

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-61

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ
СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН

Альбом VI

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК 6

7607/12
цена 5-95

К.Ф. ЦНТП ил.В. N 7607/12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-61
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ
СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 тонн

АЛЬБОМ VI ВЫПУСК 6
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПРОМПРОВОДКИ.
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
ВЫПУСК 1-ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/.
ВЫПУСК 2-СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/.
АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПУСКИ 1,2,3,4,5,6,7,8.
АЛЬБОМ VII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ:
ВЫПУСК 1-НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И ПРОМПРОВОДКИ.
ВЫПУСК 2-НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ
ЧАСТЯМ.
ВЫПУСК 1-ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/.
ВЫПУСК 2-СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/.
АЛЬБОМ IX ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ
И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДОВ, ВЫПУСКИ 1,2.

РАЗРАБОТАН ВСЕСОЮЗНЫМ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ
ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОММАШИНА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Сидан* /Мацьковский/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Левы* /Ястремская/

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 2.07.79г. №35
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 30.11.1979г.
ИН-ТОМ ГИПРОСТРОММАШИНА
ПРИКАЗ ОТ 13.08.79г. № 63.

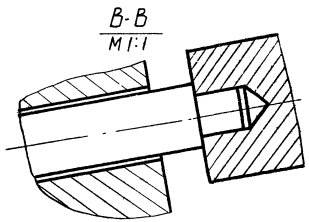
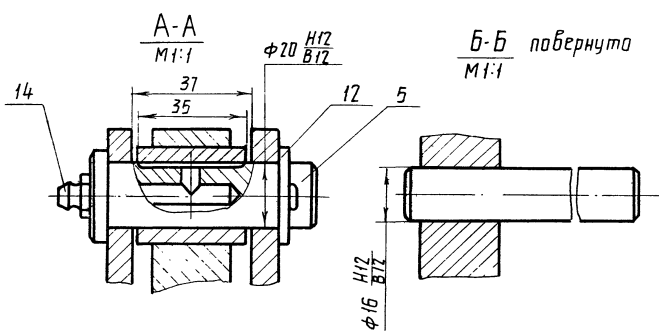
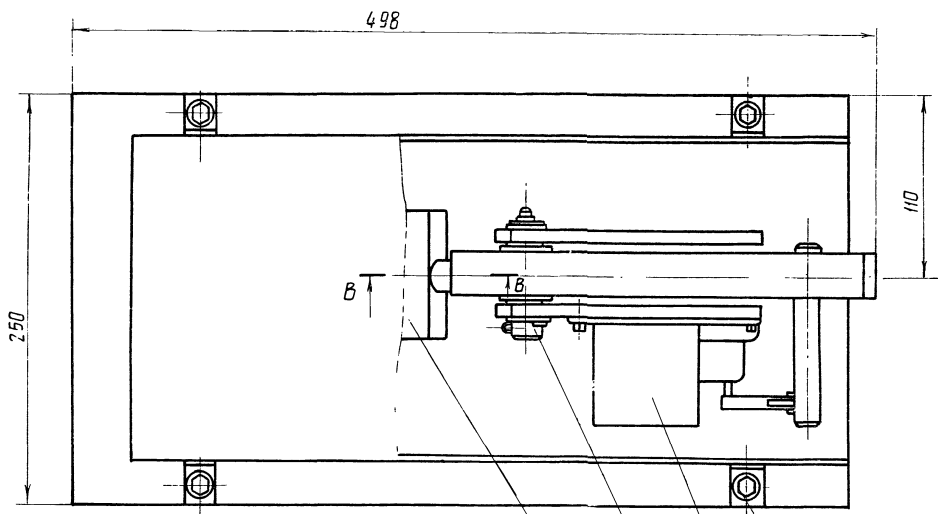
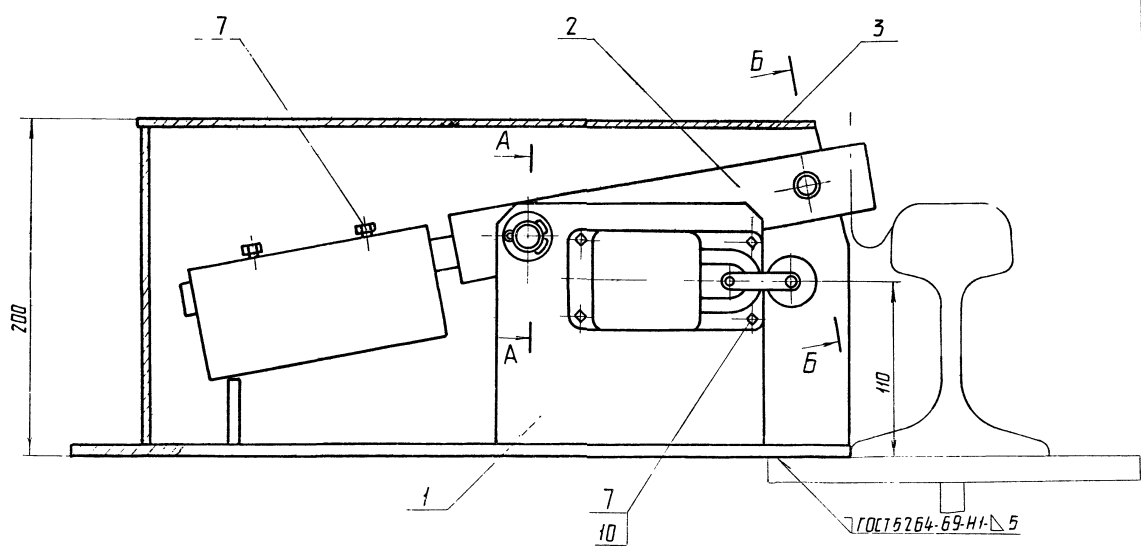
СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Лист
409-29-61 ТН-26	000СБ Устройство для остановки вагонов	5
409-29-61 ТН-26	010СБ Кронштейн	6
409-29-61 ТН-26	020СБ Рычаг	6
409-29-61 ТН-26	030СБ Ограждение	7
409-29-61 ТН-26	001 Противавес	7
409-29-61 ТН-26	002 Ось	7
409-29-61 ТН-26	003 Стойка	8
409-29-61 ТН-26	006 Хвостовик	8
409-29-61 ТН-26	007 Рычаг	8
409-29-61 ТН-26	003 Стычка	8
409-29-61 ТН-26	009 Палец	9
409-29-61 ТН-26	011 Стенка	9
409-29-61 ТН-26	000 Устройство для остановки вагонов	9
409-29-61 ТН-26	040 Кронштейн	10
409-29-61 ТН-26	020 Рычаг	10
409-29-61 ТН-26	030 Ограждение	10
409-29-61 ТН-26	000ВН Устройство для остано- вки вагонов	11
409-29-61 ТН-25	000СБ Устройство для остановки вагонов	11
409-29-61 ТН-28	000СБ Затвор секторный	12
409-29-61 ТН-28	010СБ Корпус	14
409-29-61 ТН-28	020СБ Корпус	16
409-29-61 ТН-28	030СБ Затвор	17
409-29-61 ТН-28	021 Стенка	17
409-29-61 ТН-28	022 Стенка	17
409-29-61 ТН-28	001 Прокладка	18
409-29-61 ТН-28	002 Планка	18
409-29-61 ТН-28	003 Прокладка	18
409-29-61 ТН-28	004 Прокладка	18
409-29-61 ТН-28	005 Прокладка	19
409-29-61 ТН-28	006 Прокладка	19
409-29-61 ТН-28	007 Планка	19
409-29-61 ТН-28	008 Планка	19
409-29-61 ТН-28	009 Планка	20

Обозначение	Наименование	Лист
409-29-61 ТН-28	011 Планка	20
409-29-61 ТН-28	012 Экав	20
409-29-61 ТН-28	017 Планка	21
409-29-61 ТН-28	016 Скоба	21
409-29-61 ТН-28	015 Ребра	21
409-29-61 ТН-28	031 Стенка	21
409-29-61 ТН-28	025 Обод	22
409-29-61 ТН-28	032 Стенка	22
409-29-61 ТН-28	035 Ребра	22
409-29-61 ТН-28	038 Обод	22
409-29-61 ТН-28	026 Косынки	23
409-29-61 ТН-28	000 Затвор секторный	23
409-29-61 ТН-28	041 Кольцо	24
409-29-61 ТН-28	042 Сектор	24
409-29-61 ТН-28	043 Крышка	24
409-29-61 ТН-28	000 БЗ Затвор секторный	24
409-29-61 ТН-28	010 Корпус	25
409-29-61 ТН-28	020 Корпус	25
409-29-61 ТН-28	030 Затвор	25
409-29-61 ТН-28	000ВН Затвор секторный	25
409-29-61 ТН-28	000СБ Затвор секторный	25
409-29-61 ТН-30	000МЧ Цементопровод для загрузки автоцементовозов	27
409-29-61 ТН-30	010СБ Затвор	29
409-29-61 ТН-30	020СБ Корпус	30
409-29-61 ТН-30	030СБ Рычаг	31
409-29-61 ТН-30	040СБ Опора	31
409-29-61 ТН-30	050СБ Корпус	31
409-29-61 ТН-30	060СБ Кронштейн	32
409-29-61 ТН-30	070СБ Штурвал	32
409-29-61 ТН-30	046 Обод	32
409-29-61 ТН-30	080СБ Зажим	33
409-29-61 ТН-30	090СБ Скоба	33
409-29-61 ТН-30	049 Чумук	33
409-29-61 ТН-30	051 Чижо	33

Обозначение	Наименование	Лист
408-29-61 ТН-30	100С5 Вставка	34
408-29-61 ТН-30	100С6 Наконечник	34
408-29-61 ТН-30	120С6 Кронштейн	35
408-29-61 ТН-30	130С6 Вставка	35
408-29-61 ТН-30	013 Ось	35
408-29-61 ТН-30	001 Ребро	36
408-29-61 ТН-30	002 Ребро	36
408-29-61 ТН-30	005 Ручав	36
408-29-61 ТН-30	003 Ниппель	37
408-29-61 ТН-30	004 Прокладка	37
408-29-61 ТН-30	009 Винт	37
408-29-61 ТН-30	014 Обшивка	38
408-29-61 ТН-30	021 Бюбюбина	38
408-29-61 ТН-30	022 Стенка	38
408-29-61 ТН-30	015 Прокладка	39
408-29-61 ТН-30	016 Подкладка	39
408-29-61 ТН-30	035 Втулка	39
408-29-61 ТН-30	041 Основа	39
408-29-61 ТН-30	008 Гайка	40
408-29-61 ТН-30	011 Ось	40
408-29-61 ТН-30	012 Отверститель	40
408-29-61 ТН-30	027 Пластик	40
408-29-61 ТН-30	031 Бюбюбина	41
408-29-61 ТН-30	032 Чехол	41
408-29-61 ТН-30	037 Щель	41
408-29-61 ТН-30	038 Вставка	41
408-29-61 ТН-30	043 Стенка	42
408-29-61 ТН-30	047 Спица	42
408-29-61 ТН-30	048 Ступица	42
408-29-61 ТН-30	053 Фланец	43
408-29-61 ТН-30	057 Кольцо	43
408-29-61 ТН-30	064 Ниппель	43
408-29-61 ТН-30	065 Ось	43
408-29-61 ТН-30	010 Застежка	44
408-29-61 ТН-30	020 Корпус	44
408-29-61 ТН-30	030 Рычаг	44
408-29-61 ТН-30	040 Опора	45
408-29-61 ТН-30	050 Корпус	45
408-29-61 ТН-30	060 Кронштейн	45
408-29-61 ТН-30	070 Штуцер	45
408-29-61 ТН-30	080 Зажим	46
408-29-61 ТН-30	090 Скоба	46
408-29-61 ТН-30	100 Вставка	46
408-29-61 ТН-30	110 Наконечник	46
408-29-61 ТН-30	120 Кронштейн	47
408-29-61 ТН-30	130 Вставка	47
408-29-61 ТН-30	000ВС Цементная для загрузки автоцементовозов	47
408-29-61 ТН-30	000ВЛ Цементная для загрузки автоцементовозов	48
408-29-61 ТН-30	000С5 Блок концевой	49
408-29-61 ТН-30	001 Блок концевой	50

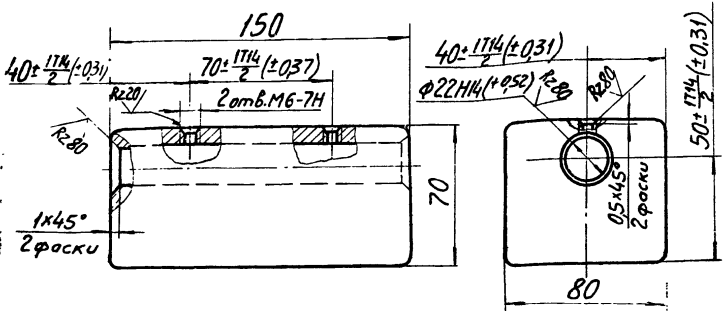
Обозначение	Наименование	Лист
408-29-61 ТН-30	002 Крышка	50
408-29-61 ТН-30	003 Втулка	50
408-29-61 ТН-30	004 Ось	51
408-29-61 ТН-30	005 Плита верхняя	51
408-29-61 ТН-30	006 Плита нижняя	51
408-29-61 ТН-30	007 Плита	51
408-29-61 ТН-30	008 Кольцо	52
408-29-61 ТН-30	009 Втулка	52
408-29-61 ТН-30	011 Отверститель	52
408-29-61 ТН-30	012 Втулка	52
408-29-61 ТН-30	013 Ось	53
408-29-61 ТН-30	014 Палец	53
408-29-61 ТН-30	015 Скоба	53
408-29-61 ТН-30	000 Прокладка	54
408-29-61 ТН-30	000ВЛ Блок концевой	54
408-29-61 ТН-30	000С5 Ралик вертикальный	55
408-29-61 ТН-30	00С5 Корпус ралика	55
408-29-61 ТН-30	020С6 Ралик	57
408-29-61 ТН-30	030С6 Ось	57
408-29-61 ТН-30	001 Втулка	59
408-29-61 ТН-30	002 Отверститель	58
408-29-61 ТН-30	021 Связь	58
408-29-61 ТН-30	010 Корпус ралика	58
408-29-61 ТН-30	003 Бюбюшка	59
408-29-61 ТН-30	005 Пластик	59
408-29-61 ТН-30	007 Плита	59
408-29-61 ТН-30	008 Косынка	59
408-29-61 ТН-30	014 Ступица	60
408-29-61 ТН-30	015 Кольцо	60
408-29-61 ТН-30	016 Бюбюшка	60
408-29-61 ТН-30	019 Бюбюшка	60
408-29-61 ТН-30	000 Ралик вертикальный	61
408-29-61 ТН-30	028 Ралик	61
408-29-61 ТН-30	030 Ось	61
408-29-61 ТН-30	000ВЛ Ралик вертикальный	62
408-29-61 ТН-30	000ВЛ Ралик вертикальный	62
408-29-61 ТН-30	000С5 Трап переносной	63
408-29-61 ТН-30	002 Нчстип	64
408-29-61 ТН-30	006 Скоба	64
408-29-61 ТН-30	000 Трап переносной	64
408-29-61 ТН-30	000С5 Отверститель пневмоцилиндра	65
408-29-61 ТН-30	010С6 Бюбюшка	66
408-29-61 ТН-30	020С6 Бюбюшка	68
408-29-61 ТН-30	001 Шпилька	69
408-29-61 ТН-30	007 Бюбюшка	69
408-29-61 ТН-30	000 Отверститель пневмоцилиндра	70
408-29-61 ТН-30	010 Бюбюшка	70
408-29-61 ТН-30	020 Бюбюшка	71
408-29-61 ТН-30	000В3 Отверститель пневмоцилиндра	71
408-29-61 ТН-30	000ВЛ Отверститель пневмоцилиндра	72
408-29-61 ТН-30	000С5 Отверститель пневмоцилиндра	72



Размеры для справок.

				7607/12 5	
				409-29-61 000СБ	
				ТН-26	
Эль. Уст.	Сборочн	М	Подп.	Дата	
Разраб.	Меньшиков	201	12.08.58		
Проб.	Поповичев	202	12.08.58		
Техн. контр.	Вурле	203	12.08.58		
Рук.	Пинник	204	12.08.58		
Н.контр.	Христенко	205	12.08.58		
Утв.	Пинник	206	12.08.58		
Кшир	Варшук				
				Устройства для астанавки вагонов	
				Лит.	Масса
					2,05
				Масштаб	1:2
				Лист	Листов
				Испрограммашина	
				г. Киев	
				Формат	

100-92-Н1
19-62-607 R_z500 (✓)

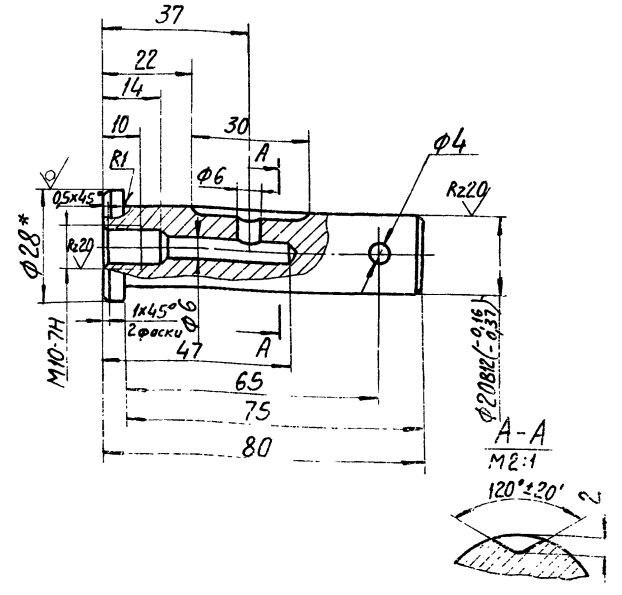


1. Неуказанные литейные радиусы 8 мм.
2. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку отливки III класса по ГОСТ 1855-55.
3. Уклоны формовочные - по ГОСТ 3212-57.

409-29-61 ТН-26 .001				Лит.	Масса	Масштаб
Противовес					5,5	1:2
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Меньшиков	М	М	11.78	Гипростромшина	
Проб.	Гольдштейн	Ф	Ф	11.78	г. Киев	
Т.контр.	Бурле	Л	Л	11.78	ММ	
Рук.	Линник	Л	Л	11.78		
Н.контр.	Христюк	Л	Л	11.78		
Утв.						

СЧ 15-32 ГОСТ 1412-70
Копировал
Формат И1

200-92-Н1
19-62-607 R_z80 (✓)



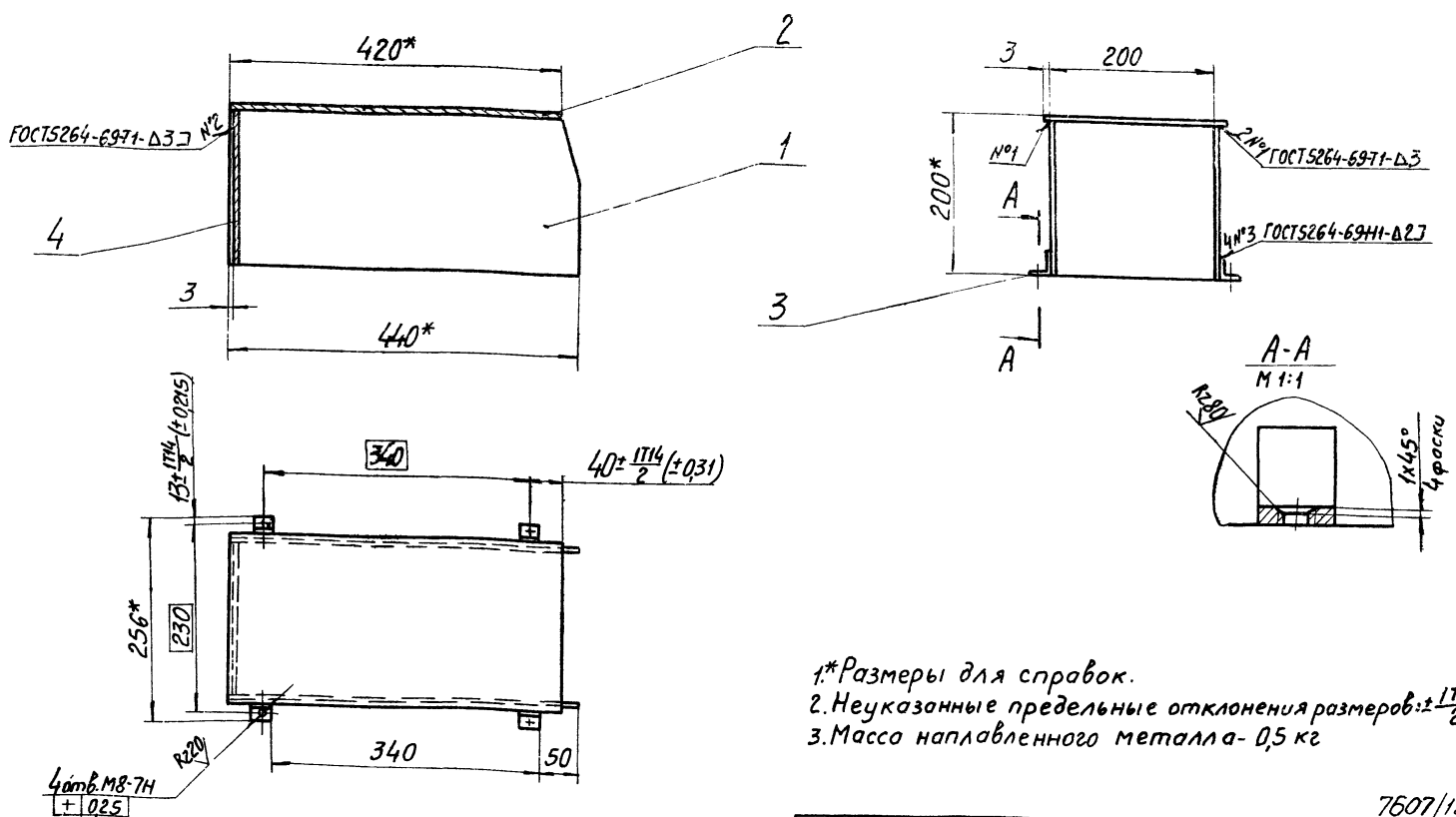
Неуказанные предельные отклонения размеров: от-верстий Н14, валов н14, остальных ± 0.174/2.

Изм. №, Лист, подп. и дата. Взам. инвент. №, № докум. Подп. и дата.

409-29-61 ТН-26 .002				Лит.	Масса	Масштаб
Ось					0,23	1:1
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Меньшиков	М	М	11.78	Гипростромшина	
Проб.	Гольдштейн	Ф	Ф	11.78	г. Киев	
Т.контр.	Бурле	Л	Л	11.78	ММ	
Рук.	Линник	Л	Л	11.78		
Н.контр.	Христюк	Л	Л	11.78		
Утв.						

Круг В28 ГОСТ 2590-71
Ст 3 по ГОСТ 535-58
Копировал
Формат И1

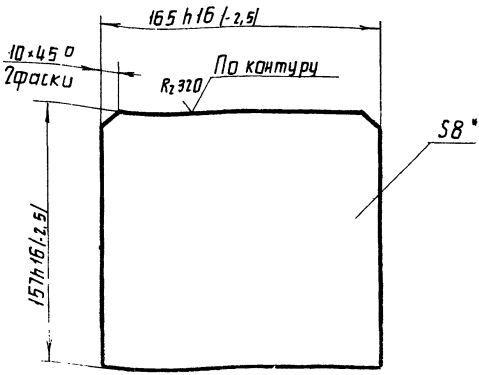
930СБ-92-Н1
19-62-607



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.176/2
3. Масса наплавленного металла - 0,5 кг

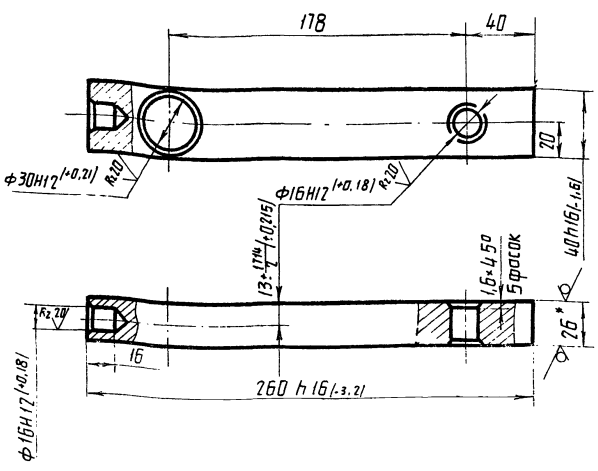
409-29-61 ТН-26 .030СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Ограждение					7	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Меньшиков	М	М	11.02.80	Гипростромшина	
Проб.	Гольдштейн	Ф	Ф	11.78	г. Киев	
Т.контр.	Бурле	Л	Л	11.78	ММ	
Рук.	Линник	Л	Л	11.78		
Н.контр.	Христюк	Л	Л	11.78		
Утв.	Линник					

Сборочный чертеж
Копировал
Формат И1



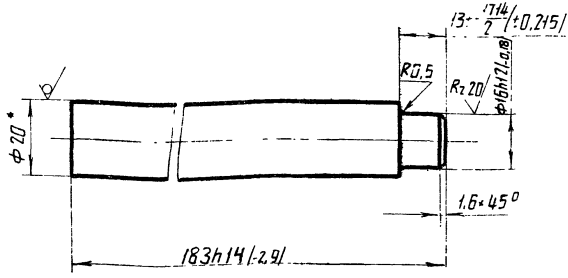
* Размер для справок.

				409-29-61 ТН-26 003					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Меньшиков	М.С.	15.02.72	1.28		1,6	1:2		
Проб.	Пальшин	В.С.	11.78		Лист	Листов	1		
Т.контр.	Хавчуля	В.С.	11.78		6-ПН-8 ГОСТ 19903-74		Ипротраммшина		
Рук.	Линник	С.С.	08.79		Ст. Зпс ГОСТ 14637-69		г. Киев (ММ)		
И.контр.	Христюк	С.С.					Формат И		



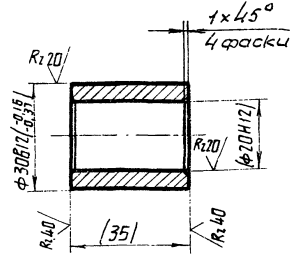
1 * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

				409-29-61 ТН-26 007					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Меньшиков	М.С.	15.02.72	1.28		1,5	1:2		
Проб.	Пальшин	В.С.	11.78		Лист	Листов	1		
Т.контр.	Хавчуля	В.С.	11.78		6-ПН-26 ГОСТ 19903-74		Ипротраммшина		
Рук.	Линник	С.С.	08.79		Ст. Зпс ГОСТ 14637-69		г. Киев (ММ)		
И.контр.	Христюк	С.С.					Формат И		



* Размер для справок.

				409-29-61 ТН-26 006					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Хвостовик	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Меньшиков	М.С.	15.02.72	1.28		0,44	1:1		
Проб.	Пальшин	В.С.	11.78		Лист	Листов	1		
Т.контр.	Хавчуля	В.С.	11.78		В20 ГОСТ 2590-71		Ипротраммшина		
Рук.	Линник	С.С.	08.79		Ст. Зпс ГОСТ 14637-69		г. Киев (ММ)		
И.контр.	Христюк	С.С.					Формат И		



Размеры в скобках - после сборки.

7607/12 8

				409-29-61 ТН-26 008					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Меньшиков	М.С.	15.02.72	1.28		0,02	1:1		
Проб.	Пальшин	В.С.	11.78		Лист	Листов	1		
Т.контр.	Хавчуля	В.С.	11.78		Ст Зпс ГОСТ 380-71		Ипротраммшина		
Рук.	Линник	С.С.	08.79				г. Киев (ММ)		
И.контр.	Христюк	С.С.					Формат И		

Формат	Этап	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
12			409-29-61 ТН-26-010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		409-29-61 ТН-26-003	Стойка	2	
Б4	2		409-29-61 ТН-26-004	Чупр		
				Лист 6-ПН-БГСТ1990374 Ст.Злс ГОСТ14637-69		
				40h16(L1,5)×60h16(L1,9)	1	0,1кг
Б4	3		409-29-61 ТН-26-005	Основание		
				Лист 6-ПН-ВГСТ1990374 Ст.Злс ГОСТ14637-69		
				250h16(L2,9)×480h16(L4)	1	8,3кг
			409-29-61 ТН-26-010			
			Кранштейн			
			Лит. Лист Чистов			
			Гипростроительная			
			г. Киев			
			Формат 11			

Листы в сборе

Формат	Этап	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
12			409-29-61 ТН-26-020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		409-29-61 ТН-26-006	Хвостовик	1	
11	2		409-29-61 ТН-26-007	Рычаг	1	
11	3		409-29-61 ТН-26-008	Втулка	1	
11	4		409-29-61 ТН-26-009	Палец	1	
			409-29-61 ТН-26-020			
			Рычаг			
			Лит. Лист Чистов			
			Гипростроительная			
			г. Киев			
			Формат 11			

Формат	Этап	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
12			409-29-61 ТН-26-030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		409-29-61 ТН-26-011	Стенка	2	
Б4	2		409-29-61 ТН-26-012	Крышка		
				Лист 6-ПН-3ГСТ1990374 1-й-Н ГОСТ16523-70		
				20h16(L2,9)×420h16(L4)	1	2,02кг
Б4	3		409-29-61 ТН-26-013	Узелок		
				Узелок 625-25-4 ГОСТ18509-72 Ст.Злс ГОСТ535-58		
				Е-20h16(L4)	4	0,029кг
Б4	4		409-29-61 ТН-26-014	Стенка		
				Лист 6-ПН-3ГОСТ1990374 1-й-Н ГОСТ16523-70		
				197h16(L2,9)×197h16(L2,9)	1	0,9кг
			409-29-61 ТН-26-030			
			Ограждение			
			Лит. Лист Чистов			
			Гипростроительная			
			г. Киев			
			Формат 11			

Листы в сборе

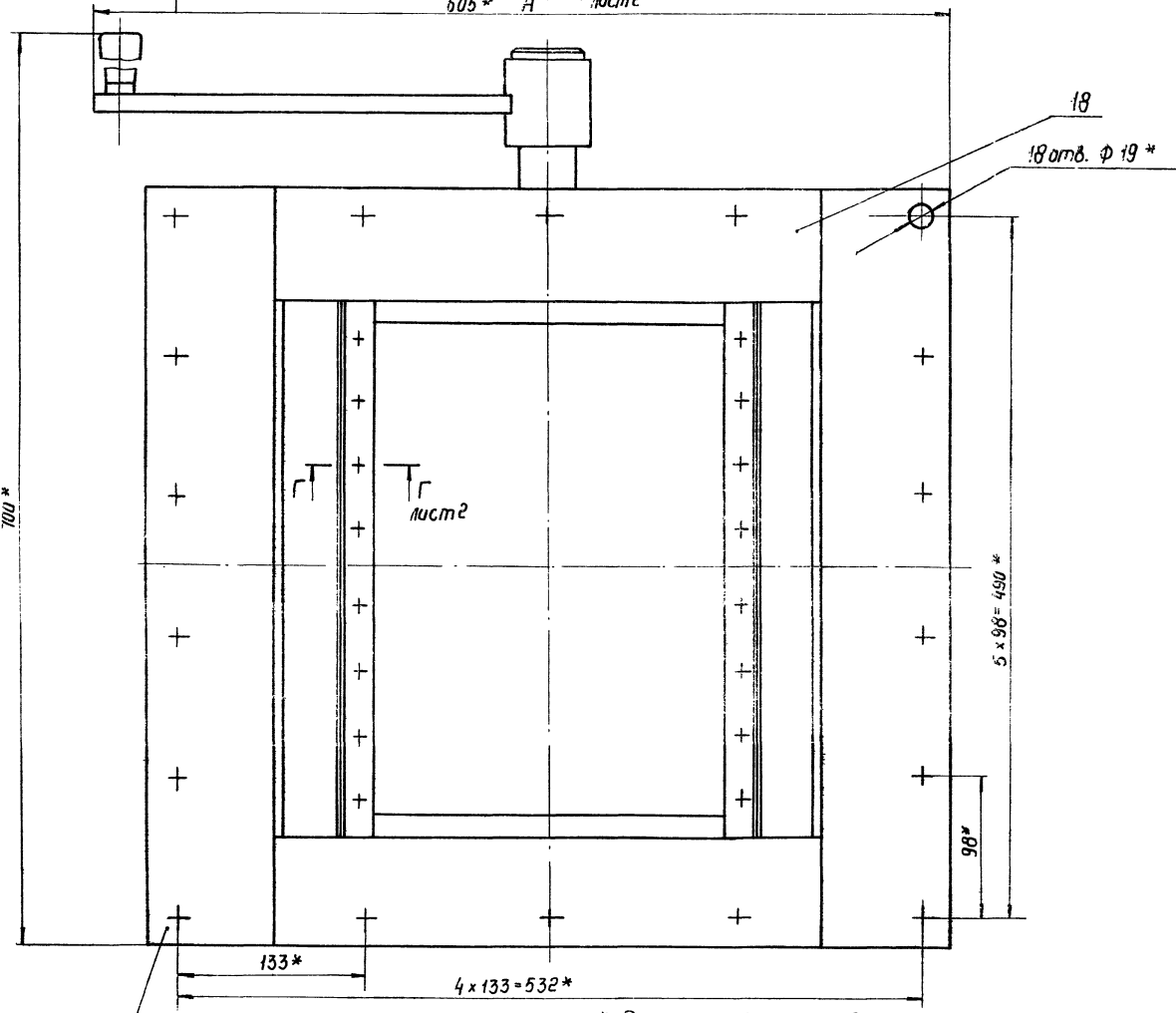
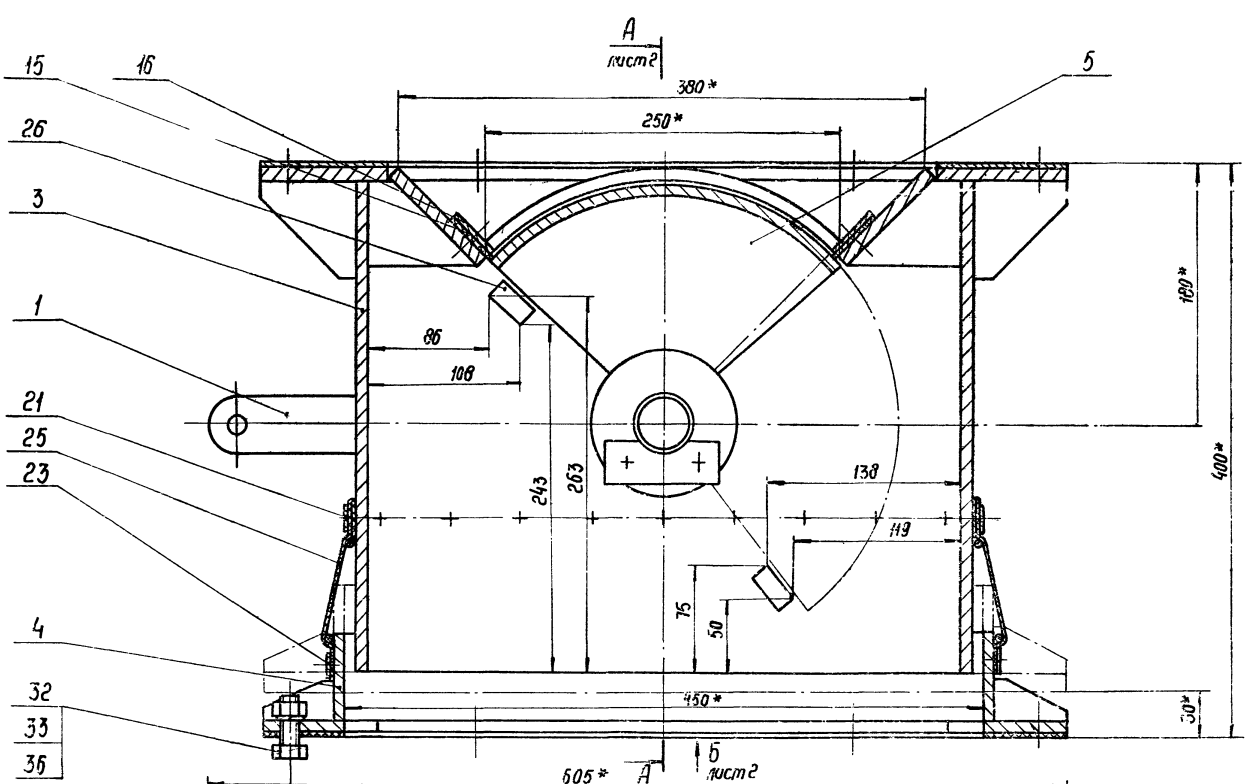
№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	409-29-61 ТН-26 000	Устройство для автоматической остановки вагонов.		1	
2					
3	409-29-61 ТН-26 010	Краништейн		1	
4	409-29-61 ТН-26 020	Рычаг		1	
5	409-29-61 ТН-26 030	Ограждение		1	
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

409-29-61 ТН-26	000 ВС
Уст. Уст. № вкл. Пап. Дата	Устройство для
Разраб. Меньшиков 15.3.59	остановки вагонов
Проб. Пальштейн 17.7.59	Ведомость спецификаций
Рис. Пинник 19.7.59	
Н.контр. Христяк 18.8.59	
Утв. Пинник 18.8.59	
Лит. Уст. Уст. Уст. Уст.	
Ил. Уст. Уст. Уст. Уст.	
2. Киев	
Формат 12	

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из- делие	в колл-но ре- лекты/упр.	Всего	
1	Масленка 12.46	ГОСТ 19853-74			1		1	
2								
3								
4	Крепежные изделия							
5								
6	Болт М6×12.46	ГОСТ 7198-70			6		6	
7	М8×10.46				2		2	
8								
9								
10	Шайба 6.01	ГОСТ 1371-68			4		4	
11	8.01				1		1	
12	20.01				1		1	
13								
14	Шплицт 4×32	ГОСТ 397-66			1		1	
15								
16	Электрооборудование							
17								
18	Выключатель ВК-300А	ТУ-16.526.351-74						
19	исполнение 1, ступень 2,							
20	ход вправо				1		1	
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								

409-29-61 ТН-26	000 ВП
Уст. Уст. № вкл. Пап. Дата	Устройство для
Разраб. Меньшиков 15.3.59	остановки вагонов
Проб. Пальштейн 17.7.59	Ведомость покупных
Рис. Пинник 19.7.59	изделий
Н.контр. Христяк 18.8.59	
Утв. Пинник 18.8.59	
Лит. Уст. Уст. Уст. Уст.	
Ил. Уст. Уст. Уст. Уст.	
2. Киев	
Формат 12	

4.09-29-61
ТН-28 000СБ



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения
размеров: ± 0.1 .

