

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-29-61

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 / 240 ТОНН

АЛЬБОМ III  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**409-29-61**  
**АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА**  
**ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 / 240 ТОНН**  
**АЛЬБОМ III**

**СОСТАВ ПРОЕКТА :**

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, ПРОМПРОВОДКИ.  
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.  
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ / . ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ / .  
АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.  
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.  
АЛЬБОМ VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 1,2,3,4,5,6,7,8.  
АЛЬБОМ VII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.  
ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ  
ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.  
АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.  
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ / . ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /  
АЛЬБОМ IX ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДК. ВЫПУСКИ 1,2.

**РАЗРАБОТАН**

ВСЕОБЩЕОТВЕТСТВЕННЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ  
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСТРОИММАШИНА"  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ПЛАНИРОВАНИЯ  
ПРЕДКОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ №2 ГОСУДАРСТВА СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ПЛАНИРОВАНИЯ  
ГПИ "УКРПРОЕКТОСТРОИТЕЛЬНИК"  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ПЛАНИРОВАНИЯ

*М.А. Маньковской* / Т.А. МАНЬКОВСКОЙ /  
*Л.И. Ротенберг* / Л.И. РОТЕНБЕРГСКАЯ /  
*А.С. Бакарева* / А.С. БАКАРЕВА /  
*В.М. Назарова* / В.М. НАЗАРОВА /  
*А.М. Аликеева* / А.М. АЛИКЕЕВА /  
*И.П. Шелестерникова* / И.П. ШЕЛЕСТЕРНИКОВА /

УТВЕРЖАЕН ГОСУДАРСТВОМ СССР  
ПРОТОКОЛОМ ОТ 2.07.79г № 35  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
"ГИПРОСТРОИММАШИНА" С 30.11.79  
ПРИКАЗ ОТ 13.08.79 № 63

ФОРМАТ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12г	2		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
12г	3	ТО ЖЕ КЖИ-Ф1, Ф2	ФУНДАМЕНТЫ Ф1, Ф2	
12г	4	" - К1	ПОДКОЛОНИК К1	
12г	5	" - К2 ÷ К5	КОЛОНЫ К2 ÷ К5	
12г	6	" - К6	КОЛОННА К6 (К60-7а)	
11В	7	" - Б2	БАЛКА Б2 (Б3-1-1)	
11В	7	" - Б2 СБ	БАЛКА Б2 (Б3-1-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	8	" - Б2 СБ	БАЛКА Б2 (Б3-1-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	9	" - Б3, Б4	БАЛКИ Б3 (Б6-3а), Б4 (Б66-3Б)	
12г	10	" - П1 ÷ П4	ПАНТЫ П1 ÷ П4	
12г	11	" - П1 ÷ П4 СБ	ПАНТЫ П1 ÷ П4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	12	" - П1 ÷ П4 СБ	ПАНТЫ П1 ÷ П4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	13	" - П1 ÷ П4 СБ	ПАНТЫ П1 ÷ П4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	14	" - П7, П8, ОП1	ПАНТЫ П7 (П7У-4), П8 (П8-1-1), ОП1 (ОП1-1-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	15	" - КС1, КС1а	КРЫШИ ПЕНОВЫЕ КС1 (КС10-1А), КС1а (КС10-1Б)	
12г	16	" - С1 ÷ С3	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1 ÷ С3	
12г	17	" - С4 ÷ С12	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С4 ÷ С12	
12г	18	" - С13 ÷ С27	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С13 ÷ С27	
12г	19	" - С13-С27 СБ	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С13-С27 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	20	" - КЛ1 ÷ КЛ8	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КЛ1 ÷ КЛ8	
12г	21	" - КР1 ÷ КР8	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1 ÷ КР8	
12г	22	" - КР9 ÷ КР17	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР9 ÷ КР17	
12г	23	" - КР9-КР17 СБ	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР9 ÷ КР17 СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
12г	24	" - А1 ÷ А6, МС1	АНКЕРЫ А1 ÷ А6 СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС1	
12г	25	" - МН1-МН3, МК1	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН1-МН3 КРЫША ЛЮКА МК1	
12г	26	" - МН4-МН8	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН4-МН8	
12г	27	" - МН9-МН14, МС2-МС5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН9-МН14 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС2-МС5	
12г	28	" - МС6 ÷ МС11	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС6 ÷ МС11	
12г	29	" - ФА1 ÷ ФА6	ФАЯНЦЫ ФА1 ÷ ФА6	

ФОРМАТ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12г	30	" - ФА1-ФА6 СБ	ФАЯНЦЫ ФА1-ФА6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
11В	31	" - В1, В1а	ВОРОНКИ В1, В1а	
11В	31	" - В1, В1а, СБ	ВОРОНКИ В1, В1а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	32	" - В1, В1а СБ	ВОРОНКИ В1, В1а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	33	" - Щ1	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ1	
12г	34	" - Щ1а, Щ1б	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ1а, Щ1б	
12г	35	" - Щ1в	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ1в	
12г	36	" - Щ2, Щ2а	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ2, Щ2а	
12г	37	" - Щ3	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ3	
12г	38	" - Щ4, Щ5	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ4, Щ5	
12г	39	" - Щ6	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ6	
12г	40	" - Щ7, Щ9	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ7, Щ9	
12г	41	" - Щ8	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ8	
12г	42	" - Щ10, Щ13	ЩИТЫ ПОКРЫТИЯ Щ10, Щ13	
12г	43	" - Щ11, Щ12	ЩИТЫ ПОКРЫТИЯ Щ11, Щ12	
12г	44	" - Щ14	ЩИТ ПОКРЫТИЯ Щ14	
12г	45	" - Щ15	ЩИТ ПОКРЫТИЯ Щ15	
12г	46	" - Щ1 ÷ Щ15	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ, КРОВЕЛЬНЫЕ. УЗЛЫ 1-6	

Настоящий альбом содержит чертежи заводского изготовления для складов вместимостью 360/240 тонн и 720/480 тонн.

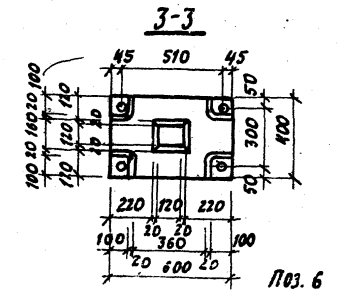
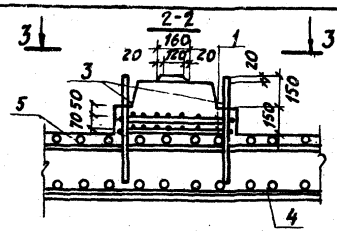
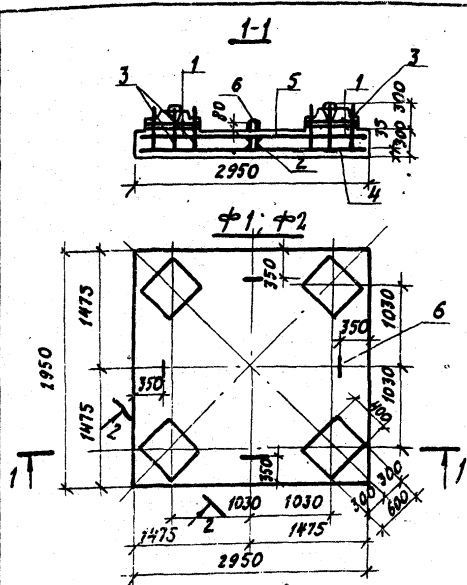
ТТ409-29-Б1

7627/4

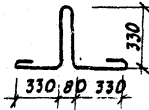
ЧЛН ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л. С.	1987	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТР.	ЛАПКИН	Л. С.		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВ	Л. С.				
ИНЖ.	ШВАБА	Л. С.				
ПРОВЕРИЛ	ГАБДЕРИЯ	Л. С.		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА ФОРМАТ 12г		

КОПИРОВАЛ: Д. Д.

ФОРМАТ 12г



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕТРОВАЯ			СХЕМА НАГРУЗОК ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ПАНТЫ	
	N TC	HВ TC	QВ TC	P TC/м²	Q TP TC/м²
φ1	23.5 (19.4)	±4.8	±0.5	2.0	2.4
φ2	41.6 (36.7)	±13.24	±0.92	2.0	4.0
φ1	23.5 (19.4)	±7.4	±1.0	2.0	2.4
φ2	41.6 (36.7)	±20.3	±1.84	2.0	4.0



ПОРЯДК. ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ
1	ТЛ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	8
2	То же	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2
3	"	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕНН. КР1	4
6	"	φ20 АІІ-В-1100 ГОСТ 5781-75	4
<b>МАТЕРИАЛ</b>			
БЕТОН МАРКИ 300			2.89 м³
<b>ПЕРЕМЕННОЕ ДЛИННОЕ</b>			
<b>φ1</b>			
4	ТЛ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	1
5	То же	То же С5	1
<b>φ2</b>			
4	То же	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	1
5	"	То же С9	1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, В КГ

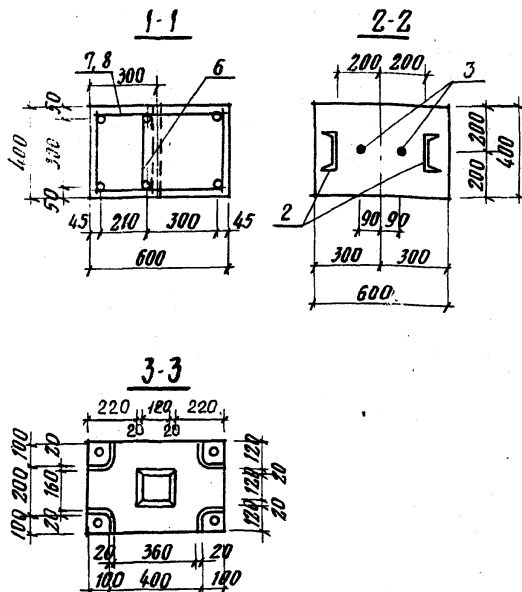
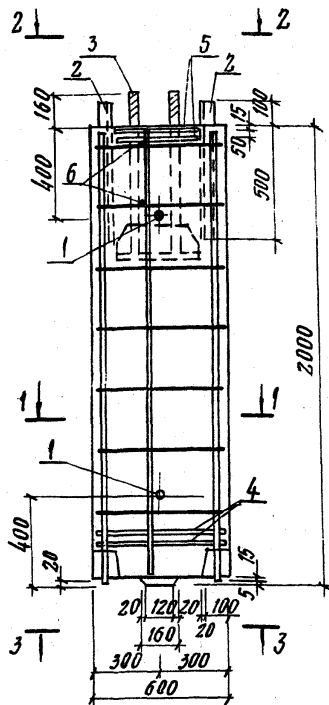
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО СТАЛИ
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75						
	КАСС АІ			КАСС АІІ			
	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого	Итого	
φ1	6	8	20	16	12	16	256.9
φ2	6	8	20	16	12	16	442.6

760714 3

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТН	ИМЯ	МАСШ.	МАСШ.
ИЗМ. ОД.	Р/БЕЛНА	ИЗМ. 20		7.2Г	1:50	
ГЛ. КОНСТ.	Л.А.К.И.М.					
ПР. К. ГР.	ИНЖЕНЕРОВА	ИЗМ. 20				
СТ. ИНЖ.	Л.А.Б.ЕРИ.Н.А.	ИЗМ. 20				
ТЕХНИК.	В.А.М.И.К.О.В.А.	ИЗМ. 20				
ПРОВЕР.	Ш.И.В.А.Я	ИЗМ. 20				

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ 1:1



ФОРМАТ	ЭЛМЕНТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>К1</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ НА ЭЛЕМЕНТ</b>		
	1		ИС-01-09 АА.4, вып.1, л.7	Изделие закладное М-3	2	
	2		КНИ-МН4:МН8	То же МН4	2	
	3		КНИ-А1:А4, МС1	Анкер А2	1	
	4		КНИ-С4:С12	Сетка арматурная С6	2	
	5		То же	То же С10	2	
	6		КНИ-К1	Стержни одиночные		
	7		КНИ-КП1:КП6	Каркас пространственный КП2	1	
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				Бетон марки 300	0,48 м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	ПОЗ.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
К1	6		6А1	410	2

МАРКА КОЛОННЫ	Q, тс	H, тс	ВЕСА РАСЧЕТ. НАГРУЗОК
К1	2,4	74,9	В Н ТТТТ

Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ									
	Класс А1			Класс А2				Класс А1			Класс А3						
К1	5,9	6,7	3,5	16,1	8,5	8,5	11,3	1,4	2,0	53,9	78,5						

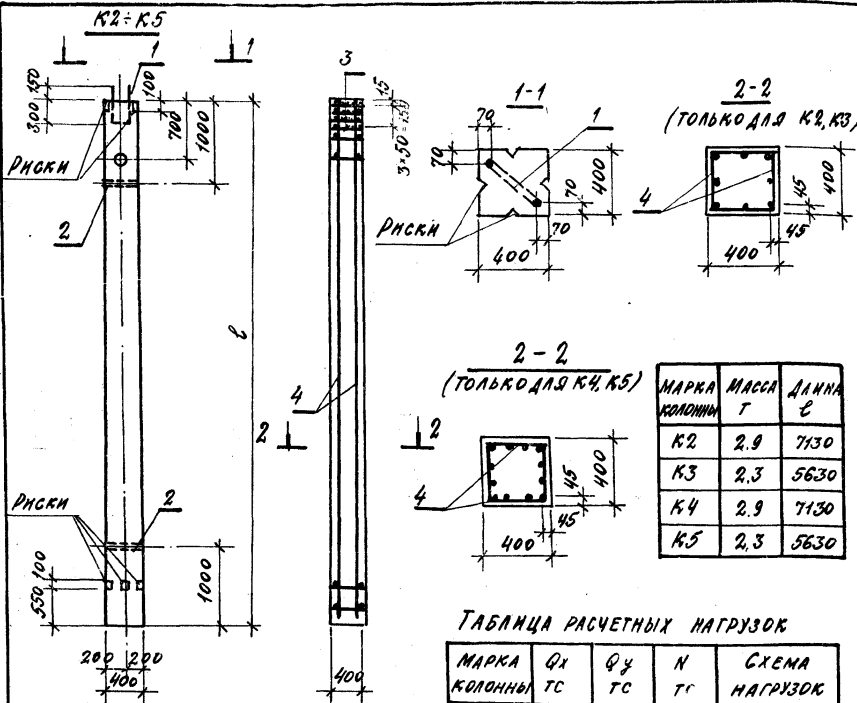
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата
Изм. Ста.	Рыбкина	Ильин	1989
Гл. конс.	Липкин	Ильин	1989
Рук. гр.	Синельников	Ильин	1989
Ст. инж.	Гальперина	Ильин	1989
Техник	Будникова	Ильин	1989
Пробер.	Шабла	Ильин	1989

77 409 - 29 - 61 КНИ-К1

Подколонник К1

Лист 1, 2/1

Проектный институт №2 г. Москва



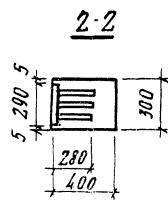
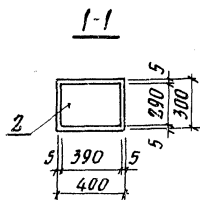
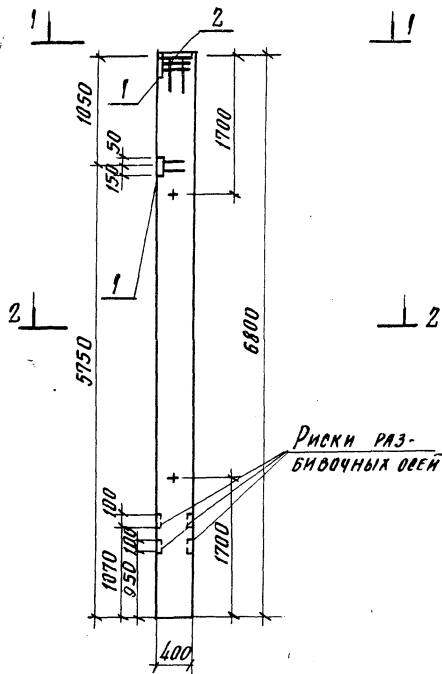
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОб.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	НСО1-09 АЛЧ ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М3	2	
		3	КЖМ-СЧ-612	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>К2</u>		
		4	КЖМ-КП1-КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКН 300	1,16	М3
				<u>К3</u>		
		4	ТО ЖЕ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКН 300	0,92	М3
				<u>К4</u>		
		4	.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКН 300	1,16	М3
				<u>К5</u>		
		4	.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКН 300	0,92	М3

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ							
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС АII	КЛАСС АIII	КЛАСС АII	КЛАСС АIII	КЛАСС АII	КЛАСС АIII	КЛАСС АII	КЛАСС АIII	КЛАСС АII	КЛАСС АIII				
К2	10,8	10,8	1408	1408				0,8	0,1	3,0	3,1	2,0	9,0	160,6
К3	9,6	9,6	111,2	111,2				0,8	0,1	3,0	3,1	2,0	9,0	129,8
К4	4,7	11,4	16,1			254,4	254,4	0,8	0,1	3,0	3,1	2,0	9,0	279,5
К5	4,7	9,0	13,7			200,4	200,4	0,8	0,1	3,0	3,1	2,0	9,0	223,1

5  
7502/4

ТП 409-29-61	КЖМ-К2-К5
КОЛОННЫ К2-К5	
ЛИТ. МАССА ЧИСТАЯ	1:50
П. ТАБЛИЦА	1:25
ЛИТ. ЛИСТОВ	1
ПРОЕКТНИК ВООР	
Г. МОСКВА	



ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, в. 1 л. 21	Колонна К60-7а		
<u>Дополнительные сборочные единицы</u>						
	1		1.423-3 в. 2, л. 140	Изделие закладное М1-12	2	
	2		То же л. 126	То же М2-4	1	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Всего	
	Арматура		Профильная сталь			
	Класс АШ	Ф, мм	Итого	δ: 10 δ: 14		
К6	2,8	3,0	5,8	9,2	12,4	27,4

				1607 4			
				77-229-29-51			
				КНИИ-К6			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р	2,0 т	1:50
Колонна К6 (К60-7а)							
Изм. Лист № документа Подпись Дата					Лист Листов		
Нач. отд. Рыбкина					госстройцентр		
гл. конст. Лапкина					проектный институт №2		
рук. гр. Синельникова					г. Москва		
инж. Уварова							
техник Бзданкова							
провер. Гальперна							

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-Б2 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 1, 2
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				<u>Б2</u>		
	1-7		КЖИ-Б2 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	1		ИС-01-09 АЛ. 7 ВЫП. 1 Л. 7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДОМ-6	15	
	2		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	М-4	4
	3		"	"	М-5	8
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300		0,97 м <sup>3</sup>

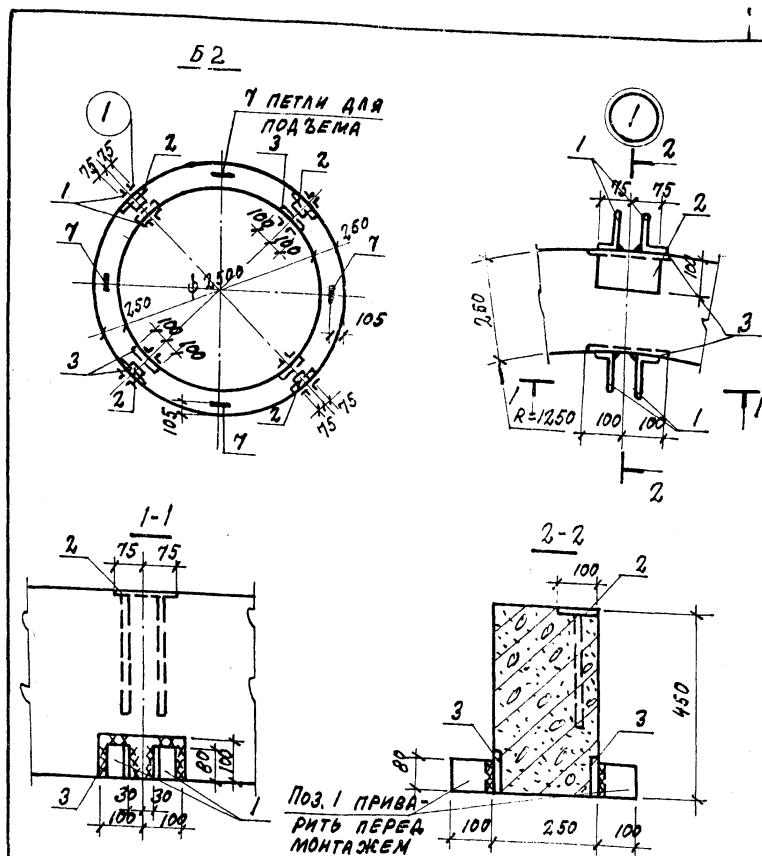
1. Концы кольцевой арматуры связать вязальной проволокой.
2. Стыкование кольцевой арматуры балки выполнено на сварке (см. деталь А).
3. Сварку производить электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75; к. ш. = 6 мм.
4. Балка Б2-1-1 отличается от балки Б2-1 по серии ИС-01-09 альбом 4 вып. 1 армированием.

