

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
705-6-08с89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
НЕАГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ОБЪЕМАМИ 50(80.125.200.320.500.  
800)м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 3

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

© Казахский филиал ЦИТИ Гбострол СССР:1980г.

---

Заказ № 5444 Тираж 200 экз Цена 0-22 III 705-6-01 а 3 Сдано в печать  
4 XII

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
705-6-08с.89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
НЕАГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.500.  
800) м<sup>3</sup>

### АЛЬБОМ 3 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 2	ПМ	Основные положения по производству монтажных работ
Альбом 3	МП	Монтажные приспособления
Альбом 4	С	Сметы

РАЗРАБОТАН

ГИПРОКОКСОМ

главный инженер института *Иванов* А.А. ТАРАКАНОВ

главный инженер проекта *Васильев* В.А. ШКОЛЬНЫЙ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН

В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ

МЕТАЛЛУРГИИ СССР

ПРИКАЗ ОТ 31.07.89 №62

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ

главный инженер института *Соловьев* И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ

главный инженер проекта *Сорокин* А.Б. РОХИН

## Содержание

Обозначение	Наименование		Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ4.03.00.00 СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертеж	4	ПВ8.05.00.04	Диафрагма	20
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка.	4	ПВ2.12.00.00 СБ	Замерное устройство	
ПВ4.03.01.00	Корпус	4		Сборочный чертеж	21
ПВ4.03.01.00 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	5	ПВ2.12.00.01	Пластина	21
ПВ4.03.01.02	Винт	5	ПВ2.12.00.00	Замерное устройство	21
ПВ4.03.01.02	Гайка	5	ПВ2.12.01.02	Кронштейн	22
ПВ5.07.00.00 СБ	Ралик отводной для демонтажа монтажной стойки.		ПВ2.12.01.00 СБ	Хомут. Сборочный чертеж	22
	Сборочный чертеж	6	ПВ2.12.01.07	Хомут	22
ПВ5.07.00.00	Ралик отводной для демонтажа монтажной стойки.	6	ПВ2.12.01.01	Скоба	22
ПВ5.07.00.04	Щетка	6	ПВ2.12.02.00 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	23
ПВ51.06.00.00 СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	7	ПВ2.12.02.00	Стойка	23
ПВ51.06.00.02	Палец	7	ПВ2.12.02.01	Фланец	23
ПВ51.06.00.01	Ухо	7	ПВ2.12.02.02	Труба	23
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	8	ПВ2.12.03.00 СБ	Ось. Сборочный чертеж	24
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	8	ПВ2.12.03.00	Ось	24
ПВ5.52.00.00 СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	8	ПВ2.12.03.02	Фланец	24
ПВ51.06.00.03	Труба	8	ПВ2.12.03.01	Труба	24
ПВ7.09.00.00 СБ	Монтажная стойка. Сборочный чертеж	9	ПВ6.07.00.00 СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	25
ПВ7.09.02.01	Ребро	9		Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка (4 листа)	26
ПВ7.09.00.00	Стойка монтажная	9	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	27
ПВ7.09.01.00 СБ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж	10	ПВ6.07.01.01	Косынка	27
ПВ7.09.01.00	Стойка верхняя (2 листа)	10	ПВ6.07.01.00 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	27
ПВ7.09.02.00 СБ	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	11	ПВ6.07.00.02	Винт	27
ПВ7.09.02.02	Опорное кольцо	11	ПВ6.07.01.04	Швеллер	28
ПВ7.09.02.00	Стойка нижняя	11	ПВ6.07.01.02	Швеллер	28
ПВ7.09.01.03	Ребро	12	ПВ6.07.01.03	Швеллер	28
ПВ7.09.01.04	Ребро	12	ПВ6.07.01.05	Швеллер	28
ПВ7.09.01.07	Фланец	12	ПВ6.07.02.00 СБ	Балка. Сборочный чертеж	29
ПВ7.09.01.02	Ребро	12	ПВ6.07.02.00	Балка (5 лист. 7б)	30
ПВ9.18.00.00 СБ	Лестница для монтажной стойки. Сборочный чертеж	13	ПВ6.07.02.07	Скоба	31
ПВ9.18.00.04	Дуга	14	ПВ6.07.03.00 СБ	Лестница. Сборочный чертеж	31
ПВ9.18.00.00	Лестница для монтажной стойки	14	ПВ6.07.02.06	Гайка	31
1336.06.00.00 СБ	Лестница. Сборочный чертеж	15	ПВ6.07.03.00	Лестница (3 листа)	32
1336.06.00.00	Лестница (4 листа)	15	ПВ6.07.02.02	Лобикель	32
К5 0240.13.00 СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж	16	ПВ6.07.04.00	Площадка	33
К5 0240.13.00	Кронштейн для расчалок	16	ПВ6.07.04.00 СБ	Площадка. Сборочный чертеж	33
15-1336.03.00.00 СБ	Струбцина. Сборочный чертеж	17	ПВ6.07.04.05	Основание	34
15-1336.03.00.01	Скоба	17	ПВ6.07.02.03	Пластина	34
15-1336.03.00.02	Гайка	17	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	34
15-1336.03.00.04	Вароток	18	ПВ6.07.04.06	Основание для балки	34
15-1336.03.00.03	Винт	18	ПВ6.07.00.00 СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	35
15-1336.03.00.00	Струбцина	18		Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка (2 листа)	37
ПВ8.05.00.00 СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	19	ПВ6.07.02.00	Балка (2 листа)	37
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой (2 листа)	20	ПВ6.07.01.00 СБ	Площадка. Сборочный чертеж	38
ПВ8.05.00.01	Ось	20	ПВ6.07.02.07	Винт	39
			ПВ6.07.02.08	Уголок	39

Альбом 3

15-1336.03.00.00 15-1336.03.00.01 15-1336.03.00.02 15-1336.03.00.03 15-1336.03.00.04 15-1336.03.00.00



ДЛ 650 М. 3

Имя, фамилия, дата, место, № документа, № листа и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ 65.07.02.05	Гайка	39
ПВ 65.07.02.05	Лобикель	39
ПВ 65.07.02.09	Уголок	40
ПВ 65.07.03.00СВ	Лестница. Сборочный чертёж	40
ПВ 65.07.02.11	Уголок	40
ПВ 65.07.02.02	Ухо	41
ПВ 65.07.07.00	Площадка (2 листа)	41
ПВ 65.03.00	Лестница (2 листа)	41
ПВ 12.01.00.00	Отвес	42
ПВ 12.02.00.00	Поддон	42
К5.0240.36.00.01	Втулка	42
К5.0240.36.01.01	Ребра	43
К5.0240.36.01.02	Уголок	43
К5.0240.36.00.00СВ	Приспособление стяжное Сборочный чертёж	43
К5.0240.36.00.03	Гайка	43
К5.0240.36.00.00	Приспособление стяжное	44
К5.0240.36.00.02	Сухарь	44
К5.0240.36.01.00СВ	Кронштейн. Сборочный чертёж	44
К5.0240.36.01.00	Кронштейн	44
К5.0240.02.00.00СВ	Устройство для раскатки рулона. Сборочный чертёж	45
К5.0240.02.00.00	Устройство для раскатки рулонов	46
К5.0240.02.00.02	Штырь	46
К5.0240.02.02.00	Щека тяговая	46
К5.0240.02.02.01	Ступица	46
К5.0240.02.01.00СВ	Крестовина. Сборочный чертёж	47
К5.0240.02.01.00	Крестовина (2 листа)	48
К5.0240.02.02.02	Ребра	48
К5.0240.02.02.03	Накладка	48
К5.0240.02.02.00СВ	Щека тяговая. Сборочный чертёж	49
К5.0240.11.00.00	Скоба для развёртывания рулона	50
К5.0240.11.00.00СВ	Скоба для развёртывания рулона. Сборочный чертёж	50
К5.0240.11.00.01	Палец	50
К5.0240.11.01.00	Втулка	51
К5.0240.11.01.02	Кольцо	51
К5.0240.11.01.01	Втулка	51
К5.0240.11.01.00СВ	Втулка. Сборочный чертёж	51
К5.0240.11.02.00	Корпус	52
К5.0240.11.02.00СВ	Корпус. Сборочный чертёж	52
К5.0240.11.02.01	Щека	52
15-1336.07.00.00	Леса Внутренние (2 листа)	53
15-1336.07.00.00СВ	Леса Внутренние Сборочный чертёж	53
15-1335.07.01.00	Кронштейн (2 листа)	54
15-1336.07.01.00СВ	Кронштейн. Сборочный чертёж	54
15-1336.07.01.03	Крыл	55
15-1336.07.01.05	Пластина	55
15-1336.07.01.04	Косынка	55
15-1336.07.01.07	Корман	55
15-1336.01.02.00	Площадка	56

Обозначение	Наименование	Стр.
15-1336.07.02.00СВ	Площадка. Сборочный чертёж	56
15-1336.07.02.05	Косынка	56
15-1336.07.02.04	Настил	57
15-1336.07.02.02	Балка обрамляющая	57
15-1336.07.02.01	Балка обрамляющая	57
15-1336.07.02.03	Ребра	57
15-1336.07.03.00	Стойка ограждения	58
15-1336.07.03.00СВ	Стойка ограждения Сборочный чертёж	58
15-1336.04.00.05	Уголок	58
15-1336.04.00.01	Уголок	58
15-1336.04.00.00СВ	Опора монтажная Сборочный чертёж	59
15-1336.04.00.00	Опора монтажная	59

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ПВ4.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ПВ4.03.01.01	Пластина Б24 ГОСТ 13903-74 Лист ст.3 ГОСТ 14697-79 130x260 мм	1	3,8 кг.
А4	2		ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

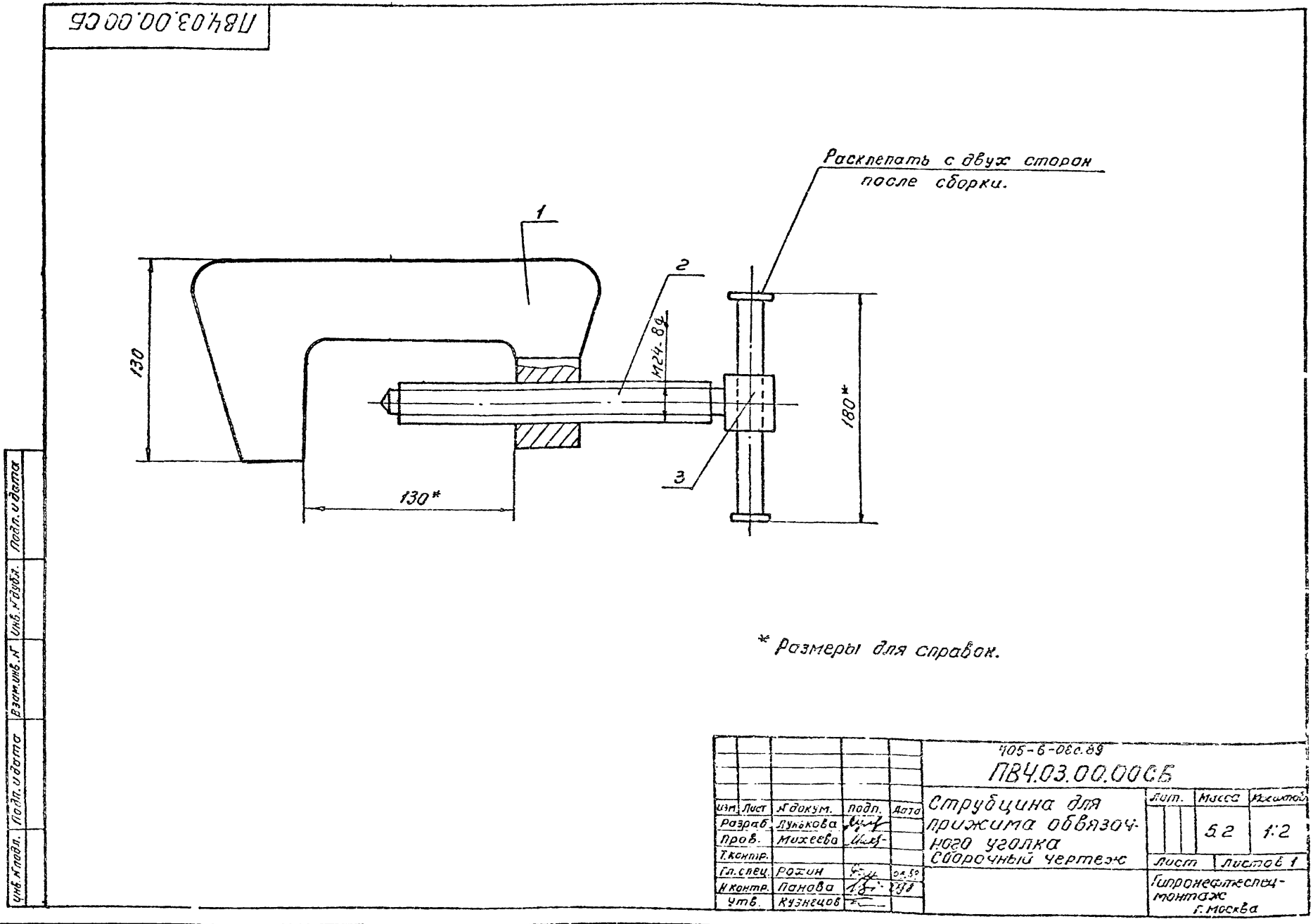
  

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	ПВ4.03.01.00		
Разраб.	Лунькова	ММ			Лит.	Лист	Листов
Пров.	Михеева	ММ					1
Гл. спец.	Рожин	ММ	09.59		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	ММ	09.59				
Утв.	Кузнецов	ММ					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ПВ4.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
				Детали		
Б4	2		ПВ4.03.00.01.	Ручка В18 ГОСТ 2590-71 Круг ст.3 ГОСТ 535-79 L=180 мм	1	0,4 кг.
А4	3		ПВ4.03.00.02	Винт	1	

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	ПВ4.03.00.00		
Разраб.	Лунькова	ММ			Лит.	Лист	Листов
Пров.	Михеева	ММ					1
Гл. спец.	Рожин	ММ	09.59		Струбцина для прижима обвязочного уголка Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	ММ	09.59				
Утв.	Кузнецов	ММ					

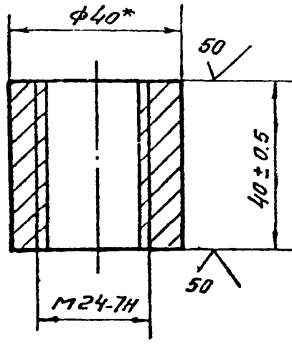


Изм. Лист № докум. подп. Дата  
Разраб. Лунькова ММ  
Пров. Михеева ММ  
Гл. спец. Рожин ММ 09.59  
И. контр. Панова ММ 09.59  
Утв. Кузнецов ММ

405-6-08.89					ПВ4.03.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Лунькова	ММ				5,2	1:2
Пров.	Михеева	ММ			Струбцина для прижима обвязочного уголка Сборочный чертеж		
Гл. спец.	Рожин	ММ	09.59		Лит.	Листов	1
И. контр.	Панова	ММ	09.59		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	ММ					

ЛВ 4.03.01.02

(✓) А



\*Размер для справок

ЛВ 4.03.01.02

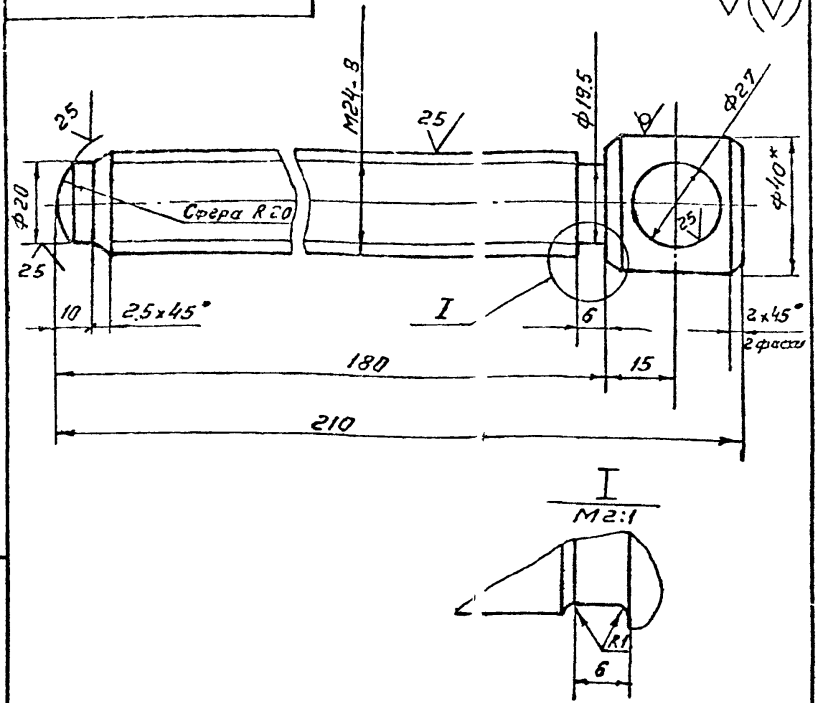
Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.25	1:1
Лист	Листов 1	
Круг В-40 ГОСТ 2590-71	Гипроцветспец-монтаж г. Москва	
Ст.3 ГОСТ 535-79		

Изм.	Лист	М. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.В.		
Проб.	Михеева	Л.В.		
Т.контр.				
И. спец.	Рожин	В.В.	02.11	
И. контр.	Ланова	Л.В.	02.11	
Утв.	Кузнецов			

ЛВ 4.03.00.02

(✓) 50/1



1. H16, h 16, ± JT16/2

2\* Размер для справок

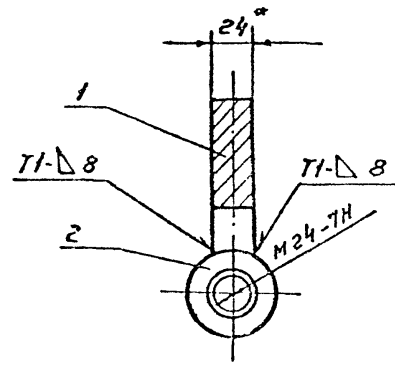
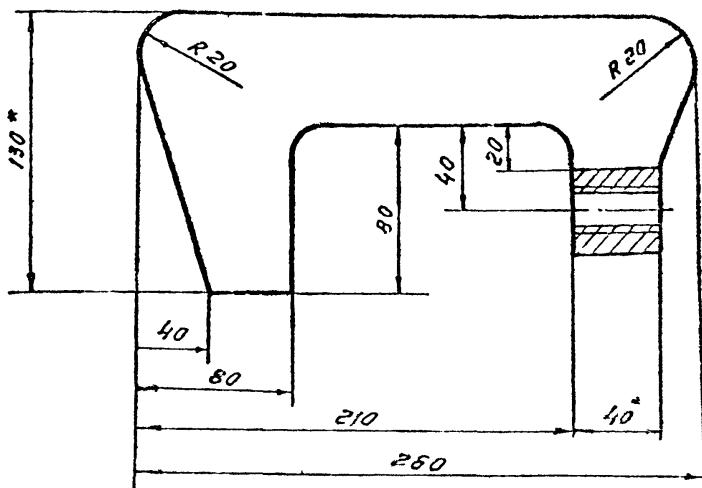
ЛВ 4.03.00.02

Винт

Лит.	Масса	Масштаб
	0.8	1:1
Лист	Листов 1	
Круг В-40 ГОСТ 2590-71	Гипроцветспец-монтаж г. Москва	
Ст.3 ГОСТ 535-79		

Изм.	Лист	М. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.В.		
Проб.	Михеева	Л.В.		
Т.контр.				
И. спец.	Рожин	В.В.	02.11	
И. контр.	Ланова	Л.В.	02.11	
Утв.	Кузнецов			

ЛВ 4.03.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9461-75

2. H16, h 16, ± JT16/2

3. Размер для справок

ЛВ 4.03.01.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

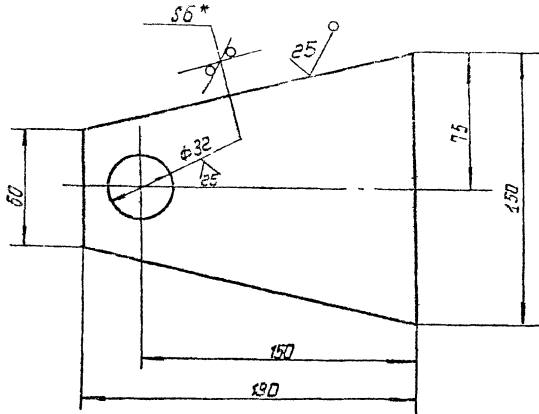
Лит.	Масса	Масштаб
	4.0	1:2
Лист	Листов 1	
Корпус	Гипроцветспец-монтаж г. Москва	

Изм.	Лист	М. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Л.В.		
Проб.	Михеева	Л.В.		
Т.контр.				
И. спец.	Рожин	В.В.	02.11	
И. контр.	Ланова	Л.В.	02.11	
Утв.	Кузнецов			

Альбом 3

185.07.00.04

✓(✓)



1.  $h\ 16; H\ 16; \pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

185.07.00.04.

Щека

Лист	Масса	Масштаб
1	0.75	1:2

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	Лунькова		
Провер.	Мухоморова	Мухоморова		
И. контр.	Рахим	Рахим		
Н. контр.	Панова	Панова		
Умб.	Кузнецов	Кузнецов		

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

№ докум.	Лист	№ докум.	Обозначение	Примечание	Лист	Примечание
Документация						
A3		185.07.00.0006	Сборочный чертеж			
Детали						
54	1	185.07.00.01	Фланец			
				Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	35.4 кг
54	2	185.07.00.02	Труба $L = 50\text{ мм}$		1	
				Труба 133x6 ГОСТ 8732-76 Р.10 ГОСТ 9787-8	2	0.037 кг
54	3	185.07.00.03	Цилиндр		2	0.037 кг
				$d = 32\text{ мм}$ $D = 50\text{ мм}$ Ст. 3 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 555-79 $L = 4\text{ мм}$		
A4	4	185.07.00.04	Щека		2	
54	5	185.07.00.05	Ось		1	0.7 кг
				Круг 6-30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 555-79 $D = 30\text{ мм}$ $L = 130\text{ мм}$		

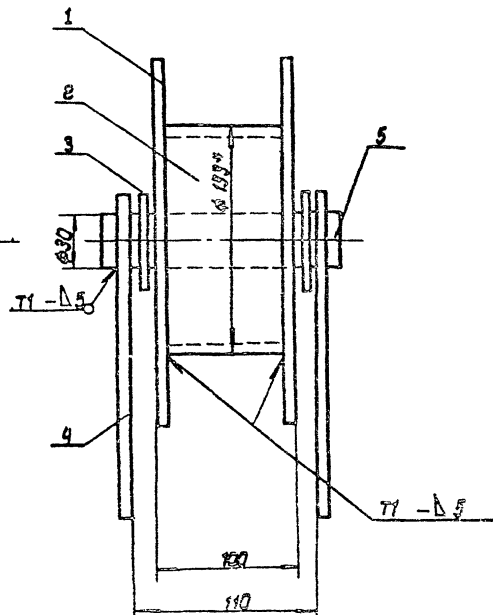
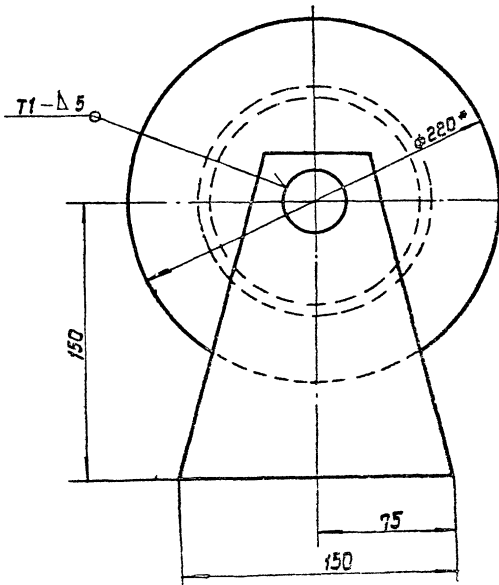
Изм. Лист И. докум. Подп. Дата  
Разработ. Лунькова Лунькова  
Провер. Мухоморова Мухоморова  
И. контр. Рахим Рахим  
Н. контр. Панова Панова  
Умб. Кузнецов Кузнецов

185.07.00.00

Гвоздик отводной для  
демонтажа монтажной  
стойки

Лист	Листов	Листов
1	1	1

185.07.00.0006



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 5467-75.
2.  $h\ 16; H\ 16; \pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхности резьбы для ват. 64-V
4. \* Размеры для справок.

