



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

42/20  
Заказ № 2721 Инв. № 9714/2 Тираж 150  
Сдано в печать 15.03.1989 г. Цена 12.92







Ведомость чертежей основного комплекта ЛР

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Ведомость отделки помещений	
5	План на отм. 0.000 в осях 1-10	
6	План на отм. 0.000 в осях 10-16	
7	План на отм. 0.000 в осях 16-29	
8	Экспликация помещений	
9	План кровли. Разрезы. План 2-го этажа	
10	План полов	
11	Фасады	
12	Схемы расположения перегородок из профильного стекла	
13	Схемы расположения щитовых перегородок кабин уборных и душевых	
14	Схемы расположения асбестоцементных листов покрытия и стен разгрузочной эстакады	
15	Схемы расположения асбестоцементных листов покрытия навесов	
16	Схема расположения металлических рам РМ1	
17	Узлы 1-11.	
18	Схемы устройства теплоизоляции из ПСБ-С по кирпичным перегородкам и стеновым панелям	
19	Указания по производству теплоизоляционных работ.	
20	План отверстий в осях 1-10	
21	План отверстий в осях 16-29	
22	Фрагмент плана отверстий в осях в-9/1	
23	План отверстий 2-го этажа	
23	Лестница пожарная ЛП1. Узлы 1,2	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6665-82*	Камни бортовые и железобетонные	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля	
ГОСТ 18853-73*	Ворота деревянные распашные для животноводческих и птицеводческих зданий.	
ГОСТ 21992-83	Стекло строительное профильное	
1.136-5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
1.03&1-1, Вып.1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многэтажных производственных зданий	
1.431-13 Вып.1	Перегородки из профильного стекла	
1.488.9-2, Вып.1.2	Кабины душевых помещений вспомогательных зданий промышленных предприятий	
2.430-2, Вып.1	Типовые архитектурно-строительные детали одноэтажных промышленных неотапливаемых зданий со стенами из асбестоцементных волнистых листов.	
2.435-6 Вып.5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
2.460-14 Вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
2.460-15 Вып.1	Типовые узлы покрытий в местах установки крышных вентиляторов.	
2.460-18 Вып.3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с ржаными кровлями и железобетонными плитами.	
ТП805-5-5.86 ЛР.СО.1	Прилагаемые документы	
ТП805-5-5.86 ЛР.КЖИ, КМИ	Спецификация оборудования	Эльбом 6
	Изделия заводского изготовления	Альбом 9

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация перемычек	
3	Спецификация элементов заполнения проемов	
9	Спецификация элементов кровли	
12	Спецификация элементов к схеме расположения перегородок из профильного стекла	
13	Спецификация элементов к схеме расположения щитовых перегородок кабин уборных и душевых	
14	Спецификация к схеме расположения асбестоцементных листов покрытия и стен разгрузочной эстакады	
15	Спецификация к схеме расположения асбестоцементных листов покрытия навесов	
16	Спецификация к схеме металлических рам РМ1	

Общие указания.

При расчете конструкции здания приняты следующие параметры температурно-влажностного режима: во всех производственных помещениях температура внутри помещения  $t_{вн} = 18^{\circ}\text{C}$ , относительная влажность воздуха  $\varphi_{в} = 70\%$ , исключая помещение отделения переработки пера, где  $\varphi_{в} = 80\%$  при  $t_{вн} = 18^{\circ}\text{C}$ . Во всех вспомогательных помещениях  $t_{вн} = 18^{\circ}\text{C}$  и  $\varphi_{в} = 60\%$ .

Здание ибонного цеха оборудовано системами водопровода и канализации, отопления и вентиляции, воздухооборудования и газоснабжения; электроснабжение - от наружных сетей. Степень огнестойкости здания - I; класс - I, степень долговечности - I.

Характеристика стеновых материалов.

Наружные стены здания приняты из керамзитобетонных панелей по серии 1.832.19 б.1. Части наружных стен выполняются из эффективного кирпича КР75/1400/25 ГОСТ 530-80 на цементно-известковом растворе М10

Перегородки - сборные железобетонные серии 1.030.9-2, Вып.1 и кирпичные толщиной 250 и 120 мм из керамического полнотелого кирпича КР75/1800/ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе М50. 9714/2

		Привязан:			
ИЛВ №		ТП 805-5-5.86		ЛР	
Иван. Осипова	МШ	12.85			
Проф. Хотинов	МШ	12.85			
Рязан. Василькова	МШ	12.85			
Рязан. Хотинов	МШ	12.85			
Нач.отд. Шевяков	МШ	12.85			
Нач.отд. Панченко	МШ	12.85			
Гип. Ройков	МШ	12.85			
		Цех убой и переработки 3000 бройлеров (ЛР) 8 ч		Стр. 1	Лист 23
		Общие данные		Восстановлен СССР	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Ройков*

Мероприятия

Перегородки толщиной 120 мм армируются в продольном направлении 2 ф 4Вр-I через 6 рядов кладки по высоте с приваренными поперечными стержнями ф 4Вр-I с шагом 250 мм.

В местах примыкания перегородок к конструкциям потолка зазоры заделывают паклей и заделают с двух сторон цементным раствором М4. Кладку перегородок вымалывать в пустошовку.

Указания по устройству гидроизоляции и отмостки. Горизонтальная гидроизоляция выполняется на отметке -0.030 м из слоя цементного раствора М200, состава 1:2, толщиной 30 мм с гидроробными добавками. Вертикальная гидроизоляция выполняется путем обмазки горячим битумом за 2 раза. Вокруг здания устраивается асфальто-бетонная отмостка шириной 700 мм по щебеночному основанию.

Наружная отделка здания.

Фактурный слой стеновых панелей принят по серии 1.832.1-81. Заделка стыков стеновых панелей и горизонтальных швов выполняется по серии 2.830-3, выд. 1. Кирпичные участки наружных стен штукатурятся под панель снаружи. Откосы проемов выполнять высококачественной штукатуркой цементно-известковым раствором согласно СН 290-74. Все заполнения проемов окрасить масляной краской за 2 раза в соответствии с главой СНиП III-21-73.

Проект разработан для производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время пользоваться ниже приведенными указаниями.

Указания о производстве работ в зимнее время.

Настоящие указания не являются проектом производства работ в зимнее время. Строительные работы в зимнее время должны производиться согласно соответствующему проекту производства работ с соблюдением требований СНиП-IV-17-78, СНиП I-22-81, СНиП III-15-76, СНиП III-18-80

Земляные работы.

При рытье траншей в зимнее время грунты основания должны предохраняться от промерзания путем недобора или укрытия утеплителями. Зачистку оснований следует производить непосредственно перед возведением фундаментов. Обратную засыпку траншей следует производить, соблюдая следующие требования:

- количества мерзлых комьев в грунте, которым засыпаются пазухи между стенками траншей и возведенными в них фундаментами не должно превышать 15% общего объема засыпки;

- при засыпке пазух внутри здания примененные мерзлого грунта не допускается.

Для защиты грунтов основания от увлажнения необходимо до устройства фундаментов площадку под здание тщательно спланировать с устройством поверхностных лотков канав и оградить нагорными канавками.

Монолитные бетонные и железобетонные работы.

Проект производства работ, предусматривающий выполнение бетонных и железобетонных работ в зимнее время должен включать следующие данные, обоснованные технологическими расчетами:

- температурно-влажностные режимы и способы выдерживания и подогрева бетона;
  - способы утепления опалубки и открытых поверхностей конструкций и укрытие последних влагонепроницаемыми материалами;
  - данные об ожидаемом карстании прочности бетона при принятых температурах и условиях выдерживания;
  - сроки и порядок распалубки и загрузки конструкций.
- Прочность бетона монолитных конструкций к моменту возможного замерзания должна быть указана в проекте производства работ и составлять не менее 50% проектной прочности при проектной массе бетона до 150 и 40% для бетона В15.

Монтаж сборных железобетонных конструкций.

Укладка фундаментных балластов на замерзшее основание допускается только при непучнистых грунтах (сухие пески, галечник и т.п.). При пучнистых грунтах фундаменты разрешается возводить только на непромерзшем основании с защитой его от промерзания как во время производства работ, так и по окончании в течение всей зимы.

Заделка стыков в зависимости от характера воспринимаемых усилий должна осуществляться следующим образом:

- стыков, воспринимающих расчетные усилия - бетоном или раствором с предварительным обогревом стыкуемых поверхностей до положительной температуры непосредственно перед замоноличиванием и последующим прогревом или обогревом замоноличенного стыка;

- стыков, не воспринимающих расчетных усилий - бетоном или раствором с противоморозными добавками без обогрева стыкуемых поверхностей и заманоличенного стыка.

Класс бетона и марка раствора для заделки стыков и швов, подвергающихся прогреву или обогреву, должны повышаться на одну ступень по сравнению с марками, требуемыми по проекту. Стыкуемые поверхности перед замоноличиванием должны быть очищены от снега и наледи. Наледь удаляют путем обогрева с последующим удалением воды скребками, щетками и т.п. Снимать наледь с помощью струи пара и горячей воды запрещается.

При монтаже конструкций на растворе укладку и разравнивание раствора производить непосредственно перед посадкой конструкции на место. Посадка конструкции на слой заморозного раствора запрещается.

Сварка при отрицательной температуре окружающего воздуха должна производиться на повышенном токе. Так следует повышать пропорционально понижению температуры так, чтобы при температуре наружного воздуха -30°С сила тока была повышена на 10%.

Кровельные работы.

Кровельное покрытие должно выполняться при отсутствии тумана, гололедицы, атмосферных осадков.

Штукатурные работы, полы.

Производство штукатурных работ на замерзшей кладке и устройстве полов на мерзлых грунтах не допускается.

Кирпичные стены.

Ввиду продолжительного срока строительства удачного чека кирпичные участки стен возводить в теплое время года.

Технологический проект

СНиП 3-01-87, Приложение 4

9714/2 4

Исполн.	Осипова	30.08	12.85	Т.П. 805-5-586	ЯР			
Проб.	Хотинов	30.08	12.85					
Рук.гр.	Василькова	30.08	12.85					
Ин.сект.	Хотинов	30.08	12.85					
Нач.отд.	Жебнеров	30.08	12.85					
И.контр.	Донащенко	30.08	12.85	Цех удоя и переработки 3000 дойлеров (кэр) в час	Станция	Лист	Листов	
Г.И.П.	Рыков	30.08	12.85		Р	2		
Привязан:				Общие данные (продолжение)		Заказ: пром СССР 4-й ц. 3-й этаж 2. Роста в ч.а. - 2.0 м		
И.В.К.				Копировал Белая		Формат А2		

Рисован  
Титулов проект  
Утвержден  
Подписаны дата  
Взам. инв.

### Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ге	Примечание
1	ГОСТ 18853-73*	Варота ВР6	2		
2	ТП ТХ	Дв-Р	6		
3	ГОСТ 6629-74*	ДГ 24-10	7/11		
4	ГОСТ 6629-74*	ДГ 24-10А	7/8		
5	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-10	13		
6	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-10А	12		
7	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-8	2		
8	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-8А	1		
9	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-7	7		
10	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-7А	8		
11	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-7В	3		
12	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-7ВА	3		
13	1.136-5-19	ДН 24-15 шр 1п	5		
14	1.136-5-19	ДН 24-10 шр 1п	15		
15	1.136-5-19	ДН 24-10 шр 1п	1		
16	1.136-5-19	ДН 21-9 шр 1п	1		
17	2.435-6, Вып. 5	ПД 4	1		
18	2.435-6, Вып. 5	ПД 1	9		
19	2.435-6, Вып. 5	ПД 1	10		с железной навеской
20	2.435-6, Вып. 5	ПДУ 1	2		
21	2.435-6, Вып. 5	ПД 2	2		
ОК 1	ГОСТ 12506-81	Оконный проем ОК 1	42		
		Оконный блок СВД 12-18	84		
ОК 2	ГОСТ 12506-81	Оконный проем ОК 2	8		
		Оконный блок СВД 12-12	16		
ОК 3	ГОСТ 12506-81	Оконный проем ОК 3	3		
		Оконный блок СВД 12-18	3		
ОК 4	ГОСТ 12506-81	Оконный проем ОК 4	1		
		Оконный блок СВД 12-12	1		
ОК 5	ГОСТ 12506-81	Оконный проем ОК 5	1		
		Оконный блок СВ 6-9	1		

### Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ 1	
ПБ 2	
ПБ 3	
ПБ 4	
ПБ 5	
ПБ 6	
ПБ 7	
ПБ 8	

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ 9	для t.в. = -20°C 
	для t.в. = -30°C 
	для t.в. = -40°C 
ПБ 10	для t.в. = -20°C 
	для t.в. = -30°C 
	для t.в. = -40°C 
ПБ 11	

### Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ге	Примечание
		для t.в. = -20°C			
1	1.038.1-1, Вып. 1	ЗПБ 16-37	3	102	
2	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 13-1	9	54	
3	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 26-4	1	109	
4	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 19-3	2	81	
5	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 13-1	65	25	
6	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 10-1	24	20	
7	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 16-2	2	65	
8	1.038.1-1, Вып. 1	3ПБ 34-4	2	222	
		для t.в. = -30°C			
1	1.038.1-1, Вып. 1	3ПБ 16-37	3	102	
2	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 13-1	10	54	
3	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 26-4	1	109	
4	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 19-3	2	81	
5	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 13-1	64	25	
6	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 10-1	24	20	
7	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 16-2	3	65	
8	1.038.1-1, Вып. 1	3ПБ 34-4	2	222	
		для t.в. = -40°C			
1	1.038.1-1, Вып. 1	3ПБ 16-37	7	102	
2	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 13-1	19	54	
3	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 26-4	1	109	
4	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 19-3	2	81	
5	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 13-1	65	25	
6	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 10-1	24	20	
7	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 16-2	4	65	
8	1.038.1-1, Вып. 1	3ПБ 34-4	2	222	

### Ведомость проемов и ворот

Марка, поз.	Размер проема мм
1	3000 x 2700
13	1500 x 2400
3, 4, 14, 15	1000 x 2400
5, 6	1000 x 2100
7, 8	800 x 2100
9, 10, 11, 12	700 x 2100
16	900 x 2100
17	2320 x 2370
18, 19, 20	1020 x 2370
2	2300 x 2760
21	1520 x 2370

Цифры в числителе для температур t = -20°C и -30°C, в знаменателе t = -40°C

9714/2 5

ТП 805-5-5.86 ЯР

Исполн. Сергеева Ю.И.	12.85	Цех убора и переработки 3000 брайлеров (хур) в час	Стадия Лист Листов
Проб. Готинко В.	12.85		
Рис. Тр. Востриков В.	12.85		
Рис. Сект. Готинко В.	12.85		
Нач. Отд. Небелероб В.	12.85		
И. Контр. Липовченко В.	12.85		
И. П. Рыков В.	12.85		

Общие данные (окончание)

Росаеропром СССР ЦНИИЭПТИЦПРОМ г. Ростов-на-Дону

Копировал Белая

Формат А 2

Листом 2

Туловый провекст

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стены или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
2,76	137,1	Известковая окраска	150,0	Затирка швов панелей, Штукатурка цементным раствором кирпичных участков известковая окраска				
3, 4, 5, 6	1280,3	Эмаль ГФ-230 ГОСТ 64-77*	620,0	Затирка швов панелей, Штукатурка цементным раствором кирпичных участков	763,4	Слабурованная плитка	4200	
7, 8	136,2	Известковая окраска	156,1 70,6	То же известковая окраска				
9, 25, 26, 27, 29	581,0	То же	1345,0	Известковая окраска				
14, 61, 54, 75, 80, 51								
10, 11, 12, 13, 14	640,6	"	431,8	Штукатурка цементным раствором кирпичных участков	878,0	Эмаль ГФ-230 ГОСТ 64-77*	4200	На всю высоту стен. Потолки обработать препаратом ГКМ (п)
28								
29, 35, 15, 16, 30, 41, 33, 67, 7	545,1	Клеевая окраска	888,4 106,6	То же, клеевая окраска	354,2	То же	1500	
49, 50, 52, 53, 54, 55, 56, 77								
20, 21, 22, 31, 32, 53	97,6	Известковая окраска	226,0	Штукатурка цементным раствором	147,1	Слабурованная плитка	1800	В удобной-на высоту 1500
64, 65, 66, 68, 69, 73								
74, 77								
			228,0	Известковая окраска				

(продолжение)

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стены или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
34, 45, 47, 75	83,7	Известковая окраска	103,0	Затирка швов панелей, Штукатурка цементным раствором кирпичных стен				
			187,2	Затирка швов панелей, Штукатурка цементным раствором кирпичных стен				
			278,0	Водяноукрепительная окраска				
35, 36, 37, 38, 39	338,0	Штукатурка цементно-изв. раствором М200 Окраска пентафталевыми красками	497,0	Штукатурка цементно-изв. раствором М200 Окраска пентафталевыми красками				Потолки оштукатурить по ширину утепленных участков; стены - полностью
40	49,1	Известковая окраска	89,0	Штукатурка цементным раствором	85,0	Слабурованная плитка	4200	
16, 17, 23, 24, 42, 48	40,0	Клеевая окраска	217,6	Штукатурка цементным раствором	67,0	Эмаль ГФ-230 ГОСТ 64-77*	1500	Штукатурка только для t° = -30° и -40° (для наружных тамбуров)
72								
81	8,5	Известковая окраска	28,0	Известковая окраска	23,0	Эмаль ГФ-230 ГОСТ 64-77*		только для t° = -40°

Изм. №1. Подпись и дата. Взам. ин. в. д.

Исполн. Сергеева И.В. 12.85  
 Пров. Готинков С.В. 12.85  
 Инж. ЗР. Васильева С.В. 12.85  
 Инж. сект. Готинков С.В. 12.85  
 Нач. отд. Ивлев В.В. 12.85  
 Инж. Петр. Покоченко А.В. 12.85  
 Инж. Роткоб В.В. 12.85

9714/2 6

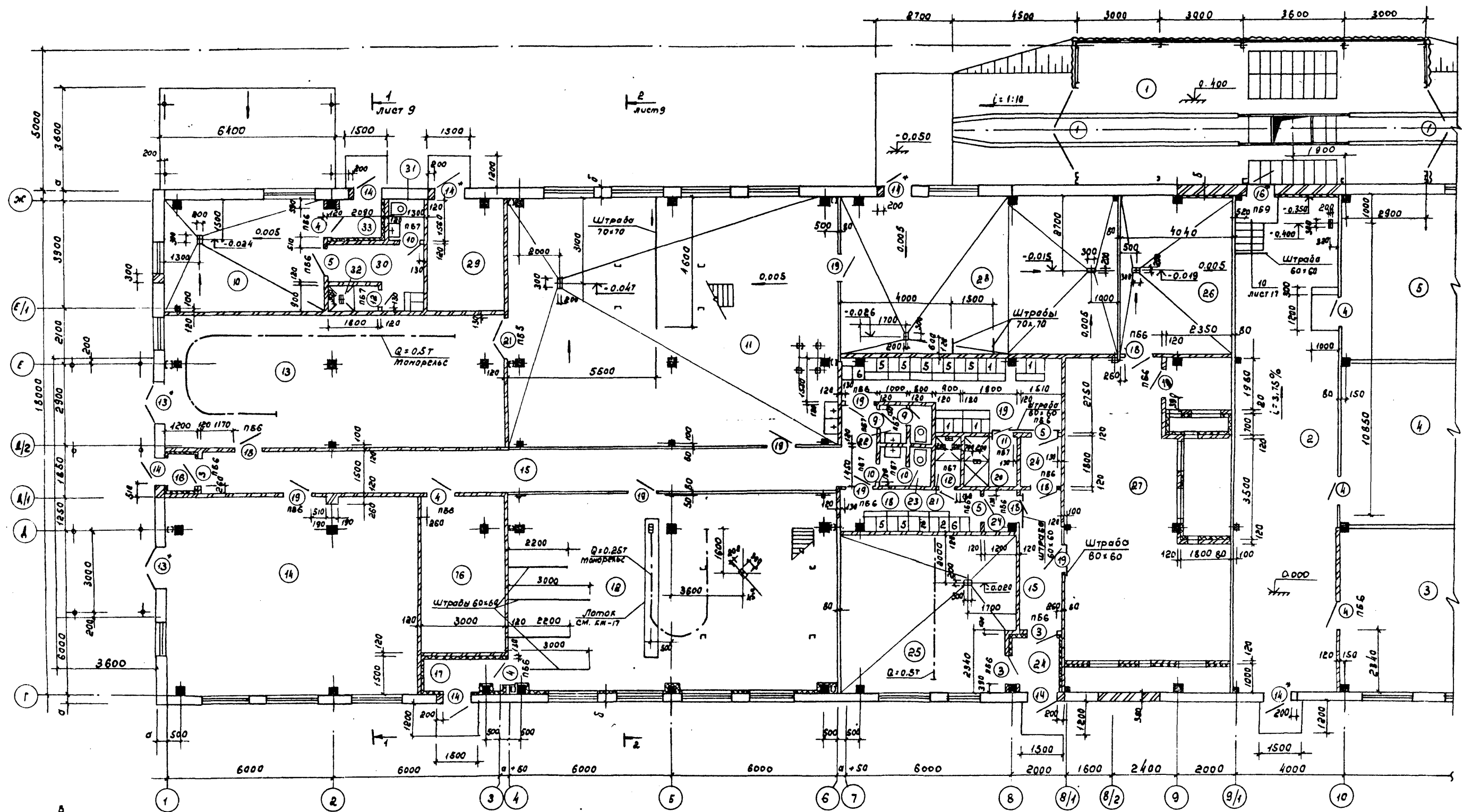
ТП 805-5-5.86 ЯР

Привязан:

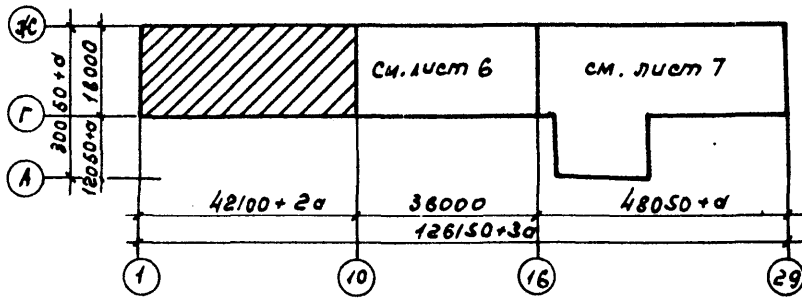
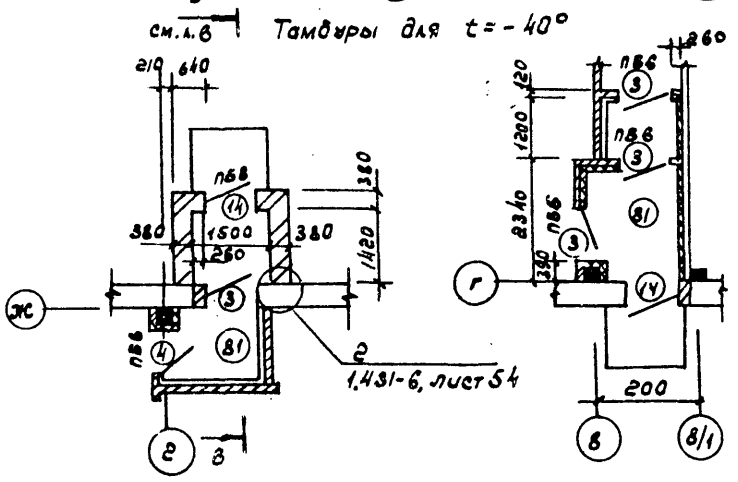
Изм. №				
--------	--	--	--	--

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Ставля	Лист	Листов:
	Р	4	
Ведомость отделки помещений	Составлен в ЦНИИЭПтицепром в Ростав. на-Дону		

Копирован: Белая формат А 2



План-схема цеха



см. лист км-15

- 1. Таблицу толщин стен и утеплителя см. лист 8
- 2. Экспликацию помещений см. лист 8
- 3. Двери со знаком \* утеплить с наружной стороны минераловатными плитами  $\lambda = 150 \text{ кг/м}^2$  толщиной 40мм с обивкой кровельной сталью

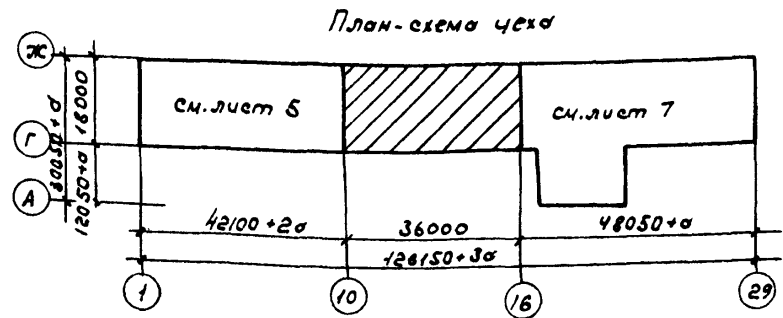
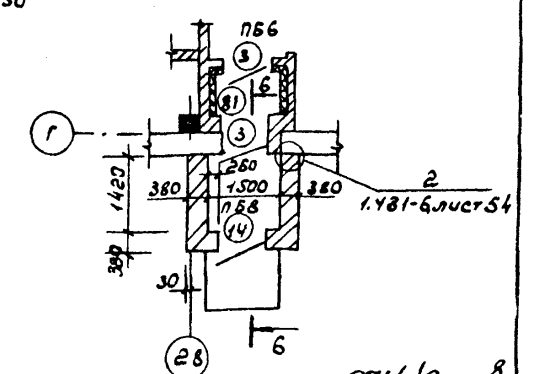
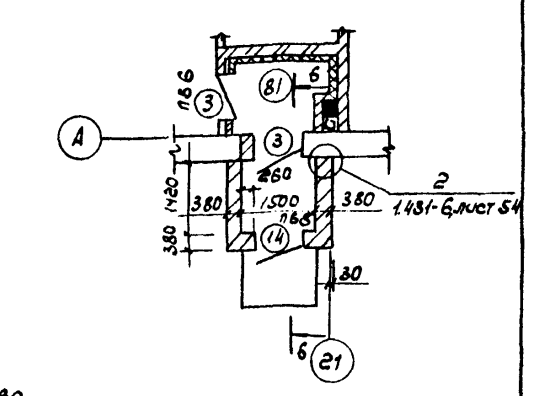
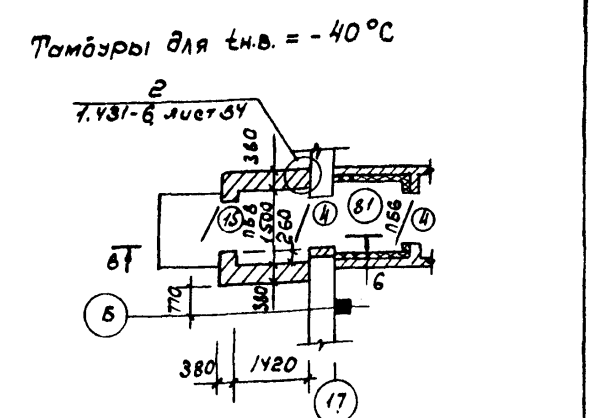
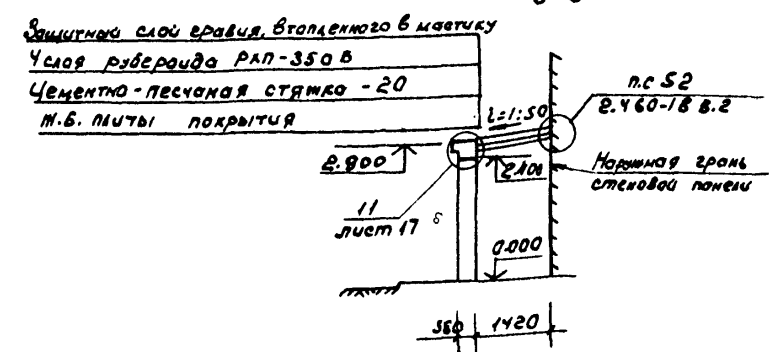
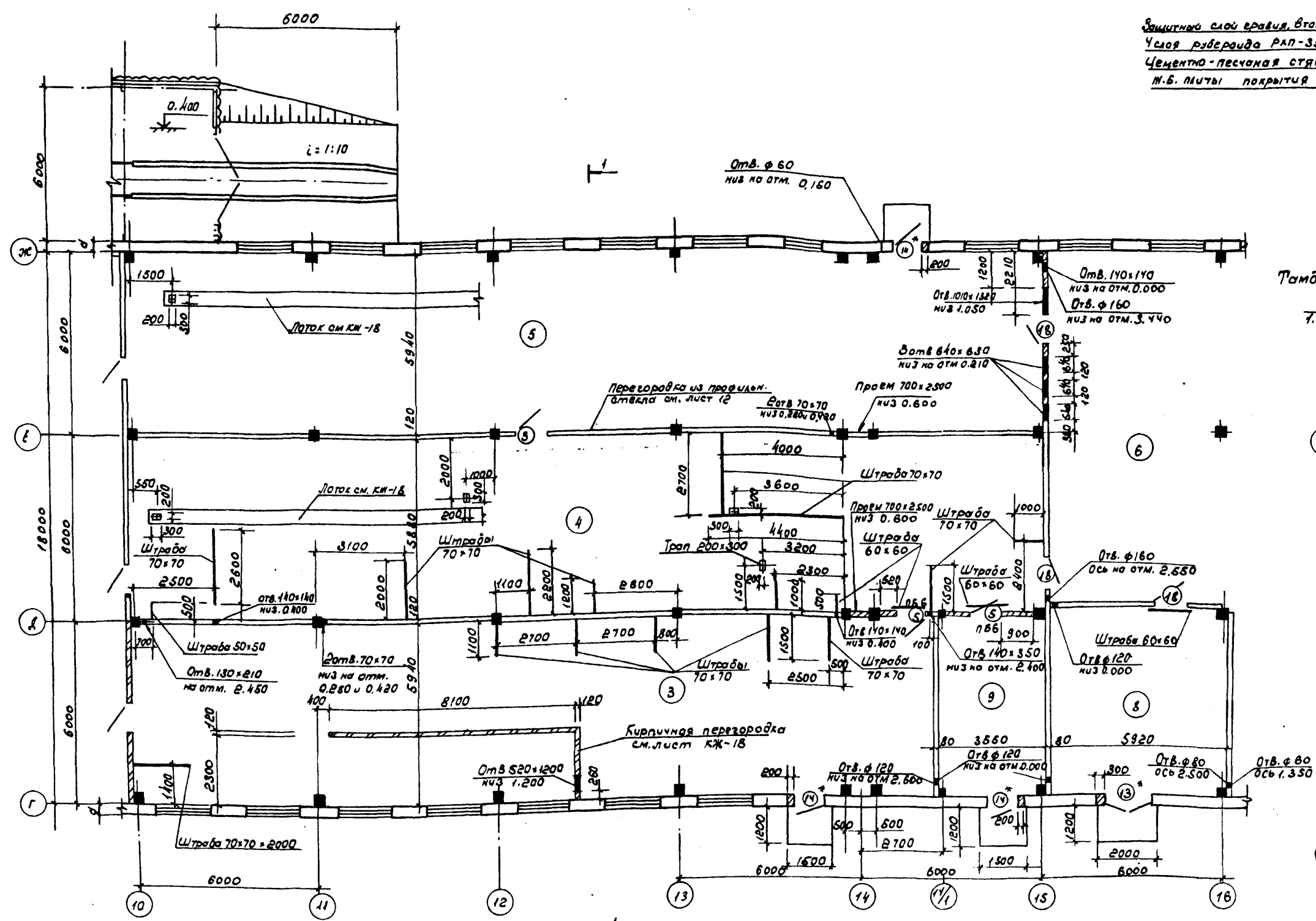
Усполн.	Взнос	Вед.	11.85	ТП 805-5-5.86	ЯР	
Пров.	Хатинов	Вед.	12.85			
Рук.пр.	Василькова	Вед.	12.85			
Рук.сект.	Хатинов	Вед.	12.85			
Нач.отд.	Шевяков	Вед.	12.85			
Н.контр.	Ломашенко	Вед.	07.85	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час		
Гип	Рыков	Вед.	12.85	Стая	Лист	Листов:
				Р	5	

Привязан:

План на отм. 0.000  
 в осях 1-10

Альбом 2

Технический проект



Таблицу толщин стенок и экспликацию помещений см. лист 8

Исполн.	Бурдюков	12.85
Пров.	Хотимов	12.85
Рук.пр.	Васильков	12.85
Рук.сект.	Хотимов	12.85
Науч.вед.	Шевнеров	12.85
Н.контр.	Панашенко	12.85
Г.И.П.	Рыков	12.85

ТП 805-5-5.86 Я.Р.