7607/4

ТТ 409-23-61				КЖИ-Б2			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					Р	2.4	
					ЛИСТ		ЛИСТОВ
					ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН ИНИЦИАТ. №2, Г. МОСКВА		

Копировал:

ФОРМАТ 11



Поз. 1 ПРИВА-  
РТЬ ПЕРЕД  
МОНТАЖЕМ

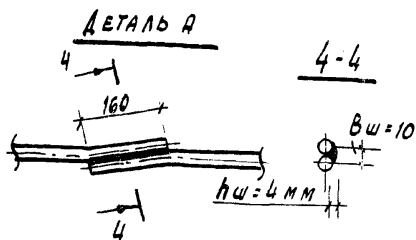
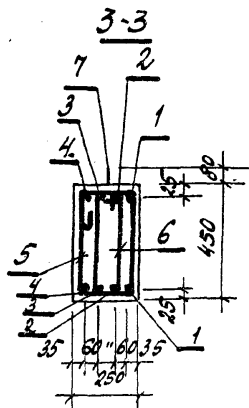
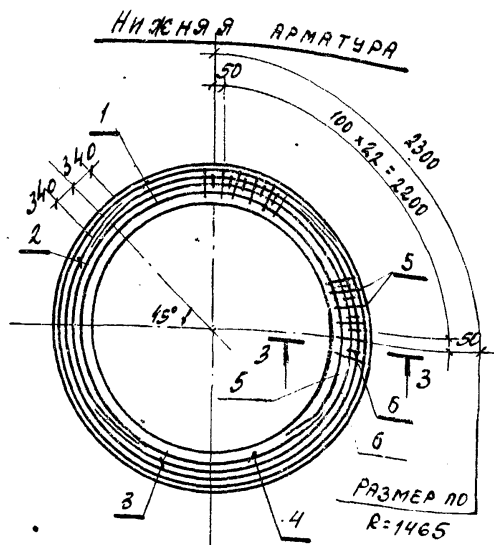
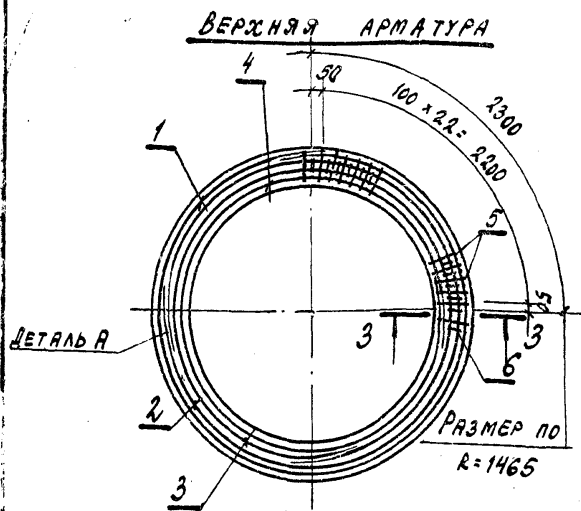
7607/4

ТТ 409-23-61				КЖИ-Б2 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					Р		1:50 1:10
					ЛИСТ		ЛИСТОВ
					ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН ИНИЦИАТ. Г. МОСКВА		

Копировал:

ФОРМАТ 11





**ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА СТАЛИ	КОЛ.	УРОВЕНЬ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
Б2	1		20AIII	9880	2
	2		20AIII	9500	2
	3		20AIII	9130	2
	4		20AIII	8750	2
	5		12AI	1560	92
	6		12AI	1080	92
	7		12AI	1200	4

МАРКА БАЛКИ	P ТС/М	M пр ТОМ	M оп ТСМ	M кр ТСМ	СХЕМА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК И УСЛОВИЙ
Б2	35,7	7,1	13,8	1,9	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего
	АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУР. СТАЛЬ ГОСТ 5.1459-72*		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		Итого		
	КЛАСС А I		КЛАСС А III			КЛАСС А I				
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ		
Б2	220.0	220.0	183.8	183.8	10.0	12.8	7.6	8.0	38.4	442.2

7607/4

17 409-29-61

Балка Б2 (Б3-1-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
Лист 2		

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2  
г. МОСКВА

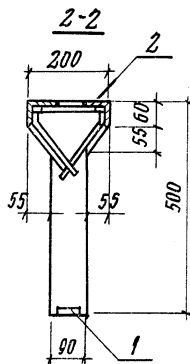
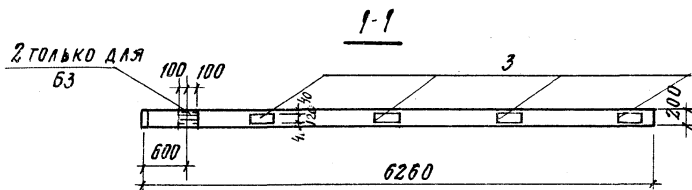
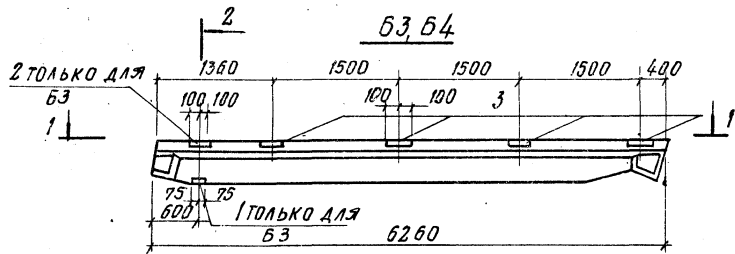


ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК

МАРКА БАЛКИ	q тс/м	P тс	СХЕМА НАГРУЗОК
Б3	1,1	3,16	
Б4	1,1		

ФОРМА	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.862-2 в.1 л.3	БАЛКА БСБ-3		
			<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				<u>Б3/БСБ-3 а)</u>		
1			3.400-Б/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-М	1	
2			КНИ-МН9: МН14 МН2: МС5	ТО ЖЕ МН 13	1	
3			3.400-Б/76	ТО ЖЕ МИ-19	4	
				<u>Б4/БСБ-3 б)</u>		
3			3.400-Б/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ 1-19	4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			
	КЛАСС А-III		КЛАСС АII		Б-8	Б-10		156Б
Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого					
Б3	12	3,6	38	0,7	0,7	6,6	1,7	12,8
Б4		3,6	3,6			6,0		9,6

9  
7607/4

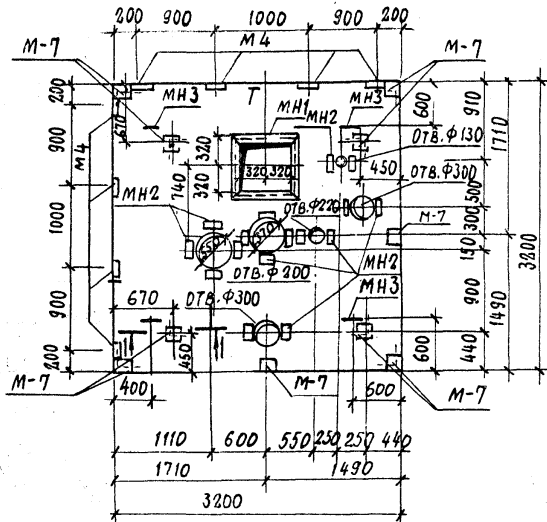
77 409-29-81				КНИ-Б3, Б4		
Изм/Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Рыбкина			Р	0,85 г	1:50
Тех. конст.	Ляпкина					1:10
Рук. гр.	Синельникова			Лист	Листов 1	
Инж.	Обчарова			ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТИРНИКОВ ИНСТИТУТ № 1		
Техник	Будникова			2016А		
Пробер.	Дальперина					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			КЖИ-П1-П4 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 1, 2, 3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			КЖИ МН1-МН3 МК1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН3	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>П1</u>		
	2+6		КЖИ П1-П4	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			ИС-01-09, АЛ. 4, В. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	8	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М-7	10	
			КЖИ МН1-МН3 МК1	"	16	
		1	ТО ЖЕ КЖИ-С4-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	2	
			"	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,96 м <sup>3</sup>	
				<u>П2, П2а</u>		
	3+5 7,8			СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			ИС-01-09, АЛ. 4, В. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	4	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М-7	11	
			КЖИ МН1-МН3 МК1	"	12	
		9	ТО ЖЕ КЖИ-С4-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,96 м <sup>3</sup>	

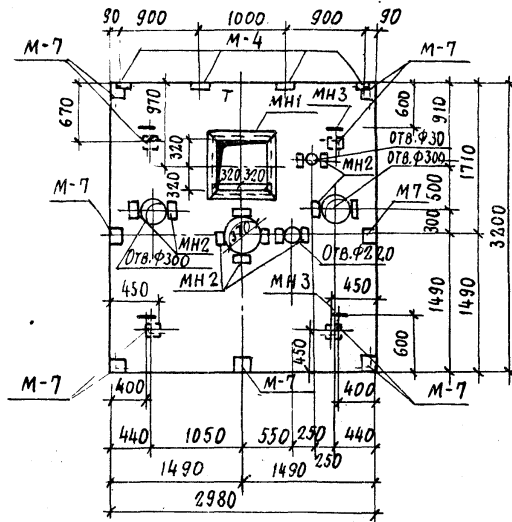
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>П3, П3а</u>		
		2+5 7	КЖИ-П1-П4	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			ИС-01-09 АЛ. 4, В. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	8	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М-7	10	
			КЖИ МН1-МН3 МК1	"	10	
		1	ТО ЖЕ КЖИ С4-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,96 м <sup>3</sup>	
	12			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>П4</u>		
		2+5 7	КЖИ-П1-П4	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			ИС-01-09, АЛ. 4 В. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	8	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М-7	10	
			КЖИ МН1-МН3 МК1	"	12	
		1	ТО ЖЕ КЖИ С4-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ "200"	0,96 м <sup>3</sup>	

				10 7607/4			
				П-П 409-29-61			
				КЖИ-П1-П4			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Плнты П1-П4	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л. П.			Р		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л. П.					
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	Л. П.					
СТ. ИНЖ.	ГАЛЬТЕРИНА	Л. П.					
ИНЖЕН.	ОВЧАРОВА	Л. П.					
ПРОВЕР.	ГАЛЬТЕРИНА	Л. П.					
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
				ГОССТРОИ СССР			
				ПРЕКТЫН ИНСТИТУТ			
				г. МОСКВА			

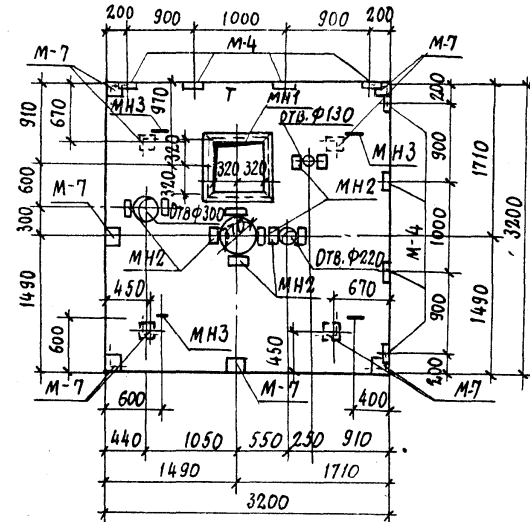
П1



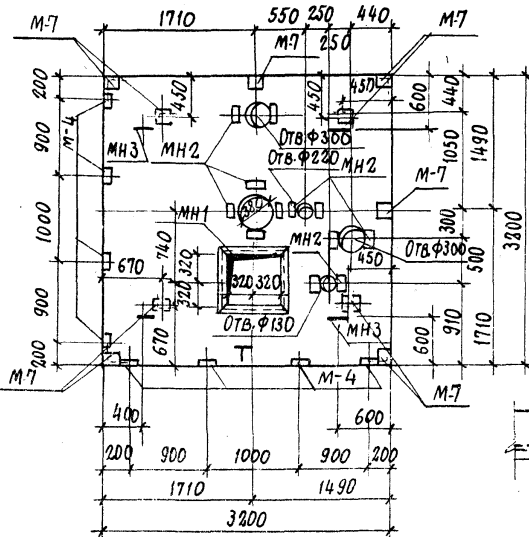
П2, П2а (ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)



П3, П3а (ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ)



П4



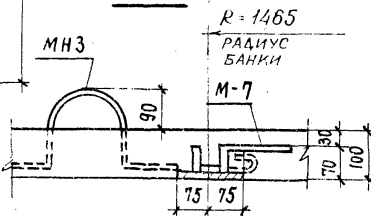
МАРКА ПЛЫТЫ	q тс/м2	Р ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ тс/м2	СХЕМА НАГРУЗОК	МАССА Т
П1	1,0	3,0		2,63
П2, П2а				2,63
П3, П3а				2,64
П4				2,65

q - РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЛЫТУ ПОКРЫТИЯ ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛЫТЫ, СТЯЖКИ, ПОЛЕЗНОЙ НАГРУЗКИ, ВЕСА ПЫЛИ И СНЕГОВОЙ НАГРУЗКИ В тс/м<sup>2</sup>

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО СО СТРАНИЦАМИ 10; 12; 13.

2. ЗНАК Т НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

1-1



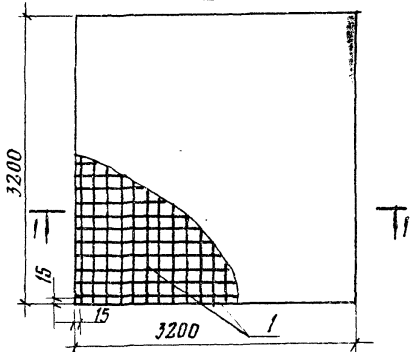
ИЗМ. ЛИСТ				77 409-29-61				КЖИ-П1: П4 СБ			
НАЧ. ОТА				ПЛЫТЫ П1: П4				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ГЛАВ. КОНСТ.				Л. П. КИ				ЛИТ. МАССА МАСШТА.			
РУК. Г.Р.				СИНЕЛЬНИКОВ				Р С. ТАБЛ. 1:50			
СТ. ИНЖ.				ГАЛЬПЕРИНА				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3			
ИНЖЕН.				ОБЧАРОВА				ГОССТРОЙ СССР			
ПРОВЕРИЛ				ГАЛЬПЕРИНА				ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2			
								г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: Стерн

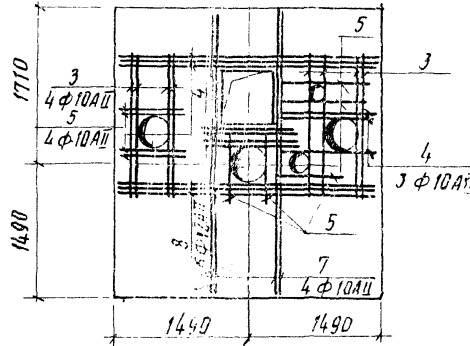
ФОРМАТ 12Г

11  
7507/4

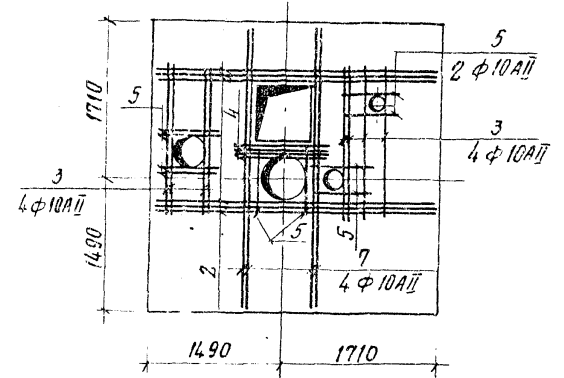
Армирование плит  
П1-П4



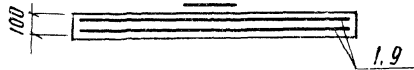
П2, П2а  
Армирование поверху и понизу



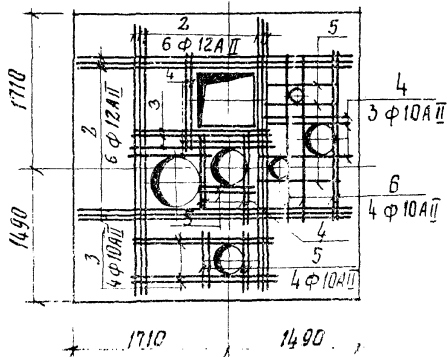
П3  
Армирование поверху и понизу



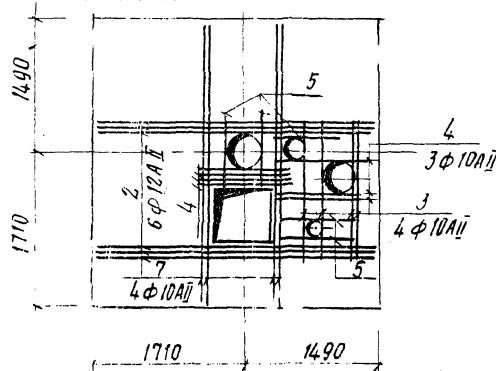
1-1



П1  
Армирование поверху и понизу



П4  
Армирование поверху и понизу



П1-П4

КНИ П1-П4 СБ

ИЗМ.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
	Нач. отд.	Рыбкина		
	Гл. констр.	Ляпкин		
	Рук. гр.	Бонельникова		
	Инж.	Гальперин		
	Инж.	Вьярыба		
	Проект.	Гальперин		

Плиты П1-П4  
Оборочный чертень

Лит.	Масштаб	Масштаб
Р		1:50
Лит. 2	Листов	
ПРОЕКТИРОВАНО И ИЗДАНО ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ К-2 Москва		

12  
2007.10

### ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

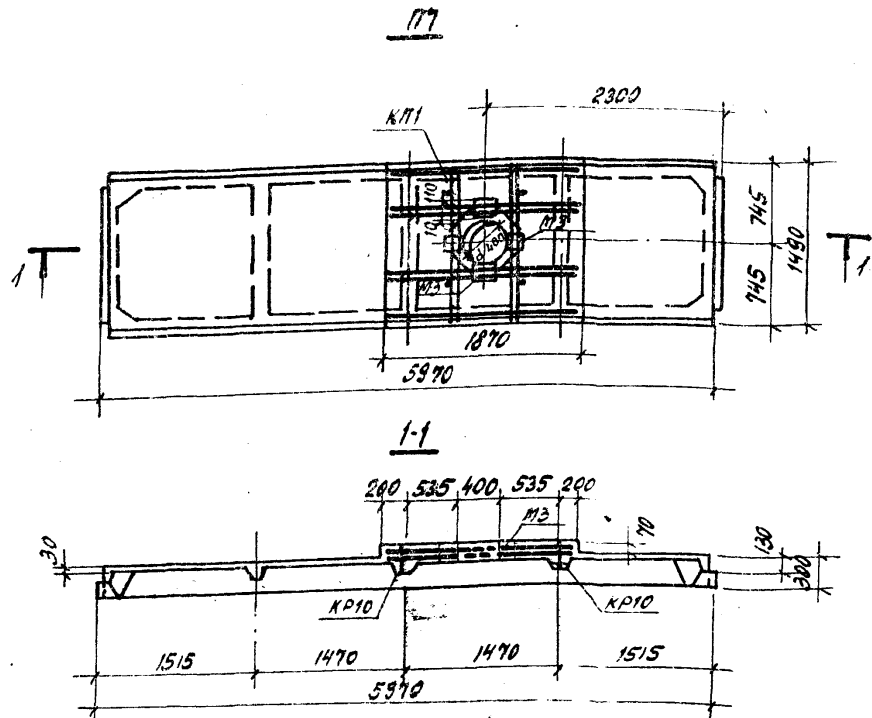
Марка эл-та	Проз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
П1	2	<u>3100</u>	12АШ	3100	24
	3	<u>1400</u>	10АШ	1400	14
	4	<u>1100</u>	10АШ	1100	22
	5	<u>700</u>	10АШ	700	18
	6	<u>1800</u>	10АШ	1800	8
	7	<u>3100</u>	10АШ	3100	8
П2, П2а	8	<u>2900</u>	12АШ	2900	12
	3	см. выше	10АШ	1400	16
	4	"	10АШ	1100	14
	5	см. выше	10АШ	700	18
	2	<u>3100</u>	12АШ	3100	12
П3, П3а	3	<u>1400</u>	10АШ	1400	16
	7	<u>1100</u>	10АШ	1100	8
	5	<u>700</u>	10АШ	700	20
	7	<u>3100</u>	10АШ	3100	8
	2	см. выше	12АШ	3100	12
П4	3	"	10АШ	1400	8
	4	см. выше	10АШ	1100	14
	5	"	10АШ	700	10
	7	см. выше	10АШ	3100	8

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	АРМАТУРА ИЗДЕЛ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Итого:	Всего:	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС АШ		СТАЛЬ			КЛАСС А3	КЛАСС АШ	КЛАСС АШ				
	φ мм	Итого	б=10	б=6	100% б=6	φ мм	φ мм	φ мм				
	10	12				12		10	10			
П1	224,0	66,2	290,2	19,4	16,6	23,2		4,4	5,7	5,8	75,1	365,3
П2, П2а	213,7	30,9	244,6	14,4	14,9	23,2		4,4	5,8	4,3	67,0	311,6
П3, П3а	223,5	33,1	256,6	12,0	16,6	23,2		4,4	7,2	3,6	67,0	323,7
П4	216,4	33,1	249,5	14,4	16,6	23,2		4,4	7,2	4,3	70,1	319,6

13  
7607/4

				ПЛ 409-29-61		КЖН П1÷П4 СБ				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плиты П1÷П4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Рыбенка							Р		
Тех. конст.	Ляпкин									
Рук. гр.	Синельников									
Инж.	Шабля									
Техник	Буданикова									
Провер.	Шабля									
								Лист 3	Листов	
								ГОССТРОИ СССР		
								ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ П 2		
								МОСКВА		



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОД	УСЛОВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПТ (ПТГУ - 2А)		
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			1.465-7, вып. 3, 1.465-10.В.1	Плита ПТГУ-4 1.5x6 -2-А		
				<b>СП1</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1		КЖ-С1-С	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ	2	
	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-1	1	
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.02	м <sup>3</sup>
				ПВ (ПВ-2В.15с-1)		
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			МН-04-4, вып. 20	Плита ПВ-2В.15С		

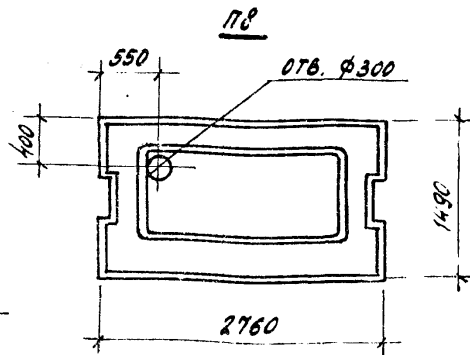
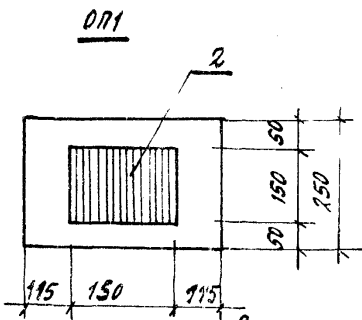
**РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	Всего
	АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬН. СТАЛЬ			
	КЛАСС А1		КЛАСС АIII			
	Φ, мм	Итого	Φ, мм	Итого		
071	0.7	0.7	1.1	0.1	1.2	1.9

**ТАБЛИЦА МАРК КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ ПО СЕРИИ 1.465-10 В.1**

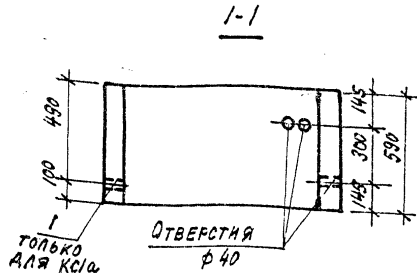
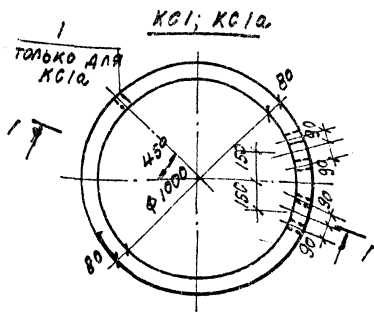
УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ	А		
	t° -20°C	t° -30°C	t° -40°C
БЕТОННЫЙ БЕТОН δ = 400 КГС/М <sup>3</sup> ГОСТ 6742-76	БРЯ	ГРЯ	ДРЯ
КЕРАМИЗОВЫЙ ГРАВНИЙ δ = 400 КГС/М <sup>3</sup> ГОСТ 5785-76	БРКГ	ГРКГ	ДРКГ
КЕРАМИЗОВЫЙ ГРАВНИЙ δ = 500 КГС/М <sup>3</sup> ГОСТ 5785-76	БРКГ	ГРКГ	ДРКГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА Т
ПТ	1.95
ПВ	1.19
СП1	0.05



1. Плита ПТ отличается от плиты ПТГУ-4 1.5x6 только наличием отверстия.
2. Плита ПВ отличается от плиты ПВ-2В.15с только наличием отверстия.
3. Индекс А в плите ПТ в зависимости от утеплителя и температуры см. таблицу марок комплекс. плит.

