

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-61
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН

АЛЬБОМ III
ВЫПУСК I — ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ПРОМПРОВОДКИ.
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/.
ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В СБОРОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/.
АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 1,2,3,4,5,6,7,8
АЛЬБОМ VII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ
ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/.
ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В СБОРОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/.
АЛЬБОМ IX ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДК. ВЫПУСКИ 1,2.

РАЗРАБОТАН

ВСЕСОЮЗНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСТРОИМАШИНА" *Ильин*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Ильин* /Т.Р. МАЦКОВОЙ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ильин* /Л.И. ЯСТРЕМСКАЯ/
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Ильин* /А.С. БАХАРЕЗ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ильин* /В.М. НАЗАРОВ/
ГПИ "УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Ильин* /А.М. ЛЫСЕНКО/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ильин* /Ю.Ф. ШЕВЕРНИЦКИЙ/

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ от 2.07.79, № 35

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
"ГИПРОСТРОИМАШИНА" с 30.11.79

ПРИКАЗ от 13.08.79 № 63

К.Ф. ЦИТЛ И.В. № 7507/2

Типовой проект 109-29-61
 КАРТОЧКА № 61

СОГЛАСОВАНО:
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 САМОУЧКА ДОКЛАДОВА
 М.П. ДОКЛАДОВА
 М.П. ДОКЛАДОВА

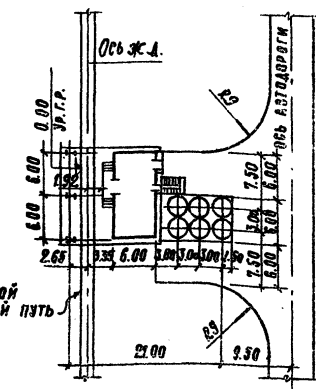
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. 0,000; 1,100; 14,100 (12,600); 2,400 и 4,400; -2,400; -5,600	
4	Разрезы 1-1 и 3-3	
5	Для вместимости 240 тонн. План на отм. 14,100 (12,600). Разрез 6-6. Фасад 1-5	
6	Фасады 1-Б и А-А. Фасад по оси 2	
7	Фасады 6-1 и А-Е. Фасад по оси 3. Узел 1	
8	Маркировочные схемы раскладки листов навеса и установки креплений. Узлы 2-9	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
- ПЗ	Пояснительная записка	Альбом I, II
ТО ЭКЕ - ТК	Технологическая часть	ТО ЭКЕ I
" - КЭЖИ	Строительные изделия	" II
" - АР	Архитектурно-строительные решения	" II
" - КЭЖ	Конструкции железобетонные	" I
" - КМ	Конструкции металлические	" I, III
" - ВК	Внутренние водопровод и канализация	" II
" - ОВ	Отопление и вентиляция	" II
" - ВС	Промпроводки	" I
" - ЭА	Электрооборудование	" I
" - ЭО	Электроосвещение и связь	" I
" - ТИ	Нестандартизированное оборудование	" II
" - ОС	Организация строительства	" II

СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ ДЛЯ СКЛАДА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 ТОНН



Внутриавтомобильный путь

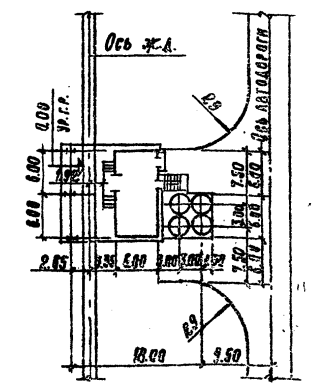
ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛочНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 8242-75	Детали деревянные трехслойные для строительства	
ГОСТ 16233-77	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля и детали к ним	
Ил.пр 719-73 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	Изделия для крепления крупногабаритных асбестоцементных волнистых листов	
2.430-16	Архитектурные детали одноэтажных неотапливаемых зданий промышленных предприятий со стенами из крупногабаритных асбестоцементных волнистых листов	
2.460-13	Архитектурные детали одноэтажных неотапливаемых зданий промышленных предприятий с покрытием из крупногабаритных асбестоцементных волнистых листов	
2.460-5 в.1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий	

Свободная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Изделия деревянные		
		Дверные блоки		см. ведомость на этом листе
		Изделия бетонные и железобетонные		см. КЭЖ
		Изделия металлические		
МН4-13	3.400-6	Закладное изделие	14.5	п.м.
С16	-КЭЖ С13-С27	Сетка	27	п.м.
С16	-КЭЖ С13-С27	Сетка (для варианта выдана в БРС камерным насосом)	15	п.м.
		Изделия асбестоцементные		см. АР-8

СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ ДЛЯ СКЛАДА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 ТОНН



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

Тип проекта	Премы		Элементы заполнения проемов		
	Размер в складе В x Д, мм	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
1	1880 x 2100	2	Д54-ППВ	ГОСТ 14624-69	1
2	990 x 2100	2	Д56-ППВ	то же	1
3	990 x 2100	3	Д56-ППВ	"	1

Наружные дверные полотна утеплить войлоком и обшить дерматином

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: [Подпись] / Назаров /

Т.П. 109-29-61 АР

Автоматизированный производственный склад цемента вместимостью 360/240 тонн

И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ
И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ
И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ
И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ	И.П. НАЗАРОВ

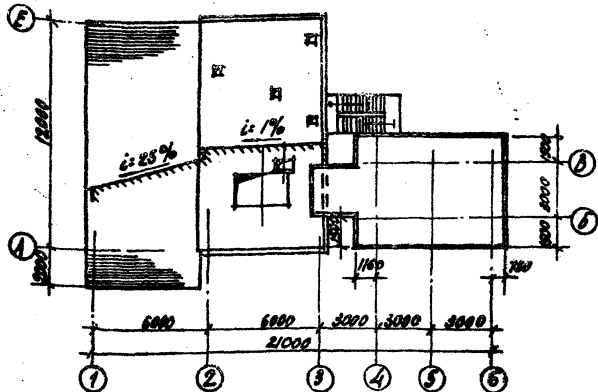
Общие данные (начало)

Копирова: [Подпись]

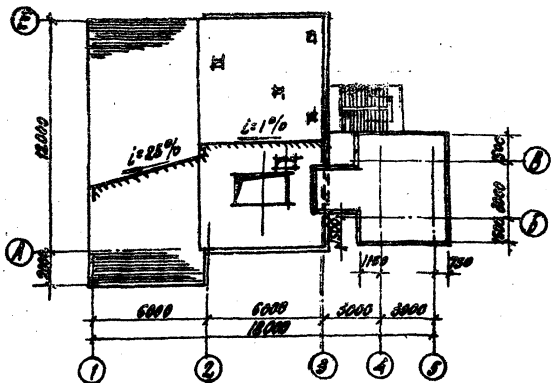
Формат 22г

7607/2

План кровли склада вместимостью 360 тонн



План кровли склада вместимостью 240 тонн



Условные обозначения

- 1 - номер узла
- Ссылка на узел в чертежах тон же марки
- 2 - номер узла, где узел изображен
- 3 - обозначение типового проектного материала
- 4 - номер узла, номер листа
- 5 - марка комплекта чертежей
- 6 - номер узла, номер листа, где узел изображен
- 7 - номер узла, номер листа, где узел изображен

Условные сокращения

- ур.ч.п. - уровень чистого пола
- ур.з. - уровень земли
- ур.г.р. - уровень головки рельса

Общие указания

1. В знаках указанных на чертежах, при привязке проекта представляются соответственно значения толщин стен цоколя в зависимости от климатических условий строительства на этом листе) Толщины панелей для стен и покрывной постоянны для всех температур наружного воздуха.
2. За условную отметку 0,000 принята отметка головки рельса (ур.г.р.) что соответствует абсолютной отметке .
3. Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - Д.
4. Помещения 1^{го} этажа приемного устройства отапливаемые, температура +5°C, пультовой +20°C, помещение эрэнфта на отн. -3,000 неотапливаемое. Влажностный режим отапливаемых помещений - 50%.
5. Стены и кровля приемного устройства-панели, представляющие собой деревянный каркас, обшитый с двух сторон асбестоцементными плоскими листами (ГОСТ 18124-75).
6. В качестве утеплителя приняты полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем $\gamma = 150 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 9573-72) толщиной 40мм, для всех температур наружного воздуха.
7. Для пароизоляции щита использован один слой толя (ГОСТ 10999-76).
8. Цоколь стен-из кирпича глиняного пустотелого пластического прессования (ГОСТ 6316-74) марки 75 на цементном растворе марки 50.

Таблица толщин стен цоколя

Наименование помещения	Материал ограждения	t		
		-20°C	-30°C	-40°C
Приемное устройство	Кирпичный наружный цоколь	250	380	380

Экспликация полов

№ по порядку	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		Бетон марки 300 Бетон марки 150 Уплотненный грунт основания	п-3а	25 100	
2		Цементно-песчаный раствор марки 200 Бетон марки 200 Уплотненный щебнем грунт	п-10а	20 150	
3		Бетон марки 300 ф.б. лента	п-3б	30	
4		Рифленая сталь Стальные прогоны			см. черт. марки КМ ПСК
5		Изололент (ГОСТ 7257-71) прослойка из холодной выстилки на водостойких вяжущих легкий бетон марки 75 Рифленая сталь Стальные прогоны	п-7б с-4а	4 30	

Типы слоев обозначены по СНиП II-V 8-71.
Типы полов по проекту зашифрованы на планах

6. Кровля плоская рулонная из 4^х слоев рубероида: верхний слой- рубероид марки РСМ-3505 (ГОСТ 10923-76), нижние три слоя рубероид марки РПП-3505 (ГОСТ 10923-76) на битумной мастике марки МБС-Г-55. Марка мастики выбирается по табл. 3 СНиП II-V 26-76, Кровли в зависимости от района строительства.

Устройство кровли выполняется в соответствии с требованиями СНиП II-V 20-74, Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция. Навес-асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля (ГОСТ 16233-77) по стальным прогонам. По периметру склада выполнить асфальтовую отмостку шириной 500мм, толщиной 20мм по щебеночному основанию толщиной 100мм.

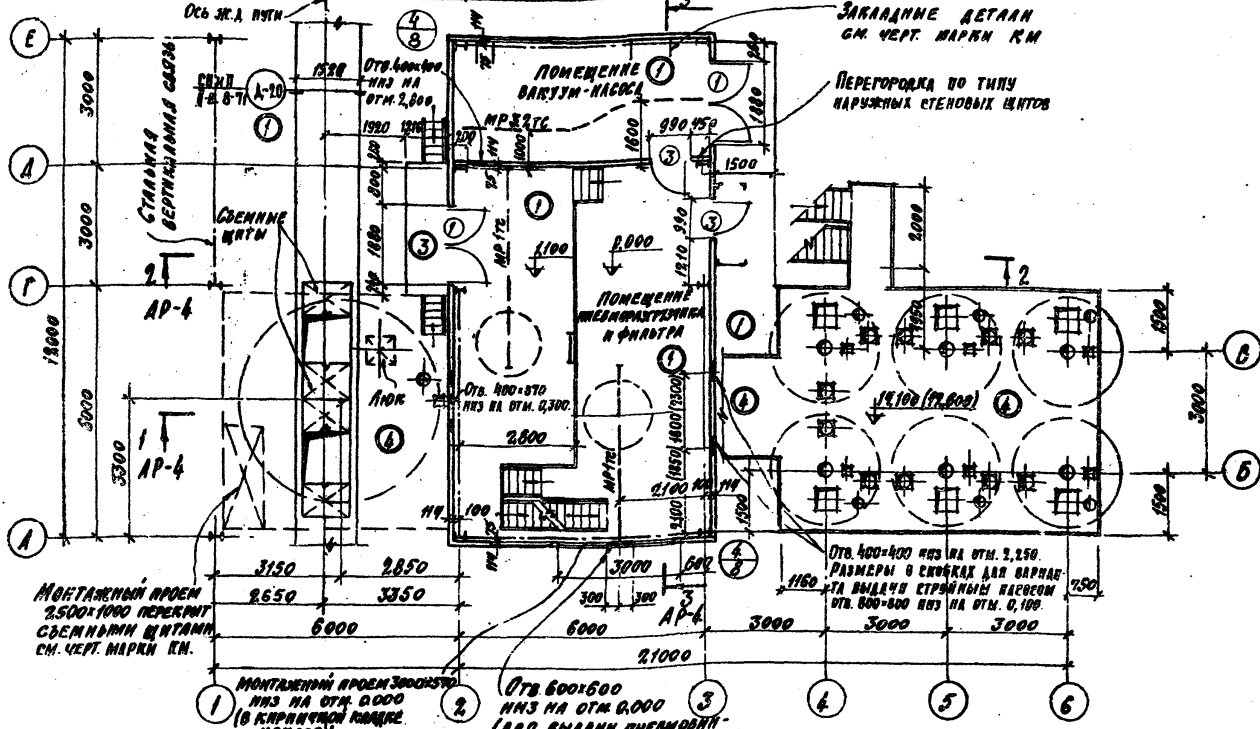
Отделочные работы

Стены и потолок пультовой окрашиваются полимерцементной краской свежих тонов. Все поверхности стен и потолков остальных помещений окрашиваются известковой краской. Столярные изделия окрасить масляной краской за два раза, окраску стальных конструкций см. чертежи марки КМ АР-5. Оконные и дверные приборы пультовой-нивелированные, в остальных помещениях-чернолакированные. Наружнюю окраску см. АР-5.

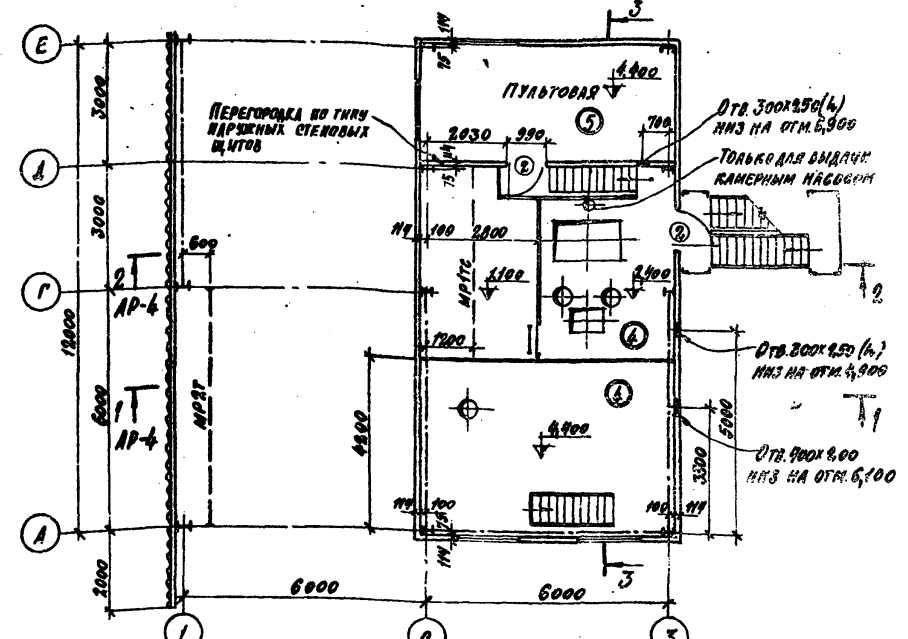
Отметки силосов, указанные в спецификах, даны для складов с вариантом выдачи цемента в бору струйным насосом.

ТП 409-29-61		АР	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн			
Имя и документ	Подпись	Дата	
Имя и документ	Подпись	Дата	
Имя и документ	Подпись	Дата	
Имя и документ	Подпись	Дата	
Имя и документ	Подпись	Дата	
Имя и документ		Подпись	
Имя и документ		Подпись	

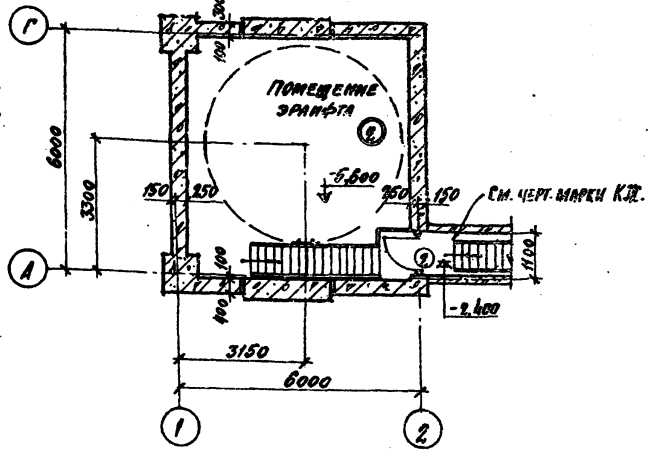
ПЛАН НА ОТМ. 0,000; 1,100; 14,100 (12,600)



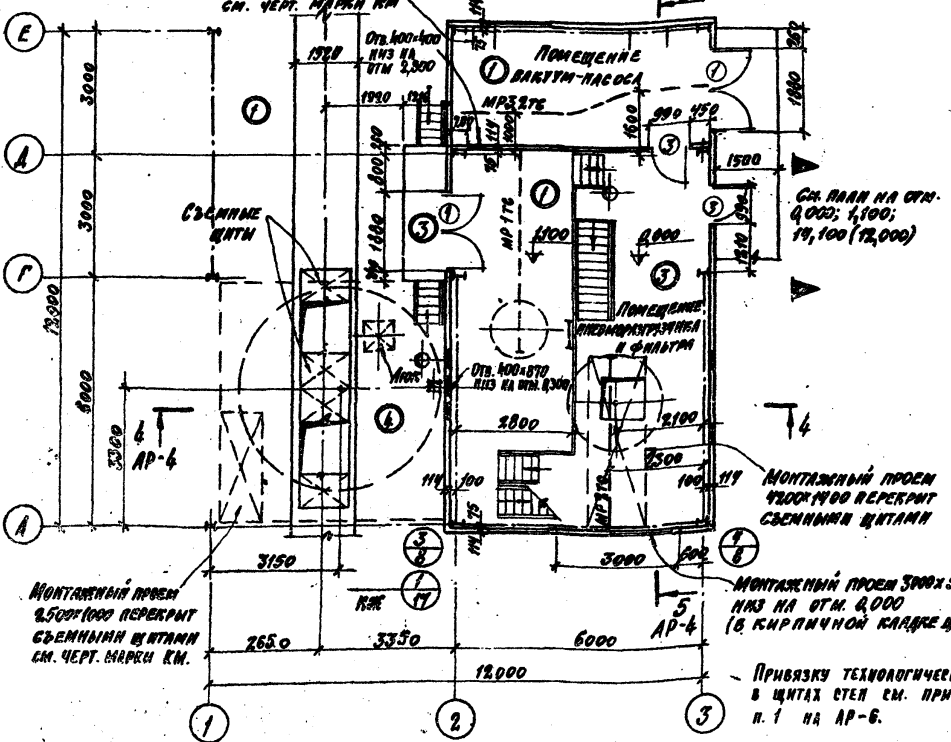
ПЛАН НА ОТМ. 2,400 и 4,400



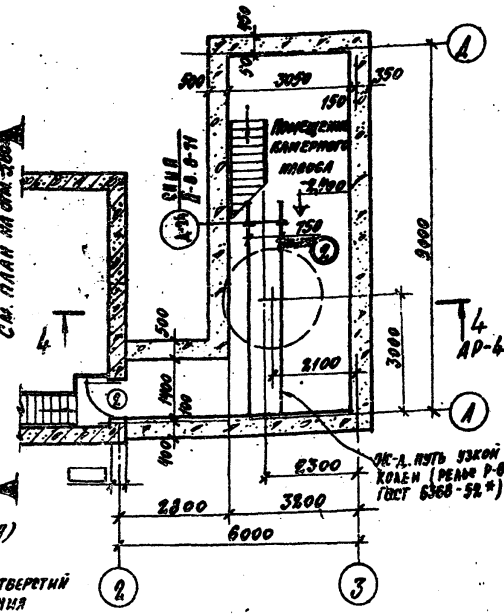
ПЛАН НА ОТМ. -5,600



ПЛАН НА ОТМ. 0,000 и 1,100. ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА В БРУС КАМЕРНЫМ НАСОСОМ



ПЛАН НА ОТМ. -2,400

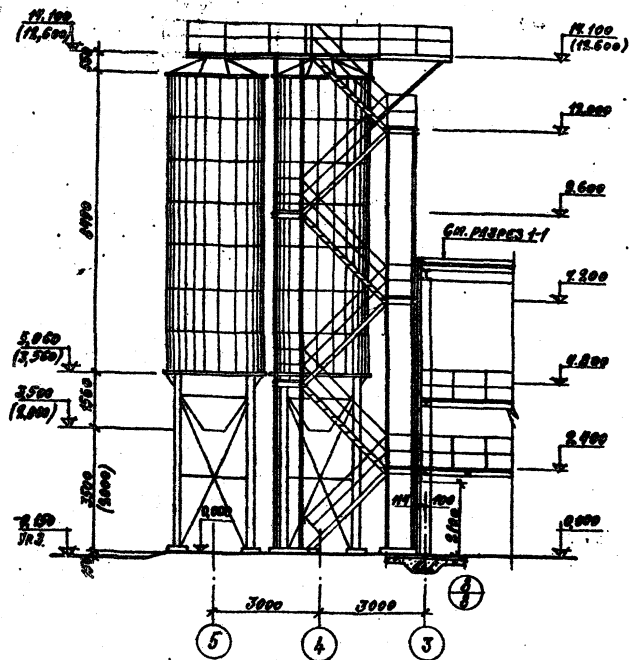


7607/2		7607/2	
ТП 409-29-61		АР	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯДОВОЙ БЛОК ЦЕМЕНТА ВНЕШНОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
ИЗМ.	ПРОЕКТА	ПОДП.	ДАТА
1	АРБОН	И.И.	1957
2	И.И.	И.И.	1957
3	И.И.	И.И.	1957
4	И.И.	И.И.	1957
5	И.И.	И.И.	1957
6	И.И.	И.И.	1957
7	И.И.	И.И.	1957
8	И.И.	И.И.	1957
9	И.И.	И.И.	1957
10	И.И.	И.И.	1957
11	И.И.	И.И.	1957
12	И.И.	И.И.	1957
13	И.И.	И.И.	1957
14	И.И.	И.И.	1957
15	И.И.	И.И.	1957
16	И.И.	И.И.	1957
17	И.И.	И.И.	1957
18	И.И.	И.И.	1957
19	И.И.	И.И.	1957
20	И.И.	И.И.	1957
21	И.И.	И.И.	1957
22	И.И.	И.И.	1957
23	И.И.	И.И.	1957
24	И.И.	И.И.	1957
25	И.И.	И.И.	1957
26	И.И.	И.И.	1957
27	И.И.	И.И.	1957
28	И.И.	И.И.	1957
29	И.И.	И.И.	1957
30	И.И.	И.И.	1957
31	И.И.	И.И.	1957
32	И.И.	И.И.	1957
33	И.И.	И.И.	1957
34	И.И.	И.И.	1957
35	И.И.	И.И.	1957
36	И.И.	И.И.	1957
37	И.И.	И.И.	1957
38	И.И.	И.И.	1957
39	И.И.	И.И.	1957
40	И.И.	И.И.	1957
41	И.И.	И.И.	1957
42	И.И.	И.И.	1957
43	И.И.	И.И.	1957
44	И.И.	И.И.	1957
45	И.И.	И.И.	1957
46	И.И.	И.И.	1957
47	И.И.	И.И.	1957
48	И.И.	И.И.	1957
49	И.И.	И.И.	1957
50	И.И.	И.И.	1957
51	И.И.	И.И.	1957
52	И.И.	И.И.	1957
53	И.И.	И.И.	1957
54	И.И.	И.И.	1957
55	И.И.	И.И.	1957
56	И.И.	И.И.	1957
57	И.И.	И.И.	1957
58	И.И.	И.И.	1957
59	И.И.	И.И.	1957
60	И.И.	И.И.	1957
61	И.И.	И.И.	1957
62	И.И.	И.И.	1957
63	И.И.	И.И.	1957
64	И.И.	И.И.	1957
65	И.И.	И.И.	1957
66	И.И.	И.И.	1957
67	И.И.	И.И.	1957
68	И.И.	И.И.	1957
69	И.И.	И.И.	1957
70	И.И.	И.И.	1957
71	И.И.	И.И.	1957
72	И.И.	И.И.	1957
73	И.И.	И.И.	1957
74	И.И.	И.И.	1957
75	И.И.	И.И.	1957
76	И.И.	И.И.	1957
77	И.И.	И.И.	1957
78	И.И.	И.И.	1957
79	И.И.	И.И.	1957
80	И.И.	И.И.	1957
81	И.И.	И.И.	1957
82	И.И.	И.И.	1957
83	И.И.	И.И.	1957
84	И.И.	И.И.	1957
85	И.И.	И.И.	1957
86	И.И.	И.И.	1957
87	И.И.	И.И.	1957
88	И.И.	И.И.	1957
89	И.И.	И.И.	1957
90	И.И.	И.И.	1957
91	И.И.	И.И.	1957
92	И.И.	И.И.	1957
93	И.И.	И.И.	1957
94	И.И.	И.И.	1957
95	И.И.	И.И.	1957
96	И.И.	И.И.	1957
97	И.И.	И.И.	1957
98	И.И.	И.И.	1957
99	И.И.	И.И.	1957
100	И.И.	И.И.	1957

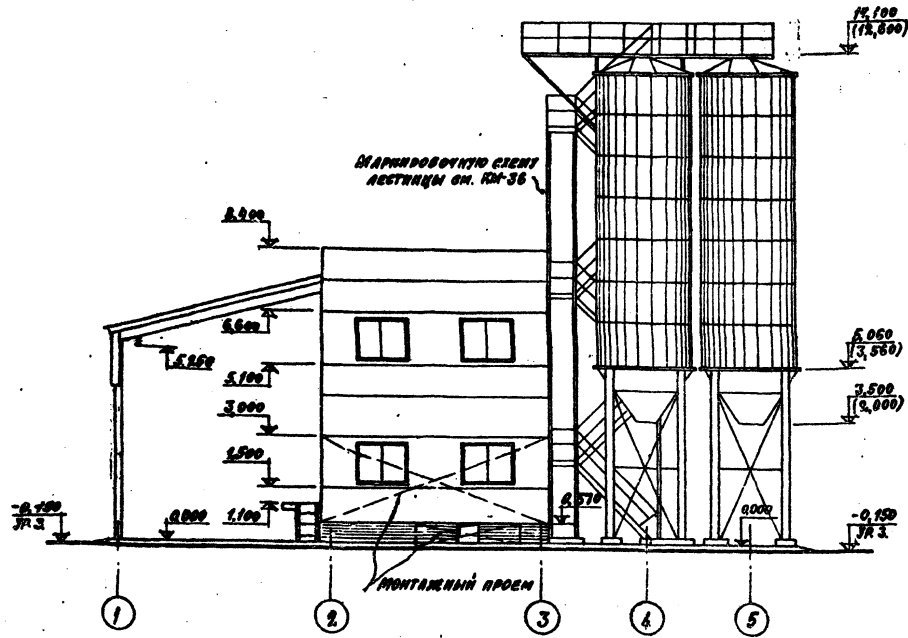
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

Привязку технологических отверстий в центах стен см. примечания п. 1 на АР-6.

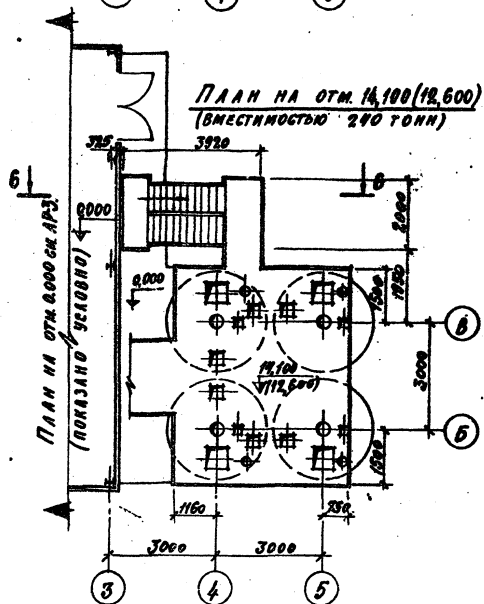
РАЗРЕЗ 6-6



ФАСАД 1-5 (ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 ТОНН)



ПЛАН НА ОТМ. 14.100 (12.600)
(ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 ТОНН)



1. ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000; 1.000; 2.000 и 4.400 см. на АР-3.
2. СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ см. ЧЕРТЕЖИ МАРШ. КМ.
3. МАРКИРОВАННУЮ СХЕМУ ЛЕСТНИЦ ДЛЯ ВАРЬАНТА ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА СТРОЙММ. ПАСОМ см. КМ-32.
4. ПРИБЛИЖКА ОТВЕРСТИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ НА ОТМ. 14.100 (12.600) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА, см. ЧЕРТЕЖИ МАРШ. КМ.
5. ОКОННЫЕ БАДКИ МОНТИРОВАНЫ В СТЕНОВЫЕ ЩЕЛКИ И УЧТЕН В СПЕЦИФИКАЦИИ НА АНТЕ КЭР-16.

6. НАРУЖНАЯ ОКРАСКА:

- МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ - ГУСТОКРАСНАЯ ПЕНТОФТАЛАНОВАЯ ЭМАЛЬ ПФ-16, ГОСТ 6965-75 И 427;
- АБСОЛЮТНОЦЕМЕНТНЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ СТЕН ПРИМЕНЕНО УСТРОЙСТВО И ПРОФИЛЬ КИРПИЧНО-КРАСНОЙ СЛИВАКОВАЯ КРАСКА ГОСТ 4295В-75;
- СМЕСЬ СЕРО-ГОЛУБАЯ ПЕНТОФТАЛАНОВАЯ ЭМАЛЬ ПФ-16, ГОСТ 6965-75.

7. ЦВЕТОВУЮ ОТДЕЛКУ ИНТЕРЬЕРОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 101-70.

