

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-30

РЕЧНЫЕ ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
СОВМЕЩЕННОГО ТИПА

ДЛЯ АМПЛИТУД КОЛЕБАНИЯ УРОВНЕЙ ВОДЫ ОТ 6 ДО 14 М
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,2 ДО 1,0 М³/С

ГОДИН ТОЛЬКО ДЛЯ СЕРВИСА

*факт. т.п. с 901-1-91.88
по 901-1-98.88
(21-И-88)*

АЛЬБОМ II/2

АРХИТЕКТУРНО — СТРОИТЕЛЬНАЯ

ЧАСТЬ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ.
/ВАРИАНТ С ДАРЕЛЬНЫМИ СТЕНАМИ/

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-1-30

РЕЧНЫЕ ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ СОВМЕЩЕННОГО ТИПА для амплитуд колебания уровней воды от 6 до 14 м производительностью от 0,2 до 1,0 м³/с

АЛЬБОМ II/2

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I/1 - ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА А И АТН/
- АЛЬБОМ I/2 - ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА ЭЦВ/
- АЛЬБОМ II/1 - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ
/ВАРИАНТ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ/
- АЛЬБОМ II/2 - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ
/ВАРИАНТ С ПАНЕЛЬНЫМИ СТЕНАМИ/
- АЛЬБОМ III/1 - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ /ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ 11 И 13 м/
- АЛЬБОМ III/2 - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ /ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ 15 И 17 м/
- АЛЬБОМ III/3 - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ /ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ 19 И 21 м/
- АЛЬБОМ IV - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ V/1 - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА А/
- АЛЬБОМ V/2 - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА АТН/
- АЛЬБОМ V/3 - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА ЭЦВ/
- АЛЬБОМ VI/1 - ЗАДАНИЯ ЗАВОДАМ-ИЗГОТОВИТЕЛЯМ НА КОМПЛЕКТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА А/
- АЛЬБОМ VI/2 - ЗАДАНИЯ ЗАВОДАМ-ИЗГОТОВИТЕЛЯМ НА КОМПЛЕКТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА АТН/
- АЛЬБОМ VI/3 - ЗАДАНИЯ ЗАВОДАМ-ИЗГОТОВИТЕЛЯМ НА КОМПЛЕКТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА ЭЦВ/
- АЛЬБОМ VII/1 - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА А/
- АЛЬБОМ VII/2 - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА АТН/
- АЛЬБОМ VII/3 - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА ЭЦВ/
- АЛЬБОМ VIII/1 - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА А/
- АЛЬБОМ VIII/2 - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА АТН/
- АЛЬБОМ VIII/3 - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /ПРИ УСТАНОВКЕ НАСОСОВ ТИПА ЭЦВ/
- АЛЬБОМ IX/1,85 - ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ, СМЕТЫ НА ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ И ВНУТРЕННИЕ САНТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
- АЛЬБОМ IX/2,85 - СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ IX/3,85 - СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ. АЛЬБОМ X - ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- Серия 4.901-6 „Вакуумные установки с водокольцевыми насосами КВН“
(Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
- Серия 4.902-7 „Гидроэлеваторы для удаления осадка из водоприемных камер песколовок и нефтеловушек“
(Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
- Серия 3.901-10 „Колонки управления задвижками Ду 100÷1200 мм. с ручным и электрическим приводом“
Выпуски 3 Б и В (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)

РАЗРАБОТАН

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ „ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 / Г.А. Кондратенко/
 / Ю.В. Беляев/

ТЕХНО-РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ в/о СПОЗВОДОКАНАЛНИПРОЕКТ

Приказ N 137 от 12 мая 1978 г

С о д е р ж а н и е а л б о м а (научно)

Наименование чертежа	Марка и № листа	№ стр.
1	2	3
Тит. лист		1
Тит. лист		2
Содержание альбома (научно)		3
Содержание альбома (окончание)		4
Листы марки "АР"		
Общие данные (начало)	АР-1	5
Общие данные (пробложение)	АР-2	6
Общие данные (пробложение) (при установке насосов типа "А")	АР-3	7
Фасовки и фрагменты фасадов (при установке насосов типа "А")	АР-5	9
Планы на отм. 0,00 и 4,20 (при установке насосов типа "А")	АР-6	10
Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 (при установке насосов типа "А")	АР-7	11
Общие данные (окончание) (при установке насосов типа "А" и "АТ")	АР-4	8
Фасовки и фрагменты фасадов (при установке насосов типа "АТ" и "ЭА")	АР-8	12
Планы на отм. 0,00 (при установке насосов типа "АТ") Планы на отм. 4,20 (при установке насосов типа "АТ")	АР-9	13
Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 (при установке насосов типа "ЭА" и "АТ")	АР-10	14
Планы на отм. 0,00 (при установке насосов типа "АТ") Завальнение скатных кровель	АР-11	15
Полы. Кровля	АР-12	16
Ветаны	АР-13	17
Листы марки "КЖ"		
Общие данные (начало)	КЖ-1	18
Общие данные (пробложение)	КЖ-2	19
"	КЖ-3	20
"	КЖ-4	21
"	КЖ-5	22
"	КЖ-6	23
Общие данные (пробложение)	КЖ-7	24
Общие данные (окончание)	КЖ-8	25

1	2	3
Перекрытие на отм. -3,000 Маркировочная схема	КЖ-9	26
Перекрытие на отм. -3,000 Схема армирования	КЖ-10	27
Перекрытие на отм. -0,150 (при установке насосов типа "А") Маркировочная схема. План	КЖ-11	28
Перекрытие на отм. -0,150 (при установке насосов типа "АТ") Маркировочная схема. План	КЖ-12	29
Перекрытие на отм. -0,150 (при установке насосов типа "ЭА") Маркировочная схема. План	КЖ-13	30
Перекрытие на отм. -0,150. Маркировочная схема. Разрезы 1-1, 2-2	КЖ-14	31
Перекрытие на отм. -0,150. Маркировочная схема. Разрезы с 3-3 по 42-42	КЖ-15	32
Каркас здания в осях 1-4. Маркировочная схема. План. Разрезы	КЖ-16	33
Маркировочная схема плит перекрытия	КЖ-17	34
Маркировочная схема стеновых панелей и узлов крепления	КЖ-18	35
Каналы для электропроводки (при установке насосов типа "А") Маркировочная схема. План	КЖ-19	36
Каналы для электропроводки (при установке насосов типа "АТ") Маркировочная схема. Разрезы с 1-1 по 2-2	КЖ-20	37
Каналы для электропроводки (при установке насосов типа "АТ") Спецификация элементов маркировочной схемы. Разрезы 20-20, 21-21	КЖ-22	38
Каналы для электропроводки (при установке насосов типа "АТ") Маркировочная схема. План	КЖ-23	40
Каналы для электропроводки (при установке насосов типа "ЭА") Маркировочная схема. План	КЖ-24	41
Каналы для электропроводки (при установке насосов типа "АТ" и "ЭА") Маркировочная схема. Разрезы 1-1, 4-4	КЖ-25	42
Фундаменты 10-12. Разрезы с 10-10 по 12-12	КЖ-21	38
Каналы для электропроводки (при установке насосов типа "АТ" и "ЭА") Спецификация элементов маркировочной схемы. Выборка стали. Помещение трансформаторов и РУ. Перекрытие на отм. 0,650 (при установке насосов типа "АТ" и "ЭА") Маркировочная схема	КЖ-26	43
Помещение трансформаторов и РУ. Перекрытие на отм. 0,650 (при установке насосов типа "АТ" и "ЭА") Маркировочная схема	КЖ-27	44

1	2	3
Новые насосы типа "АТ" и "ЭА" Схема армирования	КЖ-28	45
Перекрытие на отм. -0,150 в осях 1-2 Схема армирования	КЖ-29	46
Перекрытие на отм. -0,150 в осях 2-4 (при установке насосов типа "АТ") Схема армирования	КЖ-30	47
Перекрытие на отм. -0,150 в осях 2-4 (при установке насосов типа "АТ") Схема армирования	КЖ-31	48
Перекрытие на отм. -0,150 в осях 2-4 (при установке насосов типа "ЭА") Схема армирования	КЖ-32	49
Перекрытие на отм. -0,150. Маркировочная схема кардосов	КЖ-33	50
Перекрытие на отм. -0,150. Схема армирования стеновых панелей под колонны	КЖ-34	51
Верхняя часть колоды на отм. -1,50 до отм. -0,150. Схема армирования	КЖ-35	52
Каркасы КР 1, 2, 3. Маркировочная схема	КЖ-36	53
Перекрытие на отм. -0,150 (при установке насосов типа "АТ") Спецификация монолитной конструкции. Выборка стержней. Выборка стали	КЖ-37	54
Перекрытие на отм. -0,150 (при установке насосов типа "АТ") Спецификация монолитной конструкции. Выборка стержней. Выборка стали	КЖ-38	55
Перекрытие на отм. -0,150 (при установке насосов типа "ЭА") Спецификация монолитной конструкции. Выборка стержней. Выборка стали	КЖ-39	56
Фундаменты под стены в осях 5-6 (при установке насосов типа "АТ") Маркировочная схема. Чертеж № 2	КЖ-40	57
Фундаменты под стены в осях 5-6 (при установке насосов типа "АТ") Маркировочная схема. Чертеж № 2	КЖ-41	58
Фундаменты под стены в осях 5-6 (при установке насосов типа "АТ" и "ЭА") Маркировочная схема	КЖ-42	59
Перекрытие на отм. 4,20. Маркировочная схема	КЖ-43	60

ТП 901-Г-30

Содержание альбома (научно)

Исполнитель: _____

Проверенный: _____

Инженер: _____

Архитектор: _____

Строитель: _____

Монтажник: _____

Специалист: _____

Содержание альбома (окончание)

Исполнитель: _____

Проверенный: _____

Инженер: _____

Архитектор: _____

Строитель: _____

Монтажник: _____

Специалист: _____

Копировать в 1/4 и 1/2 форматах
сериал: 10/1

Ведомость основных комплектов.

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
НП	Технологическая часть	
—	Медицинская часть	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренние перегородки кирпичные	
ОБ	Отделочные и отделочные работы	
ЭО	Электроснабжение, осветительная аппаратура и оборудование	
ЭА	Технологический контроль	
ОР	Организация работ	

Ведомость примененных числовых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
Гост 6623-74	Двери внутренние деревянные и общественных зданий	
Гост 1424-65	Окна и балконные двери деревянные	
Гост 14624-69	Двери деревянные для врат предприятий	
Серия 1.435-1.А1	Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий	
Серия 1.436-1.В.1	Литые подоконники железобетонные	
Серия 1.439-1.В.1	Перегородки из сборных для жилых и общественных зданий	
Серия 1.432-5.В.1.2	Стеновые панели для производственных зданий с швом казан бл.	
Шифр 44-74	Ворота распашные с ручным приводом открывания	
Серия 1.436-6.В.1.2	Стальные окна из стальных труб с механизмом открывания	
Серия 1.436-8.В.1.2	Окна железные стальные с закладными профилированными стержнями и швеллером запорного устройства и швеллером запорного	
Серия 1.432-5.В.1	Оборудование дверных блоков в ванных помещениях промышленных предприятий	
Серия 2.430-3	Литые железобетонно-стальные блоки промышленные здания с швеллером стержнями	
Серия 2.436-6.В.1.2	Здания железобетонные стальные с швеллером стержнями	
Серия 2.436-8.В.1.2	Металлические профилированные железобетонные профили, выходящие карнизом и швеллером стержнями	
Серия 2.436-5.В.1.2	Архитектурные блоки углового назначения для общественных зданий	
Серия К9-01-59-В.2	Сборные железобетонные блоки и панели для промышленных зданий	

Общие примечания.

3. Зв. отд. 0.000. принята под 1 аттестация машинная выла, относительный атт. 0.000 соответствует обозначения атт.
- К листам фасадов и фрагментов фасадов.
- Решки вкл. шов кирпичных стен вводится раствором на бетонном цементе, профилем, "внутренний блок".
- Декоративный растворная штукатурка из гипсовых наполнителей составляется на основе белого цемента с добавлением марганцевой белой крошки, колерами цвета и дитом стекла. Штукатурка промежуток между воротами и оконными решками производится известково-цементным раствором.
- Клерокраски панелей, окон, врат и т.д. определяется прикраской, исходя из общего архитектурного решения здания или комплекса зданий по примененным колерным каталогам. К листам планов.
- Для крепления окон и дверей в боковых поверхностях проемов кирпичных стен заложить по три деревянных откоса септированных пробок размером 70х120х250мм и с шагом 750 мм по высоте.
- Перегородки из кирпича, на реф., толщиной 65 мм выполняются с армированием стержнями через стержни по высоте; устройством в проемах, черных коридор из деревянных брусьев 40х100 мм и креплением их к несущим стенам. Перегородки, толщиной 120 мм выполняются с армированием стержнями через стержни по высоте и креплением их к несущим стенам.
- Детали, установленные в отделе врат 31-22см на месте АР-А. К листам профли.
- Кровля скатная, рулонная, из трех слоев рубероида ВМ-350 (ГОСТ 10283-64) на битумной мастике. Мерки битумной мастики выбирается по таблице 2 СН 381-74 в зависимости от района строительства и кровли. Устройство во кровли выполняется в соответствии с требованиями СНиП III-20-74. Кровля, гидроизоляция и теплоизоляция.

Ведомость чертежей основных комплекта АР

№	Наименование	Примечание
221-1	Общие данные. Начало.	
221-2	Общие данные. Пробег здания.	
221-3	Общие данные. Продолжение. (при установке насосов типа "А")	
221-4	Фасады, фрагменты фасадов при установке насосов типа "А"	
221-5	Планы на от. 0.000 и 4.200 (при установке насосов типа "А")	
221-6	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 (при установке насосов типа "А")	
221-7	Общие данные. Окончание. (при установке насосов типа "А", "Б", "В")	
221-8	Фасады, фрагменты фасадов (при установке насосов типа "А", "Б", "В")	
221-9	План на от. 0.000 (при установке насосов типа "А", "Б", "В")	
221-10	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 (при установке насосов типа "А", "Б", "В")	
221-11	План на от. 0.000 (при установке насосов типа "А", "Б", "В")	
221-12	Кровля. Полы.	
221-13	Детали "А" и "Б"	

Таблица толщин стен (мм) и утеплителя λ в зависимости от расчетной наружной температуры.

t нар	a	b	c	d	Примечание
-20°C	250	380	80	200	
-30°C	250	380	100	200	
-40°C	380	510	120	240	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, в том числе с нормами безопасности и пожарной безопасности, и обеспечит безопасность при правильном выполнении строительных работ.

Полный инженер проекта **Ю.В. Велес**

ТП 901-1-30-АР

Общие данные.

Исполнитель: Проект: Проверка: Расчет: Конструкция: Изготовление: Установка: Эксплуатация:

Масштаб: **1:1**

Общая стоимость:

Составитель:

Ведомость элементов ворот и дверей

Ведомость отделки помещений

№ п/п	Размер б. слобки ВхШ, мм	Кол. шт.	Элементы заполнения проема	
			Марка	Обозначение
1	700x2070	4	АГЭ-ТСП	ГОСТ 6629-74
2	700x2070	1	АГЭ-ТСП	"
3	900x2070	2	АГЭ-СП	"
4	900x2070	3	АГЭ-С	"
5	900x2070	2	АГЭ-СН	"
6	1020x2100	10	АЭТ-СП	ГОСТ 14624-59
7	1130x2070	1	АВЭ-СМ	Серия 1.135-1.АТ
8	1080x2070	1	АВЭ-СМ	Серия 1.135-1.АТ
9	550x2100	1	АВЭ-1	"
10	3520x3615	1	АВЭ-1/8	"
11	2000x3400	2	В-1	См. черт. КМ-19
			ВЖ-5	КМ-34

№ п/п	Наименование или заливочный номер бетона	Пол		Стены и перегородки		Отделка низа, стел и перегородок (по м.б.)	Высота (мм)	Примечание
		отделка	окраска	штукатурка или затирка	окраска или облицовка			
11	Затирка	подбелка	штукатурка, затирка	окраска масляной краской выше лангели	окраска масляной краской	1800	Масляная окраска	
12	Штукатурка	"	"	"	"	"	"	
13	Затирка	"	"	кислотная окраска	"	"	"	
14	"	подбелка	расширенная шпак.	известковая подбелка	"	"	"	
21	"	"	штукатурка	окраска масляной краской выше лангели	окраска масляной краской	1800	"	
22	"	"	"	"	"	"	Масляная окраска	
23	"	"	"	"	окраска масляной краской выше лангели	"	"	
24	"	подбелка	"	"	облицовка глазурованной плиткой	2100	"	
25	"	"	"	"	"	3000	"	
26	"	"	"	"	"	2100	"	
27	"	"	"	"	"	"	"	
29	"	"	"	"	"	1800	"	
30	"	"	"	"	"	"	"	
30а	"	"	"	"	"	"	"	

Ведомость перемычек

№ п/п	Сечение	Кол. шт.	Элементы перемычек	
			Марка	Обозначение
1	Б-24	1	Серия 1.139-1	В.м.1
2	Б-13	1	"	"
3	Б-31	1	Серия 1.139-1	В.м.1
4	Б-13	3	Серия 1.139-1	В.м.1
5	Б-31	2	"	"
6	П-2	2	См. черт. КЖ-44	"
7	Б-15	3	Серия 1.139-1	В.м.1
8	Б-13	1	Серия 1.139-1	В.м.1
9	Б-15	1	Серия 1.139-1	В.м.1
10	Л.м.7.6-150	1	ГОСТ 8503-92	"
11	Б-13	3	Серия 1.139-1	В.м.1

Ведомость мебели и перегородочного оборудования

№ п/п	Наименование	Кол. шт.															
		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	
1	Стол	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
2	Стол	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
3	Стол	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

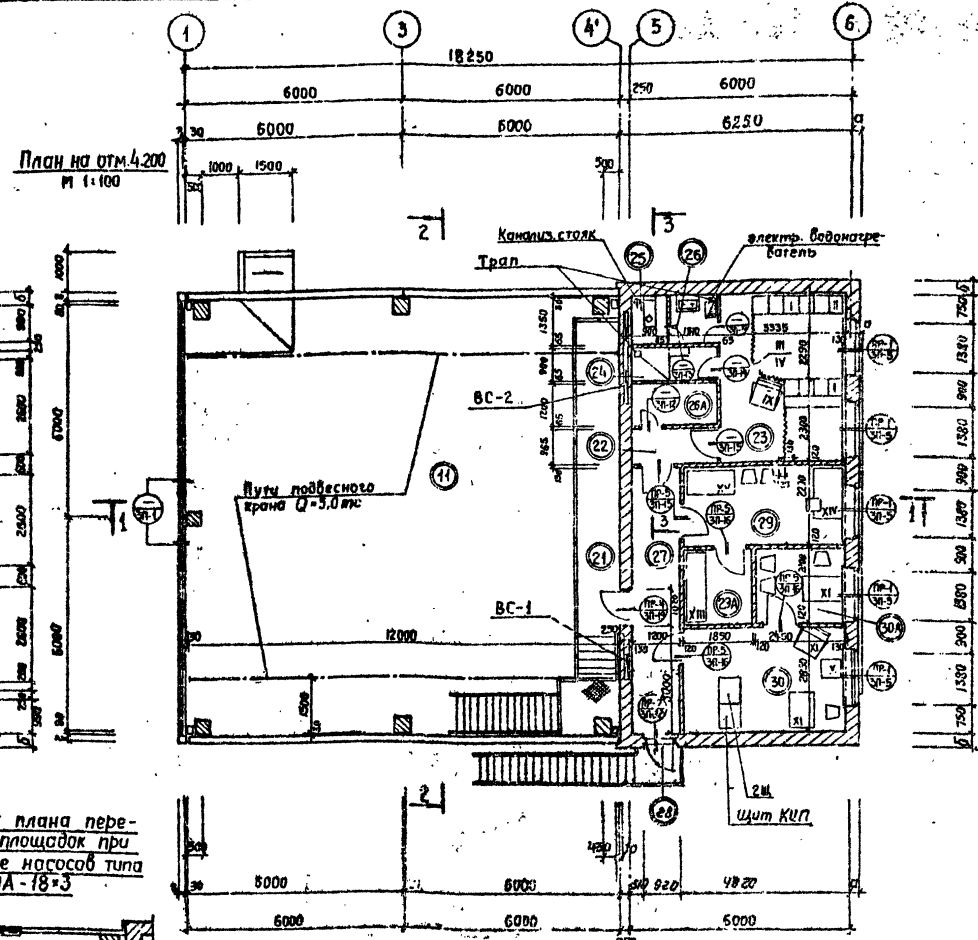
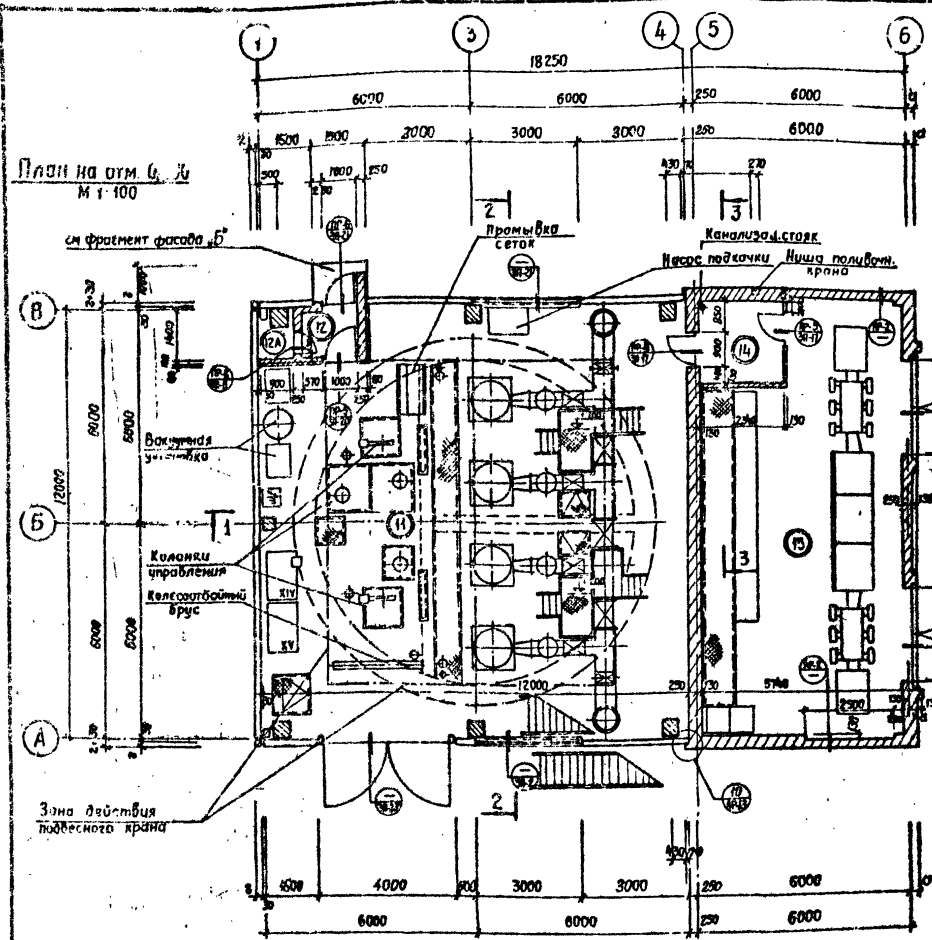
Спецификация заполнения оконных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
3П-1	Серия 1.139-1 В.м.1	Окно с деревянными рамами с остеклением	1	
3П-2	Серия 1.139-1 В.м.1	Окно с деревянными рамами с остеклением	1	
3П-3	"	"	1	
3П-5	См. черт. КЖ-44	Окно с деревянными рамами	5	

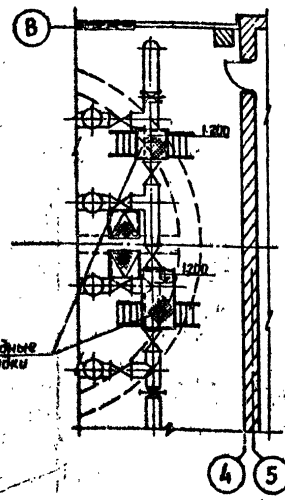
ТО 901-1-30-AP

Исполнитель	Проверен	Директор	Инженер
В.И.Иванов	И.И.Иванов	А.А.Иванов	Б.Б.Иванов
Дата	Дата	Дата	Дата
10.10.2020	10.10.2020	10.10.2020	10.10.2020
Лист	Лист	Лист	Лист
3	3	3	3

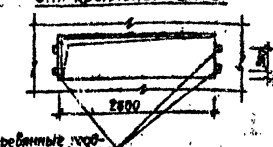
Типовой проект ТП 901-1-90
 Альбом № 2



Фрагмент плана переходных площадок при установке насосов типа 20А-18*3



Деталь установки пробок для крепления ВЛ-5

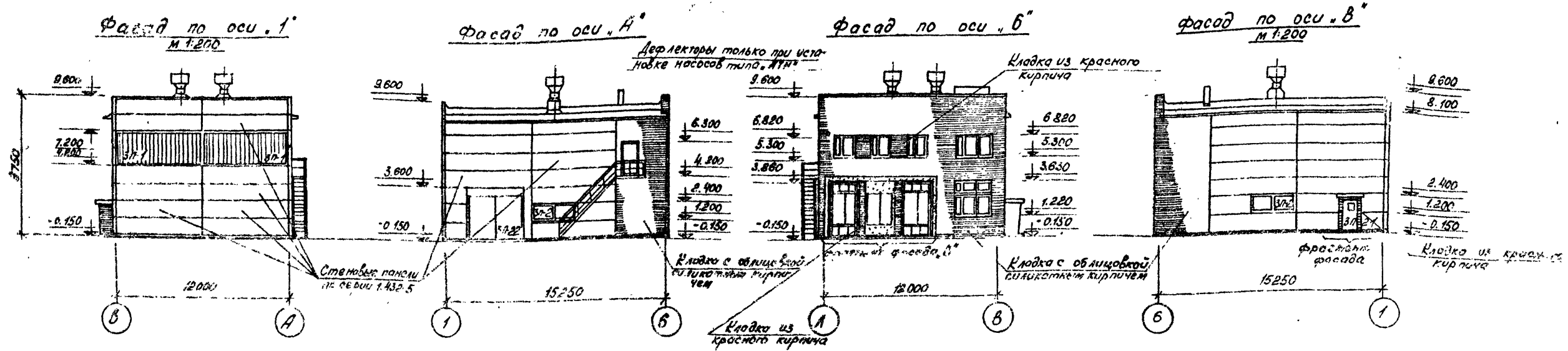


1. Ведомости и спецификации, см. на листе АР-3
 2. Деталь установки ворот ЗП-12, см. на листе АР-11

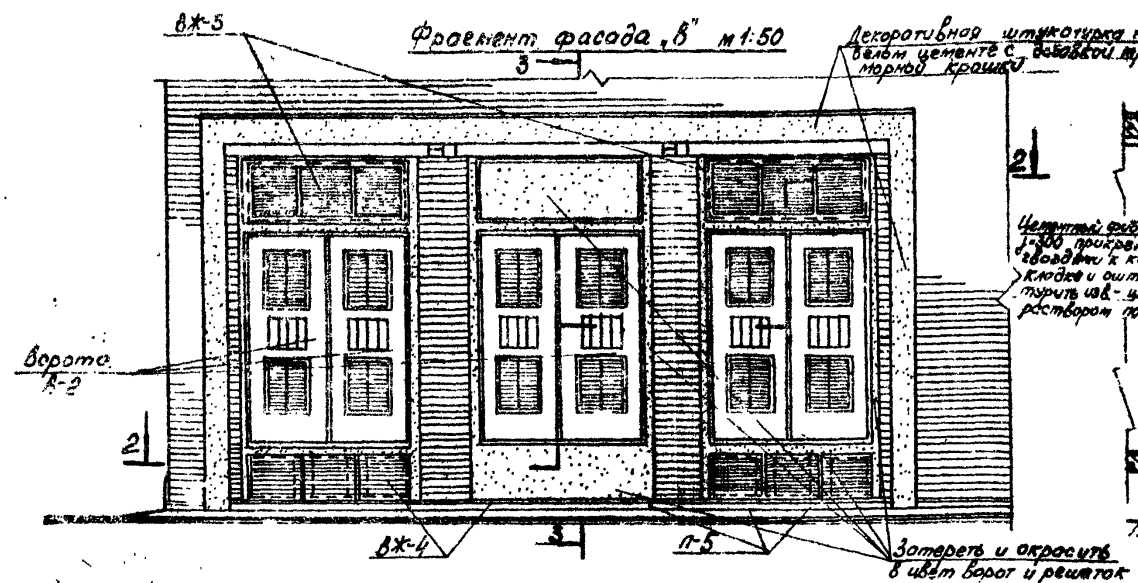
Экспликация помещений		продолжение:			
№ п.п.	Наименование помещений	Категория	площ. м ²	1	2
23	Гардеробная на 10 шкафов	Д	15,4		
24	Душевая кабина	Д	2,01		
25	Туалет на 1 унитаз	Д	1,2		
26	Умывальная	Д	1,7		
26А	Кладовая рабочей одежды	Д	2,17		
27	Коридор	В	3,17		
28	Запасной выход	Д	—		
29	Мастерская мелкого ремонта электрооборудования	Д	9,72		
29А	Кладовая материалов	Д	3,10		
30	Помещение щитов КИП и сигнализации	Г	12,70		
30А	Помещение старшего мастера	Д	1,90		
21	Балкон приподнятый и для обслуживания подвесного крана	—	10,8		
22	Тамбур	—	2,00		

ТП 901-1-90АР					
Изм/лист	И.И.И.	Подпись	Дата	Ручные водозаборные сооружения срытого типа для орошения клеевой кровли вальмовой крыши от 8 до 14 м	
Проверил	Гуркова			Производительность от 0,2 до 1,0 л/сек	
Разраб.	Прочина			Исполн	Лист
Пр.архит.	Федоров		07.77	ТР	Б
Л.констр.	Кудряев		07.77	План на отм. 0,000 и 4,200 (при установке насосов типа А')	
Л.инж.пр.	Велев		07.77	Госстрой СССР ГПИ Ленинградский ВДОКАНАЛПРОЕКТ	
Исполн.	Мас...			сф 374-04	

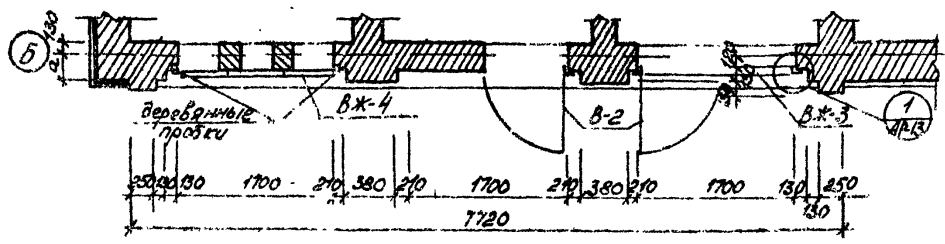
Проект № 374-04
 Инженер Г. И. Сидоров
 Архитектор А. В. Сидорова



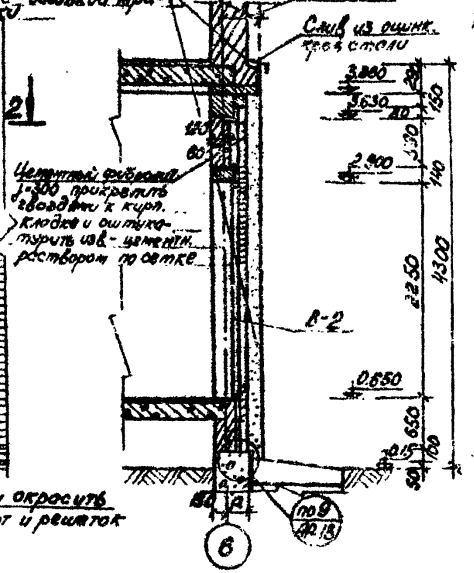
Фрагмент фасада Б м 1:50



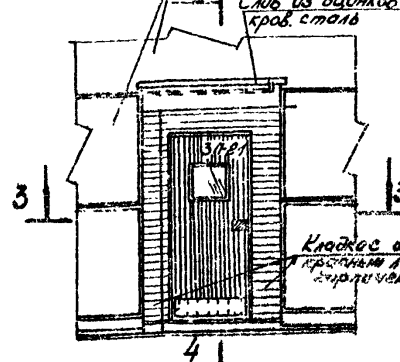
Сечение 2-2



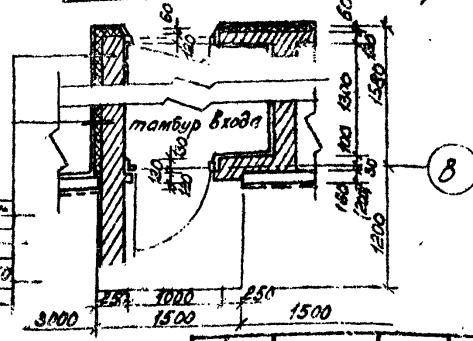
Сечение 3-3



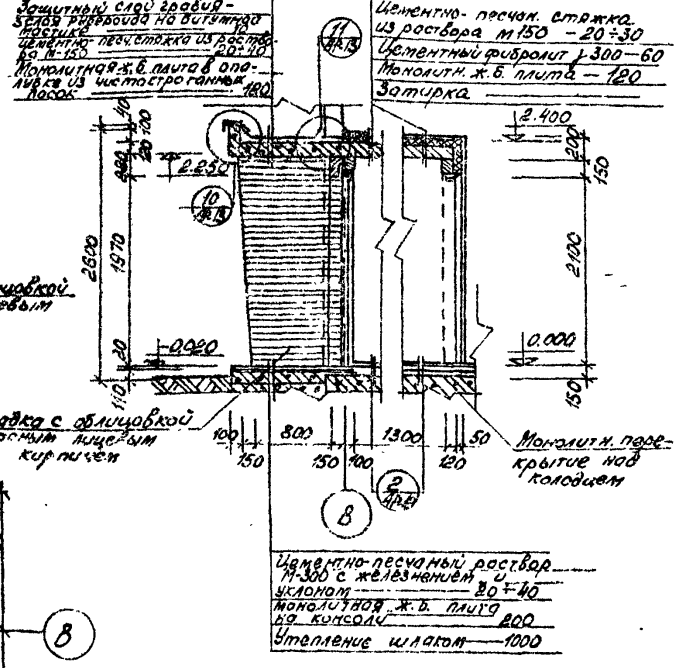
Сечение 3-3



Сечение 3-3

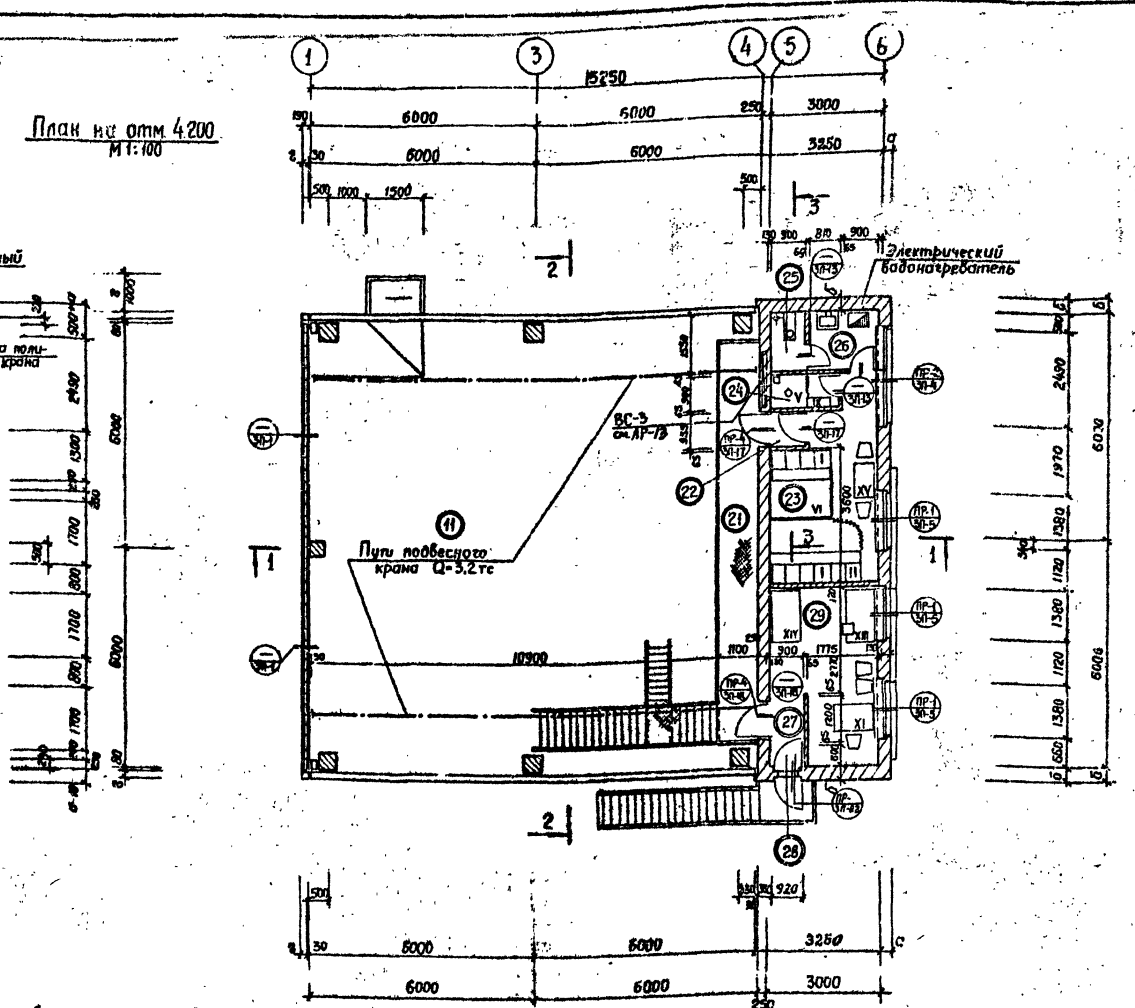
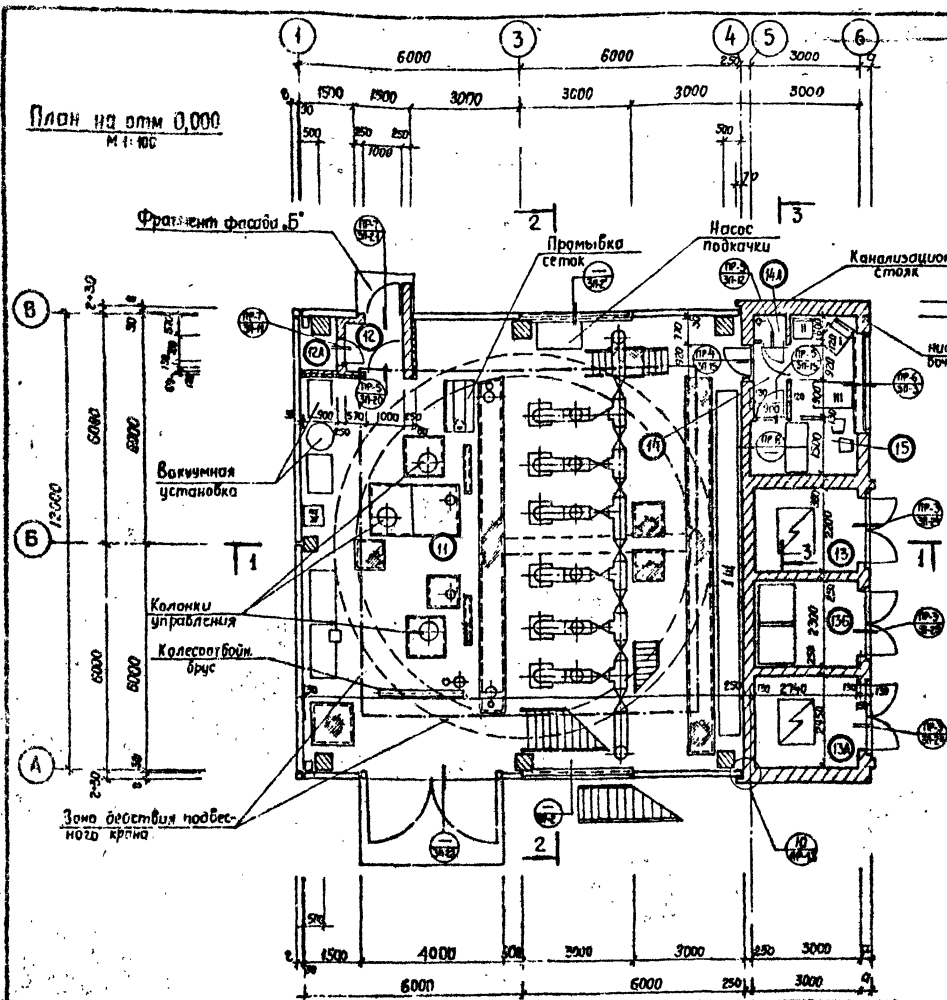


Сечение 4-4



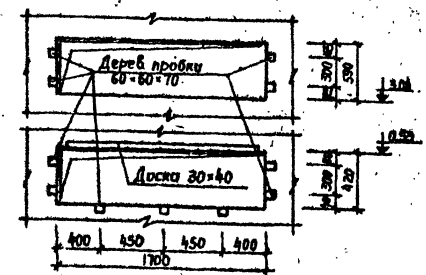
ТП 301-1-30-АР					
Исполн. № докум.	Пояснение	Дата	Лист	Лист	Листов
Проверил Гуркова	Разраб. Прохорова		РТ	8	
Л. Архит. Федорова	Л. Констр. Кудряев				
Л. Инж. пр. Беляев	Мач. отв. Жило				
Речные водозаборные сооружения водозащитного типа для защиты колодезных вод от Б. до 14 м... производительность от 0,2 до 10 м³/с			Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект		

Конс. Верина
 Альбом 11/2
 ТП 901-1-30
 Тулава проект
 Пр. М. Павла. Проверка и виза



Экспликация помещений		продолжение			
№ поим.	Наименование помещений	кат. прокат по вер и пом. оп	площадь	1	2
11	Машинный зал с монтажно-разгрузочной площадкой и зоной щитов управления	Г	158,8	21	Балкон проходной и обслуживания подвесного крана
12	Тамбур входа	—	2,01	22	Тамбур
12а	Кладовая	—	1,12	23	Гардеробная на 10 шкафов
13	Камера трансформатора №1	В	6,16	24	Душевая кабина
13а	Камера трансформатора №2	В	6,86	25	Туалет на 1 чинтоз
14	Камера КСО	Г	6,44	26	Умывальная-с водогреем
14а	Тамбур	—	1,72	27	Тамбур
14б	Кладовая уборочного инвентаря	—	0,54	28	Запасной выход
15	Помещение щитов КИП и сигнализации	Г	8,64	29	Мастерская мелкого ремонта электрооборуд. и старший мастер

Детали установки пробок для крепления ВЖ-3 и ВЖ-4



Примечание: Ведомости и спецификации см. на листе АР-7

ТП 901-1-30-АР			Литер	Лист	Листов
Изм.	Исполн.	Дата	Литер	Лист	Листов
Проверил	Сурова	07.77	ТР	9	
Разработ	Иванова	07.77			
Пр. объект	Недороз	07.77			
Гл. инж. пр.	Кудряев	07.77			
Инж. пр.	Кудряев	07.77			
Начальн.	Жило	07.77			

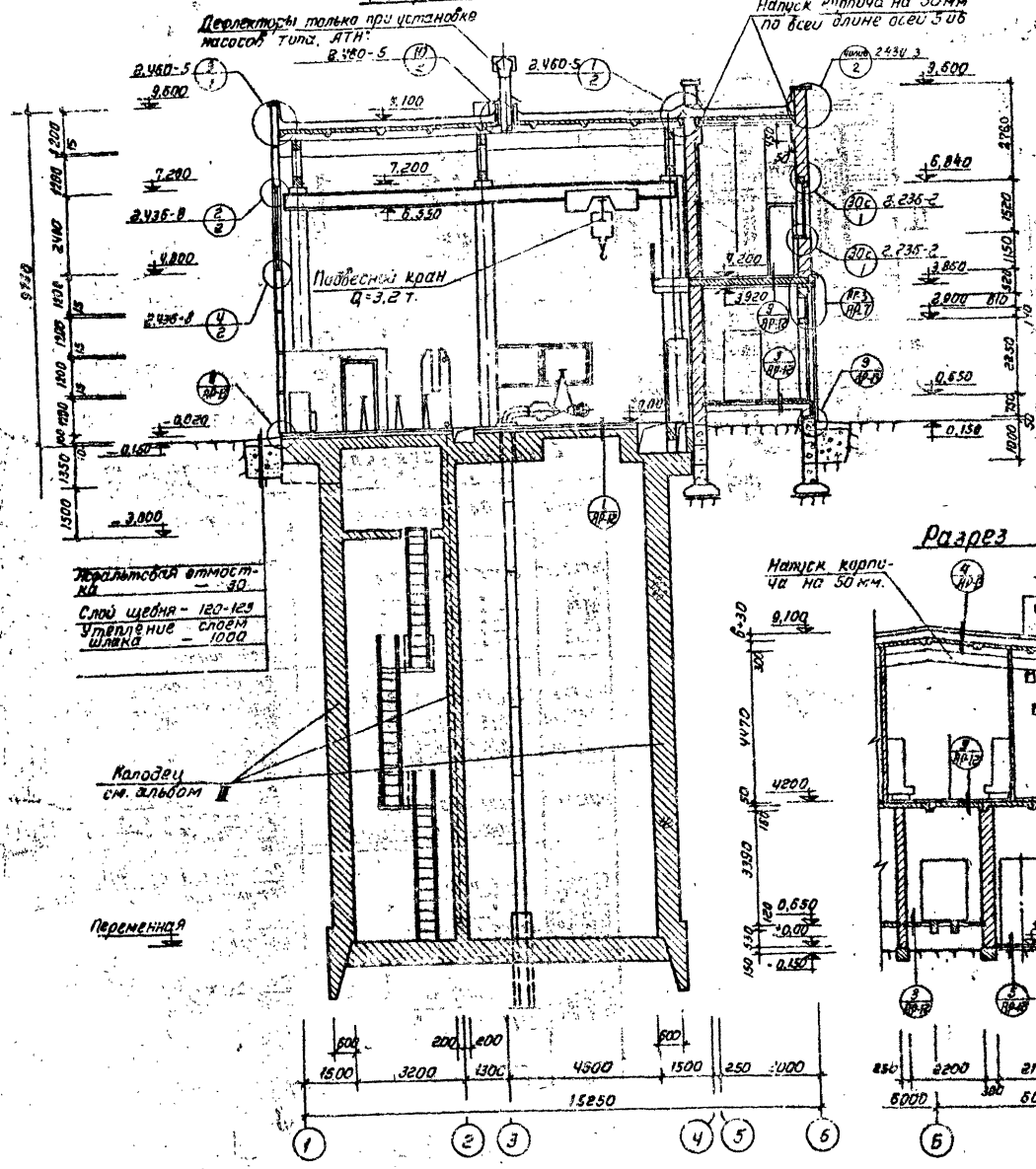
Речные водозаборные сооружения комбинированного типа для амплитуд колебания уровней воды от 8 до 14 м производительностью от 0,2 до 1,0 м³/с

План на отм 0,000 (при установке усосов типа ЭУВ), План на отм 4,200 при установке насосов типа ЭЖБ/АН

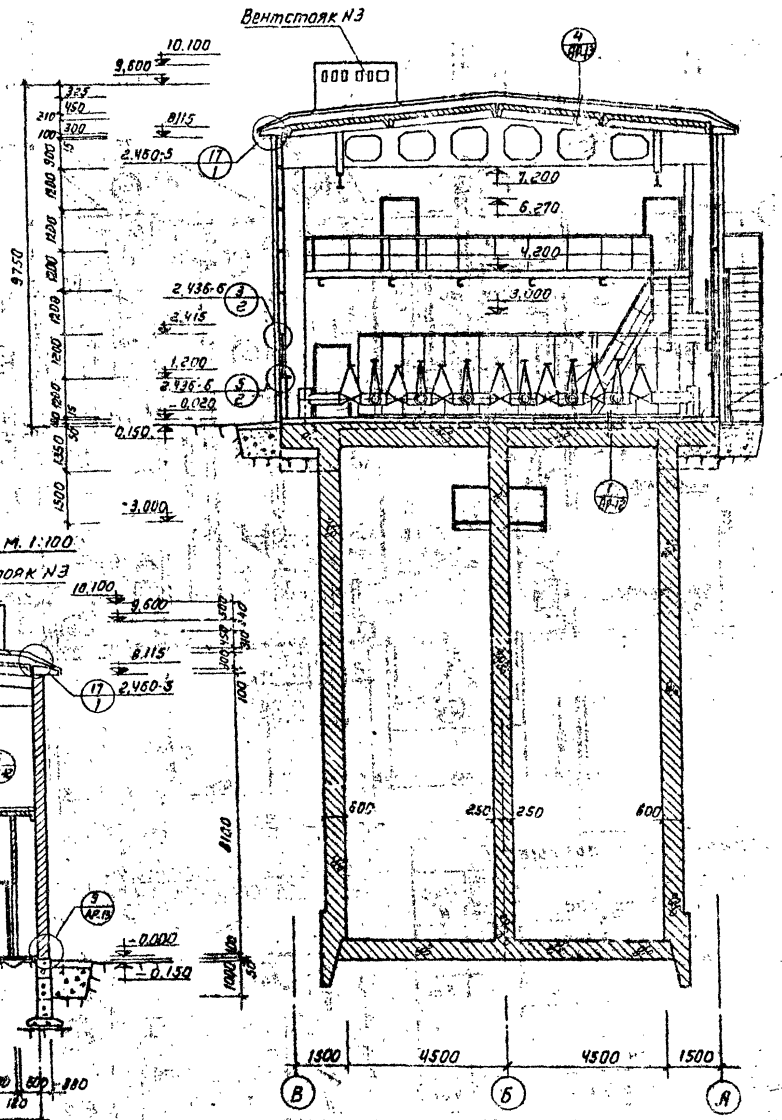
Регистр СССР
ГПИ Ленинградский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

эф 374-04

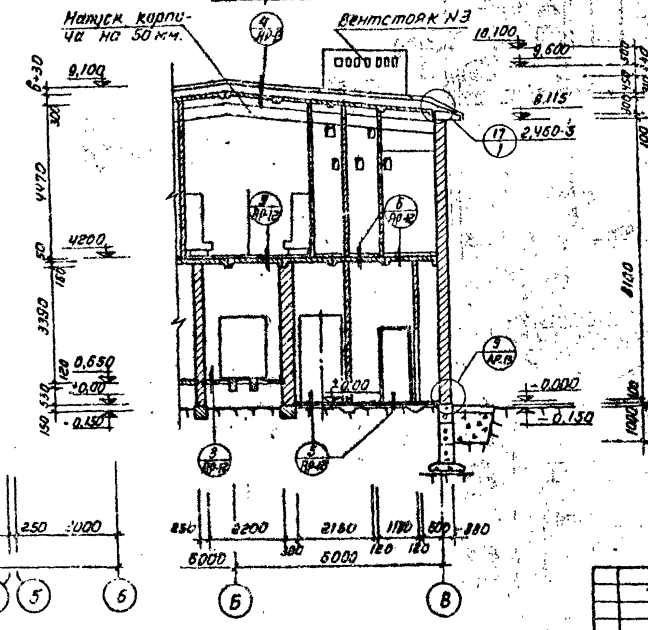
Разрез 1-1 м. 1:100



Разрез 2-2 м. 1:100



Разрез 3-3 м. 1:100



Термальная атмосфера - 30
Слой щебня - 120-125
Утеплительный слой шлака - 1000

Колодец см. альбом

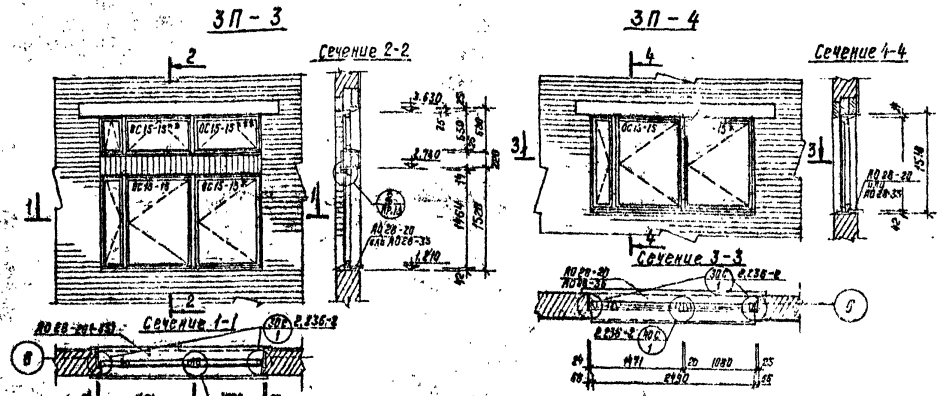
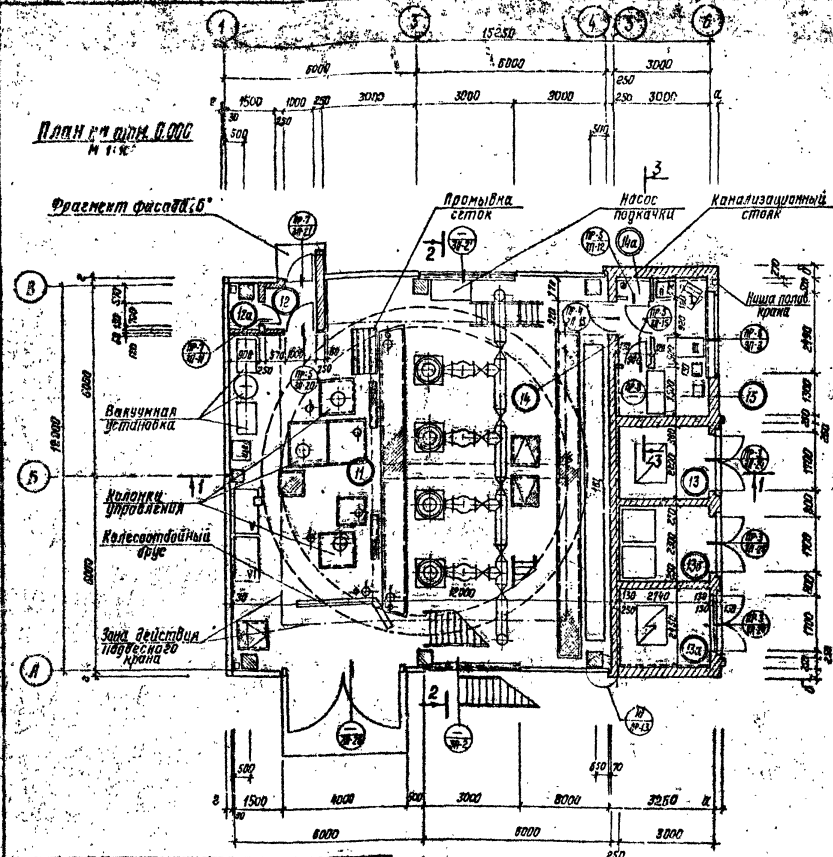
Переменная

ТП 901-130АР			
Измплет	Н.В.Ким	Подпись	Дата
Проверил	С.И.Ковалев	Подпись	Дата
Разраб	С.И.Ковалев	Подпись	Дата
Пр.арх	Федорова	Подпись	Дата
Ин.компр	Кудряев	Подпись	Дата
Ин.инж.пр	Беляев	Подпись	Дата
Ин.инж.пр	Жуко	Подпись	Дата
Речные водозаборные сооружения совмещенного типа для амплитуды колебания уровня воды от 5 до 15 м. Проектная мощность 300 м³/сут.			Лист 10
Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 (при установке насосов типа ЭЦВ и АТН)			Постройка с/х ГПН Ленинградский Водоканал/Проект СФ 374-04

Типовой проект ТП 901-1-30 Альбом II

Заполнение оконных проемов 1:50

План на отм. 0.000 м.г.к.