ИЗМ.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Плиты ПТ (ПТГУ-4 1.5x6 2а-А)	ПВ (ПВ-2В.15с-1)	Опорная подушка СП1	Лист	Масса	Масштаб
								Р	см. таблицу	
								Лист	Листов	
								Госстрой СССР		
								Проектный институт № 12		
								г. Москва		



Выборка стали на дополнительные  
закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закл. изделия		Всего
	Профильная сталь	сталь	
КС1а	0,4	0,4	0,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование документации	Код.	Примечание
			ГОСТ 8020-68	КС10-1		
				Переменные данные		
				КС1а		
		1	КЖИ-МН9; МН14; МС2; МСБ	Изделие закладное МН9	1	0,4

Кольца КС10-1А отличаются от колец КС10-1  
только наличием отверстий  $\phi 40$  мм.

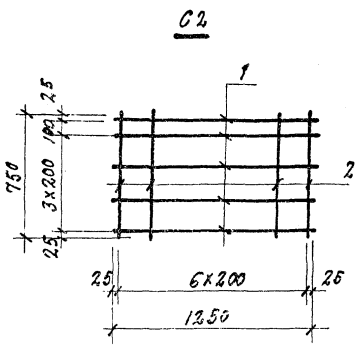
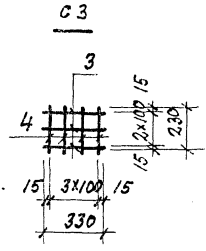
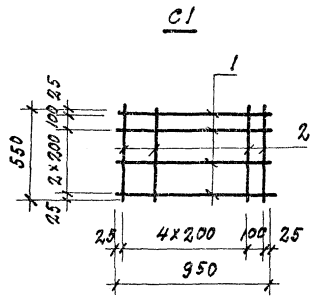
15  
7607/4

ИЗМ. ЛИСТ К ДОКУМ.		ПОДП. ДАТА	КОЛЬЦА СТЕНОВЫЕ КС1 (КС10-1А) КС1а (КС10-1Б)	ЛИТ.	МАССА	МАССЫ
НАЧ. СЛ. РЫБКИНА	1/22			Р		1:20
ГЛ. КОНС. ЛАПКИН						
РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА						
ИНЖЕН. ЦАБАЯ						
СТЕХН. СОС. ОЛ. ЕЗРА						
ПРОВЕР. ША. СЛА						
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
			ГОССТРОЙ СССР			
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ			
			г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ:

ОБЛАДАТ. ИР -





МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C1	4.2
C2	10.4
C3	0.7

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C1</u>		
	1			Ф10АII; L=350; ГОСТ 5781-75	4	0.6
	2			Ф10АIII; L=550; ГО ЖЕ	6	0.3
				<u>C2</u>		
	1			Ф12АII; L=1250 "	5	1.1
	2			Ф12АII; L=750 "	7	0.7
				<u>C3</u>		
	3			Ф8АI; L=330 "	3	0.1
	4			Ф8АI; L=230 "	4	0.1

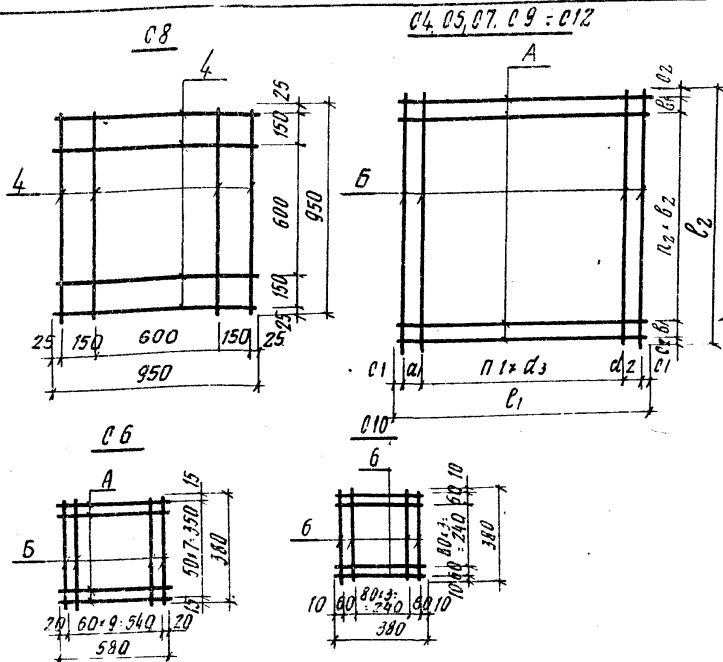
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.

		77 409-29-51		КЖИ-С1-С3	
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ C1-C3
НАЧ. ЦЕХА	РЫБИКИНА	КОНСТ.	ЛАПКИН	1975	
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	ПРОВЕР.	ШАБАЯ		ЛИСТ 1
ИНЖЕН.	ШАБАЯ	ПРОВЕР.	ШАБАЯ		ЛИСТОВ 1
СТ. ТЕХН.	СОБЛОВА	ПРОВЕР.	ШАБАЯ		ГОССТРОЙ СССР
ПРОВЕР.	ШАБАЯ	ПРОВЕР.	ШАБАЯ		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

КОМПЬЮТЕР:

ФОРМАТ 12Г

16  
1507



1. В СПИСКЕ УКАЗАНИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75 И ГОСТ 5.1459-72\*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И ОН 393-69

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ										Поз.		МАССА КГ	
	д1	д2	д3	б1	б2	о1	о2	л1	л2	к1	к2	А		Б
С4	200	200	200	200	200	50	50	2900	2900	12	12	1	1	77.3
С5	150	150	150	150	150	25	25	2900	2900	17	17	1	1	103.
С6	СМ. ЧЕРТЕЖ										9	2	3.5	
С7	150	150	150	150	150	25	25	2900	2900	17	17	3	3	140.0
С8	СМ. ЧЕРТЕЖ										4	4	3.0	
С9	150	150	150	150	150	25	25	2900	2900	17	17	5	5	183.2
С10	60	60	80	60	60	10	10	380	380	3	3	6	6	1.01
С11	65	65	150	65	150	20	20	3170	3170	20	20	7	7	90.1
С12	100	100	150	65	150	25	20	2950	3170	18	20	8	7	83.0

ФОРМАТ	ЮНН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН
				ДЕТАЛИ		
				С4		
		1		Ф 12 А II L=2900	30	2.58
				С5		
		1		Ф 12 А II L=2900	40	2.58
				С6		
		2		Ф 8 А I L=380	8	0.15
		9		Ф 8 А I L=580	10	0.23
				С7		
		3		Ф 14 А III L=2900	40	3.5
				С8		
		4		Ф 8 А I L=950	8	0.375
				С9		
		5		Ф 16 А III L=2900	40	4.58
				С10		
		6		Ф 16 А I L=380	12	0.084
				С11		
		7		Ф 10 А II L=3170	46	1.96
				С12		
		8		Ф 10 А II L=2950	23	1.82
		7		Ф 10 А II L=3170	21	1.96

17  
1607/4

ИЗМ Лист № док. мен. Подп. Дата				70 409-29-61			КНИ С4 ÷ С12		
Изд-ва: РЫБКИНА				Л. КОНОГ. МАЛКИН			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С4 ÷ С12		
Рук. гр. ШАБЛЯ				М.М. ШАБЛЯ			Лист		
М.М. ТЕХНИК ВЛАДИКОВА				ПРОВЕР ШАБЛЯ			Масса		
							Масштаб		
							См. таб-лицу		
							Листов 1		
							госстрой СССР		
							ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №		
							г. Москва		

17

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
КЖИ-С13-С27 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ВЕТЯЛИ</u>			
<u>С13</u>			
16	Ф8А I e=1720	40	0.68
17	Ф6А I e=6000	7	1.33
<u>С14</u>			
18	Ф8А II e=2250	39	0.888
19	Ф6А I e=5730	11	1.27
<u>С15</u>			
20	Ф8А I e=1100	12	0.435
21	Ф6А I e=1700	5	0.377
<u>С16</u>			
22	Ф8А I e=780	4	0.19
23	Ф8А I e=1000	4	0.395
<u>С17</u>			
1	Ф10А II e=1250	6	0.77
2	Ф6А I e=2270	7	0.505
<u>С18</u>			
1	Ф10А II e=1250	9	0.77
3	Ф6А I e=2870	7	0.636
<u>С19</u>			
1	Ф10 II e=1250	27	0.77
4	Ф6А I e=7950	7	1.76
<u>С20</u>			
5	Ф14А II e=3350	34	4.05
6	Ф10А II e=6650	17	4.1
<u>С21</u>			
6	Ф10А II e=6650	16	3.92
7	Ф10А II e=3050	34	1.88

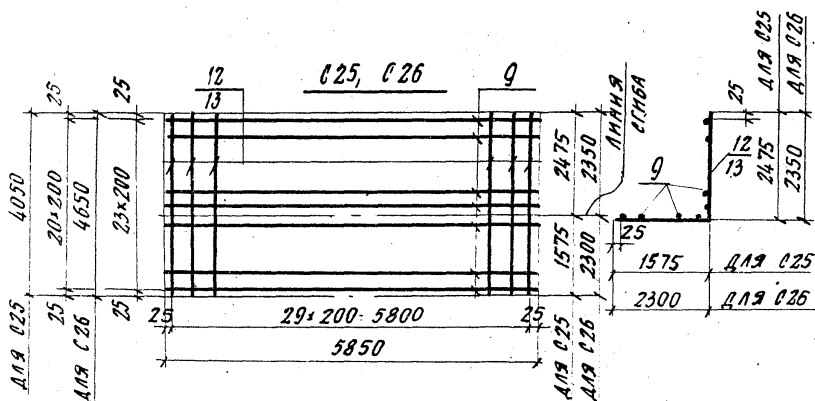
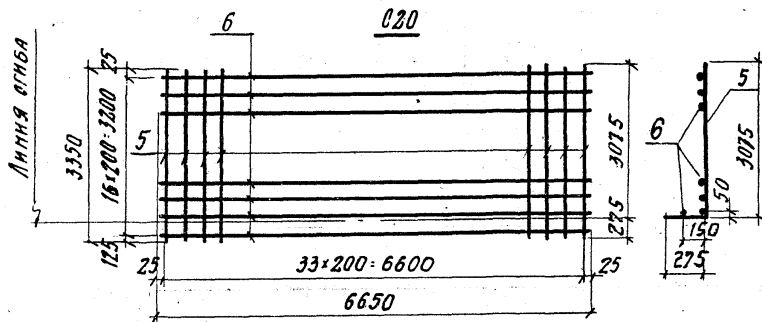
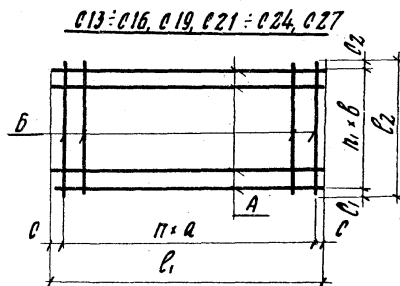
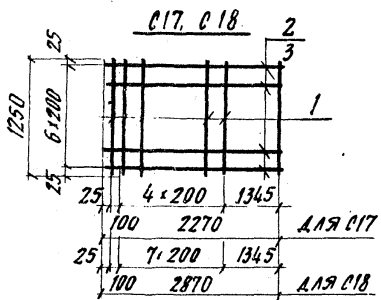
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>С22</u>			
6	Ф10А II e=6650	14	3.92
8	Ф10А II e=3440	34	2.12
<u>С23</u>			
9	Ф10А II e=5630	7	3.5
10	Ф10А II e=1620	29	1.0
<u>С24</u>			
9	Ф10А II e=5630	10	3.5
11	Ф10А II e=2320	29	1.43
<u>С25</u>			
9	Ф10А II e=5850	21	3.6
12	Ф14А II e=4050	30	4.9
<u>С26</u>			
9	Ф10А II e=5850	24	3.6
13	Ф14А II e=4650	30	5.62
<u>С27</u>			
14	Ф8А I e=1020	20	0.403
15	Ф6А I e=2950	5	0.655

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75 И ГОСТ 5.1459 72
3. БЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

18

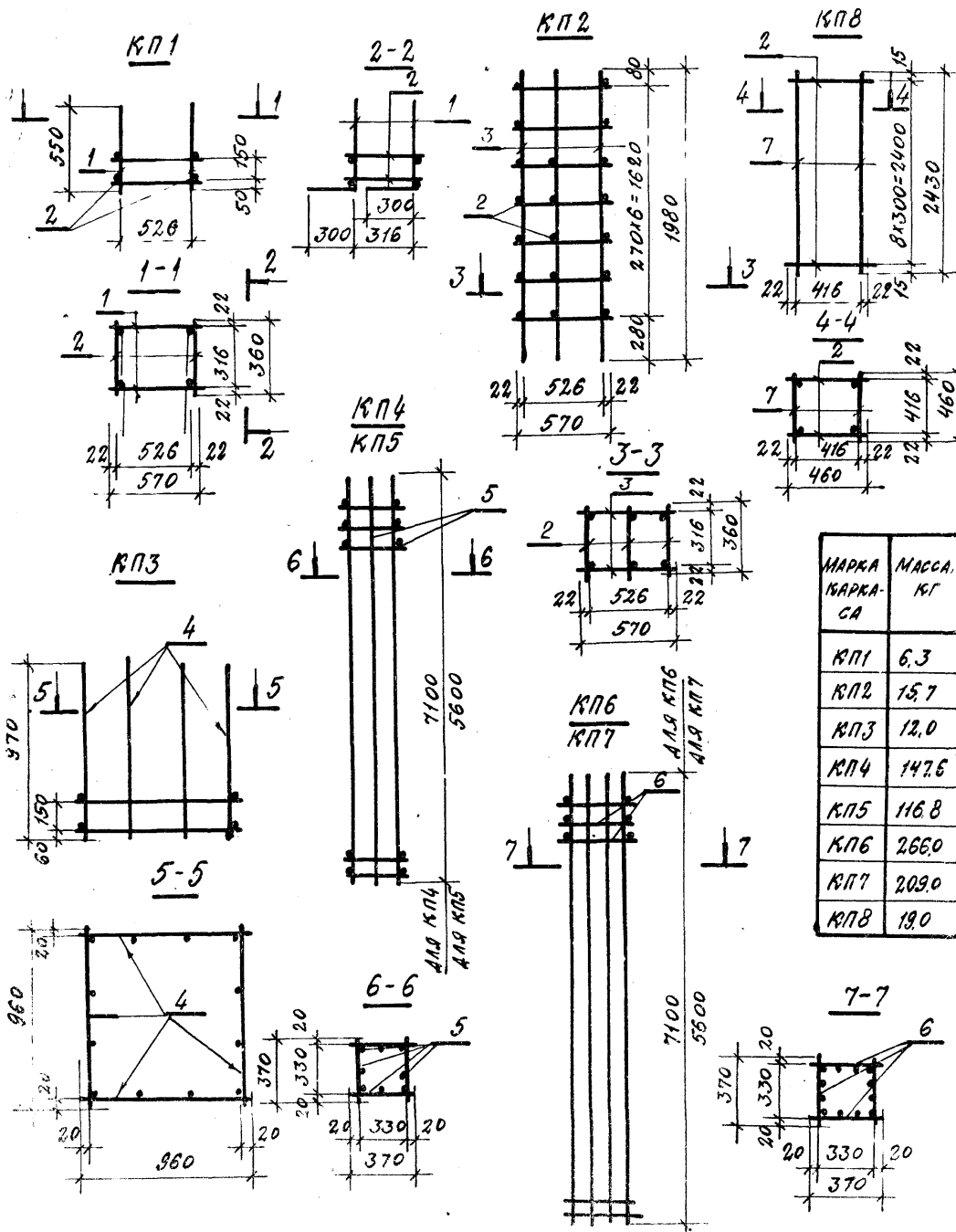
С27

				КЖИ-С13-С27	
				1.7 С22-27	
				БЕТКИ АРМАТУРНЫЕ	
				С13-С27	
КЖИ	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	СИМЕЛЬНИКОВА				
ИНЖ.	ШАВАЯ				
ТЕХНИК	БУДНИКОВА				
ПРОВЕРИЛ	ШАВСЯ				
				Листов 1	
				ГОСТРОИ СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
				г. МОСКВА	



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм								Поз.		Масса кг	
	a	b	c	c1	c2	c1	c2	n	n1	A		B
C13	150	250	75	110	110	6000	1720	39	6	17	16	36.5
C14	150	250	15	25	25	5730	2550	38	10	19	18	48.6
C15	150	250	25	50	50	1700	1100	11	4	21	20	7.1
C16	250	150	125	15	15	1000	480	3	3	23	22	2.34
C17	см. ЧЕРТЕЖ									2	1	8.15
C18	см. ЧЕРТЕЖ									3	1	11.4
C19	200	200	1375	25	25	7950	1250	26	6	4	1	33.1
C20	см. ЧЕРТЕЖ									6	5	207.4
C21	200	200	25	25	25	6650	3050	33	15	6	7	126.7
C22	200	200	25	775	65	6650	3440	33	13	6	8	126.8
C23	200	200	25	395	25	5630	1620	28	6	9	10	53.5
C24	200	200	25	495	25	5630	2320	28	9	9	11	76.4
C25	см. ЧЕРТЕЖ									9	12	222.5
C26	см. ЧЕРТЕЖ									9	13	254.4
C27	150	250	50	10	10	2950	1020	19	4	15	14	12.33

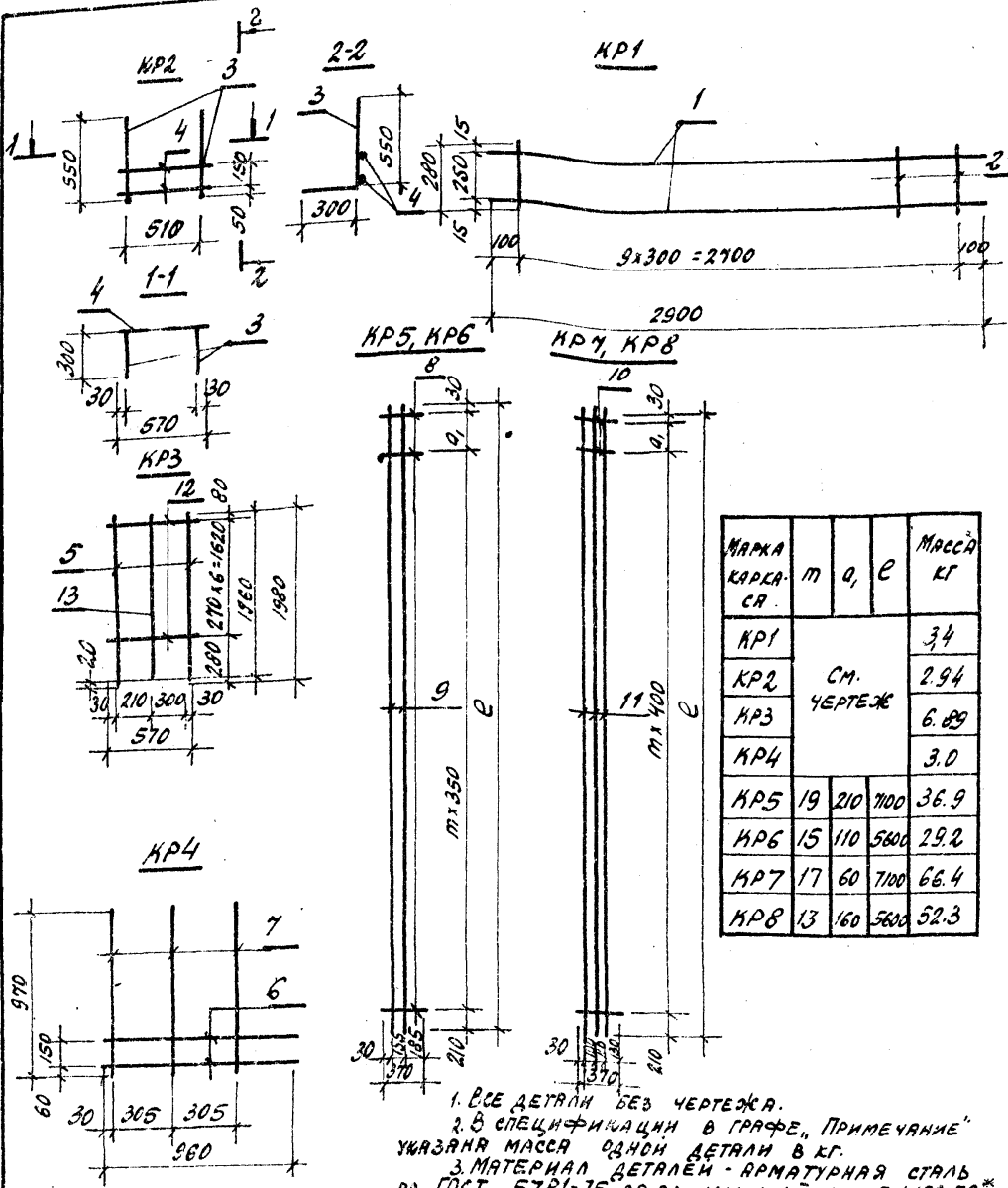
77 409 - 29 01				КЖИ-013-C27 СБ	
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Лист	Масса
Нач. отд.	Рыбкина	Листки	Листки	Р	см. табл. ЦУ
Гл. конст.	Лапки			Лист	Листов 1
Рук. гр.	Шабля			ГОСТРОЙ ССР	
Инж.	Шабля			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	
Техник	Будникова			г. Москва	
Провер	Шабля				



МАРКА КАРКА- СА	МАССА, КГ
КП1	6,3
КП2	15,7
КП3	12,0
КП4	147,6
КП5	116,8
КП6	266,0
КП7	209,0
КП8	19,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				<u>КП1</u>		
		1	КЖМ-КР1=КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	2,94
		2		ФБАГ, $\varnothing=360$ ГОСТ 5781-75	4	0,10
				<u>КП2</u>		
		3	ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	6,89
		2		ФБАГ, $\varnothing=360$ ГОСТ 5781-75	19	0,10
				<u>КП3</u>		
		4	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	4	3,0
				<u>КП4</u>		
		5	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	4	36,9
				<u>КП5</u>		
		5	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	4	29,2
				<u>КП6</u>		
		6	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	4	66,4
				<u>КП7</u>		
		6	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	4	52,3
				<u>КП8</u>		
		7	КЖМ-КР9=КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	8,6
		2		ФБАГ, $\varnothing=460$ , ГОСТ 5781-75	18	0,1

77 409-23-51		КЖМ-КР1-КР8	
ИМ. ИМСТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЧУ ОТА	РЫБКИНА		
ПРОЕКТА	ЛАПКИН		
РВК ГР	СИНЕЛЬНИК		
ИЧЖ	ШАБЛЯ		
ТЕХНИК	БУДНИКОВА		
ПРОВЕР	ШАБЛЯ		
КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ		ЛИСТ	МАССА
КР1-КР8		Р	ТАБЛИЦА
		ЛИСТОВ	МАШТАБ
		ГОСТНОЙ ССЫЛ	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА			



МАРКА КАРКА- СА	т	д	с	МАССА кг
KP1				34
KP2	см. ЧЕРТЕЖ			2.94
KP3				6.89
KP4				3.0
KP5	19	210	7100	36.9
KP6	15	110	5600	29.2
KP7	17	60	7100	66.4
KP8	13	160	5600	52.3

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.  
 2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.  
 3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75, АР-РА КЛАССА АIII - ГОСТ 5.1459-72.\*  
 4. КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 353-69.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>KP1</u>		
		1		Φ8AII, с=2900	2	1.15
		2		" с=280	10	0.11
				<u>KP2</u>		
		3		Φ16AII с=850	2	1.34
		4		Φ6AII с=570	2	0.13
				<u>KP3</u>		
		12		Φ6AII с=570	7	0.13
		5		Φ16AII с=1980	2	2.72
		13		Φ12AII с=1960	1	1.44
				<u>KP4</u>		
		6		Φ6AII, с=960	2	0.21
		7		Φ12AII, с=970	3	0.86
				<u>KP5</u>		
		8		Φ6AII, с=370	21	0.88
		9		Φ20AII, с=7100	2	17.6
				<u>KP6</u>		
		8		Φ6AII, с=370	17	0.08
		9		Φ20AII, с=5600	2	13.9
				<u>KP7</u>		
		10		Φ8AII, с=370	19	0.15
		11		Φ22AIII, с=7100	3	21.2
				<u>KP8</u>		
		10		Φ8AII, с=370	15	0.15
		11		Φ22AIII с=5600	3	16.7

ИЗМ.				Лист № документа				ПОДПИСЬ				ДАТА			
ИЗМ. ОТД.				РЫБНИН				Рыбни							
П.И. КОНСТ.				ЛАПКИН				Л.П.							
РУК. ГР.				СИНЕЛЬНИКОВ				С.И.							
ИИЭС.				ШАБЛЯ				ШАБЛЯ							
ТЕХНИК				БУДННОВА				Л.С.							
ПРОВЕРИЛ				ШАБЛЯ				ШАБЛЯ							

ТИ: 403-29-61

КЖИ-КР1:КР8

МАССА ПЛОСКИЕ КР1 ÷ КР8

Лист 1 из 1

РОССИЙСКИЙ ССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ "И" г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

06...

