

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
**901-3-120**

# ХЛОРАТОРНАЯ

ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **50** кг ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС

## СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологическая часть. Вариант обеззараживания питьевых вод
- Альбом III - Технологическая часть. Вариант обеззараживания сточных вод
- Альбом IV - Санитарно-техническая и электротехническая части
- Альбом V - Строительная часть
- Альбом VI - Нестандартизованное оборудование. Задание заводу изготовителю
- Альбом VII - Заказные спецификации
- Альбом VIII - С м е т ы

### РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТИРМ ИНСТИТУТОМ  
ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕРОМ ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*С. М. Сирота* А. КЕТАОВ

### Альбом V

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 56 от 12 марта 1979 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ № 46 от 30 мая 1979 г.

Марка	Наименование	Стр.
б/н	Содержание альбому	
	Архитектурно-строительные решения	
АР-1	Общие данные	2
АР-2	Вариант обеззараживания питьевых вод. Планы, Разрезы.	3
АР-3	Вариант обеззараживания питьевых вод. Фасады	4
АР-4	Вариант обеззараживания питьевых вод. Планы полов и кровли, Узлы, Ведомости.	5
АР-5	Вариант обеззараживания сточных вод. Планы, Разрезы.	6
АР-6	Вариант обеззараживания сточных вод. Фасады.	7
АР-7	Вариант обеззараживания сточных вод. Планы полов и кровли, Узлы, Ведомости.	8
АР-8	Варота распашные 3,00 × 4,73	9
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные (Начало)	10
КЖ-2	Общие данные (продолжение)	11
КЖ-3	Общие данные (продолжение)	12
КЖ-4	Общие данные (окончание)	13
КЖ-5	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок. Узлы 1 ÷ 4	14
КЖ-6	Фундаменты каркаса здания Узлы 5 ÷ 11	15
КЖ-7	Ленточные фундаменты. Виды 1-1 ÷ 5-5	16
КЖ-8	Фундаменты каркаса здания ФМ-1; ФМ-2; ФМ-3; ФМ-7; ФМ-10; ФМ-11	17
КЖ-9	Фундаменты каркаса здания ФМ-4; ФМ-8; ФМ-9	18
КЖ-10	Фундаменты каркаса здания ФМ-5; ФМ-6	19
КЖ-11	План фундаментов под оборудование и перекрытия каналов. План каналов.	20

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-12	План фундаментов под оборудование и план каналов Разрезы, Спецификации.	21
КЖ-13	Резервуар для нейтрализации раствора Планы, Армирование.	22
КЖ-14	Маркировочная схема колонн и балок покрытия.	23
КЖ-15	Маркировочная схема стеновых панелей по осям "А", "В", "Г", "1"	24
КЖ-16	Маркировочная схема стеновых панелей. Фрагменты 1 ÷ 14.	25
КЖ-17	Маркировочная схема стеновых панелей. Спецификации (для варианта питьевых вод)	26
КЖ-18	Маркировочная схема стеновых панелей. Спецификации (для варианта сточных вод)	27
КЖ-19	Маркировочная схема плит покрытия и перекрытия на отн. 3,300	28
КЖ-20	Монолитные участки перекрытия 4м-1 ÷ 4м-7	29
КЖ-21	Приточная камера на отн. 3,300 План, Разрезы, Спецификации.	30
КЖ-22	Планировочные чертежи колонн К1 ÷ К4 и балок покрытия Б-1 ÷ Б-5	31
КЖ-23	Сквоздер	32
КЖ-24	Закладные детали.	33
	Конструкции металлические.	
КМ-1	Общие данные.	34
КМ-2	Маркировочная схема площадок и лестниц. Узлы, Спецификации.	35
КМ-3	Маркировочная схема подвесных путей.	36
КМ-4	Маркировочная схема подвесных путей. Узлы 1 ÷ 6	37
КМ-5	Труба, Узлы, Сечения. Фундаменты под трубу. Спецификации.	38
КМ-6	Варота, Рама ворот, Варот, Рама палатки, Варот. Металлические элементы. Спецификация металла.	39
КМ-7	Варота, Металлические элементы. Спецификация металла.	40

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
АР	Архитектурно-строительные решения	
КМ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	

Ведомость перемычек

Марка по проекту	Перемычки		Элементы перемычки		Кол. мест
	Схема сечения	Марка	Обозначение	Кол.	
ПР1 д/м 2-90		ПР3-19.12.14	ГОСТ 948-76	3	3
ПР1 д/м 2-90		ПР3-19.12.14	То же	4	4
ПР1 д/м 2-90		ПР3-19.12.14	"	5	5
ПР2 д/м 2-90		ПР3-19.12.14	"	2	2
ПР2 д/м 2-90		ПР3-20.12.22	"	1	1
ПР2 д/м 2-90		ПР3-19.12.14	"	3	3
ПР2 д/м 2-90		ПР3-20.12.22	"	1	1
ПР2 д/м 2-90		ПР3-19.12.14	"	4	4
ПР2 д/м 2-90		ПР3-20.12.22	"	1	1
ПР3		3ПР 38-35-3829 д/м -20 и -30°С		1	1
ПР3		3ПР 50-35-5129 д/м -40°С		1	1
ПР4		ПР38-20.12.22		2	2
ПР4		ПР38-12.12.20		1	1
ПР5				4	3
ПР6		ПР4-12.12.6	"	1	1
ПР6				5	5
ПР7		ПР38-19.12.14	"	1	2
ПР8		ПР3-19.12.14	"	1	3
ПР9		ПР1-15.12.14	"	1	3
ПР9		ПР1-15.12.14	"	1	4
ПР9		ПР1-15.12.14	"	1	5

Свободная спецификация к чертежам архитектурно-строительным

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ворота распашные	Лист АР-9	Ворота распашные	1	
А53-ПВ	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	9	
А56-ПВ	То же	То же	7	
АГ24-10	Серия 1.136-10	"	1	
АГ24-10	То же	"	1	
АГ21-10	"	"	2	
АГ21-7	"	"	2	
ВСТ-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	8	
ВСТ-94	То же	То же	3	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 948-76	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
Серия 2.460-5 Вып. 1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
Серия 2.430-3 Вып. 1	Типовые архитектурно-строительные детали промышленной застройки с кирпичными стенами.	

Таблица зависимости толщины наружных стен и кровельного утеплителя от расчетных температур, мм.

t <sub>в</sub> °С	Панель		Кирпичная стена		t <sub>в</sub> °С
	а	б	а	б	
-20	200	380	380	380	80
-30	200	380	510	510	100
-40	300	510	540	540	120

Общие указания

- Относительная отметка 0,000 соответствует абсолютной отметке [ ]
- Перемычки ПР1 и ПР9 даны только для варианта обеззараживания питьевых вод.
- Перемычки ПР3 - ПР8 даны для всех расчетных температур.

Ведомость чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Вариант обеззараживания питьевых вод. Планы, разрезы.	
3	Вариант обеззараживания питьевых вод. Планы, разрезы.	
4	Вариант обеззараживания питьевых вод. Планы, разрезы.	
5	Вариант обеззараживания сточных вод. Планы, разрезы.	
6	Вариант обеззараживания сточных вод. Планы, разрезы.	
7	Вариант обеззараживания сточных вод. Планы, разрезы.	
8	Ворота распашные 3.001.4.73	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	кв. м	451,4
Строительный объем	куб. м	2956,7

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие быстро, безаварийную и пожарную безопасность для эксплуатации здания.

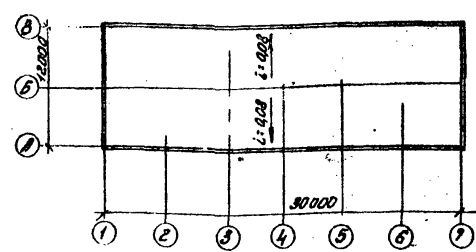
Главный архитектор проекта Гусев И.А.

Т.П. 901-3-120 АР		Лист 1	
Исполнитель	Проверенный	Инженер	Инженер
С.А. Савельев	И.А. Гусев	И.А. Гусев	И.А. Гусев
С.А. Савельев	И.А. Гусев	И.А. Гусев	И.А. Гусев
С.А. Савельев	И.А. Гусев	И.А. Гусев	И.А. Гусев
Общие данные		ЦНИИЭП	
Инженерно-строительный институт		Инженерно-строительный институт	
г. Москва		г. Москва	

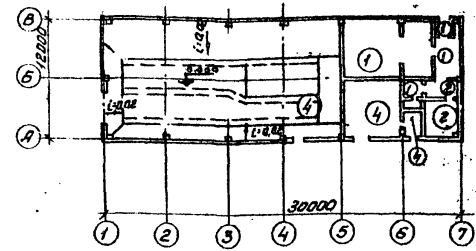




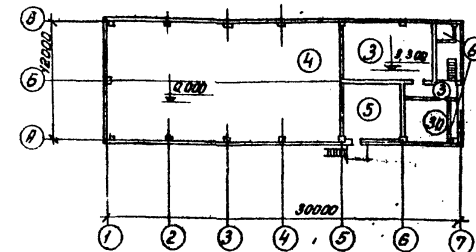
План кровли



План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 3.300



Экспликация полов

Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщина слоя, мм	Дополнительные указания
1	1. Керамическая плитка ГОСТ 387-63	П-кв	13	
	2. Простойка из цементно-песчаного раствора марки 150		17	
	3. Бетон марки 100		100	
	4. Слой щебня крупностью 40-80 мм, утрамбованный в грунт основания			
2	1. Линолеум ГОСТ 7331-79	П-71а	3	
	2. Простойка из цементно-песчаного раствора марки 150		17	
	3. Бетон марки 100		100	
	4. Слой щебня крупностью 40-80 мм, утрамбованный в грунт			
3а	1. Цементно-песчаный раствор марки 200	П-08	20	
	2. Слой гидроизоляции на битумной мастике		10	
	3. Железобетонная плита перекрытия			
4	1. Асфальтобетон	П-16а	40	Притыкание пола к стенам осуществляется по месту (СНИП 3-3-74)
	2. Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на прослойке из битумной мастики		10	
	3. Бетон марки 200		100	
	4. Слой щебня с пролиткой битумом или битумом марки 100-60 мм, утрамбованный в грунт основания			
5	1. Асфальтобетон	П-16б	25	То же
	2. Слой гидроизол на прослойке из битумной мастики		10	
	3. Плита перекрытия			
6	1. Цементно-песчаный раствор марки 200	-	100	
	2. Пеностетон δ=300 кг/м³			
	3. Железобетонная плита перекрытия			

Типы слоев обозначены по СНИП Д-В. 8-74

Ведомость отделки помещений

Наименование или экспликация номер помещ.	Потолок		Стены и перегородки		Отделка пола (плиты)
	Штукатурка или затирка	Окраски	Штукатурка или затирка	Окраски или облицовка	
1	Затирка швов цемент. р-ром	Лак на масляной основе марки 8А-27А	Штукатурка цементно-песчаная марки 150	Лак на масляной основе марки 8А-27А	—
2	То же	То же	То же	То же	2000
3	"	То же	То же	То же	500
4	"	Известковая побелка	"	Известковая побелка	—
5	"	"	"	То же	—
6	"	Полувиниловая эмаль марки 8А-27А	"	Полувиниловая эмаль марки 8А-27А	—
7	"	То же	"	То же	Белая глазурованная плитка
8	"	Перхлорвиниловый лак марки 8А-27А	Штукатурка цементно-песчаная марки 150	Перхлорвиниловый лак марки 8А-27А	—
9	"	Полувиниловая эмаль марки 8А-27А	"	Полувиниловая эмаль марки 8А-27А	—
10	"	То же	"	То же	—

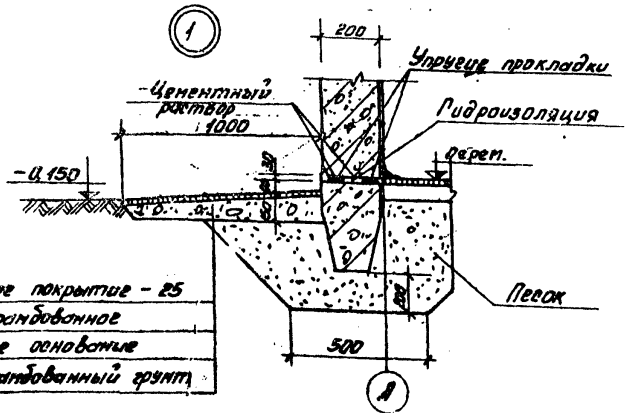
\* См. таблицу на листе КЖ-1 "Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды."

Ведомость проемов ворот и дверей

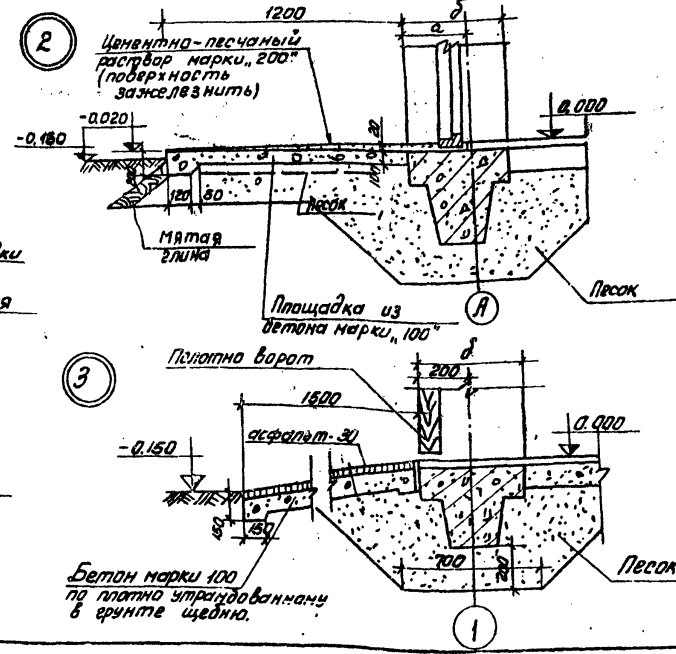
№ по про-екту	Проемы		Элементы заполнения проема		
	Размер в кладке В х Н, мм	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
1	3000 x 4730	1	дубовые распашные	Дм. лист АР-8	1
2	1850 x 2400	3	Д50-П18	ГОСТ 14624-69	1
3	1050 x 2400	4	Д56-П18	То же	1
4	1510 x 2370	1	ДГ 24-15	Серия 1.136-10 ГОСТ 8629-74	1
5	1010 x 2070	1	ДГ 24-10	То же	1
6	720 x 2070	2	ДГ 24-9	"	1
7	1020 x 2070	2	ДГ 24-10.1	"	1

Спецификация заполнения оконных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Проем ОК-1 (мест-4)				
806-94	Оконный блок	ГОСТ 12506-67	2	
Проем ОК-2 (мест-4)				
801-94	Оконный блок	ГОСТ 12506-67	1	



Асфальтовое покрытие - 25  
Плитно-утрачбованное щебеночное основание  
Плитно-утрачбованный фронт



Бетон марки 100 по плитно-утрачбованному в грунте щебню.

