

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-247.88

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ
ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С
СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8.0 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 5

23446-05 К.Ж.И. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДАНИЯ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-247.88

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ
ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С
СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8.0 ТЫС. М³/СУТКИ

Альбом 5

23446-05

КЖИ. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.А.С.* /А. КЕТАОВ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Чиряк* /Р. ЧИЧЕРИНА/

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ №346 ОТ 18 НОЯБРЯ 1985г.

© СФ ЦУИП Проектный отдел, 1988г.

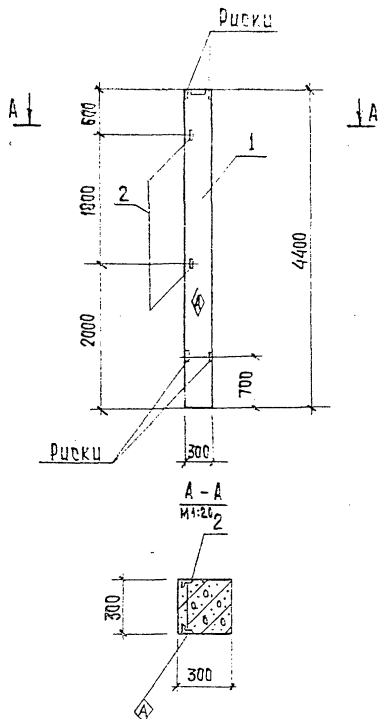
Содержание альбом

Типовой проект 901-3-247.88 Альбом Б

№ п.п. листа, подпись и дата (обозначение)

Обозначение	Наименование	Стр.
901-3-247.88-КЖ.И.01.000	Колонна (КЗБ-3-1)	3
01.000	Колонна (КЗБ-3-2)	4
03.000	Колонна (КЗБ-3-3)	5
04.000	Колонна (К72-4-1; К72-4-2)	6
05.000	Колонна (К72-4-3; К72-4-4)	7
06.000	Колонна (К72-4-5; К72-4-6)	8
07.000	Колонна (1КФ 49-1-1)	9
08.000	Колонна (БКФВБ-11; БКФВБ-1-2)	10
10.000	Колонна (2К03.36-2-1 ^а ..2К03.36-2-1 ^б)	11
10.000 СБ	Сборочный чертеж	12
11.000	Колонна (2КЗ.36-2 ^а ; 2КЗ.36-2-4 ^б)	14
12.000	Колонна (2КЗ.36-1 ^а ; 2КЗ.36-1 ^б)	15
РС1	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг	16
РС2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг	
21.000	Балка стропильная	17
22.000	Ригель	18
23.000	Перемичка (ЭПБ13-37а)	19
24.000	Перемичка (ЭПБ16-37а)	
30.000	Диафрагма жесткости (ДП 26.36-1; ДП 26.36-2)	20
31.000	Диафрагма жесткости (ДП 30.36-1; ДП 30.36-2)	21
41.000	Плиты покрытия (1ПГ-2АФТ-1-60 ВБН-200М; 1ПГ-2АФТ-2-60 ВБН-200М; 1ПГ-2АФТ-3-60 ВБН-200М)	22
42.000	Плиты покрытия (1ПГ-4АФТ-1-60 ВБН-200М; 1ПГ-4АФТ-2-60 ВБН-200М)	23
43.000	Плита покрытия (1ПВ4-4АФТ-1-60 ВБН-200М)	24
44.000	Плита покрытия (1ПВ7-3АФТ-1-60 ВБН-200М)	25
45.000	Плита (ПРЕ 56.45-10АФТ-1)	26
46.000	Плита (П17г-3-1)	27
50.000	Панель стеновая	28
51.000	Панель стеновая (ПС1-48-62-1..ПС1-48-62-5)	29
51.000 СБ	Сборочный чертеж	30

Обозначение	Наименование	Стр.
901-3-247.88 - КЖ.И.РС3	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг	32
52.000	Панель стеновая (ПС1-48-62; ПС1-48-62-6)	
53.000	Элемент лотковый (ЛТ2-18-1, ЛТ2-18-2)	34
54.000	Элемент лотковый (ЛТ2-18-3)	35
55.000	Элемент лотковый (ЛТ2-18-4)	
56.000	Элемент лотковый (ЛТ2-18-5)	36
50.010	Лоток металлический Лм1	
50.020	Изделие закладное МН1	37
50.030	Соединительный элемент МС4	
60.100	Каркас пространственный (КП1; КП2)	38
60.110	Каркас плоский Кр1	
60.200	Каркас пространственный (КП3; КП4)	39
60.210	Каркас плоский Кр2	
60.010	Каркас плоский Кр3	40
60.020	Каркас плоский Кр4	
60.030	Сетка арматурная С1	41
60.040	Сетка арматурная С2	
60.050	Сетка арматурная С3	42
60.060	Сетка арматурная С4	
01.010	Изделие закладное НМ1-1	43
70.010	Стойка СФ1-А	
70.020	Изделие соединительное (МС1)	44
70.030	Изделие соединительное (МС2, МС3)	
70.040	Щиты (Щ1...Щ3)	45
70.050	Щиты (Щ4...Щ6)	46
70.060	Рама металлическая (РМ1)	47
70.070	Рама металлическая (РМ2)	



УИВ. № ПОДМ. ПОСЛОНОВ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Процент Зонд ИЗ	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		1.423-3 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОСТАЯННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕН- НЫХ ЗАДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 36 М. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		1.423-3. вып.1	К36-3	1	
2		1.423-3. вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

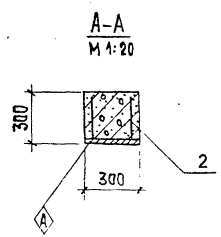
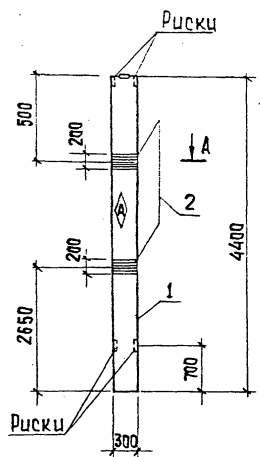
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	ОБЩИЙ				
	А-III	ВСт 3 кп2	РАСХОД				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	φ12	Итого	φ32х5	Итого	
К36-3-2	0,48	0,48	2,88		2,88	3,4	

1. Покрyтые поверхности закладных изделий - Гор.ц.50-60.
2. Узлы установки закладных изделий см. серию 1.423-3 вып.0.

ПРИВЯЗКА		ПРОВЕР. АНТОНОВА <i>Ant</i>	ТП 901-3-247.88		КН. Ц. 02.000.	
		УИВ. МИРОШНИЧЕНКО <i>Mir</i>	КОЛОННА (К36-3-2)		СТАДИИ	МАССА
		РЧК. ГР. АНТОНОВА <i>Ant</i>			Р	1,0т
		ГУП КУЗНЕЦОВ <i>Kuz</i>				1:50
		Н. КОНТРАБАНКОВА <i>Kon</i>			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
УИВ. №		НАЧ. ОТД. ДАНЧУЕРКИ <i>Dan</i>			УИИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва	

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.423-3. 86п.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТой ДО 96м.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.423-3 86п.1	К 36-3	1	
		2	1.423-3 86п.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ м-12-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		В ст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70				
	φ 12	Итого	5*10		Итого		
К 36-3-3	2,8	2,8	9,2		9,2	12,0	

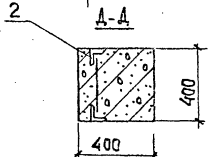
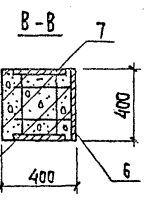
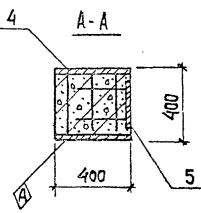
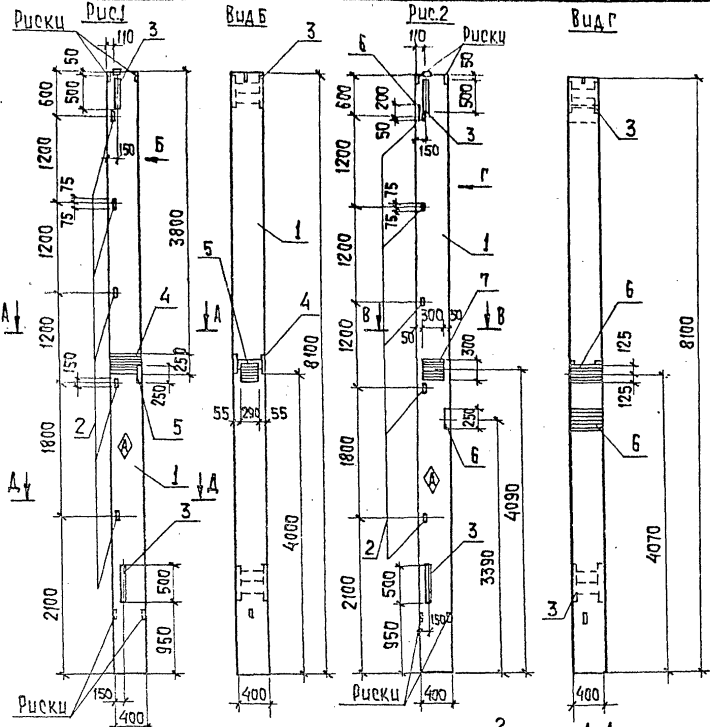
1. Узлы установки закладных изделий см. серию 1.423-3 86п.0.
2. Покрытые поверхности закладных изделий: Гор. ц. 50÷60.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. АНТОНОВА А-1 ИРН. МИРОШНИЧЕНКО		Т П 901-3 - 247.88		КН. И. 03.000	
		РЧК. ГР. АНТОНОВА А-1 ГЩП. КУЗНЕЦОВ		КОЛОННА (К 36-3-3)		СТАДАУ/МАССА/МАСШТАБ	
		И КОНТР. БАБУКОВА НАЧ. ОТД. ДАНИИЛ ВОРШИЛОВ				Р 1,0Т 1:50	
						Лист 1 из листов 1	
						ЛИНИИ ЭП ИНИЖЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва	

КОЛОННЫЕ ХИЩНИКИ

Формат А3

Альбом 5



1. Покрытие поверхности закладных изделий: гор. и 50-60.
2. Узлы установки закладных изделий см. серия 1.423-3 вып.0.

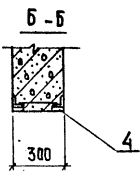
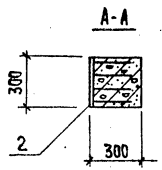
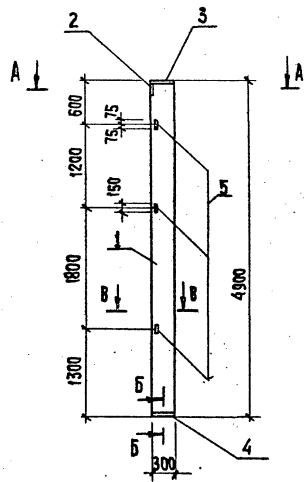
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.423-3 вып.1	Ж.-Б. КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТЮ ДО 9,6м.		
			901-3-247.88-КН.И. РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.423-3 вып.1	К72-4	1	
		2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	
		3	1.423-5 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ-1	2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				901-3-247.88-КН.И.06.000		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		4	1.400-15.81.220-22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН214-5	1	
		5	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-2	1	
				901-3-247.88-КН.И.06.000-01		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		6	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-И	3	
		7	1.400-15.81.210-42	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН209-5	1	

ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	РАСЧ.
901-3-247.88-КН.И.06.000	К72-4-5	1
-01	К72-4-6	2

Т П 901-3-247.88		КН.И.06.000	
КОЛОННА (К72-4-5; К72-4-6)		СТАТУС	МАССА
		Р	3,3т
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП Центрального Оборудования г. Москва	

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНТОНОВА
	ИНЖ. МАРШОНИЧЕНКО
	Р.К.Г.Р. АНТОНОВА
	Г.И.П. КУЗНЕЦОВ
	И.КОНТ. БАБИЦКОВА
	НАЧ. ОТ. ДАНИЛОВСКИЙ
ЦИФ. №	

Альбом 5



ФОРМАТ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.427.1-3.1-1.00-008	1К Ф49-1	1	
	2	1.427.1-3.2-0.06.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН1	1	
	3	1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН2	1	
	4	1.427.1-3.2-0.12.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН8	1	
	5	1.427.1-3.2-0.200	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН28	3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		Вст 3кп2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 82-70					
	φ10	φ12	ШТОРО	290x6	263x5	ШТОРО	10x300	8x300	ШТОРО	
1КФ 49-1-1	5,64	0,6	6,24	5,0	4,2	9,2	4,7	5,7	10,4	25,84

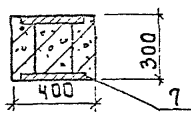
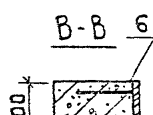
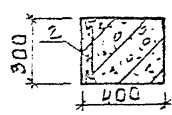
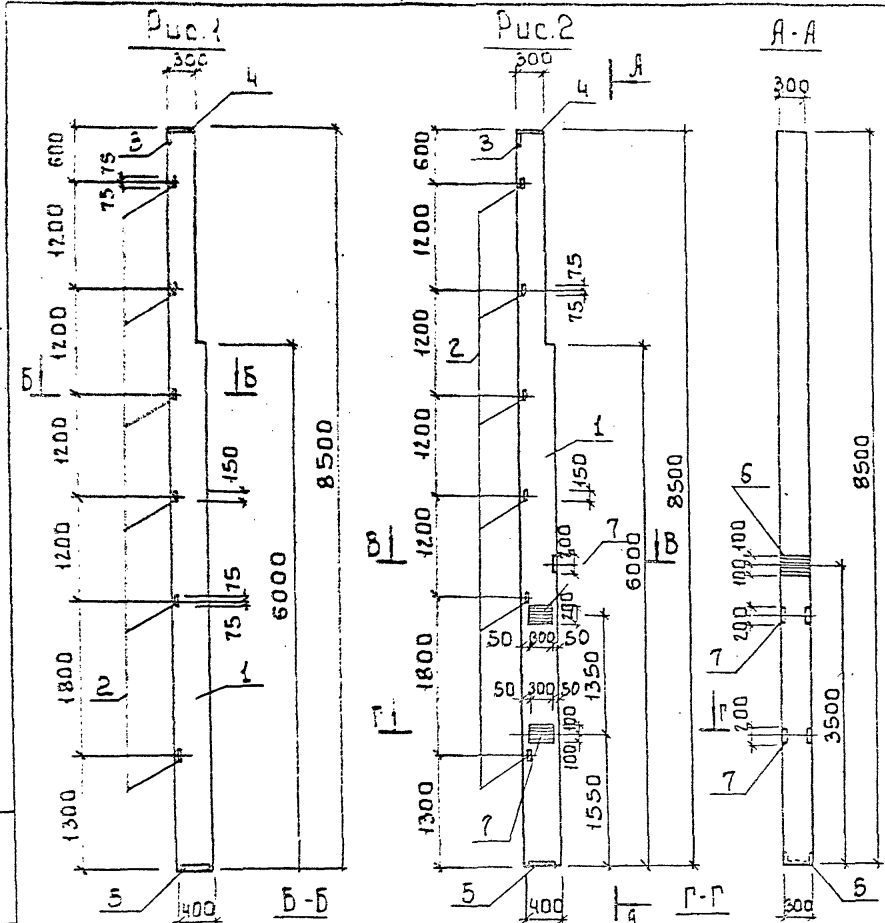
1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц.50+60.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВМ. СЕРИЮ 1.427.1-3 ВЫП.1.

						ТП 901-3-247.88	КН. П. 07.000.
						КОЛОННА (1КФ49-1-1)	СТАДИЯ (МАССА) МАШТАБ
							Р 1,1т 1:50
							ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
							ИНСТИТУТ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	АНТОНОВА
	И.И.И.	И.И.И.
	Р.К.Т.	АНТОНОВА
	Г.П.	КУЗНЕЦОВ
	В.КОНД.	БАБИКОВА
	НАЧ.ОТД.	ДАНИЛЕНКО

Альбом 5

ИВ.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№



Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88-КЖ.И.08.000	БКФ85-1-1	1
-01	БКФ85-1-2	2

привязан

ИВ.№

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.427.1-3.1-2.00-021-026	БКФ 85-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН2В	12	
		3	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	2	
		4	1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН2	2	
		5	1.427.1-3.2-0.012-01	Изделие закладное МН8	2	
			Переменные данные для исполнений			
			901-3-247.88-КЖ.И.08.000-г.			
				Сборочные единицы		
		6	1.427.1-3.2-0.10.0	Изделие закладное МН5	1	
		7	1.427.1-3.2-0.15.0	Изделие закладное МН13	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки										
	А-III		ВрI		Вст. Э кл 2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 82-70		ГОСТ 103-76				
φ10	φ12	φ14	φ4	Уг100	Л63-5	Л90-6	Уг100	8*300	10*300	8*200	Уг100		
БКФ 85-1-1	2.66	1.2	2.08	0.88	6.82	8.4	5	13.4	5.7	4.7		10.4	30.62
БКФ 85-1-2	1.76	1.2	2.08	0.88	11.92	8.4	5	13.4	9.5	4.7	12.8	27.0	57.32

- 1 Покрытие поверхности закладных изделий : Гор.ц. 50:60.
- 2 Узлы установки закладных изделий см. серия 1.427.1-3, Вып.1.