ТП 409-29-61		АР	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЛЕВОСЫД СКАЛ			
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 ТОНН			
ИДЕ. ЛАСТ.	№ ДОК. М.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЛАВРОВ	ПАВЛОВ	Павлов	1975
НАЧ. ОТД.	ИНЖЕНЕР	Инженер	
ГЛАВ. АРХ.	ТОРОВА	Торова	
РУК. ГР.	СМЕЛНИКОВА	Смелникова	
ПРОГ. АРХ.	КЕЧЕНОВА	Кеченова	
АРХ.	ЗАКАРОВА	Закарова	
ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 240 ТОНН		ГОСТРОЙ СССР	
ПЛАН НА ОТМ. 14.100 (12.600)		ПРОЕКТИМ. ИНСТИТУТ № 2	
РАЗРЕЗ 6-6. ФАСАД 1-5.		г. МОСКВА	

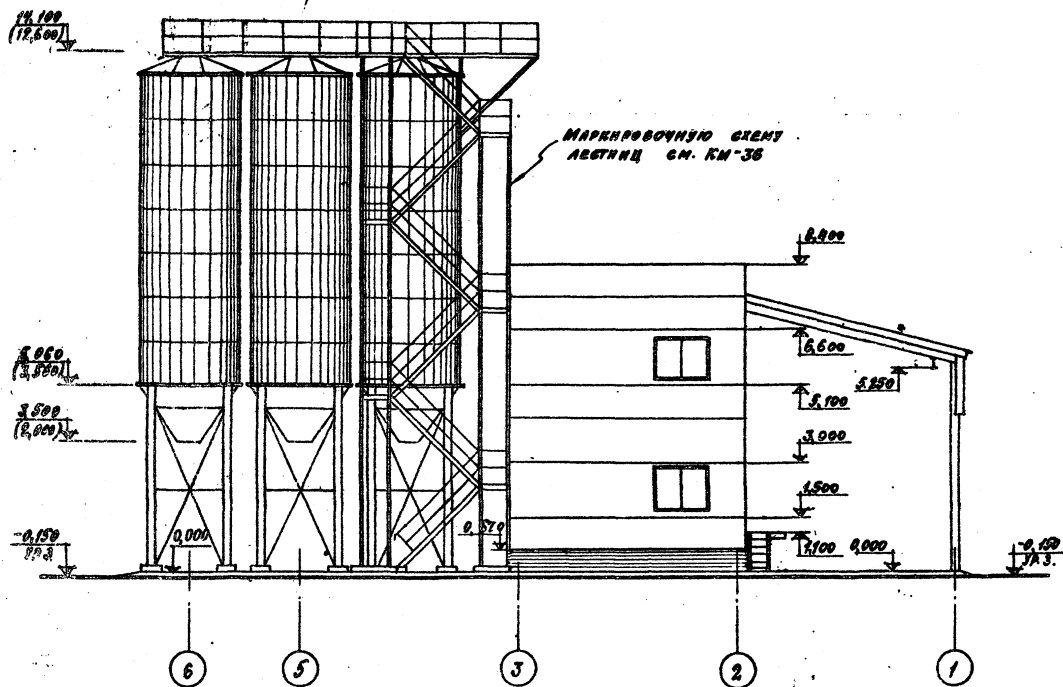
КОПИРОВАН: 04

ФОРМАТ 227

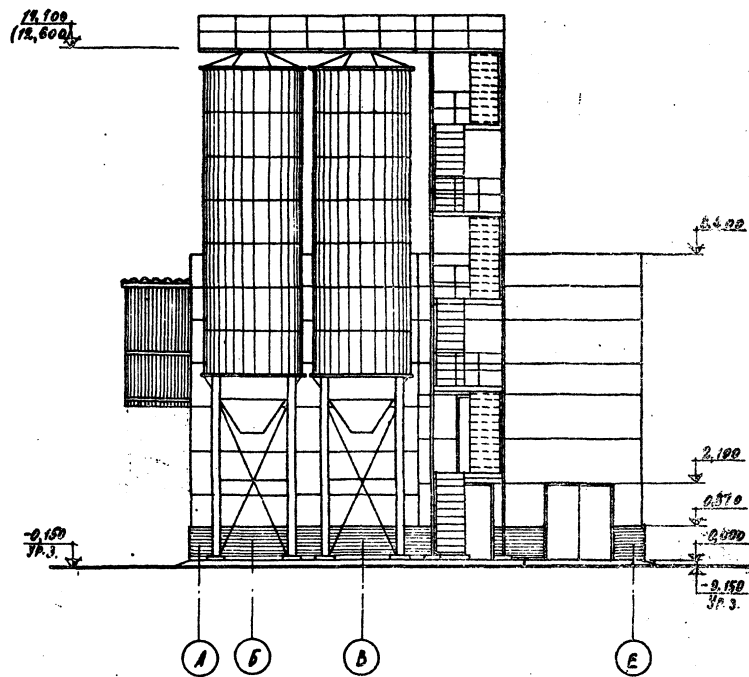
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТ 409-29-61 - АРХИВ I 31

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТ 409-29-61 - АРХИВ I 31

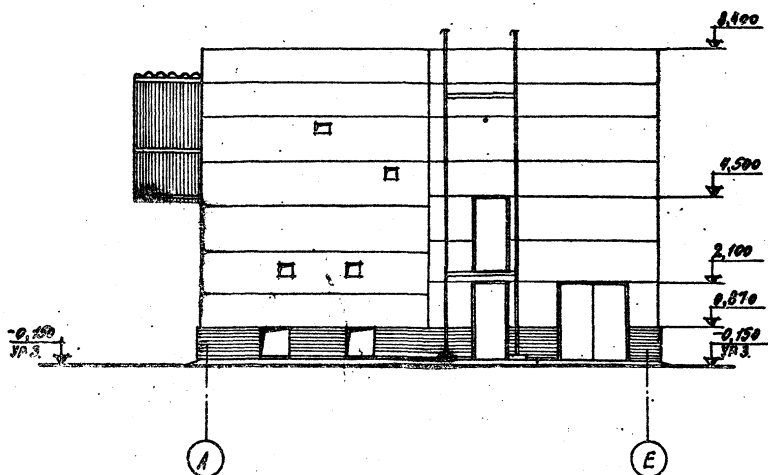
ФАСАД 6-1



ФАСАД А-Е

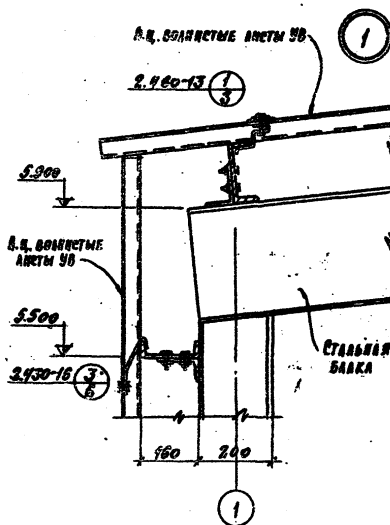


ФАСАД ПО ОСИ 3



А.В. БОЯРЫШЕВ АРХИТ. 90

2.460-13

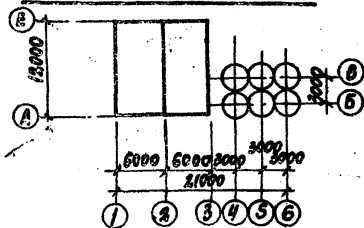


7П409-29-61				АР	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЗОВОЙ БЛОК ЦЕМЕНТА ВМЕЩАЮЩИЙ 380/240 ТОНН					
ИМЯ АНСТ	Л. С. П.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Л. С. П.	Л. С. П.	Л. С. П.	12-72	Р	7
Л. С. П.	Л. С. П.	Л. С. П.	Л. С. П.	Госстрой СССР	
Л. С. П.	Л. С. П.	Л. С. П.	Л. С. П.	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА	
Л. С. П.	Л. С. П.	Л. С. П.	Л. С. П.	ПРОЕКТ № 109-29-61	

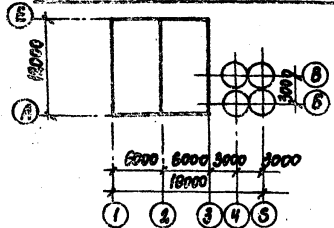
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Схематический план склада
емкостью 360 тонн



Схематический план склада
емкостью 240 тонн



Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
3.006-2 вып. I, II-1, II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
ГОСТ 13379-78	Банки бетонные для стен подвалов	
1.112-5 з. 0, 2.4	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
ГОСТ 8040-68	Изделия железобетонные для смотровых колодезь водопроводных и канализационных сетей	

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Маркировочные схемы фундаментов и колонн под силосные банки	
5	Маркировочная схема фундаментов приемного устройства	ВАРИАНТЫ ФУНДАМЕНТОВ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА
6	Маркировочная схема фундаментов приемного устройства	ВАРИАНТЫ ФУНДАМЕНТОВ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА
7	Маркировочные схемы каналов 1,2,3,4	
8	Маркировочная схема фундаментов под оборудование фундаменты Ф0М1, Ф0М2, камера для воды, приямок ПР2	
9	Фундаменты под оборудование Ф0М3+Ф0М8 Плита монолитная ПМ2	
10	Приямок ПР1. Фундаменты ФМ1+ФМ4	
11	Маркировочная схема подвала приемного бункера	
12	Подвал приемного бункера стена СТМ1	
13	Подвал приемного бункера стена СТМ2	
14	Подвал приемного бункера стена СТМ3, СТМ4	
15	Перекрытие подвала камерного насоса на отм. 0.000 РЕМ1	
16	Маркировочная схема стеновых щитов приемного устройства	
17	Маркировочная схема стеновых щитов приемного устройства. Узлы 1-5	
18	Маркировочная схема щитов покрытия приемного устройства. Узлы 6-10	

- Рабочие чертежи строительных конструкций марки КЖ разработаны на основании технической документации и природных условий, указанных в пояснительной записке.
- За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса (ур.г.р.), что соответствует абсолютной отметке
- Фундаменты склада рассчитаны исходя из следующих условий:
 - рельеф местности спокойный
 - грунтовые воды отсутствуют
 - грунты непучинистые, непосредственные со следующими нормативными характеристиками: $C_n = 0,02 \text{ кгс/см}^2$; $\gamma_n = 2,8$; $\gamma = 1,8 \text{ тс/м}^3$; $E = 150 \text{ кгс/см}^2$
- Фундаменты под наружные стены приемного устройства - монолитные железобетонные отдельностоящие. Фундаменты под оборудование - монолитные бетонные. Фундаменты под колонны, поддерживающие силосные банки, служат сборные железобетонные плиты.
- Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Изготовление и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных изделиях должны производиться в соответствии с инструкцией СН 313-65*.
- В проекте приняты бетон марки МРЗ 100 по морозостойкости марки В4 - по водонепроницаемости, сталь марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71*. При строительстве складов в районах с расчетной температурой наружного воздуха от -30°C до -40°C в железобетонных конструкциях принять марку стали СтЗ пс3 для арматуры класса АI и ВСт5 пс2 для арматуры класса АII и ВСтЗ пс6 для закладных и соединительных изделий.
- Антикоррозионную защиту закладных и соединительных изделий внутри помещений выполнить окраской за два раза лаком ПФ-170 с добавлением 10% алюминиевой пудры по грунтовке из ПФ-020. Защита стальных изделий на открытом воздухе разрабатывается в конкретном проекте в зависимости от зоны влажности согласно СН и ПИ-28-73 (дополнение п.8.3)

Нагрузки

Вес снегового покрова для III района - 100 кгс/м² по СН и ПИ-6-74.
Нормативный скоростной напор ветра для 6% сот над поверхностью земли до 10м - для I района - 17 кгс/м² по СН и ПИ-6-74.

СОГЛАСОВАНО: [подпись]

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность эксплуатации здания
Главный инженер проекта [подпись] (Набаров)

ТП 409-29-61				КЖ		
Автоматизированный прорельсовый склад цемента емкостью 360/240 тонн						
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
П.И.И.М.	НАВАРОВ	1/18	[подпись]		Р	18
НАЧ.УД.	РЫЖКИНА		[подпись]			
П.К.М.	ЛАПКИН		[подпись]			
СТ.ТЕХ.	СИНЦЫНОВА		[подпись]			
ПРОВЕР.	ГАЛЕРКИНА		[подпись]			
Общие данные (начало)					Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва	

Копирован: 764

Формат 22-

Сводная спецификация бетонных и железобетонных конструкций для склада вместимостью 240 тонн

Листов 1 в 1

Технический проект 709-29-61

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОВИНТОВЫМ, КАМЕРНЫМ СТРУЙНЫМ НАСОСАМИ И ШНЕКОМ									
Ф1	КЖ-ТТ2	Фундамент Ф1	4	7.2т	ФМ 5	КЖ-11	Фундамент ФМ 5	1	
К1	КЖ-К1	Подколонник К1	16	1.2т	Ф0м 2	КЖ-8	Фунд. под оборуд. Ф0м 2	1	
КК1	КЖ-КК1	Кольца стеновые КС10-1А	2	0.4т	Ф0м 3	КЖ-9	то же Ф0м 3	1	
КС1а	то же	КС10-1Б	1	0.4т	Ф0м 6	то же	" Ф0м 6	2	
ПА10-1	ГОСТ 8020-68	Пант. днща ПА10-1	1	0.44т	Ф0м 7	"	" Ф0м 7	1	
ФС5	ГОСТ 13579-78	Бетонный блок ФБС 24.3.8-Т	2	0.97т	Ф0м 8	"	" Ф0м 8	1	
Л1-В	3.006-2 в. I	Лоток Л1-В	1	0.9т	Ф0м 9	КЖ-11	" Ф0м 9	1	
ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОВИНТОВЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСАМИ И ШНЕКОМ									
ФС1	ГОСТ 13579-78	Бетонный блок ФБС 24.4.6-Т	6	1.3т	СТМ 1	КЖ-12	Стена подвала СТМ 1	1	
ФС2	то же	то же ФБС 12.4.6-Т	2	0.64т	СТМ 2	КЖ-13	то же СТМ 2	1	
ФС3	"	" ФБС 9.4.6-Т	11	0.47т	СТМ 3	КЖ-14	" СТМ 3	1	
ФС10	"	" ФБС 12.5.3-Т	4	0.38т	СТМ 4	то же	" СТМ 4	1	
ФС6	"	" ФБС 9.3.6-Т	3	0.35т	ПМ 2	КЖ-9	Пант. монолитная ПМ 2	1	
ФА1	1.112-5 в. 2.	Пант. фундам. ФА10.24-2	4	1.52т	ПР 2	КЖ-8	Прямик ПР 2	1	
ФА2	то же	то же ФА10.8-2	6	0.75т	ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОВИНТОВЫМ НАСОСОМ				
ФА3	"	" ФА10.12-2	2	0.5т	ФМ 1	КЖ-10	Фундамент ФМ 1	3	
П1-В	3.006-2 в. II-2	Пант. перекрытия П1-В	14	0.04т	ФМ 1а	то же	то же ФМ 1а	1	
П1г-3	то же	то же П1г-3	2	0.15т	ФМ 2	"	" ФМ 2	3	
П10г-3	"	" П10г-3	2	0.19т	ФМ 3	"	" ФМ 3	2/1	
Л1г-8	" в. I-1	Лоток Л1г-8	6	0.11т	ФМ 3а	"	" ФМ 3а	2/1	
ФС9	ГОСТ 13579-78	Бетонный блок ФБС 24.5.6-Т	2	1.63т	ФМ 3б	"	" ФМ 3б	2/2	
ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ									
ФС1	ГОСТ 13579-78	Бетонный блок ФБС 24.4.6-Т	5	1.3т	ФМ 3в	"	" ФМ 3в	2/1	
ФС3	то же	то же ФБС 9.4.6-Т	6	0.47т	ФМ 4	КЖ-8	Фунд. под оборуд. ФМ 4	2/1	
ФС4	"	" ФБС 12.4.3-Т	8	0.31т	ПР 1	КЖ-10	Прямик ПР 1	1	
ФС7	"	" ФБС 24.5.6-Т	29	1.63т	ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ				
ФС6	"	" ФБС 9.3.6-Т	3	0.35т	ФМ 1	КЖ-8	Фунд. под оборуд. ФМ 1	2	
ФС9	"	" ФБС 9.5.6-Т	11	0.58т	ПР 1	КЖ-10	Прямик ПР 1	1	
ФС10	"	" ФБС 12.5.3-Т	23	0.38т	ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ШНЕКОМ				
ФА1	1.112-5 вып. 2.	Пант. фундам. ФА10.24-2	9	1.52т	ФМ 1	КЖ-10	Фундамент ФМ 1	3/1	
ФА2	то же	то же ФА10.8-2	8	0.75т	ФМ 1а	то же	то же ФМ 1а	3/2	
ФА3	"	" ФА10.12-2	3	0.5т	ФМ 2	"	" ФМ 2	3/2	
П1-В	3.006-2 вып. II-2	Пант. перекрытия П1-В	11	0.04т	ФМ 3	"	" ФМ 3	3/1	
П1г-8	то же	то же П1г-8	1	0.10т	ФМ 3а	"	" ФМ 3а	3/1	
П10г-3	"	" П10г-3	1	0.19т	Ф0м 1	КЖ-8	Фунд. под оборуд. Ф0м 1	2	
Л1г-8	" в. I-1	Лоток Л1г-8	3	0.11т	ПР 1	КЖ-10	Прямик ПР 1	1	
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОВИНТОВЫМ, КАМЕРНЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСАМИ И ШНЕКОМ									
МС 1	КЖ-А1-АБ, МС1	Соединит. изделие МС1	32		ФМ 5	КЖ-9	то же ФМ 5	1	
МС 6	КЖ-МС6-МСН	то же МС6	58	8	ПР 1	КЖ-10	Прямик ПР 1	1	
МС 9	то же	" МС9	8	4	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОВИНТОВЫМ, КАМЕРНЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСАМИ И ШНЕКОМ				
МС 10	то же	" МС10	8	4	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОВИНТОВЫМ, КАМЕРНЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСАМИ И ШНЕКОМ				

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОВИНТОВЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСАМИ И ШНЕКОМ				
МН4-4Б	3.400-6/76	Изделие складное МН4-4Б	219	п.м
ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ				
МН4-4Б	3.400-6/76	Изделие складное МН4-4Б	141	п.м.
ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОВИНТОВЫМ, КАМЕРНЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСАМИ И ШНЕКОМ				
Щ1а	КЖ-Щ1а, Щ1а	Стеновой щит Щ1а	1	0.43т
Щ2	КЖ-Щ2, Щ2а	то же Щ2	4	0.33т
Щ3	КЖ-Щ3	" Щ3	2	0.4т
Щ4	КЖ-Щ4, Щ4	" Щ4	1	0.45т
Щ6	КЖ-Щ6	" Щ6	7	0.28т
Щ7	КЖ-Щ7, Щ7	" Щ7	2	0.22т
Щ9	КЖ-Щ9	" Щ9	1	0.29т
Щ11	КЖ-Щ11, Щ11	Щит покрытия Щ11	2	0.61т
Щ14	КЖ-Щ14, Щ14	" Щ14	1	0.5т
ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОВИНТОВЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ				
Щ1	КЖ-Щ1	Стеновой щит Щ1	7	0.44т
Щ1б	КЖ-Щ1б	то же Щ1б	1	0.43т
Щ10	КЖ-Щ10, Щ13	Щит покрытия Щ10	3	0.61т
ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА СТРУЙНЫМ НАСОСОМ				
Щ1	КЖ-Щ1	Стеновой щит Щ1	8	0.44т
Щ10	КЖ-Щ10, Щ13	Щит покрытия Щ10	3	0.61т
ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ				
Щ1	КЖ-Щ1	Стеновой щит Щ1	7	0.44т
Щ1б	КЖ-Щ1б	то же Щ1б	1	0.43т
Щ10	КЖ-Щ10, Щ13	Щит покрытия Щ10	2	0.61т
Щ13	то же	то же Щ13	1	0.61т

13

ТП 409-29-61

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЗЬБОВЫЙ СКАЛА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 ТОНН

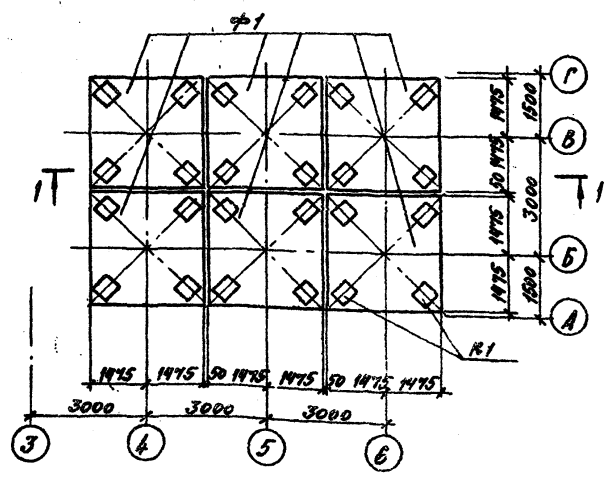
ИЗМ. АНСТ.	НАЗНАЧЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	КОЖ.
И.А. ИСХ. П.	НАЗАРОВ	И.А. ИСХ. П.		
НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	И.А. ИСХ. П.		
ГЛ. ИНЖ. П.	ЛАВКИН	И.А. ИСХ. П.		
РУК. ГР.	СНЕЖНИКОВА	И.А. ИСХ. П.		
ЧЕФ. КОНСТ.	МАТВИШЕНКО	И.А. ИСХ. П.		
ПРОВЕРКА	МЕТТ	И.А. ИСХ. П.		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)				ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ				ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ

КОМПРОСАЛ

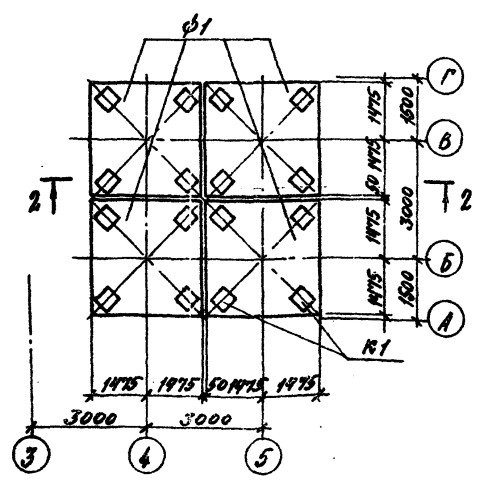
ФОРМАТ 22г

ЛИСТОВ ПРОЕКТ 409-29-61

МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ПОДКОЛООННИКОВ ПОД СНАБОСНЫЕ БАККИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 ТОНН

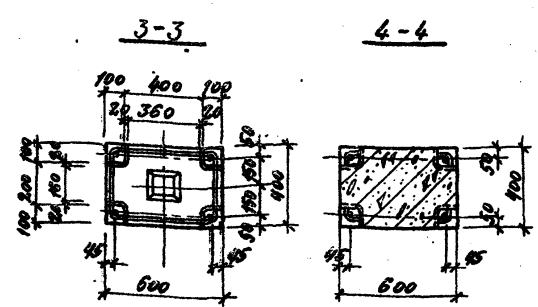
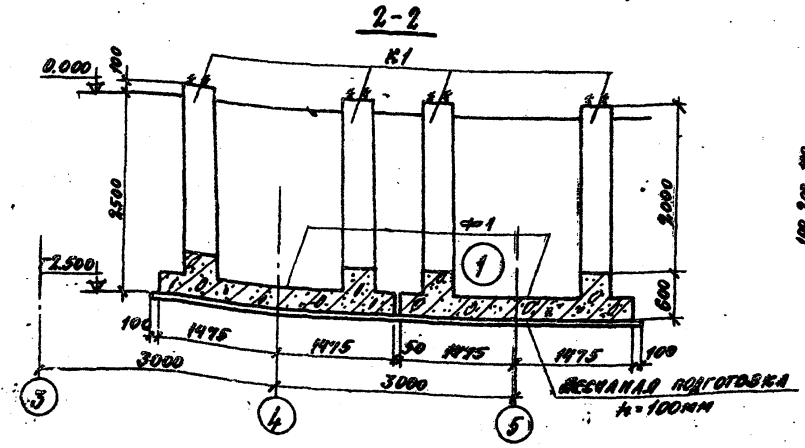
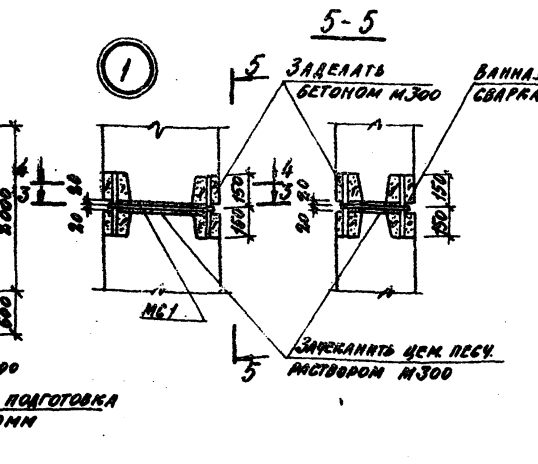
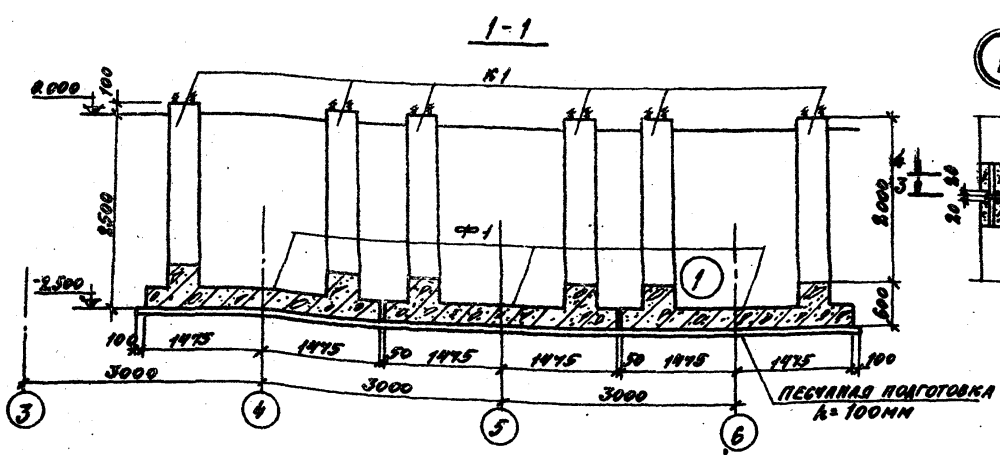


МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ПОДКОЛООННИКОВ ПОД СНАБОСНЫЕ БАККИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 ТОНН



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКIROBOЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

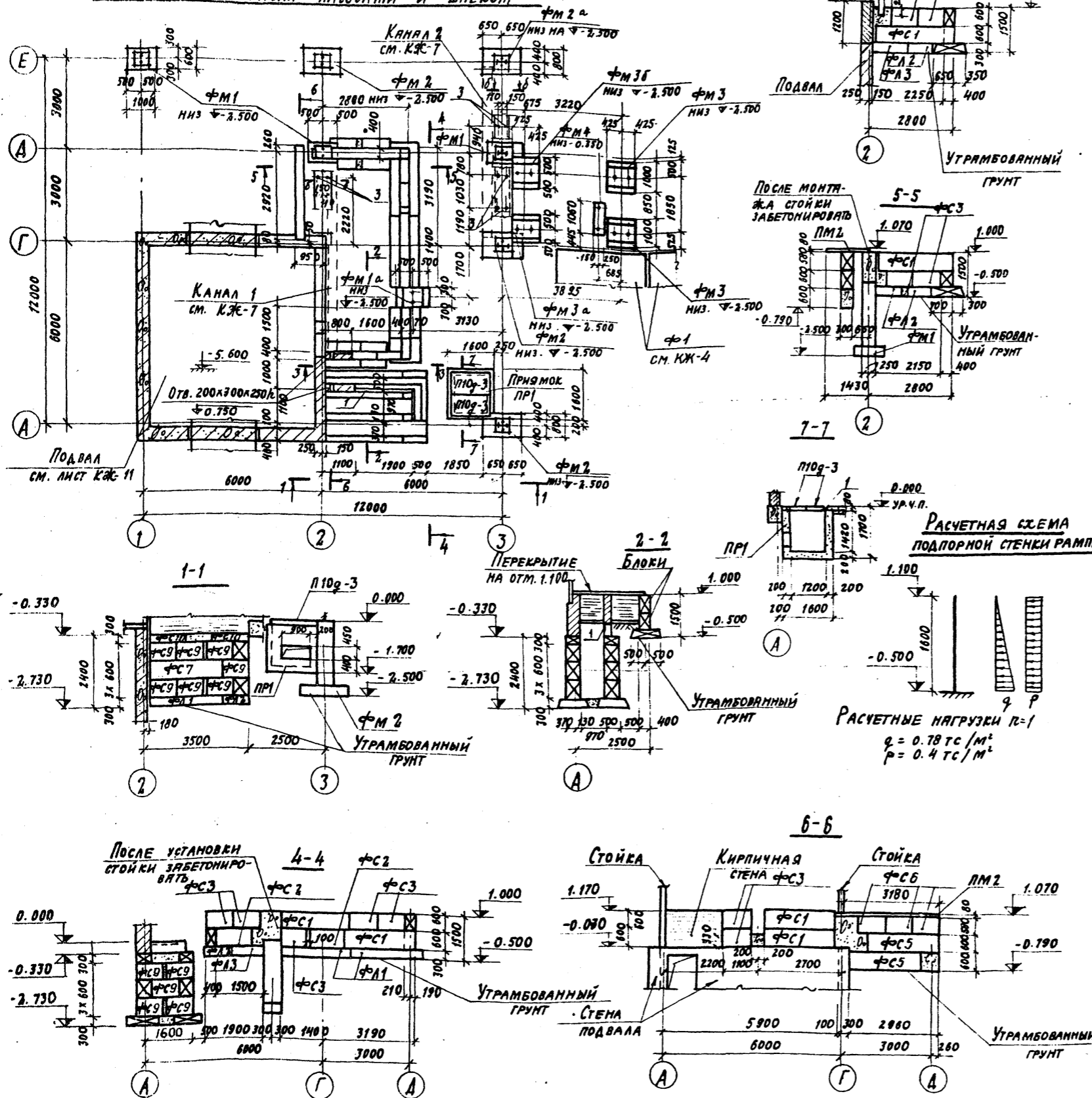
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕН. ИМС
МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ПОДКОЛООННИКОВ ПОД СНАБОСНЫЕ БАККИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 ТОНН				
Ф1	КЖН-Ф1, Ф2	ФУНДАМЕНТ	Ф1	6 7.2т
К1	ТО ЖЕ КЖН-К1	ПОДКОЛООННИК	К1	24 1.2т
МС1	" КЖН-А1-АБ, МС1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕ МС1	68	
МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ПОДКОЛООННИКОВ ПОД СНАБОСНЫЕ БАККИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 ТОНН				
Ф1	КЖН-Ф1, Ф2	ФУНДАМЕНТ	Ф1	6 7.2т
К1	ТО ЖЕ КЖН-К1	ПОДКОЛООННИК	К1	16 1.2т
МС1	" КЖН-А1-АБ, МС1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕ МС1	38	



- МАРКIROBOЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ ПРИЕМОГО УСТРОЙСТВА В ОБЪЕХ 1-3 СМ. ЛИСТЫ КЖН-5, КЖН-6.
- ПОД МОНОЛИТНЫМИ ПРИВЕРЖАНЫМИ ФУНДАМЕНТАМИ ВЫПОЛНИТЬ ПОДГОТОВКУ ТОЛЩИНОЙ 100ММ ИЗ БЕТОНА МАРШКИ 50.
- НАБЕТОНКИ НА ФУНДАМЕНТАХ И БЕТОННЫЕ УШЕБКИ ВЕНТОВЫХ СТЕН ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА М150.
- В ОСНОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТАХИ КЕНТ В ОБЪЕХ 1-3 ГРУНТ УТРАМБОВАТЬ ВО УГЛУБЛЕНИЕ (γ = 0.6 т/м³).
- ПОД СБОРНЫМИ ФУНДАМЕНТАМИ, КАНАЛИЗАЦИИ И ВЕНТОВЫМИ ФУНДАМЕНТАМИ ВЫПОЛНИТЬ ЗАПОТРЕБОВАННУЮ ПЕСЧАНУЮ ПОДГОТОВКУ ТОЛЩИНОЙ 100ММ.
- ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ КОТЛОВАНОВ ПРОИЗВОДИТЬ РАВНОМЕРНО СО ВСЕХ СТОРОН ФУНДАМЕНТОВ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ
- ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ КАРЯЖНОГО ЦОКОЛЯ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2 НА ОТМ. -0.030 И -0.330.

