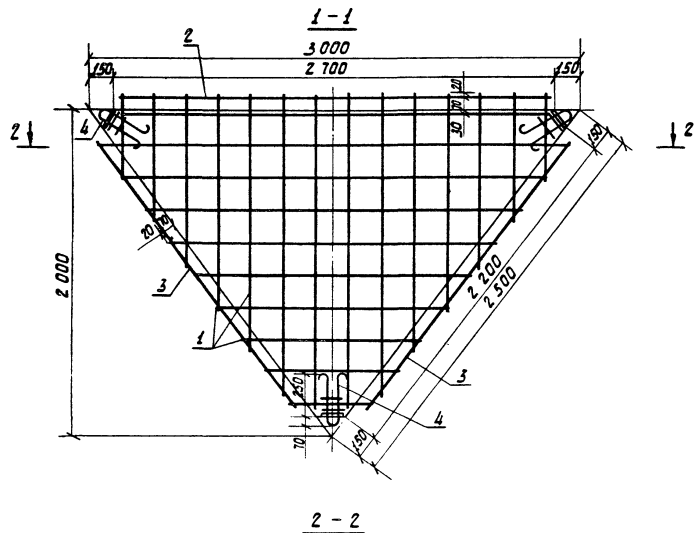
Нач. отд. Г. Тоскин
Инж. С. Фрушик
Руч. зр. Л. Липанская
Усп. инж. Г. Г. Г. Г.
Пробер. Л. Липанская

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
118			3.820.1-32.1 0000ТО	Техническое описание		
118			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12Г			3.820.1-32.1 2300СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг
118	1		3.820.1-32.1 2333	Сетка арматурная С17	1	8.0
б/ч.	2		3.820.1-32.1 23 002	Стержни ф6А-III, ср. 2640	1	0.6
б/ч.	3		3.820.1-32.1 23 003	Стержни ф6А-III, ср. 2040	2	0.9
118	4		3.820.1-32.1 0 036	Закладная деталь ЗД12	3	2.3
				<u>Материалы</u>		Объем, м³
				Бетон гидротехнический		
				М 200, В6, Ирз > 150		0.18

3.820.1-32.1 2300			Статус	Ист	Ист	Ист
Нач. отд.	Г. Таскин	Г. Иван	Р	?	?	?
Г.И.П.	С. Якушик	С. Якушик				
Рук. зр.	Л. Лиманская	Л. Лиманская				
Усп. ин.	Т. Хротова	Т. Хротова				
Проект.	Л. Лиманская	Л. Лиманская				
Плита треугольная			Созвбодпроект			
ПТВ 25. Спецификация.						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
118			3.820.1-32.1 0000ТО	Техническое описание		
118			3.820.1-32.1 0000ВД	Ведомость ссылочных документов		
12Г			3.820.1-32.1 2400СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		Масса, кг
118	1		3.820.1-32.1 2434	Сетка арматурная С18	1	10.7
б/ч.	2		3.820.1-32.1 24 002	Стержни ф6А-III, ср. 3240	1	0.7
б/ч.	3		3.820.1-32.1 24 003	Стержни ф6А-III, ср. 2540	2	1.2
118	4		3.820.1-32.1 2437	Закладная деталь ЗД13	3	2.8
				<u>Материалы</u>		Объем, м³
				Бетон гидротехнический		
				М 200, В6, Ирз > 150		0.26

3.820.1-32.1 2400			Статус	Ист	Ист	Ист
Нач. отд.	Г. Таскин	Г. Иван	Р	?	?	?
Г.И.П.	С. Якушик	С. Якушик				
Рук. зр.	Л. Лиманская	Л. Лиманская				
Усп. ин.	Т. Хротова	Т. Хротова				
Проект.	Л. Лиманская	Л. Лиманская				
Плита треугольная			Созвбодпроект			
ПТВ 30. Спецификация						

