

М О ★ С С С Р
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
5 4 0 5 4

ОБЪЕКТ ШИФР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ С ТРЕХГРАННОЙ
БАШНЕЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ
ВЫСОТЫ 10,15,20,25,30,35,40,50 М

Приложение № к ИВ. №

КРАН-УКОСИНА Q=0,5тс
(КА 13.000)

1987 г

Шифр: ТР-9/15-83

Имя, отчество, должность, дата
Подпись, дата
Имя, отчество, должность, дата
Подпись, дата

№ строки	Обозначение	Наименование	№	№	Примечание
1					
2		Документация			
3		вновь разработанная			
4					
5	A4 KA13.000	Кран-укосина $\varnothing=0,5\text{т}$	3		77910
6	* KA13.000СБ	Сборочный чертеж	1		ARx3 77911
7					
8	A3 KA13.000 BC	Весомость специ-			
9		фикации	2		77908
10	A4 KA13.000 BD	Весомость ссылоч-			
11		ных документов	2		77909
12	A4 KA13.000 TC	Паспорт	13		78316
13					
14	A4 KA13.001	Ось	1		78184
15	A4 KA13.100	Основание	1		77912
16	A4 KA13.100СБ	Сборочный чертеж	1		77913
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

KA13.000 CД

Кран-укосина $\varnothing=0,5\text{т}$
Список документов

Листов 1

3 + 0 4 9

№ строки	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1					
2	A3 KA13.101	Подшипник	1		77914
3	A4 KA13.102	Ребро	1		77915
4	A4 KA13.103	Ребро	1		77916
5	A4 KA13.104	Основание	1		77917
6	A4 KA13.105	Бобышка	1		77918
7					
8	A4 KA13.200	Вертлюг	1		77919
9	A2 KA13.200 СБ	Сборочный чертеж	1		77920
10	A3 KA13.201	Вилка	1		77921
11	A4 KA13.202	Фланец	1		77922
12					
13	A4 KA13.300	Укосина	1		77923
14	A2 KA13.300 СБ	Сборочный чертеж	1		77924
15	A4 KA13.301	Уголок	1		77925
16	A4 KA13.302	Рукоятка	1		77926
17	A3 KA13.303	Стойка	1		77927
18	A4 KA13.304	Основание	1		77928
19	A4 KA13.305	Вварыш	1		77929
20	A4 KA13.306	Скоба	1		77930
21	A4 KA13.307	Ребро	1		78335
22	A4 KA13.308	Ребро	1		78336
23	A4 KA13.310	Опора	1		77931
24	A3 KA13.310 СБ	Сборочный чертеж	1		77932
25	A4 KA13.311	Основание	1		77933
26	A4 KA13.312	Ребро	1		77934
27	A4 KA13.400	Блок направляющий	1		77935
28	A2 KA13.400 СБ	Сборочный чертеж	1		77936
29	A4 KA13.410	Блок	1		77937
30	A3 KA13.410 СБ	Сборочный чертеж	1		77938
31					

Шифр докум. 78161
 Подпись и дата
 14.03.84
 Шифр докум. 78161
 Подпись и дата
 14.03.84
 Шифр докум. 78161
 Подпись и дата
 14.03.84

KA13.000 СД.

Лист
2

Материал	Формат	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	№ ж.	Примечание
1						
2	A4	KA13.420	Обойма	1		77939
3	A2	KA13.420CB	Сборочный чертеж	1		77940
4	A4	KA13.421	Ребро	1		77941
5	A4	KA13.422	Щека	1		77942
6	A4	KA13.430	Ограничитель	1		77943
7	A4	KA13.430CB	Сборочный чертеж	1		77944
8	A4	KA13.431	Крышка	1		77945
9	A4	KA13.432	Стенка	1		77946
10						
11	A4	KA13.500	Барабан направляющий	1		77947
12	A2	KA13.500CB	Сборочный чертеж	1		77948
13	A4	KA13.510	Барабан	1		77949
14	A3	KA13.510CB	Сборочный чертеж	1		77950
15	A4	KA13.511	Стакан	1		77951
16	A4	KA13.512	Обечайка	1		77952
17	A4	KA13.513	Стенка	1		77953
18	A4	KA13.520	Обойма	1		77954
19	A2	KA13.520CB	Сборочный чертеж	1		77955
20	A4	KA13.530	Ограничитель	1		77956
21	A4	KA13.530CB	Сборочный чертеж	1		77957
22						
23	A4	KA13.600	Стопор	1		77958
24	A4	KA13.600CB	Сборочный чертеж	1		77959
25	A4	KA13.601	Штырь	1		77960
26	A4	KA13.602	Кольцо	1		77961
27						77962
28	A4	KA13.700	Опора	1		77963
29	A4	KA13.700CB	Сборочный чертеж	1		77964
30	A4	KA13.701	Основание	1		77965
31						

КА13.000СД

Answer

5

BRITAIN AV

Листы формат	Обозначение	Наименование	кол-во листов	№ жз	Поиме чание
1					
2	A4 KA13.800	Штырь	1		77965
3	A4 KA13.800CB	Сборочный чертеж	1		77966
4					
5		Документация			
6		примененная			
7					
8	A2 OY1.370.101	Крюк чалочный Ø-Ø83т	1		73938
9	A4 OY1.370.103	Замок	1		73940
10					
11	A3 НП31.000	Табличка фирменная	1		43552
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21	A1 932-03.071	Втулка тип 3 ф16-71			
22		ОСТ 5.9221-75	1		4550
23	A1 932-03.083	Втулка тип 9			
24		ОСТ 5.9221-75	1		4562
25	A1 932-03.085	Втулка тип 10 ф80			
26		-250 ОСТ 5.9221-75	1		4564
27					
28	Общее количество листов формата А4.				
29	в том числе разработанных		121		
30	примененных		29		
31					

Шифр докум. 48161
 Дата 03.84
 Подпись и дата
 Взам. инв. № инв. № 0001

KA13.000 CD

Лист 4

Формат А4

Формат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
*1			КА13.000СБ	Сборочный чертеж		*1 А2х3
A3			КА13.000ВС	Ведомость спецификаций		
A4			КА13.000ВД	Ведомость ссылочных документов		
A4			КА13.000ПС	Паспорт		
				Сборочные ведомости		
A4	1		КА13.100	Основание	1	
A4	2		КА13.200	Вертелюг	1	
A4	3		КА13.300	Укосина	1	
A4	4		КА13.400	Блок направляющий	1	
A4	5		КА13.500	Барабан направляющий	1	
A4	6		КА13.600	Стопор	1	
A4	7		КА13.700	Опора	1	
A4	8		КА13.800	Штырь	1	
				Детали		
A3	9		041.370.101	Крюк чалочный $\varnothing=0,63$ т	1	
A4	10		041.370.103	Замок	1	
A4	11		КА13.001	Ось	1	

Масштаб: 1:100
 Дата: 1984 г.
 7/19/84
 6.3.84

КА13.000										
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						
Разр.б.	Липская	Лип	01.84							
Проектант	Клиббон	Лип	03.84							
Руковод.	Быков	Лип	04.84							
Гл. спец.	Быков	Лип	04.84							
Утвердил	Быков	Лип	04.84							
Кран-укосина Q=0,5T										
<table><tr><td>Листов</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>1</td><td>1</td><td>3</td></tr></table>					Листов	Лист	Листов	1	1	3
Листов	Лист	Листов								
1	1	3								
ВОСКРЕСНАЯ ЧАСТЬ 2004										

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 2004

Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
26	Лебедка ЛР800 А ОМІ ОСТ 5.2234-77 1		
	<u>Материалы</u>		
27	Канат 9-Г-І-ЖС-Н -180 ГОСТ 3071-74	164 кг	60 м
28	Проволока 08-ІЦ ГОСТ 3282-74	002 кг	5 м

77810
 10.03.84
 10.03.84

КА13.000

Лист

3

			КА13.000СБ	
Кран-укосина			Материал, масса, количество	
g=0,5т			350	140
			Длина, ширина, высота	
			всего в партии	
			5403м	

Имя, фамилия, подпись и дата
77008, 24.03.84

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание	9
			Обозначение	Кол. Общее кол.		
1						
2	КА13.000	Кран-укосина $Q=0,5T$				
3						
4	КА13.100	Основание		1		
5						
6	КА13.200	Вертулюг		1		
7						
8	КА13.300	Укосина		1		
9	КА13.310	Опора	КА13.300	1	1	
10	КА13.400	Блок направляющий		1		
11						
12	КА13.410	Блок	КА13.400	1	1	
13						
14	КА13.420	Обойма	КА13.400	1	1	
15						
16	КА13.430	Ограничитель	КА13.400	1	1	
17						
18	КА13.500	Барабан направляющий		1		
19						
20	КА13.510	Барабан	КА13.500	1	1	
21						
22	КА13.520	Обойма	КА13.500	1	1	
23						
24	КА13.530	Ограничитель	КА13.500	1	1	

Имя, фамилия, подпись, дата		Имя, фамилия, подпись, дата		Имя, фамилия, подпись, дата	
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ведомость	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

КА13.000 ВС

Кран-укосина $Q=0,5T$.
Ведомость
спецификации.

И.И.И. И.И.И. И.И.И.
1 1 1
54034

№ п/п	Обозначение	Наименование
1		
2		Отраслевые документы
3		
4	OCT 5.2234-77	Лебедки судовые с ручным приводом. Технические условия
5		
6	OCT 5.9048-78	Покрывтия металлические и неметаллические неорганические. Технические требования
7		
8		
9	OCT 5.9209-75	Стлибки изцветных сплавов. Классификация и технические требования
10		
11		
12	OCT 5.9221-75	Втулки подшипников скольжения бронзовые
13		
14	OCT 5.9250-76	Материалы антифрикционные, применяемые в судостроении. Технические требования
15		
16		
17		
18	ТУ 6-10-774-79	Лак АС-528
19		
20	ТУ 6-10-896-75	Эмаль АС-131 белая, черная
21		
22		
23		
24		

Изм. № п/п, Подпись и дата, Фамилия, Имя, Отчество, № инв. № 3.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Лип	23.84	
Ред. кон.	Кривошапкин	Кр	23.84	
Вук. гр.	Кривошапкин	Кр	18.84	
Нак. акт	Якубов	Як	18.84	

КА13.000 ВД

Кран-укосина 0-0,5т.
Ведомость ссылочных документов

Лит.	Лист	Листов
	1	2
Войсковая часть 54034		

№ п/п	Обозначение	Наименование
1	Государственные	
2	документы	
3		
4	2.304-81	
5	380-71	
6	397-79	
7	535-79	
8	1050-74	
9	2300-81	
10	2590-71	
11	2930-62	
12	3071-74	
13	3262-75	
14	3282-74	
15	5264-80	
16	5915-70	
17	6402-70	
18	7070-75	
19	7798-70	
20	8479-70	
21	8731-74	
22	8732-78	
23	9467-75	
24	9649-78	
25	9650-80	
26	9762-76	
27	11534-75	
28	12707-77	
29	14637-79	
30	18175-78	
31	19903-74	

Инв. № подл. 07904
 Подпись и дата 03.84
 Подпись и дата 03.84
 Инв. № подл. 07904
 Подпись и дата 03.84
 Подпись и дата 03.84

КА13.000ВД

Лист
2

Кран - укосина
Паспорт
КА13.000 ПС
на 13 листах

Удъл. на метал	Подметка и дата	Взр. удъл. №	Удъл. на буца	Подметка и дата
78316	1 юли 04.84			

1984 г.

Содержание

	Лист
1. Введение	4
2. Общие сведения	4
3. Основные технические данные и характеристики	4
4. Состав изделия и комплект поставки	6
5. Свидетельство о приемке	7
6. Указание мер безопасности	8
7. Техническое обслуживание	8
8. Учет технического обслуживания	11
9. Гарантийные обязательства	12
10. Лист регистрации изменений	13

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подпись и дата
73316	04.84			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КА 13. 000 ЛС

Лист

3

Формат А4

1. Введение

1.1. В настоящем документе приведены необходимые указания по эксплуатации крана-укосины.

1.2. Настоящим документом следует пользоваться совместно с эксплуатационной документацией на покупные изделия.

1.3. Паспорт должен постоянно находиться в организации, эксплуатирующей кран-укосину.

1.4. Все записи в паспорте производят только чернилами или тушью отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. Общие сведения

2.1. Предприятие - изготовитель.

2.2. Тип крана-укосины — ручная

2.3. Заводской номер.

2.4. Год изготовления.

3. Основные технические данные и характеристики

3.1. Общие указания

3.1.1 Грузоподъемность, кгс 500

3.1.2. Максимальная высота подъема, м 55

3.1.3. Скорость подъема, м/с 0,02

3.1.4. Угол поворота, град 360

3.1.5. Лебедка ЛР800А0М1

ОСТ 5.2234-77

3.1.6. Канатоемкость лебедки, м 60

КА 13. 000 ПС

Лист

4

формат А4

Инв. № подл. 78316
Подпись и дата 11.04.84
Взам. инв. № 11.04.84
Инв. № з/бл. 11.04.84
Подпись и дата 11.04.84

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

4. Состав изделия и комплект поставки

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КА13.000	Кран-укосина $Q = 0,5\text{т}$	1 комп.	
Эксплуатационные документы			
КА13.000	Кран-укосина $Q = 0,5\text{т}$	—	На 3х листах
КА13.000 СБ	Сборочный чертеж	—	На одном листе

78316
 04.84
 Дата
 04.84
 Подпись и дата
 04.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КА13.000 ПС

 Лист
6

Формат А4

5. Свидетельство о приемке

19

Кран-укосина, заводской номер
изготовлена в соответствии с требованиями
нормативно-технической документации КА13.000.
Кран-укосина признана годной к эксплуатации
с указанными в паспорте параметрами.

Место печати

Начальник отдела
технического контроля
предприятия - изготовителя

Дата

Начальник цеха

Кран-укосина была подвергнута испытаниям:
— в течение 10 минут статической нагрузкой,
равной 625 кгс
— поворачиванием стрелы вручную на 360°
при этом усилие на рукоятке не превышало 17 кгс
— трехкратным подъемом и опусканием груза,
равного 550 кгс.