ТН 409-29-61		КЖС	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯДОВОЙ СБАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
КОМ. ИМС	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИТ	ЛИСТ
1/2	1/2	Р	4
МАРКIROBOЧНЫЕ СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ И КОЛООН ПОД СНАБОСНЫЕ БАККИ		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНН ИСТИТУТ И 2. С. ИОСОВА	
КОПИРОВАН: С. С. С.		ФОРМАТ 221	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМО-ВИНТОВЫМ СТРУЙНЫМ НАСОСАМИ И ШНЕКОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

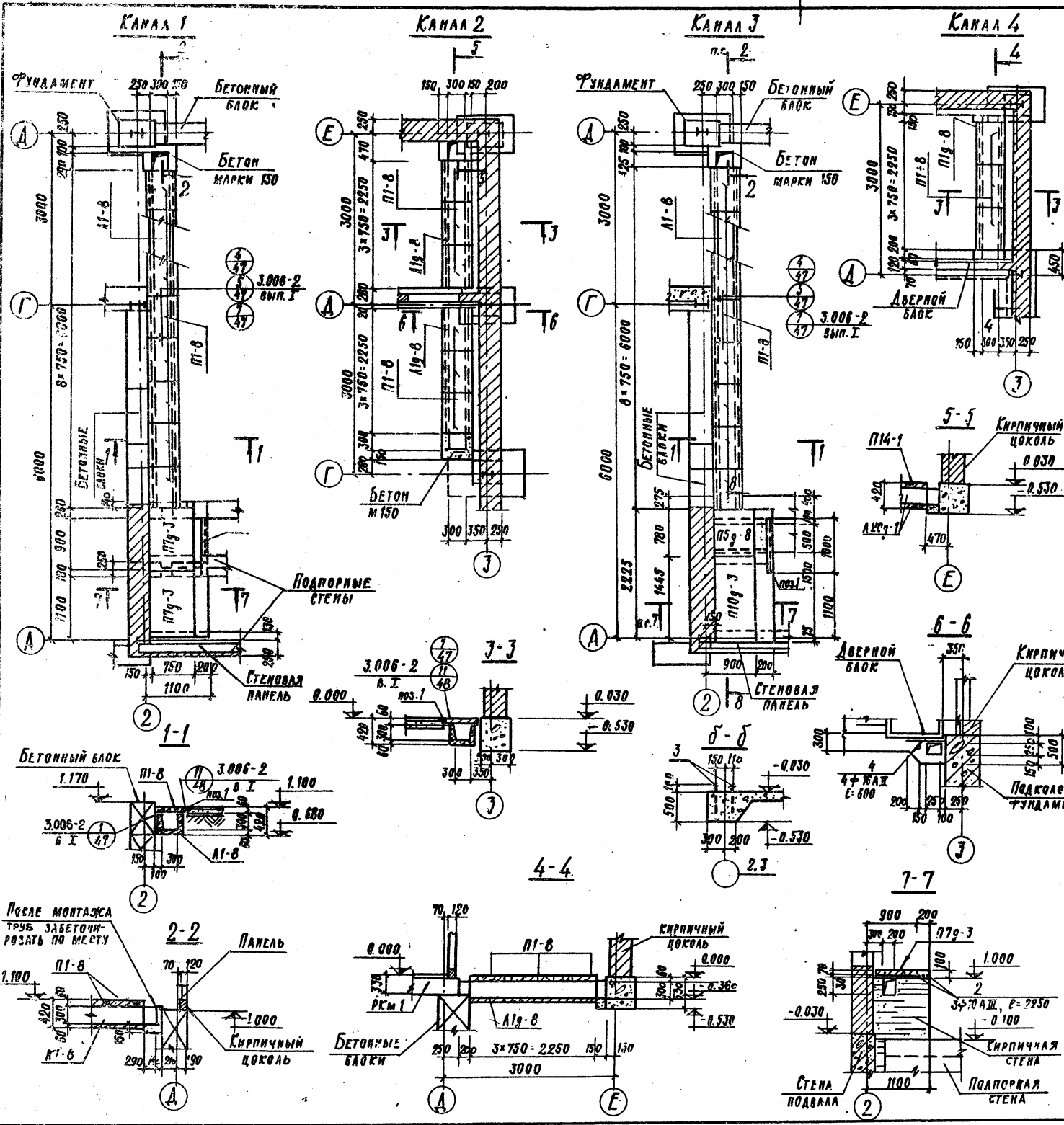
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФСТ	ГОСТ 13579-78	БЕТОННЫЙ БЛОК ФСТ24.5.3	2-19	(АБТ. 0.59т)
ФС1	ГОСТ 13579-78	БЕТОННЫЙ БЛОК ФБС24.4.6-Т	6	1.3т
ФС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФБС12.4.6-Т	2	0.64т
ФС3	"	" ФБС9.4.6-Т	11	0.47т
ФС10	"	" ФБС12.5.3-Т	4	0.38т
ФС5	"	" ФБС24.3.6-Т	2	0.97т
ФС6	"	" ФБС9.3.6-Т	3	0.35т
ФА1	1.112-5 вып. 2.	ПАНТА ФУНДАМ. ФМ10.24-2	4	1.52т
ФА2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФА10.8-2	6	0.3т
ФА3	"	" ФА10.12-2	2	0.75т
ПМ2	КЖ-9	ПАНТА МОНОЛИТНАЯ ПМ2	1	
П10г-3	3.006-2-П-2 Л.35	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П10г-3	2	0.19т
ФМ1	КЖ10	ФУНДАМЕНТ ФМ1	3	
ФМ1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ1а	1	
ФМ2	"	" ФМ2	3	
ФМ2а	"	" ФМ2а	1	
ФМ3	"	" ФМ3	2	
ФМ3а	"	" ФМ3а	1	
ФМ3б	"	" ФМ3б	1	
ФМ4	"	" ФМ4	1	
ПР1	"	ПР1	1	
КАНАЛ1	КЖ-7	КАНАЛ1	1	
КАНАЛ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КАНАЛ2	1	
Поз.1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЖУ-46	9,5	п.м
Поз.3	КЖН А1+А6, МС1	АНКЕР А3а	8	

1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ ПОД СИЛОВЫЕ БАНКИ И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-4.
2. СЕЧЕНИЕ Б-Б СМ. ЛИСТ КЖ-7.

ТП 409-29-61		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 760/240 ТОНН			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДП.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ	ПОДП.	ДАТА	
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	ПОДП.		
ГЛАВ. КОНСТР. ЛАПЕВИН	ПОДП.		
РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА	ПОДП.		
СТ. ТЕХН. КОРЫШЕВА	ПОДП.		
ПРОВЕРИЛ. ВАЛЬДЕРИНА	ПОДП.		
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ П12 Г. МОСКВА	
КОПИРОВАЛ: В.		ФОРМАТ 220	

15
7607/2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61
 АЛБЕГОМ № 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКЕРОЧУМ СХЕМАМ, УСТАНОВЛЕННЫМ НА ЛИСТЕ

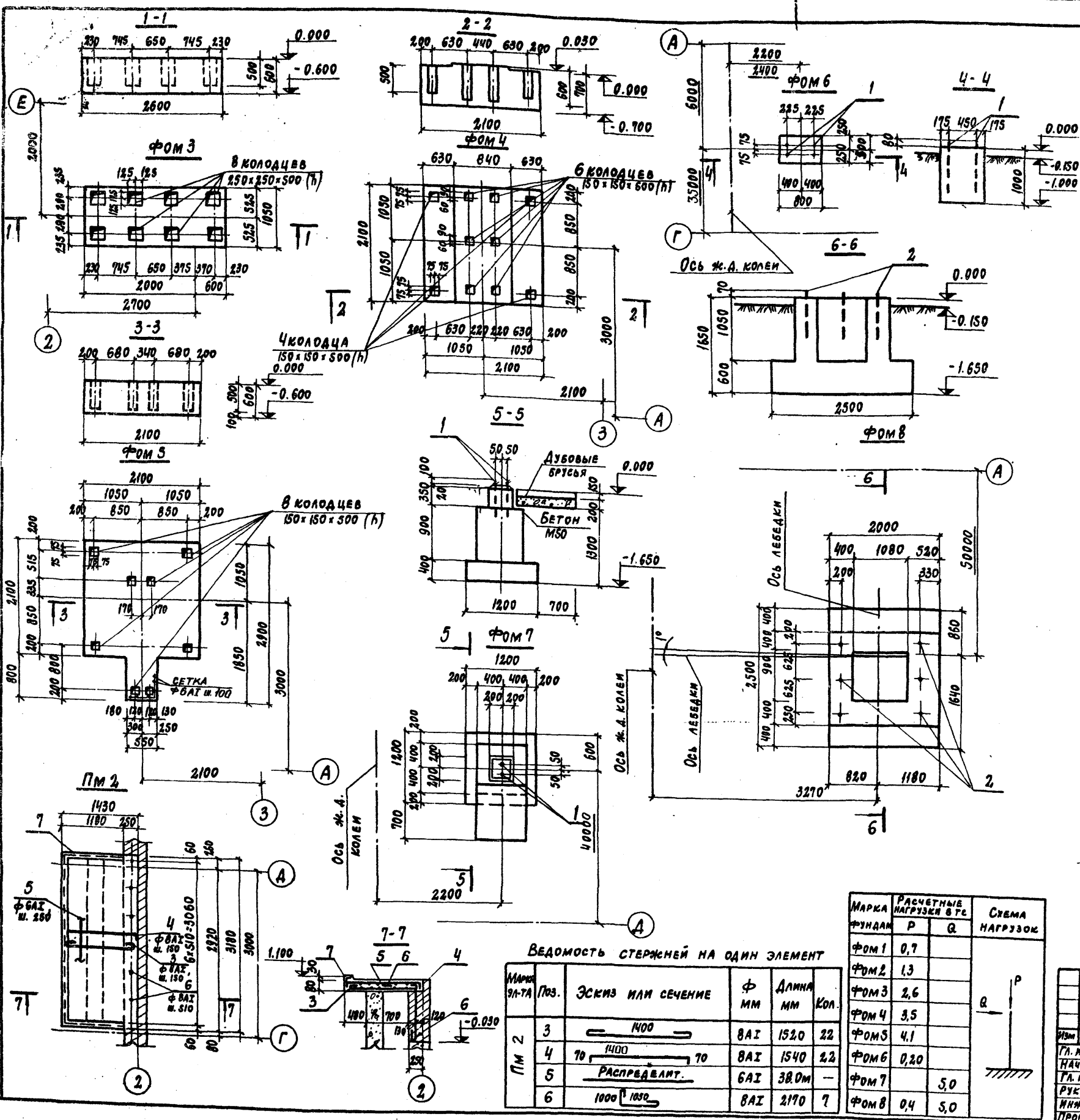
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
КАНАЛ 1				
А1-8	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК А1-8	1	0,9т
П1-8	то же в. II-2	ПЛИТА П1-8	8	0,04т
П79-3	"	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П79-3	2	0,15т
поз.1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ ИМ4-76	7,9	п.м.
поз.2	ГОСТ 5.1459-72	φ 10А III, E=2250	3	
КАНАЛ 2				
А19-8	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК А19-8	6	0,11т
П1-8	то же в. II-2	ПЛИТА П1-8	6	0,04т
поз.1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ ИМ4-76	15	п.м.
поз.4	ГОСТ 5781-75	φ 10А III, E=600	4	
КАНАЛ 3				
А1-8	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК А1-8	1	0,9т
П1-8	то же в. II-2	ПЛИТА П1-8	8	0,04т
П109-3	"	то же П109-3	1	0,19т
П59-8	"	" П59-8	1	0,10т
поз.1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ ИМ4-76	7,8	п.м.
поз.2	ГОСТ 5.1459-72	φ 10А III, E=2250	3	
КАНАЛ 4				
А19-8	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК А19-8	3	0,11т
П1-8	то же в. II-2	ПЛИТА П1-8	3	0,04т
поз.1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ ИМ4-76	2,3	п.м.

1. Дачный лист см. совместно с листами КЖ-5, КЖ-6.
 2. Под кирпичный цоколь выполнить стяжку бетонной толщиной, армированной по узлам 7.2 на листе АР-6.

ТЛ 409-29-61		КЖ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯБОВЫЙ СКАЛА ЦЕМЕНТА В МЕСТИ МОСТУ 550/240 ТОНН		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОЛ. ДАТА
И.В. ВАСИЛЬЕВ	НАЗАРОВ	1965
НАЧ. ОТД.	РЫЖИКИНА	1965
ГЛАВ. КОНСТ.	ДАВЫДОВ	1965
РУК. ГР.	С.И. ГАБИЯСОВА	1965
СТ. ТЕХН.	КОРШЕВА	1965
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ВАХРИШВИЛИ	1965
ЛИСТ	7	ЛИСТОВ
МАРКЕРОЧУМ СХЕМЫ КАНАЛОВ 1, 2, 3, 4		ГОСТРОЙ СЕР. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61

ДИБ. И ПОД. ТРАД. И АСТР



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ Ж/Б КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				ФОМ 3		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	1,6 м ³	
				ФОМ 4		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	3,1 м ³	
				ФОМ 5		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	2,8 м ³	
				ФОМ 6		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,4 м ³	
				ФОМ 7		
				МАТЕРИАЛЫ		
				АНКЕР А1	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,4 м ³	
				ФОМ 8		
				МАТЕРИАЛЫ		
				АНКЕР А1	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	1,2 м ³	
				ФОМ 8		
				МАТЕРИАЛЫ		
				АНКЕР А3	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	5,55 м ³	
				ПМ 2		
				МАТЕРИАЛЫ		
				СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ЖИЧКБ	5,4 п.м.	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,36 м ³	

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-8, КЖ-10.
 2. КОЛОДЕЦ ФУНДАМЕНТА ФОМ В ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ЗАСЫПАТЬ ГРУНТОМ ДО ОТМ. 0.000, УТРАМБОВАТЬ И ПОВЕРХНОСТЬ ЗАЛИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ.
 3. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ, СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ СОГЛАСНО СН 471-75 ПУНКТ 2.4. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТАМ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЕЦЫ, ПОКАЗАНЫЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ. РАЗБИВКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРЛИТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.
 4. НОРМАТИВНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЛИТУ ПМ 2 ПРИНЯТА 1000 кг/м².

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка бетона	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ПМ 2	3	1400	8A1	1520	22
	4	70 1400 70	8A1	1540	22
	5	РАСПРЕДЕЛ. 1000 1000	6A1	3800	-
	6	1000 1000	8A1	2170	7

МАРКА ФУНДАМ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ В Т		СХЕМА НАГРУЗОК
	P	Q	
ФОМ 1	0,7		
ФОМ 2	1,3		
ФОМ 3	2,6		
ФОМ 4	3,5		
ФОМ 5	4,1		
ФОМ 6	0,20		
ФОМ 7		5,0	
ФОМ 8	0,4	5,0	

19
7807/2

ТП 409-29-61 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН

ГЛ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ
 НАЧ. ОТД. РЫБИНИН
 ГЛ. КОН. ЛАПКИН
 РУК. ГР. СИЛЬНИКОВ
 ИНЖ. ШАБАЛ
 ПРОВЕРИЛ ГАЛЬПЕРИН

Авт. АМСТ АМСТОВ

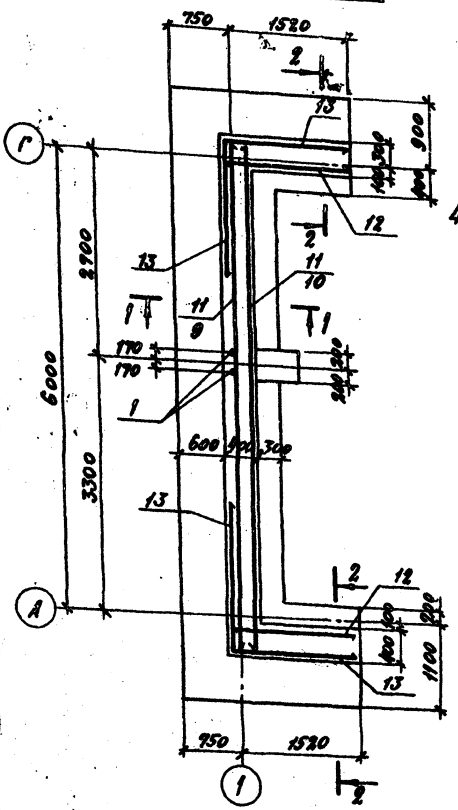
Р 9

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 3 + ФОМ 8 ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ ПМ 2

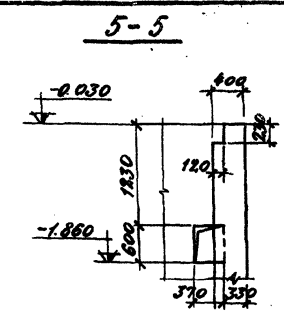
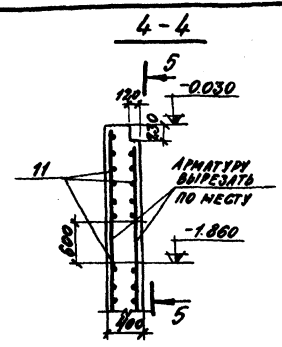
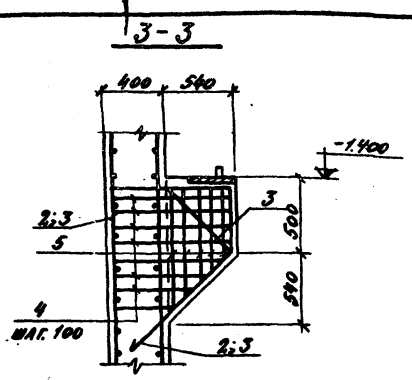
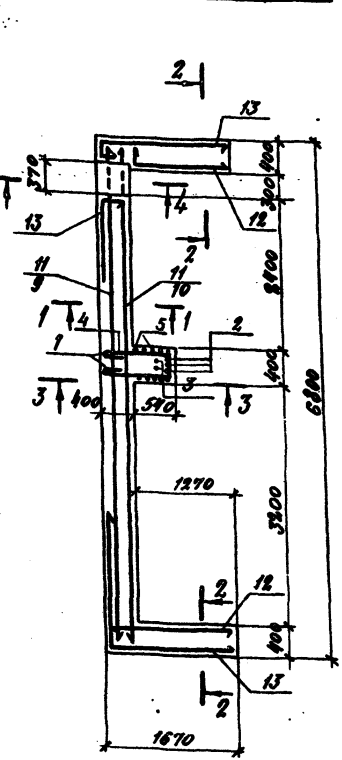
ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИН ИСТИТУТ № 2
 г. МОСКВА

ФОРМАТ 22Г

СТМ 1
ПЛАН НА ОТМ. -0.150



СТМ 1
ПЛАН НА ОТМ. -1.400



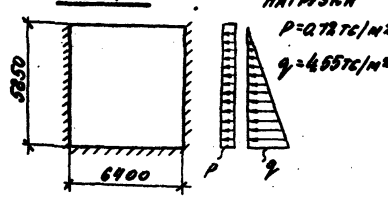
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СТМ 1				
БЕЗОПЫЛНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
1/6	НА СТОИ АНГЕ	СТЕРЖНИ ОДНОУГОЛЬНЫЕ		
7	КЛЕН С13-С27	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19	1	
8	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	С17	2
9	---	"	С20	1
10	---	"	С21	1
11	---	"	С22	2
12	---	"	С23	2
13	---	"	С25	2
17	КЛЕН А1-А6М61	АНКЕР А3		4
18	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А1		2
100	КЛЕН МН7-МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН6		1
101	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН7		1
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	25,9	м ³

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

Марка бетона	Поз.	Эквив. или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
СТМ 1	1	5390	14AII	6210	2
	2	200x280	14AII	2440	3
	3	200x460	20AII	2170	2
	4	170x880	8AI	1770	8
	5	170x300	8AI	2500	5
	6	300x300	6AI	420	60

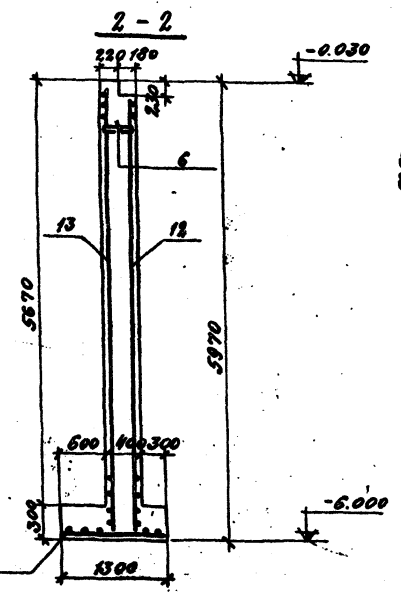
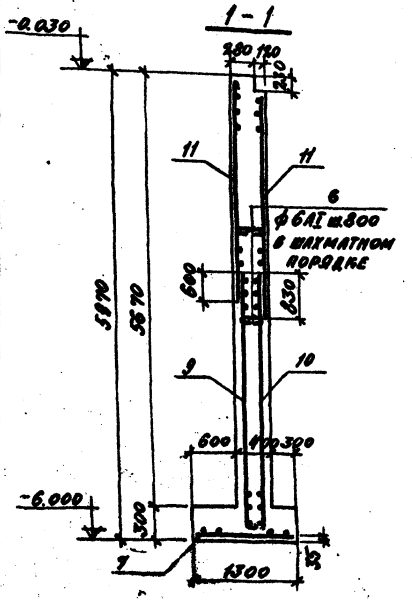
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка бетона	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего				
	АРМАТУРНЫЕ СТЫКИ ТООТ 5101-75		АРМАТУРНЫЕ СТЫКИ ТООТ 51452-75		ПРОКАЛ ПРОФИЛЬ		АРМАТУРНЫЕ СТЫКИ ТООТ 5101-75						
	КЛАСС А-1	КЛАСС А-2	КЛАСС А-1	КЛАСС А-2	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм					
СТМ 1	25,0	116	35,6	154,6	5,9	1200	1253,6	7,5	12,0	26,8	2,2	49,3	1264,9

1. ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА АНГЕ КЛЕН-И.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ СТЕНЫ ПРИНЯТ 35ММ.
3. ПОДГОТОВКУ ПОД СТЕНУ ВЫПОЛНИТЬ ТОЩИННОЙ 100ММ К3 БЕТОНА МАРКИ 50



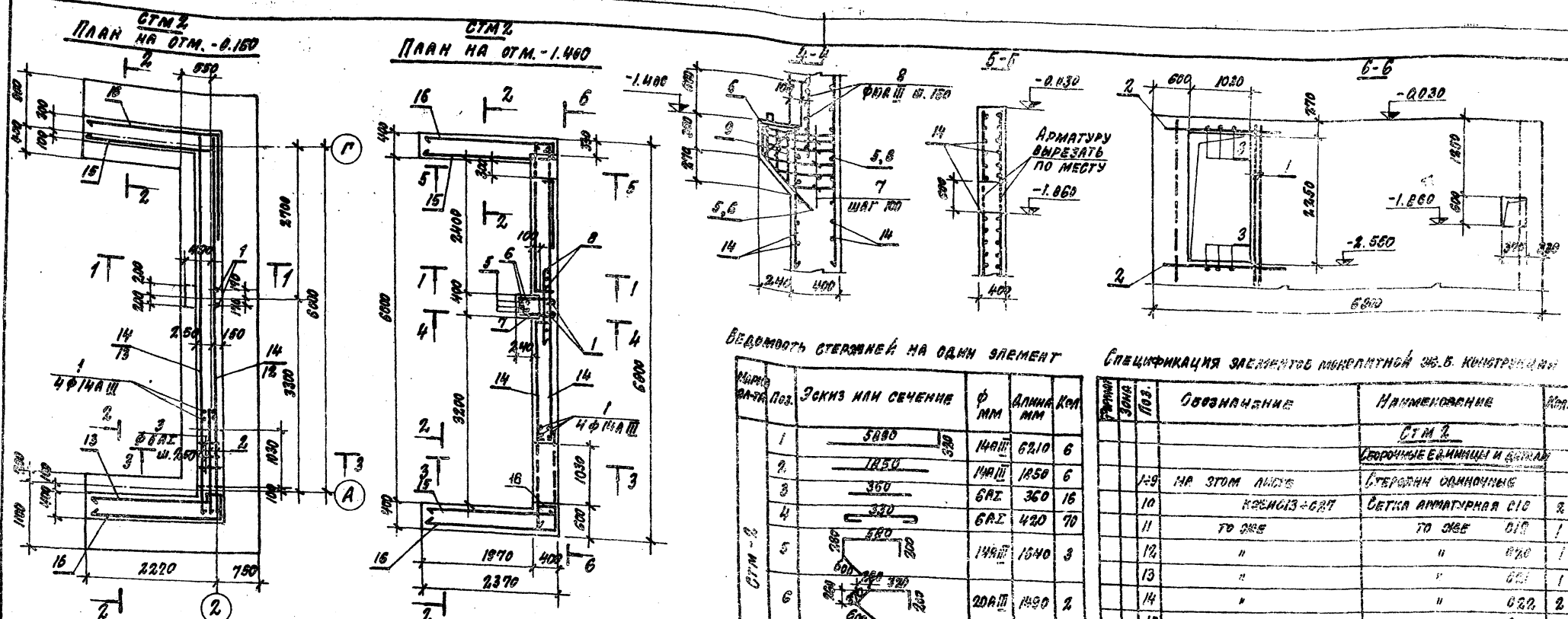
ТН 409-29-61 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИСВОЕННЫЙ СЛАН ЦЕМЕНТА ВЕЩНОСТЬЮ 560/890 ТОНН

ПОДВА ПРИНЕСЕННОГО ВУЗРЕМ СТЕНЫ СТМ 1

ГОБЕРНОВ ОФИС ПРОЕКТИВНОГО ИНСТИТУТА № 2 Г. МОСКВА

КОМПОНОВА: ФОРМАТ 22Г

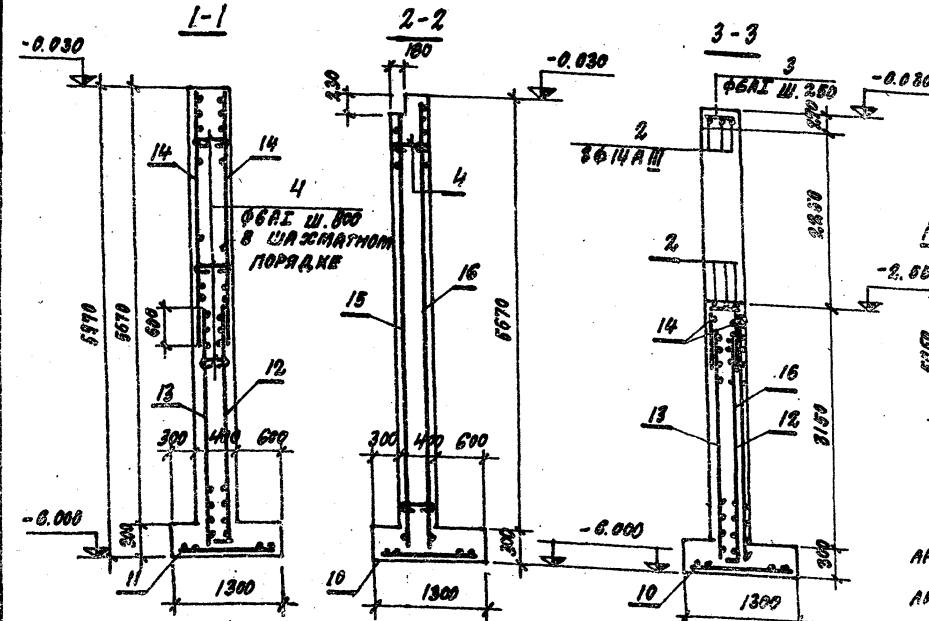


ВЕДОМОСТЬ СТАЛЬНЫХ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

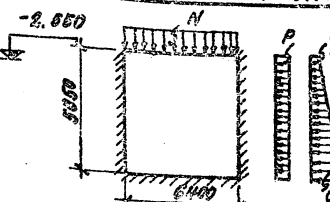
Марка стали	Поз.	Знак и сечение	φ мм	Длина мм	Кол
СТМ 2	1	5880	14#III	6210	6
	2	1250	14#III	1250	6
	3	360	8#I	360	16
	4	320	8#I	420	70
	5	580	14#III	1540	3
	6	500	20#III	1290	2
	7	410	8#I	1470	5
	8	150	10#III	1000	12
	9	150	8#I	1800	3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРИМЕТРИИ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ

Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СТМ 2						
Верхние элементы и арматура						
			1-9	на этом уровне		Стержни одиночные
		10	КРЕНСЗ-607	сетка арматурная Ø10	2	
		11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ø10	1	
		12	"	" Ø10	1	
		13	"	" Ø11	1	
		14	"	" Ø12	2	
		15	"	" Ø14	2	
		16	"	" Ø16	2	
		17	КРЕНА1-А6; МС1	анкер А3	4	
		18	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А1	8	
		100	КРЕН-1МН-МНБ	изделие закладное МНБ	1	
		101	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МНБ	1	
		102	ТО ЖЕ	" МНБ	2	
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 200						31,5 м³



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 2

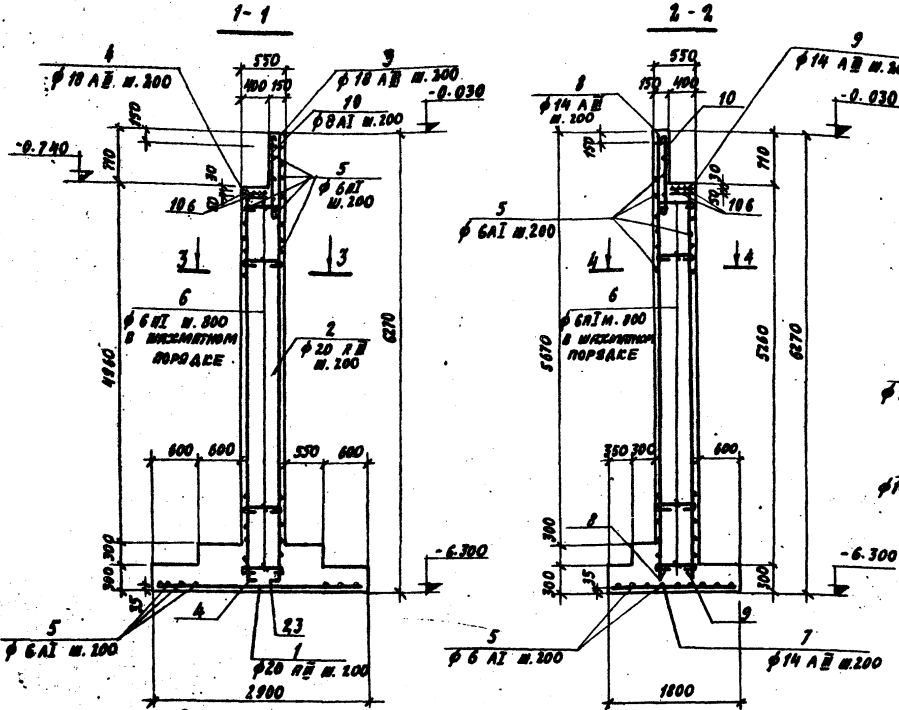
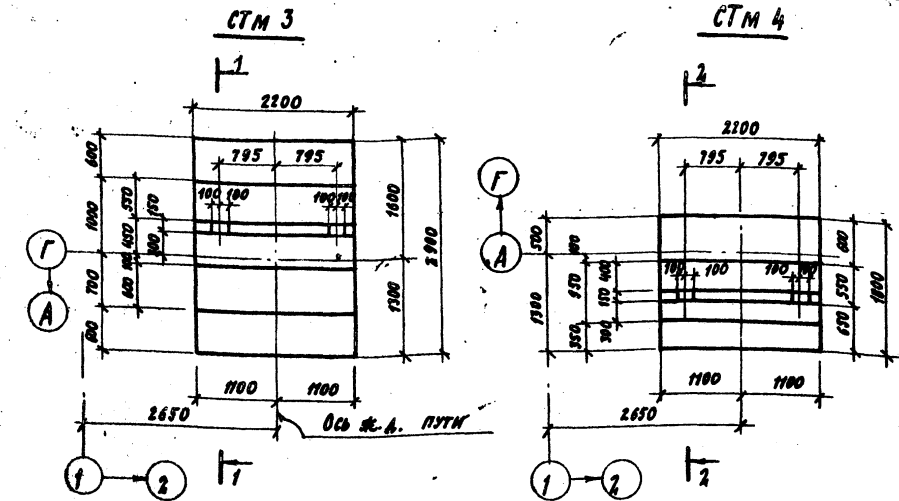


Марка элемента	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ПРОКАТНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ПРОКАТНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
	КЛАСС А-1	КЛАСС А-III	КЛАСС А-1	КЛАСС А-III	КЛАСС А-1	КЛАСС А-III	КЛАСС А-1	КЛАСС А-III						
СТМ 2	287	5,3	340	107	538,1	7,2	1352,4	187,8	15,1	16,8	13,2	5,3	50,4	107,4

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ:
 $P = 0.36 \text{ тс/м}^2$ $Q_1 = 0.85 \text{ тс/м}^2$
 $N = 0.8 \text{ тс/м}$ $Q_2 = 5.4 \text{ тс/м}^2$

- В местах технологических отверстий арматуру сетку вырезать по месту и отогнуть.
- Закладные изделия замаркированы на листе КСБ-11.