12
7607/12

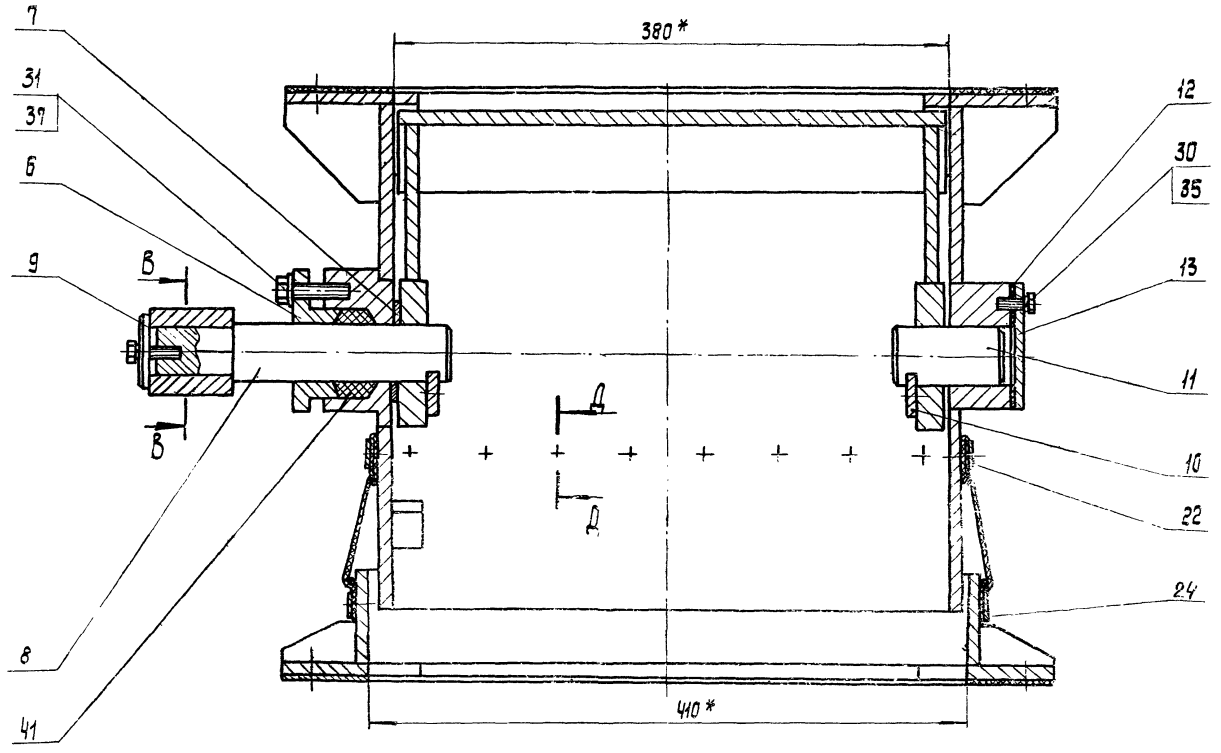
				4.09-29-61 ТН-28 000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					Затвор секторный	80
					Сборочный чертеж	1:2,5
					Лист 1	Листов 2
					г. Киев	
					ММ	

Копировал Белова

Формат 22

409-29-61
ТН-28
000СБ

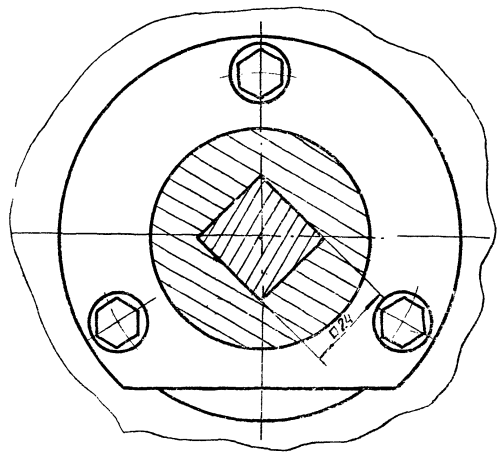
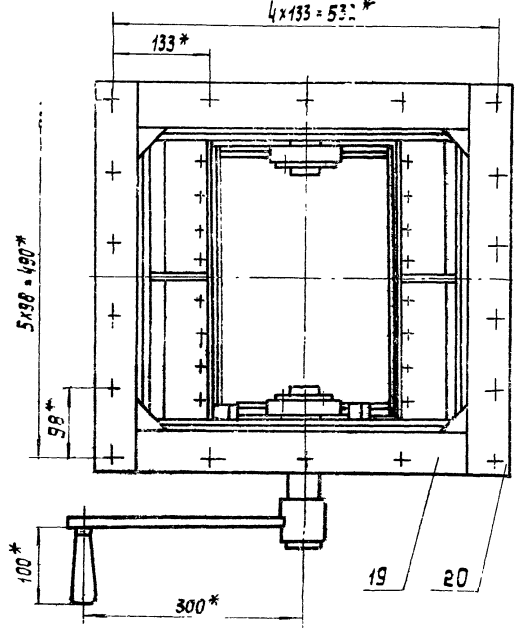
А - А лист 1



Вид Б лист 1
М1:5

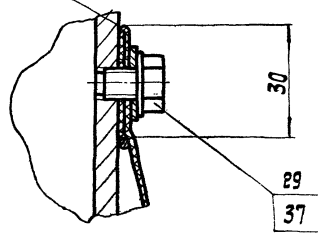
В-В
М1:2

4x133 = 532*

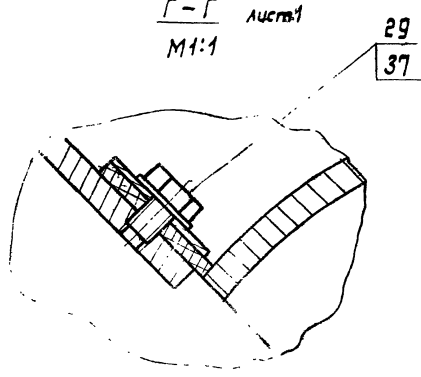


Д - Д
М1:1

Поввернуть



Г - Г лист 1
М1:1

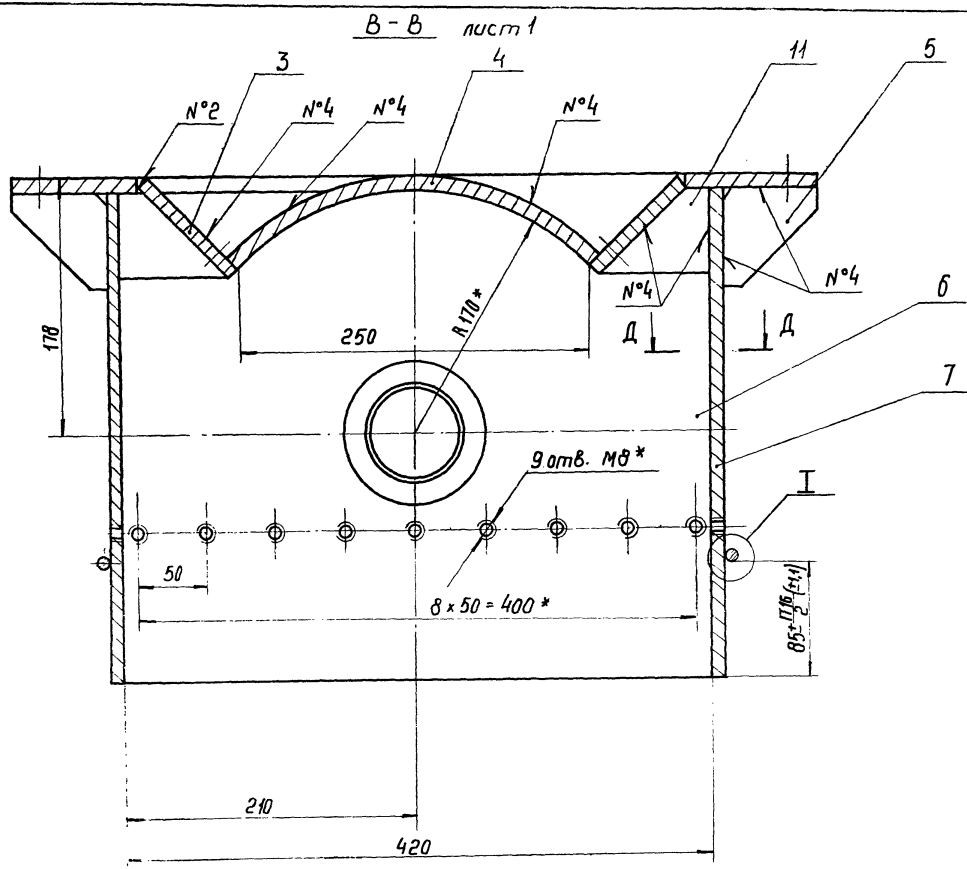


7607/12

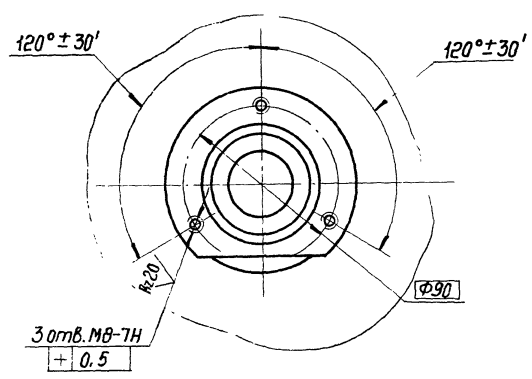
				409-29-61 ТН-28		. 000 СБ	
Изм. лист	№ док.м.	Пол.	Дата	Лист	Масса	Машинад	
Разраб.	Карвацкий	В.С.	07.78				
Проб.	Архивка	В.С.	07.78				
Т.контр.	Бурле	В.С.	07.78	Лист 2	Листов		
Рук.	Линник	В.С.	07.78	Гипростройшина			
Н.контр.	Бак	В.С.	07.78	г. Киев			
Утв.	Линник	В.С.	07.78	Таблат 22			

Фабрика: Ижевск

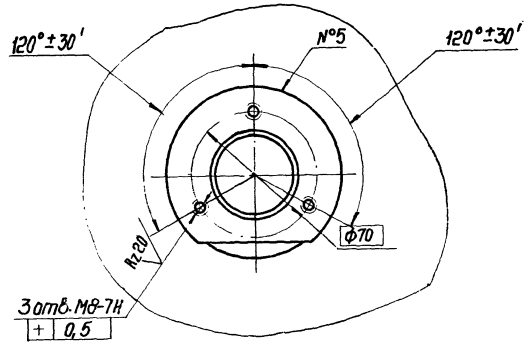
ММ



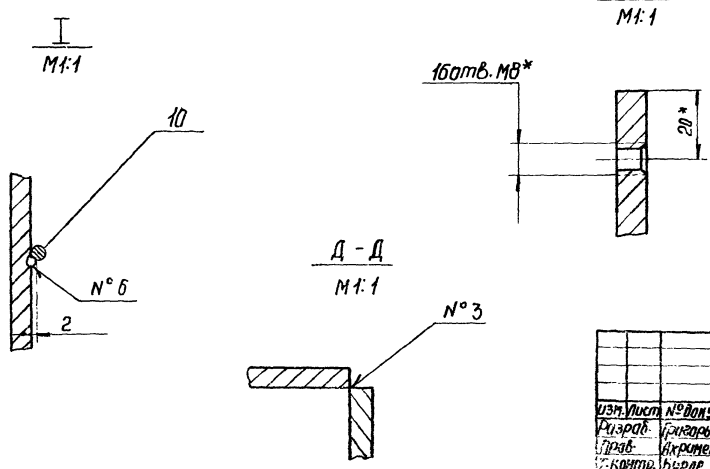
Вид А лист 1
М 1:2



Вид Б лист 1
М 1:2



Г-Г повернуто, лист 1
М 1:1



15
7607/12

409-29-61					010СБ		лист 2	лист 1
ТН-28							гипростроймашин	
Изм.	Лист	№ док-м.	Изд.	Дата			г. Киев	
Рисовал	И.Козлова	2/23	3/23	3/23			Фронт	
Провер.	И.Козлова	3/23	3/23	3/23				
Контр.	Берле	3/23	3/23	3/23				
Рук.	И.Козлова	3/23	3/23	3/23				
Контр.	Бак	3/23	3/23	3/23				
Чтв.	Линник	3/23	3/23	3/23				

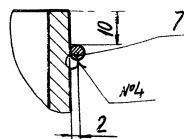
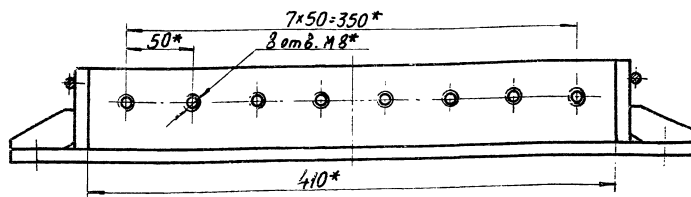
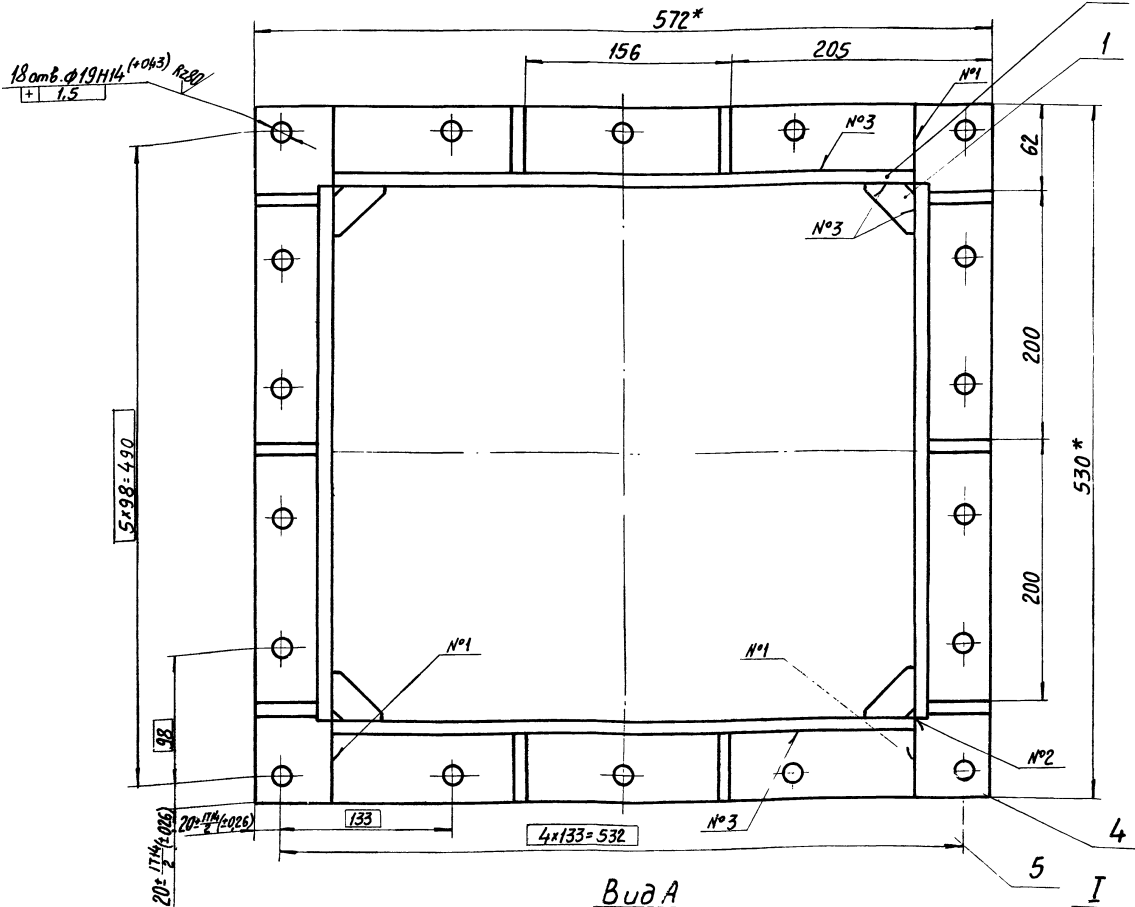
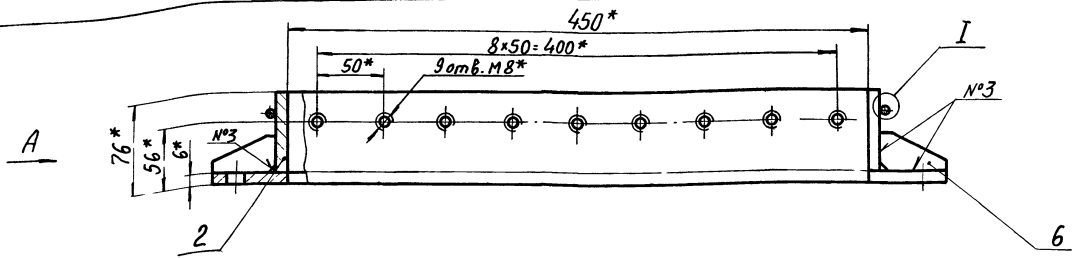


Таблица сварных швов.

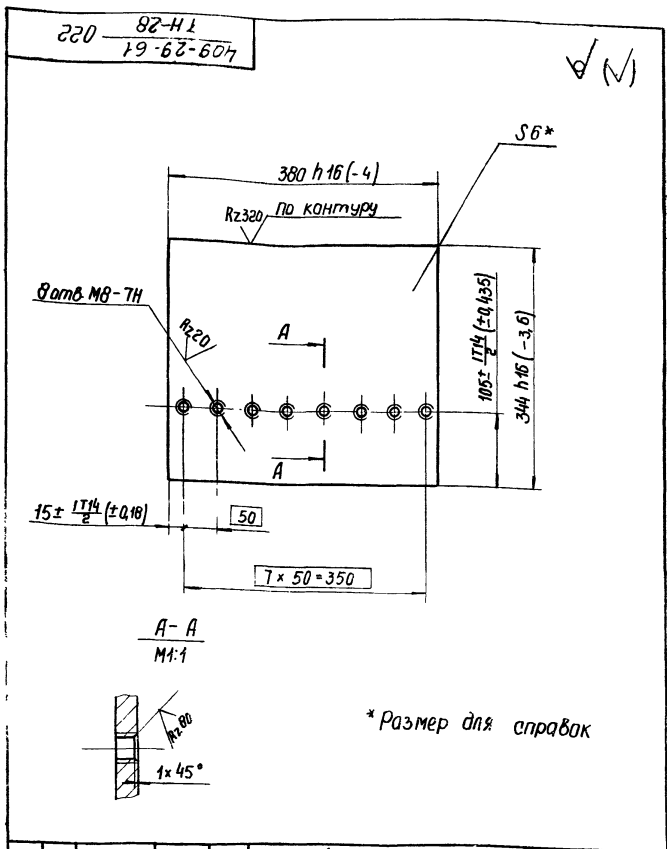
Номер шва	Условное обозначение	Требования к шву	Кол. швов
1	С2		4
2	У4-Д6		4
3	ТЗ-Д4		32
4	Нестандартный шов	Размеры см. выносной элемент	1

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме шва №4.
2. Сварка шва №4 ручная дуговая.
3. Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 1/16.
5. Масса наплавленного металла - 0,4 кг

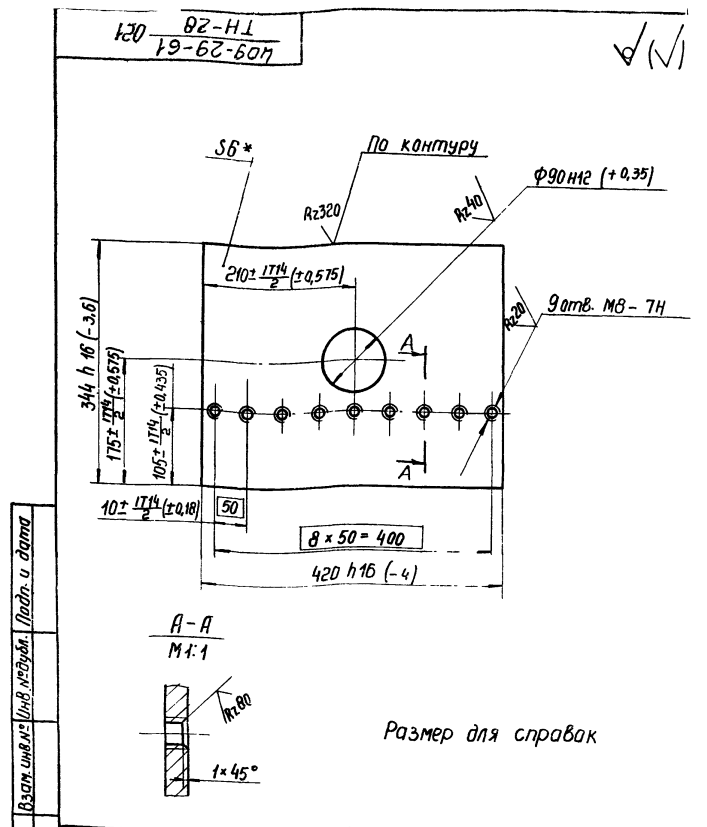
16

7507/12

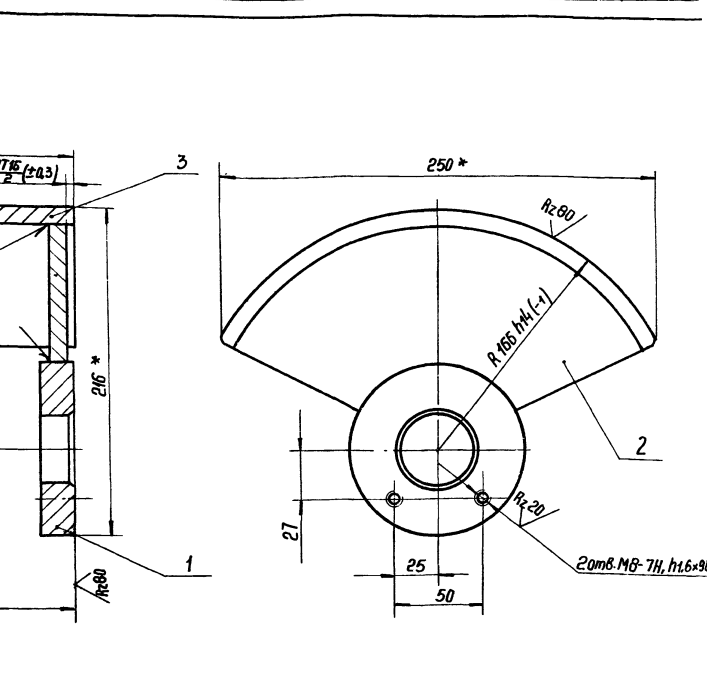
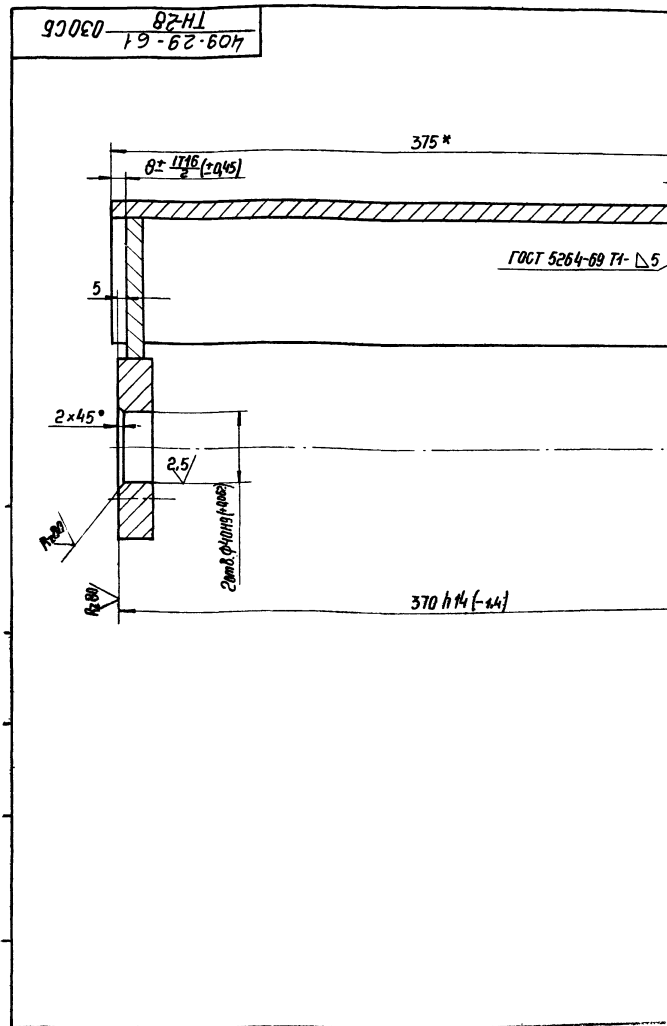
409-29-61-020СБ ТН-28				Лит. Масса	Кол. листов
Изм.	Лист	№ докум.	подл. Дата	Корпус Сборочный чертёж	Лит. Масса 13
Разроб	Установка	Ущ	27.7.78		
Проект	Дергаченко	С	07.78		
Проверка	Глова	С	07.78		
Руководитель	Глова	С	07.78		
				Лист 13	Листов 1
				г. Киев	
				ММ	



409-29-61 ТН-28 022				Лит.	Масса	Масштаб
Стенка					6,1	1:5
Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 Ст.ЗПС ГОСТ 14637-69				Лист	Листов 1	
Копировал:				Формат 11		

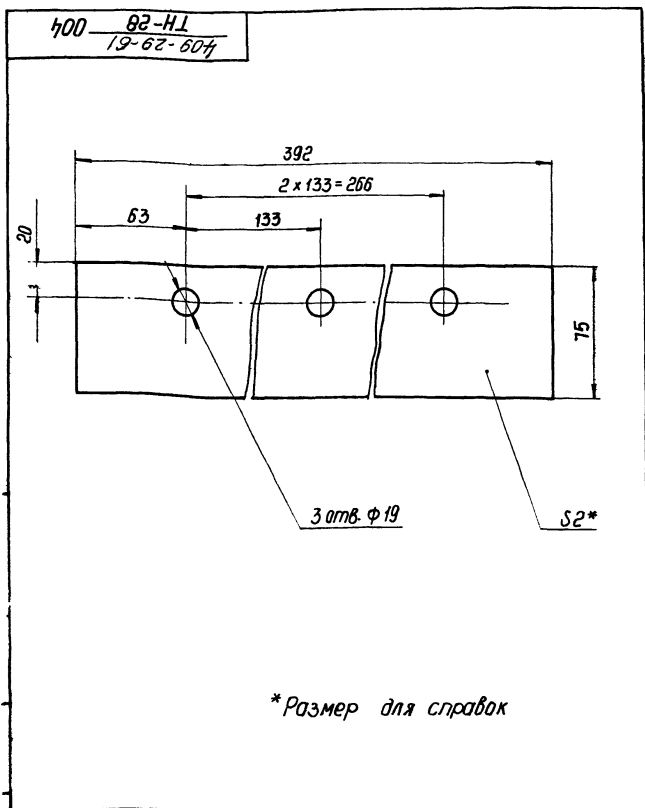


409-29-61 ТН-28 021				Лит.	Масса	Масштаб
Стенка					6,8	1:5
Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 Ст.ЗПС ГОСТ 14637-69				Лист	Листов 1	
Копировал:				Формат 11		



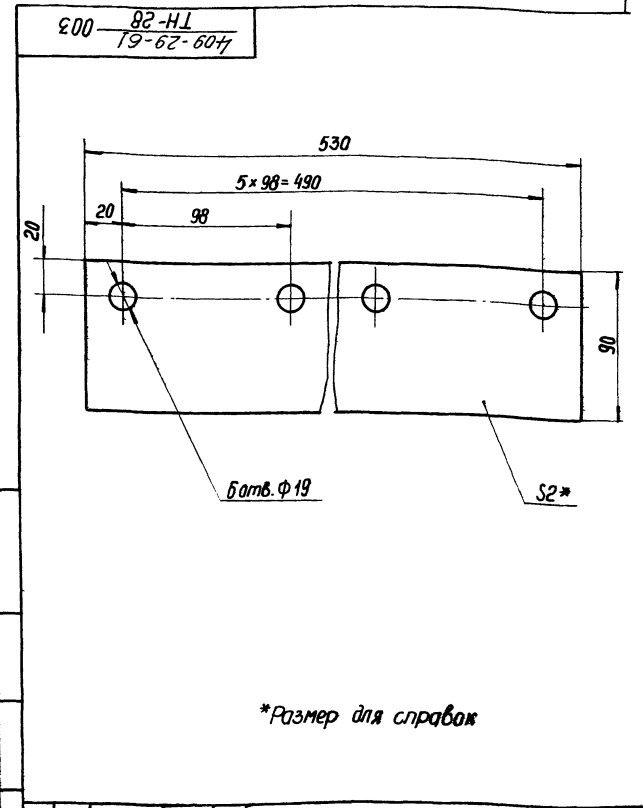
- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/4$
- Масса наплавленного металла - 0,05 кг

409-29-61 ТН-28 030СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Затвор Сборочный чертёж					6	1:2
Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 Ст.ЗПС ГОСТ 14637-69				Лист	Листов 1	
Копировал: Белов				Формат 11		



*Размер для справок

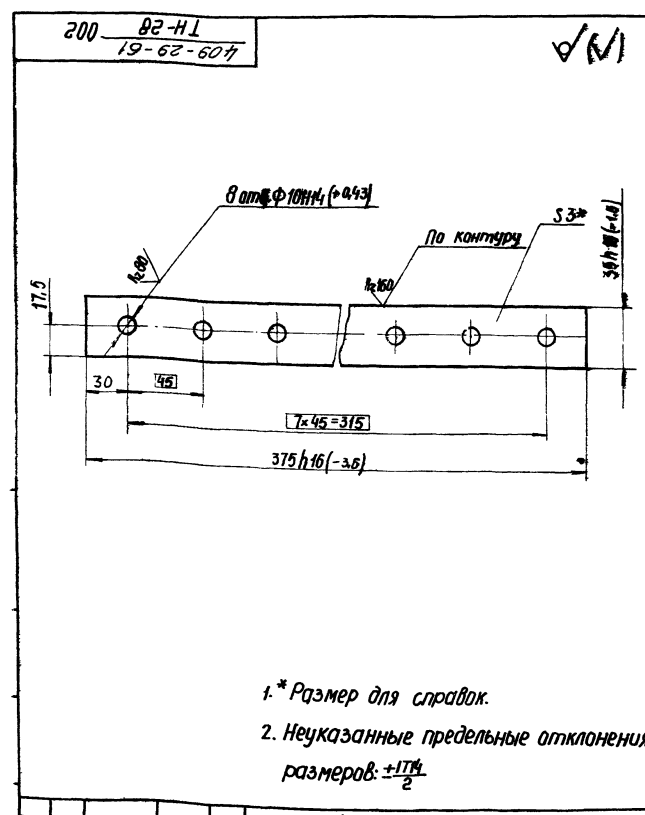
				409-29-61 ТН-28 004		
Прокладка				Лист	Масса	Масштаб
					0,4	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Литовская	01.78				
Проб.	Ахрименко	01.78				
Т. контр.	Бурле	01.78				
Рук.	Татимов	01.78				
Н. контр.	Бак	01.78				
Утв.						
Лист 6-Н-3 ГОСТ 19913-74 1-19-Н ГОСТ 16523-70				Гипростроймашин г. Киев		
Копирава:				Формат 11		



*Размер для справок

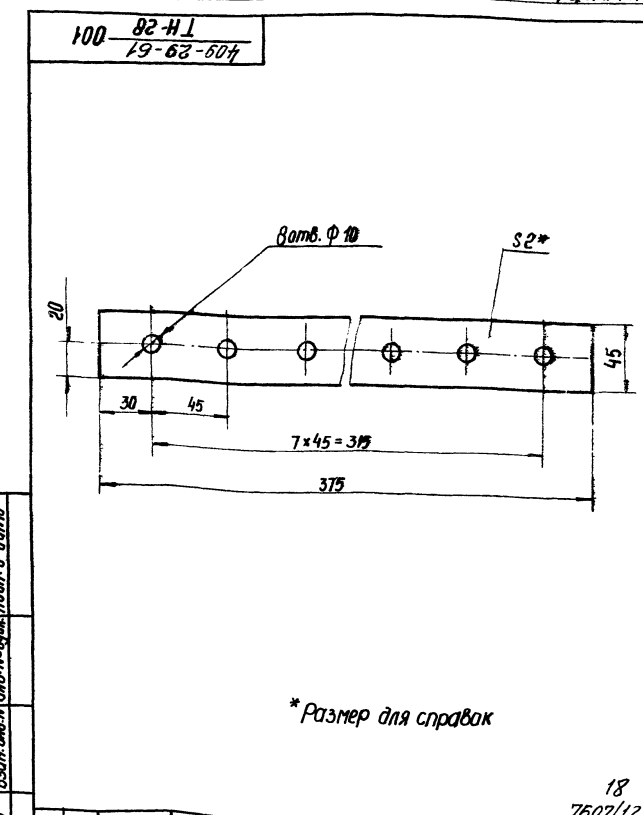
				409-29-61 ТН-28 003		
Прокладка				Лист	Масса	Масштаб
					0,75	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Литовская	01.78				
Проб.	Ахрименко	01.78				
Т. контр.	Бурле	01.78				
Рук.	Татимов	01.78				
Н. контр.	Бак	01.78				
Утв.						
Лист 6-Н-3 ГОСТ 19913-74 1-19-Н ГОСТ 16523-70				Гипростроймашин г. Киев		
Копирава:				Формат 11		

Изм. №, лист, № докум., Подп., Дата



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 17 \frac{1}{2}$

				409-29-61 ТН-28 002		
Планка				Лист	Масса	Масштаб
					0,25	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Литовская	01.78				
Проб.	Ахрименко	01.78				
Т. контр.	Бурле	01.78				
Рук.	Татимов	01.78				
Н. контр.	Бак	01.78				
Утв.						
Лист 6-Н-3 ГОСТ 19913-74 1-19-Н ГОСТ 16523-70				Гипростроймашин г. Киев		
Копирава:				Формат 11		

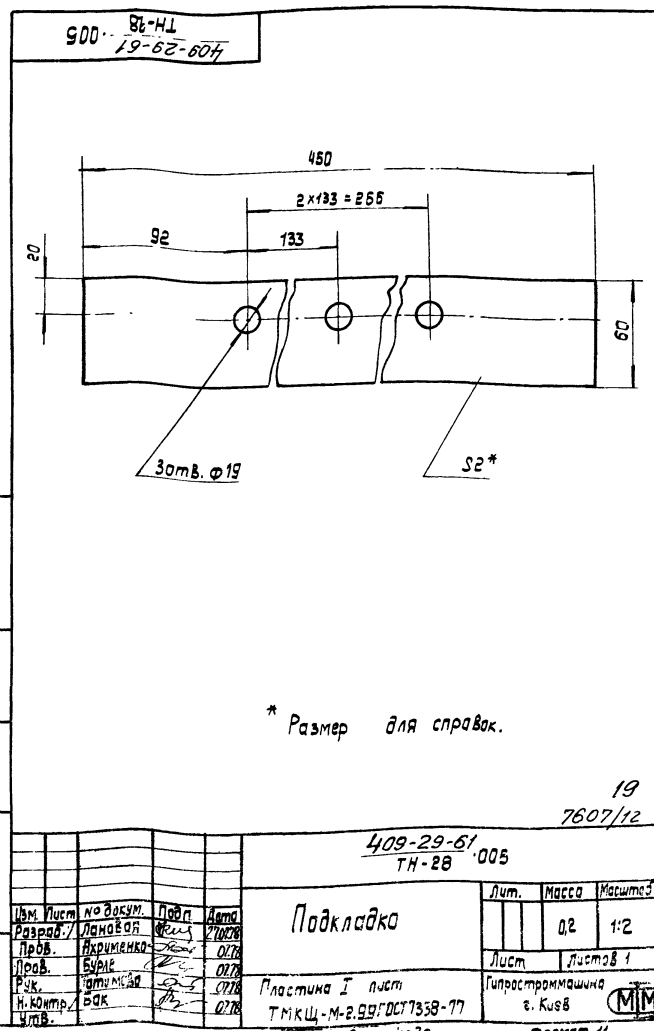
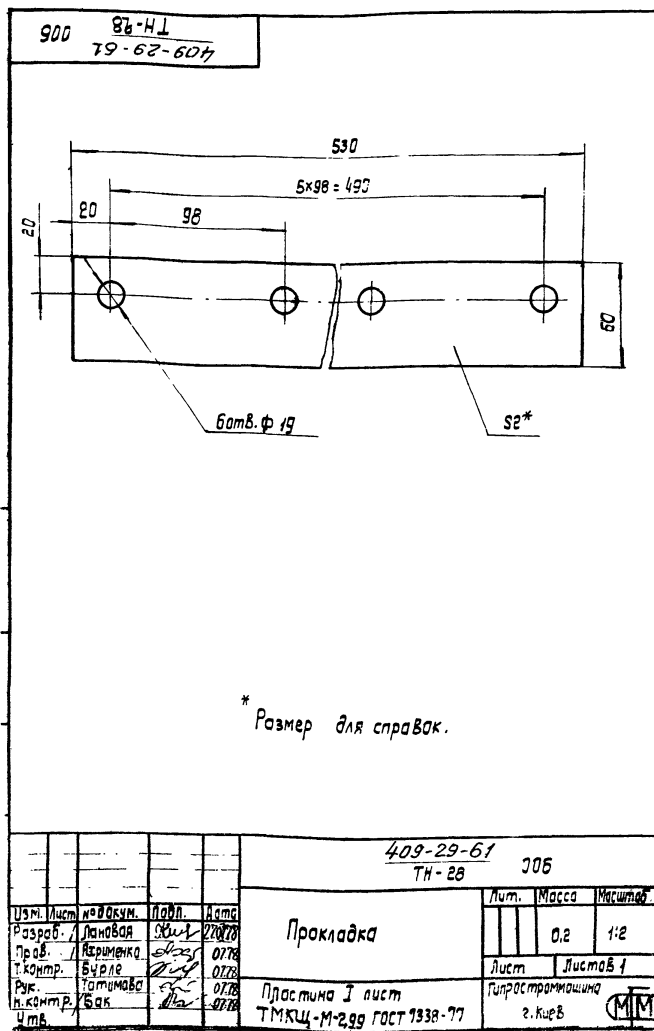
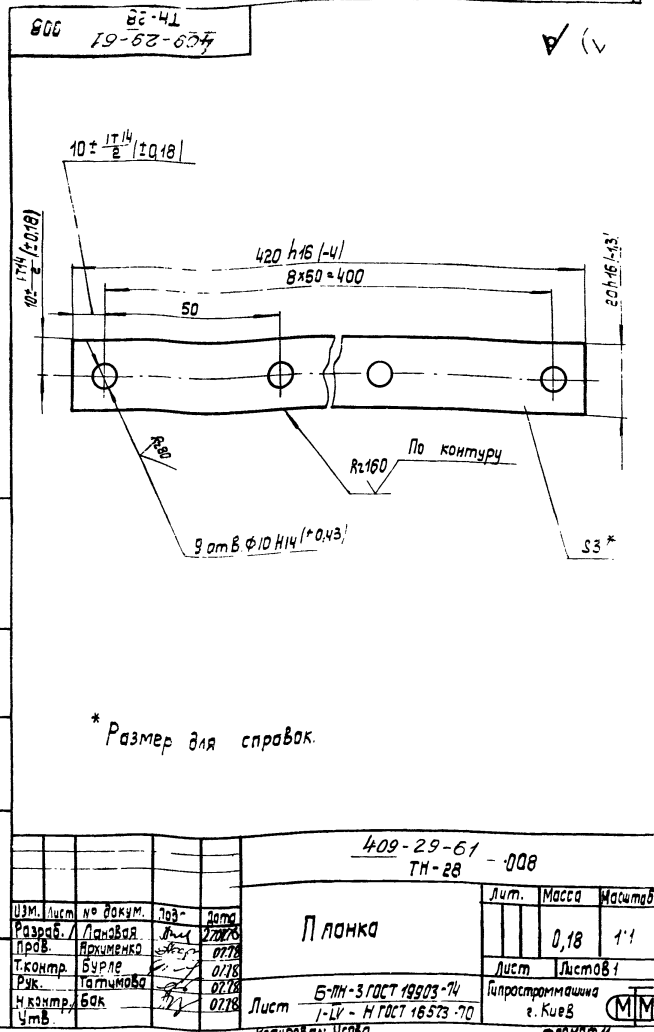
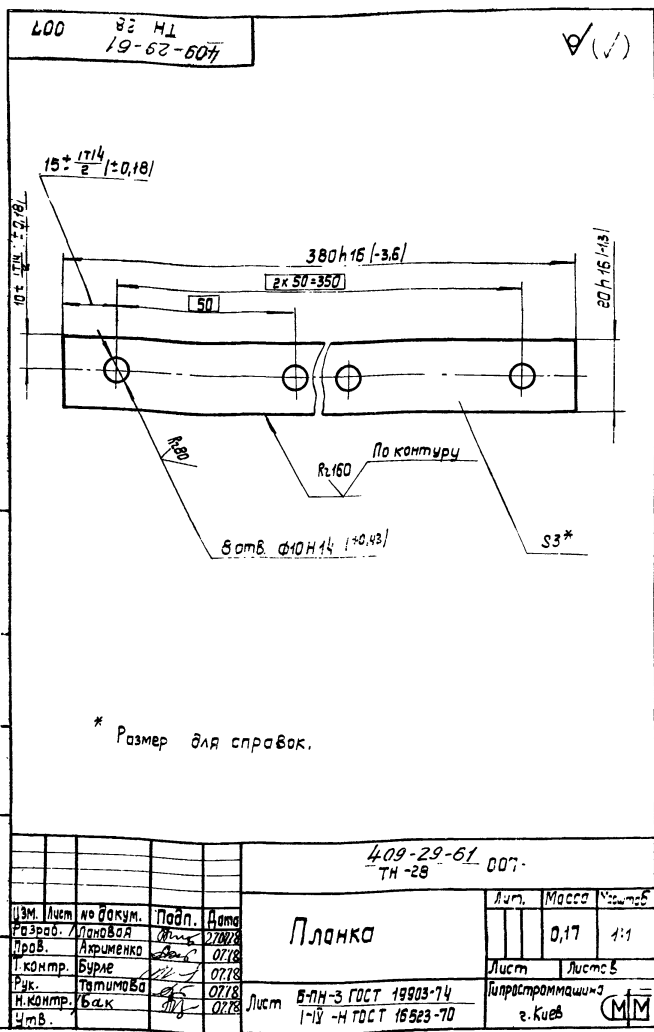


*Размер для справок

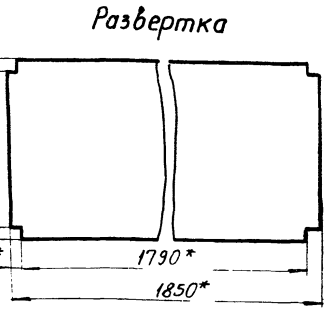
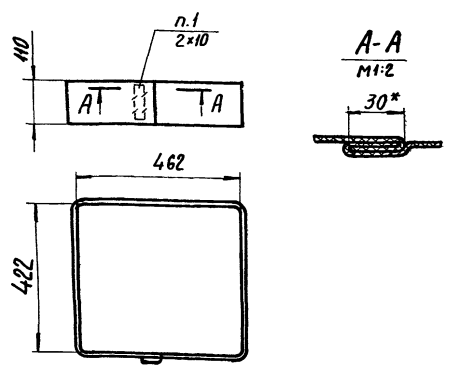
				409-29-61 ТН-28 001		
Прокладка				Лист	Масса	Масштаб
					0,2	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Литовская	01.78				
Проб.	Ахрименко	01.78				
Т. контр.	Бурле	01.78				
Рук.	Татимов	01.78				
Н. контр.	Бак	01.78				
Утв.						
Лист 6-Н-3 ГОСТ 19913-74 1-19-Н ГОСТ 16523-70				Гипростроймашин г. Киев		
Копирава:				Формат 11		

18
7607/12

Изм. №, лист, № докум., Подп., Дата



409-29-61 82-Н1 19-62-607 012

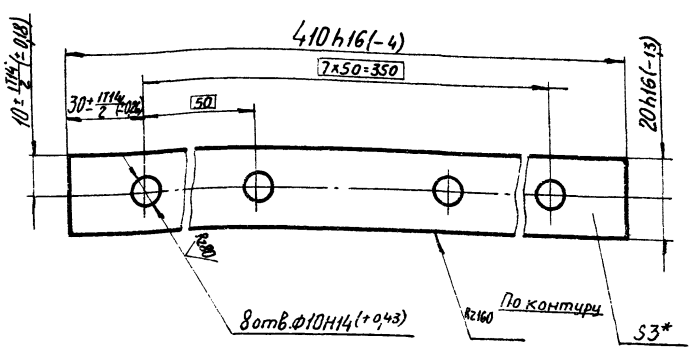


Развертка

1. Нить стеклянная крученая швейная HC-6,0 ГОСТ 8325-70.
2* Размеры для справок.

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	409-29-61 ТН-28	012	Лист	Масса	Масштаб	
Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Ланова	Лан.	08.78		Рукав		0,7	1:10	Лист	Листов
Проб.	Ахрименко	08.78								
Т.контр.	Бурла	08.78			Ткань фильтрованная из		гипростромшина		г. Киев	
Рук.	Татимова	08.78			стеклянного волокна (ФФ) 31		ГОСТ 10446-74		ММ	
Н.контр.	Бак	08.78			Копировал		Формат И1			
Чтв.										

