

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-247.88

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ
ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С
СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8,0 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 2

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ.
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
ОС ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.

23446-02

Оз ЦИП 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. № 4262, ил. 23446-02, тираж 200
Сдано в печать 3.08.1982 г. Цена 10-48

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-247.88

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ
ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С
СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8.0 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 4	ЭМ	Силовое электрооборудование
Альбом 2	АР	Архитектурные решения	АТХ	Автоматизация	
	КЖ	Конструкции железобетонные	ЭО	Электрическое освещение	
	КМ	Конструкции металлические	СС	Связь и сигнализация	
	ОС	Организация строительства	Альбом 5	КЖ	Строительные изделия
Альбом 3	ТХ	Технология производства	Альбом 6	АЗС	Задание завод-изготовителю
	ВК	Внутренние водопровод и канализация			Эскизные чертежи общих видов.
	ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом 7	СО	Спецификации оборудования.
			Альбом 8	ВМ	Ведомости потребности в материалах
			Альбом 9	С	Сметы

Применяемые материалы: т.п. 407-3-41/75 ÷ 45/75 Альбом 3 «Трансформаторные подстанции с одним и двумя кабельными или одним воздушными вводами 6-10 кВ. на один и два трансформатора мощностью до 2х630 кВА.» распространяет Свердловский филиал ЦИТП.

Разработал:
ЦНИИЭП инженерного оборудования,
городов, жилых и общественных зданий
Главный инженер института
Главный инженер проекта

И.А. Кетаов
В.К. Чичерина
/А.Г. Кетаов/
/В.К. Чичерина/

23446-02

ЧТБЕРЖДЭН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
Приказ № 346 от 18 ноября 1985 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 2

Альбом 2
Типовой проект 901-3-247.88

№ № листов	Наименование листа	Стр.
	Архитектурные решения.	
АР-1	Общие данные.	3
АР-2	Планы на отм. 0,000; 3,600.	4
АР-3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Узлы IX; X; XI.	5
АР-4	Фасады 1-И; И-1; А-Г; Г-А.	6
АР-5	Фрагменты и 2. План перегородок на отм. 3,600.	
	Спецификация сборных перегородок.	7
АР-6	Планы отверстий и перемычек на отм. 0,000 и 3,600.	
	Ведомости отверстий и перемычек. Спецификация перемычек.	8
АР-7	Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация.	
	Элементов заполнения проемов. Узлы I ÷ V.	9
АР-8	Ведомость отделки помещений. Узлы VI; VII; VIII.	10
АР-9	План кровли. План полов на отм. -2,400; -0,800; 0,000 и 3,600.	
	Экспликация полов.	11
	Конструкции железобетонные.	
КЖ-1	Общие данные (начало)	12
КЖ-2	Общие данные (окончание).	13
КЖ-3	Схема расположения фундаментов.	
	фрагменты 1; 2.	14
КЖ-4	Схема расположения фундаментов.	
	фрагменты 3 ÷ 7. Узел 1. Сечения.	15
КЖ-5	Схема расположения фундаментов.	
	Виды 7-7; 8-8. Узел 2. Сечения.	16
КЖ-6	Схема расположения фундаментов.	
	Виды 9-9 ÷ 17-17. Сечения.	17
КЖ-7	Схема расположения фундаментов.	
	Виды 28-28; 29-29. Спецификация элементов.	18
КЖ-8	Фундаменты монолитные ФМ1; 2; 3; 4.	19
КЖ-9	Фундаменты монолитные ФМ5; ФМ6.	20
КЖ-10	Фундаменты монолитные ФМ7; 8; 15.	21
КЖ-11	Фундаменты монолитные ФМ9; 10; 17.	22
КЖ-12	Фундаменты монолитные ФМ11; 12; 13; 14.	23
КЖ-13	Фундаменты монолитные ФМ16; 18; 19.	24
КЖ-14	Насосное отделение. Схема расположения элементов подземного хозяйства.	25
КЖ-15	КТП. Схема расположения каналов и приемков. Сечения. Узлы.	26
КЖ-16	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 5 ÷ 11.	27
КЖ-17	Схема расположения элементов каркаса в осях 1 ÷ 7.	28

№ № листов	Наименование листа	Стр.
КЖ-18	Схема расположения плит покрытия в осях 1 ÷ 7.	29
КЖ-19	Схема расположения стеновых панелей в осях 1 ÷ 7.	30
КЖ-20	Схема расположения стеновых панелей в осях 1 ÷ 7. Фрагменты.	31
КЖ-21	Схема расположения элементов каркаса в осях 8 ÷ 11.	32
КЖ-22	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия в осях 8-11.	33
КЖ-23	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия. Участок монолитный Ум1. Вентшахта.	34
КЖ-24	Схемы расположения стеновых панелей в осях 8-11.	35
КЖ-25	Схема расположения лестничных маршей, проступей, площадок. Разрез 1-1.	36
КЖ-26	Площадка Пм1.	37
КЖ-27	Схема расположения элементов венткамеры. Разрезы 1-1 ÷ 4-4. Узлы I ÷ V.	38
КЖ-28	Фильтры. Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков.	39
КЖ-29	Фильтры. Виды 1-1; 2-2; 5-5. Разрезы 3-3; 4-4. Узлы I ÷ IV.	40
КЖ-30	Фильтры. Днище монолитное. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Узлы.	41
КЖ-31	Фильтры. Днище монолитное. Армирование. Схемы расположения каркасов, нижних и верхних сеток. Узел I.	42
КЖ-32	Фильтры. Днище монолитное. Армирование. Узлы II и III. Сечения.	43
КЖ-33	Фильтры. Участки монолитные Ум1 ÷ Ум6. Опалубочные чертежи.	44
КЖ-34	Фильтры. Участки монолитные. Ум1 ÷ Ум6. Армирование. Спецификация (начало).	45
КЖ-35	Фильтры. Участки монолитные Ум1 ÷ Ум6. Армирование. Спецификация (окончание).	46
КЖ-36	Входная камера. Общие виды.	47
КЖ-37	Входная камера. Армирование.	48
КЖ-38	Зал фильтров. Схема расположения плит перекрытия на отм. 3,600. Сечения 1-1 ÷ 4-4.	49
КЖ-39	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 3,600. Разрезы 5-5 ÷ 9-9. Участки монолитные Ум1 ÷ Ум3; Ум11.	50

№ № листов	Наименование листа.	Стр.
КЖ-40	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 3,600. Участки монолитные Ум4 ÷ Ум10.	51
КЖ-41	Насосное отделение. Площадка на отм. 0,000. Конструкции металлические.	52
КМ-1	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	53
КМ-2	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало).	54
КМ-3	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание).	55
КМ-4	Схема расположения подвесных путей.	56
КМ-5	Насосное отделение. Схема расположения переходных площадок. Разрезы 1-1 ÷ 5-5.	57
КМ-6	Насосное отделение. Схема расположения переходных площадок. Разрезы 6-6 ÷ 19-19. Узел I.	58
КМ-7	Узлы к схемам расположения переходных площадок и балочной клетки перекрытия.	59
КМ-8	Зал фильтров. Переходные площадки и опоры.	60
КМ-9	Зал фильтров. Схема расположения балочной клетки перекрытия. Разрезы 1-1 ÷ 5-5.	61
КМ-10	Зал фильтров. Схема расположения балочной клетки перекрытия. Разрезы 6-6 ÷ 13-13. Узлы I-IV.	62
КМ-11	Узлы к схеме расположения балочной клетки перекрытия.	63
КМ-12	Эвакуационная лестница.	64
КМ-13	Пожарные лестницы.	65
КМ-14	Связи.	66
	Организация строительства	
ОС-1	График производства работ (начало).	67
ОС-2	График производства работ (окончание).	68

№ в. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Примечание
901-3	АР Архитектурные решения.	Альбом 2
901-3-	КМ Конструкции железобетонные.	Альбом 2
901-3-	КМ Конструкции металлические.	Альбом 2
901-3-	ТХ Технология производства.	Альбом 3
901-3-	ВК Внутренние водопровод и канализация	Альбом 3
901-3-	ОВ Отопление и вентиляция.	Альбом 3
901-3-	ЭМ Силовое электрооборудование.	Альбом 4
901-3-	АТХ Автоматизация.	Альбом 4
901-3-	ЭО Электрическое освещение.	Альбом 4
901-3-	СС Связь и сигнализация.	Альбом 4

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИАР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Планы на отм. 0.000; 3.600.	
3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Узлы IX, X, XI.	
4	Фасады 1-Н; 11-1; А-Г; Г-А.	
5	Фрагменты 1 и 2. План перегородок на отм. 3.600. Спецификация сборных перегородок.	
6	Планы отверстий и перемычек на отм. 0.000 и 3.600. Ведомости отверстий и перемычек. Спецификация перемычек.	
7	Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация элементов заполнения проемов. Узлы I-V.	
8	Ведомость отделки помещений. Узлы VI, VII, VIII.	
9	План кровли. Планы полов на отм.-2.400; -0.800; 0.000; 3.600. Спецификация полов	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

Наименование	Ед. измер.	Количество
Площадь застройки	м ²	550,0
Общая площадь.	м ²	790,0
Строительный объем.	м ³	4700,0
в том числе подземный	м ³	489,0

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *СМ* / Двойнина /

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 12506-81	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
ГОСТ 11214-86	ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ С ДВОЙНЫМ ОТЕКЛЕНИЕМ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
ГОСТ 6785-80	ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.	
ГОСТ 24698-81	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ НАРУЖНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
ГОСТ 14624-84	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
2.435-6, вып.1	ПРОТЯВОПОНАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
1.136-10.	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
1.435.9-17, вып.3	ВОРОТА РАСПЯШИЕ.	
1.030.1-1, вып.1	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ.	
2.436-17, вып.1	УЗЛЫ ОКОН С ДЕРЕВЯНЫМИ ПЕРЕПЛАТАМИ по ГОСТ 12506-81.	
2.460-18, вып.1	УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С РУЧНЫМИ КРОВЛЯМИ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ПЛИТАМИ.	
2.430-20, вып.1	УЗЛЫ СТЕН ИЗ КИРПИЧА ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
1.030.9-2, вып.0,1,4,6,7 (части 1 и 2)	ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
1.431-6	КИРПИЧНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
2.260-1, вып.5	ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЙ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
т.п.	АР.ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ МАРКИАР.
т.п.	АР.ЭО	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ К ОСНОВНОМУ КОМПЛЕКТУ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИАР.

Лист	Наименование	Примечание
АР-5	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.	
АР-6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК.	
АР-7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.	

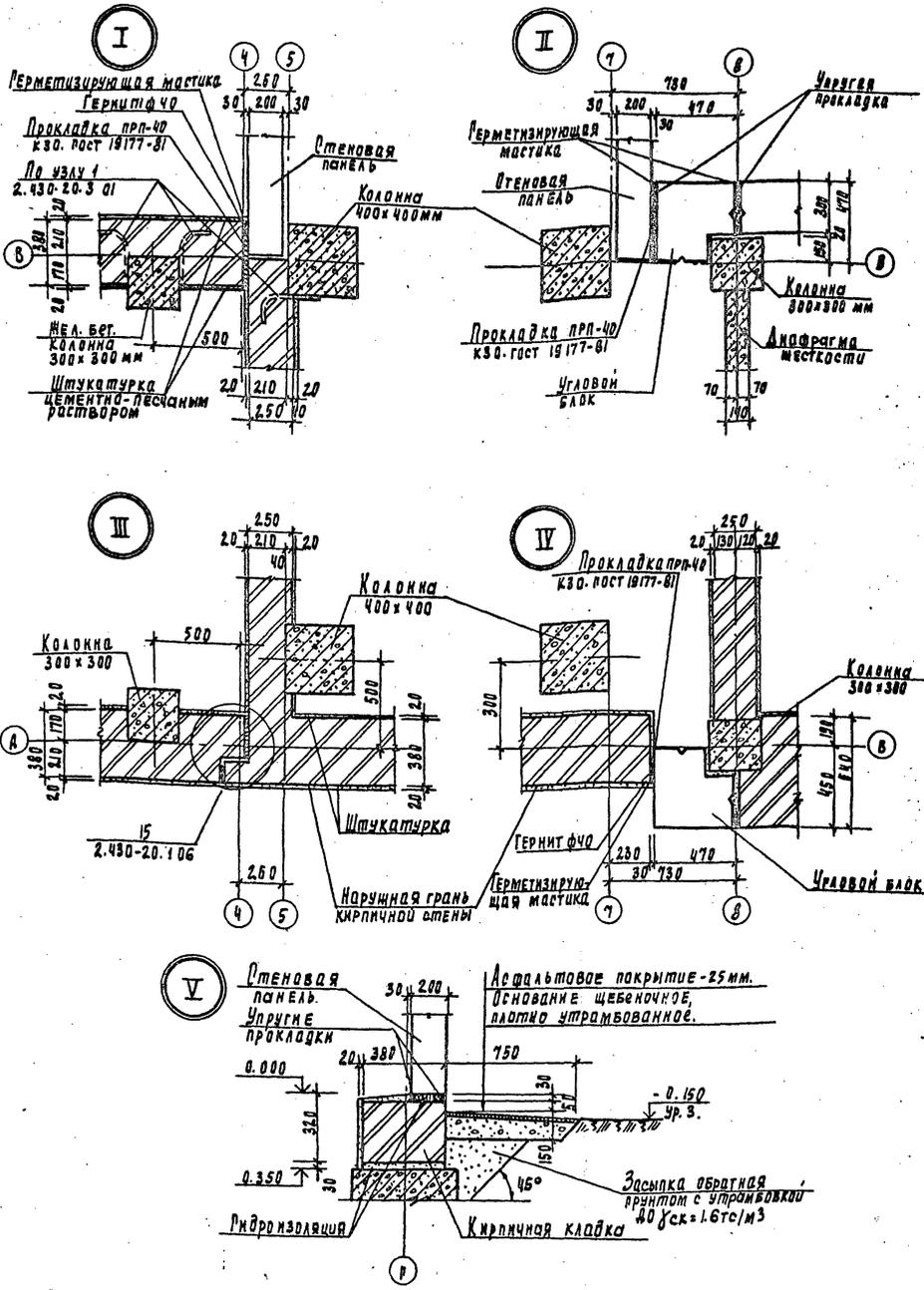
Общие указания

- Здание II степени огнестойкости.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола I-го этажа, соответствующий абсолютной отметке []
- Ограждающие конструкции здания — керамзитобетонные панели $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$, кирпичные вставки.
- Кирпичные вставки, стены и перегородки выполняются по условиям КР100/1800/15/ГОСТ 530-80, на растворе марки 25.
- Наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-пигментными шпательными красками.
- Наружные поверхности кирпичных вставок штукатурятся цементно-песчаным раствором М50 с разделкой швами и окраской по ГОСТ.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0.030.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 0,75 м.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах штукатурятся цементно-песчаным раствором М50 и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стоярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Марка кровельной мастики в скобках (см. разрез 1-1) дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для Европейской и 53° для Азиатской частей СССР.
- Мастика в местах применения принята МБК-Г-85 (МБК-Г-100).
- При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы в соответствии со СНиП II-22-81 и СНиП 3.03.01-87.

привязан		СТАЛАН		Лист	Листов
				Т.П. 901-3-247.88	АР
ИНВ. №					
ПРОЕК. ДВОЙНИНА		ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТ ОБЪЕКТА		СТАЛАН	
АД.1 КАТЕГОРИИ		КОМ. ПОДЗЕМНЫХ УСТРОЙСТВ		П	
ЗАВ. ГР. ДВОЙНИНА		ОБЪЕДИНЕНИЕ ЖЕЛЕЗОДОБИТЫХ		I	
П. КОНО. КУЗНЕЦОВ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 30 Т/С М/ЧАС		9	
Н. КОНТ. ШИЛОВА					
И.О. НАЧ. ОТ. ДВОЙНИНА					
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ЛИНИИ ЭП	
				ИММЕНЕРОГО ОБЪЕКТА	
				Ф.И.О. П.И.	

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А2



Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, вкл.	Размер проема, мм
1	2420 x 2400
2	1670 x 2350
3	1510 x 2370
4	910 x 2400
5	860 x 2050
6	1310 x 2050
7	910 x 2070
8	910 x 2070
9	710 x 2070
10	710 x 2070
11	710 x 2070
12	910 x 2210

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Марка ст. кр.	Примечание
			1	2			
1	1435.9-17.Вкл.3	Ворота ВР 2.4x2.4 к	2	-	2	193	
2	ТЛ407-3-4/75+45/75, АЛБОН II	Ворота В1М	3	-	3		
3	гост 24698-81	Дверной блок ДН24-150П	2	-	2		
4	гост 14624-84	Дверной блок ДН24-9П	4	-	4		
5	2.436-6.Вкл.1	ПРТИВОПОЖАРНАЯ ДВЕРЬ ДА1	5	2	7		
6	1.136-10	Дверной блок ДД21-15	4	1	5		
7	1.136-10	Дверной блок ДГ21-9	2	6	8		
8	1.136-10	Дверной блок ДГ21-9А	2	-	2		
9	1.136-10	Дверной блок ДГ21-7П	2	-	2		
10	1.136-10	Дверной блок ДГ21-7ЛП	2	-	2		
11	1.136-10	Дверной блок ДГ21-7ВЛ	2	-	2		
12	гост 11214-86	Балконная дверь Бс28-3	-	1	1		

ОКНО

ок-1	гост 12506-81	пнд 18-30.1	8	-	6		
ок-2	гост 12506-81	пнд 12-30.1	-	4	4		
ок-3	гост 11214-86	ос 21-18В	9	10	19		
шр-1	ТЛ407-3-4/75+45/75, АЛБОН II	Низинная решетка ВМ-7	5	-	5	0.4	

Подоконные доски

гост 6785-80	пор 12.20.35	5	-	5	21	для ок-1, ок-2 и ок-3
гост 6785-80	пор 18.20.35	13	10	23	32	в помещении
гост 6785-80	пор 12.30.35	1	-	1	32	для ок-4 и ок-2
гост 6785-80	пор 18.30.35	1	-	1	48	в кирпиче
гост 6785-80	пор 18.50.35	1	-	1	80	для ок-3 в кирпиче

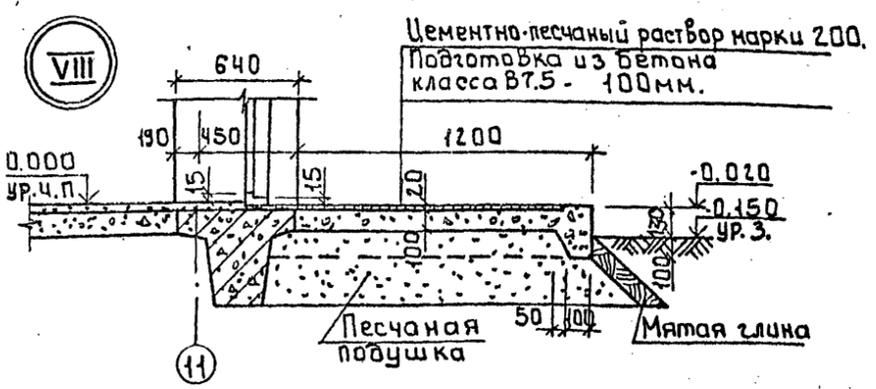
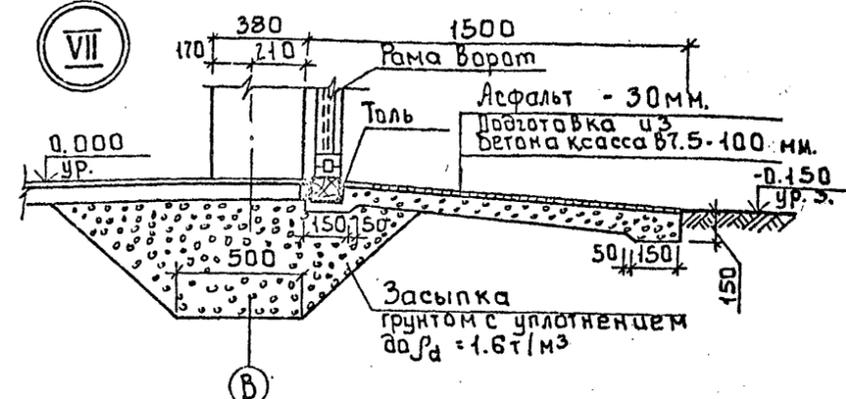
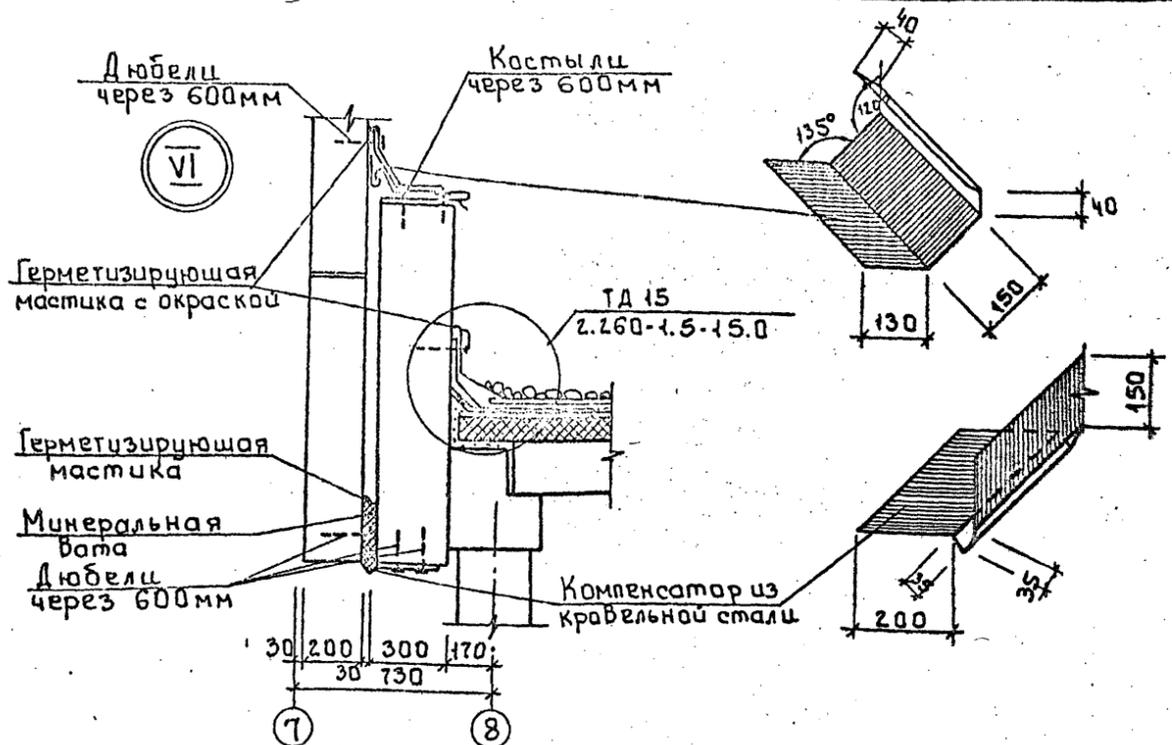
Двери марок 2,3,4,5 оборудовать открывателем за 1 гост 5089-78 и замком 3Н4А гост 5089-80, открывающимся изнутри без ключа

ИЗДЕ. И ВОЛЛ. ПОДЛЕЖИТ ВСТАВКА В ЗАМ. НАЧ. ИЛИ

Привязан		тп. 901-3-247.88		АР	
Проект. Директор	И.И.И.	ЗНАНИЕ СТАНЦИОН. ОБЕСПЕЧЕНИЯ	ИТАЛИЯ	АДРЕТ	ДАНТ. 009
Проект. Инженер	С.С.С.	УЧАН ВОДЗЕМНИХ ПОТОКНИКОВ	Р	7	
Зав. пр. Директор	И.И.И.	СОБЕРЖАНИЕ И ШЕДЕРА ДОИОНА			
Пр. Инж. Специалист	И.И.И.	ПРОСВЕТАТЕЛЬНОСТИ И ТЭС.М.Э.Т.			
И.Контр. Специалист	И.И.И.	БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ.			
И.В. Инж. Специалист	И.И.И.	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ УЗАН I-V.			
И.В. №		ИНЖЕНЕРНО ПРОЕКТИРОВАНИЕ С. МЕЛКА			

Ведомость отделки помещений.
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание	
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки		
1, 2, 3, 5, 7	640	Затирка. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	372	Штукатурка кирпичных стен цементно-песчаным раствором. Затирка швов бетонных поверхностей и панелей. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	1045	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	—	—	122	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	
12, 22, 25, 26	99	Затирка. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	40	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Затирка швов панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	244	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	—	—	12.5	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	
4, 6, 13, 18, 20	96	Затирка. Окраска известковая побелка.	243	Затирка кирпичных стен цементно-песчаным раствором. Затирка швов панельных стен.	291	Известковая побелка.	—	—	11	Известковая побелка.	
16	4	Затирка. Окраска масляной краской за 2 раза.	18	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Окраска масляной краской за 2 раза.	18	Глазурованная плитка.	1800	—	—	—	
17	6	Затирка. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	34	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором.	34	Глазурованная плитка.	1500	—	0.6	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	
14, 15	28	Затирка. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	68	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Затирка швов панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	82	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	—	—	5.3	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	
8, 9, 10, 11, 24	89	Затирка. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	274	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Затирка швов панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	433	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	—	—	24.5	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	
19, 21, 23	42	Затирка. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	43	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Затирка швов панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	132	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	—	—	6.8	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	



Инв. № подл. Подпись и дата, взыск. ш. №

		т.п. 901-3-247.88		АР	
Привязан:	Провер. ДВОИНИНА <i>AK</i>	Заские стержни безжелезобетонной	Стация	Лист	Листов
	Арх. Кат. ЕФРЕМОВА <i>ЕФ</i>	БСДН для земных источников	Р	8	
	Рук. гр. ДВОИНИНА <i>AK</i>	с содержанием железа до 10 мг/л	производительностью 30 тыс м³/сут.		
	Ин. конст. КУЗНЕЦОВ <i>КУ</i>	Ведомость отделки помещений.			
	Н. контр. ШИЛОВА <i>Ш</i>	Узлы VI, VII, VIII.			
Инв. №	Нач. отд. ДАНИЛЕСКИ <i>ДА</i>	ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ (начало)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ (окончание)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Альбом 2

Лист	Наименование	Примечан
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 1; 2	
4	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 3; 7. Узел 1. Сечения.	
5	Схема расположения фундаментов виды 7-7; 8-8 Узел 2 Сечения	
6	Схема расположения фундаментов виды 9-9 ÷ 17-17 Сечения.	
7	Схема расположения фундаментов виды 28-28; 29-29. Спецификация. элементов.	
8	Фундаменты монолитные ФМ 1; 2; 3; 4	
9	Фундаменты монолитные ФМ 5; ФМ 6	
10	Фундаменты монолитные ФМ 7; 8; 15	
11	Фундаменты монолитные ФМ 9; 10; 17	
12	Фундаменты монолитные ФМ 11; 12; 13; 14	
13	Фундаменты монолитные ФМ 16; 18; 19	
14	Насосное отделение. Схема расположения элементов подземного хозяйства.	
15	КТП. Схема расположения каналов и прямков. Сечения. Узлы.	
16	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 5 ÷ 11.	
17	Схема расположения элементов каркаса в осях 1 ÷ 7.	
18	Схема расположения плит покрытия в осях 1 ÷ 7.	
19	Схема расположения стеновых панелей в осях 1 ÷ 7.	
20	Схема расположения стеновых панелей в осях 1 ÷ 7. Фрагменты.	
21	Схема расположения элементов каркаса в осях 8 ÷ 11.	

Лист	Наименование	Примеч.
22	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия в осях 8-11	
23	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия. Участок монолитный Ум 1. Вентшахта.	
24	Схемы расположения в стеновых панелей в осях 8-11.	
25	Схема расположения лестничных маршей, проступей, площадок. Разрез 1-1.	
26	Площадка ПМ 1.	
27	Схема расположения элементов венткамеры. Разрезы 1-1 ÷ 4-4. Узлы I ÷ V.	
28	Фильтры. Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков.	
29	Фильтры. Виды 1-1; 2-2; 5-5. Разрезы 3-3; 4-4. Узлы I ÷ IV.	
30	Фильтры. Днище монолитное. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Узлы.	
31	Фильтры. Днище монолитное. Армирование. Схемы расположения каркасов нижних и верхних сеток. Узел I.	
32	Фильтры. Днище монолитное. Армирование. Узлы II и III. Сечения.	
33	Фильтры. Участки монолитные Ум 1 ÷ Ум 6 Опалубочные чертежи.	
34	Фильтры. Участки монолитные Ум 1 ÷ Ум 6. Армирование. Спецификация (начало).	
35	Фильтры. Участки монолитные Ум 1 ÷ Ум 6. Армирование. Спецификация (окончание).	
36	Входная камера. Общие виды.	
37	Входная камера. Армирование.	
38	Зал фильтров. Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600. Сечения 1-1 ÷ 4-4	
39	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 3.600 Разрезы 5-5 ÷ 9-9. Участки монолитные Ум 1; Ум 3; Ум 11.	
40	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 3.600 Участки монолитные Ум 4 ÷ Ум 10.	
41	Насосное отделение. Площадка на отм. 0.000.	

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 22701.0-77 + ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3 м для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 23219-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий. Общие технические условия	
ГОСТ 24319.0-80; ГОСТ 24319.1-80	Балты фундаментные	
1.412-1/77. Вып. 1, 2	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты для типовых колонн прямоугольного сечения одноэтажных производственных зданий.	
1.423-3. Вып. 1; 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастовых кранов высотой до 96 м	
1.423-5; Вып. 3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастовых кранов высотой 10,8, 12,0; 13,2 и 14,4 м. Стальные связи по колоннам	
1.427.1-3; Вып. 1; 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Е. Кузнецов* / Е. Кузнецов /

Ив. №

т.п. 901-3-247.88 КЖ

Провер	Антонова	<i>Ант</i>	Здание станции обезжелезивания воды подземных источников с содержанием железа до 10 мг/л производительностью 8,0 тыс. м³/сут	Страниц	1	Листов	41
Инж.	Певчева	<i>Пев</i>		Общие данные (начало).	ЦНИИЭП		
Рук. гр.	Антонова	<i>Ант</i>			Институт инженерной геологии и геофизики		
ГИП	Кузнецов	<i>Куз</i>			г. Москва		
Н. контр.	Бавикова	<i>Бав</i>					
Нач. отд.	Данилевский	<i>Дан</i>					

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ.

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Примечан.
1.415.1-2, вып. 1-3	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий.	
1.462.1-3/80, вып. 1; 2.	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.	
1.020-1/83 вып. 1-1; 2-1; 3-1; 4-1; 6-1; 7-1.	Конструкции каркаса межвального применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.030.1-1, вып. 1-1; 3-1; 3-3; 4-1; 4-2.	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.465.1-10/82 вып. 1.	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
1.041.1-2 вып. 1; 5; 6.	Сборные железобетонные многолоточные плиты перекрытия многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.141-1, вып. 62.	Панели перекрытий железобетонные многолоточные.	
3.006.1-2.87 вып. 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.038.1-1 вып. 1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
3.900-3, вып. 2/82; 4/82ч. 1, 2. 8ч. 1, 2.	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
5.900-2	Сальники набивные.	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.410-3, вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.050.1-2, вып. 1	Сборные железобетонные марки, площадки и проступи для многоэтажных зданий.	
2.420-1, вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
2.460-2, вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
901-3-247.88 - кж.и	Строительные изделия.	Альбом 5
кж.вм.1 - кж.вм.2	Ведомость потребности в материалах.	Альбом 8

Лист	Наименование	Примечан.
7	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
14; 16	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства.	
15	Спецификация к схеме расположения каналов и приямков.	
17	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса.	
18	Спецификация к схеме расположения плит покрытия.	
19; 24	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
20	Спецификация соединительных изделий.	
20	Спецификация монтажных узлов.	
21	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса.	
22	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия.	
25	Спецификация к схеме расположения элементов лестницы.	
27	Спецификация к схеме расположения элементов венткамеры.	
28	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков.	
36	Спецификация к схеме расположения входной камеры.	
38	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия на отм. 3.600.	
41	Спецификация к схеме расположения канальных плит.	

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол., м³	Примеч.
1 Фундаменты стаканного типа	584 200	10,2	
2 Блоки фундаментов.	584 100	131,0	
3 Колонны	582 100	24,5	
4 Балки стропильные	582 200	15,0	
5 Балки фундаментные.	582 400	2,3	
6 Ригели	582 500	12,0	
7 Перекрышки	582 800	2,8	
8 Панели стеновые наружные	583 100	161,3	
9 Перегородки	583 300	9,0	
10 Плиты покрытий.	584 100	27,8	
11 Плиты перекрытия	584 200	41,5	
12 Конструкции и детали каналов.		12,1	
13 Диафрагмы жесткости.		17,2	
14 Элементы лестниц		2,5	
15 Панели стеновые емкостных сооружений.		41,0	
16			
17			
18			
19			
20 Итого		510,2	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

- Проект разработан для следующих природных условий:
расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°C;
скоростной напор ветра - для I географического района - 0,23 кПа;
поверхностная снеговая нагрузка для III географического района - 0,5 кПа.
- Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунт: непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
- угол внутреннего трения $\varphi^H = 0,49$ рад.
- удельное сцепление $c^H = 2$ кПа;
- модуль деформации нескальных грунтов $E = 147$ МПа;
- плотность грунта $\rho = 1,8$ т/м³;
- коэффициент безопасности по грунту $K_f = 1$.
- Виды работ для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ согласно п.7.7. СНиП 3.01.01-85:
- устройство фундаментов, установка арматуры и закладных изделий в монолитных железобетонных конструкциях.