КА13.000 ПС

Лист

7

Формат А4

Инв. № подл. 78216
Печать и дата 04.84
Возм. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Инв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

6. Указание мер безопасности

6.1. В части эксплуатации и надзора за краном-укосиной необходимо руководствоваться (применительно) соответствующими разделами

„Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных машин.“

6.2. На кране-укосине должна быть нанесена грузоподъемность. (см. черт. КА13.000 СБ).

6.3. Лица, допущенные к обслуживанию крана-укосины, должны пройти обучение и проверку в соответствии с указаниями выше приведенных правил и указаниями настоящего документа

6.4. На месте обслуживания крана-укосины не допускается нахождения лиц, не имеющих прямого отношения к обслуживанию крана-укосины.

6.5. Во время подъема и опускания груза, а также во время заваливания крана-укосины (установки в нерабочее положение) она должна быть застопорена штырем.

7. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание крана-укосины включает в себя следующий перечень работ:

7.1. Проверка плавности вращения крана-укосины, роликов.

7.2. Смазка узлов трения по карте смазки (лист 10).

7.3. При наличии неисправностей в работе того или иного узла крана-укосины, обслуживающий персонал проверяет ее состояние, выявляет причины неисправностей и принимает меры к их устранению.

Инв. № пас. 78316
Подпись и дата 04.84
Инв. № эубл. 78316
Подпись и дата 04.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КА13.000 ПС

Лист

8

Формат А4

7.4. Осмотр крана-укосины с целью выявления коррозии металла и устранения причин, вызывающих коррозию; стальные конструкции всегда должны быть окрашены.

Инв. № инв.	Подпись и дата	Взам инв. №	И.з. № з/у	Подпись и дата
78316	31.04.84			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КА13.000 ЛС

Лист

9

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
78316	Лин 04.84			

Карта смазки узлов крана - укосины

Наименование узла	Наименование точек смазки	Условное обозначение		Периодичность добавления смазки в период эксплуатации	Периодичность полной смены смазки	Указания по проведению смазки
		Основная	Замещающая			
Ось поворота крана-укосины	Ролики и скользящие	Смазка МС-70 ГОСТ 9762-76		2 раза в год		Заполнить канавки втулок смазкой вручную
Блоки направляющие	— " —			— " —		Заполнить свободные полости и канавки втулок вручную

КАТЗ. 000 ПС

10

Формат А4

22

9. Гарантийные обязательства

9.1. Завод-изготовитель несет ответственность за:

- надежную работу крана-укосины в течение установленного срока службы при условии их правильной эксплуатации;
- в течение гарантийного срока завод-изготовитель обязуется безвозмездно устранять дефекты и неполадки при условии соблюдения требований по эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня подписания свидетельства о приемке. Гарантийный срок на покупные изделия в соответствии с гарантиями предприятий - поставщиков.

9.3. Завод-изготовитель не несет ответственности за неисправности и поломки крана-укосины, произошедшие не по вине изготовителя.

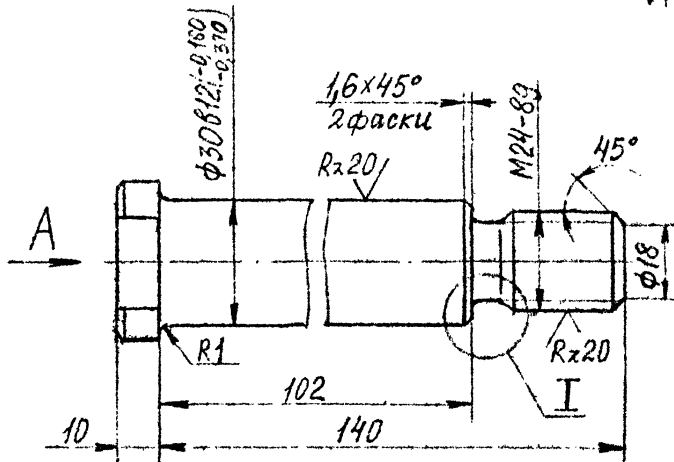
Инв. № подл.	Подпись и дата
73316	Иван 04.04
Инв. № подл.	Подпись и дата
Инв. № подл.	Подпись и дата

Изм.	Листы	№ докум.	Подп.	Дата

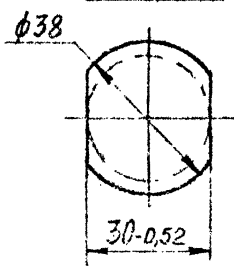
КА13.000 ПС

Лист
12

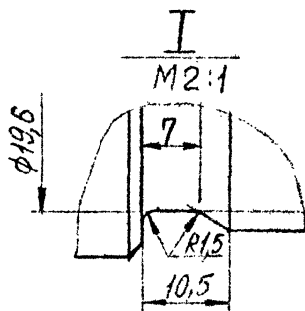
КА13.001

Rz80/26
√(V)

Вид А



I



Изм. №, подп. и дата

Подпись и дата

Изм. №, подп. и дата

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	КА13.001	И.И.И.	14.04.84
2	1	КА13.001	И.И.И.	14.04.84
3	1	КА13.001	И.И.И.	14.04.84
4	1	КА13.001	И.И.И.	14.04.84
5	1	КА13.001	И.И.И.	14.04.84
6	1	КА13.001	И.И.И.	14.04.84
7	1	КА13.001	И.И.И.	14.04.84
8	1	КА13.001	И.И.И.	14.04.84
9	1	КА13.001	И.И.И.	14.04.84
10	1	КА13.001	И.И.И.	14.04.84

КА13.001

Ось

Круж В ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
1	0,8	1:1
Лист	Листов	
1	1	

ВЫСКОБАЯ ЧАСТЬ
54034

Копирован:

Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Оборудование	Получено	Дата	Сторона
		<u>Документация</u>				
А2		КА13.100СБ	Сборочный чертеж			
		<u>Детали</u>				
А4	1	КА13.101	Подшипник			2
А4	2	КА13.102	Ребро			4
А4	3	КА13.103	Ребро			3
А4	4	КА13.104	Основание			1
А4	5	КА13.105	Бобышка			1
Б4	6	КА13.106	Стойка $\varnothing=534$ Труба $89 \times 18 \text{ ГОСТ } 8732-78$ $\varnothing 20 \text{ ГОСТ } 8731-74$			1 17 кг
		<u>Стандартные изделия</u>				
	7	932-03.085-04	Втулка 10.1-100x100 ОСТ 5.9221-75			2 см. черт. 932-1586

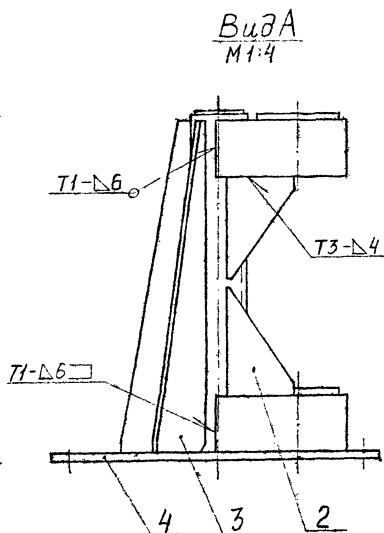
КА13.100

Основание

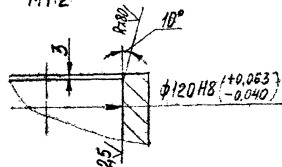
Воскресная часть
54034
Формат А4

Штук 12
77912
Получено и дата
10.03.84
Всего 12 шт. 10.03.84
Итого 12 шт. 10.03.84

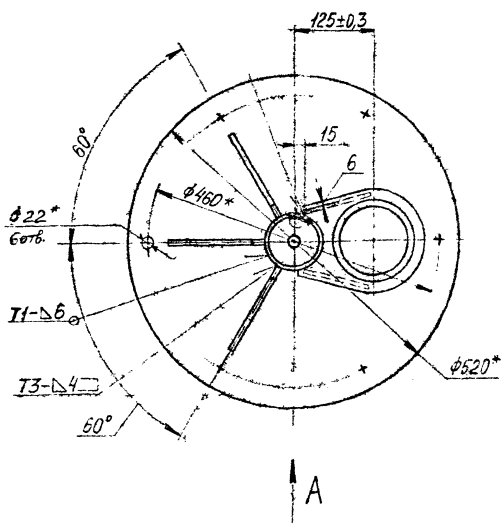
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100



I (втулка условно не показана)
M1:2



POCT 74534-75-71-D4

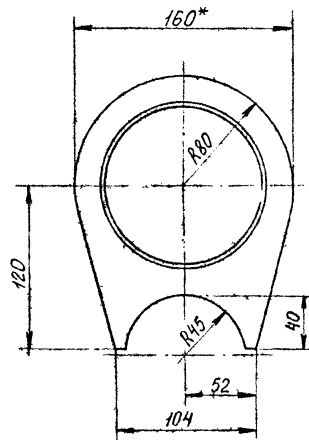
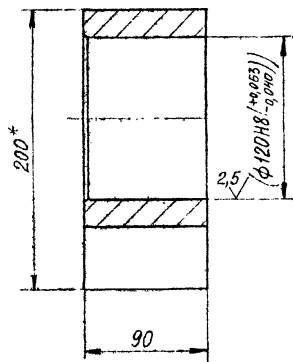


1. *Размеры для справок
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо
3. Электрод 3442 ГОСТ 9467-75
4. Неперпендикулярность поверхн. Готно-сительно оси поведохн. В не более 0,5 мм.
5. Несососность отв В относительно отв. В не более 0,4 мм
6. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 1 слой. Эмаль АС-131 белая ТУ6-10-896-75. 4 слоя Лак АС-528 ТУ6-10-774-79 2 слоя - наружные поверхности.

		КА13.100СБ			
Материал	№ документа	Дата	Основание	Масштаб	Масштаб
Разработчик	100	1981		66	1:4
Вед. конструктор				Лист 1 из 1	
Рис. 3.1.1.1.1.1.1				ПРОЕКЦИЯ ЧАСТИ	
Нач. бюро				54034	

КА13.101

Rz 80/ (✓) 29

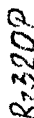
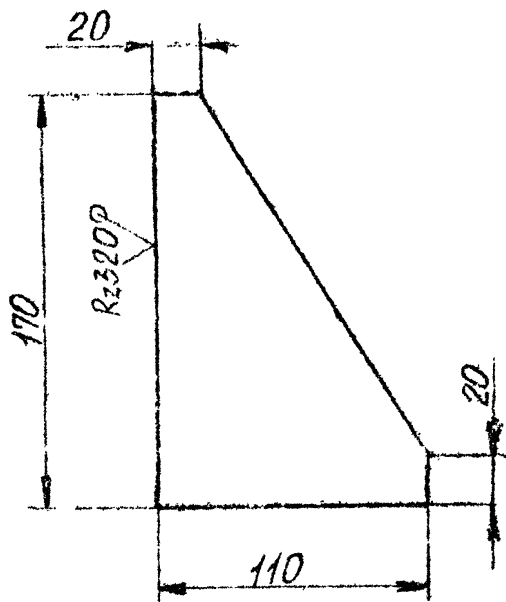


- 1.*Размеры для справок.
- 2.Размеры в скобках – после сварки

				КА13.101				
				Подшипник				
Исполн.	Н.С.Федоскин	Провер.	А.А.Тол				Исполн.	Мастер
Разраб.	Дилекция	Дилекция	Дилекция				10	1:2
Вед. кон.	Куликов	Дилекция	Дилекция					
Суд. пр.	Куликов	Дилекция	Дилекция	Лист	Листов-1			
				Вст.Зен2 ГОСТ 380-71				
				ВЫСКОБАЯ ЧАСТЬ 54034				

Формат: А3

Масштаб: 1:2
Лист: 1 из 1
Исполн.: Дилекция
Провер.: Дилекция
Разраб.: Дилекция
Вед. кон.: Колосов
Суд. пр.: Куликов



№№ N°№№	подписи и дата	взам. инв N°	инв. N° инв	получено и дата
477945	инв 03.84			

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Датум
Констр.	ЛИМС-КА-4	ЛМ	02.04.06
Вед. кон.	КРИВОСЛОТ	ЛМ	02.04.06
Рук. пр.	КРИВОСЛОТ	ЛМ	02.04.06
Компр.			

KA13.102

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	7,503	1:2
Лист	Листов 4	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
540.34		

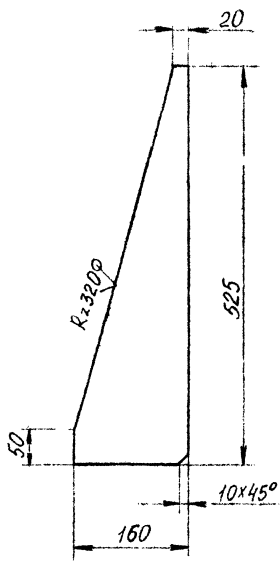
Всего 5-6 ПОСТ19903-74
ВСГ.3ен2 ПОСТ14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
540.34

Копировал:

Quamquam 14

✓ (✓) 3/



KA13.103

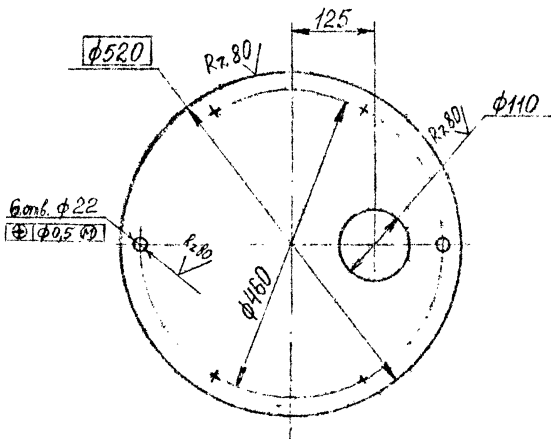
Редро

Имя	Масса	Мощность
	2,3	1:4
Имя	Адрес	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

Augm 6-6 POCT 19903-74
BCT3en2 POCT 14637-79

ФОРМА № А4

KA 13.104



№№, №№ подл.	подпись и дата	всего умк №	инв. № докум.	подпись и дата
4779/17	июн 23.84			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр		ЛИПСКИЙ	ЛМ	02.04
Вед. кон.		КРИБОЙКОВ	З.С.	02.04
Рис. 10		КРИБОЙКОВ	З.	02.04
Констр				

KA13.104

Основание

Лист	Масса	Масштаб
1	16	1:5
Лист	Листов	

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

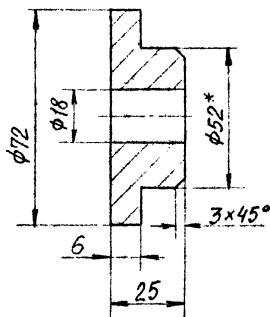
Исмет Б-10 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ен2 ГОСТ 14037-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Копировал.

