

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-43.86

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 150 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

АЛЬБОМ II СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ III ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ

АЛЬБОМ IV ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

АЛЬБОМ V СМЕТЫ. КНИГИ 1; 2

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-37с.85 - ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 150 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ

АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

АЛЬБОМ IV СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛЬБОМ V ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЮ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ,
/РАСПРОСТРАНЯЕТ НОВОСИБИРСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-349.84 - ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ С ЧЕТЫРЬМЯ КАБЕЛЬНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 КВ НА ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ 2x400 КВА ТИП К42-400М4

АЛЬБОМ II КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
"ГИПРОАВТОТРАНС"

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В
ДЕЙСТВИЕ МИН.АВТОТРАНСОМ
РСФСР 23.09.85 г.
ПРОТОКОЛ N 42

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Я.В. НИКИТИН
Ю.В. НИКИТИН

				Пробран:	

Содержание альбома

начало

окончание

Наименование	Марка лист	стр.
Содержание альбома		2
Отопление и вентиляция		
Общие данные (начало)	08 1	3
Общие данные (продолжение)	08 2	4
Общие данные (продолжение)	08 3	5
Общие данные (продолжение)	08 4	6
Общие данные (продолжение)	08 5	7
Общие данные (продолжение)	08 6	8
Общие данные (продолжение)	08 7	9
Общие данные (продолжение)	08 8	10
Общие данные (окончание)	08 9	11
Отопление, теплоснабжение	08 10	12
План на отм. 0.000		
Вентиляция. План на отм. 0.000	08 11	13
Элементы планов кровли с расстановкой вентиляционного	08 12	14
Схема системы отопления	08 13	15
Схемы систем теплоснабжения	08 14	16
установок П1... П7, У1... У4		
Узлы 1... 9	08 15	17
Схема систем П1... П4	08 16	18
Схемы систем П5... П7, В2... В4, В5, В7, В9, В10, В13, У1... У4	08 17	19
Схемы систем В12, В18... В27, ВЕ1... ВЕ12	08 18	20
Установка систем П1, П2, В3	08 19	21
Установка систем П3... П7, В24, В25	08 20	22
Спецификация отопительно-вентиляционных установок П3... П7, П3, В24, В25	08 21	23
Видеоизмеряющее основание под массивный вентилятор	08 22	24

Наименование	Марка лист	стр.
Водопровод и канализация		
Общие данные (начало)	ВК-1	25
Общие данные (продолжение)	ВК-2	26
Общие данные (окончание)	ВК-3	27
План на отм. 0.000 с сетями водопровода и канализации	ВК-4	28
План на отм. 0.000 с сетями водопровода и канализации (вариант выписка на рельеф)	ВК-5	29
Схемы систем В1, Т3	ВК-6	30
Схемы систем К1, К3, К4, К8, К9, С6	ВК-7	31
План кровли. Схемы системы К2	ВК-8	32
План кровли. Схемы системы К2 (вариант выписка водосточков на рельеф). Отстойный колодец с маслоуловителем.	ВК-9	33
Колодец - нейтрализатор и колодец с задвижкой. План, разрезы.	ВК-10	34
Камера с фильтром	ВК-11	35

Листов 33

Тупой проект 503-

Листовой проект 503-1-43.86

Привязан			
Упр. №			

№ 177	Инициалы	Роль	503-1-43.86	Матрица проектного предприятия на 60 процентов авторской для конструкторского производства	Стор. Лист. Лист	РП	1	1
№ 178	Инициалы	Роль						
№ 179	Инициалы	Роль						
№ 180	Инициалы	Роль						
Содержание альбома				ГИПРОСНАБТОТРИНС		Новосибирский		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ДВ

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов (начало)

(окончание)

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (продолжение)	
8	Общие данные (продолжение)	
9	Общие данные (окончание)	
10	Отопление, теплоснабжение. План на отм. 0.000	
11	Вентиляция. План на отм. 0.000	
12	Элементы планов трассы расстановки теплооборудования	
13	Схемы системы отопления	
14	Схемы систем теплоснабжения установок П1... П7, И1... И4	
15	Части 1... 10	
16	Схемы систем П1... П4	
17	Схемы систем П5... П12... 24, 26, 27, 29, 30, 31, 32, 33, 34... 34	
18	Схемы систем В1, В18... 827, 851... 8512	
19	Установка систем П1, П2, В3	
20	Установка систем П3... П7, В14, В25	
21	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1... П7, В3, В24... В25	
22	Гидроизолирующее оборудование под массовый вентилятор	

Обозначение	Наименование	Примечания
	Ссылаемые документы	
5.904-19, вып. 1-1-1-2	Политоны вентиляционные камер	
1-15, 1-16, 1-28, 1-29, 1-35	производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /час.	
5.904-13, вып. 1-1	Запаски воздушные универсально-ванные прямоугольного сечения	
3.904-18, вып. 0.1	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем барьобеспеченных производств	
1.494-32	Занты и дифлекторы для вентиляционных систем	
1.494-25	Подставки под calorifорам	
5.904-5	Гибкие вставки к центральным вентиляторам	
5.904-4	Дверь и люк для вентиляционных камер	
5.904-10	Улы проходы вентиляционных вентильных шлот через перекрытия промышленных зданий. Улы прохода общего назначения	
5.903-2, вып. 0.1	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
1.494-10	Решетки щелевые регулируемые. Тип Р	
1.494-8	Решетки воздухоприточные. Тип РР	
1.494-38, вып. 0.1	Воздухораспределительные эжекторные панельные штабеловые Тип ВЭП ш	
1.494-35, вып. 2	Эжекторы низкого давления производительностью 3000 м ³ /час.	
1.494-27, вып. 6	Воздухораспределительные устройства подвесными и теплыми-ми клапанами	
1.468-7, вып. 2	Покрывать зданий с крышными вентиляторами для бесстропильных зданий и зданий с вентильными сооружениями	
1.494-16, вып. 2,3	Шахты воздухоотведения производственных зданий промышленных предприятий	

Обозначение	Наименование	Примечания
4.904-13	Щитеры неутепленные стальные	
1.494-2, вып. И.12	Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий	
4.904-37	Местные отсосы при ручной электросварке	
1.494-26, вып. 1	Универсальные конструкции приточных вентиляционных установок	
5.904-3	Ограждения нагревательных приборов для помещений категорий А, Б, В и Г	
5.904-1, вып. 0	Крепление стальных неизолированных воздухоподводящих устройств	
1.494-21	Крепление решеток воздухоприточных типа РР и щелевых регулируемых типа РУ воздухоподводящих устройств и строительных конструкций	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
5.904-20	Пневматизирующие клапаны регулируемого сечения	
503	08.С0 Спецификация оборудования	Льбомой
503	08.871 Ведомости потребности в материалах	Льбомой

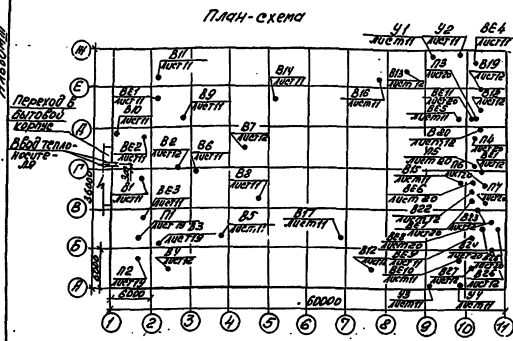
Типовой проект 503

Лист 1 из 1

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия по обеспечению взрывобезопасности и пожарной безопасности при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *В.И. Никитин*

Привязки:			
503-1-43.86	08		
Литературные ссылки на 180-й раздел в соответствии с каталогом районной производственной корпорации		Лист	№
Общие данные (начало)		503	1 22
ГИПРОАВТОТРАНС			

План-схема



Общие указания

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Назначение здания (корпусной) помещения	Объем, м³	Период для расчета, мес	Период для расчета, °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			Удельная мощность, Вт/м³ (ккал/м³·ч)
				На отопление	На вентиляцию	Общий	
Производственный корпус	39910	-20	39910	94040	12250	135740	73,63
			(31066)	(10765)	(10750)	(117455)	

* В том числе на ВТЗ в учетом одновременности и фактического времени работы 103260 Вт (3900 ккал/час.)
 В общем расходе тепла учтен расход тепла на технологические нужды 6000 Вт (5110 ккал/час.)

Проект отопления и вентиляции разработан для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°С. Температуры внутреннего воздуха в помещениях приняты по ГОСТ 12.1.005-76.

Теплообменники - от внешних тепловых сетей через центральный тепловой пункт, расположенный в переделе к бытовому корпусу.

Температура для инд. отопления и вентиляции - вода с температурой 70-90°С. Температура воды для горячего водоснабжения - 60°С.

Данный проект выполнен в соответствии со СНиП I-33-75*, СНиП I-33-79*, СНиП IV-2-78, СНиП IV-2-79 и "Указания по проектированию отопления и вентиляции предприятий по сборке автомобилей" шифр 9/25/2.

Отопление

Отопление корпуса в рабочем брэнэ запроектировано в зоне Т0, Т02 и Т03 в здании, общественное и приточной вентиляцией в сква...

ских помещений - местными нагревательными приборами, в остальных помещениях - вальдиное и местными нагревательными приборами. Дефлекторное отопление в зоне Т-1, Т0-2 и ТР осуществляется приточной системой П4, работающей на рециркуляции, в остальных помещениях - местными нагревательными приборами.

Система отопления запроектирована однотрубная с верхней разводкой, приточно-рециркулирующая. В качестве нагревательных приборов приняты стальные панельные радиаторы марки РСВ-1.

Трубопроводы системы отопления, проложенные в подпольных каналах, и подающие трубопроводы систем теплообогрева калориферного диаметра меньше 60 изолируются шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты ваз-30мм, трубопроводы теплообогрева диаметром 80-получилим диаметри минераловатными на синтетической связующем ваз-50мм. Поверхный слой - стекломатост руюлонный Рет. Трубопроводы перед изоляцией покрываются антикоррозийным покрытием краской БТ-177 в два слоя по энтитовке ГР-020 в один слой. Неизолированные трубопроводы окрашиваются масляной краской за два раза. Нагревательные приборы окрашиваются масляной краской за один раз в помещениях категорий "А" и "Б" и нагревательными приборами предусматриваются несгораемые экраны.

Потери напора соответственно в системе отопления - 39550 Па (3955 кгс/м²), в системе теплообогрева теплообор П1... П7 - 20000 Па (2000 кгс/м²), У1... У4 - 91300 Па (9130 кгс/м²).

Вентиляция

Вентиляция в корпусе запроектирована приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Основными вредностями, выделяющимися в помещениях, являются: окисел азота, окисел углерода, марганец и его окисел, водород, пары серной кислоты, бензина, диоксили-ва и теплодыткы.

Уборудования, выделяющего вредности, устрани-ваются местные отсосы.

В зонах Т-1, Т0-2 и ТР, на участке Диагностики, в сварочно-металлическом участке воздухообмены расчелены на рабочие зоны, газобой, вредностей до предельно-допустимых концентраций, в комплектной транспортно-тарной бабетащаций - на ассимиляцию теплодыткы,

в остальных помещениях воздухообменны приняты по местной вытяжке и по кратности.

Воздухообловы приточных и общеобменных вытяжных систем выполняются, асбестоцементными. Воздухообловы в пределах венткамер и систем местных отсосов - металличекие с толщиной стали соланно СНиП I-33-75*.

Воздухообловы систем В25, В26, П5 в пределах аккумуляторного участка покрываются снаружи энтитом ЭП-00-60. Воздухообловы систем В2, В4, В25, транзитные воздухооблоды, содержащие пары кислоты, покрываются изнутри: энтитовкой КСТ(ХС-01) в два слоя, эмалью ХС2-26 в четыре слоя лаком ХСЛ в два слоя. Транзитные воздухооблоды систем ВЕ6, ВЕ10, ВЕ2 оштукатуриваются асбестоцементными рабелбором по металлочекоей сетке ваз-30мм.

Для транзитных воздухооблоды, систем П2, П7, предусмотрено фрефератное токрытие 8-20мм.

Переделы между заслонками и калориферами в приточных системах П6, П7 изолируются мататами минераловатными ваз-40мм. Покры внид елоды-стекломатост руюлонный Рет.

Для перемещения взрывоопасных сред в системах В4, В21, В22 предусмотрено окрозыщаченные вентиляторы, для перемещения агрессивных сред в системах В3, В24, В25 - антикоррозийные.

Защита атмосферного воздуха. Расчет рассеивания в атмосфере вредных веществ, содержащихся в вентиляционных выбросах, произведен на ЭВМ ЕС-1060 по программе УПР3А-ГЕС.

Расчетом установлено, что максимальная концентрация окисел углерода от всех источников в точке с координатами X=750, Y=250 составляет 0,0043 мг/м³ окисел азота - 0,0010 мг/м³, что ниже ПДК. За центр координат принят угол здания в осей АН. Ось X совпадает с осью X, ось Y - с осью Y.

Тип	Универсальный		503 - 1 - 43.85	ОВ
Вид	Вентиляция			
Масштаб	1:100			
Исполнитель	Инженер			
Проверен	Инженер			
Согласован	Инженер			
Утвержден	Инженер			
Историческое предприятие на 139 улицах, автомобильный завод, корпус 503				Проектная группа
Производственный корпус				Лист 2
Общие данные (проектные)				ШИПРАВИТ ОТРАС
Конпр. 9/25/2				Формат 60x85

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение	Кол. систем	Наименование оборудования (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электродвигатель			Воздухоподогреватель				Фильтр				Примечание		
				Тип, исполнение, маркировка	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение	Тип, исполнение, марка, мощность	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение	№, тип, исполнение			
П1	1	Сварочка-механический агрегатный секторно-механический участок	ЛВ-2	В-4470	8	1	10°	1900	550	720	4A132S.R.	4	720	КС-3	10-02	2	-20	181	154400	35	(133100) (135)	
П2	1	Участок управляющей автоматики комплексная производственная подстанция, шина монтажный участок	ЛВ-2	В-4470	6,3	1	10°	790	500	950	4A100L6	2,2	950	КС-3	10-02	2	-20	243	107150	35	(92270) (135)	
П3	1	Зона ТЛ-1, ТЛ-2 и ТЛ склад носки, кассетная	ЛВ-3	В-4470	10	1	10°	2877	600	730	4A160S.R.	7,5	730	КС-3	10-02	3	-20	25	316750	63	(271070) (63)	
П4	1	Зона ТЛ-1, ТЛ-2 и ТЛ	ЛВ-2	В-4470	10	1	10°	2877	550	720	4A132M.B.	5,5	720	КС-3	10-02	5	-20	45	441470	112	(380580) (112)	
П5	1	Компрессорная участок ремонта приборов питания, участок ремонта электрооборудования аккумуляторный участок	ЛВ-2	В-4470	6	1	10°	1142	500	720	4A132S.R.	4	720	КС-3	10-02	2	-20	16,3	159410	70	(137160) (70)	
П6	1	Машиная секция регулируемый участок, тамбур-шлюз	ЛВ-2	В-4470	4	1	10°	2225	460	1090	4A71B4	0,75	1090	КС-3	6-02	1	-20	16,8	24830	45	(21410) (45)	1 рабочий 1-резервный

* Расходы воздуха даны с коэффициентом 1,1

503-1-43.86				08	
Материальное предприятие №80 г.Уфа				Служба учета	
Производственный корпус				П7-3	
Общие данные (продолжение)				ПРОДАСТРАНС	
Имя					