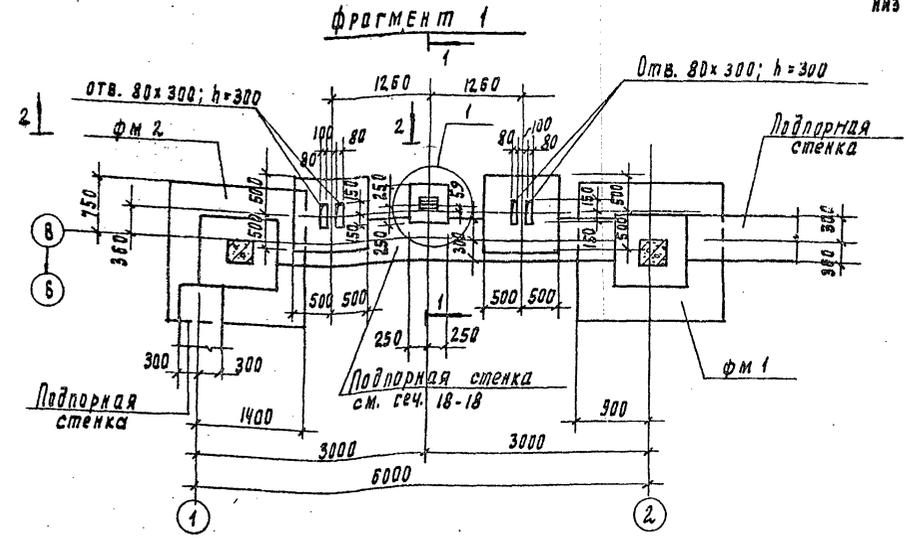
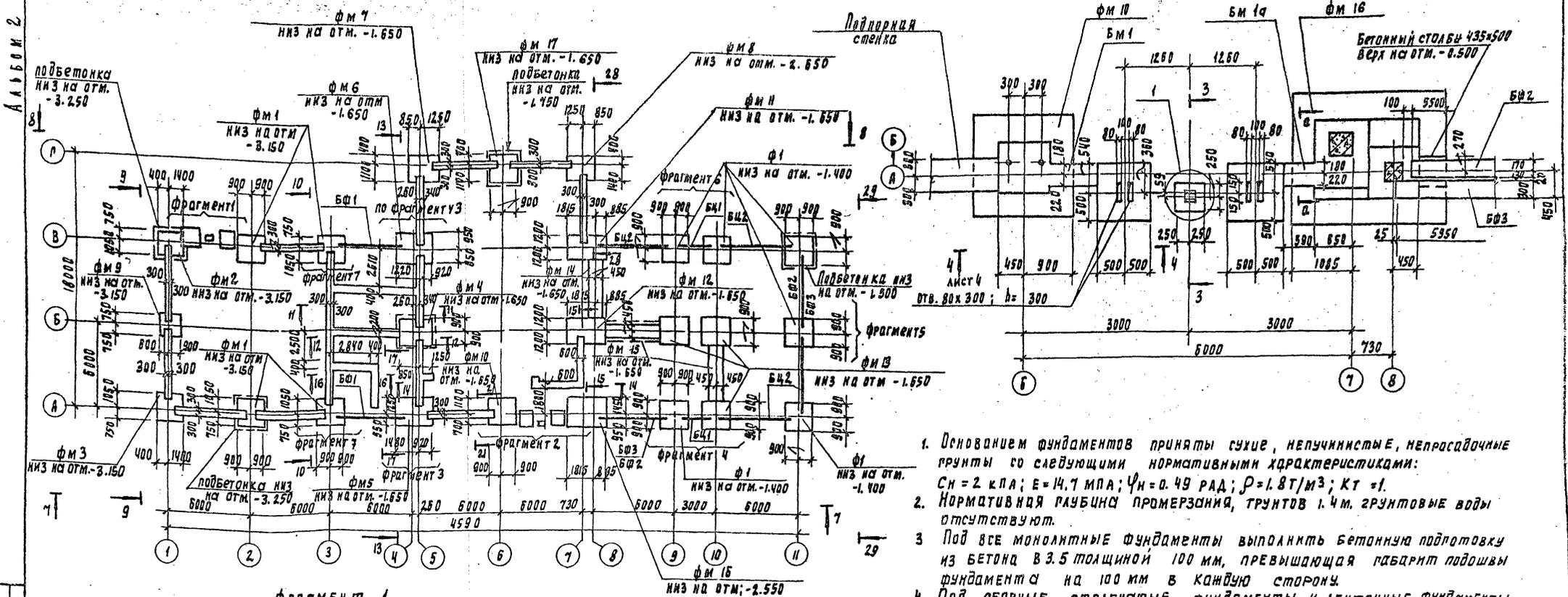
ТП 901-3-247.88		кж
ИНВ. №	ПРОВЕР. Антонова ИНЖЕН. Певчева Рук. гр. Антонова ГИП Кузнецов И. КОНТР. Бабикова Нач. отд. Данилевский	Здание станции обезжелезивания воды подземных источников с содержанием железа до 10 мг/л производительностью 6,0 тыс. м³/сут. Общие данные. (Окончание).
СТАЦИОНАРНЫЙ ЛИСТ	ЛИСТОВ	р 2
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-СБОРОВАНИЕ г. МОСКВА

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А2

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

ФРАГМЕНТ 2



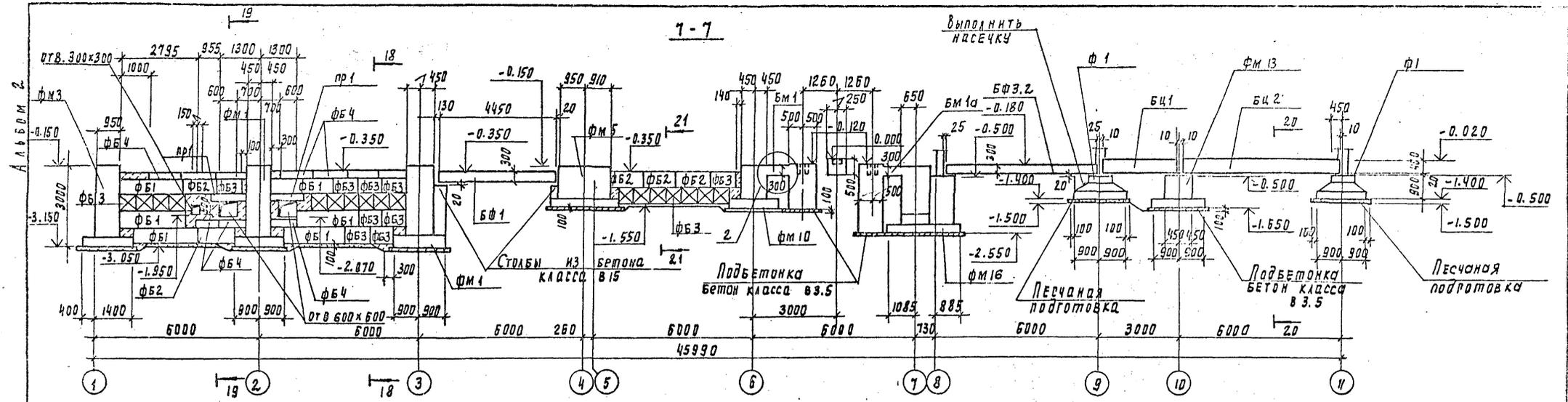
1. Основанием фундаментов приняты сухие, непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками:
 $S_n = 2$ кПа; $E = 14.7$ МПа; $\psi_n = 0.49$ рад; $\rho = 1.87$ т/м³; $K_T = 1$.
2. Нормативная глубина промерзания, грунтов в 4 м, грунтовые воды отсутствуют.
3. Под все монолитные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона в 3.5 толщиной 100 мм, превышающая габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
4. Под сборные столбчатые фундаменты и ленточные фундаменты выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
5. Фундаментные блоки укладывать на цементный раствор м200 толщиной 20 мм, зазоры между торцами блока и фундаментом заделывать бетоном в 15.
6. Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее 0.4 h блока. Доборные участки и шпонки заделывать бетоном в 15.
7. Бетонирование блоков БМ1 и БМ2 производить одновременно с бетонированием фундаментов ФМ10; ФМ16 и столбов для ворот. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200 мм, в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
8. Виды 7-7 и 8-8 см. лист 5, виды 9-9...17-17 см. на листе 6; виды 28-28; 29-29 см. лист 7. Фрагменты 3...7 см. лист 4.

ТЛ 901-3-247.88	КЖ
-----------------	----

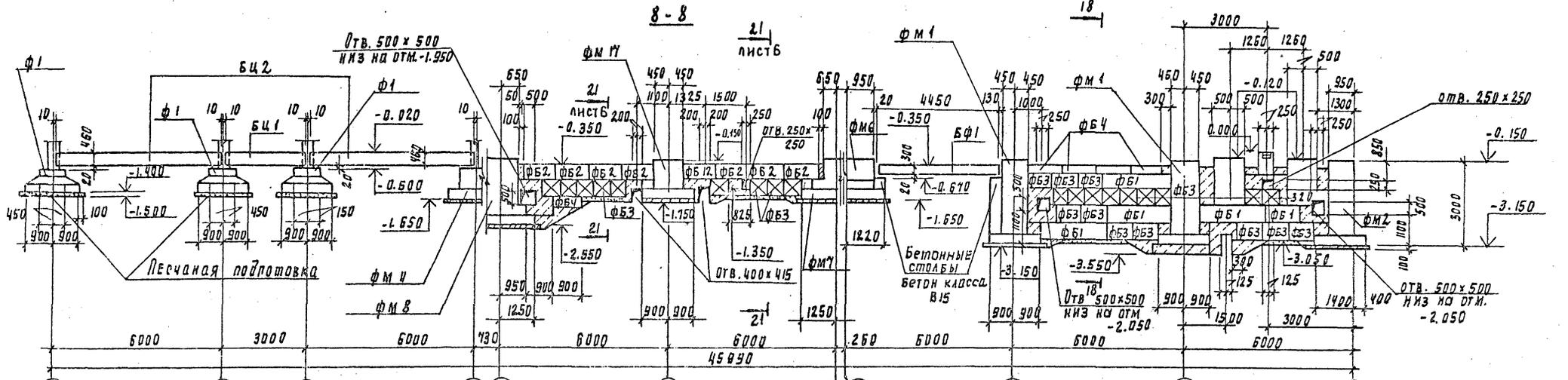
Привязан	Пров. Антонова	Задание составлено безразличными бланком и ленточными источниками с содержанием железа до 0.01% при относительной влажности 80% и т.д.	Страница	Лист	Листов
	Ст. инж. Архипова				
	Р.И.П. Антонова	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ. ФРАГМЕНТЫ 1.2	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА		
	И.И.П. Кузнецов				
	И.И.П. Рабкова				
	И.И.П. Данильченко				

СОСТАВЛЕНА
 ШТАБЕЛ. БР. ИСХОДНИКА
 ПРИБ. И ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВСТАВ. ИВ.В.

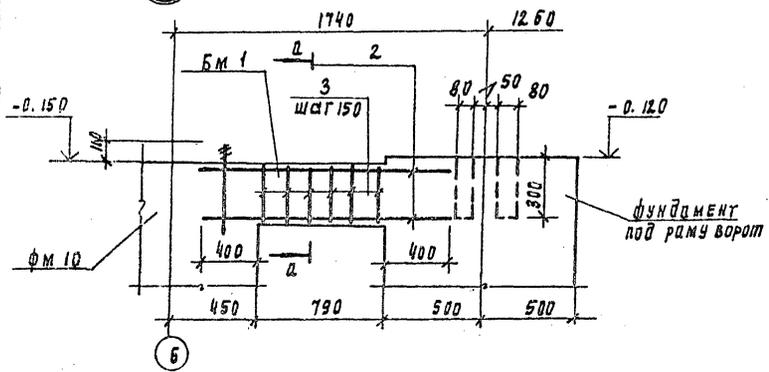
7-7



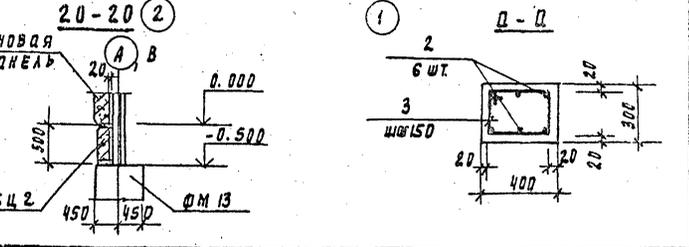
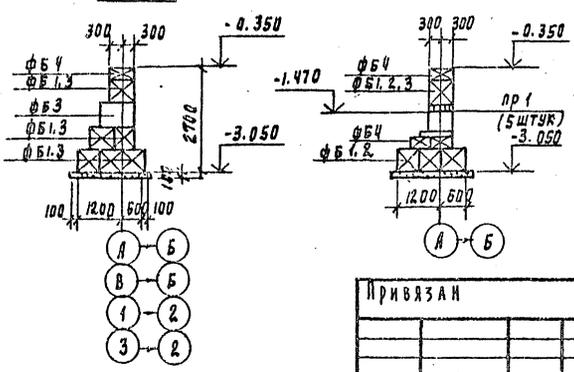
8-8



18-18



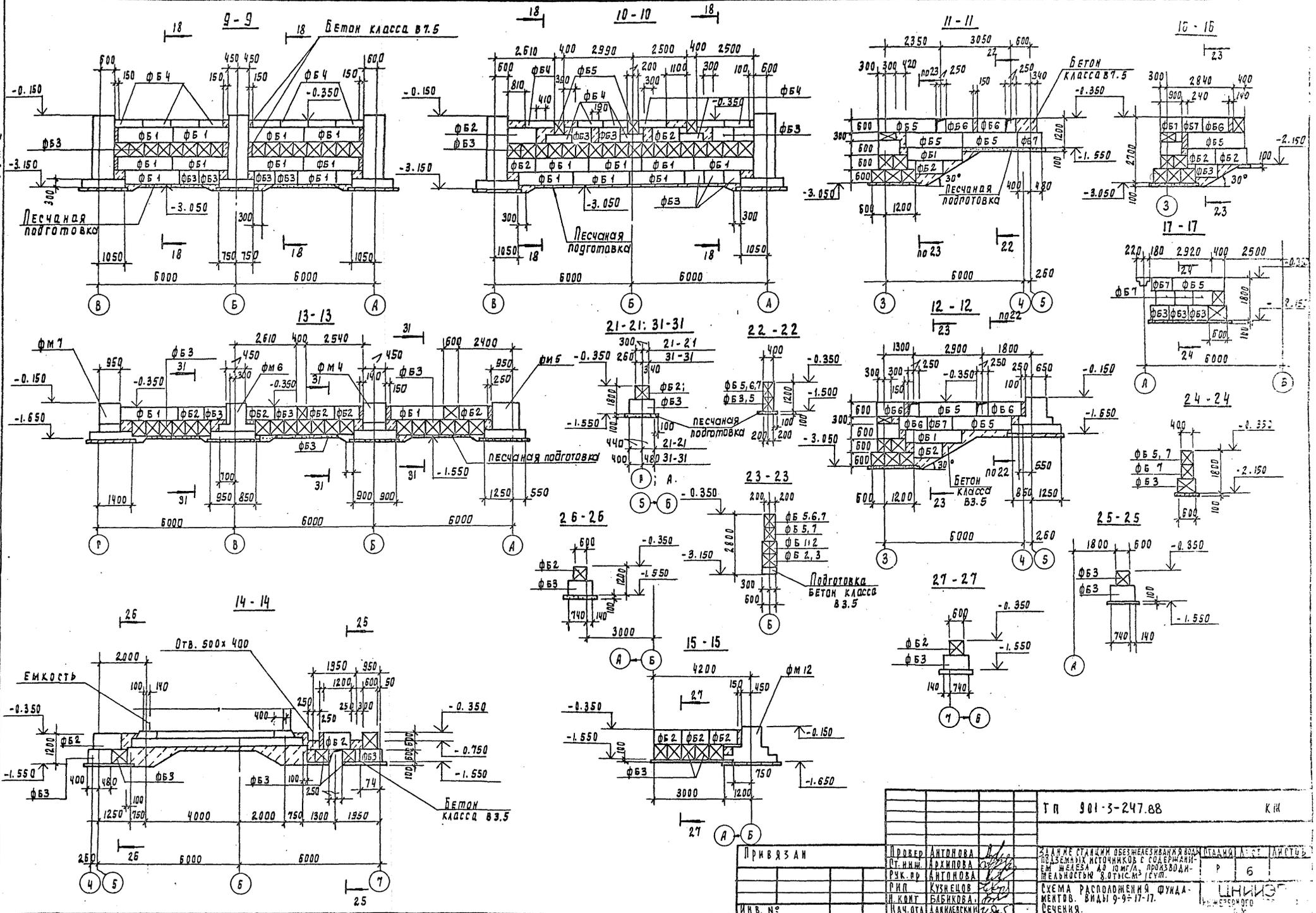
19-19



ТН 901-3-247.88		- КЖ	
Привязан	Провер. Антонова	ЭЛЕМЕНТЫ СТАЛКИ ОБЕСЖЕЛЕННИИ	ИТАВНО А ИСТ Листов
	Инж. Архипова	ИЛИ ВРАЩАЮЩИЙ ПЕРИОД С РАВЕРИ	Р 5
	Р.К. Архипова	ИЛИ МЕЛКА ДО ЮМЛА ПРОКОВ	
	И.И. Кузнецов	АНТЕЛЪЯСТЮ 2. ОТИС. М. КУТ	
	И.К. Кондратьева	ИЛИ РАВНОУРОВНЕИ ФУНДАМЕН	ЦНИИЭП
	И.А. Стахановская	ПОВ. В.А.М. 7-7, 8-8. УЗЕЛ 2.	ИММЕНЕРАГО ОБОРУДОВА
		ИЛИ РАВНОУРОВНЕИ	Г. МОСКВА

Кондратьева Раисовская

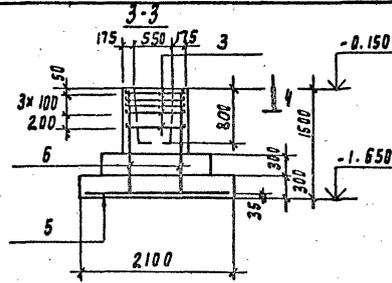
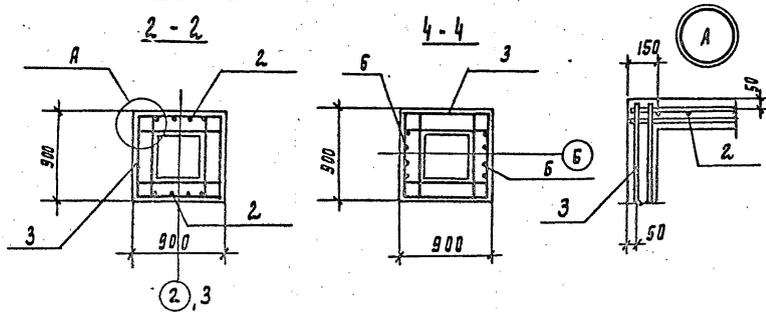
АЛБТОМ 2



ГОДА СОВАНО
ИТАЛЕА СІ ЗАЧЕРНИА ДИЗАЙН
П.В. ПОКА. ПОДСОБСІ И ДАТА. ІЗНАМ. ІНЖ.Н.

		ГП 901-3-247.88		КМ	
ПРИВЯЗАН		ПРОЕКТ АНТОНОВА	ЗАДАЧА СТАЦИОНАРНО ОБЕСПЕЧЕННЯ ВІДВАННЯ ВОДОЮ	ІНЖ. А. С. ДИТОВ	
		ІТ. ІНЖ. АРХИПОВА	ПОДСОБСІ ІСТОЧНИКОВ С СОБІРМАННЯМ	Р Б	
		Р.К. ПР. АНТОНОВА	ІНЖ. МЕБЕЛ. І.В. ПОДІВАЛКА	ІНЖ. П. С. ДИТОВ	
		Р.І.П. КУЗНЕЦОВ	ІНЖ. МЕБЕЛ. І.В. ПОДІВАЛКА	ІНЖ. П. С. ДИТОВ	
		І. КОЛТ. БАБКОВА	ІНЖ. МЕБЕЛ. І.В. ПОДІВАЛКА	ІНЖ. П. С. ДИТОВ	
		ІНЖ. ОТА. АРХИПОВА	ІНЖ. МЕБЕЛ. І.В. ПОДІВАЛКА	ІНЖ. П. С. ДИТОВ	
		СХЕМА РОЗПОДІЛЕННЯ ФУНДАМЕНТОВ. ВІДЫ 9-9-17-17.		ІНЖ. П. С. ДИТОВ	
		БЕЧЕННЯ.		ІНЖ. П. С. ДИТОВ	

КОЛІДОВА РОДІЛІВСКА



Бетонный столб 450x500
ВЕРХ НА ОТМ. -0,670
ТОЛЬКО ДЛЯ ОСЕЙ 3-В

Бетонный столб 450x500
ВЕРХ НА ОТМ. -0,670
ТОЛЬКО ДЛЯ ОСЕЙ 3-А

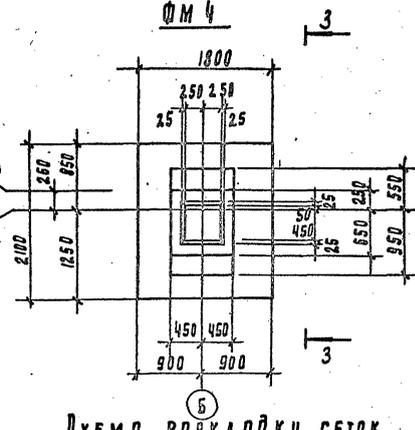
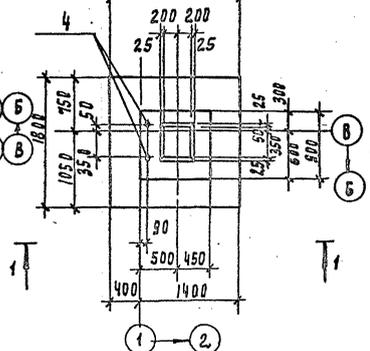
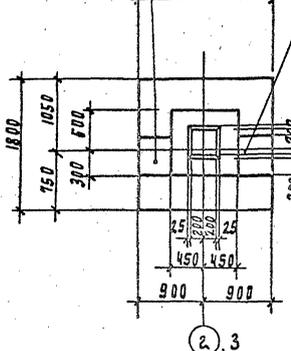
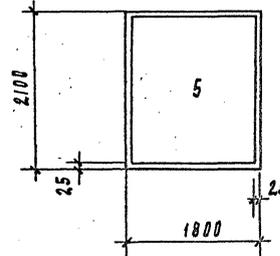
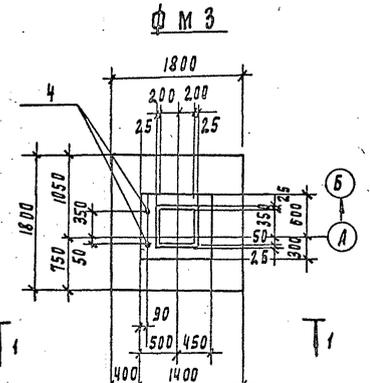
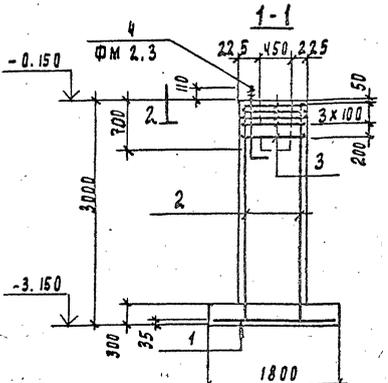


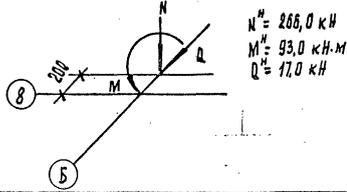
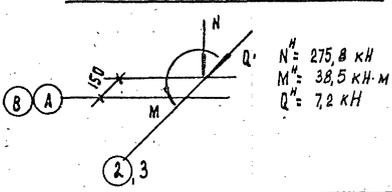
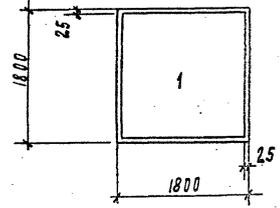
Схема раскладки сеток
подшвы ФМ 4



Расчетная схема ФМ 4

Схема раскладки
сеток подшвы ФМ 1, 2, 3

Расчетная схема ФМ 1, 2, 3



Спецификация элементов монолитной конструкции

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
ФМ 1, 2, 3				
БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
1	1.410-3.1-12	2С 10 А III 175x175 75	1	19,4 кг
2	ГОСТ 23219-85	1С 13 А III 85x295 125	2	12,2 кг
3	1.412-1/77-В.3-02.0	СА-ВА I	5	2,7 кг
4	1.412.1-4.060	Изделие заводское МК 1	2	ФМ 2, 3
МАТЕРИАЛ				
		Бетон В 15, F 50	2,06	м ³
ФМ 4				
БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
5	1.410-3.1-12	2С 10 А III 175x205 75	1	23,3 кг
6	ГОСТ 23219-85	1С 13 А III 85x145 125	2	5,9 кг
3	1.412-1/77-В.3-02.0	СА-ВА I	5	2,7 кг
МАТЕРИАЛ				
		Бетон В 15, F 50	2,08	м ³

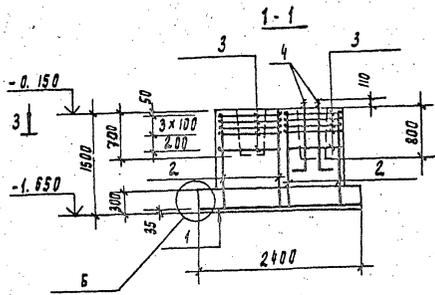
- Бетонные столбик выполняются в одной опалубке с фундаментами.
- Объем бетона не монолитные фундаменты дан без учета бетонных столбиков.

И.В. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ЗАМ. И.В.В.

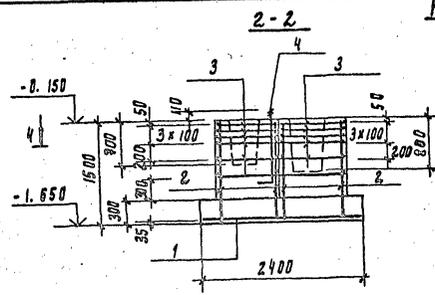
И.В. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ЗАМ. И.В.В.		ТА 901-3-247.88	КМ
ПРОВЕР	АНТОНОВА	ЗАДАНИЕ РЕАЛИЗОВАНО БЕЗ НЕДЕЛЕНИЯ	ПЛАНИРОВАНИЕ РАБОТ
И.И. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ	АНТОНОВА	80 АМ ВЛАСЕВНАХ ИСТОЧНИКОВ С СО-	Р
И.И. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ	АНТОНОВА	ТРАНЗИТИОНАЛЬНЫМИ ДО ПОМПА	Р
И.И. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ	АНТОНОВА	АВТОМАТИЧЕСКИМ СПОСОБОМ	Р
И.И. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ	АНТОНОВА	ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ	И.И. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ
И.И. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ	АНТОНОВА	ФМ 1; 2; 3; 4	И.И. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

АЛБОМ 2

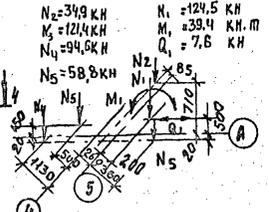
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ 5



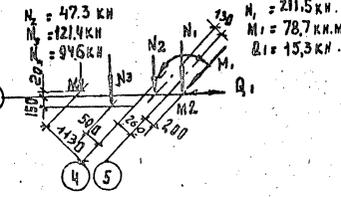
ФМ 5



ФМ 6

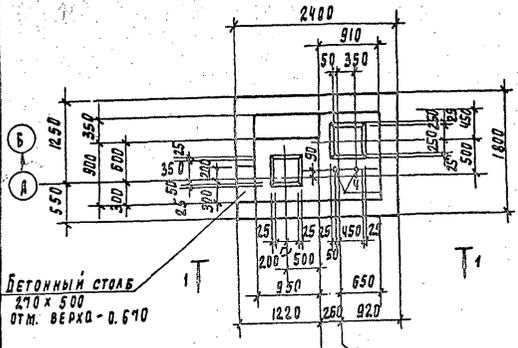


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ 6

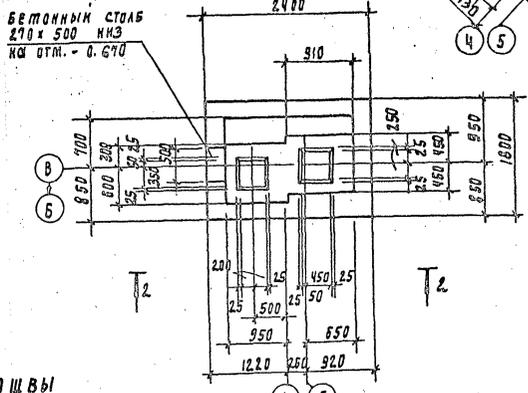


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	КОЛ	БОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				ФМ 5		
				БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1			1.410-3.1-12	2С 175x235	1	31.8 кг
2			ПОСТ 23279-85	1С 85x145	4	5.9 кг
3			1.412-1/77-В.3-020	СА-8А I	10	2.7 кг
4			1.412.1-4.060	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 1	2	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15	3.51	м ³
				ФМ 6		
1			1.410-3.1-12	2С 175x235	1	31.8 кг
2			ПОСТ 23279-85	1С 85x145	4	5.9 кг
3			1.412-1/77-8.3-020	СА-8А I	10	2.7 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15	3.38	м ³

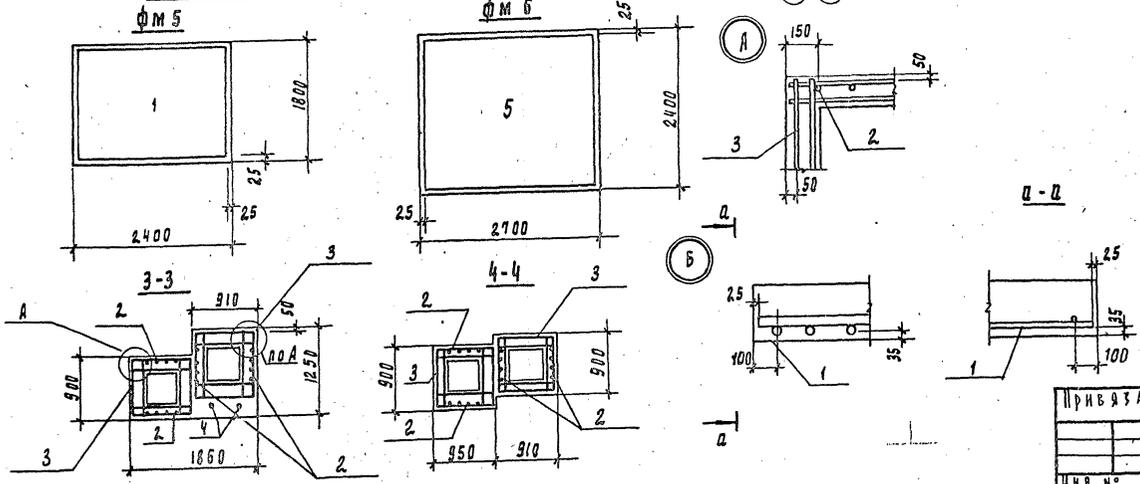


БЕТОННЫЙ СТОЛБ 270 x 500 ОТМ. ВЕРХА - 0.670



БЕТОННЫЙ СТОЛБ 270 x 500 мм ОТМ. - 0.670

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ



1. БЕТОННЫЕ СТОЛБИКИ В РАЗРЕЗАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, ВЫПАДАЮТ В ОДНОЙ ОПАЛУШКЕ С ФУНДАМЕНТАМИ.

