

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816-2-47.90

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов
на 11620 воздействий в год

Альбом 4

СО. Спецификация оборудования

(стр. I+67)

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №					

24 335 -04
ЦЕНА 5-24

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1991 года

Заказ № 1862 Тираж 100 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816 - 2 - 47. 90

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов на 11620 воздействий в год

Альбом 4

С0. Спецификация оборудования

(стр. I-67)

Разработан
проектным институтом
"Гипропромсельстрой"

Утвержден Главгипропромнаучпроектс
при Государственной комиссии Совета
Министров СССР по продовольствию и
закупкам письмо от 28.05.1990 г.
№ 070-2I-2I/429
Введен в действие институтом "Гипро-
промсельстрой" приказ от 04.06.1990г.
№ 56

Главный инженер института

Главный инженер проекта

Климент
Самед

С.А.Шестернев

Р.С.Нажметдинов

© АПП ЦИТИ, 1991

					ПРИВЯЗАН
Инв. №					

Обозначение	Наименование	Страницы
I	2	3
СА	Содержание альбома	2
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3-4
ТХ.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	5-10
АС.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АС	II
ОВ.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	12-37
ВК.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	38-47
ЭМ.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	48-51
ЭО.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО	52-57
АОВ.СО1.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ	58-64
АОВ.СО2.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ	65
СС.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки СС	66-67

				ГНП	НАЖИМЕНОВ	№ 02.90	816-2-47.90	СА			
ПРИВЯЗАН							СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Стяжка	Лист	Листов	
								рп			
Инв. №								ГИПРОПРОМСТРОИ г. Саратов			

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 4

	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ							
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,							
2-5	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ПОДЪЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т-1,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА, ММ-40 ГАБАРИТЫ, ММ: 1620 X 800 X 1500	ТРП-25	ШТ	796	317112001208		1,000	112,00
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДАСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА							
2-6	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 865 X 865 X 800	ОРГ-1598	ШТ	796	525177		5,000	132,00
	МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
1-3	МАШИНА СМ1-10 ДЛЯ МОЙКИ ТРАКТОРОВ, АВТОМОБИЛЕЙ И С/Х МАШИН ТИП-МОНИТОРНАЯ, ПЕРЕДВИЖНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ:	ОМ-5361-03 ОСТ 70.0001.216-85	ШТ	796	52 5121 5200		1,000	150,00

ПРИВЯЗАН

ИНВ N
 ГИП : НАЖМЕТАИНОВ : 01.90
 НАЧ. ОТА : АНИСИМОВ : 01.90
 ГЛ. СПЕЦ : КАБАНОВ : 01.90
 ГЛ. СПЕЦ : ЛОМАКИН : 01.90
 НАЧ. ГР. : КУЗЬМИНА : 01.90
 ИНЖ. 1К : КОЗЛОВА : 01.90
 И. КОНТР. : БУЛДАКОВА : 01.90

816-2-47.90 ТХ,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ : СТААИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ : РП : 1 : 2 : ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОА : Г. САРАТОВ

ИНВ. N ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ. ИНВ. N

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБСРУАОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	540 X 480 X 762 МОЩНОСТЬ, КВТ: 4,0								
1- 1	МОЕЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОГО СОСТАВА МАШИНО-ТРАКТОРНОГО ПАРКА ГАБАРИТЫ, ММ: 40000 X 9000 X 6000	ОМ-14259 ОСТ 70.0001.216-84	ШТ	796		52 5122 0000	1,000	25000,00	
2-10	УСТАНОВКА ДЛЯ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ШЛАМ ИСПОЛНЕНИЕ-СТАЦИОНАРНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 2000 X 1500 X 1100 МОЩНОСТЬ, КВТ: 2,5	ОМ-22631	ШТ	796		52 5122	1,000	800,00	
1- 4	ЕМКОСТЬ РАБОЧАЯ С ОБОРУДОВАНИЕМ ОБЪЕМ ЕМКОСТИ РАБОЧЕЙ, М3-50 (БЕЗ НАСОСНЫХ УСТАНОВСК)	ОМ-21613 ТУ 70	ШТ	796		52 5122	1,000	4500,00	

ПРИВЯЗАН:

816-2-47.90 ТХ.СО

ЛИСТ 21

24335-04 5

подпись

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

Альбом 4

1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ,

СНАБЖЕНИЕ СКАТЫМ ВОЗДУХОМ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

1 : КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ

14М1
ТУ 26-07-1061-73

ШТ 796

37 1222 6007

2,000

2 : КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ПРУЖИННЫЙ, ЛАТУННЫЙ ДУ, ММ-20

1762БК
ТУ 26-07-1224-79

ШТ 796

37 1251 7005

1,000

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,

3 : КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15

1548П2
ГОСТ 5761-74*

ШТ 796

37 2211 1012

1,000

0,75

ПРИВЯЗАН

ГИП : НАЖМЕТАЛНОВ
НАЧ. ОТА : ПОПОВА
ГЛ. СПЕЦ. : ГУРКИН
НАЧ. ГР. : ГАМАСНОВА
ИНЖЕНЕР : МАСЛОВА
И. КОНТР. : БУЛАКОВА

12.89
12.89
12.89
12.89
12.89
12.89

816-2-47.90 ТХ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТААИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
РЛ : 1 : 6
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ
Г. САРАТОВ

И.И. ПОДА. Подпись и дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------	-------------------------	-----------------------------	-------------------	------------	--------------------------------

Альбом 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, мм-25 ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		5,000	
5	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1, ДУ, мм-10 ГАБАРИТЫ, мм: 86 x 95 x 185	22-10x80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0040		1,000	1,10
6	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ДУ, мм-12 ГАБАРИТЫ, мм: 155 x 85 x 185 ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ	122-12(ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0032		1,000	1,10
7	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА РАДИАЛЬНОЕ/КЛАСС ТОЧНОСТИ 1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2= 10 ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРСНАБЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.	МПЗ-у ТУ 25-02,180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		2,000	

10000
РАСЧЕТ

Привязан:

ИМВ,Н

816 - 2 - 47.90 Т.К.СО

ЛИСТ
2

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

Аннотация

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		1,000	0,75
9	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		2,000	0,90
10	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		3,000	

Унв, N подл, N подг, N дата, N жим, инв

ПРИВЯЗАН:
ИМВ, N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 4

Всего изделий 1 шт.