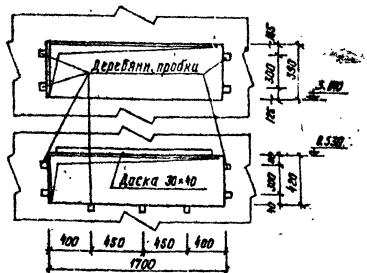


Спецификация заполнения оконных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
AKS.9-235	Серия 1436-8 В.2	Оконный проем ЗП-1 Стальные стальные окна с заполнением из стекла и жаропрочной полиэфирной пленки на внутреннем стекле Уплотнитель	1	См.проект
3-12P0-175	Серия 1.436-8 В.1,2 Серия 1.136-1 В.1 Гост 14188-70 В.2 Серия 1.436-8 В.2 Гост 14781-89	Оконный проем ЗП-2 Стальные окна из спаренных многослойных стальных листов Литая ж.б. плита ж.б. плиты с вставкой ж.б. плиты Пластика	1	См.проект
3-12P0-175	Серия 1.436-8 В.1,2 Ветальные материалы	Оконный проем ЗП-2' Стальные окна из спаренных многослойных стальных листов как в ЗП-2	1	См.проект
OC 15-15 OC 15-15 OC 15-15 OC 15-15 OC 15-15 OC 15-15	Гост 11214-85 Гост 11214-85 Гост 11214-85 Гост 11214-85 Гост 11214-85 Гост 11214-85	Оконный проем ЗП-3 Оконный старинный блок " " " " " " " " " "	1	1000 x 1460 А 1471 x 630 Б 1000 x 1460 В 1471 x 630 Г 1471 x 630 Д 1471 x 630 Е
OC 15-15 OC 15-15 OC 15-15	Гост 11214-85 Серия 1.136-1 В.1 Серия 1.136-1 В.1	Оконный проем ЗП-4 Оконный блок Паванная ж.б. плита Паванная ж.б. плита	1	1000 x 1460 А 1471 x 630 Б 1471 x 630 В
OC 15-15 OC 15-15	Гост 11214-85 Гост 11214-85	Оконный проем ЗП-5 Оконный блок Паванная ж.б. плита	1	1000 x 1460 А 1471 x 630 Б 1471 x 630 В

№	Наименование помещений	Категория помещений по назначению	Площадь, м²
11	Машинный зал с монтажно-разгрузочной площадкой и зоной хранения цитовых листов	Г	138,8
12	Тандур Ввод	—	2,01
13	Кладова	—	1,12
14	Камера трансформатора №1	В	6,16
15	Камера трансформатора №2	В	6,86
16	Камера КСО	Г	6,44
17	Тандур	—	1,72
18	Кладова уборочн. инвентаря	—	0,54
19	Помещение цитов КИП и сигнализация	Г	8,64

Детали установки проема для крепления ВЖ-3 и ВЖ-4



Примечания. Ведомости и спецификации к плану на отм. 0.000 см. на листе АР-7.

ТП 001-1-30 -АР			
Иск. Инст.	№ док.им.	Исполн.	Дата
Проект.	Гуркова	В.С.	8/77
Разраб.	Проскова	В.С.	8/77
Ин. проект.	Чудовал	В.С.	8/77
Ин. Инст.	Чудовал	В.С.	8/77
Ин. м.м. по.	Белова	В.С.	8/77
Ин. м.м. по.	Жура	В.С.	8/77

Ручные опознавательные сооружения смешанного типа для заполнения оконных проемов в здании на отм. 0.000 м.г.к.

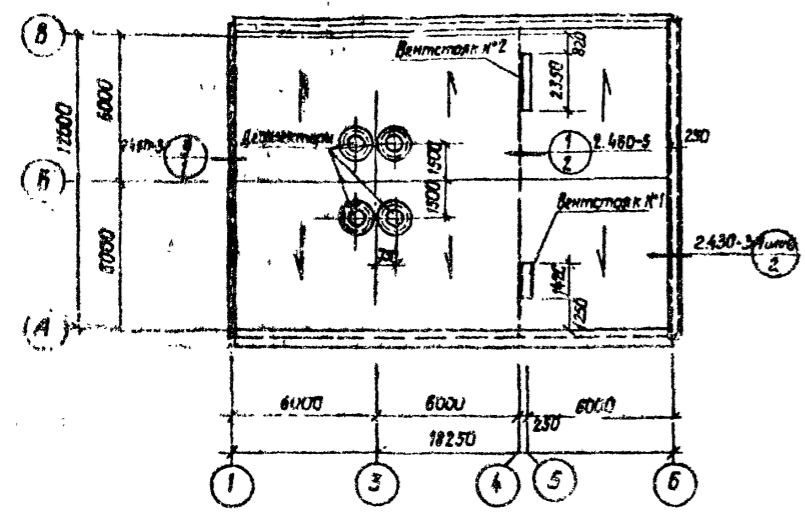
Лит. Лист Листов

ТР 11

План на отм. 0.000 (проект установки насосов типа «КН»). Заполнение оконных проемов.

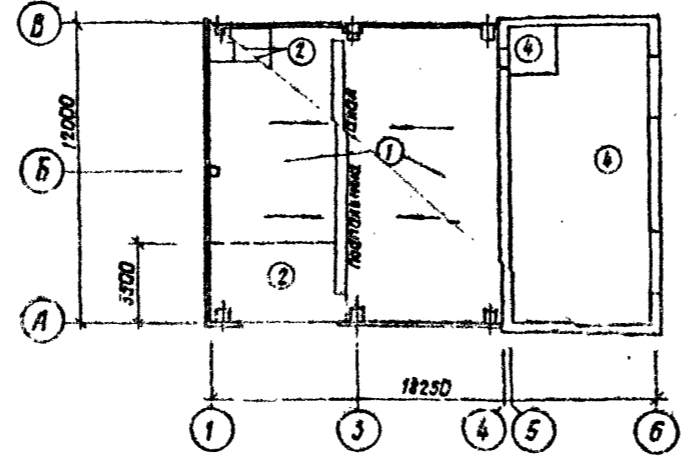
Госстрой СССР
СПб. Ленинградский
Водоканалпроект

План кровли. При установке насосов типа „А“

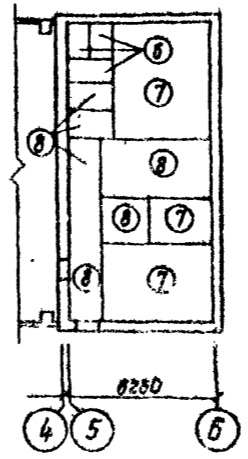


Планы полов. При установке насосов типа „А“

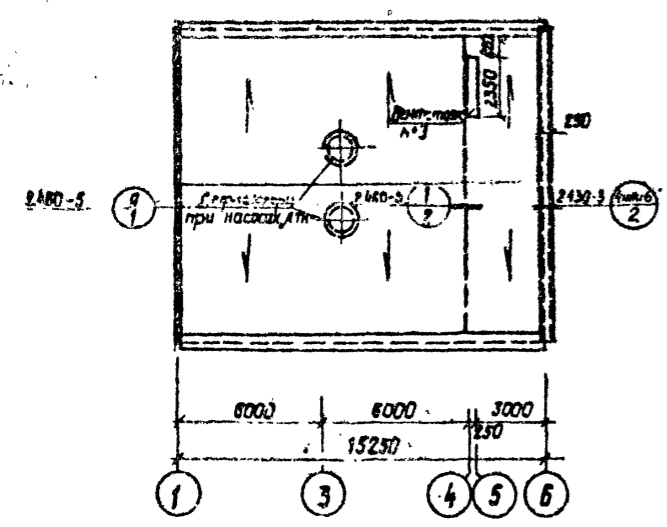
План 1 этажа



План 2 этажа

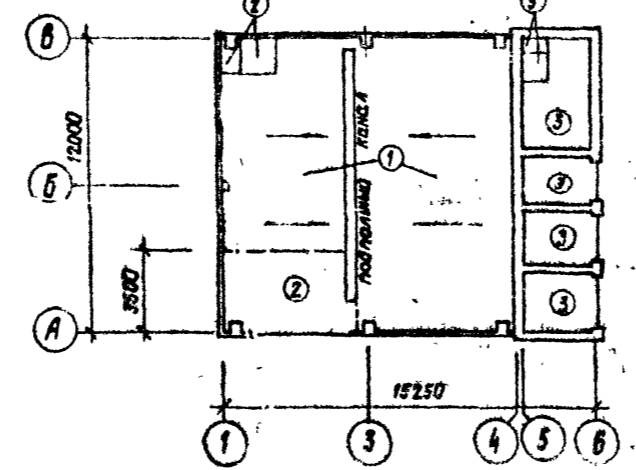


План кровли. При установке насосов типа „ЭЦВ“ и „АТН“

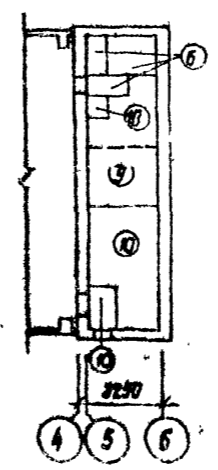


Планы полов. При установке насосов типа „ЭЦВ“ и „АТН“

План 1 этажа



План 2 этажа



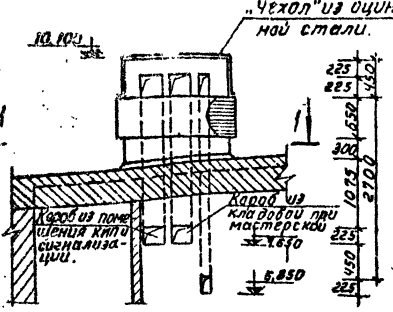
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Тип по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя по СНиП Ч.2.8-71	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		1. Мозичный слой из бетона на цементе М300 с белым заполнителем 2. Стяжка-набестонка из бетона М200 с уклоном 3. Монолитная ж/б плита перекрытия	П-11	25	
2		1. Бетон М200 на светлых заполнителях с шпоровацем 2. Стяжка-набестонка из бетона М200 с уклоном 3. Монолитная ж/б плита перекрытия	П-9 в	25	
3		1. Цементно-песчаный раствор с железняком и уклоном М300 2. Монолитная ж/б плита перекрытия	П-10 в	20	
4		1. Цементно-песчаный р-р с железняком М300 2. Бетонный подстилающий слой М100 3. Утрамбованный щебнем грунт	П-10 а	20	
5		1. Линолеум с теплозвукоизоляционной основой ГОСТ 18108-72 на прослойке из холодной мастики 2. Сборная стяжка из твердых древесно-волокнистых плит ГОСТ 4598-74 на прослойке из холодной мастики 3. Древесно-волокнистая изоляционная плита ГОСТ 4598-74 4. Бетон М100 5. Утрамбованный щебнем грунт	П-74 а	5	
6		1. Керамическая плитка ГОСТ 6787-69 на битумной мастике 2. 2-й слой гидроизоляции на битумной мастике 3. Стяжка бетон М100-1200 кг/м³ 4. Сборная ж/б плита	П-50 Г-1а	15 5 20	плитки керамич. с рифленой поверхностью
7		1. Линолеум на теплозвукоизоляционной основе ГОСТ 18108-72 на холодной мастике 2. Сборная стяжка из твердых древесно-волокнистых плит ГОСТ 4598-74 на холодной мастике - 2 сл. 3. Древесно-волокнистая изоляционная плита ГОСТ 4598-74 4. Сборная ж/б плита	П-74 в	6	
8		1. Линолеум на тканевой основе ГОСТ 7251-66 на холодной мастике 2. Сборная стяжка из твердых древесно-волокнистых плит ГОСТ 4598-74 на холодной мастике - 2 сл. 3. Древесно-волокнистая плита ГОСТ 4598-60 4. Сборная ж/б плита	П-71	3	
9		1. Линолеум на теплозвукоизоляционной основе ГОСТ 18108-72 на холодной мастике 2. Сборная стяжка из твердых древесно-волокнистых плит ГОСТ 4598-74 на холодной мастике - 3 сл. 3. Древесно-волокнистая изоляционная плита ГОСТ 4598-74 - 2 сл. 4. Сборная ж/б плита	П-74 б	5	
10		1. Линолеум на тканевой основе ГОСТ 7251-66 на холодной мастике 2. Сборная стяжка из твердых древесно-волокнистых плит ГОСТ 4598-74 на холодной мастике - 3 сл. 3. Древесно-волокнистая изоляционная плита ГОСТ 4598-74 4. Сборная ж/б плита	П-71	5	

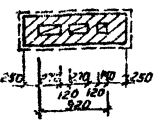
ТП 901-1-90-AP

Изм. лист № докум.	Исполн.	Дата	Ручные водоизмерные-сборные устройства типа для измерения скорости течения воды от 6 до 14 м/сек производительности от 0,2 до 10 м³/сек		
Проверил Гуркова			Литер	Лист	Листов
Разраб. Стубайло			ТР	12	
Пр. архит. Федоров			Госстрой СССР		
Пр. констр. Кудряев			ГПИ Ленинградский		
Пр. инж. пр. Беляев			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд. Жило			Кровля. Полы		

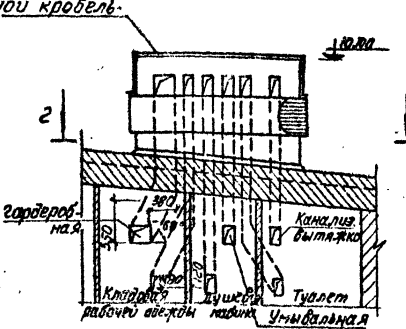
Вентстояк №1 М.1:50
(при установке насосов типа А')



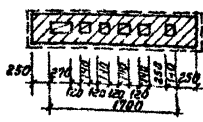
Сечение 1-1



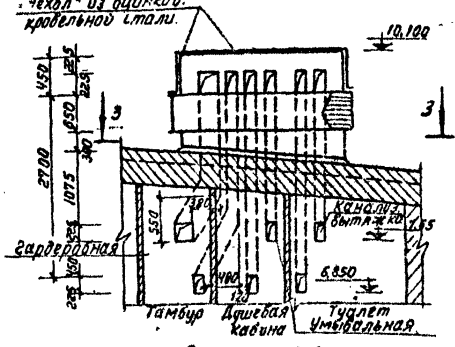
Вентстояк №2 М.1:50
(при установке насосов типа А')



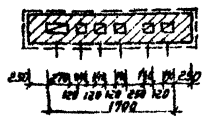
Сечение 2-2



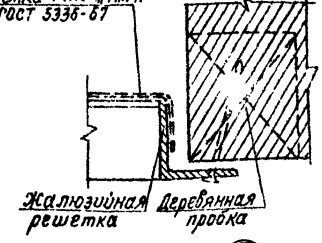
Вентстояк №3 М.1:50
(при установке насосов типа А'Н и ЗУВ)



Сечение 3-3



Сетка РН15-14 мм
ГОСТ 5336-87



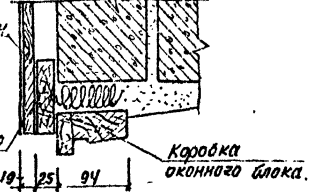
1 М.1:2

Жалюзийная
решетка

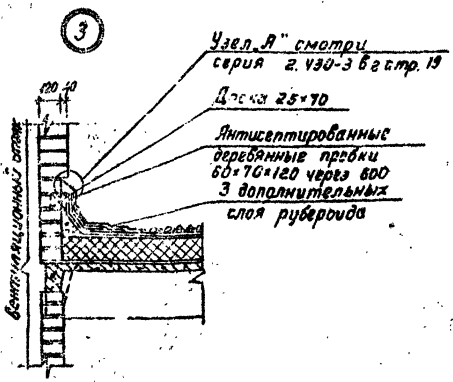
2 М.1:5

Вертик. обшивк.
рейка пропил
1 по серии
1.135-1. А 1.

Доска 25-100

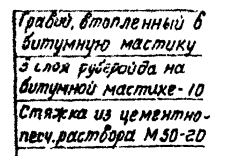


Коробка
оконного блока.



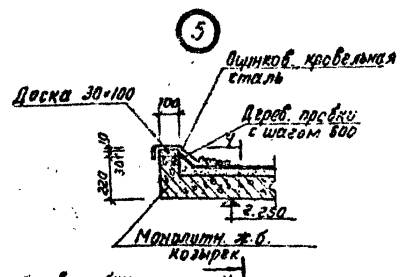
Узел А" см. стр.
серия 2.430-3 в г. стр. 19
Доска 25-70
Антисептированные
деревянные рейки
60-70-120 через 600
3 дополнительных
слоя рубероида

4 М.1:20



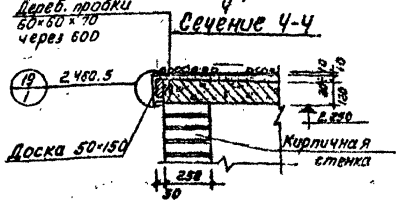
Грабли, втопленные в
битумную мастику
3 слоя рубероида на
битумной мастике-10
Стяжка из цементно-
песч. раствора М50-20

Жесткий плитный утеплитель 4-600 мм. 6
вырабленная по-тв
св. ж. б. плит



5 М.1:20

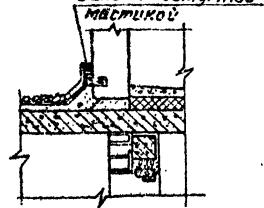
Доска 30-100
Оцинков. кровельная
сталь
Дерев. рейки
с шагом 600
Мангитин ж. б.
козырек



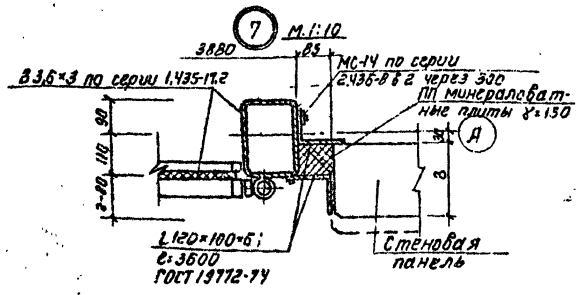
Сечение 4-4

Дерев. рейки
60-80-70
через 600
Доска 50-150
Кирпичная
стенка

6 М.1:20



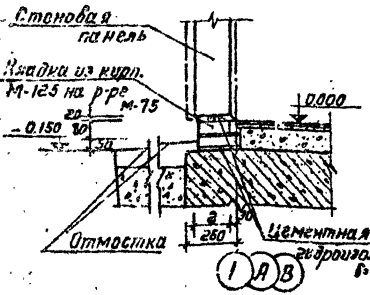
Залить битумной
мастикой



7 М.1:10

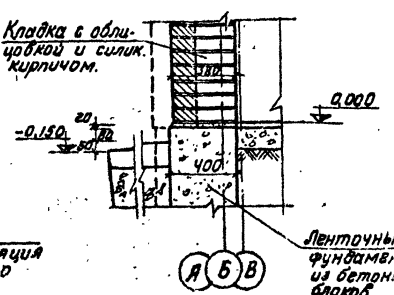
3880
МС-4 по серии
2.436-8 2 через 600
по минераловат-
ные плиты 8-150
Стеновая
панель
1120-100-6;
2-3600
ГОСТ 19772-74

8 М.1:20



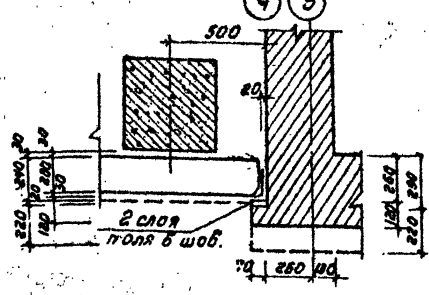
Стеновая
панель
Кладка из кирп.
М-125 на р.р.
М-75
0.150
Отмостка
Цементная
гидроизоляция
В20

9 М.1:20



Кладка с обли-
цовкой и силик.
кирпичом.
0.000
0.150
Ленточный
фундамент
из бетонных
блоков.

10 М.1:20



500
20
2 слоя
пола в шоб.
0.250
0.250

ТН 901-130АР			
Изм	Лист	И докум.	Подпись
Проб.	Зурксова	Зур	
Разраб.	Студайна	Ст	
Пр. арх.	Федоров	Фед	
Инж.пр.	Кирилов	Кири	
Инж.пр.	Белаяв	Бел	
Инж.пр.	Жило	Жило	
Решение водозаборных сооружений промышленного типа для амальгамной кладки чашевого воды от 6 до 14 м производительностью от 10 до 100 м³/с			Лит. Лист
Лит. Лист			Лит. Лист
ТР 13			Лит. Лист
Детали 1"÷10"			Лит. Лист
Госстрой СССР ЛПИ Ленинградский Водоканальный проект			Лит. Лист

Сводная спецификация железобетонных конструкций (при установке насосов типа А).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	2	3	4	5
Сборные железобетонные конструкции				
Плиты перекрытия				
К7	К3-01-55, Вып. 11	Колонна	К1	1 3,25 м
КП-2 ^м	К3-01-48, Вып. 11	"	К2	3 3,20 м
КП-2 ^м	То же	"	К3	1 3,20 м
КП-2 ^м	"	"	К4	2 3,20 м
КП-2 ^м	"	"	"	"
КП-2 ^м	1.465-7, Вып. 1	Плита перекрытия	П1	4 2,70 м
КП-2 ^м	То же	То же	П2	2 3,60 м
КП-2 ^м	"	"	П3	2 2,70 м
КП-2 ^м	"	"	П4	2 3,60 м
КП-2 ^м	"	"	П5	2 2,70 м
П1 (П1')	КЖ-44, 45	Плита перегражда	2	0,36 м
П2	КЖ-44, 45	То же	1	0,25 м
П3	КЖ-44, 45	"	1	0,54 м
П3'	КЖ-44, 45	"	1	0,54 м
П15-2	ИИ24-2/70	"	П1	1 2,40 м
П15-2'	ИИ 24-2/70, КЖ-47	"	П1'	1 2,40 м
СШ10 ^г	1.465-3 Вып. 5	Стяжка СШ10 ^г	4	0,25 м
Б1	КЖ-44, 45	Болт Б1	4	0,27 м

При толщине стен 240 мм.

ПК-21 (1,2x6)	1.432-5, Вып. 1, л. 19	Стеновая панель ПК1	6	2,20 м
ПК-20 (1,2x6)	То же	То же	2	2,20 м
ПК-21 (1,2x6)	"	"	2	2,20 м
ПК-21 (1,2x6)	"	"	2	2,20 м
ПК-21 (1,2x6)	"	"	4	1,70 м
ПК-21 (1,2x6)	"	"	4	1,10 м
ПК-21 (1,2x6)	"	"	1	2,20 м
ПК-21 (1,2x6)	"	"	11	2,20 м
ПК-21 (1,2x6)	"	"	5	0,50 м
ПК-21 (1,2x6)	"	"	5	2,20 м

1	2	3	4	5
ПК-21 (1,2x6)	1.432-5, Вып. 1, л. 19	Стеновая панель ПК10	2	2,20 м
БЛ-20	1.432-5, Вып. 1, л. 58, 59	Стеновой блок ПК11	16	0,10 м
БЛ-30	1.432-5 Вып. 1 л. 58, 59	Стеновой блок ПК12	3	0,18 м
ПК-2	1.432-5, Вып. 3	Корнизная панель ПК13	6/4	1,30 м
ПК-2'	То же	То же	0/2	0,70 м

При толщине стен 200 мм.

ПК-20 (1,2x6)	1.432-5, Вып. 1, л. 1	Стеновая панель ПК1	6	1,90 м
ПК-20 (1,2x6)	То же	То же	2	1,90 м
ПК-20 (1,2x6)	"	"	2	1,90 м
ПК-20 (1,2x6)	"	"	4	1,10 м
ПК-20 (1,2x6)	"	"	4	0,90 м
ПК-20 (1,2x6)	"	"	1	1,90 м
ПК-20 (1,2x6)	"	"	11	1,90 м
ПК-20 (1,2x6)	"	"	5	0,50 м
ПК-20 (1,2x6)	"	"	5	1,90 м
ПК-20 (1,2x6)	1.432-5, Вып. 1, л. 19	"	2	1,90 м
БЛ24	То же	Стеновой блок ПК11	16	0,06 м
БЛ25	"	"	3	0,14 м
ПК-1	1.432-5, Вып. 3	Корнизная панель ПК13	6/4	1,20 м
ПК-1'	То же	То же	0/0	0,60 м

При толщине стен 380 мм.

Ф03	1.116-1, Вып. 1	Блоки фундаментные	15	1,00 м
Ф03-8	То же	То же	2	0,31 м
Ф04	"	"	37	1,30 м
Ф04-8	"	"	24	0,42 м
Ф12	1.112-1, Вып. 1	"	14	1,76 м
Ф12-8	То же	"	2	0,87 м
Ф6	"	"	4	1,04 м
Ф6-12	"	"	1	0,52 м
Б13	1.139-1, Вып. 1	Переградная ПР1	4	
Б22	То же	То же	4	1,00 м

1	2	3	4	5
При толщине стен 510 мм.				
Ф03	1.116-1, Вып. 1	Блоки фундаментные	15	1,00 м
Ф03-8	То же	То же	2	0,31 м
Ф04	"	"	37	1,30 м
Ф04-8	"	"	24	0,42 м
Ф05	"	"	17	1,63 м
Ф05-8	"	"	25	0,52 м
Ф12	1.112-1, Вып. 1	Блоки фундаментные	14	1,76 м
Ф12-8	То же	То же	2	0,37 м
Ф6	"	"	4	1,04 м
Ф6-12	"	"	1	0,52 м
Б13	1.139-1, Вып. 1	Переградная ПР1	4	
Б22	То же	То же	4	1,00 м

1. Значения блоков и плит перекрытия, данные в скобках принять для П1, П2 района поводу снегового покрова.
2. Плиты П1' принять при установке насосов марки 24А-18Х1.

ТЛ 901-1-30-КЖ

Изм. №	Исполн.	Дата	Лист	Кол. листов
1	И.И.И.	10.10.70	1	1
2	И.И.И.	10.10.70	1	1
3	И.И.И.	10.10.70	1	1
4	И.И.И.	10.10.70	1	1
5	И.И.И.	10.10.70	1	1
6	И.И.И.	10.10.70	1	1
7	И.И.И.	10.10.70	1	1
8	И.И.И.	10.10.70	1	1
9	И.И.И.	10.10.70	1	1
10	И.И.И.	10.10.70	1	1

Общие данные (продолжение)

Лист 3

Проверено: И.И.И.

Сверено: И.И.И.

Контроль: И.И.И.

КОЛЛЕКЦИЯ

Район №2

Типовой проект 901-1-30

Составлено в 1988 г. в соответствии с проектом № 1088

Сводная спецификация железобетонных конструкций.
(при установке насосов типа АТН)

Марка	Объяснение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	2	3	4	5
		Сборные железобетонные конструкции		
К7	КЭ-01-55, Вып. II	Колонна	К1	1 3,25т
КПН-21 ^а	КЭ-01-49, Вып. II	То же	К2	3 3,20т
КПН-21 ^б	То же	"	К3	1 3,20т
КПН-21 ^в	"	"	К4	2 3,20т
ПАК-23	1.465-7, Вып. I	Плита перекрытия	П1	2 2,70т
ПАК-23 ^а	То же	То же	П2	4 2,70т
ПАК-23 ^б	"	"	П3	2 2,70т
ПАК-23 ^в	"	"	П4	2 2,60т
П1	КЭС-44	Плита перекрытия	2	0,36т
П2	КЭС-44	"	1	0,25т
П3	КЭС-44	"	1	0,54т
П3 ^а	КЭС-44	"	1	0,54т
П4 ^а	ИС-01-04, Вып. 2, л. 33	"	П1	4 0,33т
П75	ИС-01-05, Вып. 2	"	П1	8 2,40т
СШ10а	1.465-3 Вып. 5	Стакан	СШ10а	2 0,25т

При толщине стен 240мм

ПС1-24	1.432-5, Вып. 1, л. 1	Стеновая панель	ПС1	6 2,20т
ПС2-24	То же, л. 5	То же	ПС2	2 2,20т
ПС3-24	" л. 5	"	ПС3	2 2,20т
ПС9-24	" л. 7	"	ПС9	5 2,20т
ПС4-24	" л. 13	"	ПС4	4 1,70т
ПС5-24	" л. 24	"	ПС5	4 1,70т
ПС6-24	" л. 11	"	ПС6	1 2,20т
ПС7-24	" л. 3	"	ПС7	11 2,20т
ПС8-24	" л. 32	"	ПС8	5 0,60т
ПС10-24	1.432-5, Вып. 1, л. 19	"	ПС10	2 2,20т
БЛ-28	То же л. 58,59	Стеновой блок	16	0,70т
БЛ-30	"	"	3	0,18т

1	2	3	4	5
ПК2	1.432-5, Вып. 3	Кармачная панель	ПК2	6/4 1,30т
ПК2 ^а	То же	То же	ПК4	1/2 0,70т
При толщине стен 200мм				
ПС1-20	1.432-5, Вып. 1, л. 1	Стеновая панель	ПС1	6 1,90т
ПС2-20	То же л. 5	То же	ПС2	2 1,90т
ПС3-20	" л. 5	"	ПС3	2 1,90т
ПС4-20	" л. 13	"	ПС4	4 1,40т
ПС5-20	" л. 24	"	ПС5	4 0,90т
ПС6-20	" л. 11	"	ПС6	1 1,90т
ПС7-20	" л. 3	"	ПС7	11 1,90т
ПС8-20	" л. 32	"	ПС8	5 0,50т
ПС9-20	" л. 7	"	ПС9	5 1,90т
ПС10-20	1.432-5, Вып. 1, л. 19	"	ПС10	2 1,90т
БЛ24	То же	Стеновой блок	ПС1	16 0,06т
БЛ25	"	"	ПС2	3 0,14т
ПК-1	1.432-5, Вып. 3	Кармачная панель	ПК3	6/4 1,20т
ПК-1 ^а	То же	То же	ПК4	1/2 0,60т
При толщине стен 380мм				
ФС4	1.116-1, Вып. 1	Блок фундаментный	ФС1	33 1,30т
ФС4-8	То же	То же	ФС2	14 0,42т
ФС10	1.112-1, Вып. 1	"	ФС3	10 1,52т
ФС10-12	То же	"	ФС4	4 0,75т
БП2-2	КЭ-01-58, Вып. 1	Перемычка	БП1	4 0,60т
Б13	1.139-1, Вып. 1	То же	БП1	2
При толщине стен 510мм				
ФС4	1.116-1, Вып. 1	Блок фундаментный	ФС1	12 1,30т
ФС4-8	То же	То же	ФС2	6 0,42т
ФС5	"	"	ФС5	20 1,63т
ФС5-8	"	"	ФС6	6 0,52т
ФС10	1.112-1, Вып. 1	"	ФС3	10 1,52т
ФС10-12	То же	"	ФС4	4 0,75т
БП2-2	КЭ-01-58, Вып. 2	Перемычка	БП1	4 0,60т
Б13	1.139-1, Вып. 1	То же	БП1	2

Значения блоков и плит покрытия, данные в скобках, принять для III, IV района, по весу снегового покрова.

ТП 901-1-30 -КЖ				
Исполн.	М.В.Кум.	Подпись	Дата	Речные водозаборные сооружения совмещенного типа для отработки карбоната кальция воды от БСР ТНУ
Разраб.	Щедрова	И.И.	01.77	проектирование в 1988 г.
Проект.	Андреева	И.И.	01.77	
Инж.пр.	Кудряев	И.И.	01.77	
Инж.пр.	Беляев	С.С.	01.77	
Инж.пр.	Жуков	И.И.	01.77	
Инж.пр.	Харлаев	И.И.	01.77	
Лист	5	Листов		
Общие данные (продолжение)				Тосстрой СССР ГПИ Ленинградского Водоканалапроект

Альбом №2
 ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-1-90
 КОМП. ВЕРС.

Сводная спецификация железобетонных конструкций. (при установке насосов типа АТН)				
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Монолитные</u>		
		<u>железобетонные</u>		
		<u>конструкции</u>		
БМ1	КЖ-22,28	Балка	1	
БМ2	КЖ-22,28	"	1	
БМ3	КЖ-27,28	"	4	
ПМ1	КЖ-9,10	Плита перекрытия	1	
ПМ2	КЖ-48	То же	1	
ПМ3	КЖ-27,28	"	1	
	КЖ-12,14,15	Плита перекрытия на отм. - 0,150	1	
		<u>Монолитные</u>		
		<u>бетонные конструкции</u>		
	КЖ-23,25	Бетонные каналы		бетон М200
ФФ1	КЖ-21	Фундамент	2	бетон М100
ФФ2	КЖ-21	"	1	бетон М100
		<u>Стальные изделия</u>		
СФ8	1.439-1 Л1	Стойка	2	416,0кг
НФ-2	То же Л6	Насадка торцевого фланца	1	24,9кг
НЧ-3	" Л7	То же	2	50,0кг
Т3	КЭ-01-55, В.И	Элемент колонны	1	66,0кг
М-1	КМ-29,30	Изделие закладное	п.м. 20	8,5кг
М-3	КМ-29,30	То же	1	17,4кг
М-7	КМ-29,30	"	п.м. 210	1,7кг
М-9	КМ-29,30	"	п.м. 730	6,7кг
М-10	КМ-29,30	"	п.м. 170	4,2кг
М-11	КМ-29,30	"	2	15,6кг
М-12	КМ-29,30	"	2	3,1кг
М-13	КМ-29,30	"	8	1,8кг
М-15	КМ-29,30	"	4	47,8кг
МН4-3	3400-6	"	1	1,5кг

1	2	3	4	5
Р1	КМ-33,35	Рама	1	22,0кг
Р2	КМ-33,35	"	1	45,5кг
Р3	КМ-33,35	"	2	26,5кг
Р4	КМ-33,35	"	2	11,4кг
ЩП17	КМ-32,35	Щит перекрытия	2	29,0кг
ЩП1М	КМ-32,35	То же	2	29,0кг
ЩП2	КМ-32,35	"	3	30,5кг
ЩП3	КМ-32,35	"	1	24,7кг
ЩП4	КМ-32,35	"	1	18,0кг
ЩП5	КМ-32,35	"	3	34,6кг
ЩПмшл	КМ-32,35	Плита из рифленой стали тип I	п.м. 170	47,9кг
ЩПмшл	КМ-32,35	Плита из рифленой стали тип II	п.м. 15	45,6кг
Поз.1	КМ-30	Трубы ЦМ80	п.м. 185	8,3кг
Поз.3	КМ-30	Анкерный болт М16	2	0,4кг
Поз.4	КМ-30	Анкерный болт М20	4	1,1кг
Поз.4н	КМ-30	Трубы ЦМ40	п.м. 3,0	3,8кг
Поз.4к	КМ-30	Анкерный болт М24	4	3,0кг
Поз.4з	КМ-30	φ10 А1	2	1,5кг
У-1	1.439-1	Соединительное изд.	2	2,9кг
Т1	То же	То же	42	0,5кг
Т2	"	"	42	0,3кг
Т5	"	"	55	0,6кг
Т9	1.439-1 Л10	"	6	0,6кг
Т10	То же	"	8	1,3кг
Т12	"	"	8	2,0кг
Т14	"	"	6	0,2кг
Т15	"	"	2	0,3кг
Т16	"	"	14	0,7кг
(Т18)	"	"	(8)	0,5кг
Т19	"	"	28	0,7кг
Т22	"	"	8	0,7кг
(Т23)	"	"	(8)	1,2кг
Т24	"	"	8	1,5кг
Т26	"	"	12	0,4кг
МС2	2.436-8 Вып. 2 Л18	"	4	1,0кг
МС4	2.436-8 Вып. 2 Л22	"	10	0,7кг
МС5	"	"	10	0,2кг
МС11	"	"	10	0,5кг

1	2	3	4	5
КВ1	1.436-6 Вып.1	Соединительное изд.	6	0,4кг
КМ1	То же	То же	6	0,6кг
МН4	1400-7	"	1	0,5кг
МН23	То же	"	1	4,2кг
МН24	"	"	1	4,2кг
МН48	"	"	4	1,1кг
МН51	"	"	2	1,4кг
ТК1	1.439-1 Л13	Столик	18	2,2кг
РК1	1.439-1 Л11	"	11	19,5кг
Болт М12	ГОСТ 7798-70	Болт	6	
Гайка М12	ГОСТ 5915-70	Гайка	6	

Значения в скобках для соединительных изделий
принять при толщине стеновых панелей 200мм.

ТИП 901-1-90 - КЖ

Изм/Лист	№ 000/001	Подп.	Дата	Изменения ввозможности осуществления согласований... для доработки проектной документации... Провер. Андреева Л.И.
Разраб.	Щедров	Л.И.С.		
Проект.	Андреева	Л.И.С.		
Инж.ер.	Кучковская	Л.И.С.		
Инж.ер.	Кучковская	Л.И.С.	07.77	Лит. Лист
Инж.ер.	БЕЛОВА	С.С.		ТР Б
Инж.ер.	ЖУЛДА	С.С.		Госстрой С.С.С.Р
Инж.ер.	Харчев	С.С.		ГПИ Ленинградский
				ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Сводная спецификация железобетонных конструкций
(При установке насосов типа ЭЦВ)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	2	3	4	5
Сборные железобетонные конструкции				
К7	КЗ-01-55, Вып. II	Колонна	11	3,25т
КПН-2 ^а	КЗ-01-49, Вып. II	То же	3	3,20т
КПН-2 ^б	То же	"	1	3,20т
КПН-2 ^в	"	"	2	3,20т
П1	КЖ-44	Плита перекрытия	2	0,36т
П2	КЖ-44	То же	1	0,25т
П3	КЖ-44	"	1	0,54т
П3 ^а	КЖ-44	"	1	0,54т
П4 ^а	ИС-01-04, Вып. 2, л. 33	"	4	0,33т
П5	ИС-01-05, Вып. 2	"	8	2,40т

При толщине стен 240мм

ПС1	1,432-5, Вып. 1, л. 1	Стеновая панель	6	1,90т
ПС2	То же л. 5	То же	2	1,90т
ПС3	" л. 5	"	2	1,90т
ПС4	" л. 13	"	4	1,40т
ПС5	" л. 24	"	4	0,90т
ПС6	" л. 11	"	1	1,90т
ПС7	" л. 3	"	11	1,90т
ПС8	" л. 32	"	5	0,50т
ПС9	1,432-5, Вып. 1, л. 19	"	2	1,90т
ПС10	То же л. 58,59	Стеновой блок	16	0,06т
ПК-1	1,432-5, Вып. 3	Карнизная панель	14	1,20т
ПК-2	То же	То же	12	0,60т

1	2	3	4	5
При толщине стен 200мм				
ПС1	1,432-5, Вып. 1, л. 1	Стеновая панель	6	1,90т
ПС2	То же л. 5	То же	2	1,90т
ПС3	" л. 5	"	2	1,90т
ПС4	" л. 13	"	4	1,40т
ПС5	" л. 24	"	4	0,90т
ПС6	" л. 11	"	1	1,90т
ПС7	" л. 3	"	11	1,90т
ПС8	" л. 32	"	5	0,50т
ПС9	" л. 7	"	5	1,40т
ПС10	1,432-5, Вып. 1, л. 19	"	2	1,90т
ПС11	БП24	Стеновой блок	16	0,06т
ПС12	БП25	"	3	0,11т
ПК-1	1,432-5, Вып. 3	Карнизная панель	14	1,20т
ПК-2	То же	То же	12	0,60т

При толщине стен 380мм

ФС4	1,116-1, Вып. 1	Блок фундаментный	33	1,30т
ФС4-8	То же	То же	14	0,42т
Ф10	1,112-1, Вып. 1	"	10	1,52т
Ф10-12	То же	"	4	0,75т
БП2-2	КЗ-01-58, Вып. 2	Перемычка	4	0,60т
3	1,139-1, Вып. 1	То же	2	

При толщине стен 510мм

ФС4	1,116-1, Вып. 1	Блок фундаментный	12	1,30т
ФС4-8	То же	То же	6	0,42т
ФС5	"	"	20	1,63т
ФС5-8	"	"	6	0,52т
Ф10	1,112-1, Вып. 1	"	10	1,52т
Ф10-12	То же	"	4	0,75т
БП2-2	КЗ-01-58, Вып. 2	Перемычка	4	0,60т
Б13	1,139-1, Вып. 1	То же	2	

1. Значения балок и плит покрытия, данное в скобках, принять для III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII, XIII, XIV, XV, XVI, XVII, XVIII, XIX, XX, XXI, XXII, XXIII, XXIV, XXV, XXVI, XXVII, XXVIII, XXIX, XXX, по весу снегового покрова.
2. Карнизные панели ПК-1^а, ПК-2^а изготовить длиной 3м в впадинке панелей ПК-1, ПК-2 по серии 1,432-5, вып. 3

ТП 901-1-30-КЖ

Исполн.	М.В.Жуков	Провер.	С.М.Жуков	Дата	10.11.77	Решение водозабора с сооружением сооружений с размерами 10х10х10 м, для размещения насосов, в соответствии с проектом.
Разработ.	Ш.С.Медведев	Инж.	В.В.Жуков	10.11.77		
Проектиров.	А.А.Жуков	Инж.	В.В.Жуков	10.11.77		Общие данные (продолжение)
Инж.пр.	В.В.Жуков	Инж.	В.В.Жуков	10.11.77		
Инж.пр.	В.В.Жуков	Инж.	В.В.Жуков	10.11.77		Тр 7
Инж.пр.	В.В.Жуков	Инж.	В.В.Жуков	10.11.77		
Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект						Водоканалпроект

Туполовский проект 901-1-30
 Архив 112

ПМ 1
Схема армирования

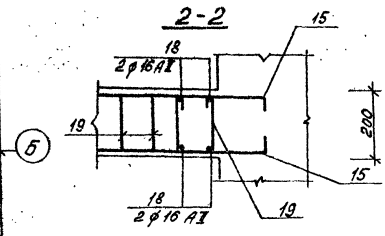
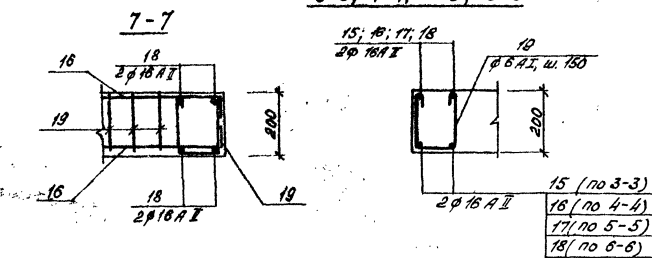
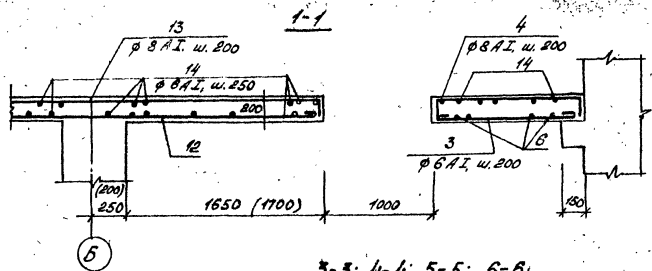
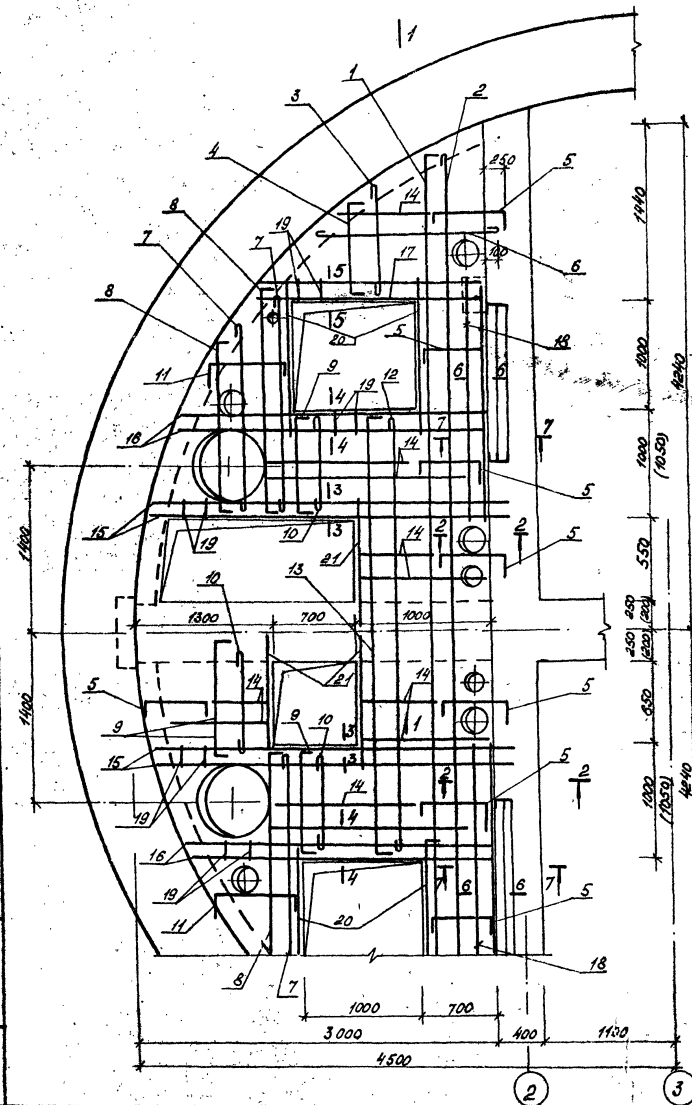