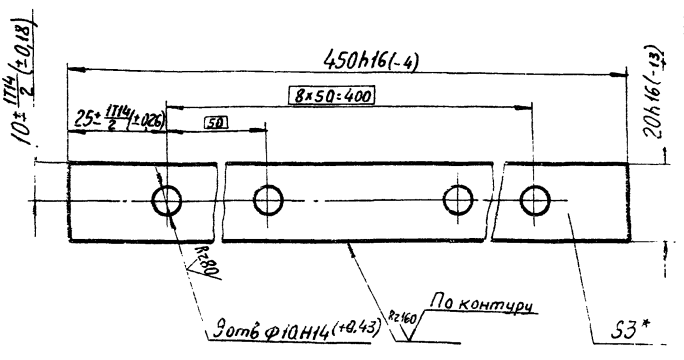
409-29-61 82-Н1 19-62-607 009



*Размер для справок

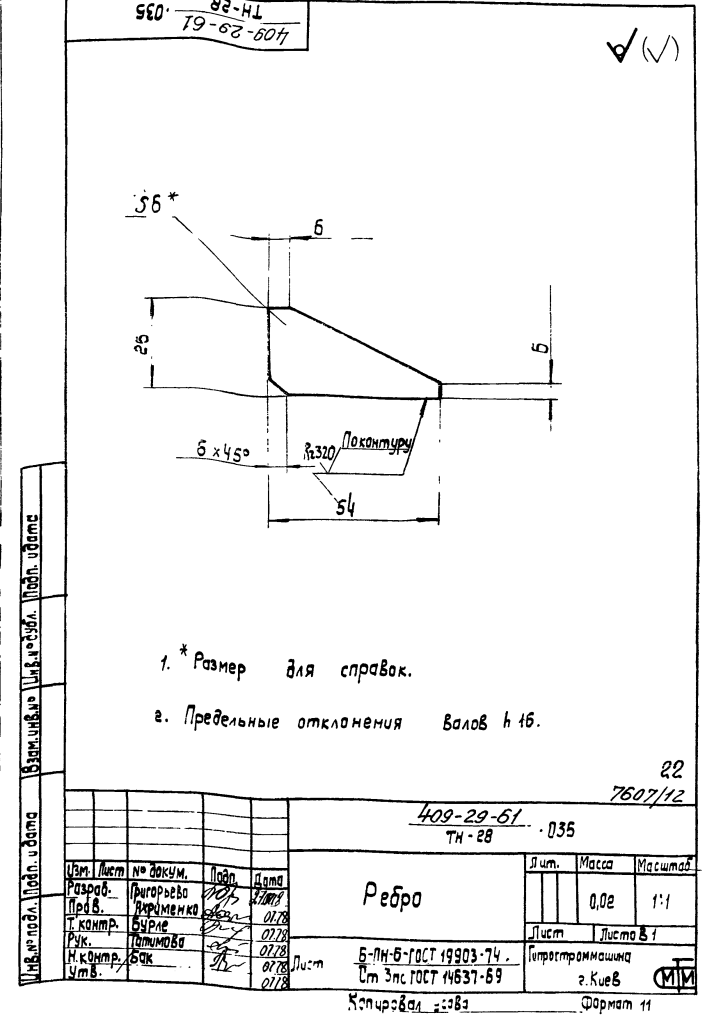
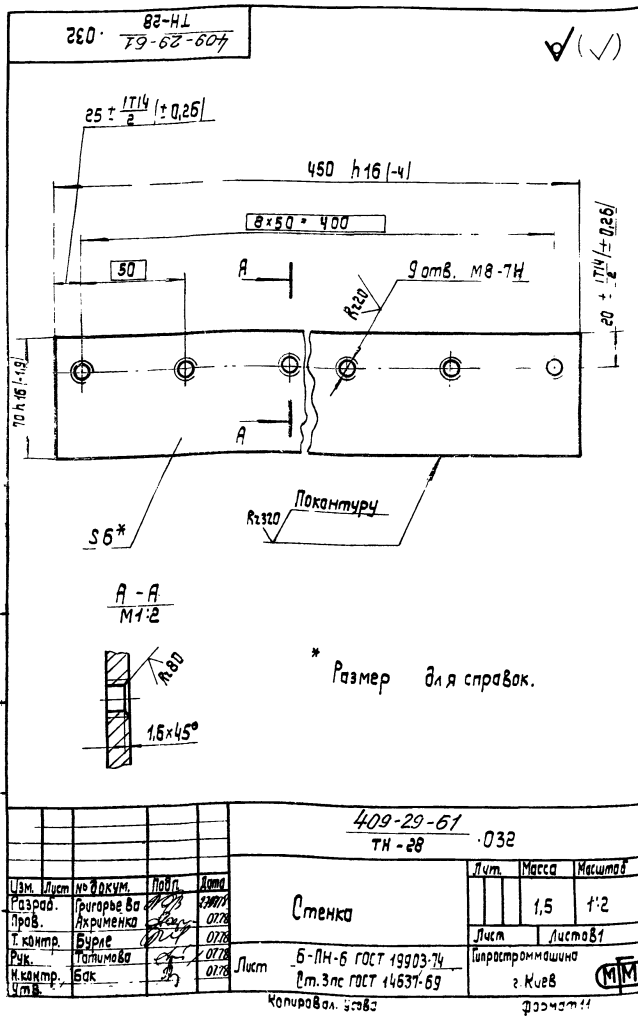
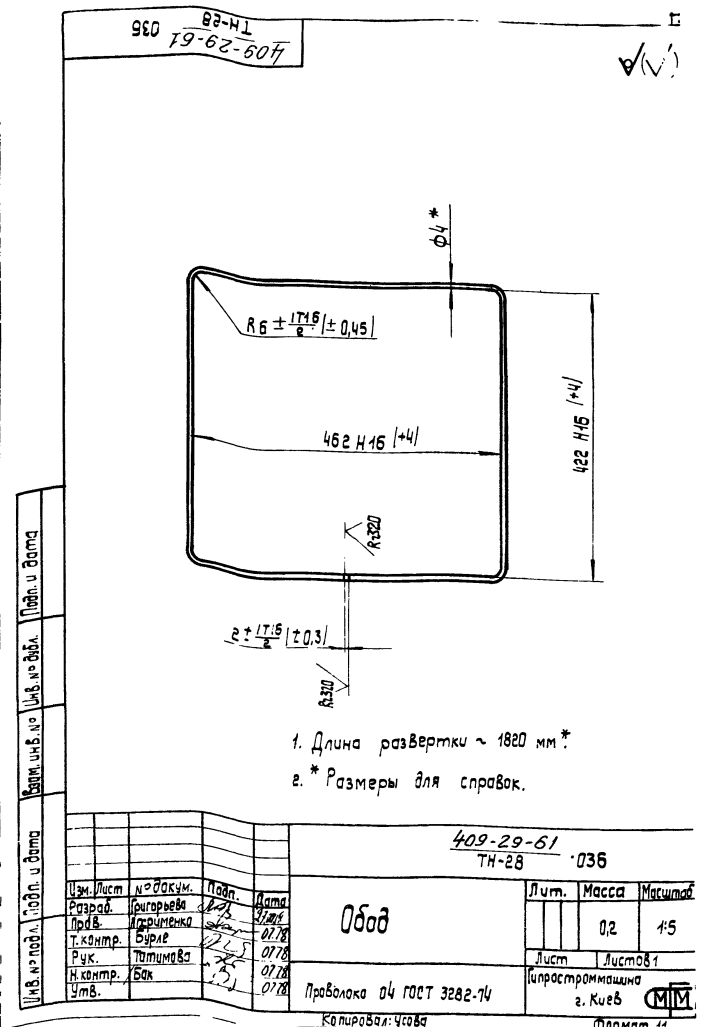
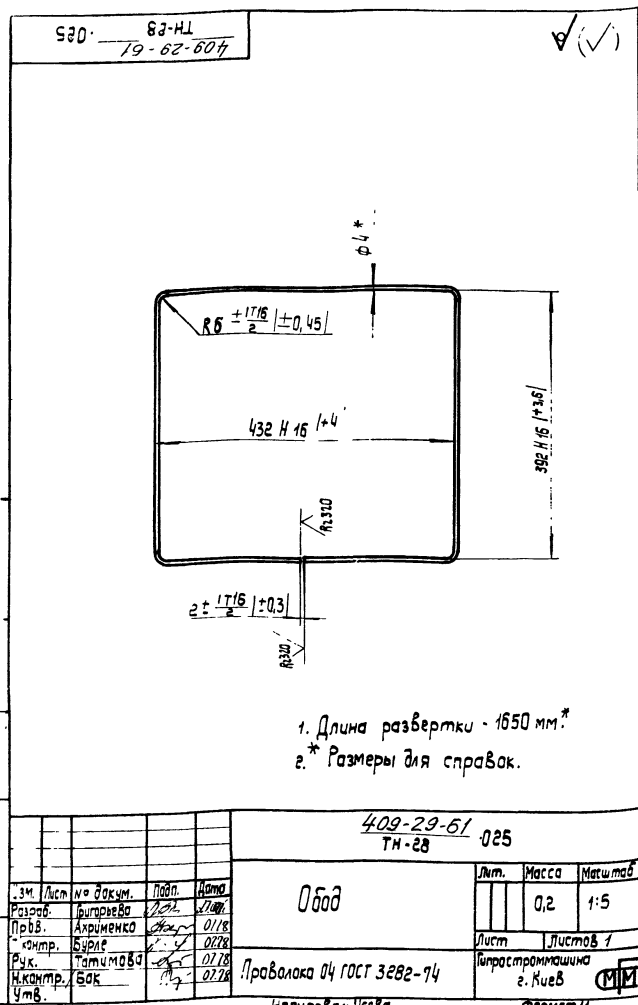
Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	409-29-61 ТН-28	009	Лист	Масса	Масштаб	
Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Ланова	Лан.	08.78		Планка		0,2	1:1	Лист	Листов
Проб.	Ахрименко	08.78								
Т.контр.	Бурла	08.78			Лист		Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		гипростромшина	
Рук.	Татимова	08.78			Лист		I-IV Н ГОСТ 16523-70		г. Киев	
Н.контр.	Бак	08.78							ММ	
Чтв.					Копировал		Формат И1			

409-29-61 82-Н1 19-62-607 011



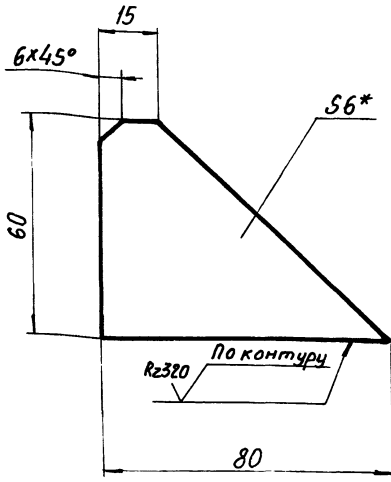
*Размер для справок.

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	409-29-61 ТН-28	011	Лист	Масса	Масштаб	
Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Ланова	Лан.	08.78		Планка		0,21	1:1	Лист	Листов
Проб.	Ахрименко	08.78								
Т.контр.	Бурла	08.78			Лист		Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		гипростромшина	
Рук.	Татимова	08.78			Лист		I-IV Н ГОСТ 16523-70		г. Киев	
Н.контр.	Бак	08.78							ММ	
Чтв.					Копировал		Трубинская		Формат И1	



920-82-Н1
19-62-604

✓(✓)



* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров h16.

409-29-61 ТН-28		-026	
Косынка		Лист	Масса
		0,11	1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Вигорьева	1/22	07.78
Проб.	Ахрименко	1/24	07.78
Н.контр.	Будис	1/25	07.78
Рук.	Татинова	1/26	07.78
Н.контр.	Бак	1/27	07.78
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		Гипрострамшина	
Ст 3 ПС ГОСТ 14637-69		г. Киев (ММ)	

Копировал

Формат И1

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-ч	Примечан
И1	12		409-29-61 ТН-1	Прокладка	1	
И1	13		409-29-61 ТН-1	Крышка	1	
И1	15		409-29-61 ТН-28	Прокладка	2	
И1	16		409-29-61 ТН-28	Планка	2	
И1	17		409-29-61 ТН-28	Прокладка	2	
И1	18		409-29-61 ТН-28	Прокладка	2	
И1	19		409-29-61 ТН-28	Прокладка	2	
И1	20		409-29-61 ТН-28	Прокладка	2	
И1	21		409-29-61 ТН-28	Планка	2	
И1	22		409-29-61 ТН-28	Планка	2	
И1	23		409-29-61 ТН-28	Планка	2	
И1	24		409-29-61 ТН-28	Планка	2	
И1	25		409-29-61 ТН-28	Рукав	1	
И1	26		409-29-61 ТН-28	Упор	1	
			Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74			
			Ст 3 ПС ГОСТ 14637-69			
			15х16(-1.1)х30х16(-1.6)	2	0,07ке	
Стандартные изделия						
Болты ГОСТ 7798-70						
	29		M8x10.46	84	0,009ке	
	30		M8x20.46	3	0,013ке	
	31		M8x40.46	3	0,021ке	
	32		M16x40.46	36	0,048ке.	
	33		Гайка M16.5	36	0,015ке	
Шайбы ГОСТ 6402-70						
	35		8.65Г	3		
	36		16.65Г	36		
			409-29-61 ТН-28	-000		Лист 2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Копировал						
Формат И1						

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-ч	Примеч
Документация						
22			409-29-61 ТН-28	000С5	Сборочный чертеж	2л
12			409-29-61 ТН-28	000ВС	Ведомость спецификаций	
12			409-29-61 ТН-28	000Вп	ведомость покупных изделий	
11			409-29-61 ТН-28	000ВЗ	Ведомость заимствованных изделий	
Сборочные единицы						
11	1		409-29-61 ТН-1	040	Рычаг	1
11	3		409-29-61 ТН-28	010	Корпус	1
11	4		409-29-61 ТН-28	020	Корпус	1
11	3		409-29-61 ТН-28	030	Затвор	1
Детали						
11	6		409-29-61 ТН-1	012	Крышка	1
11	7		409-29-61 ТН-1	013	Кольцо	1
12	8		409-29-61 ТН-1	014	Полусось	1
11	9		409-29-61 ТН-1	015	Шайба упорная	1
11	10		409-29-61 ТН-1	017	Оседержатель	2
11	11		409-29-61 ТН-1	018	Полусось	1
			409-29-61 ТН-28	-000		Лист 3
			Затвор секторный	Лист 1 3		
			Гипрострамшина	г. Киев (ММ)		
			Копировал	Формат И1		

Изм. №, дата, подп. и дата, листы №, кол-во, дата, подп. и дата

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-ч	Примечан
		37		Шайба 8 01		
				ГОСТ 11571-68	27	0,002ке
Материалы						
		41		Набивка многослойная		
				плетенная марки АПФ8		
				ГОСТ 5152-66	03	лн
Стандартные изделия						
Болты ГОСТ 7798-70						
	29		M8x10.46	84	0,009ке	
	30		M8x20.46	3	0,013ке	
	31		M8x40.46	3	0,021ке	
	32		M16x40.46	36	0,048ке.	
	33		Гайка M16.5	36	0,015ке	
Шайбы ГОСТ 6402-70						
	35		8.65Г	3		
	36		16.65Г	36		
			409-29-61 ТН-28	-000		Лист 3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Копировал Трубинская						
Формат И1						

Изм. №, дата, подп. и дата, листы №, кол-во, дата, подп. и дата

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
				Обозначение	Кол.	
1	12	409-29-61-040 ТН-1	Рычаг		1	
2						
3	11	409-29-61-012 ТН-1	Крышка		1	
4	11	409-29-61-013 ТН-1	Кольцо		1	
5	11	409-29-61-014 ТН-1	Полцось		1	
6	11	409-29-61-015 ТН-1	Шайба упорная		1	
7	11	409-29-61-017 ТН-6	Оседержатель		2	
8	11	409-29-61-018 ТН-1	Полцось		1	
9	11	409-29-61-019 ТН-1	Прокладка		1	
10	11	409-29-61-021 ТН-1	Крышка		1	
11	11	409-29-61-031 ТН-1	Втулка	ТН-28-010	1	1
12	11	409-29-61-032 ТН-1	Втулка	ТН-28-010	1	1
13	11	409-29-61-047 ТН-1	Косынка	ТН-28-020	4	4
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						

409-29-61-000B3 ТН-28				Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Григорьева	0778	0778	0778		
Проб.	Ахрименко	0778	0778	0778		
Рук.	Татимова	0778	0778	0778		
Н.контр.	Бак	0778	0778	0778		
Утв.	Литник	0778	0778	0778		

Затвор секторный.
Ведомость заимствованных изделий
г. Киев (ММ)
Формат 11

82-Н1
170-19-62-607

Rz80 (V)

1.*Размер для справок.
2. Размеры в скобках-после сборки.

409-29-61-041 ТН-28				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лановая	0778	0778	0778		
Проб.	Ахрименко	0778	0778	0778		
Т.контр.	Бурле	0778	0778	0778		
Рук.	Татимова	0778	0778	0778		
Н.контр.	Бак	0778	0778	0778		
Утв.						

Кольцо
Круг В 100 ГОСТ 2590-71
Ст 3пс ГОСТ 535-58
г. Киев (ММ)
Копировал
Формат 11

82-Н1
170-19-62-607

1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{116}{2}$

409-29-61-042 ТН-28				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лановая	0778	0778	0778		
Проб.	Ахрименко	0778	0778	0778		
Т.контр.	Бурле	0778	0778	0778		
Рук.	Татимова	0778	0778	0778		
Н.контр.	Бак	0778	0778	0778		
Утв.						

Сектор
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 14903-74
Ст 3пс ГОСТ 14637-69
г. Киев (ММ)
Копировал
Формат 11

82-Н1
170-19-62-607

Rz320 (V)

1.*Размер для справок.
2. Размеры в скобках-после сборки. 24/7607/12

409-29-61-043 ТН-28				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Григорьева	0778	0778	0778		
Проб.	Ахрименко	0778	0778	0778		
Т.контр.	Бурле	0778	0778	0778		
Рук.	Татимова	0778	0778	0778		
Н.контр.	Бак	0778	0778	0778		
Утв.						

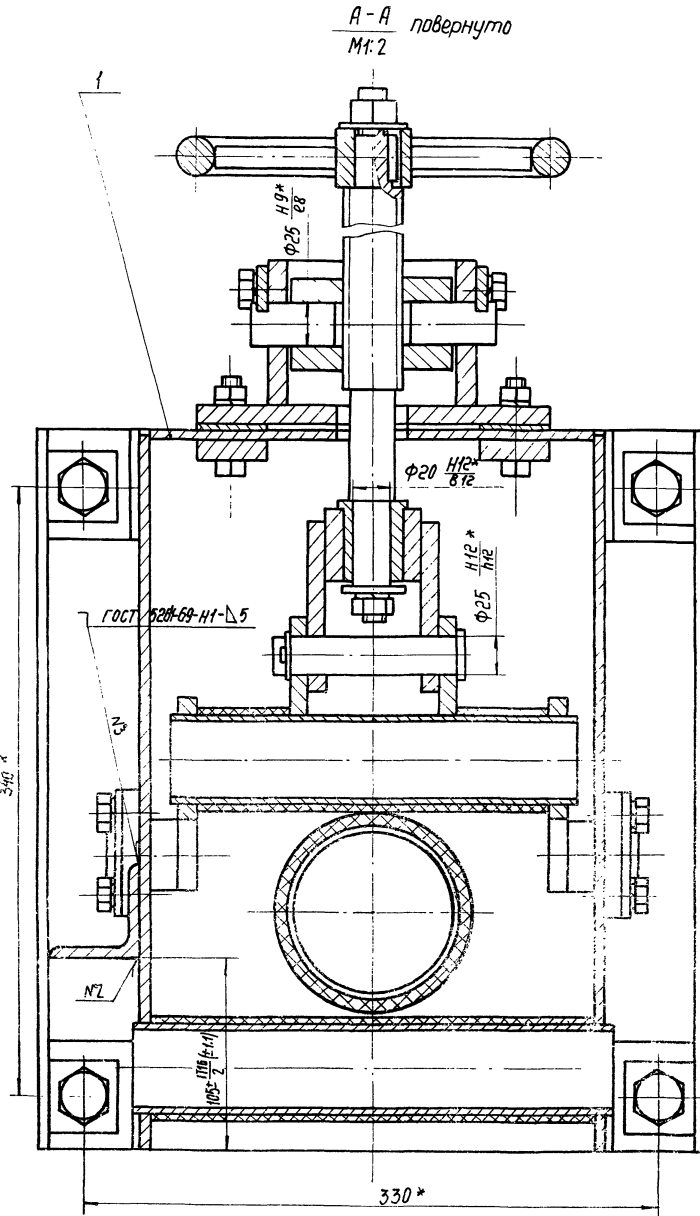
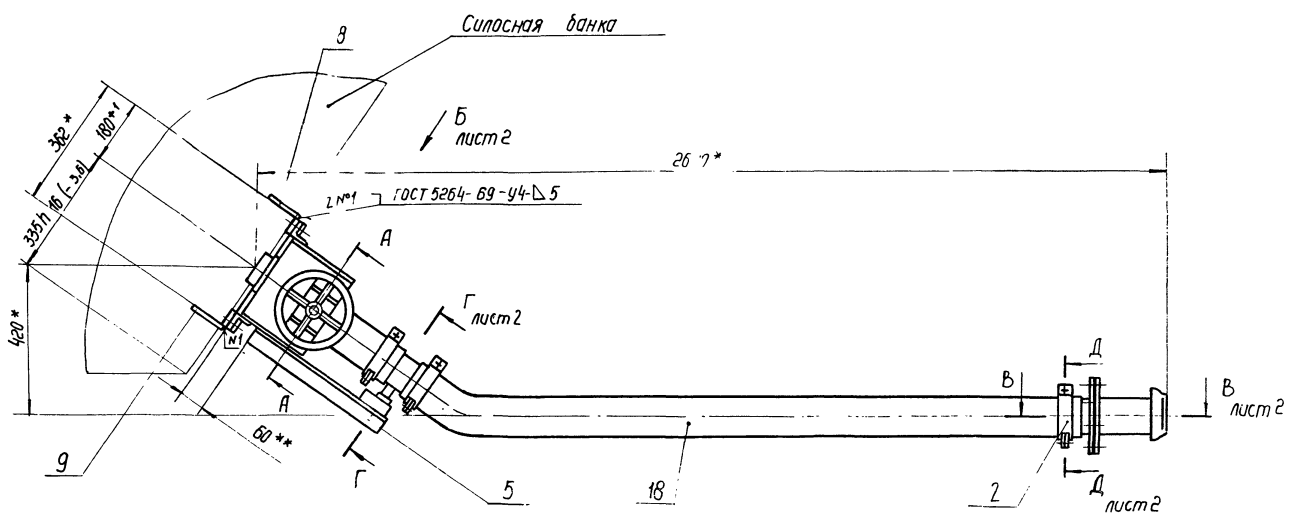
Крышка
Ст 3пс ГОСТ 380-71
г. Киев (ММ)
Копировал Трубинская
Формат 11

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изделие	коп. на ре-лекты	на ре-гуляр.	
1	Крепежные изделия							
2								
3	Болт М 8 × 10.46	ГОСТ 7798-70			84		84	
4	М 8 × 20.46				3		3	
5	М 8 × 40.46				3		3	
6	М 16 × 40.46				36		36	
7								
8	Гайка М 16.5	ГОСТ 5915-70			36		36	
9								
10	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70			3		3	
11								
12	Шайба 8.01	ГОСТ 11371-68			87		87	
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								

Исп. Лист № докум. Подп. Дата	409-29-61	000 ВП	Лит. Лист Листов	1
Разраб. Григорьев В. В.	ТН-28		Затвор секторный	
Проб. Ахрименко			Ведомость покупных изделий	
Рук. Татинава			г. Киев	
Н. контр. Бок			Копировал	
Утв. Линник			Шрифт 12	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общ. кол.	
1	409-29-61-000 ТН-28	Затвор секторный		1	
2					
3	409-29-61-040 ТН-1	Рычаг		1	
4					
5	409-29-61-010 ТН-28	Карпус		1	
6	409-29-61-020 ТН-28	Карпус		1	
7	409-29-61-030 ТН-28	Затвор		1	
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

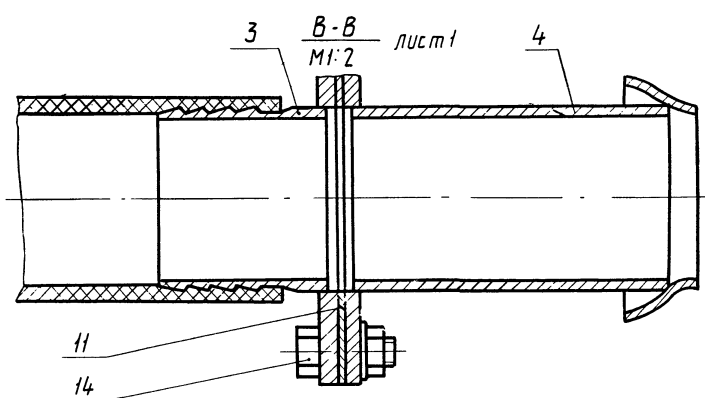
Исп. Лист № докум. Подп. Дата	409-29-61	000 ВС	Лит. Лист Листов	1
Разраб. Григорьев В. В.	ТН-28		Затвор секторный	
Проб. Ахрименко			Ведомость спецификаций	
Рук. Татинава			г. Киев	
Н. контр. Бок			Копир. Игнейник	
Утв. Линник			Шрифт 12	



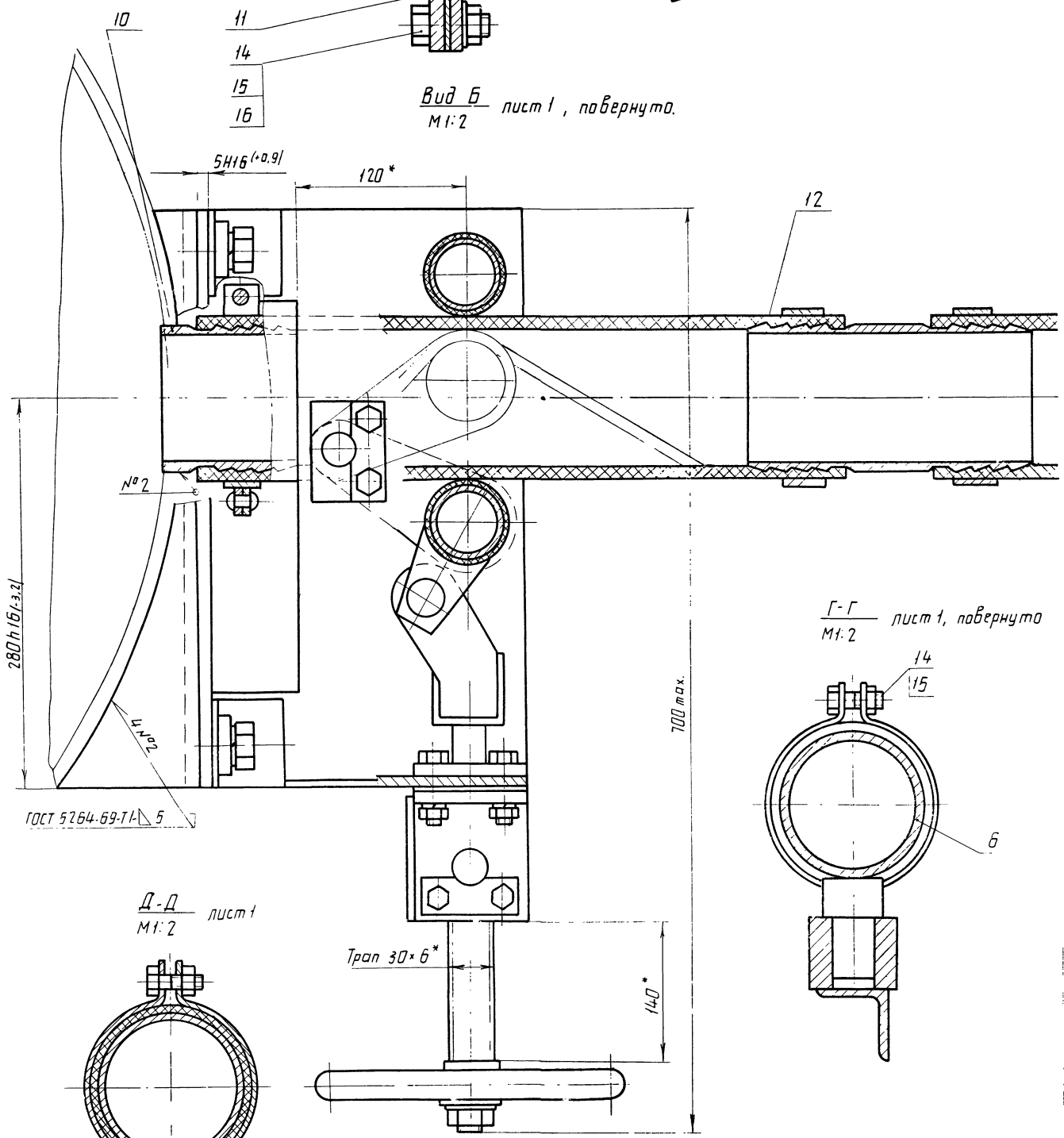
Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
*	409-29-61 ТН-30	000 МЧ		Монтажный чертёж
	409-29-61 ТН-30	000 ВС		Ведомость спецификаций
	409-29-61 ТН-30	000 ВП		Ведомость покупных изделий
<u>Сборочные единицы</u>				
1	409-29-61 ТН-30	010		Затвар
2	409-29-61 ТН-30	080		Зажим
3	409-29-61 ТН-30	100		Вставка
4	409-29-61 ТН-30	110		Наконечник
5	409-29-61 ТН-30	120		Кронштейн
6	409-29-61 ТН-30	130		Вставка
<u>Детали</u>				
8	409-29-61 ТН-30	001		Ребра
9	409-29-61 ТН-30	002		Ребра
10	409-29-61 ТН-30	003		Ниппель
11	409-29-61 ТН-30	004		Пирокладка
12	409-29-61 ТН-30	005		Рукав
<u>Стандартные изделия</u>				
13		Болт М 12 x 40-46		
		ГОСТ 7798-70	10	0,05 кг.
14		Гайка М 12-5		
		ГОСТ 5315-70	10	0,015 кг.
15		Шайба 12,01		
		ГОСТ 11371-68	6	0,016 кг.
<u>Материалы</u>				
16		Рукав В-2-100-5		
		ГОСТ 5398-76	2	м; 8 кг.

1.* Размеры для справок.
 2.* Размер 60 уточнить при приварке кронштейна поз. 5 после установки вставки поз. 6
 3. Масса наплавленного металла - 0,1 кг.

409-29-61 ТН-30		000 МЧ	
изг. лист	№ док-та	Подп.	Дата
Разраб.	Вальштейн	26.02	08.78
Проб.	Вальштейн	26.02	08.78
Т. контр.	Бурле	26.02	08.78
Руч.	Татина	26.02	08.78
Н. контр.	Кузьмина	26.02	08.78
Утв.	Ланник	26.02	08.78
Цементопровод для загрузки цементовозов		шт	Масса
			Масштаб
		50	1:10
Монтажный чертёж		Лист 1	Листов 2
		Гипростроймашинно	
		г. Киев	

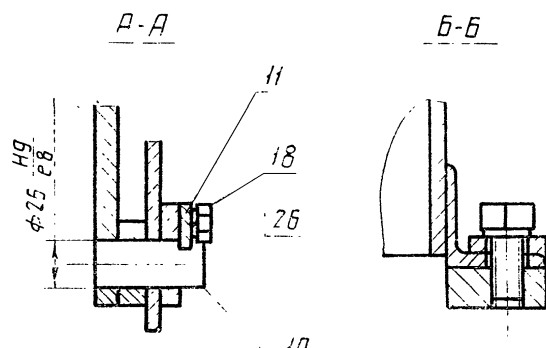
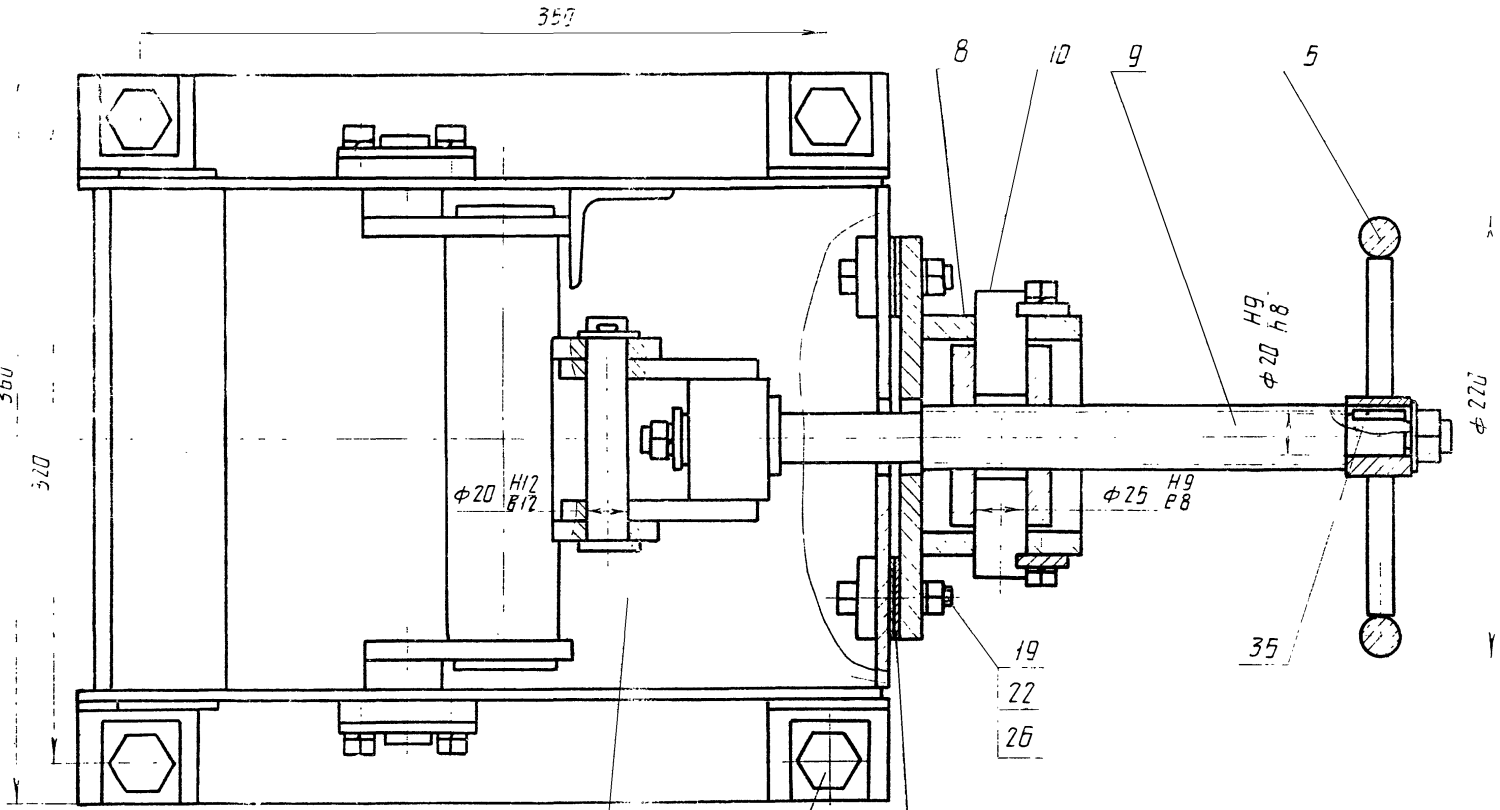
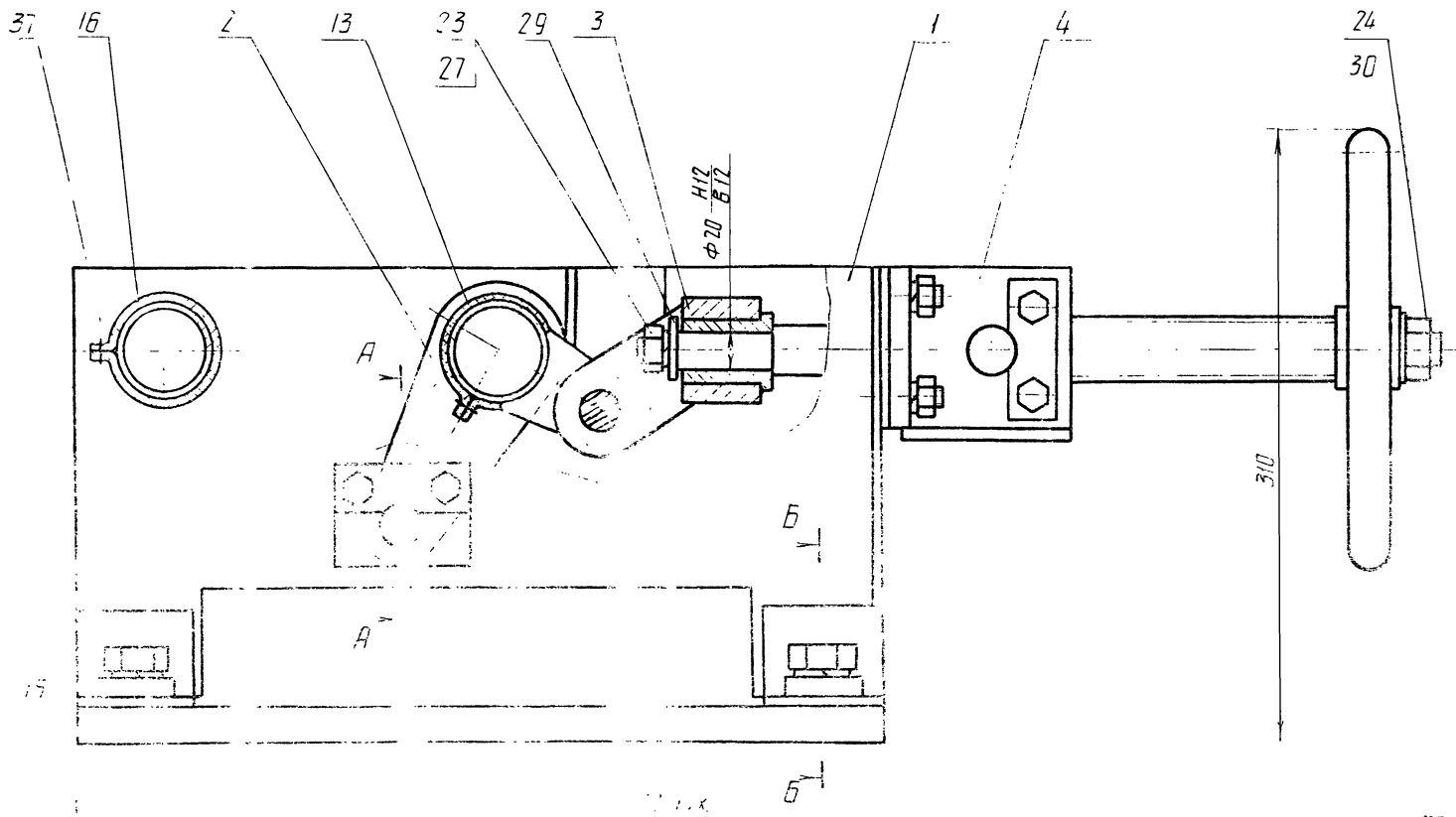


Вид Б лист 1, повернуто.
М1:2



Тран 30*6*

					409-29-61 — 000 М4			
					ТН-30			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Материал	
Разраб.	Вайнштейн	134	28.78					
Проб.	Зельштейн	134	08.78					
Т. контр.	Бурле	134	08.78				Лист 2 Листов	
Руч.	Тютинова	134	08.78					
Инж. контр.	Кузнецова	134	08.78				Испрограммировано	
Инж. отв.							2 1/2 5	



Размеры для справок

29
7607/12

409-29-61
ТН-30

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
		Разработ.	Войничтеин	Ва.	08.78		
		Проб.	Войничтеин	Ва.	08.78		
		Т. контр.	Бырле	Ва.	08.18		
		Рук.	Томичева	Ва.	08.78		
		И. контр.	Узунчиев	Ва.	08.18		
		Нач. эк.	Ольга	Ва.	08.78		

Затвор

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
	35	1:2
Лист Листов 1		
Гипропротрамшина		
2 К.д.с		

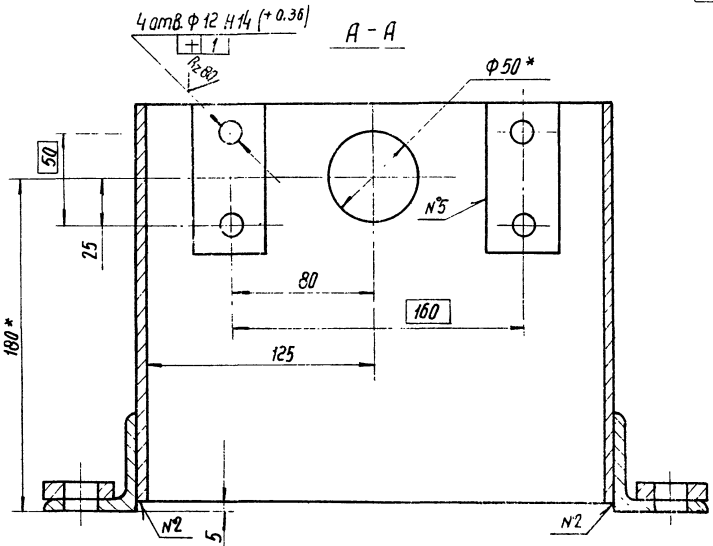
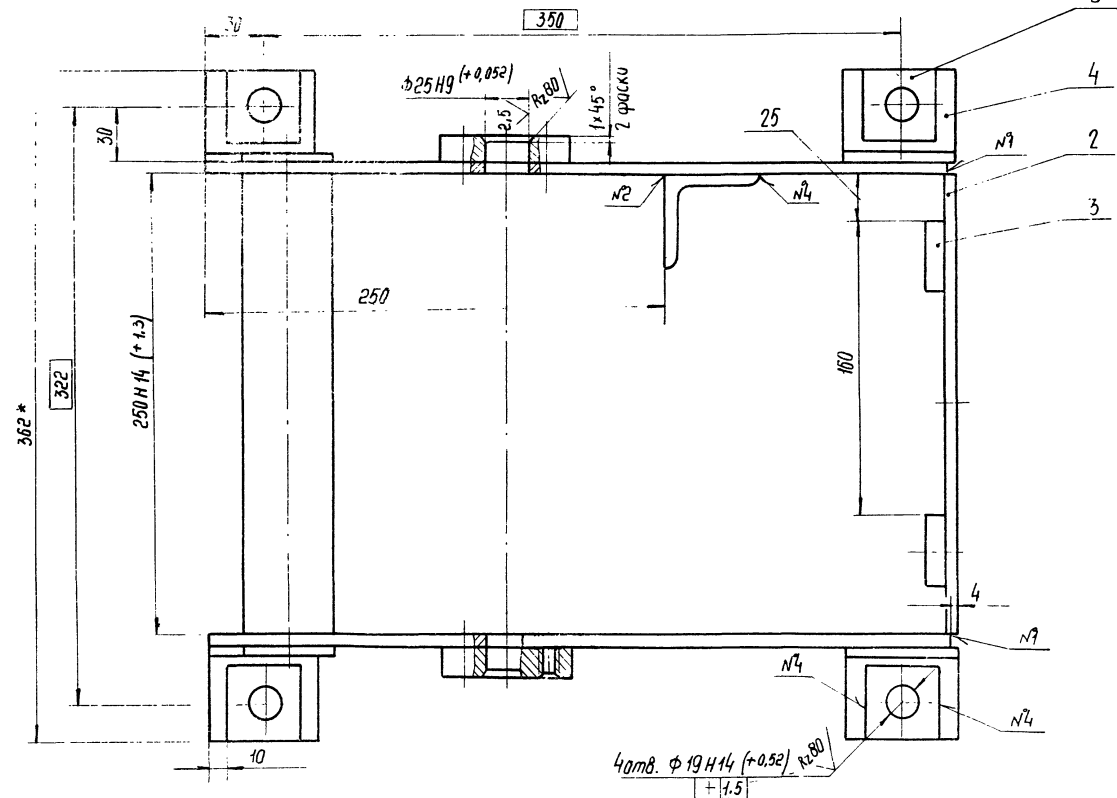
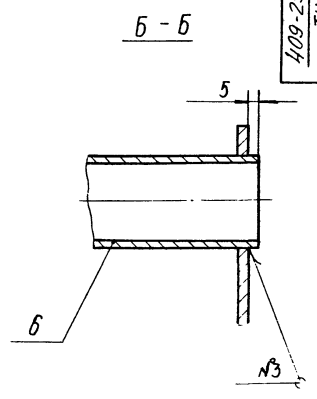
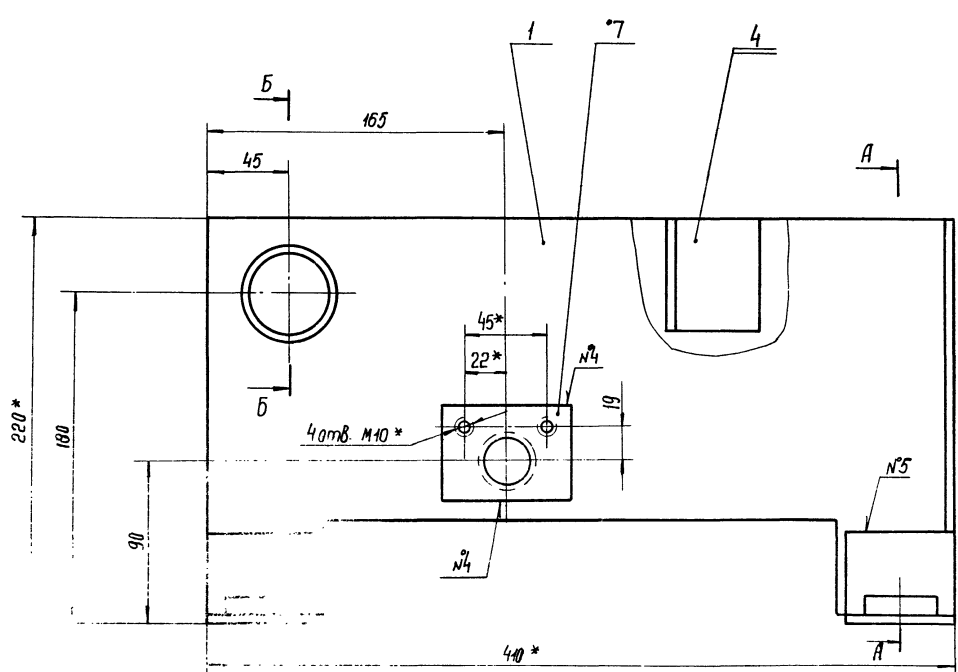


Таблица сварных швов

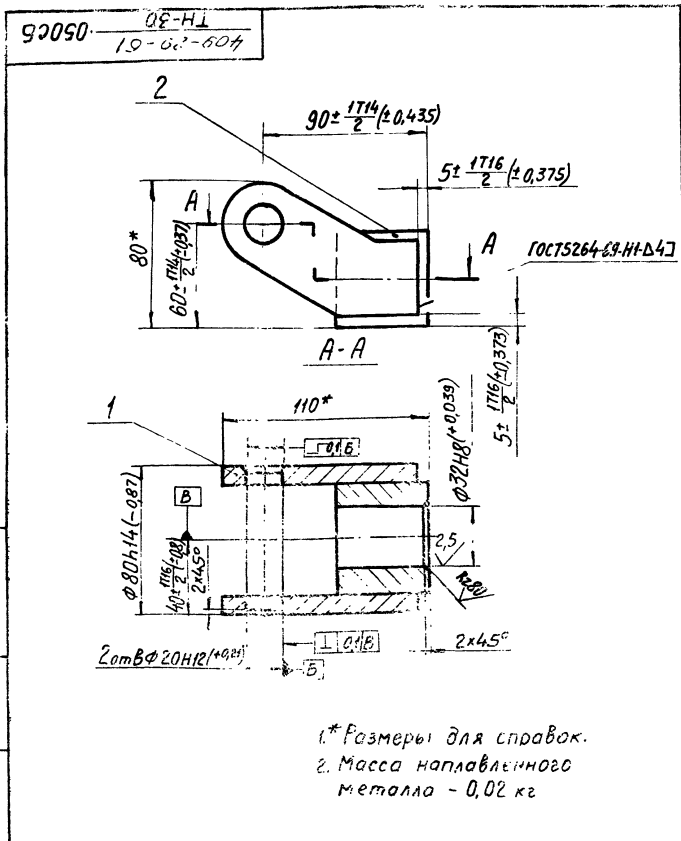
номер шва	условное обозначение	Требование к шву	кол. швов
1	У2		2
2	Т1-Δ4		3
3	Т1-Δ4	По заткнутой линии	2
4	Н1-Δ4		13
5	Н1-Δ4□		4

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,2 мм
4. Масса наплавленного металла - 0,2 кг.