Т.И. 901-3-120 АР

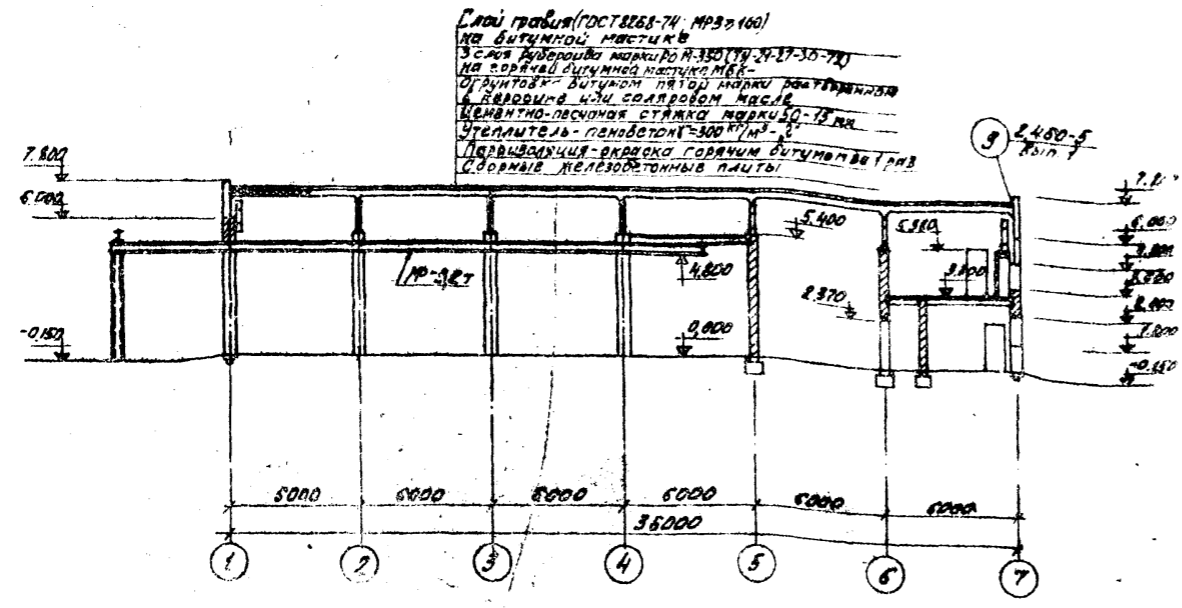
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧАВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/ЧАС

Вариант обеспечения питьевой вод. лавны явалы и кровли, 4,35, ведомости.

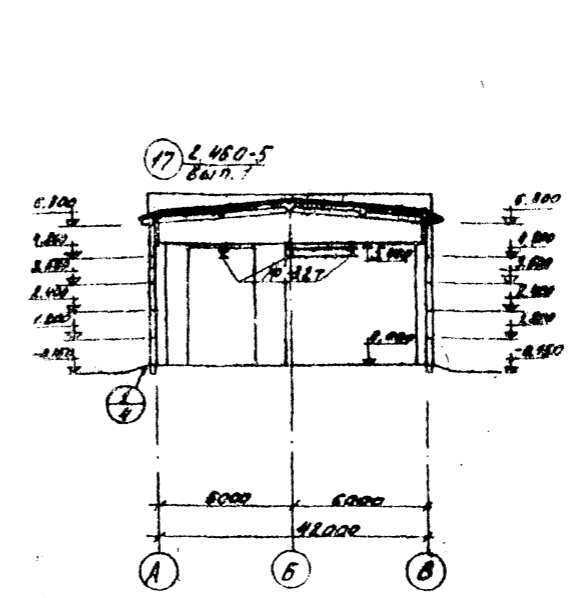
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Т.И. 901-3-120 АР

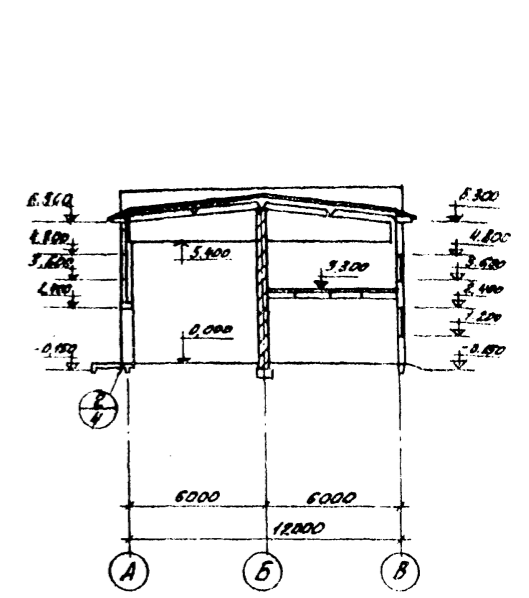
Разрез 1-1



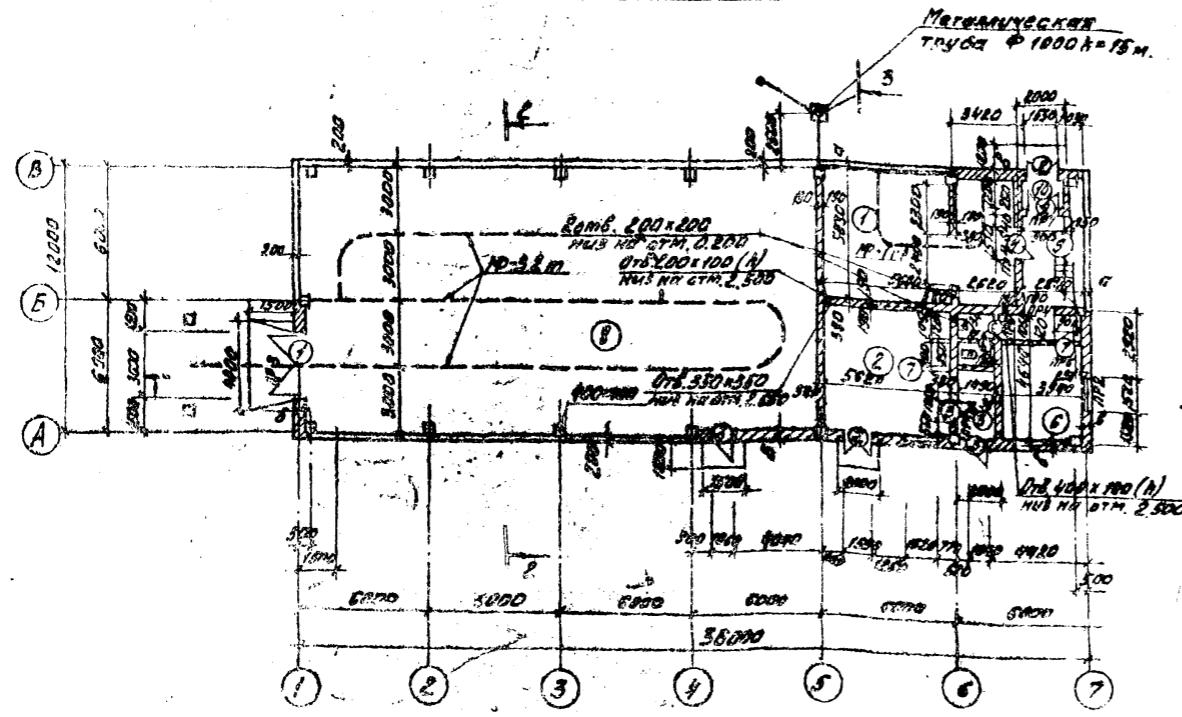
Разрез 2-2



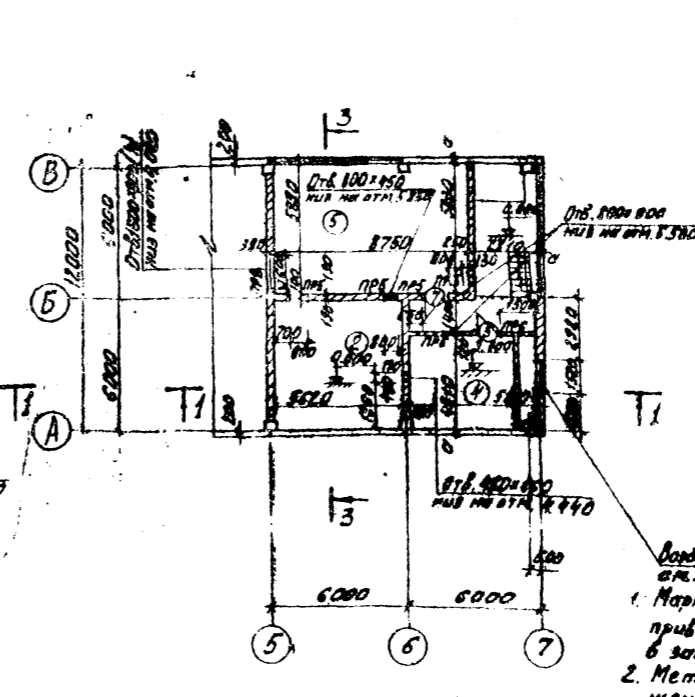
Разрез 3-3



План на отм. 0.000



План на отм. 3.300



Экспликация помещений

№	Наименование	Площадь по плану, м <sup>2</sup>	Площадь в объеме, м <sup>3</sup>
1	Насосная	4	47,9
2	Холодильборная	4	32,7
3	Кладовая	4	11,2
4	Венткамера приточная	4	23,9
5	Венткамера вытяжная	4	50,1
6	Комната дежурного	-	11,2
7	Уборная	-	3,8
8	Склад контейнеров	4	285,7
9	Вестибюль	-	14,08
10	Тамбур	-	2,3

Вентиляционная камера

1. Марка кровельной мастики выбирается при привязке проекта по таблице 3 СН и ПН-26-76 в зависимости от района строительства
2. Математическая площадка на отм. 1.000 в помещении насосной см. лист КМ-2
3. Разделочный и скребочный, раскромочные в складе контейнеров, см. на листе КМ-2

4. Зазоры между оконными, стеновыми и ж.б. конструкциями покрывать (блоками, плитами) тщательно прижимать просоленной паклей
5. Зазоры между плитами и стеновыми панелями по периметру зачеканить цементно-песчаным раствором
6. Отв. в ж.б. балконе по оси Б и осей между осями А-В заделать кирпичом и штукатуркой

Т.0.901-3-120 АР

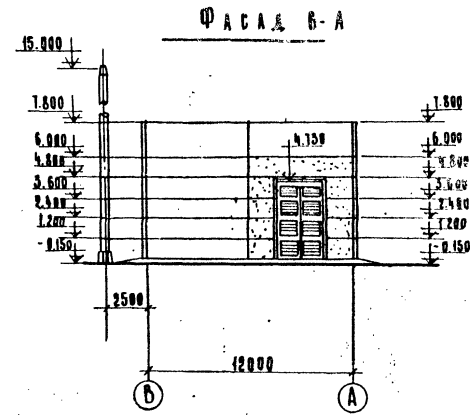
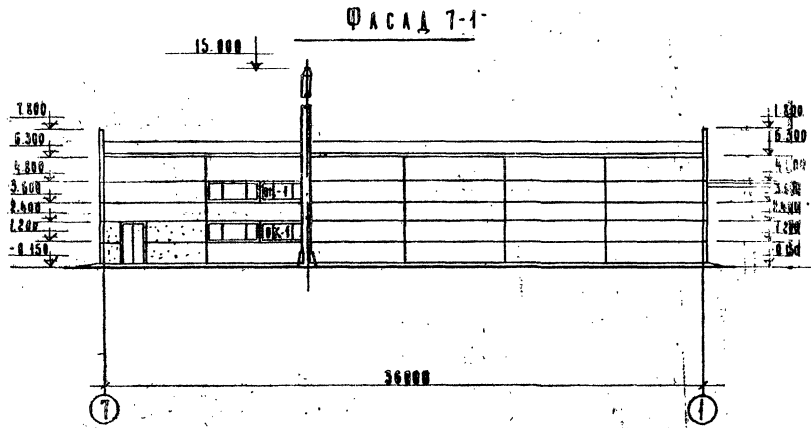
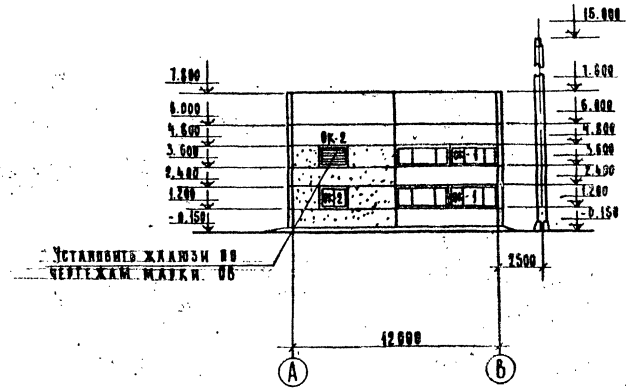
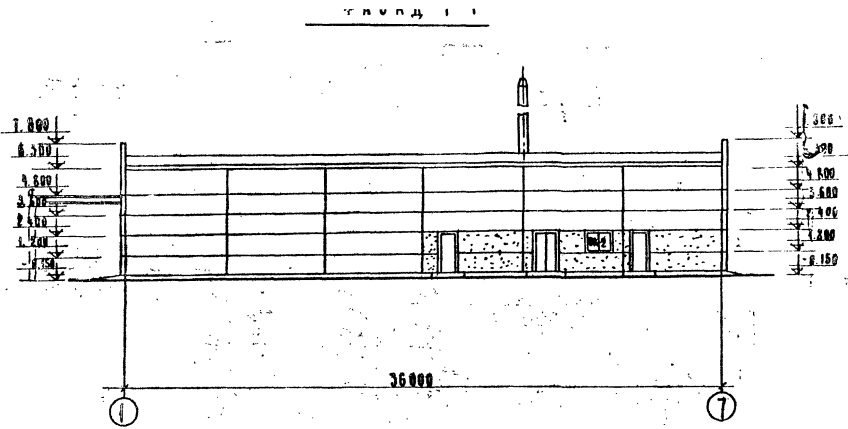
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПИЩЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/ЧАС

АРТ	ЛИСТ	ИНТЕРФ
Т.0.	5	

ВАРИАНТ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПИЩЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД. ПЛАНЫ, РАЗРЕЗЫ.

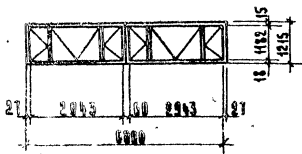
ЦНИИЭП  
 МОСКВА

ТРУБОЧ. ПРОЕКТ 901-3-120. АЛСОН V

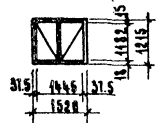


СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

ПРОЕМ ОК-1 (МЕСТ 4)



ПРОЕМ ОК-2 (МЕСТ 3)



		Т.Н. 901-3-120		АР
ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТЫ		ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ВОЗДУХА И		
СТ. ИЖ. ПРЯКОВА		СТОЯЧНЫХ ВОД. ПРОЗРАЧНЫЕ И НЕПРОЗ.		
ИЖ. ПР. БОЖИНА		АРХ.	АРХТ.	КОНСТ.
ИЖ. КРИТНИЧЕВ		У.Д.		
ИЖ. ПАРОВ		6		
ИЖ. ПР. ПР. ПР.		ВАРИАНТ БЕЗЗАРАЖИВАНИЯ		
ИЖ. ПР. ПР. ПР.		ИЖ. ПР. ПР. ПР.		
ИЖ. ПР. ПР. ПР.		ИЖ. ПР. ПР. ПР.		





Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
22	1 Общие данные (Начало).	
	2 Общие данные (Продолжение).	
	3 Общие данные (Продолжение).	
	4 Общие данные (Окончание).	
	5 Маркировочная схема фундаментов и фундаментных колонок. Виды 1-4.	
	6 Фундаменты каркаса здания. Узлы 5-11	
	7 Ленточные фундаменты. Виды 1-1-5-5.	
	8 Фундаменты каркаса здания ФН-7-ФН-8, ФН-10, ФН-11	
	9 Фундаменты каркаса здания ФН-4, ФН-8, ФН-9.	
	10 Фундаменты каркаса здания ФН-5, ФН-6.	
	11 План фундаментов под оборудование и перекрытия канализации. План канализации.	
	12 План фундаментов под оборудование и для канализации. Разрезы, Спецификации.	
	13 Резервуар для нейтрализации мазута раствора. Детали, Маркировка.	
	14 Маркировочная схема колонн и балок перекрытия.	
	15 Маркировочная схема стеновых панелей по осям А, В, Б, Г, Д.	
	16 Маркировочная схема стеновых панелей. Детали 1-14.	
	17 Маркировочная схема стеновых панелей. Спецификации.	
	18 Маркировочная схема стеновых панелей. Спецификации.	
	19 Маркировочная схема плит перекрытия и перегородок по осям 3-300.	
	20 Массивные участки перекрытий УМ-1-УМ-7.	
	21 Причальная вентиляция по осям 3-300.	
	22 Детали. Разрезы. Спецификации.	
	23 Производные чертежи колонн К1-К4 и балок перекрытия В-1-В-3.	
	24 Скрепер.	
	25 Железобетонные ветви.	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *И.С. Яковлевич*

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.412-1/77. Вып. 1-3	Угловые железобетонные элементы под типовые колонны промышленного назначения (производства предприятий)	
Серия 1.112-1. Вып. 1	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен лобовых.	
Серия 1.416-1. Вып. 1	Железобетонные фундаментные блоки для стен производственных зданий.	
Серия 1.423-3. Вып. 0-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для производственных зданий.	
Шифр 46А-75. Вып. 1,2	Железобетонные фаскердовые колонны прямоугольного сечения для производственных зданий.	
Серия 1.482-3. Вып. 1	Железобетонные предварительно напряженные двутавровые решетки для покрытия промышленных зданий.	
ГОСТ 22701.0-77-ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3х6м для покрытия производственных зданий.	
Серия 1.741-1. Вып. 2	Панели перекрытий железобетонные многоярусные.	
Серия 46-01-04. Вып. 2	Усиленные сборные железобетонные элементы.	
Серия 1.432-5. Вып. 1	Стеклопакетные панели для производственных зданий с углом наклона 6°.	
Серия 2.430-4. Вып. 1	Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
Серия 2.450-2. Вып. 1,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций перекрытий одноэтажных промышленных зданий.	
Серия 1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен двутавровых производственных зданий с железобетонным каркасом.	
Серия 1.494-24. Вып. 1	Стеклопакетные вентиляторы, дефлекторы и зонты.	
Серия 1.139-1. Вып. 1	Перегородки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий.	
Серия 3.400-6	Усиленные сборные железобетонные конструкции инженерных сооружений промышленных предприятий.	
Серия 1.410-2. Вып. 1	Усиленные сборные железобетонные конструкции.	
Серия 3.901-5	Сельники набивные ДБ-50-1400мм для прохода труб через стены.	
Серия 4.902-10	Антикоррозийная защита железобетонных конструкций.	

Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды

Материалы, применяемые	Система лакокрасочный покрытие							
	Плиты, блоки				Металлические конструкции			
	Грунт	Класс	Среды	Среды	Грунт	Класс	Среды	Среды
Склад	Лак ХС-9	1	А	Б	Лак ХС-9	1	А	Б
	Общая толщина системы покрытия - 0,1-0,15 мм				Общая толщина системы покрытия - 0,09-0,10 мм			
	Видная окраска - 1-50 (ГОСТ 13579-78)				Видная окраска - 1-50 (ГОСТ 13579-78)			
Хлорд-эпирин	То же	То же	То же	То же	То же	То же	То же	То же

Марка бетона сборных железобетонных блоков и плит по водонепроницаемости - В-6 (W<sub>цк</sub> 0,35). Толщина защитного слоя бетона: для балок и ребер плит - не менее 20мм, для плоских плит и плоских плит - не менее 15мм. Согласно табл. 84 СНиП-31-74, стены и потолки указанных в таблице (см. выше) помещений можно также окрасить в 3 слоя горячим порошковым. Металлические конструкции в указанных помещениях окрасить в 2 слоя масляными или алкидными красками цветными грунтовыми для быстрой работы (ГОСТ 595-77). Неокрашиваемые заводские детали железобетонных конструкций и следовательно элементы из нержавеющей стали защитить нанесением комбинированного покрытия (металлоизоляция распылением цинка 5-7г/м<sup>2</sup> + 0,15 мм; с последующей окраской в 2 слоя эмалью АВ-785 по 2 слоям системы ХС-914 или ХС-968). Сборные швы и места примыкания к кубом ядрам стыки дополнительно защитить комбинированным покрытием.

Указания по привязке:

- При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям необходима:
1. Уточнить тип и глубину заложения фундаментов, для чего произвести контрольный расчет их на конкретные инженерно-геологические и гидрогеологические условия площадки строительства по расчетным условиям. Для дополнительных вариантов проекта произвести расчет перерасчета здания с целью определения усилий, действующих на элементы каркаса и фундаменты.
  2. По таблицам зависимости ограждающих конструкций от расчетной зимней температуры воздуха подобрать марки стеновых панелей, перемычек, толщину кирпичных стен (ветставк) и утеплителя.
  3. По таблицам зависимости несущих конструкций здания от района строительства по беску снегового покрова установить марку плит перекрытия и балок по несущей способности.
  4. В случае производства работ в зимнее время в проект внести корректировку согласно СНиП II-V-2-71, III-V-4-72, IV-15-76.

78.001-2-022 КЖ

КАЧЕСТВО РАБОТ И СТОИМОСТЬ РАБОТ

УСЛОВИЯ РАБОТЫ

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

15-01-000000

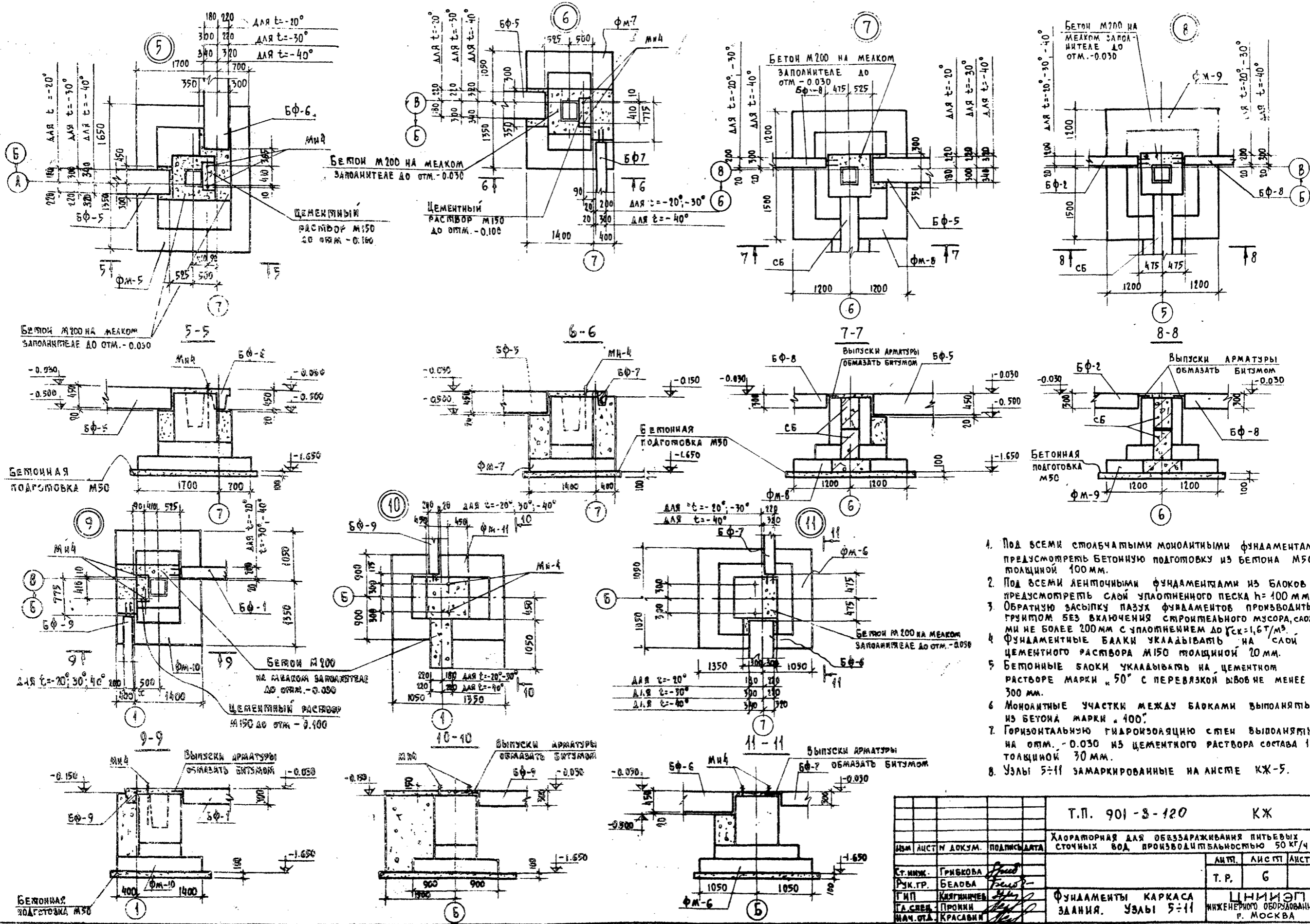












1. Под всеми столбчатыми монолитными фундаментами предусмотреть бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.
2. Под всеми ленточными фундаментами из блоков предусмотреть слой уплотненного песка  $h = 100$  мм.
3. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора, слоем не более 200 мм с уплотнением до  $\gamma_{ск} = 1,67$  т/м<sup>3</sup>.
4. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора М150 толщиной 20 мм.
5. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе марки "50" с перевязкой швов не менее 300 мм.
6. Монолитные участки между блоками выполнять из бетона марки "400".
7. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. -0.030 из цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
8. Узлы 5-11 замаркированные на листе КЖ-5.

Т.П. 901-3-120		КЖ	
Лаборатория для обеззараживания питьевых и сточных вод производительностью 50 кт/ч			
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
Ст. инж.	Гришкова	Рук. гр.	Белоба
Инж.	Клигичев	Инж.	Пронин
Инж. стар.	Красавин	Инж. стар.	Красавин
Лист	6	Листов	6
Фундаменты каркаса здания. Узлы 5-11		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	





ГЛОНКОМ ПРОЕКТ 901-3-120 КВ-888М I

ФМ-1; ФМ-7. ФМ-10; ФМ-2; ФМ-3

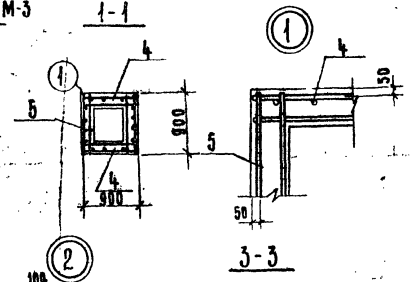
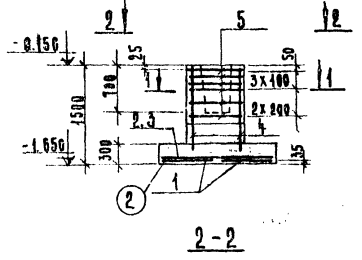
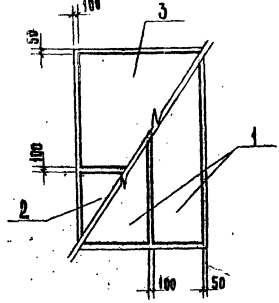
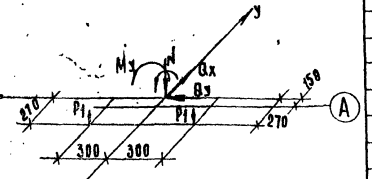


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ

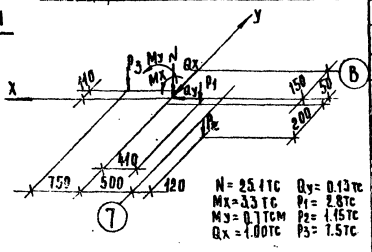
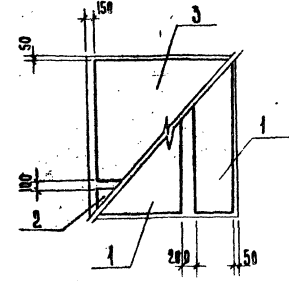


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ-1

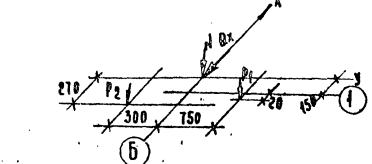


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ-7

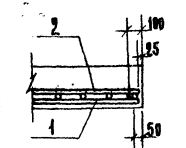
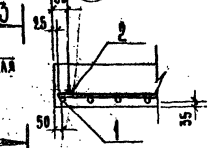
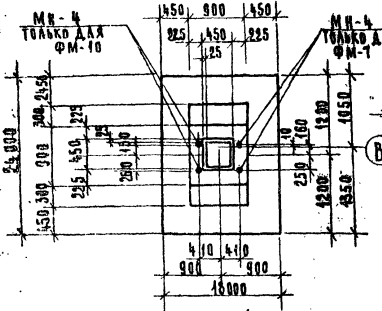
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ-1

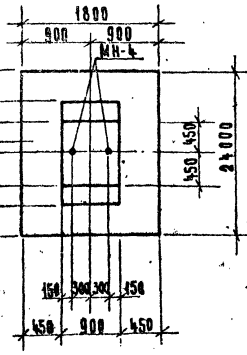
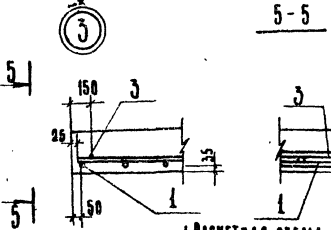
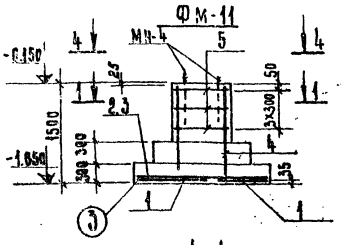


