

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ
ДО 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
(часть 1)
для станции данной производительности

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

9604-06

ЦЕНА 186

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24

ВОДOPPOBODHЯЯ OЧИCTHЯЯ CTАHЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

ЗДАНИЕ ОЧИСТНОЙ СТАНЦИИ:

- Альбом I — Архитектурно-строительная часть (части 1, 2 и 3)
- Альбом II — Технологическая и санитарно-техническая части
- Альбом III — Электрооборудование, автоматизация электропривода и технологический контроль
- Альбом IV — Нестандартное оборудование (части 1 и 2)
- Альбом V — С м е т ы

БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ:

- Альбом VI — Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 200 м³ (чертежи)
- Альбом VII — С м е т ы

В ПРОЕКТЕ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ХЛОРАТОРНАЯ на 5 тл, совмещенная с расходом складом хлора; типовой проект 901-3-16
- КОТЕЛЬНАЯ с 2-мя котлами „Универсал“; типовой проект 903-1-21
- РЕЗЕРВУАР; типовой проект 4-16-630

Альбом IV

(часть I)

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Горького, Железнодорожного и
Вешенского районов

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
... 20-02-1967 г. Прок. № 121.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

| Наименование | Стр. | Лист | Наименование | Стр. | Лист | Наименование | Стр. | Лист |
|----------------------------------|------|-------|----------------------------------|------|-------|--------------|------|------|
| Обложка. | 1 | б/л | Гребенка Ду 150. Узел. | 27 | КО-24 | | | |
| заглавный лист. | 2 | б/л | Гребенка Ду 80. Узел. | 28 | КО-25 | | | |
| Перечень чертежей. | 3 | б/л | Леталь сварная. Узел. | 29 | КО-26 | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Общий вид. | 4 | КО-1 | Карыто для промывки сеток. Узел. | 30 | КО-27 | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Общий вид. | 5 | КО-2 | | | | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Узел. | 6 | КО-3 | | | | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Узел. | 7 | КО-4 | | | | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Узел. Летали. | 8 | КО-5 | | | | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Летали. | 9 | КО-6 | | | | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Узел. | 10 | КО-7 | | | | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Узел. | 11 | КО-8 | | | | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Узел. Летали. | 12 | КО-9 | | | | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Узел. | 13 | КО-10 | | | | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Летали. | 14 | КО-11 | | | | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Летали. | 15 | КО-12 | | | | | | |
| Смеситель ф 2,5 м. Узел. | 16 | КО-13 | | | | | | |
| Гидропульт. общий вид. | 17 | КО-14 | | | | | | |
| Гидропульт. общий вид. | 18 | КО-15 | | | | | | |
| Гидропульт. Летали. | 19 | КО-16 | | | | | | |
| Гидропульт. Узел. | 20 | КО-17 | | | | | | |
| Гидропульт. Летали. | 21 | КО-18 | | | | | | |
| Гидропульт. Узел. Летали. | 22 | КО-19 | | | | | | |
| Гидропульт. Летали. | 23 | КО-20 | | | | | | |
| Гидропульт. Узел. Летали. | 24 | КО-21 | | | | | | |
| Гидропульт. Узел. Леталь. | 25 | КО-22 | | | | | | |
| Гидропульт. Узел. Летали. | 26 | КО-23 | | | | | | |

ЦНИИП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБСЛУЖИВАНИЯ
 МОСКВА

ДИРЕКТОР
 ПРОЕКТА
 КОМП. ДОСТАВ.

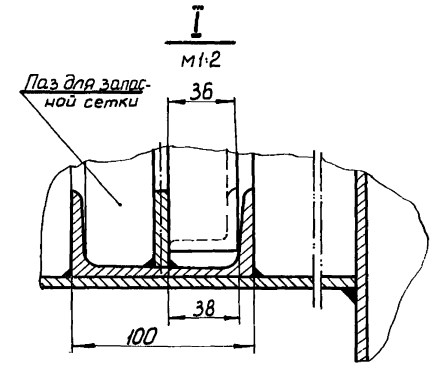
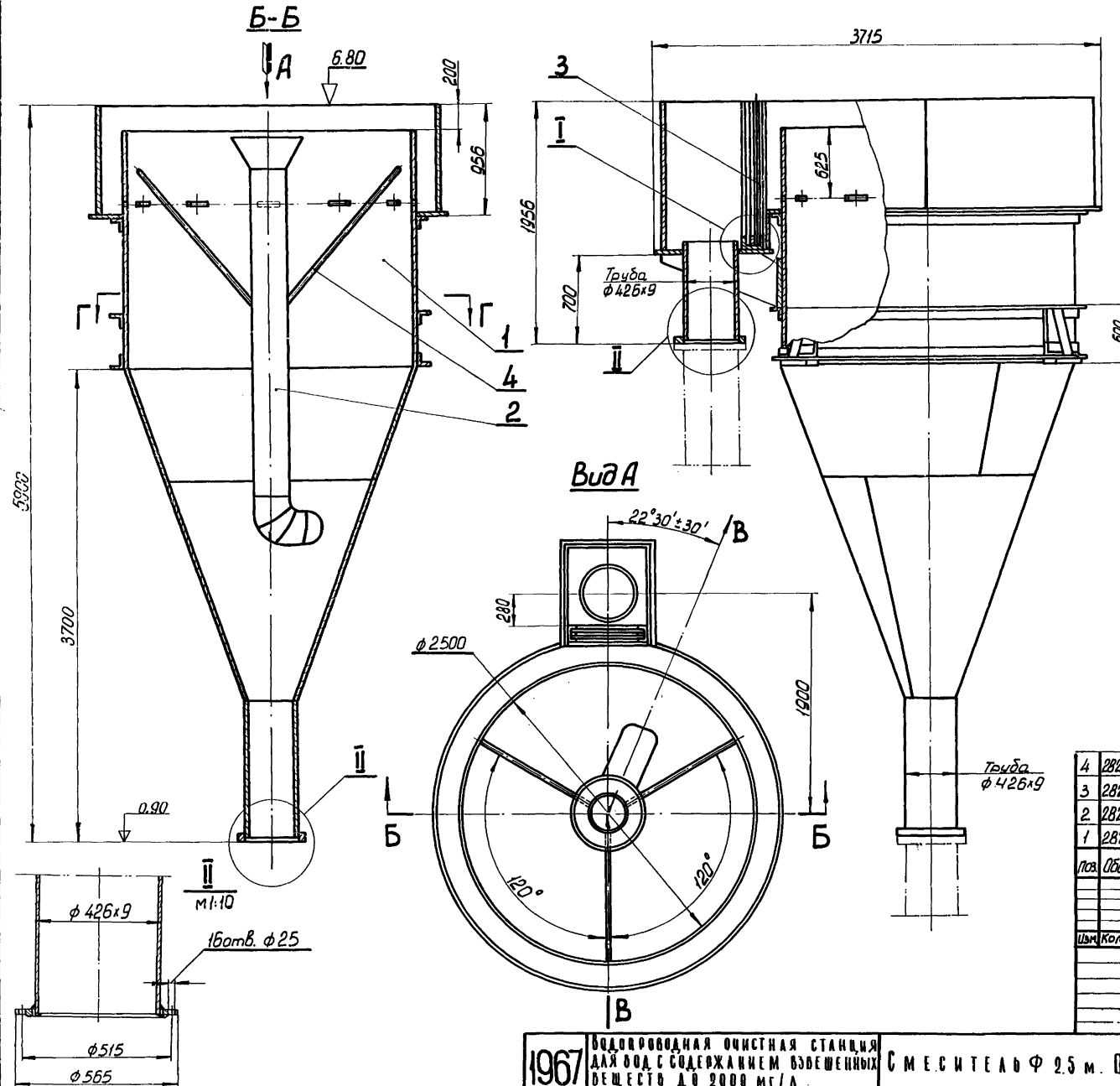
ДИРЕКТОР
 ПРОЕКТА
 КОМП. ДОСТАВ.

1967

Вводно-очистная станция
 для вод с содержанием взвешенных
 веществ до 2000 мг/л
 производительностью 8000 м³/сут.

ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-24
 АЛБОМ
 IV
 ЧАСТЬ 1
 ЛИСТ
 КО-24



Технические требования

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Бак подвергнуть гидравлическому испытанию на плотность и прочность швов путем налива воды на полную высоту с выдержкой в течение 24 часов. Все швы бака, заполненного водой, слегка простучать. Течи и потения не допускаются.
3. После гидравлического испытания произвести окраску установки: снаружи перхлорвиниловой эмалью ПХВ 715 ВТУ МП 4526-56 в серый цвет с предварительной грунтовкой ФП-03-К ГОСТ 9109-59; изнутри эмалью ХС 9 с предварительной грунтовкой грунтом Л138 в 2 слоя.
4. Трубу переливную поз. 2 приварить после установки смесителя на опору.

МАШИНЫ
ОБОРУДОВАНИЕ
КОРПУСЫ
МАШИНОСТРОЕНИЯ
И
УСТРОЙСТВА

ЗВАЗОМ
СВОБОДЫ
КОРСТА
МАРГЕЛОВА

УК. ГР.
ПОБЕД
КОРСТА
МАРГЕЛОВА

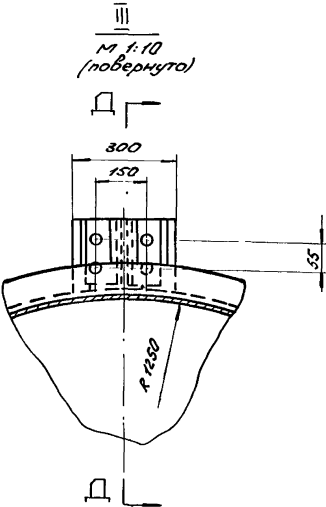
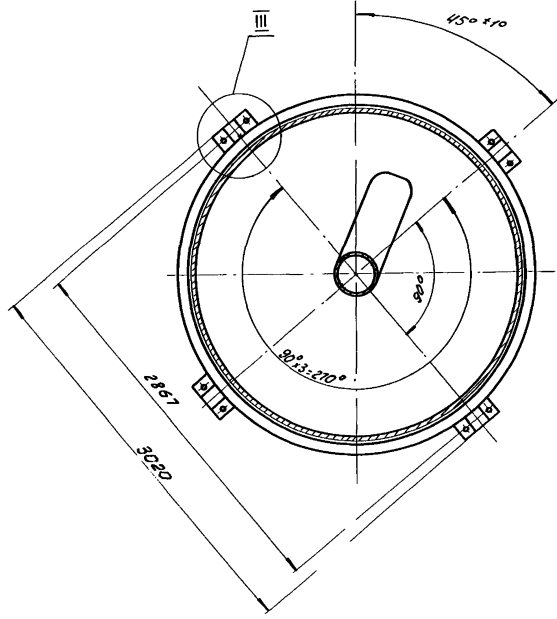
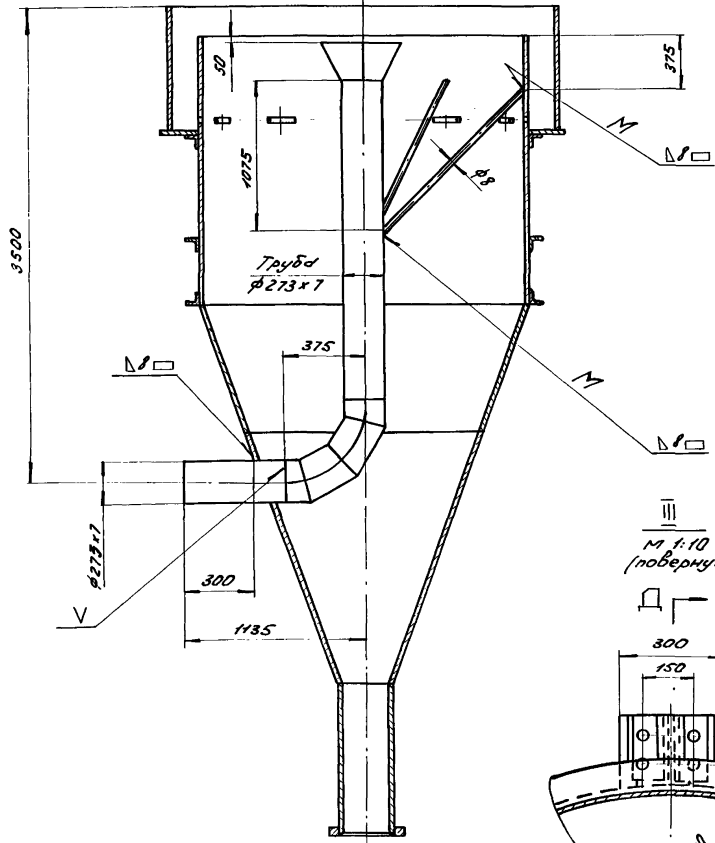
ИЗЖЕЛЕНКО
ОБОРУДОВАНИЕ
МОСКВА

| | | | | | | | |
|--------------------------|---------------|---------------------------|--------------|----------|---------|--------------|----------------------|
| 4 | 282.02.00.001 | Труток ф 8 л=150 | 3 | 0,59 | 1,8 | ГОСТ 2590-57 | 8/4 |
| 3 | 282.03.00.000 | Сетка сарадринчатая | 1 | 33,9 | 33,9 | Сборка | |
| 2 | 282.02.00.000 | Труба переливная | 1 | 203 | 203 | Сборка | |
| 1 | 282.01.00.000 | Бак смесителя | 1 | 3150 | 3150 | Сборка | |
| Поз. Обозначение | | | Наименование | Кол. | Вес | Материал | Примечание |
| Изм. | | | Кол. | № докум. | Подпись | Дата | |
| Смеситель ф 2,5 м | | | | | | | 282.00.00.000 |
| | | Литера | Вес | Чистоты | | | |
| | | РЧ | 3390 | 1:25 | | | |
| | | Лист 1 | Листов 2 | | | | |
| | | ИМННП им. оборудования КО | | | | | |

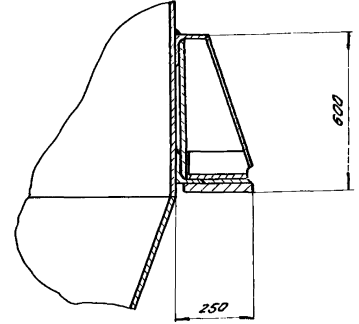
1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ А В 2000 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/СУТ. СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ОБЩИЙ ВИД. ИЛОВОЙ ПРОЕКТ А АЛЬБОМ А ИСТ 901-3-24 ЧАСТЬ I КО-1

В-В
(повернуто)

Г-Г



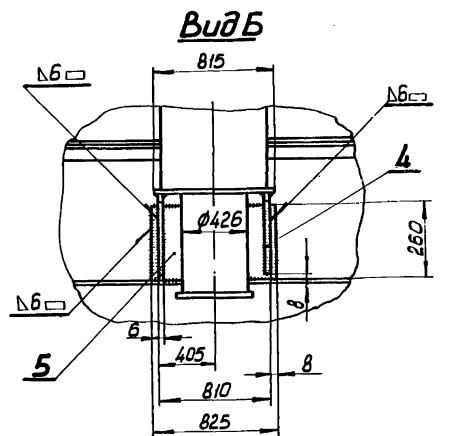
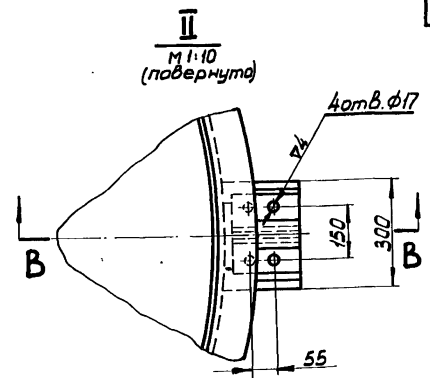
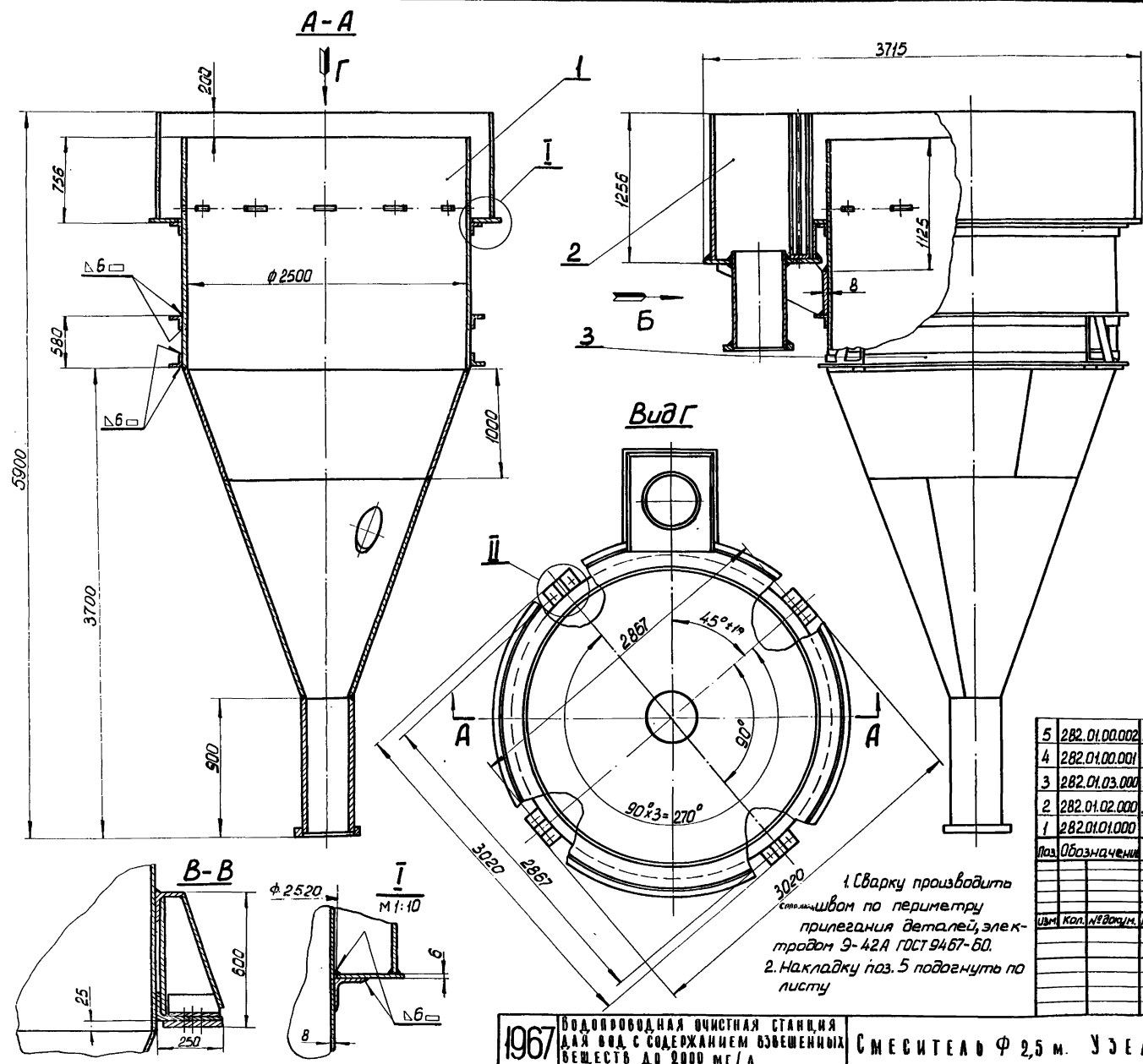
М 1:5



| | | | |
|---------------|---------------|--------|-----------|
| ДИЗАЙНЕР | ПРОЕКТОР | РАБОТА | ИЗМЕНЕНИЯ |
| И. П. ПЕТРОВ | В. А. СМЕРДИН | ПРОЕКТ | ИЗМЕНЕНИЯ |
| С. А. СМЕРДИН | В. А. СМЕРДИН | ПРОЕКТ | ИЗМЕНЕНИЯ |
| С. А. СМЕРДИН | В. А. СМЕРДИН | ПРОЕКТ | ИЗМЕНЕНИЯ |
| С. А. СМЕРДИН | В. А. СМЕРДИН | ПРОЕКТ | ИЗМЕНЕНИЯ |
| С. А. СМЕРДИН | В. А. СМЕРДИН | ПРОЕКТ | ИЗМЕНЕНИЯ |
| С. А. СМЕРДИН | В. А. СМЕРДИН | ПРОЕКТ | ИЗМЕНЕНИЯ |
| С. А. СМЕРДИН | В. А. СМЕРДИН | ПРОЕКТ | ИЗМЕНЕНИЯ |
| С. А. СМЕРДИН | В. А. СМЕРДИН | ПРОЕКТ | ИЗМЕНЕНИЯ |
| С. А. СМЕРДИН | В. А. СМЕРДИН | ПРОЕКТ | ИЗМЕНЕНИЯ |

| | | | | |
|---------|---------|-------|-------|--|
| Исполн. | Курсант | Лодж. | Челт. | Смеситель φ2,5 м 282.00.00.000 Литера. Вес Машшт Р4 ≈ 3390 1:25 Лист 2 Листов 2 ИНИИЭП инж. одор. 50 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | | |
|------|---|------------------------------|---------------------------|------------------------|---------------|
| 1967 | ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м ³ /сутки | Смеситель φ2,5 м. Общий вид. | ИПОВОИ ПРОЕКТ 904-3-24 | АЛЬБОМ V Часть I | ЛИСТ КО-2. |
|------|---|------------------------------|---------------------------|------------------------|---------------|



| Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | вес | Материал | Примечания |
|------|---------------|--------------------|------|------|-----------------|------------|
| 5 | 282.01.00.002 | Накладка 825x260x8 | 1 | 13,5 | ст.3 ГОСТ380-60 | Б/ч |
| 4 | 282.01.00.001 | Кронштейн | 2 | 9,3 | ст.3 ГОСТ380-60 | |
| 3 | 282.01.03.000 | Опорный пояс | 1 | 330 | Сборка | |
| 2 | 282.01.02.000 | Лоток смесителя | 1 | 720 | Сборка | |
| 1 | 282.01.01.000 | Область смесителя | 1 | 2068 | Сборка | |