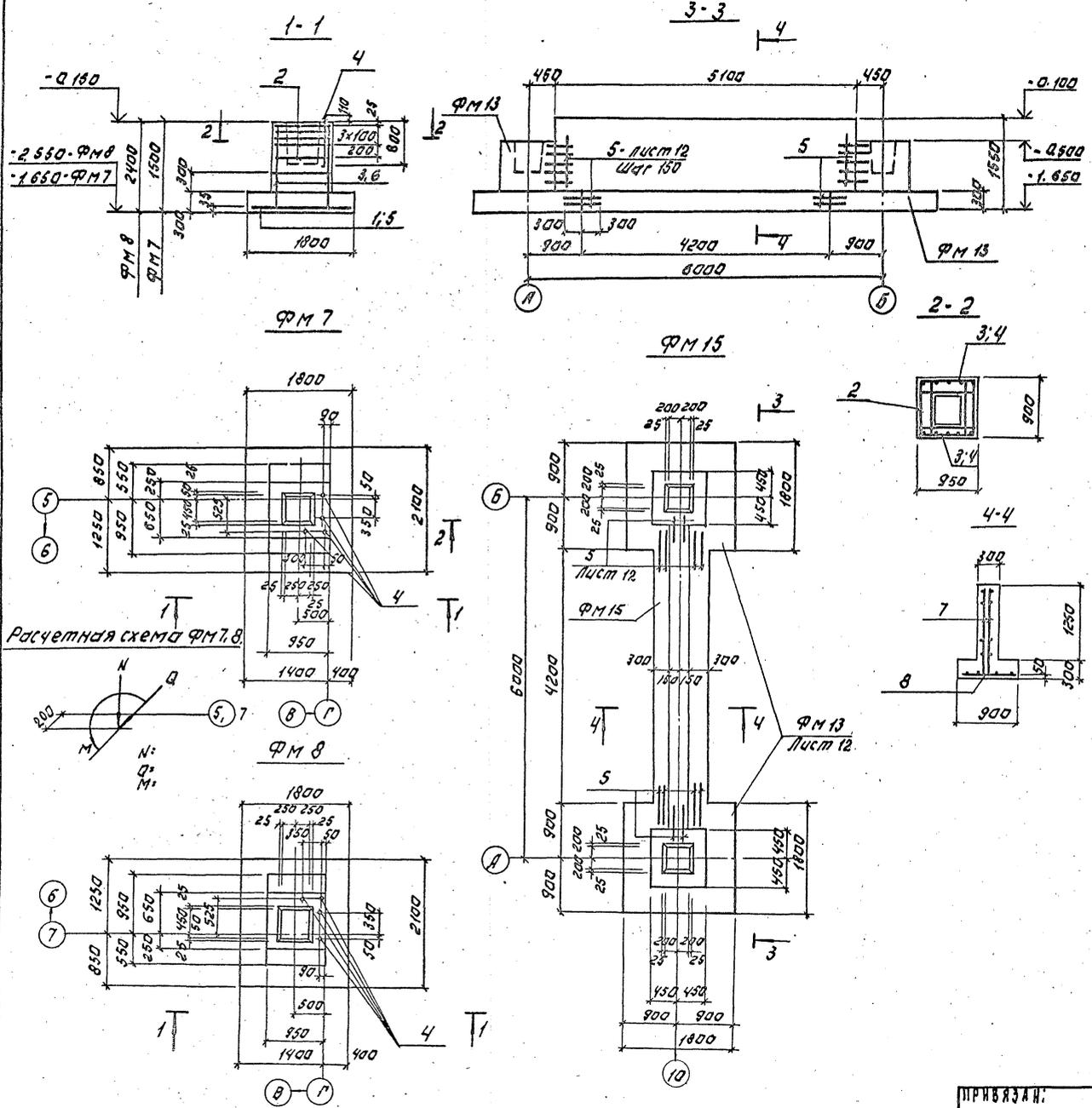
ТЛ 901-3-247.88		КН
ПРОВЕР: АНТОНОВА	ЗАДАНИЕ СТАНОВ БЕЗНАДЕЖИВАНИЯ ВОЗ- ДЕЙСТВИЕМ ВОЗДУШНЫХ С СЕРВЕРИ	СТАЛКА АНЕТ А.С.С.С.С.
С. НАМ: АДЖИЛОВА	АРЕМ МЕДЕЗА АД. ПОМ. А. ПРОК. ВО- АНДРЕАШВИЧЕВ. В. А. В. П. М. С. С. С.	Р 9
И. П. КУЗНЕЦОВ	ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ФМ 5, ФМ 6	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ Г. МОСКВА
И. П. КОТЛЯР БАЖЕНКО		
НАУТА А. А. И. С. С. С. С. С.		

КОММУНА РАДАЕВСКАЯ

13448-01 ФОРМАТ А2

УТВ. И ПОДП. РАСС. КАД. КАД. КАД. КАД. КАД.

АЛББОМ 2



Расчетная схема ФМ 7, 8

Спецификация элементов монолитного фундамента

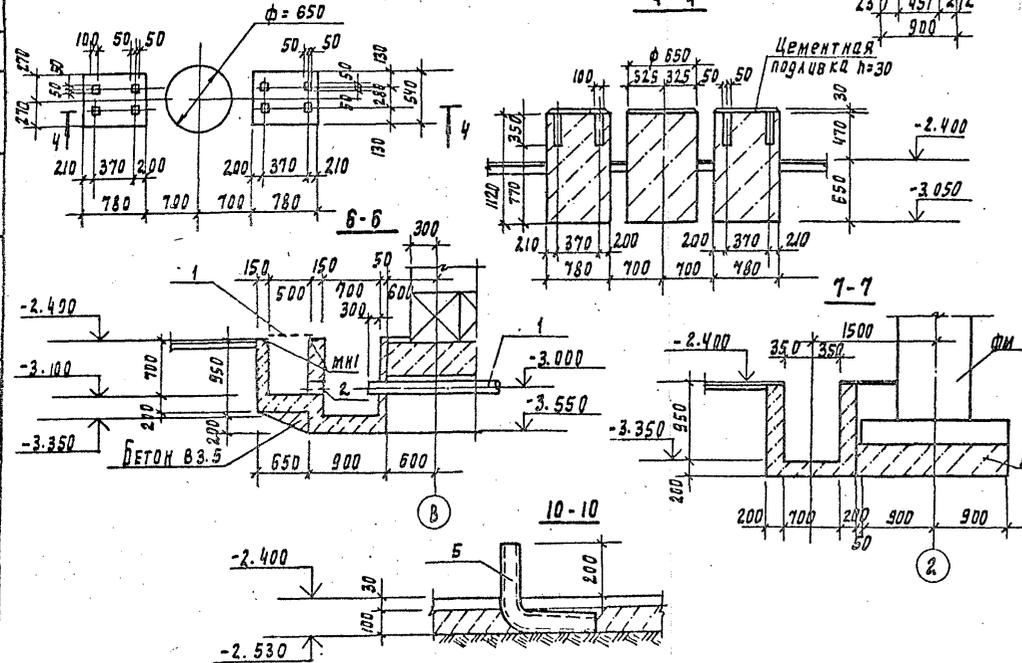
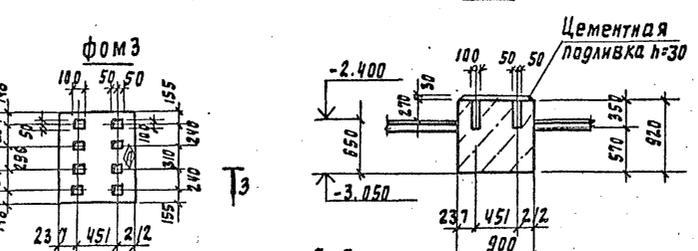
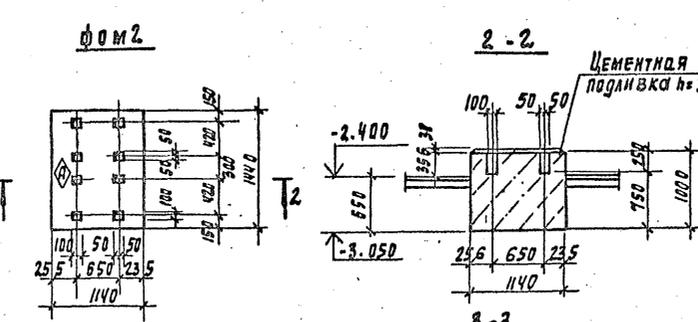
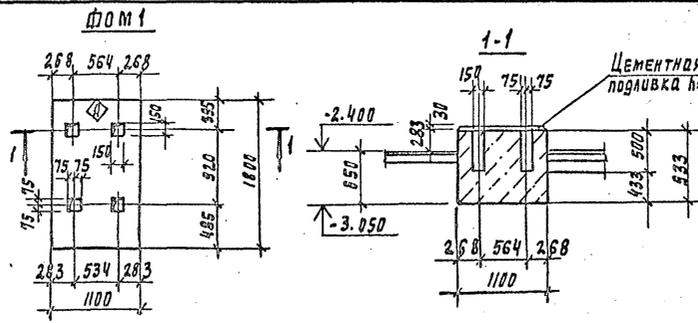
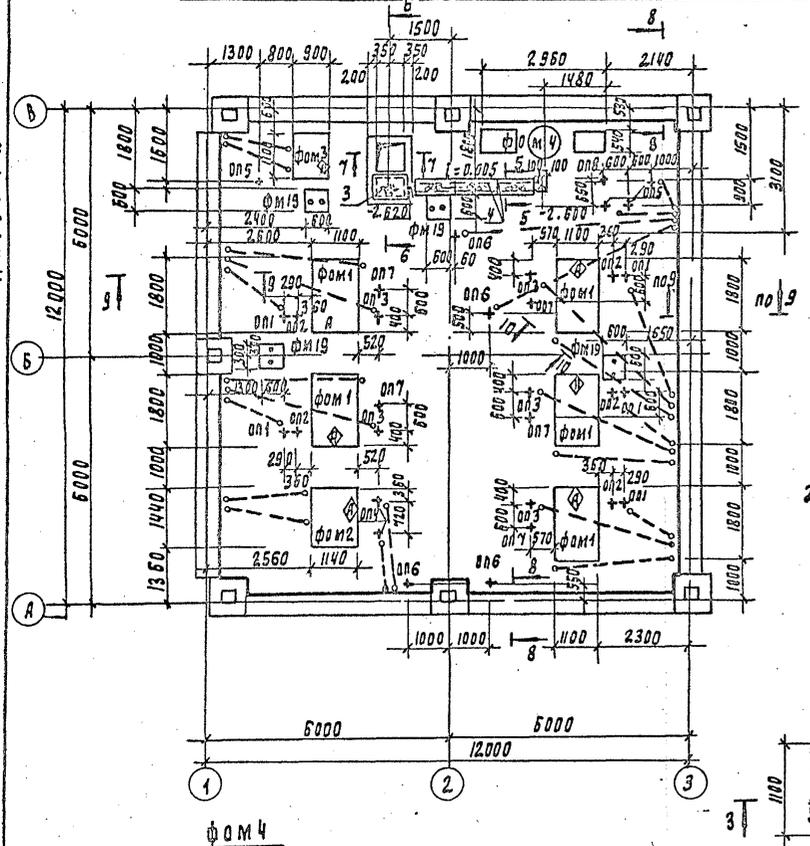
№	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
		ФМ 7	
		Сборочные единицы	
		Сетки арматурные	
1	1.410-3.1-12	2С 700/175x205	1 23.3 кг
2	1.412-1/77-В.3-020	СА-8 АІ	5 2.7 кг
3	ГОСТ 23279-85	1С 1200/85x145 505x75 725	2 5.9 кг
4	1.4121-4.060	Изделие закладное ИМ 1	4
		Материал	
		Бетон В 15; F 50	208 м ³
		ФМ 8	
		Сборочные единицы	
		Сетки арматурные	
5	1.410-3.1-12	2С 700/175x205	1 33.6 кг
2	1.412-1/77-В.3-020	СА-8 АІ	5 2.7 кг
6	ГОСТ 23279-85	1С 1200/85x145 505x75 725	2 9.75 кг
4	1.4121-4.060	Изделие закладное ИМ 1	4
		Материал	
		Бетон В 15; F 50	281 м ³
		ФМ 15	
		Сборочные единицы	
		Сетки арматурные	
7	ГОСТ 23279-85	2С 1200/145x505	2 72.7 кг
8	ГОСТ 23279-85	2С 600/85x115	1 20.5
		Материал	
		Бетон В 15; F 50	105 м ³

ПРИВЯЗАН К ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ТП 904:3-247.88		КЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТАДИИ ЛИСТ	РАЙОН
СТ. ИНЖ. АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Р	10
УЧ. ГР. АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ЦНИИЭП	
ИНЖ. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
ИНЖ. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ	
НАЧ. ОТД. МАРИНОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ФМ 7, 8, 15.	

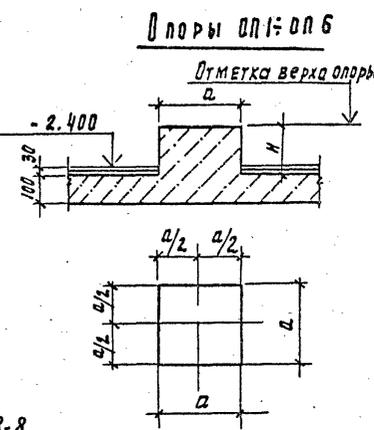
Копирован: Логинова Формат: А3

Схема расположения элементов подземного хозяйства



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примеч.
	ФУНДАМЕНТЫ	ПОД ОБОРУДОВАНИЕ			
ФМ1		ФМ1	5	1.85 м ³	
ФМ2		ФМ2	1	1.64 м ³	
ФМ3		ФМ3	1	0.91 м ³	
ФМ4		ФМ4	1	1.32 м ³	
ФМ19	ЛКСТ 13	ФУНДАМЕНТ ФМ19	4		
МН1	1.400-15.В1 550-07	ИЗБЕЖАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН556	8,8	5,4	п.м
МН2	1.400-15.В1 540-09	МН548	89,5	4,2	п.м
1		ТРУБА 168x4.0 ГОСТ 10704-75 R=2600	1	42,1	
2		ТРУБА 168x4.0 ГОСТ 10704-75 R=150	1	2,4	
3		ЛКСТ ПБ 406x600x200 ГОСТ 8706-78	1	7,54	
4		ЛКСТ ПБ 406x300x100 ГОСТ 8706-78	3	4,7	
5		ТРУБА 90x3.5 ГОСТ 3262-75 R=500	50	4,2	



Ведомость опор					
Марка	Размеры, мм		Отметка верха опоры	Кол	Секция
	а	н			
ОП1	200	490	-1.940	5	1.22
ОП2	80	490	-1.940	5	1.22
ОП3	300	510	-1.920	5	2.015
ОП4	200	560	-1.870	2	0.222
ОП5	300	380	-2.050	4	0.034
ОП6	100	340	-2.090	4	0.003
ОП7	600	630	-1.800	5	0.288
ОП8	600	870	-1.580	1	0.361

- Перед устройством пола и монолитных фундаментов заложить полиэтиленовые трубы по чертению марки ЭТХ, МЗ кст опм. -2.530
- Прямая и лоток выполнить из бетона класса в 12.5
- Фундаменты под оборудование выполнить из бетона класса в 12.5
- Опоры под трубопроводы выполнять из бетона класса в 12.5
- Внутреннюю поверхность прямых затереть цементно-песчаным раствором
- На позиции 4,2 перед укладкой навить и прихватить сваркой проволоку $\phi 5 \text{ В1}$ (расход -1.5 кг). Объем бетона на прямки и лоток -1.66 м³

Условные обозначение: + опоры бетонные

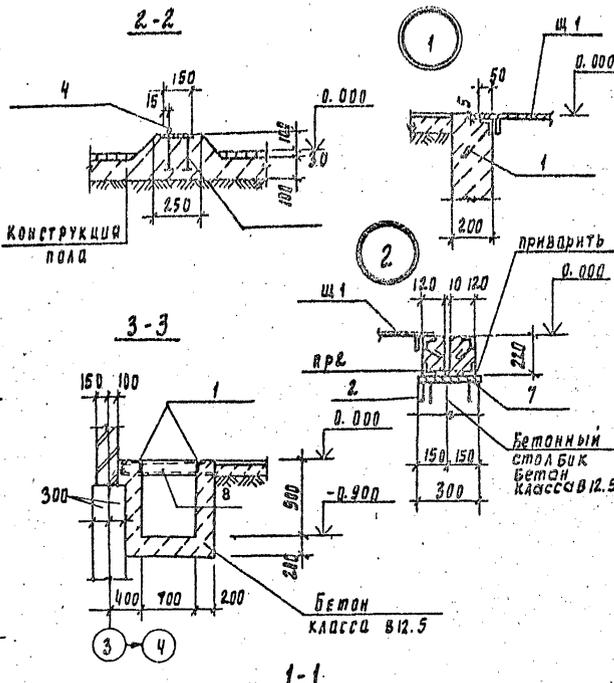
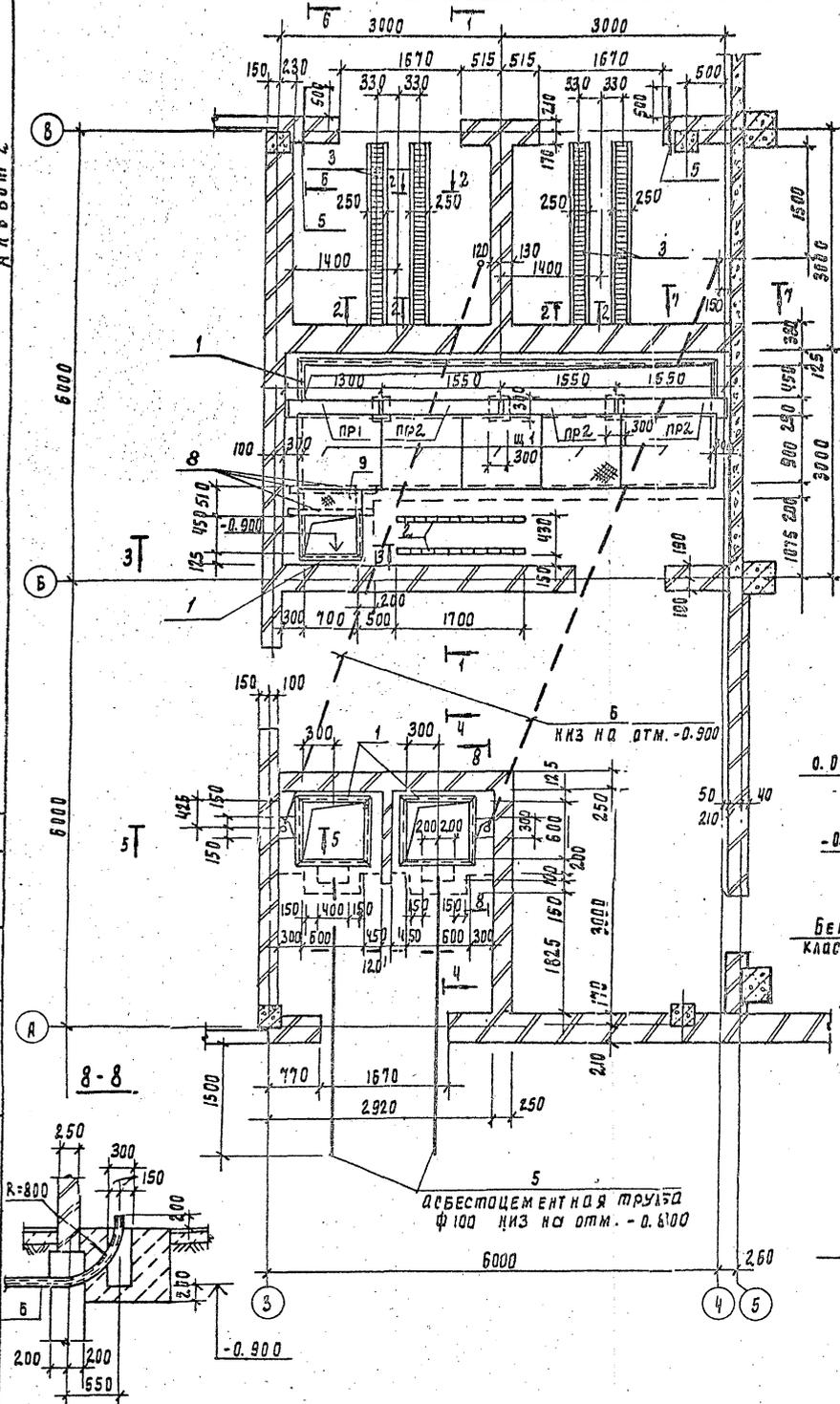
Привязан		Проверено Антонова		Здание станции обезжелезивания		Исполнитель Антонов	
		Половина		Без вредных источников с реагентом железом до уровня производства		Лист 14	
		Кузнецова		Классное отделение. Схема расположения элементов подземного хозяйства.		Инженерное бюро	
		Бабакова					
		Лавина					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ

2-2

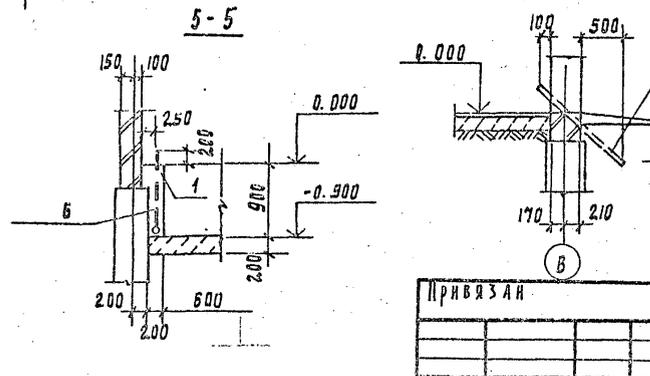
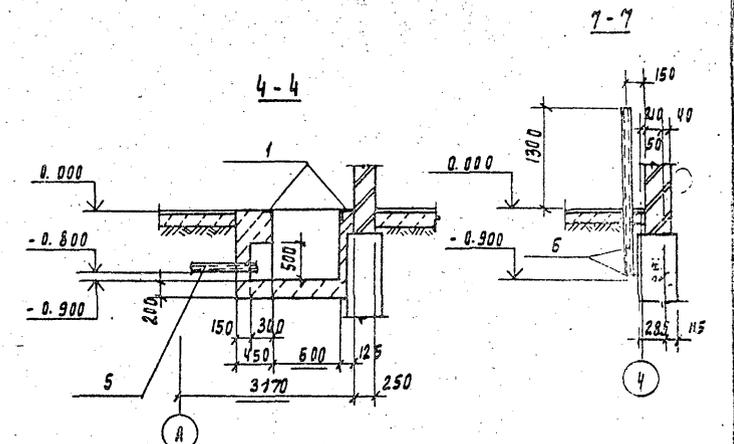
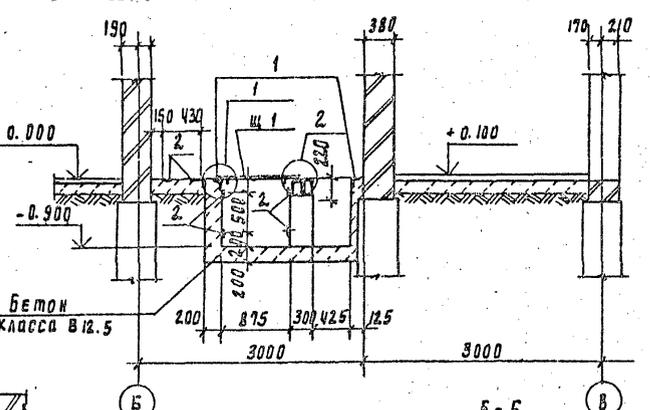
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ

Альбом 2



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в.кг	Примеч
ПЕРЕМЫЧКИ					
пр1	9013-2478В-КНИ 23.000	ЗЛБ 13-37д	2	85	
пр2	- КНИ 24.000	ЗЛБ 16-37д	6	102	
щ1	- КНИ 70.040	Щит стальной щ1	5		
1	1.400-15, В1, 540-09	изделие закладное мк 548	19,4	лм	4,2кг
2	1.400-15, В1, 430	мк 414-1	16,0	лм	3,8кг
3	1.400-15, В1, 140-11	мк 126-6	9,8	лм	8,4кг
4		Ф16АТ ГОСТ 5781-82; в-обв	3,8	лм	
5	пост 1839-80	асбестоцементн. труба БИТ 100	10,4	лм	6кг
6		Труба Ф103,5-ГОСТ 3262-75	21	лм	
7	1.400-15, В1, 13-56	изделие закладное мк 126-3	3		6,7кг
8		Бетон класса В12,5	1,6	м3	
9	ГОСТ 8568-77	СТ. РИФЛ. S=4	0,4	м2	

1. Трубу поз. 6 заложить во время устройства днища канала и прямков

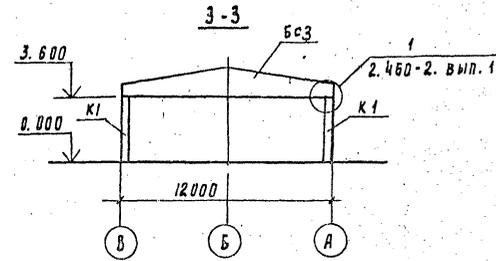
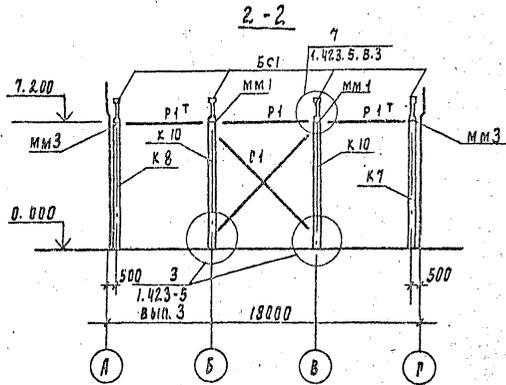
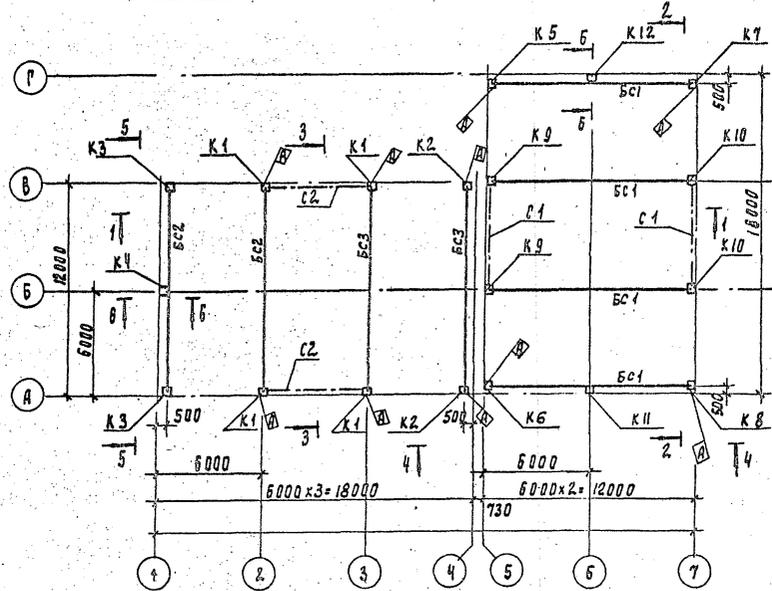


Привязан		ТЛ 9013-247.88		- КНИ	
Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Риж. пр. Антонова	И. хант. Бабикова	Нач. от. Данильков	КП. схема расположения каналов и прямков, сечения, узлы
Ст. инж. Архипова	Риж. пр. Антонова	И. хант. Бабикова	Нач. от. Данильков	КП. схема расположения каналов и прямков, сечения, узлы	Инженерно-технический отдел г. Москва

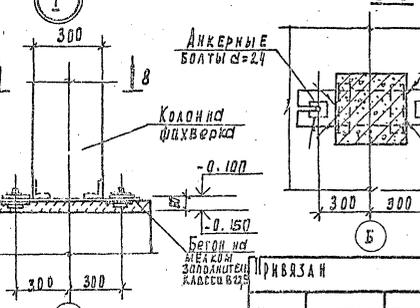
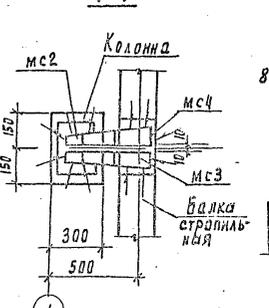
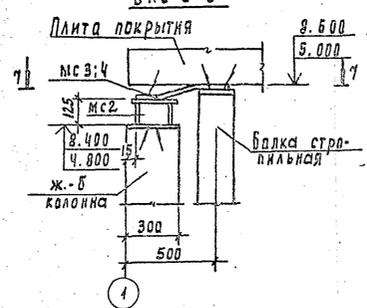
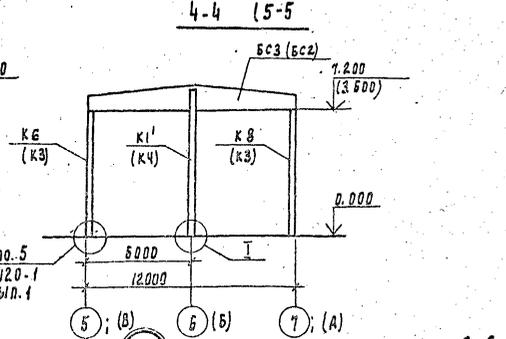
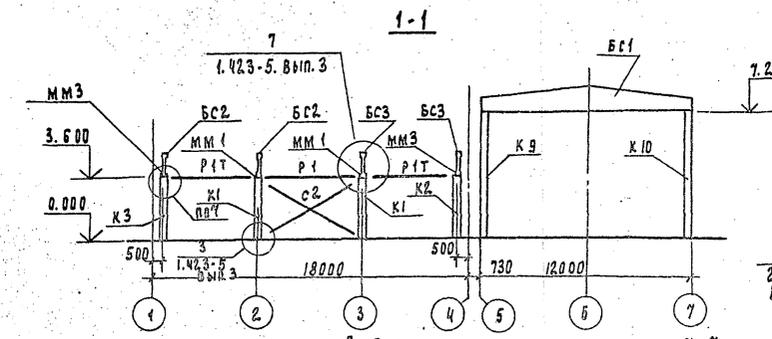
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

А Б В ОМ 2



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
Колонны					
К1	901-3-247.88-к.н.и. 01.000	К 36-3-1	4	1000	
К2	к.н.и. 02.000	К 36-3-2	2	1000	
К3	к.н.и. 03.000	К 36-3-3	2	1000	
К4	к.н.и. 04.000	К 49-1-1	1	1100	
К5	к.н.и. 04.000	К 72-4-1	1	3300	
К6	-01	К 72-4-2	1	3300	
К7	к.н.и. 05.000	К 72-4-3	1	3300	
К8	-01	К 72-4-4	1	3300	
К9	к.н.и. 06.000	К 72-4-5	2	3300	
К10	-01	К 72-4-6	2	3300	
К11	к.н.и. 08.000	6 КФ 85-1-1	1	2400	
К12	-01	6 КФ 85-1-2	1	2400	
Балки стропильные					
БС1	901-3-247.88-к.н.и. 21.000	1БАР12-2А ПТ-1	4	4700	
БС2	-01	1БАР12-3А ПТ-1	2	4700	
БС3	-02	1БАР12-5А ПТ-1	2	4700	
С1	км-14	СВЯЗЬ С1	2	334.5	
С2	км-14	СВЯЗЬ С2	2	311.3	
Распорки					
Р1	1.423-5 ; вып.3	Р1	4	62	
Р1Т	1.423-5 ; вып.3	Р1Т	8	57	
Объединительные элементы					
МС1	901-3-247.88- к.н.и. 70.020	МС1	3	27.5	
МС2	1.427.1-3.2-0.250	2СФ1	3	10.7	
МС3	1.400-7	ММ23	3	4.2	
МС4	1.400-7	ММ24	3	4.2	
ММ1	1.423-5, вып.3	Объединит. элемент ММ1	8	18.0	
ММ3	1.423-5, вып.3	" " " ММ3	8		



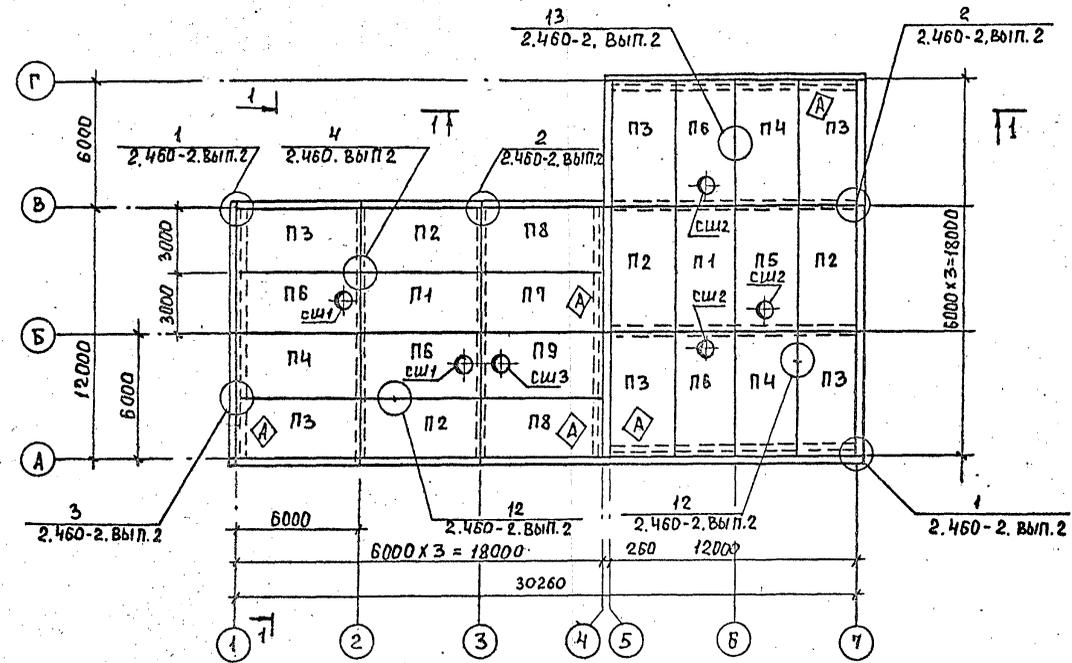
ТВ 901-3-247.88		4.н
Проектант	Антонова И.И.	
Инженер	Ивановичева И.И.	
Рук.пр.	Ляглова И.И.	
Р.И.П.	Кузнецов И.И.	
И.Контр.	Бажкова И.И.	
Исполн.	Ляглова И.И.	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА В Осях 1-7		ЦНИИОП
		МОСКВА

ИВ.И. ПОДРАС. И.А.А. В.А.М. И.В.И.А.