ТП 901-3-247.88		КЖ.И.08.000.	
Колонна (БКФ-85-1-1; БКФ-85-1-2)		Стация	Масса
		Р	2400
		Масштаб	1:50
		Лист	Листов 1
		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-СЕРВИСНОЕ г. Москва	

Провер. Антонова
Инж. Мирошниченко
Рук. гр. Антонова
ГИП Кузнецов
Н. контр. Добыкина
Нач. отд. Каншелевский

Альбом 5

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	901-3-247.88-КЖ.И.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
	КЖ.И.РС 2	Ведомость расхода		
		сталей на дополнительные		
		элементы изделия на		
		элемент, кг		
		Сборочные единицы		
1	1.020-1/83. 2.1. 08	Колонна 2К03.36-2.1	1	
		Переменные данные для исполнений		
		901-3-247.88-КЖ.И.10.000		
		Сборочные единицы		
2	1.020-1/83; 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	5	
3	1.020-1/83; 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	2	
4	1.020-1/83; 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	6	
		901-3-247.88-КЖ.И.10.000-01		
		Сборочные единицы		
2	1.020-1/83. 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	5	
4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	8	
5	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34	4	
6	1.020-1/83. 2-15 26-01	Изделие закладное МН-28	1	

Привязан

Инд. №

тп 901-3-247.88

-КЖ.И.10.000

Колонна

2К03.36-2.1... 2К03.36-2.1

Страниц Лист Листов

Р 1 2

ЦНИИЭП

г. Москва

Инд. № подл. Подпись и дата

Пробер. Саванова
Ст. инж. Архипова
И.А. Кузнецов
Н.К.Хитяев
Мач. стар. Кошкин

Альбом 5

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		901-3-247.88 -КЖ.И.10.000-02		
		Сборочные единицы		
2	1.020-1/83. 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	5	
4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	2	
5	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34	5	
		901-3-247.88-КЖ.И.10.000-03		
		Сборочные единицы		
2	1.020-1/83. 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	5	
3	1.020-1/83. 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	2	
4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	6	
7	1.020-1/83. 2-15 26	Изделие закладное МН-27	2	
		901-3-247.88-КЖ.И.10.000-04		
		Сборочные единицы		
3	1.020-1/83. 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	3	
4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	3	
7	1.020-1/83. 2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	
8	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное МН-13	8	
9	1.020-1/83. 2-15 24	Изделие закладное МН-19	1	
		901-3-247.88 -КЖ.И.10.000-05		
		Сборочные единицы		
4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	6	
6	1.020-1/83. 2-15 26-01	Изделие закладное МН-28	1	
8	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное МН-13	16	
9	1.020-1/83. 2-15 24	Изделие закладное МН-19	2	

Инд. № подл. Подпись и дата

Привязан

Инд. №

тп 901-3-247.88

-КЖ.И.10.000

Лист

2

Копировал: Боброва

Альбом 5

Инв.№подл. | Прислать в АвтоВазом.инв.№

Рис.1

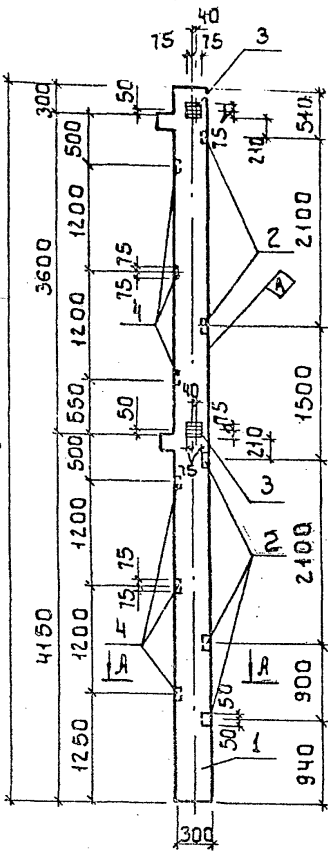


Рис.2

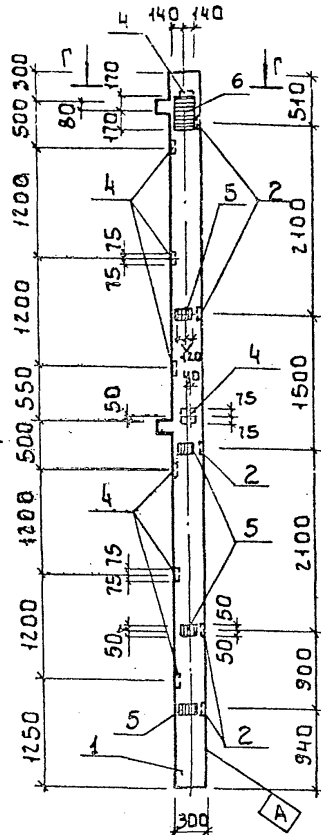
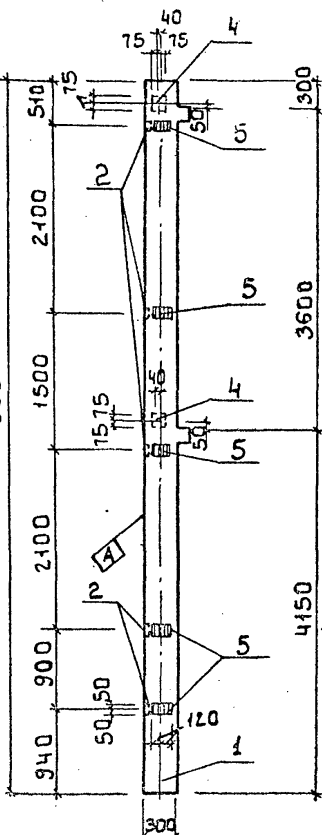
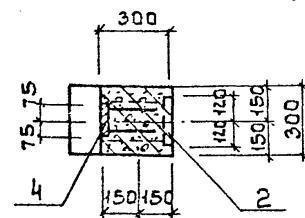


Рис.3

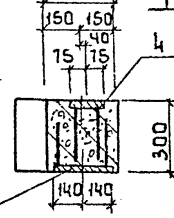


А-А



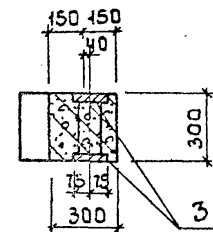
Ж

Г-Г

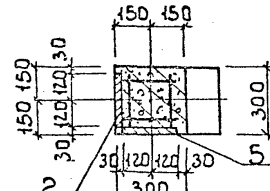


Ж

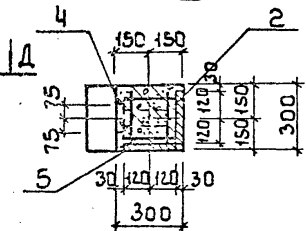
Б-Б



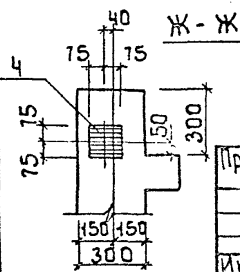
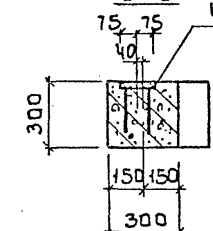
Д-Д



В-В



Е-Е



Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88 КЖИ.10.000	2К03.36-2.1 ^а	1
-01	2К03.36-2.1 ^б	2
-02	2К03.36-2.1 ^в	3

Привязан

Инв.№

Провер.	Архипова	<i>[Signature]</i>
И.ж.	Мирошниченко	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	Ляпкина	<i>[Signature]</i>
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
И.контр.	Бабикова	<i>[Signature]</i>
Нач.от.А	Ванингерский	<i>[Signature]</i>

ТП 901-3-247.88

КЖИ.10.000 СБ

Сборочный чертёж

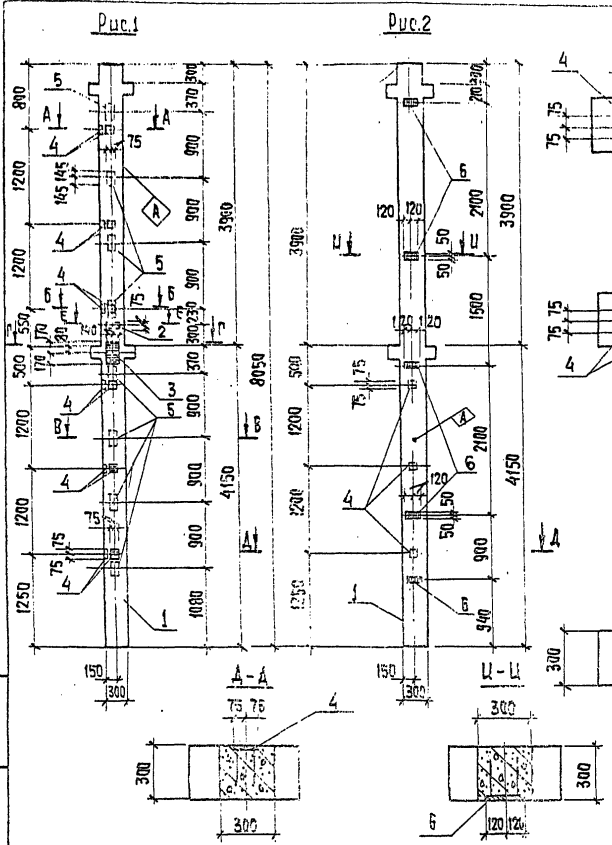
Стация	Масса	Масштаб
Р	1,845	1:50

Лист 1 Листов 2
 ЦНИИЭП
 инженерного оборудования
 г. Москва

Копировал: Бабьева

23446-05
 Формат: А3

АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЭТАП	№№	ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-3-247.88 - КИШ. 002	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КТ. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020 - 1/83. 2-1 08	КОЛОДЦА 2КД 336-2.4	1	
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				901-3-247.88 - КИШ. И.000		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.020 - 1/83. 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	
		3	1.020 - 1/83. 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	1	
		4	1.020 - 1/83. 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН40	12	
		5	1.020 - 1/83. 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	8	
				901-3-247.88 - КИШ. И.000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		4	1.020 - 1/83. 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН40	3	
		6	1.020 - 1/83. 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН33	5	

1. Покрывать поверхности закладных изделий - Гор.ц.50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Злабы установки закладных изделий смотрите документ 1.020 - 1/83.2-1. 0041.

ЛИСТ № ПОЯС. ПОДРОБНОСТИ И ДАТА ВЗАИМ. ССЫЛКА

ОБЪЕКТ	МАРКА	РД.
901-3-247.88 КИШ. И.000	2КД 336-2.4	1
- 01	2КД 336-2.4	2

ПРИВЯЗКА

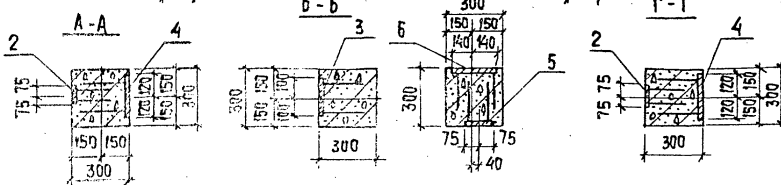
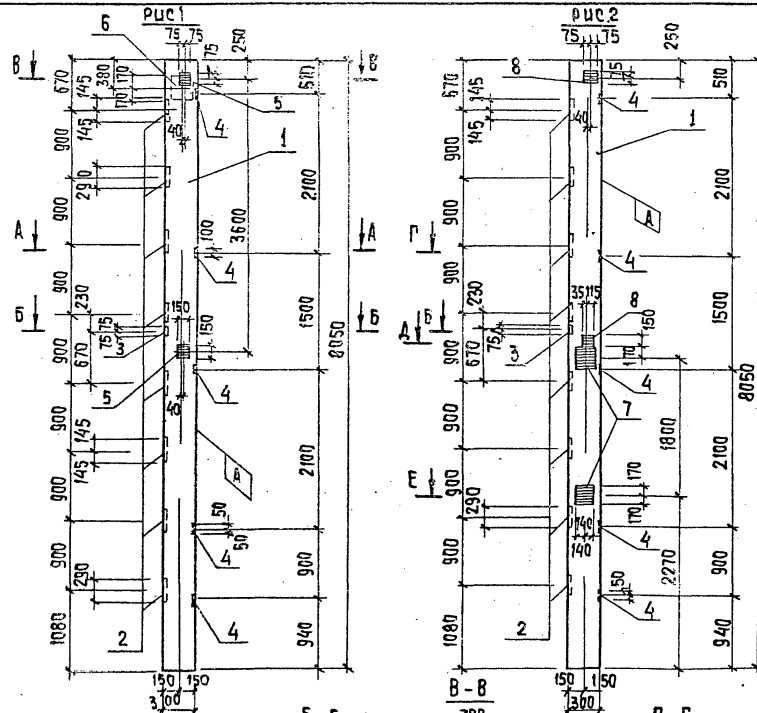
ПРОВЕР.	АРХИПОВА
ИНЖ.	МИРОШНИЧЕНКО
РУК. ГР.	АНТОНОВА
ГЛП.	ХУЗНЕЦОВ
И. КОНТР.	БАБИКОВА
НАЧ. ОТД.	ЛАНИНОВ

ТН 901-3-247.88		КИШ. И.000	
КОЛОДЦА (2КД 336-2.4; 2КД 336-2.4)	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
	Р	1879	1:50
	ЛИСТ	Листов	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

КОПИРОВА: ХИПЕНЕН

ФОРМАТ А3

Альбом 5

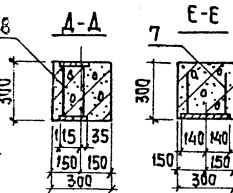


Обозначение	Марка	Вид
901-3-247.88-КН.Ц.12.000	2К3.36-1а	1
-01	2К3.36-1б	2

Привязка

ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>Документация</u>		
			901-3-247.88-КН.Ц.РС2	Ведомость расхода стали на		
				дополнительные закладные		
				изделия на элемент, кг.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			1.020-1/83.2.1 08-04	Колонна 2К3.36-1	1	
2			1.020-1/83.2-15 23	Изделие закладное МН-13	8	
3			1.020-1/83.2-15 24	Изделие закладное МН-19	1	
4			1.020-1/83.2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	5	
				<u>Переменные</u>		
				Данные для использования		
				901-3-247.88-КН.Ц.12.000		
				<u>Сборочные единицы</u>		
5			1.020-1/83.2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	2	
6			1.020-1/83.2-15 26-01	Изделие закладное МН-28	1	
				901-3-247.88-КН.Ц.12.000-0		
				<u>Сборочные единицы</u>		
7			1.020-1/83.2-15 26	Изделие закладное МН-27	2	
8			1.020-1/83.2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	2	

1. Покрытие поверхностей закладных изделий - по р.ц.50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Узлы установки закладных изделий смотри - те документ. 1.020-1/83.2.1.009.1.