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обоз- начен- ные сист- мы	кол- востъ стен	Наименование объекта и его планировка (геометрия внесения оборудо- вания)	тип устано- вки	Вентилятор							Электродвигатель			Воздухоохладитель				Фильтр			Примечание										
				тип, уточн. бренд, мощность	№	Пом. мощн. исп.	А, м³/ч	P, Па, (кг/см²)	η, %	тип, услов- ные по форму- лам	η, кВт	η, %	тип	№	Кол.	Фронтная площадь от до	Расход теплой воды, (ккал/ч)	ΔP, Па, (кг/см²)	тип	№		Кол.	ΔP, кг/см²								
17	1	Зарядная, тамбуры - шлюз	Ан0852	4х470	4	10"	2860	400	1390	4,17	1,14	0,55	1390	КДР-3	602	1	20	174	32420	57								(- рабочий + резервный)			
4243	2	Зона Т0-1	Ан3100-208	4х470	63	1	1000	750	1450	4,8	1328,4	7,5	1450	КББ	871	2	16	38	102900	146											
4244	2	Зона Т0-1	Ан3100-208	4х470	63	1	1000	750	1450	4,8	1328,4	7,5	1450	КББ	871	2	16	38	102900	146											
В1	1	Склад запасных частей и материя- лов	Крминий осебай		5	8		6360	80	1390	4,17	1,14	0,55	1390																	
В2	1	Комплектная транс- форматорная подстанция	Ан0852	4х470	4	1	10"	2860	400	1390	4,17	1,14	0,55	1390																	
В3	1	Сборочно-монта- жный участок		6х476	56	1	10"	4180	300	930	4,100	1,6	930																	пластик	
В4	1	Сборочно-монта- жный участок	Ан1200	4х470	4	1	10"	1390	470	1370	4,17	1,14	0,55	1370																Бит	
В5	1	Сборочно-монта- жный участок	Крминий осебай		5	8		6045	85	1390	4,17	1,14	0,55	1390																	
В6	1	Сборочно-монта- жный участок	Ан1200				700				4,1	30,82	1,5	2860																	
В7	1	Участок свароч- ных работ	Ан3100-1	4х470	63	1	10"	715	450	1465	4,1	63	0,57	1365																	
В8	1	Участок свароч- ных работ	Крминий осебай		5	8		4150	65	1390	4,17	1,14	0,55	1390																	
В9	1	Шинномонтажный участок и склад шин	Ан1200		5	8		4480	280	915	4,1	0,15	0,75	915																на место уборки подметок	
В10	1	Шинномонтажный участок	Ан1200				700				4,1	30,82	1,5	2860																	

* - расход воздуха даны с коэффициентом 1,1

Привлечен	Получен	Вручен	Согласовано	503-1-43.98		-08	
				Информационное предприятие №150 в/заводского хозяйства для нужд Рабочей		Производственный корпус	
							ГИПРОАВТОТРАНС

РАССОЛ

Туподей проект 503

М.П. РАССОЛ

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

№№с/наименование системы	Классификация	Наименование объекта (техническое задание)	Тип установки	ВЕНТИЛЯТОР					ЗАКРЫТОЦИКЛОВАЯ			ВАЗДУХОНАСОСЫ				ФИЛЬТР				Примечание	
				№	Полн. мощность	Полн. расход воздуха	Полн. расход воздуха	Полн. расход воздуха	Полн. расход воздуха	№	Полн. расход воздуха	Полн. расход воздуха	Полн. расход воздуха	Полн. расход воздуха	Полн. расход воздуха	Полн. расход воздуха	Полн. расход воздуха	Полн. расход воздуха	Полн. расход воздуха		
В11	1	Автоматический, электромеханический	крышный	4	3	2800	25	1365	4.1	63.4	0.37	1.65									на лето
В12	1	Зона Т0-2 УТР	крышный	4	3	1430	320	1265	4.1	63.4	0.37	1.65									
В13	1	Зона Т0-1, Т0-2 УТР	крышный	4	3	715	360	1265	4.1	63.4	0.37	1.65									
В14	2	Зона Т0-1, Т0-2 УТР	крышный	6.3	3	876	20	1420	4.1	63.4	1.1	1.420									
В15	2	Зона Т0-1, Т0-2 УТР	крышный	6.3	3	10165	50	1420	4.1	63.4	1.1	1.420									
В17			крышный																		
В18	1	Склад масла	крышный	4	3	1811	260	1380	4.1	63.4	0.35	1.380									
В19	1	Склад масла	крышный	4	3	1474	240	1380	4.1	63.4	0.25	1.380									на лето
В20	1	Компрессорная	крышный	4	3	1574	250	1380	4.1	63.4	0.25	1.380									
В21	1	Участок ремонта приборостроения	крышный	4	3	2724	430	1370	4.1	63.4	0.75	1.370									
В22	1	Резинячий участок	крышный	4	3	1304	270	1370	4.1	63.4	0.25	1.370									
В23	1	Участок ремонта электроборудования	крышный	4	3	880	400	1380	4.1	63.4	0.25	1.380									на лето
В24	1	Кухонная	крышный	4	3	2046	310	950	4.1	100.6	2.2	950									на лето
В25	1	Аккумуляторный участок	крышный	4	3	4433	300	950	4.1	100.6	2.2	950									на лето
В26	1	Аккумуляторный участок	крышный	4	3	4450	300	915	4.1	100.6	2.25	915									

* - Расходы воздуха даны с коэффициентами...

Тип	Исполнение	№	503-1-43.86	-08
Материал	Изготовитель	№	Историческое предприятие на 150 рабочих автомобилей для военных районов	
Материал	Изготовитель	№	Производственный корпус	
Материал	Изготовитель	№	РП	5
Материал	Изготовитель	№	Общие данные (продолжение)	
Материал	Изготовитель	№	ГИПРОСТАРОП	
Материал	Изготовитель	№	Копия 2/11	

Технический проект 503

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

(оконч. лс)

Обозначение	Кол. ед. изм.	Наименование	Тип	Вентилятор						Электродвигатель			Воздуонагреватель				Фильтр				Примечание				
				усть-подку	Тип, условн. обозначение	№	Св. По-мо-ст. м³/ч	Л, м³/ч	Р, кг/см²	П, об/мин	Тип, условн. обозначение	№	П, кВт	П, об/мин	Тип	№	Кол.	Ура на-ст, до	Расход тепла, кг/ч	ΔТ, кг/ч		Тип	№	Кол.	ΔР, кг/см²
В27	1	Зарядная	Центробежный	ЦД-1	315	1	190	2200	120	2850	4.180	1.2	2850												Эжектор ВУ-8
ВЕ1	1	Склад шин	Центробежный	ЦД-1	000	02	740																		
ВЕ2	1	Шинмонтажный участок	Центробежный	ЦД-1	000	01	440																		
ВЕ3	1	Склад запасных частей и мате-риалов.	Центробежный	ЦД-1	000	02	680																		
ВЕ4	1	Склад масла	Центробежный	ЦД-1	000	01	380																		
ВЕ5	1	Мужская и женская уборные	Центробежный	ЦД-1	000		100																		
ВЕ6	1	Машинная секция	Центробежный	ЦД-1	000		85																		
ВЕ7	1	Участок ремонта электродвигателей	Центробежный	ЦД-1	000		135																		
ВЕ8	1	Венткамера между осями Ю-Нубу-В	Центробежный	ЦД-1	000		60																		
ВЕ9	1	Реагентная	Центробежный	ЦД-1	000		90																		
ВЕ10	1	Зарядная	Центробежный	ЦД-1	000		100																		
ВЕ11	1	Венткамера между осями Ю-Н/П... А/1	Центробежный	ЦД-1	000	01	120																		
ВЕ12	1	Комплектная трансформаторная подстанция	Центробежный	ЦД-1	000	03																		для выно-са	

* - расходы воздуха даны с коэффициентом 1,1

ГИП Москва Д. Селезнев Дир. пр. Чистяков Сталин Инстит.	Инстит. Москва Д. Селезнев Дир. пр. Чистяков Сталин Инстит.	503-1-43.86. 08 Автоматическое производство на 150 единиц автомобилей для военных районов Производственный корпус Общие данные (продолжение)
Привязка		ГИПРОСТАТРАНС Новосибирский филиал

Композит 12- Формат А2

Туполобой проект 503

ГИП Москва и ГИП Новосибирск

Расчет воздухообменов по вредностям

Таблица 1

Наименование помещений	Источник выделения вредностей	Вредные вещества	Данные для определения количества вредных веществ			Количество вредных веществ выделяющихся в помещении в час			Всего	Воздухообмен		Примечания		
			Количество выделено в час	Концентрация, л.с.	Удельная газовыделение	По формуле Z-л.с.м	Процесс от цеха	По технологическим данным		По формуле $L = \frac{Z \cdot 10^3}{C_{lim} - C_0}$	Объем воздуха м ³ /ч			
Зона Т01	КаМАЗ-5410	Оксид углерода	1	210	0,4	84	—	—	84	20	6	$\frac{84 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20-6}$	1800	Кв.0,5-перевыбурение на комбей.ре Кв.0,6-два выезда Общий воздухообмен принят зной-из расчета воздушного столпа L=20050м ³ /ч; летом-по притоку в камбы L=17720 м ³ /ч
	ЗУЛ-130		1	150	1	150	—	—	150	20	6	$\frac{150 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20-6}$	3210	
	КаМАЗ-5410	Оксиды азота	1	210	0,16	33,6	—	—	33,6	5	1,5	$\frac{33,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5-1,5}$	2880	
ЗУЛ-130	1		150	0,024	3,6	—	—	3,6	5	1,5	$\frac{3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5-1,5}$	309		
Зона Т02 и ТР	КаМАЗ-5410	Оксид углерода	1	210	0,4	84	—	—	84	20	6	$\frac{84 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20-6}$	3600	Кв.0,5-один выезд
	ЗУЛ-130		1	150	1	150	—	—	150	20	6	$\frac{150 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20-6}$	6430	
	КаМАЗ-5410	Оксиды азота	1	210	0,16	33,6	—	—	33,6	5	1,5	$\frac{33,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5-1,5}$	5760	
ЗУЛ-130	1		150	0,024	3,6	—	—	3,6	5	1,5	$\frac{3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5-1,5}$	620		
Сварочно-монтажный участок	КаМАЗ-5410	Оксид углерода	1	210	0,4	84	—	—	84	20	6	$\frac{84 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20-6}$	3000	Кв.0,5-один выезд
		Оксиды азота	1	210	0,16	33,6	—	—	33,6	5	1,5	$\frac{33,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5-1,5}$	4800	
Склад запасных частей и материалов	ЗУЛ-130	Оксид углерода	1	150	1	150	—	—	150	20	6	$\frac{150 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20-6}$	5360	Кв.0,5-один выезд Периодическое поступление вредных веществ
Участок диагностики	КаМАЗ-5410	Оксид углерода	1	210	0,4	84	—	—	84	20	6	$\frac{84 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20-6}$	3000	Кв.0,5-один выезд Воздухообмен принят по оксидом азота
		Оксиды азота	1	210	0,16	33,6	—	—	33,6	5	1,5	$\frac{33,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5-1,5}$	4800	

Расчет воздухообменов по вредностям

Таблица 2

Наименование помещений	Источник выделения вредностей	Вредные вещества	Формула для расчета количества вредных веществ, выделяющихся в помещении, л.с.ч	Концентрация, л.с.	Удельная газовыделение	По формуле Z-л.с.м	Процесс от цеха	По технологическим данным	Всего	Формула для расчета $L = \frac{Z \cdot 10^3}{C_{lim} - C_0}$	Объем воздуха м ³ /ч	Примечания
Сварочно-монтажный участок	Электроды (Зав.мтр.ЗМ 2-42 6.86/14)	Оксиды марганца (аромат.конденсаци марганца)	0,51 · 0,8	0,05	0,015	0,408 · 10 ³	—	—	0,408 · 10 ³	$\frac{0,408 \cdot 10^3}{0,05 - 0,015}$	11660	

503-1-43.86 -08

Автотранспортное предприятие на 130 грузовых автомобилей для южных районов

Проектная организация: Проектное бюро

Проектно-исполнительная организация: Проектное бюро

Состав: лист 1 из 2

Корпус: ПП 7

Общие данные (продолжение)

Генеральный директор: [подпись]

Приблизно

Лист №

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредностей	Объем выброса, м ³ /ч		Характеристика местного отсоса		Объемное число	Примечание
№	Наименование	Кол.		по оборуд.	всего	Обозначения	Применяемые документы		
Сварочно-механический участок									
1	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов Р-209	1	пары соляной кислоты, нафталина	1800	1800	панель рав. намерного всасывания 119		83	поставляется в комплекте с оборудованием
3	Установка для рамывки и пропаривания топливных баков М-424	1	пары воды, бензина, диз. топлива	1815	1815	шкафное чертмие		84	
9	Стенд для электросварочных работ ОКС-7523	1	окислы марганца, оварочная аэрозоль	2000	2000	нижний отсос		83	
10	Стенд для газосварочных работ ОКС-7547	1	Окислы азота	2000	2000	нижний отсос		83	
11	Станок точильно-шлифовальный 3К-63Н	1	абразивная пыль	700	700	защитно-обеспыливающий кожух		86	Зул-900м
Шиннокалтаный участок									
2	Станок точильно-шлифовальный 3К-634	1	резиновая пыль	700	700	защитно-обеспыливающий кожух		810	Зул-900 м
Участок ремонта приборов питания									
6	Верстак специальный для ремонта карбюраторов Р-901	1	пары бензина, керосина	1240	1240	2 панели равномерного всасывания 1176	4.904-87	821	
9	Верстак для ремонта топливной аппаратуры Р-968	1	пары дизтоплива	1240	1240	2 панели равномерного всасывания 1176	4.904-87	821	
Регулировочный участок									
2	Стенд для проверки форсунок 625	1	пары дизтоплива	1185	1185	панель равномерного всасывания 1179.3	4.904-87	822	
Кислотная									
1	Ванна для приготовления электролита 3-404	2	Пары электролита, серной кислоты	930	1860	панель равномерного всасывания 1176	4.904-87	824	

503-1-43.86 -08

Г.И.П. Никитин	Исполн.	30
И.И.П. Игнатов	Исполн.	30
П.И.П. Сидоров	Исполн.	30
С.И.П. Иванов	Исполн.	30
С.И.П. Петров	Исполн.	30
С.И.П. Сидоров	Исполн.	30

Итого транспортные средства на 150 грузовых автомобилей для вывоза отходов

Производственный корпус		Класс. Акт	Акт 8
Общие данные (продолжение)		РП	8

Г.И.П. ПРОСТОПАН

Привезен

№	№	№	№

И.И.П. №

М.И.П. №

Типовой проект 503-

И.И.П. №

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ		Объем вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Объемные расходы, м³/ч	Примечание
Пол.	Наименование	Кол.			На отсосе	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
Аккумуляторный участок										
3	Ванна для слива электролита Э-404	1	Пары электролита	930	930		Панель радиального бесшумного всасывания	4.904-37	825	
4	Стол для разбора аккумуляторных батарей Э-403	1	Пары серной кислоты	1700	1700		Панель радиального всасывания		825	Поставляется в комплекте с оборудованием
5	Ванна для промывки деталей аккумуляторных батарей М-301	1	Пары электролита, серной кислоты	1400	1400		Панель радиального всасывания	4.904-37	825	
8	Шкаф вытяжной для электролитов Р-405	1	Пары свинца	4500	4500		Шкафное открытое		826	
1	Стелаж для зарядки аккумуляторных батарей ОПГ-АВТОТЕХ	1	Водород	2000	2000		Целевой отсос		827	
Участок ТО-1										
	Пост обслуживания	1	Выхлопные газы	650	650		Шланговый отсос Модель 8253		815	
Участок ТО-2 и Т										
	Пост обслуживания	5	Выхлопные газы	650	1300		Шланговый отсос Модель 8253		812	Преобразовано в ботенот для пая
Участок диагностики										
	Пост обслуживания	1	Выхлопные газы	650	650		Шланговый отсос Модель 8253		87	