$N = 14.6TC$   $P_1 = 0.50TC$   
 $Q_x = 1.25TC$   $P_2 = 4.9TC$



$N = 41.8TC$   $M_x = 1.07TCM$   
 $M_y = 0.22TC$   $Q_x = 1.85TC$   
 $P_1 = 1.00TC$

БЖКЕННАЯ ОСЬ



1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТА ФМ-2 ДАНА НА АНСТЕ КЖ-9.  
 2. МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ДАНА НА АНСТЕ КЖ-5.  
 3. НА ДАННОМ АНСТЕ ПОКАЗАНО ТОЛЬКО АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ВЫПОЛНЯТЬ ФУНДАМЕНТЫ ВМЕСТЕ С ПОДБЕТОНКАМИ И ЗАКАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ, ПОКАЗАННЫМИ В ЭТАЖЕ НА АНСТАХ КЖ-5, 6.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ-1, ФМ-3					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ					
1	2	СЕРИЯ 1.410-2, ВЫП.1, СТР.20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С(1)10-8x24	2	
2	1	ТО ЖЕ, СТР.18	ТО ЖЕ С(1)10-8x18	1	
3	1	СТР.78	" С(1)10-14x18	1	
4	4	СЕРИЯ 1.412-1/ТТ, ВЫП.3, СТР.19	" СН12АТ-6x15	4	
5	6	ТО ЖЕ, СТР.5	" СА-8АТ	6	
МАТЕРИАЛЫ					
	2.6м³		БЕТОН М 200 (ДЛЯ ФМ-1)		
	2.6м³		БЕТОН М 200 (ДЛЯ ФМ-3)		
ФМ-7; ФМ-10; ФМ-2					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ					
1	2	СЕРИЯ 1.410-2, ВЫП.1, СТР.20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С(1)10-8x24	2	
2	1	ТО ЖЕ, СТР.18	ТО ЖЕ С(1)10-8x18	1	
3	1	СТР.78	" С(1)10-14x18	1	
4	4	СЕРИЯ 1.412-1/ТТ, ВЫП.3, СТР.19	" СН12АТ-6x15	4	
5	6	ТО ЖЕ, СТР.5	" СА-8АТ	6	
	2	КЖ-24	АНКЕР МН-4		
МАТЕРИАЛЫ					
ФМ-7					
	5.0м³		БЕТОН М 200		
ФМ-10					
	2.8м³		БЕТОН М 200		
	3.2м³		БЕТОН М 200 (ДЛЯ ФМ-2)		
ФМ-11					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ					
1	2	СЕРИЯ 1.410-2, ВЫП.1, СТР.20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С(1)10-8x24	2	
4	4	СЕРИЯ 1.412-1/ТТ, ВЫП.3, СТР.19	ТО ЖЕ СН12АТ-6x15	4	
5	3	ТО ЖЕ, СТР.5	" СА-8АТ	3	
2	1	СЕРИЯ 1.410-2, ВЫП.1, СТР.18	" С(1)10-8x18	1	
3	1	" СТР.78	" С(1)10-14x18	1	
	2	КЖ-24	АНКЕР МН-4		
МАТЕРИАЛЫ					
	5.0м³		БЕТОН М 200		

Т.О. 901-3-120 КЖ

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50Л/Ч

С.И.Н.К. ПИЩЕВА *Пис* АИТ АИСТ АИСТОВ  
 Т.И.С. БЕЛОВА *Бел* Т.Р. 8  
 И.И.С. КИЛИННИК *Кил* ФУНДАМЕНТЫ КВ-8 АС  
 НА СПЕЦИПРОКЖИ ЗАДАНИЯ ФМ-1; ФМ-10  
 ИЛИ ВЫПУСКАЮЩИЙ *Кил* ФМ-11; ФМ-2; ФМ-3  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

С.И.Н.К. ПИЩЕВА

ЦИФРОВЫЙ ПРОЕКТ 901-Б-120 АББОТМ I

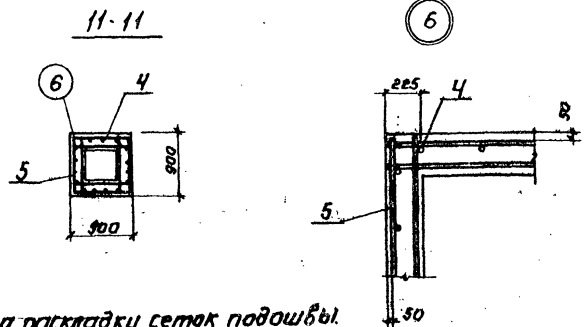
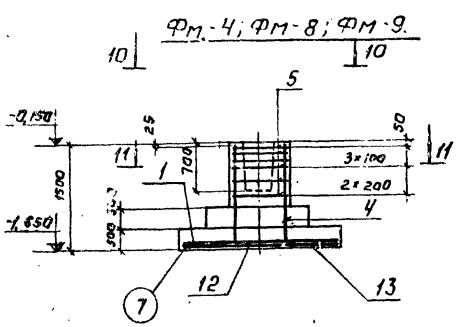
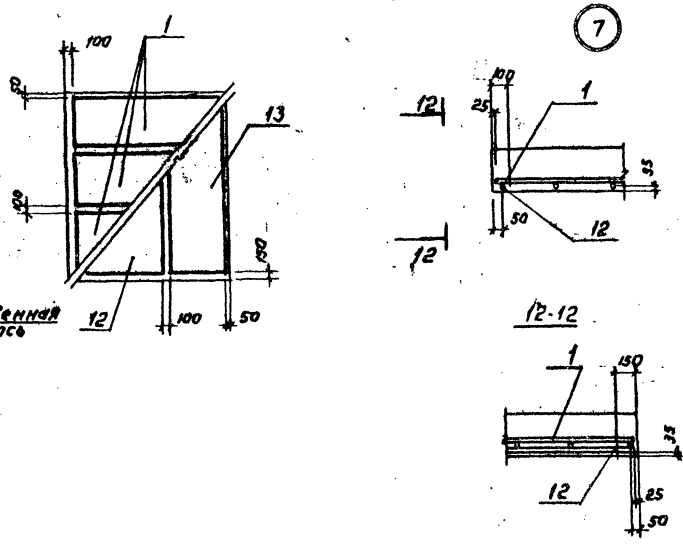
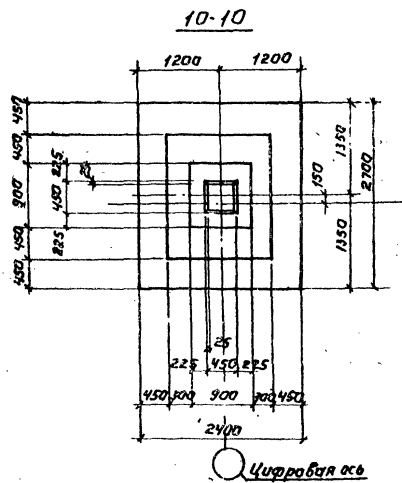
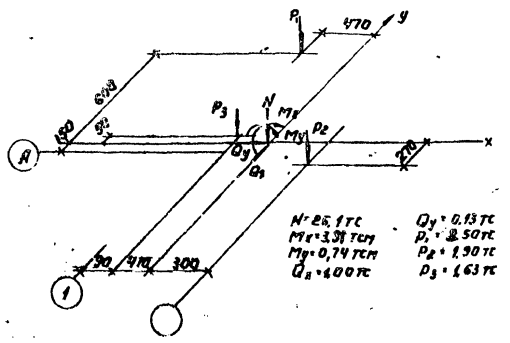


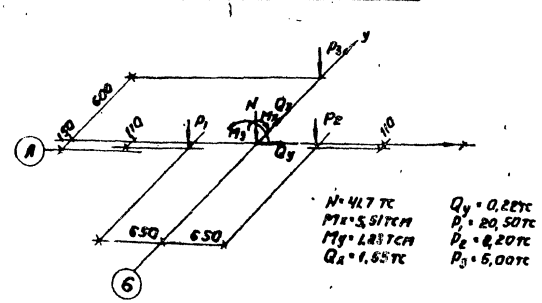
Схема раскладки сеток подошвы



Расчетная схема ФМ-2



Расчетная схема ФМ-4



Спецификация элементов монолитной конструкции

№ п/п	Сорт	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ФМ-4; ФМ-8; ФМ-9		
				Сформованные единичные детали		
1			Серия 1.412-2, Вып. 1, стр. 20	Сетка арматурная: 110-8x24	3	
12			То же, стр. 81	То же: 12-14x27	1	
13			" стр. 21	" 12-8x27	1	
4			Серия 1.412-1/77, Вып. 3, стр. 19	" СН-12АII-6x15	4	
5			То же стр. 5	" СН-8x2	6	
				Материалы		
				ФМ-4		
				бетон М 200	2,9 м³	
				ФМ-8		
				бетон М 200	2,3 м³	
				ФМ-9		
				бетон М 200	2,4 м³	

1. Маркировочная схема фундаментов дана на листе КЖ-5
2. На данном листе показана только армирование фундаментов, при бетонировании выкладывать фундаменты вместе с подбетонками и закладными деталями, показанными в узлах на листах КЖ-5; КЖ-6.
3. Общие примечания см. лист КЖ-6.
4. Для фундаментов принят бетон М-200 МРЗ-75; В-2 для  $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$ ;  $-40^{\circ}\text{C}$ , а для  $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$  - МРЗ 50, но водопроницаемости не нормируется.

Т.П. 901-Б-120			КЖ
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБСЛЕДОВАНИЯ ПУТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОПУСКАТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/Ч			
Л.И.И.М.	ГРИБОВА	Иванов	Л.И.И.М. Листов
И.И.И.И.	ГРИБОВА	Иванов	Т.Р. 3
И.И.И.И.	ГРИБОВА	Иванов	ФУНДАМЕНТЫ КАРКАСА
И.И.И.И.	ГРИБОВА	Иванов	Здания ФМ-4; ФМ-8; ФМ-9
			ИННИЭП
			МОСКВА

ИНВОУН ПРОЕКТ 907-3-120

**Спецификация элементов монолитной конструкции**

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ-5</b>					
<i>Сборочные единицы и детали</i>					
9	Серия 1.410-2, Вып. 1, стр. 22	сетка арматурная С10/12-8x30	1		
10	то же стр. 82	то же С11/12-14x30	1		
11	" стр. 80	" С11/10-14x24	2		
4	Серия 1.412-1/77, Вып. 3, стр. 19	" СМ ЯАИ-6x15	4		
5	то же стр. 5	" СЯ-8АИ	6		
	КЖ-24	Анкер МН-4	2		
<b>Материалы</b>					
		Бетон М200	28м		
<b>ФМ-6</b>					
<i>Сборочные единицы и детали</i>					
1	Серия 1.410-2, Вып. 1, стр. 20	сетка арматурная С10/8x24	1		
6	то же стр. 40	то же С10/10x24	1		
7	" стр. 19	" С10/8x21	1		
4	Серия 1.412-1/77, Вып. 3, стр. 19	" СМ ЯАИ-6x15	4		
5	то же стр. 5	" СЯ-8АИ	3		
	КЖ-24	Анкер МН-4	2		
8	Серия 1.410-2, Вып. 1, стр. 19	сетка арматурная С10-14x21	1		
<b>Материалы</b>					
		Бетон М200	31м		

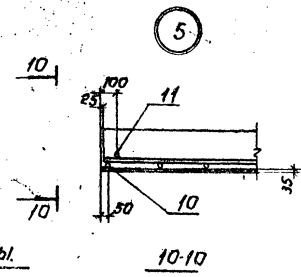
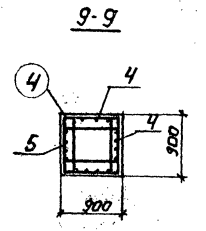
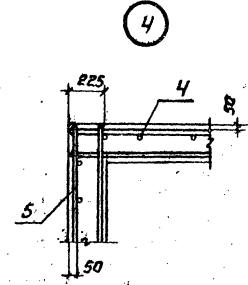
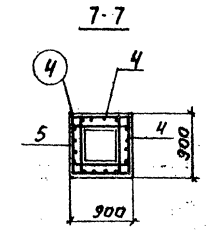
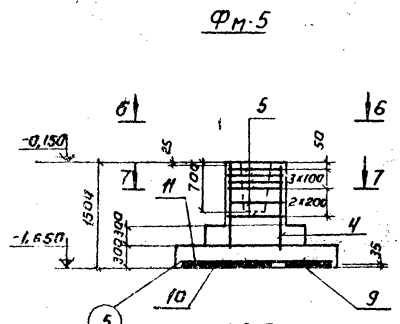
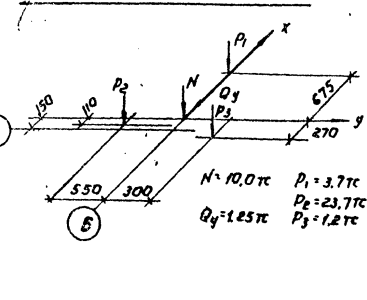
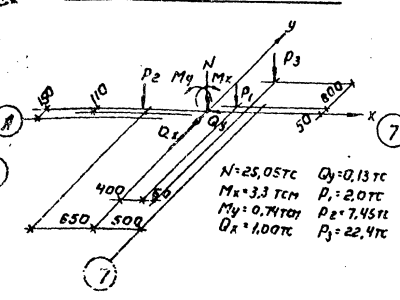
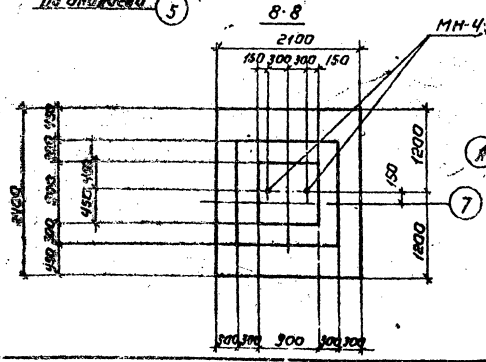
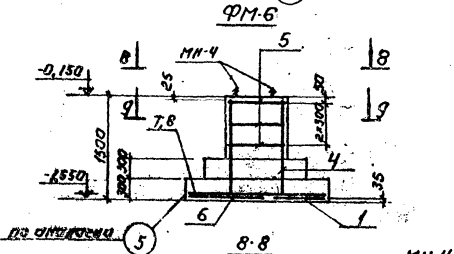
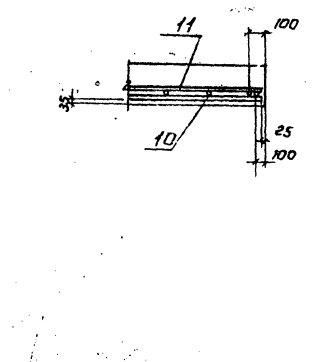
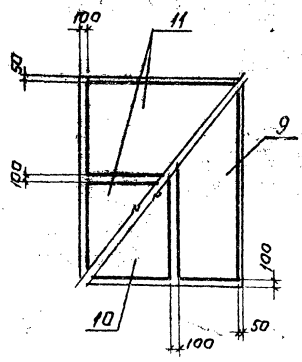
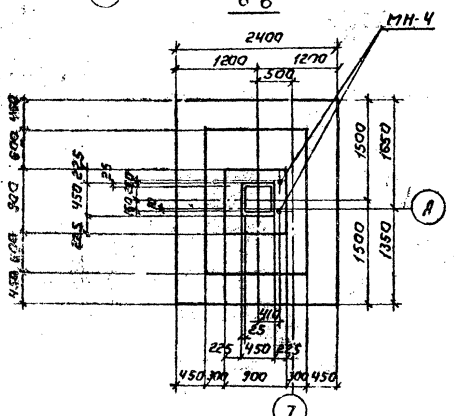


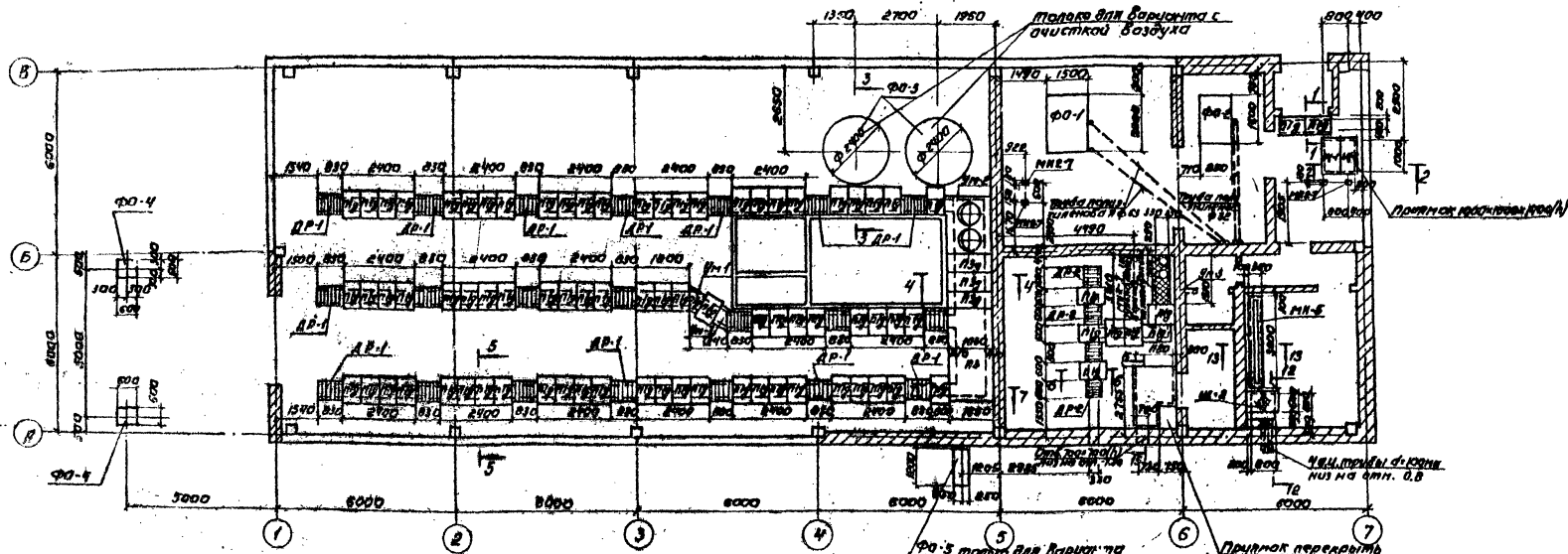
Схема раскладки сеток подшвы.