Привязан:	Цех убой и переработки 3000 бойлеров (кур) в час	Стдия	Лист	Листов
	План на отм. 0.000 в осях 10 - 16	Р	6	
		Составитель: С.С.Р. Училищный центр		
		Ростов-на-Дону		

копировал Белая формат А2

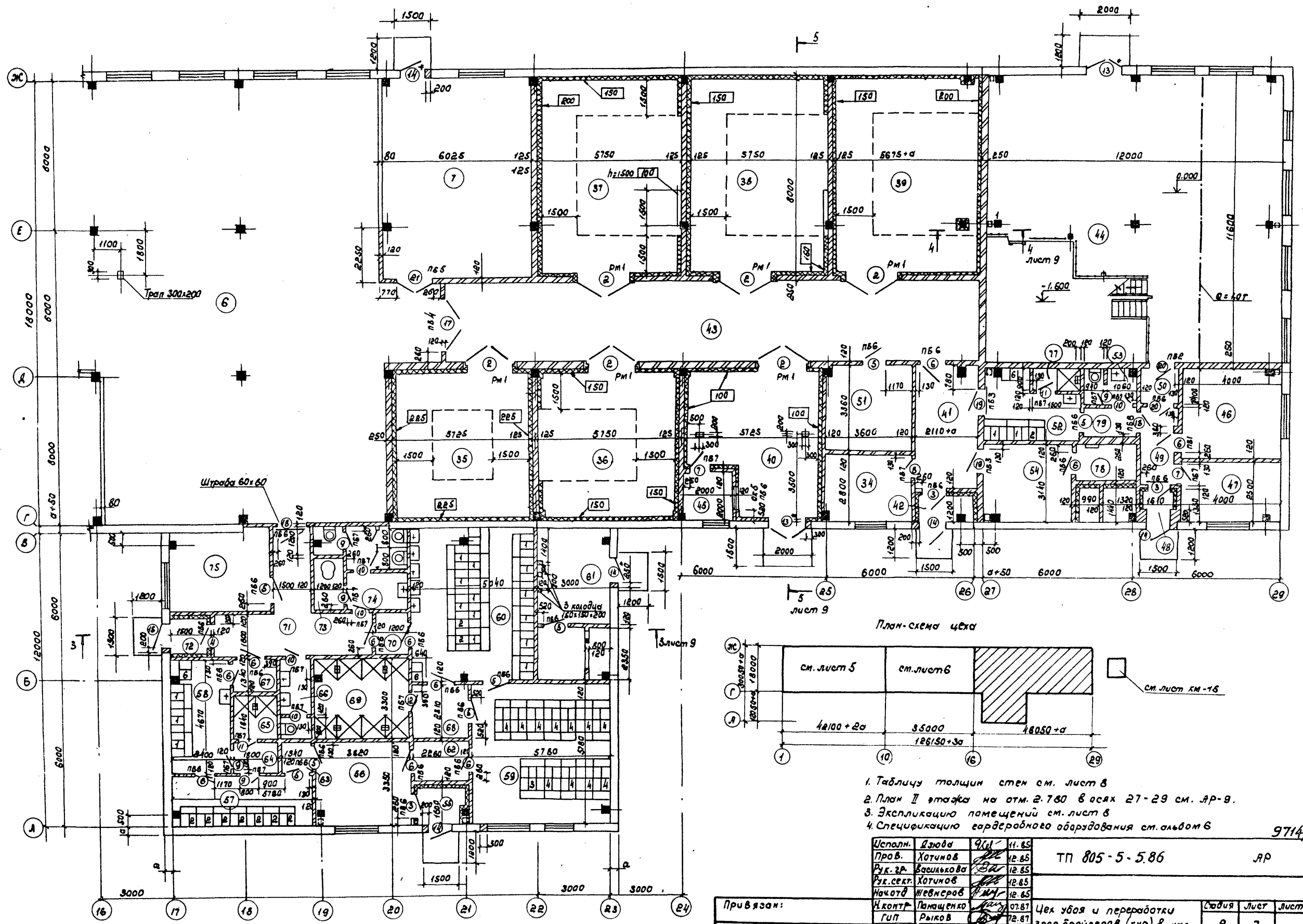
Лист 29 табл. 1. Толщины и экспликация помещений



Арх.ком.2

Туповал проект

Уч. в. и дата  
Подпись и дата  
В.З.М.И.В.Н.



План-схема цеха

- 1. Таблицы толщин стен см. лист 8
- 2. План II этажа на отм. 2.780 в осях 27-29 см. АР-В.
- 3. Экспликацию помещений см. лист 8
- 4. Спецификацию оборудования см. альбом 6

9714/2

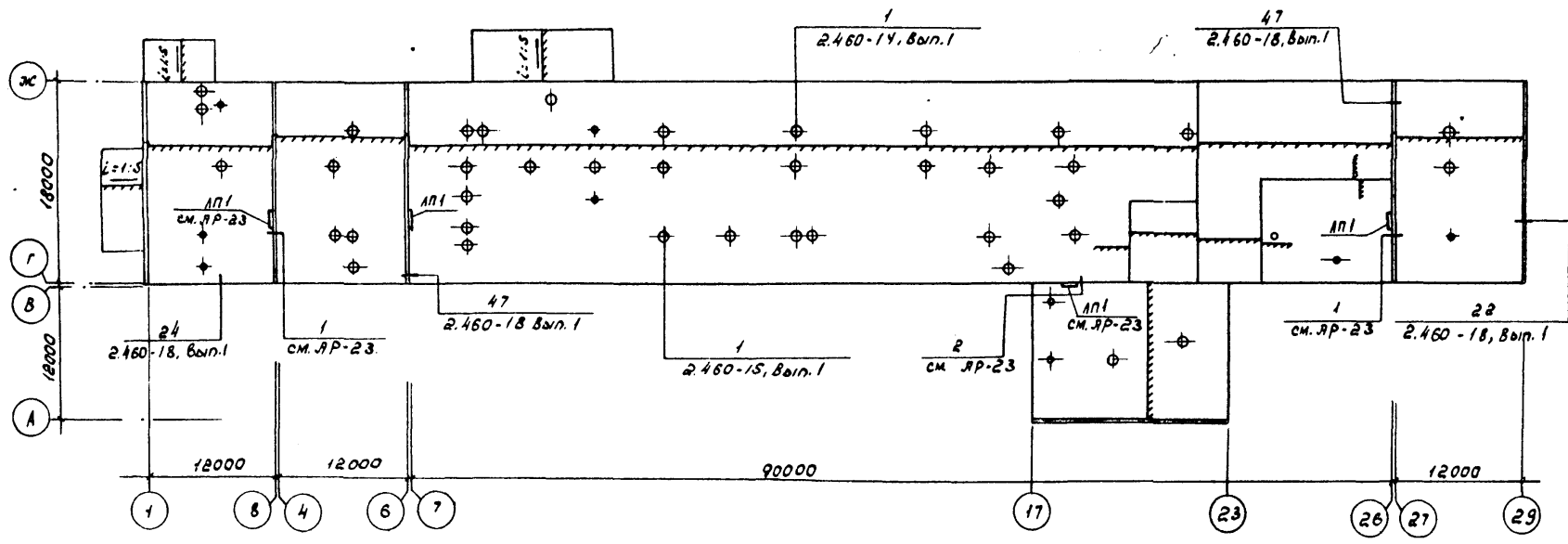
Исполн.	Взюва	9.61	11.85	ТП 805-5-5.86	АР		
Проб.	Хотимов	12.85					
Рук. зр.	Василькова	12.85					
Рук. сект.	Хотимов	12.85					
Начотв.	Шевнеров	12.85					
И.контр.	Панащенко	07.87		Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Статья	Лист	Листов
Гип.	Рыков	12.87			Р	7	
План на отм. 0.000 в осях 16 - 29				Сосагропром СССР УНИИ ПТИЦЕПРОМ г. Ростов-на-Дону формат А2			

Копировал: Белая

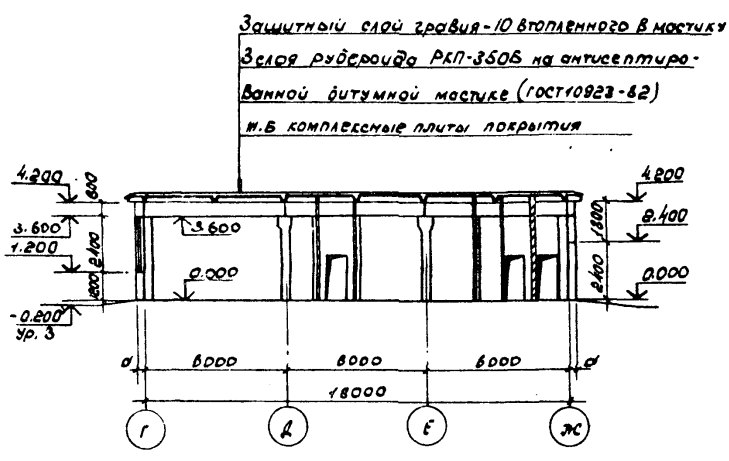




План кровли

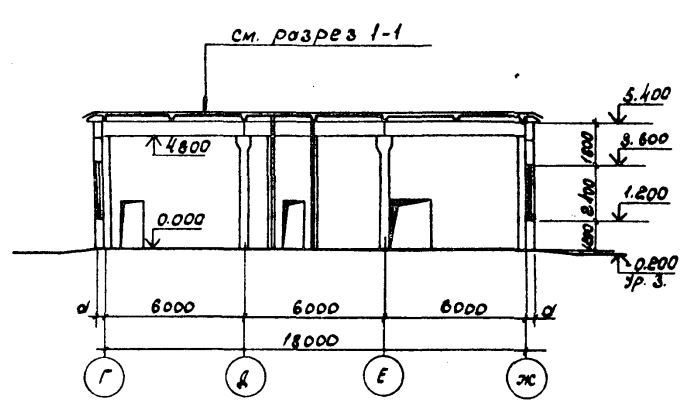


1-1

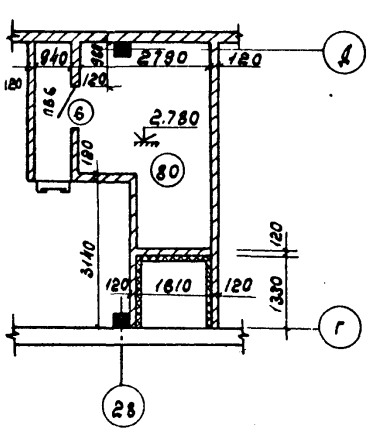


Защитный слой гравия - 10, втопленного в мастику  
 Слой рубероида РКП-350Б на антисептиро-  
 ванной битумной мастике (ГОСТ 10923-82)  
 И.В. комплексные плиты покрытия

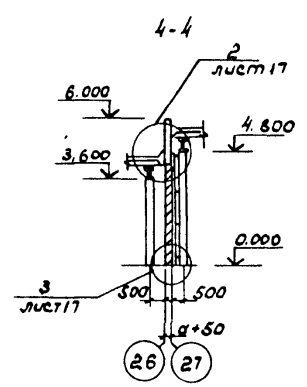
2-2



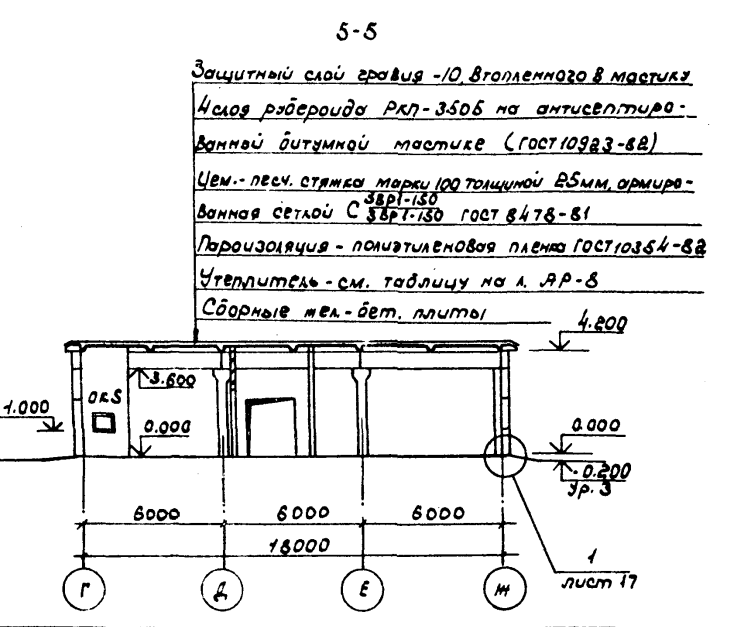
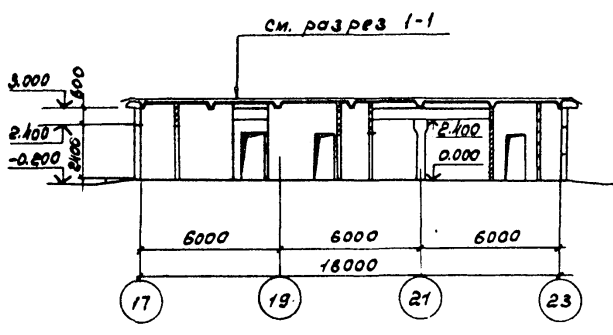
План 2-го этажа



1. Таблицы толщин утепли-  
 ля см. лист 8



3-3



Защитный слой гравия - 10, втопленного в мастику  
 Слой рубероида РКП-350Б на антисептиро-  
 ванной битумной мастике (ГОСТ 10923-82)  
 Цем.-песч. стяжка марки 100 толщиной 25мм, армиро-  
 ванная сеткой С 3БП-150 ГОСТ 8476-81  
 Пароизоляция - полиэтиленовая пленка ГОСТ 10354-82  
 Утеплитель - см. таблицу на л. ЛР-8  
 Сборные жел.-бет. плиты

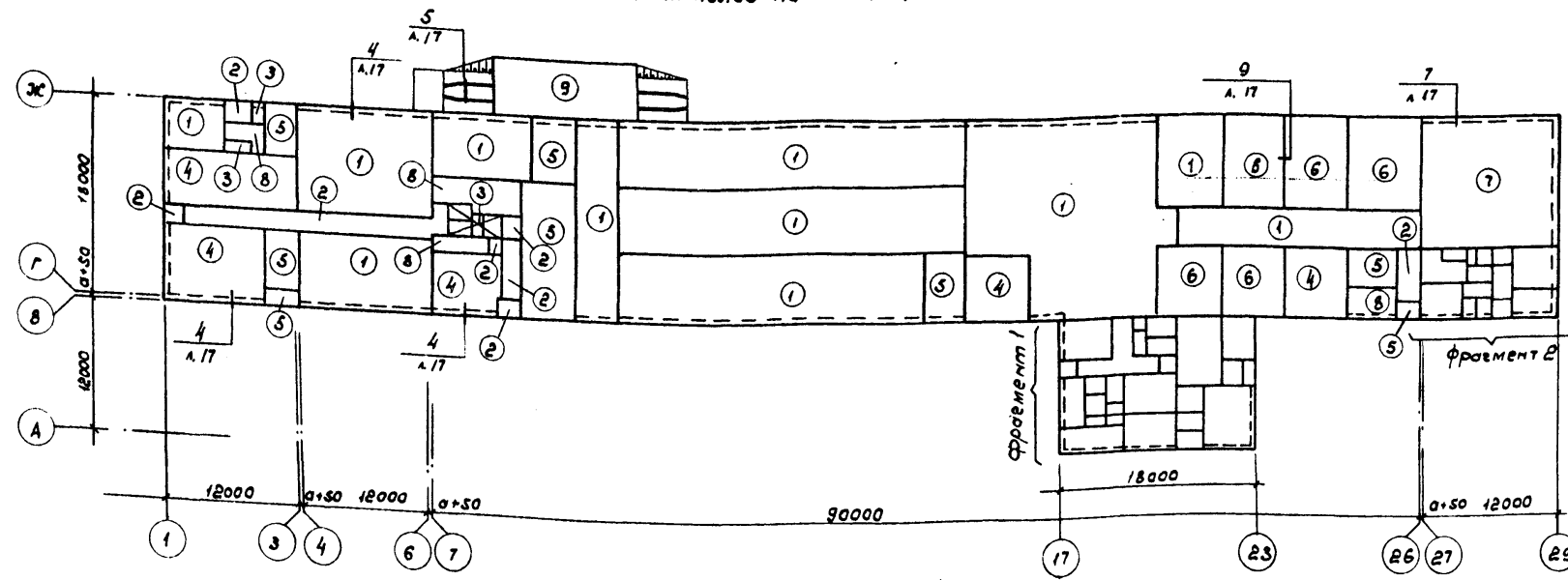
Спецификация элементов кровли

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Примечание
Стяжное кольцо					
КС7	2.460-14 Вып.1	КС7	8	0,61	
КС8	2.460-14 Вып.1	КС8	1	0,76	
КС9	2.460-14 Вып.1	КС9	4	0,94	
КС11	2.460-14 Вып.1	КС11	8	1,17	
КС12	2.460-14 Вып.1	КС12	1	1,52	
КС14	2.460-14 Вып.1	КС14	2	1,38	
Стальной косяк					
КЛ2	2.460-14 Вып.1	КЛ2	8	5,54	
КЛ3	2.460-14 Вып.1	КЛ3	1	5,29	
КЛ7	2.460-14 Вып.1	КЛ7	4	10,9	
КЛ6	2.460-14 Вып.1	КЛ6	8	10,08	
КЛ7	2.460-14 Вып.1	КЛ7	1	11,34	
КЛ9	2.460-14 Вып.1	КЛ9	2	9,89	
Прижимная полоса					
ПП1	2.460-14 Вып.1	ПП1	9	1,08	
ПП2	2.460-14 Вып.1	ПП2	37	1,69	
ПП3	2.460-14 Вып.1	ПП3	3	1,88	
Кольцо-фланец					
КФ2	2.460-14 Вып.1	КФ2	8	1,10	
КФ3	2.460-14 Вып.1	КФ3	4	4,38	
КФ5	2.460-14 Вып.1	КФ5	8	2,70	
КФ6	2.460-14 Вып.1	КФ6	1	8,16	
КФ8	2.460-14 Вып.1	КФ8	2	4,60	
Фасонный элемент					
ФЭ1	2.460-14 Вып.1	ФЭ1	9	6,0	
ФЭ2	2.460-14 Вып.1	ФЭ2	37	0,1	
ФЭ7	2.460-14 Вып.1	ФЭ7	3	9,20	
МС50	2.460-18 Вып.3	МС50	38	1,8	
МС51	2.460-18 Вып.3	МС51	38	2,6	
КР1	2.460-18 Вып.1	Стальной козырек КР1	25	5,36	
МС28	2.460-18 Вып.3	Фартук МС28	108	0,74	М
МС32	2.460-18 Вып.3	Кастыль МС32	180	-	
МС34	2.460-18 Вып.3	Фартук МС34	38	4,3	
МС52	2.460-18 Вып.3	Фартук МС52	38	-	
МС53	2.460-18 Вып.3	Компенсатор МС53	38	4,0	
МС55	2.460-18 Вып.3	Кастыль МС55	320	0,21	
МС56	2.460-18 Вып.3	Фартук МС56	192	3,0	М

Целин.	Осипова	11.85	9714/2	11	
Провер.	Хотинов	12.85			
Рук.пр.	Басилькова	12.85			
Рисует.	Хотинов	12.85			
Нач.отд.	Невкерев	12.85			
Н.контр.	Лавочкин	07.85	Цел. убр. и переработки 3000 образцов (кпр) в час	Старш. лист	Листов:
Гип.	Ройков	12.85		Р	9

Привязан:

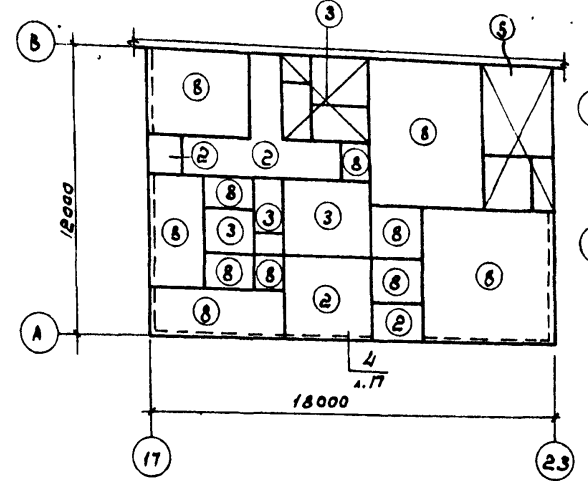
План полов на отм. 0.000



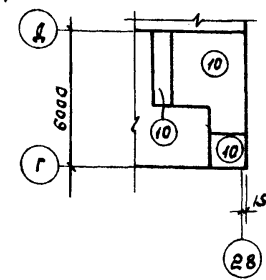
Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
2; 7; 10; 12; 28; 43	1		Бетон мозаичного состава В 25-25 Стяжка - цементно-песчаный раствор М 200 - 40	1086.0
15; 16; 24; 33; 41; 48-50; 55; 56; 71; 72; 79	2		Подстилающий слой бетон В 7,5-100 (80) Уплотненный со щебнем грунт	116.0
20; 23; 31; 32; 53; 65; 66; 69; 73; 74; 77	3		Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10 Цементно-песчаный раствор М 150 - 15 Бетон В 7,5 - 80 Уплотненный со щебнем грунт	60.6
13; 14; 26; 8; 40; 45	4		Бетон В 15 - 20 Бетон В 7,5 - 100 Уплотненный со щебнем грунт	225.2

Фрагмент 1



План полов на отм. 2.780



Фрагмент 2

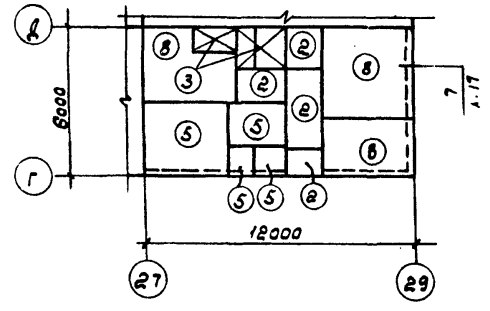
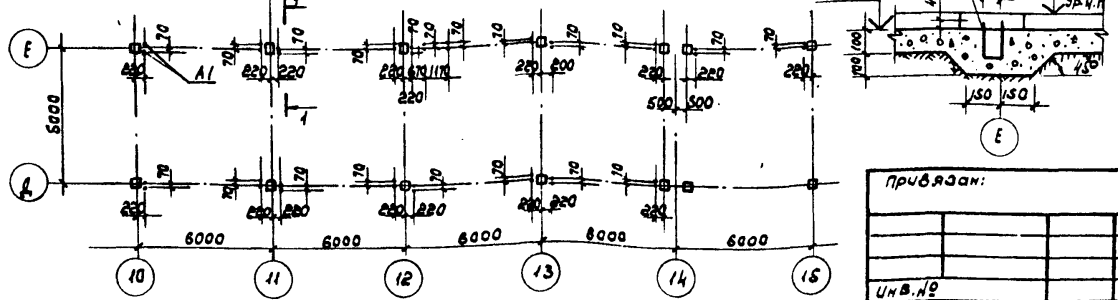