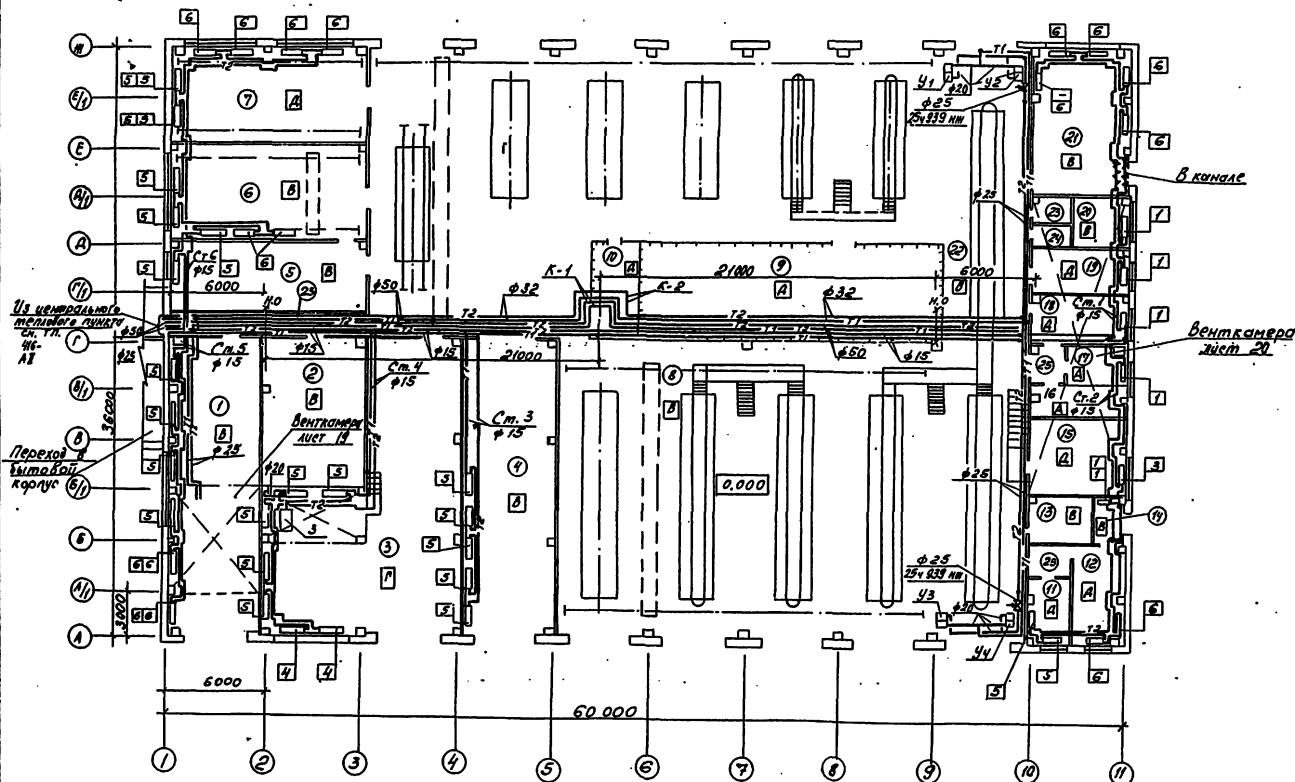
Выполн. И.

Тех. проект 503

И.И. Козлов, Д.И. Козлов, А.И. Козлов

ИПД		Исполн.		Исполн.		503-1-43.86		03	
Исполн.		Исполн.		Исполн.		Автоматическое регулирование на 300 гр. часовых автомобилях для военных районов			
Исполн.		Исполн.		Исполн.		Производственный корпус		Исполн. / Исполн.	
Исполн.		Исполн.		Исполн.		РД 9		Исполн.	
Исполн.		Исполн.		Исполн.		Общие данные (окончание)		Г.И. П.Р.А.И.С.	

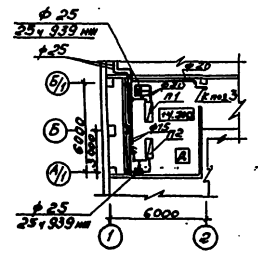
Технический проект 503



Экспликация помещений

№ по плану	Наименование
1	Склад запасных частей и материалов
2	Комплектная трансформаторная подстанция
3	Верочно-вентиляционный участок
4	Участок диагностики
5	Шинномонтажный участок
6	Склад шин
7	Агрегатный, слесарно-механический участок и отдел главного механика
8	Зона Т0-2 и Т1Р
9	Склад агрегатов и металла
10	Прокладочная и инструментально-раздаточная кладовая
11	Зарядная
12	Аккумуляторный участок
13	Реагентная
14	Кислотная
15	Участок ремонта электрооборудования
16	Регуляционный участок
17	Машинная секция
18	Участок ремонта приборов питания
19	Компрессорная
20	Насосная
21	Склад масла
22	Зона Т0-1
23	Мужская уборная
24	Женская уборная
25	Коридоры, тамбуры

План на отм. 4.200 между осями Л.2 и Л/1-Б/1



План на отм. 4.200 между осями П.11 и П/1...4/1

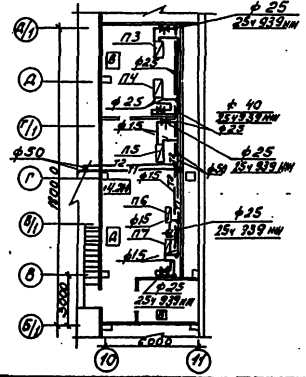


Таблица нагревательных приборов и экранов

№ по плану	Тип прибора	Тип экрана
1	РСВ1-1-500-6-0,89	ЭА - 600
2	РСВ1-1-500-6-1,82	ЭА - 1200
3	РСВ1-2-500-6-1,55	-
4	РСВ1-2-500-6-2,62	ЭА - 1200
5	РСВ1-2-500-6-3,16	ЭА - 1400
6	РСВ1-2-500-6-3,7	ЭА - 1400

503-1-43.86 -08

Транспортное предприятие на 20 грузовых автомобилей для машин районов

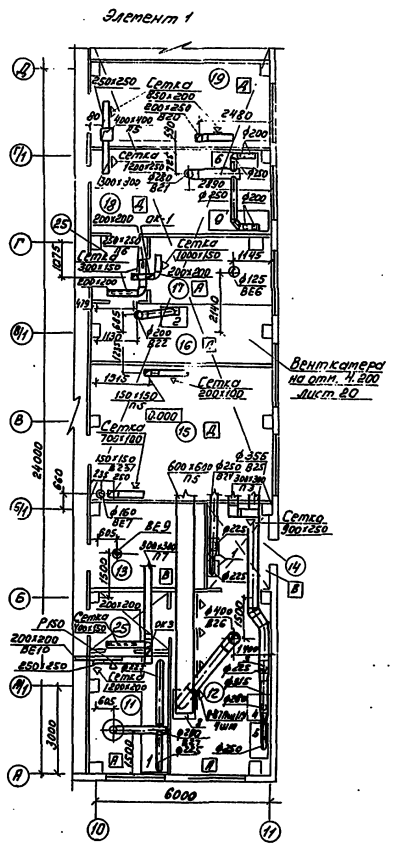
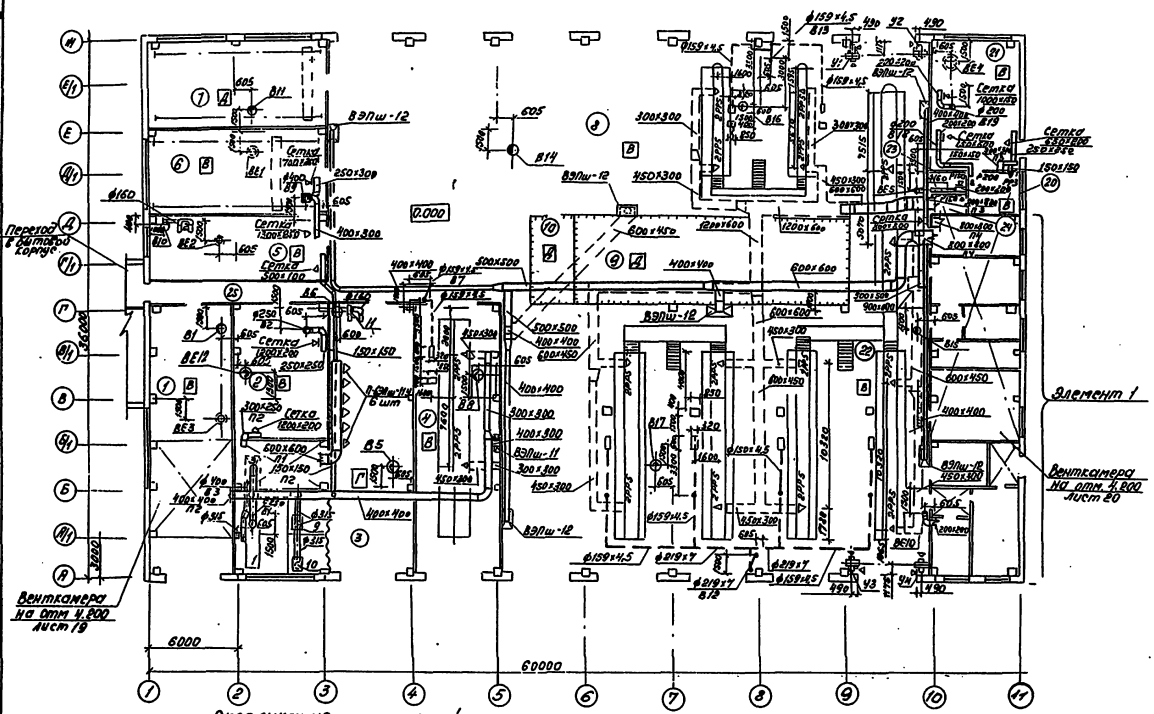
Производственный корпус

Привязан

ИЖВ. ЛР

РП	10
ГИПРОТРАНС	
Новосибирский филиал	

Топографический проект 503



Экспликация помещений

начало		окончание	
№ по плану	Наименование	№ по плану	Наименование
1	Склад запасных частей и материалов	13	Реагентная
2	Комплектная трансформаторная подстанция	14	Кислотная
3	Сварочно-металлический участок	15	Участок ремонта электрооборудования
4	Участок Водяной	16	Регулировочный участок
5	Шинномонтажный участок	17	Машинная секция
6	Склад шин	18	Участок ремонта приборов питания
7	Монтажный, слесарно-механический участки и отделочного механика	19	Компрессорная
8	Зона ТЭ-2 и ТР	20	Напорная
9	Склад агрегатов и металла	21	Склад масел
10	Прокладочная и инструментальная заводская кладовая	22	Зона ТЭ-1
11	Зарядная	23	Мужская уборная
12	Механический участок	24	Женская уборная
		25	Коридор, тамбур

ТИП	Инициалы	Дата	503-1-43.86	08
Исполн.	Инициалы	Дата	Исправительное предприятие по производству автомобилей для горных районов	
Провер.	Инициалы	Дата	Производственный корпус	
Ст. инж.	Инициалы	Дата	Специальность	Инициалы
Инж. м.	Инициалы	Дата	Вентиляция	Инициалы
Инж. м.	Инициалы	Дата	План на отп. 0.000	Инициалы

Составлено в соответствии с проектом 503

Копия 3/11

Листов №

Титовый проект 503

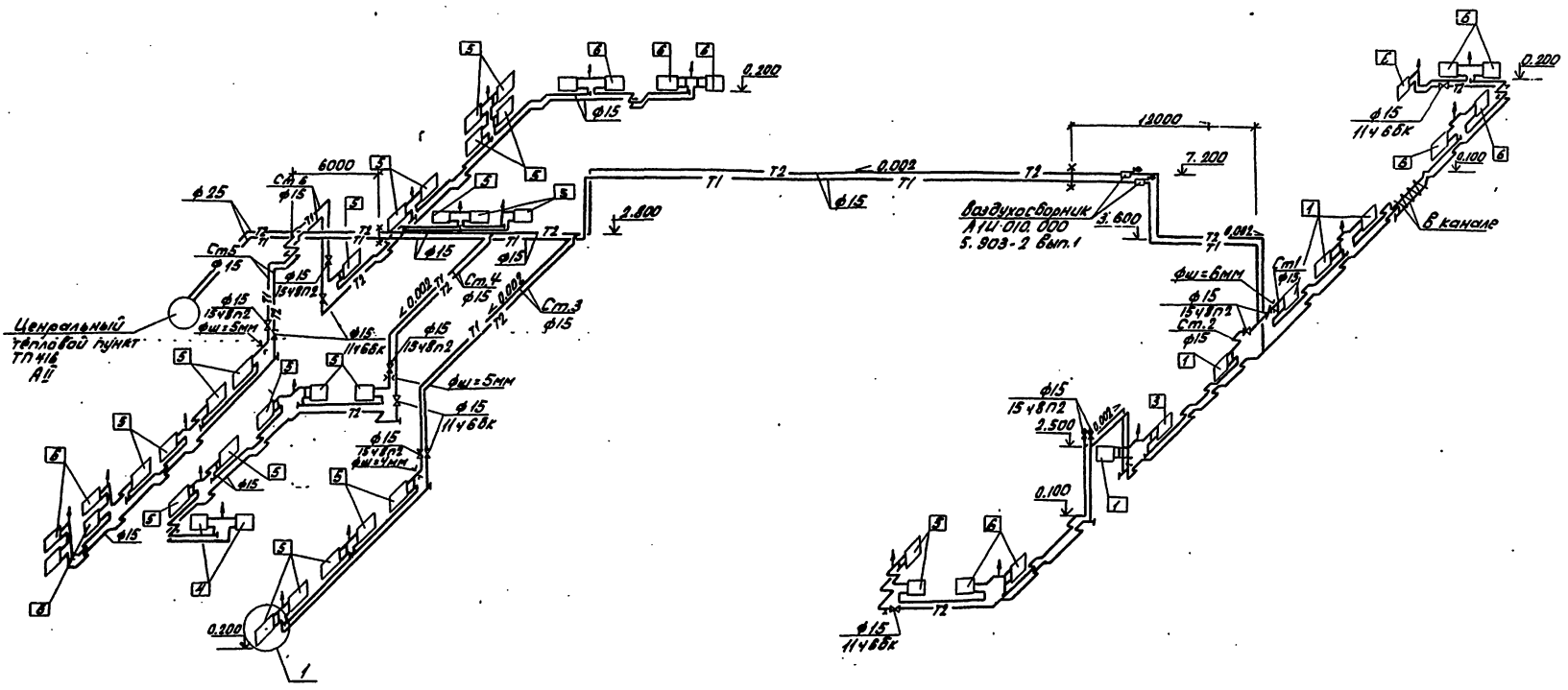
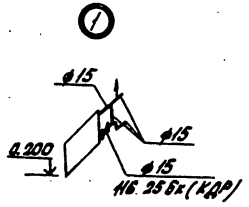