Таблица 1
Ведомость стержней на 1 элемент

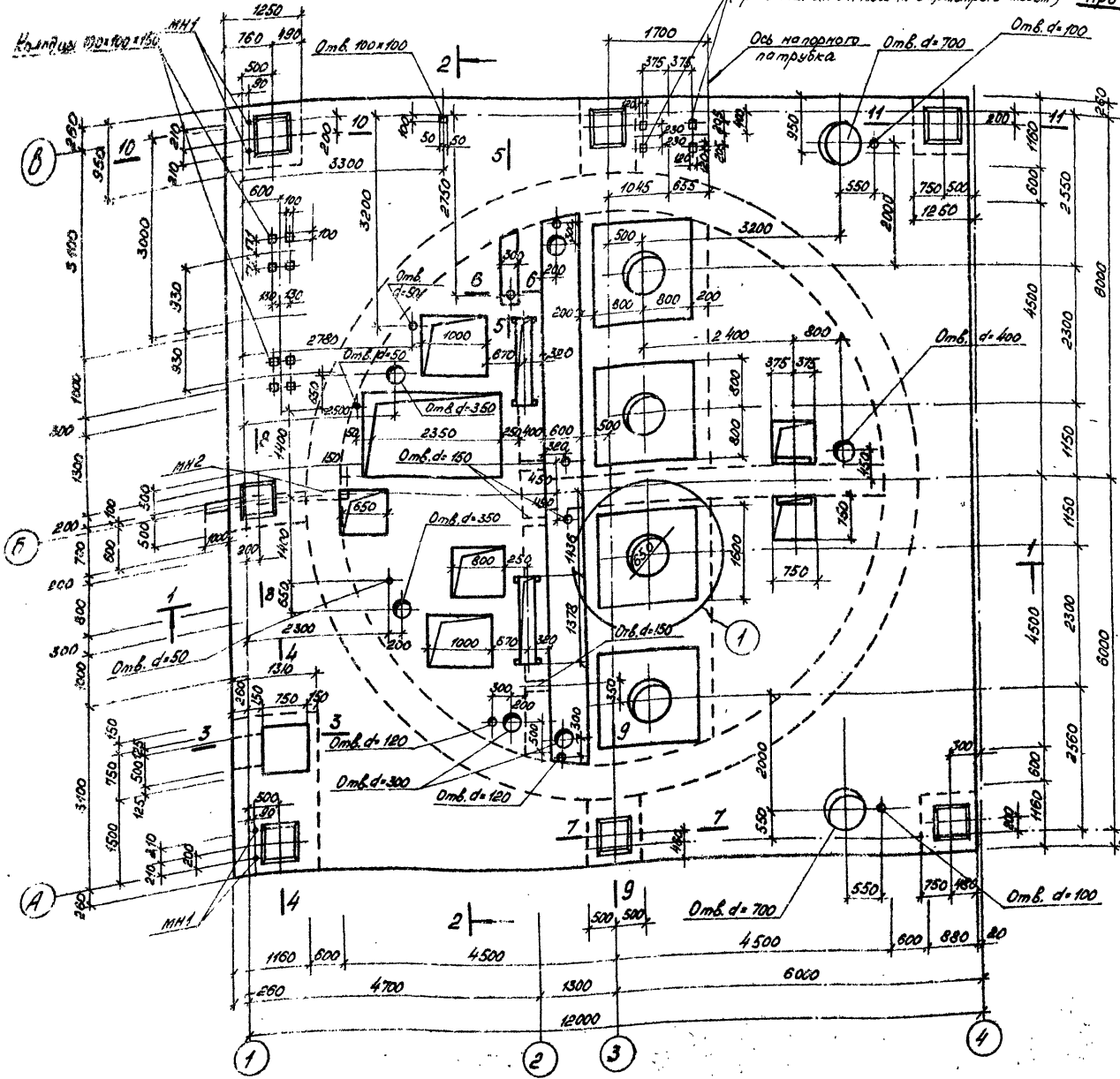
№ поз.	Знак или сечение	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
1	170 8А I ш. 200	8 А I	230	5
2	838 ± 7800	8 А I	850	5
3	1140 300	8 А I	870	14
4	110 1180 ± 300	8 А I	1070	14
5	170 650	8 А I	900	35
6	500 ± 1800	8 А I	1280	12
7	2050 ± 700	8 А I	1470	10
8	170 2100 ± 700	8 А I	1740	10
9	170 1200	8 А I	1340	10
10	950	8 А I	1040	10
11	170 430 ± 930	8 А I	1040	10
12	3700	8 А I	3780	2
13	170 3780	8 А I	5080	2
14	распред	8 А I	—	—
15	170 3200	16 А I	3540	8
16	170 2370	16 А I	2940	8
17	170 2050	16 А I	2380	8
18	170 2100	16 А I	2440	8
19	260 170 280	8 А I	730	110
20	1500	16 А I	1500	4
21	1150	16 А I	1150	3

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25 мм.
2. Арматура, попадающую в отверстия, резать по месту.
3. Размеры, в скобках относятся к глубине колодца № 11 м и 8 м.
4. Пролетная арматура плиты перекрытия — φ 6 А I, шаг 200; опорная — φ 8 А I, шаг 200.
5. Временная нагрузка на перекрытие — $q_{вр} = 500 \text{ кг/м}^2$

Спецификация монолитной конструкции

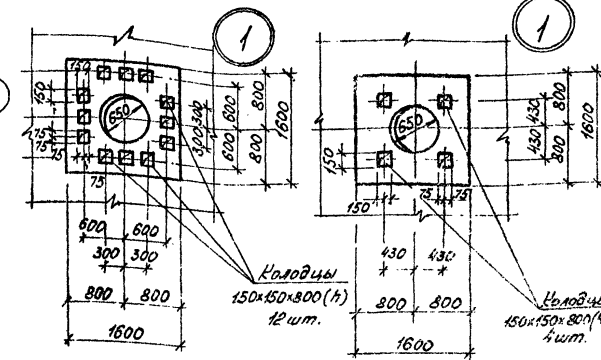
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ПМ 1				
Сборочные единицы и детали				
1	КЖ-10	Стержни одностержневые		
Материал				
Бетон марки 200 — 2,9 м ³				
Т.П. 901-1-30 - КЖ				
Исполн.	И.В. Селин	Подпись	Реальные водоизмерные сооружения сформированы под влиянием колебания уровня воды в р. до 10 м	
Архив	И.В. Селин	Подпись	Исполнитель не несет ответственности за последствия использования проекта	
Проект	И.В. Селин	Подпись	И.В. Селин	
Сметчик	И.В. Селин	Подпись	И.В. Селин	
Рис. в.р.	И.В. Селин	Подпись	И.В. Селин	
Ген. пр.	И.В. Селин	Подпись	И.В. Селин	
Начальн.	И.В. Селин	Подпись	И.В. Селин	
Перекрытия по отметке 3.000			Пространство ПМ 1	
Схема армирования			Водоканалпроект	
ср 374-04				

Маркировочная схема плиты перекрытия на отм - 0,150



При установке насоса 24А-18x1

При установке насоса 20А-18x3



5 Спецификация элементов к маркировочной схеме

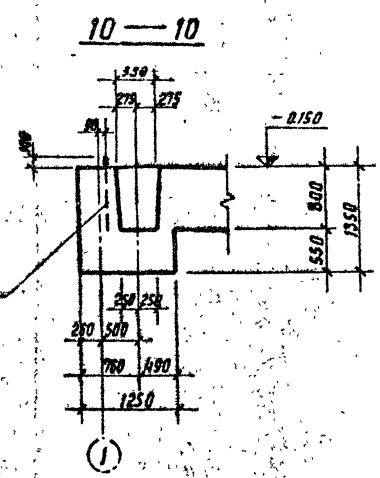
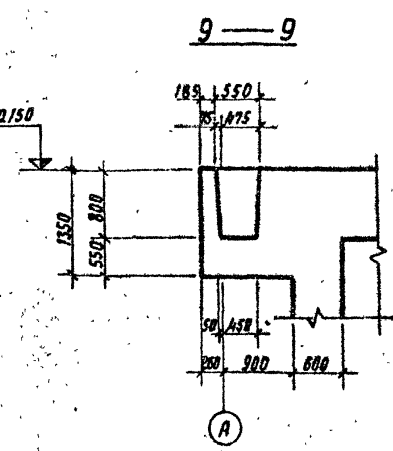
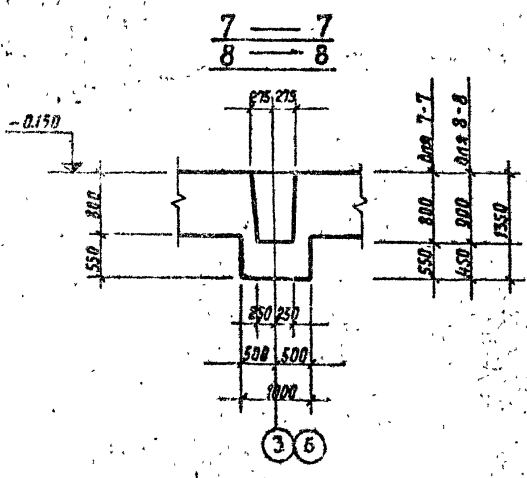
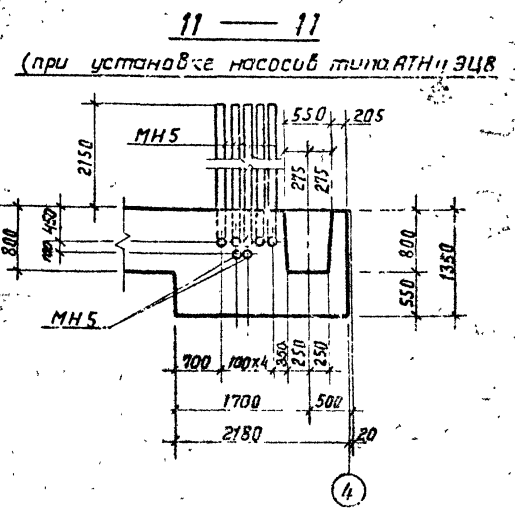
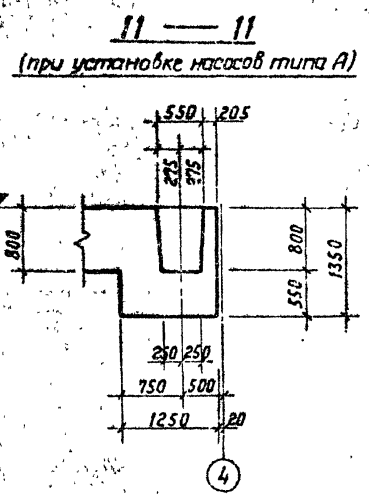
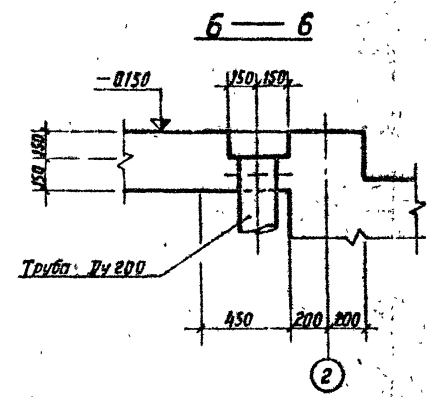
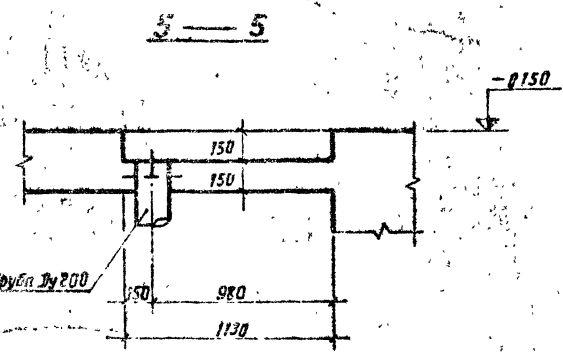
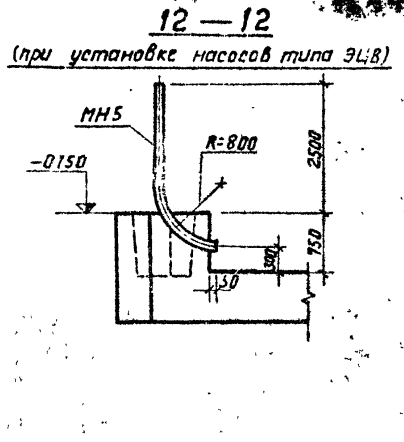
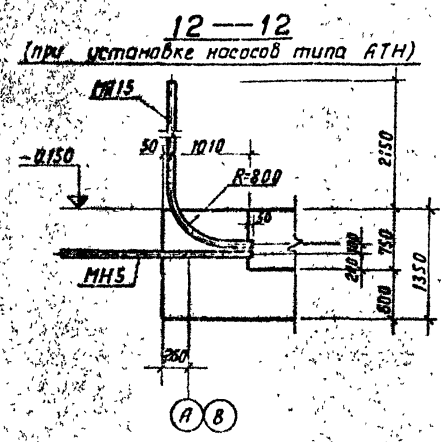
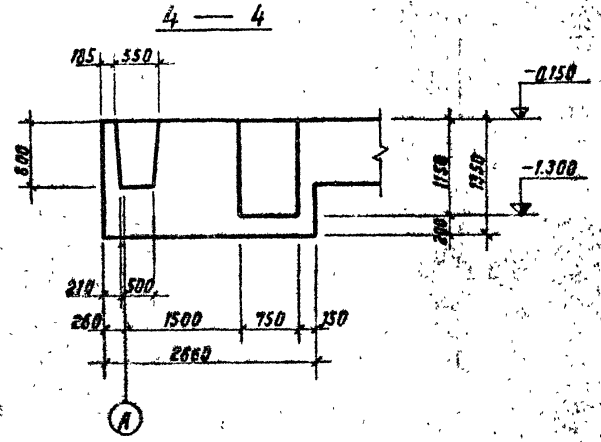
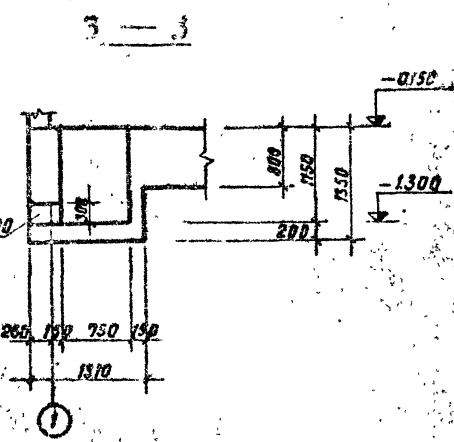
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Монолитная железобетонная конструкция		
	КЖ-29,30,33,34,35,37	Плита перекрытия на отм. - 0,150		
		Стальные изделия		
МН1	КМ-50	Поз.42 анкерный болт М24	4	3,0 кг
МН2	ГП 90x1- альбом 1	Труба Дч 150	1	
МН3	КМ-29	Изделие закладное М1	п.м. 30	8,5 кг

Разрезы 1-1; 2-2 даны на листе КЖ-14.
Разрезы с 3-3 по 11-11 даны на листе КЖ-15.

Т.П. 90x1-1-30 КЖ			
Изм. лист №	Вакум.	Ловля	Дата
Разработ.	Котелья		
Провер.	Андреева		
Ст. инж.	Андреева		
Рис. в.	Печникова		
П. конст.	Куряков		
Нач. отд.	Жуко		
Перекрыв. на отм. - 0,150		Госстрой СССР	
При установке насоса типа А		ПН. Ленинградский	
Маркировочная схема. План		Водоком. А. проект	
ср 374-04			

Проект 301-...
 Т.П. 90x1-1-30 КЖ
 Лист 11

Точка: Березо
 Альбом № 12
 Трубопровод № 901-1-30
 Проект № 1
 Проект № 2
 Проект № 3
 Проект № 4
 Проект № 5
 Проект № 6
 Проект № 7
 Проект № 8
 Проект № 9
 Проект № 10
 Проект № 11
 Проект № 12



и масштабные разрезыв дано на листах КЖ-14, 12, 13.

ТП 901-1-30-КЖ				Лист	Листов
Изм. №	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ	Катод	Жилин			
Проверил	Андреева	Андреева		ТР	15
Эт. инж.	Андреева	Андреева			
Рук. пр.	Личковская	Личковская			
Реконструировал	Личковская	Личковская			
Начальн.	Жило	Жило			

Реальные водооформные сварочные соединения сварочного типа для амплитуд колебания условной воды от 8 до 14 мм производительности от 2 до 10 м³/с.
 Перекрытие на отметке -0.150.
 Маркировочная серия.
 Разрезы с 3-3 по 12-12.
 ГОСТ 100-04

Спецификация элементов к маркировочной схеме

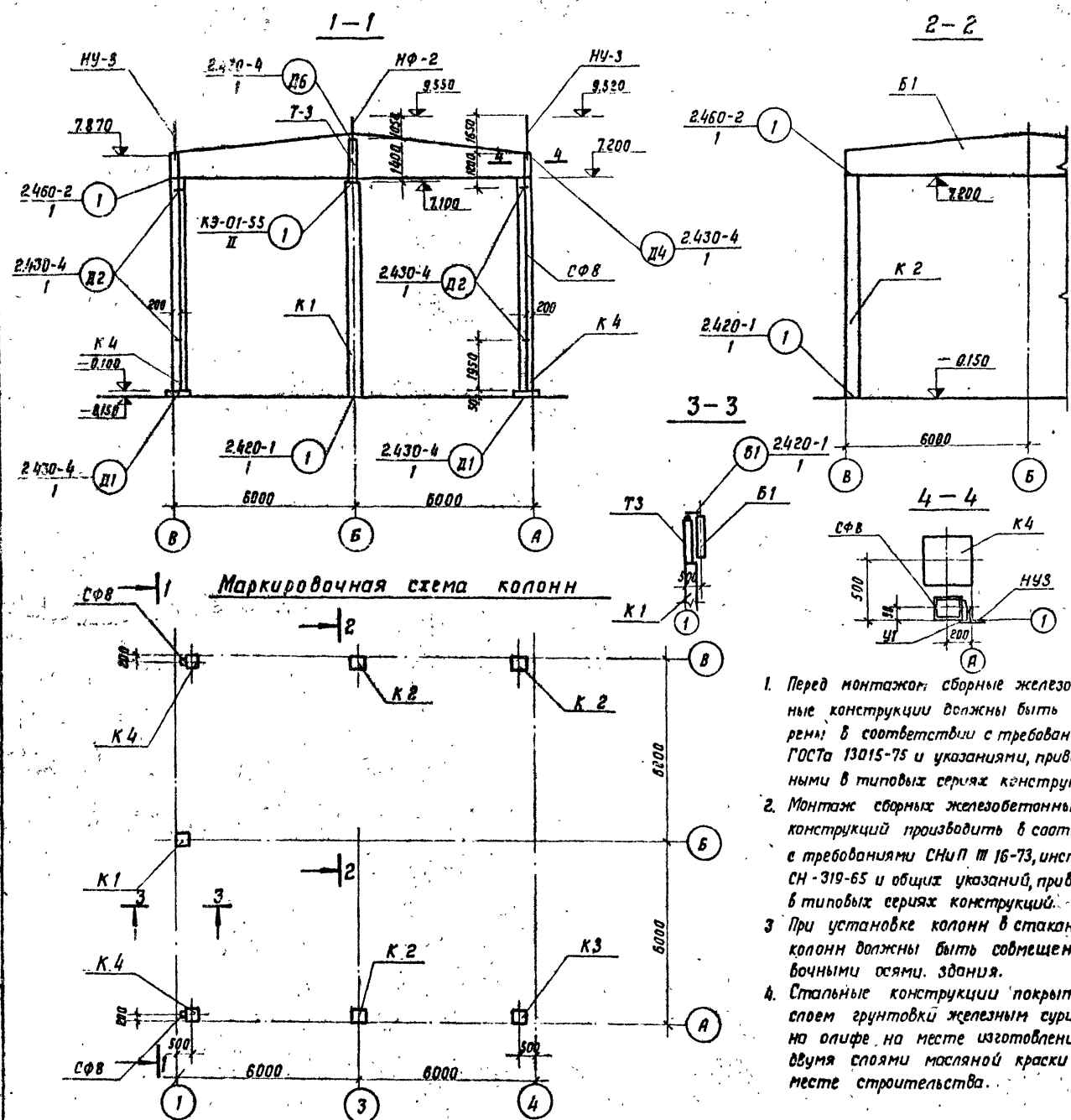
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Сборные железобетонные конструкции				
Б1	1.462-3, Вып. I; КЖ-47	Балка (26ДП-4А III В)	3	5.40 т
К1	КЭ-01-55, Вып. II; КЖ-46, 47	Колонна К7	1	3.25 т
К2	КЭ-01-49, Вып. II; КЖ-46, 47	» КПД-21 ^а	3	3.20 т
К3	То же; КЖ-46, 47	» КПД-21 ^б	1	3.20 т
К4	» КЖ-46, 47	» КПД-21 ^в	2	3.20 т
Стальные изделия				
СФ8	1.439-1 п.1	Стойка СФ8	2	0.42 т
НФ-2	То же п.6	Накладка торцевого фальсера НФ-2	1	25.0 кг
НУ-3	» п.7	То же НУ-3	2	0.05 т
Т3	КЭ-01-55, вып. II	Элемент колонны Т3	1	0.07 т
Соединительные элементы				
У-1	1.439-1, п.14	У-1	2	3.0 кг
Т12	То же, п.10	Т12	3	2.0 кг
	ГОСТ 7798-70	Болт М12	6	
	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	6	
ММ-4	1.400-7, п.1	ММ-4	1	0.5 кг
ММ-23	То же, п.9	ММ-23	1	4.2 кг
ММ-24	» п.9	ММ-24	1	4.2 кг

5. Неговаренные сварные швы h=8мм.
6. Значение балки, данное в скобках, относится к III, IV районам по весу снегового покрова.
7. Защиту монтажных соединений и сварных швов предусмотреть путем металлизации после монтажа конструкций согласно СНиП II-28-73.

1. Перед монтажом сборные железобетонные конструкции должны быть проверены в соответствии с требованиями ГОСТа 13015-75 и указаниями, приведенными в типовых сериях конструкций.
2. Монтаж сборных железобетонных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-16-73, инструкции СН-319-65 и общих указаний, приведенных в типовых сериях конструкций.
3. При установке колонн в стаканы риски колонн должны быть совмещены с разбивочными осями здания.
4. Стальные конструкции покрыть одним слоем грунтовки железным суриком на ошле на месте изготовления и двумя слоями масляной краски на месте строительства.

ТД 901-1-30 - КЖ			
Изм/лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Целева	ЭИ	
Проверк	Андреева	АИ	
Ст. инж.	Андреева	АИ	
Рук. ср.	Лещковская	ЛЛ	
Тех. констр.	Кудряев	КД	01.77
Исполн.	Жило	ЖИ	
Примеч. водозаборные сооружения собственного типа для отпущения количества воды от 6 до 14 м³ в зависимости от 0.2 до 1.0 м/сек			Лит. лист листов
			ТР 16
Каркас здания в осях 1-4 Маркировочная схема План. Разрезы			Госстрой СССР ГПИ Ленинградский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

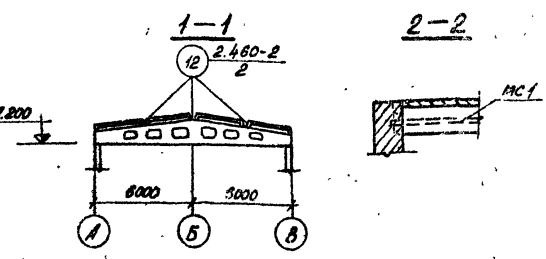
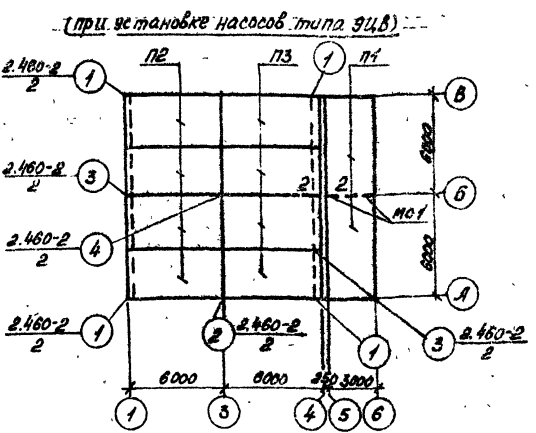
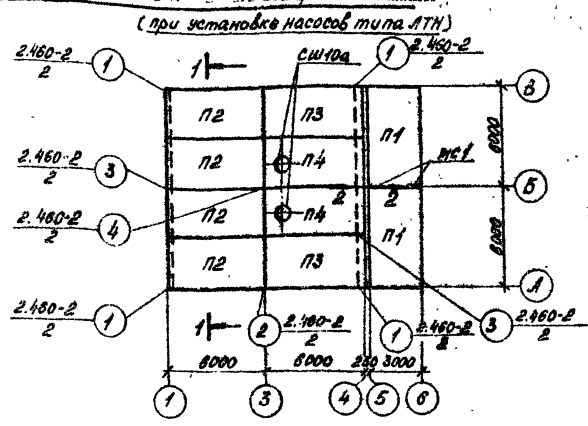
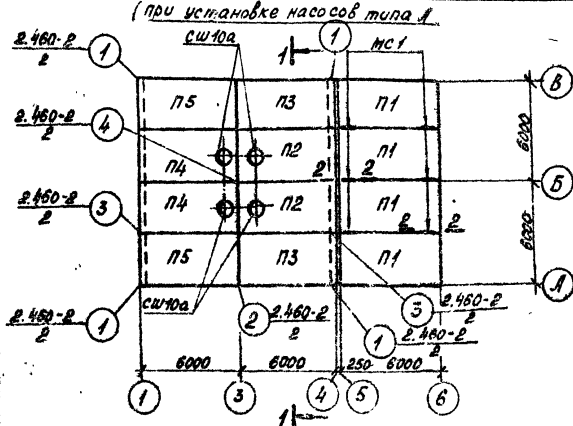
сф 374-04



Маркировочная схема колонн

Колонн. Разрезы и планы
 Альбом II/2
 901-1-30
 Проект
 ГИПРОПРОЕКТ

Маркировочная схема плит покрытия



1. Защиту монтажных соединений и сварные швы предусмотреть путем метализации после монтажа конструкций согласно СНиП II-28-73.
2. Монтаж сварных железобетонных плит производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-73, инструкции СН-319-85 и общих указаний, приведенных в типовых сериях конструкций.
3. Каждая плита должна быть приварена к закладным деталям балки не менее чем в трех местах. Размеры сварных монтажных швов принимать по типовым сериям 2.460-2, вып. 2.
4. Заполнение швов между плитами выполнять по деталям серии 2.460-2, вып. 2.
5. Значения, приведенные в скобках, относятся к III, IV районам по весу снегового покрова.

Спецификация элементов к маркировочной схеме

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		При установке насосов типа А		
		Сварные железобетонные конструкции		
П1	1.465-7, вып.1	Плита П1 АН -2(3)	4	2,70т
П2	То же	" П2 АН -2(3) ^б	2	3,60т
П3	"	" П3 АН -2(3) ^б	2	2,70т
П4	"	" П4 АН -2(3) ^б	2	3,60т
П5	"	" П5 АН -2(3) ^б	2	2,70т
СШ10а	1.465-3, вып.5	Стакан СШ10а	4	0,25т
		Стальные изделия		
ММ48	1.400-7	Марка ММ48	4	1,1ке
ММ51	То же	" ММ51	2	1,4ке
КМ-30	КМ-30	Поз. 43	6	1,5ке
		При установке насосов типа АН		
		Сборные железобетонные конструкции		
П1	1.465-7, вып.1	Плита П1 АН -2(3)	2	2,70т
П2	То же	" П2 АН -2(3) ^б	4	2,70т
П3	"	" П3 АН -2(3) ^б	2	2,70т
П4	"	" П4 АН -2(3) ^б	2	3,60т
СШ10а	1.465-3, вып.5	Стакан СШ10а	2	0,25т
		Стальные изделия		
ММ51	1.400-7	Марка ММ51	2	1,4ке
ММ48	1.400-7	" ММ48	4	1,1ке
КМ-30	КМ-30	Поз. 43	2	1,5ке
		При установке насосов типа ЦДВ		
		Сборные железобетонные конструкции		
П1	1.465-7, вып.1	Плита П1 АН -2(3)	2	2,70т
П2	То же	" П2 АН -2(3) ^б	4	2,70т
П3	"	" П3 АН -2(3) ^б	4	2,70т
		Стальные изделия		
ММ48	1.400-7	Марка ММ48	4	1,1ке
ММ51	1.400-7	Марка ММ51	2	1,4ке
КМ-30	КМ-30	Поз. 43	2	1,5ке

ТН 901-1-30-КЖ

Изм. лист № докум. Подпись, дата

Разработ. Котова

Проект. Костылева

Ст. инж. Андреева

Рук. ер. Плечковец

Инженер. Кудряев

Нач. отд. Жучко

Речные водозаборные сооружения и др. сооружений типа для амплитуд колебания уровня воды от 14 м

Лит. Лист Листов

ТР 17

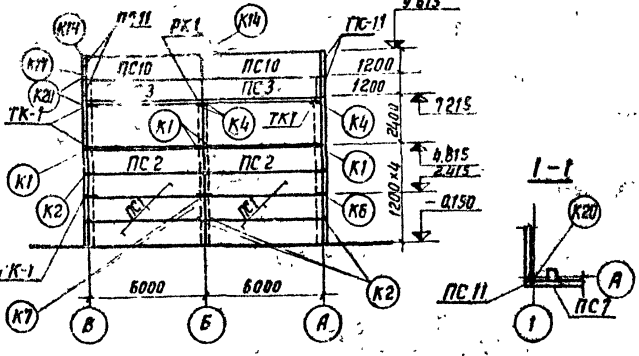
Объект: Маркировочная схема плит покрытия

Ген.проект: ГИИ Ленинградский

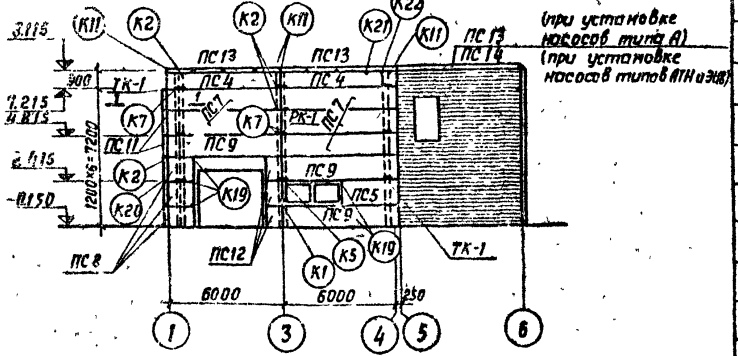
Водоконапроект

ср 374-04

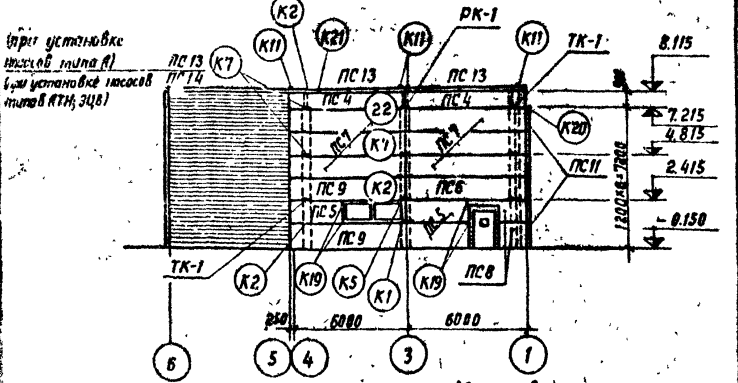
Маркировочная схема фасада по оси 1



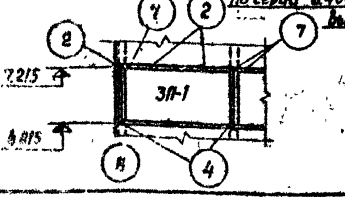
Маркировочная схема фасада по оси А



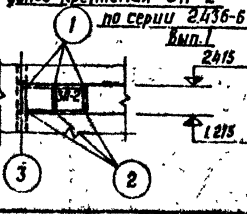
Маркировочная схема фасада по оси В



Маркировочная схема узла крепления ЗП-1 по серии 2435-8 Вып.2



Маркировочная схема узла крепления ЗП-2 по серии 2435-6 Вып.1



Спецификация элементов к маркировочной схеме

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
1	2	3	4	5
При толщине стен 240 мм				
Сборные железобетонные конструкции				
ПК 1	1432-5; вып.1 л.1	Стеновая панель ПК-24 - 111 12x6.0	6	2.20 м
ПК 2	То же л.5	То же ПК-24 - 211 12x6.0	2	2.20 м
ПК 3	" л.5	" ПК-24 - 211 12x6.0	2	2.20 м
ПК 4	" л.13	" ПК-24 - 421 0.9x6.0	4	1.70 м
ПК 5	" л.24	" ПК-24 - 122 1.2x3.0	4	1.10 м
ПК 6	" л.11	" ПК-24 - 312 1.2x6.0	1	2.20 м
ПК 7	" л.3	" ПК-24 - 122 1.2x6.0	11	2.20 м
ПК 8	" л.32	" ПК-24 - 022 1.2x1.5	5	0.50 м
ПК 9	" л.7	" ПК-24 - 212 1.2x6.0	5	2.20 м
ПК 10	" л.19	" ПК-24 - 721 1.2x6.0	2	2.20 м
ПК 11	" л.л.58,59	Стеновой блок БЛ-28	16	0.10 м
ПК 12	" л.л.58,59	" БЛ-30	3	0.18 м
ПК 13	1432-5; вып.3	Карнизная панель ПК-2	6	1.30 м
ПК 14	То же	То же ПК-20	0	0.70 м
При толщине стен 200 мм				
Сборные железобетонные конструкции				
ПК 1	1432-5; вып.1 л.1	Стеновая панель ПК-20 - 111 1.2x6.0	6	1.90 м
ПК 2	То же л.5	То же ПК-20 - 211 1.2x6.0	2	1.90 м
ПК 3	" л.5	" ПК-20 - 211 1.2x6.0	2	1.90 м
ПК 4	" л.13	" ПК-20 - 421 0.9x6.0	4	1.40 м
ПК 5	" л.24	" ПК-20 - 122 1.2x3.0	4	0.90 м
ПК 6	" л.11	" ПК-20 - 312 1.2x6.0	1	1.90 м
ПК 7	" л.3	" ПК-20 - 122 1.2x6.0	11	1.90 м
ПК 8	" л.32	" ПК-20 - 022 1.2x1.5	5	0.50 м
ПК 9	" л.7	" ПК-20 - 212 1.2x6.0	5	1.90 м
ПК 10	" л.19	" ПК-20 - 721 1.2x6.0	2	1.90 м
ПК 11	" л.л.58,59	Стеновой блок БЛ-24	16	0.06 м
ПК 12	" л.л.58,59	" БЛ-25	3	0.14 м
ПК 13	1432-5; вып.3	Карнизная панель ПК-1	6	1.20 м
ПК 14	То же	То же ПК-10	0	0.60 м

1	2	3	4	5
Стальные изделия				
	1439-1;	л.л.9,10	Соединительный элемент Т1	42 0.5 кг
	То же	То же	Т2	42 0.3 кг
	"	"	Т5	36 0.6 кг
	"	"	Т9	6 0.6 кг
	"	"	Т10	8 1.3 кг
	"	"	Т14	6 0.2 кг
	"	"	Т15	2 0.3 кг
	"	"	Т16	14 0.7 кг
	"	"	Т22	8 0.7 кг
	"	"	Т26	12 0.4 кг
	"	"	Т24	8 1.5 кг
	"	"	(Т23)	(8) 1.2 кг
	"	"	Т19	28 0.7 кг
	"	"	(Т18)	(28) 0.5 кг
	1439-1;	л.13	Столик ТК-1	18 2.2 кг
	То же	л.11	ПК-1	11 1.95 кг
	2435-8; вып.2	л.л.18,22	Соединительный элемент МС 2	4 1.0 кг
	"	л.л.19,22	То же МС 4	10 0.7 кг
	"	л.л.19,22	" МС 5	10 0.1 кг
	"	"	МС 11	10 0.5 кг
	1435-6; вып.1	л.50	" КВ 1	6 0.4 кг
	То же	л.49	" КН 1	6 0.6 кг

- Все узлы крепления стеновых панелей принимать по серии 2430-4, Вып.1
- Соединительные элементы, обозначенные в скобках, относятся к толщине стен 200 мм
- Количество карнизных плит, указанных в спецификации в числителе, принимать при установке насосов типа А, количество, указанное в спецификации в знаменателе, принимать при установке насосов типов АТН и ЗЦФ.
- Монтаж сборных железобетонных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП Ш-16-73, инструкции СН-319-65 и общих указаний, приведенных в типовых сериях, где разработаны конструкции.
- Крепление стеновых блоков к стеновым панелям производить по узлу К20 и карнизных панелей к подкарнизным по узлу К21, К22 до монтажа
- Защиту монтажных соединений и сборных швов предусмотреть путем металлизации после монтажа конструкций согласно СНиП Ш-28-73.

ТП 901-1-30-КЖ

Изм. Инст.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Жостилева	Жостилева	20.02.77
Проверил	Андреева	Андреева	20.02.77
Инженер	Андреева	Андреева	20.02.77
Рук. пр.	Печникова	Печникова	20.02.77
Инж. пр.	Кузнецов	Кузнецов	20.02.77
Нач. отд.	Жилое	Жилое	20.02.77

Иные водозаборные сооружения сбалансированного типа для аэрирования воды при давлении до 14 кг/см² производительностью от 0.5 до 10 м³/ч

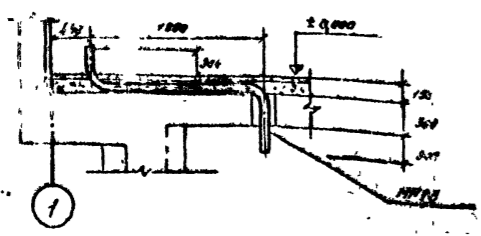
Лист	18
Исполн.	Жилое

Маркировочные схемы стеновых панелей и узлы крепления

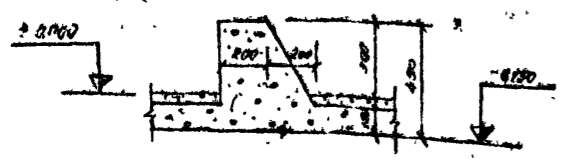
Госстрой СССР
ГПИ Ленинградский
Водоканалпроект

ср 374-04

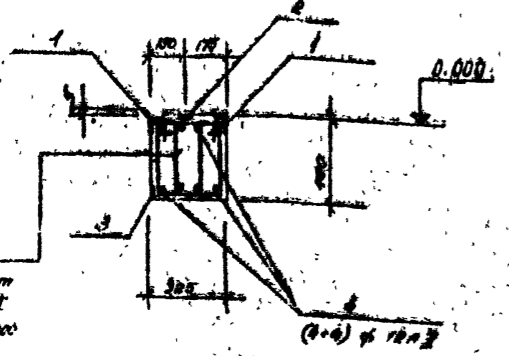
20-20



21-21



БМ 1 (с=7200)



Спецификация элементов и маркировка на чертеже.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Основание железобетонное монолитное				
П1	КЖ-44,45	Плита П1, П1*	2	0,35 м
П2	КЖ-44,45	" П2	1	0,25 м
П3	КЖ-44,45	" П3	1	0,54 м
П3*	КЖ-44,45	" П3*	1	0,54 м
Б1	КЖ-44,45	Баляса Б1	4	0,27 м
Монолитные железобетонные конструкции				
БМ1	КЖ-21	Баляса БМ1	1	
Монолитный бетон				
	КЖ-19,20,21	Бетонные монолиты м ³	3,9	м ³ 0,05 м ³
Ф01	КЖ-21	Фундаменты Ф0-1	2	0,21 м ²
Ф02	КЖ-21	" Ф0-2	1	0,21 м ²

1	2	3	4	5
Стальные изделия				
МН1	КМ-29,30	Узелок складной М-9 м.м.	40,0	6,4 кг
МН2	КМ-29,30	То же М-10 м.м.	26,0	4,1 кг
МН3	КМ-29,30	" М-11 м.м.	2	15,4 кг
МН4	КМ-29,30	" М-18 м.м.	2	3,1 кг
МН5	КМ-29,30	" М-12 м.м.	16	1,8 кг
МН6	3,400-6	" МНУ-3	3	1,5 кг
МН7	КМ-33,35	Рама Р1	1	22,0 кг
МН8	КМ-33,35	" Р2	1	45,5 кг
МН9	КМ-33,35	" Р3	2	26,5 кг
МН10	КМ-30	Поз. 1 труба 4М 80 м.м.	100,0	8,34 кг
		Поз. 3 анкеры		
МН11	КМ-30	болт М16	2	0,4 кг
МН12	Т.П. 901-1	альбом I	Труба Ду 100	2
МН13	Т.П. 901-1	альбом I	" Ду 25	3
МН14	КМ-29,30	Узелок складной М-7 м.м.	12,0	4,4 кг
МН15	КМ-33,35	Рама Р8	6	36,9 кг
МН16	КМ-33,35	" Р8*	2	41,0 кг
МН17	КМ-30	Поз. 5 труба 4М 25 м.м.	35,0	2,39 кг
МН18	КМ-30	Поз. 41 труба 4М 40 м.м.	26,0	3,34 кг
ЦП2	КМ-32,35	Щит перекрытия ЦП2	1	30,7 кг
ЦП5	КМ-32,35	" ЦП5	3	34,6 кг
ЦПтм I	КМ-32,35	Плита на рифленой стали тип I	м ² 14,5	47,9 кг
ЦПтм II	КМ-32,35	Плита на рифленой стали тип II	м ² 1,5	45,6 кг

Выборка стали к маркировочной схеме.

Марка	Арматурные изделия				Сварочные изделия																			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь																			
	Класс А-3		Класс А-1		Класс А-1																			
Звенья	Ø мм		Шаг	Ø мм	Шаг	Ø мм	Шаг	L12	L12,5	L31,6	L10x10	Ø-5	Ø-6	Ø-8	Ø-10	Листы Ø-4mm	Труба 4М 25	Труба 4М 40	Труба 4М 80	Труба 4М 100	Труба 4М 150	Труба 4М 200	500 мм	
	5	10																						20
Кабельные и канавы	100	150	15,0	120	12,0	240	240	240	132,0	225,0	320,4	264,7	16,9	224,4	176,2	333,0	16,0	100,0	330,0	5,0	8,0	0,8		

Спецификация монолитной конструкции.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Балясы БМ1				
Бетонные изделия и бетон				
1	КМ-29,30	Узелок складной М-10 м.м.	7,2	4,1 кг
2	КМ-29,30	" М-13	8	1,8 кг
3	КМ-29,30	" М-7 м.м.	7,2	1,9 кг
4	КЖ-21	Стальной элемент		
Металлы				
		Листы стали 200 м ²	0,9	

Ведомость стержней на один элемент.

№	Земля и бетон	Ø мм	Знак мм	№
4		12	1150	8
5		8	1030	12

1. Местонахождение разрезов дано на листе КЖ-19.
2. Маркировочная схема дана на листе КЖ-19,20,21.