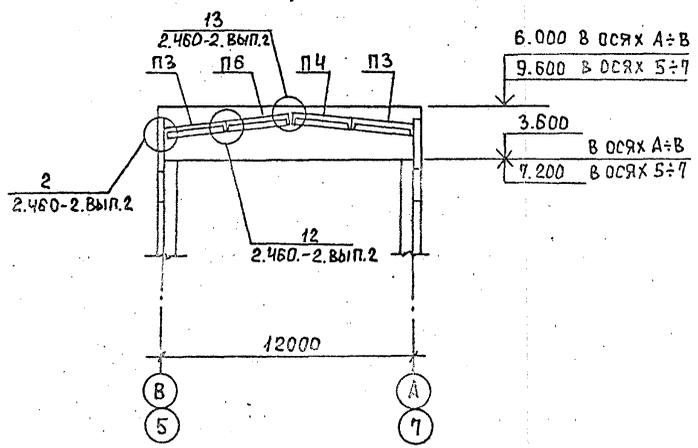
Альбом 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СЛЕНЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ

МАРКА	ОБЪЯЗНАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ	ЕД. КТ
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			
П1	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-2АУТ-60ВВН-200М	2	2920	
П2	901-3-247.88 - КЖИ.Ч1.000	1ПГ-2АУТ-1-60ВВН-200М	4	2920	
П3	-01	1ПГ-2АУТ-2-60ВВН-200М	6	2920	
П4	-02	1ПГ-2АУТ-3-60ВВН-200М	3	2920	
П5	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ7-3АУТ-60ВВН-200М	2	3450	
П6	901-3-247.88 - КЖИ.Ч1.000	1ПВ7-3АУТ-1-60ВВН-200М	3	3450	
П7	-КЖИ.Ч2.000	1ПГ-4АУТ-1-60ВВН-200М	1	2920	
П8	-01	1ПГ-4АУТ-2-60ВВН-200М	2	2920	
П9	-КЖИ.Ч3.000	1ПВ4-4АУТ-1-60ВВН-200М	1	3560	
СШ1	1.494-24. Вып.1	СТАКАН СБ7Б-3	2	320	
СШ2	1.494-24. Вып.1	СТАКАН СБ7Б-1	3	320	
СШ3	1.494-24. Вып.1	СТАКАН СБ4Б-1	1	180	



1-1



СОГЛАСОВАНО
ПРАВЕВА
СТА. ВС
ИЗМ. №1004 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗАИМОВЕД.

ПРИБЯЗАН	ПРОВЕР. Антонова	ЗДАНИЕ СТАЦИИ БЕЗЖЕЛЕЗВЯНЦА	СТАЦИОНАР
	ИМ.Ж. МИРОШНИЧЕНКО	ЗДАНИЕ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С	Р
	Р.К.Г. Антонова	СОДЕРЖАНИЕ ЖЕЛЕЗА ДОПОЛНИТЕЛЬ	12
	ГИП Кузнецов	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ	
	БАБИКОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	
Имв.№	НАЧ.ОТД. Данилевский	ПЛИТ ПОКРЫТИЯ В	
		ОСЯХ 1-7.	

ТП 901-3-247.88 КЖ

Схема расположения стеновых панелей по оси А

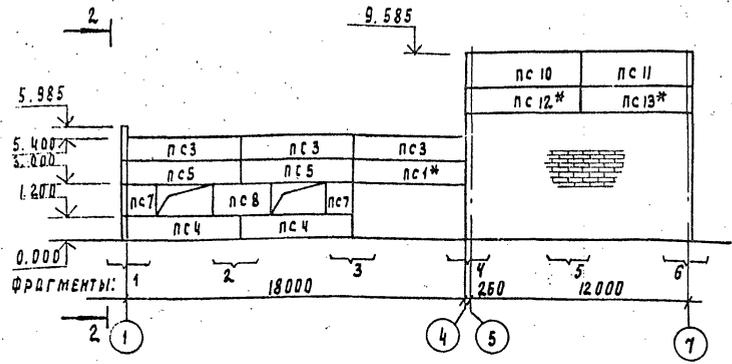


Схема расположения стеновых панелей по оси I

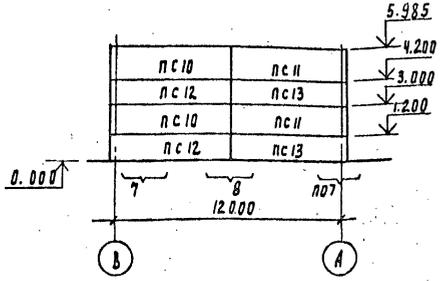


Схема расположения стеновых панелей по оси В

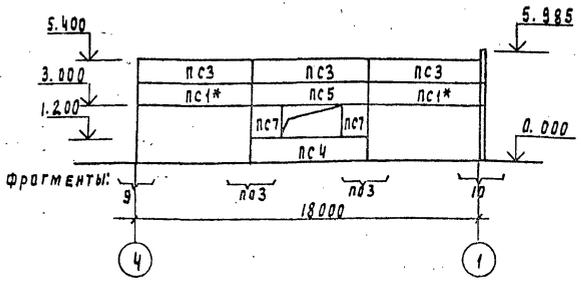


Схема расположения стеновых панелей по оси П

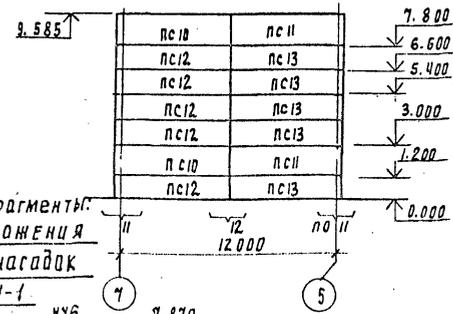


Схема расположения факверка и насадок

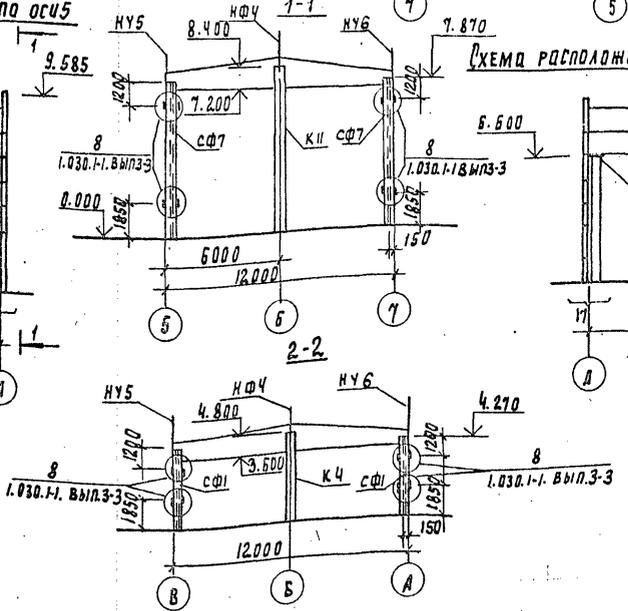


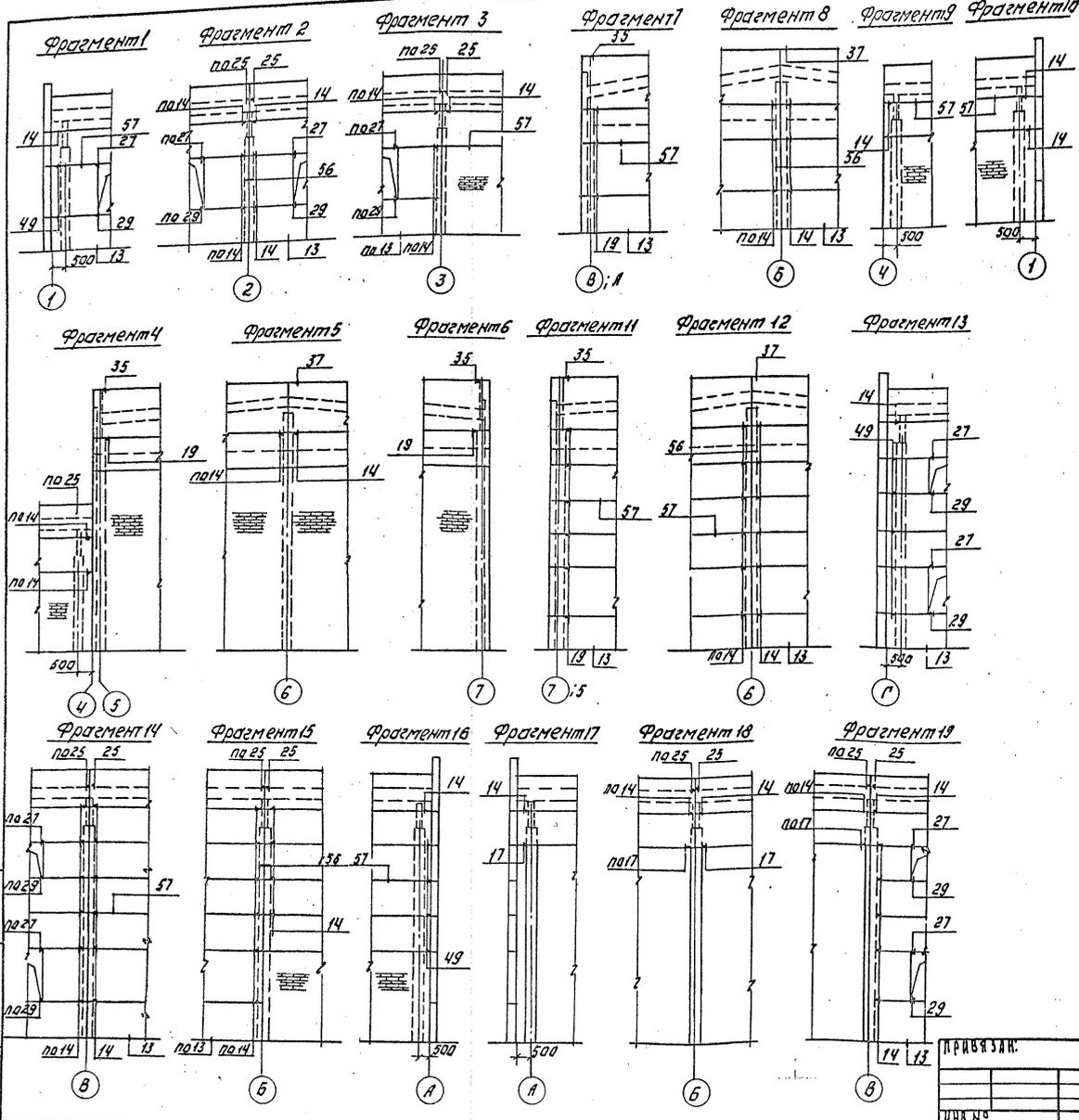
Схема расположения стеновых панелей по оси 7

Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примеч.
		Панели стеновые			
пс1	1.030.1-1.1-1.05-01	пс60.12.2.0-2.А-31	11	1740	
пс2	1.030.1-1.1-1.07	пс60.18.2.0-1.А-31	1	2610	
пс3	1.030.1-1.1-1.05-01	пс60.12.2.0-2.А-34	12	1740	
пс4	1.030.1-1.1-1.05-01	пс60.12.2.0-2.А-42	7	1740	
пс5	1.030.1-1.1-1.05-01	пс60.12.2.0-2.А-48	7	1740	
пс6	901-3-247.88-кнж.50.000	2пс15.12.2.0-1.А-А	4	430	
пс7	-01	2пс15.18.2.0-А-А	8	650	
пс8	1.030.1-1.1-1.03-04	пс30.18.2.0-6.А-57	1	1300	
пс9	1.030.1-1.1-1.05-01	пс60.12.2.0-2.А-32	2	1740	
пс10	1.030.1-1.1-1.23-06	пс62.5.18.2.0-1.А-2.31	5	2720	
пс11	1.030.1-1.1-1.15-06	пс62.5.18.2.0-1А-1.31	5	2720	
пс12	1.030.1-1.1-1.23-03	пс62.5.12.2.0-2.А-2.31	3	1310	
пс13	1.030.1-1.1-1.15-03	пс62.5.12.2.0-2.1-1.31	3	1310	
сф7	1.030.1-1.4-2-10-06	Стойка сф7	4	417,9	
сф1	901-3-247.88кнж.70.010	Стойка сф1-А	2	236,9	
нф4	1.030.1-1.4-1-010-03	Насадка нф4	3	35,2	
нф5	1.030.1-1.4-1-020-04	Насадка нф5	3	37,2	
нф6	1.030.1-1.4-1-020-05	Насадка нф6	3	37,2	

1. Стеновые панели приняты из легкого бетона на пористых заполнителях с плотностью $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
2. Панели, отмеченные знаком Ж, монтировать после возведения кирпичной кладки.
3. При монтаже панелей по осям 5 и 7 в швы между панелями заложить соединительные элементы мс2 (см. лист км-13).

ТЛ 901-3-247.88		КЖ
Привязан	Провер. Антонова	С.А. Инженерная станция обрешечивания
	И.И. Маршениченко	В.А. Инженерная станция обрешечивания
	Р.К. Г. Антонова	И.И. Инженерная станция обрешечивания
	Р.И. Кузнецов	И.И. Инженерная станция обрешечивания
	И.К. Бабкина	И.И. Инженерная станция обрешечивания
	И.А. Ставровский	И.И. Инженерная станция обрешечивания
И.И. №	ЦНИИЭП	Инженерная станция обрешечивания
	г. Москва	



Спецификация соединительных изделий.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Классиф. ед. к.	Примеч.
		соединительные элементы			
ТЗ	1.0301.1.4.1 - 120	ТЗ	89	0.4	
Т5	- 130	Т5	13	0.4	
Т8	- 140	Т8	18	0.5	
Т17	- 220	Т17	4	0.3	
Т19	- 220-02	Т19	18	0.5	
	1.0301.1.3-2-514	Лист в вальцованности 13903-14		0.7	
РКЗ	1.0301.1.4.1-060-04	консоль РКЗ	2	13.3	
ТКЗ	1.0301.1.4.1-10	консоль ТКЗ	1	17.6	
МС2	10-321788 К.И. 10.030	соединительный элемент МС2	8	3.54	

Спецификация монтажных узлов.

Марка узла	Кол. в узле	Укладка в узле	Кол. в узле	Примеч.
14	79	ТЗ	1 79	
19	20	ТЗ	1 20	
25	18	Т19	1 18	
27	14	Лист	1 14	
29	14	Лист	1 14	
35	6	Т8	2 12	
37	3	Т8	2 5	
17	4	Т17	1 4	
45	18	Т5	1 18	

ТЛ 901-3-247.88 КЖ

ПРИВЯЗКА:

ПРОВЕР. АНТОНОВА
 ИНЖЕНЕР МИРОШНИЧЕНКО
 РАСЧЕТ. АНТОНОВА
 ИЛП. КУЗНЕЦОВ
 ИСПОЛН. БАРСКОВА
 ИШОЛ. ДАНИЛЕВИЧ

СТАДИИ: ЛАТУ ТАБЛИЦЕ
 Р 20
 ПИНИОП
 ИНЖЕНЕР

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА ФОРМАТ: А1

Схема расположения колонн, диафрагм жесткости и ригелей на отм. 3.600

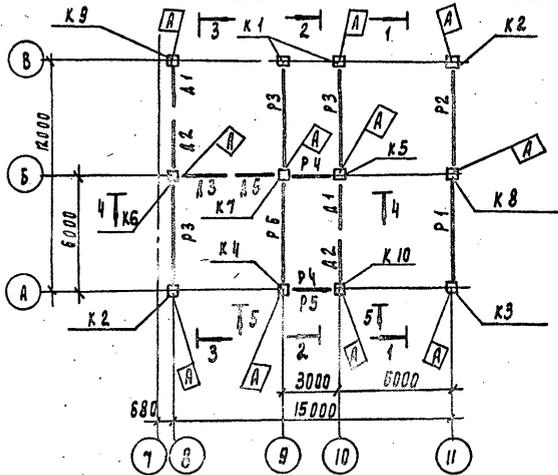
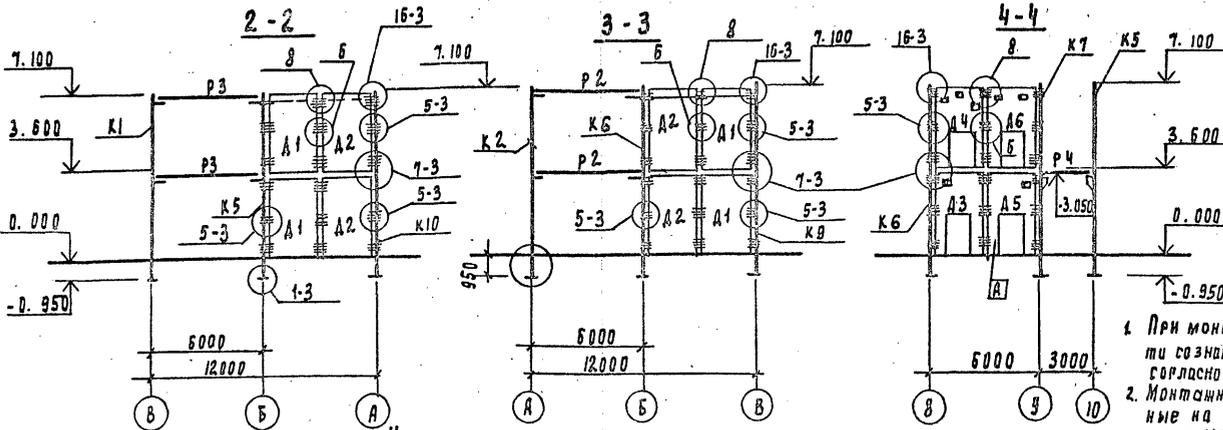
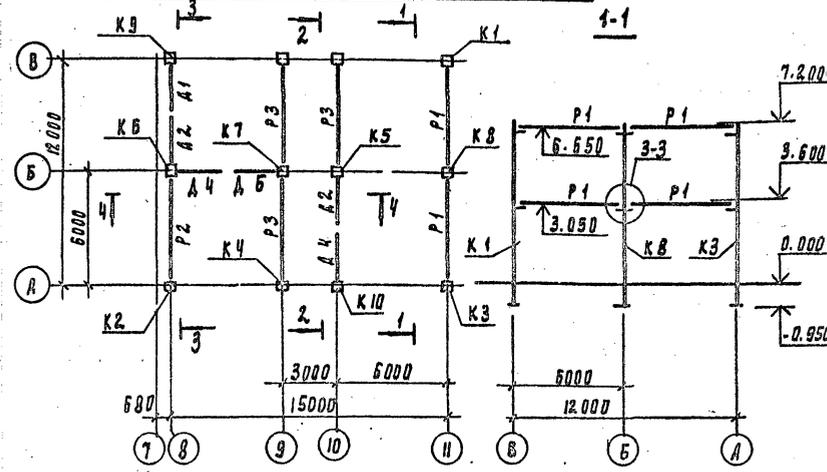
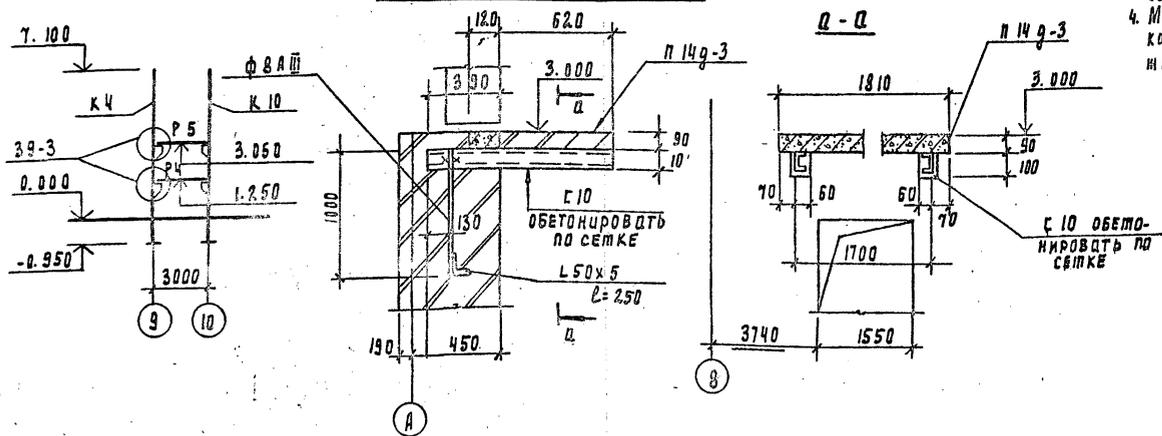


Схема расположения колонн, диафрагм жесткости и ригелей на отм. 7.200



Узел крепления козырька над входом в осях Б-В; 8-9



1. При монтаже колонн поверхку стоек ориентировать согласно данному чертежу.
2. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.020-1/83, вып. 6-1
3. Монтаж каркаса вести согласно серии 1.020-1/83
4. Металлоконструкции крепления козырька учтены на чертежах марки, км, лист 2

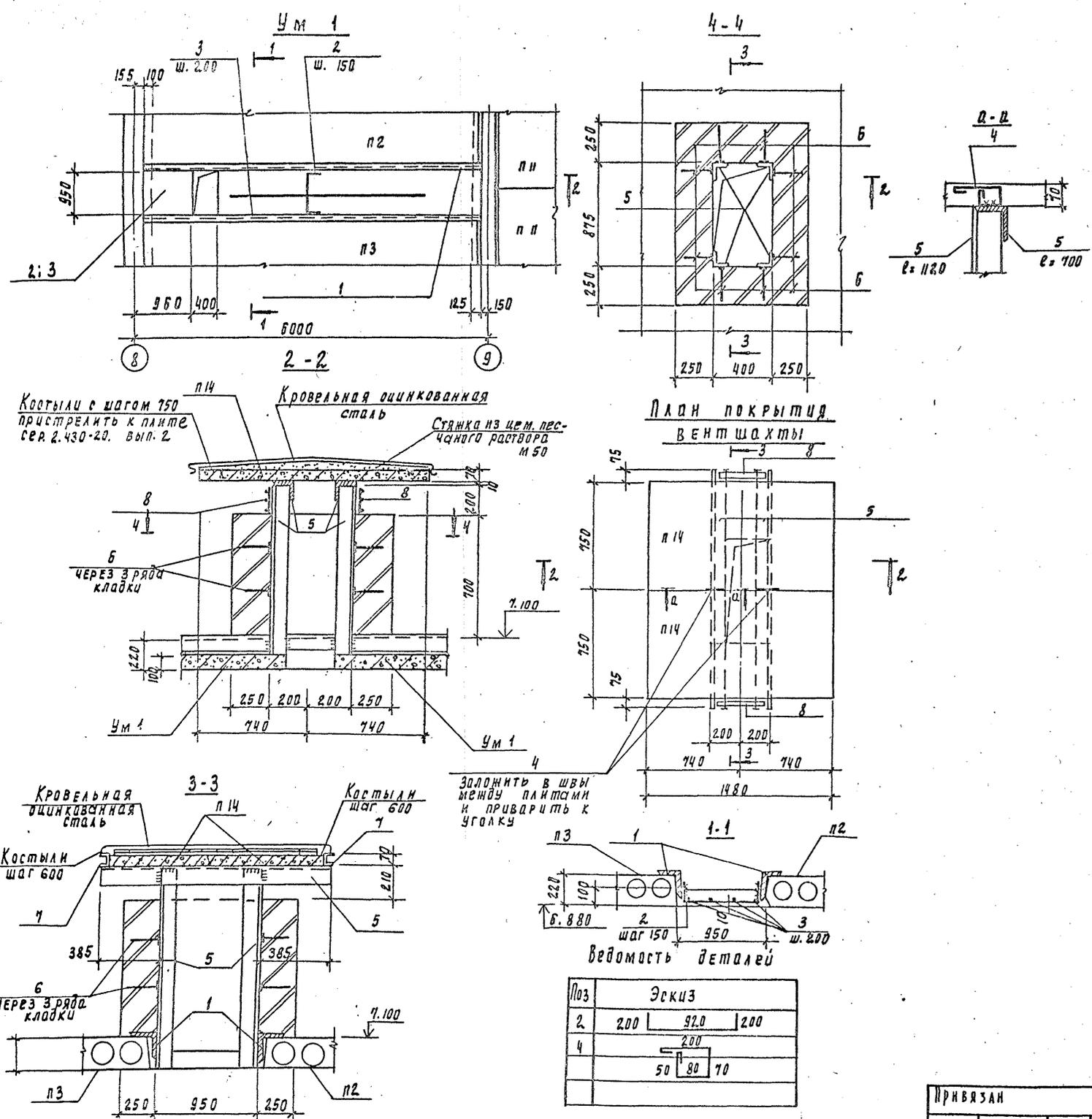
Спецификация к схемам расположения элементов каркаса в осях 8-11

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Масса ед.шт	Примеч
Колонны					
K1	901-3-247.88-КН.И.0.000	2К03.36-2.1а	2	1845	
K2	-01	2К03.36-2.1б	2	1845	
K3	-02	2К03.36-2.1в	1	1845	
K4	-03	2К03.36-2.1г	1	1845	
K5	-04	2К03.36-2.1д	1	1845	
K6	-05	2К03.36-2.1е	1	1845	
K7	-КНИ.И.000	2КД3.36-2.4а	1	1879	
K8	-01	2КД3.36-2.4б	1	1879	
K9	КНИ.И.000	2К3.36-1а	1	1811	
K10	-01	2К3.36-1б	1	1811	
Ригели					
P1	1.020-1/83 3-1 07-01	Р0П4.57-30	3	2070	
P2	-02	Р0П4.57-40	2	2070	
P3	1.020-1/83 3-1 02-02	РДП4.57-60	6	2600	
P4	1.020-1/83 3-1 16	РЛП4.27	2	880	
P5	1.020-1/83 3-1 17-03	Р3.27	1	370	
P6	901-3-247.88-КН.И.22.000	РЛП4.57-45	1		
Диафрагмы					
A1	1.020-1/83 4-1 21-01	1Д26.36	4	3533	
A2	1.020-1/83 4-1 22-01	1Д30.36	4	4230	
A3	901-3-247.88-КНИ.30.000	1ДП26.36-1	1	2630	
A4	-01	1ДП26.36-2	1	2630	
A5	КНИ.И.31.000	1ДП30.36-1	1	3230	
A6	-01	1ДП30.36-2	1	3230	
Соединительные элементы					
п149-3	3.006-2/87	Плита п149-3	1	310	
МС3	1.020-1/83 7-1 020	МС3	36		
МС4	1.020-1/83 7-1 040	МС4	36		
МС5	1.020-1/83 7-1 30	МС5	6		
МС6	1.020-1/83 7-1 040-02	МС6	18		
МС9	1.020-1/83 7-1 30-01	МС9	10		
МС18	1.020-1/83 6-1 084	МС18	12		
МС21	1.020-1/83 6-1 084	МС21	6		
МС23	1.020-1/83 6-1 084	МС23	6		
МС27	1.020-1/83 7-1 90	МС27	6		
			Ф8А1 гост 5781-82 c=1000		4

ТЛ 901-3-247.88 - КН

Привязан	Провер.	Архипова	Данные станции без железобетонных элементов с содержанием железа до 10мг/л произвольность в откл. м/сут.	П.И.И.И.И.
	Рис. пр.	Архипова		
	Рис. пр.	Кузнецов		
	И. конт.	Бабикова		
	И. конт.	Данилевский		

АЛБОМ 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Позиция	Содержание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 1					
Детали					
БЧ	1		УГОЛОК 100x100x7-8 ГОСТ 8509-72	11,36	пм
БЧ	2*		Ф10АШ-ГОСТ 5781-82; L=1320	35	0,82 кг
БЧ	3		ФБА I-ГОСТ 5781-82; L=069	2,1	пм
МАТЕРИАЛ					
			Бетон В15	0,33	м3
ВЕНТШАХТА					
Детали					
БЧ	4*		ФБА I-ГОСТ 5781-82; L=480	2	п. м. ст.
БЧ	5		УГОЛОК 100x100x7-8 ГОСТ 8509-72	5,3	пм
БЧ	6		ФБА I-ГОСТ 5781-82; L=230	1,6	0,05 кг
БЧ	7		УГОЛОК 50x50x5-8 ГОСТ 8509-72	1,76	пм
БЧ	8		СЕТКА P-15-1,6 ГОСТ 5336-82	0,45	м ² /(1,6м)

* Позиции 2и4-см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III		Арматура класса А-I		Арматура класса А-I		Прокат марки ВСтЗ кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72		
Ум 1	28.7	28.7	4.7	4.7	33.4			122.7	122.7	156.1
Вентшахта			1.02	1.02	1.02			2.9	63.8	66.7

1. Спецификацию на плиты покрытия вентшахты смотрите лист 22
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва-6мм.
3. Все металлоконструкции покрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за 2 раза по прунтовке, ПФ-021 ГОСТ 25129-82.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
2	200 92.0 200
4	50 80 70

СП. ПАСОБАННО
ПРАВЕВА
ОТДЕЛ ВС
ОТДЕЛ ВЗ
ПРОВЕРКА И ДАТА ВЗДАН. ИЛИ

ИВ. №	И. П. П. АНТОНОВА	И. П. П. АНТОНОВА	И. П. П. КУЗНЕЦОВ	И. П. П. БАБКИНА	И. П. П. ДАНИЛАВИЧ	И. П. П. АНТОНОВА			
-------	-------------------	-------------------	-------------------	------------------	--------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

Схема расположения стеновых панелей по оси «А»

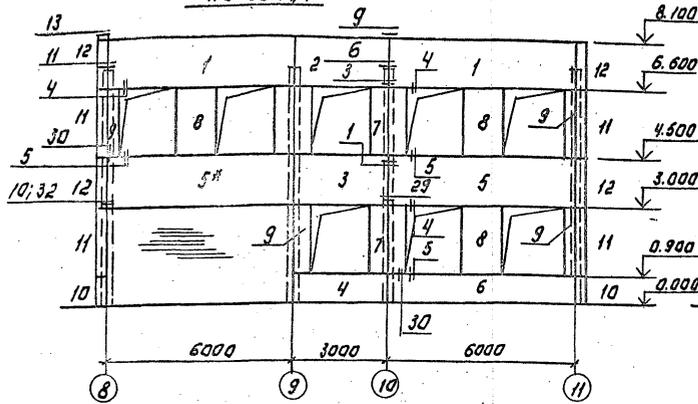


Схема расположения стеновых панелей по оси «Г»

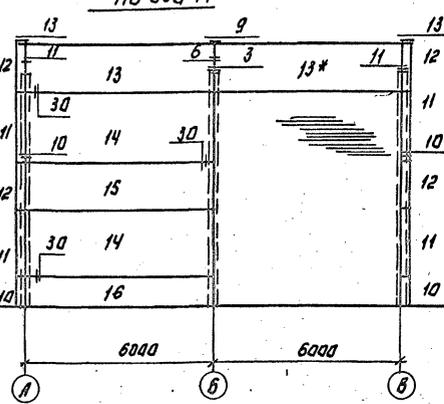
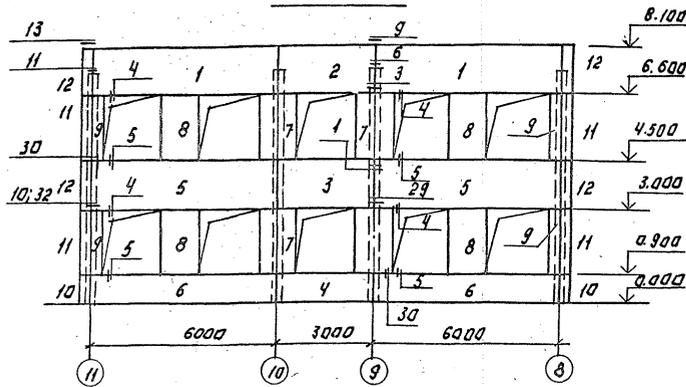
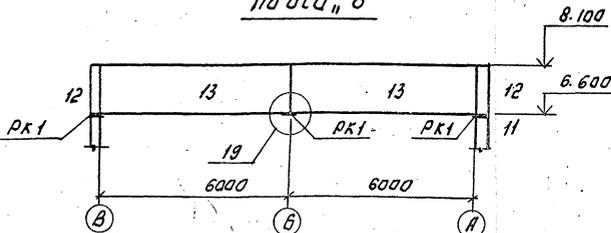


Схема расположения стеновых панелей по оси «В»



По оси «В»



1. Масса стеновых панелей дана при значении пластичности песка в детона на пористых заполнителях в сухом состоянии $\mu = 900 \text{ кг/м}^3$.
2. Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030.1-1, Вып. 3-1.
3. Монтажную сварку элементов крепления производить электросваркой типа Э-42 по ГОСТу 9467-75.
4. Панели со знаком * монтировать после возведения кирпичной кладки.