1. Сварку производить
стальным швом по периметру
прилегания деталей, электродом Э-42А ГОСТ 9467-60.
2. Накладку поз. 5 подогнуть по
листу

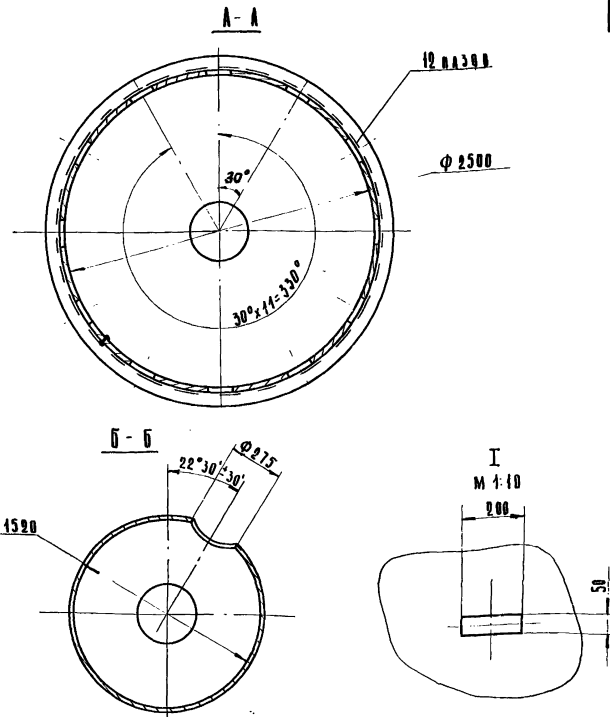
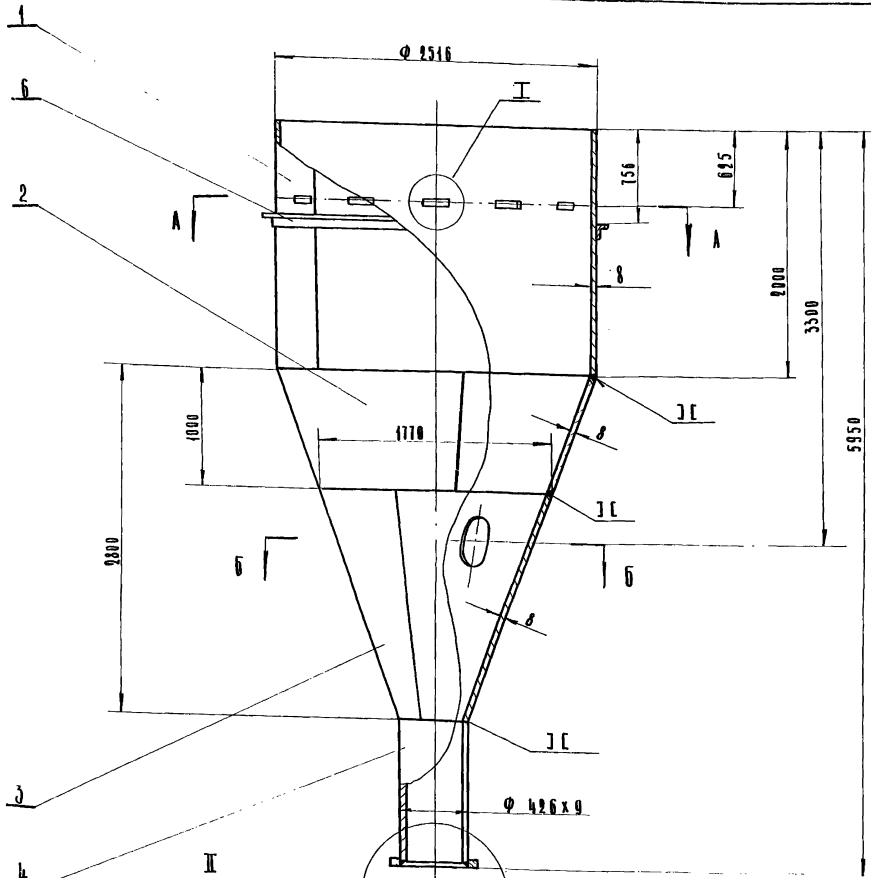
| | | | |
|----------------------|--------|----------------------|--|
| Бак смесителя | | 282.01.00.000 | |
| Литера | Вес | Листов | |
| Р.Ч | 3150 | 1:25 | |
| Лист | Листов | инж. одобрен | |
| ЦНИИЭП | К О | | |

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
Веществ до 2000 мг/л
производительностью 8000 м³/сут.

Смеситель Ф 2,5 м. УЗЕА.

ИВОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ А ИСТ
901-3-24 IV
Часть I КО-3



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ СПАШИМЫМ ШВом ПО ПЕРИМЕТРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А ГОСТ 9461-60 КАТЕТ ШВА 8 мм.
2. СВАРНЫЕ ШОВЫ ЗАЧИСТИТЬ

| | | | | | | | |
|-----|----------------|-------------------------|-----------|------|----------|-----------------------------------|---------|
| 6 | 2.82.01.01.002 | КОЛЬЦО | 1 | 98,5 | 98,5 | Знак разн. 100x100x6 ГОСТ 2509-57 | |
| 5 | 2.82.01.01.004 | ФЛАНЦ. Ду=10; Ду=400 | 1 | 23,2 | 93,9 | Ст. 3 ГОСТ 380-60 | |
| 4 | 2.82.01.01.003 | НАРУЖНОК. Ду=400; С=140 | 1 | 10,6 | 10,6 | ГРУБА ЧЕРН. ГОСТ 8732-58 | |
| 3 | 2.82.01.01.005 | КОНУС НИЖНИЙ | 1 | 410 | 410 | | |
| 2 | 2.82.01.01.001 | КОНУС ВЕРХНИЙ | 1 | 450 | 450 | Анст. 1 ГОСТ 3681-57 | |
| 1 | 2.82.01.01.001 | ЦИЛИНДР | 1 | 960 | 960 | Ст. 3 ГОСТ 5083 | |
| Всг | | Обознач. | Наименов. | Ква. | Ед. Изм. | Материал | Примеч. |

| | | | | | |
|------------|--------|--------|----------------|------------------|----------------|
| КОЛЬЦО | | | 2.82.01.01.000 | | |
| Мат. Коэф. | М.Док. | Повар. | Дата | Материал | Примеч. |
| | | | | КОЛЬЦО | 2.82.01.01.000 |
| | | | | БАКА - СМЕСИТЕРА | |
| | | | | Антера | Вес |
| | | | | р.ч. | 2068 |
| | | | | Масшт. | 1:25 |
| | | | | Анст. 1 | Анст. 01 |
| | | | | Цилиндр | ниж. |
| | | | | КО | |

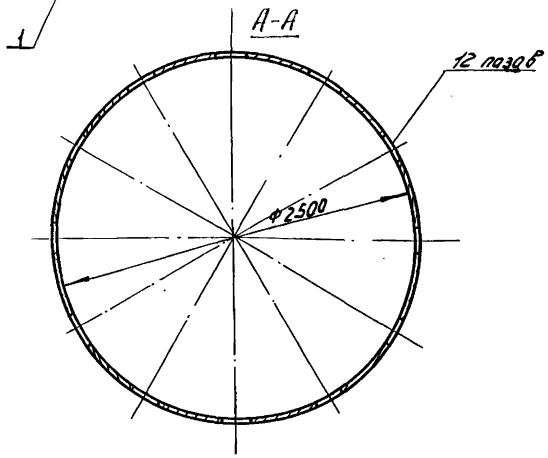
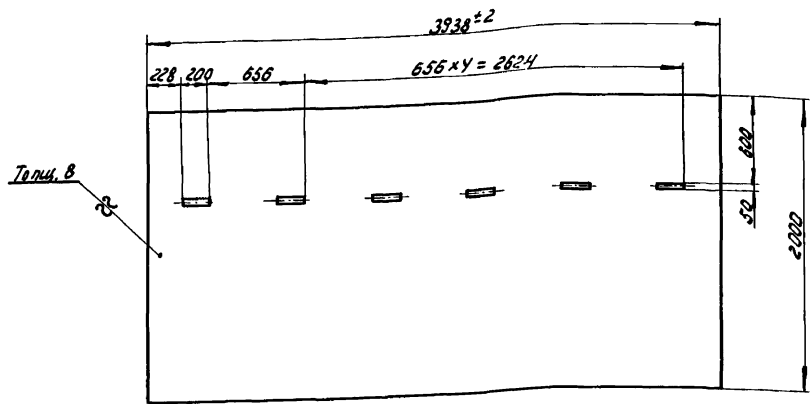
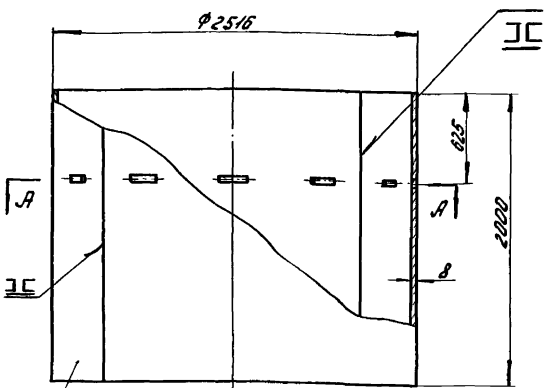
ЦНИИЭП
НИИЖЕЛ
ОБЪЕДИН.
У.А.ОВА
У.А.ОВА

1967
ПРОДОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ
Веществ до 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сут.

СМЕСИТЕРА Φ 2,5 м. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

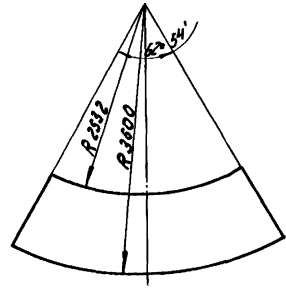
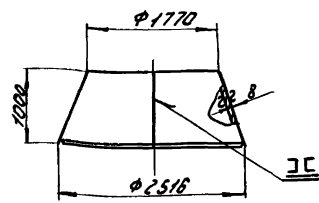
ААФФМ
ЧАСТЬ I
АНСТ
КО-4



Длина развернутого цилиндра $L = 7875$ мм.

| Изм. Кол. | № докум. | Подпись | Дата | Лист | 282.01.01.101 |
|-----------|----------|---------|------|------|--------------------|
| | | | | Лист | Литера Вес Масштаб |
| | | | | Лист | РЧ. 490 1:25 |
| | | | | Лист | Листов |
| | | | | Лист | Изм. 000/рук. 10 |

Развертка одной половины 3 остальное



сварку конца производить из двух половик, электродами 5-42 ГОСТ 9467-80.

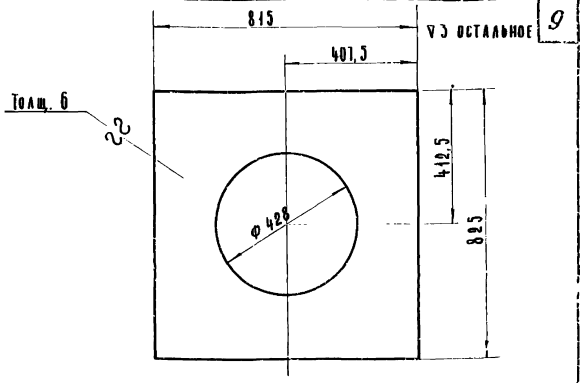
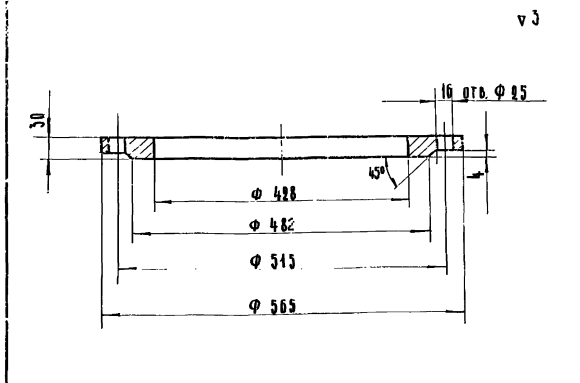
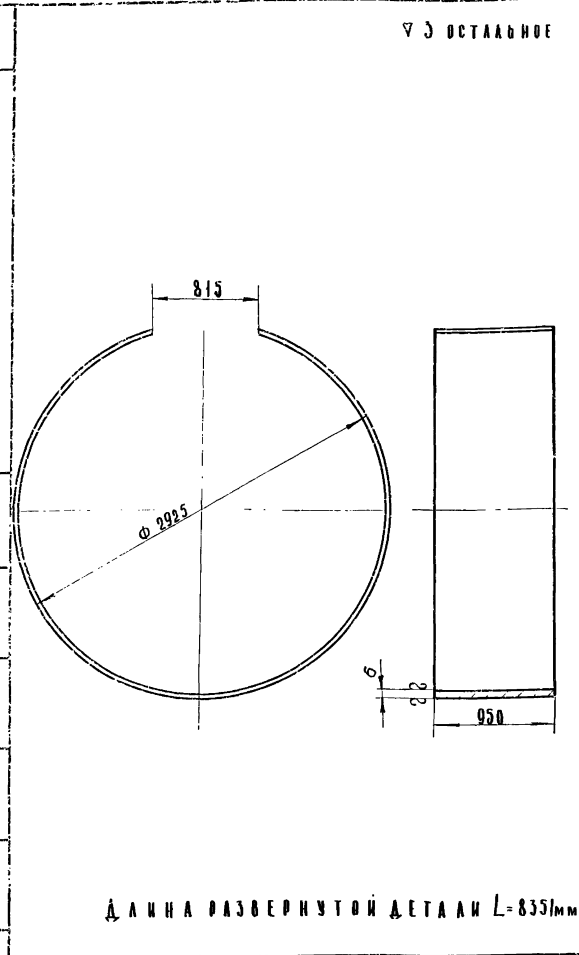
| Изм. Кол. | № докум. | Подпись | Дата | Лист | 282.01.01.001 |
|-----------|----------|---------|------|----------------------------------|--------------------|
| | | | | Лист <td>Литера Вес Масштаб</td> | Литера Вес Масштаб |
| | | | | Лист <td>РЧ. 450 1:50</td> | РЧ. 450 1:50 |
| | | | | Лист <td>Листов</td> | Листов |
| | | | | Лист <td>Изм. 000/рук. 10</td> | Изм. 000/рук. 10 |

ЦЕННИК
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБРАЗОВАНИЯ
 С. ПЕТЕРБУРГА

| № | Обозначение | Лист | 282.01.01.100 | № | Литера | Вес | Масштаб | |
|---|---------------|--------------|---------------|------|--------|-----|----------|-----------|
| 1 | 282.01.01.101 | Лист | 282.01.01.100 | 2 | 490 | 980 | 1:25 | |
| № | Обозначение | Наименование | Лит. | В.В. | Лит. | Вес | Материал | Примечан. |
| | | Цилиндр | | | | | | |

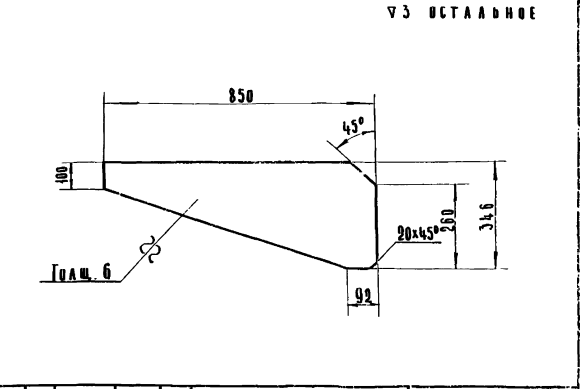
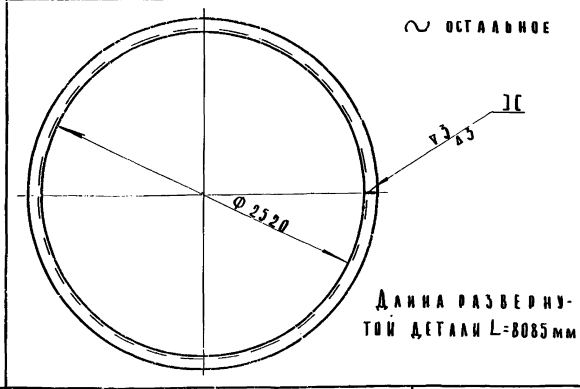
| | | | | | |
|------|--|---|----------------------------|---------------------------|--------------|
| 1967 | ВОДООЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сутки. | СМЕСИТЕЛЬ $\phi 25$ м. ЧУЗЛ. ДЕТАЛИ. | ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ 904-3-24 | А.А. Б.М. V Часть 1 | Лист КД-5 |
|------|--|---|----------------------------|---------------------------|--------------|

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ВОДНОЙ МАШИНЫ
 С. МОСКВА



| ИЗМ | КОЛ | И | ДОКУМ | ПОДП | ДАТА |
|--------------------|-----|---|-----------------|------|------|
| Ф Л А Н Е Ц | | | | | |
| Dу = 10; Dч = 400 | | | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 380-60 | | | | | |
| 282.01.01.004 | | | ЛИСТ | | |
| ВЕС | | | МАСШТ | | |
| РЧ 23,2 | | | 1:5 | | |
| ЛИСТ | | | АНСТОВ | | |
| ЦНИИЭП | | | ИНЖ. ОБОР. К.О. | | |

| ИЗМ | КОЛ | И | ДОКУМ | ПОДП | ДАТА |
|-------------------|-----|---|-----------------|------|------|
| Д И Ш Ц Е | | | | | |
| 6 ГОСТ 5681-57 | | | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 500-58 | | | | | |
| 282.01.02.004 | | | ЛИСТ | | |
| ВЕС | | | МАСШТ | | |
| РЧ 24,7 | | | 1:10 | | |
| ЛИСТ | | | АНСТОВ | | |
| ЦНИИЭП | | | ИНЖ. ОБОР. К.О. | | |



| ИЗМ | КОЛ | И | ДОКУМ | ПОДП | ДАТА |
|---------------------------|-----|---|-----------------|------|------|
| П О Я С | | | | | |
| 100x100x8 ГОСТ 8500-57 | | | | | |
| Угловая ст. 3 ГОСТ 535-58 | | | | | |
| 282.01.02.003 | | | ЛИСТ | | |
| ВЕС | | | МАСШТ | | |
| РЧ 37,2 | | | 1:25 | | |
| ЛИСТ | | | АНСТОВ | | |
| ЦНИИЭП | | | ИНЖ. ОБОР. К.О. | | |