185-5-06202  
185.07.00.0006

Лист	Масса	Масштаб
1	7.6	1:2

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	Лунькова		
Провер.	Мухоморова	Мухоморова		
И. контр.	Рахим	Рахим		
Н. контр.	Панова	Панова		
Умб.	Кузнецов	Кузнецов		

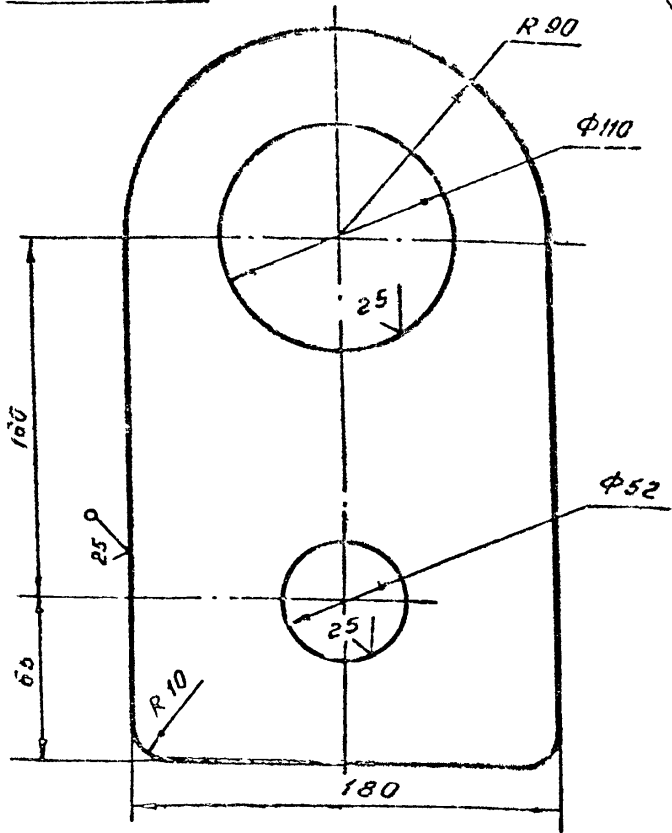
Гвоздик отводной для  
демонтажа монтажной  
стойки  
Сборочный чертеж

Лист 1 Листов 9  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

Изм. Лист И. докум. Подп. Дата  
Разработ. Лунькова Лунькова  
Провер. Мухоморова Мухоморова  
И. контр. Рахим Рахим  
Н. контр. Панова Панова  
Умб. Кузнецов Кузнецов

Льбам 3

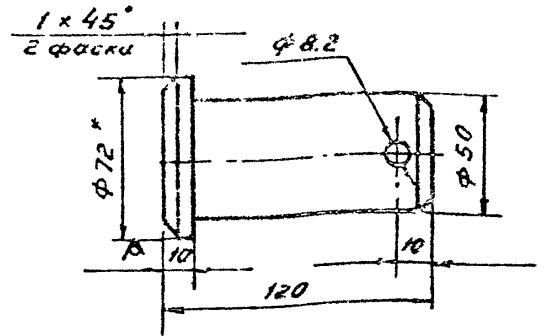
10 00 00 01



1. Неуказанные предельные отклонения:  
 $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

Изм.	Лист	И. Дакун.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лунькова	Лунькова				5.0	1:2
Проб.	Михеева	Михеева			Лист	Листов 1	
Т. контр.					Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89		Б-18 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Панова	Панова	10.89		Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов					

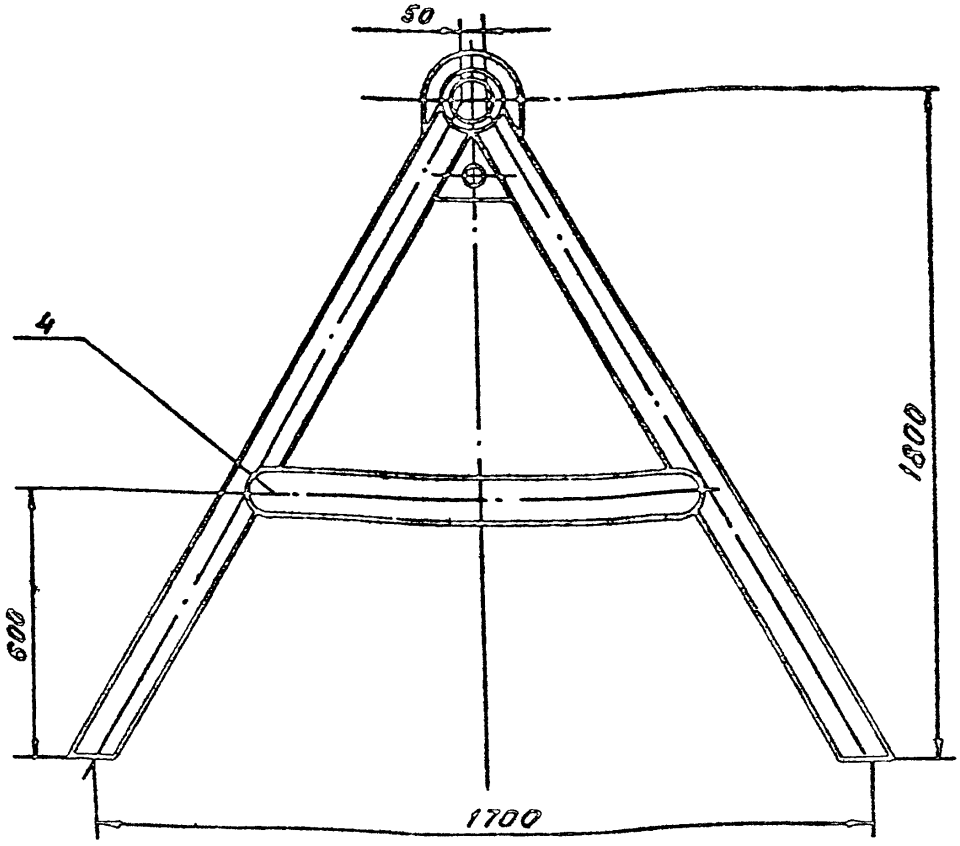
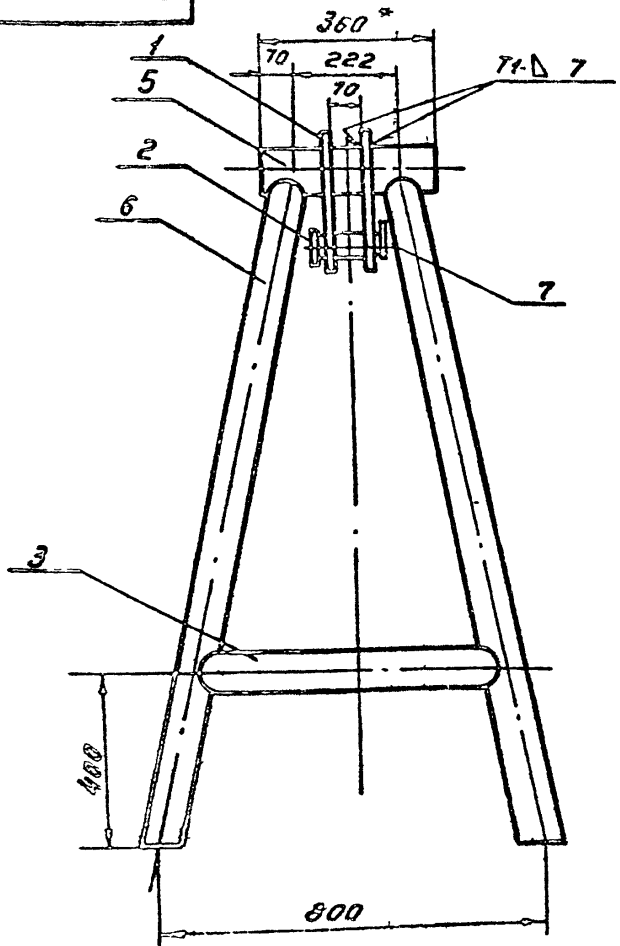
11851.06.00.02



1.  $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$   
 2\* Размеры для справок

Изм.	Лист	И. Дакун.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лунькова	Лунькова				1.6	1:2
Проб.	Михеева	Михеева			Лист	Листов 1	
Т. контр.					Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89		Б-72 ГОСТ 2590-71		
И. контр.	Панова	Панова	10.89		Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов					

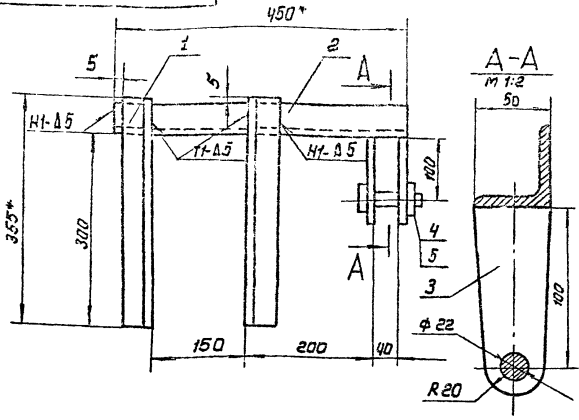
11851.06.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75  
 2.  $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$   
 3. Шп. захватывающ. поверхностей реза для сталей Б4  
 4\* F размер для справок.

Изм.	Лист	И. Дакун.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лунькова	Лунькова				112.0	1:10
Проб.	Михеева	Михеева			Лист	Листов 1	
Т. контр.					Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89		Козлы для сборки монтажной стайки. Сборочный чертеж		
И. контр.	Панова	Панова	10.89				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов					

185.52.00.00.06



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
- h 16; Н16; ± 1/2
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25.
- \* Размеры для справок.

185.52.00.00.06

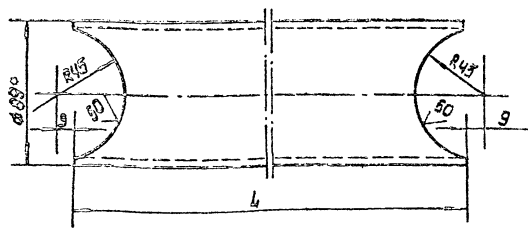
Изм.	Лист	К. Эскизы	Подп.	Дата	Скоба для навешивания блока.	Лист	Масштаб	Масса кг
Развед.	Лукьянова	И.И.						
Проект.	Михеева	И.И.			Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Исполн.	Рохин	И.И.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	И.И.						
Умб.	Кузнецова	И.И.						

Изм.	Лист	К. Эскизы	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
						Документация		
А4					185.52.00.00.06	Сборочный чертёж		
						Детали		
Б4	1	185.52.00.01			Уголок			
						Уголок 50x50x5 ГОСТ 8502-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L = 355mm	2	1,3 кг
Б4	2	185.52.00.02			Уголок			
						Уголок 50x50x5 ГОСТ 8502-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L = 450mm	1	1,7 кг
Б4	3	185.52.00.03			Шека			
						Б-В ГОСТ 19903-74 Лист 1 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						50 x 120	2	0,4 кг
						Стандартная изделие		
						болт М20x75 В8		
						ГОСТ 7798-70	1	
						Гайка М20,5		
						ГОСТ 5915-70	1	

185.52.00.00

Изм.	Лист	К. Эскизы	Подп.	Дата	Скоба для навешивания блока.	Лист	Листов 1	Масса кг
Развед.	Лукьянова	И.И.						
Проект.	Михеева	И.И.			Скоба для навешивания блока	Лист	Листов 1	
Исполн.	Рохин	И.И.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	И.И.						
Умб.	Кузнецова	И.И.						

118.51.06.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
118.51.06.00.03	650	5,45
118.51.06.00.03-01	1170	9,0

- h 15; Н16; ± 1/2
- Размер для справок.

118.51.06.00.03

Изм.	Лист	К. Эскизы	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масштаб	Масса кг
Развед.	Лукьянова	И.И.						
Проект.	Михеева	И.И.			Труба 89x4 ГОСТ 8732-79	Лист	Листов 1	
Исполн.	Рохин	И.И.			Труба 8-10 ГОСТ 8731-87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	И.И.						
Умб.	Кузнецова	И.И.						

Изм.	Лист	К. Эскизы	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
						Документация		
А4					118.51.06.00.03	Сборочный чертёж		
						Детали		
А4	1	118.51.06.00.01			Шев			2
А4	2	118.51.06.00.02			Плосы			1
А4	3	118.51.06.00.03			Труба			2
						Труба		2
Б4	5	118.51.06.00.04			Труба			
						Труба 89x4 ГОСТ 8732-79		
						Труба 8-10 ГОСТ 8731-87		
						L = 320mm	1	3,0 кг
Б4	6	118.51.06.00.05			Стяжка			
						89x4 ГОСТ 8732-79		
						Труба 8-10 ГОСТ 8731-87		
						L = 600mm	4	12,0 кг
						Стандартное изделие		
						Шпильки В8 В8		
						ГОСТ 897-79	1	

118.51.06.00.00

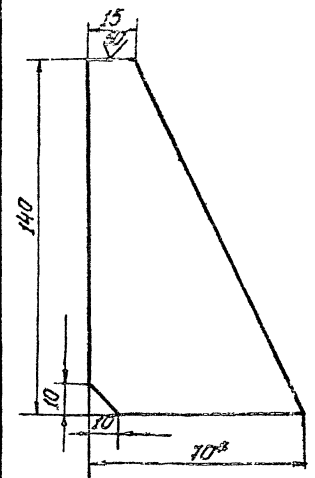
Изм.	Лист	К. Эскизы	Подп.	Дата	Плосы для демонтажа монтажной стяжки	Лист	Листов 1	Масса кг
Развед.	Лукьянова	И.И.						
Проект.	Михеева	И.И.			Плосы для демонтажа монтажной стяжки	Лист	Листов 1	
Исполн.	Рохин	И.И.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	И.И.						
Умб.	Кузнецова	И.И.						

Альбом 3

Лист	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
83		ПБ7.09.00.00.СБ	Документация Сборочный чертеж		
Переменные данные для исполнения ПБ7.09.00.00.СБ					
Сборочные единицы					
84	1	ПБ7.09.01.00	Стойка верхняя	1	
84	2	ПБ7.09.02.00	Стойка нижняя	1	
Стандартные изделия					
	3		Гайка М16 4.025	16	
	4		Шпилька М15×100.58.025	16	
ПБ7.09.00.00.01.СБ					
Сборочные единицы					
84	1	ПБ7.09.01.00.01	Стойка верхняя	1	
84	2	ПБ7.09.02.00.01	Стойка нижняя	1	
Стандартные изделия					
	3		Гайка М16 4.025	24	
	4		Шпилька М16×100.58.025	12	
ПБ7.09.00.00					
Стойка монтажная					
Лит. Лист Листов 3					
Типоразмерность монтаж Москва					

Лит. Лист Листов 3  
Типоразмерность монтаж Москва

1020 60 190



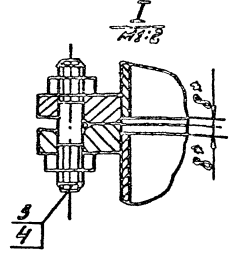
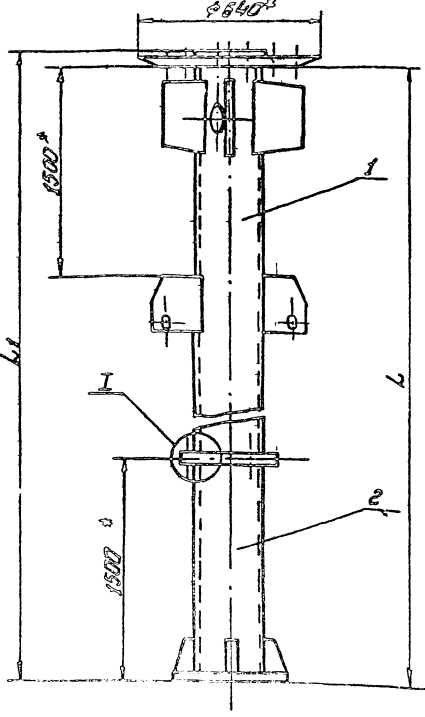
1. М16; h 16; z 17.16  
2. Размер для справок.

Лит. Лист Листов 1  
Типоразмерность монтаж Москва

ПБ7.09.02.01

Лит. Лист	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		ПБ7.09.02.01	ребро		
Лит. Лист Листов 1					
Типоразмерность монтаж Москва					

9200 00 60 190



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	h	h1		
ПБ7.09.00.00	7985	8025	486	При заказе 628 428
ПБ7.09.00.00.01	9500	9540	556	500 800

1. М16; h 16; z 17.16  
2. Размеры для справок.

Лит. Лист Листов 1  
Типоразмерность монтаж Москва

ПБ7.09.00.00.СБ

Лит. Лист	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		ПБ7.09.00.00.СБ	МОНТАЖНАЯ СТОЯКА		
Сборочный чертеж					
Лит. Лист Листов 3					
Типоразмерность монтаж Москва					

Льбом 3

Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 2  
Лист 4 из 2  
Лист 5 из 2  
Лист 6 из 2  
Лист 7 из 2  
Лист 8 из 2  
Лист 9 из 2  
Лист 10 из 2  
Лист 11 из 2  
Лист 12 из 2  
Лист 13 из 2  
Лист 14 из 2  
Лист 15 из 2  
Лист 16 из 2  
Лист 17 из 2  
Лист 18 из 2  
Лист 19 из 2  
Лист 20 из 2  
Лист 21 из 2  
Лист 22 из 2  
Лист 23 из 2  
Лист 24 из 2  
Лист 25 из 2  
Лист 26 из 2  
Лист 27 из 2  
Лист 28 из 2  
Лист 29 из 2  
Лист 30 из 2  
Лист 31 из 2  
Лист 32 из 2  
Лист 33 из 2  
Лист 34 из 2  
Лист 35 из 2  
Лист 36 из 2  
Лист 37 из 2  
Лист 38 из 2  
Лист 39 из 2  
Лист 40 из 2  
Лист 41 из 2  
Лист 42 из 2  
Лист 43 из 2  
Лист 44 из 2  
Лист 45 из 2  
Лист 46 из 2  
Лист 47 из 2  
Лист 48 из 2  
Лист 49 из 2  
Лист 50 из 2  
Лист 51 из 2  
Лист 52 из 2  
Лист 53 из 2  
Лист 54 из 2  
Лист 55 из 2  
Лист 56 из 2  
Лист 57 из 2  
Лист 58 из 2  
Лист 59 из 2  
Лист 60 из 2  
Лист 61 из 2  
Лист 62 из 2  
Лист 63 из 2  
Лист 64 из 2  
Лист 65 из 2  
Лист 66 из 2  
Лист 67 из 2  
Лист 68 из 2  
Лист 69 из 2  
Лист 70 из 2  
Лист 71 из 2  
Лист 72 из 2  
Лист 73 из 2  
Лист 74 из 2  
Лист 75 из 2  
Лист 76 из 2  
Лист 77 из 2  
Лист 78 из 2  
Лист 79 из 2  
Лист 80 из 2  
Лист 81 из 2  
Лист 82 из 2  
Лист 83 из 2  
Лист 84 из 2  
Лист 85 из 2  
Лист 86 из 2  
Лист 87 из 2  
Лист 88 из 2  
Лист 89 из 2  
Лист 90 из 2  
Лист 91 из 2  
Лист 92 из 2  
Лист 93 из 2  
Лист 94 из 2  
Лист 95 из 2  
Лист 96 из 2  
Лист 97 из 2  
Лист 98 из 2  
Лист 99 из 2  
Лист 100 из 2

Колонт.	Конт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		П87.09.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	П87.09.01.01	Ребра		
			Переменные		
			банног для испарения		
		П87.09.01.00.СМ.СБ			
			Детали		
44	2	П87.09.01.02	Ребра	4	
44	3	П87.09.01.03	Ребра	1	
54	4	П87.09.01.04	Труба $\phi 70$ гост 8131-71	1	2,5 кг
54	5	П87.09.01.05	Труба $\phi 70$ гост 8131-71 L=240 мм	1	343 кг
44	7	П87.09.01.07	Фланец L=6517 мм	1	
			Стандартные изделия		
	6		Фланец 1-250-2,5 ст 25 гост 12820-80	1	
			П87.09.01.00-01 см.СБ		

П87.09.01.00

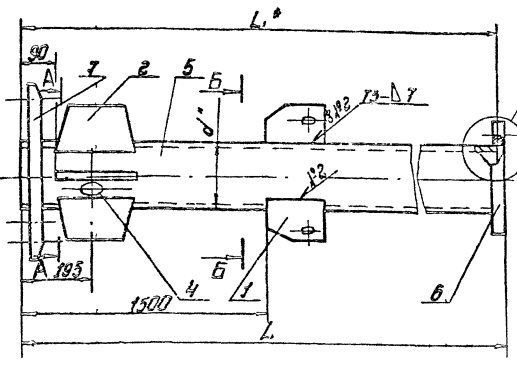
Стойка верхняя

Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4

Колонт.	Конт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали		
44	2	П87.09.01.02-01	Ребра	4	
44	3	П87.09.01.03-01	Ребра	1	
54	4	П87.09.01.04-01	Труба $\phi 70$ гост 8131-71 L=240 мм	1	2,5 кг
54	5	П87.09.01.05-01	Труба $\phi 70$ гост 8131-71 L=240 мм	1	423 кг
44	7	П87.09.01.07-01	Фланец L=6517 мм	1	
			Стандартные изделия		
	6		Фланец 1-250-2,5 ст 25 гост 12820-80	1	

П87.09.01.00

П87.09.01.00



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
П87.09.01.00	6525 x 219 x 6517	105	Уменьшить шаг резьбы на 2 мм
П87.09.01.00.01	8040 x 219 x 8032	492	- 500 кг

1. Электроды сварочные типа Э42А гост 9487-73. Сварочные швы выполняются по гост 5264-80.
2. Н18; Н18; 3-121а.
3. Шерошатасть поверхностей резьбы для det. 54  $\leq 3$ .
4. Детали поз. 7 приобрести, окончательная сварка производится на месте.
5. Размеры для справок.

П87.09.01.00.СБ

Стойка верхняя

Сборочный чертеж

Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4

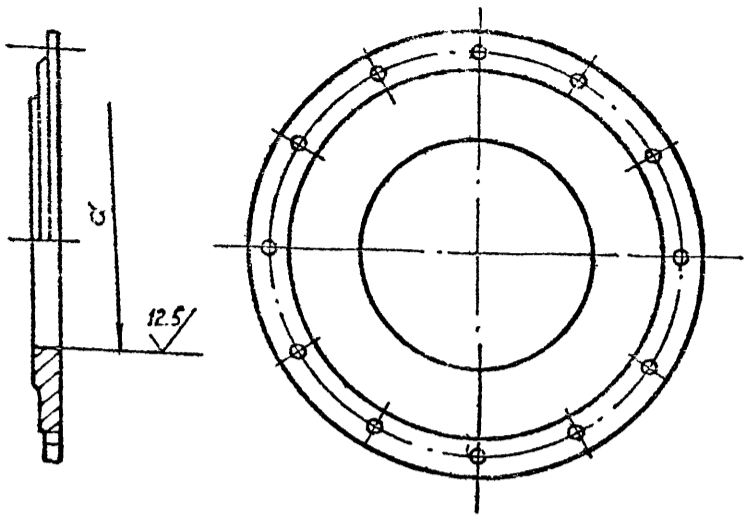
Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 2  
Лист 4 из 2  
Лист 5 из 2  
Лист 6 из 2  
Лист 7 из 2  
Лист 8 из 2  
Лист 9 из 2  
Лист 10 из 2  
Лист 11 из 2  
Лист 12 из 2  
Лист 13 из 2  
Лист 14 из 2  
Лист 15 из 2  
Лист 16 из 2  
Лист 17 из 2  
Лист 18 из 2  
Лист 19 из 2  
Лист 20 из 2  
Лист 21 из 2  
Лист 22 из 2  
Лист 23 из 2  
Лист 24 из 2  
Лист 25 из 2  
Лист 26 из 2  
Лист 27 из 2  
Лист 28 из 2  
Лист 29 из 2  
Лист 30 из 2  
Лист 31 из 2  
Лист 32 из 2  
Лист 33 из 2  
Лист 34 из 2  
Лист 35 из 2  
Лист 36 из 2  
Лист 37 из 2  
Лист 38 из 2  
Лист 39 из 2  
Лист 40 из 2  
Лист 41 из 2  
Лист 42 из 2  
Лист 43 из 2  
Лист 44 из 2  
Лист 45 из 2  
Лист 46 из 2  
Лист 47 из 2  
Лист 48 из 2  
Лист 49 из 2  
Лист 50 из 2  
Лист 51 из 2  
Лист 52 из 2  
Лист 53 из 2  
Лист 54 из 2  
Лист 55 из 2  
Лист 56 из 2  
Лист 57 из 2  
Лист 58 из 2  
Лист 59 из 2  
Лист 60 из 2  
Лист 61 из 2  
Лист 62 из 2  
Лист 63 из 2  
Лист 64 из 2  
Лист 65 из 2  
Лист 66 из 2  
Лист 67 из 2  
Лист 68 из 2  
Лист 69 из 2  
Лист 70 из 2  
Лист 71 из 2  
Лист 72 из 2  
Лист 73 из 2  
Лист 74 из 2  
Лист 75 из 2  
Лист 76 из 2  
Лист 77 из 2  
Лист 78 из 2  
Лист 79 из 2  
Лист 80 из 2  
Лист 81 из 2  
Лист 82 из 2  
Лист 83 из 2  
Лист 84 из 2  
Лист 85 из 2  
Лист 86 из 2  
Лист 87 из 2  
Лист 88 из 2  
Лист 89 из 2  
Лист 90 из 2  
Лист 91 из 2  
Лист 92 из 2  
Лист 93 из 2  
Лист 94 из 2  
Лист 95 из 2  
Лист 96 из 2  
Лист 97 из 2  
Лист 98 из 2  
Лист 99 из 2  
Лист 100 из 2





1070.09.01.07

(N/A)



Обозначение	d мм.	масса, кг.
ПВ7.09.01.07	φ222	44
ПВ7.09.01.07.01	φ276	42

ПВ7.09.01.07

фланец

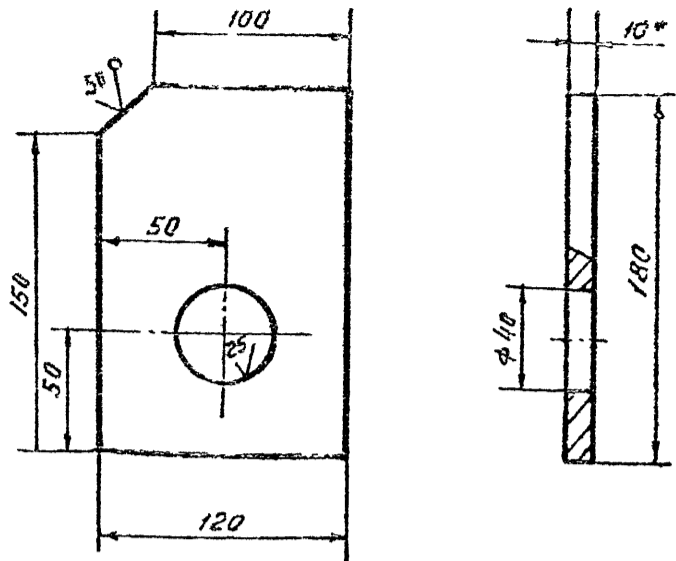
Заглушка 500x10  
ГОСТ 17379-83

Лит.	Масса	Масштаб
СМ.	табл.	—
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	
Т.контр.				
Гл. спец.	Рожин	Рожин	09.89	
Н.контр.	Панова	Панова	09.89	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

1070.09.01.01

(N/A)



- 1. А 16; Н 16; ± JT 16 / 2
- 2\* Размер для справок.

ПВ7.09.01.01

ребро

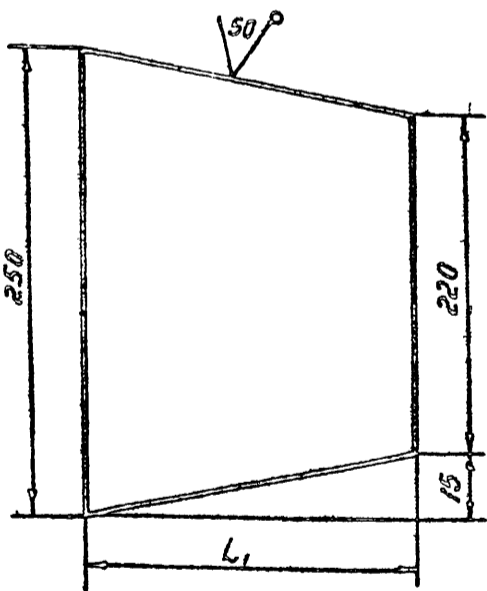
Полоса 10x120 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
СМ.	1.0	1:2
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	
Т.контр.				
Гл. спец.	Рожин	Рожин	09.89	
Н.контр.	Панова	Панова	09.89	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

1070.09.01.02

(N/A)



Обозначение	L, мм	масса, кг.
ПВ7.09.01.02	148	1.5
ПВ7.09.01.02.01	121	1.3

Неуказанные предельные отклонения размеров : h16.

ПВ7.09.01.02

ребро

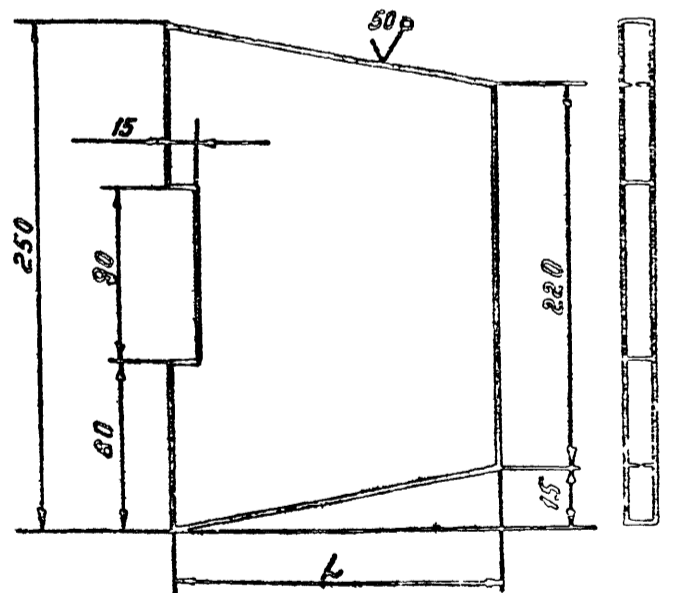
Полоса 8x250 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
СМ.	табл.	—
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	
Т.контр.				
Гл. спец.	Рожин	Рожин	09.89	
Н.контр.	Панова	Панова	09.89	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

1070.09.01.03

(N/A)



Обозначение	L, мм	масса, кг.
ПВ7.09.01.03	148	1.4
ПВ7.09.01.03.01	121	1.7

Неуказанные предельные отклонения размеров h16.