7607/12

409-29-61 ТН-30 020 СБ				лит.	масса	масштаб
Корпус Сборочный чертёж				11,5	1:2	
				лист	листова 1	
				Липостратимкина г. Киев		

Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Валитим	08.78		
Пров.	Чайковский	08.78		
Т. контр.	Бурле	08.78		
Рук.	Литинова	08.78		
И. контр.	Кузьмичева	08.78		
И. в.	Литинов	08.78		

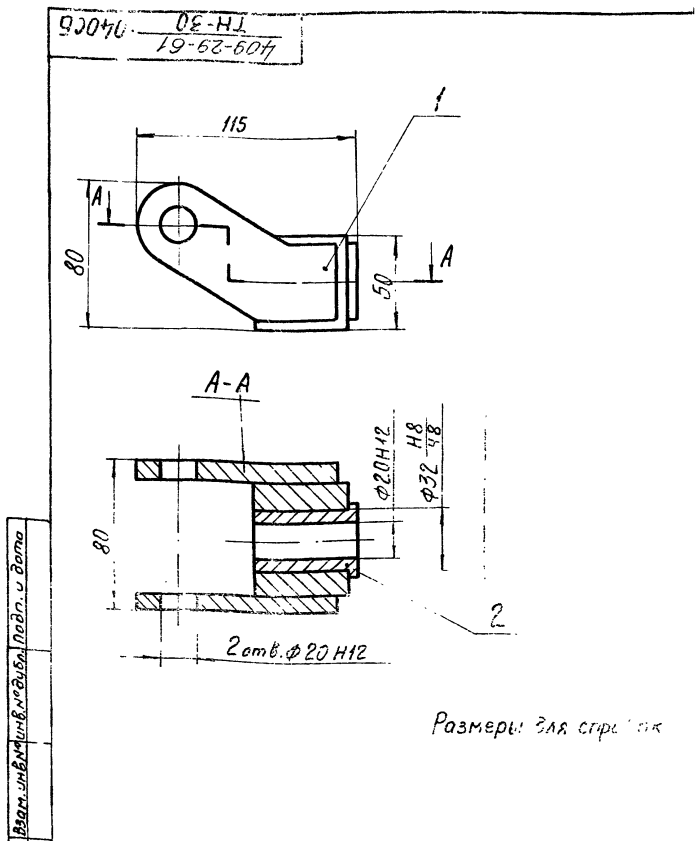


409-29-61
ТН-30 050СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вайнгштейн	51	08.18	
Проб.	Гальдштейн	51	08.18	
Т.контр.	Бурле	51	08.18	
Рук.	Татинова	51	08.18	
И.контр.	Кузьмичева	51	08.18	
Утв.				

Лист 1 из 1
Масса 1,3
Масштаб 1:2
Лист Листов 1
Гипроотромашиня
г. Киев (ММ)

Копировал
Формат И1

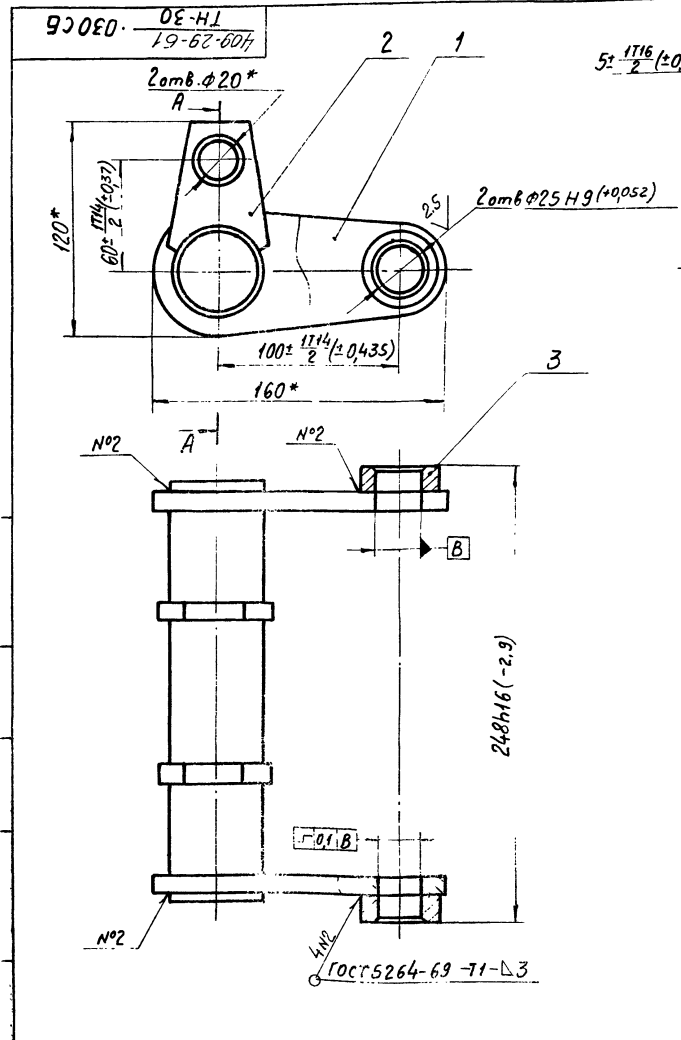


409-29-61
ТН-30 040СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вайнгштейн	51	08.18	
Проб.	Гальдштейн	51	08.18	
Т.контр.	Бурле	51	08.18	
Рук.	Татинова	51	08.18	
И.контр.	Кузьмичева	51	08.18	
Утв.				

Лист 1 из 1
Масса 1,5
Масштаб 1:2
Лист Листов 1
Гипроотромашиня
г. Киев (ММ)

Копировал
Формат И1

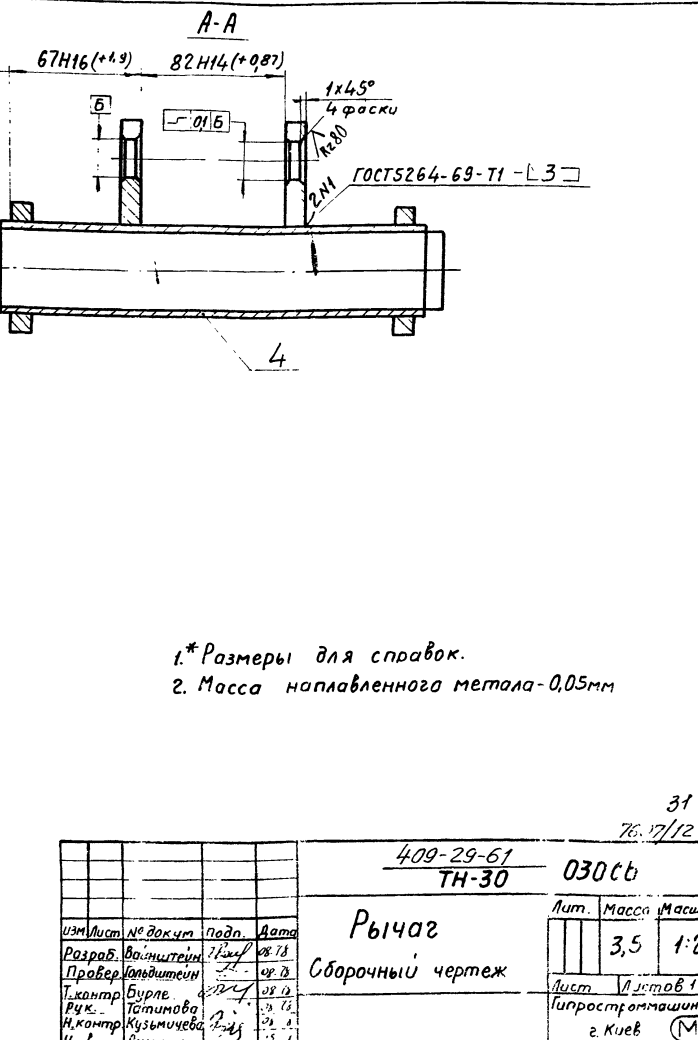


409-29-61
ТН-30 030СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вайнгштейн	51	08.18	
Проб.	Гальдштейн	51	08.18	
Т.контр.	Бурле	51	08.18	
Рук.	Татинова	51	08.18	
И.контр.	Кузьмичева	51	08.18	
Утв.	Линник	51	08.18	

Лист 1 из 1
Масса 3,5
Масштаб 1:2
Лист Листов 1
Гипроотромашиня
г. Киев (ММ)

Копировал
Формат И1

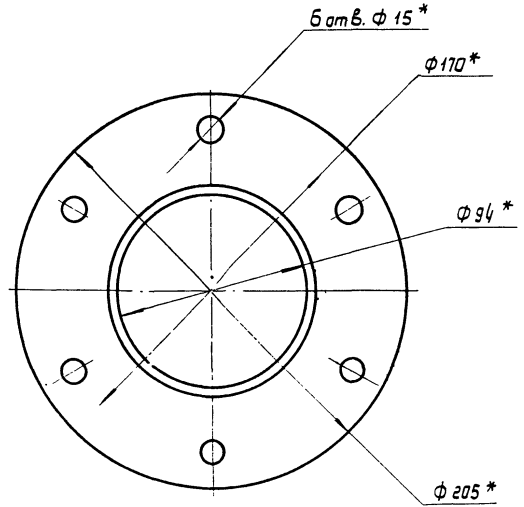
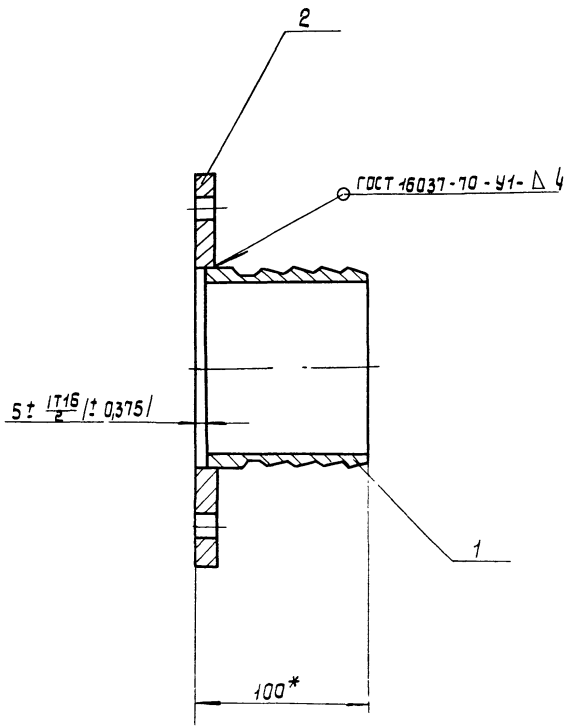


409-29-61
ТН-30 030СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вайнгштейн	51	08.18	
Проб.	Гальдштейн	51	08.18	
Т.контр.	Бурле	51	08.18	
Рук.	Татинова	51	08.18	
И.контр.	Кузьмичева	51	08.18	
Утв.	Линник	51	08.18	

Лист 1 из 1
Масса 3,5
Масштаб 1:2
Лист Листов 1
Гипроотромашиня
г. Киев (ММ)

Копировал
Формат И1

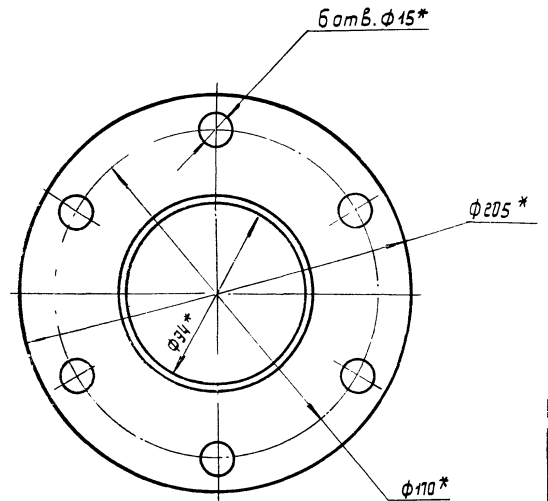
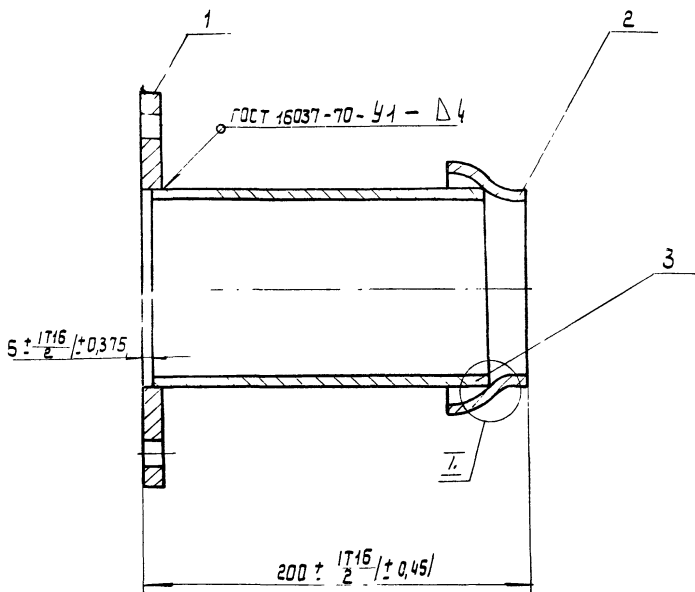


- 1. * Размеры для справок
- 2. Масса наплавленного металла - 0,05 кг

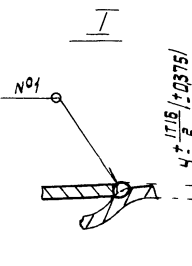
					409-29-61 . 100 СБ ТН-30			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проб.	Т. контр.	Рук.	И. контр.		Чтв.	4	2,5
						Лист	Листов	
						Гипрастрмашина г. Киев		

Копировал: Усова

Формат 12



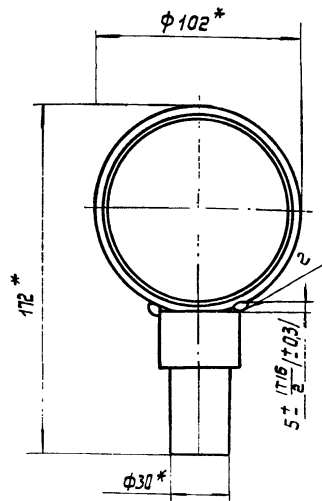
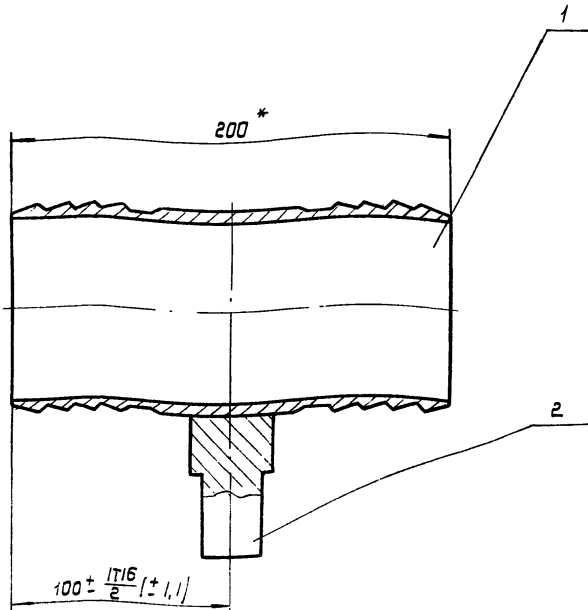
- 1. Сварка шва №1 - ручная дуговая.
- 2. * Размеры для справок.
- 3. Масса наплавленного металла - 0,03 кг.



					409-29-61 . 110 СБ ТН-30			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наконечник Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проб.	Т. контр.	Рук.	И. контр.		Чтв.	4	4
						Лист	Листов	
						Гипрастрмашина г. Киев		

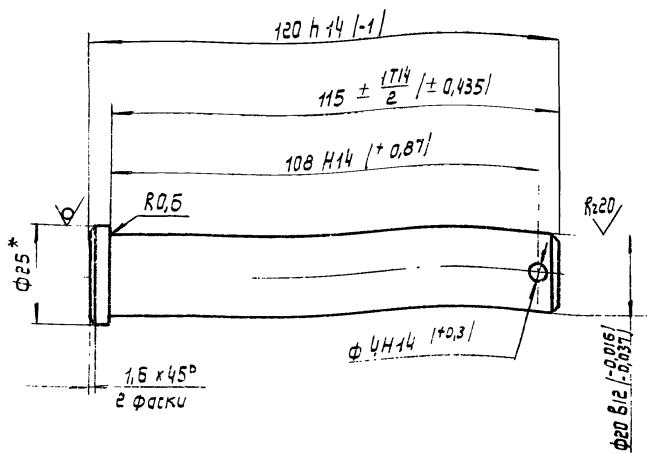
Копировал: Усова

Формат 12



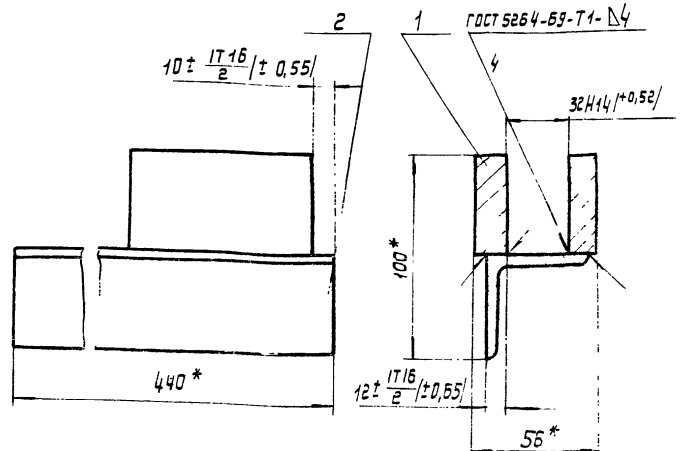
1. Сварка швов ручная дуговая.
2. * Размеры для справок.
3. Масса наплавленного металла - 0,01кг.

					409-29-61 ТН-30		130СБ	
Узм.	Лист	но докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Байштын	Зай	08.78	08.78		3,2	1:2	
Проб.	Байштын	Зай	08.78	08.78	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Бурле	Зай	08.78	08.78		Гипрострамшина г. Киев		
Рук.	Татимова	Зай	08.78	08.78	Копировал: Усова			
Н.контр.	Кузьмичева	Зай	08.78	08.78				
Утв.	Линник	Зай	08.78	08.78	ММ			



* Размер для справок.

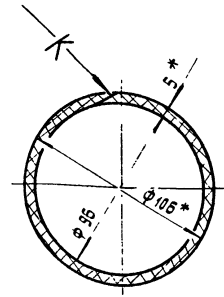
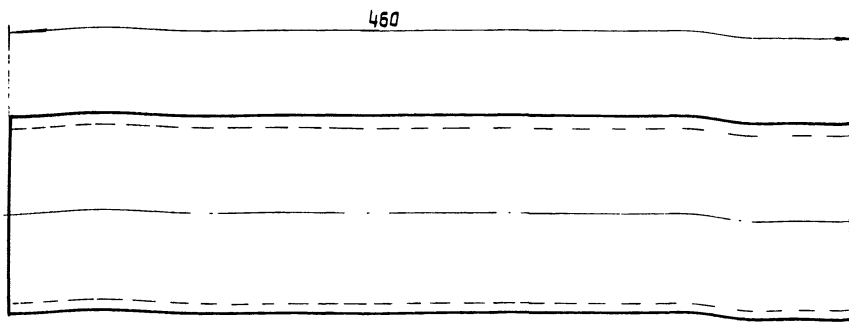
					409-29-61 ТН-30		013	
Узм.	Лист	но докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Байштын	Зай	08.78	08.78		0,2	1:1	
Проб.	Байштын	Зай	08.78	08.78	Ось	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Бурле	Зай	08.78	08.78		Гипрострамшина г. Киев		
Рук.	Татимова	Зай	08.78	08.78	Копировал: Усова			
Н.контр.	Кузьмичева	Зай	08.78	08.78				
Утв.	Линник	Зай	08.78	08.78	ММ			



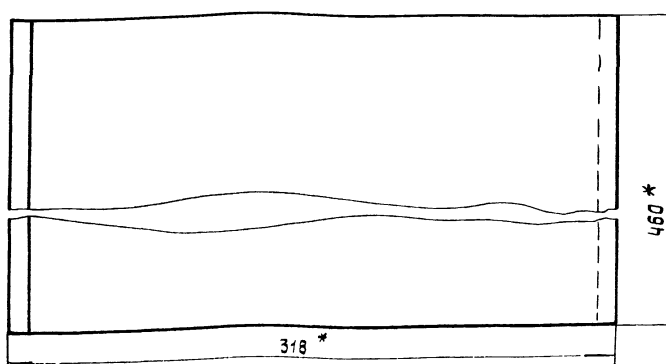
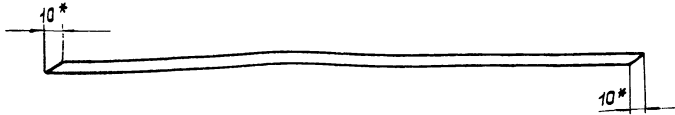
1. Размеры для справок.
2. Масса наплавленного металла - 0,01кг.

					409-29-61 ТН-30		120СБ	
Узм.	Лист	но докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Байштын	Зай	08.78	08.78		2,2	1:2	
Проб.	Байштын	Зай	08.78	08.78	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Бурле	Зай	08.78	08.78		Гипрострамшина г. Киев		
Рук.	Татимова	Зай	08.78	08.78	Копировал: Усова			
Н.контр.	Кузьмичева	Зай	08.78	08.78				
Утв.	Линник	Зай	08.78	08.78	ММ			

500 06-НЛ
19-62-604



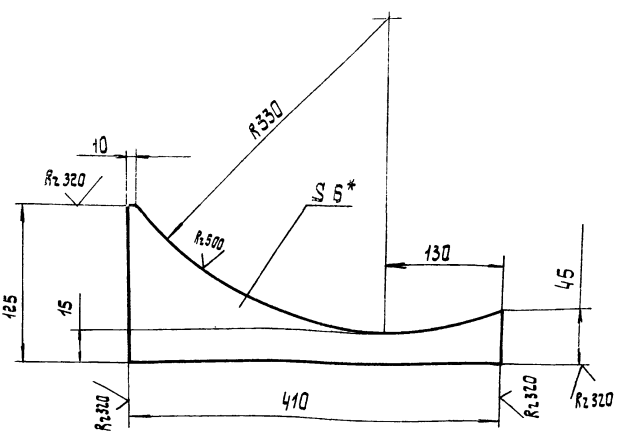
Развертка



1. Клей №88 НП-ТУ-38 -10,5-540-73
2. * Размеры для справок.

				409-29-61 ТН-30 · 005				
Изм.	Лист	на докум.	Подп.	Дата	Рукав	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Вайнштейн	2002	08.78	08.78		0,6	1:2	
Проб.	Вайнштейн	08.78	08.78	08.78	Лист	Листов	1	
Т. контр.	Бурле	08.78	08.78	08.78	Резина листовая 6Ж			
Рук.	Татимова	08.78	08.78	08.78	Гипростромшина			
Н. контр.	Кузьмичева	08.78	08.78	08.78	г. Киев			
Чтв.					Копировал: Усова			

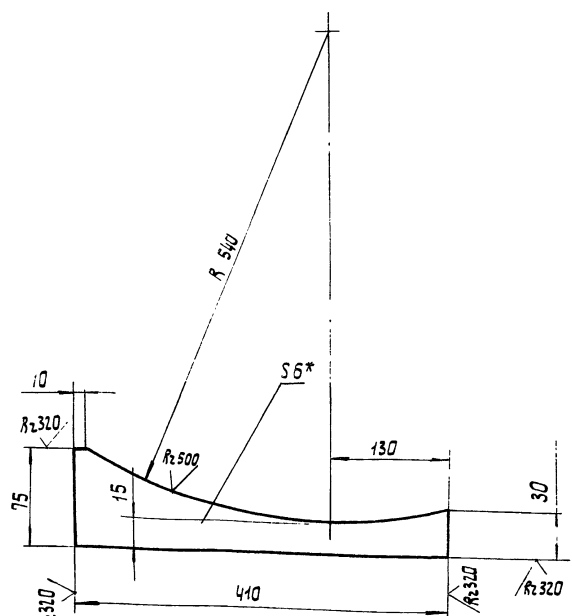
200 06-НЛ
409-29-61 002



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Валов - $\pm 0,16$, остальных $\pm 0,2$.

				409-29-61 ТН-30 · 002				
Изм.	Лист	на докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Вайнштейн	2002	08.78	08.78		0,5	1:5	
Проб.	Вайнштейн	08.78	08.78	08.78	Лист	Листов	1	
Т. контр.	Бурле	08.78	08.78	08.78	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74			
Рук.	Татимова	08.78	08.78	08.78	Гипростромшина			
Н. контр.	Кузьмичева	08.78	08.78	08.78	г. Киев			
Чтв.					Копировал: Усова			

100 06-НЛ
409-29-61 001

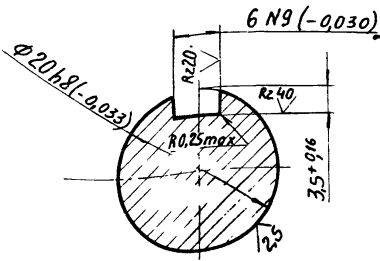
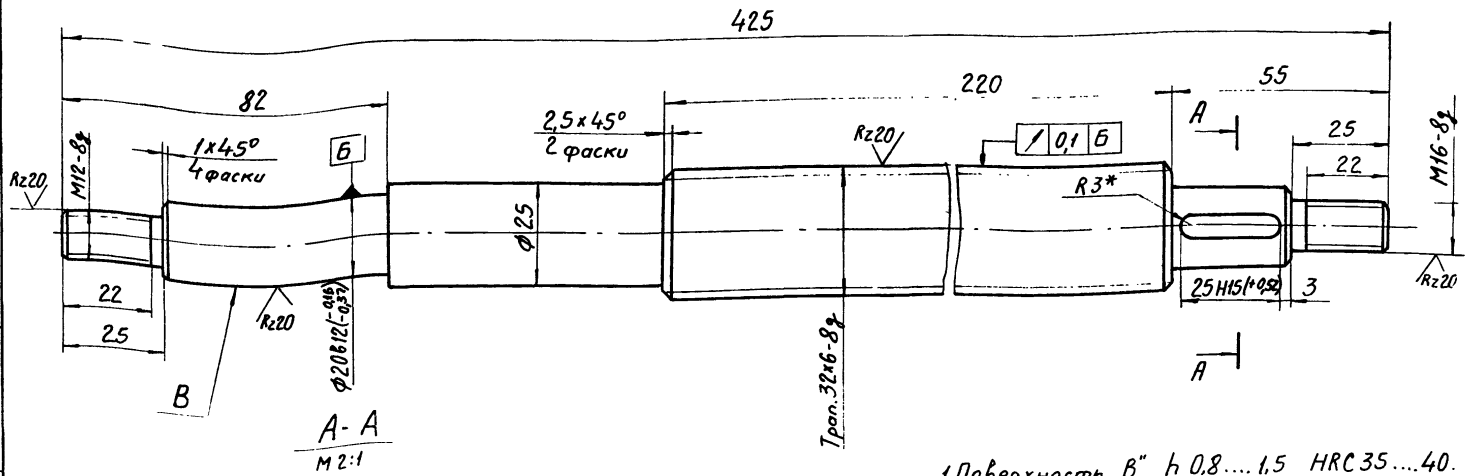


1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Валов - $\pm 0,16$, остальных $\pm 0,2$.

				409-29-61 ТН-30 · 001				
Изм.	Лист	на докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Вайнштейн	2002	08.78	08.78		0,6	1:5	
Проб.	Вайнштейн	08.78	08.78	08.78	Лист	Листов	1	
Т. контр.	Бурле	08.78	08.78	08.78	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74			
Рук.	Татимова	08.78	08.78	08.78	Гипростромшина			
Н. контр.	Кузьмичева	08.78	08.78	08.78	г. Киев			
Чтв.					Копировал: Усова			

600. 0Э-НЛ
19-62-604

Rz80 ✓(✓)



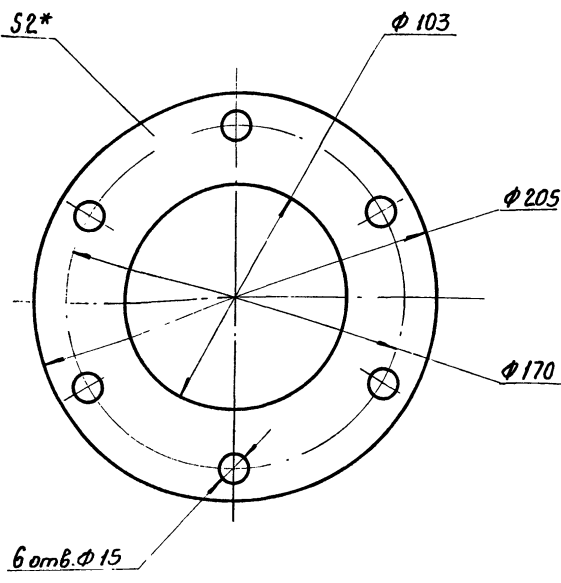
1. Поверхность „В“ h 0.8...1.5 HRC35...40.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных - IT14/2

				409-29-61 ТН-30 . 009				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт	Лит.	Масса	Масштаб
							2	1:1
Разр.	Войничей	ЛД	08.78			Лист	Листов 1	
Проб.	Сальштейн	СЗ	08.78			Испрограммировано		
Т.контр.	Бурле	СЗ	08.78			г. Киев	ММ	
Рук.	Татимова	СЗ	08.78		Сталь 45 ГОСТ 1050-74			
Н.контр.	Кузьмичева	СЗ	08.78		Утв.			

копировал

Формат 12

400. 0Э-НЛ
19-62-604



* Размер для справок.

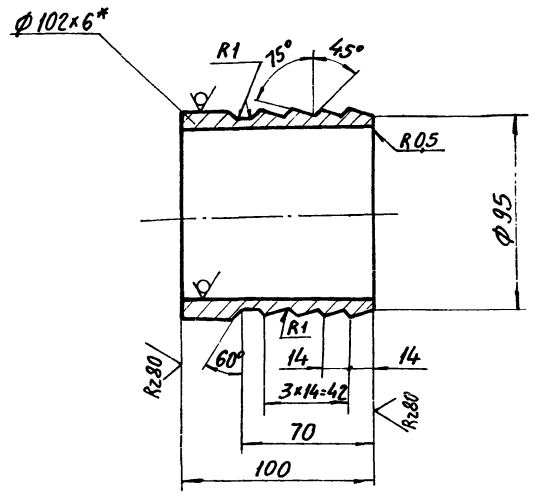
				409-29-61 ТН-30 . 004				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
							0.1	1:2
Разр.	Григорьева	ЛД	08.78			Лист	Листов 1	
Проб.	Татимова	СЗ	08.78			Испрограммировано		
Т.контр.	Бурле	СЗ	08.78			г. Киев	ММ	
Рук.	Татимова	СЗ	08.78		Пластина I, лист			
Н.контр.	Кузьмичева	СЗ	08.78		ТМКШ-М-2-9.9 ГОСТ 7338-77			

копировал

Формат 11

500. 0Э-НЛ
19-62-604

Rz20 ✓(✓)



1.* Размер для справок. 37
2. Предельные отклонения размеров: валов h14, остальных ± IT14/2

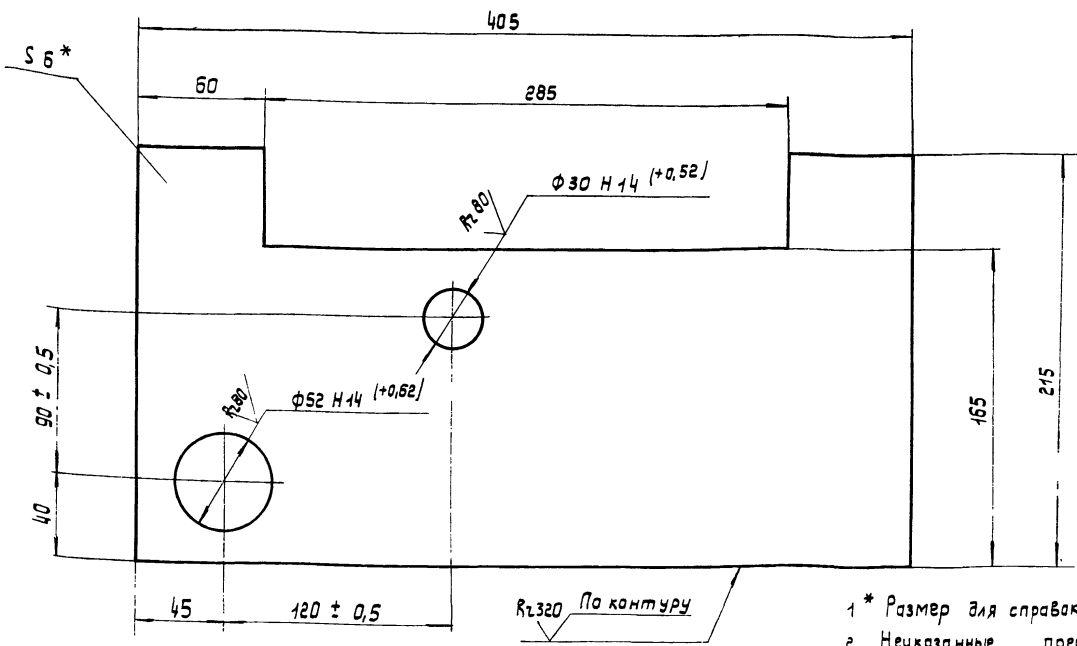
				409-29-61 ТН-30 . 003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ниппель	Лит.	Масса	Масштаб
							0.9	1:2
Разр.	Григорьева	ЛД	08.78			Лист	Листов 1	
Проб.	Татимова	СЗ	08.78			Испрограммировано		
Т.контр.	Бурле	СЗ	08.78			г. Киев	ММ	
Рук.	Татимова	СЗ	08.78		Труба 102x6 ГОСТ 8732-70			
Н.контр.	Кузьмичева	СЗ	08.78		АСт 2 по ГОСТ 8731-74			

копировал Трубинская

Формат 11

409-29-61
0E-HI
120

✓(✓)

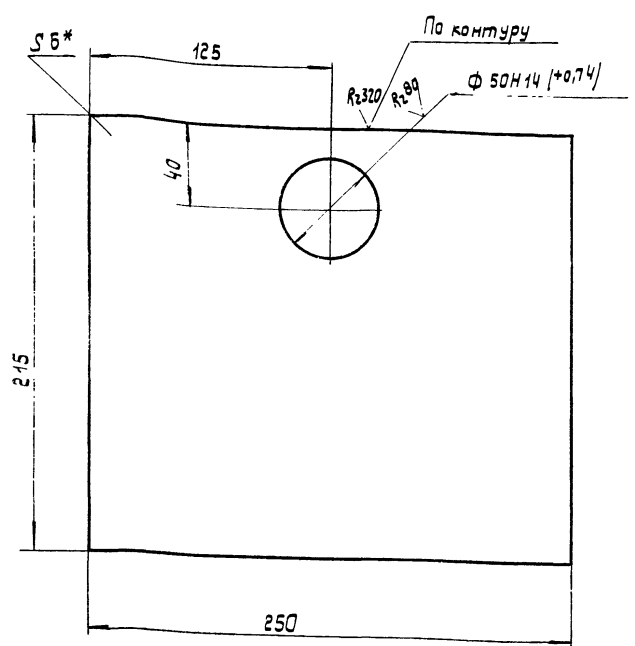


- 1 * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов $h 16$, остальных $\pm IT_{16}$.

				409-29-61 ТН-30 021				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Баковина	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вайнштейн	3	2	08.78			3,1	1:2
Проб.	Гольдштейн	3	2	08.78		Лист		Листов 1
Т.контр.	Бурле	3	2	08.78		Лист		Листов 1
Рук.	Татимова	3	2	08.78		Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 Ст.Зис ГОСТ 14637-69		
Н.контр.	Кузьмичева	3	2	08.78	Гипрастрмашина г. Киев			
Утв.					Копировал: Усова			Форма т12

409-29-61
0E-HI
220

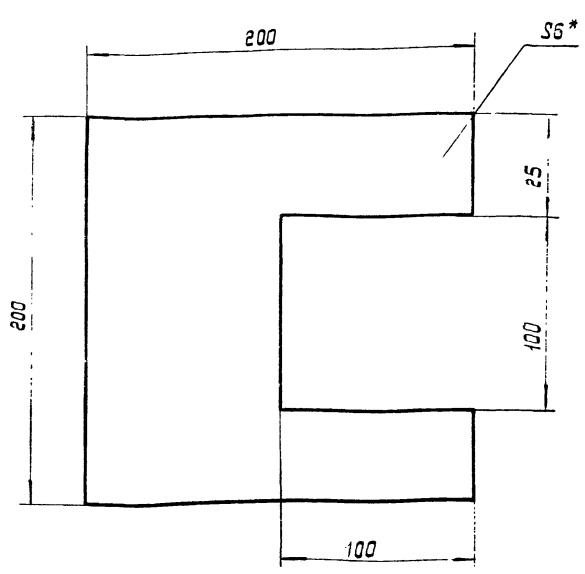
✓(✓)



- 1 * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов $h 16$, остальных $\pm IT_{16}$.

