

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 474-60—МН 477-60, МН 479-60—МН 480-60  
МН 483-60—МН 485-60, МН 518-60—МН 538-60  
МН 541-60—МН 549-60

ИНСТРУМЕНТ СЛЕСАРНО-СБОРОЧНЫЙ  
РАЗНЫЙ

СССР

Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при Совете Министров  
Союза ССР

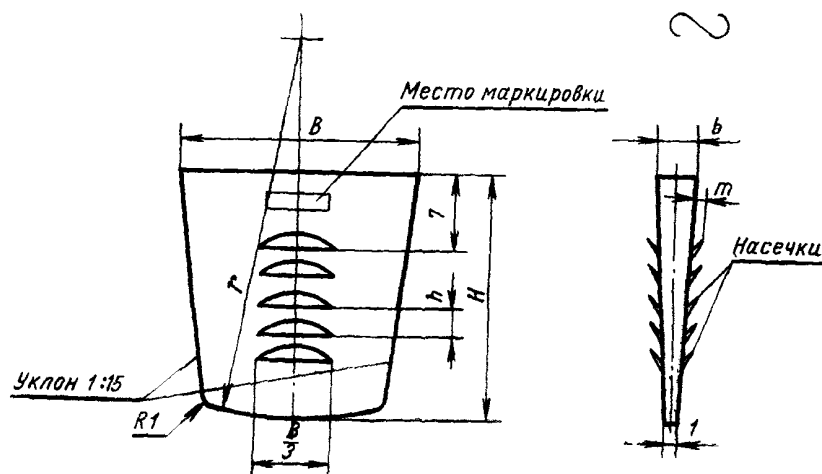
ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КЛИНЬЯ К ДЕРЕВЯННЫМ РУЧКАМ

МН 547—60

7859-0050



Пример обозначения клина  $B = 30$  мм:

Клин 7859-0055

Размеры в мм

Обозначение	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>r</i>	Количество насечек	<i>h</i>	<i>m</i>	Вес кг	Приме- няемость
7859-0051	10	10	2	30	1	5	0,5	0,001	
0052	15	15	2,5	40	2			0,002	
0053	20	20	3		3			0,004	
0054	25	25	4	50	4			0,010	
0055	30	30	5		60	5	6	1	0,014
0056	35	35		0,02					
0057	40	40		0,032					
0058	42	42		7					0,041
0059	50	50	6			80	0,053		
7859-0060	55	55		6	8		0,084		

1. Материал — сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.
2. Оксидировать.
3. Остальные технические требования — по МН 550—60.
4. Маркировать: обозначение и товарный знак.

Разработана ВПТИ ЛенСНХ

Утверждена Всесоюзным  
научно-исследовательским институтом  
по нормализации в машиностроении  
(ВНИИНМАШ) 10/XII 1960 г.

Срок введения 1/X 1961 г.