

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-98.13.91

ГАРАЖ
НА 5 АВТОМОБИЛЕЙ
И 5 ТРАКТОРОВ

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

(ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР)

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СТП 1669/
/04

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-98.13.91
ГАРАЖ
НА 5 АВТОМОБИЛЕЙ
И 5 ТРАКТОРОВ



СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

(ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР)

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ АРЕНДНЫМ
ПРЕДПРИЯТИЕМ „ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРЕДПРИЯТИЯ  Я.И. ВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В.Ф. БЕТЕХТИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НОВОСИБИРСКИМ ОБЛИСПОЛКОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 21.11.91 N 17

Листом 4

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-1-98.13.91- КНИ	Общие данные (начало)	2
	Общие данные (окончание)	
	Технические требования	3
503-1-98.13.91-КНИ-К1...К4	Колонны К1...К4	4
-К5...К9	Колонны К5...К9	5
-К10...К14	Колонны К10...К14	6
-К1...К14	Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1...К14	7
-К1...К14	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн К1...К14	8
-2БДР19-БАШБТ(М)	Балка 2БДР19-БАШБТ(М)-1	9
-2БДР19-БАШБТ(М)2	Балка 2БДР19-БАШБТ(М)-2	10
-П2...П6, П10	Плита П2...П6, П10	11
-П11...П13	Плита П11... П13	12
	Выборка и ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	13
-ПС40, ПС41, ПС6, ПС7, ПС16	Панели, ПС40 ПС41, ПС6	14
-ПС10...ПС15	стеновые ПС7, ПС8, ПС10...ПС15, ПС20,	15
ПС20, ПС39, ПС44	ПС16, ПС17, ПС18, ПС19, ПС39, ПС44	
ПС18, ПС19	ПС18, ПС19	16
ПС21, ПС22	ПС21, ПС22	17
ПС24, ПС39	ПС24, ПС39, ПС36, ПС42	18
ПС45, ПС35	ПС45, ПС25, ПС35, ПС46	19
ПС35, ПС46		
ПС26, ПС27	ПС26, ПС27	20
ПС28, ПС37	ПС28, ПС37	21
ПС29, ПС23, ПС52	ПС29, ПС23, ПС52	22

Листом 4

ГНП	бетонный		
Рук.пр.	Гидроавтотранс		
И.о. отв.	Путьев		
Рук.пр.	Пяткова	503-1-98.13.91-	КНИ
Бейлин	Березов	Общие данные	
Шинкин	Рыбенко		
		Стадия	Масштаб
		ПД	
		Новосибирское	
		арендное предприятие	
		ГНПРАВТОТРАНС	

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-1-98.13.91-КНИ-ПС31, ПС34	Панели стеновые ПС31, ПС34	23
- ПС41... ПС51, ПС53, ПС54	ПС41... ПС51, ПС53, ПС54	24
	Выборка закладных изделий	
- ПС1... ПС55	стеновых панелей ПС1... ПС55	25
- ПС1... ПС55	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	26
- С1	Сетка С1	27
- МН7-1-1	Закладное изделие МН7-1-1	27
- С2	Сетка С2	28
- С3	Сетка С3	28
- МД3-1	Закладное изделие МД3-1	29
- МН7-2-1	Закладное изделие МН7-2-1	29
- НФ2	Насадка НФ2	30
- КМ1	Крышка металлическая КМ1	30

Листом 4

503-1-98.13.91-	КНИ	Лист
503-1-98.13.91 - КНИ		Лист

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит покрытий, колонн, стеновых панелей, ферм с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.

2. Сборные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкций"; СНиП II-4-80* "Техника безопасности в строительстве".

ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 399-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

ГОСТ 19222-84 "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

4. Приварку стержней к прокатной стали произво-

дить в тавр под слоем флюса

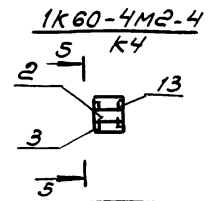
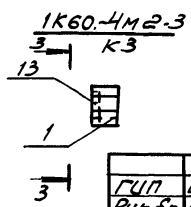
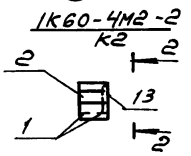
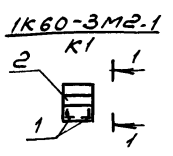
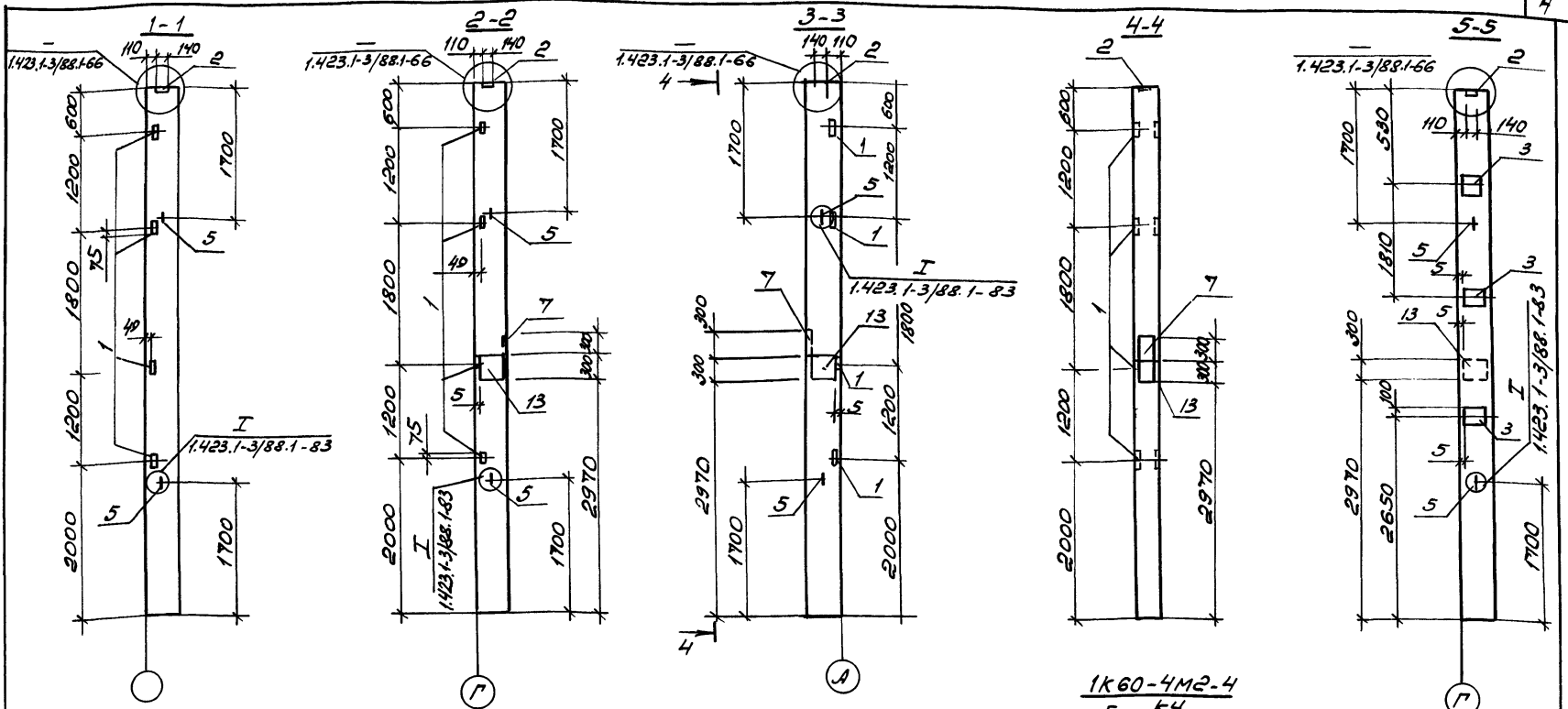
5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла не допускается. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

6. Транспортровка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы избежать их от механических повреждений и загрязнения.

7. Все металлические изделия должны изготавливаться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

				503-1-98.13.91- КНИЖ.Т			
Г.И.П.	Бетонные	ИЗДЕЛИЯ		Технические требования	Старая	Лист	Листов
Р.И.С.В.	Сварочные	ИЗДЕЛИЯ			П/		
Л.С.И.С.	Литые	ИЗДЕЛИЯ			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
В.С.С.С.	Литые	ИЗДЕЛИЯ					
Ведущий	Бетонные	ИЗДЕЛИЯ					