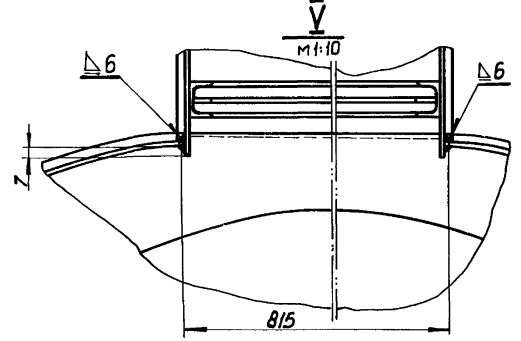
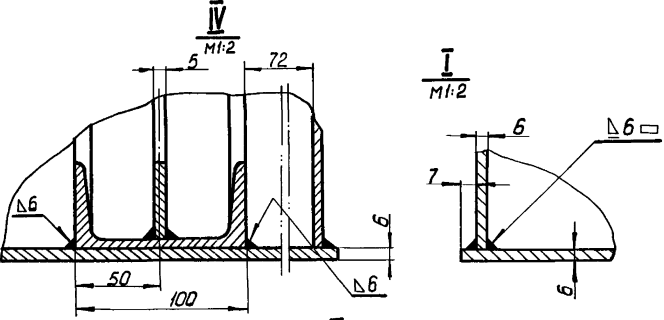
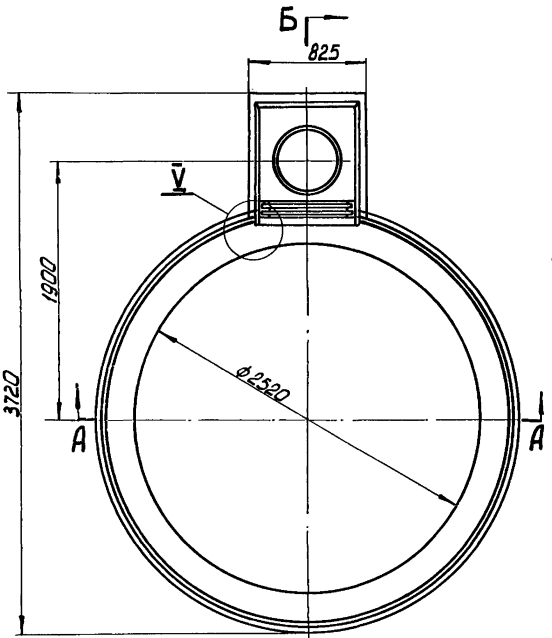
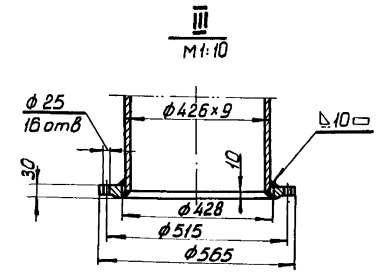
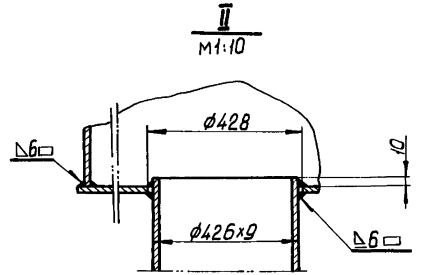
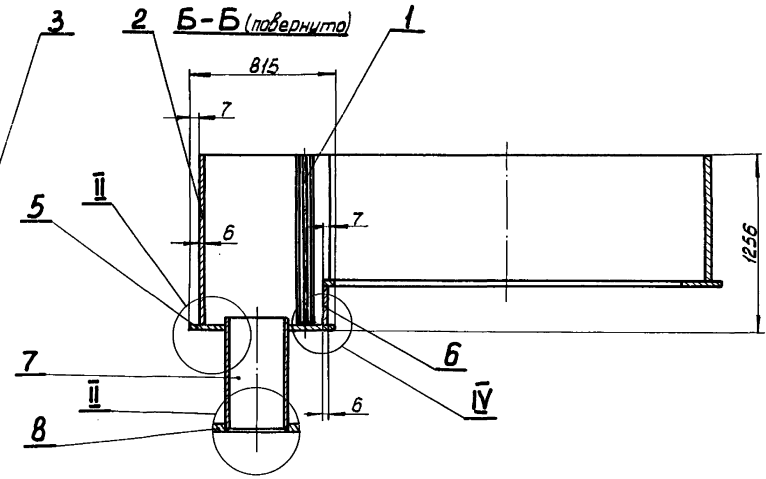
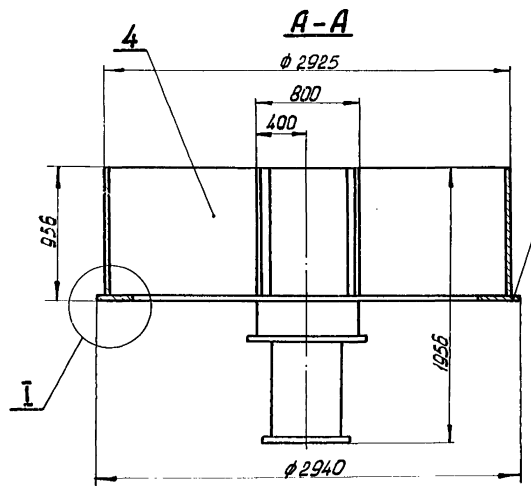
| ИЗМ | КОЛ | И | ДОКУМ | ПОДП | ДАТА |
|---------------------------|-----|---|-----------------|------|------|
| К О Л Ь Ц О | | | | | |
| 100x100x8 ГОСТ 8500-57 | | | | | |
| Угловая ст. 3 ГОСТ 535-58 | | | | | |
| 282.01.01.005 | | | ЛИСТ | | |
| ВЕС | | | МАСШТ | | |
| РЧ 98,5 | | | 1:25 | | |
| ЛИСТ | | | АНСТОВ | | |
| ЦНИИЭП | | | ИНЖ. ОБОР. К.О. | | |

| ИЗМ | КОЛ | И | ДОКУМ | ПОДП | ДАТА |
|--------------------------|-----|---|-----------------|------|------|
| К Р О Н Ш Т Е И Н | | | | | |
| 6 ГОСТ 5681-57 | | | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 500-58 | | | | | |
| 282.01.00.001 | | | ЛИСТ | | |
| ВЕС | | | МАСШТ | | |
| РЧ 9,3 | | | 1:10 | | |
| ЛИСТ | | | АНСТОВ | | |
| ЦНИИЭП | | | ИНЖ. ОБОР. К.О. | | |

1967
 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ.

СМЕСТИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ДЕТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-24
 АЛБДОМ ЛИСТ
 IV
 ЧАСТЬ I
 КО-6



1. Сварку производить сплошным швом по периметру прилегания деталей электродом Э-42А ГОСТ 9467-60.
2. Сварные швы зачистить.

| | | | | | | | |
|------|---------------|----------------------|------|------|----------|---------------------------------------|----------|
| 8 | 282.01.01.004 | Фланец Ду=10; Ду=400 | 1 | 23,2 | 23,2 | ст 3 ГОСТ 380-60 | заимств. |
| 7 | 282.01.02.006 | Труба Ду=400; l=706 | 1 | 65,4 | 65,4 | Труба 426х9 ст.3 ГОСТ 8732-58 | 8/4 |
| 6 | 282.01.02.005 | Стенка 815х300х6 | 1 | 11,3 | 11,3 | " " | 8/4 |
| 5 | 282.01.02.004 | Днище | 1 | 24,7 | 24,7 | Лист 6 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 1500-32 | |
| 4 | 282.01.02.003 | Пояс | 1 | 37,2 | 37,2 | Лист 6 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 1500-32 | |
| 3 | 282.01.02.002 | Основание | 1 | 84,7 | 84,7 | " " | |
| 2 | 282.01.02.001 | Короб | 1 | 107 | 107 | Лист 6 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 1500-32 | |
| 1 | 282.01.02.100 | Направляющая | 1 | 32,5 | 32,5 | Сборка | |
| Поз. | Обозначен. | Наименование | Кол. | Вес | Материал | Примеч. | |

| | | | | | |
|-----------------|--|--|---------------|--------|-------------------|
| Лоток смесителя | | | 282.01.02.000 | | |
| | | | Литера | Вес | Масштаб |
| ЦНИИЭП | | | Р.4 | 720 | 1:25 |
| | | | Лист | Листов | инж. оборудование |
| ЦНИИЭП | | | К.0 | | |
| | | | | | |

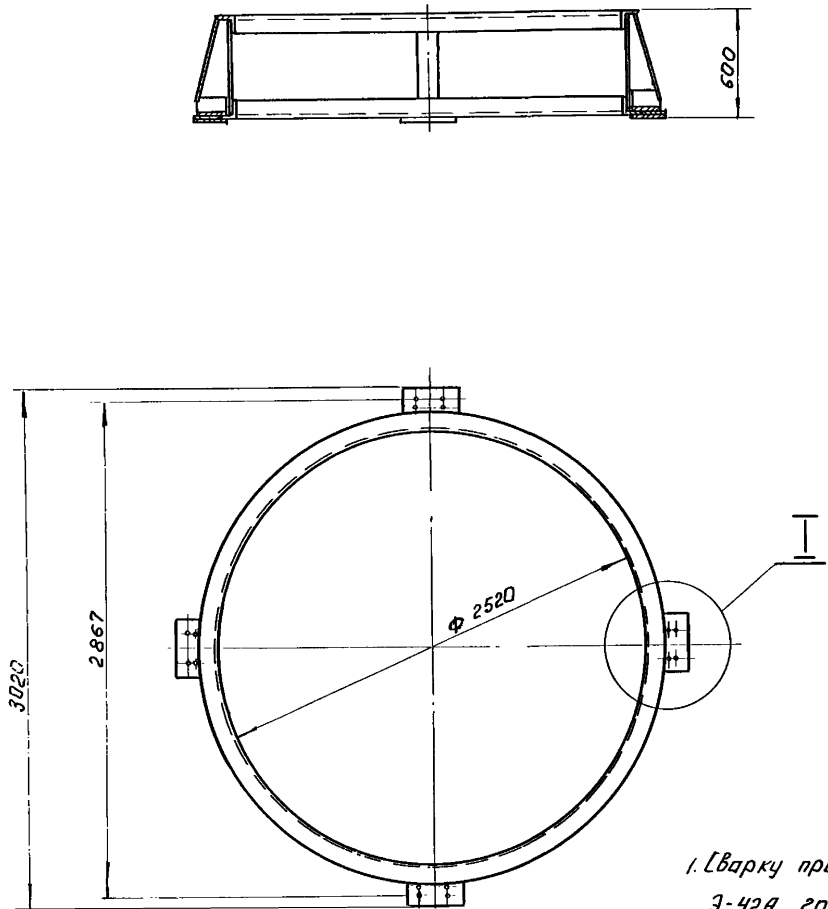
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

И.П.С.И.Н.
О.О.О.О.
К.О.Н.С.Т.Р.
П.А.Н.Ш.Е.В.О.В.А.

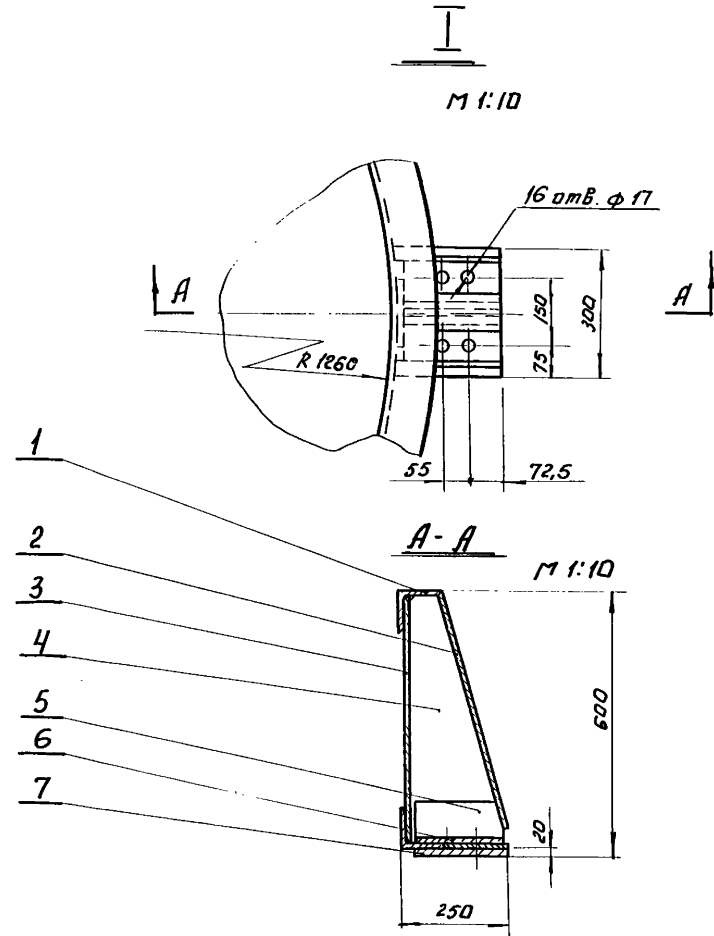
1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3000 М³/СУТ.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24
АЛЬБОМ
IV
ЧАСТЬ I
ЛИСТ
КО-7



1. Сварку производить электродами Э-42А гост 9467-60.
2. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Сварные швы зачистить.



| | | | | | | | |
|------|---------------|---------------------|------|------|----------|--|---------|
| 7 | 282.01.03.007 | Отбра 300x230x20 | 4 | 10,8 | 43,2 | Лист 20 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58 | д/ч |
| 6 | 282.01.03.006 | Пластина 300x150x8 | 4 | 2,8 | 11,2 | Лист 8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58 | д/ч |
| 5 | 282.01.03.005 | Уголок. | 8 | 2,7 | 21,6 | Лист 100x8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 536-58 | |
| 4 | 282.01.03.004 | Ребр. | 4 | 6,9 | 27,6 | | |
| 3 | 282.01.03.003 | Стык 560x150x10 | 4 | 6,4 | 25,6 | | д/ч |
| 2 | 282.01.03.002 | Пластина 150x100x10 | 4 | 1,2 | 4,8 | Лист 6 гост 5681-57 Лт. 3 гост 500-58 | д/ч |
| 1 | 282.01.03.001 | Двухзак. | 2 | 98,0 | 196,0 | Лист 100x8 гост 5681-57 Лт. 3 гост 536-58 | |
| кол. | Дозначек. | Наименование. | кол. | ед. | Весь кт. | Материал. | Примеч. |

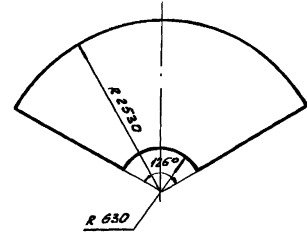
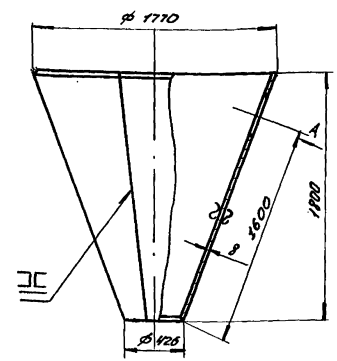
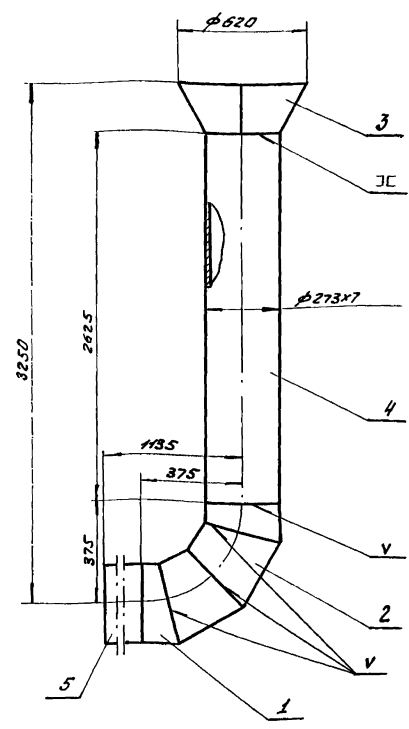
| | | | | | | | |
|--------|--|--|--------|-------------|------|---------------|----------------|
| Изм | | | кол | ИЗМЕН. | Дата | Опорный пояс. | 282.01.03.000. |
| Литера | | | Вес | Масшт. | | | |
| | | | Р.4 | 330 | 1:25 | | |
| | | | Лист: | Листов: | | | |
| | | | ЦНИИЭП | Инж. одобр. | | | |
| | | | | К.О. | | | |

ЦНИИЭП
 Инженерного
 оборудования
 г. Москва
 ДИРЕКТОР
 ПРОБЛЕМА
 КОНСТРУКТОР
 Л. П. ПЕТРОВ

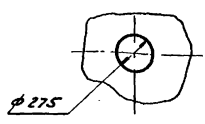
| | | | | | |
|------|---|----------------------------------|----------------------------|------------------------|--------------|
| 1967 | ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м ³ /сутки. | СМЕСИТЕЛЬ $\Phi 2,5$ м. ЧЗБА. | ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24 | АЛБВМ IV Часть 1 | ЛИСТ КВ-8 |
|------|---|----------------------------------|----------------------------|------------------------|--------------|

УЗ остьальное

Развертка
м:1:50



Вид А

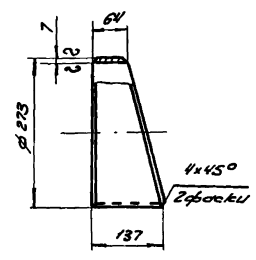
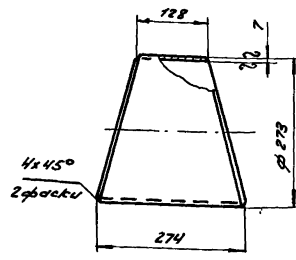


| | | | | | | | | |
|----|------|---------|-------|------|-----------------|------------------|------|--------|
| УЗ | Кон. | Исполн. | Проф. | Дата | Конус НИЖНИЙ | 282. 01. 01. 002 | | |
| | | | | | | Литера | Вес | Масшт. |
| | | | | | Р.Ч | 4100 | 1:25 | |
| | | | | | Лист | 8 ГОСТ 5681-57 | | |
| | | | | | Лист | СТ 3 ГОСТ 500-58 | | |
| | | | | | ЦНИИЭП | инж. обор. | | КО |

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

| | | | | | | | |
|------|---------------|----------------|------|------|-------|---|-----------|
| 5 | 282.02.00.005 | Труба L = 760 | 1 | 318 | 148 | " | 8/4 |
| 4 | 282.02.00.004 | Труба L = 2625 | 1 | 120 | 120 | Труба 273x7 Гост 10704-63 | 9/4 |
| 3 | 282.02.00.003 | Конус | 1 | 20.8 | 20.8 | Лист 7 ГОСТ 5681-57 ст. 3 ГОСТ 500-58 | |
| 2 | 282.02.00.002 | Сектор | 2 | 9.16 | 18.32 | Труба 273x7 ГОСТ 10704-63 | |
| 1 | 282.02.00.001 | Полусектор | 2 | 4.64 | 9.22 | Труба 273x7 ГОСТ 10704-63 | |
| Поз. | Обозначен. | Наименование | Кол. | Вз. | Вид. | Материал | Примечан. |
| | | | | Вес | | | |

УЗ остьальное



| | | | | | | | | |
|----|------|---------|-------|------|--------|------------------|------|--------|
| УЗ | Кон. | Исполн. | Проф. | Дата | Сектор | 282. 02. 00. 002 | | |
| | | | | | | Литера | Вес | Масшт. |
| | | | | | Р.Ч | 9.16 | 1:10 | |
| | | | | | Лист | Листов | | |
| | | | | | ЦНИИЭП | инж. обор. | | КО |

| | | | | | | | | |
|----|------|---------|-------|------|------------|------------------|------|--------|
| УЗ | Кон. | Исполн. | Проф. | Дата | Полусектор | 282. 02. 00. 001 | | |
| | | | | | | Литера | Вес | Масшт. |
| | | | | | Р.Ч | 4.64 | 1:10 | |
| | | | | | Лист | Листов | | |
| | | | | | ЦНИИЭП | инж. обор. | | КО |

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ МОСКВЫ

| | | | | | | | | |
|----|------|---------|-------|------|---------------------|------------------|------|--------|
| УЗ | Кон. | Исполн. | Проф. | Дата | Труба переливная | 282. 02. 00. 000 | | |
| | | | | | | Литера | Вес | Масшт. |
| | | | | | Р.Ч | ~203 | 1:20 | |
| | | | | | Лист | Листов | | |
| | | | | | ЦНИИЭП | инж. обор. | | КО |

| | | | | | | | | |
|----|------|---------|-------|------|--------|------------------|------|--------|
| УЗ | Кон. | Исполн. | Проф. | Дата | Сектор | 282. 02. 00. 002 | | |
| | | | | | | Литера | Вес | Масшт. |
| | | | | | Р.Ч | 9.16 | 1:10 | |
| | | | | | Лист | Листов | | |
| | | | | | ЦНИИЭП | инж. обор. | | КО |

| | | | | | | | | |
|----|------|---------|-------|------|------------|------------------|------|--------|
| УЗ | Кон. | Исполн. | Проф. | Дата | Полусектор | 282. 02. 00. 001 | | |
| | | | | | | Литера | Вес | Масшт. |
| | | | | | Р.Ч | 4.64 | 1:10 | |
| | | | | | Лист | Листов | | |
| | | | | | ЦНИИЭП | инж. обор. | | КО |

1967

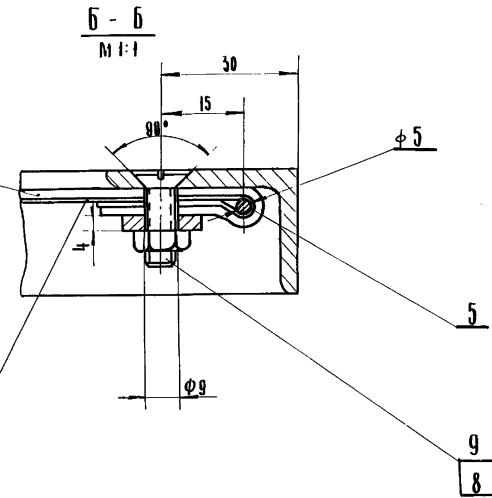
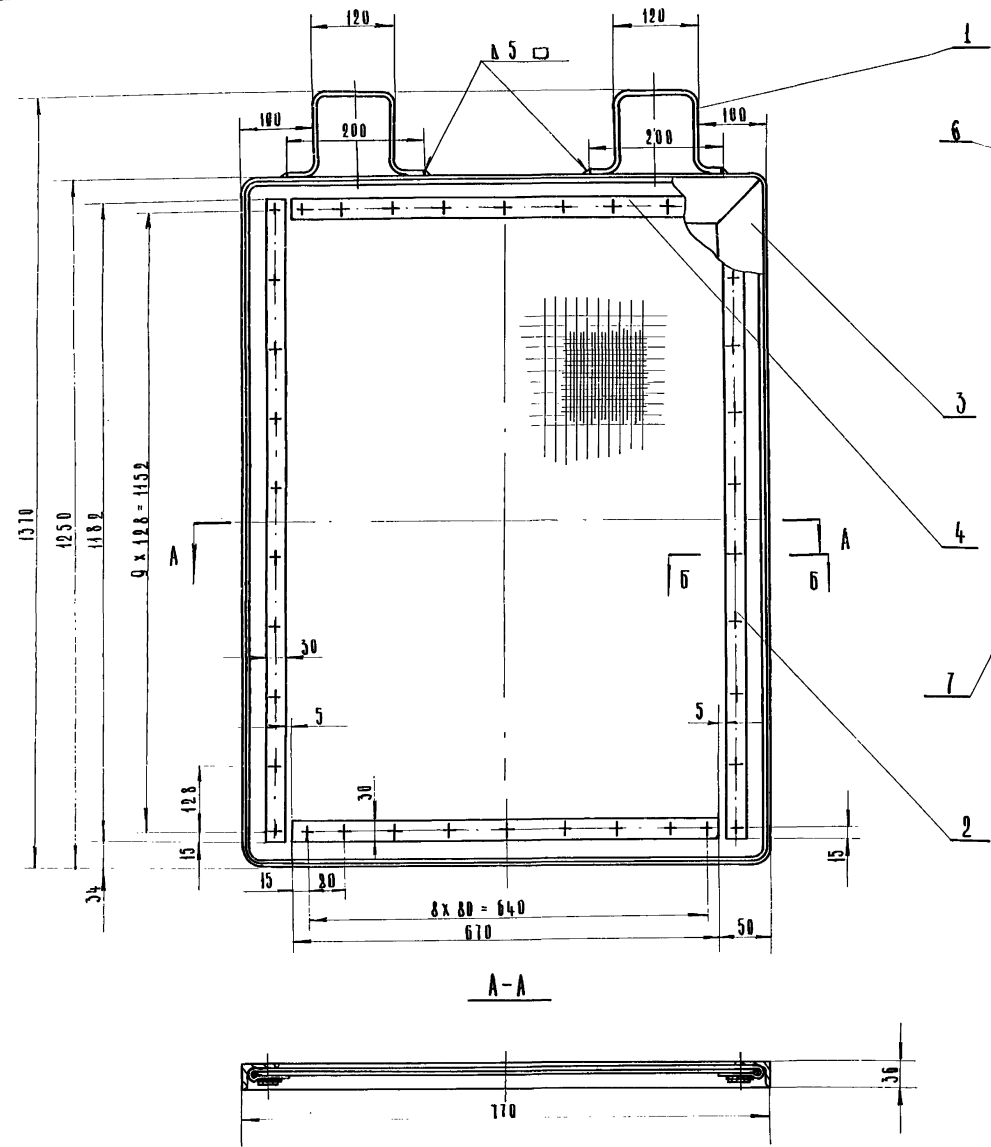
ВОДОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
Веществ до 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сутки.

