

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	Архитектурные решения - АР	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (продолжение)	4
3	Общие данные (продолжение)	5
4	Общие данные (окончание)	6
5	План на отп. 0.000 между осями А-Б	7
6	План на отп. 0.000 между осями Б-В	8
7	План на отп. 2.700	9
8	Узлы 1÷7	10
9	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	11
10	Фасады 1-11, А-В, 11-1; В-А.	12
11	Планы кровли и подв. фрагмент 1	13
12	Развертки стен А-И	14
13	Узлы 10÷14	15
14	Перегородки щитовые стальные. Схема 1	16
	Конструкции железобетонные - КЖ	
1	Общие данные (начало)	17
2	Общие данные (окончание)	18
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков	19
4	Сечения фундаментов с 1-1 по 9-9	20
5	Узлы с 1 по 6	21
6	Узлы с 7 по 11	22
7	Схема расположения элементов подземного хозяйства	23
8	Ф01 ÷ Ф05, КЛ 12	24
9	Ф06 (начало)	25
10	Ф06 (окончание)	26
11	Ф07, Ф08. Прямок ПМ1	27
12	Ф09	28

Лист	Наименование	Стр.
13	Ф010 (начало)	29
14	Ф010 (окончание)	30
15	Прямок ТП1	31
16	Схемы расположения элементов канализ. КЛ 1 ÷ КЛ 11	32
17	Спецификация к схемам расположения элементов канализ.	33
18	Схема расположения элементов каркаса	34
19	Схема расположения плит покрытия	35
20	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах 18, 19	36
21	Схема расположения плит перекрытия на отп. 2.700	37
22	Схемы расположения панелей стен	38
23	Спецификация к схемам расположения панелей стен	39
24	Схема расположения сборных перегородок	40
25	Схема расположения элементов каркаса перегородки	41
26	Каркасно-обшивные вкладки КОВ1-КОВ7	42
27	ФМ 1-1; ФМ 1-2; ФМ2; ФМ3; ФМ4; ФМ5	43
28	Нагрузки на фундаменты. Спецификация элементов на один фундамент	44
29	Балка монолитная Б1	45

Лист	Наименование	Стр.
	Конструкции металлические - КМ	
1	Общие данные	46
2	Техническая спецификация металла (начало)	47
3	Техническая спецификация металла (окончание)	48
4	Техническая спецификация металла на оконные переплеты (начало)	49
5	Техническая спецификация металла на оконные переплеты (окончание)	50
6	Техническая спецификация металла на лестницы (начало)	51
7	Техническая спецификация металла на лестницы (окончание)	52
8	Схемы расположения монорейбовых плит	53
9	Схемы расположения окон по осям В, 1 и 11	54
10	Схемы расположения окон по осям 11, А, 5	55
11	Схема расположения элементов площадки на отп. 2.400 Лестница ЛС1	56
12	Стойка СК1, бабки БП1 и БП2	57

АЛЬБОМ 1

ИРОВОЗАН

Имя №	
-------	--

Ген. дир.	СААНКИН	
Нач. отд.	ШАЛЕВЕРТОВ	
В. техн.	НИКОЛАЕВ	
Инж. пр.	НИКОЛАЕВ	
Сл. инж.	КОРНЕЕВИЧ	

06-81 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ТРУДОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

06-81
06-81
06-81
06-81

ФАКТОРИЯ	ИМЕНОВ
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	1
ИРОВОПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬСКИЙ Ц. САРАТОВ	

Копировал: МАТВЕЕВА *Матвей* формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	План на отм. 0.000 между осями А-Б	
6	План на отм. 0.000 между осями Б-В	
7	План на отм. 2.700	
8	Узлы 1-7	
9	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
10	Фасады 1-А, А-В, В-Г, Г-А	
11	Планы кровли и полов. Фрагмент 1	
12	Развертки стен А-И	
13	Узлы 10-14	
14	Перегородки щитовые стальные схема 1.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения проемов	
8	Спецификация элементов крепления стен	
12	Спецификация элементов обрамления проемов	
14	Спецификация элементов щитовых стальных перегородок	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 24690-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
2.435-6, вып.1	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
1.435.9-17, вып.0,1	Ворота распашные	
1.435.9-25 /вып.0,1	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов	
1.038.1-1, вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.431-10, вып.2,3	Перегородки консольные сетчатые стальные	
1.431-6	Кирпичные перегородки для односторонних и многосторонних производственных зданий. Материалы для проектирования	
1.465.1-10 /02, вып.0	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
2.430-20, вып.2,3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
2.435-7, вып.1	Узлы сопряжения стен и ворот	

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
2.236-2, вып.1	Детали примыкания оконных и дверных блоков в общественных зданиях	
3.400-6/76	Унифицированные стандартные детали сварных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий, рабочие чертежи	
2.460-19	Архитектурно-строительные детали металлических покрытий одноэтажных зданий со взрывобезопасности производства	
КМ	<u>Прилагаемые документы</u> Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий	Львов И
АР 8М	8М по рабочим чертежам основного комплекта АР	Львов И
АР 80	Спецификация оборудования	Львов И

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	1721,3
Общая площадь	м ²	1919,8
Строительный объем	м ³	12807,0

77 503-1-65.87	-АР	Листы	1	14
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта: <i>И.И. Смирнов</i>				
ПРОЕКТОРСКО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ФИРМА			Листы: Р 1 14	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта: *И.И. Смирнов*

Общие указания

1. Проект вспомогательного корпуса транспортного предприятия разработан для строительства в районах со следующими климатическими условиями.

- а) расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_n = -30^\circ\text{C}$
- б) вес снегового покрова для III района СССР и равен $1.0 \text{ кПа} (100 \text{ кгс/м}^2)$
- в) ветровое давление для III ветрового района СССР $-0.38 \text{ кПа} (38 \text{ кгс/м}^2)$
- г) климат - нормальный
- д) сейсмичность не превышает 6 баллов;
- е) строительство в районах вечной мерзлоты, просадочных, насыпных грунтов и подверженных территориях не предусматривается;
- ж) грунтовые условия площадки приведены на листе ТП- КЖ, лист 2

2. Степень огнестойкости здания - II, класс огнестойкости - I.

3. Здание снабжается электроэнергией, паром, водой, оборудуется сантехническими устройствами.

4. Встроенные бытовые помещения запроектированы на основании СНиП II-92-76 "вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий" в соответствии со штатной ведомостью производственных и вспомогательных рабочих (см. технологическую часть проекта).

5. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола вспомогательного корпуса, которому соответствует абсолютная отметка

6. Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150

7. Стены наружные панельные из легкого бетона с объемным весом $D=900 \text{ кг/м}^3$, кирпичные участки наружных стен и внутренние стены выполнять из силикатного кирпича с объемным весом $D=1800 \text{ кг/м}^3$ марки 75 по ГОСТ 530-80 на растворе марки 25.

8. Для крепления дверных коробок в кладку положить антисептированные деревянные пробки (не менее двух на откос)

9. По периметру здания устраивается осыпной отсыпкой шириной 750 мм по щебеночному основанию.

10. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии

со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования" все закладные и соединительные элементы должны иметь заводское цинковое покрытие. Сварные швы и нарушенные при сварке поверхности закладных и соединительных элементов должны быть тщательно очищены и покрыты цинковым протекторным грунтом толщиной 150 мкм, после чего в наружных ограждающих конструкциях они должны быть окрашены эмалью ПФ-133 (ГОСТ 926-82) по грунту ПФ-020 (ГОСТ 18135-79*) все остальные металлические конструкции окрасить пентафталевой краской за 2 раза

11. Отделочные работы.

Наружные поверхности стеновых панелей окрашиваются поливинилацетатными красками, для получения шероховатой поверхности в состав красок вводить наполнитель фракцией до 1 мм. Наружные стены из кирпича выполнять с расшивкой швов.

Цветовое решение окраски фасадов разработать при привязке проекта к конкретным климатическим условиям в соответствии с методическим руководством "фирменный стиль" разработанным для единого оформления предприятий по ремонту сельхозтехники.

Внутренняя отделка приведена в ведомости отделки помещений, расположенной на листе 3 все стальные изделия окрашиваются перхлорбицидными эмалью за 2 раза.

12. Мероприятия по снижению шума. Вентиляционное устанавливается в выгороженных помещениях и устраивается на виброоснованиях.

13. Мероприятия по молниезащите. На уровне подошвы фундаментов на отм. -1.850 по периметру здания уложить заземляющий контур из арматуры $\phi 12 \text{ АТ}$

В процессе производства кровельных работ под слой утеплителя уложить молниезащитную сетку стокотабками по чертежам ТП 3М. Такоотводы соединить с заземлителем длина шва 6 ф, катет - 4 мм

14. Основные сборные железобетонные и бетонные конструкции приняты по общесоюзному каталогу индустриальных конструкций, обязательных для применения в строительстве промышленных зданий

15. Производство работ по строительству выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и правил по производству каждого вида работ, правилами по технике безопасности и указаниями соответствующих серий

Работы в зимнее время выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и технических условий по производству работ в зимнее время.

16. Состав кровли: защитный слой - слой гравия толщиной 10 мм на антисептированной битумной мастике толщиной 2 мм; водозащитный ковер - 3 слоя рубероида подкладочного марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике $0-2 \text{ мм}$; стяжка - из цементно-песчаного раствора марки 50 толщиной 15 мм; утеплитель - плиты из вспененного бетона $D=400 \text{ кг/м}^3$ толщиной 100 мм, над участком наружной мойки - 80 мм.

17. При привязке проекта толщины стен и утеплителя должны быть уточнены исходя из сопротивления теплопередаче $R_0^{\text{н}}$, определяемого экономическим расчетом в соответствии с указаниями СНиП II-3-79**

ГНП	Саратов	216	21.02.87	ТП 503-1-65.87	-АР
Инженер	Саратов	216	21.02.87		
Инженер	Саратов	216	21.02.87		
Инженер	Саратов	216	21.02.87		
вспомогательный корпус транспортного предприятия на 300 грузовых автомобилях					
				Лист	Листов
				Р	2
Общие данные (продолжение)				ГНППРОМСТРОЙ г. Саратов	

Листов 11
Тиловой проект 503-1-65.87

Ведомость отделки помещений,
площадь в м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
Участок эстабелы шин, шиномонтажный участок	302,7	Известковая окраска	425,0	Известковая окраска	-	-	-	Защитка цементным раствором кирпичных участков стен
Участок нарядной комнаты и сушилки автомобилей	415,3	Перхлорвиниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	341,2	Перхлорвиниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	106,0	-	3000	то же
Участок приготовления ланча, очистки окраски автомобилей	254,1	Пентафталевые эмали ПФ-115 по грунту ГФ-20	440,9	Пентафталевые эмали ПФ-115 по грунту ГФ-20	300	то же	3000	то же
Компрессорная	39,40	Известковая окраска	102,8	Известковая окраска	76,90	то же	3000	то же
Склад резины, кладовая инвентаря, трансформаторная подстанция, цеховая, пометная вентиляция, тепловой узел, станция автоматического пожаротушения, кладовая химикаты	439,4	то же	215,9	то же	-	-	-	то же
Душевые, преддушевые	7,80	Перхлорвиниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	46,0	Перхлорвиниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	34,50	Плитка керамическая глазурованная ГЛСТ 6141-82	1800	то же
Узловые, гардеробные шкафы	47,70	Известковая окраска	66,50	то же	62,70	то же	1500	то же
Детская комната приема пищи	29,70	то же	79,0	Добавляемосинная окраска	-	-	-	то же
Коридор, лестничная клетка	94,0	то же	113,7	Известковая окраска	130,50	Пентафталевые эмали ПФ-115 по грунту ГФ-20	1500	то же

Ведомость отделки помещений составлена на основании требований следующих документов СНиП II-92-76, общесоюзных норм технологического проектирования предприятий для автомобильного транспорта, ТИ 101-81*.

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения	Марка, поз.	Схема сечения	Марка, поз.	Схема сечения
161		169		1617	
162		1610		1618	
163		1611		1619	
164		1612		1620	
165		1613		1621	
166		1614		1622	
167		1615		1623	
168		1616		1624	

Ген. Дир.	С.И.Сидоров	Д.И.Сидоров	08-87
Нач. отд. Управления	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	08-87
Инж. Г. Сидоров	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	08-87
Инж. В. Сидоров	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	08-87

777 503-1-65.87 - АР

Общесоюзный нормативный документ на 300 грузопассажирских автомобилей

Привязан			
Инв. №2	В.И.Сидоров	08-87	

Общие данные (продолжение)

ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

Копировать: 5 экземпляров - формат А2

Экспликация помещений

№ п/п	Наименование	Площадь кв. м	Категория приспособленности по взрывной, пожарной и по химической опасности
1	Участок замены шин	222,18	В
2	Шиномонтажный участок	80,21	В
3	Участок наружной мойки и сушки автомобилей	445,30	В
4	Участок приготовления лакокрасок	34,28	А
5	Склад резины	105,30	В
6	Операторская	18,70	А
7	Участок окраски автомобилей	285,61	А
8	Тамбур-шлюз	15,50	"
9	Компрессорная	39,40	А
10	Уборная	3,30	Не катего- рируется
11	Помещение к компрессор- щику	8,90	А
12	Вент. оборудование, тепловой узел	154,30	А
13	Кладовая инвентаря	25,70	В
14	Трансформаторная подстанция	33,75	Не катего- рируется
15	Щитовая	15,80	А
16	Кладовая химикатов	33,75	В
17	Станция автоматичес- кого пожаротушения	51,21	А
18	Вестибюль	16,40	Не катего- рируется
19	Кладовая	4,50	"
20	Комната приема пищи	12,30	"

Продолжение

1	2	3	4
21	Мужской гардероб до- машней, уличной и спец. одежды на 4 шкафа	9,42	Не катего- рируется
22	Мужская предду- шевая	1,90	"
23	Женский гардероб домашней, уличной и спец. одежды на 23 шкафа	23,30	"
24	Женская преддуше- вая	5,90	"
25	Мужская уборная	2,70	"
26	Женская уборная	2,70	"
27	Площадка для возбу- хосборников	65,60	"
28	План на отм. 2.700		"
29	Тамбур-шлюз	12,60	

**Ведомость проемов
ворот и дверей**

Марка, поз.	Размер проема в мм
1	1010 x 2370
2	1310 x 2070
3	910 x 1870
4	1010 x 2070
5	900 x 2415
6	1910 x 2370
7	1510 x 2070
8	3600 x 2370
9	3600 x 3000
10	1010 x 2370

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса ед. кг	Приме- чание
			1	2			
1	1. 038.1 - 1 вып. 1	2 ПБ 22-3	10	-	10	92,0	
2		2 ПБ 13-1	43	-	43	54,0	
3		4 ПБ 44-8	16	3	19	384	
4		3 ПБ 34-4	5	-	5	222	
5		4 ПБ 60-8	12	-	12	519	
6		2 ПБ 19-3	11	1	12	81,0	
7		2 ПБ 16-2	22	16	38	65,0	
8		3 ПБ 18 -37	1	-	1	119	
9		3 ПБ 21-8	4	1	5	137	
10		3 ПБ 25-8	1	-	1	162	
11		5 ПБ 36-20	1	-	1	500	
12		3 ПБ 18-8	1	-	1	119	
13		2 ПБ 17-2	2	-	2	71,0	
14		2 ПБ 10-1	-	8	8	20,0	
15		2 ПБ 30-4	-	3	3	125	
16		2 ПБ 29-4	-	1	1	120	

Спецификация элементов заполнения проемов

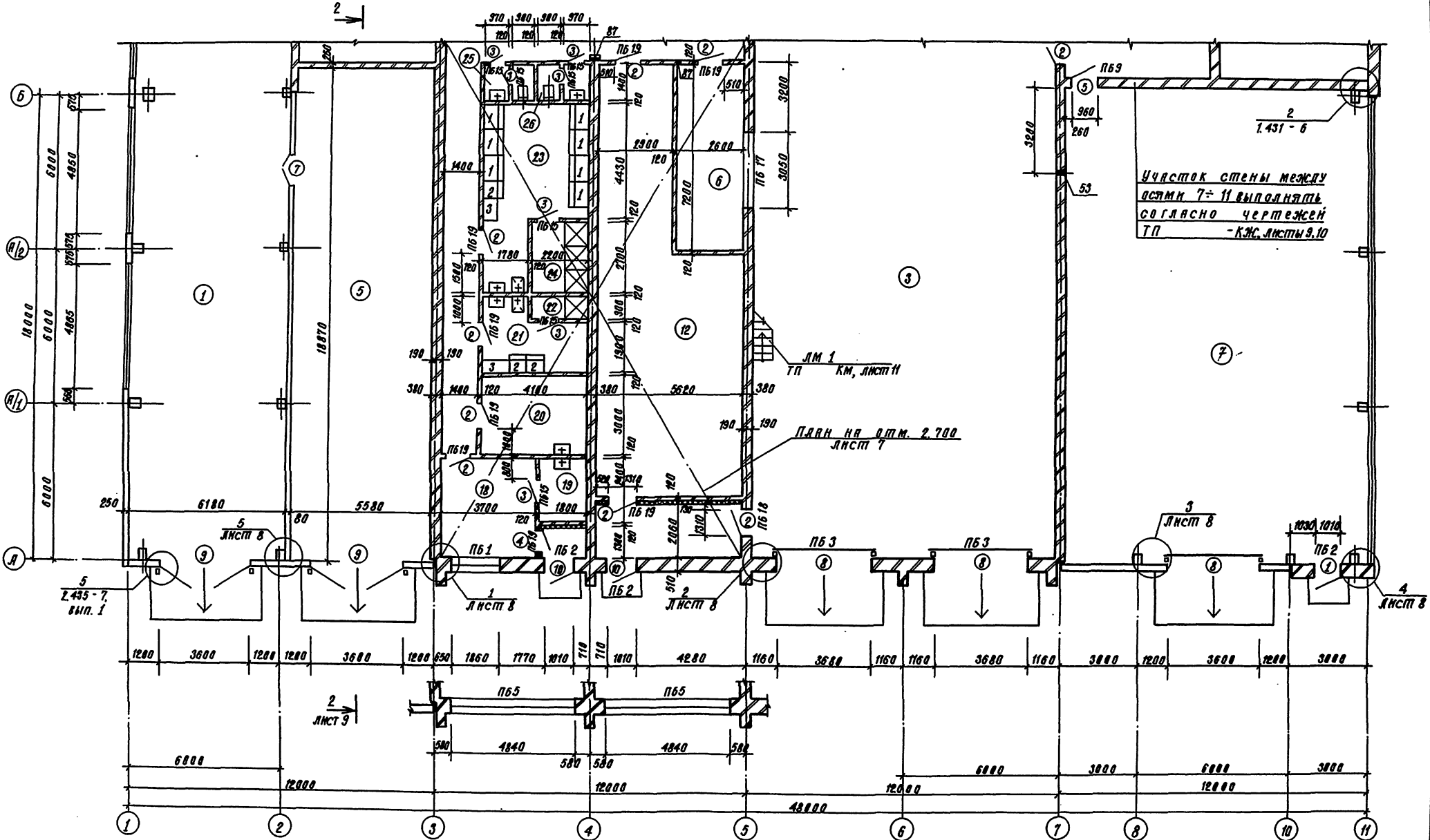
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса ед. кг	Приме- чание
			1	2			
1	ГОСТ 14824-84	Дверной блок ДНГ 24-10-П	7	-	7		
2	ГОСТ 14824-84	Дверной блок ДВГ 21-13 ДВГ 21-13-А	14	5	20		
3	ГОСТ 14824-84	Дверной блок ДВГ 18-9	9	-	9		
4	ГОСТ 8629-74*	Дверной блок ДГ 21-10	1	-	1		
5	2.435-6, вып. 1	Дверной блок ДД 1	5	-	5		
6	ГОСТ 24698-81	Дверной блок ДН 24-18ГП	1	-	1		
7	ГОСТ 14824-84	Дверной блок ДВ 21-13	2	-	2		
8	1.435.9-25, вып. 1	Ворота	5	-	5		
9	1.435.9-17, вып. 1	Ворота	3	-	3		
10	ГОСТ 14824-84	Дверной блок ДН 24-10-П	3	-	3		

777 503-1-65.87 -РР
 ЗАКАЗЧИК: ГУМАНИТАРНЫЙ КОМПЛЕКС КОМПЬЮТЕРНОГО
 ОБСЛУЖИВАНИЯ НИИ ЭЛЕКТРОННОЙ ТЕХНИКИ
 ПРИКАЗЧИК: ПИЧУНОВ
 КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
 АДРЕС: МОСКВА, ПЛОЩАДЬ КОЛОДЕЦКОГО, 3/1
 КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
 АДРЕС: МОСКВА, ПЛОЩАДЬ КОЛОДЕЦКОГО, 3/1
 ОБЩИЕ ДАННЫЕ
 (включительно)
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
 г. Саратов
 КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
 ФОРМАТ № 2

Приказчик	
Упр. №	

503-1-65.87

План на отм. 0.000 между осями А-Б

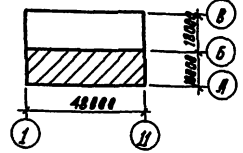


Участок стены между осями 7-11 выполнять согласно чертежей ТП - К.С. листы 9, 10

ЛМ 1
ТП КМ, листы II

План на отм. 2.700
Лист 7

Схематический план



Г.П.	С.И.И.И.И.	Л.С.	С.Л.
Л.С.	С.И.И.И.И.	Л.С.	С.Л.
Л.С.	С.И.И.И.И.	Л.С.	С.Л.
Л.С.	С.И.И.И.И.	Л.С.	С.Л.

7 П 503-1-65.87 -ЛР

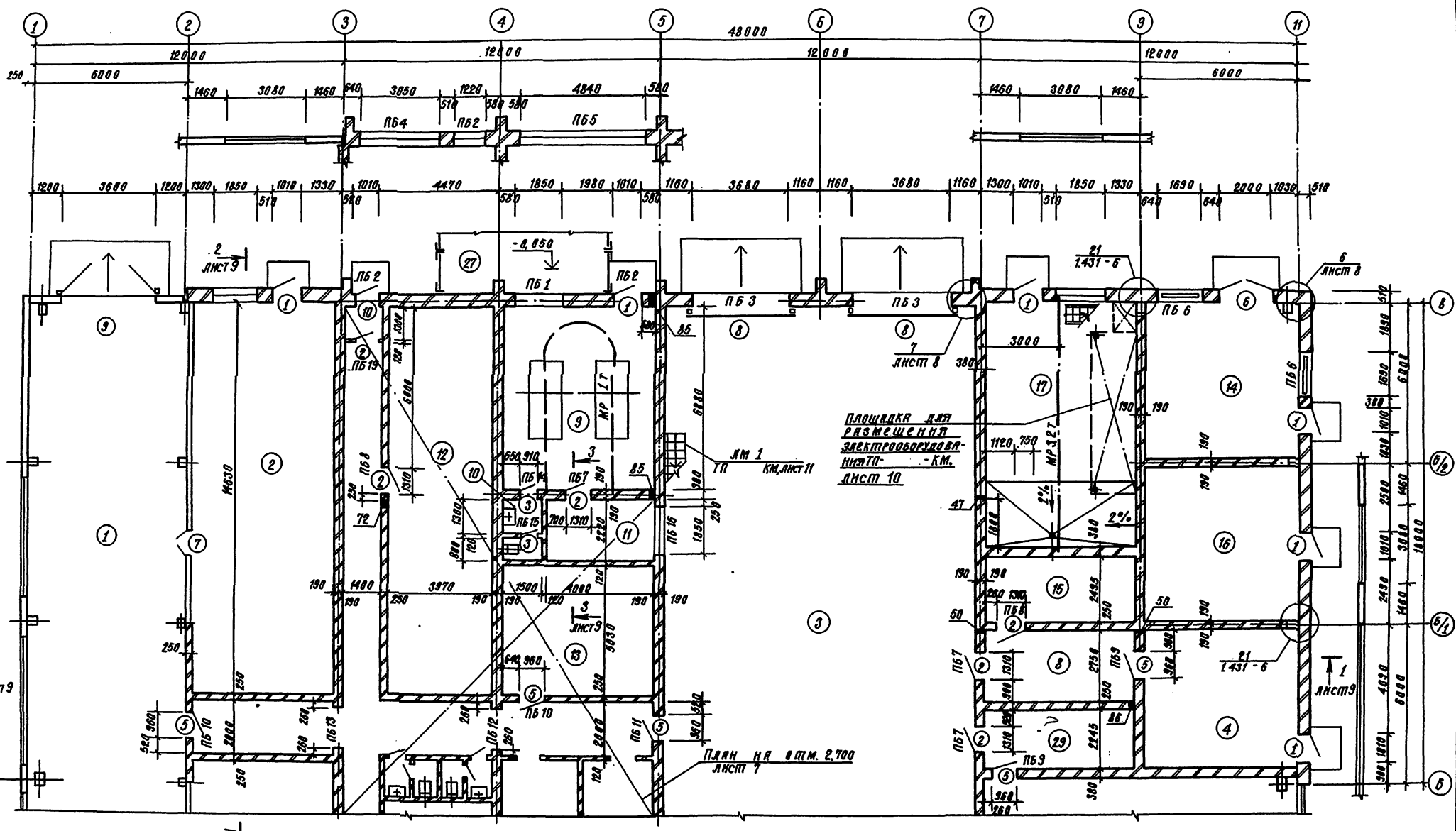
СПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОРПУС НАПОЛИТРАНСПОРТНОГО ПРЕД-
ПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ.

ПРИБЛАН			
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

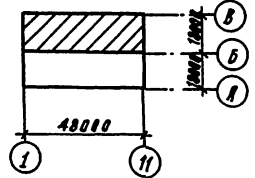
План на отм. 0.000 между осями А-Б

ГИПРОПРОМСТРОЙ
С.С.И.И.И.

ПЛАН НА ОТМ. 0.000 МЕЖДУ ОСТЯМИ Б - В



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



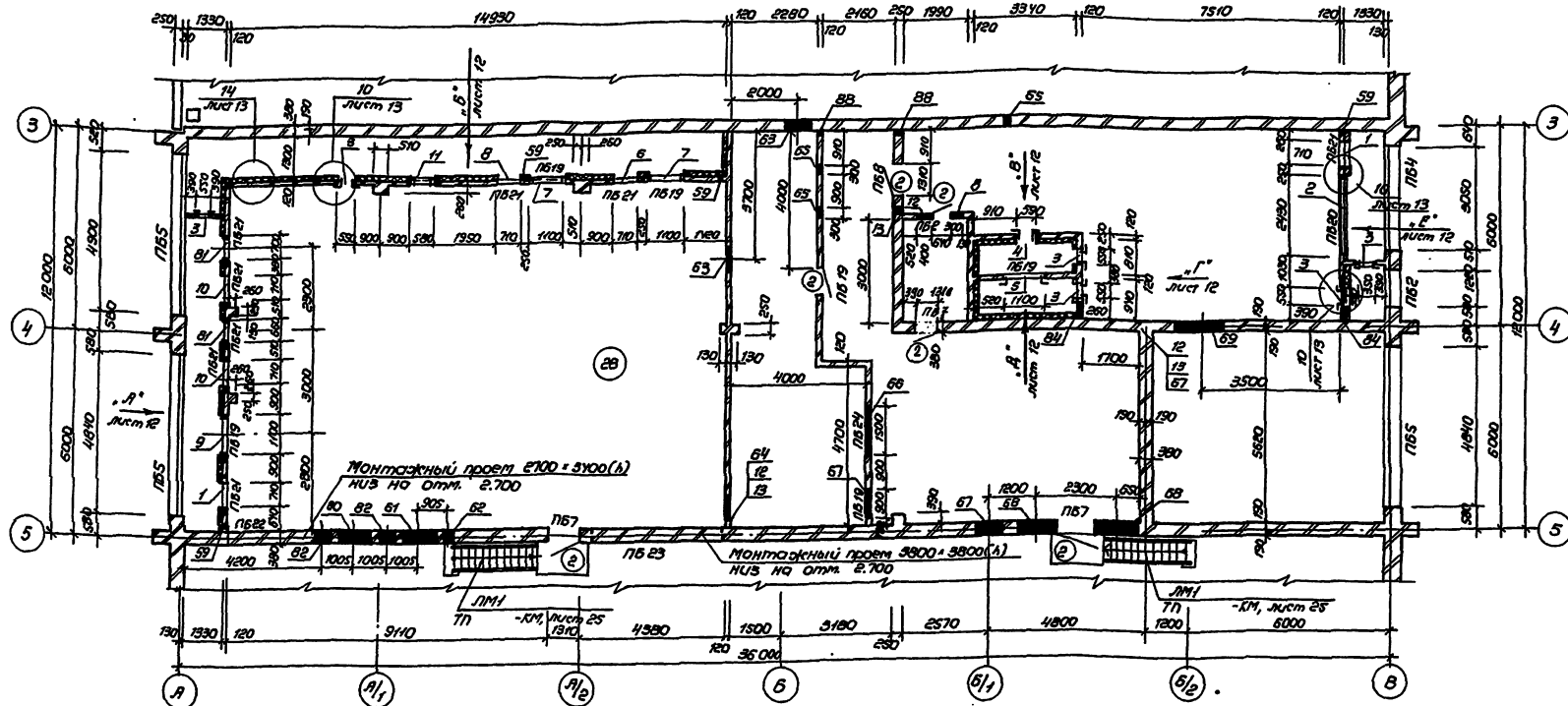
ПЛОЩАДКА ДЛЯ
РАЗМЕЩЕНИЯ
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
ЛИСТ 10 - КМ.
ЛИСТ 10

ПЛАН НА ОТМ. 2.700
ЛИСТ 7

Г.П. СВАИНСКИЙ	Л.П. СВАИНСКИЙ	Л.П. СВАИНСКИЙ	Т.П. 503-1-65.87	-АР
Инж. В.П. СВАИНСКИЙ	Инж. В.П. СВАИНСКИЙ	Инж. В.П. СВАИНСКИЙ	ОСЛОБОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНО-РЕМОННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА Заводском автомобильном	
ПРИВЯЗАН			Листы	
			Р	6
ПЛАН НА ОТМ. 0.000 МЕЖДУ ОСТЯМИ Б - В.			ГИПРОПРОЕКТАВТО	
И.Н. СВАИНСКИЙ			С. СВАИНСКИЙ	
КОНТРОЛЬ: СВАИНСКИЙ			ФОРМАТ: А3	

ЛИСТОВ 7
ИЛЛЮСТРАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ 503-1-65.87

План на отм. 2.700



№ отв.	Размер отверстий б x h (мм)	Отм. н.у.з (м)	Назначение	Продолжение			Продолжение				
				№ отв.	Размер отверстий б x h (мм)	Отм. н.у.з (м)	Назначение	№ отв.	Размер отверстий б x h (мм)	Отм. н.у.з (м)	Назначение
1	710 x 420	3.250	Вентиляция	8	300 x 300	5.700	Вентиляция	82	φ 500	ось 6.700	Вентиляция
2	2430 x 1370	3.800	"	9	1050 x 1550	2.900	"	63	400 x 300	0.000	"
3	550 x 1300	3.000	"	10	710 x 420	3.110	"	64	400 x 400	5.000	"
4	510 x 700	2.900	"	11	580 x 650	3.155	"	65	400 x 400	1.500	"
5	1100 x 650	2.900	"	12	400 x 300	5.700	"	66	φ 300	4.500	"
6	710 x 420	3.150	"	13	300 x 300	5.000	"	67	250 x 300	2.000	"
7	1100 x 1600	3.155	"	61	660 x 1050	2.900	"	68	100 x 100	4.500	Электротехн.

Перегородки венткамер выполнять из эррективного кирпича марки ПС (ГОСТ 530-80) на растворе марки 25.

И.У.П.	С.А.С.С.С.С.С.	№.15
И.У.П.С.	С.А.С.С.С.С.С.	№.15
И.У.П.С.	С.А.С.С.С.С.С.	№.15
И.У.П.С.	С.А.С.С.С.С.С.	№.15
И.У.П.С.	С.А.С.С.С.С.С.	№.15
И.У.П.С.	С.А.С.С.С.С.С.	№.15

ТТ 503-1-65.87

-АР

Вспомогательный план отборочного предприятия на 300 единиц отборочной продукции

Приблизно

И.У.П.С.

И.У.П.С.