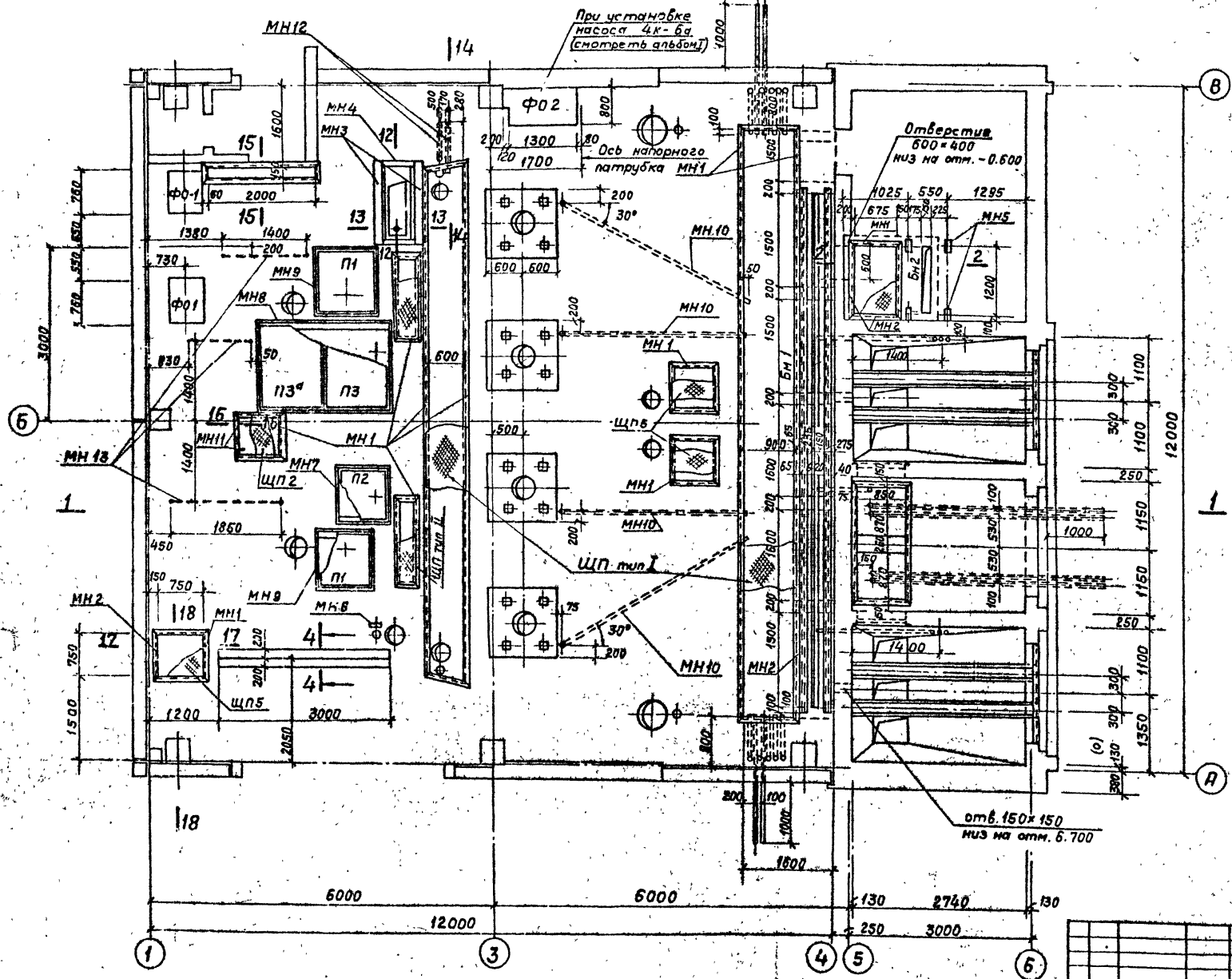
Марка	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Листы		Всего	
	Класс А-3		Класс А-1			
	Ø мм	Шаг	Листы	Всего		
Кабельные и канавы (продольные)	50, 75, 100	8,0	333,4	3545,4		

ТЛ 901-1-30 КЖ

№	Имя	Подпись	Дата
1	Иванов		
2	Петров		
3	Сидоров		
4	Кузнецов		
5	Лебедев		
6	Зинченко		
7	Васильев		
8	Попов		
9	Смирнов		
10	Мухоморов		
11	Ильин		
12	Александров		
13	Соколов		
14	Новиков		
15	Полухин		
16	Перевозчиков		
17	Петухов		
18	Романов		
19	Селезнев		
20	Федотов		
21	Харин		
22	Цыганков		
23	Чайков		
24	Шаронов		
25	Щербина		
26	Юрьев		
27	Яковлев		

ПЛАН НА ОТМ. 0.000
маркировочная схема

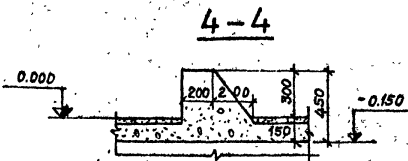
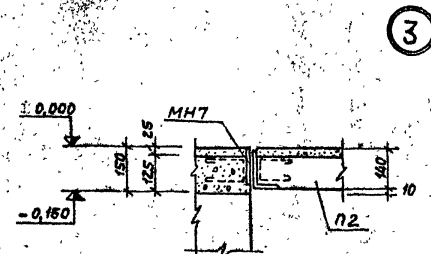
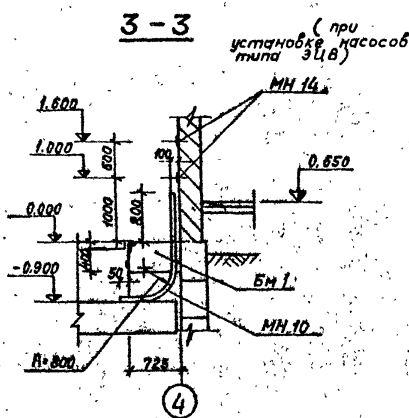
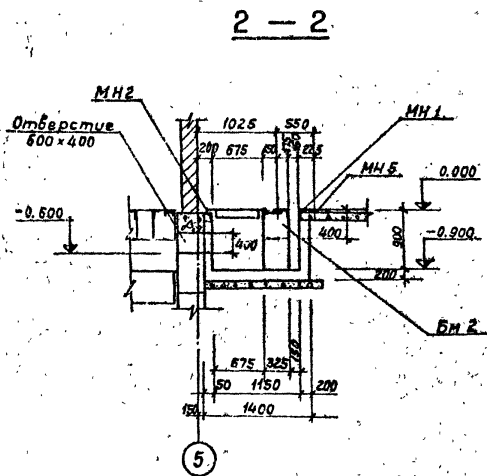
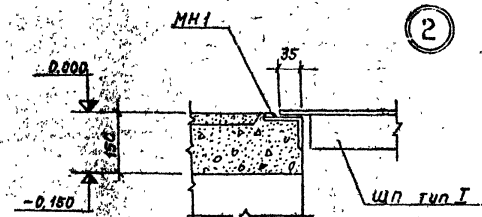
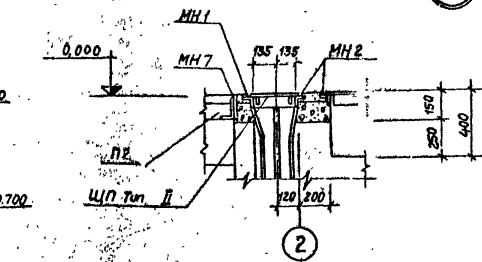
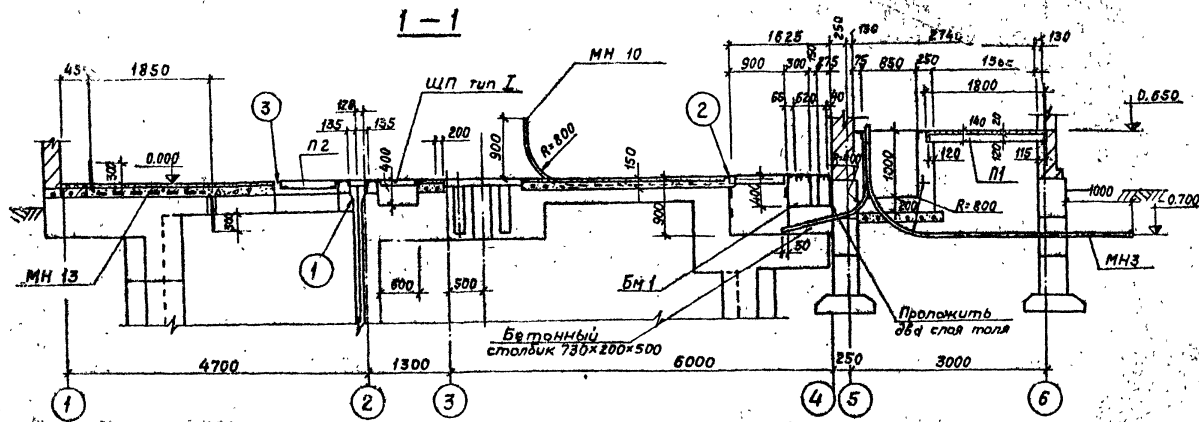
копия серия Альбом 11/2
Туболюк проект 901-1-30
С.О. Голубович
Рек. гр. 1000
Инст. Проект Инженер и архитектор



1. Разрезы даны на листах КЖ-21, 25
2. Набетонку выполнять после укладки труб, которые прокладываются по указанию и под наблюдением электромонтажников.
3. При устройстве набетонки заложить анкера и марки для крепления лестниц и площадок по листам КЖ-11, 12, 16

ТП 901-1-30 - КЖ			
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Костылева	ЩП	11/87
Проверил	Андреева	ЩП	11/87
Эл.монтаж	Андреева	ЩП	11/87
Рек. гр.	Курьяк	ЩП	11/87
Ин. отд.	Курьяк	ЩП	11/87
Реальные водозаборные сооружения самотечного типа для аэрируемой канализации высотой воды от 6 до 14 м, производительностью от 0,2 до 1,0 м³/с.			Лист 23
Каналы для аэро-кислели (при установке насосов типа ПН) ПИ Ленинград-Куй			Лист 23
Маркировочная схема. План			Лист 23

147 374-04



1. Местоположение разрезов
дано на листах КЖ-23, 24

				ТП 901-1-30 - КЖ		
Изм/Лист	№ док.чм.	Различ	Дата	Решены вопросы по согласованию плана для установки оборудования, размеры выры от 6 до 14 см про- и в зависимости от 0,2 до 10 см/с		
Разроб.	Костылева			Ит	Лист	Листов
Пробав.	Андреева			ТР	25	
С.и.м.к.	Андреева			Каналы для электрокабелей (при установке насосов типов АТН и ЭИВ). Маркировочная схема. Разрезы с 1-1 по 4-4.		
Рук.вр.	Лещковская			Госстрой СССР		
Л.контр.	Кудряев			ГПИ Ленинградский		
И.контр.	Жило			ВадокьянПРОЕКТ		

Спецификация элементов и маркировочной схеме

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
1	2	3	4	5
При установке насосов типа АТН, ЗЦВ				
Сборные железобетонные конструкции				
П1	КЖ-44,45	Плита П1	2	0,36 т
П2	КЖ-44,45	" П2	1	0,25 т
П3	КЖ-44,45	" П3	1	0,54 т
П3а	КЖ-44,45	" П3а	1	0,54 т
Монолитные железобетонные конструкции				
Бм1	КЖ-В8	Балка Бм1	1	
Бм2	КЖ-В8	" Бм2	1	
Монолитный бетон				
КЖ-21,23,24,25				
Ф0-1	КЖ-21	Фундамент Ф0-1	2	
Ф0-2	КЖ-21	" Ф0-2	1	
При установке насосов типа АТН				
Стальные изделия				
МН1	КМ-29,30	Изделие закладное М-9 п.м	570	6,7 кг
МН2	КМ-29,30	То же М-10 п.м	190	4,2 кг
МН3	"	" М-11 п.м	2	15,6 кг
МН4	"	" М-12	2	3,1 кг
МН5	"	" М-13	4	1,8 кг
МН6	Э.400-6	МНУ-3	1	1,5 кг
МН7	КМ-33,35	Рама Р1	1	22,0 кг
МН8	"	" Р2	1	45,5 кг
МН9	"	" Р3	2	26,5 кг
МН10	КМ-30	Поз. 1, труба ЦМ80 п.м	510	6,3 кг
Поз. 3, анкерный				
МН11	КМ-30	Болт М16	2	0,4 кг
МН12	ТП 901-1	арбом I Труба Ду 100	2	
МН13	То же	" Ду 25	3	
МН14	КМ-29,30	Изделие закладное М-7 п.м	190	1,7 кг
ЦП2	КМ-32,35	Щит перекрытия ЦП2	1	30,5 кг
ЦП5	КМ-32,35	" ЦП5	3	34,6 кг
ЦПтип I	КМ-32,35	Плита из рифленой стали тип I м²	170	47,9 кг
ЦПтип II	КМ-32,35	Плита из рифленой стали тип II м²	15	45,6 кг

1	2	3	4	5
При установке насосов типа ЗЦВ				
Стальные изделия				
МН1	КМ-29,30	Изделие закладное М-9 п.м	680	6,7 кг
МН2	КМ-29,30	То же М-10 п.м	190	4,2 кг
МН3	КМ-29,30	" М-11 п.м	2	15,6 кг
МН4	КМ-29,30	" М-12	2	3,1 кг
МН5	КМ-29,30	" М-13	4	1,8 кг
МН6	Э.400-6	МНУ-3	1	1,5 кг
МН7	КМ-33,35	Рама Р1	1	22,0 кг
МН8	КМ-33,35	" Р2	1	45,5 кг
МН9	КМ-33,35	" Р3	2	26,5 кг
МН10	КМ-30	Поз. 1, труба ЦМ80 п.м	510	6,3 кг
Поз. 3, анкерный				
МН11	КМ-30	Болт М16	2	0,4 кг
МН12	ТП 901-1	арбом I Труба Ду 100	2	
МН13	То же	" Ду 25	3	
МН14	КМ-29,30	Изделие закладное М-7 п.м	190	1,7 кг
ЦП2	КМ-32,35	Щит перекрытия ЦП2	1	30,5 кг
ЦП5	КМ-32,35	" ЦП5	3	34,6 кг
ЦПтип I	КМ-32,35	Плита из рифленой стали тип I м²	170	47,9 кг
ЦПтип II	КМ-32,35	Плита из рифленой стали тип II м²	15	45,6 кг

Маркировочные схемы даны на листах КЖ-21, 23, 24, 25

Выборка стали и маркировочной схеме КЖ

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия														Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-1		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-2		Профильная сталь														Класс А-2						
	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	С 6,5	С 8	С 10	С 12	С 14	С 16	С 18	С 20	С 22	С 24	С 26	С 28	С 30	Труба Ду 100	Труба Ду 20	Наклад. металл		6 мм	8 мм		
При установке насосов типа АТН																									
Наблюдения и замечания	46,6	5,0	15,0	66,6	188,8	188,8	100,9	142,0	324,0	326,2	263,1	17,0	262,9	41,8	61,0	403,0	5,0	35,5			46,9	0,8	2,0	2612,5	2867,9
При установке насосов типа ЗЦВ																									
Наблюдения и замечания	46,6	5,0	15,0	66,6	188,8	188,8	71,0	108,8	342,0	326,2	263,2	10,9	263,4	55,0	61,0	400,0	5,0	35,0			46,8	0,8	2,4	2647,2	2902,6

ТП 901-30-КЖ

Копия водозаборных сооружений водопользователя

Разработчик: [подпись]

Проверен: [подпись]

С. [подпись]

И. [подпись]

Л. [подпись]

М. [подпись]

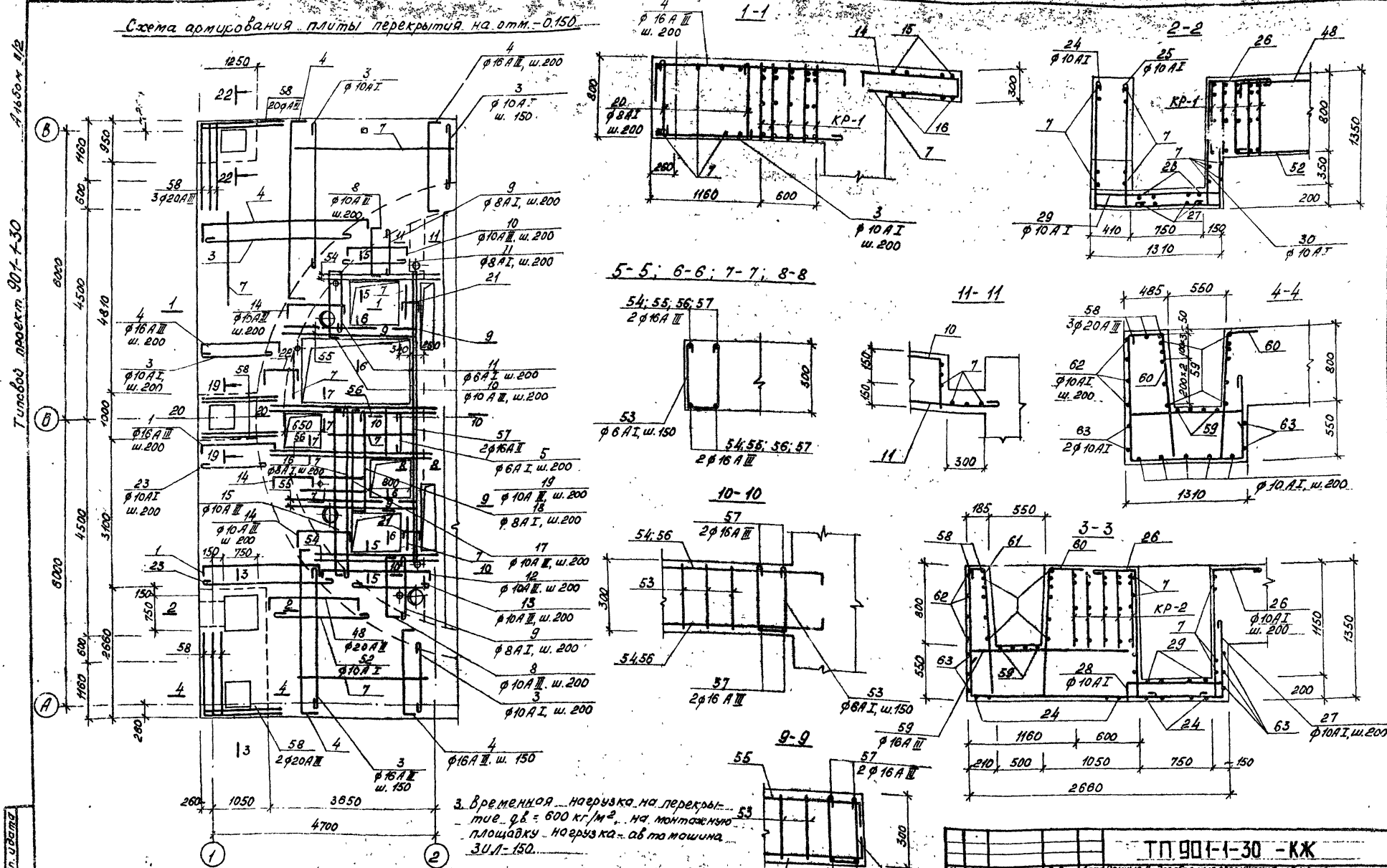
Дата: 07.17

Листов: 25

№ 25

Водоканал [подпись]

Схема армирования плиты перекрытия на отм. -0.150



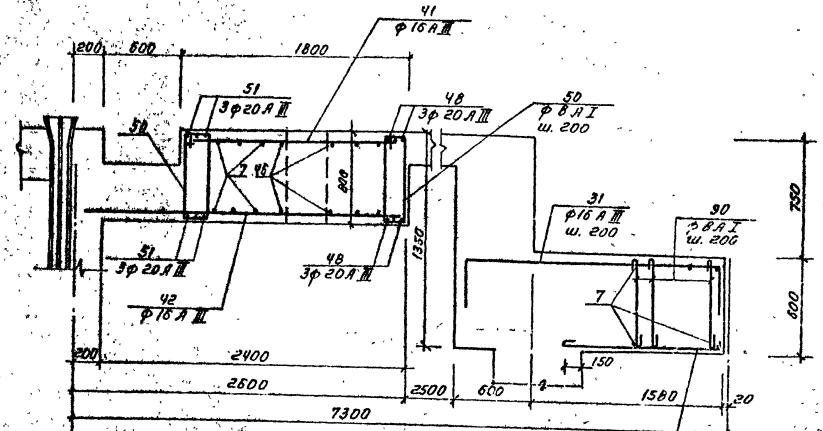
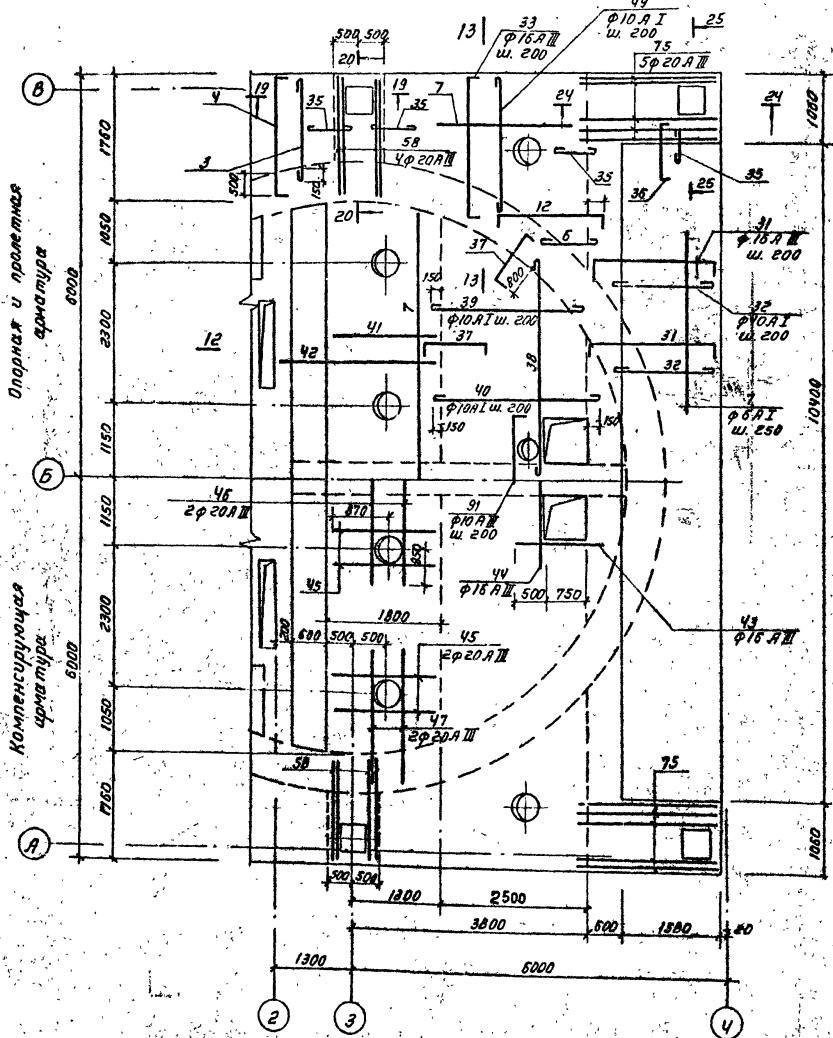
3. Временная нагрузка на перекрытие: $q_b = 600 \text{ кг/м}^2$, на монтажную площадку: нагрузка - от машины 300/150.

1. Разрезы 19-19, 20-20, 22-22 даны на листе КЖ-34.
2. Спецификация малолитной конструкции дана на листах КЖ-37, 38, 39.

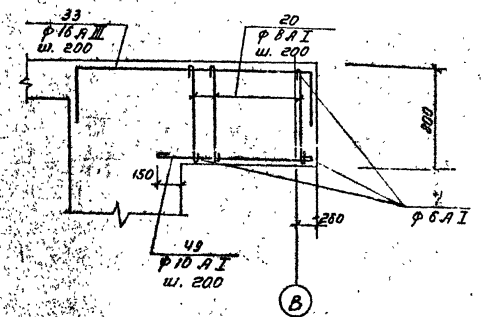
ТП 901-1-30 -КЖ			
Изм. лист № докум. Лист	Дата	Решили вальтерные соединения с помощью пилы для асбестоцементных изделий, армируемых в 14 м, производимых в Ташкенте, Таш 86 70 м/л.	
Разработчик Шеглова	Лит. Лист	Листов	Листов
Проверенный Андреева	ТР	29	
Ст. инж. Андреева	Госстрой СССР		
Рис. в. Печкобова	Г.И. Ленинградский		
Г.А. Кондратьев	Бюроконпроект		
Наименование	Схема армирования		
сф 374-04			

Схема армирования плиты перекрытия на отм. 0.150

12-12



13-13



1. Арматура, попадающую в отверстия, вырезать по месту.
2. Спецификация монолитной конструкции дана на листах КЖ-31, 38, 39.
3. Временная нагрузка на перекрытие - $q = 6 \cdot 800 \text{ кг/м}^2$ сосредоточенная от насосов - Р-4,5Т.
4. Разрезы 19-19; 20-20; 24-24; 25-25, даны на листе КЖ-34.

ТН 901-1-30 -КЖ-			
Штук	Листов	Лист	Лист
Штук	Листов	Лист	Лист
Разработчик	Котлов	Чисел	Речные водозаборы, соответствия существующей схеме
Проектировщик	Андреев	А.С.	для арматурных конструкций, выполненных в соответствии с проектом, от 0.2 до 1.0 м/с.
Ст. инженер	Андреев	А.С.	Лит.
Инженер	Левченко	Л.И.	Лит.
Инженер	Кудрявцев	О.И.	Лит.
Инженер	Жукова	З.И.	Лит.
Перечисление на отметке 0.150 в осн. 2-4.			Лит.
(При установке насосов типа АТН)			Лит.
Схема армирования			Лит.

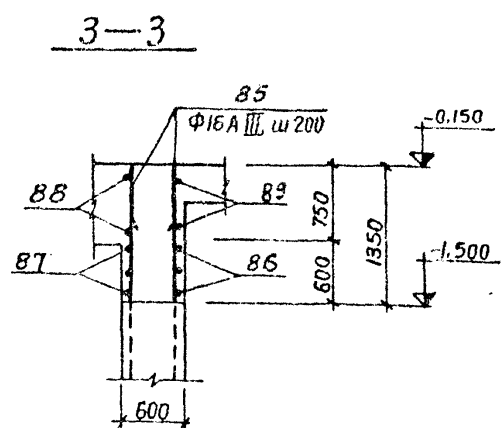
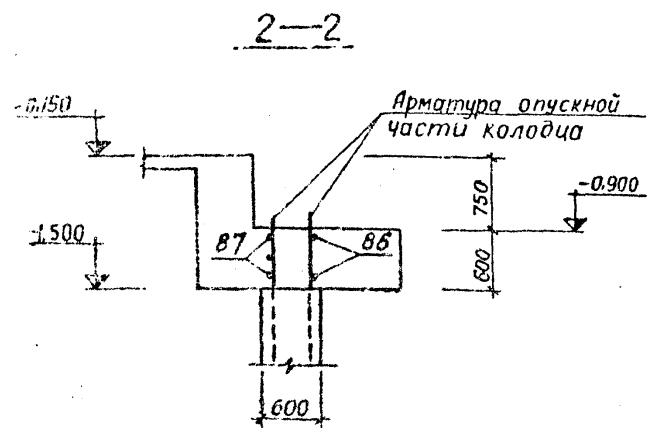
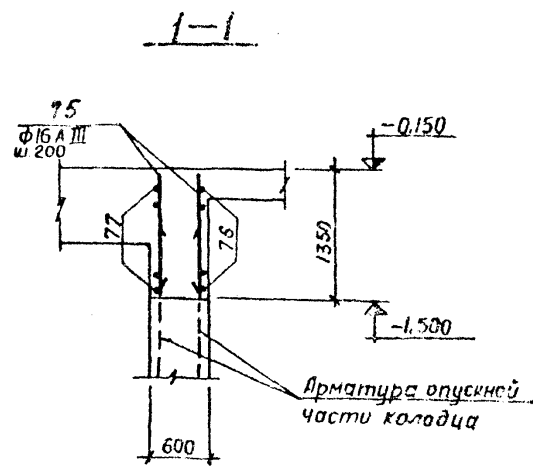
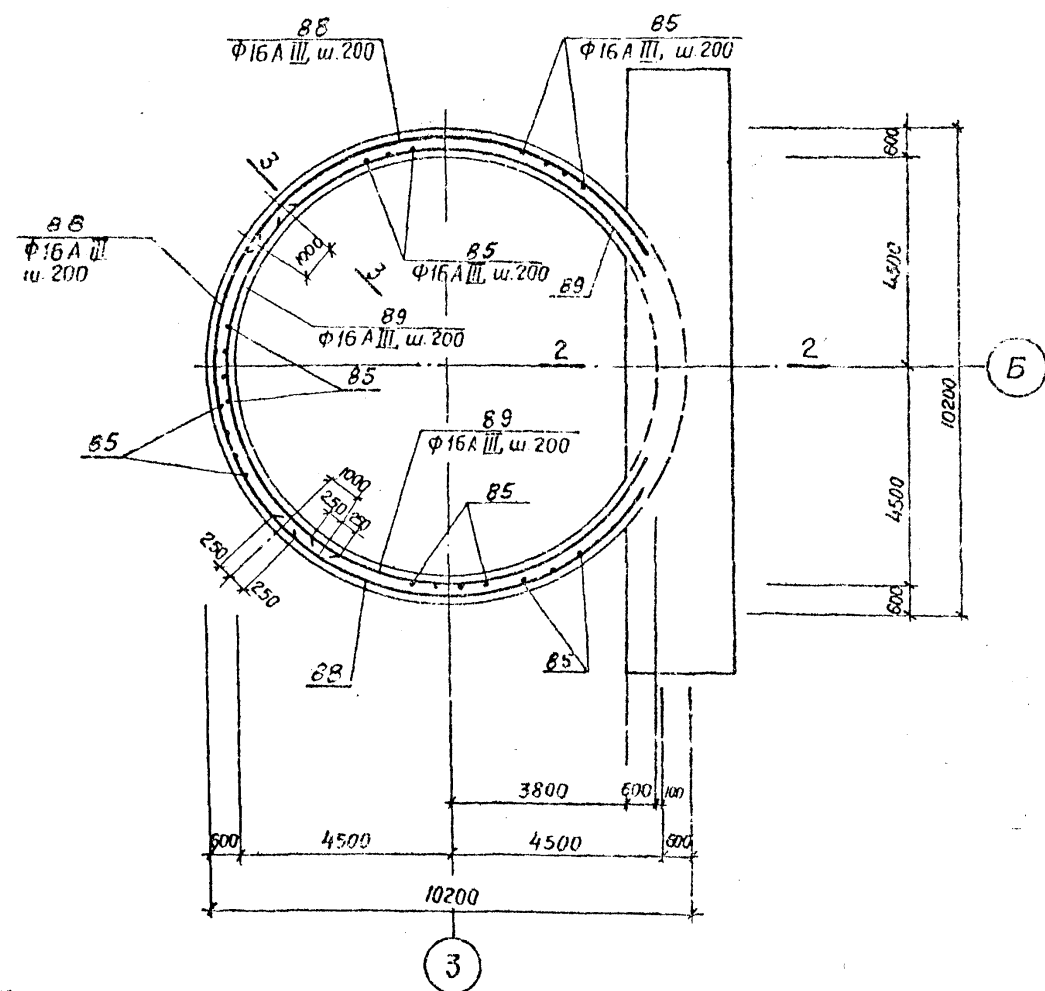
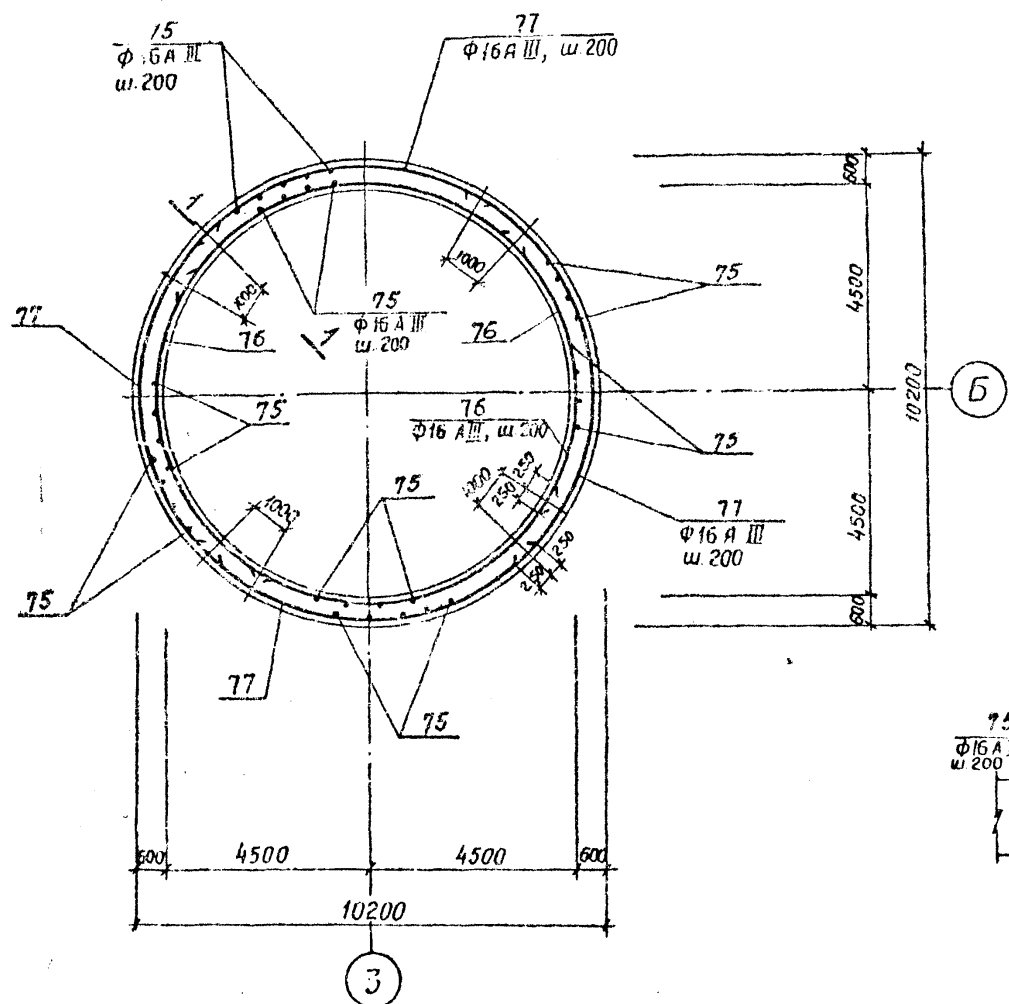
874-04

Копия берется в архив
 Архив №1/2
 Талонный проект 901-1-30
 Опорная и пролетная арматура
 Компенсирующая арматура

Схема армирования верхней части колодца от отм -1,500 до -0,150

(при установке насосов типа А)

(при установке насосов типа АТН и ЭЦВ)



Спецификация монолитной конструкции дана на листах КЖ-37,38,39.

ТП 901-1-30-КЖ				Речные водооборотные сооружения совмещенного типа для амплитуд колебаний уровней воды от 0 до 14 м производительностью от 0,7 до 1,0 м³/с		
Изм	Лист	Имя	Дата	Литер	Лист	Листов
		Разраб. Костылева		ТР	35	
		Провер. Андреева				
		Стинж. Андреева				
		Сух. Ф. Личковская				
		Гл. констр. Чуряев	02.71			
		Нач. отд. Жило				
				Верхняя часть колодца от отметки -1,500 до отметки -0,150 Схема армирования		
				Госстрой СССР ГПИ Ленинградский ВООКАНАЛПРОЕКТ		

сф 374-04

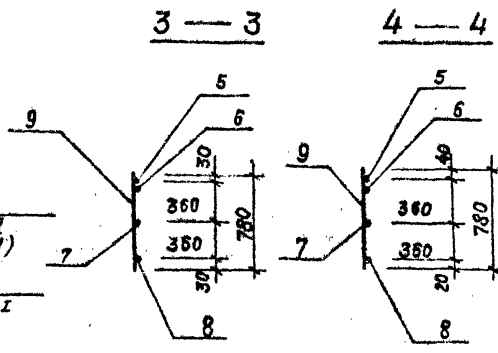
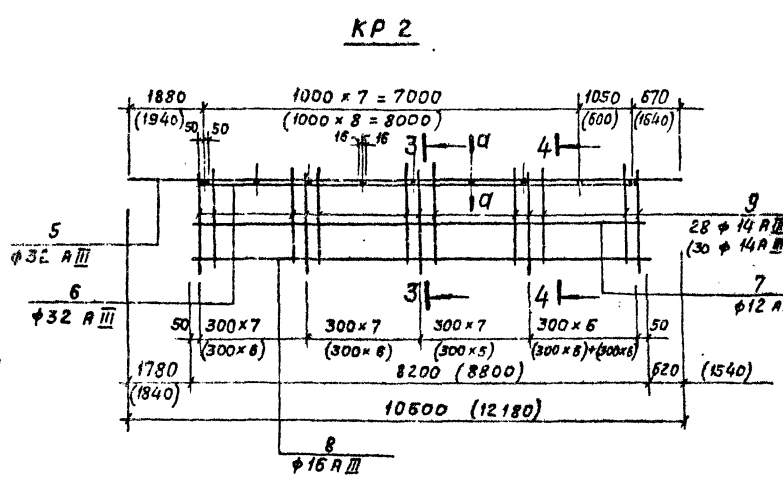
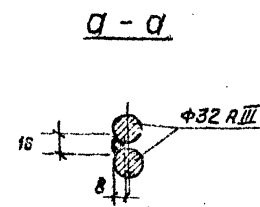
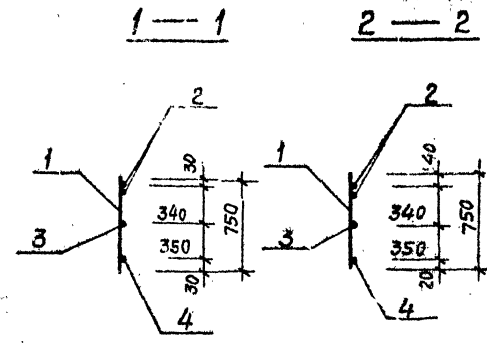
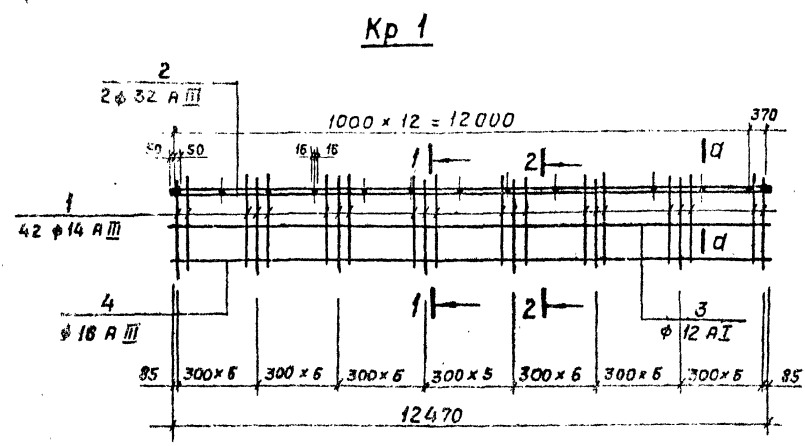
Копия берма

Альбом 1/2

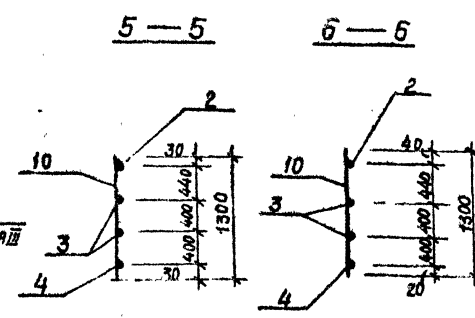
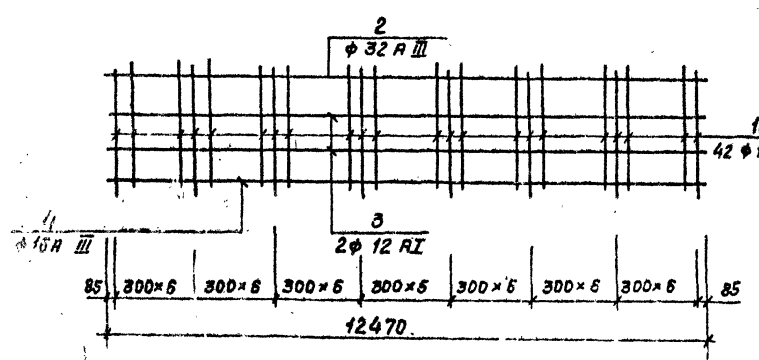
Титл проект 901-1-30

Листы, выделенные и вставлены

Типовый проект 90Г-1-30
 Альбом №12
 Книга первая



КР3 (при установке насосов типа АТН и ЭЦВ)



Ведомость стержней на один элемент

Марк. ст-ля	Лоз.	Эскиз или сечение	φ	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	
КР1	1	_____	14A III	750	42	31,5	
	2	_____	32A III	12470	2	25,0	
	3	_____	12A I	12470	1	12,5	
	4	_____	16A III	12470	1	12,5	
КР2 (при установке насосов типа АТН и ЭЦВ)	5	_____	32A III	10500	1	10,5	
	6	_____	32A III	8150	1	8,2	
	7	_____	12A I	8200	1	8,2	
	8	_____	16A III	8200	1	8,2	
	9	_____	14A III	780	28	21,8	
	КР3 (при установке насосов типа А)	5	_____	32A III	12180	1	12,2
		6	_____	32A III	8700	1	8,7
		7	_____	12A I	8800	1	8,8
		8	_____	16A III	8800	1	8,8
9		_____	14A III	780	30	23,4	
2		_____	32A III	12470	1	12,5	
3		_____	12A I	12470	2	25,0	
4		_____	16A III	12470	1	12,5	
10		_____	14A III	1300	42	54,5	

1. Арматурные каркасы изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций СН-398-69.
2. Для получения арматуры, необходимой длины, стержни стыковать встык на контактных машинах.
3. Значения в скобках для каркаса КР2 принимать при установке насосов типа А

ТЛ901-1-30 -КЖ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Итого Листов
Разраб.	Шеглова	ИЩ			ГР
Удоб.	Андреева	ИЩ			36
Ст. инж.	Андреева	ИЩ			
Инж. эр.	Андреева	ИЩ			
Инж. констр.	Шеглова	ИЩ			
Инж. отв.	Шило	ИЩ			
Каркасы КР 1, 2, 3				ГОБСТРОИ СССР	
Маркировочная схема				ГПИ Ленинградский	
				ВодоКаннаПрект	

Спецификация стальной конструкции

Ведомость ст. на один элемент

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Перекрытие на отметке -0,150		
		Сборочные единицы и детали		
	КЖ-36	Каркас КР1	10	
	КЖ-36	Каркас КР2	10	
	КЖ-29,30,33,34,35	Стержни одиночные		
		Материал		
		Бетон М200	110 м ³	

Поз.	Этаж	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	
1	3			6	7	
2	350	1600±3100	16А III	16	48,8	
2		600	8А I	168	101,0	
3		1300±4000	10А I	20×5	280,0	
4	350	1600±4400	16А III	20×5	370,0	
5		950	8А I	1070	4,3	
6		1700	12А I	1700	20	34,0
7		по месту	6А I		600,0	
8	270	1650±700	10А III	8×2	43,5	
9		1450±550	8А I	8×2	17,9	
10	270	1800±600	10А III	5×2	17,4	
11		1650±450	8А I	5×2	11,7	
12	150	2500±100	10А III	6	17,4	
13		2050±500	8А I	6	8,4	
14	270	1300±870	10А III	5×3	23,8	
15	150	3800±3500	10А III	5	20,0	
16		3150±3650	8А I	5	17,6	
17	150	2150	10А III	2450	3	7,4
18		1950	8А I	2070	3	6,2
19	150	1050	10А III	1350	4	5,4
20		750	8А I	870	920	800,0
21	270	550	10А III	890	14	12,4
22	270	600±800	10А III	1200	7	8,7
23		1300±2800	10А I	16	35,2	
24	150	1250	10А I	3560	13	46,3
25		1300	10А I	1600	4	6,4
26		1300	10А I	1900	12	23,8
27		2610	10А I	4910	6	29,5
28	170	1200	10А I	1540	4	6,2
29	170	1250	10А I	1600	4	6,4
30		300	10А I	1300	4	5,2
31	350	1100±1100	16А III	22×2	152,0	
32		1150±3800	10А I	22×2	116,0	

Перекрытие на отметке -0,150 (продолжение)

Поз.	Этаж	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	
33	170	1300	10А III	1840	60	98,4
34		750	14А III	750	90	67,5
35		4450±850	10А I	2800	15×2	84,0
36		3350±550	10А I	2100	20×2	84,0
37	170	950	10А III	1280	40	51,6
38	170	2100	10А III	2240	15	33,5
39		2750	16А III	2750	42	115,0
40		1950	16А III	1950	42	82,0
41	150	390	8А I	2270	84	191,0
42	250	950	20А III	10600	6	63,5
43	250	950	20А III	10100	6	60,6
44		3000	15А III	3000	2	6,0
45		1300	16А III	1300	2	2,6
46	150	3200	25А III	3900	2	7,8
47	350	4450	25А III	5150	2	10,3
48	350	1550	25А III	2250	2	4,5
49	350	1950	25А III	2650	16	42,5
50		2700	25А III	2700	8	21,6
51		4500	25А III	4500	4	18,0
52		2000	12А I	2000	20	40,0
53	250	150	6А I	740	110	81,4
54	300	2640	16А III	3240	8	25,2
55	300	3050	16А III	3650	8	29,2
56	300	3600	16А III	4200	8	33,6
57	300	6150	16А III	6750	4	27,0
58	300	1700	20А III	2800	30	70,5
59	300	1650	16А III	1950	108	210,6
60	420	1300	16А III	1730	16	27,7
61	130	1300	16А III	1430	36	51,5
62	150	2900	10А I	4550	4	18,2
63		2700	10А I	7900	3	23,7
64	300	2600	16А III	2570	12	30,8

Перекрытие на отметке -0,150 (продолжение)

Поз.	Этаж	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м		
65	300	17250	1300	16А III	2850	48	136,8
66	350	1500	16А III	1950	42	81,9	
67	300	950	16А III	1550	48	74,4	
68		1350	10А I	4000	18	72,0	
69		1500	10А I	2950	43	126,9	
70	300	900	16А III	1500	20	30,0	
71	300	1300	10А I	4400	9	33,6	
72	1300	1300	10А I	3700	18	66,6	
73		850	10А I	3200	18	57,6	
74	1300	1200	10А I	3500	15	52,5	
75		1330	16А III	1330	302	402,0	
76		1300	16А III	30500	7	214,0	
77		1300	16А III	53900	7	238,0	

Количество стержней, указанное в спецификации производится, разделяется на две, три, четыре равные группы заданной переменной длины.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия										Закладные изделия					Умбо	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Умбо				
	класс А I					класс А II						класс А I	класс А II					
Асвокрытие на отметке -0,150	8	10	12	20	32	10	14	16	20	32	2000	8845	16	12	1	1	30	10466

ТН 901-1-30 - КЖ

Личные ввозвращаемые спецификации срабатывающих типа для арматурных изделий (пробки) вкл. в 8 до 14ч производственных вкл. в 8 до 12ч

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разработ. Комова ШИЛ

Проект. Андреева ШИЛ

Ст. инж. Андреева ШИЛ

Лит. Лист Листов

Лит. 37

Госстрой СССР
ГПИ Ленинградский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ар 374-04

Исчисление монолитной конструкции.

Ведомость ст. арм. на один элемент.

Обозначение	Наименование	Кол. Примечания
Перекрытие на сетке - 0.150		
Сборочные элементы		
- детали		
КДБ-36	Каркас КР1	5
КДБ-36	Каркас КР2	10
	Каркас КР3	5
КДБ-29, 32, 33, 34, 35	Стержни одиночные	
Материал		
	Бетон М200	107 м³

№ п/п	Экзист	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Объем м
1	350	16AII	3050	16	48.8
2	500	8AI	600	152	91.2
3	1000	10AI	2800	20x3	168.0
4	1000	8AI	1070	4	4.3
5	1000	10AI	1550	6x2	18.6
6	1000	6AI	—	—	600.0
7	1000	8AI	2720	8x2	48.5
8	1000	8AI	1120	8x2	11.9
9	1000	8AI	1170	5x2	17.4
10	1000	8AI	1170	5x2	11.7
11	1000	8AI	1170	6x3	34.2
12	1000	8AI	1170	6	8.4
13	1000	8AI	1170	5x3	23.9
14	1000	8AI	1170	5	20.0
15	1000	8AI	1170	5	17.6
16	1000	8AI	2070	3	6.2
17	1000	8AI	1350	4	5.4
18	1000	8AI	870	670	583.0
19	1000	8AI	870	14	12.4
20	1000	8AI	1240	7	8.7
21	1000	8AI	2200	16	35.2
22	1000	8AI	3560	13	44.3
23	1000	8AI	1500	4	6.4
24	1000	8AI	1800	12	28.8
25	1000	8AI	1910	6	29.5
26	1000	8AI	1510	4	6.2
27	1000	8AI	1600	4	6.4
28	1000	8AI	1300	4	5.2
29	1000	8AI	2600	52	136.0
30	1000	8AI	1300	52	99.0
31	1000	8AI	1720	17x2	112.0

№ п/п	Экзист	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Объем м
35	750	14AII	750	50	37.5
36	700	10AI	850	26	22.1
37	700	10AI	1260	18	20.2
38	700	10AI	1340	38	43.1
39	700	10AI	1850	13x2	100.0
40	700	10AI	1850	10x2	37.0
41	700	10AI	2950	24	71.0
42	700	10AI	1650	42	69.0
43	700	10AI	2450	42	100.3
44	700	10AI	1750	2	3.5
45	700	10AI	3000	1	3.0
46	700	10AI	1300	24	45.5
47	700	10AI	10000	4	40.0
48	700	10AI	3100	2	6.2
49	700	10AI	10200	2	67.5
50	700	8AI	1390	84	80.0
51	700	10AI	10700	6	61.5
52	700	10AI	2000	20	40.0
53	700	6AI	740	110	84.4
54	700	10AI	3240	8	25.2
55	700	10AI	3650	8	29.2
56	700	10AI	4200	8	33.6
57	700	10AI	6750	4	27.0
58	700	10AI	2600	22	70.5
59	700	10AI	1950	36	70.2
60	700	10AI	1730	16	27.7
61	700	10AI	1100	36	57.5
62	700	10AI	4550	4	18.2
63	700	10AI	1300	3	23.7
64	700	10AI	2570	12	30.8
65	700	10AI	2350	32	91.3
66	700	10AI	1350	42	81.9
67	700	10AI	1550	48	74.4

№ п/п	Экзист	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Объем м
68	1150	10AI	4000	18	72.0
69	1150	10AI	2950	23	126.9
70	1150	10AI	1500	4	6.0
71	1150	10AI	4400	3	13.2
72	1150	10AI	3700	18	66.6
73	1150	10AI	3200	6	19.2
74	1150	10AI	3500	5	17.5
75	1150	10AI	3100	10	31.0
76	1150	10AI	3300	3	26.8
77	1150	10AI	2450	28	58.6
78	1150	10AI	1600	32	51.3
79	1150	10AI	4950	10	49.5
80	1150	10AI	6440	6	38.7
81	1150	10AI	4420	12	53.0
82	1150	10AI	3750	22	82.8
83	1150	10AI	1750	14	24.5
84	1150	10AI	1650	8	13.2
85	1150	10AI	1330	245	326.0
86	1150	10AI	30500	3	91.5
87	1150	10AI	33900	3	102.0
88	1150	10AI	26000	4	104.0
89	1150	8AI	670	354	244.0
90	1150	10AI	2440	13	31.7
91	1150	10AI	3900	2	7.8
92	1150	10AI	2400	4	9.6

Количество стержней, указанное в спецификации производится, разделяется на две, три, четыре равные группы, заданной перемычкой длины.

Выборка стали на один элемент ст.