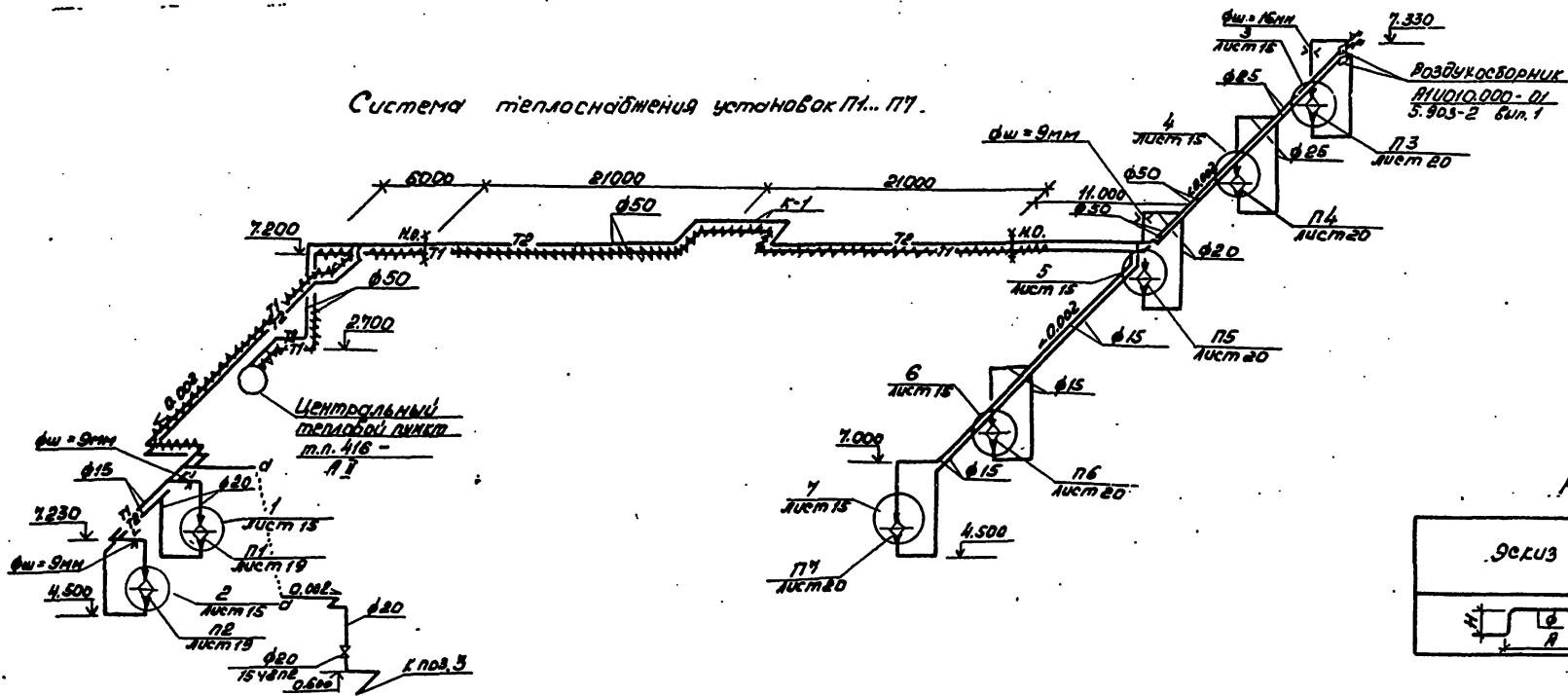
Таблица
нагревательных приборов

№ прибора	Тип прибора
1	РСВ1-1-500-6-0,89
2	РСВ1-1-500-6-1,82
3	РСВ1-2-500-6-1,55
4	РСВ1-2-500-6-2,62
5	РСВ1-2-500-6-3,16
6	РСВ1-2-500-6-3,7



Гип.:	Михайлин	503-1-43.86	08
Нач.проект:	Михайлин	Индустриальное предприятие им. 150 рабочих	
Гл.инж.:	Галицкий	автозащитной для южной стороны	
Инж.проект:	Чистяков	Производственный корпус	
Ст.инж.проект:	Чистяков	Стр.	Лист 13
Схема системы отопления		ГИПРОВВОТРАНС	

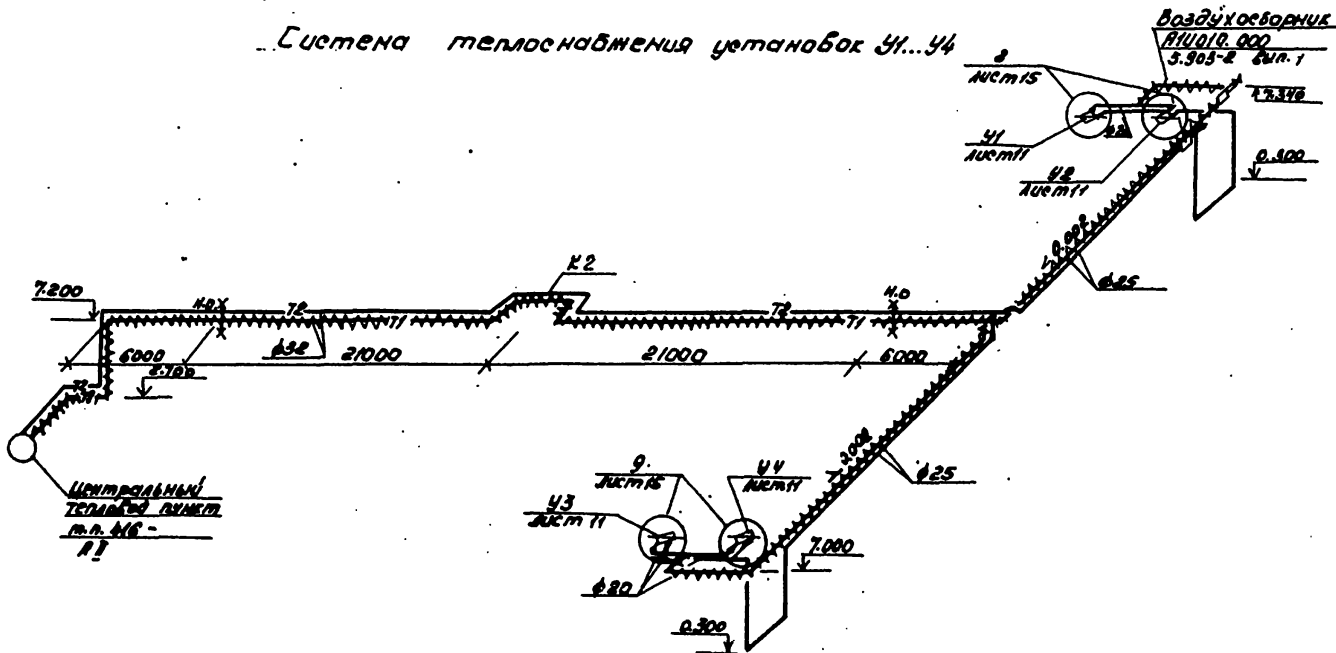
Система теплоснабжения установок П1... П7.



Размеры компенсаторов

Узел	Обозначение компенсатора	φ	H	А	В	Компенсирующая способность	Кол.
	K1	50	1250	2700	200	83	2
	K2	32	1100	2400	128	83	2

Система теплоснабжения установок У1... У4

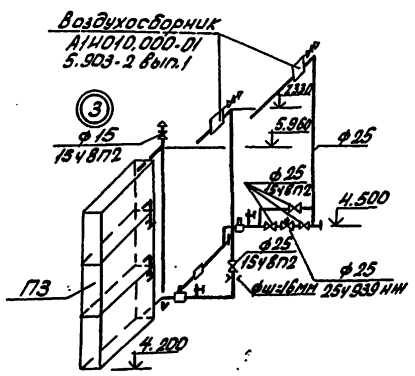
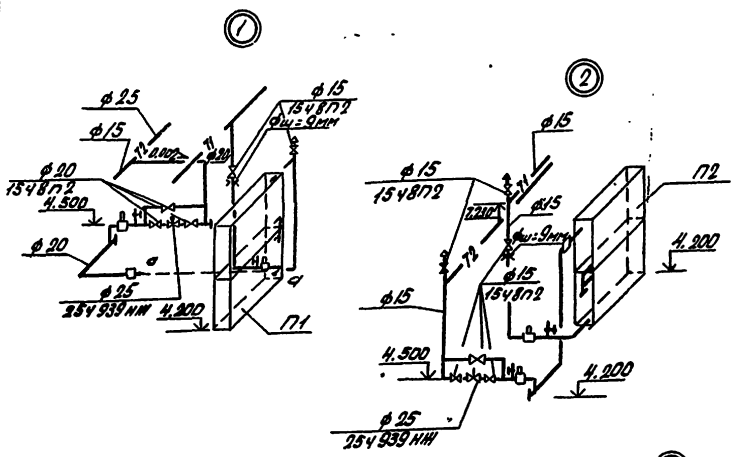


Исполнитель	М.П.	503-1-43.86	08
Проверенный	М.П.	Производственный корпус	Лист 14
Утвержденный	М.П.	Схемы систем теплоснабжения установок П1... П7 и У1... У4	ГИПРОАВТОТРАНС
		Копия 01/11-1	Формат А2

Туполобой проект 503

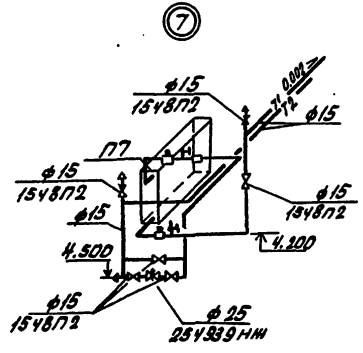
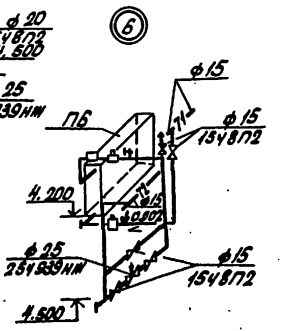
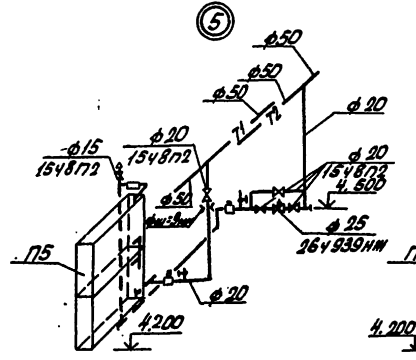
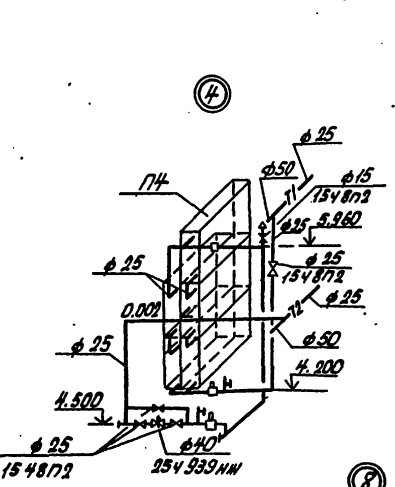
Работы И

Турбовой проект 503

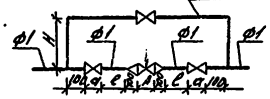


Заказные конструкции

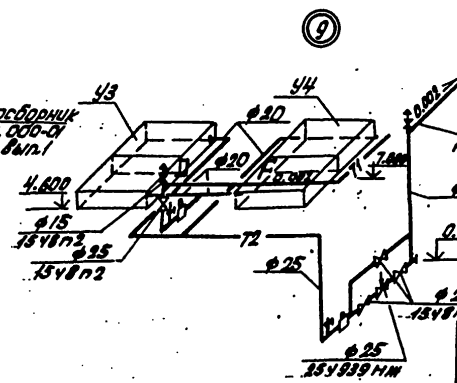
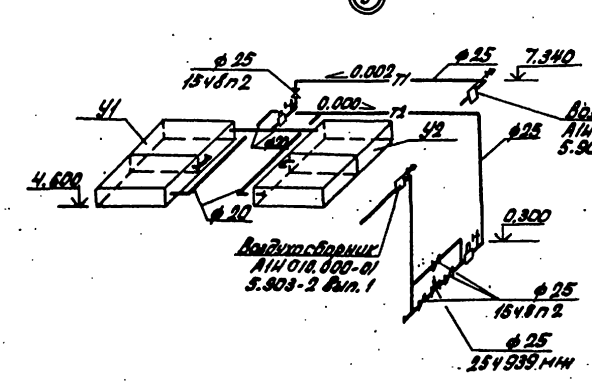
Наименование	ϕ греб	И чертёж заказной конструкции	Условные обозначения
Штуцер для манометра 1/2"-50	15, 20, 25	ЗКЧ-46-70	+
Расширитель для термометра	15, 20, 25	63-ЗКЧ-2-75 63-ЗКЧ-7-75 64-ЗКЧ-2-75	+
Расширитель для датчика	15, 20, 25	А12А018.010.00	+



Размеры обвязки регулирующего клапана



Диаметр ствольной	Диаметр клапана	ϕ	ρ	A	H
15	25	90	250	160	600
20	25	100	250	160	600
25	25	120	250	160	600
25	40	12	400	300	700



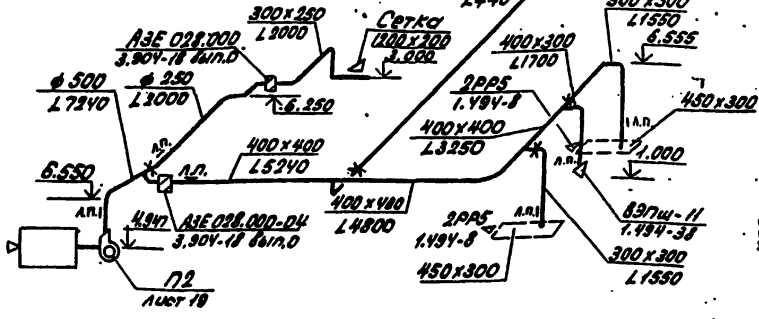
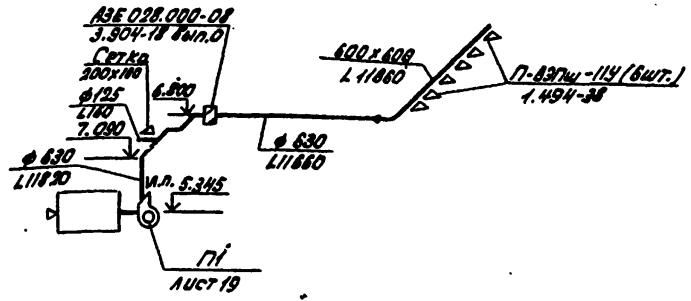
ГНД	Исполнитель	503-1-43.86	ОВ
Исполнитель	Исполнитель	Исполнительное предприятие на 150	
Исполнитель	Исполнитель	разных диаметров для разных регионов	
Исполнитель	Исполнитель	Производственный корпус	Лист 15
Исполнитель	Исполнитель	Узлы 1... 9	ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом

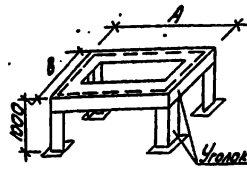
Типовой проект 503

П1

П2



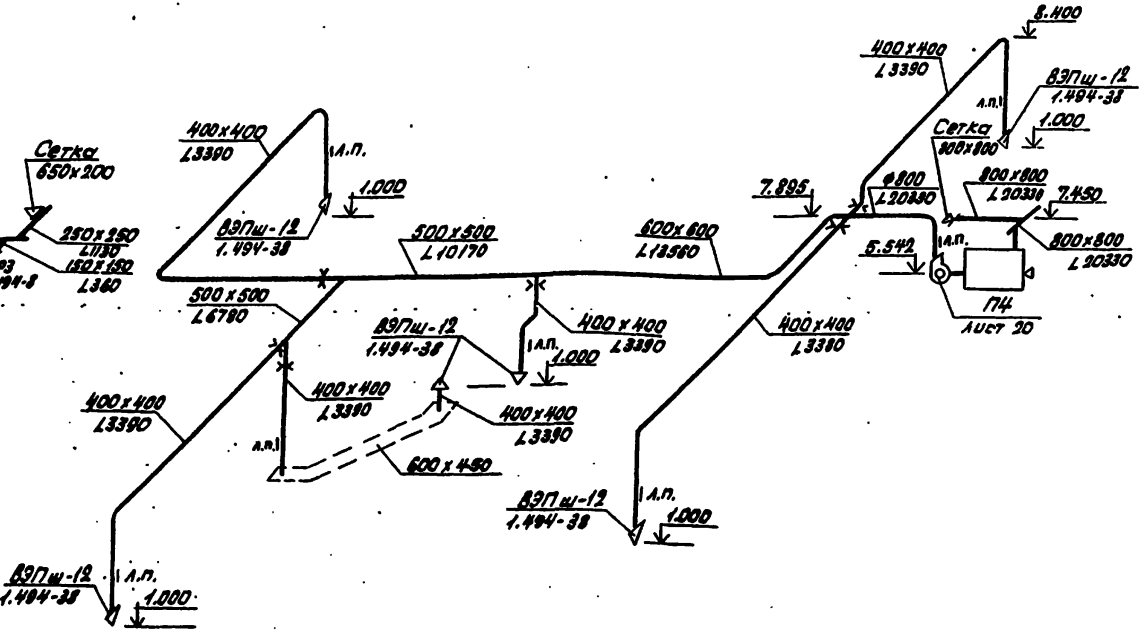
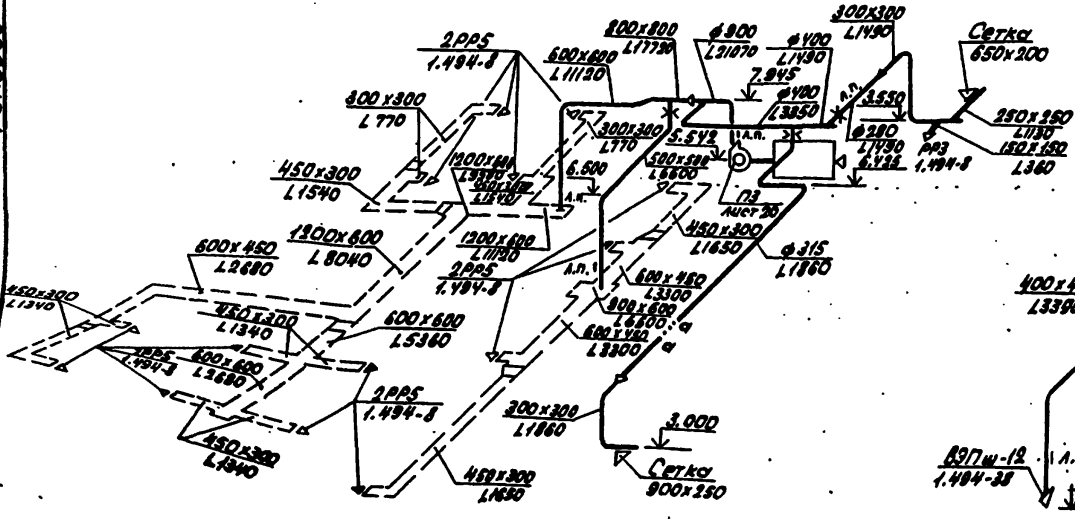
Эскиз подставки под воздухораспределитель 837Ш



Тип	А	Б
837Ш-12	400	500
837Ш-11	500	500

П3

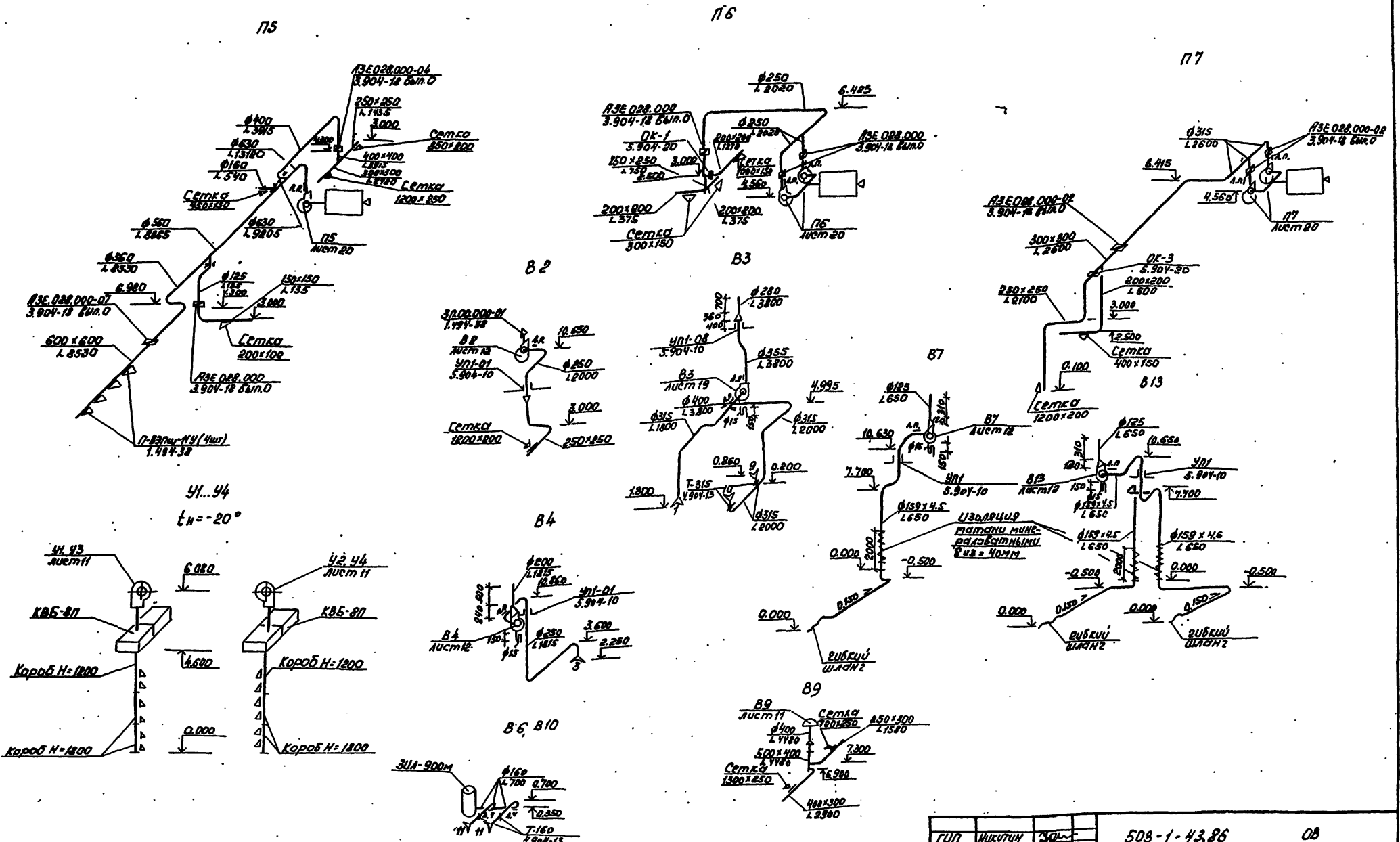
П4



Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентсистем.

ГПТ	Иркутск	Завод	503-1-43.86	08
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Автотранспортное предприятие на 150 единиц подвижного состава для южных районов	
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Производственный корпус	
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Лист	Листов
Схемы систем П1... П4			Лист	16
Иркутск			ГИПРОАВТОТРАНС	

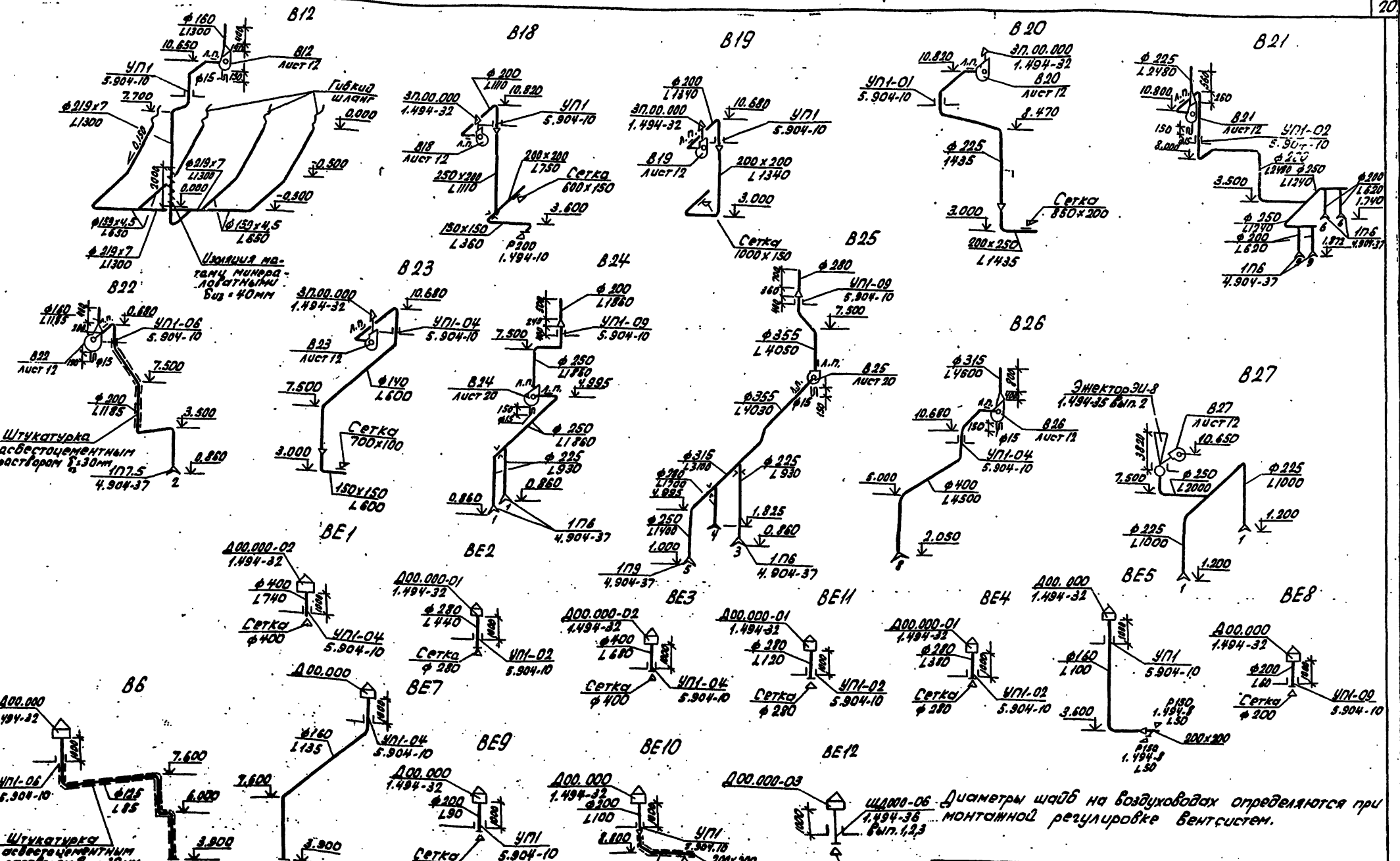
Титульный проект 503



Диаметры труб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке бентсистем.

ГЛП	Искитин	Чол	503-1-43.86	08
Нах. отв.	Искитин		Автомобильное предприятие на 150 рабочих автомобилей для коммунального района	
Рук. пр.	Искитин		Производственный корпус	
Ст. инж.	Орехова	Искитин	РП	17
Искитин			ИПРОИЗВОДСТРАН	
Искитин			Искитинский филиал	

Альбом 503
Туповой проект 503



Ген. Директор	И.И.И.			503-1-43.86	08
Инженер	В.В.В.			Производственный корпус	
Ст. инженер	А.А.А.			РП 18	Лист 18
Инженер	С.С.С.			ГИПРОАВТОТРАНС	

Привязан:

Уч. №

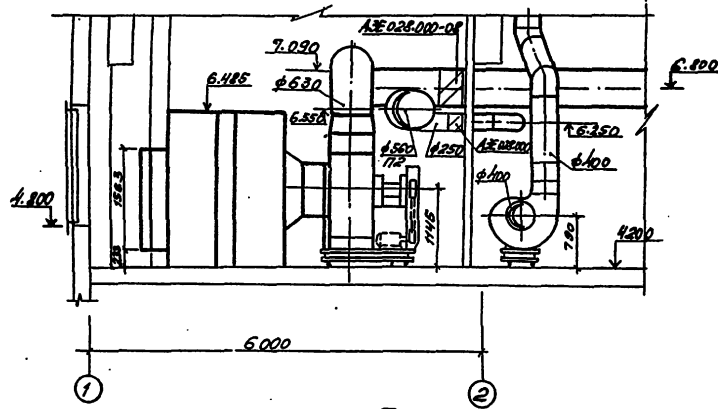
Спецификация отопительно-вентиляционных устройств

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		П1(2)ПК 20 левое исполнение)			
П1.1	Серия 5.904-12 вып.1-2	Секция соединительная А1А181.000 с вентилятором А8-2 с гибкими вставками	1	669	
П1.2	Серия 5.904-12 вып.1-16	Секция caloriferная А1А181.000-02 с2-мя caloriferами КС-310-02	1	350,8	
П1.3	Серия 5.904-12 вып.1-29	Секция приемная А1А226.000-01	1	150	
П1.4	Серия 5.904-12 вып.1-35	Установка утепленной заслонки			
П1.5	Серия 5.904-4	Дверь герметическая утепленная ДС.12505	1	14,3	
П1.6	Серия 1.494-27 вып.6	Неподвижные воздухоприемные решетки СТД, размер 180x580	16	1,2	
		П2(2)ПК10 правое исполнение)			
П2.1	Серия 5.904-12 вып.1-1	Секция соединительная А1А181.000-02 с вентилятором А6.3105-1 с гибкими вставками	1	314	
П2.2	Серия 5.904-12 вып.1-15	Секция caloriferная А1А181.000-02 с2-мя caloriferами КС-310-02	1	282	
П2.3	Серия 5.904-12 вып.1-28	Секция приемная А1А223.000-01	1	132,9	
П2.4	Серия 5.904-12 вып.1-35	Установка утепленной заслонки			
		А1А1036.000-01	1	69,6	

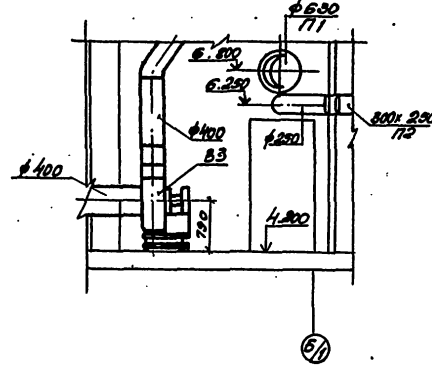
Автомат

Трубопровод проработан

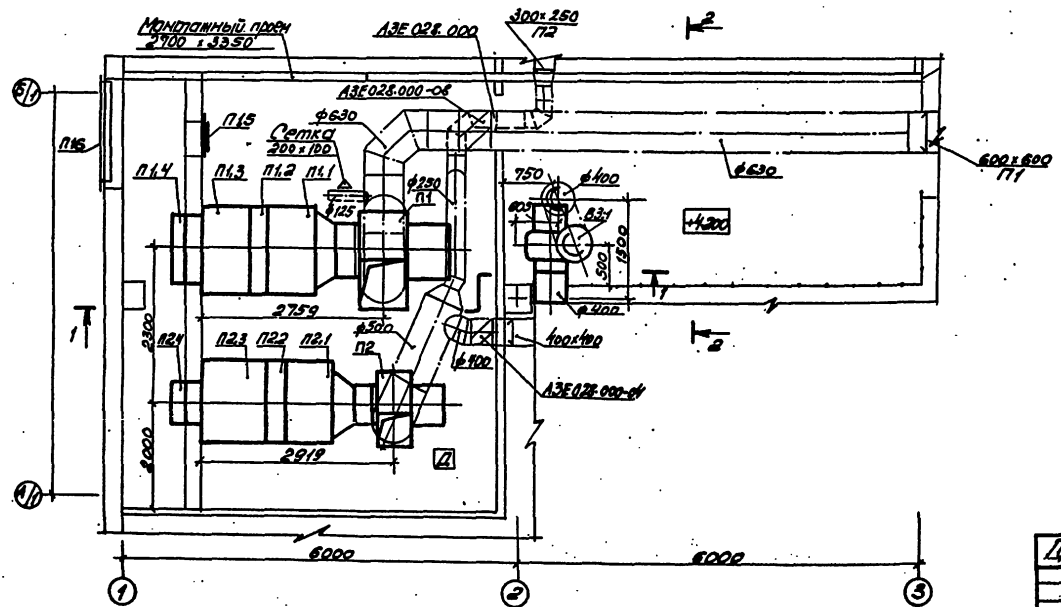
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План



Инв. 100 Служба ЦРП-1
И.И. Сидорова
Инж. Г.В. Сахарова

503-1-43.88 - 08

Мототранспортное предприятие на 150 рабочих автомашин для доставки грузов

Производственный корпус

Установка систем П1... П2, ВЗ

Страна	Лист	Листов
РП	19	

ИЗДАНИЕ

Альбом

Туповой проект 503

Спецификация отопительно-вентиляционных установок				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Примечание ед. кг
		П3 (2ПК20 левое исполнение)		
П3.1	Серия 5.904-12 Вып. 1-2	Секция соединительная А1А181.000-02 с вентаргестом А10-3	1	924
П3.2	Серия 5.904-12 Вып. 1-16	Секция калориферная А1А189.000-02 с 3-мя калориферами КК3-10-02	1	425
П3.3	Серия 5.904-12 Вып. 1-29	Секция приемная А1А228.000-01	1	150
П3.4	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Установка утепленной заслонки АНМ036.000-03	1	114,3
П3.5	Серия 5.904-4	Дверь герметическая Утепленная ДНС125х05	1	33,6
П3.6	Серия 1.494-27 Вып. 6	Неподвижные решетчатые приемные решетки С7Д, размер 150х580	48	1,2
		П4 (2ПК20 левое исполнение)		
П4.1	Серия 5.904-12 Вып. 1-2	Секция соединительная А1А181.000-02 с вентаргестом А10-2	1	913
П4.2	Серия 5.904-12 Вып. 1-16	Секция калориферная А1А189.000-03 с 3-мя калориферами КК4-10-02 при tн = -10°С	1	520
П4.3	Серия 5.904-12 Вып. 1-16	Секция калориферная А1А189.000-01 с 3-мя калориферами КК4-10-02 при tн = -20°С	1	853,1
П4.4	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Установка утепленной заслонки АНМ036.000-03	1	114,3
П4.5	Серия 5.904-4	Дверь герметическая Утепленная ДНС125х05	1	33,6

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Примечание ед. кг
		П5 (2ПК20 правое исполнение)		
П5.1	Серия 5.904-12 Вып. 1-2	Секция соединительная А1А181.000-02 с вентаргестом А1-2 с гибкими вставками	1	689
П5.2	Серия 5.904-12 Вып. 1-16	Секция калориферная А1А189.000-02 с 2-мя калориферами КК3-10-02	1	350,8
П5.3	Серия 5.904-12 Вып. 1-29	Секция приемная А1А228.000-01	1	150
П5.4	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Установка утепленной заслонки АНМ036.000-03	1	114,3
		П6 П7 индивидуаль- ные		
П6.1		Агрегат вентиляторный А100-2, комплект с вентилятор радиальный В-Ц4-70х4, исполнение 1, положение Пр0°	2	89
		Б.электродвигатель АА7104, 0,75 кВт, 1380 об/мин		
П7.1		Агрегат вентиляторный А100Б-2, комплект с вентилятор радиальный В-Ц4-70х4, исполнение 1, положение 10°	2	86
		Б.электродвигатель АА7104, 0,55 кВт, 1380 об/мин		
П6.2 П7.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая АА-19	4	5,19
П6.3 П7.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая АА-19	4	4,12

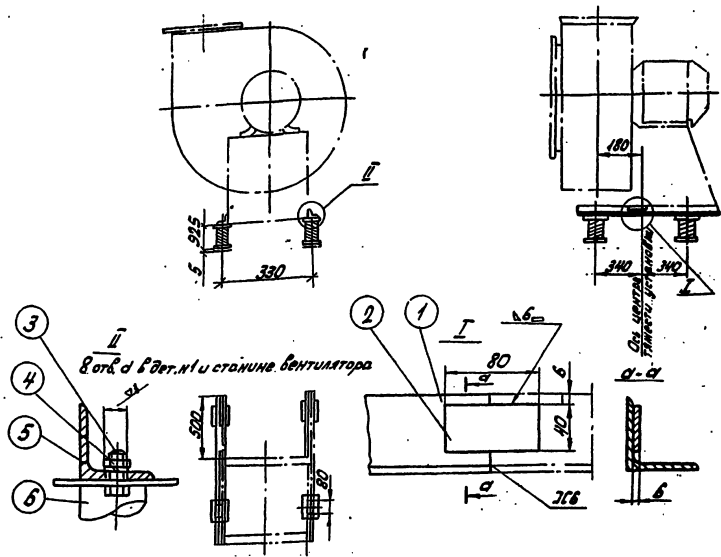
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Примечание ед. кг
П6.4 П7.4		Калорифер вентилируемый КК3-6-02	2	39,9
П6.5 П7.5	Серия 5.904-12 Вып. 1-1	Заслонка примыкающая к секции А100х100х25	2	10,5
П6.6 П7.6	4.904-25	Подставки под калорифер 6-100	8	0,97
П6.7 П7.7	Серия 1.494-26 Вып. 1	Коробки вдухораспределительная 300х165х100 мм по типу К-3	2	104
П6.8 П7.8		Переход на тонкостенной стали по ГОСТ 19903-76 8-мм с сеч. 538 мм ² на сеч. 600х248 2-500 мм	2	12,4 1,55 м ²
П6.9 П7.9		Заслонка вдухораспределительная П100х100х25 без электропривода с электроприводом А130-4/63-0,63	2	40
П6.10	Серия 5.904-4	Дверь герметическая Утепленная ДНС125х05	1	33,6
П7.10	Серия 1.494-27 Вып. 6	Неподвижные решетчатые приемные решетки С7Д, размер 150х580	5	1,2
		83, 924, 825		
В3, В34, В251		Вентилятор радиальный пластмассовый В-Ц4-76х5 с установкой, положение Пр0° с электродвигателем АА10016, 2,2 кВт 950 об/мин	3	100

П10 - Нититун
П11 - Нититун
П12 - Нититун
П13 - Нититун
П14 - Нититун
П15 - Нититун
П16 - Нититун
П17 - Нититун
П18 - Нититун
П19 - Нититун
П20 - Нититун

503-1-43.86 08
Автоматическое регулирование по 150 дюймовым автоматическим клапанам
Производство Ленинградского завода
карусель
П7 21
СПИРОВТОШПАНС
Необходимый филиал

Примечание:
Указано

Общий вид



№ вентилятора		5к			
Тип электродвигателя		4A100L6			
Вес установки, кг		106,42			
Число оборотов вентилятора на об/мин		950			
Чистота соосреденных вертикаль нах колебаний, № мм/мин		165			
Деформация виброизолятора, %		37			
Издание		Общ. вес	1,0049		
		кг	6,449		
№ п/п	Наименование	Кол-во	Материал	Объем	Вес
1	Уголок ГОСТ 8309-72	2	Сталь Ст3	1,80	49,1
2	Пластина ГОСТ 103-76	2	Сталь Ст3	50x50x5	5,50
3	Болт ГОСТ 7794-70	8	Сталь Ст3	Размер 8мм	11,8x25
4	Гайка ГОСТ 919-70	8	Сталь Ст3	Размер 8мм	11,8
5	Шайба пружинная ГОСТ 6401-70	8	Сталь 65Г	Размер 8мм	10,006/0,008
6	Виброизолятор	4	Резиновый	Объем	10,040
				кг	10,803/3,572

1. Виброизоляторы крепить к перекрытию не требуется.
2. В скобках в таблице показан вес одной детали, без скобки - общий вес.
3. При промышленном изготовлении электросварка автоматическая в среде углекислого газа, катет шва равен меньшей толщине собираемого металла. При индивидуальном изготовлении, при невозможности осуществления сварки в среде углекислого газа, сварку производить по внутренней окружности труб, прерывистым швом. Общая длина шва не менее 0,3 окружности трубы.

Исполн:	Провер:	Согласован:	503-1-43.86	08
Автоматическая электросварка в среде углекислого газа. Катет шва равен меньшей толщине собираемого металла. При индивидуальном изготовлении, при невозможности осуществления сварки в среде углекислого газа, сварку производить по внутренней окружности труб, прерывистым швом.			Автоматическая электросварка в среде углекислого газа. Катет шва равен меньшей толщине собираемого металла. При индивидуальном изготовлении, при невозможности осуществления сварки в среде углекислого газа, сварку производить по внутренней окружности труб, прерывистым швом.	
Производственный корпус			Производственный корпус	
ГИПРОАВТОПАНС			ГИПРОАВТОПАНС	

Типовой проект 503

Исполн: Провер: Согласован:

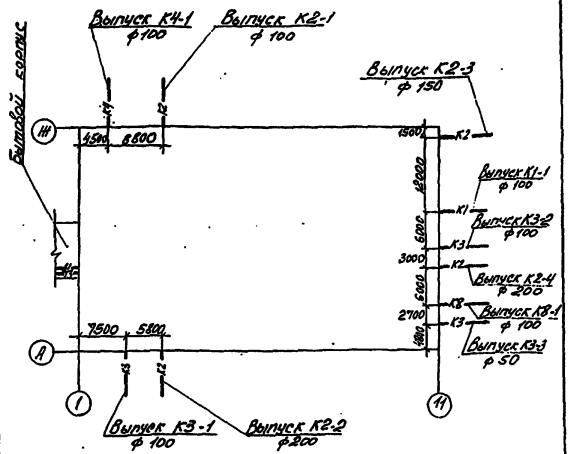
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на отм. 0.000 с сетями водопровода и канализации	
5	План на отм. 0.000 с сетями водопровода и канализации (вариант выпуска водосток. на рельеф)	
6	Схемы систем В1; ТЗ	
7	Схемы систем К1; К3; К4; К8; К9; СВ	
8	План кровли. Схемы системы ... К2	
9	План кровли. Схемы системы К2 (вариант выпуска водосток. на рельеф). Открытый колодез с маслоуловителем.	
10	Колодез-нейтрализатор и колодез с зав. винкой. Планы, разрезы	
11	Камера с фильтром	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный расход, м³/сут.	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя, кВт	Примечание
		м³/сут.	л/с	л/с		
1. Хозяйственно-питьевый производственно-противопожарный водопровод						
а) хозяйственно-питьевые расходы	12/12 · 10 ⁴	1,73	0,37	0,68	0,68	-
б) производственные расходы	7/7 · 10 ⁴	3,30	1,60	0,44	-	-
в) внутреннее пожаротушение	25/25 · 10 ⁴	-	-	-	10	-
г) наружное пожаротушение		-	-	20	-	-
Всего		5,03	1,97	1,12	30,68	-
2. Бытовая канализация		1,73	0,37	2,28	-	-
3. Производственная канализация		3,50	1,90	0,53	-	-
4. Горячее водоснабжение	10/10 · 10 ⁴	-	0,16	0,14	-	-

Схема с вводами и выпусками



Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия Ч. 900-В	Внутреннее санитарно-техническое оборудование	вып. I-II
	Прилагаемые документы	
альбом IV	Спецификация оборудования	
альбом VI	Ведомость потребности в материалах	

Условные обозначения

- в — вентиляционный трубопровод
- в — трубопровод сжатого воздуха
- 1 — трубопровод известки
- В — водопровод хозяйственно-питьевой, производственно-противопожарный.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Э.М. И.В. Никитин

Привязан			
Инд. №			
ГМП	Никитин Э.М.	503-1-43.86	- ВК
Нач. отд.	Авдеев		
Нач. ст. участка	Ильин		
Нач. группы	Ильин		
Нач. участка	Ильин		
Нач. участка	Ильин		
Автографы		Автографы	
Производственный корпус		Производственный корпус	
Общие данные (начало)		Общие данные (начало)	
		Новосибирский филиал	

Общие указания

1. Монтаж внутренних санитарно-технических систем производить в соответствии со СНиП III-28-75.
2. Трубопроводы хозяйственно-питьевого, производственно-противопожарного и горячего водоснабжения проложить с уклоном 0,002 к водоразборным кранам.
3. Стальные трубопроводы окрасить масляной краской за 2 раза, чугунные трубопроводы покрыть битумным лаком БТ-577 за 2 раза.
4. Магистральные трубопроводы горячего водоснабжения изолировать шпуром теплоизоляционным из минеральной ваты в чужлке из нити стеклянной в-30мм с паровым слоем из стекломатика рулонного $\delta=2$ мм.
5. Трубопроводы хозяйственно-питьевого, производственно-противопожарного водопровода, прокладываемые над воротами, изолировать получилиндрами минераловатными на синтетическом связующем $\delta=50$ мм с покровным слоем из стекломатика рулонного в-2мм.

Проект водоснабжения и канализации производственного корпуса автотранспортного предприятия на 150 грузовых автомобилей для южных районов выполнен на основании строительных норм и правил: СНиП-30-76, 2.0402-84, 2.04.03-85 II-34-76, II-93-74.

Подключение внутренних сетей корпуса к соответствующим сетям предприятия производится при привязке проекта.

Водоснабжение корпуса запроектировано от внутриплощадочной кольцевой сети водопровода. Ввод водопровода предусмотрен из центрального теплового пункта. В помещении теплового пункта установлен байпасный узел с водометром БТ-50. На случай пожара на обводной линии водометрного узла предусмотрена задвижка с электроприводом, открытие которой осуществляется от кнопок, установленных у пожарных кранов.

Вода в корпусе расходуется на производственные, хозяйственно-питьевые и противопожарные нужды. Расход на внутренние пожаротушение составляет 10 л/с (2 струи по 5 л/с каждая). На наружное пожаротушение корпуса с объемом 2124,9 м³, II степени огнестойкости, категории пожарной опасности, B, расход воды равен 20 л/с. Требуемый напор на вводе в производственный корпус составляет: на хозяйственно-питьевые нужды - 12 м, на производственные - 7 м.

При пожаре требуемый напор составляет 25 м. Внутреннее пожаротушение осуществляется из пожарных кранов $\phi 65$ мм. Наружное: пожаротушение предусматривается условно из пожарных гидрантов кольцевой внутриплощадочной сети.

Внутренняя сеть водопровода проектируется из стальных водопроводных труб $\phi 15 \pm 50$ мм и стальных электросварных труб $\phi 65 \pm 80$ мм.

Горячая вода в корпус подается от водоподогревателей установленные в тепловом пункте. Трубопроводы горячей воды запроектированы из стальных водопроводных труб $\phi 15 \pm 32$ мм.

Бытовая канализация корпуса проектируется для отвода стоков от санитарных приборов. Внутренняя сеть запроектирована из канализационных полиамиленовых труб $\phi 50 \pm 100$ мм.

Производственная канализация проектируется для отвода сточных вод от технологического оборудования. Стоки перед сбросом во внутриплощадочную канализацию проходят очистку на локальных очистных сооружениях. В корпусе предусмотрена сухая уборка пола.

Стоки от сварочно-металлургического участка, загрязненные взвешенными веществами до 400 мг и нефтепродуктами до 200 мг, проходят очистку в отдельном колодце с маслоловителем и камере с фильтром. После очистки содержание взвеси - 30 мг, нефтепродуктов - 4,4 мг.

Стоки аккумуляторного участка, загрязненные серной кислотой до 1500 мг, поступают в очистные сооружения производственных сточных вод, которые состоят из колодца-нейтрализатора и колодца с задвижкой. Стоки нейтрализуются известью. Для приготовления раствора принимается аппарат емкостью 1 м³ с указателем уровня. Расход извести составляет 1,2 кг/куб. Известь подается в колодец-нейтрализатор самотечком. Для перемешивания в нейтрализатор подается сжатый воздух в течение 10 мин. После нейтрализации pH = 7-8. Удаления осадка из очистных сооружений предусматривается шлюсом U-380В. Вывоз осадка решается при привязке проекта.

Внутренние сети производственной канализации запроектированы из полиамиленовых канализационных труб $\phi 50 \pm 100$ мм. Сети вентиляционных трубопроводов очистных сооружений - из полистиленовых канализационных труб $\phi 100$ мм, реагентопроводы - из полиамиленовых труб $\phi 25$ мм.

Внутренние водостоки запроектированы для удаления дождевой и талой воды с кровли здания. Расчет произведен для южной полосы СССР: $q_{20} = 100\%$; $p = 97$; $q_2 = 263,3$ л/с.

Расход для скатной кровли составляет: $Q = \frac{F \cdot q_2}{10000} = \frac{2320 \cdot 263,3}{10000} = 61,3$ л/с. Для приема стоков на кровле установлено 8 воронок типа В-98 $\phi 100$ мм. Выпуск водостоков проектируется в двух вариантах: выпуск во внутриплощадочную сеть дождевой канализации и выпуск на рельеф.

Сеть внутренних водостоков запроектирована из асбестоцементных безнапорных труб $\phi 100 \pm 200$ мм (подвесная сеть), стояки - из асбестоцементных напорных труб $\phi 100 \pm 200$ мм.

Гуммированный аппарат индекс 201.88.16.Р.1 согласован с ВНИИП.УИИИИИ, протокол № 16-10/с - 1200 от 25.07.84г.

Привязка	
Итого м	м

				503-1-43.86	-BK
ИП	Инициалы подпись	Дата	№	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Производственный корпус	ИП
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Общие данные (продолжение)	ИПРОВОЗТРАНС

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ по порядку	Наименование потребителя	Солнцевод	Коллекторы	Коллекторы	Коллекторы	Водопотребление					Водоотведение			Концентрация загрязнений сточных вод после локальных сооружений №4	Примечание		
						Прямичный	Прямичный	Прямичный	Прямичный	Прямичный	Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	Сбор в производственно-коммунальные				
													м³/сут			м³/ч	л/с
	Сварочно-монтажный участок																
1-1	Стены для комплексных работ по ремонту радиаторов Р-209	1	1	техни-	непрямичный	0,25	0,25*	0,25*	0,065		периодиче-ский	0,25*	0,25*	0,065		камера в крыльчатой камере с насосом для откачки стоков	
3-2	Установка для промывки и пропаривания топливных баков М-424	1	1	техни-	непрямичный	0,31	0,31*	0,31*	0,086	т=30°С т=70°С непрямич-ное 30%	периодиче-ский	0,31*	0,31*	0,086		"	
2-3	Ванна для испытания топливных баков 5202В Шинномонтажный участок	1	1	техни-	непрямичный	0,60	0,60*	0,60	0,167	незагрязнен-	периодиче-ский	0,60	0,60	0,167		"	
3-4	Ванна для проверки автомобильных камер-вазодетальных, слесарно-механический участок о ОГМ	1	0,50	техни-	непрямичный	0,093	0,093*	0,093*	0,025	загрязнен-ные вещества	периодиче-ский	0,13*	0,13*	0,025		загрязнен-ные вещества	
4-5	Стены для проверки и обслуживания автомобилей ЦКБ М-203	1	2	техни-	непрямичный	0,10	0,20	0,10	0,028	незагрязнен-ная т=40°С	периодиче-ский	0,20	0,10	0,028		"	
1-6	Установка для проверки и обслуживания аккумуляторов	1	2	техни-	непрямичный	0,30	0,60	0,30	0,033	незагрязнен-ная т=40°С	периодиче-ский	0,60	0,30	0,033		"	
2-7	Диаметр Д13-4-2	1	7	техни-	непрямичный	0,12	0,84	0,12	0,033	незагрязнен-ная т=40°С	периодиче-ский	0,84	0,12	0,033		"	
5-8	Ванна для промывки аккумуляторных батарей М-301-А	1	2	техни-	непрямичный	0,48	0,96	0,38	0,133	Раствор серной кислоты т=50-150°С т=20°С	периодиче-ский	0,96	0,48	0,133	PH = 7: 8	камера в крыльчатой камере с насосом для откачки стоков	
	Итого					3,30	1,60	0,44				3,50	1,90	0,53			

* - Расходы воды не включены в суммарный расход из-за несоблюдения по времени
 ** - Безвозвратные потери воды на испарение и уход на детали.

Прил. 304			
Уч. №2			

ГПП	Искитин	Е.В.																		
И.О.С.	Кучин	В.И.																		
И.О.С.	Булганов	И.В.																		
И.О.С.	Уткин	С.В.																		

503-1-43.95 ВК
 Автоматизированное предприятие по производству автомобилей для городских перевозок
 Производственный корпус
 ОИЧ №3
 PH = 3
 ОИЧ №3
 PH = 3
 ОИЧ №3
 PH = 3
 ОИЧ №3
 PH = 3

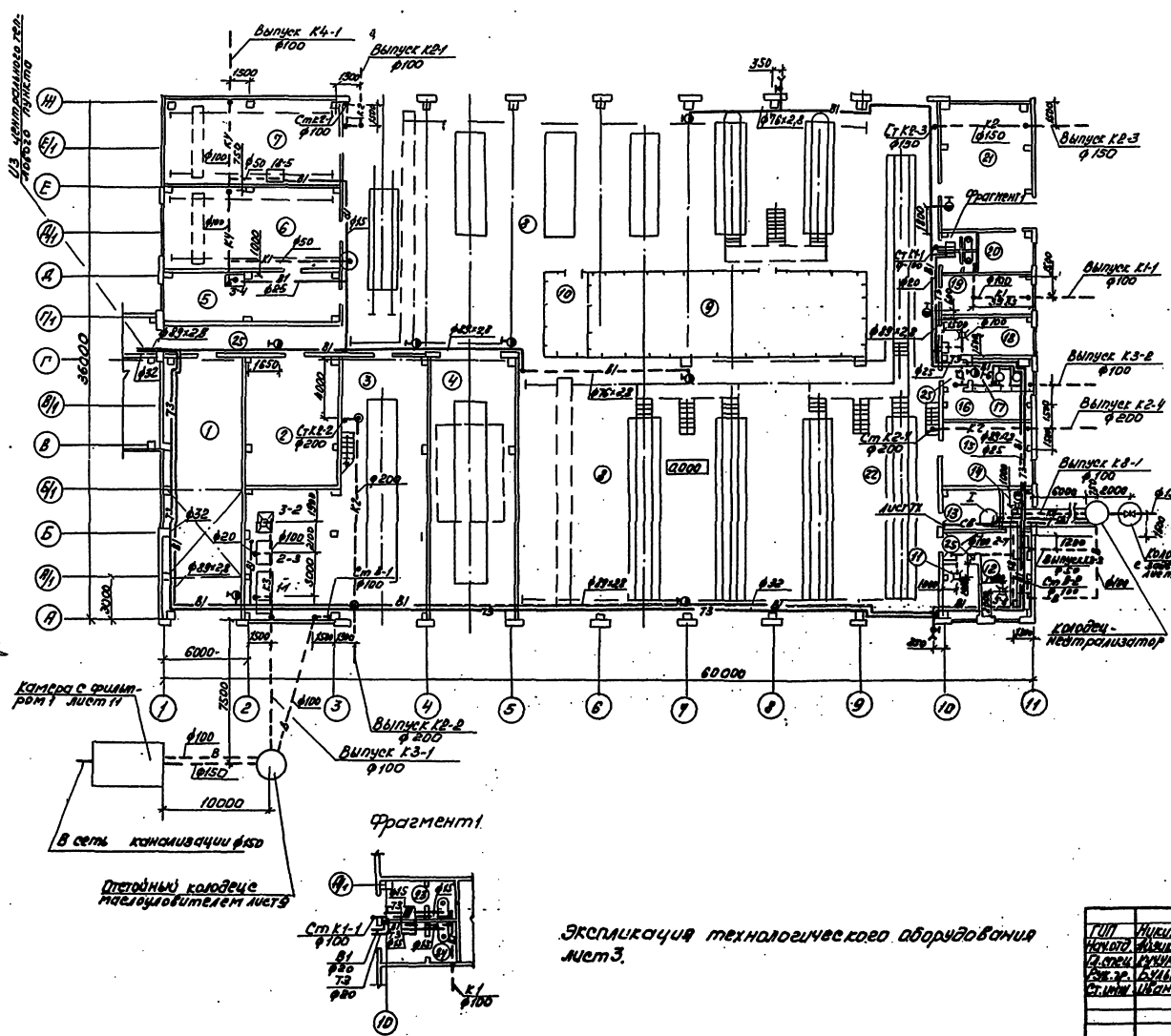
Копия 1/1-1
 формат А3

Рисовый проект 503
 Типовой проект 503

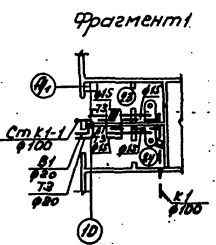
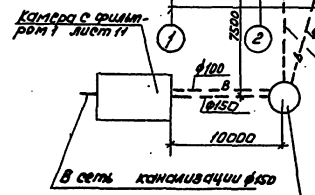
Экспликация помещения

Алгоритм

Туннель проект 503



Номер по плану	Назначение помещения	Категория опасности по пожарной опасности
1	Склад запчастей и материалов	В
2	Комплектная трансформаторная подстанция	В
3	Сварочно-механический участки	Г
4	Участок диагностики	В
5	Шинамонтажный участок	В
6	Склад шин	В
7	Результатный слесарно-механический участок и отдела глубокого механика	А
8	Зона ТО2 и ТР	В
9	Склад агрегатов	Д
10	Прокладочная и инструментальная-раздаточная кладовая	Д
11	Зарядная	А
12	Аккумуляторный участок	Д
13	Реагентная	А
14	Кладовая	В
15	Участок ремонта электрооборудования	Д
16	Регуляционный участок	А
17	Машинная секция	А
18	Участок ремонта приборов измерения	Д
19	Компрессорная	Д
20	Насосная	В
21	Склад мавел	В
22	Зона ТО-1	В
23	Мужская уборная	
24	Женская уборная	
25	Коридоры, тамбуры	



Экспликация технологического оборудования лист 3.

Привезан	

ТУП	Исполн	Знак	503-1-43.86	В.К.
Много	Автомат			
Цепь	Получена			
Ф.И.О.				
Ст.И.	Иванова			

Историческое предприятие на 150 кв. м. в собственности ООО "Волга".