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛЮЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-КР9-КР17СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	1.1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КР9</u>		
1			Ф16АII	Е=2430	2	3.84
2			Ф6АI	Е=460	9	0.10
				<u>КР10</u>		
3			Ф20АIII	Е=3500	1	10.5
4			Ф10АI	Е=3500	1	2.16
5			Ф8АI	Е=280	24	0.111
				<u>КР11</u>		
6			Ф18АII	Е=2950	1	5.88
7			Ф16АI	Е=2950	1	1.82
8			Ф6АI	Е=280	20	0.062
				<u>КР12</u>		
9			Ф18АII	Е=4400	1	8.78
10			Ф10АI	Е=4400	1	2.71
8			Ф6АI	Е=280	30	0.062
				<u>КР13</u>		
11			Ф14АII	Е=6000	1	7.25
12			Ф10АI	Е=6000	1	3.7
13			Ф8АI	Е=370	21	0.146
				<u>КР14</u>		
14			Ф25АIII	Е=6200	1	13.9
15			Ф10АI	Е=6200	1	3.82
16			Ф8АI	Е=330	32	0.13
				<u>КР15</u>		
17			Ф20АIII	Е=6200	1	15.3
16			Ф10АI	Е=6200	1	3.82
8			Ф6АI	Е=280	42	0.062

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛЮЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>КР16</u>		
		17	Ф20АIII	Е=6200	1	15.3
		15	Ф10АI	Е=6200	1	3.82
		18	Ф6АI	Е=430	32	0.096
				<u>КР17</u>		
		19	Ф8АI	Е=2900 ГОСТ 5781-75	2	1.15
		20	Ф8АI	Е=380 "	10	0.15

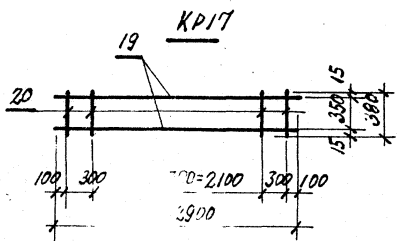
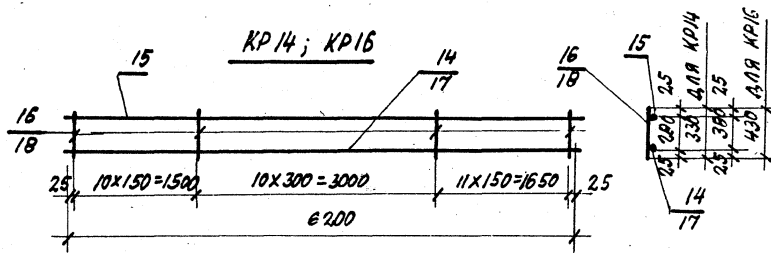
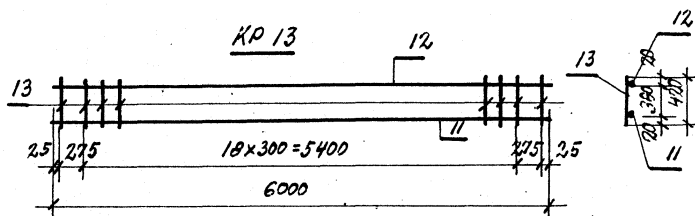
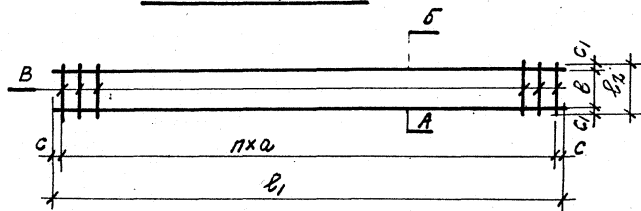
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75 И ГОСТ 5.1459-72
4. КАРКАСЫ ИЗОГотовить КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И ОН 393-69.

22

КЖИ-КР9-КР17				КЖИ-КР9-КР17			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР9-КР17	ЛИТ.	МАССА	МРЕШТАЖ
ИЗМ. ОТД.	РАЗРАБОТКА				Р		
ИЗМ. КОРРЕК.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. ПР. ГР.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ				ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗМ. ЧЕРЧ.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ				ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗМ. ТЕХНИК.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ				ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗМ. ОБЪЕДИН.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ				ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

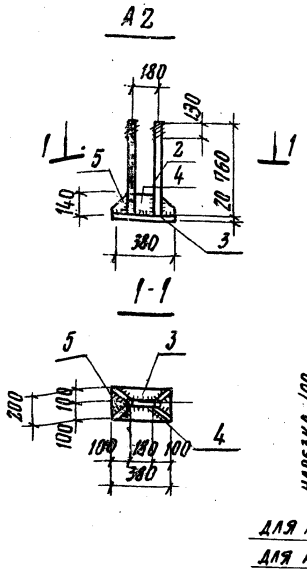
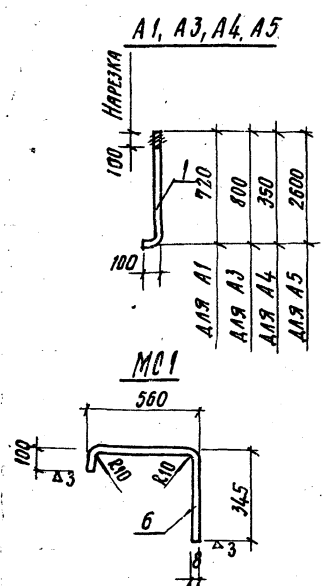
КР9 ÷ КР12, КР15



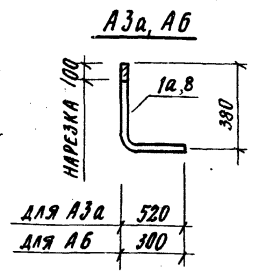
МАРКА КАРКА- СА	РАЗМЕРЫ, ММ							ПЛОЗ.			МАССА КГ
	a	c	c1	b	b1	b2	l	A	B	B	
КР9	300	15	2.5	300	2430	460	8	1	1	2	8.58
КР10	150	2.5	2.5	230	3300	280	23	3	4	5	15.32
КР11	150	50	2.5	230	2950	280	19	6	7	8	8.94
КР12	150	2.5	2.5	230	4400	280	29	9	10	8	12.35
КР13	СМ. ЧЕРТЕЖЕ							11	12	13	14.0
КР14	СМ. ЧЕРТЕЖЕ							14	15	16	31.88
КР15	150	2.5	2.5	230	6200	280	41	17	15	8	21.72
КР16	СМ. ЧЕРТЕЖЕ							17	15	18	23.11
КР17	СМ. ЧЕРТЕЖЕ							19	19	20	3.8

				717 409-29-51		КР9-КР17 СБ	
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР9 ÷ КР17 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖЕ			
ЛИСТ	МАССА	УМНОЖ.	ПЛОЗ.	МАССА	УМНОЖ.		
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50					
ЛИСТ				ЛИСТОВ 1			
ПРОЕКТИРОВАНО				ГОССТРОИ СССР			
ПРОВЕР.				ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
				Г. МОСКВА			





МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА, кг
A1	2,14
A2	29,2
A3/A3a	3,25
A4	0,4
MC1	0,4
A5	9,7
A6	1,7



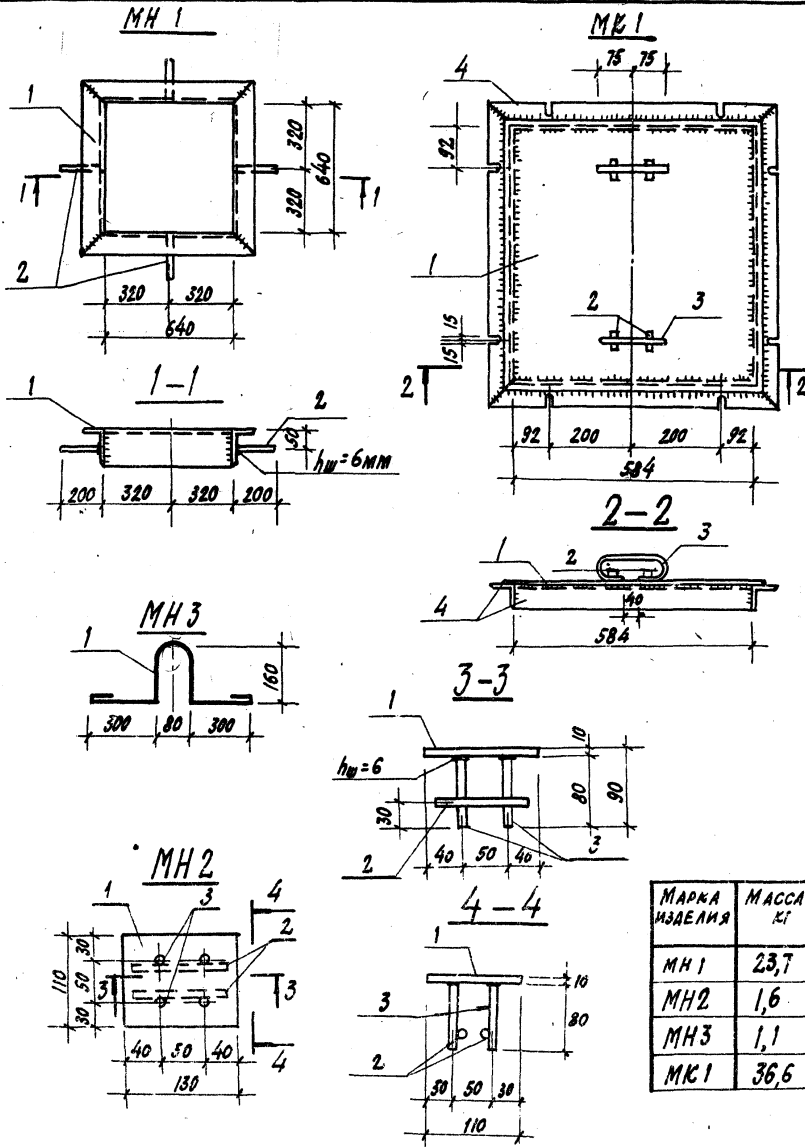
ФОРМА	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>A1</b>						
		1		φ20A1, L=820, ГОСТ 5781-75	1	2,14
<b>A2</b>						
		2		φ36A1, L=760, ГОСТ 5781-75	2	6,08
		3		-200×20, L=380, ГОСТ 103-76	1	11,93
		4		-140×8, L=144	1	1,23
		5		-140×8, L=110	4	0,97
<b>A3, A3a</b>						
		1/1a		φ24A1, L=900, ГОСТ 2590-71	1	3,25
<b>A4</b>						
		1		φ12A1, L=450, ГОСТ 5781-75	1	0,4
<b>MC1</b>						
		6		φ8A1, L=1010, ГОСТ 5781-75	1	0,4
<b>A5</b>						
		7		φ24A1, L=2700, ГОСТ 2590-71	1	9,7
<b>A6</b>						
		8		φ20A1, L=680, ГОСТ 2590-71	1	1,7

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали в кг.
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва hш = 6 мм.
3. Анкера поз.2 приварить к литовой стали втавр под слоем флюса дуговой сваркой в соответствии с требованиями СН 393-69.
4. Материал деталей - сталь ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71\*.

24

7607/4

		ТП-029-29-51		КНИ А-1: А6, MC1.	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Лит	МАССА
					МАСШТАБ
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗМ.		Р	СМ. ТАБЛИЦА
И. КОМП.	ЛАДКИН	ИЗМ.			1:25 1:10
РУК. ГР.	ШЕЛЬНИКОВА	ИЗМ.		Лит	Литов 1
ИТ. МНН.	МЕТТ	ИЗМ.			ГОССТРОЙ АСОР
ИИМ.	КУТОВА	ИЗМ.			ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2
ПРОВЕР.	МЕТТ	ИЗМ.			МОСКВА



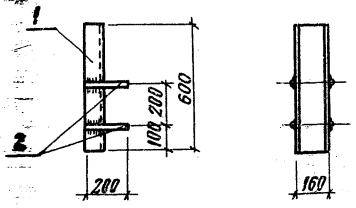
ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>МК 1</b>						
	1			-630x6 ГОСТ 82-70* $\rho=620$	1	18,4
	2			-30x6 ГОСТ 103-76 $\rho=70$	4	0,10
	3			$\phi 18A I$ ГОСТ 5781-75 $\rho=400$	2	0,8
	4			L63x6 ГОСТ 8509-72 $\rho=710$	4	4,06
<b>МН 1</b>						
	1			L100x63x6 ГОСТ 8510-72 $\rho=766$	4	5,8
	2			$\phi 10 A II$ ГОСТ 5781-75 $\rho=200$	4	0,12
<b>МН 2</b>						
	1			-110x10, $\rho=130$ , ГОСТ 103-76	1	1,2
	2			$\phi 10 A II$ , $\rho=110$ , ГОСТ 5781-75	2	0,06
	3			$\phi 10 A II$ , $\rho=80$ , "	4	0,06
<b>МН 3</b>						
	1			$\phi 12 A I$ , ГОСТ 5781-75, $\rho=1180$	1	1,1

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали в кг.
2. Сварку производить электродами типа 342 по ГОСТ 9467-75.
3. Материал деталей сталь ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-71\*.
4. Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
5. Приварку круглых стержней к листовой и прокатной стали производить втавр, под слоем флюса дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами в соответствии с требованиями СН 393-69. Все сварные швы, кроме оговоренных, принять  $\rho_{ш}=4$  мм.

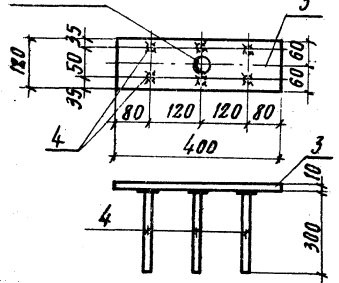
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА КГ
МН 1	23,7
МН 2	1,6
МН 3	1,1
МК 1	36,6

ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА		77 409-29-61 К.ЖИ. МН1=МН3, МК1		
НАЧ. ОТД.		Р.БЕБИНА		Л.КОСТ.		Л.ПЬИКИ		ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН1=МН3		
ДУК. ГР.		СИМЕЛЬНИКОВА		Л.М.		Л.М.		КРЫШКА ЛЮКА МК1		
СТ. ИНЖ.		ГАЛЬПЕРИНА		Л.М.		Л.М.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИНЖ.		ОБЧАРОВА		Л.М.		Л.М.		ГОСТРЯЙ СССР		
ПРОВЕРИЛ		ГАЛЬПЕРИНА		Л.М.		Л.М.		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

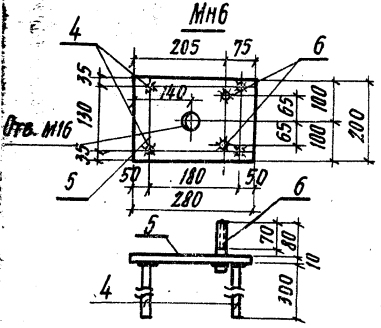
МН4



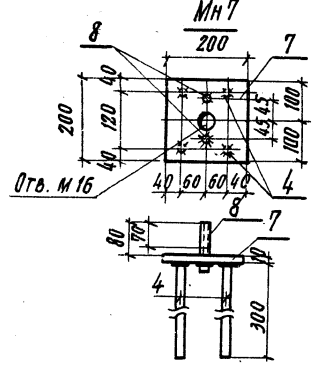
Отв. М16 МН5



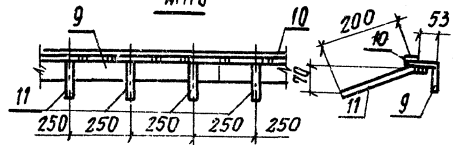
МН6



МН7



МН8



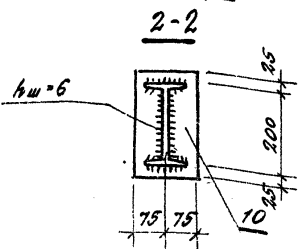
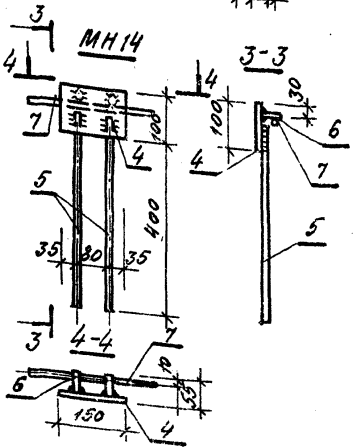
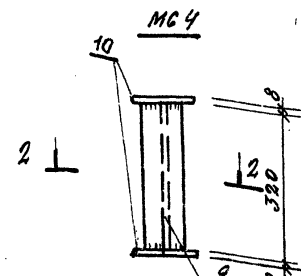
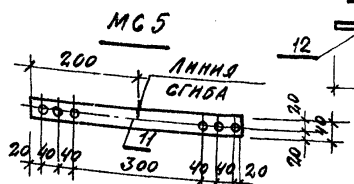
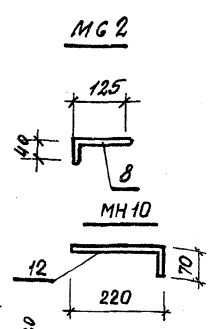
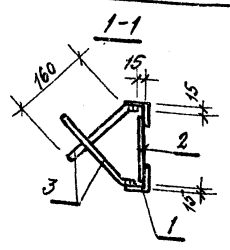
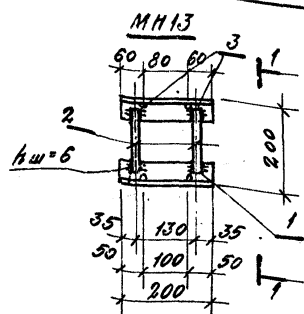
Марка	Масса кг
МН 4	10,2
МН 5	5,4
МН 6	6,3
МН 7	4,8
МН 8	6,9

Артикул	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>МН4</u>						
		1		С16, L: 600, ГОСТ 8240-72	1	9,54
		2		Ф 12A I, L: 200, ГОСТ 5781-75	4	0,18
<u>МН5</u>						
		3		-120x10 L: 400	1	3,8
		4		Ф 12A II L: 300	6	0,266
<u>МН6</u>						
		5		-200x10 L: 280	1	4,4
		6		Ф 24A I L: 110	2	0,4
		4		Ф 12A II L: 300	4	0,266
<u>МН7</u>						
		7		-200x10 L: 200	1	3,1
		8		Ф 20A I L: 110	2	0,3
		4		Ф 12A II L: 300	4	0,266
<u>МН8</u>						
		9		L 63x6 L: 1000	1	5,72
		10		-20x5 L: 1000	1	0,8
		11		Ф 8A II L: 240	4	0,095

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ СТАЛЬ ВСТ 3 КЛЗ ПО ГОСТ 380-71\* И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА НА АВТОМАТАХ И ПОЛУАВТОМАТАХ.

26  
7507/4

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Лит.	Масса	Масштаб
МН4 = МН8				Р	см. ТАБЛИЦУ	
№	Лит	№ документа	Подп.	Дата		
Исп. Отд.	Рыбкина	17-09-81	М.В.			
Гл. Конс.	Ладкин		М.В.			
Рук. гр.	Шмельникова		М.В.			
Маш.	Шабля		М.В.			
Техник	Буданкова		М.В.			
Провер.	Шабля		М.В.			