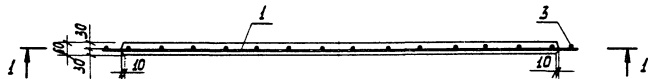


Ведомость стержней на плиту

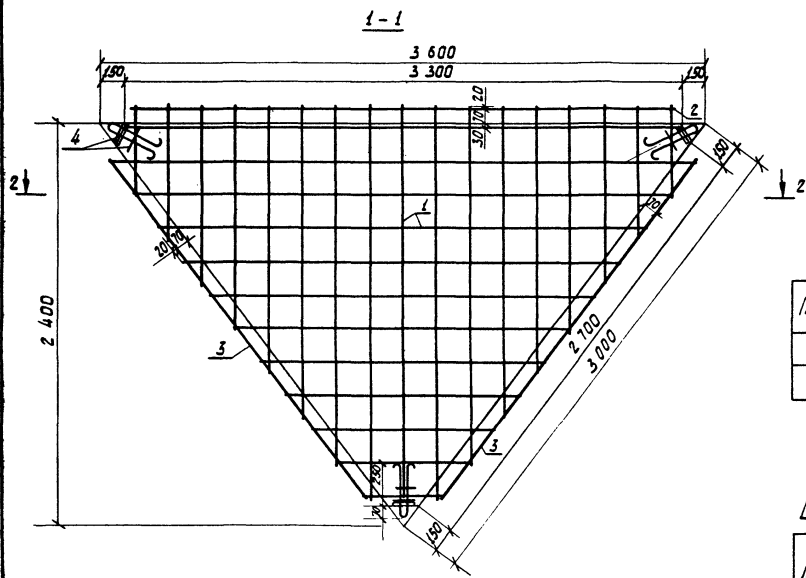
Поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	Кол.
2		φ6А-III	2640	1
3		φ6А-III	2040	2

Выборка стали на одну конструкцию, кг.

Марка конструкц.	Арматурные изделия			Утого	Запас. изделия	Всего	
	Арматурная сталь клас.						Пологов. сталь
	А-III	А-I	Вр-I				
	φ, мм.				ГОСТ		
	6	8	4		103-76		
					6-65		
ПТВ 25	9.5	1.0	0.06	10.6	1.2	11.8	



			3. 820.1-321 2300 СБ		
			Стандарт	Масса	Мгсшт.
Иск. от	Г. Таскин		Плита треугольная ПТВ 25. Сборочный чертеж	Р	0.45т 1:20
Г.И.П.	С. Якушкин				
Рис. зр.	Г. Ляманская				
Усполн.	Г. Ляманская				
Провер.	Н. Геронов				
			Лист	Листов 1	
			Самзводпроект		

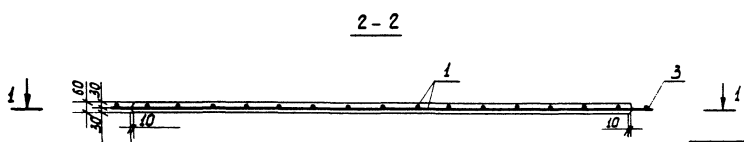


Ведомость стержней на плиту

Поз.	Эскиз	Ф мм.	Длина мм.	Кол.
2		Ф6А-III	3240	1
3		Ф6А-III	2540	2

Выборка стали на одну конструкцию, кг.

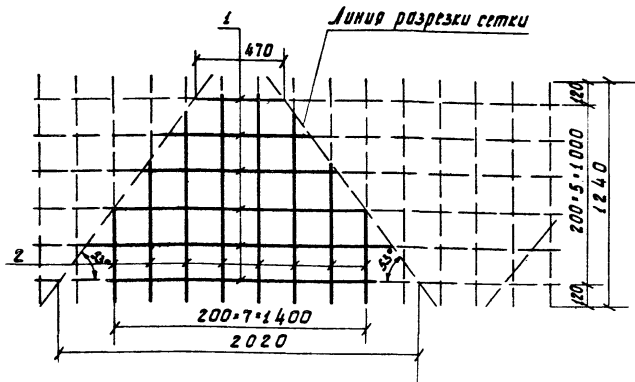
Марка конструкц	Арматурные изделия			Заклад. детали	Всего
	Арматурная сталь классов				
	А-I	А-III	Вр-I	Итого	
	Ф, мм.				
	10	6	4		
ПТВ 30	1.5	12.6	0.1	14.2	1.2 15.4



		3. 8 20.1-321 2400СБ	
		Плита треугольная	
		ПТВ 30. Сборочный чертеж	
		Стадия Масса Массит.	
		Р 0.65т 1:20	
		Лист Листов 1	
		Союзводпроект	