ТП 409-29-61		КСБ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОВЫЙ СКАП			
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА	ЛИСТ	ЛИСТ
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА	Р	13
ПОВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА		ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
СТЕНА СТМ-2		г. МОСКВА	



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 3

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 4

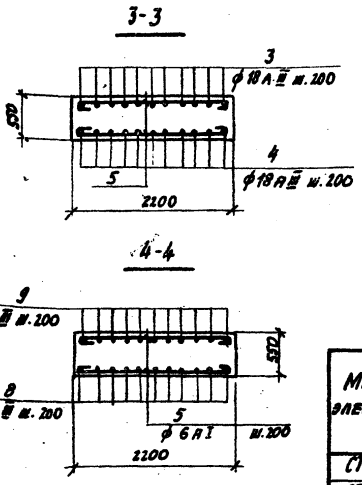
РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 $h=1,0$ м, $q_1=5,77$ кН/м
 $q_2=2,12$ кН/м
 $q_3=2,67$ кН/м

ВЕДОМОСТЬ СЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

№ п/п	Элемент	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол-во	
СТМ 3	1	20 А II	2930	11	
	2	20 А II	3360	10	
	3	18 А II	6380	11	
	4	18 А II	5660	11	
	5	6 А I	2120	76	
	6	6 А I	590	30	
	10	8 А I	1070	11	
	СТМ 4	5	6 А I	2120	76
		6	6 А I	590	30
		7	14 А II	1730	11
8		14 А II	6200	11	
9		14 А II	5500	11	
10		8 А I	1070	11	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ Ж.-Б. КОНСТРУКЦИИ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
СТМ 3				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
102	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОВУЧНЫЕ		
102	КЖ-МН4-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
103	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А3	4	
106	КЖ-С4-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	4	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	9,21	м ³
СТМ 4				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
102	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОВУЧНЫЕ		
102	КЖ-МН4-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
103	А1-А6, МС1	ТО ЖЕ А3	4	
106	КЖ-С4-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	4	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	7,90	м ³
Ф-ОМ 9				
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 100	0,98	м ³
Ф-М 5				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
105	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А3а		2	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	0,42	м ³



ВЫБОРКА СТАЛ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего
	АРМАТУРНЫЕ ШТАБ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНЫЕ ШТАБ ГОСТ 5781-75		ПРОКАТ		АРМАТУРНЫЕ ШТАБ ГОСТ 5781-75			
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II		
СТМ 3	44,3	4,7	49,0	128,9	477,9	7,6	13,0	3,2	23,8	501,7
СТМ 4	44,3	4,7	49,0	174,6	223,6	7,6	13,0	3,2	23,8	247,4
Ф-М 5							6,5			6,5

1. МАРКОВОУЧНУЮ СХЕМУ ПОДАВА И ПРИВЗКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТ КЖ-П.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА АД РИВОНЕЙ АРМАТУРЫ СТЕН ПРИНЯТ 35 ММ.
3. ПОДГОТОВКУ ПОД СТЕНЫ ВЫПОЛНИТЬ ГОЛЦИНОЙ 100 ММ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50.

ТП 409-29-81 КЖ

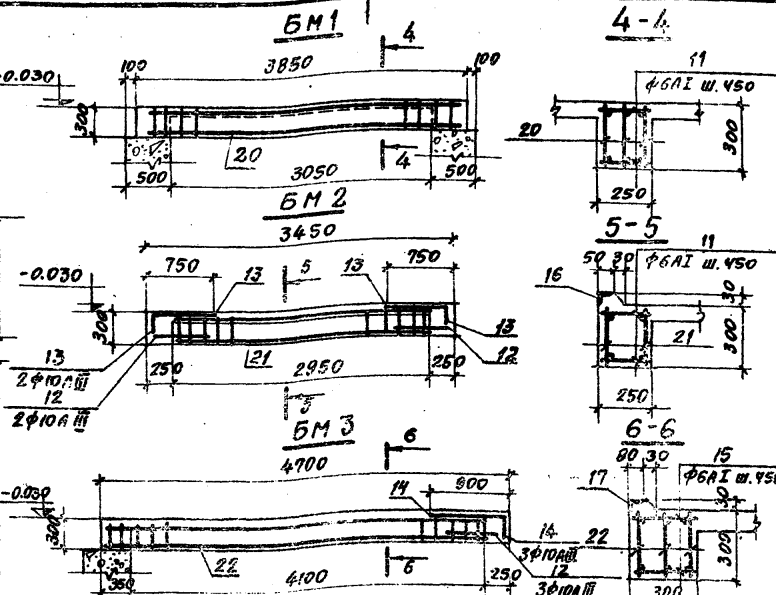
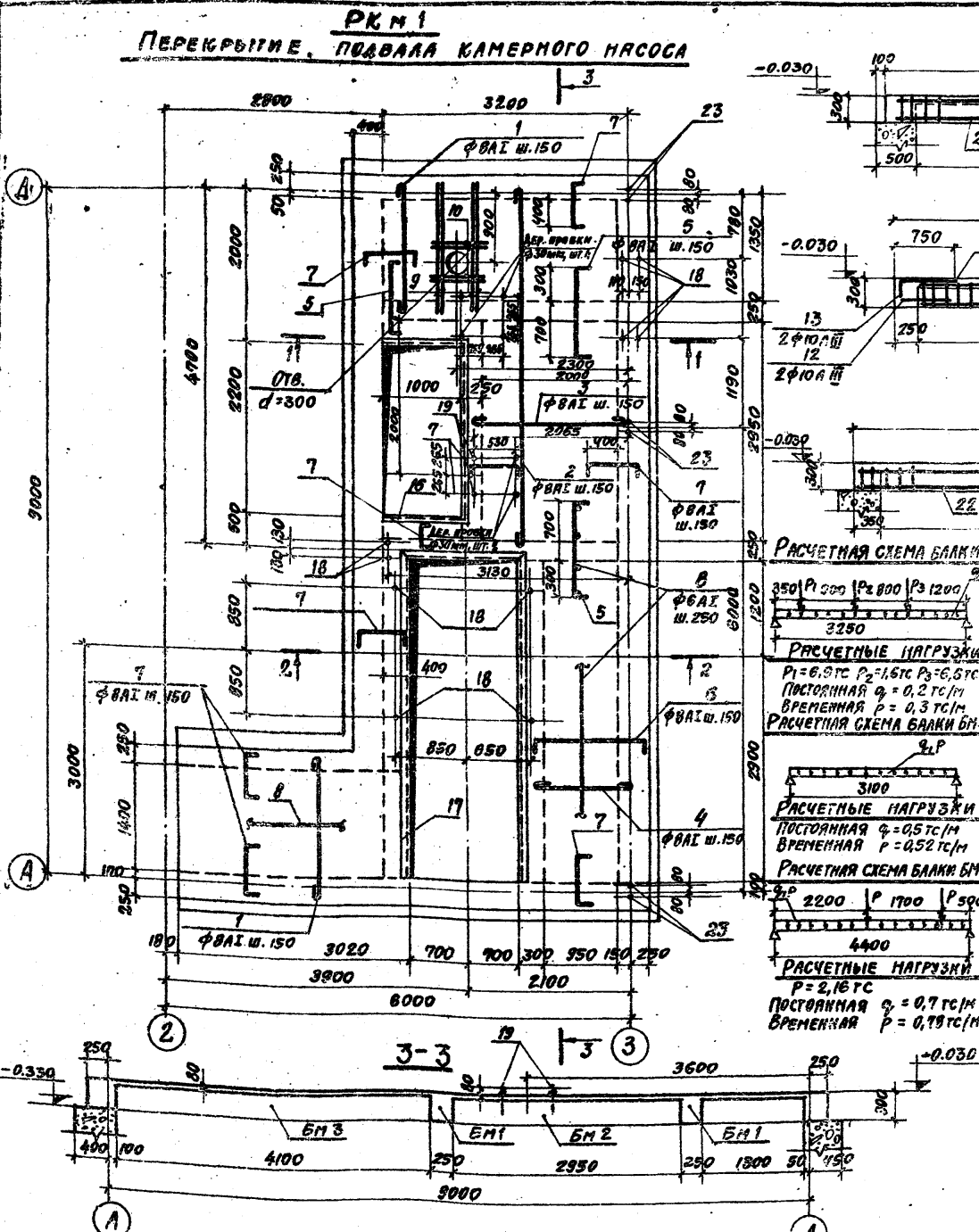
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИКРЕСЛОВЫЙ СЕЛД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН

ПОДАВА ПРИВНОГО ВУНСЕРА-СТЕНЫ СТМ 3, СТМ 4

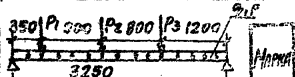
ГОСТРОН СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: D... Ф-МНТ 21

РКМ 1
ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДВАЛА КАМЕРНОГО НАСОСА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА БАЛКИ БМ1



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 $P_1 = 6,9 \text{ тс/м}$ $P_2 = 1,6 \text{ тс/м}$ $P_3 = 6,3 \text{ тс/м}$
 ПОСТОЯННАЯ $q = 0,2 \text{ тс/м}$
 ВРЕМЕННАЯ $p = 0,3 \text{ тс/м}$

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 ПОСТОЯННАЯ $q = 0,5 \text{ тс/м}$
 ВРЕМЕННАЯ $p = 0,5 \text{ тс/м}$

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 $P = 2,16 \text{ тс}$
 ПОСТОЯННАЯ $q = 0,7 \text{ тс/м}$
 ВРЕМЕННАЯ $p = 0,79 \text{ тс/м}$

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ПМ 1	1	1600	8AII	1720	25
	2	4700	8AII	4820	13
	3	2000	8AII	2120	19
	4	1200	8AII	1320	28
	5	70° 1000	8AII	1140	26
	6	70° 1500	8AII	1740	27
	7	70° 500	8AII	720	147
	8	МОНТАЖНАЯ	6AII	270	М
	9	1800	10AIII	1800	4
	10	700	10AIII	700	4
БМ 1	11	220	6AII	220	16
	11	см. выше	6AII	220	14
	12	500	10AIII	500	4
БМ 2	13	700	10AIII	950	4
	12	см. выше	10AIII	500	3
	14	850	10AIII	1100	3
БМ 3	15	270	6AII	270	20

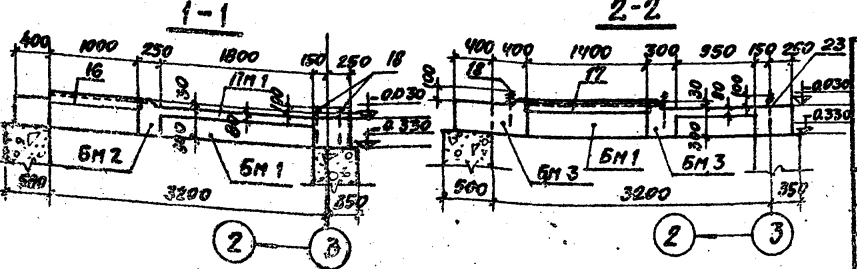
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 КЛАСС А-1			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 КЛАСС А-III			ПРОКАТЫЕ ПРОФИЛИ			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 КЛАСС А-1					
	Ф мм	шт	кг	Ф мм	шт	кг	мм	шт	кг	Ф мм	шт	кг			
ПМ 1	59,4	1672	2930	6,2	6,2	212,9	17,5	56,5	79	6,7	17,0	124,4	337,2		
БМ 1	0,8	8,1	6,6	15,5	31,5	36,5	47,0						47,0		
БМ 2	3,3	3,6	6,9	3,5	11,8	15,3	22,2						22,2		
БМ 3	6,9	8,1	15,0	2,9	16,4	13,3	36,3						36,3		
РКМ 1	78,1	155,3	33,0	15,5	44,6	65,0	123,1	197,6	17,5	56,5	79	6,7	17,0	124,4	522,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ ЖБ-Б. КОНСТРУКЦИИ

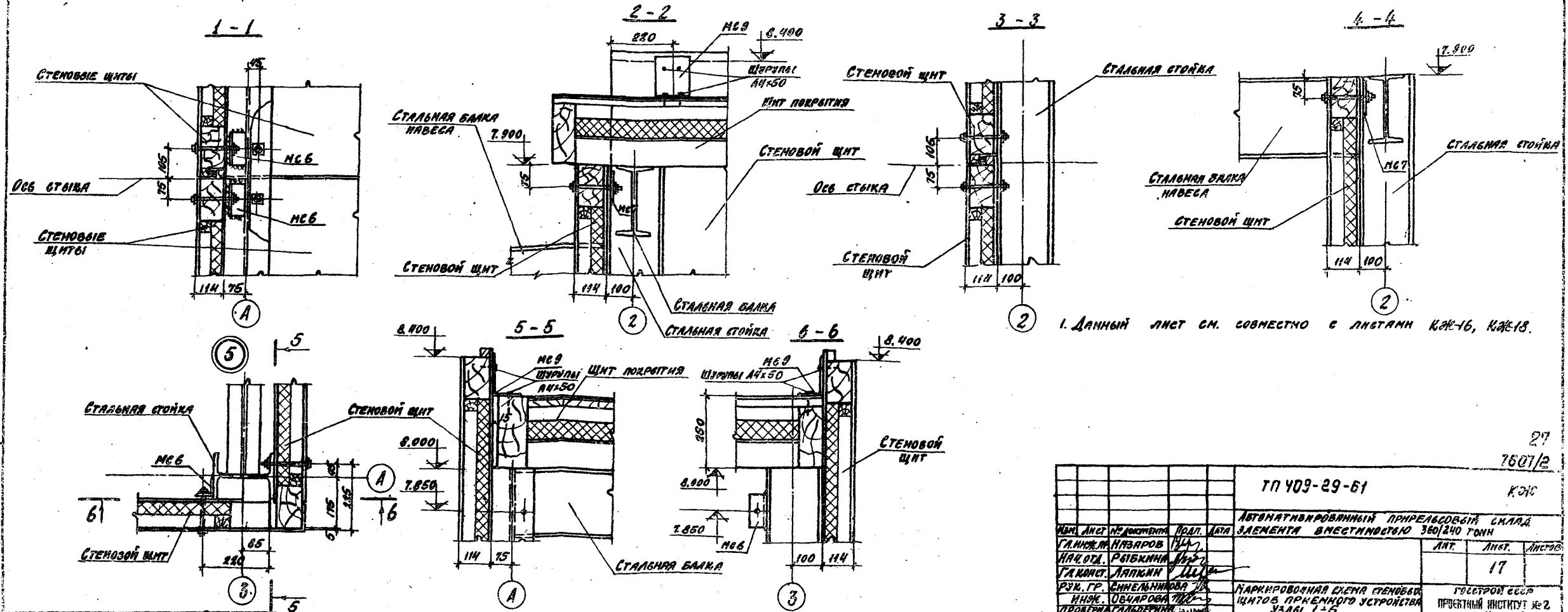
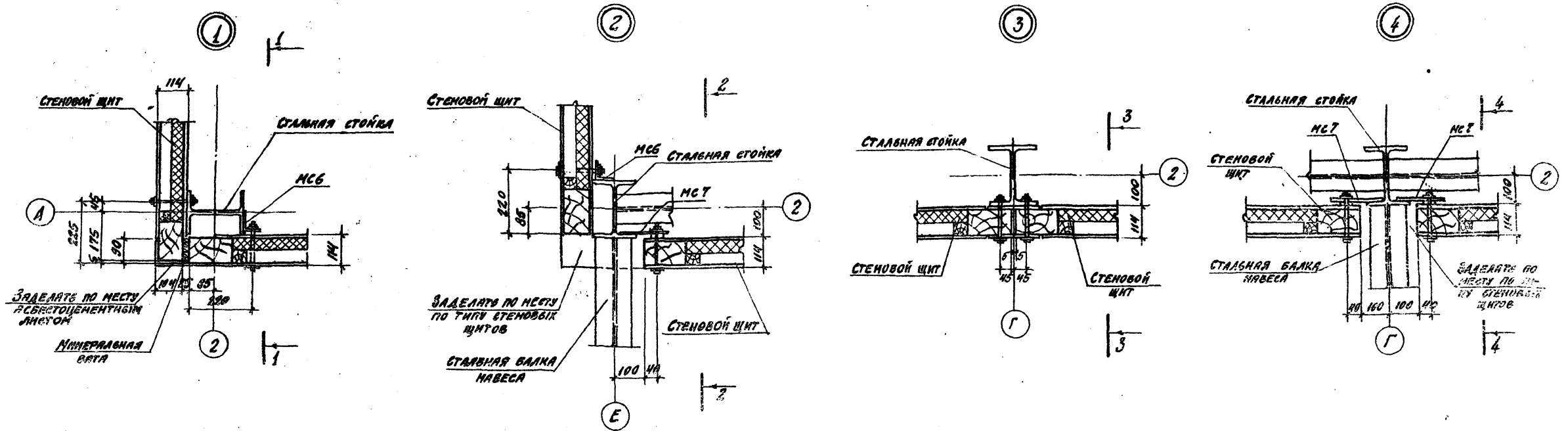
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
РКМ 1				
		МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ПМ 1	1	
		МОНОЛИТНАЯ БАЛКА БМ 1	2	
		ТО ЖЕ БМ 2	1	
		ТО ЖЕ БМ 3	2	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	5,5	м ³
ПМ 1				
1-10	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
16	СВЯЗЬ 3.400-6 А.101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-13	4,6	шт
17		БММ-МНЧ-МНБ	ТО ЖЕ	МНБ 29
18	ТО ЖЕ, МНЧ-А-А6, МС1		А6	10
19	ТО ЖЕ		А6	2
23			А30	5
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	4,8	м ³
БМ 1				
11	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
20	КЖБ-КР9-КР17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 10	3	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	0,2	м ³
БМ 2				
11-13	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
21	КЖБ-КР9-КР17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 11	2	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	0,2	м ³
БМ 3				
14-15	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
22	КЖБ-КР9-КР17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 12	3	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	0,3	м ³

1. КОНСТРУКЦИИ СТЕН ПОДВАЛА КАМЕРНОГО НАСОСА СМ. ЛИСТ КЖБ-6.
2. НОРМАТИВНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ РКМ 1 ПРИНЯТА 400 КГС/М².



ТЛ 409-29-61
 АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРАСЧЕТНЫЙ СКАЛА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/250 ЛОНН
 ГЛАВ. ИНЖ. НАЗАРОВ
 НАЧ. ОТД. РЫБКИНА
 П. КОНСТ. ЛАПКИН
 РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВ
 ИНЖЕНЕР ЛИБЕНДИТ
 ПРОВЕРИЛ ГАБЕРИНА
 ГОССТРОИ СССР
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ 360/250 МОСКВА
 КОПИРОВАЛ
 ФОРМАТ 20

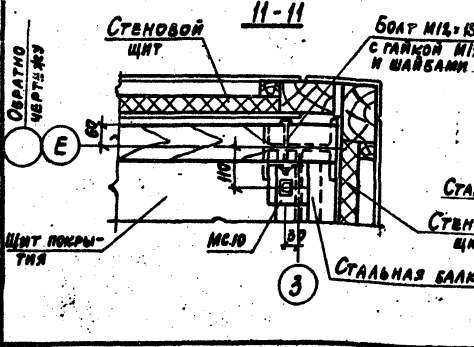
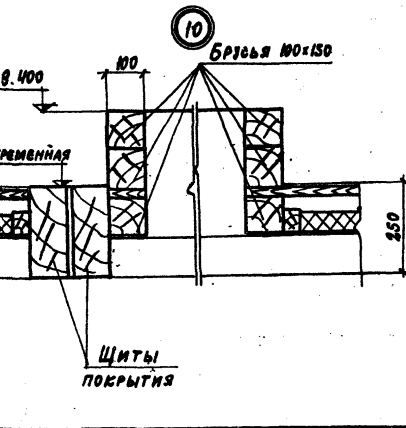
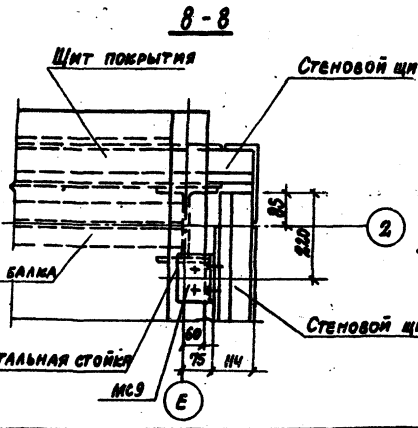
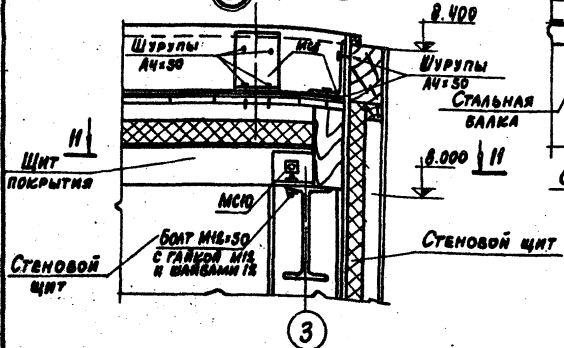
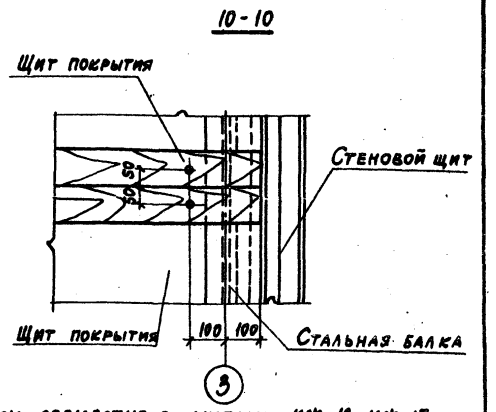
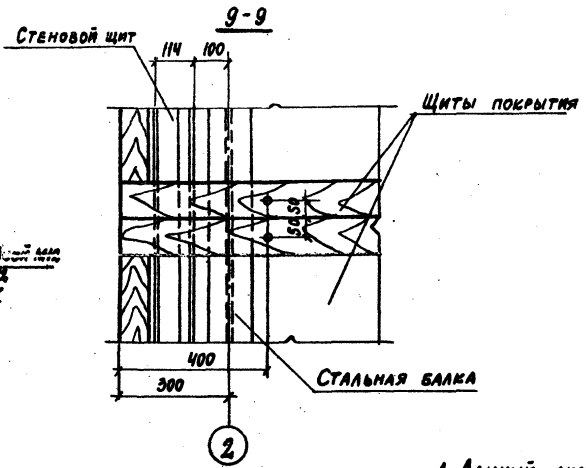
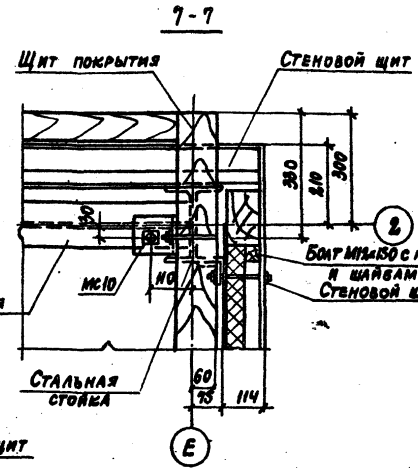
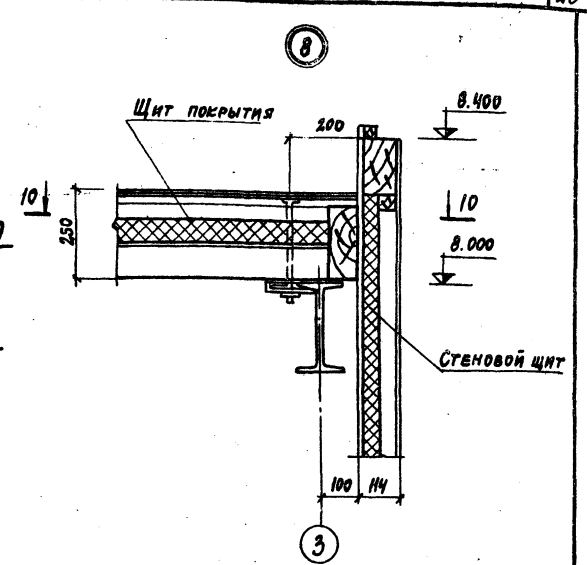
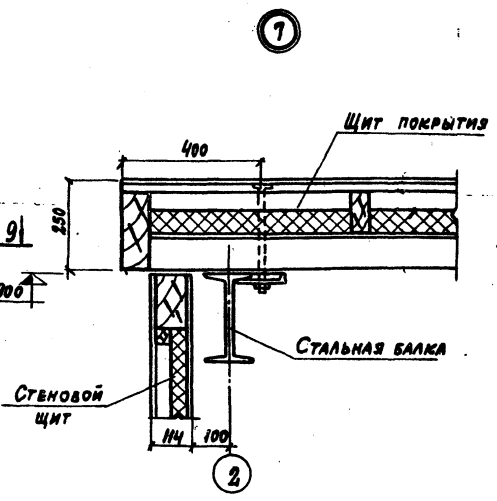
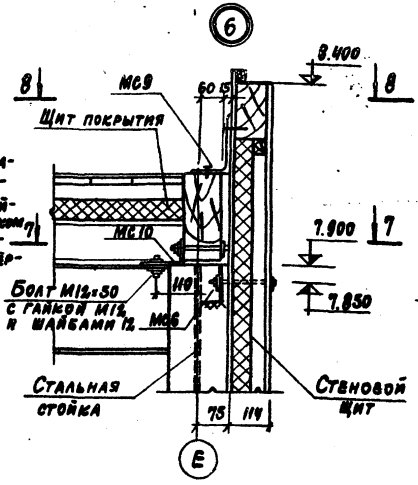
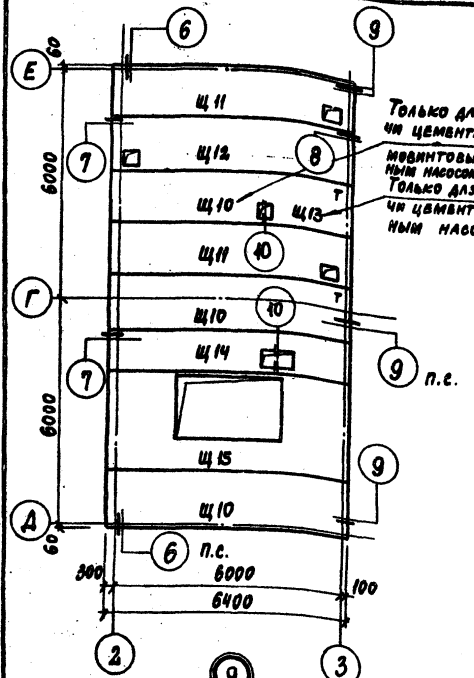
Лист 1 из 2
Технический проект 409-29-61



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЭЖ-16, КЭЖ-18.