Производственный корпус

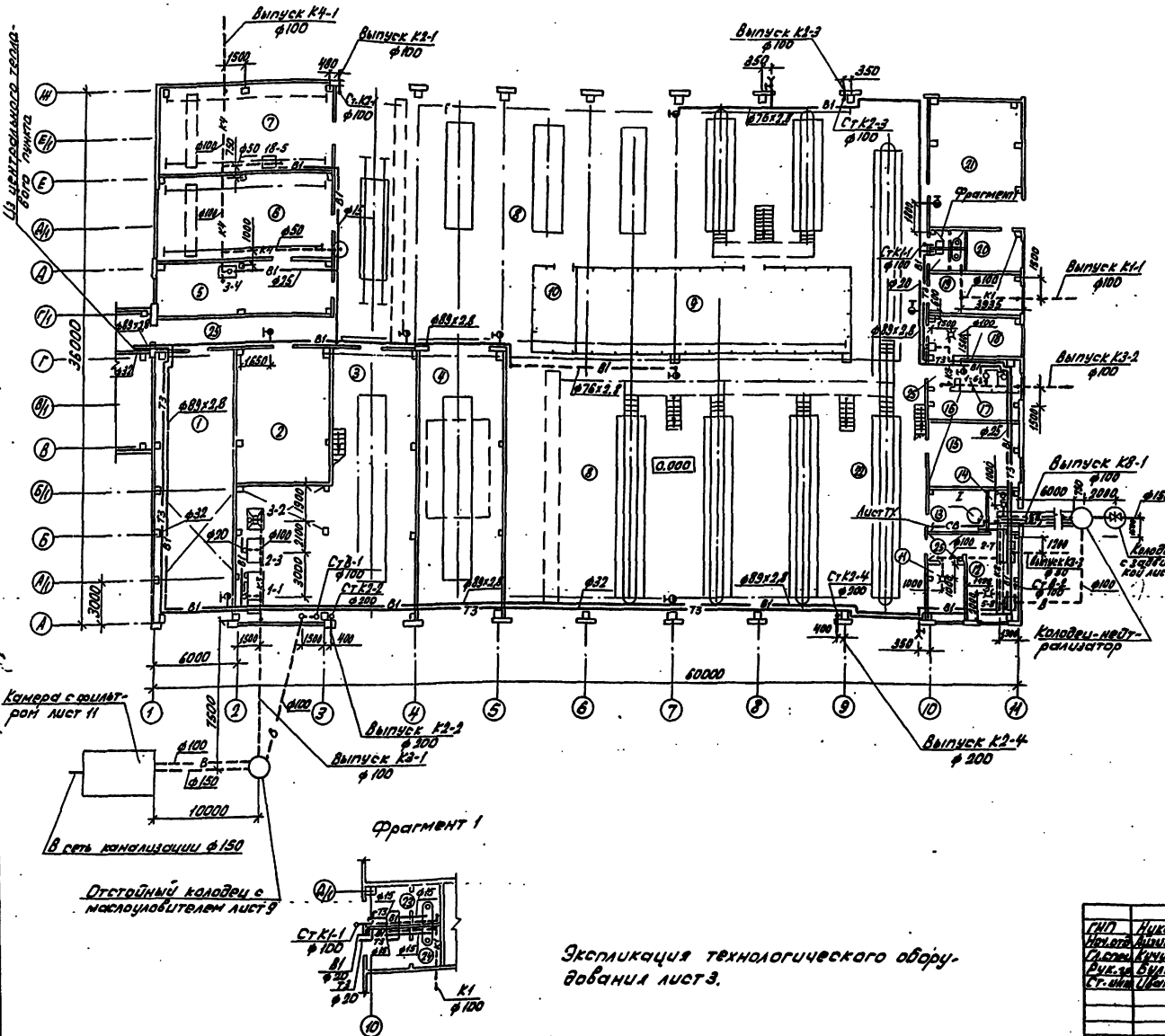
План на отн. 0.000 с сетью водопровода и канализации

Копия 01/11-11

Формат А2

Листовой проект 503

Лист Т-10
Итого Л-10
Итого Л-10
Итого Л-10
Итого Л-10



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование помещения	Категория производств по пожарной опасности
1	Склад запчастей и материалов	В
2	Комплектная трансформаторная подстанция	В
3	Сварочно-механический участок	Г
4	Участок диагностики	В
5	Шинномонтажный участок	В
6	Склад шин	В
7	Агрегатный, сварочно-механический участки и отдел главного механика	Д
8	Зона ТО-2 и ТР	В
9	Склад агрегатов	Д
10	Промкладовая и инструментально-раздаточная кладовая	Д
11	Зарядная	А
12	Аккумуляторный участок	Д
13	Реагентная	В
14	Кислотная	В
15	Участок ремонта электрооборудования	Д
16	Регулирующий участок	А
17	Машина секция	А
18	Участок ремонта приборов питания	Д
19	Компрессорная	Д
20	Насосная	В
21	Склад масла	В
22	Зона ТО-1	В
23	Мужская уборная	
24	Женская уборная	
25	Коридоры, тамбуры	

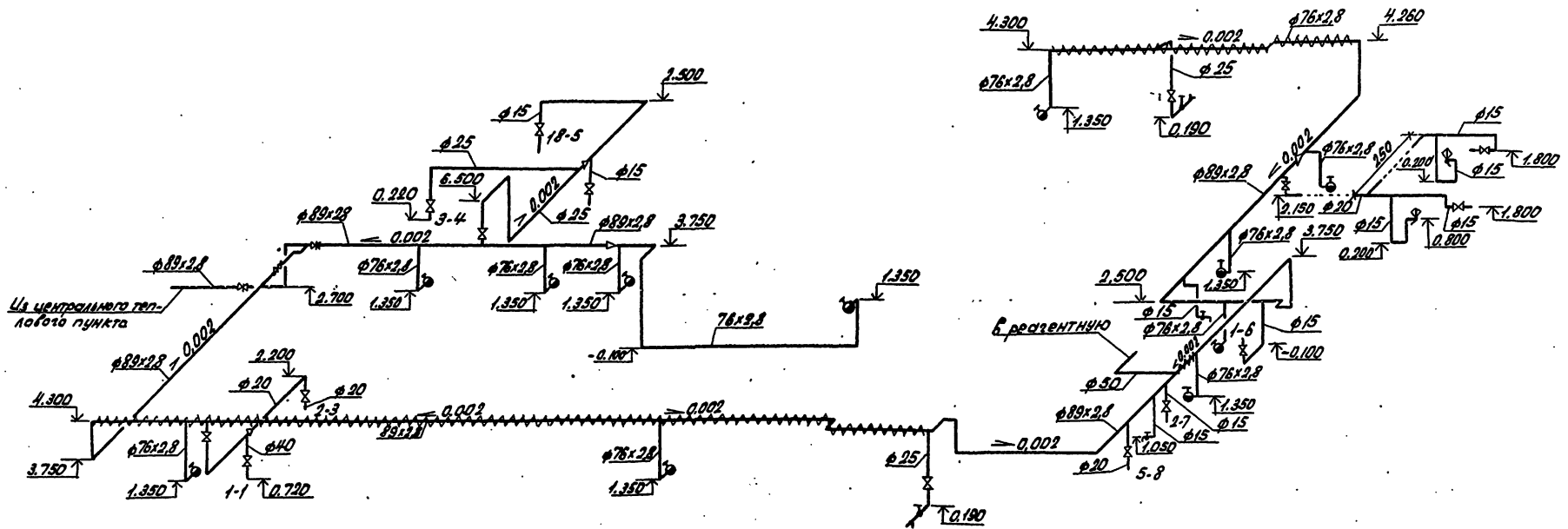
Экспликация технологического оборудования лист 3.

Привязан:

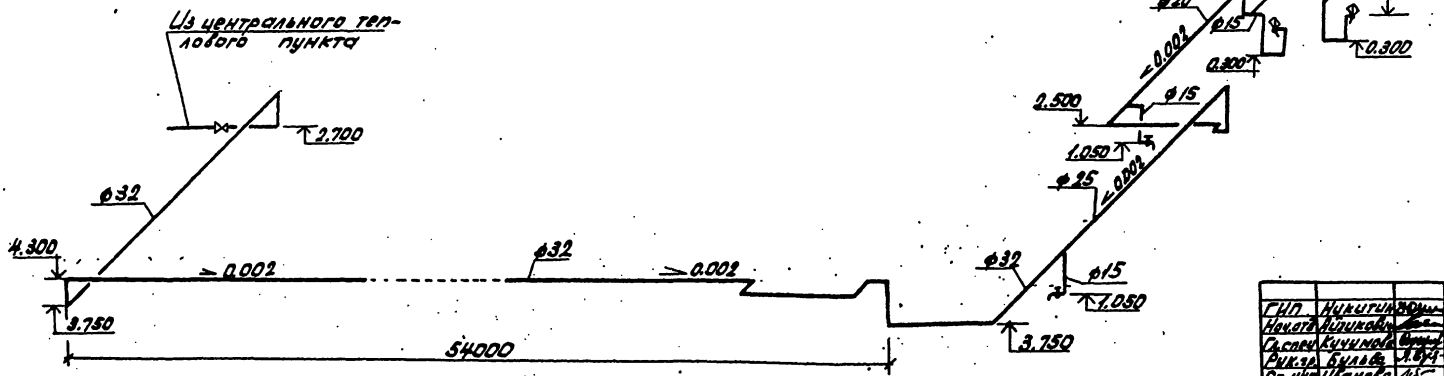
Ивв. №

ГМП	Лукитин В.Ю.	503-1-43.86 ВК	
		Масштаб 1:200	
Инженер		Автографное предприятие на 150 рабочих автомобилей для шинной резины	
Проверил		Производственный лист	
Корпус		Лист	5
Генпроектировщик		Исполнитель	

81



73



Привязки:

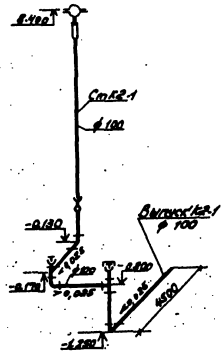
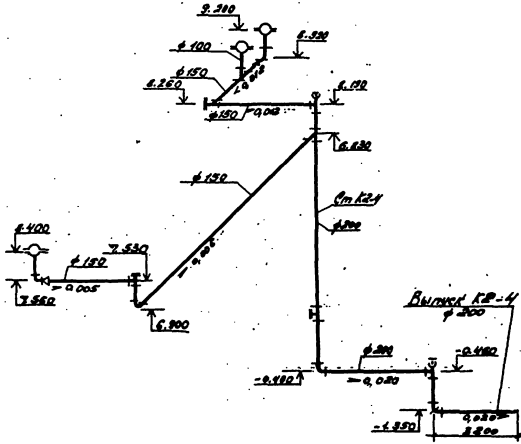
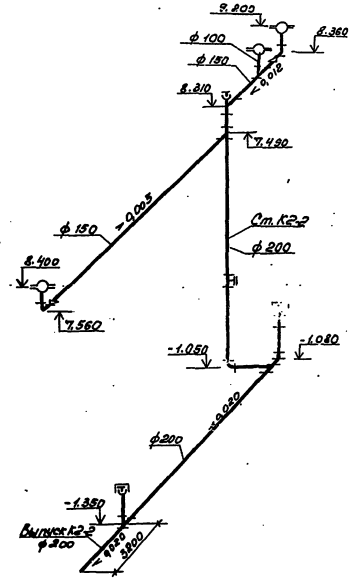
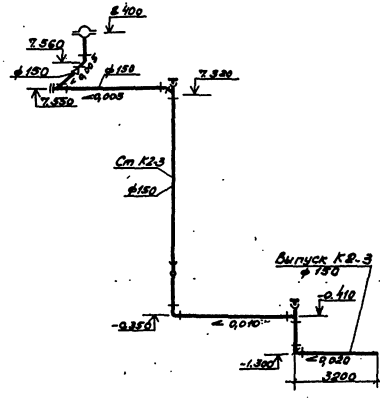
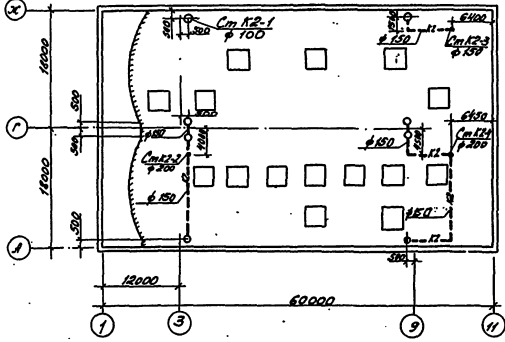
УИИ.П.:

Г/П	Никитин							503-1-43.86	БК
Начальник	Куликов								
Д. спец. Куликов							Автоматическое проектирование на 150 рублей/ч		
РНК-32							для выписки		
С.Г. Илларионов							Производственный корпус		
								Лист	Листов
								РП	5
								Схемы систем 81, 73	
								ГИПРОВТОТРАНС	
								И.И. Смирнов	

Титовой проект 503

И.И. Смирнов

План кровли

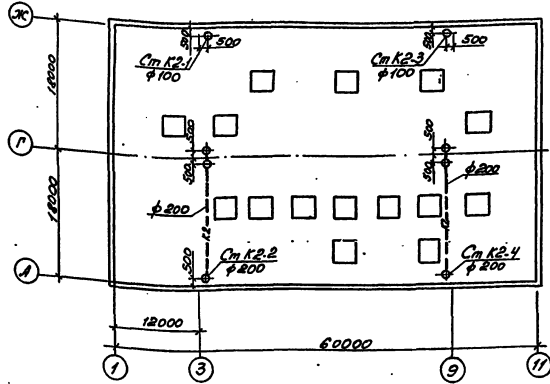


Проектант
Инж. №

503-1-43.86 - БК

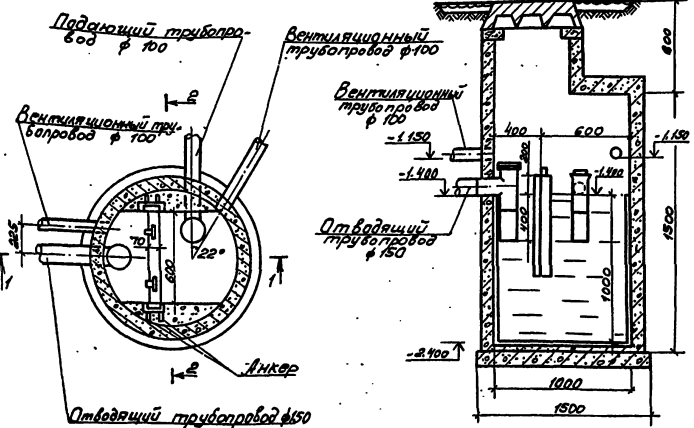
Инженер		Исполнитель	Инж. №	Метрополитенские предприятия по 150 км. от центра	Работа выполнена в/д	Дополн.	Страна	Имя	Дата
Инженер					Продолжительность работы				
					План кровли, системы				
					системы КР.				

План кровли

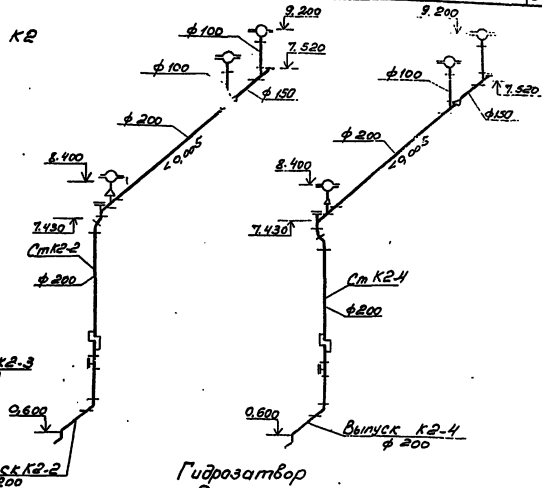
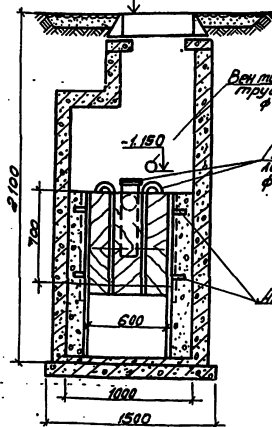


План

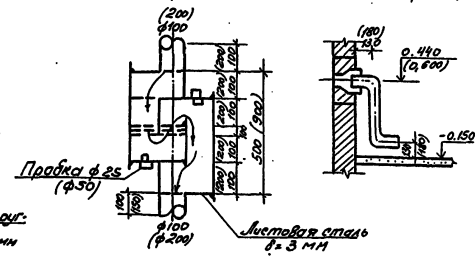
Отстойный колодец с маслоуловителем Разрез 1-1



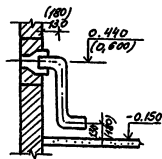
Разрез 2-2



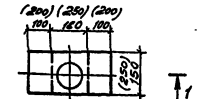
Гидрозащитор Разрез 1-1



Выпуск на рельеф



План



1. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола производственного корпуса.
2. Чистка колодца производится ежегодно и. - 9.30.
3. Отметки в скобках даны для труб φ200.

И.О.П.	И.О.И.	В.О.И.		503-1-43.86	-БК
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.			
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.

Туполов проект 516-
 Чертеж составлен по проекту 516-