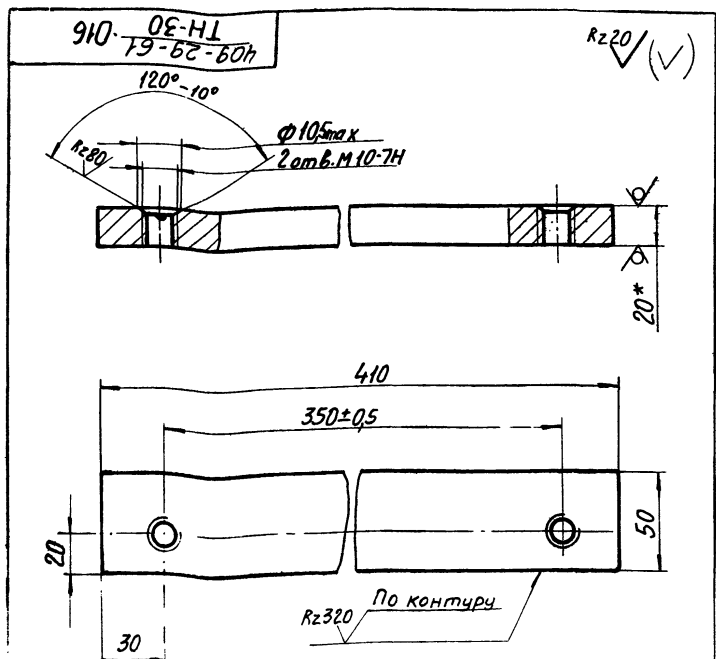
				409-29-61 ТН-30 022				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вайнштейн	3	2	08.78			2,6	1:2
Проб.	Гольдштейн	3	2	08.78		Лист		Листов 1
Т.контр.	Бурле	3	2	08.78		Лист		Листов 1
Рук.	Татимова	3	2	08.78		Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 Ст.Зис ГОСТ 14637-69		
Н.контр.	Кузьмичева	3	2	08.78	Гипрастрмашина г. Киев			

409-29-61
0E-HI
014



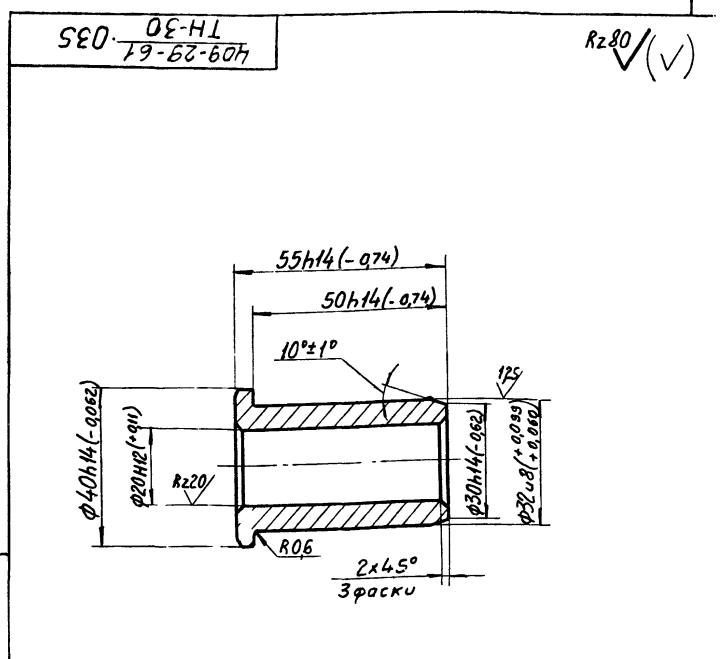
- * Размер для справок

				409-29-61 ТН-30 014				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обшивка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вайнштейн	3	2	08.78			0,25	1:2
Проб.	Гольдштейн	3	2	08.78		Лист		Листов 1
Т.контр.	Бурле	3	2	08.78		Лист		Листов 1
Рук.	Татимова	3	2	08.78		Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 Ст.Зис ГОСТ 14637-69		
Н.контр.	Кузьмичева	3	2	08.78	Гипрастрмашина г. Киев			

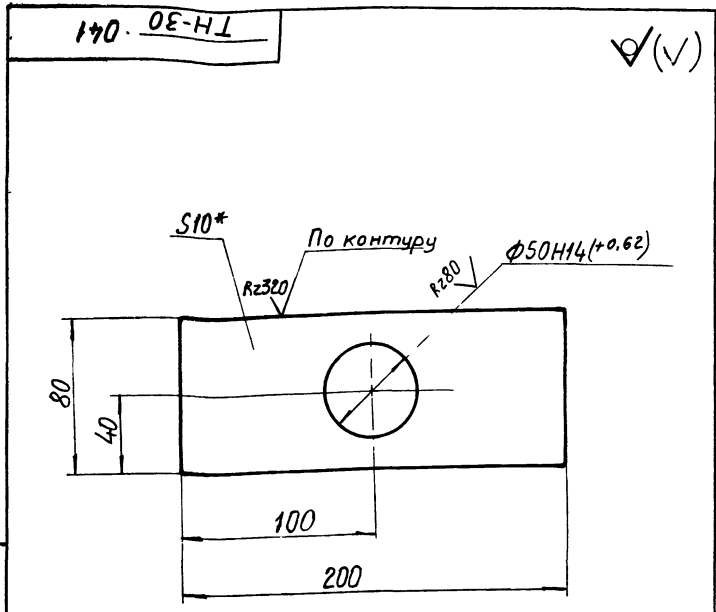


- 1.*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

409-29-61 ТН-30				016		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Войничей	Файл	08.78	Подкладка		3.2
Пров.	Войничей	Файл	08.78	Лист	Листов	1:2
Т.контр.	Бурла	Файл	08.78	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74		1
Рук.	Татимова	Файл	08.78	Ст.Зис ГОСТ 14637-69		2. Киев
Н.контр.	Кузьмичева	Файл	08.78			ММ
Чтв.				Копировал		Формат 11

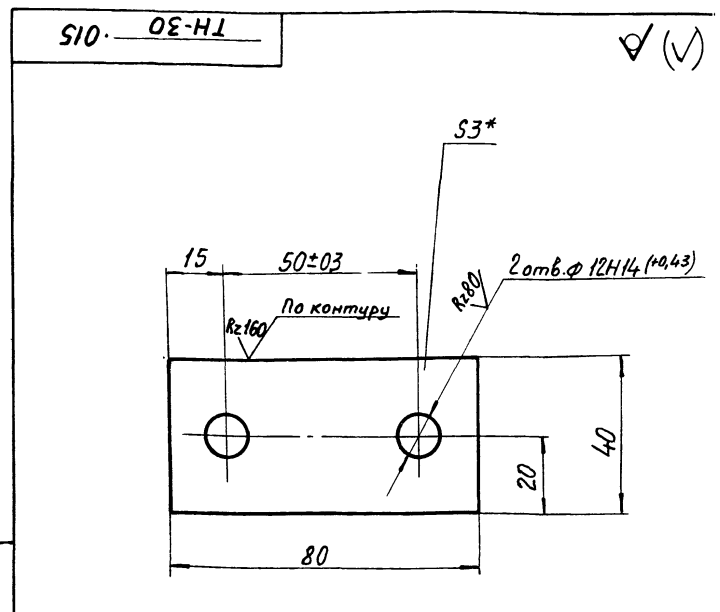


409-29-61 ТН-30				035		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Войничей	Файл	08.78	Втулка		0.2
Пров.	Войничей	Файл	08.78	Лист	Листов	1:1
Т.контр.	Бурла	Файл	08.78	Лист Чугун АЧС-1 ГОСТ 1585-70		1
Рук.	Татимова	Файл	08.78	Ст.Зис ГОСТ 14637-69		2. Киев
Н.контр.	Кузьмичева	Файл	08.78			ММ
Чтв.				Копировал		Формат 11



- 1.*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения, размер: валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

409-29-61 ТН-30				041		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Кулида	Файл	08.78	Основание		1
Пров.	Войничей	Файл	08.78	Лист	Листов	1:2
Т.контр.	Бурла	Файл	08.78	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		1
Рук.	Татимова	Файл	08.78	Ст.Зис ГОСТ 14637-69		2. Киев
Н.контр.	Кузьмичева	Файл	08.78			ММ
Чтв.				Копировал		Формат 11

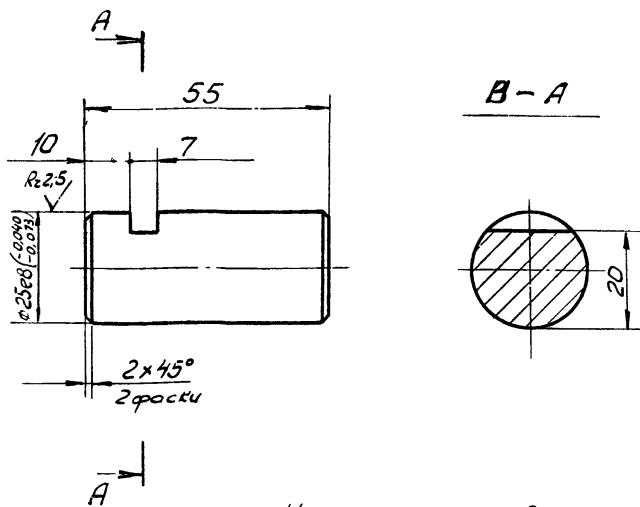


- 1.*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

409-29-61 ТН-30				015		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Войничей	Файл	08.78	Прокладка		0.1
Пров.	Войничей	Файл	08.78	Лист	Листов	1:1
Т.контр.	Бурла	Файл	08.78	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		1
Рук.	Татимова	Файл	08.78	1-IV Н ГОСТ 16523-70		2. Киев
Н.контр.	Кузьмичева	Файл	08.78			ММ
Чтв.				Копировал		Формат 11

110 08-НЛ
409-29-61
011

Rz80/√(√)



1. Улучшить НВ 220... 250
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

409-29-61
ТН-30 011

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Вайнштейн	Вайнштейн	08.78	08.78	0,2	1:1	
Проб.	Болдышев	Бурле	08.78				
Т. контр.	Бурле	Татинова	08.78				
Рук.	Татинова	Кузьмичева	08.78				
Н. контр.	Кузьмичева		08.78				
Утв.							

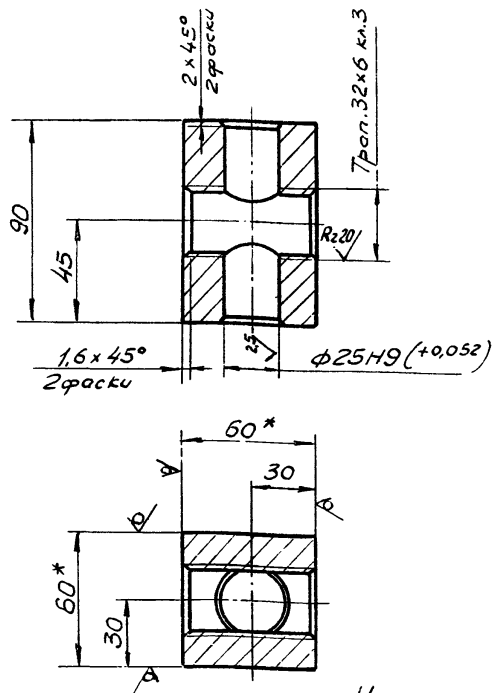
Ось
Сталь 45 ГОСТ 1050-74
г. Киев ММ

Копировал

Формат 11

800 08-НЛ
409-29-61
008

Rz80/√(√)



1. Улучшить НВ 220... 250
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

409-29-61
ТН-30 008

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Вайнштейн	Вайнштейн	08.78	08.78	1,3	1:2	
Проб.	Болдышев	Бурле	08.78				
Т. контр.	Бурле	Татинова	08.78				
Рук.	Татинова	Кузьмичева	08.78				
Н. контр.	Кузьмичева		08.78				
Утв.							

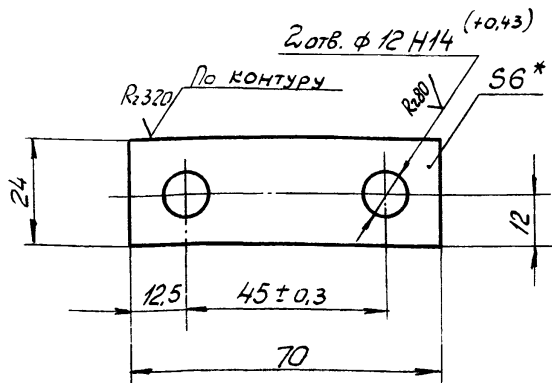
Заулка
Квадрат 45 ГОСТ 2591-74
г. Киев ММ

Копировал

Формат 11

210 08-НЛ
409-29-61
012

Rz80/√(√)



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

409-29-61
ТН-30 012

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Вайнштейн	Вайнштейн	08.78	08.78	0,1	1:1	
Проб.	Болдышев	Бурле	08.78				
Т. контр.	Бурле	Татинова	08.78				
Рук.	Татинова	Кузьмичева	08.78				
Н. контр.	Кузьмичева		08.78				
Утв.							

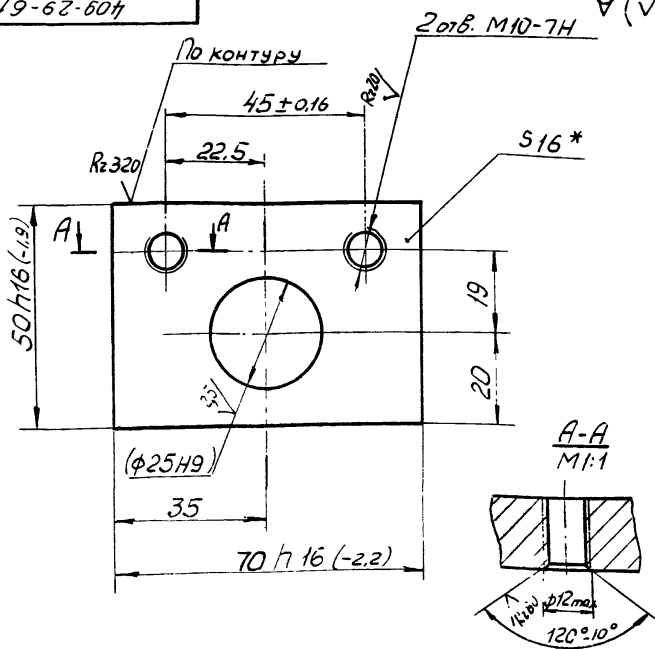
Оседержатель
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3, ГОСТ 1437-69
г. Киев ММ

Копировал

Формат 11

220 08-НЛ
409-29-61
027

Rz80/√(√)



1. * Размер для справок
2. Размер в скобках - после сборки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

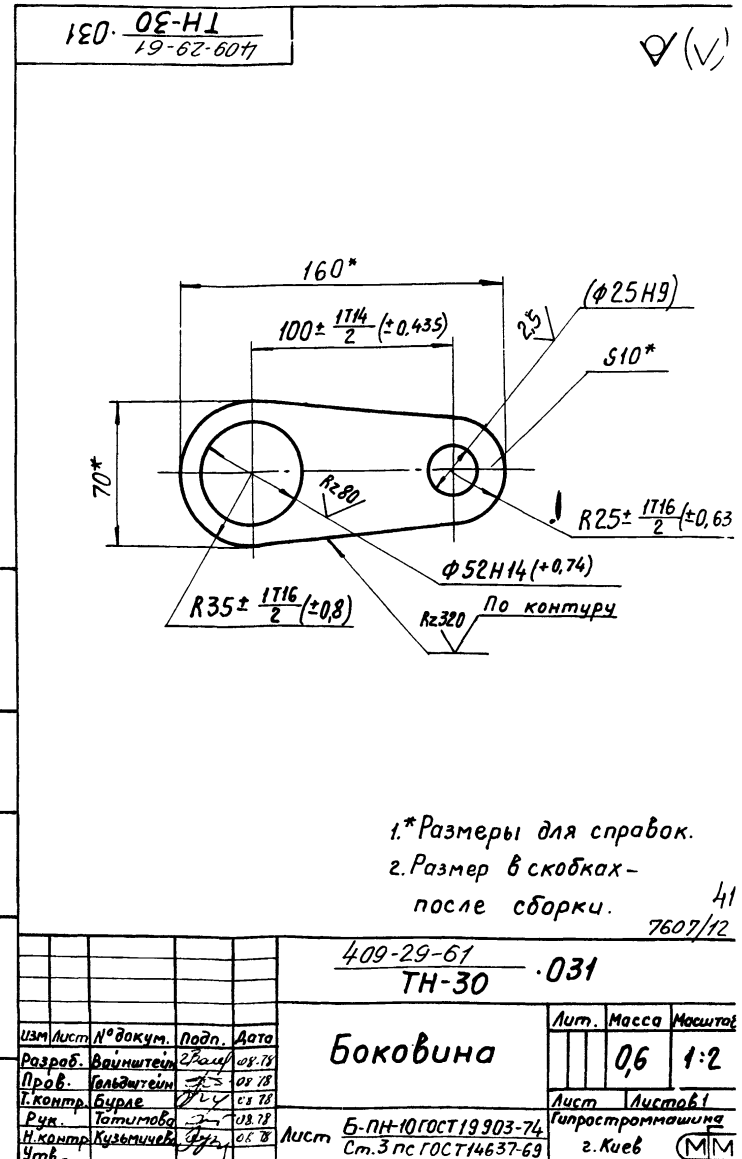
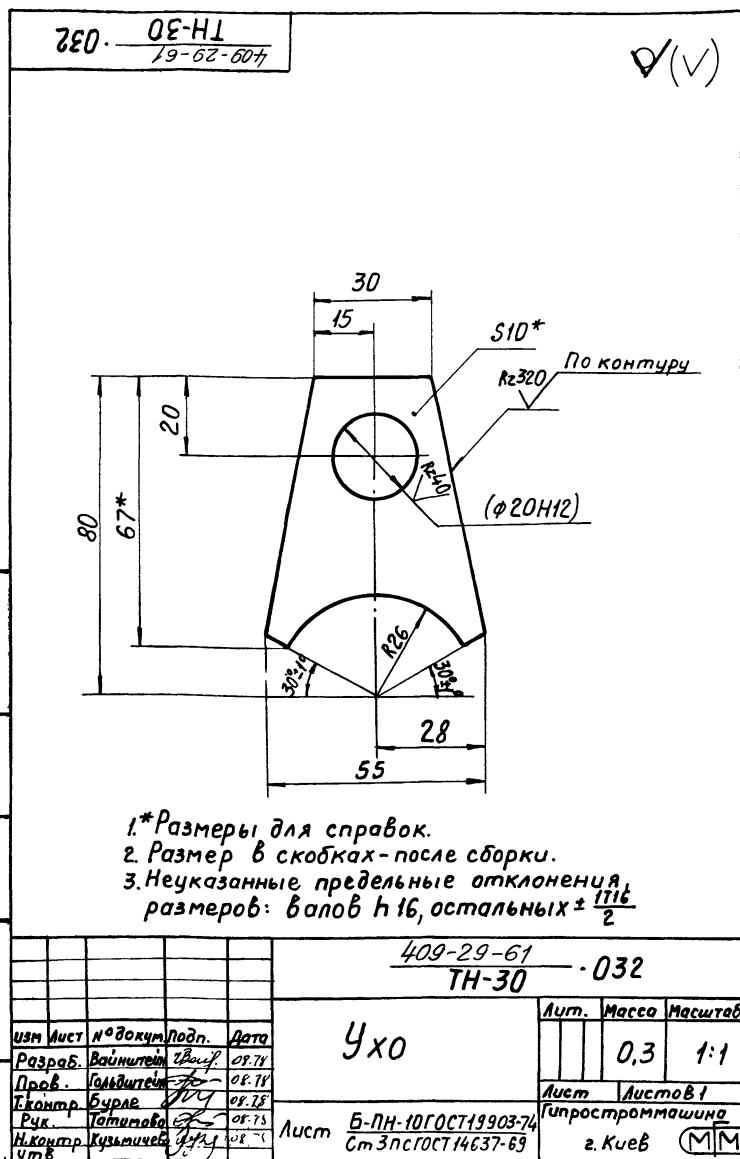
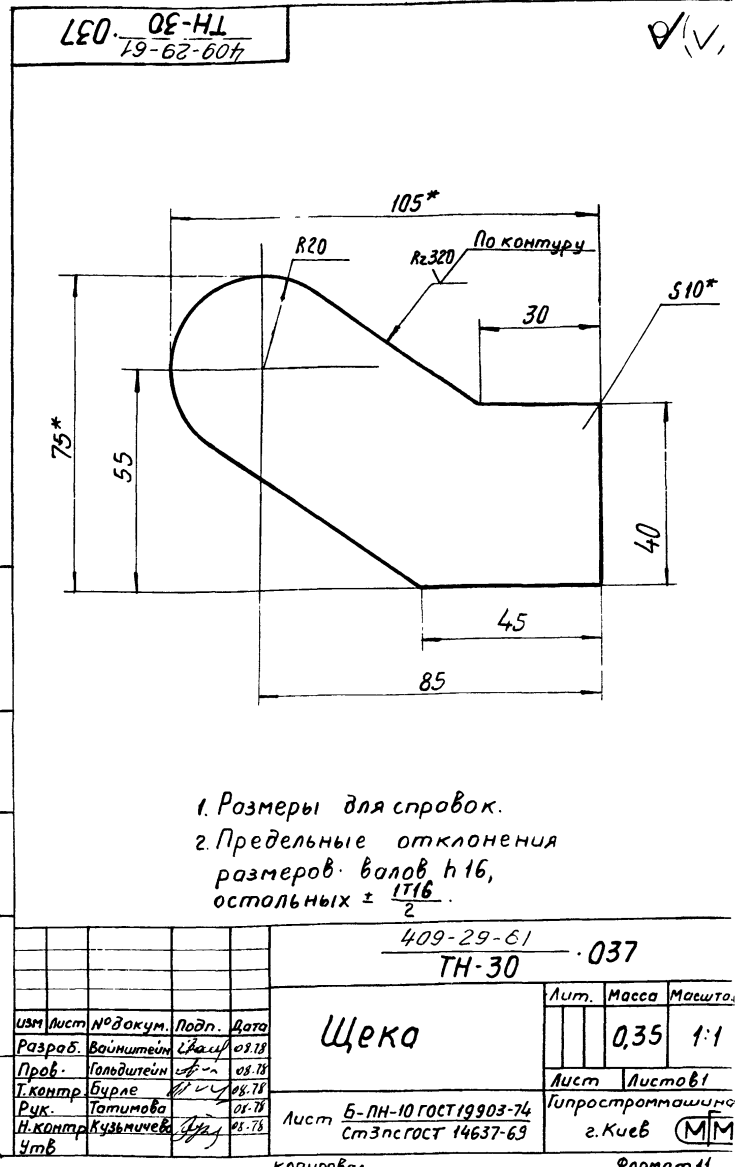
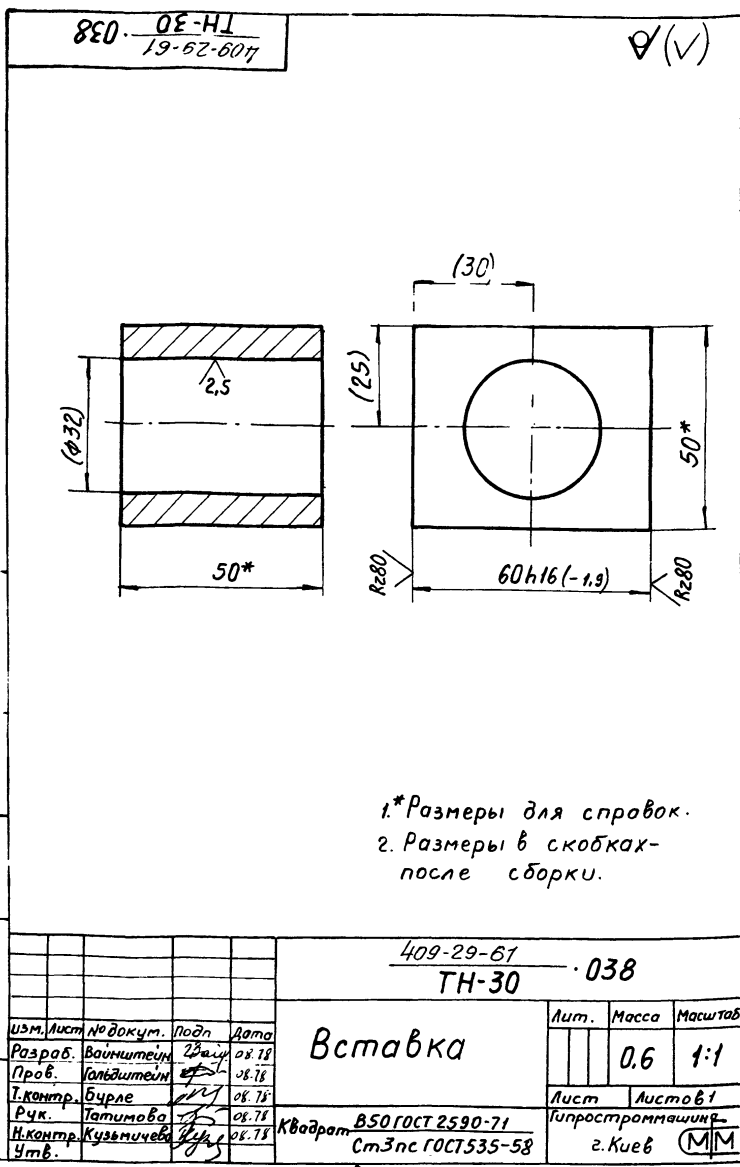
409-29-61
ТН-30 027

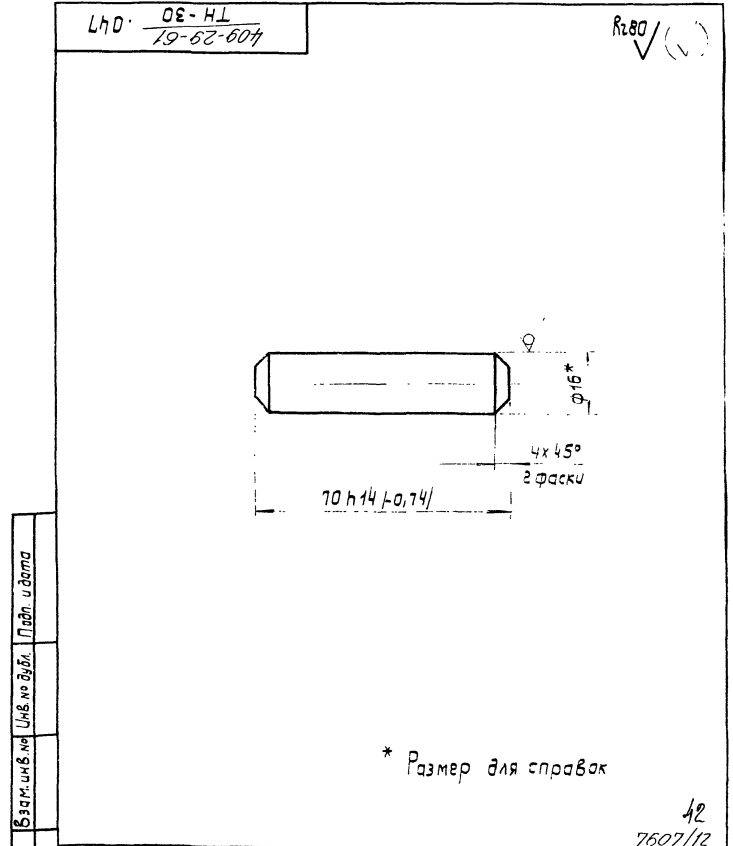
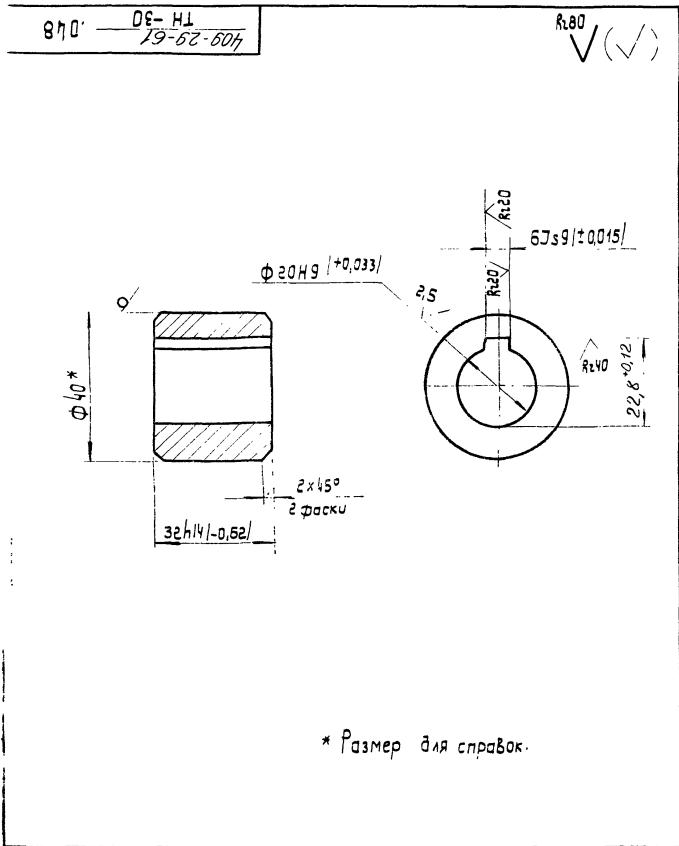
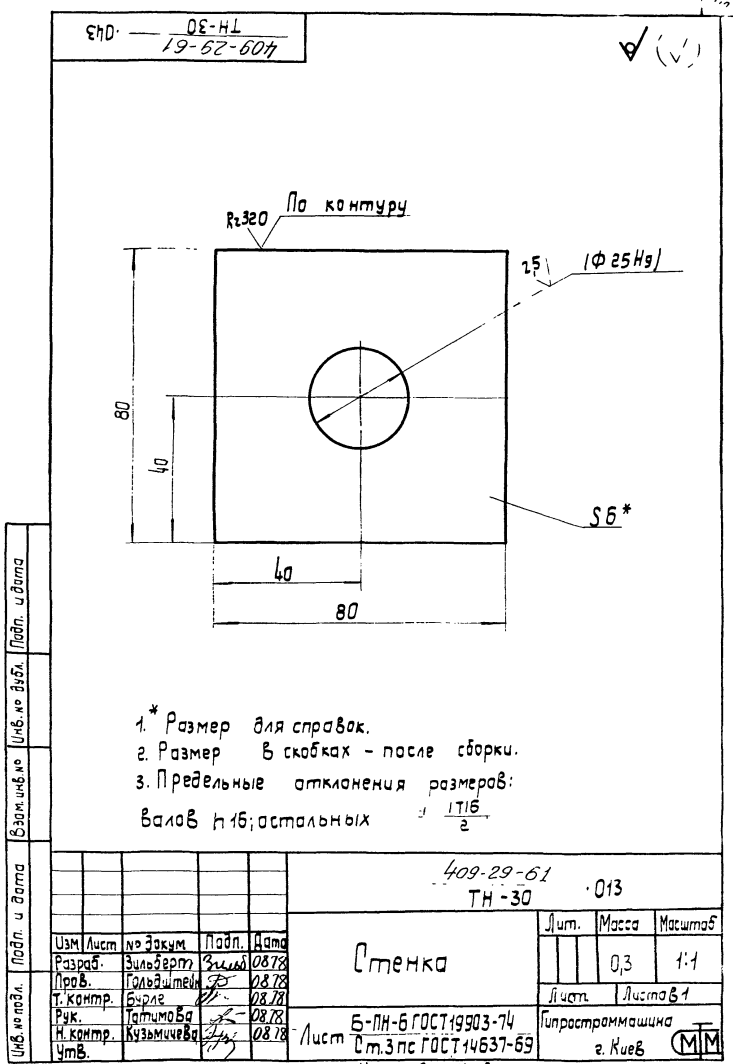
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Вайнштейн	Вайнштейн	08.78	08.78	0,4	1:1	
Проб.	Болдышев	Бурле	08.78				
Т. контр.	Бурле	Татинова	08.78				
Рук.	Татинова	Кузьмичева	08.78				
Н. контр.	Кузьмичева		08.78				
Утв.							

Платик
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3, ГОСТ 1437-69
г. Киев ММ

Копировал

Формат 11



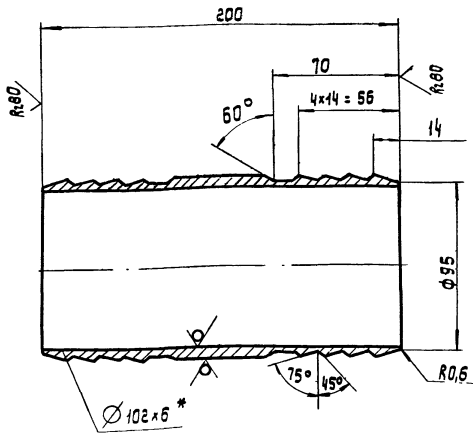


Узм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Листы 1 Листов 1	Масса 0,3	Масштаб 1:1
Разраб.	Зильберт	Зильб	08.78	Ступица			
Проб.	Гольдштейн	Г	08.78	Листы			
Т.контр.	Бурле	Б	08.78	Листов			
Рук.	Татимова	Т	08.78	Гипростроумашина			
Н.контр.	Кузьмичева	К	08.78	г. Киев			
Утв.					Круг 540 ГОСТ 2590-71 Ст.3 по ГОСТ 535-58		

Узм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Листы 1 Листов 1	Масса 0,01	Масштаб 1:1
Разраб.	Зильберт	Зильб	08.78	Ступица			
Проб.	Гольдштейн	Г	08.78	Листы			
Т.контр.	Бурле	Б	08.78	Листов			
Рук.	Татимова	Т	08.78	Гипростроумашина			
Н.контр.	Кузьмичева	К	08.78	г. Киев			
Утв.					Круг 516 ГОСТ 2590-71 Ст.3 по ГОСТ 535-58		

590. 06-НЛ
19-62-604

Rz40 (✓/✓)

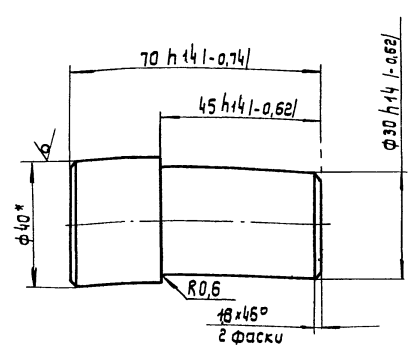


1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Валов - ± 0.14 , остальных $\pm 0.14/2$.

				409-29-61 ТН-30 064			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Вальштейн	08.78		08.78	1	2,8	1:2
Проб.	Гольдштейн	09.78		09.78	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Бурле	09.78		09.78	Труба 102x6 ГОСТ 8732-70 Ст.Зпс ГОСТ 8731-74		
Чк.	Татимова	09.78		09.78	Гипространшина г. Киев		
Чконтр.	Кузьмичева	09.78		09.78	Копировал: Усова Формат 11		

590. 06-НЛ
19-62-604

Rz80 (✓/✓)

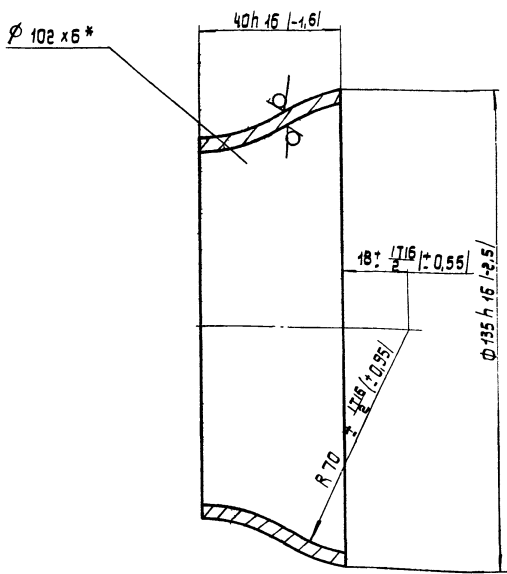


* Размер для справок.

				409-29-61 ТН-30 065			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Вальштейн	08.78		08.78	1	0,4	1:1
Проб.	Гольдштейн	09.78		09.78	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Бурле	09.78		09.78	Круж 40 ГОСТ 590-71 Ст.Зпс ГОСТ 535-58		
Чк.	Татимова	09.78		09.78	Гипространшина г. Киев		
Чконтр.	Кузьмичева	09.78		09.78	Копировал: Усова Формат 11		

490. 06-НЛ
19-62-604

Rz80 (✓/✓)

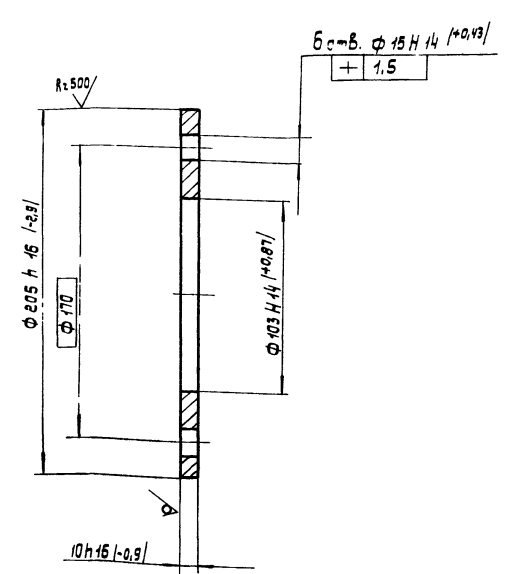


* Размер для справок.

