

Архив Г

Типовой проект 503

(начало)

(продолжение)

(продолжение)

Наименование	Номер листа	Стр.
Титульный лист		
Содержание альбома		2
Архитектурные решения		
Общие данные (начало)	АР-1	3
Общие данные (окончание)	АР-2	4
План на отм. 0,000	АР-3	5
Венткамеры, фрагменты планов	АР-4	6
Разрезы, план кровли, план молниезащиты	АР-5	7
Фасады, схемы заполнения оконных проемов	АР-6	8
Планы полов	АР-7	9
Схемы щитовой перегородки	АР-8	10
конструкции железобетонные		
Общие данные (начало)	КМ1	11
Общие данные (окончание)	КМ2	12
Фундаменты, спецификация схем нагрузок на фундаменты	КМ3	13
Схема расположения фундаментов	КМ4	14
Фундаменты, Узлы 1...4	КМ5	15
Фундаменты, Узлы 5...11	КМ6	16
Фундаменты, Узлы 12...17	КМ7	17
Фундаменты, Узлы 18...21	КМ8	18
Фундаменты, Узлы 22...29	КМ9	19
Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ4, ФМ9	КМ10	20
Фундаменты ФМ3, ФМ5, ФМ7	КМ11	21
Фундаменты ФМ5...ФМ7	КМ12	22
Фундаменты ФМ10... ФМ12	КМ13	23
Схема расположения элементов подземного хозяйства	КМ14	24
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ1...ФФ3		
Сечения 1-1...3-3	КМ15	25
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ1... ФФ3		
План на отм. -0,300. Сечения 19-19... 23-23	КМ16	26
Подземное хозяйство, фрагмент планов (Сечения УЧ-вв)	КМ17	27
Подземное хозяйство, Сечение 9-9... 16-16	КМ18	28
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ1...ФФ3		
Сечения ГГ-ГГ, 12-12	КМ19	29
Подземное хозяйство, фрагмент планов (Сечения ГГ...4-4)	КМ20	30

Наименование	Номер листа	Стр.
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ1, ФФ5, УЧ-30...35	КМ21	31
Подземное хозяйство, Сечения 24-24... 34-34	КМ22	32
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ6, Канал 1...3	КМ23	33
Подземное хозяйство, Спецификация ФФ1	КМ24	34
Подземное хозяйство, Спецификация ФФ2, ФФ3, Ведомость расхода стали ФФ2... ФФ4	КМ25	35
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ4, план на отм. 0,00. План на отм. 0,300	КМ26	36
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ4, Фрагмент плана 4. Сечения	КМ27	37
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ7, План на отм. 0,000	КМ28	38
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ7, Сечения 22-22	КМ29	39
Степаш зарядной	КМ30	40
Схема расположения колонн ригелей	КМ31	41
Схема расположения ферм, Сечения 1-1, Узел 36	КМ32	42
Схема расположения торцового факхберка по оси 1, 11. Сечения. Узлы 37, 38	КМ33	43
Схема расположения плит перекрытия	КМ34	44
Схема расположения плит перекрытия фундаменты ФФ8... ФФ11	КМ35	45
Схема расположения плит перекрытия на ат. 1,100	КМ36	46
Схема расположения стеновых панелей по оси 1, 11	КМ37	47
Схема расположения стеновых панелей по оси 1, 11	КМ38	48
Схемы расположения перегородок по осям 4, 5		
Спецификация перегородок	КМ39	49
Схемы расположения перегородок по осям А, В		
Спецификация каркасно обшивных вкладышей	КМ40	50
Схемы расположения перегородок по осям Г, Д, Е		
Спецификация соединительных элементов насадок	КМ41	51
Схемы расположения перегородок по осям 2, 3		
Спецификация деталей факхберка	КМ42	52
Камера с фильтром	КМ43	53
Отстойный колодец с маслоуловителем	КМ44	54
Колодец нейтрализатора		
Колодец с задвижкой	КМ45	55

Наименование	Номер листа	Стр.
Конструкции металлические		
Общие данные (начало)	КМ1	56
Техническая спецификация металла		
Общие данные (продолжение), Техническая спецификация металла, Ведомость металлоконструкций по бюджет профилю	КМ2	57
Общие данные (окончание), Техническая спецификация металла, (Местница, площадка ограждения)	КМ3	58
Схема расположения металлических балок перекрытия, Лестницы ЛМ1, ЛМ2	КМ4	59
Схема расположения подвесных путей	КМ5	60
Схема расположения подвесных путей, Узлы 1...4	КМ6	61
Схема расположения подвесных путей, Узлы 5...7	КМ7	62

Имя и фамилия Подпись и дата

привязан

ИМВ.№2

ГПП Институт Сибирского АС
 Нач. отд. Сидорова В.С.
 Инженер Сердобинский В.А.
 Инж. З.р. Митяев В.А.
 Инж. З.р. Митяев В.А.

503-1-43.86

Историческое предприятие на АЗУ
 городских автомобилей для комм. районов

Производственный корпус

Стр.	Лист	Изв.
1	1	1

Содержание альбома

ГИПРОДРАТСТРАНС
 Новосибирский филиал
 Формат А2

Копировано 2-м раз

Альбом I

Типовой проект 503

Шифр проекта 503

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки „АР“

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000	
4	Венткамеры, фрагменты планов	
5	Разрезы, план кровли, план молниезащиты	
6	Фасады, схемы заполнения оконных проемов	
7	Планы полов	
8	Схема щитовой перегородки	

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество
1	Площадь застройки	м ²	2221,4
2	Общая площадь	м ²	2271,2
3	Строительный объем	м ³	21294,3

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Зав. Ю.В. Никитин*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 1.138-10	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
Серия 1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных и производственных зданий. Материалы для проектирования	
Серия 1.431-10 Вып.3	Перегородки консольные сетчатые стальные	
Серия 1.435.2-20 Вып.0,1	Дверные створки, стойки, ригели, щиты. Рабочие чертежи	
Серия 1.435.2-15 Вып.1,2	Ворота распашные складчатые	
Серия 1.436.2-15 Вып.1,2	Окна с переплетами из спаренных прямоугольных стальных рам и механизмы открывания. Техническое описание. Материалы для проектирования окон. Детали сопряжения стен и окон	
Серия 1.464.2-17 Вып.1	Франзы зенитные с размерами светового проема 2700 мм со стальными переплетами, фаноры зенитный планой с двухслойными стеклопакетами. Рабочие чертежи.	
Серия 2.435-6 Вып.1,3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери. Ворота, противопожарные и противопожарные ворота искроподающие	
Серия 2.436-11 Вып.1	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-15. Узлы крепления окон и сопряжения со стенами	
Серия 2.460-18 Вып.0,2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с роллонными кровлями и железобетонными плитами. Материалы для проектирования	
Узлы приклонках кровель более 10%. Рабочие чертежи		
ТП 407-3-349,84 альбом III	Трансформаторная подстанция с тремя кабельными вводами 10/6кВ на один трансформатор мощностью до 400 кВА тип К-31-400 мч. Архитектурно-строительные детали и конструкции:	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 503-1-43.86 Альбом II	Строительные изделия	
ТП 503-1-43.86 Альбом III	Ведомости потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация асбестоцементных листов	
4	Спецификация закладных рам	
5	Спецификация металла на молниезащиту	
8	Спецификация элементов заполнения проемов	
8	Спецификация перемычек	
8	Спецификация материалов на щитовые перегородки	

Привязки:

ИНВ. №

ГНП Никитин Ю.В.
 Проект Сидорова Е.С.
 Листы Сидорова Е.С.
 Рук.пр. Власов В.И.
 Ст.тех. Зайков В.И.
 Арх. Ситников В.И.
 Инж.пр. Комаров В.И.

503-1-43.86 АР

Автографированное предприятие на 150 рабочих автоматах для южных регионов

Производственный корпус

Общие данные (начало)

Стр. 1 / 8

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Ведомость отделки помещений
площадь в м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Низ стен и перегородки			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Вм. сотв. мм	
Зона ТО-2/ПТ Зона ТО-1	1483,2		933,5					
Агрегатный слесарно-механический участок и ОПУ	8,24		234,1					
Сварочно-механический участок	206,0		521,0					
Шинномонтажный участок	55,0	затирка,	289,6	затирка,				Поблизости камен и затереть цементный раствор с лакокрасочными материалами (известковая окраска)
Склад запчастей и материалов	123,6	известковая окраска	453,0	известковая окраска				
Комплектор транспортного материала	61,8		264,9					
Склад шин	82,4		319,6					
Склад масел	61,6		169,7					
Насосная	11,3		45,5					
Коридоры, тамбуры	31,0		259,5					
Венткамеры	164,8		442,8					
Участок диагностики	123,6		356,6		73,3		1800	
Участок ремонта электрооборудования	28,0	затирка,	41,1	затирка,	35,4			
Ремонтный участок	13,5	известковая окраска	26,1	известковая окраска	20,8	Стеклопакетные плиты ГОСТ 7057-80		
Машиная секция	8,7		13,6		11,8			
Участок ремонта привода питания	17,2		33,8		29,1			
Компрессорная	18,2	затирка,	34,2	затирка,	29,1	Керамическое кислотоупорные плиты ГОСТ 961-79	1800	Плиты на кислотоупорном растворе
Зеркальная	11,9	известковая окраска	88,5	известковая окраска	21,9			
Кислотная	5,8		74,3		12,5			
Аккумуляторный участок	20,4		127,4		26,6			
Реагентная	10,0	затирка, известковая окраска	135,5	Масляная окраска				
Мужская уборная	2,0	затирка, известковая окраска	21,4	Масляная окраска	10,5	Стеклопакетные плиты ГОСТ 7057-80	1500	
Женская уборная	3,5		24,1		12,2			

Общие указания
 Проект разработан в соответствии со СНиП II-90-81 "Производственные здания промышленных предприятий", СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений", СНиП II-93-74 "Проектирование по обслуживанию автомобилей".
 Основное решение проекта разработано для климатического района с расчетной температурой наружного воздуха $t_{нр} = 20^{\circ}\text{C}$, скоростным напором ветра для III, весом снега $S = 100 \text{ кг/м}^2$ для I географического района, с сейсмичностью района не выше 6 баллов. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты неглинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: угол внутреннего трения $\varphi = 40,9^{\circ}$ град (28°); удельное сцепление $c = 2 \text{ кПа}$ (20 кг/см^2); модуль деформации нескальных грунтов $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кг/см^2); плотность грунта $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$; коэффициент водопоглощения по грунту $k = 0$.
 Класс здания II, степень огнестойкости II горизонтальная гидроизоляция выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания, которому соответствует абсолютная отметка \square .
 Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150.
 Вокруг здания выполнить асфальтобетонную отмостку на щебеночном основании - 100 мм. Стены наружные - панельные из легкого бетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$, кирпичные участки наружных и внутренних стен из кирпича $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ марки М15, М12,5 на растворе М15.
 Крыша рулонная из 3-х слоев рубероида, на коньке усилить на ширину 250 мм с каждой стороны

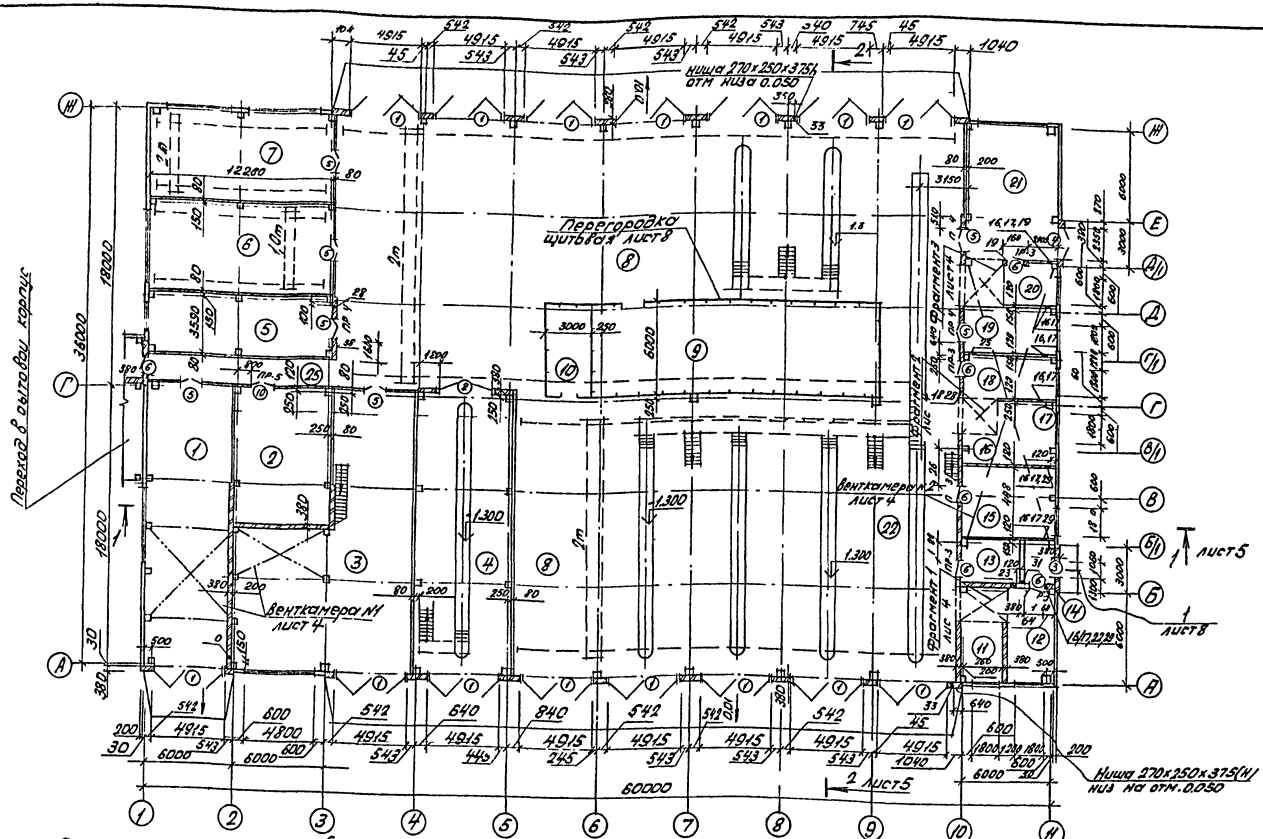
одним слоем рубероида РПМ-300А, карнизные участки усилить двумя слоями рубероида марки РПМ-300А на ширину 400 мм.
 Все деревянные элементы, соприкасающиеся с кирпичной кладкой, бетонными и железобетонными конструкциями должны быть антисептированы. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии со СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования".
 Все закладные и соединительные элементы должны иметь заводское цинковое покрытие. Сварные швы и нарушенные при сборке поверхности закладных и соединительных элементов должны быть тщательно очищены и покрыты цинковым протекторным грунтом толщиной 15 мкм, после чего в наружных ограждающих конструкциях они должны быть окрашены эмалью по ГОСТ 2326-82 по грунту ПР-30. Все остальные металлические конструкции окрасить масляной краской со 2 раза.
 Горизонтальная гидроизоляция стен-цементный раствор состава 1:3 на отметке - 0,020.
 Проект разработан для производства работ в зимний период при привязке проекта руководствоваться СНиП II-28-81; СНиП II-16-80.
 При наличии высокого уровня грунтовых вод должны быть предусмотрены мероприятия в соответствии с "Указаниями по проектированию гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений" СНиП 301-85*.
 Указания по наружной отделке
 Отделка стеновых панелей - рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, получаемая путем укладки на дно формы рельефных матриц с последующей окраской цементными перхлорвиниловыми красками ЦПХВ (эталон колера 45*.)
 Кирпичные участки стен штукатурить под фактуру панелей, окрасить красками ЦПХВ (эталон колера 15*)
 Полотна и раны боят окрасить эмалью ПР-133 (эталон колера 44*) по грунту ГР-020.
 Переплеты и рамы окон, железобетонные решетки окрасить тремя слоями эмали Ф-124 (эталон колера 44*) по слою эмали ФН-03к. Полотна и каробы дверей окрасить масляной краской в 2 слоя (эталон колера 45*)
 Эталоны колеров приняты по рекомендациям В.К. Краукаиса - "Альбом колеров" Стройиздат. Ленинградское отделение 1963 год.

Исполнитель: [подпись]

		503 - 1 - 43.86		AP	
ИПО	Никитин	М	М	Автоматическое проектирование на 150	
Начальник	Сидорова	д.с.	д.с.	гидравлической автоматизации для тяжелых условий	
Проект	Серебряков	д.с.	д.с.	Промышленный корпус	Лист
Рисунки	Павлова	д.с.	д.с.		Листов
Выпуск	Маслова	д.с.	д.с.		
Ст.пр.	Зайко	д.с.	д.с.		
Архит.	Семин	д.с.	д.с.	Общие данные (вотоману)	ГИПРОАТОТРАНС
Исполн.	Колосов	д.с.	д.с.	Новосибирский филиал	

Листом 1

Типовой проект 503



(окончание)

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, пожаро- и токовой опасности
13	Реагентная	9,8	
14	Кислотная	5,1	В/н-норм.
15	Участок ремонта электрооборудования	24,0	Д/норм.
16	Регулировочный участок	13,5	А/В-Г-а
17	Машинная секция	8,7	А/В-Г-а
18	Участок ремонта прч боров питания	17,2	Д/норм.
19	Компрессорная	18,2	Д
20	Насосная	11,3	В/п-Г
21	Склад масел	5,41	В/п-Г
22	Зона ТО-1	195,1	В/норм.
23	Мужская уборная	2,9	
24	Женская уборная	3,5	
25	Коридоры, тамбуры	33,8	
16	Венткамеры	153,9	

Экспликация помещений (начало)

(продолжение)

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, пожаро- и токовой опасности	Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, пожаро- и токовой опасности
1	Склад запчастей и материалов	104,4	В/п Г-а	7	Агрегатный, слесарно-механический участок и ОГМ	70,7	Д/норм.
2	КПП	56,1	В	8	Зона ТО-2 и ТР	93,5	В/норм.
3	Сварочно жестяничный участок	166,3	Г/норм.	9	Склад агрегатов	111,0	Д/норм.
4	Участок диагностики	109,0	Б/норм.	10	Промкладовая и ИРК	18,0	Д/норм.
5	Шиномонтажный участок	45,8	В/норм.	11	Зарядная	11,0	А/В-Г-Б
6	Склад шин	73,5	В/п-Г-а	12	Аккумуляторный участок	18,8	Д/норм.

Кладку кирпичных стен и перегородок вести из кирпича М75 на растворе М25 с армированием кладки перегородок толщ 120 мм 2 ф 6 А-Г через 6 рядов кладки в гари оштукатуренными напылением. Узлы сопряжения кирпичных вставок с каркасом разработаны на листе КЖ-37.

503-1-43.86 АР

Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

План на отм. 0.000

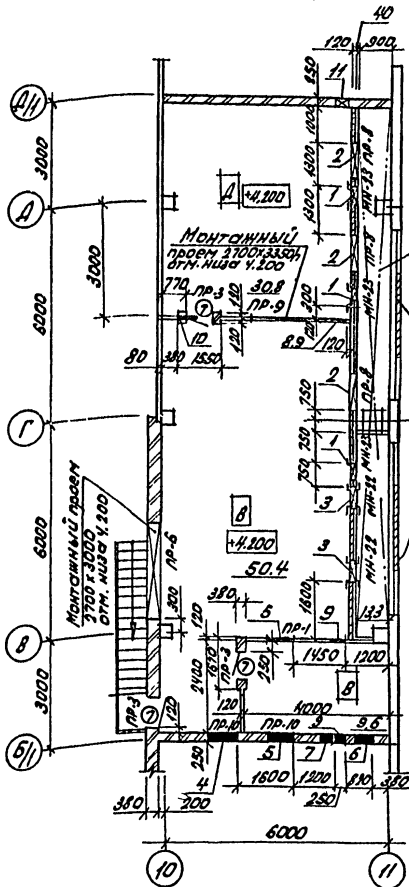
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан:

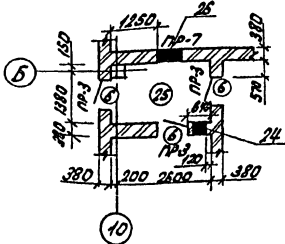
УИВ.№

Составлено: Инженер А.И. Киселев, Инженер В.И. Киселев, Инженер В.И. Киселев

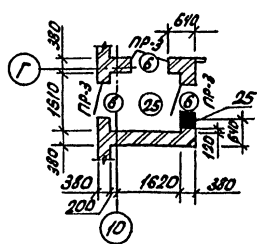
План венткамеры №2



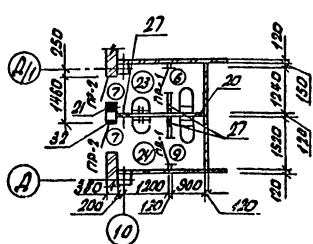
Фрагмент 1 (см. лист 3)



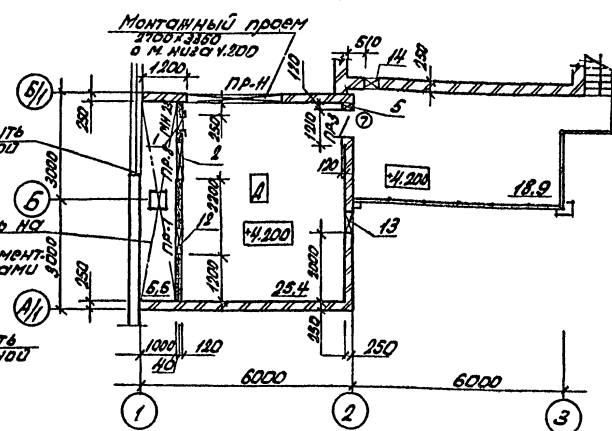
Фрагмент 2 (см. лист 3)



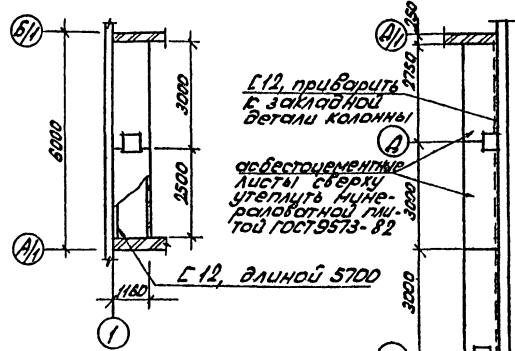
Фрагмент 3 (см. лист 3)



План венткамеры №1



Раскладка асбестоцементных листов



Экспликация отверстий (начало)

Марка поз.	Размер отверстия мм	Отметка нива отверстия, м	Марка поз.	Размер отверстия мм	Отметка нива отверстия, м
1	505x1250h	4,500	18	200x200	3,600
2	1050x1553h	4,433	19	220x220	3,600
3	690x928h	4,319	20	170x170	3,600
4	825x430h	6,200	21	300x300	3,600
5	700x700	6,630	22	500x500	4,740
6	500x500	4,740	23	700x700	6,630
7	400x400	4,790	24	400x400	6,200
8	450x380h	6,850	25	400x400	7,000
9	450x450	6,200	26	750x400h	6,200
10	550x550	6,700	27	200x200	2,100
11	430x430	7,730	28	100x100	2,450
12	660x1050h	4,319	29	350x300h	3,600
13	550x550	6,280	30	350x300h	4,150
14	450x400h	6,125	31	150x150	2,420
15	200x200	2,700	32	200x200	2,400
16	200x200	0,500	33	100x100	0,140
17	200x200	0,000			

Спецификация асбестоцементных листов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
	ГОСТ 18 124-75*	ЛП-П-3,0x1,2-В	6		
	ГОСТ 18 124-75*	ЛП-П-2,5x1,2-В	1		
	ГОСТ 8240-72*	Г12 с=20,0 п.м		10,4	

Спецификация закладных рамок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
МН-22	503-1-43.86-КМН-МН-22	Закладная рамка	2	29,2	
МН-23	503-1-43.86-КМН-МН-23	Закладная рамка	4	14,8	

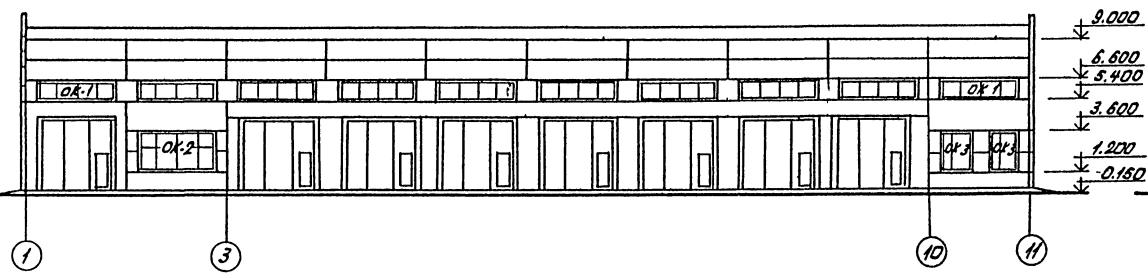
В качестве утеплителя воздухозаборной части венткамер приняты минераловатные плиты δ=40мм П 125-1000 500.50 ГОСТ 9573-82-1,34 м³

Привязан		503-1-43.86	АР
ГНП	И.К.И.Т.И.Н.	Автоматическое проектирование на 150 рабочих отверстиях для принятых размеров	
Исполн	Сидорова И.А.	Производственный корпус	
Провер	Сидорова И.А.	Стр. Лист	4
Д.пр.	Сидорова И.А.	Венткамеры, фрагменты плана	
Д.пр.	Зачинов В.В.	ГНП РАВТОТРАНС	
Архит.	Коробков И.В.	Новосибирск или филиал	

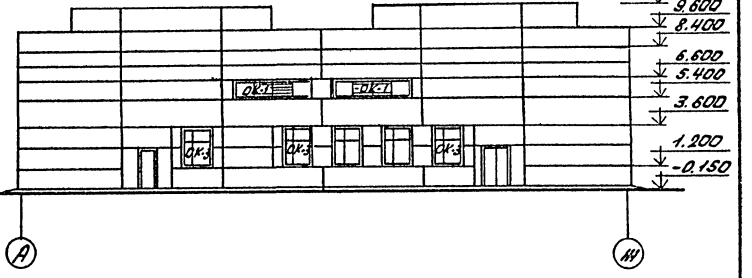
Составлено по чертежам 2-2024-Венткамер №1, 2-2024-Венткамер №2, 2-2024-Венткамер №3, 2-2024-Венткамер №4, 2-2024-Венткамер №5, 2-2024-Венткамер №6, 2-2024-Венткамер №7, 2-2024-Венткамер №8, 2-2024-Венткамер №9, 2-2024-Венткамер №10, 2-2024-Венткамер №11, 2-2024-Венткамер №12, 2-2024-Венткамер №13, 2-2024-Венткамер №14, 2-2024-Венткамер №15, 2-2024-Венткамер №16, 2-2024-Венткамер №17, 2-2024-Венткамер №18, 2-2024-Венткамер №19, 2-2024-Венткамер №20, 2-2024-Венткамер №21, 2-2024-Венткамер №22, 2-2024-Венткамер №23, 2-2024-Венткамер №24, 2-2024-Венткамер №25, 2-2024-Венткамер №26, 2-2024-Венткамер №27, 2-2024-Венткамер №28, 2-2024-Венткамер №29, 2-2024-Венткамер №30, 2-2024-Венткамер №31, 2-2024-Венткамер №32, 2-2024-Венткамер №33

Туповый проект 503

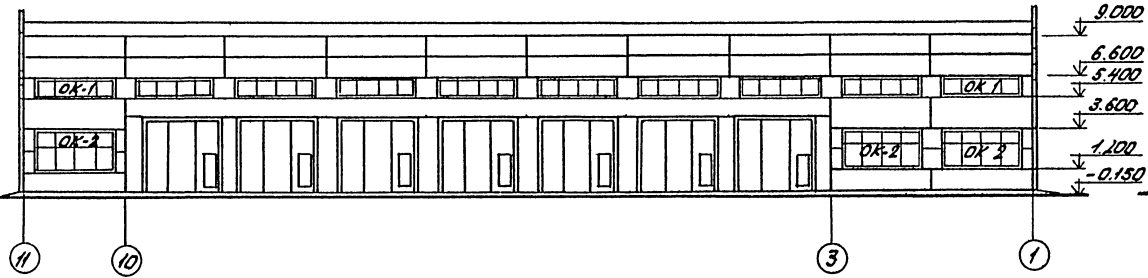
Фасад 1-И



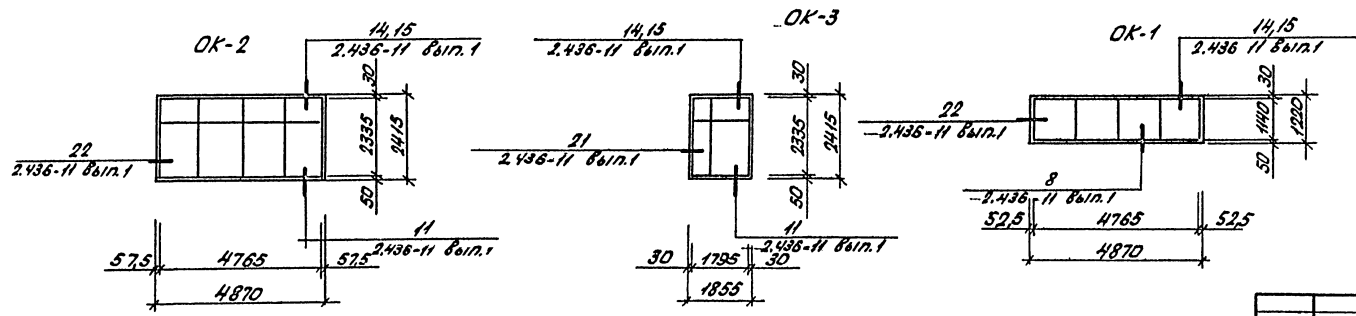
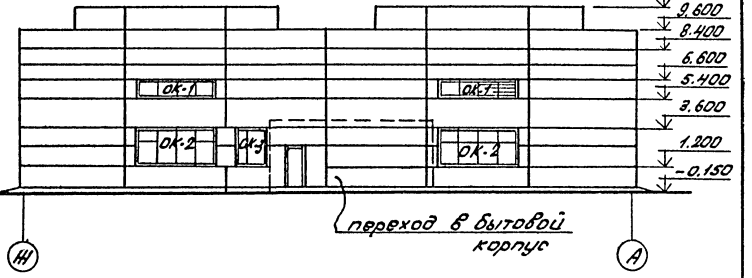
Фасад А-ИИ



Фасад И-1



Фасад И-А



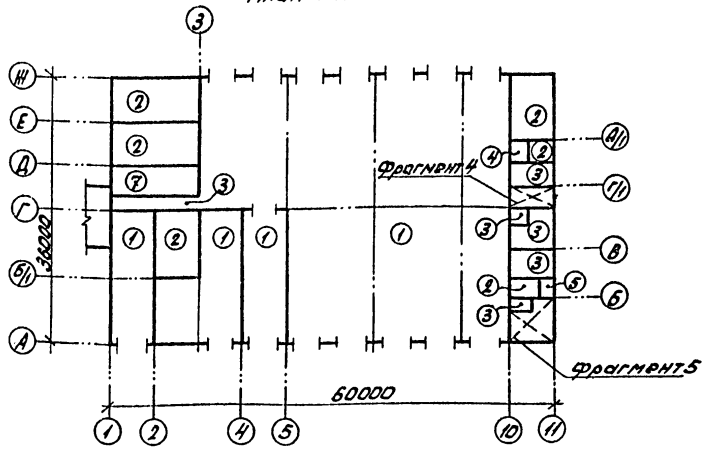
		503-1-43.86 AP	
		Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	
		Производственный корпус	
		Фасады с учетом заполнения оконных проемов	
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
Привязан:	ГНП Никитин	Ст. арх. Середяков	Лист 6
	Начал. Сидорова	Ст. арх. Зайкова	
	Л. арх. Середяков	Арх. Самсонов	
	Рук. пр. Власова		
	Ст. арх. Зайкова		
	Арх. Самсонов		

Учред. Проект ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

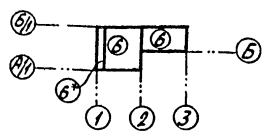
Альбом

Титульный проект 503

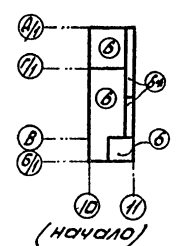
План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 4.200



План полов на отм. 4.200



Экспликация полов

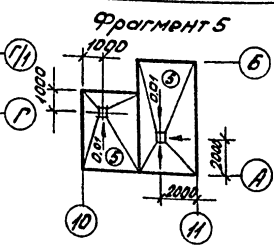
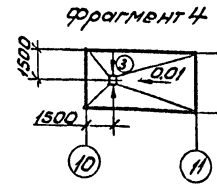
(начало)

(окончание)

Номер помещения по плану	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²	Номер помещения по плану	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
1, 3, 4, 8, 22	1		Покрытие - бетон М300, шлифованный 30мм подстилающий слой - бетон М200 210мм грунт основания	1507	11, 12, 14	5		Покрытие керамическая кислотаупорная плитка ГОСТ 961-79 - 1мм, заполнение швов битумная мастика прослойка битумная мастика 3мм гидроизоляция 2 слоя изола на битумной мастике 3мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	35
2, 5, 7, 9, 10, 13, 20, 21	2		Покрытие - бетон М300, шлифованный 30мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	386	венткамеры	6		Покрытие - бетон М200 20мм стяжка цементно-песчаный раствор М150 (для 6*) 40мм звукоизолирующая - плиты из минеральной ваты (для 6*) 40мм основание - железобетонная плита	135
15, 16, 17, 18, 19, 25	3		Покрытие - мажачный раствор М200 20мм стяжка - цементно-песчаный раствор М100 40мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	120	6*	6*		Покрытие - бетон М200 20мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	19
23, 24	4		Покрытие - керамическая плитка ГОСТ 6787-80 13мм заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100 прослойка - цементно-песчаный раствор М100 - 15мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	7	6	7		Покрытие асфальтобетон М200 20мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	74

Ведомость перебивок (начало)

Ведомость перебивок (начало)		(продолжение)		(продолжение)		(окончание)	
Тип	Схема сечения	Тип	Схема сечения	Тип	Схема сечения	Тип	Схема сечения
ПР1		ПР4		ПР7		ПР10	
ПР2		ПР5		ПР8		ПР11	
ПР3		ПР6		ПР9			



Ведомость проемов вент и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	4880 x 4400
2	3600 x 3600
3	1060 x 2400
4	2360 x 2400
5	1490 x 2415
6	1160 x 2415
7	960 x 2050
8	820 x 2100
9	820 x 2100
10	1670 x 2300

Уклон в полах на отм. 0.000 выполнять за счет планировки грунта.

503-1-43.86 AP

Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для члнских районов

Производственный корпус

Планы полов

ГИПРОАВТотранс

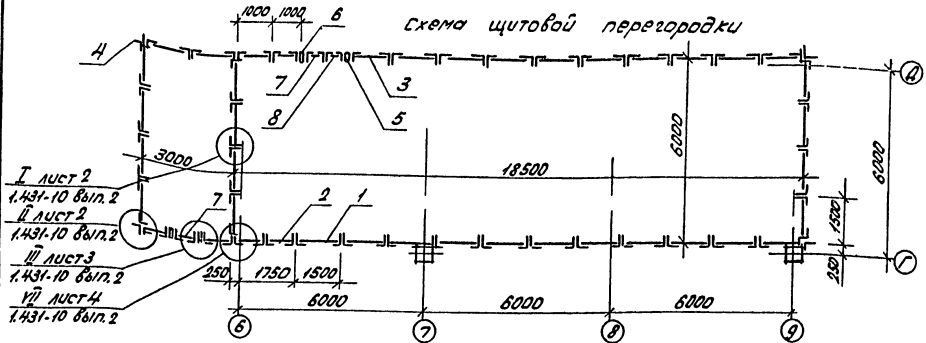
Новосибирск

ГНП Никитин 20мм
Начальник отдела ПСД
П. Ф. Ф. Сероводов
Рук. пр. Мокшанов
Ст. пр. Зайкава
Архит. Самсонов

Лист 7

Учредитель: Проектный институт

Лист 1



Спецификация материалов на щитовые перегородки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Прим.
1	1.431-10 вып.2 02.01.00-02	Щит 1,5x2,4 ЦПГ	34	26,0	
2	01.00-03	Щит 1x2,4 ЦПГ	6	22,2	
3	02.00-01	Щит левый 1,5x2,4 ЦПГ	1	24,4	
4	00.01	Узелок	4		
5	05.00-01	Стойка дверная 240СГ-1	2	11,6	
6	05.00-03	Стойка дверная 240СГ-П	2	11,6	
7	06.00-01	Створка дверная 240ДП-1	2	20,0	
8	17.00	Створка дверная 240ДП-П	1	19,3	
9	15.00	Рулевая Р-1	1	7,1	
10	18.00	Болт самонарезающийся	92		
11	1.431-10 вып.2 01.00.03	Пластина	92		
12	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x35.46.016	184		
13	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x70.46.016	8		
14	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10 4.016	284	0,011	
15	ГОСТ 6958-78	Шайба 10.02.016	286	0,012	
16	ГОСТ 11371-78*	Шарик 10.02.016	284	0,024	
17	ГОСТ 3722-81*	Шарик 10.02.016	6		
18	ГОСТ 8509-72*	Рулеви ϕ=1040	1	26	1.40x4

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечания
1	1.435.2-20 вып.01	Ворота РСВ-К 4,2x2,2	15		
2	2.435-6 вып.3	Ворота ПВ 3,6x3,6	1		
3	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д33-ПВ	1		
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д50-ПВ	1		
5	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-3	7		
6	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-2	13		
7	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-6	6		
8	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д38-ПВ	1		
9	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д38-ПП	1		
10	407-3-349.84 альб. П	Ворота В-1	1		
Ок-1	1.436.2-15 вып.1,2	Оконный блок ОДР-48.12	24	191,0	
Ок-2	1.436.2-15 вып.1,2	Оконный блок ОДР-48.24	6	384,5	
Ок-3	1.436.2-15 вып.1,2	Оконный блок ОДР-18.24	8	149,0	

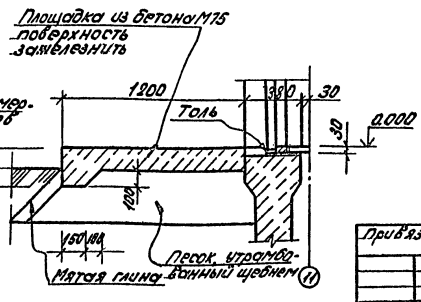
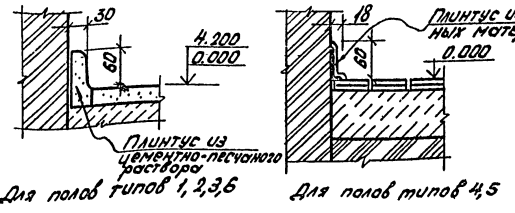
Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечание
ПР-1	Серия 1.138-10	ПР1-10.12.6	4	25,0	
ПР-2	Серия 1.138-10	ПР1-12.12.6(3шт.)	2	75,0	
ПР-3	Серия 1.138-10	1.ПР2-15.12.14(3шт.)	16	225,0	
ПР-4	Серия 1.138-10	ПР2-16.12.14(3шт.)	3	225,0	
ПР-5	Серия 1.138-10	ПР3-19.12.14	1	730	
ПР-6	Серия 1.138-10	ПР4-33.12.22(3шт.)	1	675,0	
ПР-7	Серия 1.138-10	ПР1-10.12.6(3шт.)	2	75,0	
ПР-8	Серия 1.138-10	ПР1-12.12.6	4	25,0	
ПР-9	Серия 1.138-10	ПР4-29.12.29	1	250,0	
ПР-10	Серия 1.138-10	ПР1-10.12.14(2шт.)	2	100,0	
ПР-11	Серия 1.138-10	ПР4-29.12.29(2шт.)	1	500,0	

Металлические элементы щитовых перегородок после монтажа окрасить масляной краской оранжевого цвета.

Типовой проект 503

Узлы устройства плинтусов в полах



503-1-43.86		АР
Ген.пр.	Никитин Ю.А.	Автомобильное предприятие №130 производит автомобили для коммунального хозяйства Производственный корпус
Инж.пр.	Саваров В.А.	
Арх.пр.	Саваров В.А.	
Ст.пр.	Саваров В.А.	
Проект.	Саваров В.А.	
Схема щитовой перегородки		Гипроавтотранс Новосибирский филиал

Шкала: 1:100

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Схемы нагрузок на фундаменты

Общие указания

Львов Г
Типовой проект 503

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечания
Фундаменты					
ФМ1	КН-10	ФМ1	4		
ФМ1а	КН-10	ФМ1а	4		
ФМ2	КН-10	ФМ2	2		
ФМ3	КН-11	ФМ3	2		
ФМ3а	КН-11	ФМ3а	2		
ФМ4	КН-11	ФМ4	1		
ФМ5	КН-12	ФМ5	7		
ФМ6	КН-12	ФМ6	2		
ФМ7	КН-12	ФМ7	17		
ФМ8	1.020-1/83 Б.пл.1-1	ФМ8.9-2	15	4300	
ФМ9	КН-10	ФМ9	2		
ФМ10	КН-13	ФМ10	1		
ФМ11	КН-13	ФМ11	1		
ФМ12	КН-13	ФМ12	1		
Болки фундаментные					
БФ1	1.415-1 Б.пл.1	ФББ-3	11	1200	
БФ2	1.415-1 Б.пл.1	ФББ-4	3	1200	
БФ3	1.415-1 Б.пл.1	ФББ-2	3	1300	
БФ4	1.415-1 Б.пл.1	ФББ-4.2	3	700	
БФ5	1.415-1 Б.пл.1	ФББ-4.3	1	800	
БФ6		ФББ-13	4	1400	
Цапели закладные					
1	303-1-43.86.КН-1.МН-1.МН-2	МН-2.4	4		
2	1.412.1-4.060	МН-1	60		
3	1.435.2-20.120.02.00.00	Упор	30		

Нагрузка на покрытие

Вид нагрузки	Кол-во, шт	l° = 20°	Снег Г
		q _н	q _р
Слой грунта втопленный в битумную мастику	1,3	23	29,9
3 слоя рубероида	1,3	10	13
Цементно-песчаная стяжка h=15	1,3	27	35,1
Литый утеплитель γ=500 кг/м³	1,3	50	85
Слой рубероида	1,3	5	6,5
Сборные железобетонные плиты	1,1	160	176
Снег	1,4	50	70
Итого		325	395,5

Марка фундамента	Схема нагрузки	Расчетные нагрузки					
		N	N'	Мx	Qx	My	Qy
ФМ1		44,4	-	-	-	5,8	0,8
ФМ1а		162,7	-	-	-	10,4	1,4
ФМ2		32,4	-	4,8	1,1	2,8	0,4
ФМ3, ФМ3а, ФМ4		73,7	-	13,3	2,8	5,1	0,7
ФМ12		73,7	11,5	13,3	2,8	6,8	2,4
ФМ10		29	7,7	-	-	10,4	2,62
ФМ5		29	-	-	-	8,9	2,05
ФМ6,7		7,62	-	-	-	1,25	-
ФМ8		23,6	-	-	-	-	-

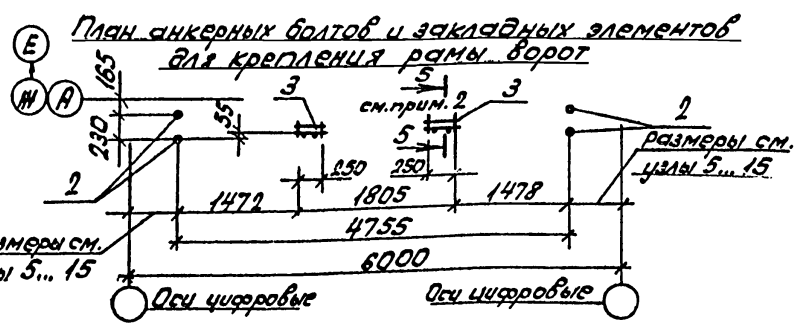
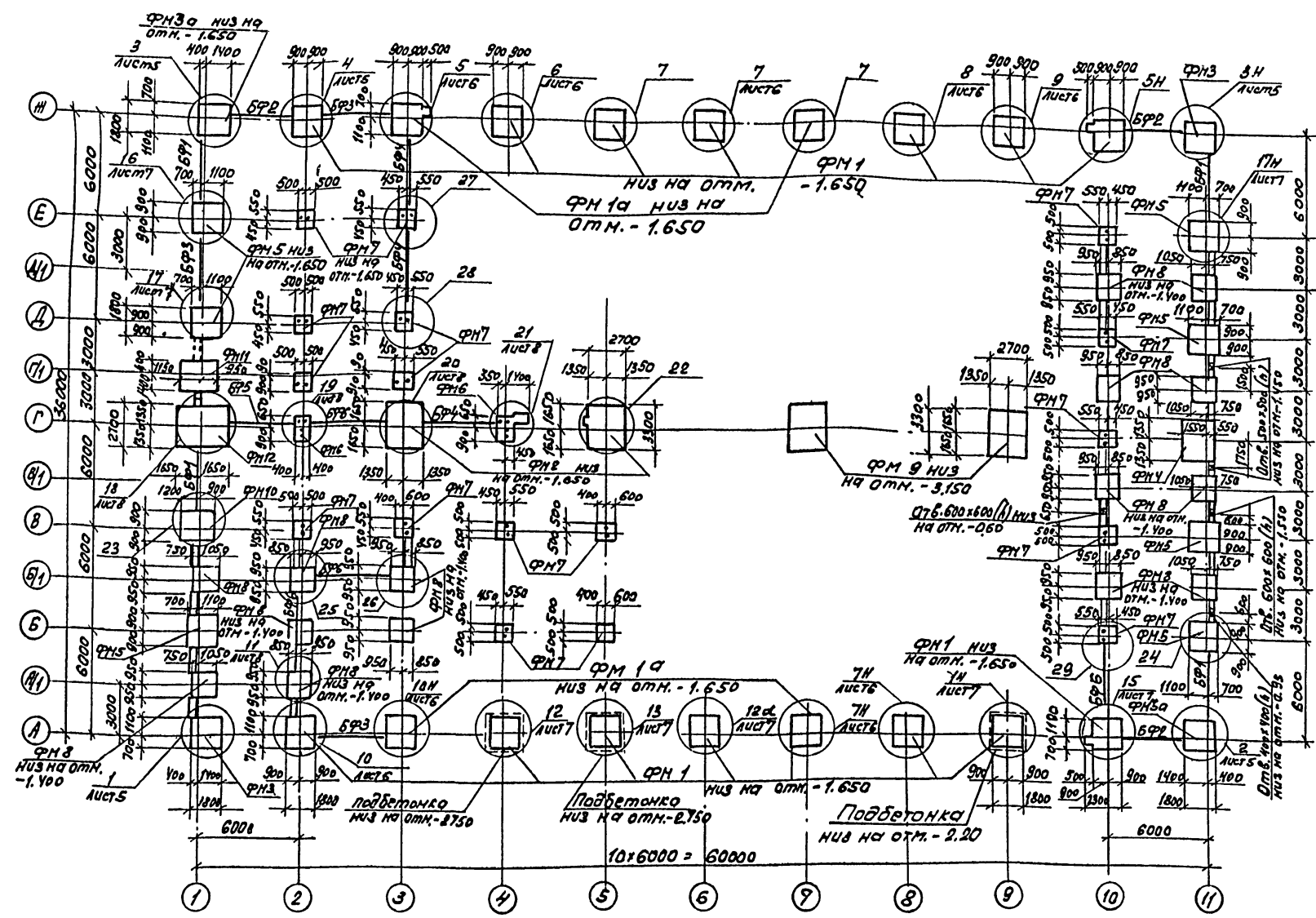
- Данный лист см. с листом 4.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень пола 10^{го} этажа, соответствующий абсолютной отметке
- Основанием фундаментов служат непучинистые непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: γ_н = 28; С_н = 0,02 кгс/см²; γ = 1,8 т/м³.
- При условиях отличающихся от указанных фундаменты должны быть перепроектированы.
- Расчет фундаментов произведен для следующих условий: скоростной напор ветра - для III географического района; вес снегового покрова - для I географического района; расчетная температура наружного воздуха - 20°С. Сейсмичность района 6 баллов.
- Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.
- Гидроизоляция по фундаментным болкам и ленточным фундаментам выполнять из цементно-песчаного раствора состав 1:2; толщиной 30 мм.
- Набетонку для опирания фундаментных болков выполнять одновременно с бетонированием фундаментов.
- Зачеканку зазоров между колонной и стенкой стакана фундамента производить бетоном М300 на мелком заполнителе после установки выверки колонн.
- Подбетонку, подготовку под малолитые железобетонные фундаменты выполнять из бетона М50 см. план и узлы.
- Под сборные фундаменты выполнить песчаную подготовку h=100 мм.
- При привязке типового проекта следует перегородки и колонны серии 1.431-20 заменить на серию 1.020.9-2.

Привязан:	
Инв. №	

ИП	Искитин	Иван	503-1-43.86-КН
Исполнитель	Сторобогатов	Сергей	
Д.з. спец. строительства	С.С.		
Р.з.з. проектирования	В.В.		
М.з.з. проектирования	В.В.		
Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов			
Производственный корпус			
		Лист	3
		Листов	3
Фундаменты. Спецификация. Схемы на фундаментах.		ГМПРАВДТРАН	
		Львовский филиал	

А1650М.2

Туполой проект 503-

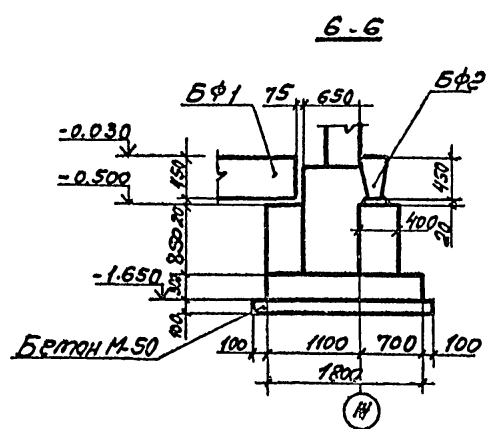
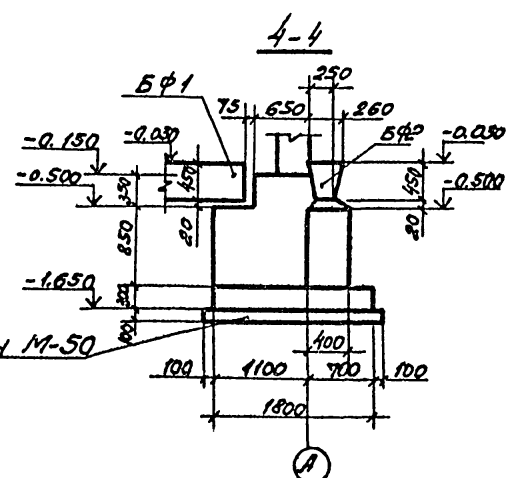
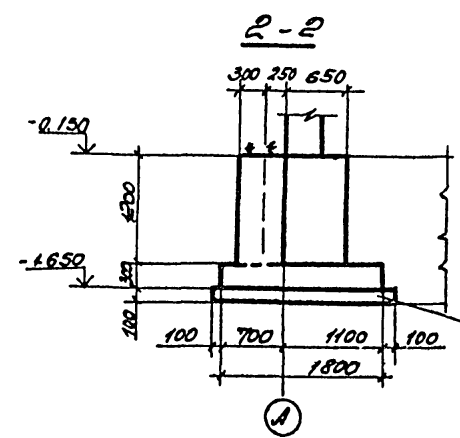
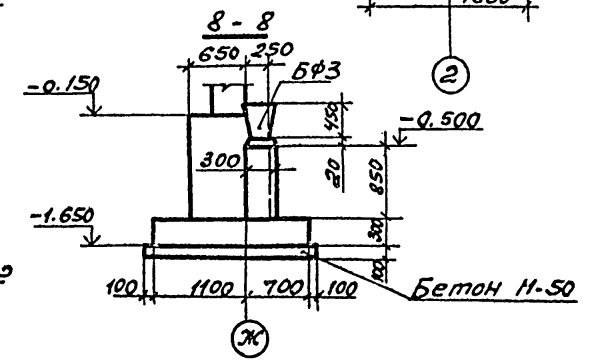
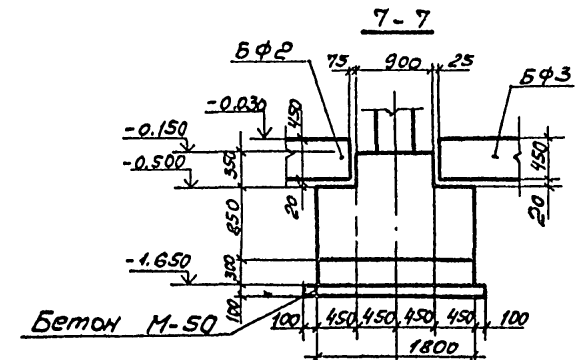
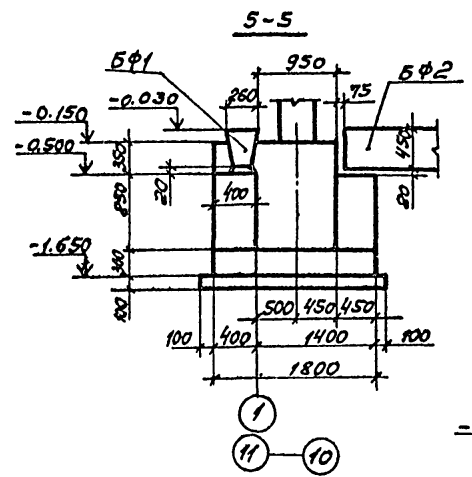
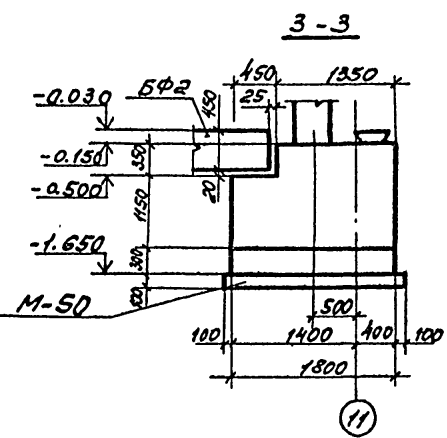
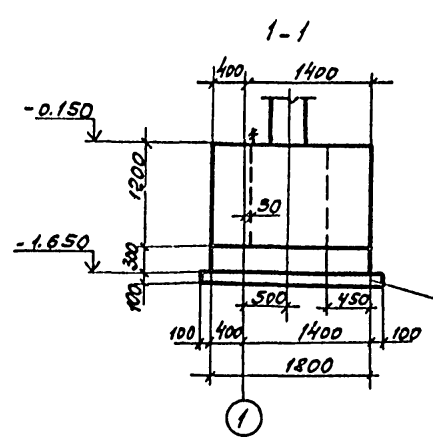
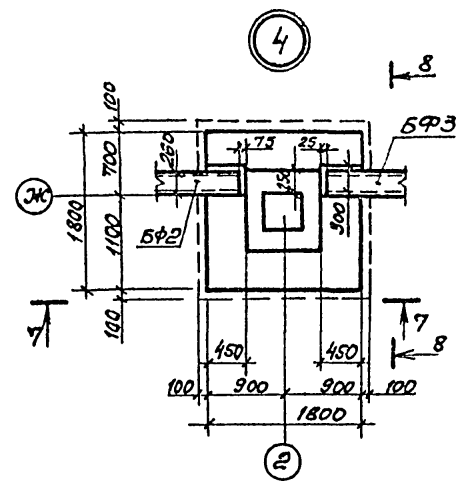
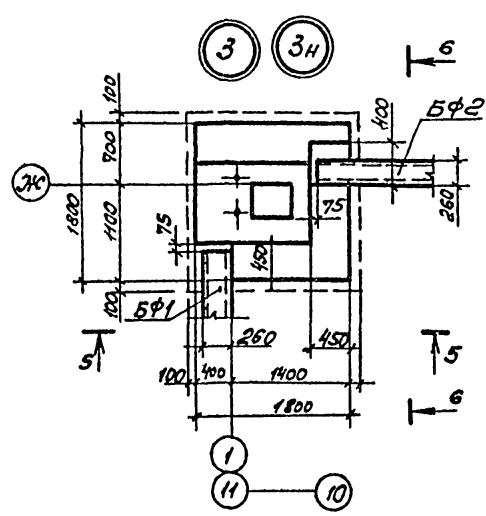
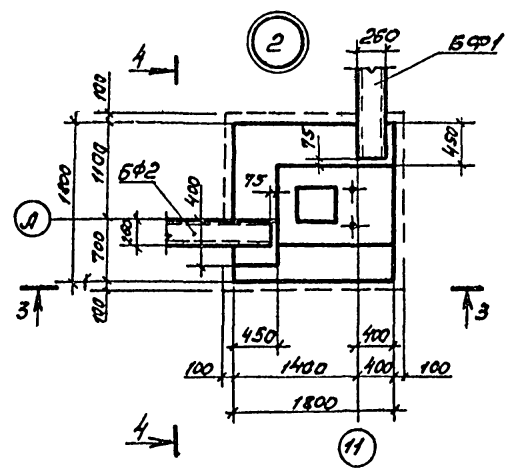
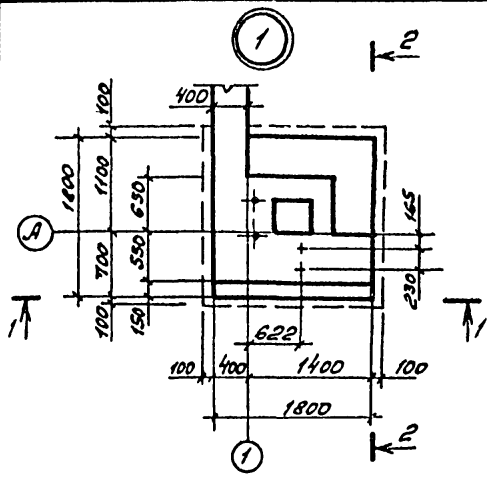


1. Данный лист см. с листами 3 ÷ 13.
2. Сеч. 5-5 см. лист 2 серии 1.435. 2-20.000.000001.
3. Поз. 243 учтены на листе 3.

Группа	Никитин	Сидорова	Сидорова	503-1-43.86	КМ
Научный руководитель	Лопатова	Лопатова	Лопатова	Автопредприятие предприятие на 150 грузовых автомобилей для горных районов	Стабил листы
Руководитель проекта	Лопатова	Лопатова	Лопатова	Производственный корпус	РП 4
Ведущий инженер	Курьянова	Курьянова	Курьянова	Схема расположения фундаментов	ГИПРОАВТОТРАНС
Инженер				Есиповича д. 113 -	Формат А2

Лист 15

Турбовой проект 503

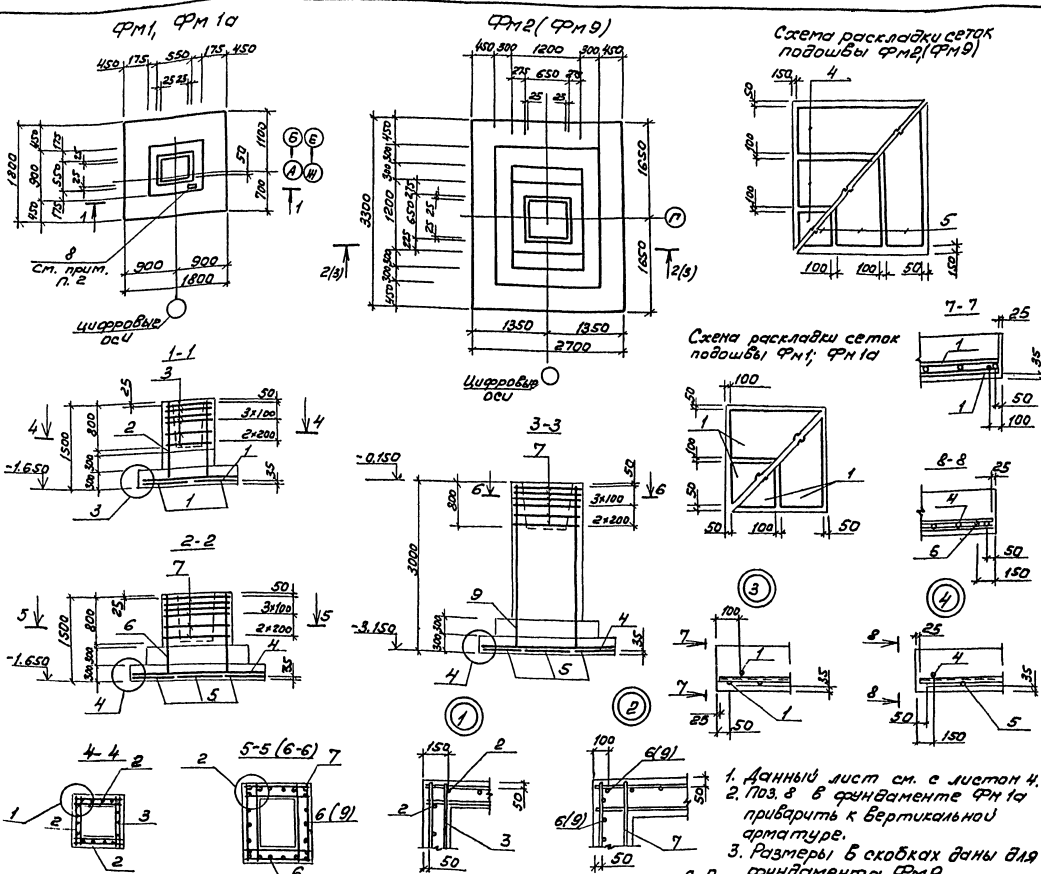


1. Данный лист см. с листом 4.
2. Отв. поз. 2 сверлить при установке рамы ворот.
3. Поз. 2 учтена на листе 3.

Лист 15 подл. (подпись и дата) БСЗМ УИИ

Привязан	ГИП НИКИТИН	Инж. Н.С. Сидорова	503-1-43.86-КН	автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	Производственный корпус	Стая	Лист	Листов
	Инж. С.Р. Попова	Инж. В.И. Курянов	РП 5			ГИПРОАВТОТРАНС		
Инв. №			Фундаменты. Узлы 1...4.					

Анбонми
Туполов проект SD3



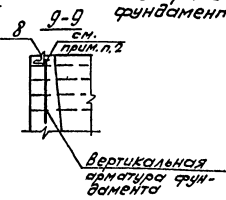
Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ1а, ФМ2, ФМ9

Вид	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Фундамент ФМ1, ФМ1а		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 Вып.1	С(1) 10АII - 8x18	4	
2	1.412-1/77 Вып.3	СН 12АII - 6x15	2	
3	1.412-1/77 Вып.3	СБ - 8А I	6	
8		Изделие закладное		
		163x6 ГОСТ 8508 72# 6, 100	1	Только ФМ1а
		Материалы ФМ1, ФМ1а		
		Бетон М 200		1,7м³
		Фундамент ФМ2		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
4	1.410 - 2 Вып.1	С(1) 10АII - 10x27	3	
5	1.410 - 2 Вып.1	С(1) 12АII - 8x33	3	
6	1.412 - 1/77 Вып.3	СН 12АII - 10x15	4	
7	1.412 - 1/77 Вып.3	СБ - 8А I	6	
		Материалы ФМ2		
		Бетон М 200		5,5м³
		Фундамент ФМ9		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
4	1.410 - 2 Вып.1	С(1) 10АII - 10x27	3	
5	1.410 - 2 Вып.1	С(1) 12АII - 8x33	3	
7	1.412 - 1/77 Вып.3	СБ - 8А I	6	
9	1.410 - 2 Вып.1	С 12 А II - 10x30	4	
		Материалы ФМ9		
		Бетон М 200		5,9м³

1. Данный лист см. с листом 4.
2. Паз в фундаменте ФМ1а приварить к вертикальной арматуре.
3. Размеры в скобках даны для фундамента ФМ9.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделие закладное		Общий расход	
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Прокатный 8См 3КПБ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8508 72#			
	Ф8	Ф8	Утого Ф10	Ф12	Утого 163x5	Утого		
ФМ1	3,8	17,6	21,4	21,7	10,4	32,1	53,5	53,5
ФМ2	4,9	34,8	39,7	29,5	74,3	103,8	143,5	143,5
ФМ1а	3,8	17,6	21,4	21,7	10,4	32,1	54,1	54,1
ФМ9	4,9	35,65	40,55	29,5	90,3	118,8	160,4	160,4



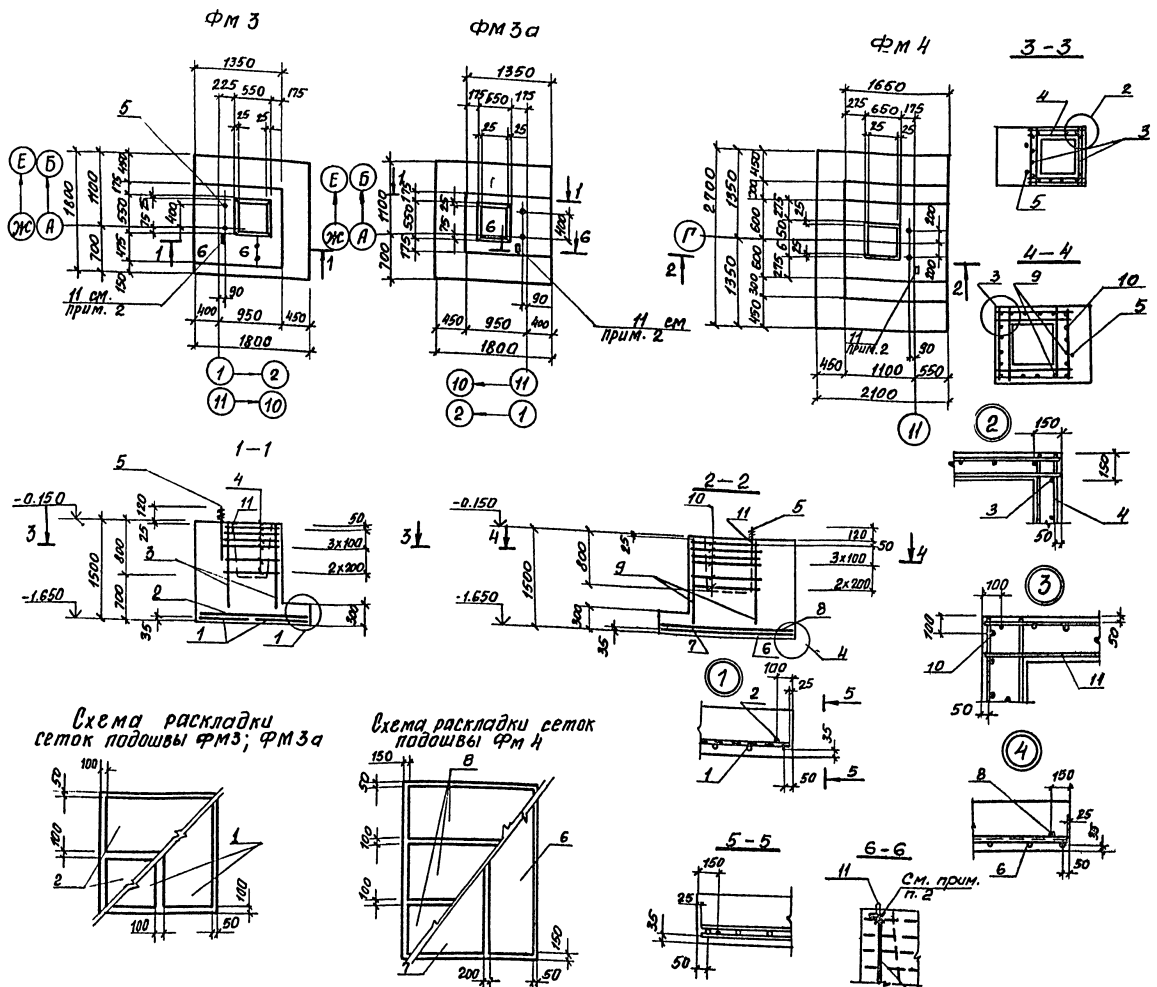
Пробязач	
Умс. №	

ГПП	Иркутск	Сибирь
Научно-исследовательский институт	Сибирь	Сибирь
Ин. спец.	Сибирь	Сибирь
Рик. №	Паталово	Сибирь
Зав. инж.	Курбанов	Сибирь

503-1-43.86 КМ
 Автоматическое предприятие на ISO
 сертифицировано в соответствии с
 Производственный корпус
 РП 10
 Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ1а, ФМ9
 Новосибирский филиал
 Копировать не разрешается
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал
 Формат А3

Муловой проект 503 Албам 7

Спецификация фундаментов ФМ3, ФМ4



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент ФМ3, ФМ3а		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 вып.1	С(1)10 АII - 8 18	2	
2	1.410-2 вып.1	С(1)10 АII - 8 - 18	2	
3	1.412-1/77 вып.3	СН12 АII - 6x15	4	
4	1.412-1/77 вып.3	СА - 8 АII	6	
		Изделия закладные		
5	503-1-43 86-КНИ-МН24 МН25	МН 25		
		Детали		
11	ЛБ3x6 ГОСТ 8509-72 P-100	1	0.6	
		Материалы на ФМ3, ФМ3а		
		Бетон марки 200		30м ³ 2.5м ³
		Фундамент ФМ4		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
6	1.410-2 вып.1	С(1)10 АII - 8x27	1	
7	1.410-2 вып.1	С(1)10 АII - 10x27	1	
8	1.410-2 вып.1	С(1)10 АII - 8x21	3	
9	1.412-1/77 вып.3	СН12 АII - 10x15	4	
10	1.412-1/77 вып.3	СА - 8 АII	6	
		Изделия закладные		
5	503-1-43-86-КНИ МН24, МН25	МН 25	1	
		Детали		
11	ЛБ3x6 ГОСТ 8509-72 P-100	1	0.6	
		Материалы на ФМ4		
		Бетон М200		4.0м ³

- Данный лист см. с листом 4.
- Поз. 11 приварить к вертикальной арматуре фундамента (для молниезащиты).

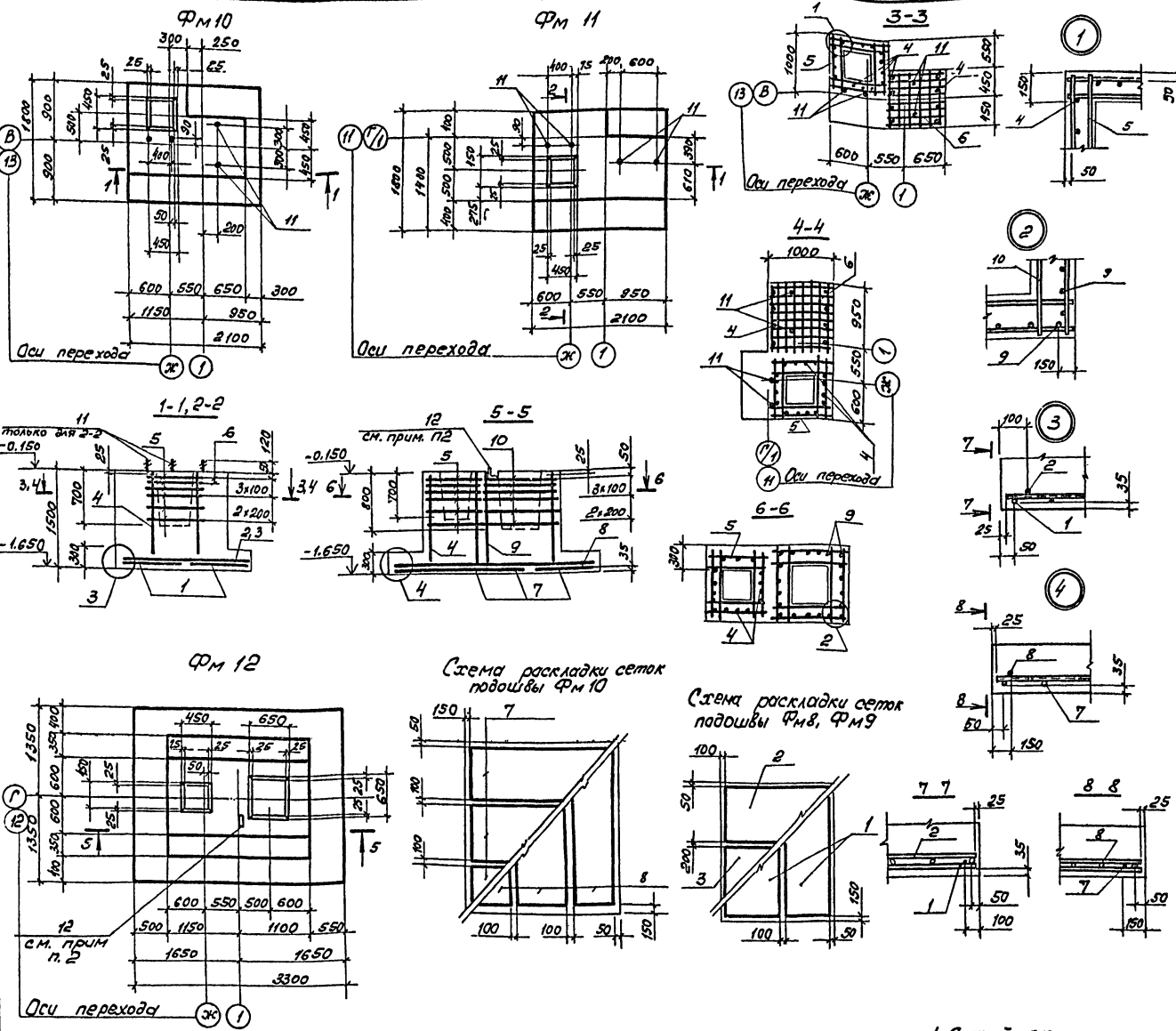
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						
	Арматура класса						Арматура класса						
	АI			АII			Прокат марки			Дыши			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71			
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	φ25	Итого	ЛБ3x6	Итого	Итого		
ФМ3; ФМ3а	3.8	19.2	23.0	21.7	20.6	42.3	65.3	9.0	9.0	0.6	0.6	9.6	74.9
ФМ4	6.3	26.7	33.0	37.1	30.9	68.0	101.0	9.0	9.0	0.6	0.6	9.6	110.6

Привязан	
Изм. №	

Г.И.П.	И.И.И.	С.С.С.	503-1-43 86	-КНИ
Наим. отд.	Сидорова	С.С.С.	Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомашин для станций Рашидов	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Производственный корпус	
Р.И.С.	Р.И.С.	Р.И.С.	Р.И.С.	Р.И.С.
Вед. инж.	Курсанов	И.И.И.	фундаменты ФМ3, ФМ3а, ФМ4	ПИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Литовский проект 503-1-43.86



Спецификация фундаментов ФМ8... ФМ10

Порядк.	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Фундамент ФМ10(ФМ11)						
Сборочные единицы						
1			1.410-2	вып.1	2	
2			1.410-2	вып.1	1	
3			1.410-2	вып.1	1	
4			1.412-1/77	вып.3	6	
5			1.412-1/77	вып.3	6	
6			1.412-1-4.050		2	
Изделия закладные						
11			1.412.1-4.060		4	
Детали						
			1.412.1-4.080		4	
			1.412.1-4.080-1		4	
			1.412.1-4.080-2		4	
Материалы						
			Бетон М200		2,9	м ³
Фундамент ФМ12						
Сборочные единицы						
4			1.412-1/77	вып.3	2	
5			1.412-1/77	вып.3	6	
7			1.410-2	вып.1	3	
8			1.410-2	вып.1	3	
9			1.412-1/77	вып.3	4	
10			1.412-1/77	вып.3	6	
Детали						
12			163x6 ГОСТ 8509-72	Е=100	1	0,6
Материалы						
			Бетон М200		5,53	м ³

Схема раскладки сеток подошвы ФМ10

Схема раскладки сеток подошвы ФМ8, ФМ9

1. Данный лист см. с листом 4
2. Поз. 12 в фундаменте ФМ12 приварить к вертикальной арматуре.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса А I			Арматура класса А II			Прокат марки ВСт 3 кл 2										
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 2590-71*		ГОСТ 5915-70*						
	φ6	φ8	φ10	Углов.	φ10	φ12	Углов.	φ10x8	Углов.	163x6	Углов.	Болт М20		Углов.	φ10x8	Углов.	
ФМ 10	10,62	210	8,4	40,02	24,52	31,2	55,72	1,84	1,84	—	—	10,92	10,92	0,84	0,84	109,34	109,34
ФМ 11	10,62	210	8,4	40,02	24,52	31,2	55,72	1,84	1,84	—	—	10,92	10,92	0,84	0,84	109,34	109,34
ФМ 12	3,38	52,53	—	56,51	29,43	94,89	124,32	—	—	0,6	0,6	—	—	—	—	181,43	181,43

ГИП НИИТИМ Ин-28
Нач. отд. Сидорев С.С.
Инженер Стрелкин В.С.
Инж. Г.В. Потапов В.В.
Инж. И.В. Курьянова В.И.

503- 1 - 43. 86 - КИ

Автомобильное предприятие №150 г. Новосибирск

Производственный корпус

Фундаменты ФМ 10... ФМ 12

Приязан

Лит. №

Лист 13

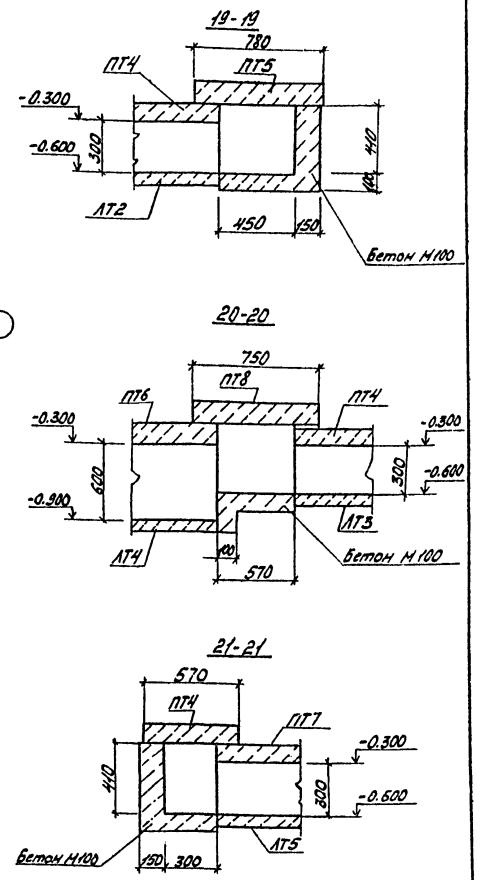
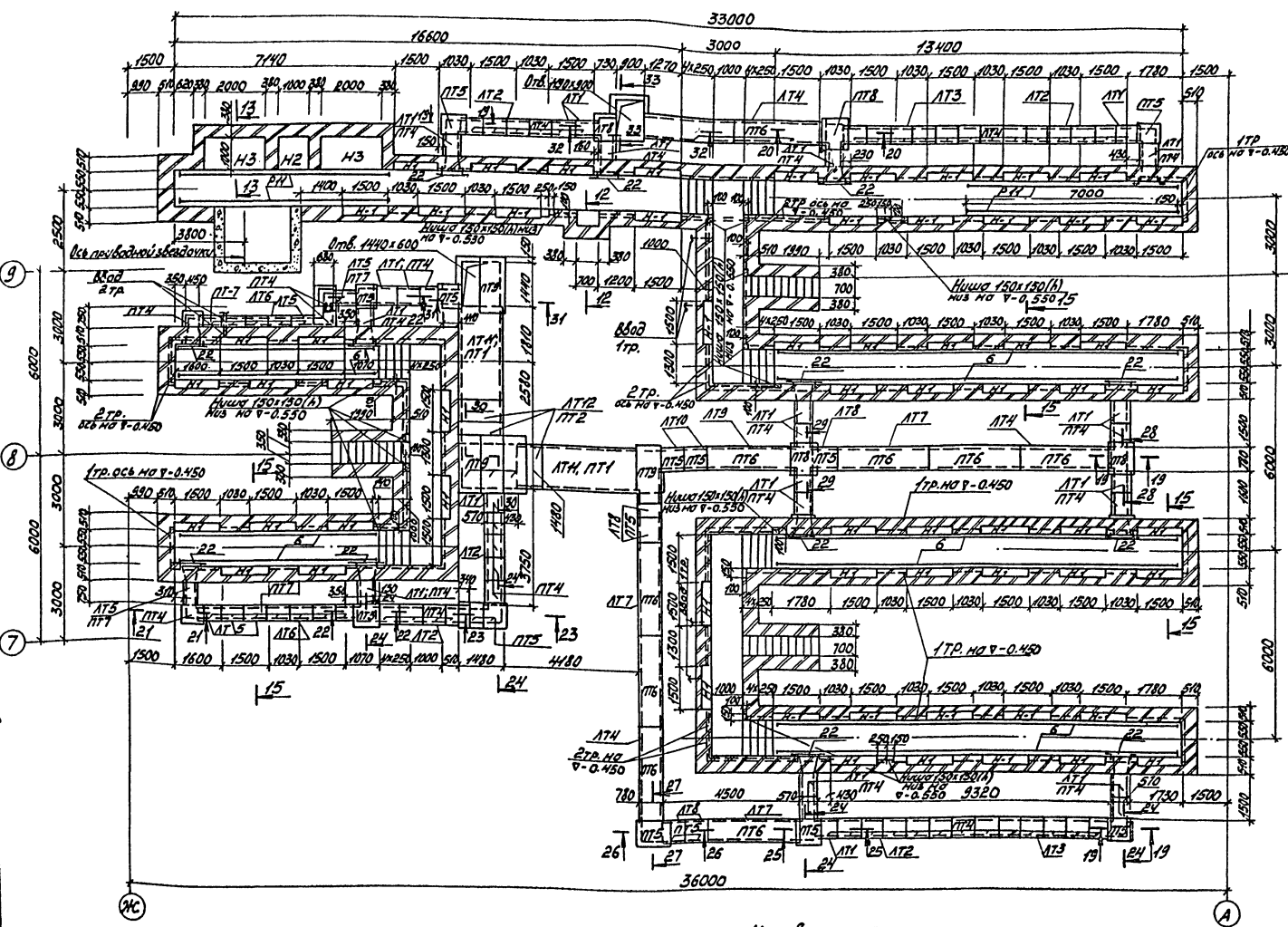
ГИПРОДСТОЯНС Новосибирский филиал

План на отм. -0.300

Туполов проект 503

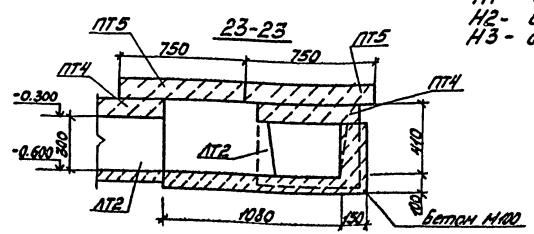
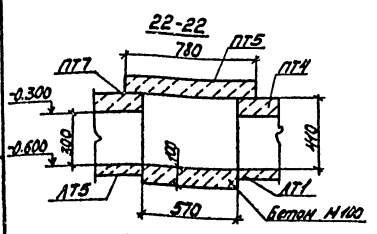
Согласовано
Инженером от Туполова
Инженером от Кривошеина
Инженером от Мухомова

Лист № 15
Лист в Volume
Масштаб
Число листов



1. Данный лист см. с листом 14.

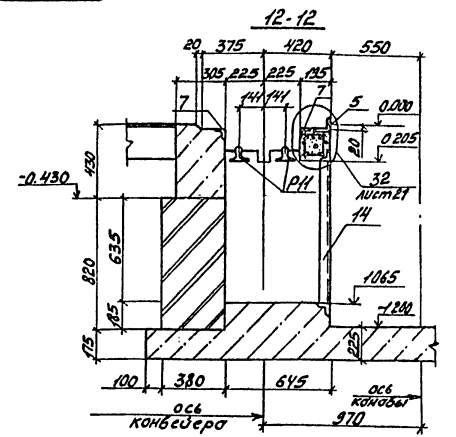
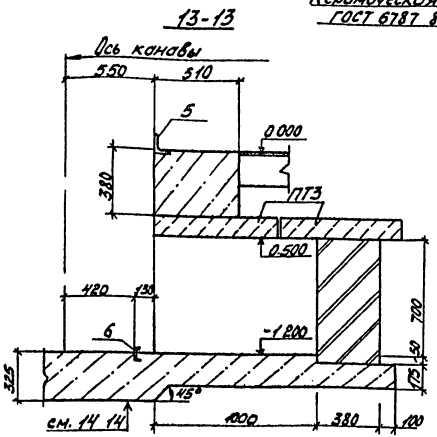
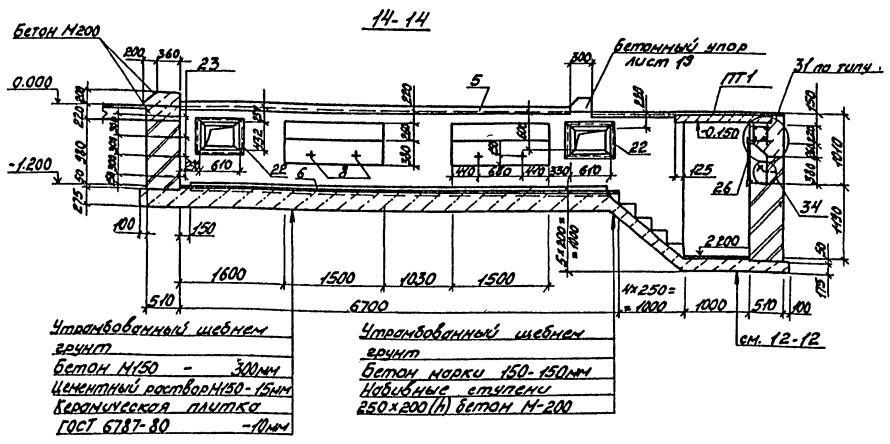
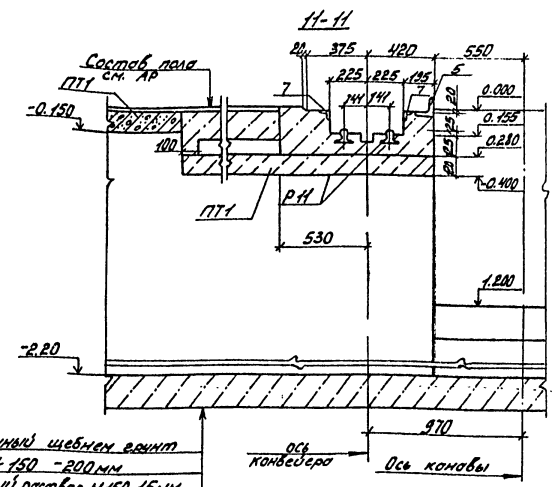
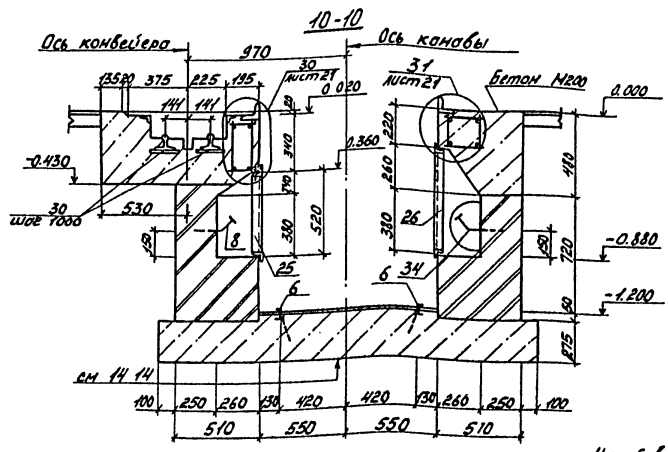
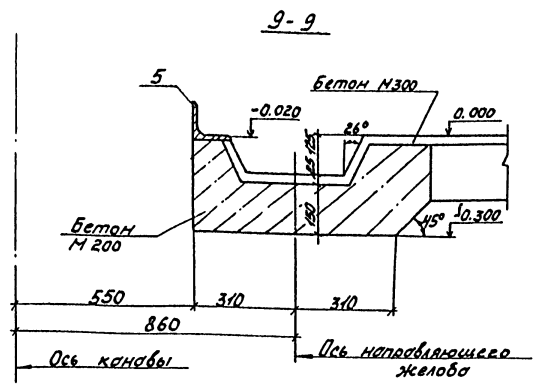
Условные обозначения ниш
 Н1 - для освещения
 Н2 - для насоса
 Н3 - для баков



ГРУП	Иванкин	Авдеев	503-1-43.86	-КЖ
Монтаж	Сидорова	Авдеев	Испытательное предприятие на 150 грузовых автомобилей для разных районов	
Д. отдел	Степанов	Авдеев	Производственный корпус	
Эк. отдел	Потолова	Авдеев	Лист 15	Листов
Вод. отдел	Корсакова	Авдеев	Р77	15
Привязан			Подземное хозяйство	
Уч. №			Фундаменты РИЛ, РИЗ, План на отм. -0.300	
			Северная 19-19 ... 23-23	
			И.С. Бибиковый, инженер	

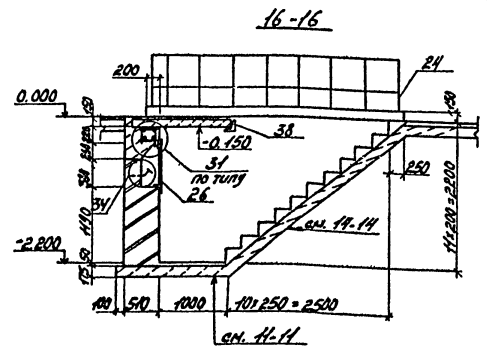
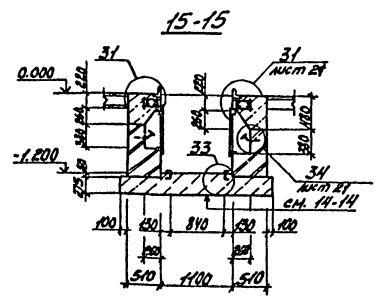
Телевизионный проект 503

Инж. В.В. Вайт и В.В. Вайт



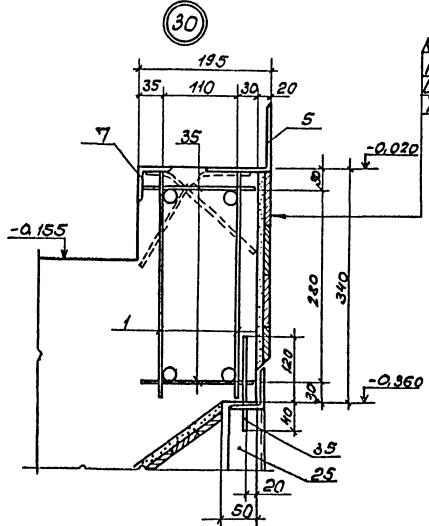
Утрамбованный щебень
Бетон М-150 - 200мм
Цементный раствор М150-15мм
Керамическая плитка
ГОСТ 6787 80 -10мм

1. Данные лист см с листом 16, 21.

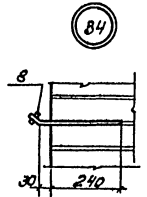
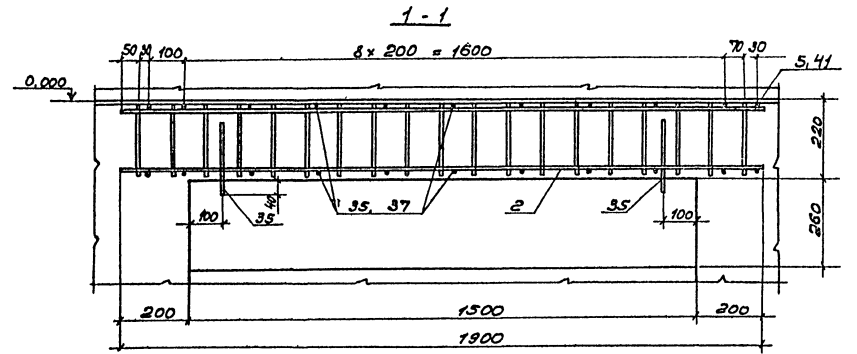
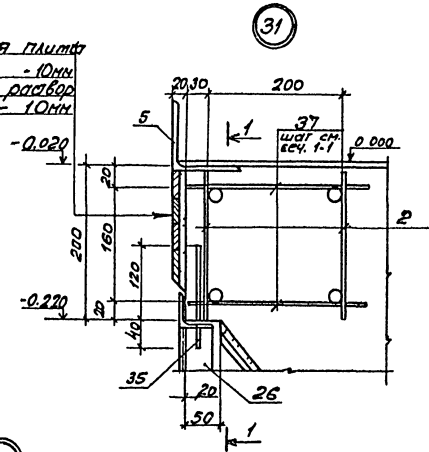


Пробазон	НИИТ	НИИТ	503-1-43.86 -КЖ	Стеклоизол
	Колот. Сидорова	С.С.С.	Автомобильное предприятие изготавливает автомобили для нужных районов	Листов
	Д.С.С. Гуревич	С.С.С.	Производственный корпус	АР 18
	В.В.В. Вайт	В.В.В.	Подземное хозяйство Северия 9-9... 16-16	ГИПРОАВТОТРАНС
Инв. №	Ведущий Курьянова	В.В.В.	Новосибирский филиал	

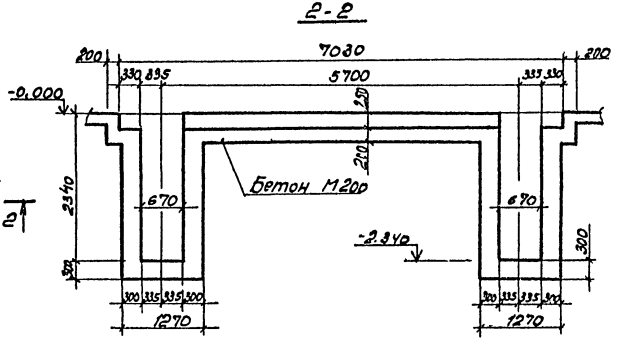
Лист № 31
Типовой проект 503-1-43.86



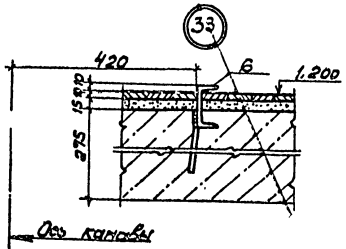
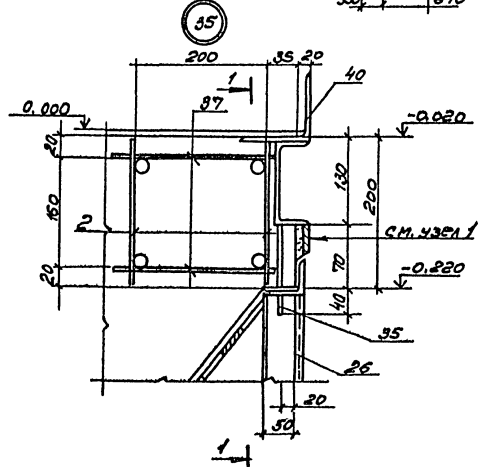
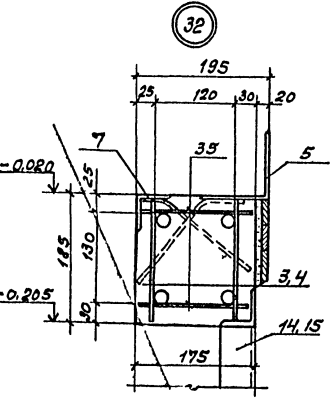
Керамическая плита
ГОСТ 6141-82 - 10мм
Цементный раствор
М100 - 10мм



Фундамент Ф05



1. Данный лист см. с листами 18 26.

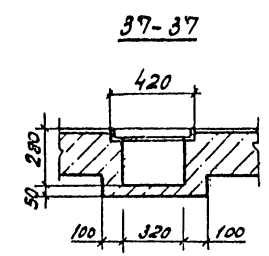
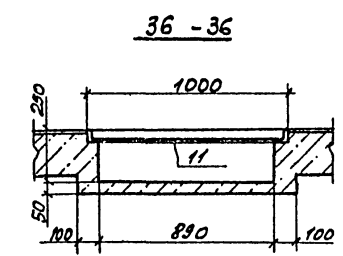
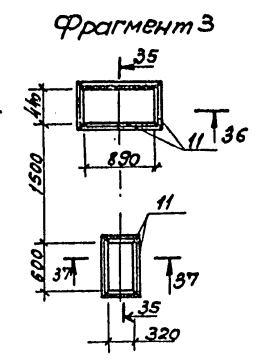
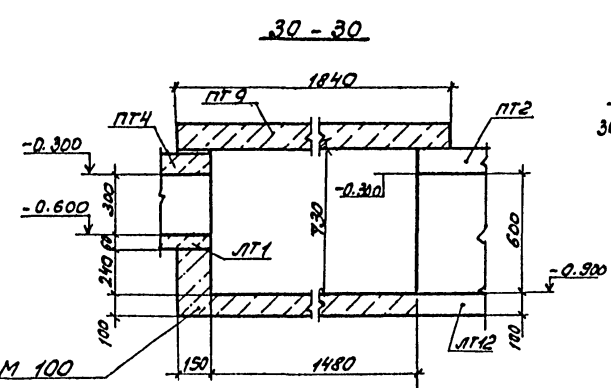
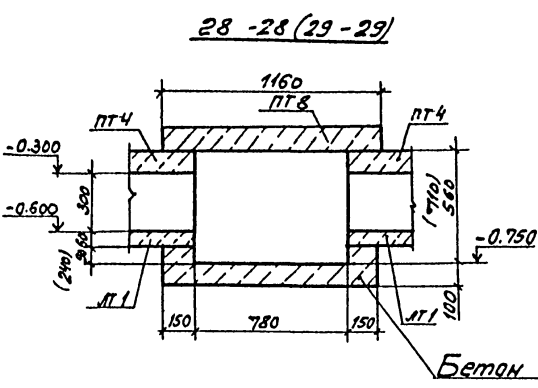
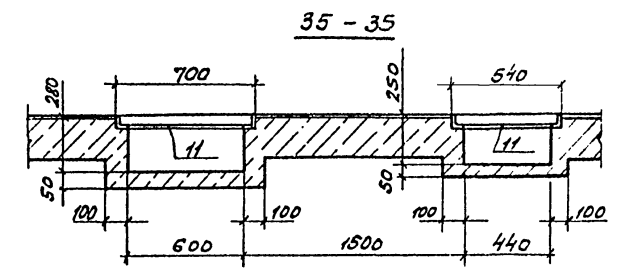
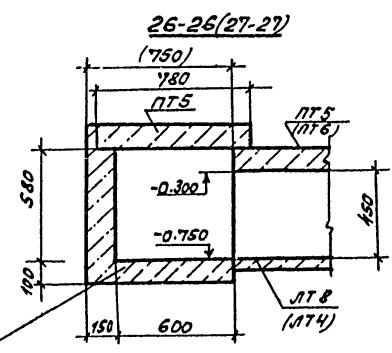
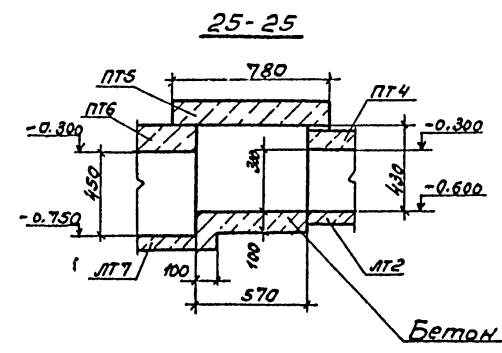
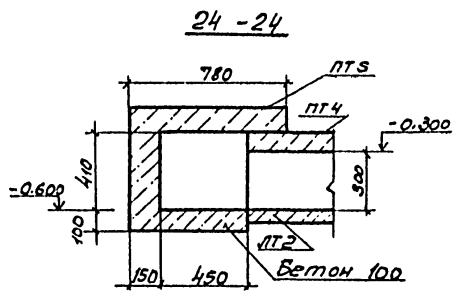


Г.И.П. ИУСТИН		503-1-43.86 - КЖ	
Нач. отд. Кудрявца		Автотранспортное предприятие на 150	
Д.я.п.п. Стеремин		грузовых автомобилей для южных районов	
Инж. Г.р. Потапов		Производственный корпус	
Инж. В.И. Курьянов		Стальной лист	
Привязан		Р17 21	
Уч. №		Подземное газозаство	
		Ф01., Ф05.	
		Узлы 30., 35.	
		ГИПРАВТотранс	
		Новосибирский филиал	

Фасад I

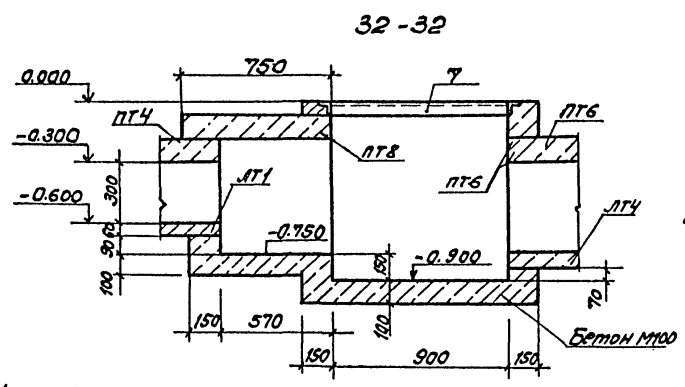
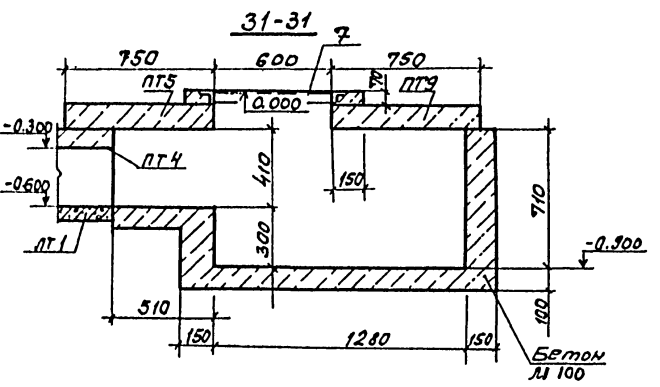
Тупой проект 503-

УИИ-д.авт./Подпись архитектора

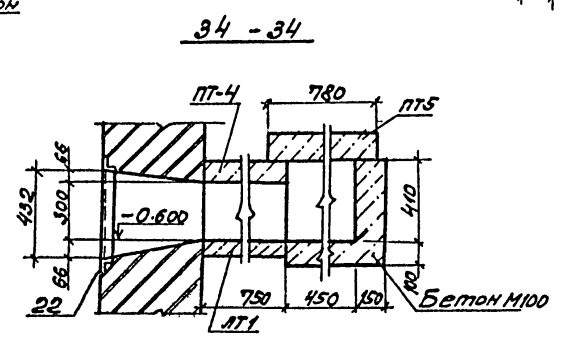
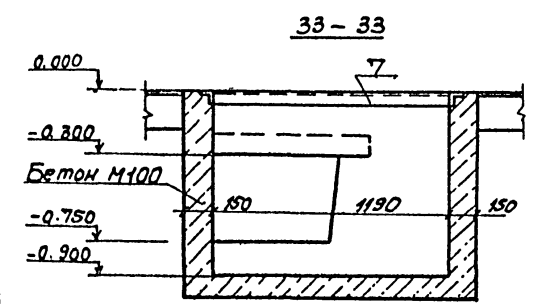


Спецификация фрагмента 3

№ фрагмента	№ детали	Наименование	Кол.	Примечание
		Фрагмент 3		
		Сборочные единицы		
		Изделие закладное		
11	503-1-43.86	кшц-мн7		л.м 5,3



1. Данный лист см. с листами 14, 16
2. Расход стали на 7 фрагментов равен:
 L50x5 - 20,14 кг
 ф8А III - 1,6 кг



Привязан	ГРУП Никитин	503-1-43.86 - кшц	Стенд	Лист	Листов
	Нач.от. Сидорова	автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	РП	22	
	Гл. спец. Стрелкин	Производственный корпус			
	Инж. гр. Поталова	Подземное хозяйство. Сечения 24-24... 34-34.			
	Вед.инж. Курьянов	ГИПРОАВТОТРАНС			
Л.И.В. №		Новосибирский филиал			

Спецификация фундамента ф01 (начало)

Альбом 7
Мушловский проект 503

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1	503-1-43.86 - КЖУ - С1	С1	18		
	2	-С2	С2	40		
	3	-С3	С3	2		
	4	-С4	С4	2		
	39	-С5	С5	6		
				Изделия закладные		
	5	503-1-43.86 - КЖУ - МН1	МН1	1	п.м. 82.4	
	6	-МН2	МН2	2	п.м. 26.2	
	7	-МН3	МН3	1	п.м. 57.0	
	8	-МН4	МН4	58		
	9	-МН5	МН5	1		
	10	-МН6	МН6	1	п.м. 12.9	
	11	-МН7	МН7	1	п.м. 7.1	
	12	-МН8	МН8	2		
	13	-МН9	МН9	1	п.м. 8.00	
	14	-МН10	МН10	1		
	15	-МН11	МН11	1		
	16	-МН12	МН12	2		
	17	-МН13	МН13	4		

(продолжение)

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	18	503-1-43.86 - КЖУ - МН14	МН14	6		
	19	-МН15	МН15	2		
	20	-МС1	МС1	6		
	21	-МС2	МС2	6		
	22	-МН16	МН16	6		
	23	-МН17	МН17	8		
	24	-ОГ1	Ограждение ОГ1	1	п.м. 6.25	
	25	-РШ1	Решетка РШ1	9		
	26	-РШ2	РШ2	20		
				Арматура		
	27		□30x30 ГОСТ 2591-71* Р-19000	-	140.7	
	28		-40x10 ГОСТ 103x76 Р-570	1	1.80	
	29		Л20x3 ГОСТ 8509-72* Р-100	6	0.10	
	30		-100x10 ГОСТ 103-76 Р-200	60	1.57	
	31		-100x10 ГОСТ 103-76 Р-450	20	3.6	
	32		Л75x50x5 ГОСТ 8510-72* Р-520	2	2.5	
	33		□15x15 ГОСТ 2591-71* Р-1900	6	2.3	
	34		-150x10 ГОСТ 103-76 Р-1800	2	21.2	
	35		Ф6П ГОСТ 5781-82 Р-160	266	0.04	
	36		Подкладок - чертёжи П537-0.000000.д.65	2		

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	37			Ф6П ГОСТ 5781-82 Р-240	440	0.05
	38					
	39			Рельс РН	п.м. 107.2	11.2
				Материалы		
				Бетон М150		43.48 м ³
				Бетон М200		29.58 м ³

Ведомость расхода стали на элемент ф01 (начало)

Марка элемента	Изделия закладные														Прокат марки														
	Арматура класса А I										А III				8 Ст 3кп2														
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 2590-71*				ГОСТ 2591-71*					ГОСТ 8240-72*					ГОСТ 8509-72*				
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Ф12	Ф18	Итого	Ф24	Ф25	Итого	□15x15	□30x30	Итого	Л5	Л6.5	Л10	Л12	Л14	Итого	Л20x3	Л50x5	Л100x6	Итого			
Ф01	91.86	12.54	18.32	21.6	55.94	200.26	151.31	130.02	10.8	292.13	14.0	0.6	14.6	13.8	140.7	154.5	37.8	154.58	22.2	83.2	38.4	336.18	0.6	775.0	134394	212594			

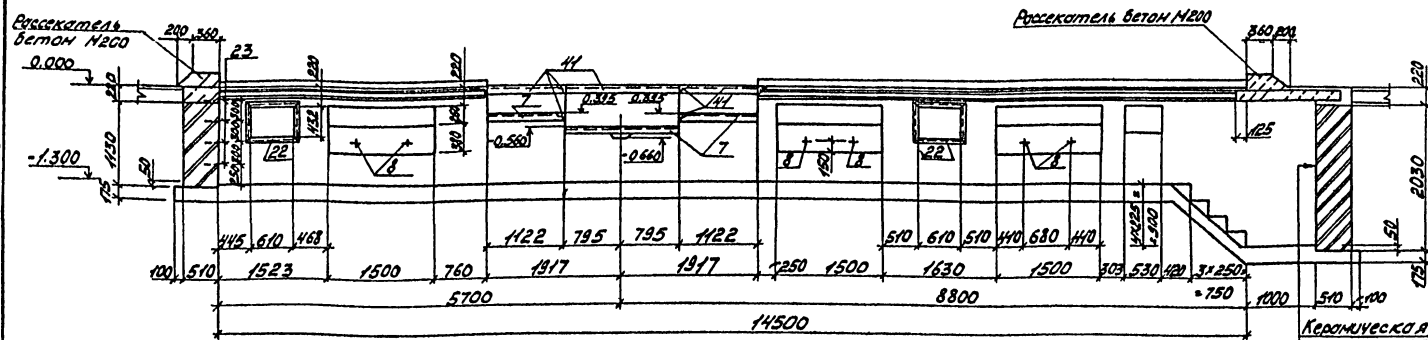
(окончание)

Изделия закладные														Всего	Общий расход						
Прокат марки																					
ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-76				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 5336-80		ГОСТ 11371-78		ГОСТ 5915-70*				ГОСТ 6368-82					
Л75x50x5	Итого	40x4	40x10	60x6	100x10	120x6	150x4	Итого	80x20	Итого	Шайбы	Итого	М 24	Итого	РН	Итого					
95.52	7.13	102.65	16.68	1.8	9.86	164.2	4.32	48.4	239.26	2.6	2.6	43.43	43.43	0.24	0.24	0.8	0.8	1200.61	200.64	4712.83	4712.83

1. Данный лист см. с листами 15, 16.

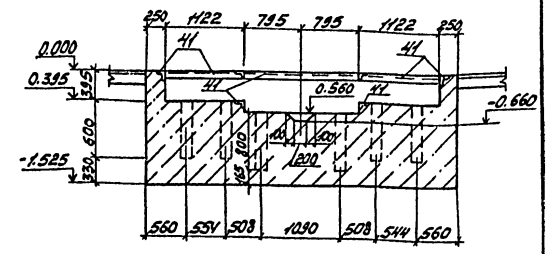
ГШ	Никитин	503-1-43.86 - КЖУ	
Начальник	Сидорова		
Инженер	А. спец. Строжников		
Рис. эр.	Мушлов		
Вед. инж.	Курьянов		
Привязан		Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для жилищных районов.	Строй. Проект. Исход.
		Производственный корпус	РП 24
		Подземное хозяйство	ГИПРОАВТОТРАНС
		Спецификация Ф01	Новосибирский филиал

5-5



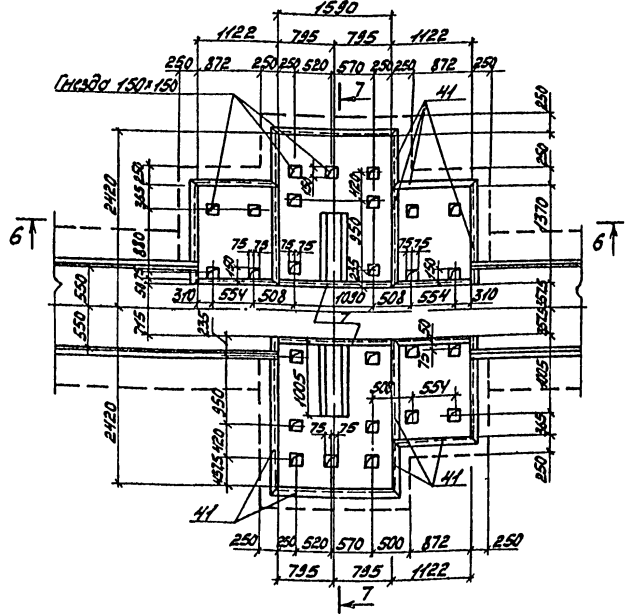
Роскатель бетон М200

6-6

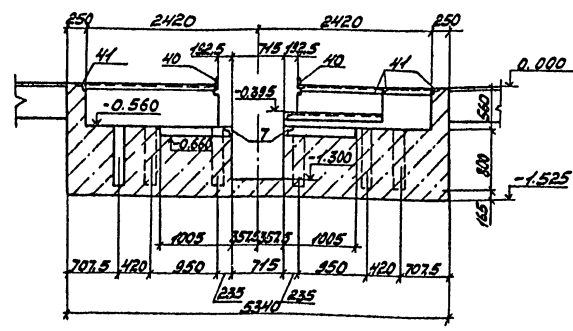


Керамическая плитка
ГОСТ 6141-82 - 10 мм
Цементный раствор
М-100 - 10 мм

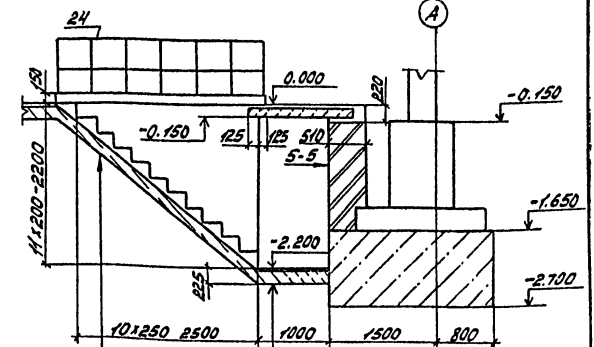
Фрагмент плана 4



7-7



8-8

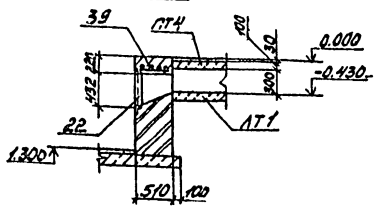


Четырехбанный шиб-
нем ввчнт
бетон М150-150мм
Набивные ступени
250x200(8) бетон М200

Четырехбанный шиб-
бетон М150 - 200мм
Цементный раствор
М150 - 15 мм
Керамическая плитка
ГОСТ 6781-80 - 10мм

1. Данный лист см. с листом КЖ 26

9-9



ГПИТ	Никитин	503-1-43.86	КЖ
Ин.отд.	Сидорова	Интранспортное предприятие на 150 грузовых автомашин для южных районов	
Ин.студ.	Стрелин	Производственный корпус	Кодовый лист Листов
Инж.пр.	Литаво	Подземное хозяйство	РП 27
Инж.пр.	Курьянов	Фундамент ФОН, Фрагмент плана 4, Северная	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.пр.	Ульянов		Новосибирский филиал

Альбом

Туполов проект 503

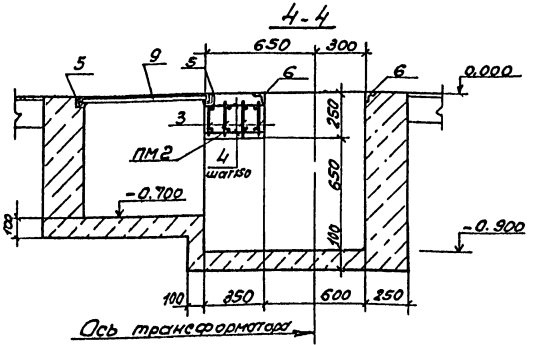
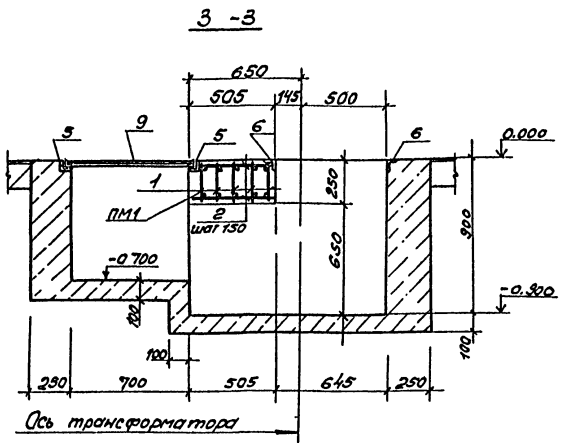
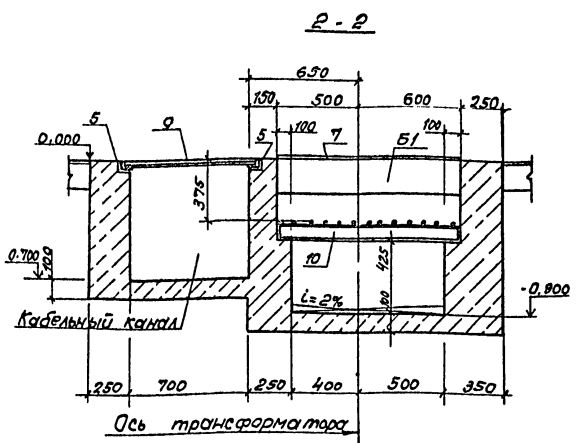
Лист 9-9 (фрагмент плана 4) Маш. инж. пр.

Амбар

Тубовой проект 503-

Участок 503-1
Участок 503-2
Участок 503-3
Участок 503-4
Участок 503-5
Участок 503-6
Участок 503-7
Участок 503-8
Участок 503-9
Участок 503-10
Участок 503-11
Участок 503-12
Участок 503-13
Участок 503-14
Участок 503-15
Участок 503-16
Участок 503-17
Участок 503-18
Участок 503-19
Участок 503-20

Спецификация фундамента Ф0-7



Спецификация элементов сборной конструкции

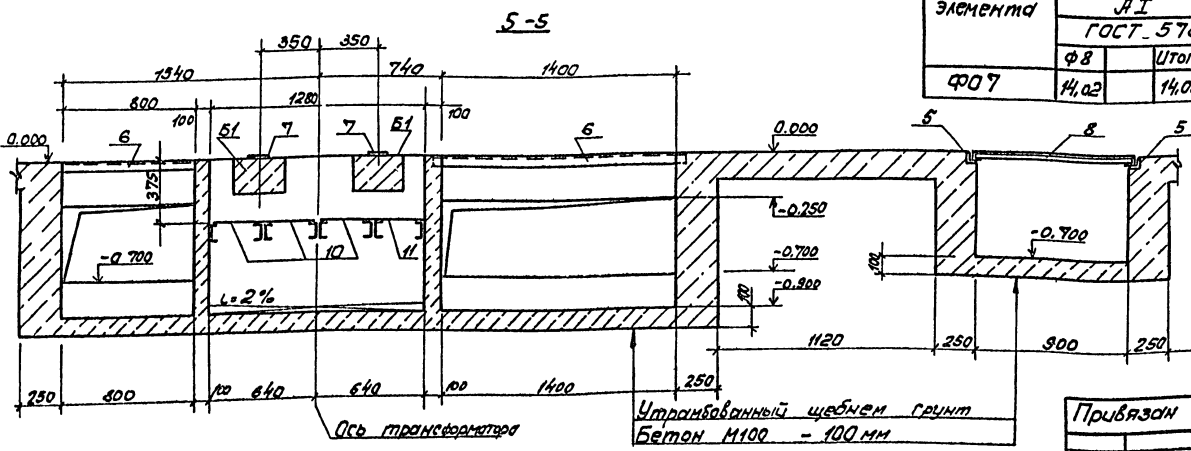
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Марка	Примечание
8	503-1-43-86 - КЖИ-Ц1	Щит Ц1	3	66,56	
9	-Ц2	Щит Ц2	6	66,59	
10	-РШ3	Решетка РШ3	3	23,1	
11	-РШ4	Решетка РШ4	1	26,0	
Б1	3.006.1-2/82 Вил 2.2	Балка Б2	2	220	
	ГОСТ 1839-80	Труба оцинкованная ф100 р=7800	7	6,1	

Формат	Зона	Плещ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Плита ПМ1		
				Сборочные единицы		
1			503-1-43-86 - КЖИ-КР1	Каркас плоский КР-1	5	5 21
				Детали		
2			ф8А1 ГОСТ 5781-82 р=490	Материалы	20	0,2
				Бетон М 200		0,18 м³
				Плита ПМ2		
				Сборочные единицы		
3			503-1-43-86 КЖИ-КР2	Каркас плоский КР2	4	3 4
				Детали		
4			ф8А1 ГОСТ 5781-82 р=390	Материалы	12	0,13
				Бетон М200		0,07 м³
				Изделия закладные		
5			503-1-43-86 - КЖИ-МН7	МН7	25,1	4,1
6			-МН3	МН3	4,6	4,1
				Детали		
7			-100х8 ГОСТ 103-76 р=100	Материалы	2	7,38
				Бетон М100		9,65 м³
				Бетон М200		0,25 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий вес											
	Арматура класса			Прокат марки															
	А I		А III	Всгз КП2		ГОСТ 103-76													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76													
Ф07	ф8	Утого ф8	ф14	Утого	Л50х5	Утого	100х8	Утого	14,02	14,02	8,91	31,19	40,1	112,86	112,86	14,76	14,76	181,74	181,74

1. Данный лист см. с листом 28



Привязан

Шифр - №

ГИП Никитин	503-1-43-86 - КЖ	
Нач. отд. гидроисп.		
Пр. спец. тов. инст.		
Рис. гр. Латапова		
Вед. инж. Кирьянова		
	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для ком. работы	
	Производственный корпус	табл. Лист Шифр
		РП 29
	Производственное предприятие Ф07, сечение 2-2 и 5-5.	ГИПРАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Альбом I

Пиллавай проект 503

Спецификация сборной конструкции

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. к.	Примечание
ПТ-10	3.0061-02 вып. 1-2	Плиты каналов	8	40	

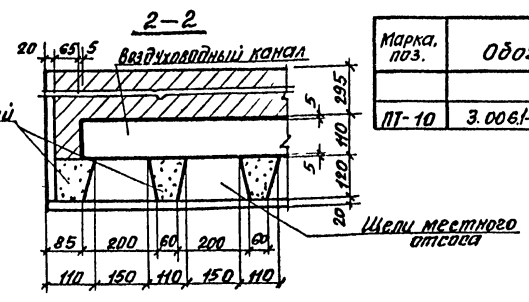
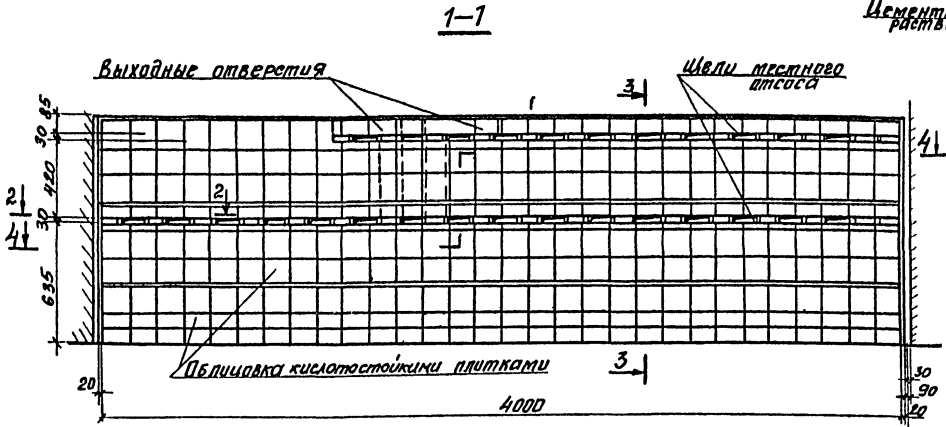
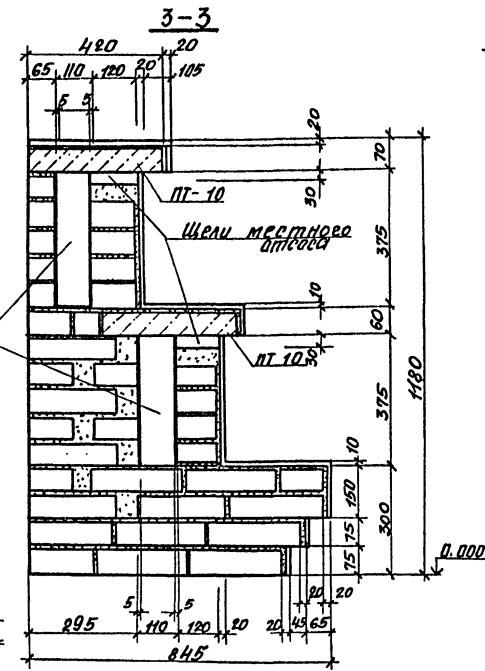
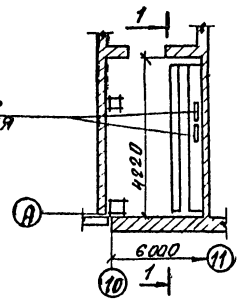
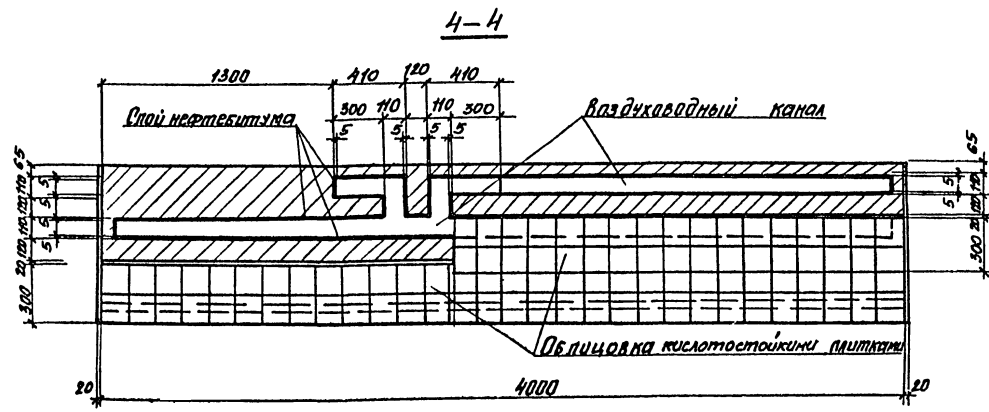


Схема расположения стеллажа



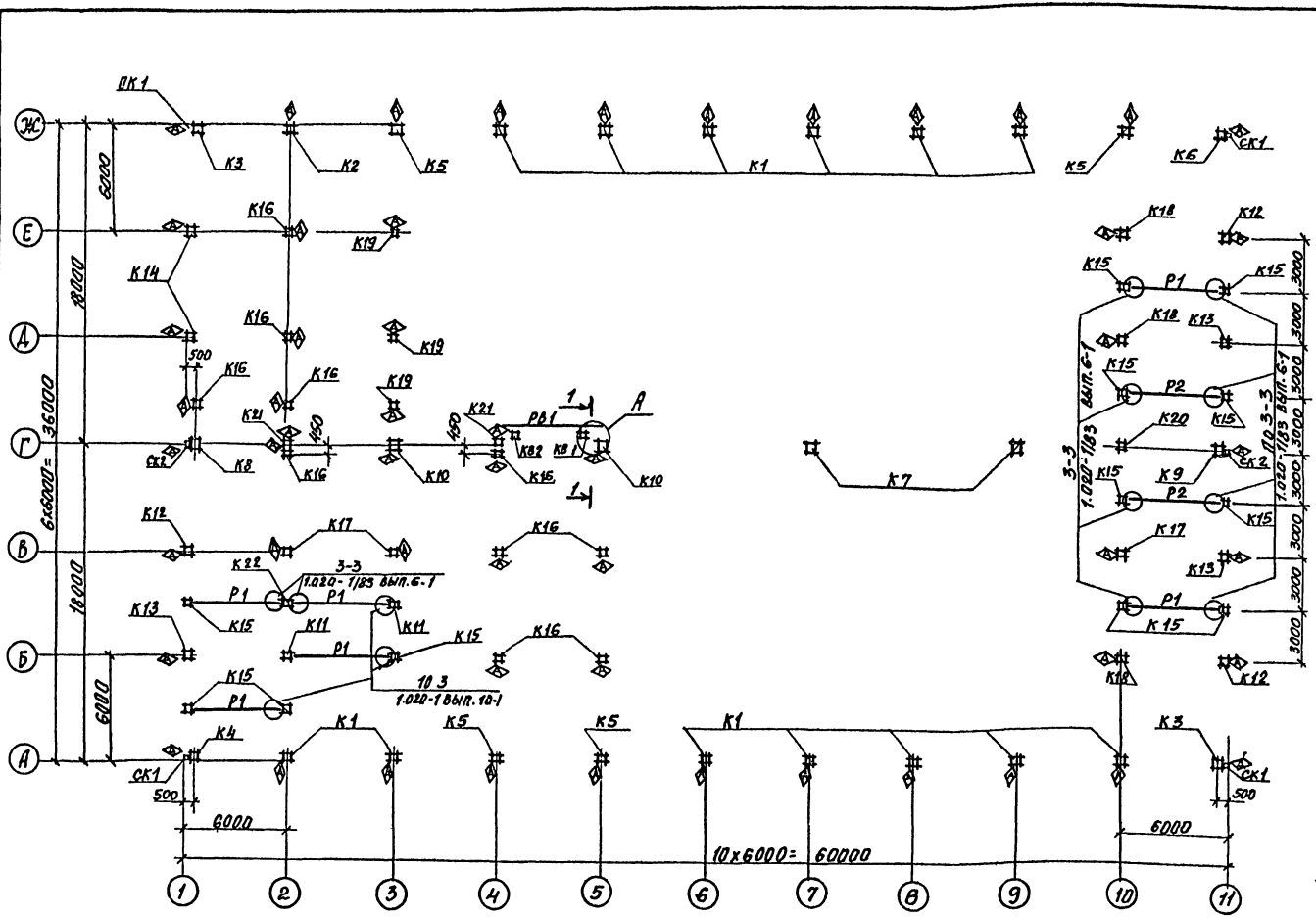
1. Стены стеллажа выполняются из красного полнотелого кирпича марки 100 на растворе М50.
2. Внутренние поверхности воздуховодных каналов, швы местного отсоса обмазывают нефтяным лаком марки 5 или асфальтовым лаком 2, 3 слоя - 5 мм.
3. Швы между плитками на горизонтальных поверхностях заполняют расплавленным парафином.



Согласовано
Исполнитель: Бондрова

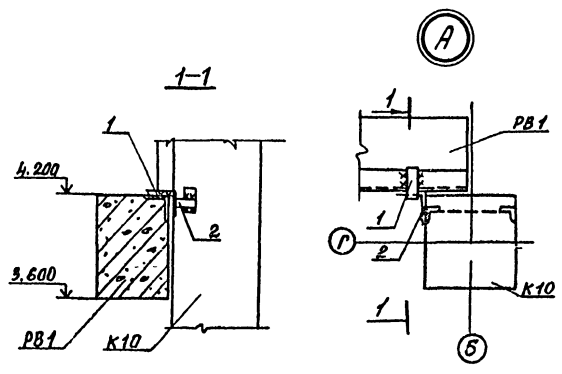
Г.И.П. Никитин	503-1-43.86-КН
Науч. отд. Строительн. ин-та	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов
Рык. гр. Пиллавай	Производственный корпус
Вед. инж. Курьянов	РП 30
Привязан.	Стеллаж зарядной
Инв. №	ГИПРОАВТОТРАНС

А.16.600 I
Милослав проект 503



Спецификация к схеме расположения колонн ригелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масштаб, кол. ст. к.	Примечание
Колонны				
K1	503-1-43.86-КНУ-К72-6а	К72-6а	14	3300
K2	-К72-6б	К72-6б	1	3300
K3	-К72-6в	К72-6в	2	3300
K4	-К72-6г	К72-6г	1	3300
K5	-К72-6д	К72-6д	4	3300
K6	-К72-6е	К72-6е	1	3300
K7	1.423-3 Вып. 1	К72-33а	1	4700 см. прим. №2
K8	503-1-43.86-КНУ-К72-33а-б	К72-33а-б	1	4700
K9	-К72-33а-в	К72-33а-в	1	4700
K10	-К72-33а-г	К72-33а-г	2	4700
K11	-1К03.42-1	1К03.42-1	2	1153
K12	-7КФ97-2-Н1	7КФ97-2-Н1	3	3600
K13	-7КФ97-2-Н2	7КФ97-2-Н2	3	3600
K14	-7КФ97-2-Н3	7КФ97-2-Н3	2	3600
K15	1.020-1183 861п. 2-1	1К03.42	12	1153
K16	503-1-43.86-КНУ-КБ11-а	КБ11-а	10	2200
K17	-КБ11-б	КБ11-б	3	2200
K18	-КБ11-в	КБ11-в	3	2200
K19	-КБ11-г	КБ11-г	3	2200
K20	-КБ9-а	КБ9-а	1	1500
K21	-КБ9-б	КБ9-б	2	1500
K22	1.020-1183 861п. 2-1	1К03.42	1	1170
Ригели				
P1	1.020-1183 Вып. 3-1	РА П4.56-40 Ат V	6	2550
P2	1.020-1183 Вып. 3-1	РА П4.56-60 Ат V	2	2550
РАМА ВОРОТ				
PВ1	2.435-6 Вып. 3	РВА-3	1	3500
КВ1	2.435-6 Вып. 3	СВА-2	1	1500
КВ2	2.435-6 Вып. 3	СВА-2а	1	1500
Детали				
1		163х6 ГОСТ8509-72* E-60	1	0.34
2		140х90х8 ГОСТ8570-72* E-60	1	0.85



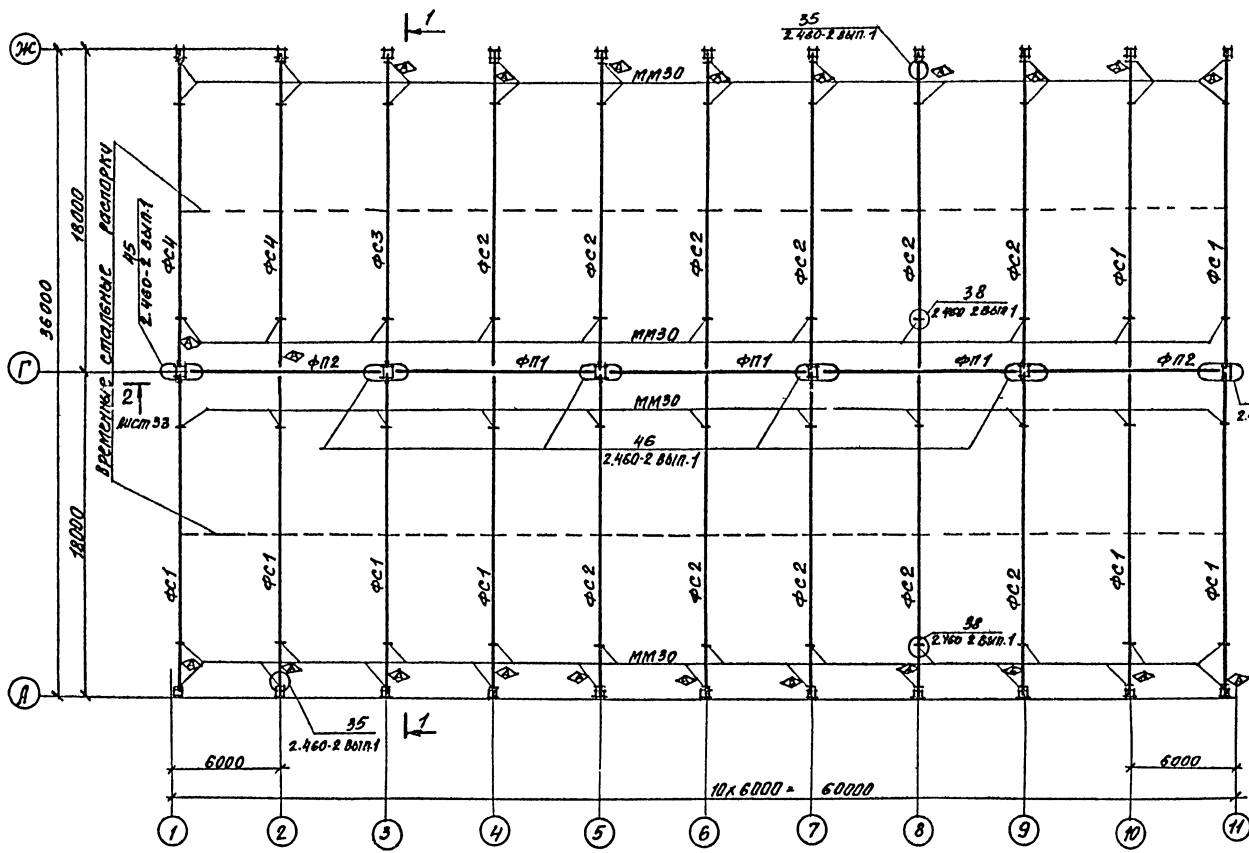
1. Данный лист см. с листом 33, 32.
2. Колонны К72-33 с индексом «а» укорочены на 100мм. См. серию 1.423-3 вып. 1 лист «Д».
3. Знак дан для ориентации колонн.
4. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-8, а так же указаниями на чертежах примененных серий.

Шкала № 1:200. Издается в составе чертежа № 1

Тип	Никитин	503-1-43.86	КЖС
Нач. отд.	Сидорова		
Гл. спец.	Степанчик		
Рук. эк.	Потапова		
Вед. инж.	Курьянова		
Привязан			
Инв. №			
503-1-43.86 КЖС			
Электротранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов			
Производственный корпус			Листов 31
Схема расположения ригелей, колонн			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

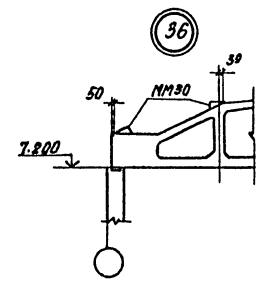
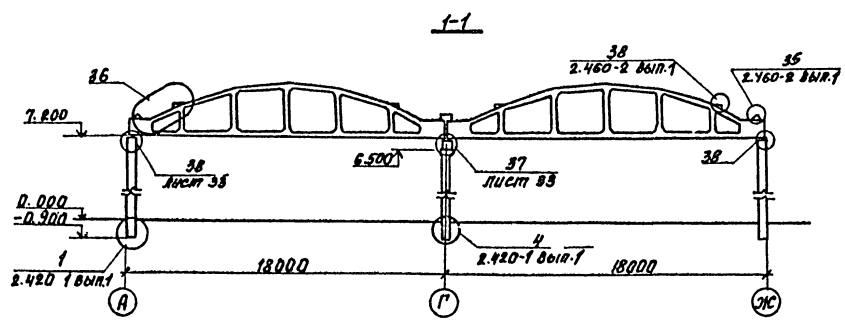
Альбом 1
Моговой проект 503

Спецификация к схеме расположения ферм



Марка. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Фермы стропильные					
ФС1	503-43.86-КНШ-ФБ18I-18-а	ФБ18I - 18-а	8	6500	
ФС2	-ФБ18I 28-а	ФБ18I - 28-а	11	6500	
ФС3	ФБ18II 58-а	ФБ18II - 58-а	1	7700	
ФС4	ФБ18I-28-б	ФБ18I - 28-б	2	6500	
Фермы подстропильные					
ФП1	ПК-01-110/81 861/1.1	1ФПС12 - 1АУ	3	11300	
ФП2	ПК-01-110/81 861/1.1	2ФПС12 - 1АУ	2	11000	
Изделия соединительные					
ММ30	1.400 7	ММ30	66	4.4	
ММ40	1.400 7	ММ40	8	2.5	
ММ42	1.400-7	ММ42	2	1.2	
ММ43	1.400 7	ММ43	1	2.0	
ММ44	1.400 7	ММ44	1	2.0	
ММ45	1.400 7	ММ45	4	3.0	
ММ46	1.400 7	ММ46	4	3.0	

1. Данный лист ем. с листами 31, 33.
2. Соединительные изделия приварить к фермам до монтажа плит покрытия.
3. Знак \triangleleft дан для ориентации ферм.
4. Узлы 44... 46 см. совместно с узлами 8, 10, 11 серии 2.460 2 861/1.2

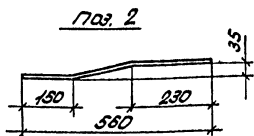
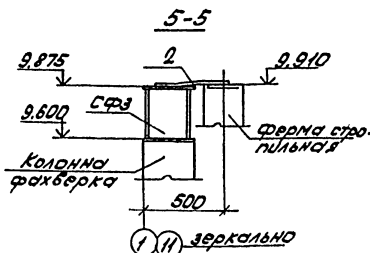
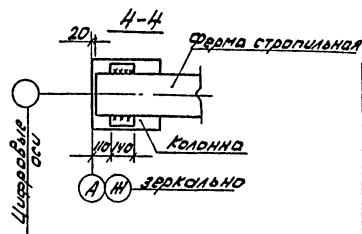
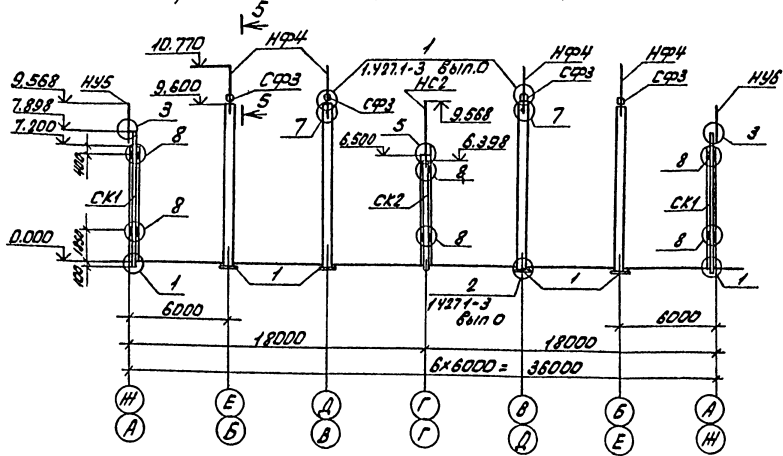


УЧЕ. ЛЕ. 002. ПРИБЛИЖ. И ЗАТРА. ВЕСАМ. ИЛИ ИТД.

Г.И.П.	Никитин	503-1-43.86-КНШ
Исполн.	Сидорова	
Пр. спец.	Стрелкин	
Рук. зр.	Потапова	
Вед. инж.	Кирьянова	
503-1-43.86-КНШ		
Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов		
Производственный корпус.		
Схема расположения ферм. Речение 1-1		
Узел 36		
Привязан		
Или. №		
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Иркутский филиал

Копировал: Воронцова

Схема расположения торцового факверка по оси 1, II



Спецификация к схеме расположения торцового факверка

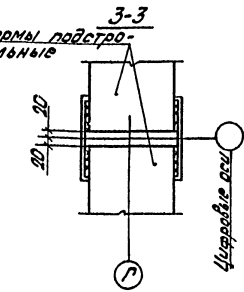
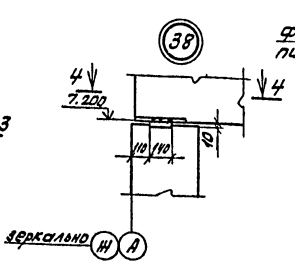
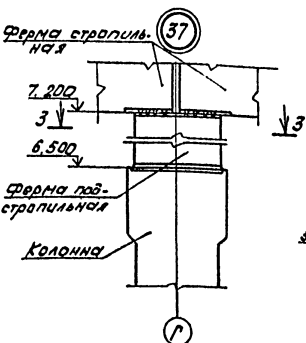
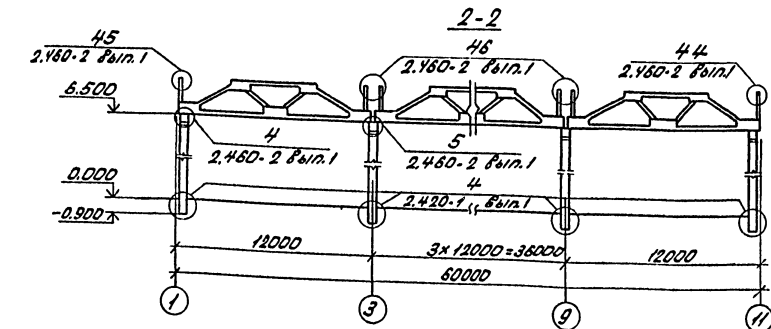
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Прим. зам.
		Стойки факверка			
СК1	1.030.1-1 вып.4-2	СФ7	4	417,9	
СК2	1.030.1-1 вып.4-2	СФ3	2	344,4	
		Насадки			
Н45	1.030.1-1 вып.4-1	Н45	2	37,2	
Н46	1.030.1-1 вып.4-1	Н46	2	37,2	
НФ4	1.030.1-1 вып.4-1	НФ4	8	35,2	
НС2	1.030.1-1 вып.4-1	НС2	2	151,1	
СФ3	1.4271-3 вып.2	СФ3	8	13,5	
		Угели соединительные			
Т24	1.030.1-1 вып.4-1	Т24	24	1,68	
1	1.431-20 вып.7 часть 2	Пластина опорная МС19	30	22,0	
2		120x8 ГОСТ 103-76 2-560	8	4,22	

1. Данный лист см. с листами 31, 32.
2. Монтажные швы приняты $h_{шв} = 6\text{ мм}$ и выполняются после окончательной выверки конструкций.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, III-18-75 и указаниями примененных серий.
5. Узлы торцового факверка замаркированы по серии 1.030.1-1 вып.3-3.
6. В узле 2 серии 1.4271-3 вып.0 высота шва $h_{шв} = 10\text{ мм}$.

Альбом 2

Типовой проект 503

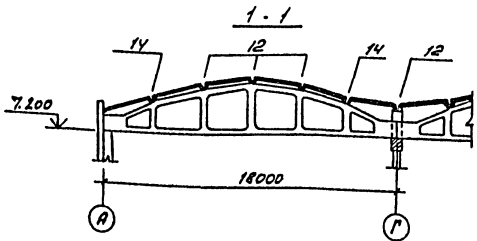
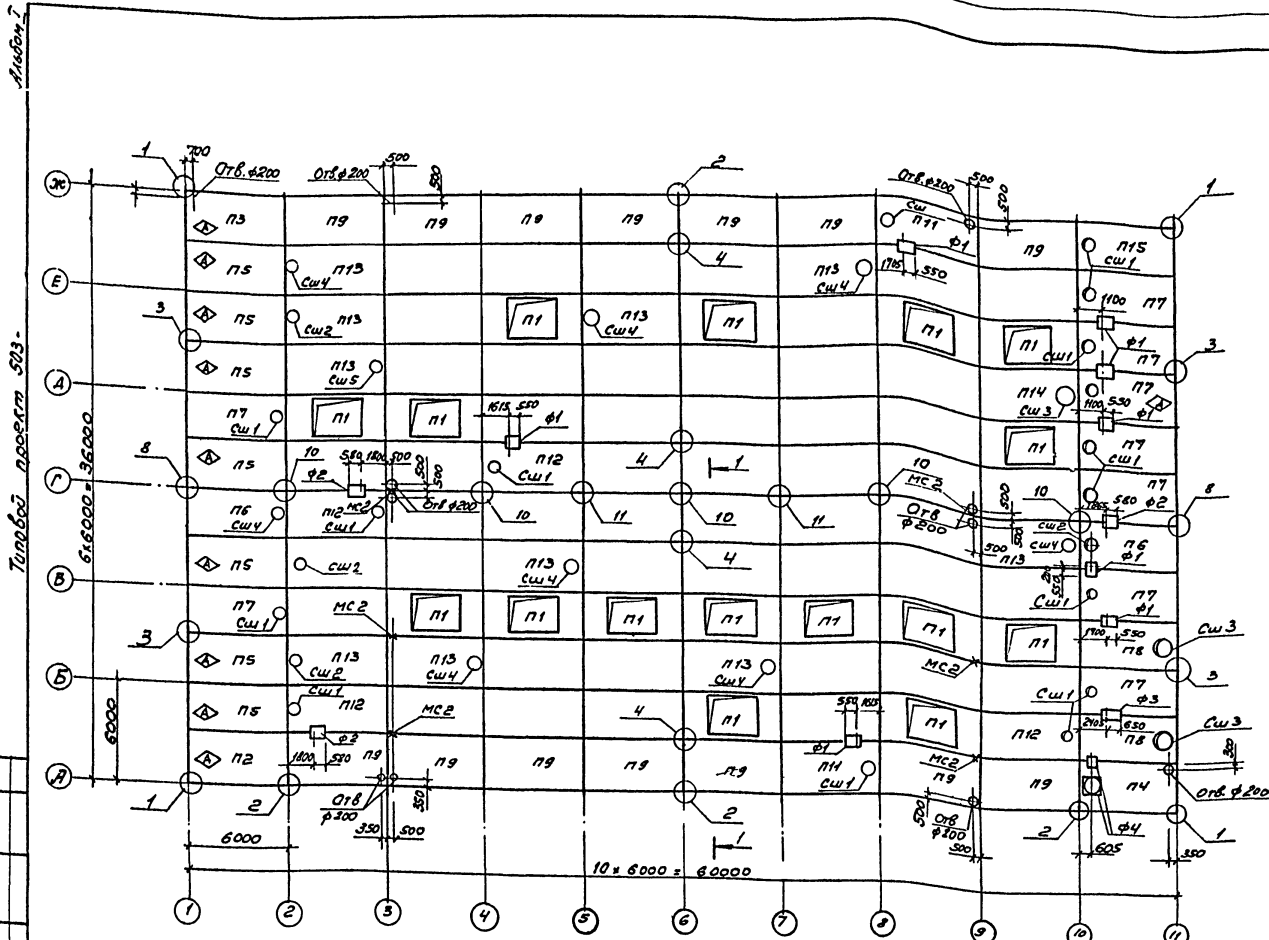
Шрифты: Говы и Говы в алфавитном



СНП	Никитин			503-1-43.86	КН
Высота	Сидорова			Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	
Планировка	Стрелкина			Производственный корпус	
Рис. кр.	Потелова			Лист	Листов
Ледина	Курякова			АП	33
Привязан:				Схема расположения торцового факверка по оси 1, II, сечения 4/5/37,38	
ИМН:				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Спецификация к схеме расположения плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масс. кол. ед. кг.	Примечание
		Плиты покрытия, стаканы/		
П1	ГОСТ 22701-77	ПГ-1АГ VII-а	16	2400
П2	503-1386кми-пг-1АГ VII-а	ПГ-1АГ VII-а	1	2400
П3		ПГ-1АГ VII-б	1	2400
П4	-П87-2АГ VII-а	П87-2АГ VII-а	1	2500
П5	ПГ-1АГ VII-б	ПГ-1АГ VII-б	7	2400
П6	-П87-2АГ VII-а	П87-2АГ VII-а	2	2800
П7	-П84-2АГ VII-а	П84-2АГ VII-а	9	2900
П8	-П810-2АГ VII-а	П810-2АГ VII-а	2	3100
П9	ПГ-1АГ VII-2	ПГ-1АГ VII-2	14	2400
П10	ГОСТ 22701-77	ПГ-1АГ VII-п-100ЯН-5000	49	2400
П11	503-1386кми-п84-2АГ VII-б	П84-2АГ VII-б	2	2900
П12	ГОСТ 22701-77	П84-2АГ VII-п-100ЯН-5000	4	2900
П13	ГОСТ 22701-77	П87-2АГ VII-п-100ЯН-5000	11	2800
П14	ГОСТ 22701-77	П810-2АГ VII-п-100ЯН-5000	1	3100
П15	503-1386кми-п84-2АГ VII-б	П84-2АГ VII-б	1	2900
СШ1	1.494-24	вып.1 СБ4Б-1	15	160
СШ2	1.494-24	вып.1 СБ7Б-1	4	320
СШ3	1.494-24	вып.1 СБ10Б-1	3	280
СШ4	1.494-24	вып.1 СБ7Б-2	8	320
СШ5	1.494-24	вып.1 СБ7Б-3	1	320
		Соединительные изделия		
МС1	2.460-14	вып.0 МС-1	120	0,4
ММЗ4	1.400-7	ММЗ4	5	2,0
МС2	А 178001	вып.4 МС2	6	3,17
		Фундаменты		
Ф1	-КЛС 35	Ф08	8	
Ф2	-35	Ф09	3	
Ф3	-35	Ф010	1	
Ф4	-35	Ф011	1	



1. Плиты незамаркированные на схеме П10.
2. Узлы замаркированные на схеме см.серия 2.460-2 вып.2
3. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНИП III-16-80, серии 2.460-2 вып.0, ГОСТ 22701.0-77
4. Знак \square дан для ориентации плит
5. Отв в плитах $\phi 200$ пробить по месту предварительно рассверлив их по контуру.
6. Узлы 8,10,11 см совместно с узлами 4и... 4б серии 2.460-2 вып.0,1.
7. Состав крепл. в осях 1-2, 10-11 и по оси А-Н, см. разрез 2-2 лист ВР-5.

Привязан

Шиб. №

РДП	Никитин	Обс.	503-1-43.86 -	КЭС
Исполн	Сивако	СЗ		
Провер.	Сивако	СЗ	Яв. отразопорного проектирования на 150 грывовый автомобиль для колхоз. района в	
Спр. на изготовление	Сивако	СЗ	Производственный корпус	
Взятый на хранение	Сивако	СЗ	ФП 34	
Схема расположения плит покрытия			ГИПРОАВТОТРАНСП. Новосибирский филиал	

Согласовано: М.О. Шиб. № 100

Табель проект 503-

Лыбын?

Схема расположения стеновых панелей по оси 1

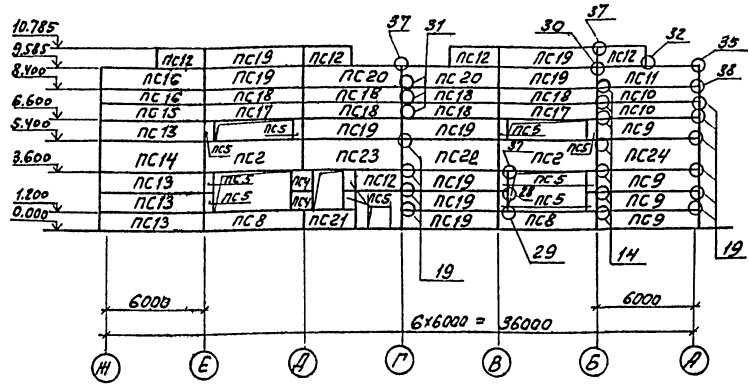
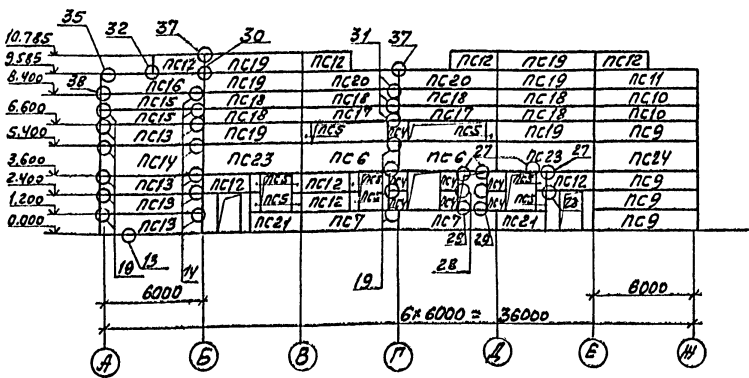


Схема расположения стеновых панелей по оси 11



1. Данный лист см. с листом 38.
2. Узлы на схемах расположения стеновых панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3.

Спецификация к схеме расположения панелей

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Марк. ед, кг	Примечание
Панели стеновые					
ПС2	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 60.12.20-4.1-38	2	2220	
ПС4	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 18.12.20-1-59	8	430	
ПС5	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 6.12.20-1-60	20	210	
ПС8	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 60.12.20-4.1-36	2	2220	
ПС6	^{503-1-43.86} -КМН-ПС60.18.20-4.1-38-1	ПС 60.18.20-4.1-38-1	2	3340	
ПС7	-КМН-ПС60.12.20-4.1-36-1	ПС 60.12.20-4.1-36-1	2	2220	
ПС9	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 62.5.12.20-2.1-31	8	2300	
ПС10	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 62.5.9.20-2.1-31	4	1710	
ПС11	^{503-1-43.86} -ПС62.5.12.20-2.1-31-1	ПС 62.5.12.20-2.1-31-1	2	2300	
ПС12	^{КМН} -ПС30.12.20-6.1-57-1	ПС 30.12.20-6.1-57-1	13	1100	
ПС13	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 62.5.12.20-2.1-231	8	2300	
ПС14	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 62.5.18.20-1.1-231	2	3450	
ПС15	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 62.5.9.20-2.1-231	4	1710	
ПС16	^{503-1-43.86} -ПС62.5.12.20-2.1-231-1	ПС 62.5.12.20-2.1-231-1	2	2300	
ПС17	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 60.9.20-2.1-37	4	1640	
ПС18	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 60.9.20-2.1-31	12	1640	
ПС19	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 60.12.20-2.1-31	15	2200	
ПС20	^{503-1-43.86} -ПС60.12.20-2.1-31-1	ПС 60.12.20-2.1-31-1	4	2200	
ПС21	^{КМН} -ПС30.12.20-6.1-54-1	ПС 30.12.20-6.1-54-1	3	1100	
ПС22	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 60.18.20-1.1-31	1	3320	
ПС23	^{503-1-43.86} -ПС60.18.20-4.1-37-2	ПС 60.18.20-4.1-37-1	3	3340	
ПС24	1.030.1-1 Вып. 1-1 часть I	ПС 62.5.18.20-1.1-31	2	3450	
Элементы крепления					
Т3	1.030.1-1 Вып. 4-1	Т3	146	0,4	
Т8	1.030.1-1 Вып. 4-1	Т8	40	0,5	
Т25	1.030.1-1 Вып. 4-1	Т25	12	1,0	
Детали					
			8x8010019903-74*E-140	56	0,71
			8x14010019903-74*E-140	16	1,23

ГПН	Иркутск	503-1-43.86	КМ
Ноч. ст.	Сидорова		
П. ст.	Сухомин		
В. ст.	Иркутск		
В. ст.	Иркутск		
В. ст.	Иркутск		
Производство			
Автотранспортное предприятие на территории автомобильного завода			
Производственный корпус			
Схема расположения стеновых панелей по оси 1, 11			
			Лист 37
			ГИПРОАВТОТРАН

Альбом 1
Туполобов проект 503-

Лист 37

Схема расположения стеновых панелей по оси А

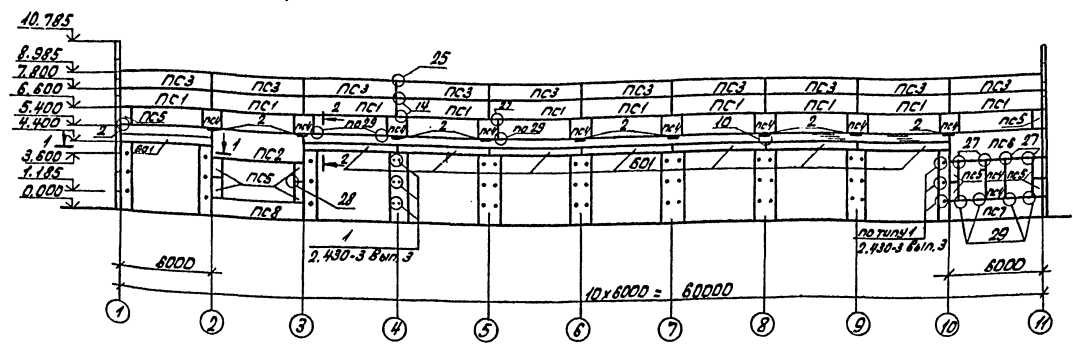
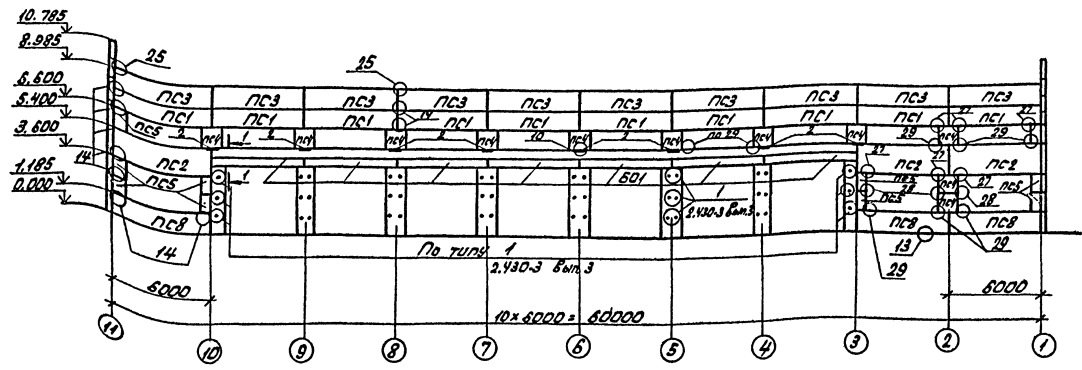


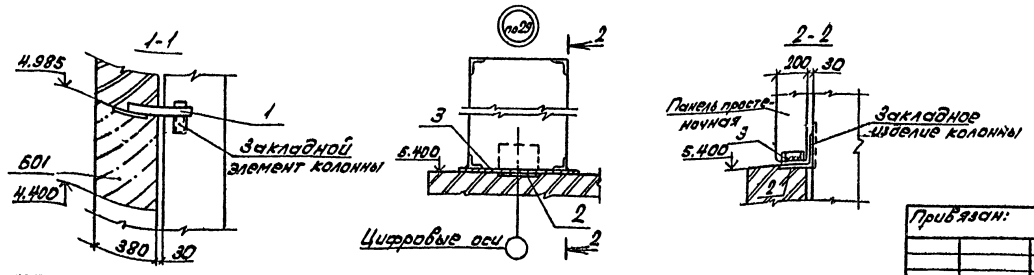
Схема расположения стеновых панелей по оси И



Спецификация к схеме расположения панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПС1	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 1	ПС60.12.2.0-4.1-37	20	2220	
ПС2	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 2	ПС60.18.2.0-4.1-38	4	3340	
ПС3	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 3	ПС60.12.2.0-2.1-34	20	2220	
ПС4	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 4	ПС60.12.2.0-1-59	22	430	
ПС5	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 5	ПС6.12.2.0-1-60	20	210	
ПС6	503-1-43.86 - КИИ	ПС60.18.2.0-4.1-38-1	1	3340	
ПС7	ПС60.12.2.0-4.1-36-1	ПС60.12.2.0-4.1-36-1	1	2220	
ПС8	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 7	ПС60.12.2.0-4.1-36	4	2220	
		Балки обвязочные			
Б01	ПС721893.0.91-21893.2-92	Б01 38-17	15	2650	
		Детали крепления			
ТЗ	1.030.1-1 Вып.4-1	ТЗ	120	0,4	
Т19	1.030.1-1 Вып.4-1	Т19	40	0,5	
МК5	2.430-3 Вып.3	МК5	45	0,46	
МК6	2.430-3 Вып.3	МК6	45	0,46	
		Опорный столик			
поз.2	1.030.1-1 Вып.4-1	ТКЗ	18	17,6	
		Детали			
1	КН 37	-50x6 ГОСТ103-762-300	30	0,71	
3	КН 37	-150x6 ГОСТ103-762-1300	18	0,2	
		-8x80 ГОСТ18903-74 2x140	74	0,71	
		-8x140 ГОСТ18903-74 2x140	12	1,23	

1. Данный лист см. с листом 37.
2. Узлы не оговоренные особо см. серию 1.030.1-1 Вып.0-3.
3. Сечение 1-1, 2-2 см. серия 1.435.2-20 Вып.0 стр.6.
4. Заполнение швов см. узлы 56,57 серии 1.030.1-1 Вып.3-3.



ГП	Никитин	Техн.	503-1-43.86	КИИ
Мех.об.	Сиворада	ОЛС		
Л.С.С.С.	Степанчик	С		
Р.К.С.	Потапов	М.С.		
В.В.С.	Сурьянов	М.С.		
Привязан:				
Производственный корпус				
Схема расположения стеновых панелей по оси А, И.				
				Лист 38
				ГИПРОДТРАНС

Альбом
 Типовой проект 503

Схема расположения перегородок по оси 4

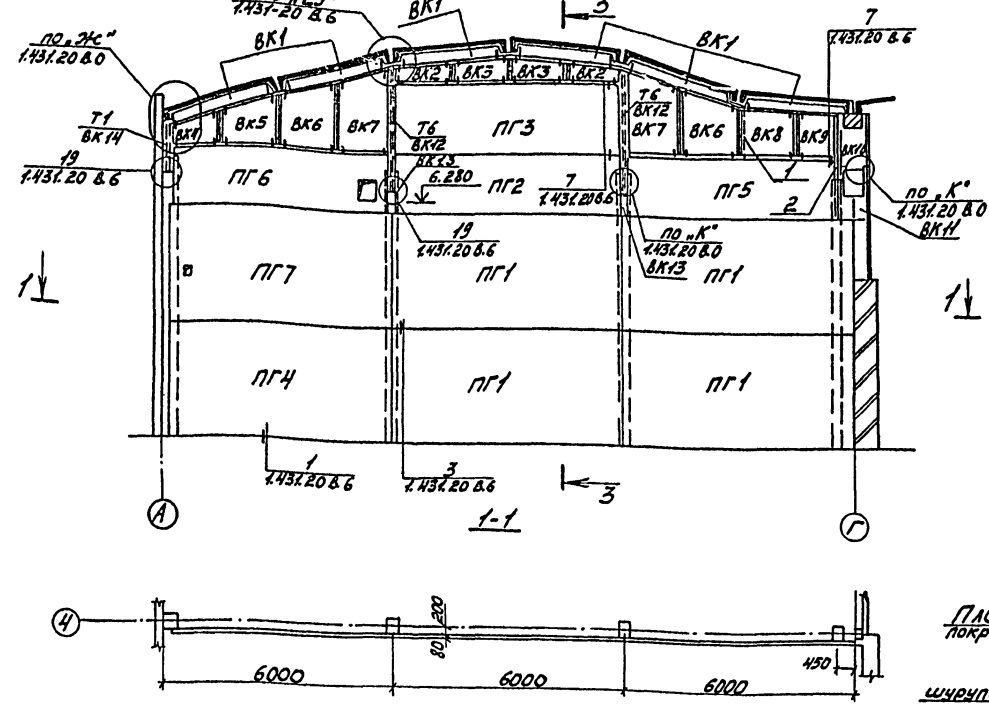
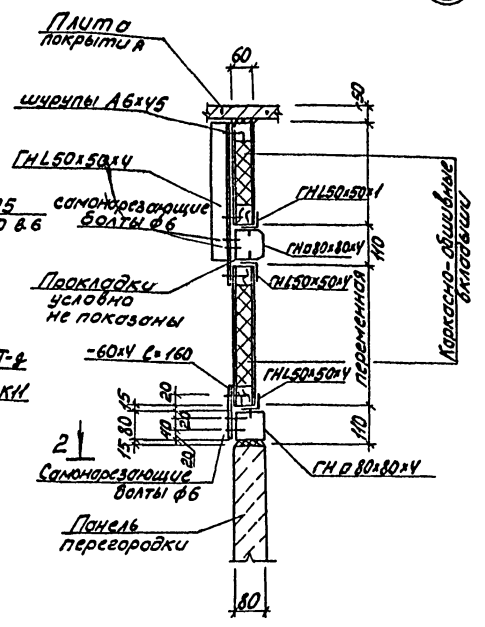
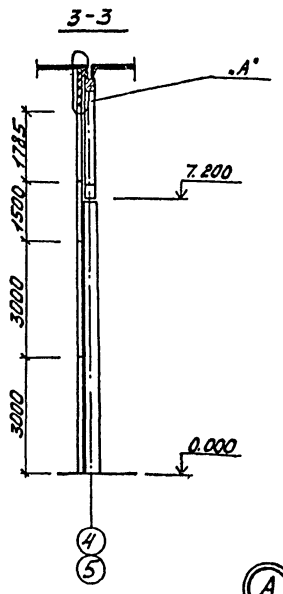
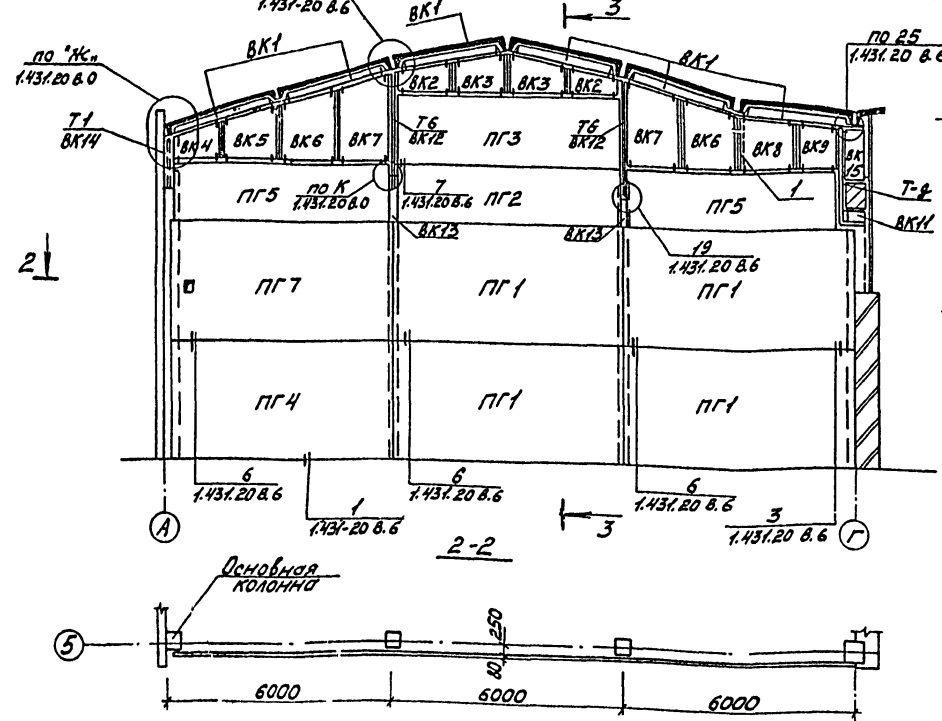


Схема расположения перегородок по оси 5



Спецификация к схемам расположения перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Панели перегородок					
ПГ1	1.431-20 Вып.1	ППА-1 6.38x2.385	29	1460	
ПГ2	1.431-20 Вып.1	ППА-7 5.77x1.785	4	710	
ПГ3	1.431-20 Вып.1	ППА-6B 5.77x1.785	4	840	
ПГ4	1.431-20 Вып.1	ППА-5 5.77x2.385	5	1410	
ПГ5	1.431-20 Вып.1	ППА-11B 5.56x1.485	7	670	
ПГ6	503-1-43.86 - КЖС	ППА-11B-A 5.56x1.485	1	670	
ПГ7	503-1-43.86 - КЖС	ППА-5-A 5.77x2.385	2	1410	
ПГ8		ППА-1-A 5.38x2.385	1	1460	
ПГ9	1.431-20 Вып.2	ППА-11B 5.38x2.385	4	1200	
ПГ10	1.431-20 Вып.2	ППА-12-A 4.88x1.785	4	470	
ПГ11	1.431-20 Вып.2	ППА-13 4.88x1.785	3	470	
ПГ12	1.431-20 Вып.2	ППА-13B 5.27x1.785	3	510	
ПГ13	1.431-20 Вып.2	ППА-13B 5.27x1.785	6	510	
ПГ14	503-1-43.86 - КЖС	ППА-6B-A 5.77x1.785	1	840	
ПГ15		ППА-11B-B 5.56x1.485	1	670	
ПГ16		ППА-11B-B 5.56x1.485	1	670	
ПГ17	1.431-20 Вып.2	ППА-2 5.38x1.785	1	870	
ПГ18	1.431-20 Вып.2	ППА-12 5.27x1.785	3	640	
ПГ19	1.431-20 Вып.2	ППА-11 4.88x1.485	3	600	
ПГ20	503-1-43.86 - КЖС	ППА-12-A 5.27x1.785	1	640	
ПГ21		ППА-12-B 5.27x1.785	1	640	
ПГ22		ППА-1-A 5.38x2.385	1	1460	

1. Данный лист см. с листами 40...42.
2. Монтаж перегородок производить в соответствии СНиП III-16-80, серии 1.431-20. Вып.0.

Ансамбль
 Туловый проект 503-
 Согласовано
 Инженер
 Подп. и дата
 М.П.

Гипрострой	Никитин	М.П.	503-1-43.86 - КЖС
Инв. №	Привязан	Производственный корпус	Схемы расположения перегородок по осям „45“
		СПб. Лист	СПб. Лист
		РП 39	ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 2
Типовой проект 503

Схема расположения перегородок по оси 10

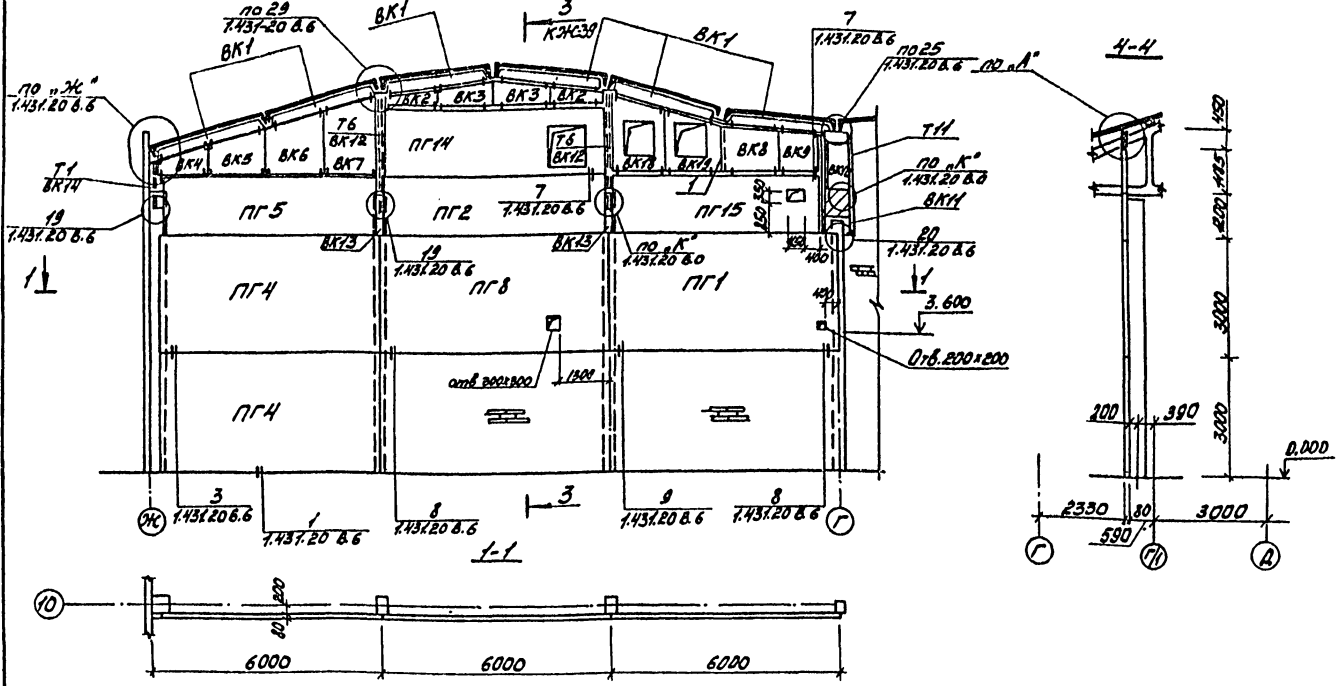


Схема расположения перегородок по оси 3

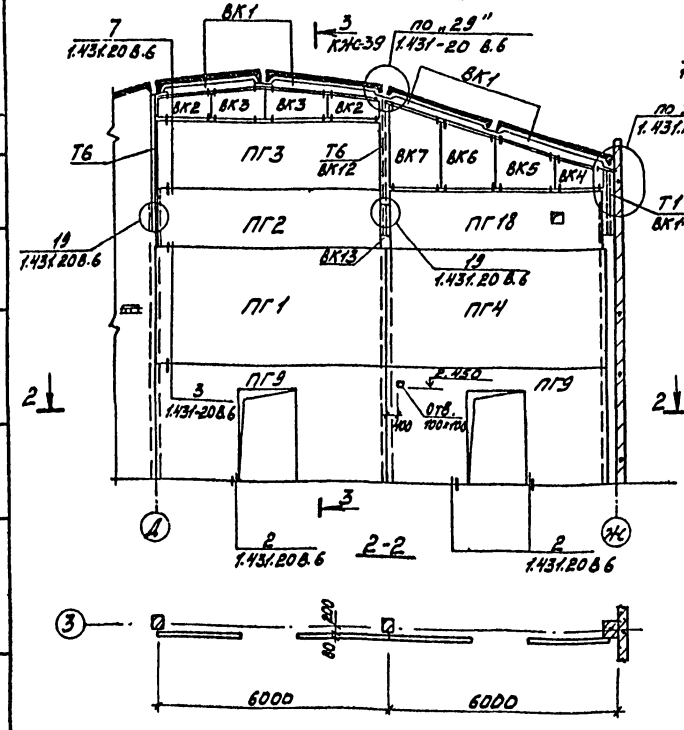
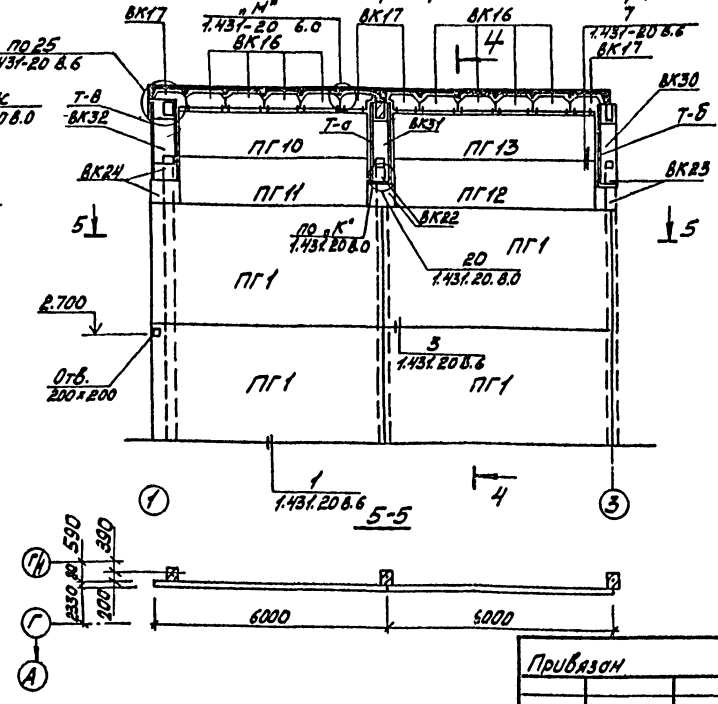


Схема расположения перегородок по оси Г/Г



Спецификация к схемам расположения вкладышей

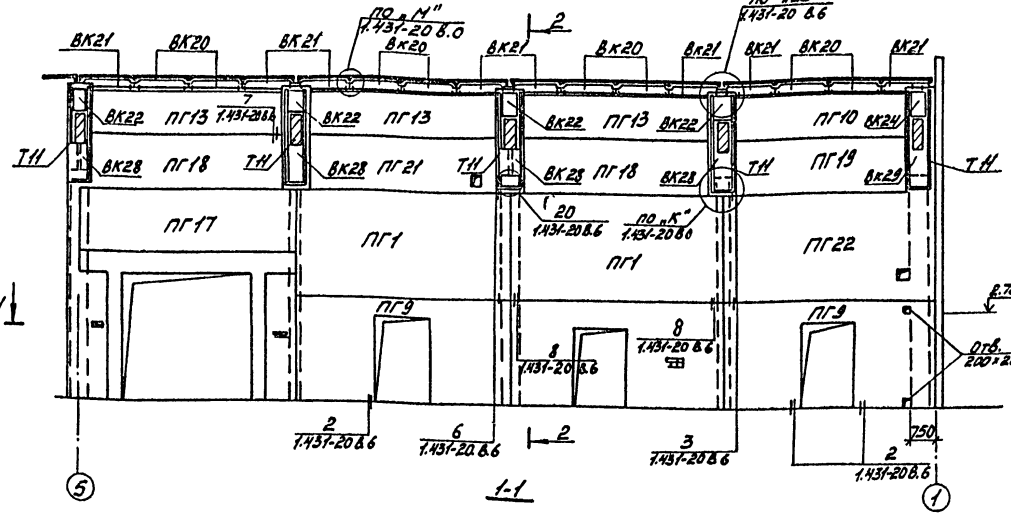
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Каркасно-обшивные вкладыши			
ВК1	503- -КЖС- ПКК1	ПКК1	28	30	
ВК2		ПКК2	8	20	
ВК3		ПКК3	8	30	
ВК4		ПКК4	5	30	
ВК5		ПКК5	5	50	
ВК6		ПКК6	9	70	
ВК7		ПКК7	9	80	
ВК8		ПКК8	5	50	
ВК9		ПКК9	5	40	
ВК10		ПКК10	4	20	
ВК11		ПКК11	5	11	
ВК12		ПКК12	7	20	
ВК13		ПКК13	7	10	
ВК14		ПКК14	5	20	
ВК15		ПКК15	1	30	
ВК16	ВК17	-ПКК16, ПКК17	ПКК16 / ПКК17	8 / 4	20
ВК18		ПКК18	1	90	
ВК19		ПКК19	1	70	
ВК20	ВК21	ПКК20, ПКК21	ПКК20 / ПКК21	16 / 16	20
ВК22		ПКК22	10	20	
ВК23		ПКК23	6	20	
ВК24		ПКК24	7	20	
ВК25		ПКК25	2	80	
ВК26		ПКК26	2	70	
ВК27		ПКК27	2	90	
ВК28		ПКК28	4	50	
ВК29		ПКК29	1	60	
ВК30		ПКК30	1	30	
ВК31		ПКК31	1	40	
ВК32		ПКК32	1	50	

Спецификация панелей см. лист 39.

Составлено
Исполнено
Проверено
Лист 40 из 40

Гипс	Никитин	С/С	503-1-43.86 - КЖС
Нов. ст.	Сидорова	С/С	
Проект. Строитель			Автономное предприятие на 150 производственных автомашин для жилищного района
Инж.ер. Попов			
Инж.ер. Курьянова			Производственный корпус
Ст.инж. Макеев			
Привязан			Лист 40
И.И.И.			ГИПРОАВТОТРАНС

Схема расположения перегородок по оси Г



Спецификация к схемам расположения элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Насадки колонн					
T1	1.431-20 вып.4	T1	5	54,2	
T6	1.431-20 вып.4	T6	11	131,5	
T11	1.431-20 вып.4	T11	6	115,0	
T-а	503-1-43.86	T-а	1	111,7	
T-б	Т-а,Т-б-Т-б	T-б	1	101,7	
T-в	Т-а,Т-б-Т-б	T-в	1	125,4	
T-с	503-1-43.86	T-с	2	160,9	
T-е	Т-с,Т-е,Т-е	T-е	2	79,5	
T-г	503-1-43.86	T-г	2	179,8	
T-д	503-1-43.86	T-д	2	65,1	
1		УП5510СТ18509-12*2-1300	10	7,6	
2		УП610011010СТ18510-12*2-200	2	3,96	
Соединительные элементы					
МС1	1.431-20 вып.7 ч.2	МС1	8	10	
МС2	1.431-20 вып.7 ч.2	МС2	98	0,5	
МС3	1.431-20 вып.7 ч.2	МС3	156	0,3	
МС6	1.431-20 вып.7 ч.2	МС6	8	0,1	
МС13	1.431-20 вып.7 ч.2	МС13	6	2,7	
МС14	1.431-20 вып.7 ч.2	МС14	1		
МС15	1.431-20 вып.7 ч.2	МС15	110	4,8	
МС16	1.431-20 вып.7 ч.2	МС16	26	1,8	
		Любелы Л77 4,5x50	24		

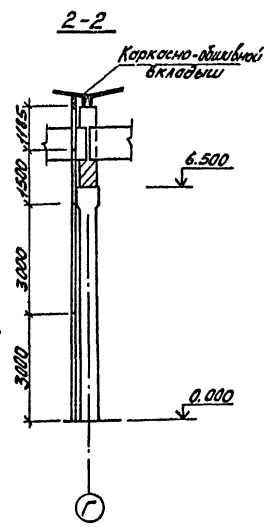


Схема расположения перегородок по оси Е

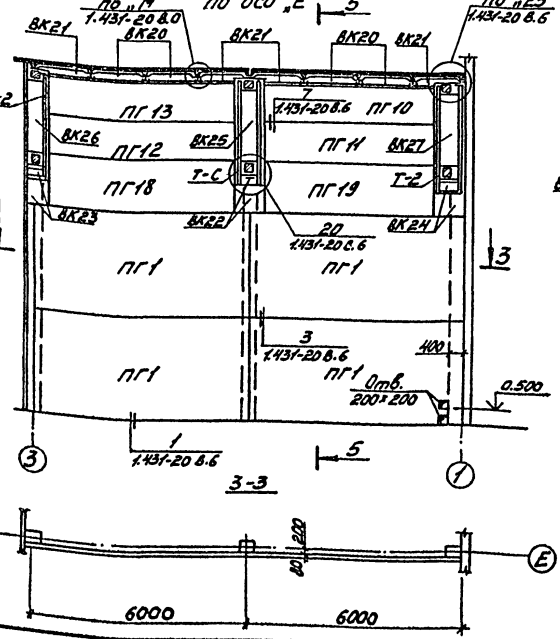
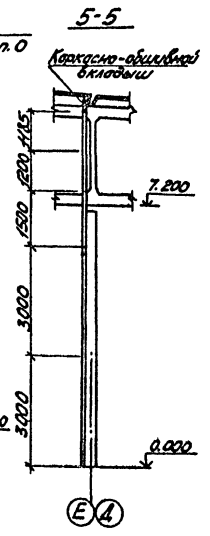
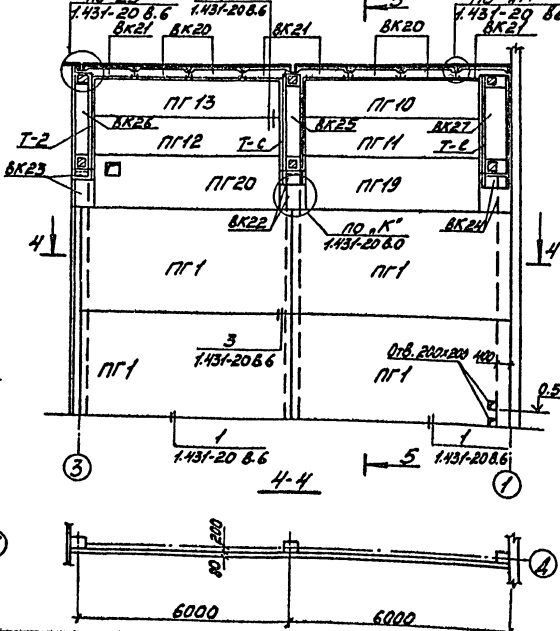


Схема расположения перегородок по оси А



1.Данный лист см. с листом 39...42.
2.Спецификацию панелей см. лист 39.

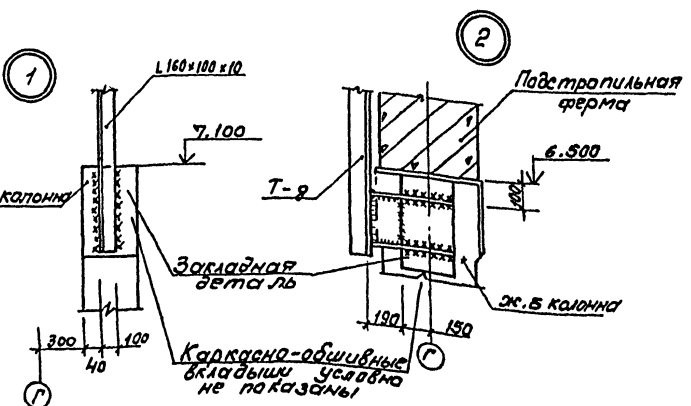
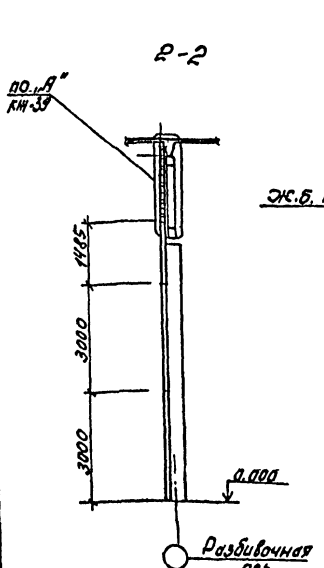
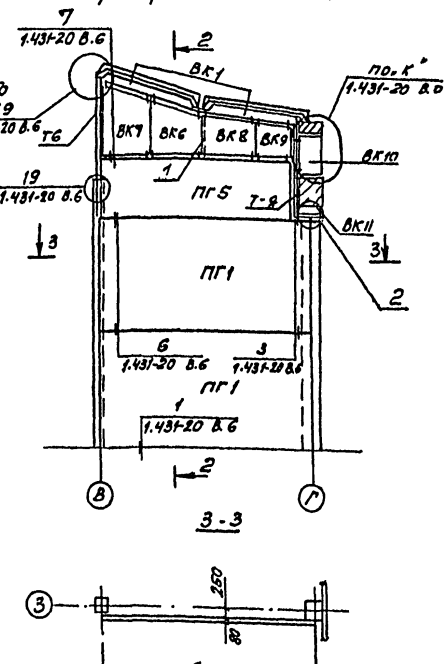
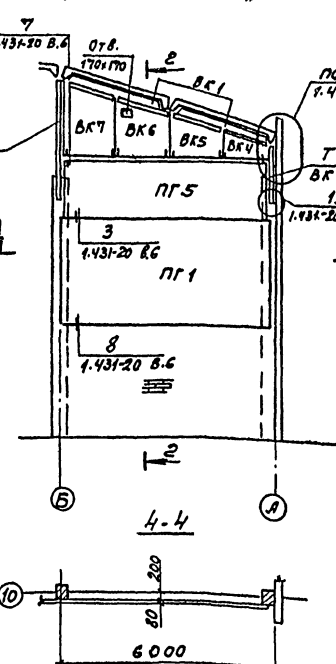
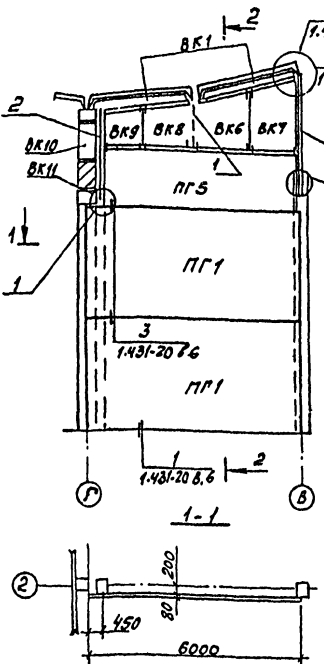
Исполнитель	М.В.Д.			
Проверено	С.В.Р.			
Утверждено	И.В.Д.			
Дата	1980			
Масштаб	1:50			
Содержание	503-1-43.86 - КЖ			
Исполнитель	Иркутское предприятие на 150 рабочих автомобилей для обслуживания			
Производитель	Производственный отдел			
Корпус	корпус			
Стены	Стены расположения перегородок по осям Г, А, Е			
Спецификация	Спецификация соединительных элементов			
Р.П.	ИИ			
ИИВ.ДР				

ГИПРОАВТОТРАНС
Иркутский филиал

Схема расположения перегородок по оси "2"

Схема расположения перегородок по оси "10"

Схема расположения перегородок по оси "3"



Спецификация к схемам расположения деталей фальсверка

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Прим.
Детали фальсверка межформенного ограждения					
	ГНД	60x30x4 ТУ 4.2.361-79	-	1857.0	
	СТЗ КЛ	ГОСТ 11474-76*	-		
	ГНЛ	30x30x4 ГОСТ 19771-74	-	125.2	
	ГНЛ	СТЗ КЛ СТ ВЕТ ПЧ 474-76*	-		
	ГНЛ	60x30x4 ТУ 4.2.361-79	-	46.2	
	СТЗ КЛ СТ	ГОСТ 11474-76*	-		
		150x5 ГОСТ 8509-72*	-	1270.9	
		-100x8 ГОСТ 103-76	-	602.9	
		-60x6 ГОСТ 103-76	-	361.9	
		-60x6 ГОСТ 103-76	-	22.4	
		-60x4 ГОСТ 103-76	-	44.4	
		Шурупы 8x5x5		2630	
		Самонарезающие болты Ф6x4 31-5015-74		2630	
		Прокладки из упругого материала		1840мм	

1. Данный лист см. с листами 39... 41.

Тубовой проект 503-
Альбом 2

ГИП Никитин Николай ГИП Сидорова ГИП Степанов ГИП Петальков ГИП Вещинский	503-1-43.86 - КЖ Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для каменной работы Производственный корпус РП 42 ГИПРОАВТОРАНХ Новосибирский филиал
---	---

Прибавкам
ГНБ.А

Львов И

Типовой проект 503

План камеры

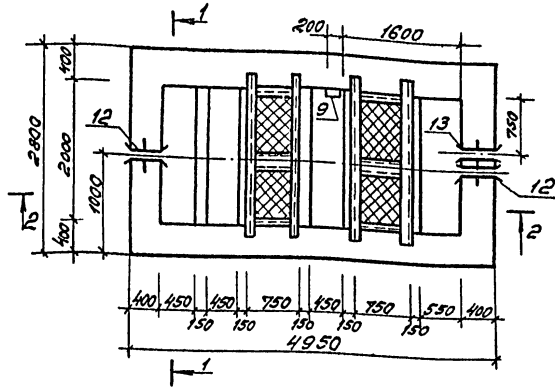
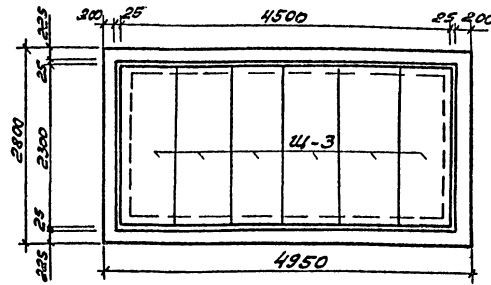
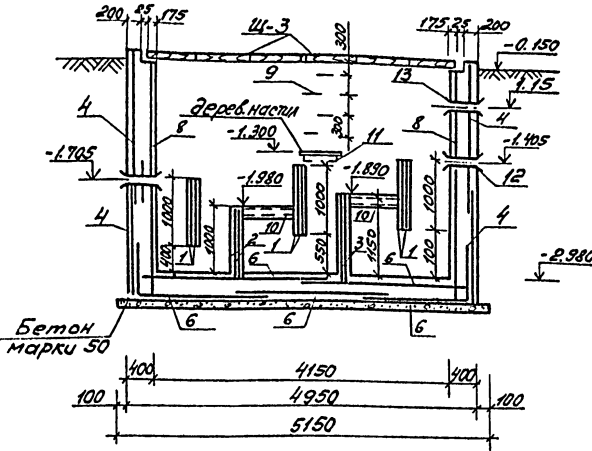


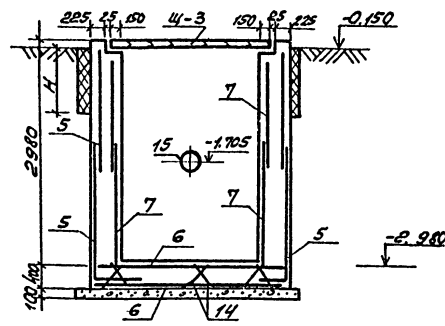
Схема расположения щитов



2-2



1-1



Спецификация к схеме расположения щитов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Щ-3	503-	КЩУ-Щ-3	Щ-3	6	

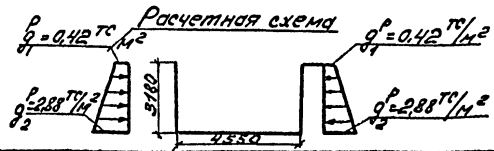
Спецификация железобетонной конструкции

Поз.	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
1		503	КЩУ-С 9, С11	С9	6
2			КЩУ-С10	С10	2
3			КЩУ-С 9, С11	С11	2
4			КЩУ-С13	С13	4
5			КЩУ-С14	С14	4
6			КЩУ-С15	С15	5
7			КЩУ-С16	С16	4
8			КЩУ С17	С17	2
14			КЩУ КРЗ	КРЗ	6
			Изделия закладные		
9			КЩУ МН17	МН17	4 2,7
10			КЩУ МН26	МН26	2 58,7
11			ГОСТ 8210-72 В-2300		4 2100
			Сальники		
12		З 901-5	Ду-150 В-400	2	24,5
13		З 901-5	Ду-100 В-400	1	12,3
			Материалы		
			Бетон М200	221	м ³
			Бетон М150	155	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса					Арматура класса							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82 ГОСТ 220-72							
	А-I	А-II	А-III	А-I	А-II	А-I	А-II	А-III	А-I				
Камера с фильтром	46,62	46,62	270,2	270,2	1533,1	155,5	181,7	10,8	10,8	39,6	39,6	504	1922,32

- За относительную отметку 0,000 принята отметка верха щита соответствующая абсолютной отметке .
- Стены со стороны грунта обмазаны горячим битумом за 2 раза.
- Внутренние поверхности камеры оштукатурены цементным раствором марки 50 с железнением.
- С наружной стороны стены утеплены керамзитобетоном на глубину промерзания. Толщина утеплителя 20 см.

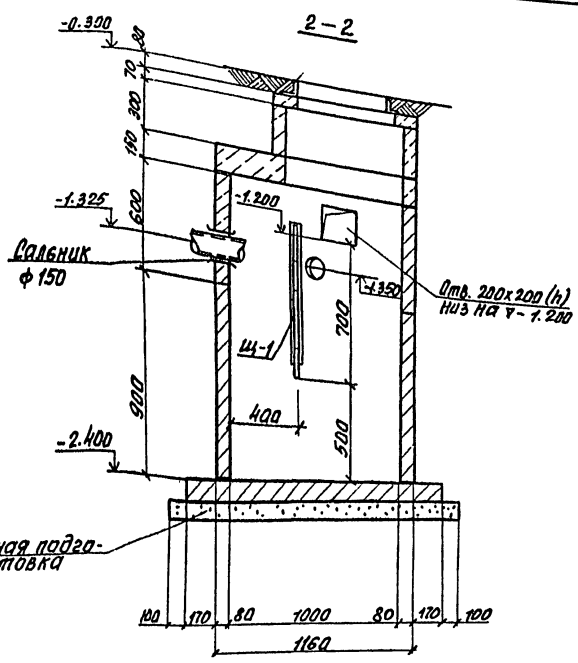
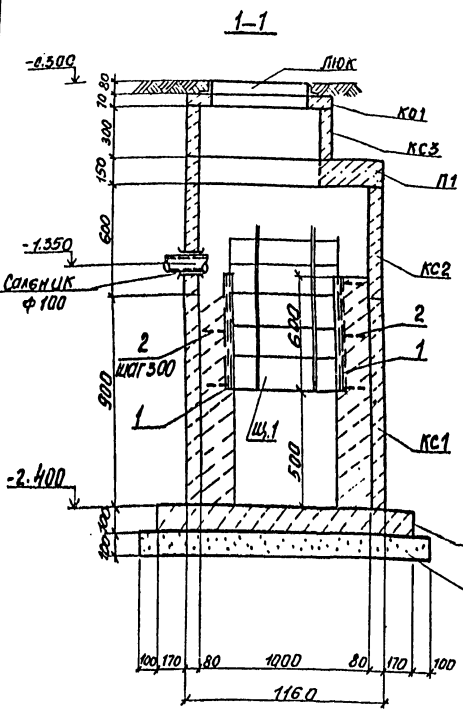


Привязан	
Инв. №	

Гипрострой	Институт	Львов	503-1-43.86	КЩ
Львов	Львов	Львов	Автоматическое предприятие на 150 грузовых автомобилей для конных работ	
Львов	Львов	Львов	Камера с фильтром	Сталь лист, листов
				РП 43
				ГИПРОВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Соед. лоскуты
Начисл. ст. М. Львов И

Альбом 1
Пиловой проект 503

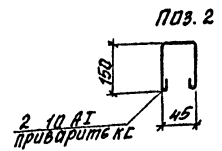
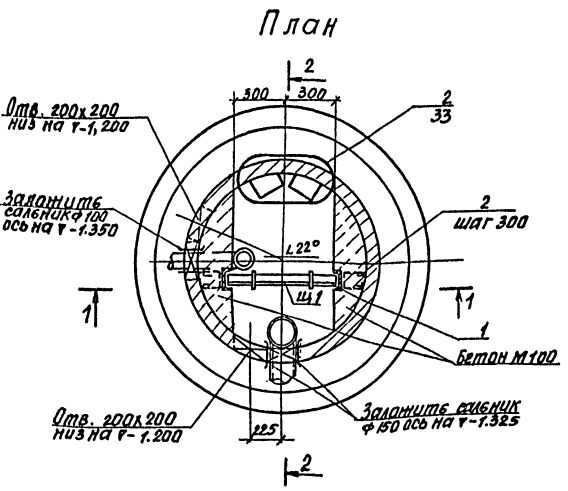


Спецификация сборной конструкции

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг.	Примечание
КС1	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КИ-10-9	1	600	
КС2	503-1-43.86-кни-ки-10-60	КИ-10-60	1	400	
КС3	3.900-3 вып.7 часть 1	КИ-7-3	1	190	
КО1	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо опорное КИО-1	1	50	
П1	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита перекрытия КИП-10-1	1	250	
ПА1	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита днища КИД-10	1	440	
Щ1	503-1-43.86-кни-щ1	Щит ЩН	1		
		ГОСТ 36.34-79	1	100	Плюк тяжелый
	3.901-5	Сальник АУ 100	1	6.2	
	3.901-5	Сальник АУ 150	1	11.8	

Спецификация монолитной конструкции

Формат	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Австали		
	1	Г.6.5 ГОСТ 8240-72 L-600	2	3.54
	2	Ф10АТ ГОСТ 5781-82 L-470	6	0.3



1. За относительную отм. 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, который соответствует абсолютной отметке.
2. Равход стали на отстойный колодец 8.9 кг.
3. Заделку сальников см. серию 3.901-5.
4. Наружные стены колодца-отстойника, соприкасающиеся с землей, обмазать горячим битумом за 2 раза.
5. Швы между кольцами и плитами заделать цементным раствором марки 100.
6. Узел 2 см. серию 3.900-3 вып.7 часть 1.

Имя, отчество, должность и дата выдачи акта

Гип	Никитин	503-1-43.86	КЖ
Научная	Сидорова	Итотранспортное предприятие на 150	
Пр. служба	Спиркин	Грузовых автомобилей для нужных районов	
Рук. гр.	Платонова	Будна	Лист
Без. инж.	Курьянова	РП	44
		Отстойный колодец в маслоуловителем.	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

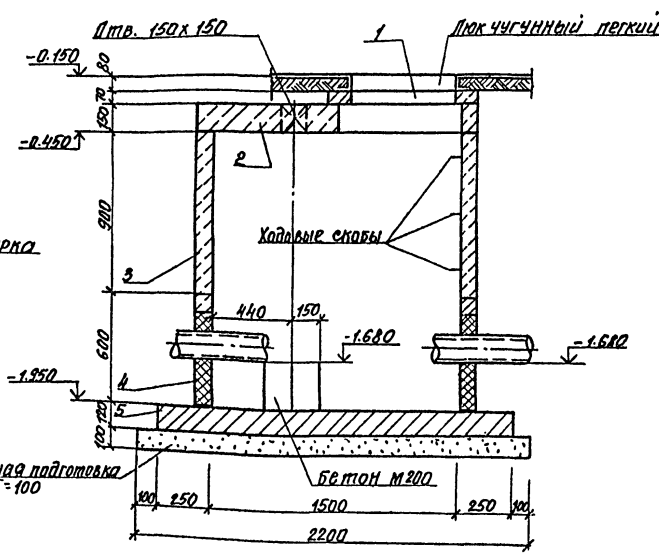
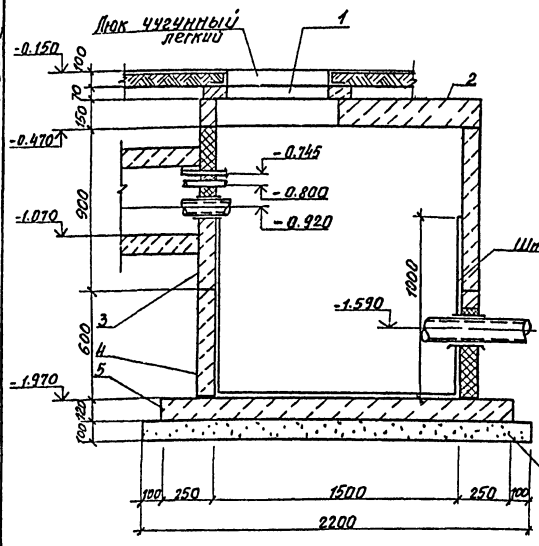
Копировал: Воропаева

формат А 2

1-1

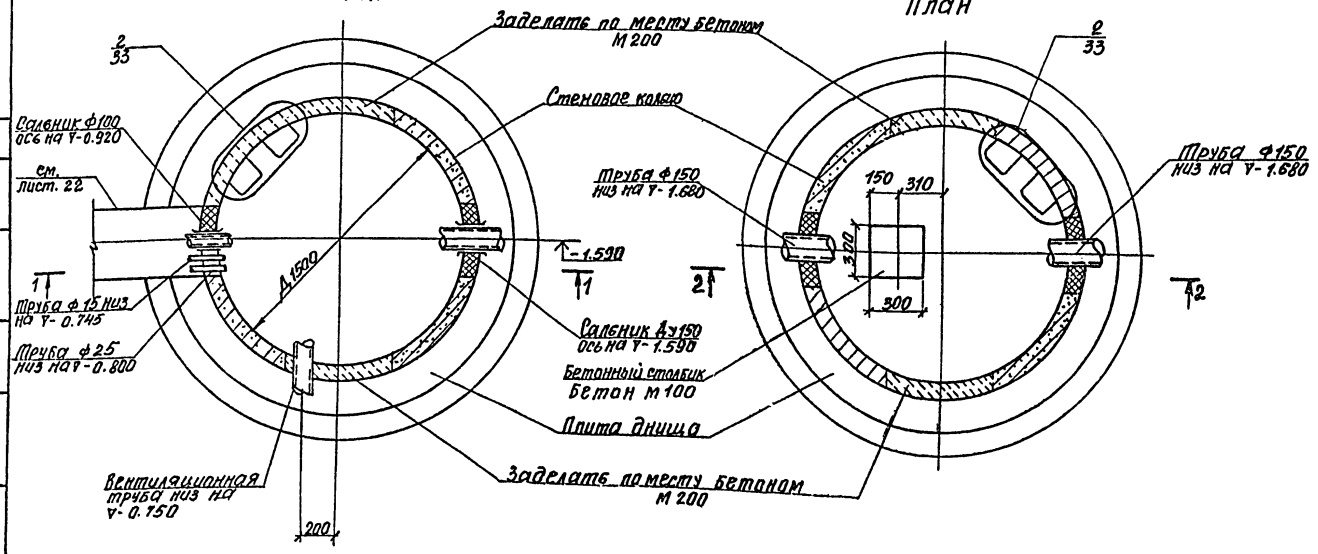
Колодец с задвижкой
2-2

ЛМСОМ 7
Пиловой проект 503



Колодец-нейтрализатор
План

Колодец с задвижкой
План



Спецификация сборной конструкции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Колодец-нейтрализатор					
1	3.900-3 вып.7 часть1	Опорное кольцо КЦО1	1	50	
2	3.900-3 вып.7 часть1	Плита перекрытия КЦД-15	1	680	
3	3.900-3 вып.7 часть1	Кольцо стеновое КИ-15-9а	1	780	
4	3.900-3 вып.7 часть1	Кольцо стеновое КИ-15-6а	1	500	
5	3.900-3 вып.7 часть1	Плита днища КЦД-15	1	940	
	гост 3634-79	Люк чугунный легкий	1	65	
	3.901-5	Сальник Аз150	1	11.8	
	3.901-5	Сальник Аз100	1	6.2	
Колодец с задвижкой					
1	3.900-3 вып.7 часть1	Опорное кольцо КЦО1	1	50	
2	3.900-3 вып.7 часть1	Плита перекрытия КЦД-15	1	680	
3	3.900-3 вып.7 часть1	Кольцо стеновое КИ-15-9	1	1000	
4	3.900-3 вып.7 часть1	Кольцо стеновое КИ-15-6а	1	500	
5	3.900-3 вып.7 часть1	Плита днища КЦД-15	1	940	
	гост 3634-79	Люк чугунный легкий	1	65	

1. За относительную отм. 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, который соответствует абсолютной отметке
2. Заделку сальников см. серия 3.901-5.
3. Стены колодца-нейтрализатора оштукатурить цементным раствором ат.отм. -0.970.
4. Наружные стены колодцев, соприкасающиеся с землей, обмазать горячим битумом за 2 раза.
5. Швы между кольцами 4 плитами заделать раствором М100.
6. Узел 2 см. серии 3.900-3 вып.7 часть. 1.

Согласовано
Исполнитель
Инженер
Подпись и дата

503-1-43.86 -КЖС

ГПП Никитин
Маш.оп. Шиброва
П.спец. Стрехнин
Руч.вр. Покршова
Вед.инж. Кирьянова

Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов

Привязан:

Ил. №

РП 45

ТИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

СЕРИЯ 3.901-5

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется 84
				Марка металла	Вид А профиля	Размер А профиля			516.235	516.233	516.231	516.235		I	II	III	IV	
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	В Ст.3 КП2 ГОСТ 380-71*	-6	1					0,17		0,006		0,176						
		-8	2						0,005			0,005						
		-10	3									0,012	0,012					
		-18	4						0,13				0,13					
Итого масса метал.	Итого		5	087016	080205			0,30	0,005	0,006	0,012	0,323						
Лестничные площадки, ограждения	Лист 3		6					13,15	0,314	0,652	0,082	14,198						
Перекрытия	Лист 3		7									0,587						
Переплеты	Лист 3		8									3,247						
Всего масса металла												18,032						
В том числе по маркам	В Ст.3 ГОСТ 380-71* В Ст.3 ГОСТ 5-1 ТУИ-1-3023.80 В Ст.3 КП2 ГОСТ 380-71* В Ст.3 КП2 ГОСТ 380-71*							6,84				6,84						
								5,62				5,62						
									0,288	0,645		0,933						
									0,69	0,026	0,07	0,09	0,805					
Масса поставки элементов по кварталам, т		I																
		II																
		III																
		IV																

Ведомость металлоконструкции по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прекурсанта № 01-22	Листы по проекту	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т													Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали														
				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
Типовые конструкции																		
Лестничные марши под углом 45° со ступенями штамповочного типа	102-225	1	526392	0,192	0,016				0,017		0,123					0,36	1,450.3-3	
Прямоугольные переходные площадки с лестничным штамповочным типом	102-428	2	526391	0,028	0,020				0,004		0,023				0,028	4 часть 1,2		
Ограждения лестничных маршей переходных площадок из комбинированных профилей	102-257, 258, 259, 260	3	526391		0,151				0,026						0,180			
Леммы оконные, стержни вращающиеся, элементы для двойного остекления	102-115	4	130104, 130300, 097300, 097301								0,56		2,8	3,4		1,436.2-15	8 ш/д. 1,2	
Нетиповые конструкции																		
Пути навесных кранов	303-31	5	526235	10,1	0,66				2,78						13,7			
Застольные рабочие площадки		6	526233	0,961	0,035				0,024						1,039			
Итого				11,266	0,947				0,026	0,225	0,706	2,8		18,811				
Контрольная сумма																		

503-1-43.86 - км

Автотранспортное предприятие на 150 единиц автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Сданы: Лист 2

ГИПРОАВТОТРАНС

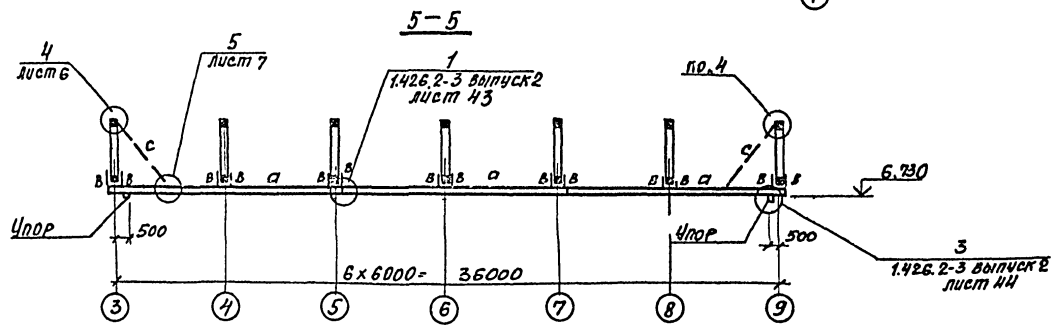
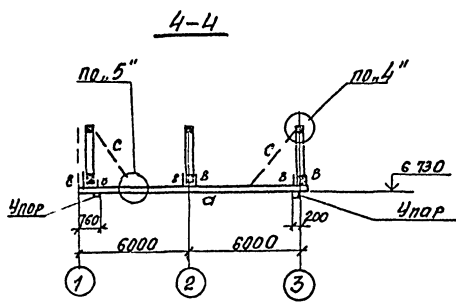
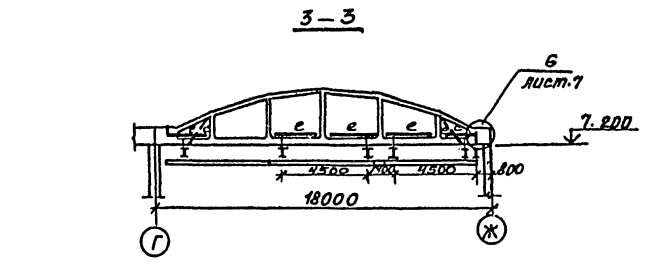
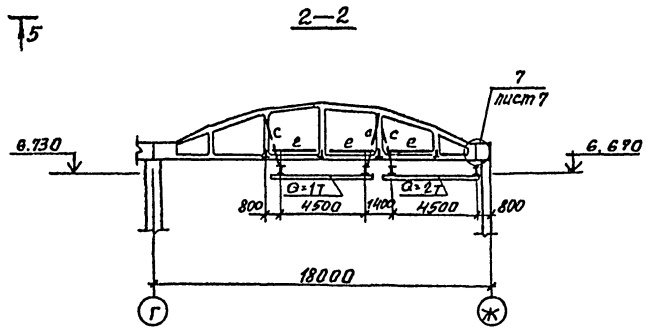
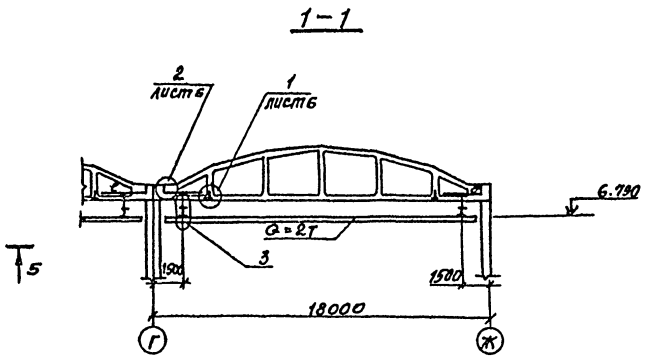
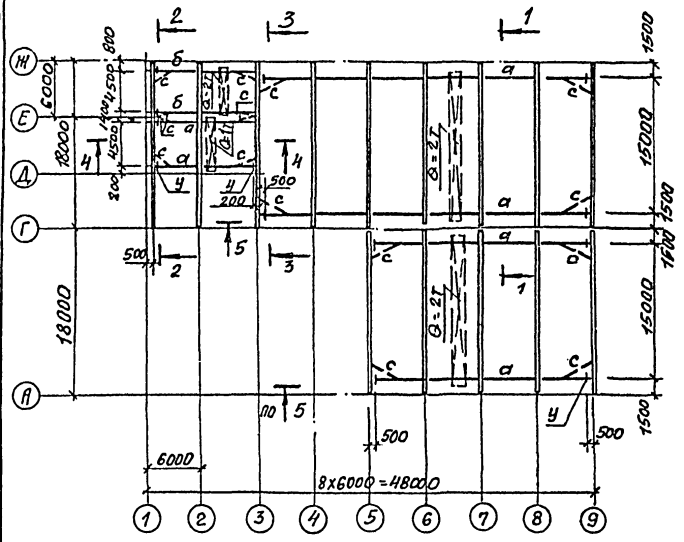
Листов 1
Типовой проект 503

С.И.Иванов, Л.В.Иванова, И.В.Иванов

Схема расположения подвесных путей

Альбом 7

Типовой проект 503



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	т. м.	н. т. с.			
а	I		24м				ВСтЗПСБ	5607
б	I		30м				ВСтЗПСБ	1225
с	Г		50x5				ВСтЗПСБ	422.0
в	с		8				ВСтЗПСБ	292
е	с		20				ВСтЗПСБ	2004
	Е		16	КМ-6,7			ВСтЗПСБ	657
	Л		110x70x8	КМ-6,7			ВСтЗПСБ	251
у	Л		100x7				ВСтЗПСБ	25
	-		δ=6	КМ-6,7			ВСтЗПСБ	165
	-		δ=8	КМ-6,7			ВСтЗПСБ	1323
	-		δ=12	КМ-6,7			ВСтЗПСБ	1022
	-		δ=18	КМ-6,7			ВСтЗПСБ	31
	-		δ=30	КМ-6,7			ВСтЗПСБ	122

1. Данный лист см. с листами 6, 7.
2. Изготовление и монтаж стальных конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП II-18-75 и указаниями серии 1.426.2-3 вып. 2.
3. Все металлические конструкции подвесного пути после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза. На ездовые поверхности балок краска не наносится.

СОГЛАСОВАНО
И.И.В. № 108/10
Получено и выдано без учета

ГИП	Никитин	503-1-43.86-	КМ
Нач. отд.	Сидорова	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	
Гл. инж.	Сережкин	Производственный корпус	
РЧ. зр.	Попылова	Ст. инж.	Листов
Вед. инж.	Курьянова	Ст. инж.	Максеев
Ст. инж.	Максеев	Схема расположения подвесных путей	
Привязан		ГИПРОАВТОТРАНС	
И.И.В. №		Новосибирский филиал	
		ср. формат А2	

Колосов В. Бенцова

