

М О ★ С С С Р  
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
5 4 0 5 4

ОБЪЕКТ  ШИФР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ С ТРЕУГРАННОЙ  
БАШНЕЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ  
ВЫСОТЫ 10,15,20,25,30,35,40,50 М

Приложение №  к ИВ. №

КРАН-УКОСИНА Q=0,5тс  
(КА 13.000)

1987 г

Шифр: ТР-9/1Б-83

№ строки	Обозначение	Наименование	№	№ дел.	Примечание
1					
2		Документация			
3		вновь разработанная			
4					
5	A4 KA13.000	Кран-укосина $\varnothing=0,5\text{т}$	3		77910
6	* KA13.000СБ	Сборочный чертеж	1		ARx3 77911
7					
8	A3 KA13.000 BC	Весомость специ-			
9		фикации	2		77908
10	A4 KA13.000 BD	Весомость ссылоч-			
11		ных документов	2		77909
12	A4 KA13.000 ПС	Паспорт	13		78316
13					
14	A4 KA13.001	Ось	1		78184
15	A4 KA13.100	Основание	1		77912
16	A4 KA13.100СБ	Сборочный чертеж	1		77913
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Имя, отчество, должность, дата, Подпись, дата, Место, вид, № инв., дубль, Подпись, дата

3747 Вес 2384

Имя: \_\_\_\_\_ Отчество: \_\_\_\_\_ Должность: \_\_\_\_\_ Дата: \_\_\_\_\_

№ докум. 3747 Вес 2384

Кран-укосина  $\varnothing=0,5\text{т}$

Список документов

Литера: \_\_\_\_\_ Лист: \_\_\_\_\_ Изд. год: \_\_\_\_\_

3 + 0 4 2

№ строки	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1					
2	A3 KA13.101	Подшипник	1		77914
3	A4 KA13.102	Ребро	1		77915
4	A4 KA13.103	Ребро	1		77916
5	A4 KA13.104	Основание	1		77917
6	A4 KA13.105	Бобышка	1		77918
7					
8	A4 KA13.200	Вертлюг	1		77919
9	A2 KA13.200 СБ	Сборочный чертёж	1		77920
10	A3 KA13.201	Вилка	1		77921
11	A4 KA13.202	Фланец	1		77922
12					
13	A4 KA13.300	Укосина	1		77923
14	A2 KA13.300 СБ	Сборочный чертёж	1		77924
15	A4 KA13.301	Узелок	1		77925
16	A4 KA13.302	Рукоятка	1		77926
17	A3 KA13.303	Стойка	1		77927
18	A4 KA13.304	Основание	1		77928
19	A4 KA13.305	Вварыш	1		77929
20	A4 KA13.306	Скоба	1		77930
21	A4 KA13.307	Ребро	1		78335
22	A4 KA13.308	Ребро	1		78336
23	A4 KA13.310	Опора	1		77931
24	A3 KA13.310 СБ	Сборочный чертёж	1		77932
25	A4 KA13.311	Основание	1		77933
26	A4 KA13.312	Ребро	1		77934
27	A4 KA13.400	Блок направляющий	1		77935
28	A2 KA13.400 СБ	Сборочный чертёж	1		77936
29	A4 KA13.410	Блок	1		77937
30	A3 KA13.410 СБ	Сборочный чертёж	1		77938
31					

Шифр докум. 78161  
 Дата 11.03.84  
 Листов 31  
 Номер докум. 78161  
 Дата 11.03.84  
 Листов 31

KA13.000 СД.

Метражи	Формат	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	№ жз	Примечание
1						
2	A4	KA13.420	Обойма	1		77939
3	A2	KA13.420СБ	Сборочный чертеж	1		77940
4	A4	KA13.421	Ребро	1		77941
5	A4	KA13.422	Щека	1		77942
6	A4	KA13.430	Ограничитель	1		77943
7	A4	KA13.430СБ	Сборочный чертеж	1		77944
8	A4	KA13.431	Крышка	1		77945
9	A4	KA13.432	Стенка	1		77946
10						
11	A4	KA13.500	Барабан направляющий	1		77947
12	A2	KA13.500СБ	Сборочный чертеж	1		77948
13	A4	KA13.510	Барабан	1		77949
14	A3	KA13.510СБ	Сборочный чертеж	1		77950
15	A4	KA13.511	Стакам	1		77951
16	A4	KA13.512	Обечайка	1		77952
17	A4	KA13.513	Стенка	1		77953
18	A4	KA13.520	Обойма	1		77954
19	A2	KA13.520СБ	Сборочный чертеж	1		77955
20	A4	KA13.530	Ограничитель	1		77956
21	A4	KA13.530СБ	Сборочный чертеж	1		77957
22						
23	A4	KA13.600	Стороп	1		77958
24	A4	KA13.600СБ	Сборочный чертеж	1		77959
25	A4	KA13.601	Штырь	1		77960
26	A4	KA13.602	Кольцо	1		77961
27						77962
28	A4	KA13.700	Опора	1		77963
29	A4	KA13.700СБ	Сборочный чертеж	1		77964
30	A4	KA13.701	Основание	1		77965
31						

Итого листов 31  
 Итого листов 31  
 Итого листов 31

Итого листов 31  
 Итого листов 31

Итого листов 31  
 Итого листов 31

KA13.000СД

Лист  
3

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	№ экз.	Полное наименование
1					
2	A4	КА13.800	Штырь	1	77965
3	A4	КА13.800СБ	Сборочный чертеж	1	77966
4					
5			Документация		
6			примененная		
7					
8	A2	ОУ1.370.101	Крюк чалочный Ø=Ø83т	1	73938
9	A4	ОУ1.370.103	Замок	1	73940
10					
11	A3	НП31.000	Табличка фирменная	1	43552
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21	A1	932-03.071	Втулка тип 3 Ø16-71		
22			Øст 5.9221-75	1	4550
23	A1	932-03.083	Втулка тип 9		
24			Øст 5.9221-75	1	4562
25	A1	932-03.085	Втулка тип 10 Ø80		
26			-250 Øст 5.9221-75	1	4564
27					
28		Общее количество листов формата А4.			
29		в том числе разработанных			121
30		примененных			29
31					

№ 48161  
 Вид, №, №  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Вид, №, №

Вид Лист № докум Подпись Дата

КА13.000 СД

Лист 4

Формат А4

Формат	Экз.	Пор. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
*1			КА13.000СБ	Сборочный чертеж		*1 А2х3
A3			КА13.000ВС	Ведомость спецификаций		
A4			КА13.000ВД	Ведомость ссылочных документов		
A4			КА13.000ПС	Паспорт		
Сборочные единицы						
A4	1		КА13.100	Основание	1	
A4	2		КА13.200	Вертлюг	1	
A4	3		КА13.300	Укосина	1	
A4	4		КА13.400	Блок направляющий	1	
A4	5		КА13.500	Барабан направляющий	1	
A4	6		КА13.600	Стопор	1	
A4	7		КА13.700	Опора	1	
A4	8		КА13.800	Штырь	1	
Детали						
A3	9		0У1.370.101	Крюк чалочный $\varnothing=0,63$ т	1	
A4	10		0У1.370.103	Замок	1	
A4	11		КА13.001	Ось	1	

Метро № 11 | Издательство В-24 | Форма вып. № 108 | Шифр В-24 | Подпись и дата  
 7/19/10 | 10.01.2010

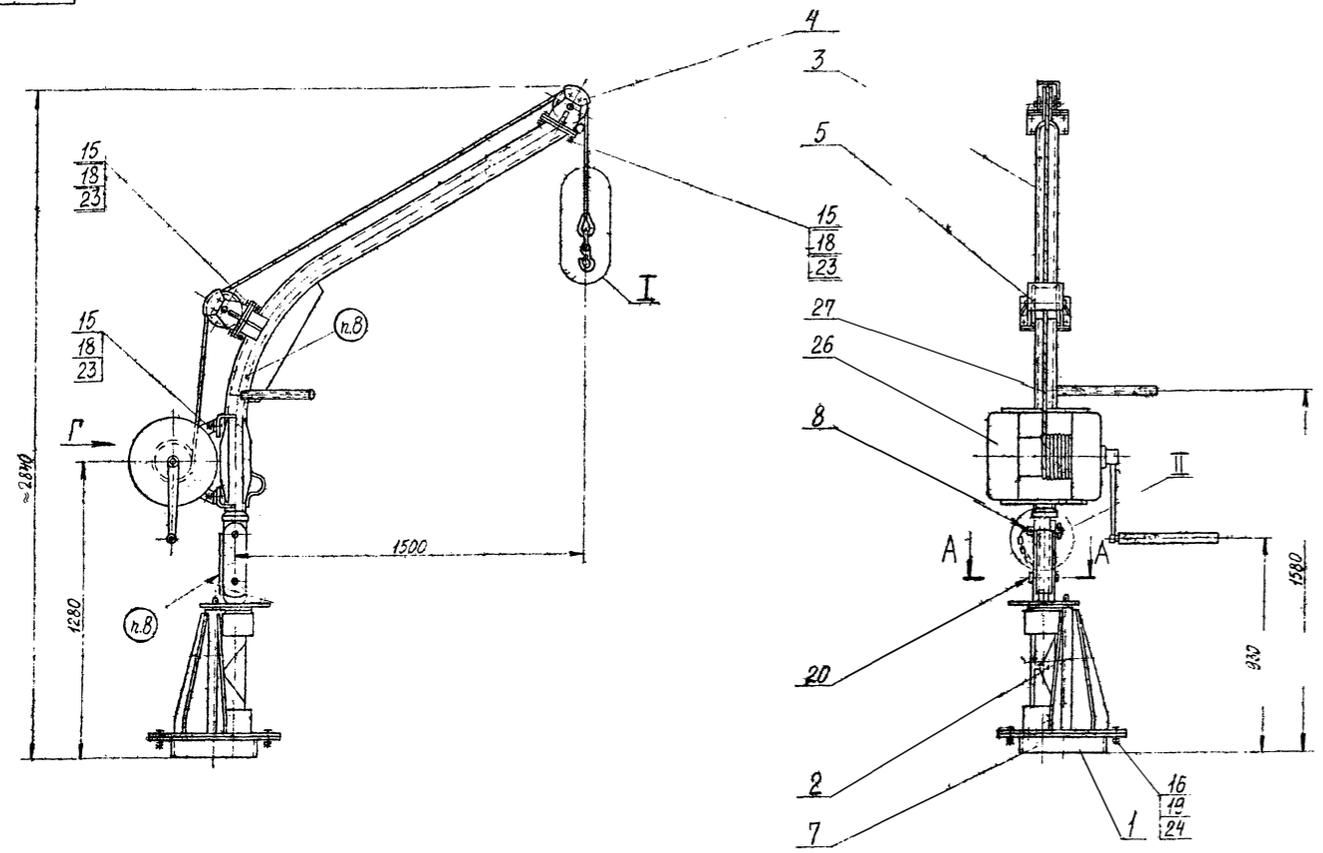
КА13.000				Кран-укосина			Листов		
				$\varnothing=0,5$			1	1	3
Липская Ми 01.84						ВОСКРЕСОВАЯ ЧАСТЬ 2004			
Клибсован									
Быков									
Утвердил									



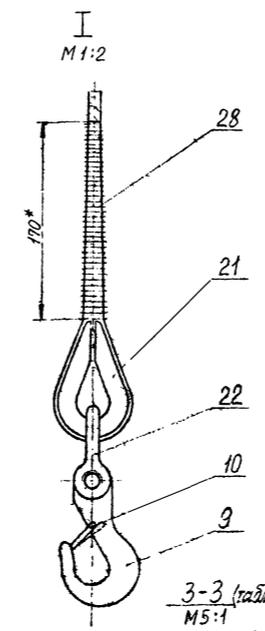
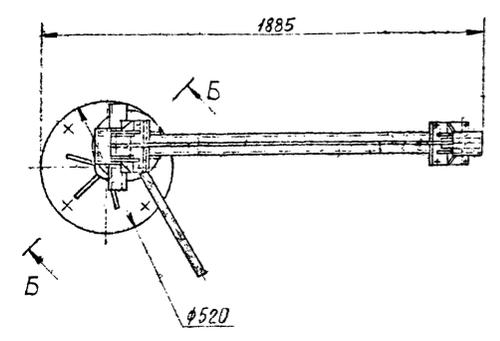
Экз. №	Экз. №	Экз. №	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
	26			Лебедка ЛР800 А ОМІ ОСТ 5.2234-77	1	
				Материалы		
	27			Канат 9-Г-І-ЖС-Н -180 ГОСТ 3074-74	154 кг	60 м
	28			Проволока 08-ІЦ ГОСТ 3282-74	102 кг	5 м

77916 Лес 63.84

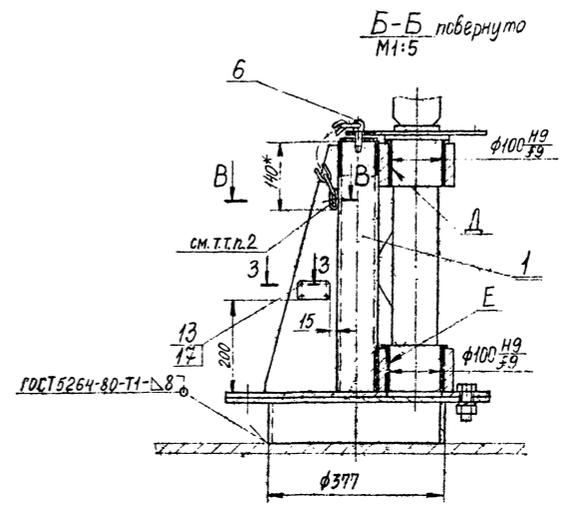
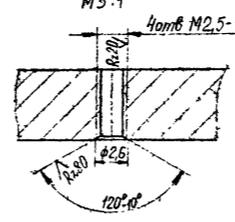
КА13.000



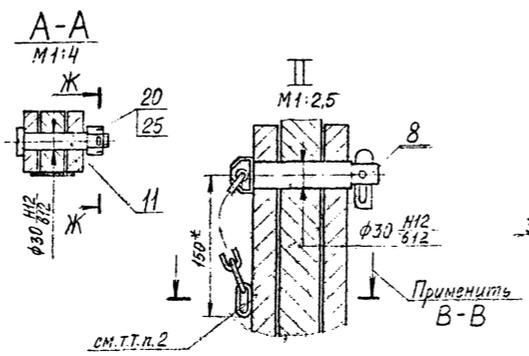
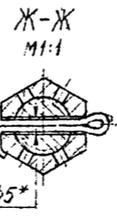
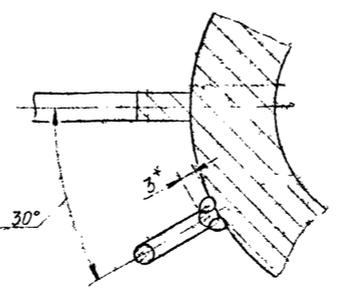
Лебедка условно не показана



3-3 (табличка и винт условно не показаны) M5:1



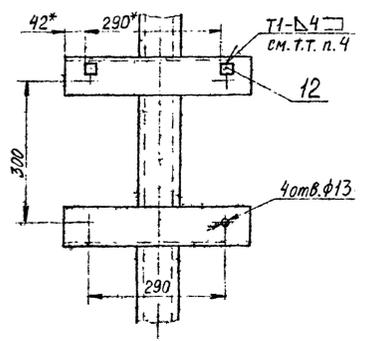
B-B M2:1



Техническая характеристика

1. Грузоподъемность, кгс	500
2. Вылет, мм	1500
3. Угол поворота, град.	360
4. Диаметр каната, мм	9
5. Усилие на рукоятке при повороте кран-укосины с грузом, кгс	17
6. Усилие на рукоятке лебедки, кгс	11
7. Канатомощность лебедки, м	60
8. Максимальная высота подъема груза, м	55

Вид Г (лебедка условно не показана) M1:5



Технические требования

1. Размеры, кроме обозначенных, \* - для справок
2. Сборка ручная электродуговой
3. Электроды Э42 А ГОСТ 9467-75
4. Дет. поз. 12 приварить после установки лебедки.
5. \*\* Обработать по соединяемой дет. НП31.000
6. Кран-укосину испытать на прочность
7. Кран-укосину массой 625 кг с поворотом ±2 360°. Подвес должен быть плавным, без заеданий. Время выдержки под нагрузкой не менее 10 мин. После испытания кран-укосину подвергнуть внешнему осмотру, при этом остаточные деформации не допускаются.
8. Дет. поз. 8, 11 и поверхн. Д, Е смазать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76 и заполнить смазкой МС-70 канавки втулок.
9. Маркировать: Q=0,5т ударным способом.
10. Шрифт 28 ГОСТ 2.304-81.
11. В таблицу поз. 13 вписать: индекс изделия КА13, заводской номер изделия, год выпуска изделия.