Марка	Арматурные изделия										Закладные изделия										Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Профильная сталь					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс АII					Класс АIII					Класс АII					Класс АII					
Перекрытие по сетке - 0.150	150	149	847	246	1036	219	697	3746	923	2372	7821	33	35	12	326	1	3	10	420	9927	

ТН 901-1-30-КЖ

Исполн. [подпись]

Провер. [подпись]

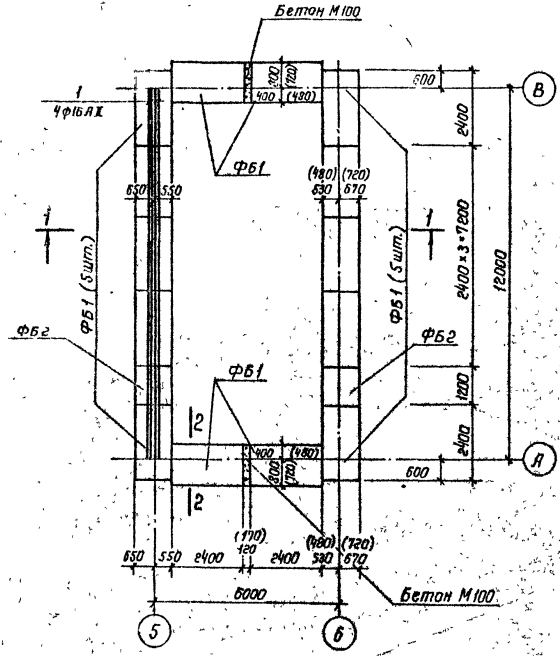
Копировать [подпись]

Лист 39

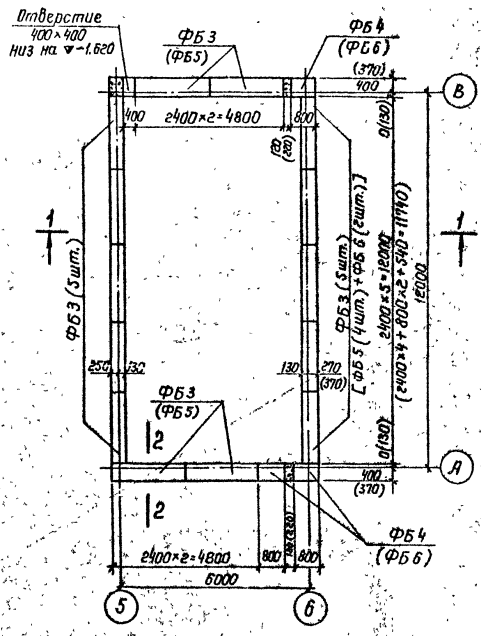
копировать: Ахис / Ахметов / Сериал: Ахис

Альбом II/2
 ТИЛОВОЦ ПРОЕКТ 901-1-30

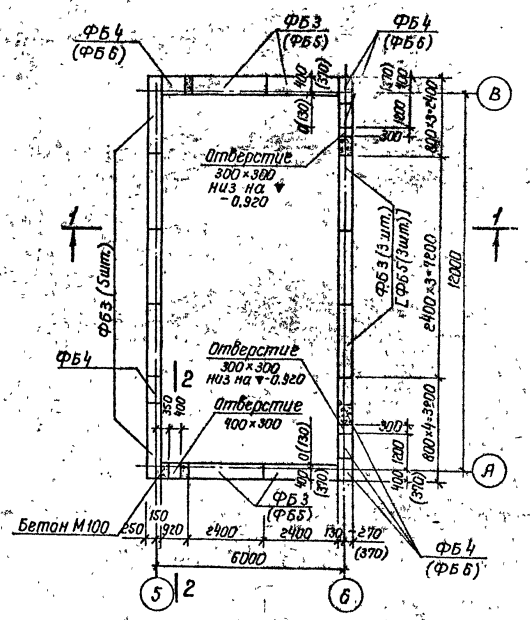
Маркировочная схема 1 ряда блоков



Маркировочная схема 2 ряда блоков

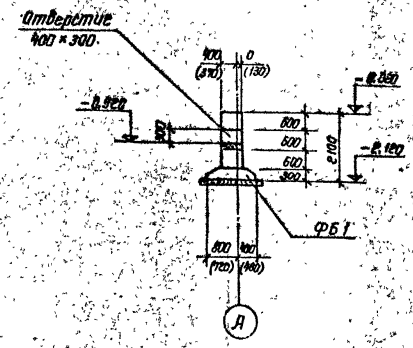
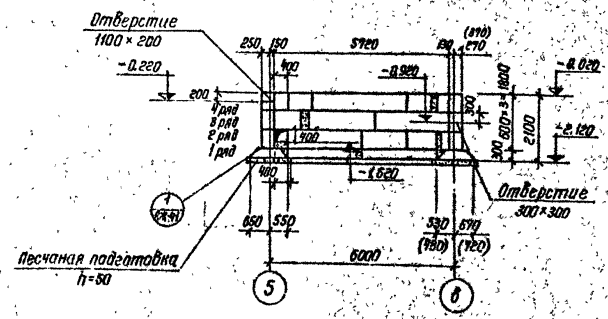


Маркировочная схема 3 ряда блоков



1-1

2-2

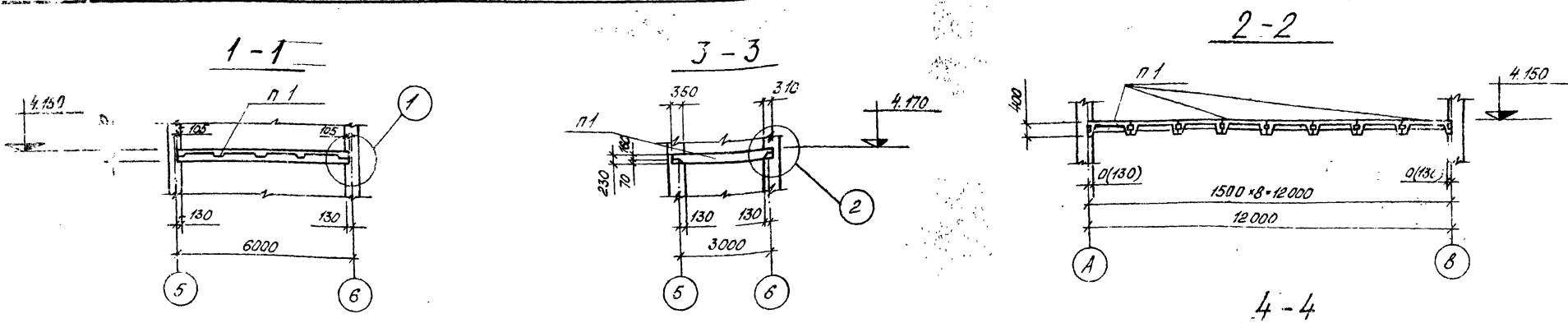


Спецификация элементов и маркировочным
схемам дана на листе КЖ-41

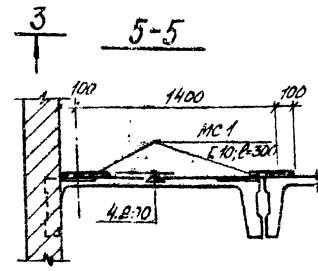
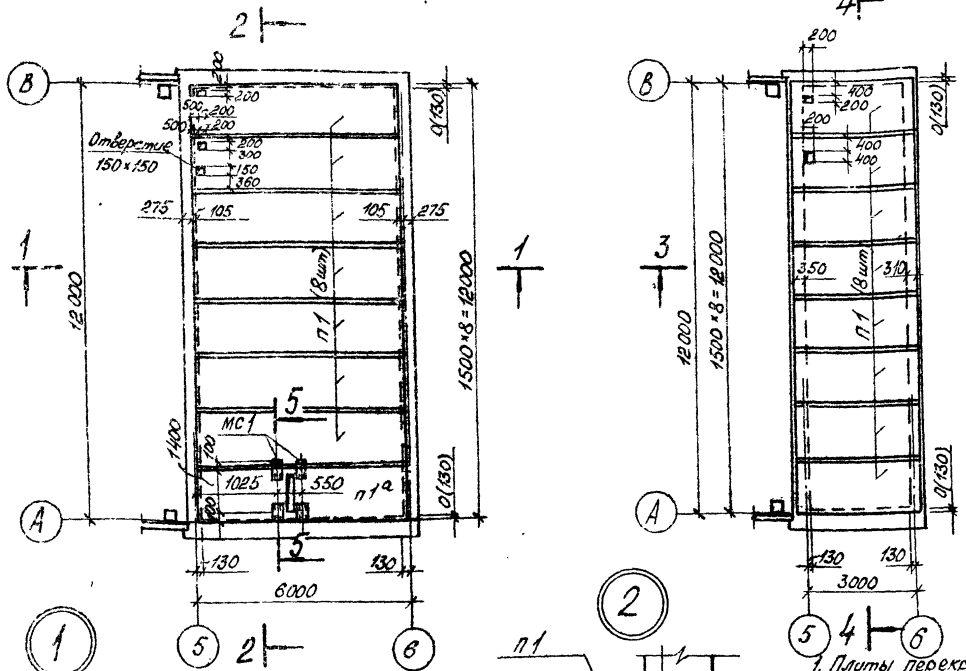
ТИ 901-1-30 -КЖ			
ИЖ лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Щеголова	Щеголова	1985
Пробер.	Андреева	Андреева	1985
Ст. инж.	Андреева	Андреева	1985
РЖ. ср.	Ленинградский	Ленинградский	1985
И.К. инж.	Кудряев	Кудряев	1985
Исполн.	Жило	Жило	1985
Речные водозаборные сооружения с обратным клапаном для очистки водозабора водоема от ил. и г. в.			Лит. Лист Видеоб Т.Р. 40
Фундаменты под стены в бл. № 5 (при эксплуатации массива типа А) и под стеновые системы.			Гостворд СССР ГИИ Ленинградский Водоканалпроект

СФ - 374-04

Проект № 30
 Разр. № 50
 Топограф. проект № 50.1-1-30
 Альбом 1/2
 Госин. форма

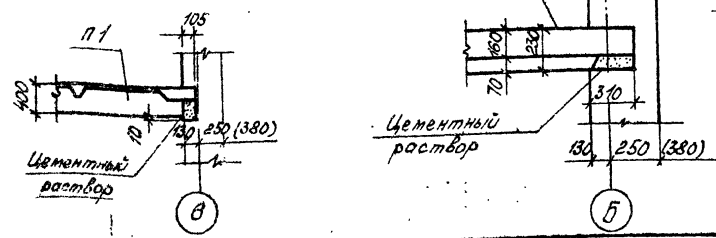


Маркировочные схемы перекрытий на отметке 4.200
 (при установке насосов типа А) (при установке насосов типа АТН и ЭЦВ)



Спецификация элементов к маркировочным схемам

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
При установке насосов типа А				
<i>Сборные железобетонные конструкции</i>				
п 1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИИ 24-2	7	2,4 т
п 1а	То же, КЖ-47	То же ИИ 24-2	7	2,4 т
<i>Стальные изделия</i>				
МС 1		Г 10; l = 300	4	3,0 кг
При установке насосов типа АТН и ЭЦВ				
<i>Сборные железобетонные конструкции</i>				
п 1	ИС-01-05 вып. 2	Плита перекрытия ПТ-3 В	8	2,4 т



1. Плиты перекрытий установить на цементном растворе.
2. Зазоры между плитами заделать цементным раствором.
3. В плитах П-1 отверстия сверлить по месту.
4. Временная нагрузка на перекрытие $q_v = 600 \text{ кг/м}^2$.
5. Цифры в скобках даны для стен толщиной 510 мм.

Лист № 43		Лист № 43	
Разраб. Чистый	Провер. Андрей	Лит.	Лист
Инж. Андрей	Инж. Андрей	ТР	43
Рук. пр. Печков	Инж. Андрей	Госстрой СССР	
Инж. Андрей	Инж. Андрей	Перекрытие на отметке 4.200	
Инж. Андрей	Инж. Андрей	Маркировочные схемы	
Инж. Андрей	Инж. Андрей	Ген. инж. Ленинградский	
Инж. Андрей	Инж. Андрей	Водоотводный проект	

Инж. Андрей
 Инж. Андрей

Копия беска
 Аллюм П/2
 Тилевас Прасект 901-1-0
 Леонов В.В.

Спецификация элемента сборной конструкции				
Фурт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
22г		К-44	Документация Сборочный чертеж П1; 1 ^а	
			Сборочные единицы и детали	
1		КМ-33	Рама Р5	1
2-5			Стержни одиночные	
6			Газовая труба ду20, е=130	4
7			-60x10; е=130	4
			Материал	
			Бетон марки 200	н3 0.14
		КЖ-44	Документация Исполнительный чертеж П2	
			Сборочные единицы и детали	
3		КМ-33	Рама Р6	1
4-10			Стержни одиночные	
6			Газовая труба ду20, е=130	4
7			-60x10; е=130	4
			Материал	
			Бетон марки 200	н3 0.1
		КЖ-44	Документация Сборочный чертеж П3, 3 ^а	
			Сборочные единицы и детали	
11		КМ-33	Рама Р7	1
12-14			Стержни одиночные	
6			Газовая труба ду20, е=130	4
7			-60x10; е=130	4
			Материал	
			Бетон марки 200	н3 0.22

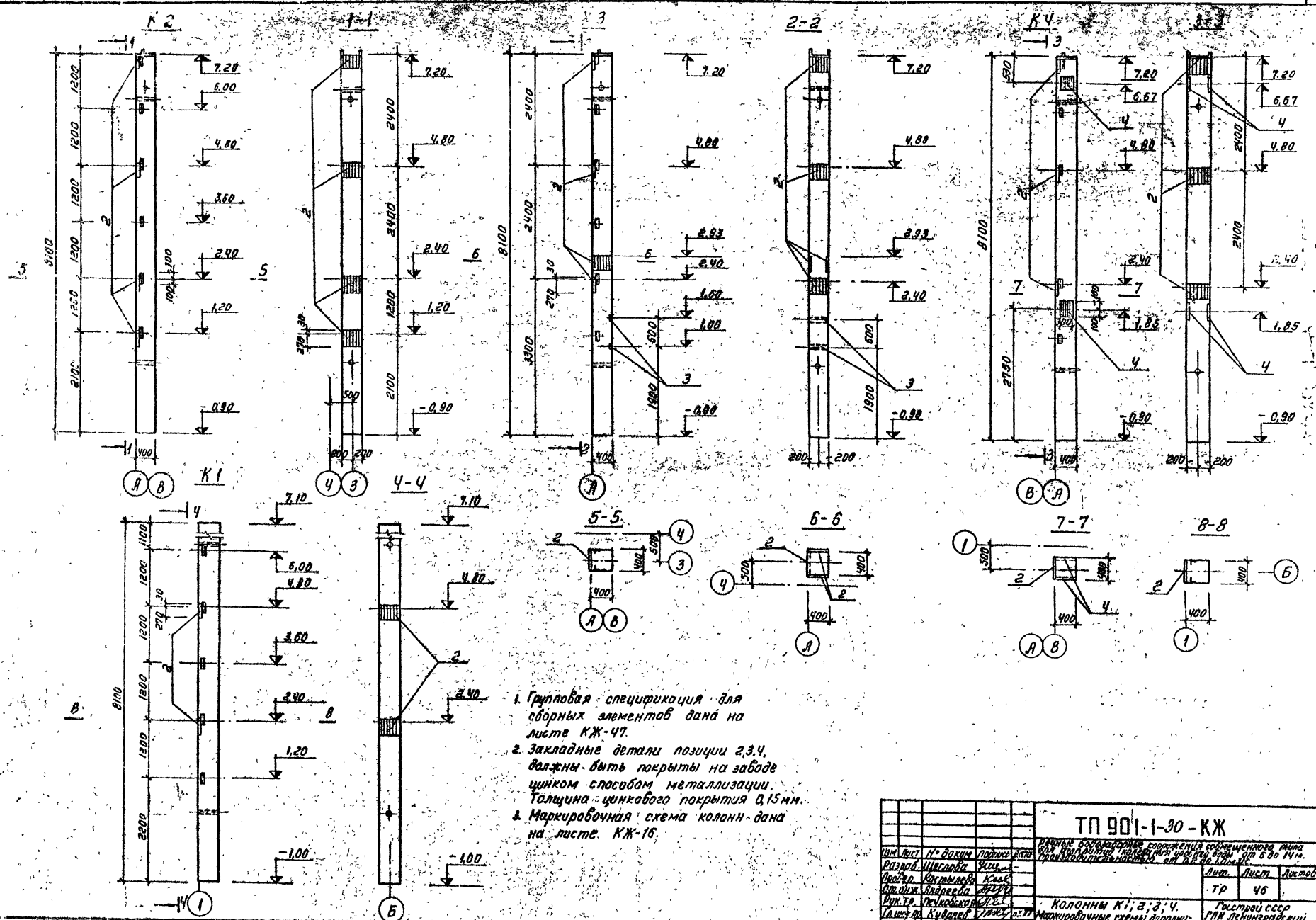
1	2	3	4	5	6	7
			КЖ-44	Документация Сборочный чертеж Б1		
				Сборочные единицы и детали		
		14	КМ-29	Изделие закладное М-16	1	
		15		Газовая труба ду37, е=200	2	
		16-18		Стержни одиночные		
				Материал		
				Бетон марки 200	н3 0.11	
			КЖ-44	Документация Сборочный чертеж ПР1		
				Сборочные единицы и детали		
		19	КМ-29	Изделие закладное М17	2	
		20		Стержни одиночные		
				Материал		
				Бетон марки 200	н3 0.13	
			КЖ-44	Документация Сборочный чертеж ПР2		
				Сборочные единицы и детали		
		19	КМ-29	Изделие закладное М-17	2	
		20		Стержни одиночные		
				Материал		
				Бетон марки 200	н3 0.27	

Маркировочные схемы сборных элементов и схемы армирования даны на листе КЖ-44

Ведомость стержней на элемент					
№ поз.	Эскиз	Ф мм	е мм	п шт	Еп м
2	1180	12АII	1180	12	14,3
3	980	6АI	980	14	13,7
4	250 230	20АI	320	4	1,3
5	580	10АI	580	4	2,3
6	Газ. тр. ду20	—	130	4	0,5
7	-60x10	—	130	4	0,5
4	Эскиз см. выше	20АI	320	4	1,3
5	то же	10АI	580	4	2,3
6	"	—	130	4	0,5
9	980	12АII	980	10	9,8
10	780	6АI	780	12	9,4
7	-60x10	—	130	4	0,5
4	Эскиз см. выше	20АI	320	4	1,3
5	то же	10АI	580	4	2,3
6	"	—	130	4	0,5
12	1150	6АI	1150	18	20,8
13	1480	12АII	1480	14	20,8
7	-60x10	—	130	4	0,5
15	Газ. тр. ду37	—	200	2	0,4
16	280 1750	10АI	2310	2	4,6
17	1750 320	16АII	1750	2	3,5
18	150 240	6АI	940	13	12,2
20	120 2150	10АIII	2390	3	7,2
21	2150	16АII	2150	3	6,5
22	200 250 180	8АI	760	30	22,8
23	90 60 150	10АI	840	2	1,7
23	Эскиз см. выше	10АI	840	2	1,7
24	190 3050	12АII	3430	4	13,7
25	3050	20АII	3050	4	12,2
26	290 400 230	10АI	1080	42	45,5

ТЛ 901-1-30 - КЖ			
Изм/лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Костылев	Костылев	
Проверил	Андреева	Андреева	
Ст. инж.	Андреева	Андреева	
Рис. др.	Личковская	Личковская	
Инж. констр.	Куряев	Куряев	
Нач. отд.	Жило	Жило	
Исходные данные: Ручные заводские чертежи сооружения свайно-шпунтового типа для амплитуд колебания уровня воды от 6,00 до 10,00 м. Производство: Ленинградский завод «Ленгидрострой».			
Лит. лист		лист	
ТР		45	
Сборные элементы П1, П2, П3, 3 ^а , Б1, ПР1, 2. Спецификация сборной конструкции. Ведомость стержней.			
Госстрой СССР ГПИ Ленинградский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Колонна КЖ-47
 Раздел II/3
 Тупиковый проект 901-1-30
 1:50

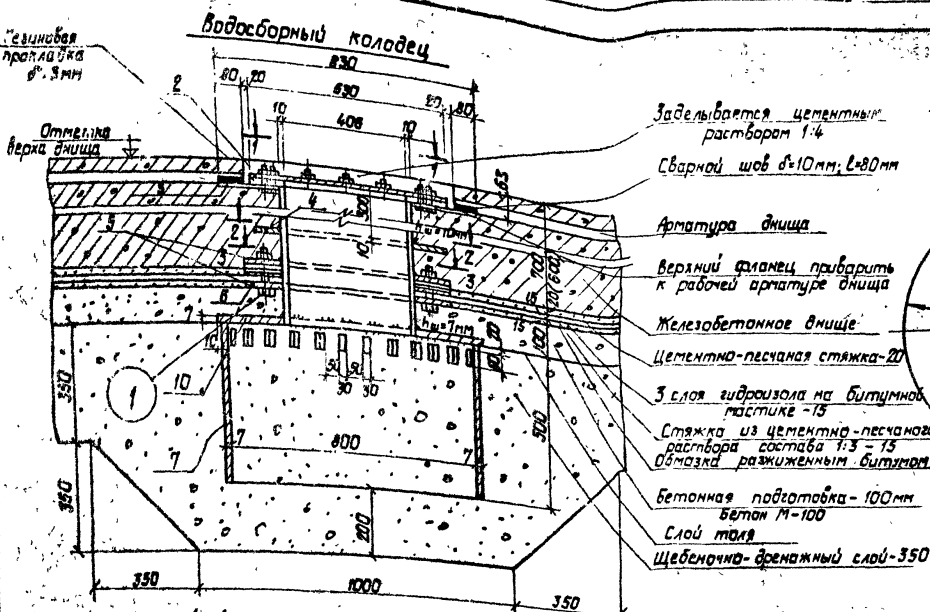


1. Групповая спецификация для сборных элементов дана на листе КЖ-47.
2. Закладные детали позиции 2,3,4, должны быть покрыты на заводе цинком способом металлизации. Толщина цинкового покрытия 0,15мм.
3. Маркировочная схема колонн дана на листе КЖ-16.

ТП 901-1-30-КЖ			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	И.И.И.	Проверенный	К.К.К.
Проектировщик	В.В.В.	Инженер	С.С.С.
Директор	Т.Т.Т.	Инженер	У.У.У.
Машинист	Ф.Ф.Ф.	Инженер	Х.Х.Х.
Начальник	Ц.Ц.Ц.	Инженер	Ч.Ч.Ч.
Лист	Лист	Листов	
ТР	46		
Колонны К1; 3; 3; 4			Госстрой СССР
Маркировочные схемы типичных закладных элементов			ГПИ Ленинградский ВОДОКНАЛПРОЕКТ

Спецификация элемента металлической конструкции

№ п/п	Кол.	Гидр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
			КЖ-49	Сварочные скелетные швы		
22*	1		КЖ-49	Патрубок Ст.310, dн=426, L=1100	1	71,0 кг
	2		То же	Глухой фланец d=630	1	15,5 кг
	3		"	Фланец d=15, dср=630	1	44,0 кг
	4		"	Фланец d=10, dср=530	1	12,5 кг
	5		"	Полукольцо b=10, Lср=65	2	25,0 кг
	6		"	Фланец d=10, dср=530	1	12,5 кг
	7		"	Патрубок d=7, L=1100	1	69,3 кг
	8		"	Болт М13×100	8	1,5 кг
	9		"	Болт М16×70	12	1,1 кг
	10		"	Фланец d=7, dср=334	1	21,9 кг



Заделывается цементным раствором 1:4
Сварной шов d=10 мм; L=80 мм

Арматура днища

Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища

Железобетонное днище

Цементно-песчаная стяжка-20

3 слоя гидроизоляции на битумной мастике -15

Стяжка из цементно-песчаного раствора состава 1:3 - 15

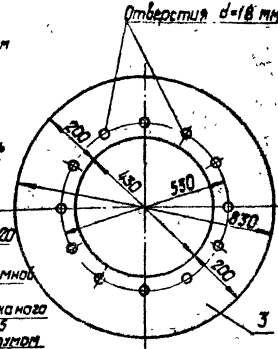
Обмазка разжиженным битумом

Бетонная подготовка - 100 мм
Бетон М-100

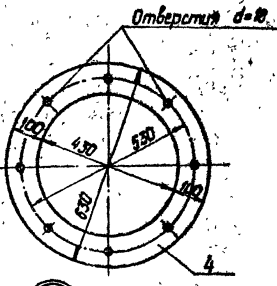
Слой толя

Щебенисто-гравийный слой-350

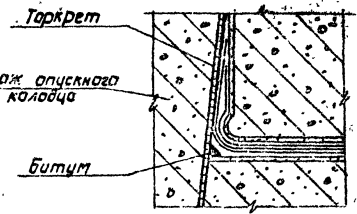
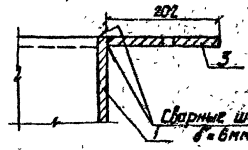
Верхний фланец



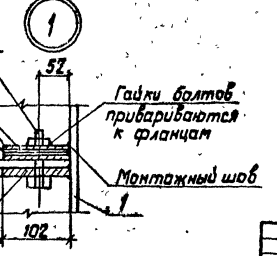
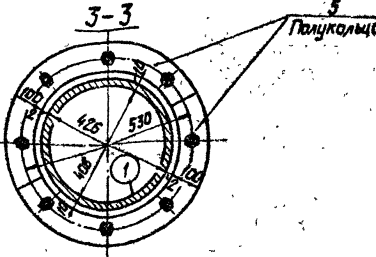
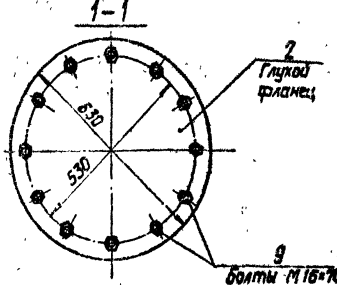
Нижний фланец



Деталь приварки фланца к патрубку



2 альбом III
АС-8



Крышка перфорированного патрубка

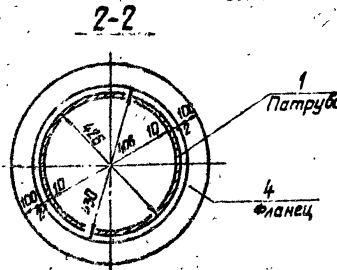


Гайки болтов привариваются к фланцам

Монтажный шов

Два слоя стеклоткани пропитанной битумом

3 слоя гидроизоляции на битумной мастике



1. В месте установки патрубка с фланцами арматура днища вырезается по месту.
2. Местоположение водосборного колодца и узла 2 дано на листе АС-8 альбома III.
3. Размеры в скобках относятся к днищу толщиной 600 мм.

Лит. Лист			Лит. Лист		
Разработчик	Котлова	Ю.И.	Лит.	Лист	Листов
Проверенный	Андреева	Л.И.	Т.Р.	49	
Ст. инж.	Андреева	Л.И.	Госстрой СССР		
Инж. в.р.	Зеленова	Л.И.	ПТИ Ленинградский		
Инж. в.р.	Кудрявцев	Л.И.	ВОДОМАЛПРОЕКТ		
Инж. в.р.	Кудрявцев	Л.И.			

ТП 901-1-30-КЖ

Рачий водосборный сооружение прямоугольного типа для очистки сточных вод от взвешенных веществ

Канал водона...
 Албачи пр...
 Теловый проект 901-Т-30
 20.01.73
 20.01.73
 20.01.73

Ведомость основных комплектов		
Обозначение	Наименование	Примечание
НГ	Технологическая часть	
МР	Механическая часть	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭО	Электрооборудование, автоматизация и электрическое освещение	
ЭА	Технологический контроль	
ОР	Организация работ	

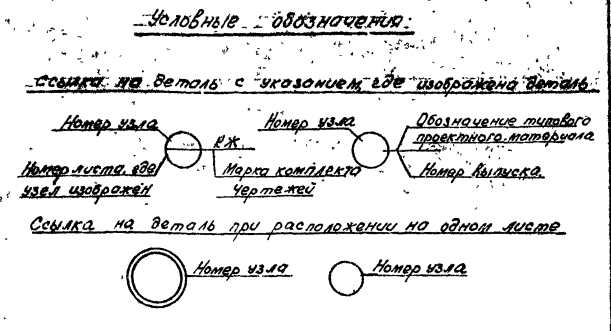
Ведомость чертежей основного комплекта, КМ			
Лист	Наименование	Примечание	
1	Общие данные (начало)		4
2	Общие данные (продолжение)		
3	Общие данные (продолжение)		
4	Общие данные (продолжение)		
5	Общие данные (окончание)		
6	Подкрановые балки Маркировочная схема		
7	Подкрановые балки, Узлы 1,2 Спецификация металла		
8	Металлические площадки МП 12 и лестницы 1,2,3,4 в опускном колодце. Маркировочные схемы		
9	Металлические площадки МП 12 и лестницы 1,2,3,4 в опускном колодце. План, Разрезы.		
10	Металлические площадки МП 12 и лестницы 1,2,3,4 в опускном колодце. Спецификация элементов к маркировочным схемам. Спецификация - металла.		

Теловый проект разработан в соответствии с действующими нормами, и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта: И.И.В.В.В.

20.11	Металлические площадки МП 3,4,5,6 в наземной части (при установке насосов марки 241-РХ1). Маркировочная схема		
20.12	Металлические площадки МП 3,4,5,6 в наземной части (при установке насосов марки 201-183). Маркировочная схема		
20.13	Металлические площадки МП 3,4,5,6 в наземной части. (при установке насосов типа А) Планы.		
20.14	Металлические площадки МП 3,4,5,6 в наземной части. (при установке насосов типа А) Разрезы.		
20.15	Металлические площадки МП 3,4,5,6 в наземной части. (при установке насосов типа А). Спецификация металла.		
20.16	Металлические площадки МП 3,4,5 в наземной части. (при установке насосов типа АТН и 34В). Маркировочная схема		
20.17	Металлические площадки МП 3,4,5 в наземной части. (при установке насосов типа АТН и 34В) План, Разрезы.		
20.18	Металлические площадки МП 3,4,5 в наземной части. (при установке насосов типа АТН и 34В) Детали, Спецификация металла.		
20.19	Ворота В-1. Маркировочная схема. Узлы с 1 по 4.		
20.20	Ворота В-1. Узлы с 5 по 10.		
20.21	Ворота В-1. Маркировочная схема. Полотен ворот. Узлы с 1 по 12.		
20.22	Ворота В-1. Каркасы КВ-1 и КВ-17. Полотен ворот.		
20.23	Ворота В-1. Рама проема ворот РВ-1.		
20.24	Ворота В-2. Маркировочная схема. Узлы с 1 по 4.		

20.25	Ворота В-2. Узлы с 5 по 10.		
20.26	Ворота В-2. Маркировочная схема. Полотен ворот. Узлы с 1 по 10.		
20.27	Ворота В-2. Рама проема ворот РВ-2.		
20.28	Ворота В-1, В-2. Элементы крепления ворот ШВ, ШН, Т-90, ЦФ.		
20.29	Марки с М 1 по М 17.		
20.30	Марки с М 18 по М 20. Спецификация металла к листам КМ-2030.		
20.31	Металлическая площадка МП 7.		
20.32	БМ 18; БТ 12; ЦП 1/1; ЦП 1/2; ЦП 1/3; ЦП 1/4.		
20.33	Рама с Р 1 по Р 9.		
20.34	Абалози ВЖ-1, 2, 3, 4, 5. Чалок Ч-2.		
20.35	Спецификация металла к листам КМ 32, 33, 34.		

Ведомость примененных и ссылочных документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2, Вып. 1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.459-2, Вып. 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Лист	Число
					ТР	1	35

ТП 901-Т-30-КМ
 Руководитель проекта: Мамонина
 Главный инженер проекта: И.И.В.В.В.

Сводная спецификация на металлические конструкции (для изготовления металлоконструкций №111348 для колодез. выработки №13, 15-м)

Марка	Объем ценной	Наименование	Кол.		Примеч.
			3	5	
Колодез					
ЭЛЮДИНОЙ ИМ					
Столбовые узлы					
Л1	КМ-8,9,10	Лестница	2	30,0кг	
Л3	КМ-8,9,10	По ще	1	49,0кг	
Л4	КМ-8,9,10	"	2	65,0кг	
МЛ1	КМ-8,9,10	Площадка	1	133,0кг	
МЛ2	КМ-8,9,10	По ще	1	153,0кг	
МЛ3	КМ-11,12,13,14,15	"	1	120,0кг	
МЛ4	КМ-11,12,13,14,15	"	1	518,7кг	
МЛ5	КМ-11,12,13,14,15	"	1	189,7кг	
МЛ7	КМ-31	"	1	223,0кг	
Л6	1.459-2 в.м. 2 л. 11	Лестничные марши	1	77,0кг	
Л9	1.459-2 в.м. 2 л. 21	По ще	1	106,0кг	
Л15	1.459-2 в.м. 2 л. 14	"	1	191,0кг	
Л20	1.459-2 в.м. 2 л. 16	"	1	231,0кг	
Л3	1.459-2 в.м. 2 л. 18	"	2	44,0кг	
ЛЛ1	1.459-2 в.м. 2 л. 42	Огражденные лестничные марши	1	8,0кг	
ЛЛ2	1.459-2 в.м. 2 л. 42	По ще	1	8,0кг	
ЛЛ11	1.459-2 в.м. 2 л. 47	"	1	29,0кг	
ЛЛ12	"	"	1	29,0кг	
ЛМ1	1.459-2 в.м. 2 л. 54	"	2	7,0кг	
ЛМ2	1.459-2 в.м. 2 л. 54	"	2	7,0кг	
ЛМ7	1.459-2 в.м. 2 л. 57	"	1	15,0кг	
ЛМ8	1.459-2 в.м. 2 л. 57	"	1	15,0кг	
БК-1	КМ-6,7	Балки подкрановые	2	938,2кг	
Элементы крепления					
Узел1	КМ-7	Узел1	6	517кг	
Узел2	КМ-7	Узел2	4	61кг	
Подкос	КМ-7	Подкос	4	242кг	
М-19	КМ-30	Марка	10	28кг	
Лос.3	КМ-30	Анкерный болт ф16	8	0,4кг	

Колодез				
ЭЛЮДИНОЙ 13л.				
Столбовые узлы				
Л1	КМ-8,9,10	Лестница	4	30,0кг
Л2	КМ-8,9,10	По ще	2	31,0кг
Л3	КМ-8,9,10	"	1	49,0кг
МЛ1	КМ-8,9,10	Площадка	4	133,0кг
МЛ2	КМ-8,9,10	По ще	1	153,0кг
МЛ3	КМ-11,12,13,14,15	"	1	120,0кг
МЛ4	КМ-11,12,13,14,15	"	1	518,7кг
МЛ5	КМ-11,12,13,14,15	"	1	189,7кг
МЛ7	КМ-31	"	1	223,0кг
Л6	1.459-2 в.м. 2 л. 11	Лестничные марши	1	77,0кг
Л9	1.459-2 в.м. 2 л. 21	По ще	1	106,0кг
Л15	1.459-2 в.м. 2 л. 14	"	1	191,0кг
Л20	1.459-2 в.м. 2 л. 16	"	1	231,0кг
Л3	1.459-2 в.м. 2 л. 18	"	2	44,0кг
ЛЛ1	1.459-2 в.м. 2 л. 42	Огражденные лестничные марши	1	8,0кг
ЛЛ2	1.459-2 в.м. 2 л. 42	По ще	1	8,0кг
ЛЛ11	1.459-2 в.м. 2 л. 47	"	1	29,0кг
ЛЛ12	"	"	1	29,0кг
ЛМ1	1.459-2 в.м. 2 л. 54	"	2	7,0кг
ЛМ2	1.459-2 в.м. 2 л. 54	"	2	7,0кг
ЛМ7	1.459-2 в.м. 2 л. 57	"	1	15,0кг
ЛМ8	1.459-2 в.м. 2 л. 57	"	1	15,0кг
БК1	КМ-6,7	Балки подкрановые	2	938,2кг
Элементы крепления				
Узел1	КМ-7	Узел1	6	517кг
Узел2	КМ-7	Узел2	4	61кг
Подкос	КМ-7	Подкос	4	242кг
М-19	КМ-30	Марка	10	28кг
Лос.3	КМ-30	Анкерный болт ф16	8	0,4кг

Колодез				
ЭЛЮДИНОЙ 15л.				
Столбовые узлы				
Л1	КМ-8,9,10	Лестница	4	30,0кг
Л3	КМ-8,9,10	По ще	1	49,0кг
Л4	КМ-8,9,10	"	2	65,0кг

ТН 901-1-30-КМ

Исполн	М.С.С.М.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.
Визир	М.С.С.М.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.
Проект	М.С.С.М.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.
Исполн	М.С.С.М.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.
Визир	М.С.С.М.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.
Проект	М.С.С.М.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.
Исполн	М.С.С.М.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.

Объем - 200кг
(включая крепеж)
Эксперт: Л.С.С.С.
Сверил: Л.С.С.С.

Колоса 901-1-30
 Лист 5
 901-1-30
 Табачный проект

Свободная спецификация металлических конструкций (при установке железобетонных ступенчатых для колодцев глубиной 17,19,21м)				
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	2	3	4	5
		Колодец		
		глубиной 17м		
		Стальные изделия		
Л1	КМ-8,9,10	Лестница	6	90,0кг
Л2	КМ-8,9,10	То же	2	34,0кг
Л3	КМ-8,9,10	"	1	49,0кг
МП1	КМ-8,9,10	Площадка	3	193,0кг
МП2	КМ-8,9,10	То же	1	1350,0кг
МП3	КМ-11,12,13,14,15	"	1	1200,0кг
МП4	КМ-11,12,13,14,15	"	1	518,7кг
МП5	КМ-11,12,13,14,15	"	1	189,7кг
МП7	КМ-31	"	1	223,0кг
Л6	1,459-2 вып.2 л.11	Лестничные марши	1	77,0 кг
Л9	1,459-2 вып.2 л.21	То же	1	106,0кг
Л15	1,459-2 вып.2 л.14	"	1	191,0кг
Л20	1,459-2 вып.2 л.16	"	1	231,0кг
М3	1,459-2 вып.2 л.18	"	2	44,0кг
ПЛ1	1,459-2 вып.2 л.42	Обраб. лестничных маршей	1	8,0 кг
ПЛ2	1,459-2 вып.2 л.42	То же	1	8,0 кг
ПЛ11	1,459-2 вып.2 л.47	"	1	29,0 кг
ПЛ12	1,459-2, вып.2 л.47	"	1	29,0 кг
ПМ1	1,459-2 вып.2 л.54	"	2	7,0 кг
ПМ2	1,459-2 вып.2 л.54	"	2	7,0 кг
ПМ7	1,459-2 вып.2 л.57	"	1	15,0 кг
ПМ8	1,459-2 вып.2 л.58	"	1	15,0 кг
БК-1	КМ-6,7	Балка подкрановая	2	938,2кг
		Элементы крепления		
Узел 1	КМ-7	Узел 1	6	51,7кг
Узел 2	КМ-7	Узел 2	4	6,1 кг
Подкос	КМ-7	Подкос	4	24,2 кг
Поз.3	КМ-30	Якорный болт ф16	8	0,4 кг
М19	КМ-30	Марка	10	2,8 кг

Колодец				
глубиной 19м				
Стальные изделия				
1	2	3	4	5
Л1	КМ-8,9,10	Лестница	6	90,0кг
Л3	КМ-8,9,10	То же	1	49,0кг
Л4	КМ-8,9,10	То же	2	65,0кг
МП1	КМ-8,9,10	Площадка	3	193,0кг
МП2	КМ-8,9,10	То же	1	1350,0кг
МП3	КМ-11,12,13,14,15	"	1	1200,0кг
МП4	КМ-11,12,13,14,15	"	1	518,7кг
МП5	КМ-11,12,13,14,15	"	1	189,7кг
МП7	КМ-31	"	1	223,0кг
Л6	1,459-2 вып.2 л.11	Лестничные марши	1	77,0 кг
Л9	1,459-2 вып.2 л.21	То же	1	106,0кг
Л15	1,459-2 вып.2 л.14	"	1	191,0кг
Л20	1,459-2 вып.2 л.16	"	1	231,0кг
М3	1,459-2 вып.2 л.18	"	2	44,0кг
ПЛ1	1,459-2 вып.2 л.42	Обраб. лестничных маршей	1	8,0 кг
ПЛ2	1,459-2 вып.2 л.42	То же	1	8,0 кг
ПЛ11	1,459-2 вып.2 л.47	"	1	29,0 кг
ПЛ12	1,459-2 вып.2 л.47	"	1	29,0 кг
ПМ1	1,459-2 вып.2 л.54	"	2	7,0 кг
ПМ2	1,459-2 вып.2 л.54	"	2	7,0 кг
ПМ7	1,459-2 вып.2 л.57	"	1	15,0 кг
ПМ8	1,459-2 вып.2 л.57	"	1	15,0 кг
БК-1	КМ-6,7	Балка подкрановая	2	938,2кг
		Элементы крепления		
Узел 1	КМ-7	Узел 1	6	51,7кг
Узел 2	КМ-7	Узел 2	4	6,1 кг
Подкос	КМ-7	Подкос	4	24,2 кг
М19	КМ-30	Марка	10	2,8 кг
Поз.3	КМ-30	Якорный болт ф16	8	0,4 кг

Колодец				
глубиной 21м				
Стальные изделия				
1	2	3	4	5
Л3	КМ-8,9,10	"	1	49,0кг
МП1	КМ-8,9,10	Площадка	4	193,0кг
МП2	КМ-8,9,10	То же	1	1350,0кг
МП3	КМ-11,12,13,14,15	"	1	1200,0кг
МП4	КМ-11,12,13,14,15	"	1	518,7кг
МП5	КМ-11,12,13,14,15	"	1	189,7кг
МП7	КМ-31	"	1	223,0кг
Л6	1,459-2 вып.2 л.11	Лестничные марши	1	77,0кг
Л9	1,459-2 вып.2 л.21	То же	1	106,0кг
Л15	1,459-2 вып.2 л.14	"	1	191,0кг
Л20	1,459-2 вып.2 л.16	"	1	231,0кг
М3	1,459-2 вып.2 л.18	"	2	44,0кг
ПЛ1	1,459-2 вып.2 л.42	Обраб. лестничных маршей	1	8,0 кг
ПЛ2	1,459-2 вып.2 л.42	То же	1	8,0 кг
ПЛ11	1,459-2 вып.2 л.47	"	1	29,0 кг
ПЛ12	1,459-2 вып.2 л.47	"	1	29,0 кг
ПМ1	1,459-2 вып.2 л.54	"	2	7,0 кг
ПМ2	1,459-2 вып.2 л.54	"	2	7,0 кг
ПМ7	1,459-2 вып.2 л.57	"	1	15,0 кг
ПМ8	1,459-2 вып.2 л.57	"	1	15,0 кг
БК-1	КМ-6,7	Балка подкрановая	2	938,2кг
		Элементы крепления		
Узел 1	КМ-7	Узел 1	6	51,7кг
Узел 2	КМ-7	Узел 2	4	6,1 кг
Подкос	КМ-7	Подкос	4	24,2 кг
М19	КМ-30	Марка	10	2,8 кг
Поз.3	КМ-30	Якорный болт ф16	8	0,4 кг

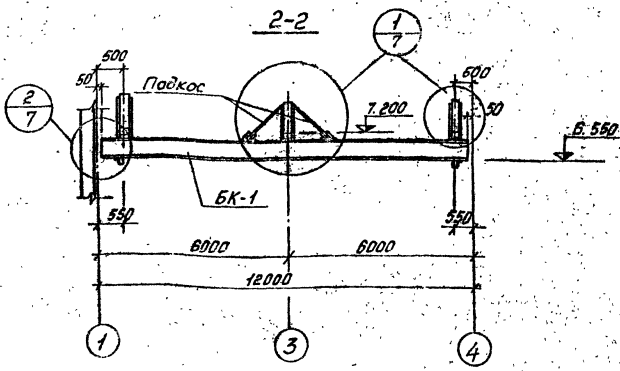
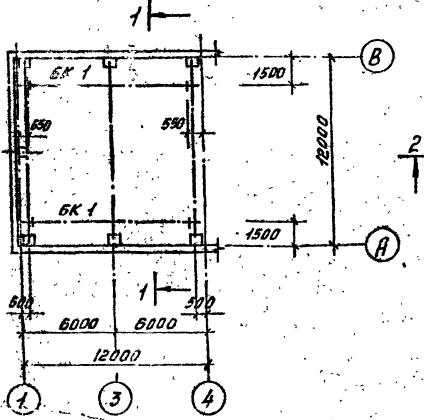
ТП 901-1-30 КМ

Исполн.	Л.В.Коч.	Подпись	Дата	Исходные водоподъемные сооружения соответствующего типа для амплитуды колебаний уровня воды от 6 до 14м при коэффициенте надежности от 0,8 до 1,0 по 14.316
Проектант	Щеглова	Жид		
Проверен	Побалнева			
Инж. эр.	Пучковская	Л.С.		
Инж. эр.	Кудряв	И.И.		Лист 5
Инж. эр.	Беляв	С.С.		Лист 5
Инж. эр.	Жина	Т.С.		Лист 5
Инж. эр.	Жакоб	С.С.		Лист 5

Общие данные (окончание)

Госстрой СССР
ГПИ Ленинградский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

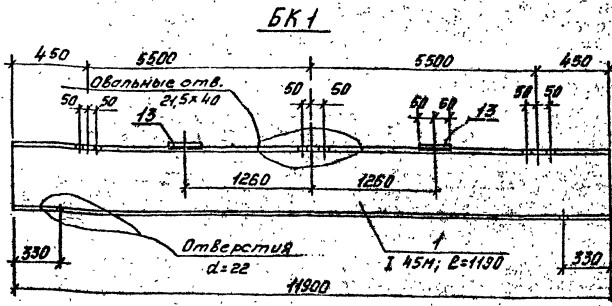
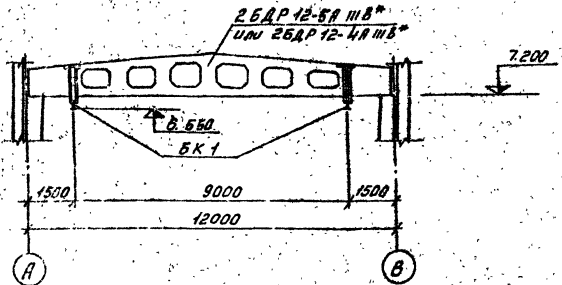
Маркировочная схема подкрановых балок



Спецификация элементов к маркировочной схеме

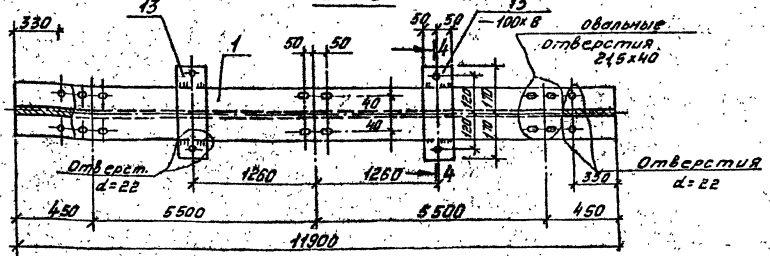
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Маркировочная схема подкрановых балок		
БК1	КМ-Б.7	БК1	2	3382кг
Узел1	КМ-7	Узел1	6	577кг
Узел2	КМ-7	Узел2	4	61кг
Подкос	КМ-7	Подкос	4	242кг

1-1

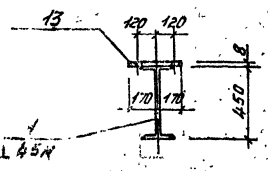


Подкрановые пути разработаны для крана подвешенного электрического, грузоподъемностью Q=5.0 т по ГОСТу 7890-73.

3-3



4-4

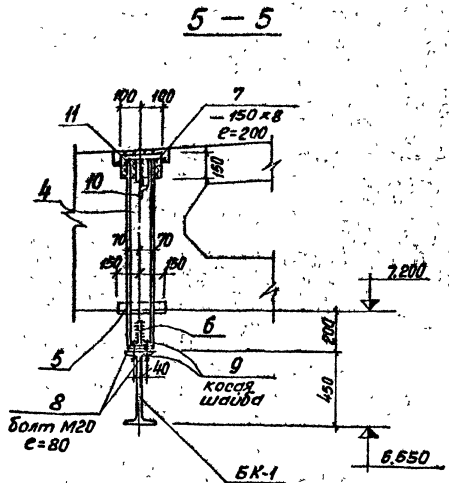
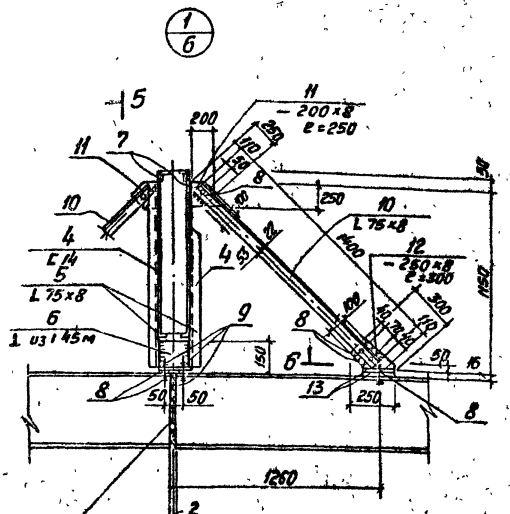


Выборка стали к маркировочной схеме, кг

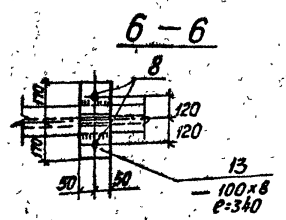
Марка	Профильная сталь								Всего	
	Т45N	С4	У45N	А45N	Б45N	В45N	С45N	У45N		
подкрановые балки	220	100	220	120	7,06	5,2	3,2	150	1,8	2307,8

ТП 901-1-90 - КМ		
Исполн. № докум. Подпись	Дата	Лист
Проект. Шиборова	1977	8
Провер. Андреева	1977	8
Специальн. Андреева	1977	8
Рис. в. Певзель	1977	8
Листы в. Андреева	1977	8
Исполн. Желто	1977	8
Подкрановые балки		Листы в. БСР
Маркировочная схема		ГПИ Ленинградского Водоканалапроект

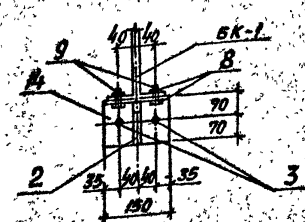
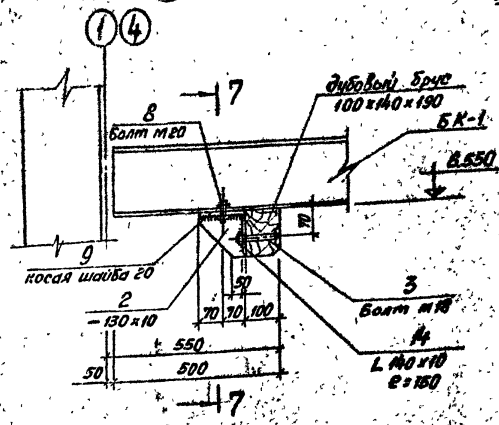
Титовый проект 901-1-30 Альбом №2



сварить вертикальную стенку



1. Материалы металлоконструкций - сталь по ГОСТу 14637-69 марки ВСт1ПС.
 2. Сварку вести электродами Э-42А по ГОСТу 9467-75 катетом шва не менее наименьшей толщины соединительных элементов и не более 1,2δ (где δ - минимальная толщина сварных элементов).