Формат А4

КА13.105

R280 ³³

* Размер уточнить по диаметру трубы

КА13.105

Бобышка

Листов Масса Масса

0,47 1:1

Листов Листов

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

ВСТ3сп2 ГОСТ 380-71

Исполнитель: [blank]
 Проверка: [blank]
 Дата: [blank]
 Разработчик: [blank]
 Вод.ком.: [blank]
 Рук.пр.: [blank]

Исполнитель	Недостатки	Поправки	Дата
Разработчик	Листов	Листов	22.84
Вод.ком.	Кристов	Листов	23.84
Рук.пр.	Прибылов	Листов	23.84

Формат листа	Пояснение	Обозначение	Численность	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>
A2		КА13.200СБ			Сборочный чертеж
					<u>Детали</u>
A3	1	КА13.201		1	Вилка
A4	2	КА13.202		1	Фланец
B4	3	КА13.203			Наварыш 64x260
					Лист 6 ГОСТ 19903-74
					Лист ВСТ3сп2 ГОСТ 14637-79
				1	0,8 к2

Изм. №	Подпись и дата	Элем. шта. №	Изм. №	Подпись и дата
77919	14.03.84			

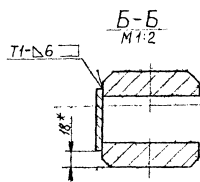
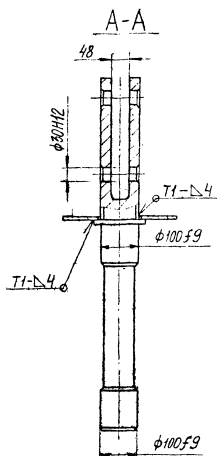
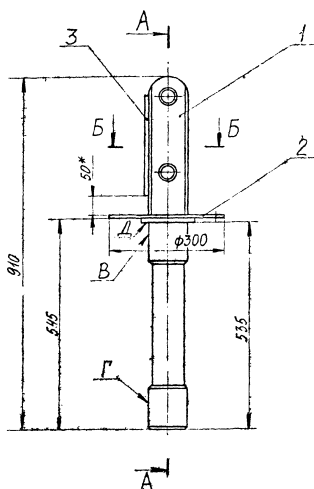
Изм. №	Подпись и дата	Элем. шта. №	Изм. №	Подпись и дата
77919	14.03.84			

КА13.200

Вертлюг

Листов 1

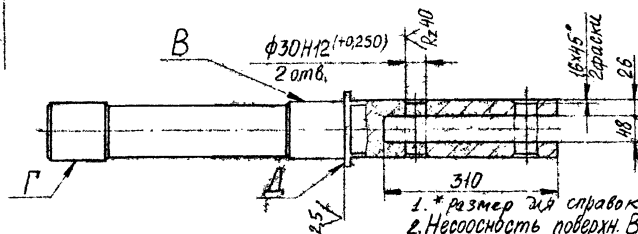
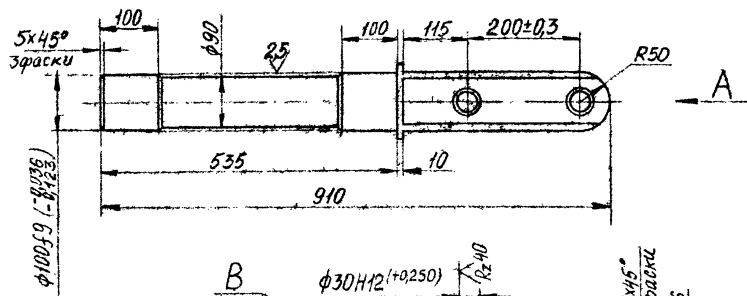
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034



1. Размеры, кроме обозначенных *"- для оправок.
 2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80
 3. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75.
 4. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77
 Теплой. Эмаль АС-131 Белая ТУ 6-10-896-75.
 Число. Лак АС-528 ТУ 6-10-174-79. Золотой —
 наружные поверхности, кроме поверхн
 В, Г, Д.

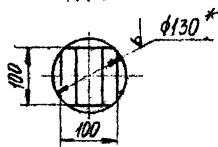
КА13.200СБ			
Вертикаль			
50 1:5			
Войсковой чертеж			
742924			

Rz80/ 3
✓✓

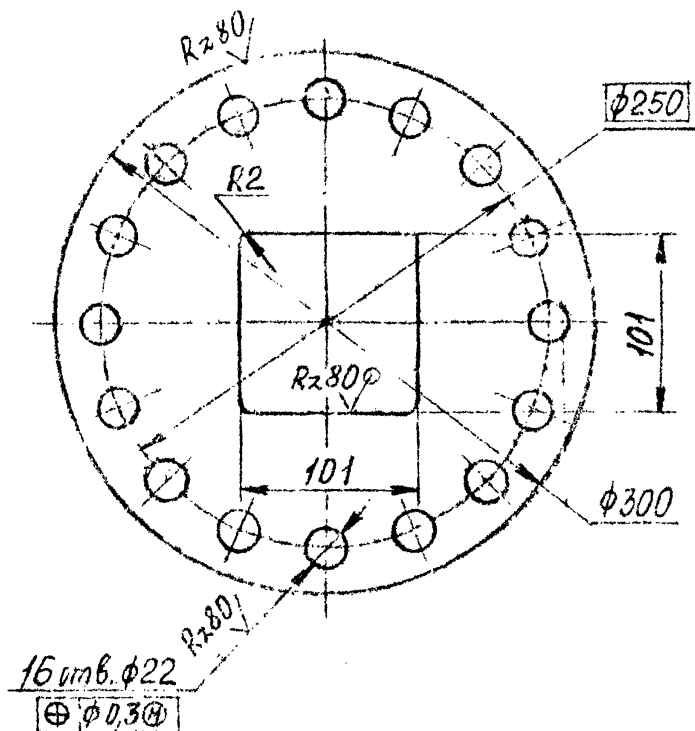


1. *размер для справок
2. Несоосность поверхн. В и Г не более 0,5мм
3. Неперпендикулярность поверхн. Д относительно поверхн. В не более 0,3мм

Вид А
М 115



						КА13.201	
						Вилка	
№ докум.	№ докум.	подпись	дата			Итого	Материал
БЗ-108	Уч.исх.кв.г	Сы	93.10				46 1:5
БЗ-К.м.п.	Кубовых	Сы	03.08				
Ду.К.сп.	Грибовых	Сы	03.08			Итого	Автомобиль
Круж						В 130 ГОСТ 2590-71 ВСТЭН 210СТ 535-79	
						БОЙСКАЯ ЧАСТЬ 54034	



177922	ИВ.Н.ИКИ	ПОДПИСИ	ВЗЯТИ	ИВ.Н.ИКИ	ПОДПИСИ
		ИВ. 03.84			

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.		Линьский	Л	22.8.84
Вод. кон.		Кривошеин	К	22.8.84
Рук. ер.		Кривошеин	К	22.8.84
Констр.				

KA13.202

фланец

Лист Б-6 РОСТ 19903-74
ВСТ 3 еп 2 РОСТ 14637-74

Лит.	Масса	Месштаб
	2,7	1:25
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

Копировал:

Формат АА

Формат	Зона	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			КА13.300СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		КА13.310	Опора	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		КА13.301	Уголок	2	
A4	3		КА13.302	Рукоятка	1	
A3	4		КА13.303	Стойка	1	
A4	5		КА13.304	Основание	1	
A4	6		КА13.305	Вварыш	1	
A4	7		КА13.306	Скоба	1	
A4	8		КА13.307	Ребро	1	
A4	9		КА13.308	Ребро	4	

Изм. № 0017

Подпись и дата

Изм. № 03.84

Подпись и дата

Изм. № 03.84

Подпись и дата

Изм. № 03.84

Подпись и дата

Изм. № 03.84

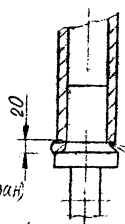
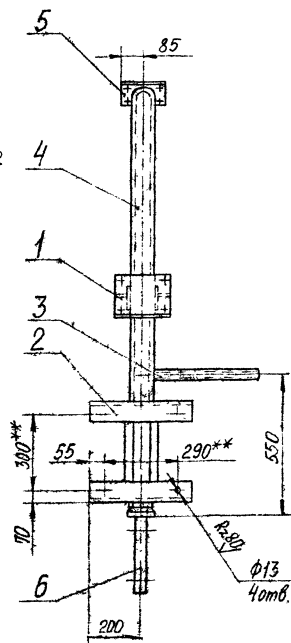
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Линейная	У	03.84	
Проверка	Специальная	У	03.84	
Уточн. ср.	Корректировка	У	03.84	
И контр.				
Утвердил	Губа	У	03.84	

КА13.300

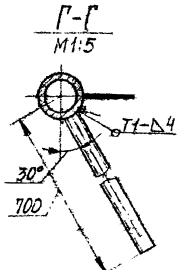
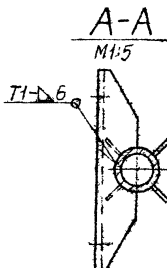
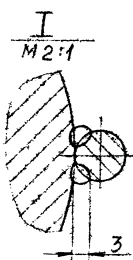
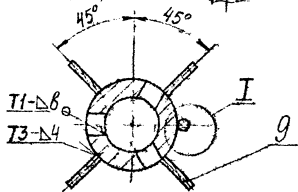
Укосина

Листов	Лист	Листов
1	1	1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 7104		

Формат А4



B-B
Угловой не показан;
M1:2,5



1. *Размеры для справок
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80
4. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75
5. **Размеры уточнить по установленной
лебедке

б. Грунтовка ВЛ-02-РСТ 12707-77. 1-й слой. Знак
АС-131 белая ТУ6-10-895-75. 4-слой. Лак АС-528
ТУ6-10-774-79, 2-слой - наружные поверхности.

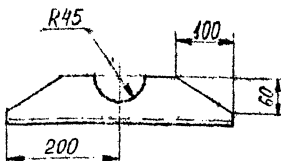
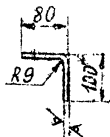
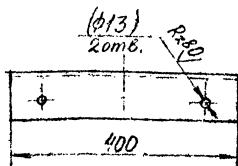
		КА13, 300СБ	
Угол наклона: 0° Диаметр: 100 мм Вес: 1,5 кг Длина: 1,5 м		Угол наклона: 0° Диаметр: 100 мм Вес: 1,5 кг Длина: 1,5 м	

КА13.301

Rz 320

40

✓



1. *Размер для справок
2. Длина развертки - 170 мм
3. Размеры в скобках - после сборки

Имя, № подл. Подпись и дата Изм. №, дата Подпись и дата

Лист 03.84

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.	Лисовский	И	03.84	
Вед. кон.	Крыжовский	И	03.84	
Рук. ср.	Крыжовский	И	03.84	
Контр.				

КА13.301

Угловик.

Лист	Масса	Масштаб
1	3,2	1:5
Лист	Листов 1	

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТЭ сн2 ГОСТ 4637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

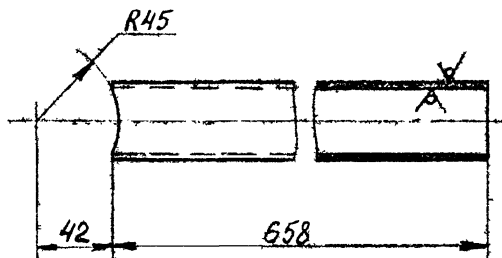
Копировал:

Формат А4

R2320/41
✓(✓)

Rz 320/

41



42

658

KA13.302

Рукоятка

Труба 32x3,2 ГОСТ 3262-75

Гитлер Матвея Матвеевича

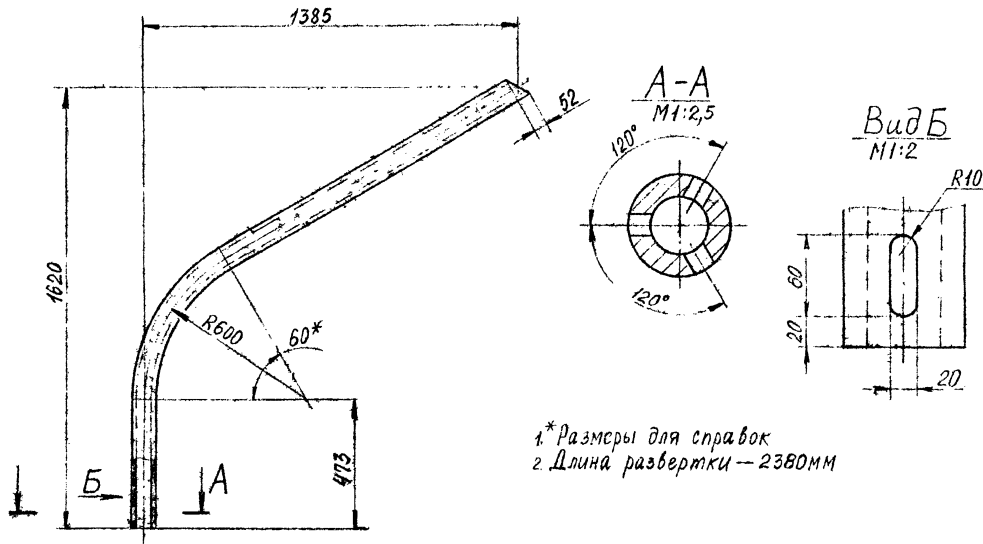
 $2,1 \quad 1:2$

Имя: АИСТОВ

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

ФОРМАТ А4

Rz 320/42
✓(✓)

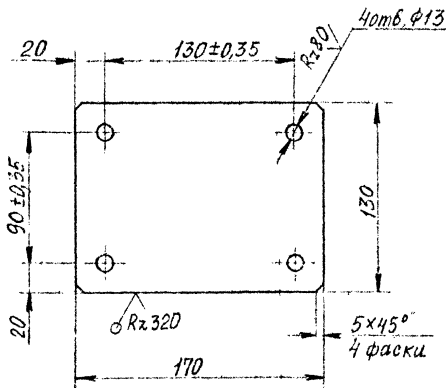


- 1.* Размеры для справок
2. Длина развертки — 2380 мм

[illegible]