2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПО АРЯЧКОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ.									
2.1. МАТЕРИАЛЫ									
2.1.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006					27.500	
18x1,6									
2.1.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006					22.000	
432x1,6									
2.1.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006			13 7300		1.000	
457x2.0									
2.1.4. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166					12.000	
2.1.5. ГРУНТОВКА	ХС-010 ГОСТ 9355-81*	КГ	166					12.000	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ									

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ТХ.СО

ЛИСТ 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБСЛУЖИВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом А

2.1.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ D76x2,8	ГОСТ 10704-76*	м	006			28,000		
2.2.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ D89x2,8	ГОСТ 10704-76*	м	006			36,000		
2.3.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ D25x2,2	ГОСТ 10704-76*	м	006	13 7300		15,000		
2.4.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ D108x2,8	ГОСТ 10704-76*	м	006	13 7300		1,000		
2.5.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ D159x4,5	ГОСТ 10704-76*	м	006	13 7300		1,000		
2.6.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВООСГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЕ D65x4,0	ГОСТ 3262-75*	м	006	13 8501		6,000		8,34

ПРИВЯЗАН:

816-2-47.90

ТК.СО

ЛИСТ

2

АНВ,Н

Инв. № подл. Лист № 2 из 2

Альбом

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	---	--------------	-------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
1	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ДВУМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 660 X 500 X 1650	МА-33,2 ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		1,000	
2	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ДВУМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ, ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 660 X 500 X 1650	МАВ-33,2 ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		1,000	

----- ПРИВЯЗАН -----

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕДИНОВ	01.90	
НАЧ. ОТА	ЗИЛЬБЕРТОР	01.90	
ГЛ. СПЕЦ	ЧУПАХИН	01.90	
НАЧ. ГР	ОРУДЖЕВА	20.90	
ИНЖ. ЗК	МОЖАРОВСКАЯ	20.90	
И. КОНТР	БУЛАКОВА	01.90	

816-2-47.90 АС.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТААИЯ: ЛИСТ; ЛИСТОВ
РЛ: 1; 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

Инв. № табл. Подпись и дата в з.м. инв.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АЛБСОМ 4

	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ							
	ВЕНТИЛЯЦИЯ							
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ							
П1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ (0,95АН) ИСП, 1; НАПР, ВРАЩЕНИЯ: 10	В,Ц4-75 №6,3 Е6,3.095-26 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		4861244623	1,000	
	ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4А112М4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=1445, МОЩНОСТЬ, КВТ: 5,5							
В1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ (0,95АН) ИСП, 1; НАПР, ВРАЩЕНИЯ: ПРО	В,Ц4-75 №6,3 Е6,3.095-26 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		4861244623	1,000	
	ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4А112М4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=1445, МОЩНОСТЬ, КВТ: 5,5							
У1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ (1,1АН) ИСП, 1; НАПР, ВРАЩЕНИЯ	В,Ц4-75 №6,3 Е6,3.110-16 ГОСТ 5976-73*	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4635	1,000	201,70

ПРИВЯЗАН

ИМВ N

ГИП НАЖМЕТАКНОВ
 ИМ. ОТА. ПОПОВА
 ГЛ. СПЕЦ. ФЕАОРКИН
 ИМ. ГР. ВОЛОАЧЕНКО

816-2-47.90 08.00

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТААИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ
 РП: 1: 26
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ
 Г. САРАТОВ

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ЗАДАТ

Альбом 4

МНВ, N

ИДЖ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	У1	ЭЛЕКТРОАВИАТЕЛЬ 4А112МА6; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-955; МОЩНОСТЬ, КВТ: 3 ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №.3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1, 1АН; ИСП. 1; НАПР. ВРАЩЕНИЯ ПР180 ЭЛЕКТРОАВИАТЕЛЬ 4А112МА6; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-955; МОЩНОСТЬ, КВТ: 3	ТУ 22-5335-82 В.ЦЧ-75 №.3 F6, 3.110-1Б ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4635	1,000	201,70
	В2	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЙ №8 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ЭЛЕКТРОАВИАТЕЛЬ 4А112МВ8У2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН- 700; МОЩНОСТЬ, КВТ: 3,0 КАЛОРИФЕРЫ, КАЛОРИФЕР ПЛАСТИНЧАТЫЙ МНОГОХОДОВОЙ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛОБМЕНА, М2-25,29 ГАБАРИТЫ, ММ: 220 X 575 X 901 КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛОБМЕНА, М2-16,34 СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.	ВКР №8 ТУ 22-5762-84 КВБ8Б ТУ 22-5721-84 КСКЗ-7-02ХЛЗА ТУ 22-5757-84	КОМП ЛЕКТ ШТ ШТ	671 796 796	48 6171 48 6351 48 6353 2362	1,000 4,000 2,000	620,00 97,00 44,00
			ПРИВЯЗАН:					
			МНВ, N		816-2-47.90		ов, со	

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 4

	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДОСГРЕВОМ	КВУ600Х1000 ТУ 22-5961-85	ШТ	796	48 6331 4301		1,000	63,70
	ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, М2-0,54							
	ГАБАРИТЫ, ММ: 975 x 1228 x 243							
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 1,6							
	ОТОПЛЕНИЕ							
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.							
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2211 1012		11,000	0,75
	ДУ, ММ-15							
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2212 1019		5,000	0,90
	ДУ, ММ-20							
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ							
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.							
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ	15К4892ПЗ	ШТ	796	373211108201		2,000	18,00
	ДУ, ММ-25							
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.							

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ИНВ. N ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

АЛББОМ Ч

ИНВ. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37	2211	1012		8,000	0,75
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37	2212	1020		2,000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37	2213	1035		7,000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-40	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37	2213	1036		3,000	
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХСЕДЕЛЬНЫМ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ЕСПА-02ПВ ДУ, ММ-25	254940М ТУ 26-07-296-82	ШТ	796	37	2251	1326		1,000	23,00
	ИТП									
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА									
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-15	15к418П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37	3211	1032		4,000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-40	15к418П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37	3212	1035		4,000	
	Привязан									

816-2-47.90 об.со

ЛИСТ: 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ВАНЯ, ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА НАИМ. КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА НИЦЫ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	------------------------------	-------------------------	-------------------------------------	--------------------------	------------	--------------------------------------

АЛБДМ Ч

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ,								
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННЫЙ, МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ОДНОРЫЧАЖНЫЙ Д, мм-50	17С03Нж26М ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 4251 7486		1,000	
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННЫЙ МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДВУХРЫЧАЖНЫЙ Д, мм-80	17С64Нж26М ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 4252 7256		1,000	35,70
	ЗААВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
	ЗААВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫАВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50ММ	3046БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		5,000	18,40
	ЗААВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫАВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, мм-80	3046БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1006		4,000	29,00
	ЗААВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ,								
	ЗААВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫАВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ, мм-50	30С41Нж1(ЗКЛ2-16) ГОСТ 10194-78*	ШТ	796		37 4121 1030		4,000	25,00
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-2-47.90 об.со

ЛИСТ: 6

24335-04 18

АЛБУМ
ОБЪЕКТА

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИМ-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯЧИКОМ							
	ВЕНТИЛЯЦИЯ							
	2.1. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
	2.1.1. ТАВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	АУС 1,25X0,5 СЕРИЯ 5,904-4	ШТ	796			1,000	
	2.1.2. ТАВЕРЬ НЕУТЕПЛЕННАЯ	АС 1,25X0,5 СЕРИЯ 5,904-4	ШТ	796			1,000	
	2.1.3. ПОДАСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4.904-25	ШТ	796			16,000	
	2.1.4. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 11,74	В,00,00-12 СЕРИЯ 5,904-38	ШТ	796			2,000	
	2.1.5. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 11,95	Н,00,00-15 СЕРИЯ 5,904-38	ШТ	796			2,000	
	2.1.6. ЗОНТ КРУГЛЫЙ ДУ, ММ-200	ЗК,00,000 СЕРИЯ 5,904-51	ШТ	796			3,000	
	2.1.7.							
	ПРИВЯЗАН:							