ТН 409-29-61		КЭЖ	
ЛВТМАТИВРОВАННЫЙ ПРИРЕЛСОВЫЙ СМЛД			
ЭЛЕМЕНТА ВНЕШНОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
АНТ.	АНТ.	АНТ.	АНТ.
	17		
НАКРОВОЧНАЯ СЕНА СТЕНОВОЙ ЦИТОВ ПРИКРЕПНОГО УСТРОЙСТВА УЗЛЫ 1-6		ГОЛОСТРОЙ ССДР	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ №2	
КОПИРОВ.		ФОРМАТ 22Г	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ ПОКРЫТИЯ



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-16, КЖ-17

ИМЕ. П. ПОДЛ. ПОДП. И. АЛТА

ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ

28 7607/2		ТП 409-29-61		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРВАСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН					
ИМЯ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
Г.А. ИМЖИЛ НАЗАРОВ	18	7607	1961	1961	18
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ГЛ. КОМ.	ЛАПКИН		
Р.К. ГР.	СИНГАЛЬНИКОВ				
УЧЕНИК	БЛАЖИКОВА				
ПРОВЕР.	ГАЛПЕРНИК				
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ ПОКРЫТИЯ ПРЯМОГО УСТРОИСТВА. УЗЛЫ 6-10				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва	
КОПИРОВАЛ: КЖ				ФОРМАТ 3:2Г	

Лист	Наименование	Примечание	Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость чертежей основного комплекта.		20	Техническая спецификация стали склада вместимостью 240т (выдача струйным насосом) (окончание).	
2	Общие данные.		21	Ведомость металлоконструкций по видам профилей склада вместимостью 240т.	
3	План анкерных болтов. Навязки на фундаменты.			Силосы	
4	Склад вместимостью 360т. Схема склада. Планы.		22	Опора К1. Узлы 4÷7.	
5	Склад вместимостью 360т. Разрезы.		23	Силосные банки СБ1÷СБ4.	
6	Техническая спецификация стали склада вместимостью 360т (начало).		24	Воронка силоса.	
7	Техническая спецификация стали склада вместимостью 360т (продолжение).		25	План отверстий в крышках силосов. Узлы 14÷16.	
8	Техническая спецификация стали склада вместимостью 360т (окончание).		26	Надсиловная площадка. Блоки П1÷П4.	
9	Техническая спецификация стали склада вместимостью 360т (выдача струйным насосом) (начало).		27	Узлы 1, 2, 3.	
10	Техническая спецификация стали склада вместимостью 360т (выдача струйным насосом) (продолжение).		28	Узлы 8÷13.	
11	Техническая спецификация стали склада вместимостью 360т (выдача струйным насосом) (окончание).			Приемное устройство	
12	Ведомость металлоконструкций по видам профилей склада вместимостью 360т.		29	Схема приемного устройства.	
13	Склад вместимостью 240т. Схема склада. Планы.		30	Схема приемного устройства. Разрезы 1-1; 5-5; 7-7.	
14	Склад вместимостью 240т. Разрезы.		31	Разрезы Б-Б, 8-8 ÷ 13-13. Вариант выдачи цемента струйным насосом.	
15	Техническая спецификация стали склада вместимостью 240т (начало).		32	Узлы 1÷5.	
16	Техническая спецификация стали склада вместимостью 240т (продолжение).		33	Схема приемного бункера.	
17	Техническая спецификация стали склада вместимостью 240т (окончание).		34	Узлы 6÷8.	
18	Техническая спецификация стали склада вместимостью 240т (выдача струйным насосом) (начало).		35	Узлы 9÷15.	
19	Техническая спецификация стали склада вместимостью 240т (выдача струйным насосом) (продолжение).		36	Блок БТ1.	
			37	Блоки БТ2, БТ3. Щиты Щ1 ÷ Щ3.	
				Лестница	
			38	Схема лестницы. Блоки БЛ1 ÷ БЛ5.	
			39	Схема лестницы (выдача струйным насосом). Блоки БЛ6, БЛ7. Узлы 1, 2.	
			40	Узлы 3÷5.	

Исполнитель: [подпись]

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта [подпись] /Шеварницкий/

ТП 409-29-61		КМ
Исполнитель: Невосев	Исполнитель: [подпись]	Автоматизированный привозной склад цемента вместимостью 360/240 т
Составитель: [подпись]	Исполнитель: [подпись]	Склад вместимостью 360/240 т
Проверил: [подпись]	Исполнитель: [подпись]	Лист Р
Утвердил: [подпись]	Исполнитель: [подпись]	Лист 1
		Лист 40
Ведомость чертежей основного комплекта		ГОСТРОЙ СССР ГР 14
		УКРПРОЕКТАЛЬНИКСТРОИТЕЛЬНИКОВ

Пояснительная записка

Общая часть

Чертежи металлоконструкций (КМ) «Автоматизированного приреельсового склада цемента вместимостью 360/240» (инвентарный фондит) переработаны на основании плана типового проектирования на 1977-78 г.г., в соответствии с заданием на переработку типового проекта склада, утвержденного отделом типового проектирования и организации проектно-исследовательских работ Госстроя СССР и в соответствии с чертежами института «Гипростромшина» и архитектурно-строительными чертежами института «ПИ-2» (г. Москва).

Нагрузки и расчетные данные

Расчет металлических конструкций произведен в соответствии с глголами:

- СНиП II-Л.10-71 «Строительные конструкции и основания. Основные положения проектирования.»
- СНиП II-Б.74 «Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования.»
- СНиП II-В.3-72 «Стальные конструкции. Нормы проектирования.»

Нагрузка от ветра принята по скоростному напору для I географического района. Тип местности «Л».

Нагрузка от снегового покрова принята для III географического района.

Расчетная температура эксплуатации и монтажа минус 40°C и выше.

Объемная масса цемента $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$.

Нагрузка от технологического оборудования и действующих конструкций принята согласно чертежей-заданий, выданных институтами «Гипростромшина» и «ПИ-2». Полезная нагрузка на надсиловых площадках - 400 кг/м².

Нагрузка на блоки под железнодорожные пути принята КН («Технические условия проектирования железнодорожных и городских мостов и труб» СН 200-62).

Конструктивные решения

В проекте разработаны чертежи КМ металлоконструкций следящих частей комплекса инвентарного склада цемента:

1. Блок силосных банок.
2. Надсиловная площадка.
3. Приемное устройство.
4. Лестница на надсиловную площадку.

Для возможности демонтажа и перебазирования склада все конструкции решены в виде отдельных транспортбельных блоков, представляющих собой самостоятельные монтажные единицы.

В блоке силосных банок принята обухрядное

расположение банок.

Для склада вместимостью 360т - 6 банок.

Для склада вместимостью 240т - 4 банки.

Внутренний диаметр силосных банок - 2,7 м.

Опоры силосов - пространственная связевая конструкция.

Надсиловная площадка собирается из 5^{ти} плоских блоков для склада вместимостью 360т и 3^{ех} блоков для склада вместимостью 240т. Площадка связывает силосные банки поперек.

Каркас приемного устройства - связевая конструкция.

Конструкции склада предусматривают выдочу цемента пневмоинтубным, качерным, струйным насосами и шнеком.

Материал конструкций

Техническая спецификация стали составлена для районов строительства с расчетной температурой минус 30°C и выше. Для опор силосных банок применена низколегированная сталь марки 14Г2-6 по ГОСТ 19282-73. Для балок подъездных путей в приемном устройстве применена низколегированная сталь марки 09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73.

Для силосных банок применена сталь марки ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71*.

Для остальных конструкций применена сталь марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.

Всх строительстве складов в районах с расчетной температурой от минус 30°C до минус 40°C колонны, балки покрытий, прогоны и бункера (см. технологическую спецификацию стали аграфы - 10, 12, 15 и 22 элементов конструкций) выполняются из стали марки ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71*.

Материалы для сборки следует применять в соответствии с указаниями, приведенными в глгове СНиП II-В.3-72 (приложение 3).

Балты следует применять - балты грубой точности по ГОСТ 15589-70* или ГОСТ 15591-70* класса 5.8, изготовленные по технологии 3 приложения 1 с дополнительными испытаниями по п.п. 1, 4 и 7 таблицы 10 ГОСТ 1759-70.

Применение для болтов автоматных сталей не допускается.

Изготовление конструкций и производство монтажных работ

Изготовление и монтаж конструкций выполняется в соответствии со СНиП III-18-75 «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ.»

Монтаж металлических конструкций вести по проекту производства работ, разработанному специализированной организацией.

Габариты и вес блоков соответствуют условиям перевозки их железнодорожным и автомобильным транспортом, а также обеспечивают монтаж блоков существующим подъемно-транспортным оборудованием грузоподъемностью 10т.

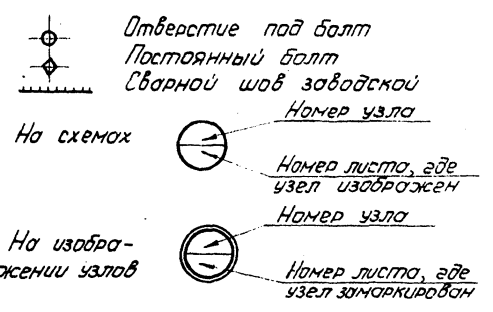
Все монтажные соединения на болтах грубой точности с обязательной постановкой контргайек. Способ защиты конструкции от коррозии разрабатывается в каждом конкретном случае в зависимости от условий эксплуатации сооружения в соответствии с глголами:

СНиП II-28-73 «Защита строительных конструкций от коррозии (дополнение). Нормы проектирования.»

СНиП III-23-76 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ.»

а также ГОСТ 123005-75 «Соблюдение техники безопасности при производстве окрасочных работ.»

Условные обозначения

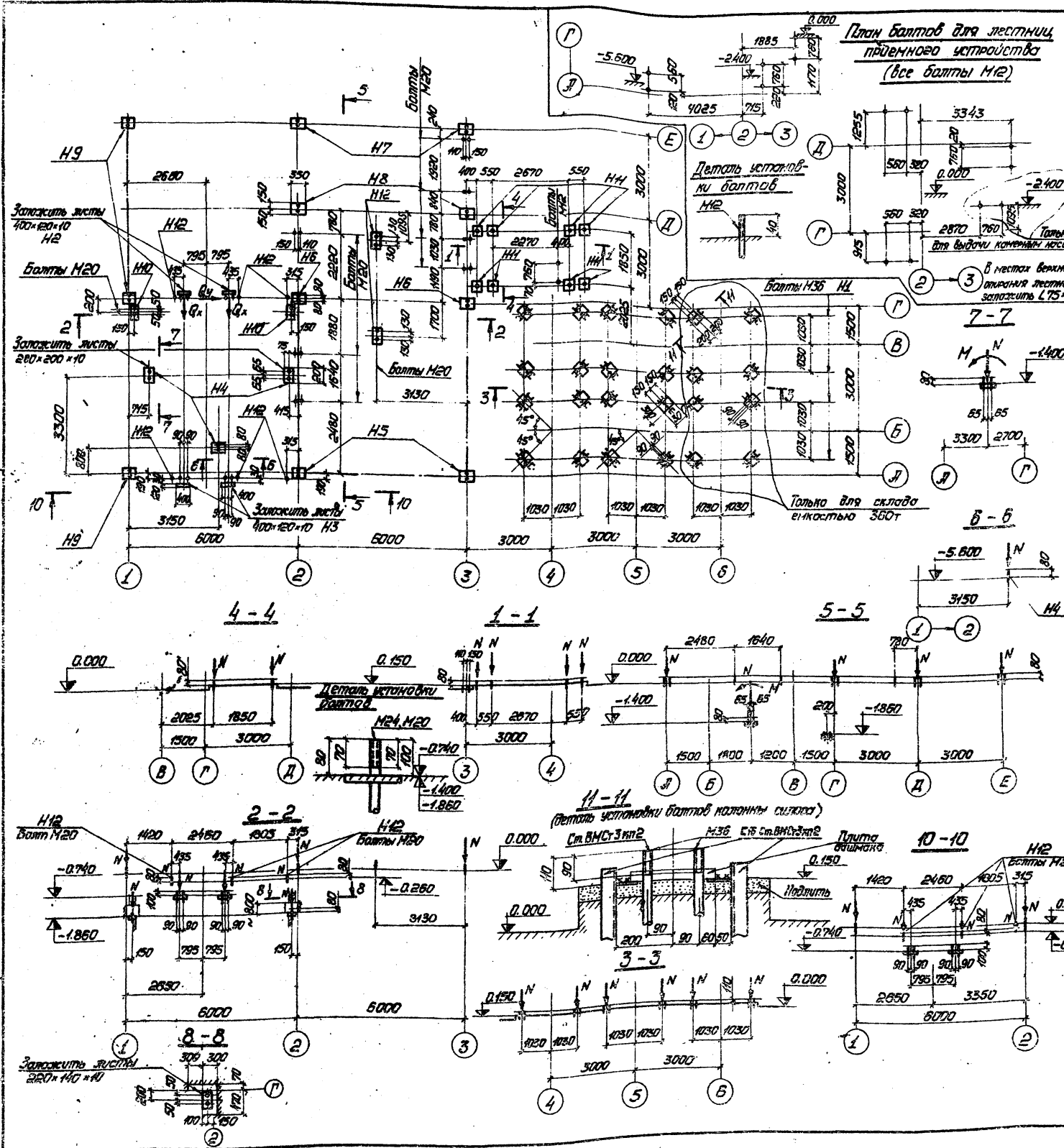


Составлено:	
Гипростромшина г.Киев	
ПИ-2 г.Киев	

В случае привязки индивидуального проекта с иными ветровыми, снеговыми, постоянными и переменными нагрузками, а также с иными геометрическими размерами и жесткостными характеристиками элементов конструкций необходим пересчет и переработка металлоконструкций.

30
7607/2

ИП 409-29-61		КМ	
Директор	Нечасов	Автоматизированный приреельсовый склад цемента вместимостью 360/240т	
Инж.ин.	Лысенко	Склад вместимостью 360/240т	Лист
Инж.опт.	Шейнук		2
Инж.электр.	Киселев	Общие данные	Лист
Инж.проект.	Морозов		2
Инж.проект.	Иванов	Госстроя СССР	
Инж.проект.	Добров	ЦКРПРОЕКТАЛИКОНСТРУКЦИОН	



План болтов для лестницы
приведенного устройства
(все болты М12)

Таблица расчетных нагрузок на фундаменты

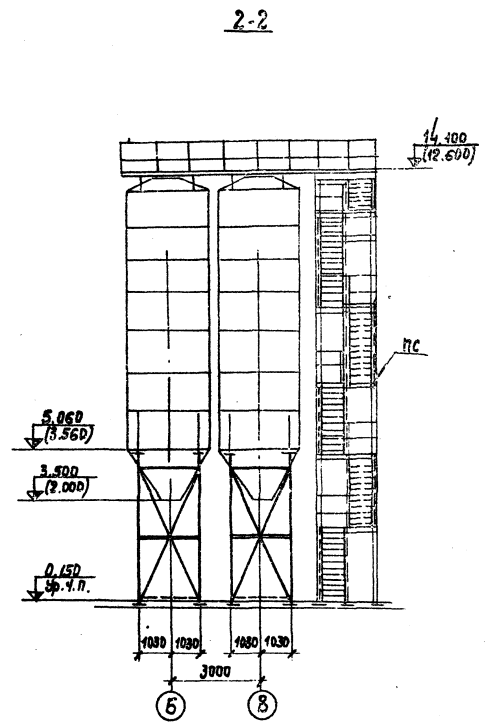
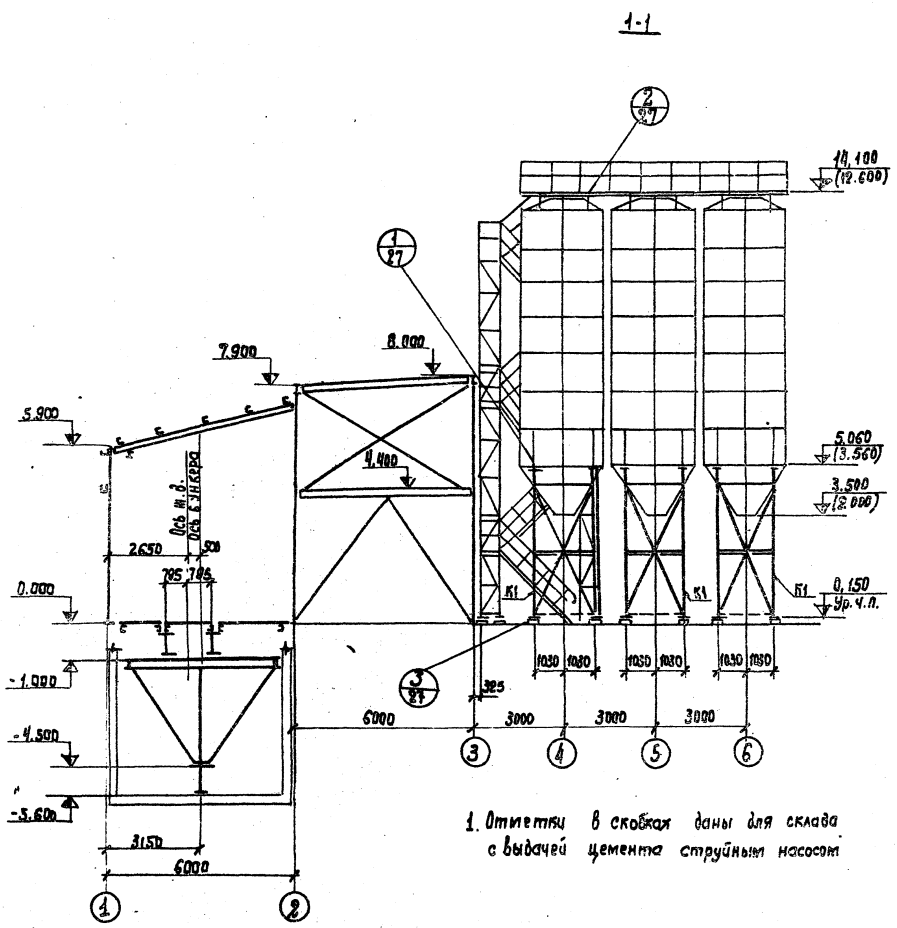
Марка	Исчисл. в тс	Постоян-ная нагрузка	Времен-ная нагрузка	Вес засыпки	Снег	Ветер (большая ось)	Ветер (малая ось)	Песок
Н1	N	2,0	0,9	25,2	0,2	±1,3	±6,5	±1,5
	Q	—	—	—	—	±0,7	±1,3	—
Н2	N	56,4	—	—	—	—	—	—
	Q _x	±8,4	—	—	—	—	—	—
Н3	N	56,4	—	—	—	—	—	—
	Q _y	±1,3	—	—	—	—	—	—
Н4	N	1,0	—	17,5	—	—	—	—
	M _{тп}	—	—	±2,5	—	—	—	—
Коэффициент перерывки		1,1	1,3	1,3	1,4	1,3	—	—

Марка	Исчисл. в тс	Постоян-ная нагрузка	Времен-ная нагрузка	Монорельс	Снег	Ветер (большая ось)	Ветер (малая ось)
Н5	N	6,7	3,2	2,0	4,7	±2,8	±1,0
	Q _x	—	—	—	—	±1,4	—
	Q _y	—	—	—	—	—	±0,5
Н6	N	5,9	4,1	2,0	6,1	—	±1,0
	Q _y	—	—	—	—	—	±0,5
Н7	N	5,1	1,8	3,7	2,7	±2,8	—
	Q _x	—	—	—	—	±1,4	—
Н8	N	6,1	3,1	4,8	1,4	—	—
	Q _y	—	—	—	—	—	±0,7
Н9	N	1,7	—	3,8	3,5	±1,9	—
	Q _y	—	—	—	—	—	±0,7
Н10	N	10,0	—	—	—	—	—
	Q _x	—	—	—	—	±0,8	±2,1
Н11	N	1,0	—	—	—	±0,2	±0,4
	Q _x	—	—	—	—	—	—
Н12	N	0,3	1,7	—	—	—	—
	Q _y	—	—	—	—	—	—
Коэффициент перерывки		1,1	1,3	1,2	1,5	1,2	1,2

Все анкерные болты М24, кроме оговаренных.

31
1607/2

ИП 409-29-61		КМ
Директор: Невост Главный инженер: Мельник Начальник: Шенников Инженер: Киселев Инженер: Шенников Инженер: Шенников Инженер: Шенников Инженер: Шенников	Автоматизированный привесной склад цемента вместимостью 360/240 т Склад цемента вместимостью 360/240 т План анкерных болтов на фундаменте.	
Лист 1 Р 3	Лист 2 Лист 3	Лист 4 Лист 5



1. Отметки в скобках даны для склада с выдчей цемента струйным насосом

33
7607/2

ТП 409-29-61		КМ	
Директор Исаев		Автоматизированный прерывистый склад	
Инженер Давыдов		цемента вместимостью 360 т/сут	
Инженер Давыдов		Склад вместимостью	
Инженер Давыдов		360 т	
Инженер Давыдов		Лист	Лист
Инженер Давыдов		Р	5
Инженер Давыдов		Госстрой СССР	
Инженер Давыдов		Схема склада	
Инженер Давыдов		Разрезы.	
Инженер Давыдов		Утверждено: _____	
Инженер Давыдов		г. Киев	

Альбом II, вып. 1

Типовой проект 409-29-01

Шаб. № 10. Издание и вклейка

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь чело- вая равно- полочная ГОСТ 8509-72	BCr3 кп2	L25x3	22												0,1			0,1		0,1		0,3
	BCr3 пс6	L50x5	23																	0,1		0,1
	BCr3 пс6	L63x5	24																	1,6		1,6
	BCr3 кп2	L75x6	25																0,1			0,1
	BCr3 пс6	L100x10	26																	0,8		
Всего профиля					21113																	2,9
Итого масса металла	BCr3 пс6			12300																		2,5
	BCr3 кп2			11240																		0,4
Сталь хо- лодногну- тая, швел- леры равно- полочные ГОСТ 8278-75	BCr3 кп2	И L80x50x4	27												0,2				0,6		0,8	
	BCr3 кп2	И L160x50x4	28															0,3		1,1		1,4
	BCr3 пс6	И L160x50x4	29						0,1													0,1
	BCr3 кп2	И L160x100x4	30												1,4							1,4
	BCr3 кп2	И L180x50x4	31																0,8			
BCr3 кп2	И L250x100x5	32													0,5							0,5
Всего профиля					73007																	5,0
Итого масса металла	BCr3 пс6			12300																		0,1
	BCr3 кп2			11240																		4,9
Всего профиля					3135														0,6			0,6
Итого масса металла	M75	P43	33																			0,6
	M75																					0,6
Сталь хо- лодногну- тая, чело- вая равно- полочная ГОСТ 19774-74	BCr3 пс6	И L70x4	34						0,1													0,1
	BCr3 кп2	И L70x4	35									1,1	0,2					1,2	0,7			3,2
	BCr3 пс6	И L80x4	36						0,1													0,1
	BCr3 кп2	И L80x4	37									0,2	0,5									0,7
	BCr3 кп2	И L100x4	38												0,1					1,8		1,9
	BCr3 кп2	И L120x6	39																1,1			
Всего профиля					75116																	7,1
Итого масса металла	BCr3 пс6			12300																		0,2
	BCr3 кп2			11240																		6,9
Сталь широко- полочная уни- фицированная ГОСТ 8210	BCr3 кп2	- 260x10	40																		0,7	0,7
	BCr3 кп2	- 370x6	41																		0,3	0,3
Всего профиля					71200																	1,0
Итого масса металла	BCr3 кп2			11240																		1,0
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	BCr3 кп2	φ20	42										0,1									0,1
Всего профиля					11118																	0,1
Итого масса металла	BCr3 кп2			11240																		0,1 35

7607/2

ТП 409-29-01		КМ	
Директор Кочевое Инж. И. Луценко Нач. отд. Шенни Тех. инж. Киселев Инж. И. Шевченко Инж. М. Кочетков Проф. С. Сеньков Уполном. М. Мельников	Автоматизированный привальный склад цемента вместимостью 350/240 т	Склад вместимостью 360 т	Дир. И. М. Мельников Дир. И. М. Мельников
Техническая специфика- ция стали (продолжение)		РОССИЯ, ООО ГИИ УПРОЕКТ (СНПБ) ГИИ 1-К-11	

Альбом II, вып. 1

Типовой проект 409-29-61

Целевые показатели, материалы и детали

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Сталь листовая ГОСТ 103-76	ВСт3кп2	-40x4	43																	14		14	
	ВСт3кп2	-12x1,95	44															0,1				0,1	
Всего профиля					13110																	1,5	
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		1,5	
	ВСт3кп2	-8x25	45															0,4				0,4	
	ВСт3пс6	-8x4	46																12,7			12,7	
	ВСт3кп2	-8x4	47												0,3			0,1		0,3		0,7	
	ВСт3пс6	-8x6	48														0,1		7,0			7,1	
	ВСт3кп2	-8x6	49						0,2	0,1	0,1				0,4			0,2	1,2		2,1	4,3	
	ВСт3пс6	-8x8	50																0,2			0,2	
	ВСт3пс6	-8x10	51							0,1									0,7			0,8	
	ВСт3кп2	-8x10	52															0,2				0,2	
	ВСт3кп2	-8x12	53												0,1							0,1	
	ВСт3пс6	-8x16	54							0,1												0,1	
	ВСт3пс6	-8x20	55																	0,3		0,3	
	ВСт3кп2	-8x20	56																	0,3		0,3	
	ВСт3кп2	-8x25	57																	0,6		0,6	
Всего профиля					71110																	27,8	
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		6,6	
	ВСт3пс6			12300																		21,2	
Сталь лист рифленая ГОСТ 8568-77	ВСт3кп2	Рифл.ст.-8x4	58												3,4				0,1		0,6	4,1	
Всего профиля																						4,1	
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		4,1	
Трубы стальные бесшовные стеновые ГОСТ 8732-78	ВСт3кп2	Тр. 194x7	59																	0,1		0,1	0,2
	ВСт3кп2	Тр. 377x4	60																			0,1	
Всего профиля																						0,3	
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		0,3	
Профили стальные по ГОСТ 190-80	ВСт3кп2	90x30x25x3	61												0,1				0,1		0,2	0,4	
Всего профиля																						0,4	
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		0,4	
Профили стальные по ГОСТ 8281-83	ВСт3кп2	150x40x12x2,5	62												0,2				0,2		0,2	0,6	
Всего профиля																						0,6	
Итого масса металла	ВСт3кп2			11240																		0,6	
Всего масса металла									2,8	2,8	1,5	1,4	0,9	1,4	7,8	0,6	3,0	5,0	32,2	3,9	5,1	68,4	
В том числе по маркам	ВСт3кп2								2,8		1,5	1,4	0,9	1,4	7,8			5,0	4,6	3,9	5,1	34,4	
	ВСт3пс6									0,5								3,0				27,8	
	09Г2С-12									2,3												2,3	
	14Г2-6																			3,3		3,3	
	Н75																0,6					0,6	

7607/2

1. Спецификация составлена без учета наплавленного металла и без пропусков на обработку и отходы.
 2. Сталь ВСт3пс6 и ВСт3кп2 по ГОСТу 380-74*, сталь 09Г2С-12 и 14Г2-6 по ГОСТу 19281-75.