Нач. отд. Г. Гаскин
Т.И.П. С. Якушик
Рук. гр. Л. Юмская
Исполн. Н. Леонов
Провер. Л. Юмская

15.08
15.08
15.08
15.08



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг.)
<u>Детали</u>						
б/ч.	1	3. 820.1-32.1	21311	φ4 Вр-I, ТУ 14-4-659-75, Сер.1120	6	0.7
б/ч.	2	3. 820.1-32.1	21312	φ4 Вр-I, ТУ 14-4-659-75, Сер.840	8	0.7

3. 820.1-32.1 2131

Сетка арматурная С15

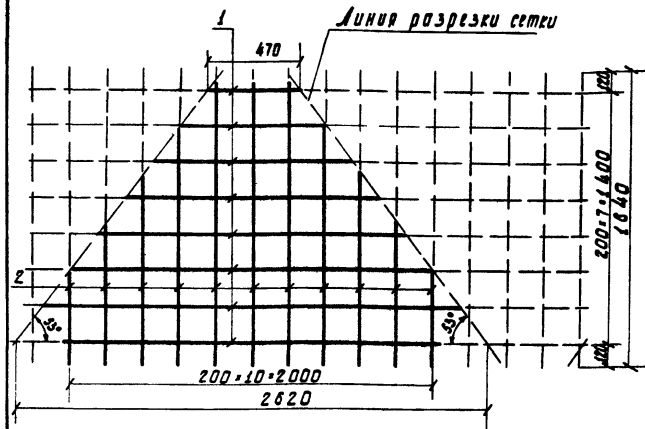
Станд. Масса Массшт.

Р 14кг 1:20

Лист Листов 1

Созвобдпроект

Нач. отд.	Г. ТАСКИН	Г. Шам	
ТИП	С. ЯКУШК	С. Я	01.02
Рук. зр.	Л. ЛИМАНСКАЯ	Л.	15.08
Исполн.	Н. ЛЕОНОВ	Н. Л.	15.01
Провер.	Л. ЛИМАНСКАЯ	Л.	15.08



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг.)
<u>Детали</u>						
б/ч.	1	3. 820.1-32.1	22321	φ4 Вр-I, ТУ 14-4-659-75, Сер.1450	8	1.1
б/ч.	2	3. 820.1-32.1	22322	φ4 Вр-I, ТУ 14-4-659-75, Сер.1080	11	1.2

3. 820.1-32.1 2232

Сетка арматурная С16

Станд. Масса Массшт.

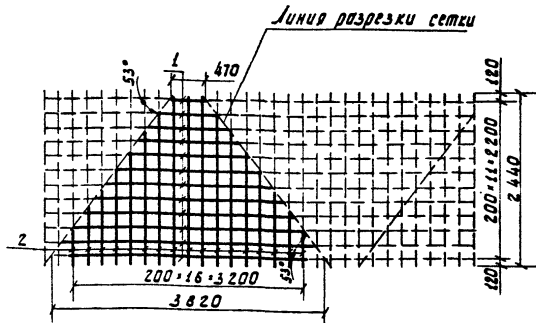
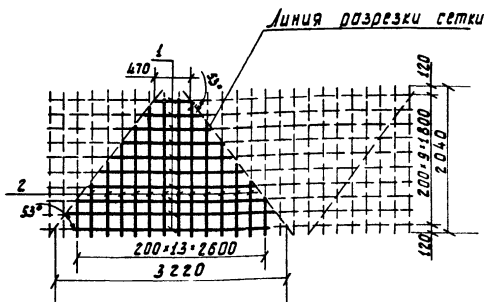
Р 23кг 1:20

Лист Листов 1

Созвобдпроект

Нач. отд.	Г. ТАСКИН	Г. Шам	
ТИП	С. ЯКУШК	С. Я	01.08
Рук. зр.	Л. ЛИМАНСКАЯ	Л.	15.08
Исполн.	Н. ЛЕОНОВ	Н. Л.	05.08
Провер.	Л. ЛИМАНСКАЯ	Л.	15.08