ТП 901-3-247.88

КН.Ц.12.000

Колонна
(2К3.36-1а;
2К3.36-1б)

Стация	Масштаб	Масштаб
Р	1811	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

КОПИРОВАНО - НЕПРЕНЕС

ФОРМАТ А3

2346-05

Альбом 5

Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса									
	А-I					А-III				
	ГОСТ 5781-82									
	φ6	Утого	φ8	φ12	φ14	φ16	φ22	Утого	Всего	
K72-4-1	0.2	0.2		5.6	2.8		1.4	9.8	10.0	
K72-4-2	0.2	0.2		2.8	2.8		1.4	7.0	7.2	
K72-4-3	0.4	0.4		5.6	3.4		2.8	11.8	12.2	
K72-4-4	0.4	0.4		2.8	3.4		2.8	9.0	9.4	
K72-4-5	0.2	0.2		1.65	2.0	3.7	1.4	8.75	8.77	
K72-4-6	0.6	0.6		3.05	8.4		4.2	15.65	16.25	

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Прокат марки										
	Вст.З кп 2										
	ГОСТ 8509-86					ГОСТ 82-70					
	φ6-5	Утого	φ10-300	φ10-250	φ10-200	φ16-120	φ12-100	φ12-50	Утого		
K72-4-1				7.7	18.4				26.1	36.1	
K72-4-2				7.7	9.2				16.9	24.1	
K72-4-3				13.4	18.4				31.8	44.0	
K72-4-4				13.4	9.2				22.6	32.0	
K72-4-5	7.2	7.2		5.7		30.2	35.8	18.8	90.5	106.47	
K72-4-6	7.2	7.2	14.2	23.1		30.2	35.8		103.3	126.75	

Привязан

ИНВ.№

тп 901-3-247.88 КЖ.И. РС1

Инж. Миршнченко
 Рук.гр. Антонова
 ГИП Кузнецов
 И.контр. Бабчикова
 Нач.отд. Данилевский

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г.Москва

Альбом 5

Марка элемента	Изделия закладные												
	Арматура класса						Прокат марки						Всего
	А-III						ВстЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70						
φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	Утого	5-6	5-8	5-10	5-12	Утого			
2K03.36-2.1a	2.00	8.80				10.90	5.65	11.28			16.93	27.73	
2K03.36-2.1Б	3.60	9.14	2.34			15.08	10.17	11.28	7.47		28.92	44.00	
2K03.36-2.1B	4.00	2.24				6.24	11.30	2.82			14.12	20.36	
2K03.36-2.1z	2.00	9.16			7.68	18.84	5.65	11.28		17.94	34.81	53.71	
2K03.36-2.1g		8.74		2.652	3.84	39.10		8.46		44.60	53.06	92.16	
2K03.36-2.1e		11.08	2.34	53.04		66.44		8.46	7.47	71.26	87.19	153.63	
2K3.36-1a	2.00	4.50	2.34	2.652		35.36	5.65	2.82	7.47	35.63	51.57	86.93	
2K3.36-1Б	2.00	4.52		2.652	7.68	40.72	5.65	2.82		53.57	62.04	102.76	
2KД3.36-2.4a		13.70		2.652	3.84	46.06		16.92		44.60	61.52	107.58	
2KД3.36-2.4Б	2.00	3.36				5.36	5.65	4.23			9.88	15.24	

Привязан

ИНВ.№

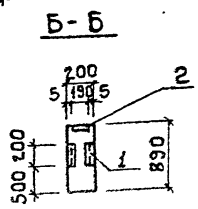
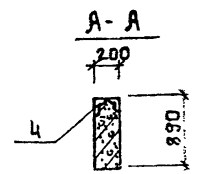
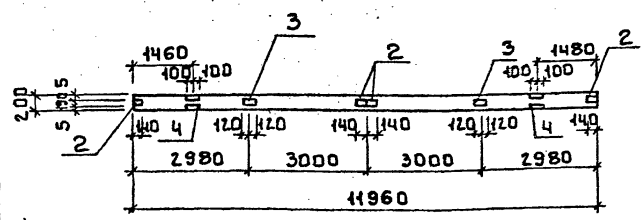
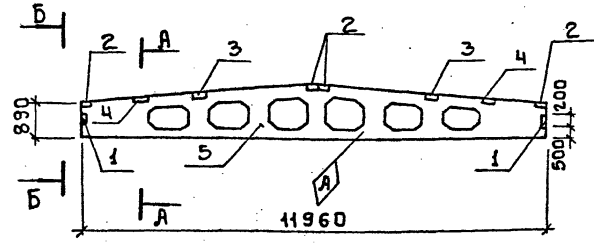
тп 901-3-247.88 КЖ.И. РС2

Инж. Антонова
 Рук.гр. Антонова
 ГИП Кузнецов
 И.контр. Бабчикова
 Нач.отд. Данилевский

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г.Москва

Альбом 5



Лист № 01 из 01 листа дата 8.30.1988 г.

Обозначение	Марка
901-3-247.88 -КЖ.И.21.000	1БАР12-2ЛПТ-1
	01 1БАР12-3ЛПТ-1
	02 1БАР12-5ЛПТ-1

Привязан				
И.И.В. №				

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Сборочные единицы		
	1	1.030-1.0-3-2210	Узледе закладное МД1	2	
	2	1.400-6/16, Вып.1		МЧ-1-2	4
	3	1.400-6/16, Вып.1		МЧ-3-3	2
	4	1.400-6/16, Вып.1		МЧ-22	2
		Переменные данные для исполнений			
			901-3-247.88-КЖ.И.21.000		
			Сборочные единицы		
	5	1.462.1-3/80.1-1-13	1БАР12-2ЛПТ		1
			901-3-247.88-КЖ.И.21.000-01		
			Сборочные единицы		
	5	1.462.1-3/80.1-1-14	1БАР12-3ЛПТ		1
			901-3-247.88-КЖ.И.21.000-02		
			Сборочные единицы		
	5	1.462.1-3/80.1-1-16	1БАР12-5ЛПТ		1

Бедность расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

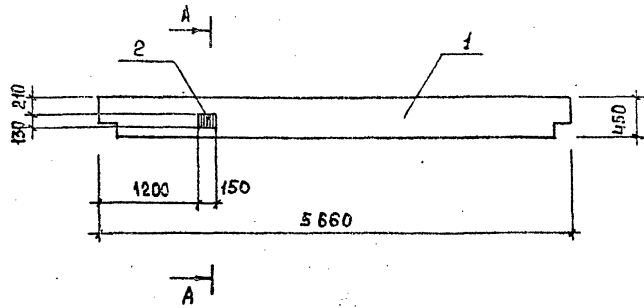
Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса А-I			Прокат марки Вст 3 кп2					
	А-I	А-II		Гост 8510-86		Гост 103-76			
	φ6	φ8	φ10	φ0-60-8	φ0-70-8	5-6			
1БАР12-2ЛПТ-1 1БАР12-3ЛПТ-1 1БАР12-5ЛПТ-1	0.2	2.6	0.4	3.2	4.8	10.4	9.8	24.8	28.0

- Узлы установки закладных изделий см. серию 1.462.1-3/80.1-2 л. 3.4.
- Покрытие поверхности закладных изделий - гор.ц. 50±60.

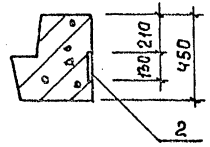
			тп 901-3-247.88	КЖ.И.21.000
			Балка стропильная	Стандия Масса Масштаб
				Р 47 1:100
				Лист Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва

Проб. П.В.Ч.Е.В.А.
Инж. М.Р.О.И.С.Е.В.
Рук.гр. А.И.О.Н.О.В.А.
Т.И.Л. К.У.З.Н.Е.Ц.О.В.
К.К.О.Н.Т.Р. О.Б.Ы.К.О.В.А.
Нач.О.Т.А. Д.О.Н.Ц.Е.В.С.К.И.

Альбом 5



A-A



Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.020-1/83 3-1 08-01	Ригель		
				РЛП 4.57-45	1	
	2		1.020-1/83 3-3 .28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МН 33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКА		
	А-III		В ст 3		кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-70				
РЛП 4.57-45 А	0.88		Итого	10х150		Итого	
			0.88	1.53			1.53 2.41

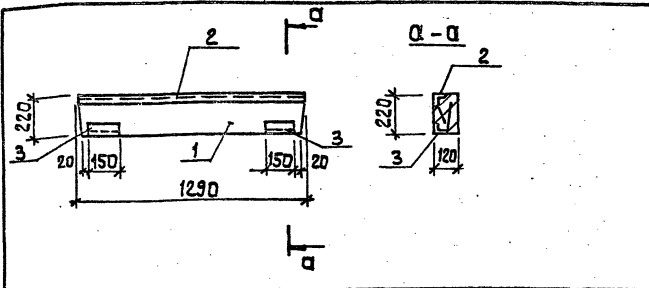
1. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ КРЕПИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ ПРИ ПОМОЩИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ : Гор. ц. 50-60.

ИМЬ. ИПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИМЬ. И

						ТП 901-3-247.88	КЖИ. 22.000
						Ригель	СТАНДА. МАССА
							Р 1920
							ЛИСТ
							ЛИСТОВ 1
							ЦНИИ ЭП
							ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ
							г. Москва

Формат А3

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
	1		1.038.1-1.1 090000-01	Перемычка		
				ЗПБ 13-37	1	
	2			Изделие закладное МН548 1.3		п.м.
	3			Изделие закладное МН542 2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст3 кп2		Ф8	
	ГОСТ 15781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 15781-82	ГОСТ 8509-86		
ЗПБ 13-37 а	0,92	0,92	6,15	6,15	7,07	

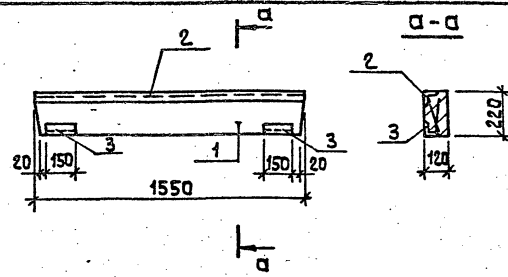
Покрытие поверхностей закладных изделий - гор.ц.50-60

Имя, отчество, подпись и дата выполнения

Пров. Антонова	Ст. инж. Арханова	Рук. гр. Антонова	Г.И.П. Кузнецов	Н.Конт. Баширова	Нац. отд. Акимов
т.п. 901-3-247.88			КЖ.И. 23.000		
Перемычка (ЗПБ 13-37 а)			Станд. Р	Масса 85	Масштаб 1:50
			Лист 1 из 1		
			ЦНИИЭП		
			Инженерного оборудования г. Москва		

Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
	1		1.038.1-1.1 090000-02	Перемычка		
				ЗПБ 16-37	1	
	2		1.400-15. В1	Изделие закладное МН548 1.55		п.м.
	3		1.400-15. В1. 540-03	Изделие закладное МН542 2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст3 кп2		Ф8	
	ГОСТ 15781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 15781-82	ГОСТ 8509-86		
ЗПБ 16-37 а	1,02	1,02	7,09	7,09	8,11	

Покрытие поверхностей закладных изделий - гор.ц.50-60

Имя, отчество, подпись и дата выполнения

Пров. Антонова	Ст. инж. Арханова	Рук. гр. Антонова	Г.И.П. Кузнецов	Н.Конт. Баширова	Нац. отд. Акимов
т.п. 901-3-247.88			КЖ.И. 24.000		
Перемычка (ЗПБ 16-37 а)			Станд. Р	Масса 102	Масштаб 1:50
			Лист 1 из 1		
			ЦНИИЭП		
			Инженерного оборудования г. Москва		

Формат: А4

Копировала: Алексюкова

23/46-00

Альбом 5

Рис. 1

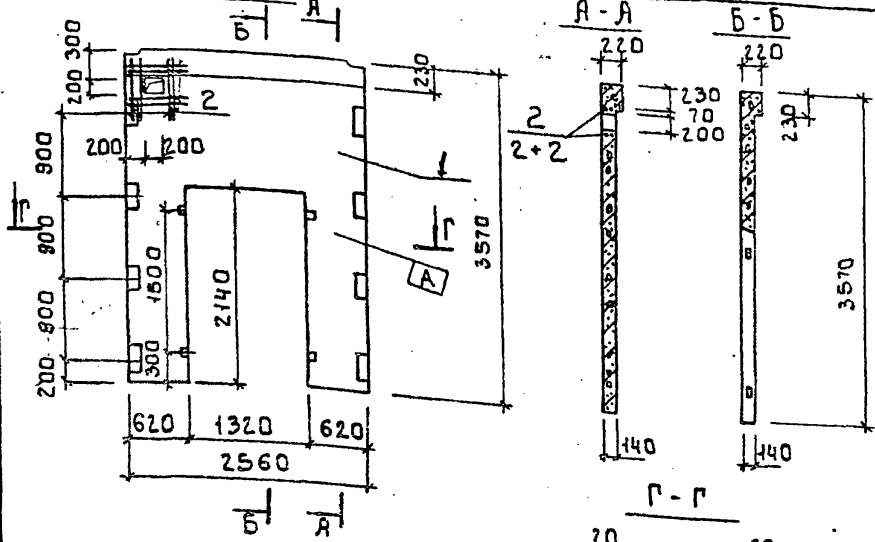
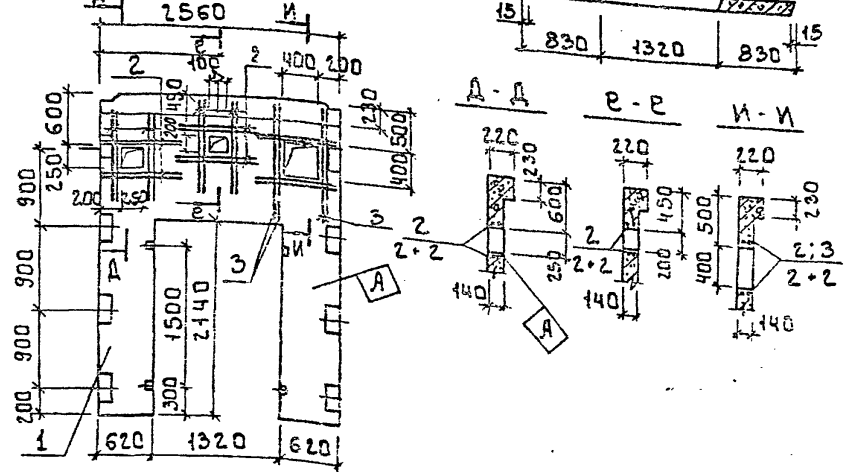


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1/ВЗ.4-1 21-01	Дифрагма жесткости ДП 26.36	1	
Переменные данные для исполнения						
				901-3-247.88-КЖ.И.30.000		
Детали						
Б4		2	901-3-247.88 - КЖ.И. 30.001	φ10АIII ГОСТ 5781-82; E=1050	8	0.65 кг
				901-3-247.88 - КЖ.И. 30.000-01		
Детали						
Б4		2	901-3-247.88 - КЖ.И. 30.001	φ10АIII ГОСТ 5781-82; E=1050	28	0.65 кг
Б4		3		φ10АIII ГОСТ 5781-82; E=1200	4	0.75 кг

- 1 Конструкцию головы диафрагмы изменить на основании данного чертежа при помощи деревянного вкладыша; КР-40 в количестве 2 штук - аннулируется.
- 2 В диафрагме ДП 26.36-2 окаймляющие стержни вокруг отверстий все поз. 2 кроме оговоренных. ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ10	Итого	
ДП 26.36-1	5,2	5,2	5,2
ДП 26.36-2	21,2	21,2	21,2

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88-КЖ.И.30.000	ДП 26.36-1	1
-01	ДП 26.36-2	2

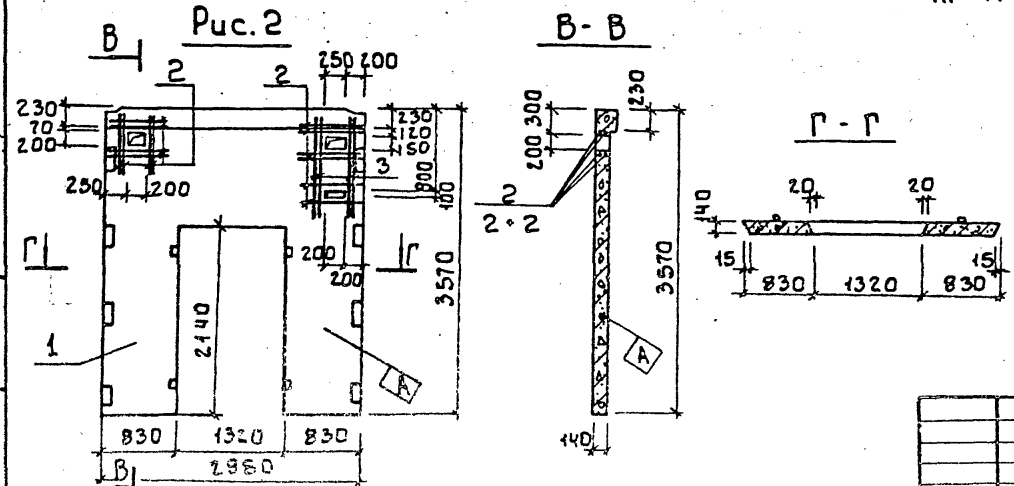
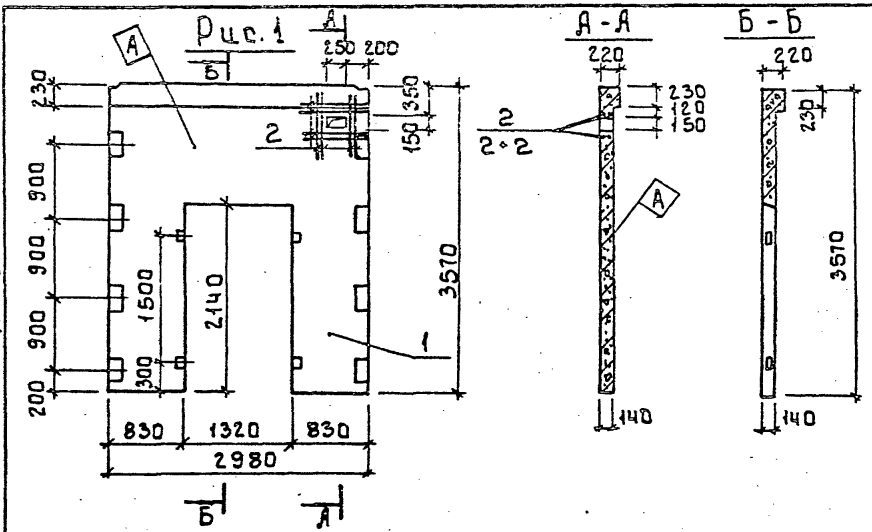
Приб. в зам:

Проект.	Антонова
Ст. инж.	Архипова
Рук. гр.	Антонова
ГИП	Кузнецов
Н. контр.	Бабикова
Нач. от.	Донилевский

ТП 901-3-247.88		КЖ.И.30.000	
Стдия	Масса	Масштаб	
Р	2630	1:50	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва			

Копировал: Баброва

Альбом 5



Арм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы					
1		1.020-1/83.4-1 31-01	Диафрагма жесткости (ДПЗ0.36-1)	1	
Переменные данные для исполнений					
901-3-247.88-КЖ.И.31.000					
Детали					
Б4	2	901-3-247.88-КЖ.И.31.001	φ10AII ГОСТ 5781-82; 2-1050	8	0.65 кг
901-3-247.88-КЖ.И.31.000-01					
Детали					
Б4	2	901-3-247.88 КЖ.И.31.002	φ10AII ГОСТ 5781-82; 2-1050	14	0.65 кг
Б4	3	КЖ.И.31.003	φ10AII ГОСТ 5781-82; 2-1400	4	0.87 кг

1 Конструкция головы диафрагмы изменить на основании данного чертежа при помощи деревянного вкладыша; КР-41 в количестве 2 штук аннулируется.