СМЕШАТОБ Ф 25 м
УЗел. АСТАНА.

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ
901-3-24

АЛЪБОМ
IV
ЧАСТЬ I

Лист
КО-9



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДМ 3-42 ГОСТ 9467-60
2. ШВЫ СВАРНЫЕ ЗАЧИСТИТЬ

| № | КОД | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ЕД. ИЗМ. | МАТЕРИАЛ | ПРИМЕР | |
|---|---------------|--------------------------|----------------|----------|------------------|----------------------------------|-----|
| 9 | ГОСТ 5915-62 | ГАЙКА М8 | 38 | 0.005 | СТ.3 ГОСТ 380-60 | | |
| 8 | ГОСТ 490-62 | ВИНТ М8x30 | 38 | 0.011 | СТ.3 ГОСТ 380-60 | | |
| 7 | 282.03.00.007 | СЕТКА №4-1.2 800x1320 | М ² | 1.7 | 1.89 | СТ.3 ГОСТ 380-60 ГОСТ 5336-50 | б/ч |
| 6 | 282.03.00.006 | СЕТКА №4-2.5 800x1320 | М ² | 3 | 3.33 | ГОСТ 5336-50 ГОСТ 5336-50 | б/ч |
| 5 | 282.03.00.005 | ОСЬ L=3020 | 1 | 1.2 | 1.2 | ГОСТ 9500-57 ГОСТ 535-58 | б/ч |
| 4 | 282.03.00.004 | ПЛАТКА | 2 | 2.8 | 5.6 | СТ.3 ГОСТ 380-60 | |
| 3 | 282.03.00.003 | ОБЪЯЗКА | 1 | 43.0 | 13.0 | ГОСТ 535-58 ГОСТ 535-58 | |
| 2 | 282.03.00.002 | ПЛАТКА | 2 | 3.8 | 7.6 | СТ.3 ГОСТ 380-60 | |
| 1 | 282.03.00.001 | СКОБА | 2 | 0.4 | 0.8 | ГОСТ 3500-57 ГОСТ 535-58 | |

| ИЗМ. | КОД. | № ДОК. | ПОДП. | ДАТА | СЕТКА СЕРУОДЕРЖИВАЮ- ЩАЯ | 282.03.00.000 | АНТЕРА | ВЕС | МАСШТ. |
|------|------|--------|-------|------|--------------------------------|---------------|--------|-------------|--------|
| | | | | | | | 1/4 | 33.9 | 1:5 |
| | | | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| | | | | | | | ЦНИИЭП | ИНЖ. ОБЪЕД. | КО |

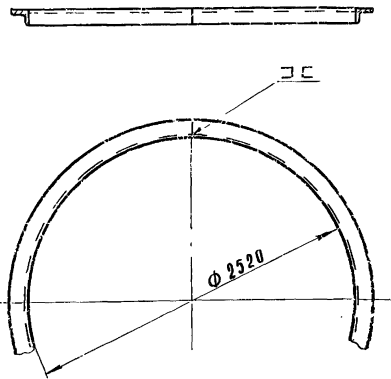
1967 ВОДЯРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ РАЗВЕШЕННЫХ
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут.

СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ А. Д. БОРИСОВ
901-3-24 Лист IV
ЧАСТЬ I КО-10

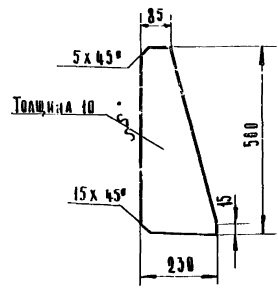
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОЕКТ
КОДЕС
ИЗДАНИЕ
НАЧЕРТА
1967

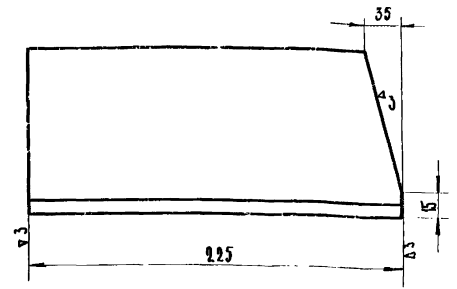


2 ОСТАВНОЕ

ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ
L = 1005 мм



3 ОСТАВНОЕ



2 ОСТАВНОЕ

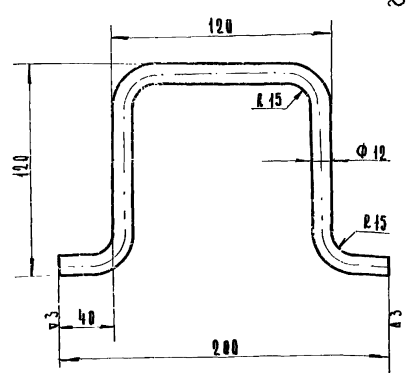
74

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО
ОБЪЕДИНЕНИЕ
ИИИ
П. П. П.
ПРОФ. ИИИ
КОИИИ

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------|-------|------|------------------------|---------------|--------|-----|--------|
| ИЗМ | КОЛ | И. АУК. | ПОДП. | ДАТА | Обвязка | 282.01.03.001 | АНТЕНА | ВЕС | МАСШТ. |
| | | | | | | | р4 | 98 | 1:2,5 |
| Углолок 100x100x8 ГОСТ 8509-57 | | | | | АНСТ АНСТОВ | | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | | | | ЦНИИЭП ИИИ. ОБЪР. К.О. | | | | |

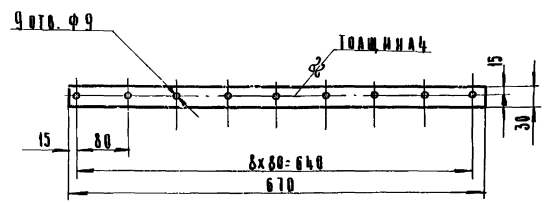
| | | | | | | | | | |
|---------------------|-----|---------|-------|------|------------------------|---------------|--------|-----|--------|
| ИЗМ | КОЛ | И. АУК. | ПОДП. | ДАТА | Резьба | 282.01.03.004 | АНТЕНА | ВЕС | МАСШТ. |
| | | | | | | | р4 | 6,9 | 1:10 |
| АНСТ 5 ГОСТ 5681-57 | | | | | АНСТ АНСТОВ | | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 500-58 | | | | | ЦНИИЭП ИИИ. ОБЪР. К.О. | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------|-------|------|------------------------|---------------|--------|-----|--------|
| ИЗМ | КОЛ | И. АУК. | ПОДП. | ДАТА | Углолок | 282.01.03.005 | АНТЕНА | ВЕС | МАСШТ. |
| | | | | | | | р4 | 2,1 | 1:2 |
| Углолок 100x100x8 ГОСТ 8509-57 | | | | | АНСТ АНСТОВ | | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | | | | ЦНИИЭП ИИИ. ОБЪР. К.О. | | | | |

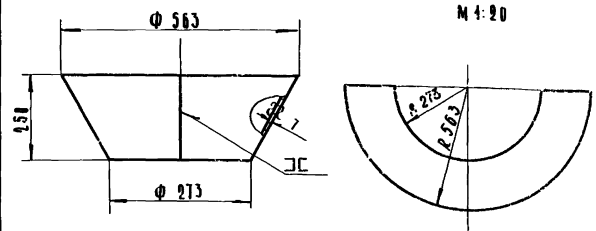


2 ОСТАВНОЕ

Длина развернутой детали
L = 380 мм.



3 ОСТАВНОЕ



РАЗВЕРТКА
M:20

| | | | | | | | | | |
|----------------------|-----|---------|-------|------|------------------------|---------------|--------|------|--------|
| ИЗМ | КОЛ | И. АУК. | ПОДП. | ДАТА | Скоба | 282.03.00.001 | АНТЕНА | ВЕС | МАСШТ. |
| | | | | | | | р4 | 0,33 | 1:2 |
| Круг 12 ГОСТ 2590-57 | | | | | АНСТ АНСТОВ | | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | | | | ЦНИИЭП ИИИ. ОБЪР. К.О. | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---------------------|-----|---------|-------|------|------------------------|---------------|--------|-----|--------|
| ИЗМ | КОЛ | И. АУК. | ПОДП. | ДАТА | Панка | 282.03.00.004 | АНТЕНА | ВЕС | МАСШТ. |
| | | | | | | | р4 | 2,8 | 1:5 |
| АНСТ 4 ГОСТ 5681-57 | | | | | АНСТ АНСТОВ | | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 500-58 | | | | | ЦНИИЭП ИИИ. ОБЪР. К.О. | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---------------------|-----|---------|-------|------|------------------------|---------------|--------|------|--------|
| ИЗМ | КОЛ | И. АУК. | ПОДП. | ДАТА | Конус | 282.02.00.003 | АНТЕНА | ВЕС | МАСШТ. |
| | | | | | | | р4 | 20,8 | 1:10 |
| АНСТ 7 ГОСТ 5681-57 | | | | | АНСТ АНСТОВ | | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 500-58 | | | | | ЦНИИЭП ИИИ. ОБЪР. К.О. | | | | |

1967

ВОДОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
Веществ до 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сут.

Смеситель Φ 2,5 м. Детали.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

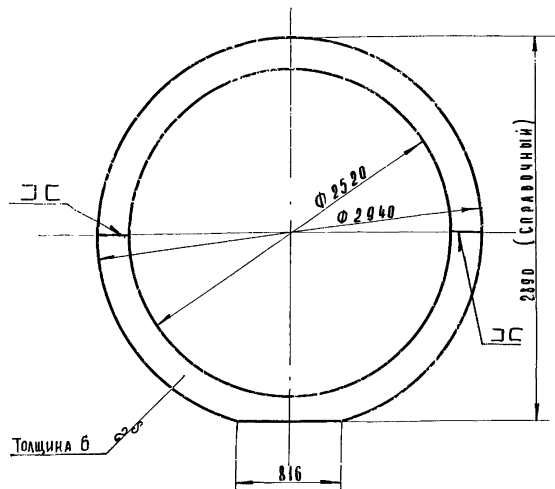
А Б 550М
IV
ЧАСТЬ I

АНСТ
КО-11

УЗ ОСТАВНОЕ

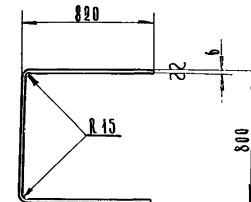
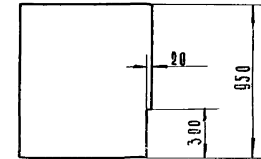
УЗ ОСТАВНОЕ

15

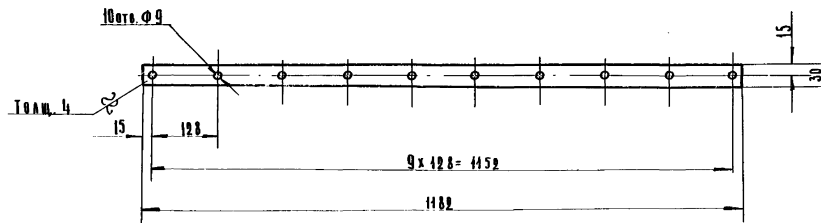


СВАРНОЙ ШОВ ЗАЧИСТИТЬ

| ИЗМ | КРА | И | АВК | ПОД | ДАТА | ОСНОВАНИЕ | 282.01.02.002 | | |
|------|------|------|------|------|------|-------------------|---------------|------------|------|
| АНСТ | АНСТ | АНСТ | АНСТ | АНСТ | АНСТ | | АНСТ | АНСТ | АНСТ |
| | | | | | | 6 ГОСТ 5681-57 | АНСТ | АНСТ | АНСТ |
| | | | | | | Ст. 3 ГОСТ 500-58 | ЦНИИЭ | ИНЖ. ОБОР. | К. О |



УЗ ОСТАВНОЕ



ДАТТА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ L = 2425

| ИЗМ | КРА | И | АВК | ПОД | ДАТА | П Л А Н К А | 282.03.00.002 | | |
|------|------|------|------|------|------|-------------------|---------------|------------|------|
| АНСТ | АНСТ | АНСТ | АНСТ | АНСТ | АНСТ | | АНСТ | АНСТ | АНСТ |
| | | | | | | 4 ГОСТ 5681-57 | АНСТ | АНСТ | АНСТ |
| | | | | | | Ст. 3 ГОСТ 500-58 | ЦНИИЭ | ИНЖ. ОБОР. | К. О |

| ИЗМ | КРА | И | АВК | ПОД | ДАТА | К О Р О Б | 282.01.02.001 | | |
|------|------|------|------|------|------|-------------------|---------------|------------|------|
| АНСТ | АНСТ | АНСТ | АНСТ | АНСТ | АНСТ | | АНСТ | АНСТ | АНСТ |
| | | | | | | 6 ГОСТ 5681-57 | АНСТ | АНСТ | АНСТ |
| | | | | | | Ст. 3 ГОСТ 500-58 | ЦНИИЭ | ИНЖ. ОБОР. | К. О |

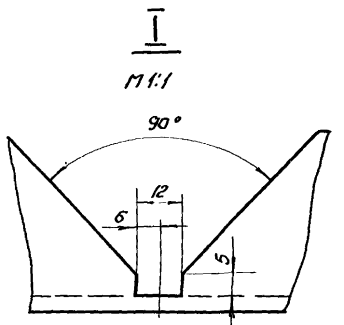
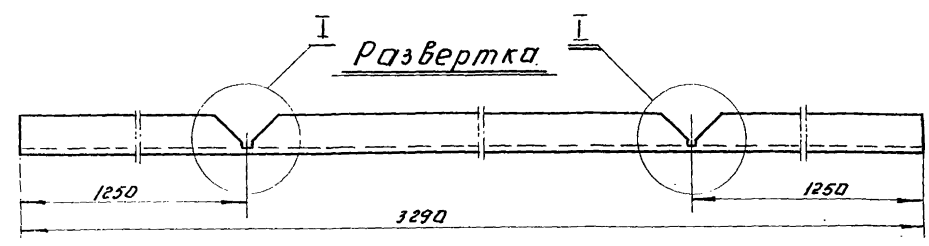
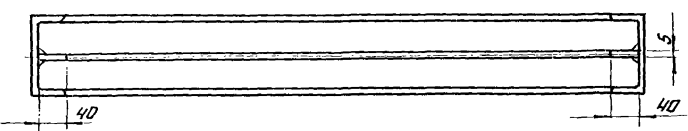
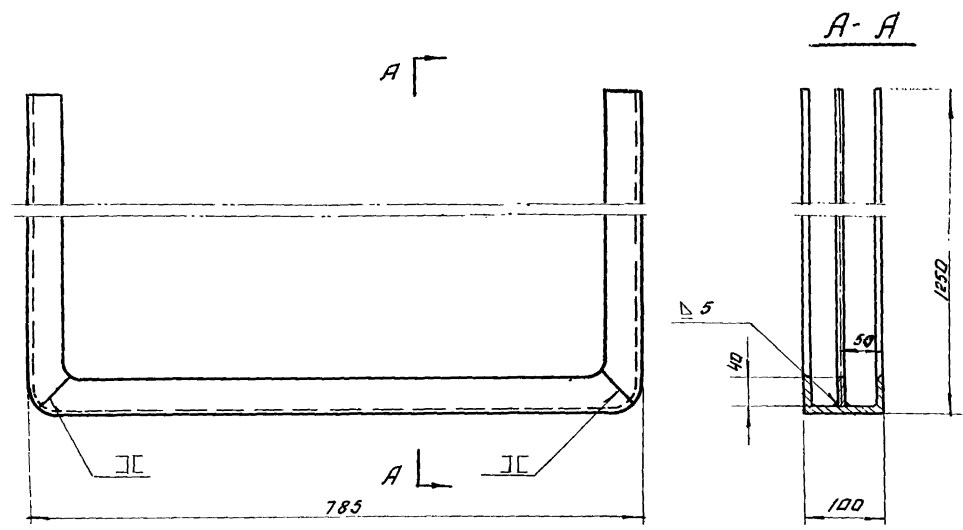
| | | | | | |
|------|--|--------------------------|---------------|---------|-------|
| 1967 | ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ РАЗВЕШЕННЫХ Вещество до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут. | СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м ДЕТАЛИ | ГИПРОБ ПРОЕКТ | АЛБОВИ | АНСТ |
| | | | 901-3-24 | ЧАСТЬ I | КО-12 |

9804-06 15

ЦНИИЭП
 НИЖНЕВОЛЖСКОЕ
 ОБЪЕДИНЕНИЕ
 МОСКВА

Исполн. *Александр Градский*
 Проверка *Ирина Константиновна*
 Конструктор *Ирина Константиновна*

ЦНИИЭП
 Инженерное
 Оборудование
 г. Москва



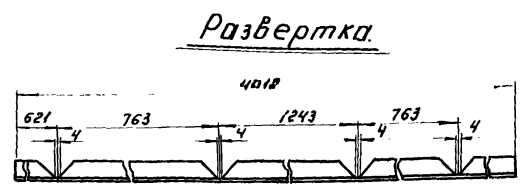
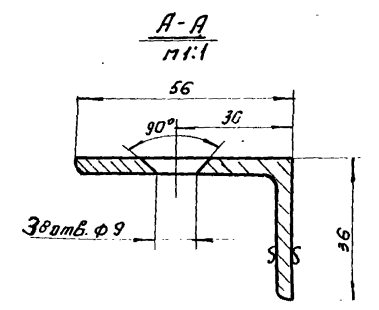
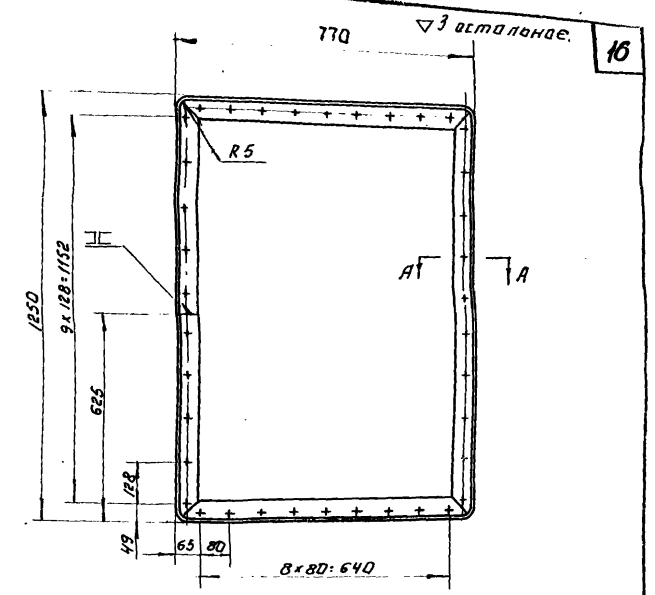
| № | Обозначен. | Наименование. | кол. | Ед. Изм. | Вес. | Материал | Примеч. |
|-------|---------------|---------------|------|----------|------|---|---------|
| 2 | 282.01.02.102 | Полоса L=3290 | 1 | 5,16 | 5,16 | Полоса 340 ГОСТ 103-58 Ст.3 2027333-58 | б/ч |
| 1 | 282.01.02.101 | Швеллер. | 1 | 27,3 | 27,3 | Швелл. ЮЗАС 2840-56 пер. Ст.3 ГОСТ 535-58 | б/ч |
| Итого | | | | | | | |

1967
 ВОДОПРОВАННАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки.