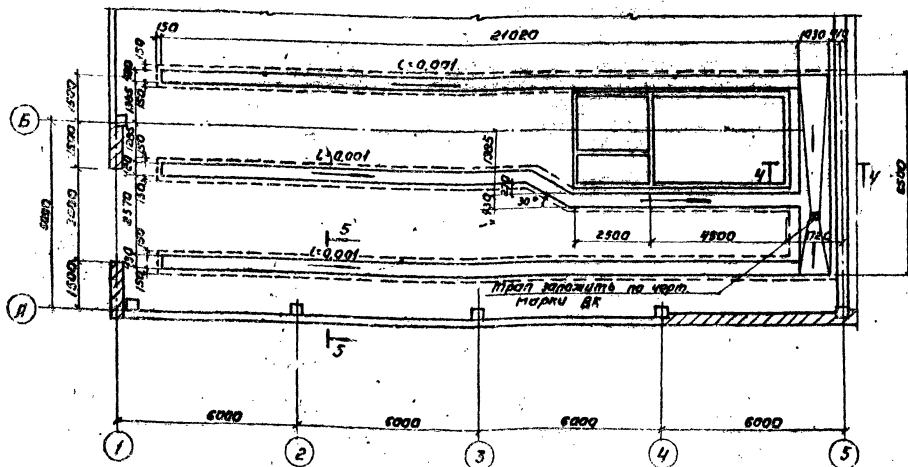
1. Маркировочная схема фундаментов дана на листе КЖ-5
2. На данном листе показано только армирование фундаментов, при бетонировании выполнять фундаменты вместе с подбетонками и закладными деталями, показанными в узлах на листах КЖ-5; КЖ-6.
3. Общие примечания см. лист КЖ-6
4. Для фундаментов принят бетон М200, МРз 75 В2 для  $t_n = -30^{\circ}C$ , а для  $t_n = -20^{\circ}C$  - МРз 50, по водонепроницаемости не нормируется.

И.П. 907-3-120		КЖ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ЛИТОВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/ЧАС
И.П. 907-3-120	ПОДПИСЬ	ЛИТ. ЛИСТ ЛАБОРАТОРИИ
И.П. 907-3-120	ПОДПИСЬ	Т.Р. 10
И.П. 907-3-120	ПОДПИСЬ	ФУНДАМЕНТЫ КАДКАСА ЗАДАНИЯ ФМ-5; ФМ-6
И.П. 907-3-120	ПОДПИСЬ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА

### План фундаментов под оборудование и перекрытия каналов

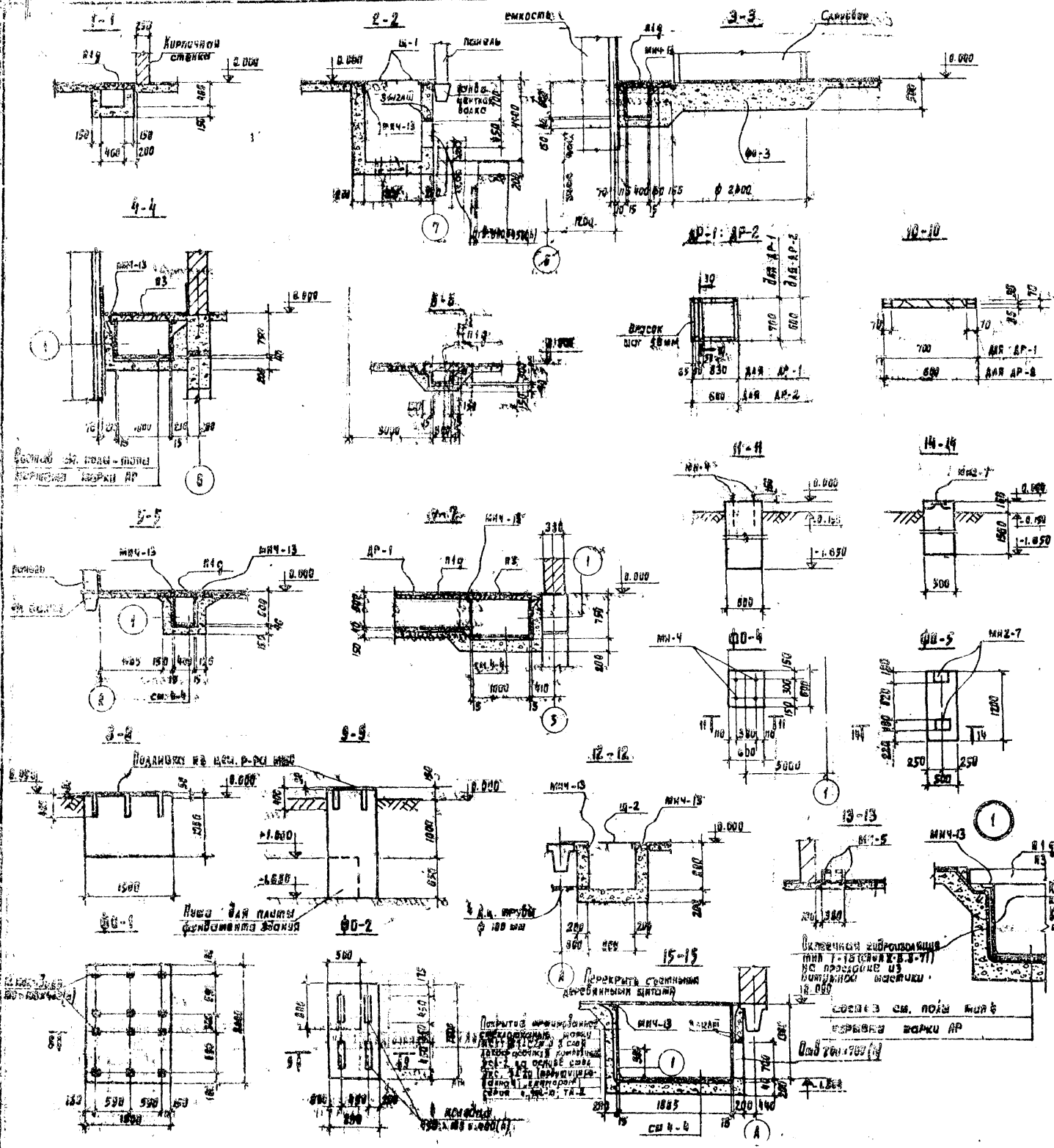


### План каналов



1. Разрезы и спецификации стали на листе КЖ-12.
2. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами получателями от завода-изготовителя заказанного оборудования.
3. Литые перекрытия каналов и деревянные решетки ДР-14 ДР-2 во укладки покрыть эпоксидной смолой ЭД-5.
4. Все металлоконструкции после монтажа очистить от грязи и ржавчины и окрасить краской ВТ-177 по ГОСТ 5631-70.\*
5. Рама МН-5 должна быть выбрана по урбани.
6. На бетонированной пола должны быть установлены трапы, уложены трубы вводов, выключки, а также электрогазельные от черт. планов НК, ВЛ и ВК.
7. В каналах предусмотреть уклоны 1:1000 в сторону трапов.

		ТН 901-3-120 КЖ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КАБЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЪЕДИНЕНИЯ ПИТОМНИКОВ И СТОЯЧЕГО ВЪЕЗДА ИРБИДАНТЕМАСТЬЮ 500Т/ЧАС	
И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.	АВТ.	ИСП.
И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.	Т.Р.	И. П. А. А. А.
		ЦНИИЭП	
		ИРБИДАНТЕМАСТЬЮ 500Т/ЧАС	



Спецификация элементов к маркировочной схеме, вариант №1

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Монолитные бетонные конструкции		
Ф0-1	Данный лист	Фундамент под оборудование	4	3,2 м³
Ф0-2	то же	то же	1	1,8 м³
Ф0-3	"	"	2	1,95 м³
Ф0-4	"	"	2	0,8 м³
Каналы	"	"		24,0 м³
Ф0-5	"	Фундамент под лестницу	1	1,0 м³
		Монолитные меж.бей конструкции		
УМ-1	КЖ-20	Монолитный участок перекрытия	2	
УМ-2	то же	то же	1	
УМ-3	"	"	1	
		Сборные меж.бей. элементы		
П19	ИС-01-04, Вып. 2	Плита перекрытия	03	
П3	то же	то же	1	
П59	"	"	3	
		Металлические изделия		
Щ-1	КЖ-24	Щит	2	
МНЧ-13	3,400-6	Закладной элемент	204м	
МНЧ-7	то же	то же	7	м
МН-4	КЖ-24	Анкер	8	
МН-5	то же	Закладной элемент	1	
Щ-2	"	Щит	1	
		Деревянные изделия		
ДР-1	Данный лист	Деревянная решетка	2	
ДР-2	то же	то же	4	

- В графе "количество" в скобках указано количество для варианта питьевых вод, без скобок — для варианта сточных вод.
- Плиты перекрытия каналов и деревянные решетки перед укладкой окрасить эпоксидной смолой 2Б-5
- Каналы и фундаменты Ф0-3 выполнять из быстротвердого бетона марки "Б200"
- Фундаменты Ф0-1, Ф0-2, Ф0-4 выполнять из бетона марки 100.

Т.П. 901-3-120		КЖ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

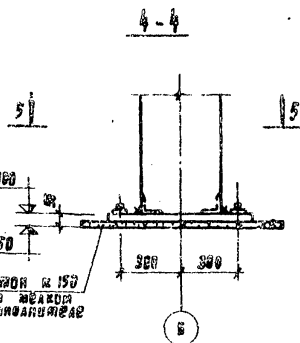
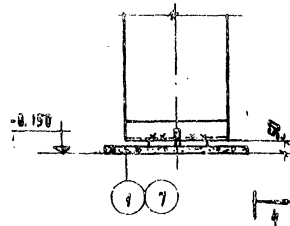
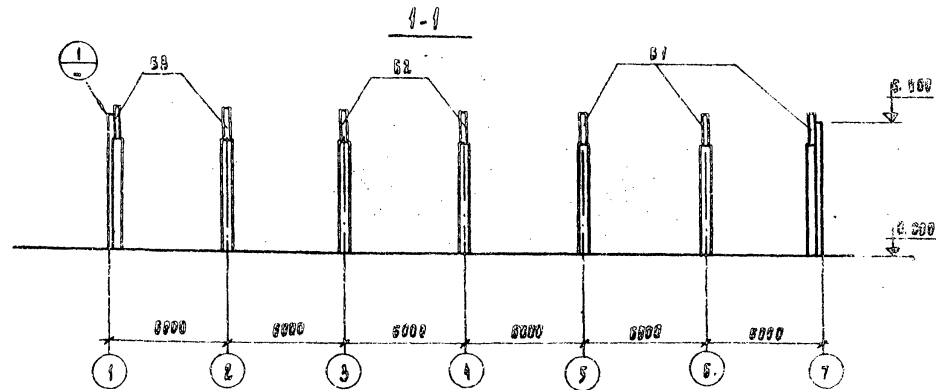
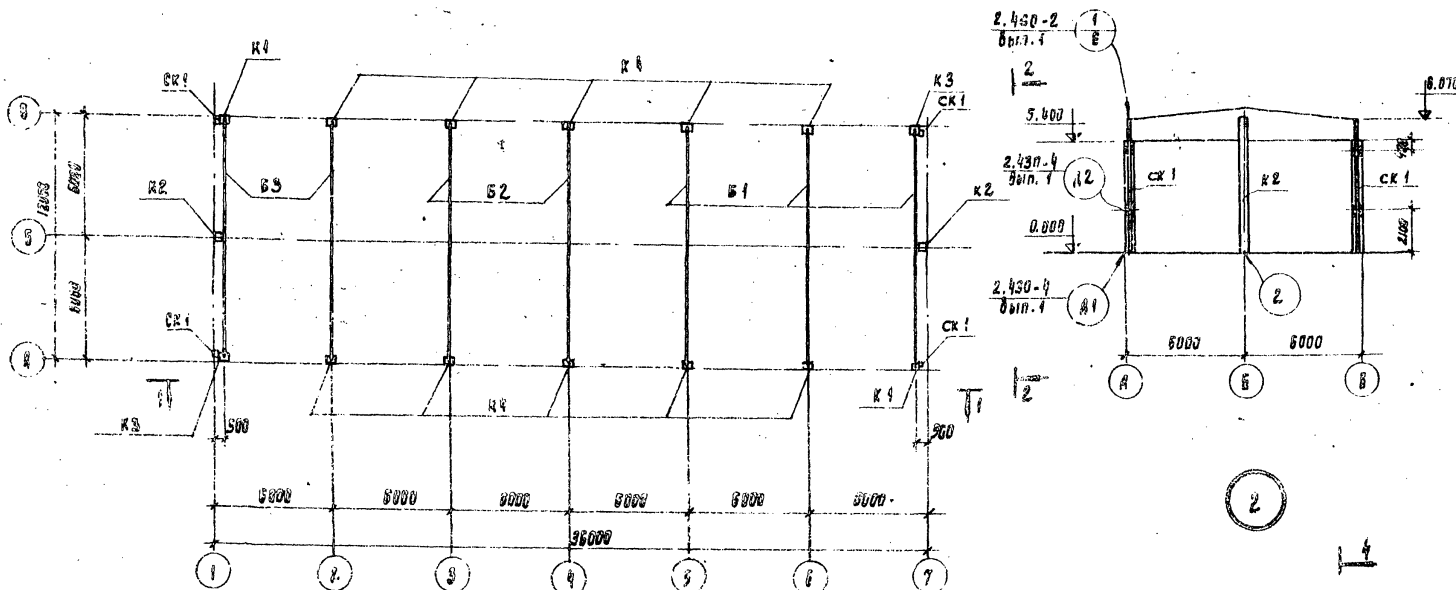


ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-120 АКСОМ У

Маркировочная схема колонн и балок покрытия

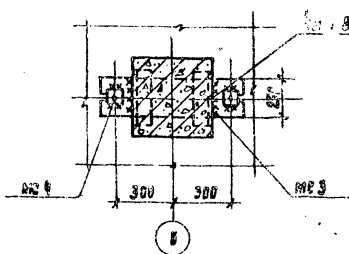
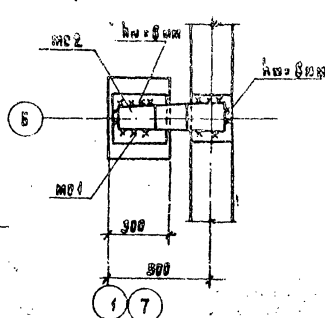
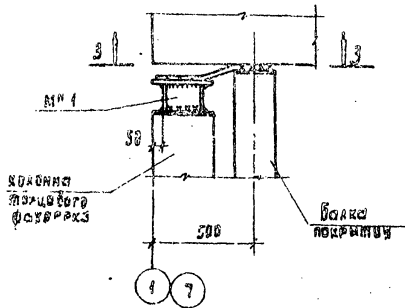
2-2

Спецификация элементов к маркировочной схеме, распределенной на листе



3-3

5-5



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для температуры $t_{вн} = -24^{\circ}$				
Б1	1.462-3, вып. 1; КЖ-22	Балка	3	4.7т
Б2	то же	то же	2	4.7т
Б3	"	"	2	4.7т
Для температуры $t_{вн} = -30^{\circ}; -40^{\circ}$				
Б1	1.462-3, вып. 1, КЖ-22	Балка	3	5.4т
Б2	то же	то же	2	5.4т
Б3	"	"	2	5.4т
Для температуры $t_{вн} = -20^{\circ}; -30^{\circ}; -40^{\circ}$				
К1	1.423-3, вып. 1; КЖ-22	Колонна	2	1.5т
К2	460-75, вып. 1-2; КЖ-22	то же	2	1.53т
К3	1.423-3, вып. 1; КЖ-22	"	2	1.5т
К4	то же	"	10	1.5т
СК1	1.439-1	Стойка	4	327.9кг
МС1	КЖ-24	Соединит. элемент	4	0.007т
МС2	то же	то же	4	0.007т
МС3	"	"	2	0.026т
МС4	"	"	4	0.001т

1. Монтаж ж.б. конструкций вести в соответствии с указаниями серий 1.423-3; 460-75;
2. В графе "примечание" дана масса элементов в тоннах.
3. Сварку производить электродом Э42 по гост 9467-75  $h_{св} = 6мм$ , кроме заборенных.
4. Буквенные индексы в обозначениях балок и колонн указывают на наличие дополнительных закладных деталей по чертежам КЖ-22

			Т.П. 901-3-120 КЖ		
			ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/ЧАС		
ИМ. ИНИСТ. № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИМ. ГРУБКОВА	И.И.И.	1972	Т.Р.	14	
РУКОВОД. БЕЛОСА	В.В.В.				
ТИП КНЯГИНИЧЕВ	И.И.И.		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ		
ТАСЛЕЦ ПРОНИИ	И.И.И.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА		
НАЧ. РАБ. КРАСЯНИН	И.И.И.				









Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C				
ПС1	Серия 1.432-3, Вкл. 0	Стеновая панель	11	2,6т
ПС2	То же	То же	8	1,6т
ПС3	"	"	11	1,6т
ПС4	"	"	15	1,6т
ПС5	"	"	13	1,6т
ПС6	"	"	4	2,5т
БЛ1	"	Угловой блок	4	0,08
БЛ2	"	То же	11	0,05
КР1	"	Корпусная панель	12	1,2т
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C				
ПС1	Серия 1.432-3, Вкл. 0	Стеновая панель	8	2,0т
ПС2	То же	То же	6	1,6т
ПС3	"	"	11	1,6т
ПС4	"	"	7	1,6т
ПС5	"	"	11	1,6т
ПС6	"	"	2	2,5т
ПС7	"	"	3	2,9т
ПС8	"	"	2	2,3т
ПС9	"	"	2	2,3т
ПС10	"	"	6	2,3т
ПС12	"	"	2	3,5т
КР-2	"	Корпусная панель	4	1,4т
КР1	"	То же	8	1,2т
БЛ1	"	Угловой блок	2	0,08т
БЛ2	"	То же	9	0,05т
БЛ3	"	"	2	0,18т
БЛ4	"	"	5	2,12т

Спецификация монтажных деталей

Марка монтажных деталей	Номер листа, Серия 1.430-48	Колоч. парок	Марка эл-та крепления	Количество		Примечания
				На один деталь	На все детали	
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C; -40°C						
К2	Л.9	48	Т1	1	48	
К4	Л.10	8	Т14	1	8	
К5	Л.9	7	Т5	1	7	
К6	Л.9	6	Т5	1	6	
К7	Л.9	33	Т5	2	66	
К11	Л.10	24	Т10	1	24	
К13	Л.10	8	Т9	1	8	
К17	Л.10	4	Т15	1	4	
К1	Л.9	6	Т1	1	6	
Д4	Л.2	4	Доп. Н12	2	8	
Д1	Л.1	4	У1	1	4	
Д2	Л.1	4	Т12	2	8	
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C						
К18	Л.10	4	Т18	1	4	
К20	Л.11	22	Т16	1	22	
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C						
К18	Л.10	2	Т20	1	2	
К20	Л.11	12	Т20	1	12	
К18	Л.10	2	Т18	1	2	
К20	Л.11	10	Т18	1	10	

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C; -40°C				
Т1	Серия 1.439-1	Соединит. элементы	Т1	94 0,001
Т2	То же	То же	Т2	48 0,001
Т5	"	"	Т5	79 0,001
Т9	"	"	Т9	8 0,001
Т12	"	"	Т12	8 0,001
Т14	"	"	Т14	14 0,001
Т15	"	"	Т15	4 0,001
У1	"	"	У1	4 0,001
НУ3	"	Насадка торцового фиксатора	НУ3	4 0,000
НФ3	"	То же	НФ3	2
Т10	"	Соединит. элементы	Т10	24
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C				
Т18	Серия 1.439-1	Элементы крепления	Т18	26 0,001
ТК2	То же	Опорные консоли	ТК2	17 0,018
РК2	"	То же	РК2	20 0,015
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C				
Т20	Серия 1.439-1	Элементы крепления	Т20	14 0,001
ТК1	То же	Опорные консоли	ТК1	11 0,022
РК1	"	То же	РК1	6 0,019
ТК2	"	"	ТК2	6 0,018
РК2	"	"	РК2	14 0,015
Т18	"	Элементы крепления	Т18	12 0,001

1. Маркировочную схему стеновых панелей см. лист КЖ-15

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 001-3-120

Т.Л. 001-3-120		Б.К.	
ЛАБОРАТОРИЯ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ			
ИЗУЧЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ			
ИЗУЧЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ			
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.		И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.		И.И.И.И.И.	

ТИ ИСО 9001-3-120  
 15340-05

Спецификация элементов и маркировочной схемы, расположенных на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C				
ПС-1	Серия 1.432-5 Вил.О	Стеновая панель	12	2.0т
ПС-2	То же	То же	8	1.6т
ПС-3	"	"	12	1.6т
ПС-4	"	"	13	1.6т
ПС-5	"	"	14	1.6т
ПС-6	"	"	4	2.5т
БЛ-1	"	Угловой блок	БЛ 42	4 0.08
БЛ-2	"	То же	БЛ 24	11 0.05
КП-1	"	Карманная панель	ПК-1	12 1.2т
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C				
ПС-1	Серия 1.432-5 Вил.О	Стеновая панель	8	2.0т
ПС-2	То же	То же	6	1.6т
ПС-3	"	"	11	1.6т
ПС-4	"	"	7	1.6т
ПС-5	"	"	11	1.6т
ПС-6	"	"	2	2.5т
ПС-7	"	"	4	2.9т
ПС-8	"	"	2	2.3т
ПС-9	"	"	1	2.3т
ПС-10	"	"	6	2.3т
ПС-11	"	"	1	2.3т
ПС-12	"	"	2	3.5т
КП-2	"	Карманная панель	ПК-3	4 1.4т
КП-1	"	То же	ПК-1	9 1.2т
БЛ-1	"	Угловой блок	БЛ 42	2 0.08т
БЛ-2	"	То же	БЛ 24	3 0.05т
БЛ-3	"	"	БЛ 31	2 0.18т
БЛ-4	"	"	БЛ 33	5 0.12т
ПС-15	"	"	2	8.3т

Спецификация монтажных деталей

Марка монтажной детали	Номер листа серии	Кл.во. марки	Марка эл.-та. крепления детали	Количество		Примечание
				На вид детали	На все детали	
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C; -40°C						
К1	Л.9	6	Т1	1	6	
К2	Л.9	50	Т1	1	50	
			Т2	1	50	
К4	Л.10	8	Т14	1	8	
К5	Л.9	9	Т5	1	9	
К6	Л.9	6	Т5	1	6	
	Л.10		Т14	1	6	
К7	Л.9	35	Т5	2	70	
К11	Л.10	24	Т10	1	24	
К13	Л.10	8	Т9	1	8	
К17	Л.10	4	Т15	1	4	
А4	Л.2	4	Болт М12 Р-40	2	8	
А1	Л.1	4	—	—	4	
А2	Л.2	4	Т12	2	8	
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C						
К18	Л.10	4	Т18	1	4	
К20	Л.11	22	Т18	1	22	
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C						
К18	Л.10	2	Т20	1	2	
К20	Л.11	12	Т20	1	12	
К19	Л.10	2	Т18	1	2	
К21	Л.11	10	Т18	1	10	

Спецификация элементов и маркировочной схемы, расположенных на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C; -40°C				
Т-1	Серия 1.439-1	Соединит. элемент	Т1	56 0.001
Т-2	То же	То же	Т2	50 0.001
Т-5	"	"	Т5	81 0.001
Т-9	"	"	Т9	8 0.001
Т-12	"	"	Т12	8 0.001
Т-14	"	"	Т14	14 0.001
Т-15	"	"	Т15	4 0.001
У1	"	"	У1	4 0.001
НУ3	"	Ласка трювого фазверка	НУ3	4 0.050
НФ3	"	То же	НФ3	2
Т-10	"	Соединит. элемент	Т10	24
Для температуры t <sub>н</sub> = -20°C; -30°C				
Т-13	Серия 1.439-1	Элементы крепления	26	0.001
ТК-2	То же	Опорные консоли	ТК-2	13 0.018
РК-2	"	То же	РК-2	24 0.015
Для температуры t <sub>н</sub> = -40°C				
Т-20	Серия 1.439-1	Элементы крепления	14	0.001
ТК-1	То же	Плоские консоли	ТК-1	7 0.0022
РК-1	"	То же	РК-1	10 0.019
ТК-2	"	"	ТК-2	6 0.018
РК-2	"	"	РК-2	11 0.015
Т-18	"	Элементы крепления	12	0.001

1. Маркировочную схему стеновых панелей см. лист КЖ-15

Т.Л. 901-3-120		КЖ
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА		
СТОЯЧНЫХ ВОД АВАРИЙНО-ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ		
Исполн.	Проверен.	Директор
И.И.И.И.	В.В.В.В.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
МАРКИРОВАНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ		И.И.И.И.И.И.
		И.И.И.И.И.И.



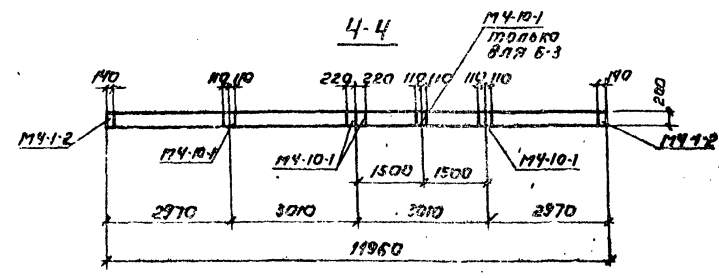
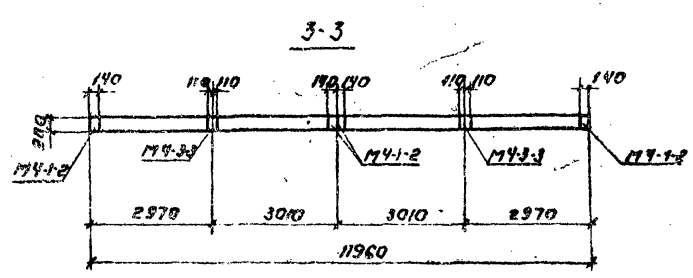
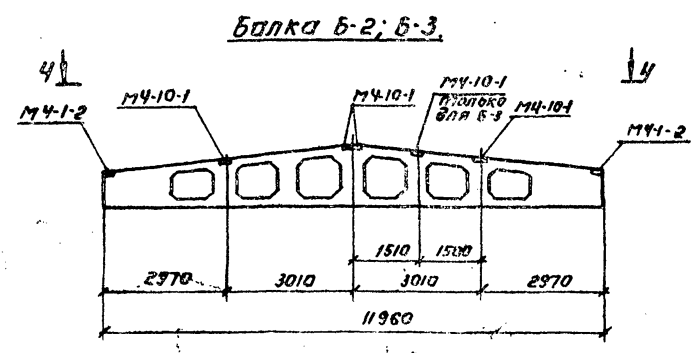
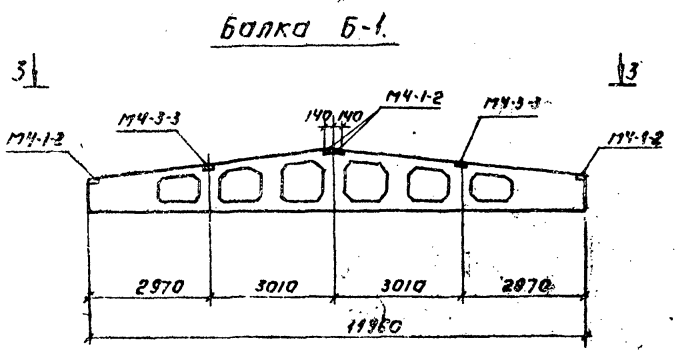
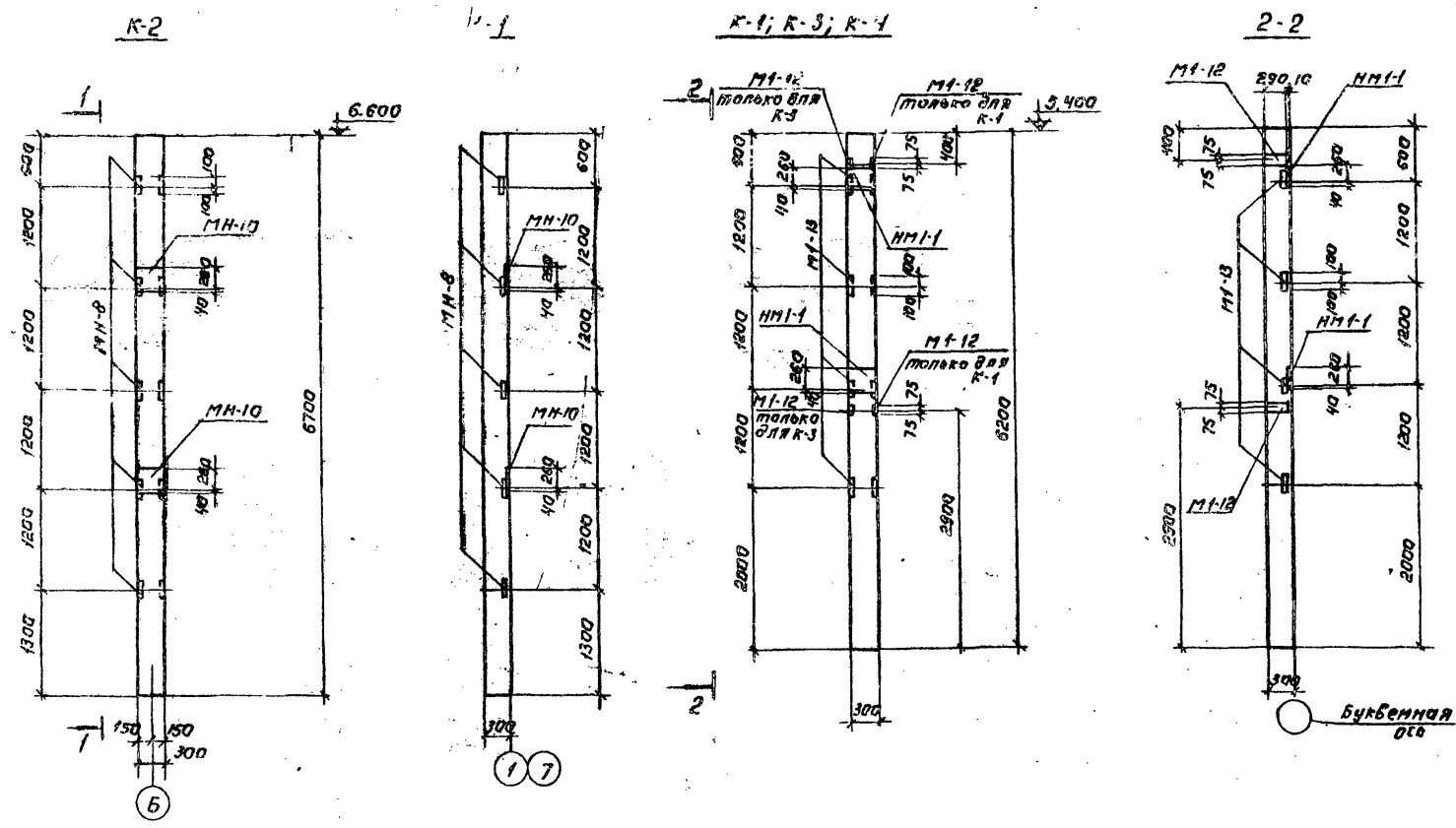