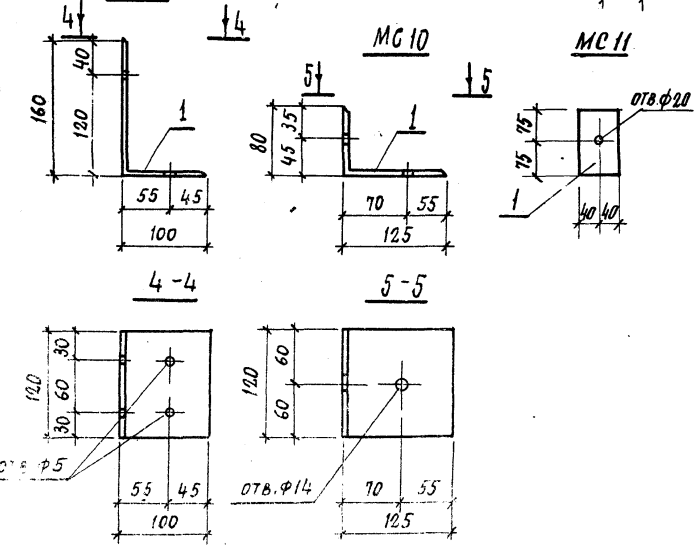
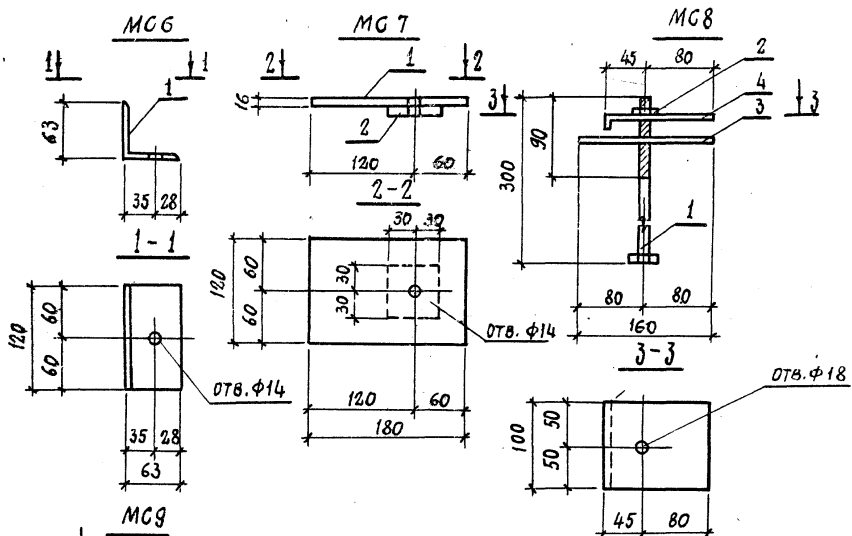


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА кг
MH9	0.4
MH10	11.4
MH11	2.2
MH12	2.4
MH13	2.4
MH14	1.1
MC2	1.8
MC3	1.3
MC4	9.1
MC5	0.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>MH9</b>		
				ЛАЗ.ТР. ДН=50 Л=80 ГОСТ3262-75	1	0.4
		12		<b>MH10</b>		
				250x20 Л=290 ГОСТ82-70*	1	11.4
				<b>MH11</b>		
				Г10, Л=250, ГОСТ8240-72	1	2.15
				<b>MH12</b>		
				Г10, Л=250 ГОСТ8239-72	1	2.4
				<b>MH13</b>		
		1		Л56x5, Л=200 ГОСТ8509-72	2	0.85
		2		Ф10xЛ Л=170 ГОСТ5781-75	2	0.11
		3		Ф10xЛ Л=200 ТО ЖЕ	4	0.12
				<b>MH14</b>		
		4		-100x5 Л=150 ГОСТ103-76	1	0.6
		5		Ф8xЛ Л=450 ГОСТ5781-75	2	0.18
		6		Ф8xЛ Л=50 ТО ЖЕ	2	0.02
		7		Ф8xЛ Л=300 "	1	0.1
				<b>MC2</b>		
		8		Л125x80x8 Л=150 ГОСТ8510-72	1	1.8
				<b>MC3</b>		
				-100x8 Л=200 ГОСТ103-76	1	1.3
				<b>MC4</b>		
		9		Г20 Л=320 ГОСТ8239-72	1	6.7
		10		-150x8 Л=250 ГОСТ103-76	1	2.4
				<b>MC5</b>		
		11		-40x2 Л=500 ГОСТ6009-74	1	0.31

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ8467-75.
4. КАЧЕСТВО СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 19922-75.
5. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ В СГ3 СП2 ПО ГОСТ 380-71\*

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗЧИКА МН9 - МН14.		ЛНТ	МАССА	МАССЫ:
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ MC2 - MC5		Р	СМ.	ТАБЛ. 1:10
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТ. ТЕХН. КОРОШЕВА		ЛНТ		
ПРОЕКТОР		АНГЛОС		
ПРОЕКТОР		ГОСТЫЕ СЕР		
ПРОЕКТОР		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА КГ
MG6	0,7
MG7	3,0
MG8	2,93
MG9	2,16
MG10	1,5
MG11	0,3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>MG6</u>		
		1		L63x6 E=120 ГОСТ 8509-72	1	0,7
				<u>MG7</u>		
		1		- 120x16, E=180, ГОСТ 103-76	1	2,7
		2		- 120x16, E=180, ГОСТ 103-76	1	0,3
				<u>MG8</u>		
		1		Болт М16х300, ГОСТ 7798-70	1	0,5
		2		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	1	0,03
		3		- 160x6, E=160, ГОСТ 103-76	1	1,2
		4		L125x80x8, E=100, ГОСТ 8510-72	1	1,2
				<u>MG9</u>		
		1		L160x100x9, E=120, ГОСТ 8510-72	1	2,16
				<u>MG10</u>		
		1		L125x80x8, E=120, ГОСТ 8510-72	1	1,5
				<u>MG11</u>		
		1		- 80x8 E=150 ГОСТ 103-76	1	0,3

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ В СТ. 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71\*.

28  
7607/4

				77 409-29-81		АЛП РКН- МС6 ÷ МС11		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	Соединительные изделия МС6 ÷ МС11	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		Р.	СМ.	1:5
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ТАБЛИЦУ	
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТОВ 1		
						ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

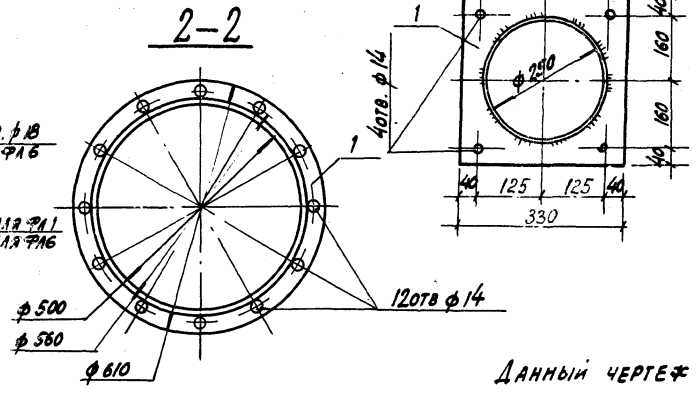
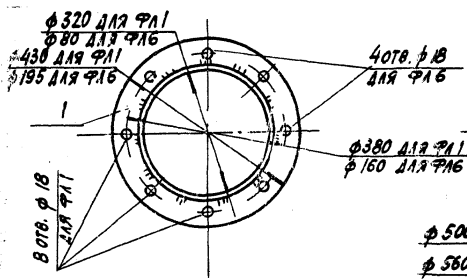
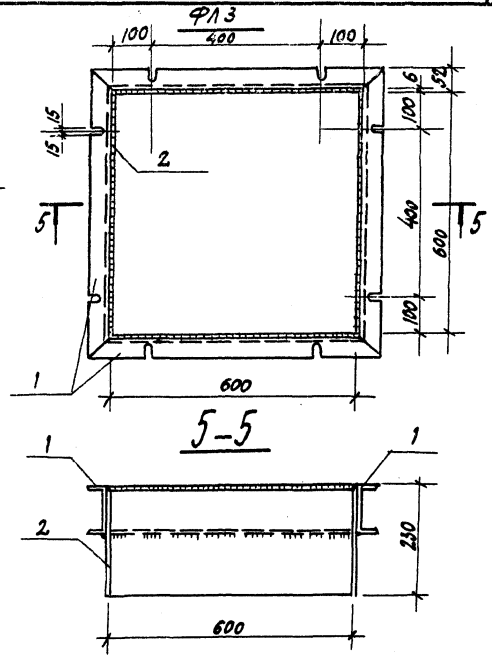
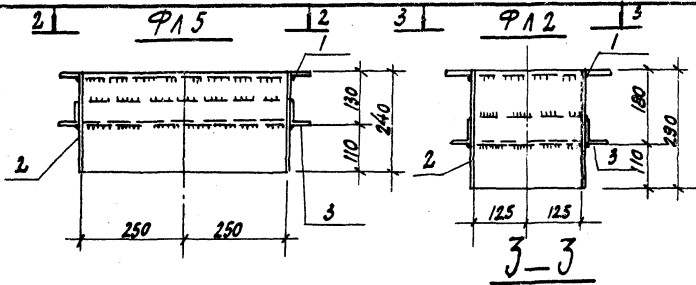
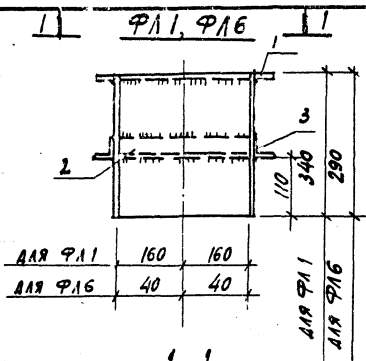
Кол-во	Материал	Габариты	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечан.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-ФЛ1-ФЛ6 СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	Л.1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ФЛ1</u>		
	1			-430x6, ГОСТ 82-70* С-430	1	8,7
	2			-340x6, ГОСТ 82-70* С-1250	1	16,3
	3			150x5, ГОСТ 8509-72, С-1250	1	5,1
				<u>ФЛ2</u>		
	1			330x6, ГОСТ 82-70* С-400	1	6,2
	2			-290x6, ГОСТ 82-70* С-800	1	10,9
	3			150x5, ГОСТ 8509-72, С-1200	1	4,3
				<u>ФЛ3</u>		
	1			Г12, ГОСТ 8240-72, С-715	4	7,5
	2			-220x6, ГОСТ 82-70* С-605	4	6,3
				<u>ФЛ4</u>		
	1			-250x6, ГОСТ 82-70* С-250	1	2,95
	2			-120x6, ГОСТ 103-76, С-570	1	3,22
	3			Ф16Л2, ГОСТ 5181-75, С-90	4	0,06
				<u>ФЛ5</u>		
	1			-610x6, ГОСТ 82-70* С-610	1	17,5
	2			-240x6, ГОСТ 82-70* С-1540	1	18,0
	3			150x5, ГОСТ 8509-72, С-1520	1	7,2
				<u>ФЛ6</u>		
	1			-195x6, ГОСТ 103-76, С-195	1	1,8
	2			-290x6, ГОСТ 82-70* С-270	1	3,7
	3			150x5, ГОСТ 8509-72, С-600	1	2,3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА КГ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА КГ
ФЛ1	30,1	ФЛ4	6,5
ФЛ2	21,4	ФЛ5	42,7
ФЛ3	55,2	ФЛ6	7,8

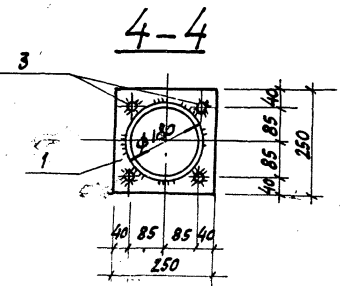
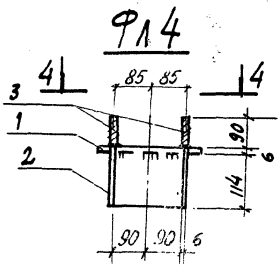
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНО МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ПОСТ 5409-75.
3. ПРИВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖИИИ К ЛИСТОВОЙ И ПЛАТНОЙ СТАЛИ ПРОИЗВОДИТЬ СТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА ДУГОВОЙ СВАРКОЙ МНОГОСЛОИНЫМИ КОЛЬЦЕВЫМИ ШВАМИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-69. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА  $h_{ш} = 5mm$ .
4. КАЧЕСТВО СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИИ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.
5. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕИ - СТАЛЬ ВСтЗ кл 2 по ГОСТ 380-71.\*

				77 409-23-51		КЖИ-ФЛ1-ФЛ6	
				ФЛАНЦЫ ФЛ1-ФЛ6		АНТ. МАССА МАШТ.	
						СМ.	
						ПРЕДНЦУ	
						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
						ГОСТОВОЙ ОССР	
						ПРОЕКТИИИ ИНСТИТУТ.	

29  
76.07.74



ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. СОВМЕСТНО СО СТ. 29.



30  
1607/4

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.		ПОДП.	ДАТА	77 408-29-61 -КФН-Φ11 ÷ Φ16 СБ  ФЛАНЦЫ Φ11 ÷ Φ16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗГОТ. РЫБКИНА		ЛЮБИ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
П.КОНСТ. ЛАПКИН		В.С.С			ГОСТ 21398 СССР		
Р.К. ГР. СИМЕЛЬНИКОВА		Л.С.С			ПАДЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
СТ. ИНЖ. АЛЬПЕРИНА		А.С.С		КОПИРОВАЛ ВЛБ ФОРМАТ 12Г			
ИНЖ. ДУЧАРОВА		Л.С.С					
ПРОВЕРК. АЛЬПЕРИНА		Л.С.С					

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЭЖН-В1, В1а СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 1, 2
			ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ "ГИДРОСТРОИМШИНА"	АЭРОДРОЖЖИ	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			-1050x6 L=2534 ГОСТ 18903-74	8	124,5
	2			I 30 L=8290 ГОСТ 8239-72	1	302,0
	3			-800x8 L=800 ГОСТ 82-70	1	40,2
	4			-100x8 L=90 ГОСТ 103-76	12	0,6
	5			-55x6 L=145 "	8	0,4
	6			Тр. Дн=180x5 L=900 ГОСТ 8732-70	1	8,6
	7			-250x6 L=250 ГОСТ 82-70	1	3,0
				МАГЛАВ 1,5%	-	20,4

1. ВСЕ ДЕТАЛИ, КРОМЕ ПОЗ. 1, БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. ФАСОННЫЙ ПРОФИЛЬ ПОЗ. 1 ГНУТЬ ПО ЧЕРТЕЖУ, ПОЗ. 2 - ГНУТЬ ПО R=1320.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42. ПО ГОСТ 3467-75. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ hш=6 мм.
5. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСтЗ КЛ2 ПО ГОСТ 380-71\*.
6. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО СО СТ. 31.
7. ВОРОНКА РАЗРАБОТАНА ПО АНАЛОГИИ С СЕРИЕЙ ИС-01-09, ВЫП. 1, ЛИСТ В.

7607/4

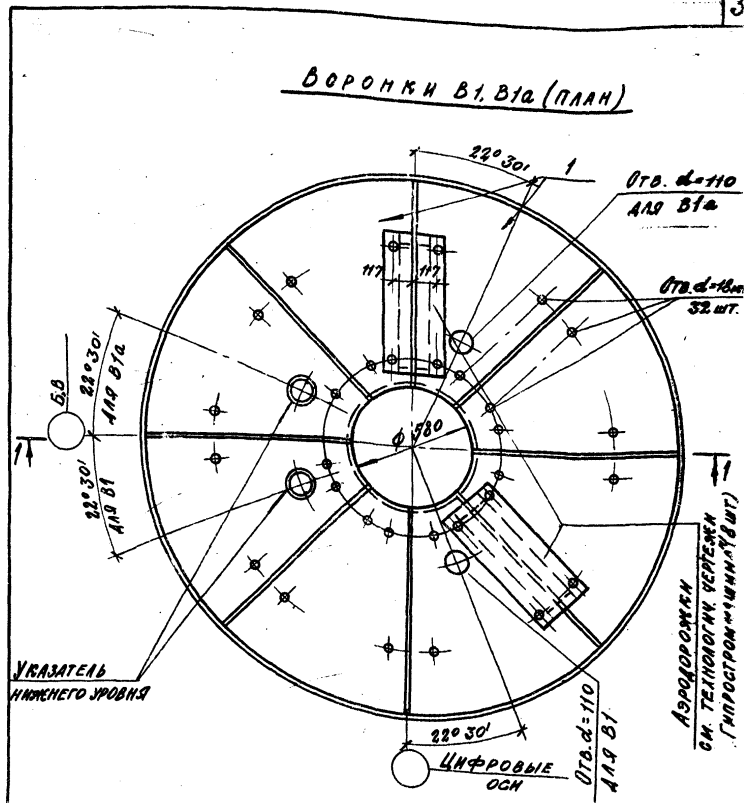
ИМ. ЛИСТ		И. ДОКУМЕНТА		И. ЧЕРТЕЖ		И. МАССА		И. МАШИНА	
ПЛАТ. ДТА	РИБРИНА	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ
П. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ
СТ. ТЕРМ.	С. БОБЛОВА	СТ. ТЕРМ.	С. БОБЛОВА	СТ. ТЕРМ.	С. БОБЛОВА	СТ. ТЕРМ.	С. БОБЛОВА	СТ. ТЕРМ.	С. БОБЛОВА
ПРОЕКТИРОВА	С. БОБЛОВА	ПРОЕКТИРОВА	С. БОБЛОВА	ПРОЕКТИРОВА	С. БОБЛОВА	ПРОЕКТИРОВА	С. БОБЛОВА	ПРОЕКТИРОВА	С. БОБЛОВА

ТТ 423-29-51 КЭЖН-В1, В1а  
ВОРОНКИ В1, В1а

Л. КОСТ. Л. ДИЖИ  
ГОССТРОИ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
г. МОСКВА

84706511

ФОРМАТ 11



31

7607/4

ИМ. ЛИСТ		И. ДОКУМЕНТА		И. ЧЕРТЕЖ		И. МАССА		И. МАШИНА	
ПЛАТ. ДТА	РИБРИНА	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ
П. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ	Л. КОСТ.	Л. ДИЖИ
СТ. ТЕРМ.	С. БОБЛОВА	СТ. ТЕРМ.	С. БОБЛОВА	СТ. ТЕРМ.	С. БОБЛОВА	СТ. ТЕРМ.	С. БОБЛОВА	СТ. ТЕРМ.	С. БОБЛОВА
ПРОЕКТИРОВА	С. БОБЛОВА	ПРОЕКТИРОВА	С. БОБЛОВА	ПРОЕКТИРОВА	С. БОБЛОВА	ПРОЕКТИРОВА	С. БОБЛОВА	ПРОЕКТИРОВА	С. БОБЛОВА

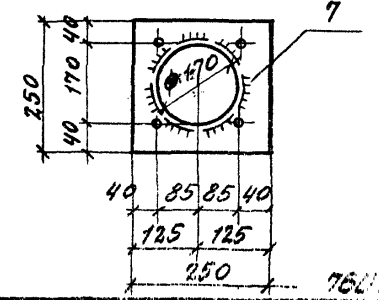
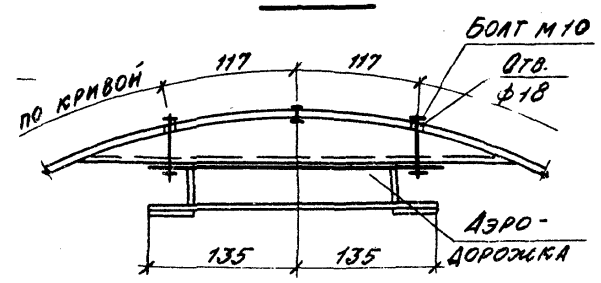
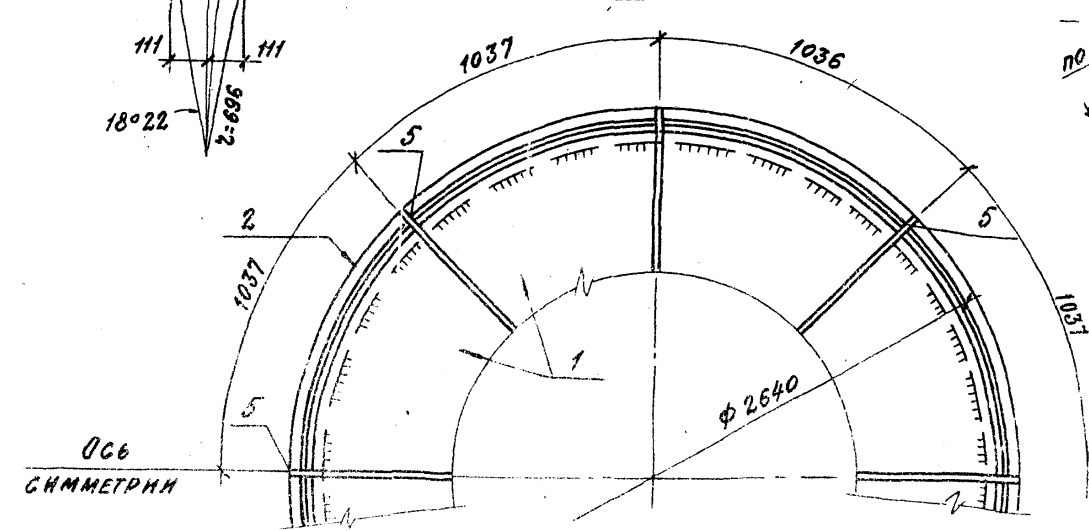
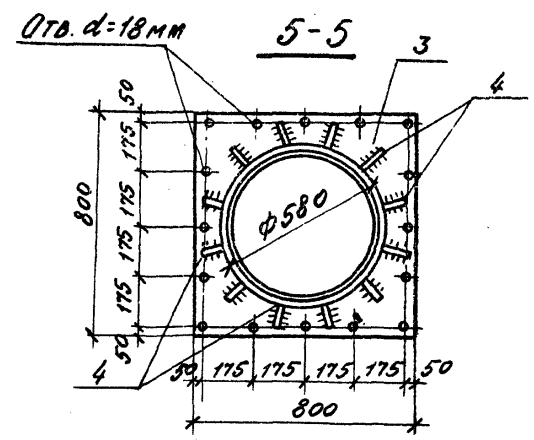
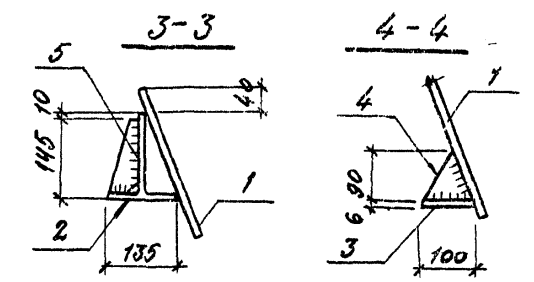
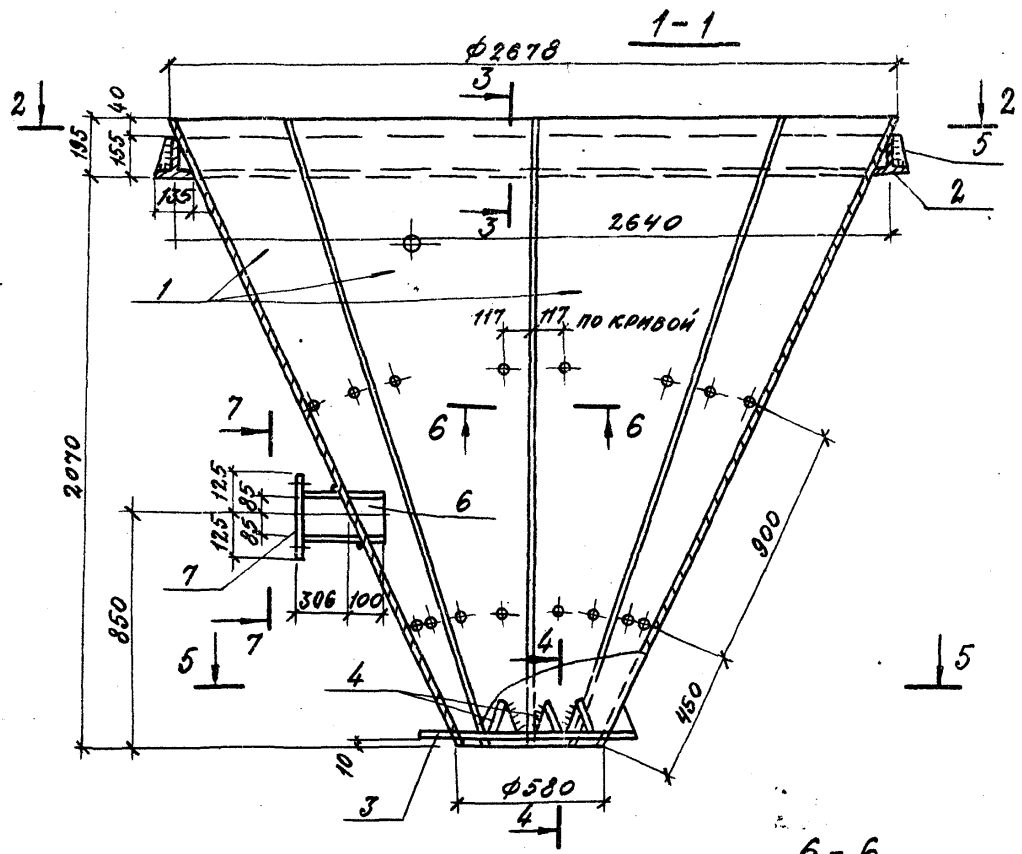
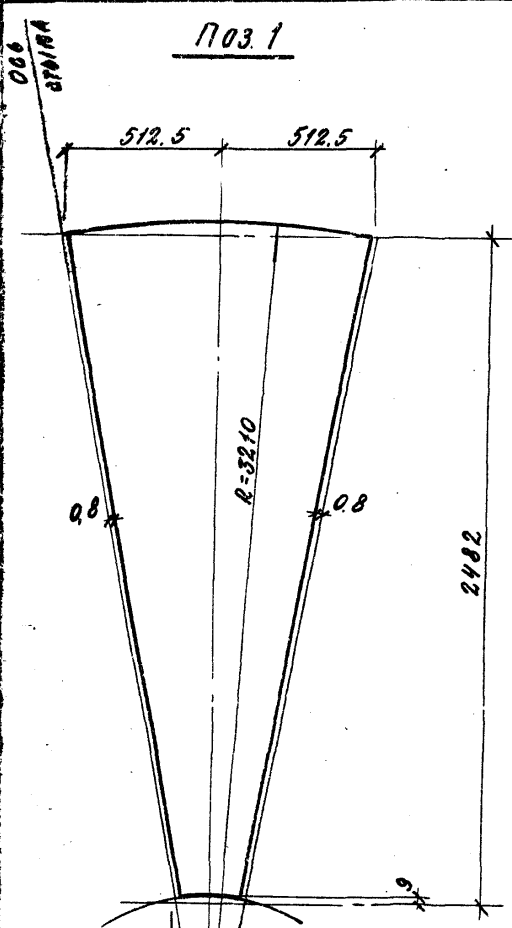
ТТ 423-29-51 КЭЖН-В1, В1а СБ  
ВОРОНКИ В1, В1а  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Л. КОСТ. Л. ДИЖИ  
ГОССТРОИ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
г. МОСКВА