				409-29-61 ТН-30 057			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Григорьева	08.78		08.78	1	0,5	1:1
Проб.	Татимова	09.78		09.78	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Бурле	09.78		09.78	Труба 102x6 ГОСТ 8732-70 Ст.Зпс ГОСТ 8731-74		
Чк.	Татимова	09.78		09.78	Гипространшина г. Киев		
Чконтр.	Кузьмичева	09.78		09.78	Копировал: Усова Формат 11		

590. 06-НЛ
19-62-604

Rz80 (✓/✓)



* Размер для справок

				409-29-61 ТН-30 053			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Григорьева	08.78		08.78	1	1,7	1:2
Проб.	Татимова	09.78		09.78	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Бурле	09.78		09.78	Ст.Зпс ГОСТ 380-71		
Чк.	Татимова	09.78		09.78	Гипространшина г. Киев		
Чконтр.	Кузьмичева	09.78		09.78	Копировал: Усова Формат 11		

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
22			409-29-61 ТН-30 010СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		409-29-61 ТН-30 020	Корпус	1	
11	2		409-29-61 ТН-30 030	Рычаг	1	
11	3		409-29-61 ТН-30 040	Опора	1	
11	4		409-29-61 ТН-30 060	Кронштейн	1	
11	5		409-29-61 ТН-30 070	Штурвал	1	
				Детали		
11	8		409-29-61 ТН-30 008	Гайка	1	
12	9		409-29-61 ТН-30 009	Винт	1	
11	10		409-29-61 ТН-30 011	Ось	4	
11	11		409-29-61 ТН-30 012	Оседержатель	4	
11	12		409-29-61 ТН-30 013	Ось	1	
11	13		409-29-61 ТН-30 014	Обшивка	1	
11	14		409-29-61 ТН-30 015	Правладка	4	
11	15		409-29-61 ТН-30 016	Падкладка	2	
54	16		409-29-61 ТН-30 017	Обшивка		
				Пластик Д, лист		
				ТМКЦ-М-В,9 ГОСТ 7339-77		
				200 х 250	1	0,3 кг
409-29-61 - 010 ТН-30						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	2
Проб.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	2
Р.ук.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	2
Н.контр.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	2
Утв.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	2
Затвор						
Копировал: Усова				Формат 11		

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
18				Болты ГОСТ 7798-70		
19				М40 х 20 х 6	8	0,025 кг
20				М10 х 50 х 6	4	0,043 кг
				М16 х 35 х 6	4	0,09 кг
				Гайки ГОСТ 5945-70		
22				М10.5	4	0,01 кг
23				М12.5	1	0,015 кг
24				М16.5	1	0,033 кг
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
26				10.65Г	12	0,003 кг
27				12.65Г	1	0,005
28				16.65Г	4	0,01 кг
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
29				12.01	1	0,006 кг
30				16.01	1	0,029 кг
31				20.01	1	0,026 кг
				Шплицы 4х28		
33				ГОСТ 397-68	1	0,003
				Шпонка 6х6 х 25		
35				ГОСТ 2789-68	1	0,007 кг
				Правилка 2.1 ГОСТ 3282.4		
37				L=250	2	3,005
409-29-61 010 ТН-30						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Затвор						
Копировал: Усова				Формат 11		

Изм. в таб. подп. и дата

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
22			409-29-61 ТН-30 020СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
12	1		409-29-61 ТН-30 021	Бокovina	2	
11	2		409-29-61 ТН-30 022	Стяжка	1	
54	3		409-29-61 ТН-30 023	Накладка		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст.зпс ГОСТ 44637-69		
				40 х 16 (-1,6) х 1,60 (1,6)	2	0,25 кг
54	4		409-29-61 ТН-30 024	Лопатка		
				Уголок 5-50 х 50 х 5		
				ГОСТ 8509-72		
				Ст.зпс ГОСТ 535-58		
				L=60 х 16 (-1,6)	5	0,2 кг
54	5		409-29-61 ТН-30 025	Пластик		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст.зпс ГОСТ 44637-69		
				40 х 16 (-1,6) х 1,60 (1,6)	4	0,1 кг
54	6		409-29-61 ТН-30 026	Упор		
				Труба 50 х 3,5 ГОСТ 8731-74		
				БСт.зпс ГОСТ 8731-74		
				P=275 х 16 (-3,2)	1	1 кг
11	7		409-29-61 ТН-30 027	Пластик	2	
409-29-61 - 020 ТН-30						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	1
Проб.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	1
Р.ук.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	1
Н.контр.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	1
Утв.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	1
Корпус						
Копировал: Усова				Формат 11		

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			409-29-61 ТН-30 030СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		409-29-61 ТН-30 031	Бокovina	2	
11	2		409-29-61 ТН-30 032	Упор	2	
54	3		409-29-61 ТН-30 033	Накладка		
				Крышка 40 ГОСТ 2590-71		
				Ст.зпс ГОСТ 335-38		
				L=15 х 15 (-1,1)	1	0,15 кг
54	4		409-29-61 ТН-30 034	Обвязь		
				Труба 50 х 3,5 ГОСТ 8731-74		
				БСт.зпс ГОСТ 8731-74		
				L=220 х 14 (-1,15)	1	0,9 кг
409-29-61 - 030 ТН-30						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	1
Проб.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	1
Р.ук.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	1
Н.контр.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	1
Утв.	В.И.Шитов	28.78	28.78	08.78	1	1
Рычаг						
Копировал: Усова				Формат 11		

Изм. в таб. подп. и дата

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			409-29-61 ТН-30-040 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1		409-29-61 ТН-30-050	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
И1	2		409-29-61 ТН-30-035	Втулка	1	
<p>изм. лист № докум. Подп. Дата Разроб. Вайнштейн В.И. 08.78 Проб. Козычкова 08.78 Рук. Козычкова 08.78 Н. контр. Козычкова 08.78 Утв. Пинник 08.78</p> <p>409-29-61 ТН-30-040</p> <p>Опора</p> <p>Лит. Лист Листов Гипроаэромашина г. Киев ММ</p> <p>Копировал: Формат И1</p>						

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И1			409-29-61 ТН-30-050 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		409-29-61 ТН-30-037	Щека	2	
И1	2		409-29-61 ТН-30-038	Вставка	1	
<p>изм. лист № докум. Подп. Дата Разроб. Вайнштейн В.И. 08.78 Проб. Козычкова 08.78 Рук. Козычкова 08.78 Н. контр. Козычкова 08.78 Утв. Пинник 08.78</p> <p>409-29-61 ТН-30-050</p> <p>Корпус</p> <p>Лит. Лист Листов Гипроаэромашина г. Киев ММ</p> <p>Копировал: Формат И1</p>						

Шифр-лист. Лист. и дата вост. шиф. № шифр-дубл. Лист. и дата

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
И2			409-29-61 ТН-30-060 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		409-29-61 ТН-30-041	Основание	1	
Б4	2		409-29-61 ТН-30-042	Накладка		
				Лист Б-ТН-12 Лист 19903-74 Ст. ЭПС ГОСТ 4637-69 85H16(13)×100H16(19)	1	47 кг.
И1	3		409-29-61 ТН-30-043	Стенка	2	
<p>изм. лист № докум. Подп. Дата Разроб. Вайнштейн В.И. 08.78 Проб. Козычкова 08.78 Рук. Козычкова 08.78 Н. контр. Козычкова 08.78 Утв. Пинник 08.78</p> <p>409-29-61 ТН-30-060</p> <p>Кронштейн</p> <p>Лит. Лист Листов Гипроаэромашина г. Киев ММ</p> <p>Копировал: Формат И1</p>						

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечан.
				<u>Документация</u>		
И1			409-29-61 ТН-30-070 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		409-29-61 ТН-30-046	Обод	1	
И1	2		409-29-61 ТН-30-047	Спица	4	
И1	3		409-29-61 ТН-30-048	Ступица	1	
<p>изм. лист № докум. Подп. Дата Разроб. Вайнштейн В.И. 08.78 Проб. Козычкова 08.78 Рук. Козычкова 08.78 Н. контр. Козычкова 08.78 Утв. Пинник 08.78</p> <p>409-29-61 ТН-30-070</p> <p>Штурвал</p> <p>Лит. Лист Листов Гипроаэромашина г. Киев ММ</p> <p>Копировал: Формат И1</p>						

Шифр-лист. Лист. и дата вост. шиф. № шифр-дубл. Лист. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			409-29-61 ТН-30-120СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		409-29-61 ТН-30-061	Стенка		
				Лист Б-ПН-12 ГОСТ 14903-74		
				Ст.Зис ГОСТ 14637-69		
				50x161x191x90x1161-2,2	2	0,4кг
Б4	2		409-29-61 ТН-30-062	Подставка		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 6509-72		
				Ст.Зис ГОСТ 535-58		
				L = 440x1161-4	1	1,5кг

Узм.	Лист	на докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Балинштейн	Скел	08.78	1		Гипростраммашина		
Проб.	Пальдиштейн	Скел	08.78			г. Киев		
Учк.	Патимова	Скел	08.78					
Н.контр.	Кузьмичева	Скел	08.78					
Чтв.	Линник	Скел	08.78					

409-29-61
ТН-30-120

Копировал: Усова

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			409-29-61 ТН-30-130СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		409-29-61 ТН-30-064	Ниппель	1	
11	2		409-29-61 ТН-30-065	Ось	1	

Узм.	Лист	на докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Балинштейн	Скел	08.78	1		Гипростраммашина		
Проб.	Пальдиштейн	Скел	08.78			г. Киев		
Учк.	Патимова	Скел	08.78					
Н.контр.	Кузьмичева	Скел	08.78					
Чтв.	Линник	Скел	08.78					

409-29-61
ТН-30-130

Копировал:

Формат 11

№ строки	Обозначение	Наименование	куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	409-29-61 ТН-30-000МЧ	Цементопровод для загрузки автоцементовозов			1
2					
3	409-29-61 ТН-30-010	Затвор			1
4	409-29-61 ТН-30-020	Карлус	409-29-61 ТН-30-010	1	1
5	409-29-61 ТН-30-030	Рычаг	409-29-61 ТН-30-010	1	1
6	409-29-61 ТН-30-040	Опора	409-29-61 ТН-30-010	1	1
7	409-29-61 ТН-30-050	Карлус	409-29-61 ТН-30-040	1	1
8	409-29-61 ТН-30-060	Кронштейн	409-29-61 ТН-30-010	1	1
9	409-29-61 ТН-30-070	Штурвал	409-29-61 ТН-30-010	1	1
10	409-29-61 ТН-30-080	Зажим	409-29-61 ТН-30-010	1	1
11	409-29-61 ТН-30-090	Скоба	409-29-61 ТН-30-090	4	8
12	409-29-61 ТН-30-100	Цементопровод			1
13	409-29-61 ТН-30-110	Наконечник			1
14	409-29-61 ТН-30-120	Кронштейн			1
15	409-29-61 ТН-30-130	Вставка			1
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

Узм.	Лист	на докум.	Подп.	Дата	Цементопровод для загрузки автоцементовозов	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Балинштейн	Скел	08.78	1		Гипростраммашина		
Проб.	Пальдиштейн	Скел	08.78			г. Киев		
Учк.	Патимова	Скел	08.78					
Н.контр.	Кузьмичева	Скел	08.78					
Чтв.	Линник	Скел	08.78					

409-29-61
ТН-30-000БС

Копировал: Усова

Формат 12

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на регулировку	всего	
1	Крепежные									
2	изделия									
3										
4	Болт М10×20.46		ГОСТ 7798-70		409-29-61 ТН-30 010	8			8	
5	10×50.46				409-29-61 ТН-30 010	4			4	
5	12×40.46					10			10	
7	16×35.46				409-29-61 ТН-30 010	4			4	
8										
9	Гайки М10.5		ГОСТ 5915-70		409-29-61 ТН-30 010	4			4	
10	М12.5					10			10	
11					409-29-61 ТН-30 010	1			1	
12						11			11	
13	М16.5				409-29-61 ТН-30 010	1			1	
14										
15	Шайбы 10.65Г		ГОСТ 6402-70		409-29-61 ТН-30 010	12			12	
16	12.65Г				409-29-61 ТН-30 00	1			1	
17	16.65Г				409-29-61 ТН-30 010	4			4	
18										
19	Шайбы 12.01		ГОСТ 11371-68			6			6	
20					409-29-61 ТН-30 010	1			1	
22						7			7	
23	16.01				409-29-61 ТН-30 010	1			1	
24	20.01				409-29-61 ТН-30 010	1			1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Водитель	И.С.	8.78	
Проб.	Полыгин	И.С.	8.78	
Чум.	Татари	И.С.	8.78	
Н. контр.	Кузнецов	И.С.	8.78	
Утв.	Тинин	И.С.	8.78	

409-29-61
ТН-30 000ВП

Цементовод для загрузки автоцементовозов ведомость поцелных изделий

Лит. Лист Листов
1 1 2

Гипростроймашин г. Киев ММ

Формат 12

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на регулировку	всего	
1	Шпунт 4×28		ГОСТ 397-66		409-29-61 ТН-30 010	1			1	
2										
3	Шпунты 6×6×25		ГОСТ 8789-68		409-29-61 ТН-30 010	1			1	
4										
5	Проболны 2-1		ГОСТ 3282-74		409-29-61 ТН-30 010	0,5м			0,5м	
6										
7	Заклёпки 8.16		ГОСТ 10299-68		409-29-61 ТН-30 080	4			4	
8										
9	Ручав В-2-100-5		ГОСТ 5398-76			2м			2м	
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										

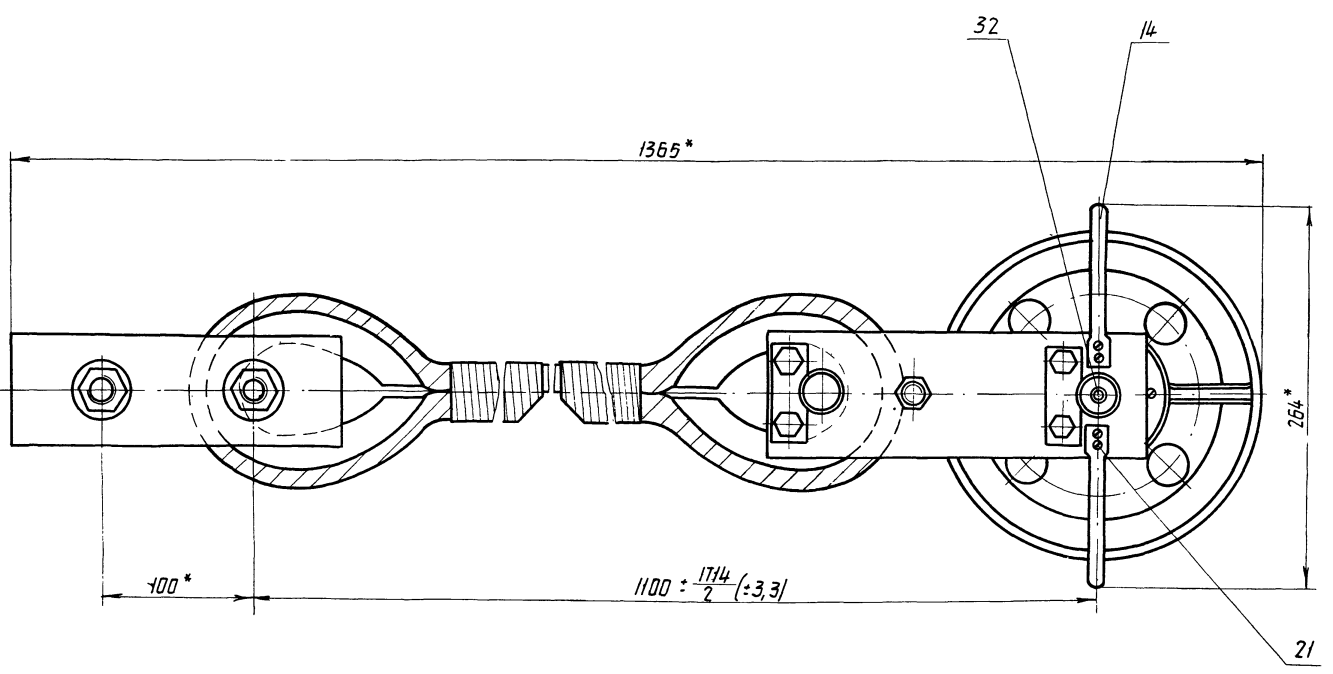
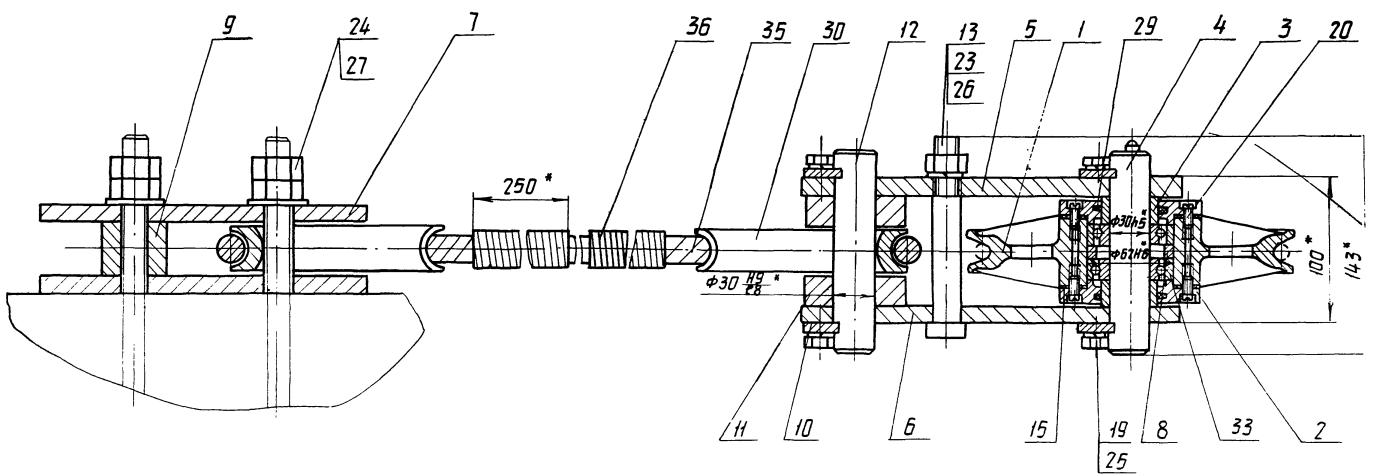
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

409-29-61
ТН-30 000ВП

Копировал Усова

Формат 12

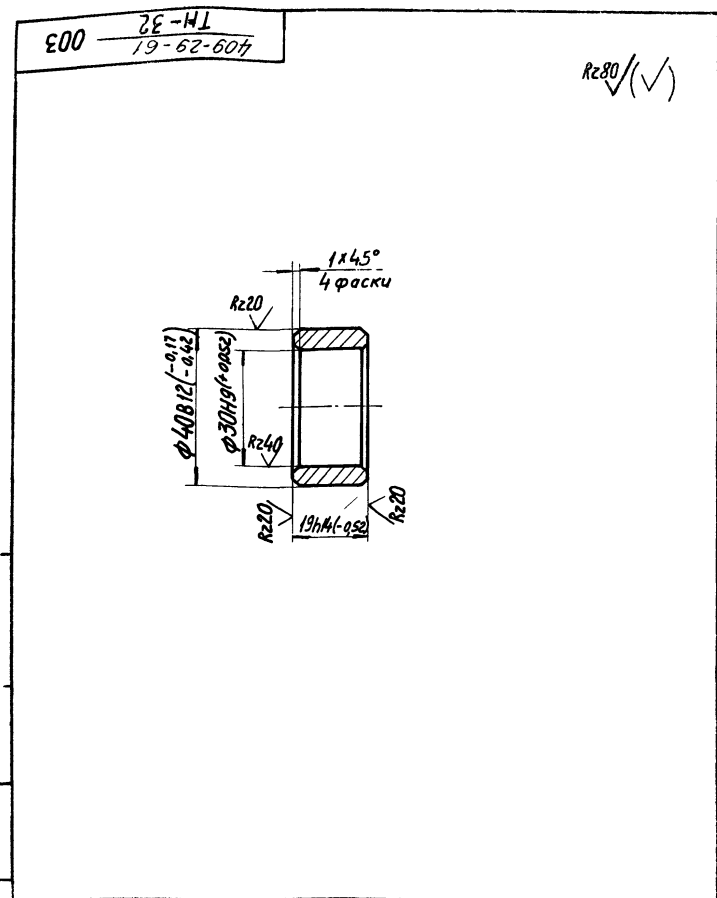
48
7607/12



* Размеры для справок.

49
7607/12

				409-29-61		000 СБ	
				ТН-32			
Изм.	Лист	на докум.	Изд.	Дата	Блок концевой Сборочный чертёж		
Разраб.	Усманова	УС	УС	1978			
Проб.	Ильинский	ИИ	ИИ	1978			
Т. контр.	Бурде	БУ	БУ	1978			
Рис.	Линник	ЛИ	ЛИ	1978			
Н. контр.	Вейлиссон	ВВ	ВВ	1978	Лист	Листов	1
Чтв.	Линник	ЛИ	ЛИ	1978	Инструментальная		
Копир.	Вейлиссон	ВВ	ВВ	1978	г. Киев		



409-29-61-003
ТН-32

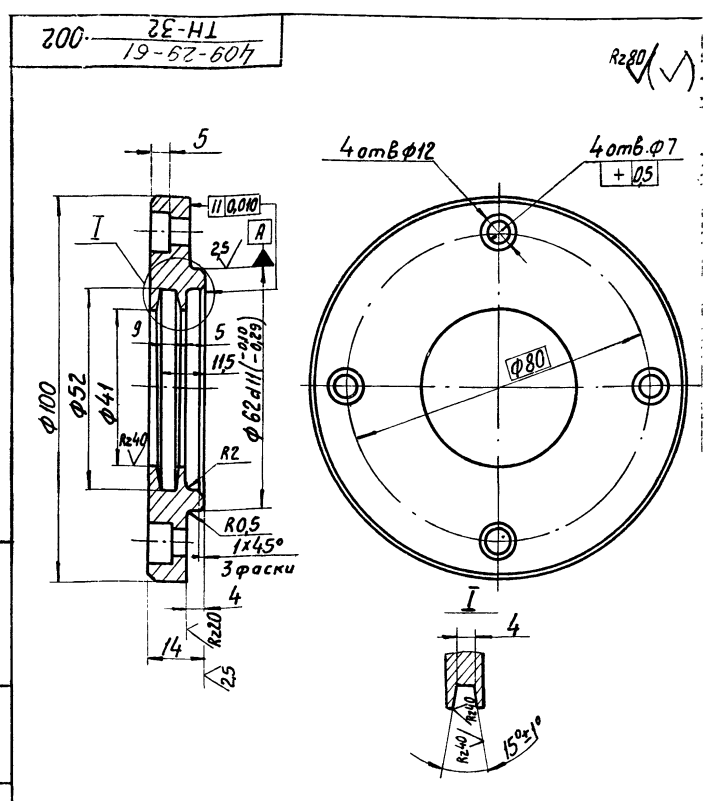
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Установова	Сыч	07.78		004	1:1	
Проб.	Гальдштейн	07.78					
Т.контр.	Бурла	07.78					
Рук.	Линник	07.78					
Н.контр.	Бейлинсон	07.78					
Утв.							

Втулка

Ст 3 по ГОСТ 380-71

Копировал

г. Киев (ММ) Формат II



409-29-61-002
ТН-32

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14.

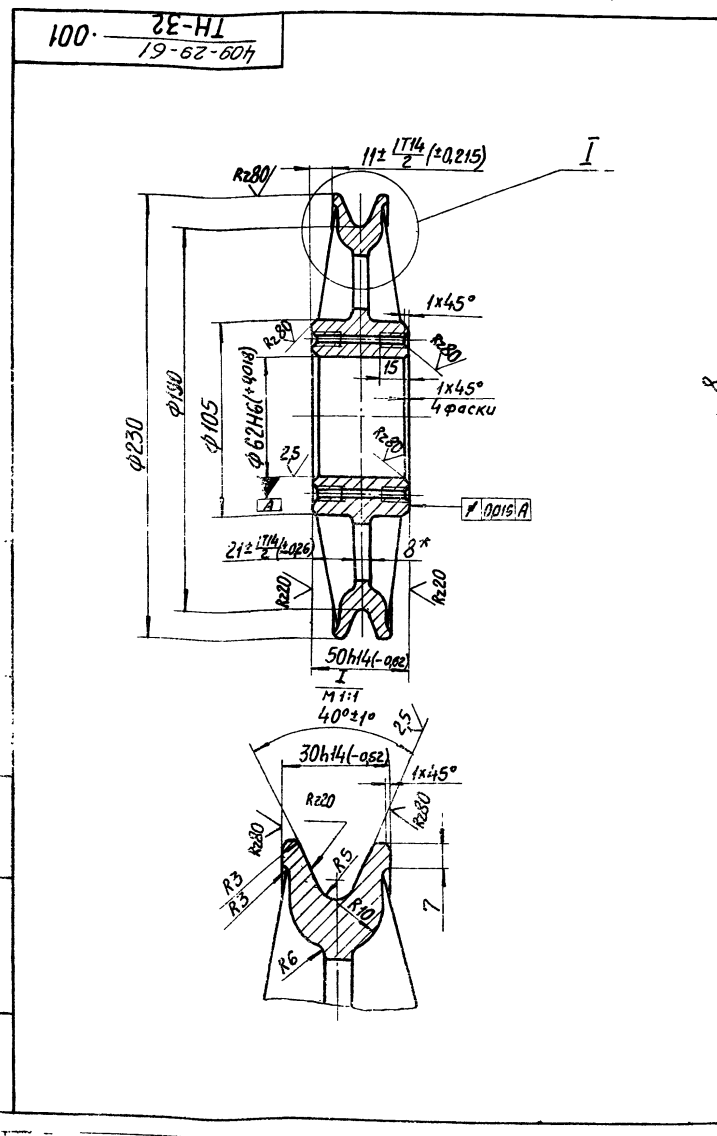
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Установова	Сыч	07.78		0,6	1:1	
Проб.	Гальдштейн	07.78					
Т.контр.	Бурла	07.78					
Рук.	Линник	07.78					
Н.контр.	Бейлинсон	07.78					
Утв.							

Крышка

Ст 3 по ГОСТ 380-71

Копировал

г. Киев (ММ) Формат II



409-29-61-001
ТН-32

- Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку отливки III класса точности по ГОСТ 1855-55.
- Уклоны формовочные - по ГОСТ 3212-57.
- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - ± IT16.

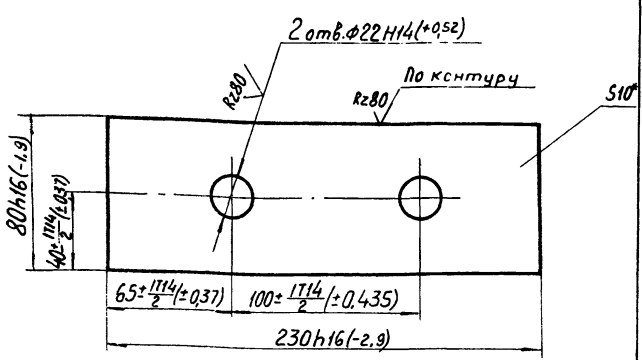
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Установова	Сыч	07.78		6,5	1:2	
Проб.	Гальдштейн	07.78					
Т.контр.	Бурла	07.78					
Рук.	Линник	07.78					
Н.контр.	Бейлинсон	07.78					
Утв.							

Блок

С 41836 ГОСТ 1412-70

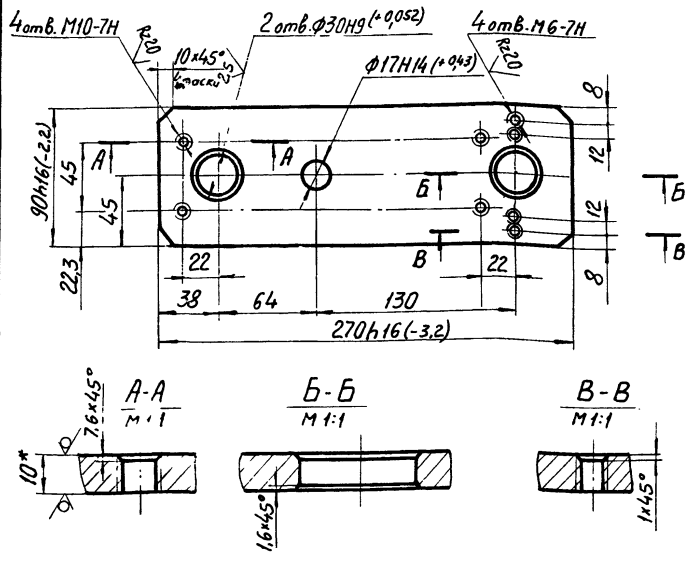
Копировал Трубинская

г. Киев (ММ) Формат II



* Размер для справок.

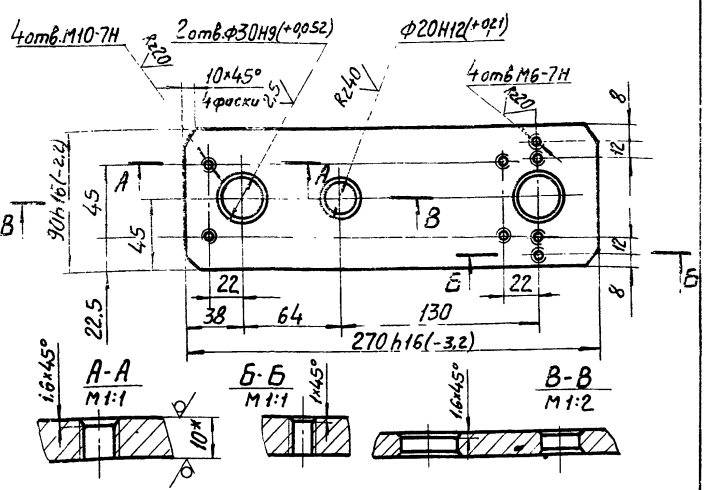
409-29-61 ТН-32 007				Лист	Масса	Масштаб
Плита					1,45	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разр.	Уманова	Э.С.	Э.С.	27.08.78	Испростромашинга	
Пров.	Гальштейн	Э.С.	Э.С.	08.78	г. Киев	
Т.контр.	Бурле	Э.С.	Э.С.	08.78	ММ	
Рук.	Линник	Э.С.	Э.С.	08.78	Копировал	
Н.контр.	Бейлинсон	Э.С.	Э.С.	08.78	Формат И	
Утв.						



* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

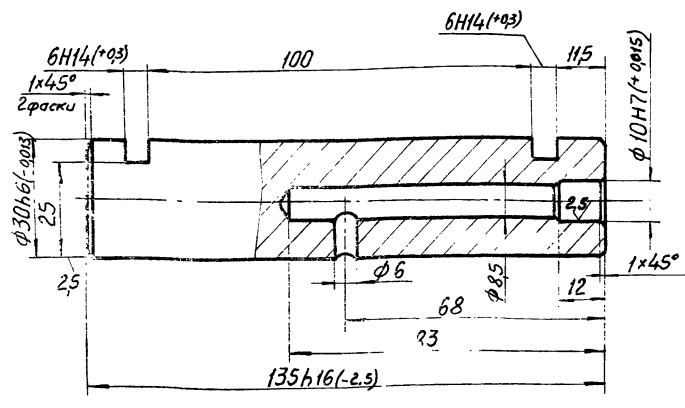
409-29-61 ТН-32 005				Лист	Масса	Масштаб
Плита верхняя					1,8	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разр.	Уманова	Э.С.	Э.С.	27.08.78	Испростромашинга	
Пров.	Гальштейн	Э.С.	Э.С.	08.78	г. Киев	
Т.контр.	Бурле	Э.С.	Э.С.	08.78	ММ	
Рук.	Линник	Э.С.	Э.С.	08.78	Копировал	
Н.контр.	Бейлинсон	Э.С.	Э.С.	08.78	Формат И	
Утв.						



* Размер для справок.

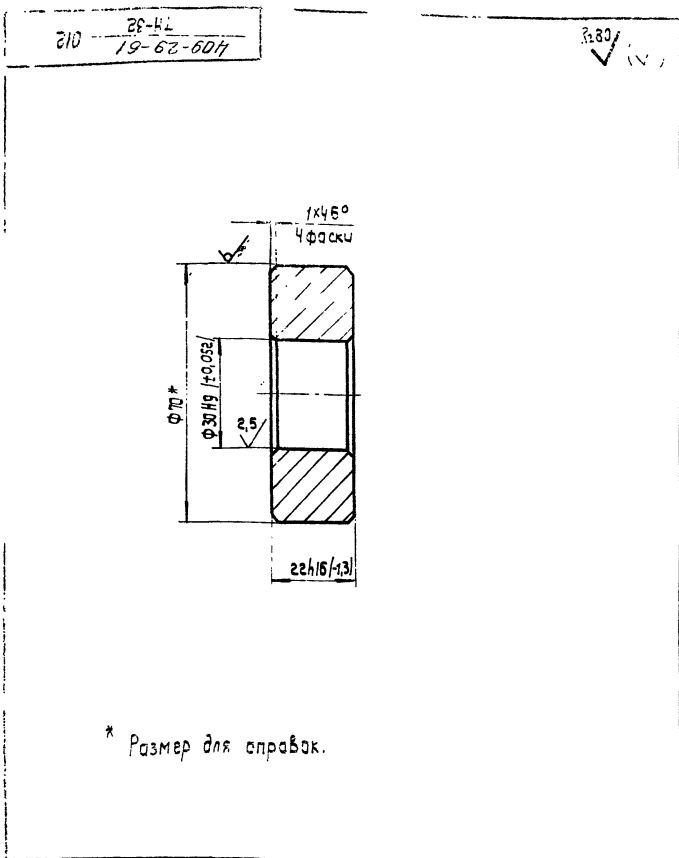
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

409-29-61 ТН-32 006				Лист	Масса	Масштаб
Плита нижняя					1,8	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разр.	Уманова	Э.С.	Э.С.	27.08.78	Испростромашинга	
Пров.	Гальштейн	Э.С.	Э.С.	08.78	г. Киев	
Т.контр.	Бурле	Э.С.	Э.С.	08.78	ММ	
Рук.	Линник	Э.С.	Э.С.	08.78	Копировал	
Н.контр.	Бейлинсон	Э.С.	Э.С.	08.78	Формат И	
Утв.						

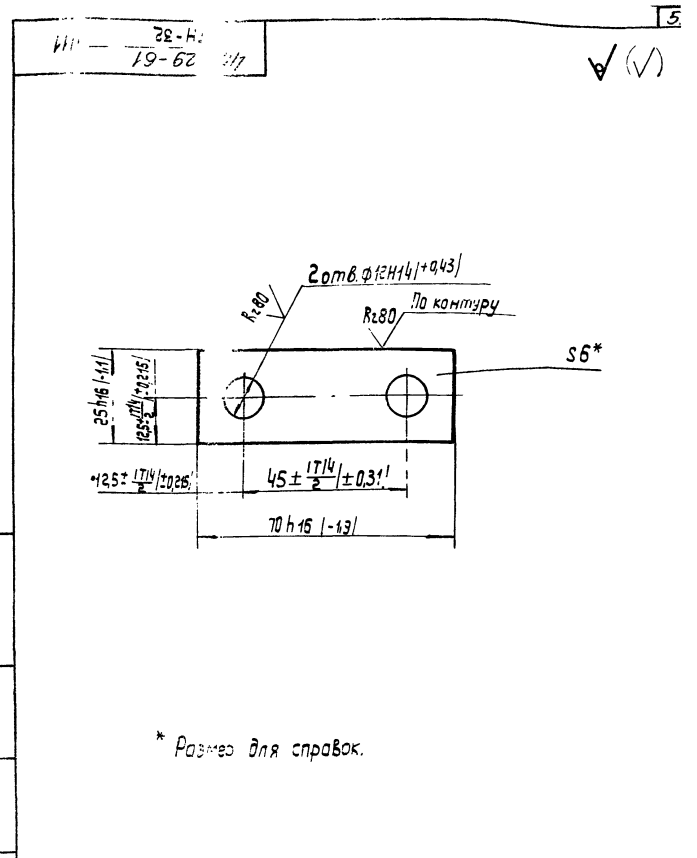


Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

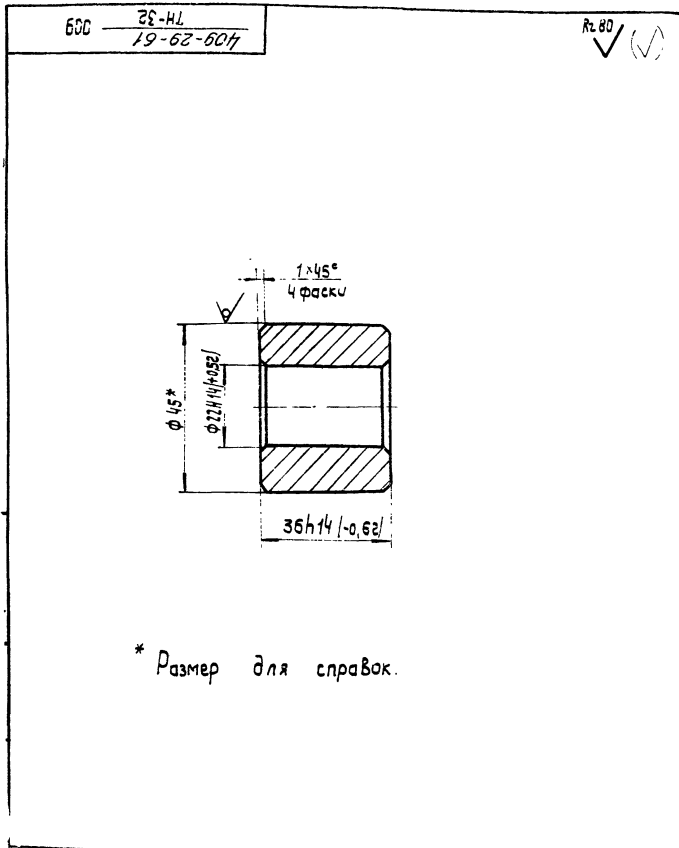
409-29-61 ТН-32 004				Лист	Масса	Масштаб
Ось					0,7	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разр.	Уманова	Э.С.	Э.С.	27.08.78	Испростромашинга	
Пров.	Гальштейн	Э.С.	Э.С.	08.78	г. Киев	
Т.контр.	Бурле	Э.С.	Э.С.	08.78	ММ	
Рук.	Линник	Э.С.	Э.С.	08.78	Копировал	
Н.контр.	Бейлинсон	Э.С.	Э.С.	08.78	Формат И	
Утв.						



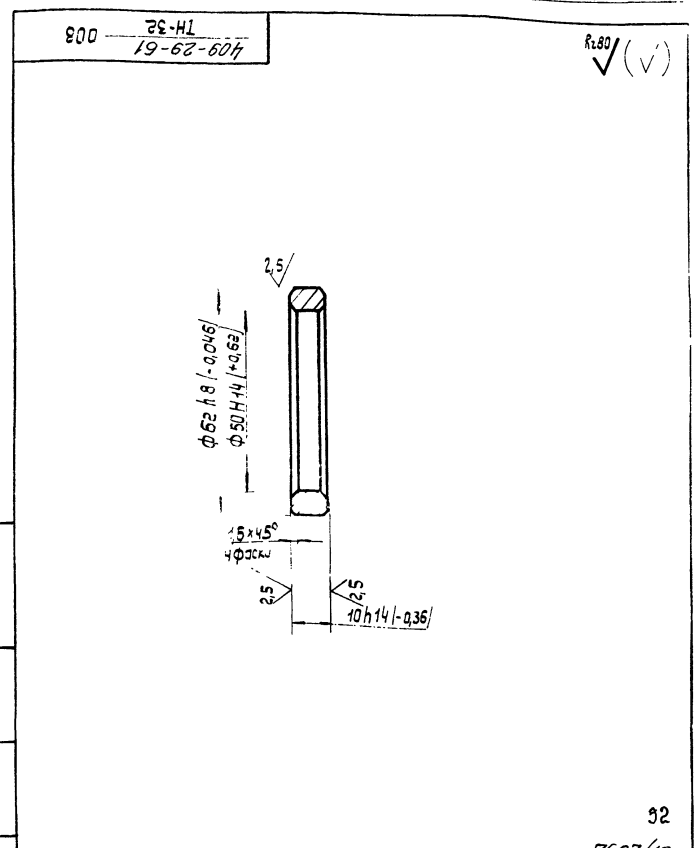
				409-29-61 ТН-32 012		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Усманова	ФЛ	ФЛ	10.07.78	1	0,55
Проб.	Пальшин	ФЛ	ФЛ	11.78	Лист	Листов 1
Т.контр.	Бура	ФЛ	ФЛ	10.78	Втулка	
Р.контр.	Лунник	ФЛ	ФЛ	08.78	В 70 ГОСТ 2530-71	
Ч.контр.	Бейлинсон	ФЛ	ФЛ	02.78	Испрограммашина	
Ч.контр.	Бейлинсон	ФЛ	ФЛ	02.78	Ст.Зис ГОСТ 535-58	
				Калировал: Усава		
				Формат 11		



				402-29-61 ТН-32 011		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Усманова	ФЛ	ФЛ	10.07.78	1	0,05
Проб.	Пальшин	ФЛ	ФЛ	11.78	Лист	Листов 1
Т.контр.	Бура	ФЛ	ФЛ	10.78	Оседержатель	
Р.контр.	Лунник	ФЛ	ФЛ	08.78	В 6-ЛН-5 ГОСТ 19903-74	
Ч.контр.	Бейлинсон	ФЛ	ФЛ	02.78	Ст.Зис ГОСТ 14637-69	
				Калировал: Усава		
				Формат 11		

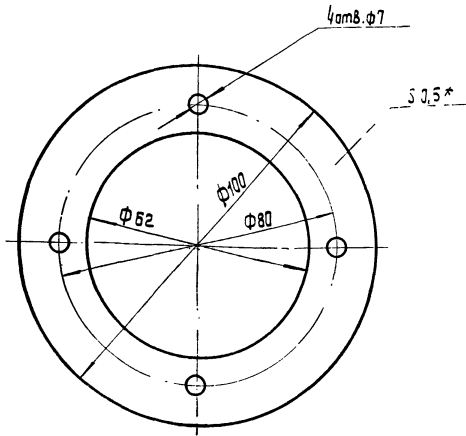


				409-29-61 ТН-32 003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Усманова	ФЛ	ФЛ	10.07.78	1	0,34
Проб.	Пальшин	ФЛ	ФЛ	11.78	Лист	Листов 1
Т.контр.	Бура	ФЛ	ФЛ	10.78	Втулка	
Р.контр.	Лунник	ФЛ	ФЛ	08.78	В 45 ГОСТ 2530-71	
Ч.контр.	Бейлинсон	ФЛ	ФЛ	02.78	Испрограммашина	
				Калировал: Усава		
				Формат 11		



				409-29-61 ТН-32 008		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Усманова	ФЛ	ФЛ	10.07.78	1	0,09
Проб.	Пальшин	ФЛ	ФЛ	11.78	Лист	Листов 1
Т.контр.	Бура	ФЛ	ФЛ	10.78	Кольцо	
Р.контр.	Лунник	ФЛ	ФЛ	08.78	В сталь 45 ГОСТ 1050-74	
Ч.контр.	Бейлинсон	ФЛ	ФЛ	02.78	Испрограммашина	
				Калировал: Усава		
				Формат 11		

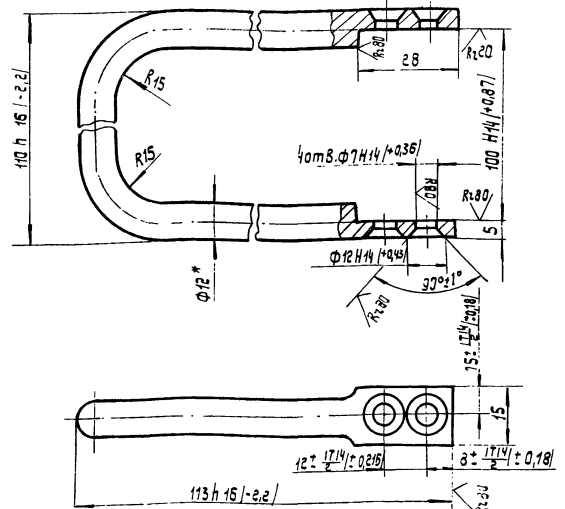
409-29-61 ТН-32 015



* Размер для справок.

				409-29-61 ТН-32 015					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Усманова	С.М.	708/28	18.38		0,001	1:1		
Проб.	Бальдштейн	В.И.	18.38	18.38	Лист Листов 1				
Т.контр.	Бурле	В.И.	18.38	18.38	Картон прокладочный ГОСТ 9347-74		5,05	Испрограммашина	
Р.к.	Линник	В.И.	18.38	18.38	г. Киев		Формат И		
Н.контр.	Бейлинсон	В.И.	18.38	18.38			ММ		
Утв.					Копирован: Усова		Формат И		

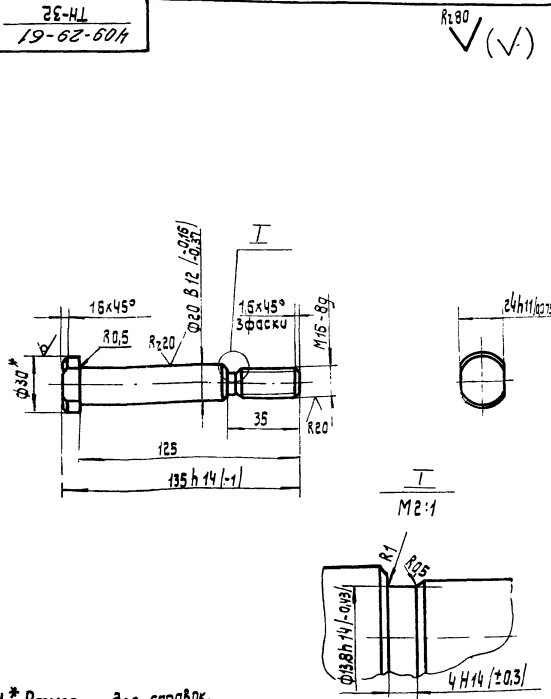
409-29-61 ТН-32 015



1. Длина развертки - 303 мм *
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_6}{2}$.