КА13.000СБ	
Кран-укосина	350 110
Q=0,5т	54034

Лист № 7788  
 Подпись и дата  
 20.03.84

№ строки	Обозначение	Наименование	Коды		Примечание
			Класс	Вид	
1					
2	КА13.000	Кран-укосина $Q=0,5T$			
3					
4	КА13.100	Основание			1
5					
6	КА13.200	Вертулюг			1
7					
8	КА13.300	Укосина			1
9	КА13.310	Опора	КА13.300		1 1
10	КА13.400	Блок направляющий			1
11					
12	КА13.410	Блок	КА13.400		1 1
13					
14	КА13.420	Обойма	КА13.400		1 1
15					
16	КА13.430	Ограничитель	КА13.400		1 1
17					
18	КА13.500	Барабан направляющий			1
19					
20	КА13.510	Барабан	КА13.500		1 1
21					
22	КА13.520	Обойма	КА13.500		1 1
23					
24	КА13.530	Ограничитель	КА13.500		1 1

КА13.000ВС		
Исполн	№ докум	Подпись
Разработ	Исполнитель	Дата
Ведомств	Вид докум	Листов
Док. по	Спецификация	7
Итого	Листов	2

Кран-укосина  $Q=0,5T$ .  
 Ведомость  
 спецификации.

Листов 7  
 54034

Код	Обозначение	Наименование	Коды входов		Примечание
			Обозначение	Код	
1					
2	КА13.600	Станок		1	
3					
4	КА13.700	Отра		1	
5					
6	КА13.800	Штырь		1	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					

1. Выходы и входы блока ввода-вывода ИСД-1000  
 2. Коды входов и выходов

№ п/п	Обозначение	Наименование
1		
2		Отраслевые документы.
3		
4	OCT 5.2234-77	Лебедки судовые с ручным приводом. Технические условия.
5		
6	OCT 5.9048-78	Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Технические требования
7		
8		
9	OCT 5.9209-75	Стalивки изцветных сплавов. Классификация и технические требования
10		
11		
12	OCT 5.9221-75	Втулки подшипников скольжения бронзовые
13		
14	OCT 5.9250-76	Материалы антифрикционные, применяемые в судостроении. Технические требования
15		
16		
17		
18	ТУ 6-10-774-79	Лак АС-528
19		
20	ТУ 6-10-896-75	Эмаль АС-131 белая, черная
21		
22		
23		
24		

№ п/п лист. Подпись и дата. Фамилия, имя, отчество. № инв. № з/бл. Подпись и дата

Итого 23.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Литовская	Лит	Лит	23.84
Анд. кон.	Кривошапов	Лит	Лит	23.84
Вук. зр.	Кривошапов	Лит	Лит	18.84
Нах. отп.	Якубов	Лит	Лит	23.84

КА13.000ВД  
Кран-укосина  $\theta=0,5$ .  
Ведомость ссылочных документов  
Лит. Лист Листов  
7 2  
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

		Обозначение	Наименование
№ строки	1	Государственные	
	2	документы	
	3		
	4	2.304-81	
	5	380-71	
	6	397-79	
	7	535-79	
	8	1050-74	
	9	2300-81	
	10	2590-71	
	11	2930-62	
	12	3071-74	
	13	3262-75	
	14	3282-74	
	15	5264-80	
	16	5915-70	
	17	6402-70	
	18	7070-75	
	19	7798-70	
	20	8479-70	
	21	8731-74	
	22	8732-78	
	23	9467-75	
	24	9649-78	
	25	9650-80	
	26	9762-76	
	27	11534-75	
	28	12707-77	
	29	14637-79	
	30	18175-78	
	31	19903-74	
Инв. № подл.	77909		
Подпись и дата	Или 03.84		
Зам. инв. №			
Инв. № дубл.			
Подпись и дата			

КА13.000ВД

Лист  
2

Кол. лист № докум. Подпись Дата

Кран - укосина  
 Паспорт  
 КА13.000 ПС  
 на 13 листах

Инд. на листе	Рядовых и дата	Взр. инв. №	Инд. на дуде	Рядовых и дата
78376	Линь ДН.84			

1984 г.

Инв. № подл. 78316  
 Подпись и дата  
 Власт. инв. №  
 Инв. № докум.  
 Подпись и дата

Инв. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Литская	ММ	12.11
Рук. гр.	Кривобок	ММ	04.03
Или отб.	Якуба	ММ	04.03

КА13.000 ПС  
 Кран-укосина  
 Q=0,5тс.  
 Паспорт.

Лит.	Лист	Листов
	2	13

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54034

## Содержание

	Лист
1. Введение	4
2. Общие сведения	4
3. Основные технические данные и характеристики	4
4. Состав изделия и комплект поставки	6
5. Свидетельство о приемке	7
6. Указание мер безопасности	8
7. Техническое обслуживание	8
8. Учет технического обслуживания	11
9. Гарантийные обязательства	12
10. Лист регистрации изменений	13

Инв. № подл.	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата
73316	Юм	01.04	01.84

Име. лист	№ докум	Подп.	Дата

КА 13. 000 ПС

Лист

3

## 1. Введение

1.1. В настоящем документе приведены необходимые указания по эксплуатации крана-укосины.

1.2. Настоящим документом следует пользоваться совместно с эксплуатационной документацией на покупные изделия.

1.3. Паспорт должен постоянно находиться в организации, эксплуатирующей кран-укосину.

1.4. Все записи в паспорте производят только чернилами или тушью отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

## 2. Общие сведения

2.1. Предприятие - изготовитель .

2.2. Тип крана - укосины — ручная

2.3. Заводской номер .

2.4. Год изготовления .

## 3. Основные технические данные и характеристики

3.1. Общие указания

3.1.1 Грузоподъемность, кгс 500

3.1.2. Максимальная высота подъема, м 55

3.1.3. Скорость подъема, м/с 0,02

3.1.4. Угол поворота, град 360

3.1.5. Лебедка ЛР800А0М1

ОСТ 5.2234-77

3.1.6. Канатоемкость лебедки, м 60

Изд. № подл. 78316

Лист 04/84

Получить и дата

Взам. инв. №

Инд. № докум.

Изм. Листы № докум. Подп. Дата

КА 13. 000 ПС

Лист

4

формат А4

3.1.7. Усилие на рукоятке лебедки, кгс	11
3.1.8. Усилие на рукоятке крана-укосины при повороте, кгс	17
3.1.9. Собственная масса, кг	350
3.2. Стальные канаты	
3.2.1. Конструкция каната и обозначение стандарта	6x37(1+6+2+8)406 ГОСТ 3071-74
3.2.2. Диаметр, мм	9
3.2.3. Длина, м	60
3.2.4. Временное сопротивление проволоки разрыву, Н/мм <sup>2</sup>	1774
3.2.5. Действительное разрывное усилие каната, Н	40600
3.2.6. Расчетное натяжение каната, Н	4900
3.2.7. Поверхность проволоки	оцинкованная
3.2.8. Коэффициент запаса прочности	8,3
3.3. Крюк	
3.3.1. Обозначение стандарта	ГОСТ 25573-82
3.3.2. Номер крюка по стандарту	К4-0,63
3.3.3. Грузоподъемность, тс	0,63
3.3.4. Изображение клейма ОТК	
3.4. Тормоз лебедки	тормоз безопасной рукоятки

Инд. № подл. 7316  
 Подпись и дата Лич. 04.84  
 Подпись и дата  
 Имя, Фамилия, Имя, отчество, Имя, № докум. Подп. Дата

КА13.000 ПС

### 4. Состав изделия и комплект поставки

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
КА13.000	Кран-укосина $Q = 0,5т$	1 комп.	
	Эксплуатационные документы		
КА13.000	Кран-укосина $Q = 0,5т$	—	На 3 <sup>х</sup> листах
КА13.000 СБ	Сборочный чертеж	—	На одном листе

Инв. номер (лист) и дата (лист, инв. №) Инв. № (лист) Листы и дата  
 78316 Лист 04/84

Лист	№ докум	Подп	Дата

## КА13.000 ПС

Лист

6

Формат А4

### 5. Свидетельство о приемке

Кран-укосина, заводской номер  
 изготовлена в соответствии с требованиями  
 нормативно-технической документации КА13.000.  
 Кран-укосина признана годной к эксплуатации  
 с указанными в паспорте параметрами.

Место печати

Начальник отдела  
 технического контроля  
 предприятия - изготовителя

Дата

Начальник цеха

Кран-укосина была подвергнута испытаниям:  
 - в течение 10 минут статической нагрузкой,  
 равной 625 кгс  
 - поворачиванием стрелы вручную на 360°  
 при этом усилие на рукоятке не превышало 17кгс  
 - трехкратным подъемом и опусканием груза,  
 равного 550 кгс.

Инв. № подл. 78216  
 Печать и дата ввоза 04.84  
 Инв. № докум.  
 Подп.  
 Дата  
 Подпись и дата

Инв. № подл.	Печать и дата ввоза	Инв. № докум.	Подп.	Дата
78216	04.84			

КА13.000 ПС

Лист  
 ?

## 6. Указание мер безопасности

6.1. В части эксплуатации и надзора за краном-укосиной необходимо руководствоваться (применительно) соответствующими разделами

„Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных машин.“

6.2. На кране-укосине должна быть нанесена грузоподъемность. (См. черт. КА13.000 СБ).

6.3. Лица, допущенные к обслуживанию крана-укосины, должны пройти обучение и проверку в соответствии с указаниями выше приведенных правил и указаниями настоящего документа

6.4. На месте обслуживания крана-укосины не допускается нахождения лиц, не имеющих прямого отношения к обслуживанию крана-укосины.

6.5. Во время подъема и опускания груза, а также во время заваливания крана-укосины (установки в нерабочее положение) она должна быть застопорена штырем.

### 7. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание крана-укосины включает в себя следующий перечень работ:

7.1 Проверка плавности вращения крана-укосины, роликов.

7.2 Смазка узлов трения по карте смазки (лист 10)

7.3. При наличии неисправностей в работе того или иного узла крана-укосины, обслуживающий персонал проверяет ее состояние, выявляет причины неисправностей и принимает меры к их устранению.

Инв. № инв. Подпись и дата  
78316 Инв. № инв. Подпись и дата  
78316 Инв. № инв. Подпись и дата  
Лист 04.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КА13.000 ПС

7.4. Осмотр крана-укосины с целью выявления коррозии металла и устранения причин, вызывающих коррозию; стальные конструкции всегда должны быть окрашены.

№ инв. № инв. № инв. № инв. № инв.	№ инв. № инв. № инв. № инв. № инв.	№ инв. № инв. № инв. № инв. № инв.	№ инв. № инв. № инв. № инв. № инв.	№ инв. № инв. № инв. № инв. № инв.
78316	Им	04.84	Им	04.84

№ инв.				

КА13.000 ПС

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
78316	Лин 04.84			

## Карта смазки узлов крана - укосины

Наименование узла	Наименование точек смазки	Условное обозначение		Периодичность добавления смазки в период эксплуатации	Периодичность полной смены смазки	Указания по проведению смазки
		Основная	Заменяющая			
Ось поворота крана-укосины	Подшипники скольжения	Смазка МС-70		2 раза в год		Заполнить канавки втулок смазкой вручную
Блоки направляющие	— " —	ГОСТ 9762-76		— " —		Заполнить свободные полости и канавки втулок вручную

КАПЗ. 000 ПС

10

Лист

## 8. Учет технического обслуживания

Дата	Вид технического обслуживания	Замечание о техническом состоянии	Должность фамилия и подпись

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № докум.	Инв. № докум.	Подпись и дата
78316	Мин 04.84			
Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № докум.	Инв. № докум.	Подпись и дата

КА13.000 ЛС

Лист

11

Ферма М А Ч

## 9. Гарантийные обязательства

9.1. Завод-изготовитель несет ответственность за:

- надежную работу крана-укосины в течение установленного срока службы при условии их правильной эксплуатации;
- в течение гарантийного срока завод-изготовитель обязуется безвозмездно устранять дефекты и неполадки при условии соблюдения требований по эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня подписания свидетельства о приемке. Гарантийный срок на покупные изделия - в соответствии с гарантиями предприятий - поставщиков.

9.3. Завод-изготовитель не несет ответственности за неисправности и поломки крана-укосины, произошедшие не по вине изготовителя.

Подпись и дата

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4

Изм.	Листы	№ докум.	Подп.	Дата

КА13.000 ПС

Лист

12

10. Лист регистрации изменений

25

Изм.	Номера листов				Всего листов в докум.	№ документа	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

Изм № лист 78316  
 Подпись и дата Лич. 04.84  
 Подпись и дата  
 Изм № докум.  
 Подпись и дата

Изм Лист № докум Подпись Дата

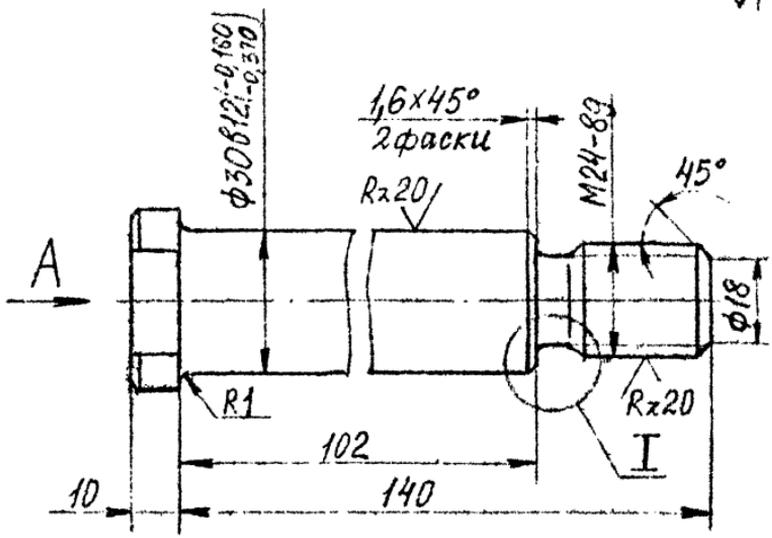
КА13.000 ПС

Лист

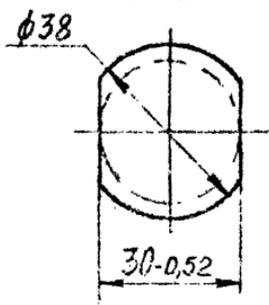
13

КА13.001

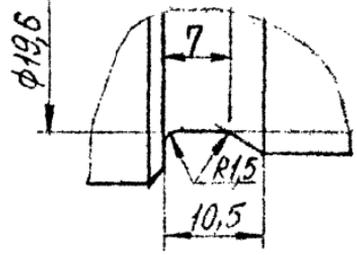
Rz80/26  
√(V)



Вид А



I  
M2:1



Имя, № подл. Подпись и дата  
 Имя, № докум. Имя, № дубля, Платное и дата  
 Имя, № подл. Подпись и дата  
 Имя, № докум. Имя, № дубля, Платное и дата

Имя, № подл.	Подпись	Дата
Имя, № докум.	Подпись	Дата
Имя, № дубля	Подпись	Дата
Имя, № докум.	Подпись	Дата
Имя, № дубля	Подпись	Дата

КА13.001

Ось

Лист	Масса	Масштаб
	0,8	1:1
Лист	Листов	

Круг В ГОСТ 2590-71  
 45-2-8 ГОСТ 1050-74

ВЫСКОБАЯ ЧАСТЬ  
 54034

Копирован:

Формат А4

Объем	Зона	Получил	Оборудование	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			КА13.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АА	1		КА13.101	Подшипник	2	
АА	2		КА13.102	Ребро	4	
АА	3		КА13.103	Ребро	3	
АА	4		КА13.104	Основание	1	
АА	5		КА13.105	Бобышка	1	
БУ	6		КА13.106	Стойка $\alpha=53^\circ$ Труба $\varnothing 9 \times 1,8$ ГОСТ 8732-78 $\varnothing 20$ ГОСТ 8731-74	1	17 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7		932-03.085-04	Втулка 10.1-100x100 ОСТ 5.9221-75	2	см. черт. 932-1585

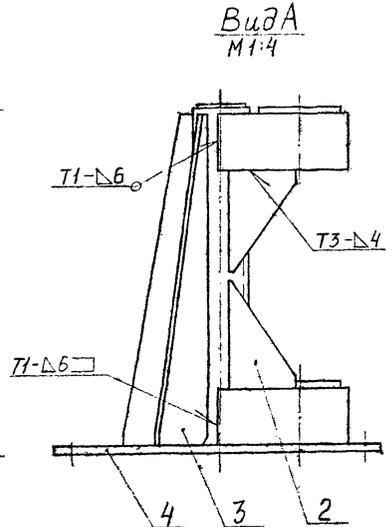
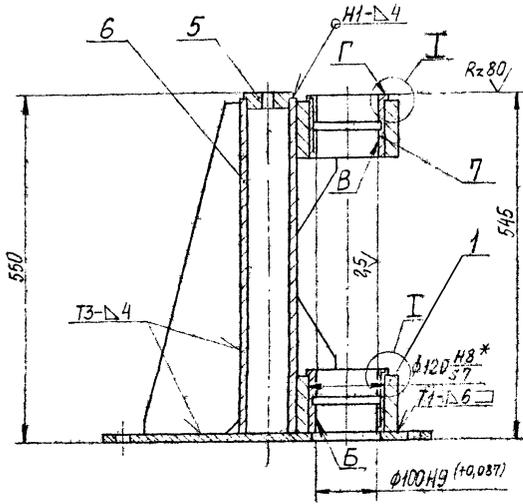
ИЗМ. № 2-74. Проверка и дата: 17.9.84  
 Проверка и дата: 17.9.84  
 Проверка и дата: 17.9.84