816-2-47.90 об.с.о

ЛИСТ
8

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 4

	ЗОНТ КРУГЛЫЙ ДУ, ММ-250	ЗК, 00.000-01 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796			2,000	
	2.1.8, ДЕФЛЕКТОР №5 ДУ, ММ-500	ДЗ15, 00.000-02 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796			1,000	
	2.1.9, ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ОБЩЕОБМЕННЫХ ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ ГАБАРИТЫ, ММ-450X240	ВУР 2 СЕРИЯ 5,904-14	ШТ	796			4,000	
	2.1.10, ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ОБЩЕОБМЕННЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ ГАБАРИТЫ, ММ-250X130	ВУР 1 СЕРИЯ 5,904-14	ШТ	796			4,000	
	2.1.11, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННАЯ ПАНЕЛЬНАЯ	П-ВЭПШ10У СЕРИЯ 1,494-38	ШТ	796			1,000	
	2.1.12, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ДЛЯ ПОДАЧИ ВОЗДУХА КОМПАКТНОЙ СТРУЕЙ	ВРКТ-1АЗА053,000-1 6 СЕРИЯ 4,904-68	ШТ	796			1,000	
	2.1.13, РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ 250X250 ММ	РВ1-2 СЕРИЯ 5,904-50	ШТ	796			1,000	
	2.1.14, РЕШЕТКА ЦЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ.1 СЕРИЯ 1,494-10	ШТ	796			2,000	
	2.1.15, РЕШЕТКА ЦЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ.2 СЕРИЯ 1,494-10	ШТ	796			1,000	

ПРИВЯЗАН:

816-2-47.90 об.со

ЛИСТ

9

24335-04 21

ИНВ. № ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ. А. М. И. Н. В.

Альбом 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	2.1,16. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ R400P С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	AZD133,000-03 СЕРИЯ 5,904-13	ШТ	796			1,000		
	2.1,17. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ R500P С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	AZD133,000-04 СЕРИЯ 5,904-13	ШТ	796			1,000		
	2.1,18. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ R630P С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	AZD136,000 СЕРИЯ 5,904-13	ШТ	796			1,000		
	2.1,19. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА DU,MM-200	УП1 СЕРИЯ 5,904-45	ШТ	796			2,000	52,10	
	2.1,20. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА DU,MM-250	УП1-01 СЕРИЯ 5,904-45	ШТ	796			1,000	53,40	
	2.1,21. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА DU,MM-630	УП1-06 СЕРИЯ 5,904-45	ШТ	796			1,000	102,90	
	2.1,22. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА DU,MM-250	УП2-12 СЕРИЯ 5,904-45	ШТ	796			1,000	57,20	
	2.1,23. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА DU,MM-500	УП2-16 СЕРИЯ 5,904-45	ШТ	796			1,000	88,60	

ПРИВЯЗАН:

 ИИВ, N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	---	--------------	-------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

Альбом 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1,24, УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ, мм-800	УП2-19 СЕРИЯ 5,904-45	ШТ	796			1,000	122,00	
	2.1,25, РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ №1	СЕРИЯ 1,494-27	ШТ	796			10,000		
	2.1,26, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, мм-800 ТОЛЩИНА, мм-0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006			1,000		
	2.1,27, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, мм-200 ТОЛЩИНА, мм-0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006			30,130		
	2.1,28, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, мм-250 ТОЛЩИНА, мм-0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006			29,640		

ПРИВЯЗАН:

816-2-47.90 ов, со

ЛИСТ 11

ИНВ. № ПОДА: ПОДАТЬ И ДАТА ВОЗМ. ИНВ. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАНЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ, ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АЛБОН

КОМАНДА

КОМАНДА

2.1.29.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСМ 353-86	М	006			5,000	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74	ТУ 36-736-78						
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ							
	ДИАМЕТР, ММ-							
	1400							
	ТОЛЩИНА, ММ-							
	10,6							
2.1.30.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСМ 353-86	М	006			45,100	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74	ТУ 36-736-78						
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ							
	ДИАМЕТР, ММ-							
	1630							
	ТОЛЩИНА, ММ-							
	10,7							
2.1.31.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСМ 353-86	М	006			1,000	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74	ТУ 36-736-78						
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ							
	ДИАМЕТР, ММ-							
	1500							
	ТОЛЩИНА, ММ-							
	10,7							
2.1.32.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСМ 353-86	М	006			2,000	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74	ТУ 36-736-78						
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ							
	ГАБАРИТЫ, ММ-							
	150x250							
	ТОЛЩИНА, ММ-							
	10,5							
2.1.33.	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСМ 353-86	М	006			2,500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-2-47.90 об.со

ЛИСТ 12

АЛБЮМ 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78						
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ							
	ГАБАРИТЫ, мм-							
	500x800							
	ТОЛЩИНА, мм-							
	10,7							
	2.1.34.							
	ТЯГА	2ТЯ	шт	796			1,000	
		СЕРИЯ 5,904-1						
	2.1.35.							
	ТЯГА	2ТЯ-01	шт	796			6,000	
		СЕРИЯ 5,904-1						
	2.1.36.							
	ТЯГА	2ТЯ-03	шт	796			2,000	
		СЕРИЯ 5,904-1						
	2.1.37.							
	ХОМУТ	1Х-01	шт	796			2,000	
	2.1.38.							
	ХОМУТ	1Х-12	шт	796			1,000	
		СЕРИЯ 5,904-1						
	2.1.39.							
	ХОМУТ	1Х-16	шт	796			5,000	
		СЕРИЯ 5,904-1						
	2.1.40.							
	КРОНШТЕЙН	1КР	шт	796			3,000	
		СЕРИЯ 5,904-1						
	2.1.41.							
	КРОНШТЕЙН	1КР-01	шт	796			1,000	
		СЕРИЯ 5,904-1						
	2.1.42.							
	КРОНШТЕЙН	4КР	шт	796			2,000	
		СЕРИЯ 5,904-1						
	2.1.43.							
		ПРИВЯЗАН						

816-2-47.90 ов, со

ЛИСТ : 13

ИНВ. № ПОЯ. ПОДАТЬСЯ ИЛИ АТ. ФАМ. ИНВ. №

АЛБДОМ 4

ПОДЛ. ИЩ. Ч. 102АМ. 11ВВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ЛЮЧОК ДЛЯ ЧИСТКИ ВОЗДУХОВОДОВ		ШТ			796	4,000	
	2.1.44, НАКЛААКА	1Н-08 (СЕРИЯ 5,904-1)	ШТ			796	2,000	
	2.1.45, ПОДКЛААКА	1П-01 (СЕРИЯ 5,904-1)	ШТ			796	1,000	
	2.1.46, ФЛАНЕЦ ОПОРНЫЙ	1Ф-18 (СЕРИЯ 5,904-1)	ШТ			796	4,000	6,26
	2.1.47, ХОМУТ	2Х-043 (СЕРИЯ 5,904-1)	ШТ			796	1,000	
	2.1.48, ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А041	ШТ			796	20,000	1,00
	2.1.49, ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА, ММ- 1,4 ДЛИНА, ММ- 700 ГАБАРИТЫ, ММ- 600x1000x900x1300		М2			055	2,700	
	2.1.50, ПОДАРОН ПОД КРЫШНЫМ ВЕНТИЛЯТОР	А1К, 081.000 (СЕРИЯ 1.469-7)	ШТ			796	1,000	26,00
	2.1.51, КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА, ММ- 1,4 ДЛИНА, ММ-		ШТ			796	1,200	
	ПРИВЯЗАН:							