				409-29-61 ТН-32 015					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Усманова	С.М.	708/28	18.38		0,25	1:1		
Проб.	Бальдштейн	В.И.	18.38	18.38	Лист Листов 1				
Т.контр.	Бурле	В.И.	18.38	18.38	Крыт		8,12 ГОСТ 2590-71	Испрограммашина	
Р.к.	Линник	В.И.	18.38	18.38	Ст. Зпс ГОСТ 535-58		г. Киев	Формат И	
Н.контр.	Бейлинсон	В.И.	18.38	18.38			ММ		
Утв.					Копирован: Усова		Формат И		

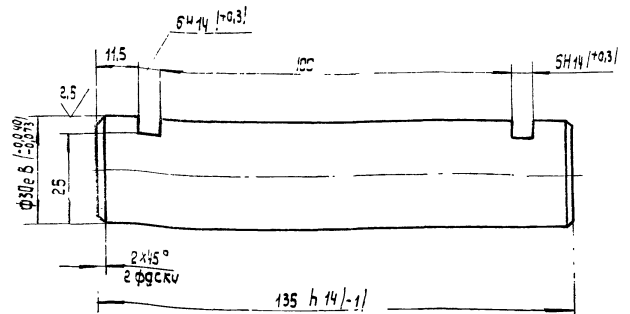
409-29-61 ТН-32 015



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

				409-29-61 ТН-32 014					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Усманова	С.М.	708/28	18.38		0,34	1:2		
Проб.	Бальдштейн	В.И.	18.38	18.38	Лист Листов 1				
Т.контр.	Бурле	В.И.	18.38	18.38	Крыт		8,30 ГОСТ 2590-71	Испрограммашина	
Р.к.	Линник	В.И.	18.38	18.38	Ст. Зпс ГОСТ 535-58		г. Киев	Формат И	
Н.контр.	Бейлинсон	В.И.	18.38	18.38			ММ		
Утв.					Копирован: Усова		Формат И		

409-29-61 ТН-32 013



- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

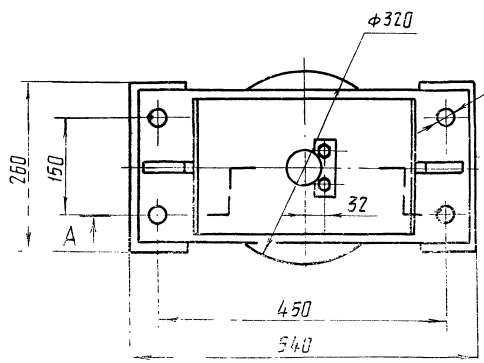
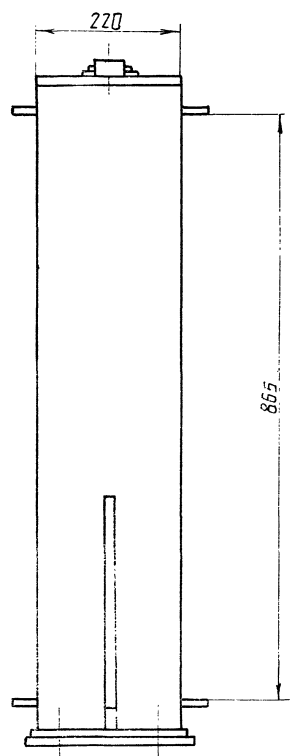
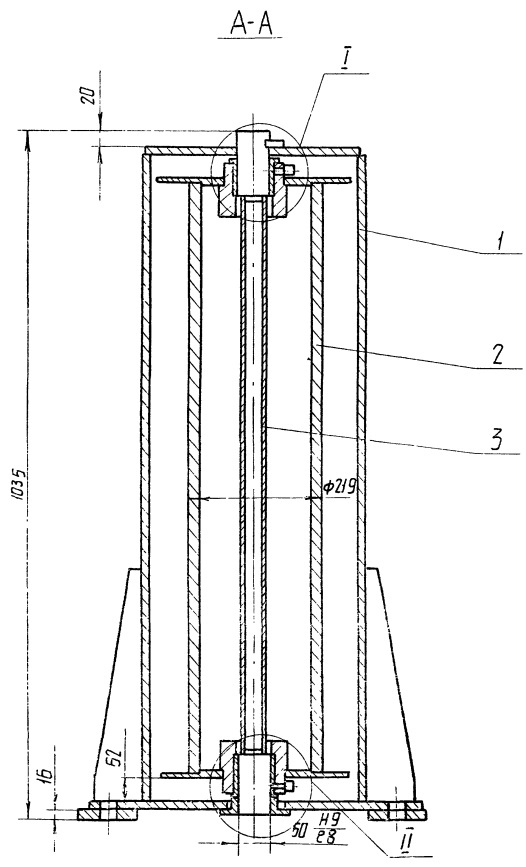
				409-29-61 ТН-32 013					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Усманова	С.М.	708/28	18.38		0,73	1:1		
Проб.	Бальдштейн	В.И.	18.38	18.38	Лист Листов 1				
Т.контр.	Бурле	В.И.	18.38	18.38	Сталь 45 ГОСТ 1050-74		г. Киев	Формат И	
Р.к.	Линник	В.И.	18.38	18.38			ММ		
Н.контр.	Бейлинсон	В.И.	18.38	18.38			ММ		
Утв.					Копирован: Усова		Формат И		

53
7607/2

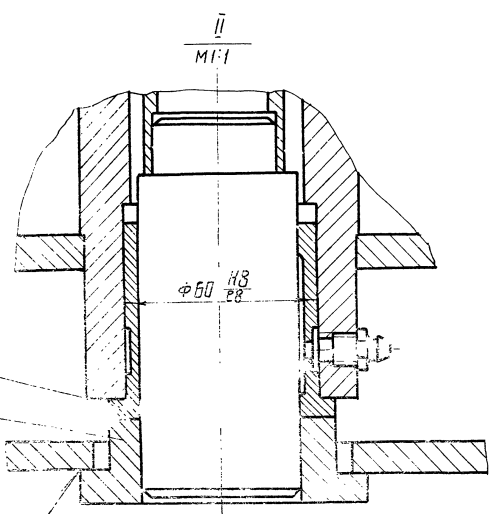
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
22			409-29-61-000СБ ТН-32	Сборочный чертеж		
12			409-29-61-000ВП ТН-32	Ведомость покупных изделий.		
				Детали		
12	1		409-29-61-001 ТН-32	Блок	1	
11	2		409-29-61-002 ТН-32	Кроншт	2	
11	3		409-29-61-003 ТН-32	Втулка	2	
11	4		409-29-61-004 ТН-32	Ось	1	
11	5		409-29-61-005 ТН-32	Плита верхняя	1	
11	6		409-29-61-006 ТН-32	Плита нижняя	1	
11	7		409-29-61-007 ТН-32	Плита	2	
11	8		409-29-61-008 ТН-32	Кольцо	1	
11	9		409-29-61-009 ТН-32	Втулка	1	
11	10		409-29-61-011 ТН-32	Оседержатель	4	
11	11		409-29-61-012 ТН-32	Втулка	2	
11	12		409-29-61-013 ТН-32	Ось	1	
11	13		409-29-61-014 ТН-32	Палец	1	
11	14		409-29-61-015 ТН-32	Скоба	2	
11	15		409-29-61-016 ТН-32	Прокладка	2	
			409-29-61-000 ТН-32	Блок концевой		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Устманова	Устманова	08.78		1	2
Пров.	Гольдштейн	Гольдштейн	08.78			
Рук.	Линник	Линник	08.78			
Н.контр.	Бейлинсон	Бейлинсон	08.78			
Утв.	Линник	Линник	08.78			
				Испрограммировано г. Киев		
				Формат И		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Стандартные изделия		
		19		Болт М10х20.46 ГОСТ 7798-70	8	0,11кг
		20		Винт М6х16.46 ГОСТ 1491-72	8	0,43кг
		21		Винт М6х14.46 ГОСТ 17475-72	8	0,024кг
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		23		М16.5	1	0,04кг
		24		М20.5	4	0,26кг
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		25		10.65Г	8	0,024кг
		26		16.65Г	1	0,015кг
		27		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-68	2	0,048кг
				Кольцо СП40-53-5 ГОСТ 6308-71	2	0,002кг
		30		Коуш 65 ГОСТ 2224-72	2	2.кг.
				Мосленка V-25 ГОСТ 19853-74	1	0,005кг
		33		Подшипник 206 ГОСТ 8338-75	2	0,38кг
				Материалы		
		35		Канат 22-160-1 ГОСТ 2688-69	2,5 м	4,3кг
		36		Проволока 2-20 ГОСТ 17305-71	228 м	0,5кг
			409-29-61-000 ТН-32	Блок концевой		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на ре-гулир.	всего	
1	Мосленка V-25	ГОСТ 19853-74			1			1	
2									
3	Подшипник 206	ГОСТ 8338-75			2			2	
4									
5	Кольцо СП40-53-5	ГОСТ 6308-71			2			2	
6									
7	Коуш 65	ГОСТ 2224-72			2			2	
8									
9	Канат 22-160-1	ГОСТ 2688-69			2,5			2,5 м	
10									
11									
12									
13									
14	Крепежные изделия								
15									
16	Болт М10х20.46	ГОСТ 7798-70			8			8	
17					8			8	
18	Винт М6х16.46	ГОСТ 1491-72							
19	М6х14.46	ГОСТ 17475-72			8			8	
20									
21	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			1			1	
22	М20.5				4			4	
23									
24	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70			8			8	
25	16.65Г				1			1	
26	шайба 20.01	ГОСТ 11371-68			2			2	54
					7607/12				
			409-29-61-000ВП ТН-32	Блок концевой.					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов			
Разраб.	Устманова	Устманова	08.78						
Пров.	Гольдштейн	Гольдштейн	08.78						
Рук.	Линник	Линник	08.78						
Н.контр.	Бейлинсон	Бейлинсон	08.78						
Утв.	Линник	Линник	08.78						
				Испрограммировано г. Киев					
				Формат И					

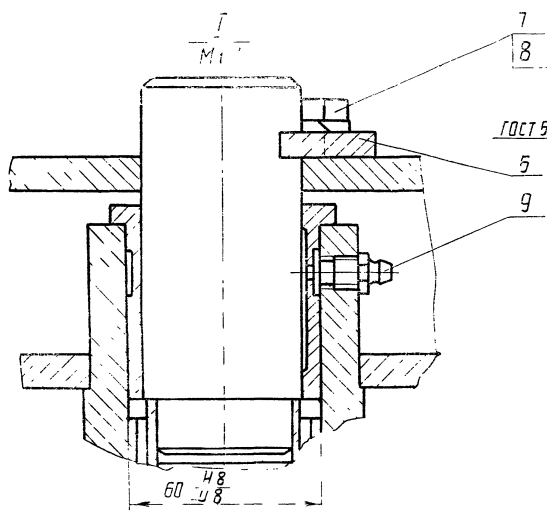


4 шт. φ 22



- 4
- 6
- 7
- 8

ГОСТ 5264-69-T1-Δ 3



Размеры для справок

55
7607/12

					409-29-61 000 СБ		ТН-33	
Изм	Лист	Исполн	Провер	Дата	Ролик вертикальный		Лит	Масса
Разработ	Вильдерт	Зинько	Васильев	16.08.78			135	1:5
Проб	Винштейн	Васильев	Васильев	16.08.78	Сборочный чертёж		Лист	Листов
Техн. рук	Бурда	Вильдерт	Вильдерт	16.08.78			1	1
Инж. контр.	Белымсон	Вильдерт	Вильдерт	16.08.78	Испрастромшина		г. Киев	
Чтв	Вильдерт	Вильдерт	Вильдерт	16.08.78				
Копир							Чертёж 22	

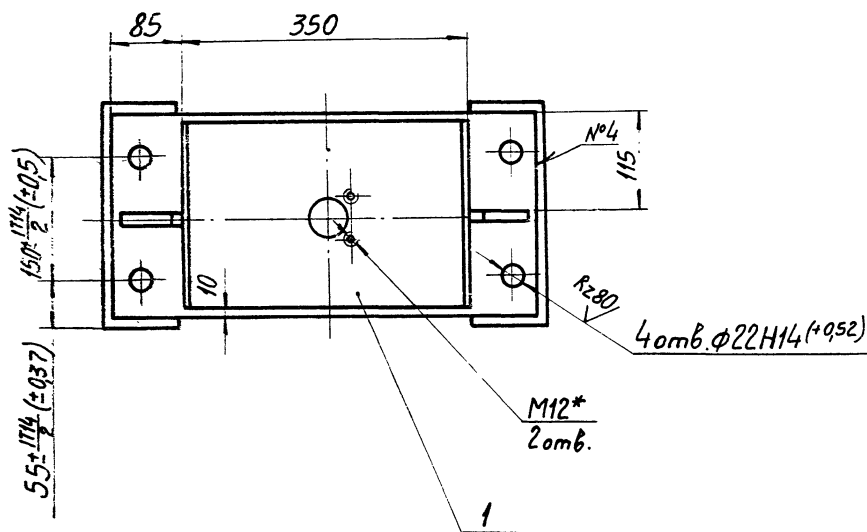
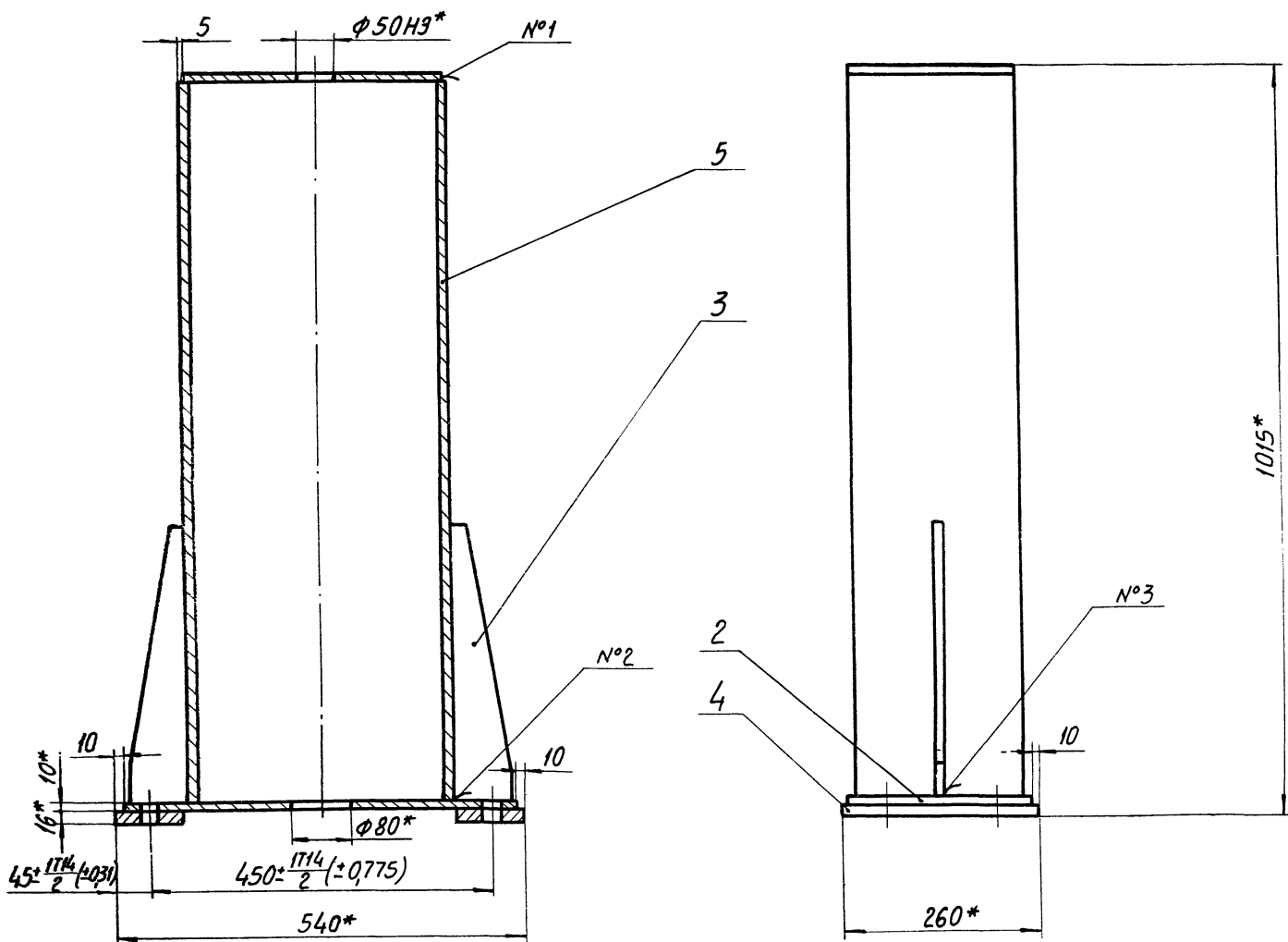


Таблица сварных швов.

Номер шва	Условное обозначение	Требования к шву	Кол. швов
1	У2		2
2	Т1-Δ4		2
3	Т3-Δ4]		2
4	Н1-Δ4]		2

1. Сварка швов по ГОСТ 5264-69.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1716}{2}$.
4. Масса наплавленного металла - 0.6 кг.

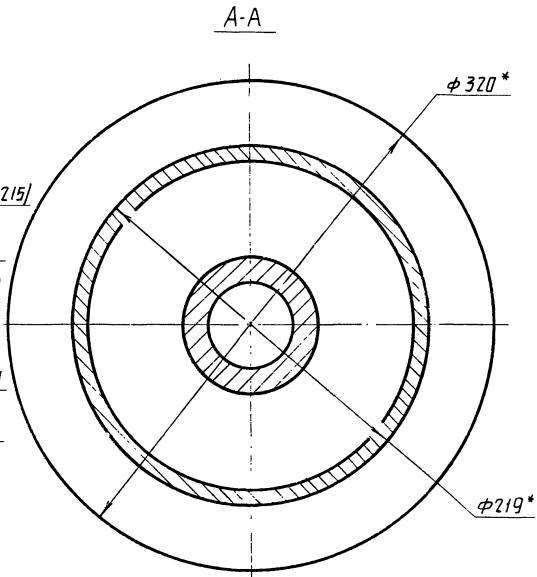
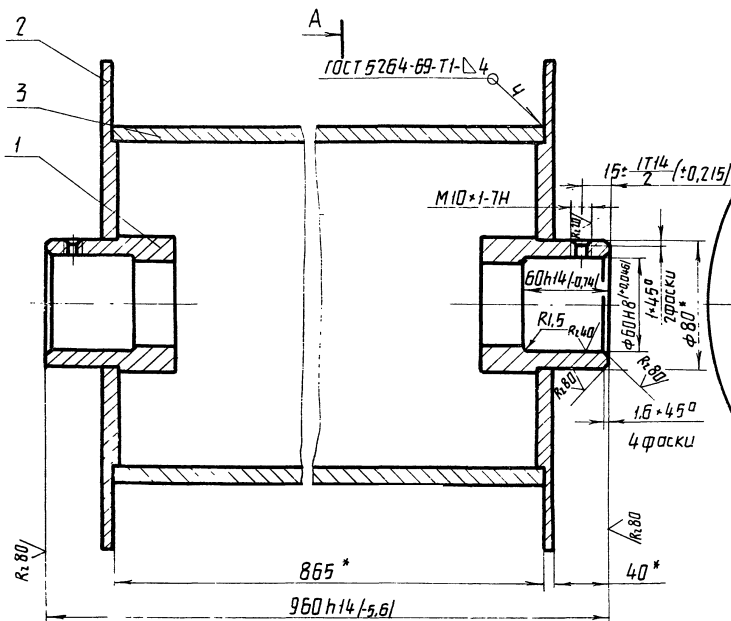
56
7607/12

409-29-61
ТН-33
010СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Корпус ролика Сборочный чертеж</p>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зильберт	Эльм	16.08.69	57		1:5		
Пров.	Вайнштейн	Эльм	16.08.69					
Т.контр.	Бурле	Эльм	16.08.69					
Рук.	Карвацкий	Эльм	16.08.69					
Н.контр.	Бейлинсон	Эльм	16.08.69			Лист	Листов	1
Утв.	Линник	Эльм	16.08.69			г. Киев		ММ

копировал Трубинская
Формат 22

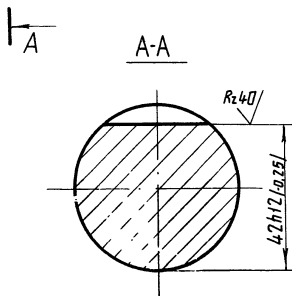
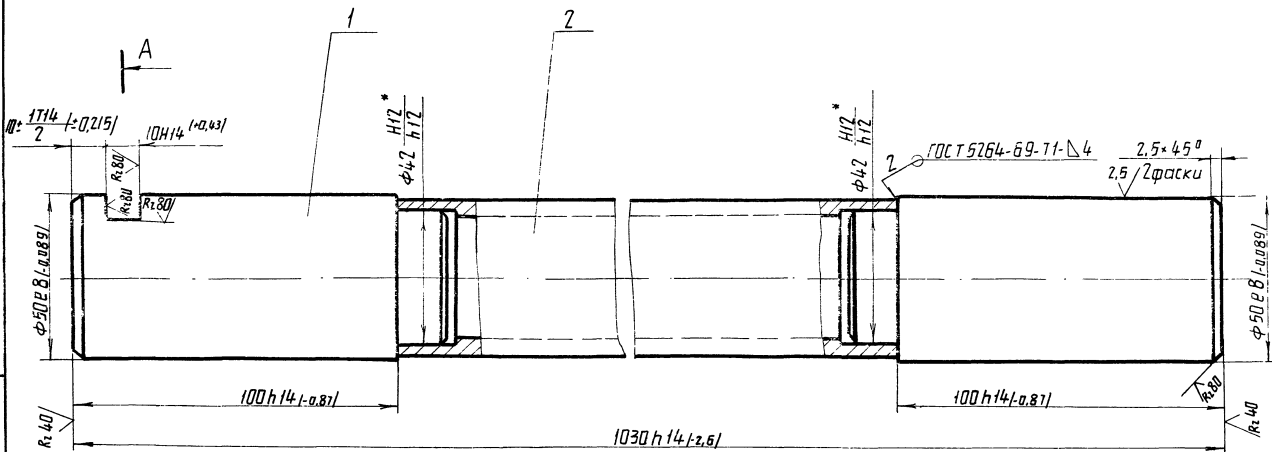
97020 ЭЕ-НЛ
19-62-604



- 1* Размеры для справок
2. Масса наплавленного металла - 0,7 кг.

					409-29-61-07020		ТН-33	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ролик Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эльдарт	Звильд	16.06.78	51		1:2		
Проб.	Войничев	16.06.78		Лист		Листов 1		
Т.контр.	Буле	16.06.78		Исполнено в 2. Киев				
Рис.	Карбацкий	16.06.78						ММ
И.контр.	Беллинсон	16.06.78						Формат 12
Утв.	Линник	16.06.78						

97020 ЭЕ-НЛ
19-62-604

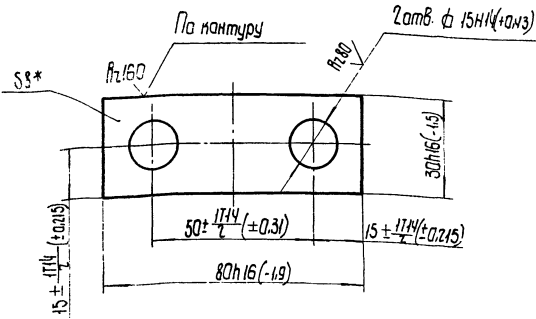


1. Отжечь
- 2* Размеры для справок.
3. Масса наплавленного металла - 0,08 кг.

					409-29-61-07020		ТН-33	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эльдарт	Звильд	16.06.78	7,7		1:1		
Проб.	Войничев	16.06.78		Лист		Листов 1		
Т.контр.	Буле	16.06.78		Исполнено в 2. Киев				
Рис.	Карбацкий	16.06.78						ММ
И.контр.	Беллинсон	16.06.78						Формат 12
Утв.	Линник	16.06.78						

100-ЭЭ-Н1
19-62-604

✓(✓)



* Размер для справок.

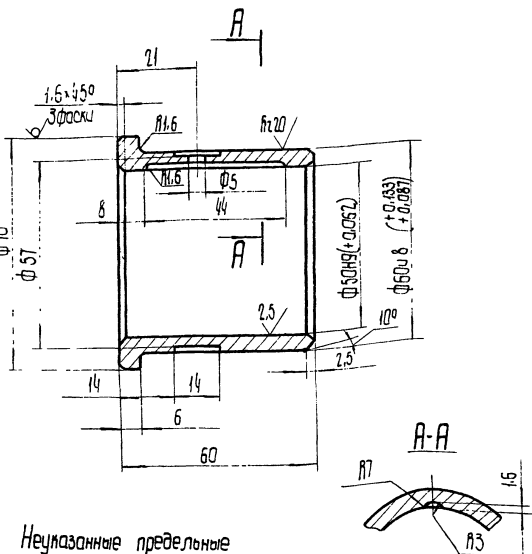
409-29-61 - 002 ТН-33				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Оседержатель		
Разработ.	Э.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Лист	0,13	1:1
Проект.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Листов		
Контр.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	6-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
Исп.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Ст.3 по ГОСТ 14637-69		
Исполн.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Классификация		
Смет.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	г. Киев		
				Формат И		

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация						
22			409-29-61 ТН-33 - 01006	Оборачный чертеж		
Детали						
И	1		409-29-61 ТН-33 - 006	Пластина	1	
И	2		409-29-61 ТН-33 - 007	Пластина	1	
И	3		409-29-61 ТН-33 - 008	Косынка	2	
64	4		409-29-61 ТН-33 - 009	Основание		
						Лист 6-ПН-16 ГОСТ 19903-74
						Ст.3 по ГОСТ 14637-69
						90h16(-2.2) × 260h16(-2.9)
64	5		409-29-61 ТН-33 - 010	Редра	2	2.7кг.
						Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74
						Ст.3 по ГОСТ 14637-69
						220h16(-2.9) × 980h16(-5.6)
						2 16.8кг.

409-29-61 - 010 ТН-33				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Наруц роліка		
Разработ.	Э.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Лист		
Проект.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Листов		
Контр.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Классификация		
Исп.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	г. Киев		
Исполн.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Формат И		

100-ЭЭ-Н1
19-62-604

✓(✓)

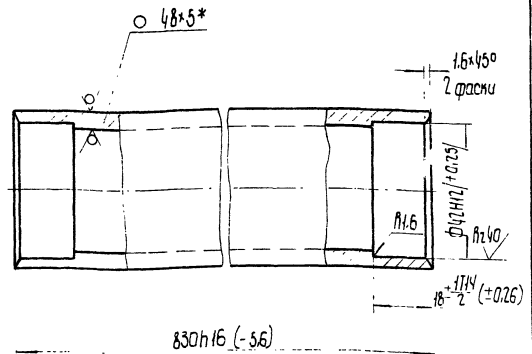


Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов: h14, отверстий: H14
остальных: ± 0.2

409-29-61 - 001 ТН-33				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Втулка		
Разработ.	Э.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Лист	0,45	1:1
Проект.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Листов		
Контр.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	АЧС-1 ГОСТ 1585-70		
Исп.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Классификация		
Исполн.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	г. Киев		
				Формат И		

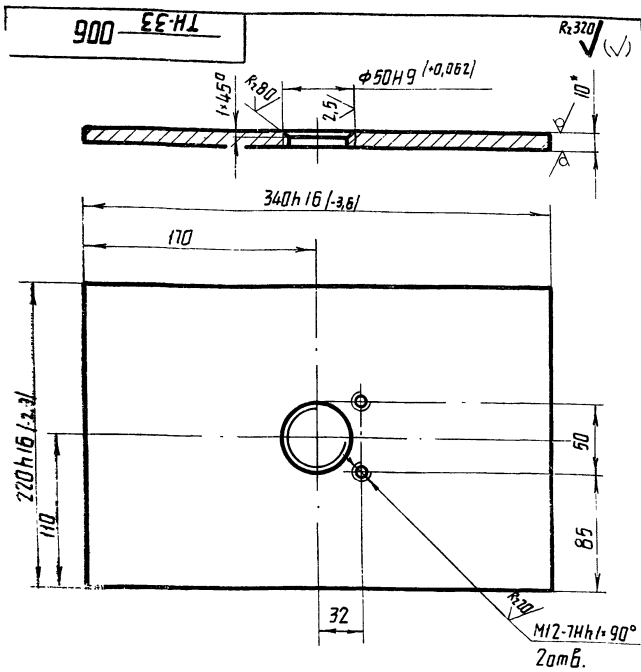
100-ЭЭ-Н1
19-62-604

✓(✓)



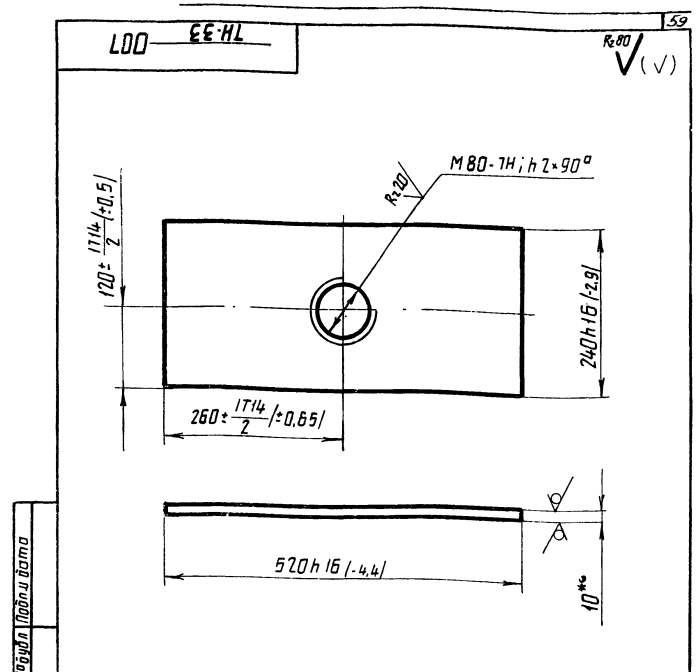
* Размер для справок.

409-29-61 - 021 ТН-33				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Связь		
Разработ.	Э.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Лист	4,3	1:1
Проект.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Листов		
Контр.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Труба 48×5 ГОСТ 8734-75		
Исп.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Б Ст.3 по ГОСТ 14637-69		
Исполн.	В.И.С.	В.И.С.	19.02.78	Классификация		
				г. Киев		
				Формат И		



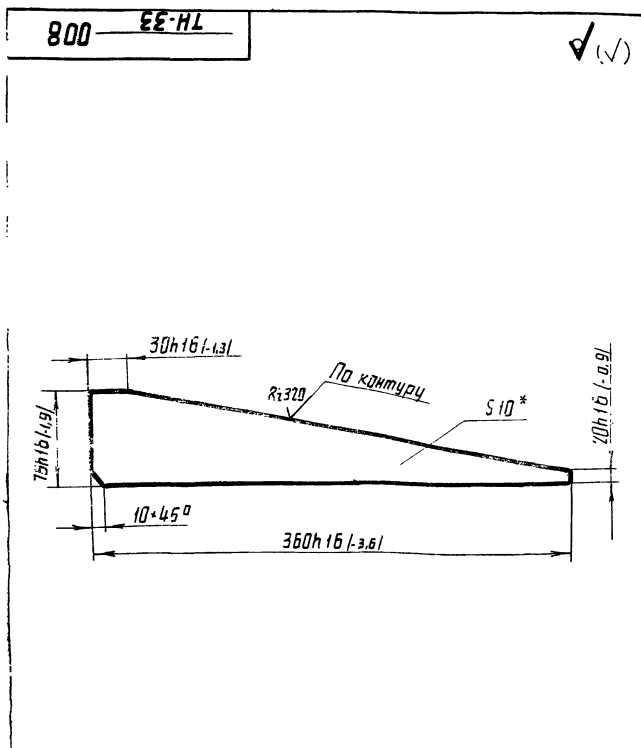
- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

				409-29-61 ТН-33 006		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Эльберт	Зильс	16.06.78			
Проб.	Войничей	Данил	16.06.78		Пластик	
Т. контр.	Бурле	Владимир	16.06.78		6-ПН-10 ГОСТ 19903-74	
Рук.	Карбацкий	Владимир	16.06.78		Ил. протраммашина	
Н. контр.	Бейлинсон	Василий	16.06.78		Ст. Зис ГОСТ 14637-69	
Утв.					г. Киев (ММ)	



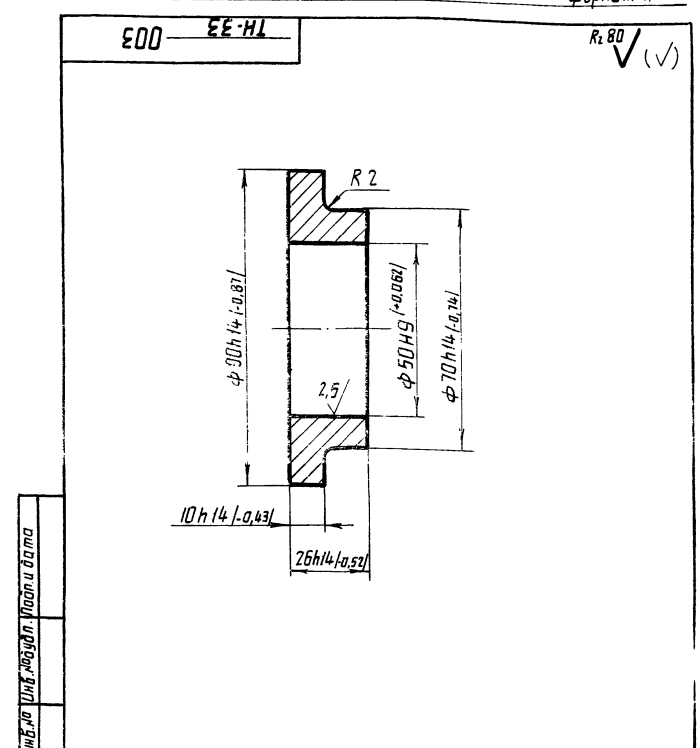
* Размер для справок.

				409-29-61 ТН-33 007		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Эльберт	Зильс	16.06.78			
Проб.	Войничей	Данил	16.06.78		Пластика	
Т. контр.	Бурле	Владимир	16.06.78		6-ПН-10 ГОСТ 19903-74	
Рук.	Карбацкий	Владимир	16.06.78		Ил. протраммашина	
Н. контр.	Бейлинсон	Василий	16.06.78		Ст. Зис ГОСТ 14637-69	
Утв.					г. Киев (ММ)	



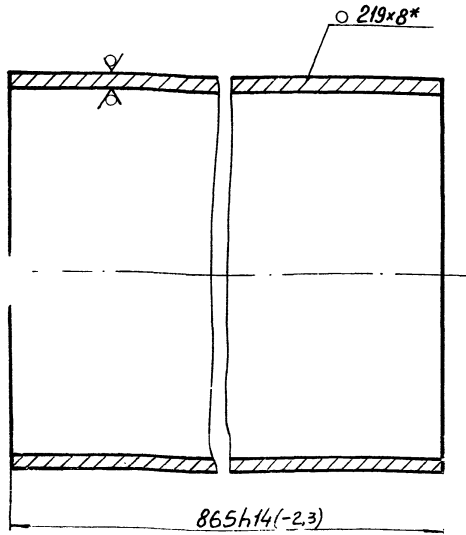
* Размер для справок.

				409-29-61 ТН-33 008		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Эльберт	Зильс	16.06.78			
Проб.	Войничей	Данил	16.06.78		Косынка	
Т. контр.	Бурле	Владимир	16.06.78		6-ПН-10 ГОСТ 19903-74	
Рук.	Карбацкий	Владимир	16.06.78		Ил. протраммашина	
Н. контр.	Бейлинсон	Василий	16.06.78		Ст. Зис ГОСТ 14637-69	
Утв.					г. Киев (ММ)	



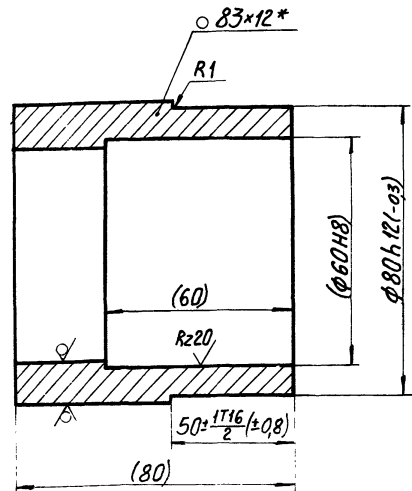
59
7607/2

				409-29-61 ТН-33 003		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Эльберт	Зильс	16.06.78			
Проб.	Войничей	Данил	16.06.78		Бобышка	
Т. контр.	Бурле	Владимир	16.06.78		6-ПН-10 ГОСТ 380-71	
Рук.	Карбацкий	Владимир	16.06.78		Ил. протраммашина	
Н. контр.	Бейлинсон	Василий	16.06.78		Ст. Зис ГОСТ 380-71	
Утв.					г. Киев (ММ)	



*Размер для справок

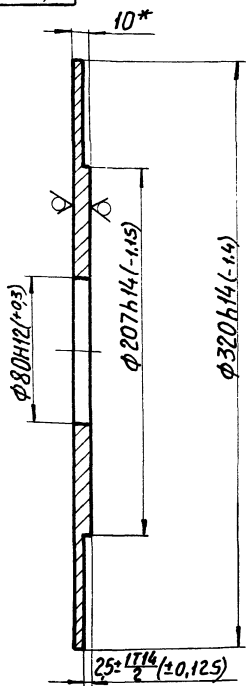
				409-29-61 ТН-33 · 016		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Зильберт	Зильберт	Зильберт	16.06.78	36	1:2
Проб.	Войничей	Войничей	Войничей	10.06.80	Лист	Листов 1
Контр.	Бурле	Бурле	Бурле	04.07.80	Лист	
Рук.	Корвачкин	Корвачкин	Корвачкин	16.06.78	Лист	
И.контр.	Белинская	Белинская	Белинская	08.08.78	Лист	
Чтв.					Лист	
Труба 219x8 ГОСТ 8732-70				Лист		
АСт2пс ГОСТ 8731-74				Лист		
г.Киев				Лист		
ММ				Лист		
копировал				Формат И1		



1. *Размер для справок.
2. Размеры в скобках-после сборки.

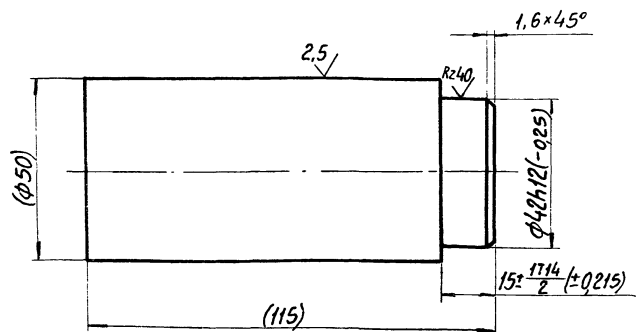
Изм. №, лист, подп. и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подп. и дата.

				409-29-61 ТН-33 · 014		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Зильберт	Зильберт	Зильберт	16.06.78	1.6	1:1
Проб.	Войничей	Войничей	Войничей	10.06.80	Лист	Листов 1
Контр.	Бурле	Бурле	Бурле	04.07.80	Лист	
Рук.	Корвачкин	Корвачкин	Корвачкин	16.06.78	Лист	
И.контр.	Белинская	Белинская	Белинская	08.08.78	Лист	
Чтв.					Лист	
Труба 83x12 ГОСТ 8732-70				Лист		
АСт2пс ГОСТ 8731-74				Лист		
г.Киев				Лист		
ММ				Лист		
копировал				Формат И1		



*Размер для справок.

				409-29-61 ТН-33 · 015		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Зильберт	Зильберт	Зильберт	16.06.78	11	1:2
Проб.	Войничей	Войничей	Войничей	10.06.80	Лист	Листов 1
Контр.	Бурле	Бурле	Бурле	04.07.80	Лист	
Рук.	Корвачкин	Корвачкин	Корвачкин	16.06.78	Лист	
И.контр.	Белинская	Белинская	Белинская	08.08.78	Лист	
Чтв.					Лист	
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74				Лист		
Ст 3пс ГОСТ 14637-69				Лист		
г.Киев				Лист		
ММ				Лист		
копировал				Формат И1		



Размеры в скобках-после сборки.

60
7607/12

Изм. №, лист, подп. и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подп. и дата.