		ТП 409-29-61		КМ	
Директор	Нечегов	М.С.	Автоматизированный прикельсовый склад		
Лице и Лицензия	М.С.	целенга вместимостью 360/240т			
Нач. отд.	Ильич	И.	Склад вместимостью 360т		
Сек. по Киселев	Ильич	И.	Исп.	Исп.	Исп.
Сек. по Исаев	Ильич	И.	Р	8	
Сек. по Мухомов	Ильич	И.	Техническая спецификация		
Сек. по Селев	Ильич	И.	столы (опаночные)		
Итого	Ильич	И.	ГОСТРОЙ СССР Г.И.И. УКРАДСКИЕ СТАЛЬКОМБИНАТЫ г. Киев		

Альбом II, вып. 1

Типовой проект 409-29-81

Шифр № проекта (детали и детали)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение, размер профиля	№	Код			Кол-во шт/м	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции (т)															Общая масса т			
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Код элемента конструкции																		
									526 110	526 121	526 153	526 161	526 164	526 171	526 233	526 234	526 235	526 240	526 310	526 391	526 593						
Балки двутавровые по ГОСТ 8239-72	ИГ2-6	I 20	1																		2,6	2,6					
	ВСт3пс6	I 20	2																			0,3	0,3				
	ВСт3кп2	I 20	3																				0,1	0,6			
	ВСт3кп2	I 24	4																					0,7			
	ВСт3пс6	I 24	5																					0,4	0,4		
	ВСт3пс6	I 30	6																						0,5	0,5	
	ВСт3кп2	I 30	7																						0,4	0,8	
	ВСт3пс6	I 35	8																							0,6	0,6
	ВСт3кп2	I 35	9																							0,6	0,6
ВСт3кп2	I 45	10																							0,4	0,4	
Всего профиля																										24 007	7,5
Итого масса металла	ИГ2-6																										2,6
	ВСт3пс6																										1,8
	ВСт3кп2																										3,1
Двутавры и профили с раскосами (раскосы по ГОСТ 8239-72)	ИГ2С-12	I 20W2	11																								2,5
	ИГ2С-12	I 80W3	12																								2,3
Всего профиля																											4,4
Итого масса металла	ВСт3кп2																										2,5
	ИГ2С-12																										2,3
Балки двутавровые для подвески люков по ГОСТ 19425-74	ВСт3пс6	I 24W	13																								0,4
	ВСт3пс6	I 30W	14																								0,7
Всего профиля																											1,1
Итого масса металла	ВСт3пс6																										1,1
	ВСт3кп2	С 10	15																								0,2
Швеллеры по ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	С 12	16																								0,4
	ВСт3кп2	С 14	17																								0,4
	ВСт3кп2	С 16	18																								0,2
	ВСт3кп2	С 20	19																								0,5
Всего профиля																											2,0
Итого масса металла	ВСт3кп2																										2,0
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	L 90x56x6	20																								0,1
	ВСт3пс6	L 40x90x8	21																								0,8
Всего профиля																											0,9
Итого масса металла	ВСт3кп2																										0,1
	ВСт3пс6																										0,8

ИП 409-29-81 КМ

Автоматизированный привальный скелет изогнутой вместилистью 850/2407

Склад вместилистью 350т. (выбрана стальной массой)

Техническая спецификация стали (номера)

Исполнитель	Иванов	Иванов	Иванов
Проверенный	Иванов	Иванов	Иванов
Специалист	Иванов	Иванов	Иванов
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов
Мастер	Иванов	Иванов	Иванов
Рабочий	Иванов	Иванов	Иванов

Р 9

ГОСТ 10013-85

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТАНДАРТИНФОРМ»

7607/2

Альбом I, вып. 1

Типовой проект 409-29-61

ИЛ 409-29-61. Издание 1, 2007 г.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	39		
Сталь листовая ГОСТ 103-76	ВСт3кп2	-10x4	43																						
	ВСт3кп2	-12x4,95	44																		14			14	
Всего профиля																								0,1	
Утвое масса металла	ВСт3кп2			11240																				15	
	ВСт3кп2	-δ=25	45																					15	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСт3пс6	-δ=4	46																					0,4	
	ВСт3кп2	-δ=4	47																					12,7	
	ВСт3пс6	-δ=6	48													0,3								0,7	
	ВСт3кп2	-δ=6	49															0,1						7,0	
	ВСт3пс6	-δ=8	50																	0,2				1,2	
	ВСт3пс6	-δ=10	51																					0,2	
	ВСт3кп2	-δ=10	52								0,1													0,7	
	ВСт3кп2	-δ=12	53																					0,2	
	ВСт3пс6	-δ=16	54																						0,1
	ВСт3пс6	-δ=20	55																						0,1
	ВСт3кп2	-δ=20	56																						0,3
	ВСт3кп2	-δ=30	57																						0,3
	Всего профиля																								0,6
	Утвое масса металла	ВСт3кп2			11240																				27,8
ВСт3пс6				12300																				6,6	
Сталь листовая ГОСТ 8732-78	ВСт3кп2	Рис. см. - δ=4	58																					21,2	
Всего профиля																								0,6	
Утвое масса металла	ВСт3кп2			11240																				4,1	
Техн. стальное специальное горячекатаные ГОСТ 8732-78	ВСт3кп2	Тр. 194x7	59																					4,1	
	ВСт3кп2	Тр. 377x4	60																					0,1	
Всего профиля																								0,1	
Утвое масса металла	ВСт3кп2			11240																				0,3	
Листовые стальные по ГОСТ 19903-74	ВСт3кп2	90x30x2,5x3	61																					0,3	
Всего профиля																								0,4	
Утвое масса металла	ВСт3кп2			11240																				0,4	
Листовые стальные по ГОСТ 8732-78	ВСт3кп2	50x40x12x2,5	62																					0,4	
Всего профиля																								0,6	
Утвое масса металла	ВСт3кп2			11240																				0,6	
В том числе по маркам	ВСт3кп2																							57,1	
	ВСт3пс6																							33,9	
	09Г2С-12																							27,7	
	11Г2-6																							2,3	
	11Г5																							2,6	
																								0,6	

1. Спецификация составлена без учета наплавленного металла и без притыков на обработку и отходы.
2. Сталь ВСт3пс6 и ВСт3кп2 по ГОСТ 380-74*, сталь 11Г2-6 по ГОСТ 8261-73, сталь 09Г2С-12 по ГОСТ 19281-73

		7607/12	
		ТП 409-29-61	
		КМ	
Исполнитель	М.С.	Автоматизированный программный способ	
Проверенный	М.С.	цементно-бесшугицевого	
Нач. отд.	М.С.	360/2-107	
Инженер	М.С.	Способ бесшугицевого	
Инженер	М.С.	360Т (выбрана стандартным	
Инженер	М.С.	ходом)	
Инженер	М.С.	РОССИЯ ССР	
Инженер	М.С.	Техническая специфика-	
Инженер	М.С.	ция системы	
Инженер	М.С.	(станционная)	

Ведомость металлоконструкций

для склада с выдачей цемента пневмобинтовым насосом, камерным насосом и шнеком

Наименование конструкций по номенклатуре предрискурнта 01-09	Позиции по предрискурнту 01-09	N по порядку	Код конструкции	Масса конструкций (т)												Каличество (шт.)	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали													
				Всего стали	Балки швеллеры	Каналы	Средне-сплошные	Сплошные	Металло-каркас	Толсто-листовая	Углеродистая	Тонко-листовая	Листовая	Трубы	Прочие		
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
Колонны одноэтажных каркасов	1	1	526110		28											29	
Балки подвздошных путей	29	2	526121	23	23					0,2			0,3			2,9	
Балки покрытия	135	3	526153		13					0,2						1,6	
Связи	129	4	526181 526184				0,1			0,2			2,0			2,4	
Прогонны	116	5	526171										1,4			1,5	
Рабочие площадки	689	6	526233		2,4			0,1	0,8				1,1		3,4	8,1	
Рельсы крановые	46	7	526234												0,6	0,6	
Монорельсовые пути	18	8	526235		1,1											1,2	
Балки для подвздошной монорельсов	24	9	526235		1,8					0,1						2,0	
Лестницы и площадки	698	10	526240				0,1		0,2	0,5		0,4	3,7	0,1		5,2	По типу серии 1459-2, выписка 2
Силосы	505	11	526340	33	33	3,3				23,0			2,5	0,1		33,5	
Площадки для обслуживания технологического оборудования	689	12	526391					1,4	0,1	0,3			2,1			4,1	
Бункера негабаритные	496	13	526593		1,1	0,1				2,1	1,0			0,2	0,6	5,3	
Итого					5,6	16,1	3,5	1,5	0,4	27,4	1,0	0,4	13,1	0,3	4,7	71,3	
Контрольные суммы																	

Масса конструкций в графе 16 определена с учетом массы наплавленного металла в размере 1% от массы профилей и уточнения массы конструкций в детальных чертежах (КМД) в размере 3% от массы профилей.

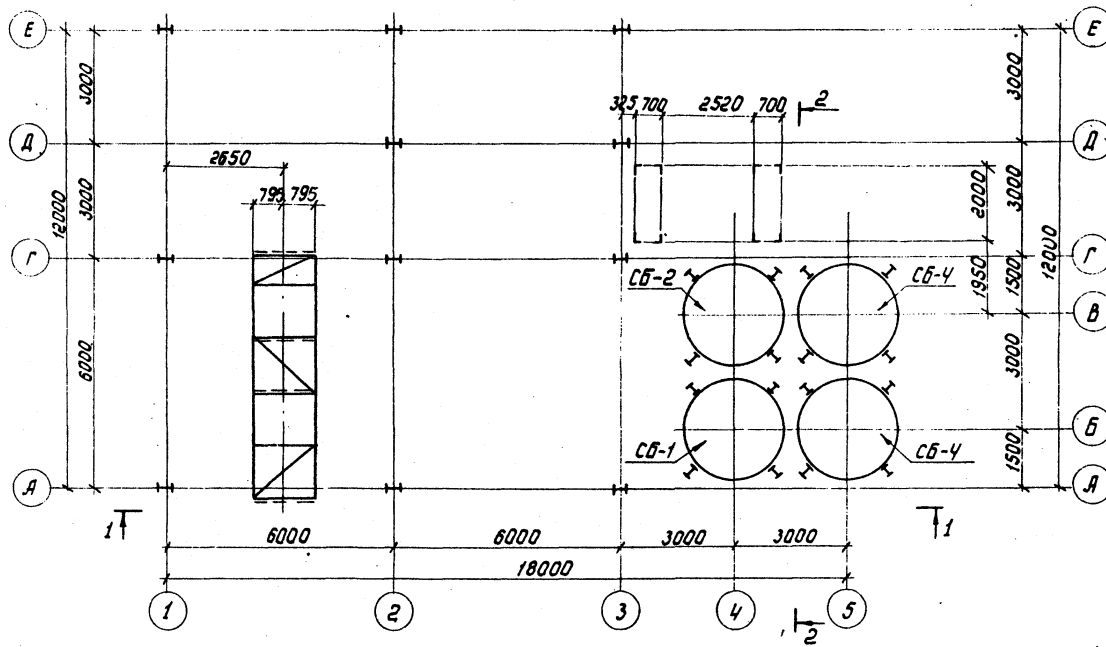
Ведомость металлоконструкций

для склада с выдачей цемента струйным насосом

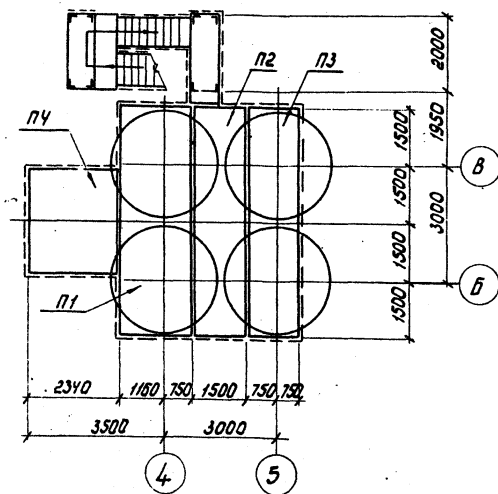
Наименование конструкций по номенклатуре предрискурнта 01-09	Позиции по предрискурнту 01-09	N по порядку	Код конструкции	Масса конструкций (т)												Каличество (шт.)	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали													
				Всего стали	Балки швеллеры	Каналы	Средне-сплошные	Сплошные	Металло-каркас	Толсто-листовая	Углеродистая	Тонко-листовая	Листовая	Трубы	Прочие		
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
Колонны одноэтажных каркасов	1	1	526110		28											29	
Балки подвздошных путей	29	2	526121	23	23					0,2			0,3			2,9	
Балки покрытия	135	3	526153		13					0,2						1,6	
Связи	129	4	526181 526184				0,1			0,2			2,0			2,4	
Прогонны	116	5	526171										1,4			1,5	
Рабочие площадки	689	6	526233		2,4			0,1	0,8				1,1		3,4	8,1	
Рельсы крановые	46	7	526234												0,6	0,6	
Монорельсовые пути	18	8	526235		1,1											1,2	
Балки для подвздошной монорельсов	24	9	526235		1,8					0,1						2,0	
Лестницы и площадки	698	10	526240				0,1		0,2	0,5		0,4	3,4	0,1		4,9	По типу серии 1459-2, выписка 2
Силосы	505	11	526340	2,6	2,6	3,3				23,0			2,2	0,1		32,5	
Площадки для обслуживания технологического оборудования	689	12	526391					1,4	0,1	0,3			2,1			4,1	
Бункера негабаритные	496	13	526593		1,1	0,1				2,1	1,0			0,2	0,6	5,3	
Итого					4,9	15,4	3,5	1,5	0,4	27,4	1,0	0,4	12,5	0,3	4,7	70,0	
Контрольные суммы																	

ТП 409-29-61			КМ			
Директор	Нечасов		Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 360/240 т			
Техник	Лысенко		Склад вместимостью 360 т			
Нач. отд.	Вельми		Лит. Лист			
Инженер	Буселев		Р 12			
Инженер по металлургии	Шеллер		Ведомость металлоконструкций по видам профилей			
Инженер	Мачуга		ГОСТ Р ИСО 9001-2015			
Прораб	Сеньков		Центральный завод			
Исполн.	Ведовин					

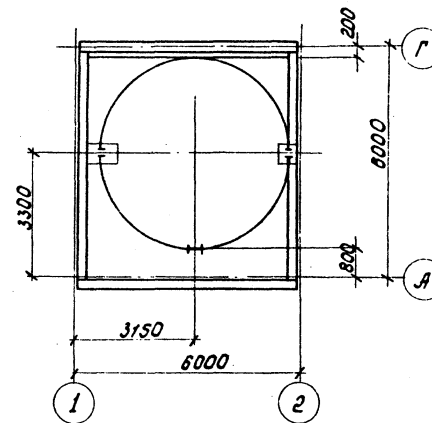
План на отм. 0.150, 5.060 (3.560)



План на отм. 14.100



План на отм. -1.000



Характеристика конструкций

№ блока	Наименование	Кол-во шт.	Масса, т		Примечание
			1шт.	всех	
СБ1	Блок силосной банки	1	4,3	4,3	
СБ2	Блок силосной банки	1	4,3	4,3	
СБ4	Блок силосной банки	2	4,3	8,6	
М-1	Опора	4	1,1	4,4	
П1	Блок надсилосной площадки	1	0,8	0,8	
П2	Блок надсилосной площадки	1	0,7	0,7	
П3	Блок надсилосной площадки	1	0,9	0,9	
П4	Блок надсилосной площадки	1	0,4	0,4	
	Приемное устройство			27,3	
	в том числе:				
БТ1	Блок под ж.д. путь	1	3,6	3,6	
БТ2	Блок перекрытия	1	0,6	0,6	
БТ3	Блок перекрытия	1	0,8	0,8	
Щ1-Щ3	Щиты перекрытия	8		0,4	
	Приемный бункер	1	5,1	5,1	
ЛС	Лестница на надсилосную площадку			4,7	
Всего металла по складу				56,4	

ИП 409-29-61		КМ	
Автоматизированный прицепной склад цемента вместимостью 360/240 т		Лист	лист 13
Склад вместимостью 240 т		р	13
Схема склада. Планы		ИП 409-29-61	

Альбом ЦВП 1

Типовой проект 409-29-61

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Сталь угло- вая равно- палочная гост 8509-72	Вст 3 кп2	L 25x3	22												0,1			0,1		0,1		0,3	
	Вст 3 пс6	L 50x5	23																0,1			0,1	
	Вст 3 пс6	L 63x5	24																1,1			1,1	
	Вст 3 кп2	L 75x6	25															0,1				0,1	
	Вст 3 пс6	L 100x10	26																	0,5			0,5
Всего профиля					2443																	2,1	
Итого масса металла	Вст 3 пс6			12300																			17
	Вст 3 кп2			11240																			0,4
Сталь хо- лоднокатаная швеллеры равнопоч- ные гост 8278-75	Вст 3 кп2	ГН L 80x50x4	27												0,2						0,3	0,5	
	Вст 3 кп2	ГН L 160x50x4	28																0,3		0,7	1,0	
	Вст 3 пс6	ГН L 160x50x4	29					0,1														0,1	
	Вст 3 кп2	ГН L 160x100x4	30												1,4							1,4	
	Вст 3 кп2	ГН L 180x50x4	31																0,8			0,8	
Вст 3 кп2	ГН L 250x100x5	32													0,5							0,5	
Всего профиля					73007																	4,3	
Итого масса металла	Вст 3 пс6			12300																			0,1
	Вст 3 кп2			11240																			4,2
Всего профиля	М75	Р43	33														0,6						0,6
	М75																						0,6
Сталь хо- лоднокатаная угловая равнопоч- ная гост 19771-74	Вст 3 пс6	ГН L 70x4	34							0,1													0,1
	Вст 3 кп2	ГН L 70x4	35									1,1	0,2						1,2	0,5			3,0
	Вст 3 пс6	ГН L 80x4	36							0,1													0,1
	Вст 3 кп2	ГН L 80x4	37									0,2	0,5								0,1		0,3
	Вст 3 кп2	ГН L 100x4	38													0,1					1,2		1,3
Вст 3 кп2	ГН L 120x6	39																1,1				1,1	
Всего профиля					75116																	6,4	
Итого масса металла	Вст 3 пс6			12300																			0,2
	Вст 3 кп2			11240																			6,2
Всего профиля	Вст 3 кп2	- 260x10	40																			0,7	0,7
	Вст 3 кп2	- 370x6	41																				0,3
Итого масса металла	Вст 3 кп2			11240																			1,0
Итого масса металла	Вст 3 кп2	φ 20	42										0,1										1,0
	Вст 3 кп2																						0,1
Всего профиля					1110																		0,1
Итого масса металла	Вст 3 кп2			11240																			0,1

Шиб. М.Сидор. Подпись и дата

7607/2 44

ТН 409-29-61		КМ	
Исполнитель И.С.ЧЕРВ	Исполнитель И.С.ЧЕРВ		
Ген. директор Л.С.КИРИ	Ген. директор Л.С.КИРИ		
Инженер И.С.КИРИ	Лист	Лист	Лист
Инженер И.С.КИРИ	240Т	16	16
Инженер И.С.КИРИ	Техническая спецификация для стали (продолжение)		
Инженер И.С.КИРИ	государственный стандарт Украины		

Альбом II, вып. 1

Типовой проект 409-29-61

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
Сталь холодно-кв. ГОСТ 103-76	ВСт3кп2	-40x4	43																					
	ВСт3кп2	-12x125	44																		0,9		0,9	
Всего профиля																							0,1	
Утлово масса металла	ВСт3кп2			11240																			1,0	
	ВСт3кп2	-δ=2,5	45																				1,0	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСт3пс6	-δ=4	46																				0,4	
	ВСт3кп2	-δ=4	47																				8,5	
	ВСт3пс6	-δ=6	48																				0,1	
	ВСт3кп2	-δ=6	49																				0,2	
	ВСт3пс6	-δ=8	50													0,3							8,5	
	ВСт3пс6	-δ=10	51																				0,1	
	ВСт3кп2	-δ=10	52																				4,7	
	ВСт3кп2	-δ=12	53																					0,2
	ВСт3пс6	-δ=15	54																					0,2
	ВСт3пс6	-δ=20	55																					0,1
	ВСт3кп2	-δ=20	56																					0,1
ВСт3кп2	-δ=30	57																					0,2	
Всего профиля																							0,2	
Утлово масса металла	ВСт3кп2				7110																		0,2	
	ВСт3пс6				11240																		0,2	
Утлово масса металла	ВСт3кп2	Рифл. ст.-δ=4	58		12300																		0,4	
Всего профиля																							0,4	
Утлово масса металла	ВСт3кп2				11240																		0,4	
Трубы стальные бесшовные горячекатан. ГОСТ 8732-78	ВСт3кп2	Тр. 194x7	59																				0,2	
	ВСт3кп2	Тр. 377x4	60																				0,1	
Всего профиля																							0,1	
Утлово масса металла	ВСт3кп2				11240																		0,3	
Профили стальные по ЧН732-130-70	ВСт3кп2	90x30x25x3	61																				0,3	
	ВСт3кп2				11240																		0,3	
Всего профиля																							0,3	
Утлово масса металла	ВСт3кп2				11240																		0,3	
Профили стальные по ГОСТ 8281-69	ВСт3кп2	L 50x10x12x2,5	62																				0,5	
	ВСт3кп2				11240																		0,5	
Всего профиля																							0,5	
Утлово масса металла	ВСт3кп2				11240																		0,5	
В том числе по маркам	ВСт3кп2								2,8	2,8	1,5	1,4	0,9	1,4	7,8	0,6	3,0	5,0	2,5	5,1		56,4		
	ВСт3пс6								2,8		1,5	1,4	0,9	1,4	7,8			5,0	3,2	2,5	5,1	31,5		
	09Г2С-12									0,5												2,3		
	14Г2-6																					2,2		
	Н75																					0,5		

1. Спецификация составлена без учета наплавленного металла и без припусков на обработку и отходы.
 2. Сталь ВСт3пс6 и ВСт3кп2 по ГОСТу 380-71*, сталь 09Г2С-12 и 14Г2-6 по ГОСТу 19281-73.

ТП 409-29-61		КМ	
Директор: <input checked="" type="checkbox"/> Чечев Главный инженер: <input checked="" type="checkbox"/> Лисенко Нач. отд. Убытки: <input checked="" type="checkbox"/> Шенников Инженер: <input checked="" type="checkbox"/> Киселев Инженер: <input checked="" type="checkbox"/> Мухоморов Инженер: <input checked="" type="checkbox"/> Мухоморов Инженер: <input checked="" type="checkbox"/> Мухоморов	Автоматизированный привальный склад цемента вместимостью 360/240 т Склад вместимостью 240 т	Лист	17
Техническая спецификация (окончание)		ГОСТ Р 50571-92 УКРПРОЕКТАСАНКТ-ПЕТЕРБУРГ	

1607/2

Альбом II, вып. 1

Типовой проект 409-29-61

Вид профи- ля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение, размер профиля	№	К о в			Качест- во шталя	Длино мм	Масса металла по элементам конструкций (т)													Общая масса т
				Марки металла	Виды профи- ля	Размера профиля			Код													
									элементов конструкций													
									526 110	526 121	526 133	526 161	526 164	526 171	526 233	526 234	526 235	526 240	526 340	526 391	526 593	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Балки двутавро- вые по ГОСТ 8239-72	4Г2-6	I20	1																1,6			1,6
	ВСГ3псб	I20	2														0,3					0,3
	ВСГ3кп2	I20	3								0,3				0,2						0,1	0,6
	ВСГ3кп2	I24	4								0,5				0,2							0,7
	ВСГ3псб	I24	5														0,4					0,4
	ВСГ3псб	I30	6														0,5					0,5
	ВСГ3кп2	I30	7								0,4				0,4							0,8
	ВСГ3псб	I36	8														0,6					0,6
	ВСГ3кп2	I36	9												0,6							0,6
	ВСГ3кп2	I45	10																		0,4	0,4
Всего профиля					24 007																	6,5
Утого масса металла	4Г2-6																					1,6
	ВСГ3псб			12300																		1,8
	ВСГ3кп2			11240																		3,1
Итого и то же для под- земных частей ТУ-44-2-21-72	ВСГ3кп2	I20ш2	11						2,5													2,5
	09Г2С-12	I60ш3	12							2,3												2,3
Всего профиля					24 619																	4,8
Утого масса металла	ВСГ3кп2			11240																		2,5
	09Г2С-12																					2,3
Балки двутав- ровые для под- земных частей ГОСТ 8239-72	ВСГ3псб	I24М	13													0,4						0,4
	ВСГ3псб	I30М	14													0,7						0,7
Всего профиля					53 805																	1,1
Утого масса металла	ВСГ3псб			12300																		1,1
	ВСГ3кп2	С10	15												0,2							0,2
Швеллеры по ГОСТ 8240-72	ВСГ3кп2	С12	16																		0,4	0,4
	ВСГ3кп2	С14	17								0,1				0,3							0,4
	ВСГ3кп2	С16	18						0,3												0,2	0,5
	ВСГ3кп2	С20	19												0,5							0,5
Всего профиля					26 108																2,0	
Утого масса металла	ВСГ3кп2			11240																		2,0
Сталь швеллер неравнополоч- ная по ГОСТ 8240-72	ВСГ3кп2	L90x56x8	20																		0,1	0,1
	ВСГ3псб	L140x90x8	21														0,5					0,5
Всего профиля					22 004																	0,6
Утого масса металла	ВСГ3кп2			11240																		0,1
	ВСГ3псб			12300																		0,5

ТП 409-29-61 КМ

Автоматизированный приельсовый склад
цемента вместимостью 350/240т

Склад вместимостью
240т (выбачо, струй-
ный насосом)

Техническая специфи-
кация стола.
(начало)

госстрой союз

18

1607/2

Альбом ИЛ 409-29-01
 Типовой проект 409-29-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь уго- вая равно- полочная ГОСТ 8205-72	BCY3кп2	L25x3	22												0,1			0,1		0,1		0,3
	BCY3пс6	L50x5	23																	0,1		0,1
	BCY3пс6	L63x5	24																	1,1		1,1
	BCY3кп2	L75x6	25															0,1				0,1
	BCY3пс6	L100x10	26																	0,5		0,5
Всего профилей					2113																	2,1
Итого масса металла	BCY3 пс6			12300																		1,7
	BCY3кп2			11240																		0,4
Сталь холо- дноточная, швеллеры равно- полочные ГОСТ 8278-75	BCY3кп2	Гн С 80x50x4	27												0,2					0,3		0,5
	BCY3кп2	Гн С 160x50x4	28							0,1								0,3		0,7		1,0
	BCY3 пс6	Гн С 160x50x4	29																			0,1
	BCY3кп2	Гн С 160x100x4	30												1,4							1,4
	BCY3кп2	Гн С 180x50x4	31															0,8				0,8
BCY3кп2	Гн С 250x100x5	32													0,5						0,5	
Всего профилей					73007																	4,3
Итого масса металла	BCY3 пс6			12300																		0,1
	BCY3кп2			11240																		4,2
Сталь уго- вая равно- полочная ГОСТ 8205-72	М75	Р43	33														0,8					0,6
	Всего профилей					31135																0,6
Итого масса металла	М75																					0,6
	BCY3пс6	Гн L 70x4	34							0,1												0,1
Сталь хо- лодногнз- ная, уго- вая равно- полочная ГОСТ 8205-72	BCY3кп2	Гн L 70x4	35									1,1	0,2				1,0	0,5				2,8
	BCY3 пс6	Гн L 80x4	36							0,1												0,1
	BCY3кп2	Гн L 80x4	37									0,2	0,5							0,1		0,8
	BCY3кп2	Гн L 100x4	38												0,1					1,0		1,1
	BCY3кп2	Гн L 120x6	39															1,0				1,0
Всего профилей					75116																	5,9
Итого масса металла	BCY3 пс6			12300																		0,2
	BCY3кп2			11240																		5,7
Сталь широкая полочная универ- сальная ГОСТ 82-10	BCY3кп2	- 260x10	40																		0,7	0,7
	BCY3кп2	- 370x6	41																			0,3
Всего профилей					71200																	1,0
Итого масса металла	BCY3кп2			11240																		1,0
	BCY3кп2	• 6.20	42										0,1									0,1
Всего профилей					1118																	0,1
Итого масса металла	BCY3кп2			11240																		0,1

47
7607/2

ТП 409-29-01 КМ
 Автоматизированный прельсовый скруб
 цемента вместимостью 360/240Т
 Скруб вместимостью
 240Т (выдача стру-
 ным насосом)
 Техническая специфи-
 коция столу
 (продолжение)

Лист 19
 ГОССТРОЙ СССР
 УПРОЕКТОРСКАЯ КОМПЛЕКТОВАТЕЛЬСКАЯ
 КОМПАНИЯ

ИЛ 409-29-01

Альбом II, вып. 1

Типовой проект 409-29-61

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Сталь листовая ГОСТ 103-76	ВСт3кп2	-40x4	45																	0,9		0,9	
	ВСт3кп2	-12x1,95	46																0,1				0,1
Всего профили					1310																		1,0
Углеродистый металл	ВСт3кп2			11240																			1,0
	ВСт3кп2	-δ=25	47																0,4				0,4
	ВСт3пс6	-δ=4	48																	8,5			8,5
	ВСт3кп2	-δ=4	49												0,3			0,1		0,2			0,6
	ВСт3пс6	-δ=6	50														0,1			4,7			4,8
	ВСт3кп2	-δ=6	51						0,2	0,1	0,1				0,4			0,2		0,8		2,1	3,9
	ВСт3пс6	-δ=8	52																	0,1			0,1
	ВСт3пс6	-δ=10	53							0,1										0,5			0,6
	ВСт3кп2	-δ=10	54																0,2				0,2
	ВСт3кп2	-δ=12	55													0,1							0,1
	ВСт3пс6	-δ=16	56							0,1													0,1
	ВСт3пс6	-δ=20	57																		0,2		0,2
	ВСт3кп2	-δ=20	58																		0,2		0,2
	ВСт3кп2	-δ=30	59																		0,4		0,4
Всего профили					7110																		20,1
Углеродистый металл	ВСт3кп2			11240																			5,4
	ВСт3пс6			12300																			14,7
Сталь листовая ГОСТ 103-77	ВСт3кп2	Рис. см-δ=4	60												3,4			0,1			0,6		4,1
Всего профили					71315																		4,1
Углеродистый металл	ВСт3кп2			11240																			4,1
Трубы стальные бесшовные сварочные ГОСТ 8732-78	ВСт3кп2	Тр. 194x7	61																	0,1		0,1	0,2
	ВСт3кп2	Тр. 377x4	62																			0,1	0,1
Всего профили					91073																		0,3
Углеродистый металл	ВСт3кп2			11240																			0,3
Профили стальные по ГОСТ 8732-78	ВСт3кп2	∠ 90x30x25x3	63													0,1			0,1		0,1		0,3
Всего профили																							0,3
Углеродистый металл	ВСт3кп2			11240																			0,3
Профили стальные по ГОСТ 8732-78	ВСт3кп2	∠ 50x40x12x25	64													0,2			0,2		0,1		0,5
Всего профили																							0,5
Углеродистый металл	ВСт3кп2			11240																			0,5
	ВСт3кп2								2,8	2,8	1,5	1,4	0,9	1,4	7,8	0,6	3,0	4,7	20,8	2,5	5,1	55,3	
	ВСт3пс6								2,8		1,5	1,4	0,9	1,4	7,8			4,7	2,6	2,5	5,1	30,7	
В том числе по маркам	08Г2С-12									0,5								3,0		16,6		20,1	
	14Г2-6									2,3												2,3	
	Н75																0,6					1,6	
																							0,6 4,8

7807/2

ТП 409-29-61 КМ

1. Спецификация составлена без учета наплавленного металла и без припусков на обработку и отходы.
2. Сталь ВСт3пс6 и ВСт3кп2 по ГОСТу 380-71*, сталь 08Г2С-12 и 14Г2-6 по ГОСТу 19281-73.

Исполнитель	М.С.И.	Механизированный притертый экран	Лист	Масштаб
Проверенный	М.С.И.	цемента вместимостью 380Г240Г	Р	20
Утвержденный	М.С.И.	Склад вместимостью 240Г (выдача стальной массой)		
Техническая спецификация стали (оканчивание)				

Масштаб: 1:1

Ведомость металлоконструкций
для склада с выдочей цемента пневмовинтовым насосом, камерным насосом и шнеком.

Наименование конструкций по номенклатуре пред-скрипта 01-09	Позиции по пре-скрипту 01-09	№ по порядку	Код конструкции	Масса конструкций (т)												Всего	Кали-чество (шт.)	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали														
				Всего стали	Болты и шайбы	Криволинейные стальные стержни	Средне-крупная сталь	Мелко-крупная сталь	Талочная сталь	Универ-сальная сталь	Тонко-листовая сталь	Листовая сталь	Листовая и листовая прокатка	Трубы	Прочие			
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Корданы одноэтаж-ных корпусов	1	1	526 110		2,8											2,9		
Балки подъездных путей	29	2	526 121	2,3	2,3				0,2				0,3			2,9		
Балки покрытия	135	3	526 153		1,3				0,2							1,6		
Связи	129	4	526 161 526 164				0,1		0,2					2,0		2,4		
Прогоны	116	5	526 171											1,4		1,5		
Рабочие площадки	689	6	526 233		2,4			0,1	0,8					1,1	3,4	8,1		
Рельсы крановые	46	7	526 234												0,6	0,6		
Монорельсовые пути	18	8	526 235		1,1											1,2		
Балки для поддержа-ния монорельсов	24	9	526 235		1,8				0,1							2,0		
Лестницы и площадки	698	10	526 240			0,1		0,2	0,5		0,4		3,7		0,1	5,2		По типу серии 1459-2, выпуск 2
Силосы	505	11	526 340	2,2	2,2					15,4				1,7	0,1	22,5		
Площадки для обслужи-вания оборудования	689	12	526 391				0,9	0,1	0,2					1,3		2,6		
Бункера негабаритные	496	13	526 593		1,1	0,1				2,1	1,0			0,2	0,6	5,3		
Итого					4,5	15,0	2,4	1,0	0,4	19,7	1,0	0,4	11,5	0,3	4,7	58,8		
Контрольные суммы																		

Масса конструкций в графе 16 определена с учетом массы наплавленного металла в размере 1% от массы профилей и уточнения массы конструкций в детали-рабочих чертежах (КМД) в размере 3% от массы профилей.