Л 1600014



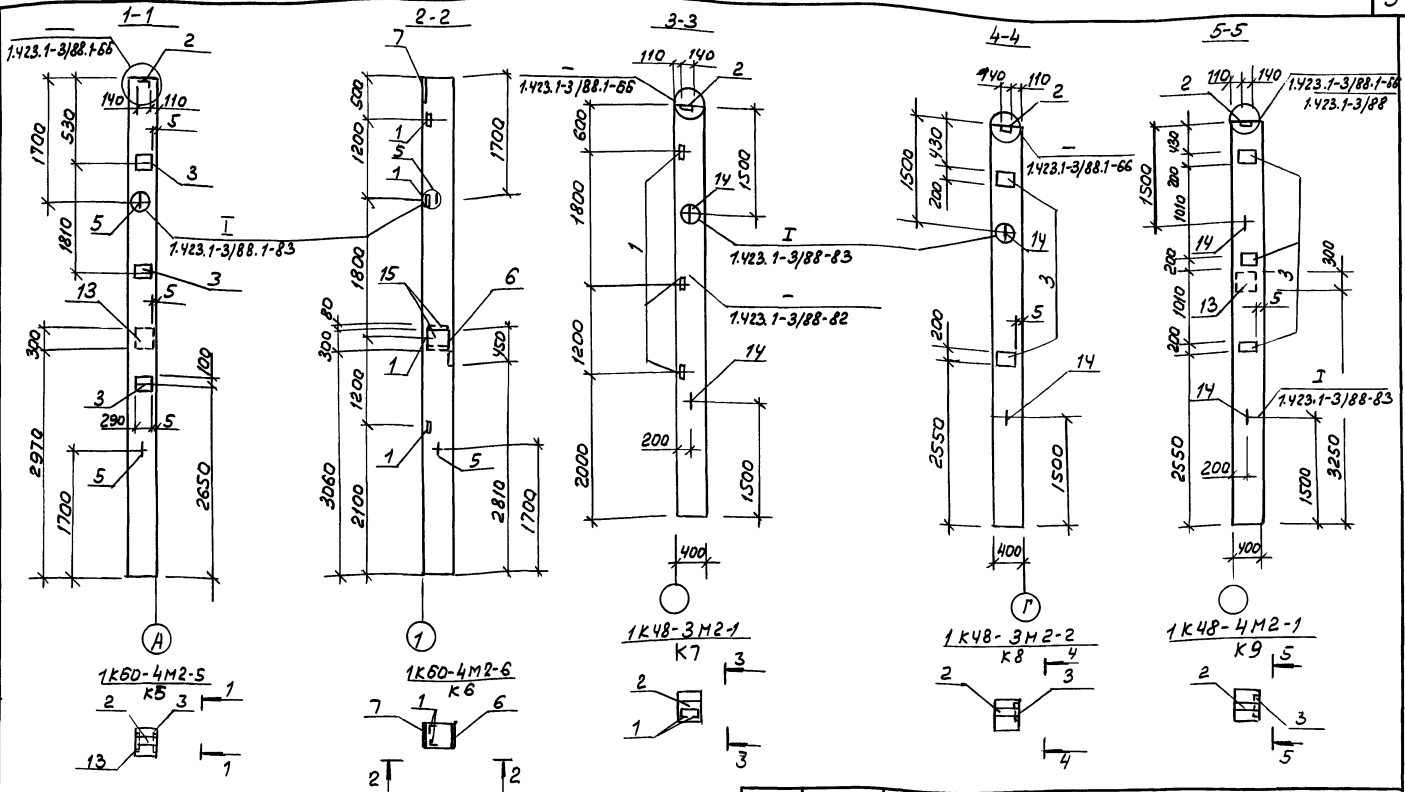
1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн
2. Опалубочные чертежи колонн см. серию 1.423.1-3/88.1
3. Колонны К1... К4 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных элементов
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88
5. Спецификацию на дополнительный металл см. листы 2, 3.

Привязан

Лист №

ГЦП	Бетехтин					503-1-98.13.91-КНУ-К1... К4	Стация	Масштаб	Масштаб
Рук.бр.	Сидоров	В.И.							
П. спец.	Путьев					КОЛОННЫ К1... К4	Лист 1 из 2		
Рук.пр.	Пяткова	В.И.	10.91				Железобетон	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАН	
Ведущий	Белоглазов	С.И.				Копирован	С.И. Белоглазов		

А-1600Н 4



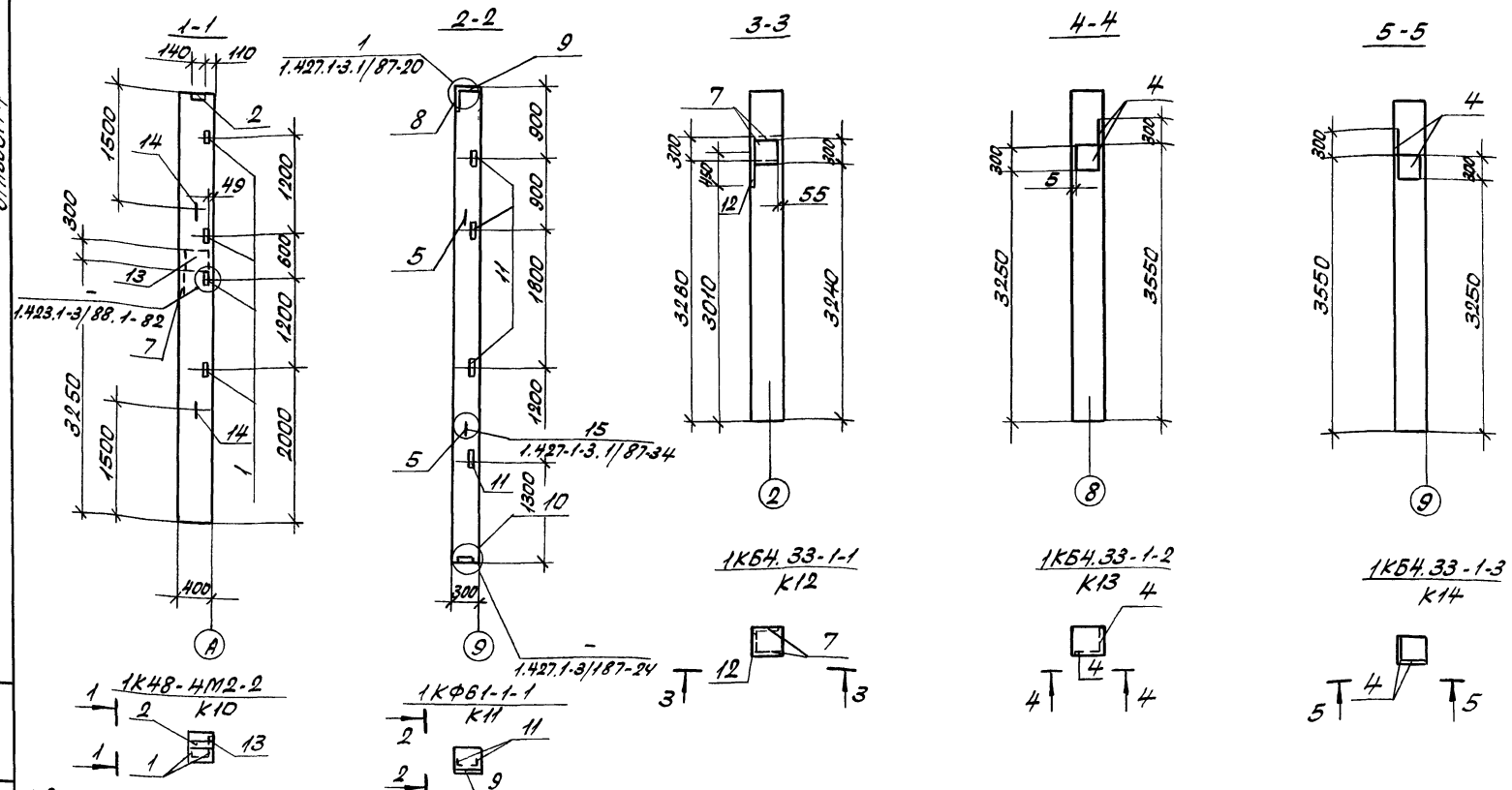
1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн принятая по схеме расположения колонн
 2. Оплубочные чертежи колонн см. серию 1.423.1-3/88.1
 3. Колонны К5... К9 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий
 4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88
 5. Спецификацию на дополнительный металл см. лист 2,3

Привязан

Изм. №

ГИП	БЕТЕХИН	503-1-98.13.91-КН К5... К9
Рук.бр.	Сидорова	КОЛОННЫ К5... К9
Гл. инж.	Путыр	
Рук.гр.	Пятков	ЖЕЛЕЗОБЕТОН
Вед. инж.	Вологодская	
Лист 1	Листов 2	Новый завод Фрунзенское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Дата	10.91	

Листом 4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Опалубочные чертежи колонн см. серии 1.423.1-3/88.1, 1.427.1-3/87, шифр 015-1.
3. Колонны К10...К14 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серии 1.423.1-88, 1.427.1-3.1/87, шифр 015-1.
5. Спецификацию на дополнительный металл см. листы 2.3.

Прибызан
ШНБ. №

Г/ИД	бетехтин	503-1-98.13.91 -КНН-К10...К14	Сталь	Масса	Масштаб
Рук.бр.	Сиборова		рп		
Исполн.	Путеев		Лист 1	Листов	
Рук.зр.	Пяткова		Новосибирское арендное предприятие		
Вед. инж.	Белоглазова		Гипроавтотранс		
Инж.	Степачков				
Колонны К10... К14					
Железобетон					

Листок 4

Поз.	Наименование	КОЛИЧЕСТВО ПО КОЛОННЫ														Обозначение документа	
		K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	K8	K9	K10	K11	K12	K13	K14		
1	Изделие закладное М1-13	4	4	4			4	3			4					1.423.1-3/88.2-256	
2	МН1	1	1	1	1	1		1	1	1	1					1.423.1-3/88.2-239	
3	М1-12				3	3			2	3						1.423.1-3/88.2-255	
4	МН7-2												2	2		1.423.1-3/88.2-244	
5	М12-150	2	2	2	2	2	2					2				3.400-7.1/87-СМ1	
6	МД3-1						1									503 КНИ	
7	МН7-1		1	1			1				1		2			1.423.1-3/88.2-244	
8	МН1											1				1.427.1-3.2/87-119	
9	МН2											1				1.427.1-3.2/87-120	
10	МН7											1				1.427.1-3.2/87-125	
11	МН28											4				1.427.1-3.2/87-133	
12	МД3												1			1.438.1-3.1.080-02	
13	МН7-2-1		1	1	1	1	1				1	1				503 КНИ-МН7-2А	
14	М10-150							2	2	2	2						3.400-7.1/87-СМ1
15	МН7-1-1						2										503 КНИ-МН7М

ГМП	БЕТЕХУМ																	
Рук. БР.	Сидорова																	
Гл. спец.	Путьев																	
Рук. БР.	ПЯТКОВА																	
Ведущий	Белоглазова																	
503-1-98.13.91-												КНИ-К1... К14						
Выборка дополнительных												РП	Листы					
закладных изделий												Р	Р					
колонн К1... К14												Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС						

Копировка 2.