КА13.304

43



КА13.304

Основание

Листов: 1

Масштаб: 1:2

Лист 1 из 1

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ с 2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

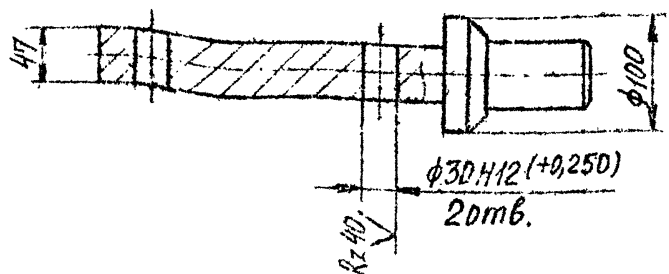
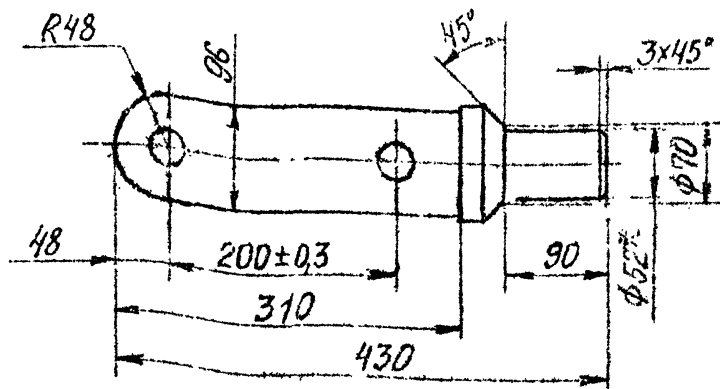
формат А4

Исполнитель: [blank] Проверка: [blank] Дата: [blank]
 17928 Лист 03.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Лу	02.84	
Вед. кн.	Крибатов	В	02.84	
Руч. 2р	Крибатов	В	02.84	

КА13.305

Rz80/ (✓) 47



* Размер уточнить по диаметру трубы

Изм. №	Дата	Подпись и дата	Изм. №	Дата	Подпись и дата
1	03.84	Кли			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.		ИПСКОВА	М	13.84
Вед. кон.		Кривобок	Л	13.84
Рук. эк.		Кривобок	Л	13.84
Констр.				

КА13.305

Вварыш

ВСТ3сп2 ГОСТ 380-71

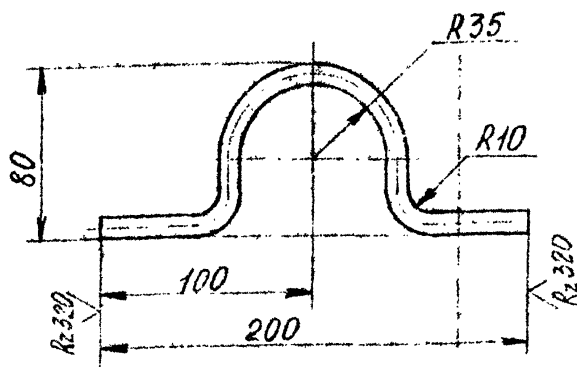
Лист	Масса	Масштаб
15	1:4	
Лист	Листов	
5	4034	

Копировал:

Формат А4

КА13.306

(✓)A



Длина развертки — 293мм

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.	Лит. №	Лит. №	Лит. №	Лит. №
Вед. кон.	Лит. №	Лит. №	Лит. №	Лит. №
Рис. во.	Лит. №	Лит. №	Лит. №	Лит. №
Констр.	Лит. №	Лит. №	Лит. №	Лит. №

КА13.306

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
	0,18	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В10 ГОСТ 2590-71
ВСТ 3ен2 ГОСТ 535-79ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

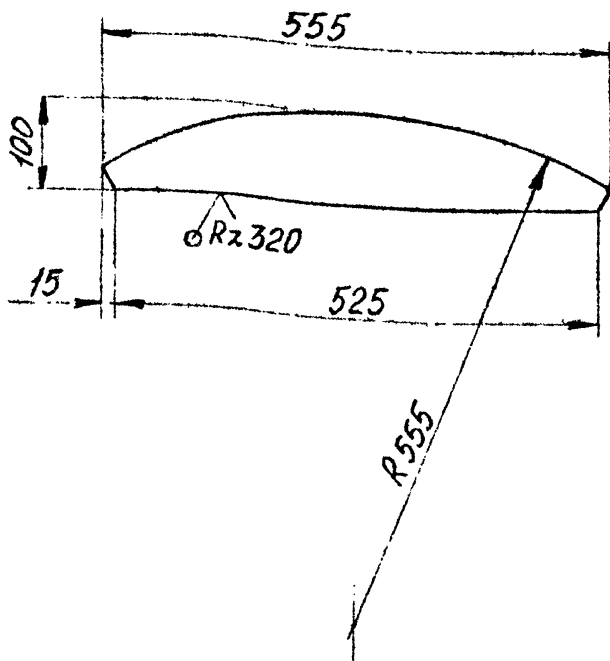
Копировал:

Формат А4

КА13.307

46

✓(✓)



Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата.

04.84

Им

48335

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.	Алпскавич	Алпскавич	04.84	
Вед. кон.	Крибедский	Крибедский	04.84	
Рук. пр.	Крибедский	Крибедский	04.84	
Контр.				

КА13.307

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	2	1:5
Лист	Листов	
1	1	

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ3сп2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

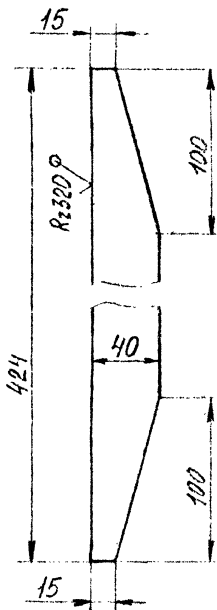
Копировал:

Формат А4

КА13.308

47

A (V)



Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № докум.	Получен и дата
78336	Исх. 04.84			

Изм.	Лист	№ докум.	Повт.	Дата
Констр.	Лисенков	Исх.	04.84	
Вед. кон.	Крибелюк	Исх.	04.84	
Рук. ср.	Крибелюк	Исх.	04.84	
Контр.				

КА13.308

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	0,68	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Б-6 ГОСТ 19913-74
Лист Вет. 2 ГОСТ 4634-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Копировал:

Формат А4

Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КА13.310СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АА	1		КА13.311	Основание	1	
АА	2		КА13.312	Ребро	2	
Б4	3		КА13.313	Стенка 90x120		
				Б-6 ГОСТ19903-74		
				Лист ВСТЗсп2 ГОСТ11637-79	2	0,51к2

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
77931	Им. 03.84		

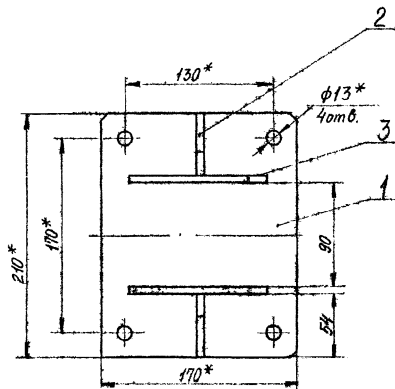
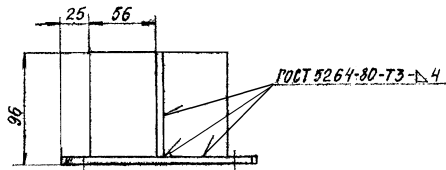
Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Линская	Им	03.84	
Проектир	Крибедский	Им	03.84	
Рисов. гр	Крибедский	Им	03.84	
Н. контр.				
Утвердил	Им			

КА13.310

Опора

Литера Лист Листов

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
94034



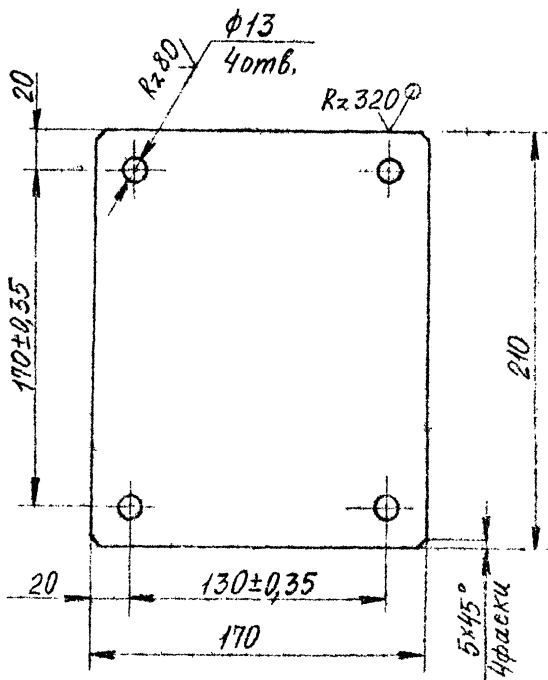
- 1* Размеры для справок.
2. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75.

КА13.310СБ				Итого		
Опора				Масса	2,8	1:2
				Лист 1 из 1		
				ВОИСКОВАЯ ЧАСТЬ		
				54034		

КА13.311

50

✓(✓)



Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подпись и дата
17933	Лш 03.84			

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.	Лисская	Лш	03.84
Вед. кон.	Кривошеина	Лш	03.84
Рук. эк.	Кривошеина	Лш	03.84
Контр.		Лш	03.84

КА13.311

Основание

Лит.	Масса	Масштаб
1	1,4	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ сн2 ГОСТ 14637-74БОТСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

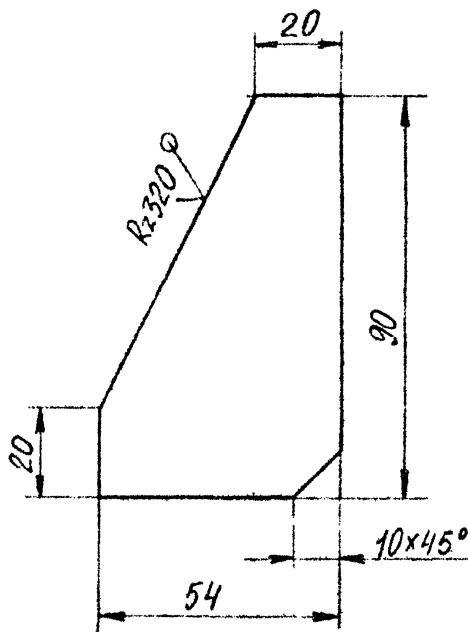
Копирован:

Формат А4

КА13.312

52

(N)A



Инд. N° подп.	Подпись и дата	Взам. инд. N°	Инд. N° подп.	Подпись и дата
17034	16.03.84			

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Констр.	Линейка	И	0384	
Вед. кон.	Коробочки	И	0384	
Рук. эк.	Коробочки	И	0384	
Контр.				

КА13.312

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	0,17	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 ГОСТ 3 ен2 ГОСТ 14638-74 54034

Копировал:

Формат А4

Формат		Полное	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			КА13.400СБ	Сторочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1	КА13.410	Блок	1		
A4	2	КА13.420	Обойма	1		
A4	3	КА13.430	Ограничитель	1		
				Стандартные изделия		
	5		Болт М8х10.46.026	ГОСТ 7798-70	2	
	6		Ось 6-20812х60х45.Ка29	ГОСТ 9650-80	1	
	7		Шайба 8.65Г.026	ГОСТ 6402-70	2	
	8		Шайба 20.01.0218	ГОСТ 9649-78	1	
	9		Шплицит 4х28-00218	ГОСТ 397-79	1	

КА13.400

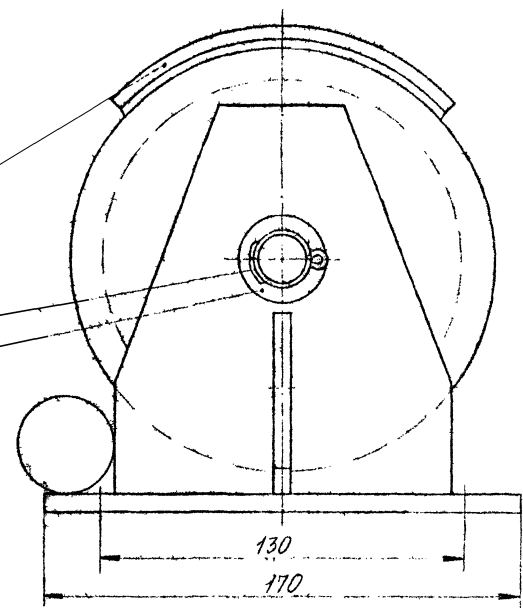
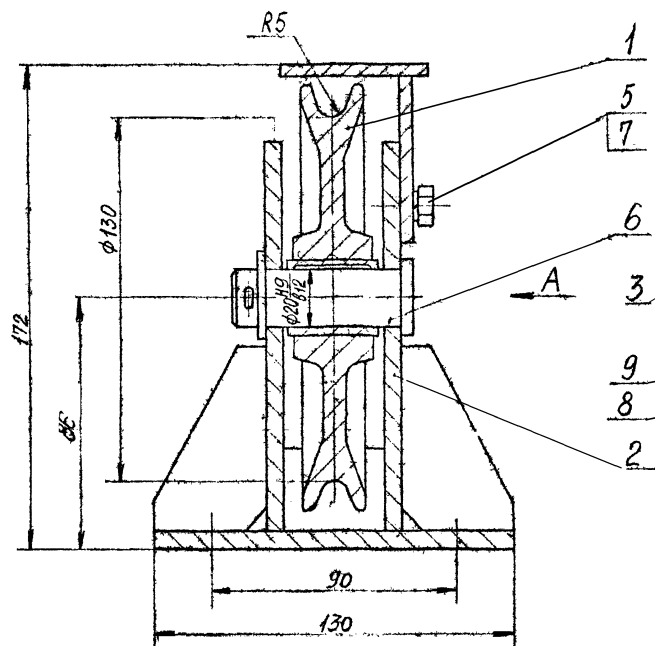
Блок
Направляющий

Листа 1
Войсковая часть
6924

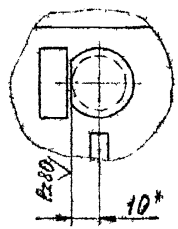
Формат А4

Итого листов 11, из них 10 листов - это 10 листов и 1 лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проектир.	Проектир.	Проектир.	Проектир.	Проектир.
Рис.	Рис.	Рис.	Рис.	Рис.
Уточнил.	Уточнил.	Уточнил.	Уточнил.	Уточнил.