Направляющая. 282.01.02.100.

| Литера | Вес | Масшт. |
|--------|--------------------|--------|
| РЧ | 32,5 | 1:5 |
| Лист | Листов | |
| ЦНИИЭП | ИМЖ. АДОР. К.О. | |

СМЕСТИТЕЛЬ Ф25. УЗБА.



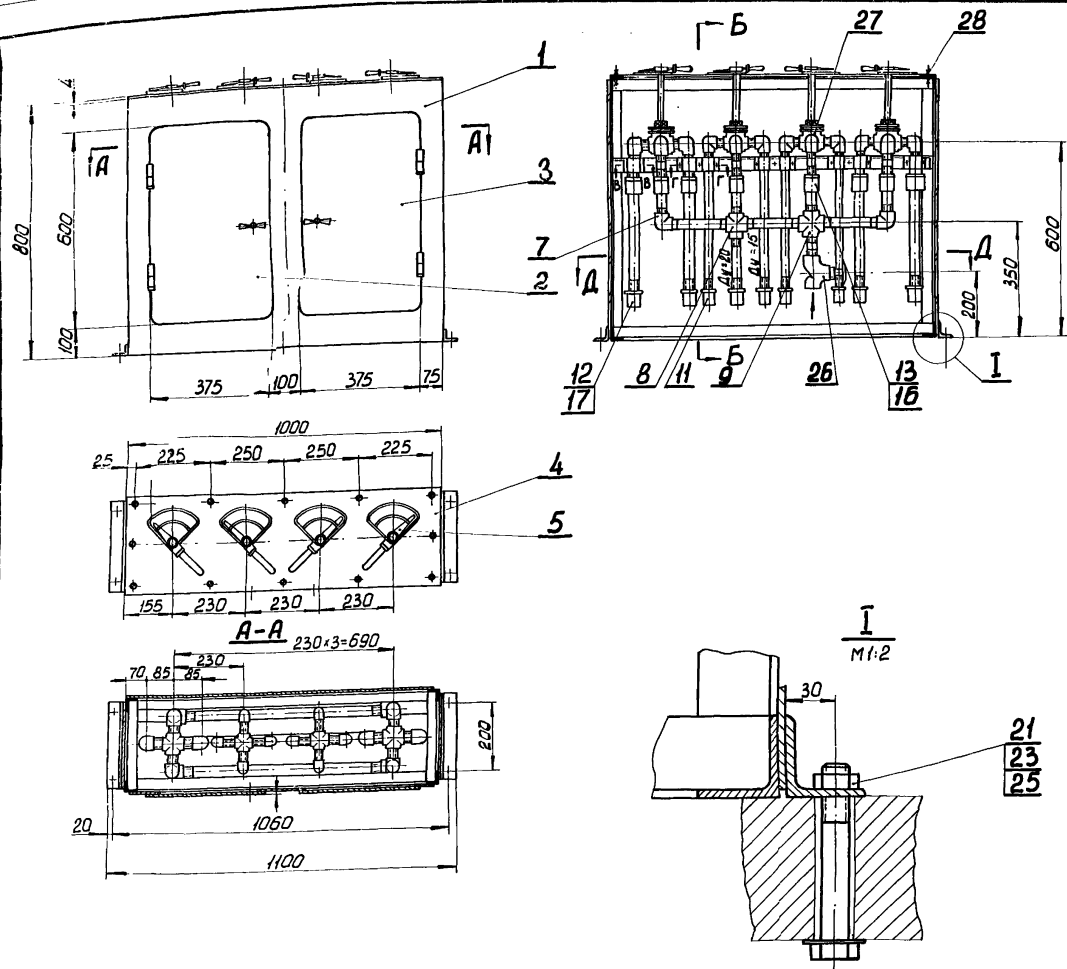
| Литера | Вес | Масшт. |
|--------|--------------------|--------|
| РЧ | 13 | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| ЦНИИЭП | ИМЖ. АДОР. К.О. | |

Обвязка. 282.03.00.003

Узел. 56x36 4x 2027 0510-57
 ИМЖ. АДОР.
Ст.2 2027 535-58.

ИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-24

АЛЬБОМ Лист
 ЧАСТЬ I КВ-43



| | | | | | | | | | |
|----|---------------|------------------------|----|-------|-------|----------|-------------|----------|----------------------------------|
| 29 | 283.00.00.006 | Хомут | 3 | 0,24 | 0,72 | — | — | — | — |
| 28 | ГОСТ1489-62 | Винт М6×10 | 10 | 0,008 | 0,08 | Ст.3 | ГОСТ380-60 | — | — |
| 27 | | Кран №623дк Ду=15 | 4 | 3,5 | 14 | Сборка | — | покупное | — |
| 26 | | Вентиль 15кч 18к Ду20 | 1 | 1,1 | 1,1 | Сборка | — | покупное | — |
| 25 | 283.00.00.005 | Шайба 12 | 4 | 0,11 | 0,44 | — | — | — | — |
| 24 | ГОСТ5915-62 | Гайка М6 | 13 | 0,008 | 0,104 | — | — | — | — |
| 23 | ГОСТ5915-62 | Гайка М12 | 4 | 0,011 | 0,044 | — | — | — | — |
| 22 | ГОСТ7798-62 | Болт М6×12 | 13 | 0,009 | 0,117 | — | — | — | — |
| 21 | ГОСТ7798-62 | Болт М12×L | 4 | 0,11 | 0,44 | — | — | — | 2 болта одна выключается на вкл. |
| 20 | ГОСТ8969-59 | Сгон 20 | 25 | 3,6 | 3,6 | — | — | — | — |
| 19 | ГОСТ8969-59 | Сгон 15 | 2 | 3,0 | 3,0 | — | — | — | — |
| 18 | 283.00.00.004 | Хомут | 2 | 0,16 | 0,32 | — | — | — | — |
| 17 | ГОСТ8968-59 | Контррейка 20 | 5 | 0,05 | 0,25 | — | — | — | — |
| 16 | ГОСТ8968-59 | Контррейка 15 | 12 | 0,04 | 0,48 | Ст.3 | ГОСТ 380-60 | — | — |
| 15 | 283.00.00.003 | Труба 20 | 15 | 1,66 | 8,3 | Труба 20 | ГОСТ3262-62 | 8/4 | — |
| 14 | 283.00.00.002 | Труба 15 | 5 | 1,28 | 6,4 | Труба 15 | ГОСТ3262-62 | 8/4 | — |
| 13 | ГОСТ8957-59 | Муфта переходн. 20/15 | 12 | 0,1 | 1,2 | — | — | — | — |
| 12 | ГОСТ8954-59 | Муфта прямая 20 | 5 | 0,09 | 0,45 | — | — | — | — |
| 11 | ГОСТ8954-59 | Муфта прямая 15 | 4 | 0,06 | 0,24 | — | — | — | — |
| 10 | | | | | | | | | |
| 9 | ГОСТ8953-59 | Крестовина 20 | 2 | 0,25 | 0,5 | — | — | — | — |
| 8 | ГОСТ8948-59 | Тройник 20 | 2 | 0,21 | 0,42 | — | — | — | — |
| 7 | ГОСТ8946-59 | Угольник 20 | 4 | 0,15 | 0,6 | — | — | — | — |
| 6 | ГОСТ8946-59 | Угольник 15 | 16 | 0,1 | 1,6 | Ст.3 | ГОСТ380-60 | — | — |
| 5 | 283.05.00.001 | Узел управления краном | 4 | 1,75 | 7 | Сборка | — | — | — |
| 4 | 283.00.00.001 | Плита | 1 | 9,4 | 9,4 | Ст.3 | ГОСТ380-60 | — | — |
| 3 | 283.03.00.000 | Дверца правая | 1 | 6,2 | 6,2 | Сборка | — | — | — |
| 2 | 283.02.00.000 | Дверца левая | 1 | 6,2 | 6,2 | Сборка | — | — | — |
| 1 | 283.01.00.000 | Корпус | 1 | 70,3 | 70,3 | Сборка | — | — | — |

| Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Вес | Материал | Примечан. |
|------------------|--|--------------|---------|------|----------|----------------------|
| Изм. | Кол. | Исполнит. | Подпись | Дата | | |
| Гидропулт | | | | | | 283.00.00.000 |
| | Литера | Вес | Масса | | | |
| | 24 | 143 | 1-10 | | | |
| | Лист 1 | Листов 2 | | | | |
| | ЦНИИЭП <small>Институт проблем водоснабжения</small> | | | | | |

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

НАЧ. ОТД.
 Г. П.

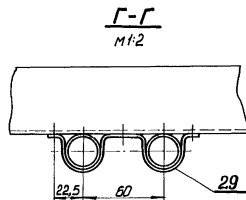
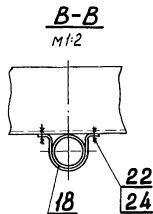
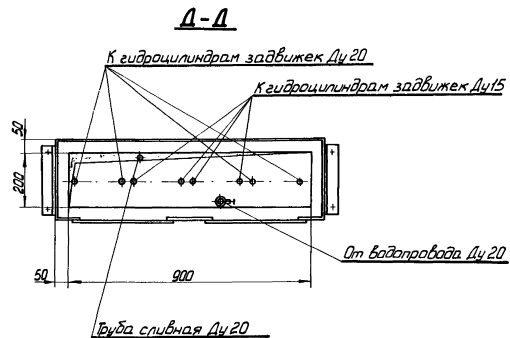
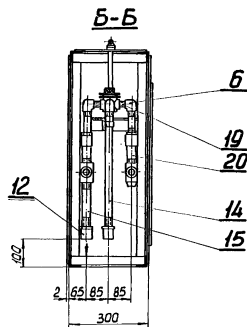
РАБОЩИИ
 С. А. ХАХИНА

ДИР. Г. П.
 П. П. П. П. П.
 КОМП. С. П. П. П. П.

ДИР. Г. П.
 П. П. П. П. П.
 КОМП. С. П. П. П. П.

ДИР. Г. П.
 П. П. П. П. П.
 КОМП. С. П. П. П. П.

| | | | | | |
|-------------|---|-----------------------|----------------|---------------|-------|
| 1967 | ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ Веществ до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м ³ /СУТ. | Гидропулт. Общий вид. | ТИПОВОЙ ПРОЕКТ | АЛЬБОМ | ЛИСТ |
| | | | 901-3-24 | IV Часть I | КО-14 |



ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ОБЪЕДИНЕНИЯ
Г. МОСКВА

НАЧ. ОТД. ГРАЖДАНСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
С. И. ДАВЫДОВ

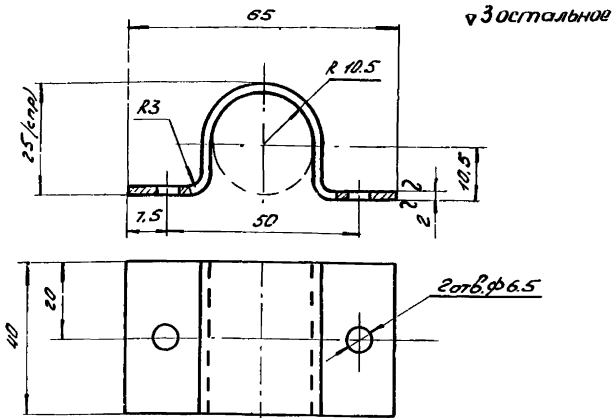
ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И. П. ПЕТРОВ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С. И. ДАВЫДОВ

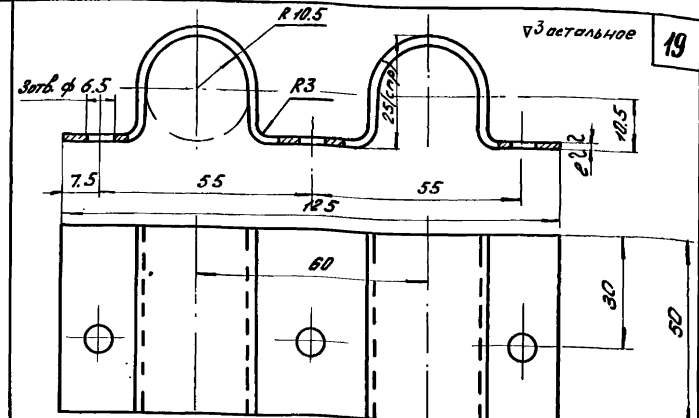
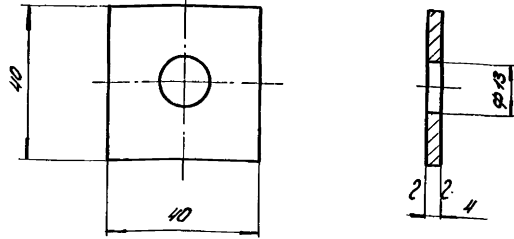
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С. И. ДАВЫДОВ

| | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--|---------|--|----------|--|--------|--|------|--|-------------------|-----------------------------|---|------|
| Имя | | Кол. | | № докум. | | Листов | | Дат. | | Гидропульт | 283.00.00.000 | | |
| Литера | | Вес | | Масштаб | | | | | | | р4 | — | 1:10 |
| Лист2 | | Листод2 | | | | | | | | | ЦНИИЭП инж. объединение К О | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | |
|-------------|---|------------------------|----------------------------|-------------------------|---------------|
| 1967 | ВОДОПРОВОДНАЯ ВЫСНОВАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕНН ВЕЩЕСТВА ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут. | ГИДРОПУЛЬТ. ОБЩИЙ ВИД. | ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ 901-3-24 | АЛЬБОМ IV часть I | Лист К0-15 |
|-------------|---|------------------------|----------------------------|-------------------------|---------------|



Длина развернутой детали L=96



Длина развернутой детали L=182

| | | | | |
|------|------|---------|-------|------|
| Изм. | Кол. | Исполн. | Проф. | Дата |
| | | | | |

| | | |
|------------------|--------|--------|
| Ломут | | |
| Литера | Вес | Масшт. |
| Р.К. | 0.16 | 1:1 |
| Лист | Листов | ЦНИИЭП |
| инж. обор. | КО | |
| Ст 3 ГОСТ 380-60 | | |

| | | | | |
|---------------|------|---------|-------|------|
| 283.00.00.004 | | | | |
| Изм. | Кол. | Исполн. | Проф. | Дата |
| | | | | |

| | | |
|------------------|--------|--------|
| Шайба | | |
| Литера | Вес | Масшт. |
| Р.К. | 0.11 | 1:1 |
| Лист | Листов | ЦНИИЭП |
| инж. обор. | КО | |
| Ст 3 ГОСТ 380-60 | | |

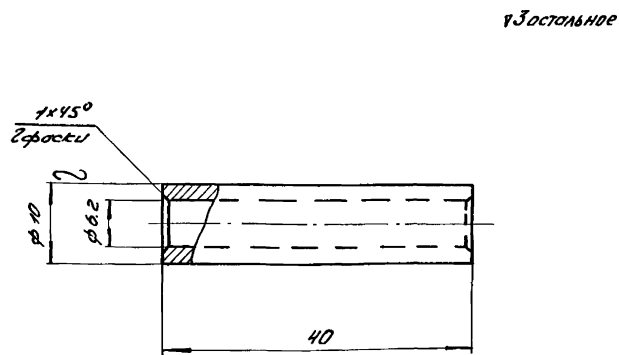
| | | | | |
|---------------|------|---------|-------|------|
| 283.00.00.005 | | | | |
| Изм. | Кол. | Исполн. | Проф. | Дата |
| | | | | |

| | | |
|------------------|--------|--------|
| Комут | | |
| Литера | Вес | Масшт. |
| Р.К. | 0.24 | 1:1 |
| Лист | Листов | ЦНИИЭП |
| инж. обор. | КО | |
| Ст 3 ГОСТ 380-60 | | |

| | | | | |
|---------------|------|---------|-------|------|
| 283.00.00.006 | | | | |
| Изм. | Кол. | Исполн. | Проф. | Дата |
| | | | | |

| | | |
|------------------|--------|--------|
| Ломут | | |
| Литера | Вес | Масшт. |
| Р.К. | 0.24 | 1:1 |
| Лист | Листов | ЦНИИЭП |
| инж. обор. | КО | |
| Ст 3 ГОСТ 380-60 | | |

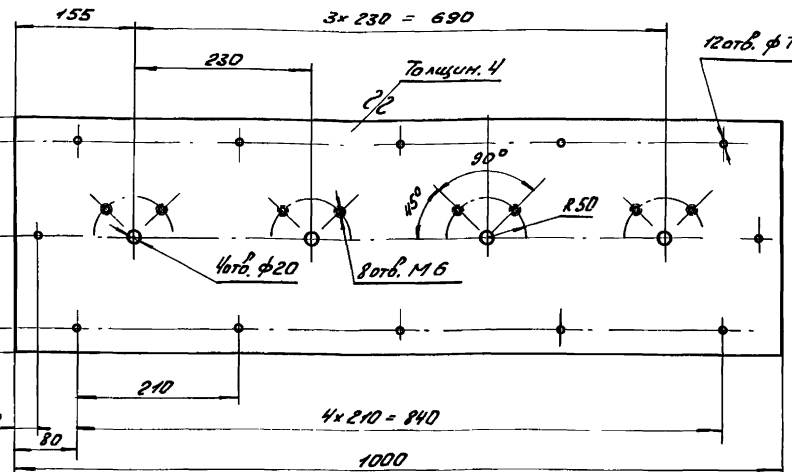
| | | | | |
|---------------|------|---------|-------|------|
| 283.00.00.007 | | | | |
| Изм. | Кол. | Исполн. | Проф. | Дата |
| | | | | |



| | | |
|------------------|--------|--------|
| Втулка | | |
| Литера | Вес | Масшт. |
| Р.К. | 0.02 | 2:1 |
| Лист | Листов | ЦНИИЭП |
| инж. обор. | КО | |
| Ст 3 ГОСТ 380-60 | | |

| | | | | |
|---------------|------|---------|-------|------|
| 283.01.00.009 | | | | |
| Изм. | Кол. | Исполн. | Проф. | Дата |
| | | | | |

| | | |
|------------------|--------|--------|
| Шайба | | |
| Литера | Вес | Масшт. |
| Р.К. | 0.02 | 2:1 |
| Лист | Листов | ЦНИИЭП |
| инж. обор. | КО | |
| Ст 3 ГОСТ 380-60 | | |



| | | |
|------------------|--------|--------|
| Плита | | |
| Литера | Вес | Масшт. |
| Р.К. | 3.4 | 1:5 |
| Лист | Листов | ЦНИИЭП |
| инж. обор. | КО | |
| Ст 3 ГОСТ 380-60 | | |

| | | | | |
|---------------|------|---------|-------|------|
| 283.00.00.001 | | | | |
| Изм. | Кол. | Исполн. | Проф. | Дата |
| | | | | |

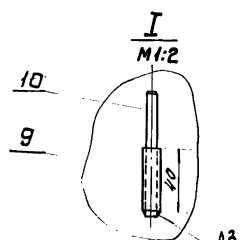
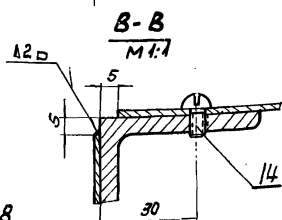
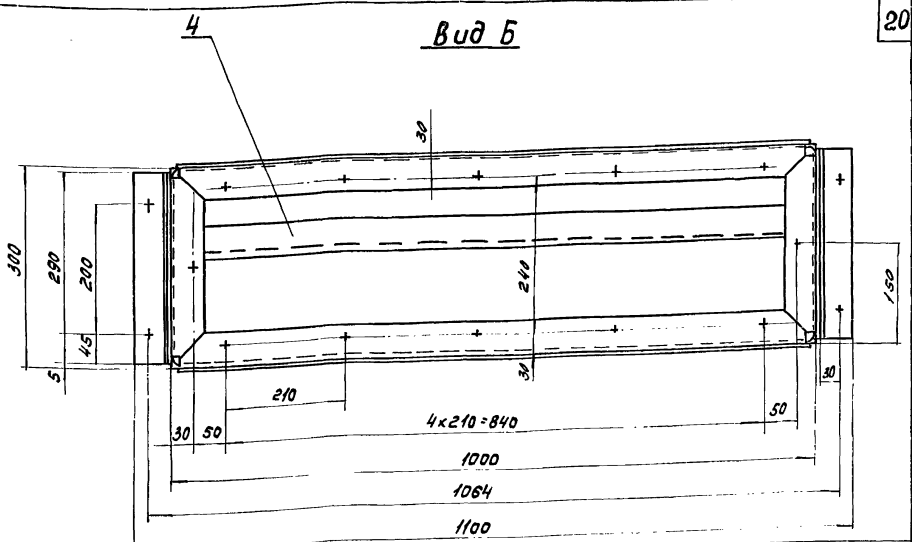
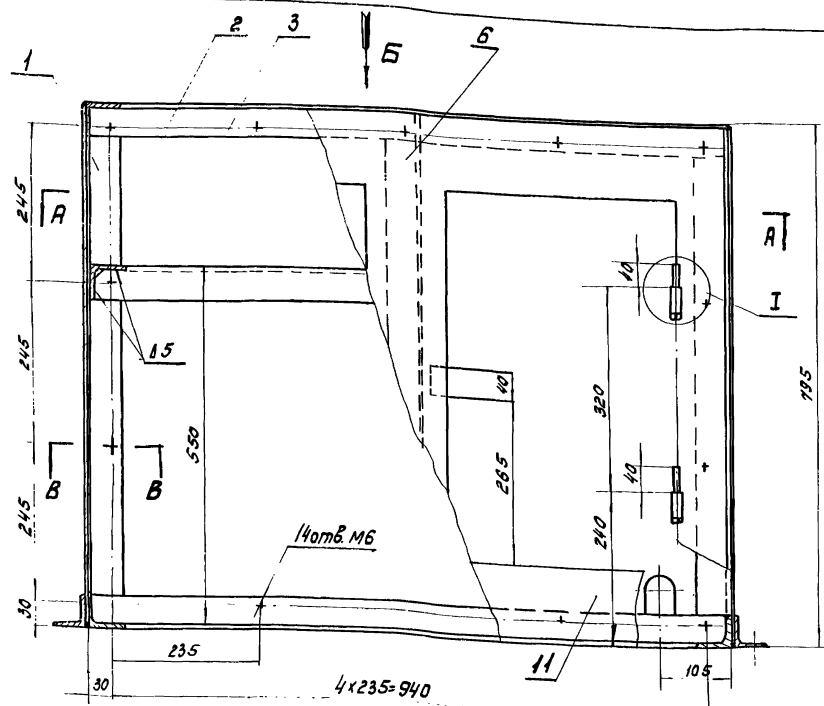
| | | |
|------------------|--------|--------|
| Плита | | |
| Литера | Вес | Масшт. |
| Р.К. | 3.4 | 1:5 |
| Лист | Листов | ЦНИИЭП |
| инж. обор. | КО | |
| Ст 3 ГОСТ 380-60 | | |

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

1967
ВОДОВРВВОВАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕСЕННЫХ
Веществ до 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки.