Листок 4

Классы 4

Изделия закладные

Марка элемента	Арматура класса												Всего	Прокат марки														Общий расход		
	А III, 25Г2С				А III, 25Г2С				40х					40х						8се- 20										
	ГОСТ 5781-82*													ГОСТ 8510-72*				ГОСТ 103-76*				ГОСТ 5915-70*								
	Ø12	Ø16	Ø10	У1200	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø22	Ø25	У1200	У1200		У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200								
	48х5	48х6	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200		У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200								
K1	1,32			1,32	2,4					2,4	2,72	6,0														10,5	14,22			
K2	1,32	1,86		3,18	2,4		9,38	4,26		16,00	19,22	6,0															26,5	45,72		
K3	1,32	1,86		3,18	2,4		9,38	4,26		16,00	19,22	6,0															26,5	45,72		
K4	1,32	1,10		2,42	5,76		3,98	2,10		11,84	14,26																27,5	41,76		
K5	1,32	1,10		2,42	5,76		3,98	2,10		11,84	14,26				13,8	9,2											27,5	41,76		
K6	1,32	2,70	0,2	4,22	0,96		13,36	6,36	8,1	22,78	33,0	6,0				9,2	22,22	20,5							52,52	0,6	0,6	59,12	92,12	
K7			0,9	0,9	2,16					2,16	3,06	4,5															9,0	12,06		
K8			0,9	0,9	4,32					4,32	5,22																9,0	12,06		
K9		1,1		1,1	5,76		3,98	2,10		11,84	14,26				9,2												13,7	18,92		
K10		1,86	0,9	2,76	2,18		9,38	4,26		15,8	18,56	6,0			13,8	9,2											27,5	40,44		
K11	1,32			1,32	3,14	0,96	2,04			6,14	7,46	5,76	4,2		9,96	5,7											20,5	26,5	45,06	
K12		1,52	0,2	1,72						10,8	4,32	8,1	23,22	24,94													20,36	27,82		
K13		2,16		2,16						10,8	4,32						9,4	13,6	27,5							50,6	0,6	0,6	51,2	76,14
K14		2,16		2,16						10,8	4,32																	18,4	35,68	
										10,8	4,32																	18,4	35,68	

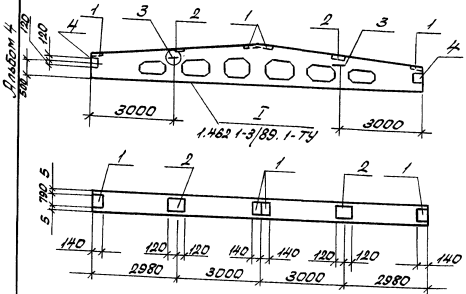
Привязан

ГМП	Белухин	А.С.				
Руч.вр.	Сидорова	Л.С.				
И.С.Л.	Путяев	А.И.				
Руч.вр.	Путяев	А.И.				
Вед.инж.	Вологодская	О.И.				

503-1-98. 13.91- КМН-К1...К14

Ведомость расхода	статус	лист	листоф
стали на выполнител	РП	3	
ные закладные			
изделия, колонн К1...К14			

Новосибирское
арендное предприятие
ТИПРОАВТОТРАНС



Форм. зона	Г/З	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
		1.462.1-3/89.0-4	Пояснительная записка		
		1.462.1-3/89.1-1	Чертеж балки		
			2БДР12-6АIII ВТ(Н) Дополнительные сварочные единицы		
1		1.400-6/76 В.1	МН-1-2	4	
2		1.400-6/76 В.1	МН-3-3	2	
3		3.400-7.1/87-СМ1	МН-150	2	
4		1.400-6/76 В.1	МН-22	2	

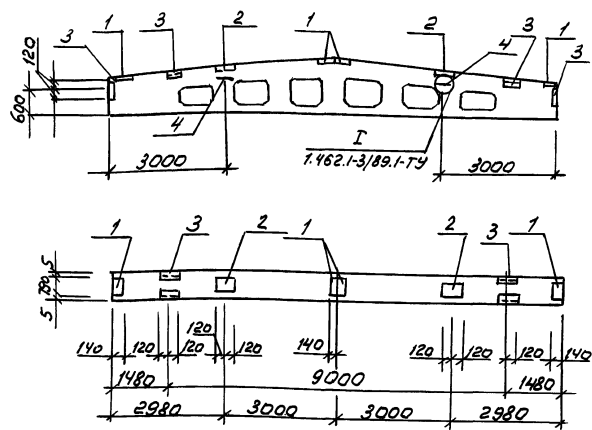
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход			
	Арматура класса АIII, А5ГС А18Ст3СП2					Прокат марки ВСт3псв-1									
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86									
	φ8	φ10	Углов	φ14	Углов	Углов	φ10x60	Углов	φ10x60	Углов					
2БДР12-6АIII ВТ(Н)-1	1,6	0,4	2,0	1,8		1,8	3,8	10,4		10,4	5,2	4,4	9,6	200	23,8

Балка 2БДР12-6АIII ВТ(Н) отличается от балки 2БДР12-6АIII ВТ(Н) по серии 1.462.1-3/89 В.1 дополнительными закладными изделиями.

Привязан	ГНП Бетехника	503-1-98.13.91-КМН-2БДР12-6АIII ВТ(Н)-1	Балка	2БДР12-6АIII ВТ(Н)-1	Объем	Масса	Масштаб
	Рук.пр. Сударов				р/г	5000	
	Листей 1				лист	лист	
	Рук.пр. Дятков				Новосибирское времяное предприятие ГНПРОАВТОТРАНС		
Ш.н.р.			Железобетон				

А-1650М-4



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/89.0-4	Пояснительная записка		
				Чертеж балки		
			1.462.1-3/89.1-1	25ДР12-6А III ВТ(Н) Дополнительные сварочные единицы		
	1	1.400-6/76 Б.1		М4-1-2	4	
	2	1.400-6/76 Б.1		М4-3-3	2	
	3	1.400-6/76 Б.1		М4-2Р	4	
	4	3.400-7.1/87-СН1		М14-150	2	

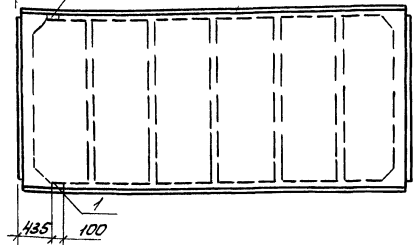
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КГ

Марка элемента	Изделия закладные										всего	Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки							
	А III ВСтЗсп 2					В СтЗ ЛС 6-1							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*							
φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-86		Итого				
25ДР12-6А III ВТ(Н)-2	1,8	1,8	2,4	0,8	3,2	50	5,2	4,4	9,6	20,8	20,8	90,4	35,4

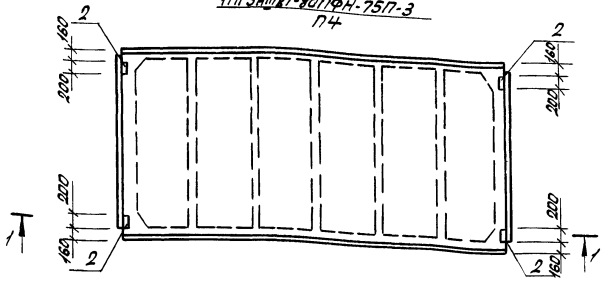
Балка 25ДР12-6А III ВТ(Н)-2 отличается от балки 25ДР12-6А III ВТ(Н) по серии 1.462.1-3/89 Б.1 дополнительными закладными изделиями

Г.И.П. Бетехтин		503-1-98.13.91-КМН-25ДР12-6А III ВТ(Н)-2	
Р.И.Ф. Сидорова			
П.С.М. Путьев			
Р.С.Ф. Паткова			
Ведущий Белоголов			
Балка 25ДР12-6А III ВТ(Н)-2			
железобетон		станд. масса	масса
рп		5000	
лист		листов	
Новосибирский арендное предприятие			
ГИПРОАВТОТРАНС			

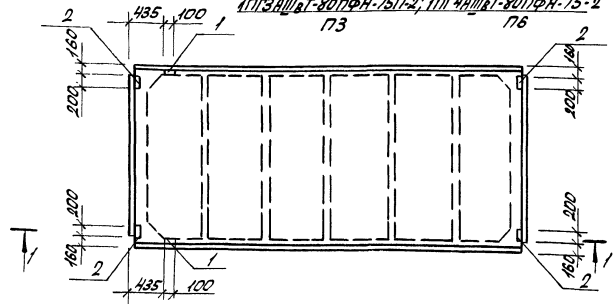
1ПГЗАЩТ-80ДФН-75П-1; 1ПГЧАЩТ-80ДФН-75П-1
П2 П5



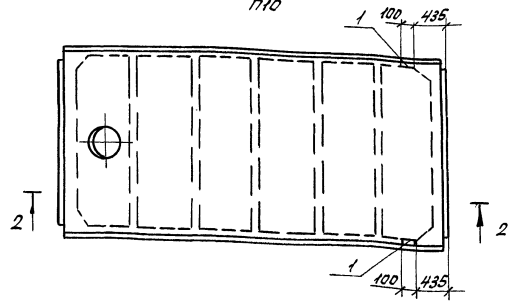
1ПГЗАЩТ-80ДФН-75П-3
П4



1ПГЗАЩТ-80ДФН-75П-2; 1ПГЧАЩТ-80ДФН-75-2
П3 П6



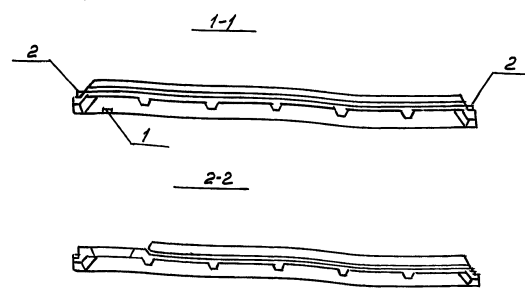
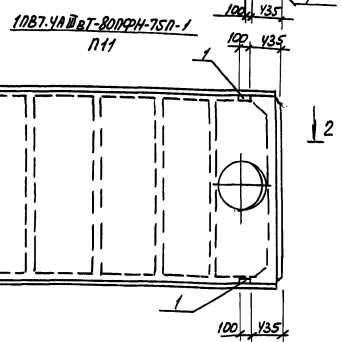
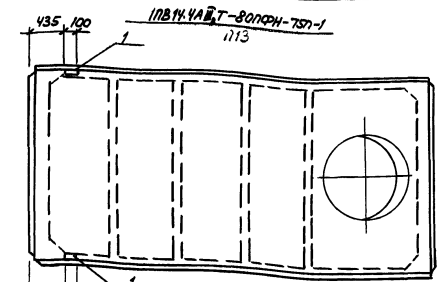
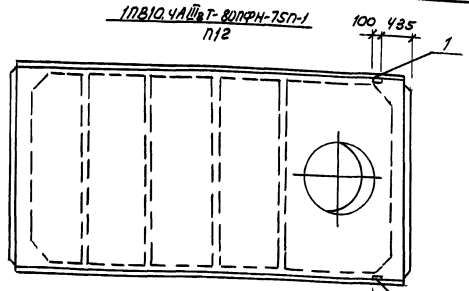
1ПВЧ4ЩТ-80ДФН-75П-1
П10



Техническое требования см. 1465.1-10/82 в.о.
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 22701.0-77*
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плита П2...П6, П10 отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. лист 2.