Ведомость металлоконструкций
для склада с выдочей цемента струйным насосом

Наименование конструкций по номенклатуре пред-скрипта 01-09	Позиции по пре-скрипту 01-09	№ по порядку	Код конструкции	Масса конструкций (т)												Всего	Кали-чество (шт.)	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали														
				Всего стали	Болты и шайбы	Криволинейные стальные стержни	Средне-крупная сталь	Мелко-крупная сталь	Талочная сталь	Универ-сальная сталь	Тонко-листовая сталь	Листовая сталь	Листовая и листовая прокатка	Трубы	Прочие			
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Корданы одноэтаж-ных корпусов	1	1	526 110		2,8											2,9		
Балки подъездных путей	29	2	526 121	2,3	2,3				0,2				0,3			2,9		
Балки покрытия	135	3	526 153		1,3				0,2							1,6		
Связи	129	4	526 161 526 164				0,1		0,2					2,0		2,4		
Прогоны	116	5	526 171											1,4		1,5		
Рабочие площадки	689	6	526 233		2,4			0,1	0,8					1,1	3,4	8,1		
Рельсы крановые	46	7	526 234												0,6	0,6		
Монорельсовые пути	18	8	526 235		1,1											1,2		
Балки для поддержа-ния монорельсов	24	9	526 235		1,8				0,1							2,0		
Лестницы и площадки	698	10	526 240			0,1		0,2	0,5		0,4		3,4		0,1	4,9		По типу серии 1459-2, выпуск 2
Силосы	505	11	526 340	1,6	1,6	2,2				15,4				1,5	0,1	21,6		
Площадки для обслужи-вания оборудования	689	12	526 391				0,9	0,1	0,2					1,3		2,6		
Бункера негабаритные	496	13	526 593		1,1	0,1				2,1	1,0			0,2	0,6	5,3		
Итого					3,9	14,4	2,4	1,0	0,4	19,7	1,0	0,4	11,0	0,2	4,8	57,6		
Контрольные суммы																		

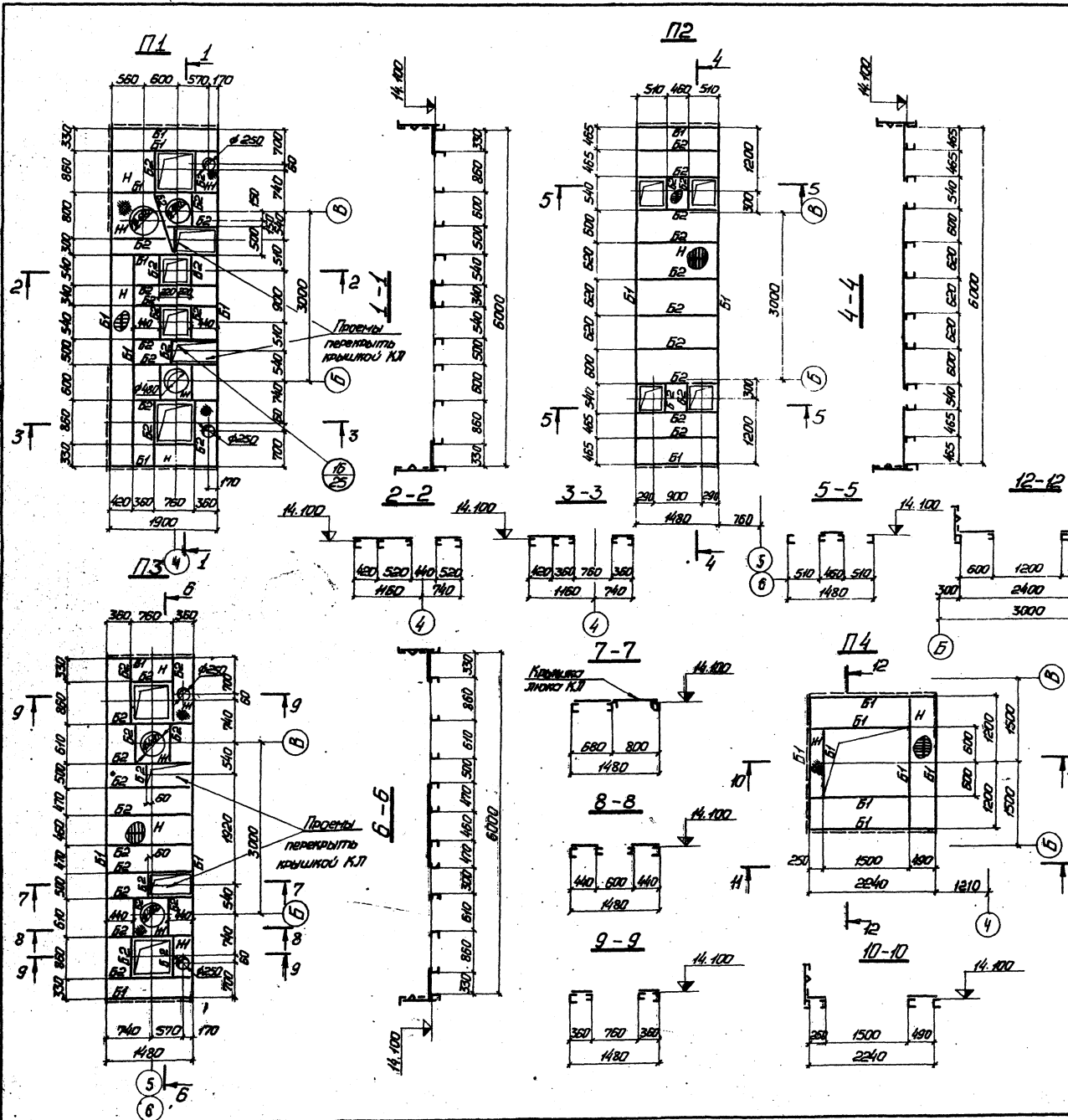
49
7607/2

ТП 409-29-61		КМ
Директор Нечавов Инженер Лысенко Инженер Шейнун Инженер Киселев Инженер Шевченко Инженер Мочуляк Инженер Сеньков Инженер Ледовиц	Автоматизированный приемо-отправочный склад цемента вместимостью 360/240 т Склад вместимостью 240 т Ведомость металло-конструкций по видам профилей	Лист Листов Р 21 ГОССТРОЙ СССР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С.К.И.Б.

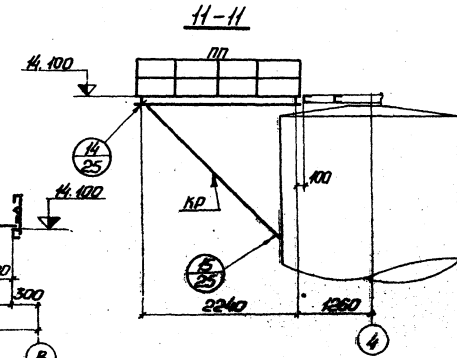
Альбом II, вып. 1

Типовой проект 409-29-61

Шифр на подл. Утвердить и Виза

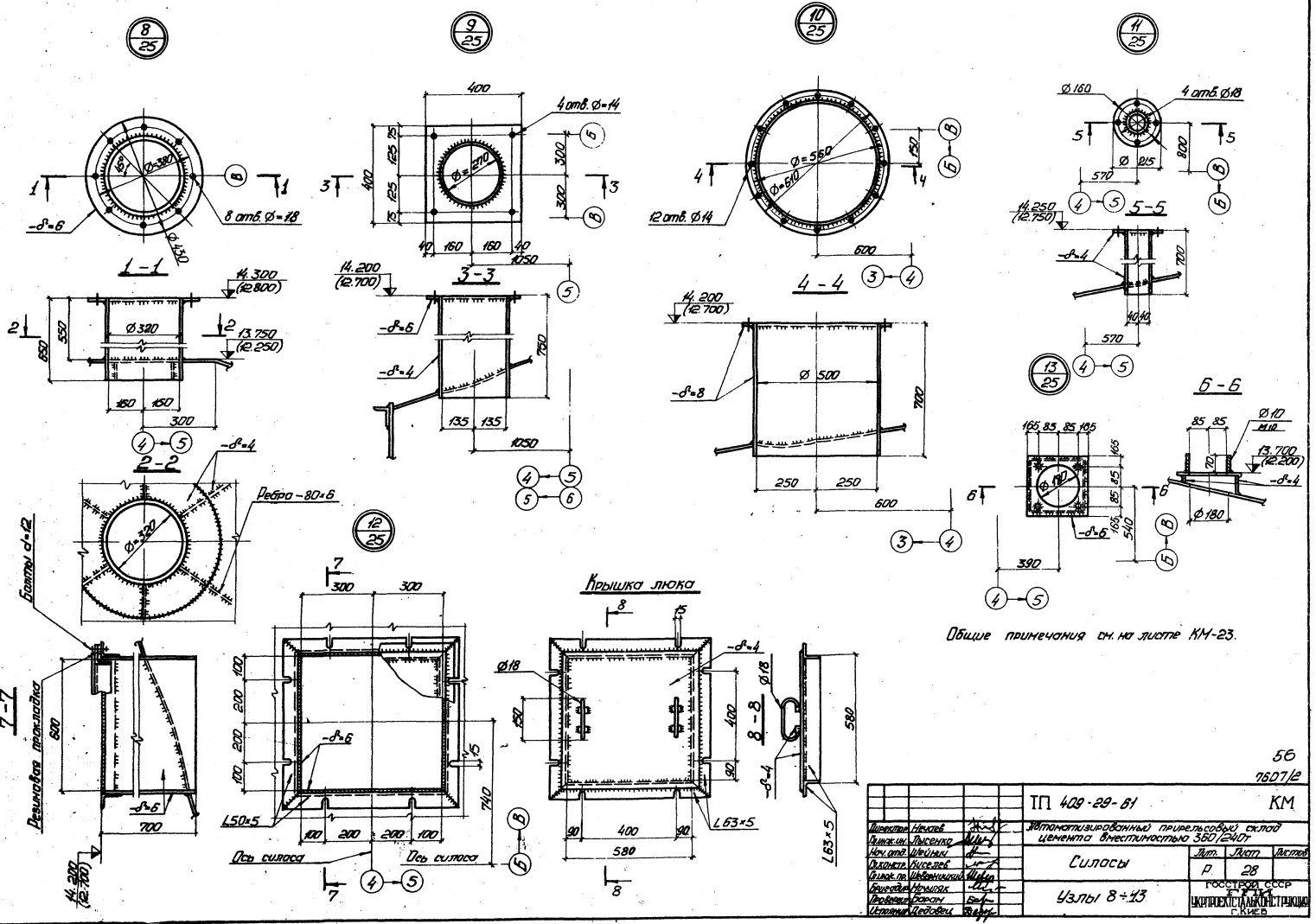


Марка	Сечения			Старые условия			Усилия	Марка металла	Примечание
	Экзус	Воз.	Состав	N ТЕМ	N ТС	Q ТС			
Б1	⊖	1	И.С.80-50-4				VI	ВСт3сп2	Их=0.7тн
Б2	⊖	2	И.С.80-50-4				VI	ВСт3сп2	Их=0.3тн
КР	⊖	3	И.С.80-50-4				VI	ВСт3сп2	
Н	⊖	4	1/2 толщ. вкл. ст. 4-4				VI	ВСт3сп2	
НЛ	⊖	5	1/2 толщ. ст. 4-4				VI	ВСт3сп2	
П11	⊖	6	1.50-40-2-35				VI	ВСт3сп2	
	⊖	7	L 25-3				VI	ВСт3сп2	
КП	⊖	8	190-30-25-3				VI	ВСт3сп2	
	⊖	9	L 50-5				VI	ВСт3сп2	
	⊖	10	-δ=4				VI	ВСт3сп2	



1. Схему расположения блоков надсильной площадки П1-П4 см. листы КМ-4, 13.
2. Элементы с неогоренными условиями прелить на усилии 3тс.
3. Все сварные швы минимальные. Швы, принимать по табл. 48 СНиП II-V, 3-72.

ИП 409-29-61		КМ
Исполнитель	Литонтиральный прятельский завод	Лит. Лист
Проектировщик	Литонтиральный прятельский завод	Лит. Лист
Конструктор	Литонтиральный прятельский завод	Лит. Лист
Проверщик	Литонтиральный прятельский завод	Лит. Лист
Инженер	Литонтиральный прятельский завод	Лит. Лист
Мастер	Литонтиральный прятельский завод	Лит. Лист
Рабочий	Литонтиральный прятельский завод	Лит. Лист
Слесарь	Литонтиральный прятельский завод	Лит. Лист
Ученик	Литонтиральный прятельский завод	Лит. Лист
Силосы	п. 26	
Надсильная площадка	п. 26	
Блоки П1-П4	п. 26	



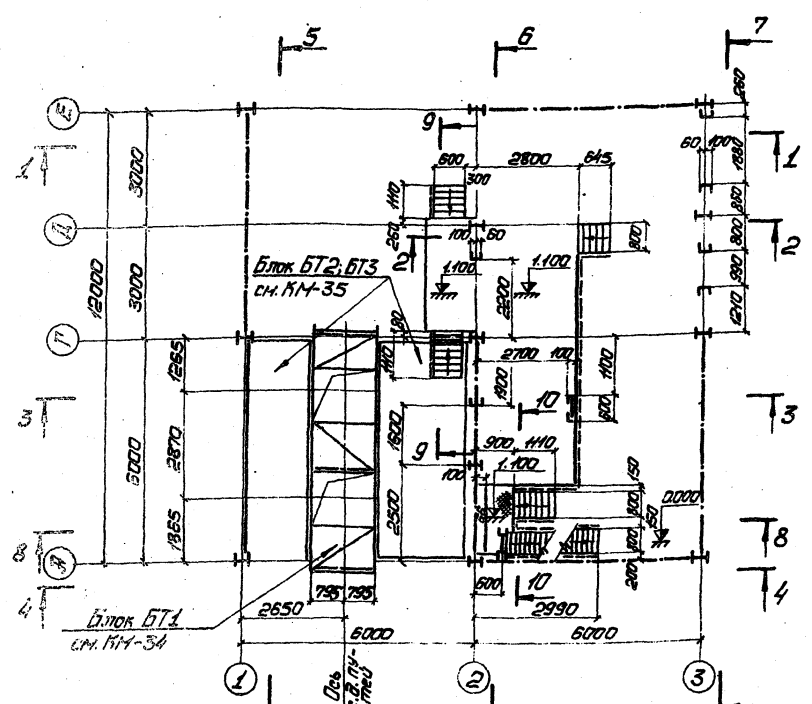
Общие примечания см. на листе КМ-23.

56
76D7/2

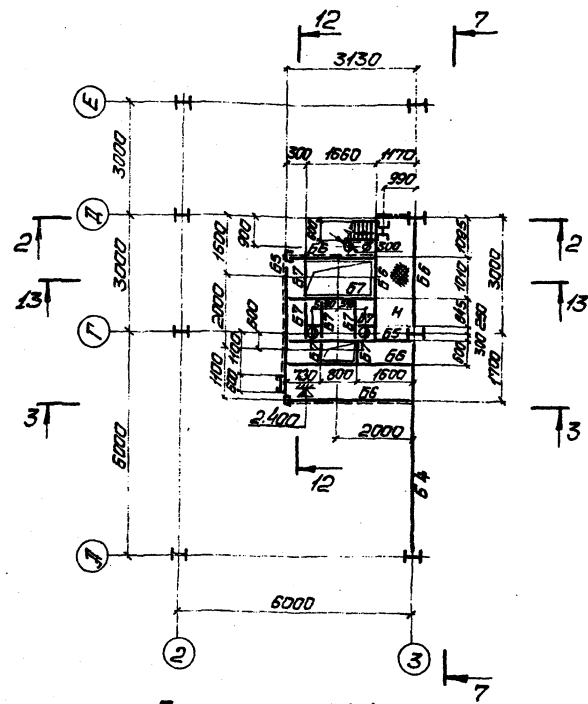
ИП 409-29-61		КМ	
Материалы: Цемент, Щебень, Песок, Гравий, Железные стержни, Арматура, Краска, Грунт, Земля.		Железобетонный привальный колод цементно-гравийно-песчаный 350/400	
Силосы		Лист	Листов
Узлы 8+43		Р	28
		ГОСТ 9088-68	
		УТВЕРЖДЕНО И ВЫПУЩЕНО	

Типовой проект 409-29-61 Альбом I, вып. 1

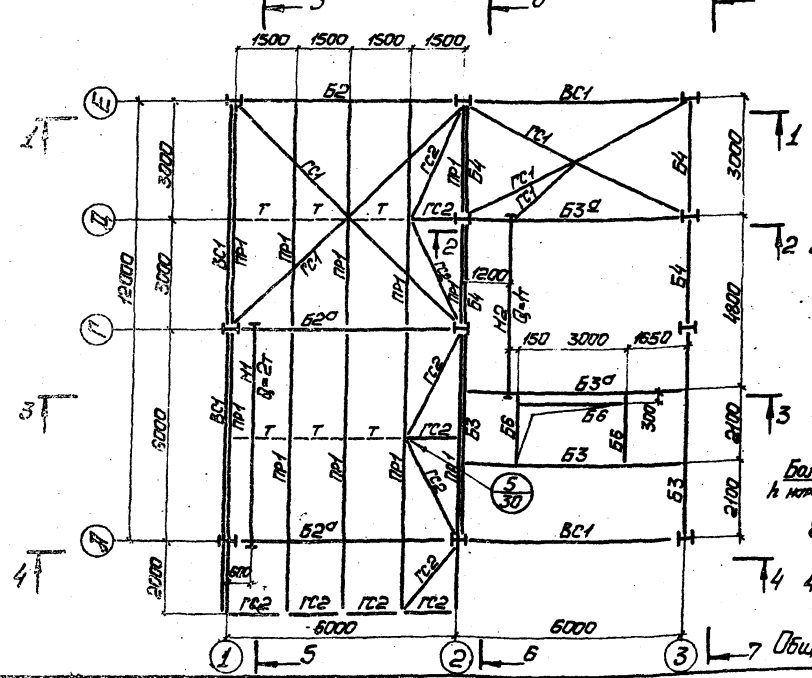
План на отм. 0.000 и 1.100



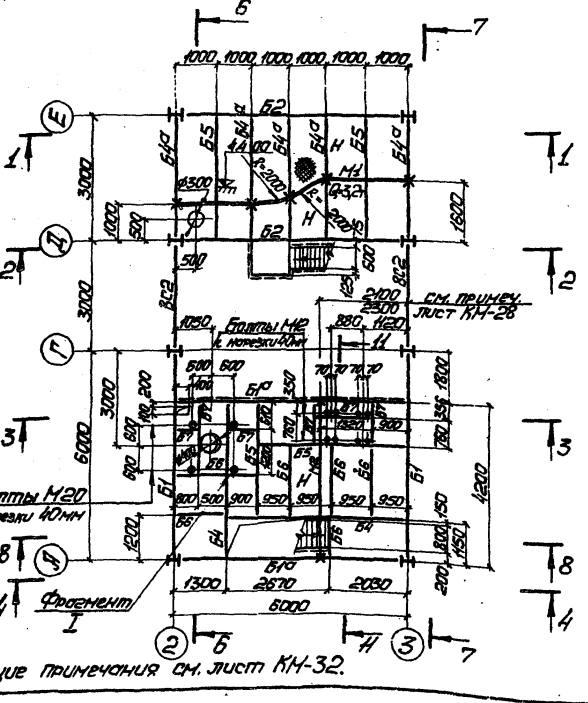
План на отм. 2.400



План покрытия



План на отм. 4.400



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Примечания
	Эквив	Поз	Состав	M тс.м	N тс	R тс	
K1	I-1	1	I20W2	-	19,4		IV BC3кп2
K2	I-2	2	I20W2	-	11,0		IV BC3кп2
CT1	I-3	3	L16				IV BC3кп2
M1	I-4	4	I30M				IV BC3кп2
M2	I-5	5	I24M				IV BC3кп2
B1	I-6	6	I36			5,7	IV BC3кп2
B2	I-7	7	I30			5,6	IV BC3кп2
B3	I-8	8	I24			5,8	IV BC3кп2
B4	I-9	9	I20				IV BC3кп2
B5	I-10	10	L20				IV BC3кп2
B6	I-11	11	L14				IV BC3кп2
B7	I-12	12	L10				IV BC3кп2
ПЛ1	I-13	13	ПЛ160x100x4				IV BC3кп2
ПЛ2	I-14	14	ПЛ160x100x4				IV BC3кп2
BC1	I-15	15	2ПЛ80x4	По габаритам			V BC3кп2
BC2	I-16	16	2ПЛ70x4	По габаритам			V BC3кп2
BC3	I-17	17	ПЛ70x4	По габаритам			V BC3кп2
T	I-18	18	•Ф20				V BC3кп2
ПЛ1	I-19	19	ПЛ80x4	По габаритам			V BC3кп2
ПЛ2	I-20	20	ПЛ70x4	По габаритам			V BC3кп2
КР	I-21	21	2ПЛ70x4	По габаритам			V BC3кп2
Л, М	I-22	22	ПЛ160x50x4				V BC3кп2
Н	I-23	23	Рис. л. ст. 34				V BC3кп2
ПЛ, ПМ	I-24	24	Л50x40x2-25				V BC3кп2
ПМ	I-25	25	L25x3				V BC3кп2
ПМ	I-26	26	Л50x40x2-25				V BC3кп2
ПМ	I-27	27	L25x3				V BC3кп2
ПМ	I-28	28	90x30x25-3				V BC3кп2
Н	I-29	29	Рис. л. ст. 34				V BC3кп2
Н	I-30	30	через 1000				V BC3кп2
С1	I-31	31	L80x4				V BC3кп2
С1	I-32	32	•Ф18				V BC3кп2
B1a	I-33	33	I36			5,7	IV BC3кп2
B2a	I-34	34	I30			5,6	IV BC3кп2
B3a	I-35	35	I24			5,8	IV BC3кп2
B4a	I-36	36	I20				IV BC3кп2

Число листов: 1/200 и 1/200

Общие примечания см. лист КМ-32.

57
1607/2

ИП 409-29-61 КМ

Директор: Нисенко
 Главный инженер: Шенников
 Нач. отд. Шенников
 Нач. участка: Нисенко
 Инженер-проектировщик: Шенников
 Проверен: Мочуляк
 Проверен: Натвилько
 Уполномоченный: Шенников

Автоматизированный прикредитный склад цемента вместимостью 380/240 т

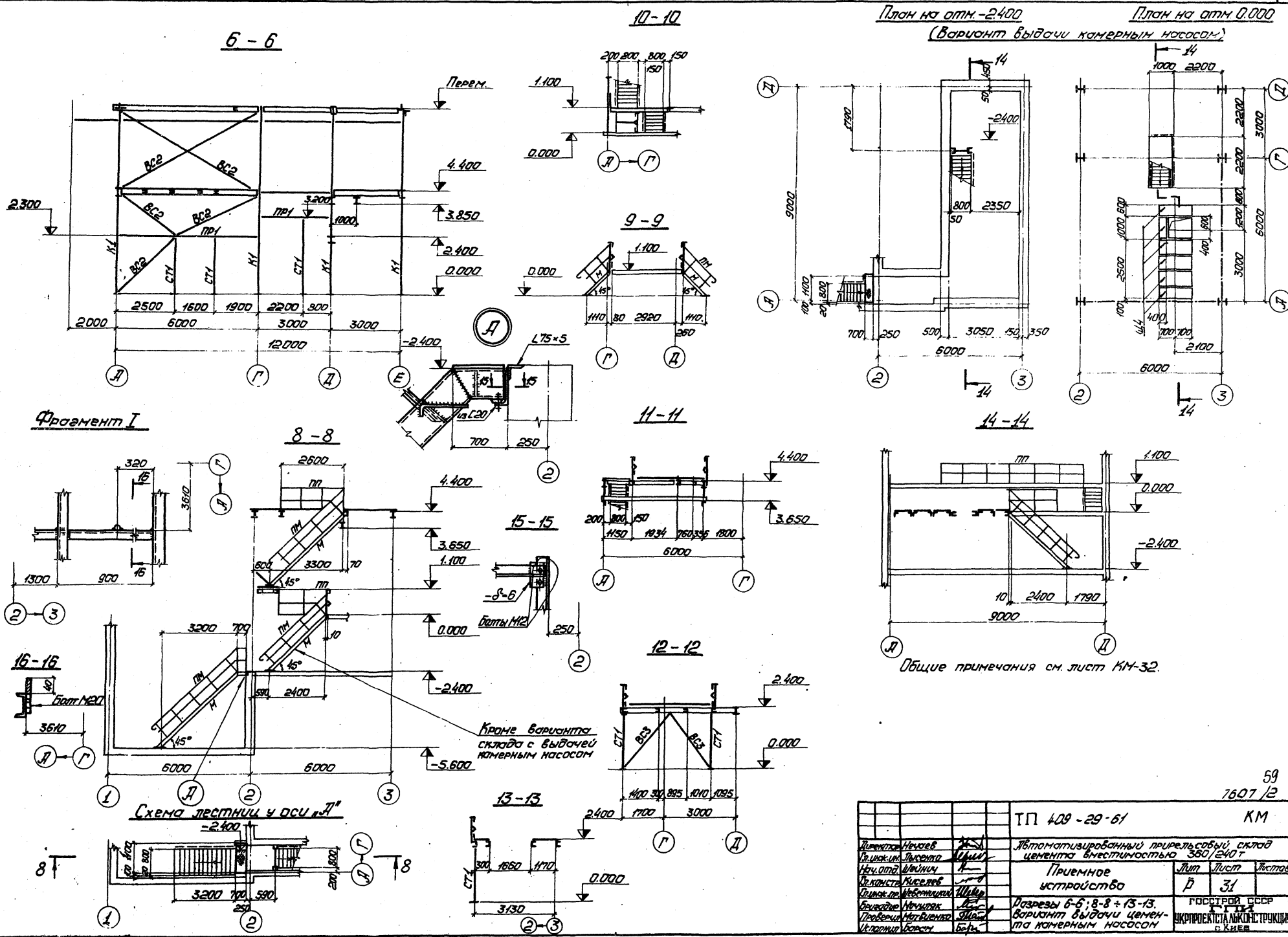
Приемное устройство

Лит. Лист Листов

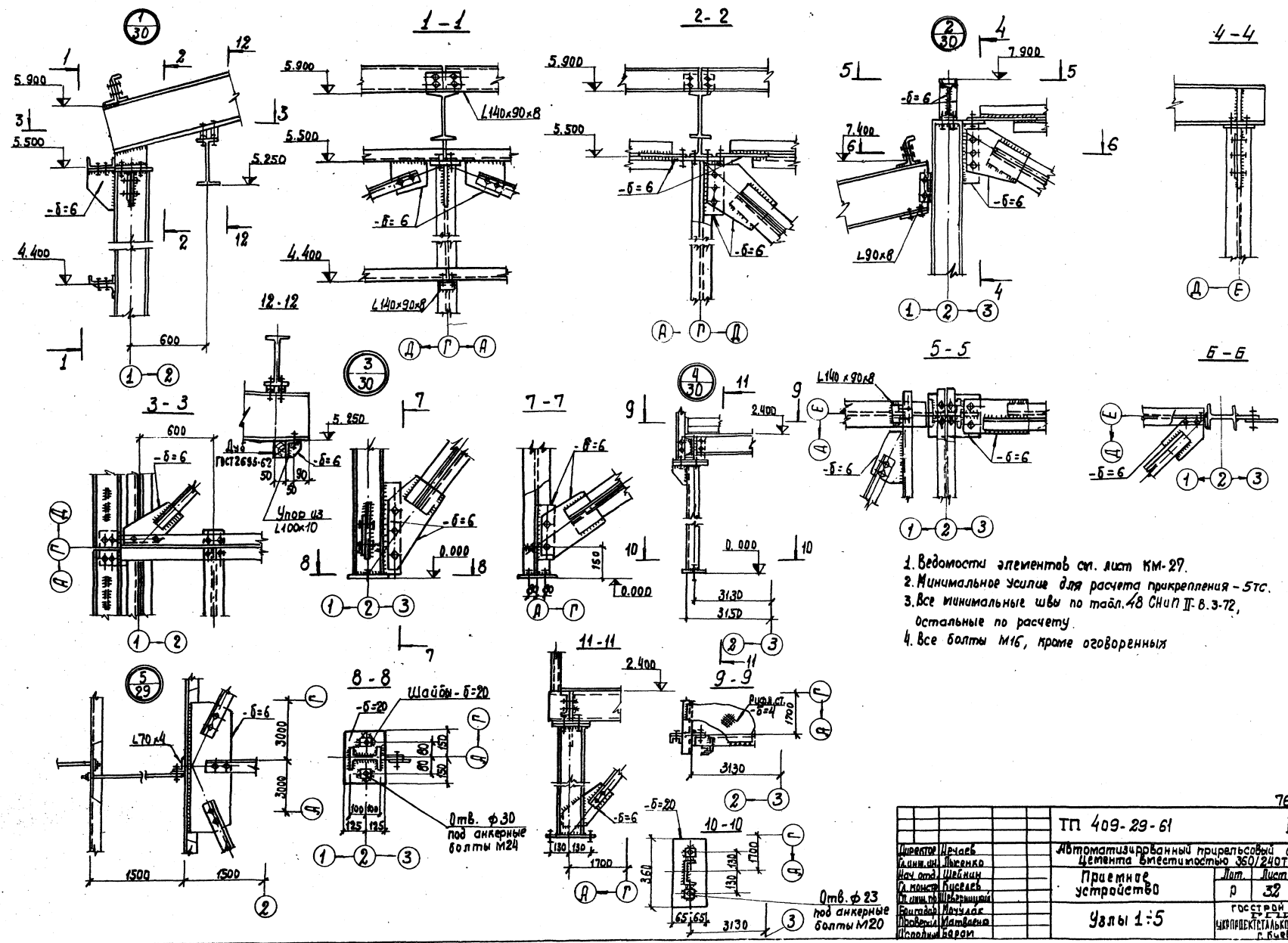
Р 29

Схема приемного устройства

ГОССТРОЙ ССРС
 ИКРОПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
 Е. КИЗЕВ



ТП 409-29-01		КМ
Проектант: Николаев Инженер: Николаев Нач. отд.: Шилин Проверен: Николаев Проверен: Николаев Проверен: Николаев	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 360/240 т Приемное устройство Разрезы 6-6; 8-8 + 13-13. Вариант выдачи цемента камерным насосом	Лист 31 Лист 31 Лист 31 Лист 31 Лист 31 Лист 31
ГОСТРОЙ СССР		КРПРОЕКТА АРХИТЕКТУРА С КИЕВ