Вид А

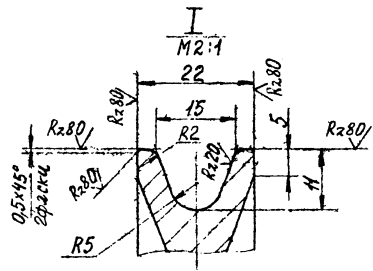
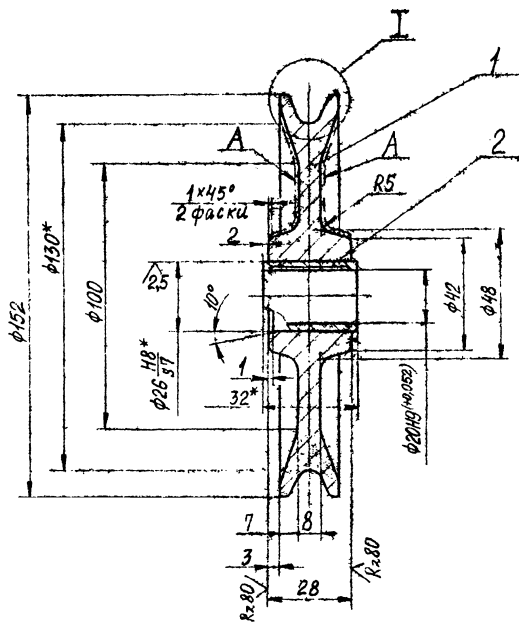


4. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77
1 слой, Эмаль АС-131 белая ТУ 6-10-896-75 4 слоя
Лак АС-528 ТУ 6-10-774-79 2 слоя - кроме смазан-
ных поверхностей.

1. Размеры, кроме обозначенных "*, - для справок.
2. В дет. поз. 6 снять пышку под планку (см. Вид А).
3. Смазать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76 дет.
поз. 6 и заполнить смазкой МС-70 канавку втулки.

КА13.400СБ			
Блок направляющий			
Исполн.	Н.С.Васильев	Провер.	А.С.Васильев
Разработ.	А.С.Васильев	Дата	12.09.79
Вед. конструктор	А.С.Васильев	Дата	12.09.79
Рук. пр.	А.С.Васильев	Дата	12.09.79
Нач. отд.	А.С.Васильев	Дата	12.09.79
Лист 1 из 1			
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034			

КА13.410СБ



1.* Размеры для справок.

2. Шероховатость поверхностей А — $Rz\ 80$.

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
В.З.З.З.	В.З.З.З.	В.З.З.З.	12.11.03
В.З.З.З.	В.З.З.З.	В.З.З.З.	03.11.03
В.З.З.З.	В.З.З.З.	В.З.З.З.	03.11.03
В.З.З.З.	В.З.З.З.	В.З.З.З.	03.11.03

КА13.410СБ

Блок

Исполн.	Провер.	Утверд.
В.З.З.З.	В.З.З.З.	В.З.З.З.
В.З.З.З.	В.З.З.З.	В.З.З.З.
В.З.З.З.	В.З.З.З.	В.З.З.З.
В.З.З.З.	В.З.З.З.	В.З.З.З.

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А2	КА13.420 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 КА13.304	Основание	1	
А4	2 КА13.421	Ребро	2	
А4	3 КА13.422	Щека	2	
Б4	4 КА13.423	Упор 10x25		
		Лист 5-4 ГОСТ 1990-77		
		ВстЗен2 ГОСТ 14637-79	1	0,008к2
Б4	5 КА13.424	Опора В=44		
		В 36 ГОСТ 2590-71		
		Круг ВстЗен2 ГОСТ 5357-79	1	0,35к2

Лист 5-4 ГОСТ 1990-77
ВстЗен2 ГОСТ 14637-79
В 36 ГОСТ 2590-71
Круг ВстЗен2 ГОСТ 5357-79
77039-1 к2 0,384

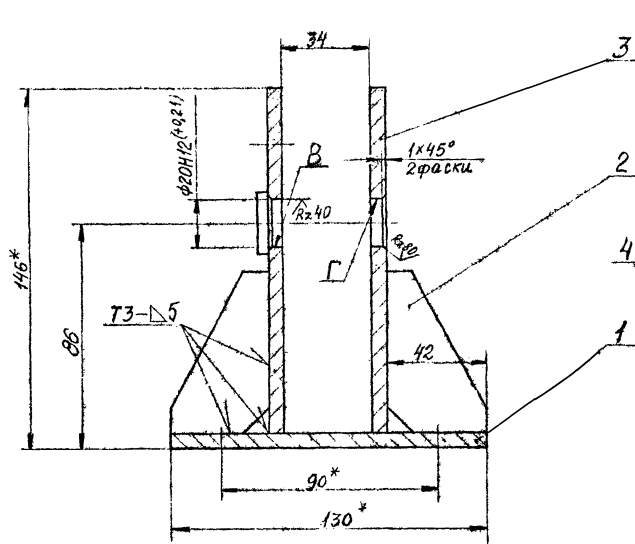
Изм.	Лист	№ докум.	И.И.И.	Дата
Р.д.г.	Уч. 13.420	11.11.77	1984	
Примеч.	Уч. 13.420	11.11.77	1984	
Р.д.г.	Уч. 13.420	11.11.77	1984	
И.И.И.	Уч. 13.420	11.11.77	1984	
Утв. и дат.	Уч. 13.420	11.11.77	1984	

КА13.420

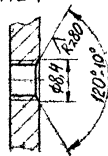
Обойма

Лист	Всего	Листов
1	1	1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		

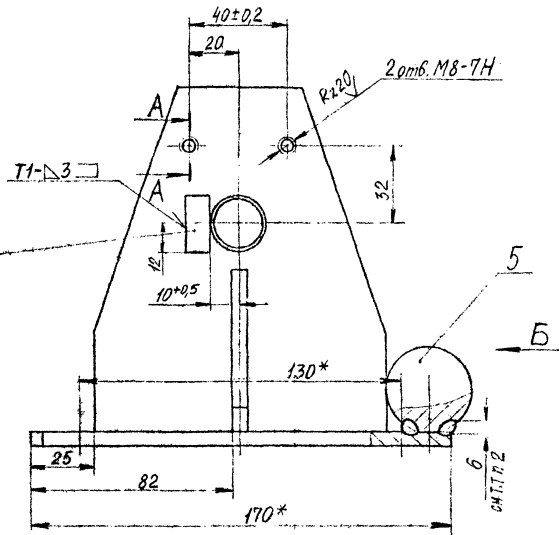
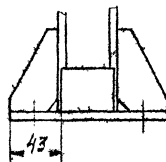
Лист 5-4



A-A
M2:1



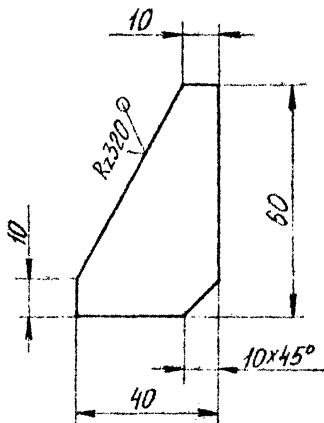
Вид Б
M1:2



- 1* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
4. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75
5. Непосредственность отверстий В и Г относительно общей оси - не более 0,5 мм.

КА13.420СБ			
Обойма			
Исполн.	М.В.Сонин	Провер.	А.И.И.
Рисов.	М.В.Сонин	Лист	1 из 1
Рук.пр.	М.В.Сонин	Сек.	М.В.Сонин
Исполн.	М.В.Сонин	Сек.	М.В.Сонин
54034			

✓ (✓)

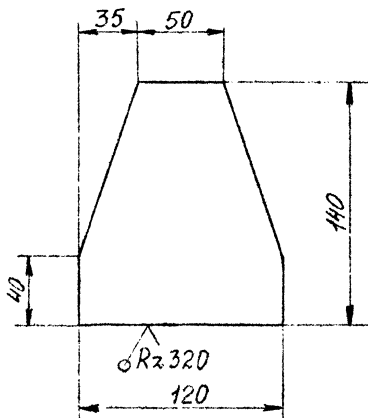


Редько

Штукм. 5-6 ПОСТ 19903-74
БСТ3СН2 ПОСТ 14637-79

Литера	Масса	Масштаб
	0,55	1:1
Лист	Листов: 7	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

59
✓(✓)



KA13.422

Щека

Аутера Масса Масимато

0,63	1:2
------	-----

Лист Листов I

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ

54034

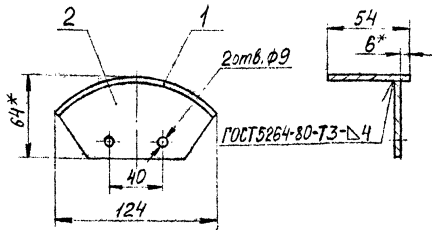
Формат: А4

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ302 ГОСТ 14637-79

BCI302 POC14637-79

КА13.430СБ

61



1. Размеры, кроме обозначенных „*“ - для справок.

2. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.

КА13.430СБ

Ограничитель

Лист	Масса	Масштаб
1	0,36	1:2
Лист	Листов	
1	1	

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Листов 1

Изм. № 001. Подпись и дата. Взам инв. № 03.84. 17.9.84. Л. 03.84.

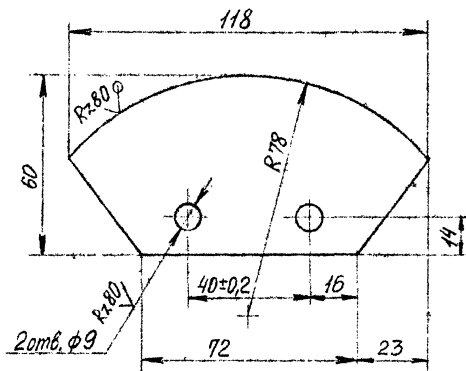
Изм. № 001	Подпись и дата	Взам инв. № 03.84	17.9.84	Л. 03.84
Исполн.	Н.В.Скум	Провер.	Д.А.Скум	03.84
Разработ.	Л.П.Скум	Л.П.Скум	03.84	03.84
Вед. кон.	К.В.Скум	К.В.Скум	03.84	03.84
Рук. пр.	К.В.Скум	К.В.Скум	03.84	03.84
Нач. отд.	Я.Скум	Я.Скум	03.84	03.84

62



163

✓ (✓)



KA13.432

Стенка

Numero Massa Mosquito

0,12 | 1:1

Идем	Идемоб
------	--------

54034

формат: А4

Б-4 РОСТ 19903-74

BCI3ch2 COT 14637-79

Lucy

Изм. лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Линская	Л.	02.84
Вед. кон	Крибобок	К.	03.84
Дик. 20	Крибобок	К.	03.84

Рук. 20 Кривобоків

100

10

Подпись	Дата
Л. С.	02.84
<i>[Signature]</i>	03.84
<i>[Signature]</i>	03.84

0584

2

100

Стенк

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

Б-4 РОСТ 1

BCI3ch2 CO

00706981

ra

9903-74

CT 14637-79

01/05/13

Due

Auen

BOUC

75

форм

0,12	12
------	----

June

КОВАЯ

4034

2m: 94

1:1

mob1

ЧАСТЬ

1

1

№№ в пох.	Подпись и дата	Взыскание №	Подпись и дата
77946	Ам 03.84		

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Ко	Примеч.
				Документация		
A2			KA13.500CB	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
24	1		KA13.510	Барабан	1	
A4	2		KA13.520	Обойма	1	
A4	3		KA13.530	Ограничитель	1	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М8х10.46.026 ГОСТ 7798-70	4	
	6			СШБ-20012х140.45.КА9кр ГОСТ 9650-80	1	
	7			Шайба 8.65Г.026 ГОСТ 6402-70	4	
	8			Шайба 20.04.0218 ГОСТ 9649-78	1	
	9			Шплинт 4х28-00218 ГОСТ 397-79	1	

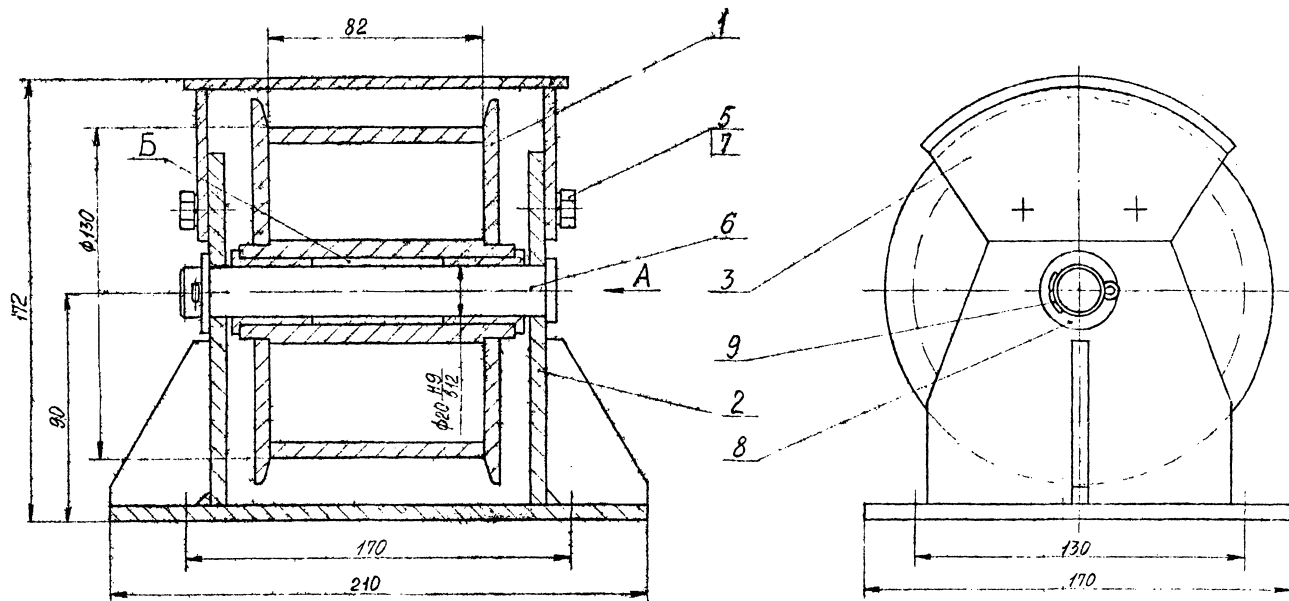
Изм. № 1
17.9.84
Изм. № 2
23.84
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исполн.	Листов	Лист	Лист	Лист
Проверка	Лист	Лист	Лист	Лист
Рисунки	Лист	Лист	Лист	Лист
И контр.	Лист	Лист	Лист	Лист
Утверждение	Лист	Лист	Лист	Лист

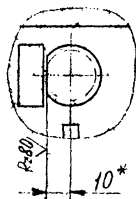
KA13.500

Барабан
направляющий

Листов	Лист	Листов
1	1	1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	54114	



Вид А



3. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.
1 слой. Эмаль АС-131 белая ТУ 6-10-896-75. 4 слоя.
Лак АС-528 ТУ 6-10-774-79. 2 слоя, кроме смазан-
ных поверхностей.