ТРУБНЫЙ ПРОЕКТ 301-3-120 АЛБОНУ

Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Колонна К-1</b>				
M1-13	1.423-3, Вып.2	Закладной элемент M1-13	4	
M1-12	То же	то же M1-12	2	
M1-1	"	" M1-1	2	
<b>Колонна К-2</b>				
M1-8	460-75, Вып. 1-2	Закладной элемент M1-8	5	
M1-10	То же	то же M1-10	2	
<b>Колонна К-3</b>				
M1-13	1.423-3, Вып.2	Закладной элемент M1-13	4	
M1-12	То же	то же M1-12	2	
M1-1	"	" M1-1	2	
<b>Колонна К-4</b>				
M1-13	1.423-3, Вып.2	Закладной элемент M1-13	4	
M1-1	То же	то же M1-1	2	
<b>Балка Б-1</b>				
M4-1-2	1.462-3, Вып.2	Закладной элемент M4-1-2	4	
M4-3-3	То же	то же M4-3-3	2	
<b>Балка Б-2</b>				
M4-1-2	1.462-3, Вып.2	Закладной элемент M4-1-2	2	
M4-10-1	то же	то же M4-10-1	4	
<b>Балка Б-3</b>				
M4-1-2	1.462-3, Вып.2	Закладной элемент M4-1-2	2	
M4-10-1	то же	то же M4-10-1	5	

- На данном листе показана разбивка только дополнительных закладных деталей. Все закладные детали должны соответствовать сериям.
- Закладные детали балок и колонн должны быть оцинкованы в соответствии со СНиП II-28-75 (пункт 3.18).
- Маркировочная схема балок, колонн и колонн дана на листе КЖ-14.

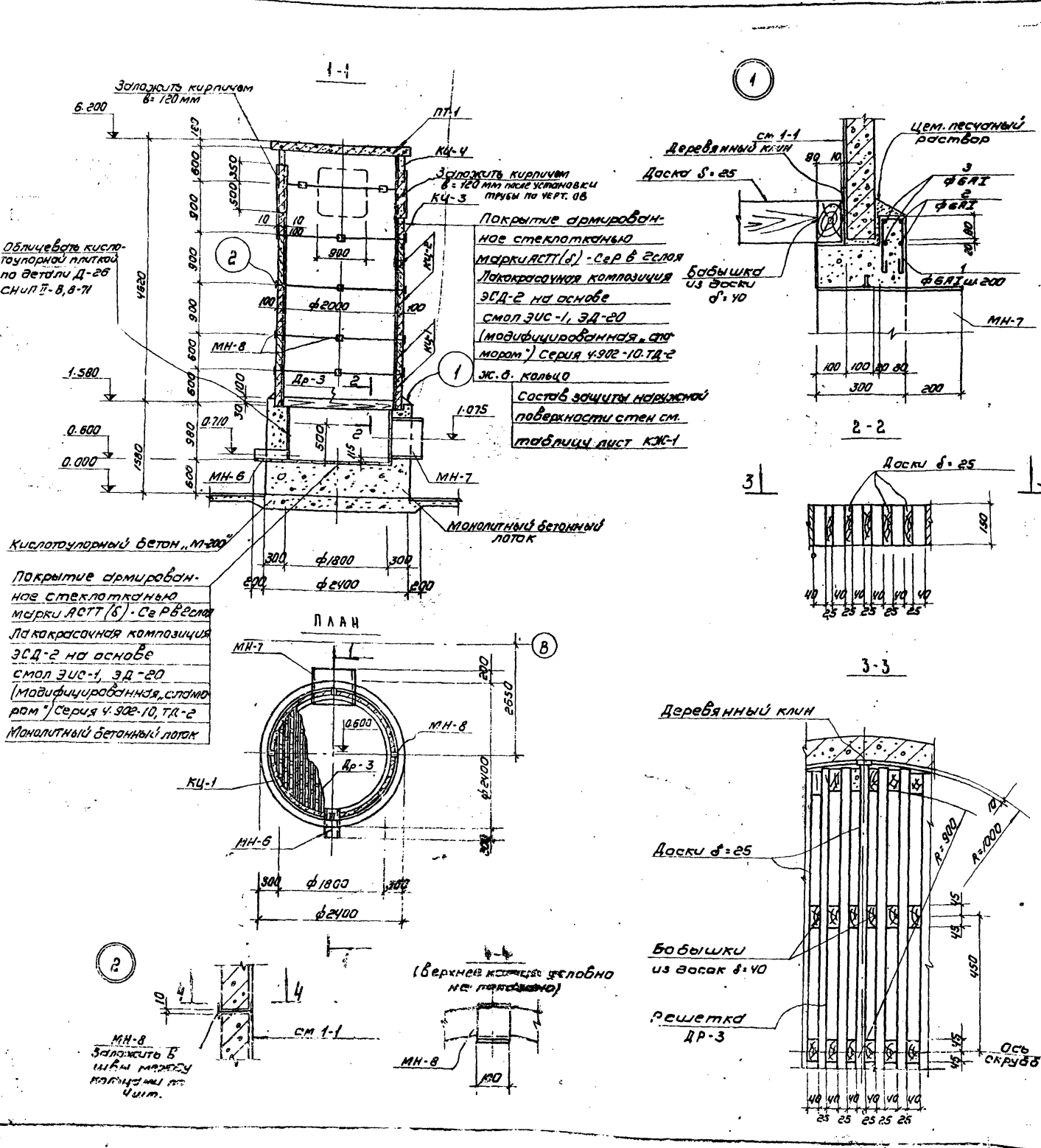
Т.Ч. 301-3-120 КЖ

АЛБОНОВАЯ ДАТА ОБЪЕДИНЕНИЯ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНОЙ ВОД. ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБЪЕДИНЕНИЯ ВОД.

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

6.1.5.3

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 3 - 1 2 0



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Сборные ж.б. элементы</b>				
КЦ-1	Серия 3.900-3, Вып.7	Кольца стеновые КЦ-20-6	2	0.98т
КЦ-2	То же	То же КЦ-20-9	2	1.47т
КЦ-3	"	" КЦ-20-9а	1	0.73т
КЦ-4	"	" КЦ-20-6а	1	1.12т
ПТ-1	"	Плита днища ПЦД-20	1	1.47т
<b>Конструкции монолитные</b>				
	Данный лист	Бетонный лоток	1	4.6 м <sup>3</sup>
<b>Конструкции деревянные</b>				
ДР-3	Данный лист	Деревянная решетка ДР-3	1	0.21 м <sup>3</sup>
<b>Металлические марки</b>				
МН-6	КЖ-24	Марка МН-6	1	
МН-7	То же	То же МН-7	1	
МН-8	"	" МН-8	20	

**Ведомость стержней на один элемент**

№ по эл-ту	поз.	Эскиз или сечение	$\phi$ мм	Длина мм	кол
Бетонный лоток	1	40 $\frac{100}{3}$	6 А I	940	36
	2	$\frac{2360}{300}$	6 А I	7720	2
	3	$\frac{2280}{300}$	6 А I	7480	2

**Выборка стали на один элемент КЖ**

Марка эл-та	Арматурные изделия			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь	
	Класс А I	Класс А II	Ф мм	Углы
Бетонный лоток	Б	Б	13,5	13,5

1. Деревянную решетку изготовить из сосновых досок, предварительно окрашенных эпоксидной смолой марки ЭД-5
2. Местоположение скруббера в плане см. лист КЖ-11.
3. Монолитный лоток выполнять из бетона М-200, В-4 Мрз-50.
4. Кольца монтировать на свежеуложенном цементно-песчаном растворе после установки фиксирующих марок МН-8.
5. Антикоррозийная защита плиты перекрытия аналогична защите стен скруббера.

Т.П. 901-3-120 КЖ

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 КГ/ЧАС

ИЗМ. И ИСТ.	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
СТ. И ИЖ.	БУЛЬФ	БЕЛОВА	БЕЛОВА
Р. Ч. Г. В.	БЕЛОВА	БЕЛОВА	БЕЛОВА
Г. И. П.	КНЯГИНИЧЕВ	КНЯГИНИЧЕВ	КНЯГИНИЧЕВ
И. А. СПЕЦ.	ПРОВНИН	ПРОВНИН	ПРОВНИН
И. Ч. Г. Т. А.	ПРАВИЛКИН	ПРАВИЛКИН	ПРАВИЛКИН

СКРУББЕР.

Л. И. Т.	Л. И. Е. Т.	Л. И. С. Т. А.
Т. Р.	23	1

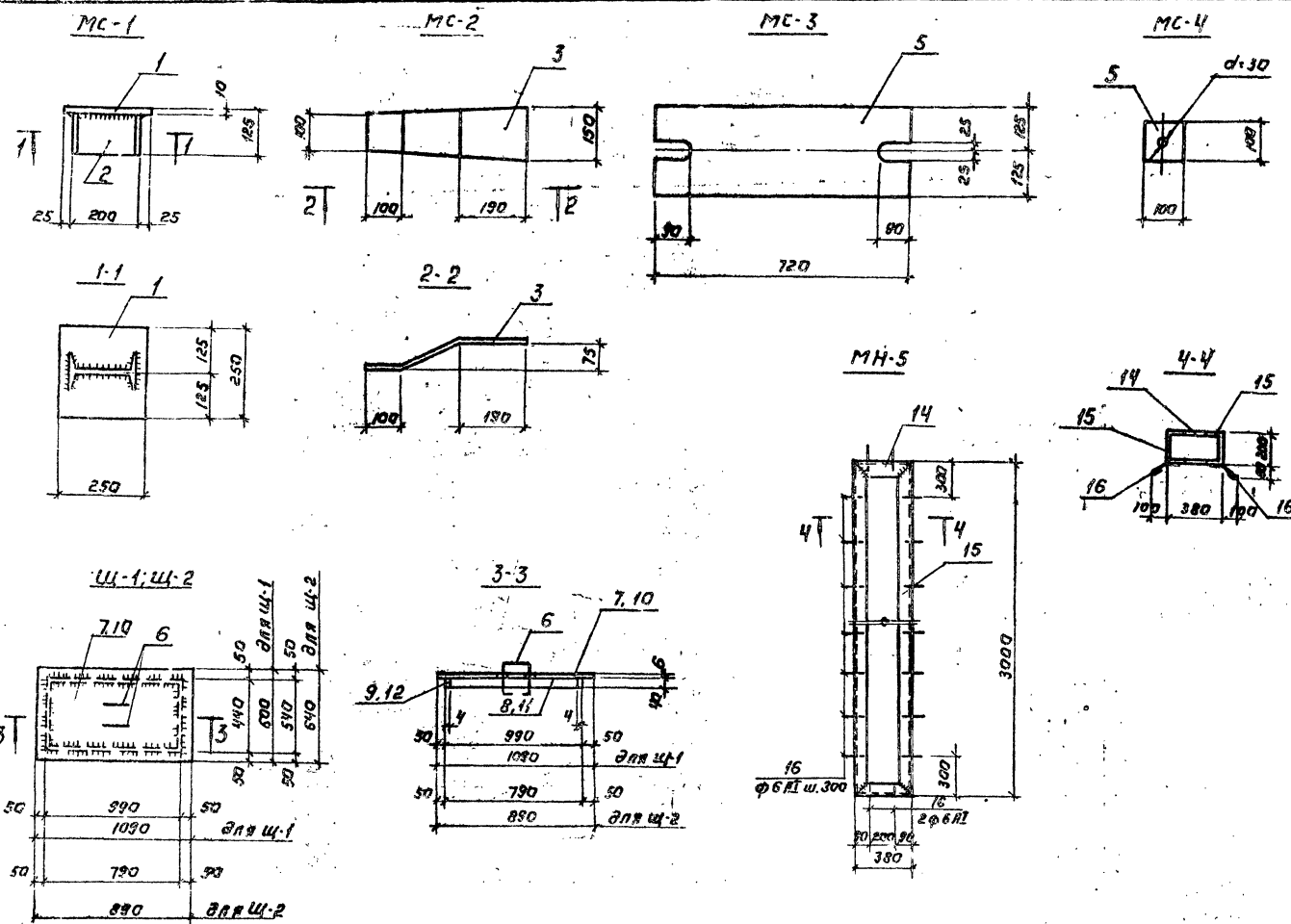
ЦНИИЭП



Спецификация стали на одну марку

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм.	кол. шт.	Масса в кг		Марка	ГОСТ
					1 поз.	всех		
MC-1	1	-250x10	250	1	4,9	4,9	7,53	82-70
	2	I 20	125	1	2,63	2,63		8239-72
MC-2	3	-150x8	470	1	4,4	4,4	82-70	
MC-3	4	-250x20	720	1	28,26	28,26	82-70	
MC-4	5	-100x10	100	1	0,78	0,78	82-70	
Щ-1	6	200x150x200	550	2	0,9	1,8	38,4	5781-75
	7	Сталь рифл. 8-6	500x1000	1	32,8	32,8		8568-77
	8	-40x4	990	2	1,3	2,6		82-70
	9	-40x4	432	2	0,6	1,2		82-70
Щ-2	10	Сталь рифл. 8-6	610x890	1	28,6	28,6	33,4	8568-77
	6	ст. выше	650	2	0,9	1,8		5781-75
	11	-40x4	790	2	0,9	1,8		82-70
	12	-40x4	532	2	0,6	1,2		82-70
MH-4	13	φ 24 P.I	1100	1	3,9	3,9	3,9	2590-71
MH-5	14	Г 20	380	2	7,0	14,0	125,4	8240-72
	15	Г 20	3000	2	56,2	110,4		8240-72
	16	φ 6 P.I	200	24	0,04	0,96		2590-71
MH-6	17	Сальник φ 200	500	1	33,4	33,4	33,4	серия 3.901-5
MH-7	18	Труба φ 710	500	1	6,15	6,15	23,65	19909-74
	19	-100x10	2230	1	17,5	17,5		82-70
MH-8	20	I 12	100	1	1,15	1,15	1,15	8239-72