Схема расположения анкерных болтов стальных стоек перегородок



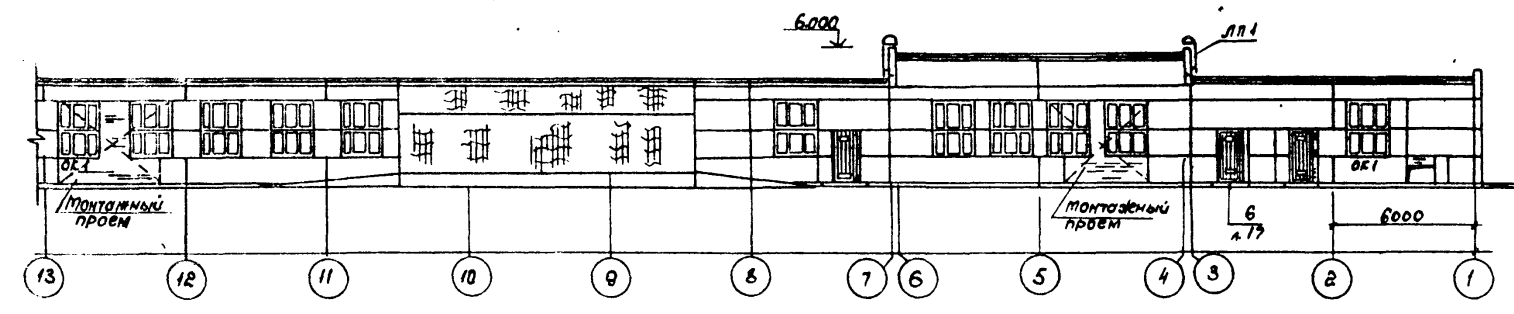
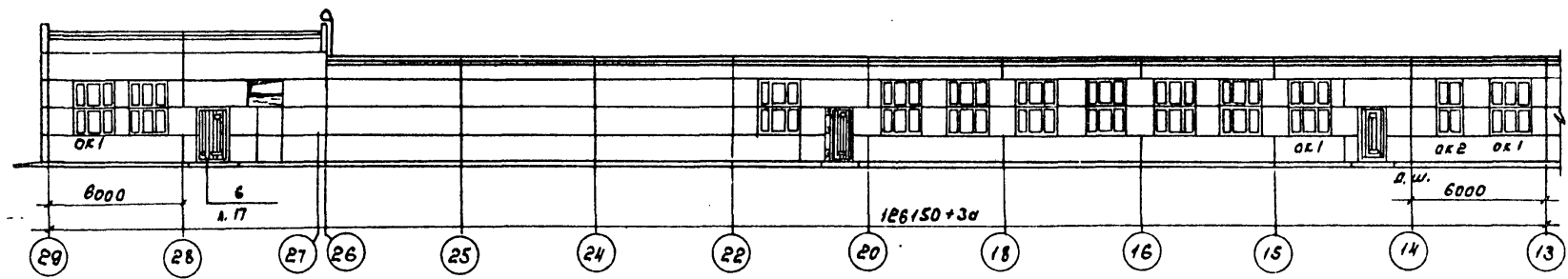
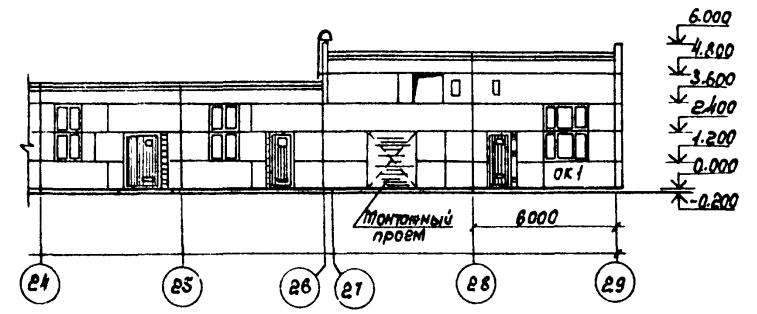
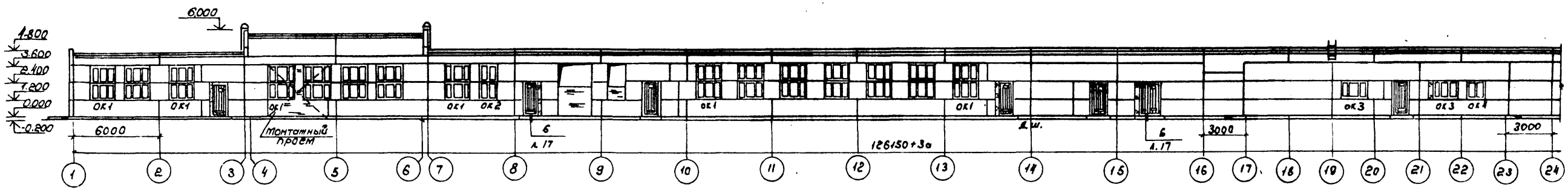
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
9; 17; 26-27; 29; 42; 51; 51б; 76; 78	5		Цементно-песчаный раствор М 200 - 20 Бетон В 7,5 - 100 Уплотненный со щебнем грунт	192.0
35; 39	6		Бетон мозаичного состава В 25-25 Бетон В 15 армированный сеткой ф 3 с ячейками 150x150 ГОСТ 8478-81 - 60 Керамзитобетон В 7,5 ф-1000 кг/м <sup>3</sup> - 40 Керамзитовый гравий ф 100 кг/м <sup>3</sup> - 650 2 слоя гидроизол на битумной мастике - 7 Бетон В 7,5 - 50 Уплотненный со щебнем грунт	212.0
44	7		Бетон В 25 на известняковом щебне и пекле - 25 Бетон В 7,5 - 100 Уплотненный со щебнем грунт	48.0
18; 19; 30; 34; 46; 47; 52; 57-60; 62; 64; 67; 68; 70; 73	8		Линолеум ГОСТ 7251-77 - 5 Холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 Легкий бетон В 3,5 ф-1100 ± 1200 кг/м <sup>3</sup> - 20 Бетон В 7,5 - 80 Уплотненный со щебнем грунт	194.0
1	9		Бетон В 25 - 120 Уплотненный грунт	43.0
80	10		Цементно-песчаный раствор М 200 - 20 Ж.б. плита перекрытия	15.7

1. Полы выполнять после устройства фундаментов под оборудование, подпольных каналов, трапов. План полов смотреть совместно с листом КМ-21.
2. Уклоны в полах выполнять планировкой грунта основания.
3. Значение в скобках дано для типа 2
4. Полы в прямых выполнять по типу 5
5. Спецификацию на анкерные болты А 1 см. лист 12.
6. Устройство пола тип 1 для помещ. 3, 4, 5 производить после установки стальных стоек

Исполн.	Сергеев	9.6.85	11.85	ТП 805-5-5.86	АР		
Проб.	Хатинов	12.85	12.85				
Рук.пр.	Василькова	13.05	12.85				
Рук.сект.	Хатинов	12.85	12.85				
Планир.	Жевнеров	12.85	12.85				
И.сонтр.	Помещенко	12.85	12.85	Цех убоя и переработки 3000 брайлеров (кур) в час	Студия	Лист	Листов
Тип	Рыков	12.85	12.85				

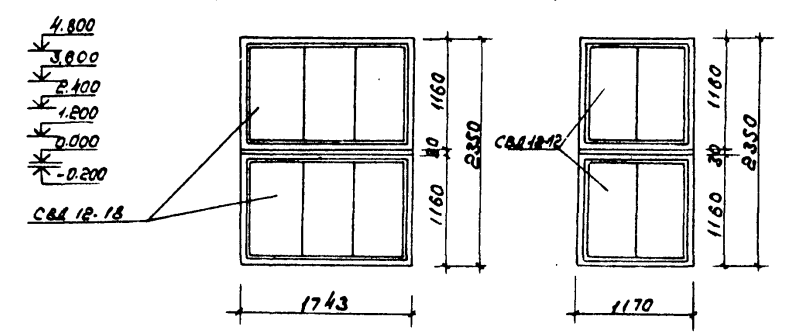
Альбом

Титулов проект

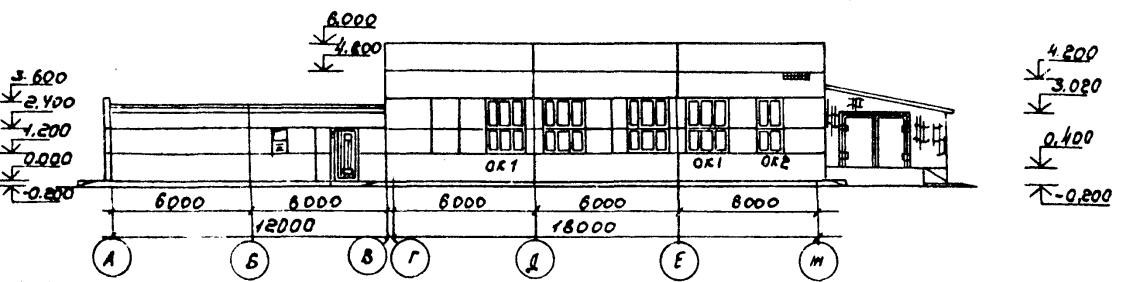
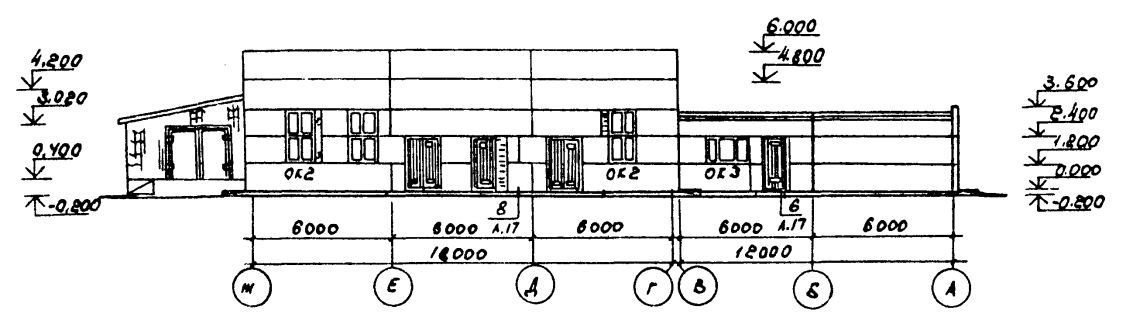


Монтажная схема проема ОК1

Монтажная схема проема ОК2



1. Навесы на фасадах условно не показаны

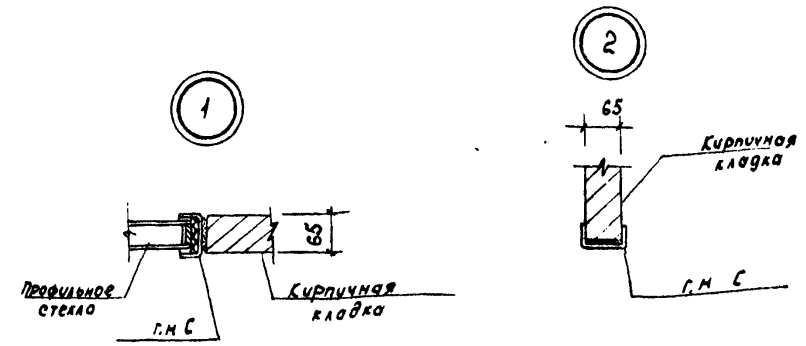
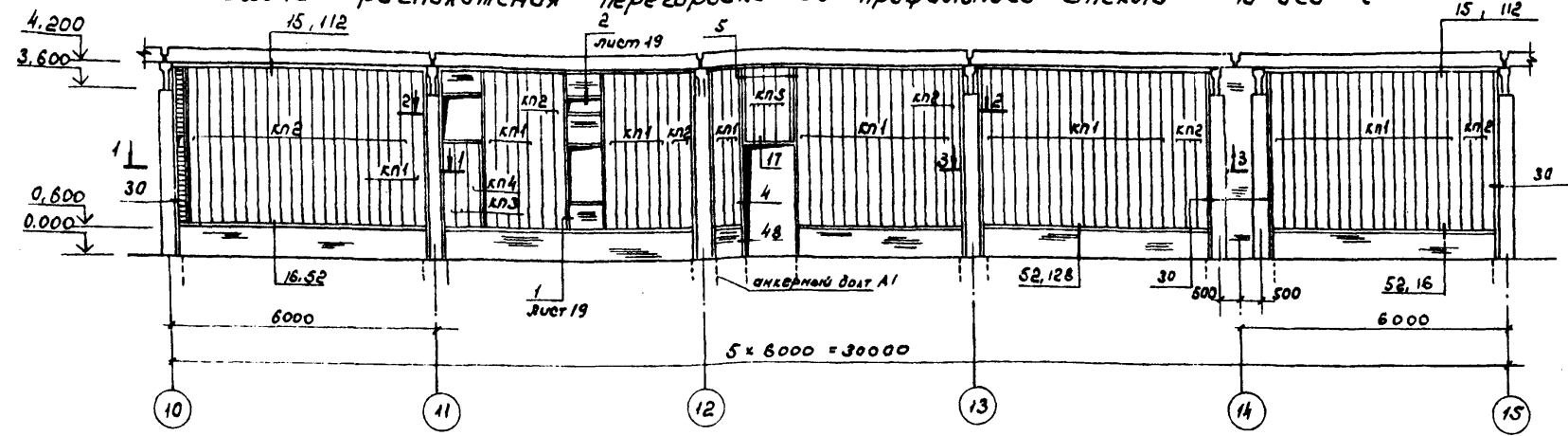


С.И.В.Род. Подпись и дата 8.10.1986 г.

Привязки:		Цеп.Изм. Любова	12.85	9714/2	13		
		Проб. Хотунов	12.85			ТП 805-5-5.86	АР
		Рук.ГР. Василькова	12.85				
		Рук.сект. Хотунов	12.85				
		Нач.отд. Жевнеров	12.85				
		Н.контр. Ляшченко	06.84				
		Г.И.П. Рыков	12.85	Цех збоя и переработки 3000 бройлеров (кур) вчас			
Уч.в.№		Фасады		Студия	Лист	Листов	
		Копирован белая		Р	11		
				Босозрапрот СССР ЦНИИЭПДизцентр 2.Ростов-на-Дону формат А2			

Лист 2

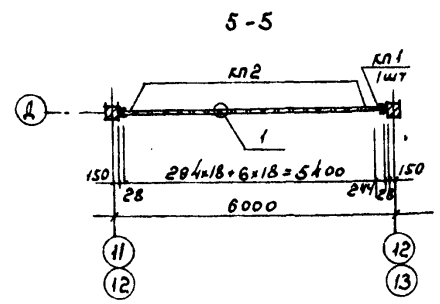
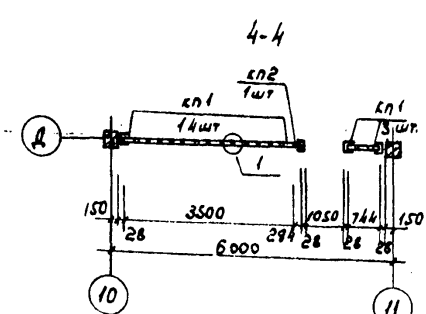
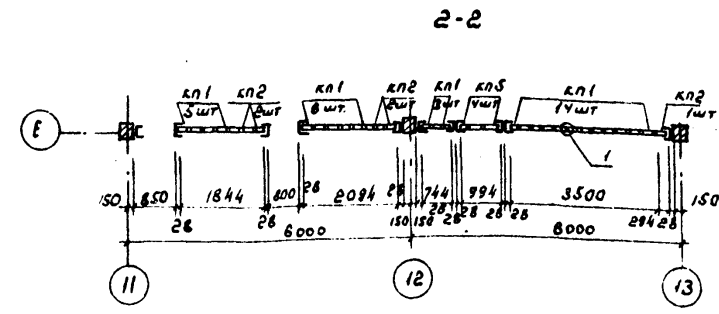
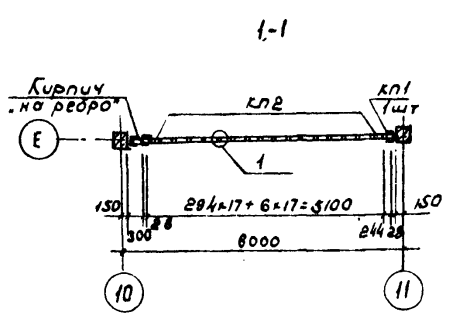
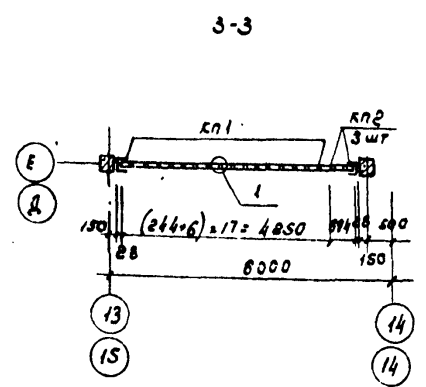
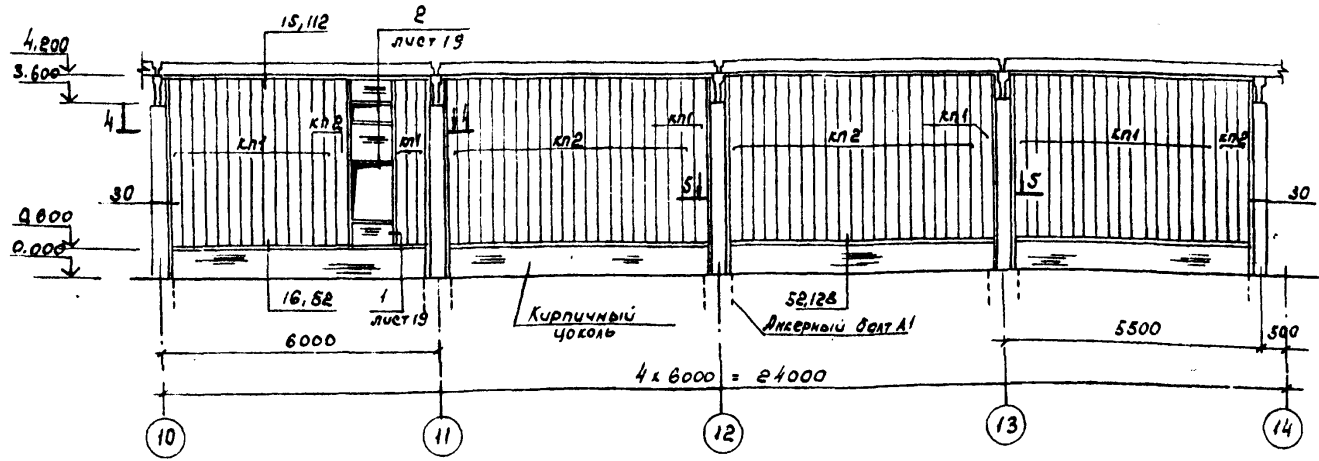
Схема расположения перегородки из профильного стекла по оси Е



Спецификация к схемам расположения перегородок на данном листе

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Примечание
<u>Стекло профильное</u>					
КП1	ГОСТ 21992-83	КП-1-250-3520-50-5,5	99	29,9	
КП2	ГОСТ 21992-83	КП-1-300-3520-50-5,5	68	34,7	
КП3	ГОСТ 21992-83	КП-1-250-1800-50-5,5	2	15,3	
КП4	ГОСТ 21992-83	КП-1-300-1800-50-5,5	1	17,5	
КП5	ГОСТ 21992-83	КП-1-250-1720-50-5,5	4	14,6	
<u>Уздвиг</u>					
А1	ТП	ЯРУ-А1	Анкерный болт А1	20	0,35

Схема расположения перегородки из профильного стекла по оси Д



1. Все узлы, замаркированные на схемах, приняты по серии 1.431-13, вып.1
2. Схемы стальных обвязок перегородок смотри лист КМ-6
3. Кирпичный цоколь перегородки принять толщиной 120 мм.
4. Схему расположения анкерных болтов 12 см. лист 10

Учредитель: подпись и дата 22.06.85

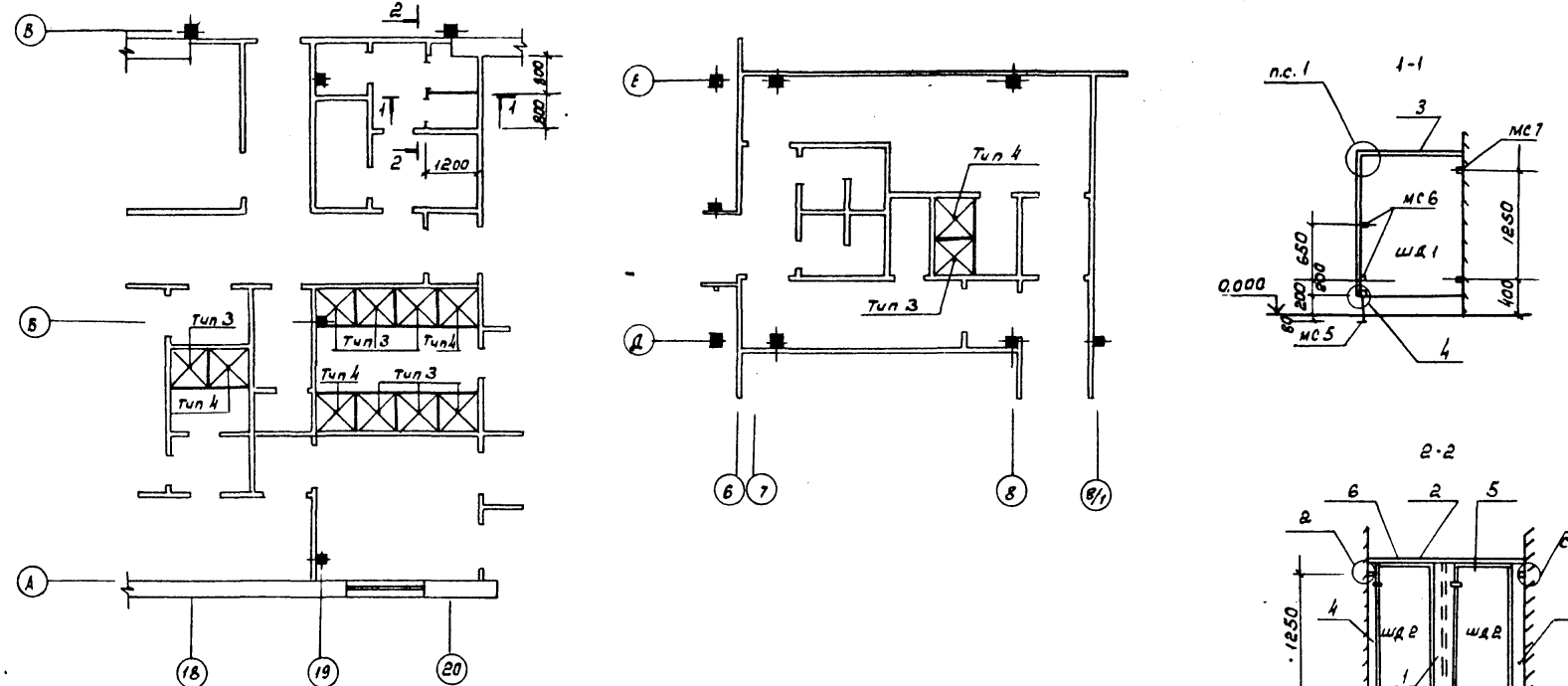
Привязан:

Исполн.	Кравцова	27.06	12.85	ТП 805-5-5.86	АР	
Проб.	Василькова	18.07	12.85			
Рук.пр.	Василькова	18.07	12.85			
Сп. спец.	Ющенко	18.07	12.85			
Маш.опт.	Медведев	18.07	12.85			
Н.контр.	Ломоносова	22.06	12.85	Чех уздая и переработки ЗАО «Брайлер» (Кур) вчаш	Студия Лист	Листов
Гип	Рыков	20.07	12.85			
Схемы расположения перегородок из профильного стекла				Составитель: ЦНИИЭПТИЦПРОМ г. Ростов-на-Дону		
Копировал Белая				Формат А2		

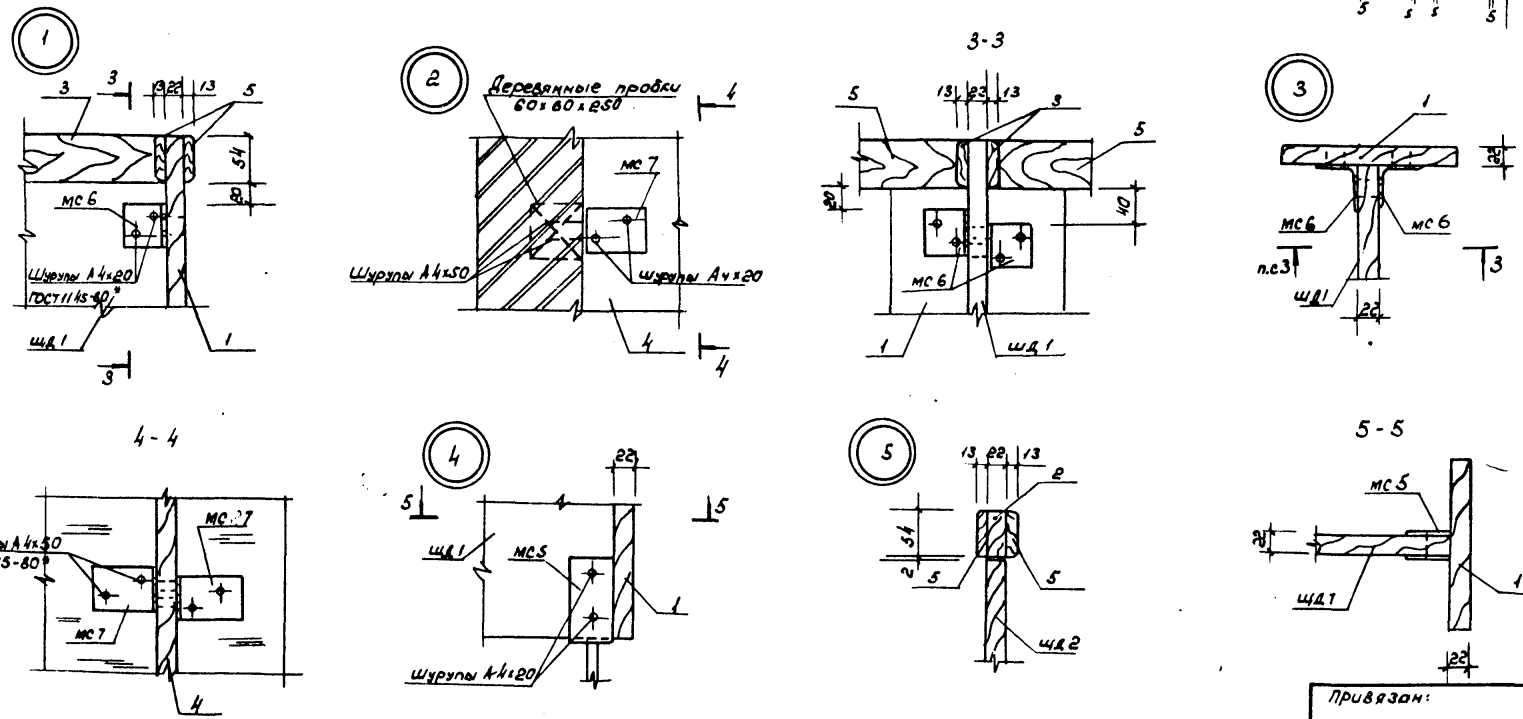
9714/2 14

Туровский проект

Спецификация элементов к схемам расположения щитовых перегородок кабин уборных и душевых



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
<b>Щиты</b>					
шд 1	ТП	АРУ-шд1, шд 2	шд 1	1	21,5
шд 2	ТП	АРУ-шд1, шд 2	шд 2	2	11,0
<b>Узлы соединительные</b>					
мс 5	ТП	АРУ-мс 5	мс 5	3	1,3
мс 6	ТП	АРУ-мс 6	мс 6	6	0,2
мс 7	ТП	АРУ-мс 7	мс 7	12	0,2
<b>Кабины душевых</b>					
Тун 3	1.488.9-2, вып.1	Тун 3	8	-	
Тун 4	1.488.9-2, вып.1	Тун 4	4	-	



1. При установке щитов уборной отверстия под деревянные пробки сверлить по месту

УИВ.42.п.об.1. Проверка сметы. 13.01.85. УИВ.42.п.об.1.