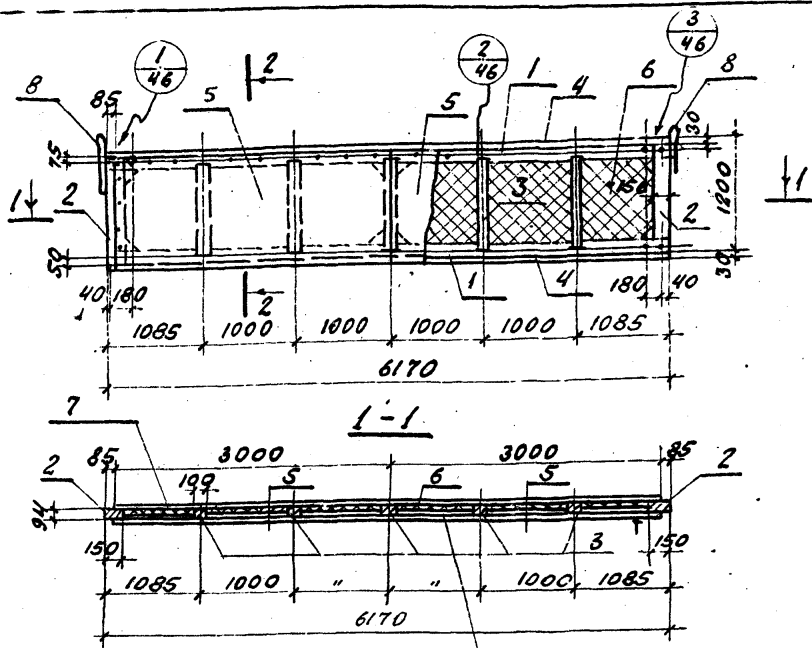
КОМПЬЮТЕР: СЛ.

ФОРМАТ 11

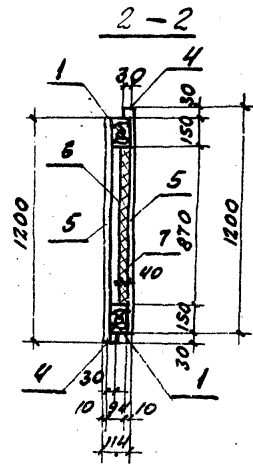




			ТН 409-29-51	КЖК-51, В1а 00
ИЗМ. ИЛИ ДОП. КОМПОНЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВОРОНКИ 51, В1а	Лист
ИЗМ. ОТД.	ИЗДАТЕЛЬСТВО		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	120
ГЛАВ. КОНСТ.	ТАПКИН			110
РИС. ГР.	ИНЕЛЬНИКОВА			Лист 2
КЖК	КУТОВА			Листов
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА			1
ПРОЗЕКТ	АВРОСЕРИНА			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
				С. МОСКВА



НАРУЖНАЯ СТОРОНА ЩИТА



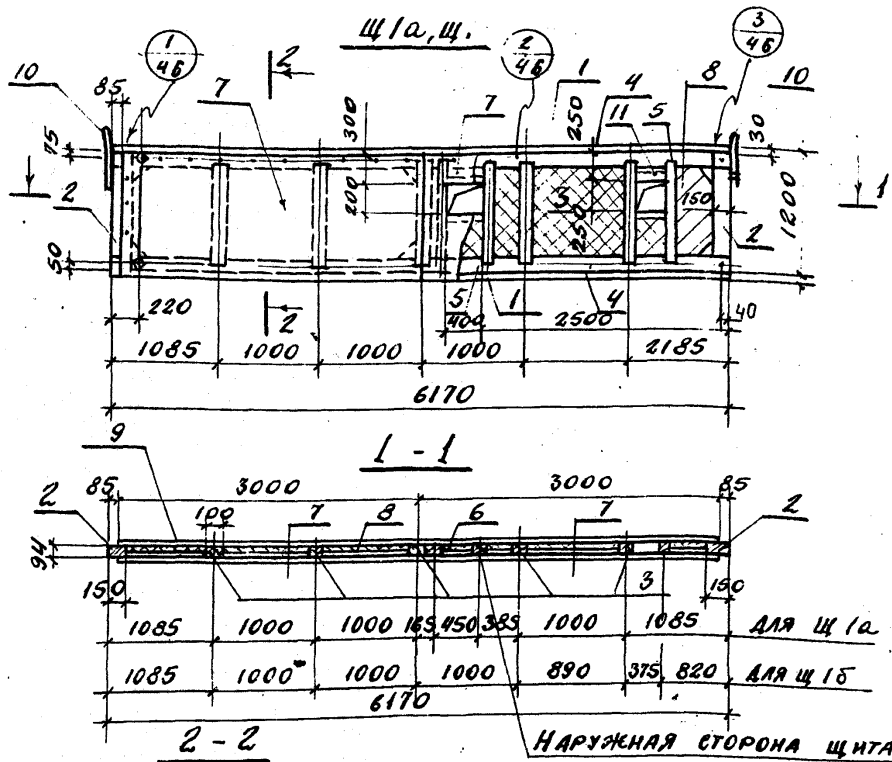
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТСЯ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ 4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5 ММ - РАЗЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КЛАССА КАТЕГОРИИ ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
6. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ПРАВУЮ НАРУЖНУЮ СТОРОНУ ЩИТА.
7. ОБЪЕМ ДРЕВЕСНЫ НА ЩИТ - 0,26 М<sup>3</sup>.
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П II В.4-71.
9. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ УТЕПЛИТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПЯТЬ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.
10. ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ДРЕВЕСНЫ  $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ .

ФОРМА	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
	1			БРЕСОК 94x150 E=6170 ГОСТ 8486-66	2	
	2			" 94x150 E=1170 "	2	
	3			" 94x110 E=930 "	5	
	4			" 30x30 E=6170 "	2	
	5			ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 3000x1200x10 ГОСТ 18124-75 (4)	4	259,2
	6			ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛОСКИЕ ЖЕСТКИЕ НАРКН150 ГОСТ 9573-72	0,19	28,5
	7			ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛА ГОСТ 10989-76, МТБ-350	7,2	14,4
	8			ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДВЕСА МС5	2	
				ШУРУПЫ 4x50 ГОСТ 1145-70*	162	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	4	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
				ГВОЗДИ 4x120 ГОСТ 4028-63*	48	
				ГВОЗДИ К3, 5x90 "	58	

ТП 409-29-61				7607/4	
ЩИТ СТЕНОВОЙ				КЖИ-Щ1	
Щ1				0,447	
ЛИСТ				ЛИСТОВ	
ГОСТРОЙ ССР				1:50	
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ И				МОСКВА	

КОПИРОВ. Писев

ФОРМАТ 18Г.

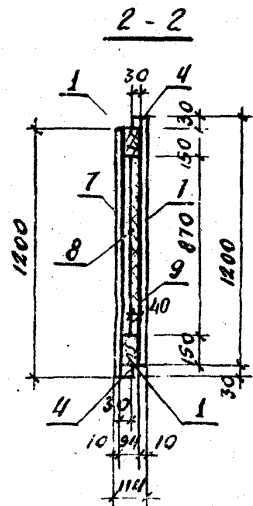
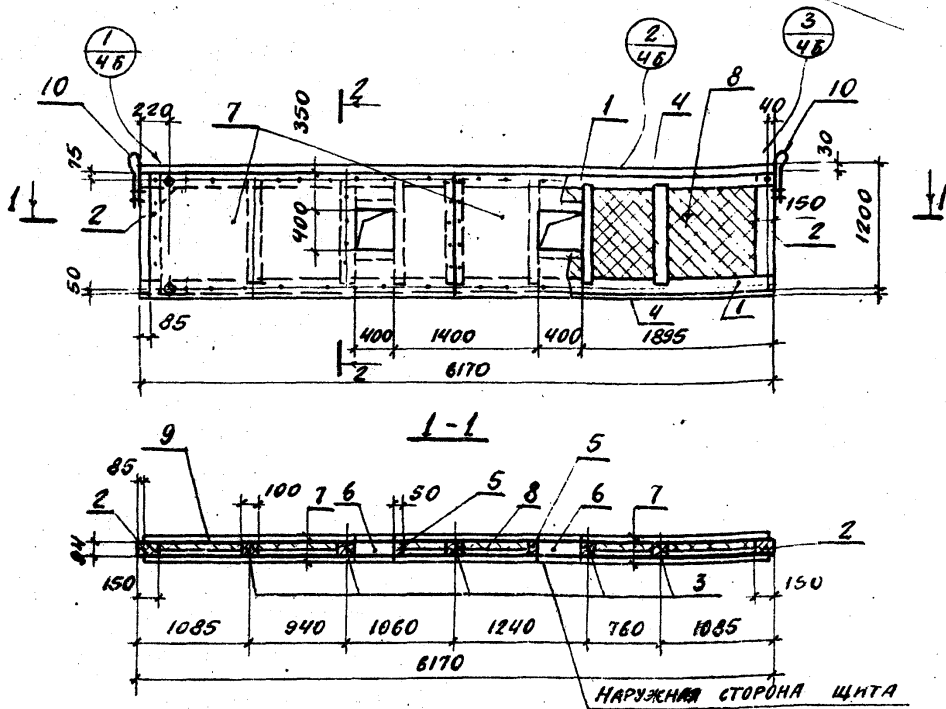


1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА В КГ
3. АБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТСЯ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ 4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5MM РАЗЗЕНКОВАТЬ
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
6. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ - 0,26 м<sup>3</sup>, γ - 500 кг/м<sup>3</sup>
7. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II-В. 4-71
8. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТОНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ УТЕПЛИТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ ФАКРЕПЯТЬ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.

ФОРМАТ	КОЛ.	НОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>Щ 1а</b>		
		1		ГОСТ БРУСОК 94x150, l=6170 8486-66	2	
		2		ТОЖЕ 94x150, l=НТО ТОЖЕ	2	
		3		.. 94x100, l=930 ..	5	
		4		.. 30x30, l=6170 ..	2	
		5		.. 94x50, l=930 ..	2	
		6		.. 94x50, l=400 ..	2	
		7		ЛИСТ АБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ЛОЖКНИЙ 3000x200x10 ГОСТ 18124-75 (4х)	14,4 м <sup>2</sup>	259,2
		8		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ВЧОЖЕЕР КНЕ НАРКИ 150 ГОСТ 9578-72	0,19 м <sup>2</sup>	28,5
		9		ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - I СЛОЙ ГОЛЯ ГОСТ 10899-76 НАРКИ ПТ-350	72 м <sup>2</sup>	14,4
		10	ММР-ММ КЖ-МС-МЭС	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДВЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ 4x50 ГОСТ 1145-70*	178	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	4	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-65*	55	
				ГВОЗДИ К3,5x90 ТОЖЕ	58	
				<b>Щ 1б</b>		
			ПОЗ. 1-4, 7-10 И	МЕТИЗЫ 61 СМ. ШИТ Щ 1а		
		5		БРУСОК 94x50 l=930 ГОСТ 8486-66	1	
		11		ТОЖЕ 94x50, l=300 ТОЖЕ	2	

34  
7607/4

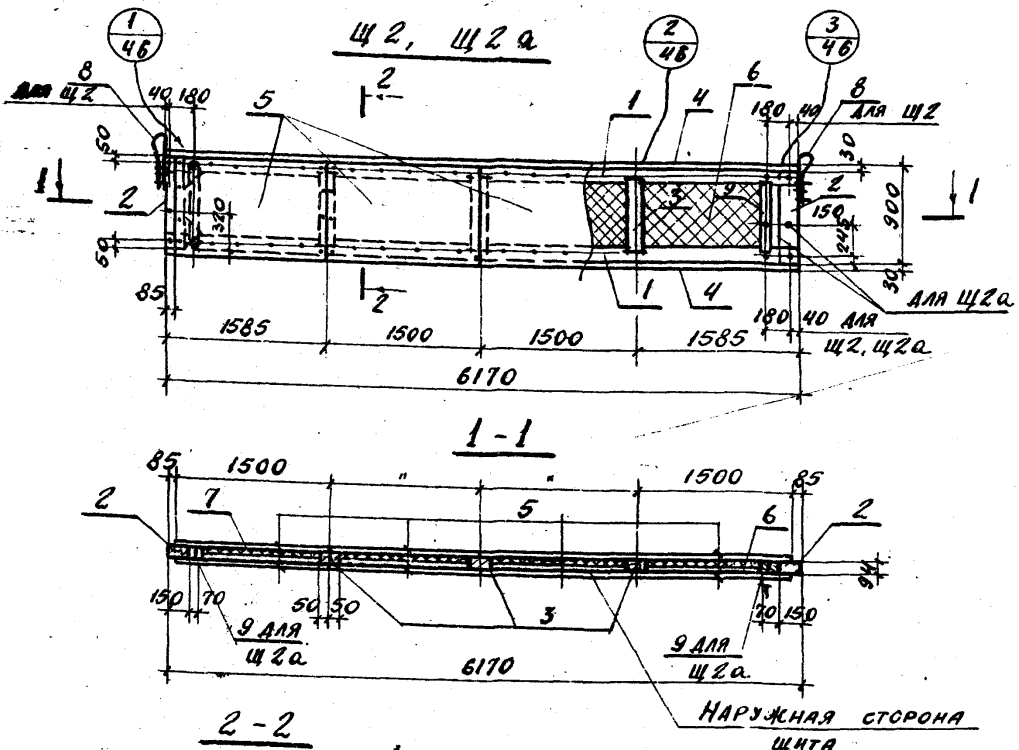
				77 409-09-61		КЖН-Щ1а, Щ1б	
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ 1а, Щ 1б		
НАЧ. ОТД.		РЫБКИНА			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.		ЛАПКИН			Р	0,43Т	1:50 1:25
РУК. ГР.		СИНЕЛЬНИКОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.		ГАЛЬПЕРИНА			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
ИНЖ.		НУТОВА					
ПРОВЕР.		ГАЛЬПЕРИНА					



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ  $A4 \times 50$  ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ  $d=5$  ММ РАЗЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
6. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ -  $0,26 \text{ м}^3$ ,  $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ .
7. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II-V.4-71.
8. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ЛИСТ УТЕПЛИТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПЛЯТЬ РЕЖКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	КОЛ.
<b>ДЕТАЛИ</b>					
2		БРУСОК $94 \times 150$ , $L=6170$ ГОСТ 8486-66		1	
2		ТО ЖЕ $94 \times 150$ , $L=1170$ ТО ЖЕ		2	
5		" $94 \times 100$ , $L=960$ "		3	
2		" $30 \times 30$ , $L=6170$ "		4	
2		" $84 \times 50$ , $L=930$ "		5	
4		" $94 \times 50$ , $L=400$ "		6	
14,4	259,2	ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ $3000 \times 1200 \times 10$ ГОСТ 18124-75 (4)		7	
9,19	28,5	ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТКИЕ МАРКИ 150 ГОСТ 9573-72 $\delta=40$		8	
7,2	40,4	ПАРОИЗЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОНКАЯ ГОСТ 10999-76, МАРКА ПГ-350		9	
2		ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС		10	
190		ШУРУПЫ $A4 \times 50$ ГОСТ 1145-70*			
4		БОЛТ $M2 \times 50$ ГОСТ 7798-70*			
4		ГАЙКА $M2$ ГОСТ 5915-70*			
8		ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78			
65		ГВОЗДИ $K4 \times 120$ ГОСТ 4028-63*			
58		ГВОЗДИ $K3,5 \times 90$ ТО ЖЕ			

				35	
				7607/4	
				ТТ 409-29-51	
				КЖН-Щ16	
ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ 16			ЛИСТ	МАССА	НАСЫЩАЕ
			P	0,43 Т	1:50 1:25
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ ССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		



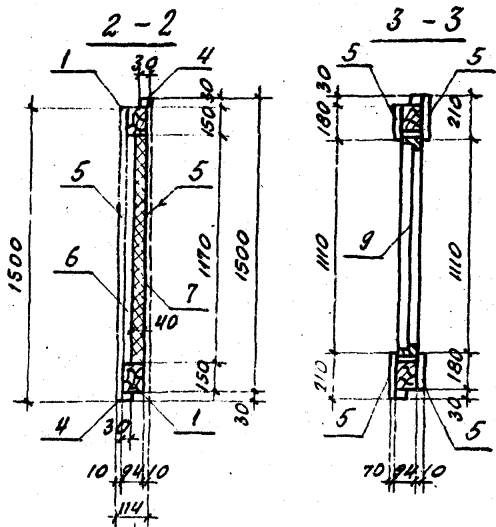
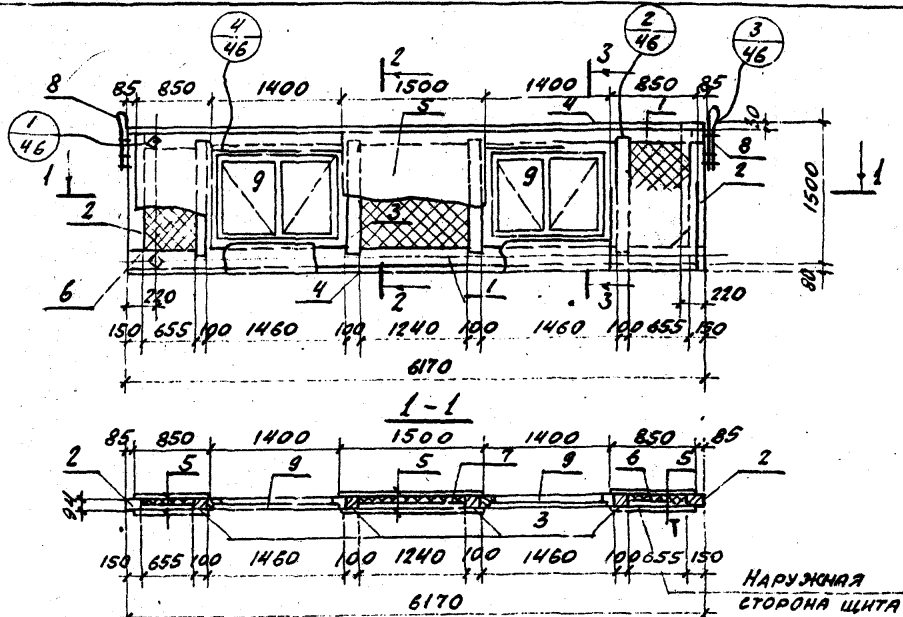
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА В кг.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ШИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ А4x50 ЧЕРЕЗ 300 мм.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ Ø=5 мм - РАЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
6. Знак Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ПРАВОЙ НАРУЖНОЙ СТОРОНЕ ШИТА.
7. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ШИТ - 0,22 м³, γ=500 кг/м³.
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II-3, 4-71.

ФОРМАТ	ЗОНА	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ 2</u>		
		1		БРУСОК 94x150 Е-6170 ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 94x150 Е-870 "	2	
		3		" 94x100 Е-630 "	3	
		4		" 80x30 Е-6170 "	2	
		5		Листы асбестоцементные плоские 1800x1500x10 ГОСТ 18124-75	108 м²	194,4
		6		Плиты минераловатные δ-армированные марки 150 ГОСТ 9573-72	0,15 м³	22,5
		7		Пароизоляция - слой толя ГОСТ 10999-76 марки П-33	5,4 м²	10,8
		8	КЖИ ИИЗ-ИИИИ КЖИ ИСЗ-ИСЗ	Петля для подвеса ИС5	2	
				Шурупы А4x50 ГОСТ 1145-70*	150	
				Болт М12x150 ГОСТ 7798-70*	4	
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайба 12 ГОСТ 11371-78	8	
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63	32	
				Гвозди К3,5x90 "	58	
				<u>Щ 2а</u>		
			№3. 1-8	Метизы см. щит Щ 2		
		9		Брусок 94x50 Е-630 ГОСТ 8486-66	2	

9. Для обеспечения проектного положения плит утеплителя последние раскрепить рейками через 500 мм.

7607/4

ТП 409-29-61				КЖИ-Щ 2, Щ 2а	
Щиты стеновые Щ 2, Щ 2а				Лист	Масса листов
				Р	0,357 1-50
				Лист	Листов 1
				Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва	



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА В КГ.

3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ А4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.

4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ  $d=5$  ММ - РАЗВЕРНУВАТЬ.

5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.

6. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ПРАВОЙ НАРУЖНОЙ СТОРОНЕ ЩИТА.

7. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ - 0,27 м<sup>3</sup>,  $\gamma=500$  КГ/М<sup>3</sup>.

8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II-В.4-71.

КОЛ. ДЕТАЛЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>			
ГОСТ 8486-66			
1	БРУСОК 94x150, е=6170	2	
2	ТО ЖЕ 94x150, е=1470	2	
3	" 94x100, е=1230	4	
4	" 30x30, е=6170	2	
5	ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 1500x1500x10/12, ГОСТ 18124-75; 1500x1800x10/13	2	207
6	ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕЛТЫЕ МАРКИ 150 ГОСТ 9575-72	0,3М	19,5
7	ПАРОИЗОЛЯЦИЯ-160Л ГОСТ 10999-72	4,3М	8,6
8	РЕЙКА ДЛЯ ПОДВЕНА МС5	2	
9	ОКОННЫЙ БЛОК КС1-94 ГОСТ 12506-67	2	
	ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1445-70*	185	
	БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	4	
	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
	ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	24	
	ГВОЗДИ К3,5x90 "	66	

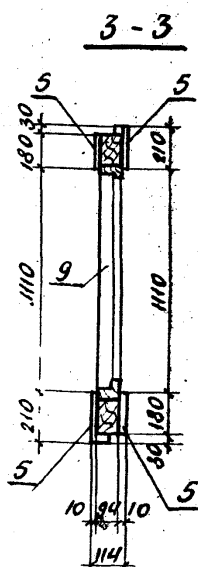
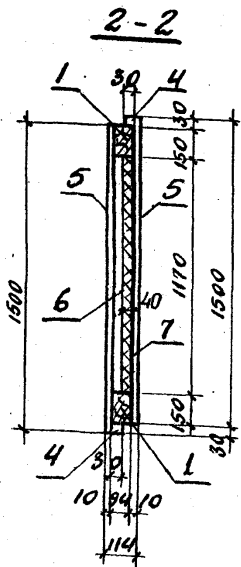
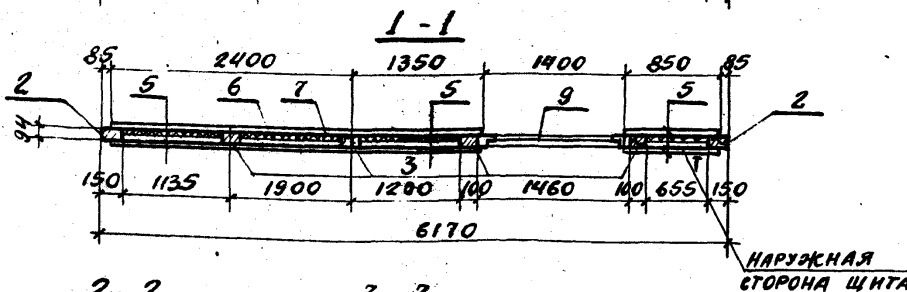
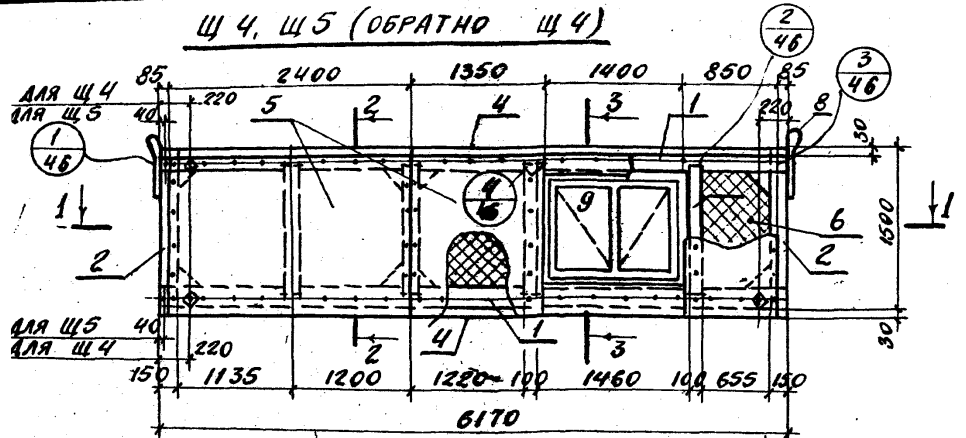
9. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ УТЕПЛИТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПИТЬ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.

ТП 409-29-61		КАЖИ-ЩЗ	
ЩИТ СТЕНОВОЙ		ЛИСТ	
ЩЗ		МАССА НАЩИТА	
		0,4Т 1:50	
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ГОСТРОЙ СЕР	
		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2	
		С.МОСКВА	

КОПИР. Лист.

ФОРМАТ 1:50

Щ 4, Щ 5 (ОБРАТНО Щ 4)



1. Все детали без чертёжа.  
2. В спецификации в графе "ПРИМЕЧАНИЕ" указана масса в кг.

3. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами А4х50 через 300 мм.

4. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах  $\phi = 5$  мм, раззенковать.

5. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажностью не более 16%,  $\gamma = 500$  кг/м<sup>3</sup>.

6. Знак Т нанести несмываемой краской на правой наружной стороне щита.

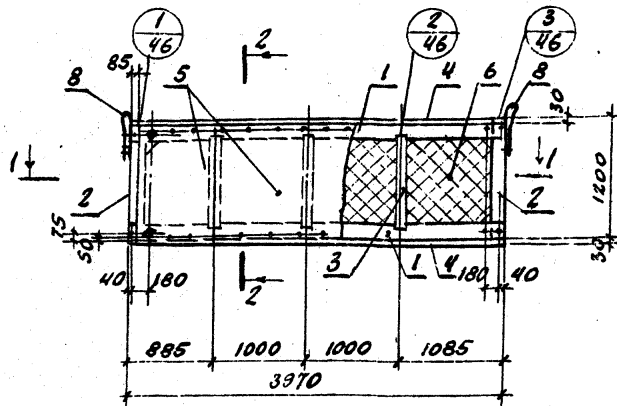
7. Объем древесины на щит - 0,27 м<sup>3</sup>.

8. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП-В.4.71.

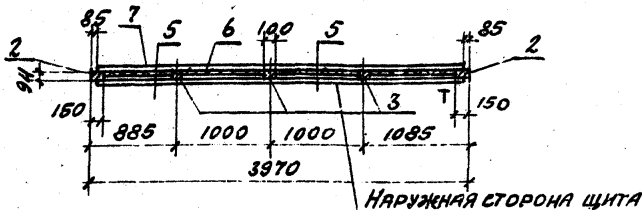
ФОРМАТ	КОЛ. ШТАТ	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>Щ 4, Щ 5</b>						
		1		БРУСОК 94х150 В-6170 ГОСТ 8486-66	2	
		2		ТО ЖЕ 94х150 В-1470 "	2	
		3		" 94х100 В-1230 "	4	
		4		" 30х30 В-6170 "	2	
		5		ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 1500х1500х10 (2 л) ГОСТ 18124-75 1500х2400х10 (3 л)	14,9 м <sup>2</sup>	268,2
		6		ПЛАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ 8-40 У-150 ЖЕСТЯНЫЕ МАРКИ 150 ГОСТ 9513-72*	0,2 м <sup>2</sup>	30,0
		7		ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ИСЛОЙ ТОЛЯ МАР КИТФ-350 ГОСТ 10999-76	7 м <sup>2</sup>	14,0
		8		КЖИ МНЗ-МММ МСЗ-МСЗ ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОВЕМА МС5	2	
		9		ОКОННЫЙ БЛОК МС 1-94 ГОСТ 12506-67	1	
				ШУРУПЫ А4х50 ГОСТ 1145-70*	170	
				БОЛТ М12х150 ГОСТ 1498-70*	4	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
				ГВОЗДИ К4х120 ГОСТ 4028-63*	32	
				ГВОЗДИ К3,5х90 "	62	

9. Для обеспечения проектного положения плит утеплителя последние раскрепить рейками через 500 мм.

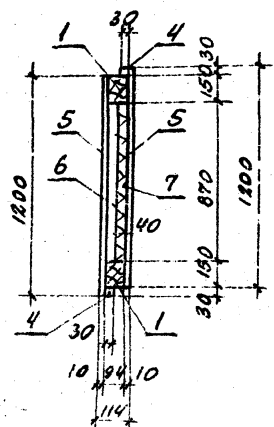
				ТТ 409-29-61		КЖИ-Щ4, Щ5	
				ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ		Щ 4, Щ 5	
ИЗМ.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	нач. отд.	Рыбкина	Минин		Р	0,45Т	1:50
	гл. конст.	Лапкина	Иванов				
	рук. гр.	Синельникова	Иванов				
	ст. инж.	Гальперина	Иванов				
	инж.	Айзенштат	Иванов				
	провер.	Нутова	Иванов				
					Лист 1 из 1 Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва		



1-1



2-2



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ А4х50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ  $d=5$  ММ РАЗЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
- 5.3. Знак Т Нанести несмываемой краской.
7. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ -  $0,18 \text{ м}^3$ ,  $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$ .
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ПУ-8.4-71.
9. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ЛИСТ УТЕЛИТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПИТЬ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.

ФОРМА	КОЛ-ВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
	1			БРУСОК 94х150, Е-3980 ГОСТ 8486-68	2	
	2			ТОЖЕ 94х150, Е-1170 ТОЖЕ	2	
	3			„ 94х100, Е-930 „	3	
	4			„ 30х30, Е-3970 „	2	
	5			ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 3000х1200х10 ГОСТ 18124-75 (2А)	0,099	
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 1200х800х10 ГОСТ 18124-75 (2А)		
	6			ПАНТИ АМФИБИОЛОВАТЫЕ ЖЕСТКИЕ МАРКИ 150, ГОСТ 9573-72 $\alpha=40$	0,12	40
	7			ПАРОВОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 18999-76, МАРКА ТГ-350	4,6	25
	8			ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4х50 ГОСТ 1145-70*	110	
				БОЛТ М12х150 ГОСТ 7798-70*	4	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
				ГВОЗДИ К4х120 ГОСТ 4028-65*	32	
				ГВОЗДИ К3,5х90 ТОЖЕ	58	

34

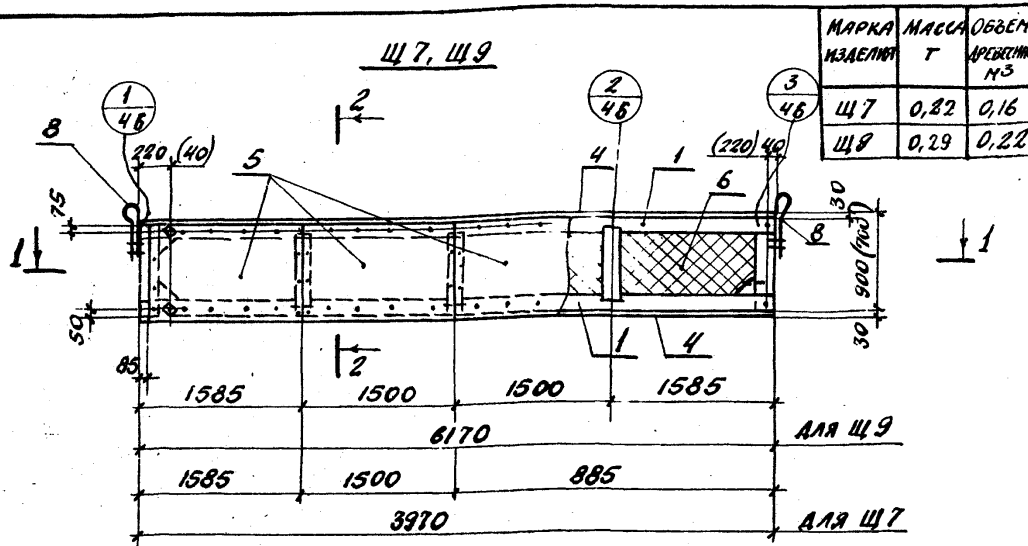
7607/4

ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМЕНТА		ПОДП.	ДАТА	ЩИТ СТЕНОВОЙ		АНТ. МАССА ШИТ	
НАЧ. ОТД.	РЫБИКОВА	ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	ИЗВ.		Щ 6		Р	0,28Т
РУК. ГР.	СИНЬКОВ	ИЗВ.						ЛИСТ ЛИСТОВ I	
СТ. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	ИЗВ.						ГОССТРОИ СССР	
ИНЖ.	КУТОВА	ИЗВ.						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА	ИЗВ.						Г. МОСКВА	

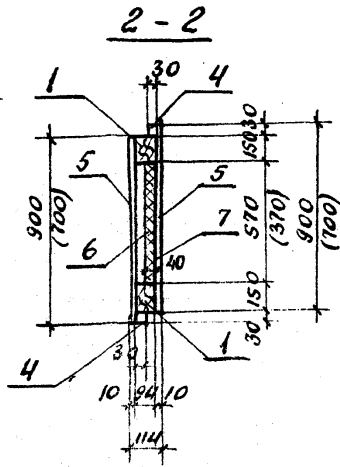
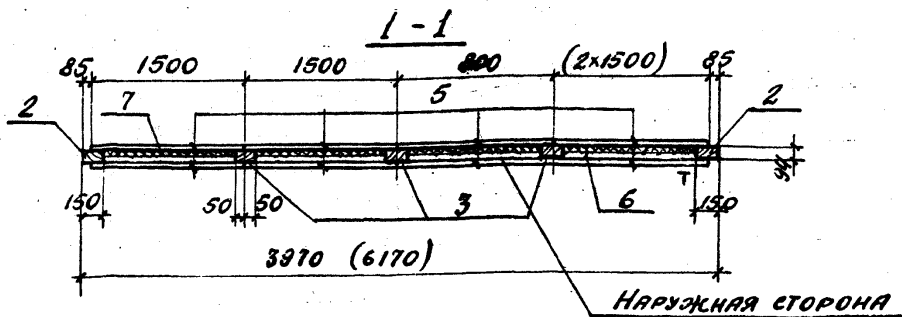
КОПИРОВАЛ: Паша

ФОРМАТ 121





ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ 9</u>		
		1		БРЕСКОК 94x150, В-61 О ГОСТ 8486-66	2	
		2		ТО ЖЕ 94x150, В-870 ТО ЖЕ	2	
		3		" 94x100, В-430 "	3	
		4		" 30x30, В-6170 "	2	
		5		ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ 1500x1500/10 ГОСТ 18124-75 (2,1)	8,4 м <sup>2</sup>	151,2
		6		ПАНТИ МИНЕРАЛОВЯТЫЕ ЖЕСТКИЕ МАРКИ 150 ГОСТ 9573-72 8-40	0,13 м <sup>3</sup>	19,5
		7		ПАРОВОЯЗЯЦА - ТЕЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 10989-76 МАРКА ТТ-350	5,4 м <sup>2</sup>	10,8
		8	КЖИ-МН9-МН14-МЛ2-МЛ5	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДВЕМА МЛ5	2	
				ШРУУЛЫ А4x50 ГОСТ 1145-70*	150	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 1798-70*	4	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78	8	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	32	
				ГВОЗДИ К3,5x90 ТО ЖЕ	58	
				<u>Щ 7</u>		
				МЕТНЫ СМ. ЩИТ Щ 9		
		1		БРЕСКОК 94x150, В-3970 ГОСТ 8486-66	2	
		2		ТО ЖЕ 94x150, В-870 ТО ЖЕ	2	
		3		" 94x100, В-630 "	2	
		4		" 30x30, В-390 "	2	
		5		ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ 1800x1500/10 ГОСТ 18124-75 (2,1)	8,8 м <sup>2</sup>	122,4
		6		ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ 1200x800/10 ГОСТ 18124-75 (2,1)		
		7		ПАНТИ МИНЕРАЛОВЯТЫЕ ЖЕСТКИЕ МАРКИ 150 ГОСТ 9573-72 8-40	0,08 м <sup>3</sup>	12,0
		7		ПАРОВОЯЗЯЦА - ТЕЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 10989-76 МАРКА ТТ-350	3,3 м <sup>2</sup>	6,6



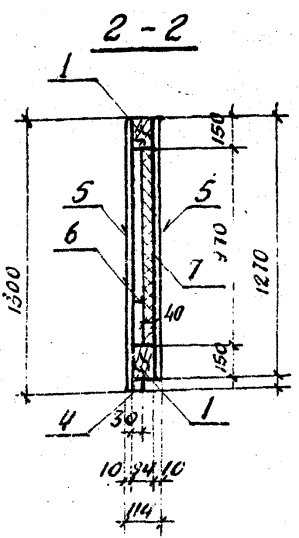
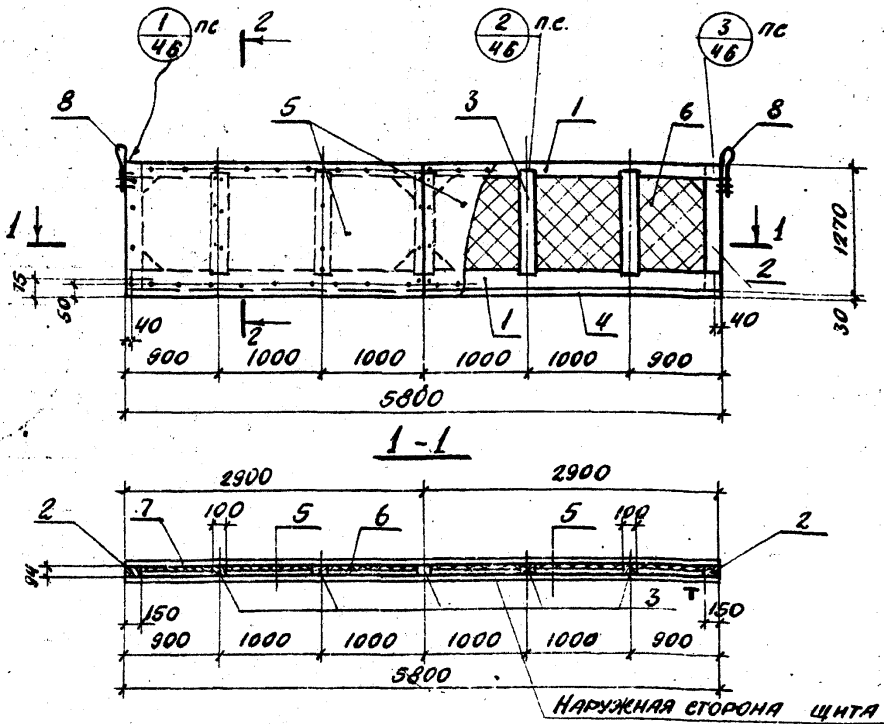
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЯ“ УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПИТЬ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШРУУЛЯМИ А4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТЯ ДЛЯ ШРУУЛОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5 ММ РАЗЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%, γ=500 КГ/М<sup>3</sup>.
6. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМОЙВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
7. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗАНЫ ДЛЯ ЩИТА Щ 9.
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРЖЕН АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П II - В. 4 - 71.

9. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПАНТИ УТЕПАТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПИТЬ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.

7607/4 40

777 409-29-61 КЖИ-Щ 7, Щ 8

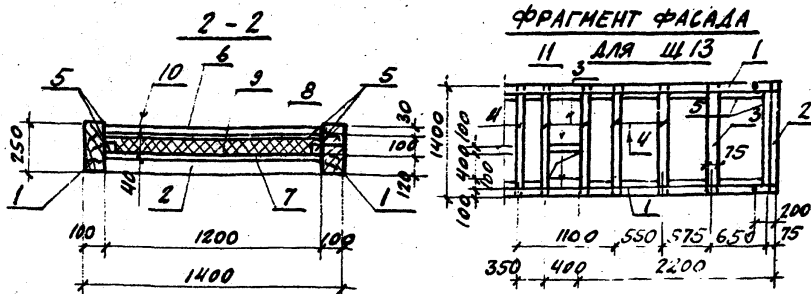
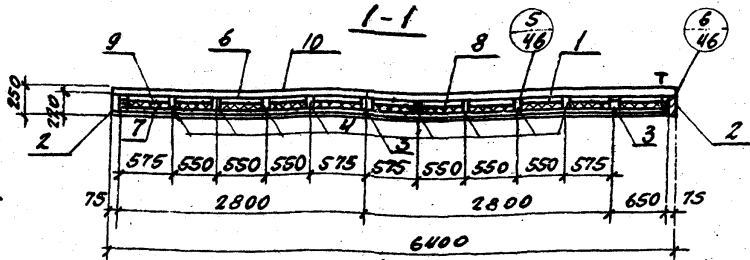
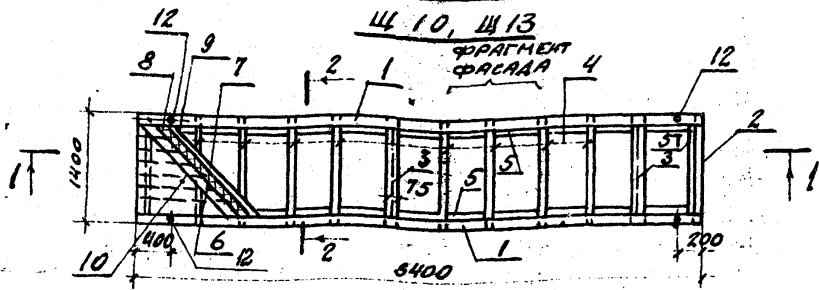
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ОТД.	Р. ВИННИКОВ	Л. ВИННИКОВ		Р	СМ.	1:50
ГЛ. КОНСТ.	Л. ВИННИКОВ	Л. ВИННИКОВ			ТАБЛИЦА	1:25
РИС. ГР.	С. ИВАНОВА	С. ИВАНОВА		Лист	Листов 1	
СТ. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	ГАЛЬПЕРИНА		ГОССТРОЙ ССР		
ИНЖ.	ПУТОВА	ПУТОВА		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
ПРОВЕРКА	ГАЛЬПЕРИНА	ГАЛЬПЕРИНА		Г. МОСКВА		



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПИТЬ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ А4Х50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ  $d=5$  ММ РАЗЗЕНКОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА-СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
6. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
7. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ  $0,26 \text{ м}^3$ ;  $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ СТРЕБОВАНИЯМИ СН И П.П. В. 4-71.
9. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТОНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ УТЕЛЯТЕЛЯ ПОСЛЕДНИЕ РАСКРЕПИТЬ РЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 500 ММ.