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.  
 2. Закладные и соединительные детали окрасить краской БТ-177 по ГОСТ 5631-70\*



ИЗДАНИЕ ПРОЕКТ 001-5-110

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТ 001-5-110

Т.В. 001-3-19.0		КЖ	
УВАЖАТЕЛЬНАЯ ПРОСЬБА ОБЕСПЕЧИТЬ БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ В СЛУЧАЕ НЕОЖИДАННЫХ ПОСЛЕДСТВИЙ			
И.И. ПРОКОВА	И.И. ПРОКОВА	И.И. ПРОКОВА	И.И. ПРОКОВА
И.И. ПРОКОВА	И.И. ПРОКОВА	И.И. ПРОКОВА	И.И. ПРОКОВА
И.И. ПРОКОВА	И.И. ПРОКОВА	И.И. ПРОКОВА	И.И. ПРОКОВА



Маркировочная схема площадок и лестниц

Маркировочная схема площадки (только для варианта питьевых вод)

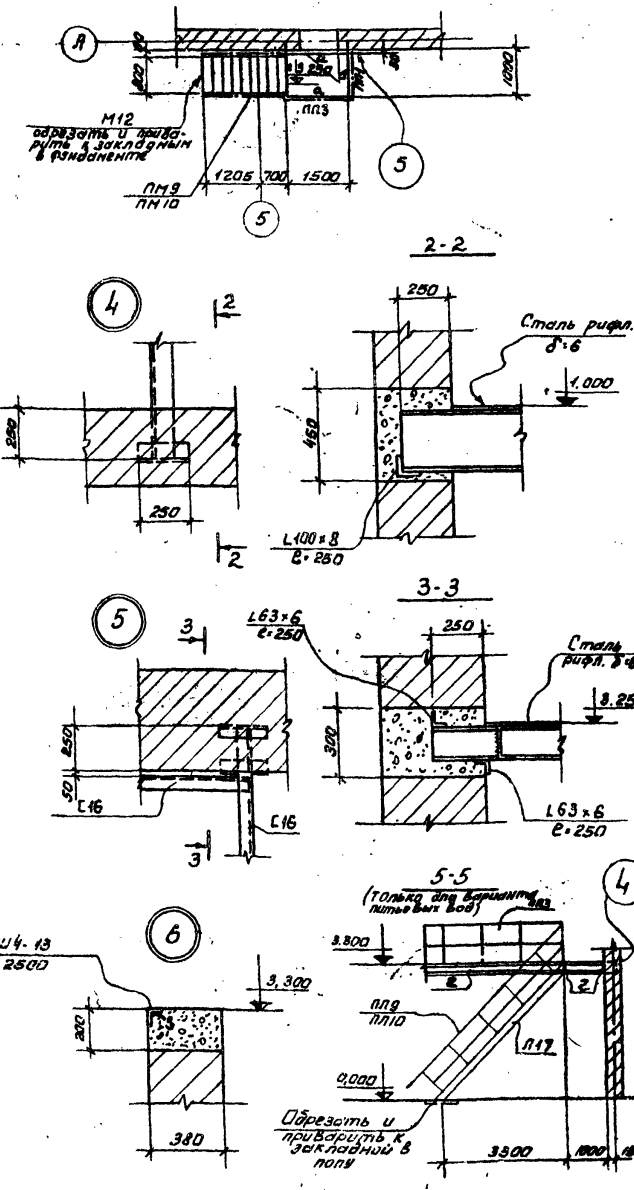
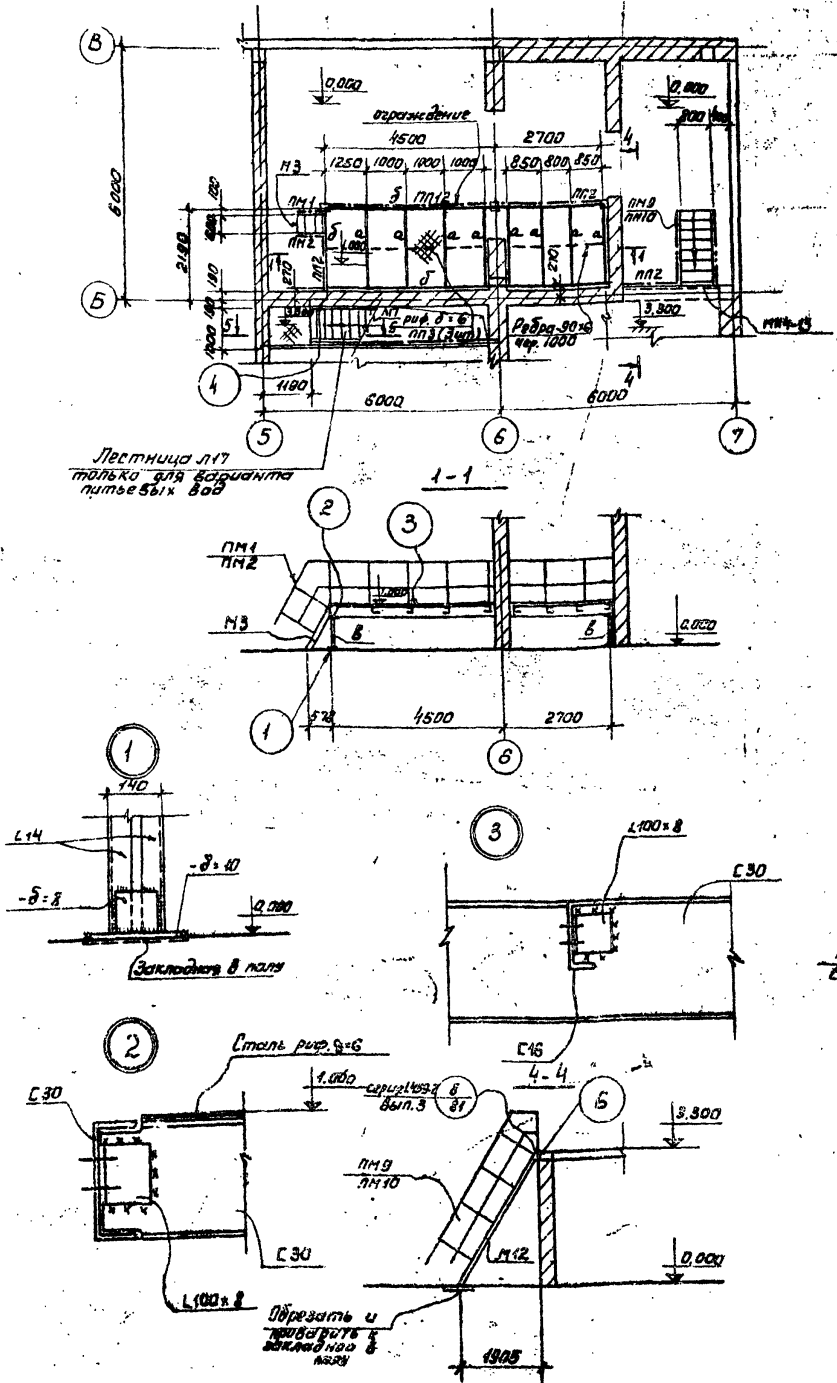


Таблица сечений

Марка	Наименование	Сечение	Состав сечений	Размет. знач.		Примеч.
				М	Q	
а	Балка	С	С16	1,38	1,93	
б	Балка	С	С30	4,45	3,1	
в	Стойка	С3	2С14	Кан. трассировно		
г	Балка	С	С24			Указано для варианта питьевых вод

Техническая спецификация стали марки ВСтЗк2 по ГОСТ 380-74\*

Профиль	Длина м	Кол-во шт.	Масса кг.	Примечание
Прокатный профиль - швеллеры по ГОСТ 8240-72				
С24	7,4	—	177,5	только для варианта питьевых вод
С14	6,0	—	73,8	
С16	20,0	—	284,0	
С30	16,65	—	530,0	
Прокатный профиль - уголки равнобедренные по ГОСТ 8509-72				
L100x8	4,6	—	58,2	
L63x6	1,5	—	2,6	
Прокатный профиль — сталь листовая по ГОСТ 82-70				
— δ=6	—	—	38,0	
— δ=8	—	—	34,4	
— δ=10	—	—	63,0	
сталь рифленая по ГОСТ 8568-77				
δ=6	16,0 м <sup>2</sup>	—	804,6	

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. для вар. питьевых вод	Кол. для вар. не питьевых вод	Примечание
М3	Серия 1459-2, вып.2	Лестница	1	1	44кг
М12	То же	То же	1	2	146кг
Л17	"	"	—	1	199кг
ПМ1	"	Ограждение	1/1	1/1	7кг
ПМ9	"	То же	1/1	2/2	18кг
ПП9	"	"	1/1	1/1	25кг
ПП1	"	"	—	1	12кг
ПП2	"	"	3	3	13кг
ПП3	"	"	—	4	16кг
ПП12	"	"	1	1	56кг
М14-13	Серия 3470-6	Закладной эл. ж/м	2,5м	2,5м	4,2кг

1. Все швы принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Металлоконструкции окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70\*, а маршевую лестницу 3 пел. А-5 окрасить 2 слоями эмалю ПФ-115 по слою грунта ПФ-060 (ГОСТ 6465-76 и М14Б-72).
4. Металлоконструкции в сечении 5-5 защитить от коррозии лакокрасочным покрытием. Состав покрытия дан в таблице на листе

Т.В. 901-3-120 КМ

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЪЕДИНЕНИЯ И Точных вод пропускной способностью 50 кг/ч

ИЗМАНСТ И ДИКУМ. КОЛЛЕК. КАТА. ЛИТ. АМСТ. ЛАНТЭОД

СТ. ИЖ. ГИЖКОВА. РИЖ. ГО. БЕЛОВА. КИЯТИН. Т.А. СПЕЦ. И РИЖИИ. МАШ. СТА. КОСАВИИ.

МАРКИРОВКА ПЛОЩАДОК И ЛЕСТНИЦ УЗВ. СПЕЦИФИКАЦИЯ

ЛИТ. АМСТ. ЛАНТЭОД ИЖЕ ТИПОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

АВТОМ. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-120

С.В. АЛЕКСАНДРОВ. М.К. СЕРГОВА. И.В. ПИМЕНОВ. В.А.КА. П.В.И.





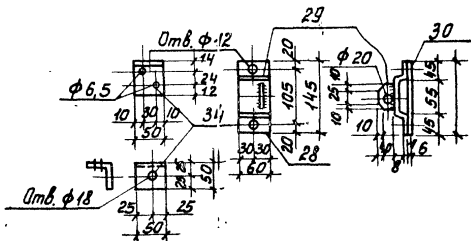
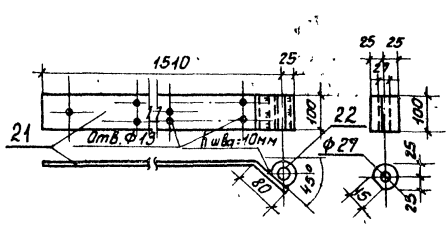




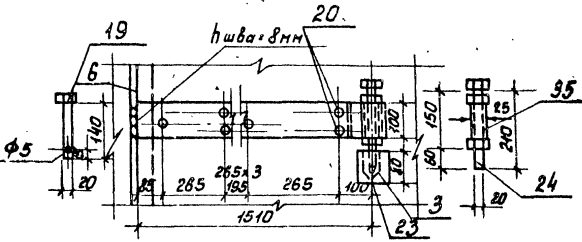


ТШОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-120 АЛЬБОМ

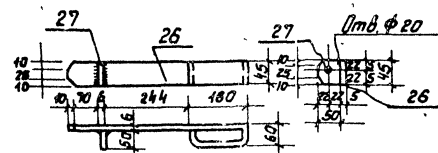
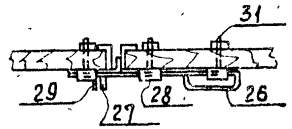
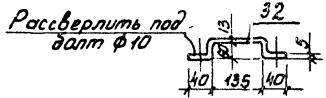
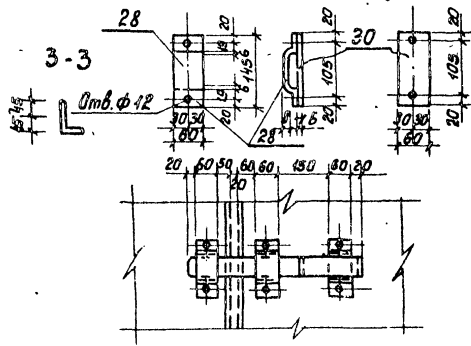
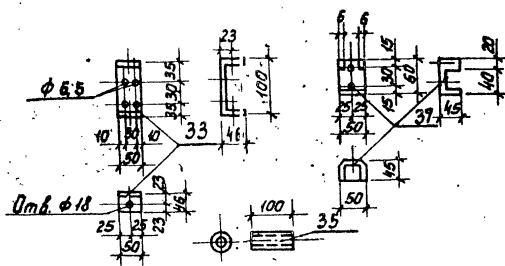
Нижняя петля



Задвижка



Ручка



Спецификация стали на 1 ворота  
марка стали В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71\*

Марка и кол. шт.	поз.	Профиль	Длина мм	кол. шт.	Масса в кг.			Примечание
					поз.	всех	марки	
Нижняя петля	21	- 100x10	1540	1	12.1	12.1		103-76
	22	- ф 50	1000	1	1.5	1.5		МРТУ 6-05-918-87
	23	Шарик ф 10	-	1	-	-		
	24	Болт ф 20	210	1	0.5	0.5	15.9	
	20	Болт ф 12 с шайбой	120	8	0.2	1.6		
Задвижка	26	- 45x6	730	1	1.3	1.3		103-76
	27	- 45x6	50	1	0.2	0.2		103-76
	28	- 60x6	160	3	0.5	1.5		103-76
	29	- 45x6	40	1	0.1	0.1	4.9	103-76
	30	- 60x6	145	3	0.4	1.2		103-76
	31	Болт ф 10 с шайбой	110	6	0.1	0.6		
Ручка	32	Ручка	-	1	0.3	0.3		
	31	Болт ф 10 с шайбой	100	2	0.1	0.2	0.5	
Нижний шпингалет	33	С 10	50	1	0.5	0.5		8240-72
	34	L 50x5	50	1	0.2	0.2		8509-72
	35	Тр. 25x2,5	100	1	0.2	0.2	2.3	
	36	• ф 16	600	1	1.0	1.0		103-76
	37	- 140x6	60	1	0.4	0.4		
Верхний шпингалет	38	Шруры 6x60	-	8	-	-		
	33	С 10	50	1	0.5	0.5		8240-72
	34	L 50x5	50	1	0.2	0.2		8509-72
	39	• ф 16	1580	1	2.5	2.5	4.0	103-76
	37	- 140x6	60	1	0.4	0.4		
Отдельные позиции	33	Шруры 6x60	-	8	-	-		8509-72
	44	L 50x5	-	1	0.4	0.4		103-76
	40	Шруры 6x60	-	34	2.2	2.2	4.4	

ИЗМ. Лист		№ док. №		Подпись		Дата		Т.П. 901-3-120 КМ		
Лабораторная для беззараживания питьевой и сточных вод. Производительностью 50 кг/час										
Инженер-механик								Лист 7		
Руководитель								Т.П. 7		
Инженер-механик								Инженерное бюро		
Спецификация								Инженерное бюро		



Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, За  
Заказ № 1710 Инв. № 16340-05 тираж 500  
Сдано в печать 21.05 1980г. цена 3-27