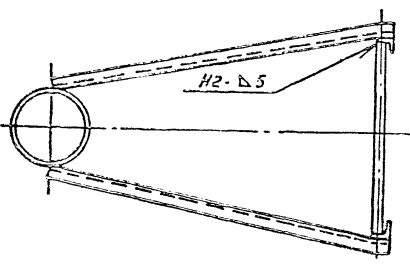
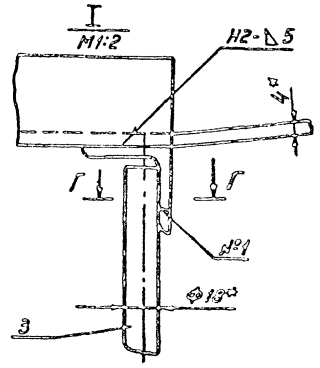
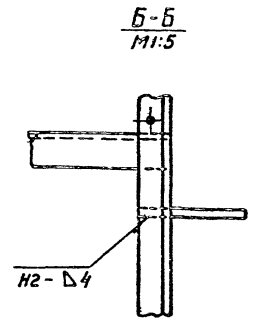
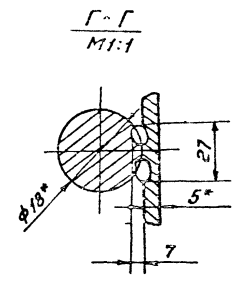
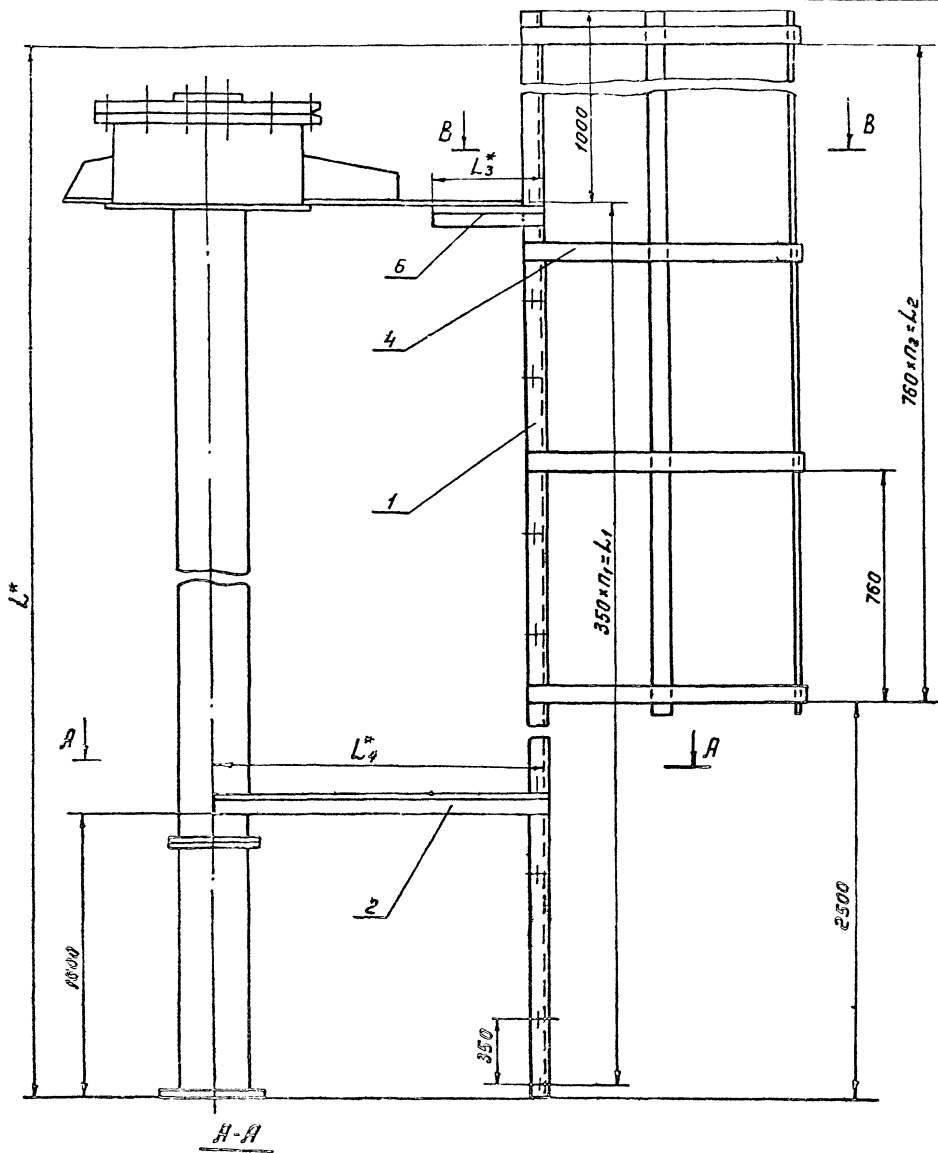
ПВ7.09.01.03

ребро

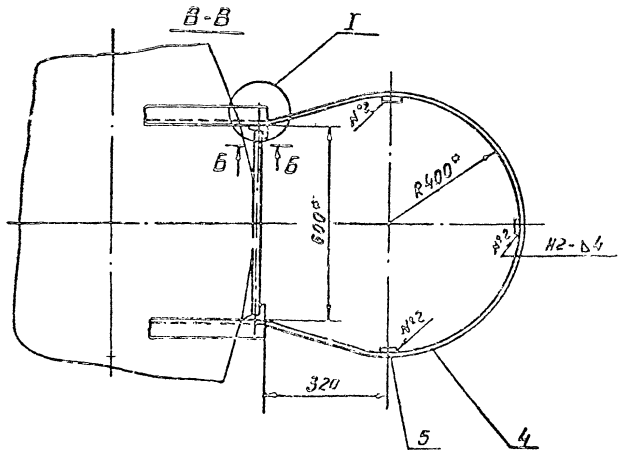
Полоса 8x250 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
СМ.	табл.	—
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	
Т.контр.				
Гл. спец.	Рожин	Рожин	09.89	
Н.контр.	Панова	Панова	09.89	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		



Обозначения	Размеры, мм					Пз	П1	масса, кг	Примечания
	L*	L1	L2	L3*	L5*				
ПВ.9.18.00.00	8680	7350	6080	240	850	8	21	149.7	емкость 320л
ПВ.9.18.00.00.01	10200	9100	7600	250	955	10	25	203	→ 500 000,8



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75  
Сварочные швы выполнять по ГОСТ 3264-89.  
Шов №2 сварка ручная электродуговая.
2. h 18; H 18; ± 0.1/0.2
3. Шероховатость поверхности реза для диамет 134√
4. Размеры для справок.

Лист 1 из 1				Лист 1 из 1	
Изм.	Лист	И докум.	Пост.	Дата	Лист 1 из 1
Разреш.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист 1 из 1
Проб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист 1 из 1
Г. л. о. в. о.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист 1 из 1
Г. л. о. в. о.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист 1 из 1
И. л. о. в. о.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист 1 из 1
Утв.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист 1 из 1

Изм. Лист 1 из 1

Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			189.18.00.00.СБ	Оборачивный чертеж		
			Переменные	Данные для исполнения		
				189.18.00.00 Ст. и СБ		
<u>Детали</u>						
Б4	1	189.18.00.01.	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8660 мм	2	32,6 кг
Б4	2	189.18.00.02	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 850 мм	2	3,2 кг
Б4	3	189.18.00.03	Круг	8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	22	4,2 кг
А4	4	189.18.00.04	Дуга			9
Б4	5	189.18.00.05	Полоса	4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6170 мм	3	7,8 кг
Б4	6	189.18.00.05	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 240 мм	2	0,9 кг
				189.18.00.00-01 Ст. СБ		
<u>Детали</u>						
Б4	7	189.18.00.01-01	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	38,5 кг
189.18.00.00.						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лухьякова	Лухьякова	Лухьякова			
Проб.	Мухомова	Мухомова	Мухомова			
Т.к.спец.	Рохин	Рохин	Рохин			
Н.контр.	Панова	Панова	Панова			
Чтб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов			
Лестница для монтажной стайки					Лист	Листов
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ					1	2
г. Москва						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 10200		
Б4	2	189.18.00.02.01	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		3,5 кг
Б4	3	189.18.00.03.	Круг	8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 995 мм	27	1,2 кг
А4	4	189.18.00.04	Дуга	L = 580 мм		17
Б4	5	189.18.00.05-01	Полоса	4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7710 мм		9,1 кг
Б4	6	189.18.00.06-01	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 250 мм	2	0,34 кг
189.18.00.00.						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
189.18.00.00.						
Лестница для монтажной стайки					Лист	Листов
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ					1	2
г. Москва						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.16.00.05		L = 7500 мм	3	4,7 кг
Б4	6	1336.16.00.06		L = 1920 мм	10	1,2 кг
Б4	7	1336.16.00.07		Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	24	1,1 кг
				1336.16.00.00-06 Ст. СБ		
<u>Детали</u>						
Б4	4	1336.16.00.04	Уголок	40x40x4 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 12500 мм	2	30,3 кг
				Полоса 4x2 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.16.00.05		L = 10500 мм	3	6,6 кг
Б4	6	1336.16.00.06		L = 1920 мм	14	1,2 кг
Б4	7	1336.16.00.07		Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	33	1,1 кг
1336.16.00.00 СБ						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
1336.16.00.00 СБ						
Лестница для монтажной стайки					Лист	Листов
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ					1	4
г. Москва						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

50 (V)

Предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT16}{S}$

105-8-Иск.89.  
189.18.00.04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дуга	Кол.	Масса	Примеч.
Разраб.	Лухьякова	Лухьякова	Лухьякова			27	1,10	
Проб.	Мухомова	Мухомова	Мухомова		Лист	Листов		
Т.к.спец.	Рохин	Рохин	Рохин					
Н.контр.	Панова	Панова	Панова					
Чтб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					
Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79								
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ								
г. Москва								

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Листом 5

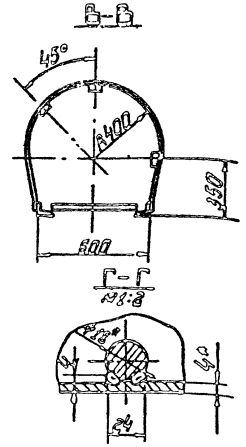
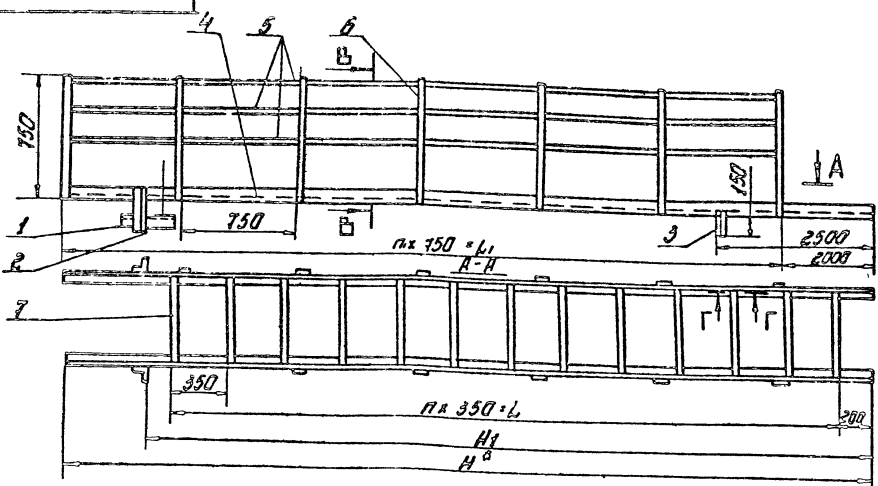
Листы 1-4 в сборе

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1336.Пб.00.00-01 см.сб.		
			Детали		
50	4	1336.Пб.00.04	Уголок Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст.3 ГОСТ 335-79	2	12,1кг
			Полоса		
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
51	5	1336.Пб.00.05	L=3000 мм	3	1,9кг
52	6	1336.Пб.00.06	L=1920 мм	4	1,2кг
53	7	1336.Пб.00.07	Круг Круг 2-8 ГОСТ 2590-77 Ст.3 ГОСТ 335-79	12	1,1
			L=520 мм		
			1336.Пб.00.00-02 см.сб.		
			Детали		
54	4	1336.Пб.00.04	Уголок Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст.3 ГОСТ 335-79	2	14,0кг
			Полоса		
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
54	5	1336.Пб.00.05	L=3750 мм	3	2,4кг
54	6	1336.Пб.00.06	L=1920 мм	5	1,2кг
54	7	1336.Пб.00.07	Круг Круг 2-8 ГОСТ 2590-77 Ст.3 ГОСТ 335-79	13	1,1кг
			L=520 мм		
			1336.Пб.00.00		
			Лист	2	

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1336.Пб.00.00		
			Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
			Уголок		
			Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст.3 ГОСТ 335-79		
54	1	1336.Пб.00.01	L=250 мм	2	0,6кг
54	2	1336.Пб.00.02	L=300 мм	2	0,7кг
54	3	1336.Пб.00.03	L=180 мм	2	0,4кг
			Переменные данные для установок		
			1336.Пб.00.00 см.сб.		
			Детали		
54	4	1336.Пб.00.04	Уголок Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст.3 ГОСТ 335-79	2	1,5кг
			Полоса		
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
54	5	1336.Пб.00.05	L=1500 мм	3	0,9кг
54	6	1336.Пб.00.06	L=1920 мм	2	1,2кг
54	7	1336.Пб.00.07	Круг Круг 2-8 ГОСТ 2590-77 Ст.3 ГОСТ 335-79	7	1,1кг
			L=580 мм		
			1336.Пб.00.00		
			Лист	2	

Листы 1-4 в сборе

1336.Пб.00.00



Обозначение	Размеры, мм				п	П	Масса, кг
	L	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>			
1336.Пб.00.00	2450	1500	3500	2980	7	2	33,2
1336.Пб.00.00-01	4800	3000	5000	4470	12	4	51,3
1336.Пб.00.00-02	4900	3750	5750	5210	13	5	58,9
1336.Пб.00.00-03	5600	4500	6500	5960	16	6	68
1336.Пб.00.00-04	7000	6000	8000	7450	20	8	85,2
1336.Пб.00.00-05	8400	7500	9500	8940	24	10	101,7
1336.Пб.00.00-06	11550	10500	12500	11920	33	14	135,9

1. Неуказанные швы сварки сведений не имеют. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 и ГОСТ 8467-75.
2. М16; h16; z16.
3. Шероховатость поверхностей резца для дет. 56 и 59.
4. Размеры для справок.

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1336.Пб.00.00-05		
			Лестница		
			Сборочный чертеж		
			Лист	2	

Листы 1-4 в сборе



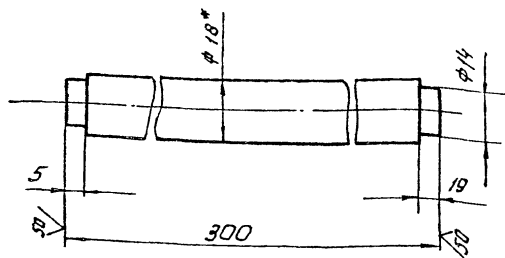




Альбом 3

15-1336.03.00.01

✓(✓)



- 1. \* Размер для справок
- 2.  $h_{14} \pm \frac{0.116}{2}$

Лист № 1 из 1-го листа. Шкала 1:1. Вид: фронтальный. Материал: сталь.

Исполн.	Провер.	Начальн. цеха	Инженер	Техник	Машинист
Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	М.И. Захаров	Л.И. Сидоров	1971		
Проб.	Рослин	Фили			
Контр.					
Специ.	Рослин	А.И. Сидоров	1971		
Инж. П.И. Павлов	Л.И. Сидоров	1971			
Умб.	К.И. Захаров				

**15-1336.03.00.04**

**Вороток**

Лист	№ докум.	Масштаб
1	15-1336.03.00.04	0,6 1:1

Крепеж В-18 ГОСТ 2550-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
г. Москва

Код	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		15-1336.03.00.01	Скоба	1	
A4	2		15-1336.03.00.02	Гайка	1	
A3	3		15-1336.03.00.03	Винт	1	
A4	4		15-1336.03.00.04	Вороток	1	
				Стандартные изделия		
	5		15-1336.03.00.05	Шайба 14.02.15 ГОСТ 11371-76	2	

Лист № 1 из 1-го листа. Шкала 1:1. Вид: фронтальный. Материал: сталь.

Исполн.	Провер.	Начальн. цеха	Инженер	Техник	Машинист
Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	М.И. Захаров	Л.И. Сидоров	1971		
Проб.	Рослин	Фили			
Контр.					
Специ.	Рослин	А.И. Сидоров	1971		
Инж. П.И. Павлов	Л.И. Сидоров	1971			
Умб.	К.И. Захаров				

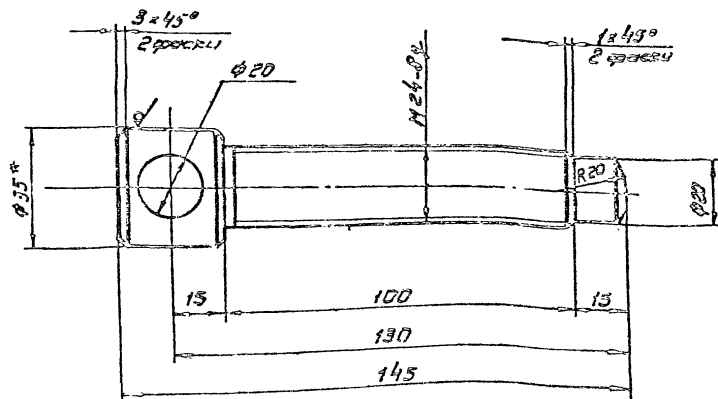
**15-1336.03.00.00**

**Струбуцина**

Лист	№ докум.	Масштаб
1	15-1336.03.00.00	0,65 1:1

Крепеж В-35 ГОСТ 2550-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
г. Москва

✓(✓)



- 1. \* Размер для справок
- 2.  $H_{14}, h_{14} \pm \frac{0.114}{2}$

Лист № 1 из 1-го листа. Шкала 1:1. Вид: фронтальный. Материал: сталь.

Исполн.	Провер.	Начальн. цеха	Инженер	Техник	Машинист
Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	М.И. Захаров	Л.И. Сидоров	1971		
Проб.	Рослин	Фили			
Контр.					
Специ.	Рослин	А.И. Сидоров	1971		
Инж. П.И. Павлов	Л.И. Сидоров	1971			
Умб.	К.И. Захаров				

**105-8-06 с. 89**  
**15-1336.03.00.03**

**Винт**

Лист	№ докум.	Масштаб
1	15-1336.03.00.03	0,65 1:1

Крепеж В-35 ГОСТ 2550-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
г. Москва



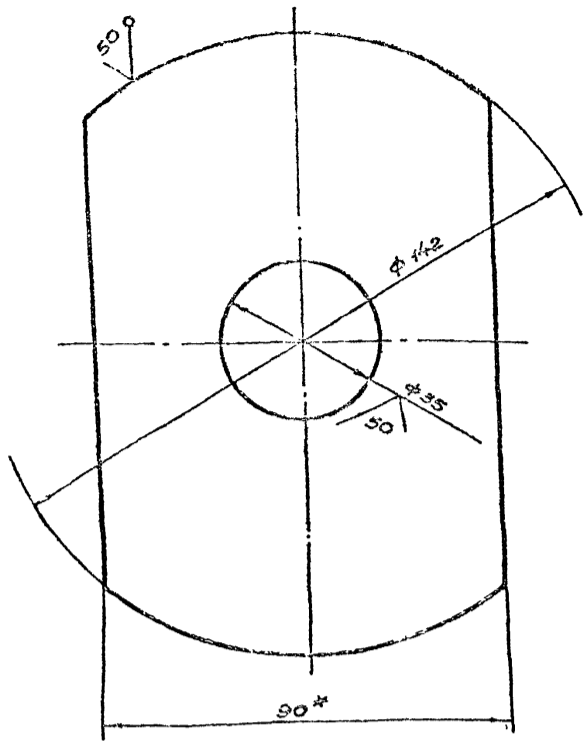


Альбом 3

Шифр проекта / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Подп. и дата

ПВ 8.05.00.04

(N) A



1. Н16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$ .

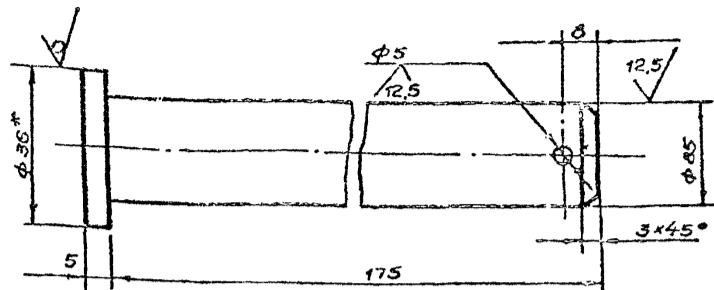
2. \* Размер для справок

ПВ 8.05.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Диaphragма	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Лунькова	Лунь	03.88			0,65	1:1		
Пров.	Михеева	Мих	03.89		Полоса 8x90 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1	
Т.контр.						Ипронфтестспецмонтаж			
Гл. спец.	Рохин	Рох	03.89			г. Москва			
Н.контр.	Панова	Пан	03.89						
Чтв.	Кузнецов	Куз	03.89						

ПВ 8.05.00.01

25 (N) A



1. Н16; h16 ±  $\frac{IT16}{2}$

2. \* Размер для справок.

ПВ 8.05.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Лунькова	Лунь	03.88			0,70	1:1		
Пров.	Михеева	Мих	03.89		В-36 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1	
Т.контр.						Ипронфтестспецмонтаж			
Гл. спец.	Рохин	Рох	03.89			г. Москва			
Н.контр.	Панова	Пан	03.89						
Чтв.	Кузнецов	Куз	03.89						

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
54	11	ПВ 8.05.00.09.			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг.	
						L = 1010 мм			
54	12	ПВ 8.05.00.10			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,45 кг.	
						L = 630 мм			
54	13	ПВ 8.05.00.11			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,35 кг.	
						L = 600 мм			
54	14	ПВ 8.05.00.12			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,27 кг.	
						L = 580 мм			
54	15	ПВ 8.05.00.13			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,68 кг.	
						L = 430 мм			
54	16	ПВ 8.05.00.14			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,17 кг.	
						L = 300 мм			
	8				Стандартные изделия	Шпилька 25,04,016 ГОСТ 11371-78	1		
	9				Шпилька 5x50,002 ГОСТ 397-79		1		
ПВ 8.05.00.00								Лист	2

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
54		ПВ 8.05.00.00 СБ			Документация	Сборочный чертеж			
						Детали			
А4	1	ПВ 8.05.00.01			Ось		1		
54	2	ПВ 8.06.00.02			Ступица	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75			
						L = 130 мм	1	0,38 кг.	
54	3	ПВ 8.05.00.03			Обод	Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74			
						L = 50 мм	1	1,50 кг.	
А4	4	ПВ 8.05.00.04			Диaphragма		1		
54	5	ПВ 8.05.00.05			Накладка	Полоса 8x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
						L = 62 мм	2	0,16 кг.	
54	6	ПВ 8.05.00.06.			Переключатель	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79			
						L = 450 мм	2	1,52 кг.	
54	7	ПВ 8.05.00.07			Ручка	Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			
						L = 7600 мм	4	2,50 кг.	
54	10	ПВ 8.05.00.08			Уголок L = 1016 мм	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг.	
705-6-ДВР.89 ПВ 8.05.00.00								Лист	1
Упор клиновой								Лист	2
Ипронфтестспецмонтаж г. Москва									

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ2.12.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ2.12.01.00	Зомупт	1	
А4	2		ПВ2.12.02.00	Стойка	1	
А4	3		ПВ2.12.03.00	Ось	1	
				Детали		
А4	4		ПВ2.12.00.01	Пластина	21	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М10×22.58.026		
				ГОСТ 7798-70	11	
	6			Болт М10×75.58.026		
				ГОСТ 7798-70	1	
	7			Гайка М10.4.026		
				ГОСТ 5915-70	12	
	8			Подшипник 211		
				ГОСТ 8338-75	1	

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	
Проб.	Михеева	Михеева	
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89
Н. контр.	Панова	Панова	09.89
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	

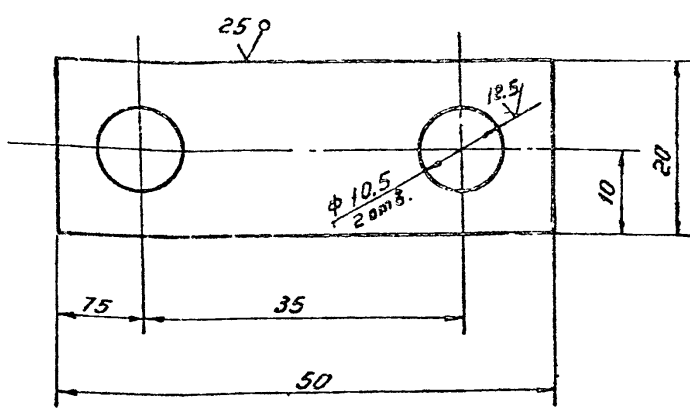
ПВ2.12.00.00

Замерное устройство

Лит. Лист Листов  
1  
Гипронефтеспецмонтаж  
г. Москва

ПВ2.12.00.01

W/V



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 16; h 16; ± 0.16/2

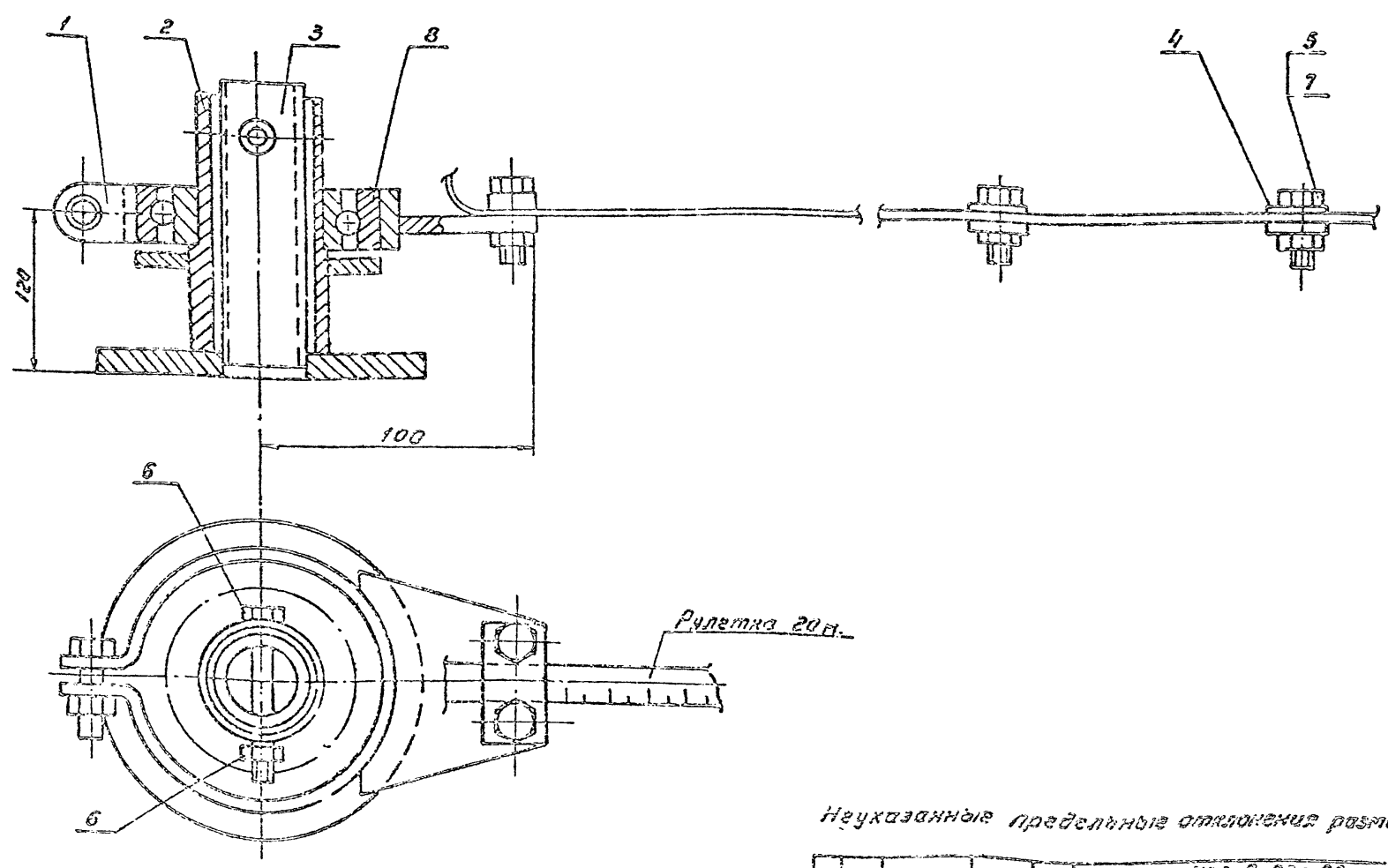
ПВ2.12.00.01

Пластина

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	
Проб.	Михеева	Михеева	
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89
Н. контр.	Панова	Панова	09.89
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	

Лист 5-3 ГОСТ 19003-74  
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

ПВ2.12.00.00.СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.16/2

ПВ2.12.00.00.СБ

Замерное устройство  
Сборочный чертеж

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	
Проб.	Михеева	Михеева	
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89
Н. контр.	Панова	Панова	09.89
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	

Лит. Лист Листов  
5.0 1:2

Гипронефтеспецмонтаж  
г. Москва

Код документа	Код зоны	Код листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
И4			ПВ2.12.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
И4	1		ПВ2.12.01.01	Скоба	1	
И4	2		ПВ2.12.01.02	Кронштейн	1	

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Михеева	Михеева		
Гл. спец.	Розин	Розин		09.10.89
И. контр.	Панова	Панова		09.10.89
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

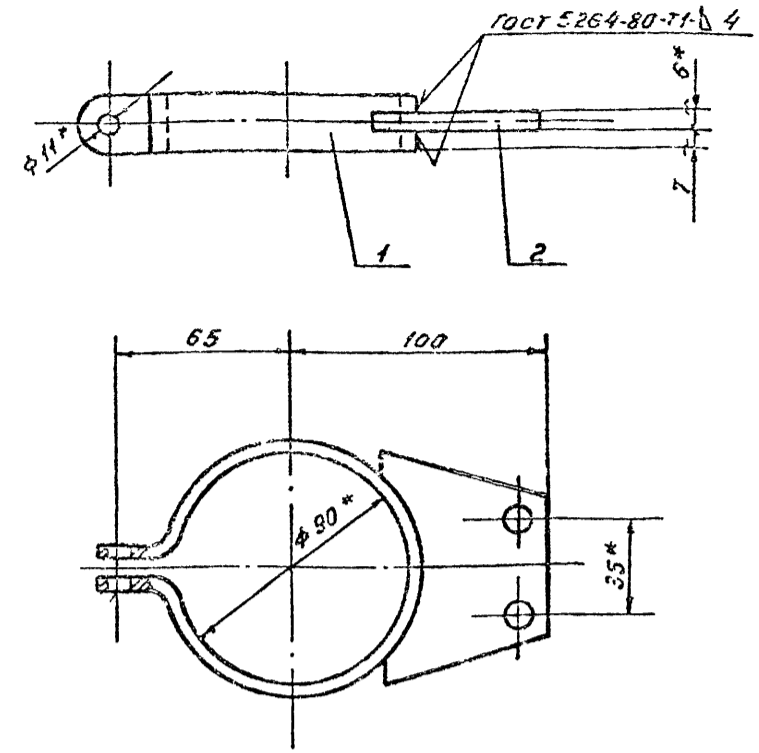
ПВ2.12.01.00

**Хомут**

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

ПВ2.12.01.00.СБ



- Сварку производить электродами типа Э42Я ГОСТ 9467-75
- $H 16; h 16; \pm \frac{0.16}{2}$
- \* Размеры для справок.