Спецификация металла на 1 элемент

№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		Примечание
				шт.	всех элем.	
1	I 45М	11900	1	925,00	925,00	930г
13	- 100x8	340	2	2,10	4,20	
				Наплавленный металл 1%		
4	Г 14	1150	2	14,20	28,40	517г
5	L 75x8	300	2	2,70	5,40	
6	I 45М	210	1	12,20	12,20	
7	- 150x8	200	2	1,90	3,80	
8	Болт М20	80	4	0,30	1,20	
9	Косая шайба 20	-	4	0,06	0,20	
				Наплавленный металл 1%		0,50
8	Болт М20	80	5	0,30	1,50	242г
10	L 75x8	1400	1	12,50	12,50	
11	- 200x8	250	1	3,10	3,10	
12	- 250x8	300	1	4,70	4,70	
13	- 100x8	340	1	2,10	2,10	
				Наплавленный металл 1%		0,20
8	Болт М20	80	2	0,30	0,60	сваркой и шайбой
9	Косая шайба 20	-	2	0,06	0,10	
14	L 140x10	150	1	3,20	3,20	6,1г
2	- 130x10	130	1	1,30	1,30	
3	Болт М18	150	2	0,40	0,80	
				Наплавленный металла 1%		0,10

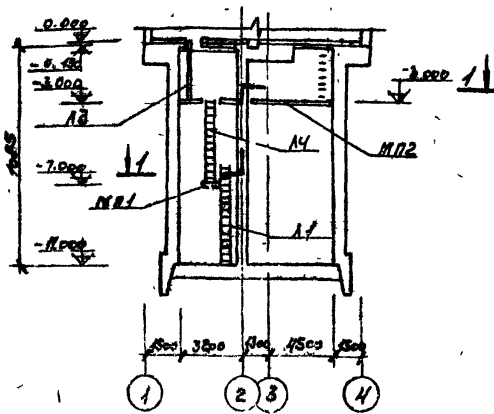
ТП 901-1-30 - КМ

Инж. И. И. И.	Инж. М. М. М.	Инж. А. А. А.	Инж. В. В. В.	Инж. Г. Г. Г.	Инж. Д. Д. Д.	Инж. Е. Е. Е.	Инж. З. З. З.	Инж. И. И. И.	Инж. К. К. К.	Инж. Л. Л. Л.	Инж. М. М. М.	Инж. Н. Н. Н.	Инж. О. О. О.	Инж. П. П. П.	Инж. Р. Р. Р.	Инж. С. С. С.	Инж. Т. Т. Т.	Инж. У. У. У.	Инж. Ф. Ф. Ф.	Инж. Х. Х. Х.	Инж. Ц. Ц. Ц.	Инж. Ч. Ч. Ч.	Инж. Ш. Ш. Ш.	Инж. Щ. Щ. Щ.	Инж. Ъ. Ъ. Ъ.	Инж. Ы. Ы. Ы.	Инж. Ь. Ь. Ь.	Инж. Э. Э. Э.	Инж. Ю. Ю. Ю.	Инж. Я. Я. Я.	
Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей	Провер. Андрей
Подкрановые балки												Техстрой трест, г. Ленинградский Водоканалпроект																			
Спецификация металла												30 314-04																			

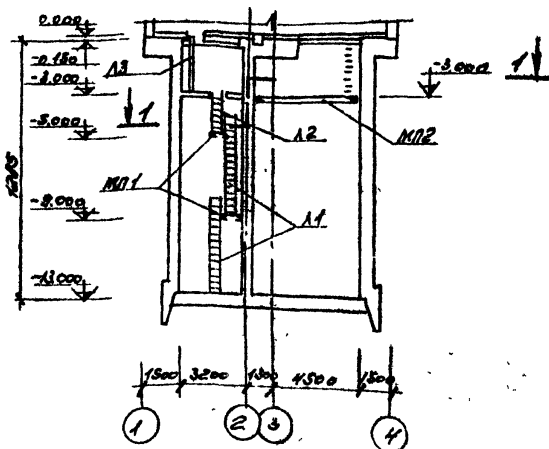
Специально для группы Контракт В.В.В.

Маркировочные системы лестниц и площадок

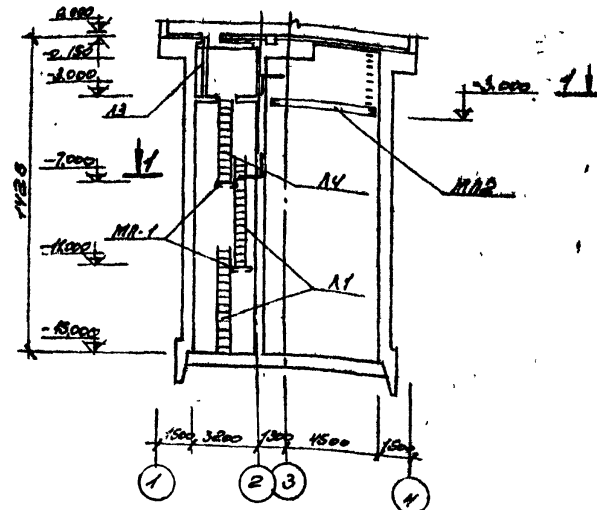
Колодец глубиной 11м



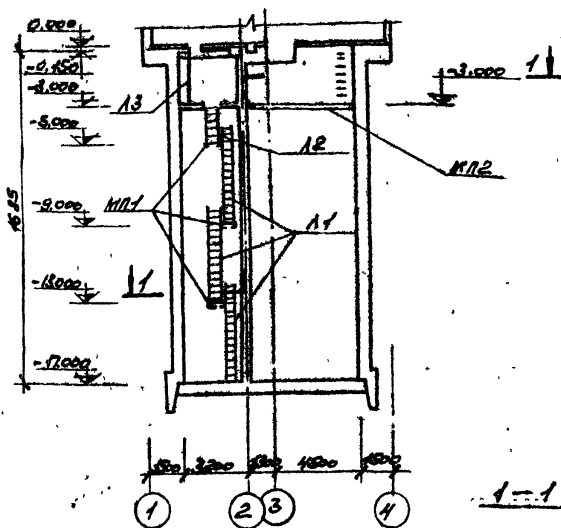
Колодец глубиной 13м



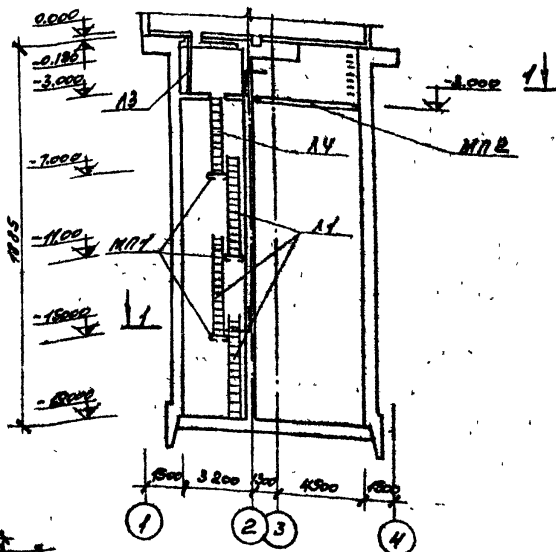
Колодец глубиной 15м



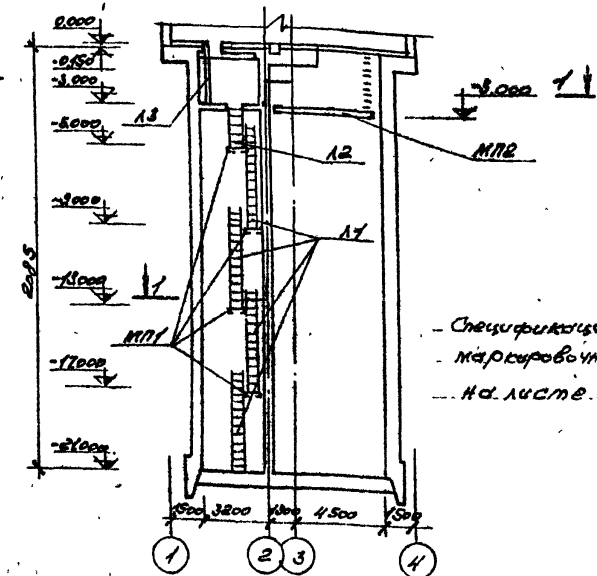
Колодец глубиной 17м



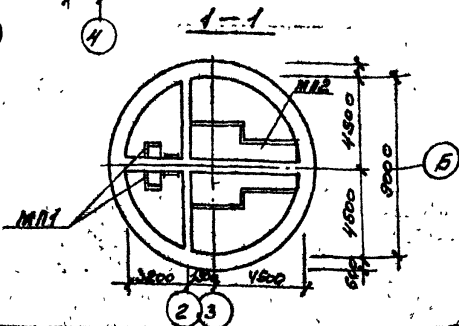
Колодец глубиной 19м



Колодец глубиной 21м



- Спецификация элементов к маркировочным системам дана на листе КМ-10



ТД 901-1-30 - КМ			
Уч. №	№ докум.	Листов	Итого
Вид	Колодец		
Пробер	М11		
Страна	СССР		
В. Ф.	В. Ф.		
И. Ф.	И. Ф.		
Кол. стр.	8		

Копирован: АМ / А. Метель / СВЕРЛА: АМ

Копия в архив

801-1-30

Туповой проект

Спецификация элементов к маркировочной системе				
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Колодец елбиной 11м		
		Стальные изделия		
Л1	КМ-9	Лестница Л1	2	90,0 кг
Л3	КМ-9	Лестница Л3	1	49,0 кг
Л4	КМ-9	Лестница Л4	2	65,0 кг
МП1	КМ-9	Площадка МП1	1	193,0 кг
МП2	КМ-9	Площадка МП2	1	135,0 кг
		Колодец елбиной 13м		
		Стальные изделия		
Л1	КМ-9	Лестница Л1	4	90,0 кг
Л2	КМ-9	Лестница Л2	2	34,0 кг
Л3	КМ-9	Лестница Л3	1	49,0 кг
МП1	КМ-9	Площадка МП1	2	193,0 кг
МП2	КМ-9	Площадка МП2	1	135,0 кг
		Колодец елбиной 15м		
		Стальные изделия		
Л1	КМ-9	Лестница Л1	4	90,0 кг
Л3	КМ-9	Лестница Л3	1	49,0 кг
Л4	КМ-9	Лестница Л4	2	65,0 кг
МП1	КМ-9	Площадка МП1	2	193,0 кг
МП2	КМ-9	Площадка МП2	1	135,0 кг
		Колодец елбиной 17м		
		Стальные изделия		
Л4	КМ-9	Лестница Л4	2	65,0 кг
Л3	КМ-9	Лестница Л3	1	49,0 кг
Л1	КМ-9	Лестница Л1	6	90,0 кг
МП1	КМ-9	Площадка МП1	3	193,0 кг
МП2	КМ-9	Площадка МП2	1	135,0 кг
		Колодец елбиной 21м		
		Стальные изделия		
Л1	КМ-9	Лестница Л1	8	90,0 кг
Л2	КМ-9	Лестница Л2	2	34,0 кг
Л3	КМ-9	Лестница Л3	1	49,0 кг
МП1	КМ-9	Площадка МП1	4	193,0 кг
МП2	КМ-9	Площадка МП2	1	135,0 кг

Спецификация металла на один элемент						
№ поз	Профиль	Длина мм	Кол шт.	Вес, кг		Примечание
				шт.	всех элем.	
Л1	Л63x6	5245	2	30,0	60,0	90,0
	φ20	600	17	1,5	26,0	
	-60x5	240	2	0,6	1,0	
	Л75x50x5	80	2	0,5	1,0	
Наплавленный металл 2%				2,0		
Л2	Л63x6	1895	2	10,9	22,0	34,0
	φ20	600	6	1,5	9,0	
	-60x5	240	2	0,6	1,0	
	Л75x50x5	80	2	0,5	1,0	
Наплавленный металл 2%				1,00		
Л3	Л63x6	2895	2	16,5	33,0	49,0
	φ20	600	9	1,5	13,0	
	-60x5	240	2	0,6	1,0	
	Л75x50x5	80	2	0,5	1,0	
Наплавленный металл 2%				1,0		
Л4	Л63x6	3895	2	22,2	44,0	65,0
	φ20	600	12	1,5	18,0	
	-60x5	240	2	0,6	1,0	
	Л75x50x5	80	2	0,5	1,0	
Наплавленный металл 2%				1,0		
МП1	Л12	2300	2	23,9	48,0	193,0
	Л80	800	4	8,3	33,0	
	φ20	980	10	2,4	24,0	
	φ20	3400	—	8,4	8,0	
	-120x2	3400	—	8,4	8,0	
	-20x4	3400	—	2,1	2,0	
	рифленая сталь δ=4мм	м ² 14	—	48,7	47,9	
-80x6	5600	—	2,1	2,0		
Наплавленный металл 2%				4,0		
МП2	φ20	980	30	2,4	22,00	135,0
	φ20	12800	—	31,1	31,0	
	-120x2	12600	—	23,6	24,00	
	-20x4	12600	—	7,9	8,0	
	рифленая сталь δ=4мм	15,7	—	52,40	52,40	
	-80x6	52000	—	19,50	19,50	
	Л20	4390	3	80,9	242,0	
	Л63x6	1890	2	10,8	22,6	
	Л20	2480	1	45,9	46,0	
	Л63x6	2650	2	15,2	30,0	
	Л20	2700	2	49,7	99,0	
Л63x6	2690	2	15,4	31,0		
Наплавленный металл 2%				26,0		

Выборка стали к маркировочной системе кг												
Марка элемента	Арм. сталь ГОСТ 380-71	Профильная сталь										Всего
		Классы										
		δ=12	δ=20	δ=26	δ=36	δ=42	δ=48	δ=56	δ=64	δ=72	δ=80	δ=90
Колодец елбиной 11м	236	81	587	324	5	30	10	5	216	571	37	1902
Колодец елбиной 13м	302	163	387	400	7	36	12	7	237	618	45	2213
Колодец елбиной 15м	320	162	397	444	7	36	12	7	237	618	45	2275
Колодец елбиной 17м	386	243	387	520	9	42	14	9	258	665	53	2586
Колодец елбиной 19м	404	243	387	564	9	42	14	9	258	665	53	2648
Колодец елбиной 21м	470	324	387	640	11	48	16	11	279	712	61	2939

1. Материал металлоконструкций — сталь марки ВСт3 кп2 по ГОСТу 380-71.
2. Сварку металла вести электродами типа Э-42 по ГОСТу 9467-75 катетом шва не менее 4мм и не более 125 (где δ — наименьшая толщина соединяемых элементов).
3. Плиты из рифленой стали приварить по периметру прерывистым швом с шв=100, шаг 200.

ТП 901-1-30-КМ

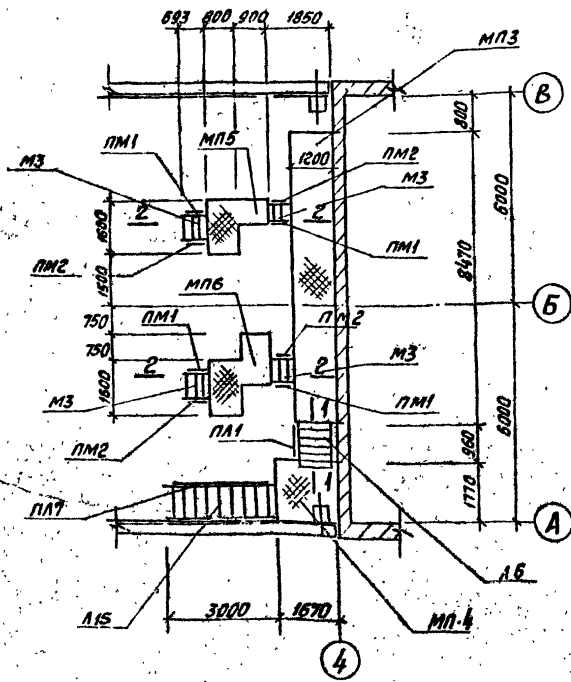
Изм лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Котова		
Провер	Андреева		
Ст. инж.	Андреева		
Рук. пр.	Пичиков		
Тл. конст.	Кудряев		
Нач. отд.	Жило		

Принят за основу для изготовления оборудования в соответствии с чертежом № 11.2, 11.3, 11.4 и 11.5. Колонны, площадки и лестницы с маркировкой стали, спецификация металла.

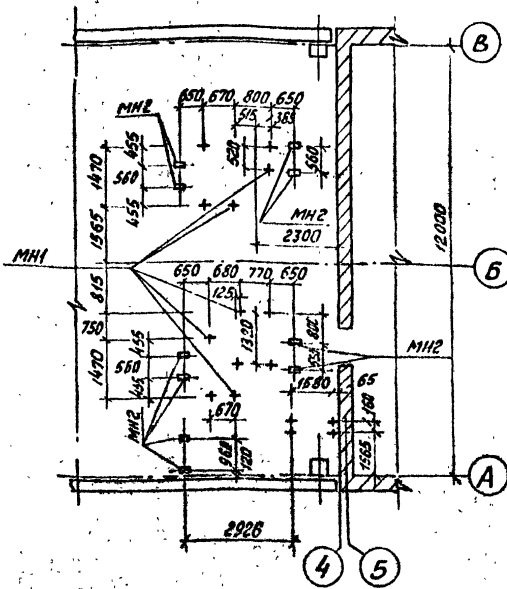
Ген.проект ООО ГПИ Ленинградский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ср 374-04

Титульный лист проекта 901-1-30 Альбом №2

Маркировочная схема площадок и лестниц



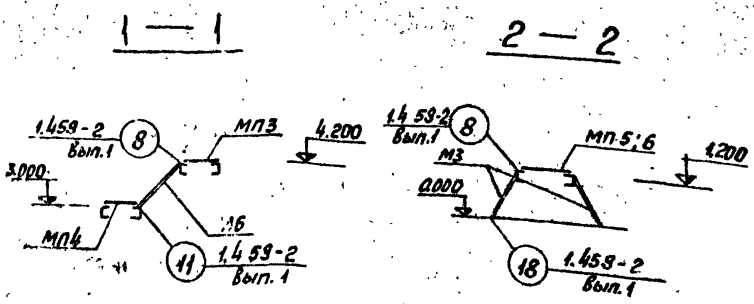
Маркировочная схема анкеров и марок



Спецификация элементов к маркировочным схемам					
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания	
Стальные изделия					
МП3	КМ - 13, 14, 15	Площадка	1	1120,6 кг	
МП4	КМ - 13, 14, 15	"	1	415,5 кг	
МП5	КМ - 13, 14, 15	"	1	352,8 кг	
МП6	КМ - 13, 14, 15	"	1	365,0 кг	
МЗ	1,459-2 Вып. 21 18	Лестница	4	44,0 кг	
Л6	то же Л. 11	"	1	77,0 кг	
Л15	" Л. 14	"	1	191,0 кг	
ЛМ1	" Л. 54	Перила	4	7,0 кг	
ЛМ2	" Л. 54	"	4	7,0 кг	
ЛЛ1	" Л. 42	"	1	8,0 кг	
ЛЛ7	" Л. 45	"	1	21,0 кг	
МН1	КМ - 30	Закладное изделие для 3 анкерный болт М16	15	0,4 кг	
МН2	КМ - 30	То же М-19	10	2,8 кг	

Выборка стали к маркировочной схеме, кг

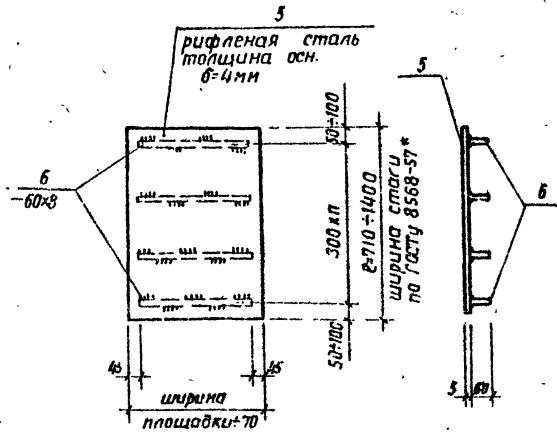
Марка элемента	Профильная сталь										Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Всего	
	С12	С20	С24	С24	С24	С24	С24	С24	С24	С24	С24	С24	С24	С24		С24
МП-3,4,5,6	1898	7459	438	242	14,0	2712	2065	573	5378	1258	816	440	03	8,4	4,7	24320



1. Материал металлоконструкции - сталь марки Вст 3КП2, госту 380-71.
 2. Сварку вести электродами Э-42 по госту 9467-75 катетом шва не менее наименьшей толщины соединяемых элементов и не более 1,2δ (где δ - минимальная толщина сварных соединений.)

ТП 901-1-30 - КМ		
Исполнитель	М.В. Давыдов	Проверенный
Проектировщик	Л.И. Сидорова	М.И. Сидорова
Сметчик	Л.И. Сидорова	М.И. Сидорова
Инженер	Л.И. Сидорова	М.И. Сидорова
Мастер	Л.И. Сидорова	М.И. Сидорова
Рабочий	Л.И. Сидорова	М.И. Сидорова
Металлические площадки	МП3, 4, 5, 6	в количестве 4 шт.
При установке на объекте	3 шт.	в количестве 3 шт.
3 шт.	в количестве 3 шт.	в количестве 3 шт.
Госстрой СССР	ГПН Ленинградский	Водоканалпроект

Литта из рифленой стали



Спецификация металла

Илим. №-та	1	2	3	4	5	Вес, кг			Примеч.
						6	7	8	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
СПЗ	1	L 50x40x12x2.5	8700	—	—	16.1			
	2	L 50x40x12x2.5	1146	17	2.1	27.3			
	3	L 25x25x3	8700	—	—	9.8			
	4	40x30x25x3	8700	—	—	33.0			
	5	Рифленая сталь, δ-осн.=4мм	9.5	—	—	316.2			
	6	-60x8	30000	—	—	113.0	1120.6		
	7	C 20	8470	2	2030	406.0			
	8	C 20	1574	5	29.0	145.0			
	9	C 20	1040	1	19.2	19.2			
	10	L 53x6	250	10	1.4	14.0			
		Наплавленный металл 2%				21.0			
МП4	1	Эскиз см. выше	1300	—	—	2.4		Общая длина	
	2	— " —	1146	5	2.1	10.5			
	3	— " —	1300	—	—	13		Общая длина	
	4	— " —	1300	—	—	5.0			
	5	— " —	2.2	—	—	74.0			
	6	— " —	7900	—	—	29.8			
	12	C 20	1730	1	32.0	32.0	458.9		
	13	C 20	1650	2	30.3	60.6			
	14	C 20	1770	2	32.8	65.6			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
МП4 (равнобежные)	15	C 20	950	1	17.5	17.5			
	16	C 24	2985	2	71.9	143.8			
	17	-150x10	300	2	3.6	7.2			
	Наплавленный металл 2%						90		
МП5 (при установке насоса марки 20А-18x3)	1	Эскиз см. выше	2300	—	—	4.2			
	2	— " —	1146	6	21	12.6			
	3	— " —	2300	—	—	2.6			
	4	— " —	2300	—	—	8.7			
	5	— " —	М ² 0.75	—	—	25.0			
	6	— " —	3200	—	—	12.0			
	18	C 12	860	2	8.9	17.8			
	19	C 12	810	2	8.4	16.8			
	20	L 125x10	1185	4	22.6	90.4			
	21	-170x10	170	4	2.3	9.2			
		Наплавленный металл 2%						4.0	
МП6 (при установке насоса марки 20А-18x3)	1	Эскиз см. выше	3900	—	—	7.2			
	2	— " —	1146	10	2.1	21.0			
	3	— " —	3900	—	—	4.4			
	4	— " —	3900	—	—	14.8			
	5	— " —	М ² 1.5	—	—	50.0			
	6	— " —	5400	—	—	20.4			
	18	C 12	860	2	8.9	17.8			
	20	L 125x10	1185	4	22.6	90.4			
	21	-170x10	170	4	2.3	9.2			
	22	C 12	1670	2	16.7	33.4			
		Наплавленный металл 2%						5.0	
МП8 (при установке насоса марки 20А-18x1)	1	Эскиз см. выше	5300	—	—	9.8			
	2	— " —	1146	11	2.1	23.1			
	3	— " —	5300	—	—	6.0			
	4	— " —	5300	—	—	20.2			
	5	— " —	М ² 1.8	—	—	60.0			
	6	— " —	7600	—	—	28.7			
	11	C 12	1660	1	17.3	17.3			
	18	C 12	1560	2	16.3	32.6			
	19	C 12	760	1	8.0	8.0			
	20	L 125x10	1185	5	22.6	113.0			
	21	-170x10	170	5	2.3	11.5			
22	C 12	880	1	9.2	9.2				
23	C 12	610	1	6.4	6.4				
	Наплавленный металл 2%						7.0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
МП6 (при установке насоса марки 20А-18x1)	1	Эскиз см. выше	6150	—	—	11.4			
	2	— " —	1146	12	2.1	25.2			
	3	— " —	6150	—	—	6.9			
	4	— " —	6150	—	—	23.4			
	5	— " —	М ² 2.6	—	—	87.0			
	6	— " —	9300	—	—	35.0			
	18	C 12	1560	1	16.3	16.3	465.0		
	19	C 12	760	1	8.0	8.0			
	20	L 125x10	1185	7	22.6	158.2			
	21	-170x10	170	7	2.3	14.6			
	22	C 12	860	2	9.0	18.0			
	23	C 12	1410	2	14.7	29.4			
	24	C 12	1580	1	16.5	16.5			
	25	C 12	780	1	8.1	8.1			
		Наплавленный металл 2%						7.0	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Профильная сталь											Всего		
	C12	C20	C24	25x3	63x6	L125x10	0-8	0-10	Рифл. сталь δ=4мм	М ² 0.75	М ² 1.5		М ² 1.8	
при установке насосов марки 20А-18x3														
МП 3	—	570.2	—	9.8	14.0	—	113.0	—	316.2	43.4	33.0	21.0		1120.6
МП 4	—	173.7	143.8	1.5	—	—	29.8	7.2	74.0	12.9	5.0	9.0		458.9
МП 5	346	—	—	2.6	—	90.4	12.0	9.2	25.0	16.8	8.7	4.0		203.3
МП 6	51.2	—	—	4.4	—	90.4	20.4	9.2	50.0	28.2	14.8	5.0		273.0
при установке насосов марки 20А-18x1														
МП 3	—	570.2	—	9.8	14.0	—	113.0	—	316.2	43.4	33.0	21.0		1120.6
МП 4	—	173.7	143.8	1.5	—	—	29.8	7.2	74.0	12.9	5.0	9.0		458.9
МП 5	73.5	—	—	6.0	—	113.0	28.7	11.5	60.0	32.9	20.2	7.0		352.8
МП 8	96.3	—	—	6.9	—	158.2	35.0	14.6	87.0	36.5	23.4	7.0		465.0

ТП 90И-30-КМ

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Щеглова	Щеглова	
Проверил	Андреева	Андреева	
Стужик	Андреева	Андреева	
Рук. пр.	Печовская	Печовская	
Уд. ком. пр.	Кудряв	Кудряв	
Нач. отд.	Жило	Жило	

Лит. Лист Листов
7Р 15

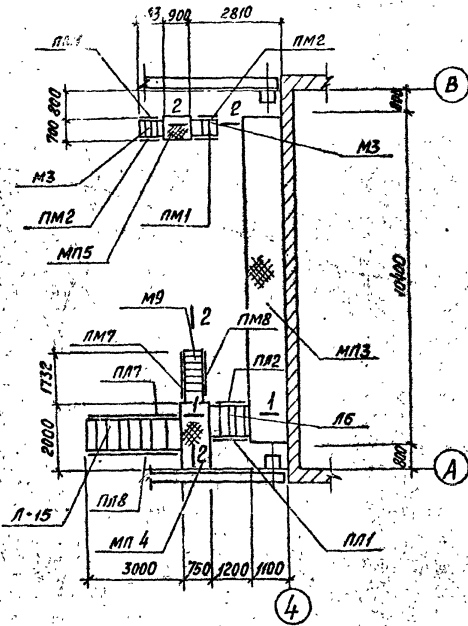
Металлические площадки МП3,4,5,6 в наземной част. (при установке насосов типа А) Спецификация металл.

Госстрой СССР
ГПИ Ленинградский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

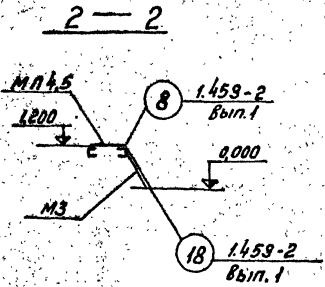
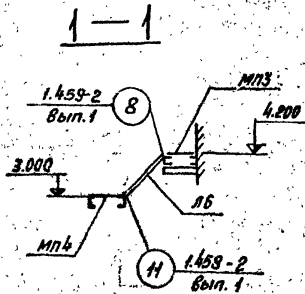
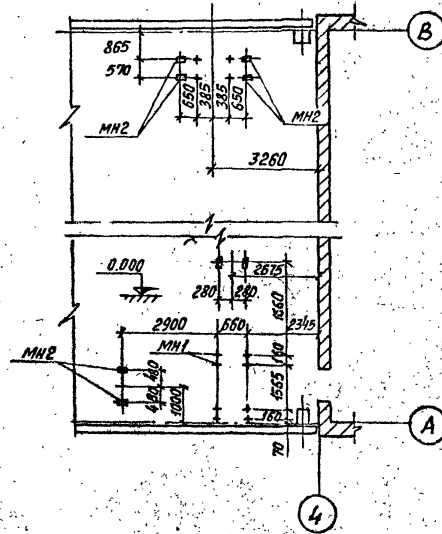
20 374-04

Копия чертежа
 Альбом №2
 Типовой проект 901-1-30
 СЗН-1
 Рязань
 Рязань
 Рязань

Маркировочная схема площадок и лестниц



Маркировочная схема анкеров и марок



1. Материалы металлоконструкций - сталь по ГОСТу 380-71* марки Вст 3 кл 2.

Спецификация элементов к маркировочным схемам

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Стальные изделия				
МП3	КМ-17,18	Площадка МП-3	1	1200,0 кг
МП4	КМ-17,18	" МП 4	1	518,7 кг
МП5	КМ-17,18	" МП 5	1	189,7 кг
Л6	1,459-2; Вып. 2. л. 11	Лестница Л6	1	77,0 кг
М9	то же	" М9	1	106,0 кг
Л15	" л. 14	" Л15	1	191,0 кг
МЗ	" л. 18	" МЗ	2	44,0 кг
ПЛ1	" л. 42	Перила ПЛ1	1	8,0 кг
ПЛ2	" л. 42	" ПЛ2	1	8,0 кг
ПМ7	" л. 57	" ПМ7	1	15,0 кг
ПМ8	" л. 54	" ПМ8	1	15,0 кг
ПЛ7	" л. 45	" ПЛ7	1	21,0 кг
ПЛ8	" л. 45	" ПЛ8	1	21,0 кг
ПМ1	" л. 54	" ПМ1	2	7,0 кг
ПМ2	" л. 54	" ПМ2	2	7,0 кг
МН1	КМ-30	Закладное изделие поз. 3	8	0,4 кг
МН2	КМ-30	То же М-19	8	2,8 кг

Выборка стали к маркировочной схеме

Марка элемента	Профильная сталь											Всего	
	С12	С20	С24	Л 25x3	Л 30x3	Л 35x3	Л 40x3	Л 45x3	Л 50x3	Л 55x3	Л 60x3		
МП 3,4,5	316	1853	1880	15,2	16,8	94,4	1633	236	4580	0,01	513	97,8	1908,4

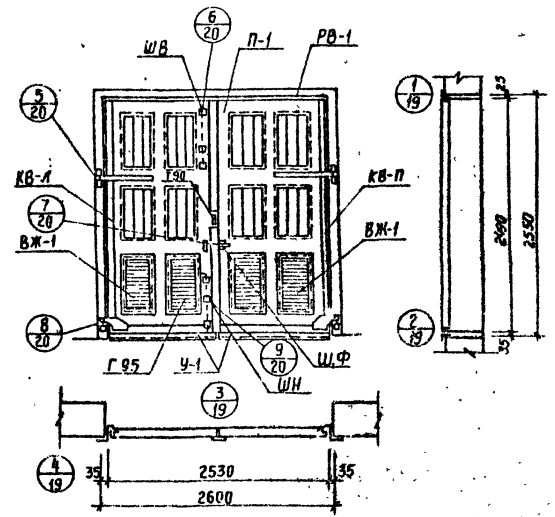
ТП 901-1-30-КМ					
Исполн.	№ докум.	Листов	Дата	Решение проектной организации с одобрением т.п.д. без обязательной копии в архиве бюро т.п.д. и с.п.п.д.	
Разработ.	Щеглова	1/1			
Проектировщик	Андреев	1/1			
Инженер	Андреев	1/1			
Рязань	Лещковская	1/1			
Рязань	Кудрявцев	1/1			
Рязань	Жило	1/1			

Копия чертежа

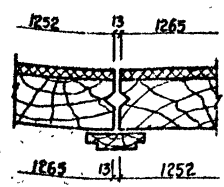
Альбом 11/2

Титовский проект 901-1-30

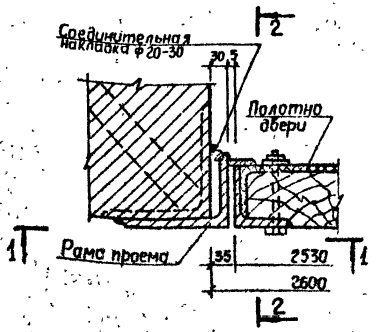
Маркировочная схема ворот В-1



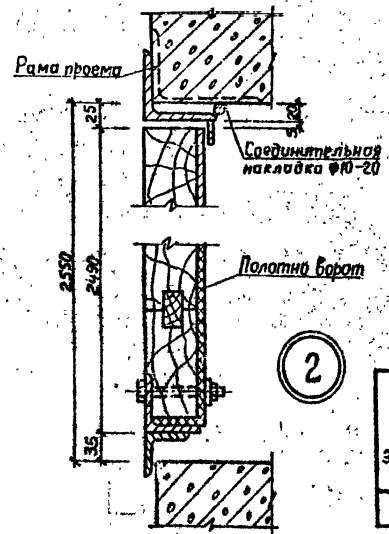
3



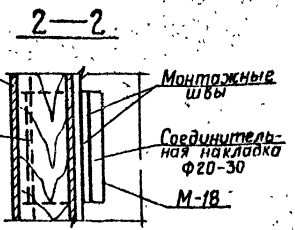
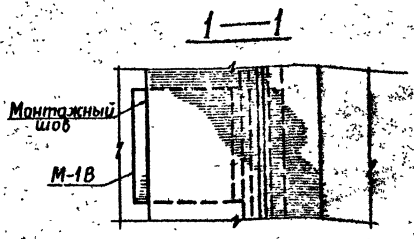
4



1



2



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	профильная сталь														Итого	Всего					
	150-5	150-6	175-8	100-10	100-12	125-12	100-12	125-12	100-12	125-12	100-12	125-12	100-12	125-12							
V-1	10	17	68	52	4	9	36	58	101	15	26	37	7	2	38	1	72	3	11	2	14

продолжение

Марка элемента	профильная сталь														Итого	Всего		
	Гайка М12	Гайка М18	Гайка М30	Шайба 10	Шайба 12	Шайба 18	Шайба 5x40	Шайба 6x50	Шайба М12	Шайба М18	Шайба М30	Шайба 10	Шайба 12	Шайба 18				
V-1	1	2	1	18	1	2	19	9	1	1	8	644	3	1	3	12	19	663

Спецификация элементов к маркировочной схеме

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан
Деревянные конструкции				
П-1	КМ-21	Полотно П-1	1	301,0 кг
Стальные конструкции				
РВ-1	КМ-23	Рама приема РВ-1	1	175,2 кг
ВЖ-1	КМ-34	Стальные жалюзи ВЖ-1	4	10,4 кг
КВ-А	КМ-22	Каркас полотна левый КВ-А	1	99,2 кг
КВ-П	КМ-22	Каркас полотна правый КВ-П	1	99,2 кг
У-1	КМ-34	Уголок У-1	2	4,8 кг
ШВ	КМ-28	Шпунглет верхний ШВ	1	2,9 кг
ШН	КМ-28	Шпунглет нижний ШН	1	3,0 кг
ЩФ	КМ-29	Щекла фалевая ЩФ	1	3,9 кг
Т90	КМ-28	Пробой Т90	2	0,12 кг
Соединительный металл				
	ГОСТ 7798-70	Болт М18x130	6	на все 4,8 кг
	То же	Болт М10x120	6	на все 0,5 кг
	То же	Болт М10x110	30	на все 2,4 кг
	ГОСТ 5915-70	Гайка М118	6	на все 0,4 кг
	То же	Гайка М10	36	на все 0,4 кг
	ГОСТ 6958-68*	Шайба 18	6	на все 0,3 кг
		Шайба 10	36	на все 0,5 кг
	ГОСТ 1145-70*	Шуруп 6x50	30	на все 0,3 кг
		Шуруп 5x40	63	на все 0,3 кг
Г95	ГОСТ 5087-72	Ручки Г95	1	
Закладные изделия				
М-18	КМ-31	Марка М-18	8	5,9 кг

1. Все сварные монтажные швы считать толщиной h-6 мм.
 2. Сварку выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 катетом шва не менее наименьшей толщины соединительных элементов и не более 1,2δ (где δ-минимальная толщина сварных швов).

ТП 901-1-30 - КМ

Изм. лист и дата	Исполн.	Дата	Резные бороздочные соединения сращиваемого типа для стальных элементов длиной до 14 м и толщиной от 6 до 14 мм
Разработчик	Котлова	И.И.	
Проверка	Павлова	И.И.	Литер
Лит. зр.	Павлова	И.И.	
Исполнитель	Жило	И.И.	Лист
			Листов

Ворота В-1. Маркировочная схема. Узлы 1-4.

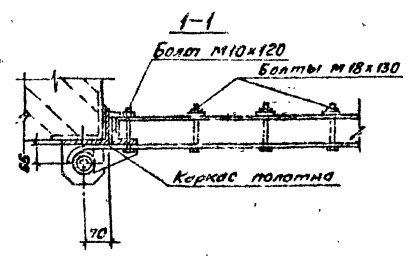
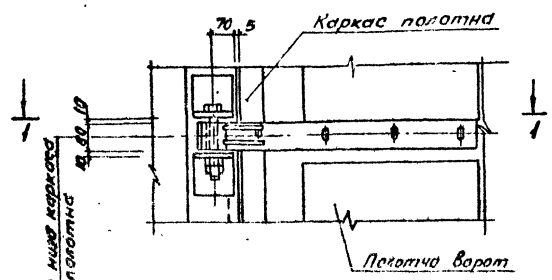
Гострой СССР ГИМ Ленинградский ВОДОКАНАЛПРОСЛ

сф 874-04

Тупой проект 901-1-30
 Альбом №2
 1959

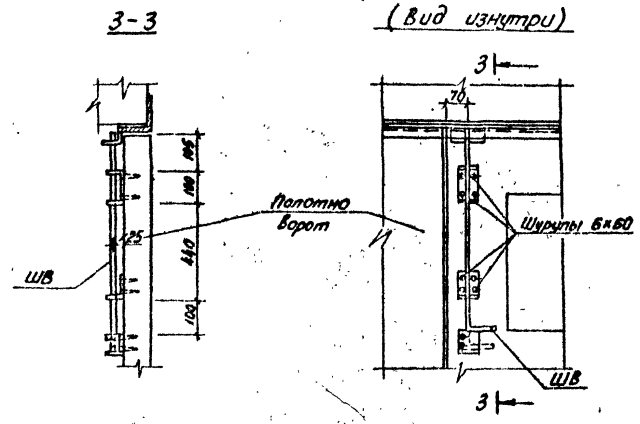
5
19

(Вид снаружи)



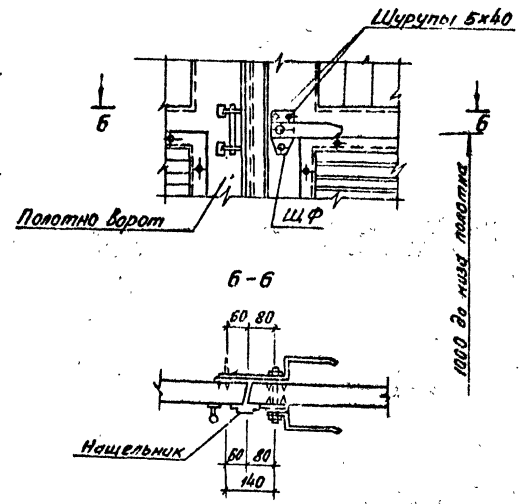
6
19

(Вид изнутри)



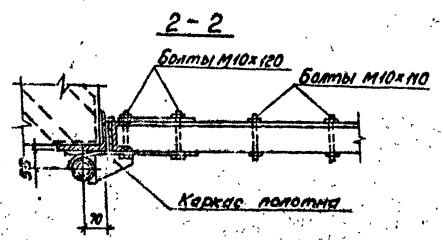
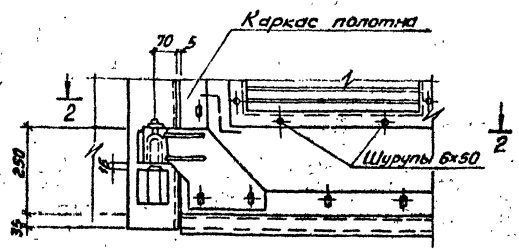
7
19

(Вид снаружи)



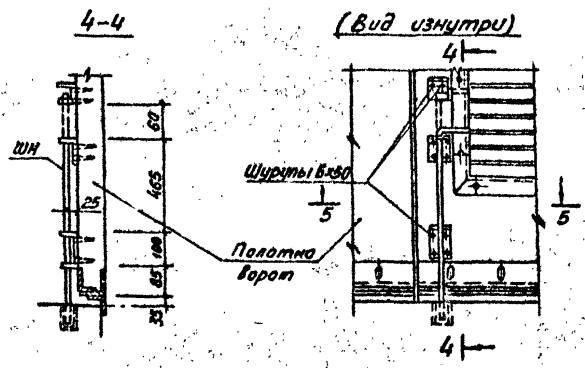
8
19

(Вид снаружи)



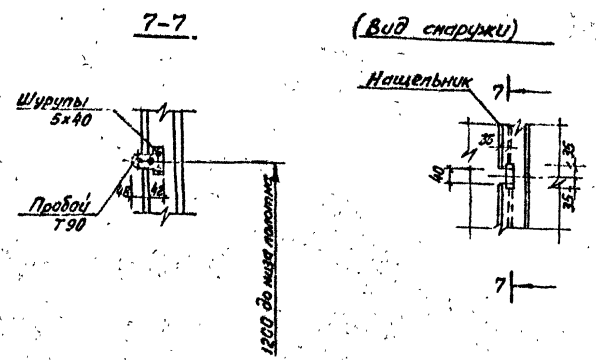
9
19

(Вид изнутри)

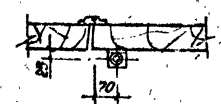


10
19

(Вид снаружи)



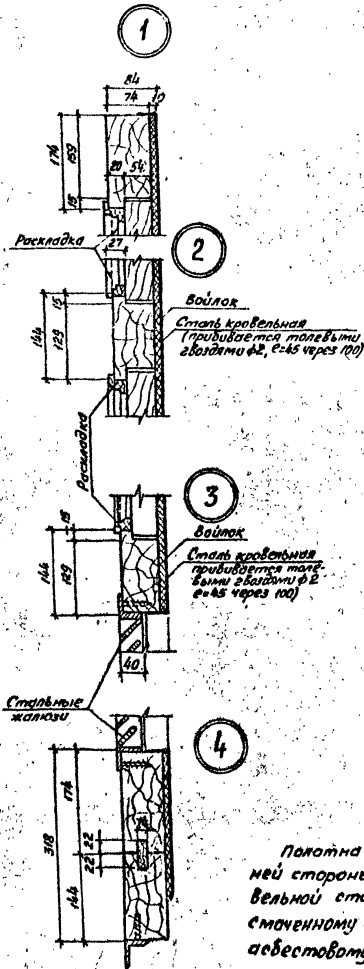
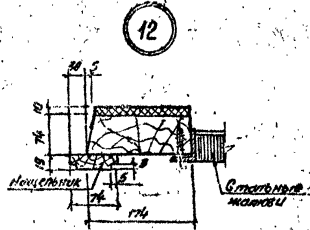
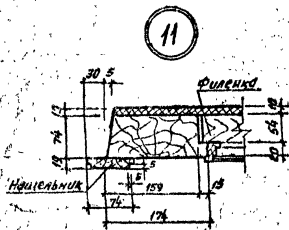
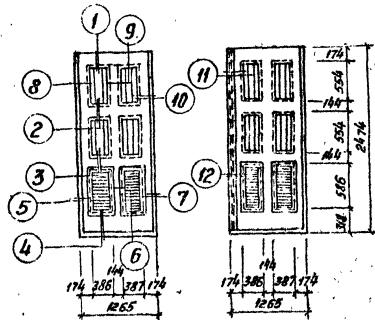
5-5



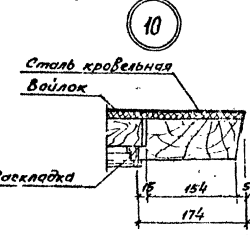
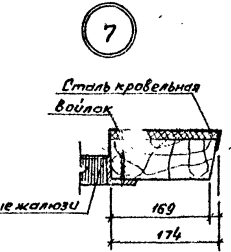
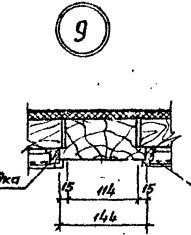
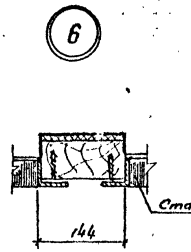
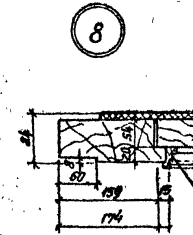
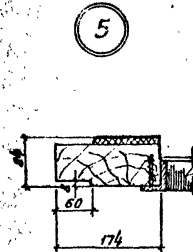
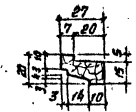
			ТП 901-1-30 - КМ		
			1. Исполнение в соответствии с техническим заданием 2. Изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ 13035-81 3. Шпильки изготовлены в соответствии с ГОСТ 9787-77		
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Лист	Лист	Листов
Рожков К.А.	Шульц		ТР	20	
Пробой Л.А.					
Ст. тех. Л.А.					
Рис. пр. Л.А.					
Пр. тех. Л.А.					
Л.А.					
			Ворота В-1 №3ы с 5 по 10		
			Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект		

ср 374-04

Маркировочная схема полотен ворот В-1



Сечение наплавной раскладки



Спецификация элемента к маркировочной схеме

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Деревянные конструкции		
		Бруски 80 x 180	п.м 1588	
		Бруски 80 x 150	п.м 897	
		Бруски 60 x 180	п.м 2102	
		Доски 25 x 80	п.м 248	
		Раскладки	п.м 1735	
		Стальные изделия		
		Сталь кровельная	м² 2,80	
		Прочие материалы		
		Войлок	м² 2,80	

Полотна ворот с внутренней стороны обшиваются кровельной сталью по войлоку, смаченному в глине или по асбестовому картону.

ТП 901-1-30 - КМ

Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Проект	Л.И.И.			ТР	Е1	
Констр	Л.И.И.					
Ст. кон	Л.И.И.					
Инж. пр	Л.И.И.					
Инж. кон	Л.И.И.					
Инж. отв	Л.И.И.					