ГНП	Бетехтин	Иванов				503-1-98.13.91-кни-П2...П6, П10	Сталь	Масса	Марш.
Рук.вр.	Овощев	Иванов				Плита П2...П6, П10	рп	3630	
И.сн.	Литвин	Иванов						4100	
Рук.вр.	Лягкова	Иванов	10/91			Железобетон	Лист	Листов	
Вед.инж.	Белокоров	Иванов						Новосибирское	
Инж.	Кучельна	Иванов					Френчине	привлечены	
								ГИПРОАВТОТРАНС	

А.В.С.О.Н. 4



Технические требования см. 1.465.1-10/82 в.0
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 227010-77*
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит покрытия
 Плита П11... П13 отличается от средней наличием дополнительных закладных изделий
 ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. лист 2.

Ген. Дир.	БЕТЕХИМ	И.С.				503-1-98.13.91- КМН- П11... П13	Станд. Масса		Исх. № 6
Рук. пр.	Сиворова	И.И.					П11	4240	
Пр. пр.	Путьев	И.И.					П12	4040	
Вед. инж.	Лятева	И.И.	10.91				П13		
Инж.	Чучулина	И.И.					Лист 1	Листов 8	
Уч. №						Железобетон	Новосибирское аренное предприятие ТИПРОАВТОРАНС		

Масштаб 4

Выборка дополнительных закладных изделий

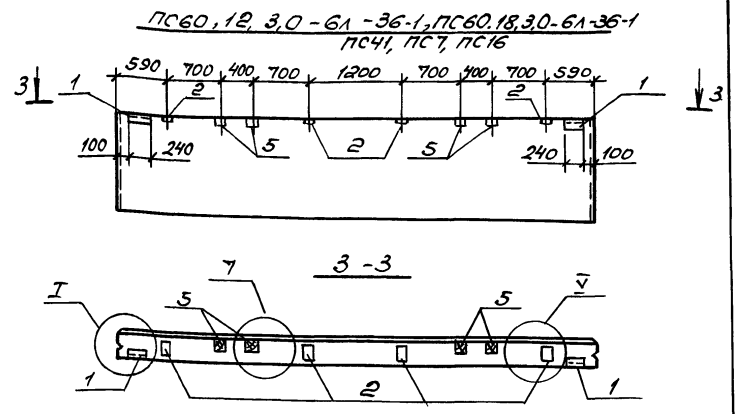
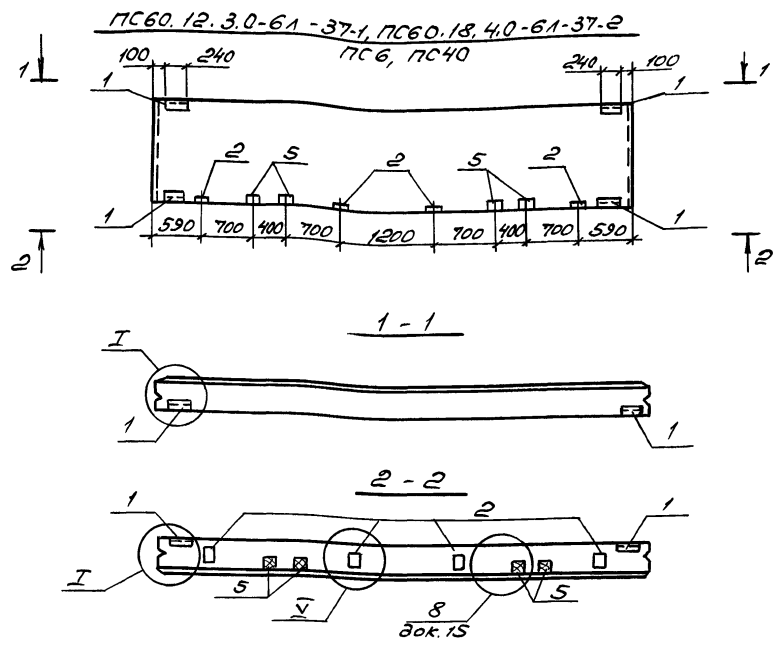
Поз.	Обозначение	Количество на одну плиту										Обозначение
		2	3	4	5	6	10	11	12	13		
1	М9	2	2		2	2	2	2	2	2		ГОСТ 22703.5-77*
2	М8		4	4		4						ГОСТ 22701.5-77*

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход	
	Арматура класса А III, 35ГС				Прокат марки ВСтЗ пс 6-1					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*					
	φ10	φ14	Утара L70x6	Утара L70x8	Утара φ100	Утара φ100				
П2, П5, П10... П13	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7			2,5	2,5	
П3, П6	2,2	0,2	2,4	1,7	1,7	5,2	5,2	9,3	9,3	
П4	1,6		1,6			5,2	5,2	6,8	6,8	

Привязан	ГЛП	БЕТЕХИМ	Инженер	503-1-98.13.91-КНИИ-П2... П6 П10... П13
	Вх.бр.	Сидорова	И.И.	Выборка и ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия
	Листы	Цылева	И.И.	
	Рис. №	Пяткова	И.И.	Стандартный лист
	Рис. №	Белоконь	И.И.	Листов
Ш.№		Чичелова	И.И.	Новосибирское предприятие ГИПРОАВТОТРАН

Листов 4



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС55
2. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-100Т0.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0,3,0-1.

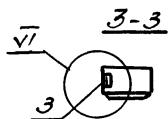
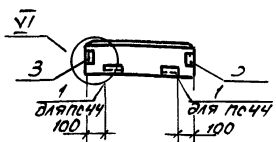
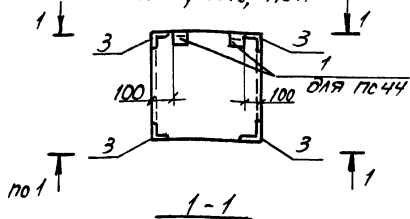
Привязан		503-1-98. 13.91 - КНИ - ПС40, ПС41, ПС6, ПС7, ПС16	
Гип	Бетехин	Студия	Масштаб
Рук.пр.	Сидорова	РП	6:380 3:210
Д. спец.	Путьев	Лист 1	Листов
Рук.гр.	Паткова	Новосибирское арендное предприятие	
Вед.инж.	Белоглазов	ГЦПРО АВТОТРАНС	
Инжен.	Смельников	Железобетон	
Инв. №		Формат А3	

Копировал АЛР

Листов 4

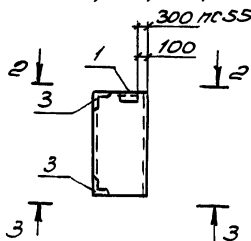
2ПС12.12.4.0-А-59-1

2ПС12; 12.3.0-А-59-1, 2ПС12.18.3.0-А-59-1
ПС44, ПС10, ПС11

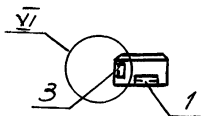


2ПС9.3.18.3.0-А-60-1; 2ПС6.12.4.0-А-60-1

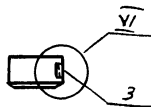
2ПС6.12.3.0-А-60-2, 2ПС6.18.3.0-А-60-2
ПС39, ПС14, ПС15, ПС55



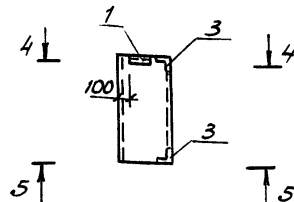
2-2



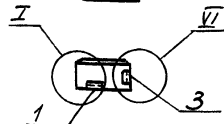
5-5



2ПС6.18.3.0-А-60-1, 2ПС6.12.3.0-А-60-1, 2ПС6.12.4.0-А-60-1
ПС13, ПС12, ПС20



4-4



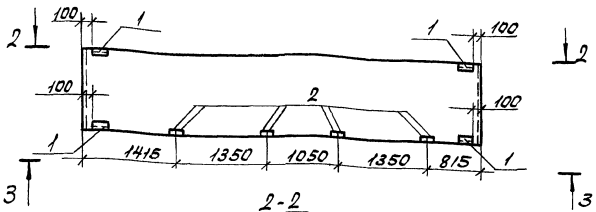
1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС55.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

Привязан

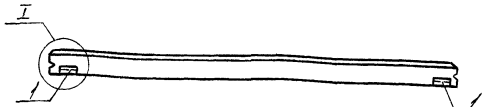
Шиб. №

ПС39, ПС15, ПС20, ПС44, ПС55		
503-1-98.13.91 - КНИ-ПКЮ... ПС15, ПС20, ПС44, ПС55		
Гип	Бетехин	Павлов
Рук.бр.	Сидорова	МЧД
Рис.сл.	Питыев	Сидорова
Рук.гр.	Пяткова	Павлова
Вед.инж.	Белоглазова	Сидорова
Инжен.	Смельцова	Сидорова
Панели стеновые ПС10... ПС15 ПС20, ПС39, ПС44;		Стадия РП
Железобетон		Масштаб 3/20 3/10 3/10
		Лист 1 Листов
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

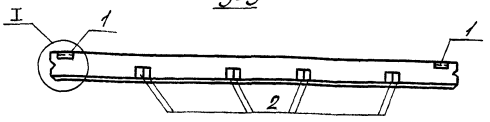
ПС 60.12.3.0-6А-37-2
ПС19



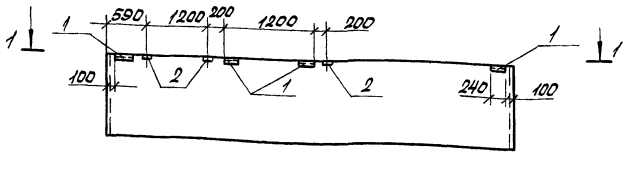
2-2



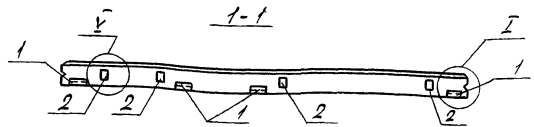
3-3



ПС 60.12.4.0-6А-36-1
ПС18



1-1



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1000.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнн ПС1... ПС55.