Изм. лист № 2  
 Разработчик: Липская  
 Проверка: Кривошеина  
 Рук. тр.: Кривошеина  
 Нач. отд.: Якуба

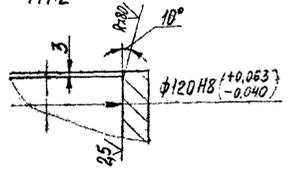
КА13.100

Основание

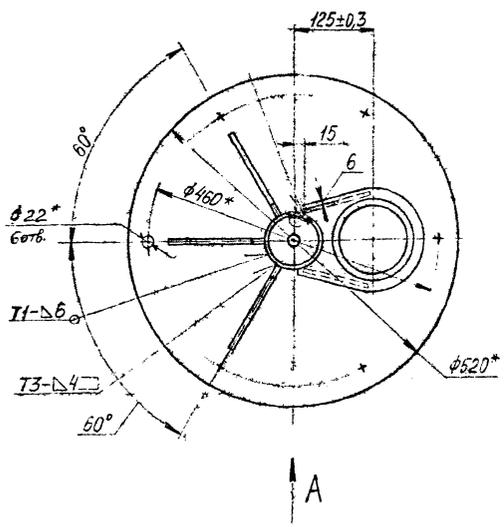
Итого листов: 7  
 ВОСКРОВАЯ ЧАСТЬ  
 54034  
 Формат А4



I (втулка условно не показана)  
М1:2



ГОСТ 11534-75-Т1-Δ4

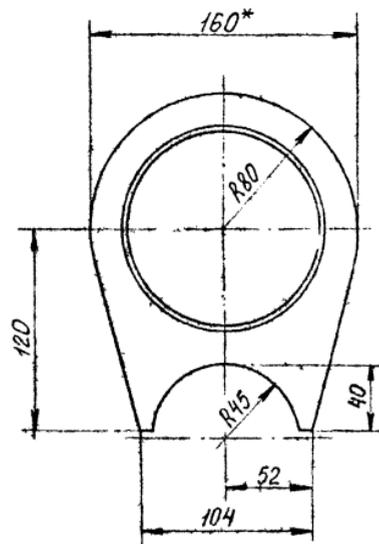
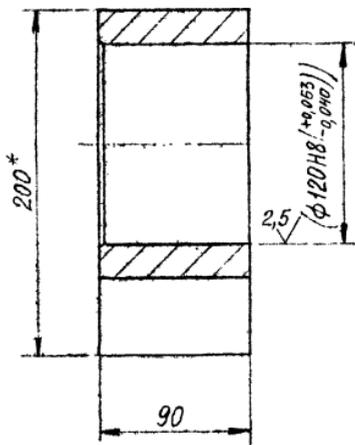


- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Неперпендикулярность поверхн. Г относительно оси поверхн. В не более 0,5 мм.
5. Несосность отв. В не более 0,4 мм относительно отв. В не более 0,4 мм.
6. Покрытие: Грунтовка 3Л-02 ГОСТ 12707-77 1 слой. Эмаль АС-131 белая ТУ 6-10-896-75. Число Лак АС-528 ТУ 6-10-774-79 2 слоя - наружные поверхности.

КА13.100СБ			
Основание			
		56 1:4	
		54034	

КА13.101

Rz 80/ (✓) 29



- 1.\* Размеры для справок.
2. Размеры в скобках - после сварки

Изготовлено в цехе № 101, станок № 101, оператор А. С. Сидоров, дата изготовления 10.10.1984 г.

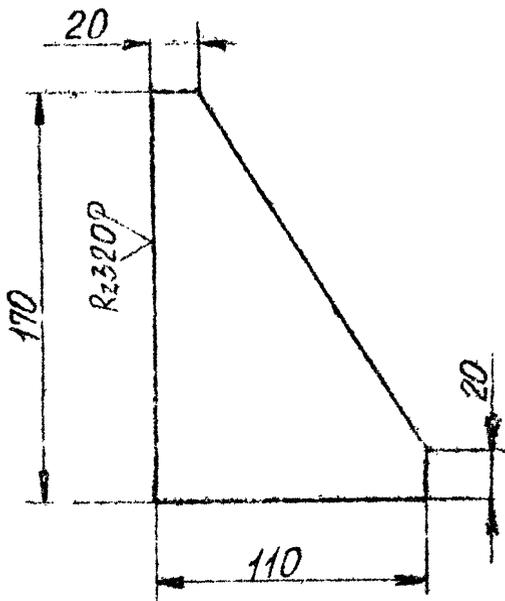
КА13.101				Исполнение	Масштаб
Изм.	Лист	Исполнитель	Дата	10	1:2
Разраб.	Инженер	Проверка	Дата		
Вед. кон.	Колосов	Учр.	02.10	Лист	Листов
Учр. пр.	Колосов	Суд.	08.10	ВСЯСКОВАЯ ЧАСТЬ	
				54034	

Вст. 3сп2 ГОСТ 380-71

Формат А3

КА13.102

(N) 30



Изм. №	Пояснение и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Листов	и всего
77215	Лич. 03.84				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.	Личе. Кач.	Лич		03.84
Вед. кон.	Кривош. Кос.			03.84
Рук. пр.	Кривош. Кос.			03.84
Контр.				

КА13.102

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0,58	1:2
Лист	Листов 1	

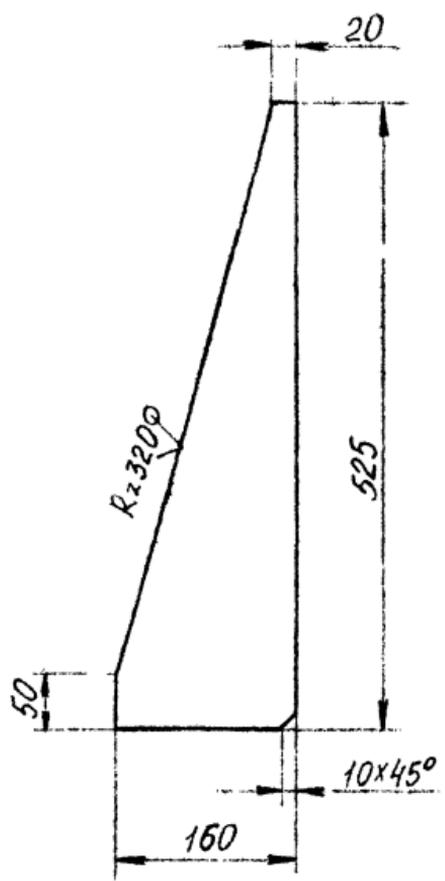
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 ВСГ 3сп2 ГОСТ 14637-79 54034

Копировал:

Формат А4

КА13.103

(N) A



Сделано в соответствии с чертежом  
 117976 ШШ 03.84

Изм	Лист	№	Дата
Разраб	Лист	№	03.84
Вед. кон	Кривоногов	И.И.	03.84
Рук. зр.	Кривоногов	И.И.	03.84

КА13.103

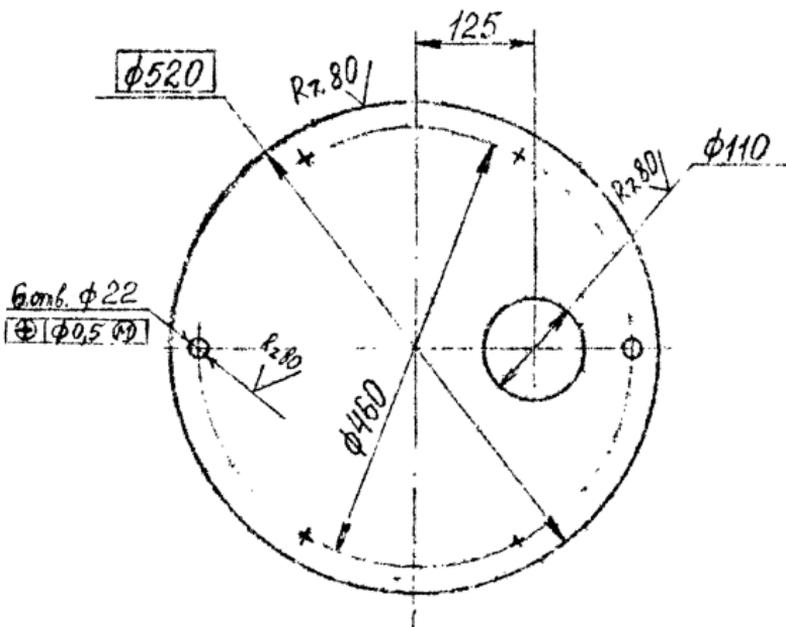
Ребро

Исполн.	Масса	Машин
	23	1:4
Исполн.	Исполн. I	
Исполн.	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
Исполн.	54034	

Исполн. Б-6 ГОСТ 19903-74  
 ГОСТ 21001-79

Форма П А 4

✓



Изм. № подл. Подпись и дата  
 77917 14.03.84

Изм. № подл. Подпись и дата  
 77917 14.03.84

Изм. № подл. Подпись и дата  
 77917 14.03.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.		Литская	Лу	03.84
Вед. ком.		Кривошеина	З.с.	03.84
Рук. ср.		Кривошеина	З.с.	03.84
Констр.				

КА13.104

Основание

Лист	Масса	Масштаб
	16	1:5
Лист	Листов	

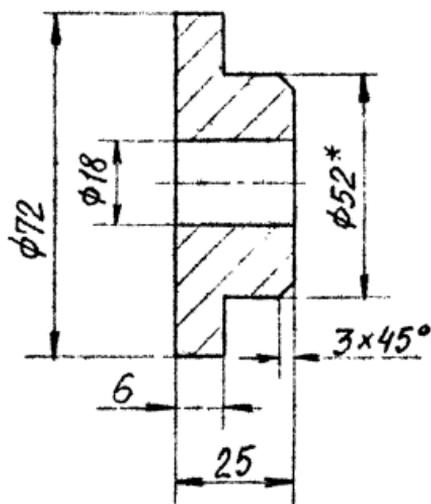
Лист Б-10 ГОСТ19903-74  
 ВСТЗ еп2 ГОСТ14637-79

ВРЯСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54034

Копировал:

Формат А4

КА13.105

R280 <sup>33</sup>

\* Размер уточнить по диаметру трубы

КА13.105

Бобышка

Литера Масса Число

0,47 1:1

Лист 1 Листов 1

ВСТЗсп2 ГОСТ 380-71

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

Мин. № 105  
77 918  
Листы и детали в количестве, указанном в таблице. Сервис и запас

Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Дата
	разраб.	Литера	Литера	22.84
	ввод. кон.	Кристович	Литера	01.84
	рук. пр.	Кристович	Литера	03.84

Формат листа	Позиция	Обозначение	Численность	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		КА13.200СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A3	1	КА13.201	Вилка	1	
A4	2	КА13.202	Фланец	1	
B4	3	КА13.203	Наварышц Б4х260		
			6 ГОСТ 19903-74		
			Лист	1	0,8 к2
			ВСТ30п2 ГОСТ 14637-79		

Изм. № колл. 17919  
 Подпись и дата 14.03.84  
 Элем. шта. № Инв. № дубл.  
 Подпись и дата

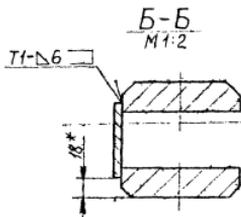
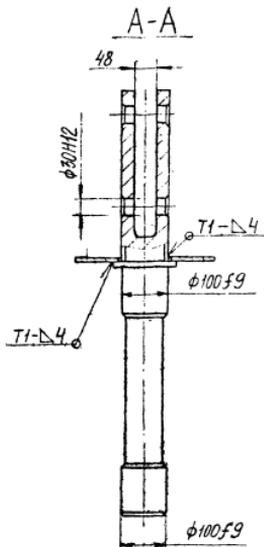
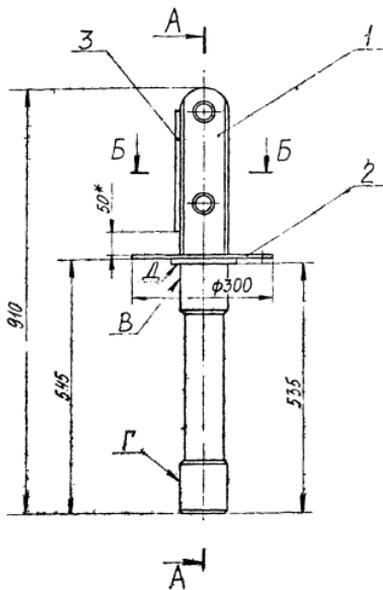
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	КА13.200	Шинская	17.84
2		Кривошеина	03.84
3		Якубов	17.84

КА13.200

Вертлюг

Литера	Лист	Листов
	1	1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

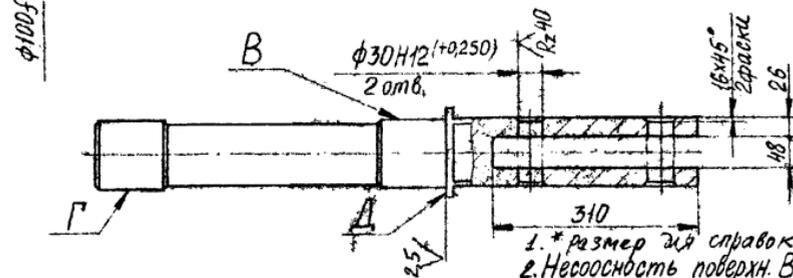
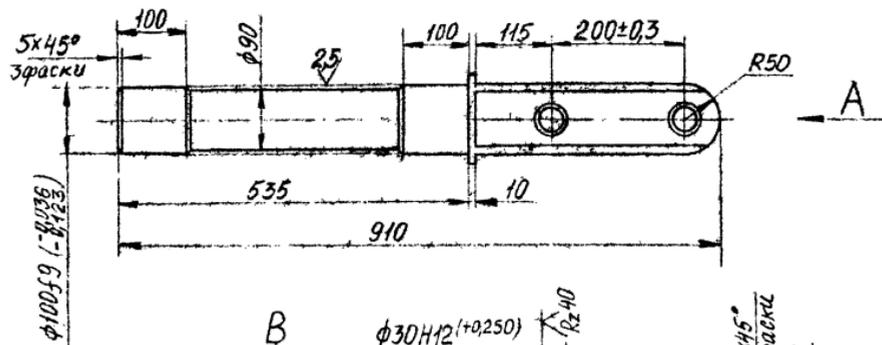


1. Размеры, кроме обозначенных \* - для оправок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80
3. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75.
4. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77  
 белой. Эмаль АС-131 белая ТУ 6-10-896-75.  
 Чешоя. Лак АС-528 ТУ 6-10-174-79. Золоч -  
 - наружные поверхности, кроме поверхн  
 В, Г, Д.