Лист 1 из 1



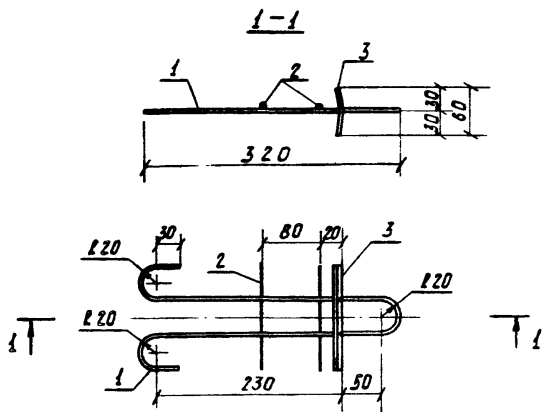
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
<u>Д е т а л и</u>						
б/ч.	1	3.820.1-32.1	23331	Ф 6 А-III, ГОСТ 5781-75, с.р.-1820	10	3.9
б/ч.	2	3.820.1-32.1	23332	Ф 6 А-III, ГОСТ 5781-75, с.р.-1320	14	4.1

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
<u>Д е т а л и</u>						
б/ч.	1	3.820.1-32.1	24341	Ф 6 А-III, ГОСТ 5781-75, с.р.-2090	12	5.5
б/ч.	2	3.820.1-32.1	24342	Ф 6 А-III, ГОСТ 5781-75, с.р.-1370	17	5.2

3. 820.1-32.1 2333			Масса	Масшт.
Нач. отд.	Г. Таскин	31.08	Р	8.0 кг
Гип.	С. Якушкин	31.08	Лист	Листов 1
Рук. зр.	Д. Лиманская	15.08	Союзводпроект	
Исполн.	Н. Леонов	15.08		
Провер.	Д. Лиманская	15.08		

Лин. и отв. заком. инж. А. В. Сидорова

3. 820.1-32.1 2434			Масса	Масшт.
Нач. отд.	Г. Таскин	31.08	Р	10.7 кг
Гип.	С. Якушкин	31.08	Лист	Листов 1
Рук. зр.	Д. Лиманская	15.08	Союзводпроект	
Исполн.	Н. Леонов	15.08		
Провер.	Д. Лиманская	15.08		



Наименование	Обозначение	Диаметр стержня по с. 1, мм
ЗД 11	3.820.1-32.1 2135	8
ЗД 12	3.820.1-32.1 0036	8
ЗД 13	3.820.1-32.1 2437	10

3.820.1-32.1 0035

Закладные детали
ЗД 11 + ЗД 13

Стадия Масса Масшт.

Р — 1:5

Лист 1 Листов 2

Союзводпроект

Исполн.	Г. Таскин	21.08
Провер.	С. Якушкин	31.08
Упр. з-д.	А. Димонской	15.09
Исполн.	А. Димонской	15.09
Проект.	Н. Леонов	15.09

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (масса, кг)
			3.820.1-32.1 2135	ЗД 11		0.60
				<u>Д е т а л и</u>		
б/ч.	1		3.820.1-32.1 21351	Ф8 А-1, ГОСТ 5781-75, l=810	1	0.18
б/ч.	2		3.820.1-32.1 21352	Ф4 Вр-1, ТУ 14-4-659-75, l=130	2	0.02
б/ч.	3		3.820.1-32.1 21353	полоса 6*65 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79, l=130	1	0.4
			3.820.1-32.1 0036	ЗД 12		0.74
				<u>Д е т а л и</u>		
б/ч.	1		3.820.1-32.1 00361	Ф8 А-1, ГОСТ 5781-75, l=810	1	0.32
б/ч.	2		3.820.1-32.1 00362	Ф4 Вр-1, ТУ 14-4-659-75, l=130	2	0.02
б/ч.	3		3.820.1-32.1 00363	полоса 6*65 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79, l=130	1	0.4
			3.820.1-32.1 2437	ЗД 13		0.92
				<u>Д е т а л и</u>		
б/ч.	1		3.820.1-32.1 24371	Ф10 А-1, ГОСТ 5781-75, l=810	1	0.5
б/ч.	2		3.820.1-32.1 24372	Ф4 Вр-1, ТУ 14-4-659-75, l=130	2	0.02
б/ч.	3		3.820.1-32.1 24373	полоса 6*65 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79, l=130	1	0.4

Лист 1 из 2

3.820.1-32.1 0035

17617

Лист 2