Привязан

Инв. №

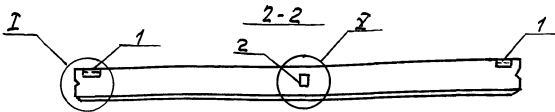
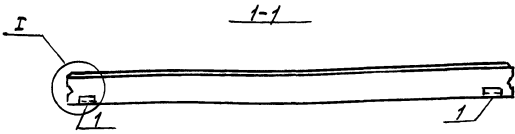
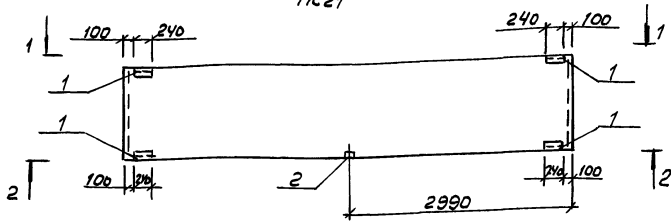
ГНП	Бателкин	12.91
Рук. пр.	Сидорова	
Инспект.	Питиев	
Рук. пр.	Пяткова	12.91
Ведущий	Боголюбов	
Инженер	Степанова	

503-1-98.13.91 - кнн-ПС18, ПС19		
Панели стеновые ПС18, ПС19	Сталь	Марка
	рп	3210 4220
Железобетон	Лист 1	Листов
	Полное количество прямой арматуры ГНП РАВТОТРАНС	

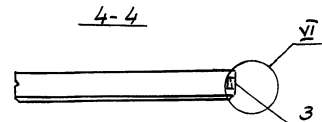
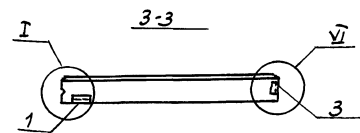
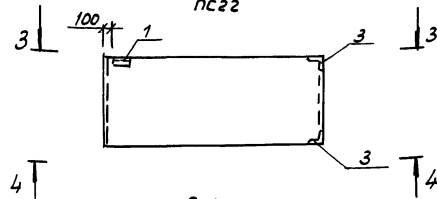
Альбом 4

Альбом 4

ПС 60.18.4.0-61-37-1
ПС 21



ПС 30.12.4.0-61-53-1
ПС 22



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-пс1...пс55
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100Т0
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дано условная марка принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып.0-3

ПРОВЕРКА

ЛНФ.№

ДЛП	Бегун	В.С.
Руч. в.р.	Сидорова	В.С.
П. спец.	Путьев	В.С.
Руч. зр.	Пяткова	В.С.
ВЕД. ИМН.	БЕЛОЗЕРОВА	В.С.
ЛНФ.	СМЕЛОВА	В.С.

503-1-98.13.91 -кнж ч. ПС21, ПС22

Панели стеновые
ПС 21, ПС 22

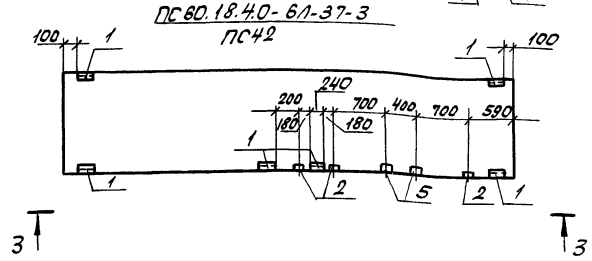
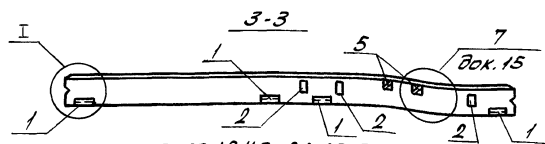
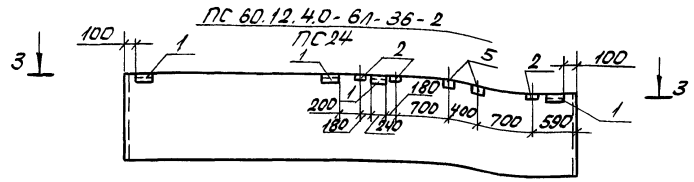
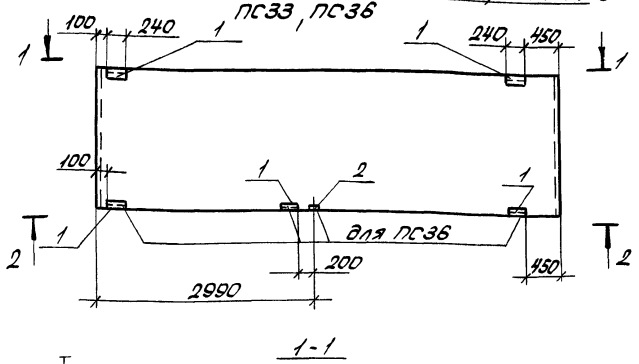
Станд.	Пасеж	Масштаб
Рп	6360 2100	1:50
Лист 1	Листов	
Иркутский завод арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ

ПРОЕКТА

Альбом 4

ПС 63,5 12,3,0-61-31-2; ПС 63,5 18,3,0-61-37-3

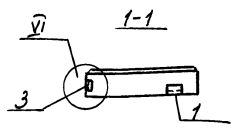
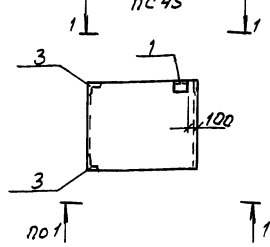


1. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-10070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1. Вып. 0-3, 0-1.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. книжки ПС1... ПС55.

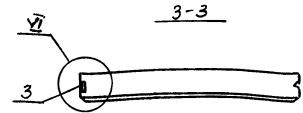
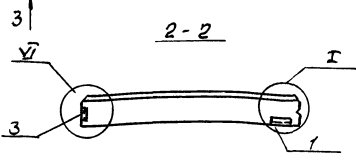
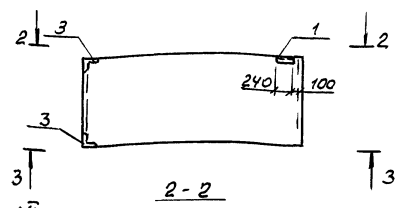
ГНП	Бетехим	503-1-98.13.91 - книжки ПС36, ПС24, ПС33, ПС42	Сталь	Масса	Марштаб
Рук.вр.	Сидорова	Панели стеновые ПС24, ПС33, ПС36, ПС42	5130	1:50	Лист 1
Ин.спец.	Питер		РП		
Рук.зд.	Литкова	Железобетон	Лист 1		
Ин.инж.	Беломозов		Лист 1		
Инж.	Степанова	Железобетон			Лист 1
Инж. №		Железобетон			Лист 1

АННОТ 4

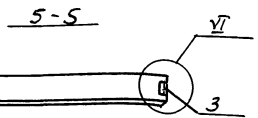
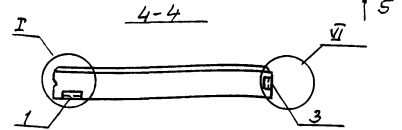
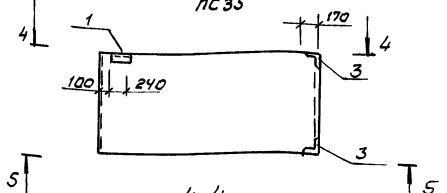
2ПС12.12.3.0-1-59-2
ПС45



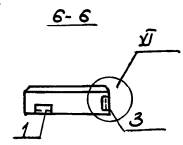
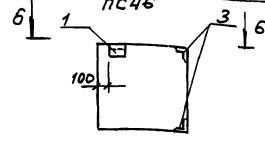
ПС30.12.4.0-61-53-2
ПС26



ПС30.9.3.0-61-53-1
ПС35



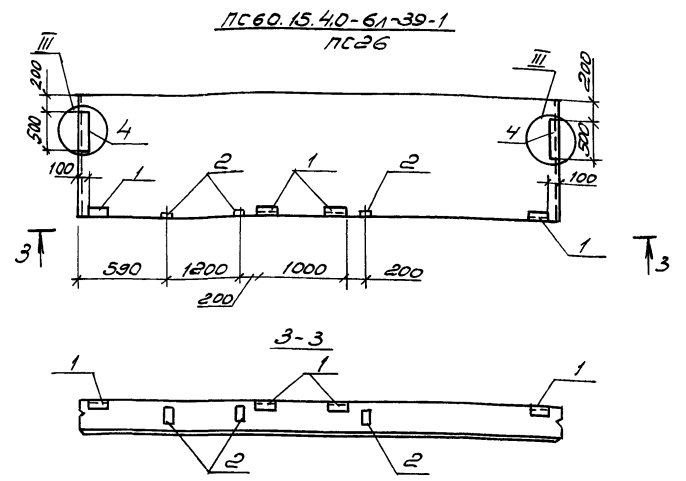
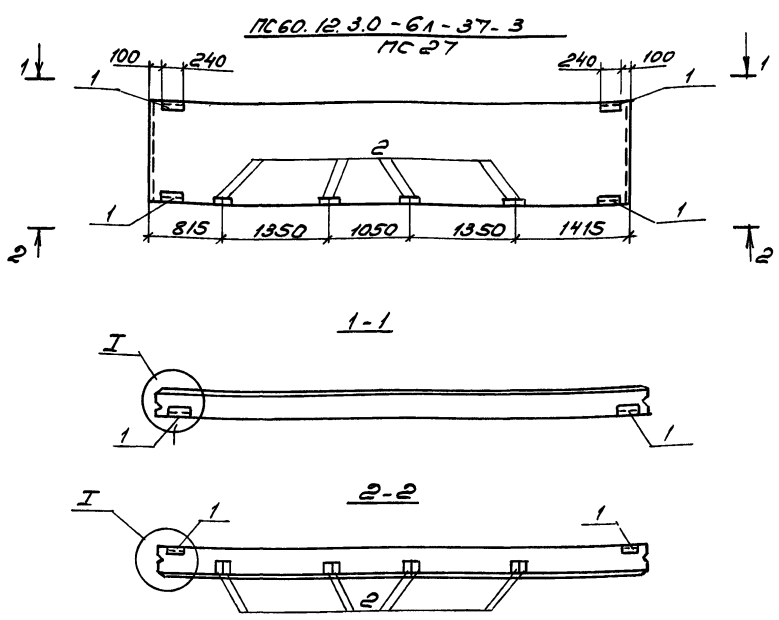
2ПС12.12.3.0-1-59-3
ПС46



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КМН-ПС1... ПС55
2. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-1 от 00
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып.0-3

приказан		ГМП Бетехин Л.С.		503-1-98.13.91. КМН-ПС 24 ПС25, ПС35	
		Руч. вр. Сидарова С.А.		Панели стеновые	
		Л. спец. Пятков Л.С.		ПС45, ПС25, ПС35, ПС46	
		Руч. вр. Пяткова Л.С.		Стандартная масса	
		Ведущий Белоглазов С.А.		ПН 630	
		Изм. Смельяков В.А.		2100	
См. №				1200	
				1:50	
				Лист 1 из 2	
				Новосибирское окружное производственное ГИПРОВИАТРАНС	

Листов 4



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ - ПС 1... ПС 55.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от верийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

Привязан

Лист №

ГИП	Бетехтин	И.И.
Рук.бр.	Сидорова	П.С.
Д. спец.	Литнев	В.В.
Рук.гр.	Паткова	Л.В.
Вед. инж.	Белоглаз	В.В.
Инжен.	Смельцова	В.В.

503-1-98.13.91 - КНИ-ПС 26, ПС 27

Панели стеновые
ПС 26, ПС 27

Железобетон

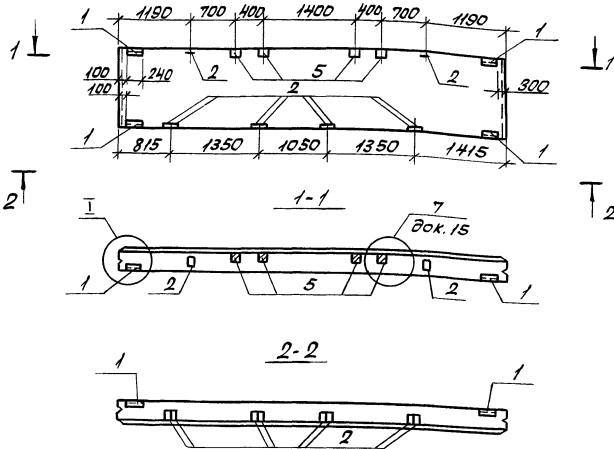
Стадия	Масса	Масштаб
РП	3210	1:50
4220		
Лист 1	Листов	
Новосибирское арендное предприятие РАЙПРОМВОТРАНС		

Копировал [подпись]

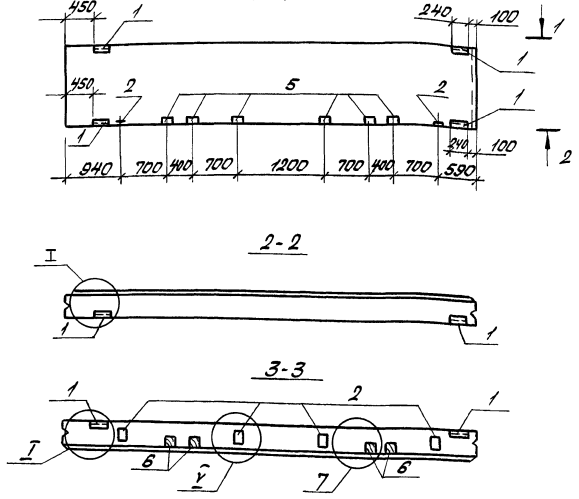
Архив № 12

Альбом 4

ПС 60.12.3.0-61-38-2
ПС-28



ПС 63.59.3.0-61-2.37-1
ПС-37



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070.
2. Опалубочные чертёмы панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3.0-1.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнжн-ПС1...ПС55.

Привязан			
КНЖ. №			

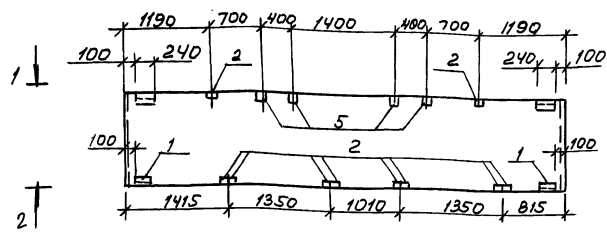
ГНД	бетонщик	
РК-69	Губаров	
Г-1	Литвинов	
РК-22	Литвинов	
В-1	Белопольский	
Ш-1	Степанов	

503.1-98.13.91-КНЖ-ПС28, ПС37		
Панели стеновые ПС28, ПС37	Объем	Масса
	рп	3210
		3440
	Масштаб	1:50
Железобетон	Лист 1	Листов
	Новосибирское отделение проектного института ГИПРОАВТОТРАНС	

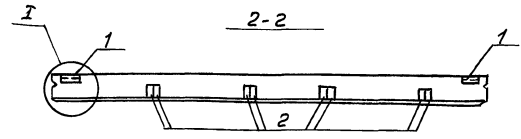
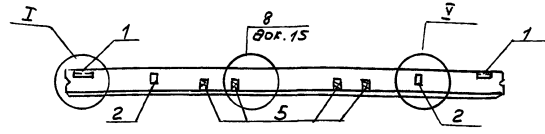
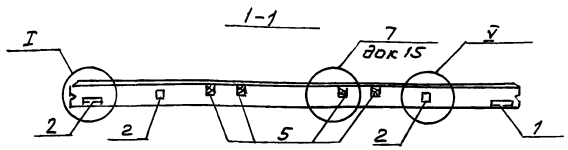
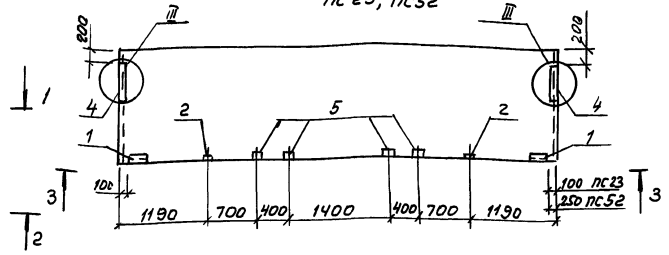
И.И.С. № 12/1984. Подписи и печати. М.И.С. № 12/1984.

Лист 4

ПС 60.12.3.0-61-38-1
ПС 29



ПС 60.15.3.0-61-39-2
ПС 60.15.3.0-61-39-1
ПС 23; ПС 52



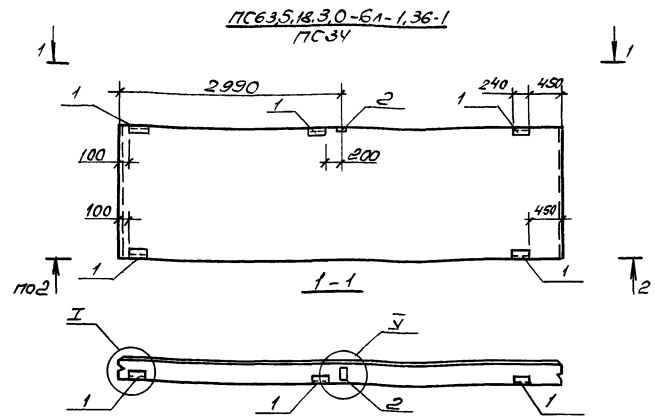
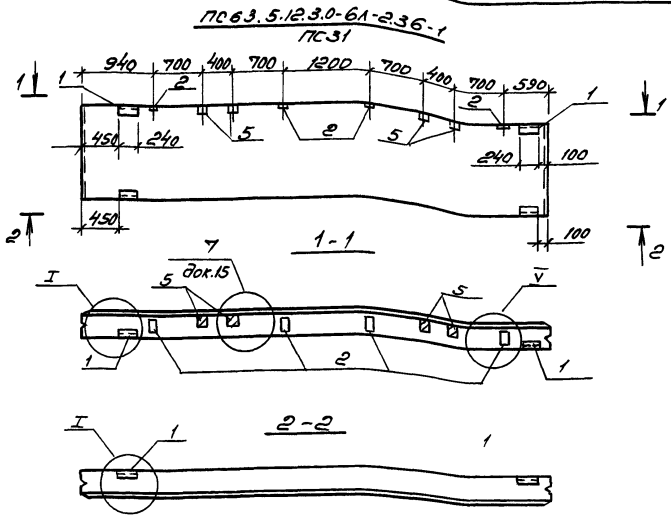
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 от 01
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1
6. Вводность расхода стали по дополнительным закладным изделиям см. КЖ и ПС1... ПС5