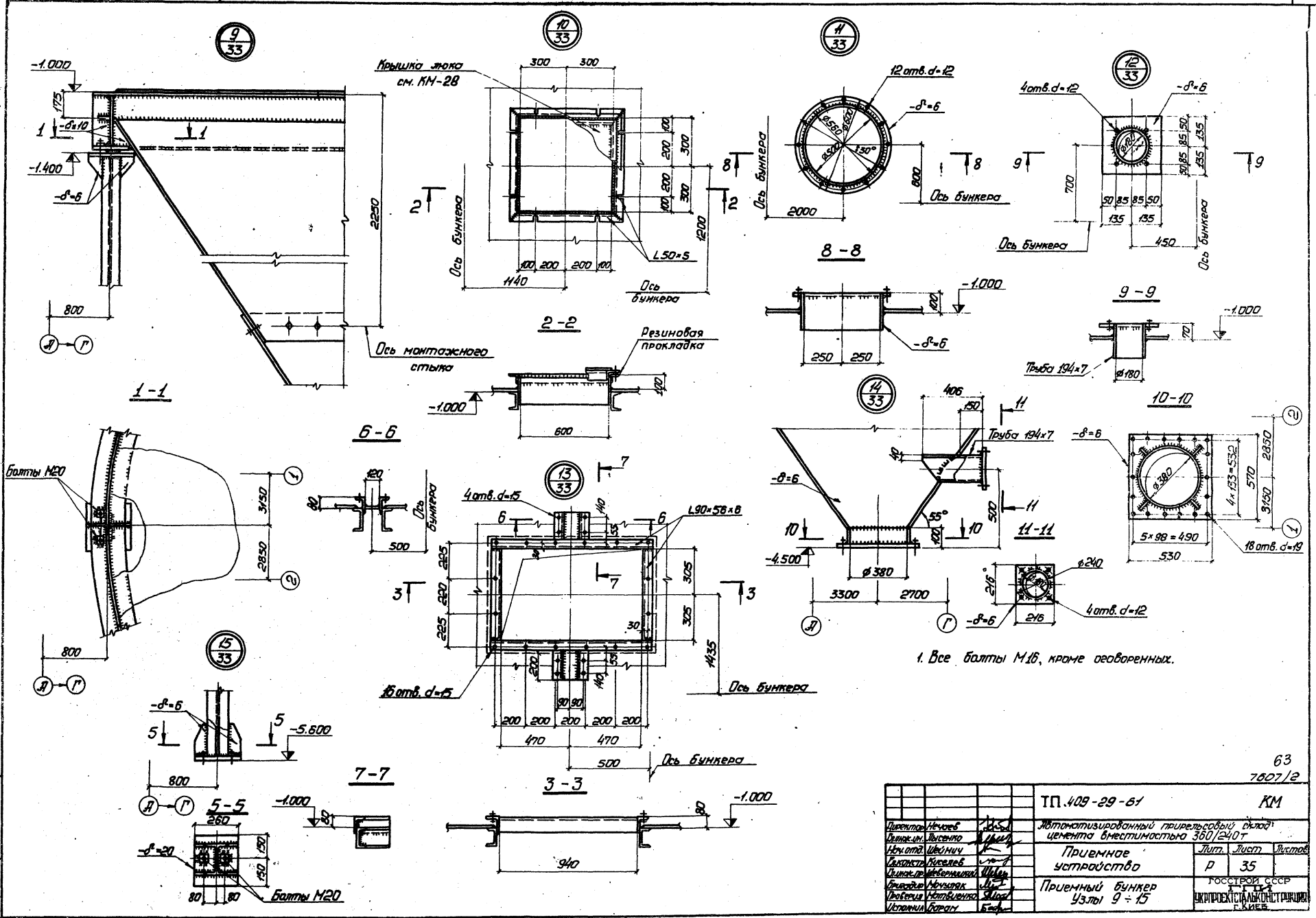


1. Ведомости элементов см. лист КМ-29.
2. Минимальное усилие для расчета крепления - 5т.
3. Все минимальные швы по табл. 48 СНиП II-V.3-72, остальные по расчету.
4. Все болты М16, кроме оговоренных

Отв. ф 23 под анкерные болты М20

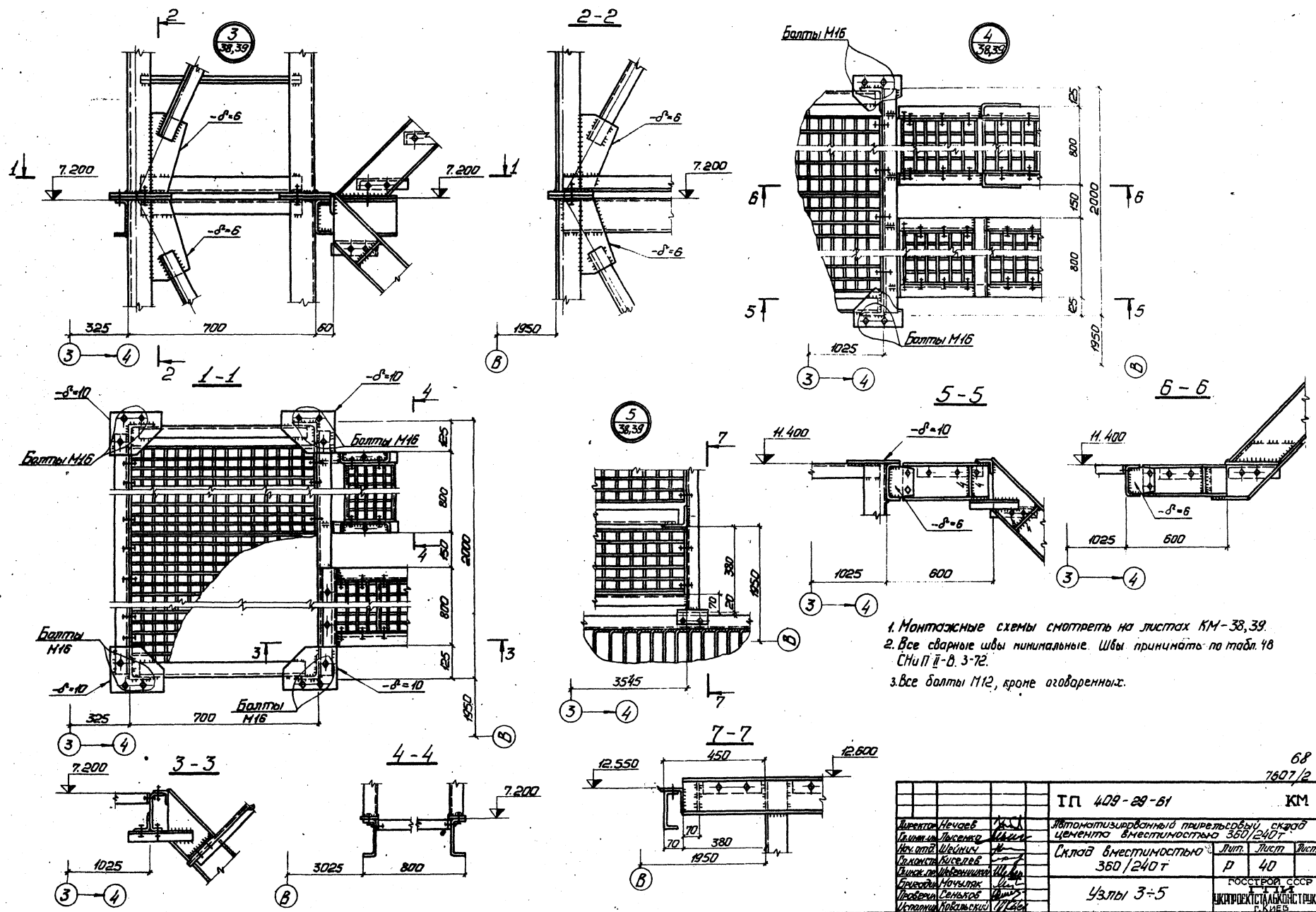
60
7607/2

ТП 409-29-61		КМ	
Автоматизированный прикрьсовый склад цемента вместимостью 350/240Т			
Примное устройство		Лит	Лист
Узлы 1-5		Р	32
госстан ссср Р 732			
ИЗДАТЕЛЬСТВО Строительный институт г. в. в. в.			



ТП 409-29-61		КМ
Автоматизированный приельевой склад цемента вместимостью 300/240 т		Лист Лист Услов.
Приемное устройство	Р	35
Приемный бункер Узлы 9-15	ГОСТРОИ СССР ДИПРОЕКТИСТАЛКОИСТРАИИ С.К.И.Б.	

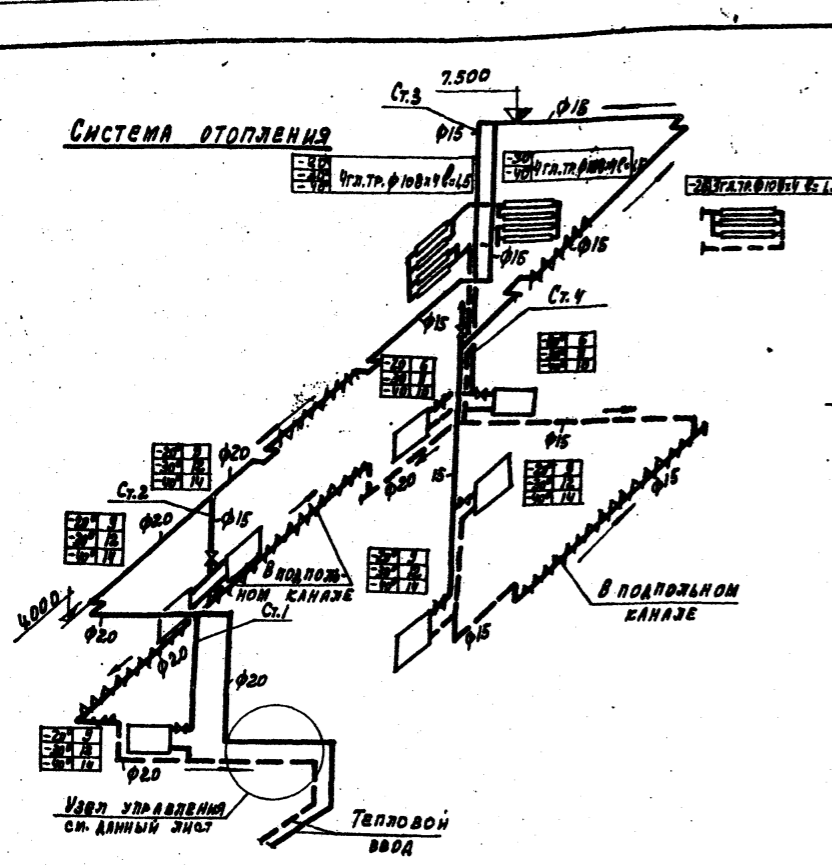
Альбом Д, вып. 1
Типовой проект 409-29-61



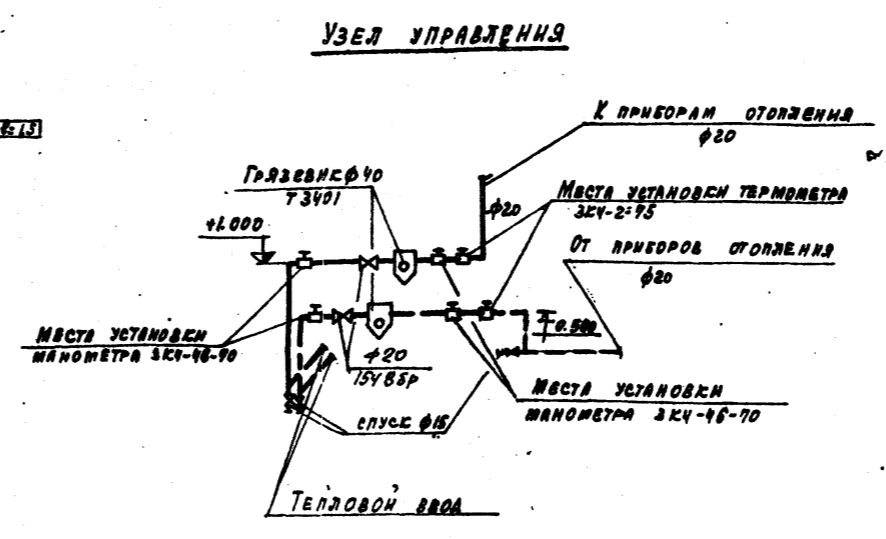
1. Монтажные схемы смотреть на листах КМ-38,39.
2. Все сварные швы номинальные. Швы принимать по табл. 48 СНиП II-В.3-72.
3. Все болты М12, кроме оговоренных.

ИП 409-29-61		КМ	
Директор: Нечасов Главный инженер: Шенкер Начальник цеха: Шенкер Главный бухгалтер: Кисельев Инженер по монтажу: Шенкер Инженер по сварке: Нечасов Инженер по металлу: Шенкер Инженер по электрике: Шенкер	Автоматизированный прительсбурый склад цемента вместимостью 360/240 т	Лист Р 40	Выпуск 40
Узлы 3-5		РОССТРОЙ СССР ИНЖПРОЕКТАЛЬНИКСТРАКОНСТ Р.КМБ	

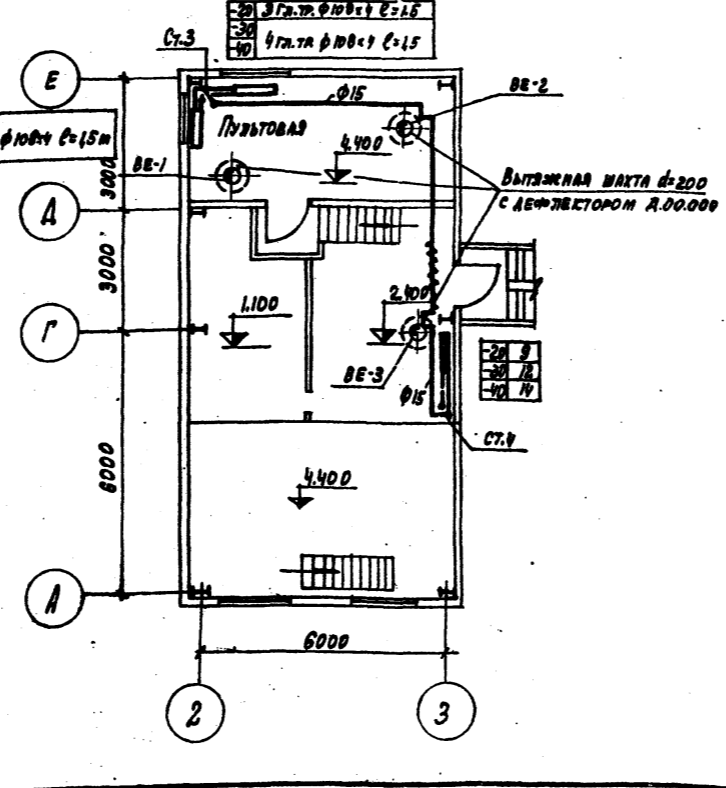
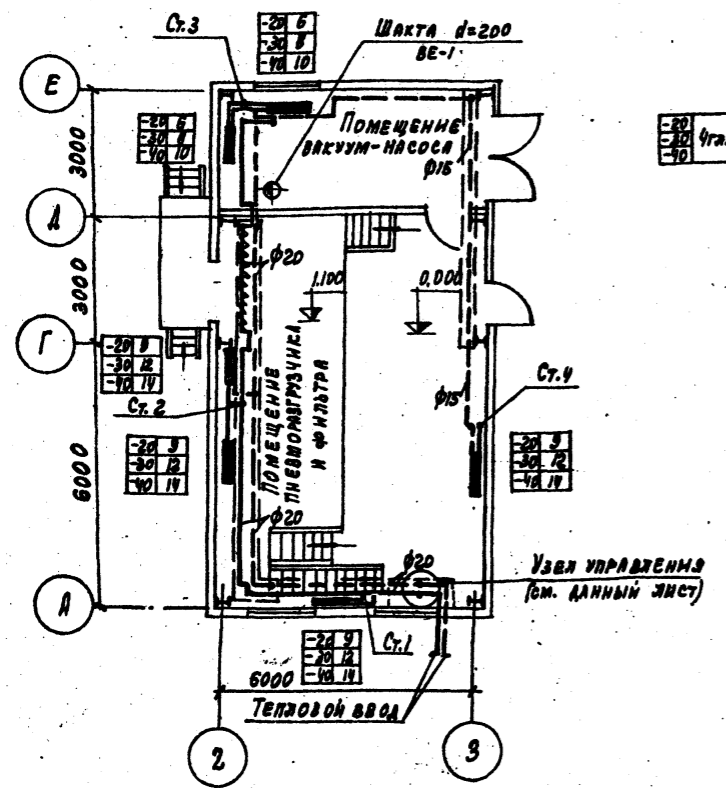
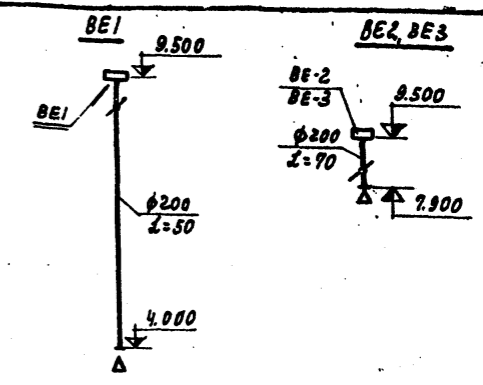
Типовой проект 409-29-61 Альбом П-81



ПЛАН НА ОТМ. 0.000; +1.100



ПЛАН НА ОТМ. +2.400; +4.400



1. Трубопроводы, проходящие в подпольном канале и у наружных дверей, окрасить антикоррозийным лаком, изолировать пухнуром $\delta = 40$ мм с последующей окраской масляной краской.
2. Горизонтальные участки трубопроводов прокладываются с уклоном $i = 0.002$ в сторону, указанную на схеме стрелками.
3. Трубопроводы и нагревательные приборы окрасить масляной краской за 2 раза.
4. Диаметры трубопроводов, не указанные на схеме, принять 15 мм.
5. В помещении пультной все соединения трубопроводов выполнять на сварке.
6. Ограждение узла управления сеткой согласовано с Госэнергонадзором.
7. В радиаторных секциях уплотняющую прокладку выполнять из паронита.
8. Обслуживание систем отопления и вентиляции производится штатами завода.

ТТ 409-29-61		06	
Автоматизированный прирельсовый склад			
цементной вместимостью 360/240 тонн			
ИМ Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Инж. М.П. Назаров	10/81		
Инж. О.А. Семенов			
Т.А. Спец. Дорфман			
Рук. групп. Матвеев			
Техник. Кукушкин			
Проверил. Матвеев			
Лист 2		Листов 2	
Госстрой СССР		Проектный институт № 2	
Москва		г. Москва	

АЛГОРИТМ В. 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-81

ТИПОВОЙ

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРИИ ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000; 1.100. Схемы систем В-5; В-6; К-3	
	Сводная спецификация	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия А.900-8 В.4	Внутреннее сантехническое оборудование	
СН 460-74	Обозначения условные	
ГОСТ 2.785-70	Арматура трубопроводная	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТК	Технологическая часть	
— КЖ	Строительные изделия	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ВС	Пром проводки	
— ЭА	Электрооборудование	
— ЭС	Электроосвещение и связь	
— ТИ	Нестандартизованное оборудование	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе	Расчетные расходы			Установочная мощность электронасосов, кВт	Примечания
		л/сек	л/ч	л/с		
Система оборотного водоснабжения В-5	9,8-10,4 Па	3,6	3,6	1,0	—	1,1 кВт
— В-6	—	3,6	3,6	1,0	—	—

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта: *[Подпись]* / Назаров /

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Кол-во часов работы в сутки	Количество потребителя	Требуется к качеству воды	Потребный напор, м	Режим водопотребления	Водопотребление				Характеристика загрязнений	Водоотведение			Степень очистки сточных вод на локальных установках	Примечания
							л/сут	л/ч	л/с	л/сут		л/ч	л/с			
1	Вакуум-насос ВВН-85	1	1	прес-вода	10 м	1 час	3,6	3,6	3,6	1,0	в случае аварии	3,6	3,6	1,0		
					10 м	1 час	3,6	3,6	3,6	1,0	пневморазгрузочная	3,6	3,6	1,0		
					10 м	1 час	3,6	3,6	3,6	1,0	цемент-4мм	3,6	3,6	1,0		

Примечание: Данные, указанные в числителе, относятся к складам вместимостью 360 тонн, в знаменателе — для складов 240 тонн.

Общие указания

- Система оборотного водоснабжения запроектирована для подачи воды к вакуум-насосной установке. Схема системы: обработанная незагрязненная вода самотеком отводится в резервуар для воды, откуда насосом подается вновь к вакуум-насосной установке. Насос работает постоянно при работе вакуум-насосной установки. В случае аварии на пневморазгрузочной вакуум-насосной установке отключается, одновременно прекращается подача воды к ней. Вода, которая может быть загрязнена цементом, сливается в резервуар для воды и используется на нужды завода (в бетоновместительном отделении, в отделении жидких добавок). Заполнение системы производится от водопровода через полночувствительный кран.
- Трубопроводы систем В-5 и В-6 выполняются из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб по ГОСТ 3862-75.
- Трубопроводы системы В-6 выполняются из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6943-69.
- Трубопроводы системы К-3 выполняются из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб по ГОСТ 3862-75.
- Стальные трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Чугунные трубопроводы должны быть асфальтированы нефтяным битумом.
- Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются антикоррозийной изоляцией весьма усиленного типа.
- Расход воды на полив территории из системы производственного водопровода учитывается при привязке проекта.
- Конструкцию камеры для воды смотри строительные чертежи.
- Расход воды на наружное пожаротушение 10,0 л/сек, внутреннее пожаротушение не предусматривается.

ТТ 409-29-81		ВК	
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн		ЛСТ	ЛНОТ
Общие данные		Р	1
Госстрой СССР Проектный институт 2 г. Москва		2	

Типовой проект 409-29-61 Альбом № 61

Схема генерального плана склада вместимостью 360 тонн

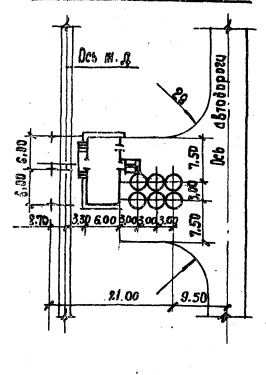


СХЕМА МОНТАЖА КОНСТРУКЦИИ

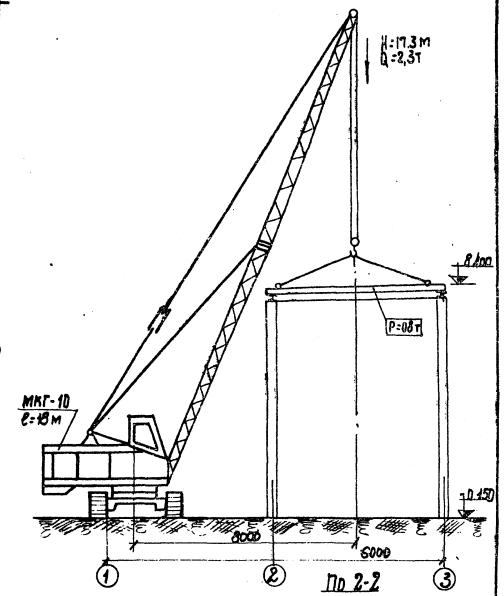
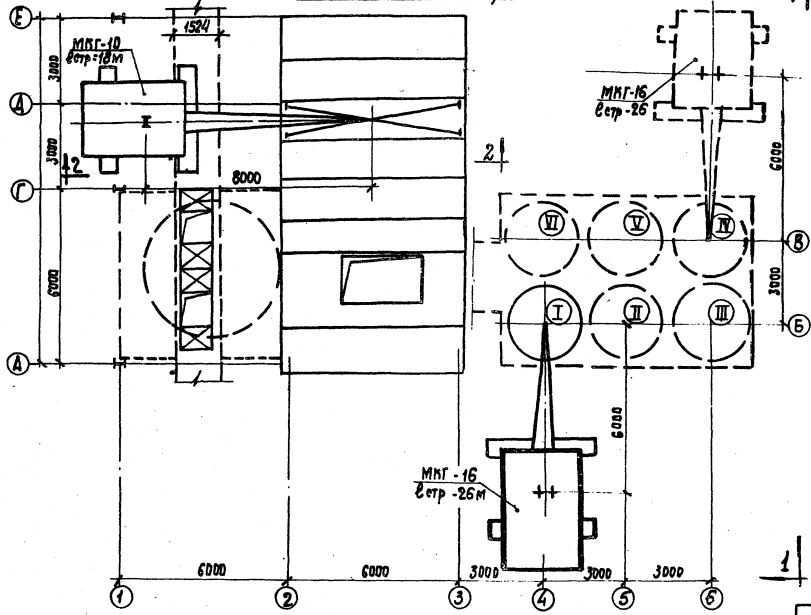
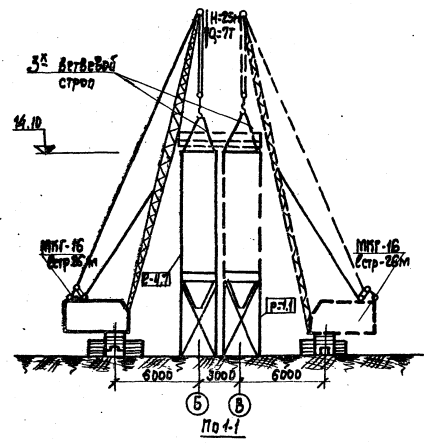
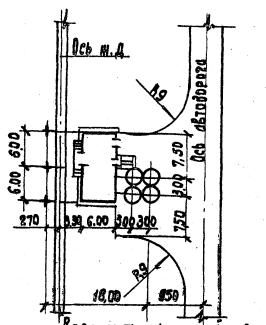


Схема генерального плана склада вместимостью 240 тонн



Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
- ПЗ	Пояснительная записка	Альбом I
- ТК	Технологическая часть	Альбом I
- ГТ	генплан и транспорт	Альбом II
- АР	Архитектура - строительные	Альбом II
- ПМ	Проектирование железобетонные	Альбом II
- ММ	Монтажные металлические	Альбом III
- АВ	Отопление и вентиляция	Альбом II
- ЭМ	Электрооборудование	Альбом I
- ЭС	Электроосвещение и связь	Альбом I
- ТН	Нестандартизированное оборудование	Альбом IV
- ВС	Промтрактовки	Альбом I
- ОС	Организация строительства	Альбом II

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
2/1	1 Общие положения по организации строительства/начинал	
2/2	2 Общие положения по организации строительства/продолжение	
2/3	3 Общие положения по организации строительства/окончание	

Тп 409-29-61		ОС
Автоматизированный прицепной склад цемента вместимостью 360 куб тонн		Лист 3
Общеплощадочные работы		р 1
Цели планирования по организации строительства (начало)		Лист 3

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную безопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта /В.М. Назаров/

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	Планировка территории	м ³	54/49
2	Разработка грунта	"	2313/2274
3	Обратная засыпка	"	1186/1152
4	Уплотнение грунта	"	
	трамбовками	"	778/736
5	Обнование под фунда-		
	менты бетонные	м ³	14/12
6	Сб. жел. бет. фунда-		
	менты и стены	м ³	45/34
7	Монолитные жел.бет.		
	фундаменты, стены, перекрытия	"	116
8	Металлоконструкции		
	- всего	т	74.9/62.4
	в том числе:		
	блок сборных банок	т	33.5/32.5
	лестница на надслос-		
	ную площадку	"	5.2/5.2
	надслосная площадка	"	4.1/2.6
	приемное устройство		32.1
9	Стены кирпичные	"	12.7
10	Стены и покрытия		
	асбестоцементные	м ²	385
11	Двери	"	18
12	Кровля - всего	"	193
	- рулонная	"	82

1	2	3	4
	- асбестоцементная	м ²	111
13	Основание бетонное		
	под полы	м ³	22/20
14	Уплотнение грунта		
	щебнем	м ³	207/189
15	Полы - всего	"	297/279
	- бетонные	"	182/164
	- цементные	"	33
	- из антолеума		18
	- прочие	"	64
16	Штукатурные работы	"	33
17	Отделочные работы:	"	632
	- окраска полимерцементная	"	81
	" известковая	"	518
	" перхлорвиниловая	"	33
18	Остекление	"	10.2
19	Внутренние сантехни-		
	ческие работы	тыс.руб.	0.77
20	Внутренние электро-		
	монтажные работы	"	4.58/4.06
21	Монтаж технологичес-		
	кого оборудования	"	7.65/6.32

ГРАФИК ПОТРЕБНОСТИ
В ОСНОВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИНАХ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА, ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	КОЛИЧЕСТВО
1	Экскаватор	Э-652 емк. ковша 0.65 м	1
2	Бульдозер	Д-271 мощность 105 л.с.	1
3	Каток самоходный	Д-553 мощность 50 л.с.	1
4	Кран гусеничный	МКГ-16 стр-26 м А-7т.	1
5	Кран гусеничный	МКГ-10 стр-18 м А-4.5т.	1
6	Компрессорная станция	ПКС-5	1
7	Трансформатор		
	сварочный	ТД-500	1
8	Выпрямитель		
	сварочный	ВДУ-504	1

ПРИМЕЧАНИЕ:

В числителе - объемы строительно-монтажных работ для склада цемента вместимостью 360 тонн, в знаменателе - для склада вместимостью 240 тонн.

ПОЯСНЕНИЯ

1. К моменту поступления конструкций на монтажную площадку должны быть закончены подготовительные работы: произведена планировка территории, устроены подвезная автодорога и временные автодороги для нужд монтажа, подготовлены площадки для складирования и укрупнения конструкций, проверены под нагрузками монтажные механизмы и приспособления.

2. До начала монтажа сборных конструкции надземной части склада цемента должны быть выполнены работы нулевого цикла:

- возведены фундаменты под сборные банки, приемное устройство, а также фундаменты под оборудование;

- закончены работы по возведению подвала приемного бункера.

3. На склад конструкций должен быть завезен определенный запас комплектных конструкций обеспечивающий бесперебойную работу монтажников на срок не менее чем на 1 месяц.

4. Сборные банки монтируются целиком при помощи гусеничного крана МКГ-16 со стрелой 26 м, грузоподъемностью 7 т. Этим же краном производится монтаж лестниц и надслосной площадки.

5. Возведение приемного устройства производится при помощи гусеничного крана МКГ-10 со стрелой 18 м.

6. Все строительные и монтажные работы должны производиться в соответствии с техническими условиями и правилами на производство строительных и монтажных работ и правилами техники безопасности СНиП А.11-70.

74

7607/2

				77409-29-61		06	
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн.			
Изм.	Лист	Документа	Подп.	Дата			
Л.И.И.П.Р.А.	НАЗАРОВ	М.П.					
Нач. отд.	В.А.Х.	С.В.					
Р.У.С.Г.Р.	ЗАБЕЦКАЯ	С.В.					
С.И.И.Ж.	ЗУРИНА	С.В.					
Инженер	УЧИННИКОВА	С.В.					
Ст.тех.	СЕМЕНОВА	С.В.					
					Общеплощадочные работы		Листов
					Общие положения по организации строительства.		Листов
					(продолжение)		Листов
					ГОССТРОИТЕССР		
					РАЙОННЫЙ ИНСТИТУТ		
					г. Москва		