КА13.200СБ		Вертулюг	50	1:5
			Войсковой институт 740234	

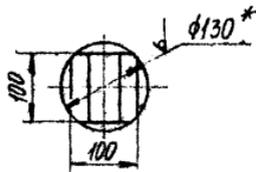
КА13.201

Rz80 (V)



- \* размер для справок
- Несоосность поверхн. В и Г не более 0,5 мм
- Неперпендикулярность поверхн. А относительно поверхн. В не более 0,3 мм

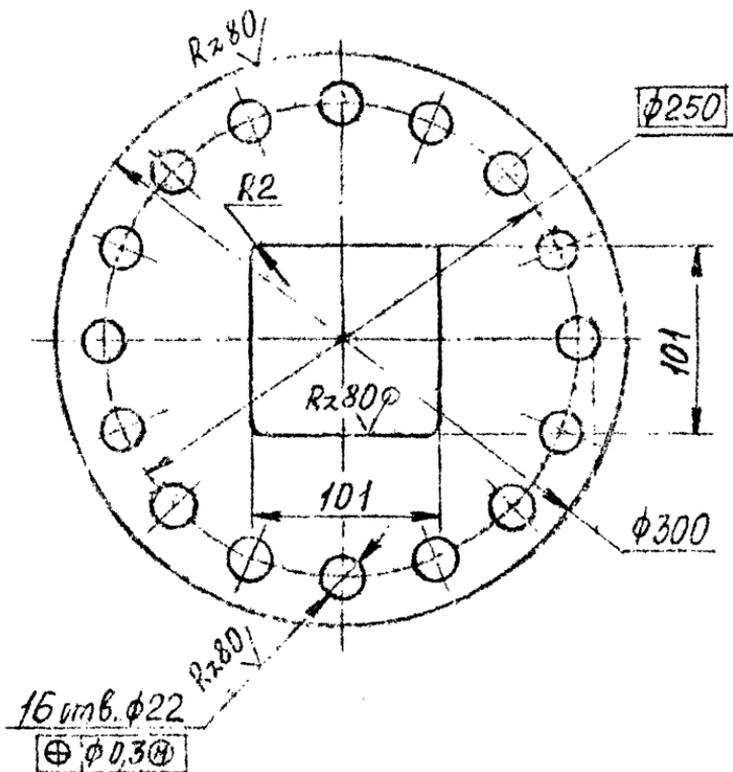
Вид А  
M1:5



				КА13.201		Итого Магера Наситов	
				Вилка		46 1:5	
				В.130 ГОСТ 2590-71		Войскавая часть	
				Кру. ВСТЭч 2 ГОСТ 1535-79		54034	

КА13.202

32



Изм. № модиф. Подпись и дата  
 Изм. № модиф. Подпись и дата  
 Изм. № модиф. Подпись и дата

Изм. № модиф. Подпись и дата  
 Изм. № модиф. Подпись и дата  
 Изм. № модиф. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр		Липская	Лип	02.88
Вед. кон.		Кривошеина	Кр	02.87
Рук. эк.		Кривошеина	Кр	03.87
Контр.				

КА13.202

Фланец

Лист. Масса Месштаб

2,7 1:25

Лист Листов 1

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗсп2 ГОСТ 14637-79Войсковая часть  
54034

Копировал:

Формат А4

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
A2			КА13.300СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		КА13.310	Опора	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		КА13.301	Уголок	2	
A4	3		КА13.302	Рукоятка	1	
A3	4		КА13.303	Стойка	1	
A4	5		КА13.304	Основание	1	
A4	6		КА13.305	Вварыши	1	
A4	7		КА13.306	Скоба	1	
A4	8		КА13.307	Ребро	1	
A4	9		КА13.308	Ребро	4	

Изм. № подл. 1  
 Подпись и дата  
 03.84

Изм	Лист	№ экз. в.	Подпись	Дата
Разраб			Литеская	22.84
Проверл.			Крибедская	26.04
Узлов. пр			Крибедская	22.84
И контрл				
Утвердил			Якуба	22.84

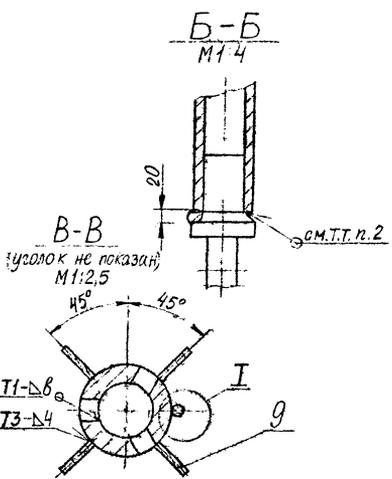
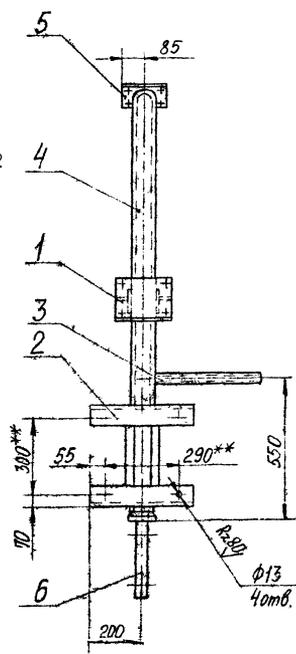
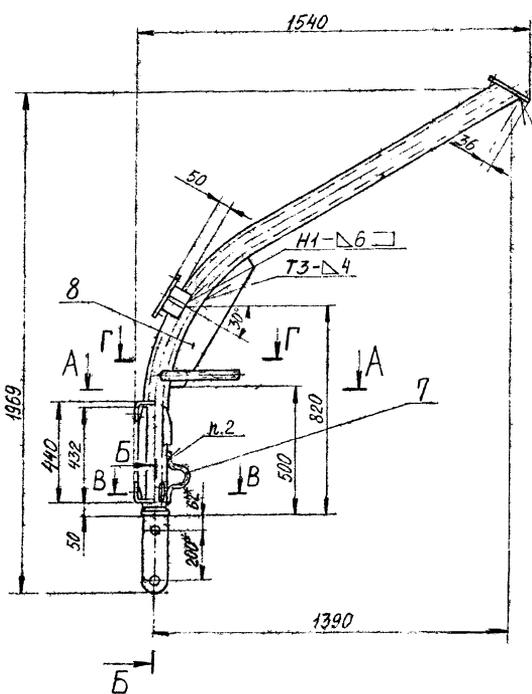
КА13.300

Укосина

Литера	Лист	Листов
Т	1	1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
7104

формат А4



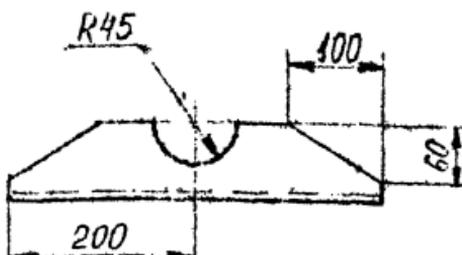
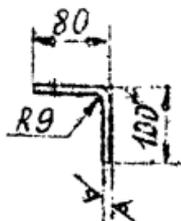
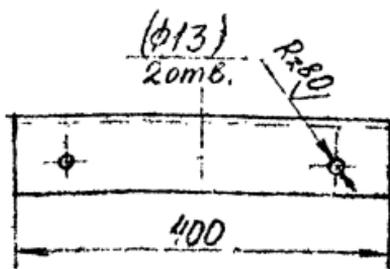
1. \*Размеры для оправок
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80
4. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75
5. \*\*Размеры уточнить по устан. в/вычисл. лебедке

б. Грунтовка ВЛ-02. ГОСТ 12707-77. Белой эмаль АС-131 белая ТУ 6-10-805-75. 4 слоя. Лак АС-528 ТУ 6-10-774-79, 2 слоя - наружные поверхности.

КА13, 300СБ		КА13, 300СБ	
Укосина		Укосина	
105		105	
1:10		1:10	
805 КОВАЧ 9 ЧАСТЬ		805 КОВАЧ 9 ЧАСТЬ	
54034		54034	

КА13.301

Rz 320



1. \*Размер для справок
2. Длина развертки - 170 мм
3. Размеры в скобках - после сборки

Изм. № 03.84  
 Подпись и дата  
 17.09.25  
 Имя, фамилия, инициалы  
 Подпись и дата  
 17.09.25

Изм. №	Имя, фамилия, инициалы	Подпись	Дата
03.84			
	Имя Лист	№ докум.	Подп.
	Констр.	Литература	Дат
	Вед кон.	Курсовые	2.88
	Рук. ср.	Варианты	2.88
	Контр.		

КА13.301

Уголок.

Лист

Масса

Масштаб

3,2 1:5

Лист

Листов 1

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74  
 ВСТЭ сн2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54034

Копировал:

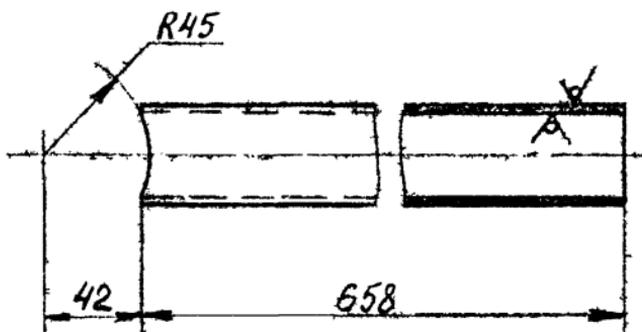
Формат А4

КА13.302

Rz320/

42

✓



79926  
03.84  
Исполнитель: [unreadable]  
Место: [unreadable]

КА13.302

Рукоятка

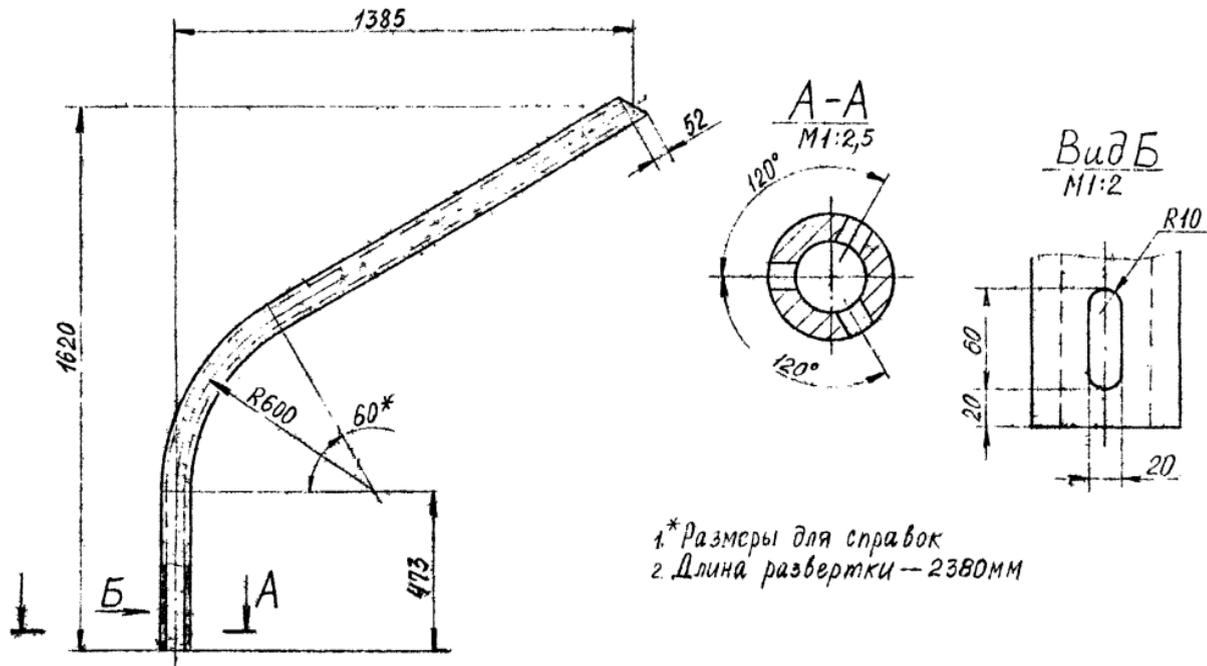
Материал	Масштаб	Масштаб
Лист 1	Листов 1	2,1 1:2
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		54034

Труба 32x3 ГОСТ 3262-75

Формат А4

КА13.303

Rz 320 <sup>142</sup> (V)



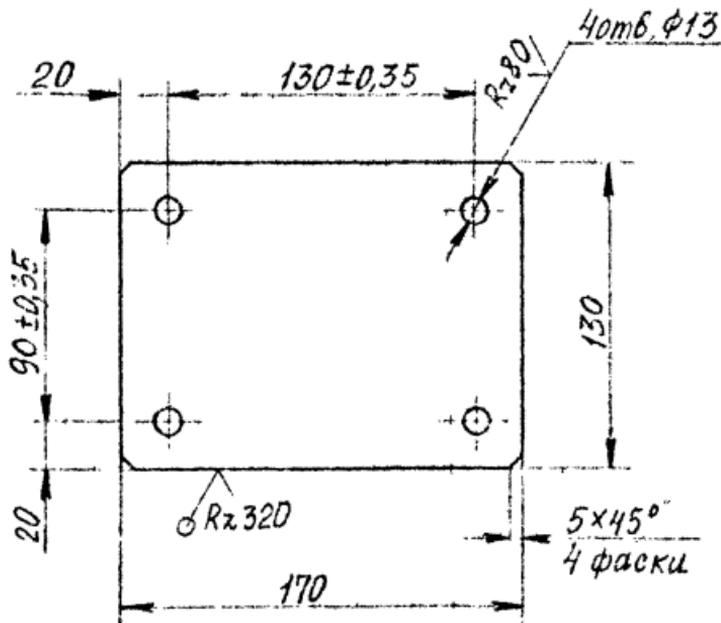
1\* Размеры для справок  
2 Длина развертки — 2380 мм

47927  
 47927  
 47927

КА13.303				Масса		Количество	
Стойка				7,5		1,10	
Труба				89x18 ГОСТ 8732-78		ВЫСЬКОВАЯ ЧАСТЬ	
				8-20 ГОСТ 8731-74		54034	

КА13.304

43



Лист 1 из 1  
 17928  
 8  
 17928  
 8  
 17928  
 8

КА13.304

Основание

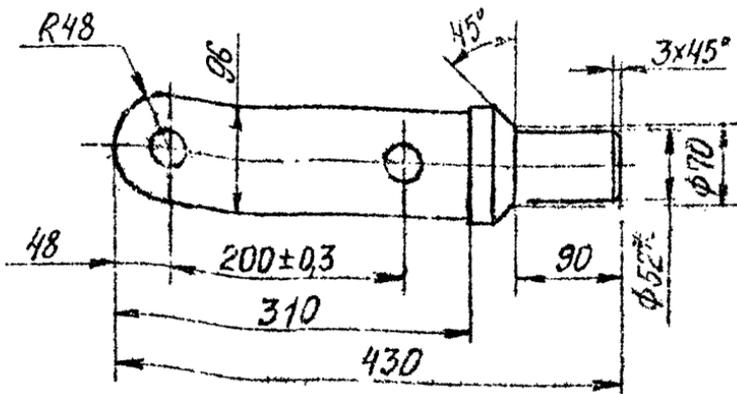
Лист	Масштаб	Число листов
1	1:2	1
Лист 1 из 1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74  
 ВСТ сн2 ГОСТ 14637-79

формат А4

КА13.305

Rz80/ (✓) 47



\* Размер уточнить по диаметру трубы

Имя, № листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
77929	Лист 03, 84	КА13.305	М.у.	03.84
Имя, № листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
77929	Лист 03, 84	КА13.305	М.у.	03.84

Имя, № листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
77929	Лист 03, 84	КА13.305	М.у.	03.84
Имя, № листа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
77929	Лист 03, 84	КА13.305	М.у.	03.84

КА13.305

Вварыш

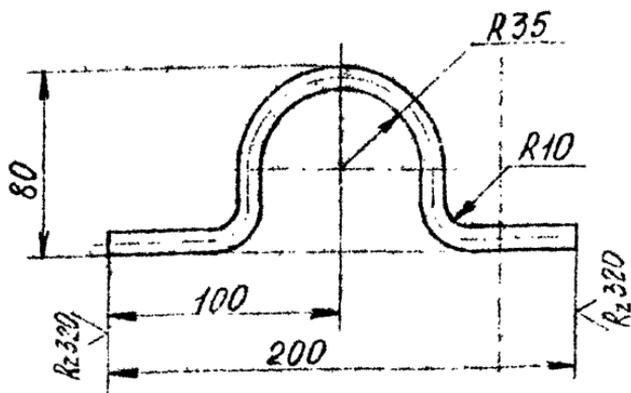
ВСТЗсп2 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
	15	1:4
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4034		

Копировал:

Формат А4

(N/A)



Длина развертки — 293 мм

Изм. № докум. Изменения и дата  
 Тех. условия и дата  
 77930 1-м 6384

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.		И. Пискачев	И. П.	22.07.77
Вед. кон.		Кривошеина	К.	22.07.77
Рис. во.		Кривошеина	К.	05.08.77
Контр.				