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82	φ10	
ДПЗ0.36-1	5.2	5.2	5.2
ДПЗ0.36-2	13.9	13.9	13.9

ТП 901-3-247.88		КЖ.И.31.000	
Стандарт	Масса	Масштаб	
Р	3230	1:50	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ г. Москва			

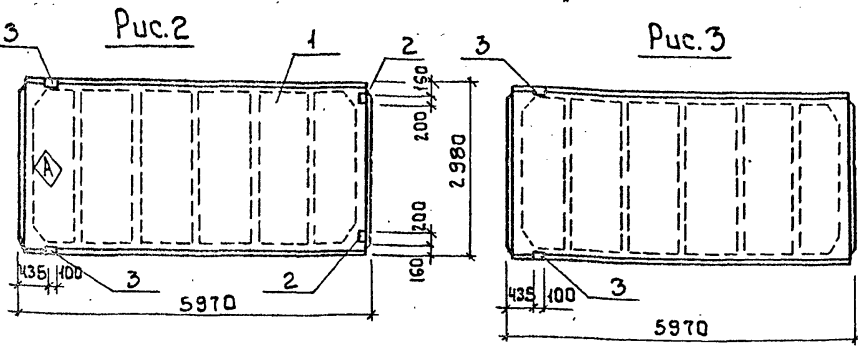
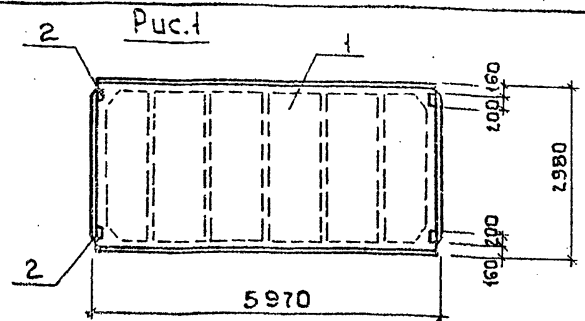
Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88-КЖ.И.31.000-01	ДПЗ0.36-1	1
	ДПЗ0.36-2	2

Привязан

И.В. №	
--------	--

Провер.	Антонова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Арапова	<i>[Signature]</i>
Рис. гр.	Антонова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
И.К.И.П.	Бабикова	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Данильченко	<i>[Signature]</i>

Альбом 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт3 кп2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		
	φ10	φ14	Итого	L70x8	Итого	S=8		Итого		Всего
ИПГ-2Айт-1-6085Н-200М	1.6	—	1.6	—	—	5.2		5.2	6.8	
ИПГ-2Айт-2-6085Н-200М	1.42	0.2	1.62	1.68	1.68	2.6		2.6	5.9	
ИПГ-2Айт-3-6085Н-200М	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68	—		—	2.5	

Обозначение	Марка	Рис.	Привязан
901-3-247.88 КЖ.И.41.000	ИПГ-2Айт-1-6085Н-200М	1	
-01	ИПГ-2Айт-2-6085Н-200М	2	
-02	ИПГ-2Айт-3-6085Н-200М	3	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.465.1-10/82. Вып.1	Комплексные ж.б. плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий		
				Сборочные единицы		
			1	1.465.1-10/82. Вып.1 Плита покрытия ИПГ-2Айт-6085Н-200М	1	
				Переменные данные для исполнения		
				901-3-247.88-КЖ.И.41.000		
				Сборочные единицы		
			2	ГОСТ 22701.5-77 Изделие закладное М8	4	
				901-3-247.88-КЖ.И.41.000-01		
				Сборочные единицы		
			2	ГОСТ 22701.5-77 Изделие закладное М8	2	
			3	ГОСТ 22701.5-77 Изделие закладное М9	2	
				901-3-247.88-КЖ.И.41.000-02		
				Сборочные единицы		
			3	ГОСТ 22701.5-77 Изделие закладное М9	2	

1 Узлы установки закладных изделий см. ГОСТ 22701.0-77.
 2 Покрытие поверхностей закладных изделий - ГОР.Ц 50-60.

ТП 901-3-247.88		КЖ.И.41.000.	
Плиты покрытия ИПГ-2Айт-1-6085Н-200М		Сталь	Класс
ИПГ-2Айт-2-6085Н-200М		?	2.92т
ИПГ-2Айт-3-6085Н-200М)		Числит	1:100
ИПГ-2Айт-3-6085Н-200М)		Лист	Листов 1
ИИИИЭП инженерного бюро АСЗАНИИ г.Москва			

И.И.В. № п/взд. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 5

Рис.1

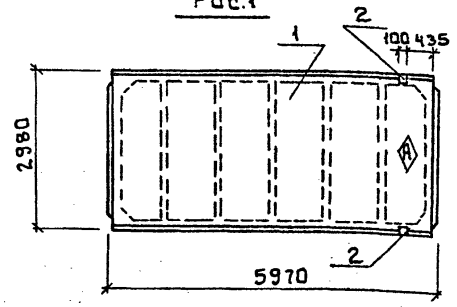
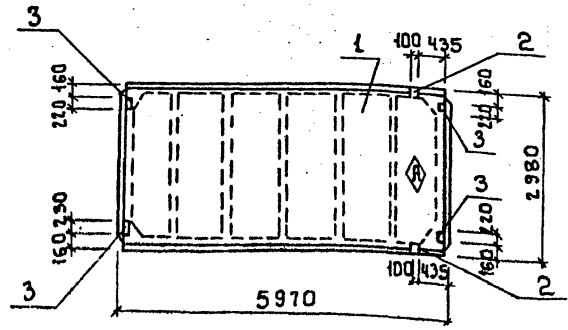


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.465.1-10/82. Вып.1	Комплексные ж.б. плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий сборочные единицы		
		1	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-4АБТ-60ВВН-200м	1	
Переменные данные для исполнений						
				901-3-247.88 -КЖ.И.42.000		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				901-3-247.88-КЖ.И.42.000-01		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
		3	ГОСТ 22701.5.77	Изделие закладное М8	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки В Ст.3 кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76				
	φ10	φ14	Шт.го10	Л70-8	Шт.го10-8-10С	Шт.го10			
1ПГ-4АБТ-1-60ВВН-200м	0.2	0.2	1.68		1.68		1.88	1.88	
1ПГ-4АБТ-2-60ВВН-200м	1.6	0.2	1.8	1.68	1.68	5.2	5.2	8.68	8.68

1. Узлы установки закладных изделий см.ГОСТ227010-77.
2. Покрытие поверхностей закладных изделий -ГОР450-60.

И.В. № Подпись и дата

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88-КЖ.И.42.000	1ПГ-4АБТ-1-60ВВН-200М	1
	1ПГ-4АБТ-2-60ВВН-200М	2

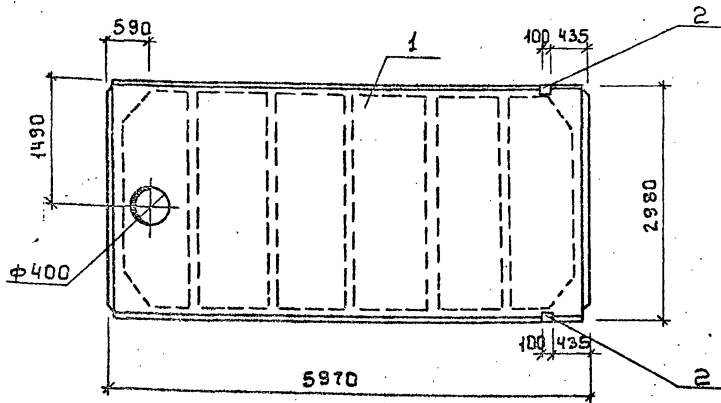
Привязан	
И.В. №	

т п 901-3-247.88		КЖ.И.42.000	
Плиты покрытия (1ПГ-4АБТ-1-60ВВН-200М; 1ПГ-4АБТ-2-60ВВН-200М)	Стальная	Масса	Масштаб
	р	2,9т	1:100
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва			

Провер: Антонова
Инж.к. Маршниченко
Рук.гр. Антонова
ГИП Кузнецов
И.контр. Бабичко
Нач.отд. Данилевский

Контроль: Бойрова

Альбом 5



Горизонтальная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		1.465.1-10/82. Вып.1	Комплексные ж-б плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий		
			Сборочные единицы		
1		1.465.1-10/82. Вып.1	1ПВ4-4АДТ-1-60 ББН-200М	1	
2		ГОСТ 22701.5-77	Изделия закладные М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗкп2			
	гост 5781-82			гост 8509-86			
	φ10	φ14	Итого	L70*8	Итого		
1ПВ4-4АДТ-1-60 ББН-200М	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68		2.5

- 1 Узлы установки закладного изделия см. ГОСТ 22701.0-77.
- 2 Покрытие поверхностей закладных изделий - гор.ц. 50-60.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Привязан

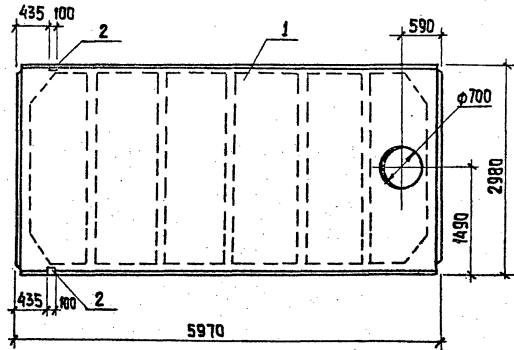
Инв.№	Провер.	Антонова
	Инж.	Мирошницкая
	Рук.гр.	Антонова
	ГИП	Кузнецов
	Н.контр.	Завикова
	Нач.отд.	Донилевский

тп 901-3-247.88		- КЖ.И.43.000	
Плита покрытия (1ПВ4-4АДТ-1-60 ББН-200М)	Стация	Масса	Масштаб
	P	3.45т	1:50
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Копировал: Боброва

23/10-05
Формат: А3

АЛБОМ 5



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.465.1-10/82. вып.1	КОМПЛЕКТНЫЕ Ж.-Б. ПЛАТЫ		
				ПОКРЫТИЕ ОДНОСТАННЫХ		
				ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.465.1-10/82. вып.1	ПВБ-ЗАУТ-1-6086Н-200М	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72			
φ 10	φ 14	Итого	Л 70x8	Итого			
ПВБ-ЗАУТ-1-6086Н-200М	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68		2,5

1. Узлы установки закладного изделия см. ГОСТ 22701.0-77.
2. Покрытие поверхностей закладных изделий - Гор. ц. 50-60.

ШЕЛ 10 ПОДА ПОДЛИНА Д. АСТА ВЕЛМ. ШЕЛ 10

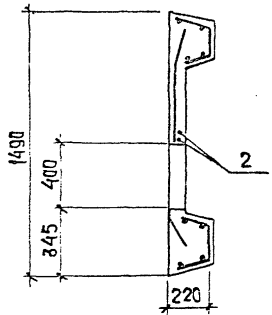
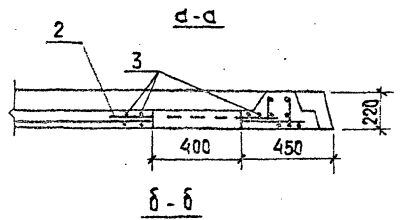
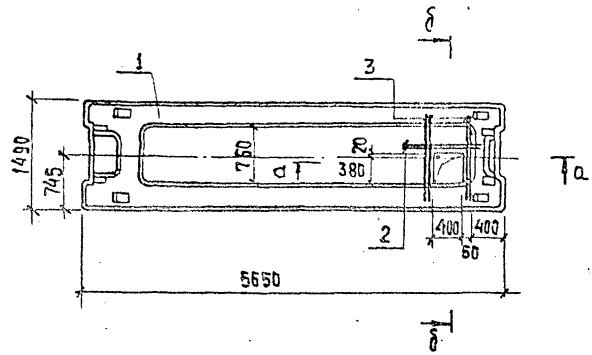
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	АНТОНОВА	Л	ТН 901-3-247.88	КН. Ц. 44.000		
	ИНЖ.	МИРОШНИКОВ	Л				
	ДИК. ГР.	АНТОНОВА	Л				
	ДИК. ГР.	КУЗНЕЦОВ	Л	ПЛАТА ПОКРЫТИЯ (ПВБ-ЗАУТ-1-6086Н-200М)	СТАДАУТ	МАССА	МАСШТАБ
	И. КОНТР.	БАВШКОВА	Л		Р	3,45	1:50
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕНКО	Л		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ХЮНПЕНЕН

ФОРМАТ А3

23446-С

АЛ660М5



ЛИСТ № ПОСЛА ПОДЛИТЬ ПЛАТА БЕЗ АРМ. ШТАБ

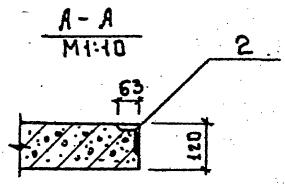
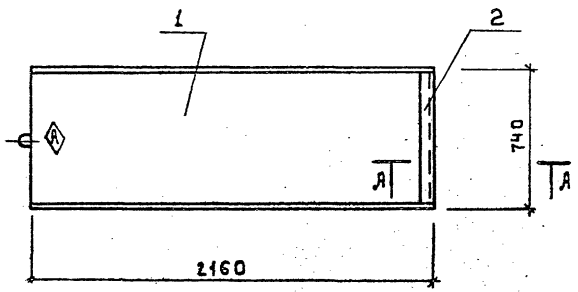
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.041.1-2.6 2.0.0.0.0-08	ПЛАТА САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПРС 56.15-10АИТ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4		2	901-3-247.88-КНЦ.45.001	40 А III ГОСТ 5781-82; P=1050	2	0.65 кг
Б4		3	901-3-247.88-КНЦ.45.002	40 А III ГОСТ 5781-82; P=1300	4	0.8 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ 10		Итого	
ПРС 56.15-10АИТ-1	4,5		4,5	4,5

ТР 901-3-247.88		КНЦ.45.000	
ПЛАТА (ПРС 56.15-10АИТ-1)		СТАЦИЯ МАССА / МАСШТАБ	
		P	2890 М1:50
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. АРХИПОВА РУК. ГР. АНТОНОВА ГЛ. П. КУЗНЕЦОВ И. КОНТР. БАБИЦОВА НАЧ. ОТ. ДАНИЛКОВ		ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	3.0061-2. В7. 2-17	Плита П17г-3	1	
		2	1.400-15. В 1.54D-01	Изделие закладное МНБЧО	1	6.3 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

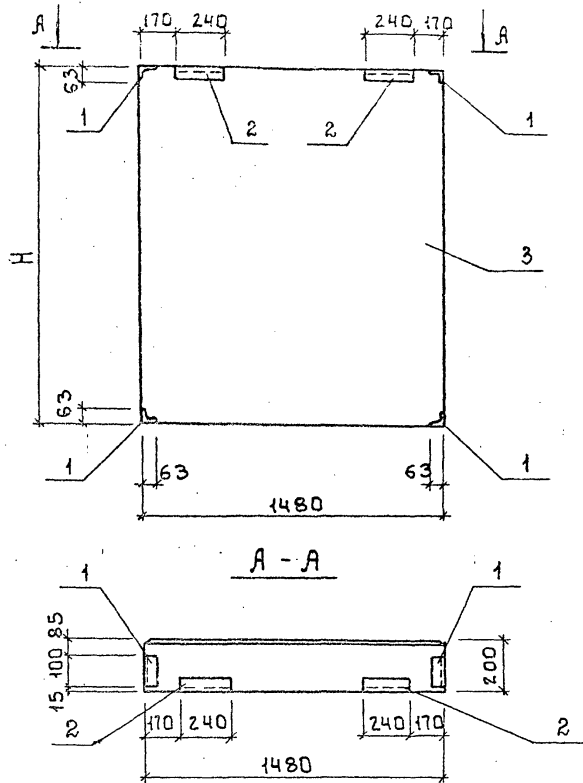
Марка элемента	Изделие закладное				Всего
	Арматура класса	Прекат мврк II		Всего	
	А-III	ВСтЗкп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 510-86			
	φ В	Угало	Угало	Угало	
П17г-3-1	0.74	0.74	5.55	5.55	6.3

Покрытие поверхности закладных изделий: Гор.ц. 50±60.