Спецификация элементов схем расположения стеновых панелей.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг	Примеч.
1	1.030.1-1-1 06-07	ПС 60.15.3.0-3Л-11	4	3140
2	1.030.1-1-1 03-01	ПС 30.15.3.0-6Л-11	2	1560
3	1.030.1-1-1 03-01	ПС 30.15.3.0-6Л-8	2	1560
4	1.030.1-1-1 01-06	ПС 30.9.3.0-6Л-5	2	3140
5	1.030.1-1-1 06-07	ПС 60.15.3.0-3Л-8	4	3140
6	1.030.1-1-1 04-11	ПС 60.9.3.0-6Л-5	3	1910
7	1.030.1-1-1 61-06	2ПС 12.21.3.0-Л-1	7	870
8	1.030.1-1-1 61-06	2ПС 12.21.3.0-Л-4	7	870
9	1.030.1-1-1 59-06	2ПС 6.21.3.0-Л-2	8	440
10	1.030.1-1-1 69-14	3ПС 46.90.3.0-Л-1	4	190
11	1.030.1-1-1 69-20	3ПС 46.210.3.0-Л-1	8	450
12	1.030.1-1-1 69-18	3ПС 46.150.3.0-Л-2	8	320
13	1.030.1-1-1 06-07	ПС 60.15.3.0-3Л-2	4	3140
14	1.030.1-1-1 07-15	ПС 60.21.3.0-2Л-1	2	1390
15	1.030.1-1-1 06-07	ПС 60.15.3.0-3Л-1	1	3140
16	1.030.1-1-1 04-11	ПС 60.9.3.0-6Л-1	1	1910
Соединительные элементы.				
МС1	1.030.1-1 4-1-270	МС-1	68	
МС2	70.6.060.80	Палас 5х12х10х13х176	104	0.28
МС2	6.011.150	Палас 6х12х10х13х176	36	0.22
МС3	1.030.1-1-1 4-1-270-01	МС-3	20	
МС4	260.10.070.260	Лист 5-мм-10х10х13х176		
		(260x260) ЛНЧ	6	5.1
МС6	12.011.300	Ф12х11 ГОСТ 1701-02-С: 300	14	
МС7	60.6.060.60	Палас 6х6х10х13х176	8	0.25
ПК1	1.030.1-1 4-1-330	Лоток стальной	3	

ТЛ 901-3-247.88. - КЖ

ПРОВЕР: АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК: АНТОНОВА	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ: АНТОНОВА	СТАДИЯ: П. 24
СТ. ИНЖ. АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК: АНТОНОВА	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ: АНТОНОВА	
ДИП. КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК: АНТОНОВА	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ: АНТОНОВА	
ДИП. КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК: АНТОНОВА	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ: АНТОНОВА	

ИНВ. №

Схема расположения лестничных маршей

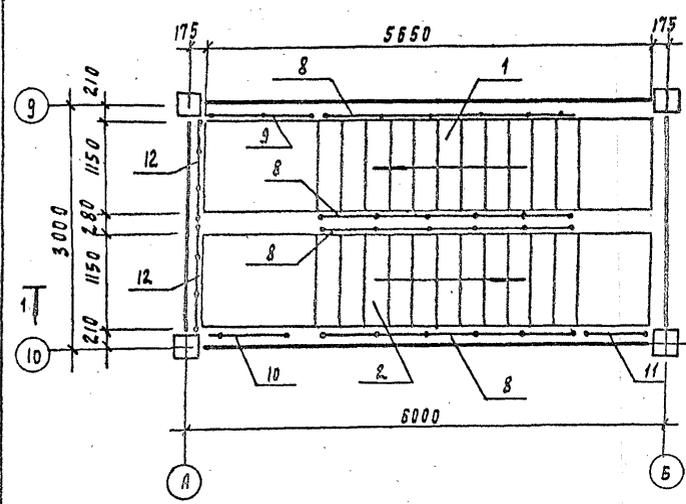


Схема расположения верхней лестничной площадки

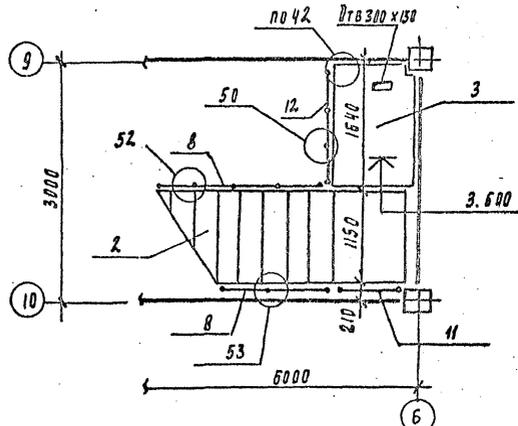


Схема расположения проступей верхней лестничной площадки

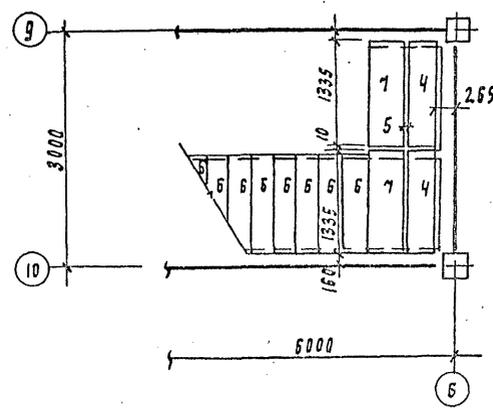
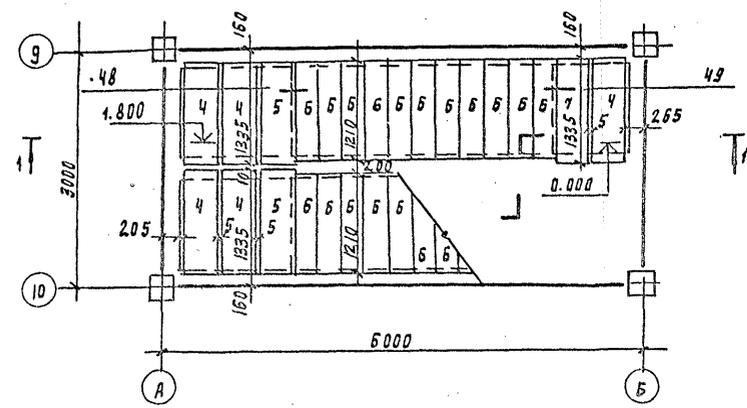
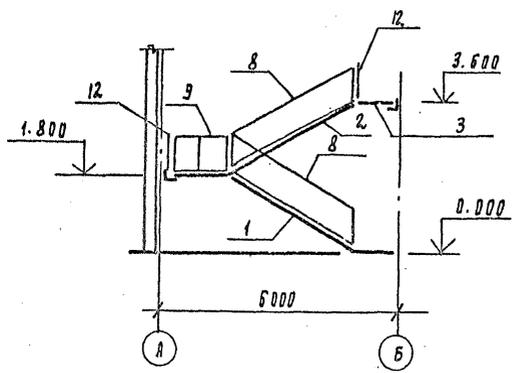


Схема расположения проступей на лестничных маршах



Разрез 1-1



Спецификация к схемам расположения элементов лестниц

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Примеч
Лестничные марши					
1	1.050.1-2. вып.1	ЛМП 57.п.18-5-1	1	2400	
2	1.050.1-2. вып.1	ЛМП 57.п.18-5-2	1	2400	
Лестничная площадка					
3	Лист 26	ЛМП	1		
Проступи					
4	1.050.1-2. вып.1	2ЛН 13.5	7	60	
5	1.050.1-2. вып.1	2ЛН 13.5В	2	60	
6	1.050.1-2. вып.1	1ЛН 12.3	22	40	
7	1.050.1-2. вып.1	2ЛН 13.3В	3	40	
Ограждение лестницы					
8	1.050.1-2. вып.2	ОМ 18-1	4	43.9	
Ограждение площадки					
9	1.050.1-2. вып.2	ОМВ 14-1	1	21.1	
10	1.050.1-2. вып.2	ОМН 14-1	1	15.5	
11	1.050.1-2. вып.2	ОМН 18-1	1	14.2	
12	1.050.1-2. вып.2	ОП 12-1	3	18.3	
Соединительные элементы лестницы					
МС-33	12. 20. 060. 100	МС-33	11	0.50	
МС-35	6. 100. 060. 65	МС-35	12	0.31	
МС-36	6. 100. 060. 15	МС-36	12	0.07	

- 1 Монтажные узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1
- 2 Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора м100

		ТД 901-3-247.88		КЖ	
Привязан	Провер	Антонова	Л	Здание с отделкой без отделки	ИТАИЯ ЛНСП 1А ВЕТЕР
	Инж.	Мирошников	Л	Без отделки	П
	Рук. пр.	Литвинова	Л	Внутренняя отделка	25
	РП	Кузнецов	Л	Внешняя отделка	
	Л.контр.	Бабкова	Л	Схемы расположения лестничных маршей, проступей, площадок. Разрез 1-1	ЦНИИЭП
	Нач. вкл.	Данилаевский	Л		Инженерное бюро

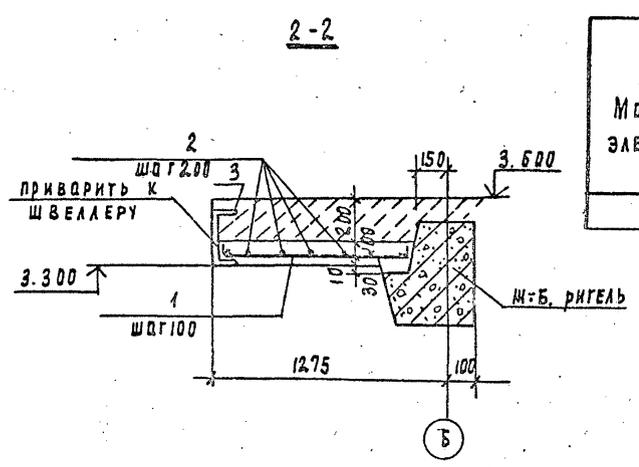
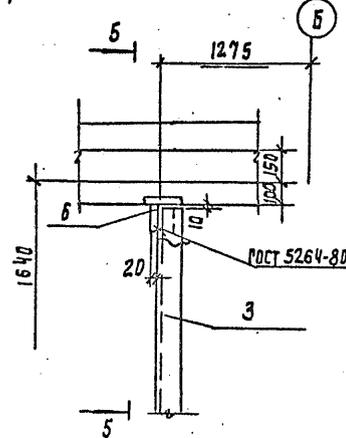
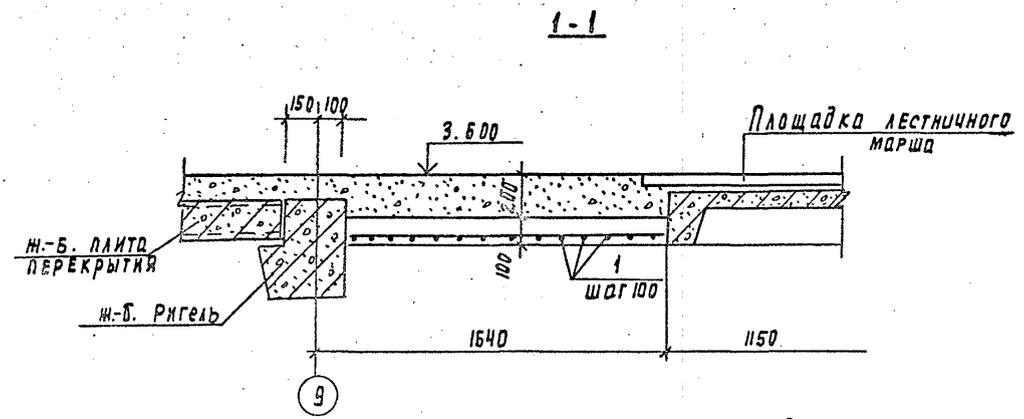
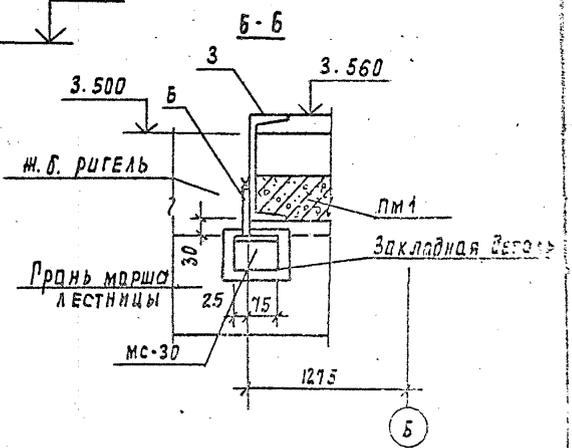
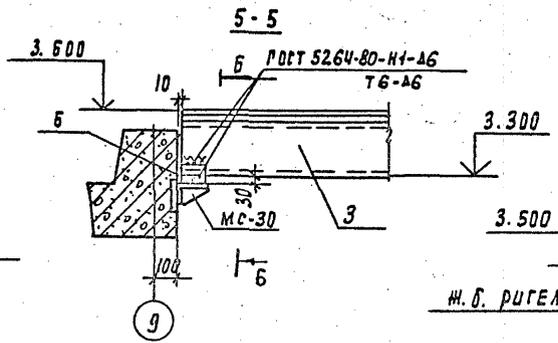
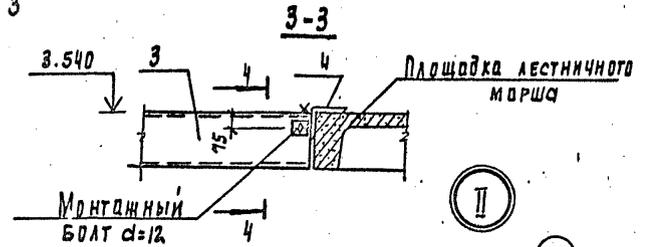
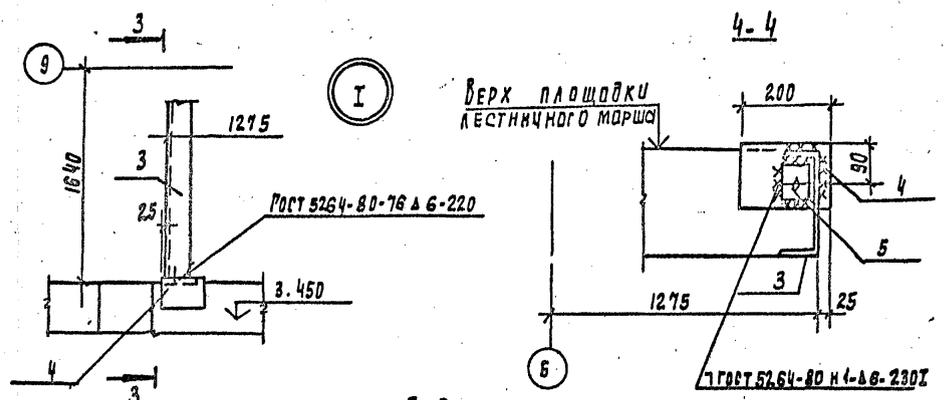
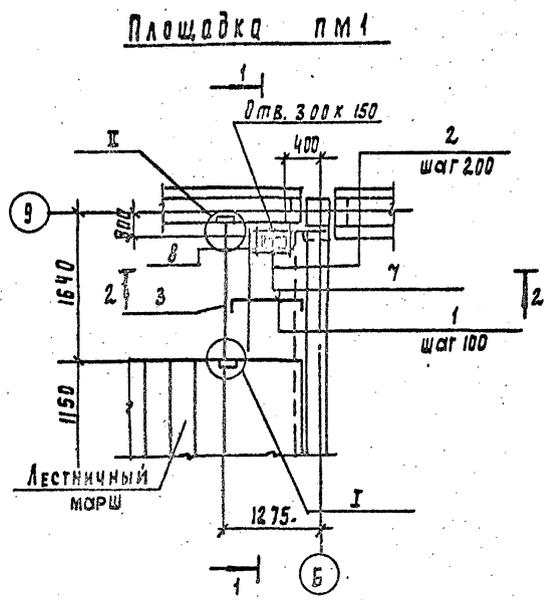
Альбом 2

Ф.И.О. ПОДА ПРОВЕРИТЬ И ДАТА ВСТАВ. ИРЕМ

Спецификация монолитной ж-б. лестничной площадки

Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
ПМ1				
Детали				
БЧ 1	1	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=1270	16	0.78 кг
БЧ 2	2	Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=1500	7	0.6 кг
БЧ 3	3	ШВЕЛЕР С24 ГОСТ В240-72 L=1500	1	36.7 кг
БЧ 4	4	УГОЛОК 140x140x10-В ГОСТ 8509-86	1	4.3 кг
БЧ 5	5	УГОЛОК 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 L=200	1	0.55 кг
БЧ 6	6	ПЛОСКОЕ ЛОУНГО ГОСТ 103-76 L=120	1	0.95 кг
БЧ 7	7	Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=400	2	0.16 кг
БЧ 8	8	Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=250	2	0.1 кг
Материалы				
		Бетон В15, F50	0.17	м3

* Поз.1-см. ведомость элементов



Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кп2								
	ГОСТ 5781-82			В ст3 кп2								
	Ф8	Ф10	Итого	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-72		Итого				
ПМ1	4.72	12.5	17.22	0.95	0.95	4.3	0.55	4.85	36.7	36.7	42.5	59.72

Ведомость деталей

№ поз.	Эскиз
1	70 — 130 — 70

1. Соединительный элемент МС-30 см. спецификацию МС-30 листе 25
2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75

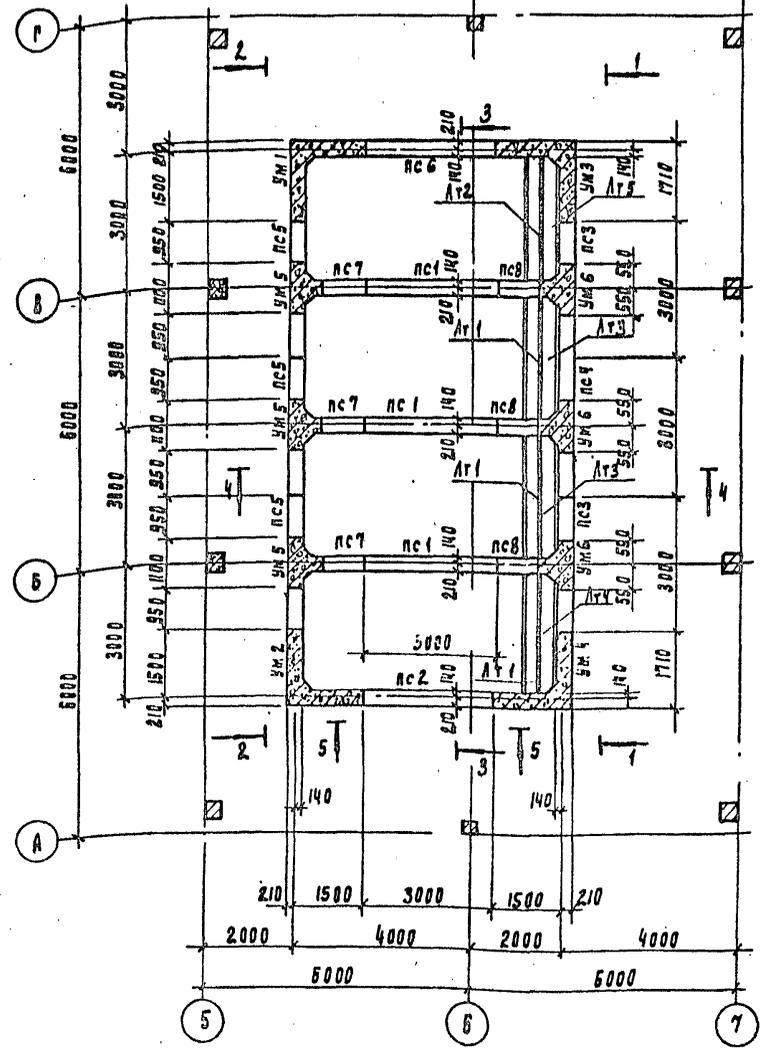
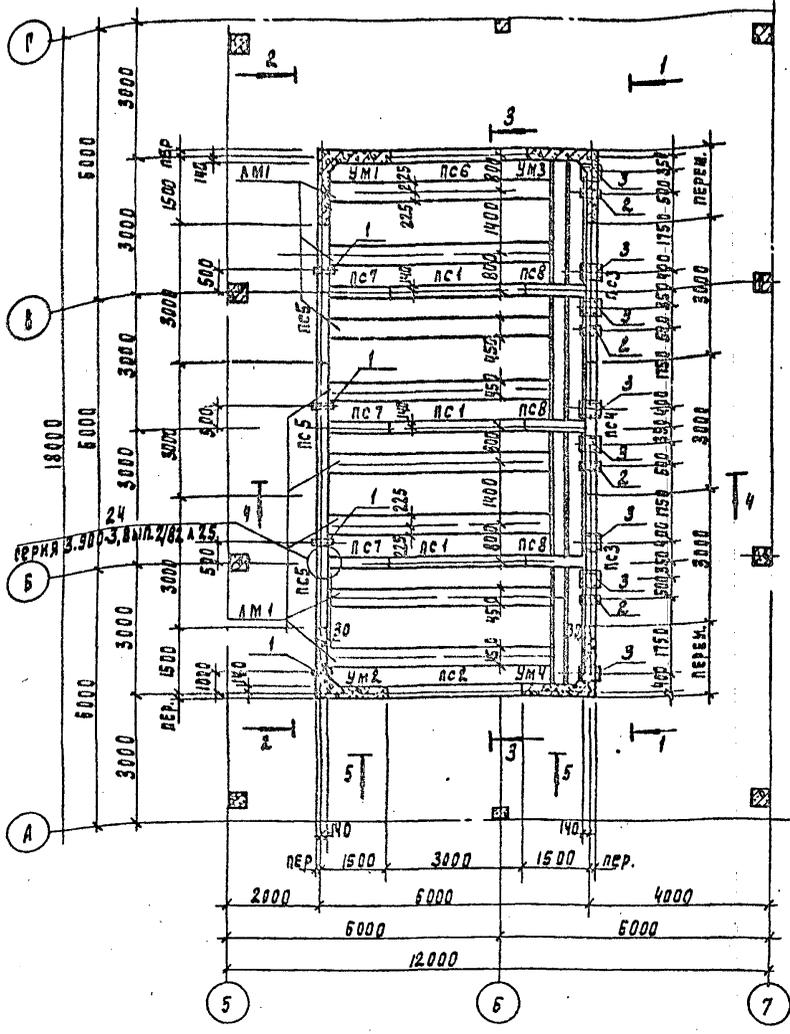
Привязан	Проект Антонова	ТЛ 901-3-247.88	КМ
И.В.Н.	И.И.Н. Мирошников Р.К.Р. Антонова Г.И.П. Кушневов И.Контр. Бланкова И.А.О.А. Канишевский	Здание станции обезжелезвания воды подземных источников с доочной очисткой воды до 10 мкг/л железа и цветности до 30 ед. м3/куб. м	Станция Р 25 ЦНИИЭП Инженерного оборудования в Америке

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков на отм. 2.800

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков на отм. 4.280

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ.

А Л Б О М 2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем
		Панель стеновая		
ПС1	3.900-3, вып. 4/82	ПС1-48-Б2	3	7300
ПС2	901-3-247.88-кн.н. 51.000	ПС1-48-Б2-1	1	7300
ПС3	-01	ПС1-48-Б2-2	2	7300
ПС4	-02	ПС1-48-Б2-3	1	7300
ПС5	-03	ПС1-48-Б2-4	3	7300
ПС6	-04	ПС1-48-Б2-5	1	7300
ПС7	-кн.н. 52.000	ПС1-48-Б2-а	3	3650
ПС8	-01	ПС1-48-Б2-б	3	3650
		Участки монолитные		
УМ1	Листы 33÷35	УМ1	1	
УМ2	Листы 33÷35	УМ2	1	
УМ3	Листы 33÷35	УМ3	1	
УМ4	Листы 33÷35	УМ4	1	
УМ5	Листы 33÷35	УМ5	3	
УМ6	Листы 33÷35	УМ6	3	
Монолитное днище	Листы 30÷32	Монолитное днище	1	
ЛМ1	901-3-247.88 кн.н. 57.000	Лоток металлический ЛМ1	8	270.17
ЛТ1	-кн.н. 53.000	Элемент лотковый ЛТ2-18-1	3	1650
ЛТ2	-01	ЛТ2-18-2	1	1650
ЛТ3	-кн.н. 54.000	ЛТ2-18-3	2	1600
ЛТ4	-кн.н. 55.000	ЛТ2-18-4	1	1500
ЛТ5	-кн.н. 56.000	ЛТ2-18-5	1	1500
ОГ		φ 18А ГОСТ 5781-82. Общ.	485	2.0 кг/м
		φ 16А ГОСТ 5781-82. R=300	24	0.47
		φ 12А ГОСТ 5781-82. R=250	32	0.22
МС4	901-3-247.88-кн.н. 50.030	Соединительный элемент МС4	8	8.04

- Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
- Между собой панели крепятся путем сварки закладных детали арматурными накладками по узлам 1, 2 серии 3.900-3 вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыков цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпального типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях" (см. серию 3.900-3 вып. 2/82) Т-образные стыки - зубки в виде шпонки, заполняемые тнколовым герметиком, габром Д" по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2/82. Подробней о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3.
- Забивка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17, 18 серии 3.900-3 вып. 2/82.
- Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стел торкретируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25мм.
- РАЗРЕЗЫ см. ЛНСТ 29

Экспликация отверстий

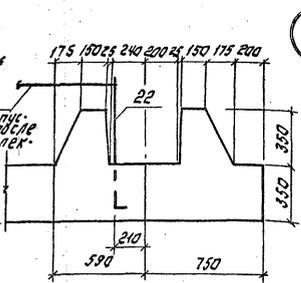
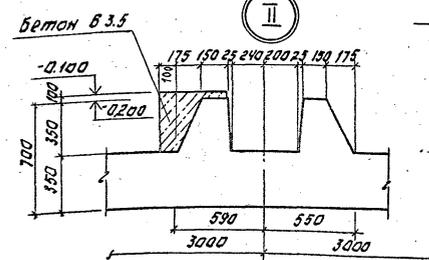
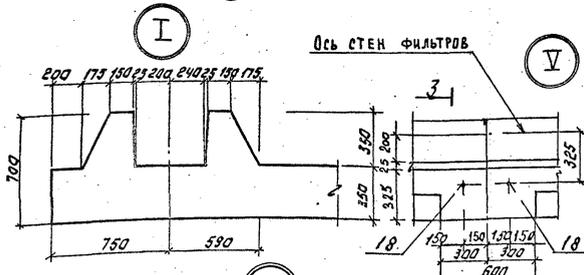
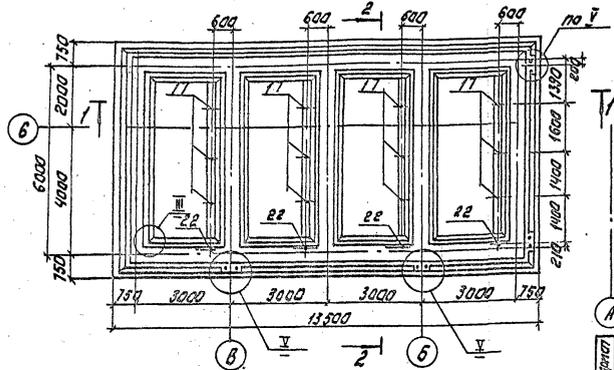
Поз.	Обозначение
1	φ 100
2	φ 200
3	φ 400

КОЛЛЕКЦИЯ: ЦИТАТА ВР ЧИСТОВА / ДИВ. И ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА / ИСАК. ИВ. Н

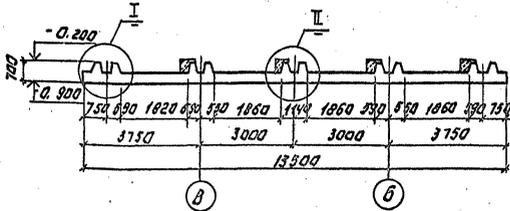
		ТА 901-3-247.88	кн
Привязан	ПРОВЕР. Антонова ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА Рук. групп Антонова РИП КУЗНЕЦОВ К. КОНТР БАБИКОВА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЗАННЕ СТАЦИИ БЕЗЖЕЛЕЗЖАКИЕ ВОДЫ ПОСЛЕДНИМ ИСПОЛ. В С ОДЕР ЖАНИЕН ЖЕЛЕЗА АД 10.000 ПРОИЗВОД. К. П. 2015. м/ст.	РАДИА ЛНСТ ЛНСТ 28 Р 25
ИВ. Н		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ	

Копировал Подлевская

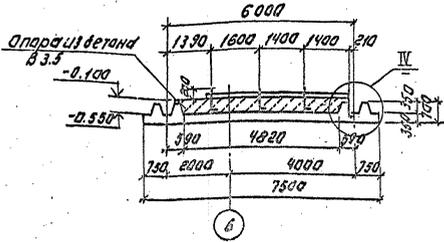
Опалубочный чертеж. План.



1-1



2-2



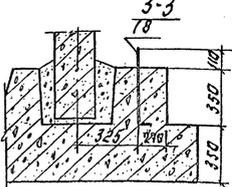
Спецификация к монолитному днищу.

№ п/п	Кол.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
			Монолитное днище - 1 шт.		
			Сборочные единицы		
			Пространственный каркас		
1	10	901-3-247.8В	- КЖИ 60.100	КП1	10 71.78 кг
2	2	-01		КП2	2 121.22 кг
3	3	- КЖИ 60.200		КП3	3 53.25 кг
4	3	-01		КП4	3 88.71 кг
			Плоский каркас		
5	52	- КЖИ 60.010		Кр3	52 3.64 кг
6	16	- КЖИ 60.020		Кр4	16 3.64 кг
			Сетки арматурные		
7	4	- КЖИ 60.030		С1	4 59.83 кг
8	2	- КЖИ 60.040		С2	2 34.75 кг
9	6	- КЖИ 60.050		С3	6 53.28 кг
20	2	- КЖИ 60.060		С4	2 192.0 кг
18	8	1.4121-4.060	Изделие закладное МН1		

№ п/п	Кол.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
			Атлас		
84	10		φ 5 Вр1 ГОСТ 6727-80 С-1300	40	0.2 кг
84	11		φ 12 Вр1 ГОСТ 5781-82 С-690	52	0.6 кг
84	12		φ 5 Вр1 ГОСТ 6727-80 С-1000	32	0.2 кг
84	13		φ 5 Вр1 ГОСТ 6727-80 С-1450	30	0.2 кг
84	14		φ 8 Вр1 ГОСТ 5781-82 С-1450	64	0.6 кг
84	15		φ 20 АШ ГОСТ 5781-82 С-1290	2	3.2 кг
84	16		φ 10 Вр1 ГОСТ 5781-82 С-1200	3	0.7 кг
84	17		φ 6 АШ ГОСТ 5781-82 С-600	12	0.2 кг
84	22		φ 8 АШ ГОСТ 5781-82 С-0.50	4	0.4 кг
84	19		φ 20 АШ ГОСТ 5781-82 С-2400	120	6.27 кг
84	21		φ 8 Вр1 ГОСТ 5781-82 С-4500	4	1.8 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F50, W4	48.8	м³

* Поз.12; 17; 22 - см. ведомость деталей.

3-3



Ведомость деталей.

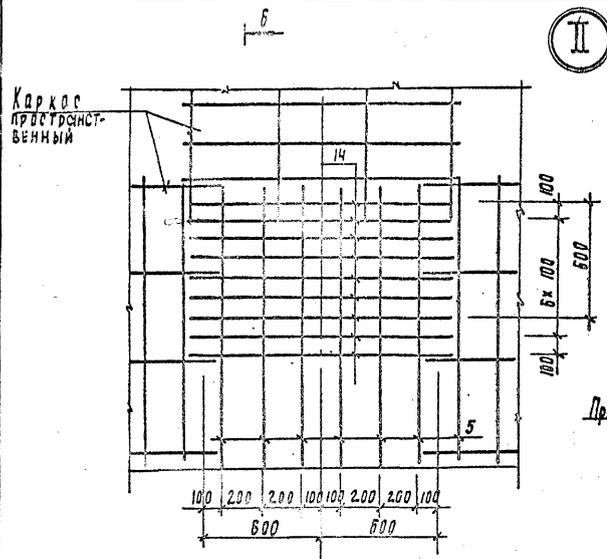
№ п/п	Значение
12	500 300
17	500 100
22	850 100

ПРИВЯЗАН:

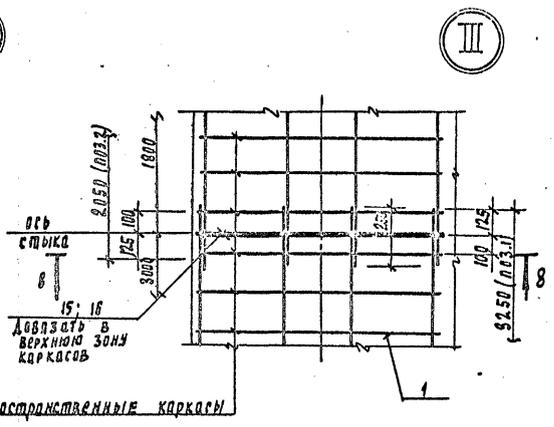
ИМБ. №

ТП 901-3-247.88		- КЖ
ПРОЕКТ: АНТОНОВА ИНЖЕНЕР: ПЕЧЕВОВА РАСЧЕТ: АНТОНОВА ТИП: КУЗНЕЦОВ В.КОНСТ. БАБИКОВА РАБОТА: ДИНАМИЧЕСКАЯ	ДИШЕ МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ ЧЕРТЕЖ Ч. 1 ИМБ. РАБОТЫ	ШКАЛА: 1:50 ФОРМАТ: А2

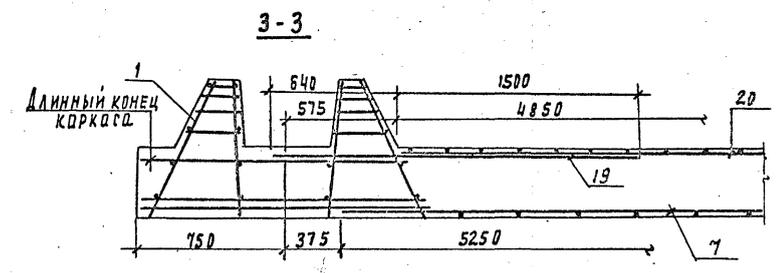
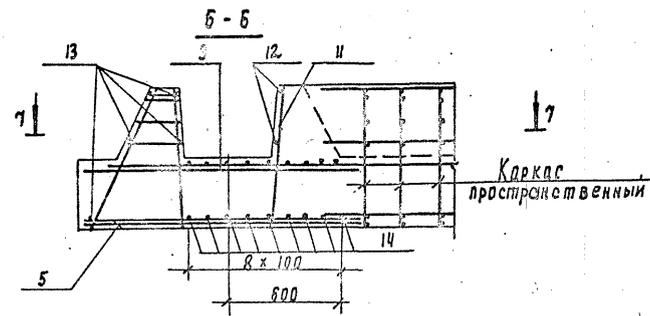
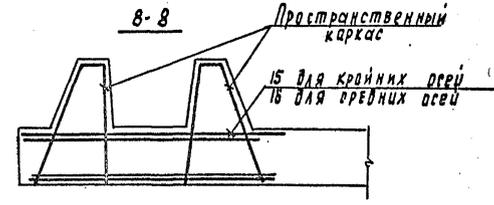
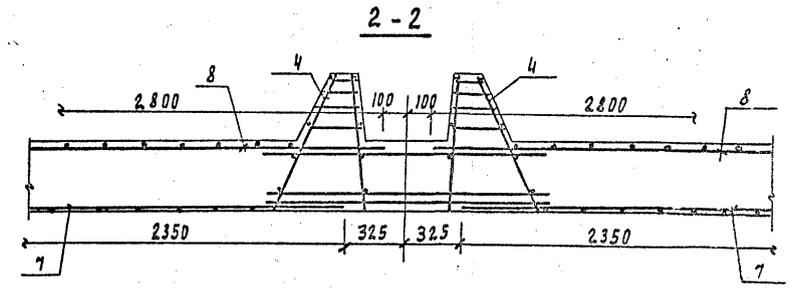
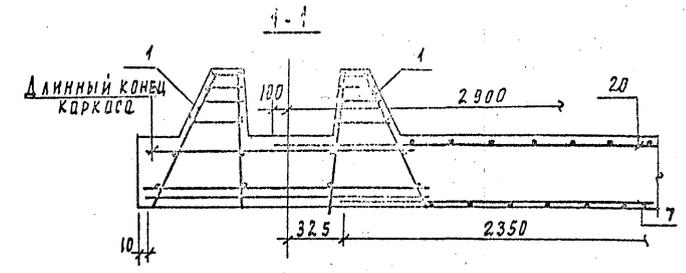
1. Расход арматуры на днище см. на листе КЖ-32.