Исполн. А.Зноба	12.85	ТП 805-5-5.86	АР
Пров. Хотимов	12.85		
Рук. гр. Василькова	12.85		
Рук. сект. Хотимов	12.85		
Начальн. Мебиоров	12.85		
Инж. П.М.Рыков	12.85	Цена убора и переработки 3000 бросеров (кур) в час	Стр. 13
Инж. П.М.Рыков	12.85	Схемы расположения щитовых перегородок кабин уборных и душевых	Лист 13
Инж. П.М.Рыков	12.85	Схемы расположения щитовых перегородок кабин уборных и душевых	Лист 13

Копировал: Белая

Лист 2  
Туповой проект

Схема расположения

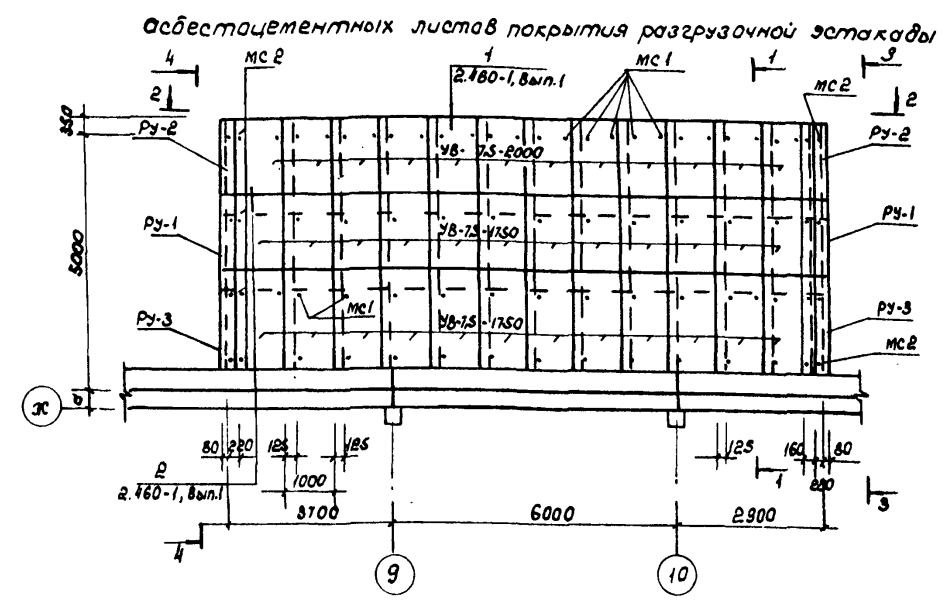
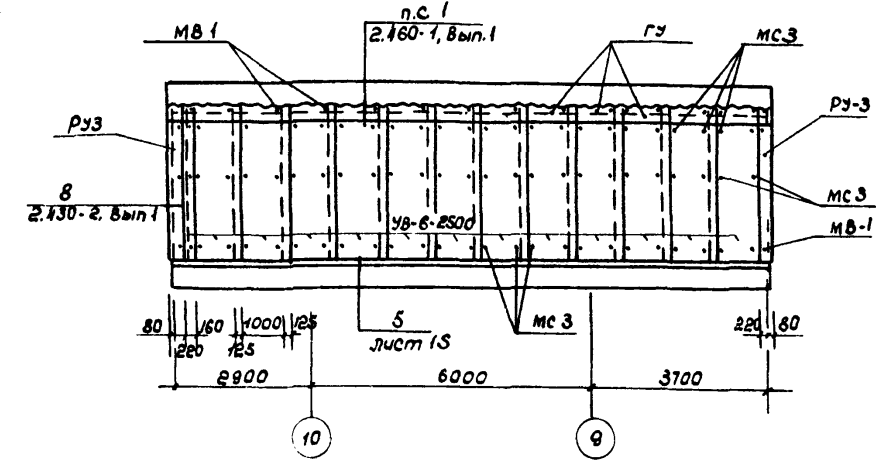


Схема расположения  
асбестоцементных листов стен по 2-2



1-1

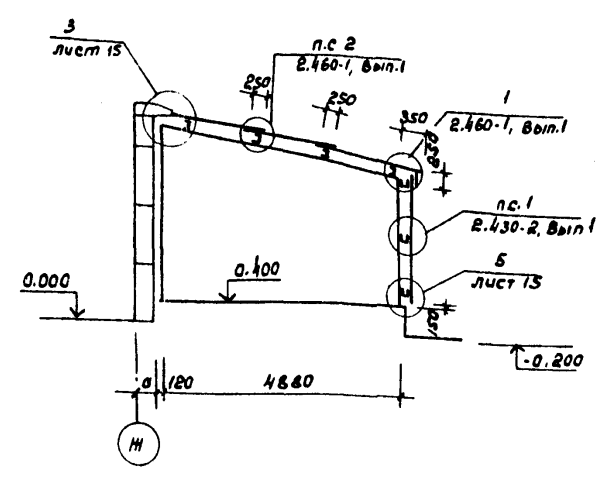


Схема расположения  
асбестоцементных листов стен по 3-3

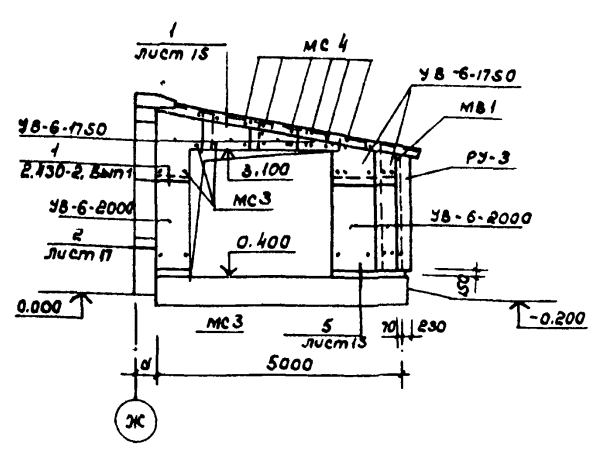
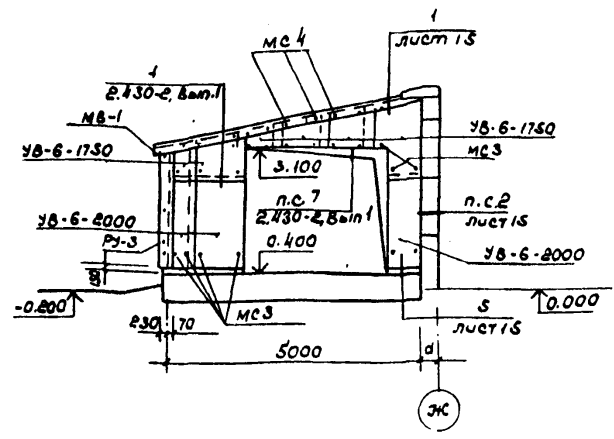


Схема расположения  
асбестоцементных листов стен по 4-4



Спецификация элементов к схемам расположения  
асбестоцементных листов покрытия и стен

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Асбестоцементные листы					
УВ-6-1750	ГОСТ 16233-77*	УВ-6-1750	8	26	
УВ-6-2000	ГОСТ 16233-77*	УВ-6-2000	4	32	
УВ-6-2500	ГОСТ 16233-77*	УВ-6-2500	13	39	
УВ-7,5-1750	ГОСТ 16233-77*	УВ-7,5-1750	25	35	
УВ-7,5-2000	ГОСТ 16233-77*	УВ-7,5-2000	13	40	
Угловые детали:					
РУ-1	ГОСТ 16233-77*	РУ-1	2	14,7	
РУ-2	ГОСТ 16233-77*	РУ-2	2	16,8	
РУ-3	ГОСТ 16233-77*	РУ-3	4	21,2	
ГУ	ГОСТ 16233-77*	Гребенка ГУ	20	3,1	
Узлы соединительные					
МВ 1	2130-2, Вып. 1	МВ 1	27	34,5	
МС 1	ТП	ЛРМ-МС1, МС3	МС 1	100	0,16
МС 2	ТП	ЛРМ-МС2	МС 2	8	0,16
МС 3	ТП	ЛРМ-МС1, МС3	МС 3	115	0,15
МС 4	ТП	ЛРМ-МС4	МС 4	20	0,12

1. Асбестоцементные листы покрытия уложить с герметизацией продольных и поперечных швов мастикой ЛМ-0,5 по ТУ 84-246-75 с последующей окраской мастики краской ВТ-177 по ГОСТ 5831-79\*
2. Наружнюю поверхность асбестоцементных листов покрытия подвергнуть гидрофобизации кремнийорганической жидкостью ГКЖ-11 по МРТУ 6-02-271-63

Привязка:

И.И.И.		
Устаив.	Срадианян	11.85
Пров.	Василькова	12.85
Рук.гр.	Василькова	12.85
Гл.спеч.	Ющенко	12.85
Нач.отд.	Шевлюков	12.85
Н.контр.	Ланцетко	12.85
ТП	Рыков	12.85

9714/2 16  
 ТП 805-5-5.86 ЯР  
 Цех убора и переработки  
 3000 броилеров (кур) в час  
 Стадия Лист Листов  
 Р 14  
 Схемы расположения асбестоцементных листов покрытия и стен разгрузочной эстакады  
 Копировал Велая  
 2002г. 11.08.85  
 ЦНИИЭПтицелром  
 в.Ростов-на-Дону  
 формат А2

И.И.И. Подпись и дата В.И.И.И.И.

Львов 2

Тялово проект

Схема расположения асбестоцементных листов покрытия навеса в осях 1-2

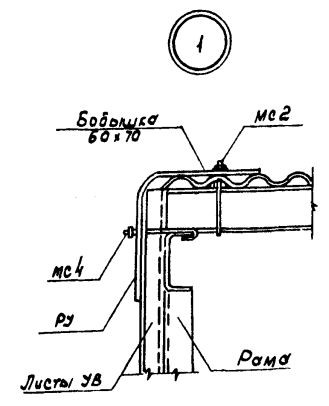
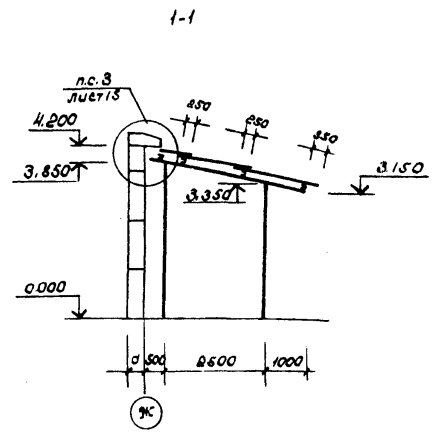
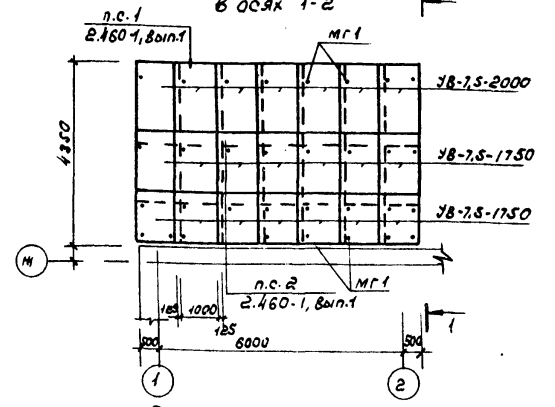
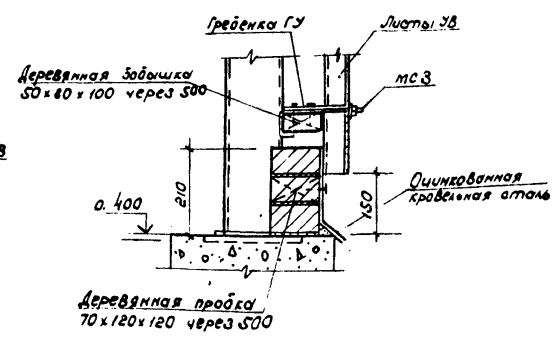
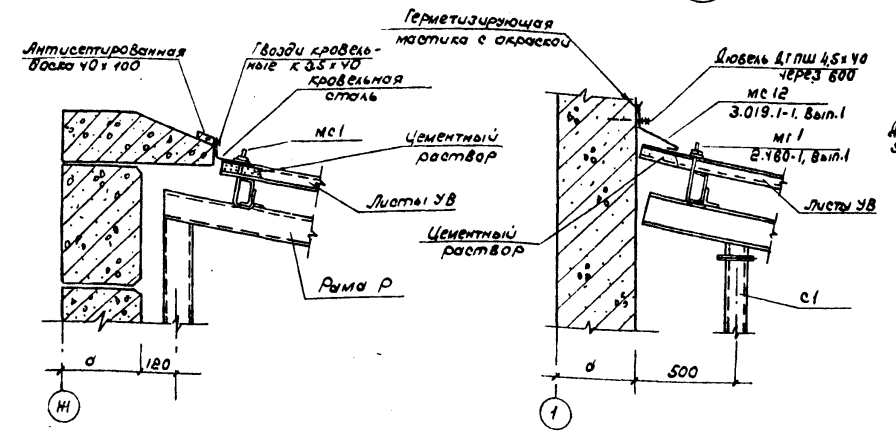
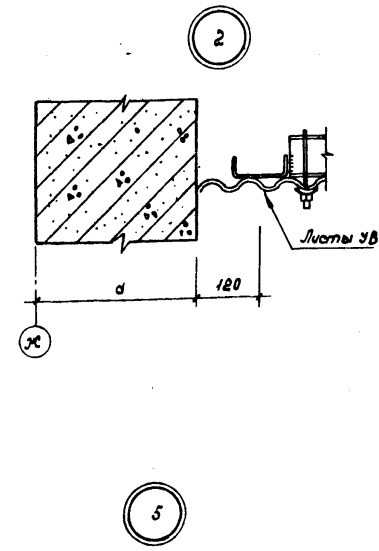
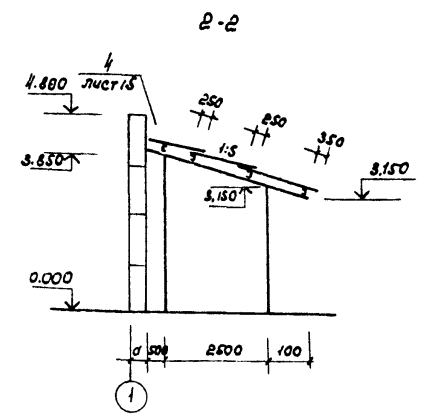
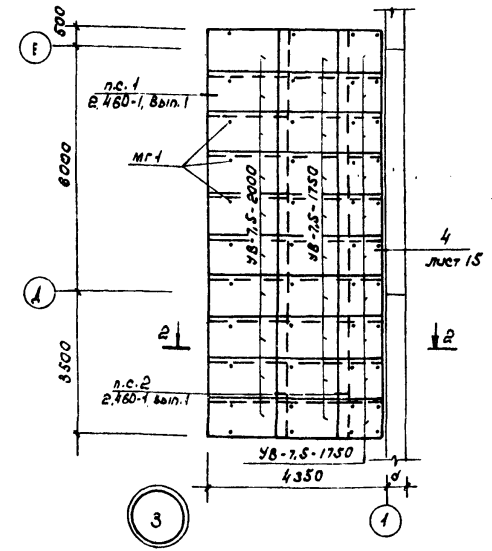


Схема расположения асбестоцементных листов покрытия навеса в осях Г-Е



Спецификация к схеме расположения асбестоцементных листов покрытия навесов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кв.	Примечание
Асбестоцементные листы:					
УВ-7.5-1750	ГОСТ 18233-77	УВ-7.5-1750	31	35	
УВ-7.5-2000	ГОСТ 18233-77	УВ-7.5-2000	17	40	
Изделия соединительные					
МГ1	2.460-1, Вып.1	МГ1	76		
МС33	2.460-1В, Вып.3	МС33	10		пог.м

1. Наружнюю поверхность асбестоцементных листов покрытия подвергнуть гидрофобизации кремнийорганической жидкостью ГКМ-11 по МРТУ 6-02-271-63.

2. Асбестоцементные листы покрытия уложить с герметизацией продольных и поперечных швов мастикой АМ-05 по ТУ 84-246-76 с последующей окраской мастики краской БТ-177 по ГОСТ 5631-79\*

Привязки:

Лит. №	9714/2	17
Исполн. Фабрикан	Л.В. 12.85	
Пров. Василькова	Л.В. 12.85	
Рук.р. Василькова	Л.В. 12.85	
Л. спец. Ющенко	Л.В. 12.85	
Нач. отд. Шевляков	Л.В. 12.85	
М.контр. Панащенко	Л.В. 12.85	
Г.П. Рыков	Л.В. 12.85	

Цех убоа и переработки 3000 вайлеров (кзр) в час	Сталь	Лист	Листов
	Р	15	
Схемы расположения асбестоцементных листов покрытия навесов	Экспертном СССР	Центральный	в. Ростов-на-Дону
			Формат А2

Копирован Белая

Схемы, планы, таблицы и детали



Лист 2

Титульный проект

Спецификация элементов к схеме расположенной на данном листе.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		L100x10 ГОСТ 6509-72* ВСтЗкп 380-71*	13,2	15,1	п.м
		-ISOx60x8 ГОСТ 103-76*	96	0,6	
PM1	ТП	Рамы металлические PM1	6		
		L10 ГОСТ 6240-72* ВСтЗкп 380-71* с 3850	11	33,1	

1. Сварку металлических элементов производить электродами типа 42 ГОСТ 9467-75 нш - 6мм

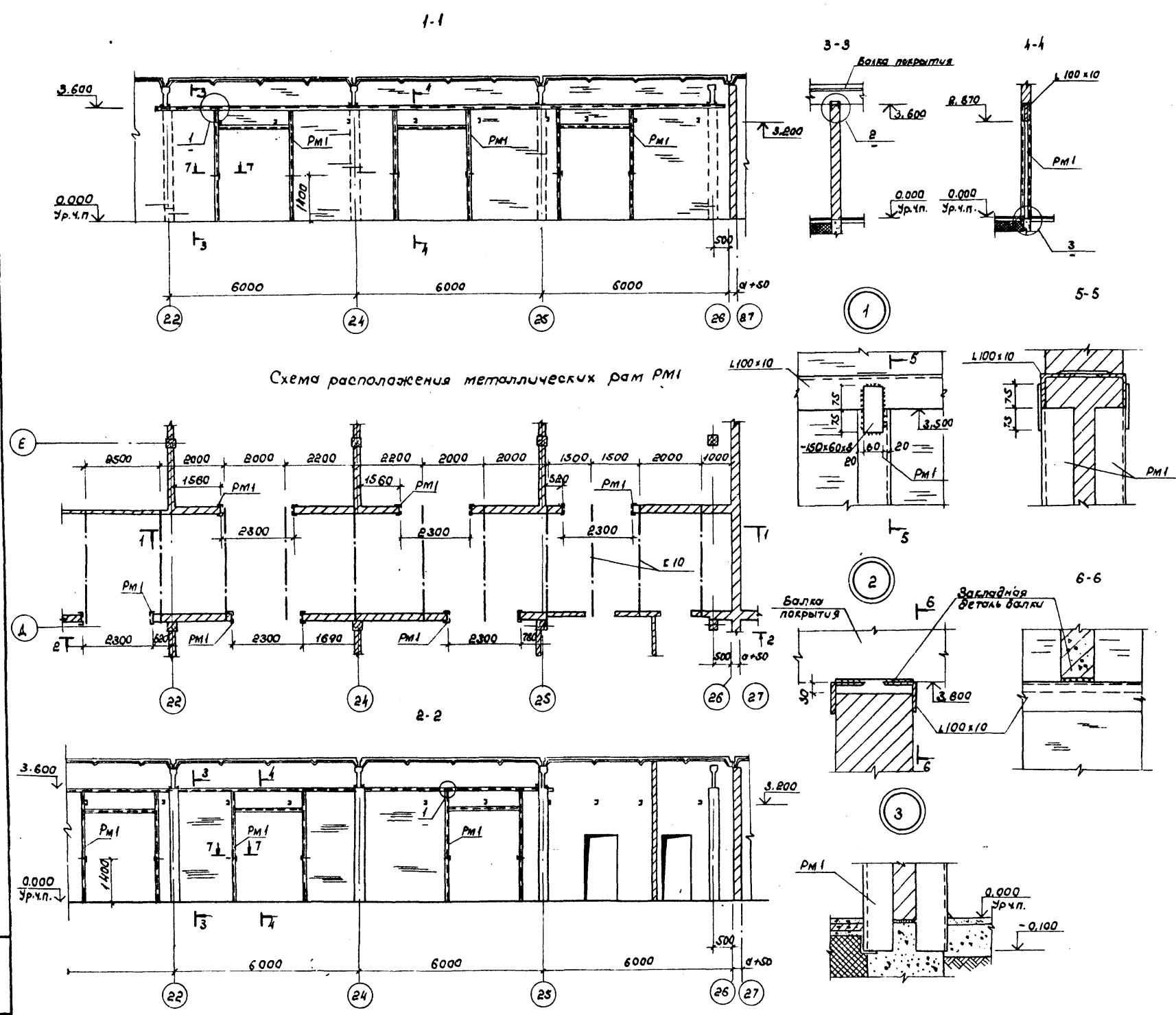
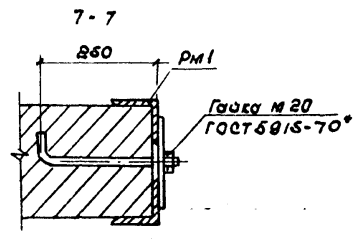


Схема расположения металлических рам PM1

9714/2 18

Исполн. Сергеева	4/10/12.85	ТП 805-5-5.86	ЯР		
Пров. Василькова	4/10/12.85				
Рук. зр. Василькова	4/10/12.85				
Рук. сект. Хотимов	4/10/12.85				
Нач. отд. Живнеров	4/10/12.85				
И.контр. Панаскина	4/10/12.85	Цена убора и переработки 3000 драглеров (квр) в час	Стадия лист	Листов	
ГУП Рыков	4/10/12.85				
Схема расположения металлических рам PM1		Бюрогипроам СССР		ЦНИИЭПтицепром	
Инв. №		С. Ростов-на-Дону		Капурова: Белая	
				Формат А2	



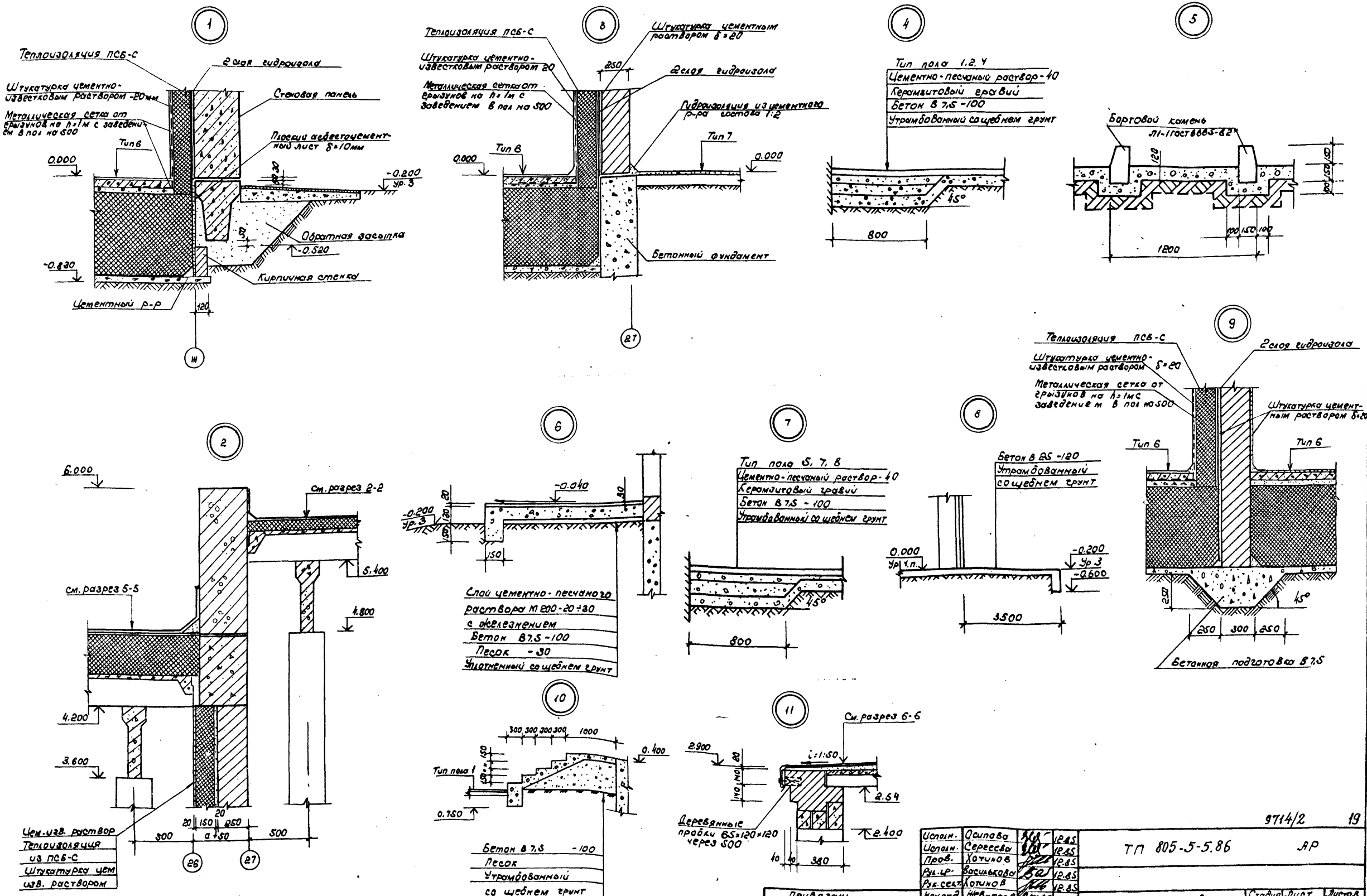
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Лобов 2

Туповы проект

Уч. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Цем. изв. раствор  
Теплоизоляция из ПСБ-С  
Штукатурка цем. изв. раствором

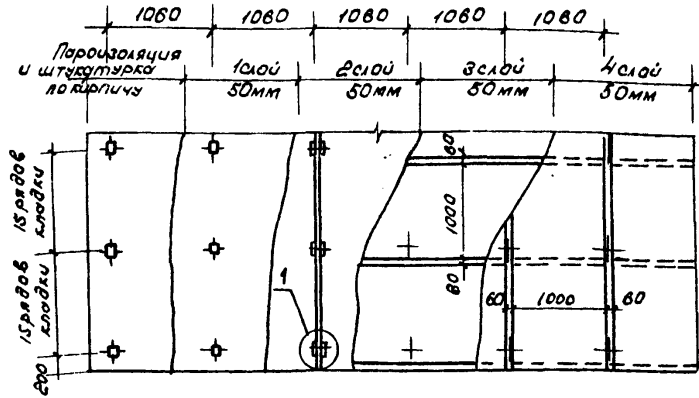
Бетон В 7,5 - 100  
Песок  
Утрамбованный со щебнем грунт

Исполн.	О.Иванова	12.85	12.85
Уполн.	Серебрякова	12.85	12.85
Пров.	Хотинков	12.85	12.85
Рук. пр.	Басилькова	12.85	12.85
Рук. сект.	Хотинков	12.85	12.85
Нач. отд.	Иванова	12.85	12.85
Г.И.П.	Рыков	12.85	12.85
И.контр.	Ломаченко	12.85	12.85

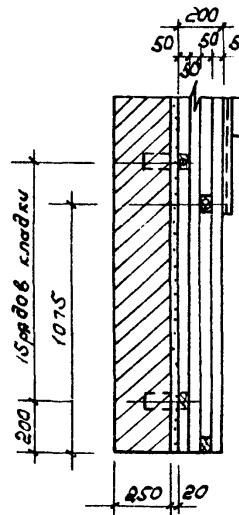
Привязан:			
Ив. №:			

9714/2 19  
ТП 805-5-5.86 ЛР  
Цех убоя и переработки 3000 диаметров (кпр) в час  
Узлы 1-11  
Стадия: Лист Листов  
Р 17  
Сосагропром САСР  
Училищтехпром  
г. Ростов-на-Дону  
Копирован Белая 000001.12

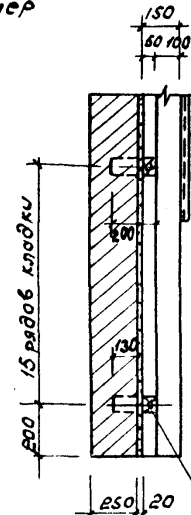
Схема устройства теплоизоляции из ПСБ-С по кирпичным стенам



Крепление ПСБ-С к кирпичным перегородкам морозильной и холодильных камер



Цементно-известковая штукатурка - 20 по металлической сетке из оцинкованной проволоки 3,5x2,0 ГОСТ 5336-80  
Покраска горячим битумом за 2 раза  
4 слоя ПСБ-С по δ=50мм  
Пароизоляция - 2 слоя гидроизол на горячей битумной мастике  
Холодная битумная грунтовка  
Штукатурка цементным раствором состава 1:3 δ=20 по кирпичу  
Кирпичная перегородка



Цементно-известковая штукатурка по металлической сетке из оцинкованной проволоки 3,5x2,0 ГОСТ 5336-80 - 20мм  
Покраска горячим битумом за 2 раза  
2 слоя ПСБ-С δ=150 мм  
Пароизоляция - 1 слой гидроизол на горячей битумной мастике  
Холодная битумная грунтовка  
Штукатурка цементным раствором состава 1:3 δ=20 по кирпичу  
Кирпичная перегородка

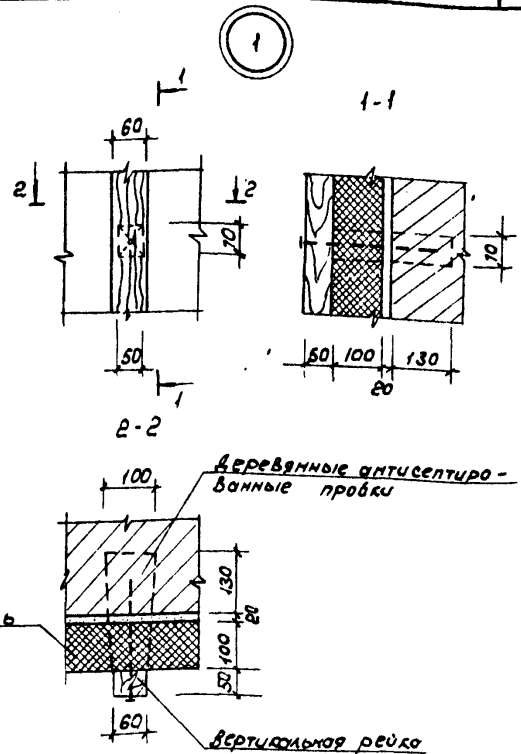
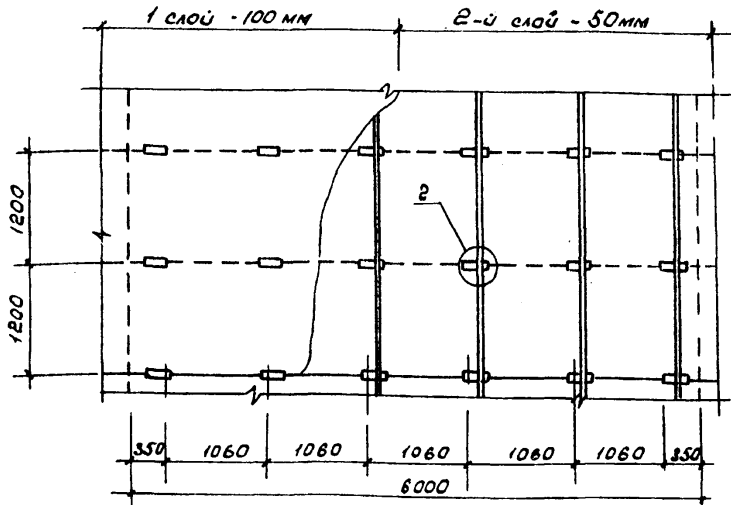
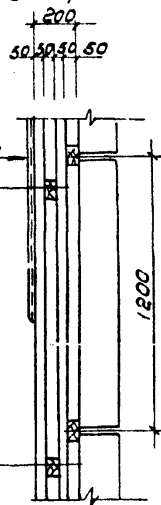