Ив. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Прибылан		Провер. Антонова	Инж. Мирошниченко	Рук. гр. Антонова	ГМП Кузнецов	Н. контр. Бабыкова	Нач. ота. Ваншелевский	Тп 901-3-247.88	- КЖ.И.46.000		
								Плита (П17г-3-1)	Сталь	Масса	Масштаб
									Р	480	1:20
									Лист	Листов 1	
								ИНИИЭП Инженерная Оборудование г. Москва			

Альбом Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.030.1-1.1-3-35	Изделие закладное М10	4	
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	
			Переменные данные для исполнения			
			901-3-247.88 -кж.и.50.000			
				Сборочные единицы		
		3	1.030.1-1.1-1-62	2пс 15.12.2.0-А	1	
			901-3-247.88-кж.и.50.000-01			
				Сборочные единицы		
		3	1.030.1-1.1-1-62-04	2пс 15.18.2.0-А	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВстЗ кл 2				
	ГОСТ 5724-82	ГОСТ 6905-86	ГОСТ 19303-74	Всего			
φ10	Штога	Л63*6	Штога	6*60	Штога		
2пс15.12.2.0-А-Я	2.16	2.16	5.74	5.74	0.56	0.56	8.46
2пс15.18.2.0-А-Я							

1. Покрытые поверхностями закладных изделий ГОР450±60.
2. Рабочие узлы крепления закладных изделий см. серия 1.030.1-1.1-3.00 А1.

И.В. № Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	H	Масса, кг
901-3-247.88 -кж.и.50.000	2пс15.12.2.0-А-Я	1175	430
-01	2пс15.18.2.0-А-Я	1785	650

Привязан

Провер.	Антонова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Мирошницкая	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Антонова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Бабикова	<i>[Signature]</i>
Нач. от.	Данилевский	<i>[Signature]</i>

гп 901-3-247.88		КЖ.И.50.000	
Панель стеновая	Стация	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	1:20
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ДЕЗАЙНА г. Москва			

Альбом 5

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		3.900-3, Вып. 4/82	Панели стеновые балочные		
			для прямоугольных сооружеж		
		901-3-247.88-КЖ.И.51.000 СБ КЖ.И.РСЗ	Сборочный чертеж		
			ведомость расхода стали на		
			дополнительные закладные		
			изделия на элемент, кг		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	3.900-3, Вып.4/82, часть 1	Панель стеновая ПС1-48-Б2	1	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			901-3-247.88-КЖ.И.51.000		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	2	1.400-15.В1.110-08	Изделие закладное МН103-6	2	
	3	901-3-247.88-КЖ.И.50.020	Изделие закладное МН1	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	4	КЖ.И.51.001	Ф8АШ ГОСТ5781-82 E=2940	19	1.16кг
			901-3-247.88-КЖ.И.51.000-01		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	2	1.400-15.В1.110-08	Изделие закладное МН103-6	2	
	5	5.900-2 ТМ89-09	Сальник Ду400 E=200	1	
	6	5.900-2 ТМ90-09	Сальник Ду400 E=300	1	
	7	5.900-2 ТМ89-05	Сальник Ду200 E=200	1	

Привязан:

Инв.№

тп 901-3-247.88 -КЖ.И.51.000

Панель стеновая
(ПС1-48-Б2-1...
ПС1-48-Б2-5)

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. Москва

Провер
Инжен.
Рук.гр.
ГИП
Н.контр.
Нач.ота.

Антонова
Певчев Ва
Антонова
Кузнецов
Бабькова
Красовин

Инв.№ по л. Подпись и дата
Взам. инв.№

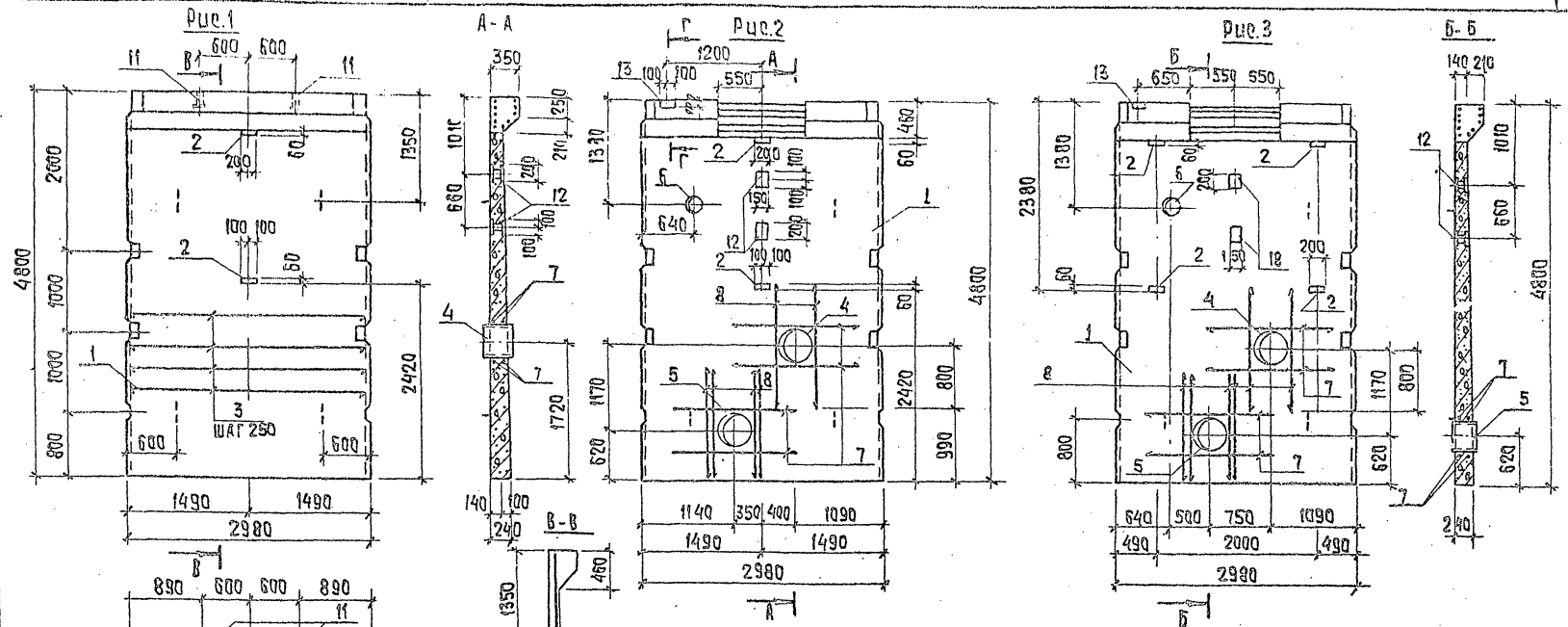
Альбом 5

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	8	1.400-15.В1.210-05	Изделие закладное МН202-1	2	
	9	1.400-15.В1.120-14	Изделие закладное МН107-3	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	10	901-3-247.88-КЖ.И.51.002	Ф8АШ ГОСТ5781-82 E=1600	8	0.63кг
Б4	11	КЖ.И.51.003	Ф14АШ ГОСТ5781-82 E=1600	12	1.93кг
			901-3-247.88-КЖ.И.51.000-02		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	2	1.400-15.В1.110-08	Изделие закладное МН103-6	4	
	5	5.900-2 ТМ89-09	Сальник Ду400 E=200	1	
	6	5.900-2 ТМ90-09	Сальник Ду400 E=300	1	
	7	5.900-2 ТМ89-05	Сальник Ду200 E=200	1	
	8	1.400-15.В1.210-05	Изделие закладное МН202-1	2	
	9	1.400-15.В1.120-14	Изделие закладное МН107-3	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	10	901-3-247.88 КЖ.И.51.002	Ф8АШ ГОСТ5781-82 E=1600	8	0.63кг
Б4	11	КЖ.И.51.003	Ф14АШ ГОСТ5781-82 E=1600	12	1.93кг
			901-3-247.88-КЖ.И.51.000-03		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	12	1.400-15.В1.210-16	Изделие закладное МН204-2	2	
	13	5.900-2 ТМ90-02	Сальник Ду100 E=300	1	
	14	1.400-15.В1.210-26	Изделие закладное МН206-2	2	
			901-3-247.88-КЖ.И.51.000-04		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	3	901-3-247.88-КЖ.И.50.020	Изделие закладное МН1	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	4	КЖ.И.51.001	Ф8АШ ГОСТ5781-82 E=2940	19	1.16кг

Инв.№ по л. Подпись и дата
Взам. инв.№

тп 901-3-247.88 -КЖ.И.51.000

Альбом 5



1. В местах прохода сабляков сетки разрезать по месту, отогнуть и приварить к корпусу сабляка.
2. Покрытие поверхностей закладных изделий. Тпр. ц. 50-60.
3. Бетон Ф50. W4.
4. Тпр. 3 приварить к сетке стеновой панели.
5. Панели выполняются в опалубочной форме стеновой панели. ПС1-40-62 путем установки вкладышей с сохранением армирования.

ИЗВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ САНА. ВЗАН. ЦИНИЭП

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88 - КИ.Ц.51.000	ПС1-48-62-1	1
	-01 ПС1-48-62-2	2
	-02 ПС1-48-62-3	3

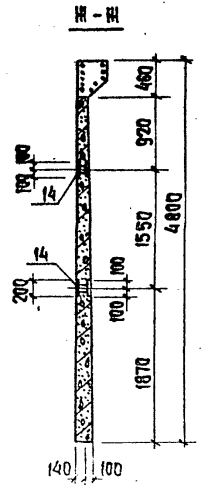
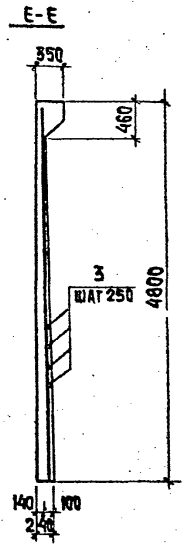
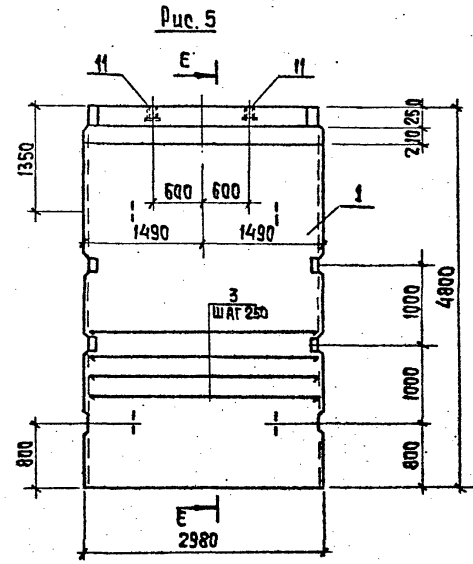
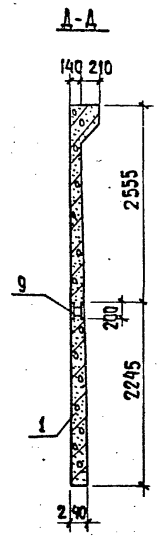
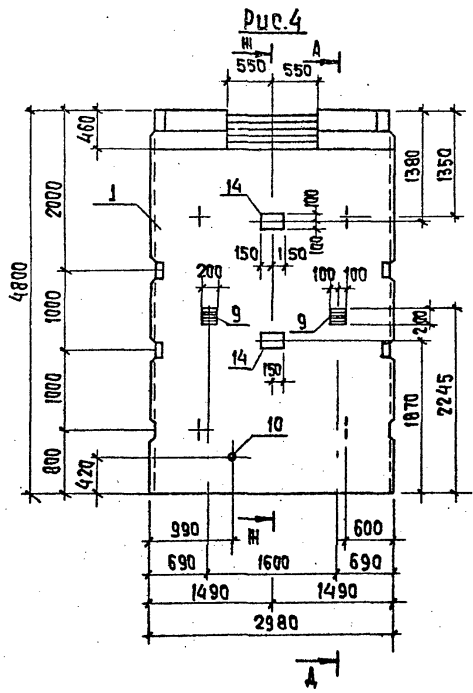
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНТОНОВА
	ИНЖЕН. ПЕРЧЕВА
	РУК. ГР. АНТОНОВА
	ГШП КУЗНЕЦОВ
	И. КОНТР. БАБИКОВА
ИЗВ. №	ИЗДАЧА ДИКИНЦЕВСКИЙ

ТН 901-3-247.88	- КИ.Ц.51.000 С6
Сборочный чертёж	СТАДИЯ МАССА / МАШТАБ
	Р 7,3г 1:50
	Лист 1 / Листов 2
	ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А3

АЛБ00М5

ШИР. НЕ БОЛ. ПОДПИС. И ДАТА ИЗДАМ. ДИРЕК.



1. ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К РЕТКЕ ПАНЕЛИ.

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88 - КМ.И.51.000-03	ПС1-48-Б2-4	4
-04	ПС1-48-Б2-5	5

ТН 901-3-247.88	- КМ.И.51.00006	АНСТ 2
-----------------	-----------------	-----------

КОПИРОВАА: ХЮДПЕНЕН

ФОРМАТ А3

234/16-05

Альбом 5

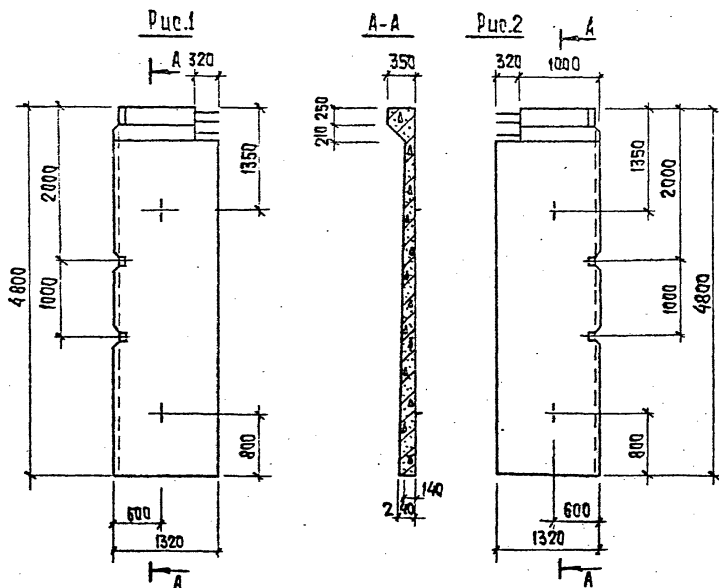
Марка элемента	Ц изделия закладные																	Общий расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки В ст 3 кп2														Всего	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2590-74				ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76							
	φ8	φ10	φ12	φ14	Круг φ7	Круг φ10	Круг φ15	Уголок	S:6	S:8	S:10	Уголок	Труба 150*4.5	Труба 173*6	Труба 590*7	Труба 15*2.0	Уголок			
ПС1-48-Б2-1	22.24				22.24					1.42	0.4		1.82			0.30	0.3	2.12	24.36	
ПС1-48-Б2-2	5.84		1.0	23.16	30.0		1.44	13.2	14.64	3.0	0.4	21.9	25.3		7.9	45.0		52.9	92.81	122.81
ПС1-48-Б2-3	6.04		1.0	23.16	30.2		1.44	13.2	14.64	4.2	0.8	21.9	26.9		7.9	45.0		52.9	94.41	124.61
ПС1-48-Б2-4		1.2	1.4		2.6	0.39			0.39		15.2	26.76	41.96	5.4				5.4	47.15	50.35
ПС1-48-Б2-5	22.04				22.04					0.22			0.22			0.30	0.3	0.52	22.56	

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Привязан:		Пробер: Антонова	гп 901-3-247.88	КЖ.И.РСЗ						
		Инжен. Певчева								
		Бук. гр. Антонова								
		ГИП Кузнецов								
		Н.контр. Бобыкова								
		Нач. отд. Данилевский								
Инв. № подл.			Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг	<table border="1"> <tr> <th>Стация</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стация	Лист	Листов	Р		1
Стация	Лист	Листов								
Р		1								
			ЦНИИ ЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ						
				г. Москва						

Копировал: Боброва

23446-05
Формат: А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.900-З. Вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБ- ЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.900-З. Вып. 4/82 часть 1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСИ-48-Б	1	
			РАЗЛИЧIE ИСПОЛНЕНИЙ	901-3-247.88-КН.И.52.000 и 901-3-247.88. - КН.И.52.000-01		
				по сборочному чертену.		