Гидропульт. Детали.

ИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24
Альбом. Лист
V
Часть 1
КО-16



| | | | | | | | |
|----|---------------|--------------------|------|----------|------|--|---------|
| 14 | ГОСТ 189-62 | ВИНТ М6x10 | 14 | 0,01 | 0,14 | | |
| 13 | | | | | | | |
| 12 | 283.01.00.012 | Стенка сл.ш. | 1 | 12,2 | 13,2 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 11 | 283.01.00.011 | Стенка передн. | 1 | 5,7 | 5,7 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 10 | 283.01.00.010 | Палец | 4 | 0,02 | 0,08 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 9 | 283.01.00.009 | Втулка | 4 | 0,02 | 0,08 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 8 | 283.01.00.008 | Уголок L=290 | 2 | 1,2 | 2,4 | Уг. раб. 50x50x5 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 380-60 | 0/4 |
| 7 | 283.01.00.007 | Стенка док. 75x100 | 2 | 3,55 | 7,1 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | 0/4 |
| 6 | 283.01.00.006 | Стойка | 1 | 2,9 | 2,9 | Уг. раб. 50x50x5 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 380-60 | 0/4 |
| 5 | 283.01.00.005 | Сухарь 40x20x14 | 2 | 0,09 | 0,18 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | 0/4 |
| 4 | 283.01.00.004 | Опора | 1 | 3,6 | 3,6 | | |
| 3 | 283.01.00.003 | Рамка | 42 | 0,7 | 23,4 | Уг. раб. 50x50x5 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 380-60 | 0/4 |
| 2 | 283.01.00.002 | Переключима | 2 | 1,1 | 2,2 | | |
| 1 | 283.01.00.001 | Стойка L=695 | 4 | 262 | 1052 | Уг. раб. 50x50x5 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 380-60 | 0/4 |
| № | Обозначен. | Наименов. | Кол. | Ед. изм. | Вес | Материал | Примеч. |

1. Сварку произвести электродом Э-42. ГОСТ 9467-60 по контуру прилегания деталей
 2. Чатб. М6 сверлить и нарезать по детали 283.01.00.012.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
 БУРОВО-ПРОМЫСЛЕННЫЙ
 ИНСТИТУТ

1967
 Водяная очистная станция
 для водоснабжения взвешиваемых
 веществ до 2000 м³/сутки производ-
 тельностью 3000 м³/сутки.

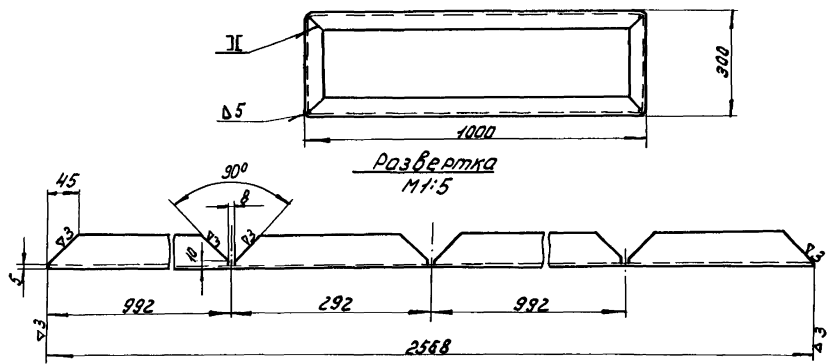
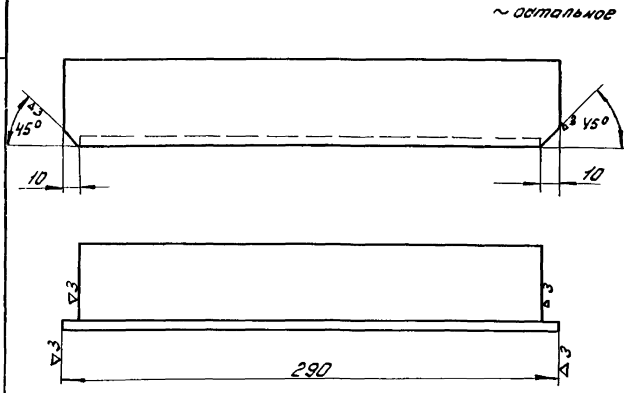
ГИДРОПУБЛ. УЗЛА

Корпус 283.01.00.000

| | | |
|--------|------|--------|
| Литера | Вес | Модуль |
| АЧ. | 70,5 | 1:5 |
| Just | Just | |

ИННИЭП инж. орд. к.у.

| | | |
|------------------|---------|-------|
| Импровиз. проект | Альбом | Лист |
| 901-3-24 | IV | К0-17 |
| | Часть I | |



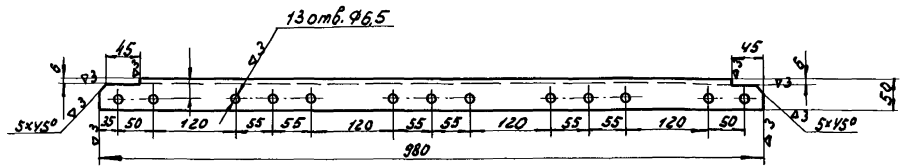
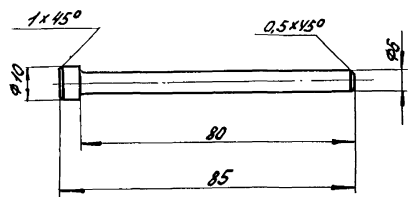
| | | | | | | |
|-----------|----------|---------|------|--|---------------|---------|
| Изм. Кол. | № докум. | Подпись | Дата | Переключки | 283.01.00.002 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | Литера | Вес | Масштаб |
| | | | | РЧ | 1,1 | 1:2 |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | ИИИИЭП | инж. одор. | КО |
| | | | | Угол 50x50x5 ГОСТ 8508-57 рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |

| | | | | | | |
|-----------|----------|---------|------|--|---------------|---------|
| Изм. Кол. | № докум. | Подпись | Дата | Рамка | 283.01.00.003 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | Литера | Вес | Масштаб |
| | | | | РЧ | 1,7 | 1:10 |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | ИИИИЭП | инж. одор. | КО |
| | | | | Угол 50x50x5 ГОСТ 8508-57 рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |

ИИИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ПЕРЕКЛАДЧИКА
С. МОЛКА

ИИИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ПЕРЕКЛАДЧИКА
С. МОЛКА

▽3



| | | | | | | |
|-----------|----------|---------|------|-------------------|---------------|---------|
| Изм. Кол. | № докум. | Подпись | Дата | Палец | 283.01.00.010 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | Литера | Вес | Масштаб |
| | | | | РЧ | 0,02 | 1:1 |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | ИИИИЭП | инж. одор. | КО |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 380-60 | | |

| | | | | | | |
|-----------|----------|---------|------|--|---------------|---------|
| Изм. Кол. | № докум. | Подпись | Дата | Опора | 283.01.00.004 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | Литера | Вес | Масштаб |
| | | | | РЧ | 3,5 | 1:5 |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | ИИИИЭП | инж. одор. | КО |
| | | | | Угол 50x50x5 ГОСТ 8508-57 рабв. Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |

ИИИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ПЕРЕКЛАДЧИКА
С. МОЛКА

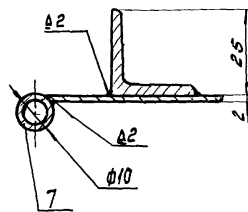
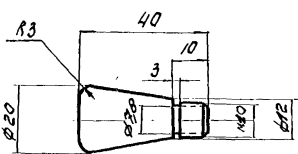
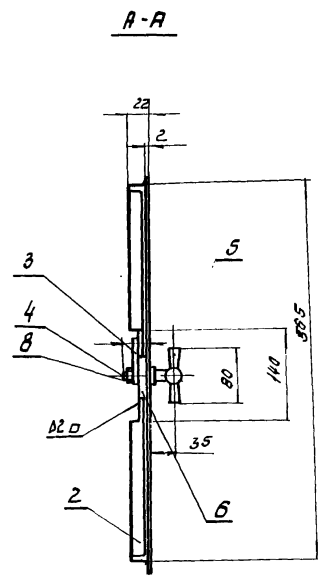
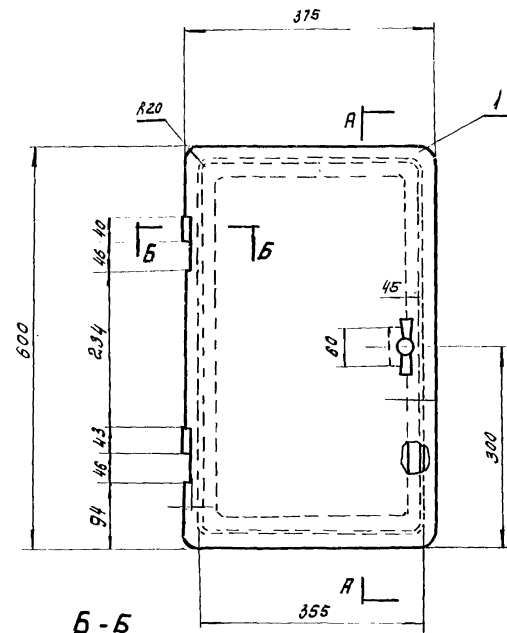
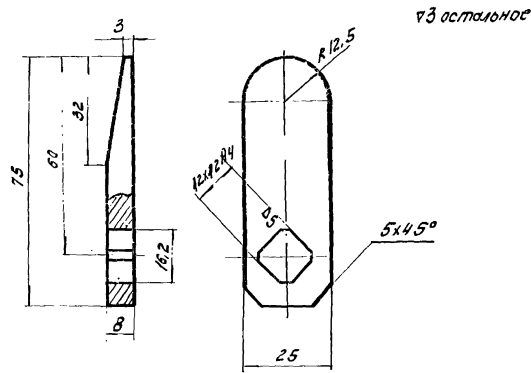
1967

БВА ОЧИЩАЮЩАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6000 м³/сутки.

Гидропульт. Детали.

ИПОВИИ ПРОЕКТ
904-3-24

Альбом
IV
Часть I
Лист
КО-18



| | | | | | |
|--------------------------------|--------|-----|-------|----------------|----------------|
| Изм. Кол. Изм. Дата Подп. Лист | | | | Защелка | 283.02.00.003 |
| Лист | Листов | Вес | Масш. | | |
| РЧ | 0,1 | 1:1 | | | |
| Ст.3 ГОСТ 380-60 | | | | ЦНИИЭП | инж. обр. К.О. |

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|-----|-------|--------------|----------------|
| Изм. Кол. Изм. Дата Подп. Лист | | | | Рожек | 283.02.00.005 |
| Лист | Листов | Вес | Масш. | | |
| РЧ | 0,08 | 1:1 | | | |
| Ст.3 ГОСТ 380-60 | | | | ЦНИИЭП | инж. обр. К.О. |

| № | Обознач. | Наименование | Кол. | Ед. Изм. | Вес | Материал | Прим. |
|---|---------------|----------------|------|----------|------|--|-------|
| 2 | 283.0915-62 | Гайка М10 | 1 | 0,01 | 0,01 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 7 | 283.01.00.008 | Втулка | 2 | 0,04 | 0,08 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 6 | 283.02.00.006 | Планка | 1 | 0,23 | 0,23 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 5 | 283.02.00.005 | Рожек | 2 | 0,08 | 0,16 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 4 | 283.02.00.004 | Ось | 1 | 18,15 | 0,15 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 3 | 283.02.00.003 | Защелка | 1 | 0,1 | 0,1 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 2 | 283.02.00.002 | Обод | 1 | 2 | 2 | Ул. ред. 251263/10350-57 Ст.3 ГОСТ 355-58 | |
| 1 | 283.02.0.0001 | Лист 375x600x2 | 1 | 3,5 | 3,5 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | д/ч |

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|-----|-------|--------------------|----------------|
| Изм. Кол. Изм. Дата Подп. Лист | | | | Дверь левая | 283.02.00.000 |
| Лист | Листов | Вес | Масш. | | |
| РЧ | 6,2 | 1:5 | | | |
| Ст.3 ГОСТ 380-60 | | | | ЦНИИЭП | инж. обр. К.О. |

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБРАЗОВАНИЯ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
 УНИВЕРСИТЕТА
 (Москва)

1967

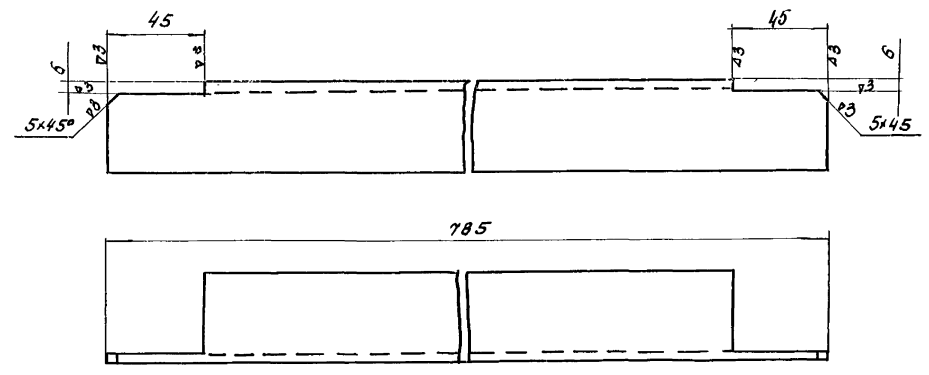
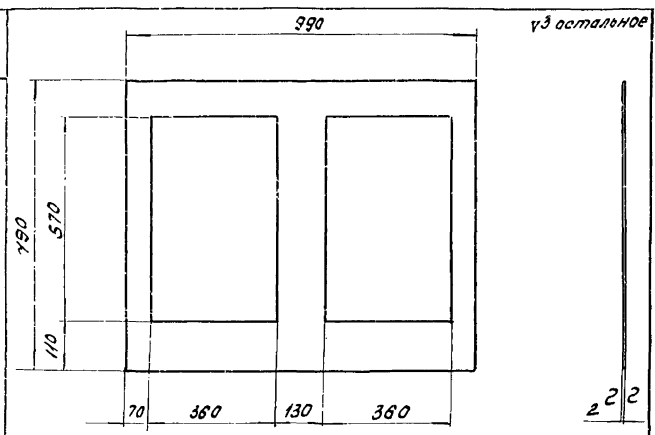
БЛАГОУСТРОЕННАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВРАТ СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИ-
 ТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТКИ.

Гидропулт, Узел. Детали

ИНВЕНТ. ПРОЕКТ
904-3-24

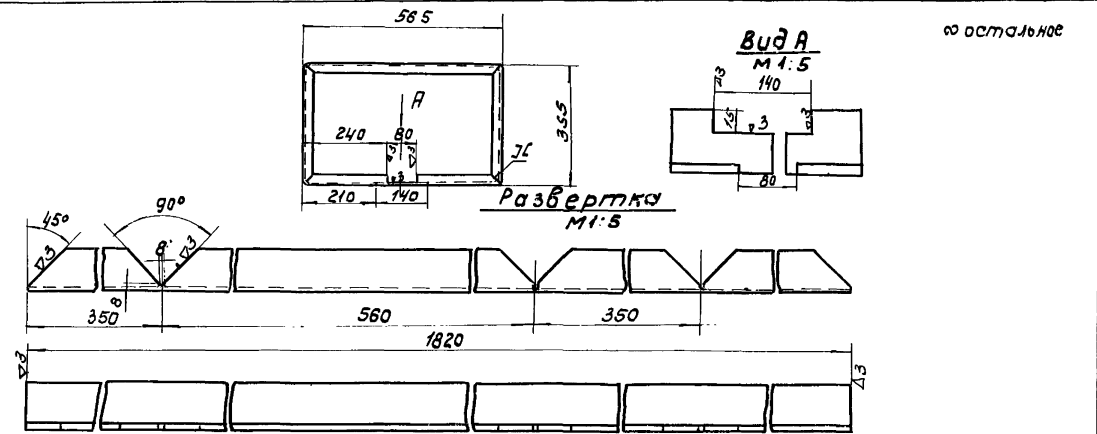
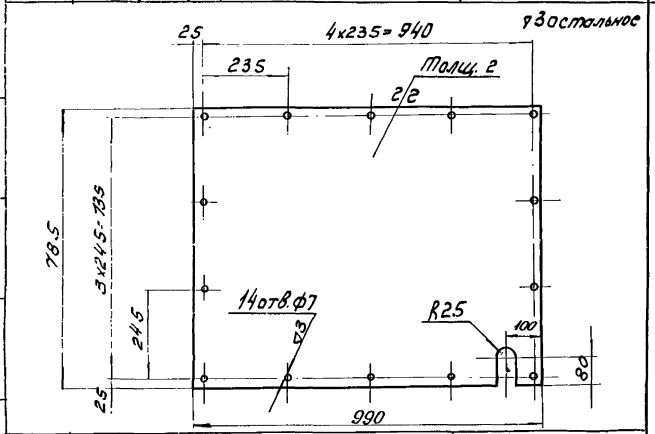
Альбом
IV
Часть I

Лист
КО-19



| | | | | | | | |
|------|------|--------|-------|------|------------------------|----------------------|-------|
| Изм. | Кол. | Издок. | Подп. | Дата | Стенка передняя | 283.01.00.011 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | Литера | Вес | Масш. |
| | | | | | Р4 | 5,7 | 1:5 |
| | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | ЦНИИЭП | Изм. одобр. | К.О. |
| | | | | | Ст. 3 ГОСТ 380-60 | | |

| | | | | | | | |
|------|------|--------|-------|------|--|----------------------|-------|
| Изм. | Кол. | Издок. | Подп. | Дата | Стойка | 283.01.00.006 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | Литера | Вес | Масш. |
| | | | | | Р4 | 2,9 | 1:2 |
| | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | ЦНИИЭП | Изм. одобр. | К.О. |
| | | | | | Узел 50x50x6 ГОСТ 8509-57 равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |



| | | | | | | | |
|------|------|--------|-------|------|-----------------------|----------------------|-------|
| Изм. | Кол. | Издок. | Подп. | Дата | Стенка съёмная | 283.01.00.012 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | Литера | Вес | Масш. |
| | | | | | Р4 | 12,2 | 1:5 |
| | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | ЦНИИЭП | Изм. одобр. | К.О. |
| | | | | | Ст. 3 ГОСТ 380-60 | | |

| | | | | | | | |
|------|------|--------|-------|------|--|----------------------|-------|
| Изм. | Кол. | Издок. | Подп. | Дата | Обод | 283.02.00.002 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | Литера | Вес | Масш. |
| | | | | | Р4 | 2,0 | 1:10 |
| | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | ЦНИИЭП | Изм. одобр. | К.О. |
| | | | | | Узел 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |

ЦНИИЭП
ИЗДАНИЕ
ПРОЕКТ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ

ЦНИИЭП
ИЗДАНИЕ
ПРОЕКТ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ

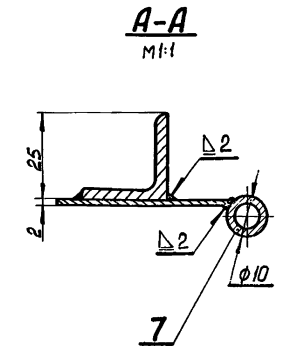
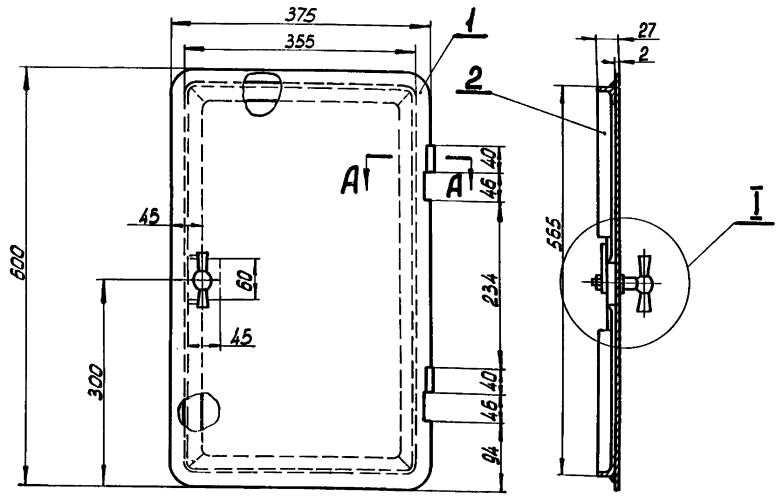
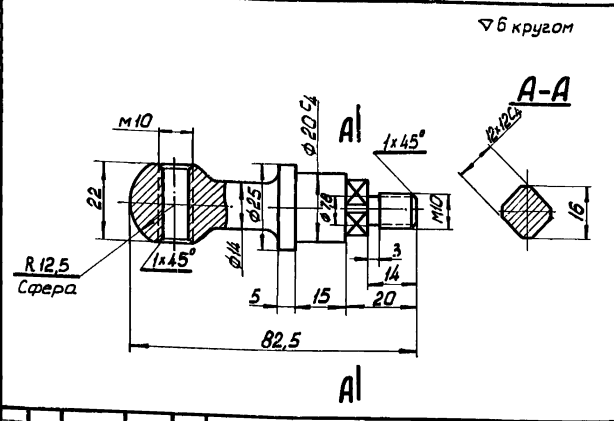
1967

Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л, производимая в количестве 8000 м³/сутки.

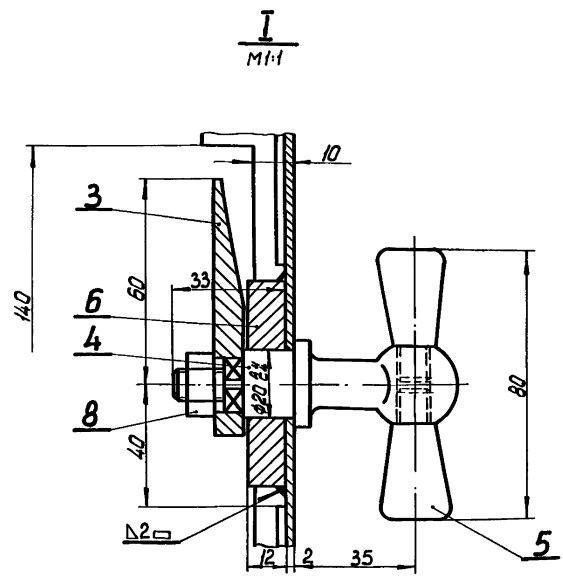
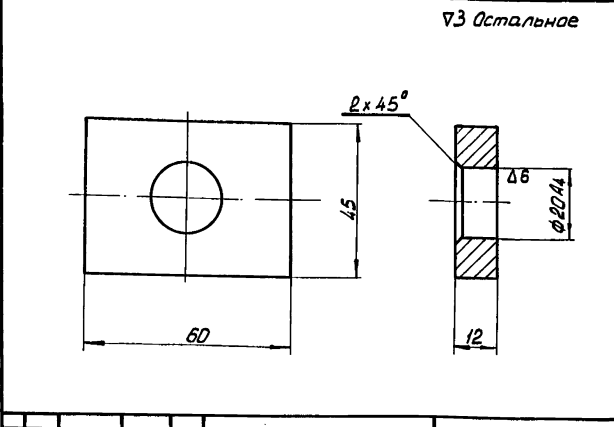
Гидропроект. Астана.

ИНДИВИД ПРОЕКТ
901-3-24

АЛЬБИМ Лист
IV КО-20
ЧАСТЬ 1



| | | | | | | |
|-------|-----------|-------------------|---------|---------|------------|----------------------|
| ЦНИЭП | ИЗМ. Кол. | № докум. | Подпись | Дата | Ось | 283.02.00.004 |
| Лист | Листов | Материал | Вес | Масштаб | | |
| ЦНИЭП | | Ст.3 ГОСТ 380-60 | 0,15 | 1:1 | | |
| ЦНИЭП | | инж. оборудования | | | | |



| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Вес | Материал | Примечан. |
|-------|---------------|----------------|------|-------|----------------------|------------------|
| 8 | ГОСТ 5915-62 | Гайка М10 | 1 | 0,01 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 7 | 283.01.00.007 | Втулка | 2 | 0,04 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 6 | 283.02.00.006 | Планка | 1 | 0,23 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 5 | 283.02.00.005 | Рожок | 2 | 0,056 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 4 | 283.02.00.004 | Ось | 1 | 0,15 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 3 | 283.02.00.003 | Защелка | 1 | 0,1 | Ст.3 ГОСТ 380-60 | |
| 2 | 283.02.00.002 | Обод | 1 | 2 | 25-25-3 ГОСТ 8509-57 | |
| 1 | 283.02.00.001 | Лист 375x600x2 | 1 | 3,5 | 3,5 | Ст.3 ГОСТ 380-60 |
| Итого | | | | | | Б/ч |

| | | | | | | |
|-------|-----------|-------------------|---------|---------|---------------|----------------------|
| ЦНИЭП | ИЗМ. Кол. | № докум. | Подпись | Дата | Планка | 283.02.00.006 |
| Лист | Листов | Материал | Вес | Масштаб | | |
| ЦНИЭП | | Ст.3 ГОСТ 380-60 | 0,23 | 1:1 | | |
| ЦНИЭП | | инж. оборудования | | | | |

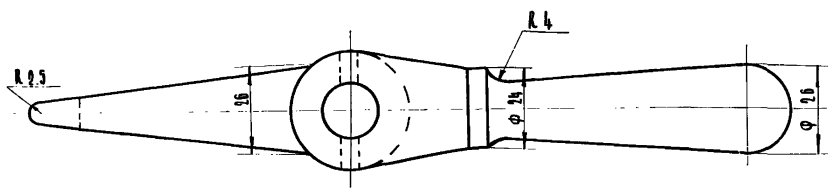
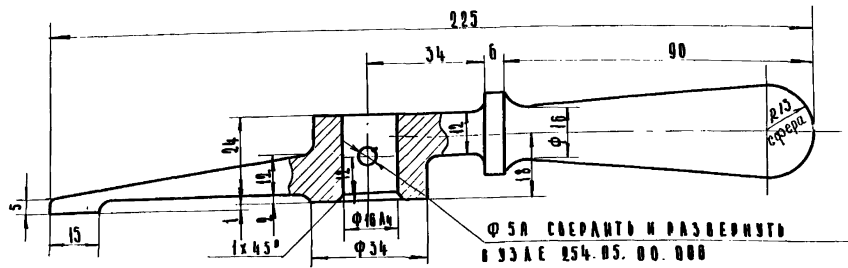
| | | | | | | |
|-------|-----------|-------------------|---------|---------|---------------------|----------------------|
| ЦНИЭП | ИЗМ. Кол. | № докум. | Подпись | Дата | Дверь правая | 283.03.00.000 |
| Лист | Листов | Материал | Вес | Масштаб | | |
| ЦНИЭП | | Ст.3 ГОСТ 380-60 | 6,2 | 1:5 | | |
| ЦНИЭП | | инж. оборудования | | | | |

ЦНИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ВОЧЕТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ.

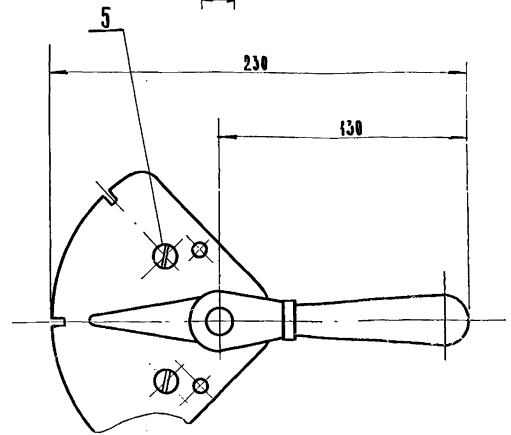
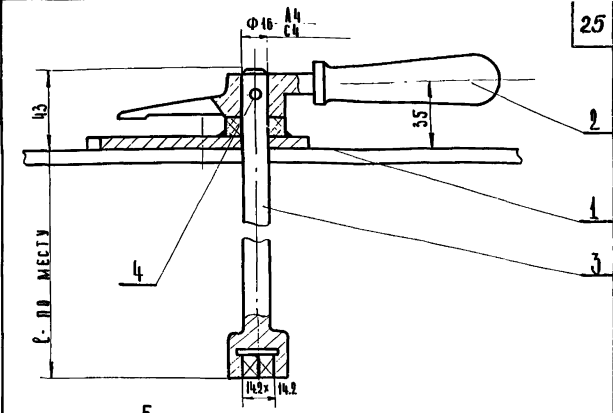
Гидропроект. Узел. ДЕТА И.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ А АЛЬБОМ ЛИСТ
901-3-24 IV ЧАСТЬ I КО-21



1. Поверхность ручки хромирована
2. Неоговоренные радиусы - R=3 мм.

в 6 кругом



| | | | | | | | |
|----|---------------|-------------------|------|----------|---------------|-----------|--------------|
| 5 | ГОСТ 1490-62 | Винт Дм 6х14 | 2 | 0.003 | 0.006 | Ст.3 | ГОСТ 380-60 |
| 4 | ГОСТ 3128-60 | ШТИФТ Дм 16х14х20 | 1 | 0.005 | 0.005 | Ст.45 | ГОСТ 1050-60 |
| 3 | 283.05.00.002 | КЛЮЧ | 1 | 0.4 | 0.4 | Ст.3 | ГОСТ 380-60 |
| 2 | 283.05.00.001 | РУЧКА | 1 | 0.7 | 0.7 | СТАЛЬ 20А | ГОСТ 1050-60 |
| 1 | 283.05.00.000 | ШКАЛА | 1 | 0.64 | 0.64 | СБОРКА | |
| №3 | Обознач. | Наименование | кол. | Ед. изм. | Общ. кол. Ед. | Материал | Примеч. |

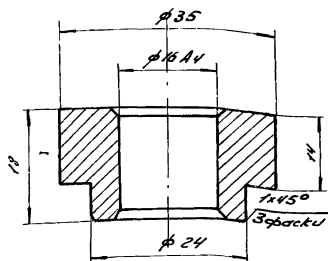
| | | | | | | | | |
|------------------------------|--|--------------|-------------------------|--------|------------------------------|------------------------|---------------|----------------|
| Изм. Кол. И. Док. Подп. Дата | | РУЧКА | 283.05.00.001 | | Изм. Кол. И. Док. Подп. Дата | Узел управления краном | 283.05.00.000 | |
| | | | Антер. Вес | Масшт. | | | Антер. Вес | Масшт. |
| | | Сталь 20А | Р.Ч. 0.7 | 1:1 | | | Р.Ч. 1.15 | 1:2 |
| | | ГОСТ 1050-60 | Лист | Листов | | | Лист 1 | Листов 1 |
| | | ЦНИИЭП | Иж. об. об. КО | | | | ЦНИИЭП | Иж. об. об. КО |
| 1967 | Водородная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут. | | Гидроупр. Узел. Деталь. | | | Типовой проект | Альбом | Лист |
| | | | | | | 901-3-24 | Часть I | КО-22 |

ЦНИИЭП
ИЖ. ОБ. ОБ.
В. П. МЕССА

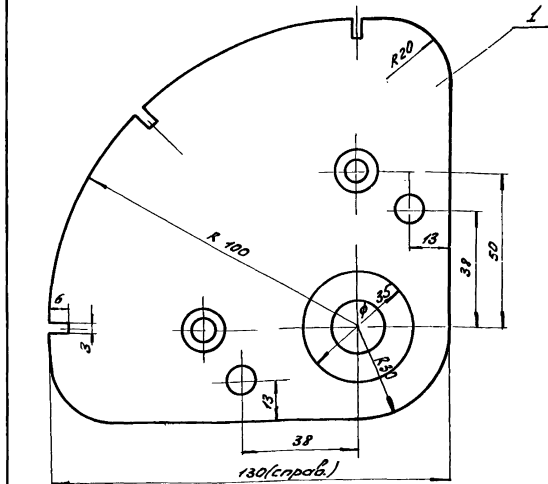
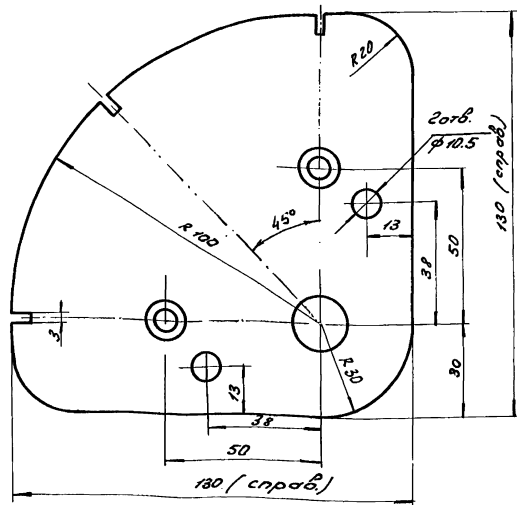
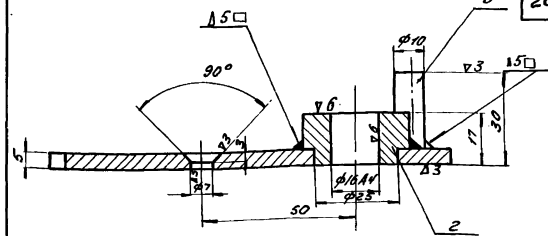
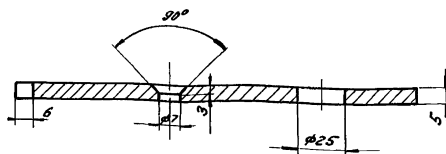
Дир. И. П. МЕССА
Зам. Д. А. МЕССА
Инж. В. П. МЕССА
Инж. В. П. МЕССА
Инж. В. П. МЕССА

Инж. П. П. МЕССА
Инж. П. П. МЕССА
Инж. П. П. МЕССА

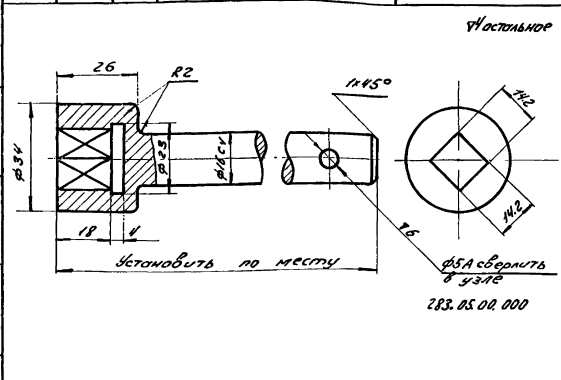
Инж. П. П. МЕССА
Инж. П. П. МЕССА
Инж. П. П. МЕССА



ф 15 14 обработать в узле 283.05.01.000



| | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|---|
| Изм. | Кол. | Нарисов. | Пропр. | Дата | Бобышка 283.05.01.002 Литера Вес Масшт. Р.К. 002 2:1 Лист Листов ЦНИИЭП инж. обор. КД |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



| | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|--|
| Изм. | Кол. | Нарисов. | Пропр. | Дата | КЛЮЧ 283.05.00.002 Литера Вес Масшт. Р.К. 039 1:1 Лист Листов ЦНИИЭП инж. обор. КД |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

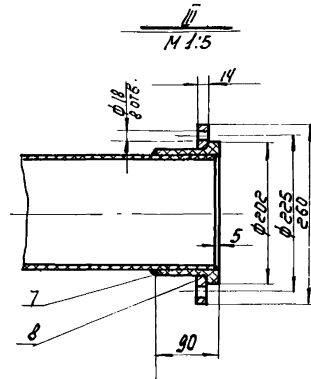
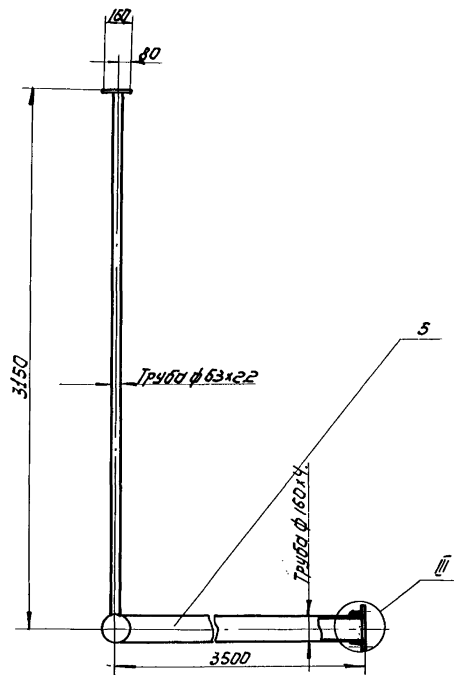
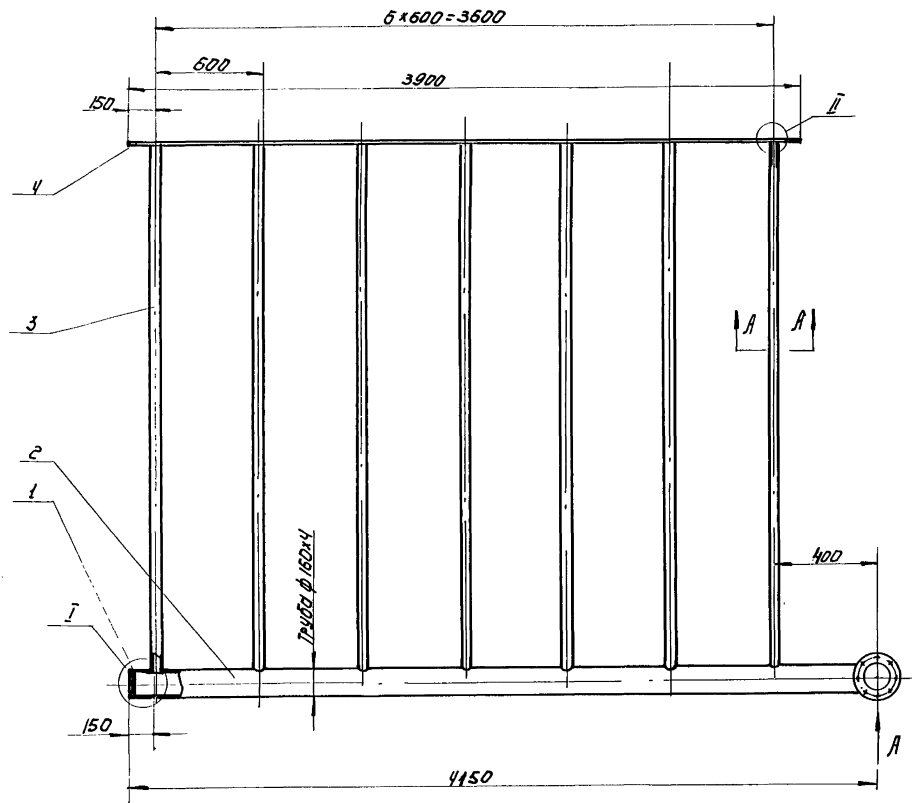
| | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|---|
| Изм. | Кол. | Нарисов. | Пропр. | Дата | Пластина 283.05.01.001 Литера Вес Масшт. Р.К. 05 1:1 Лист Листов ЦНИИЭП инж. обор. КД |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|---------------|---------------------|------|------|-------------|------------------|---------|
| 3 | 283.05.01.003 | Ограничитель ф10х33 | 2 | 008 | 012 | Ст 3 ГОСТ 380-60 | 8/4 |
| 2 | 283.05.01.002 | Бобышка | 1 | 002 | 002 | Ст 3 ГОСТ 380-60 | |
| 1 | 283.05.01.001 | Пластина | 1 | 05 | 05 | Ст 3 ГОСТ 380-60 | |
| 103 | Обозначен. | Наименование | Кол. | Экз. | Резерв. вес | Материал | Примеч. |