II



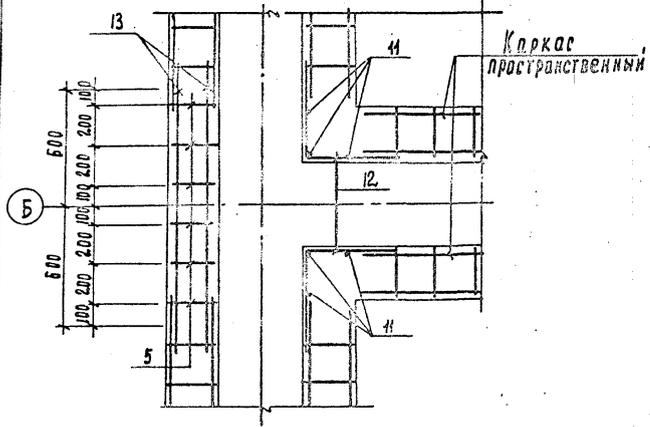
III



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные						Всего	Общий расход		
	Арматура класса								Прокат марки									
	Вр I				А-III				Вст 3 кп 2									
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 24379-1-80		ГОСТ 19903-14		ГОСТ 5915-70					
φ 5	Итого	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 20	Итого	Болт М24	Итого	S=8	Итого	Гайка М24	Итого	Всего			
Монолитное	209,68	209,68	149,16	383,75	207,54	104,4	753,96	1998,17	3596,99	3806,66	22,0	22,0	4,0	4,0	3,2	3,2	29,2	3835,86

ЧЕР. И ПОБЛ. ПОСЛЕДНЬЕ И ДАТА ВЗАИМ. ПИШ.



Привязан	Проверил: АНДАНОВА	Инженер: ЛЕВЧЕВА	Рук. групп: АНПОЛОВА	Р.И.П.: КУЗНЕЦОВ	Н.Контр.: БАБИКОВА	Нач. ота: АЛИМОВСКИИ	ТП 901-3-247.88	К.И.
Инв. №	ЗАДАНИЕ СТАНЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ ВОДЫ ПЛАЗМЕННЫХ ИСТОЧНИКОВ СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВОЮ В ОТМЕС. МЗ. ИСУТ.			ФИЛЬТРЫ		Днище монолитное. Арматура: ВАННЕ. УЗАМ Ц И Ш. РЕЧЕНИЯ	СТАДИЯ: Лист 14 из 14	Р 32
				ЦНИИЭТ				

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ1-УМ6 (ОКОНЧАНИЕ)

АЛЬБОМ 2

Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			УМ 3-1шт		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	14	1.400-15.В1. 110-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН103-6	2	
	16	5.900-2 ТМ 89-05	САЛЬНИК Ду200 R=200	1	
	17	ТМ 90-09	САЛЬНИК Ду400 R=300	1	
	25	1.400-15. В1. 120-14	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН137-6	1	
	26	1.400-15. В1. 120-59	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН114-6	2	
			ДЕТАЛИ		
			Поз. 2+13 см. УМ1		
БЧ	18		φ 12 А III L=1000	12	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В 15; F100; W4	3,4	м³
			УМ4-1шт		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	14	1.400-15. В1. 110-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН103-6	5	
	23	5.900-2 ТМ 89-09	САЛЬНИК Ду400 R=200	1	
	24	1.400-15. В1. 150-29	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН137-6	2	
	26	1.400-15. В1. 120-59	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН114-6	2	
			ДЕТАЛИ		
			Поз. 2+13 см. УМ1		
БЧ	19		φ 12 А III L=1000	8	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В 15; F100; W4	3,4	м³
			УМ5-3шт; УМ6-3шт.		
			ДЕТАЛИ		
БЧ	19*		φ 14 А III L=1570	3	
БЧ	20*		φ 6 А I L=500	8	
БЧ	21*		φ 14 А III L=2100	3	
БЧ	22		φ 6 А I L=900	2	
БЧ	2		φ 18 А I L=600	2	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В 15; F100; W4	0,2	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА							Всего	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В ст 3													
	А-I			А-III					ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 19903-74				ГОСТ 10704-76								
	φ 6	φ 8	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого				φ 8	φ 12	Итого	Круг φ 7	Круг φ 10	Круг φ 15		S=6	S=8	S=10	ТРУБА 150x4,8	ТРУБА 175x6	ТРУБА 200x7
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82									
УМ 1	5,19	6,0	9,19	11,37	14,98		41,79	260,24	269,43	0,7	0,7							8,2					8,90	276,33
УМ 2	3,19	6,0	9,19	11,37	14,98		41,79	260,24	269,43	0,3	2,5	2,8	0,39					1,8	8,2	10,40	5,4		28,99	298,42
УМ 3	3,19	6,0	9,19	11,37	15,94		41,79	270,9	280,08	0,2	1,2	1,4		1,41	8,6	2,1	4,2	9,1			7,9	27,0	59,11	339,80
УМ 4	3,19	6,0	9,19	11,37	15,94		41,79	267,34	276,53	0,5	3,0	3,5			8,6	3,0	12,4	8,9				18,0	52,3	328,83
УМ 5	1,05	2,4	3,45				13,31		13,31	16,76														16,76
УМ 6	1,05	2,4	3,45				13,31		13,31	16,76														16,76

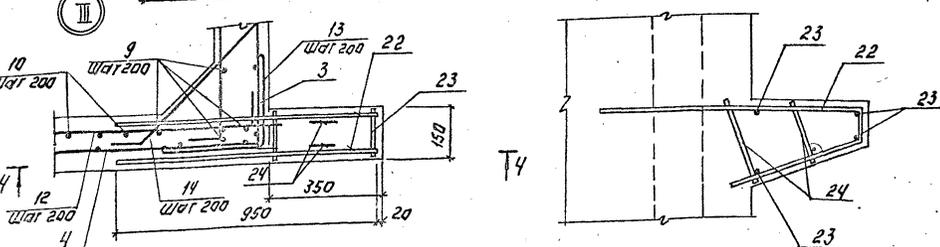
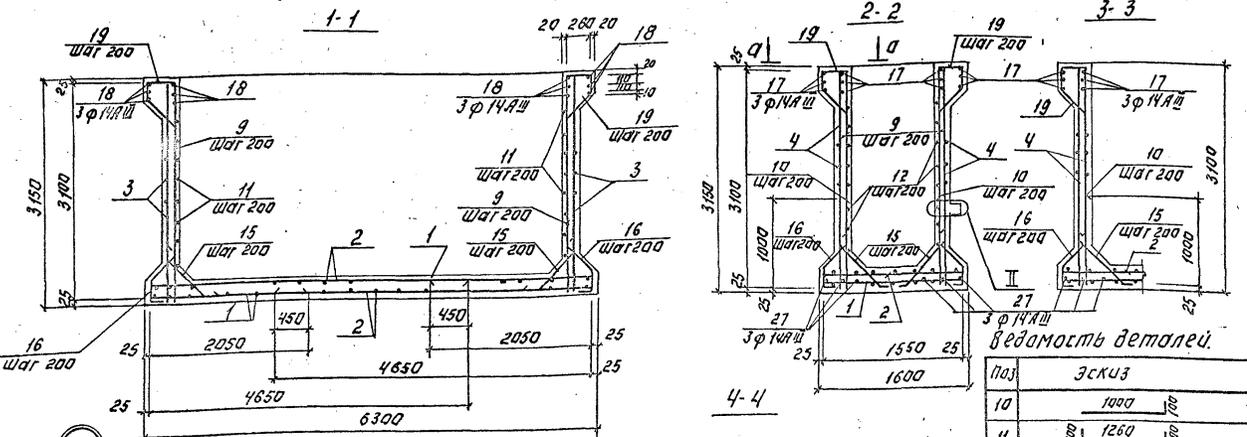
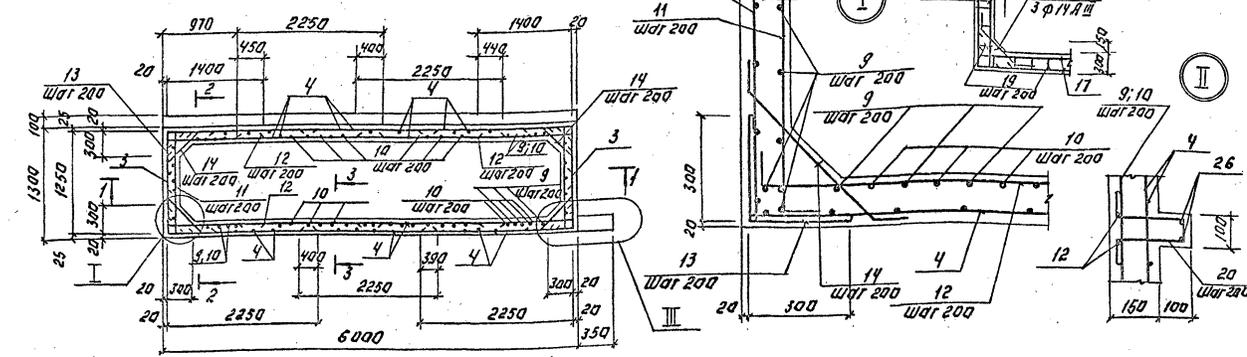
1. АРМАТУРА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 5781-82.

* Позиция 19...21-см. ведомость деталей на листе 34

ИМ. № ПОДА ПОДПИСЬ ИЛИ ПЕЧАТ

		ТП 901-3-247.88		КЖ	
ПРИВЯЗАН	Провер. Антонова	Инженер Певчева	Рук. гр. Антонова	И. КОПТЯ БАРКОВА	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН
	Инв. №				
ЗАДАНИЕ СТАЦИИ ОБЪЕЗЖАЕВА ИЛИ ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА А010 И УЧАСТКИ ПРОМЫСЛОВИТЕЛЬНОГО ТИПА. Л/С/СТ/СМ			Ф. И. А. Б. Р. У. ЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1-УМ6. АРМИРОВАНИЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОКОНЧАНИЕ)		
			ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		

Схема расположения сеток в стенах.



Ведомость расхода стали на элементы, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные											
	Арматура класс А-I		Арматура класс А-III		Арматура класс А-III	Прокат марки В Ст. 3				Исходный расход						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-74		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 10704-76								
Входная камера	175.5	317.4	203.0	197.5	117.9	893.4	0.9	0.5	20.5	2.8	15.4	9.0	18.6	72.0	139.7	1033.1

Спецификация монолитной входной камеры.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	ГОСТ 23279-85	2с 10 мм 155x205	2	16.85 кг
2	ГОСТ 23279-85	2с 10 мм 155x165	2	37.65 кг
3	ГОСТ 23279-85	2с 8 мм 155x310	2	21.9 кг
4	ГОСТ 23279-85	2с 8 мм 225x310	10	23.68 кг
5	5.900-2 ТМ90-09	Сальник д=400; в=300	1	57.3 кг
6	5.900-2 ТМ90-07	Сальник д=300; в=300	1	42.5 кг
7	5.900-2 ТМ91-02	Сальник д=100; в=500	1	13.9 кг
8	5.900-2 ТМ 91-09	Сальник д=400; в=500	1	45.8 кг
28	1400-15.81.150-17	Изделие закладное	1	
Детали				
БУ	9	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 в=3100	34	1.22 кг
БУ	10	Ф10АШ ГОСТ 5781-82 в=1100	60	0.68 кг
БУ	11	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 в=1460	30	0.58 кг
БУ	12	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 в=1500	60	0.59 кг
БУ	13	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 в=680	56	0.15 кг
БУ	14	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 в=940	60	0.77 кг
БУ	15	Ф10АШ ГОСТ 5781-82 в=1000	64	0.67 кг
БУ	16	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 в=1280	76	0.29 кг
БУ	17	Ф14АШ ГОСТ 5781-82 в=6760	12	8.77 кг
БУ	18	Ф14АШ ГОСТ 5781-82 в=2060	12	2.49 кг
БУ	19	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 в=1200	80	0.27 кг
БУ	20	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 в=780	31	0.17 кг
БУ	21	Ф14АШ ГОСТ 5781-82 в=1400	12	1.69 кг
БУ	22	Ф14АШ ГОСТ 5781-82 в=1460	2	1.15 кг
БУ	23	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 в=210	4	0.95 кг
БУ	24	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 в=300	4	0.07 кг
БУ	25	Ф10АШ ГОСТ 5781-82 в=1550	32	0.96 кг
БУ	26	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 в=6040	2	1.34 кг
БУ	27	Ф14АШ ГОСТ 5781-82 в=6250	6	7.55 кг
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН В15	98	м³

Ведомость деталей.

№ п/п	Значение
10	1000
11	1260
12	1400
13	300
14	580
15	720
16	180
17	5960
18	250
19	210
20	450
21	1000
22	950
23	400
24	260

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. В местах установки сальников арматуру разрезать, отогнуть и приварить к карпусу сальников. Ствердевший обрамить дополнительной арматурой (см. детали на листе 36).
3. Позиции, отмеченные *, см. ведомость деталей.

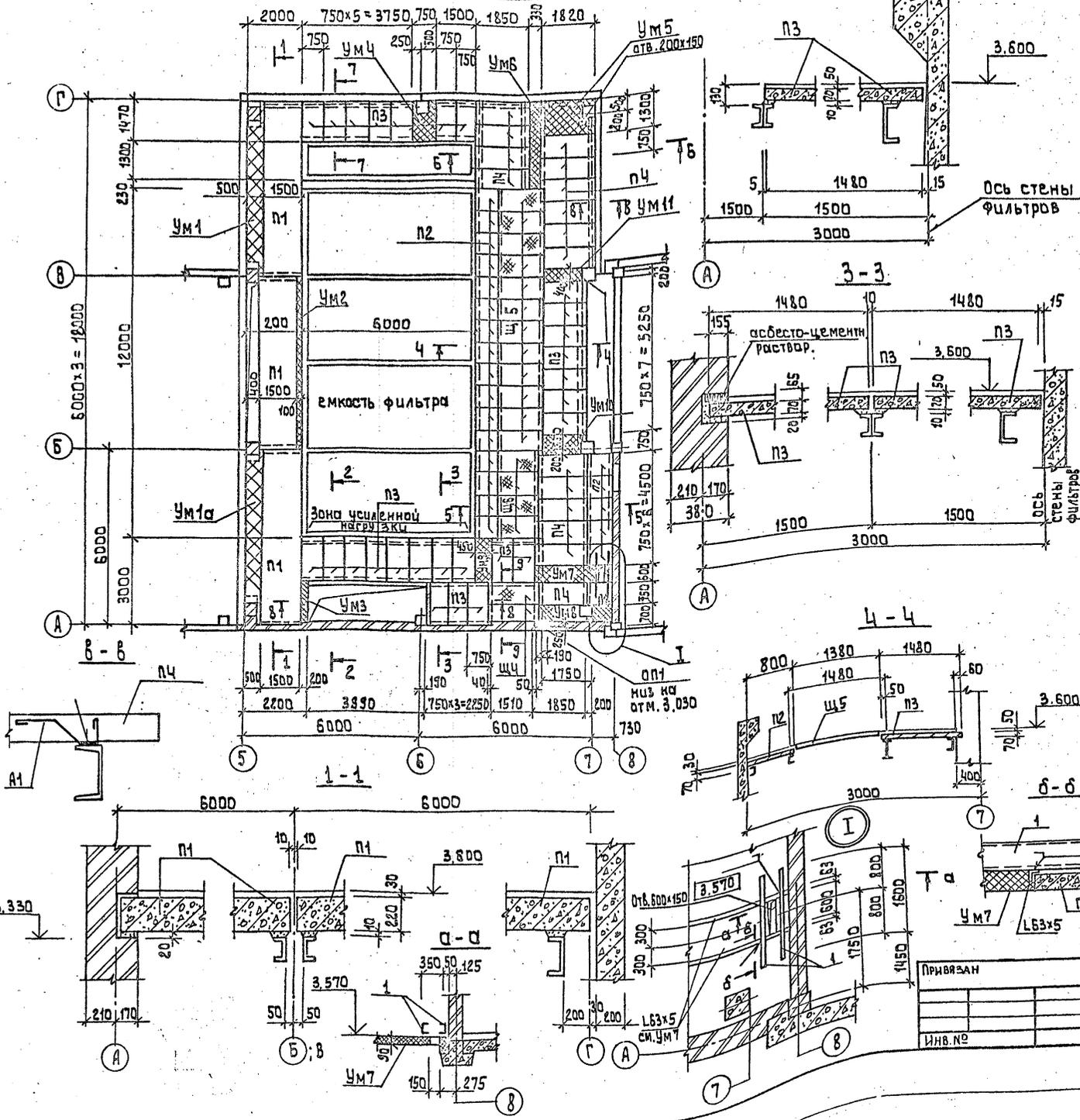
ПРОВЕР: Антонова	ИСПОЛ: Печенева	СТАДИЯ: Проект
М.К. Г. И. У. П. О. В. А.	М.К. Г. И. У. П. О. В. А.	М.К. Г. И. У. П. О. В. А.
И.В. №	Входная камера. Армированная.	ЦНИИЭП

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600

2-2

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия на отм. 3.600

Альбом 2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг.	Примеч.
П1	1.141-1.62 2000-06	Панель перекрытия ПК 60.15-Б К7Т	3	2800	
П2	3.006.1-2.87.2.1.0-016	П 59-5	22	100	
П3	-036	П 109-3	27	190	
П4	-048	П 149-3	16	310	
ОП1	1.869.1-1.100	Подушка опорная ОП2,5x4	1	33	
		Участки монолитные			
Ум1	лист 39	Ум1	1	0,7 м ³	
Ум1а	лист 39	Ум1а	1	0,7 м ³	
Ум2	лист 39	Ум2	1	0,15 м ³	
Ум3	лист 39	Ум3	1	0,03 м ³	
Ум4	лист 40	Ум4	1	0,08 м ³	
Ум5	лист 40	Ум5	1	0,2 м ³	
Ум6	лист 40	Ум6	1	0,1 м ³	
Ум7	лист 40	Ум7	1	0,15 м ³	
Ум8	лист 40	Ум8	1	0,15 м ³	
Ум9	лист 40	Ум9	1	0,15 м ³	
Ум10	лист 40	Ум10	1	0,1 м ³	
Ум11	лист 39	Ум11	1	0,05 м ³	
		Щиты металлические			
Щ4	901-3-247.88-КЖ, 70.050	Щ4	2	61,34	
Щ5	-01	Щ5	12	53,54	
Щ6	-02	Щ6	4	55,82	
А1	лист 9	ФБА1 ГОСТ 5781-82 2-500	130	0,1	
1		ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 2-1000	2	2,9,5	

- Сечения 5-5+9-9 см. лист 39
- Полезная нормативная нагрузка на перекрытие, кроме оговоренной зоны, — 3,92 к Па, в зоне усиленной нагрузки — 9,8 к Па.
- Плиты укладывать на цементно-песчаный раствор.
- Вшвы между плитами заложить анкера А1 и поварить к металлическим балкам (см. сеч. 8-8).
- Швы между плитами тщательно заделать бетоном на мелком заполнителе.
- Плиты между собой связать через петли вязальной проволоки.

тп 901-3-247.88 -КЖ

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ПРОВЕР. Антонова
Ст. инж. Архипова
Рук. гр. Антонова
Г.И.П. Кузнецов
Н.И.И.П. Бавикова
Иач. ота. Данилевский

ЭДАНЕ СТАЦИИ ОБОЖЕЛЕЗВАННЯ ВОДЫ ПОДЗЕМНИХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 мг/лИТР ПРОИЗВЕДЕНА И ПУСКОМ 20 ТЫС. м³/СУТОК
ЗАЛ ФИЛЬТРОВ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600, СЕЧЕНИЯ 1-1+4-4
СТАДИЯ Лист 39
ЦНИИЭТ
ИНИЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ Ф. МОСКВА

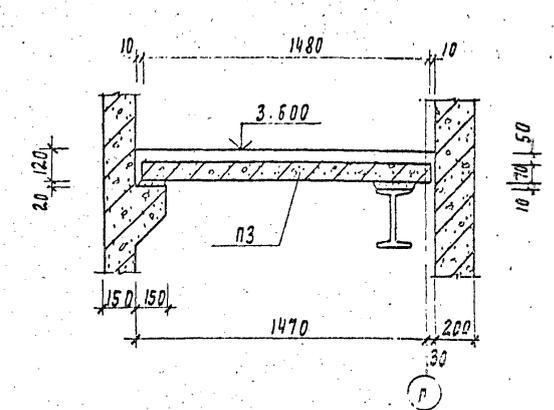
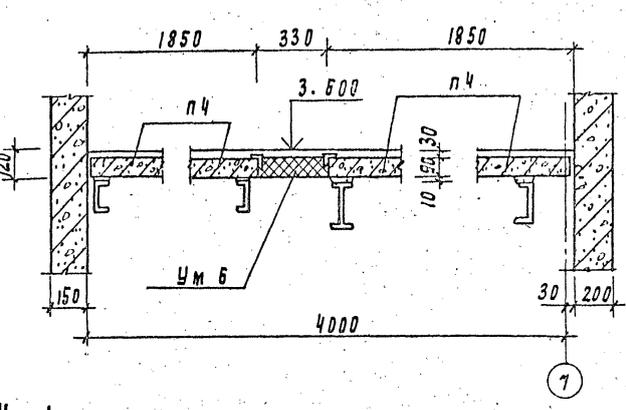
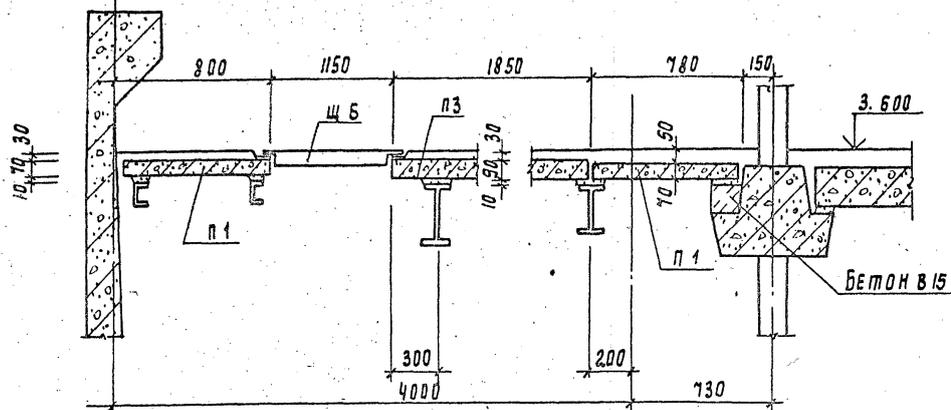
СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВГ
ОТДЕЛ ЗАД
ОТДЕЛ ГАД
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА

Альбом 2

5-5

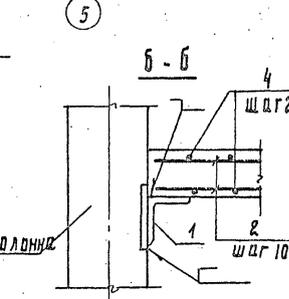
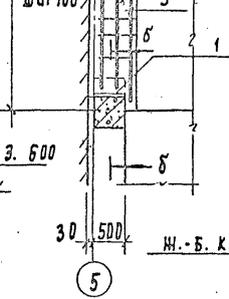
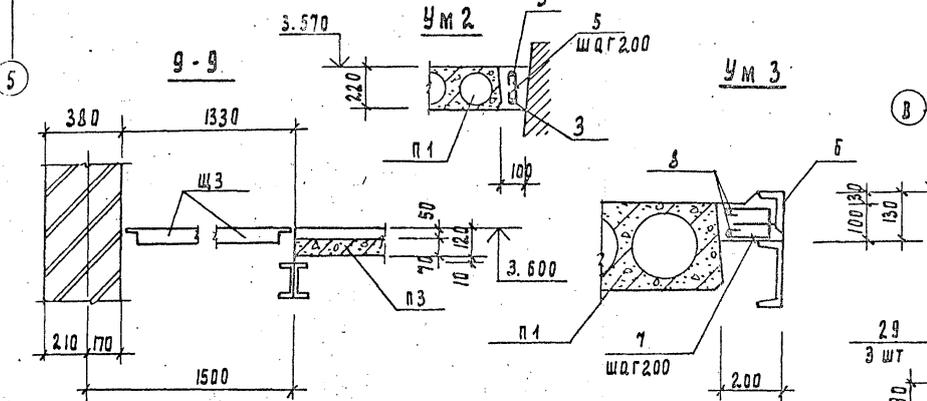
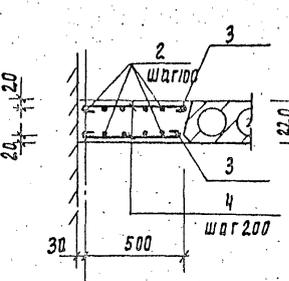
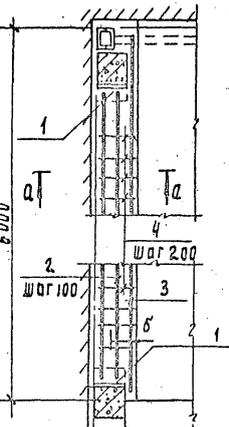
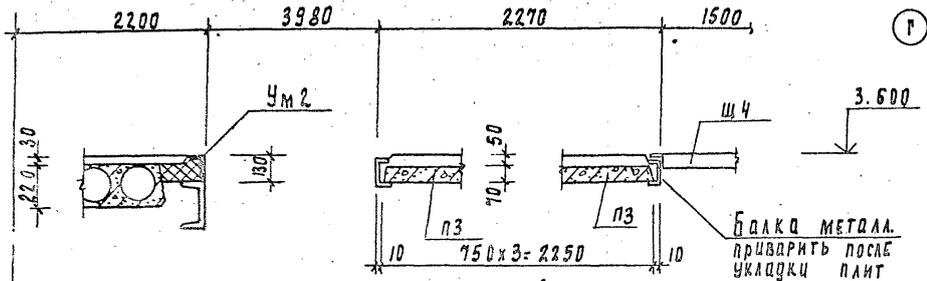
6-6

7-7



8-8

Ум I
Ум Ia (зеркальное отражение)



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	Прим.
				Ум I ; Ум Ia		
				ДЕТАЛИ		
64	1		УЛОЖК 160x160x10-В ГОСТ 8509-86	УЛОЖК 160x160x10-В ГОСТ 8509-86	2	п.48кг
64	2		Ф16АШ-РОСТ 5781-82	Ф16АШ-РОСТ 5781-82	10	8.0кг
64	3		Ф16АШ-РОСТ 5781-82	Ф16АШ-РОСТ 5781-82	2	9.45кг
64	4		Ф6АТ-РОСТ 5781-82	Ф6АТ-РОСТ 5781-82	50	0.13кг
				Ум 2		
				ДЕТАЛИ		
64	3		Ф16АШ-РОСТ 5781-82	Ф16АШ-РОСТ 5781-82	2	9.45кг
64	5		Ф6АТ-РОСТ 5781-82	Ф6АТ-РОСТ 5781-82	30	0.35кг
				Ум 3		
				БЛОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНЫЕ М 540	15	д.м
				ДЕТАЛИ		
64	7		Ф6АТ ГОСТ 5781-82	Ф6АТ ГОСТ 5781-82	3	0.14кг
64	8		Ф6АТ РОСТ 5781-82	Ф6АТ РОСТ 5781-82	5	0.31кг
				Ум II		
				ДЕТАЛИ		
64	29		Ф10АШ РОСТ 5781-82	Ф10АШ РОСТ 5781-82	3	0.85кг
64	30		Ф6АТ РОСТ 5781-82	Ф6АТ РОСТ 5781-82	8	0.10кг

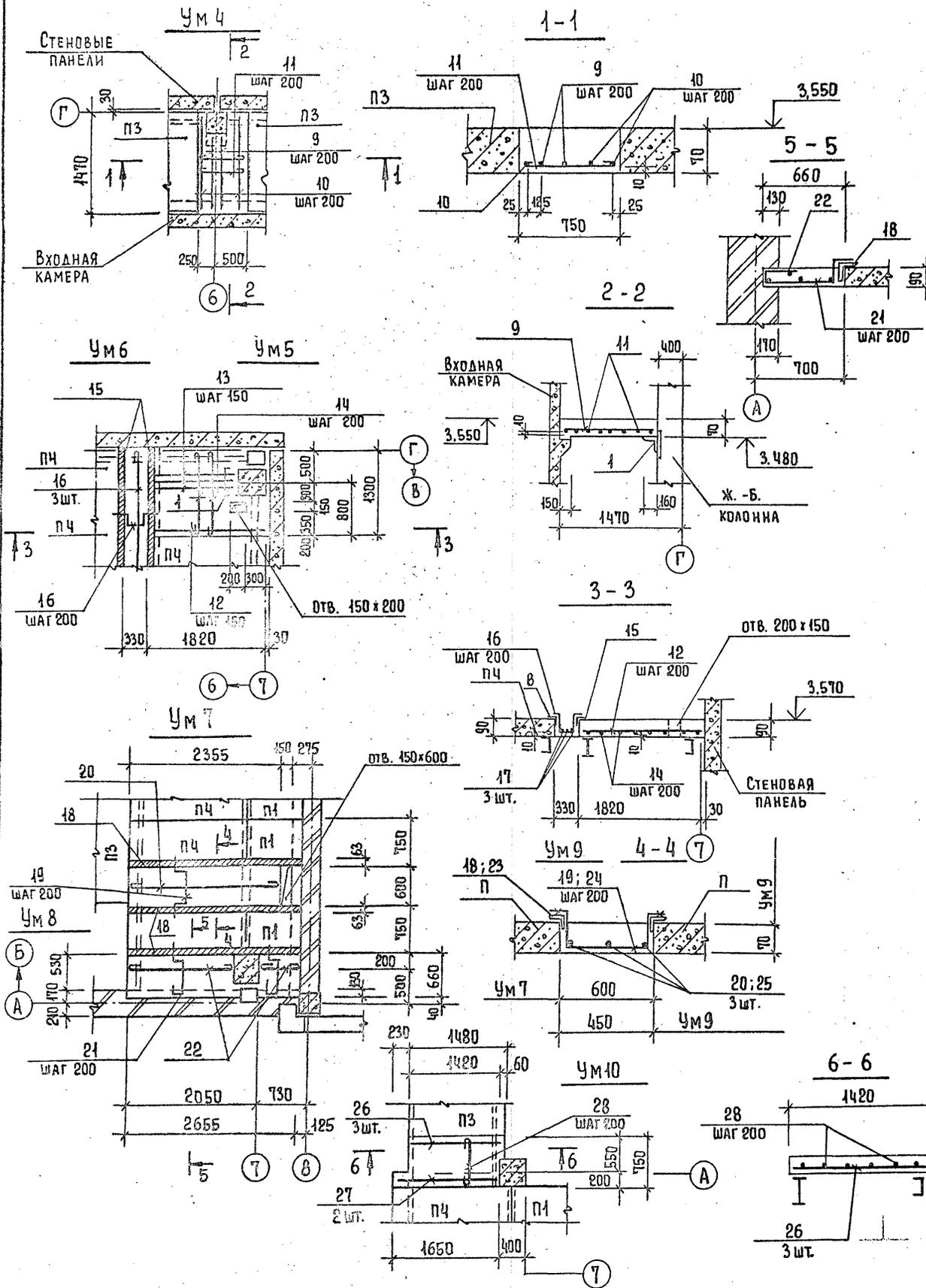
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Всего	Общий расход		
	Арматура класса						Арматура класса									
	А-I			А-III			А-III			Прокат марки В Ст 3 кп 2						
	рост	ф6	ф8	ф10	ф16	ф18	рост	ф8	ф10	ф16	ф18					
Ум I ÷ Ум II	2.8.8	2.8.8	2.8.8	15.8	19.5	216.7	252.0	280.8	1.5	1.5	81.4	68.9	150.3	11.3	163.1	443.9

1. Защитный слой бетона - 10 мм
2. Поз. 7 приварить к металлической блоке
3. Поз. 1 приварить к закладной детали колонны
4. Поз. 4; 5; 7; 8; 30 - см. ведомость деталей на листе 40.