ЦИФ. № ПОДАЯ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ЦИФ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
901-3-247.88-КН.И.52.000	ПСИ-48-Б2-а	1
-01	ПСИ-48-Б2-б	2

1. Панели ПСИ-48-Б2-а и ПСИ-48-Б2-б выполняются попарно в опалубочной форме стеновой панели ПСИ-48-Б2, по серии 3.900-З, вып. 4/82 часть 1 путем установки вкладышей и перегородок. Все арматурные сетки и каркасы разрезаются пополам.

ПРОВЕРЯЮЩИЙ

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

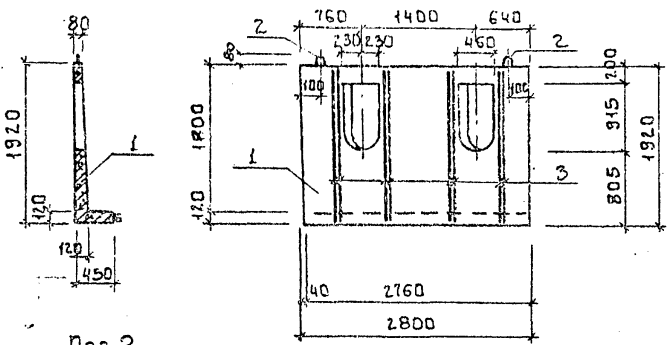
ТР 901-3-247.88		КН.И.52.000	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСИ-48-Б2-а; ПСИ-48-Б2-б)		СТАДИЯ	МАССА
Р	3650	1:50	МАШТАБ
Лист		Листов 1	
ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОУЖАНИЯ г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕР

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Рис. 1



Поз. 2
М 1:10

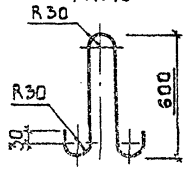
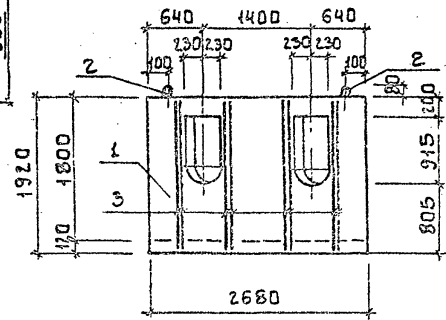


Рис. 2



Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88 - КЖ.И.53.000	ЛТ2-18-1	1
-01	ЛТ2-18-2	2

Привязан

Инд. №	
--------	--

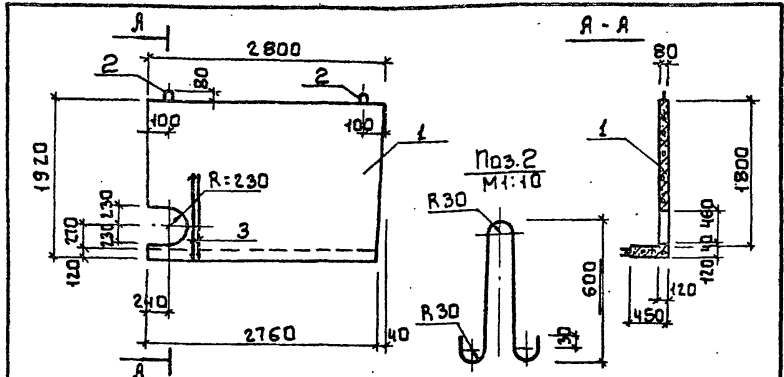
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примен.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып. 8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3, Вып. 8	Элемент лотковый ЛТ2-18	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		901-3-247.88 - КЖ.И.53.001	Ф12Л1 ГОСТ 5781-82 В:1440	2	1.27 кг
Б4	3		- КЖ.И.53.002	Ф12Л1 ГОСТ 5781-82 В:1500	16	1.68 кг
			Различные исполнения - КЖ.И.53.000 и КЖ.И.53.000-01			
			по сборочному чертежу			

1. Лотки выполняются попарно в опалубочной форме лоткового элемента ЛТ2-18 с сохранением армирования.
2. В местах прохода отверстия арматуру вырезать.

тп 901-3-247.88		- КЖ.И.53.000	
ЭЛЕМЕНТ ЛОТКОВЫЙ (ЛТ2-18-1; ЛТ2-18-2)		Стандия	Масса
		Р	1650
ПРИВЯЗАН		Лист	Листов 1
		ПНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Провер.	Антонова	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Певчева	<i>[Signature]</i>
Рук. групп.	Антонова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Т. контр.	Бобыкова	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Данилевский	<i>[Signature]</i>

Альбом 5



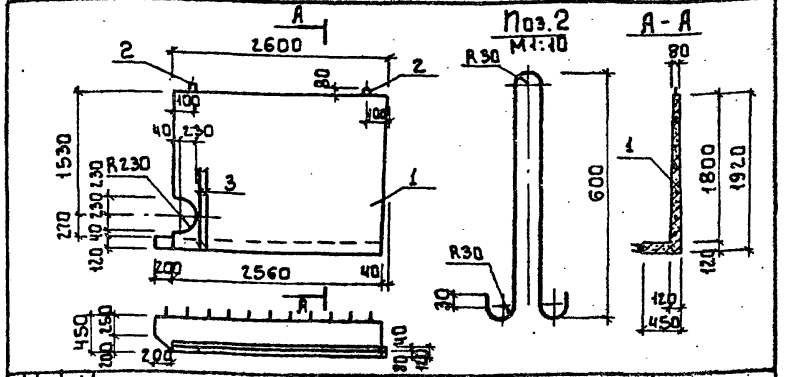
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3, Вып.8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3, Вып.8	Элемент лотковый ЛТЗ-18	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2	901-3-247.88 - КЖ.И.54.001	φ12ЛЭ ГОСТ 5781-82 E=1440	2	1.27кг
Б4		3	-КЖ.И.54.002	φ12ЛЭ ГОСТ 5781-82 E=1000	4	0.88кг

ИМВ. № 10441 Подпись и дата Взам. инв. №

1. Лотки выполняются попарно в опалубочной форме лоткового элемента ЛТЗ-18 с сохранением армирования.	Привязан						
2. В местах прохода отверстия арматуру вырезать.							
		ИМВ. №					
		тп 901-3-247.88	КЖ.И.54.000				
Провер. Антонова	ЭЛЕМЕНТ ЛОТКОВЫЙ (ЛТЗ-18-3)	Стадия	Масса	Масштаб			
Инжен. Певчева					Р	1.6т	1:50
Рук. групп Антонова					Лист	Листов 1	
ГМП Кузнецов					ЛТН И ЭП		
Н.контр. Бабичева					инженерного оборудования г. Москва		
Нач. отд. Мануйловский							

Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3, Вып.8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3, Вып.8	Элемент лотковый ЛТЗ-18	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2	901-3-247.88 - КЖ.И.55.001	φ12ЛЭ ГОСТ 5781-82 E=1440	2	1.27кг
Б4		3	КЖ.И.55.002	φ12ЛЭ ГОСТ 5781-82 E=1000	4	0.88кг

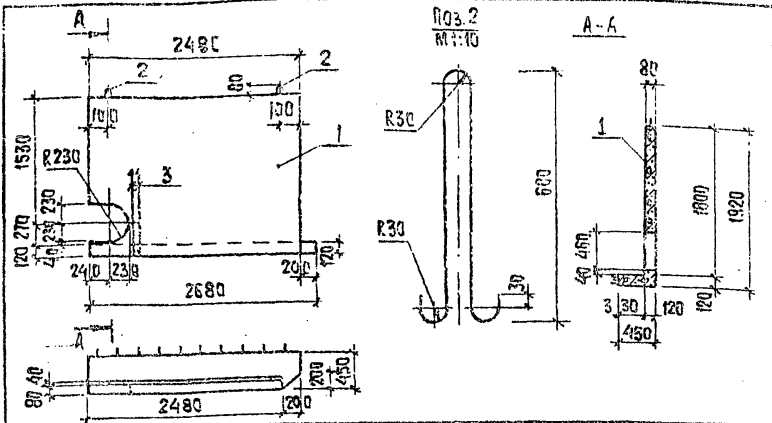
ИМВ. № 10441 Подпись и дата Взам. инв. №

1. Лотки выполняются попарно в опалубочной форме лоткового элемента ЛТЗ-18 с сохранением армирования.	Привязан						
2. В местах прохода отверстия арматуру вырезать.							
		ИМВ. №					
		тп 901-3-247.88	КЖ.И.55.000				
Провер. Антонова	ЭЛЕМЕНТ ЛОТКОВЫЙ (ЛТЗ-18-4)	Стадия	Масса	Масштаб			
Инжен. Певчева					Р	1.6т	1:50
Рук. групп Антонова					Лист	Листов 1	
ГМП Кузнецов					ЛТН И ЭП		
Н.контр. Бабичева					инженерного оборудования г. Москва		
Нач. отд. Мануйловский							

Копировал: Баброва

Формат: А4

23446-25



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.900-3 вып.8	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.900-3, вып.8	ЭЛЕМЕНТ ЛОТКОВЫЙ ЛТ2-18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		901-3-247.88 - КЖ.И.56.001	φ 12А1 ГОСТ 5781-82 R=1440	2	1,27кг
Б4	3		- КЖ.И.56.002	φ 12А1 ГОСТ 5781-82 R=1000	4	0,88кг

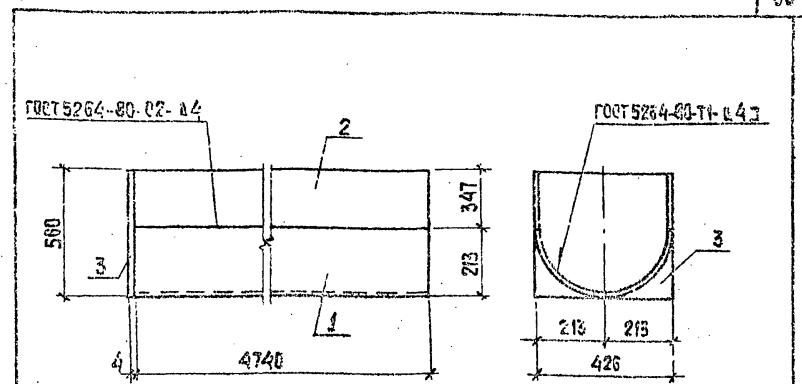
ИМЯ И ПОЛНОЕ ИМЯ ОТДЕЛА

1. Лотки выполняются попарно в опалубочной форме лоткового элемента ЛТ2-18 с сохранением армирования.
2. В местах прохода отверстий арматуры вырезать.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	

ТН 901-3-247.88		- КЖ.И. 56.000	
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	СТАДИЯ	МАССА МАШТАБ
ИНЖЕН.	ПЕРЧЕВА	Р	1,6т 1:50
РЧК.ГР.	АНТОНОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛП	КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП	
И.КОНТР.	БАБИКОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		901-3-247.88 - КЖ.И.50.01.1	ТРУБА 426x10x4740 I ГОСТ 10704-76	1	486,27
Б4	2			Лист 102347 ГОСТ 19903-79	2	127,03
Б4	3			Лист 41426 ГОСТ 19903-79	1	7,5

ИМЯ И ПОЛНОЕ ИМЯ ОТДЕЛА

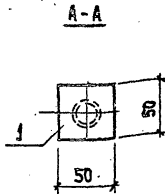
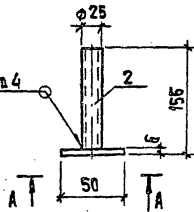
1. Поверхности лотка окрасить лаком ХС-76 (ГОСТ 9355-81) на растворителе Р-4 по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	

ТН 901-3-247.88		КЖ.И. 50.010	
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	СТАДИЯ	МАССА МАШТАБ
ИНЖЕН.	ПЕРЧЕВА	Р	747,8 -
РЧК.ГР.	АНТОНОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛП	КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП	
И.КОНТР.	БАБИКОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	

ГОСТ 5264-80-Т1-в4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
ДЕТАЛИ						
64	1	901-3-247.88 - КИ.И.50.021	ПОЛОСА 6-2 6x50 ГОСТ 103-76	Р=50	1	0.11 кг
64	2	КИ.И.50.022	ТРУБА 25x2 20x150 ГОСТ 103-76	ГОСТ 5264-80-Т1-в4	1	0.15 кг

ПРОВЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛ.ИМ. ИЛИ П.И.)

ПРОВЕРЯЮЩИЙ

ИДЕН.№

ТП 901-3-247.88

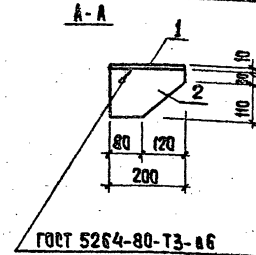
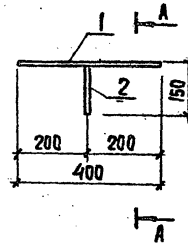
-КИ.И.50.020

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН 1)

СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.26	—

ЛИСТ 1
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖЕН. ДЕРЖЕВА
РУК. ГР. АНТОНОВА
ТИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛСЬКИЙ



ГОСТ 5264-80-Т3-в6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
64	1	901-3-247.88 - КИ.И.50.031	ЛИСТ 10x200 ГОСТ 19003-74	Р=400	1	6.28 кг
64	2	КИ.И.50.032	ПОЛОСА 6-2 8x200 ГОСТ 103-76	ГОСТ 5264-80-Т3-в6	1	1.76 кг

ПРОВЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛ.ИМ. ИЛИ П.И.)

ПРОВЕРЯЮЩИЙ

ИДЕН.№

ТП 901-3-247.88

КИ.И.50.030

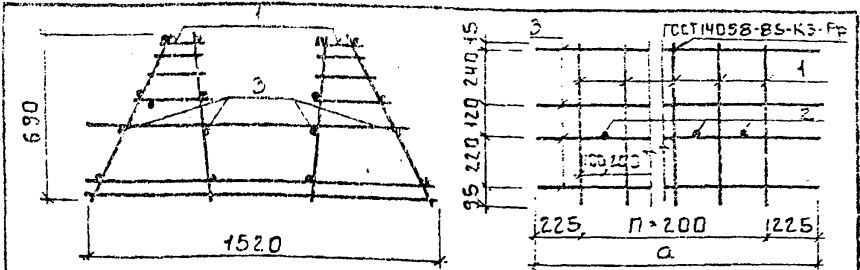
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ (М04)

СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
Р	804	1:10

ЛИСТ 1
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖЕН. ДЕРЖЕВА
РУК. ГР. АНТОНОВА
ТИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛСЬКИЙ

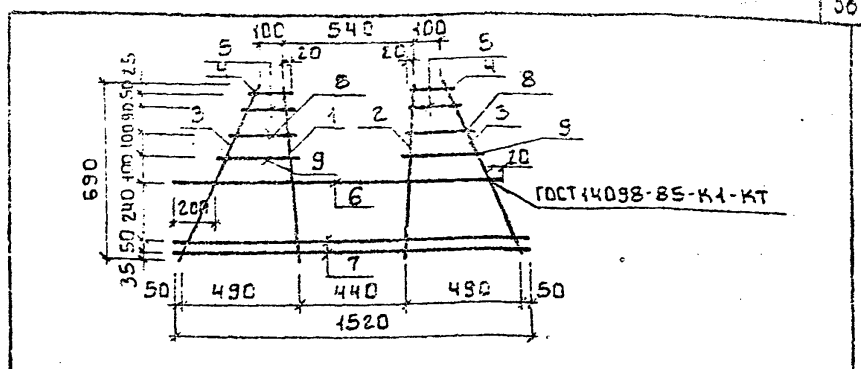
Альбом 5



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Переменные данные для испытаний					
			901-3-247.88 - КЖ.И.60.100		
			Сборочные единицы		
А4	1	901-3-247.88 - КЖ.И.60.110	Каркас плоский Кр1	9	
			Детали		
Б4	2	-КЖ.И.60.101	φ20АIII ГОСТ 5781-82 L=1290	8	3.18 кг
Б4	3		2 φ5Вр1 ГОСТ 6727-80 L=2050	16	0.32 кг
			901-3-247.88 - КЖ.И.60.100-С1		
			Сборочные единицы		
А4	1	901-3-247.88 - КЖ.И.60.110	Каркас плоский Кр1	15	
			Детали		
Б4	2	-КЖ.И.60.101	φ20АIII ГОСТ 5781-82 L=1290	14	3.18 кг
Б4	3		3 φ5Вр1 ГОСТ 6727-80 L=3250	16	0.5 кг