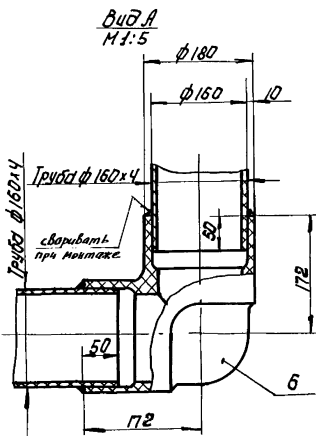
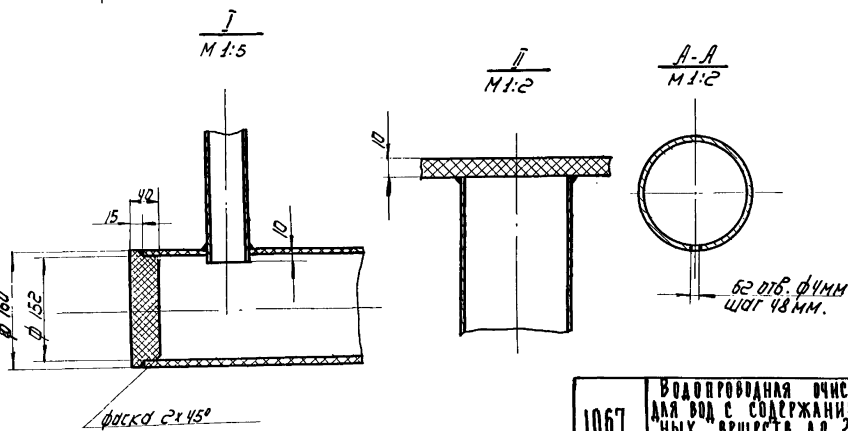
| | | | | | |
|------|------|----------|--------|------|--|
| Изм. | Кол. | Нарисов. | Пропр. | Дата | Шкал 283.05.01.000 Литера Вес Масшт. Р.К. 084 1:1 Лист Листов ЦНИИЭП инж. обор. КД |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

1967
 БИОПРОБНАЯ ОЧННАЯ СТАНЦИЯ
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л.
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТКИ

ИМПУЛЬСНЫЙ ПРОЕКТ
 904-3-24
 АЛЬБОМ ЧАСТЬ IV
 Лист КО-23



При сварке применять винипластовый присадочный пруток.



| № | МН | ИЗМ. | Б-1 | Фланец 6-160 | 1 | 3.3 | 3.3 | Ст.э 10СТ380-60 | |
|-------|---------------|-------------------------|----------------|--------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|----------|
| 7 | МН | 1440-61 | Втулка 2.5-150 | 1 | 0.73 | 0.73 | Винипласт. МН 4251-54 | | |
| 6 | МН | 1431-61 | Угольник 6-150 | 1 | 2.6 | 2.6 | Винипласт. МН 4251-54 | | |
| 5 | 284.00.00.000 | СТОЯК L=3375 | 1 | 10 | 10 | Труба 25-50 МН147-61 | 0/4 | | |
| 4 | 284.00.00.000 | Лист 3900x160x10 L=3970 | 1 | 8.45 | 8.45 | Винипласт. МН 4251-54 | 0/4 | | |
| 3 | 284.00.00.000 | Распределитель | 7 | 2 | 14 | Труба 25-50 МН147-61 | 0/4 | | |
| 2 | 284.00.00.000 | Труба L=4085 | 1 | 12.5 | 12.5 | Труба 25-50 МН147-61 | 0/4 | | |
| 1 | 284.00.00.000 | Заглушка | 1 | 1.04 | 1.04 | Винипласт. МН 4251-54 | 0/4 | | |
| Итого | | | | объемов | Наименование | кол | ед | материал | Примечан |

| Изм | Кол | № док. | подп | дата | Гребенка Ду 150 | 284.00.00.000 |
|----------------|----------|--------|---------|------|-----------------|---------------|
| Лист | Листов | Изм. | доп. | К.О. | ЦНИИЭП | |
| Типовой проект | 901-3-24 | Альбом | Часть I | Лист | К0-24 | |

1067 Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л и производительностью 8000 м³/сут.

Гребенка Ду 150. Узел.

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
УБ О РАБОТАХ
С. МОСКВА

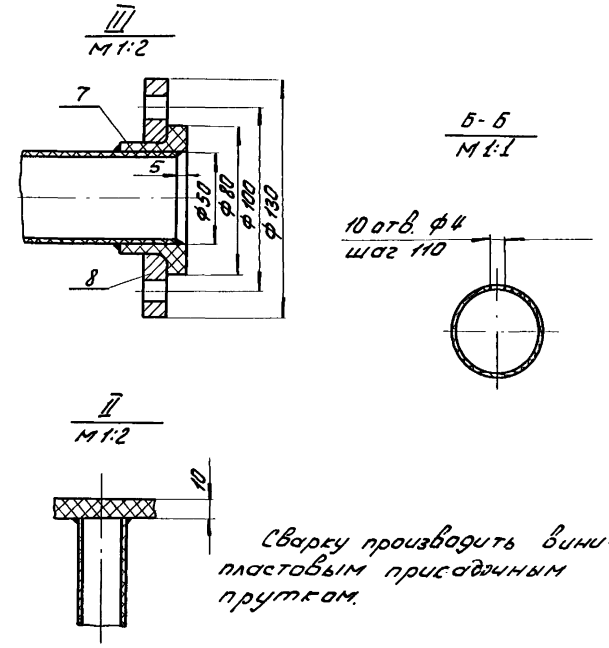
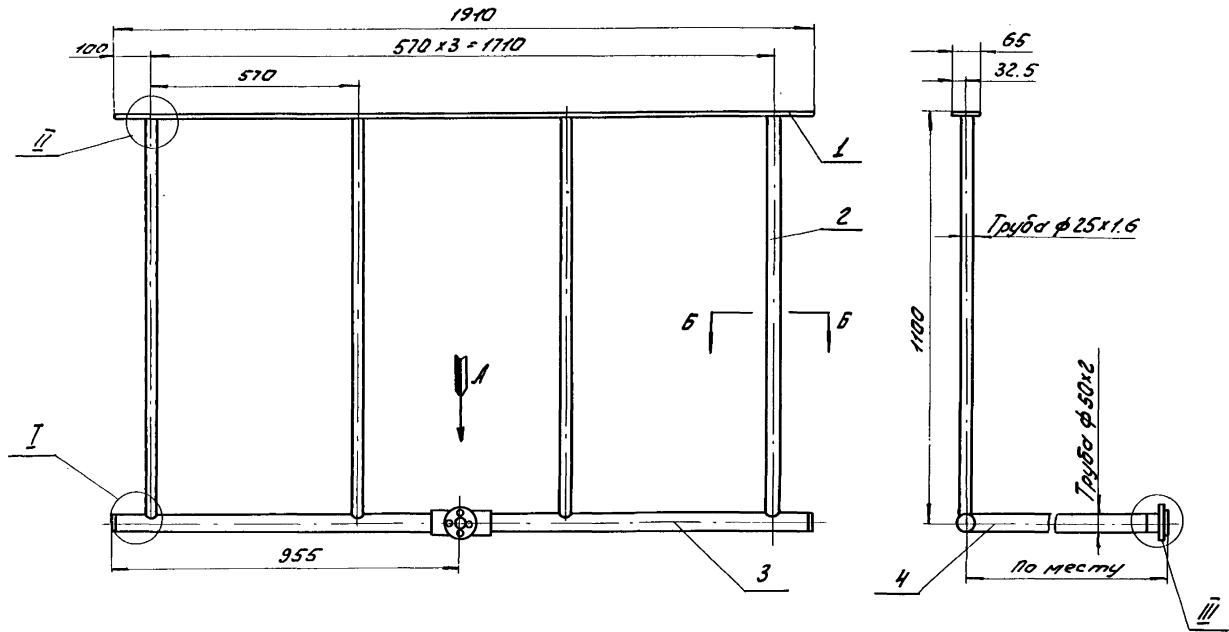
НАЧ. ОТД.
ТИП

ГЛАВНЫЙ
БАЖАКОВ

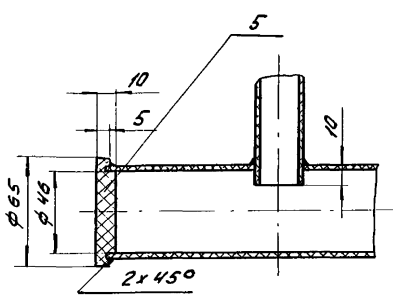
ПРОЕКТА
КОНСТ.

ОБЪЕКТ
ПРОЕКТА
ПАНОРМА
ФАБРИКА

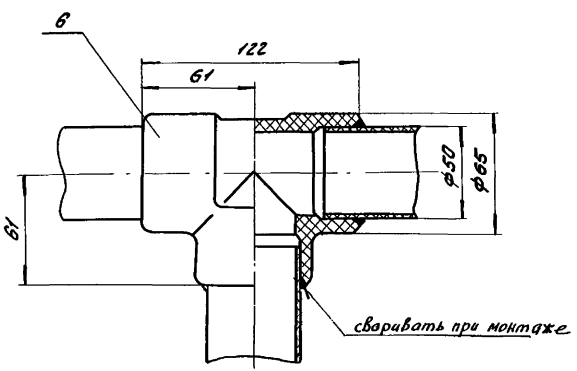
ШЕФОВ
ФАБРИКА



I
M 1:2



B-A
M 1:2



| | | | | | | | |
|------|---------------|------------------------------|------|-------|------------|-------------------------|---------|
| 8 | MN1441-61 | Фланец 10-40 | 1 | 0,9 | 0,9 | Ст3, ГОСТ 380-60 | |
| 7 | MN1440-61 | Втулка 10-40 | 1 | 0,08 | 0,08 | " | |
| 6 | MN1429-61 | Тройник 10-40 | 1 | 0,315 | 0,315 | " | |
| 5 | 285.00.00.005 | Заглушка | 2 | 0,08 | 0,16 | Винилпласт MN1427-61 | δ/4 |
| 4 | 285.02.00.004 | Стояк | 1 | - | - | Труба 25-40 MN1427-61 | δ/4 |
| 3 | 285.00.00.003 | Труба L=310 | 2 | 0,45 | 0,9 | Труба 25-40 MN1427-61 | δ/4 |
| 2 | 285.00.00.002 | Водораспределитель L=1090 | 4 | 0,2 | 0,8 | Труба 25-20 MN1427-61 | δ/4 |
| 1 | 285.00.00.001 | Лист 1910x65x10 | 1 | 1,7 | 1,7 | Винилпласт MN1427-61 | δ/4 |
| Поз. | Обозначен. | Наименование | кол. | Ед. | Объ- ем | Материал | Примеч. |

| | | | | | | |
|-------------------|-----------|------|--|---------------|--|--|
| Гребенка Ду 80 | | | | 285.00.00.000 | | |
| литера | вес | мощ | | | | |
| Р.Ч. | 4 | 1:10 | | | | |
| лист | листав | | | | | |
| ЦНИИЭП | инж. обр. | | | | | |
| | К.И. | | | | | |

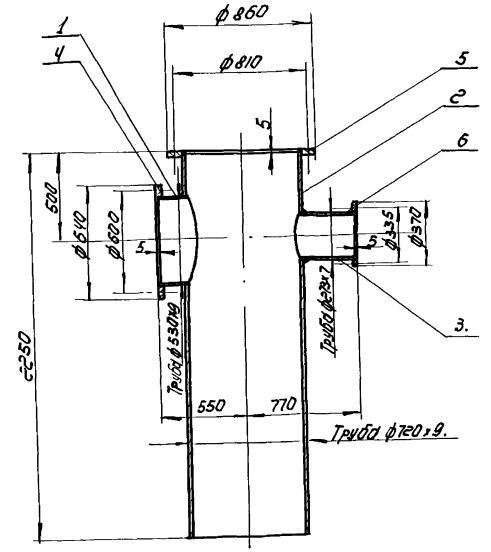
УК. ГРУППЫ РАБОТ
ПРОЕКТА РАБОТЫ
КОНСТ. РАБАНОВА
ИЗ ОТДЕЛА РАБОТ
ПРОЕКТА РАБОТЫ
КОНСТ. РАБАНОВА
НА ОТДЕЛА РАБОТ
ПРОЕКТА РАБОТЫ
КОНСТ. РАБАНОВА
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ
С.М.В.

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ
С.М.В.

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000М³/СУТ.

ГРЕБЕНКА ДУ 80. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
901-3-24 IV КО-25
ЧАСТЬ I



Сварку производить сплошным швом
электродом Э-42 ГОСТ 9467-62.
Катет шва 5мм.

| № | Обозначен. | Наименование | кол. | взв. | вс | материал. | примечан. |
|---|---------------|--------------------|------|------|------|------------------------|-----------|
| 6 | ГОСТ 1255-54 | Фланец Ду=250 Р=25 | 1 | 16,2 | 16,2 | — " — | |
| 5 | ГОСТ 1255-54 | Фланец Ду=100 Р=25 | 1 | 30 | 30 | — " — | |
| 4 | ГОСТ 1255-54 | Фланец Ду=500 Р=25 | 1 | 7,3 | 7,3 | Ст 3 ГОСТ 380-60 | |
| 3 | 286.00.00.000 | Труба L = 410 | 1 | 18,8 | 18,8 | Труба Ст 3 ГОСТ 380-60 | Ø14 |
| 2 | 286.00.00.000 | Труба L = 2245 | 1 | 354 | 354 | Труба Ст 3 ГОСТ 380-60 | Ø14 |
| 1 | 286.00.00.000 | Труба L = 190 | 1 | 22 | 22 | Труба Ст 3 ГОСТ 380-60 | Ø14 |

| Изм | Кол. | № док. | Подп. | Дата | Деталь | 286.00.00.000. |
|-----|------|--------|-------|------|---------|-------------------------|
| | | | | | сварная | Литера Вес Насши |
| | | | | | | Р4 448 1:20. |
| | | | | | | Лист Листов |
| | | | | | | ЦНИИЭП Инст. допр. к.о. |

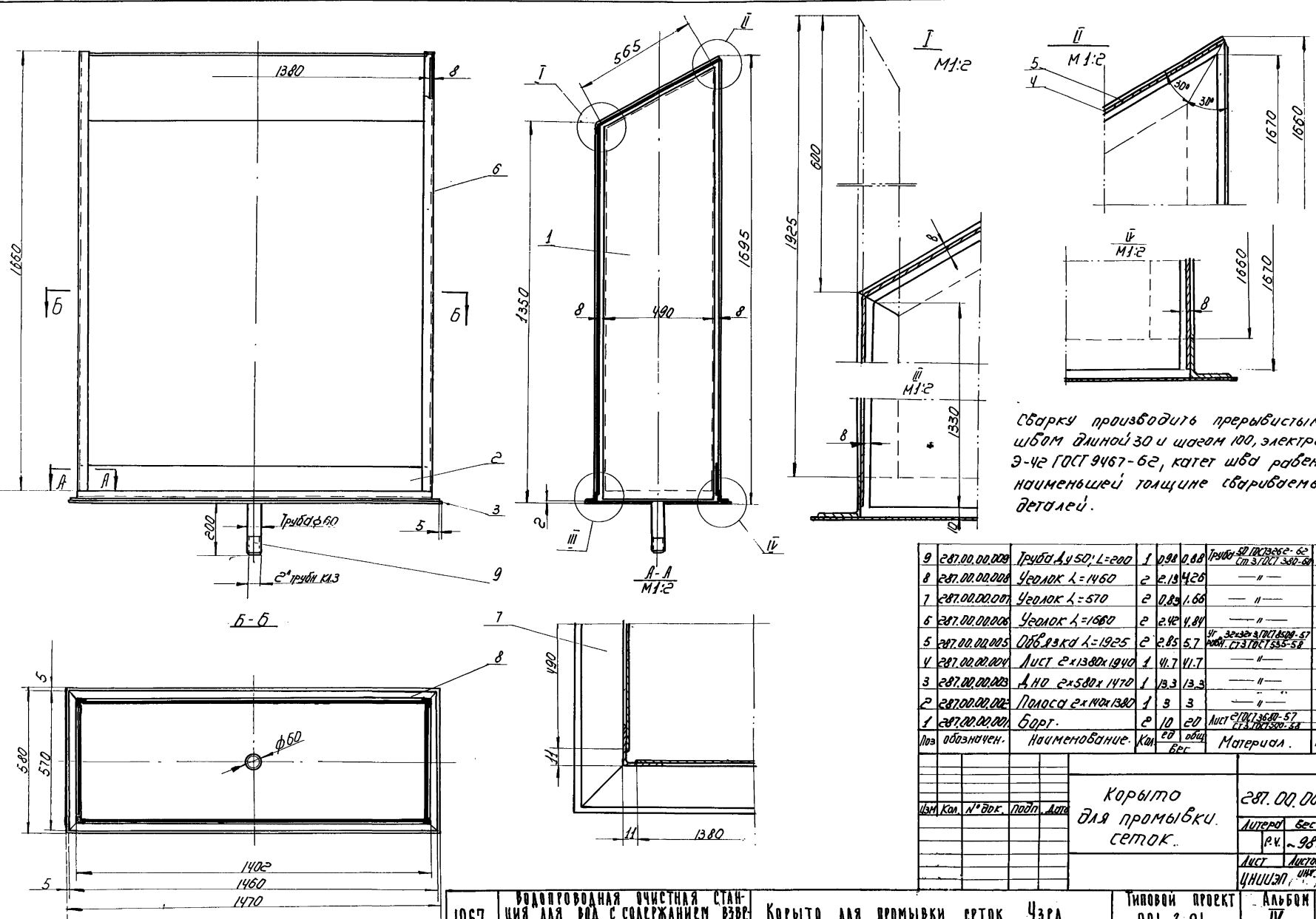
| | | | |
|-----------|-------------|--------------|-------------|
| НАЧ. ОТД. | ГЛАВНЫЙ | УК. ПР. РА | УК. ПР. РА |
| Г.И.П. | Б.А.ЖАНОВ | ПРОВЕРКА | ПРОВЕРКА |
| | | КОНСТРУКТОР | КОНСТРУКТОР |
| ЦНИИЭП | ИНЖЕНЕРНОГО | ОБОРУДОВАНИЯ | С.МОСКВА |

1967 ВОДОПРОХОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДЕЙСТВИ-
ТЕЛЬНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л,
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ.

Деталь сварная. Узел.

ИНЖЕНЕРНЫЙ ПРОЕКТ
901-3-24

Альбом Лист
IV КО-26
Часть 1



Сварку производить прерывистой швом длиной 30 и шагом 100, электродом Э-42 ГОСТ 9467-62, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

| | | | | | | | |
|----|---------------|------------------------------------|-----|------|------|------------------------|---------|
| 9 | 287.00.00.009 | Труба Δ 150, L=200 | 1 | 0,98 | 0,88 | Труба 90,100,300-62 | Ст/ч |
| 8 | 287.00.00.008 | Уголок $L=1450$ | 2 | 2,13 | 4,26 | " " | Ст/ч |
| 7 | 287.00.00.007 | Уголок $L=570$ | 2 | 0,82 | 1,66 | " " | Ст/ч |
| 6 | 287.00.00.006 | Уголок $L=1660$ | 2 | 2,42 | 4,84 | " " | Ст/ч |
| 5 | 287.00.00.005 | Обр.якд $L=1925$ | 2 | 2,85 | 5,7 | Обр.якд 100,150,200-57 | Ст/ч |
| 4 | 287.00.00.004 | Лист $2 \times 1380 \times 1940$ | 1 | 41,7 | 41,7 | Лист 1,1,3,10,150-57 | Ст/ч |
| 3 | 287.00.00.003 | Дно $2 \times 580 \times 1470$ | 1 | 13,3 | 13,3 | " " | Ст/ч |
| 2 | 287.00.00.002 | Полоса $2 \times 1402 \times 1380$ | 1 | 3 | 3 | " " | Ст/ч |
| 1 | 287.00.00.001 | Борт | 2 | 10 | 20 | Лист 2,10,13,30-57 | Ст/ч |
| по | обозначен. | Наименование. | Кол | объ | Вес | Материал. | Примеч. |

Корыто для промывки сеток.
287.00.00.000
Листов: 10
Вес: 98
Листов: 10
Вес: 110

1967 ВОДОНЕВЯЩАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М³/СУТ. Корыто для промывки сеток. Узел. Типовой проект 901-3-24 Альбом IV Лист КО-27

УЧ. ГР. ЛЫ
ПРОФ. РА
КОНСТРУК
РИСИН
ШИЛОВ
ПАВЛОВ
СЕРГЕЕВ
ИП
ПЕРНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ
С. МОСКВА