СОСТАВИТЕЛЬ
ОТДЕЛ ВГ
УЧЕРНИК
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.И.И.

ПРОВЕР	АНТОНОВА	И.И.	СТАЛЬ И СТАЛИ	ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ ЗАЩИТЫ С ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПЕНОПЛАСТА	И.И.
СТ. ИНЖ.	АНТОНОВА	И.И.	УЧ. ПР.	АНТОНОВА	И.И.
И.И.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	И.И.	КУЗНЕЦОВ	И.И.
И.И.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	И.И.	КУЗНЕЦОВ	И.И.
И.И.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	И.И.	КУЗНЕЦОВ	И.И.
И.И.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	И.И.	КУЗНЕЦОВ	И.И.



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
A1	
4	
5	
7	
8	
11	
14	ОБЩАЯ ДЛИНА
16	
17	
19	
20	ОБЩАЯ ДЛИНА
21	
22	ОБЩАЯ ДЛИНА
24	
25	
28	
30	

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА - 40 мм.
2. Поз. 19; 21; 24 приварить соответственно к поз. 18 и 23.
3. Поз. 1 приварить к закладной детали колонны.
4. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СМ. ЛИСТ 39.
5. Позиции, отмеченные *, - см. ведомость деталей.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

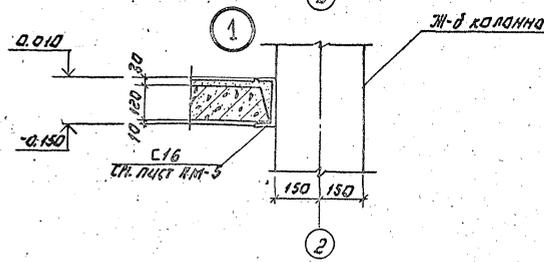
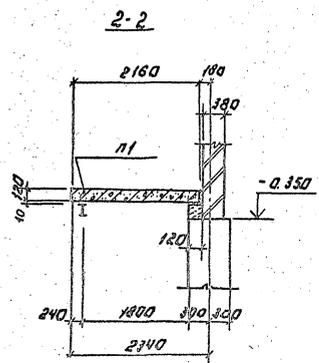
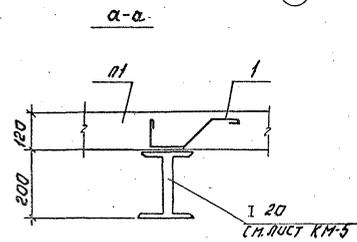
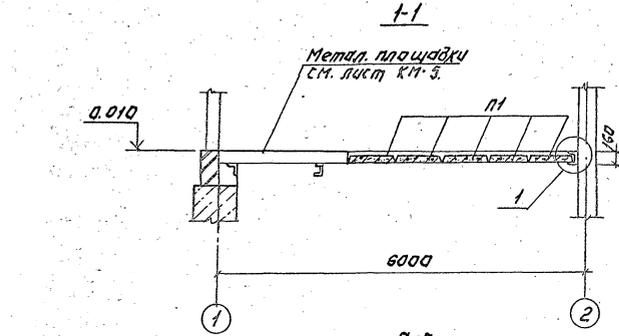
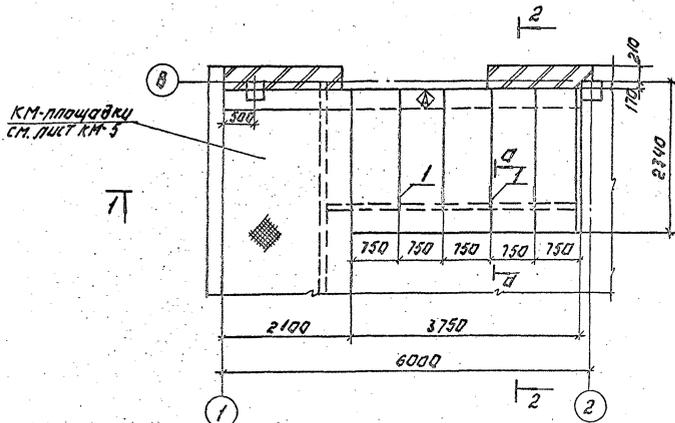
ФОРМАТ	КОЛ.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ	Прим.
				Ум 4		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		УГОЛОК 160x160x8 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 L=400	УГОЛОК	1	11,48 кг
Б4	9		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82; L=1050	Ф 10 А III	2	0,65 кг
Б4	10		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82; L=1480	Ф 10 А III	3	0,91 кг
Б4	11*		Ф 6 А I ГОСТ 5781-82; L=800	Ф 6 А I	6	0,18 кг
				Ум 5		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		УГОЛОК 160x160x8 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 L=400	УГОЛОК	1	11,48 кг
Б4	12		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82; L=1830	Ф 10 А III	5	4,13 кг
Б4	13		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82; L=1400	Ф 10 А III	3	0,86 кг
Б4	14*		Ф 6 А I ГОСТ 5781-82; L=общ = 130	Ф 6 А I		п.м.
				Ум 6		
				ДЕТАЛИ		
Б4	15		УГОЛОК 63x63x5-8 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 L=3000	УГОЛОК	2	12,43 кг
Б4	16*		Ф 8 А III ГОСТ 5781-82; L=610	Ф 8 А III	15	0,25 кг
Б4	17*		Ф 6 А I ГОСТ 5781-82; L=3000	Ф 6 А I	3	0,68 кг
				Ум 7		
				ДЕТАЛИ		
Б4	18		УГОЛОК 63x63x5-8 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 L=2650	УГОЛОК	2	12,75 кг
Б4	19*		Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 L=880	Ф 8 А III	13	0,35 кг
Б4	20*		Ф 6 А I ГОСТ 5781-82 L=общ = 8,0	Ф 6 А I		п.м.
				Ум 8		
				ДЕТАЛИ		
		18	УГОЛОК 63x63x5-8 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 L=2650	УГОЛОК	1	12,75 кг
		21*	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 L=1050	Ф 8 А III	13	0,41 кг
		22*	Ф 6 А I ГОСТ 5781-82 L=общ = 4,1	Ф 6 А I		п.м.
				Ум 9		
				ДЕТАЛИ		
Б4	23		УГОЛОК 63x63x5-8 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 L=1480	УГОЛОК	2	7,12 кг
Б4	24*		Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 L=690	Ф 8 А III	8	0,27 кг
Б4	25*		Ф 6 А I ГОСТ 5781-82 L=1540	Ф 6 А I	3	0,34 кг
				Ум 10		
				ДЕТАЛИ		
Б4	26		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 L=1440	Ф 10 А III	3	0,89 кг
Б4	27		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 L=1610	Ф 10 А III	2	1,00 кг
Б4	28*		Ф 6 А I ГОСТ 5781-82; L=800	Ф 6 А I	8	0,18 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15 НА ВСЕ		
				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	3,0 м³	

ТП 901-3-247.88 КЖ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНТОНОВА	ЗНАНИЕ СТАНЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ ВО	СТАЛИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	ДЫ ПОДЗЕМНЫМИ ИСТОЧНИКАМИ С СОДЕР-	Р	40
	РУК. ГР. АНТОНОВА	ЖАНИЕ ЖЕЛЕЗА ДО 10 МГ/Л. ПРОИЗ-		
	ГИП. КУЗНЕЦОВ	ВОДИТЕЛЬСТВО 3,0 ТЫС М³/СУТ.		
	Н. КОНТР. БАБЬКОВА	ЗАА ФИЛЬТРОЗ. ПЕРЕКРЫТИЕ НА		
	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ	ОТМ. 3,000.		
		УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум 4-Ум 10.		

Схема расположения канальных плит в осях 1-2

Альбом 2



Спецификация к схеме расположения канальных плит.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
		Плиты			
П1	ж.н.ч. 0.00	П179-3-1	5	480	
1		Ф 6 А1 Лист 5181-822-502	4	0.13	

Поз. 1

1. Полетная нагрузка на площадку 19,6 кПа
2. Анкера (поз. 1) заложить в шов между плитами и приварить к металлической балке.
3. Швы между плитами забить бетоном на мелком заполнителе.

ТО 001-3-247.88 КЖ

ПРОВЕР. ИТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАБОТА	НАСОСНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ. ПЛОЩАДКА П.к. 010.	ЦНИИЭП
ИЗМ. ИТОНОВА	ИЗМ. ИТОНОВА	ИЗМ. ИТОНОВА	ИЗМ. ИТОНОВА	ИЗМ. ИТОНОВА
ИЗМ. ИТОНОВА	ИЗМ. ИТОНОВА	ИЗМ. ИТОНОВА	ИЗМ. ИТОНОВА	ИЗМ. ИТОНОВА

Копирова: Аогнова Формат: А2

Альбом 2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ.

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
2	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало).	
3	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание).	
4	Схема расположения подвесных путей.	
5	Насосное отделение. Схема расположения переходных площадок. Разрезы 1-1+5-5.	
6	Насосное отделение. Схема расположения переходных площадок. Разрезы 6-6+19-19. Узел I.	
7	Узлы к схемам расположения переходных площадок и балочной клетки перекрытия.	
8	Зал фильтров. Переходные площадки и опоры.	
9	Зал фильтров. Схема расположения балочной клетки перекрытия. Разрезы 1-1+5-5.	
10	Зал фильтров. Схема расположения балочной клетки перекрытия. Разрезы 6-6+13-13. Узлы I-IV.	
11	Узлы к схеме расположения балочной клетки перекрытия.	
12	Эвакуационная лестница.	
13	Пожарные лестницы.	
14	Связи.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 вып. 1, 1, 2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.426.2-3 вып. 2	Стальные подкрановые балки. Пути подвешенного транспорта пролетом 3,4 и 6 м.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечан.
5	Спецификация к схеме расположения площадок.	
8	Спецификация к схеме расположения переходных площадок и опор.	
12	Спецификация к схеме расположения площадки.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Е.В. Кузнецов* / Е.В. Кузнецов /

Наименование конструкции по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиция по преискуранту № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкции, т												Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали по профилю и высоте	Балки и швеллеры	Криволинейная сталь	Среднестойкая сталь	Мелкостойкая сталь	Полнотелая сталь	Универсальная сталь	Полнотелая сталь	Гнутые и ступенчатые	Трубы	Прочие				
Подвесные пути	18	1	526236		2,9	0,3				0,46						3,7		
Стойки площадок	12	2	526243		1,13	0,3				0,45						1,9		
Балки площадок	135	3	526243		4,13	0,34				1,56						6,03		
Опоры под технологическое оборудование		4	526398		0,08				0,01	0,03						0,12		
Пожарные и эвакуационная лестницы	703	5	526242		0,02	0,26			0,15	0,03						0,43		
Крепление кирпичных перегородок		6	526213		0,21					0,01						0,22		
Площадки	697	7	526391		1,0	0,25				0,07	0,98			0,02	2,3			1,450.3-3 вып. 1
Лестницы	697	8	526242		0,28	0,03				0,03	0,13			0,04	0,51			1,450.3-3 вып. 1
Ограждения	697	9	526244							0,15		1,18			1,33			1,450.3-3 вып. 1
Стремянки	703	10	526242			0,40				0,06	0,01				0,47			1,450.3-3 вып. 1
Итого					9,15	1,33			0,215	2,69	1,09	1,18		0,08	17,06			
Итого приведенный к Ст 3.															17,06			

- Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 и СНиП III-18-75.
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-76, катет шва - 6 мм.
- Все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза по ГОСТ 8892-85 по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

ИНВ. №	Т П 901-3-247.88	КМ
ПРОВЕР. Антонова	СТАДИИ	ЛИСТ 1
ИНЖ. Мирошниченко	ЛИСТОВ 14	
Р.П. Г.Р. Антонова	Р	
Г.И.П. Кузнецов	1	
Н.Х.И.Р. Бавикова	14	
НАЧ. Д.А. Данилевский		

СТАДИИ СТАДИИ БЕЗЖЕЛЕЗВАННАЯ СТАЛЬ ПО СЪЕМНЫМ ИСТОЧНИКАМ С СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 МГ/ДМР ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ИТЭС. М.ЧЕТКИ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ ВЕДОМОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
г. МОСКВА

ФОРМАТ А2
15445-02

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	№ п.п.	КОД			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т.							Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в.м.												
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесные пути	Стойки площадок	Балки площадок	Пожарные и эвакуационные лестницы	Полы под технологические оборудование	Крепление кирпичных перегородок																			
																									КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ И							I	II
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526243	526243	526242	256396	526213																			
Балки двутавровые для моно-реальсов ГОСТ 19425-74*	Вст3пс5 ГОСТ 380-71	I 24 м	1			53899			1.4																	1.4							
		I 30 м	2			53910			1.3																								
			3																														
			4																														
Всего профиля			5	12360	53929			2.7																	2.7								
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст3пс5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 20	6			24171				0.8	0.6																					1.4	
			7																														
Всего профиля			8	12360					0.8	0.6																1.4							
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	Вст3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	I 30 Б1	9								0.8																					0.8	
			10																														
			11																														
Всего профиля			13								0.8															0.8							
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст3пс5-1 ТУ 14-1-3023-80	С 60x32x3	14						0.05																							0.05	
		С 60x50x3	15						0.05																							0.05	
Всего профиля			16	12360	73007				0.1																	0.1							
Швеллеры горячекатаные ГОСТ 8240-72	Вст3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	С 14	17			26166												0.2														0.2	
		С 10	18			26140					0.08	0.25		0.06																		0.39	
		С 12	19			26158						0.35																					0.36
		С 16	20			26182					0.22	1.3	0.02	0.02																			1.56
		С 20	21			26239						0.41																					0.41
		Итого	22	12300							0.3	2.31	0.02	0.08	0.2																		2.91
		Вст3пс6 ГОСТ 380-71	С 24	23			26271						0.3																				0.3
Всего профиля			26							0.3	2.61	0.02	0.08	0.2																		3.21	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	Вст3кп7 ГОСТ 380-71	L 50x5	27						0.03																							0.03	
		L 63x5	28						0.13	0.02	0.2																					0.35	
		Итого	29	11240						0.16	0.02	0.2																				0.38	
	Вст3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 160x10	30									0.1																				0.1	
		L 80x6	31										0.21																			0.21	
		L 100x7	32							0.13	0.27	0.03																				0.43	
Итого	L 125x9	33										0.04																			0.04		
	Итого	34	12300						0.13	0.27	0.13	0.25																			0.78		
Всего профиля			35			21113			0.29	0.29	0.33	0.25														1.16							

ИВ. № 001 ПОДПИСЬ МАСТА ВЗ. АН. ИВ. N

Тп 901-3-247.88 КМ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. Антонова	ИНЖ. Мирошников	ЗНАНИЕ СТАНЦИИ ОБЕЖЕЛЕЗИВАНИЯ ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 мг/ЛИТР ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 107 т/с. м³/сутки	СТАДИЯ Лист 2
	Рук. гр. Антонова	Г. И. П. Кузнецов	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	ЦНИИОП
	И. контр. Бабикова	И. И. О. Данилевский	(И. И. О. Данилевский)	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ИВ. №				

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкций, т.						Общая масса, т.	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц.																		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесные пути	Стойки	Площадок	Балки	Площадок	Пожарные и эвакуационные лестницы		Дороги под технологическое оборудование	Крепление кирпичных перегородок																					
																											Код элементов конструкции											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526 235	526 243	526 243	526 242	256 396	526 213																								
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	S=4	1										0,01																								0,01	
		S=6	2							0,08			0,06	0,01																								0,14
		S=8	3							0,13	0,15		0,17		0,02	0,01																						0,49
	Итого		4	11240					0,21	0,15		0,23	0,01	0,03	0,01																						0,54	
	Вст 3 псб-1 ТУ 14-1-3023-80	S=10	5							0,13	0,05																											0,18
		S=12	6								0,24																											0,24
		S=14	7							0,11																											0,11	
	Итого		9	12300					0,24	0,29																											0,53	
	Всего профиля			10			71110			0,45	0,44	0,23	0,01	0,03	0,01																							1,17
СТАЛЬ РИФЛЕНАЯ ГОСТ 8558-77	Б ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	S=4	11									1,29	0,02																								1,31	
Всего профиля			12									1,29	0,02																								1,31	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	φ 12 АІ	14										0,11																							0,11		
		φ 18 АІ	15																																		0,11	
			16											0,11	0,01																					0,12		
Всего профиля			17	11240					3,54	1,83	5,86	0,41	0,12	0,21																						11,97		
Итого масса металла			18																																			
			19																																			
			20																																			
			21																																			
			22																																			
В том числе по маркам.	Вст 3 псб-1		23	12360								0,8	0,6																							1,4		
		Вст 3 кп 2	24	11240						0,37	0,17		0,43	0,12	0,04	0,01																					1,44	
		Б ст 3 кп 2	26										1,29	0,02																							1,31	
		Вст 3 псб	26	12300									0,3																								0,3	
		Вст 3 псб-1	27	12300						0,37	0,86	3,24	0,27	0,08	0,2																						5,02	
		Вст 3 псб	28	12360						2,7																												2,7
Вст 3 псб-1	29	12360						0,1																												0,1		
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ, Т. (заполняется заказчиком)	I		30																																			
	II		31																																			
	III		32																																			
	IV		33																																			

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 904-3-247.88 КМ

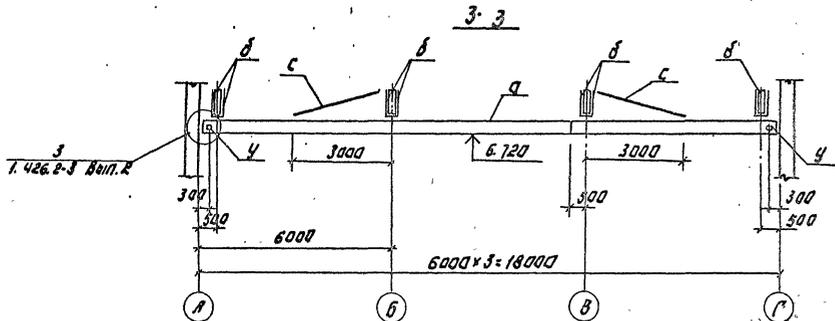
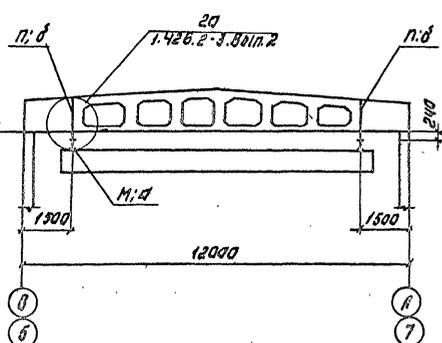
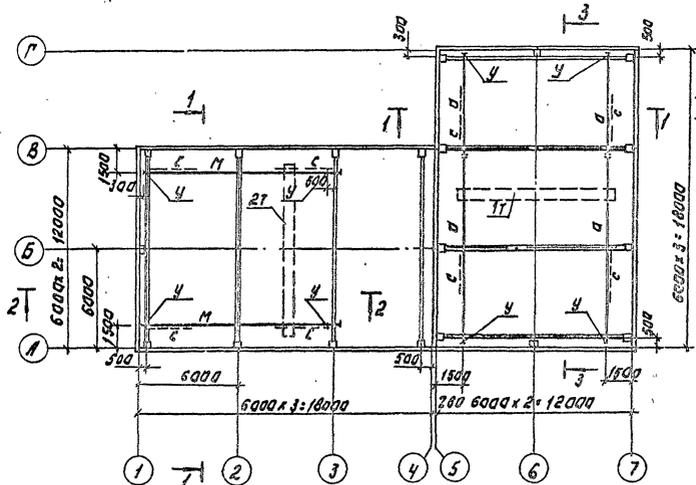
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. Антонова	ЭДАННЕ СТАИЩИ ОБЕЗЖЕЛЕЗВАННЯ ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО ЮМ/АНТ. ПРИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 ТЫС.М ³ /СУТКИ	СТАДИЯ	Ив. №	Ив. №
	ИНЖЕН. Мирониченко			Р	З
	РУК. ГР. Антонова	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. (Окончание).	ЦЕНТРОП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	
	ГИП Кузнецов			П. МОСКВА	
	Н. КОНТ. Бабикова				
Ив. №	Ив. №				

Схема расположения подвесных путей

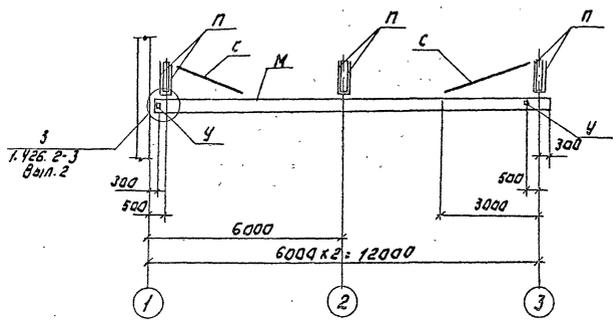
1-1

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	К/Н/П	М/Н/В/КН		
М	I	1	I 30Н		38.0	2	ВСт3пс-5
С	L	2	L 63*5			4	ВСт3кп2 по гост-когда
П	ПС	3	2Г50*50*3	1.0		2	ВСт3пс-5
У	L	4	L 100*7			4	ВСт3пс-5 конструкт
Д	I	5	I 24М		28.0	2	ВСт3пс-5
В	ПС	6	2Г50*50*3	1.0		4	ВСт3пс-5



2-2



1. Подвесные пути крепятся к стропильным балкам болтами М16 через пластины 5*14 мм; 5*10 мм.
2. Болты класса точности В ГОСТ 7798-76.
3. На ездовую поверхность краска не наносится.

А1660М2

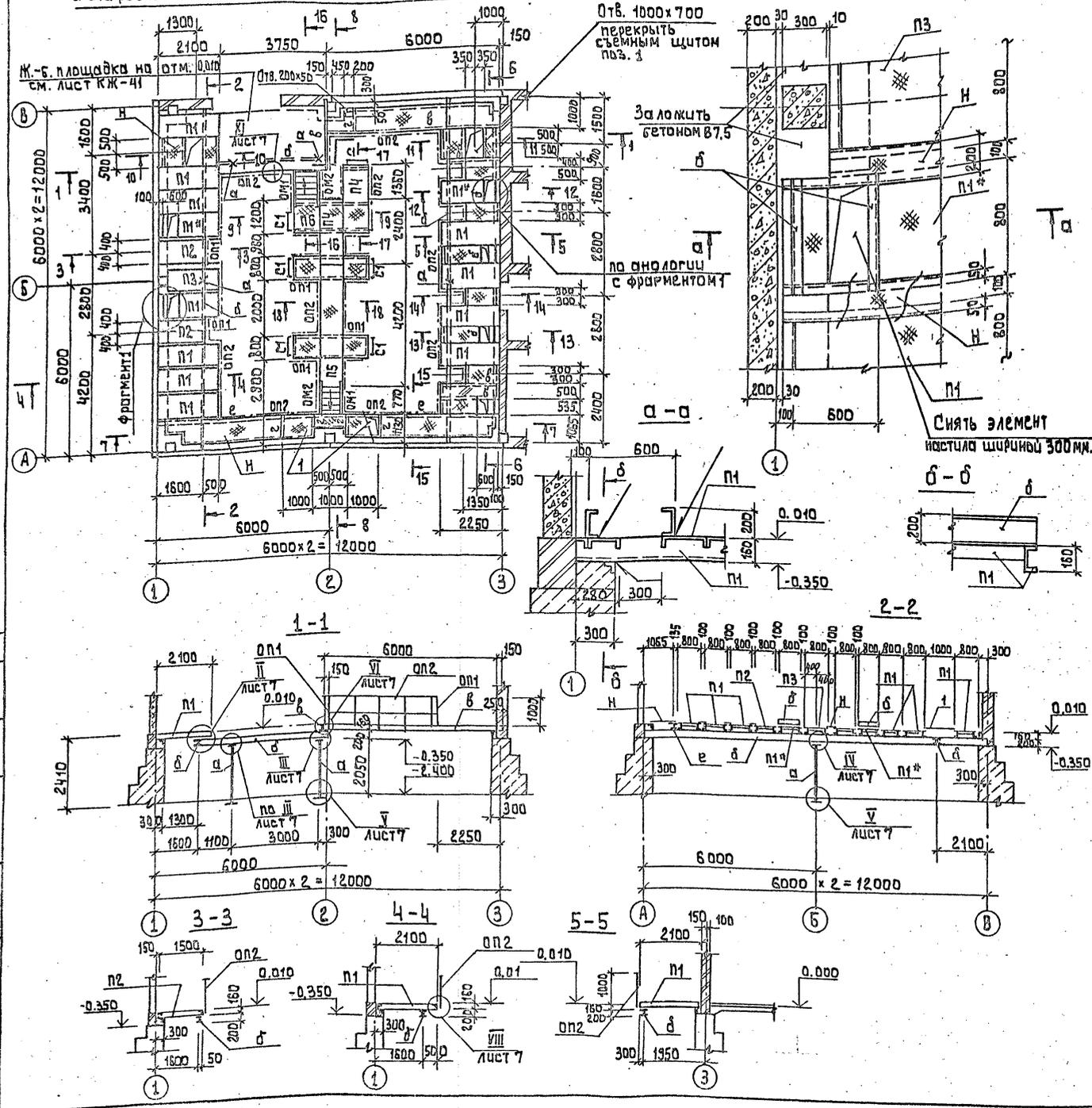
СПИСОК
СТАЛЕЙ
И
МАТЕРИАЛОВ
И
ИЗДЕЛИЙ
И
ИЗДЕЛИЙ
И
ИЗДЕЛИЙ
И
ИЗДЕЛИЙ

ПРИВЯЗАН:		7п 901-3-247.88		КМ	
ПРОЕК.	АНТОНОВА	ИЗМ.	АНТОНОВА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОЕКЦИОННО-РАСЧЕТНАЯ КОМПЬЮТЕРНО-ПРОГРАММНО-МАТЕМАТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ	СТАЛИН. ПЛАН. 1.1.201.2
ИНЖЕН.	АНТОНОВА	ИНЖЕН.	АНТОНОВА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОЕКЦИОННО-РАСЧЕТНАЯ КОМПЬЮТЕРНО-ПРОГРАММНО-МАТЕМАТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ	СТАЛИН. ПЛАН. 1.1.201.2
УЧ. РАБ.	АНТОНОВА	УЧ. РАБ.	АНТОНОВА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОЕКЦИОННО-РАСЧЕТНАЯ КОМПЬЮТЕРНО-ПРОГРАММНО-МАТЕМАТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ	СТАЛИН. ПЛАН. 1.1.201.2
М. УЧ. РАБ.	АНТОНОВА	М. УЧ. РАБ.	АНТОНОВА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОЕКЦИОННО-РАСЧЕТНАЯ КОМПЬЮТЕРНО-ПРОГРАММНО-МАТЕМАТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ	СТАЛИН. ПЛАН. 1.1.201.2
ИЗМ. ОТД.	АНТОНОВА	ИЗМ. ОТД.	АНТОНОВА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОЕКЦИОННО-РАСЧЕТНАЯ КОМПЬЮТЕРНО-ПРОГРАММНО-МАТЕМАТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ	СТАЛИН. ПЛАН. 1.1.201.2

Спецификация к схеме расположения переходных площадок

Схема расположения переходных площадок

Фрагмент 1



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кр.	Примеч.
		Площадки			
П1	1.450.3-3.1 2.1.1.00-13	ПМХШ - 21.8	13	76,9	
П2	-07	ПМХШ - 15.8	2	56,4	
П3	-10	ПМХШ - 18.8	1	67,1	
П4	-16	ПМХШ - 24.8	2	85,7	
П5	-25	ПМХШ - 42.8	1	147,2	
П6	-04	ПМХШ - 12.8	1	46,6	
		Марш лестничных			
МЛ1	1.450.3-3.1 1.1.1.00.04	МЛХШ 45-12.8	2	50,9	
С1	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0	Стремянка СХ-22	6	37,6	
		Ограждения площадок			
ОП1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ - 10.9	32	10,5	
ОП2	-13	ОГПМХЭБ - 10.60	6	55,6	
		Ограждение маршей			
ОМ1	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	ОГПМЛХ 45-10.12	2	7,5	
ОМ2	-06	ОГПМЛХ 45-10.12	2	7,5	
1	901-3-247.88-КЖШ700-02	ЩИТ ЩЭ	4	39,05	

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные уширения			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М, мм	Н, мм	О, мм		
а	I	1	I 20	27,4	4	ВСт3сп5	
б	I	2	I 20	26,4	4	ВСт3сп5	
в	С	3	С 18	7,0	4	ВСт3сп5	
г	С	4	С 16x5		4	ВСт3сп5	конструкт.
д	С	5	С 10	3,0	4	ВСт3сп5	
е	С	6	С 16	14,1	4	ВСт3сп5	из условия прочности
н	※	7	ст. рифл. 5		4	ВСт3сп5	из условия прочности

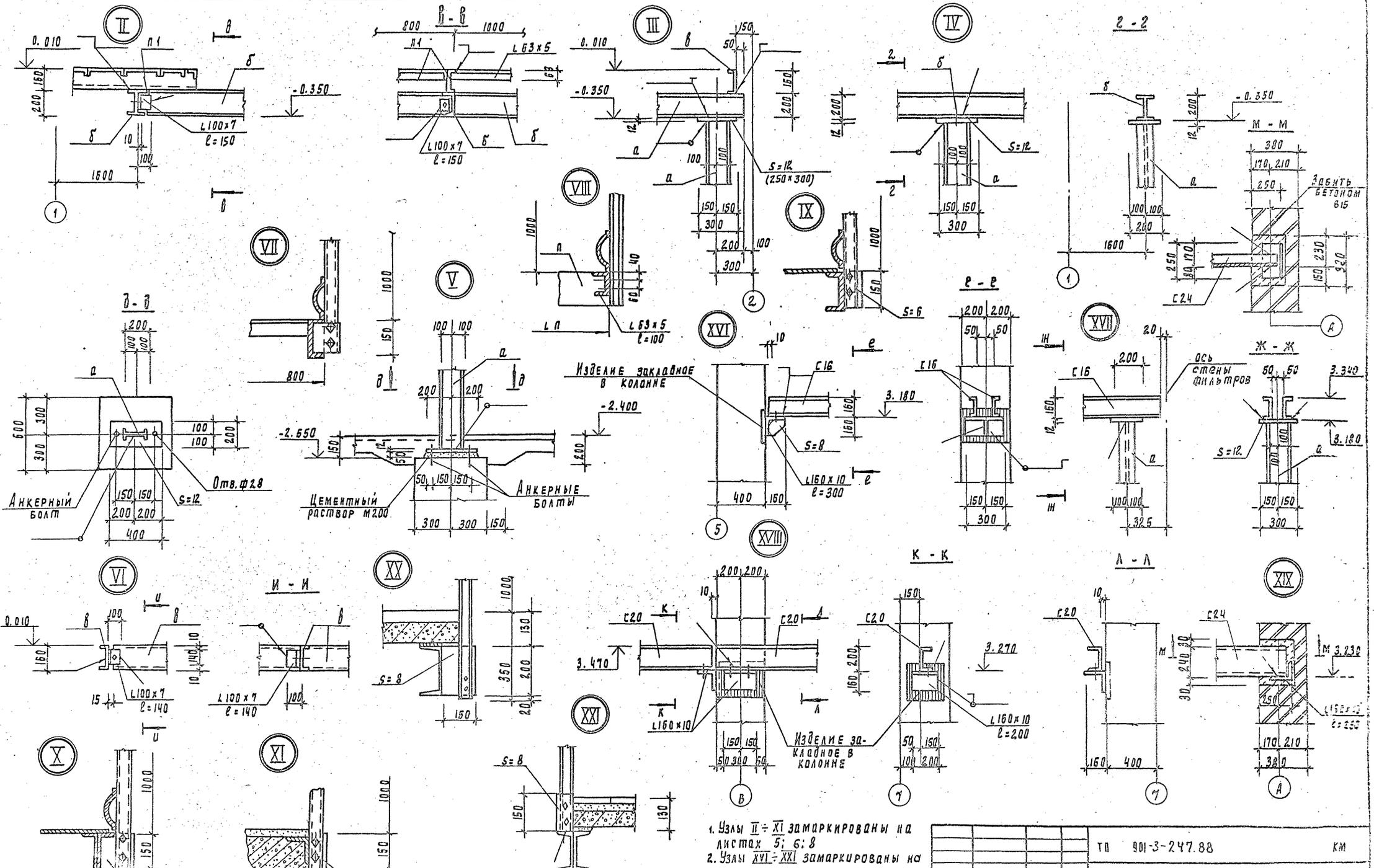
1. Полезная нагрузка на площадки - 1,95 кПа.
2. В площадках, отмеченных знаком *, снять элемент настила шириной 300 мм. (см. фрагмент 1).
3. Устройство площадок выполнять после монтажа технологических трубопроводов.
4. Сечения б-б... 19-19 см. лист 6

т.п. 901-3-247.88 - КМ

Провер.	АНТОНОВА	ЗАДАНИЕ СТАЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗНИВАНИЯ ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 мг/лИТР. ПРОИЗВОДНОСТЬ 8,0 тыс м3/сутки	СТАДИЯ	Лист 1	Листов	5
И.п.р.	ГОЛОВАНОВА					
Рук.гр.	АНТОНОВА					
ГИП	КУЗНЕЦОВ					
И.контр.	БАБИКОВА	ИСОСНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК ФРАГМЕНТ 1. РАЗРЕЗЫ 1-1 Б-Б				
И.п.р.	ДАНИЛОВСКИЙ					

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ В/С
ОТДЕЛ Э.А.
ТУСЕВА
И.П.С.
И.П.С.
И.П.С.