1. Размеры, кроме обозначенных * — для справок.
2. Смазать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76 дет. поз. 6 и заполнить смазкой МС-70 полость Б.

КА 13.500 СБ			
Баридан		Высота Коса (м)	
направляющих		11,8 4:1	
Длина 1		Длина 2	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		54034	

КА13.500 СБ

Барабан
направляющий

8,8 1:1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
5403

Вид	Зона	Помещение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			КА13.510СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		КА13.511	Стакан	1	
А4	2		КА13.512	Обечайка	1	
А4	3		КА13.513	Стенка	2	
				Стандартные изделия		
			4 932-03.083-02	Втулка 9.1-20x32		Е.М. черт. 932-03.083
				ОСТ 5.9221-75	2	

Изм. № 003 Л. 03.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Л.И.	02.84	
Проектир.	Будыко	В.И.	03.84	
Руковод.	Федорова	В.И.	03.84	
Н. контр.	А.И.	03.84		
Утвердил	А.И.	03.84		

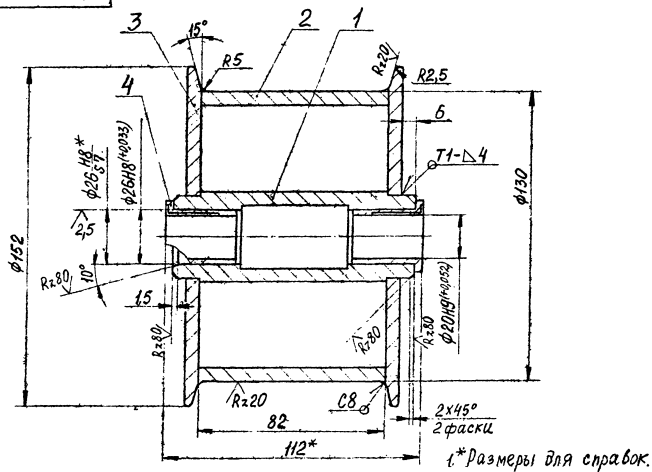
КА13.510

Барабан

Литера	Лист	Листов
	1	1

НОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
8404

КА13.510СБ



2. Электрод 342А ГОСТ9467-75.

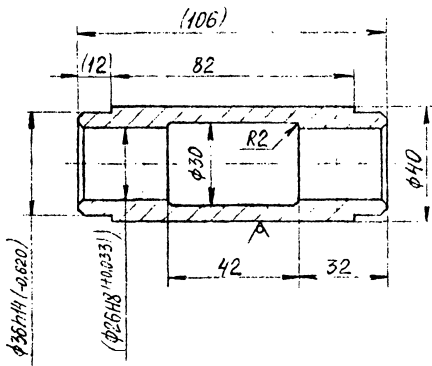
КА13.510СБ			
Барабан			
Исполн.	Н.С.В.К.	В.С.В.К.	А.С.В.К.
Разраб.	Л.С.В.К.	В.С.В.К.	А.С.В.К.
Ввод кон.	В.С.В.К.	В.С.В.К.	А.С.В.К.
Рук. ер.	В.С.В.К.	В.С.В.К.	А.С.В.К.
Исполн.	Якуба	В.С.В.К.	А.С.В.К.
Лист		3,6	1:1
Войсковая часть		54034	

71950 Л. 03.44

КА13.511

68

Rz80/(✓)



Размеры в скобках — после сварки

КА13.511

Стакан

Деталь Масса Масштаб

0,58 1:1

Лист 1 из 1

Круг В ГОСТ 2590-71
ВСтЗсп2 ГОСТ 535-79ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

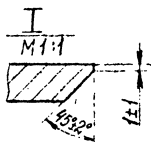
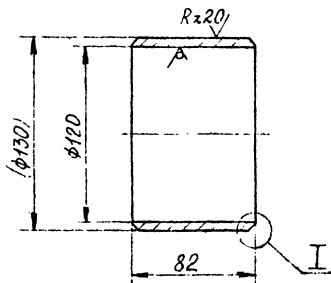
Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, Лист, Масса, Масштаб

77.951 Л. 03.84

Имя, Фамилия, Инициалы	Подпись	Дата
Разработчик	Липский	03.84
Ведущий конструктор	Крибодюков	03.84
Директор	Крибодюков	03.84

69



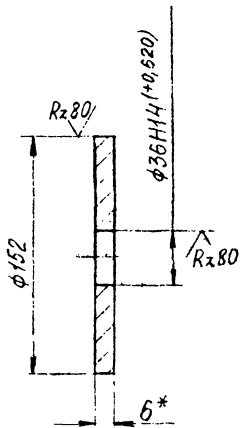
Размер в скобках - после сварки

Размер в скобках - после сварки

КА13.513

70

1/1/1



*Размер для справок

КА13.513

Стенка

Материал	Масса	Масштаб
0,82	1:2	
Лист	Листов	
5-6	54034	

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ. Сп. 2 ГОСТ 14637-79

17953 Лист 02.84

Лист	Листов	Лист	Лист
Резерв	Листов	Лист	Лист
Вед. кон.	Бригада	Лист	Лист
Рук. пр.	Бригада	Лист	Лист

Формат	Зона	Подпись	Описание	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КА13.520 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		КА13.311	Основание	1	
А4	2		КА13.421	Ребро	2	
А4	3		КА13.422	Щека	2	
Б4	4		КА13.521	Упор 10x25		
				Лист Б-4 ГОСТ 1990374		
				ВСТ 3 с 2 ГОСТ 163773	1	0,008 кг

Титул. Лист. Дата. Подпись и дата. Разм. мм. М. Руч. М. дубл.

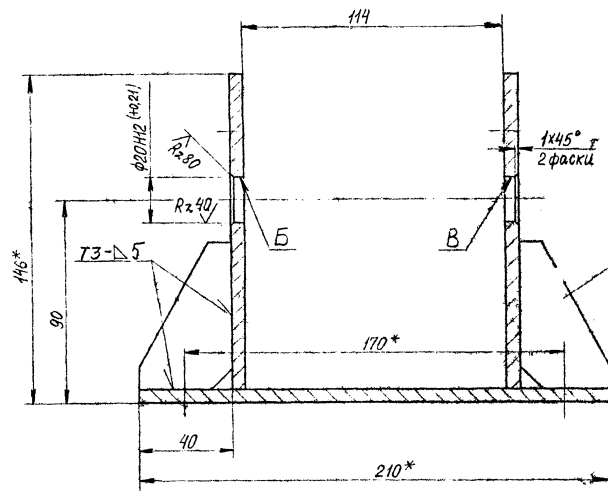
17.9.54 Лист 03.84

Разраб.	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Литков	1	КА13.520	Литков	17.9.54
Проверка			Литков	03.84
Векон. ГУ			Литков	03.84
И. копир			Литков	03.84
Утвержда			Литков	03.84

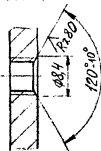
КА13.520

Стойма

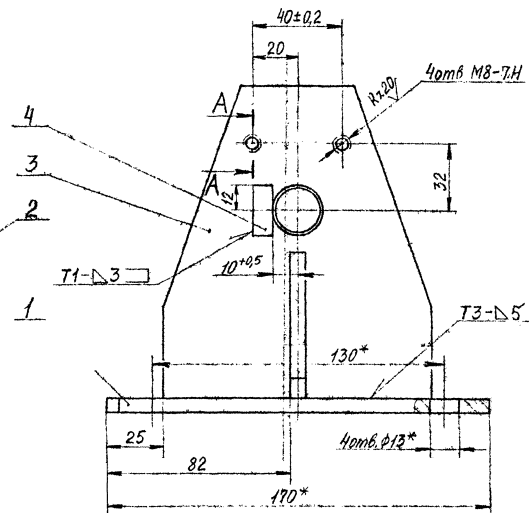
Листов	Лист	Листов
1	1	1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		



A-A
M2:1



4. Несоосность отверстий Б и В относительно общей оси не более 0,5 мм



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
3. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75.

		КА13.520СБ			
		Общ.ма	Всего	Класс	Место
			38	14	
Имя Фамилия	Дата	Место			
Рязанов Александр	01.08	ВОСКРЕСЕНСКИЙ ЧАСТ			
Рязанов Александр	01.08	54034			
Имя Фамилия	Дата				

Формат	Шкала	Порядок	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			КА13.530 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		КА13.431-01	Крышка	1	см. черт. КА13.431
A4	2		КА13.432	Стенка	2	

Лист № 1 из 1
Подпись и дата
Лист № 1 из 1
Подпись и дата

Лист № 1 из 1
Подпись и дата
Лист № 1 из 1
Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Д.А.А.	1	КА13.530	Д.А.А.	03.84
Проектировщик		КА13.530	Д.А.А.	03.84
Рис. гр.		КА13.530	Д.А.А.	03.84
Н. контр.		КА13.530	Д.А.А.	03.84
Утвердил		КА13.530	Д.А.А.	03.84

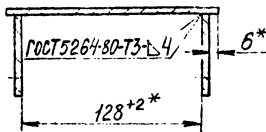
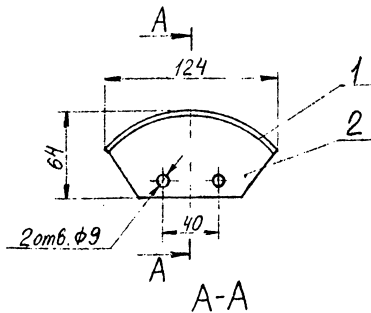
КА13.530

Ограничитель

Имя	Лист	№ докум.
1	1	1
ПОДСКАЗКА ЧАСТЬ		

КА13.530СБ

74



- 1 Размеры, кроме обозначенных, *"- для справок.
2 Электрод Э42А ГОСТ 9467-75

КА13.530СБ

Ограничитель

Лист	Масса	Масштаб
1	0,9	1:2
Лист 1	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Формат А4

Исполнитель: Подпись и дата: 1995-71 14.03.94

Исполнитель	Н.В.Валентин	Подпись	Дата
Разработчик	Липский	Ли	12.04
Вед. конструктор	Крибобко	В	03.84
Руководитель	Крибобко	В	03.84
Начальник	Якута	В	03.84

Изм. № докл. 17958
 Подпись и дата 18.03.84
 Изм. № докл. 17958
 Подпись и дата 18.03.84
 Изм. № докл. 17958
 Подпись и дата 18.03.84

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Всего
		<u>Документация</u>			
А4		Сборочный чертеж	КА13.600СБ		
		<u>Детали</u>			
А4	1	Штырь	КА13.601		
А4	2	Кольцо	КА13.602		
		<u>Стандартные изделия</u>			
	3	Цепь 4-4 x 22; L=252 ГОСТ 7070-75		1	Количество 3822.8.6 n=9

Изм. № докл.	Подпись	Дата	Изм. № докл.	Подпись	Дата
17958	18.03.84				
Разработ	Липский	18.03.84			
Проверен	Кривобин	18.03.84			
Утвержден	Якуба	18.03.84			

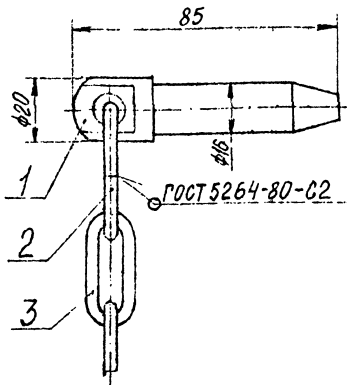
КА13.600

Стопор

Лист	1
Всего листов	1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

KA13.600C5



1. Размеры для справок
2. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75.
3. Покрытие: Кд.12хр.