КА13.306

Скоба

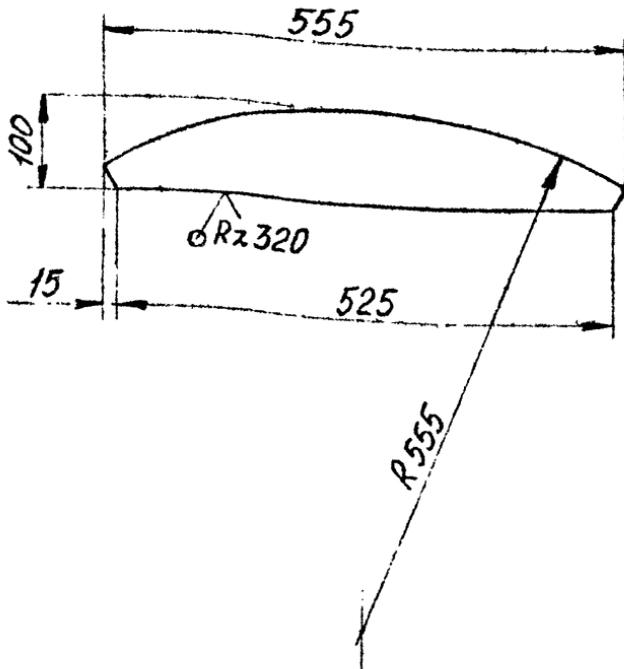
Лист	Масса	Масштаб
	0,18	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В10 ГОСТ 2590-71  
 ВСтЗ еп2 ГОСТ 535-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54034

Копировал:

Формат А4



Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КА13.307

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
	2	1:5
Лист	Листов 7	

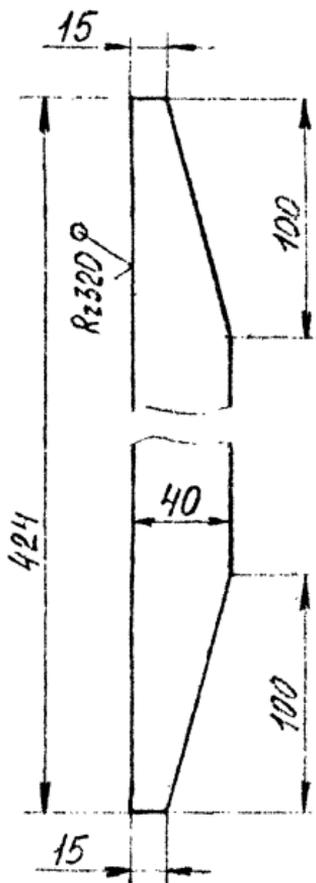
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74  
ВСТ3сп2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

Копировал:

Формат А4

КА13.308



Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № докум.	Листов	и дата
78336	Иш 04.84				

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.	Литвинья	Иш	04.19
Вед. ком.	Крибелюк	Иш	04.23
Рук. ср.	Крибелюк	Иш	04.23
Контр.			

КА13.308

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
	0,68	1:2
Лист	Листов 1	

Б-6 ГОСТ 19913-74  
Лист В613ен2 ГОСТ 4634-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

Копировал:

Формат А4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
А3	КА13.310СБ		Сборочный чертеж
	<u>Детали</u>		
АА	1 КА13.311		Основание 1
АА	2 КА13.312		Ребро 2
Б4	3 КА13.313		Стенка 90x120 Б-6 ГОСТ19903-79 Лист ВСТЗсп2 ГОСТ14637-79 2 0,51к2

Изм. № подл. 11931  
 Подпись и дата  
 Изм. № дубл. 03.84  
 Подпись и дата

Изм. № подл.	Изм. № дубл.	Изм. № подл.	Изм. № дубл.
11931	03.84		

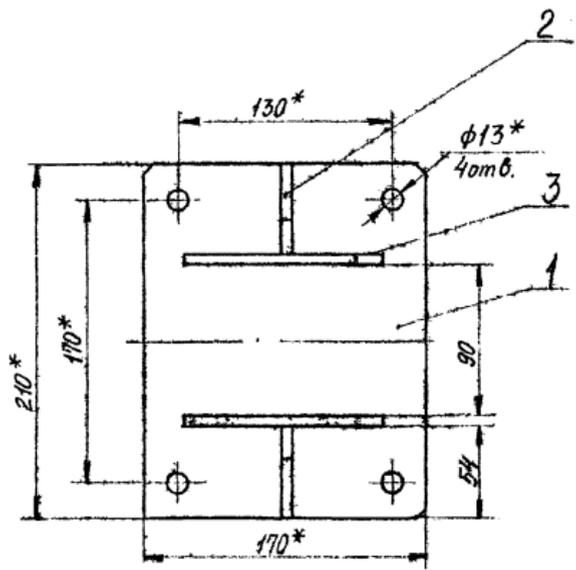
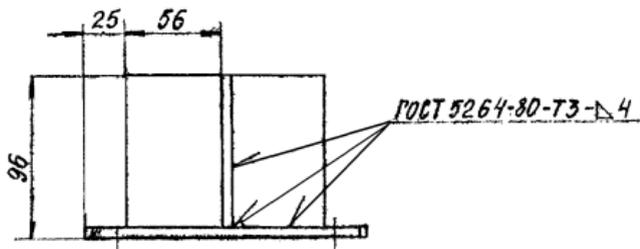
КА13.310

Опора

Литера	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
94034

КА13.310СБ

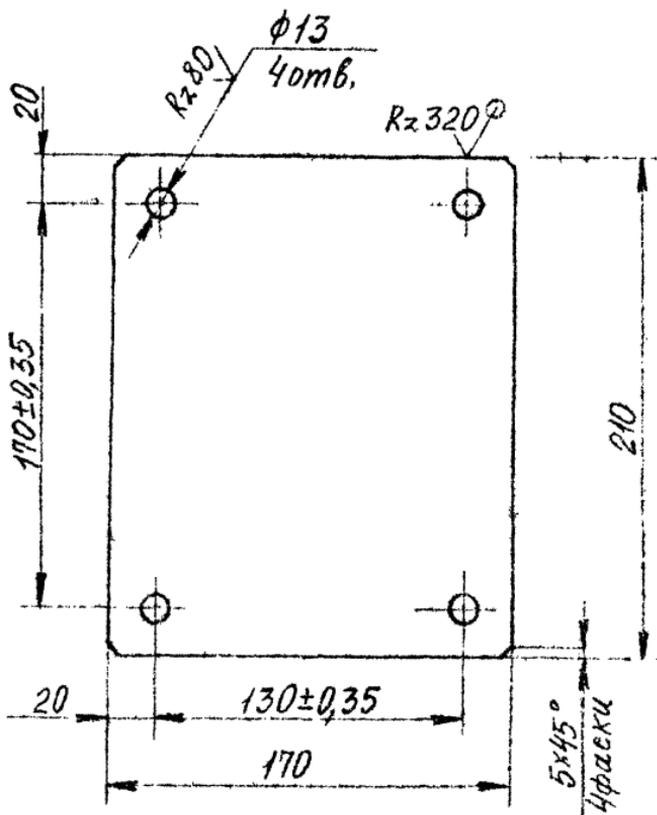


- 1\* Размеры для справок.
- 2. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.

Изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ 10000-80  
 В.П.С.С.

КА13.310СБ			
Опора		Масса	2,8
		Масштаб	1:2
Лист 1 из 1			
ВОИСКВАМ ЧАСТЬ 54034			

КА13.311



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подпись и дата	Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись и дата
17933	1	13.84			17933	1	13.84		

КА13.311

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.	Лис	13.84		
Вед. кон.	Лис	13.84		
Рук. эк.	Лис	13.84		
Контр.	Лис	13.84		

Основание

Лит. Масса Масштаб

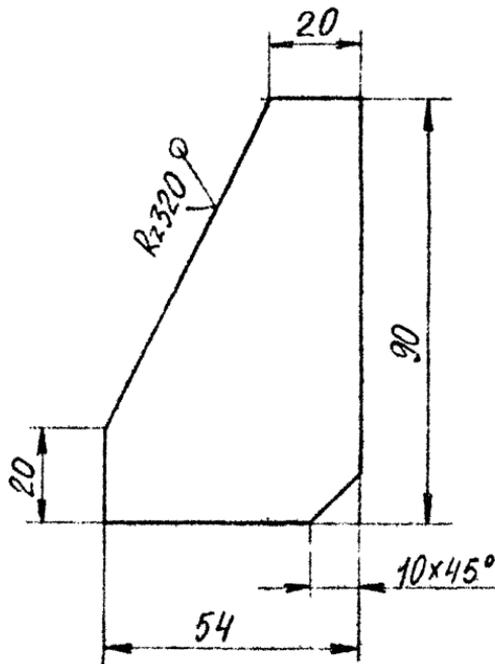
Лит. 14 1:2

Лист Листов 1

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74  
ВСТ3 сп2 ГОСТ 14637-74ВОЛСКОВАЯ ЧАЛБ  
54034

Копировал:

Формат А4



Лист № 03.84

Лист № 03.84

Лист № 03.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.	Липская Я	Ли	03.84	
Вед. кон.	Крибедюков	Ли	03.84	
Рук. эк.	Крибедюков	Ли	03.84	
Контр.				

КА13.312

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
	0,17	1:1
Лист		Листов /

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 ВСТ 3 ен2 ГОСТ 14638-74 54034

Копировал:

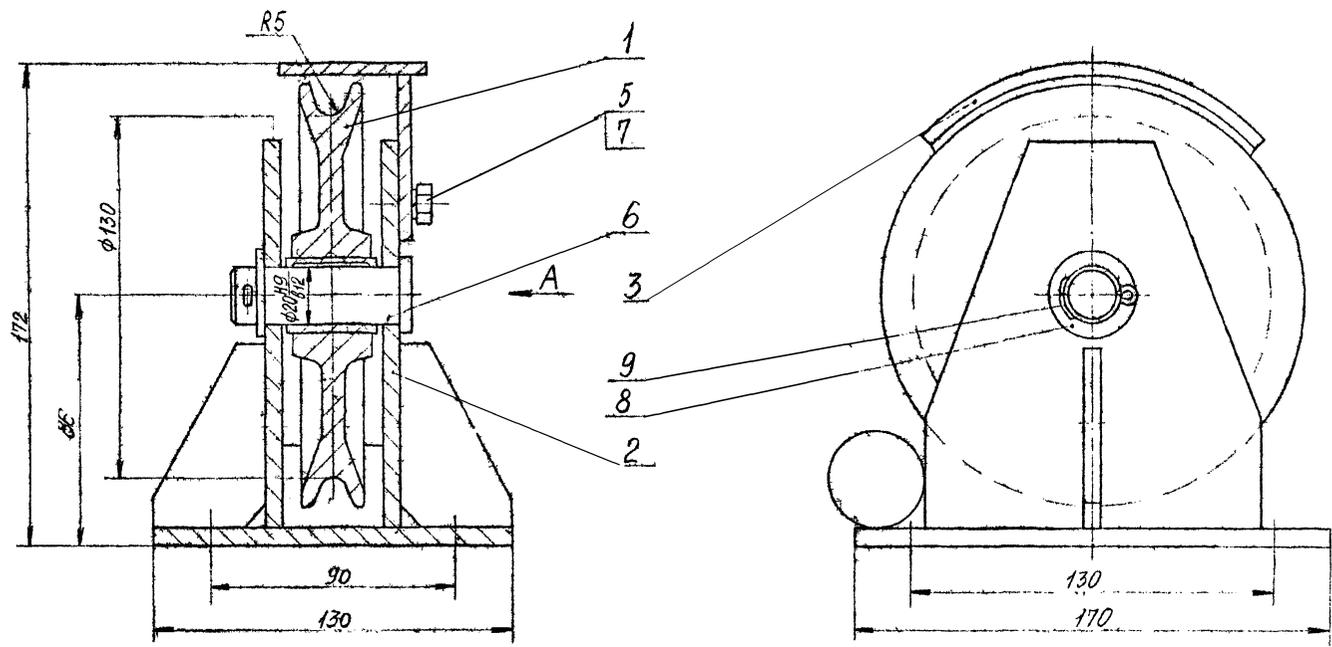
Формат А4

Колонт.	Контр.	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
А2			КА13.400СБ	Сторочный чертеж		
				<b>Сборочные единицы</b>		
А4	1		КА13.410	Блок	1	
А4	2		КА13.420	Обойма	1	
А4	3		КА13.430	Ограничитель	1	
				<b>Стандартные изделия</b>		
		5		Болт М8х10, 46.026 ГОСТ 7798-70	2	
		6		Ось 6-20812х60,45, К29,1 ГОСТ 9650-80	1	
		7		Шайба 8.65Г.026 ГОСТ 6402-70	2	
		8		Шайба 20.01.02.18 ГОСТ 9649-78	1	
		9		Шплицит 4х28-00218 ГОСТ 397-79	1	

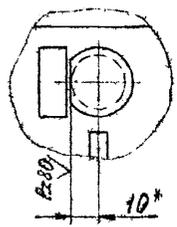
Инв. № 0024, Книга № 1, Лист № 52, Форма № 13-У, 19.09.84, Подпись: А.В.В.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	02.19	И.И.И.	02.84
1	1	02.19	И.И.И.	02.84
1	1	02.19	И.И.И.	02.84
1	1	02.19	И.И.И.	02.84

КА13.400		
Блок		
Направляющий		
Литера	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 6924		



Вид А



4. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12907-77 1 слой, Эмаль АС-131 белая ТУ 6-10-896-75 4 слоя Лак АС-528 ТУ 6-10-774-79, 2 слоя - кроме смазанных поверхностей.

- 1. Размеры, кроме обозначенных ".\*", - для справок.
- 2. В дет. поз. 6 снять лыску под планку (см. Вид А).
- 3. Смазать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76 дет. поз. 6 и заполнить смазкой МС-70 канавку втулки.

				КА13.400СБ	
				Блок направляющий	
				6.511	
				Лист 1 из 1	
				ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034	

1986  
 03.84  
 1986

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	КА13.410СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1. КА13.411	Блок		
		ВСТЗсп2 ГОСТ380-71	1	1,46кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
	2. 932-03.071-02	Втулка 31-20x32		ЭМ черт. 932-03.071
		ГОСТ 5.9221-75	1	

Проверено и дано  
 17.9.84  
 [Подпись]  
 Проверено и дано  
 17.9.84  
 [Подпись]

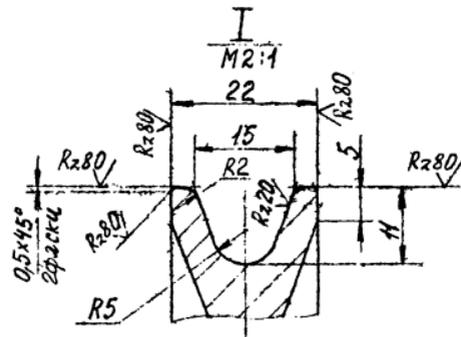
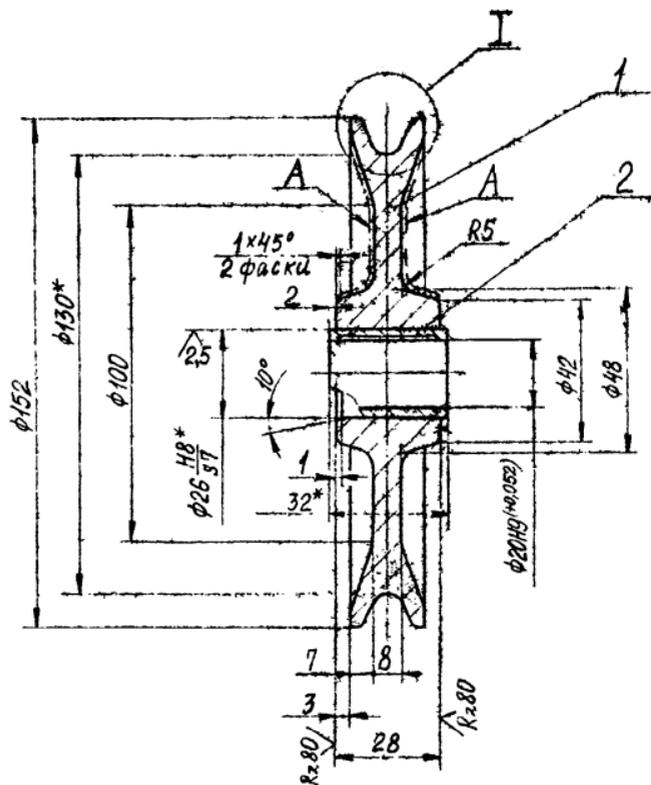
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рисунки	Листок	Лист	[Подпись]	12.84
Техническая	Ближесрочная	[Подпись]	[Подпись]	12.84
И.И.И.	Краснодар	[Подпись]	[Подпись]	05.82
И.И.И.	Краснодар	[Подпись]	[Подпись]	05.82

КА13.410

Блок

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54084		

Формат: А4



- 1.\* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей А - R280/√

77328 Лич. СЗ.РЧ

Исполн.	Л.В.Р.К.	Дата	
Провер.	Л.В.Р.К.	Исп.	12.11
Утверд.	Л.В.Р.К.	03.20	
Инженер	Л.В.Р.К.	03.20	
Инженер	Л.В.Р.К.	03.20	

КА13.410СБ

Блок

Масштаб	1:1
Войсковая часть	54034

Формат	Шкала	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			КА13.420 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		КА13.304	Основание	1	
A4	2		КА13.421	Ребро	2	
A4	3		КА13.422	Щека	2	
Б4	4		КА13.423	Упор 10x25		
				Лист Б-4 ГОСТ 1990-78 вст. зап. 2 ГОСТ 14637-79	1	0,008 кг
Б4	5		КА13.424	Опора в=44		
				Круг В 36 ГОСТ 2590-71 вст. зап. 2 ГОСТ 535-79	1	0,35 кг