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Михеева	Михеева		
Гл. спец.	Розин	Розин		09.10.89
И. контр.	Панова	Панова		09.10.89
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

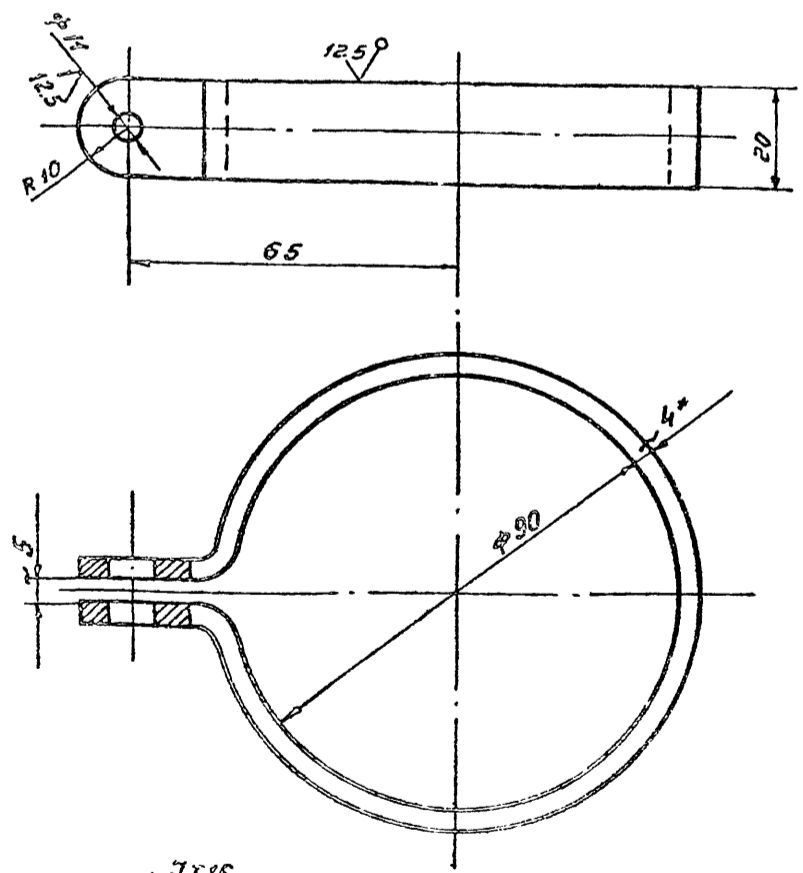
ПВ2.12.01.00.СБ

**Хомут**  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	0.4	1:2

Листов 1  
Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

ПВ2.12.01.01



- $H 16; h 16; \pm \frac{0.16}{2}$
- \* Размеры для справки.
- Размеры заготовки  $4 \times 20 \times 230$

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Михеева	Михеева		
Гл. спец.	Розин	Розин		09.10.89
И. контр.	Панова	Панова		09.10.89
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

ПВ2.12.01.01

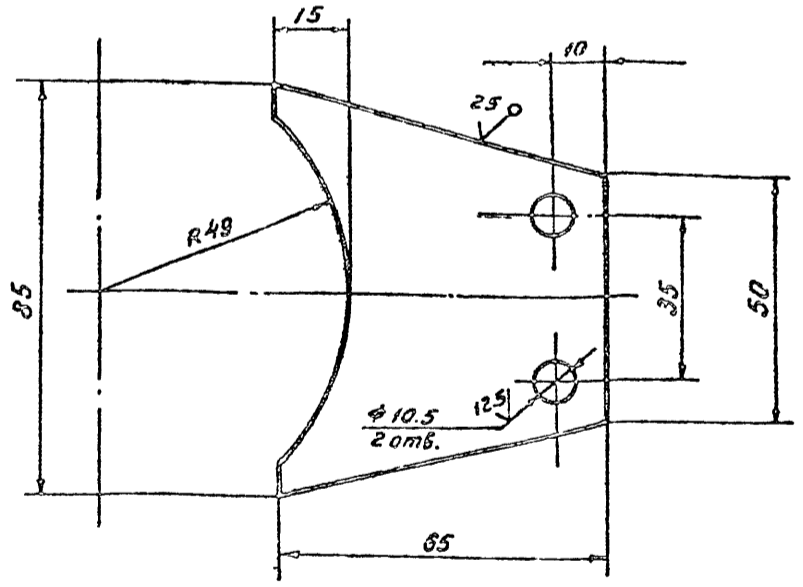
**Скоба**

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1

Лист 5-4 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

ПВ2.12.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H 16; h 16; \pm \frac{0.16}{2}$

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Михеева	Михеева		
Гл. спец.	Розин	Розин		09.10.89
И. контр.	Панова	Панова		09.10.89
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

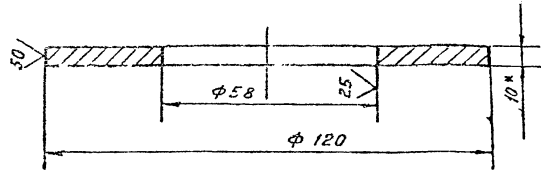
ГОС-6-088.89.  
ПВ2.12.01.02

**Кронштейн**

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1

Листов 1  
Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

ПВ.12.02.01



1. Н16, h16, ± 0.16/2  
2.\* Размер для справок.

ПВ.12.02.01

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	И.И.Кукум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Михеева	Мих		
Г.контр.	Розин	Роз	09.10	09.10
И.контр.	Панова	Пан	15.08.87	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Формат	Экз.	Л.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ.12.02.00.06	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ПВ.12.02.01	Фланец	1	
А4	2		ПВ.12.02.02	Труба	1	

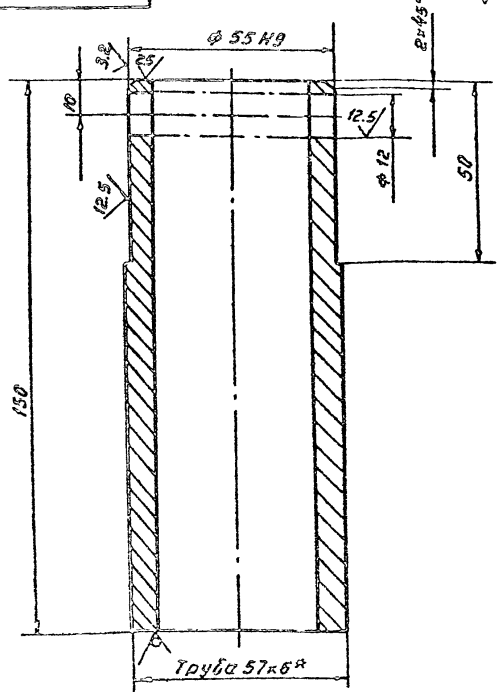
ПВ.12.02.00

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	И.И.Кукум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Михеева	Мих		
Г.контр.	Розин	Роз	09.10	09.10
И.контр.	Панова	Пан	15.08.87	
Утв.	Кузнецов	Куз		

ПВ.12.02.02



1. Н16, h16, ± 0.16/2  
2.\* Размер для справок.

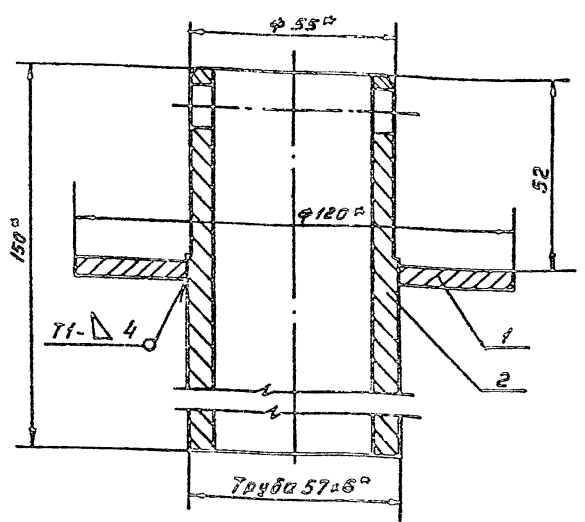
ПВ.12.02.02

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
	1.0	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	И.И.Кукум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Михеева	Мих		
Г.контр.	Розин	Роз	09.10	09.10
И.контр.	Панова	Пан	15.08.87	
Утв.	Кузнецов	Куз		

ПВ.12.02.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды сварочные типа Э42г ГОСТ 3457-76  
2. Н16, h16, ± 0.16/2  
3.\* Размеры для справок.

ПВ.12.02.00.06

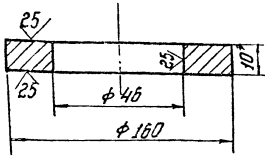
Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	И.И.Кукум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Михеева	Мих		
Г.контр.	Розин	Роз	09.10	09.10
И.контр.	Панова	Пан	15.08.87	
Утв.	Кузнецов	Куз		

ЛВЭ. 12.03.02

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16; h 16; ± I I I I

ЛВЭ. 12.03.02

Фланец

Листы Масса Механизм

1,5 1:2

Лист 6 10 ГОСТ 18303-74  
613 ГОСТ 14531-78  
Гипропроектспец  
МОНТАЖ  
с. Москва

ЛВЭ. 12.03.02  
Листы Масса Механизм  
ЛВЭ. 12.03.02  
Листы Масса Механизм  
ЛВЭ. 12.03.02  
Листы Масса Механизм

Код	Обозначение	Наименование	Док.	Примечание
		Документация		
Л4	ЛВЭ. 12.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Автомат		
Л4	1 ЛВЭ. 12.03.01	Труба	1	
Л4	2 ЛВЭ. 12.03.02	Фланец	1	

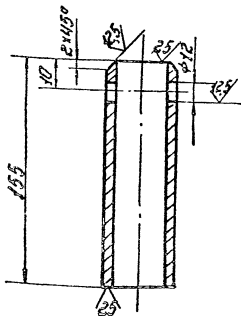
ЛВЭ. 12.03.00

Осб

Листы Масса Механизм  
ЛВЭ. 12.03.00  
Листы Масса Механизм  
ЛВЭ. 12.03.00  
Листы Масса Механизм

ЛВЭ. 12.03.01

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16; h 16; ± I I I I

ЛВЭ. 12.03.01

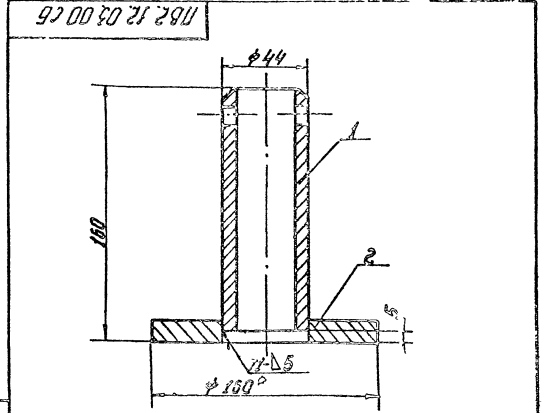
Труба

Листы Масса Механизм

0,55 1:2

Лист 4 5 10 ГОСТ 2132-78  
610 ГОСТ 8131-87  
Гипропроектспец  
МОНТАЖ  
с. Москва

ЛВЭ. 12.03.01  
Листы Масса Механизм  
ЛВЭ. 12.03.01  
Листы Масса Механизм  
ЛВЭ. 12.03.01  
Листы Масса Механизм



1. Сварка ручная электродуговая. Сварные швы выплюхивать по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные те же что в п. 1 по ГОСТ 9467-75.
2. h 16; h 16; ± I I I I.
3. Шероховатость поверхностей реза для дв. ст. 50.
4. Размеры для справок.

ЛВЭ. 12.03.01 СБ

Осб

Листы Масса Механизм  
ЛВЭ. 12.03.01 СБ  
Листы Масса Механизм  
ЛВЭ. 12.03.01 СБ  
Листы Масса Механизм



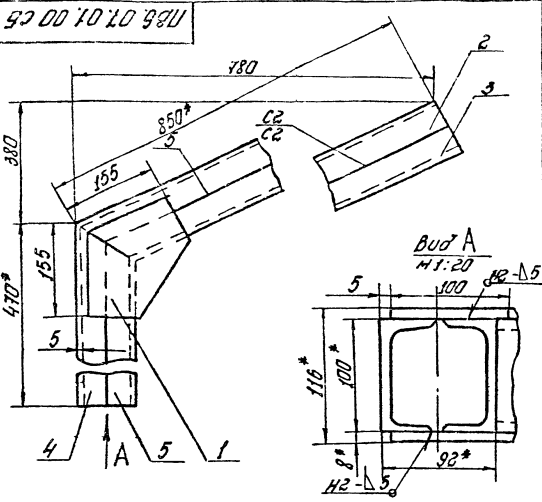






Альбом 3

Исполнитель: Мельников В.И. 1986.07.01.00.05



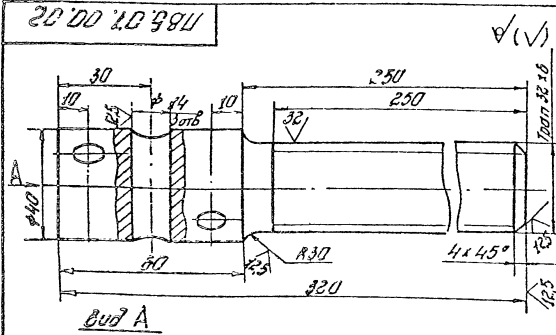
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборачные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; н16; ± 1/2.
3. \* Размеры для справок.

186.07.01.00.05

Кранштейн

Лист	Масса	Масштаб
1	25,5	1:5
ГОСТ 1308-77		
Гипроаэропроект		
Монтаж		
г. Москва		

сборачный чертеж



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; н16; ± 1/2.

186.07.00.02

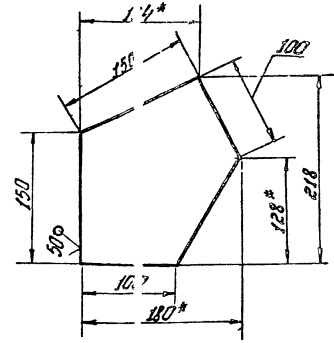
Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	922	1:1
ГОСТ 1308-77		
Гипроаэропроект		
Монтаж		
г. Москва		

Лист 8.40 ГОСТ 2590-71  
Лист 01.3 ГОСТ 335-79

186.07.01.01

(1/1)



1. н16; ± 1/2.
2. \* Размеры для справок.

186.07.01.01

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1,3	1:25	
ГОСТ 1308-77		
Гипроаэропроект		
Монтаж		
г. Москва		

Лист 1.5.3 ГОСТ 19.005-74  
с/з ГОСТ 14631-79

Исполнитель: Мельников В.И. 1986.07.01.00.02

Исполнитель: Мельников В.И. 1986.07.01.00.02

Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
		186.07.01.00.05	Сборачный чертеж		
			Детали		
04	1	186.07.01.01	Косынка	2	
04	2	186.07.01.02	Швеллер	1	
04	3	186.07.01.03	Швеллер	1	
04	4	186.07.01.04	Швеллер	1	
04	5	186.07.01.05	Швеллер	1	

705-8-050.83  
186.07.01.00

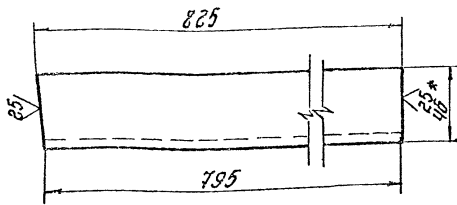
Кранштейн

Лист	Рис.	Масштаб
1	1	1:1
ГОСТ 1308-77		
Гипроаэропроект		
Монтаж		
г. Москва		

Альбом 3

ПБ6.07.01.03

А(√)



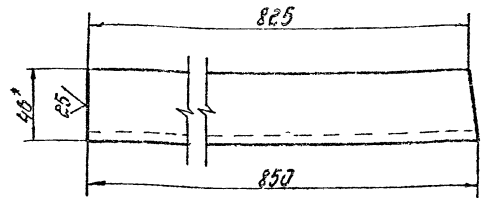
1.  $h 16; \pm 0.16$
- 2.\* Размер для справок

ПБ6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	ПБ6.07.01.03	Кузнецов	1989	Швеллер	71	1:2
1	1	ПБ6.07.01.03	Кузнецов	1989	Швеллер	71	1:2

ПБ6.07.01.02

А(√)



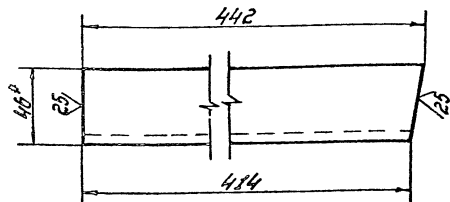
1.  $h 16; \pm 0.16$
2. Размер для справок.

ПБ6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	ПБ6.07.01.02	Кузнецов	1989	Швеллер	73	1:2
1	1	ПБ6.07.01.02	Кузнецов	1989	Швеллер	73	1:2

ПБ6.07.01.05

А(√)



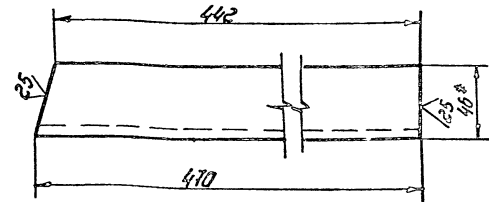
1.  $h 16; \pm 0.16$
- 2.\* Размеры для справок.

ПБ6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	ПБ6.07.01.05	Кузнецов	1989	Швеллер	38	1:2
1	1	ПБ6.07.01.05	Кузнецов	1989	Швеллер	38	1:2

ПБ6.07.01.04

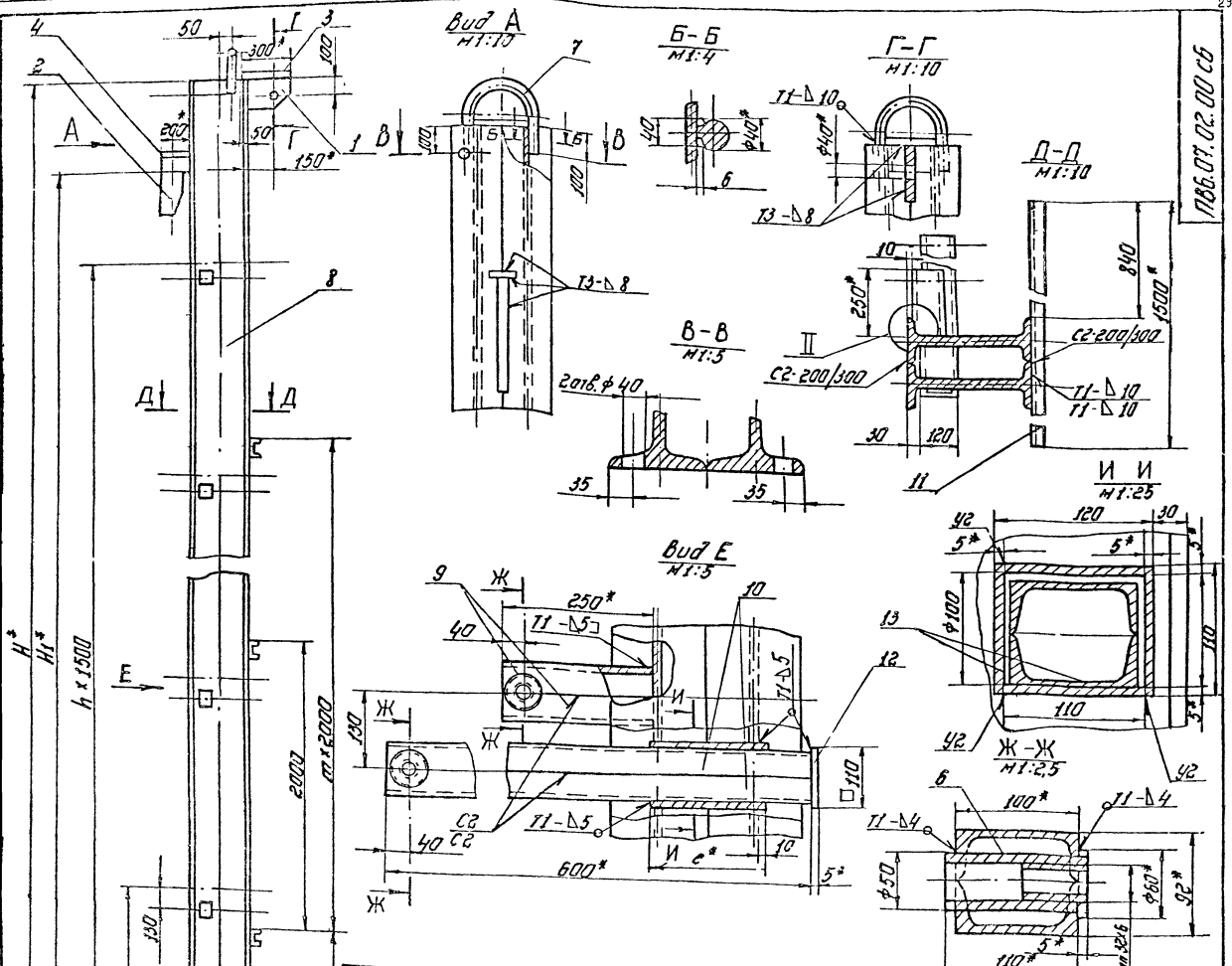
А(√)



1.  $h 16; \pm 0.16$
- 2.\* Размер для справок.

ПБ6.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	ПБ6.07.01.04	Кузнецов	1989	Швеллер	40	1:2
1	1	ПБ6.07.01.04	Кузнецов	1989	Швеллер	40	1:2

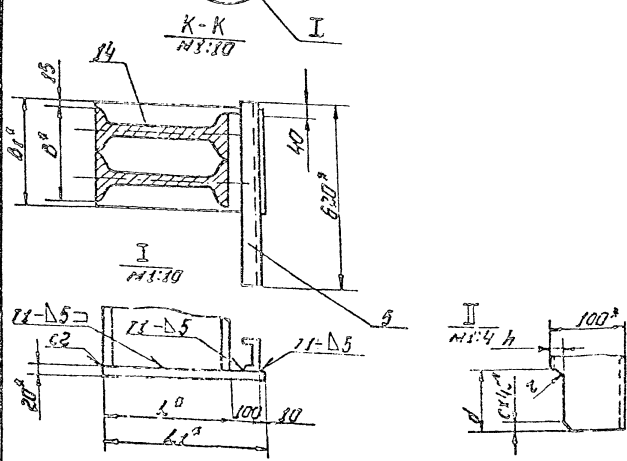


Обозначение	Размеры, мм														Масса кг	Примечание
	H	H1	B	B1	L	L1	r	d	п	т	с	z	п	т		
186.07.02.00	10520	8940	270	300	300	470	165	64	75	145	7	2.5	5	3	987.0	для расч. с высотой стенок 9м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496.0	" 12м
-02	5020	5210	250	260	240	350	140	55	75	13.5	6	2	3	1	452.5	" 5.5м
-03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	75	13.5	6	2	4	2	645.0	" 7.5м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	75	13.5	6	2	3	1	505.0	" 6м

- Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75; М16; h 16 ± 0.16
- Сварку балки выполняйте в следующей последовательности:
  - сварить между собой две дет. поз. 8;
  - в установленном элементе прорезать окно (см. И-И);
  - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
  - коробку установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е);
  - сварить между собой парно детали поз. 8, 10 (см. Вид Б);
  - вырезать отверстие  $\phi 30$ , обработать и приварить гайку дет. поз. 6 (Ж-Ж);
  - забести стальные элементы (поз. 6) коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
  - сварить между собой парно детали поз. 9 (см. Вид Е), вырезать отверстие  $\phi 30$ , обработать и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж);
  - готовые элементы обработать по контуру сопряженной детали (см. И-И);
  - установить их и приварить;
  - привести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Э.
- Размеры для справок.