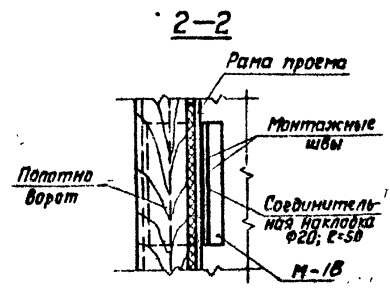
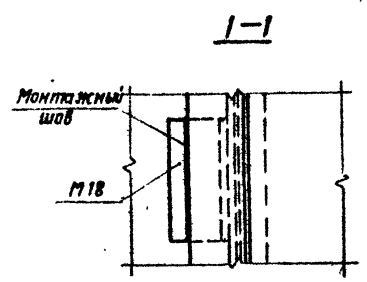
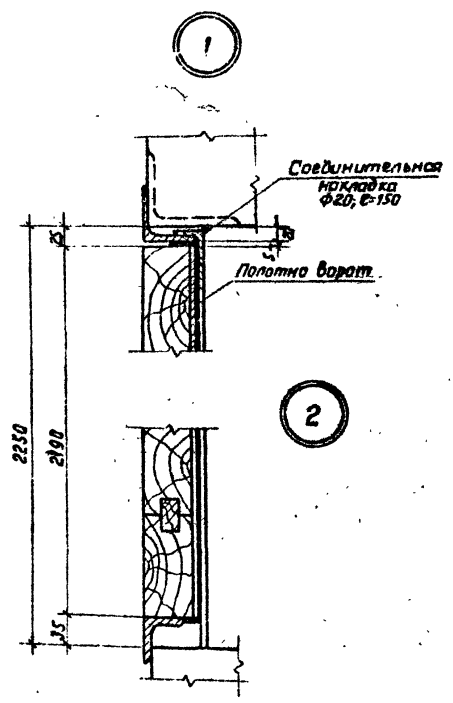
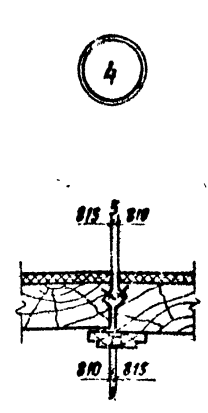
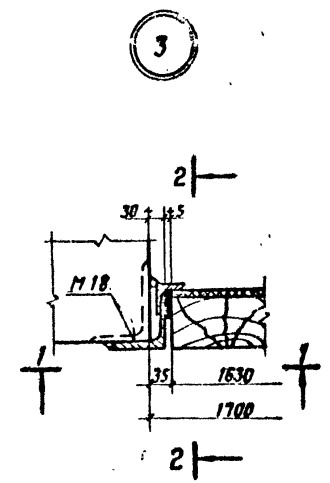
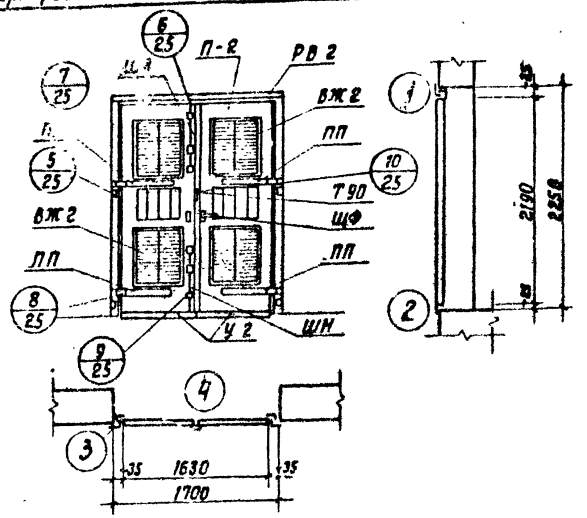
Госстрой СССР
ГПМ Ленинградский
Водоаналитический институт

Лист 1/2

Альбом № 2

Т. Лобов проект 901-1-30

Маркировочная схема ворот В-2



1. Все сварные монтажные швы считать толщиной 4-6мм.
2. Сварку выполнить электродами типа Э-42 по ГОСТу 9467-75 катетом шва не менее наименьшей толщины соединительных элементов и не более 128 (где б - минимальная толщина сварных элементов)

Спецификация элементов к маркировочной схеме

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Деревянная конструкция		
П-2	КМ-26	Полотно П-2	1	138,0 кг
		Стальная конструкция		
РВ-2	КМ-27	Рама проема РВ-2	1	10,1 кг
ВЖ-2	КМ-34	Стальные жалюзи ВЖ-2	4	11,9 кг
У-2	КМ-34	Уголок У-2	2	3,1 кг
ПП	КМ-27	Петля подвижная ПП	4	9,8 кг
ШВ	КМ-28	Шпилька ст. жаростойкая ШВ	1	2,9 кг
ШН	КМ-28	Зашелка пружинная ШН	1	3,0 кг
ЩФ	КМ-28	Щелка фалевая ЩФ	1	3,9 кг
Т90	КМ-28	Пробой Т90	2	0,1 кг
	ГОСТ 1145-70*	Шуруп 6x50	22	на ВСЕ 0,2 кг
	ГОСТ 1145-70*	Шуруп 5x40	85	
Г95	ГОСТ 5087-72	Ручка Г95	1	
		Закладные детали		
М-18	КМ-31	М-18	8	5,9 кг

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Профильная сталь															
	Л50x5	Л75x5	У10x12	У12x12	Б-15	Б-4	Б-5	Б-6	Б-8	Б-10	Болт М10	Гайка М10	Гайка М12	Гайка М16	Гайка М20	Шпилька 12
В-2	29	64	5	4	16	27	6	7	2	20	4	1	1	1	1	1

Продолжение

Марка элемента	Профильная сталь							Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Итого	Всего
	Швеллер 16	Швеллер 20	Швеллер 26	Угол 5x40	Угол 6x50	Угол 8x50	Угол 10x50		Класс А I				
В-2	1	1	1	1	1	1	3	197	3	1	11	15	212

ТП 901-1-30 -КМ

Инж. Лобов	Инж. Котова	Инж. Жданов	Инж. Плат
Разработчик	Котова	Жданов	Плат
Проверен	Лобов	Жданов	Плат
Структур.	Лобов	Жданов	Плат
Руковод.	Жданов	Плат	Лобов
Инж. Лобов	Инж. Жданов	Инж. Плат	Инж. Лобов
Инж. Лобов	Инж. Жданов	Инж. Плат	Инж. Лобов

Ручные водооформные сооружения соединенной типа для амплитуд колебания уровня воды от 6 до 14 м производительность от 0,4 до 1,0 м³/с

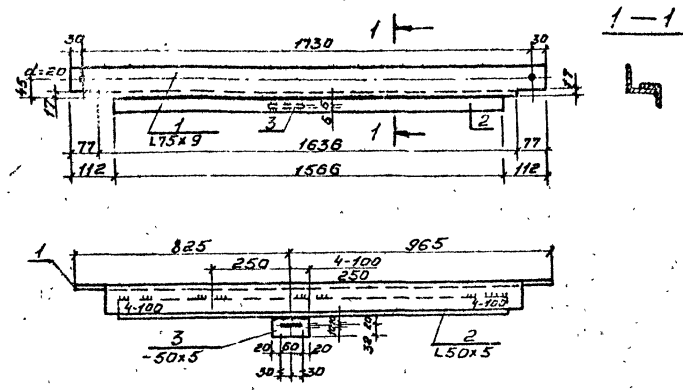
Лист 24

Ворота В-2
Маркировочная схема
УЗЛМ с 1 по 4

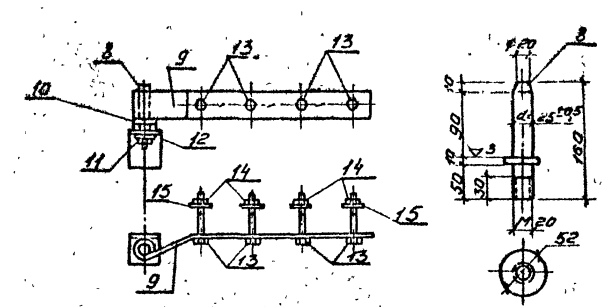
Госстрой СССР
ГПИ Ленинградский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

с.р. 374-04

Рама проема РВ-2



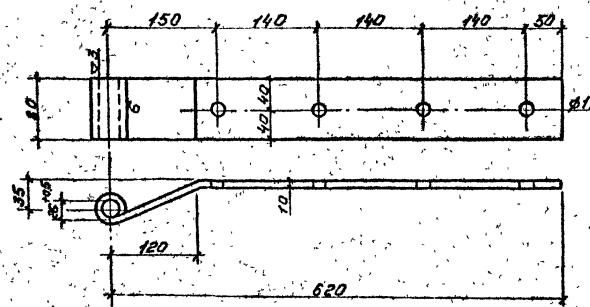
Петля подгибная ПП



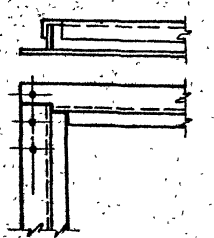
Альбом И/2

Типовой проект 901-1-30

Позиция 9

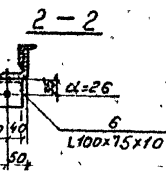
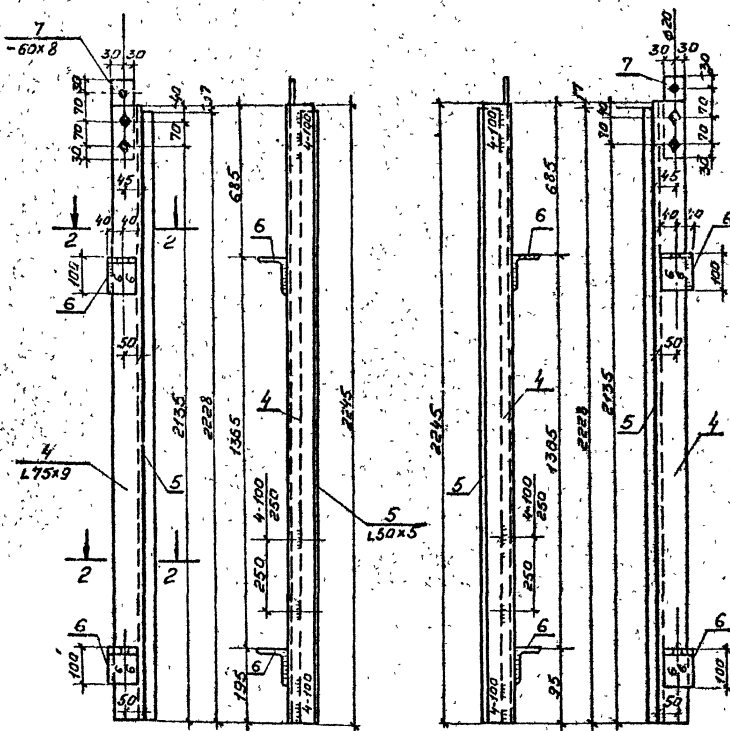


Сварное соединение элементов рамы



Спецификация металла на 1 марку

Исполн. марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Вес в кг			Примечание
					шт.	всех	марки	
РВ-2	1	L 75x9	1790	1	18,1	18,1	94,3	Овальное отверстие
	2	L 50x5	1566	1	5,8	5,8		
	3	- 50x5	100	1	0,2	0,2		
	4	L 75x9	2245	2	22,7	45,4		
	5	L 50x5	2228	2	8,4	16,8		
	6	L 100x75x10	80	4	1,1	4,4		
	7	- 60x8	200	2	0,8	1,6		
Наплавленный металл 2%					2,0			
ПП	8	• ф52	160	1	2,7	2,7	8,8	Механическая обработка Соединить Только для нижней петли
	9	- 80x10	720	1	4,5	4,5		
	10	Шайба ф26	-	1	0,2	0,2		
	11	Гайка М20	-	1	0,1	0,1		
	12	Шайба 20	-	1	0,03	0,03		
	13	Болт М16x110	-	4	0,2	0,8		
	14	Гайка М16	-	4	0,04	0,2		
15	Шайба 16	-	4	0,04	0,2			



1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной $h=4$ мм.
2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных болтах ф18 мм временно раскрепляют в нижней части рамы и, после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы, прихватывают друг к другу сварными швами.

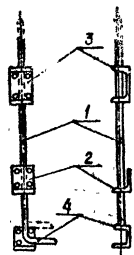
ТП 901-1-30 - КМ			
Исполнит.	№ докум.	Листов	Дата
Разработ.	Полтава	ИШМ	
Проектир.	Полтава	ИШМ	
Строитель.	Полтава	ИШМ	
Руковод.	Полтава	ИШМ	
Эксперт.	Полтава	ИШМ	
Черт. И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Ворота В-2.			Лист 27
Рама проема ворот РВ-2.			Техстрой СССР ГПИ Ленинградский Водогазстрой

ЛФ 374-04

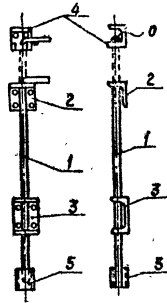
Таловой проект 901-1-30 Альбом 11/2

Шпангалеты

Верхний ШВ

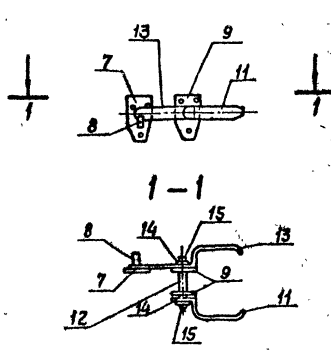


Нижний ШН

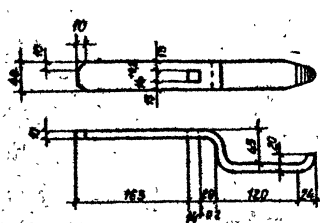


Шеколда фалевая

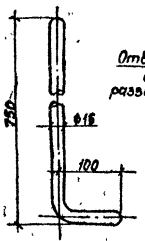
ЩФ



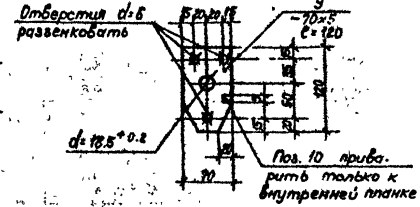
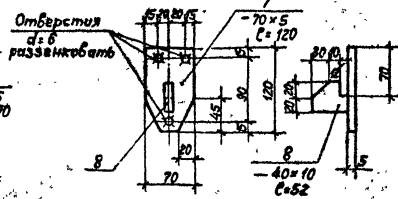
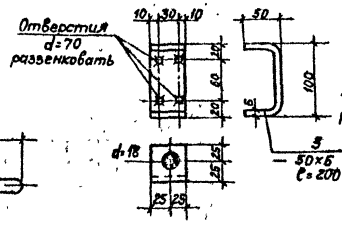
Позиция 13



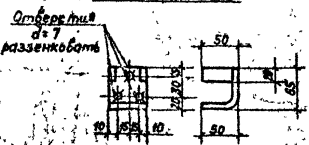
Позиция 1



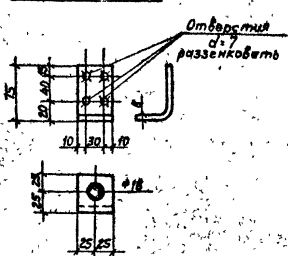
Позиция 3



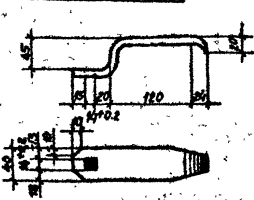
Позиция 4



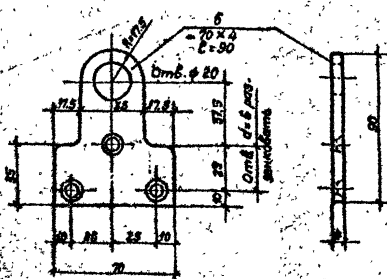
Позиция 2



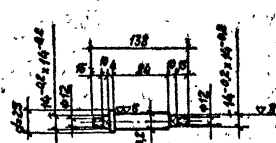
Позиция 11



Пробой Т90



Позиция 12



Спецификация металла на 1 марку							
№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Вес в кг		Марки	Примечание
				1 шт	всех		
1	φ 16	850	1	1.3	1.3	2.9	Согнуть
2	— 50x6	125	1	0.3	0.3		То же
3	— 50x6	200	1	0.5	0.5		"
4	— 115x6	150	1	0.8	0.8		"
1	φ 16	850	1	1.3	1.3	3.0	Согнуть
2	— 50x6	125	1	0.3	0.3		То же
3	— 50x6	200	1	0.5	0.5		"
4	— 115x6	150	1	0.8	0.8		"
5	Газ. тр. d=3/4"	60	1	0.1	0.1		"
6	— 70x4	90	1	0.1	0.1	0.1	
7	— 70x5	120	1	0.3	0.3	3.9	
8	— 40x10	52	1	0.2	0.2		
9	— 70x5	120	2	0.3	0.6		
10	— 10x5	10	1	—	0.01		
11	— 40x10	250	1	0.8	0.8		Согнуть обработать механической обработкой
12	φ 28	140	1	0.7	0.7		Согнуть обработать
13	— 40x10	400	1	1.3	1.3		
14	Шайба 12	—	2	0.01	0.02		
15	Гайка М12	—	2	0.01	0.02		

ТП 901-1-30 -КМ

Лист № 28 из 28

Изм. Испол. № док. Подпись Дата

Разраб. Катаева И.И.

Пробрав. Юбалаева И.И.

Ст. инж. Юбалаева И.И.

Рис. гр. Лихобаская И.И.

Гл. констр. Кудряв В.И.

Иач. отв. Уило В.И.

Лит. Лист Листов

ТР 28

ГОСТРОЙ СССР

ТИ Ленинградский

Водоканалпроект

Ворота В-1, В-2

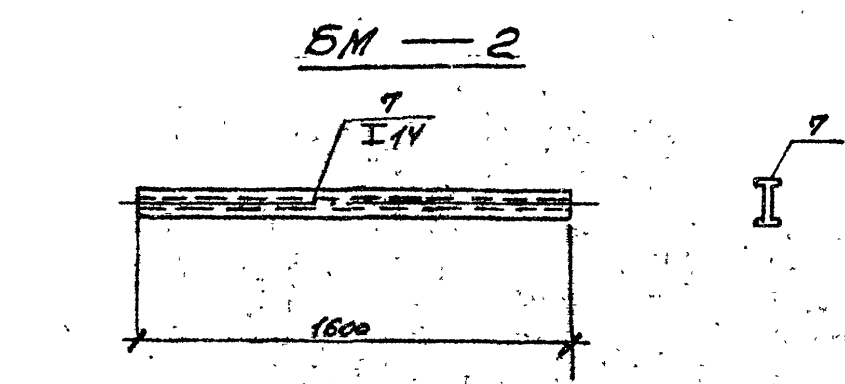
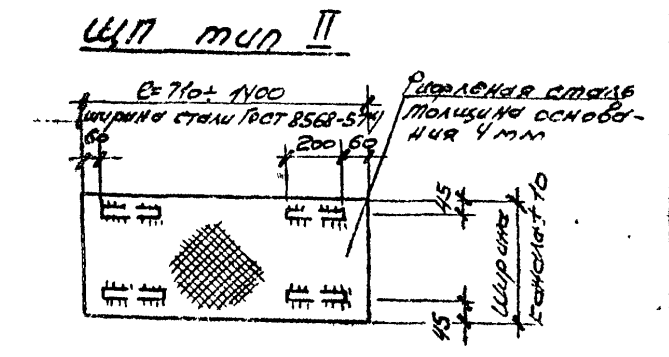
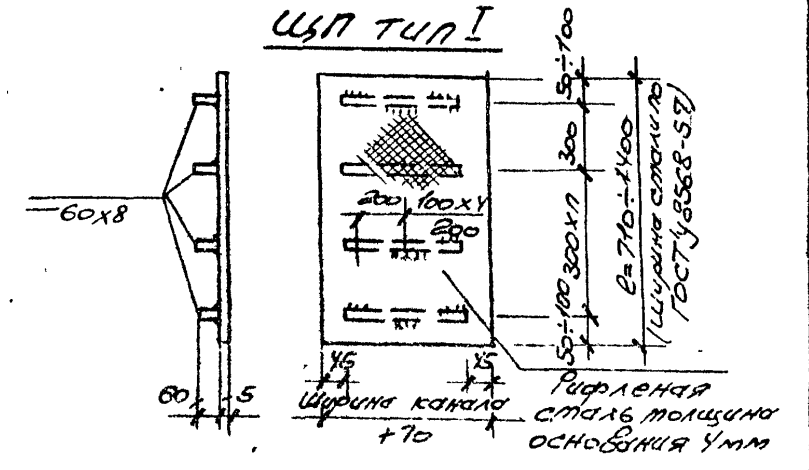
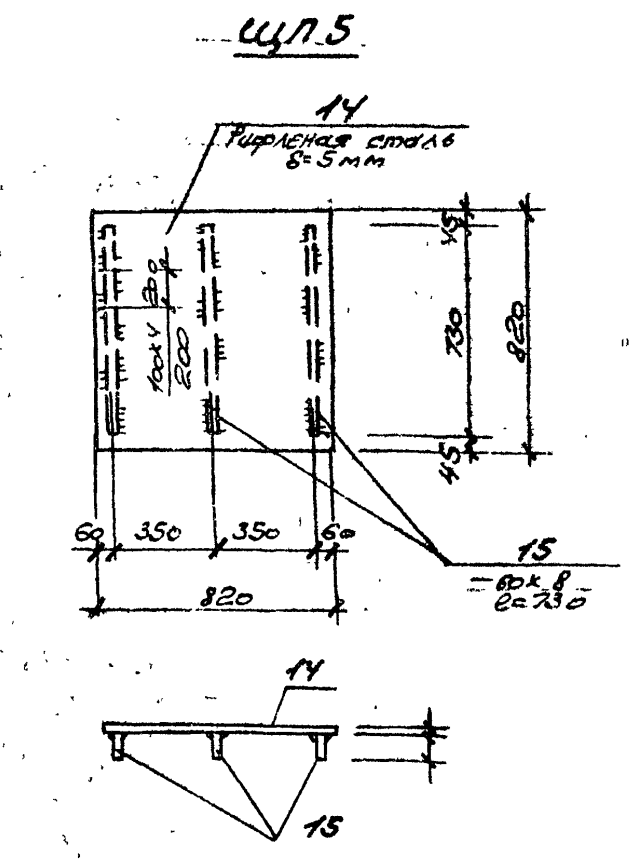
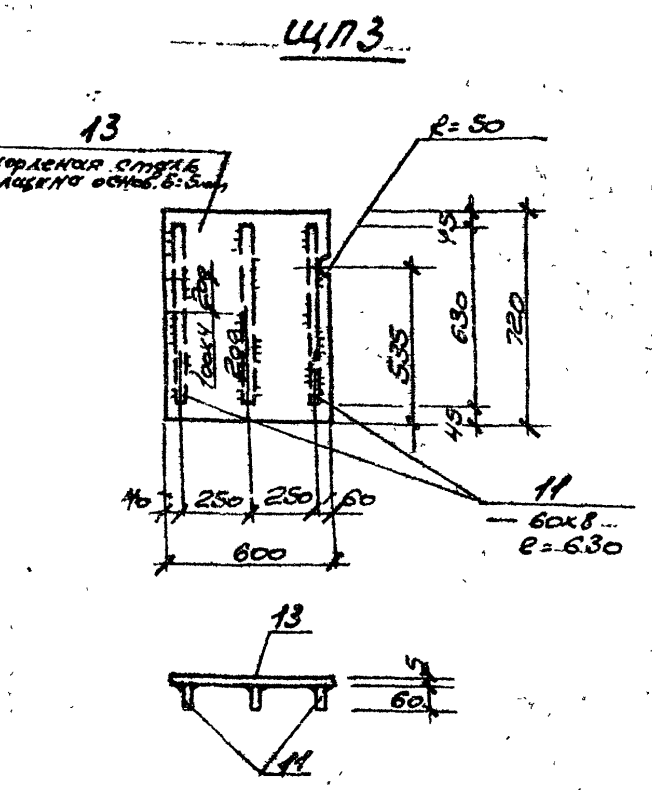
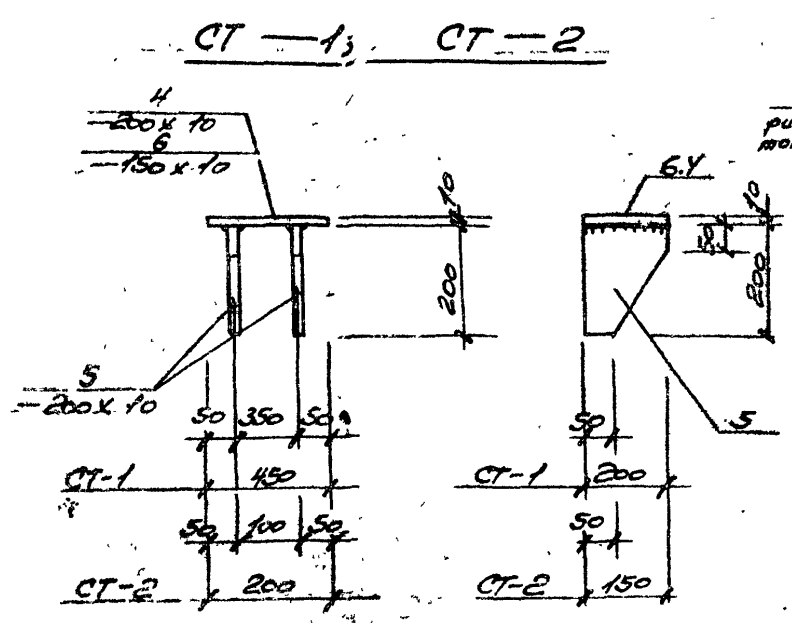
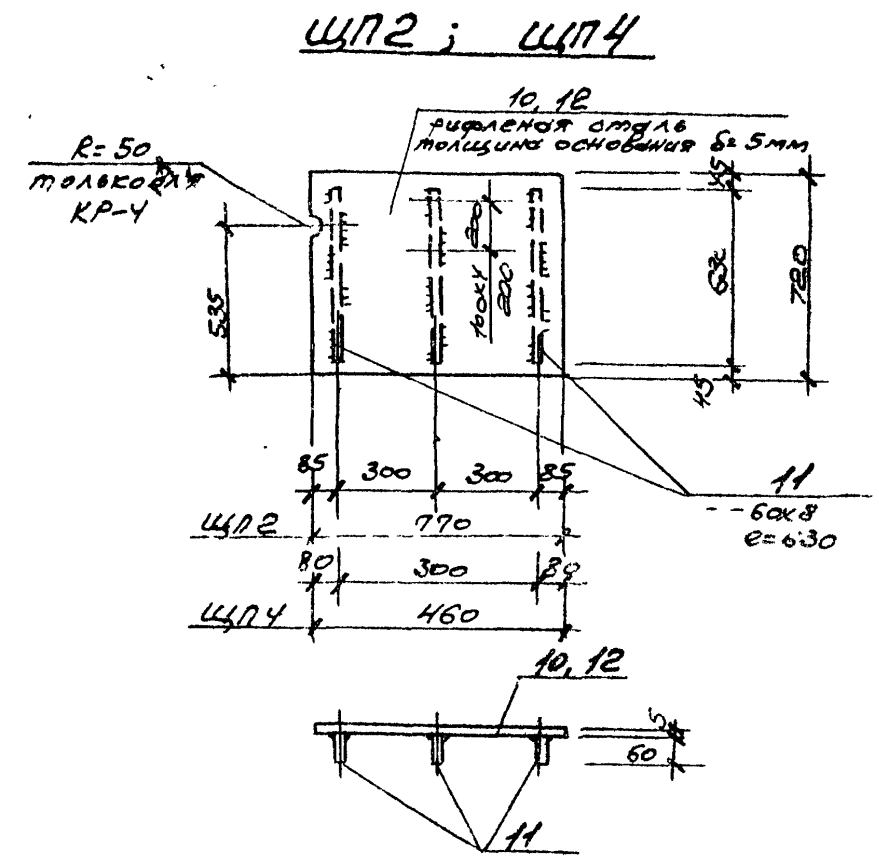
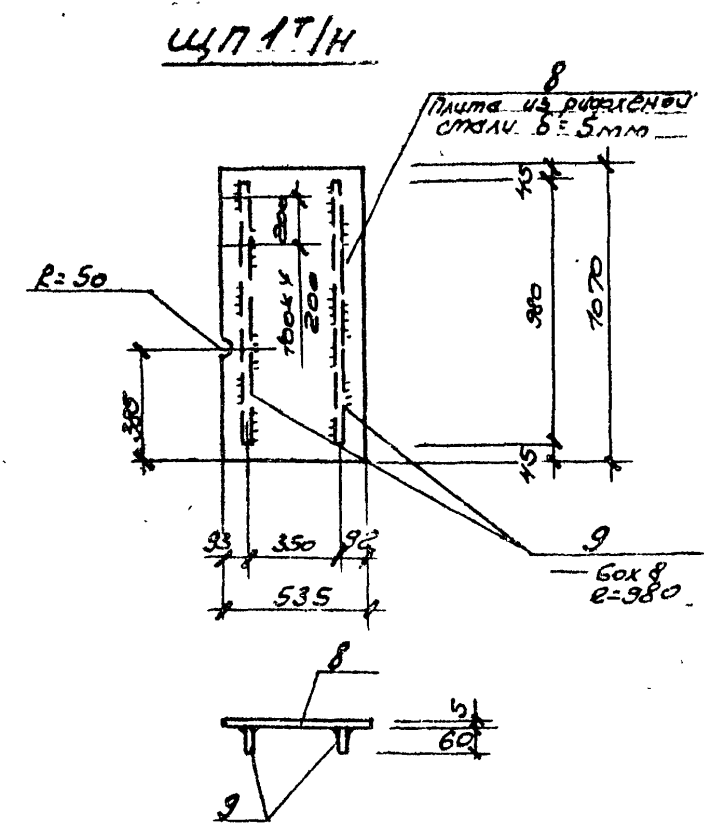
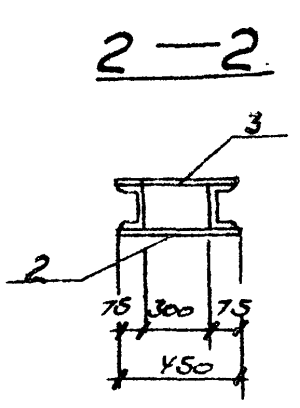
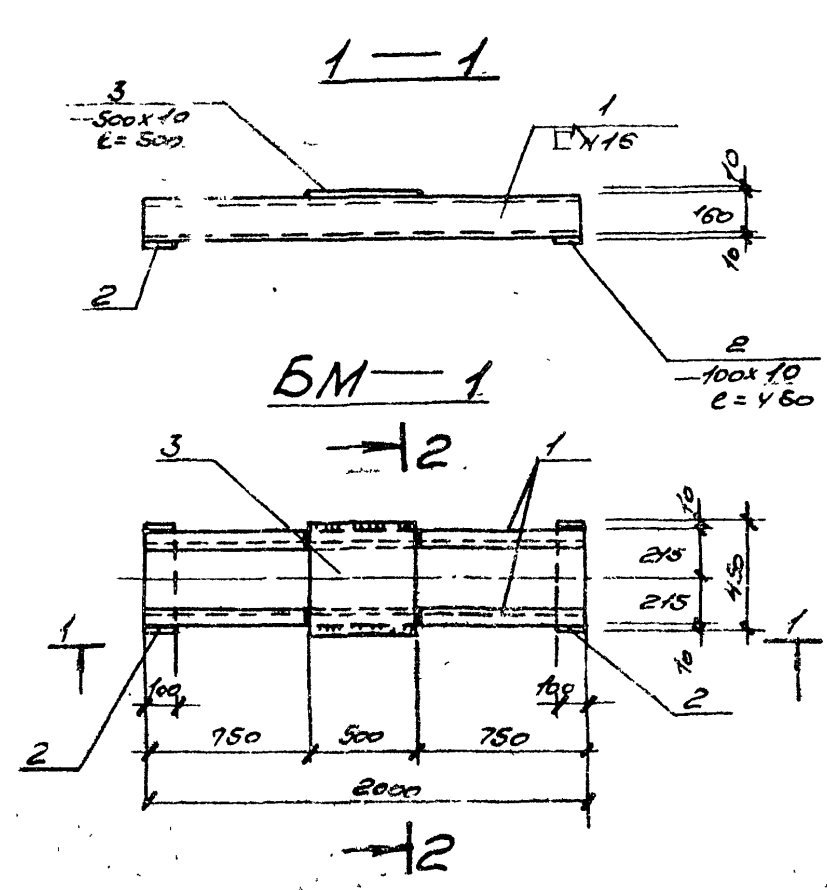
Элементы крепления

Ворот из ал. Т-90, щф

ар 874-04

Канал БРПС

Табель проекта 901-1-30

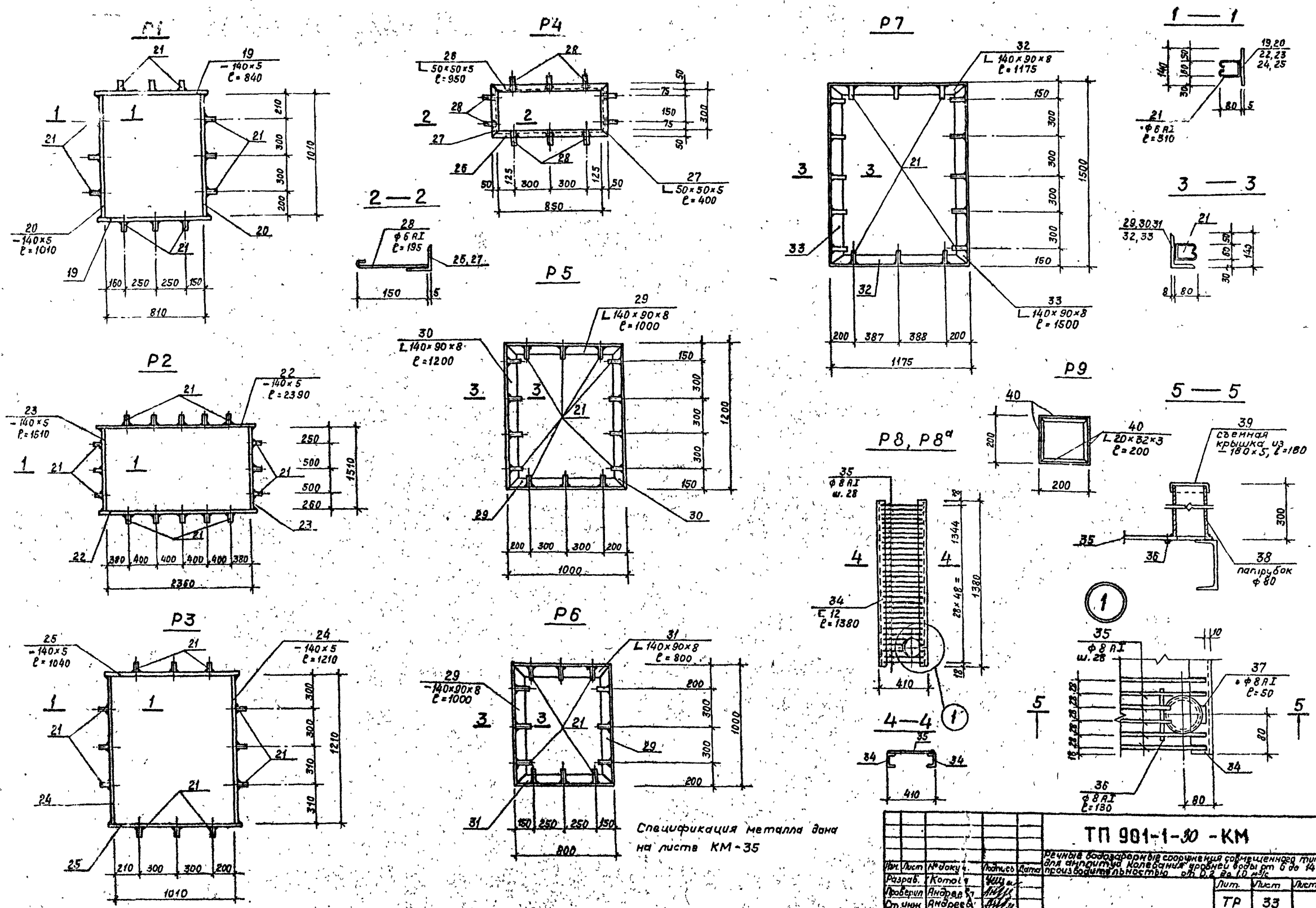


Спецификация металла для
на листе КМ-35

ТП 901-1-30-КМ			
Исполн	№ докум	Листов	Лист №
Разраб	Короб	Листов	Лист №
Проект	Исполн	Листов	Лист №
Рис. на	Исполн	Листов	Лист №
И. проект	Исполн	Листов	Лист №
Наконт	Исполн	Листов	Лист №
КМ-35		Лист	Лист
БМ-1, 2; ЦТ-1, 2; ЦП17/Н;		Лист	Лист
ЦП2; ЦП4; ЦП тун I, II		Лист	Лист
БМ-1, 2; ЦТ-1, 2; ЦП17/Н;		Лист	Лист
ЦП2; ЦП4; ЦП тун I, II		Лист	Лист

Исполнитель: А.А. / А.А.метод. в. /
Сверил: А.А.

Объем 1/2
 Типовый проект 901-1-30
 Каналы в плане



Спецификация металла дана на листе КМ-35

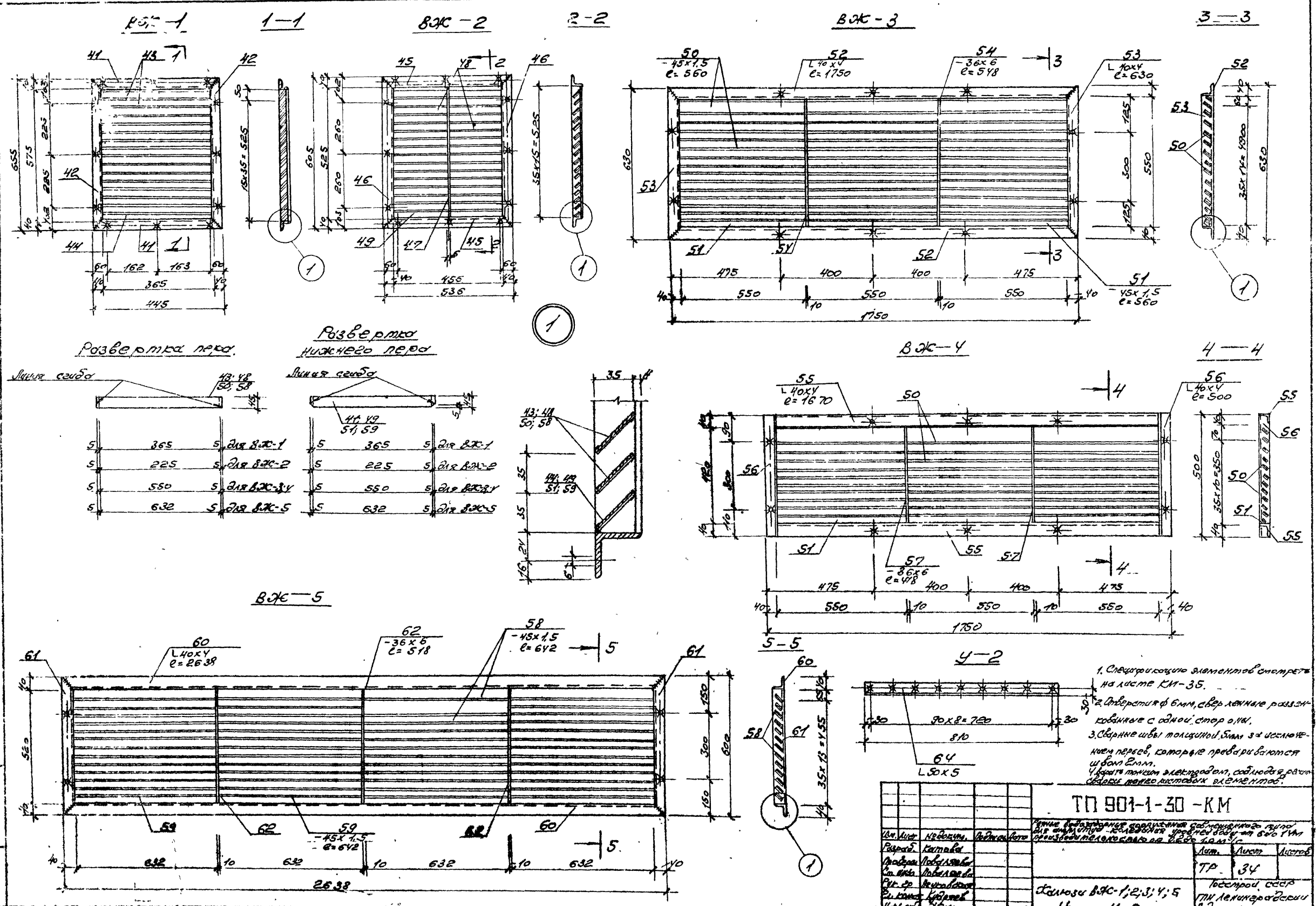
ТП 901-1-30 - КМ			
Ручные водоканальные сооружения с горизонтальной трубой для инфильтрации фильтрата в грунт			
Иж. Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Разраб.	Котлов	Иж. м.	
Проверил	Андреев	Иж. м.	
Ст. инж.	Андреев	Иж. м.	
Рук. зр.	Лещковская	Иж. м.	
Ин. констр.	Будяков	Иж. м.	
Нач. отд.	Жило	Иж. м.	
Лит. Лист			Листов
ТР			33
Рамы с Р1 по Р9			Госстрой СССР ГПИ Ленинградский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

200 974-04

Комп. чертеж

Лист № 1/2

Техническое задание № 1-1-30



Развертка перед. Нижнего ряда

Линия сгиба		Линия сгиба	
5	365	5	365
5	225	5	225
5	550	5	550
5	632	5	632
		5	632

ВК-5

ВК-4

1. Спецификацию элементов отнесте на листе КМ-35.
2. Определить ф. б.м.м. с.в.р. л.м.н.е. р.о.с.с.н. к.о.д.и.н.а.е. с. о.д.н.о.у. с.т.о.р. о.т.н.
3. Сварные швы толщину б.м.м. з.ч. и.с.л.о.ж.н.и.е. н.е.м. п.е.р.в.е.д. к.о.т.о.р.ы.е. п.р.е.д.в.р.я.в.я.ю.т.я. ш.б.м. б.м.м.
4. Швы толщину элементов, соединяющих детали сварки после листовых элементов.

ТД 901-1-30 - КМ			
Изм. №	Исполн.	Проверен.	Дата
Разраб.	Катала		
Провер.	Катала		
Суд. пр.	Катала		
Эк. конст.	Катала		
Мат. пр.	Катала		
		Лист	Листов
		7Р	34
		Посл. пр. о.б.с.т.	
		Г.И. Ленинградский	
		Фабрика № 2	
		корпусов: 1, 2, 3, 4, 5	
		сварка: А.Х.З.	

Пояснение к проекту

Водопровод, горячее водоснабжение и канализация
В настоящем тепловом проекте приняты следующие варианты:

Вариант I - площадка обеспечена наружными сетями водоснабжения, канализации и теплоснабжения.

Вариант II - площадка не обеспечена наружными сетями водоснабжения, канализации и теплоснабжения.

Вариант I. Вода для хозяйственно-питьевых нужд подается по одному вводу d=65. Расчетный расход воды на бытовые нужды q = 0,37 л/сек

Горячее водоснабжение осуществляется от узла ввода теплосети.

Стоки от санитарных приборов отводятся в наружную сеть.

Вариант II к санитарным приборам, электронагревателям и поливочному наружному крану - вода подводится от трубопровода, подающего воду на противень сепан напором 20 м. вод. ст. (водопровод технической воды)

Обеспечение хозяйственно-питьевых нужд производится от источника (например скважина) или привозной водой, что решается при привязке проекта.

Приготовление горячей воды для душевой, умывальника осуществляется индивидуальным электронагревателем ИЭ-ИИ №18кВт.

Стоки от санитарных приборов отводятся в септик, проект которого выполняется при привязке теплого проекта. Объем септика принимается из расчета 9 человек в сутки.

Примечания:

1. Возможность использования воды на санитарные нужды, идущей на противень сепан и привозной водой должна быть согласована с СЭС (см. СН 245-71 п.6,9, примеч 3)

2. Обеспечение объекта водоснабжением должно производиться в соответствии с СН и ПЭ-31-74

3. Монтаж санитарно-технических систем воды в соответствии с СН и ПЭ-28-75

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 2583-75	Труба чугунная водопроводная	
ГОСТ 3262-75	Труба стальная водогазопроводная оцинкованная	
ГОСТ 6942.3-69	Труба чугунная канализационная	
ГОСТ 4839-72	Труба сталецементная безнапорная	
ГОСТ 6942.22-69	Тройник ковкий	
ГОСТ 6942.12-69	Отвод	
ГОСТ 6942.8-69	Колена	
ГОСТ 6942.6-69	Патрубок переходной	
ГОСТ 6942.30-69	Ревизия	
ГОСТ 5525-61	Коленаструб - гладкий конец	
ГОСТ 5761-74	Вентиль запорный муфтовый 15КЧ 18Р 15КЧ 18Р	
ГОСТ 11823-74	Обратный клапан	
ГОСТ 18698-73	Колпачок для с вентилем резьбы-пластик или металл	
ГОСТ 19802-74	Степень для умывальника	
ГОСТ 19874-74	Степень для душевой установки со стальной трубой и сетью 50-50	
ГОСТ 1811-73	Трап	
ГОСТ 14360-69	Умывальник с емкостью 3 л	
ГОСТ 9156-68	Унитаз "компант"	
ГОСТ 11307-68	Сифон бытового водоснабжения	

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
ПЗ	Политехническая эскизка	
АР	Архитектурно-строительное решение	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ОР	Организация работ	

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Заглавный лист	
2	План на отм. 3,00 и 4,20, при установке насосов типа А	
3	План на отм. ± 0,00 и 4,20, при установке насосов типа 340 и АТН	
4	Схемы В1 и Т3, В9 и Т3, К1	
5	Условные обозначения. Спецификация.	

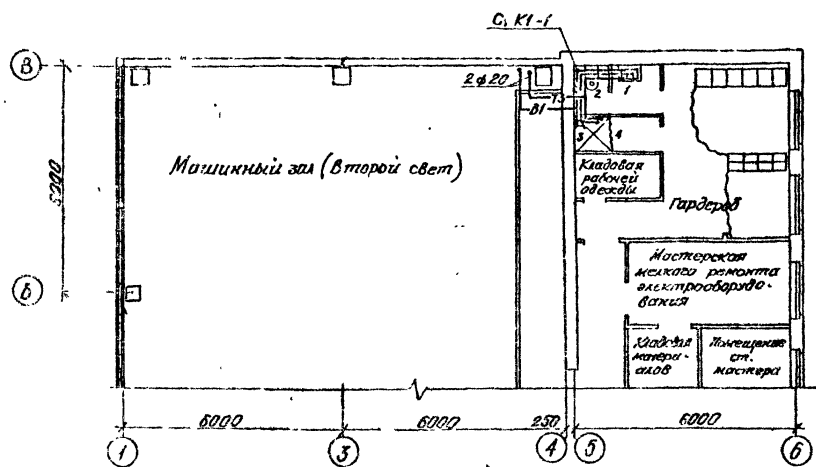
Таблица 301-1-30

Лист 1 из 1

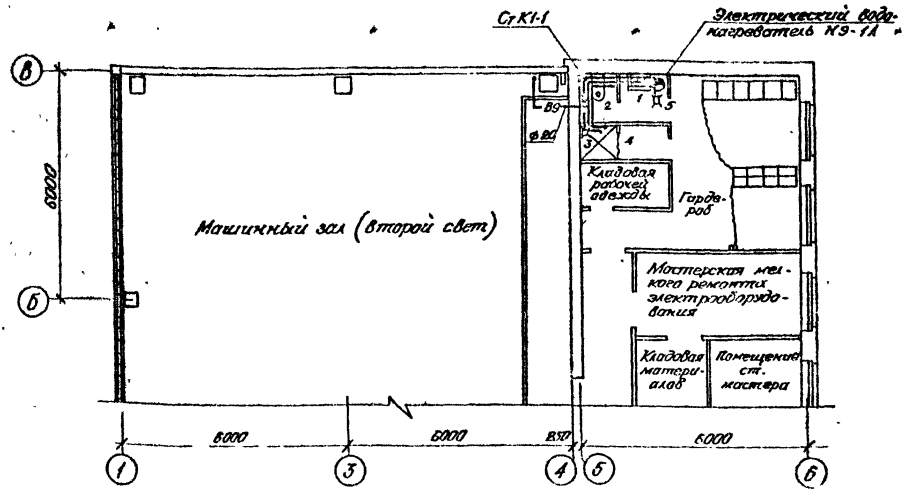
ТН 901-1-30-ВК			
Листы водопроводных сетей общего типа для объектов жилищно-коммунального хозяйства от 6 до 14 кв. м			
Исполн.	Брянская	Ведом.	Дата
Проектант	Брянская	Ведом.	Дата
Сп. экз.	Брянская	Ведом.	Дата
Инж. ср.	Иркутская	Ведом.	Дата
Визир.	Белая	Ведом.	Дата
Нач. отд.	Жур	Ведом.	Дата
Заглавный лист		Госстрой СССР ГН Ленинградский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

ср. 374-04

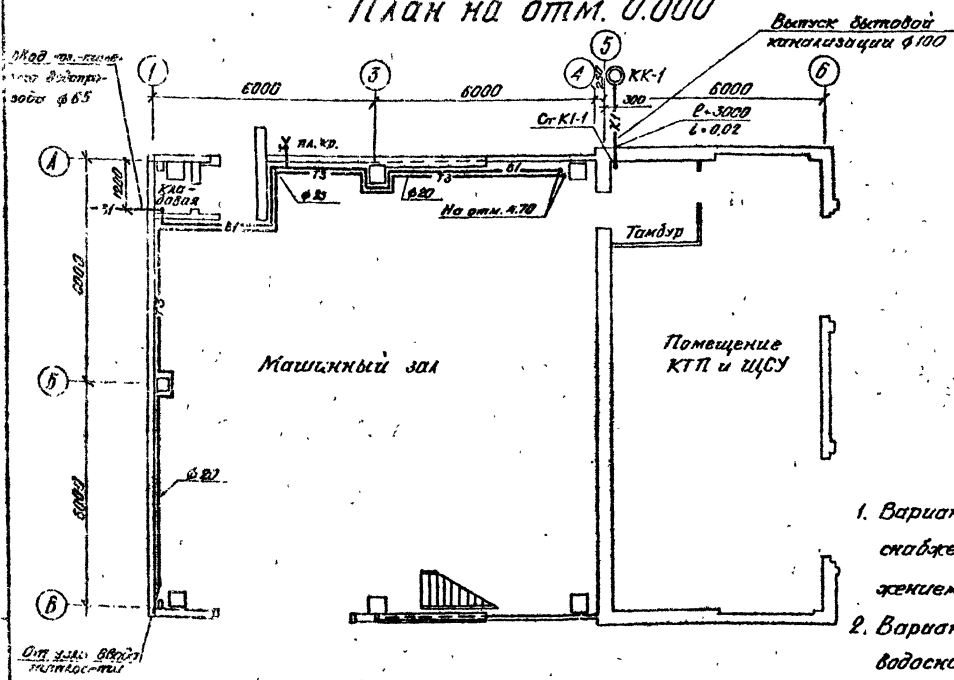
Вариант I
План на отм. 4.20



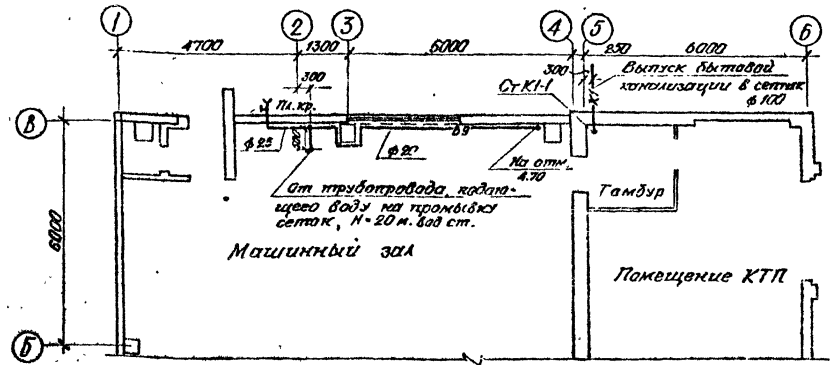
Вариант II
План на отм. 4.20



План на отм. 0.000



План на отм. 0.000



Примечания:

1. Вариант I - площадка обеспечена водоснабжением, канализацией и теплоснабжением.
2. Вариант II - площадка не обеспечена водоснабжением, канализацией и теплоснабжением.
3. Подвод воды к пожарным кранам см. альбом 1/1, чертежи марки "Г".