Привязан

Изм. №

ГНП	Бетехтин	Лис	503-1-98.13.91-кж и -пс 29, пс 23, пс 52	Стандарт	Масса	Участие
Рук.вр.	Сидорова	Лис	Панели стеновые пс 29, пс 23, пс 52	рп	3210	1:50
Л.спец.	Путьев	Лис		4020		
Рук.гр.	Пяткова	Лис	железобетон	Лист 1	Листов	
Вед.инж.	Белогазова	Лис		Новосибирское арендное предприятие		
Инж.	Сельяков	Лис		ГИПРОАВТОТРАНС		

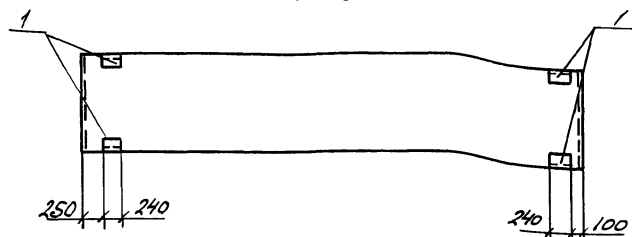
Класс 4



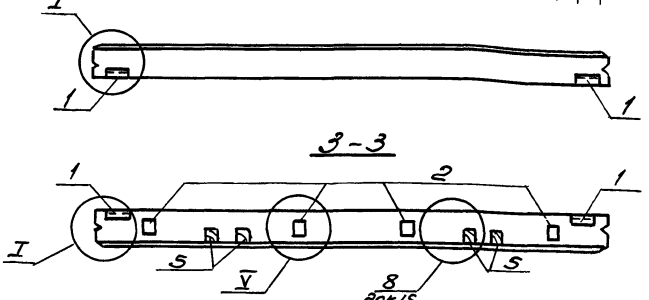
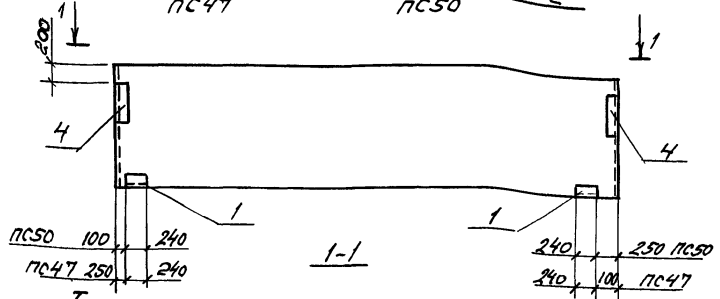
1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС 1., ПС55.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1.1.0070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1

Привязан				503-1-98.13.91 - КНИ-ПС31, ПС34			
Гип	Ботехтин	Маслов		Панели стеновые ПС31, ПС34	Студия	Маслов	Маслов
Рук.пр.	Сидорова	ПР			РП	3440	1:50
Пр.эск.	Путьков				5130		
Рук.гр.	Пяткова	1231			Лист 1 Листов		
Вед.маш.	Белоглазова				Новосибирское арендное предприятие		
Инжен.	Степичева	303			ПЧПРАВТОТРАНС		
Инв. №							

ПС60.12.30-61-31-1
ПС48

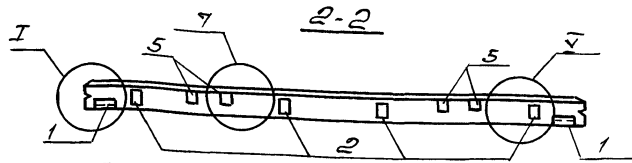
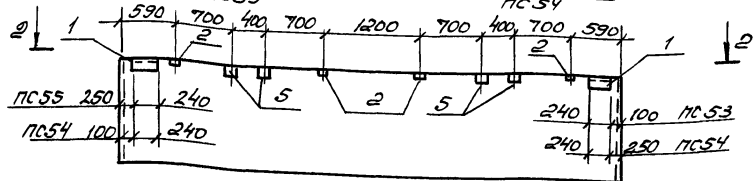


ПС60.15.30-61-34-1; ПС60.15.30-61-34-2
ПС47 ПС50

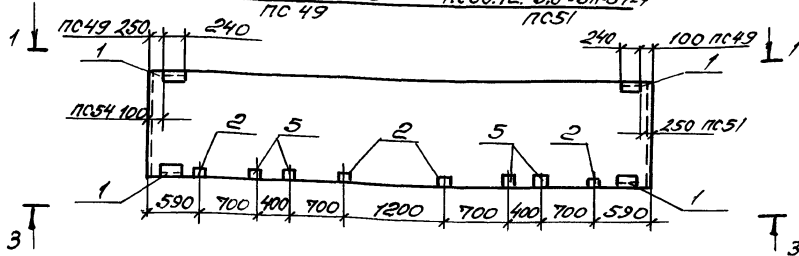


ПС60.12.30-61-36-2
ПС53

ПС60.12.30-61-36-3
ПС54



ПС60.12.30-61-37-5 ПС60.12.30-61-37-4
ПС49 ПС51



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИИ-ПС1...ПС55.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-00ТО
3. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-18.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3; 0-1.

Прибываэн

Л/нр. №

ГЛП	Бегежин	1981	503-1-98.13.91 - КНИИ - ПС1... ПС51 ПС53, ПС54	Сталь	Марка	Количество
Рук.бр.	Сидорова	1981	Панели стеновые ПС47... ПС51; ПС53; ПС54	РП	3210 4020	Б/М
Л.спец.	Пытьев	1981		Цвет	Листов	3
Рук.гр.	Паткова	1981	Железобетон	Новосибирское аренное предприятие ГЛП РАД. АВТОТРАНС		
Л.в.инж.	Бенгальский	1981	Копировать...			

Альбом №

Поз.	Наименование	Кол-во на панель ПС, 2ПС																												(начало)			
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС15	ПС16	ПС17	ПС18	ПС19	ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС24	ПС25	ПС26	ПС27	ПС28	ПС29	ПС30		
1	Изделие закладное М2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	1	1	1	1	2	2	4	4	1	4	1	2	4	1	4	4	4	4	2	4	
2	М9						4	4																									
3	МН																																
5	Брус 80x120x160																																
4	Изделие закладное М4			2	2																												

Обозначение документа																															
ПС31	ПС32	ПС33	ПС34	ПС35	ПС36	ПС37	ПС38	ПС39	ПС40	ПС41	ПС42	ПС43	ПС44	ПС45	ПС46	ПС47	ПС48	ПС49	ПС50	ПС51	ПС52	ПС53	ПС54	ПС55	ПС56	ПС57	ПС58	ПС59	ПС60		
2	2	5	1	4	4	1	1	4	2	6	2	2	1	1	4	4	4	4	4	4	2	2	2	1							
		1		2	2			4	4	3							4		4	2	4	4									
			2			2	2																								
					0,009			0,006	0,006	0,003							0,006		0,006	0,006	0,006	0,006									
					6											2			2												

Привязан

ГНП Бетехим
 Рук.обл.оборуд.АО-М
 И.спец.Итвев

503-1-98/3.91-КНИИ-ПСУ...ПС55

Выборка закладных изделий стеновых панелей ПСУ...ПС55

Стация лист 2
 РП 2
 Новосибирское краевое предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

ИИВ.№

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Альбом 4

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки						
	АIII, 35ГС		ВСт 3 пс 6						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 10903 - 74*				
φ10	Углого	1636	Углого	6x60	8x100	Углого			
пс1, пс2, пс5, пс7, пс30, пс32, пс43	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,3
пс3, пс4	1,12	1,12	2,74	2,74	2,48	6,28	8,76	12,6	12,6
пс6, пс40, пс49, пс51	2,32	2,32	5,48	5,48	2,24		2,24	10,0	10,0
пс7, пс16	2,52	2,52	1,37	1,37	1,12	4,0	5,12	9,0	9,0
пс8, пс9, пс10, пс11	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7
пс12, пс13, пс14, пс15, пс20, пс22									
пс25, пс35, пс39, пс45, пс46, пс55	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56		0,56	4,85	4,9
пс18	1,94	1,94	5,48	5,48	2,24		2,24	9,66	9,7
пс19, пс27	3,84	3,84	5,48	5,48	2,24		2,24	11,56	11,6
пс21	1,24	1,24	6,4	6,4	2,24		2,24	9,88	9,9
пс23, пс52	1,88	1,88	2,74	2,74	2,48	8,28	10,76	15,38	15,4
пс24, пс33, пс36, пс42	2,66	2,66	5,48	5,48	3,6	9,28	12,88	21,02	21,0
пс26	3,04	3,04	5,48	5,48	3,6	10,3	13,9	22,4	22,4
пс28	6,04	6,04	5,48	5,48	4,96	22,5	27,5	38,96	38,96
пс29	4,6	4,6	5,48	5,48	2,24	10	12,24	22,32	23,3
пс31	3,0	3,0	5,48	5,48	4,76		4,96	13,4	13,4
пс34	1,38	1,38	6,85	6,85	2,8		2,8	11,03	11,0
пс37	3,72	3,72	5,48	5,48	6,32		6,32	15,5	15,5
пс38	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56		0,56	7,57	7,6
пс41, пс53, пс54	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12		1,12	5,78	5,8
пс44	1,72	1,72	5,5	5,5	1,12		1,12	8,34	8,3
пс47, пс50	1,12	1,12	2,74	2,74	2,48		2,48	6,34	6,34
пс48	1,36	1,36	5,48	5,48	2,24	2	4,24	11,08	11,1

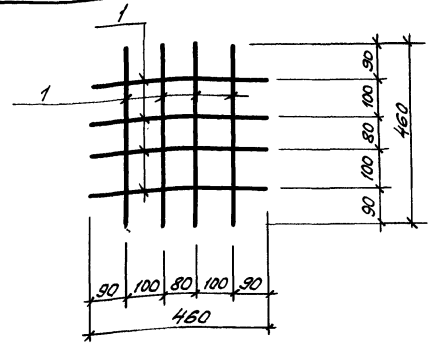
503-1-98.13.91 - КМУ - ПС1... ПС55

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Ген. Дир.	Бетехтин		
Рук. пр.	Сидорова		
гл. спец.	Путьев		
Рук. гр.	Пяткова	12.02.99	10.99
Вед. цеха	Белоглазова		
Машин.	Дяденко		

Стр. №	Лист	Листов
РП	3	

Нобоси бирское
Френаное гидроплатие
Г.И.ПРО.АВТОТРАНС



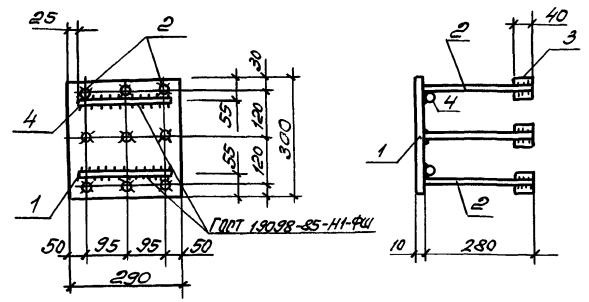
Вариант	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
50		1		Ф6А III ГОСТ 5781-82 P=160	8	0,8

Сборные соединения арматуры готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-85.