ШКАЛА ВОДА ПЛОЩАДЬ И ДИАМЕТР ВМЕНИ И В ЧИМ. А. В. ДИТА. ПОРЯДОК И СЛОВА  
 77939 / 104 03.84

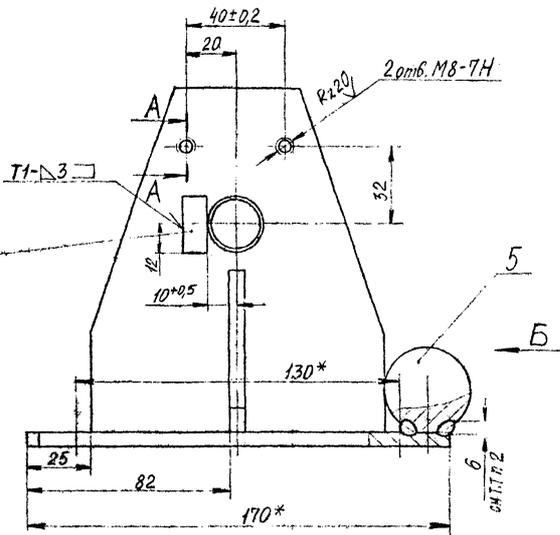
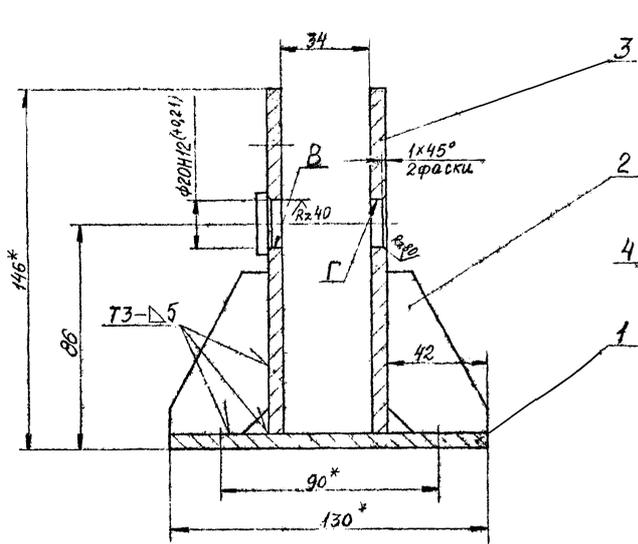
Изм.	Лист	№ докум.	И. шифр	Дата
Рис. 6		УШСКИМ ЛУ		1984
Проектир.		П. И. КОЗЛОВ		1984
Рис. 20		С. И. КОЗЛОВ		1984
Начальн.				
Утвержден		Ч. КИ. ТА		1984

КА13.420

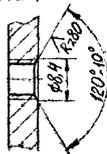
Обойма

Листов	1	Тисков	1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 8654			

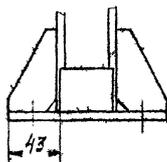
ПРОИЗВ. ДИ



A-A  
M2:1



Вид Б  
M1:2

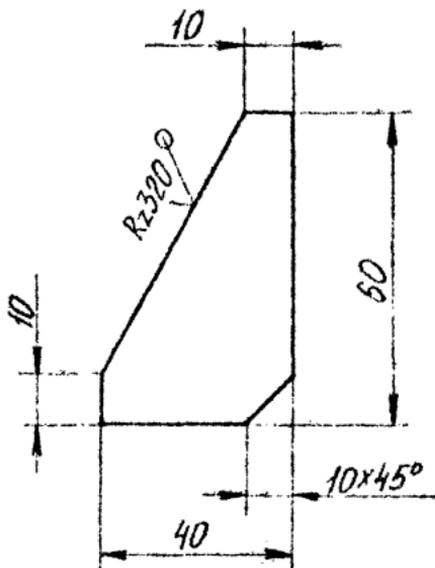


- 1\* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
4. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75
5. Несоосность отверстий В и Г относительно общей оси - не более 0,5мм.

		КА13.420СБ			
		Обойма			
				44 1:1	
				ВОЙСКОВАЯ ЗАПИСЬ	
				54034	

КА13.421

5/1



№ 17941  
 Изменения в проекте  
 17.09.84

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
Резерв	Липская	Лип	12.84
Бед. кон. криводелов			03.84
Рук. зр. криводелов			07.84

КА13.421

Рёбро

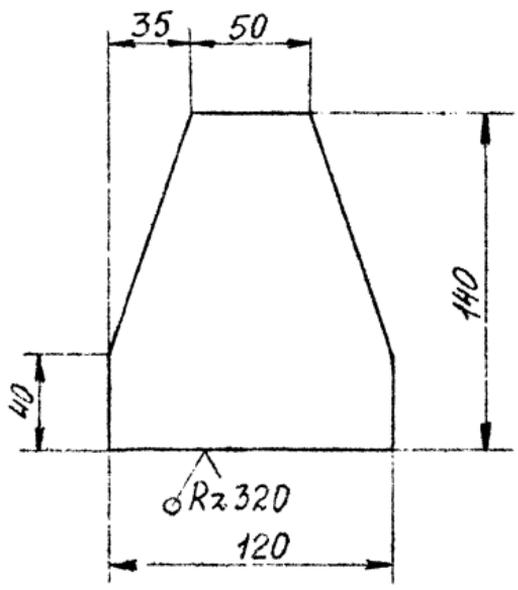
Шкала	Масштаб	Масштаб
	0,55	1:1
Лист	Листов 7	
Бойсковая часть		
54034		

Ишем Б-6 ГОСТ 14903-74  
 ВСтЗ еи2 ГОСТ 14637-79

КА13.422

59

(N/A)



Изв. № 10 от 11.03.79. Изменен и дополнен. В 530м. шифр № 11106. № докум. Подпись и дата  
 17942 Лич 03.84

№	Лист	№ докум.	Исх. №	Дата
Разраб.	Литская	Лич	03.84	
Вед. кон.	Кривошечков	Лич	03.84	
Рук. ар.	Кривошечков	Лич	03.84	

КА13.422

Щека

Литера	Масса	Масштаб
	0,63	1:2
Лист		Листов 1
5-6 ГОСТ 19903-74		ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
ВСТ 3012 ГОСТ 14637-79		54034
Формат: А4		

Формат	Этаж	Годовая	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			КА13.430СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		КА13.431	Крышка	1	
А4	2		КА13.432	Стенка	1	

Лист № 60 из 60 листов и 1 шт. в комплекте № 13.430СБ. Проверка и подпись  
 МТ 943 1м 05.84

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Лист 1 из 1	№ 13.430СБ	Л. К.	02.84
Проверка			В. Ф.	02.84
Рук. гр.			В. Ф.	02.84
И. контр.				
Утвердил			В. Ф.	02.84

КА13.430

Ограничитель

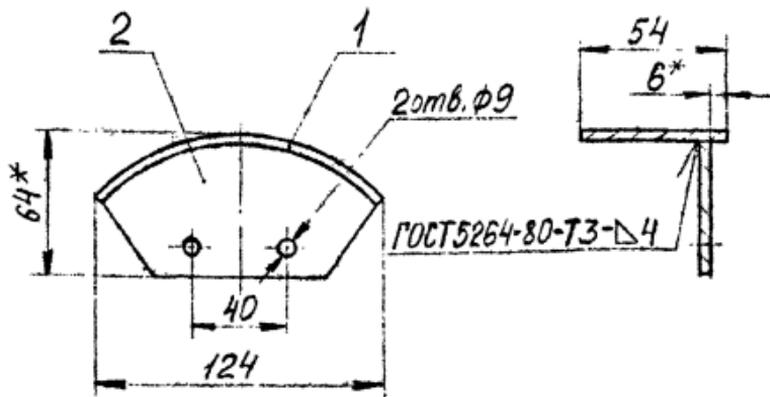
Лист	Кол.	Листов
1	1	1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
64011

формат: А4

КА13.430СБ

61



1. Размеры, кроме обозначенных „\*“ - для справок.

2. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75.

КА13.430СБ

Огра ничитель

Материал	Масса	Масштаб
Лист	0,36	1:2
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

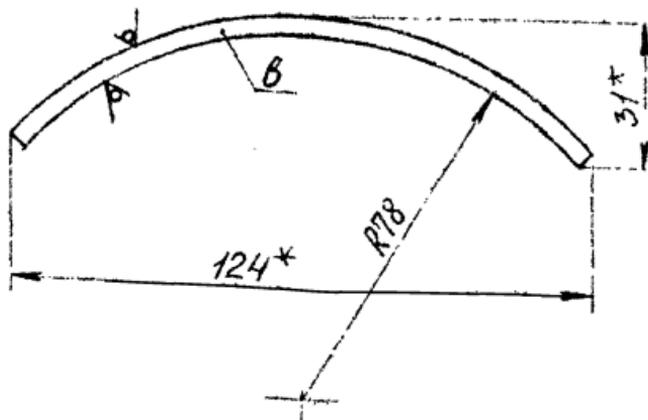
Изд. № 1/84  
 Проект и разработка  
 17.944 Лч 03.84

Материал	Литера	Литера	Дата
Разработ.	Литера	Литера	02.84
Вед. кон.	Литера	Литера	03.84
Инж.пр.	Литера	Литера	03.84
Нач. отд.	Литера	Литера	03.84

Литера т. В. Д.

КА13.431

Rz320/√(√) 62



Обозначение	В, мм	Масса, кг
КА13.431	54	0,24
-01	148	0,65

- 1.\* Размеры для справок
2. Длина развертки — 137 мм

КА13.431

Крышка

Лист	Масса	Кол-во
	С.М. табл	1-1
Лист		Листов
54С34		ВСЯКОВАЯ ЧАСТЬ

Лист Б-4 ГОСТ 19903-74  
 ВСТ3СН2 ГОСТ 14637-79

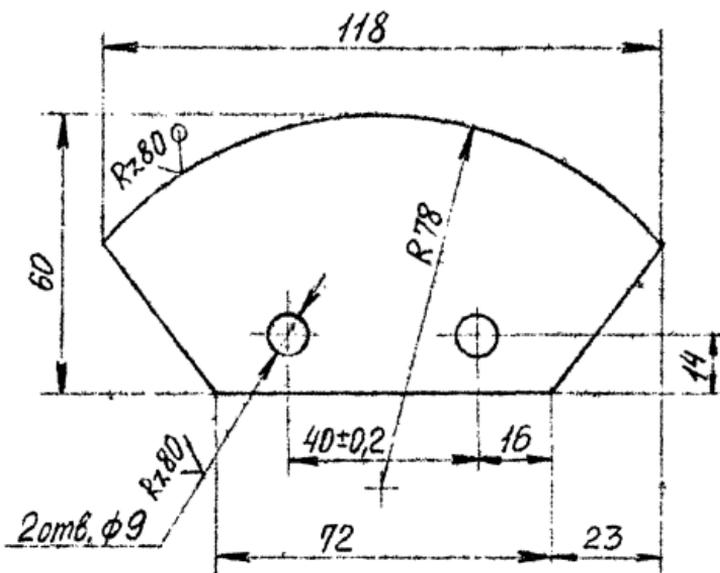
ФСАМ.Т.А.4

№ 177945  
 Дата 03.84  
 Лист 03.84  
 Вед. кн. Курьедоков  
 Дук. зр. Курьедоков

КА13.432

63

(✓) (✓)



КА13.432

Стенка

Деталь | Масса | Масштаб

| | 0,12 | 1:1

Лист | Листов

Лист Б-4 ГОСТ 19903-74  
ВССтЗен2 ГОСТ 14637-79ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

формат: А4

Идет в разраб. Подпись и дата. Взамин № 1114 от 05.84. Подпись и дата. 17.9.86 ЛМ 05.84

Исполн	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Литская	№	02.84	05.84
Вед. кон	Кривошапов	№	05.84	05.84
Рук. гр	Кривошапов	№		

Формат	Экз.	Кол-во	Обозначение	Наименование	Ко	Примеч.
				Документация		
A2			КА13.500СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
24	1		КА13.510	Барабан	1	
A4	2		КА13.520	Обойма	1	
A4	3		КА13.530	Ограничитель	1	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М8х10.46.026 ГОСТ 7798-70	4	
	6			Съём-20012х140.45.КА9кр ГОСТ 9650-80	1	
	7			Шайба 8.65Г.026 ГОСТ 6402-70	4	
	8			Шайба 20.01.0218 ГОСТ 9649-78	1	
	9			Шплинт 4x28-00218 ГОСТ 397-79	1	

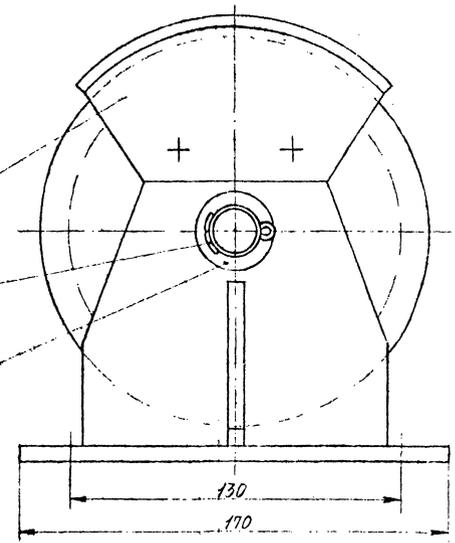
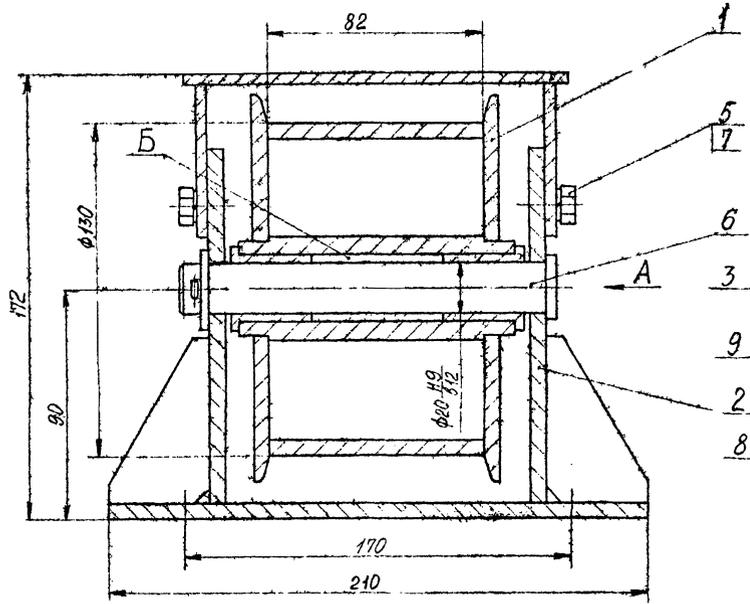
Лист № 001  
17947  
Итого листов в докум. 23,84  
Итого листов в докум. 23,84

КА13.500

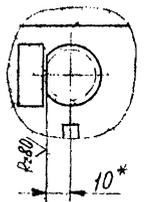
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Вариант	Литская	Лш	Лш	02.84
Проектировщик	Крибский	Лш	Лш	02.84
Руководитель	Крибский	Лш	Лш	02.84
Н. контр.	Лш	Лш	Лш	02.84
Утверждаю	Лш	Лш	Лш	02.84

Барабан  
направляющий

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54174		



Вид А



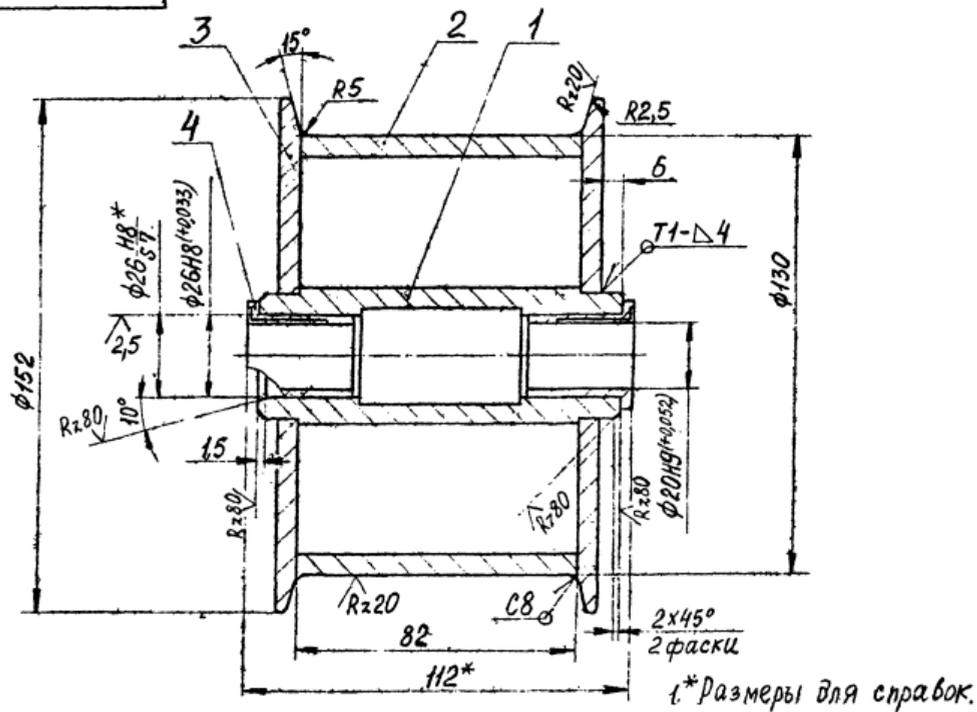
3. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.  
 1 слой. Эмаль АС-131 белая ТУ 6-10-896-75. 4 слоя.  
 Лаки АС-528 ТУ 6-10-774-79. 2 слоя, кроме смазанных поверхностей.