**УКАЗАНИЯ**

- При сборке обеспечить меру исключительные сварочную деформацию членов балки.
- После окончание сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



186.07.02.00 СБ					Лист	Масштаб	Масштаб
Балка					№	См.	1:20
Сварочный чертёж					Лист	Листов	1
Прил. 1. Рабочий чертеж Прил. 2. Чертеж Прил. 3. Чертеж					Утвержден _____ _____ _____		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка	
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
				250x350	1 14,3 кг
				ПВ6.07.02.00-03 Ст. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	10
А4	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка	
				Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=8500 мм	2 232,0 кг
				Швеллер	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	10 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	10 5,20 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	3 2,85 кг
				Полоса	
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	5 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=140 мм	20 0,5 кг
				Косынка	
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
Б4	14		ПВ6.07.02.14	260x350	4 14,3 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 4
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Изм. Лист И докум. Подп. Дата  
Изм. Лист И докум. Подп. Дата  
Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Изм. Лист И докум. Подп. Дата  
Изм. Лист И докум. Подп. Дата  
Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Полоса	
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	8 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=175 мм	32 0,75 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка	
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
				320x470	1 23,6 кг
				ПВ6.07.02.00-02 Ст. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	8
А4	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.02.08	Стойка	
				Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=6000 мм	2 163,8 кг
				Швеллер	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	8 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	8 5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	2 12,85 кг
				Полоса	
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	4 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=140 мм	16 0,6 кг
				Косынка	
				Лист 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
ПВ6.07.02.00					Лист 3
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Изм. Лист И докум. Подп. Дата  
Изм. Лист И докум. Подп. Дата  
Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				швеллер	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	12 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	12 5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	4 12,85 кг
				Полоса	
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	6 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=165 мм	24 0,7 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка	
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
				370x610	
				ПВ6.07.02.00-01 Ст. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	16
А4	7		ПВ6.07.02.07-01	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка	
				Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=12500 мм	2 608,0 кг
				Швеллер	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	16 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	16 5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	5 12,85 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 2
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

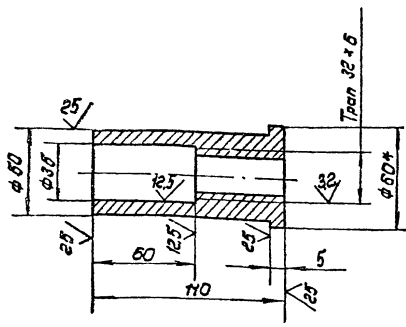
Изм. Лист И докум. Подп. Дата  
Изм. Лист И докум. Подп. Дата  
Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А2			ПВ6.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
				Детали	
А4	1		ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1
А4	2		ПВ6.07.02.02	Ловитель	1
А4	3		ПВ6.07.02.03	Пластина	1
Б4	4		ПВ6.07.02.04	Ребро	
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=200 мм	1 2,2 кг
Б4	5		ПВ6.07.02.05	Перекрытие	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=620 мм	1 5,35 кг
				Переменные данные для исполнения	
				ПВ6.07.02.00 Ст. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	12
А4	7		ПВ6.07.02.07	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка	
				Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=10500 мм	2 383,0 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 1
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Изм. Лист И докум. Подп. Дата  
Изм. Лист И докум. Подп. Дата  
Изм. Лист И докум. Подп. Дата

П86.07.02.06

(√) А



1. H16; h16; ± 0.16/2
2. \* Размер для справок.

ПВ 6.07.02.06

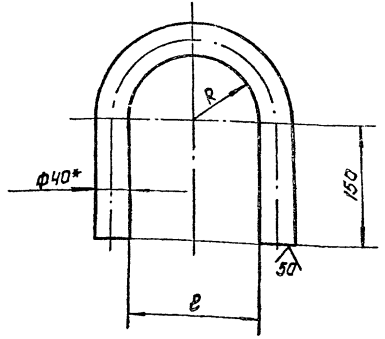
Тайка

Лист	Масса	Масштаб
0,5	1:2	
Лист	Листов	
8-60 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ	г. Москва

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
	Рисов.	Линькова	Лит.	
	Проб.	Михеева	Лит.	
Т.контр.				
	П.спеч.	Рохин	Лит.	
	Н.контр.	Панова	Лит.	
	Ч.б.	Кузнецов	Лит.	

П86.07.02.07

(√) А



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	R	Е		
П86.07.01.07	72 ± 3.0	144 ± 4.0	5.2	Длина заготовки L = 590 ± 2.2 мм
- 01	78 ± 3.0	156 ± 4.0	5.3	— 610 ± 2.2 мм
- 02	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
- 03	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
- 04	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	L = 560 ± 2.2 мм

1. H16; h16; ± 0.16/2
2. \* Размер для справок.

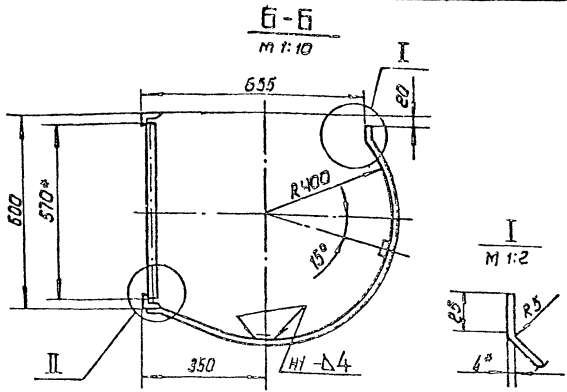
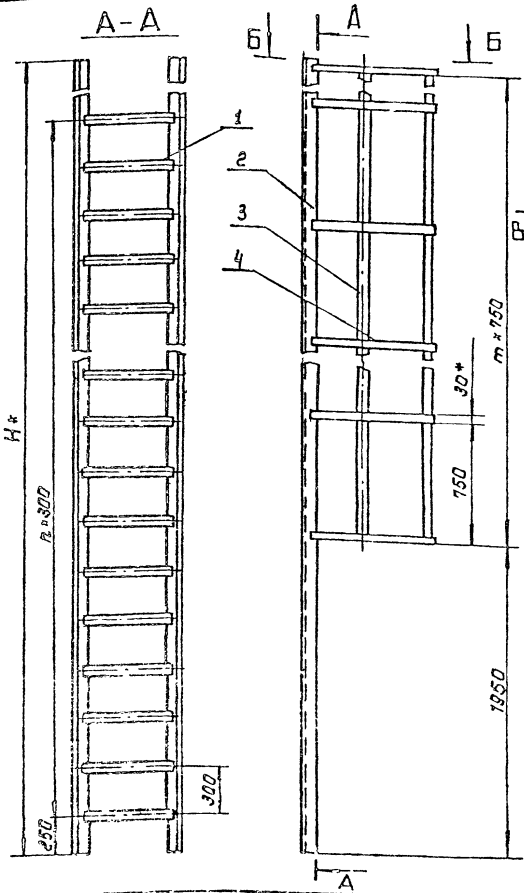
П86.07.02.07

Сноба

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.		
Лист	Листов	
8-40 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ	г. Москва

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
	Рисов.	Линькова	Лит.	
	Проб.	Михеева	Лит.	
Т.контр.				
	П.спеч.	Рохин	Лит.	
	Н.контр.	Панова	Лит.	
	Ч.б.	Кузнецов	Лит.	

П86.07.03.00



Обозначение	H мм	n	m	Масса, кг	Примечание
П86.07.03.00	9500	29	10	162.0	Для РЭС с высотой стенок 9 м
- 01	11750	35	13	210.0	— 12 м
- 02	5000	15	5	86.8	— 5.5 м
- 03	7250	21	7	120.0	— 7.5 м
- 04	5750	16	5	94.0	— 6 м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа ЭИ2А гост 3467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
2. H16; h16; ± 0.16/2
3. Шагообразности поверхностей реза для дем. Б4-√
4. \* Размеры для справок.

П86.07.03.00

Лестница  
Сварочный чаше

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.		1:20
Лист	Листов	
8-40 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ	г. Москва

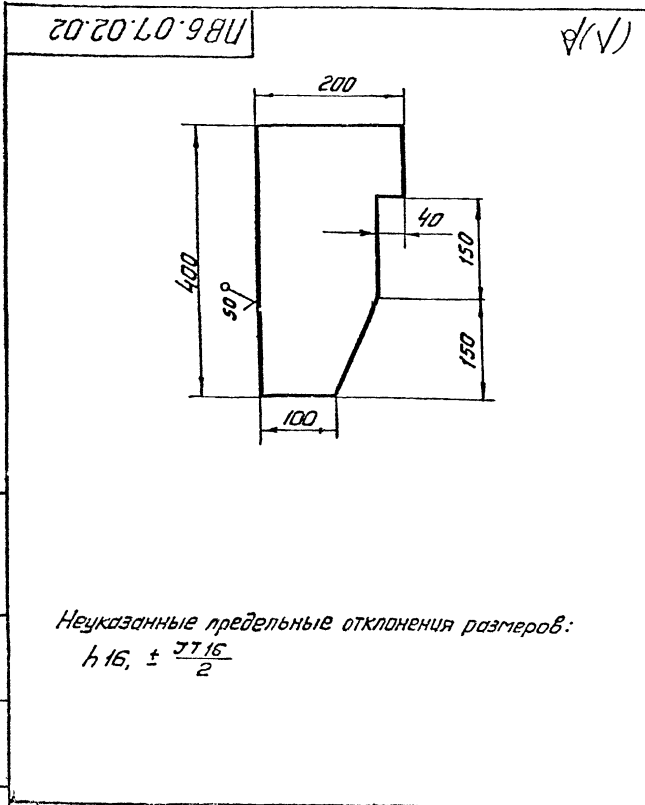
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
	Рисов.	Линькова	Лит.	
	Проб.	Михеева	Лит.	
Т.контр.				
	П.спеч.	Рохин	Лит.	
	Н.контр.	Панова	Лит.	
	Ч.б.	Кузнецов	Лит.	

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ПВ.6.07.03.00-03 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВ.6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	22	1,95 кг
54	2	ПВ.6.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=7250 мм Ограждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	27,3 кг
54	3	ПВ.6.07.03.03	L=5270 мм	2	5,0 кг
54	4	ПВ.6.07.03.04	L=1350 мм	8	1,3 кг
			ПВ.6.07.03.00-04 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВ.6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	17	1,95 кг
54	2	ПВ.6.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=5750 мм Ограждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	22,0 кг
54	3	ПВ.6.07.03.03	L=3770 мм	2	3,5 кг
54	4	ПВ.6.07.03.04	L=1350 мм	6	1,3 кг
			Лист	3	
Изм. Лист № обк. Кум. Подп. Дата				ПВ.6.07.03.00	

Изм. Лист № обк. Кум. Подп. Дата

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570	37	1,95 кг
54	2	ПВ.6.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=11750 мм Ограждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	44,3 кг
54	3	ПВ.6.07.03.03	L=9770 мм	2	9,2 кг
54	4	ПВ.6.07.03.04	L=1350 мм	14	1,3 кг
			ПВ.6.07.03.00-02 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВ.6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	16	1,95 кг
54	2	ПВ.6.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=5000 мм Ограждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	20,0 кг
54	3	ПВ.6.07.03.03	L=3770 мм	2	3,5 кг
54	4	ПВ.6.07.03.04	L=1350 мм	6	1,3 кг
			Лист	2	
Изм. Лист № обк. Кум. Подп. Дата				ПВ.6.07.03.00	

Изм. Лист № обк. Кум. Подп. Дата



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h16, ± 0,16/2

ПВ.6.07.02.02		Лист		Масса	
Лобитель		8,0	1,5		
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		Листов 1		Листов 3	
Ст.3 ГОСТ 14637-79		Исполнитель		г. Москва	

Изм. Лист № обк. Кум. Подп. Дата

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
42		ПВ.6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для изменений</u>		
			ПВ.6.07.03.00 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВ.6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	30	1,95 кг
54	2	ПВ.6.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=9500 мм Ограждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	35,0 кг
54	3	ПВ.6.07.03.03	L=7520 мм	2	7,0 кг
54	4	ПВ.6.07.03.04	L=1350 мм	14	1,3 кг
			ПВ.6.07.03.00-01 Ст. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВ.6.07.03.01	Круг 705-В-08г. 89 ПВ.6.07.03.00		
			Лист	1	
Изм. Лист № обк. Кум. Подп. Дата				Листов 3	
Лестница				г. Москва	

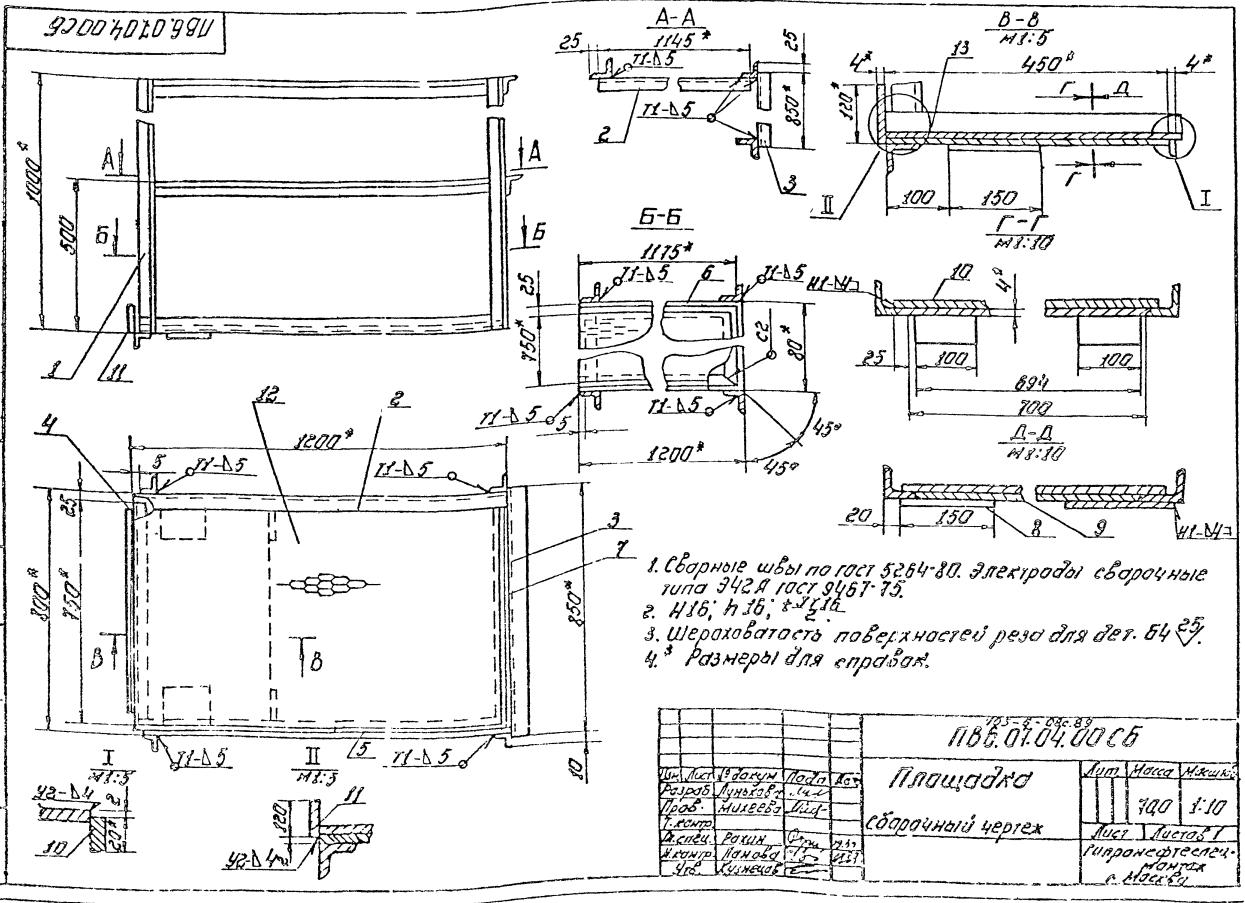
Изм. Лист № обк. Кум. Подп. Дата

Альбом 3

Изм. №1 Лист 1 из 1  
Изм. №2 Лист 2 из 2  
Изм. №3 Лист 3 из 3  
Изм. №4 Лист 4 из 4  
Изм. №5 Лист 5 из 5

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Лист	Лист
			ПВБ.01.02.1.704см.СБ		
		Деталь			
84	6	Стяжка	ПВБ.01.02.05	8	
84	7	Стойка	ПВБ.01.02.07-02	1	
84	8	Стойка	ПВБ.01.02.08		
		Двутавр 24л. ГОСТ 8239-72			
		Швеллер L=6500 м. 1		8	178,0кг
		Швеллер 10Л. ГОСТ 8240-72			
		Швеллер ст. 3. ГОСТ 335-79			
84	9	L=250мм	ПВБ.01.02.09	8	2,16кг
84	10	L=600 мм	ПВБ.01.02.10	8	5,2кг
84	11	L=1500 м. 4	ПВБ.01.02.11	2	12,85кг
		Полоса 5х11 ГОСТ 103-7			
		Полоса ст. 3. ГОСТ 335-79			
84	12	L=110 мм	ПВБ.01.02.12	4	0,5кг
84	13	L=140 мм	ПВБ.01.02.13	16	0,6кг
84	14	Косынка	ПВБ.01.02.14		
		Лист 6-20Л. ГОСТ 19903-74			
		Лист ст. 3 ГОСТ 14637-79			
		250x350		1	14,3кг
ПВБ.01.02.00					5

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Лист	Лист
		Документация	ПВБ.01.04.00СБ		
		Сборочный чертеж			
		Детали			
		Каркас			
		Уралок 50x30x5 ГОСТ 3307-86			
84	1	L=1000 мм	ПВБ.01.04.01	4	3,77кг
84	2	L=1200 мм	ПВБ.01.04.02	2	4,5кг
84	3	L=850 мм	ПВБ.01.04.03	2	3,2кг
84	4	L=750 мм	ПВБ.01.04.04	1	2,8кг
84	5	Основание	ПВБ.01.04.05	1	
84	6	Основание	ПВБ.01.04.05-01	1	
84	7	Основание боковое	ПВБ.01.04.06	1	
		Косынка			
		Лист 6-410Л. ГОСТ 19903-74			
		Лист ст. 3 ГОСТ 14637-79			
84	8	150x150	ПВБ.01.04.07	2	0,7кг
84	9	694x450	ПВБ.01.04.08	1	1,0кг
84	10	100x20	ПВБ.01.04.09	2	0,5кг
84	11	120x105	ПВБ.01.04.10	1	2,6кг
84	12	Настил	ПВБ.01.04.11		
		Лист ПБ 506			
		ГОСТ 8706-79			
		750x1125		1	13,8кг
84	13	Ограждение	ПВБ.01.04.12		
		Лист 6-210Л. ГОСТ 19903-74			
		Лист ст. 3 ГОСТ 16523-70			
		100x3200		1	5,0кг
ПВБ.01.04.00					
Площадка					
Изм. №1 Лист 1 из 1	Изм. №2 Лист 2 из 2	Изм. №3 Лист 3 из 3	Изм. №4 Лист 4 из 4	Изм. №5 Лист 5 из 5	
Разработчик	Лунин	Проверенный	Милеев	Лист 1 из 1	
Исполнитель	Лунин	Проверенный	Милеев	Лист 2 из 2	
Исполнитель	Лунин	Проверенный	Милеев	Лист 3 из 3	
Исполнитель	Лунин	Проверенный	Милеев	Лист 4 из 4	
Исполнитель	Лунин	Проверенный	Милеев	Лист 5 из 5	



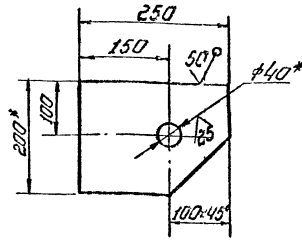
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
- 4/16; 4/16; 4/16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25.
- Размеры для справок.

Изм. №	Лист	В докум.	Лист	Лист
ПВБ.01.04.00СБ				
Площадка				
сборочный чертеж				
Изм. №1 Лист 1 из 1	Изм. №2 Лист 2 из 2	Изм. №3 Лист 3 из 3	Изм. №4 Лист 4 из 4	Изм. №5 Лист 5 из 5
Разработчик	Лунин	Проверенный	Милеев	Лист 1 из 1
Исполнитель	Лунин	Проверенный	Милеев	Лист 2 из 2
Исполнитель	Лунин	Проверенный	Милеев	Лист 3 из 3
Исполнитель	Лунин	Проверенный	Милеев	Лист 4 из 4
Исполнитель	Лунин	Проверенный	Милеев	Лист 5 из 5



ПВБ.07.02.01

(1/1)



1. Н16; h 16; ±0.16
2. \*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.
3. \* Размеры для справок.

ПВБ.07.02.01

Кронштейн

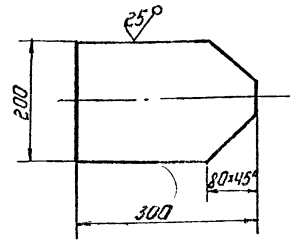
Лист	Масса	Масштаб
48	1:5	

Листов 14 200 ГОСТ 10334-79

Гипропроект, инж. Манго, г. Москва

ПВБ.07.02.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16; ±0.16

ПВБ.07.02.03

Пластина

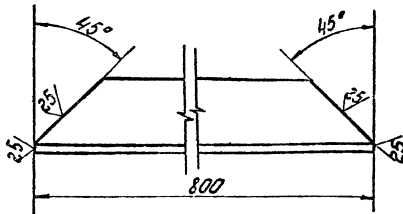
Лист	Масса	Масштаб
60	1:5	

Листов 14 200 ГОСТ 10334-79

Гипропроект, инж. Манго, г. Москва

ПВБ.07.04.05

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16

ПВБ.07.04.06

Основание

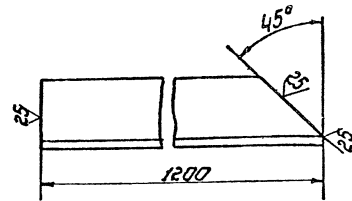
Лист	Масса	Масштаб
30	1:1	

Листов 15 100 ГОСТ 10334-79

Гипропроект, инж. Манго, г. Москва

ПВБ.07.04.05

(1/1)



Зеркальное отражение, остальное см. ПВБ.07.04.05

ПВБ.07.04.05-01

ПВБ.07.04.05

Основание

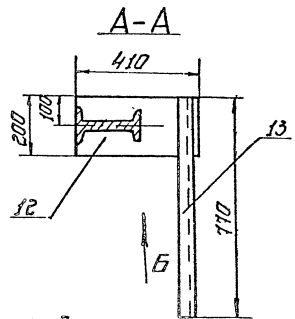
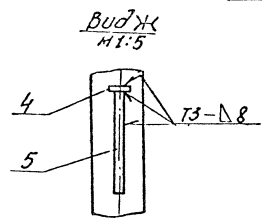
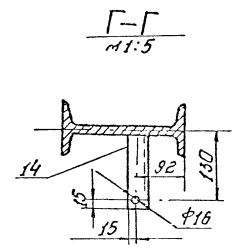
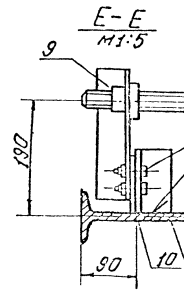
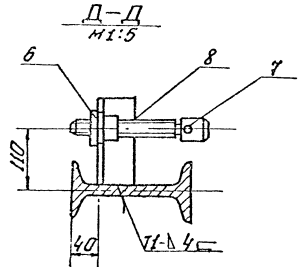
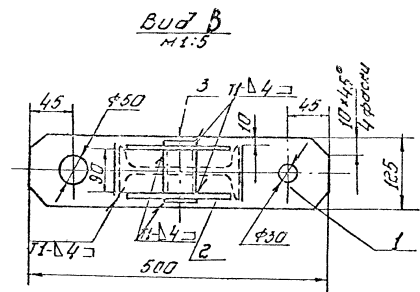
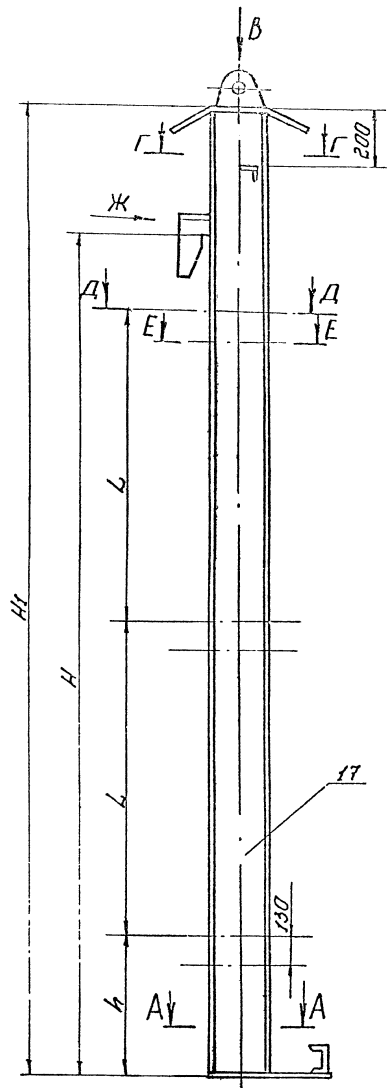
Лист	Масса	Масштаб
45	1:2	

Листов 15 100 ГОСТ 10334-79

Гипропроект, инж. Манго, г. Москва

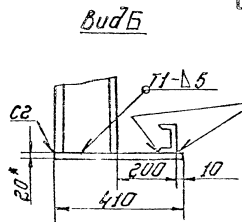
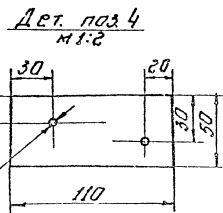






Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечания
	H	H1	h	L		
17665.01.02.00	2980	3380	350	1215	1250	Рр γ: 50 м³
-01	4470	4870	500	1635	1580	Рр γ: 80 м³

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16; h16; ± I/16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\sqrt{Rz}$ .
- Размеры для справок.



1765-6-010.03  
17665.01.02.00056

**БДЛКД**  
Сварочный чертеж

Лист 1 из 1  
Масштаб 1:10  
Гитрама-дтс/сч  
И.М.М.М.М.  
г. Москва

Инв. № 17665.01.02.00056

Альбом 3

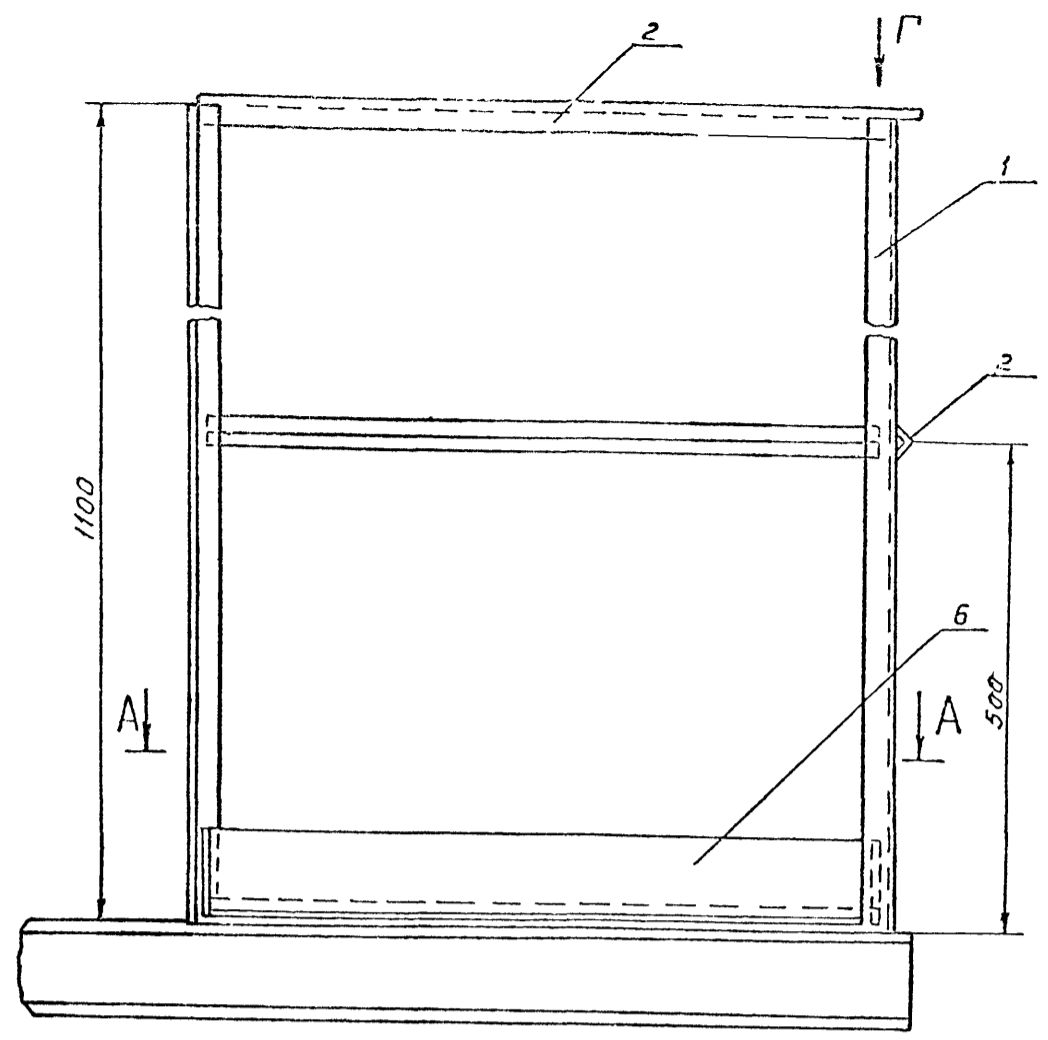
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
А4	11		П865.07.02.11	Уголок	3		
Б4	12		П865.07.02.12	Опора			
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
				200 x 410	1	12,5 кг	
Б4	13		П865.07.02.13	Швеллер			
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=770 мм	1	6,7 кг	
Б4	14		П865.07.02.14	Уголок			
				Уголок 32x32x3-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=145 мм	1	0,3 кг	
				Стандартные изделия			
	15			M16x32.58.026 ГОСТ 7798-70	6		
	16			M16.У.026 ГОСТ 5915-70	6		
			Переменные данные для исполнений				
			П865.07.02.00 см.сб				
			Детали				
Б4	17		П865.07.02.00	Балка			
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=3350 мм	1	70,35 кг	
				П865.07.02.00.01 см.сб			
			Детали				
Б4	17		П865.07.02.00.01	Балка			
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=4840 мм	1	101,64 кг	
			П865.07.02.00				
			Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
							2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
А3			П. 65.07.02.00 сб	Сборочный чертёж			
				Детали			
Б4	1		П. 65.07.02.01	Пластина			
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
				L=500 мм	1	4,9 кг	
А4	2		П. 65.07.02.02	Ухо	2	1,6 кг	
Б4	3		П. 65.07.02.03	Труба			
				Труба 57x4 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8737-87			
				L=125 мм	1	0,7 кг	
Б4	4		П. 65.07.02.04	Ребро			
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=200 мм	1	22 кг	
А4	5		П. 65.07.02.05	Лобик	1		
А4	6		П. 65.07.02.06	Гайка	6		
А4	7		П. 65.07.02.07	Винт	6		
А4	8		П. 65.07.02.08	Уголок	3		
А4	9		П. 65.07.02.09	Уголок	3		
Б4	10		П. 65.07.02.10	Пластина			
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
				110x50	3	0,4 кг	
			П865.07.02.00				
			Балка				
			Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Разраб.	Лукьянова	Лист		
			Проб.	Михе	Ба	Лист	
			Гл. спец.	Рох	ч	0,7	0,17
			Н.контр.	Пан	а	1,5	0,38
			Угв.	Кузне	ов		
			Лит.	Лист	Листов		
				1	2		
			Гипроинертспец-монтаж				
			г. Москва.				