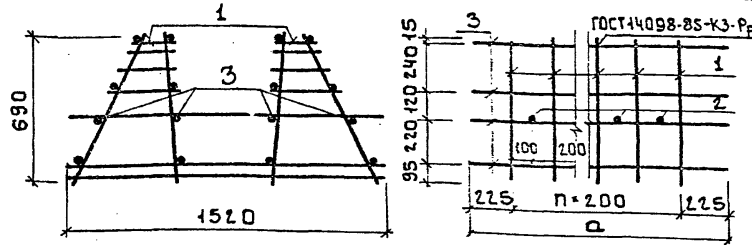
Имя, инициалы, дата	Подпись и дата	Обозначение	Марка	σ, мм	n, шт.	Масса, кг	Привязан		
							Этадия	Масса	Масштаб
		901-3-247.88 - КЖ.И.60.100	КП1	2050	8	71.78			
		-01	КП2	3250	14	121.22			
			тп 901-3-247.88			-КЖ.И.60.100			
			Каркас пространственный (КП1; КП2)		р	см. табл.	1:50		
					Лист	Листов 1			
					ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва				

Альбом 5



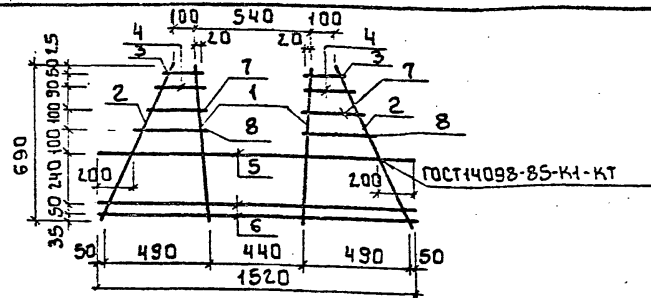
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
Б4	1	901-3-247.88 - КЖ.И.60.111	φ14АIII ГОСТ 5781-82 L=690	1	0.83 кг
Б4	2		2 φ12АIII ГОСТ 5781-82 L=690	1	0.64 кг
Б4	3		3 φ8АIII ГОСТ 5781-82 L=770	2	0.17 кг
Б4	4		4 φ6АIII ГОСТ 5781-82 L=155	2	0.03 кг
Б4	5		5 φ6АIII ГОСТ 5781-82 L=170	2	0.04 кг
Б4	6		6 φ14АIII ГОСТ 5781-82 L=1460	1	1.76 кг
Б4	7		7 φ8АIII ГОСТ 5781-82 L=1520	2	0.6 кг
Б4	8		8 φ6АIII ГОСТ 5781-82 L=495	2	0.04 кг
Б4	9		9 φ6АIII ГОСТ 5781-82 L=215	2	0.05 кг

Имя, инициалы, дата	Подпись и дата	Обозначение	Марка	σ, мм	n, шт.	Масса, кг	Привязан		
							Этадия	Масса	Масштаб
		тп 901-3-247.88				-КЖ.И.60.110			
			Каркас плоский Кр1		р	4.58	1:50		
					Лист	Листов 1			
					ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				901-3-247.88 - КЖ.И.60.200		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		901-3-247.88 - КЖ.И.60.210	Каркас плоский Кр2	9	
<u>Детали</u>						
Б4	2		КЖ.И.60.201	Ф10АШ ГОСТ 5781-82 E-1200	8	0.74кг
Б4	3			Ф58р1 ГОСТ 6727-80 E-2050	16	0.32кг
				901-3-247.88 - КЖ.И.60.200-01		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		901-3-247.88 - КЖ.И.60.210	Каркас плоский Кр2	15	
<u>Детали</u>						
Б4	2		КЖ.И.60.201	Ф10АШ ГОСТ 5781-82 E-1200	14	0.74кг
Б4	3			Ф58р1 ГОСТ 6727-80 E-3250	16	0.5кг

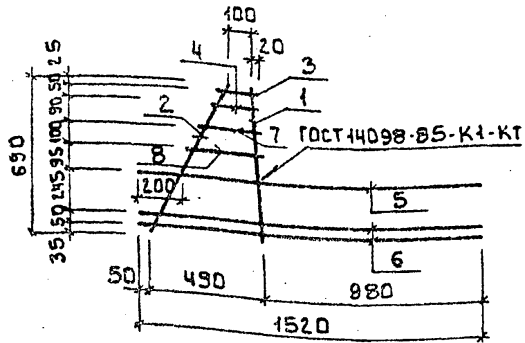
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Зона	Инв.№	Обозначение	Марка	а, мм	п, шт.	Масса, кг	Привязан
				901-3-247.88 - КЖ.И.60.200	КП3	2050	8	53.15	
				-01	КП4	3250	14	88.71	
				Инв.№					
				тп 901-3-247.88 - КЖ.И.60.200					
				Каркас пространственный (КП3; КП4)					
				Стадия	Масса	Масштаб			
				Р	см. табл.	1:50			
				Лист 1 из 1					
				ИН ИИ ЭП					
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва					
Провер.	Антонова								
Инжен.	Левчева								
Рук.гр.	Антонова								
КП	Кузнецов								
И.контр.	Бабикова								
Нач.ОТД.	Доминельский								



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		901-3-247.88 - КЖ.И.60.211	Ф14АШ ГОСТ 5781-82 E-690	2	0.83кг
Б4	2			Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E-170	2	0.17кг
Б4	3			Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E-155	2	0.03кг
Б4	4			Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E-170	2	0.04кг
Б4	5			Ф14АШ ГОСТ 5781-82 E-1520	1	1.84кг
Б4	6			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E-1520	2	0.6кг
Б4	7			Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E-195	2	0.04кг
Б4	8			Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E-215	2	0.05кг

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Зона	Инв.№	Обозначение	Марка	а, мм	п, шт.	Масса, кг	Привязан
				тп 901-3-247.88	- КЖ.И.60.210				
				Инв.№					
				тп 901-3-247.88 - КЖ.И.60.210					
				Каркас плоский Кр2					
				Стадия	Масса	Масштаб			
				Р	4.69	1:50			
				Лист 1 из 1					
				ИН ИИ ЭП					
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва					
Провер.	Антонова								
Инжен.	Левчева								
Рук.гр.	Антонова								
КП	Кузнецов								
И.контр.	Бабикова								
Нач.ОТД.	Доминельский								

Альбом Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	901-3-247.88 -КЖ.И.60.301	Ф14А ГОСТ 5781-82 Е:690	1	0.83 кг
Б4		2		2 Ф6А ГОСТ 5781-82 Е:170	1	0.17 кг
Б4		3		3 Ф6А ГОСТ 5781-82 Е:155	1	0.03 кг
Б4		4		4 Ф6А ГОСТ 5781-82 Е:170	1	0.04 кг
Б4		5		5 Ф14А ГОСТ 5781-82 Е:1520	1	1.84 кг
Б4		6		6 Ф8А ГОСТ 5781-82 Е:1520	2	0.6 кг
Б4		7		7 Ф6А ГОСТ 5781-82 Е:195	1	0.04 кг
Б4		8		8 Ф6А ГОСТ 5781-82 Е:215	1	0.05 кг

Привязан

Инв. №

тп 901-3-247.88 КЖ.И.60.300

Каркас плоский
КрЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.64	1:50

Лист 1 Листов 1

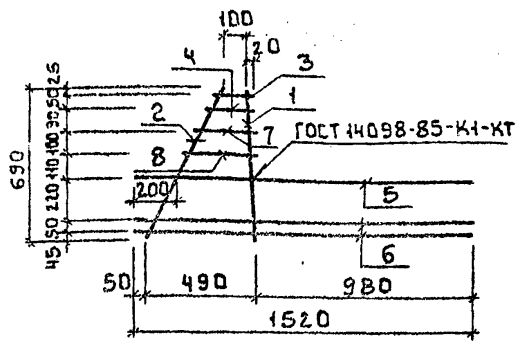
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

Провер. Антонова
Инж. Певчевца
Рук. гр. Антонова
ГИП Кузнецов
Н. контр. Бабинова
Нач. от. Данилевский

Формат: А4

Альбом Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	901-3-247.88 -КЖ.И.60.401	Ф14А ГОСТ 5781-82 Е:690	1	0.83 кг
Б4		2		2 Ф6А ГОСТ 5781-82 Е:170	1	0.17 кг
Б4		3		3 Ф6А ГОСТ 5781-82 Е:155	1	0.03 кг
Б4		4		4 Ф6А ГОСТ 5781-82 Е:170	1	0.04 кг
Б4		5		5 Ф14А ГОСТ 5781-82 Е:1520	1	1.84 кг
Б4		6		6 Ф8А ГОСТ 5781-82 Е:1520	2	0.6 кг
Б4		7		7 Ф6А ГОСТ 5781-82 Е:195	1	0.04 кг
Б4		8		8 Ф6А ГОСТ 5781-82 Е:215	1	0.05 кг

Привязан

Инв. №

тп 901-3-247.88 КЖ.И.60.400

Каркас плоский
Кр4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.64	1:50

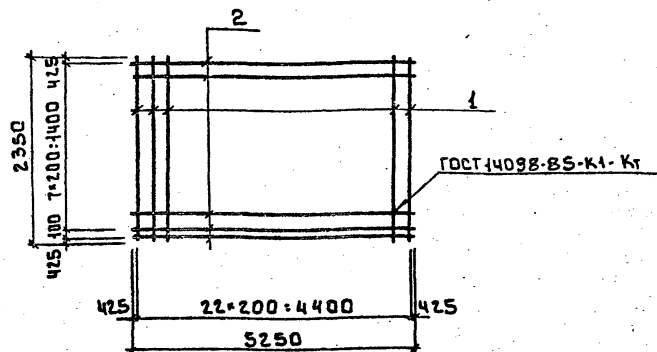
Лист 1 Листов 1

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

Провер. Антонова
Инж. Певчевца
Рук. гр. Антонова
ГИП Кузнецов
Н. контр. Бабинова
Нач. от. Данилевский

Копировать: Бабина



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		901-3-247.88 - КЖ.И.60.031	Ф10АШ ГОСТ 5781-82 E:2350	23	1.45 кг
Б4	2			2 Ф5Вр1 ГОСТ 6727-80 E:5250	8	0.84 кг

Привязан

И№В.№

тп 901-3-247.88 -КЖ.И.60.030

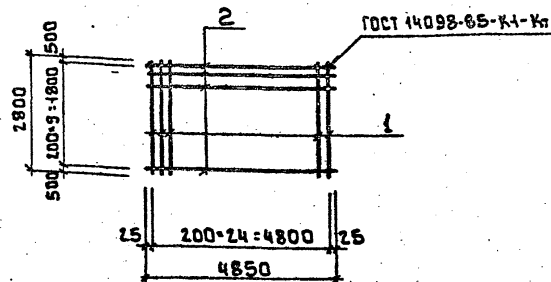
Сетка арматурная
С1

Стадия Масса Масштаб

Р 39.83 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		901-3-247.88 -КЖ.И.60.041	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E:2800	25	1.11 кг
Б4	2			2 Ф5Вр1 ГОСТ 6727-80 E:4850	10	0.7 кг

Привязан

И№В.№

тп 901-3-247.88 КЖ.И.60.040

Сетка арматурная
С2

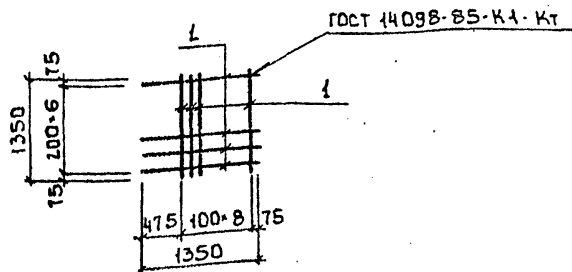
Стадия Масса Масштаб

Р 34.75 1:100

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Б4	1		901-3-247.88 - КЖ.И.60.051	φ20 ЯЯ ГОСТ 5781-82 2-1350	16	3,33 кг

Привязан			
ИНВ. №			

тп 901-3-247.88 - КЖ.И.60.050

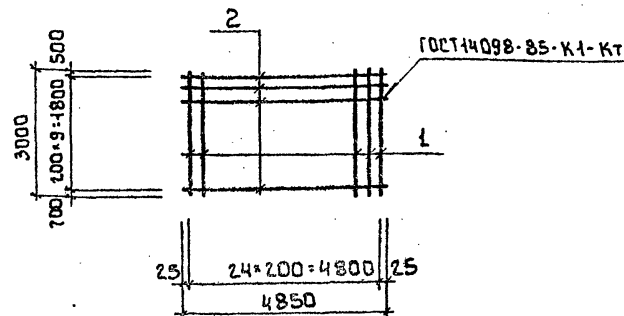
Сетка арматурная СЗ	Стандия	Масса	Масшт.
	Р	53,28	1:50

Лист Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Провер. Антонова		
Инжен. Певчева		
Рук. гр. Антонова		
ТИП Кузнецов		
И. контр. Бобикова		
Нач. отд. Данилевский		

Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Б4	1		901-3-247.88	- КЖ.И.60.051 φ20 ЯЯ ГОСТ 5781-82 2-3000	25	7,4 кг
Б4	2			2φ58р1 ГОСТ 6727-80 2-4850	10	0,7 кг

Привязан			
ИНВ. №			

тп 901-3-247.88 КЖ.И.60.060

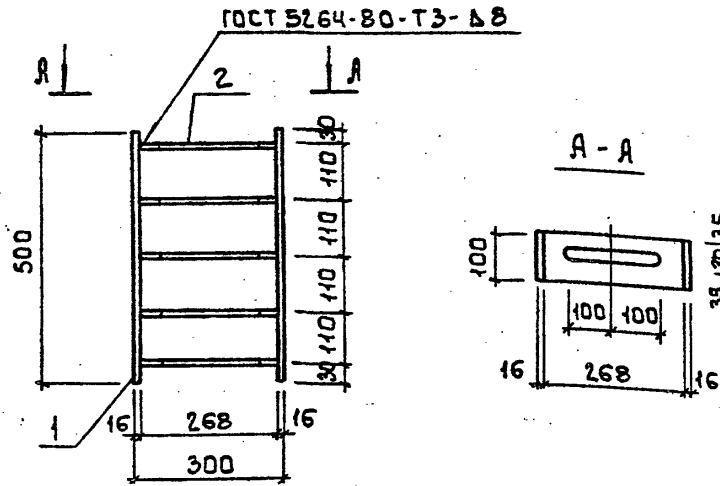
Сетка арматурная С4	Стандия	Масса	Масшт.
	Р	192,0	1:100

Лист Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Провер. Антонова		
Инжен. Певчева		
Рук. гр. Антонова		
ТИП Кузнецов		
И. контр. Бобикова		
Нач. отд. Данилевский		

Копировал: Боброва

23448-05
Формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Детали						
Б4	1	901-3-247.88	КЖ.И.01.011	Полоса б-2 16x120 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	7.54 кг
Б4	2			Полоса б-2 12x100 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79	5	2.52 кг

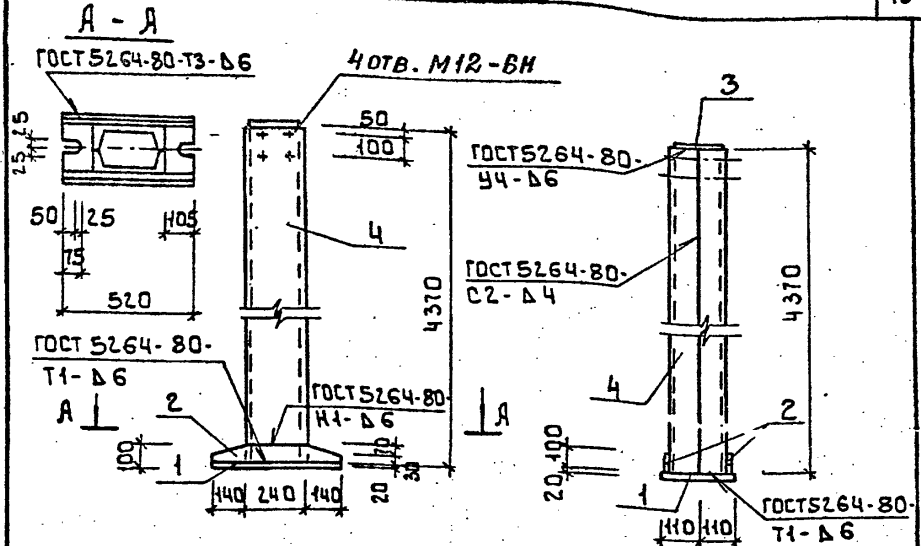
1. Покрытие поверхностей:
Гор. и. 50-60.