Привязки		
ИМБ №		

ГЛП	Бетехтин	И.И.И.
Инж. Фр.	Видарова	И.И.И.
Инж. П.С.	Путьев	И.И.И.
Инж. Гр.	Пяткова	И.И.И.
Инж. В.И.	Белоглазов	И.И.И.
Инж.	Рябенко	И.И.И.

503-1-98.13.91-КМУ-С-1			
Сетка С1	Станд.	Масса	Масшт.
	РП	0,8	
Сталь	Лист	Листов	
	Новосибирское арендное предприятие ПИПРОАВТОТРАНС		



Вариант	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Полоса БР 10х300 ГОСТ 82-70 P=290	1	6,82
		2		Ф16 А III ГОСТ 5781-82 P=280	9	3,98
		3		Ф22 А III ГОСТ 5781-82 P=40	18	3,1
		4		Ф16 А II ГОСТ 5781-82 P=240	2	0,8

Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 вып. 2

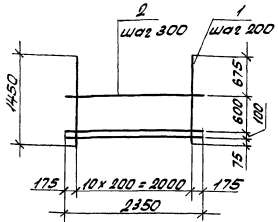
Вариант 1. Точн. и дата

Привязки		
ИМБ №		

ГЛП	Бетехтин	И.И.И.
Инж. Фр.	Видарова	И.И.И.
Инж. П.С.	Путьев	И.И.И.
Инж. Гр.	Пяткова	И.И.И.
Инж. В.И.	Белоглазов	И.И.И.

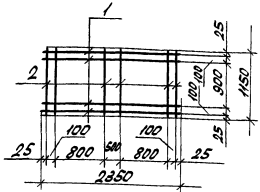
503-1-98.13.91-КМУ-МН 7-1-1			
Закладное изделие МН 7-1-1	Станд.	Масса	Масшт.
	РП	14,7	1:10
Сталь Ст3сп5-1 СтЗ сп	Лист	Листов	
	Новосибирское арендное предприятие ПИПРОАВТОТРАНС		

Листов 4



Формы Занос	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Приме- чание
	1		Ф8АШ ГОСТ 5781-82* $\rho=1450$	11	14,16
	2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82* $\rho=2350$	4	3,72

ГНП	БЕТУН	ИЗ-2	503-1-98.13.91- КНН-С2		
Рук.пр.	Сидорова	ИЗ-1		Сталь	Масса
Рук.пр.	Пяткова	ИЗ-2	Сетка С2	РП 17,88	6/М
Вед.инж.	Валитанова	ИЗ-3	Сталь 35ГС	Лист	Листов
				Новосибирское арендное предприятие ГНПРОАВТОТРАНС	

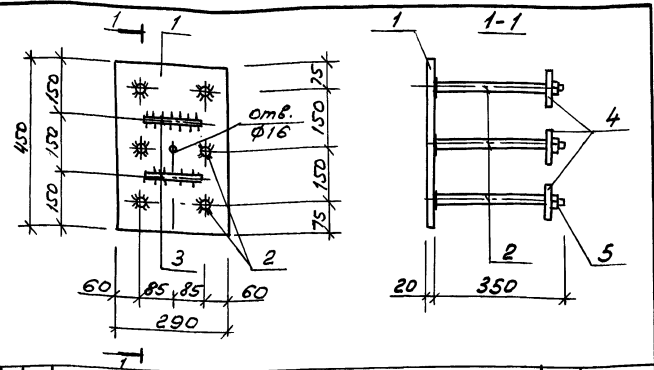


Формы Занос	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Приме- чание
	1		Ф8АШ ГОСТ 5781-82* $\rho=2350$	4	3,72
	2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82* $\rho=1150$	6	2,73

ШЕЛ ГОСТ. 1. Металлы цветные и сплавы

ГНП	БЕТУН	ИЗ-2	503-1-98.13.91- КНН-С3		
Рук.пр.	Сидорова	ИЗ-1		Сталь	Масса
Рук.пр.	Пяткова	ИЗ-2	Сетка С3	РП 6,45	
Вед.инж.	Валитанова	ИЗ-3	Сталь 35ГС	Лист	Листов
				Новосибирское арендное предприятие ГНПРОАВТОТРАНС	

Листов 4

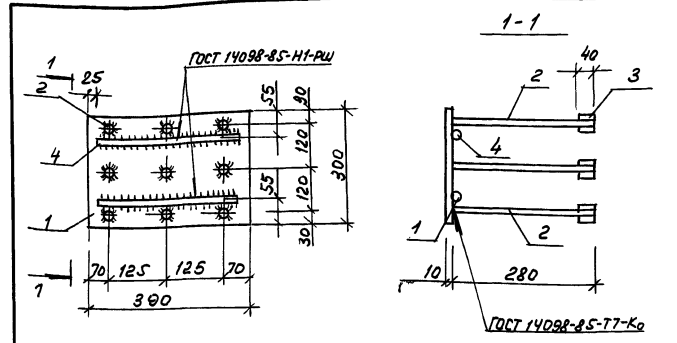


Кол. шт.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
1		150x20, ГОСТ 103-76*, L=290	1	20,5 кг
2		Р25А11, ГОСТ 5781-82*, L=350	6	8,1 кг
3		φ10А1, ГОСТ 5781-82*, L=150	2	0,2 кг
4		100x20, ГОСТ 103-76*, L=100	6	9,4 кг
5		Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	6	0,6 кг

Технические требования см. серию 1.438.1-3, вкл.1

Привязан		
Лист №		

Гип	Берехтин	13.91	503-1-98.13.91	КЖИ-МД3-1
Рис. вр	Сидорова			
Л. свч	Пяткова			
Рис. вр	Пяткова			
Вед. инж.	Белоглазов			
Инж.	Рябенко			
Закладное изделие МД3-1				
		Сталь	Рп	38,8
		Сталь	Рп	110
		Сталь	Ст 3 Сп5-1	
Сталь				
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС				
Формат А4				



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
1		φ210x30п ГОСТ 49-70 Ломосо Вет3 ПСБ-1 ТУ14-1-3023-70	1	9,2
2		φ16А11 ГОСТ 5781-82* L=280	9	3,98
3		φ22А11 ГОСТ 5781-82* L=40	18	2,1
4		φ16А11 ГОСТ 5781-82* L=340	2	1,1

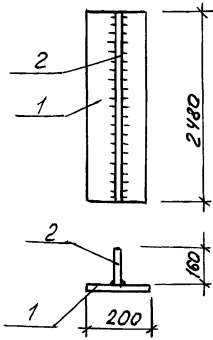
Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 вкл.1

Привязан		
Лист №		

Гип	Берехтин	13.91	503-1-98.13.91	КЖИ МН7-2-1
Рис. вр	Сидорова			
Л. свч	Пяткова			
Рис. вр	Пяткова			
Вед. инж.	Светлов			
Инж.	Рябенко			
Закладное изделие МН7-2-1				
		Сталь	Рп	16,4
		Сталь	Рп	5/м
		Сталь	Ст 3 Сп5-1	
		Сталь	Ст 3 Сп	
Сталь				
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС				
Формат А4				

Копирован в Л - Формат А4

4. КОМПОНА



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		-200x16 ГОСТ19903-74, L=2480	1	62,3кг
		2		-160x16 ГОСТ19903-74, L=2480	1	37,3кг

Привязки

УНБ. №

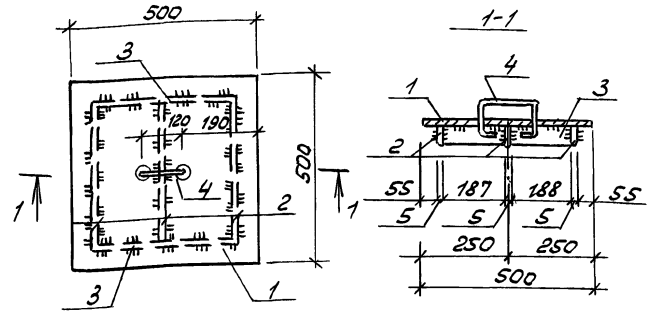
503-1-98.13.91 - КН.И-НФ2

Насадка НФ2

Сталь ВДнЗ КЛ2, ГОСТ 380-74

РП 996 8/М

Лист 1 из 2
Новосибирское
арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		-5x500, ГОСТ19903-74, L=500	1	9,83кг
		2		-5x50, ГОСТ19903-74, L=380	3	2,24кг
		3		-5x50, ГОСТ19903-74, L=380	2	1,53кг
		4		0.5x1 ГОСТ5781-82, L=370	1	0,06кг

Привязки

УНБ. №

503-1-98.13.91 - КН.И-КМ1

Крышка метал-
луческая КМ1

Сталь ВДнЗ КЛ2, ГОСТ 380-74

РП 1366 1:10

Лист 1 из 2
Новосибирское
арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС

УНБ. №304. Подпись и дата

Комп. 10.01.91

Лист 1 из 2