Схема устройства теплоизоляции из ПСБ-С по стеновым панелям

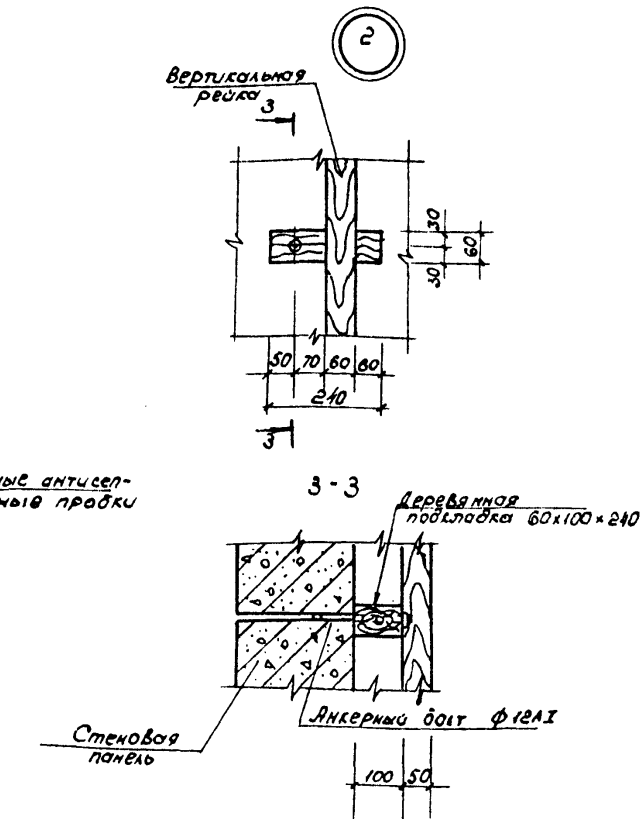
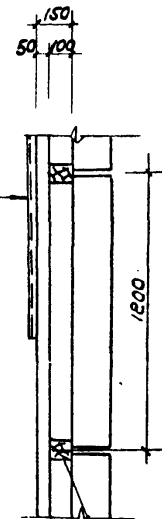


Крепление ПСБ-С к панелям в морозильной и холодильных камерах

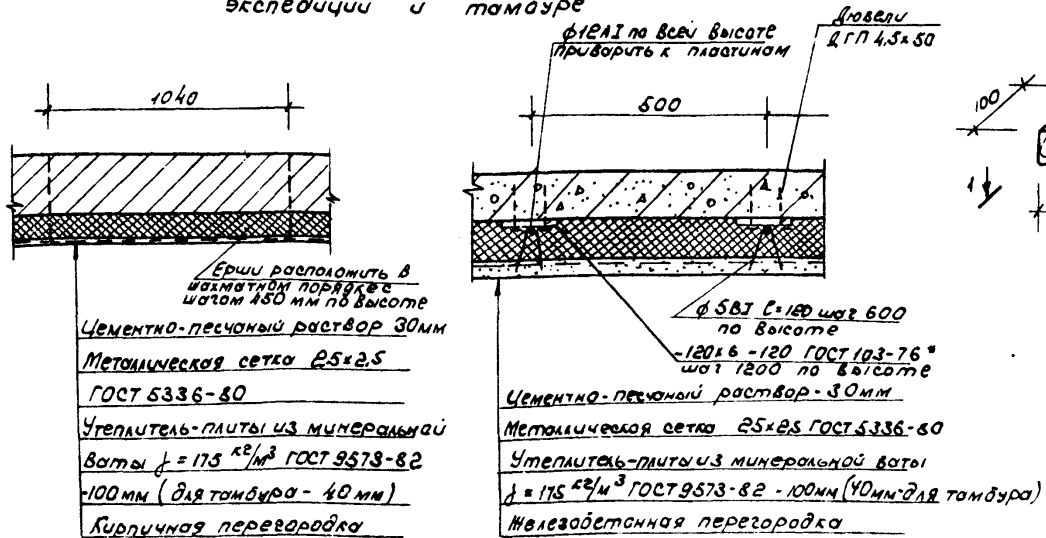
Цементно-известковая штукатурка - 20мм по металлической сетке 3,5x2,0 ГОСТ 5336-80  
Покраска горячим битумом за 2 раза  
4 слоя ПСБ-С по 50мм  
Пароизоляция - 2 слоя гидроизол на горячей битумной мастике  
Холодная битумная грунтовка  
Наружная горизонтальная панель



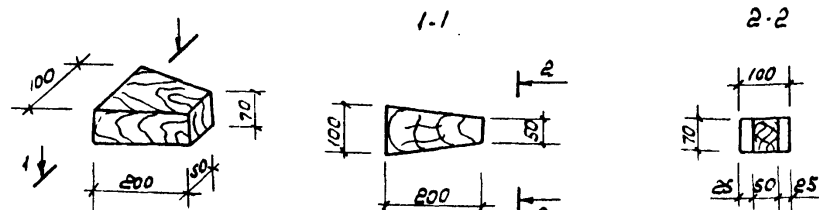
Цементно-известковая штукатурка по металлической сетке из оцинкованной проволоки 3,5x2,0 ГОСТ 5336-80 - 20мм  
Покраска горячим битумом за 2 раза  
2 слоя ПСБ-С δ=120 мм  
Пароизоляция - 2 слоя гидроизол на горячей битумной мастике  
Холодная битумная грунтовка  
Наружная горизонтальная панель



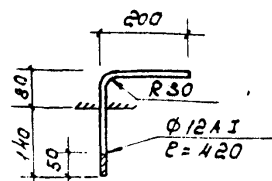
Устройство теплоизоляции в помещении экспедиции и тамбуре



Деревянные антисептированные пробки



Якорный болт



Исполн.	Ошпова	ВЛ	11.85	9714/2	20		
Пров.	Хотиков	ВЛ	12.85				
Рис.пр.	Василькова	ВЛ	12.85				
Рис.сект.	Хотиков	ВЛ	12.85				
Нач.отд.	Мевнеров	ВЛ	12.85				
И.контр.	Ломашенко	ВЛ	12.85	ТП 805-5-5.86	АР		
ГЛП	Рыков	ВЛ	12.85				
Привязан:				Цех убор и переработки 3000 броулеров (кур) в час	Станция	Лист	Листов:
					Р	18	

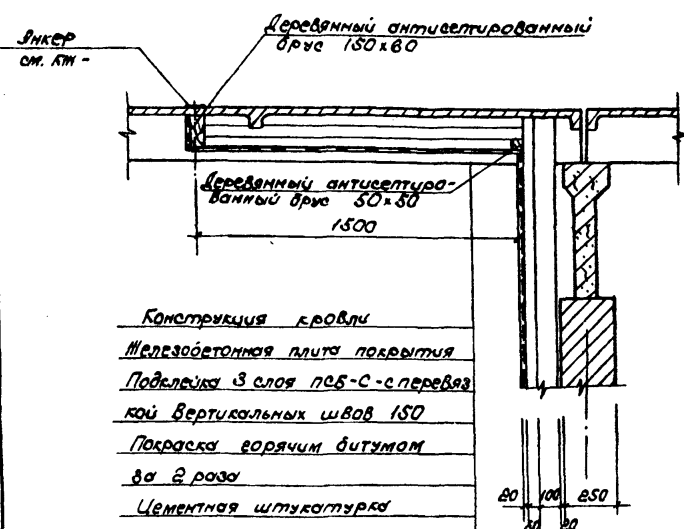
Схемы устройства теплоизоляции из ПСБ-С по кирпичным перегородкам и стеновым панелям  
Копировал: Белая  
2008г. программ СССР  
ИНЖЕНЕРСТВО  
2. Рыков - В.О.М.  
Формат: А2

Лист № подл. Подпись и дата

Лист 2

Тепловой проект

Деталь устройства подклейки потолка с применением ПСБ-С



Конструкция кровли

Железобетонная плита покрытия
Подклейка 3 слоя ПСБ-С с перевязкой вертикальных швов 150
Покраска горячим битумом в 2 роза
Цементная штукатурка по сетке из оцинкованной проволоки ф 2 с ячейками 35 на 35 - 20 мм

Указания по производству теплоизоляционных работ

Теплоизоляция стен из кирпича и стеновых панелей в первую очередь изолируют вертикальные плоскости (стены) а затем горизонтальные плоскости (потолки) Стены под теплоизоляцию должны сдаваться после окончания и освидетельствования пароизоляции. Предназначенные для крепления теплоизоляции рейки и пробки должны быть из воздушно-сухого леса, не покрашенные, предварительно антисептированные 3% раствором фторида натрия, окрашенные перед установкой битумом со всех сторон.

Первый слой плит толщиной 50 мм (100 мм) при толщине теплоизоляции 200 мм (150 мм) наклеивается на горячий битумной мастике между деревянными пробками, заранее заделанными в кирпичную кладку, в панельных стенах крепление осуществляется с помощью анкерных болтов.

Обязательна проверка плотности прилегания плит теплоизоляции к стене. Неплотно приставшие плиты срываются и эти места изолируются заново. Неплотности в швах должны быть минимальными и тщательно зашпаклеваны (состав: 1 часть битума и 10 частей мелочи теплоизоляционного материала)

После приклеивания первого слоя плит к пробкам прибываются рейки, между которыми наклеивается второй слой, так, чтобы обязательно перекрывались швы 1-го слоя по высоте и ширине. Причем наклеивание второго слоя плит толщиной 50 мм производится на точечной смазке битумом.

Последний слой покрывается битумом и натягивается сетка из оцинкованной проволоки ф 2 мм с ячейками 35x35 под штукатурку. Вдоль нижней части стены со стороны камер на высоту одного метра от пола по плитам теплоизоляции крепится металлическая оцинкованная сетка от грызунов с ячейками 35x35 и ф 2 мм (ГОСТ 3836-82) Обе сетки крепятся к рейкам. По сетке наносится известково-цементная штукатурка толщиной 15-20 мм не ниже марки 50. После высыхания поверхность отделяется согласно ведомости отделки помещений. Наклеивание пароизоляционного слоя наносится по оштукатуренной поверхности стен

Подклейка потолка теплоизоляционными плитами. Потолки затираются цементным раствором М 50. Каркас, состоящий из одного ряда взаимно перпендикулярных реек крепится при помощи предварительно заделанных анкеров к плитам покрытия.

Рейки изготавливаются из воздушно-сухого леса I категории предварительно окрашенные битумом со всех сторон

Подклейка потолка теплоизоляционными плитами производится аналогично наклеивке плит на стены с перекрыванием швов предыдущего слоя. Наклеивание 2, 3-го слоев плит производится на точечной смазке битумом. После установки нижнего ряда теплоизоляционных плит натягивается сетка из оцинкованной проволоки ф 2 мм с ячейками 50x50 под штукатурку. Сетка крепится к каркасу из деревянных реек, по сетке наносится цементная штукатурка толщиной 20 мм, раствор не ниже М 50. После высыхания поверхность белится известью в 2 раза

Контроль и приемка теплоизоляционных работ

Теплоизоляционные работы относятся к разряду скрытых работ и поэтому приемка их должна производиться до нанесения штукатурки, в готовности отдельных этапов должна фиксироваться специальными актами (готовность поверхностей к нанесению теплоизоляционного слоя, плотность прилегания первого слоя к изолируемой поверхности, состояние и величина швов, аналогичные операции по устройству 2-го слоя, а также правильность и надежность крепления реек - подлежат актированию).

Переход к последующей операции производится после разрешения руководителя теплоизоляционных работ. Все работы должны производиться под руководством специально выделенного инструктора и прораба.

В виду огнеопасности материалов, применяемых при теплоизоляционных работах, необходимо строго соблюдать противопожарные правила

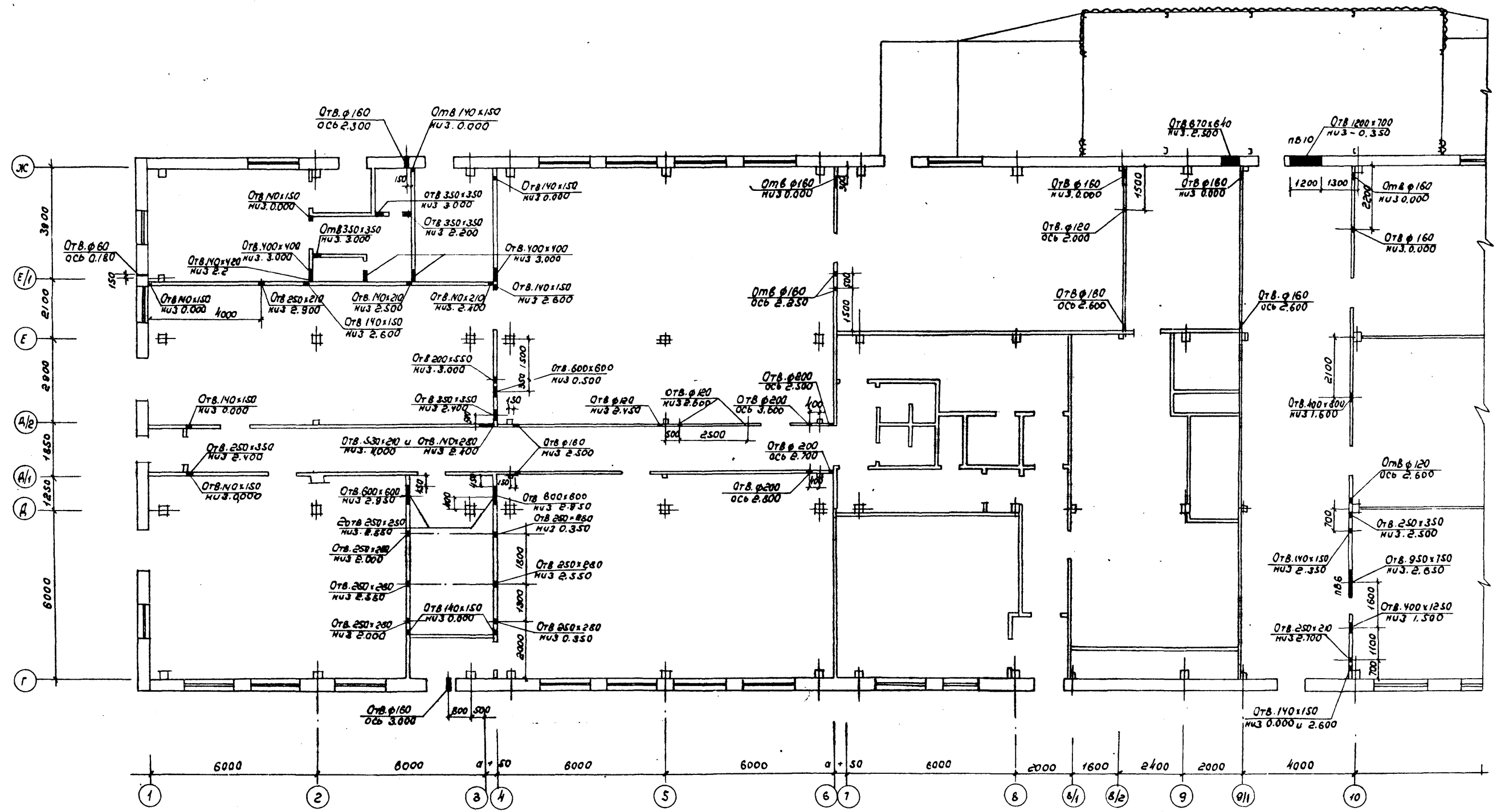
1. На местах работ должны быть запасы песка для тушения битума и огнетушители.
2. Изоляровщики должны уметь обращаться с огнетушителями.
3. Запрещать огонь и курить на месте производства работ запрещается.
4. Хранение плит и битума не должно производиться совместно.
5. Площадь нештукатуренной в процессе производства работ теплоизоляции не должна превышать 700 м<sup>2</sup>.

Составитель: [Имя] Проверил: [Имя]

				9714/2		21	
Исполн.	Осипова	М.С.	11.83	ТП 805-5-5.86	ЯР		
Проб.	Хатинов	В.В.	12.85				
Рук.гр.	Васильков	В.В.	12.85				
Рук.сект.	Хатинов	В.В.	12.85				
Инт.отд.	Иванов	В.В.	12.85				
М.контр.	Иванов	В.В.	12.85	Цена убой и переработки	Стадия	Лист	Изготов
Привязан:	Гип	Рыков	12.85	3000 ар.др.др.р.б./кур) в час	Р	19	
И.И.И.				Указания по производству теплоизоляционных работ	Составитель: [Имя] Проверил: [Имя]		
				Копировал Белая		формат: А2	

Архив

Туповой проект



1. Фрагмент плана отверстий в осях в-в/1 см. лист 22  
 2. План отверстий в осях 10-16 см. лист 6

Исполнитель: [Signature]

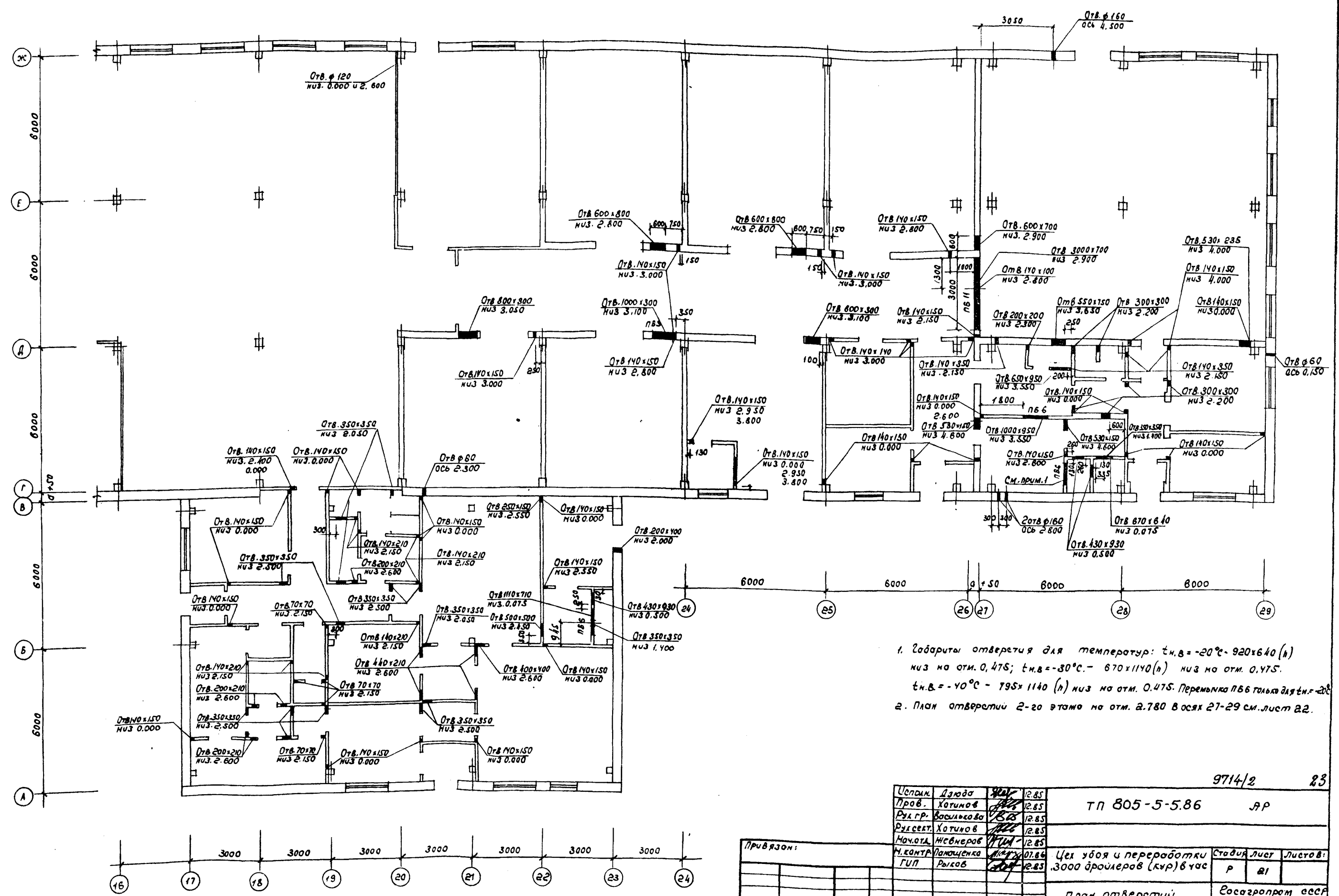
9714/2 22

Исполн.	Людвиг	9/8	12.85	ТП 805-5-5.86	АР	
Проб.	Хитинов	12/85	12.85			
Рис. зр.	Восилькова	12/85	12.85			
Рис. экз.	Хитинов	12/85	12.85			
Нач. отд.	Ковалев	12/85	12.85			
И. контр.	Ломоносов	12/85	12.85	Цена з/д и переработки 3000 дрюлеров (хур) в час	Станд. лист	Листов
Гип	Рыков	12/85	12.85	План отверстий в осях 1-10	Р	20

Привязан:	
ИМВ.И	

Лист 23

Технический проект



- Забариты отверстия для температур:  $t_{н.в.} = -20^{\circ}\text{C} - 920 \times 640 (h)$  н.з. на оти. 0,475;  $t_{н.в.} = -30^{\circ}\text{C} - 670 \times 1140 (h)$  н.з. на оти. 0,475.  $t_{н.в.} = -40^{\circ}\text{C} - 795 \times 1140 (h)$  н.з. на оти. 0,475. Перемянка ПБ6 только для  $t_{н.в.} = -20^{\circ}\text{C}$ .
- План отверстий 2-го этажа на оти. 2,780 в осях 27-29 см. лист 22.

9714/2 23

Успыш. Дзюба	12.85	ТП 805-5-5.86	АР	
Пров. Хотинюв	12.85			
Рух.р. Васильева	12.85			
Рух.сект. Хотинюв	12.85			
Моч.отд. Невьеров	12.85			
М.контр. Пашоценка	07.86	Цел. убоа и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Стадия лист	Листов:
ГУП Рыков	12.85			

Привязан:	
Уч.в. №	

План отверстий в осях 16-29  
 Копировал Белая  
 Формат А 2











**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ**

**ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ**

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций	
ГОСТ 8568-77*	Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 24022-80	Фундаменты железобетонные сборные колонны сельскохозяйственных зданий	
1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.030.9-2, вып. 1,6,7	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.038.1-1, вып. 1	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.400-5/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций промышленных предприятий	
1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.439-2	Стальные изделия креплений панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.450.3-3, вып. 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.462.1-10/80, вып. 1	Балки стропильные железобетонные для покрытий зданий с пролетами 6 и 9 м	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.889.1-2, вып. 0-1;1	Колонны железобетонные для сельскохозяйственных производственных зданий	
1.889.1-3, вып. 0,1	Стеновые двухслойные панели из легких бетонов для сельскохозяйственных зданий	
1.865.1-4/80, вып. 3	Железобетонные предварительно напряженные плиты покрытия длиной 6 м для сельскохозяйственных зданий	
1.865.1-11, вып. 1	Плиты комплексные железобетонные для покрытий сельскохозяйственных зданий с ручной кровлей	
2.432-1, вып. 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
2.460-14, вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
2.830-3, вып. 2	Узлы самонесущих стен из двухслойных легкобетонных панелей для одноэтажных сельскохозяйственных зданий	
3.006.1-2/82	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
3.017-1, вып. 1-5	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений	
3.400-5/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий	

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
Расчетная температура t = -20°С			
1 Фундаментные балки	5824000000	32,86	
2 Балки стропильные	5822000000	39,15	
3 Панели стеновые	5831000000	346,6	
4 Плиты покрытия	5841000000	136,79	
5 Панели карнизные	5831000000	4,4	
6 Перемишки	5828000000	1,77	
Итого бетона		598,57	
Расчетная температура t = -30°С			
1 Фундаментные балки	5824000000	37,63	
2 Балки стропильные	5822000000	39,15	
3 Панели стеновые	5831000000	465,39	
4 Плиты покрытия	5841000000	136,79	
5 Панели карнизные	5831000000	4,4	
6 Перемишки	5828000000	1,80	
Итого бетона		724,83	
Расчетная температура t = -40°С			
1 Фундаментные балки	5824000000	47,17	
2 Балки стропильные	5822000000	39,15	
3 Панели стеновые	5831000000	589,70	
4 Плиты покрытия	5841000000	107,27	
5 Панели карнизные	5831000000	44,16	
6 Перемишки	5828000000	2,55	
Итого бетона		854,00	
Расчетная температура -20°С, -30°С, -40°С			
1 Фундаменты	5812000000	94,59	
2 Колонны	5821000000	59,04	
4 Перегородки	5833000000	36,50	
5 Плиты перекрытия	5842000000	8,83	
6 Балки фундаментные	5812000000	123,03	
7 Стаканы		5,31	
Итого бетона		314,30	

Лист 2

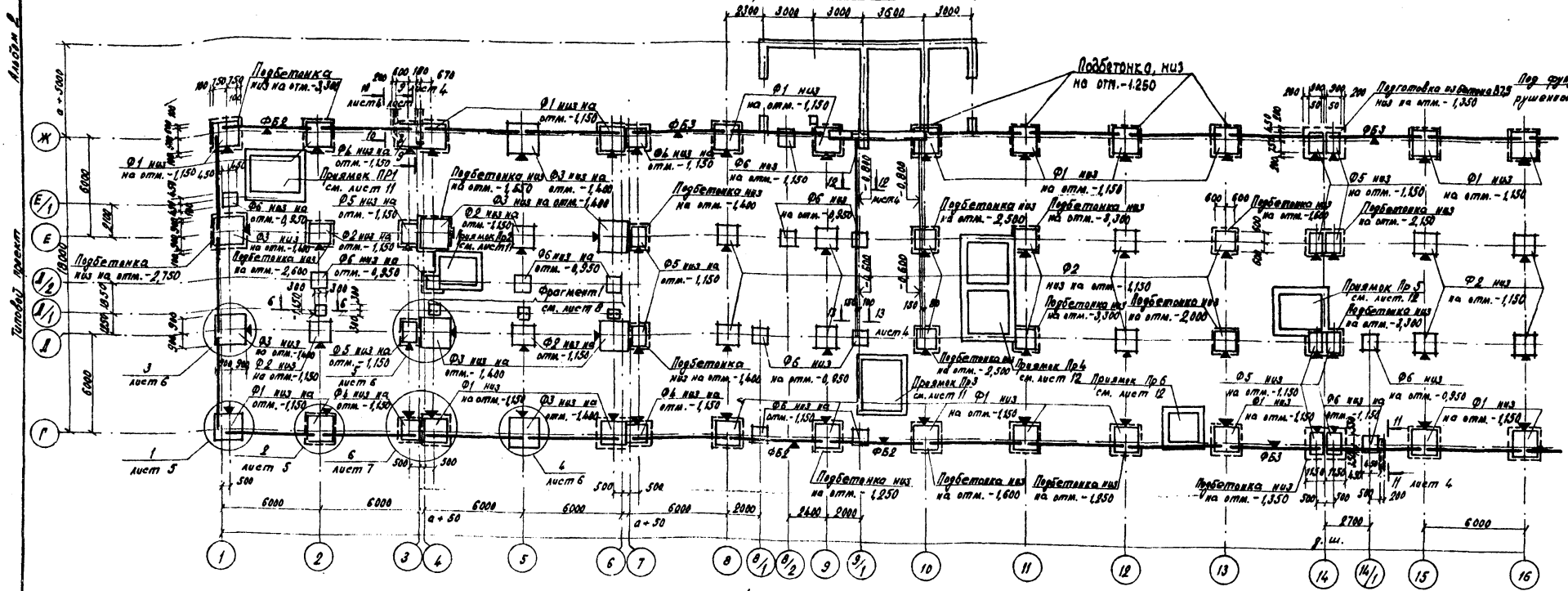
Таблиц проект

Инв. № проекта

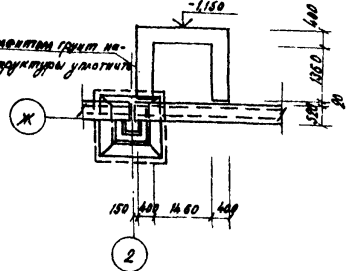
9714-2 27

Исполн. Срабинян	12.85	ТП 805-5-5.86	КЖ		
Пров. Башкова	12.85				
Рук. гр. Ганжа	12.85				
Ин. спец. Ющанко	12.85				
Нач. отд. Жевнеров	12.85				
ГИП Рыков	12.85				
И. контр. Панашенко	12.85				
Привезан:		Цех убоя и переработки	Страниц	Лист	Листов
		3000 браблеров (кур) в час.	Р	2	
Инв. №		Общие данные (окончание)	Госагропром СССР ЦНИИЭПптицепром г. Ростов - на - Дону		
		Копировал Чуб	Формат А2		

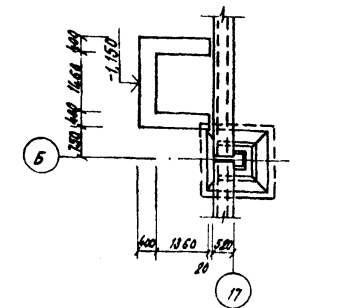
ФРАГМЕНТ СХЕМЫ СМ. ЛИСТ 9



ФУНДАМЕНТ ПОД СТЕНЫ ТАМБУРА ДЛЯ  $t_n = -40^{\circ}\text{C}$

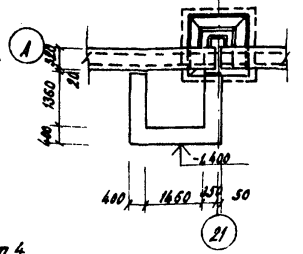


ФУНДАМЕНТ ПОД СТЕНЫ ТАМБУРА ДЛЯ  $t_n = -40^{\circ}\text{C}$

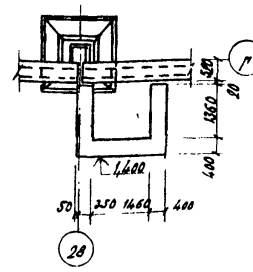


ФУНДАМЕНТ ПОД СТЕНЫ ТАМБУРА ДЛЯ  $t_n = -40^{\circ}\text{C}$

1. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола убойного цеха, соответствующая абсолютной отметке \_\_\_\_\_



ФУНДАМЕНТ ПОД СТЕНЫ ТАМБУРА ДЛЯ  $t_n = -40^{\circ}\text{C}$



2. Основанием под фундаменты служат неуплотненные, непрессованные грунты со следующими характеристиками:  $\varphi = 0,69$  рад ( $28^{\circ}$ ),  $c = 2$  кПа ( $0,02$  кгс/см<sup>2</sup>),  $E = 14,7$  МПа ( $150$  кгс/см<sup>2</sup>),  $\gamma = 1,8$  т/м<sup>3</sup>. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют. Коэффициент безопасности по грунту  $K_r = 1,0$ . При привязке проекта к другим грунтовыми условиями, размеры фундаментов и глубина заложения должны уточняться в соотв. СНиП 2.02.04-83.
3. Пербетонки выполнять из бетона В7,5, кроме изготовленных на бетон В7,5.
4. Под фундаменты, не имеющие бетонных подготовок, устраивается подготовка из среднезернистого песка толщиной 100 мм.
5. Незамаркированные фундаментные балки - ФБ1.
6. Фундаменты и фундаментные балки монтировать по плану ориентации  $\varphi$ .
7. Спецификации элементов к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок см. лист 4.
8. Во монтажа фундаментов под стойки перегородок грунт нарушенной структуры уплотнить.
9. Ленточные фундаменты из бетона В7,5.
10. Фундаменты используются в качестве заземлителей, для чего между закладными деталями колонн и фундаментов привариваются перемычки  $\Phi 12$  А-Г.

Исполн. Матвеев	11.85	ТП 805-5-5.86	КЖ
Провер. Мейеров	12.85		
Экз. гр. Ланжа	12.85		
Исп. ф. Ющенко	12.85		
Нах. впр. Жевнеров	12.85		
И. контрол. Панащенко	12.85		
Привязан:		Цех убой и переработки 3000 бойлеров (куб) в час.	Старик Лист Листов
И. в. Н		Схема расположения элементов фундаментов	Р 3
		Копировала Чуб	Институт Проектирования СССР ЦНИИЭПптицепром г. Ростов-на-Дону Формат А2

ЦНИИЭПптицепром, ин. в. н.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

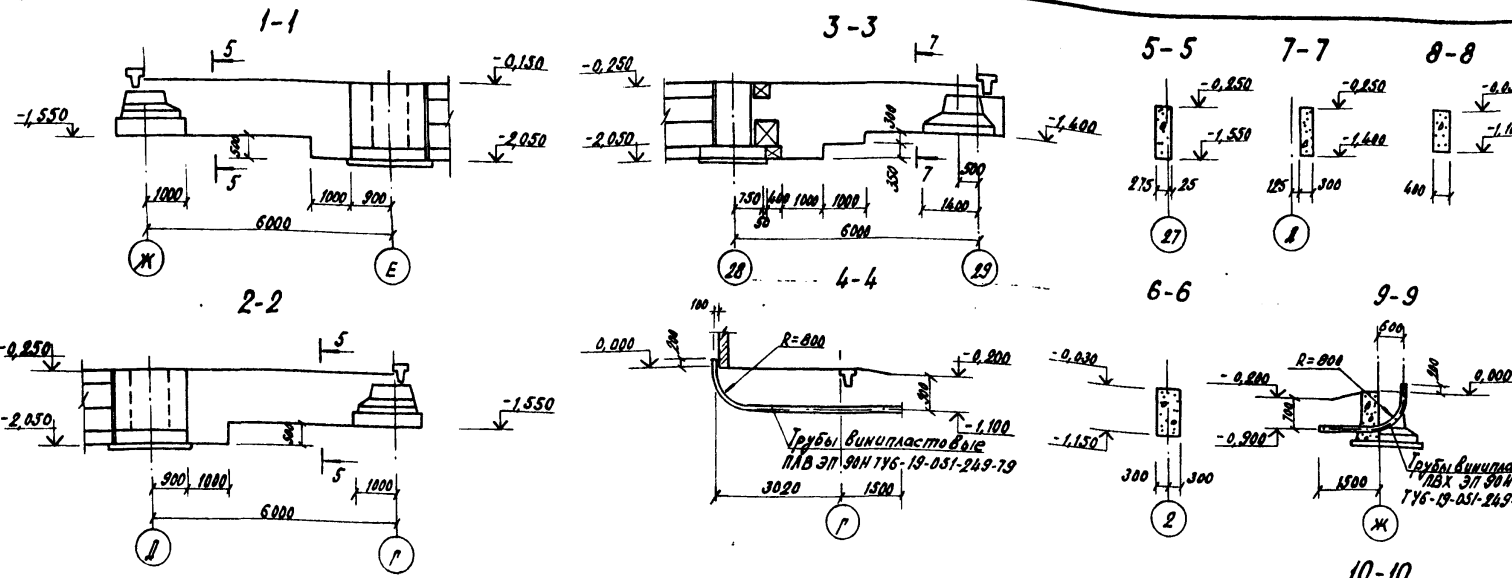
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Км.	Масса ед. кг	Примечание
Расчетная температура $t_n^0 = 20^0C, -30^0C, -40^0C$					
Фундаменты					
Ф1	ТП КЖИ-Ф1-Ф5	2 Ф15.15-2а	43	2000	
Ф2	ТП КЖИ-Ф1-Ф5	1 Ф12.12-1а	33	1400	
Ф3	ТП КЖИ-Ф1-Ф5	3 Ф18.18-2а	16	3400	
Ф4	ТП КЖИ-Ф1-Ф5	1 Ф12.12-2а	8	1500	
Ф5	ТП КЖИ-Ф1-Ф5	1 Ф12.9-2а	16	1200	
Ф6	ГОСТ 24022-80	1 Ф9.9-1	14	900	
Фм1	ТП КЖ лист 10	Фм1	1		1,9 м <sup>3</sup>
Фм2	ТП КЖ лист 10	Фм2	2		3,3 м <sup>3</sup>
А5	ТП КЖИ-А5,А6	Анкерный болт А5	16	4,45	
А6	ТП КЖИ-А5,А6	А6	3	1,63	
Фундаментные балки					

Расчетная температура $t_n^0 = -20^0C$					
ФБ1	1.415-1	ФБ6-1	43	1600	
ФБ2	ТП КЖИФБ2-ФБ5	ФБ6-1а	4	1600	
ФБ3	ТП КЖИФБ2-ФБ5	ФБ6-1б	4	1600	
ФБ4	ТП КЖИФБ2-ФБ5	ФБ6-1в	1	1600	
ФБ5	ТП КЖИФБ2-ФБ5	ФБ6-1г	1	1600	

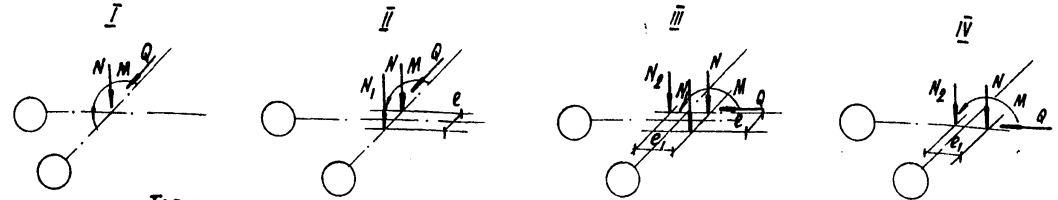
Расчетная температура $t_n^0 = -30^0C$					
ФБ1	1.415-1	ФБ6-16	43	1800	
ФБ2	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-16а	4	1800	
ФБ3	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-16б	4	1800	
ФБ4	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-16в	1	1800	
ФБ5	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-16г	1	1800	

Расчетная температура $t_n^0 = -40^0C$					
ФБ1	1.415-1	ФБ6-33	43	2200	
ФБ2	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-33а	4	2200	
ФБ3	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-33б	4	2200	
ФБ4	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-33в	1	2200	
ФБ5	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-33г	1	2200	

Исполн. Матвеев	11.85	9714/2	39
Пров. Жевнеров	12.85		
Рук. гр. Василькова	12.85		
И. спец. Ющенко	12.85		
Нач. отд. Жевнеров	12.85		
И. контр. Лавочкин	12.85	ТП 805-5-5.86 КЖ	
И. контр. Рыков	12.85	Цех убоа и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.	
И. контр. Рыков	12.85	Степан	Лист
И. контр. Рыков	12.85	Р	4
Привезен:		Сечения 1-1; 3-3; Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
И.к.В.Н		Росагропром СССР ЦНИИЭПптицепром г. Ростов-на-Дону	

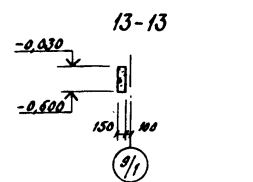
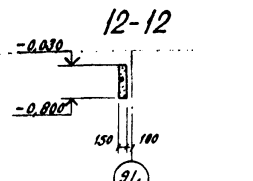
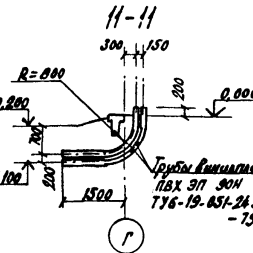


СХЕМЫ НАГРУЗОК НА ВЕРХНЕМ ОБРЕЗЕ ФУНДАМЕНТОВ



ТАБЛИЦЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ВЕРХНЕМ ОБРЕЗЕ ФУНДАМЕНТОВ

Расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_n^0$	Фундаменты под средние колонны, рабочие			Фундаменты под крайние колонны, рабочие			Фундаменты под угловые колонны, рабочие			Фундаменты под средние колонны и торцевой стены			e, м	e, м				
	НТС	МТСМ	QTC	НТС	МТСМ	QTC	НТС	МТСМ	QTC	НТС	МТСМ	QTC			Н <sub>2</sub> ТС			
Отделение убоа																		
$t_n^0 = -20^0C$	14,91	0,523	0,128	8,36	0,69	0,30	10,30	4,51	0,308	0,157	5,73	5,53	7,55	0,617	0,313	10,26	0,30	0,65
$t_n^0 = -30^0C$	16,14	0,523	0,128	8,98	0,69	0,30	12,06	4,81	0,308	0,157	6,81	6,73	8,17	0,617	0,313	12,42	0,35	0,70
$t_n^0 = -40^0C$	16,28	0,523	0,128	9,05	0,69	0,30	14,21	4,85	0,308	0,157	8,09	8,11	8,24	0,617	0,313	15,32	0,40	0,75
Отделение переработки отхоа и пера																		
$t_n^0 = -20^0C$	14,80	0,715	0,135	8,33	1,15	0,40	11,98	5,08	0,574	0,20	8,32	4,96	8,68	0,756	0,14	8,52	0,30	0,65
$t_n^0 = -30^0C$	16,10	0,715	0,135	8,98	1,15	0,40	14,16	5,41	0,574	0,20	9,25	5,66	9,31	0,756	0,14	9,52	0,35	0,70
$t_n^0 = -40^0C$	16,40	0,715	0,135	9,12	1,15	0,40	16,74	5,49	0,574	0,20	11,17	6,41	9,47	0,756	0,14	10,67	0,40	0,75
Холодильное отделение																		
$t_n^0 = -20^0C$	17,46	0,588	0,134	9,95	0,763	0,293	12,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,30	-
$t_n^0 = -30^0C$	18,56	0,588	0,134	10,48	0,763	0,293	15,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,35	-
$t_n^0 = -40^0C$	18,82	0,588	0,134	10,88	0,763	0,293	18,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,40	-
Машинное отделение																		
$t_n^0 = -20^0C$	15,51	1,044	0,177	8,74	1,147	0,393	12,13	4,35	0,585	0,219	6,62	7,46	9,53	1,170	0,438	12,97	0,30	0,65
$t_n^0 = -30^0C$	16,74	1,044	0,177	9,35	1,147	0,393	14,44	5,25	0,585	0,219	7,97	9,22	10,14	1,170	0,438	15,82	0,35	0,70
$t_n^0 = -40^0C$	16,88	1,044	0,177	9,42	1,147	0,393	17,16	5,29	0,585	0,219	9,55	11,22	10,22	1,170	0,438	19,06	0,40	0,75
Блок вспомогательных помещений																		
$t_n^0 = -20^0C$	13,14	0,305	0,105	6,71	0,375	0,21	9,70	3,90	0,178	0,214	5,00	5,00	7,33	0,357	0,227	9,53	0,25	0,65
$t_n^0 = -30^0C$	14,36	0,305	0,105	7,32	0,375	0,21	11,50	4,11	0,178	0,214	5,95	6,15	7,95	0,357	0,227	11,60	0,30	0,70
$t_n^0 = -40^0C$	14,51	0,305	0,105	7,39	0,375	0,21	13,70	4,15	0,178	0,214	7,10	7,48	8,02	0,357	0,227	14,70	0,35	0,75



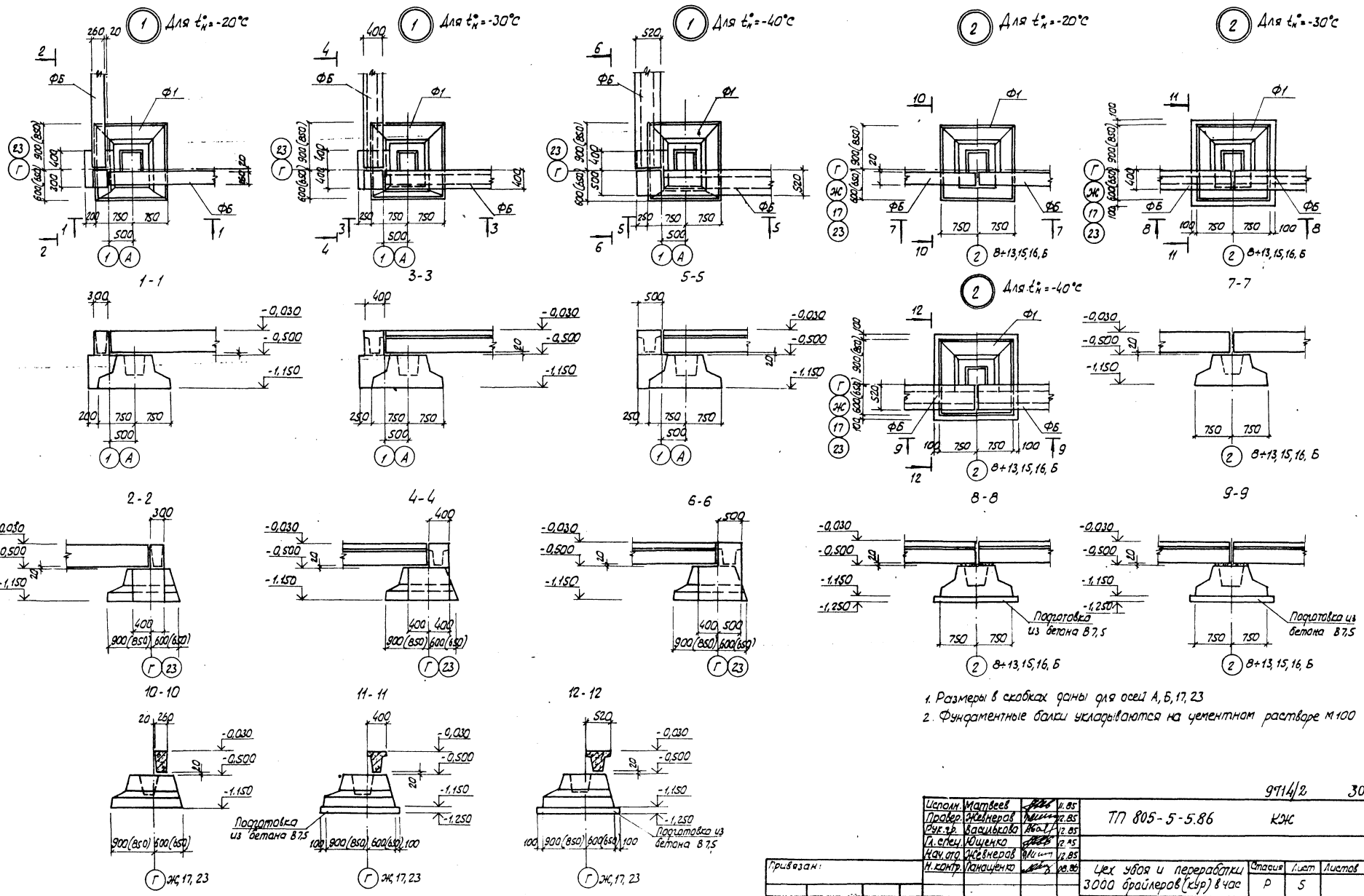
Листом 2

Таблицей проекции

И.к.В.Н

Аннотация

Турбоизмеритель



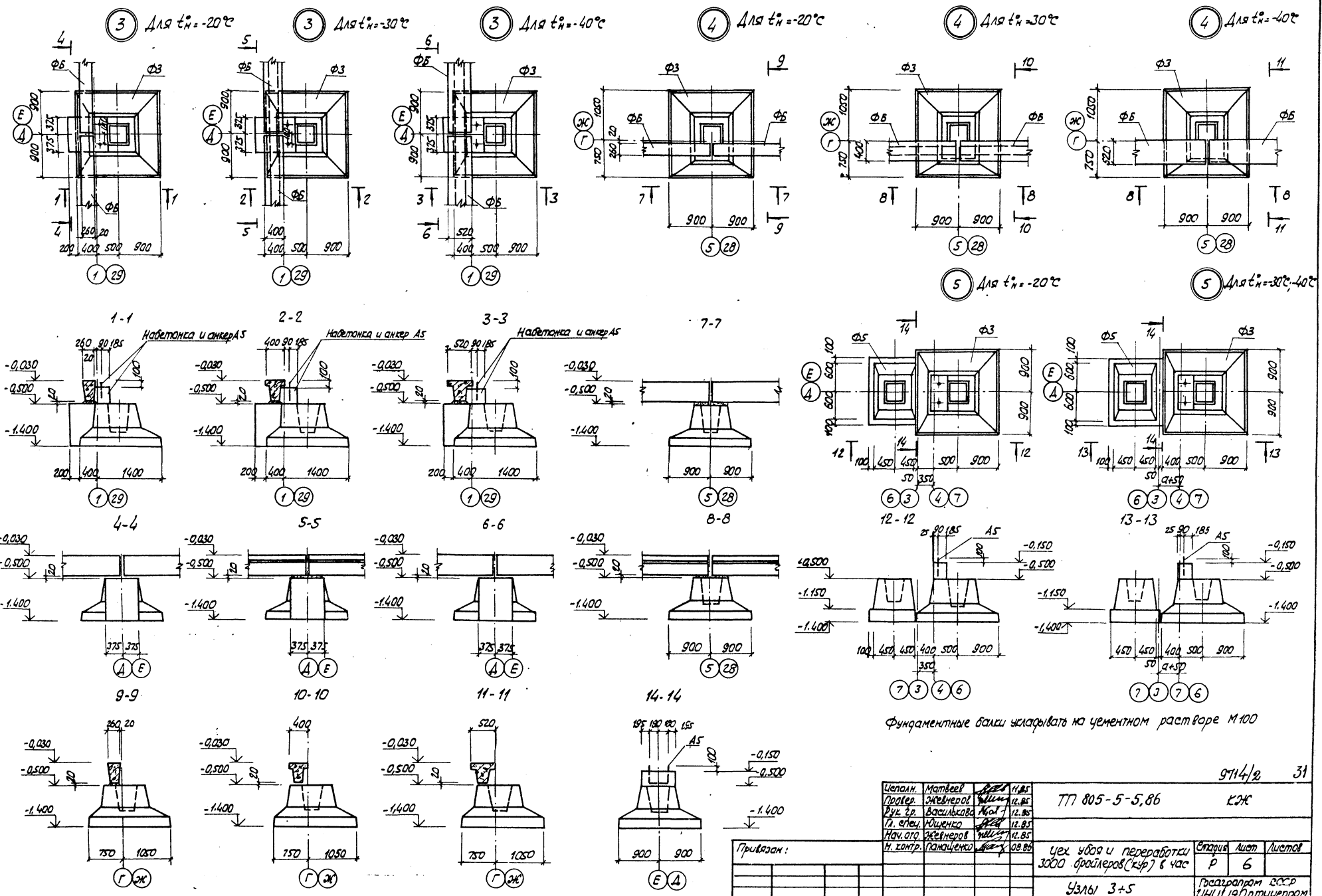
1. Размеры в скобках даны для осей А, Б, 17, 23
2. Фундаментные балки укладываются на цементном растворе М100

Исполн. Матвеев	11.85	717 805-5-5.86	КЖ
Пробир. Желнеров	12.85		
Руч.р. Вашикова	12.85		
Л.среч. Ющенко	12.85		
Над.отв. Желнеров	12.85		
Н.контр. Панащенко	12.85		
Приказан:		Цех убора и переработки 3000 брайлеров (ксп) 8 час	Спаяны Цвет Листов Р 5
Лист №		Узлы 1, 2	Госавтоинспекция ЦНИИВЭПТИЦепром и Ростат. на 1-й Формат А2

Капризов Смирнова

Авария 2

Турбокомпрессор



Фундаментные балки укладывать на цементном растворе М100

Исполн. Матвей	Провер. Жуков	Рук. пр. Васильева	Нач. отд. Жуков	Н. контр. Потапов
11.85	11.85	11.85	11.85	08.88

9714/2 31  
77 805-5-5,86 КЭЖ

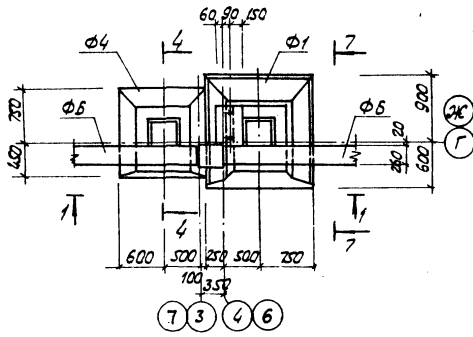
Приказом:	Цех убора и переработки 3000 брикетов (кпр) в час	Сварка	Мет	Метов
	Узлы 3+5	Р	6	
Лит. Н		Госстандартом СССР 5744-19 Пятицифровый з. Работ-на-Дом		

Копирова Смирнова  
Формат А2

А1060М2

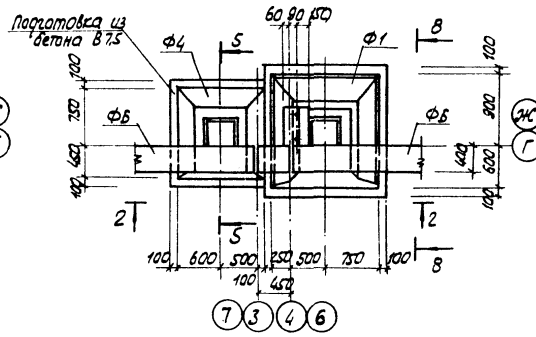
Турбовол проект

6 Для  $t_H = -20^\circ\text{C}$



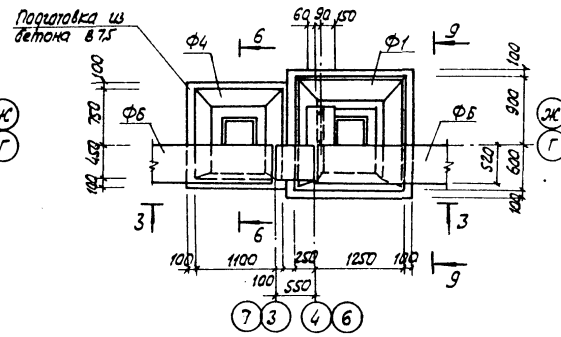
1-1

6 Для  $t_H = -30^\circ\text{C}$



2-2

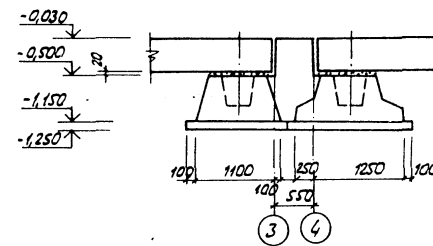
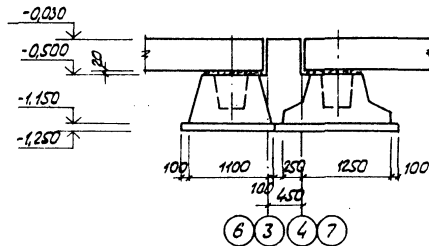
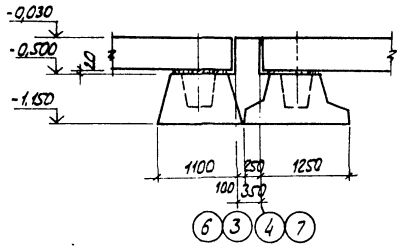
6 Для  $t_H = -40^\circ\text{C}$



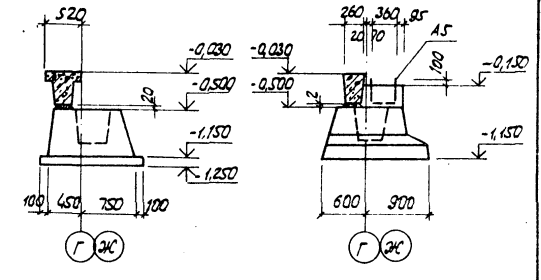
3-3

4-4

5-5



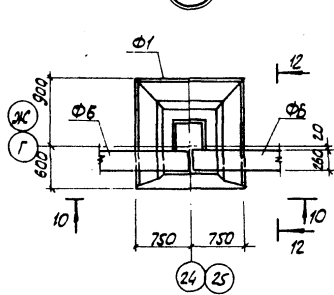
13-13



6-6

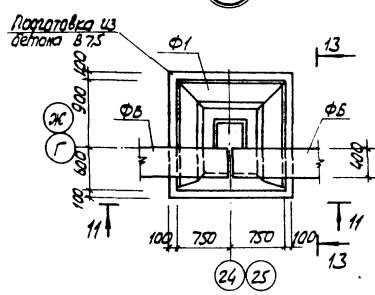
7-7

7 Для  $t_H = -20^\circ\text{C}$



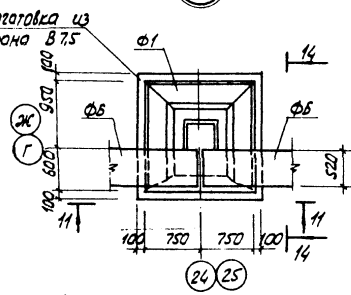
10-10

7 Для  $t_H = -30^\circ\text{C}$

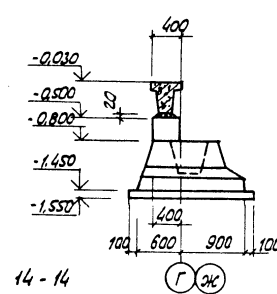


11-11

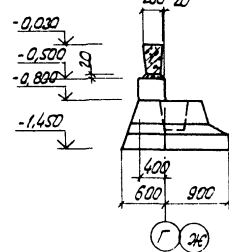
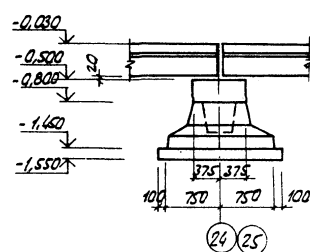
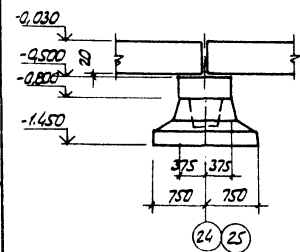
7 Для  $t_H = -40^\circ\text{C}$



12-12



14-14



Фундаментные балки укладываются на цементном растворе М100

Успом.	Матвеев	11.85	9714/92	32
Проект.	Желнеров	12.85		
Рук. пр.	Васильева	12.85		
Т. спец.	Коченко	12.85		
Нач. отд.	Желнеров	12.85		
Н. контр.	Панкратова	08.86		

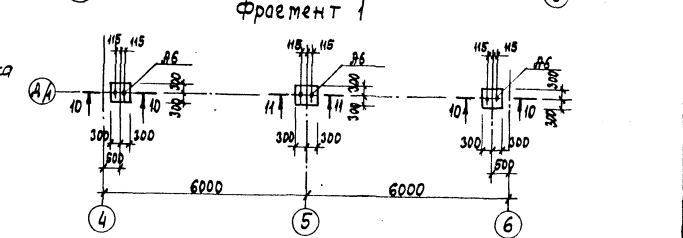
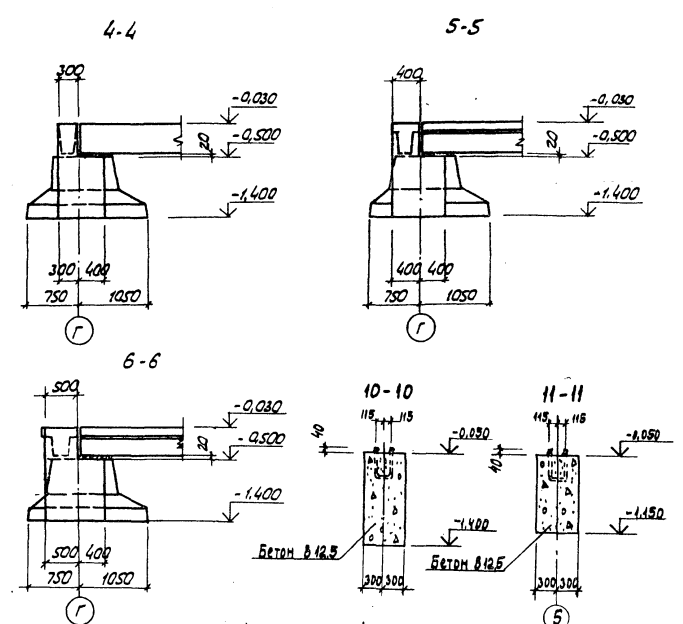
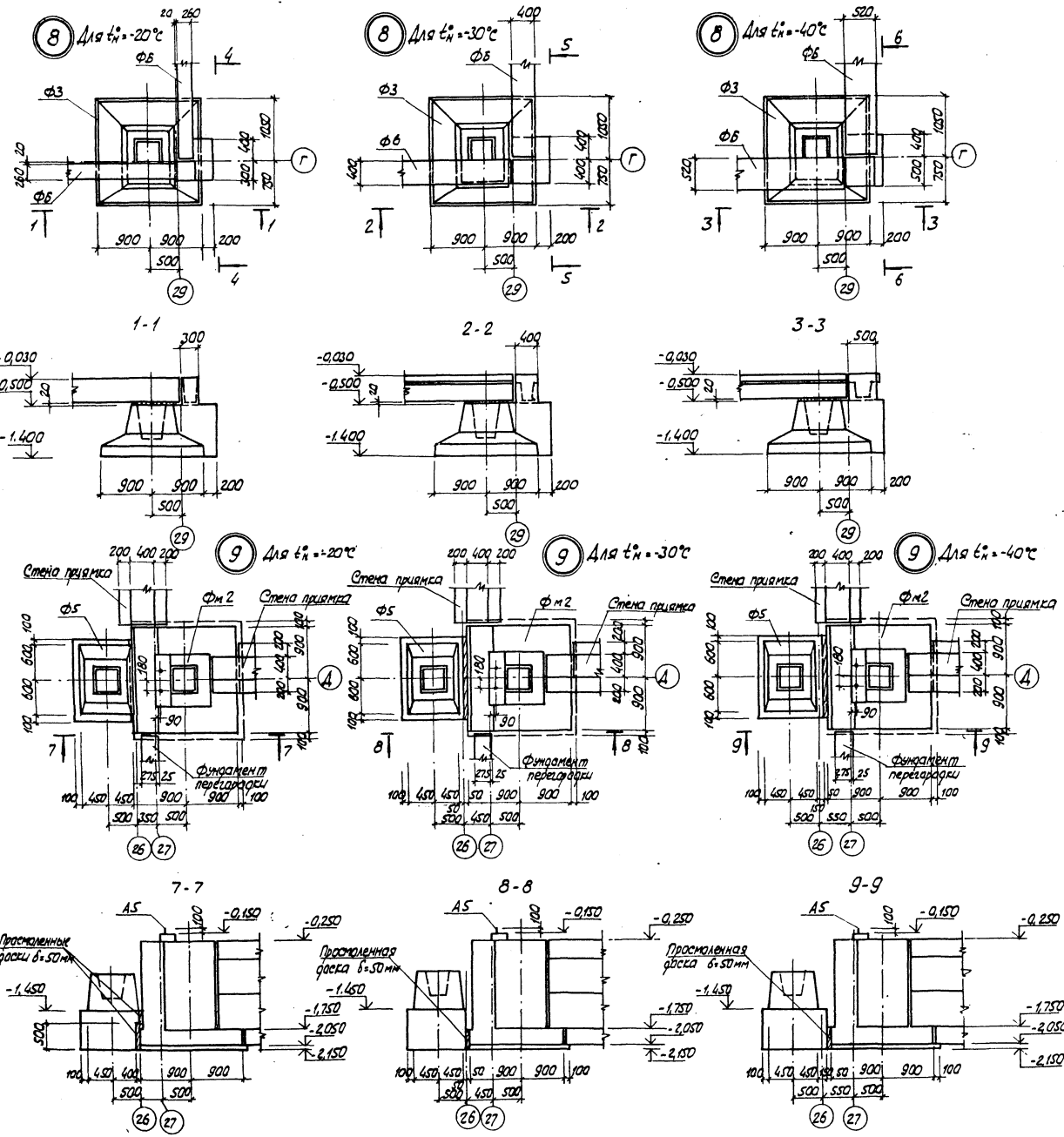
Привязан:	77 805-5-5.86	КЖС
Условия:	Усл. убора и переработки 3000 проллеров (кур) в час	Станция
Уч. №	Узлы 6, 7	Мет
		Лист
		7
		Лист
		7
		Лист
		7

Копировал Смирнова

Формат А2

Уч. № 1060М2, Проект и дата (визит. лист)

Аналог 2  
Тупой пролет



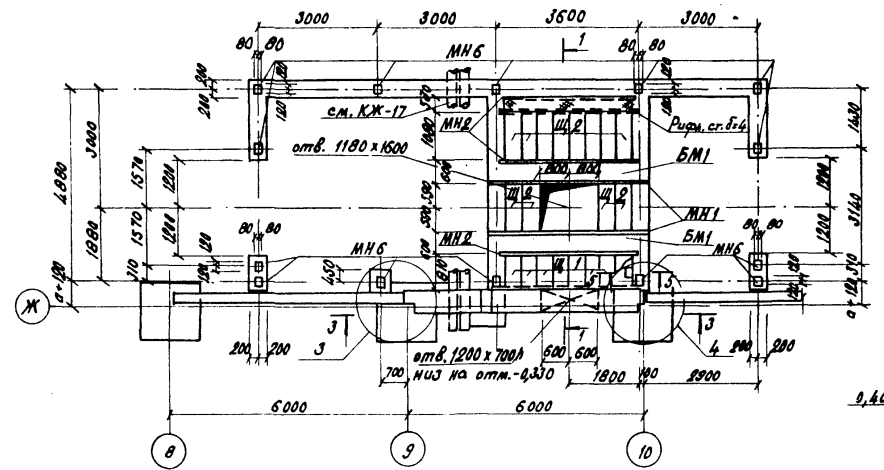
Фундаментные балки укладываются на цементном растворе М100

Исполн. Матвеев	11.85	9714/2	33
Провер. Железнов	11.85	77 805-5-5.86	КЖ
Руч. зр. Васильева	11.85		
Н. ст. Голышев	12.85		
Нач. отд. Железнов	11.85		
Н. канц. Голышев	12.85		
Цех убора и переработки	Старик	Мет	Листов
3000 (фрагментов) в час	Р	В	
Узлы В,9	Посадочное место УНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону		
Копировал Стурнова Формат А1			

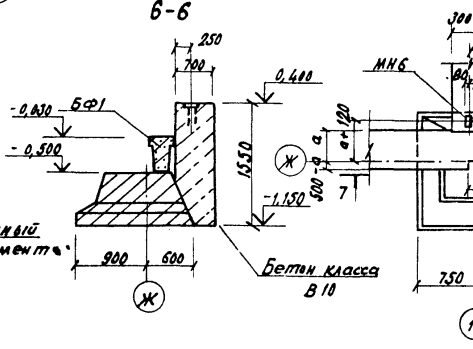
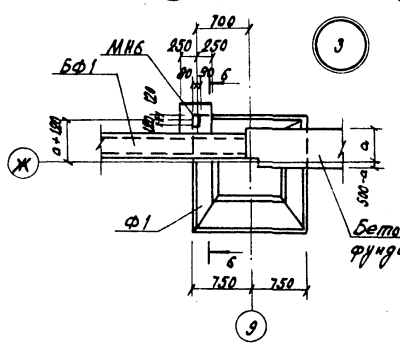
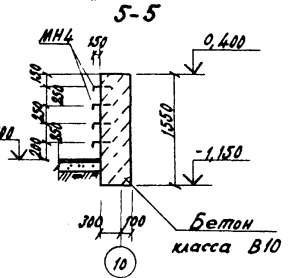
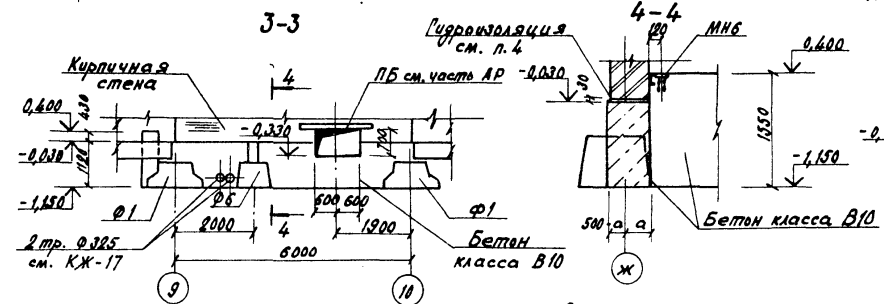
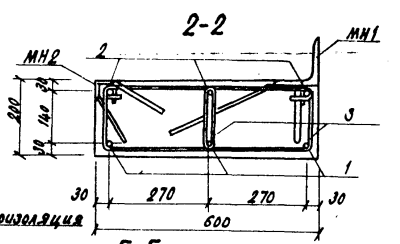
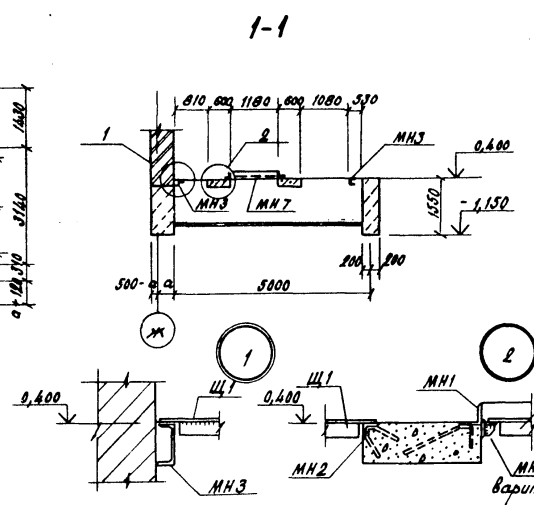
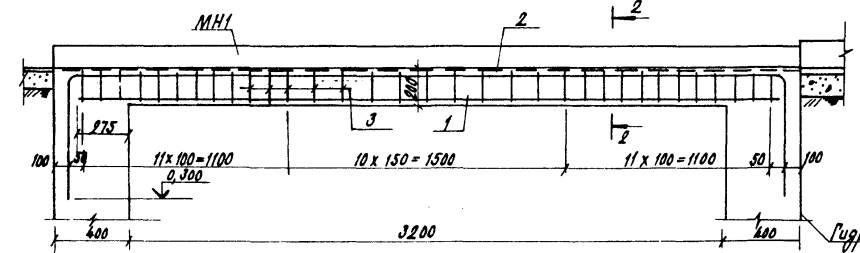
Узел в разрезе, перегородки и стены в разрезе



ФРАГМЕНТ СХЕМЫ 1



БАЛКА БМ1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ СХЕМЫ 1

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Монолитные ж.б. эл-ты			
ТП	КЖ-9	Балка БМ1	2		
		Стальные элементы			
Щ1	ТП	КЖИ-Щ1; Щ2	Щит	Щ1	8 14,76
Щ2	ТП	КЖИ-Щ1; Щ2	Щит	Щ2	12 20,71
МН3	ТП	КЖИ-МН1; МН5	Узелные закладн.	МН3	2 31,10
МН4	ТП	КЖИ-МН1; МН5		МН4	4 2,80
МН5	ТП	КЖИ-МН1; МН5		МН5	4 2,45
МН6	ТП	КЖИ-МН6; МН7		МН6	14 4,25
МН7	ТП	КЖИ-МН6; МН7		МН7	2 29,50

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
	БМ1			
	Узелные закладные			
ТП	КЖИ-МН1; МН5	МН1	1 86,75 кг	
ТП	КЖИ-МН1; МН5	МН2	1 18,55 кг	
	Отдельные стержни			
1	ТП	КЖ-9	Ф16 А III ГОСТ 5781-82* L=3730	3 5,93 кг
2	ТП	КЖ-9	Ф16 А III ГОСТ 5781-82* L=5140	3 8,12 кг
3	ТП	КЖ-9	Ф6 А I ГОСТ 5781-82* L=1040	66 0,22 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
2	
3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Узелные арматурные		Узелные закладные				Общий расход		
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки				
	А I	А III	А III	А III	А III	А III			
БМ1	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		154,97		
	Ф6	Итого	Ф16	Итого	Ф12	Итого			
	14,52	14,82	42,15	42,15	56,67	12,78	11,12	76,4	100,3

- Фундаменты эстакады выполнить из бетона класса В10 МР375. Расход бетона - 30,5 м<sup>3</sup>
- Балки БМ1 выполнять из бетона класса В25 МР350. Расход бетона на 1 балку - 0,38 м<sup>3</sup>
- Вертикальную гидроизоляцию стен приямка выполнить путем двукратного покрытия горячим битумом.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из слоя цементного р-ра марки 100 состава 1:2 с гидрофобными добавками.

Исполн. <i>Соловьев</i>	12.85	ТП 805-5-5.86 КЖ
Пров. <i>Матвеев</i>	12.85	
Рук. гр. <i>Ганжа</i>	12.85	
И. спец. <i>Ющенко</i>	12.85	
Нач. отд. <i>Хвиряков</i>	12.85	
И. контрол. <i>Виноченко</i>	08.66	Цех убоа и переработки 3000 бойлеров (кур) в час.
ГИП <i>Рыков</i>	12.85	
Привязан:		Стр. 9 Лист 9
Ив.н		Лосагропром сср ЦНИИЭПтицелром г. Ростов-на-Дону Формат А2

Копировала Чуб

Листов 2  
Таблиц проект

Ив.н. Лодыгин, Сергеев и др. в.м. ш.м.в.



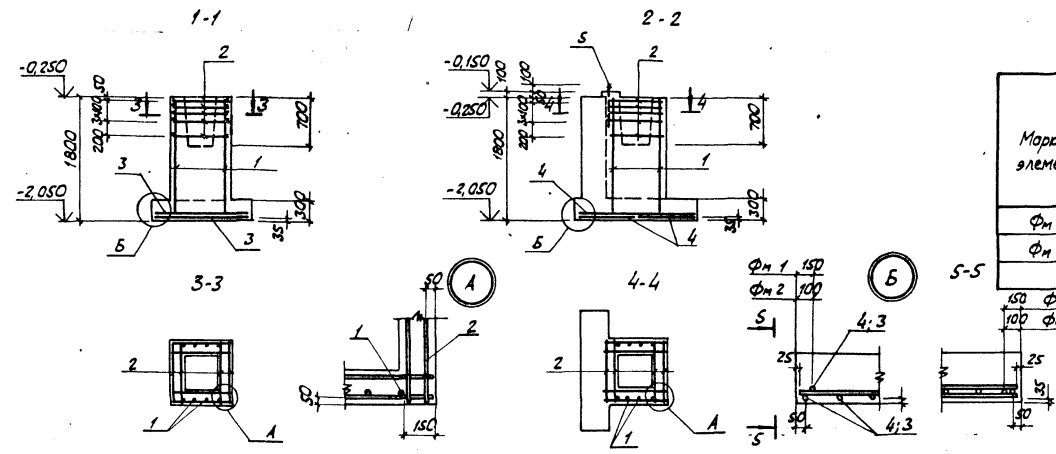
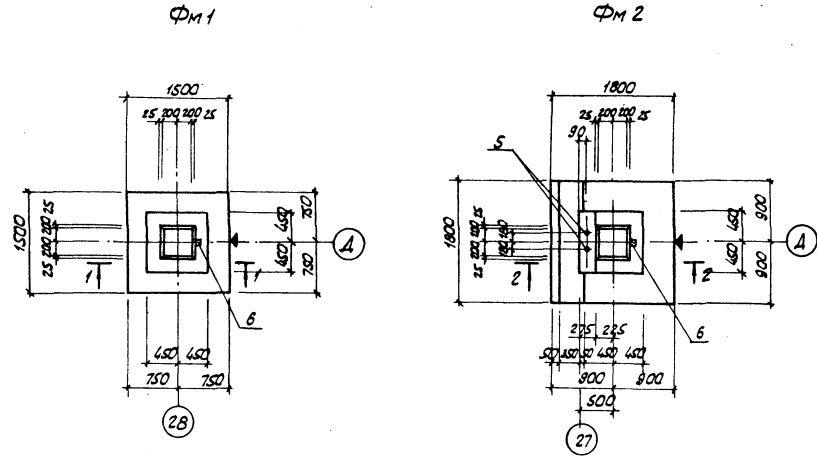


Схема раскладки сеток подошвы фундамента Фм1

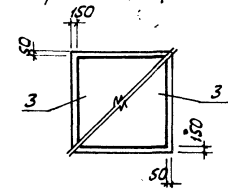
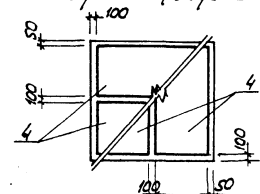
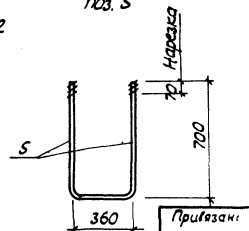


Схема раскладки сеток подошвы фундамента Фм2



поз. 5



Формат	Зона	Груз	Обозначение	Наименование	Количество		Примечание
				Сборочные единицы			
				Сетки арматурные			
1			1.412-1/77, вып.3	1С(1)12АII-6x18	2	2	7,08 кг
2			1.412-1/77, вып.3	СА-ВАI	5	5	2,70 кг
3			1.410-2 вып.1	С10АII-14x15	2		8,13 кг
4			1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x18	4		6,35 кг
				Изделия закладные			
5	ТП	КЖ-10	Ф24АI ГОСТ 5781-82* 163x5		1	1	6,25 кг
6			ГОСТ 8509-72* 163x5		1	1	0,29 кг
				Материалы			
				Бетон класса В12,5	18,4	3,2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса					Арматура класса								
	АI					AIII								
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*								
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого	Ф24	Итого	163x5	Итого				
Фм1	1,94	15,22	17,16	14,32	12,43	26,75	43,91	-	-	0,29	0,29	0,29	44,20	
Фм2	3,80	15,22	19,02	21,60	12,43	34,03	53,08	6,25	6,25	0,29	0,29	0,29	6,54	59,59

1. При изготовлении фундаментов пространственные каркасы подколонников тщательно приварить к сеткам подошвы фундаментов не менее, чем в четырех точках.
2. Закладную деталь поз. 6 приварить к арматуре подколонников.
3. Под монолитные фундаменты Фм1, Фм2 выполнить бетонную подготовку б=100мм из бетона класса В3,5.

Исполн.	Технадзор	Инж.	12.85	9714/2	35
Провер.	Матвеев	Инж.	12.85		
Рис. эр.	Васильева	Инж.	12.85		
Л. спец.	Ющенко	Инж.	12.85		
Нач. отд.	Кореньев	Инж.	12.85		
Н. карт.	Кореньев	Инж.	06.85		
ГУП	Рыков	Инж.	12.85		
Привезан:				ТП 805-5-5.86	КЖ
Цена убоа и переработки 3000 фрейлеров (к/р) в чаше				Этажи	Лист
Фундаменты Фм1; Фм2				Р	10
Копировал Смирнова				Технадзор: СССР Инж. А.П.Попов и. Работ. на Ямуну Формат А2	

Чит. в послед. порядке, и фото. в разм. чл. 1.







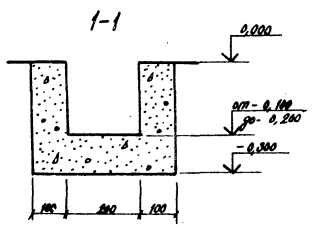
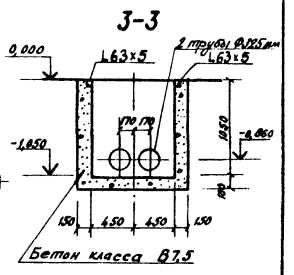
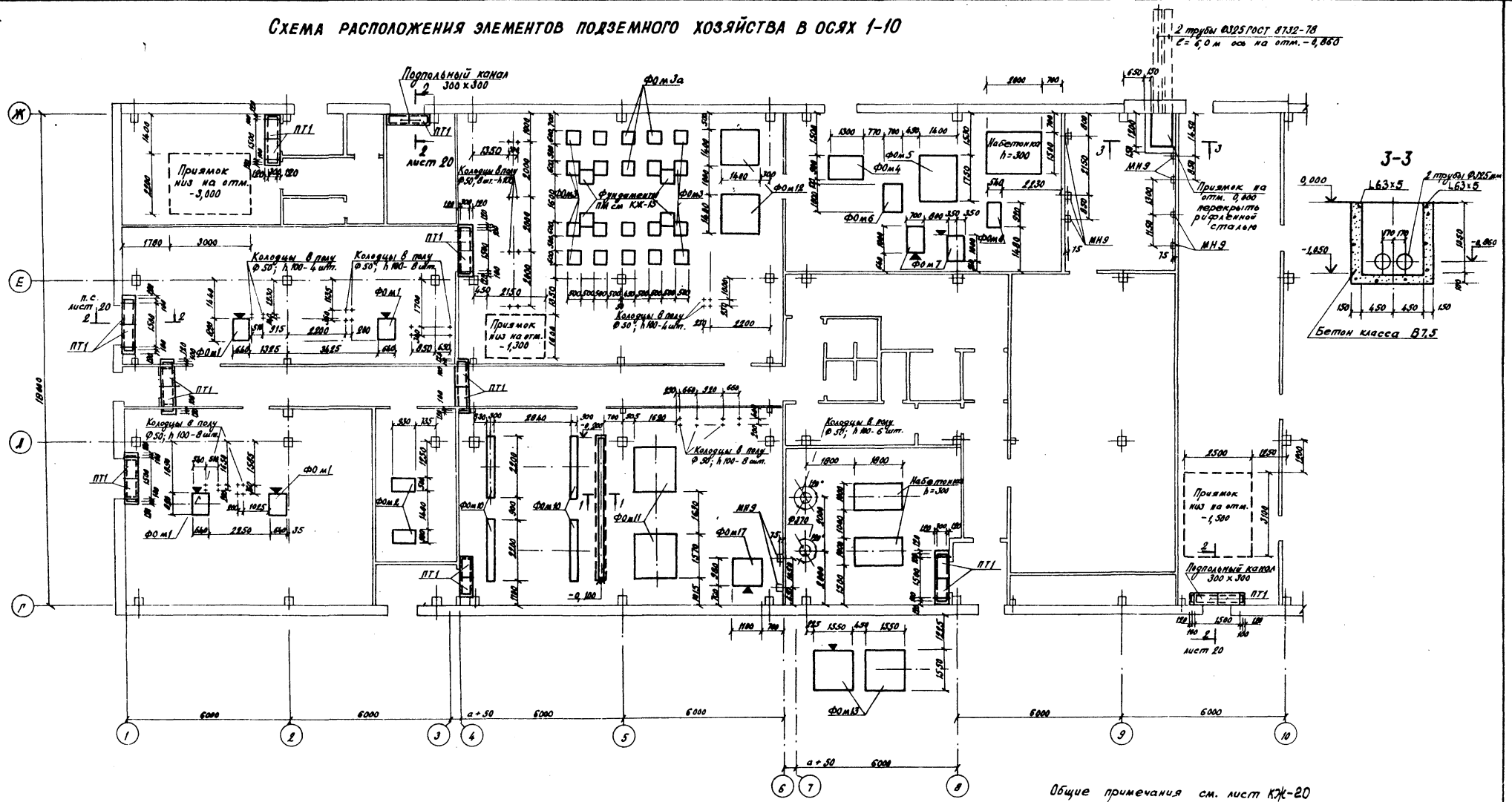






СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-10

Листов 2  
Телев. проект



Общие примечания см. лист КЖ-20  
 Спецификацию к схеме расположения элементов подземного хозяйства см. лист КЖ-20.

Учв. и подг. проекта и расчета в листе 42

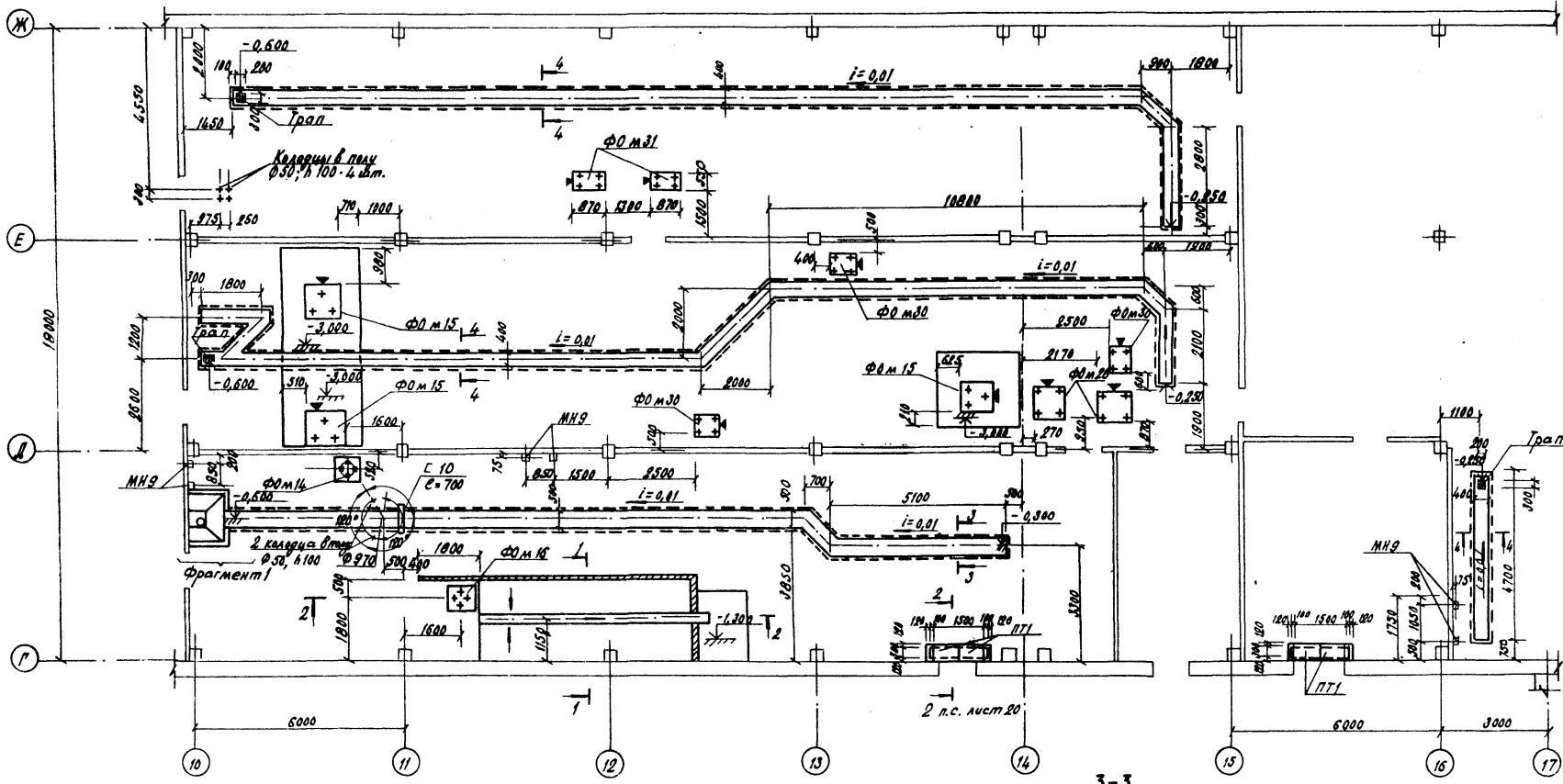
Исполн. Сорогеева 8/11		01.87	ТП 805-5-5.86	КЖ
Проб. Мищенко		12.85		
Рук. гр. Ганжа		12.85		
Нач. отд. Мищенко		12.85		
Нач. отд. Хайверов		12.85	Цех убоа и переработки 3000 проолеров (кур) в час.	Станица Лист Листов р 17
РПД Рикод		12.85		
Н. кинтр. Панащенко		01.88	Схема расположения элемен тов подземного хозяйства в осях 1-10.	
Ичв. N			Институт г. Ростов-на-Дону Формат А2	