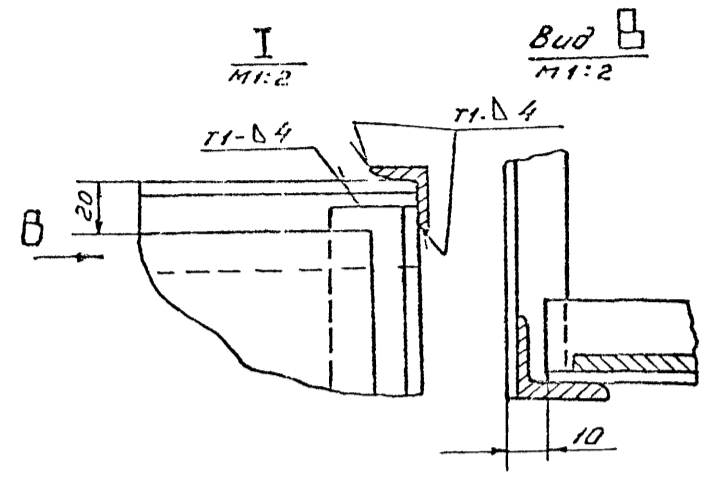
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	6		П865.07.00.05	L=200 мм	1	0,8 кг	
Б4	9		П865.07.00.06	L=800 мм	1	3,0 кг	
			Переменные данные для исполнений				
			П865.07.00.00 см.сб				
			Сборочные единицы				
А4	7		П865.07.02.00	Балка	1		
А4	8		П865.07.03.00	Лестница	1		
				П865.07.00.00.01 см.сб			
			Сборочные единицы				
А4	7		П865.07.02.00-01	Балка	1		
А4	8		П865.07.03.00-01	Лестница	1		
			П865.07.00.00				
			Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
							2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
А3			П865.07.00.00 сб	Сборочный чертёж			
				Сборочные единицы			
А4	1		П865.07.01.00	Площадка	1		
				Детали			
Б4	2		П865.07.00.01	Опора			
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=1100 мм	1	9,5 кг	
Б4	3		П865.07.00.02	Раскос			
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=1250 мм	1	4,7 кг	
Б4	4		П865.07.00.03	Косынка			
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
				150x100	1	0,9 кг	
Б4	5		П865.07.00.04	Швеллер			
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=150 мм	1	1,3 кг	
				Уголок			
			105-Б-08с.89 П865.07.00.00				
			Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка				
			Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Разраб.	Лукьянова	Лист		
			Проб.	Ми	реба	Лист	
			Гл. спец.	Ро	ин	0,7	0,17
			Н.контр.	Пан	а	1,5	0,38
			Угв.	Куз	е	ов	
			Лит.	Лист	Листов		
				1	2		
			Гипроинертспец-монтаж				
			г. Москва.				

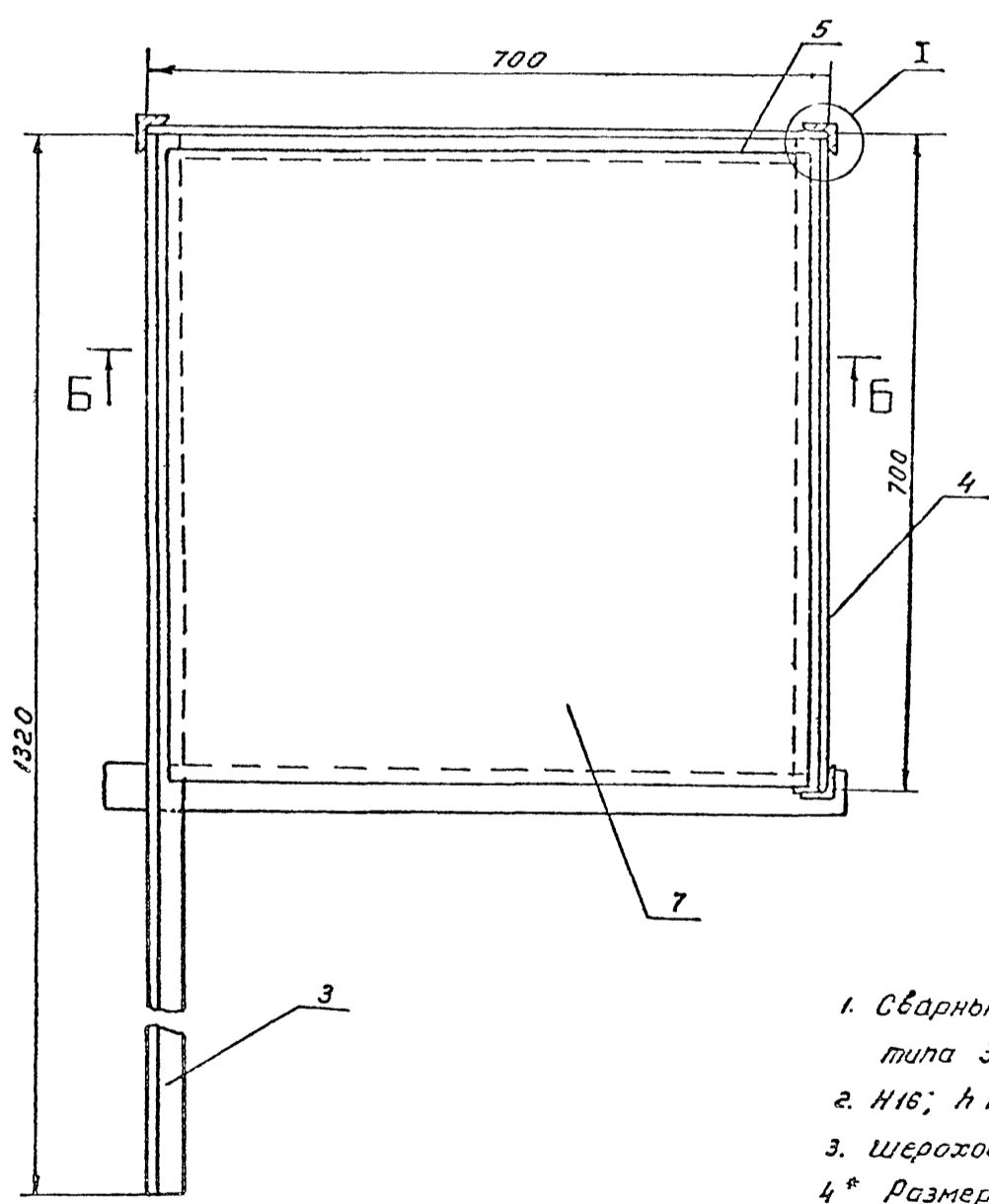
Альбом 3



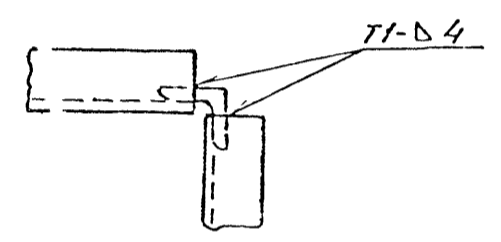
A-A



Вид I  
1:2

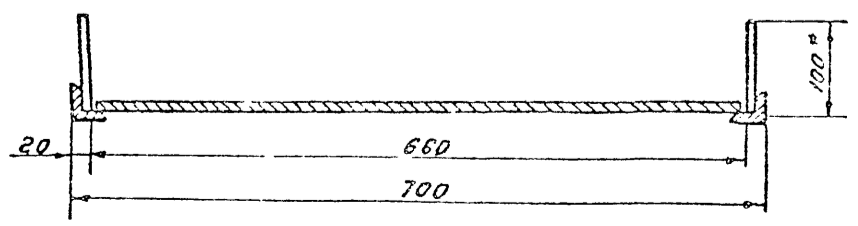


B-B



Вид Gamma  
1:2

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-81. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2.  $n_{16}; h_{16}; \pm \frac{TI16}{2}$
- 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{25}$
- 4\* Размеры для справок.

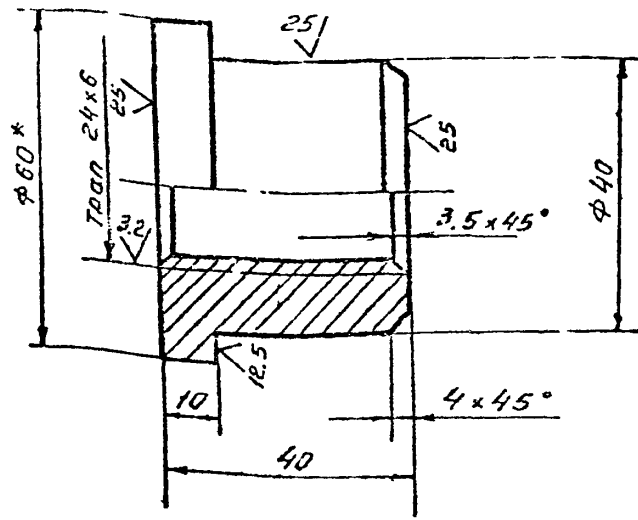


703-6-020.89 ЛБ65.07.01.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. обж. к.	Подп.	Всего	27.0	1:5
Разраб.	Лунькова				Лист 1	
Проб.	Никеева				Гипронефтеспец-монтаж	
Т. констр.					г. Москва	
С. спец.	Розин					
И. констр.	Панова					
Утв.	Кузнецов					

Инж. Н. Павл. Подп. и дата  
 Взам. инж. Н. Инж. Н. Павл. Подп. и дата

ЛВ 65.07.02.06

(M/A)

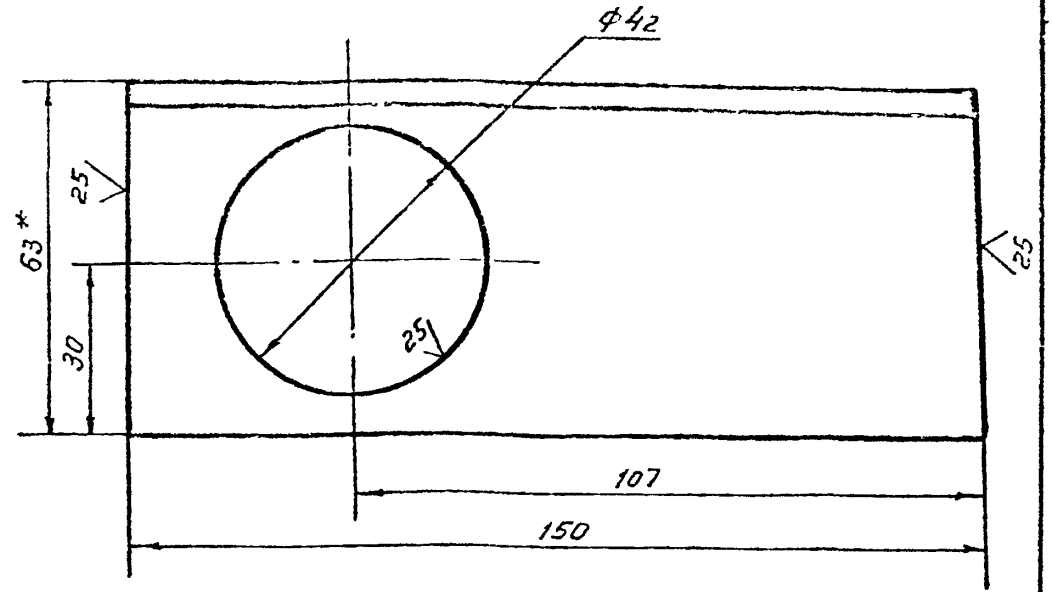


1. H16; h 16; ± 0.16/2  
2.\* Размер для справок.

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	ЛВ 65.07.02.06		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова		Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Мухомова	Мухомова	Мухомова		0.4	1:1	
Т. контр.					Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Гл. спец.	Рожин	Рожин	Рожин		Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

ЛВ 65.07.02.08

(M/A)

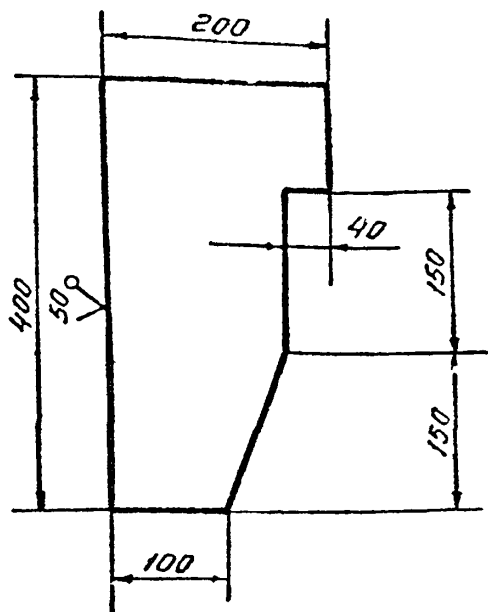


1. H16; ± 0.16/2  
2.\* Размер для справок.

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	ЛВ 65.07.02.08		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова		Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Мухомова	Мухомова	Мухомова		0.6	1:1	
Т. контр.					Уголок 63x63x4-В ГОСТ 8509-88 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Гл. спец.	Рожин	Рожин	Рожин		Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

ЛВ 65.07.02.05

(M/A)

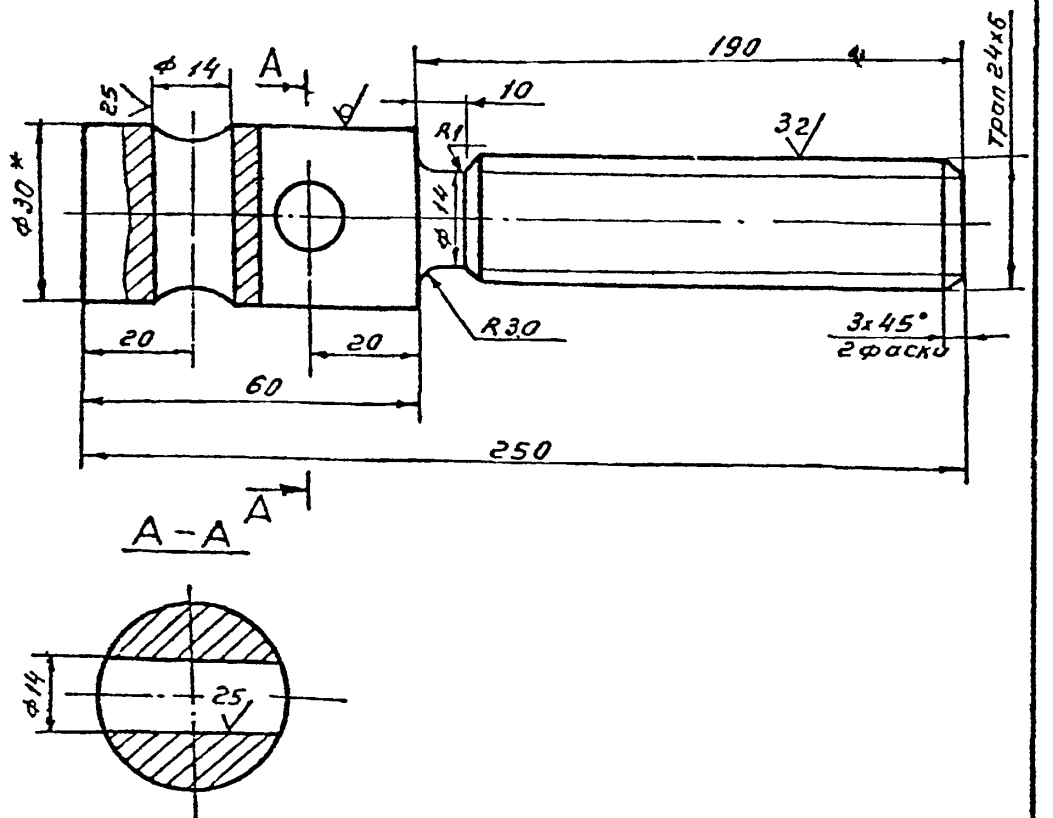


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16; ± 0.16/2

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	ЛВ 65.07.02.05		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова		Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Мухомова	Мухомова	Мухомова		8.0	1:5	
Т. контр.					Круг В-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Гл. спец.	Рожин	Рожин	Рожин		Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

ЛВ 65.07.02.07

12.5 (M/A)



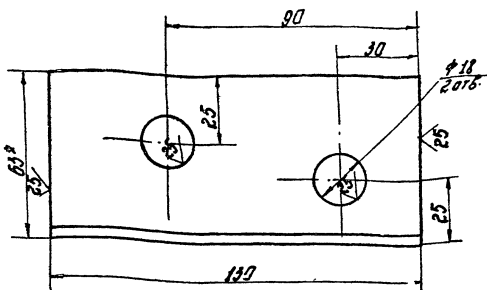
1. H16; h 16; ± 0.16/2  
2.\* Размер для справок.

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	ЛВ 65.07.02.07		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова		Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Мухомова	Мухомова	Мухомова		1:1	1:1	
Т. контр.					Круг В-30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Гл. спец.	Рожин	Рожин	Рожин		Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

Львов 3

П865.07.02.11

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.16$ ;  $\pm 0.12$ .

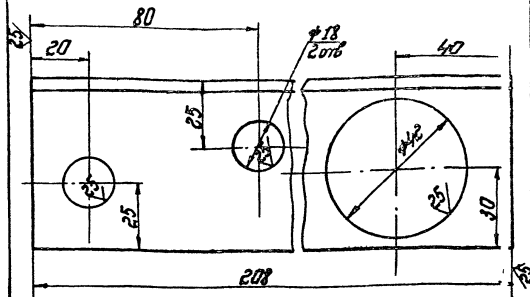
П865.07.02.11

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1:1
Уголок ВЗМЗМ-ВЛСТ 18509-80 с-3 ГОСТ 535-79		

П865.07.02.09

(V) A



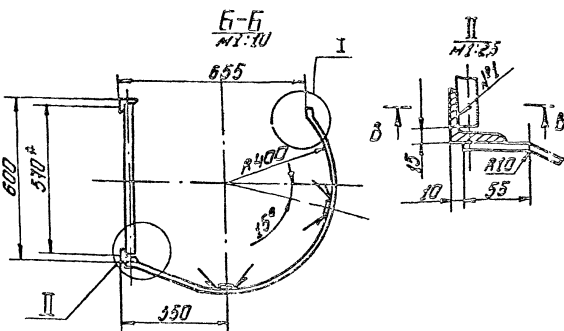
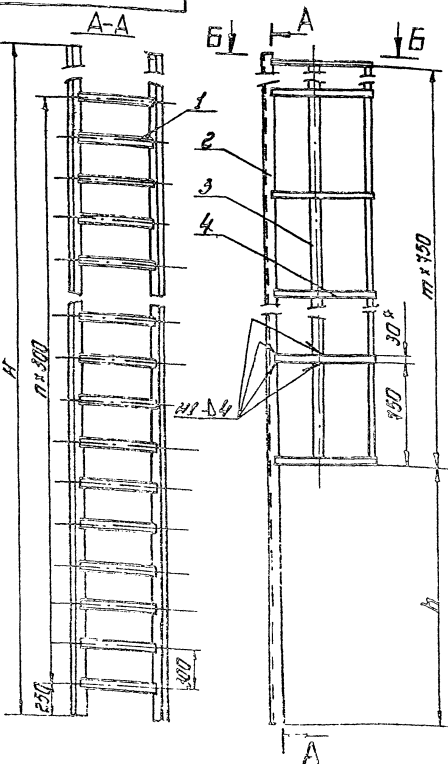
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.16$ ;  $\pm 0.12$ .

П865.07.02.09

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	03 1:1
Уголок ВЗМЗМ-ВЛСТ 18509-80 с-3 ГОСТ 535-79		

П865.07.03.006



Обозначение	Н, мм	В, мм	h	l	А, мм	Угол
П865.07.03.007	2600	1150	7	1	35,0	30°
-01	3250	2450	10	3	44,0	30°

1. Шов 1:1 сварка ручная электродуговой, сварку производить электродом Э42. ГОСТ 5204-80.
2.  $\pm 0.16$ ;  $\pm 0.12$ .
3. Размеры для справок.

П865.07.03.006

Лестница

Мат.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	3:1
Лестница ВЗМЗМ-ВЛСТ 18509-80 с-3 ГОСТ 535-79		

Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
64	11	П855.07.01.00.С6	Оборачный чертеж		
<u>Детали</u>					
64	1	П855.07.01.01	Стойка		
Уголок 5х35х4-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 1100 мм 3 2,3 кг					
64	2	П855.07.01.02	Ограждение		
Уголок 25х25х5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 690 мм 4 0,8 кг					
64	3	П855.07.01.03	Уголок		
Уголок 35х35х4-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 1320 мм 1 2,85 кг					
64	4	П855.07.01.04	Уголок		
Уголок 35х35х4-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 690 мм 1 1,5 кг					
64	5	П855.07.01.05	Уголок		
Уголок 35х35х4-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 700 мм 1 1,53 кг					

Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

П855.07.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Л. Михеева	Л. М.	Л. М.
Проф.	Михеева	Л. М.	Л. М.
Исполн.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Провер.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Утверд.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Дата	13.03.2005		
Площадка		Лист	Листов
		1	2
ГИПРОНЕФТЕПРОЦДИАНТНЖ г. Москва			

Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Приме- чание
64	6	П855.07.01.06	Лист		
Лист 6-1 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70					
100 × 2000					
64	7	П855.07.01.07	Настил	1	1,6 кг
Лист П8306 × 550 × 880 ГОСТ 8705-78					
1 1 кг					

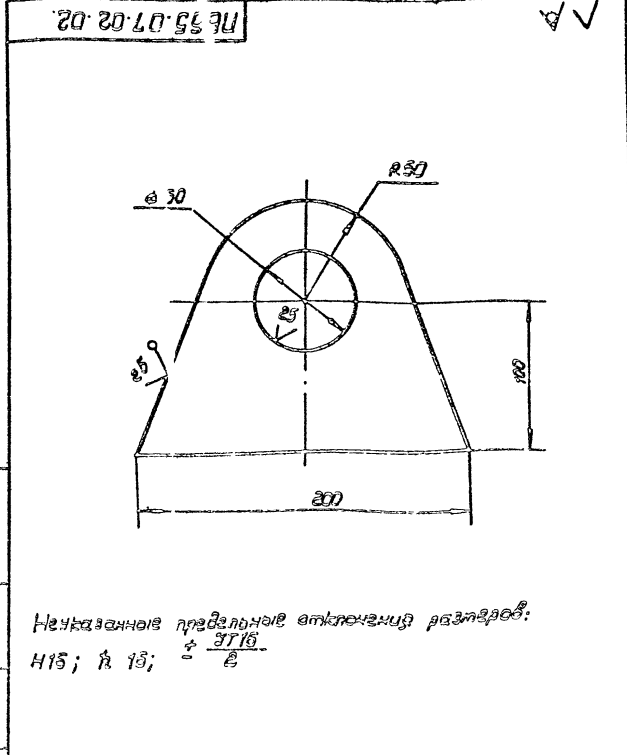
Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

П855.07.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Л. Михеева	Л. М.	Л. М.
Проф.	Михеева	Л. М.	Л. М.
Исполн.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Провер.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Утверд.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Дата	13.03.2005		
Площадка		Лист	Листов
		1	2
ГИПРОНЕФТЕПРОЦДИАНТНЖ г. Москва			

Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
64	11	П855.07.03.00.С6	Оборачный чертеж		
<u>Детали</u>					
64	1	П855.07.03.01	Круг		
Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 570 мм 8 14 кг					
64	2	П855.07.03.02	Уголок		
Уголок 50х50х5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 2500 мм 2 9,8 кг					
64	3	П855.07.03.03	Палеса		
Палеса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 750 мм 2 0,7 кг					
64	4	П855.07.03.04	Палеса		
Палеса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 1950 мм 2 1,3 кг					

Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

П855.07.03.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Л. Михеева	Л. М.	Л. М.
Проф.	Михеева	Л. М.	Л. М.
Исполн.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Провер.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Утверд.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Дата	13.03.2005		
Лестница		Лист	Листов
		1	2
ГИПРОНЕФТЕПРОЦДИАНТНЖ г. Москва			



Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

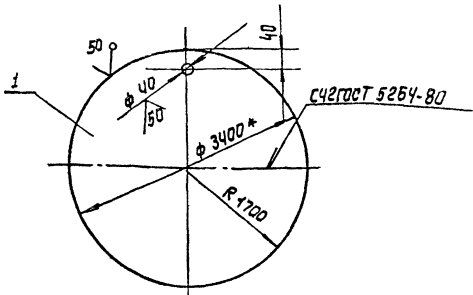
П855.07.03.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Л. Михеева	Л. М.	Л. М.
Проф.	Михеева	Л. М.	Л. М.
Исполн.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Провер.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Утверд.	Л. М.	Л. М.	Л. М.
Дата	13.03.2005		
Ухо		Лист	Листов
		1	2
ГИПРОНЕФТЕПРОЦДИАНТНЖ г. Москва			



Лист 3

18.12.02.00.00

(V) A



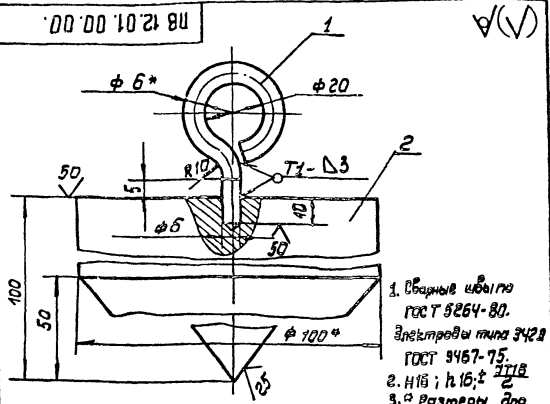
1. Электроды типа Э-42А  
ГОСТ 9467-75
- 2.\* Размер для справок.