Альбом 2

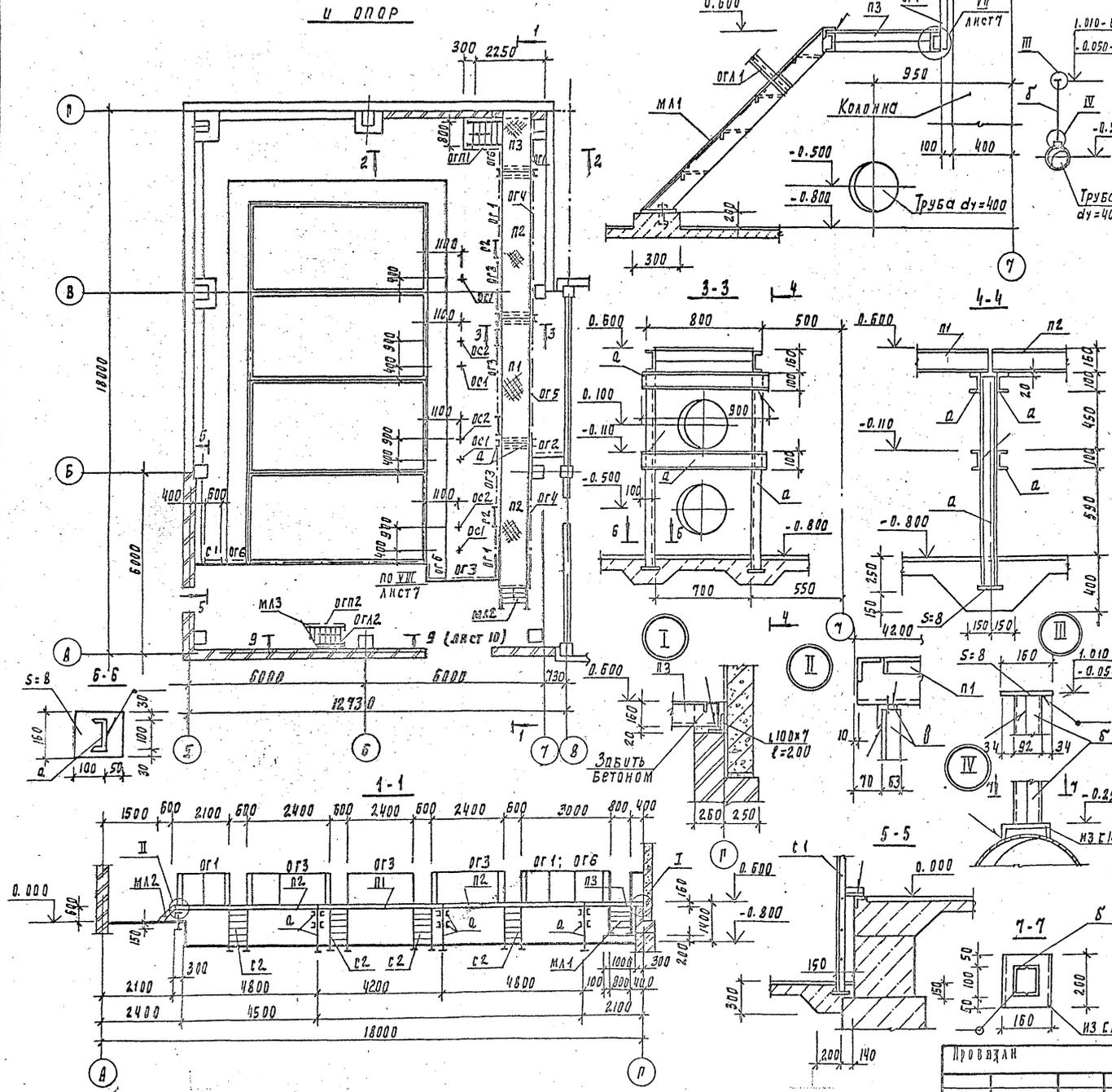


3. Болты, кроме оговоренных, М12 класса точности в пост 7198-70

- Узлы II - XI замаркированы на листах 5; 6; 8
- Узлы XVI - XXI замаркированы на листах 9; 10

Привязан		ТЛ 901-3-247.88		КМ	
Провер.	Антонова	Станция станция обветривания в до- ли подземных и переходных с содер- жанием железа, алюминия, провоза и тепловых в. и т. д. М. 1970.		Станция Анст. А. И. С. 1970.	
Исполн.	Родякина			Р 7	
Рук. пр.	Антонова			ЦНИИЭП	
Р. и П.	Кузнецов	Узлы к схемам расположения и переходных площадок и вводной клетке перекрытия		Инженер-проектировщик: Родякина	
И. контр.	Бабкина				
Нач. от.	Алиавердиев				

Схема расположения переходных площадок и опор



Спецификация к схеме расположения переходных площадок и опор

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Прим.
Площадки					
п1	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-25	пмхш - 42.8	1	147.2	
п2	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-28	пмхш - 48.8	2	167.4	
п3	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-13	пмхш - 21.8	1	76.9	
Усиления площадок					
ог1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-05	огпмхэб-10.21	3	20.8	
ог2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-01	огпмхэб-10.12	4	12.5	
ог3	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-07	огпмхэб-10.24	4	22.8	
ог4	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-27	огпмхэб-10.48	2	47.5	
ог5	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-26	огпмхэб-10.42	3	41.2	
ог6	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	огпмхэб-10.9	3	10.5	
ог7	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-13	огпмхэб-10.60	1	55.6	
Лестничные марши					
мх1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-04	лестничные марши мхш45-12.8	1	50.9	
мх2	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-01	лестничные марши мхш45-6.8	1	24.9	
мх3	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-16	лестничные марши мхш45-36.8	1	151.2	
Усиления в лестничных маршах					
огл1	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	огл мхш45-10.12	1	7.5	
оглп1	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-06	огл мхш45-10.12	1	7.5	
огл2	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-04	огл мхш45-10.36	1	24.1	
оглп2	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-10	огл мхш45-10.36	1	24.1	
с1	1.450.3-3.1-3.1.0.1.0	Стремянка сш-22	1	37.5	
с2	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0-01	Стремянка сш-28	4	47.0	
ог8	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	огпмхэб-12.60	1	58.2	
ос1	лист 8	Опора ос1	2		
ос2	лист 8	Опора ос2	3		

Сведения об элементах

Марка	Сечение		Опорные уголки			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	М	Н	КН		
а		1	с10			4	Вст3кп2 из уголка 100х100х8
б		2	2с10			4	Вст3кп2 конструкт.
в		3	Л63х5			4	Вст3кп2 конструкт.

1. Полезная нагрузка на площадку - 1.96 кПа
2. Коробчатые сечения варить сплошным швом

ТЛ 301-3-247.88 км

Пров. в. н.

Проект: Антонова И.	ЗАДАНИЕ СТАЦИИ ОБЪЕДИНЕНИЯ ВОЗЛ. ПОДЪЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ СЕВЕР. ЗАПЕЧАТ. ИДЕЯ 20.10.1974. ПРОЕКТ ЗАПЕЧАТ. ИДЕЯ 20.10.1974. ПРОЕКТ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Рис. РР. Антонова И.		
Р. И. П. Кузнецов		
И. н. конт. Бабикова		
И. н. в. н.	И. н. в. н. Данилевский	ЗАА. ФАЙЛ ТР. ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОПОРЫ.

Альбом 2

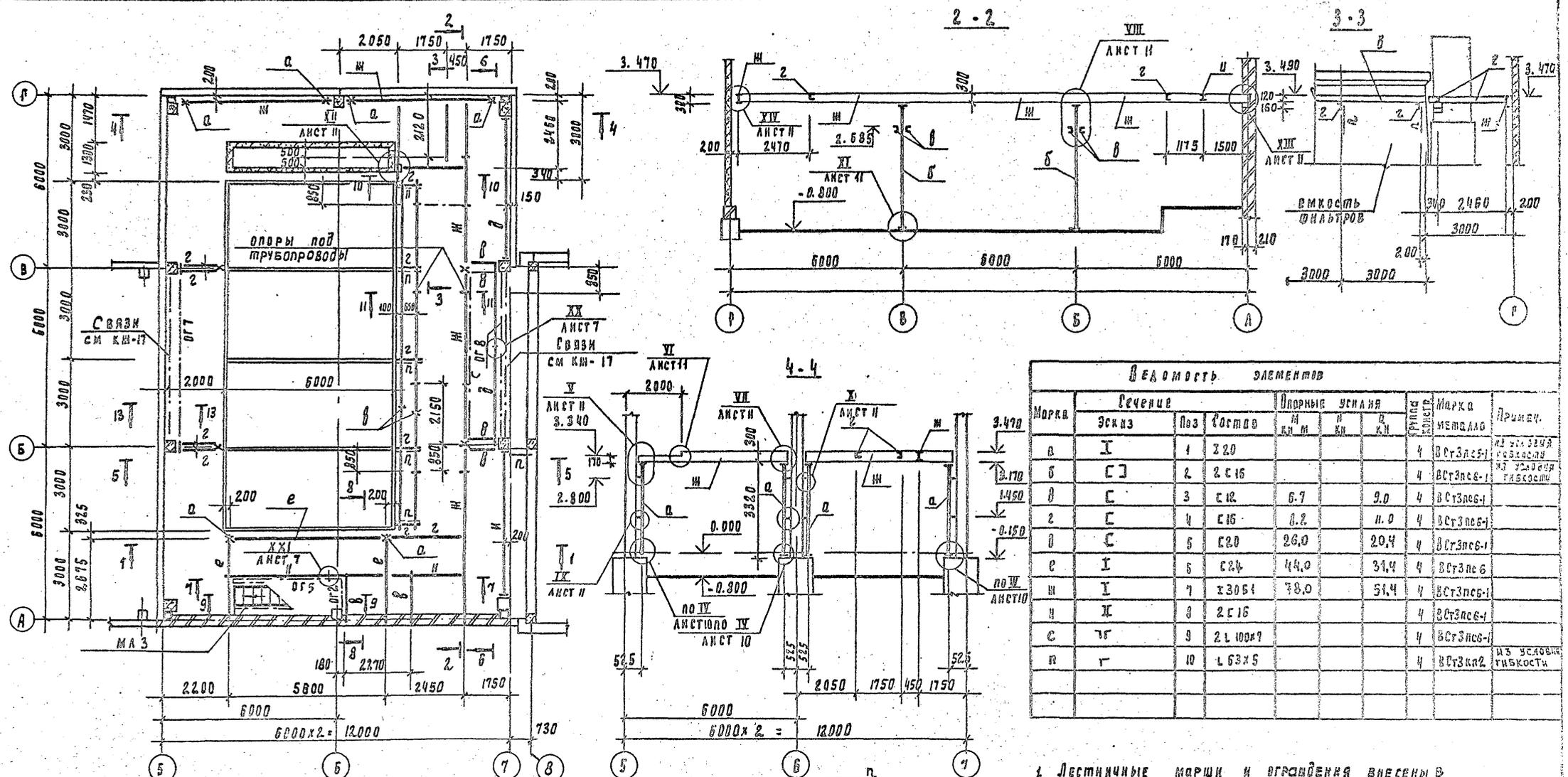
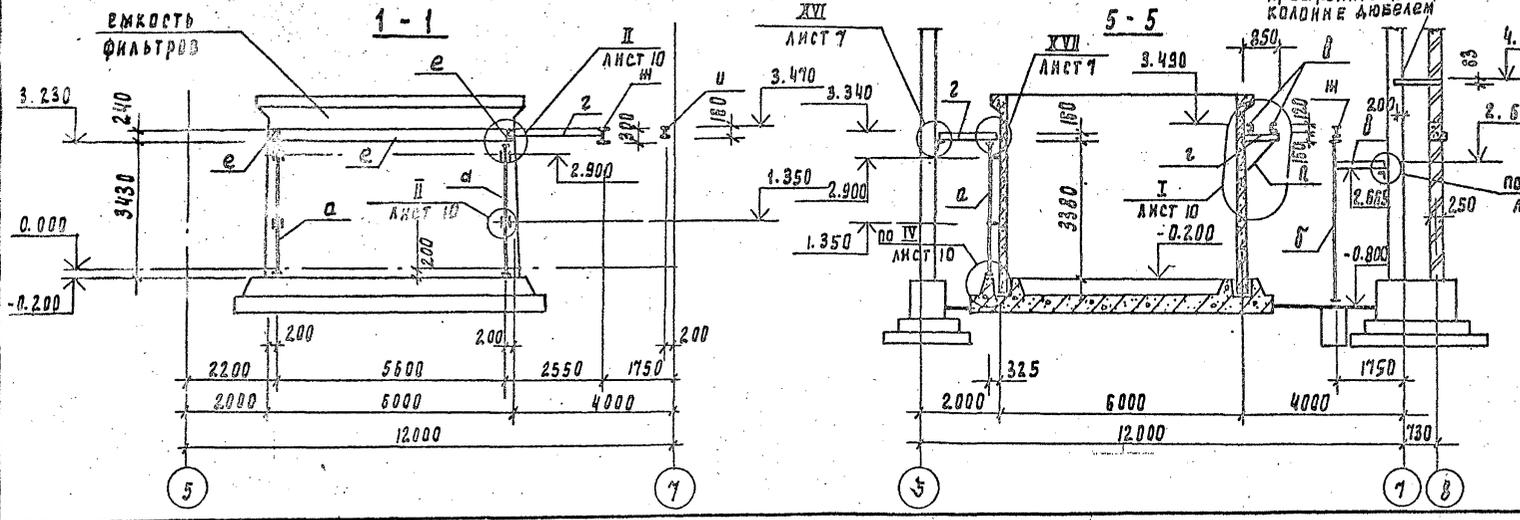


Таблица: Таблицы элементов

Марка	Сечения			Опорные условия			Средняя высота	Марка металла	Примеч.	
	Эквив.	Поз.	Кол-во	И	К	В				
а	I	1	220					4	ВСт3пс-1	из расчета
б	С	2	2 с 16					4	ВСт3пс-1	из расчета
в	С	3	с 12	6,7		9,0		4	ВСт3пс-1	из расчета
г	С	4	с 16	8,2		11,0		4	ВСт3пс-1	из расчета
д	С	5	с 20	26,0		20,4		4	ВСт3пс-1	из расчета
е	I	6	с 24	44,0		31,4		4	ВСт3пс-1	из расчета
ж	I	7	с 30 с 1	78,0		51,4		4	ВСт3пс-1	из расчета
з	Х	8	2 с 16					4	ВСт3пс-1	из расчета
и	У	9	2 с 10 с 7					4	ВСт3пс-1	из расчета
к	У	10	1 с 6 с 5					4	ВСт3пс-1	из расчета

1. Лестничные марши и ограждения внесены в спецификацию на листе 8.
2. Сечения Б-В-13-13 см. лист 9.



Привязан

ИЛ № 901-3-247.88

ИМ

Провер. Антонова
С.И. Ан. Архипов А.
Инж. Кузнецов
Инж. Кондр. Бабкова
Инж. О.А. Даннаевский

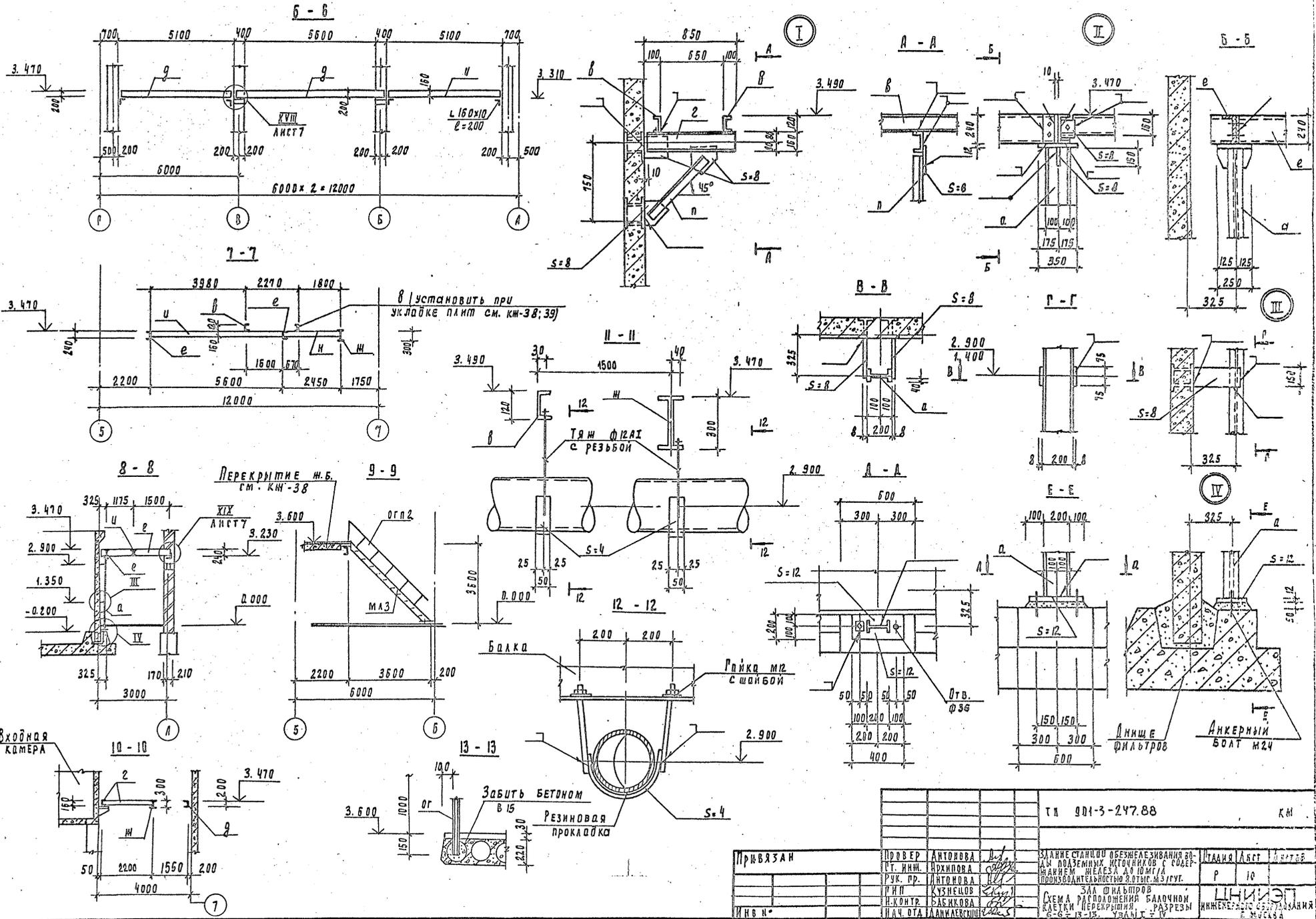
ЗАДАЧА: ПЛАН И ПРОФИЛЬ ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ В ОСТАТКЕ ЛИСТА 1 ЛИСТА 2
ИЛИ ЧАСТИ ЛИСТА 1 ИЛИ ЧАСТИ ЛИСТА 2
ИЛИ ЧАСТИ ЛИСТА 1 ИЛИ ЧАСТИ ЛИСТА 2
ИЛИ ЧАСТИ ЛИСТА 1 ИЛИ ЧАСТИ ЛИСТА 2

П

9

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Альбом 2



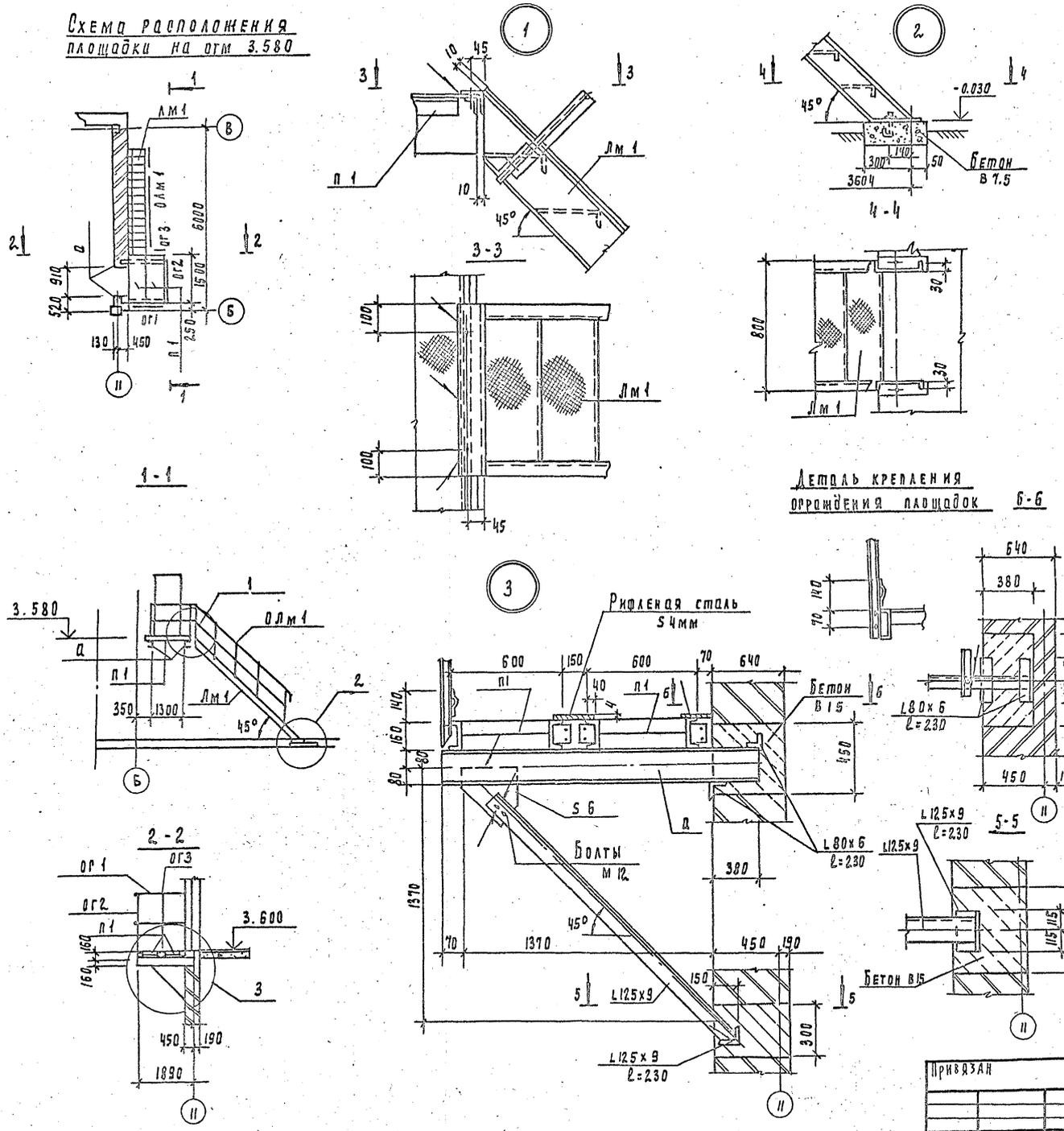
ПОСТАВКА И
УПАКОВКА
ИЛИ
ПОСТАВКА И
УПАКОВКА
ИЛИ
ПОСТАВКА И
УПАКОВКА

Привязка		ТН 901-3-247.88		КМ	
Проектант	Антонова	Инженер	Антонова	Инженер	Антонова
Проверен	Антонова	Инженер	Антонова	Инженер	Антонова
Исполнитель	Антонова	Инженер	Антонова	Инженер	Антонова
Исполнитель	Антонова	Инженер	Антонова	Инженер	Антонова
Исполнитель	Антонова	Инженер	Антонова	Инженер	Антонова
Исполнитель	Антонова	Инженер	Антонова	Инженер	Антонова
Исполнитель	Антонова	Инженер	Антонова	Инженер	Антонова
Исполнитель	Антонова	Инженер	Антонова	Инженер	Антонова
Исполнитель	Антонова	Инженер	Антонова	Инженер	Антонова

Схема расположения
площадки на отг 3.580

Спецификация к схеме расположения площадки

Альбом 2



Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Материал, ед. кг	Прим
П1	1.450.3-3.12.1.2.0.0-06	площадка, лмхрв - 15.6	2	46.1	
ЛМ1	1.450.3-3.11.1.3.0.0-16	лестничные марши, лмхрв 45-36.8	1	155.0	
ОЛМ1	1.450.3-3.14.1.1.0-04	ограничение марша, огламх45-10.36	1	24.1	
ОГ1	1.450.3-3.15.1.0.1.0-01	ограничение площадки, оглпмх45-10.12	1	12.5	
ОГ2	1.450.3-3.15.1.0.1.0-03	оглпмх45-10.15	1	16.7	
ОГ3	1.450.3-3.15.1.0.1.0	оглпмх45-10.9	1	10.5	
ОГ4	1.450.3-3.16.1.0.1.0-01	ограничение ступенчатой площадки - 18.4	1	18.8	
МС3	901-3-247.88-кни.70.030-01	Соединительное изделие МС3	2	4.33	

Лестница крепления
ограничения площадок 6-6

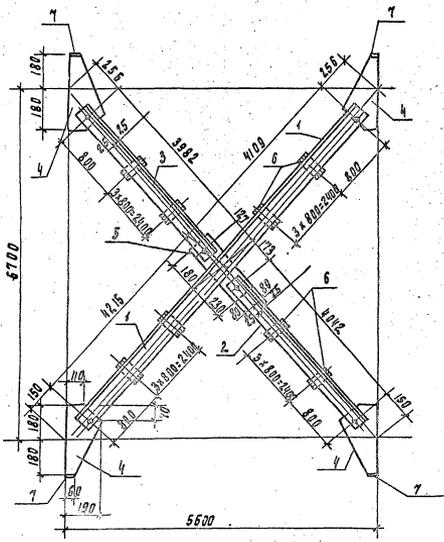
Ведомость элементов

Марка	Вечение		Расчетное усание			Группа конструк	Марка метал.	Примеч
	Эскиз	Поз	Востав	М	Н			
а	б	1	С16			4	ВетЗнак	

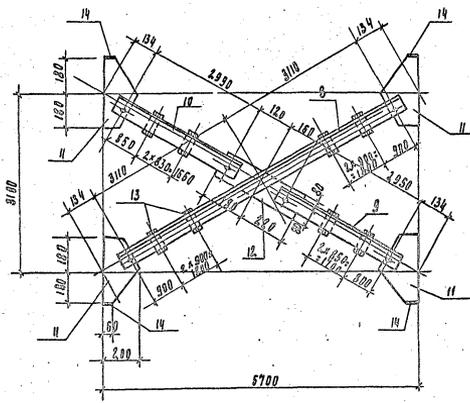
ТП 901-3-247.88		-КМ
Провер	Антонова	
Инж.	Мирошниченко	
Рук. пр.	Антонова	
Р.И.П.	Кузнецов	
Л.Контр.	Бабикова	
Нач.отд.	Данилаевский	
ЭВАКУАЦИОННАЯ ЛЕСТНИЦА.		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНО-РЕСТАВРАЦИОННАЯ

А.150М2

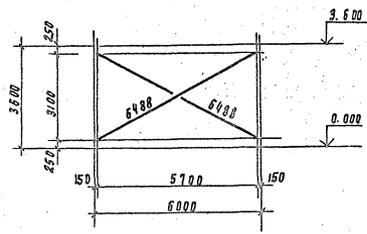
связь с1



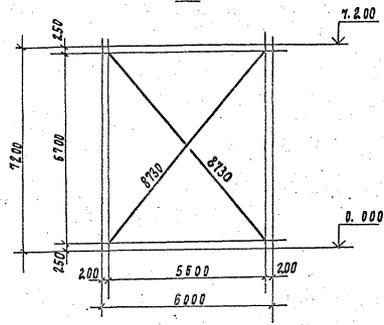
связь с2



Геометрическая схема с2



Геометрическая схема с1



Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примеч
связь с1					
1		Уголок 30х30х6-3 ГОСТ 8270-86	2	70.0	
2		Уголок 30х30х6-3 ГОСТ 8270-86	2	34.3	
3		Уголок 30х30х6-3 ГОСТ 8270-86	2	35.5	
4		Полоса 6-2 ГОСТ 8270-86	4	7.5	
5		Полоса 6-2 ГОСТ 8270-86	4	8.5	
6		Полоса 6-2 ГОСТ 8270-86	16	6.4	
7		Полоса 6-2 ГОСТ 8270-86	8	0.3	
Итого				324.5	
связь с2					
8		Уголок 30х30х6-3 ГОСТ 8270-86	2	36.57	
9		Уголок 30х30х6-3 ГОСТ 8270-86	2	17.8	
10		Уголок 30х30х6-3 ГОСТ 8270-86	2	17.8	
11		Полоса 6-2 ГОСТ 8270-86	4	8.5	
12		Полоса 6-2 ГОСТ 8270-86	4	4.0	
13		Полоса 6-2 ГОСТ 8270-86	12	0.4	
14		Полоса 6-2 ГОСТ 8270-86	4	6.3	
Итого				171.57	

ИЛИ И ПОДПИСАТЬ И ПЕЧАТАТЬ ИЛИ И ПОДПИСАТЬ И ПЕЧАТАТЬ ИЛИ И ПОДПИСАТЬ И ПЕЧАТАТЬ

		ТО 901-3-247.68	КМ
Исполнитель	Проектировщик	Инженер	Инженер
Проверен	Инженер	Инженер	Инженер
Утвержден	Инженер	Инженер	Инженер
Контр. Сидорова	Инженер	Инженер	Инженер
Исполн.	Инженер	Инженер	Инженер

Альбом 2

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ОБЪЕМ РАБОТ		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ		ЧИСЛЕННОСТЬ РАБОЧИХ В СМЕНУ	ЧИСЛО СМЕН	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ (ДНИ)	ГРАФИК РАБОТ (МЕСЯЦЫ)											
		ЕДИН. ИЗМЕР.	КОЛИЧЕСТВО	ЧЕЛ.-ДН.	МАШ.-СМ.				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I	ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ПЕРИОД							1 мес												
II	ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ																			
1	РАЗРАБОТКА ГРУНТА	м³	2457	98	21	4	2	12												
2	ОБРАТНАЯ ЗАСЫЛКА	м³	1804	159	26	4	2	20												
III	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ																			
1	ПЕСЧАНОЕ ОСНОВАНИЕ	м³	32,4	150	14	6	2	12												
2	БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА	м³	12,6																	
3	УКЛАДКА СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ.	м³	143,8																	
4	МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. ФУНДАМЕНТЫ	м³	66,61																	
IV	УСТРОЙСТВО ФИЛЬТРОВ.																			
1	ДНИЩЕ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	м³	43,5	232	6	6	2	19												
2	НАБЕТОНКА	м³	14,0																	
3	УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ СТЕН	м³	44,0																	
4	УГЛОВЫЕ УЧАСТКИ ИЗ БЕТОНА	м³	14,8																	
5	УСТАНОВКА Ж.Б. ЛОТКОВ	м³	5,6																	
6	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	т	2,65																	
7	ОБЛИЦОВКА КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКОЙ	м²	63																	
8	ОКРАСКА	м²	195																	
V	МОНТАЖ КАРКАСА																			
1	КОЛОННЫ	м³	24,5	114	9	5	2	11												
2	БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	м³	15,0																	
3	РИГЕЛИ	м³	12,0																	
4	ФАХВЕРК, СВЯЗИ	т	3,98																	
VI	УСТРОЙСТВО СТЕН																			
1	ИЗ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	м³	161,5	212	21	5	2	21												
2	СТЕНЫ ЖЕСТКОСТИ	м³	17,2																	
3	ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО КИРПИЧА	м³	126	99	6	2	2	8												
4	ПЕРЕМЫЧКИ	м³	2,3																	
VII	ПЕРЕКРЫТИЕ И ПОКРЫТИЕ																			
1	УКЛАДКА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ	м³	27,8	30	6	5	2	3												
2	УКЛАДКА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	м³	41,5	75	8	5	2	8												

ПРИМЕЧАНИЕ: СТРОИТЕЛЬСТВО СТАНЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В 2 ЭТАПА:
 1 ЭТАП - СТРОИТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЧАСТИ В ОСЯХ "5-8" (ЗАЛ ФИЛЬТРОВ)
 2 ЭТАП - ОДНОВРЕМЕННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО НАСОСНОЙ СТАНЦИИ II ПОДЪЕМА В ОСЯХ "1-4" И БЛОКА СЛУЖЕБНЫХ И ЛАБОРАТОРНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ В ОСЯХ "8-11".

			ТП 901-3-247.88	- 0С
ПРОВЕР.	ЧУХРОВА	<i>Чух</i>	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
СТ.ИИЖ	ПАНИНА	<i>Панин</i>		
РУК.ГР.	ЧУХРОВА	<i>Чух</i>		
И.КОНТР.	ПАВЛОВА	<i>Пав</i>		
НАЧ.ОТД.	ТРИГОРЬЕВА	<i>Тригор</i>	ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (НАЧАЛО)	

ИМЬ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. АГ