КА13.600СБ

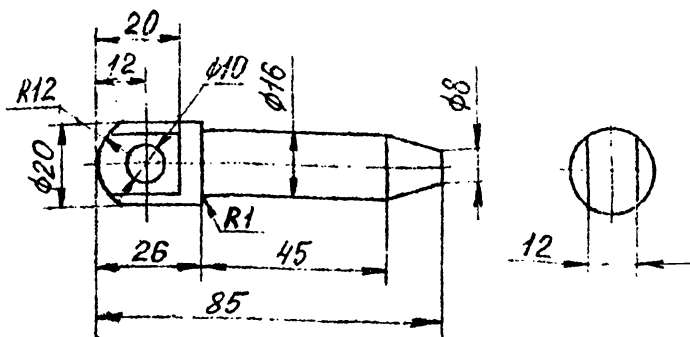
Смонор

Лист	масса	масштаб
	2,1	1:1
Лист	Листов	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		
Формат А4		

Копировал:

Формат А4

КА13.601

Rz 80 ⁷⁷

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
77960	Лш 03.84				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.	Лш	Лш	Лш	03.84
Вед. кон.	Лш	Лш	Лш	03.84
Рук. эк.	Лш	Лш	Лш	03.84
Констр.	Лш	Лш	Лш	03.84

КА13.601

Штырь

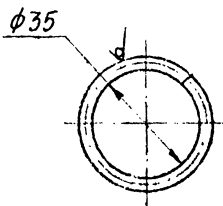
Лит.	Масса	Масштаб
0,14	1:1	
Лист	Листов 1	

Круг В ГОСТ 2590-71
В ст 3 и 2 ГОСТ 535-79ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Копировал:

Формат А4

КА13.602

Rz320 $\sqrt{}$ (V) 28

Длина развертки — 122 мм

Изм. №, подл. Листов и дата
 77961 Лист 23.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Контр.	Лист 23.84	Лист 23.84	Лист 23.84	Лист 23.84
Вед. кон.	Лист 23.84	Лист 23.84	Лист 23.84	Лист 23.84
Рис. ир.	Лист 23.84	Лист 23.84	Лист 23.84	Лист 23.84
Контр.	Лист 23.84	Лист 23.84	Лист 23.84	Лист 23.84

КА13.602

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	1:1

В 4 ГОСТ 2590-71
 Вет 3 сн 2 ГОСТ 535-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 54034

Копировал:

Страница	Зона	Пол. лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АА			КА13.700СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
АА	1		КА13.701	Основание	1	
ББ	2		КА13.702	Стойка Р=90		
				Труба 377х9 ГОСТ 8732-78		
				В-20 ГОСТ 8731-74	1	Ч/Ке

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
77962	14.03.84				

Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
77962	1	КА13.700	Лин	03.84
		Разраб.	Лин	03.84
		Проектир.	Лин	03.84
		Утвердил	Лин	03.84

КА13.700

Опора

Литера	Лист	Листов
1	1	1

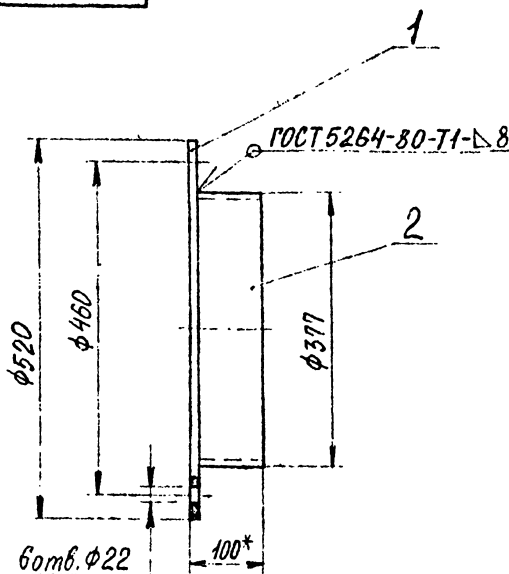
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
34034

Копировал

Формат А4

КА13.700 СБ

80



1. Размеры, кроме обозначенных „*“ - для справок

2. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75

3. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77, 1 слой.
Эмаль АС-131 серия ТУ6-10-896 75.4 слоя, Лак АС-528
ТУ6-10-774-79, 2 слоя.

КА13.700 СБ

Опсра

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Констр		МУСКОЯ	Лев	13.84
Вед. кон.		ПРИВОДИКИ		01.29
Рук. эк.		ПРИВОДИКИ		01.29
Контр.				

Лит	Масса	Масштаб
	8,8	1:5

Лист	Листов
	1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

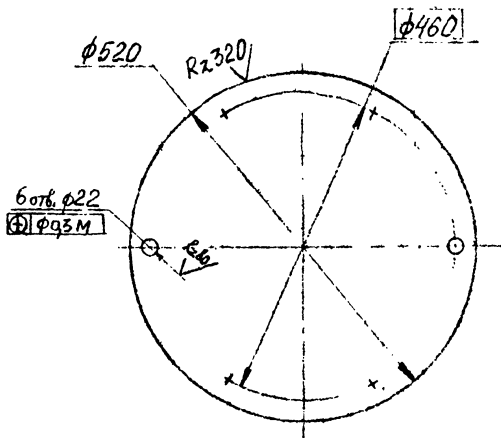
Копировал:

Формат А4

КА13.701

87

(1/1)



КА13.701

Основание

Исполн. Класс. Изм. под

17 1:5

Исполн. | Исполн. под

Исполн. Б-10 ГОСТ 19903-74
 ВСГЗ сн2 ГОСТ 14637-79

Исполн. | Исполн. под
 ВСГЗ сн2 ГОСТ 14637-79
 54034

Формат: А4

Исполн. Б-10 ГОСТ 19903-74
 ВСГЗ сн2 ГОСТ 14637-79
 54034

Лист 03.84

Исполн. Б-10 ГОСТ 19903-74
 ВСГЗ сн2 ГОСТ 14637-79
 54034

			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИИ			КА13 800СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИИ	1		КА13.602	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Штырь 2-30x110 КЭ.12 хр		
				ГОСТ 2300-81	1	
	3			Цель 4-4x28; C=25R		Копировать 360126
				ГОСТ 7070-75	1	n=9

Изм. №	Подпись и дата	Созм. и дата	Изм. №	Подпись и дата
77065	ИИ 03.84			

Изм. №	Лист	И. докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Линская	ИИ	03.84	
Проектиров.	Линская	ИИ	03.84	
Проверен.	Линская	ИИ	03.84	
И. контр.	Линская	ИИ	03.84	
Утвердил	Линская	ИИ	03.84	

КА13.800

Штырь

Изм. №	Лист	Листов
77065	1	1

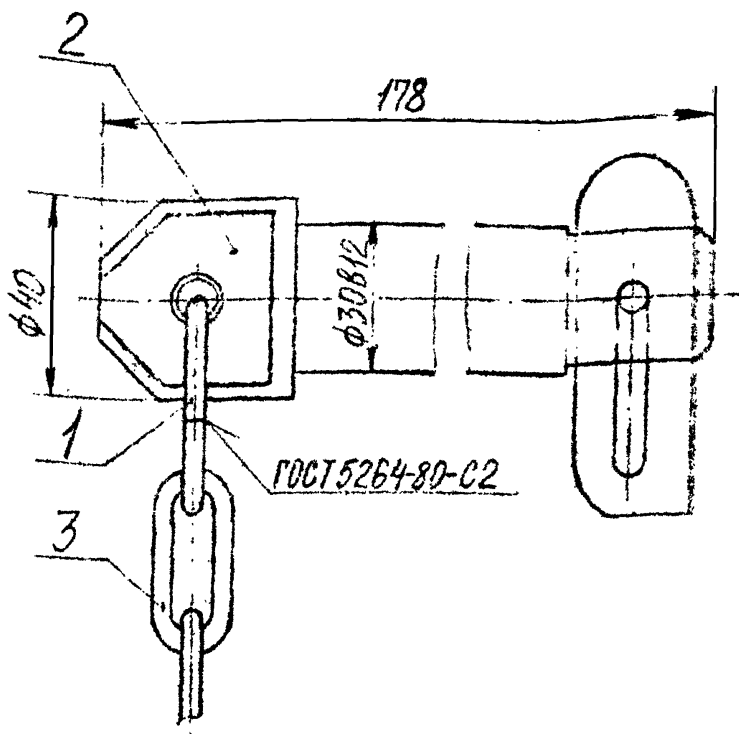
Фейс-копан часть
34034

Копировал

Формат А4

КА13.800СБ

83



- 1 Размеры для справок.
 2. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
 3. Покрытие: К8.12ХР - черн. поз. 1,3

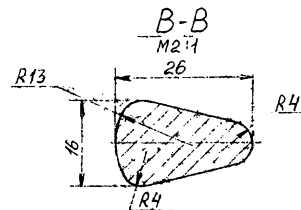
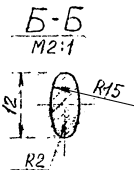
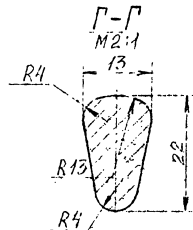
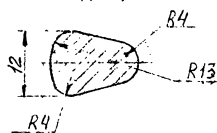
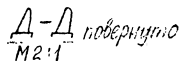
Изм.	№ подл.	Подпись и дата	Изм.	№ подл.	Подпись и дата
1	77966	Лев 03.84			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	КАЧ	Лев	03.84
1	1	КАЧ	Лев	03.84
1	1	КАЧ	Лев	03.84
1	1	КАЧ	Лев	03.84
1	1	КАЧ	Лев	03.84

КА13.800СБ

Штырь

Лист	Масса	Масштаб
1	2.3	1:1
Лист 1 из 1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54634		



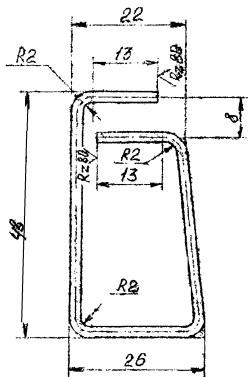
1. * Размеры: для справок
2. Гр. IV - КП25 ГОСТ 3479-70
3. Применение сварки при изготовлении не допускается
4. После ковки крюк должен быть нормализован и очищен от окалины
5. Крюк испытать на прочность статической нагрузкой 800 кгс. Время выдержки под нагрузкой не менее 10 мин.

После испытания крюк подвергнуть наружному осмотру, при этом остаточные деформации не допускаются.

6. Маркировать: 041 370 101; Q=0,63 т; дату
испытания ударным способом. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81
7. Покрытие: Ц.9.хр

[illegible]

041.370.103



1. Длина развертки - 130 мм
2. Покрытие Ц 18.хр

73940-111 03.83

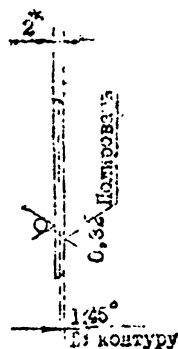
041.370.103

ЗАМОК

0,004 2:1

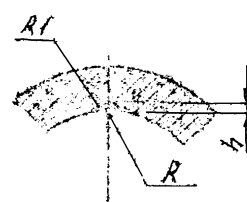
Линейка Лм 03.83
Диаметр 18.хр
Крепежные 18.хр

Проволока II-2 ГОСТ 938975



1. На изделия, предназначенные для внутрисреднего потребления надписей допускается не делать.
2. *² Индекс изделия указывается в технических требованиях документа, по которому изготавливается табличка.
3. *³ Заводской номер изделия.
4. *⁴ Год выпуска изделия.
5. *⁵ Товарный знак предприятия соответственно для внутрисредних или экспортных поставок.
6. Надписи и контур рисунка гравировать на глубину 0,3-0,5 мм до покрытия. Размер шрифта и содержание надписей см. таблицу. Допускается выполнять надписи методом фотохимического травления.
7. Покрытие: ИЭТ.Х.6 - лаковая поверхность.
Эмаль 61-51 черная ГОСТ 8040-75 втрывание в гравировку.
3. *⁵ Размер для справок.

[illegible]

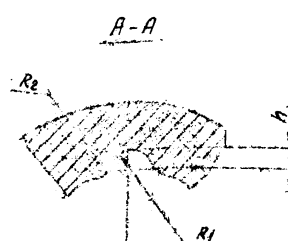
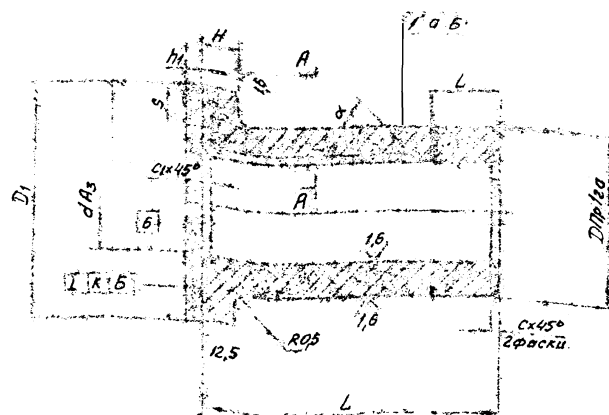


BP AM: 9-2 100719175-72

Бр. АМЧ 92 ТУ 48-24-197-74

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ
2. Допускается обработку поверхностей $\phi 42$ производить после запрессовки втулки в корпус.
3. Углы и профиль выхода смазочной канавки не регламентируются.
- ① 4. Технические условия на материал - по ОСТ 5.9250-76

932.03.071
Вручка
3.11.16



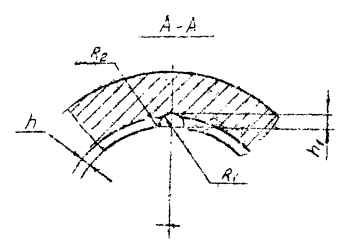
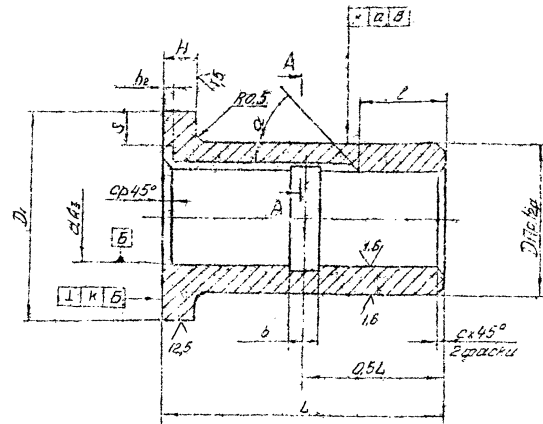
Обозначение	Код	Размеры, мм													Материал	Масса кг
		d	D	D ₁	L	H	R ₁	R ₂	L ₁	H ₁	s	c	a	k		
932-03.083	1.932.09.2041	16	22	28	16										Бр. АМц 9-2	0,026
-01	1.932.09.2042	18	24	30	16										Бр. АМц 9-2	0,031
-02	1.932.09.2043	20	26	32	20	3	2	6	3	1,0		0,5			Бр. АМц 9-2	0,037
-03	1.932.09.2044	22	28	34	20										Бр. АМц 9-2	0,040
-04	1.932.09.2045	25	32	38	25										Бр. АМц 9-2	0,053
-05	1.932.09.2046	28	36	42	25	4									Бр. АМц 9-2	0,083
-06	1.932.09.2047	32	40	46	32										Бр. АМц 9-2	0,116
-07	1.932.09.2048	36	45	52	32										Бр. АМц 9-2	0,152
-08	1.932.09.2049	40	50	58	40	3	8								Бр. АМц 9-2	0,230
-09	1.932.09.2050	45	55	63	40	5									Бр. АМц 9-2	0,255
-10	1.932.09.2051	50	60	68	50										Бр. АМц 9-2	0,343
-11	1.932.09.2052	56	67	75	50										Бр. АМц 9-2	0,423
-12	1.932.09.2053	63	78	86	53	8									Бр. АМц 9-2	0,826
-13	1.932.09.2054	71	90	100											Бр. АМц 9-2	1,230
-14	1.932.09.2055	80	100	110	80										Бр. АМц 9-2	1,800
-15	1.932.09.2056	90	110	120											Бр. АМц 9-2	2,000
-16	1.932.09.2057	100	120	130	100	10									Бр. АМц 9-2	2,530
-17	1.932.09.2058	110	130	140											Бр. АМц 9-2	2,930
-18	1.932.09.2059	125	145	155	125										Бр. АМц 9-2	4,140
-19	1.932.09.2060	140	160	170											Бр. АМц 9-2	4,550
-20	1.932.09.2061	160	185	195	160	8	25								Бр. АМц 9-2	8,210
-21	1.932.09.2062	180	210	220											Бр. АМц 9-2	11,300
-22	1.932.09.2063	200	230	240	200	15	10	32							Бр. АМц 9-2	15,400
-23	1.932.09.2064	220	250	260											Бр. АМц 9-2	16,900
-24	1.932.09.2065	250	280	290	250										Бр. АМц 9-2	23,700