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		БРУСОК 94x150, L=6300 ГОСТ 8486-66	2	
		2		ТОЖЕ 94x150, L=1270 ТОЖЕ	2	
		3		" 94x100, L=1030 "	5	
		4		" 30x30, L=5800 "	1	
		5		ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 3000x1500x10 ГОСТ 1824-75 (4А)	14,8 м <sup>2</sup>	2,600
		6		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ В-КРЕМНИЙ МАРКИ 150, ГОСТ 9573-72 (150, 200)	0,42 м <sup>3</sup>	30,0
		7		ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 10989-76 МАРКИ ТГ-350	7,4 м <sup>2</sup>	14,8
		8		ПЕЛЯ ДЛЯ ПОВЕША МСБ	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70*	155	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	2	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	2	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11311-78	4	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	55	
				ГВОЗДИ К3,5x90 ТОЖЕ	38	

				7507/4			
				41			
				ТП 403-29-51			
				КЖИ-Щ8			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТ СТЕНОВОЙ Щ 8	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				Р	0,44т	1:50
ГЛ. КОНСТР.	ЛАПКИН						1:25
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА						
СТ. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА						
ИНЖ.	НУТОВА						
ПРОВЕРИЛ	ГАЛЬПЕРИНА						
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
				ГОССТРОЙ ССРС ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ И. Г. МОСКВА			
				КОПИРОВА		ФОРМАТ 12Г	



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса в кг.
3. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами АЗх30 через 300 мм.
4. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах  $d=4$  мм, раззенкованные.
5. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажность не более 16%.
6. Знак Т нанести несмываемой краской.
7. Волокляционный ковер из 4-х слоев рубероида на горячем битуме.
8. Объем древесины на щит -  $0,65 \text{ м}^3$ ,  $\rho=500 \text{ кг/м}^3$ .
9. Под соединительное изделие поз. 12 просверлить отверстие  $\phi 18$ .
10. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП II.8.4-71.

7607/4

ФОРМАТ ВОЛНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
			<b>Щ 10</b>		
	1		БРУСОК 100x250 $\rho=6400$ ГОСТ 8486-66	2	
	2		" 75x220 $\rho=1400$ "	2	
	3		" 75x100 $\rho=1400$ "	2	
	4		" 50x100 $\rho=1400$ "	8	
	5		" 40x60 "	30,0	М
	6		ДОСКИ 19x120 $\rho=6400$ "	10	
	7		ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 1200x2800x6(2А) ГОСТ 18124-75 1200x300x6 (1А)	875А	94,5
	8		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ СЛИЗКОУПРУГИЕ МАРКА 150,845К ГОСТ 9573-72	02М	36
	9		ПАРОВОЯЗЯЩАЯ СЛОЙ ТОЛЯ НАР. КИТЭ350 ГОСТ 16993-76	76А	15,2
	10		4 СЛОЯ РУБЕРОИДА ГОСТ 16923-76	51М	124,0
			ШУРУПЫ АЗх30 ГОСТ 1145-70	75	
			ГВОЗДИ К4х120 ГОСТ 4028-63	24	
			" К3х70 "	150	
	12		КАЖИ-НСБ-НИС СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ НСВ	4	
			<b>Щ 13</b>		
			ПОЗ. 1.25÷11		
	4		М МЕТЗ61 СМ. ЩИТ Щ10		
			БРУСОК 50x100 $\rho=1400$ ГОСТ 8486-66	7	
	11		" 100x100, $\rho=400$ "	2	
	12		КАЖИ-НСБ-НИС СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ НСВ	4	4/2
	3		БРУСОК 75x100, $\rho=1400$	4	

ТП 409-29-61

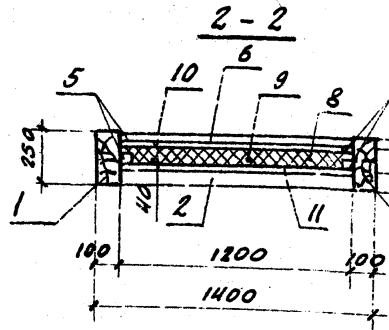
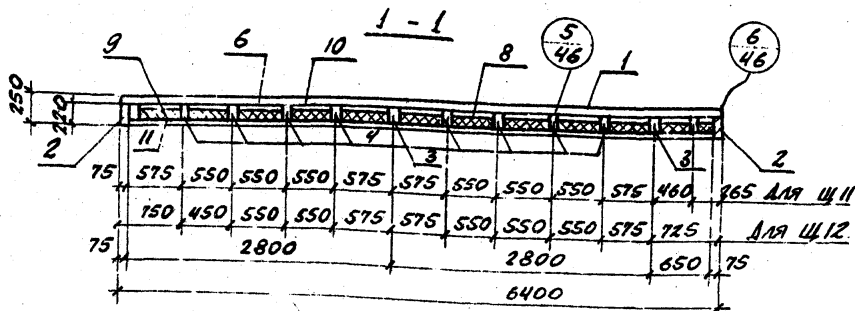
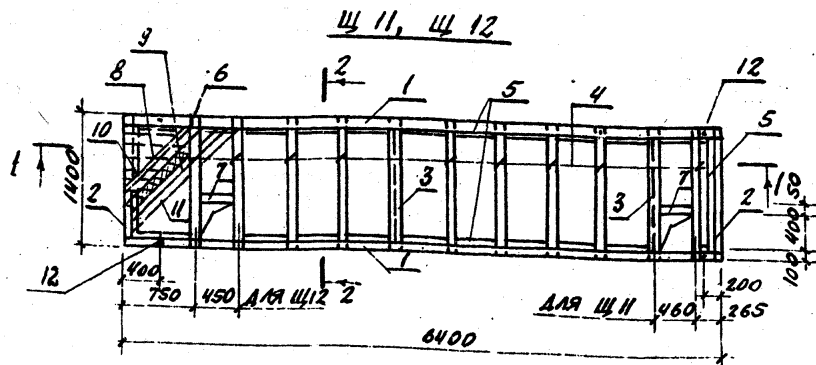
КАЖИ-Щ10, Щ13

ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ ПОКРЫТИЯ Щ10, Щ13	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОД.	РЫБКИНА	Л.В.	Л.В.			Р	0,61 т	1:50
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	Л.В.	Л.В.				1:25	
РУК. ГР.	СИМЕЛЬНИКОВА	Л.В.	Л.В.					
СТ. ИНЖ.	ГАЛЛЕПЕРИНА	Л.В.	Л.В.					
ИНЖ.	АВЗЕНШТАТ	Л.В.	Л.В.					
ПРОВЕР.	НУТОВА	Л.В.	Л.В.					

ЛИСТ ЛИСТОВ  
ГОСТРОЙ СБСР  
ДЕФЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
Г. МОСКВА

КОПИРОВ: Л.В.

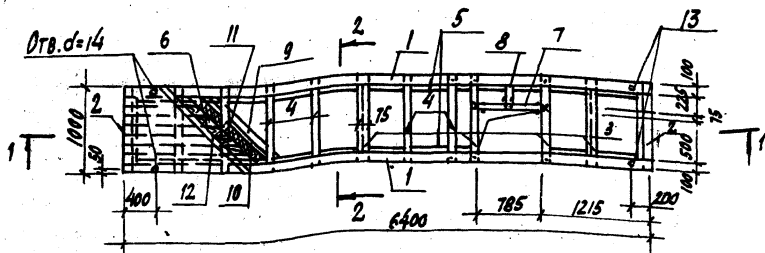
ФОРМАТ 12Г



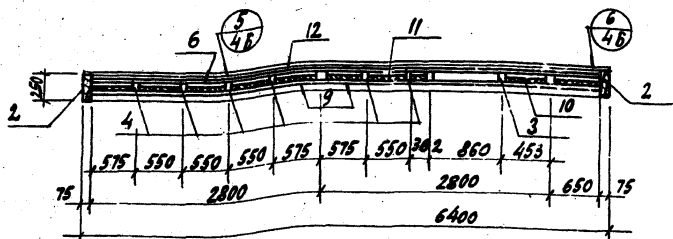
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ АЗХ30 С ШАГОМ 300 ММ. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ  $\phi=4$  мм РАЗЕНКОВАТЬ.
4. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
5. ВОДОИЗОЛЯЦИОННОЙ КОВЕР ИЗ 4-х СЛОЕВ РУБЕРОИДА НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ.
6. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТ - 0,66 м<sup>3</sup>.
7. ПОД СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ПОЗ. 12 ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ  $\phi 18$ .
8. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II - В.4 - 71.
9. ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ДРЕВЕСИНЫ  $\gamma = 500$  кг/м<sup>3</sup>.

ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>Щ 12</b>						
		1		БРУСОК 100x250 $\rho=6400$ ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 75x220 $\rho=1400$ "	2	
		3		" 75x100 $\rho=1400$ "	2	
		4		" 50x100 $\rho=1400$ "	8	
		5		" 40x60 "	30,0	М
		6		ДОСКИ 10x120 $\rho=6400$ "	10	
		7		БРУСОК 50x100 $\rho=400$ "	1	
		8		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ $\rho=40$ ЖЕСТКИЕ, МАРКИ 150 $\gamma=150$ кг/м <sup>3</sup> ГОСТ 9573-72*	0,27 м <sup>2</sup>	40,5
		9		ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ПЕНОПОЛЯ МАРКИ П-350 ГОСТ 10999-76	7,6 м <sup>2</sup>	15,2
		10		4 СЛОЯ РУБЕРОИДА ГОСТ 10923-76	31 м <sup>2</sup>	124,0
		11		ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 2500x1200x6(2) ГОСТ 18124-75 1200x800x6	8,6 м <sup>2</sup>	82,9
				ШУРУПЫ АЗХ30 ГОСТ 1145-70	75	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	35	
				ГВОЗДИ К3x70 "	150	
		12	КЖИ-МБ-ИИ	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ	4	
<b>Щ 11</b>						
			Поз. 1:	11 м МЕТЭВОЛ СМ. Щ 12		
		4		БРУСОК 50x100 $\rho=1400$ ГОСТ 8486-66	1	
		12	КЖИ-МБ-ИИ	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗД. МБВ	4	43

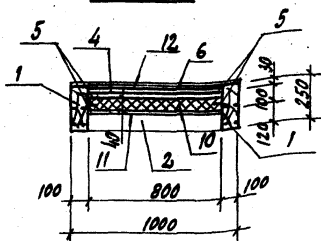
ТТ 409-29-61		7507/4	
ЩИТ ПOKPЫТИЯ		КЖИ-ЩИ,Щ12	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. ОТД.	РЫБИКНИИ	Л. М. Б.	
П. КОМП.	ЛАЛКИН	Л. М. Б.	
РУК. ГР.	СНЕЛЬНИКОВА	Л. М. Б.	
СТ. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	Л. М. Б.	
ИНЖ.	НУТОВА	Л. М. Б.	
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА	Л. М. Б.	
ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ	
Р	0,615т	1:50	
		1:25	
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 1		Г. МОСКВА	



1-1



2-2



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса в кг.

3. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами А3х30 с шагом 300.

Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах  $d=4$  мм - раззенковать.

4. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажностью не более 16%.

5. Водонизоляционный ковер - 4 слоя рубероида на горючем битуме.

6. Объем древесины на щит -  $0,57 \text{ м}^3$ ,  $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ .

7. Под соединительное изделие поз. 13 просверлить отв. ф 18.

8. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП II-В. 4-71.

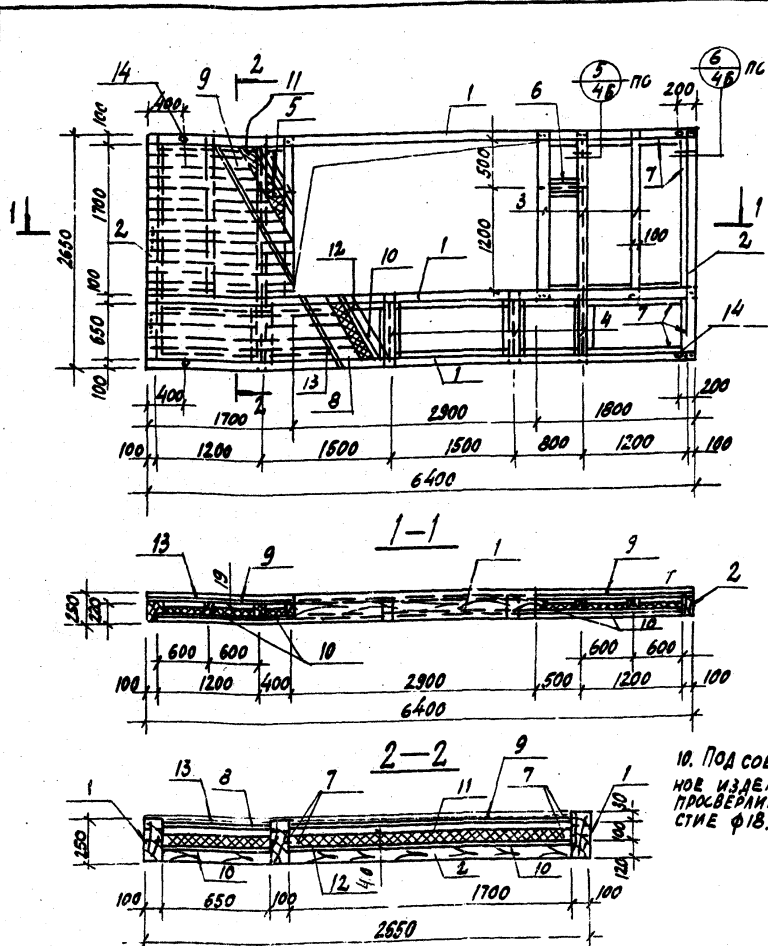
ФОРМАТ	ВОНА	ЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		1		БРУСОК 100x250 $l=6400$ ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 75x220 $l=1000$ "	2	
		3		" 75x100 $l=1000$ "	4	
		4		" 50x100 $l=1000$ "	6	
		5		" 40x60 "	30,0	м
		6		ДОСКИ 19x120 $l=6400$	7	
		7		БРУСОК 75x100 $l=785$	1	
		8		" 50x100 $l=225$	1	
		9		ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 2800x1200x6 ГОСТ 18124-78	5,86	63,0
		10		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ 6-40 ЖЕСТКИЕ $l=150 \text{ см}^2/\text{м}^2$		
		11		МАРКИ 150. ГОСТ 9573-72	0,16	24,0
		12		ПАРОВОИЗОЛЯЦИЯ - СЛОЙ ТОЛЩ. 10999-75 ШИТ-350	5,2	10,4
				4 СЛОЯ РУБЕРОИДА ГОСТ 10923-75	25,6	102,4
				ШРУПЫ А3х30 ГОСТ 1145-70	105	
				ГВОЗДИ К 4x120 ГОСТ 4028-63	35	
				" К3х70 "	150	
		13	КЖИ-МСБ-МСИ	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛ. МСБ	4	

4/4

7607/4

ТТ 409 - 29 - 61		КЖИ - Щ14	
ВЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.	ПОДП. ЛИСТА	ЛИТ.	МАССА
НАЧ. ОТД. РЫБКАНА	Л. КОНОС	Р	0,50г
Р.В. ГР. СМЕЛЬНИКОВА	Л. КОНОС		1:25
СР. ИНЖ. АЛЬПЕРИНА	Л. КОНОС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ. КУЗОВА	Л. КОНОС	ГОСТРОМ СССР	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ
ПРОВЕР. АЛЬПЕРИНА	Л. КОНОС	г. МОСКВА	ФОРМАТ 12г

КОПИРОВАЛ ВЛАД



10. ПОД СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ №18 ПРОСВЕРЛЯТЬ ОТВЕРСТИЕ Ф18.

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ ПРИМЕЧАНИЕ УКАЗАНА МАССА В КГ.
3. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТСЯ К КАРКАСУ ЦИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШТУРПАМИ А3х30 ШАГОМ 300 ММ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШТУРПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ С=4ММ РАЗВЕРНОВАТЬ.
5. МАТЕРИАЛ КАРКАСА-СОСНА ИЛИ ЕЛД II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16% АНТИСЕПТИРОВАТЬ.
6. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
7. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП 2-В.47-70.
8. ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ ИЗ 4х СЛОЕВ РУБЕРОИДА НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ.
9. СЫВЕР ДРЕВЕСИНЫ НА ЦИТ - 3,76% ,  $\gamma = 500 \text{ КГ/М}^3$ .

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
	1		БРЮК 100x150 С=6400 ГОСТ 8486-66	3	
	2		ТОЖЕ 100x220 С=2650 ТОЖЕ	2	
	3		" 100x100 С=1900 "	5	
	4		" 100x100 С=850 "	4	
	5		" 100x100 С=250 "	1	
	6		" 100x100 С=350 "	1	
	7		" 40x60 "	40,0	м
	8		ДОСКИ 19x120 С=6400 "	6	
	9		" 19x120 С=3500 "	14	
	10		ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПЛОСКИХ ГОСТ 18124-75* 2800x1200x6 (2л) 1900x1500x6 (1л) 1200x1500x6 (1л) 1200x800x6 (1л)	11,5м <sup>2</sup>	124,2
	11		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ 6-40 ЖЕСТКИЕ, МАРКА 150 ГОСТ 3573-75* Т=150%*	0,36м <sup>3</sup>	54
	12		ПАРОИЗОЛЯЦИЯ 1 СЛОЙ ТОЛЯ МАРКА КМ ТГ-35 ГОСТ 10999-76	9,7м <sup>2</sup>	19,1
	13		4 СЛОЯ РУБЕРОИДА ГОСТ 10923-76	48м <sup>2</sup>	1920
			ШТУРПЫ А3х30 ГОСТ.1145-70*	165	
			ГВОЗДИ К4х120 ГОСТ 4028-63	50	
			" К3х70 ТОЖЕ	330	
	14	КЖН-МСБ:МЖ1	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗД. МСБ	4	

45  
1607/4

77 409-29-51

КЖН-Щ15

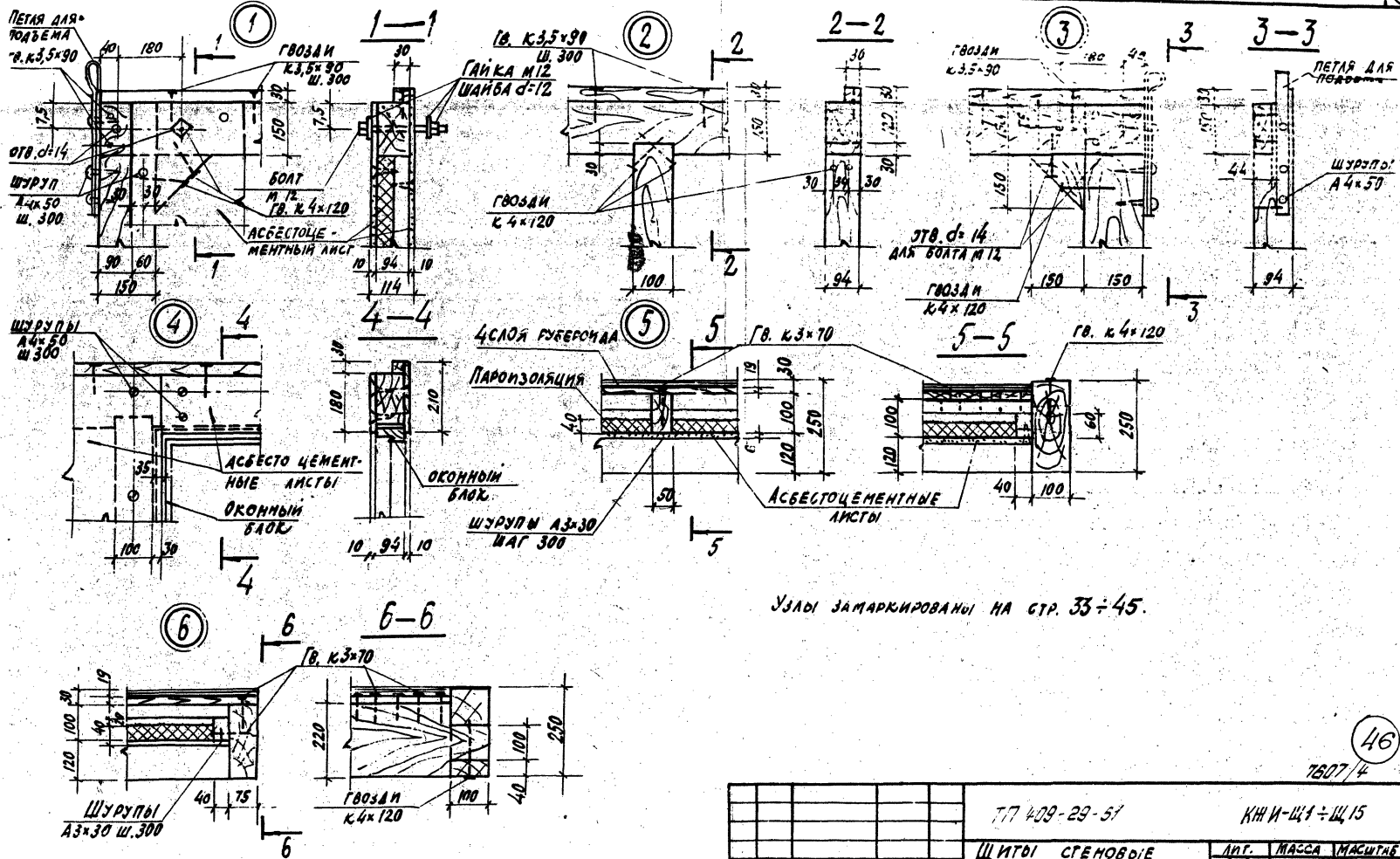
ИЗДАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЛП.	ДАТА	Щ	ИТ	ПОКРЫТИЯ	Щ	ИТ
НАЧ. ОТД. ДРЕВЕСИНА	1	1	1977					
ГЛАВ. КОНСТ. ДАТКИН	1	1	1977					
РУК. ГР. СИМЕЛЬНИКОВА	1	1	1977					
СТ. ИНЖ. ДАЛЬДЕРИНА	1	1	1977					
ИНЖ. КУТОВА	1	1	1977					
ПРО. ДАЛЬДЕРИНА	1	1	1977					

Щ ИТ ПОКРЫТИЯ  
Щ 15

АНТ.	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	0,78т	1:50
		1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОСУДАРСТВ. ЦЕНТР  
ПРОЕКТИРНИКОВ И ИНЖЕНЕРОВ  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ (ЕЛ.)  
ФОРМАТ 1/2г



УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА СТР. 33 ÷ 45.

46

7607/4

		77 409-29-51		КН И-Щ 1 ÷ Щ 15	
		ЩИТЫ СРЕДНИЕ КРОВЕЛЬНЫЕ		ЛИТ. МАССА МАСШТАБ	
		УЗЛЫ 1:6		P	
				1:10	
ИМ. ИЛИСТ		У. ДОКУМЕНТ		ПРАВ. ДАТА	
НАЧ. ОТВ. РЫБКИНА		ЛЕНД. П.		ИЛЛ. П.	
Г. КОНСТ. ЛАПКИН		ИЛЛ. П.		ИЛЛ. П.	
Д.И. Г. СИНЕЛНИКОВА		ИЛЛ. П.		ИЛЛ. П.	
С.Т. ИИЖ. ГАЛОПЕРИНА		ИЛЛ. П.		ИЛЛ. П.	
И.И.И. АИЗЕНШТАТ		ИЛЛ. П.		ИЛЛ. П.	
ПРОВЕР. ИУТОВА		ИЛЛ. П.		ИЛЛ. П.	
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
				ГОСТРОМ СС.Р	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
				Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ *Р.Л.С.*

ФОРМАТ 12Г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

Киев, Элеваторный Путь № 42

378  
Заявка № 3750 инв. № 7607/4 тираж 1900  
Сдано в печать 3/7 1980 г. лр-з 1-82