1. Размеры, кроме обозначенных + - для справок.
2. Смазать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76 дет. поз. 6 и заполнить смазкой МС-70 полость Б.

				КА13.500СБ	
				Барьер	
				направляющий	
Исполн	Провер	Утверд	Дата	Масштаб	Число листов
				1:1	1/1
				Войсковая часть 54034	



КА13.510СБ

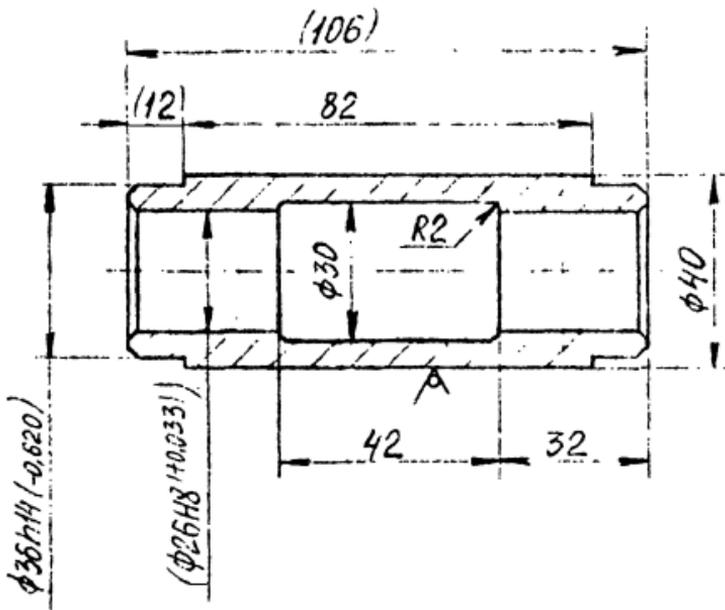


2. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.

		КА13.510СБ			
		Барабан		Масштаб: 3,6 1:1	
				Лист 1 из 1	
				ВОДСКОВАЯ ЧАСТЬ	
				54034	

КА13.511

Rz80/√(√) 68



Размеры в скобках — после сварки

КА13.511

Стакан

Круг В ГОСТ 2590-71  
ВСтЗсп2ГОСТ 535-79

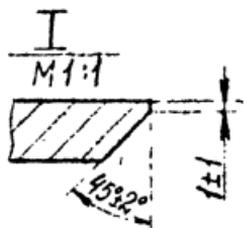
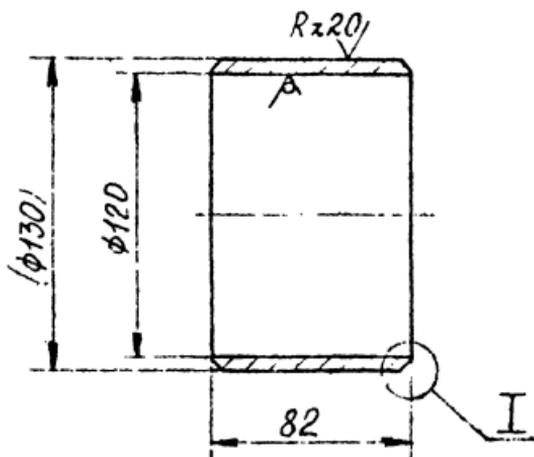
Деталь	Масса	Масштаб
	0,58	1:1
Лист 1 из 1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		
Формат А4		

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, Лист, Масса, Масштаб

Имя	Фамилия	Инициалы	Подпись	Дата
Разрб	Липский	Л	Л	05.24
Вед.кон	Крибодюков	Л	Л	05.24
Дук.зр	Крибодюков	Л	Л	05.24

КА13.512

Rz320/ (✓) (✓) 69



Размер в скобках - после сварки

КА13.512

Обечайка

Труба 140x10 ГОСТ 8732-78  
B-20 ГОСТ 8731-74

Листов Масса Мокшар

1,3 1:2

Лист 1 Листов 1

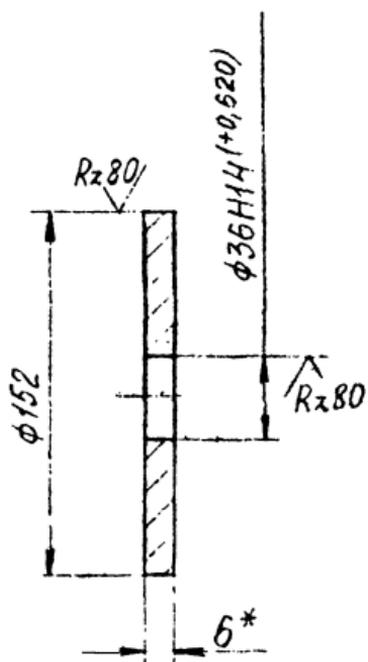
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

Изд. № 02/01  
77952  
Лист 03.84

Изд. №	Лист	№ в журнале	Подпись	Дата
02/01	03	84		03.84
03/84				03.84
05.84				05.84

КА13.513

1/1



\*Размер для справок

КА13.513

Стенка

Материал	Масса	Масштаб
	0,82	1:2

Лист	Листов
1	1

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74  
ВСТ.Зен.2 ГОСТ 14637-79

17953 Лист 02.84

Исполнитель	Проверено	Сверено	Дата
Резерв	Лисская	Лис	22.14
Вед. кон.	Бригадир	Лис	23.24
Рук. цр	Бригадир	Лис	03.24

Формат	Зона	Полосы	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			КА13.520.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		КА13.311	Основание	1	
А4	2		КА13.421	Ребро	2	
А4	3		КА13.422	Щека	2	
Б4	4		КА13.521	Упор 10x25		
				Лист Б-4 ГОСТ 1990374		
				Вст 3 сп 2 ГОСТ 163713	1	0,008 кг

Титул. лист  
17.9.54  
Листы в дате  
Листы в дате  
Взам. инв. №  
Уч. № зубл.  
Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.		Литкоя	Литкоя	02.84
Проверил		Кричевский	Кричевский	03.84
Взносил		Кричевский	Кричевский	02.84
И копир				
Утвердил		Кричевский	Кричевский	02.84

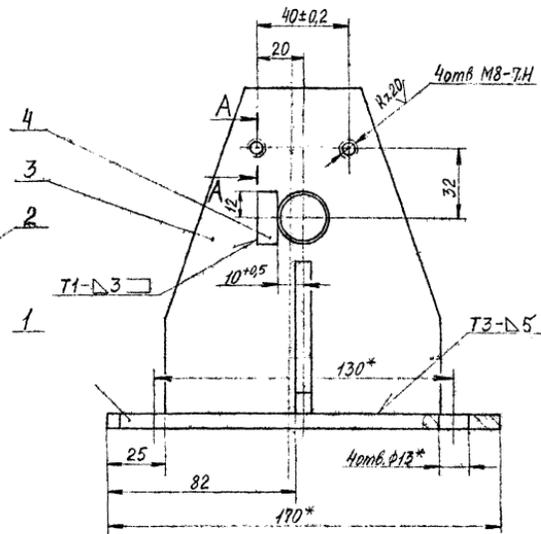
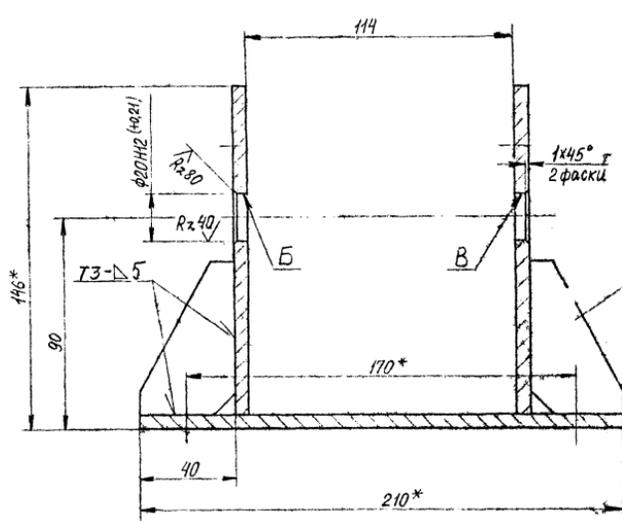
КА13.520

Стойма

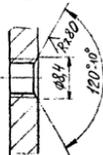
Листов	Лист	Листов
1	1	1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

КА13.520СБ



A-A  
M2:1



4. Несоосность отверстий Би В относительно  
но общей оси не более 0,5 мм

- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 А ГОСТ 9467-75.

		КА13.520СБ			
Исполн	М.В. Давыдов	Инж.	М.В. Давыдов	Масштаб	1:1
Провер	Л.В. Ковалева	Инж.	Л.В. Ковалева	Длина	3,8
Выполн	К.В. Давыдов	Инж.	К.В. Давыдов	Ширина	1,4
Провер	К.В. Давыдов	Инж.	К.В. Давыдов	Материал	Алюминий
Исполн	А.С. Гала	Инж.	А.С. Гала	Длина	3,8
				Ширина	1,4
				Материал	Алюминий
				Длина	3,8
				Ширина	1,4
				Материал	Алюминий

Формат	Угол	Порядок	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			КА13.530 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		КА13.431-01	Крышка	1	см. черт. КА13.431
A4	2		КА13.432	Стенка	2	

№ 71956  
 Подпись и дата  
 03.84

№ 71956  
 Подпись и дата  
 03.84

КА13.530

Имя	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Др. фр.		Директор	И.И.	03.84
Проект		Проектировщик	И.И.	03.84
Руч. гр.		Проектировщик	И.И.	03.84
Н. контр.				
Утвердил				

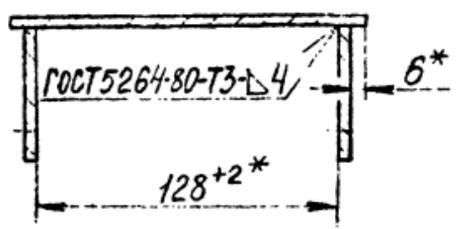
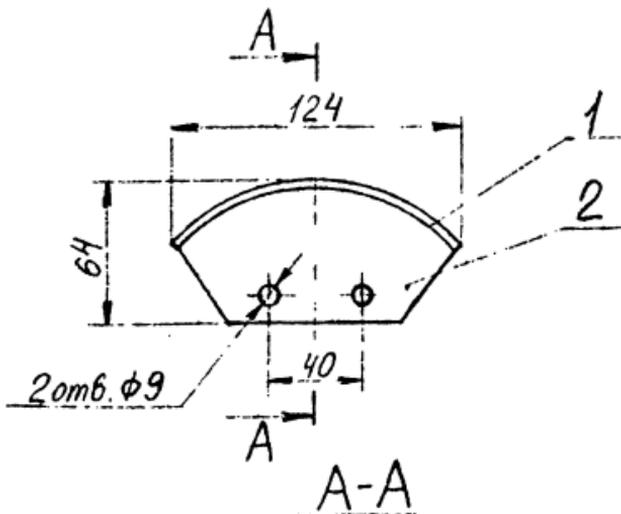
Ограничитель

Имя	Лист	№ докум
	1	1

КОРРЕКЦИОННАЯ ЧАСТЬ  
80334

КА13.530СБ

24



1 Размеры, кроме обозначенных, \*- для справок.  
2 Электрод Э42А ГОСТ 9467-75

№ 125571  
179571  
Лист 03.84

Исполн	№ Вакан	Подпись	Дата
Израб	Листы	Ли	22.04
Вед. кон	Кривобок	В	0384
рук. изр	Кривобок	В	0384
Начальн	Якута	В	0384

КА13.530СБ		
Ограничитель	Масса	Масштаб
	0,9	1:2
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Формат А4

№ документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	КА13.600СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 КА13.601	Штырь	1	
А4	2 КА13.602	Кольцо	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Цепь 4-4 x 22; L=252 ГОСТ 7070-75	1	Количество звеньев n=9

Иск. № подл. 17958  
 Подпись и дата 12.03.84  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата

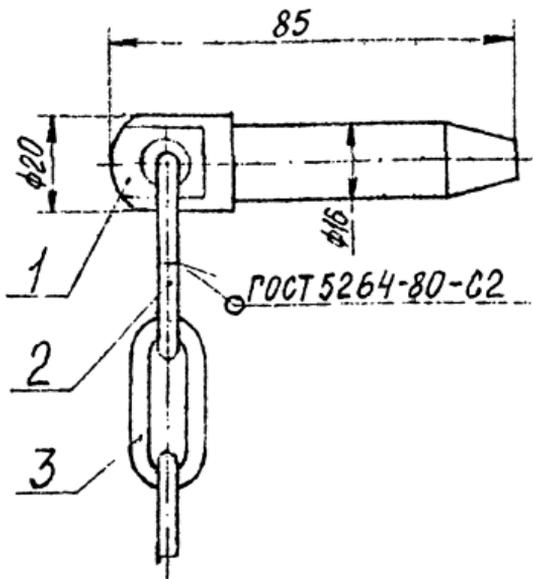
№ документа	Имя	Подпись	Дата
Разработ	Милославская	[Подпись]	23.84
Проверил	Кривобород	[Подпись]	23.84
Руководит	Кривобород	[Подпись]	22.84
Инженер			
Утвердил	Якуба	[Подпись]	22.07.84

КА13.600

Стопор

Лист 1  
 ВОНСКОМАГ ЧАСТЬ  
 54034

КА13.600СБ



1. Размеры для справок
2. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75.
3. Покрытие: Кв.12хр.

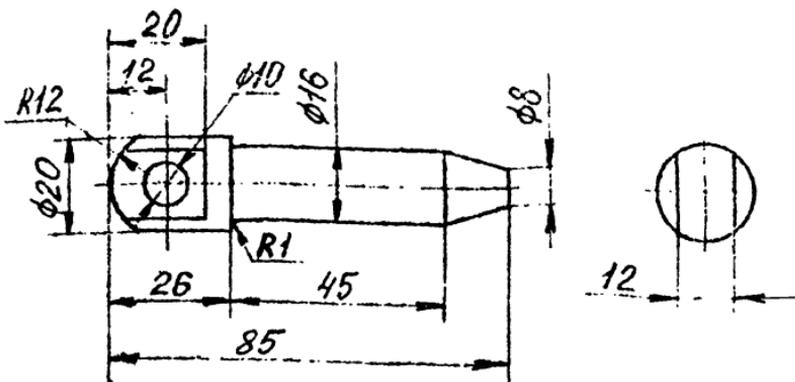
Вид № подл. 17959  
 Лист № 03.84  
 ГОСТ 5264-80-С2  
 ГОСТ 9467-75  
 ГОСТ 5264-80-С2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Комстр	Лилская	А.И.	07.84	
Вед кон	КОНЬСОВА	Л.И.	07.84	
Рук. в	БЛИЗКО	Л.И.	07.84	
Контр				

КА13.600СБ		
Лит.	Масса	Масштаб
Смонор	2,1	1:1
Лист	Листов 7	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Копировал:

Формат А4



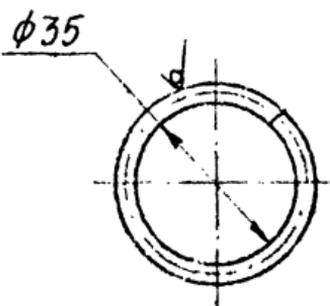
Изм. №	Дата	Подпись и дата	Изм. №	Дата	Подпись и дата
77960	14.03.84				

КА13.601					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Констр.		Литвинский	И.	23.84		0,14	1:1
Вед. ком.		Кричевский	В.	23.84			
Рук. эк.		Павловский	В.	23.84			
Контр.					Лист	Листов 1	
Круг ВРДСТ2590-71					ВОЛСКОВАЯ ЧАСТЬ		
ВСТ3сн2ГДСТ535-79							
Копировал:					Формат А4		

КА13.602

Rz320

28



Длина развертки — 122 мм

№№, № подл. 177961  
 Листы и дата 1 л. 03.84  
 Взам инв №  
 инв. № дубл.  
 Печенье и дата

				КА13.602		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Контр	Лунисков	Лун	03.84		0,012	1:1
Вед кон	Лунисков	Лун	03.84	Лист Листов 1		
Руч. ср.	Брицесков	Лун	03.84			
Контр						
Круп В4 ГОСТ 2590-71				Войсковая часть		
Вет 3 сн 2 ГОСТ 535-79				54034		

Копировал:

Столбчат Зона	Положение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АА		КА13.700СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
АА	1	КА13.701	Основание	1	
ББ	2	КА13.702	Стойка Р=90		
			Труба 377x9 ГОСТ 8732-78		
			В-20 ГОСТ 8731-74	1	Ч.4Ке

Изм. № док-та: 1796Е  
 Изм. № лист.: 1  
 Изм. № докум.: 1  
 Подпись и дата: 03.84

Изм. № док-та	Изм. № лист.	Изм. № докум.	Подпись	Дата
1796Е	1	1	Динская	03.84
			Григорьев	02.84
			Гуков	03.84
			И. контр.	
			Утвердил Якуца	01.84

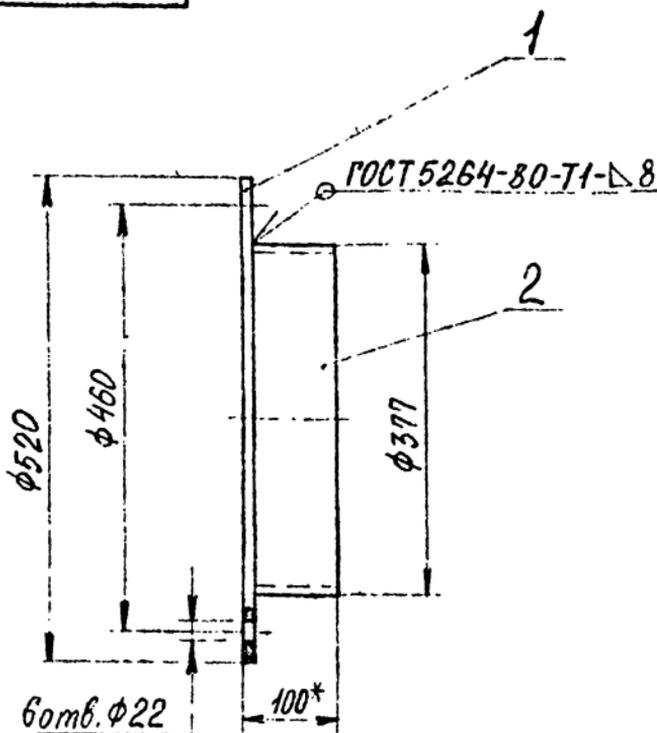
КА13.700

Опора

Литера	Лист	Листов
	1	1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
34034

КА13.700СБ



Изм. № подл. 77963  
 Подпись и дата Лис 13.84  
 Взам инв. № инв. № зубл. Листов и дата

1. Размеры, кроме обозначенных  $^*$  - для справок
2. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75
3. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77, 1 слой.  
 Эмаль АС-13Т марка ТУ6-10-896 75.4 слоя, Лак АС-528  
 ТУ6-10-774-79, 2 слоя.

КА13.700СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр		Липская	Лис	13.84
Вед. кон.		Бригадский		01.29
Рук. эк.		Бригадский		01.29
Контр.				

Наименование: *Липская*

Опра

Лит	Масса	Масштаб
	8,8	1:5
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

Копировал:

Формат А4



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
АН	КА13 800СБ		Сборочный чертеж
	<u>Детали</u>		
АН	1 КА13.602	1	Кольцо
	<u>Стандартные изделия</u>		
2			Штырь 2-30x110Кв.12 хр ГОСТ 2300-81
3			Цель 4-4x28; c=25R ГОСТ 7070-75

Копировать  
360166  
n=9

Изм. № 0384  
Изд. № 0384  
Изд. № 0384  
Изд. № 0384

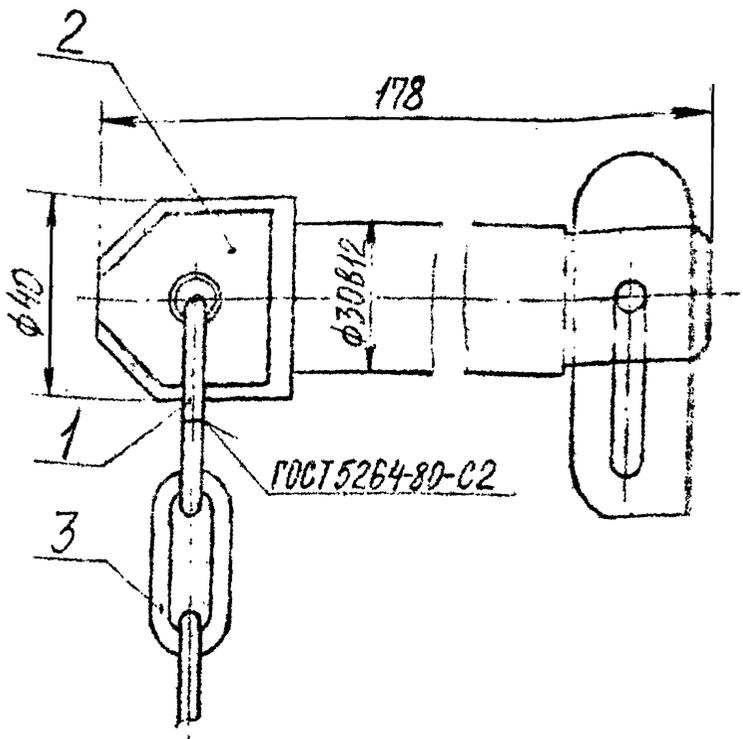
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Разр. Лисков	Проект. Лисков	Утверд. Лисков	Дата 03.84
Провер. Лисков	Контр. Лисков	Утверд. Лисков	Дата 03.84
И.контр. Лисков	Утверд. Лисков	Утверд. Лисков	Дата 03.84

КА13.800

Штырь

Лист 1  
Листов 1  
Чайковский часть  
34034

КА13.800СБ



- 1 Размеры для справок.
- 2. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
- 3. Покрытие: Кв.12хр - вет. поз. 1,3

Изм. №	Дата	Имя, Фамилия, Подпись и дата
77966	20.03.84	

Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Контур	Лит. К.А.Ч.	Мш	13.84
Вед. кон.	Приведен	Мш	08.84
Рук. ер.	Кривороско	Мш	08.84
Контр.			
Исполн.	Яковлев	Мш	13.84

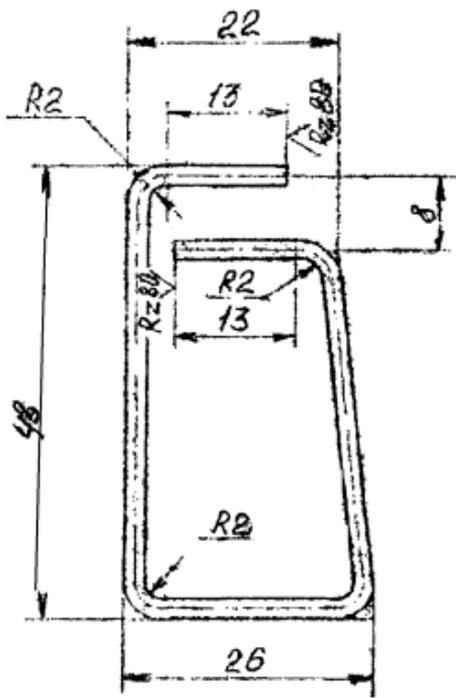
КА13.800СБ

Штырь

Лист	№ листа	Масштаб
	23	1:1
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54634		



041.370.103



1. Длина развертки - 130 мм
2. Покрытие Ц 18.хр

73940 Лш 03.83

041.370.103

Линейка Лш 03.83  
 Диаметр 02.83  
 Кривошип Лш 02.83

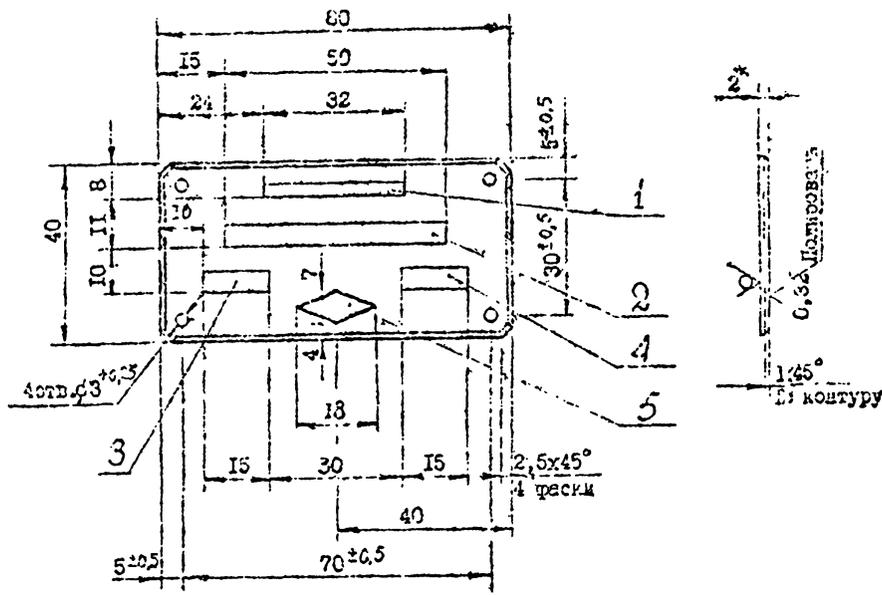
ЗАМОК

0,004 2:1

Проволока II-2 ГОСТ 938975

ССО\*ИЗН.

Rz 80  

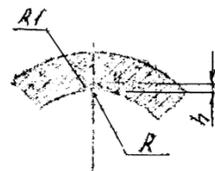
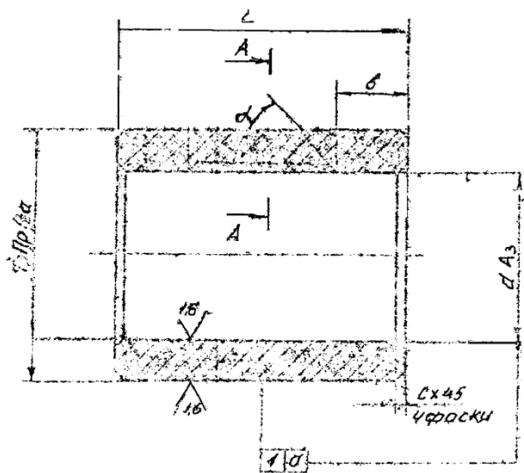



1. <sup>#1</sup> На изделии, поставленном для внутреннего потребления надписей допускается не делать.
2. <sup>#2</sup> Индекс изделия указывается в технических требованиях документа, по которому устанавливается табличка.
3. <sup>#3</sup> Заводской номер изделия.
4. <sup>#4</sup> Год выпуска изделия.
5. <sup>#5</sup> Товарный знак предприятия соответствия для внутреннего или экспортных поставок.
6. Надписи и контур реза травировать на глубину 0,3-0,5 мм до покрытия. Размер прифос и содержание надписей см. таблицу. Допускается выполнять надписи методом фотохимического травления.
7. Покрытие: ЭТ.Х.0 - луженая поверхность.  
 Эмаль 61-51 черная ГОСТ 9303-75 втроем в травировку.
3. <sup>#5</sup> Размер для справок.

№ надписи	Содержание надписи	Шрифт по ГОСТ 2530-62
1	"СДЕЛАНО В ССОР" <sup>#1</sup>	ПО-3
2	"ИНДЕКС ..." <sup>#2</sup>	ПО-5
3	"№ ..." <sup>#3</sup>	ГО-5
4	"19... г" <sup>#4</sup>	ГО-3 и ГО-3 для "г"
5	"..." <sup>#5</sup>	-

				ИЗД.ОСО	
Исполн.	Провер.	Н.Зав.	Дата	Табличка фирменная	5
Склад	Материал	Вид	№		
Материал	Материал	Вид	№	Лист 63 Из-2 ГОСТ 9303-78	300x300x4 ГОСТ 54034
Материал	Материал	Вид	№		

19550  
 19550  
 19550



Обозначение	Код	Размеры, мм							Материал	масса кг
		d	D	L	R	R <sub>1</sub>	L	h		
932-03071	1.932.03.2078	16	20	25					0035	0,018
	01 1.932.03.2079	18	22	25						0,023
	02 1.932.03.2080	20	24	30	2	5	3	0,5		0,032
	03 1.932.03.2081	22	25	20					004	0,035
	04 1.932.03.2082		32							0,040
	05 1.932.03.2083	25	30	20						0,054
	06 1.932.03.2084		40							0,052
	07 1.932.03.2085	28	34	25						0,086
	08 1.932.03.2086		40							0,075
	09 1.932.03.2087	32	38	32		4		1,6		0,112
	10 1.932.03.2088		50						0050	0,137
	11 1.932.03.2089	35	42	38						0,157
	12 1.932.03.2090		50		3	8		1,5		0,253
	13 1.932.03.2091	40	48	40						0,177
	14 1.932.03.2092		53							0,212
	15 1.932.03.2093	45	53	40			5			0,245
	16 1.932.03.2094		63							0,395
	17 1.932.03.2095	50	58	50						0,313
	18 1.932.03.2096		71					1,5		0,505
	19 1.932.03.2097	56	65	50						0,422
	20 1.932.03.2098		80							0,786
	21 1.932.03.2099	63	73	53						0,811
	22 1.932.03.2100	71	83	100	4	12	5	2,0		1,290
	23 1.932.03.2101		85							
	24 1.932.03.2102		100							

Бр. АМ, 9-2 ГОСТ 19175-72

Обозначение	Код	Размеры, мм							Материал	масса кг
		d	D	L	R	R <sub>1</sub>	L	h		
932-03071-25	1.932.03.2103	18	20	25					003	0
	-26 1.932.03.2104	18	22	25						0,023
	-27 1.932.03.2105	20	24	32	2	5	3	10	0,5	0,032
	-28 1.932.03.2106		20							0,022
	-29 1.932.03.2107	22	25	2					0045	0,035
	-30 1.932.03.2108		25							0,040
	-31 1.932.03.2109	25	30	40						0,054
	-32 1.932.03.2110		25							0,052
	-33 1.932.03.2111	28	34	40						0,055
	-34 1.932.03.2112	32	38	32		4		1,5		0,075
	-35 1.932.03.2113		30							0,119
	-36 1.932.03.2114	38	49	42						0,026
	-37 1.932.03.2115		50							0,134
	-38 1.932.03.2116	40	48	40	3	8				0,157
	-39 1.932.03.2117		63							0,253
	-40 1.932.03.2118	45	53	40			5	1,5		0,177
	-41 1.932.03.2119		63							0,212
	-42 1.932.03.2120	50	58	50						0,245
	-43 1.932.03.2121		80						0060	0,366
	-44 1.932.03.2122	56	65	50				1,5		0,313
	-45 1.932.03.2123		80							0,505
	-46 1.932.03.2124	63	73	68						0,422
	-47 1.932.03.2125		100		4	12	6	2,0		0,786
	-48 1.932.03.2126	71	75	63						0,811
	-49 1.932.03.2127		100							1,290
	-50 1.932.03.2128	18	20	25					0035	0,030
	-51 1.932.03.2129	18	22	25						0,026
	-52 1.932.03.2130	20	24	32	2	5	3	10	0,5	0,036
	-53 1.932.03.2131	22	26	20					0045	0,025
	-54 1.932.03.2132		32							0,040
	-55 1.932.03.2133	25	30	25						0,045
	-56 1.932.03.2134		40							0,073
	-57 1.932.03.2135	28	34	25						0,059
	-58 1.932.03.2136		40			4		10		0,098
	-59 1.932.03.2137	32	38	32						0,088
	-60 1.932.03.2138		50							0,139
	-61 1.932.03.2139	35	42	32						0,120
	-62 1.932.03.2140		50		3	3		1,5	0050	0,177
	-63 1.932.03.2141	40	48	40						0,183
	-64 1.932.03.2142		53							0,236
	-65 1.932.03.2143	45	53	40			5			0,205
	-66 1.932.03.2144		63					1,6		0,284
	-67 1.932.03.2145	4	5	24						0,417
	-68 1.932.03.2146		80							0,477
	-69 1.932.03.2147	56	65	50						0,505
	-70 1.932.03.2148		80						0091	0,85
	-71 1.932.03.2149	63	73	63						0,50
	-72 1.932.03.2150		100		4	12	6	2,0		0,90
	-73 1.932.03.2151	71	83	68						0,40
	-74 1.932.03.2152		100							1,495

Бр. АМ, 9-2 ТУ 16-21-197-74

Бр. ОФ 7 ОФ ГОСТ 5077-74

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ
2. Допускается обработка поверхностей d A3 производить после запрессовки втулки в корпус.
3. Угол α и профиль выхода смазочной канавки не регламентируются.
4. Технические условия на материал - по ГОСТ 5250-76

932.03.071  
Втулка  
3-016