				ТП901-1-30-ВК		
Декларация соответствия требованиям стандарта для амплитудно-суммарной звуковой мощности при производстве от 0,2 до 1,0 м/с.						
Исполн.	И. В. Дюков	Подп.	Л. П. П.	Дата		
Проект.	Б. В. Дюков	С. И. П.			Лист	Листов
Инженер	Б. В. Дюков	С. И. П.			1	2
Док. оп.	И. В. Дюков	С. И. П.				
Д. инж. оп.	Б. В. Дюков	С. И. П.				
Нач. отд.	Ж. С. С.	С. И. П.				
Планы на отм. 0.000 и 4.20 при установке на севе типа А.					Госстрой СССР Г. И. М. Ленинградский Водоканалпроект	

ар 374-04

копия бумага № 103
листок № 1
Технический проект 901-1-30

Спецификация

Условные обозначения

- В1— Водопровод хозяйственно-питьевой
- Т3— Водопровод горячего водоснабжения
- В9— Водопровод технической воды (на промывку сетки)
- К1— Канализация бытовая
- СтК1 Стояк канализационный
- Д Умывальник
- У Унитаз с прямым выпуском
- У Унитаз с косым выпуском
- Д Душ со смесителем
- Ф Смеситель
- Р Трап
- Т Поливочный кран
- В Вентиль запорный муфтавый
- В Обратный клапан
- У Ревизия
- КК-1 Канализационный колодец

1	2	3	4	5	6
Горячее водоснабжение					
	ГОСТ 5262-75	Труба стальная водопроводная, оцинкованная 2-3-й ст.	150 3,0	150 3,0	1,66 кг
	— " —	То же 0-Ц15	100 1,0	100 1,0	1,28 кг
	ГОСТ 5761-74	Вентиль запорный муфтавый Ф 20 Рн 16 мм ² /см ²	1 1	1 1	0,9 кг
	ГОСТ 19802-74	Смеситель для умывальника Ф 15	1 1	1 1	—
	ГОСТ 19874-74	Смеситель для унитаза муфтавый со стокановым выпуском муфтавый в сетке Ф 15 Рн 16 мм ² /см ²	1 1	1 1	—
	Черкассский машино-строительный завод	Электрический водонагреватель ИЭ-1А И-1В кот.	—	—	60,5
Канализация бытовая					
	ГОСТ 6942.3-69	Труба чугунная канализационная ТЧК-100	150 15,0	150 15,0	13,4 кг
	— " —	То же ТЧК-50	50 5,0	50 5,0	5,9 кг
	ГОСТ 1839-72	Труба ребестоцементная безмалярная Ф 100	1,0 1,0	1,0 1,0	18,0 кг
	ГОСТ 6942.22-69	Тройник косой ТК-45°-100°-100°-А	2 2	2 2	8,4 кг
	— " —	То же ТК-45°-100°-50°-А	1 1	1 1	6,0 кг
	— " —	То же ТК-45°-50°-50°-А	—	—	7 3,1 кг
	ГОСТ 6942.12-69	Отвод 0135°-100°-А	3 3	3 3	3,7 кг
	— " —	То же 0135°-50°-А	2 2	2 2	1,6 кг
	ГОСТ 6942.8-69	Колодка К-50°-А	1 1	1 1	2,1 кг
	ГОСТ 6942.30-69	Ревизия Р-100°-А	2 2	2 2	8,0 кг
	ГОСТ 6942.6-69	Патрубок переходный под ПП-50/100°-А	1 1	1 1	2,2 кг
	ГОСТ 1811-73	Трап Ф 50	1 1	1 1	8,5 кг
	ГОСТ 14360-69	Умывальник со стоканом I группы	1 1	1 1	—
	ГОСТ 9156-68	Унитаз "Компакт" с косым выпуском	1 1	1 1	—
	— " —	Унитаз "Компакт" с прямым выпуском	—	—	7 —
	ГОСТ 1807-66	Срок бутылочный пластмассовый Ф 60	1 1	1 1	—
		Масса изделия	7	7	—

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. по плану			Примечание
			4	5	6	
Водопровод						
	ГОСТ 9583-75	Труба чугунная водопроводная ЦНР 65А	3,0	3,0	—	14,6 кг
	ГОСТ 3262-75	Труба стальная водопроводная оцинкованная Ф 42,5	15,0 3,0	15,0 3,0	—	2,39 кг
	— " —	То же 0-Ц20	10,0 1,0	10,0 1,0	—	1,66 кг
	— " —	То же 0-Ц15	10,0 1,0	10,0 1,0	—	1,28 кг
	15 кч 18р ГОСТ 18698-73	Поливочный кран с вентилем Ф 25 резьба метрическая	1 1	1 1	—	—
	15 кч 18р ГОСТ 5761-74	Вентиль запорный муфтавый Ф 25 Рн 16 мм ² /см ²	2 2	2 2	—	1,4 кг
	— " —	То же Ф 20	—	—	—	0,9 кг
	— " —	То же Ф 15	1 1	1 1	—	0,7 кг
	16 кч 11р ГОСТ 11823-74	Обратный клапан Ф 20 Рн 10 мм ² /см ²	1 1	1 1	—	0,8 кг
	ГОСТ 5525-61	Колодка раструб-входной конец УР1-50	1 1	1 1	—	8,4 кг

Примечания

- В спецификации дробь - числитель - при наличии на площадке карманных сетей, знаменатель - при их отсутствии.
- В спецификации учета трубопроводы до наружной стены здания.

ТП 901-1-90 - ВК

Инв. лист	И.В.Сухом.	Подпись	Дата	Листы в сборке		
Пробор	Бродяченко	31/07		Лист	Лист	Лист
Техник	Бродяченко	31/07		Д	5	
Рис. Ф.	Шаталов	31/07		Условные обозначения Спецификация		
Лист Ф.	Бродяченко	31/07				
Начальник	Мило	31/07				

Госстрой СССР
ГПН Ленинградский
Водоканалпроект

наим. объект
Албом №2
Таблов. проект 901-1-90

Можно Верно

Лист 1/2

Таблица проект № 901-1-90

Пояснения к проекту.

Проект санитарно-технической части составлен на основании технологических и архитектурно-строительных чертежей и действующих нормативных материалов.

Проект предназначен для привязки в районах с наружными расчетными температурами -20°C ; -30°C ; -40°C .

Отопление и вентиляция.

В проекте приняты два вида теплоносителя:

- а) вода с температурой $150-70^{\circ}\text{C}$
- б) электроэнергия

Система отопления запроектирована двухтрубной, тупиковой с верхней разводкой подающих трубопроводов.

Внутренние температуры по помещениям приняты: в машзале и электропомещении $+5^{\circ}\text{C}$; в помещениях ремонта $+16^{\circ}\text{C}$, в остальных помещениях в соответствии с СНиП-М 3-68.

В качестве нагревательных приборов при теплоносителе - вода приняты радиаторы "МЖ-10", в варианте с теплоносителем - электроэнергия, в качестве нагревательных приборов приняты электронагреватели РЭТ-4 мощностью 1 кВт.

На применение электроэнергии для целей отопления и горячего водоснабжения необходимо получить от заказчика разрешение Госплана СССР и Минэнерго СССР.

Основной вредностью в водозаборных сооружениях с насосами марки "А" и "ЛТН" является тепловыделение в машзале от работающего электрооборудования. Для ассимиляции теплоизбытков в теплое время года запроектирована общеобъемная приточно-вытяжная естественная вентиляция.

В машзале с насосами марки "А" и "ЛТН" приток воздуха осуществляется через открывающиеся фрамуги окон, удаление воздуха - через дефлекторы ф. 639.

В машзале с насосами марки ЭЦВ вентиляция естественная через открывающиеся фрамуги окон, тепловыделение отсутствует.

Вентиляция остальных помещений запроектирована через вентиляционные каналы в стене, открывающиеся фрамуги окон и жалюзийные решетки.

Расчетная летняя температура для проектируемой вентиляции принята $+22^{\circ}\text{C}$.

План-схема.

(при установке насосов типа А) (при установке насосов типа ЛТН и ЭЦВ)

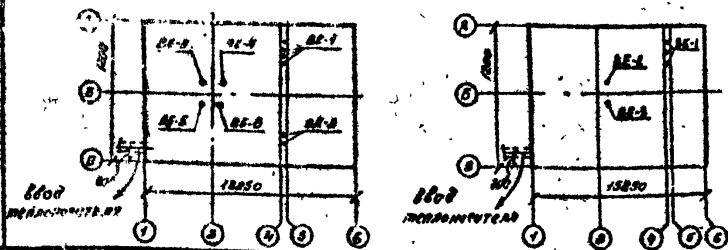


Таблица основных показателей по отоплению и вентиляции

Наименование сооружений	Объем м³	t°С	Расход тепла МВт·ч/год			Всего	Установочная мощность кВт	
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		Тепло-насос-тепло-нагреватель	Тепло-насос-электронагреватель
Речные водозаборные сооружения с насосами марки "ЛТН" и "ЭЦВ"	1718	-20	39300	-	16000	55300	-	69
	1718	-30	48500	-	16000	64500	-	78
	1718	-40	53800	-	16000	69800	-	84
Речные водозаборные сооружения с насосами марки "А"	202,8	-20	38700	-	16000	54700	-	66
	202,8	-30	48000	-	16000	64000	-	81
	202,8	-40	52600	-	16000	73600	-	90

Ведомость примененных и ссылочных документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
1	2	3
Серия 4.904-12	Зонты и диффлекторы вентиляционных систем	лист 50-57, 60
Серия 2.494-1	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий	лист 7, 9, 10, 12, 21, 22, 24, 25, 28, 31, 36, 39
Серия 4.903-10 6.8	Грязевики	лист 57
Серия 3.904-6 6.1	Средства крепления нагревательных и санитарно-технических приборов	
Серия 3.904-5 6.2	Средства крепления трубопроводов	
ГОСТ 3882-73	Трубы стальные водопроводные	
ГОСТ 10704-76	Трубы стальные электро-сварные	
ГОСТ 13904-74	Сталь прокатная тонколистовая	
ГОСТ 3826-66	Сетки проволочные тканые в квадратном зеве	
ГОСТ 8690-75	Радиаторы отопительные чугунные	
ГОСТ 2828-73	Термометры стеклянные технические	
ГОСТ 3020-75	Опоры защитные для технических стендажных термометров.	
ГОСТ 6925-69	Манометры	
1549Р2 (ГОСТ 18798-73)	Вентиль запорный французский	
15НУ 18Н (ГОСТ 3761-74)	Вентиль запорный русский	

Ведомость основных комплект

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
ПЗ	Пояснительная записка	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВН	Внутренний водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ОР	Организация работ	

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	1	Заглавный лист
2	2	Планы на отк. 0,000; 4,200. Разрезы 1-1; 2-2 (при установке насосов типа А)
3	3	Планы на отк. 0,000; 4,200. Разрезы 1-1; 2-2 (при установке насосов типа ЛТН и ЭЦВ)
4	4	Схемы систем отопления и вентиляции
5	5	Спецификация

ТН 901-1-90-08

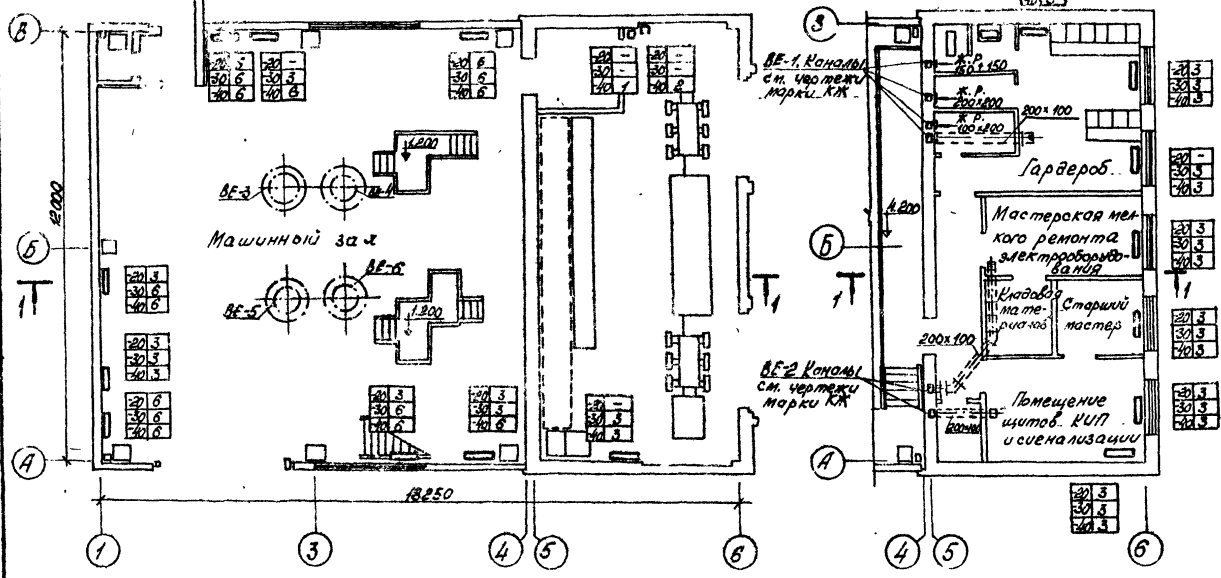
Имя	Лист	И дата	Листы	Дата	Листы	Листы
Проверил	Иванов	Иван	1	1	1	1
Разработ	Петрова	Петра	1	1	1	1
Проект	Иванов	Иван	1	1	1	1
Инженер	Иванов	Иван	1	1	1	1
Инженер	Белов	Белов	1	1	1	1
Инженер	Жило	Жило	1	1	1	1

Заглавный лист
Госстрой СССР
ГН Ленинградский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

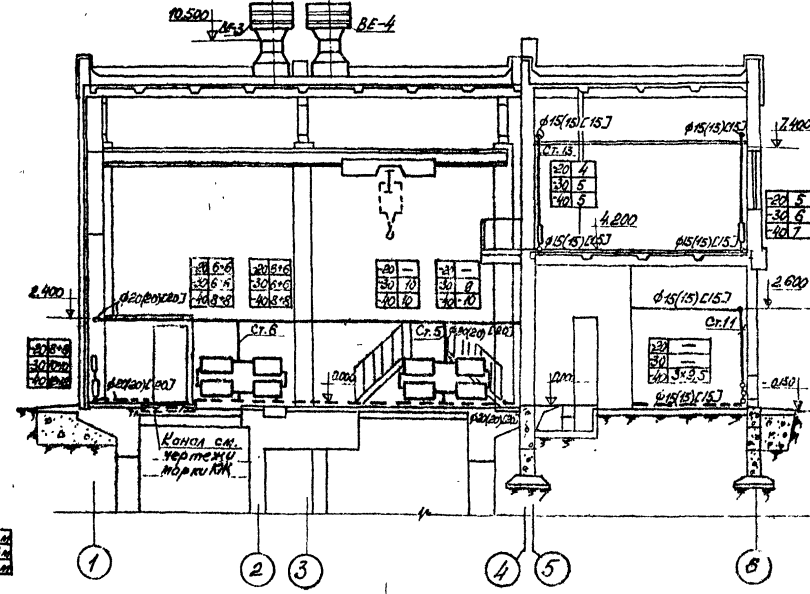
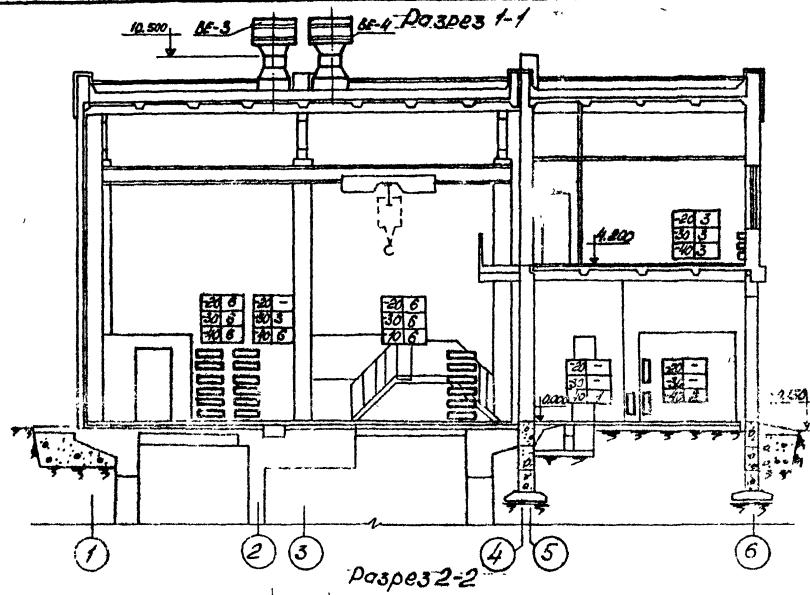
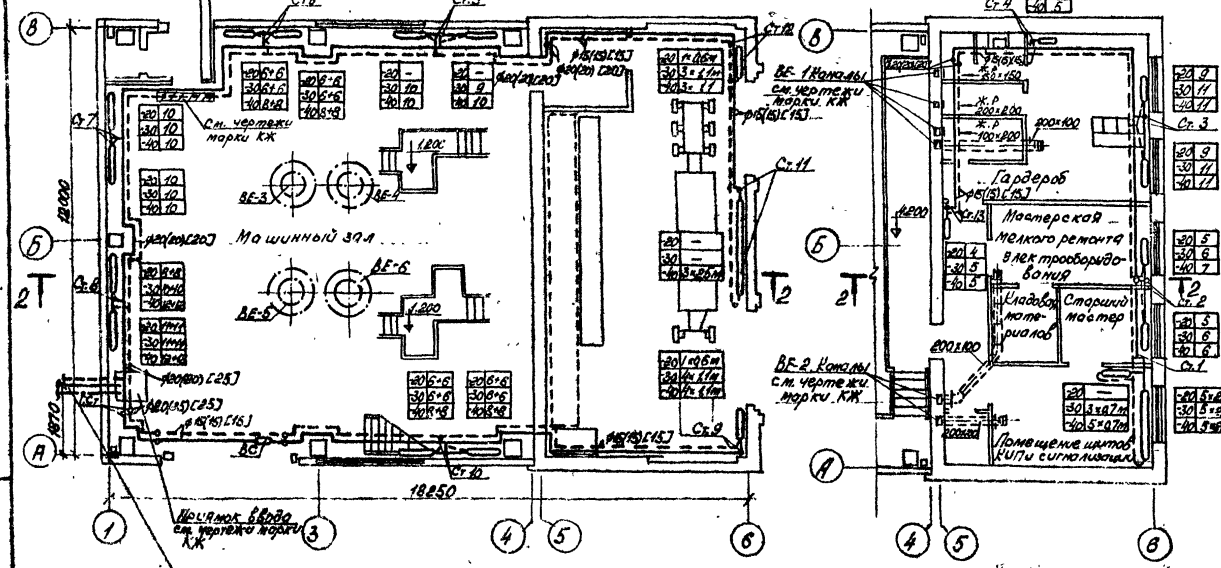
09 374-04

Копия формы
 Листов... 1/2
 Типовой проект 901-1-30

План на отм. 0.000
 (вариант с электрическим отоплением)
 План на отм. 4.200



План на отм. 0.000
 (вариант с водяным отоплением)
 План на отм. 4.200



ИП 901-1-30-08		
Изм. Лист	№ докум.	Удобная дата
Проект	Малогино	Лист
Разреш.	Подпись	Лист
См. проект	Малогино	Лист
С. Г. Гусев	С. Г. Гусев	Лист
Л. М. Жило	Л. М. Жило	Лист
И. К. Жило	И. К. Жило	Лист
Разные подразделения совместно с архитектором для утверждения. Копия для архитектора прошито в папку от 08.06.08		
Планы на отм. 0.000, 4.200. Разрезы 1-1, 2-2. (применены все материалы)		
Гусев С. Г. Жило Л. М. Жило И. К.		

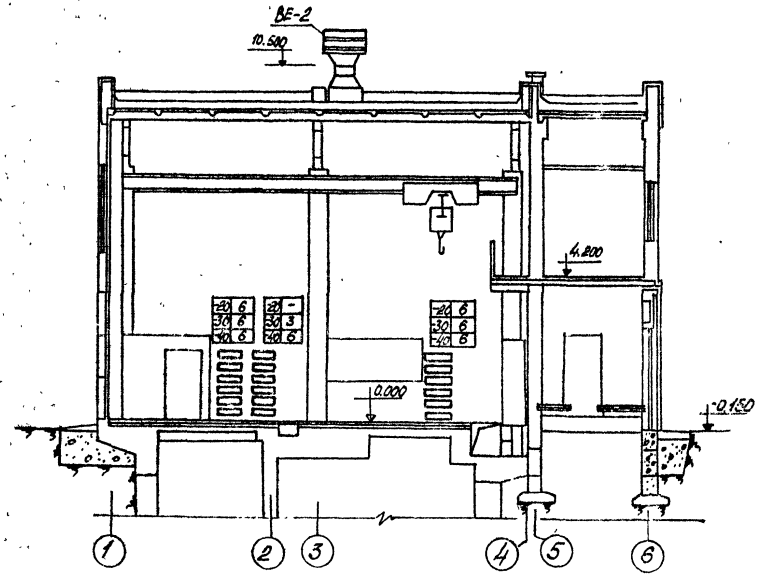
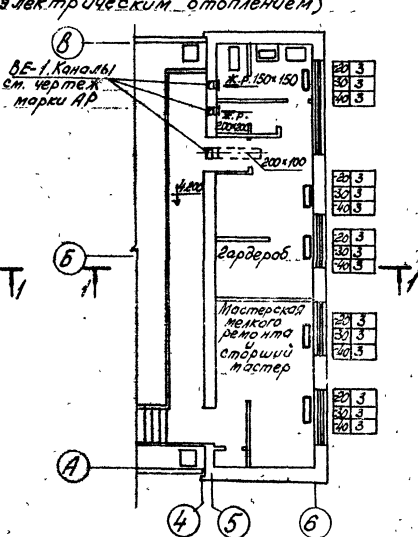
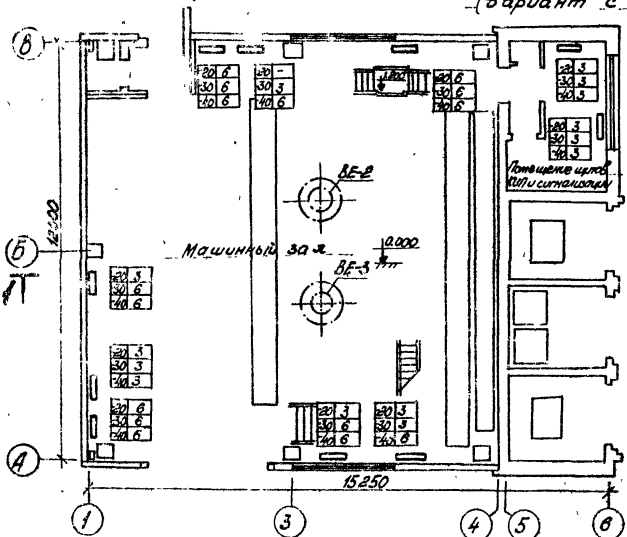
Копирован: Малогино Свечи: 1/2

Косая Вязь
 АВВ-01-12
 901-1-30

План на отм. 0,000

План на отм. 4,200

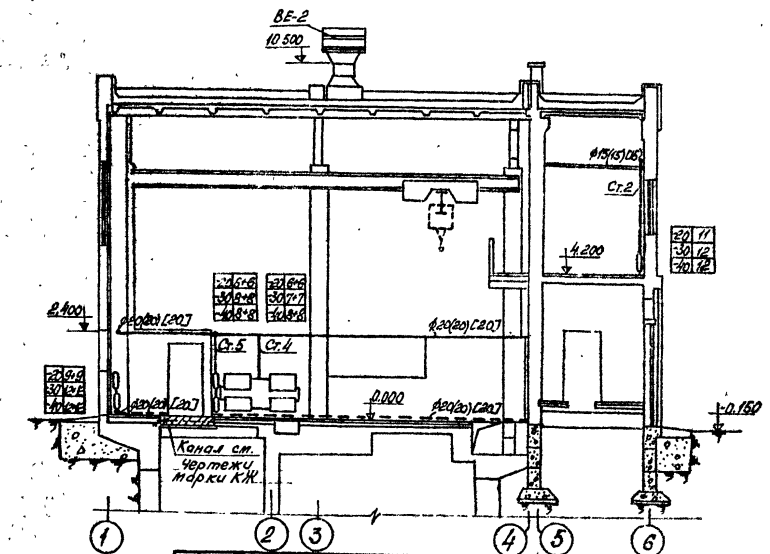
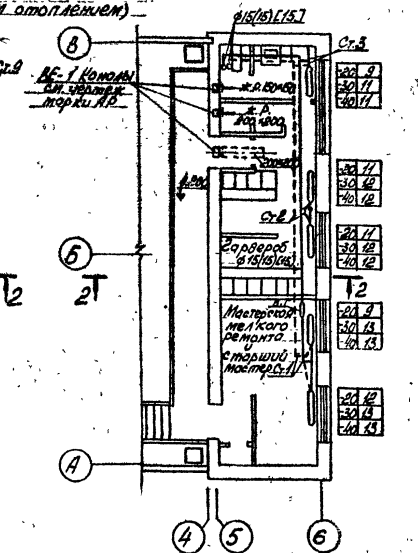
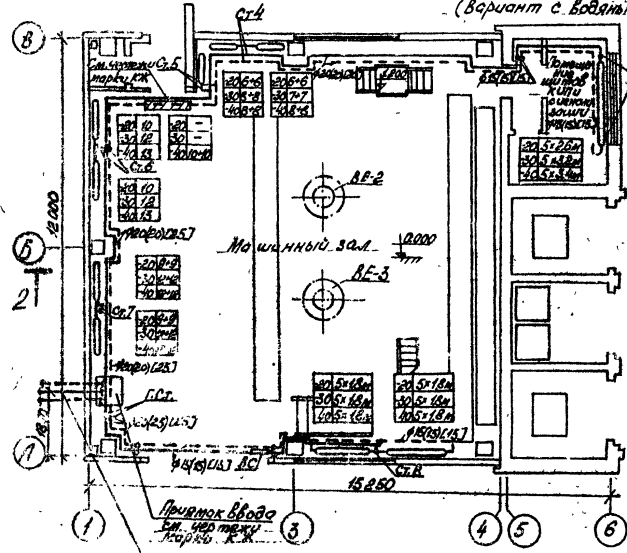
(Вариант с электрическим отоплением)



План на отм. 0,000

План на отм. 4,200

(Вариант с водяным отоплением)



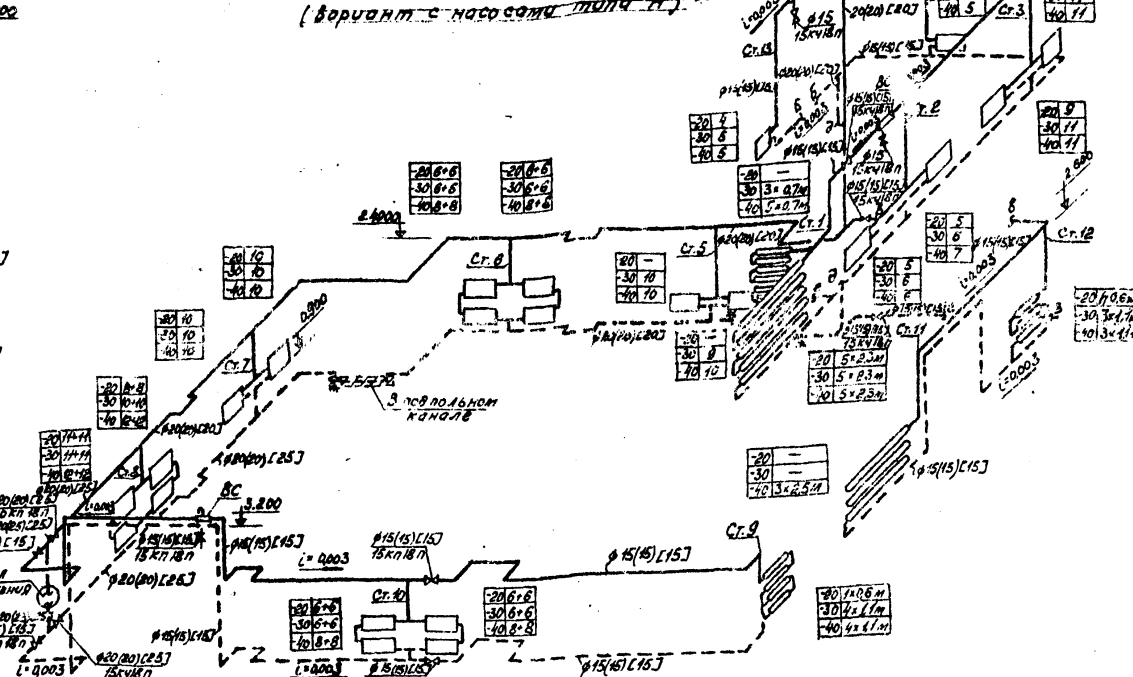
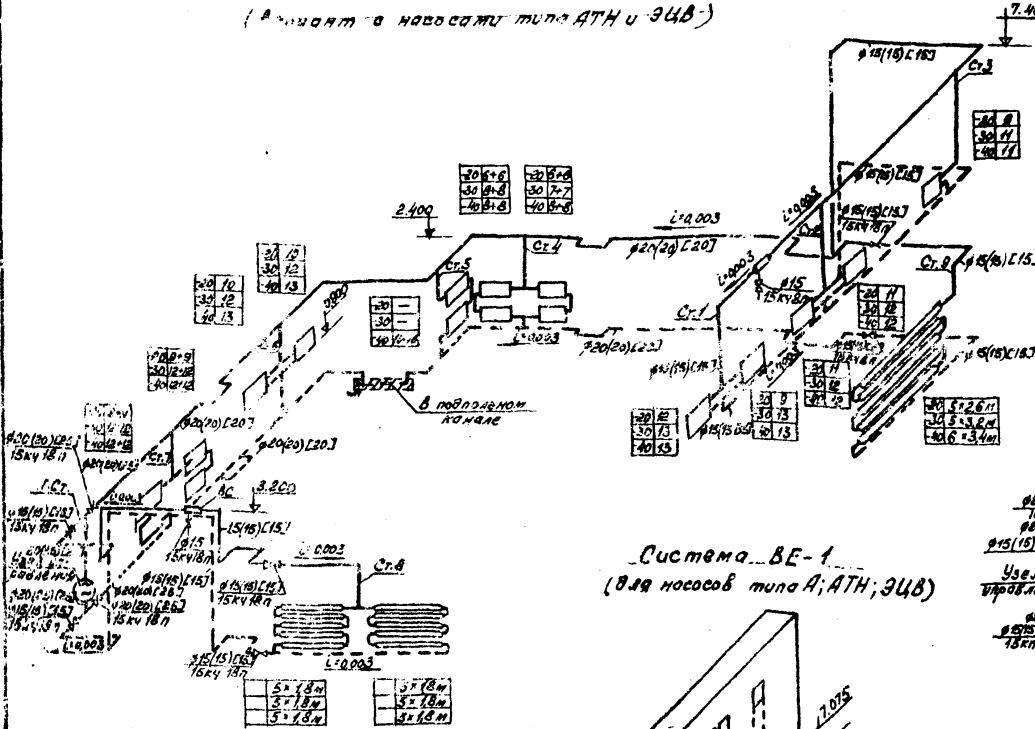
Узел управления см. ДС-3

Т.П. 901-1-30-08		
Изм. Лист № док. № Провер. Шапошников Разр. Лядокина Рук. ер. Шапошников Гл. конст. Кудрявцев Гл. инж. пр. Бр. Яков Нач. отд. Янко	В проекте водоснабжения сооружены водоподъемная установка и водопроводная сеть общей длиной 450 м в том числе по участку от ввода в здание до № 12.	Лист № 3 Всего листов 3
Проект на отм. 0,000; 4,200 Разр. 31.1.52	Проект на отм. 0,000; 4,200 Разр. 31.1.52	Проектный отдел ГИИ Ленинградского университета

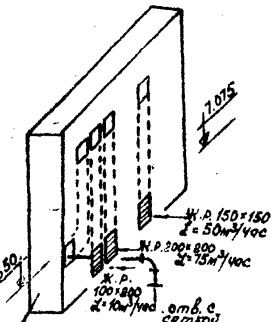
ар. 374-04

Система отопления
(Вариант с насосами типа АТН и ЭЦВ)

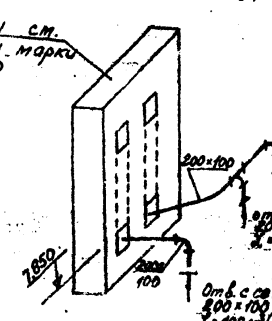
Система отопления
(Вариант с насосами типа А)



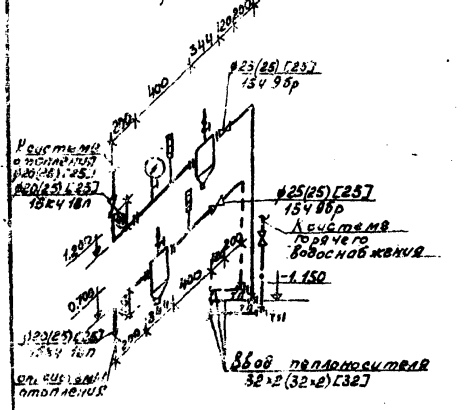
Система ВЕ-1
(Для насосов типа А, АТН, ЭЦВ)



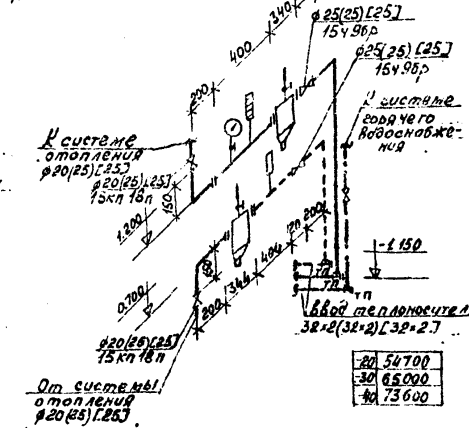
Система ВЕ-2
(Для насосов типа А)



Узел управления
(Вариант с насосами типа АТН и ЭЦВ)



Узел управления
(Вариант с насосами типа А)



- Условные обозначения**
- Трубопровод горячей воды
 - - - Трубопровод обратной воды
 - · - · - Трубопровод горячего водоснабжения
 - ☰ Радиатор "М-140-10"
 - ☒ Регистр из 3-х гладких труб φ 114x4,0
 - ☒ Вентиль
 - ☒ Тройник с пробкой
 - ☒ Воздухосборник горизонтальный Ду 150x40, L=355 мм
 - ☒ Грязевик
 - ☒ Уклон
 - ☒ Манометр
 - ☒ Термометр
 - ☒ Электрическая лампа типа ПЭТ-4
 - ☒ Г.Ст. главный стояк
 - ☒ Отверстие в сетке 200x100

Примечания

1. Диаметры трубопроводов по схеме без скобок даны для t_н = 20°C, в крепежных скобках - для t_н = 30°C в квадратных скобках - для t_н = 40°C.
2. Диаметры стояков, не указанные на схеме, приняты равными 15 мм.

ТП 904-1-30-08		
Рядные водосборные устройства с вентильным типом для радиаторов с клапаном от 8 до 11 м		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись
Проект. Шапошников		
Разраб. Павлова		
Рис. Шапошников		
Д. конст. Куварев		
Д. инж. Беляев		
Испол. Жучко		
Лист	Лист	Листов
Р	4	
Схемы систем отопления и вентильных		Госстрой СССР ГПИ Ленинградский ВодоКанПроект

СФ 374-04
Копировал: Маломчисл Сварил: Ж.К.Ф

Копия в архив
Исполн. № 2
Титовский проект 901-1-80

Ведомость основных комплектов		
Обозначение	Наименование	Примечания
НГ	Технологическая часть	
МР	Механическая часть	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ПВ	Отопление и вентиляция	
ЭО	Электрооборудование, автоматизация и электрическое освещение	
ЭА	Технологический контроль	
ОР	Организация работ	

Ведомость чертежей основного комплекта. ОР			
№ п/п	Лист	Наименование	Примечание
22	1	Общие данные	
22	2	Методы производства работ по сооружению опускного колодца в тиксотропной рубашке	
22	3	Методы производства работ по сооружению опускного колодца в тиксотропной рубашке	

Указания по производству работ.

Строительство подземной части водозаборных сооружений совмещением типа предусматривается методом опускного колодца.
 Погружение колодца принято под защитой водопонижения с применением тиксотропного раствора.
 Грунт в колоде разрабатывается экскаватором с ковшом емкостью 0,15 м³ и поднимается на поверхность в бадьях башенным эрлом.
 Количество и размер водопонижительных скважин, а также производительность и требуемый напор насосов принимается в зависимости от конкретных гидрогеологических условий строительства.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и взрывопожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта (И.И. Ю.А. Вельвет).

тельства и решается при привязке проекта.
 Строительство опускного колодца по условиям его конструкции осуществляется из предварительно разработанного колодезья.
 Бетонирование и погружение колодца принято в два яруса. Для подачи опалубки, арматуры и бетона используется башенный кран.
 Опускание I яруса колодца производится после набора бетоном 100% прочности.
 Погружение нижней части колодца осуществляется без тиксотропного раствора.
 Для удержания тиксотропного раствора, на наружном участке нижней части колодца устраивается глиняный замок. Высота замка принята 2,0 м. Глину следует армировать мелконарезанной соломой, веточками, окатанным гравием и др.
 Тиксотропный раствор готовится в замесном узле, расположенном вблизи опускного колодца.
 Контроль за подбором состава (компонентов) и качеством приготовления тиксотропного раствора осуществляется лабораторией заказчика. Лаборатория должна работать на строительной площадке весь период опускания колодца.
 Тиксотропный раствор закачивается из запасной емкости по магистральному трубопроводу через систему инжекционных труб с коленами. Уровень раствора должен быть постоянным и все время поддерживаться на отметке не ниже 50 см от верха форшахты. Емкость резервуаров и диаметр трубопроводов для подачи раствора определяются расчетом при привязке проекта.
 В зимний период работы производятся при t_{воз} не ниже -10°С. В этом случае следует прогревать тиксотропный раствор в районе форшахты и утеплять глинонастообразный узел и трубопроводы. В тиксотропный раствор желательна добавлять хлористый кальций или нефтеотходы.
 После достижения нажом колодца проектного положения, осуществляется замена тиксотропной жидкости цементно-песчаным раствором.
 Тампонажный раствор рекомендуется принимать состава 1:2 с водоцементным отношением 0,6-0,7.
 Бетонирование днища производится насухо. Осушение грунта осуществляется в течение всего периода работ по устройству днища и наборе бетоном 100% прочности.
 Бетонирование блоков перекрытия на отм. ±0,00 предусматривается с устройством подбетонки опалубки.

При производстве работ по сооружению опускного колодца, кроме указаний СНиП III-А.11-70, необходимо дополнительно руководствоваться следующими основными правилами по технике безопасности и решается при привязке проекта.
 Если при привязке типового проекта возникает необходимость применения другого способа погружения опускного колодца, то такой способ должен быть обоснован технико-экономическим расчетом. При этом должен быть произведен проверка колодца на погружение и вылитие, а также скорректирована смета.
 Устройство скважин в основании колодца для размещения насосов типа ЭНВ предусматривается способом бурения ударно-канатным станком или методом водопогрузки полых металлических свай.
 Определение метода устройства скважин производится в каждом конкретном случае при привязке типового проекта.
 Монтаж сборных конструкций наземной части здания производится после окончания строительства подземной части.
 Монтаж сборных железобетонных конструкций может выполняться башенным или любым стреловым краном с соответствующими параметрами.
 Сборку конструкций рекомендуется выполнять последовательно. Установку элементов производят с их временным креплением.
 Следует учитывать необходимость предохранения элементов со свежесобранными стыками от сотрясения при дальнейшем монтаже до приобретения бетоном надлежащей прочности. Особое внимание должно уделяться одновременному и правильному устройству стыков между колодезьями и фундаментами

ке безопасности:
 - отвалы грунта следует размещать на расстоянии 10-15 метров в зависимости от глубины подземной части колодца (0,7Н);
 - перед погружением, внутри колодца по периметру стенок, необходимо устройство защитного козырька;
 - запрещается разработка грунта более, чем на 1,5 м. ниже краев ножа и опускание колодца на ступень глубины более 0,5 м;
 - непрерывность водопонижения должна обеспечиваться 100% аварийным резервом насосов и дублирующим источником питания электроэнергией;
 - необходимо предусмотреть возможность вытравки заблужденной лодой из колодца;
 - при работе внутри колодца механизм с двигателями внутреннего сгорания, должно быть обеспечено проветривание колодца с помощью компрессоров.

ТП 901-1-80 ОР

Изм.		№ докум.		Дата		Исполн.		Провер.		Исполн.		Провер.	
№	Дет.	Изм.	Дет.	Изм.	Дет.	Изм.	Дет.	Изм.	Дет.	Изм.	Дет.	Изм.	Дет.
1		1		1		1		1		1		1	
2		2		2		2		2		2		2	
3		3		3		3		3		3		3	

Именные вольфрамовые сопла для сварки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями СНиП III-А.11-70.

Лист 1 из 3

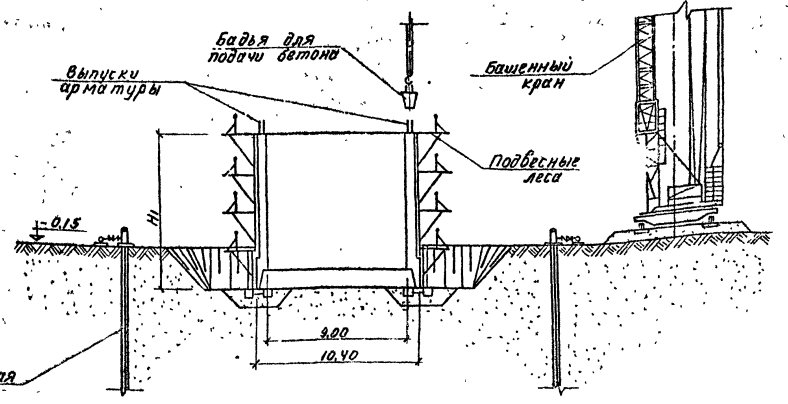
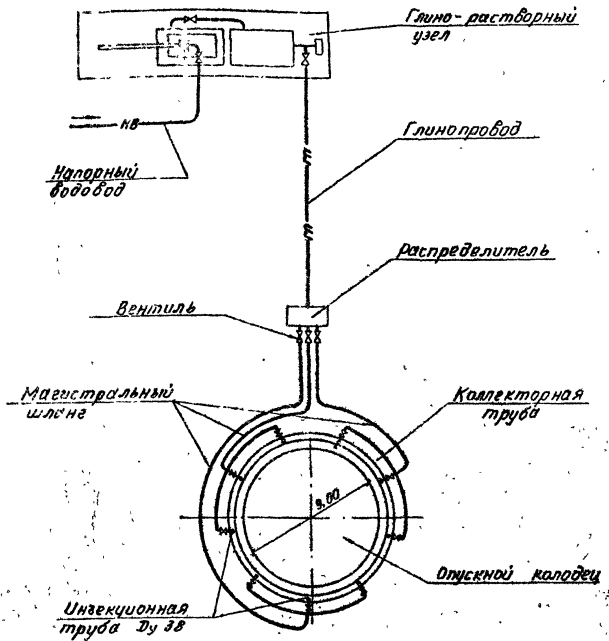
Общие данные.

Ректор ССР
 Г.И. Ленинградский
 Водоканал ЛО

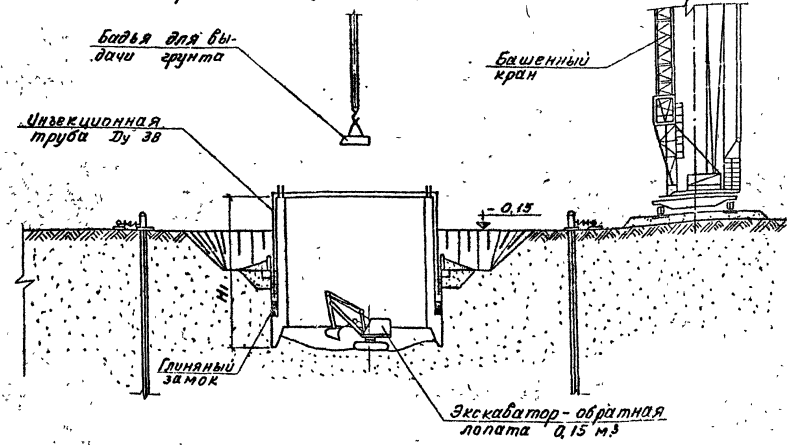
ОФ 394-04

Копия чертежа
 Листов № 12
 Типовой проект 301-1-30

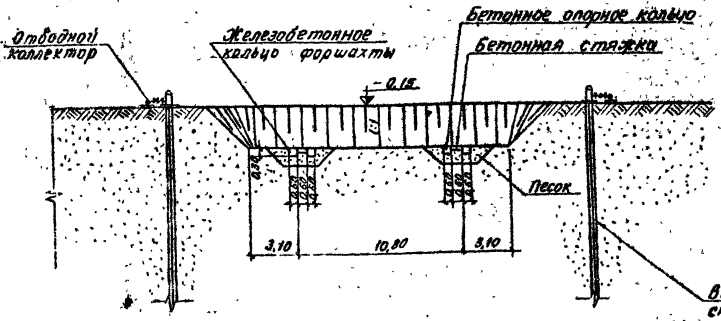
Схема подачи бетонита



3. Бетонирование I яруса колодца.

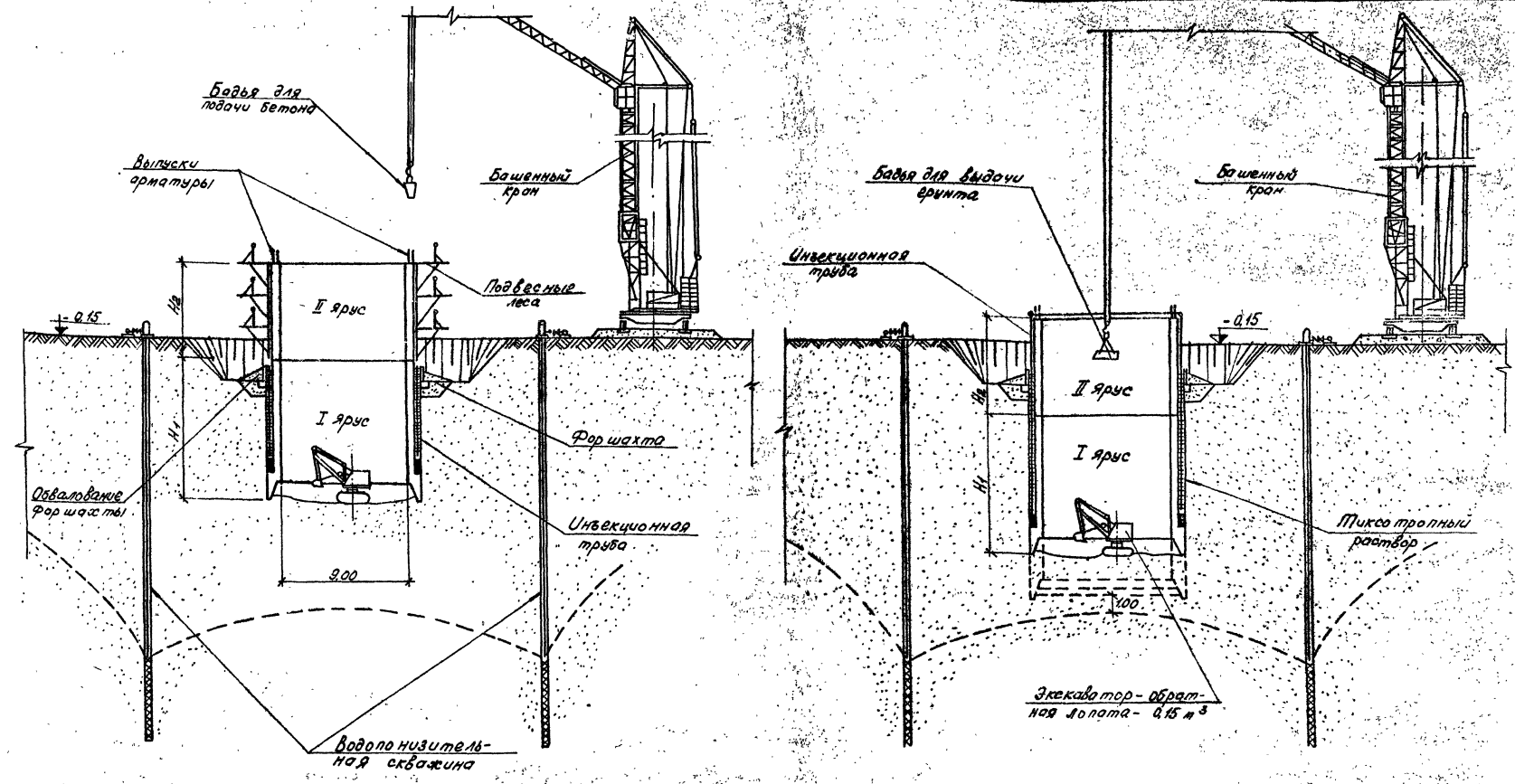


4. Погружение ножевой части колодца без тиксотропной рубашки.
5. Устройство глиняного замка.
6. Монтаж системы для подачи раствора.
7. Крепление и обвалование форшахты
8. Погружение колодца с применением тиксотропной рубашки.



1. Разработка пионерного котлована.
- а. Устройство кольцевой траншеи с опорными кольцами.

			ТП 301-1-30 ОП		
Лист №	И докум.	Подпись	Дата	Менные взаимовыгодные сооружения соединенного типа для амьлутной маьлутной урбонной рубашки в 00 15 м	
Лист №	И докум.	Подпись	Дата	Производительность 200 м³ в 10 м³/сут	
Лист №	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
Лист №	И докум.	Подпись	Дата	ТР	Э
Лист №	И докум.	Подпись	Дата	Материалы производства работ по сооружению окислительного колодца с тиксотропной рубашкой.	
			Расстояние 6000 м ГПИ Ленинградский Водоканалпроект		



в бетонирование II яруса колодца.

- ю. Покрытие колодца до проектной отметки с применением тиксотропной рыбашки.
- и. Замена тиксотропной жидкости цементно-песчаным раствором.
- е. Устройство днища.

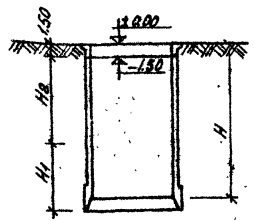


Таблица размеров

H	11000	13000	15000	17000	19000	21000
H1	5800	5800	6800	6800	6800	6800
H2	5000	7000	5000	7000	9000	11000

ТП 90И-1-30 ОП					
Исполн.	М.В.Смирнов	Исполн. работ	Прочие водозаборные сооружения существующего типа для строительства канализационной системы от 0 до 14 м. Интенсивность использования от 4 до 10 человек		
Дизайн	Л.И.Смирнов	Проект	Л.И.Смирнов	Исполн.	Л.И.Смирнов
Рис. в.К.Смирнов		Исполн.		Исполн.	Исполн.
Л.И.Смирнов		Исполн.		Исполн.	Исполн.
Исполн. работ		Исполн.		Исполн.	Исполн.
			г.р.	3	
Методы производства работ по содержанию объектов канализационной системы			Горстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект		