

Мастов

Тиловой проект 503

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-143.86-книж - ПЛ-5	Панель	- ПЛ-5-9
- ПЛ-7		- ПЛ-5-9
- ПЛ-8		- ПЛ-5-9
- ПЛ-9		- ПЛ-5-9
- ПЛ-10		- ПЛ-5-9
- ПЛ-11		- ПЛ-5-9
- ПЛ-12		- ПЛ-5-9
- ПЛ-13		- ПЛ-5-9
- ПЛ-14		- ПЛ-5-9
- ПЛ-15		- ПЛ-5-9
- ПЛ-16		- ПЛ-5-9
- ПЛ-17		- ПЛ-5-9
- ПЛ-18		- ПЛ-5-9
- ПЛ-19		- ПЛ-5-9
- ПЛ-20		- ПЛ-5-9
- ПЛ-21		- ПЛ-5-9
- ПЛ-22		- ПЛ-5-9
- ПЛ-23		- ПЛ-5-9
- ПЛ-24		- ПЛ-5-9
- ПЛ-25		- ПЛ-5-9
- ПЛ-26		- ПЛ-5-9
- ПЛ-27		- ПЛ-5-9
- ПЛ-28		- ПЛ-5-9
- ПЛ-29		- ПЛ-5-9
- ПЛ-30		- ПЛ-5-9
- ПЛ-31		- ПЛ-5-9
- ПЛ-32		- ПЛ-5-9
- ПЛ-33		- ПЛ-5-9
- ПЛ-34		- ПЛ-5-9
- ПЛ-35		- ПЛ-5-9
- ПЛ-36		- ПЛ-5-9
- ПЛ-37		- ПЛ-5-9
- ПЛ-38		- ПЛ-5-9
- ПЛ-39		- ПЛ-5-9
- ПЛ-40		- ПЛ-5-9
- ПЛ-41		- ПЛ-5-9
- ПЛ-42		- ПЛ-5-9
- ПЛ-43		- ПЛ-5-9
- ПЛ-44		- ПЛ-5-9
- ПЛ-45		- ПЛ-5-9
- ПЛ-46		- ПЛ-5-9
- ПЛ-47		- ПЛ-5-9
- ПЛ-48		- ПЛ-5-9
- ПЛ-49		- ПЛ-5-9
- ПЛ-50		- ПЛ-5-9
- ПЛ-51		- ПЛ-5-9
- ПЛ-52		- ПЛ-5-9
- ПЛ-53		- ПЛ-5-9
- ПЛ-54		- ПЛ-5-9
- ПЛ-55		- ПЛ-5-9
- ПЛ-56		- ПЛ-5-9
- ПЛ-57		- ПЛ-5-9
- ПЛ-58		- ПЛ-5-9
- ПЛ-59		- ПЛ-5-9
- ПЛ-60		- ПЛ-5-9
- ПЛ-61		- ПЛ-5-9
- ПЛ-62		- ПЛ-5-9
- ПЛ-63		- ПЛ-5-9
- ПЛ-64		- ПЛ-5-9
- ПЛ-65		- ПЛ-5-9
- ПЛ-66		- ПЛ-5-9
- ПЛ-67		- ПЛ-5-9
- ПЛ-68		- ПЛ-5-9
- ПЛ-69		- ПЛ-5-9
- ПЛ-70		- ПЛ-5-9
- ПЛ-71		- ПЛ-5-9
- ПЛ-72		- ПЛ-5-9
- ПЛ-73		- ПЛ-5-9
- ПЛ-74		- ПЛ-5-9
- ПЛ-75		- ПЛ-5-9
- ПЛ-76		- ПЛ-5-9
- ПЛ-77		- ПЛ-5-9
- ПЛ-78		- ПЛ-5-9
- ПЛ-79		- ПЛ-5-9
- ПЛ-80		- ПЛ-5-9

Содержание альбома (продолжение) 503-1-43.86

лист 3

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-143.86-книж - ПЛ 24	Вкладыш	- ПЛ 24
- ПЛ 25		- ПЛ 25
- ПЛ 26		- ПЛ 26
- ПЛ 27		- ПЛ 27
- ПЛ 28		- ПЛ 28
- ПЛ 29		- ПЛ 29
- ПЛ 30		- ПЛ 30
- ПЛ 31		- ПЛ 31
- ПЛ 32		- ПЛ 32
- ПЛ 33		- ПЛ 33
- ПЛ 34		- ПЛ 34
- ПЛ 35		- ПЛ 35
- ПЛ 36		- ПЛ 36
- ПЛ 37		- ПЛ 37
- ПЛ 38		- ПЛ 38
- ПЛ 39		- ПЛ 39
- ПЛ 40		- ПЛ 40
- ПЛ 41		- ПЛ 41
- ПЛ 42		- ПЛ 42
- ПЛ 43		- ПЛ 43
- ПЛ 44		- ПЛ 44
- ПЛ 45		- ПЛ 45
- ПЛ 46		- ПЛ 46
- ПЛ 47		- ПЛ 47
- ПЛ 48		- ПЛ 48
- ПЛ 49		- ПЛ 49
- ПЛ 50		- ПЛ 50
- ПЛ 51		- ПЛ 51
- ПЛ 52		- ПЛ 52
- ПЛ 53		- ПЛ 53
- ПЛ 54		- ПЛ 54
- ПЛ 55		- ПЛ 55
- ПЛ 56		- ПЛ 56
- ПЛ 57		- ПЛ 57
- ПЛ 58		- ПЛ 58
- ПЛ 59		- ПЛ 59
- ПЛ 60		- ПЛ 60
- ПЛ 61		- ПЛ 61
- ПЛ 62		- ПЛ 62
- ПЛ 63		- ПЛ 63
- ПЛ 64		- ПЛ 64
- ПЛ 65		- ПЛ 65
- ПЛ 66		- ПЛ 66
- ПЛ 67		- ПЛ 67
- ПЛ 68		- ПЛ 68
- ПЛ 69		- ПЛ 69
- ПЛ 70		- ПЛ 70
- ПЛ 71		- ПЛ 71
- ПЛ 72		- ПЛ 72
- ПЛ 73		- ПЛ 73
- ПЛ 74		- ПЛ 74
- ПЛ 75		- ПЛ 75
- ПЛ 76		- ПЛ 76
- ПЛ 77		- ПЛ 77
- ПЛ 78		- ПЛ 78
- ПЛ 79		- ПЛ 79
- ПЛ 80		- ПЛ 80

Содержание альбома (продолжение) 503-1-43.86

лист 4

Копирован: Воронцова

формат А3

Альбом I

Типовой проект 503

Указ. на стр. альбома, в котором изображены детали

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-1-43.86-кжж-ДГ-1	Ограждение	ОГ 1 101
- МН 18	Изделие закладное	МН 18 102
- МН 19		МН 19 102
- МН 20		МН 20 103
КР1, КР2	Каркас	КР1, КР2 103
- МН 21	Закладная рамка	МН 21 104
- МН 22		МН 22 104
- МН 23	Закладная деталь	МН 23 105
- МН 24, МН 25	Изделие закладное	МН 24, МН 25 105
- С 1	Сетка	С 1 106
- С 2		С 2 106
- С 3		С 3 107
- С 4		С 4 107
- С 5		С 5 108
- С 6		С 6 108
- С 7		С 7 109
- С 8		С 8 109
- С 9, С 11		С 9, С 11 110
- С 10		С 10 110
- С 12		С 12 111
- Щ 4	Щит	Щ 4 111
- МС 1	Изделие соединительное	МС 1 112
- МС 2		МС 2 112
- РШ 1	Решетка	РШ 1 113
- РШ 2		РШ 2 113
- РШ 3, РШ 4		РШ 3, РШ 4 114
- Щ 1, Щ 2	Щит	Щ 1, Щ 2 115
- Щ 3		Щ 3 116
- МН 26	Изделие закладное	МН 26 116

Содержание альбома (продолжение)

503-1-43.86

лист

5

4

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-1-43.86-кжж-Щ-10-6а	Кольцо	КЦ-10 6а 117
- С 13	Сетка	С 13 118
- С 14		С 14 118
- С 15		С 15 119
- С 16		С 16 119
- КР 3	Каркас	КР 3 120
- С 17	Сетка	С 17 120

Указ. на стр. альбома, в котором изображены детали

Содержание альбома (окончание)

503-1-43.86

лист

6

Монтаж

Типовой проект 503

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи сварных арматурных каркасов и сеток, рабочие чертежи, закладных изделий, а также чертежи колонн, ферм, плит с дополнительными закладными изделиями. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: СНиП II-21-75 часть I ст. 21 «Бетонные и железобетонные конструкции и СНиП III -4-80 «Техника безопасности в строительстве», ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали, сварные для железобетонных конструкций». Технические требования и методы испытаний. ГОСТ 14098-68. «Соединения сварные. Арматура железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы». СН 393-78 «Указания по сварке соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.
2. Изготовление каркасов и сеток должно выполняться в кондукторах. Плоские каркасы и сетки, свариваются во всех точках пересечения стержней контактной сваркой.
3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами - электродуговой сваркой электродами типа Э42 диаметром 2-3 мм или полуавтоматической сваркой. Количество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922 - 75

Гип	Никитин	503-1-43.86-КНИ
Нач. отд.	Сидорова	
П. воев	Степанин	
Рис. эр.	Потапова	
Без. инж.	Курьянова	

503-1-43.86-КНИ

Пояснительная записка (начало)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Монтажные работы выполняются в светлое время суток

Шифр, № табл. Издается в отдель. сборн. или

4. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавр под слоем флюса.
5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине сварных элементов. Пережог металла не допускается. Все напавы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы избежать их от механических повреждений и загрязнения.

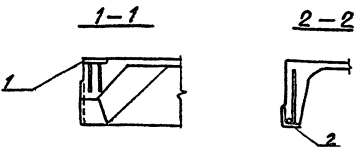
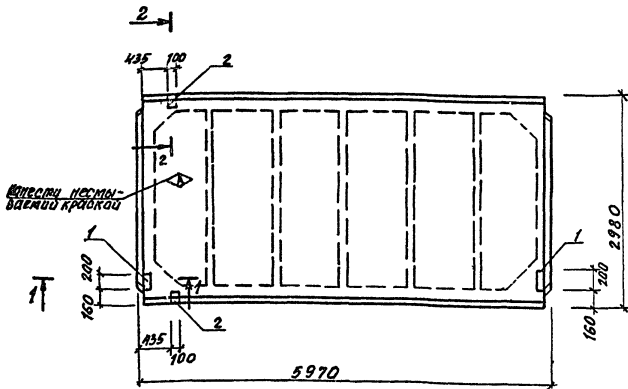
Пояснительная записка (окончание) 503-1-43.86	Лист
	2

Копировала: Воробьева

Формат А3

Маслам 1

Тиловай проект 503



Формат	Возра	Исход	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				Чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-1Ат II П		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сварочные единицы</u>		
				<u>изделие закладное</u>		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	1.7
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.25

Плита ПГ-1Ат II П-а отличается от типовой плиты ПГ-1Ат II П дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	503-1-43.26-КНУ-ПГ-1Ат II П-а	Плита ПГ-1Ат II П-а	Сталь в Масса	Маштаб
	Арматура класса			Прокат марки							
	А III			В Ст 3 Кп 2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76					
	φ10	φ14	Итого	L70x8	-100x8	Итого					
ПГ-1Ат II П-а	1.40	0.2	1.60	1.7	2.6	4.3	5.9				

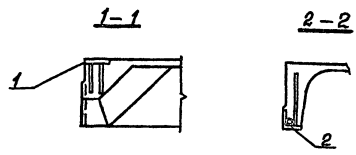
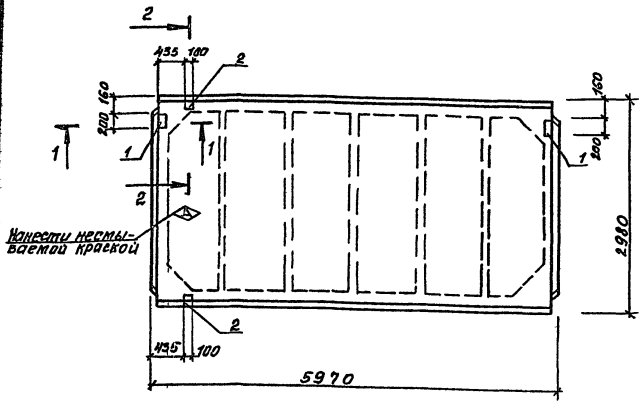
Шкала: 1:1. Изготовлено в Волгоградском машиностроительном заводе им. С. Г. Степанова

Копирован: Воронцов

Формат А3

Типовой проект 503

Альбом 2



Контракт	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				Чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-1АТ \bar{U} П		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	1.7
			2 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.25

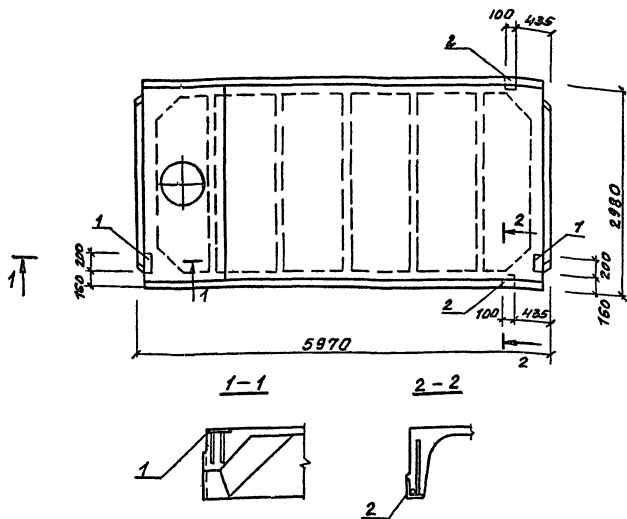
Плита ПГ-1-1АТ \bar{U} П-б отличается от типовой плиты ПГ-1-1АТ \bar{U} П дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509 72*		ГОСТ 103-76			
ПГ-1АТ \bar{U} П-б	φ10	φ14	Итого	170x8	100x8	Улмаро	5.9	
	1.41	0.2	1.61	1.68	2.6	4.28		

СЛП	Никитин	СЛ	503/1386КЖИ-ПГ-1АТ \bar{U} П-б
НЧ.опб	Воронова	СЛ	
С.опб	Стежнев	СЛ	
Рис.вр.	Платевова	СЛ	
Вед.инж.	Курьянова	СЛ	
Ст.инж.	Макеев	СЛ	

Плита ПГ-1АТ \bar{U} П-б	Кладовая марка	Маркштадт
РП		
	Листы	Листов 1



Формат	Возра	Примеч	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
				Технические условия		
			ГОСТ 22701.2-77*	чертеж плиты		
				ПВ7-2АТІП		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	1.7
			2 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.25

Плита ПВ7-2АТІП-а отличается от типовой плиты ПВ7-2АТІП дополнительными закладными изделиями

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

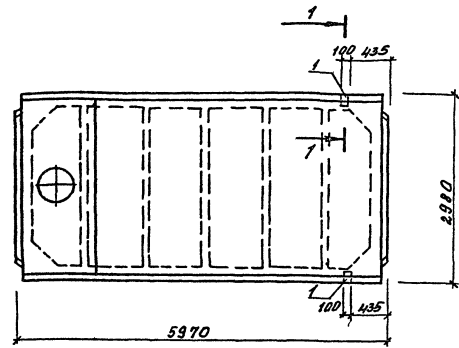
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 3509 72*		ГОСТ 103-76	
	φ10	φ14	Итого	Л70х8	-100х8	Итого	
ПВ7-2АТІП-а	1.4	0.2	1.6	1.7	2.6	4.3	5.9

ГИП Никитин Нач. отд. Сидорова Т.л. ел.р. Стрелкина Инж. г.р. Удальцова Вед. инж. Курбанова Ст. инж. Макаев	Сидорова Стрелкина Удальцова Курбанова Макаев	5031-4386-КМЦ - ПВ7 - 2АТІП-а Плита ПВ7-2АТІП-а	Стадия: Масса Машштаб: Р1
			Лист 1 Листов 1 ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал: Воронцова

Формат А3

Плиты проект 503



Формат	Автом.	Колонки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-2АтV П		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>Надлежащие закладные</u>		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М 9	2	1.25

Плита ПВ7-2АтV П-б отличается от типовой плиты ПВ7-2АтV П дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			
	Ф10	Ф14	Итого	1.70x8		Итого	
ПВ7-2АтV П-б	0.6	0.2	0.8	1.7		1.7	2.5

ГИП Нач.отд. Пл. спец. Инж. гр. Вед. инж. И.И.Иванов	НИИЖИТ Судорова Стрелнин Поталов Курьянов Макаев	503У 498-КЖСЦ-ПВ7-2 АтV П-б Плита ПВ7-2АтV П-б	Стали Марка Масса	Марка Масса
			РП	
			Лист 1	Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

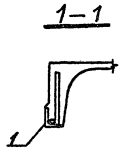
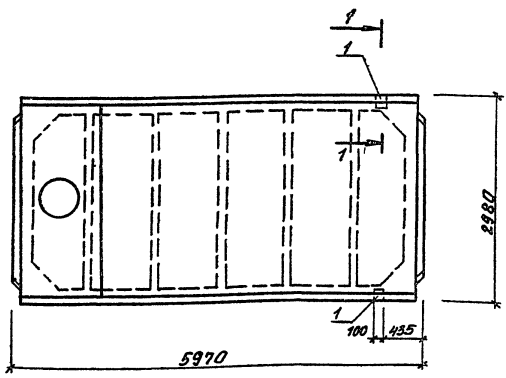
Копировал: Воробьева

формат А3

Уточ. не табл. Вводятся и выводятся значения

Алюминий

Пилотный проект 503



Формат	Элемент	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
				Технические условия		
				Чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-2АтИП		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				изделия закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.25

Плита ПВ4-2АтИП-а отличается от типовой плиты ПВ4-2АтИП дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Итого	Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*				
ПВ4-2АтИП-а	φ10	φ14	Итого	Л70x8	Итого	2.5
	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7	

ГИП	Никитин	Ал	503-1-488-КЖИ-ПВ4-2АтИП-а	Плита ПВ4-2АтИП-а	Сталь	Масса	Масштаб
Исх.от	Будрава	С			РП		
Пр.ели	Степкин	С			Лист 1	Листов 7	
Сх.гр.	Потапов	М			ГИПРОТРАНС		
Исполн	Макаев	М			Новосибирский филиал		

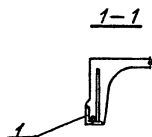
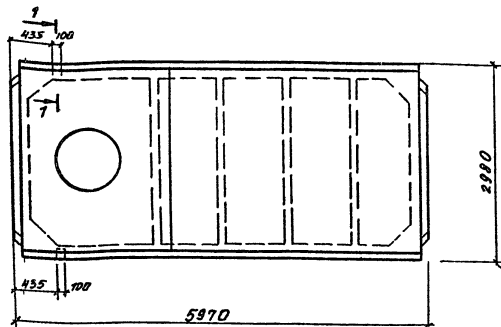
Копирован: Воронцова

Формат А3

Итого на весь элемент 2.50 кг

Архив № 2

Мушовой проект 503



Формат	Зона	Полнота	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВ10-2АтV П		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	мз	2	1.25

Плита ПВ10-2АтV П-а отличается от типовой плиты ПВ10-2АтV П дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

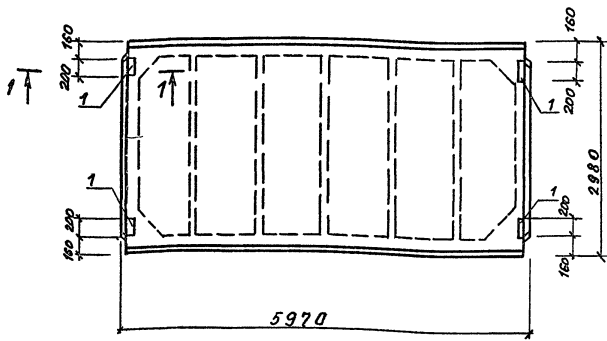
Марка элемента	Изделия закладные						Площадь расходу
	Арматура класса			Прокат марки			
	А III			ВСтЗ КП2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			
φ10	φ14	Итого	Л70x8			Итого	
ПВ10 2АтV П-а	0.6	0.2	0.8	1.7		1.7	2.5

ГЛП	Никитин	Сидель	503-1-1306-КОЖУ - ПВ10-2АтV П-а	Сталь	Масса	Масса ст	
Пач.отд.	Ильдарова	Сидель		Плита ПВ10-2АтV П-а	РП		
П.в.век.	Стрехнин	Сидель			Лист	Листов	1
Рис.зр.	Потапова	Сидель			ГИПРОАВТОТРАНС		
Ст.инж.	Макаев	Сидель			Новосибирский филиал		

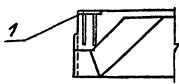
копировал: Воробьева

формат А3

Мушкетер Проект 808 А.М.С.М.П.



1-1



Рисунки	Варианты	Исполнения	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				Чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-1АТ II П		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>Изделие закладное</u>		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М 8	4	1.7

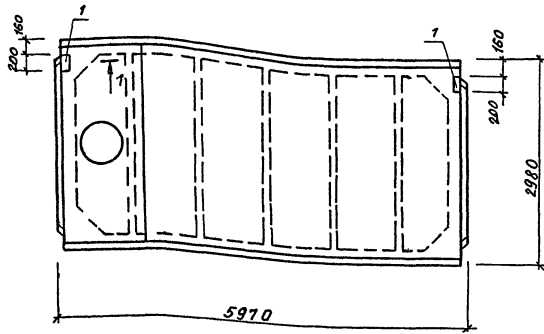
Плита ПГ-1АТ II П-2 отличается от типовой плиты ПГ-1АТ II П дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

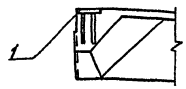
Марка элемента	Изделия закладные					Виды	Величина	Г.И.П. Нач.от. Пл. спец. Рук. з.г. Вед. инж. Ст. инж.	Исполнит. Избр.от. Стрелкин	С.И.П. Нач.от. Пл. спец. Рук. з.г. Вед. инж. Ст. инж.	503+43.86 КЗСЦ-ПГ-1АТ II П-2	Плита ПГ 1АТ II П-2	Стандарт	Масса	Масса по
	Арматура класса	Прокат марки													
	А III	В ст 3 кл 2													
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103 76													
	410	Итого	-100 кг			Итого									
ПГ-1АТ II П-2	1.6	1.6	5.2			5.2	6.8								

Лист 1 Листов 1
ГИПРОАВТОТРАН
Новосибирский филиал

Число листов, подписей и дат, всего листов



1-1



Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				Чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.2-77*	ПВЧ-2АТ П		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>Изделие закладное</u>		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М 8	2	1.7

Плита ПВХ-2АТ П-Б отличается от типовых плиты ПВХ-2АТ П дополнительными закладными изделиями.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента. кг

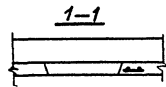
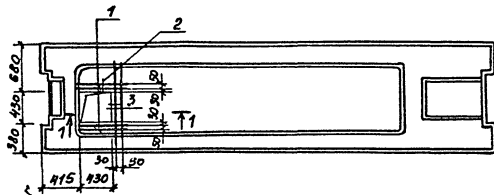
Марка элемента	Изделия закладные						Свой раскол
	Арматура класса		Прокат марки				
	А III		В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10	Итого	100кг			Итого	
ПВЧ-2АТ П-Б	0.8	0.8	2.6			2.6	3 4

Г.И.П.	И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.
Нач. отд.	И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.
Пл. спец.	С.С.С.С.С.	И.И.И.И.И.
Уч. гр.	П.П.П.П.П.	С.С.С.С.С.
И.И.И.И.И.	М.М.М.М.М.	С.С.С.С.С.

503/4388КЭСИ - ПВХ-2АТ П-Б	Стадия	Масса	Масштаб
Плита ПВХ-2АТ П-Б	ДП		
	лист	листов	
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

Масштаб 1:1

Типовой проект П-503



Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.041.12 в.п. 6	Пояснительная записка		
	1.041.1-2 в.п. 6	Чертеж плиты ПРС 56.15-16 Ат УТ		
		Дополнительные сведения		
		Ф6 А III ГОСТ 5781-82		
1		ℓ=700	4	0.15
2		ℓ=70	3	0.02
3		ℓ=1000	2	0.22

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса			
	А III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ6	Итого		
ПРС 56.15 16 Ат УТ-1	1.10	110	1.10	1.1

1. Плита ПРС 56.15-16 Ат УТ-1 отличается от типовой наличием отверстия.

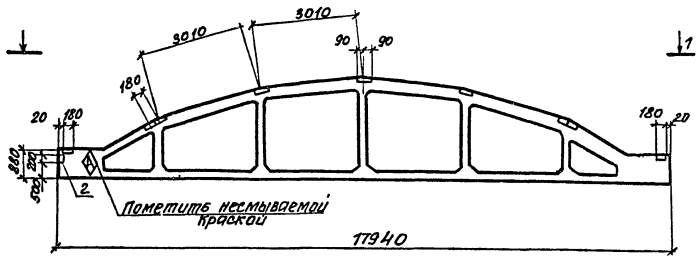
Име. № табл. Подпись и дата

Г.И.П. Никитин	503-1-43.86 -КЖИ-ПРС 56.15-16 Ат УТ-1	Стадия	Итого	Масштаб
Нач. отд. Сидорова		РП		
Гл. инж. Спирин	Плита ПРС 56.15-16 Ат УТ-1	Лист 1	Листов 1	
Вз. гр. Потапова		ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж. Курьянова		Новосибирский филиал		

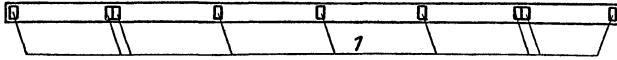
Копировал: Воропаева

формат А3

Листов № 20
Многоб. проект 503



1-1



Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
			1.463-3 вып. I	Пояснительная записка		
				Чертеж фермы		
			1.463-3 вып. II	ФБ 18 I - 18		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
	1		1.463-3 Дополнение к вып. I	МН-14	9	2.2
	2		2.460-2 вып. 0	МДЗ	1	4.0

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг.

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	A II		B Ст 3 КП 2				
	ГСТ 5781-82		ГСТ 103-76		ГСТ 8509-72 *		
	Ф8	Итого	18016	Итого	18017	Итого	Всего
ФБ 18 I - 18 - а	2.85	2.85	17.55	17.55	3.4	3.4	23.8

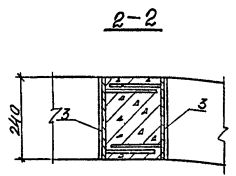
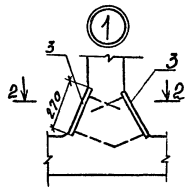
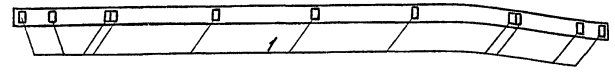
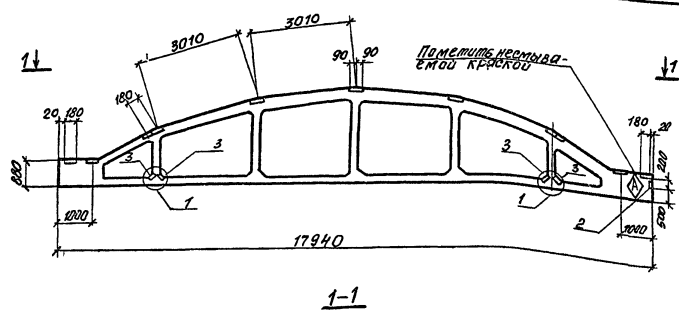
1. Ферма ФБ 18 I - 18 - а отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Гип	Никитин	Степан	503-1.43.86-КНИ-ФБ 18 I - 18 - а	Итого масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидорова	И. Г.	Ферма ФБ 18 I - 18 - а	Г 11	
П. спец.	Степанов	С.		Лист 1	Листов 1
Инж. пр.	Патлаев	В. В.	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАН	
Вед. инж.	Курьянов	К. В.		Новосибирский филиал	
				Формат А3	

Копировал: Воропаева

Уч. № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. №

Листов 2
Титов проект 503



1. ферма ФБ 181-28-а отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Возраст	Зона	Гвоз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 вып. I	Пояснительная записка		
				Чертеж фермы		
			1.463-3 вып. II	ФБ 181-28		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				<u>Изделие закладное</u>		
			1 1.463-3	Выполнение к вып. I-IV	М4-4	11 2.2
			2 2.460-2	вып. D	М4 3	1 4.0
			3 1.400-6/76	лист 65	М4-6-1	4 3.3

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Овощной расход				
	Арматура класса		Прокат марки								
	A III		B Cт 3 К П 2								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-72*	остого						
ФБ 181-28-а	4.15		Итого 180х6	Итого 210х6	Итого 180х4	Итого					
			4.15	21.45	21.45	12.4	12.4	3.4	3.4	21.4	41.4

Тип	Никитин		503-1-43.28-КНУ-ФБ 181-28-а
Над. отд.	Сидорова		
Пл. спец.	Стрехнин		
Руч. гр.	Титов		Ферма ФБ 181-28-а
Бед. инж.	Пурянова		
			Итого 11 листа
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Копировал: Воропаева

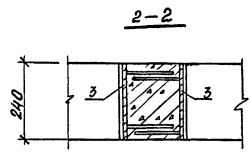
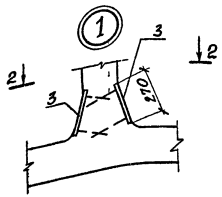
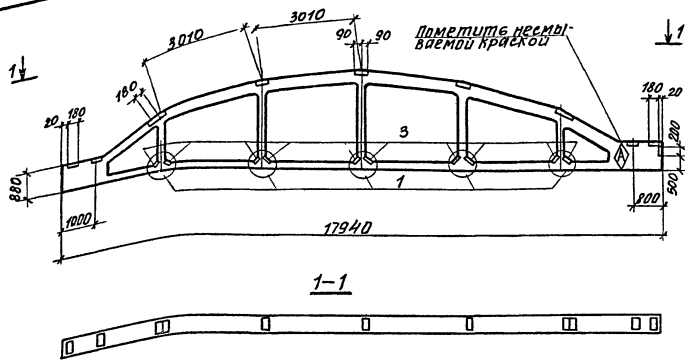
архив А3

Имя не найдено

Листов 1

Листов 503

Лист 10



Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 вып. I	Пояснительная записка		
				Чертеж фермы		
			1.463-3 вып. II	ФБ 18 II - 5Б		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные рисунки</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
			1 1.463-3 Дополнение к вып. I... II	М4-14	11	2.2
			2 2.460-2 вып. D	МАЗ	1	4.0
			3 1.400-6/176	М4-6-1	10	3.3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг.

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход	
	Компьютерная программа		Прогнат марка					
	АЦ		В Ст 3 К П 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-72*	Всего			
ФБ18 II - 5Б-а	5.35	21.45	21.45	31.0	31.0	3.4	3.4	61.2

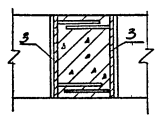
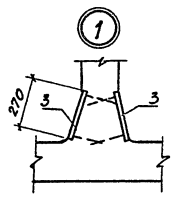
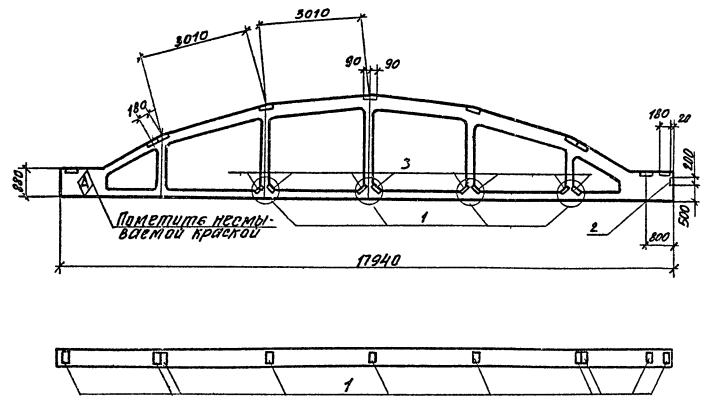
1. ферма ФБ18 II - 5Б-а отличается от типового наличием дополнительных закладных изделий.

ГИП	Никитин	Лист	503-4286-КЖИ-ФБ 18 II - 5Б-а	Стандия	Масло	Масштаб
нач. ст.	Идарова	Л.С.				
Л. спец.	Стрехин	Стр.	Ферма	рп		
Р.к. с.р.	Поплава	Л.С.	ФБ 18 II - 5Б-а	Лист 1	Листов 1	
вед. инж.	Курьянова	К.С.	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

Копировал: Воропаева

Формат А3

Шиповой проект 503



Ферма	Сила	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 вып. I	Пояснительная записка		
				Чертеж фермы		
			1.463-3, вып. II	ФБ 18 I - В		
				<u>Дополнительные</u> <u>сварочные изделия</u>		
				<u>Изделие закладное</u>		
1	1.463-3	Дополнительные к вып. I...II	МН-14		10	2.2
2	2.460 2	ВВП.О	МДЗ		1	4.0
3	1.400-6/76		МДБ-1		8	3.3

Ведомость расхода стали на дополни- тельные закладные изделия элемента, кг.

Марка элемента	Изделие закладное							Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки В Ст 3 К П 2				Всего			
	ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-70*					
	ГОСТ 6781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-70*	ГОСТ 8509-70*	ГОСТ 8509-70*				
ФБ 18 I - 2 В - б	4.7	4.7	19.5	19.5	24.8	24.8	3.4	3.4	52.4	52.4

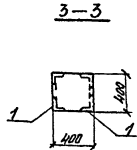
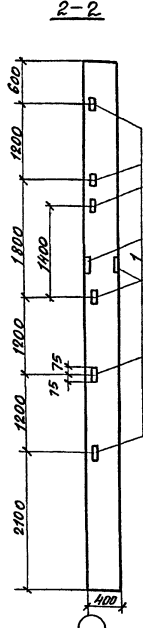
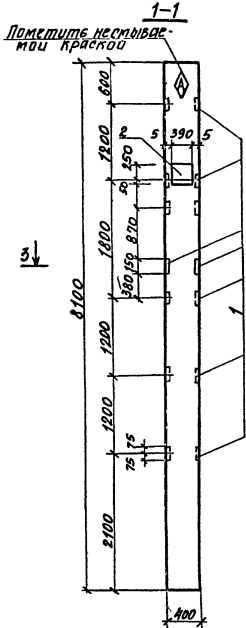
1. Ферма ФБ 18 I - 2 В - б отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

ГИП	Никитин	Сидорова	503-1/43.86-КЖУ-ФБ 18 I - В-б
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова	
Пл. спец.	Сидорова	Сидорова	Ферма ФБ 18 I - 2 В - б
Рук. зр.	Потапова	Потапова	Железобетон.
Вед. инж.	Курянова	Курянова	
			Стальная масса
			Масса ст
			Лист 1
			Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосиби́рский филиал

Алгоритм I

Тилкавай проект 503

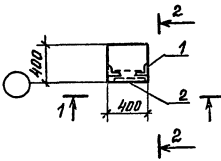
Шлях на выдана. Подписи и печать. Взаим. число.



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 86ип. 0-1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.423-3 86ип. 1	К 72-6		
				<u>Автоматические единицы</u>		
1			1.423-3 86ип. 2	М1-14	8	1.77
2			1.423-3 86ип. 2	НМ1-10	1	13.6

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Итого расход		
	Арматура класса					Прокат марки					
	А I		А III			В Ст 3КП2		всего			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82.70	ГОСТ 8509-72*				
К 72-6 а	Ф 6	Уморо	Ф 12	Ф 14	Ф 22	Уморо	300хх	Уморо	153хх	Уморо	27.76
	0.2	0.2	2.64	2.8	1.4	5.84	9.2	9.2	12.63	12.63	

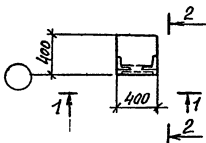
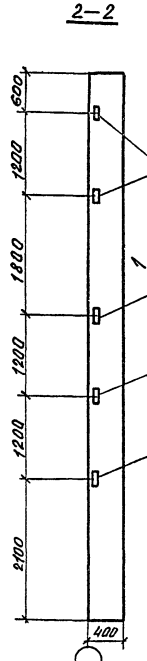
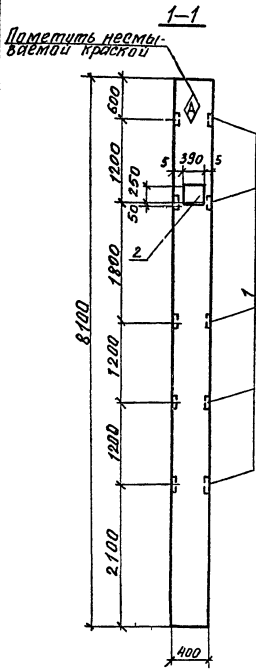


1. Колонна К72-6 а отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

ГИП	Ильичин	Ильичин	503-14386-КМУ - К72-6 а	Италия	Масштаб
Нач. отд.	Бидарова	Бидарова		РП	
Л. спец.	Стрехнин	Стрехнин	Колонна		
Рук. эк.	Питанова	Питанова	К72-6 а		
Вед. инж.	Курьянова	Курьянова	Железобетон		

Копировал: Воронцова

Формат А3



1. Колонна К72-6б отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

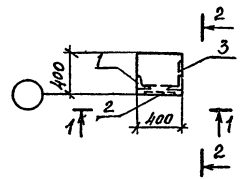
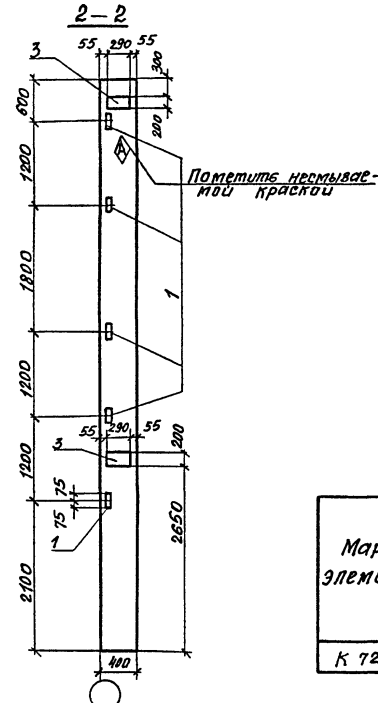
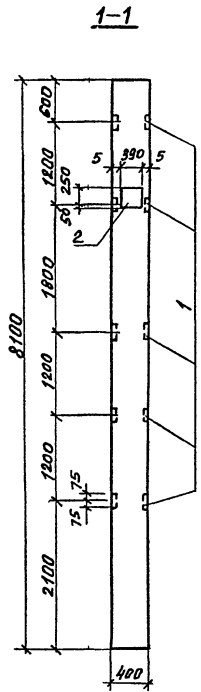
Колонна	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып. 0-1	Пояснительная записка		
				Чертежи колонны		
			1.423-3 вып. 1	К 72-6		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
				<u>ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
1	1.423-3	вып. 2		М1-14	5	1.77
2	1.423-3	вып. 2		НМ1-10	1	13.6

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента. кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А I		А II			В Ст 3 К П 2							
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 8509-72 *
φ 6	Углерод	φ 12	φ 14	φ 22		Углерод	Углерод	Углерод	Углерод	Углерод	Углерод	Углерод	
К 72 - 6 б	0.2	0.2	1.65	2.8	1.4		5.85	9.2	9.2	7.2	7.2	22.45	22.45

ГЛП	Никитин	СЗ				503-1.43.86-КЖИ-К 72-6 б			
нач. отд.	Ворова	Ф.С.							
Л. в. в.	Ворехин	С.С.							
К. в. в.	Потапова	И.С.				Колонна К 72-6 б	Стальная	Ма-та	Ма-штаб
всп. инж.	Корынова	В.С.				Железобетон	РП		
							Лист 1	Листов 1	
							ГИПРОАВТОТРАНС		
							Новосибирский филиал		

Тыловой проект 503 Альбом I



1. Колонна К 72-6В отличается от тыловой наличием дополнительных закладных изделий.

Формат	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып. 0-1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып. 1	Чертеж колонны К 72-6		
				<u>Дополнительные сборочные границы</u>		
			1 1.423-3 вып. 2	М1-14	5	1.77
			2 1.423-3 вып. 2	НМ1 10	1	13.6
			3 1.423-3 вып. 2	М1 12	2	6.0

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А I					Прокат марки ВСт 3кп2							
	А II					А III							
	гост 5781-82					гост 103 76		гост 82-70*		гост 8509-72*			
К 72-6В	0.2	0.2	4.45	2.8	1.4	8.65	9.2	9.2	9.2	9.2	7.2	7.2	34.45

Гип	Никитин	Сав	503-1.4236-КЖС-К72-6В	Станд	Масса	Марштаб
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова		РП		
Пл. спец.	Стрехин	Сидорова		Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Потапова	Сидорова	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		
Вед. шт.	Курьянова	Сидорова				

Копировал: Воропаева

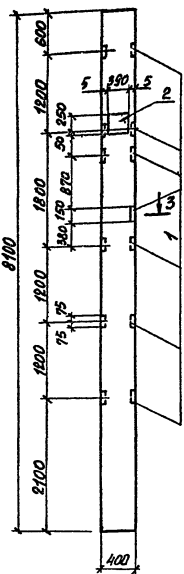
Шиф. № по кат. Изделия и детали. Взаим. шифр №

ЛВСОМ I

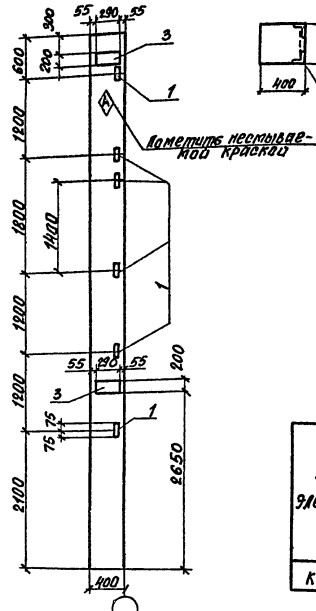
Милевой проект 503

Усть-ис. левый. Колонны и балки. Усть-ис. правый

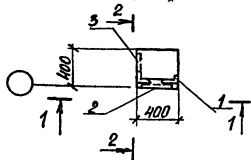
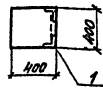
1-1



2-2



3-3



1. Колонна К72-62 отличается от типовой наличием дополни-тельных закладных изделий

Колонна	Этаж	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3 АЫП. 0-1	Пояснительная записка		
			1.423-3 Вып. 1	Чертеж колонны К 72-6		
				дополнительные чертёжные единицы		
1			1.423-3 Вып. 2	М1 14	7	1.77
2			1.423-3 Вып. 2	ММ1-10	1	13.6
3			1.423-3 Вып. 2	М1-12	2	6.0

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

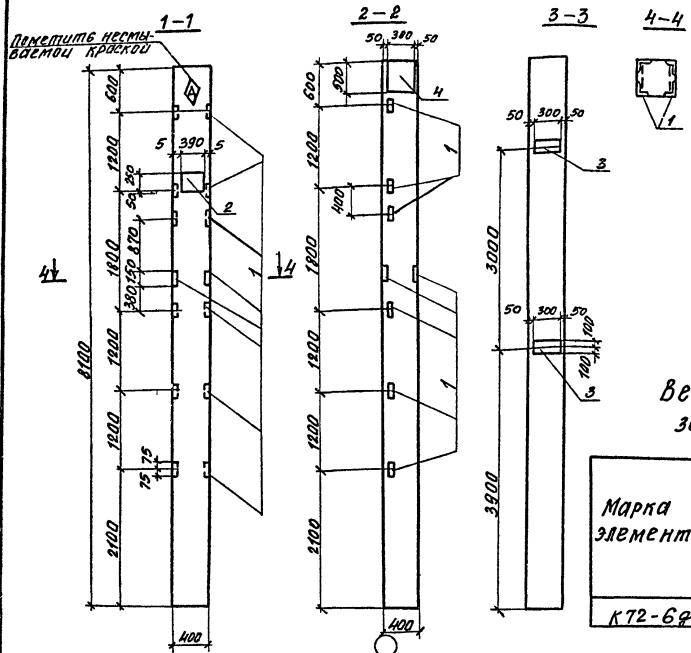
Марка элемента	Изделия закладные										общий расход		
	Арматура класса А I					Прокат марки А III							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	φ6	Итого φ12	φ14	φ22	Итого	Шпала	Уголок	Уголок 200х200	Уголок 150х150	Уголок			
К 72-62	0.2	0.2	5.11	2.8	1.4	9.31	9.2	9.2	9.2	9.2	10.08	10.08	37.99

ГШП	Никитин	ИП
Инж.опд.	С. Давыдов	ИП
Инж.спец.	О. Рухмин	ИП
Инж.спец.	П. Пальман	ИП
Инж.спец.	К. Ковалева	ИП

50314386 КНИ - К 72 - 62			
Колонна К72-62	Стальная масса	Масса: 1.05	
	Железобетон	Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

архиват А3

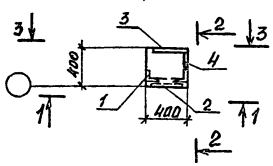
Милослав проект 503



№ документа	№ листа	№ поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып. 0 1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.423-3 вып. 1	К72-6		
				<u>Дополнительные</u> <u>забываемые записки</u>		
	1	1.423-3 вып. 2		М1-14	8	1.77
	2	1.423-3 вып. 2		М1-10	1	13.6
	3	1.423-3 вып. 2		М1-12	2	6.0
	4	1.431-20 вып. 7 часть 2		МН28	1	15.5

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные															
	Арматура класса А I				Арматура класса А II											
	Прокат марки В Ст 3 К П 2				Прокат марки В Ст 3 К П 2											
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*							
К72-6г	φ6	Уточн	φ10	φ12	φ14	φ22	Уточн	заклад	Уточн	заклад	Уточн	заклад	Уточн	заклад	Уточн	заклад
	0.2	0.2	0.8	5.44	4.9	1.4	12.54	21.0	21.0	0.8	9.2	10.0	11.52	11.52	55.26	



1. Колонна К72-6г отличается от типового наличием дополнительных закладных изделий

Г.И.П.	Никитин	Абел			503-143.86-КНИ - К72 - 6г
И.О.Ф.	Сидорова	Сидорова			
П.И.О.	Стрехнина	Стрехнина			Колонна К72-6г
С.И.О.	Попельева	Попельева			
Вед. инж.	Кирьянова	Кирьянова			
					Стандарт Проект Максимум
					РП
					Лист 1 Листов 1
					ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Копировал: Воропаева

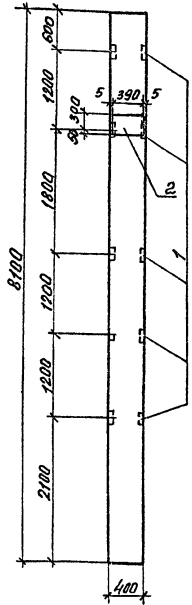
формат А3

И.И. Милослав, Подпись и дата, печать инж. № 503

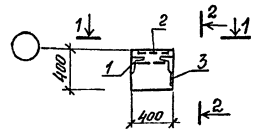
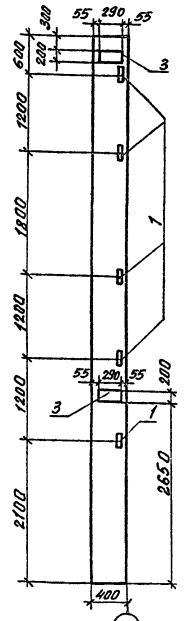
Моловой проект 503

Альбом №

1-1



2-2



1. Колонна К72-6е отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование
			<u>Документация</u>
		1.423-3 вып. 0-1	Пояснительная записка
			Чертеж колонны
		1.423-3 вып. 1	К72-6
			<u>Дополнительные сборочные планы</u>
1	1.423-3 вып. 2		М1-14
2	1.423-3 вып. 2		М1-10
3	1.423-3 вып. 2		М1-12
			5 1.77
			1 13.6
			2 6.0

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента кг

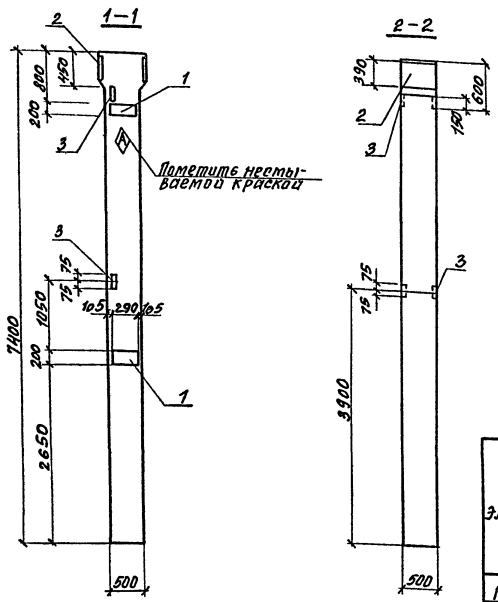
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А I					Прокат марки А II							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	Ф5	Упоро	Ф12	14	Ф22	Упоро	20х10	Упоро	30х10	Упоро		ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509 г2+
К72-6 е	0.2	0.2	4.45	2.8	1.4	8.65	9.2	9.2	9.2	9.2	7.20	7.20	34.45

Гип	Лукитин	503/43.86-КНИ - К72-6 е	Стальная	Магса	Масштаб
Нач. отд.	Видурова		РП		
Гл. инж.	Алехин		Лист 1	Листов 1	
Инж.-пр.	Патлава		ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Львакова		Новосибирский филиал		
			Железобетон		

Копировал: Воронцова

400мм В

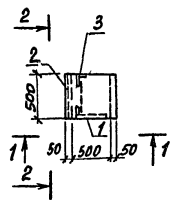
Шифр табл. Подпись и дата



№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.423-3 вып. 0 1	Пояснительная записка		
			Чертеж колонны		
		1.423-3 вып. 1	К 72 - 33 а		
			<u>Дополнительные материалы</u>		
1	1.423-3 вып. 2		М 1-12	2	6.0
2	503- -КНИ-МН-20		МН 20	1	37.72
3	1.423-3 вып. 2		М 1-15	2	1.86

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные							всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки В Ст 3КП2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103 76	ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*			
	Ø12	Ø14	Уголок 20х10	Уголок 30х10	Уголок 45х5	Уголок			
К 72 33а б	3.64	6.32	9.96	9.2	9.2	31.4	31.4	2.88	53.44



1. Колонна К72 33а-б отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий и укорочением на 100мм.

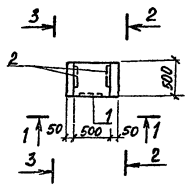
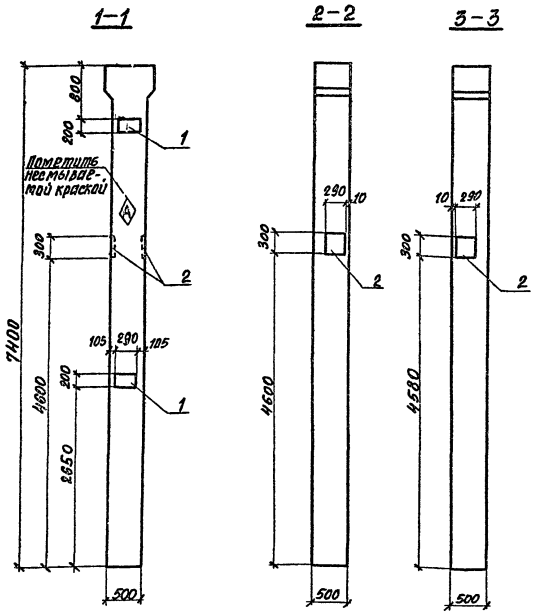
Гип	Никитин	Иванов	Сидорова	503-1.43.86-КНИ-К72-33а-б	Итадия	Масса	Маштаб
Пр. спец.	Степанин	Рак. спец.	Потепов	Колонна К72-33а-б	РП		
Вед. инж.	Курьanova			Железобетон	Лист 1	Листов 1	
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Копировал: Воронцова

Формат А3

Миловой проект 503
 Альбом 1
 Инв. № 001, Подпись и печать, 13.01.2014

Альбом 1
Типовой проект 503



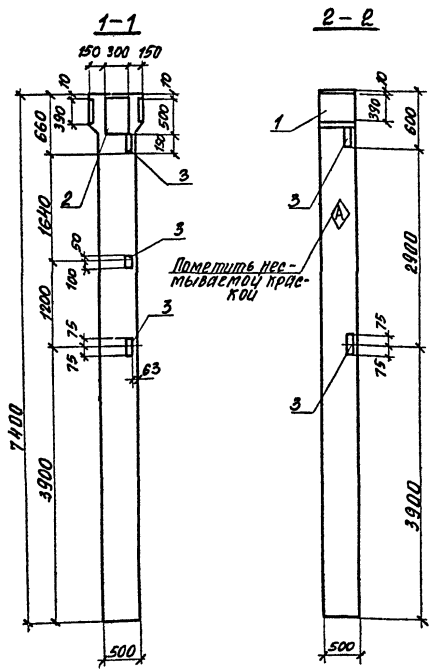
1. Колонна К72-33а-в отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий и укорочением на 100мм.

Рисунки	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3 вып. 0-1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып. 1	Чертеж колонны К72-33а		
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЯЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						
1			1.423-3 вып. 2	М1-12	2	6.0
2			1.423-3 вып. 2	НМ1-4	2	14.2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А I					Арматура класса А III						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10276-82						
	Ф6	Итого	Ф12	Ф14	Ф22	Итого	Ф12	Ф14	Ф22	Итого		
К72-33а-в	0.4	0.4	2.8	5.6	2.8	11.2	9.2	9.2	13.6	13.6	34.4	34.4

Гип	Никитин	СЗ	503-1.423.96-КЖУ - К72-33а-в
Нач. отд.	Саворина	СЗ	Колонна К72-33а-в
Пр. спец.	Стрелкин	СЗ	
Рук. зр.	Патапова	СЗ	Железобетон
Вед. инж.	Курьянова	СЗ	
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

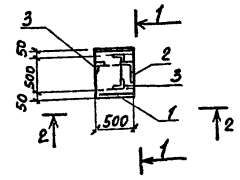


№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
	1.423-3 ВМП. 0-1	Пояснительная записка		
		Чертеж колонны		
	1.423-3 ВМП. 1	К72-33а		
Дополнительные сварочные соединения				
1	503	КНУ-МН20	МН20	1 37.72
2	1.421-20 ВМП. 7 часть 2		МН27	1 15.1
3	1.423-3 ВМП. 2		М1-15	5 1.86

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

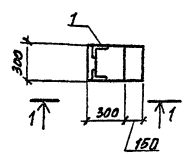
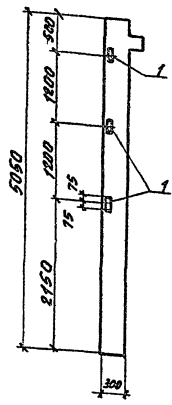
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход				
	Арматура класса А III				Прокат марки В Ст 3 КЛ 2								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*			ГОСТ 8509-72*			
	Ф10	Ф12	Ф14	Умного	50х10	Умного	30х10	Умного		43х5	Умного		
К72-33а-2	0.6	1.92	8.22	1.74	0.8	0.8	11.8	31.4	43.2	7.20	7.20	61.94	61.94

1. Колонна К72 33а-2 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий и укорочением на 100мм
2. Изделие М1-15 привязать к арматуре каркаса



Гип	Никитин	СВ		503-1.423-3-КНУ-К72-33а-2	Сталь	Масса	Максимум
Нач. этап	Сидорова	СВ					
Пл. спец.	Стрелкина	СВ		Колонна К72-33а-2	РП		
Руч. эр.	Литатова	СВ					
Вед. инж.	Курьянова	СВ		Железобетон			
					Лист 1 из 1		
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Миловой проект 503



1. Колонна 1К03.42-1 отличается от типовой колонны наличием дополнительных закладных изделий.
 2. Изделие М1-13 привязать к арматуре каркаса.

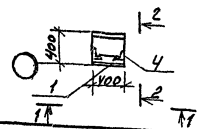
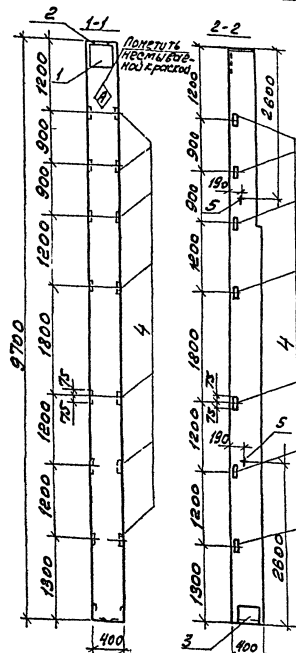
Контр. марка	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 выл. 2-2	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.020 1/83 ввип. 2-1	1К03.42		
				<u>Дополнительные сварочные швы</u>		
1	1.423-3	ввип. 2		М1-13	3	

ведомство расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента. кг.

Марка элемента	Изделия закладные				всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	АIII	В Ст 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72 *				
	φ12	Шпир	45315	Шпир		
1К03.42-1	0.72	0.72	4.32	4.32	5.04	5.04

ГИП	Никитин	10/83						503 143.86 КИИ - 1К03.42-1
Нач. отд.	Сидорова	10/83						Колонна 1К03.42-1
Л. спец.	Степанов							
Инж. ер.	Митяева	10/83						Лист 1
Вед. инж.	Курянова	10/83						Листов 1
								Железобетон
								ГИПРОАВТОТРАНС
								Новосибирский филиал

Изд. № 10/83. Подписать и вклеить в проект.



1. Колонна 7КФ97-2-Н1 отличается от типовой колонны наличием дополнительных закладных изделий.
2. Изделия закладные устанавливать по серии 1.427.1-3 вып. 1 стр. 23, 25...27.

Ранг	Этаж	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.427.1-3 Вып.0,2	Пояснительная записка		
			1.427.1-3 Вып.1	Чертеж колонны 7КФ97-2-Н		
				Дополнительные сварочные детали		
1			1.427.1-3 Вып.2	Цельные закладные МН1	1	
2			1.427.1-3 Вып.2	МН3	1	
3			1.427.1-3 Вып.2	МН8	1	
4			1.427.1-3 Вып.2	МН29	7	
5			1.427.1-3 Вып.2	МН35	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

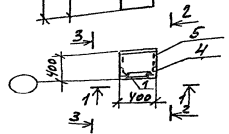
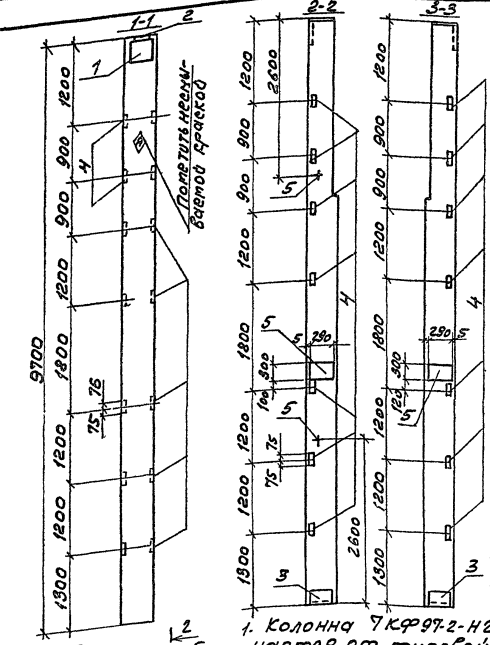
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А I					Арматура класса А II								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72 *								
	Прокат марки В Ст 3 К П 2					ГОСТ 82-70 *								
7КФ97-2-Н1	4,2	4,2	3,38	2,31	3,06	8,75	9,8	5,0	14,8	5,7	4,7	104	38,15	38,15

Г.И.П.	И.И.И.И.И.	С.С.С.	503-1.43.86 - К.И.И. 7КФ97-2-Н1
Наименование	Сварочные	С.С.С.	Колонна
П.И.И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	7КФ97-2-Н1
Р.И.И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	Железобетон
В.И.И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	Копировать

Копировать 8х8 - формат А3

Типовой проект 503

Сделано по проекту 503 в 1954 г.



1. Колонна 7КФ97-2-Н2 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
2. Изделия закладные изготавливать по серии 1.427.1-3 Вып.1 стр 23, 25... 27

Колонна	Базис	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.427.1-3 Вып. 0,2	Дополнительная спецификация		
			Чертеж колонны		
		1.427.1-3 Вып. 1	9КФ97-2-Н		
			<u>Дополнительные спецификации</u>		
1		1.427.1-3 Вып.2	Изделие закладное МН1	1	
2		1.427.1-3 Вып.2	МН3	1	
3		1.427.1-3 Вып.2	МН8	1	
4		1.427.1-3 Вып.2	МН29	7	
5		1.427.1-3 Вып.2	МН24	2	
6		1.427.1-3 Вып.2	МН35	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

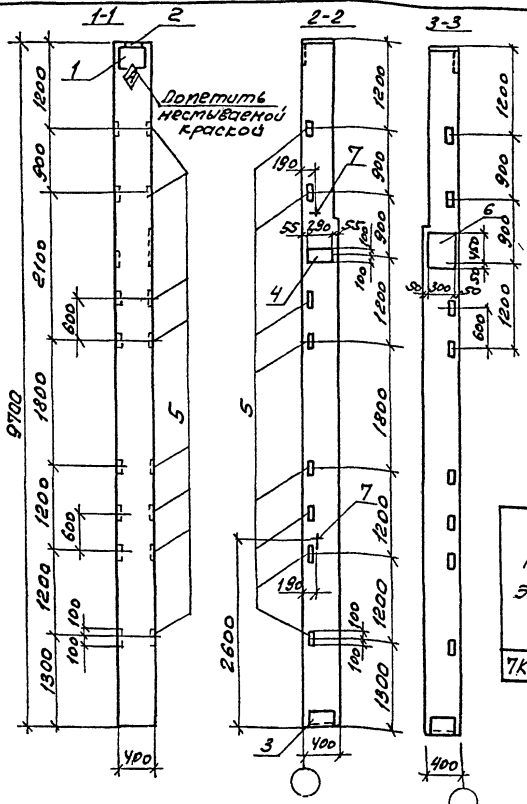
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А I					Прокат марки В Ст3 КЛ2								
	А I		А II			В Ст3 КЛ2		В Ст3 КЛ2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2509-72*	ГОСТ 22 70 #	Всего										
7КФ97-2-Н2	4,2	4,2	3,38	2,31	10,14	15,83	9,8	5,0	14,8	5,7	14,3	20,0	54,83	54,83

Гип	Никитин	Сидорова	Сидорова	503-1-43.86	КМН-7КФ97-2-Н2	Состав	Новос	Новос
Начальн	Сидорова	Сидорова	Сидорова		Колонна	ДП		
Инженер	Сидорова	Сидорова	Сидорова		7КФ97-2-Н2	Лист	Листов	
Инженер	Сидорова	Сидорова	Сидорова		Железобетон	ГИПРОВСТОТРАНС		
Инженер	Сидорова	Сидорова	Сидорова			Новосибирский филиал		

Копировал Друзь. Формат А3

Типовой проект 503

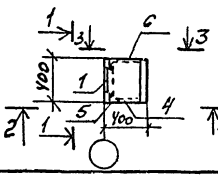
Указание по применению в других условиях



Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.427.1-3 Вып. 02	Порядковая записка		
				Чертеж колонны		
			1.427.1-3 Вып. 1	7КФ97-2-Н		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сварочные швы</u>		
1	1.427.1-3	Вып. 2		Изделия закладные МН1	1	
2	1.427.1-3	Вып. 2		МН3	1	
3	1.427.1-3	Вып. 2		МН8	1	
4	1.427.1-3	Вып. 2		МН22	1	
5	1.427.1-3	Вып. 2		МН29	8	
6	1.431-20	Вып. 7 часть 2		МН27	1	
7	1.427.1-3	Вып. 2		МН35	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход					
	Арматура класса					Прокат марки										
	А I		А III			В Ст 3 КЛ 2										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76								
	φ16	У1200	φ10	φ12	φ14	У1200	Л63х5	Л90х6	У1200	Л150х5	Л10х10х200	У1200	Л300х10х200	У1200		
7КФ97-2-Н3	4,2	4,2	3,98	5,24	4,96	14,18	11,2	5,0	16,2	0,8	3,1	3,9	5,7	16,5	22,2	60,68

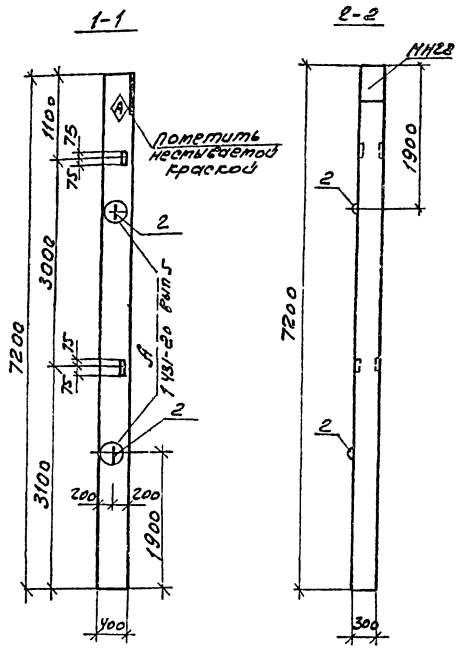


1. Колонна 7КФ97-2-Н3 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
2. Изделия закладные устанавливать по серии 1.427.1-3 Вып. 1 стр. 23, 25.. 27

ГИП	Никитин	Зор	503-1-43.86-КМН-7КФ97-2-Н3	Сталь	Класс	Указания
Нач. отд. и дорож.				PH		
Л. спец. стр. мин.				Лист 1	Листов 1	
Р.К. зр. Поталов			Колонна			
Вед. инж. Курянов			7КФ97-2-Н3			
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

Копировал А.М.М. - Формат А3

Альбом
Типовой проект м.503

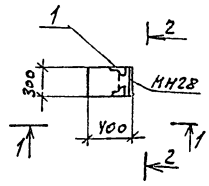


Возраст	Возраст	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 вып. 0	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20 вып.5	КБ-11		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы.</u>		
	1		1.423-3 вып.2	МН-13	2	1,68
	2		1.400-9. вып.1	УПГ-4	2	0,98

Ведомость расхода стали на выполнител-
ные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса			Прокат марки					
	А I		А II	В Ст3 кп2		стало			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5089 72	
	φ12	У170φ12		У170φ12	У170φ12	У170φ12			
КБ 11-а	1,96	1,96	0,48		0,48	2,88	2,88	5,32	5,32

- Колонна КБ11-а отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
- Изделие закладное МН-13 привязать к арматуре каркаса.



Ген. Дир.	Никитин	30	503-1-43.86	КНН-КБ11-а
Нач. отд.	Сидорова	31		
Т. спец.	Стрелюхи	32	КОЛОННА КБ11-а	Стадия проекта
Вик. з.р.	Потапов	33		
Бр. инж.	Кирьянов	34	Железобетон	Лист №1
				Лист №2
				ГИПРОВТОТРАНС
				Новосибирский филиал
			Копирован ГИИ.	Формат А3

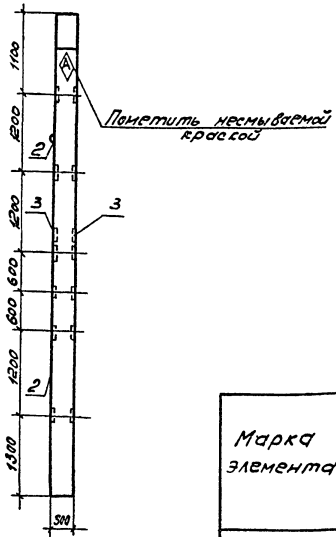
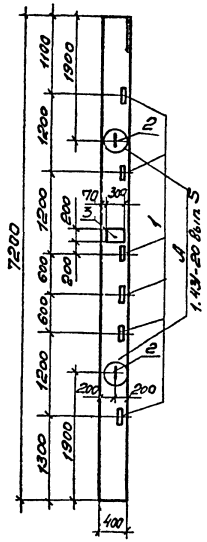
Шкала: 1:1

Альбом I

Типовой проект

1-1

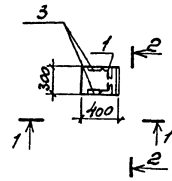
2-2



Ранг	Зона	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		
			1.431-20 вып.5	Чертеж колонны КБ II		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
1			1.423-3 вып.2	М1-13	6	1,68
2			1.400-9 вып.1	УП2-4	2	0,98
3			1.431-20 вып.7 часть 2	МН22	2	7,3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А I				Прокат марки ВСт 3 кп 2						
	А I		А III		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-78				
	φ12	Итого φ12	Итого	50мм	20мм	Итого	Л315	Итого			
КБ II - δ	1,96	1,96	4,24	4,24	2,4	2,4	н.в	8,64	8,64	26,64	26,64



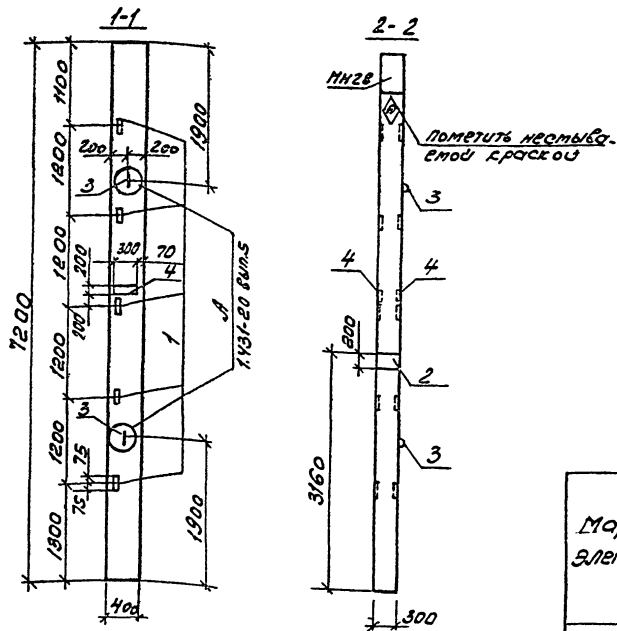
- Колонна КБ II-δ отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий
- Изделие закладное М1-13 привязать к арматуре каркаса.

Г.Ц.П. ИУХИТИН	К.И.С.И.С.И.	503-1-43.86-КМШ-КБ II-δ	Масса	Масса	Масса
Нахотел. Сидорова	Ф.И.С.		РП		
А.С.С.С.С.С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.С.С.	КОЛОННА КБ II-δ			
С.С.С.С.С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.С.С.		Лист 1	Листов 1	
		Железобетон	ГИПРОДОРТАНС		
			Новосибирский филиал		

Шкала: 1:100

А.И.ВЕРБИТ

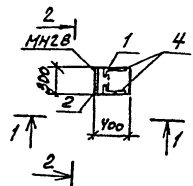
Типовой проект 503



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Вид	Зона	Лист
		Документация	1.431-20 Б.вп.0			
		Чертеж колонны	1.431-20 Б.вп.5			
Дополнительные сведения						
1	1,63	М1-13	1.423-5 Б.вп.2			
2	7,3	МН 24	1.431-20 Б.вп.7 часть 2			
3	0,98	УП2-4	1.400-9 Б.вп.1			
4	7,3	МН 22	1.431-20 Б.вп.7 часть 2			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса АІ				Прокат марки В Ст 3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
	φ12	У70	φ12	У70	φ12	У70	φ12	У70			
КБ11-Б	1,96	1,96	5,9	5,9	3,6	14,1	17,7	7,2	7,2	32,76	32,76



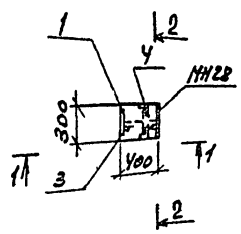
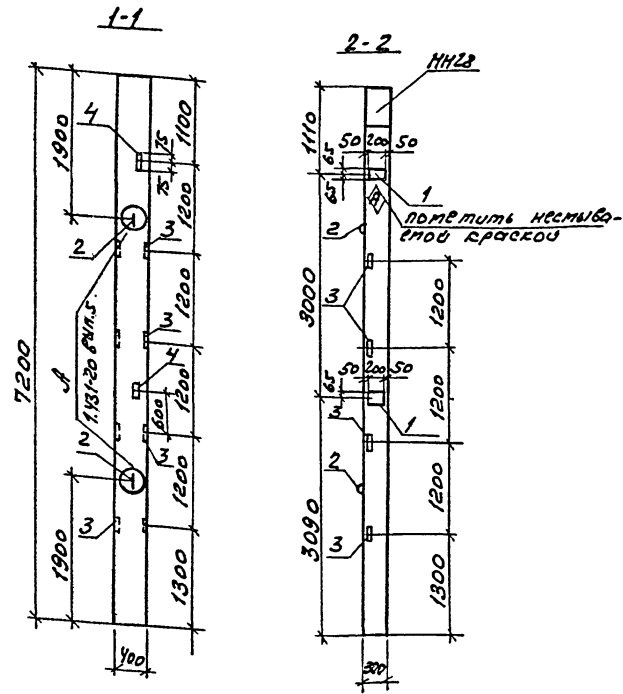
1. Колонна КБ11-Б отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
2. Изделие закладное М1-13 привязать к арматуре каркаса.

Гипрострой	Институт	503	503-1-43.86	КМН-КБ11-Б
Начальн. Сидорова	Инж. Сидорова		Колонна КБ11-Б	Стальной настил
Инж. Стрелкин	Инж. Стрелкин			РП
Инж. Кирьянов	Инж. Кирьянов		Железобетон	Лист 1
			Копирован	Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Ньюсибирский филиал
				Формат А 5

Инженер А.И.ВЕРБИТ

Л.И.Ом.Л

Типовой проект 503



1. Колонна КБ11-2 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий
 2. Изделие М1-13, М1-14 привязать к арматуре каркаса.

Ранжир	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 Вып.0	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20 Вып.5	КБ11		
				<u>Дополнительные сварочные единицы</u>		
		1	1.431-20 Вып.7 часть 2	МН26	2	7,5
		2	1.400-9 Вып. 2	УП2-4	2	0,98
		3	1.423-3 Вып. 2	М1-14	4	1,77
		4	1.423-3 Вып. 2	М1-13	2	1,68

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка изделия	Изделие закладные										Общий расход
	Арматура класса А1					Прокат марки В Ст3 КЛ2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76 ГОСТ 8509-72					
	Ф12	У1020	Ф12	У1020	Ф20	У1020	Ф30х4	У1020	Л43х5	У1020	
КБ11-2	1,96	1,96	1,80	1,80	3,6	3,6	11,4	11,4	8,64	8,64	27,40

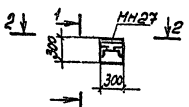
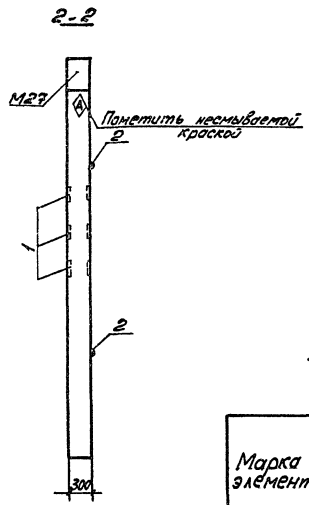
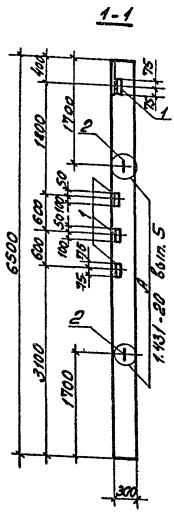
ГЛП	Никитин					503-1-43.86 - КМ Ч - КБ11-2			
Нач.отд.дир.орб.в	Сидорова								
Н.с.пр.проект.инж.	Стручков								
Рис.пр.	Иоталова								
Экз.инж.	Сурьянова								
						Колонна КБ11-2	Сталь	Класс	Углы
							Рп		
							Лист 1	Листов 1	
						Железобетон	ГИПРОВТТРАНС		
						Копирован А.С.	Новосибирский филиал		
							Формат А3		

Универсальные проекты и чертежи

Лыбом Э

Типовой проект 503

Указатель листов и деталей в них



1. Колонна КБ9-Б отличается от типовой колонны наличием дополнительных закладных изделий
2. Изделие М1-13 привязать к арматуре каркаса.

Ранг	Звание	И/О	Обозначение	Наименование	кол.	Прим. замеч.
				Документация		
			1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		
			1.431-20 вып.5	Чертеж колонны КБ9		
				дополнительные закладные изделия		
1			1.423-3 вып.2	М1-13	4	1,68
2			1.400-9 вып.1	УП2-4	2	0,98

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

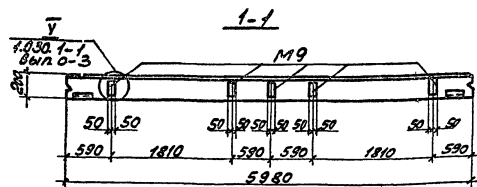
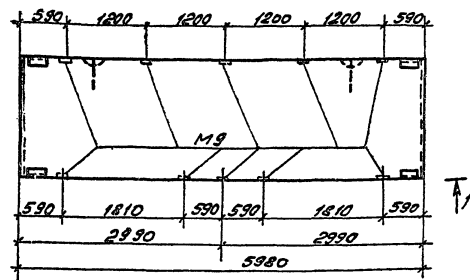
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Прокат марки ВСт 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	Утол φ12	Утол L63x	Утол	Утол	Утол		
КБ9-Б	1,96	1,96	0,96	0,96	5,76	5,76	8,68	8,68

ТИП	Нижний	503-1-43 86 - КИУ - КБ9-Б		
После сварки				
Листы	Стрелки	КОЛОННА		
Руч. пр.	Потопов	КБ9-Б		
Рис. 101	Курянов			
		Железобетон		
			Сталь	Металл
			Лист 1	Листов 1
			СИПРАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Копировал ЛБ

Аннотация

Типовой проект 503



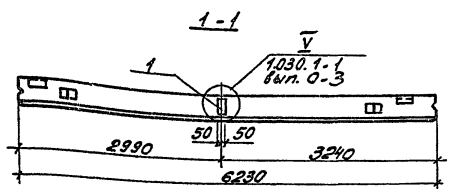
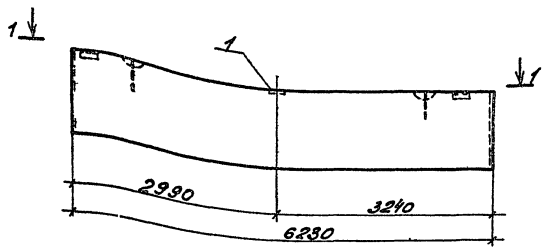
1. Панель ПС60.18.2.0-4 Л.38-1
от типовой разбивкой
закладных изделий М9.

Идентификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.030.1-1 вып. 0-0; 0-3	Пояснительная записка		
		Чертеж панели		
	1.030.1-1 вып. 1-1 часть I	ПС60.18.2.0-4 Л-38		

ГИП	Никитин	38	503-1-43.86 - КИП-ПС60.18.2.0-4 Л-38-1		
нач. отд.	Сидорова	01	Панель	Станд. лист	Листов
П. спец.	Степанчик	01		РП	
Инж. ср.	Потапова	01	ПС60.18.2.0-4 Л-38-1	Лист 1	Листов 1
Ведущий	Курьянова	01		ГИПРОДРАТСТРОИ	
				Новосибирский филиал	

Инв. № табл. Подпись и дата

Типовой проект 503



Ранжир	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
		1.030.1-1 вып. 0-0, 0-3	Пояснительная записка		
			Чертеж панели		
		1.030.1-1 вып. 1-1 часть I	ПС62,5.12.20-2.1-1.31 дополнительные сборочные детали		
1		1.030.1-1 вып. 1-3	М9	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А	П	ВСт 3кп 2	Всего			
	φ10	Углы-нож	Углы	Углы			
ПС62,5.12.20-2.1-1.31	0,38	0,38	1,0	1,0	1,38	1,38	

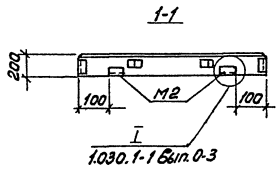
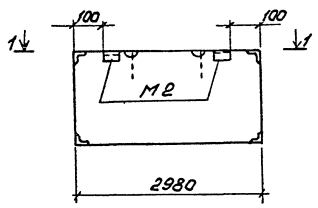
1. Панель ПС62,5.12.20-2.1-1.31-1 отличается от типовой наличием дополнительного закладного изделия М9

Лист 1 из 1

СНП	Никитин	503	503-1-43.86	- КНИ-ПС62,5.12.20-2.1-1.31-1
Исполн	Сидорова	21	Панель	Сталь
И.сп.пр	Смирнин	21		Масса
Рис.пр	Платонов	21	ПС62,5.12.20-2.1-1.31-1	Начисл.б
Вед.пр	Курьянов	21		ПП
				Лист 1
				Листов 1
				Новосибирский филиал

Листом 1

Типовой проект 503



1. Панель ПС30.12.2.0-6 Л-57-1 отличается от типовой только разбивкой закладных изделий М2.

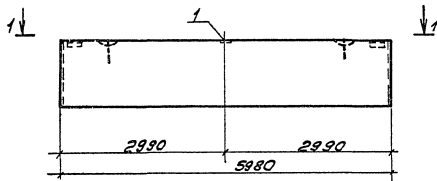
Проект	Зона	Лист/участок	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1 Вып. 0-0, 0-3	Пояснительная записка		
				Чертеж панели		
			1.030.1-1 Вып. 1-1 часть 1	ПС 30.12.2.0-6. Л-57		

Унифицированный проект и детали. Взаимозаменяемость

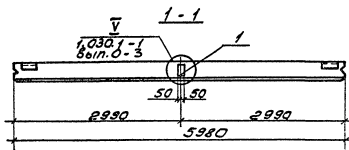
ГЛП	Никитин	С/Д		503-1-43.86 - КМН-ПС30.12.2.0-6Л-57-1	Старин	Наско	Вичинов
Рачист	Сидорова	С/Д		ПАНЕЛЬ ПС 30.12.2.0-6.Л-57-1	РП		
Г. спец.	Стрелин	С/Д			Лист 1	Листов 1	
Сук. гр.	Лютянова	С/Д			ГИПРОВЕСТРАНС		
Вед. инж.	Курьянова	С/Д			Новосибирский филиал		
							Формат А3

Копирована С/Д

Аксом I



Типовой проект 503



1. Панель ПС60.12.20-2.1-31-1 отличается от типовой наличием дополнительного закладного изделия М9.

Проект	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
			1.030.1-1. вып.0-0; 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1 вып.1-1 часть I	Чертеж панели		
				ПС60.12.20-2.1-31		
				дополнительные сварочные электроды		
		1	1.030.1-1 вып.1-3	М9	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса АП		Прокат марки ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*				
	φ10		Штаб-100кв		Штаб		
ПС60.12.20-2.1-31-1	0,38		0,38	10		1,0	1,38

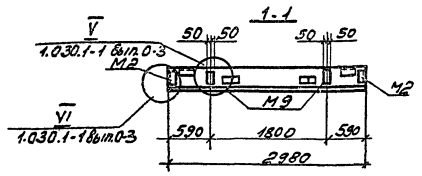
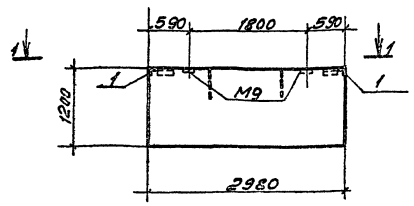
Шифр и наименование докум. (в соответствии с ГОСТ 214-74)

Группа	Никитин	Сол	503-1-43.86	- КМУ-ПС60.12.20-2.1-31-1
Наименование	Сидорова	С		
Пл. спец. Строительный		С		
Выс. по. Патамбо	Вилл	С		
Ведущий Курманов	В. В. С.	С		
			Панель	стандарт Масса Масса/б/б
			ПС 60.12.20-2.1-31-1	РП
				лист 1 / лист 61
				ГИПРОБЪЕКТРАНС
				Новосибирский филиал

Копирован в/в

формат А3

Типовой проект 503



Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
		1.030.1-1 вып 0-3	Пояснительная записка		
			Чертеж панели		
		1.030.1-1 вып 1-3	ПС 30.12.20-6.А-54 дополнительные сборочные детали		
		1.030.1-1 вып 1-3	М11	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	Общий расход	
	А I	ГОСТ 5781-82	ВСт 3Кп2	ГОСТ 8509-72*			
ПС30.12.20-6.А-54-1	φ10	0,88	Угловые	Л336	1,84	2,72	2, 72

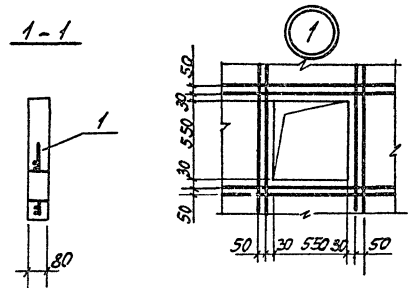
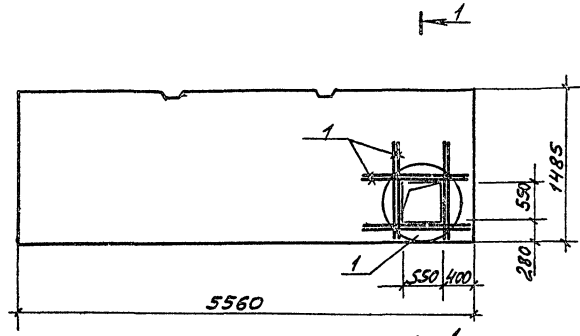
1. Панель ПС30.12.20-6.А-54-1 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий М11, и разбивкой М9

Конт. материал	Состав	Масса	Насчитано
ПУИП Начальство П. спец. Инж. гр. Ведущий	ИКУТИН Курдюков Степанкин Петянов Кузьманов	503-1-43.86 -КМУ-ПС30.12.20-6.А-54-1 ПАНЕЛЬ ПС30.12.20-6.А-54-1	С.А.А.И.А. П.И.Т. Лист 1 / Листов 1 ГИПРОДРОТ РЯНС Новосибирский филиал

Изд. 1981г. Издательство ЦИТИС МПИ

Мягкая

Типовой проект 503



Формат Докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
		1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		
		1.431-20 вып.1	Чертеж плиты ППЛ - ИВ Б. 56x1485		
<u>Детали дополнительные</u>					
	1		Ф6АIII ГОСТ 5781-82 P-1250	8	0,22

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

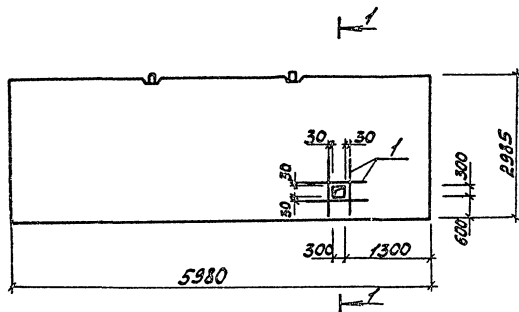
Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса			
	А - III			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф6		Итого	
ППЛ - ИВ-а 5,56 x 1,485	2,22		2,22	2,22

1. Панель ППЛ - ИВ 5,56 x 1,485-а отличается от типовой наличием отверстия.

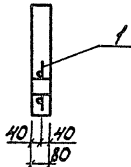
Шифр на листе. Подпись и дата. Взам. Инв.

ГИП	Никитин	190		503-1-43.86-	КЖС	ППЛ - ИВ-а 5,56 x 1,485	Сталь	Масса	Насчитано
Нач. отд.	Стрехнин	501					РП		
Л. спец.	Стрехнин	501							
Рис. гр.	Потапова	Иван				Панель ППЛ - ИВ-а 5,56 x 1,485			
Вед. инж.	Курьянов	Иван							
Ст. инж.	Макеев	Вал							
							Лист 1	Листов 1	
							ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Тиловой проект 503



1-1



1. Панель ППА-1-а 5,98х2,985 отличается от тиловой наличием отверстия

Вид	Возраст	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1431-20 вып 0	Пояснительная записка		
			1431-20 вып 1	Чертеж плиты ППА-1 5,98х2,985		
				<u>Детали дополнительные</u>		
		1		ФБАП ГОСТ 5781-82 L=850	4	0,19

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

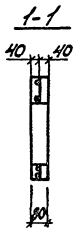
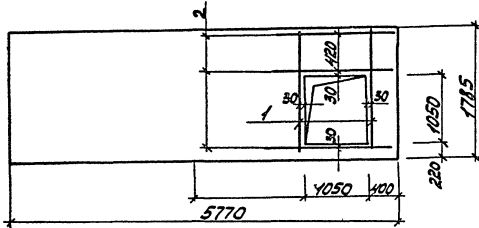
Марка элемента	Узелка арматурные		
	Арматура класса		
	A-III	Всего	
	ГОСТ 5781-82		
	φ6	Итого	
ППА 1-а 5,98х2,985	0,76	0,76	0,76

Шифр проекта, Полн. и дата, Автор, Издатель

			503-1-43.86-КЖУ		ППА-1-а 5,98х2,985	
ГИП	Никитин	ЗС	Панель ППА-1-а 5,98х2,985	РП	Лист 1	Листов 1
Нач. отд.	Сидорова	СЗ				
Гл. спец.	Стрелкин	СЗ				
Рук. гр.	Патолова	ИЗ				
Вед. инж.	Курьянова	ИЗ	ГИПРОАВТОТРАНС			
Ст. инж.	Мокеев	СЗ	Новосибирский филиал			

Альбом I

Типовой проект 503



1. Панель ППМ-6В-а 5,77×1,785 отличается от типовой наличием отверстия.

Уровень	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		
			1.431-20 вып.1	Чертеж плиты 5.77-1.785		
				Металлы дополнительные		
	1			Ф16АШ ГОСТ 5.781-82 с-1760	2	5,56
	2			Ф16АШ ГОСТ 5.781-82 с-2880	3	13,64

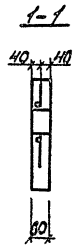
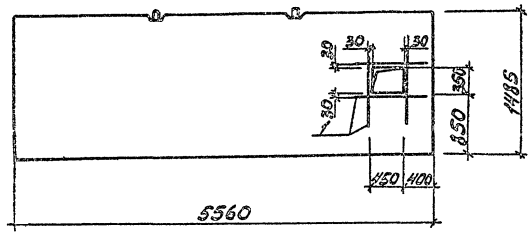
Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	16	Итого	
ППМ-6В-а 5.77-1.785	19.20	19.20	19.20

			503-1-43.86-КЖУ- ППМ-6В-а 5.77-1.785	Сталь Масса Момент
ГЛП Никитин	С.С.		Панель ППМ-6В-а 5.77-1.785	РП
Ноч.отд. Сидоров	С.С.			Лист 1 из 2
Л.спец. Стрелнин	С.С.			ГИПРОАВТОТРАНС
Рук.пр. Логолова	В.С.			Новосибирский филиал
Вед.пр. Курьянова	В.С.			
С.инж. Микеев	В.С.			

А.И.Борисов

Типовой проект 503



Рядовая зона	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.431-20 Вып.0	Пояснительная записка		
		1.431-20 Вып.1	Чертеж плиты ПП-118 5,56x1,485		
			<u>Детали дополнительны</u>		
	1		φ6 АIII ГОСТ 5781-82 L=850	4	0,21

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			всего
	Арматура класса		Утого	
	A-III	ГОСТ 5781-82		
ПП-118-Б 5,56x1,485	φ6	0,84	0,84	0,84

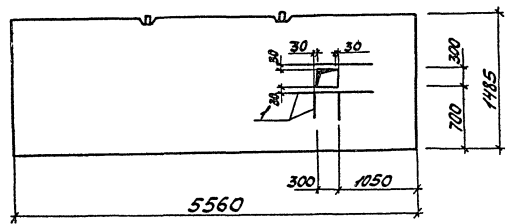
1. Панель ПП-118-Б 5,56x1,485 отличается от типовой наличием отверстия.

Шифр № подл. / Подл. и дата / Кол. листов

			503-1-43.86-КЖУ ПП-118-Б 5,56x1,485			
ГЛП	Иркутск	КЖУ	Панель ПП-118-Б 5,56x1,485	Сталь	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Сидаров	С		РП		
И. спец.	Стрелкин	С		Лист 1 из 10 в.с.		
Рук. гр.	Поголова	В		ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Курьянова	В		Новосибирский филиал		
Ст. инж.	Макеев	С				

Типовой проект 503

Изд. № 00000 / Табл. и дата / Маш. инст. №



1-1



1. Панель ПЛЛ-118-6 5.56x1.485 отличается от типовой наличием отверстия.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		
		1.431-20 вып.1	Чертеж плиты ПЛЛ-118 5.56x1.485		
			Детали дополнительные		
	1		Ф6А ГОСТ 5781-82 l=850	4	0.19

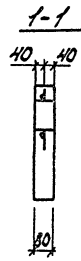
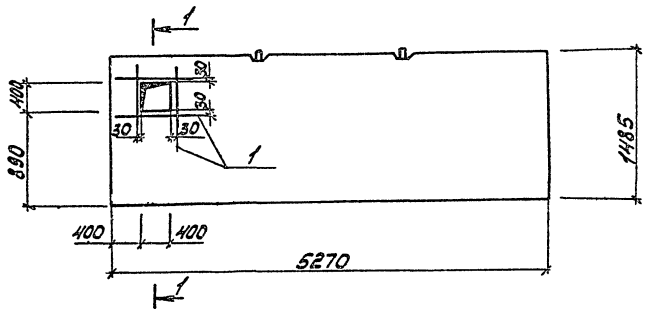
Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Уделья арматурные		Всего
	Арматура класса		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
ПЛЛ-118-6 5.56x1.485	Ф6	Углов	
	0.76	0.76	

503-1.43.86 - КЖС			ПЛЛ-118-6 5.56x1.485	
ГИП	Никитин	Э.И.	Панель ПЛЛ-118-6 5.56x1.485	Ст. инж. Моссо
Инж. от.	Сидоров	С.А.		Машин.
Инж. спец.	Стрехин	С.А.		Р.П.
Инж. го.	Потолова	В.И.		Лист 1 / Листов 1
Инж. ред.	Курьянов	В.В.		ГИПРОАВТОТРАНС
Ст. инж.	Макеев	С.С.		Новосибирский филиал

Альбом I

Типовой проект 503



1. Панель ППЛ-12-а 5.27x1.485 отличается от типовой наличием отверстия.

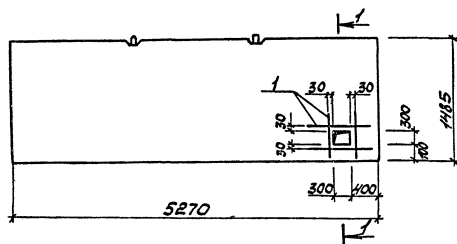
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		
			1.431-20 вып.1	Чертеж плиты ППЛ-12 5.27x1.485		
				Детали дополнительные		
	1			ФБАШ ГОСТ 5781-82 С-900	4	0,2

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

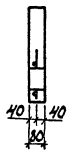
Марка элемента	Изделия армирующие			Всего
	Арматура класса А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф6	Углов	Итого	
ППЛ-12 а 5.27x1.485	0,8		0,8	0,8

		503-1-43.86 - КЖУ		ППЛ-12-а 5.27x1.485	
ГИП	Никитин	30		Стальной	Насос
Маш. отд.	Сидорова	50			
Л. спец.	Стреланин	50		РП	
Вык. гр.	Лоталова	50		Лист 1	Листов 1
Вед. инж.	Кирьянова	50		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
Ст. инж.	Милеев	50			

Шк. № 12, Плат. и Вата (взам. Шк. № 12)



1-1



1. Панель ППЛ-12-б
5,27×1,485 отличается от тиловой
наличием отверстия.

Ранг	Звание	Пр.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		
			1.431-20 вып.1	Чертеж плиты ППЛ-12 Б.27х1.485		
				<u>Детали дополнительные</u>		
		1		Ф6 АIII ГОСТ 5781-82 L=900	4	0,2

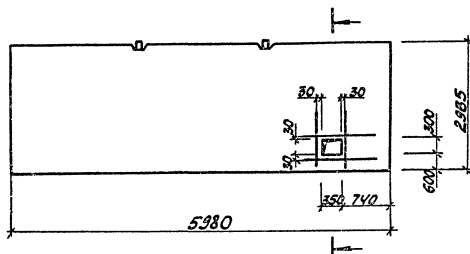
Ведомость дополнительного расхода
стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		
	Арматура класса		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ6	Утого	
ППЛ-12-б Б.27х1.485	0,8	0,8	0,8

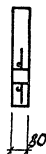
							503-1-43.86-КЖУ	ППЛ-12-б 5,27×1,485	Стальной	Масса	Нормат.
							Панель	ППЛ-12-б 5,27×1,485	РП		
									Лист 1	Листов 1	
									ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал		

Альбом I

Типовой проект 503



1-1



1. Панель ППЛ-1-Б 5,98 x 2,985 отличается от типовой наличием отверстия.

№ чертеж 3 листа	№ зб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.431-20 вып.0	Пояснительная записка		
		1.431-20 вып.1	Чертеж плиты ППЛ-1 5,98 x 2,985		
			Атлас дополнительных		
1		Ф6А ГОСТ 5781-82 L=850		4	0,2

Ведомость дополнительного расхода
стали на элемент, кг

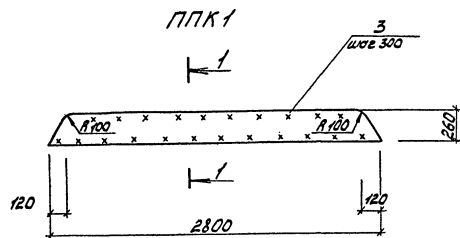
Марка элемента	Изделия арматурные		
	Арматура класса		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф6	Уголок	
ППЛ-1-Б 5,98 x 2,985	0,8	0,8	0,8

503 1-43 86-КЖИ ППЛ-1-Б 5,98 x 2,985				Лист 1	Листов 1
ГЛП	Никитин	С		Панель ППЛ-1-Б 5,98 x 2,985	рп
Н.к.ст.	Сидорова	С			
П.спец.	Стрелнин	С			
Р.ж.в.	Лотопово	С			
Вед.инж.	Курманов	С			
Ст.инж.	Макеев	С			
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

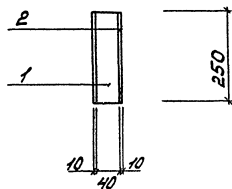
Формат А3

Альбом 2

Титульный проект 503



1-1



Ранжир	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ППК-1		
				Материал на ППК-1		
		1		Брус 250x40 L=2800	1	0,03м ³
				Абестоцементные листы		
		2		δ=10 ГОСТ 18124-75*	—	1,5м ²
		3		Шурупы φ4x30		0,2кг

Изготовление вкладыша производить по указаниям серии 1.431-20 вып.3

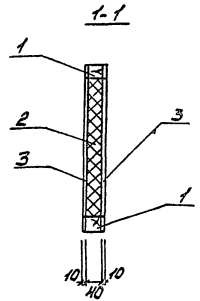
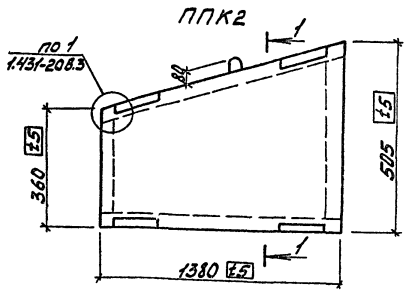
ГИП Никитин МЮ			503-1-43.86 - КЖУ-ППК-1			
Ночаго	Сидорова	С	Каркасно-обливной	Студия	Масса	Масшт.
Л.опец	Тремлин	С		Р97	0,03т	
Рук.г.р.	Петрова	В	Вкладыш ППК-1	Лист 1	Листов 1	
Вед.инж.	Курьянова	М		ГИПРОАВТОТРАНС		
Ст.инж.	Макаев	С	Новосибирский филиал			

Формат А3

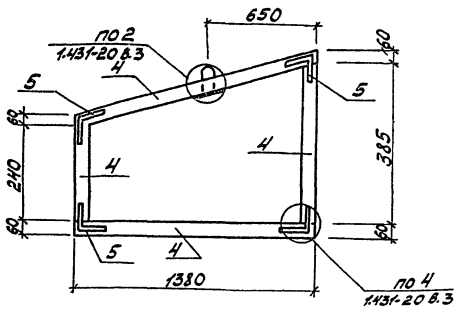
Имя, Фамилия, Имя и дата составления

Альбом 2

Типовой проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып. 3.

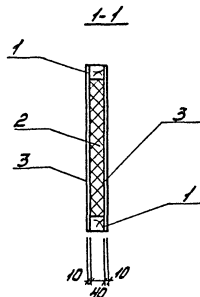
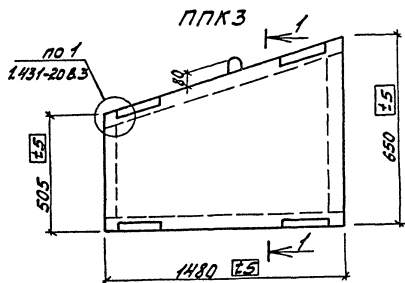
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ППК2</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1		Каркас К1	1	
		<u>Материал на ППК2</u>		
2		Ламинированная плита ГВЛ ГВЛТ 9573-82 К-100 мм	-	0,02 м ³
3		Абестоцементные плиты ГВЛТ 18124-75 8x10	-	1,2 м ²
		<u>Шурупы ф4x30</u>		
		<u>Каркас К1</u>		
		<u>Металл</u>		
4		Брус 60x40 L=3500	1	0,008 м ³
5		-60x4 ГОСТ 103-76 L=2800	-	5,2 кг
		-40x6 ГОСТ 103-76 L=160	1	0,3 кг
		ФЛМ ГОСТ 5781-82 L=450	1	0,3 кг
		<u>Шурупы ф4x30</u>		
		<u>Гайка М10</u>		

503-1-43.86 - КЖУ-ППК2		Код	Масса	Мощ.
ГЦП	Никитин	301		
Начальд	Сидорова			
Ин. спец	Степичев			
Инж. ге.	Потопова			
Инж. эк.	Курянова			
Ст. инж.	Макеев			
Каркасно-обшивной вкладыш ППК2		Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС		Иркутской филиал		

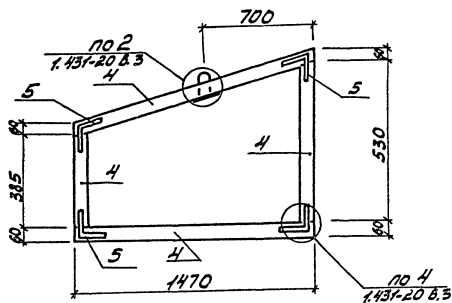
Шифр проекта 503

Альбом №

Типовой проект 503



Каркас К1

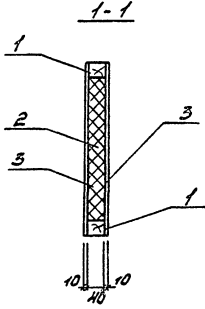
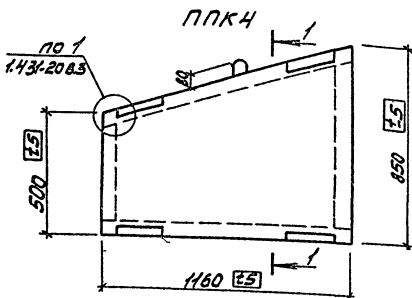


1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей
производить по указаниям серии 1.431-20 вып.3

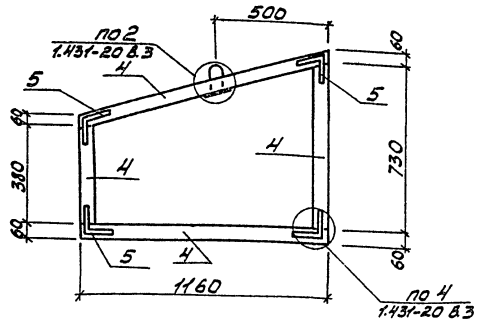
Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ППКЗ</u>		
			<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		Каркас К1	1	
			Материал на ППКЗ		
	2		Полужесткие плиты ГОСТ 9873-88 $\tau=100$ мм	-	0,02 м ³
	3		Небесшочные листы ГОСТ 18124-75 $\delta=10$	-	1,7 м ²
			Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,1 кг
			<u>Каркас К1</u>		
			<u>Алюмин</u>		
	4		Брус 60x40 $l=3900$		0,04 м ³
	5		- 60x4 ГОСТ 103-76 $l=2800$	-	5,2 кг
			- 40x6 ГОСТ 103-76 $l=180$	1	0,3 кг
			ФЮА1 ГОСТ 5781-82 $l=450$	1	0,3 кг
			Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,3 кг
			Гайка М10	1	

503-1-43.86-КЭЖС-ППКЗ			
ГИП	Начальн	Сборочн	Сталь
Никитин	Сидорова	Сидорова	Маслов
Л. спец.	Сережнин	Сидорова	РП 003
Рук. эк.	Потапова	Сидорова	Лист 1 Листов 1
Вед. инж.	Сурьмина	Сидорова	ГИПРОАВТОТРАНС
Ст. инж.	Мокеев	Мерку	Новосибирский филиал

Архив № 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып. 3

Контр-план	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ППКН</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1			Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППКН</u>		
	2			Полужесткие листы ГOST 5575-82 $\delta=10$ мм/м ²	-	0,02 м ²
	3			Абсолютно жесткие листы ГOST 10124-75 $\delta=10$	-	1,6 м ²
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,1 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
	4			Брус 60 x 40 $\rho=3600$		0,09 м ³
	5			60 x 4 ГOST 103-76 $\rho=2800$	-	5,2 кг
				40 x 6 ГOST 103-76 $\rho=150$	1	0,3 кг
				$\phi 10$ ГOST 5781-82 $\rho=450$	1	0,3 кг
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

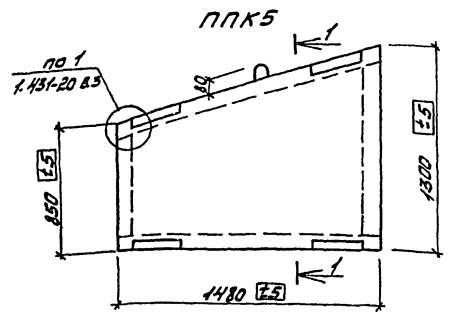
503-1-43.86 - КЖУ - ППКН		
ГЛП	Никитин	ЖО
Масло	Сидорова	С
Л. спец.	Степанов	С
Рис. эо.	Сидорова	В
Вед. инж.	Курьянов	И
Ст. инж.	Макеев	СВ
Каркасно-обшивной вкладыш ППКН		
Свойства	Масса	Мощность
РЛ	0,03	
Лист 1 Изготовит		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Имя, Фамилия, Инициалы и дата

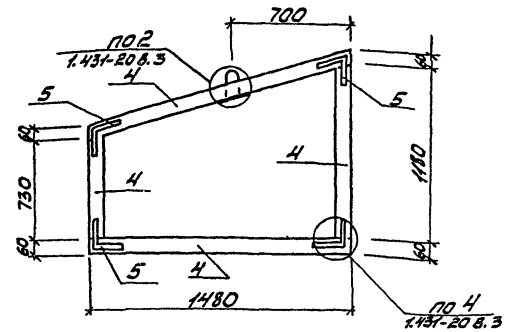
Аннотация

Технический проект 503

Шк. № 10. Исполн. В. В. В. 1988 г.



Каркас К1

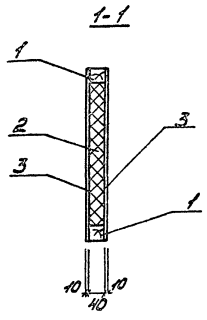
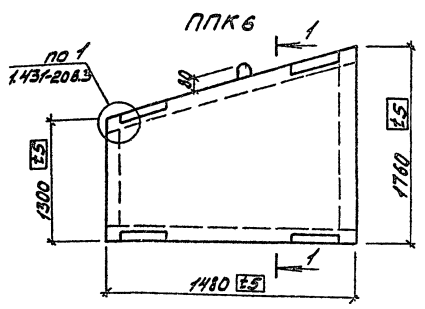


1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып.3

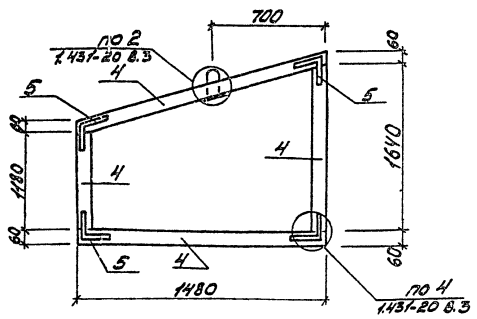
Кол-во	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ППК5</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1			Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППК5</u>		
	2			Полукруглые плиты ГОСТ 5781-82 $\delta=100$ мм	-	0,05 м ³
	3			Абестовые цементные плиты ГОСТ 18254-78 $\delta=10$	-	3,2 м ²
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,2 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
	4			Брус 60x40 $L=4900$	-	0,02 м ³
	5			-60x4 ГОСТ 103-76 $L=2800$	-	5,2 кг
				-40x6 ГОСТ 103-76 $L=160$	1	0,3 кг
				ФУМЛ ГОСТ 5781-82 $L=450$	1	0,3 кг
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,3
				Гайка М10	1	

503-1-4386-КЖУ-ППК5		
Каркасно-обшивной	Сталь	Нерж
вкладыш ППК5	РП	0,05т
	Лист 1	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Туполобый проект 503



Каркас К1



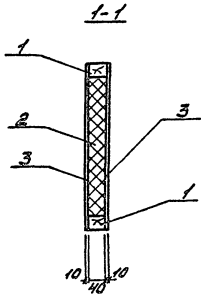
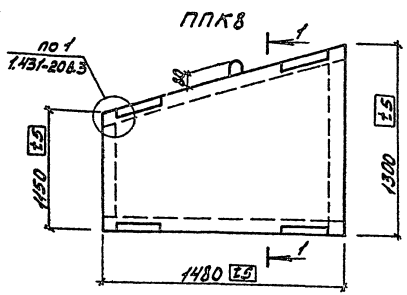
1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып. 3

Код	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ППКБ</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1		Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППКБ</u>		
		2		Полиэстиковые плиты ГИСТ 4573-12 $\rho=100 \text{ кг/м}^3$	-	0,08 м ³
		3		Абестоминеральные плиты ГИСТ 4574-12 $\rho=100 \text{ кг/м}^3$	-	4,5 м ²
				Шпатель $\phi 4 \times 30$	-	0,4 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 60x40 $\rho=5800$		0,015 м ³
		5		-60x4 ГИСТ 103-76 $\rho=2800$	-	5,2 кг
				-40x6 ГИСТ 103-76 $\rho=160$	1	0,3 кг
				ФНП ГИСТ 5781-82 $\rho=450$	1	0,3 кг
				Шпатель $\phi 4 \times 30$	-	0,3
				Гайка М10	1	

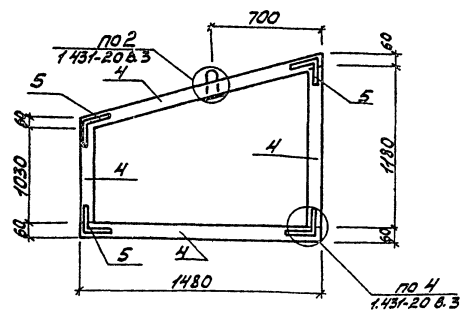
Гип	Никитин	СЗ	503-1-43.86 -КЖУ-ППКБ	Каркасно-обшивной вкладыш ППКБ	Лист 1	Листов 1
Нач. отд.	Сидоров	СЗ			РД	007т
Н. спец.	Стрелов	СЗ				
Рис. гр.	Потолова	СЗ				
Вед. инж.	Курьянова	СЗ				
Ст. инж.	Макеев	СЗ				
				ГИПРОАВТОГРАНС		
				Новосибирский филиал		

Шкала, площадь, объем и дата

Технический проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып. 3.

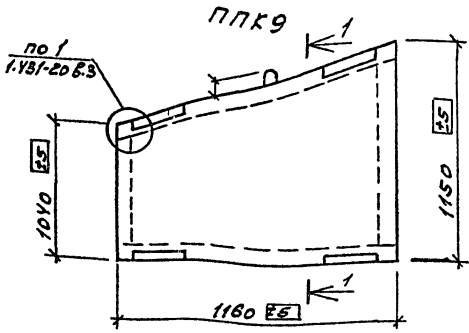
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ППК8</u>		
				Сборочные единицы		
		1		Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППК8</u>		
		2		Покрытие плиты гост 9573-82 γ=100 кг/м²	-	0,06 м³
		3		Асбестоцементные листы гост 18124-75 δ=10	-	3,6 м²
				Шпирты φ4x30	-	0,3 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 60x40 L=5250	0,013 м³	
		5		-60x4 гост 103-76 L=2800	-	5,2 кг
				-40x6 гост 103-76 L=160	1	0,3 кг
				φ10A1 гост 5781-82 L=450	1	0,3 кг
				Шпирты φ4x30	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

503-1-43.86 - КЖБ - ППК8		
ГИП	Никитин	Мол
Начальн	Сидорова	С-1
Гл. спец.	Строганов	Иван
Рук. гр.	Попов	Влад
вед. инж.	Курьянов	Сер
Ст. инж.	Макаев	Иван
Каркасно-обшивной вкладыш ППК8		
Студия Масса Момент		
РП 0,05т		
Лист 1 Листов 1		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

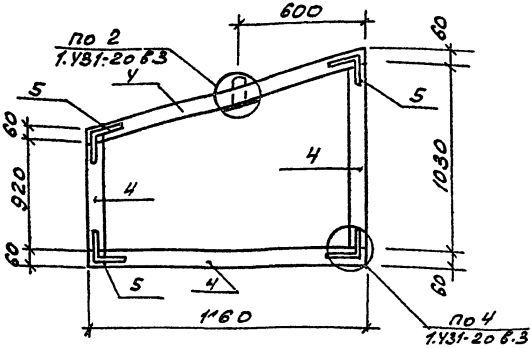
Шифр по плану и форме 1.431-20.6.3

М 1650 м 17

Типовой проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.УБ1-20 Б.У.Л.3

Ранг	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПК9</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1		Каркас К1	1	
				<u>Материалы ПК9</u>		
		2		Подъемные плиты ГОСТ 9573-82 s=100 мм/м ²	-	0,01 м ³
		3		Арбестоцементные листы ГОСТ 78124-75 s=10	-	2,6 м ²
				Шурупы ф4x30	-	0,2 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 60x40 e=4300		0,01 м ³
		5		60x4 ГОСТ 103-76 e=2800	-	5,2 кг
				40x8 ГОСТ 103 76 e=160	1	0,3 кг
				ф10 ГОСТ 5781-82 e=450	1	0,3 кг
				Шурупы ф4x30	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

ГУП	Никитин	503-1-43.86	-КНН-ПК9
Начало	Сидорова	Каркасно-обшивной	Стандарт Масса
Донец	Стрехнин	Вкладыш ПК9	Масштаб
См.пр	Потапов		РП 0,04
Вед.инж	Курьянов		Лист 1 / Листов 1
			ГИПРОВТ ОТРАНС
			Новосибирский филиал
			Формат А3

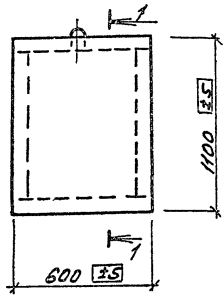
Копирован б/р/ф

Таблицы и листы вставлены в проект

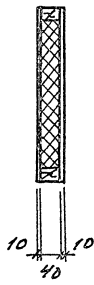
автомат

Типовой проект 503

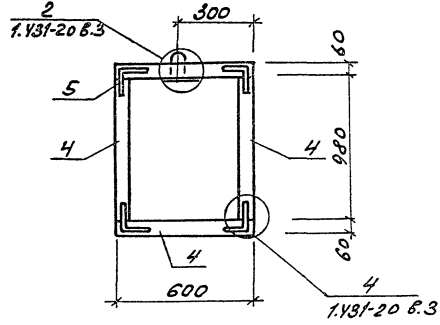
ППК 10



1-1



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.131-20 Б.1п.3.

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		ППК 10	
		Сторонние единицы	
1		Каркас К1	1
		Материал на ППК10	
		Полуметрические плиты	
2		ГОСТ 9573-82 $\delta=100$ $4/4^2$	0,02 м ²
		Легкоцементные листы	
3		ГОСТ 18124-75* $\delta=10$	1,3 м ²
		Шурупы $\phi 4 \times 30$	0,1 кг
		Каркас К1	
		Детали	
4		Брус 60x40... $L=3160$	0,001 м ³
5		-60x4 ГОСТ 103-76 $L=2800$	5,2 кг
		-40x6 ГОСТ 103-76 $L=160$	1 0,3 кг
		$\phi 10$ АТ ГОСТ 5781-82 $L=450$	1 0,3 кг
		Шурупы $\phi 4 \times 30$	- 0,3 кг
		Гайка М10	1

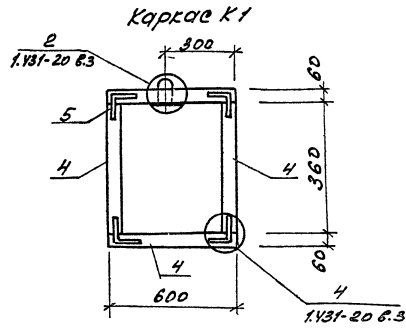
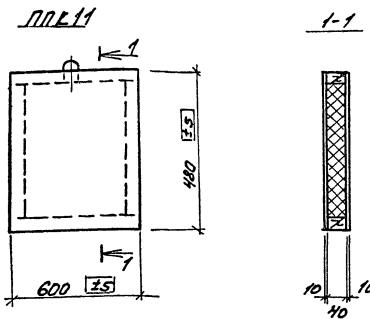
ГИП	Никитин	503-1-43.86	- КМН - ППК 10
Нач. отд.	Сидорова	Каркасно-обшивная	вкладыш ППК 10
Ин. спец.	Стрелкина	Лист 1	Листов 1
Рук. пр.	Леталова	Лист 1	Листов 1
Вед. инж.	Кирьянова	Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТ СТРАНС	Новосибирский филиал

Копировать в 8 шт. формат А3

Исполнитель: Проектный отдел

М 165501/1

Туполобов проект 503



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниюм серии 1.431-20 вкл.А3

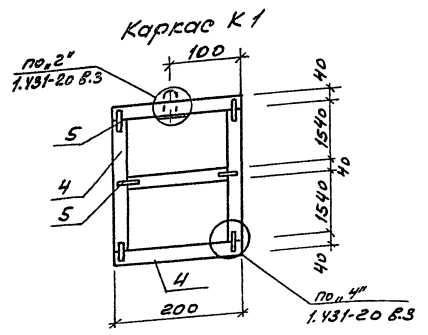
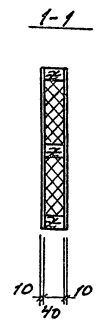
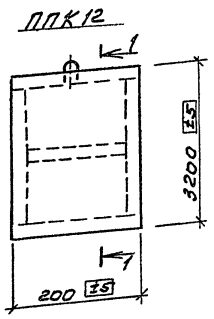
Страна	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПКК 11</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1		Каркас К1	1	
				<u>Материал на ПКК</u>		
		2		Подложечные плиты		
				Гост 9573-82 $\delta=100$ кг/м ³		0,01 м ³
		3		Лобестоцентные листы		
				Гост 18124-75 $\delta=10$		0,6 м ²
				Шурупы $\phi 4 \times 30$		0,1 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 60x40 С=1920		0,004 м ³
		5		-60x4 Гост 103-76 С=2800		5,2 кг
				-40x6 Гост 103-76 С=150	1	0,3 кг
				$\phi 10$ А3 Гост 5781-88 С=400	1	0,3 кг
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

ГЛП	Никитин	503		503-1-43.86	-КМН-ПКК 11
начало	Сидорова			Каркасно-обшивной	Старый каркас
на спец	Стрелкин			вкладыш ПКК 11	Короб
Руч.пр	Туполобов				
Ведущий	Курякова				
					Лист 1 из 1
					ГИПРОВЕТ СТРАН
					Новосибирский филиал

Копирован от 1988 - формат А3

Л.140.11.1

Типовой проект 503



1. изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 B.1.3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ед	Приме- чение
			ППК 12		
			Сборочные единицы		
	1		Каркас К1	1	
			Материал на ППК		
			полужесткие плиты		
	2		ГОСТ 9573-82 δ=100 кг/м ³		0,02 м ³
			Абестоцементные листы		
	3		ГОСТ 18124-75* δ=10		1,3 м ²
			Шурупы φ4x30		0,2 кг
			Каркас К1		
			Детали		
	4		Брус 40x40 L=6600		0,011 м ³
	5		-60x4 ГОСТ103-76 L=1200		2,4 кг
			-40x6 ГОСТ103-76 L=120	1	0,2 кг
			φ0,1 ГОСТ5781-82 L=450	1	0,3 кг
			Шурупы φ4x30	-	0,3 кг
			Гайка М10	1	

Г.П. Никитин	С.Ю. Сидорова	С.В. Сидорова	503-1-43.86	-КМН-ППК 12
В.С. Сидорова	С.В. Сидорова	С.В. Сидорова	Каркасно-обшив- ной вкладыш ППК 12	Эксп. № 0,02г
В.С. Сидорова	С.В. Сидорова	С.В. Сидорова		Лист 1 Листов 1
				ГИПРОВЕТСТРАНС
				Новосибирский филиал

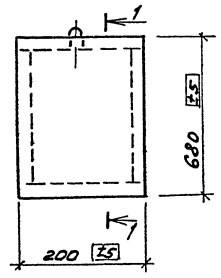
Копирован бланк-

Формат А3

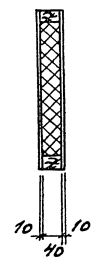
А.И.С.О.М.Э.

Туполов проект 503

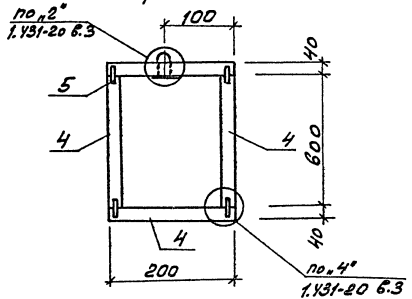
ППК 13



1-1



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 Б.И.З

Формат	Золнр	№об	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ППК 13</u>		
		1		Сборочные единицы		
				Каркас К1	1	
				Материал на ППК		
		2		Подместные плиты		
				ГОСТ 9573-82 $\lambda=100^{*} \mu=3$		0,003 м ³
		3		Асбестоцементные листы		
				ГОСТ 18124-75* $\delta=10$		0,3 м ²
				Шурупы $\phi 4 \times 30$		0,1 кг
				Каркас К1		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 40x40 $l=1600$		0,003 м ³
		5		-60x4 ГОСТ 105-76 $l=1200$		2,4 кг
				-40x6 ГОСТ 105-76 $l=160$	1	0,3 кг
				Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 $l=450$	1	0,3 кг
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

ГИП	Никитин	С		503-1-43.86	-КМН-ППК 13	стадия	Итого	Итого в
Начальн	Сидоров	С		Каркасно-обшивной		РН	0,01т	
Ин. спец	Стрелник	С		вкладыш ППК 13				
Рис. эр	Потапов	С						
Верхний	Курякова	С						

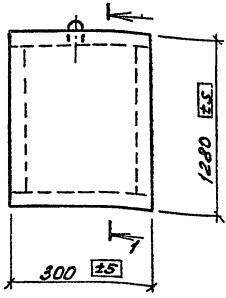
Копирован с листа - формат А3

Шифр дела: Подпись и дата: Восток

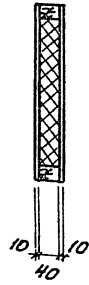
Автомат

Типовой проект 503

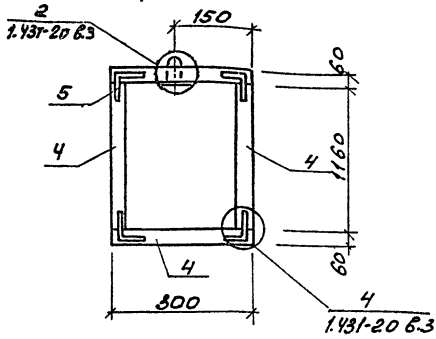
ППК-14



1-1



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладывшей производить по указаниям серии 1.431-20 вып.3.

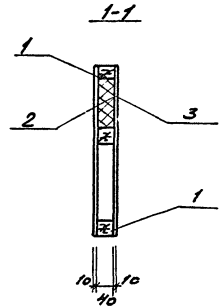
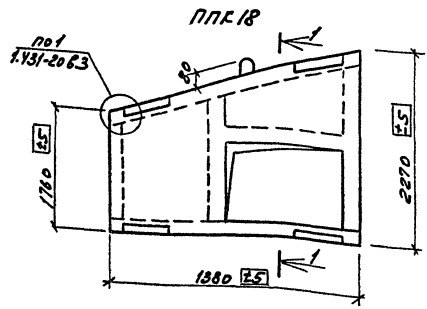
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ППК 14</u>		
		Сборочные единицы		
1		Каркас К1	1	
		Материал на ППК		
		Полуместные плиты		
2		ГОСТ 9373-82 $\delta=100$ м ³		0,01 м ³
		Арбестоцементные листы		
3		ГОСТ 18124-75* $\delta=10$		0,8 м ²
		Шурупы $\phi 4 \times 30$		
		Каркас К1		
		<u>Детали</u>		
4		Брус 60x40 $l=2920$		0,007 м ³
5		60x4 ГОСТ 103-76 $l=2000$		3,8 кг
		40x6 ГОСТ 103-76 $l=160$	1	0,3 кг
		$\phi 10$ А ГОСТ 5781-82 $l=150$	1	0,3 кг
		Шурупы $\phi 4 \times 30$		
		Гайка М10		

ГУП	Никитин	30мм	503-1-43.86	-КМН-ППК 14
начальн	Сидоров			
инженер	Средних			
рук. пр.	Потапова			
вспомог.	Курякова			
			Каркасно-обшивная вкладывшая ППК 14	Лист 1 Листов 1
				ГИПРОВАТ ОТПРАС

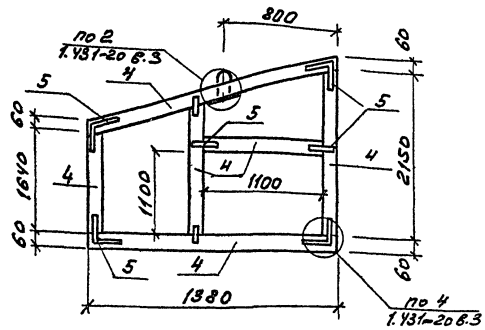
Копирован с л/л - формат А3

Инженер-проектировщик

Тыловой проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладывшей производить по указаниям серии 1.431-20 в.м.3

Кол-во	Вид	Тол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПЛЕ 18</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1			Каркас К1	1	
				<u>Материал на ПЛЕ 18</u>		
	2			Полукруглые листы Гост 9513-82 $\phi = 100 \text{ мм}^2$	-	0,05 м ³
	3			Асбестоцементные листы Гост 18164-75 $\phi = 10$	-	3,2 м ²
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,2 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
	4			Брус 60x40 $L=9700$	-	0,023 м ³
	5			60x4 Гост 103-76 $L=4000$	-	7,6 кг
				40x6 Гост 103-76 $L=160$	1	0,3 кг
				$\phi 10 \text{ мм}$ Гост 5781-82 $L=450$	1	0,3 кг
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,6 кг
				Гайка М10	1	

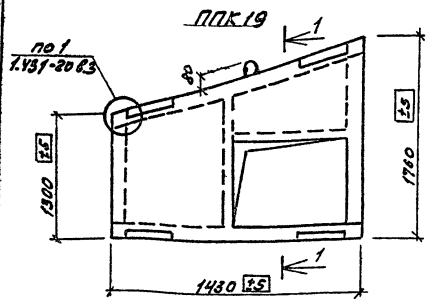
Гип	Искитин	С.Ю.	503-1-43.86	К-МН-ППК18		
Нач. отд.	Видурова	С.И.			Сталь	Масса
Л. спец.	Стрельнин	С.А.	Каркасно-обшивной		рп	0,09 т
Инж.пр.	Тюталова	Л.И.	вкладыши ПЛЕ 18			
Ведущий	Кирьякова	И.И.				
					Лист 1	Листов 1
					ГИПРОАВТОТРАН	
					Новосибирский филиал	

Копирован Б.М.С. - формат А3

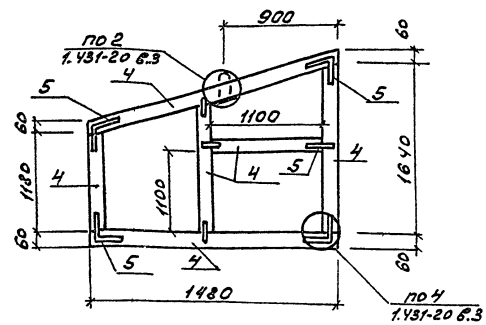
Имя, фамилия, табельный номер

Д.М. ГОНИ

Типовой проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 Б.П.3

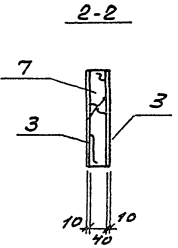
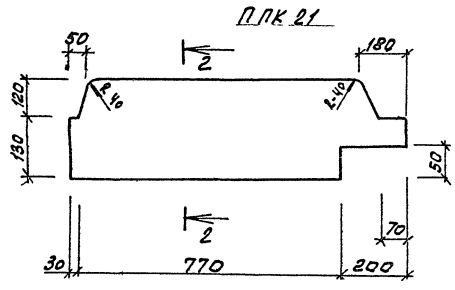
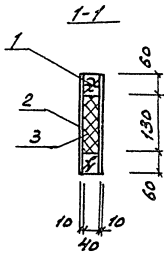
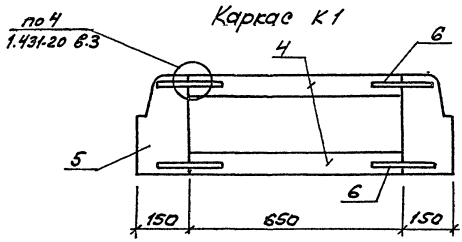
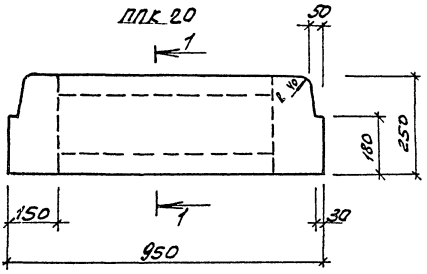
Элемент	Зона	Площадь	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПКК 19</u>		
				<u>Сторонние свиницы</u>		
				<u>Каркас К1</u>	1	
				<u>Материал на ПКК 19</u>		
				Полы встругие плиты		
				ГОСТ 3273-72 ш 100 мм	-	0,04 м ³
				Крепежные элементы		
				ГОСТ 1814-75 с=18	-	2,1 м ²
				Шурупы φ 4x30	-	1,2 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
				Брус 60x40 с=8330		0,02 м ³
				-60x4 ГОСТ 103-76 с=4000	-	7,6 кг
				-40x6 ГОСТ 103-76 с=160	1	0,3 кг
				Флаги ГОСТ 5781-82 с=450	1	0,3 кг
				Шурупы φ 4x30	-	0,6 кг
				Гайка М10	1	

ГПП	Ильин	СД	503-1-43.86	-КНИ-ПКК 19
Нач. отд.	Сидорова	СД		
Ин. спец.	Степанов	СД		
Рук. з.р.	Платево	СД		
Вед. з.р.	Курашова	СД		
			Каркасно-обшивной	Стальной
			вкладыш ПКК 19	Масса
				Высота
				РП
				0,07
				Лист 1
				Листов 1
				ГИПРОАРХИТЕКТУРА
				Новосибирский филиал

Копирован с/л/л - Формат А3

Альбом

Типовой проект



Вид	Этаж	Наименование	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ППК 20</u>		
				Сборочные единицы		
	1			Каркас К1	1	
				Материал на ППК 21		
	2			полужесткие плиты		0,01 м ³
	3			аресточемельные плиты		0,5 м ²
				шурпы Ø4x30		0,1 кг
				Каркас К1		
	4			брус 60x40	2=1300	0,03 м ³
	5			доска 150x40	2=500	0,003 м ³
	6			60x40 ГОСТ 103-76	2=2400	4,6 кг
				шурпы Ø4x30		0,1 кг
				<u>ППК 21</u>		
				Материал на ППК 17		
	7			доска 250x40	2=1000	0,01 м ³
	3			аресточемельные плиты		0,5 м ²
				шурпы Ø4x30		0,1 кг

1. Изготовление каркасно-обшивных вкладкишей производить по указанным сери 1.431-20 вып.3

Шифр альбома, название и этаж, лист альбома

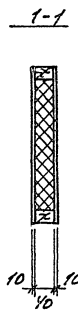
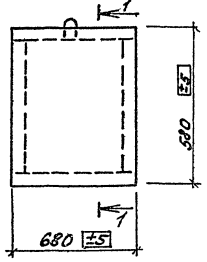
Гип	Никитин	Сол		503-1-43.86	-КМН-ППК 20, ППК 21
Наполн	Сидоров	С		Каркасно-обшивной	стальной нессос
Доска	Стрелкин	С		вкладкиш	0,02т
Сур.гр	Литяева	У		ППК 20, ППК 21	0,02т
Вер.шп	Курьянов	Ш			лист 1
					лист 1
					ГИПРОАВТСТРАНИ
					Новосибирский филиал

Копирован в 1953. Формат А3

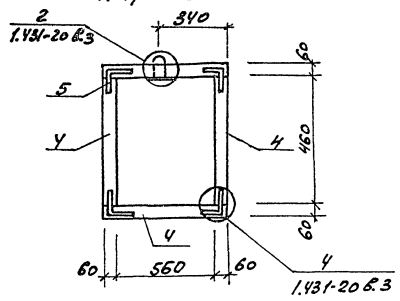
Листов 2

Типовой проект 503

ПКК 22



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып. 3

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		ПКК 22		
		Сборочные единицы		
1	Каркас К1		1	
		Материал на ПКК 22		
2	Полужесткие плиты	ГОСТ 9573-82 $\delta=100$ мм	-	0,01 м ³
3	Асбестоцементные листы	ГОСТ 18124-75* $\delta=10$	-	0,8 м ²
		Шурупы $\phi 4 \times 30$		0,1 кг
		Каркас К1		
		Детали		
4	Брус 60x40	$E=2320$	-	0,006 м ³
5	-60x4 ГОСТ 103-76	$E=2800$	-	5,2 кг
	-40x6 ГОСТ 103-76	$E=160$	1	0,3 кг
	$\phi 10$ А1 ГОСТ 5781-82	$E=130$	1	0,3 кг
	Шурупы $\phi 4 \times 30$		-	0,3 кг
	Гайки М10		1	

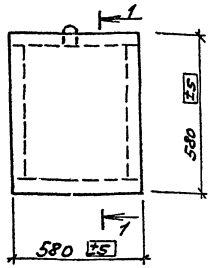
Г.И.П.	Никитин	340			503-1-43.86	- КИМ	- ПКК 22
Нач. отд.	Сидоров	340			Каркасно-обшивной		вкладыш ПКК 22
Н.с.р.р.	Стрелникова	340			станд. масса	масштаб	
Р.к.з.р.	Потолова	340			рп	0,021	
В.в.и.и.	Курьянов	340			лист 1	листо в 1	
					ГИПРОАВТОТРАНС		
					Новосибирский филиал		

Копировать в у.з. Формат А3

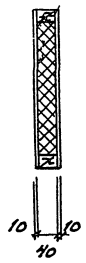
Лист № 1

Типовой проект 503

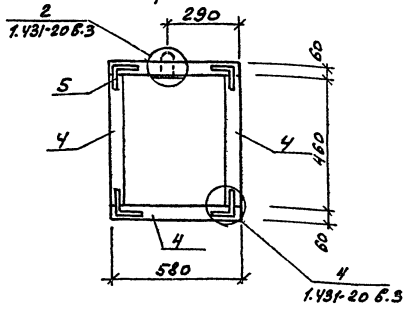
ПК 23



1-1



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вставок производить по указанию серии 1.431-20 Б.1.3

№ п/п	Зонт	Голубой	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
				<u>ПК 23</u>	
				<u>Сборочные единицы</u>	
	1			Каркас К1	1
				Материал на ПК 23	
				<u>Полноразмерные плиты</u>	
	2			Дет 9573-82 $\delta=100^{+7}/\mu^3$	- 0,009 м ³
				Абестоцементные плиты	
	3			ГОСТ 18124-75 $\delta=10$	- 0,7 м ²
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	- 0,1 кг
				<u>Каркас К1</u>	
				<u>Детали</u>	
	4			Брус 60x40 $\epsilon=2120$	- 0,005 м ³
	5			-60x4 Дет 103-76 $\epsilon=2800$	- 5,2 кг
				-40x6 Дет 103-76 $\epsilon=160$	1 0,3 кг
				$\phi 10$ М1 ГОСТ 5781-82 $\epsilon=450$	1 0,3 кг
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	- 0,3 кг
				Гайка М10	1

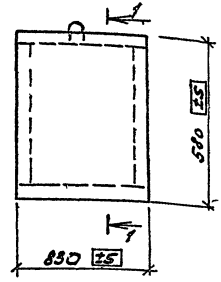
Г/П	И/К/У/П/М	М/Д	503-1-43.86	- КИМ - ПК 23
Начальн	С/Д/О/Р/О/В	С/Д	Каркасно-обшивной вставка ПК 23	Стандарты
Ин. спец.	С/Д/О/Р/О/В	С/Д		
Инж. спец.	С/Д/О/Р/О/В	С/Д		Лист 1
Инж. спец.	С/Д/О/Р/О/В	С/Д		Лист 2
Инж. спец.	С/Д/О/Р/О/В	С/Д		ГИПРОПРОСТРАН
Инж. спец.	С/Д/О/Р/О/В	С/Д		Новосибирский филиал

копирован 2000 г. формат А3

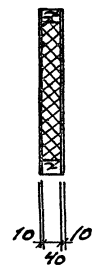
Альбом

Туповой проект 503

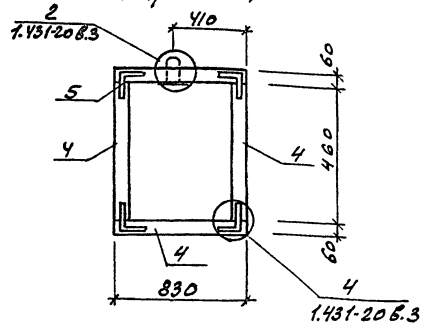
ПК 24



1-1



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вкл.3

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		ПК 24		
		Сборочные единицы		
1	Каркас К1	Каркас К1	1	
		Материал на ПК24		
		Полужесткие плиты		
2	Гост 9.573 82 δ=100 ⁴ /м ³	Гост 9.573 82 δ=100 ⁴ /м ³		0,01м ³
		Асбестоцементные листы		
3	Гост 18124-75* 8=10	Гост 18124-75* 8=10		1,0 м ²
		Шурупы ф4х30		0,1 кг
		Каркас К1		
		Детали		
4	Брус 60х40 Е=2620	Брус 60х40 Е=2620		0,006 м ³
5	60х4 Гост 10376 Е=2800	60х4 Гост 10376 Е=2800		5,2 кг
		40х6 Гост 10376 Е=160	1	0,3 кг
		φ10 А1 Гост 5781-82 Е=450	1	0,3 кг
		Шурупы ф4 х30	-	0,3 кг
		Гайка М10	1	

ГШП	Иркутск	503	503-1-43-86	-КНИ-ПК24	его доработка	Норматив
Начальник	Сидорова	С.Т.	Каркасно-обшивной вкладыш ПК 24		рп	0,02г
Инженер	Степанов	С.Т.			Лист	Листов
Инженер	Попов	С.Т.			ГИПРОВСТРОИТЕЛЬНИК	
Инженер	Сидорова	С.Т.			необслуживаемый формат А3	

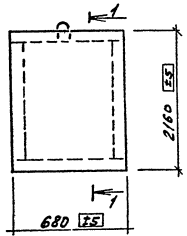
Копировал С.И.Уз. - формат А3

ИМ-ЛПВЛ, Подпись и дата, Визы ИМ-Л

Л.В.Сорокин

Типовой проект 503

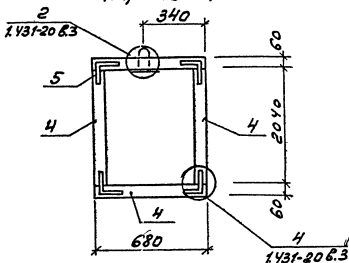
ПКК 25



1-1



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указанию серии 1.431-20 6.11.3

Кол-во	Наименование	Единица измерения	Примечание
<u>ПКК 25</u>			
<u>Сборочные единицы</u>			
1	Каркас К1	шт	
<u>Материал на ПКК 25</u>			
<u>пачки листов</u>			
2	ГОСТ 9573-82 $\delta = 100$ А/Н ³		0,05 м ³
<u>Ас-бестоцементные листы</u>			
3	ГОСТ 18724-75* $\delta = 10$		2,9 м ²
<u>Шурупы $\phi 4 \times 30$</u>			
<u>Каркас К1</u>			
<u>Детали</u>			
4	Брус 60x40 $E = 5440$	-	0,03 м ³
5	-60x4 ГОСТ 103-76 $E = 2800$	-	5,2 кг
	-40x6 ГОСТ 103-76 $E = 160$	1	0,3 кг
	$\phi 10$ А1 ГОСТ 1781-82 $\delta = 450$	1	0,3 кг
	Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,3 кг
	Гайка М10	1	

Гипс	Изделия	503			
Наименование	Сборочный	503			
Пл. спец.	Строительный	503			
Рис. 20	Пл. спец.	503			
Верхняя крышка	Рис. 20	503			
503-1-43.86 -КМН-ПКК 25					
Каркасно-обшивной			Страна	Масса	Мощность
вкладыш ПКК 25			РП	0,08	
			Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС					
НОВОСИБИРСКИЙ филиал					

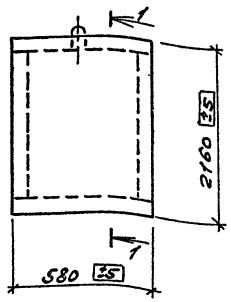
Копировал бланк - Формат А3

Универсальный бланк и форма - 503.01.01.01

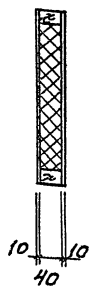
Вкладыв

Типовой проект 503

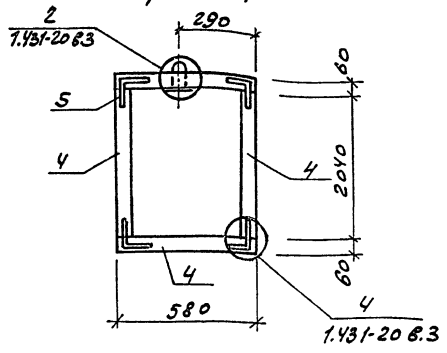
ПКК 26



1-1



каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладывшей производить по указаниям серии 1.431-20 был.3

Элемент	Значение	Количество	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПКК 26		
				Сборные единицы		
	1			Каркас К1	1	
				Материал на ПКК 26		
				Полнотелые плиты		
	2			ГОСТ 9573-82 8=100 ^{мм} /м ²		0,04 м ³
				Асбестоцементные листы		
	3			ГОСТ 18124-75 8=10		2,5 м ²
				Шурупы ф4x30		0,2 кг
				Каркас К1		
				Детали		
	4			Брус 60x40 L=5240	-	0,03 м ³
	5			60x4 ГОСТ 103-76 L=2800	-	5,2 кг
				40x6 ГОСТ 103-76 L=160	1	0,3 кг
				ф10 АТ ГОСТ 5781-82 L=450	1	0,3 кг
				Шурупы ф4x30	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

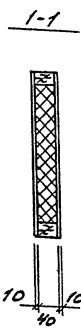
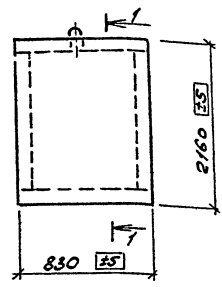
Г.И.П.	Июктин	30		503-1-43.86	-КНИ-ПКК 26
Нач. отд.	Сидорова	2			
П. спец.	Струхнин	2			
Рис. эр.	Потапов	2		Каркасно-обшивной	Этап 1/1
Вед. инж.	Кирьянова	1		вкладыш ПКК 26	РП 0,017
					Лист 1 / Листов 1
					ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Копировал [подпись] - Формат А3

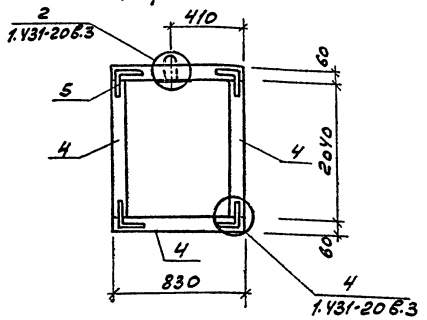
Шифр по вкл. Подпись и дата Вкладыв Инж. А.И.

Аннотация
Типовой проект 503

ПК 27



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 В.п.З

Код	Элемент	Наименование	Примечание
		<u>ПК 27</u>	
		<u>Сборочные единицы</u>	
1		Каркас К1	1
		<u>Материал на ПК 27</u>	
		Полужесткие плиты	
2		ГОСТ 9573-82 8-100 К ^т /м ³	0,05 м ³
		<u>Асбестоцементные листы</u>	
3		ГОСТ 18124-75 δ=10	3,6 м ²
		Шурупы φ4×30	0,2 кг
		<u>Каркас К1</u>	
		<u>Детали</u>	
4		Брус 60×40 L=5740	0,014 м ³
5		-60×6 ГОСТ 103-76 L=2800	5,2 кг
		-40×6 ГОСТ 103-76 L=160	1 0,3 кг
		φ10 А3 ГОСТ 5781-82 L=130	1 0,3 кг
		Шурупы φ4×30	- 0,3 кг
		Лента М10	1

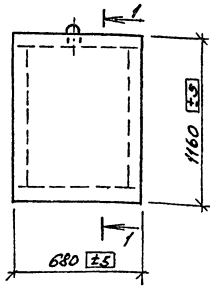
ГИП	Никитин	30 см	503-1-43.86	-К.М.Н.-ПК 27
Нач. отд.	Сидорова	50 см	Каркасно-обшив-	Стенной ячеек 1мх2м
Ин. спец.	Стрелкин	10 см	ной б/к/д/ш	РН 005
Ин. спец.	Лопатова	10 см	ПК 27	Лист 1 из 2
Ин. спец.	Сурянова	10 см		ГИПРОВСТОПРАНС
				Новосибирский филиал

Копировать строго по форме А3

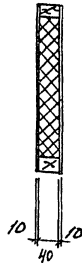
Альбом?

Типовой проект 503

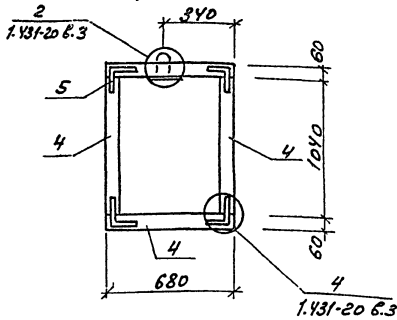
ПКК 28



1-1



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивные вкладышей производить по указания серии 1.431-20 вып. 3

Вариант	Этаж	Размер	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>ПКК 28</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1			<u>Каркас К1</u>	1	
				<u>Материал на ПКК 28</u>		
				<u>Полужесткие плиты</u>		
	2			<u>ГОСТ 9573-82 В-100 М³</u>		0,03 М ³
				<u>Абестоцементные листы</u>		
	3			<u>ГОСТ 18124-75* В=10</u>		1,6 М ²
				<u>Шурупы φ 4x30</u>		0,2 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
	4			<u>Брус 60x40 Е=3440</u>		0,008 М ³
	5			<u>-60x6 ГОСТ 103-76 Е=2800</u>		5,2 кг
				<u>-40x6 ГОСТ 103-76 Е=160</u>	1	0,3 кг
				<u>ФЛП ГОСТ 6781-82 В.450</u>	1	0,3 кг
				<u>Шурупы φ 4x30</u>	-	0,3 кг
				<u>Гайка М10</u>	1	

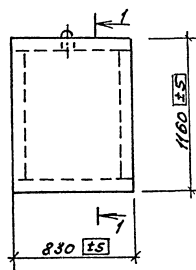
ГПП	Иркутск	40		503-1-43.86 -КМН-ПКК 28		
Нахвост	Судорьба	1				
Л. спец.	Курский	1				
Рис. чр.	Иркутск	1				
Ведущий	Курский	1				
				Каркасно-обшивной вкладыш ПКК 28	Листов	Масса
					рп	0,03т
					Листов	Масса
					Г И П Р А В Т О Т Р А Н С	
					Новосибирский филиал	

Копирован с оригинала - формат А3

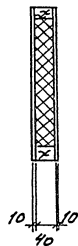
Л.16.00.01.1

Туполов проект 503

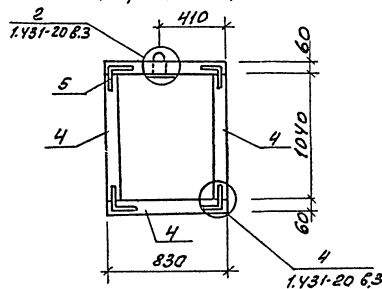
ПК 29



1-1



каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей
производить по указаниям серии 1.431-20 Бл. 3

Кол-во 3 ед.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>ПК 29</u>		
		<u>Сторонние единицы</u>		
1		Каркас К1	1	
		Материал на ПК 29		
2		Подушевные плиты ГОСТ 9573-82 8-100*7* ³		0,03 м ³
3		Асбестоцементные листы ГОСТ 18124-75* 8-10		1,9 м ²
		Шурупы ϕ 4x30		0,2 кг
		<u>Каркас К1</u>		
		<u>Детали</u>		
4		Брус 60x40 $E=3740$		0,01 м ³
5		60x4 ГОСТ 103-76 $E=2800$		5,2 кг
		40x6 ГОСТ 103-76 $E=160$	1	0,3 кг
		ϕ 0,17 ГОСТ 5781-82 $E=450$	1	0,3 кг
		Шурупы ϕ 4x30	-	0,3 кг
		Гайка М10	1	

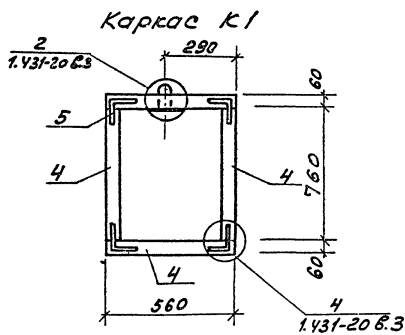
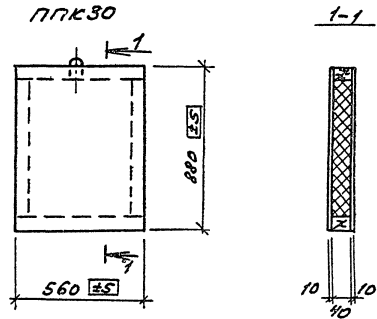
ГЛП	Никитин	ИЗМ	503-1-43.86	-КНН-ПК 29
Нак.ед.	Сидоров	ИЗМ		Содерж. Места Места
Листы	Стрежнев	ИЗМ	Каркасно-обшивной вкладыш ПК 29	РП 0067
Рис.г.	Пополов	ИЗМ		Лист 1 Листов 1
Вед.инж.	Сурьянова	ИЗМ		ГИПРОАВТОТРАН
				Новосибирский филиал

Копирован с рис. - Формат А3

Л.16.00.01.1

Типовой проект 503

Листом 2



1. Изготовление каркасно-обшивных владышей производить по указаниям серии 1.431-20 Б.ч.3

Формат	Зона	Площадь	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>ППК 30</u>		
				Сборные единицы		
	1			Каркас К1	1	
				Материал на ППК30		
	2			Полиэстеровые плиты		
				ГОСТ 8573-82 δ=100% ^{1/3}		0,01м ³
	3			Асбестоцементные листы		
				ГОСТ 18124-75* δ=10		1,0м ²
				Шурупы φ4х30		0,2кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
	4			Брус 60х40 L=2680		0,001м ³
	5			60х4ГОСТ103-76 L=2900		5,2кг
				40х6ГОСТ103-76 L=160	1	0,3кг
				φ10АГОСТ5781-82 L=400	1	0,3кг
				Шурупы φ4х30	-	0,3кг
				Гайка М10	1	

Гип	Нисилин	С							
Наполн	Сибирск	С							
Л.спец	Стекл	С							
Рис.кр	Потолок	С							
Вед.инж	Курчатов	С							

503-1-43.86 -КМЧ-ППК 30

Каркасно обшивной владыш ППК 30

Станд. Масса: 0,03т

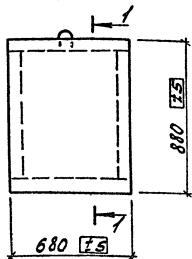
Листов: 1

ГИПРОАВТОТРАНС

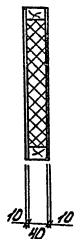
Новосибирский филиал

Копирован БИУЗ - формат А3

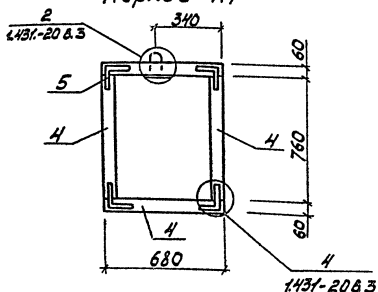
ППКЗ1



1-1



Каркас К1



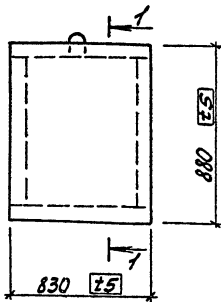
1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей
производить по указаниям серии 1431-20 вып.3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>ППКЗ1</u>		
			Сборочные единицы		
	1		Каркас К1	1	
			Материал на ППКЗ1		
			Полужесткие плиты		
	2		ГОСТ 9573-82 К-100 К7/М3		0,04 м ²
			Асбестоцементные листы		
	3		ГОСТ 18124-75* δ=10		1,2 м ²
			Шпильки φ4х30		0,2 кг
			Каркас К1		
			<u>Детали</u>		
	4		Брус 60х40 L=2880		0,007 м ³
	5		-60х4 ГОСТ 103-76 L=2880		5,2 кг
			-40х6 ГОСТ 103-76 L=160	1	0,3 кг
			φ10А1 ГОСТ 5781-82 L=450	1	0,3 кг
			Шпильки φ4х30	-	0,3 кг
			Гайка М10	1	

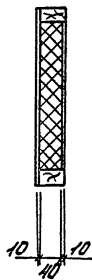
ГЛП	Ишуктин	30	503-1-43.86 -КЖУ-ППКЗ1		
Ген.отд.	Сударов	30	Каркасно-обшивной	Сталь	Насос
Д.спец.	Строитель	30	вкладыш ППКЗ1	Р/П	Насит
Рук.зод.	Потапов	30			
Инженер	Курьянов	30			
М.инж.	Макаев	30			
				Лист 1	Листов 1
				ГИПРОВПОТРАН	
				Насосостроительный институт	

Технический проект 503

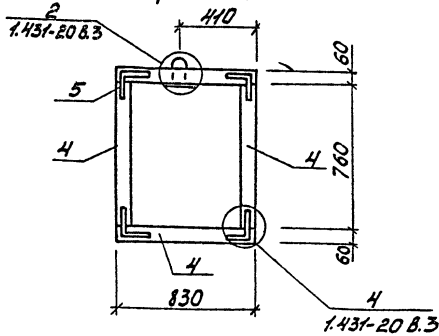
ППК 32



1-1



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып. 3.

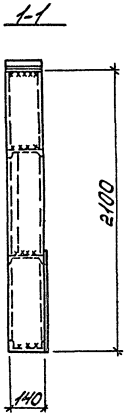
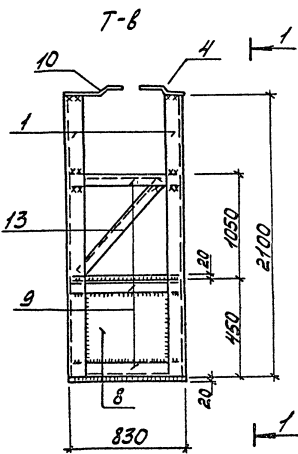
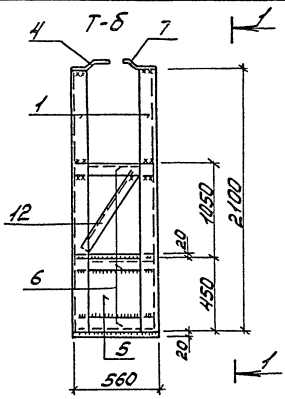
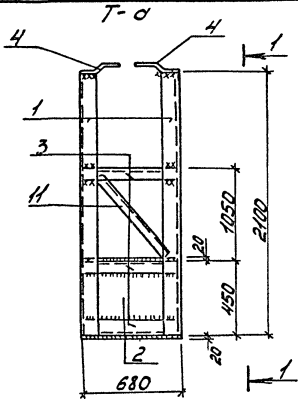
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
				<u>ППК 32</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1			Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППК32</u>		
				<u>Полужесткие плиты</u>		
	2			ГОСТ 9573-82 $\delta=100$ кг/м ³		0,021 м ²
				<u>Асбестоцементные листы</u>		
	3			ГОСТ 18124-75* $\delta=10$		1,5 м ²
				<u>Шпильки $\phi 4 \times 30$</u>		1,2 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
	4			Брус 60x40 $L=3180$		0,088 м ³
	5			-60x4 ГОСТ 103-76 $L=2800$		5,2 кг
				-40x6 ГОСТ 103-76 $L=160$	1	1,3 кг
				<u>ФЛПАТ ГОСТ 5781-82 $L=450$</u>	1	0,3 кг
				<u>Шпильки $\phi 4 \times 30$</u>		0,3 кг
				<u>Гайка М10</u>	1	

503-1-43.88- КЖУ-ППК 32					
ГП	Никитин	30	Каркасно-обшивной вкладыш ППК-32	Класс	Масса
Масло	Сидоров	20		РП	Q05r
Л. спец.	Стрежнин	20		Лист 1	Листов 1
Сух. ер.	Поголова	20	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		
Вед. инж.	Курянова	20			
Ст. инж.	Макеев	20			

ИВ-197001/Лит. и в. отс. Взам. инв. №

Альбом I

Туповой проект 503



Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Единица	Количество	Прим.
T-a						
Детали						
1		СН ГОСТ 8240-72* L=2100	СН ГОСТ 8240-72* L=2100	2	25,8 кг	
2		680x10 ГОСТ 82-70* L=490	680x10 ГОСТ 82-70* L=490	1	25,9 кг	
3		СН ГОСТ 8240-72* L=670	СН ГОСТ 8240-72* L=670	3	8,2 кг	
4		140x8 ГОСТ 103-76 L=280	140x8 ГОСТ 103-76 L=280	2	2,5 кг	
11		LSOx5 ГОСТ 8509-72* L=1230	LSOx5 ГОСТ 8509-72* L=1230	1	4,6 кг	
T-b						
Детали						
1		СН ГОСТ 8240-72* L=2100	СН ГОСТ 8240-72* L=2100	2	25,8 кг	
4		140x8 ГОСТ 103-76 L=280	140x8 ГОСТ 103-76 L=280	1	2,5 кг	
5		140x10 ГОСТ 82-70* L=560	140x10 ГОСТ 82-70* L=560	1	21,5 кг	
6		СН ГОСТ 8240-72* L=550	СН ГОСТ 8240-72* L=550	3	6,8 кг	
7		140x8 ГОСТ 103-76 L=160	140x8 ГОСТ 103-76 L=160	1	1,3 кг	
12		LSOx5 ГОСТ 8509-72* L=1100	LSOx5 ГОСТ 8509-72* L=1100	1	41,4 кг	
T-b						
Детали						
1		СН ГОСТ 8240-72* L=2100	СН ГОСТ 8240-72* L=2100	2	25,8 кг	
4		140x8 ГОСТ 103-76 L=280	140x8 ГОСТ 103-76 L=280	1	2,5 кг	
8		830x10 ГОСТ 82-70* L=490	830x10 ГОСТ 82-70* L=490	1	32,2 кг	
9		СН ГОСТ 8240-72* L=820	СН ГОСТ 8240-72* L=820	3	10,1 кг	
10		140x8 ГОСТ 103-76 L=430	140x8 ГОСТ 103-76 L=430	1	3,8 кг	
13		LSOx5 ГОСТ 8509-72* L=1320	LSOx5 ГОСТ 8509-72* L=1320	1	51,0 кг	

1. При изготовлении конструкций руководствоваться 1254 кг
 дополнительной запиской серии 1431-20 вып. 4.
 2. Решетки частично варить при монтаже.

Гип Никитин
 Мак. ст. Сидорова
 Пл. ст. Стрельникова
 Рук. ст. Волобова
 Ведущий Курьчова
 Ст. инж. Макаев

503-1-43. 86- КЖУ-Т-а; Т-б; Т-в

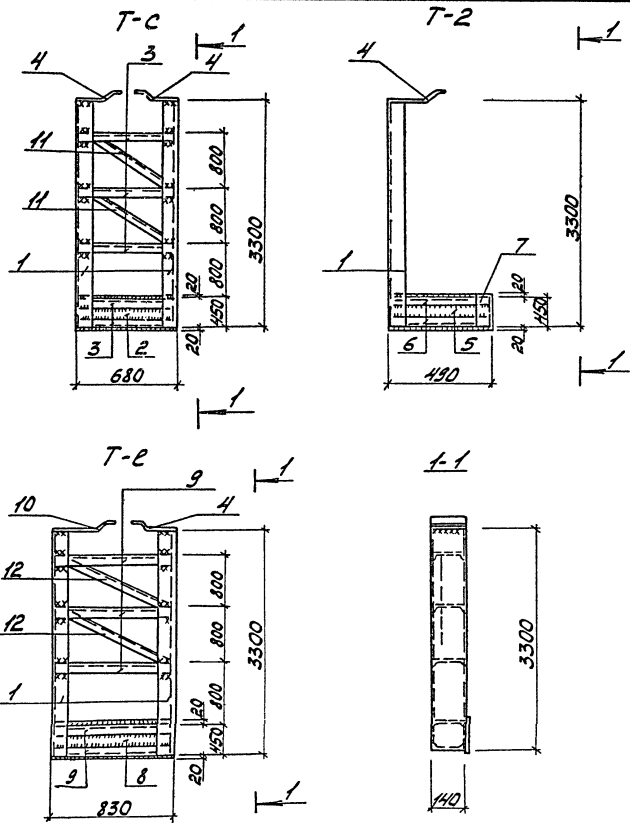
Насадка
 Т-а, Т-б, Т-в

Лист 1 / Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

Тилевой проект 503

Маслопровод, Плат. и Вата, Вязки шпале

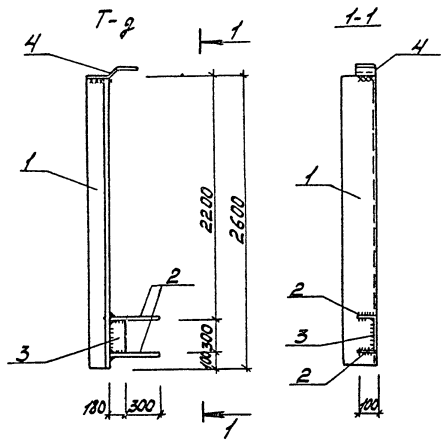


1. При изготовлении конструкций руководствоваться пояснительной запиской серии 1.431.-20 вып.4
 2. Решетку частично варить при монтаже.

Вид	Знач	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
T-C						
Детали						
	1		С14 ГОСТ 8240-72* L=3300	2	40,6 кг	
	2		-680x10 ГОСТ 82-70* L=490	1	25,9 кг	
	3		С14 ГОСТ 8240-72* L=670	5	8,2 кг	
	4		-140x8 ГОСТ 103-76 L=280	2	2,5 кг	
	11		150x5 ГОСТ 8509-72* L=1030	2	3,9 кг	
T-2						
Детали						
	1		С14 ГОСТ 8240-72* L=3300	1	40,6 кг	
	4		-140x8 ГОСТ 103-76 L=280	1	2,5 кг	
	5		-490x10 ГОСТ 82-70* L=490	1	18,8 кг	
	6		С14 ГОСТ 8240-72* L=480	2	5,9 кг	
	7		С14 ГОСТ 8240-72* L=470	1	5,8 кг	
						79,5 кг
T-e						
Детали						
	1		С14 ГОСТ 8240-72* L=3300	2	40,6 кг	
	4		-140x8 ГОСТ 103-76 L=280	1	2,5 кг	
	8		-830x10 ГОСТ 82-70* L=490	1	32,2 кг	
	9		С14 ГОСТ 8240-72* L=820	5	10,1 кг	
	10		-140x8 ГОСТ 103-76 L=430	1	3,8 кг	
	12		150x5 ГОСТ 8509-72* L=1280	2	4,8 кг	
						79,8 кг

503-1-43.86-КЖУ-Т-С; Т-2; Т-е		
ГЦП Никитин	300	
Нач. отд. Сидорова		
А. спец. Орехович		
Рж. гр. Логова		
Вед. инж. Курьянов		
Ст. инж. Макаев		
Насадка Т-С; Т-2; Т-е		
Котлов	Масса	Маслост.
РП		
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Тубовой проект 503 АИЛБОН I



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				T-9		
				детали		
		1		160x100 ГОСТ 1510-72 L=2600	1	51,5 кг
		2		-100 ГОСТ 103-76 L=450	2	3,5 кг
		3		-180 ГОСТ 103-76 L=300	1	4,2 кг
		4		-100 ГОСТ 103-76 L=300	1	2,4 кг
						65,6 кг

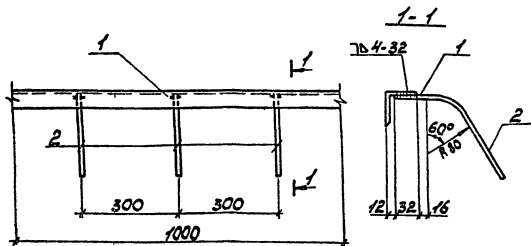
При изготовлении конструкции руководствоваться указаниями пояснительной записки серии КЖУ-20 вып. 4

Иск. № подл. Подп. и дата

ГИП		Никитин	503	503-1-43.86 -КЖУ-Т9	Стадия	Масса	Масштаб
Начальд		Сидарова	503				
Инженер		Степанчик	503	Насадка Т-9	Лист	Листов	ГИПРОАВТОТРАНС
Инженер		Курманова	503				
Инженер		Мелев	503				Новосибирский филиал

Высоты

Типовой проект 503



Код	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			L50x60x5 ГОСТ 8503-72, e=mm	1	3,8
	2			Ф8АII ГОСТ 5781-82, e=250	3	0,3

Имя, № подл., Подп. и дата

ГЛП	Никитин	30
Инж.отд.	Сидорова	30
Гл. спец. строительн.	Сидорова	30
Инж.г.р.	Поталова	30
вед. инж.	Кирьянова	30

503-1-43.86 - КЖУ-МН-3

Изделие - закладное МН-3

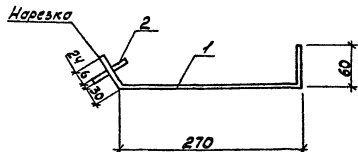
Студия Масса Масшт.

РП 4,1

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал



Код	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Ф10АII ГОСТ 5781-82, e=390	1	0,24
	2			-60x6 ГОСТ 103-76, e=60	1	0,17

Имя, № подл., Подп. и дата

ГЛП	Никитин	30
Инж.отд.	Сидорова	30
Гл. спец. строительн.	Сидорова	30
Инж.г.р.	Поталова	30
вед. инж.	Кирьянова	30

503-1-43.86 - КЖУ-МН-4

Изделие закладное МН-4

Студия Масса Масшт.

РП 0,44

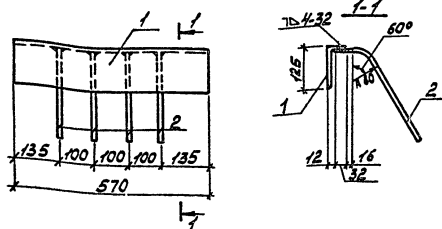
Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Ансамбль

Тепловая проект 503

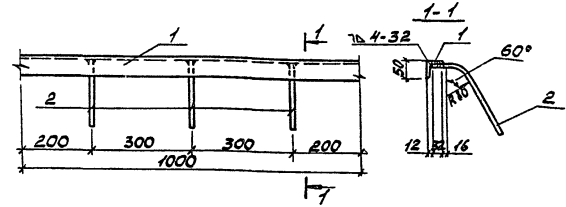


Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Л125x80x8 ГОСТ 8510-72 ^л L=570	1	7.13
		2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=250	4	0.4

Шифр по плану, Листы и дата

Гип	Никитин	30.01
Иск.отд.	Сидорова	30.01
Л.спец.	Стрелкина	30.01
Ин.вр.	Потолова	30.01
Вед.инж.	Курьянова	30.01

503-1-43.86- КЖУ-МН5
 Изделие закладное
 МН-5
 рп 7.53
 Лист 1 / Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Л75x50x5 ГОСТ 8510-72 ^л L=1000	1	н.8
		2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=250	3	0.3

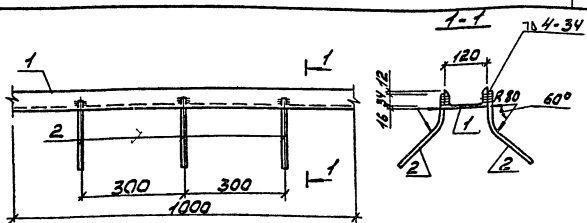
Шифр по плану, Листы и дата

Гип	Никитин	30.01
Иск.отд.	Сидорова	30.01
Л.спец.	Стрелкина	30.01
Вед.инж.	Потолова	30.01
Вед.инж.	Курьянова	30.01

503-1-43.86 - КЖУ-МН6
 Изделие закладное
 МН-6
 рп 5.1
 Лист 1 / Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

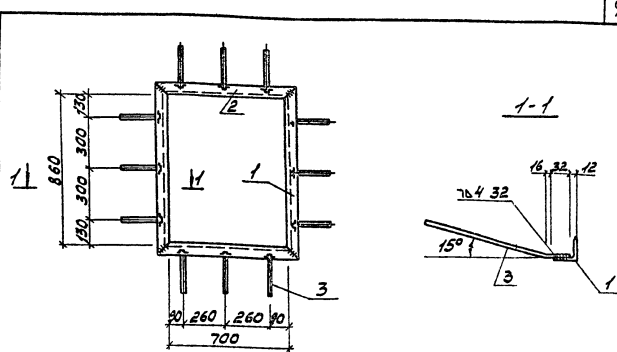
Альбом I

Типовой проект 503



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С 12 ГОСТ 8240-72, L=1000	1	10.4
		2		Ф8 А III ГОСТ 5781-82, L=250	6	0.6

ГЛП	Никитин	30.11.86	503-1-43.86	КЖУ-МН-9	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидорова						
Гл. спец.	Стрелкина		Изделие - закладное	МН-9	РП	1:10	Лист 1
Вед. инж.	Потапова						
Вед. инж.	Курьянова						Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС				
			Новосибирский филиал				



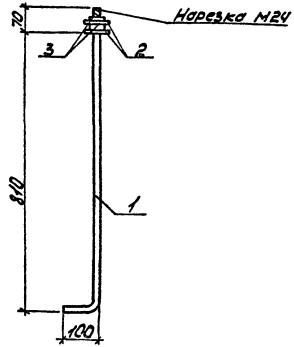
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L50x50x5 ГОСТ 8509-72, L=960	2	7.24
		2		L50x50x5 ГОСТ 8509-72, L=400	2	6.03
		3		Ф8 А III ГОСТ 5781-82, L=200	12	0.95

Всего листов 1

ГЛП	Никитин	30.11.86	503-1-43.86	КЖУ-МН-10	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидорова						
Гл. спец.	Стрелкина		Изделие закладное	МН-10	РП	1:10	Лист 1
Вед. инж.	Потапова						
Вед. инж.	Курьянова						Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС				
			Новосибирский филиал				

Листов №1

Типовой проект 503

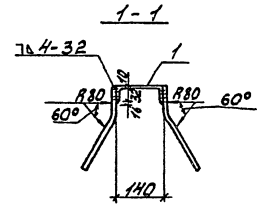
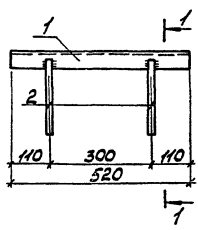


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Ф24 ГОСТ 2590-74* L=980	1	3,5
	2			Шайба 24-205 ГОСТ 11371-76	2	0,06
	3			Гайка М24 ГОСТ 5916-70*	2	0,2

Имя-Фамилия, Имя-И.О.Фатеев

ГЛП	Никитин	СМ		
И.О.Фатеев	Сидорова	СМ		
Л.Степ.	Стрельник	СМ		
Рук.пр.	Потолова	СМ		
Вед.инж.	Кирьянова	СМ		

503-1-43.86 КЖУ-МН-13
 Изделие - закладное
 МН-13
 РП 376
 Лист 1 / Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал



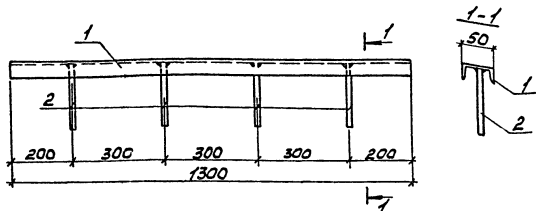
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			СН ГОСТ 8240-72* L=520	1	6,4
	2			Ф8А ГОСТ 5781-82 L=250	4	0,4

Имя-Фамилия, Имя-И.О.Фатеев

ГЛП	Никитин	СМ		
И.О.Фатеев	Сидорова	СМ		
Л.Степ.	Стрельник	СМ		
Рук.пр.	Потолова	СМ		
Вед.инж.	Кирьянова	СМ		

503-1-43.86 - КЖУ-МН-14
 Изделие закладное
 МН-14
 РП 6,8
 Лист 1 / Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

А1150М-1

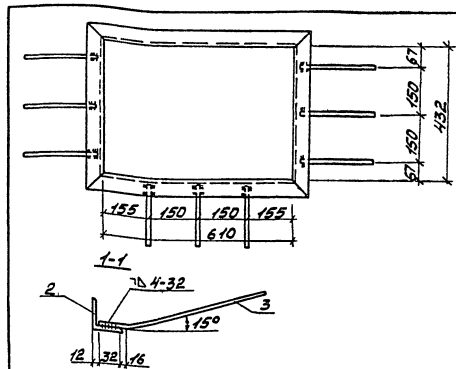


Типовой проект 503

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			С 5 ГОСТ 8240-72, $\epsilon=1300$	1	6,3
	1			Ф8А ГОСТ 5781-82, $\epsilon=200$	4	0,32

ИИЭ, ИРПО, ЛПД, И Вата, КЖУ, ИИЭ, ИР

ГЛП	Никитин	С	503-1-43.86	КЖУ-МН-15	Сталь	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Сидорова	С					
Л. спец.	Стрелин	С	Изделие - закладное	МН-15	РП	6 62	Лист 1
Рук. гр.	Патолова	С					
Вед. инж.	Курьянова	С			ГИПРОАВТОТРАНС		
	Вальс	С			Новосибирский филиал		



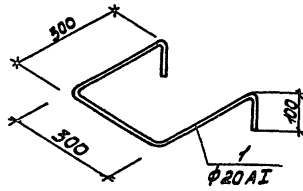
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Л50x50x5 ГОСТ 8509-72, $\epsilon=710$	2	5,35
	2			Л50x50x5 ГОСТ 8509-72, $\epsilon=532$	2	4,01
	3			Ф8А ГОСТ 5781-82, $\epsilon=200$	9	0,7

ИИЭ, ИРПО, ЛПД, И Вата, КЖУ, ИИЭ, ИР

ГЛП	Никитин	С	503-1-43.86	КЖУ-МН-16	Сталь	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Сидорова	С					
Л. спец.	Стрелин	С	Изделие - закладное	МН-16	РП	10,06	Лист 1
Рук. гр.	Патолова	С					
Вед. инж.	Курьянова	С			ГИПРОАВТОТРАНС		
	Вальс	С			Новосибирский филиал		

2.168000.1

Тупиков проект 503

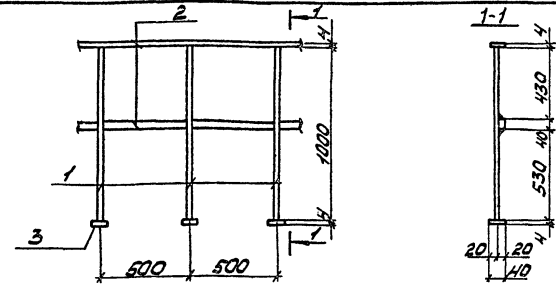


Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		$\phi 20 \text{ AI}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1000$	1	2,7

Исполнитель: [blank] Дата: [blank]

ГИП Никитин
Нач.отд. Сидорова
Ин.спец. Стрелкин
Рук.вр. Поталова
Вед.инж. Корьянова

503-1-43.86 -КЖУ-МН17
Узелле закладное МН17
Стация Масса Мощт.
РП 27
Лист 7 из листов 7
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал



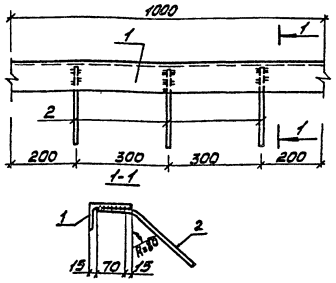
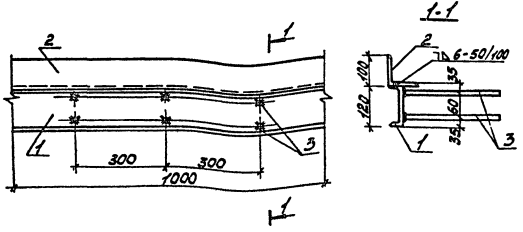
Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		$\phi 22 \text{ AI}$ ГОСТ 5781-82 $\ell = 1000$	3	8,95
		2		-40 мм ГОСТ 103-76, $\ell = 1000$	2	2,52
		3		-40 мм ГОСТ 103-76, $\ell = 40$	3	0,15

Исполнитель: [blank] Дата: [blank]

ГИП Никитин
Нач.отд. Сидорова
Ин.спец. Стрелкин
Рук.вр. Поталова
Вед.инж. Корьянова

503-1-43.86 -КЖУ-ОГ1
Опоражделение ОГ1
Стация Масса Мощт.
РП 11,62
Лист 1 из листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Лист 503 В



Типовой проект 503

Ранг	Служба	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Г-1 ГОСТ 8240-72 2*E-1000	1	10.4
	2			Л100*100*10 ГОСТ 8509-72 2*E-1000	1	15.1
	3			ФУОШ ГОСТ 5781-82 L-300	6	1.1

Ранг	Служба	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Л100*63*6 ГОСТ 8510 72 2*E-1000	1	7.53
	2			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L-280	3	0.33

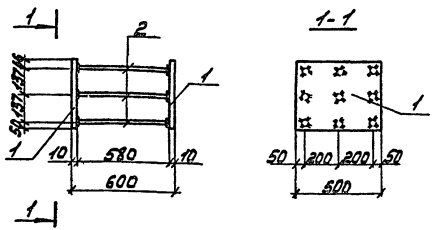
Инв. проект / Листы в сборе / В сборе инв. л.

гип	Никитин	30	503-1-43.86	КЖУ-МН18	Гидр.Масса	Масшт.
Нач. отд.	Сидорова	5				
Ин. спец.	Стрелнин					
Ин. спец.	Потапова	1	Узелки закладные			
Ин. спец.	Курьянова	1	МН18			
					лист 1 / Листов 1	
					ГИПРОАВТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	

Инв. проект / Листы в сборе / В сборе инв. л.

гип	Никитин	30	503-1-43.86	КЖУ-МН19	Гидр.Масса	Масшт.
Нач. отд.	Сидорова	5				
Ин. спец.	Стрелнин					
Ин. спец.	Потапова	1	Узелки закладные			
Ин. спец.	Курьянова	1	МН19			
					лист 1 / Листов 1	
					ГИПРОАВТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	

М 160 см 1



Туповой проект 503

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		390x10 ГОСТ 8270-82 L=500	2	3,1,4
		2		ФНАШ ГОСТ 5781-82 L=580	9	6,3,2

Ш.В. Глад. 1987г. в. Вату

Г.И.П.	Никитин	СД
И.И.А.П.	Сидорова	СД
Л.А.С.	Стрелкин	СД
Р.К.З.	Потапова	СД
В.В.И.К.	Курьянов	СД

503-1-43.86 - КЖУ-МН20

Изделие-закладное

МН 20

Студия Масса Масшт.

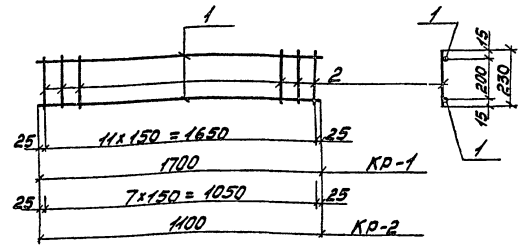
РП 3772

Лист 1 Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

100



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР1		
		1		ФНАШ ГОСТ 5781-82 L=1700	2	4,4
		2		Ф8АТ ГОСТ 5781-82 L=230	12	1,10
				КР2		
		1		ФНАШ ГОСТ 5781-82 L=1100	2	2,6,6
		2		Ф8АТ ГОСТ 5781-82 L=230	8	0,74

Ш.В. Глад. 1987г. в. Вату

Г.И.П.	Никитин	СД
И.И.А.П.	Сидорова	СД
Л.А.С.	Стрелкин	СД
Р.К.З.	Потапова	СД
В.В.И.К.	Курьянов	СД

503-1-43.86 - КЖУ-КР1, КР2

Каркас

КР1, КР2

Студия Масса Масшт.

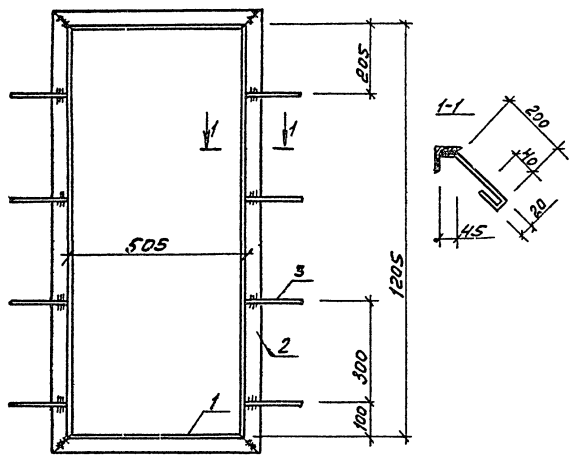
РП 3410

Лист 1 Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

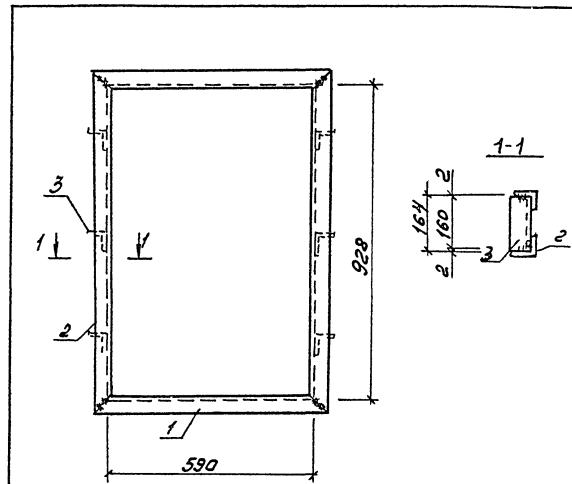
Типовой проект 503-



Фронт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- нение
		1		LS0xS ГОСТ 8509-72* E=595	2	2,24
		2		LS0xS ГОСТ 8509-72* E=1295	2	4,88
		3		ФБАТ ГОСТ 5781-82 E=305	8	0,068

ГЛП	Никитин	СД	503-1-43.86	-КНН-МН-21		
Нач.пр.	Сидорова	СД	Закладная рамка МН-21	стальной	Пасел	Насштаб
Д.арх.	Сердобин	СД		РН	1478	1:10
Ст.арх.	Власовская	СД		Лист 1	Листов 1	
Ст.арх.	Зайкоба	СД	Сталь	ГИПРОВЕСТТРАНС		
Арх.	Вансолов	СД		Новобурский филиал		
				Формат А4		

Шифр проекта 503-1-43.86



Фронт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- нение
		1		LS0xS ГОСТ 8509-72* E=680	4	2,56
		2		LS0xS ГОСТ 8509-72* E=1018	4	3,84
		3		LS0xS ГОСТ 8509-72* E=160	6	0,6

ГЛП	Никитин	СД	503-1-43.86	-КНН-МН-22		
Нач.пр.	Сидорова	СД	Закладная рамка МН-22	стальной	Пасел	Насштаб
Д.арх.	Сердобин	СД		РН	292	1:10
Ст.арх.	Власовская	СД		Лист 1	Листов 1	
Ст.арх.	Зайкоба	СД	Сталь	ГИПРОВЕСТТРАНС		
Арх.	Вансолов	СД		Новобурский филиал		
				Формат А4		

Шифр проекта 503-1-43.86

Копирован в/у - Формат А4

А1:60:11

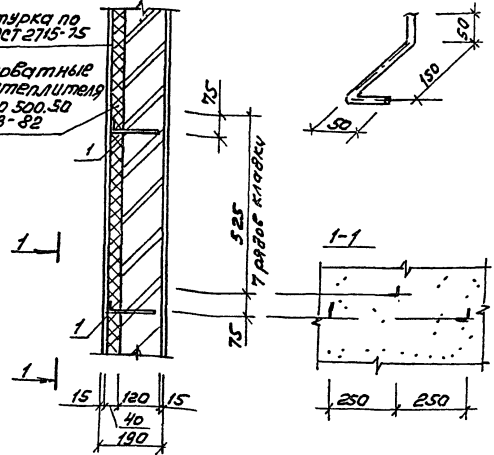
Туполобый проект 503

Схема расположения

Закладная деталь МН-23

Штукатурка по сетке ГОСТ 2715-75

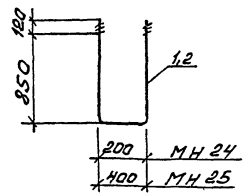
минераловатные плиты утеплителя П 125-1000 500-50 ГОСТ 9573-82



Имя и фамилия, Подпись и дата, Векст штамп

Формат	Зона	№ 5	№ 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1		ФБАТ ГОСТ 5781-82 Е=250	1000	0,067
ГЛП	Никитин	30		503-1-43.86	-кни-МН-23		
Нач. отд.	Сидорова			Закладная деталь МН-23	Стальной	Масса	Несите
Инженер	Сидорова						
Инж. зр.	Блажко			Ст. арт. Закладка	РП	670	1:10
Арх.	Канюков						
				Сталь	ГИПРОВТОВАЯ		
					Новосибирский филиал		

Формат А 4



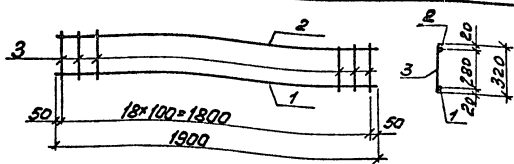
Имя и фамилия, Подпись и дата, Векст штамп

Формат	Зона	№ 5	№ 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					МН 24		
			1		Ф25АТ ГОСТ 5781-82 Е=250	1	8,25
					МН 25		
			2		Ф25АТ ГОСТ 5781-82, Е=250	1	9,00

ГЛП	Никитин	30		503-1-43.86	-кни-МН24; МН25		
Нач. отд.	Сидорова			Узлеие закладное МН24, МН25	Стальной	Масса	Несите
Инженер	Сидорова						
Инж. зр.	Лотсапов			Ф25АТ	РП	8,25	9,00
Арх.	Курьяков						
				Сталь	ГИПРОВТОВАЯ		
					Новосибирский филиал		

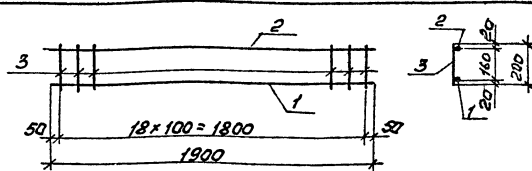
Копирован от руки

Формат А 4



Формат листа	кол	Обозначение	Наименование	г	Приме- чание
	1		Ф12А ГОСТ 5781-82, $\ell=1900$	1	1,70
	2		Ф8А ГОСТ 5781-82, $\ell=1900$	1	0,75
	3		Ф6А ГОСТ 5781-82, $\ell=320$	19	1,35

Гип	Никитин	30							
Начало	Сидоров								
Д.с.в.	Стрелнин								
Р.к.з.	Поталов								
Вед.инж.	Курьянов								
503-1-43.86			КНН-С-1						
Сетка С-1			сталь	Масса	Наситые				
			Рп	3,30					
			Лист 1	Листов 1					
			ГИПРОДАВТРАНС Новосибирский филиал Формат А4						

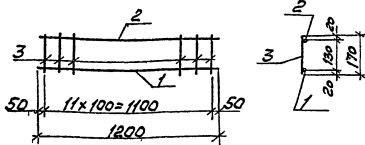


Формат листа	кол	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		Ф12А ГОСТ 5781-82, $\ell=1900$	1	1,70
	2		Ф8А ГОСТ 5781-82, $\ell=1900$	1	0,75
	3		Ф6А ГОСТ 5781-82, $\ell=200$	19	0,85

Гип	Никитин	30							
Начало	Сидоров								
Д.с.в.	Стрелнин								
Р.к.з.	Поталов								
Вед.инж.	Курьянов								
-503-1-43.86			КНН-С-2						
Сетка С-2			сталь	Масса	Наситые				
			Рп	3,30					
			Лист 1	Листов 1					
			ГИПРОДАВТРАНС Новосибирский филиал Формат А4						

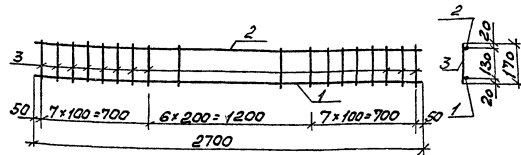
Альбом I

Типовой проект 503



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф12А ГОСТ 5781-82, с=1200	1	1,07
		2		Ф18А ГОСТ 5781-82, с=1200	1	0,47
		3		Ф6А ГОСТ 5781-82, с=170	12	0,46

Гип	Никитин	Сидоров	503-1-43.86	-КНН-С-3
Нач. отд.	Сидоров	Сидоров	Сетка С-3	станд. масса Умкстел
Инж. зр.	Поталов	Поталов		
Инж. зр.	Поталов	Поталов	Лист 1	Листов 1
Инж. зр.	Поталов	Поталов	ГИПРОВЕСТОТРАНС	
Инж. зр.	Поталов	Поталов	Новосибирский филиал	
Инж. зр.	Поталов	Поталов	Формат А4	



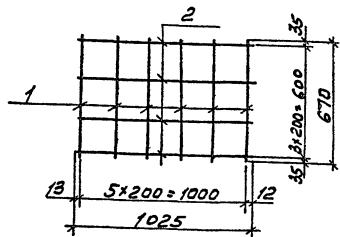
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф18А ГОСТ 5781-82, с=2700	1	5,40
		2		Ф18А ГОСТ 5781-82, с=2700	1	1,07
		3		Ф10А ГОСТ 5781-82, с=170	21	2,20

Гип	Никитин	Сидоров	503-1-43.86	-КНН-С-4
Нач. отд.	Сидоров	Сидоров	Сетка С-4	станд. масса Умкстел
Инж. зр.	Поталов	Поталов		
Инж. зр.	Поталов	Поталов	Лист 1	Листов 1
Инж. зр.	Поталов	Поталов	ГИПРОВЕСТОТРАНС	
Инж. зр.	Поталов	Поталов	Новосибирский филиал	
Инж. зр.	Поталов	Поталов	Формат А4	

Копирован с 1/4

1160 мм I

Тиловоу проект 503



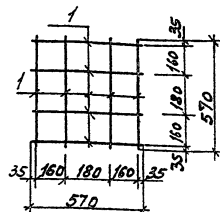
Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф38 ГОСТ 6727-80, С-670	6	0,22
		2		Ф38 ГОСТ 6727-80, С-1025	4	0,23

Исполнитель: [Signature]

Гипрострой	Никитин	30 мм	503-1-43.86	- КМН - С7
нач. отд. Сидорова	Сидорова		Сетка С-7	Стандартное название
д. спец. Стрехнин	Стрехнин			
рук. зр. Потапова	Потапов		РП	0,45
вед. инж. Курьянов	Курьянов		Лист 1 из 1	
			ГИПРОВТТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Формат А4

109



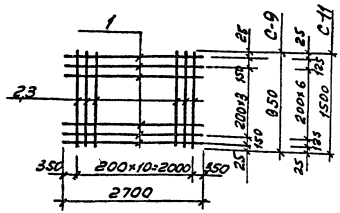
Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф38 ГОСТ 6727-80, С-570	8	0,25

Исполнитель: [Signature]

Гипрострой	Никитин	30 мм	503-1-43.86	- КМН - С-8
нач. отд. Сидорова	Сидорова		Сетка С-8	Стандартное название
д. спец. Стрехнин	Стрехнин			
рук. зр. Потапова	Потапов		РП	0,25
вед. инж. Курьянов	Курьянов		Лист 1 из 1	
			ГИПРОВТТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Копирован в 1991 - Формат А4

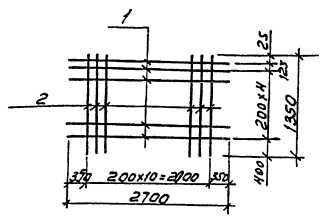
Типовой проект SDS



Вариант	Зона	Полоса	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сетка С-9		
	1			Ф12А7 ГОСТ 5781-82, С=2700	6	14,4кг
	2			С=950	11	9,3кг
				Итого		23,7кг
				Сетка С-11		
	1			Ф12А7 ГОСТ 5781-82, С=2700	9	27,7кг
	3			С=1500	11	14,8кг
				Итого		36,6кг

ГЛП	Иркутский ЦИО	503-1-43.86	КМН - С-9; С-11
Иркутск	Иркутск		Стандартная масса, масса стержней
Л.с.с.в.	Степанов	Сетки С-9; С-11	РН
Рис. эр.	Потапова		Лист 1 из 2 листов
			ГИПРОВЕСТРАНС
			Новосибирский филиал
			Формат А4

Иркутск, ул. Свердлова, д. 106



Вариант	Зона	Полоса	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф12А7 ГОСТ 5781-82, С=2700	6	14,4кг
				С=1350	11	13,2кг
				Итого		27,4

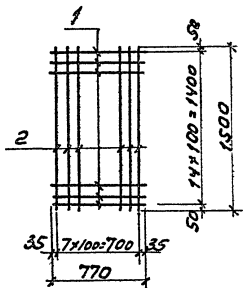
ГЛП	Иркутский ЦИО	503-1-43.86	- КМН - С-10
Иркутск	Иркутск		Стандартная масса, масса стержней
Л.с.с.в.	Степанов	Сетка С-10	РН
Рис. эр.	Потапова		Лист 1 из 2 листов
Вед. Упр.	Курьянова		ГИПРОВЕСТРАНС
			Новосибирский филиал
			Формат А4

Иркутск, ул. Свердлова, д. 106

Копирован 2024

А.А.Б.О.М.М.З

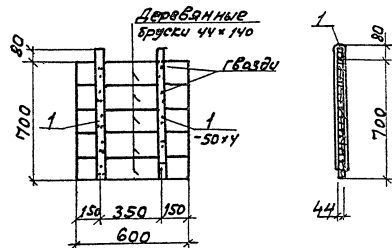
Туполов проект 503



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		66 АИГОТ 5781-89, $\rho = 770$	15	2,6
2		66 АИГОТ 5781-89, $\rho = 1500$	8	2,7

Унк. м.лод. Платиши и дотр. Взагл.инф.З

ГИП	Никитин	С.М.	503-1-43.86	-КНИ-С-12
Нач.отд.	Сидоров	С.М.		стайер
И.спец.	Срехмич	С.М.		Насос
Рук.зр.	Лоталов	С.М.	Сетка С-12	Насосы
Вед.инж.	Курьянов	С.М.		РП
				5,3
				Лист 1
				Листов 1
				ГИПРОВАТОТРАНС
				Новосибирский филиал
				Формат А4



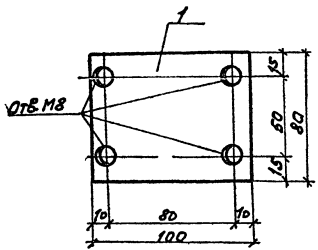
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Брусок Деревянный 44x140	0,02м ³	
2		-50x4ГОТ 103-76, $\rho = 1450$	2	2,28

Унк. м.лод. Платиши и дотр. Взагл.инф.З

ГИП	Никитин	С.М.	503-1-43.86	-КНИ-Ц4
Нач.отд.	Сидоров	С.М.		стайер
И.спец.	Срехмич	С.М.		Насос
Рук.зр.	Лоталов	С.М.	Цит Ц4	Насосы
Вед.инж.	Курьянов	С.М.		РП
				Лист 1
				Листов 1
				ГИПРОВАТОТРАНС
				Новосибирский филиал
				Формат А4

Копировал 8/1/89 - формат А4

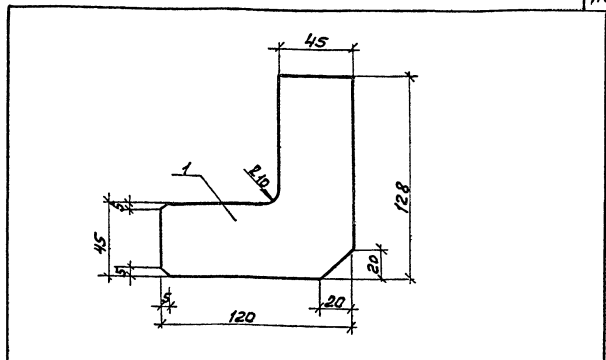
Типовой проект 503



Этап	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-80x120 ГОСТ 19903-74, 6100	1	13

Циф. в лев. колонке и в стр. заголовка

ГИП	Никитин	И.И.	503-1-43.86	-КНИ-МС-1	Стальной	Насос	Насосная
Нач. отв.	Сидоров	С.И.			Рп	1,3	
Пр. спец.	Стрехнин	С.И.	Изделие соединительное МС-1		Лист 1 Листов 1		
Руч. гр.	Потапов	П.И.			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Курьянов	В.И.			Новосибирский филиал		
					Формат А4		



Этап	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-120x6 ГОСТ 103-76, 6123	1	0,72

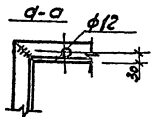
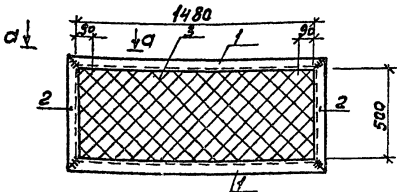
Циф. в лев. колонке и в стр. заголовка

ГИП	Никитин	И.И.	503-1-43.86	-КНИ-МС-2	Стальной	Насос	Насосная
Нач. отв.	Сидоров	С.И.			Рп	0,72	
Пр. спец.	Стрехнин	С.И.	Изделие соединительное МС-2		Лист 1 Листов 1		
Руч. гр.	Потапов	П.И.			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Курьянов	В.И.			Новосибирский филиал		
					Формат А4		

копирован БУФФ. Новосибирский филиал

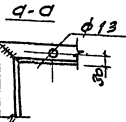
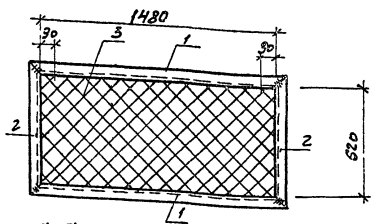
№ 16 от 17

Типовой проект 503



Формы Зона	№ поз	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		LSOx50x5 ГОСТ 8509-72, b=1580	2	11,9
	2		LSOx50x5 ГОСТ 8509-72, e=800	2	4,5
	3		Сетка № 20-16 ГОСТ 5336-80 F=07%	-	1,27

ГИП	НИКИТИН	С	503-1-43.86	- КИМ - РШ 1	сталь	насос	насосы
НАЧ. ВЗ	Сидорова	С			РН	17,67	
Л. СПЕЦ	Стрелкина	С					
Инж. зр.	Поталова	Ильин			Лист 1	Листов 1	
Вед. инж.	Курьянова	Ильин	Решетка	РШ 1	ГИПРОВТОТРАНС		
					Новосибирский филиал		
					Формат А 4		

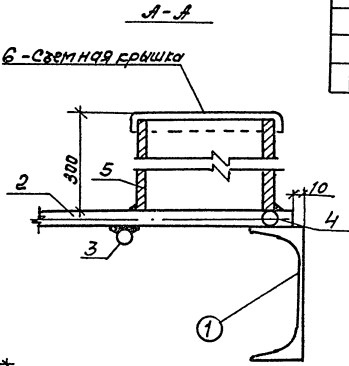
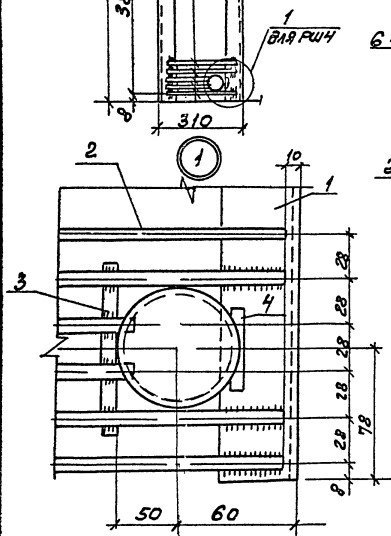
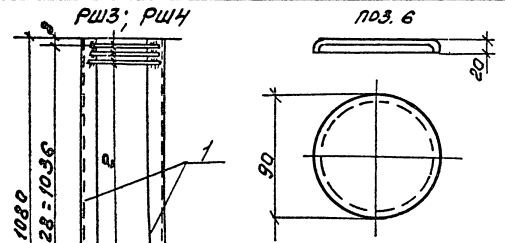


Формы Зона	№ поз	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		LSOx50x5 ГОСТ 8509-72, b=1580	2	11,9
	2		LSOx50x5 ГОСТ 8509-72, e=720	2	2,7
	3		Сетка № 20-16 ГОСТ 5336-80 F=07%	-	1,6

ГИП	НИКИТИН	С	503-1-43.86	КИМ - РШ 2	сталь	насос	насосы
НАЧ. ВЗ	Сидорова	С			РН	16,2	
Л. СПЕЦ	Стрелкина	С					
Инж. зр.	Поталова	Ильин			Лист 1	Листов 1	
Вед. инж.	Курьянова	Ильин	Решетка	РШ 2	ГИПРОВТОТРАНС		
					Новосибирский филиал		
					Формат А 4		

Копирован в 1988 - Формат А 4

Типовой проект 503



Фракция	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Решетка РШЗ		
		1		Лист ГОСТ 8240-72, $\epsilon=1080$	2	18,6
		2		ФБАТ ГОСТ 5781-82, $\epsilon=290$	39	4,5
				Решетка РШ4		
		1,2		С.м. 661ШЕ		
		3		Лист ГОСТ 5781-82, $\epsilon=350$	1	0,33
		4		Лист ГОСТ 5781-82, $\epsilon=40$	1	0,02
		5		Труба $\phi 80$	$\epsilon=300$	1 2,5
		6		Верхняя сталь $\delta=5$	150×150	$\frac{2}{0,02}$ 0,85

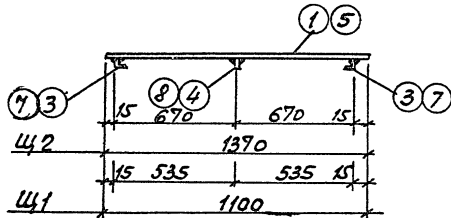
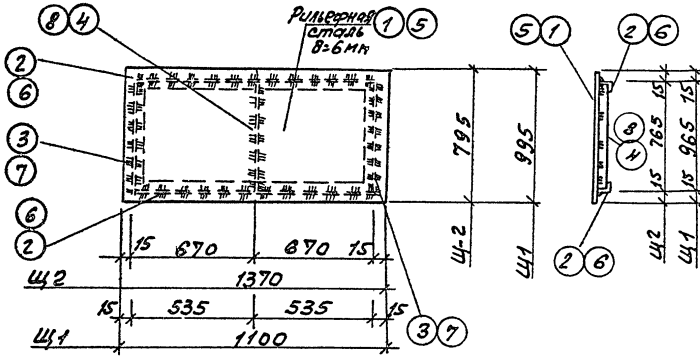
1. Поз.5 для шланга, для удаления масла, приваривается над углубленной частью металлообработкой ямы после установки решетки.

Директор, Главный инженер, Ведущий инженер, Проектант

ГЛП	МУКТИМ									
Наимя	Сварщик									
Длина	Стрелочник									
Вид	Полтавско									
Ведущий	Курьянов									
503-1-43.86 -КНН-РШЗ, РШ4										
Решетка РШЗ, РШ4										
Стандартная конструкция										
Рп 23,1										
26,0										
Лист 1 / Листов 1										
ГИПРОВТРОТРАНС										
Новосибирский филиал										

А1680М7

Типовой проект 503



Проект	3049	103	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Ц1-1		
	1			Рифленая сталь δ=6мм	м ² 1,1	55,11
	2			L 40x4 ГОСТ 8509-72* L=1070	2	5,18
	3			L 40x4 ГОСТ 8509-72* L=960	2	4,65
	4			36x6 ГОСТ 103-76, L=950	1	1,62
				Ц1-2		
	5			Рифленая сталь δ=6мм	м ² 1,1	55,11
	6			L40x4 ГОСТ 8509-72* L=1340	2	6,49
	7			L40x4 ГОСТ 8509-72* L=765	2	3,71
	8			-6x36 ГОСТ 103-76 L=950	1	1,28

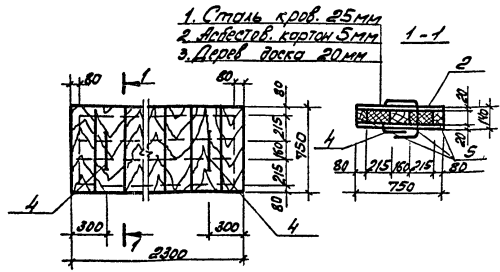
Учреждение: Подпись и дата: Исполнитель: А

ГУП	НИКИТИН	И.И.	503-1-43.86	-КМН-Ц1; Ц2	стадия	Масса	Насчет
Исп. отд.	Сидорова	С.			ПН	66,96	
Гл. спец.	Стрехнин	С.	Цум Ц1, Ц2		Лист	Листов	
Рис. эр.	Литопова	Л.			ГИПРОВТТРАНС		
Вед. инж.	Курьянова	К.			Новосибирский филиал		

Исполнитель: [Signature] Грамотин АН

Л.С.Сави

Типовой проект 503-

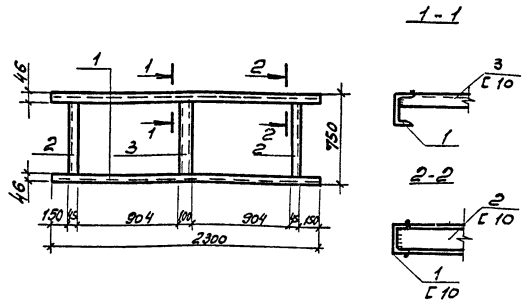


- 1. Сталь кров. 25мм
- 2. Асбестов. картон 5мм
- 3. Дерев. бруска 20мм

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формы
6	8 кг	Кровельная сталь $\delta=0,25$	ГОСТ 17715-72	1	11	1
4	4 м ³	Микродровитовый картон $\delta=5,0$ мм	ГОСТ 9573-82	2		2
3	4 м ³	Деревянный брус $\delta=20$ мм	ГОСТ 2850-80	3		3
2	7,9 кг	$\phi 20$ А1 $\rho=1600$	ГОСТ 5781-82	4		4
0,5	м ³	Древесина		5		

Лин. и площ. Попр. и разг. Взам.инв.

Г.И.П.	Никитин	А.С.	503-1-43.86	КЖИ-Ц-3
Начальн.	Сидорова	А.С.		Станция Массов. Напитков
Гл. инж.	Стрельник	В.Т.	Ц.И.Т. Ц-3	РП
Инж. гр.	Потапова	И.И.		Лист 1 Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формы
2	39,6 кг	ГОСТ 8240-72 $\rho=2500$		1		1
2	12,7	$\rho=740$				
1	6,4 кг	$\rho=740$				
	58,7	Итого				

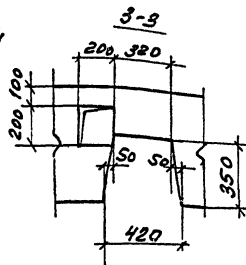
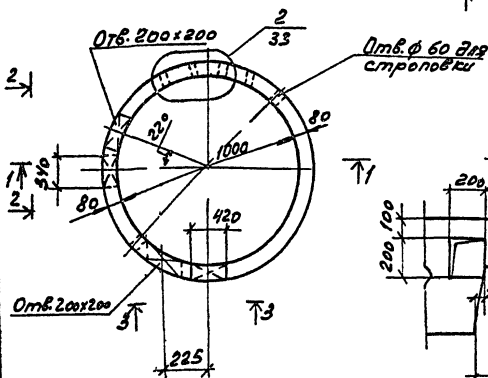
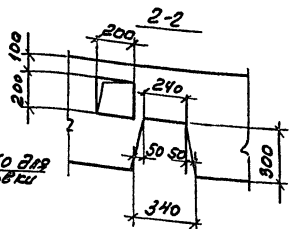
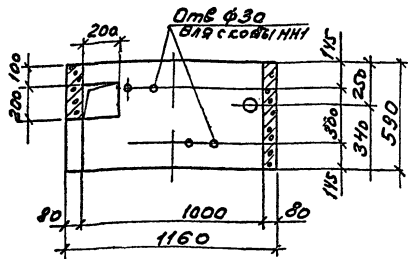
Лин. и площ. Попр. и разг. Взам.инв.

Г.И.П.	Никитин	А.С.	503-1-43.86	КЖИ-МН-26
Начальн.	Сидорова	А.С.		Станция Массов. Напитков
Гл. инж.	Стрельник	В.Т.	Изделие закладное МН 26	РП 587
Инж. гр.	Потапова	И.И.		Лист 1 Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Л16.00.М-1

Типовой проект 503

ИЗМЕНЕНИЯ ПОСЛЕ УТВЕРЖДЕНИЯ ПРОЕКТА

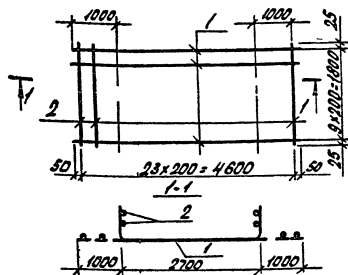


1. Кольцо КЦ-10-6а отличается от типового кольца отверстием
2. Отв. в сетке вырезать
3. Узел 2 см шириной 3.900-3 вып. 7 часть 1

№ листа	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
			3.900-3 вып. 1/82	Документация		
				Пояснительная записка		
			3.900-3 вып. 7 часть 1	Чертеж кольца		КЦ-10-6

ГЛП	Никитин	200		503-1-43.86 - КМН - КЦ-10-6а	этаж	Масса	Мощность
Начальн. Сидорова					РП		
Ин. спец. Стройникова				Кольцо КЦ-10-6а	Лист	Листов	
Рук. гр. Лопатова					ГИПРОВТОТРАНС		
Вед. инж. Курянова				Железобетон	Новосибирский филиал		
					Формат А3		

Копировал Ш/У.



Формы блочн	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		612АИГ ГОСТ 5781-82, С-4700	10	41,83
	2		612АИГ ГОСТ 5781-82, С-1830	24	39,5

503-1-43.86 - КИИ-С13

Сетка С13

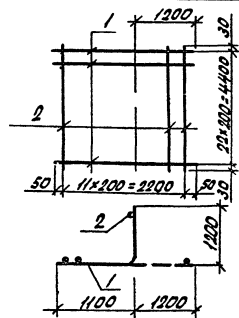
Стальной Масса Метраж

Р7 810

Листы Листов

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал



Формы блочн	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		612АИГ ГОСТ 5781-82, С-2300	23	47,0
	2		612АИГ ГОСТ 5781-82, С-4460	12	47,6

503-1-43.86 - КИИ-С14

Сетка С14

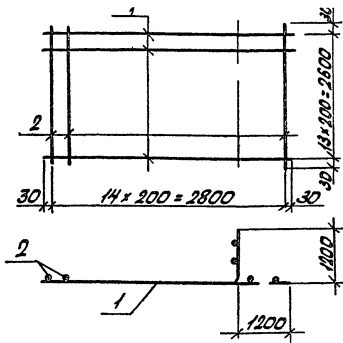
Стальной Масса Метраж

Р7 946

Листы Листов

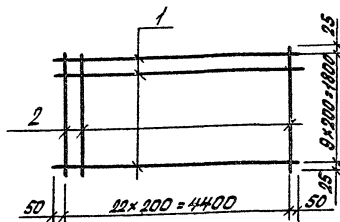
ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		ф12АIII ГОСТ 5781-82, L=2800	14	35,6
		2		ф12АIII ГОСТ 5781-82, L=2600	15	35,5

ГНП	Никитин	Иванов		503-1-43.86-КМН-С15	Стальной Масса Металлов
Начальн	Сидорова	Сидорова			
Проект	Сурехин	Сурехин		Сетка С15	
Руч.пр	Пополова	Пополова		РП 7,1	
				Лист 1 / Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

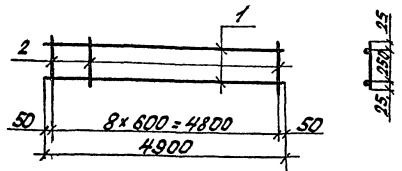


Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		ф12АIII ГОСТ 5781-82, L=4500	10	40,0
		2		ф12АIII ГОСТ 5781-82, L=1850	23	37,9

ГНП	Никитин	Иванов		503-1-43.86-КМН-С16	Стальной Масса Металлов
Начальн	Сидорова	Сидорова			
Проект	Сурехин	Сурехин		Сетка С16	
Руч.пр	Пополова	Пополова		РП 77,9	
				Лист 1 / Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Альбом 1

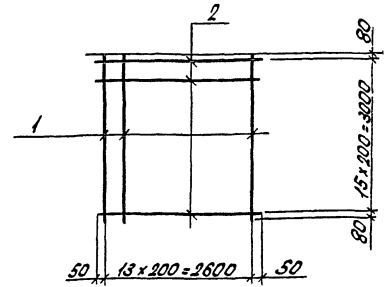
Типовой проект



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
	1			ф10А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=1900$	2	6,1
	2			ф10А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=300$	9	1,67

ГНП	Никитин	Начальн	Сидорова	Листов	Стрехнин	Рук.пр	Петалова	503-1-43.86 - КНН-КРЗ	Стальной	Масса	Масштаб
								Каркас КРЗ	РП	7,77	
									Листы	Листов	
									ГНПРОВАТ	ОТРАНС	Новосибирский филиал

ВНХ Ильяш



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
	1			ф12А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=3160$	14	39,37
	2			ф12А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=2700$	16	38,4

ГНП	Никитин	Начальн	Сидорова	Листов	Стрехнин	Рук.пр	Петалова	503-1-43.86 - КНН-С17	Стальной	Масса	Масштаб
								Сетка С17	РП	7,81	
									Листы	Листов	
									ГНПРОВАТ	ОТРАНС	Новосибирский филиал

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 2 " XI 1988 г.
Заказ 1-27-26 Тираж 300