				409-29-61 ТН-33 · 019		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Зильберт	Зильберт	Зильберт	16.06.78	1.7	1:1
Проб.	Войничей	Войничей	Войничей	10.06.80	Лист	Листов 1
Контр.	Бурле	Бурле	Бурле	04.07.80	Лист	
Рук.	Корвачкин	Корвачкин	Корвачкин	16.06.78	Лист	
И.контр.	Белинская	Белинская	Белинская	08.08.78	Лист	
Чтв.					Лист	
Ст 3пс ГОСТ 380-70				Лист		
г.Киев				Лист		
ММ				Лист		
копировал				Формат И1		

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
2			409-29-61-000СБ ТН-33	Сборочный чертеж		
2			409-29-61-000ВС ТН-33	Ведомость спецификаций		
2			409-29-61-000ВП ТН-33	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
1	1		409-29-61-010 ТН-33	Корпус ралика	1	
1	2		409-29-61-020 ТН-33	Ралик	1	
1	3		409-29-61-030 ТН-33	Ось	1	
				Детали		
И	4		409-29-61-001 ТН-33	Втулка	2	
И	5		409-29-61-002 ТН-33	Оседержатель	1	
И	6		409-29-61-003 ТН-33	Бобышка	1	
				Стандартные изделия		
	7			Болт М12×25.46 ГОСТ 7796-70	2	0,034 кг
			409-29-61-000 ТН-33			
Экз. Лист Ч. док.м. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Изработ. Зильберт			1 1 2			
Проб. Ваинштейн						
Рис. Карвацкий						
Н. контр. Беллинсон						
Итв. Линник						
Копировал			г. Киев		ММ	
			Формат И			

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
12			409-29-61-020СБ ТН-33	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		409-29-61-014 ТН-33	Ступица	2	
И	2		409-29-61-015 ТН-33	Колода	2	
И	3		409-29-61-016 ТН-33	Барабан	1	
			409-29-61-020 ТН-33			
Экз. Лист Ч. док.м. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Изработ. Зильберт			1 1 1			
Проб. Ваинштейн						
Рис. Карвацкий						
Н. контр. Беллинсон						
Итв. Линник						
Копировал			г. Киев		ММ	
			Формат И			

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	8			Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	2	0,004 кг
	9			Масленка 1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74	2	0,009 кг
			409-29-61-000 ТН-33			
Экз. Лист Ч. док.м. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Изработ. Зильберт			1 1 1			
Проб. Ваинштейн						
Рис. Карвацкий						
Н. контр. Беллинсон						
Итв. Линник						
Копировал			г. Киев		ММ	
			Формат И			

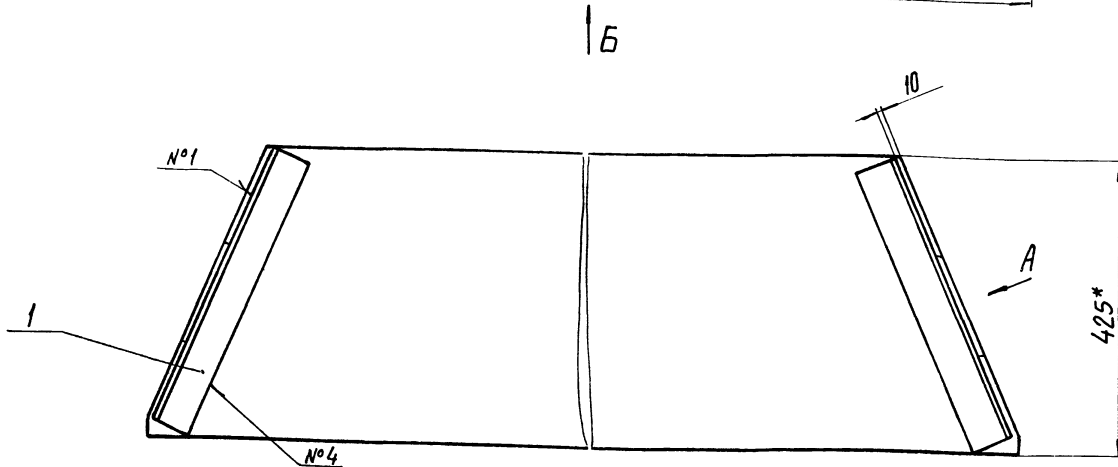
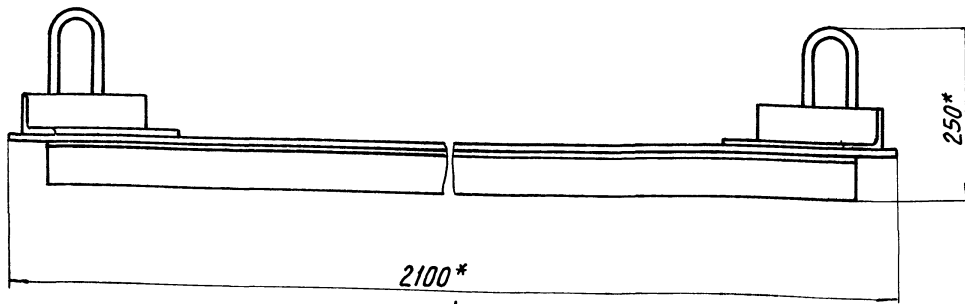
Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
12			409-29-61-030СБ ТН-33	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		409-29-61-019 ТН-33	Бобышка	2	
И	2		409-29-61-021 ТН-33	Сб93б	1	
			409-29-61-030 ТН-33			
Экз. Лист Ч. док.м. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Изработ. Зильберт			1 1 1			
Проб. Ваинштейн						
Рис. Карвацкий						
Н. контр. Беллинсон						
Итв. Линник						
Копировал			г. Киев		ММ	
			Формат И			

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	кол.		
1	409-29-61 ТН-33 .000	Ролик вертикальный			1	
2						
3	409-29-61 ТН-33 .010	Корпус ролика			1	
4	409-29-61 ТН-33 .020	Ролик			1	
5	409-29-61 ТН-33 .030	Ось			1	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

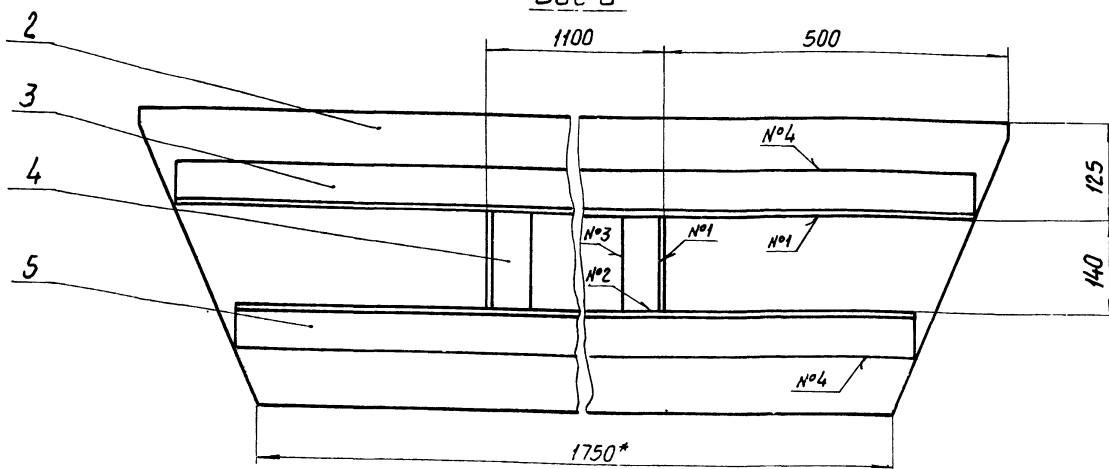
				409-29-61 .000ВС ТН-33				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ролик вертикальный Ведомость спецификаций		Лит.	Лист	Листов
Разр.	Зильберт	Зильб	16.06.78					1
Проб.	Валунцев	Вал	16.06.78			Типростромшина		
Рук.	Карбацкий	Кар	16.06.78			г. Киев		
Н.контр.	Бейлинсон	Бей	16.06.78			(ММ)		
Чтв.	Линник	Лин	16.06.78	копировал				
				Формат 12				

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку.	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комп-лекты	по ре-гулир.	Всего	
1	Крепежные изделия								
2									
3	Болт М12х25.46	ГОСТ 7796-70			2			2	
4									
5	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70			2			2	
6									
7									
8									
9	Масленка 1.2Ц6	ГОСТ 19853-74			2			2	
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									62
26									7607/72

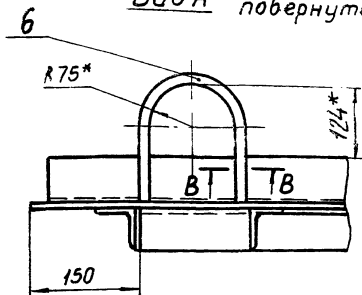
				409-29-61 .000ВЛ ТН-33				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ролик вертикальный Ведомость покупных изделий		Лит.	Лист	Листов
Разр.	Зильберт	Зильб	16.06.78					1
Проб.	Валунцев	Вал	16.06.78			Типростромшина		
Рук.	Карбацкий	Кар	16.06.78			г. Киев		
Н.контр.	Бейлинсон	Бей	16.06.78			(ММ)		
Чтв.	Линник	Лин	16.06.78	копировал				



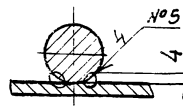
Вид Б



Вид А повернуто



В-В
М 1:1



1. Сварные швы N°1-N°4 по ГОСТ 5264-69.
2. Сварка шва N°5 - ручная дуговая.
- 3* Размеры для справок.
4. Предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, остальных ± $\frac{IT16}{2}$.
5. Масса наплавленного металла - 0,1 кг.

Таблица сварных швов.

Номер шва	Условное обозначение	Требования к шву	кол. швов
1	Т1-Δ5		6
2	Т1-Δ5 □		4
3	Н1-Δ5		2
4	Н1-Δ5 □		4
5	Нестандартный	Размеры см. разрез В-В	4

63
7607/12

409-29-61-000СБ ТН-35					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Тран переносной Сборочный чертеж	50	1:5
Разраб.	Меньшиков	29	07/78	Лист			
Проб.	Войничкин	30	02/78	1	1		
Т.контр.	Бурла	31	02/78				
Рук.	Тотимова	32	02/78				
Н.контр.	Христьяк	33	02/78				

Формат	Этаж	Планировка	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
				Документация		
22			409-29-61 ТН-35 0006	Оборочный чертеж		
				Детали		
64	1		409-29-61 ТН-35 - 001	Угельный Угелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 по ГОСТ 535-58 r=42,5 h16 (-ч)	2	1,6 кг
Н	2		409-29-61 ТН-35 002	Настил	1	
64	3		409-29-61 ТН-35 003	Угелок Угелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 по ГОСТ 535-58 r=196,0 h16 (-9,2)	1	7,5 кг
64	4		409-29-61 ТН-35 004	Угельник Угелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 по ГОСТ 535-58 r=140 h16 (-2,5)	2	0,55 кг
64	5		409-29-61 ТН-35 005	Угельник Угелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 по ГОСТ 535-58 r=18,50 h16 (-9,2)	1	7 кг
Н	6		409-29-61 ТН-35 006	Скюба	2	

409-29-61 - 000
ТН-35

Тран переносной

Лит. Лист Листов
Ил. 1
Ил. 2
Ил. 3
Ил. 4
Ил. 5
Ил. 6
Ил. 7
Ил. 8
Ил. 9
Ил. 10
Ил. 11
Ил. 12
Ил. 13
Ил. 14
Ил. 15
Ил. 16
Ил. 17
Ил. 18
Ил. 19
Ил. 20

Ил. 1

Ил. 2

Ил. 3

Ил. 4

Ил. 5

Ил. 6

Ил. 7

Ил. 8

Ил. 9

Ил. 10

Ил. 11

Ил. 12

Ил. 13

Ил. 14

Ил. 15

Ил. 16

Ил. 17

Ил. 18

Ил. 19

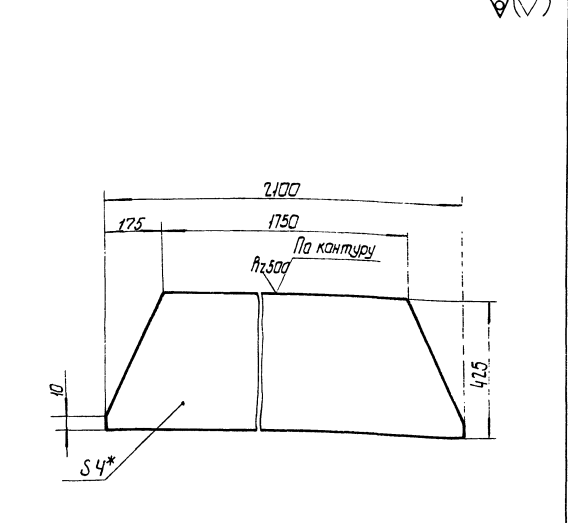
Ил. 20

Ил. 21

Ил. 22

Ил. 23

409-29-61 - 002
ТН-35



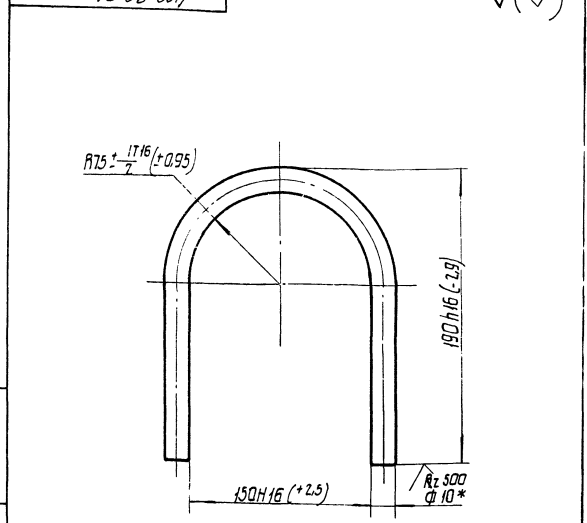
1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: валов h16, остальных ± 1716/2

409-29-61 - 002
ТН-35

Ил.	Лист	Масса	Маштаб
Настил	26	110	

Ил. 1
Ил. 2
Ил. 3
Ил. 4
Ил. 5
Ил. 6
Ил. 7
Ил. 8
Ил. 9
Ил. 10
Ил. 11
Ил. 12
Ил. 13
Ил. 14
Ил. 15
Ил. 16
Ил. 17
Ил. 18
Ил. 19
Ил. 20

409-29-61 - 006
ТН-35

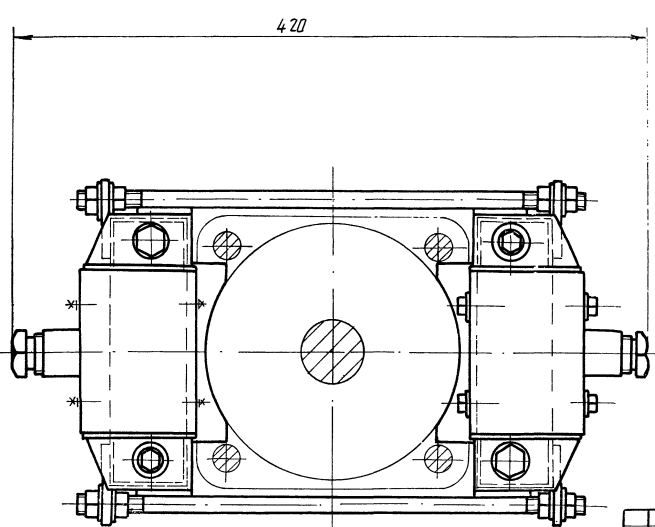
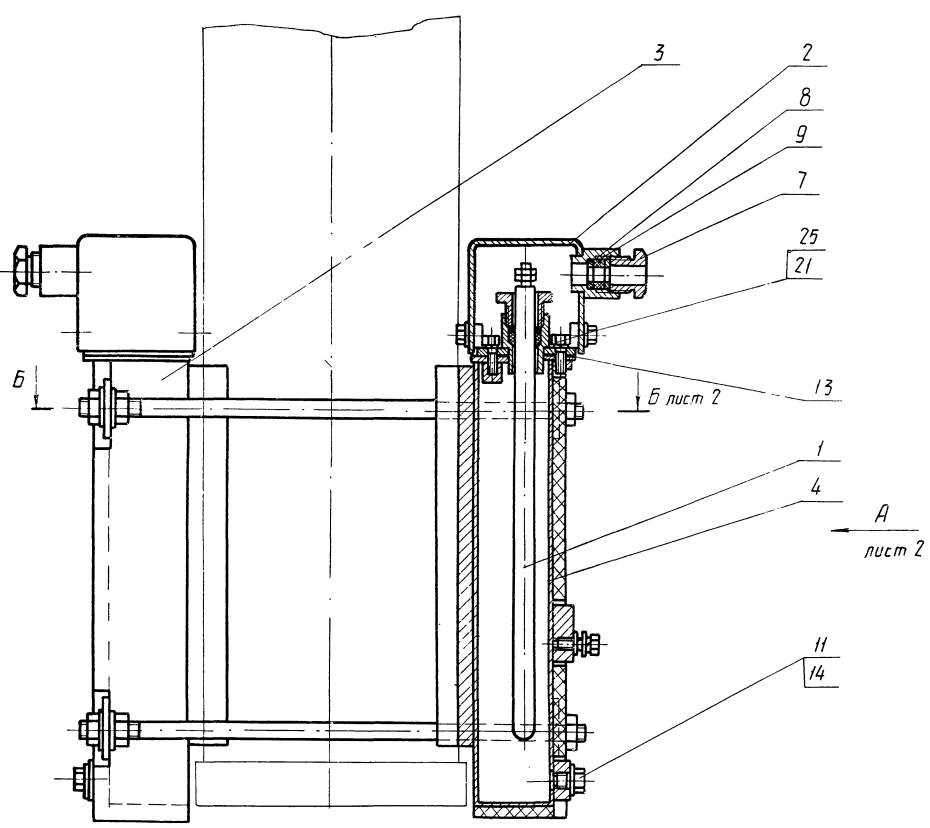


1. Длина развертки 465 мм.*
2.* Размеры: для справок.

409-29-61 - 006
ТН-35

Ил.	Лист	Масса	Маштаб
Скюба	0,3	12	

Ил. 1
Ил. 2
Ил. 3
Ил. 4
Ил. 5
Ил. 6
Ил. 7
Ил. 8
Ил. 9
Ил. 10
Ил. 11
Ил. 12
Ил. 13
Ил. 14
Ил. 15
Ил. 16
Ил. 17
Ил. 18
Ил. 19
Ил. 20



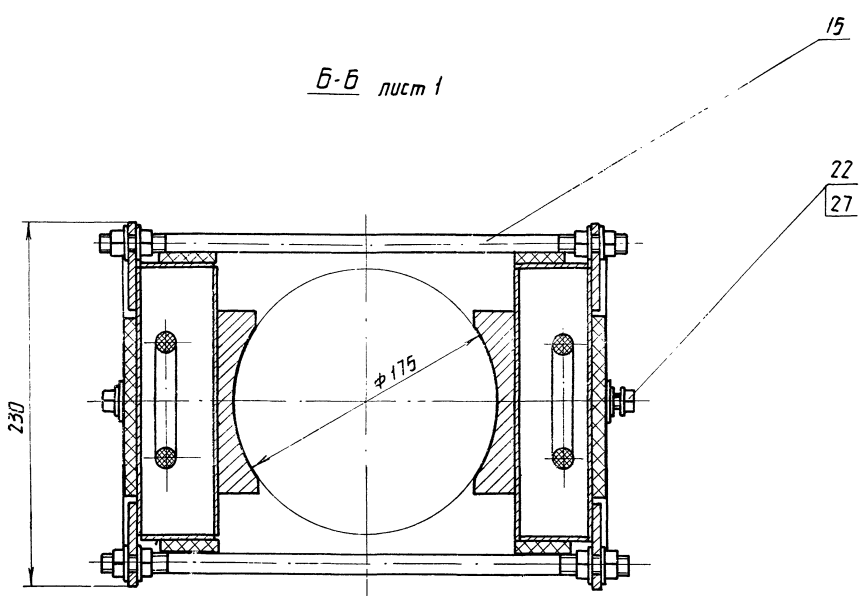
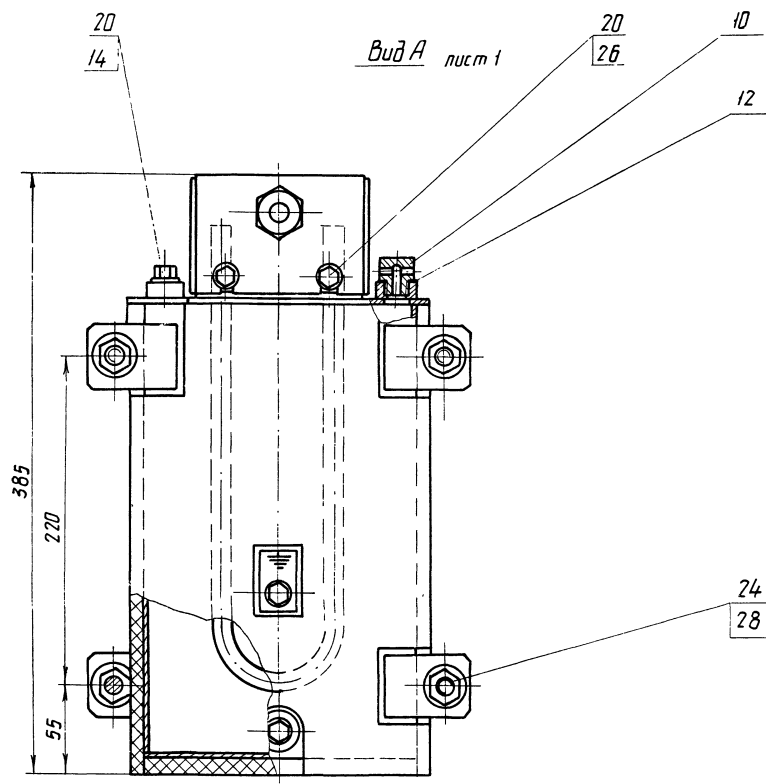
Техническая характеристика.

- 1. Нагреватель:
 - тип ТЭН-60А13 / 0,63И220 №439
 - напряжение питания, В 220
 - мощность, кВт 0,63
 - количество, шт. 2
- 2. Теплоноситель:
 - вид масло трансформаторное
 - ГОСТ 982-68
 - объем, л 2,8
- 3. Габаритные размеры, мм (не более):
 - длина 420
 - ширина 230
 - высота 385
- 4. Масса без теплоносителя, кг (не более) 21

Технические требования
Размеры для справок.

65
7607/12

				409-29-61-00016	
				ТН-36	
				00016	
				Обогреватель пневмоцилиндра	
				Сборочный чертёж	
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вальдштейн	М.М.	07.78	21	1:2
Проб.	Трофимов	М.М.	07.78		
Г.контр.	Бурле	М.М.	07.78		
Рис.	Толмачёв	М.М.	07.78		
Н.контр.	Христенко	М.М.	07.78		
УТВ.	И.И.К.	М.М.	07.78		
				Лист 1	Листов 2
				Испрастрмашина	
				г. Киев	
				(ММ)	



66
7607/12

408-29-61-000 СБ
ТН-36

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата
Разработ	Гольдштейн			01.28
Проб.	Трофимов			01.28
Т.контр.	Барле			01.28
Руч.	Татьялова			01.28
Н.контр.	Христенко			01.28
Утв.	Линник			01.28

Копир ОЛЕНИК

Лит. Масса Масштаб

Лист 2 Листов 6

Илпротрапмашина

г. Киев

Щорлат ??



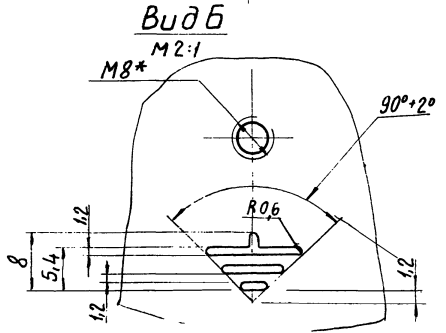
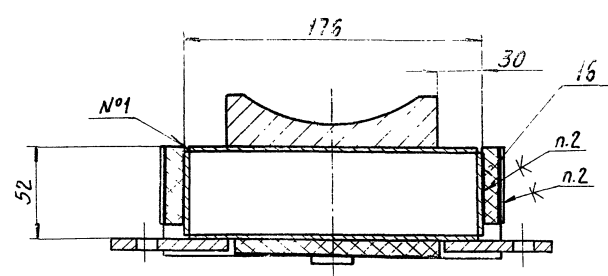
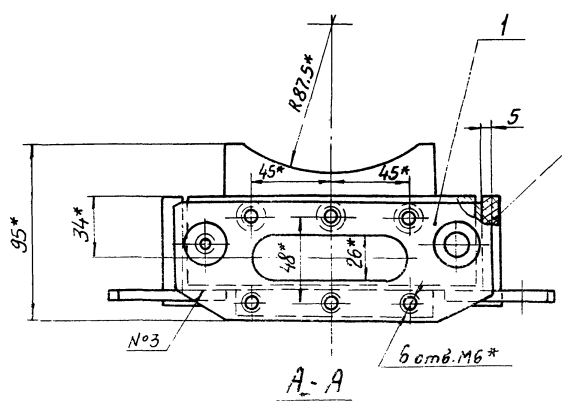
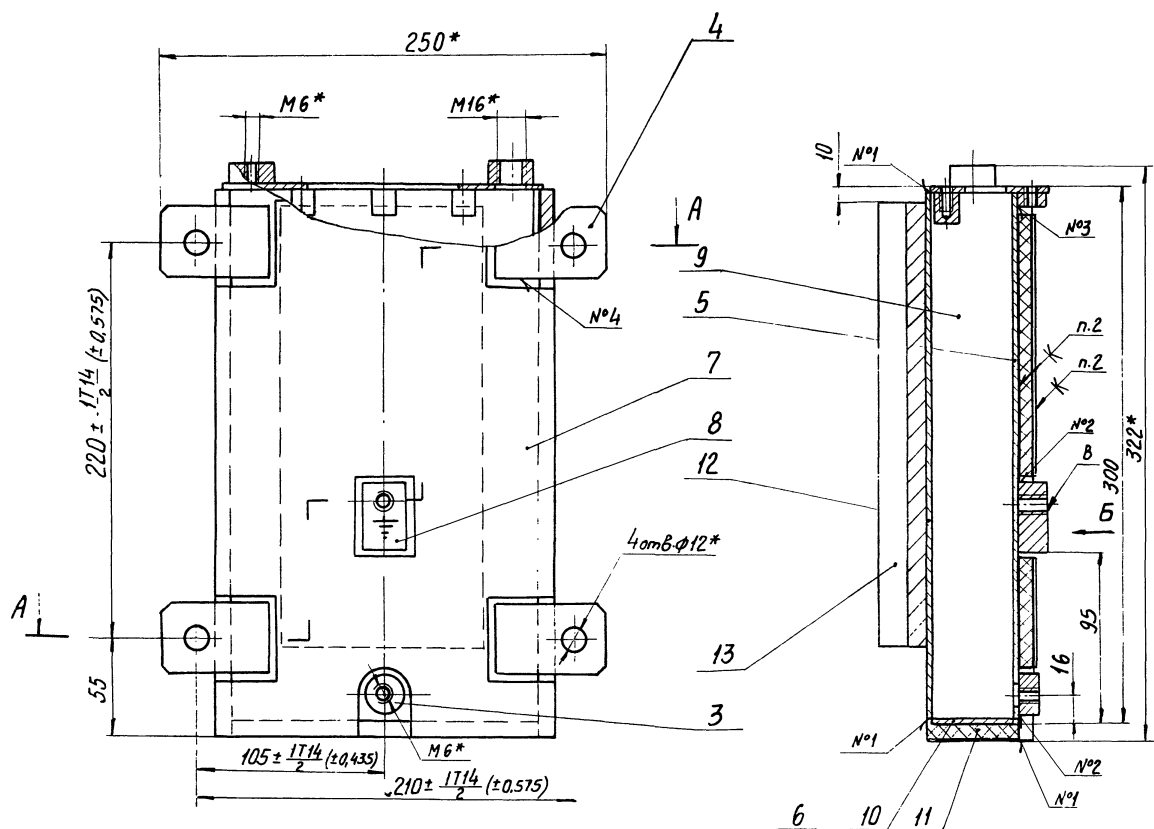
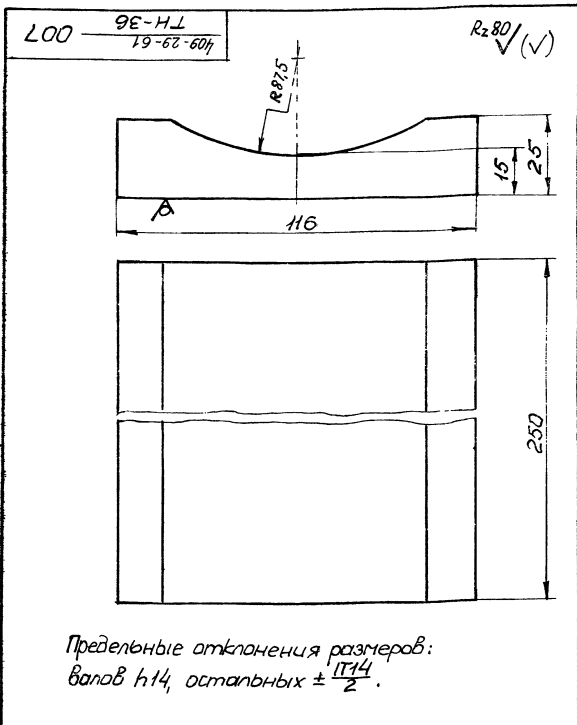
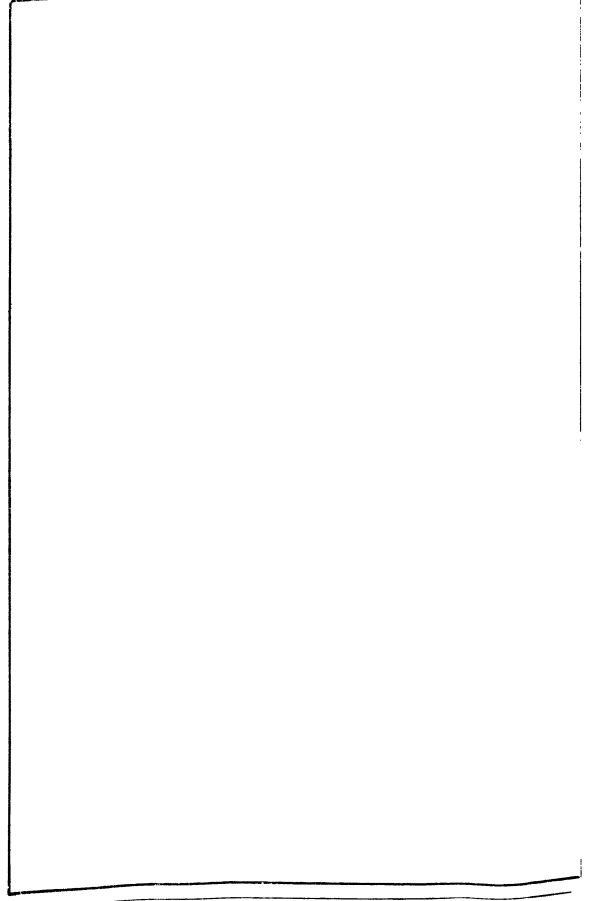
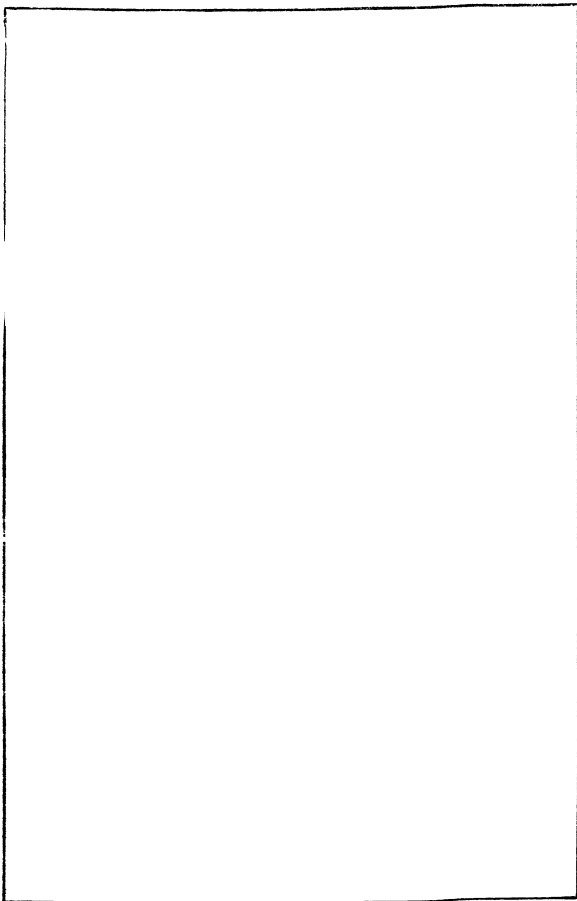


Таблица сварных швов

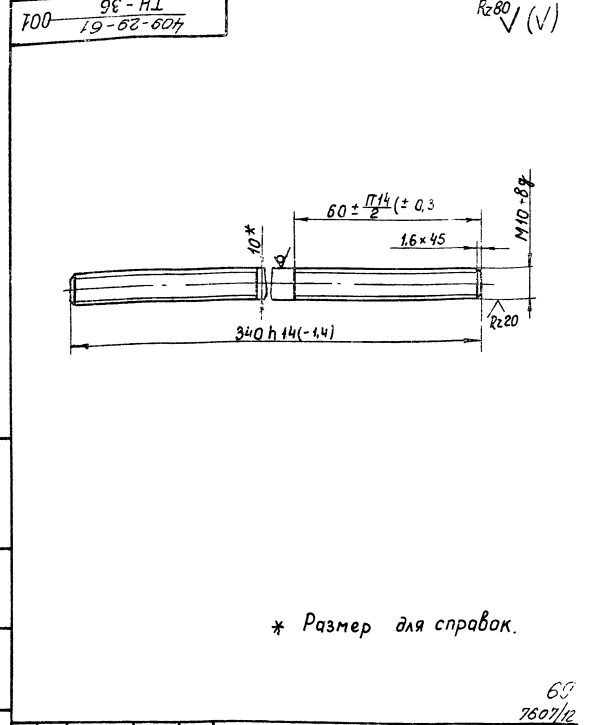
Номер шва	Условное обозначение	Требования к шву	Кол. швов
1	У4-Δ2		9
2	Т1-Δ2	По замкнутой линии	2
3	Т1-Δ2		2
4	Н1-Δ2		4

1. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
2. Клей 88-НП ТУ 38-105-540-73.
3. *Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$.
5. Покрытие:
грунтовка ГФ-020 красно-коричневая ГОСТ 4056-63. И.С;
эмаль ПФ-115 серо-голубая ГОСТ 6465-76. И.С,
6. Знак заземления нанести по трафарету эмалью красной НЦ-132П ГОСТ 6631-74.
7. После покрытия поверхность „В“ зачистить до блеска и нанести смазку ПВК ГОСТ 19537-74.
8. После сварки, перед приклейкой теплоизоляционного картона проверить швы на водонепроницаемость. Течь не допускается
9. Масса наплавленного металла-0,1кг.

409-29-61 ТН-36 020СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Бак Сборочный чертёж				8	1:2	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				02.78		
				02.78		
				02.78		
				02.78		
				02.78		
				02.78		
				02.78		
				02.78		



409-29-61		007	
ТН-36			
Лист	№ докум	Подп.	Дата
Резерв	Зильберт		08.78
Пробер	Татинова		08.78
И.контр	Бирее		08.78
Руч.	Татинова		08.78
И.контр	Христюк		08.78
Читв.			
Брус		Лист	Листов 7
		Типростромна машина	
		г. Киев (ММ)	
Ст. 3 по ГОСТ 380-74			
Копировать		Формат И	



409-29-61		001	
ТН-36			
Лист	№ докум	Подп.	Дата
Резерв	Зильберт		08.78
Пробер	Татинова		08.78
И.контр	Бирее		08.78
Руч.	Татинова		08.78
И.контр	Христюк		08.78
Читв.			
Шпилька.		Лист	Листов 1
		Типростромна машина	
		г. Киев (ММ)	
Ст. 3 по ГОСТ 535-58			
Копировать: Бусева		Формат И	

Формат	Знак	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
22			409-29-61 ТН-36 000 СБ	Сборочный чертеж	2л.	
12			409-29-61 ТН-36 000 ВС	Ведомость спецификац		
12			409-29-61 ТН-36 000 ВП	Ведомость покупных изделий		
И			409-29-61 ТН-36 000 ВЗ	Ведомость заимствованных изделий		
				Сборочные единицы		
И	1		409-29-61 ТН-70 040	Обогреватель	2	
И	2		409-29-61 ТН-70 060	Кожух	2	
И	3		409-29-61 ТН-36 010	Бак	1	
И	4		409-29-61 ТН-36 020	Бак	1	
				Детали		
И	7		409-29-61 ТН-70 001	Втулка	2	
И	8		409-29-61 ТН-70 002	Шайба	4	
И	9		409-29-61 ТН-70 003	Сальник	2	
И	10		409-29-61 ТН-70 005	Салун	2	
И	11		409-29-61 ТН-70 006	Пробка	2	
И	12		409-29-61 ТН-70 007	Пракладка	2	
И	13		409-29-61 ТН-70 008	Пракладка	4	
И	14		409-29-61 ТН-70 009	Пракладка	4	
И	15		409-29-61 ТН-36 001	Шпилька	4	
			409-29-61 ТН-36 000	Обогреватель пневмоцилиндра		

Формат	Знак	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
22			409-29-61 ТН-36 010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		409-29-61 ТН-70 020	Крышка	1	
				Детали		
И	3		409-29-61 ТН-70 015	Бобышка	2	
И	4		409-29-61 ТН-70 016	Прочина	4	
И	5		409-29-61 ТН-70 012	Обшивки	1	
И	6		409-29-61 ТН-70 019	Стенка	1	
И	7		409-29-61 ТН-70 021	Обшивки	2	
И	8		409-29-61 ТН-36 003	Стенка Лист Б-ЛН-2 ГОСТ 19903-74 1 л. - Н ГОСТ 16523-70 48 h 16 / 2.5 l * 295 h 16 / 2.2 l	2	0,2 кг
И	9		409-29-61 ТН-36 004	Дно Лист Б-ЛН-2 ГОСТ 19903-74 1 л. - Н ГОСТ 16523-70 48 h 16 / 2.5 l * 172 h 16 / 2.5 l	1	0,1 кг
			409-29-61 ТН-36 010	Бак		

Формат	Знак	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 1179-70		
	20			МБ * 10. 4.6. 029	12	0,004 кг
	21			МБ * 16. 4.6. 029	10	0,059 кг
	22			МБ * 20. 4.6. 029	1	0,013 кг
	24			Гайка М 10. 5. 029 ГОСТ 5915-70	8	0,017 кг
	25			Шайба 6.65 Г ГОСТ 6402-70	12	0,005 кг
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
	26			6. 01. 029	10	0,0008 кг
	27			8. 01. 029	2	0,0023 кг
	28			10. 01. 029	8	0,004 кг
			409-29-61 ТН-36 000	Обогреватель пневмоцилиндра		

Формат	Знак	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Б4	10		409-29-61 ТН-36 005	Обшивки базальтовый теплоизоляционный картон БТК-1-8 ТУ 21 УССР 914-75 52 * 192	1	0,1 кг
Б4	И		409-29-61 ТН-36 006	Стенка Лист Б-ЛН-2 ГОСТ 19903-74 1 л. - Н ГОСТ 16523-70 172 h 16 / 2.5 l * 295 h 16 / 2.2 l	1	0,8 кг
И	12		409-29-61 ТН-36 007	Брус	1	
				Материалы		
				Стеклопакетная ЛСМ М 105 / 120 0,20 * 690 ГОСТ 10156-70		0,2 кг
			409-29-61 ТН-36 010	Бак		

Формат	Экз.	Листов	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
22			409-29-61 ТН-36 - 010СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Сборочные единицы</u>	
Н	1		409-29-61 ТН-30 - 010	Прокладка	1
				<u>Детали</u>	
Н	3		409-29-61 ТН-30 - 015	Бобышка	2
Н	4		409-29-61 ТН-30 - 016	Прокладка	4
Н	5		409-29-61 ТН-30 - 019	Стенка	1
Н	6		409-29-61 ТН-30 - 021	Обшивка	2
Н	7		409-29-61 ТН-30 - 034	Обшивка	1
Н	8		409-29-61 ТН-30 - 035	Плита	1
Н	9		409-29-61 ТН-30 - 003	Стенка	
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	
				1-Н А ГОСТ 16573-70	
				48 h 16 (-16) x 295 h 16 (-12)	2 0,2 кг
64	10		409-29-61 ТН-36 - 004	Дно	
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	
				1-Н-Н ГОСТ 16573-70	
				48 h 16 (-16) x 172 h 16 (-15)	1 0,1 кг

409-29-61 - 010
ТН-36

Лист 1 из 2
Листов 2

Исполнитель: М.И.М.

Проверил: М.И.М.

Дата: 01.01.74

Место: М.И.М.

Итого: 2

Материал: сталь

Исполнитель	Формат	Обозначение	Наименование	Листа входит	Примечание
1	22	409-29-61 ТН-36 010	Прокладка	ТН-36 010	1 1
2				ТН-36 010	1 1
3				ТН-36 010	2
5	17	409-29-61 ТН-30 010	Обогреватель		2
6	18	409-29-61 ТН-30 010	Кожух		2
8	Н	409-29-61 ТН-30 021	Плитушка		2
9	Н	409-29-61 ТН-30 021	Шайба		4
10	Н	409-29-61 ТН-30 022	Сопло		2
11	Н	409-29-61 ТН-30 023	Сопло		2
12	Н	409-29-61 ТН-30 024	Прокладка		2
13	Н	409-29-61 ТН-30 027	Прокладка		2
14	Н	409-29-61 ТН-30 028	Прокладка		4
15	Н	409-29-61 ТН-30 029	Прокладка		4
16	Н	409-29-61 ТН-30 015	Бобышка	ТН-36 010	2 2
17	Н	409-29-61 ТН-30 015	Бобышка	ТН-36 010	2 2
18	Н	409-29-61 ТН-30 016	Прокладка	ТН-36 010	4 4
19	Н	409-29-61 ТН-30 019	Стенка	ТН-36 010	1 1
20	Н	409-29-61 ТН-30 018	Обшивка	ТН-36 010	1 1
21	Н	409-29-61 ТН-30 019	Стенка	ТН-36 010	1 1
22				ТН-36 010	1 1
23					2
24					2
25					2
26					2
27					2
28					2
29					2
30					2

409-29-61 - 00003
ТН-36

Лист 1 из 2
Листов 2

Исполнитель: М.И.М.

Проверил: М.И.М.

Дата: 01.01.74

Место: М.И.М.

Итого: 2

Материал: сталь

Формат	Экз.	Листов	Обозначение	Наименование	Листы	Примечание
64	11		409-29-61 ТН-36 - 005	Обшивка базальтовый теплоизоляционный матрион БТМ-1-8 ТУ 21.УССР.914-75		
				52 x 192	1	0,1 кг
64	12		409-29-61 ТН-36 - 006	Стенка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				1-IV-Н ГОСТ 16573-70		
				172 h 16 (-15) x 295 h 16 (-12)	1	0,8 кг
Н	13		409-29-61 ТН-36 - 007	Брус	1	
				<u>Материалы</u>		
				16		
				Стеклопакетная лента 105/120		
				0,70 x 690		
				ГОСТ 0186-70	0,2 м	

409-29-61 - 010
ТН-36

Лист 1 из 2
Листов 2

Исполнитель: М.И.М.

Проверил: М.И.М.

Дата: 01.01.74

Место: М.И.М.

Итого: 2

Материал: сталь

Исполнитель	Формат	Обозначение	Наименование	Листа входит	Примечание
1	Н	409-29-61 ТН-36 011	Обшивка	409-29-61 ТН-36 010	2 2
2				409-29-61 ТН-36 010	2 2
3					4
4					4
5	Н	409-29-61 ТН-36 024	Обшивка	409-29-61 ТН-36 020	1 1
6	Н	409-29-61 ТН-36 025	Плита	409-29-61 ТН-36 020	1 1
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					71
30					

409-29-61 - 00003
ТН-36

Лист 1 из 2
Листов 2

Исполнитель: М.И.М.

Проверил: М.И.М.

Дата: 01.01.74

Место: М.И.М.

Итого: 2

Материал: сталь

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		коп.	Общая коп.	Примечание
			Обозначение				
1	409-29-61 ТН-36 · 000	Обогреватель пневмоцилиндра				1	
2							
3	409-29-61 ТН-20 · 020	Крышка	ТН-36 · 010		1	1	
4			ТН-36 · 020		1	1	
5						2	
6	409-29-61 ТН-20 · 040	Обогреватель				2	
7	409-29-61 ТН-20 · 060	Кожух				2	
8	409-29-61 ТН-36 · 010	Бак				1	
9	409-29-61 ТН-36 · 020	Бак				1	
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

				409-29-61		· 000ВС	
				ТН-36			
				Обогреватель пневмоцилиндра		Лит. Лист Листов	
				ведомость спецификации		г. Киев (ММ)	
				копировал		Формат 12	

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку.	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-веле	в кот-лекты	на ре-гул.	
1	Крепежные изделия							
2								
3	Болт М6х10.46.029	ГОСТ 7798-70			12		12	
4	М6х16.46.029				10		10	
5	М8х20.46.029				1		1	
6								
7	Гайка М10.5.029	ГОСТ 5915-70			8		8	
8								
9	Шайба 6.65Г.029	ГОСТ 6402-70			12		12	
10								
11	Шайба 6.01.029	ГОСТ 11371-68			10		10	
12	8.01.029				2		2	
13	10.01.029				8		8	
14								
15								
16								
17	Электронагреватель	ГОСТ 13268-74	Миасский электро-механический завод		2		2	
18	ТЭН 60А13 / 053 И220.Н439		«Миасс электроаппарат»					
19			«Миасс-6, Челябинской обл.					
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								

				409-29-61		· 000ВП	
				ТН-36			
				Обогреватель пневмоцилиндра		Лит. Лист Листов	
				ведомость покупных изделий		г. Киев (ММ)	
				копировал Трубинская		Формат 12	