Шкала	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1			Поддон		
				Лист 6-8 ГОСТ 19203-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	2,95 кг
			1700 x 3400			
			18.12.02.00.00.			
			Поддон		Мат.	Масса
					1	580,0
					1	1:20
			ИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва			

Лист 4

18.12.02.00.00

(V) A



1. Обварные электроны  
ГОСТ 5254-80.  
Электроды типа Э-42А  
ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; t 216
- 3.\* Размеры для справок.

Шкала	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		18.12.01.00.01	Сервиз		
				Круг 8-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 115 мм	1	0,03 кг
Б4	2		18.12.01.00.02	Гвоздь		
				Круг 8-10 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 100 мм.	1	4,0 кг
			18.12.01.00.00.			
			Гвоздь		Мат.	Масса
					1	4,2
					1	1:1
			ИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва			

Шкала	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				18.65.07.03.00-01 Ст. 25.		
			Детали			
Б4	1		18.65.07.03.01	Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570 мм	1	14 кг
Б4	2		18.65.07.03.02-01	Угловой		
				Угловой 50x50x5 ГОСТ 19203-74 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 3250 мм	2	12,3 кг
Б4	3		18.65.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 750 мм	2	0,7 кг
Б4	4		18.65.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350 мм	2	1,3 кг
			18.65.07.03.00.			
			Лист 2			

Шкала	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				18.05.07.03.00-01		
			Детали			
				18.05.07.03.00-01		
				Круг 8-45 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 100 мм	1	4,0 кг
			18.05.07.03.00.			
			Гвоздь		Мат.	Масса
					1	4,2
					1	1:1
			ИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва			

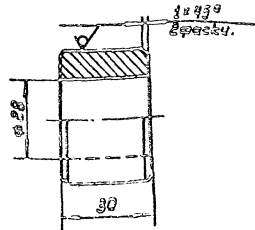


Иллюстрация предназначена для ознакомления с размерами:

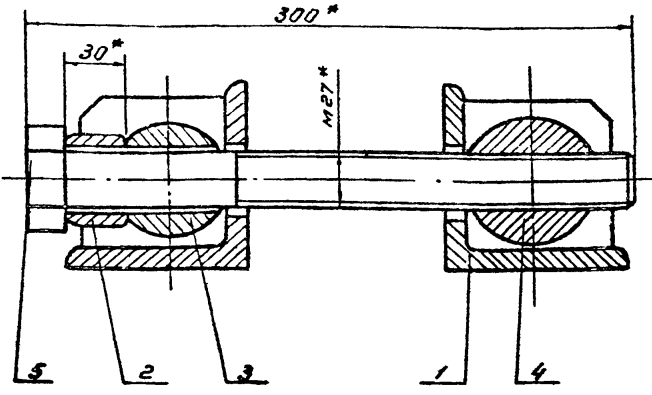
H14; h 14:  $\frac{1}{2}$  R14

18.05.07.03.00-01

Лист 5



K5.0240.36.00.00CB

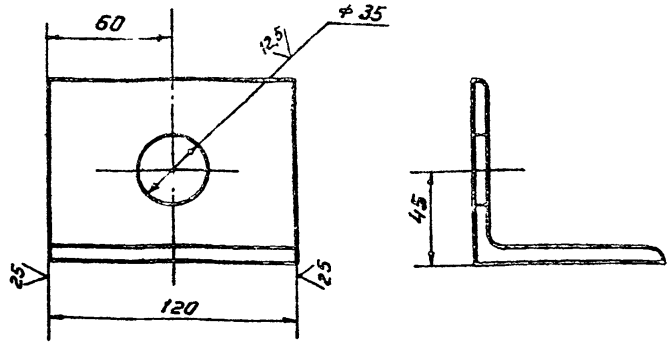


- 1.  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
- 2. Размеры для справок.

K5.0240.36.00.00CB

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	<b>Приспособление стяжное</b> <b>сборочный чертеж</b>	Лист	Масса	Удельный
Разраб.	Лунькова	Лунькова				1.85	1:2	
Проб.	Мухомова	Мухомова			Лист	Листов	1	
Гл. спец.	Розин	Розин	02.11		Гипронефтедспец-монтаж г. Москва			
Н. контр.	Панова	Панова	01.33					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов						

K5.0240.36.01.02

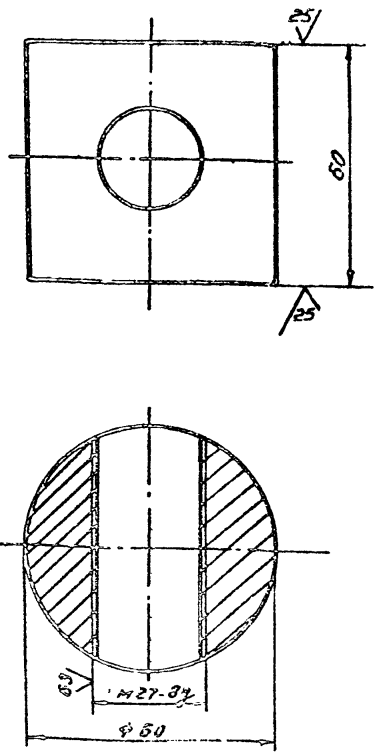


Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

K5.0240.36.01.02

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	<b>УГОЛОК</b>	Лист	Масса	Удельный
Разраб.	Лунькова	Лунькова				1.25	1:2	
Проб.	Мухомова	Мухомова			Лист	Листов	1	
Гл. спец.	Розин	Розин	02.11		Уголок 90x90x8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 Гипронефтедспец-монтаж г. Москва			
Н. контр.	Панова	Панова	01.33					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов						

K5.0240.36.00.03

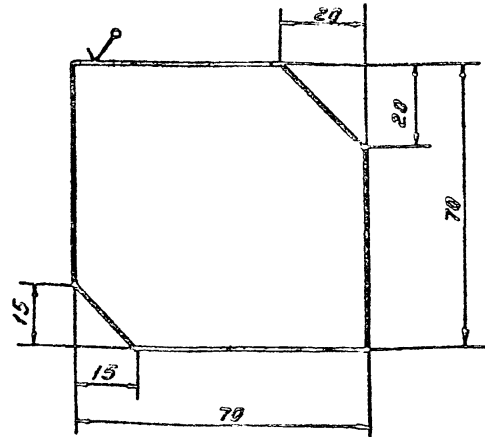


- 1. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. Размер для справок

K5.0240.36.00.03

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	<b>Гайка</b>	Лист	Масса	Удельный
Разраб.	Лунькова	Лунькова				1.2	1:1	
Проб.	Мухомова	Мухомова			Лист	Листов	1	
Гл. спец.	Розин	Розин	02.11		Круг В-60 ГОСТ 2530-71 Гипронефтедспец-монтаж г. Москва			
Н. контр.	Панова	Панова	01.33					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов						

K5.0240.36.01.01

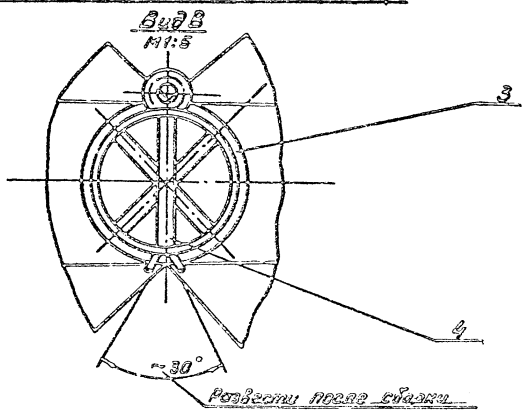
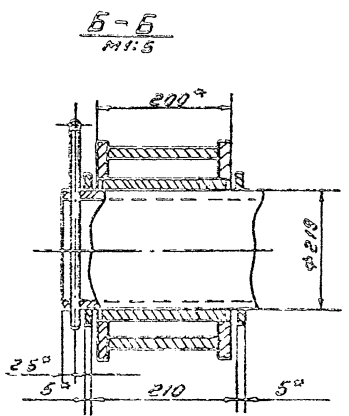
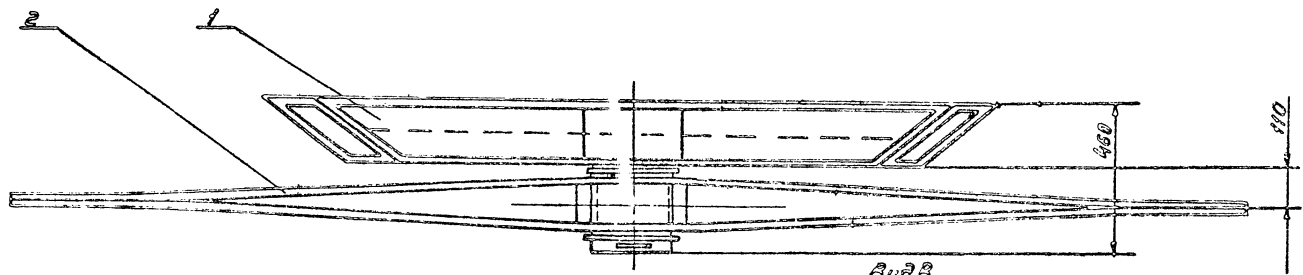
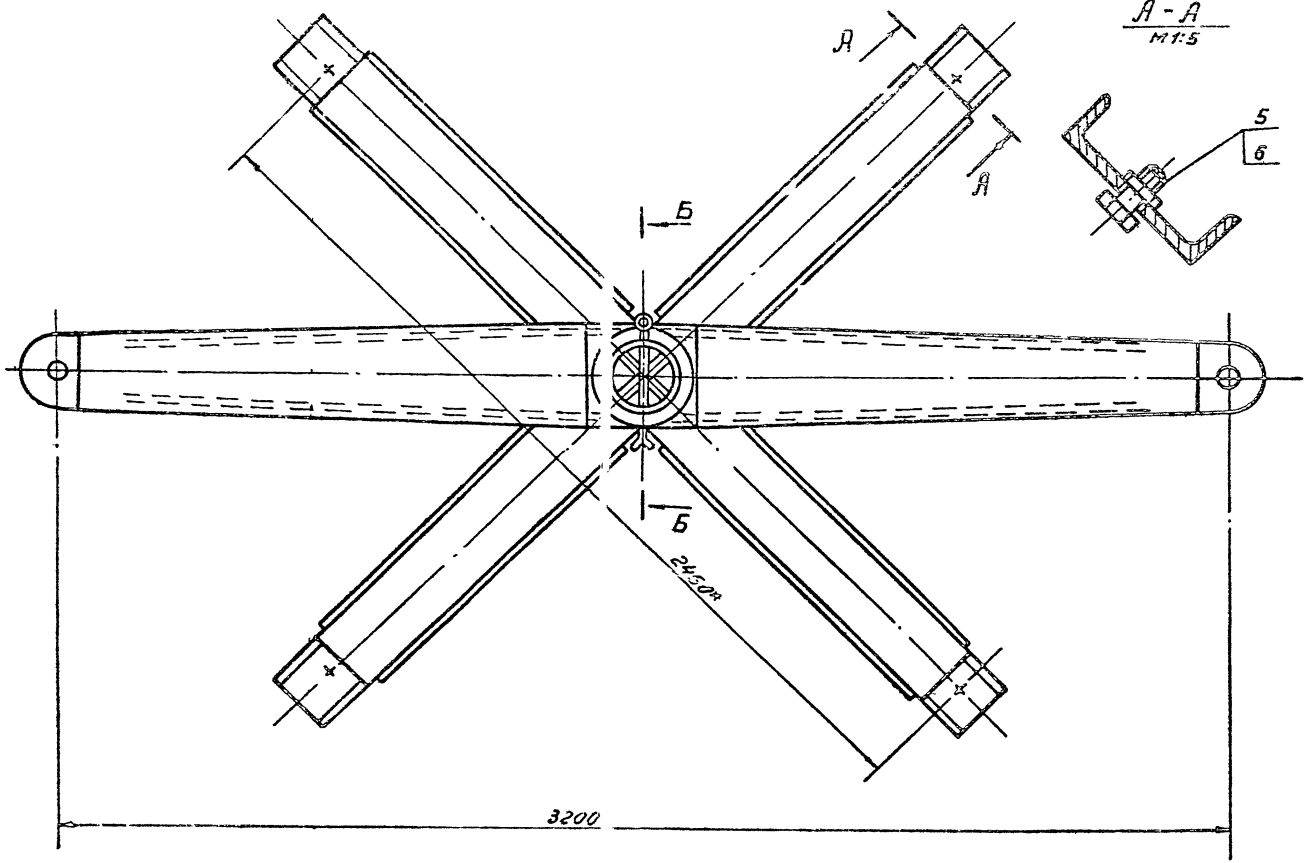


Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

103-3-182.83  
K5.0240.36.01.01

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	<b>Рёбро</b>	Лист	Масса	Удельный
Разраб.	Лунькова	Лунькова				0.3	1:1	
Проб.	Мухомова	Мухомова			Лист	Листов	1	
Гл. спец.	Розин	Розин	02.11		5-8 ГОСТ 14903-74 Гипронефтедспец-монтаж г. Москва			
Н. контр.	Панова	Панова	01.33					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов						





1. H14, h14; 2. 2.14  
2. Размеры для справок

Лист 3 из 3. К5.0240.02.00.00.05

				105-6-030.89 К5.0240.02.00.00.05			
Исполн.	Н.В.С.	Провер.	Л.С.	Устройство для раскатки рулонов Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Разработ.	Л.С.	Провер.	Л.С.			440.0	1:10
И.С.	Р.С.	И.С.	И.С.			Материал: сталь	
М.И.	П.И.	М.И.	М.И.			И.С.	
Умб.	К.И.	Умб.	Умб.			И.С.	





Альбом 3

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
 Разработчик  
 Проверен  
 Утвержден

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Зад.	Примеч.
			Документация		
83		К5.0240.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	К5.0240.02.01.01	Балка		
			Швеллер 812018240-12 Ст3 ГОСТ 3337-79		
			l = 1220 мм	8	20 кг
64	2	К5.0240.02.01.02	Накладка		
			Плоск. 8x120102103-16 Ст3 ГОСТ 3337-79		
			l = 1000 мм	8	8,5 кг
64	3	К5.0240.02.01.03	Уголок		
			Уголок 80x90x810210250296 Ст3 ГОСТ 3337-79		
			l = 140 мм	4	0,2 кг
64	4	К5.0240.02.01.04	Накладка		
			Лист 612102119903-74 Ст3 ГОСТ 3337-79		
			500 x 500	2	16 кг
64	5	К5.0240.02.01.05	Ось		
			Труба 219x1210218732-78 Ст10 ГОСТ 8731-74		
			l = 460 мм	1	2,8 кг

К5.0240.02.01.00

Крестовина

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
 Разработчик  
 Проверен  
 Утвержден

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
 Разработчик  
 Проверен  
 Утвержден

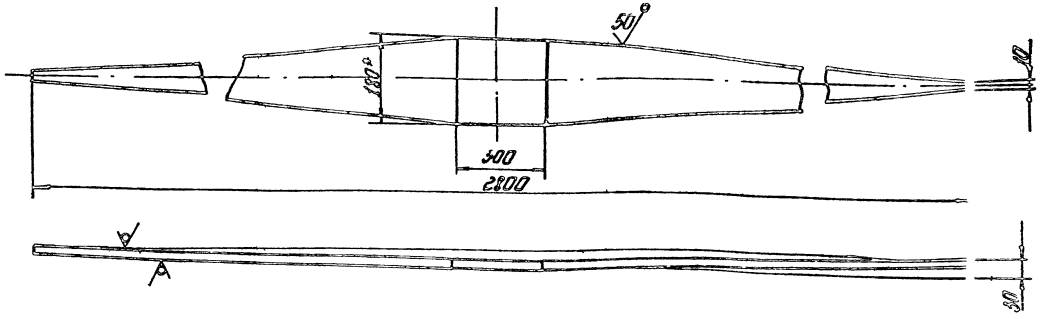
Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Зад.	Примеч.
64	6	К5.0240.02.01.06	Вставка		
			Лист 612102119903-74 Ст3 ГОСТ 3337-79		
			102x370	1	4 кг
64	7	К5.0240.02.01.07	Вставка		
			Лист 612102119903-74 Ст3 ГОСТ 3337-79		
			80x370	2	2,1 кг

К5.0240.02.01.00

Лист 2

К5.0240.02.02

(1/1)

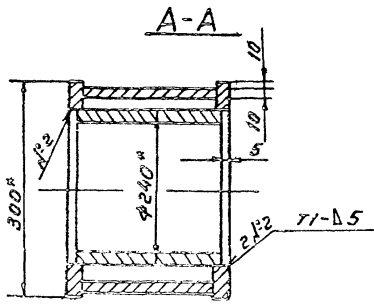
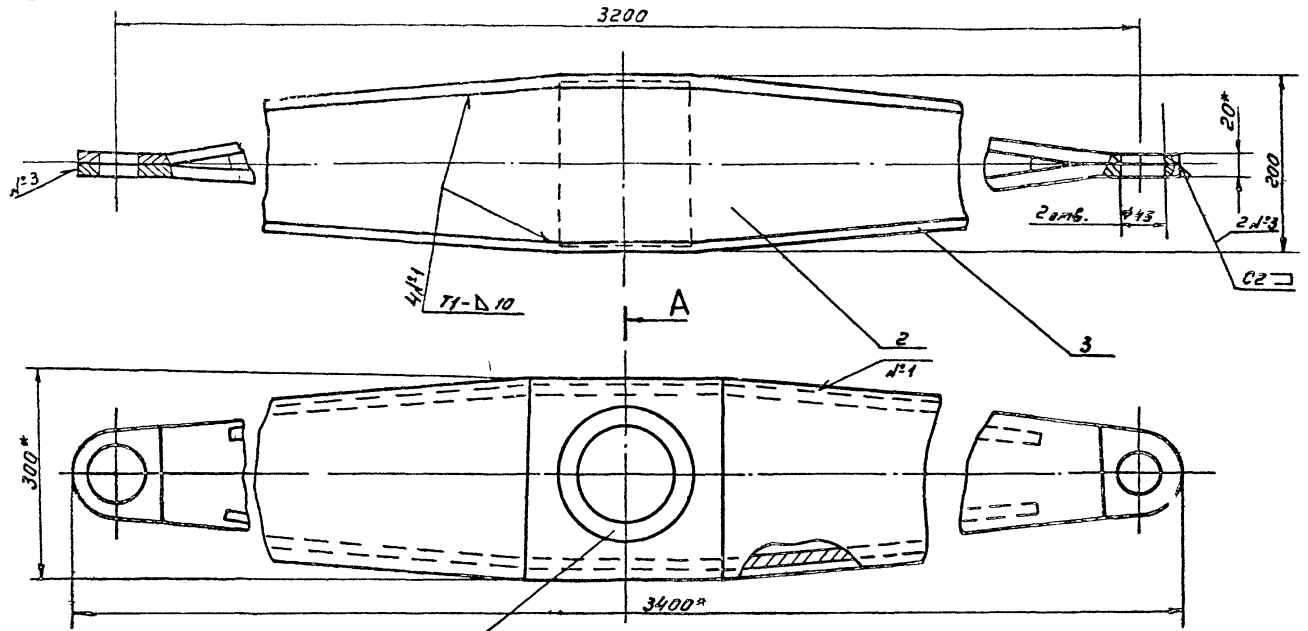


1. h 14; 2. 17/8  
 2° Размер для справок.

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
 Разработчик  
 Проверен  
 Утвержден

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Зад.	Примеч.
		К5.0240.02.02.02	Родра		
			Лист 612102119903-74 Ст3 ГОСТ 3337-79		
			200 x 300		

КС.0240.02.02.00С5



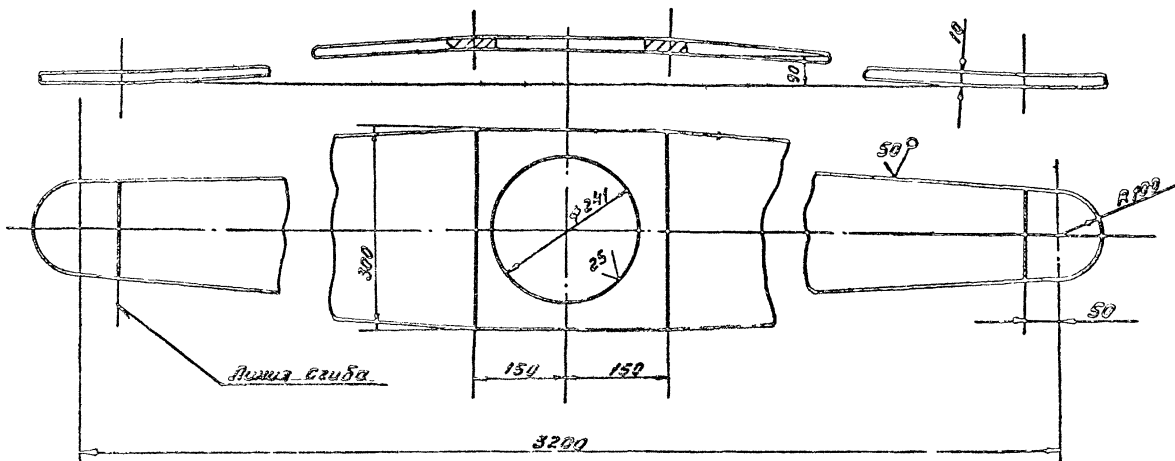
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-89.
- Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75
- 2. ± 0,14
- 3\* Размеры для справок.

				КС.0240.02.02.00С5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цена тиражная	
Разраб.	Лункина	Мур			Лист	Листов 1
Провер.	Михеева	Мур			Тираж 1500 1:5	
Т.Клинт	Ракин	Возв.	02.10		Гидролиз	
Гр. спец.	Панова	Лун	02.10		Континент	
И.Клинт	Панова	Лун	02.10		Р. Москва	
Утв.	Кузнецов					

Спр. и мод. / Провер. и вв. / Сост. и вв. / Изм. и вв. / Подп. и вв.

КС.0240.02.02.03

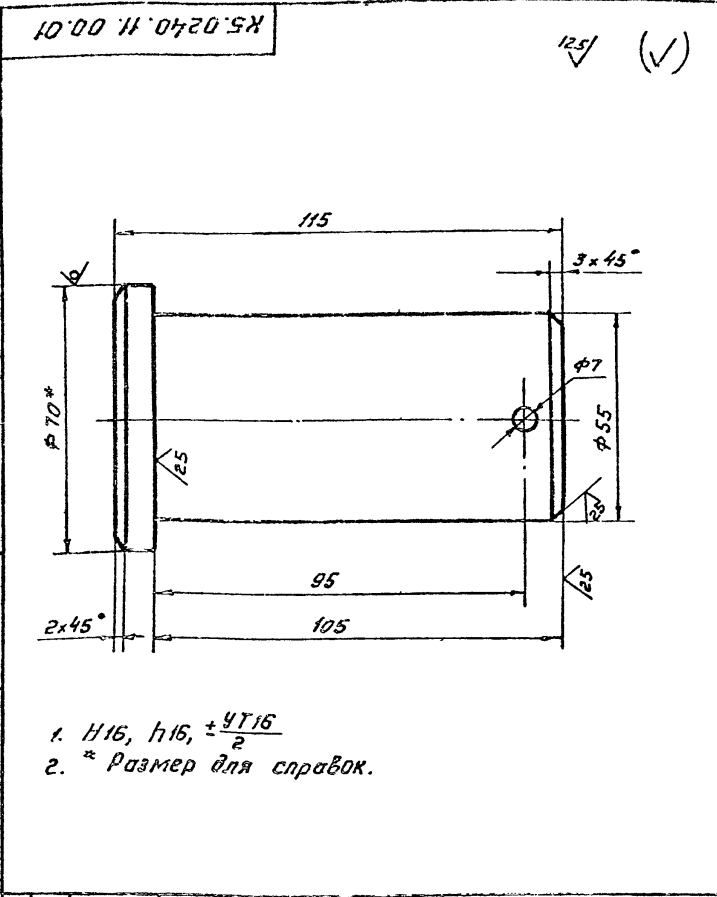
(1/1)



- 1. Н14, Н14 ± 0,14
- 2\* Размеры для справок.

				795-5-002.03 КС.0240.02.02.03		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цена тиражная	
Разраб.	Лункина	Мур			Лист	Листов 1
Провер.	Михеева	Мур			Тираж 1500 1:5	
Т.Клинт	Ракин	Возв.	02.10		Гидролиз	
Гр. спец.	Панова	Лун	02.10		Континент	
Утв.	Кузнецов				Р. Москва	

Спр. и мод. / Провер. и вв. / Сост. и вв. / Изм. и вв. / Подп. и вв.



1. Н16, h16, ±УТ16/2
2. \* Размер для справок.

К5.0240.11.00.01

Палец

Лит.	Масса	Масштаб
	2.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Круг В-70 ГОСТ 2590-71  
Ст. 5 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Т. контр.				
Гл. спец.	Розин	Роз	02.11	
И. контр.	Панова	Пан	02.11	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	К5.0240.11.01.00	Втулка	1	
А4		2	К5.0240.11.02.00	Корпус	1	
				Детали		
А4		3	К5.0240.11.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шплицы 6.3x7.5-0.02 ГОСТ 397-79	1	

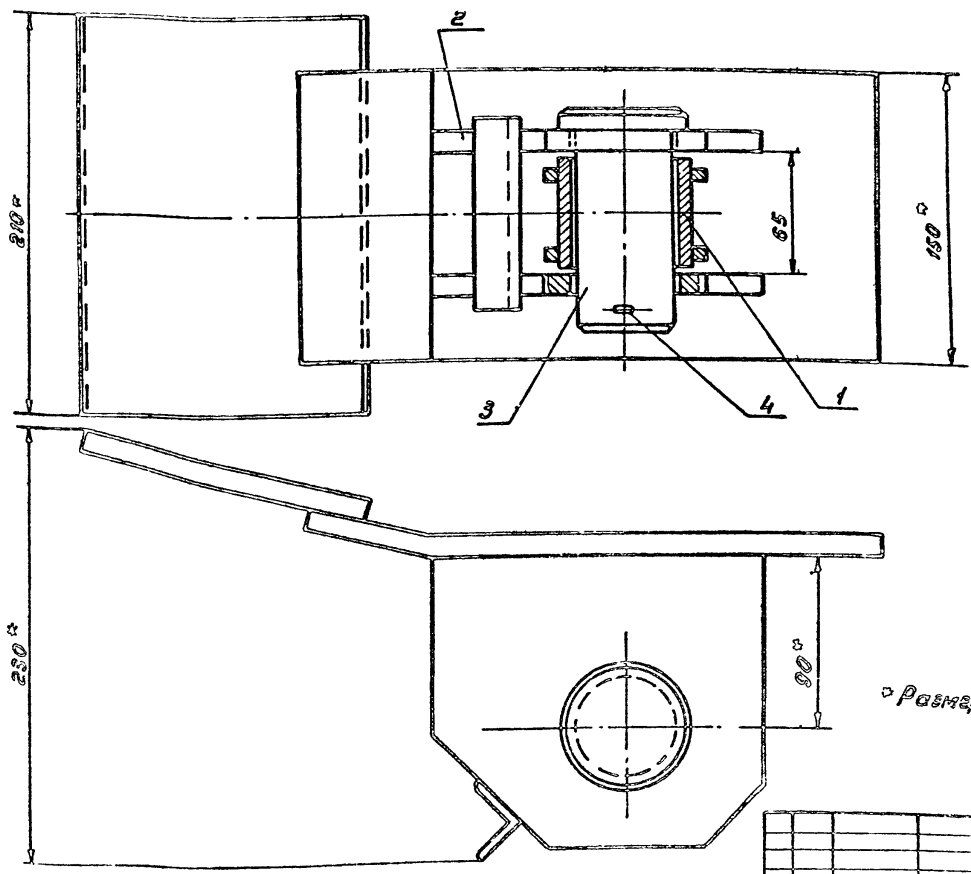
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Гл. спец.	Розин	Роз	02.11	
И. контр.	Панова	Пан	02.11	
Утв.	Кузнецов	Куз		

К5.0240.11.00.00

Скоба для разворачивания рулона

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

К5.0240.11.00.0005



Размеры для справок.