816 - 2 - 47.90 об,со

24335-04 26

ЛИСТ 14

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ИЗМЕРЕНИЯ, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТМС, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------------------	--------------------	-------------------------	-----------------------------	--------------------------	------------	--------------------------------------

АЛЬБОМ 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1600								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1150X730X630								
	2.1.52.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ		ШТ	796				3,400	
	19904-74*								
	ТОЛЩИНА, ММ-								
	1,4								
	ДЛИНА, ММ-								
	800								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1340X912X1150X730								
	2.1.53.								
	ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ	ЗВТ1.00.000-02	КОМП	671				1,000	
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, МЗ/Ч-	(СЕРИЯ 1,494-2)	ЛЕКТ						
	24000; СТОЯКОВ								
	ПРАВЫХ ШТ=2								
	2.1.54.								
	ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ	ЗВТ1.00.000-02	КОМП	671				1,000	
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, МЗ/Ч-	(СЕРИЯ 1,494-2)	ЛЕКТ						
	24000; СТОЯКОВ								
	ЛЕВЫХ ШТ=1								
	2.1.55.								
	КАНАТ	3,0-Г-В-Н-140	М	006				20,000	
	2.1.								
	МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		9,000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	125X2,2								

ПРИВЯЗАН:

816-2-47.90 об.со

ЛИСТ 15

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ИМЯ ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

АЛБ50Ж4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2.1.2. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ		166			100,000
	2.1.3. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ		166			100,000
	2.1.4. УГОЛОК СТАЛЬНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 36X36X4	ГОСТ 8509-86	Т		168			0,023
	ОТОПЛЕНИЕ							
	2.1. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.							
	2.1.1. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1 ДЛИНА, ММ- 2000	ТУ 21-26-265-88	ЭКМ		870			68,310
	ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЭКМ -		ШТ		796			33,000
	2,75 МАССА, КГ- 75							
	2.1.2. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1 ДЛИНА, ММ- 1000	ТУ 21-26-265-88	ЭКМ		870			2,760
	ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЭКМ -		ШТ		796			2,000
	1,38 МАССА, КГ- 37,5							
	2.1.1.							
	ПРИВЯЗАН:							

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 16

ПОЗИЦИЯ :	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД			ТМС, РУБ		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

АЛЬБОМ Ч

	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ,								
	2.1, 1.1.								
	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ВОЗДУХОСБОРНИК		ШТ	796				2,000	
	ДИАМЕТР, ММ-150; ДЛИНА, ММ-1355,								
	2.2,								
	МАТЕРИАЛЫ								
	2.2, 1,								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		10,000	
	A20X2								
	2.2, 2,								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		30,000	
	A25X2, 2								
	2.2, 3,								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		93,000	
	A40X2, 5								
	2.2, 4,								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				8,000	
	A26, 8X2, 8								
	2.2, 5,								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				24,000	

ПРИВЯЗАН: _____

ИМБ, N _____

816-2-47.90 06,00

ЛИСТ 17

ИМБ, N ЧЛОНА ... ПОДАТЬ И ДАТА ВОЗМ. ИМБ, N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

	ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ							
	Д42,3Х3,2							
	2.2.6.							
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				3,000
	ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ							
	Д21,3Х2,8							
	2.2.7.							
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				2,200
	2.2.8.							
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,040
	2.2.9.							
	ЭМАЛЬ	Пф-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				43,000
	2.2.10.							
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				4,000
	2.2.11.							
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				4,000
	2.2.12.							
	ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ТОЛЩИНА, мм =	ГОСТ 616-83	М2	055				2,200
	10.1							
	2.2.13.							
	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,018

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N _____

816-2-47.90 ов.со

ЛИСТ:
18

24335-04 30

ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	50X50X5								
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	2.1, ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
	2.1.1, ФИЛЬТР ЖИАКОСТНЫЙ	ОРК 2.10.00 СЕРИЯ 5.903-1	ШТ		796			2,000	10,80
	2.1.2, ФИЛЬТР ЖИАКОСТНЫЙ	ОРК 2.10.00-01 СЕРИЯ 5.903-1	ШТ		796			1,000	16,00
	2.2, ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.2.1, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР, ММ-150; ДЛИНА, ММ-355.		ШТ		796			4,000	
	2.1, МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ A20X2,0	ГОСТ 10704-76*	М		006		13 7300	10,000	
	2.1.2, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М		006		13 7300	4,000	

ПРИВЯЗАН:

816 - 2 - 47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 19

24335-04 31

МНОЖИТЕЛЬ ЧИСЛА ВЗАМ. ИНВ. N

ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ, МАТЕРИАЛ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

АЛБОВОМ

	А48Х3,5								
	2.1,9.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				9,000	
	А60Х3,5								
	2.1,10.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				22,000	
	А42,3Х3,2								
	2.1,11.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				36,000	
	2.1,12.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				1,000	
	2.1,13.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				6,000	
	2.1,14.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				6,000	
	2.1,15.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				6,000	
	2.1,16.								
	ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ТОЛЩИНА, мм=	ГОСТ 616-83	М2	055				36,000	
	10,1								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ов.со

ЛИСТ 2

ИНВ. N ПОДЦИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ №

АЛББОМ Ч

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			НАИМ.	КОД			ТЫС. РУБ	СТВО	ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	2.1.17. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50X50X5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,032	
	ИТП								
	2.1. ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ),								
	2.1.1. ГРЯЗЕВИК ДИАМЕТР, ММ-80	ТЗ4,02 (СЕРИЯ 4,903-10)	ШТ	796				1,000	32,20
	2.1. МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		14,000	
	2.1.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А20Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		8,000	
	2.1.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		2,000	
	ПРИВЯЗАН:								
	ИНВ, N								

Альбом 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
				НАИМ.	КОД	РУБ.	СТВО	ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	2.1.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 476x2,8	ГОСТ 10704-76*	М		006	13 7300		62,000	
	2.1.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 489x2,8	ГОСТ 10704-76*	М		006	13 7300		32,000	
	2.1.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 440x2,5	ГОСТ 10704-76*	М		006	13 7300		11,000	
	2.1.7. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 450x2,5	ГОСТ 10704-76*	М		006	13 7300		32,000	
	2.1.8. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 432x2,2	ГОСТ 10704-76*	М		006	13 7300		8,000	
	2.1.9. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДАНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ 448x3,5	ГОСТ 3262-75*	М		006			3,000	
	2.1.10.								

ПРИВЯЗКА:

МНОЖ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ИНВ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1

АЛБ60М И

ИНВ. №

ИНВ. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А60x3,5 12.1.11.	ГОСТ 3262-75*	М	006				8,000	
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А33,5x3,2 12.1.12.	ГОСТ 3262-75*	М	006				2,000	
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А21,3x2,8 12.1.13.	ГОСТ 3262-75*	М	006				2,000	
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А42,3x3,2 12.1.14.	ГОСТ 3262-75*	М	006				3,000	
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ТУ 6-11-145-80	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				38,000	
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ ТУ 36-1695-79	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,400	
	ЭМАЛЬ ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				19,000	

ПРИВЯЗАН:

816-2-47 90 об.со

ЛИСТ: 24

24335-04 36

АЛЬБОМ Ч

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1,17, КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				7,000	
	2.1,18, ГРУНТОВКА	Гф-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				7,000	
	2.1,19, ЦИЛИНАРЫ ТЕПЛОИЗЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	ГОСТ 23208-83	МЗ	113				0,400	
	2.1,20, ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ТОЛЩИНА, ММ- 0,1	ГОСТ 616-83	М2	055				7,000	
	2.1,21, УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50X50X5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,007	
	СИСТЕМА ВЭР								
	2.1, ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ								
	2.1,1, ЯЧЕЙКОВЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ФИЛЬТР ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО СЕЧЕНИЯ, М2- 0,22, ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, МЗ/ЧАС-1540 ГАБАРИТЫ, ММ: 514 X 514 X 50	ФЯРБ ТУ 22-6118-85	ШТ	796		4863231173		9,000	4,00
	2.2, ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ								

ПРИВЯЗАН:

816 - 2 - 47.90 ов.со

ЛИСТ 25

24335-04 37

ИНВ. № ПОЯ. ПОДАТЬСЯ И АТЛ. ВЗАМ. ИВН

Альбом 4

Лист 26

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ,								
	2.2.1. ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР КОЖУХОТРУБНЫЙ	ТКТБ-10 ЧЕРТЕЖ 16 29,00.00	ШТ			796	1,000	545,00	
	2.3. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ,								
	2.3.1. КРЕПЛЕНИЕ 9-И ЯЧЕЙКОВЫХ ФИЛЬТРОВ ФЯР		ШТ			796	1,000		
	2.3.2. СТАЛЬ ТОЛЩИНА, ММ= 1,4	ГОСТ 19904-74	М2			055	9,800		
	2.1. МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ РАВНОПОЛОЧНОЙ 36Х36Х4	ГОСТ 8509-86	Т			168	0,038		
	ПРИВЯЗАН:								

816 - 2 - 47.90

08.00

ЛИСТ
26

24335-04 38

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И Ч-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АВБОМ Ч

1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ Внутренние водопровод и канализация,

водопровод хозяйственно-питьевой, производственный

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

1 КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОМ УФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15мм,

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.

2 КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, мм-15

3 КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20

ПРИВЯЗАН

ИМЕ N

ГИП НАХМЕТАИНОВ
 НАЧ. ОТА. СВирепов
 НАЧ. ГР. СЫРКИНА
 ИНЖ. ЗК. ГУСЕНКО
 И.М. КОНТР. БУЛАКОВА

01.90
 01.90
 01.90
 01.90
 01.90

816-2-47.90 ВК, СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАЯИЯ: ЛИСТОВ
 РП: 1 : 10
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ
 Г. САРАТОВ

№ в. № 001.1. Реализованная форма № 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АЛБОН А

4	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-25	1548P2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1010	7,000	
5	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, мм-32	1548P2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009	1,000	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.							
6	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫЯВЛЯЮЩИМ ШПИДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, мм-80	3046BP ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1006	1,000	29,00
7	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫЯВЛЯЮЩИМ ШПИДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ, мм-50	304475P ТУ 26-07-1150-77	ШТ	796		37 2112 1023	3,000	20,00
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
8	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА - ОСЕВОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ - 1, ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, кгс/см2 - 6	МПЗ-У ТУ 25-02, 180335-84	ШТ	796		42 1213 1870	1,000	
9	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	ВСКМ-50 ТУ 25-02-720113-81	ШТ	796		4213210005	1,000	

СРБ-ННМ

СРБ-ННМ

ПРИВЯЗАН:

ЛНВ, N _____

816-2-47.90 ВК, СО

ЛИСТ: 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------	-------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

АЛЬБОМ Ч

ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ,

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.

10	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20	1548Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1009	1,000	0,90
----	---	-------------------------	----	-----	--	--------------	-------	------

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.

11	КЛАПАН ОБРАТНЫЯ ПОДЪЕМНЫЯ МУФТОВЫЯ ДУ, мм-20	16К411Р ГОСТ 11823-74*	ШТ	796		37 3231 1009	1,000	
----	---	---------------------------	----	-----	--	--------------	-------	--

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.

12	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20	1548Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1009	1,000	0,90
----	---	-------------------------	----	-----	--	--------------	-------	------

13	КЛАПАН ОБРАТНЫЯ ПРИЕМНЫЯ С СЕТКОЙ, ФЛАНЦЕВЫЯ ДУ, мм-150	16442Р ТУ 26-07-411-87	ШТ	796		37 2235 2005	1,000	
----	--	---------------------------	----	-----	--	--------------	-------	--

14	КЛАПАН ОБРАТНЫЯ ПОВОРОТНЫЯ ФЛАНЦЕВЫЯ ОДНОДИСКОВЫЯ, БЕЗ	194216Р ГОСТ 19827-74*	ШТ	796		37 2242 1026	1,000	
----	--	---------------------------	----	-----	--	--------------	-------	--

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-2-47.90 вк, со

ЛИСТ 3

ИНВ. № 194216Р

ЛЮБОМ Ч

С-ЗАВ.ШП.ММ

С-Ш.М.М

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ; ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДУ, ММ-80								
15	КЛАПАН ОБРАТНЫМ ПОВОРОТНЫМ ФЛАНЦЕВЫМ ОДНОДИСКОВЫМ, БЕЗ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДУ, ММ-100	19421БР ГОСТ 19827-74*	ШТ	796	37 2242 1027		1,000		
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
16	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ-80	3046БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796	37 2115 1006		3,000	29,00	
17	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ-100ММ	3046БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796	37 2115 1007		5,000	39,50	
18	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ-150	3046БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796	37 2115 1009		1,000	73,50	

ПРИВЯЗАН:

ЛНВ, Н

816-2-47.90 вк.СО

ЛИСТ 4

24335-04 42 ФОРМАТ А3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АМББУМ Ч

	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОАРЯЧКОМ ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИЯ,							
	ВОДОПРОВОДА ХОЗЯЯСТВЕННО-ПИТЬЕВОЯ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЯ							
	2.1. МАТЕРИАЛЫ							
	2.1.1. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ Д65	ЧНР-65ЛА ГОСТ 9583-75	М		006		5,000	11,30
	2.1.2. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Д 16	ПНА16Т ГОСТ 18599-83*	М		006	22 4811 0403	8,000	0,09
	2.1.3. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 75	ПНА75С ГОСТ 18 599-83*	М		006	22 4811	6,000	
	2.1.4. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, ММ-20	ПВА20С ГОСТ 18599-83*	М		006	22 4811 1504	2,000	0,13
	2.1.5. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, ММ-25	ПВА25С ГОСТ 18599-83*	М		006	22 4811 1505	65,000	0,19
	2.1.6.							

ИНВ. № 000-0. ПРАВИЛЬ. Н. ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, Н

816-2-47.90 вк,со

ЛИСТ 5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АЛБОМ Ч

2.1.2.	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ 3-я ВЕЛИЧИНЫ БЕЗ СПИНКИ, БЕЛЫЙ С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ: 600 X 450 X 180	УМПРЗСПБС ГОСТ 23759-85	КОМП ЛЕКТ	671		49 6218 2110	1,000	13,80
2.1.3.	УНИТАЗ "КОМПАКТ" ТАРЕЛЬЧАТЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ С ОТЪЕМНОЙ ПОЛОЧКОЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ БАЧКОМ	ГОСТ 22847-85	КОМП ЛЕКТ	671			1,000	15,00
2.1.4.	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	СФ110А ГОСТ 6924-73	ШТ	796		49 4921	2,000	
2.1.5.	ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ ДУ, ММ-100	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796		49 4711 1111	1,000	
2.1.6.	ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ ДУ 50	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796		49 4711 1111	1,000	
2.2.	МАТЕРИАЛЫ							
2.2.1.	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689,3-77	М	006			9,000	
2.2.2.	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-100	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689,3-77	М	006			27,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, М

816-2-47.90

ВК, СО

ЛИСТ 7

24335-04 45

ФОРМАТ А3

ИД № 004. Пр. Лиса, Н. А. РТ. Б. Х. М. Н. О. М.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------	-------------------------	-----------------------------	------------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

АЛЬБОМ 4

2.1.	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ А 89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006	13 7300		20,000	
2.2.	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ А 108Х3	ГОСТ 10704-76*	М	006	13 7300		44,000	7,77
2.3.	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ D 133Х3,2	ГОСТ 10704-76*	М	006	13 8100		30,000	10,25
2.4.	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБЬЮ, ЛЕГКИЕ ДУ 20	ГОСТ 3262-75*	М	006	13 8501		6,000	
2.5.	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБЬЮ, ЛЕГКИЕ ДУ 25	ГОСТ 3262-75*	М	006	13 8501		5,000	
2.6.	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 160	ПНА160С ГОСТ 18599-83*	М	006	22 4811 0315		20,000	4,37
2.7.	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 50	ПВА50С ГОСТ 18599-83*	М	006	22 4811 140		22,000	0,74
2.8.	ФЛАНЕЦ 1-80-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796	37 9941 4121		6,000	3,00

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ, N _____

816-2-47.90 вк.со

ЛИСТ
9

24335-04 47 ФОРМАТ А3

ИЛЛ. № 10001. Пр. Л. П. С. Н. Д. А. Т. А. Ф. А. М. Ч. В. А. С.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АМББОМ 4

2.9,
ФЛАНЕЦ
1-100-10

ГОСТ 12820-80*

ШТ

796

37 9941 4122

10,000

4,00

2.10,
ФЛАНЕЦ
1-150-10

ГОСТ 12820-80*

ШТ

796

37 9941 4124

2,000

7,00

2.11,
ЭМАЛЬ

ПФ-115
ГОСТ 6405-76*

КГ

166

8,300

ПРИВЯЗАН:

816-2-47 90 ВК.СО

ЛИСТ
10

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МАТЕРИАЛ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА

АЛЬБОМ

1	РОЗЕТКА,	РШ30-0-К-25/380У4 ТУ 16-526,372-80Е	ШТ	796				34 2492	1,000	
2	ВИЛКА,	ВШ30-К-25/380У4 ТУ 16-526,372-80Е	ШТ	796				34 2492	1,000	
3	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1012 8,0 А	ПМЛ-122002В ТУ 16-644,001-83	ШТ	796				34 2724 3217	1,000	
4	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5110-1874УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796				3435462401	1,000	
5	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-3174УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796				3435462402	2,000	

ИНВ N

ПРИВЯЗАН

ТИП НАШМЕТАИНОВ : *Савин* № 89

НАЧ. ОТА КАЛГАНОВ : *Калганов* № 89

ГЛ. ИН. ОТ ПАЯКИН : *Паякин* № 89

ГЛ. СПЕЦ. РОМАНЕНКО : *Романенко* № 89

НАЧ. ГР. ТЕРЕХИНА : *Терехина* № 89

ИНЖЕНЕР ПЛЕШКОВА : *Плешкова* № 89

М. КОНТР. БУЛДАКОВА : *Булдакова* № 89

816 - 2 - 47.90 ЭМ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ

РР : 1 : 4

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ

Инв. № по АЛ. Подпись и дата (взят инвент.)

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АЛБОМ Ч

6	ШКАФ НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕОХРАНИТЕЛЯ; НПН2-60; 2X16 А; ПН2-100; 3X31,5/1X40 А; ПН2-250; 1X80;1X200 А; С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР1)	ШР11-73510-54У1 ТУ 16-536,506-76	ШТ	796		343343	1,000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
7	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 4X2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125	0,043	
8	КАБЕЛЬ ПЕРЕНОСНАЯ ГИБКАЯ 3X1,0+1X1,0	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008		35 4441 0162	0,003	
9	ПРОВОД 1,0-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0103	0,010	
10	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106	0,366	
11	25,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0115	0,011	
12	35,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0116	0,033	
13	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНАЯ 19X2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0136	0,026	

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ, N _____

816-2-47.90 эм.СО

ЛИСТ:
2

24335-04 50

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	---	--	--------------	-------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------	--------------------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

АНЬКОМ Ч

	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯЧИКОМ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
	2.1.1. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4X30	ГОСТ 103-76*	Т	168	097100		101,000		
	2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.2.1. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВД (ПНП) 25С	ГОСТ 18599-83*	КМ	008	22 4811		0,018		
			Т	168			0,030		
	2.2.2. ТРУБА С ОДИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008	22 4821		0,051		
			Т	168			0,090		
	2.2.3. ТРУБА С ОДИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 40ММ, ПВХ-В-Р ЭП40У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008	22 4821		0,008		
			Т	168			0,003		
	2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ.								

ПРИВЯЗАН:

816 - 2 - 47.90 э.м.с.о

ЛИСТ

3

24335-04 51

Имя, отчество, подпись и дата ознакомления

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБЪЯЗАНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТМС, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АЛБОМ Ч

	2.3.1, Т25х1,6	ГОСТ 10704-76*	КМ	008		1303000000		0,005
			Т	168				0,005
	2.4, ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА							
	2.4.1, КОРОБКА	КЗНС08Х-УТ1	ШТ	796		34 6474		1,000
	2.4.2, КОРОБКА	У994МУЗ	ШТ	796		3464741213		3,000
	2.4.3, ВВОД ГИБКИЙ	К1082УЗ ТУ 36.1684-85	ШТ	796		3449650103		2,000
	2.4.4, КОРОБКА	КЗНО8У2	ШТ	796		3464742141		2,000
	2.4.5, КОРОБКА	КЗНЭ2У2	ШТ	796		34 6474 2161		2,000

ПРИВЯЗАН:

816 - 2 - 47.90 эч.сс

ЛИСТ 4

ИНВ. N

АЛБ 60М 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ.							
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000 В							
1	ШИТОК СВЕТИТЕЛЬНЫЙ С ПАКЕТНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ВВОДЕ ПВЗ-100, С 12 ГРУППАМИ ОТХОДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ АЕ1031-1 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 16А	ЯОУ8502УЗ ТУ 16-536,683-81	ШТ	796		34 3414		1,000
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
2	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 42 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-2-IP43-02-10/ 42 ТУ 16-526,463-79	ШТ	796		34 6436 1116		1,000
3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-20-0-IP43-01- 10/220 ТУ 16-526,463-79	ШТ	796		34 6436 2211		2,000

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП : НАШЕТАДИНОВ : *Васильев* 11.89

НАЧ. ОТА : КАЛГАНОВ : *Калганов* 11.89

ГЛ. ИН. ОТ : ПАРКИН : *Паркин* 11.89

ГЛ. СПЕЦ. : РОМАНЕНКО : *Романенко* 11.89

НАЧ. ГР. : КАРЧЕВСКАЯ : *Карчевская* 11.89

ИНЖ. ЗК : ЛАНИНА : *Ланина* 11.89

И. КОНТР. : БУЛДАКОВА : *Булдакова* 11.89

816-2-47.90 30,00

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ

РП : 1 : 6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Г. САРАТОВ

ИМЕ. № ПОЯЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЕЗДА И ВЫЕЗДА

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	--------------	----------------------------	--------------------------------	--------------------------	--------------------	---

АЛБОМ Ч

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
4	СВЕТИЛЬНИК	НСП02=100/P54-01 ТУ 16-535,735-73	ШТ			346111		3,000	
5	СВЕТИЛЬНИК	НБ006-100/P2,0-02У ХЛ4 ТУ 16-535,825-74	ШТ			3461111		2,000	
6	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП18-2Х18-002УХЛ4 ТУ 16-676,080-84	ШТ			34 6112		3,000	
7	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП18-2Х36-002УХЛ4 ТУ 16-676,080-84	ШТ			34 6112		28,000	
8	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-20-001УХЛ4 ТУ 16-676,055-84	ШТ			34 6112 4311		0,700	
9	СТАРТЕР	20С-127	ШТ			346922		6,000	
10	СТАРТЕР	80С-220	ШТ			346922		57,000	
11	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-60 ГОСТ 2239-79*	ШТ			3466117116		2,000	
12	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ			3466117722		3,000	
13	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-18-1 ТУ 16-675,059-84	ШТ			34 6712 2125		6,000	
14	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ36 ТУ 16-675,059-84	ШТ			34 6713 1153		57,000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ		008	35 2222 1109		0,240	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-2-47 90

30,00

ЛИСТ 2

04225 011 54

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 4

16	3x2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008	35 2222 1117		0,080	
17	4x4-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008	35 2222 1126		0,002	
18	ПРОВОДА 2x2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	км	008	35 5333 0106		0,010	

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N

816-2-47.90

90,60

ЛИСТ 3

ИНВ. №, ПОДАТ. И ДАТА ОБЪЕМА ИНВ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АЛББОМ Ч

АЛББОМ Ч

2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯЧИКОМ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ.								
2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
2.1.1. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ	ГОСТ 2590-71*	Т	168		090100		0,100	
6								
2.2. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
2.2.1. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	0-1-IP44-17-6/220 ГОСТ 7397-76*E	ШТ	796		346421		13,000	
2.2.2. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	0-1-18-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539,275-81	ШТ	796		3464211114		3,000	
2.2.3. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В, 6,3 А, АВУХПОЛЮСНАЯ, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ш-2-С-02-6/220 ГОСТ 7396-85E	ШТ	796		346443		1,000	
2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
2.3.1. ЯЩИК	ЯТП-0,25-13УЗ	ШТ	796		3434295031		1,000	

ПРИВЯЗАН:

816-2-47.90 эо.сб

ЛИСТ 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
---------	--	--	--------------	-------------------------	-----------------------------	-------------------	------------	--------------------------------

АЛЬБОМ Ч

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	С Понижающим трансформатором	ТУ 36-631-76							
	220/36В								
	2.3.2,								
	КОРОБКА ТРОСОВАЯ	У246 УЗ	ШТ	796		34 4964 9061		27,000	
	2.3.3,								
	МУФТА НАТЯЖНАЯ	К804УЗ	ШТ	796		3449644121		3,000	
	2.3.4,								
	АНКЕР	К675УЗ	ШТ	796		3449641211		6,000	
	2.3.5,								
	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197УХЛЗ	ШТ	796		34 6474 5251		3,000	
	2.3.6,								
	ШВЕЛЛЕР	УСЭК53У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		34 4962 6531		12,000	
	2.3.7,								
	УГОЛОК	УСЭК55У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		3449626551		20,000	
	2.3.8,								
	ПОЛОСА	УСЭК56У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		34 4962 6561		15,000	
	2.3.9,								
	УГОЛЬНИК	УСЭК59У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		34 4962 6591		16,000	
	2.3.10,								
	ПРИЖИМ	УСЭК62У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		34 4962 6621		5,000	
	2.3.11,								
	ШАЯБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЭК76У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		3449626761		236,000	
	2.3.12,								
	КРОНШТЕЙН	У116УЗ	ШТ	796		3464731021		3,000	

ПРИВЯЗАН:

816 - 2 - 47.90 80.00

ЛИСТ: 5

24335-04 57

ИЗБ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВБ.Н

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 4

2.4,
ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.4.1,
КОРОБКА

КОР73 у1,5

шт

796

34 6474 2511

22,000

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816 - 2-47 90

30,00

ЛИСТ
6

24335-04 58

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АЛЬБОМ

	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ КОРПУС, АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕШЕНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ,							
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
-1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРА- ВОМ ВОЗДУХ ПЕРЕД ВОЗДУ- ХОНАГРЕВАТЕЛЕМ -3ГРАД,С	У2.1,240,671 ГОСТ 2823-73+E	ШТ	796	43 2122 1506		1,000	
-2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРА- ВОМ ВОДА ДО И ПОСЛЕ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ +150/70 ГРАД,С	П4.1,240,163 ГОСТ 2823-73+E	ШТ	796	43 2122 1115		5,000	
-3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРА-	У2.1,240,671 ГОСТ 2823-73+E	ШТ	796	43 2122 1506		1,000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ТИП : НАЖМЕТАИНОВ
НАЧ.ОТД. : КАЛГАНОВ
ГЛ.ИН.ОТД. : ПАЯКИН
ГЛ.СПЕЦ. : ХОМЯКОВ
НАЧ.ГР. : РОДИОНОВА
ИНЖЕНЕР : ПЛОТНИКОВА
И.КОНТР. : БУЛДАКОВА

01.90
01.90
01.90
01.90
01.90
01.90
01.90

816-2-47.90 АОВ,СО1

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
РП : 1 : 7
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г.САРАТОВ

ИНВ. № 00А. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕДИН. ИВМ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Альбом 4