План на отм. 2.700

Страна: Литва

Р 7

СИПРОМСТАРОЙ г.Саратов

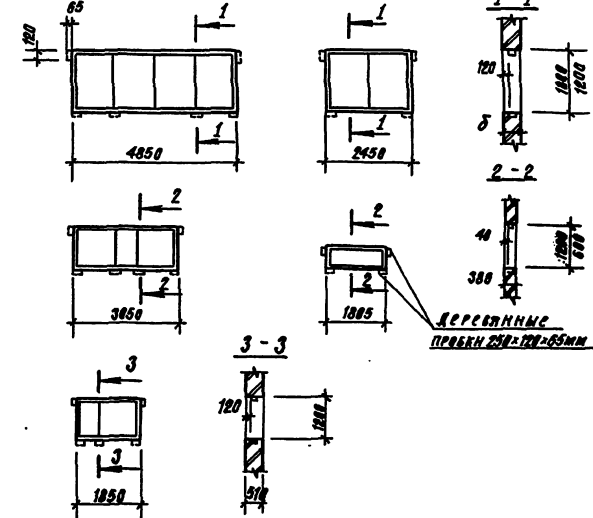
Компьютерная обработка

Формат А2

Спецификация элементов крепления стен

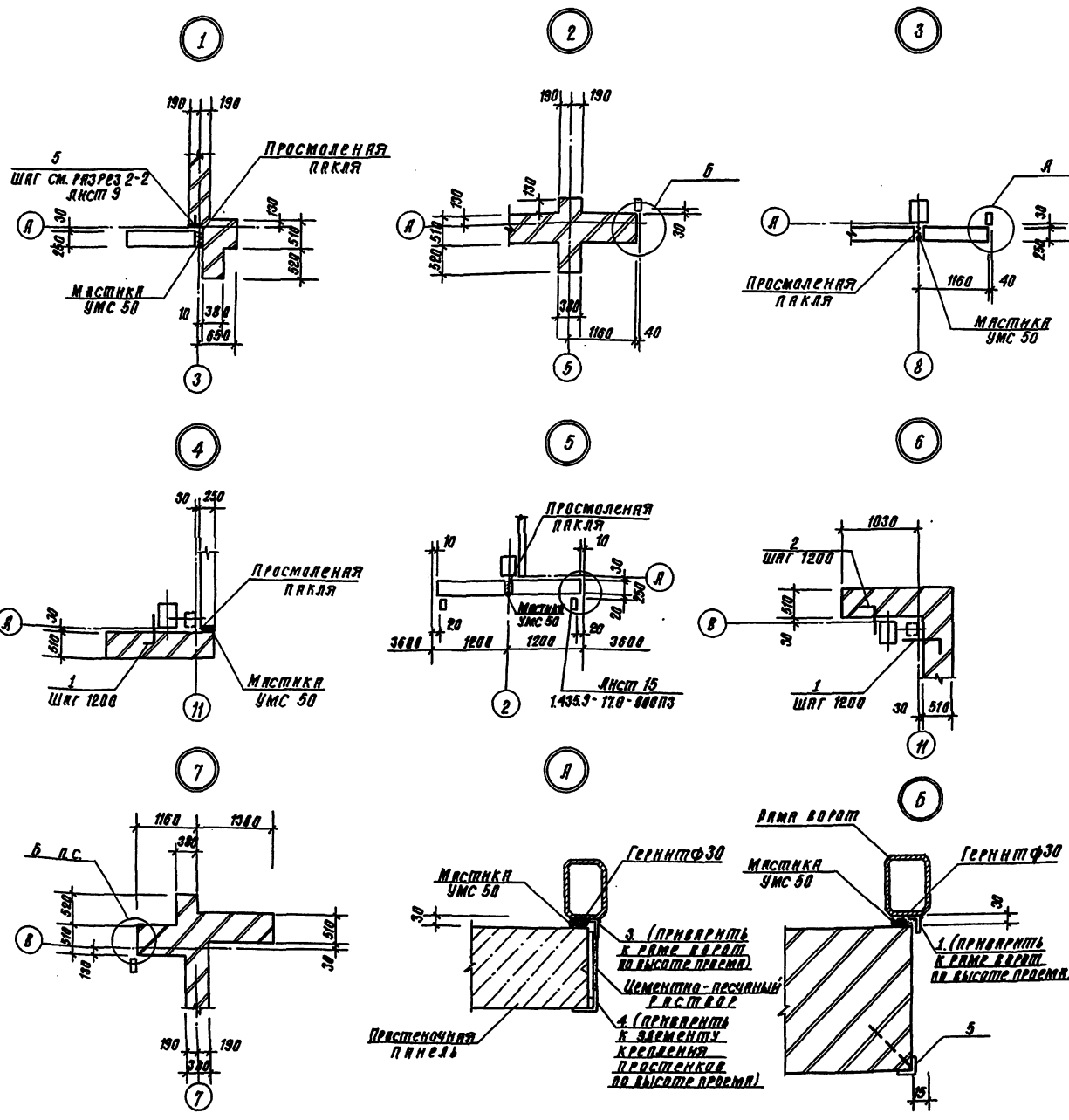
Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	2.430-20, вып. 3	Изделие соединительное	24	0,52	
2	2.430-20, вып. 3	Изделие соединительное	42	0,52	
3	ГОСТ 19772-74*	Гн L40x32x2; P=3600	18	3,95	
4	ГОСТ 19772-74*	Гн L60x40x3; P=3600	8	8,06	
5	3.400-6/76	МН 4-46	10	15,8	
МС-1	1.431-6	Соединительный элемент	7	0,24	
МС-2	1.431-6	Соединительный элемент	7	0,30	
МС-10	1.431-6	Соединительный элемент	15	0,30	
МС-12	1.431-6	Соединительный элемент	15	1,13	
6	2.430-3, вып. 2	Костыль 12	54	0,5	
7	3.400-6/76	Закладная деталь МН-11	18	8,8	
8	ГОСТ 5781-82*	Линкер Ф24Л1, P=1100	14	3,9	

Схема расположения деревянных пробок в оконных проемах кирпичных стен

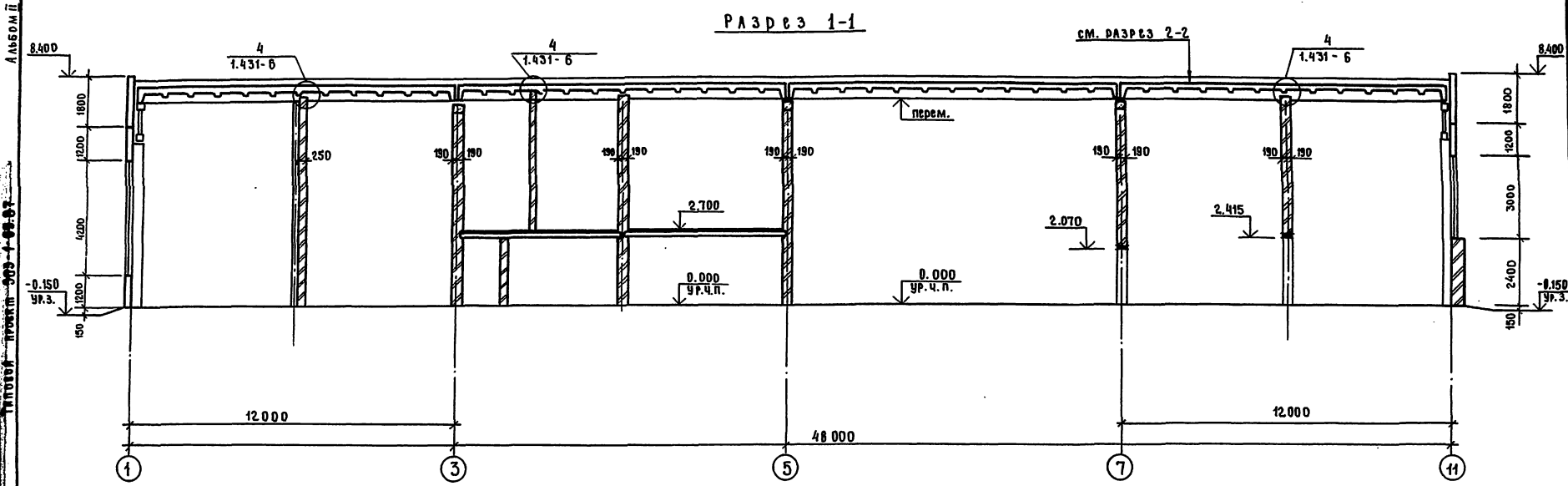


Сечение 2-2 для внутренних стен

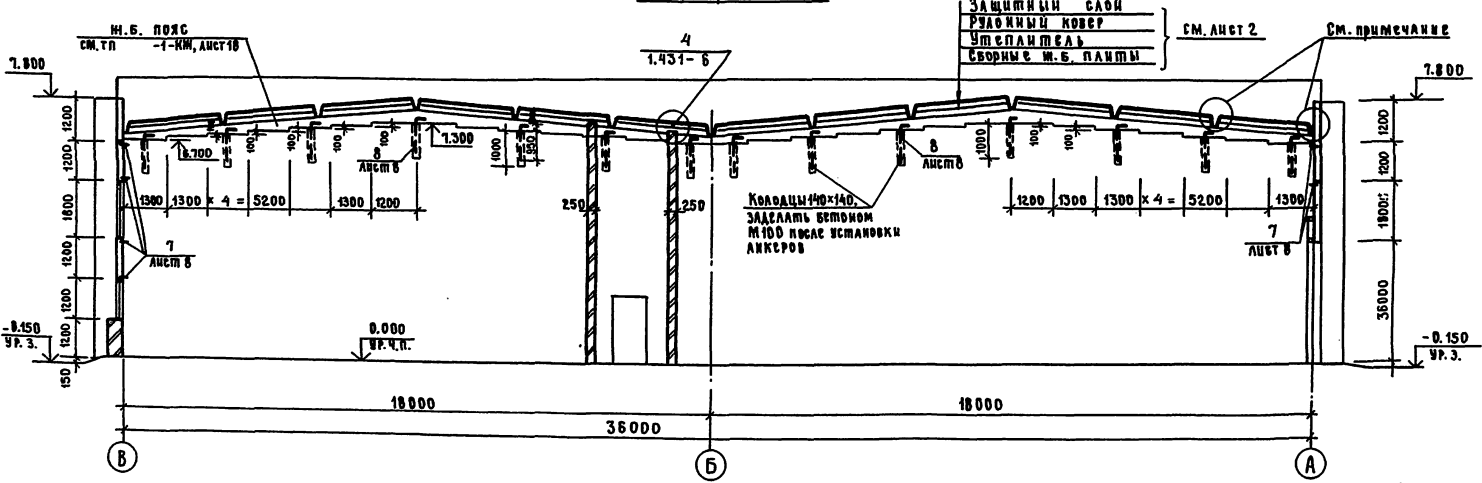
Г.И.Т.	С.И.Т.	В.И.Т.	С.И.Т.	В.И.Т.	С.И.Т.	В.И.Т.	С.И.Т.	В.И.Т.
Инж.т.	Инж.т.	Инж.т.	Инж.т.	Инж.т.	Инж.т.	Инж.т.	Инж.т.	Инж.т.
Исполнительный корпус							Т.П. 503-1-65.87	-Я.Р.
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус
Исполнительный корпус							Исполнительный корпус	Исполнительный корпус



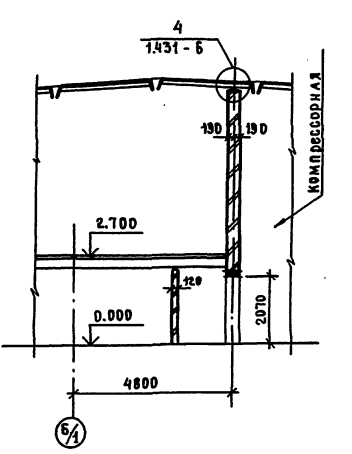
3 (приварить к раме ворот по высоте проема)
 Цементно-песчаный раствор
 4 (приварить к элементу крепления простенка по высоте проема)
 МЗЛЖ
 Герметик
 МЗЛЖ
 МЗЛЖ
 МЗЛЖ
 МЗЛЖ
 МЗЛЖ
 МЗЛЖ



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3

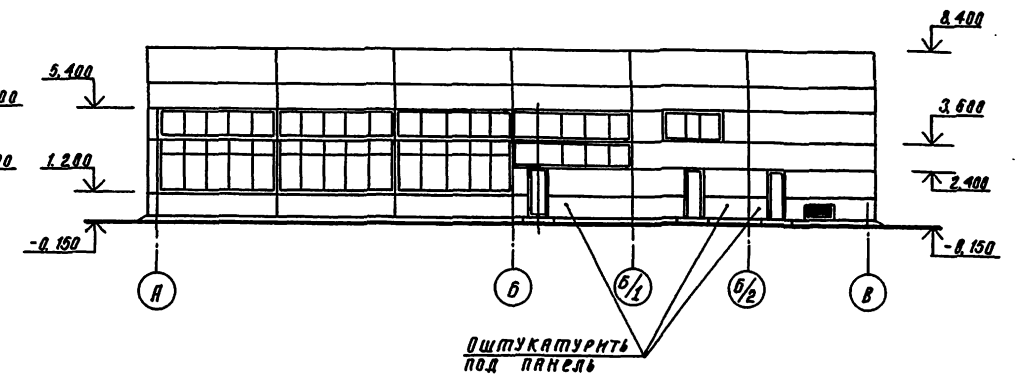
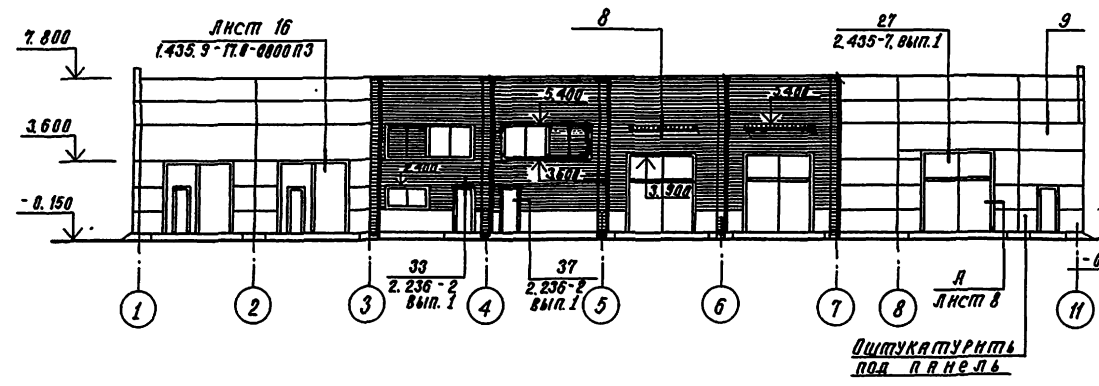


Примыкание комплексных плит к парапету продольной и торцевой стены, продольный и поперечный стык между комплексными плитами выполнять в соответствии с листом серии 1.465.1-10/В2.0-01У.

ТИП	СЛАНСКИЙ	ПРО. 01	ТЛ 503-1-65.87	-АР
НАЧ. РАБ.	ЗЛАТОВ	ПРО. 01	Вспомогательный корпус Автотранспортного предприятия НА 300 Грузовых Автомобилей	
А. КИРИЛ	ЧУЛАХИ	ПРО. 01	СЛАНСКИЙ ЛИСТ 1	
УИ. ГР.	МОРАЛОВ	ПРО. 01	Р	
ВСА. ИИИ.	КИРЕВА	ПРО. 01	9	
РАЗРЕЗЫ			ТИПРОИРОИТСАЕТРОЙ г. САРАТОВ	
РАЗРЕЗЫ			1-1; 2-2; 3-3	
И. КОИРОИ			И. МАИЧЕВА	
И. КОИРОИ			И. МАИЧЕВА	
И. КОИРОИ			И. МАИЧЕВА	
И. КОИРОИ			И. МАИЧЕВА	
И. КОИРОИ			И. МАИЧЕВА	

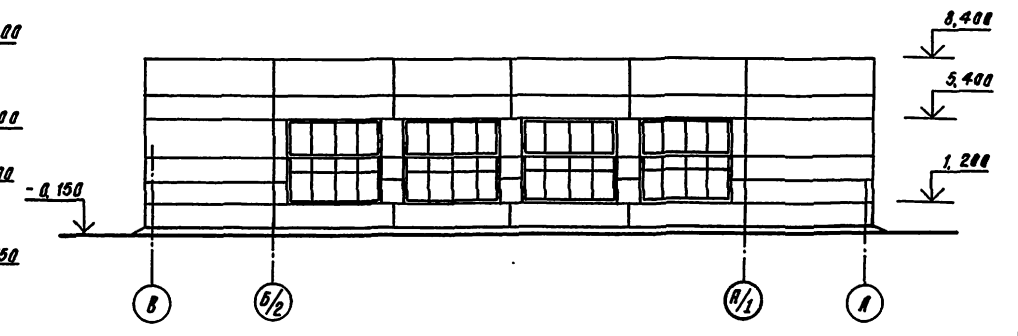
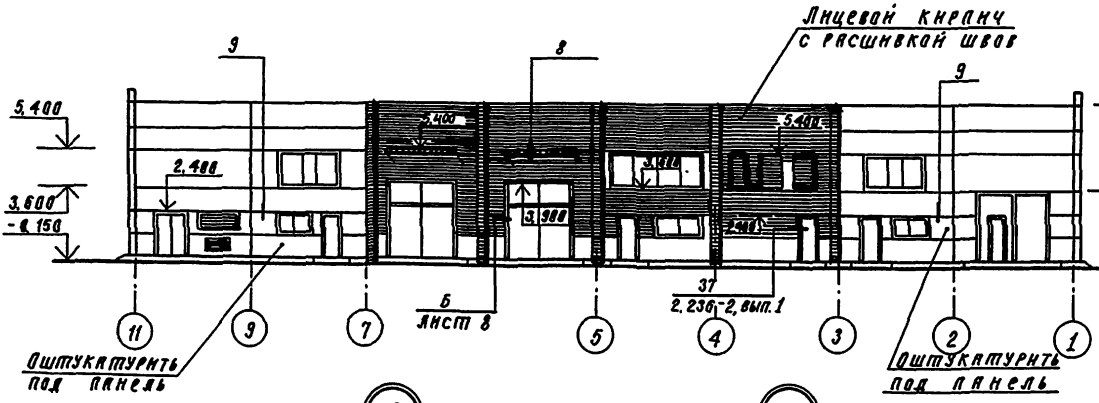
Ф а с а д 1-11

Ф а с а д А-В

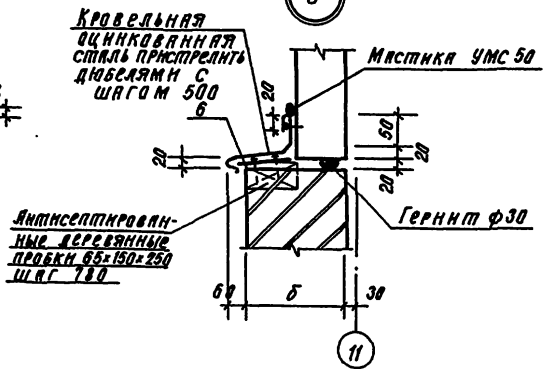
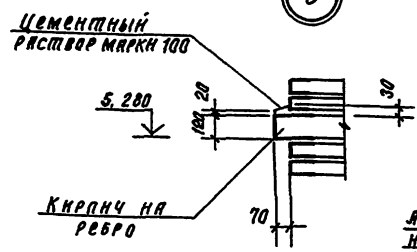
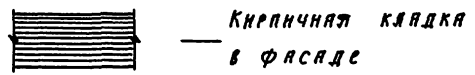


Ф а с а д 11-1

Ф а с а д В-А



Условные обозначения:

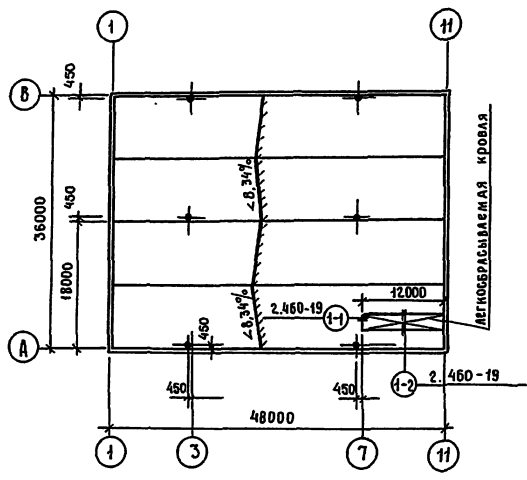


Г.И.П. Сидоркин		Т.П. 503-1-65.87	-АР
Нач. отд. Эльбертов	С.И. Кондратьев	Исполнительный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей.	
Рук. гр. Моряков	В.И. Киреев	Статус	Листы
Привязки		Р	10
Изм. №		Фасады 1-11; А-В; 11-1; В-А.	
И.К. Морочев		ГИПРОПРОМСТРОЙ г.Саратов	
Копирова: Сидорова 78		Формат А2	

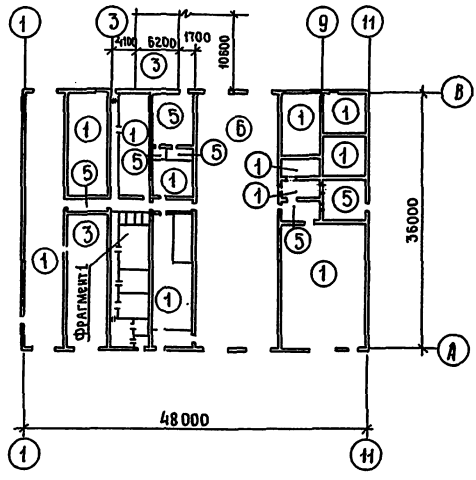
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1, 2, 8, 7 12 ÷ 17	1		Покрытие - бетон класса В25 - 25 Бетон ж/б класса В25 - 100 Основание - уплотненный слой щебня (крупностью 40-60) гранит	838,1
Вент. площадки	2		Покрытие - бетон класса В25 - 25 Цементно-песчаный раствор марки 150 - 40 Древесноволокнистые плиты - 20 Плиты перекрытия	358,0
5, 27	3		Покрытие - асфальтобетон - 40 Бетон ж/б класса В20 - 100 Основание по типу пола 1.	171,0
Формкамеры	4		Покрытие - асфальтобетон - 25 Утеплитель - ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ толщиной 100 Пароизоляция - слой рубероида на горячей битумной мастике. Плиты перекрытия	44,0
4, 9, 10, 11, 18 ÷ 21, 23, 25, 26	5		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80*) - 10 - 13 Прослойка и заделка швов цементно-песчаным раствором - 10 Бетон ж/б класса В18,5 - 100 Основание по типу пола 1	157,0
3, 22, 24	6		Покрытие по типу пола 5 Прослойка и заделка швов битумной мастикой - 2 Гидроизоляция - изол или гидроизол на битумной мастике Бетон ж/б класса В25 - 100 Основание по типу пола 1	423,0

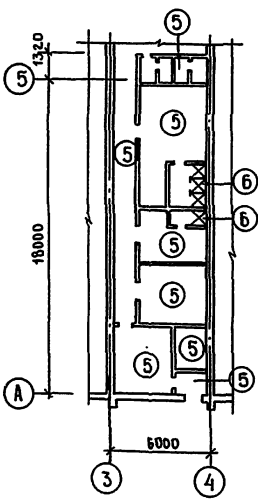
ПЛАН КРОВЛИ



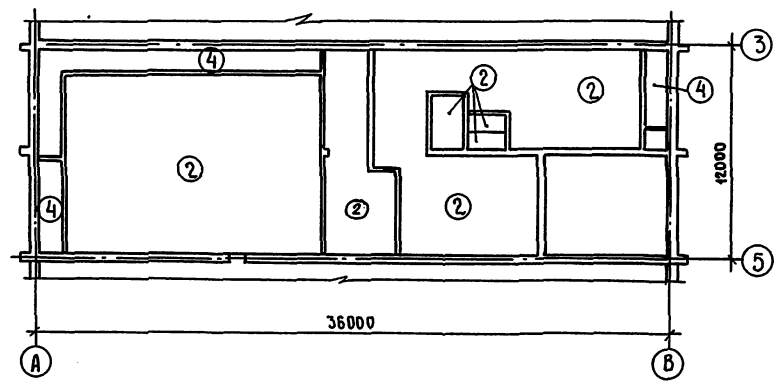
ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000



Фрагмент 1



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 2.700



Состав кровли см. лист 2

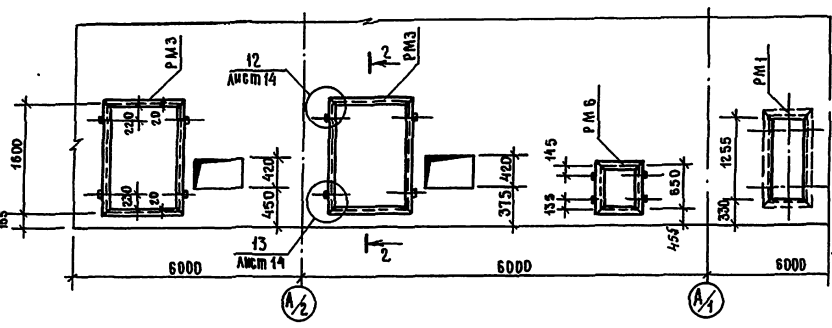
ТИП	СААНСКИЙ	МАШИНА	СААНСКИЙ	ТР 503-1-65.87	-АР
МАШИНА	СААНСКИЙ	МАШИНА	СААНСКИЙ	вспомогательный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей	
МАШИНА	СААНСКИЙ	МАШИНА	СААНСКИЙ	Страна	Лист
МАШИНА	СААНСКИЙ	МАШИНА	СААНСКИЙ	Р	И
МАШИНА	СААНСКИЙ	МАШИНА	СААНСКИЙ	Планы кровли и полов. Фрагмент 1	
МАШИНА	СААНСКИЙ	МАШИНА	СААНСКИЙ	ГИПРОПРОМСТРОЙ с.Саратов	
МАШИНА	СААНСКИЙ	МАШИНА	СААНСКИЙ	Формат А2	

Привязки:

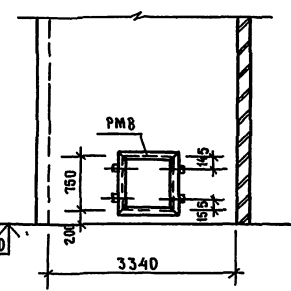
И. КОТОВ

Копировал Евстигнев

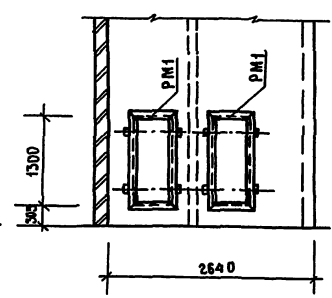
Вид по Б



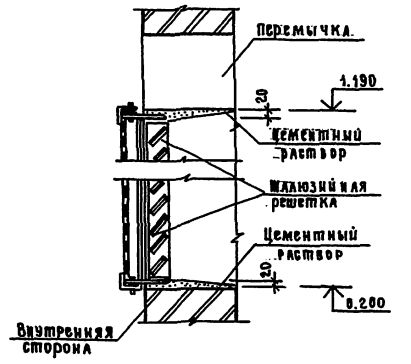
Вид по В



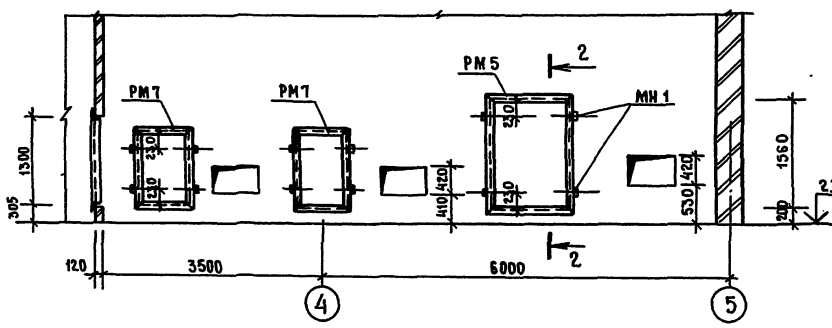
Вид по Г



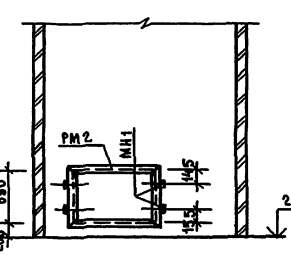
1-1



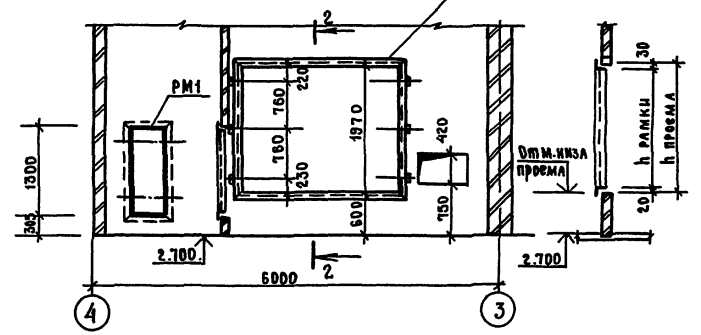
Вид по А



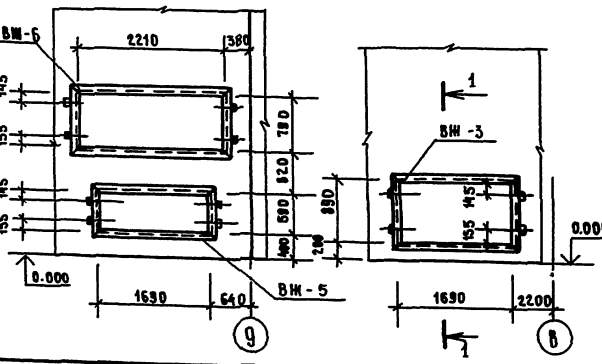
Вид по Д



Вид по Е



Вид по И



Вид по И

Спецификация элементов оформления проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
PM 1	ТП - КИ-08000-13	Металлическая рама PM1	4	21.80	
PM 2	ТП - КИ-08000-14	PM 2	1	20.40	
PM 3	ТП - КИ-08000-15	PM 3	2	30.20	
PM 4	ТП - КИ-08000-16	PM 4	1	49.40	
PM 5	ТП - КИ-08000-17	PM 5	1	46.60	
PM 6	ТП - КИ-08000-18	PM 6	1	14.80	
PM 7	ТП - КИ-08000-19	PM 7	1	10.35	
PM 8	ТП - КИ-08000-18	PM 8	1		
MH 1	ТП - КИ-10 000	Закладной элемент MH 1	38	0.50	
BM-3	ТП - КИ-08000-10	BM 3	1	86.00	
BM-5	ТП - КИ-08000-11	BM 5	1	66.00	
BM-6	ТП - КИ-08000-12	BM 6	1	83.00	

ПРИВЯЗКА	
М.И. КОТЛЕНКО	С.И. КОТЛЕНКО
С.И. КОТЛЕНКО	С.И. КОТЛЕНКО
С.И. КОТЛЕНКО	С.И. КОТЛЕНКО
С.И. КОТЛЕНКО	С.И. КОТЛЕНКО
С.И. КОТЛЕНКО	С.И. КОТЛЕНКО
С.И. КОТЛЕНКО	С.И. КОТЛЕНКО
С.И. КОТЛЕНКО	С.И. КОТЛЕНКО

ТП 503-1-65.87 - АР

Вспомогательный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей

КЛАССИФИКАЦИЯ	
Р	П

Развертки стен А-И ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ г. Саратов

Копировала Евстигневская

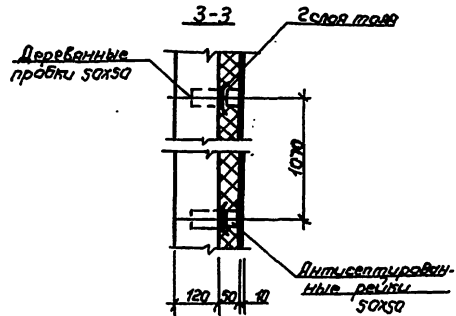
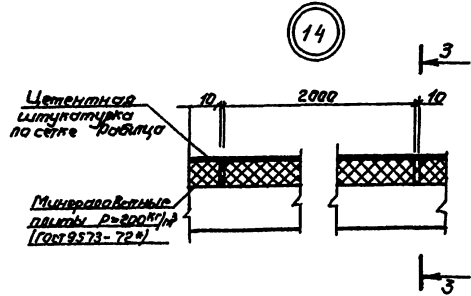
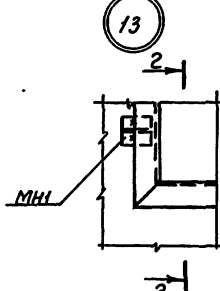
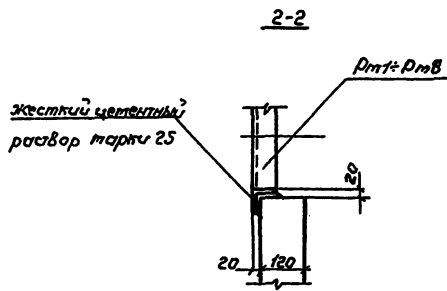
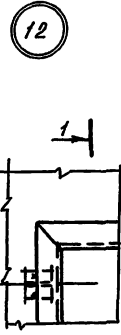
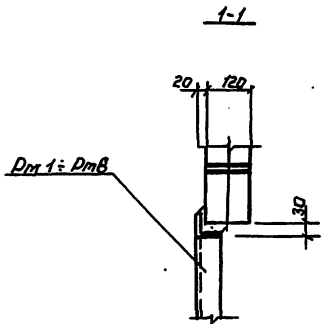
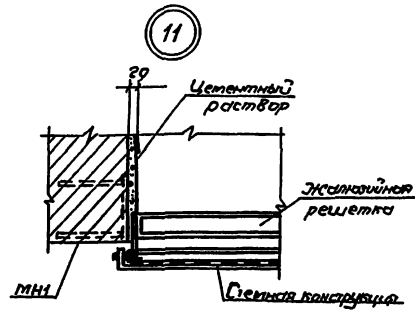
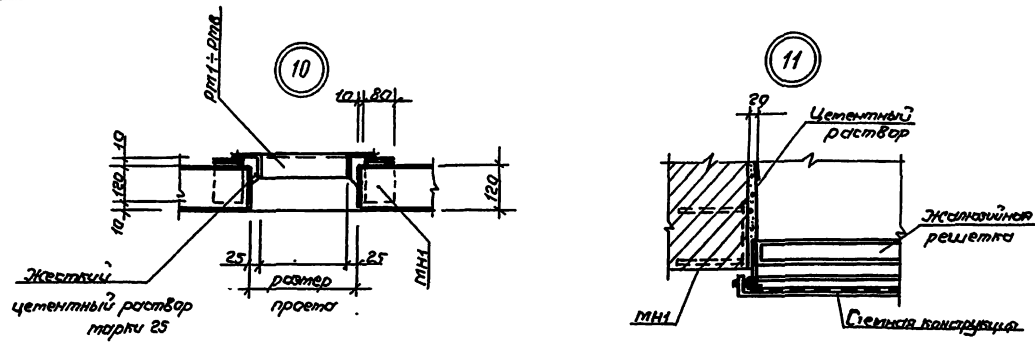


Таблица отверстий в стенах и перегородках Продолжение

№ отв	Размер отверстий b x h (мм)	Отм. нива (м)	Назначение	№ отв	Размер отверстий b x h (мм)	Отм. нива (м)	Назначение
14	100 x 100	0.000	отопление	50	150 x 150	2.800	водопровод
15	100 x 100	4.000	"	51	80 x 120	1.880	вкл. электроток.
16	100 x 100	1.800	"	52	250 x 100	1.900	"
17	100 x 100	2.700	"	53	200 x 200	3.000	"
18	100 x 100	1.100	"	54	200 x 100	-0.300	"
19	150 x 150	4.000	"	55	200 x 100	1.900	"
20	100 x 100	1.200	"	56	100 x 100	-0.300	"
21	100 x 100	3.900	"	57	150 x 150	1.850	"
22	100 x 100	1.800	"	58	100 x 100	3.300	"
23	300 x 300	2.400	"	59	80 x 100	4.900	"
24	300 x 300	2.500	"	60	Ø 100	Отсб. 200	Вентиляция
25	150 x 150	2.500	"	61	250 x 150	2.800	водопровод
26	150 x 150	2.200	"	62	Ø 300	Отсб. 5.700	Вентиляция
27	150 x 150	2.400	"	63	Ø 800	Отсб. 5.400	"
28	150 x 150	2.450	"	64	Ø 300	Отсб. 5.200	"
29	300 x 300	2.200	"	65	Ø 200	Отсб. 5.000	"
30	500 x 500	-0.500	Вентиляция	66	600 x 200	6.400	"
31	100 x 100	3.000	Энергетич.	67	500 x 500	3.100	"
32	100 x 100	2.500	"	68	Ø 1300	Отсб. 5.100	"
33	200 x 200	1.000	"	69	Ø 1500	Отсб. 5.100	"
34	200 x 200	0.500	"	70	Ø 800	Отсб. 5.400	"
35	40 x 40	0.250	водопровод	71	Ø 200	Отсб. 5.400	"
36	40 x 40	0.000	"	72	300 x 300	2.500	"
37	70 x 70	0.000	"	73	Ø 1500	Отсб. 5.100	"
38	70 x 70	2.450	"	74	Ø 300	Отсб. 5.700	"
39	150 x 150	0.000	"	75	Ø 550	Отсб. 3.800	"
40	50 x 50	0.000	"	76	Ø 300	Отсб. 5.700	"
41	50 x 50	2.150	"	77	Ø 1000	Отсб. 5.200	"
42	70 x 70	3.650	"	78	400 x 150	2.800	водопровод
43	100 x 100	0.000	"	79	100 x 100	2.800	"
44	100 x 100	2.150	"				
45	70 x 70	2.150	"				
46	40 x 40	2.450	"				
47	200 x 400	2.800	"				
48	80 x 100	0.400	вкл. электроток.				
49	100 x 80	1.920	"				

ПУП Сланский, 1980. № 8.
 Инв. № 514/80. 1980. 08.08.
 Заказчик: ЦУМТМ. Сл. № 10.07.
 Сл. № 10.07. 1980. 08.08.
 Подпись: Куреев. М.В.

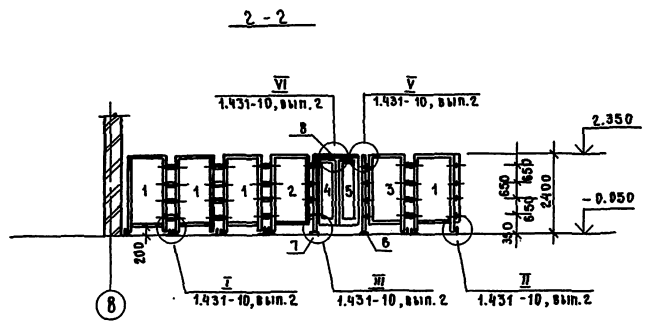
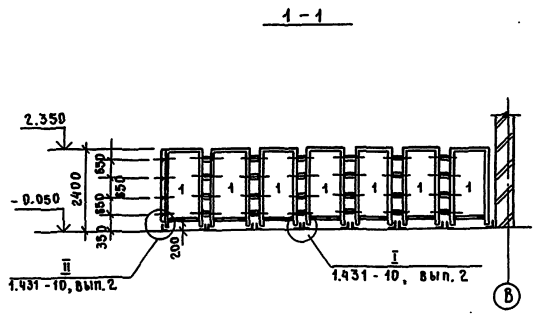
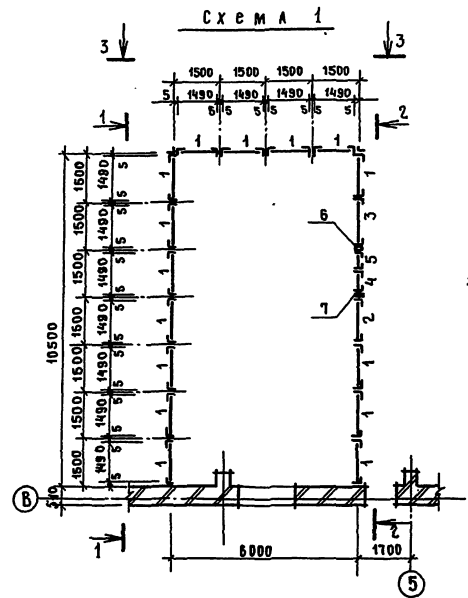
ТП 503-1-65.87 - АР. 15
 Самостоятельный корпус автомобильного предприятия на 300 мест для автомобилей

Привезен				
Указ. №				

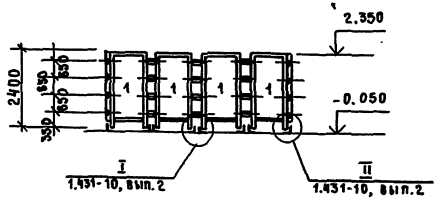
Услов. 10 ÷ 14
 ПИРОПРОЕКТАСТРОИ
 2. Сметы
 Формат: А2

Спецификация элементов щитовых перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
СХЕМА 1					
1	1.431-10 В.3 02.02.00-06	Щит 1.5x2.4 щпк	15	26.0	
2	02.08.00-01	Щит левый 1.5x2.4 щпк-л	1	20.2	
3	02.13.00-01	Щит правый 1.5x2.4 щпк-п	1		
4	02.11.00	Створка дверная 0.7x2.4 ДПК-л	1	20.7	
5	02.12.00-01	Створка дверная 0.7x2.4 ДПК-п	1	20.8	
6	02.09.00-03	Стойка дверная 2.4 ДСК-п	1	н.б	
7	02.09.00-04	Стойка дверная 2.4 ДСК-л	1	н.б	
8	02.15.00	Ригель Р-1	1	7.09	



3-3



И.М. КОТОВ	С.А. АНДРИУС	02.02	02.02
Л.А. КОТОВ	В.А. КОТОВ	02.02	02.02
И.М. КОТОВ	С.А. АНДРИУС	02.02	02.02
С.А. АНДРИУС	И.М. КОТОВ	02.02	02.02

ТП 503-1-65.87 - АР

Исполнительный копию Автономного предприятия на 300 грузовых автомашин

Прислан		Формат Аист
		Р 14
		ГИПРОПРОМСТРОЙ
		г. Саранск

Перегородки щитовые стальные. СХЕМА 1.

Копировала Евстигнева 08.01

Формат А2

Листом 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
4	Сечения фундаментов с 1-1 по 9-9	
5	Узлы с 1 по 6	
6	Узлы с 7 по 11	
7	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
8	Ф01 + Ф05, КЛ 12	
9	Ф06 (начало)	
10	Ф06 (окончание)	
11	Ф07, Ф08, Прямоук ПМ1	
12	Ф09	
13	Ф010 (начало)	
14	Ф010 (окончание)	
15	Прямоук ТТ1	
16	Схемы расположения элементов каналов КЛ1+КЛ11	
17	Спецификация к схеме расположения элементов каналов	
18	Схема расположения элементов каркаса	
19	Схема расположения плит покрытия	
20	Спецификация элементов к схеме, расположенным на листах 18, 19	
21	Схема расположения плит перекрытия на опм. 2.100	
22	Схемы расположения панелей стен	
23	Спецификация к схемам расположения панелей стен	
24	Схема расположения сборных перегородок	
25	Схема расположения элементов каркаса перегородки	
26	Каркасно-облицовочные вкладыши КОВ1+КОВ7	
27	ФМ1-1; ФМ1-2; ФМ2; ФМ3; ФМ4, ФМ5	
28	Наружки на фундаментах. Спецификация элементов на один фундамент	
29	Обязочная балка стены Б1.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность в эксплуатации здания. Главный инженер проекта Л.В.С. (Сланский)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	Ссылочные документы	
1.412-1/77, выпуск 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.415-1, выпуск-1	Железобетонные фундаментные балки стен производственных зданий	
3.006.1.2/82, выпуск 1-1, 1-2, 1-3	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковиз элементов	
1.465.1-10/82, выпуск 2	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
Шифр 182-82, выпуск 4-1, 7-1	Крупнопанельные конструкции для вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3.0м и шагом несущих поперечных стен 6.0м	
1.030.1-1, выпуск 1-1, 3-3, 4-1, 4-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных вспомогательных предприятий	
1.038.1-1, вып.1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.030.9-2, вып.2.1, 2.5, 6, 7, 4, 2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.494-24, вып.1	Стоянки для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.400-6/76, вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	

продолжение

Обозначение	Наименование	Примечания
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
1.400-15, выпуск 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.410-3, выпуск 1	Сетки сборные для армирования железобетонных конструкций.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
2.420-1, выпуск 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкосовых балок одноэтажных промышленных зданий	
2.430-20, выпуск 3,4.	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.460-2, выпуск 1,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.427.1-3, выпуск 0	Колонны железобетонные двутавровые сечения для одноэтажных и терридных производственных зданий высотой 3.0-14.4м	

Шифр № ТП 503-1-65.87 - КЖ

Вспомогательный лист отоматрицированной препринтерной на 300мм х 400мм

Р 1 29

Общие данные (начало) ГИПРОПРОМСТРОЙ ФМ 1. Сланский

Копировал: Иванов И.С. Парамит.И.

Льбом II

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов
окончание

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-14 выпуск 0.	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
4.402-9, выпуск 5	Типовые узлы и детали зданий и сооружений на территории батиловских и нергтехмических заводов	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многэтажных производственных зданий. Материалы для проектирования	
III-	Прилагаемые документы	
III-	Строительные изделия	Льбом II
III-	Ведомости потребности в материалах для варианта в железобетонных конструкциях	Льбом VIII

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов	
7	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
8	Спецификация на фундаменты под оборудование Ф01 ÷ Ф05, к/л 12	
10	Спецификация элементов на фундаментах Ф06	
11	Спецификация, на фундаментах под оборудование Ф011, Ф012 и пролук	
12	Спецификация элементов на фундаментах Ф09	
14	Спецификация на фундамент под оборудование Ф010.....	
15	Спецификация на пролук ТП1	
17	Спецификация к схеме расположения элементов каналов	
20	Спецификация элементов к схеме, расположенным на листах 19, 19	

Ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
23	Спецификация к схемам расположения панелей стен.	
24	Спецификация элементов к схеме расположения панельных перегородок	
25	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса перегородки	
26	Спецификация на каркасно-обшивные вкладыши.	
28	Спецификация элементов на один фундамент	
29	Спецификация элементов обвязочной балки стены	

Общие указания

- Исходные данные для разработки проекта и указания по антикоррозионной защите конструкций ванны на листе ТП АР, лист 2
- Нагрузки на покрытие здания с расчетной зимней температурой наружного воздуха $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$ и нормальной зоной влажности приняты следующие:..

Вес снегового покрова, кПа (кгс/м²)	Нагрузка, кПа (кгс/м²)	
	Нормативные	расчетные
1.0 (100)	3.63 (363)	4.49 (449)

- Величина нагрузки включает в себя собственный вес кровли, утеплителя, сборных железобетонных плит с заливкой швов, вес снегового покрова
- Нагрузки на перекрытия площадок приняты следующие: а) нормативная - 7.3 кПа (730 кгс/м²) б) расчетная - 7.65 кПа (765 кгс/м²) (указаны максимальные значения нагрузок)

4. Монтаж сборных железобетонных конструкций выполнять в соответствии со СНиП III-19-76, указаниями соответствующих серий
5. Фундаменты разработаны для района строительства с температурой наружного воздуха -30°C (условия эксплуатации), при снеговой нагрузке 1.0 кПа (100 кгс/м^2), ветровое давление - 0.3 кПа (3 кгс/м^2)
6. Грунтовые воды отсутствуют.
7. Основанием фундаментов служат непучинистые, непросядающие грунты со следующими расчетными характеристиками: $\gamma = 28^{\circ}$; $\sigma = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2) $E = 1.5 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2), $\rho = 18 \text{ Н/м}^3$ (1.8 тс/м^3); при $\kappa = 1$; $\tau = 1.2$; $m = 1.0$
8. Кирпичные участки стен ниже атм. 0.000 выполнять из полнотелого жарошо.обожженного красного кирпича марки 100, на растворе марки 25.

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

Наименование группы элементов конструкции	код	кол. м³	Примечание
1 Фундаментные балки	582.400	9.09	
2 Колонны	582.100	18.95	
3 Балки стропильные	582.200	13.84	
4 Плиты покрытия	584.100	145.41	
5 Панели стеновые наружные	583.100	132.59	
6 Плиты перекрытия	584.200	50.43	
7 Элементы каналов	585.800	6.72	
8 Перемычки			
9 Перегородки	583.300	15.55	
Всего бетона и железобетона		391.39	

.. Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах... и отдельно не учитываются.

ТТ 503-1-65.87 - КЖ

Ген.проект. И.В.Иванов
Инж.проект. И.В.Иванов
Инж.проект. И.В.Иванов
Инж.проект. И.В.Иванов

77 503-1-65.87 - КЖ

Общие данные (окончание)

И.В.Иванов

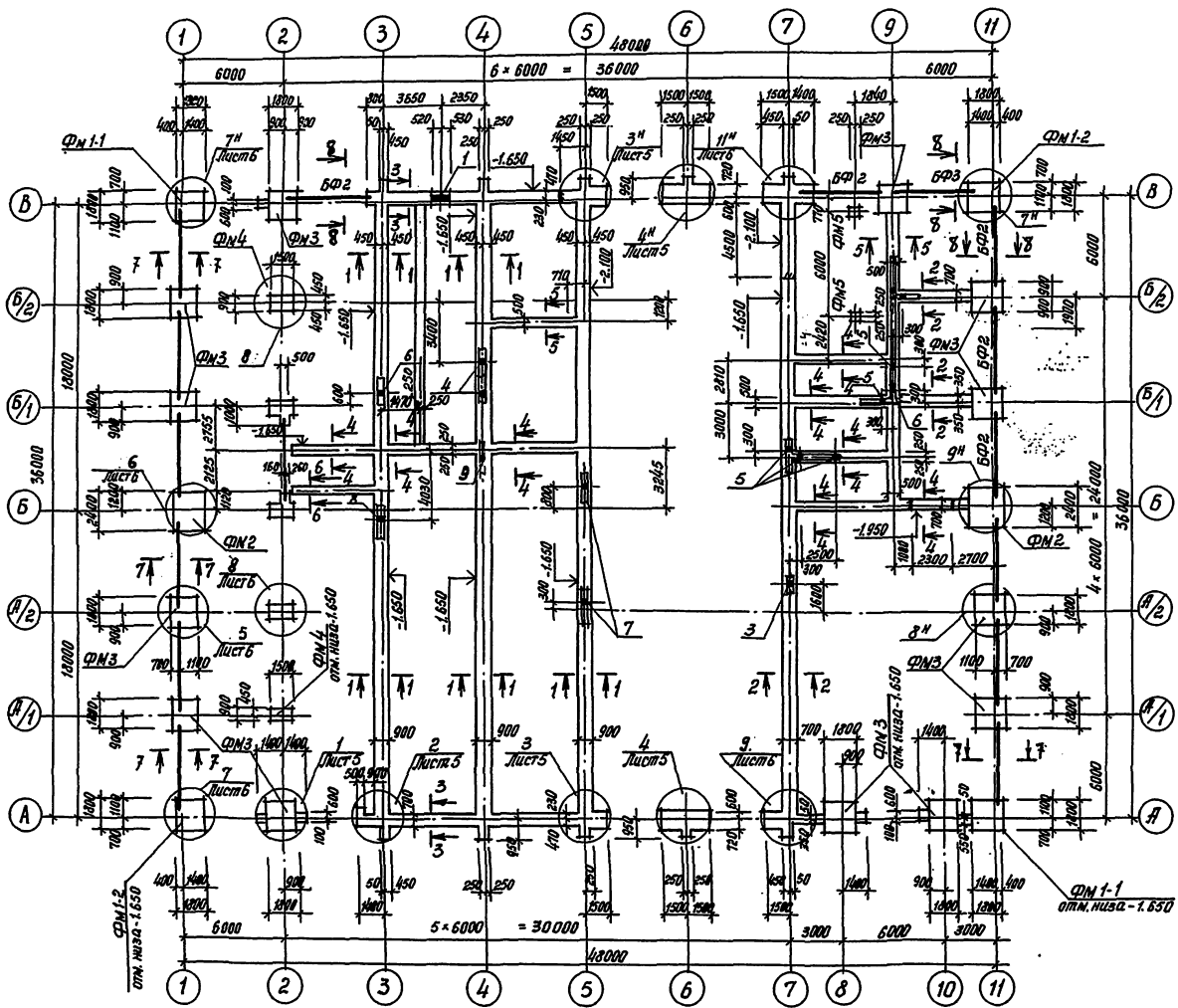
Копирован. И.В.Иванов: ИЖ

Формат А2

И.В.Иванов

Спецификация элементов к схеме расположения

Марка отв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Полн. Числе
		Сборные железобетонные фундаментные балки			
БФ1	1.415 - 1, вып.1	ФББ-2	9	1900	
БФ2	1.415 - 1, вып.1	ФББ-29	6	1900	
БФ3	1.415 - 1, вып.1	ФББ-31	1	1700	
		Монолитные железобетонные фундаменты			
ФМ1-1	ЛИСТ 27	ФМ 1-1	2		
ФМ1-2	ЛИСТ 27	ФМ 1-2	2		
ФМ 2	ЛИСТ 27	ФМ 2	2		
ФМ 3	ЛИСТ 27	ФМ 3	13		
ФМ 4	ЛИСТ 27	ФМ 4	5		
ФМ 5	ЛИСТ 27	ФМ 5	2		
		Металлические изделия			
1	4.402-3.0.1400-0.2	ВЛМ М24x40 тип 9	64	144	



- За отм. ±0.000 принят уровень чистого пола здания.
- Геологические условия строительной площадки см. п. 5-7. общих указаний листа 2.
- Устройство монолитных железобетонных фундаментов предусмотрено по бетонной подготовке класса В7,5 толщиной 100 мм.
- Горизонтальная гидроизоляция запроектирована для наружных стен на отм. -0.030м из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм; для внутренних стен на отм. -0.030м из двух слоев гидрозола на битумной мастике.
- Вертикальная гидроизоляция состоит из двух слоев битума марки ВН III.
- Набетонки и подбетонки выполняются из бетона класса В7,5 одновременно с бетонированием фундаментов или раздельно. В последнем случае на поверхности фундаментов в местах примыканий подбетонки предусмотреть насечку.
- Фундаментные балки укладывать по слою цементного раствора марки 100.

Таблица отверстий

№ отв.	Размер б × в, мм	Отм. низа м	Назначение
1	1050 × 650	- 1.300	ТТ
2	400 × 500	- 3.100	ВК
3	250 × 250	- 1.300	ВК
4	100 × 100	- 0.450	ВК
5	100 × 100	- 0.200	ВК

Не замаркированные балки фундаментные считать БФ1 продолжение

№ отв.	Размер б × в, мм	Отм. низа м	Назначение
6	150 × 150	- 0.600	
7	100 × 200	- 0.200	
8	300 × 400	- 0.390	
9	150 × 150	- 0.840	

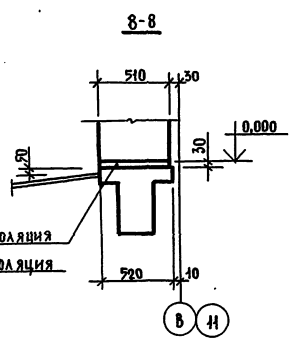
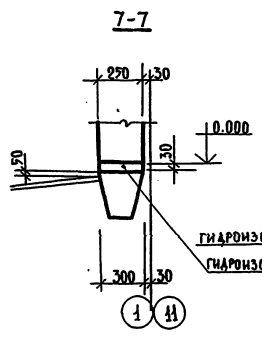
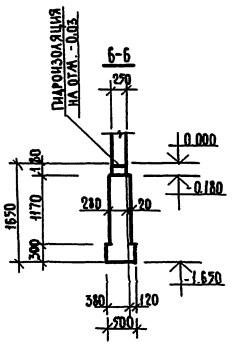
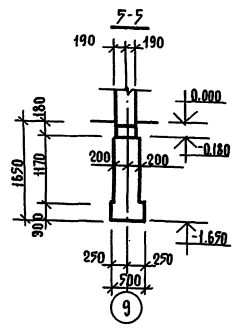
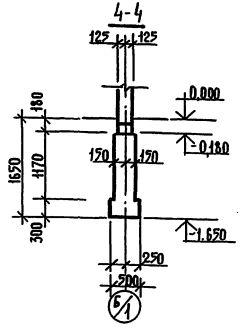
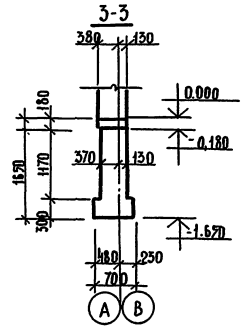
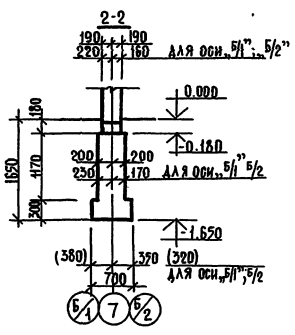
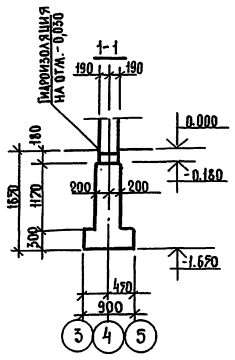
ГИП Селецкий
 Инж. Петр. Зырянов
 Инж. Петр. Чупакин
 Инж. Эр. Коралев
 Инж. Валентина Шлях
 01-88
 01-88
 01-88
 01-88

717 503-1-65.87 - К.М.
 вспомогательный корпус автомобильного предприятия на 300 рабочих мест
 Котировка: Инж. Петерлицева
 Формат А2

Прибавки
 Шифр №

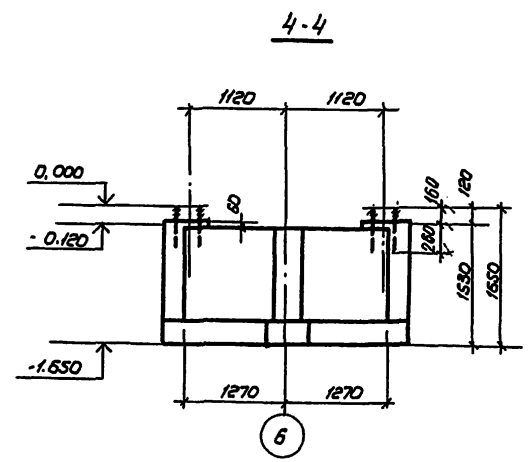
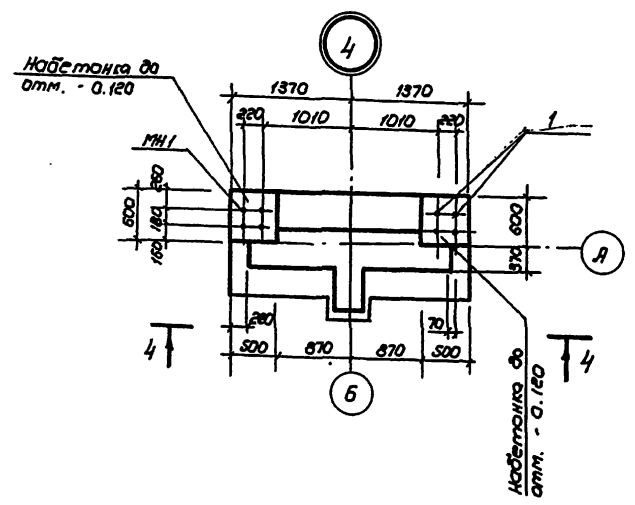
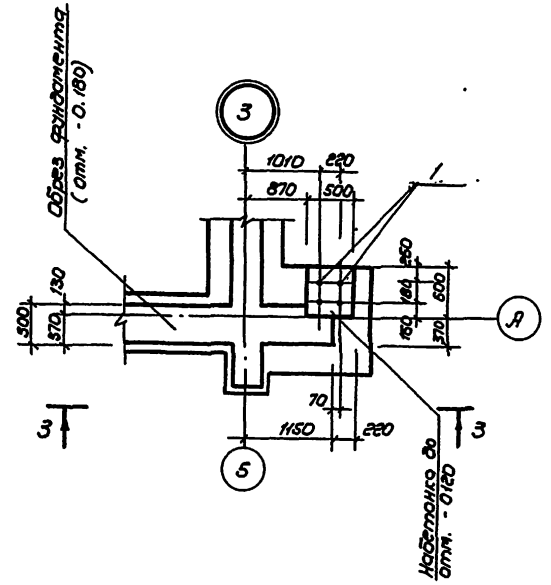
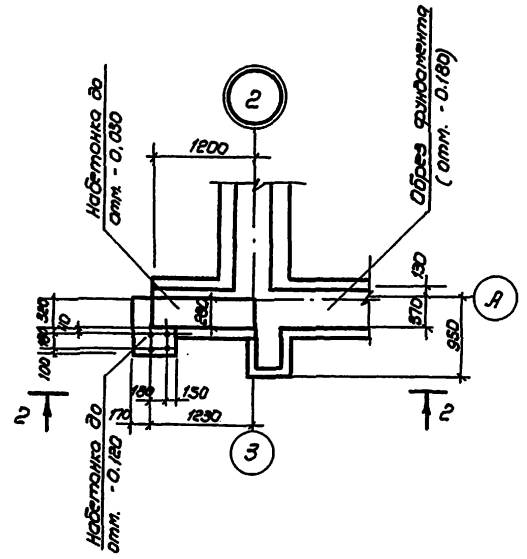
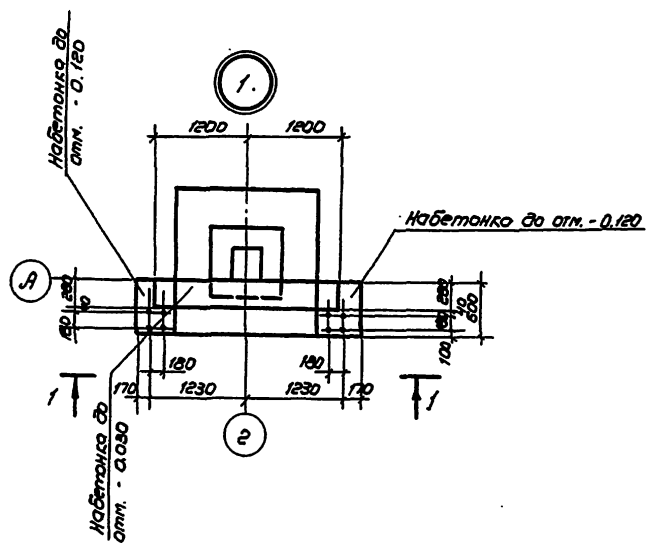
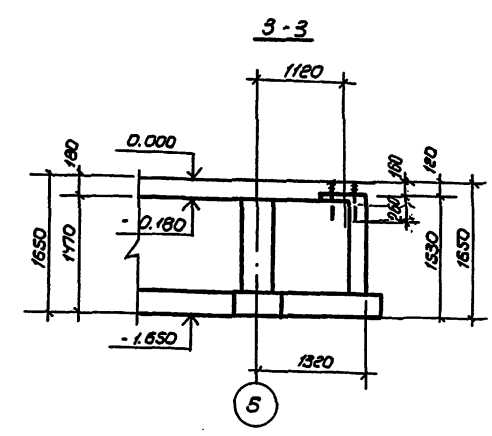
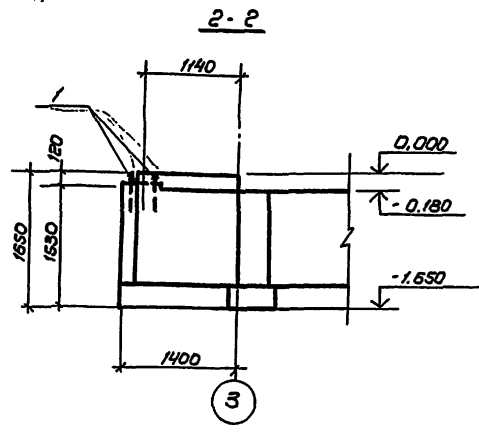
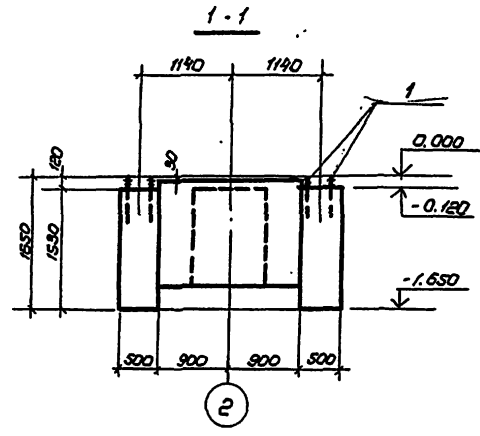
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.
 ГИПРОМСЕЛЬСТРОЙ
 Саратов

АЛБЕСА II



ИМН. П. ПРИВЪЗАН		ИМН. П. АЛБЕСА II	ИМН. П. ТП 503-1-65.87	ИМН. П. -КН
ИМН. П. ПРИВЪЗАН		ИМН. П. АЛБЕСА II	ИМН. П. ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ АВТотРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	ИМН. П. СТРАНИЦА
ИМН. П. ПРИВЪЗАН		ИМН. П. АЛБЕСА II	ИМН. П. СЧЕТНИК ФУНДАМЕНТОВ СГ-1 ПО 8-8	ИМН. П. ГИДРОМЕТЕЛ ПОВ Г. СЛАТОВ
ИМН. П. ПРИВЪЗАН		ИМН. П. АЛБЕСА II	ИМН. П. КОПИРОВАЛ: ИСКОПИОВАЛ, 300	ИМН. П. ФОРМАТ: А2

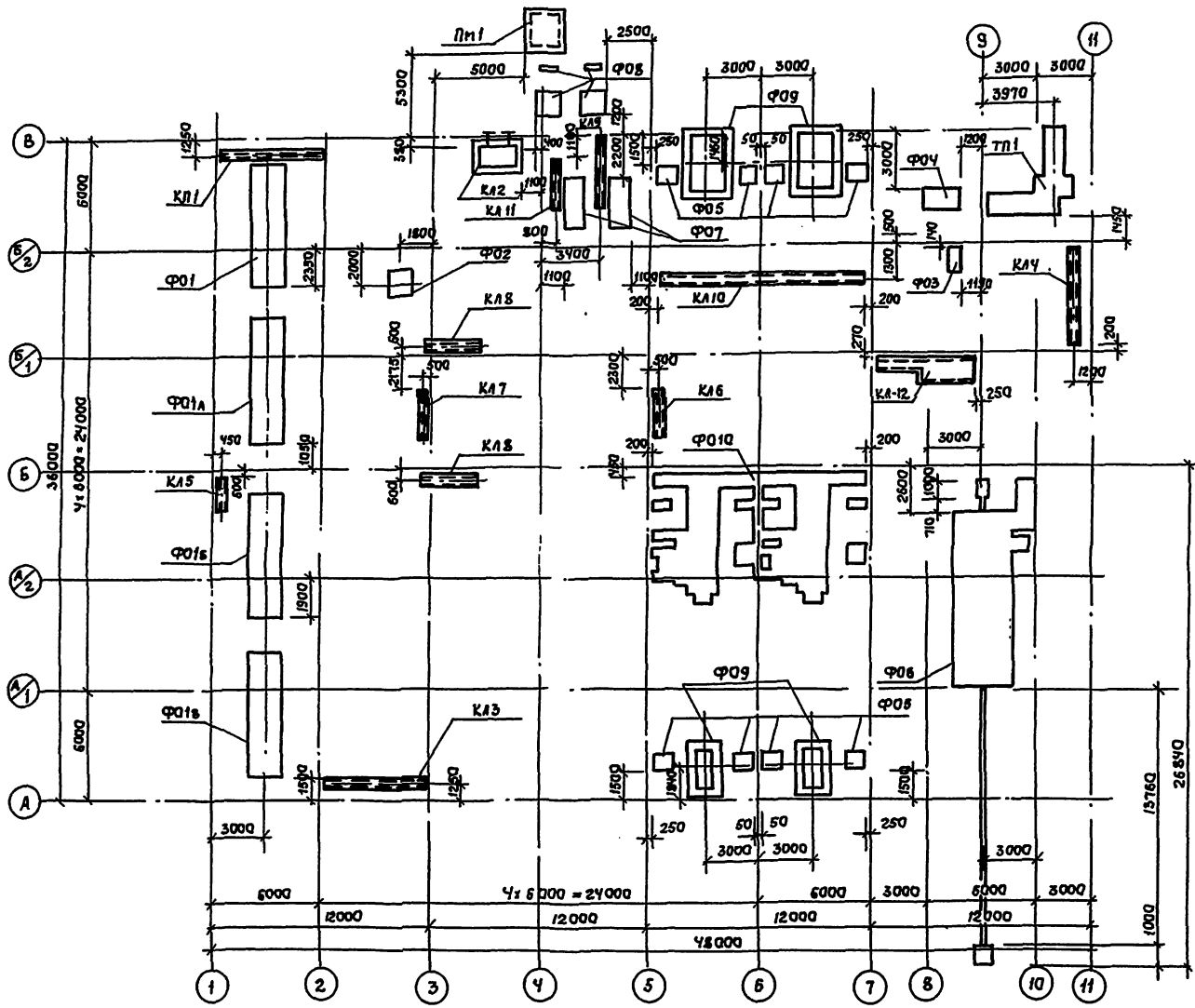
Титулов проект 503-1-65.87



Гип	Славский	18-81	77 503-1-65.87	- КЖ
Иж.отд.	Зильберов	18-81		
Гл.констр.	Чарозин	18-81		
Рис.гр.	Морозов	18-81		
Инж.	Шталкина	18-81	вспомогательный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей	
Привязан			Студия	Лист
			Р	5
Инв.№	И.контр.	Толмачев	ДИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
			г. Саратов	
			Формат А2	

Копирован: Зверев

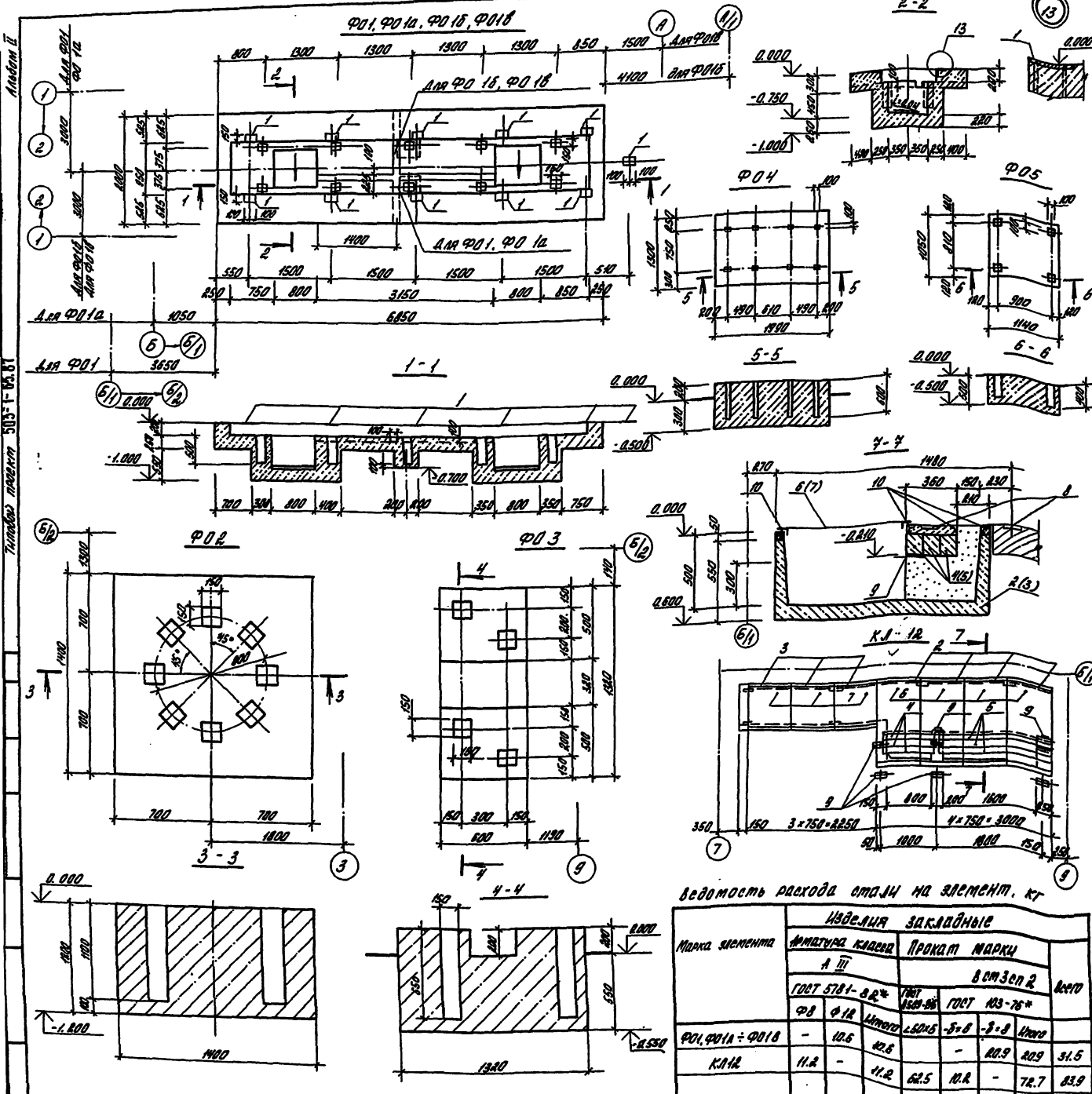
Спецификация к схеме расположения элементов парковочного хозяйства



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ер.кг	Примечание
Ф01	Лист 8	Ф-т пог абвурр. Ф01	1		
Ф01а	Лист 8	" " Ф01а	1		
Ф01б	Лист 8	" " Ф01б	1		
Ф01в	Лист 8	" " Ф01в	1		
Ф02	Лист 8	" " Ф02	1		
Ф03	Лист 8	" " Ф03	1		
Ф04	Лист 8	" " Ф04	1		
Ф05	Лист 8	" " Ф05	8		
Ф06	Листы 9,10	" " Ф06	1		
Ф07	Лист 11	" " Ф07	2		
Ф08	Лист 11	" " Ф08	2		
Ф09	Лист 12	" " Ф09	2		
Ф010	Листы 13,14	" " Ф010	1		
Тп 1	Лист 15	Прямая Тп 1	1		
Пм 1	Лист 11	Прямая Пм 1	1		
Кл 1	Лист 16	Канал Кл 1	1		
Кл 2	Лист 16	Прямая Кл 2	1		
Кл 3	Лист 16	Канал Кл 3	1		
Кл 4	Лист 16	Канал Кл 4	1		
Кл 5	Лист 16	Канал Кл 5	1		
Кл 6	Лист 16	Канал Кл 6	1		
Кл 7	Лист 16	Канал Кл 7	1		
Кл 8	Лист 16	Канал Кл 8	2		
Кл 9	Лист 16	Канал Кл 9	2		
Кл 10	Лист 16	Канал Кл 10	1		
Кл 11	Лист 16	Канал Кл 11	1		
Кл 12	Лист 8	Канал Кл 12	1		

Листов II
1/20.1.1.02.8
Миллеров проект

ГМП	Слабкий	И.И.И.	И.И.И.	Т П- 503-1-65.87		- К Ж	
Инв.опр	Зильберман	И.И.И.	И.И.И.	Исполнительный чертеж автоматизированного предприятия на 300 мест для автомобилей			
Гл.инженер	Чудович	И.И.И.	И.И.И.				
Рук.ф	Моравец	И.И.И.	И.И.И.				
Инж.	Киреев	И.И.И.	И.И.И.				
Привязан							
						Р 7	
И.И.И.				И.И.И.		ГИПРОПРОЕКТОСТРОЙ	



Спецификация на фундаменты под оборудование Ф01-Ф05, К.1.12

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ф01, Ф01а, Ф01б, Ф01в		
		оборочные единицы		
1	1.400-15, 4шт.1	МН 114-3	11	
		Материалы		
		Бетон класса В 12.5	6.59	м ³
		Ф02		
		Материалы		
		Бетон класса В 12.5	2.35	м ³
		Ф03		
		Материалы		
		Бетон класса В 7.5	2.50	м ³
		Ф04		
		Материалы		
		Бетон класса В 12.5	1.05	м ³
		Ф05 - шт. 6	6	
		Материалы		
		Бетон класса В 7.5	0.6	м ³
		К.1.12		
		оборочные единицы		
2	3.006.1-2/12 шт.1-1	Лоток А 108-5	4	к.шт
3	3.006.1-2/12 шт.1-1	" №-8	3	0.23м
4	1.038.1-1 шт.1	Перемычка АПБ 10-1	3	0.05м
5	1.038.1-1 шт.1	" АПБ 19-3	3	0.081м
6	Т.П.-	-КМ-0600-06	Светильник ЦСБ	4
7	Т.П.-	-КМ-0600-07	То же ЦСБ	3
8	1.400-15.81.410	Защитная сетка МНЧТ-1	6	1.4шт
9	1.400-15.81.410-01	То же МНЧЗБ	8	0.8шт
10	1.400-15.81.540-01	" МНЧЗБ	15	0.1м(6.6шт)
		Материалы		
		Бетон класса В 12.5	0.3	м ³

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗМЕНЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ПРОКАТ	МАРКА	Всего
	А III	В			
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	8 см 30п 2	Всего
Ф01, Ф01а ÷ Ф01в	10.6	10.6	5*8	3*8	120.9
К.1.12	11.2	11.2	6*5	11.2	72.7
					193.6

Приказ

Изм. № 2

Лист 1 из 1

ТЛ 503-1-65.87

К.Ж

Инженер-проектировщик

Инж. Киреев

Ф01 ÷ Ф05, К.1.12

И.С. ЕЛЬТОН

Схема организации водостока канавы

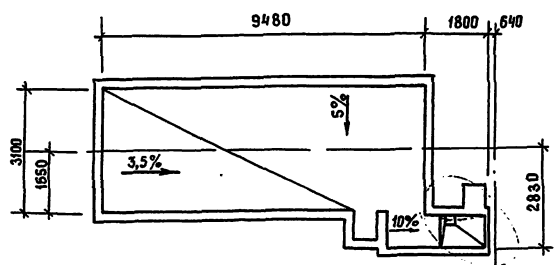
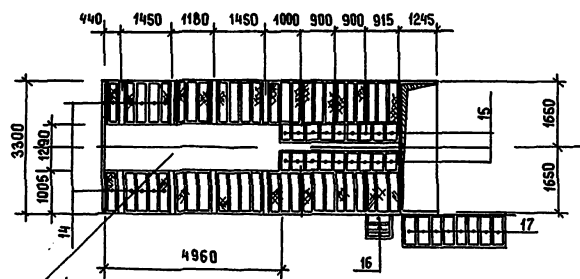


Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000

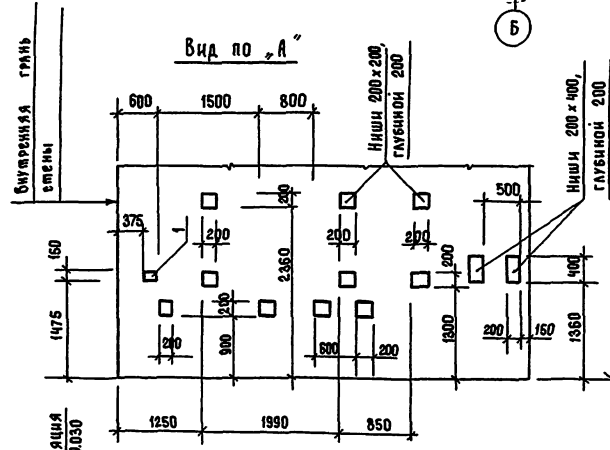


Спецификация элементов на фундамент Ф06

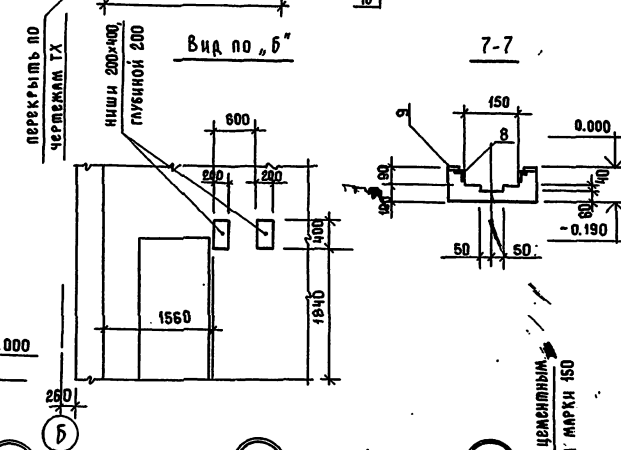
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
				Детали			
		1	3.400 - 6/76	Ми 1 - 16	22	2.70кг	
		2	3.400 - 6/76	Ми 1 - 1		3.30кг	
		3	3.400 - 6/76	Ми 1 - 4	9	1.8кг	
		4	3.400 - 6/76	Ми 1 - 14	9	1.00кг	
		5	3.400 - 6/76	Ми 4 - 30	6	3.60кг	
		6	3.400 - 6/76	Ми 1 - 30	24	6.70кг	
		7	3.400 - 6/76	Ми 3 - 3	16	0.90	
		8	3.400 - 6/76	Ми 4 - 46		4,4кг/м	
		9	ГОСТ 103 - 76*	- 50 x 6		2.36кг/м	
		10	3.400 - 6/76	Ми 1 - 10	-	5.10кг	
		11	ГОСТ 10704 - 76*	Труба d = 100, l = 500		14.3 кг	
			ГОСТ 5781 - 82	Арматура класса АII, PII			
		12		l = 3300	40	2.90 кг	
		13		l = 9700	14	2.30кг	
		18	ГОСТ 8278 - 83	С 80 x 50 x 4, l = 3540	2	31.40кг	
		14	ТП	КИ - 08000 - 02	Съемный щит Ш1	48	30.0кгс
		15	ТП	КИ - 08000 - 03	Съемный щит Ш2	18	20 кгс
		16	ТП	КИ - 08000 - 04	Съемный щит Ш4	3	11.20кгс
		17	ТП	КИ - 08000 - 05	Съемный щит Ш3	8	15.20кгс
		19	ГОСТ 8240 - 72	С 10, l = 1400	1	12.05кгс	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
				Бетон класса В 12,5	-	30.270м	

Типовой проект 503-1-65.87

Вид по "А"



Вид по "Б"



Ведомость расхода стали на элемент, кг

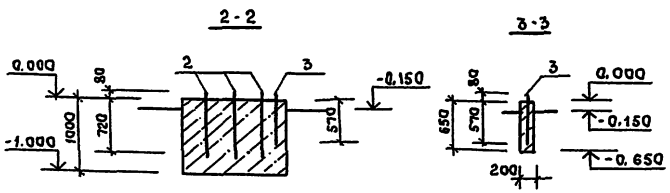
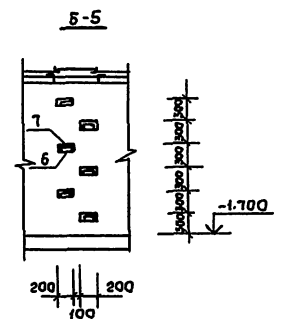
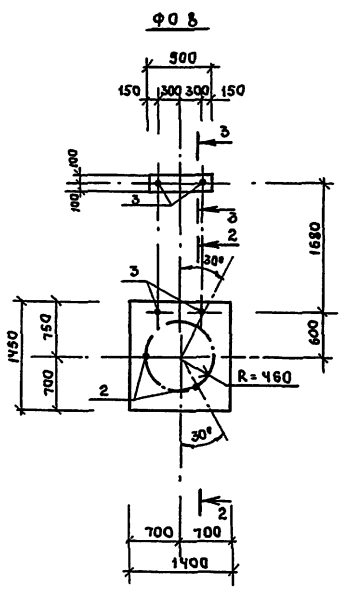
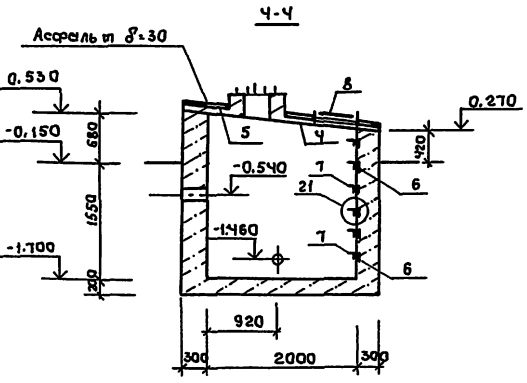
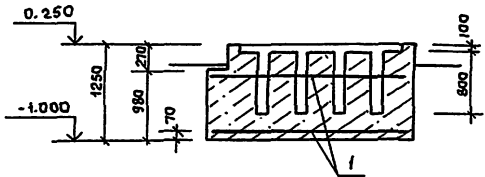
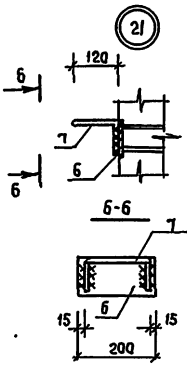
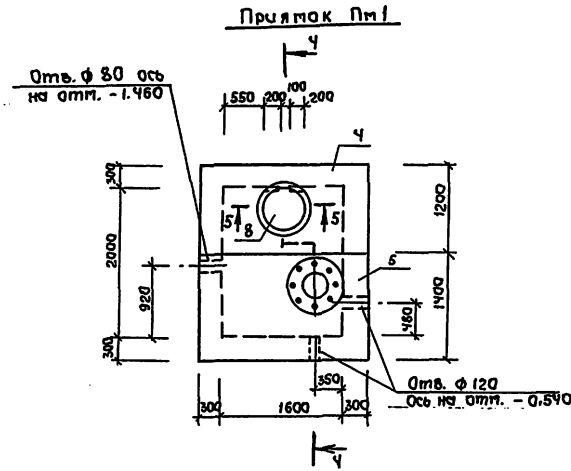
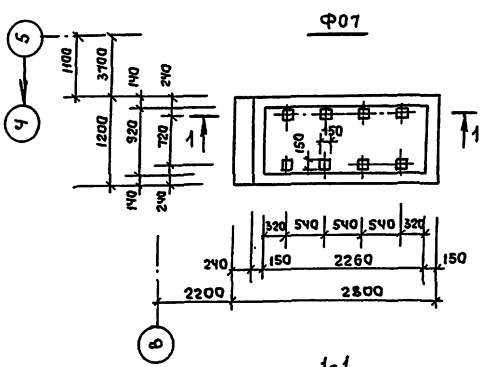
Марка элемента	ИЗДАНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий						
	Арматура класса А II			Прокат марки В ст 3 кл 2			Всего расход					
	ГОСТ 5781 - 82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103 - 76*	ГОСТ 103 - 76*	ГОСТ 8509-72							
Ф0-6	84.5	5.4	306.8	396.5	332.0	16.20	398.2	337.8	164.4	501.6	1246.5	1246.3

Сварные отв. Ø 26 под болты М20

Г.И.П.	СЛАНСКИЙ	1982.08.07	ТП 503-1-65.87	- КЖ	
И.М. ОТВ.	ЗУБЕРТОВ	1982.08.07			
П.А. КОМПЕТ.	ЧУПАКИН	1982.08.07			
Р.У.К. Г.Р.	МОРАЛОВ	1982.08.07	Беспомощный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей		
Привязан			Стадия	Авст	Авст
И.М. В. П.			Р	ID	
	И. КОНТР.	ТОМАЧЕВА	Ф06 (окончание)	Г.И.П.ПРОИЗВЕДЕТЕЛЬ	
			Компьютер: Романова	г. САРАТОВ	

ФОРМАТ А2

Альбом II



Спецификация на фундаменты под оборудование Ф01, Ф02и прямак 1

Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф07- шт2		
				Сварочные единицы		
				Сетки арматурные		
1			ГОСТ 8478-81	С 10АХ-150 10АХ-150 1180x2780 40 85	2	
				Материалы		
				Бетон класса В 12,5	420	м ³
				Ф08 шт2		
				Сварочные единицы		
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М 20x180 8ст 3пс 2	3	
3			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М 16x650 8ст 3пс 2	4	
				Материалы		
				Бетон класса В 12,5	215	м ³
				Прямак Пм1		
				Сварочные единицы		
				Плиты		
A3	4	ТП	-КМ-04000-04	ПТ1	1	
A3	5	ТП	-КМ-04000-05	ПТ2	1	
				Узлы закладные		
	6		1.400-15 вып.1	МН 107-3	6	
	7		1.400-15 вып.1	МН 801	6	
	8		ГОСТ 3634-79	Лук Л	1	
				Материалы		
				Бетон класса В 12,5	6,44	м ³

Вероятность расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные			Узлы закладные						Итого	Итого			
	Арматура класса			Арматура класса			Прокат марки							
	AI	II	III	AI	AII	AIII	Б Ст 3 кл 2	Б Ст 3 кл 2	Б Ст 3 кл 2					
Ф07	55.11	55.11	55.11									55.11		
Ф08				5.24	6.93	12.7							12.17	12.17
Прямак Пм1				4.44		4.44	1.92	1.92	5.40			5.40	11.78	11.78

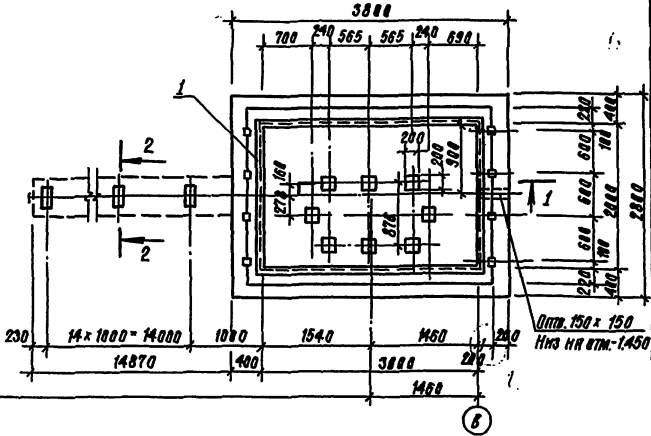
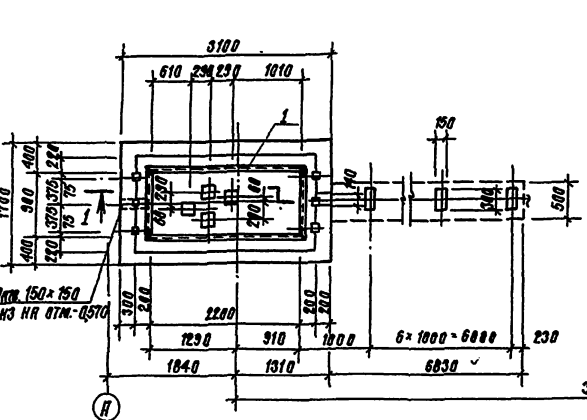
ГИП Сянский 12/81 08-81
 Нач. отд. Зильберман 12/81 08-81
 Гл. констр. Чупакин 12/81 08-81
 Рук. гр. Морозов 12/81 08-81
 Инж. Штамма 12/81 08-81

ТП-503-1-65.87 -КЖ
 Вспомогательный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей

Привязан: _____
 Инв. № _____

И.М.М.М. Морозова 12/81 08-81
 ГИПРОПРОМСТАРОМ
 г. Саратов

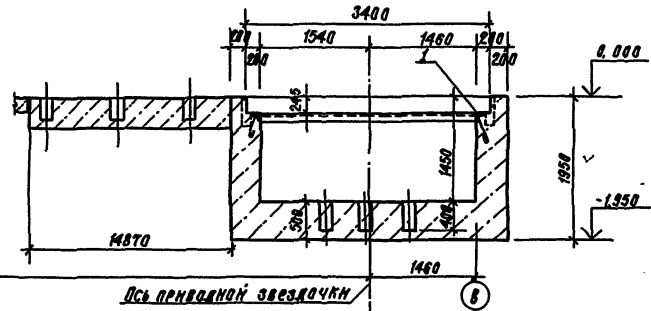
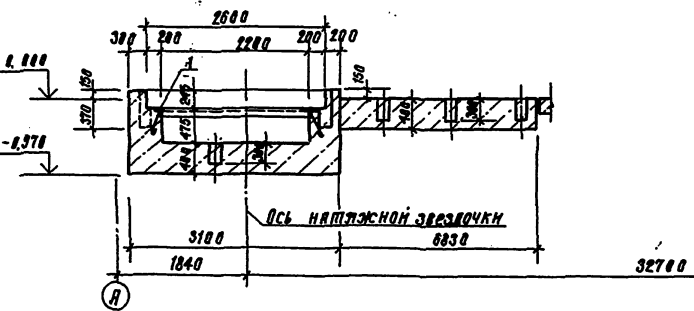
Альбом I
Титульный проект 503-1-65.87



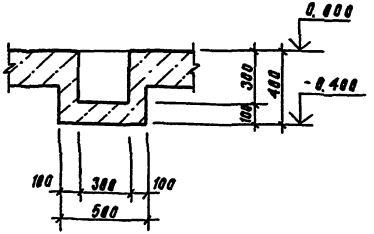
Спецификация элементов на фундамент Ф03

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<i>Сборные единицы</i>		
Н4	1	3.400 - 6/76	Изделие заводное		
			МН 4 - 46	170	м
			<i>Материалы</i>		
			Бетон класса В 12.5	18,8	м ³

1-1



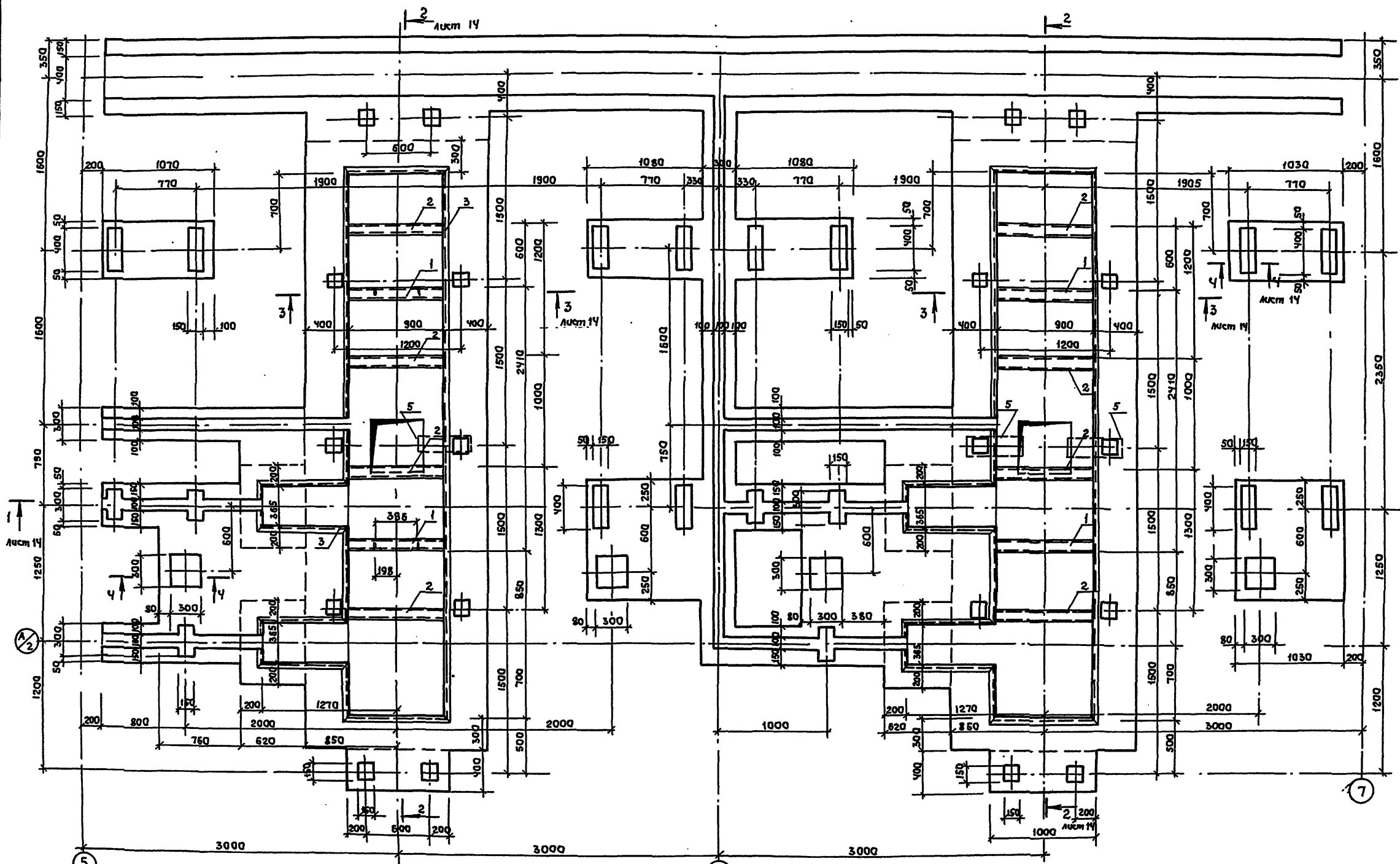
2-2



ГМП	САЙСКИН	1.20	00-9	-ТП 503-1-65.87	-КЖ
Инж. в/п	ЗНАЙБЕРГ	1.20	00-9		
Инж. в/п	ЧУПАНКИН	1.20	00-9		
Инж. в/п	КОРЖАКОВ	1.20	00-9		
Исполнительский корпус авторского проекта ИПК на Зав. Грузовых вагонов Котловский.					
Инж.	КОРЖАКОВ	1.20	00-9	С.И.С.	Л.С.С.
Инж.	КОРЖАКОВ	1.20	00-9	Р	12
Ф03				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.С.П.Р.О.В.	
КОПИРОВАЯ: СКАВРОВА				ФОРМАТНЫЕ	

Автомобиль

ТП-503-1-65.87



ТП- 503-1-65.87

-КЖ

вспомогательный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей

Приказ			
Изм. №			

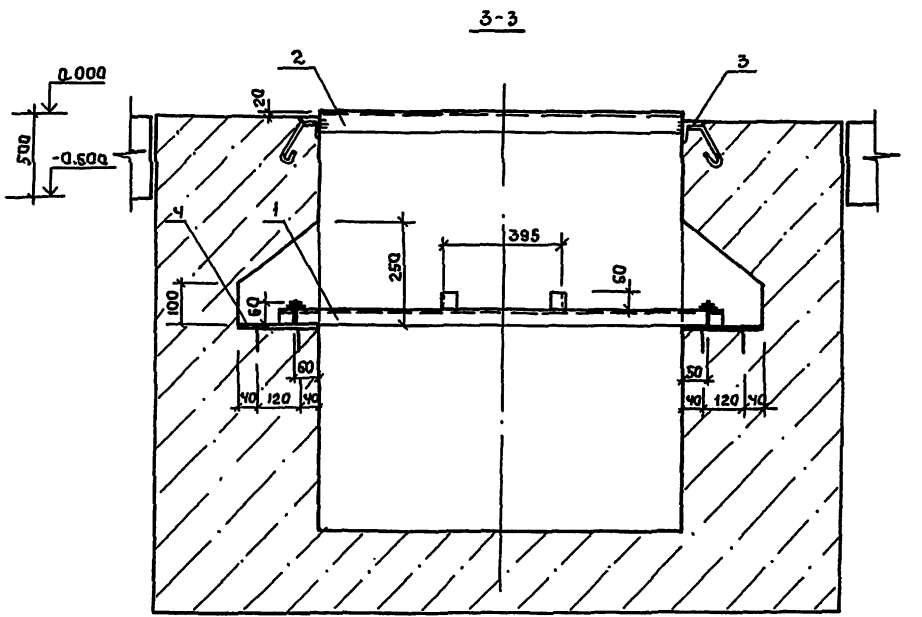
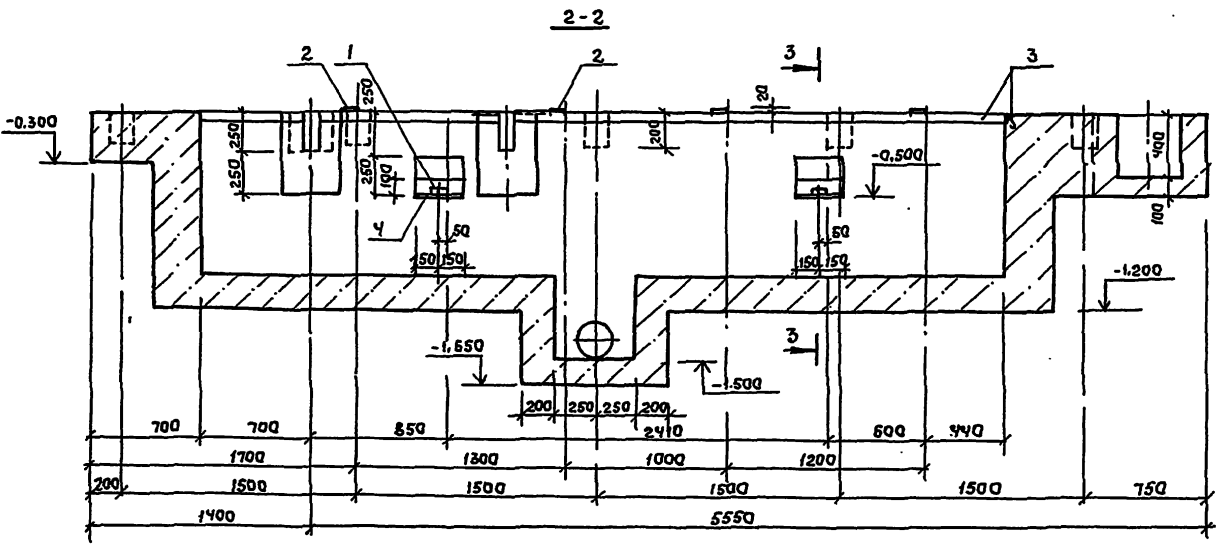
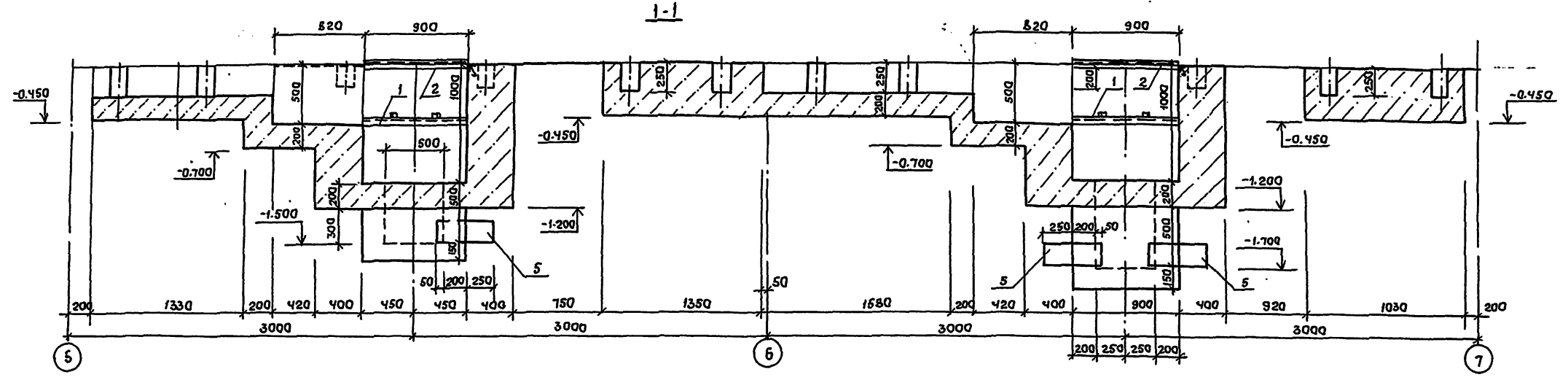
Старая	Лист	Листов
р	13	

Ф0 10 (начало)

ГИПРОПРОЕКТ РОМ
г. Саратов

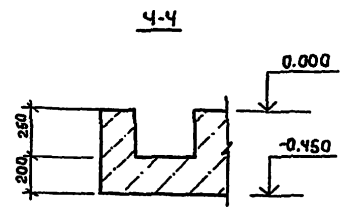
копировал Марозова М.Ф. формат А2

Проект № 50-1-65.87
 Типовой проект
 М.П. У.И.



Спецификация на фундамент под оборудование ФР 10

№ п/п	Знак	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сварочные ершлы						
Изделия закладные:						
1	ТП	-	КИ-09000	МС-1	4	8,85 кг
2	ГОСТ		8240-72	г 10; Р-900	8	17,8 кг
3			1.400-15, Вып. 1	МН 548; Р=15100	2	63,5 кг
4	ТП	-	КИ-10000-01	МН 2	8	2,7 кг
5	ГОСТ		10704-76	Труба Ду 219х3,5 Р=500	3	9,3 кг
Материалы						
				Бетон класса В 12,5	21,3	м ³



Гип	Сидневский	08-87	ТП-503-1-65.87 - К Ж самостоятельный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей	Стр.	Лист	Листов
Нач. отд.	Зильберман	08-87		Р	14	
Гл. констр.	Чупрасов	08-87		ФР 10 (окончание)		
Инж. пр.	Морозов	08-87		ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратов		
Инж.	Шаталова	08-87	капиталов Морозова Ларра			формат А2

Спецификация элементов на прямок ТП1

ИД	ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия металлоэлектрические		
1	ТП	КИ-08000-08	Щит ШТ	Щ Т	4	36,9 кг
2	ТП	КИ-08000-09	" ЩВ	Щ В	2	37,1 кг
3	ТП	КИ-08000	Решетка Р1	Р1	1	22,4 кг
4	ТП	КИ-08000-01	" Р2	Р 2	1	24,9 кг
				Изделия закладные		
5	1.400-15, вып.1	МН 556	МН 556	МН 556	1	3,3 м
6	1.400-15, вып.1	МН 101-6	МН 101-6	МН 101-6	4	0,6 кг
7	1.400-15, вып.1	МН 107-6	МН 107-6	МН 107-6	4	1,4 кг
8	3.400-6/76	МН 1-11	МН 1-11	МН 1-11	7	0,8 кг
9	3.400-6/76	МН 1-8	МН 1-8	МН 1-8	5	3,2 м
10	1.400-15, вып.1	МН 104-6	МН 104-6	МН 104-6	2	1,5 м
11		Швеллер С10-ГОСТ 8272-72, l=900 В ст.3 ГОСТ 535-78*	Швеллер		2	7,7 кг
12	ГОСТ 8732-78*	Труба ф45, l=200 мм	Труба ф45, l=200 мм		4	0,8 кг
				Изделия арматурные		
13	ТП	КИ-11000	Каркас КП1	КП 1	1	4,78 кг
14	ТП	КИ-11000-01	" КП2	КП 2	2	8,92 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12,5	6,1	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Общий расход						
	Арматура класса А I		А II		А III		Арматура класса А I		А II		А III		Прокат марки В ст. 3 кл 2			Общий					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*								
	Ø6	Ø8	Ø6	Ø8	Ø6	Ø8	Ø6	Ø8	Ø6	Ø8	Ø6	Ø8	Ø6	Ø8							
ТП1	8,12	2,4	10,52	2,52	9,6	12,12	22,64	2,1	9,53	11,63	15,4	15,4	46,7	46,7	9,1	27,6	36,7	3,2	3,2	113,6	136,3

Поверх решеток над маслоприемником насыпать слой чистого гравия или промытого гранитного щебня, либо напористого щебня другой породы, толщина слоя не менее 250мм и крупностью 30-50мм.

ТП 503-1-65.87 - КИ

Вспомогательный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей

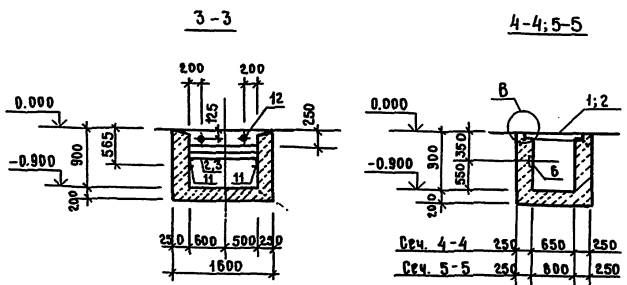
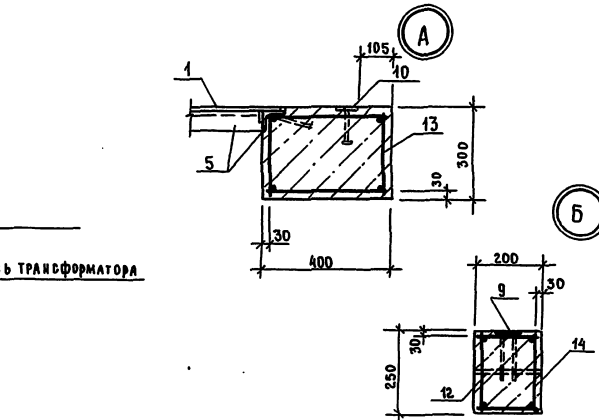
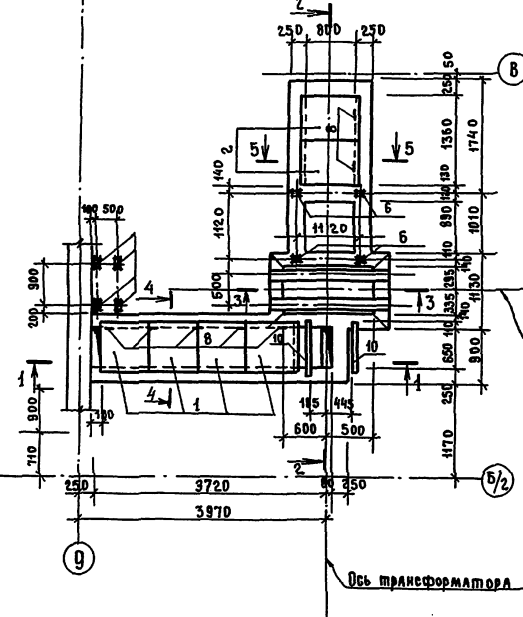
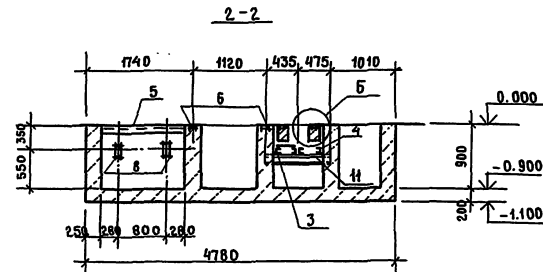
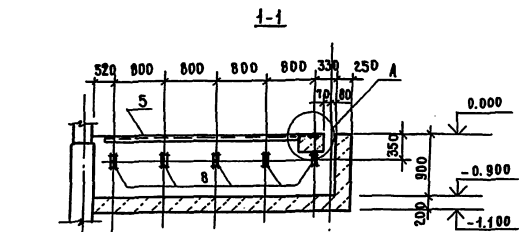
И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков

Привязан: []

И.И. Мещеряков

Копировал Евстигнев

Формат А2



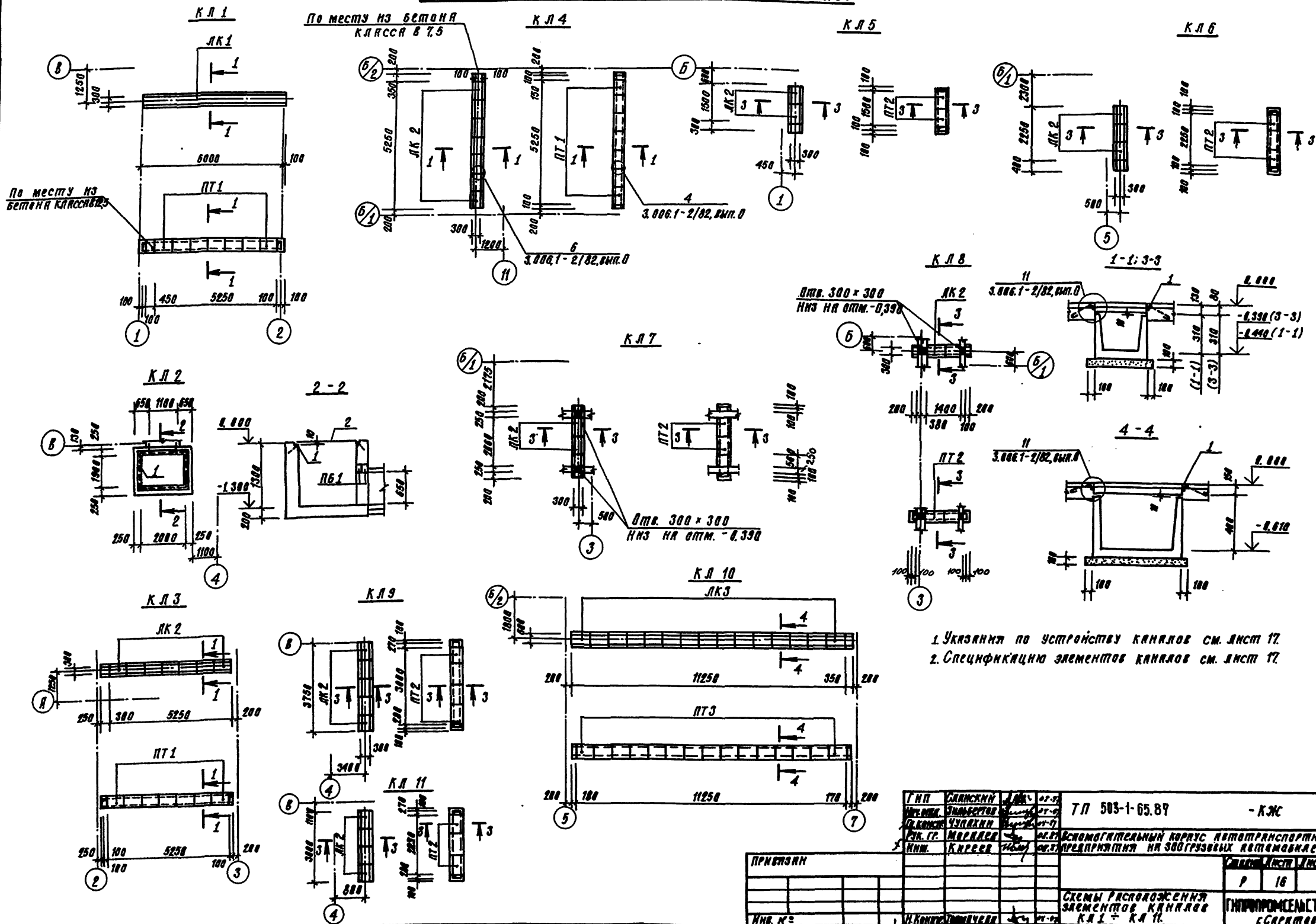
И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков

Схемы расположения элементов каналов

Тыловой проект 503-1-65.87

Лысьма 1

По месту из бетона класса В 7,5



1. Указать по устройству каналов см. лист 17.
2. Спецификацию элементов каналов см. лист 17.

ГНП	СЛАНСКИЙ	ЛК	02.9	Т/П 503-1-65.87	- КЭС
Инженер	СМОЛЧЕНКО	ЛК	02.9		
Инженер	ЧУБАКИН	ЛК	02.9	Ассистентский корпус автомобильного	Служба Инстр. Измеров
Инж. г.р.	МОРЯКОВ	ЛК	02.9		
Инж.	КИРЕЕВ	ЛК	02.9	предприятия на 300 грузовых автомобилей.	Р 16
Принят				Схемы расположения элементов каналов КЛ 1 - КЛ 11	ГИПРОПРОМСТРОЙ САРКОВО
Инв. №					

Спецификация к схемам расположения элементов каналов

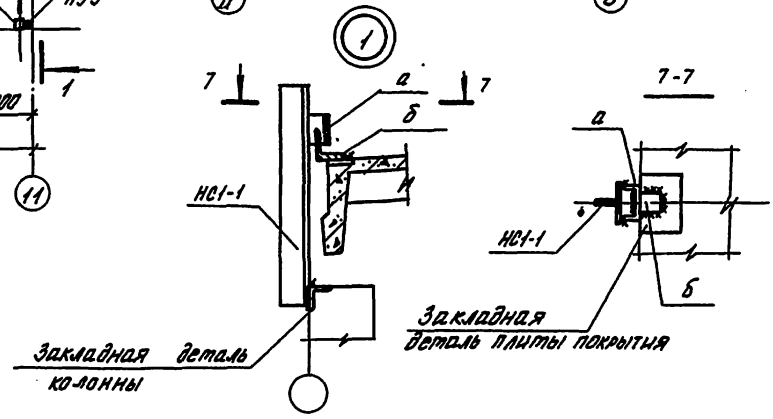
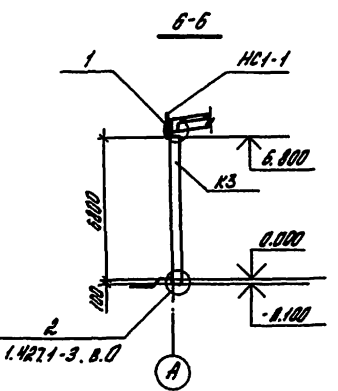
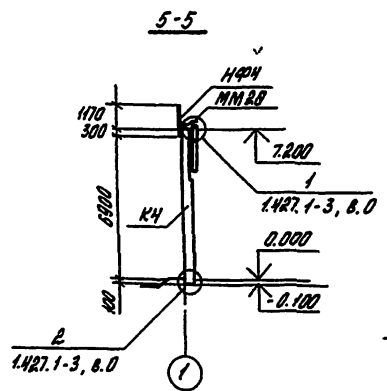
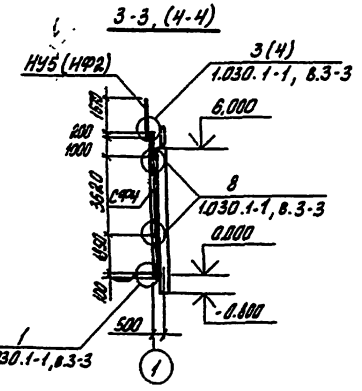
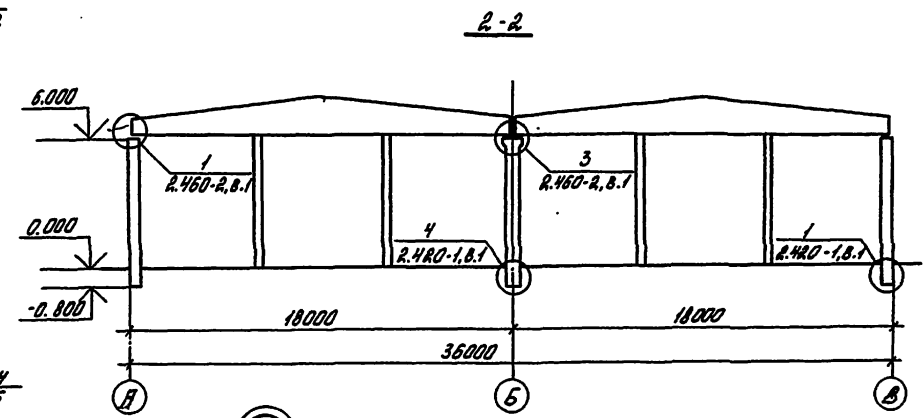
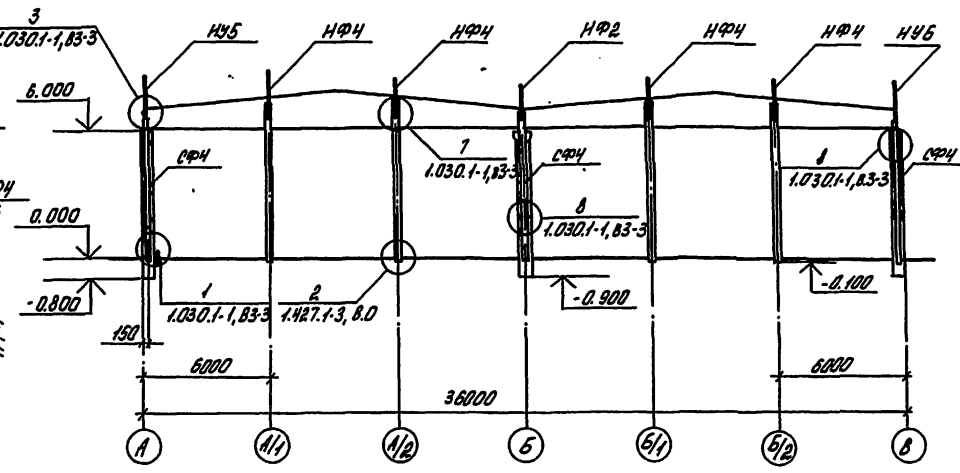
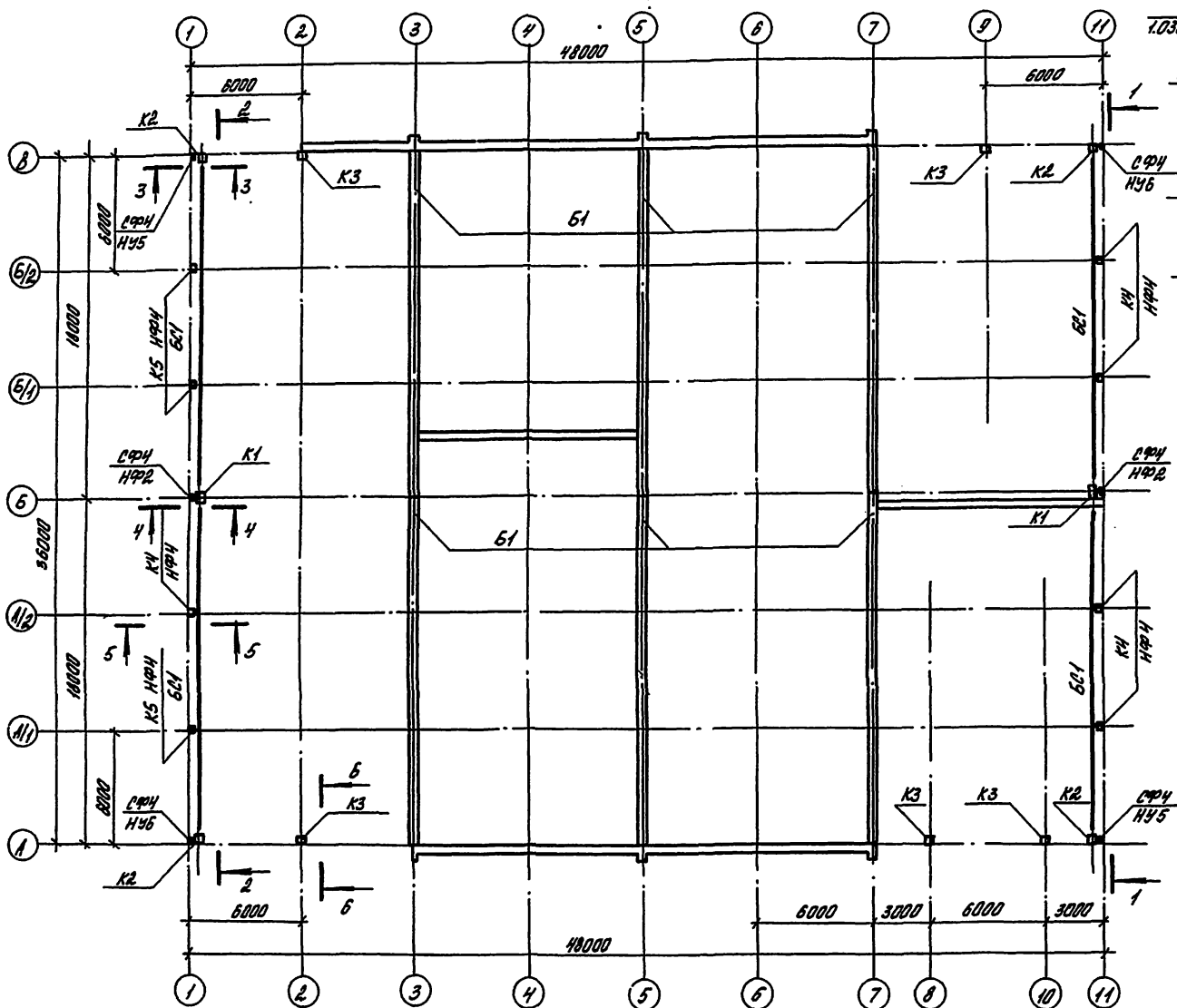
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество по схеме											Масса, кг	Примечание	
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КЛ4	КЛ5	КЛ6	КЛ7	КЛ8	КЛ9	КЛ10	КЛ11			Всего
Лотки																
ЛК 1	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Л1 - 8	1										1	900		
ЛК 2	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Л19 - 8			7	7	2	3	2	1-1	5		4	32	110	
ЛК 3	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Л49 - 8										15	15	230		
Плиты																
ПТ 1	3.006.1-2/82, вып. 1-2	П2 - 15Б	7		7	7							21	80		
ПТ 2	3.006.1-2/82, вып. 1-2	П1 - 8					2	3	2	1-1	4		3	16	40	
ПТ 3	3.006.1-2/82, вып. 1-2	П69 - 15Б										15	15	170		
Перекрытия																
ПБ 1	1.032.1-1, вып. 1	ПБ 16 - 2		2									2	65		
Наделяя закладные																
1	3.400-6/76	МН 4 - 46, кг	5,19	29,0	484	493	19,8	233	120	12,2	1,2	493	24,2	3580		
2	ГОСТ 8568-77*	Сталь рфленая, кг б-б		1368										1368		
Материалы																
		Бетон класса В 7,5, м ³	0,13	3,80	0,06	0,06	0,06	0,08	0,19	0,2	0,02	0,06	0,02	4,08		

Указания к схеме расположения элементов подземного хозяйства

1. Все работы по устройству фундаментов под оборудование и каналов выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-15-76, бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ.
2. Фундаменты под оборудование разрабатаны на основании задания отделов: ТХ, ВК, ТТ, ЭИ.
3. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя.
4. Основание фундаментов прямых каналов должно быть тщательно утрамбовано со щебнем.
5. Наружные поверхности прямых каналов соприкасающиеся с грунтом, окрасить битумом в 2 слоя.
6. Обратную засыпку за стенки каналов и прямых производят одновременно с двух сторон после набора бетоном проектной прочности и укладки плит перекрытия.
7. После установки и проверки болтов колодцы в фундаментах под оборудование залить бетоном класса В 12,5 на мелком заполнителе.
8. Сборные железобетонные лотки каналов укладывать по песчаной подготовке, толщиной 100 мм, монолитные участки по уплотненному щебню на грунте.
9. Днище монолитных участков каналов выполнять из бетона класса В 7,5 толщиной 200 мм.
10. Монолитные участки стен и торцы каналов выполнять из бетона класса В 7,5 толщиной 100 мм.
11. Монолитные участки перекрытия каналов - из бетона класса В 12,5 с армированием сеткой с ячейками 100x100 мм из арматуры ф 10 А I, толщину принять по толщине примыкающих сборных плит. Защитный слой 10 мм.

Г.И.П.	САМСКИЙ	1901	08-87	ТЛ 503-1-65.87	- КЖ
И.И.П.	ЗНАБЕРГ	1901	08-87		
С.И.П.	ЧУПЯКИН	1901	08-87		
И.И.П.	КАРЯКОВ	1901	08-87		
И.И.П.	КАРЯКОВ	1901	08-87	Автоматический корпус автотранспортного средства на 300 грузовых автомобилей.	
Примечания					
				Р	ТТ
				СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ	
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П. И.И.П. И.И.П.	
				И.И.П. И.И.П. И.И.П.	

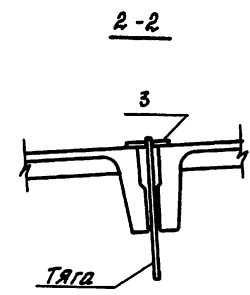
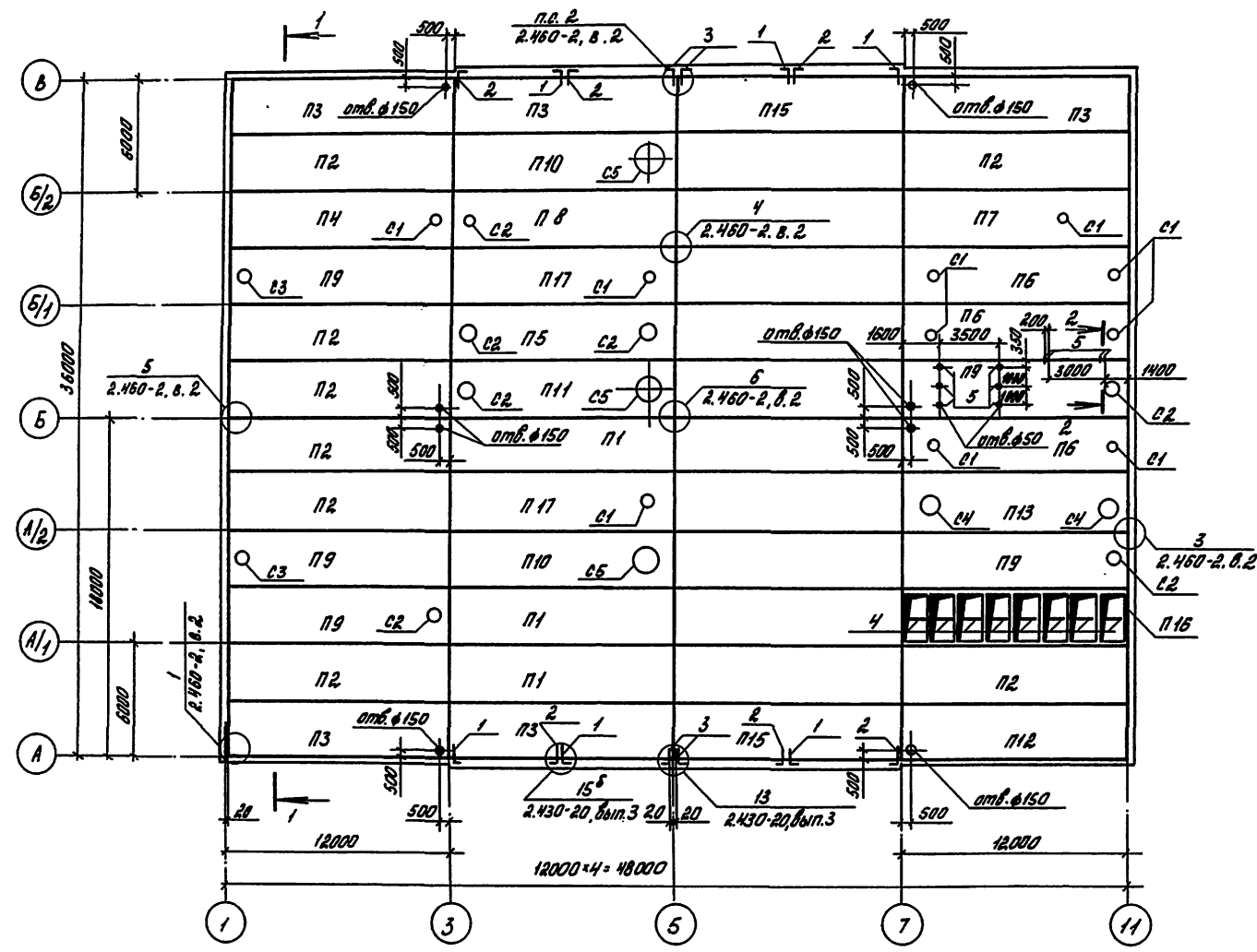
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА



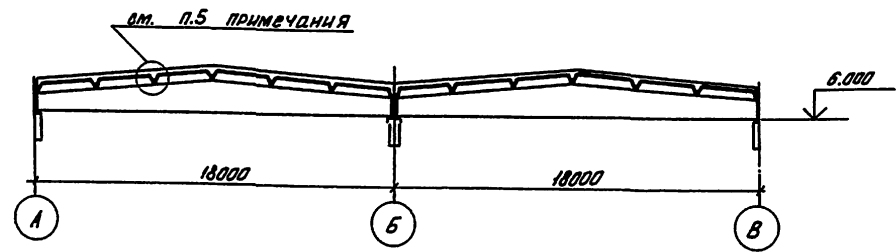
ГВП	С.Канюков	Д.В.О.	08.87	717 503-1-65.87 - К.Ж
М.С.О.П.	Зинченко	08.87	АСЛОМОТАТЕЛЬНАЯ КОЛЕСА АВТОМАТОПОРЯДНОГО ПРИБЛПЧЕНИЯ ИЗ 300 ГРИБОВИХ АВТОМОБИЛЕЙ	
С.С.К.О.П.	С.С.К.О.П.	08.87		
С.С.К.О.П.	С.С.К.О.П.	08.87		
С.С.К.О.П.	С.С.К.О.П.	08.87		08.87
П.О.В.А.Н.				С.С.К.О.П.
И.О.П.				С.С.К.О.П.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
 КОПИРОВАЛ: Турчикина
 ФОРМАТ А4

Схема расположения плит покрытия



1. Данный лист читать с листом 20.
2. Незамаркированные плиты - марки ПУЧ.
3. Комплексные плиты приняты с несущей основой из железобетонных плит по серии 1.465.1-3/80.
4. Отверстия $\phi 150$ и 50 пробить по месту.
5. Узел продольного и поперечного стыка между комплексными плитами см. документ 1.465.1-10/80.0-014, лист 1.



ГНП	С.М.М.М.М.	С.М.М.М.М.	04-87	777 503-1-65.87	-ЛЖ
И.М.М.М.М.	С.М.М.М.М.	04-87	04-87		
С.М.М.М.М.	С.М.М.М.М.	04-87	04-87	Вспомогательный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей	
С.М.М.М.М.	С.М.М.М.М.	04-87	04-87		
С.М.М.М.М.	С.М.М.М.М.	04-87	04-87	С.М.М.М.М.	С.М.М.М.М.
С.М.М.М.М.	С.М.М.М.М.	04-87	04-87	С.М.М.М.М.	С.М.М.М.М.

Схема расположения плит покрытия
 ГИПРОМСТАЛТИ
 С.М.М.М.М.
 Копировал: Туркина Жуль
 Формат А2

МАШИННО-ПРОДУКТ 503-1-65.87

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА. КГ	ПРИМ. ЧАНИС
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА			
		БАЛКА СТРОПИЛЬНАЯ			
БС1	ТП - КИ-05000	БДР 18-3АУТ-01	4	8400	
Б1	ЛИСТЫ 29	Б1	6		
		КОЛОНЫ			
К1	ТП - КИ-01000	К2К 69-7АУ М5-01	2	3500	
К2	ТП - КИ-01000-01	2К 68-3АУ М3-02	4	2200	
К3	ТП - КИ-01000-02	2КФ 69-2-01	5	2100	
К4	ТП - КИ-01000-05	БкФ 73-2-01	5	2000	
К5	ТП - КИ-01000-04	БкФ 73-2-02	3	2000	
		ИЗДАНИЕ СОВЕРШЕННОЕ			
СФ4	1.050.1-1, вып. 4-2	Стойка фахверка СФ4	6	359.1	
НУ5	1.050.1-1, вып. 4-1	НАСАДКА ФАХВЕРКА НУ5	2	57.2	
НУ6	1.050.1-1, вып. 4-1	ПО.НУ6	2	37.2	
НФ2	1.050.1-1, вып. 4-1	" НФ2	2	49.9	
НФ4	1.050.1-1, вып. 4-1	" НФ4	8	35.2	
НС1	1.050.1-1, вып. 4-1	" НС1	2	32.0	
		ИЗДАНИЕ СОВЕРШЕННОЕ			
ММ7	1.400-7	ММ7	8	1.9	
ММ20	1.400-7	ММ20	8	6.5	
МС1	ТП - КИ-09000-01	МС2	13	22.0	
а	ГОСТ 8240-72	С 10, В=50	5	0.52	
б	ГОСТ 8509-86	Л75x6, В=75	5	0.47	
ММ50	1.400-7	ММ50	8	1.8	
Т20	ГОСТ 8239-72*	Т 20, В=140	8	2.94	
	ГОСТ 1798-70*	БОЛТ М12	12	0.07	
	ГОСТ 5915-70*	ГАЙКА М12	12	0.02	
	ГОСТ 11371-78*	ШАЙБА М12	12	0.01	
Т24	1.050.1-1, вып. 4-1	ЭЛЕМЕНТ КРВЛСНИИ Т24	12	1.1	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА. КГ	ПРИМ. ЧАНИС
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ			
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			
П1	1.465.1-10/82, вып. 2	4П1А УТ-НОЯН-400М	3	9010	
П2	ТП - КИ-05000	4П1А УТ-НОЯН-400М-01	8	9010	
П3	ТП - КИ-05000-01	4П1А УТ-НОЯН-400М-02	5	9010	
П4	ТП - КИ-05000-02	4П8-1А УТ-НОЯН-400М-01	1	9390	
П5	ТП - КИ-05000-05	4П87-3А УТ-НОЯН-400М-02	1	9390	
П6	ТП - КИ-05000-04	4П84-3А УТ-НОЯН-400М-03	3	10270	
П7	ТП - КИ-05000-07	4П84-1А УТ-НОЯН-400М-04	1	9390	
П8	1.465.1-10/82, вып. 2	4П87-2А УТ-НОЯН-400М	1	9290	
П9	ТП - КИ-05000-06	4П87-2А УТ-НОЯН-400М-01	5	9290	
П10	1.465.1-10/82, вып. 2	4П84-2А УТ-НОЯН-400М	2	9750	
П11	ТП - КИ-05000-07	4П84-3А УТ-НОЯН-400М-01	1	9750	
П12	ТП - КИ-05000-08	4П1А УТ-НОЯН-400М-05	1	9010	
П13	ТП - КИ-05000-09	4П810-3А УТ-НОЯН-400М-01	1	10510	
П14	1.465.1-10/82, вып. 2	4П1А УТ-НОЯН-250М	10	8590	
П15	ТП - КИ-05000-10	4П1А УТ-НОЯН-250М-01	2	8590	
П16	ТП - КИ-05000-11	2П12-4А УТ-01	1	5800	
П17	1.465.1-10/82, вып. 2	4П84-1А УТ-НОЯН-400М	2	9390	
		СТАКАНЫ:			
С1	1.494-24, вып. 1	СБ 46-1	10	160	
С2	1.494-24, вып. 1	СБ 75-1	7	320	
С3	1.494-24, вып. 1	СБ 76-5	2	340	
С4	1.494-24, вып. 1	СБ 106-1	2	280	
С5	1.494-24, вып. 1	СБ 146-1	3	460	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА. КГ	ПРИМ. ЧАНИС
		ИЗДАНИЕ СОВЕРШЕННОЕ			
МС1	2.460-14, вып. 0	МС1	88	0.43	
1	2.430-20, вып. 4	МС13	6	0.65	
2	2.430-20, вып. 4	МС14	6	0.65	
3	2.430-20, вып. 4	МС15	4	2.43	
	Гост-8478-81	Сетка ЭВТ-200 2900x900 50Т-200	1	27.7	
	ГОСТ 8425-75	Листы асбестоцементные	472	м ²	
		НУБ			
4	ГОСТ 8510-86*	1.125x90x8, С=950	8	1.19	
5	ГОСТ 5781-82*	Литер. Ф12А1, В=200	10	0.12	

НАСАДКУ НС1-1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ТИПУ НС1 ДЛИНОЙ 1250 ММ.

ТИП КАЛАНСКИМ 06-87
 НАЧ. Ц. ЭЛЕКТРОСТРОИТЕЛЬСТВА 06-87
 ПОД. ПРОЕКТ. ЧУВАШИ 06-87
 ПРОЕКТ. ЧУВАША 06-87
 СТ. ИНЖ. КОЗЛОВСКИЙ 06-87

МАШИННО-ПРОДУКТ 503-1-65.87 - КИ

ИСПОЛНИТЕЛЬСКИЙ КОМП. АВТОГРАФИРОВАНО
 ПРИБОРЫ НА 300 ТОННОВЫХ АВТОМОБИЛЯХ

ПРИБОРЫ

ИЗВ. РЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
 К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ
 НА ЛИСТАХ 18, 19.

КОПИОВАЛ: ИСЕМЯНОВА, Зина

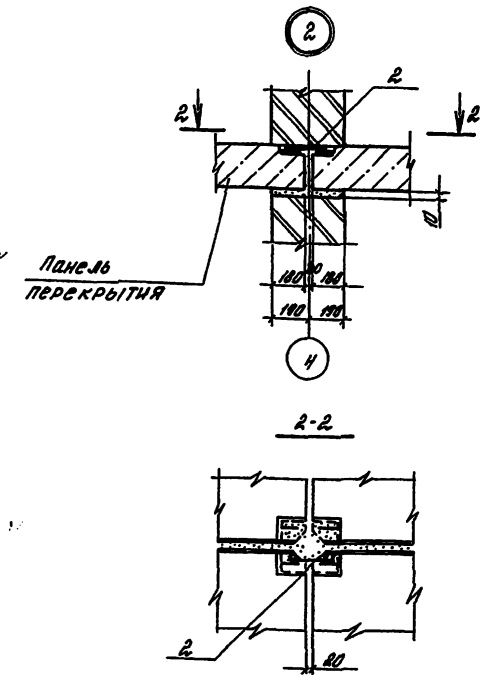
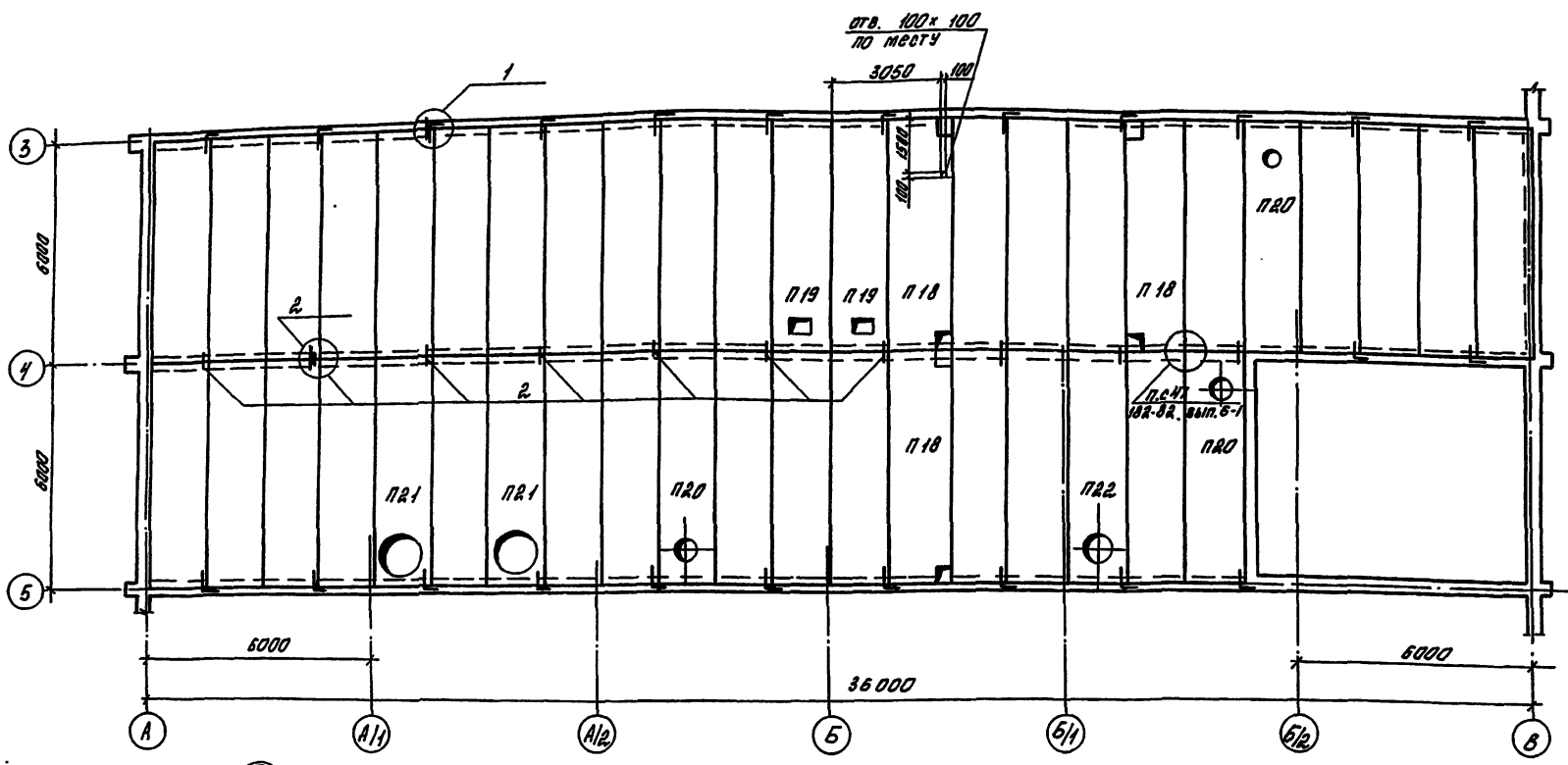
ИТАЛИИ ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

Р 20

ГИПРОПРОЕКТЕСТРОИ
 Г. САРАТОВ

ФОРМА П 42

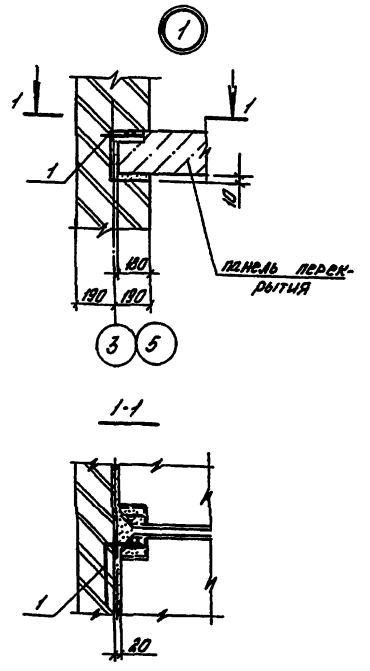
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.700



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия на отм. 2.700.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
		Плита перекрытия			
П18	10А-8А, вып. 4-1	ПКВ-60.15-1	3	2725	
П19	ТТ-КН-04000	ПРВ-60.15-01	2	2375	
П20	ТТ-КН-04000-01	ПРВ-60.15-02	3	2375	
П21	ТТ-КН-04000-02	ПРВ-60.15-03	2	2375	
П22	ТТ-КН-04000-03	ПРВ-60.15-04	1	2375	
П23	10А-8А, вып. 4-1	ПКВ-60.15	3Р	2000	
		Изделие соединительное			
1	10А-8А, вып. 7-1	МК 45 *	24	0.12	разметить под 1.90"
2	10А-8А, вып. 7-1	МК 21	10	0.20	

- Незамаркированные плиты - марки П23
- Незамаркированные анкера - позиции 1.
- Плиты укладывать на слой цементного раствора 100 толщиной 10мм.
- Швы между плитами тщательно заделывать бетоном В7,5.



Ген.пр.	Специальный	И.И.И.	01-87	77 503-1-65.87	-КЖ	
Инж.пр.	Зингер	В.В.В.	06-87			
С.пр.	Уралин	В.В.В.	06-87			
Рис.пр.	Иванов	В.В.В.	06-87			
Ст. инж.	Кавычкин	В.В.В.	06-87	Вспомогательный корпус автозаправочной станции на 300 грузовых автомобилей.		
Привязан				Студия	Лит	Лист
				Р	21	
Инв.п.3				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.700		И.И.И. И.И.И.
И.И.И.				И.И.И.		Формат А2

Схема расположения панелей стен по осч А

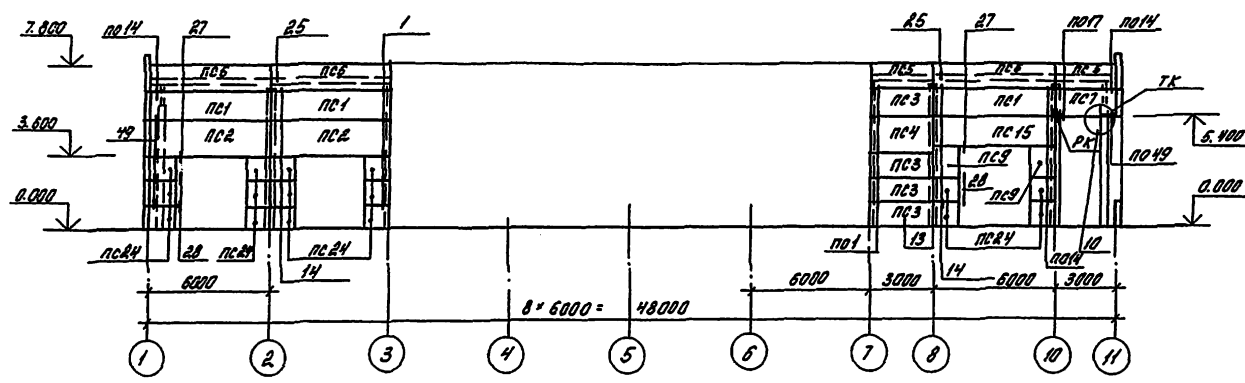


Схема расположения панелей стен по осч 11

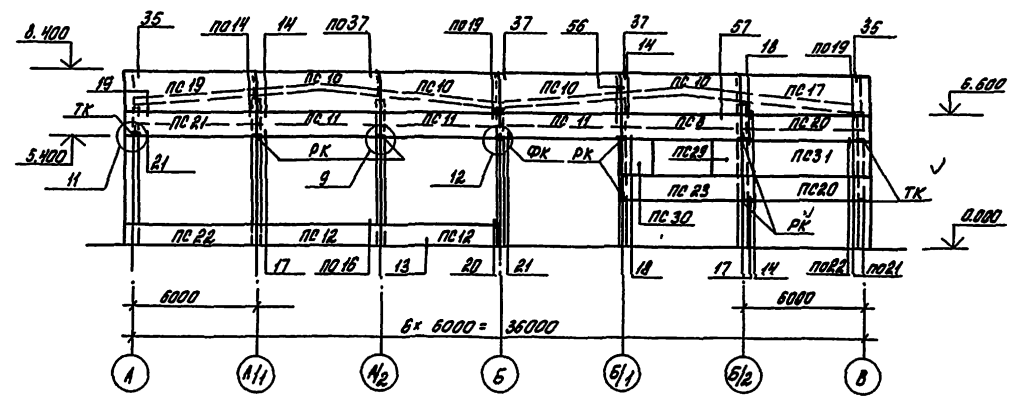


Схема расположения панелей стен по осч В

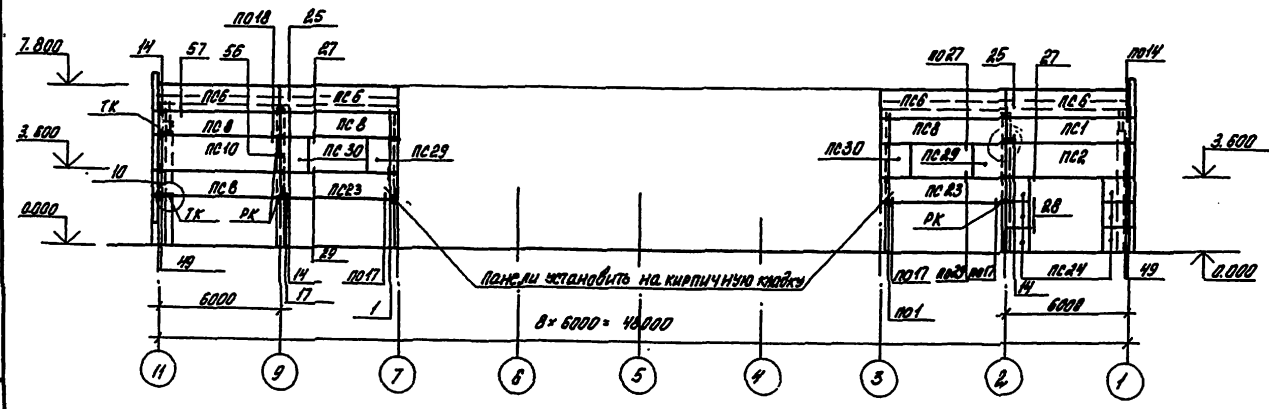
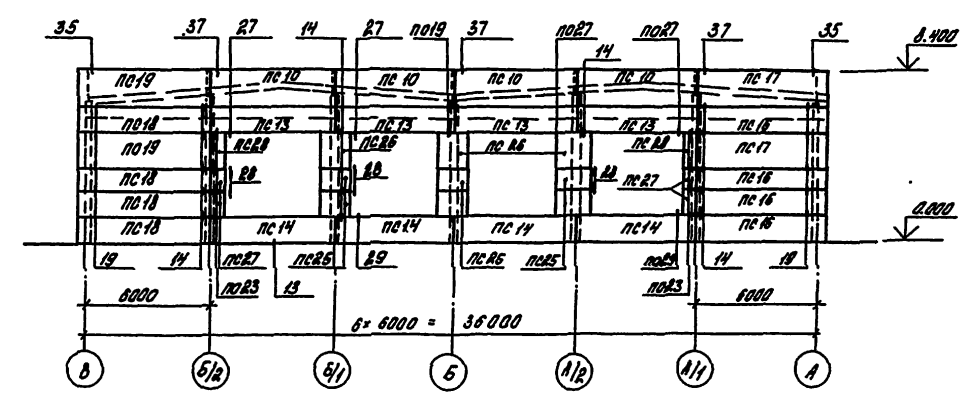


Схема расположения панелей стен по осч 1

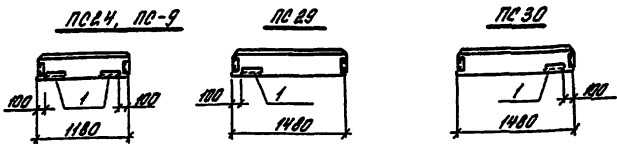
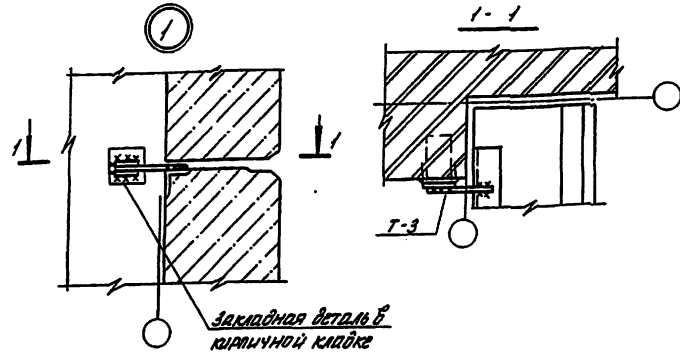


Общие указания и спецификация даны на листе 23.

Ген.пр.	С.И.Иванов	Инж.	С.В.Смирнов	ТТ 503-1-65.87	- КХ
Мех.отд.	В.И.Петров	Инж.	С.В.Смирнов	Вспомогательный корпус автомобильного предприятия из 300 грузовых автомашин.	
К.а.конст.	Ч.П.Куликов	Инж.	С.В.Смирнов		
Рис.г.п.	И.И.Иванов	Инж.	С.В.Смирнов		
Рис.инж.	К.И.Королев	Инж.	С.В.Смирнов		
Примечания				Р	22
Инв.№	И.И.Иванов	Т.И.Трофимов	С.В.Смирнов	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН.	

Спецификация к схемам расположения панелей стен.

Продолжение



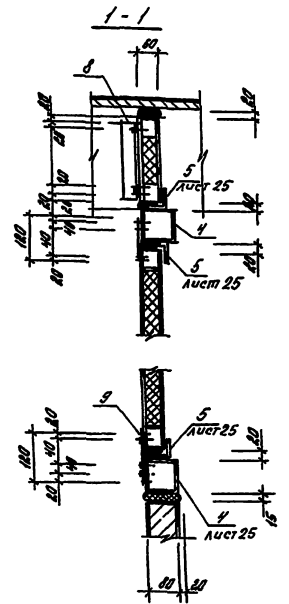
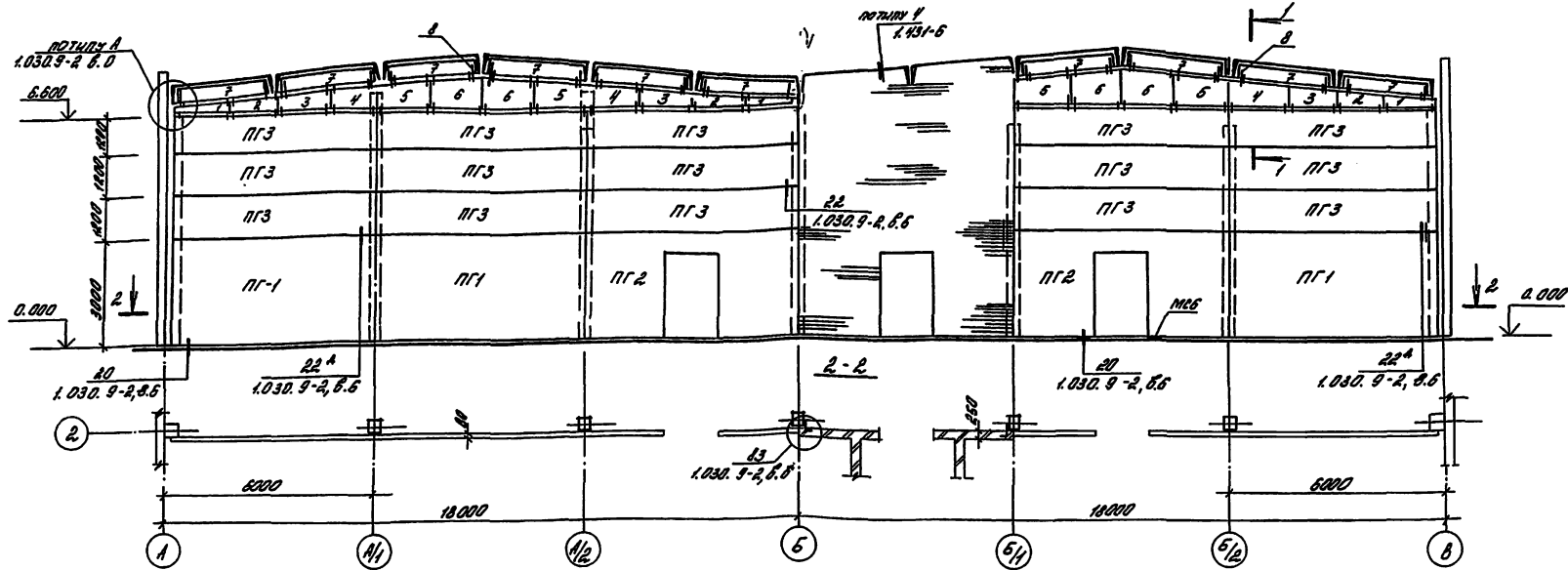
1. Узлы панельных стен (кроме 1) замаркированы по серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
2. В процессе формования панелей выполнить отсылку их фронтальной стороны дроблеными каменными искусственными материалами фракцией 10-20мм с поглотителем влаги марки не ниже 75.
3. Сварку выполнять электродными типа Э-42 (ГОСТ 467-75)
4. Панели запроектированы из легкого бетона $\rho=900 \text{ кг/м}^3$
5. Установку закладных изделий в панелях выполнить в соответствии со схемами, приведенными в серии 1.030.1-1, вып. 0-3 и на данном листе.
6. Спецификация закладных изделий на панель по схеме приведена в серии 1.030.1-1, вып. 0-3.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
<u>Панели стеновые</u>											
ПС1	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 3А - 31	4	2710		ПС29	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 15. 12. 2.5 - А - 50*	3	550	см. п. 5 примеч.
ПС2	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 2А - 42	4	4070		ПС30	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 15. 12. 2.5 - А - 50**	3	550	см. п. 5 примеч.
ПС3	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30. 12. 2.5 - 6А - 53	4	1340							
ПС4	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30. 12. 2.5 - 6А - 53	1	2030							
ПС5	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30. 12. 2.5 - 6А - 34	2	1340							
ПС6	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 3А - 34	7	2710		<u>Детали крепления</u>					
ПС7	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30. 12. 2.5 - 6А - 32	1	1340		1.030.1-1, вып. 4-1		Т-3	138	0,4	
ПС8	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 3А - 48	5	2710		1.030.1-1, вып. 4-1		Т-5	12	0,4	
ПС9	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12. 15. 2.5 - А - 50*	2	550	см. п. 5 примеч.	1.030.1-1, вып. 4-1		Т-8	24	0,5	
ПС10	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 2А - 31	9	4070		1.030.1-1, вып. 4-1		Т-17	25	0,3	
ПС11	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 5А - 42	3	2710		1.030.1-1, вып. 4-1		Т-19	10	0,5	
ПС12	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 5А - 41	2	2710		1.030.1-1, вып. 4-1		Т-20	4	0,5	
ПС13	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 5А - 37	4	2710				Лист	БПН-10 ГОСТ 15903-74*	6	0,1
ПС14	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 5А - 36	4	2710		по		Лист	БСТ 3 кт Б-17У14-1303-М		
ПС15	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 15. 2.5 - 2А - 42	1	3390		узлам		Швеллер	Б 10 ГОСТ 8240-72*	9	1,53
ПС16	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 3А - 131	4	2840		верши		Лист	БСТ 3 кт Б-17У14-1303-М		
ПС17	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 2А - 131	4	4200		1.030.1-1		Лист	БПН-8 ГОСТ 15903-74*	10	0,7
ПС18	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 3А - 2.31	1	2840		вып. 3-3		Лист	БСТ 3 кт Б-17У14-1303-М		
ПС19	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 3. 12. 2.5 - 2А - 2.31	3	1220				Лист	БПН-8 ГОСТ 15903-74*	25	1,23
ПС20	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 3А - 133	2	2840				Лист	БСТ 3 кт Б-17У14-1303-М		
ПС21	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 3А - 2.43	1	2840							
ПС22	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 6А - 2.44	1	2850							
ПС23	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 3А - 50	2	2710				<u>Консоли опорные</u>			
ПС24	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12. 12. 2.5 - А - 50*	22	530	см. п. 5 примеч.	ПК	1.030.1-1, вып. 4-1	ПК3	10	13,3	
ПС25	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12. 12. 2.5 - А - 50	6	530		ФК	1.030.1-1, вып. 4-1	ФК3	1	15,5	
ПС26	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12. 12. 2.5 - А - 50	3	790		ТК	1.030.1-1, вып. 4-1	ТК3	6	17,6	
ПС27	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 6. 12. 2.5 - А - 60	4	160							
ПС28	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 6. 12. 2.5 - А - 60	2	390							

Ген. директор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	
77 503-1-65.87	-КХ											
Использование копий в автоматизированном предприятии на 300 грузовых автомобилей.												
										Лист	Лист	Лист
										Р	23	
Спецификация к схемам расположения панелей стен.												
ИПРИО-СЕРВИС												

Копировал: Борисова Елена, формат А2

Схема расположения сборных перегородок



Спецификация элементов к схеме расположения панельных перегородок

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
		<u>Панели перегородок</u>						<u>Изделия соединительные</u>			
ПГ1	1.030.9-2, вып.1	ПГ80.30-2-Л	3	2290		МБ9	1.030.9-2, вып.7, часть2		40	0,50	
ПГ2	1.030.9-2, вып.1	ПГ80.30-2-Л-А	2	1810		МБ14	1.030.9-2, вып.7, часть2		40	0,20	
ПГ3	1.030.9-2, вып.1	ПГ80.12-2-Л	15	810		МБ88	1.030.9-2, вып.7, часть2		54	0,50	
		<u>Каркасно-обшивные</u>					1.030.9-7-А-0,008-65	Стержень арматурный	14	230	
		<u>Вкладыши</u>					11761.00.00.000	Дюбель АРК-М10	68	0,04	
1	Лист 26	Коб1	3			8	ГОСТ 8509-88	60 x 50 x 400	40		
2	Лист 26	Коб2	3			9	ГОСТ 19203-73*	80 x 4 x 120	80		
3	Лист 26	Коб3	3			МБ6	1.030.9-2, вып.7, часть2	МБ6	4	0,20	
4	Лист 26	Коб4	3				ГОСТ 7798-70*	Стандартные изделия			
5	Лист 26	Коб5	4				ГОСТ 11371-79*	Болт М10 x 30	68		
6	Лист 26	Коб6	4					Шайба М10	68		
7	Лист 26	Коб7	10								

- Каркас вкладышей выполнять из здоровой древесины хвойных пород по ГОСТ 8486-66* с объемной массой 650 кг/м³ и влажностью не более 15%.
- Защиту деревянного каркаса от гниения и возгорания производить в соответствии с СНиП II-8.4-71*.
- Крепление листов обшивок к деревянному каркасу осуществлять при помощи шурупов по ГОСТ 1145-80* в асбестоцементных листах перед их креплением под шурупы предварительно просверливаются и раззенковываются отверстия.
- Стальные элементы деревянных каркасов окрашиваются за краску лаком ПФ-170 (ГОСТ 16907-70*) по границе ГФ-020.

ГП	Смирнов	СМ	04.87	77 503-1-65.87 -КЖ
Нач. отд.	Зинченко	ЗЗ	05.87	
Ст. конст.	Угрюмов	УУ	05.87	
Рис. Г.	Морозов	ММ	05.87	
Ведущий	Киселев	КК	05.87	Валомогатский колхоз автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей
Привязан				
Изм. №				р 24
Схема расположения сборных перегородок				ПРОФИЛЬ ЗАСТРОИ с. Саянтлоо

Копировал: Тумичкина Ю. Фигуридзе

Модель 2
Титульный лист 503-1-65.87

Схема расположения элементов каркаса перегородки

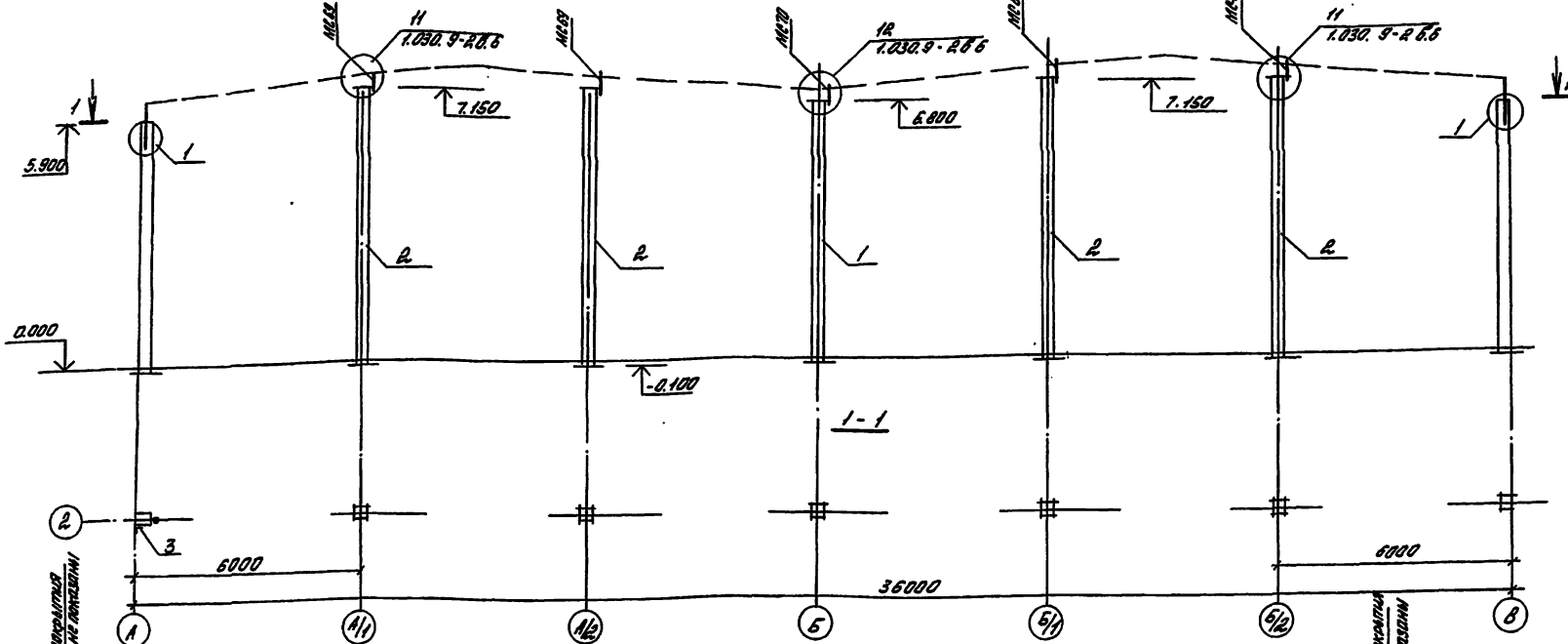
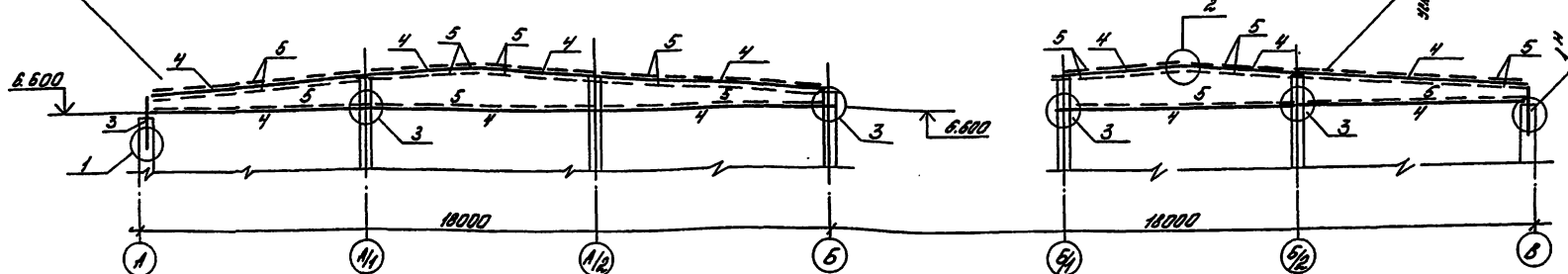


Схема расположения элементов верхнего каркаса перегородки

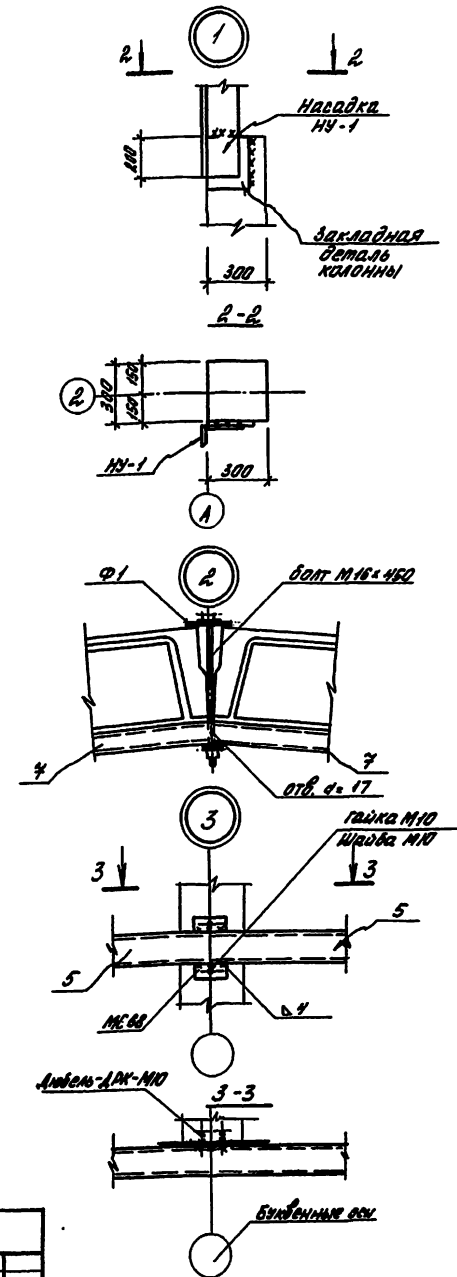


Спецификация к схеме расположения элементов каркаса перегородки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
		Колонны			
1	1.030.9-2. Вып.5	КБ 10	1	20000	
2	1.030.9-2. Вып.5	КБ Н-1	4	1600,0	
3	1.030.1-1 Вып. 4-1	Наводка - НУ-1	2	45,20	
4	ТУ-М-2-361-79	ГЛ Д 80*80*4	40,4	104,0	М
5	ГОСТ 19771-74*	ГЛ 50*50*5	90,0	368,0	М
		Надлежа соединительные			
МС 46	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 46	4	8,20	
МС 69	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 69	8	15,8	
МС 71	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 71	8	5,7	
	11761.00.00.000	Люлька ДРК М-10	10	24	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
МС 50	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 50	4	4,4	
МС 47	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 47	1	8,0	
МС 70	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 70	1	17,7	
МС 68	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 68	5	0,50	
Ф 1	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	Ф 1	1	1,20	
	ГОСТ 7798-70*	Болт М 16*450	5		
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М 16	5		
	ГОСТ 11371-78*	Шайба М 16	5		
	ГОСТ 7798-70*	Болт М 10*30	10		
	ГОСТ 11371-78*	Шайба М 10	10		



Прибыли			
Лист №2	Лист №3	Лист №4	Лист №5
Лист №6	Лист №7	Лист №8	Лист №9
Лист №10	Лист №11	Лист №12	Лист №13
Лист №14	Лист №15	Лист №16	Лист №17
Лист №18	Лист №19	Лист №20	Лист №21
Лист №22	Лист №23	Лист №24	Лист №25

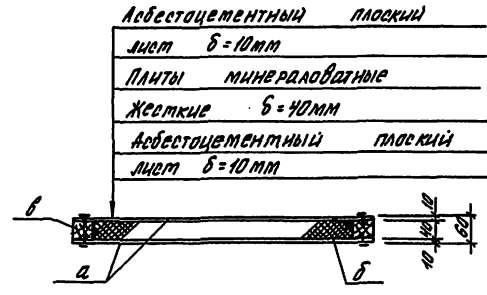
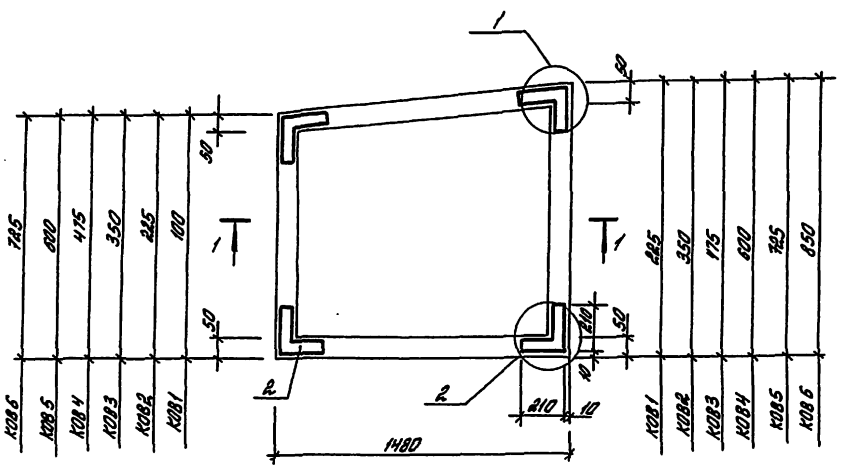
77 503-1-65.87 - КЖ

Вспомогательный чертеж автоматического предприятия № 300 г. Барнаул		Лист №1	Лист №2
Р	25	Лист №3	Лист №4

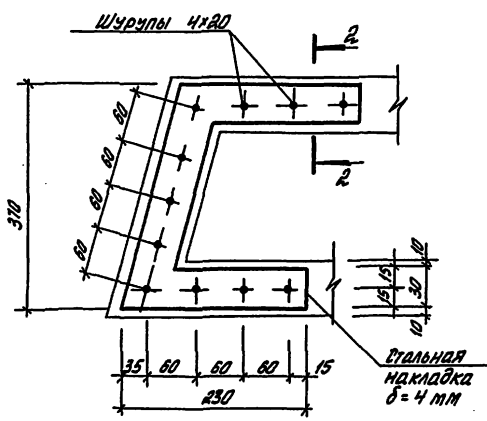
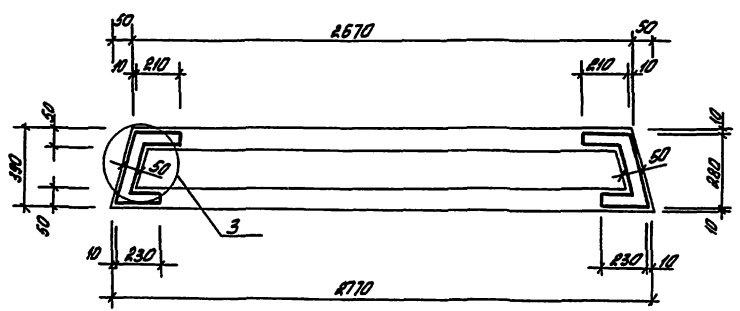
Спецификация на каркасно-обшивные вкладыши

КВБ1, КВБ2, КВБ3, КВБ4, КВБ5, КВБ6

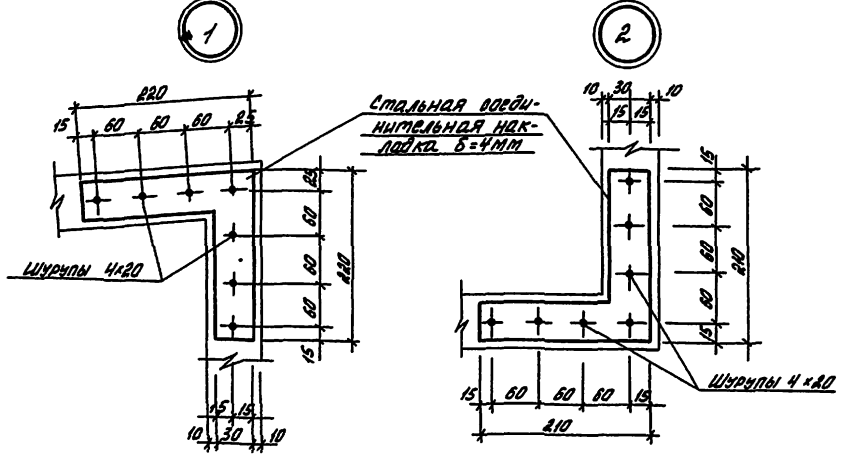
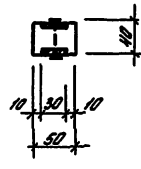
1-1



КВБ 7



2-2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
КВБ 1					
а	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные плоские δ = 10 мм	0,5		м ²
б	ГОСТ 9573-82	Полужесткие минераловатные плиты λ = 100 кг/м ³	0,09		м ²
в	ГОСТ 8486-66**	Брусок 40x50	3,4		п.м.
г	ГОСТ 82-70*	Стальная накладка δ = 4 мм		0,65	
КВБ 2					
а	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные плоские δ = 10 мм	0,05		м ²
б	ГОСТ 9573-82	Полужесткие минераловатные плиты λ = 100 кг/м ³	0,3		м ²
в	ГОСТ 8486-66**	Брусок 40x50	3,7		п.м.
г	ГОСТ 82-70*	Стальная накладка δ = 4 мм		0,65	
КВБ 3					
а	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные плоские δ = 10 мм	1,2		м ²
б	ГОСТ 9573-82	Полужесткие минераловатные плиты λ = 100 кг/м ³	0,4		м ²
в	ГОСТ 8486-66**	Брусок 40x50	3,9		п.м.
г	ГОСТ 82-70*	Стальная накладка δ = 4 мм		0,65	
КВБ 4					
а	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные плоские δ = 10 мм	2,3		м ²
б	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты λ = 100 кг/м ³	0,6		м ²
в	ГОСТ 8486-66**	Брусок 40x50	4,2		п.м.
г	ГОСТ 82-70*	Стальная накладка δ = 4 мм		0,66	
КВБ 5					
а	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные плоские δ = 10 мм	1,9		м ²
б	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты λ = 100 кг/м ³	0,6		м ²
в	ГОСТ 8486-66**	Брусок 40x50	4,4		п.м.
г	ГОСТ 82-70*	Стальная накладка δ = 4 мм		0,65	
КВБ 6					
а	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные плоские δ = 10 мм	2,3		м ²
б	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты λ = 100 кг/м ³	0,9		м ²
в	ГОСТ 8486-66**	Брусок 40x50	4,7		п.м.
г	ГОСТ 82-70*	Стальная накладка δ = 4 мм		0,65	
КВБ 7					
а	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные плоские δ = 10 мм	2,12		м ²
б	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты λ = 100 кг/м ³	0,6		м ²
в	ГОСТ 8486-66**	Брусок 40x50	4,4		п.м.
г	ГОСТ 82-70*	Стальная накладка δ = 4 мм		0,6	

Ген. директор: Э.И. Бондаренко (подпись)

Инж. И.А. Кондратьев

77 503-1-65.87 -К.К.

Информационно-техническое обслуживание на ЗОД (РЗ) объектов автомобильного транспорта

Приказ № _____ от _____

Исполнитель: И.А. Кондратьев

Спецификация на каркасно-обшивные вкладыши КВБ 1-КВБ 7

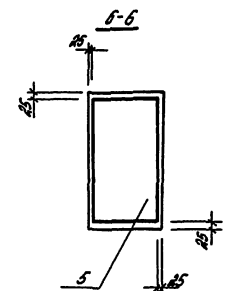
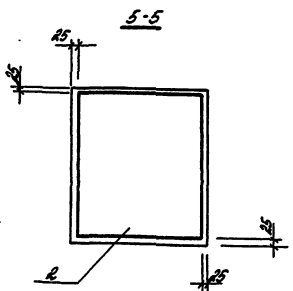
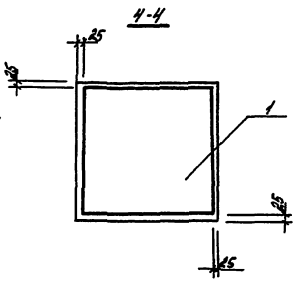
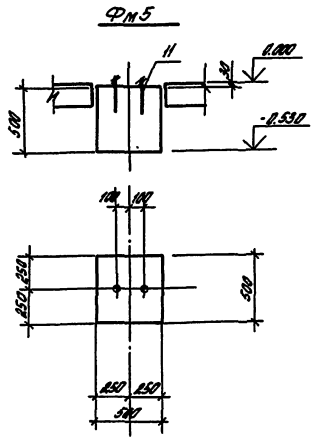
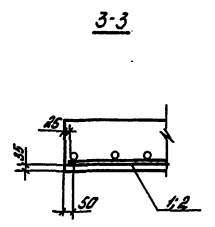
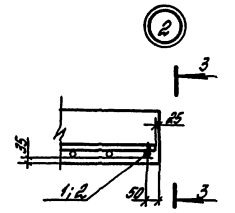
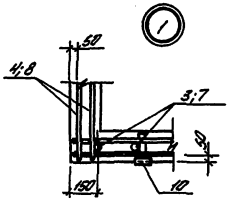
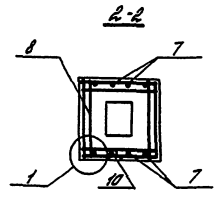
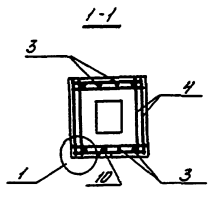
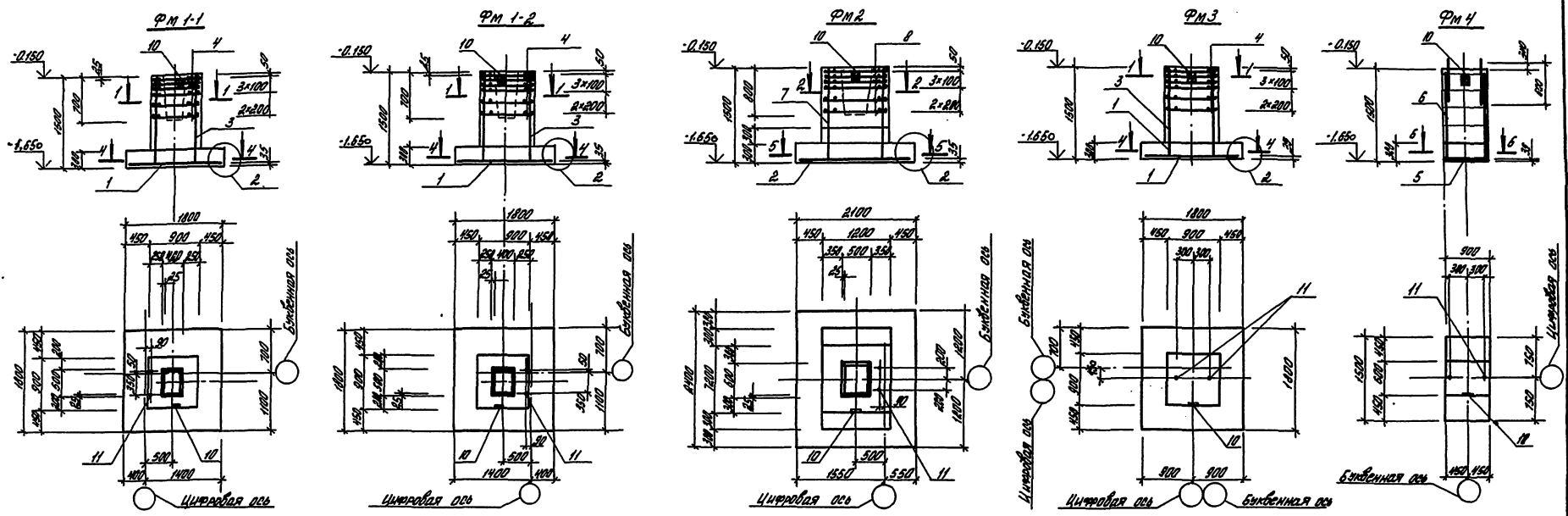
Копировал: Борислав Бичу

Формат А2

Листов 1

Исполнитель: И.А. Кондратьев

ЛИСТЫ ПРОЕКТА ЭЛЕКТРОС



1. С целью обеспечения минимизации вертикальные сетки подколонищ приварить к сеткам, армирующим подшвы фундаментов, и закладную деталь поз. 10 приварить к вертикальной сетке.

2. Деталь поз. 10 приварить точечной сваркой к арматуре горизонтальных сеток. Сварку производить электродом типа З-42 по ГОСТ 9487-75 с высотой шва 0,6.

ГИП	И.А. КОЗЛОВ	№ 01-81	77 503-1-65.87	-КЖ
МОН. СПЕЦ.	С.А. КОЗЛОВ	№ 01-81		
С.П. КОЗЛОВ	№ 01-81			
ЛИН. КОЗЛОВ	№ 01-81			
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАДАЧА ВОССТАНОВЛЕНИЯ ПРОЕКТА НА 300 ГРУНТОВЫХ АВТОМАТИКАХ			П	27
ФМ 1-1; ФМ 1-2; ФМ 2; ФМ 3; ФМ 4; ФМ 5			И.А. КОЗЛОВ С.А. КОЗЛОВ	
Приказан				
Лин. № 3	И.А. КОЗЛОВ	03-81	КОПИРОВАЛ: ТЕРИКИНА Формат А2	

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	СХЕМА	НОРМАТИВНЫЕ			РАСЧЕТНЫЕ		
		N КН/Тс	M КН/М	Q КН/Тс	N КН/Тс	M КН/М	Q КН/Тс
ФМ-1-1		404.0 40.40	77.0 7.7	10.0 1.00	462.0 46.20	89.0 8.9	Н.5 1.17
ФМ-1-2		404.0 40.40	77.0 7.7	10.0 1.00	462.0 46.20	89.0 8.9	Н.5 1.17
ФМ-2		680.0 68.00	130.0 13.0	25.0 2.50	790.0 79.00	150.0 15.0	290.0 2.90
ФМ-3		154.0 15.40	7.0 0.70	1.4 0.14	180.0 18.00	30.0 3.0	13.0 1.30
ФМ-4		96.0 9.60	24.5 2.45	6.0 0.60	110.0 11.00	28.0 2.80	7.0 0.70

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

№МАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ 1-1, ФМ 1-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1			1.410-3, вып.1	2С10/10А III-175x175	1	
3			1.412-1/77, вып.3	СН14А III-6x15	2	
4			1.412-1/77, вып.3	СА-8А I	6	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ		
10			3.400-6/76	МИ-15	1	
И			4.402-9, вып.5	БОЛТ М24x600 ТИП9	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5	20	м ³

ПРОДЛЖЕНИЕ

№МАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
2			1.410-3, вып.1	2С10/10А III-205x255	1	
7			1.412-1/77, вып.3	СН-14А III-6x15	2	
8			1.412-1/77, вып.3	СБ-8А I	8	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ		
10			3.400-6/76	МИ-15	1	
И			4.402-9, вып.5	БОЛТ М24x600 ТИП9	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5	29	м ³
				ФМ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1			1.410-3, вып.1	2С10/10А III-175x175	1	
7			1.412-1/77, вып.3	СН-14А III-6x15	2	
4			1.412-1/77, вып.3	СА-8А I	6	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ		
10			3.400-6/76	МИ-15	1	
И			4.402-9, вып.5	БОЛТ М24x600 ТИП9	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5	20	м ³
				ФМ 4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
5			1.410-3, вып.1	2С10/10А III-85x145	1	
6			1.412-1/77, вып.3	СН16А III-6x15	2	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ		
10			3.400-6/76	МИ-15	1	
И			4.402-9, вып.5	БОЛТ М24x600 ТИП9	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5	202	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	АРМАТУРА КЛАССА							ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ТАЛКА А2		ВСЕГО			
	А I		А II		А III				А III		ВСТ 3КП2		ТАЛКА А2					
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 915-70*					
ФМ-1-1	4.3	4.3	10.4		10.4	19.4	19.4	34.1	0.5	1.1	1.1	4.3	0.4	0.1	6.4	40.5		
ФМ-1-2	4.3	4.3	10.4		10.4	19.4	19.4	34.1	0.5	1.1	1.1	4.3	0.4	0.1	6.4	40.5		
ФМ-2	8.2	8.2				31.2	14.0	45.2	50.4	0.5	1.1	1.1	4.3	0.4	0.1	6.4	56.8	
ФМ-3	4.3	4.3				19.4	14.0	33.4	37.7	0.5	1.1	1.1	4.3	0.4	0.1	6.4	46.1	
ФМ-4		2.4	2.4			18.4	4.5	22.9	25.3	0.5	1.1	1.1	4.3	0.4	0.1	6.4	34.7	
ФМ-5												4.3	0.4	0.1	4.8	4.8		

ТИП ЧАЛКИНСКИЙ 12/82 № 22
 МАТ.ОТ. ЗАКАЗОВЫЕ № 22/82
 МА.КОНСТ. ЧУЛКИН № 22/82
 ПК.П. МОЖАЕВ № 22/82
 ИМ. МАТАИНА № 22/82

ТП 503-1-65.87 -КН
 НЕОГРАНИЧЕННЫЙ КРУГ АНТИТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

ПРИВЯЗАН
 ИМ.Н.

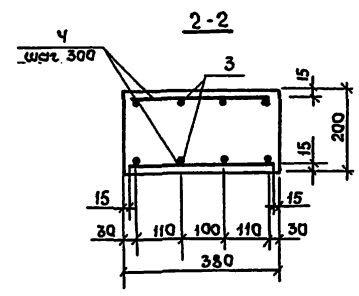
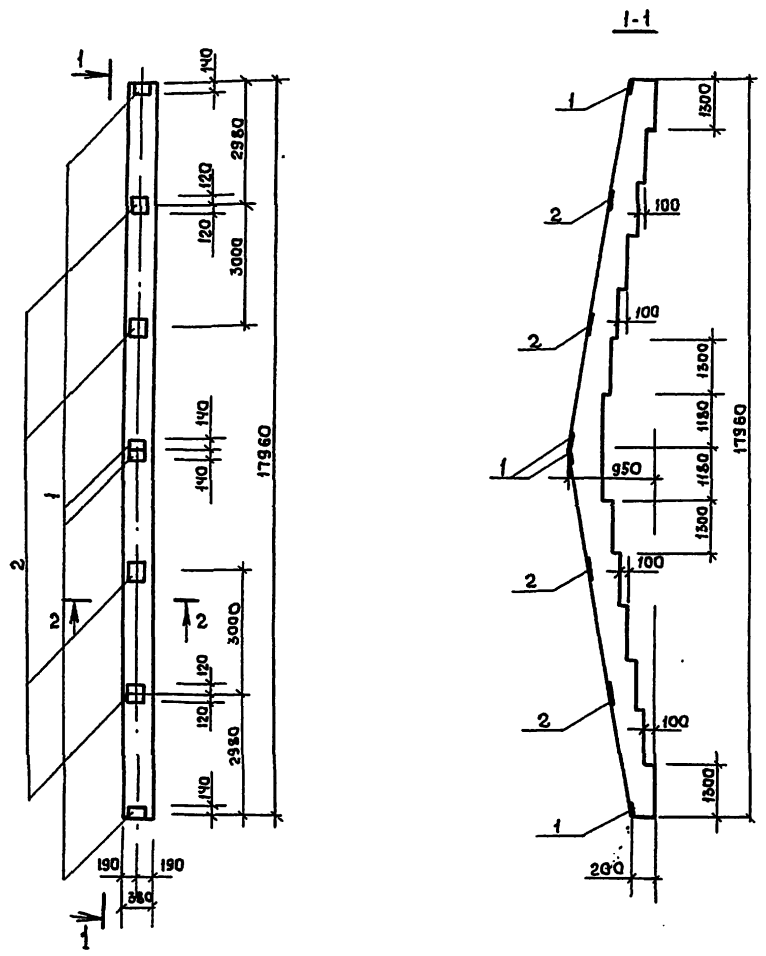
НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ
 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
 НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

ТАБЛИЦА № 28
 Р 28
 ГИПРОПРОЕКТОСТРОЙ
 Г.САРАТОВ
 ФОРМАТ А 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-65.87 АЛБЕДИИ

Альбом I

проект 503-1-65.87



Спецификация элементов обвязочной балки стены

Порядк	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
1			1.400-6/76	Узлы закладные МЧ-1-2	4	1.4 кг
2			1.400-6/76	То же МЧ-3-3	4	2.4 кг
<u>Детали</u>						
3				Ф12 А III ГОСТ 5781-82		
				18020	8	16.00 кг
4				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
				Р-350	122	0.08 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В 7,5	1.8	м ³

Вероятность расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия				Всего	Остаток钢筋	
	Арматура класса			Всего	Арматура класса		Всего			
	A I	A II	A III		Всего	Всего				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19303-74*				
Б I	9.8	128.0	137.8	137.8	1.2	1.2	14.0	14.0	15.2	153.0

ГИП	Семенин	1978. 08-87	ТП-503-1-65.87	- К Ж
Нач. стр.	Зиммерман	08-87		
Тех. консульт.	Чулпан	08-87		
Инженер	Миронов	08-87		
Бесплатный копировальный материал на 300 грамм автоматический				
			Стр. 29	
			Обвязочная балка стены Б I	ГИПРОПРОЕКТстрой г. Саратов
Инженер Миронов			08-87	копировал: Миронов

Типовой проект 503-1-65.87

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (окончание)	
4	Техническая спецификация металла на оконные переплеты (начало)	
5	Техническая спецификация металла на оконные переплеты (окончание)	
6	Техническая спецификация металла на лестницы (начало)	
7	Техническая спецификация металла на лестницы (окончание)	
8	Схемы расположения монорельсовых путей	
9	Схемы расположения окон по осям А, Б, В, Г, Д	
10	Схемы расположения окон по осям 1, А, Б.	
11	Схема расположения элементов площадки на отм. 2,400. Лестница ЛС1.	
12	Стойка СК1, Балки БП1 и БП2.	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре проектной № 01-09	Количество по проекту	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т												Количество, шт.	Серия типовых конструкций		
				по видам профилей стали															
				Всего стали (по металлу)	Балки и швеллеры	Профилированная сталь	Сварочные материалы	Универсальная сталь	Толковая сталь	Толстая сталь	Тонкая сталь	Толщина и температура	Прочие	Прочие	Всего				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Балки рабочие площадок						0,04	0,14			0,02									0,20
Монорельсовые пути и балки		2				1,64	0,02			0,04									1,72
Оконные переплеты		3					0,52	1,09	0,03	0,13			0,42	0,10	3,04	0,02		5,41	
Лестницы, площадки, ограждения, стремянки		4				0,80	0,45	0,01	0,03	0,04			0,29						1,63
Итого		5				2,48	1,13	1,10	0,06	0,23			0,71	0,10	3,04	0,02		6,96	
Итого стали, приведенной к стали с пределом текучести 225 МПа (23 кгс/мм ²)		6				2,48	1,13	1,10	0,06	0,23			0,71	0,11	3,04	0,02		6,97	

В графе 16 масса конструкций дана с учетом массы навеса из металла в размере 1% массы профилей и уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 3%, в графах 5-15 только с учетом уточнения массы в КМД.

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.426.2-3, выпуск 2	Стальные подкрановые балки: пути подвешенного транспорта пролетом 3,4 и 6 м. Чертежи КМ.	
1.436.2-17, выпуск 1,2,3	Окна с переплетами из односторонних прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	
1.450.3-3, выпуск 0.1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.436-13, выпуск 1,3	Челы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-17	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Л.В. Славский*

Общие указания

1. Металлические конструкции запроектированы на основании требований СНиП П-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования“.
2. Климатические условия для разработки проекта см. ТП АР, лист 2.
3. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III - 18 - 75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“ и требованиями, изложенными в пояснительных записках соответствующих серий.
4. При ручной сварке применять электроды типа Э42, которые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75.

5. Все металлические конструкции, кроме ездовой поверхности монорельсовых балок, должны быть окрашены в соответствии с п.10 общих указаний на листе ТП - АР, лист 2 и указаниями соответствующих серий.
6. Монтаж металлических конструкций производить в соответствии с предварительно разработанным проектом производства работ.

Привязан		
И.В. №	Славский	06-87
Лист	Славский	06-87
В.И. №	Славский	06-87
Ст. И. №	Славский	06-87
ТП 503-1-65.87		- КМ
Вспомогательный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомашин		
С.И. №	Славский	06-87
Лист	Славский	06-87
В.И. №	Славский	06-87
Ст. И. №	Славский	06-87
Р	1	12
Общие данные		ГИПРОПРОМСТРОЙ

Львов I

Типовой проект 503-1-65.87

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Кол-во шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса, т	Площадь окраски, м ²	Масса потребности в ме- талле по кварталам (за- полняется изготовителем), т				Заполняется в Ц
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Бляхи рябочки площадок	Монорель- совые пути и бляхи					I	II	III	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента конструкции									
Бляхи двутавровые специальные ГОСТ 19425-74*	ВСТ ЗГПС5 ГОСТ 380-71*	I 24м	1						0,65			0,65	15,60					
		I 30м	2						0,47			0,47	10,48					
	Итого	3						1,12			1,12	26,08						
Всего профиля			4					1,12			1,12	26,08						
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ 26020 - 83	ВСТ ЗГПС5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 2061	5						0,28			0,28	11,03					
		I 3061	6						0,20			0,20	7,08					
	Итого	7						0,48			0,48	18,11						
Всего профиля			8					0,48			0,48	18,11						
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСТ ЗКП2 ГОСТ 380-71*	E 12	9						0,04			0,04	1,72					
			10						0,04			0,04	1,72					
Всего профиля			11					0,04			0,04	1,72						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509 - 72*	ВСТ ЗКП2 ГОСТ 380-71*	L 70x5	12						0,01			0,01	0,52					
		Итого	13						0,01			0,01	0,52					
	ВСТ ЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x7	14						0,01	0,01		0,02	0,74					
		L 100x8	15						0,12			0,12	3,96					
Итого	16						0,13			0,13	4,70							
Всего профиля			17					0,13	0,02		0,15	5,22						
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903 - 74*	ВСТ ЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	-δ = 10	18						0,02	0,03		0,05	1,28					
		-δ = 14	19						0,01			0,01	0,18					
	Итого	20						0,02	0,04		0,06	1,46						
Всего профиля			21					0,02	0,04		0,06	1,46						
Итого масса металла			22					0,19	1,66		1,85	52,59						
Оконные пере- плеты	Лист 4,5		23								5,35	414,35						
Лестницы, площад- ки, ограждения стремянки	Лист 6,7		24								1,61	98,66						

Г.И.П. Славский / 08-87
 И.И.О.Т. Славгород / 08-87
 И.И.О.Т. Чулякин / 08-87
 Р.К.С. Морозов / 08-87
 С.И.И.И. Карасин / 08-87

ТЛ 503-1-65.87 - КМ

Исполнительный корпус автотранспортного
 предприятия на 300 грузовых автомобилей

ПРИВЯЗКА																	
Изм. №																	

Техническая специфика-
 ция металла (начало)
 ГИПРОПРОМСТРОЙ
 С.С.Р.Т.О.В.
 Копировал: Сидоров И
 Формат А2

Титульный лист 503-1-65.87

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Площадь окраски, м ²	Масса потребности в ме- талле по кварталам (запол- няется изготовителем), т				Заполняется в/с
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Бляхи рабочих площадок	Монорель- совые пути и бляхи	Детали крепления лестниц	Код элемента конструкции			I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9											
Всего масса металла			25									8,81	565,60						
В том числе по маркам	ВСтЗКП2		26									2,41							
	ВСтЗГПСБ		27									0,64							
	ВСтЗПСВ-1		28									1,15							
	Ст 10 КП		29									0,30							
	Ст 10 ПС		30									3,83							
	ВСтЗГПС5-1		31									0,48							
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказ- чиком)	I																		
	II																		
	III																		
	IV																		

Г.И.П. Славский	12.10.87	08-87	ТЛ 503-1-65.87	- КМ
Инж. В.П. Зиньковский	08-87	08-87		
Инж. В.П. Чулякин	08-87	08-87		
Рук. гр. Мордов	08-87	08-87		
Техническая спецификация металла (окончательная)				
Исполнительный корпус автомобильного пред- приятия № 306 грузовой автомобильной				
Станция ЛКСР ЛКСР				
Р 3				
Техническая спецификация металла (окончательная)				
И.К. Комаров				
Контроль: Сидорова				

ПРИЕМ				

Формат 12

Листы проекта 503-1-65.87

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	код			Количество, шт	Диаметр, мм	Масса металла по эле- ментам конструкции, т			Общая масса, т	Площадь акраки, м ²	Масса потребности в ме- талле по кварталам (запол- няется заказчиком), т				Заложено в У
				Материал металла	Вид профиля	Размер профиля			Оконные перекрытия					I	II	III	IV	
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-86	ВСт 3ПСБ-1 ТУ14-1-3023-80	L 100x12	1															
			Итого	2					0.48			0.48	10.56					
Всего профиля			3															
Сталь угловая нерав- нополочная ГОСТ 8510-86	ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79*	L 125x10x8	4															
			Итого	5					0.48			0.48	10.56					
Всего профиля			6															
Уголки гнутые нерав- нобокие ГОСТ 19712-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 14918-80*	L 25x20x2	7															
			Итого	8					0.04			0.04	1.32					
Всего профиля			9															
Трубы стальные пря- моугольные 8645-68*	Ст 10 кп ГОСТ 1050-74**	□ 80x30x3	10															
			Итого	11					0.10			0.10	12.76					
Всего профиля			12															
Трубы прямоугольно- го профиля ТУ14-3-462-76	Ст 10-пв ГОСТ 1050-74**	□ 40x65x2	13															
			Итого	14					0.30			0.30	13.05					
Всего профиля			15															
Трубы стальные водо- газопроводные ГОСТ 3262-75*	Ст 10-пв ГОСТ 1050-74**	□ 40x65x2	13															
			Итого	14					2.72			2.72	177.34					
Всего профиля			15															
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70*	-δ = 0.8	17															
			Итого	18					0.02			0.02	1.43					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70*	-δ = 2.0	19															
			Итого	20					0.11			0.11	20.88					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70*	-δ = 3.0	21															
			Итого	22					0.03			0.03	3.82					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70*	-δ = 4.0	23															
			Итого	24					0.26			0.26	22.10					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70*	-δ = 5.0	25															
			Итого	26					0.40			0.40	46.80					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70*	-δ = 6.0	27															
			Итого	28					0.05			0.05	3.19					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70*	-δ = 8.0	29															
			Итого	30					0.04			0.04	2.04					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70*	-δ = 10.0	31															
			Итого	32					0.02			0.02	0.85					
Всего профиля			33															
Сталь листовая холодно- катаная НТ-2-01	ВСт 3кп2 ГОСТ 14918-80*	-δ = 1.0	34															
			Итого	35					0.02			0.02	3.56					
Всего профиля			36															
Всего профиля			37															
Всего профиля			38															
Всего профиля			39															
Всего профиля			40															
Всего профиля			41															
Всего профиля			42															
Всего профиля			43															
Всего профиля			44															
Всего профиля			45															
Всего профиля			46															
Всего профиля			47															
Всего профиля			48															
Всего профиля			49															
Всего профиля			50															

Тип	Двухквартальный	Г/В: 06-87	77 503-1-65.87	-КМ
Место	Зимовождение	06-87		
И.с.с.с.с.	Угловый	06-87		
Рек.г.р.	Морской	06-87		
У.Ст.инж.	Королевичев	06-87		
Привезан			Дополнительный картус автомобильного	
			передняя на 300 грузоб. (в т.ч. в т.ч.)	
			Р	4
Лин. №			Техническая специфика- ция металла на оконные перекрытия (МВЧВЛ)	
			ИПОРМ.ЕЛЬСТРИ	
			Копировал: Терюшкина	
			Формат А2	

Типовой проект 503-т-65.87

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	КОД			Количество, шт.	Длина, м.м	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса, т	Площадь окраски, м ²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком), т				Заполняется в Ц
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Основные перекрытия					I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9										
	Итого		29						0.02			0.02	3.56					
Всего профилей			30						0.02			0.02	3.56					
Лента стальная холоднокатаная М-НТ-2-01	Ст 10 ПС ГОСТ 503-81*	- 2x53	31						1.09			1.09	139.08					
	Итого		32						1.09			1.09	139.08					
Всего профилей			33						1.09			1.09	139.08					
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2580-74*	В ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	• φ6	34						0.01			0.01	0.22					
		• φ12	35						0.02			0.02	0.21					
	Итого		36						0.03			0.03	0.43					
Всего профилей			37						0.03			0.03	0.43					
Сетки стальные плоские одинарные ГОСТ 5336-80	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	Сетка 20x1,5	38						0.02			0.02	1.43					
	Итого		39						0.02			0.02	1.43					
Всего профилей			40						0.02			0.02	1.43					
Всего масса металла			41						5.35			5.35	414.35					
В том числе по маркам	В ст 3 кп 2		42						0.74			0.74						
	В ст 3 ПСБ-1		43						0.48			0.48						
	Ст 10 кп		44						0.30			0.30						
	Ст 10 ПС		45						3.83			3.83						
Масса поставки элементов по кварталам	I																	
	II																	
	III																	
	IV																	

ГИП
 И.И.И.И.И.
 И.И.И.И.И.
 И.И.И.И.И.
 И.И.И.И.И.
 И.И.И.И.И.

ТП 503-т-65.87 - км

Вспомогательный корпус административного подразделения на 300 рабочих мест

ПРИВЯЗАН			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
 МЕТАЛЛА НА ОКОННЫЕ
 ПЕРЕДЕЛЫ (ОКОНЧАНИЕ)
 ГИПРОПРОМСАСТРОЙ
 г. Саратов

Мальком Д

Таблицы проекта 503-1-65.87

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	мм п/п	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком), т				Заполняется 84																		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестничцы	Коридоры	Отрабачива	Угловые и монтажные элементы	Стременики																												
																											Код элемента конструкции														
1	2	3	4	5	6	7	8	9																																	
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт 3 кп2 ГОСТ 535-79*	Г 10	1							0.08										0.08	3.14																				
		Г 16	2							0.18	0.17	0.06								0.41	16.60																				
		Г 14	3								0.25									0.25	10.40																				
		Г 12	4									0.05								0.05	2.15																				
		Итого	5								0.26	0.42	0.11							0.79	32.29																				
Всего профиля																			0.79	32.29																					
Сталь прокатная угловая равно- полочная ГОСТ 8509-86	ВСт 3 кп2 ГОСТ 535-79*	Л 75x6	6							0.02	0.04								0.06	2.64																					
		Л 56x5	7									0.13							0.13	6.76																					
		Л 56x4	8										0.01						0.01	0.65																					
		Л 50x5	9										0.16						0.16	3.32																					
		Л 25x3	10										0.03						0.03	1.59																					
Итого	11								0.02	0.04	0.32	0.01						0.39	10.96																						
Всего профиля																			0.39	10.96																					
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-86		Л 63x40x8	12										0.01					0.01	0.33																						
		Итого	13											0.01					0.01	0.33																					
		Всего профиля																		0.01	0.33																				
Сталь полковая горячекатанная ГОСТ 103-76*	ВСт 3 кп2 ГОСТ 535-79*	Б-4x140	14										0.08					0.08	5.11																						
		Б-4x90	15											0.01				0.01	0.64																						
		Итого	16											0.09	0.01				0.09	5.74																					
Всего профиля																		0.09	5.74																						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19003-74*	ВСт 3 кп2 ГОСТ 14637-79	Б-ПН-4	17							0.01	0.02							0.03	1.91																						
		Б-ПН-6	18							0.01								0.01	0.43																						
		Итого	19							0.02	0.02							0.01	2.34																						
	ВСт 3 кп2 ГОСТ 16523-70*	Б-ПН-2	20							0.08	0.21							0.29	37.0																						
Итого	21								0.08	0.21							0.29	37.0																							
Всего профиля																		0.33	39.34																						

ГПД	СЗНКО	1986-87	86-87	77-503-1-65.87	-КМ
Ин.отд.	Зам.отд.	1986-87	86-87		
Ин.инж.	Инж.	1986-87	86-87		
Ин.ст.техн.	Инж.	1986-87	86-87		
Вспомогательный корпус автоматического подъемника на 300 грузовых автомобилей				Итого лист 6	
Производственные помещения				Р 6	
Техническая спецификация металла на лестницы (начало)				ГИПРОПРОМЕБЕЛСТРОИ г.Самара	

Копирова: Турчюкина Формат А2

Лист № 1
Литера А
Таблица 503-1-65.87

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	мм ПП	Код			количество, шт.	длина, мм.	Масса металла по элементам конструкций, т								общая масса, т	площадь поверхности м ²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком)				заполняется вкл.
				Марки металла	Виды профилей	Размеры профилей			Лестницы	Площадки	Прожитки	Фурлянт и монтажные элементы	Стропильники	Код элемента конструкции									
														I	II	III			IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9															
Всего масса металла			22						0.38	0.69	0.40	0.14				1.61	98.66						
в том числе по маркам			23						0.38	0.69	0.40	0.14				1.61							
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)																							
	I																						
	II																						
	III																						
	IV																						

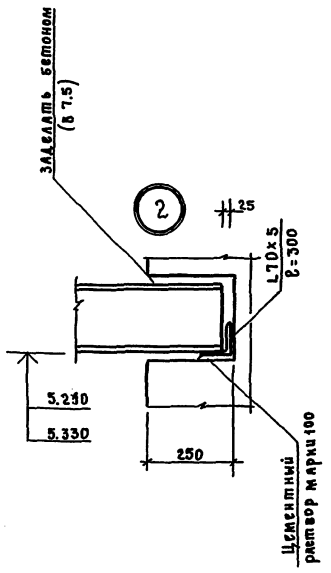
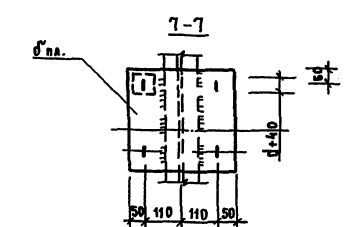
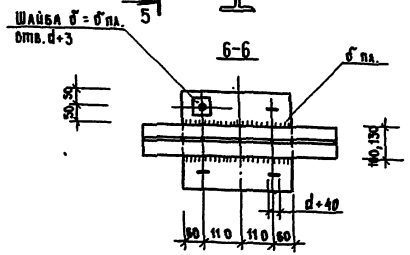
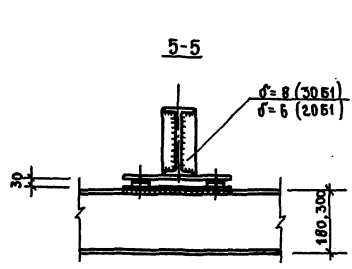
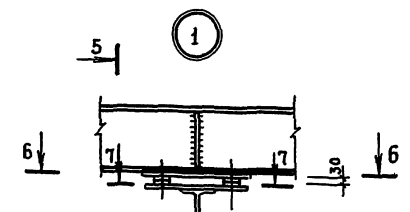
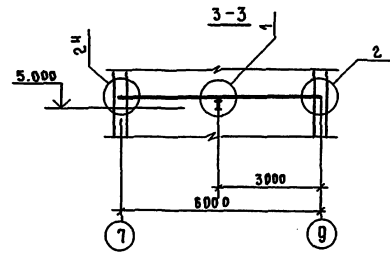
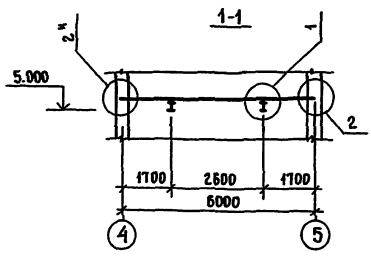
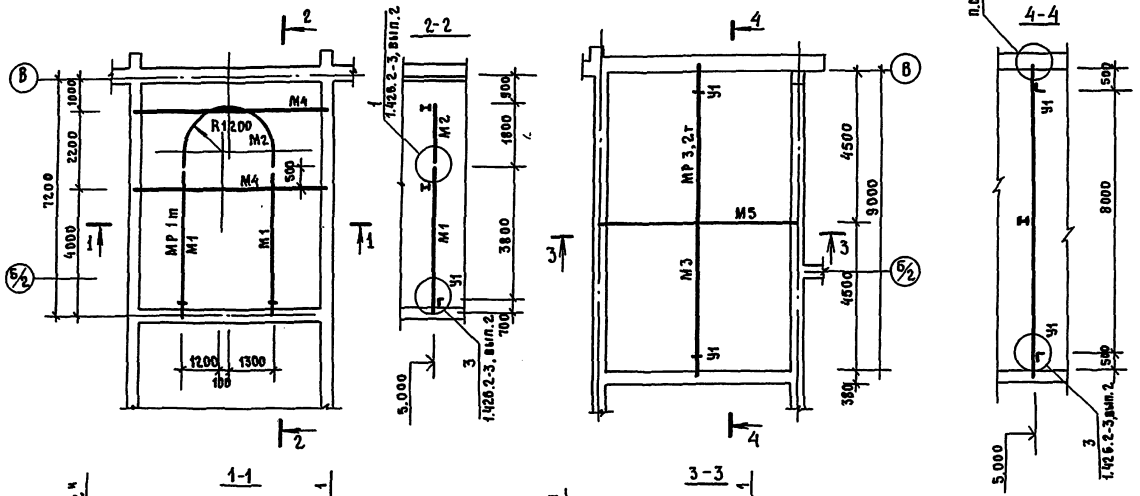
Ген. Дир.	Лавренко	И.И.	08-83	77- 503-1-65.87	- км
Нач. отд.	Зинченко	В.И.	08-83		
Сек. конст.	Чупакин	В.И.	08-83		
Сек. ДР.	Морозов	В.И.	08-83		
Сек. техн.	Павлов	В.И.	08-83	Производственные потребности	
И.И. Кондратьев				Р	7

Копировал: Турчилина Ю.И. Формат А2

Титульный проект 503-1-65.87

Альбом 1

Схемы расположения монорельсовых путей



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетное усилие R (+) кН (тс)		Данные для крепления монорельса		Панна δ	
	Эскиз	Состав	на опоры	на сред. опоры	д боков. болтов	расчетное усилие на болт		
M1	I	I 18	170 (3)		12	4	4,50 (10)	10
M2	I	I 18	170 (3)		12	4	4,50 (10)	10
M3	I	I 30M	480 (10)		16	4	13,00 (15)	14
У1	L	L 100x7						
M4	I	2061						6
	L	L 70x5						
M5	I	3061						6
	L	L 70x5						

Ведомость отправных марок

Эскиз	Марка	Длина, мм
	M1	4560
	M2	3970
	M3	9470
	M4	6120
	M5	6120

1. Сечения элементов монорельсовых путей приняты на основании серии 1.426.2-3, выпуск 2.

ГИП САНСКИЙ
 Нач. отд. Сальвертов
 Ин. инженер Чумакин
 Упр. гр. Моралев

ТП 503-1-65.87
 - КМ
 Вспомогательный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей

ПРИЗВАН
 Исполн.

Проверен
 Исполн.

Схемы расположения монорельсовых путей
 ГИПРОПРОЕКТАСТРОЙ
 Саратов

Контроль Евстигнеева
 Формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОН ПО ОСИ В

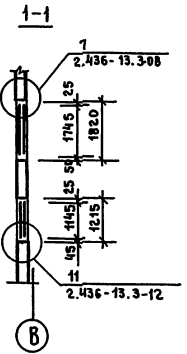
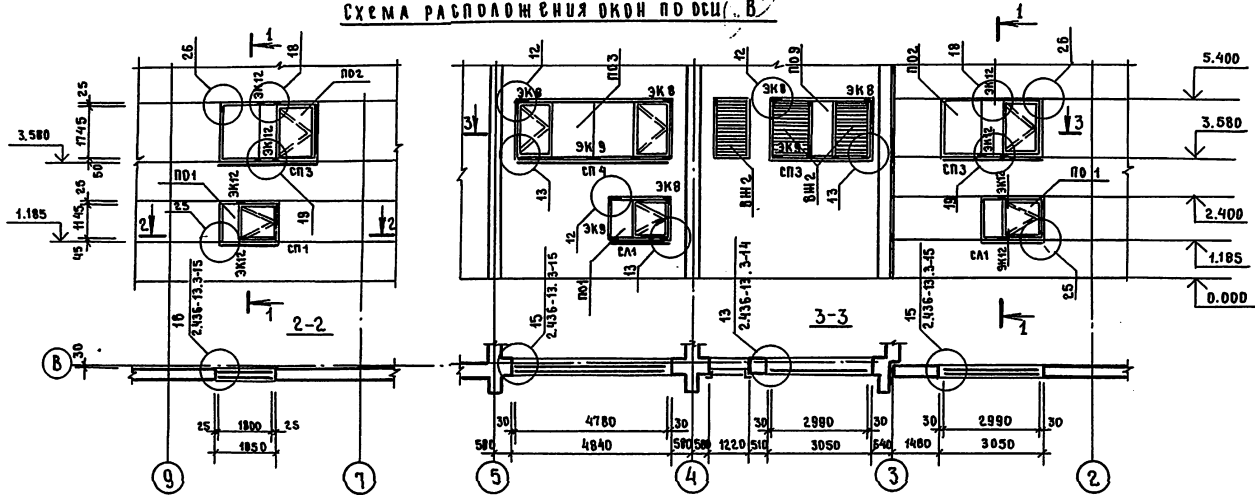
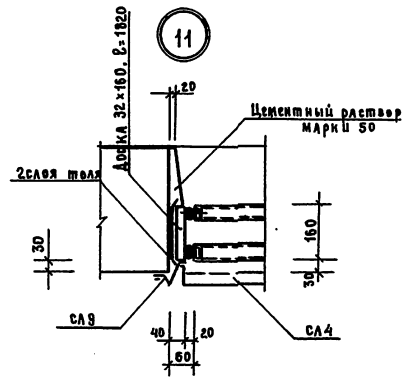
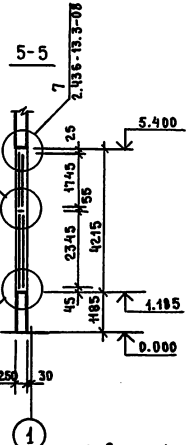
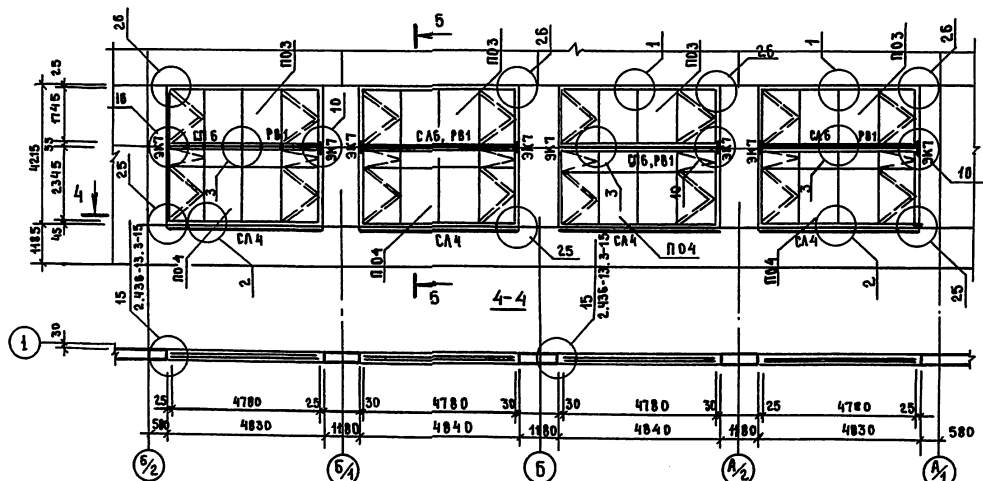
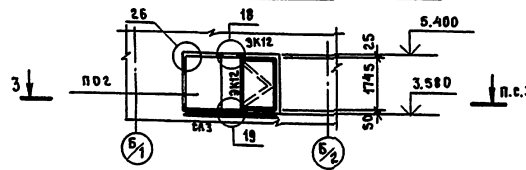


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОН ПО ОСИ I



1. Спецификация дана на листе 10.
2. Неоговоренные узлы принять по серии 2.436-13, вып. 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКНА ПО ОСИ II



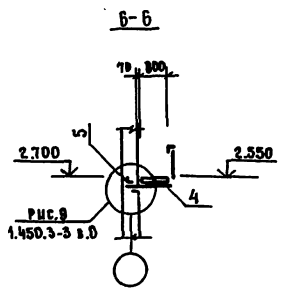
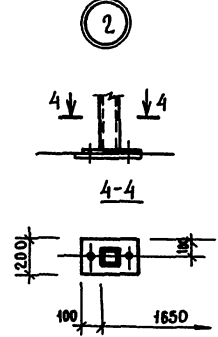
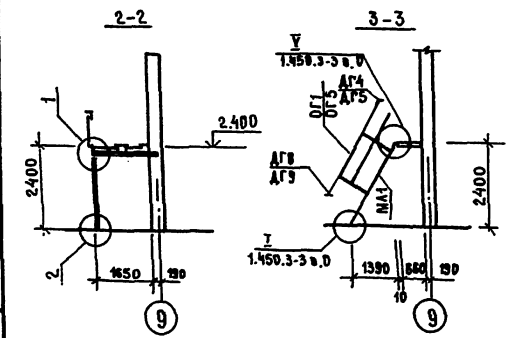
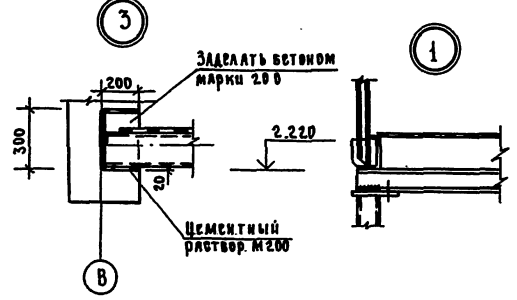
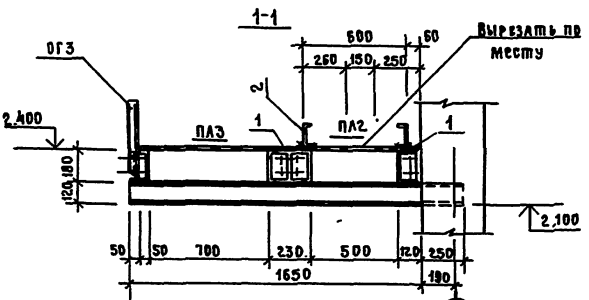
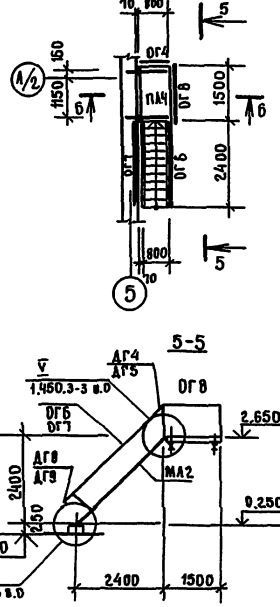
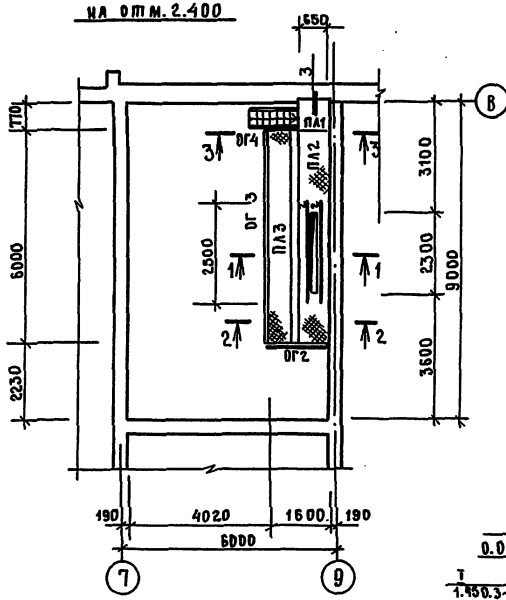
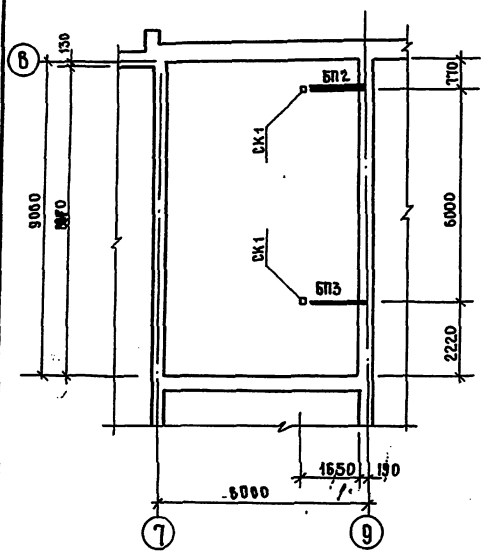
ГИП - САЛСКИЙ НАЧ.ОФ. ЗУБЕРОВ ТА.КОМП. ЧУВАКИН РУК.ГР. КУРАЛОВ СД.ИЖИ. КОЗЛОВ	06-87 06-87 06-87 06-87	ТП 503-1-65.87 -ИМ Вспомогательный корпус Автодорожного предприятия на 300 грузовых автомобилей	СТАЛЬ ДИСТ. АЦЕТЕР
Схемы расположения окон по осям В, I и II			ГИПРОПРОМСТАРОЙ г.Саратов

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И СТОЕК

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДИ

Лестница ЛМ1

НА ОТМ. 2.400



МАРКА МЕТ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛОЩАДКА					
БП1	ЛЦСТ 12	ПЛОЩАДОЧНАЯ БАЛКА БП1	1		
БП2	ЛЦСТ 12	ПЛОЩАДОЧНАЯ БАЛКА БП2	1		
СК1	ЛЦСТ 12	СТОЙКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СК1	2		
ПЛ1	1.450.3-3 ВМП.1	ПЛОЩАДКА ПМГШ-9.6	1	39.2	
ПЛ2	1.450.3-3 ВМП.1	ПЛОЩАДКА ПМГШ-60.6	1	235.9	
ПЛ3	1.450.3-3 ВМП.1	ПЛОЩАДКА ПМГШ-60.8	1	286.2	
МА1	1.450.3-3 ВМП.1	ЛЕСТН. МАРШ МЛГШ 60-2.46	1	111.6	
ОГ1	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ЛЕСТН. ОГПМА 13660-12.24	1	31.0	
ОГ2	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ПЛОЩ. ОГПМГЭВ 12.18	1	33.4	
ОГ3	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ПЛОЩ. ОГПМГЭВ 12.60	1	84.5	
ОГ4	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ПЛОЩ. ОГПМГЭВ 12.9	1	19.4	
ОГ5	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ЛЕСТН. ОГПМАГ 3610-12.24	1	31.0	
1	ГОСТ 103-76	-4x90 E-1000	12	2.8	
2	ГОСТ 8240-72 *	E 12 E-2500	2	26.0	
ДГ4	1.450.3-3 ВМП.2 Ч.2	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛ-Т ДГ4	1	1.69	
ДГ5	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛ-Т ДГ5	1	1.69	
ДГ8	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛ-Т ДГ8	1	0.48	
ДГ9	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛ-Т ДГ9	1	0.48	
Лестница ЛМ1					
МА2	1.450.3-3 ВМП.1	ЛЕСТН. МАРШ МЛГШ 45-24.8	1	137.7	
ПЛ4	1.450.3-3 ВМП.1	ПЛОЩАДКА ПМГШ-15.8	1	69.8	
ОГ6	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ЛЕСТН. ОГПМАГ 45-10.24	1	30.9	
ОГ7	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ЛЕСТН. ОГПМАГ 45-10.24	1	30.9	
ОГ8	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ПЛОЩ. ОГПМГЭВ 10.15	1	23.8	
ОГ4	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ПЛОЩ. ОГПМГЭВ 10.9	1	17.9	
4	ГОСТ 8240-72	E 16 E-1100	2	15.1	
5	ГОСТ 8509-86	L 50x5 E-230	4	0.87	
ДГ4	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛН. ЭЛ-Т ДГ4	1	1.69	
ДГ5	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛН. ЭЛ-Т ДГ5	1	1.69	
ДГ8	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛН. ЭЛ-Т ДГ8	1	0.48	
ДГ9	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛН. ЭЛ-Т ДГ9	1	0.48	

ТП 503-1-65.87 - КМ

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400 Лестница ЛМ1.

Гипропроектстрой г. Саратов

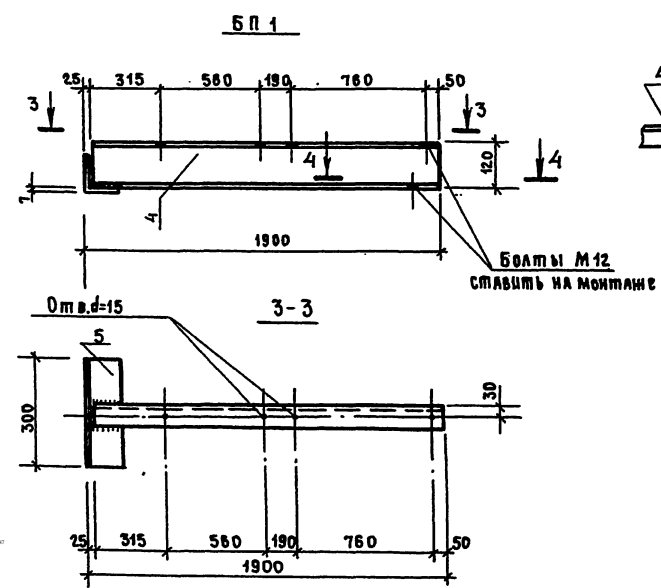
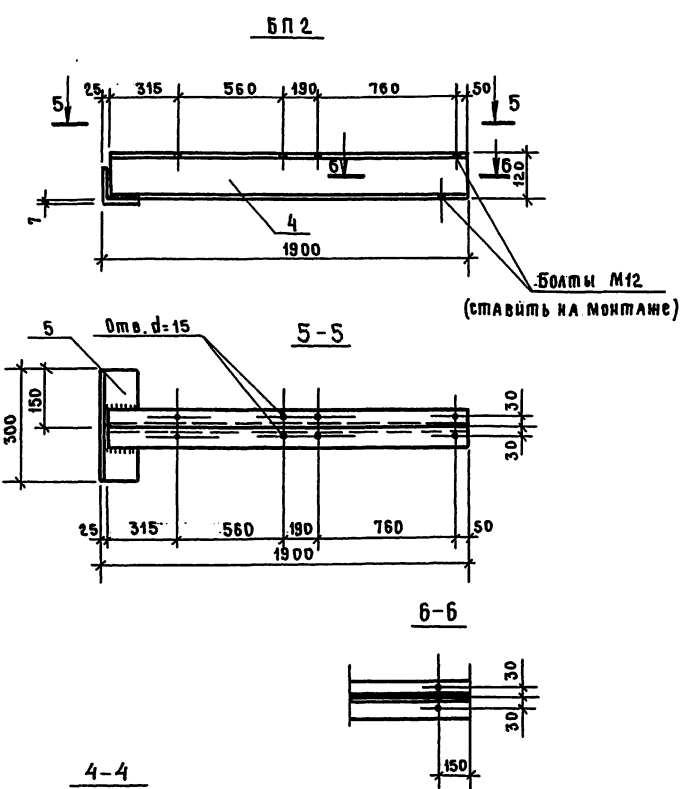
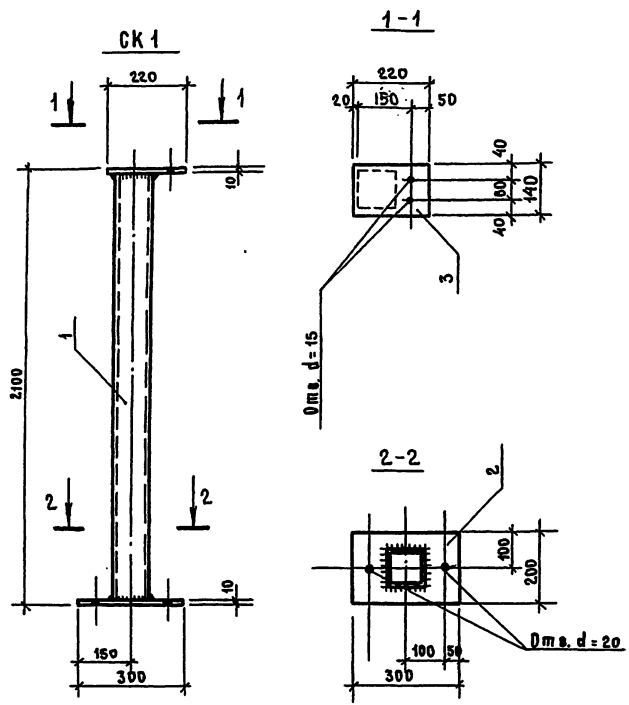
Копирован: Есмериева 86-11

Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-65.87

ЛАНСОН И

ЛАНДОМ II
ТУЛОВЫЙ ПРОЕКТ 503-1-65.87



Формат	Зона	поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примечание
				СТОЙКА СК 1		
				А СТАЛИ		
		1		Уголок 5-100x100x8 ГОСТ 8509-86 ВСтЗпсБ-1,ТУ14-1-3023-80		
		2		Лист Б-ПН-10,ГОСТ19903-74,200x300 ВСтЗпсБ-1,ТУ14-1-3023-80	2	25,4 кг
		3		Лист Б-ПН-10,ГОСТ19903-74,190x220 ВСтЗпсБ-1,ТУ14-1-3023-80	1	4,7 кг
				БАЛКА БП 1		
				А СТАЛИ		
		4		Швеллер 12,ГОСТ8240-72,Р-1875 ВСтЗпсБ-1,ГОСТ300-71*	1	19,5 кг
		5		Уголок 100x100x7,ГОСТ8509-86,С-300 ВСтЗпсБ-1,ТУ14-1-3023-80	1	3,7 кг
				БАЛКА БП 2		
				А СТАЛИ		
		4		Швеллер 12,ГОСТ8240-72,Р-1875 ВСтЗпсБ-1,ГОСТ300-71*	2	19,5 кг
		5		Уголок 100x100x7,ГОСТ8509-86,С-300 ВСтЗпсБ-1,ТУ14-1-3023-80	1	3,7 кг

1. Сварку проводить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет сварных швов - 6 мм.

ТУП	САВЕНКОВ	1/26	00-07	ТН 503-1-65.87	-КМ
САМОНОВ	САВЕНКОВ	1/26	00-07		
САМОНОВ	ЧУВАКИН	1/26	00-07		
САМОНОВ	МОРДАНОВ	1/26	00-07		
САМОНОВ	САВЕНКОВ	1/26	00-07	Вспомогательный корпус Автомобильного предприятия ПТХ НАЗОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
ПРИВЯЗАН					Складной лист 12
				Стойка СК 1. Балки БП 1 и БП 2	ГИПРОПРОМСАБСТРОИ с.Саратов