Обозначение	Код	Размеры, мм													Материал	Масса кг
		d	D	D ₁	L	H	R ₁	R ₂	L ₁	H ₁	s	c	a	k		
932-03.083-25	1.932.09.2066	16	22	28	16										Бр. АМц 9-2	0,026
-26	1.932.09.2067	18	24	30	16										Бр. АМц 9-2	0,031
-27	1.932.09.2068	20	26	32	20	3	2	6	3	1,0		0,5			Бр. АМц 9-2	0,037
-28	1.932.09.2069	22	28	34	20										Бр. АМц 9-2	0,040
-29	1.932.09.2070	25	32	38	25										Бр. АМц 9-2	0,053
-30	1.932.09.2071	28	36	42	25	4									Бр. АМц 9-2	0,083
-31	1.932.09.2072	32	40	46	32										Бр. АМц 9-2	0,116
-32	1.932.09.2073	36	45	52	32										Бр. АМц 9-2	0,152
-33	1.932.09.2074	40	50	58	40	5	3								Бр. АМц 9-2	0,230
-34	1.932.09.2075	45	55	63	40	5									Бр. АМц 9-2	0,255
-35	1.932.09.2076	50	60	68	50										Бр. АМц 9-2	0,343
-36	1.932.09.2077	56	67	75	50										Бр. АМц 9-2	0,423
-37	1.932.09.2078	63	78	86	53	8									Бр. АМц 9-2	0,826
-38	1.932.09.2079	71	90	100											Бр. АМц 9-2	1,230
-39	1.932.09.2080	80	100	110	80										Бр. АМц 9-2	1,800
-40	1.932.09.2081	90	110	120											Бр. АМц 9-2	2,000
-41	1.932.09.2082	100	120	130	100	10									Бр. АМц 9-2	2,530
-42	1.932.09.2083	110	130	140											Бр. АМц 9-2	2,930
-43	1.932.09.2084	125	145	155	125										Бр. АМц 9-2	4,140
-44	1.932.09.2085	140	160	170											Бр. АМц 9-2	4,550
-45	1.932.09.2086	160	185	195	160	8	25								Бр. АМц 9-2	8,210
-46	1.932.09.2087	180	210	220											Бр. АМц 9-2	11,300
-47	1.932.09.2088	200	230	240	200	15	10	32							Бр. АМц 9-2	15,400
-48	1.932.09.2089	220	250	260											Бр. АМц 9-2	16,900
-49	1.932.09.2090	250	280	290	250										Бр. АМц 9-2	23,700
-50	1.932.09.2091	16	22	28	16										Бр. АМц 9-2	0,026
-51	1.932.09.2092	18	24	30	16										Бр. АМц 9-2	0,031
-52	1.932.09.2093	20	26	32	20	3	2	6	3	1,0		0,5			Бр. АМц 9-2	0,037
-53	1.932.09.2094	22	28	34	20										Бр. АМц 9-2	0,040
-54	1.932.09.2095	25	32	38	25										Бр. АМц 9-2	0,053
-55	1.932.09.2096	28	36	42	25	4									Бр. АМц 9-2	0,083
-56	1.932.09.2097	32	40	46	32										Бр. АМц 9-2	0,116
-57	1.932.09.2098	36	45	52	32										Бр. АМц 9-2	0,152
-58	1.932.09.2099	40	50	58	40	5	3								Бр. АМц 9-2	0,230
-59	1.932.09.2100	45	55	63	40	5									Бр. АМц 9-2	0,255
-60	1.932.09.2101	50	60	68	50										Бр. АМц 9-2	0,343
-61	1.932.09.2102	56	67	75	50										Бр. АМц 9-2	0,423
-62	1.932.09.2103	63	78	86	53	8									Бр. АМц 9-2	0,826
-63	1.932.09.2104	71	90	100											Бр. АМц 9-2	1,230
-64	1.932.09.2105	80	100	110	80										Бр. АМц 9-2	1,800
-65	1.932.09.2106	90	110	120											Бр. АМц 9-2	2,000
-66	1.932.09.2107	100	120	130	100	10									Бр. АМц 9-2	2,530
-67	1.932.09.2108	110	130	140											Бр. АМц 9-2	2,930
-68	1.932.09.2109	125	145	155	125										Бр. АМц 9-2	4,140
-69	1.932.09.2110	140	160	170											Бр. АМц 9-2	4,550
-70	1.932.09.2111	160	185	195	160	8	25								Бр. АМц 9-2	8,210
-71	1.932.09.2112	180	210	220											Бр. АМц 9-2	11,300
-72	1.932.09.2113	200	230	240	200	15	10	32							Бр. АМц 9-2	15,400
-73	1.932.09.2114	220	250	260											Бр. АМц 9-2	16,900
-74	1.932.09.2115	250	280	290	250										Бр. АМц 9-2	23,700
-75	1.932.09.2116	16	22	28	16										Бр. АМц 9-2	0,026
-76	1.932.09.2117	18	24	30	16										Бр. АМц 9-2	0,031
-77	1.932.09.2118	20	26	32	20	3	2	6	3	1,0		0,5			Бр. АМц 9-2	0,037
-78	1.932.09.2119	22	28	34	20										Бр. АМц 9-2	0,040
-79	1.932.09.2120	25	32	38	25										Бр. АМц 9-2	0,053
-80	1.932.09.2121	28	36	42	25	4									Бр. АМц 9-2	0,083
-81	1.932.09.2122	32	40	46	32										Бр. АМц 9-2	0,116
-82	1.932.09.2123	36	45	52	32										Бр. АМц 9-2	0,152
-83	1.932.09.2124	40	50	58	40	5	3								Бр. АМц 9-2	0,230
-84	1.932.09.2125	45	55	63	40	5									Бр. АМц 9-2	0,255
-85	1.932.09.2126	50	60	68	50										Бр. АМц 9-2	0,343
-86	1.932.09.2127	56	67	75	50										Бр. АМц 9-2	0,423

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.
2. Допускается обработку поверхности производить после запрессовки втулки в корпус.
3. Угол α и профиль выхода слезочной канавки не регламентируются.
4. Технические условия на материал по ГОСТ 5017-74.
5. Отливка по группе IV ГОСТ 9209-75.

932-03.083		Втулка тип 9		Лист 1	
ОСТ 5.9221-75		См. табл.		Лист 1	
См. табл.		См. табл.		Лист 1	
См. табл.		См. табл.		Лист 1	

V(V)



Обозначение	Код	Размеры, мм														Назначение	Масса, кг
		a	D	D1	L	H	R1	R2	b	L	R	h-h	S	c	d	k	
932-03.085	1932.10.2161	80	100	110	80		4	12	8	6		2.0				0.08	1.77
-01	1932.10.2162	80	100	110	125		4	12	8	6		2.0				0.08	2.73
-02	1932.10.2163	90	110	120	80		5		10			2.5	3		4		1.05
-03	1932.10.2164	90	110	120	125		5		10			2.5					1.05
-04	1932.10.2165	100	120	130	100			15						1.8			2.46
-05	1932.10.2166	100	120	130	160			15				3.0					4.77
-06	1932.10.2167	110	130	140	100	10		12				3.0				0.01 0.06	2.85
-07	1932.10.2168	110	130	140	150		8			8		2.5			5		4.53
-08	1932.10.2169	125	145	155	125												4.04
-09	1932.10.2170	125	145	155	200												6.39
-10	1932.10.2171	140	160	170	125			20	14			3.0					4.43
-11	1932.10.2172	140	160	170	200												7.08
-12	1932.10.2173	150	180	190	160								4				8.23
-13	1932.10.2174	150	180	190	200												10.10
-14	1932.10.2175	160	190	200	160		8	25	15			4.0					11.10
-15	1932.10.2176	160	190	200	200									2.0			13.90
-16	1932.10.2177	200	230	240	220					10	3.0				8		15.10
-17	1932.10.2178	200	230	240	250	15											18.00
-18	1932.10.2179	220	250	260	200		10	32	20			5.0				0.04 0.10	20.10
-19	1932.10.2180	220	250	260	250												23.40
-20	1932.10.2181	250	280	290	250												25.90
-21	1932.10.2182	250	280	290	300												
-22	1932.10.2183	80	100	110	80		4	12	8	6		2.0					1.77
-23	1932.10.2184	80	100	110	125		4	12	8	6		2.0					2.73
-24	1932.10.2185	90	110	120	80		5		10			2.5	3		4		1.05
-25	1932.10.2186	90	110	120	125		5		10			2.5					1.05
-26	1932.10.2187	100	120	130	100			15						1.8			2.46
-27	1932.10.2188	100	120	130	160			15				3.0					4.77
-28	1932.10.2189	110	130	140	100	10		12				3.0				0.01 0.06	2.85
-29	1932.10.2190	110	130	140	150		8			8		2.5			5		4.53

Обозначение	Код	Размеры, мм														Назначение	Масса, кг
		a	D	D ₁	L	H	R ₁	R ₂	b	L	R	h-h	S	c	d		
932.10.2191	1932.10.2191	125	145	155	125												4,04
-02	1932.10.2192	125	145	155	200												6,39
-03	1932.10.2193	140	160	170	125	10		6	20	14	8	2,0	3,5		5		4,43
-04	1932.10.2194	140	160	170	200												7,08
-05	1932.10.2195	160	185	195	160												8,23
-06	1932.10.2196	160	185	195	200												10,10
-07	1932.10.2197	180	210	230	160			8	20	16		4,0	4	2,0			11,10
-08	1932.10.2198	180	210	230	200												13,90
-09	1932.10.2199	200	230	240	200										6		15,10
-10	1932.10.2200	200	230	240	250	15					10	3,0					19,00
-11	1932.10.2201	220	250	260	200		10	32	20			5,0					20,70
-12	1932.10.2202	220	250	260	250												23,40
-13	1932.10.2203	250	280	290	320												25,90
-14	1932.10.2204	80	100	110	80	10	4	12	8	6	2,0	2,0	3	1,6	4	0,04 0,06	2,05
-15	1932.10.2205	80	100	110	125												0,16
-16	1932.10.2206	80	100	110	80		4	12	8	6		2,0			4	0,06	2,09
-17	1932.10.2207	80	100	110	125							2,0					3,09
-18	1932.10.2208	90	110	120	80		5		10			2,0					2,21
-19	1932.10.2209	90	110	120	125									1,6			3,40
-20	1932.10.2210	100	120	130	100			15									2,76
-21	1932.10.2211	100	120	130	160				15		12	8				0,01 0,06	4,72
-22	1932.10.2212	110	130	140	100	10						3,0					3,23
-23	1932.10.2213	110	130	140	150		6					2,5			5		5,15
-24	1932.10.2214	125	145	155	125												4,38
-25	1932.10.2215	125	145	155	200												7,22
-26	1932.10.2216	140	160	170	125												5,72
-27	1932.10.2217	140	160	170	200												8,03
-28	1932.10.2218	160	185	195	160												9,10
-29	1932.10.2219	160	185	195	200										0,06		11,40
-30	1932.10.2220	180	210	230	160		8	2,5	15			4,0					13,60
-31	1932.10.2221	180	210	230	200									2,0			15,70
-32	1932.10.2222	200	230	240	200										6		19,10
-33	1932.10.2223	200	230	240	250	15					10						21,50
-34	1932.10.2224	220	250	260	200		10	32	20			5,0			0,06 0,10		23,40
-35	1932.10.2225	220	250	260	250												25,50
-36	1932.10.2226	250	280	290	320												29,40
-37	1932.10.2227	80	100	110	80		4	12	8	6		2,0			4	0,06	2,05
-38	1932.10.2228	80	100	110	125							2,0					3,16
-39	1932.10.2229	90	110	120	80		5		10			2,5					2,25
-40	1932.10.2230	90	110	120	125									1,6			3,48
-41	1932.10.2231	100	120	130	100			15		12							2,85
-42	1932.10.2232	100	120	130	160				15		12				0,01 0,06		4,82
-43	1932.10.2233	110	130	140	100	10						3,0					3,30
-44	1932.10.2234	110	130	140	150		6				8						5,27
-45	1932.10.2235	125	145	155	125							2,5			5		4,83
-46	1932.10.2236	125	145	155	200												7,40
-47	1932.10.2237	140	160	170	125												5,14
-48	1932.10.2238	140	160	170	200												8,22
-49	1932.10.2239	160	185	195	160												9,30
-50	1932.10.2240	160	185	195	200		8	2,5	15			4,0			0,06		11,70
-51	1932.10.2241	180	210	230	160									2,0			12,80
-52	1932.10.2242	180	210	230	200												16,10
-53	1932.10.2243	200	230	240	200						10	3,0					17,50
-54	1932.10.2244	200	230	240	250	15									6		22,00
-55	1932.10.2245	210	250	260	200		10	32	20			5,0					19,20
-56	1932.10.2246	210	250	260	250												24,00
-57	1932.10.2247	250	280	290	320												27,10
-58	1932.10.2248	250	280	290	320												30,00