	ВОИ							
	ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА +24 ГРАД.С							
3-АП	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2.1.240,671 ГОСТ 2823-73+E	ШТ	796		43 2122 1506		1,000
3А-П.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ,	П4.1.240,163 ГОСТ 2823-73+E	ШТ	796		43 2122 1113		5,000
- 4	ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ, (0...40 ГРАД.С) ВОЗДУХ В ПОМЕЩЕНИИ +24 ГРАД.С	ТБ-37 ТУ 25-11,1121-75	ШТ	796		43 2124 0021		1,000
-5Б	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ 5Ц2,821,425-46) ИЗМЕРЯЕМАЯ СРЕДА- ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ, ГРАД.С- ОТ +50 ДО +200	ТСМ-0879 ТУ 25-02,792288-80	ШТ	796		42 1143 0925		1,000
- 5	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЭЛЕКТРОННЫЙ ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ, ГРАД.С- 0...40 МОНТАЖ- ЩИТОВОЙ	ТЭ2ПЗ ТУ 25-02,200166-82	ШТ	796		42 1882 1248		1,000
- 6	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛЛОМЕТРИЧЕСКОЕ,	ТУДЭ-1 ТУ 25-02,281,074-	ШТ	796		4211240102		1,000

ПРИВЯЗАН:

ЛМВ, Н

816 - 2 - 47.90

АОВ.СО1

ЛИСТ

2

24335-04 60

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	Код	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТМС, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
АЛБОМ Ч	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВОЗДУХ ПЕРЕД ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕМ +3 ГРАД, С	78							
	- 7 УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНО-РЕЛЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВОДА ПОСЛЕ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ +30 ГРАД, С	ТУДЭ-4 ТУ 25-02.281,074-78	ШТ	796	4211240105		1,000		
	- 8 ДАТЧИК-РЕЛЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ ТРУБКА ТЕПЛОУТИЛИЗАТОРА -3) -7 ГРАД, С	ТАМ112 ТУ 25-7301,001-86	ШТ	796	4218620951		2,000		
	- 9 ДАТЧИК-РЕЛЕ НАПРЯЖЕНИЯ ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА НАПСР 250 ПА	АН-2,5	ШТ	796	42 1872		1,000		
	-10 МАНСМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ТРУБЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2= ВОДА	МП4-у ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796	4212131883		3,000		
	-11 МАНСМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ТРУБЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2= ВОДА	МП4-у ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796	4212131883		6,000		
	ПРИВЯЗАН:								

ИНВ. № 04.225.01.25

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
	ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2=								
	ВОДА								
-12	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2=	Мп4-у ТУ 25-02.180335-84	ШТ			4212131883	3,000		
	ВОДА								
-13	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2=	Мп4-у ТУ 25-02.180335-84	ШТ			4212131883	1,000		
	10 ПАР, 6 КГС/СМ2								
-14	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2=	Мп4-у ТУ 25-02.180335-84	ШТ			4212131883	2,000		
	6 ПАР, 4 КГС/СМ2								
-15	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2=	Мп4-у ТУ 25-02.180335-84	ШТ			4212131883	3,000		
	2,5 ПАР, 1,5-2 КГС/СМ2								
	ПРИВЯЗАН:								

816-2-47.90 АОВ.СО1

ЛИСТ: 4

24335-04 62

АЛБОМ 4

№ ПОЯС. ЛИСТ. В ОБОРУДОВАНИИ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	

Альбом Ч

	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.									
-16	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ А=19ММ; N1-KE011, ИСП. 3, 4, "ПУСК" N2-KE011, ИСП. 3, К, "СТОП"	ПКУ15-21.121-40УЗ ТУ 16-526,333-83	ШТ	796		34	2845 8014		1,000	
-17	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ А=22 ММ; N1-AE123121, "220В"; N2, N5-KE011 ИСП. 2, 4, "СТОП"; N4-AE123121 "220В"	ПКУ15-21.231-40УЗ ТУ 16-526,333-83	ШТ	796		34	2845 8064		1,000	

ПРИВЯЗАН:

ИИВ, N

816-2-47.90

АОВ.С01

Лист 5

ИИВ, N ПОДАК ПОДПИСЬ И ДАТА ЮЗАН, ИИВ, N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Альбом 4

	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
-18	КАБЕЛЬ КОНТРСЛЬНЫЙ 4x1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008	35 6314 0111		0,005		
-19	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008	35 5133 0106		0,420		

ПРИВЯЗАН:
ИМБ, N

816-2-47.90 АОВ,СО1

ЛИСТ 6

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

-20	ТРУБА С ОДИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ПВХ-В-Р ЭП 25У	ТУ 6-19-215-83	км		008		22 4821		0,100
			т		168				0,020

№№, №, дата, подпись

ПРИВЯЗАН:

ИВ, N

816-2-47.90 АОВ.СО1

ЛИСТ 7

24335-04 65

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

АЛЬБОМ Ч

	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС, АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕШЕНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ,							
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ,							
1	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	ЩУС-01-02 ТУ 36-22,22.008-87	ШТ	796			1,000	

ПРИВЯЗАН

ИМВ N

ГИП НАЖМЕТАИНОВ	01.90	
НАЧ. ОТА КАЛГАНОВ	01.90	816-2-47.90
ГЛ. ИН. ОУ ПАРКИН	01.90	ЛОБ.СО2
ГЛ. СПЕЦ. ХОМЯКОВ	01.90	
НАЧ. ГР. РОДИОНОВА	01.90	
ИНЖЕНЕР ПЛОТНИКОВА	01.90	СПЕЦИФИКАЦИЯ
Н. КОНТР. БУЛДАКОВА	01.90	ЩИТОВ И ПУЛЬТОВ

СТАЯ И ЛИСТ ЛИСТОВ
РП
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ
Г. САРАТОВ

ИМВ. № ПОБЛ. П. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБРАТ. ИМВ. №

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ							
	ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ							
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР 301-308"	ТА-11322 РГ2.184.128 РГО.218.070 ТУ	ШТ	796	66 5411 320		1,000	
2	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,5	ТРП ГОСТ 20575-75*Е	КМ	008	35 7511 0102		0,020	
	РАДИОФИКАЦИЯ							
3	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ АБОНЕНТСКИЙ	ТАЯГА-304 РГО.218.054 ТУ	ШТ	796	6586213034		1,000	
4	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2Х0,6	ПТП* ТУ 16-КОЗ-01-87	КМ	008	35 7551 0101		0,005	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП НАММЕДИНОВ
НАЧ. ОТА КАЛГАНОВ
ГЛ. ИН. ОТ ПАРКИН
ГЛ. СПЕЦ. КУРИЦЫН
НАЧ. ГР. ГОРДУЕНКО
ТЕХНИК ЧЕСНОКОВА
И. КОНТР. БУЛДАКОВА

11.89
11.89
11.89
11.89
11.89
11.89
11.89

816-2-47.90 сс,со

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ
РП: 1: 2
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ
Г. САРАТОВ

№ в подлинн. Подпись и дата. Измен. инв. №

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9

	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯЧНИКОМ							
	2.1. КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6Е0.362.017 ТУ	ШТ	796			1,000	
	2.2. КОРОБКА	УК-2Р ТУ 45-86 6Е0.362.017 ТУ	ШТ	796			1,000	
	2.3. РОЗЕТКА	РРВ-1 ТУ 45 2Д0.364.011	ШТ	796			1,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-2-47.90 сс.со

Лист 2