705-8-052.50  
К5.0240.11.00.0005

Скоба для разворачивания рулона  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Гл. спец.	Розин	Роз	02.11	
И. контр.	Панова	Пан	02.11	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Лит.	Лист	Листов
	15.0	1:2
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Гл. спец.	Розин	Роз	02.11	
И. контр.	Панова	Пан	02.11	
Утв.	Кузнецов	Куз		

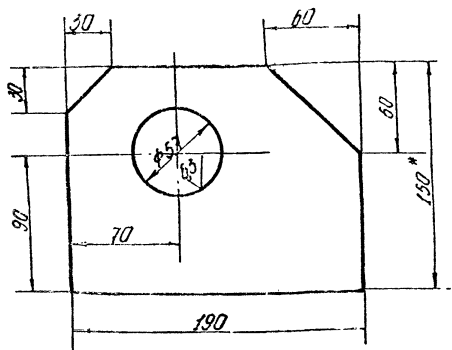




Альбом 3.

К5.0240.11.02.01

(1/1)



1. Шероховатость поверхностей реза  $\sqrt{32}$
2.  $H10; \pm 0.12$ .
3. \* Размер для справок

К5.0240.11.02.01

ЩЕКА

Лист	Масса	Масштаб
25	1:2	
Литр Листов 67		
Испроделеспеч. монтаж г. Москва		

Полоса 12x150 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 333-79

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

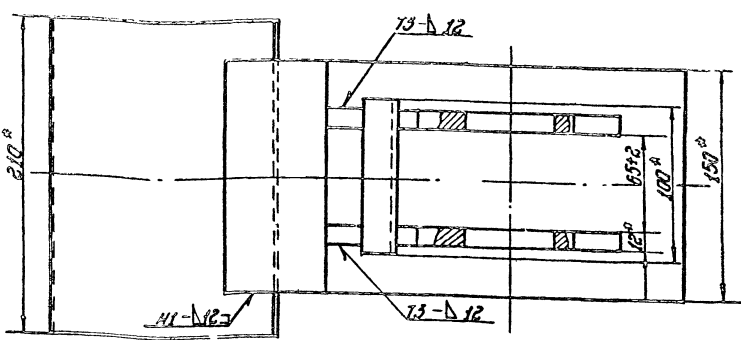
Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
83	К5.0240.11.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
84	1 К5.0240.11.02.01	Щека	2
84	2 К5.0240.11.02.02	Пластина	
		Полоса 12x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 333-79	
84	3 К5.0240.11.02.03	Л: 210 мм Перекладина	1 30 кг
		Полоса 32x32x4-5 ГОСТ 18309-78 Ст.3 ГОСТ 333-79	
84	4 К5.0240.11.02.04	Л: 300 мм Пластина	1 42 кг
		Полоса 12x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 333-79	
		Л: 300 мм	1 42 кг

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

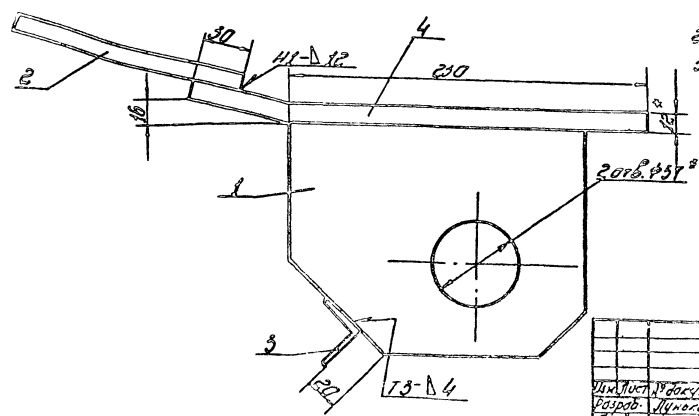
К5.0240.11.02.00

Корпус

Лист	Масса	Масштаб
25	1:2	
Литр Листов 67		
Испроделеспеч. монтаж г. Москва		



1. Сварные швы по ГОСТ 9484-80. Электроды типа Э-42Н ГОСТ 9487-75.
2.  $H10; \pm 0.12$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 84-  $\sqrt{32}$
4. \* Размеры для справок.



К5.0240.11.02.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
25	1:2	
Литр Листов 67		
Испроделеспеч. монтаж г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
25	1:2	
Литр Листов 67		
Испроделеспеч. монтаж г. Москва		

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата



Лист 3

Изм. №, подп. Изм. и дата. Взам. инв. №. Вид, № табл. Подп. и дата.

Кол. табл.	Кол. лист.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
44	9	15-1336.07.01.08	Крюк	1	
54	10	15-1336.07.01.09	Упор		
			Уголок 50x50-В ГОСТ 8502-85 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	0,4
			L=1000 мм		
			Стандартные изделия		
			Болт М12x35-В ГОСТ 1138-70	4	
			Гайка М12x1,026 ГОСТ 5915-70	4	
			Шайба 2,12,01,059 ГОСТ 11371-78	4	

15-1336.07.01.00

Лист 2

Изм. №, подп. Изм. и дата. Взам. инв. №. Вид, № табл. Подп. и дата.

Кол. табл.	Кол. лист.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
A3		15-1336.07.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
BV	1	15-1336.07.01.01	Консоль		
			Уголок 50x50-В ГОСТ 8502-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=1000 мм		1 3,77 кг
BV	2	15-1336.07.01.02	Стойка		
			Уголок 50x50-В ГОСТ 8502-85 Ст.3		
			L=700 мм		1 2,54 кг
BV	3	15-1336.07.01.03	Подкос		
			Уголок 50x50-В ГОСТ 8502-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=1137 мм		1 4,3 кг
A4	4	15-1336.07.01.04	Косынка		
	5	-01	Косынка		
A4	6	15-1336.07.01.05	Пластина		
B4	7	15-1336.07.01.06	Патрон		
			25x3 ГОСТ 8192-78 Труба В.10 ГОСТ 8731-87		
			L=200 мм		1 0,32 кг
A4	8	15-1336.07.01.07	Карман		

15-1336.07.01.00

Кронштейн

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

15-1336.07.01.00 СБ

Изм. №, подп. Изм. и дата. Взам. инв. №. Вид, № табл. Подп. и дата.

Размер, мм	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
Вес, кг	20,0	20,8	20,4	18,0	18,0	16,9	15,3	16,0	15,9	15,3

1. Сварные швы выполнены по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные тип Э3-42А ГОСТ 9467-75.

2. Шероховатость поверхностей резки для деталей 01-50/остальные - 4.

3. Н14, 14;  $\pm 0,14$

4. \*Разм. для справок

15-1336.07.01.00 СБ

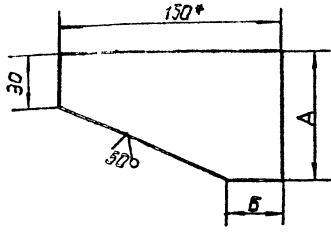
Кронштейн  
Сборочный чертеж

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

Альбом 3

15-1336.07.01.04

(V) A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	B	
КБ.0240.42.01.04	100	40	0.43
- 01	85	100	0,5

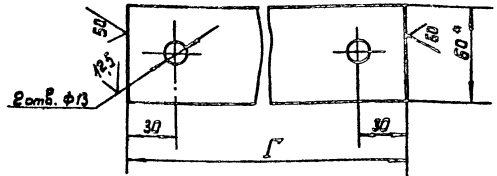
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$ .
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.04

Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	ММ					
Проб.	Мухомова	ММ		Лист	Листов	1	1:2
И.спец.	Рахин	Умр	01.19	Полоса	5x150 ГОСТ 103-76	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	г. Москва
И.контр.	Ланцова	ММ		Ст.3	ГОСТ 535-79	г. Москва	
Умр.	Кузнецов	ММ					

15-1336.07.01.05

(V) A



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг
15 - 1336.07.01.05	1920	7,2
15 - 1336.07.01.05-01	1920	7,2
15 - 1336.07.01.05-02	1780	6,8
15 - 1336.07.01.05-03	1175	4,5
15 - 1336.07.01.05-04	1175	4,5
15 - 1336.07.01.05-05	880	3,4
15 - 1336.07.01.05-06	780	2,7
15 - 1336.07.01.05-07	580	2,3
15 - 1336.07.01.05-08	600	2,5
15 - 1336.07.01.05-09	425	1,9

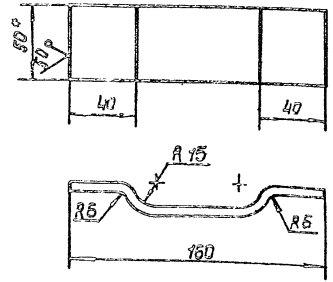
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$ .
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.05

Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	ММ					
Проб.	Мухомова	ММ		Лист	Листов	1	1:2
И.спец.	Рахин	Умр	01.19	Полоса	8x60 ГОСТ 103-76	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	г. Москва
И.контр.	Ланцова	ММ		Ст.3	ГОСТ 535-79	г. Москва	
Умр.	Кузнецов	ММ					

15-1336.07.01.07

(V) A



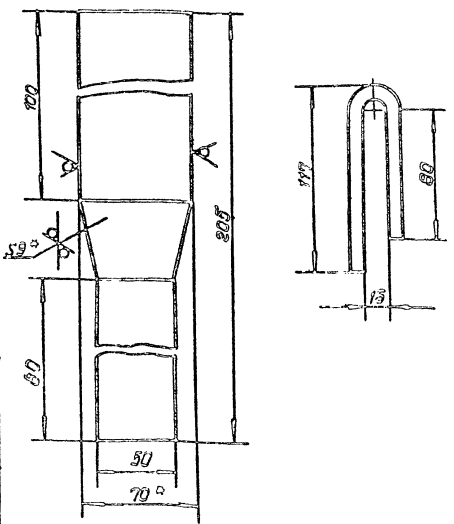
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$ .
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.07

Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата	КАРМАН	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	ММ					
Проб.	Мухомова	ММ		Лист	Листов	1	1:2
И.спец.	Рахин	Умр	01.19	Полоса	5x50 ГОСТ 103-76	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	г. Москва
И.контр.	Ланцова	ММ		Ст.3	ГОСТ 535-79	г. Москва	
Умр.	Кузнецов	ММ					

15-1336.07.01.08

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$ .
2. \* Размер для справок.

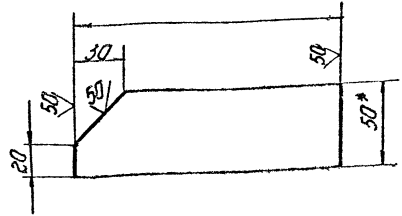
15-1336.07.01.08

Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Крюк	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	ММ					
Проб.	Мухомова	ММ		Лист	Листов	1	1:2
И.спец.	Рахин	Умр	01.19	Полоса	9x70 ГОСТ 103-76	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	г. Москва
И.контр.	Ланцова	ММ		Ст.3	ГОСТ 535-79	г. Москва	
Умр.	Кузнецов	ММ					

Альбом 3

15-1336.07.02.05

(N)A



- № 1: 1:1
- № 2: Размер для справок.

15-1336.07.02.05

Косынка

Лист 031 1:2

Полоса Sx50 ГОСТ 101-76  
СТ 3 ГОСТ 535-79

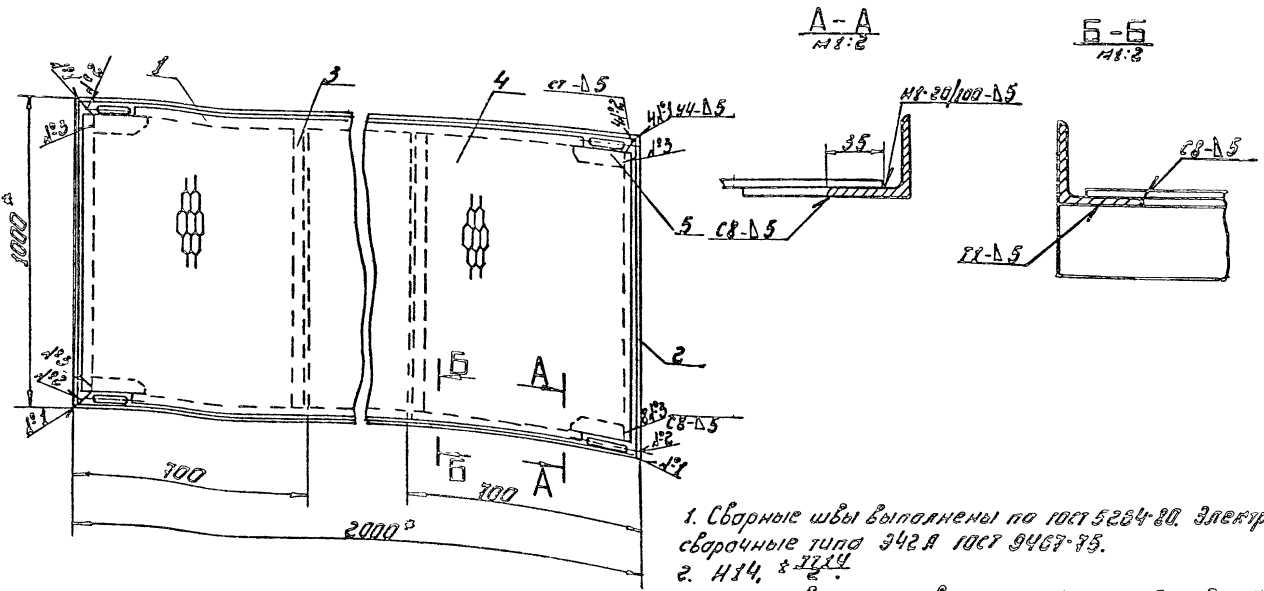
Код	Проим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
13		15-1336.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Листов		
14	1	15-1336.07.02.01	Болка обрамляющая	3	
14	2	15-1336.07.02.02	Болка обрамляющая	2	
14	3	15-1336.07.02.03	Ребра	2	
14	4	15-1336.07.02.04	Настил	1	
14	5	15-1336.07.02.05	Косынка	4	

15-1336.07.02.00

Площадка

Лист 030 1:2  
Гипропроектспец.монтаж г. Москва

15-1336.07.02.00СБ



- Сварные швы выполнены по ГОСТ 5264-80. Электродами сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- № 1: 1:1
- Шероховатость поверхностей резов для дет. 64 и остальных -
- № 2: Размер для справок.

15-1336.07.02.00СБ

Площадка

Лист 030 1:2

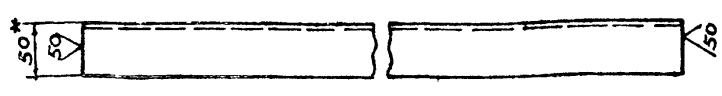
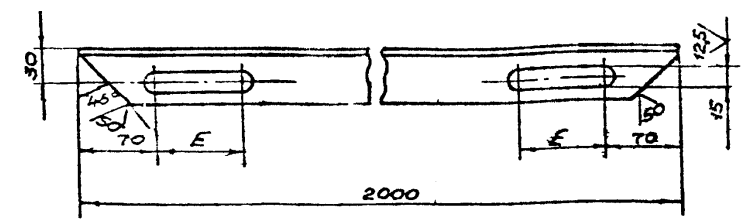
Сборочный чертеж

Лист 030 1:2  
Гипропроектспец.монтаж г. Москва

Альбом 3

15-1336.07.02.01

(V) A



Объем, м³	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
E, мм	235	835	647	449	392	314	241	184	157	121

1.  $\pm 7/14$
2. \* Размер для справок

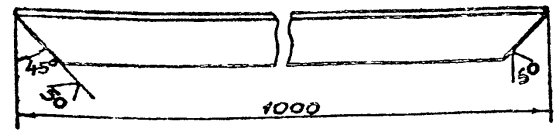
Имя, Инициалы, Подп. и дата

15-1336.07.02.01

Имя/Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Имя/Инициалы	Подп.	Дата			
Имя/Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Исполн. Рахин Ю.И. 09.77			Балка обрамляющая		
Имя/Инициалы			50x50x5-В ГОСТ 8509-86		
Имя/Инициалы			Угалох СТЗ ГОСТ 535-73		
Имя/Инициалы			г. Москва		

15-1336.07.02.02

(V) A



1.  $\pm 7/14$
2. \* Размер для справок

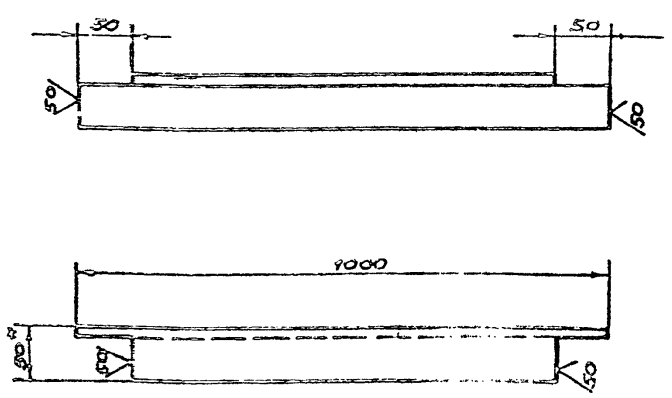
Имя, Инициалы, Подп. и дата

15-1336.07.02.02

Имя/Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Имя/Инициалы	Подп.	Дата			
Имя/Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Исполн. Рахин Ю.И. 09.77			Балка обрамляющая		
Имя/Инициалы			50x50x5-В ГОСТ 8509-86		
Имя/Инициалы			Угалох СТЗ ГОСТ 535-73		
Имя/Инициалы			г. Москва		

15-1336.07.02.03

(V) A



1.  $\pm 7/14$
2. \* Размер для справок

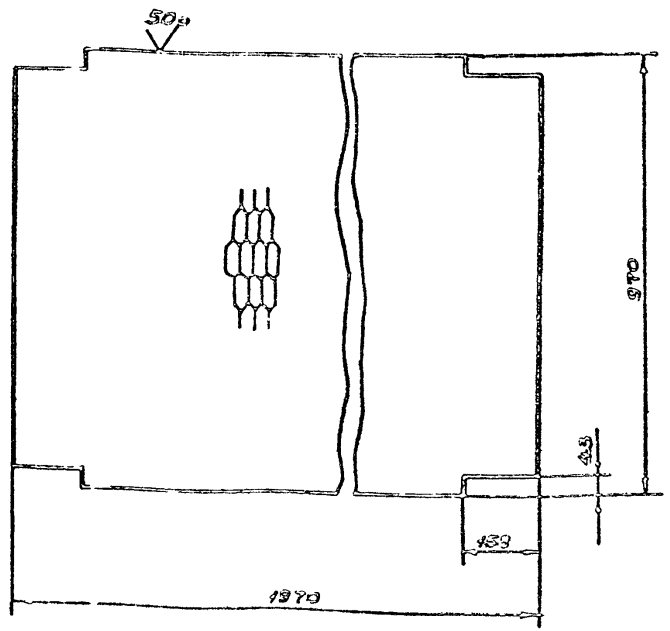
Имя, Инициалы, Подп. и дата

15-1336.07.02.03

Имя/Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Имя/Инициалы	Подп.	Дата			
Имя/Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Исполн. Рахин Ю.И. 09.77			Радро		
Имя/Инициалы			50x50x5 ГОСТ 8509-86		
Имя/Инициалы			Угалох СТЗ ГОСТ 535-73		
Имя/Инициалы			г. Москва		

15-1336.07.02.04

(V) A



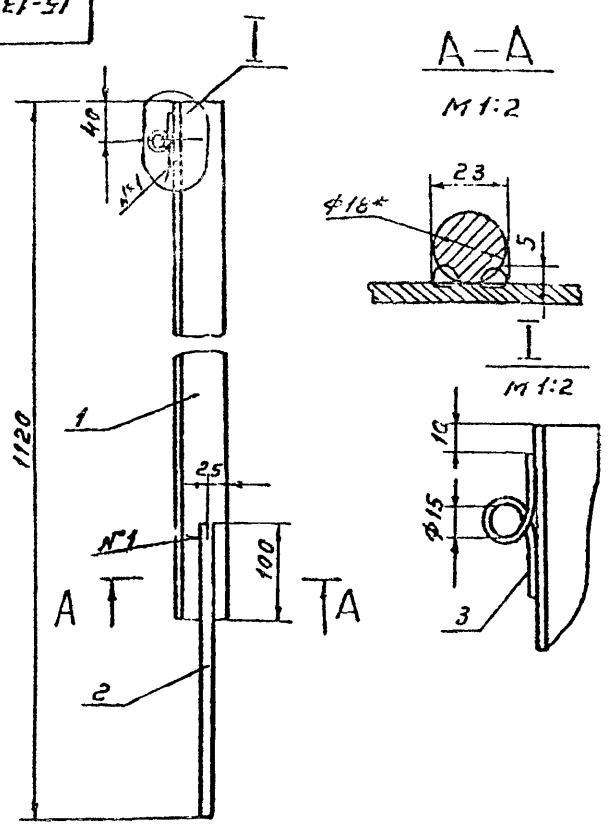
1.  $\pm 7/14$
2. \* Размер для справок

Имя, Инициалы, Подп. и дата

705-В-836.62  
15-1336.07.02.04

Имя/Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Имя/Инициалы	Подп.	Дата			
Имя/Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Исполн. Рахин Ю.И. 09.77			Настил		
Имя/Инициалы			Лист ПВ 510x1000x2000		
Имя/Инициалы			ГОСТ 8706-78		
Имя/Инициалы			г. Москва		

15-1336.07.03.00 СБ



- Сварные швы выполнены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75
- $h \pm \frac{1}{2} \sqrt{h}$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{25}$ , остальных  $\sqrt{1}$
- \* размер для справок.

15-1336.07.03.00 СБ

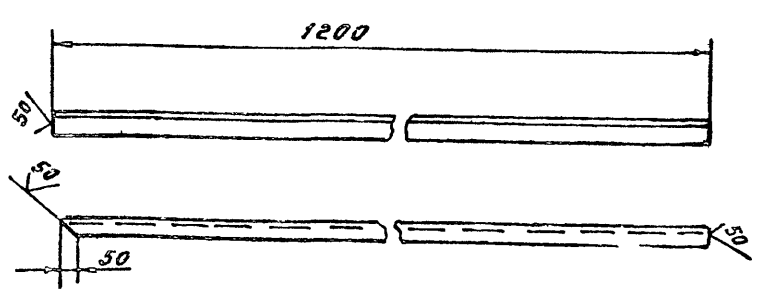
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Стойка ограждения сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			Лит.	Листов	1
Проб.	Михеева	Михеева			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
Г. спец.	Рожин	Рожин	09.89					
И. контр.	Панова	Панова	09.89					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			15-1336.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		15-1336.07.03.01	Стойка		
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 920 мм	1	2.8
Б4	2		15-1336.07.03.02	Штырь		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	1	0.53
Б4	3		15-1336.07.03.03	Летля		
				Круг В-5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 110 мм.	1	0.01

15-1336.07.03.00

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Стойка ограждения	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			Лит.	Листов	1
Проб.	Михеева	Михеева			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
Г. спец.	Рожин	Рожин	09.89					
И. контр.	Панова	Панова	09.89					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов						

15-1336.04.00.01

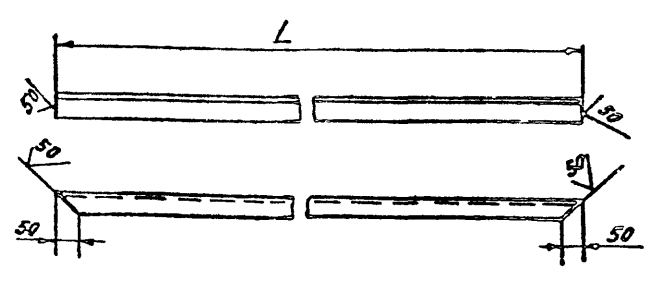


Неуказанные предельные отклонения размеров  $h \pm \frac{1}{2} \sqrt{h}$

15-1336.04.00.01

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			Лит.	Листов	1
Проб.	Михеева	Михеева			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
Г. спец.	Рожин	Рожин	09.89					
И. контр.	Панова	Панова	09.89					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов						

15-1336.04.00.06



Неуказанные предельные отклонения размеров  $h \pm \frac{1}{2} \sqrt{h}$

105-8-088.89  
15-1336.04.00.06

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			Лит.	Листов	1
Проб.	Михеева	Михеева			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
Г. спец.	Рожин	Рожин	09.89					
И. контр.	Панова	Панова	09.89					
Утв.	Кузнецов	Кузнецов						



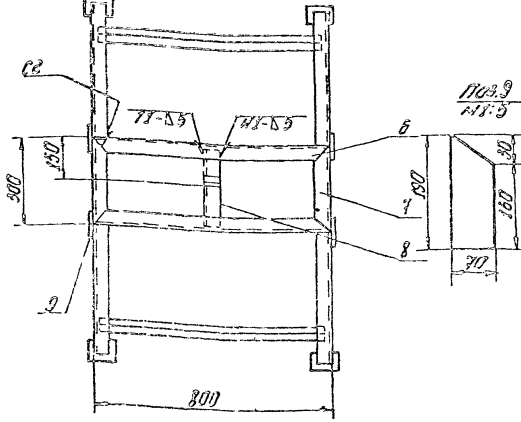
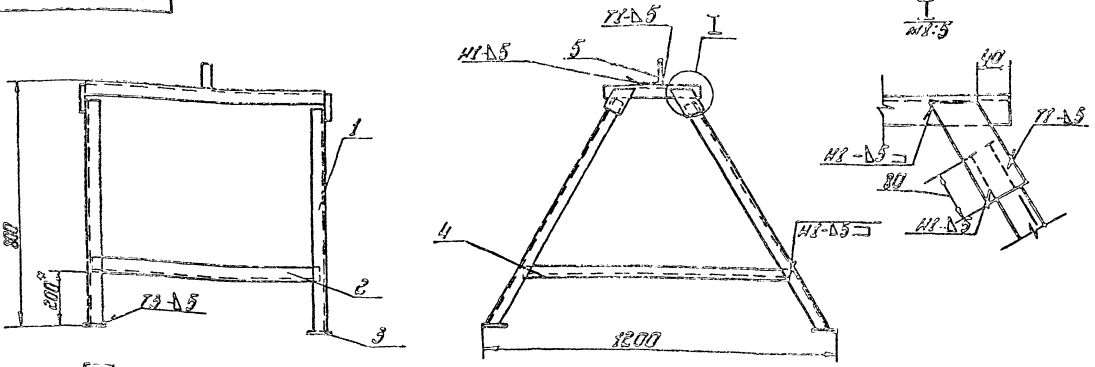
Альбом 3

Лист 1 из 2

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	9	15-1336.04.00.08	L=300 мм Косынки	1	1,13 кг
			Лист В-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14837-79		
			70 x 190	4	0,8 кг
					Лист 2
15-1336.04.00.00					2

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
54		15-1336.04.00.00.06	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	15-1336.04.00.01	Уголок	4	
54	2	15-1336.04.00.02	Уголок		
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 1355-79		
54	3	15-1336.04.00.03	L=300 мм Подкладной лист	2	3,0 кг
			Лист В-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14837-79		
54	4	15-1336.04.00.04	80x80 Уголок	4	0,4 кг
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 1355-79		
54	5	15-1336.04.00.05	L=1000 мм Ограничитель	2	3,77 кг
			Уголок 15x50x5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	6	15-1336.04.00.08	l=100 мм Уголок	1	0,5 кг
54	7	15-1336.04.00.06-01	Уголок	2	
54	8	15-1336.04.00.07	Уголок	2	
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 1355-79		
15-1336.04.00.00					
Опора монтажная					
Лист 1 из 2					

15-1336.04.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды типа Э42 и ГОСТ 9487-75.
2.  $R_{10}$  и  $R_{20}$ .
3. Шероховатость поверхностей  $R_{a5}$  для деталей 5/4.
4.  $\phi$  Размер для шпилек.

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15-1336.04.00.00.06	Опора монтажная		
			Сборочный чертеж		
Лист 1 из 2					