Привязан

ИНВ. №

тп 901-3-247.88 - КЖ.И.01.010

Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (ИМ1-1)	Р	27.7	1:10
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Детали						
Б4	1	901-3-247.88-КЖ.И.10.011	Лист	20x220x520 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 14631-79	1	18.0 кг
Б4	2		2 Лист	8x100x520 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 14631-79	2	3.3 кг
Б4	3		3 Лист	8x170x230 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 14631-79	1	2.5 кг
Б4	4		4 Швеллер	24 ГОСТ 8240-72 2-4370 ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	104.9 кг

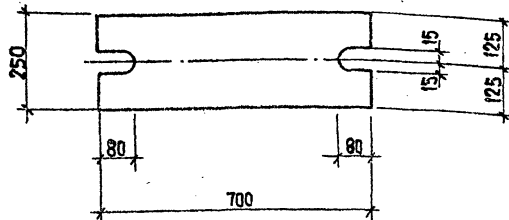
1. Покрытие поверхностей: Гор. и. 50-60.

Привязан

ИНВ. №

тп 901-3-247.88 - КЖ.И.10.010

Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
Стойка (СФ1-А)	Р	236.9	1:20
Лист		Листов 4	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			



Покрытие поверхностей:
Гор. ц. 50-60.

ПРИВЯЗАН			
ЦНВ. №			

ТП 901-3-247.88 КН.Ц.70.020

Изделие соединительное
МС1.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	27,5	1:10

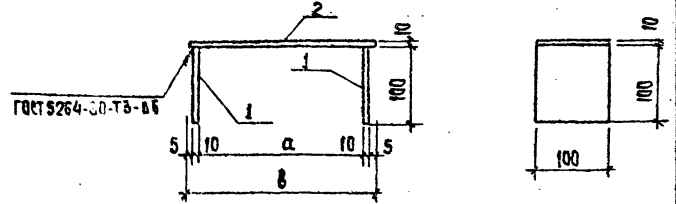
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Полоса 6-20х250 ГОСТ 82-70 Р-200
ВетЗнаб-2 ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ТИП КУЗНЕЦОВ
И КОНТР. БАБУКОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕНКО

ЦИФ. № ПОЛ. ПОДПИС. ДАТА. ИСМ. ИРЕ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
54	1	901-3-247.88	- КН.Ц.70.031	Полоса 6-210х100 ГОСТ 105-76 Р-100 ВетЗнаб-2 ГОСТ 14637-79	2	0,79 кг
ДЕТАЛИ						
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ						
901-3-247.88-КН.Ц.70.020						
ДЕТАЛИ						
54	2	901-3-247.88	- КН.Ц.70.032	Полоса 6-210х100 ГОСТ 105-76 Р-250 ВетЗнаб-2 ГОСТ 14637-79	1	1,96 кг
ДЕТАЛИ						
54	2	901-3-247.88	- КН.Ц.70.033	Полоса 6-210х100 ГОСТ 105-76 Р-350 ВетЗнаб-2 ГОСТ 14637-79	1	2,75 кг
ДЕТАЛИ						

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	β	МАССА КГ
901-3-247.88 - КН.Ц.70.030	МС2	220	250	3,54
-01	МС3	320	350	4,83

Покрытие поверхностей: Гор. ц. 50-60

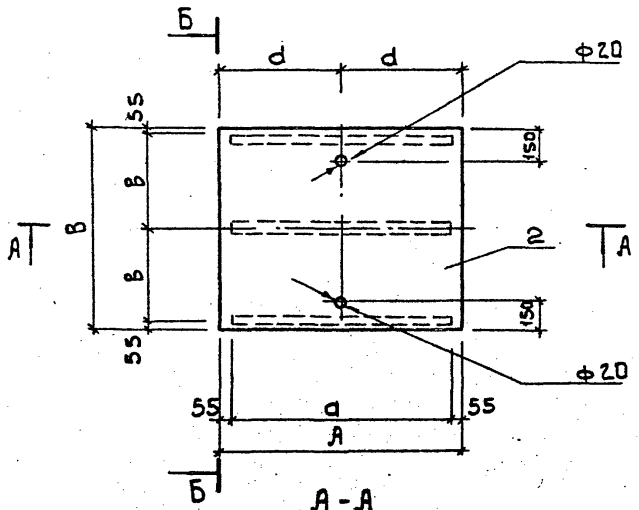
ТП 901-3-247.88			КН.Ц.70.030		
Изделие соединительное (МС2; МС3)			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС2; МС3)		
ПРОВЕР. АНТОНОВА ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО РЧК. ГР. АНТОНОВА ТИП КУЗНЕЦОВ И КОНТР. БАБУКОВА НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕНКО			СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р ТАБ. 1:50 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ЦИФ. № ПОЛ. ПОДПИС. ДАТА. ИСМ. ИРЕ. №

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

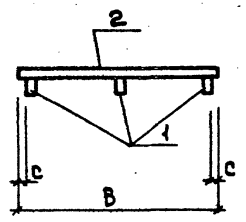
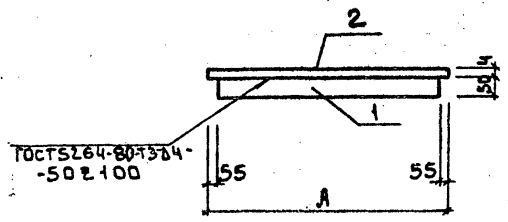
ФОРМАТ А4

Альбом 5



А-А

Б-Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Переменные данные для исполнений						
			901-3-247.88 КЖ.И.70.040			
Детали						
Б4	1	901-3-247.88 - КЖ.И.70.040	Полоса	Б24*50 ГОСТ 103-76 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77	2-800	3 1.40 кг
Б4	2		2	Лист раме. к-4.0*1080*1080 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77		1 36.4 кг
			901-3-247.88 - КЖ.И.70.040-01			
Детали						
Б4	1	901-3-247.88 - КЖ.И.70.040	Полоса	Б24*50 ГОСТ 103-76 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77	2-990	3 1.55 кг
Б4	2		4	Лист раме. к-4.0*1100*1100 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77		1 40.4 кг
			901-3-247.88 - КЖ.И.70.040-02			
Детали						
Б4	1	-КЖ.И.70.040	Полоса	Б24*50 ГОСТ 103-76 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77	2-990	3 1.55 кг
Б4	2		6	Лист раме. к-4.0*1100*800 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77		1 29.4 кг

Покрyтие лаверхностей: масляная краска (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтушке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		А	В	а	В	д	
901-3-247.88-КЖ.И.70.040	Щ 1	1000	1090	890	490	500	40.6
-01	Щ 2	1100	1100	990	490	550	45.1
-02	Щ 3	1100	800	990	345	550	34.05

Привязан

И.В.Н.

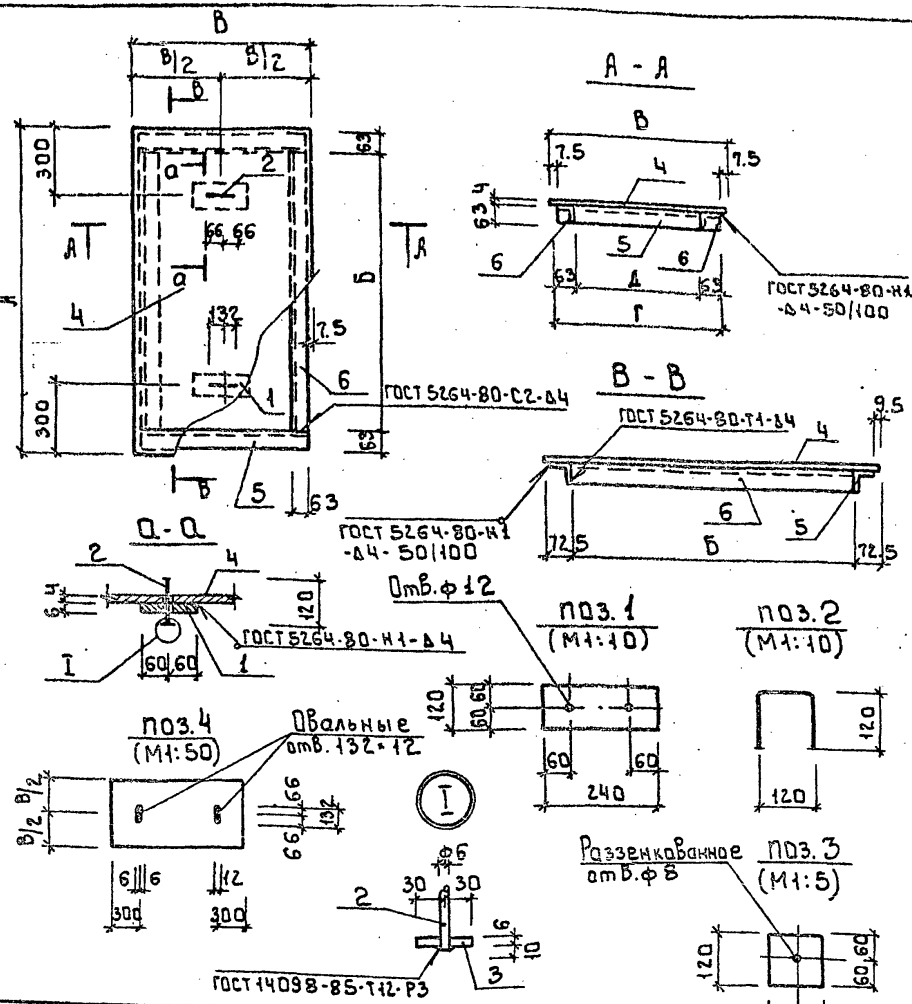
т п 901-3-247.88		КЖ.И.70.040	
Щиты (Щ 1 ... Щ 3)		Статус	Масса
		Р	см.
		тавл.	—
		Лист	Листов 1
И.И.И.ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва			

Провер. Антонова
Инж. Мирошниченко
Рук. гр. Антонова
ГИП Кузнецов
Н.Контр. Бабикова
Нач. ДТД. Ванчельский

Копировал: Баброва

23446-05
Формат: А3

Альбом 5



Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса кг
		А	Б	В	Г	Д	Е	
901-3-247.88 - КЖ.И.70.050	Щ4	1620	1475	650	635	761	635	61.34
-01	Щ5	1500	1355	750	735	861	735	53.54
-02	Щ6	1270	1125	750	735	861	735	55.52

Привязан

ИНВ.И

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Детали						
Б4	1	901-3-247.88	КЖ.И.70.051	Полоса Б-26-120 ГОСТ 103-76 БСТЭкп2 ГОСТ 535-79	2-240	2 1.36 кг
Б4	2			2 ф61Г ГОСТ 5781-82	Р: 360	2 0.08 кг
Б4	3			3 Полоса Б-26-60 ГОСТ 103-76 БСТЭкп2 ГОСТ 535-79	Р: 60	2 0.17 кг
Переменные данные для исполнений						
			901-3-247.88 - КЖ.И.70.050			
Детали						
Б4	4	901-3-247.88	КЖ.И.70.054	Лист рамб. к-4.0-650-1620 БСТЭкп2 ГОСТ 8568-77		1 35.2 кг
Б4	5			Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТЭкп2 ГОСТ 535-79	Р: 161	2 3.66 кг
Б4	6			Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТЭкп2 ГОСТ 535-79	Р: 1620	2 7.8 кг
			901-3-247.88 - КЖ.И.70.050-01			
Детали						
Б4	4	901-3-247.88	КЖ.И.70.057	Лист рамб. к-4.0-750-1500 БСТЭкп2 ГОСТ 8568-77		1 37.6 кг
Б4	5			Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТЭкп2 ГОСТ 535-79	Р: 861	2 4.14 кг
Б4	6			Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТЭкп2 ГОСТ 535-79	Р: 1500	2 7.22 кг
			901-3-247.88 - КЖ.И.70.050-02			
Детали						
Б4	4			Лист рамб. к-4.0-750-1270 БСТЭкп2 ГОСТ 8568-77		1 31.8 кг
Б4	5			Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТЭкп2 ГОСТ 535-79	Р: 861	2 4.14 кг
Б4	6			Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТЭкп2 ГОСТ 535-79	Р: 1270	2 6.11 кг

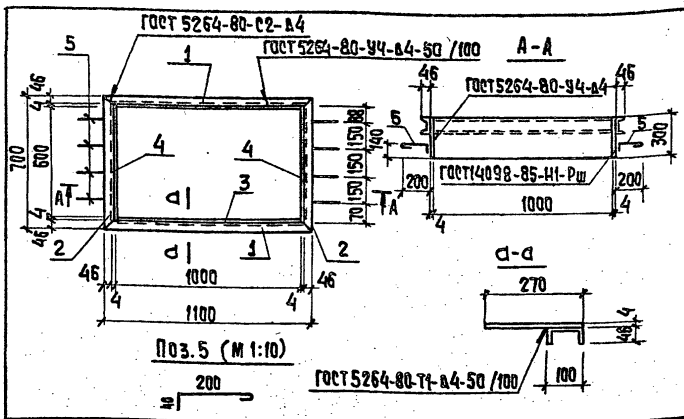
1. Покрытие поверхностей:
масляная краска ГОСТ 8292-85
за 2 раза на грунтФКЕ
Ф-021 ГОСТ 25129-82.

Привязан:

ИНВ.И:

Тп 901-3-247.88		КЖ.И.70.050	
Щиты (Щ4 ... Щ6)		Стандарт	Масштаб
		Р см. табл.	—
Провер. Антонова Инж. Мирошниченко Рук. гр. Антонова ГИП Кузнецов Н. контр. Добыкова Нач. отд. Данилаевич		Лист 1 Листов 1 ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

АЛЮМИН 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
64	1	901-3-247.88	- К.И.Ц. 70.061	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 Р-100	2	9,45 кг
64	2		К.И.Ц. 70.062	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 Р-700	2	6,01 кг
64	3		К.И.Ц. 70.063	ПОЛОСА 4x300 ГОСТ 82-70 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 Р-1000	2	9,42 кг
64	4		К.И.Ц. 70.064	ПОЛОСА 6x300 ГОСТ 82-70 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 Р-608	2	5,73 кг
64	5		К.И.Ц. 70.065	Ø 6А1 ГОСТ 5781-82 Р-280	8	0,06 кг

ШЕЛЕР ПОДСТАВКА И ДИТА БРАУН ШИ-НО

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ: МАСЛЯНАЯ КРАСКА
ГОСТ 8292-85 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ГФ-021
ГОСТ 25 129-82.

ПРИВЯЗАН		

ИЛР.№

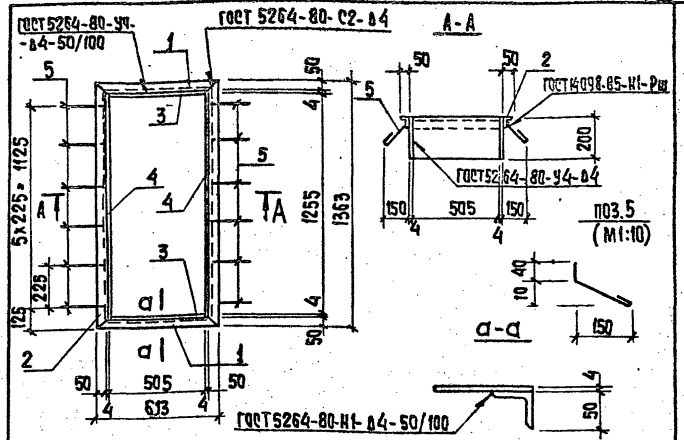
ТП 901-3-247.88 - К.И.Ц. 70.060

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (Рм1)

СТАТУС	МАССА	МАШТАБ
Р	61,7	1:20
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ЦНЦЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
г. МОСКВА		

ПРОВ. АРХИПОВА
ИЛР. ПОЛОВАНОВА
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ГШП. КУЗНЕЦОВ
И. КОМП. БАБИКОВА
ИЛР. ОТА. ДАРИЛЕВСКИЙ

АЛЮМИН 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
64	1	901-3-247.88	- К.И.Ц. 70.071	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-85 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 Р-613	2	231 кг
64	2		- К.И.Ц. 70.072	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-85 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 Р-1363	2	5,14 кг
64	3		- К.И.Ц. 70.073	ПОЛОСА 6x24x200 ГОСТ 103-76 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 Р-505	2	3,17 кг
64	4		- К.И.Ц. 70.074	ПОЛОСА 6x24x200 ГОСТ 103-76 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 Р-1263	2	7,93 кг
64	5		- К.И.Ц. 70.075	Ø 6А1 ГОСТ 5781-82 Р-250	12	0,05 кг

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ: МАСЛЯНАЯ КРАСКА
ГОСТ 8292-85 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ГФ-021
ГОСТ 25129-82.

ШЕЛЕР ПОДСТАВКА И ДИТА БРАУН ШИ-НО

ПРИВЯЗАН		

ИЛР.№

ТП 901-3-247.88 - К.И.Ц. 70.070

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (Рм2)

ПРОВ. АРХИПОВА
ИЛР. ПОЛОВАНОВА
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ГШП. КУЗНЕЦОВ
И. КОМП. БАБИКОВА
ИЛР. ОТА. ДАРИЛЕВСКИЙ

СТАТУС	МАССА	МАШТАБ
Р	37,7	1:20
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ЦНЦЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
г. МОСКВА		