9914/2 42

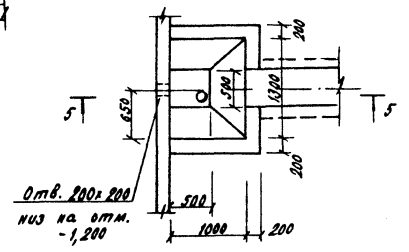


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 10-17

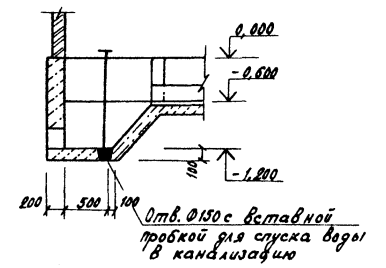
Листов проект № 2



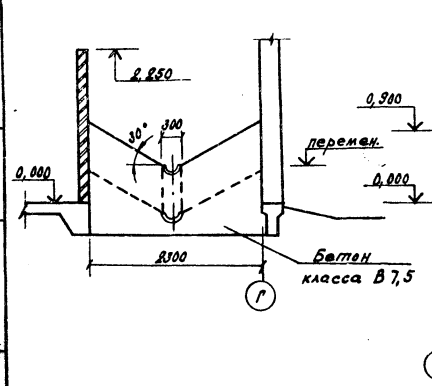
ФРАГМЕНТ 1



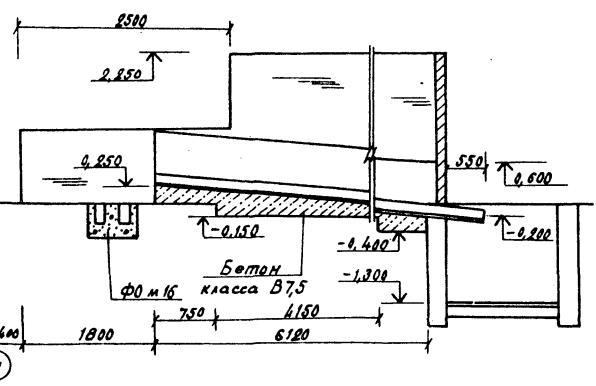
5-5



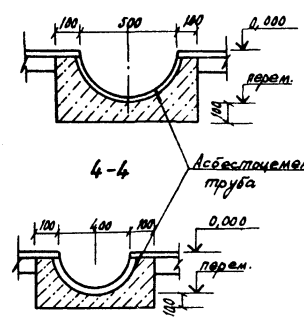
1-1



2-2



3-3



Общие примечания см. лист 20

Уполн. Демба	Числ. 11.85	ТП 805-5-5.86	КЖ	
Провед. Ганжа	12.85			
Рис. гр. Ганжа	12.85			
И. ступ. Ницанко	12.85			
Нах. от. Жевнеров	12.85			
Г.И.П. Рыков	12.85	Цех уоя и переработки	Старш. Лист	Листов
И. центр. Панащенко	12.85	3000 бройлеров (кур) в час.	р	18
Привязан:		Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 10-17.		Росагропром союз ЦНИИЭПптицепром г. Ростов-на-Дону
Инв. №		Копировала Чуб		Формат А2

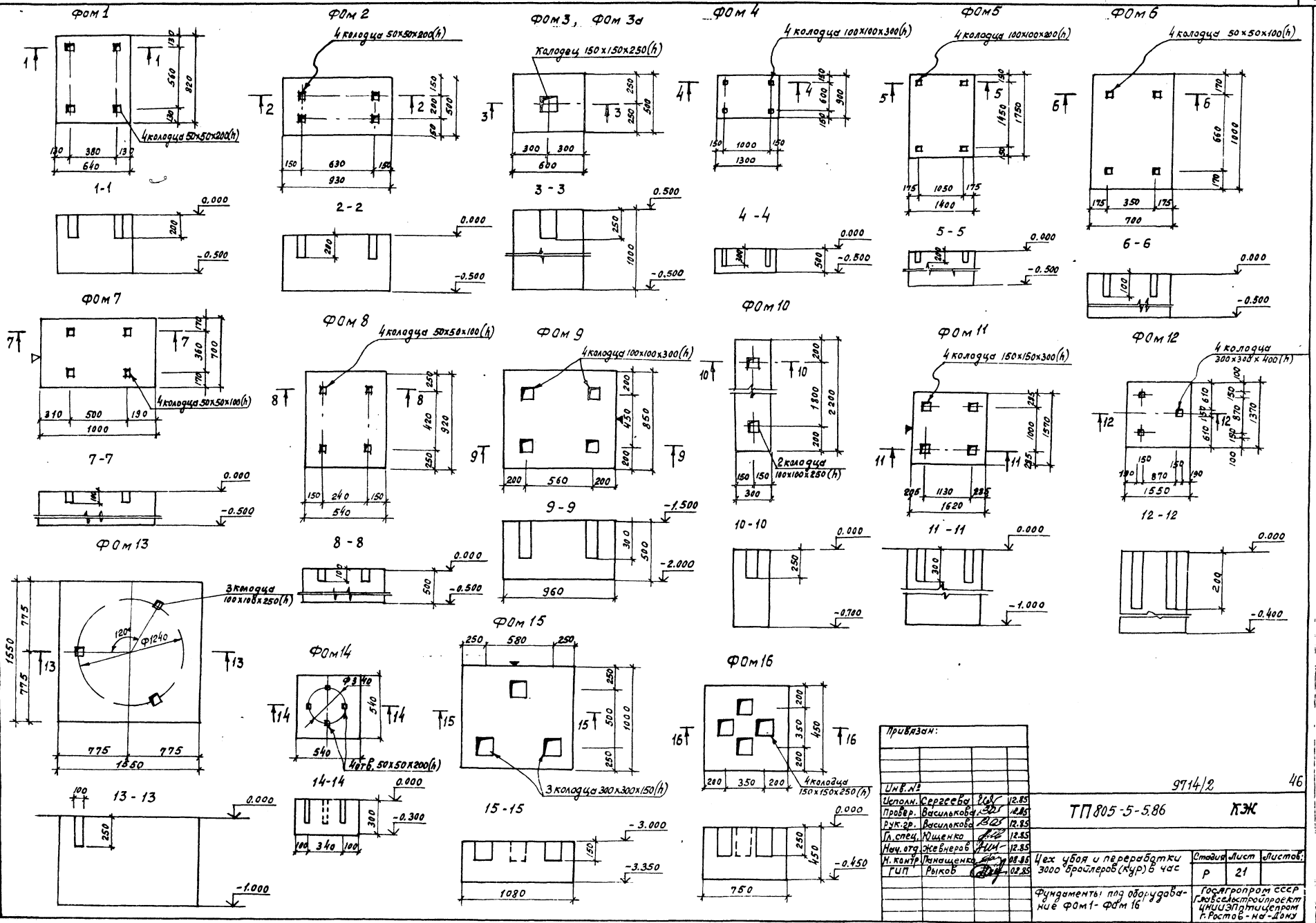
Инв. №, привязка и дата, встав. ш.н.





Туповой проект

Фундаменты



Привязки:

Цепелин Сергей	12.85
Провер. Васильков	12.85
Рук. гр. Васильков	12.85
Нач. спец. Кушенико	12.85
Нач. отд. Жебнеров	12.85
Н. контр. Панащенко	12.85
ГИП Рывков	12.85

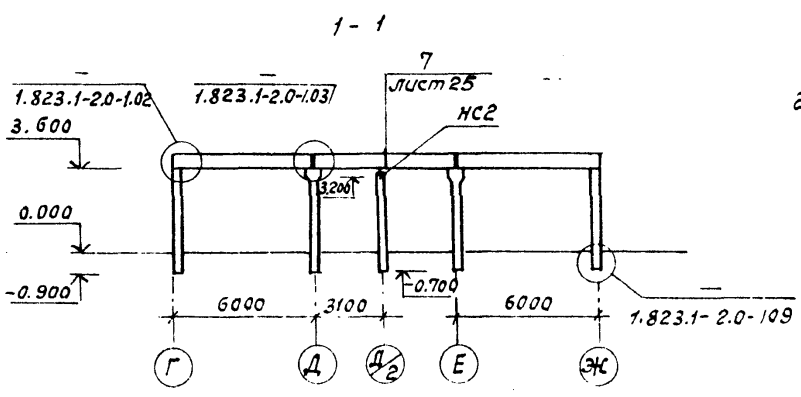
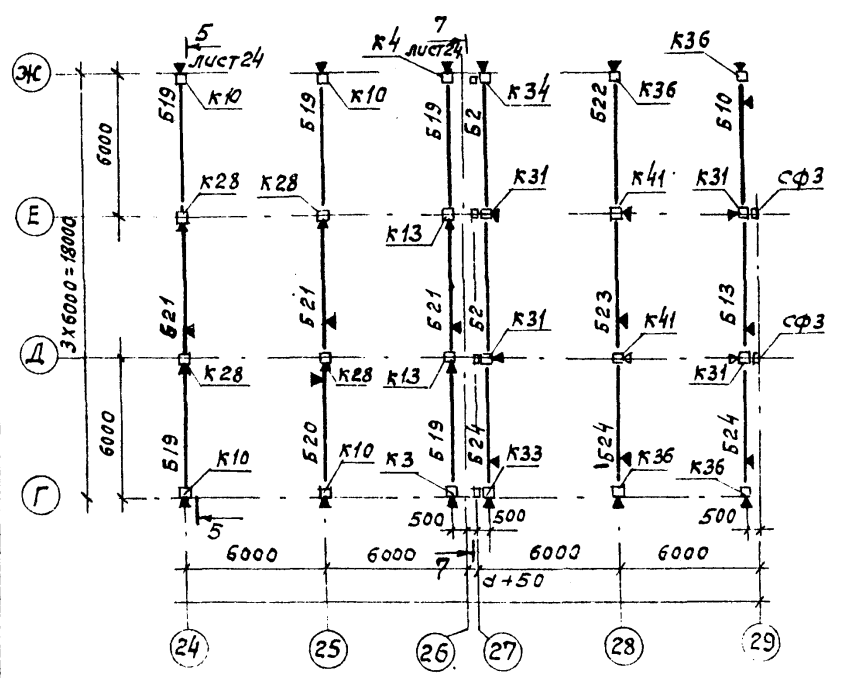
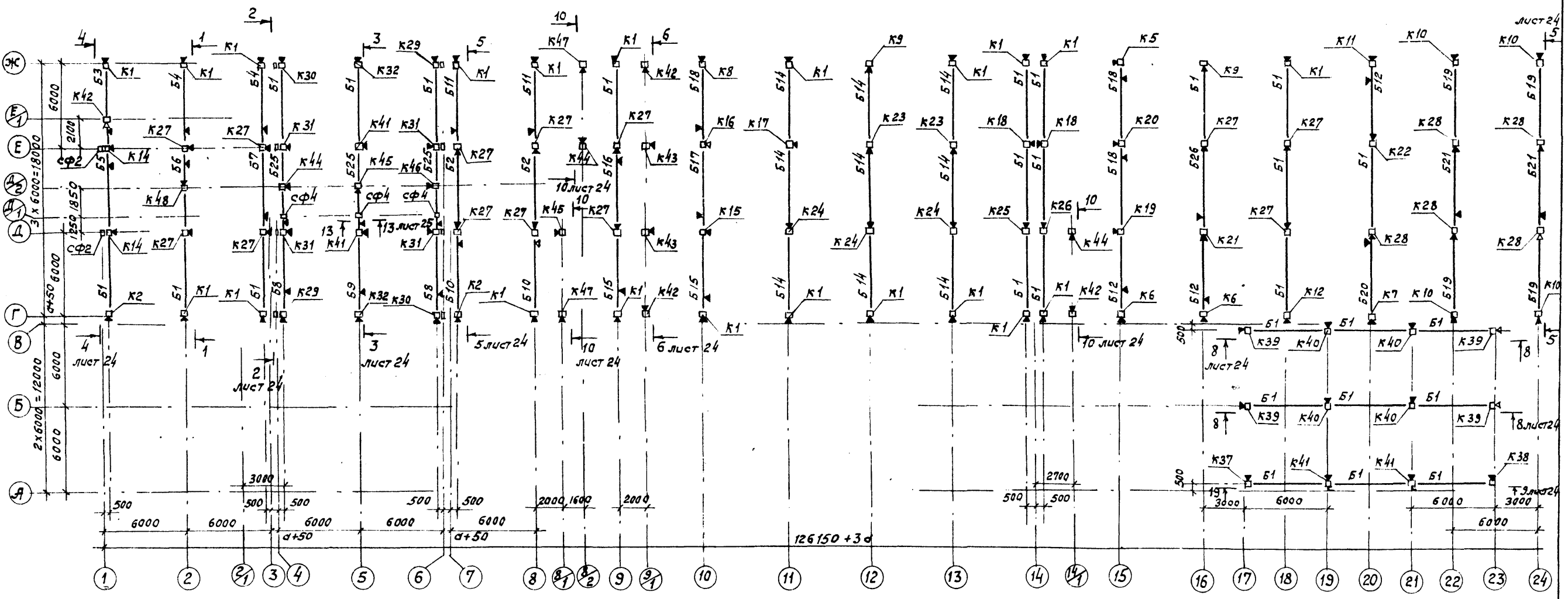
9914/2		46
ТП 805-5-586		КЖ
Чех убоя и переработки 3000 браслеров (кур) в час		Стандарт лист 21
Фундаменты под оборудование Фом 1-Фом 16		Госагропром СССР Главвостройпроект ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону



Альбом 2

Типовой проект

Схема расположения колонн и балок



1. Крепление балок к колоннам сеч. 300x300 выполнять без опорного листа, а к колоннам сеч. 200x200 через опорные листы - 130x10, с=300.
2. Спецификации к схемам расположения колонн и балок см. листы КЖ 26, 27.

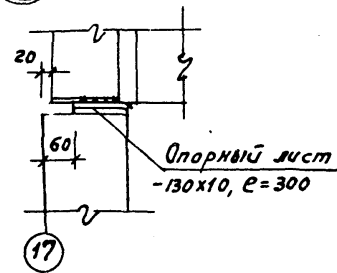
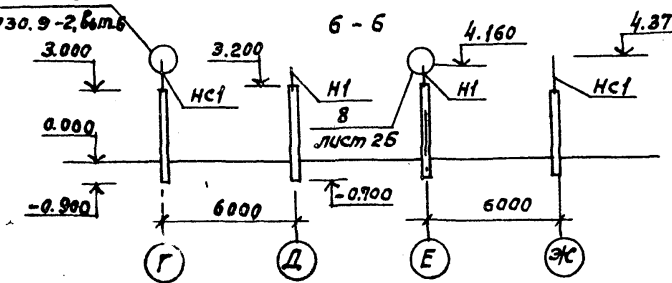
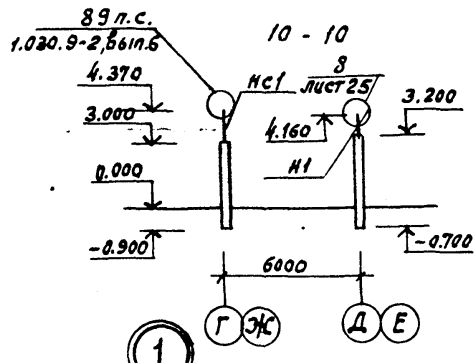
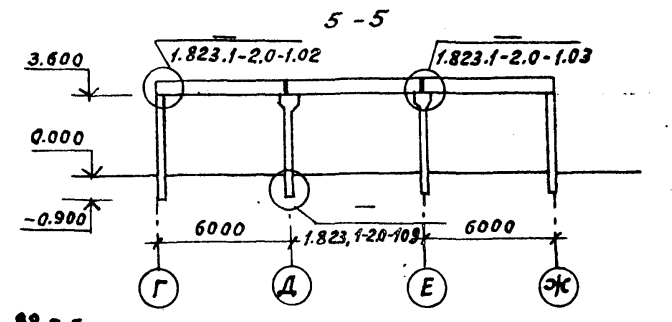
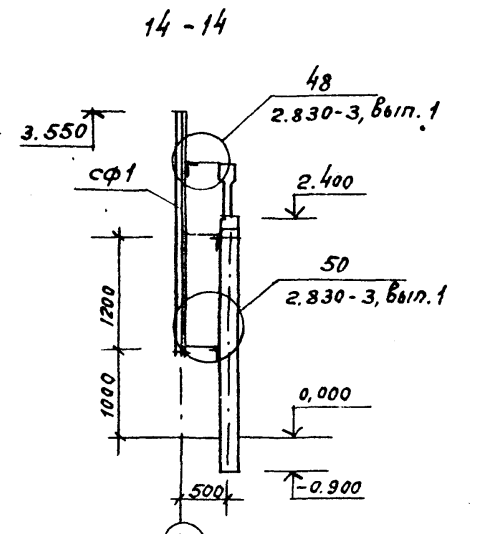
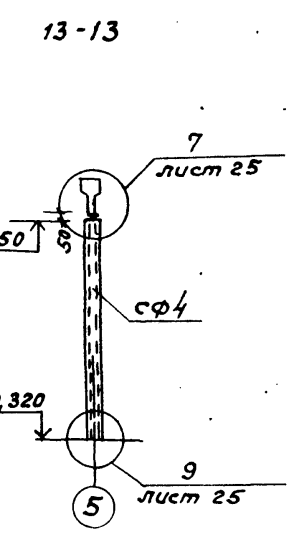
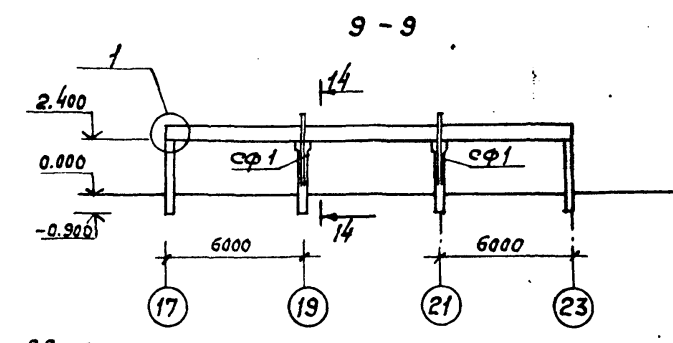
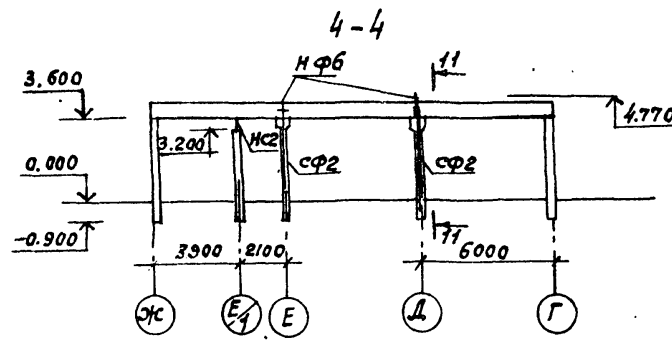
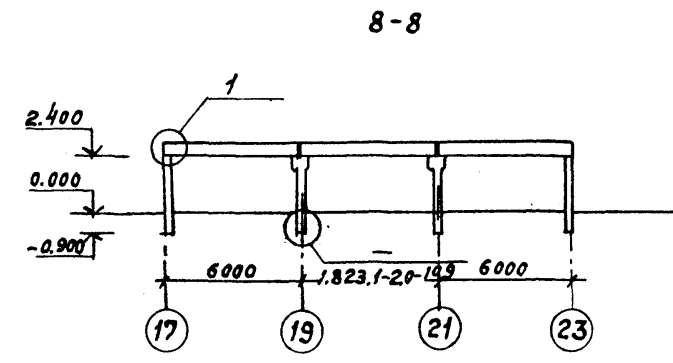
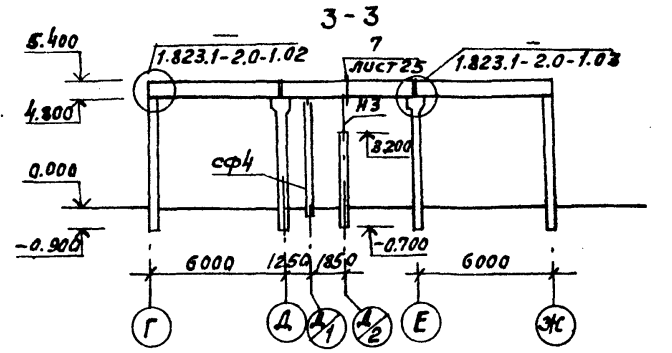
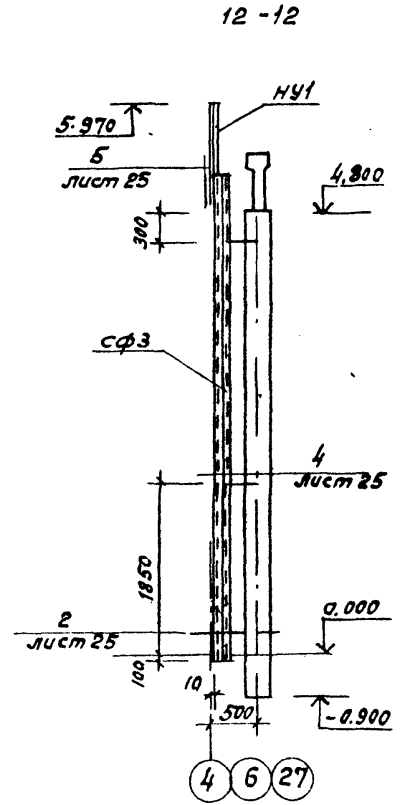
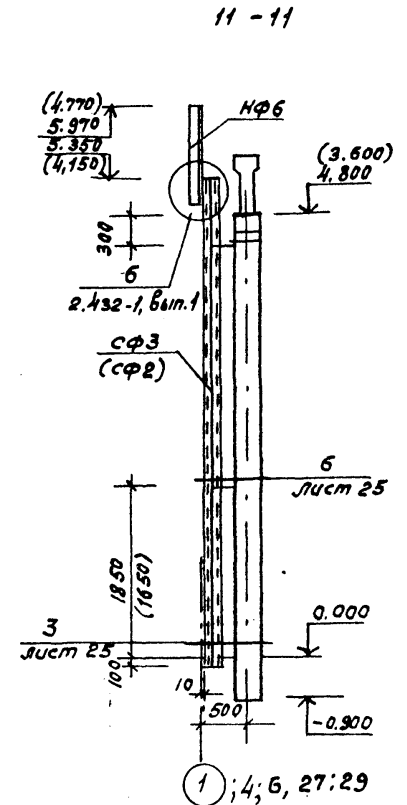
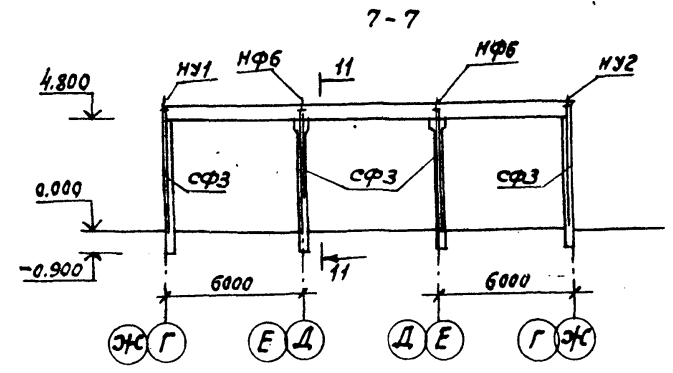
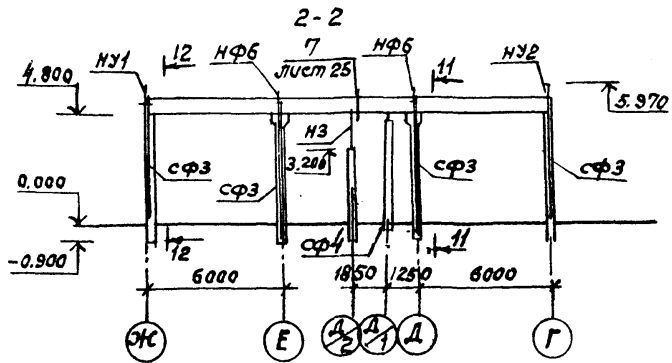
Лист 24

Исполн.	Васильков	11.85	ТТ 805-5-5.86	КЖ
Провер.	Матвеев	12.85		
Рук.гр.	Матвеев	12.85		
Гл. спец.	Ющенко	12.85		
Нач. отд.	Жебнеров	12.85		
Н. контр.	Панащенко	13.86	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.	Стадия: лист 23
Гип.	Рыков	12.85		
Схема расположения колонн и балок			госагропром ссср инциплатицелром г. Ростов-на-Дону	

Копировала Кузнецова форма: А2

Сельхозмел

Типовой проект



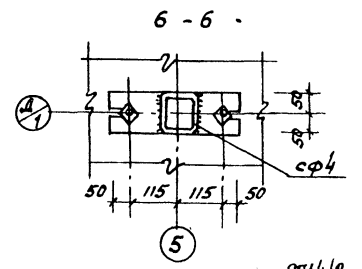
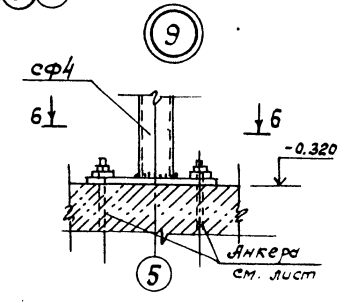
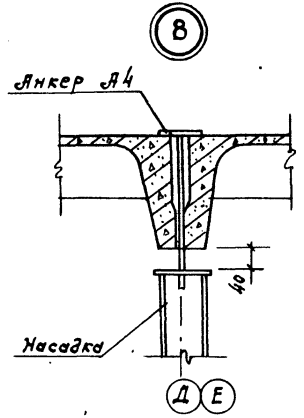
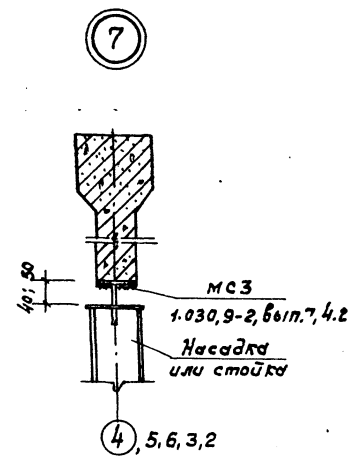
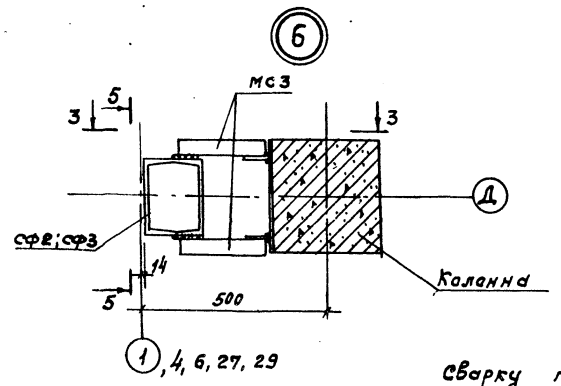
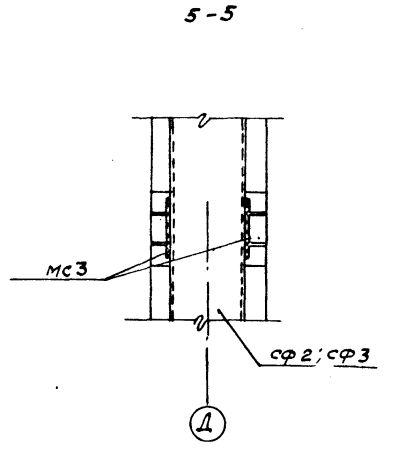
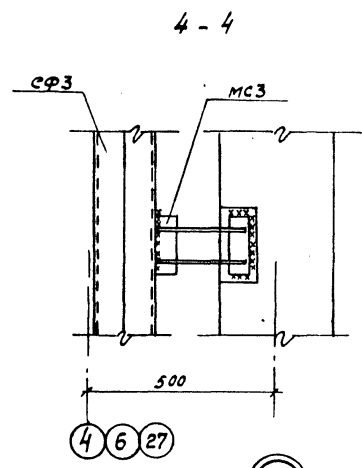
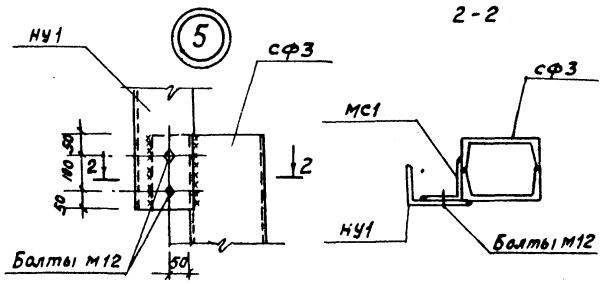
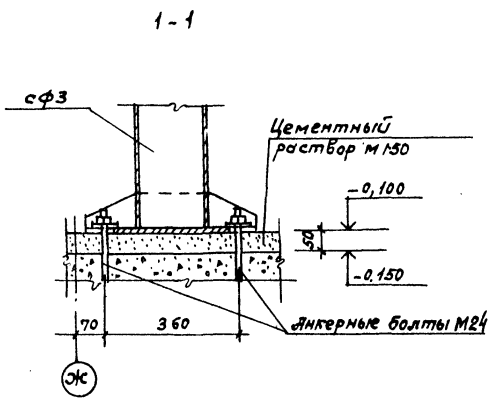
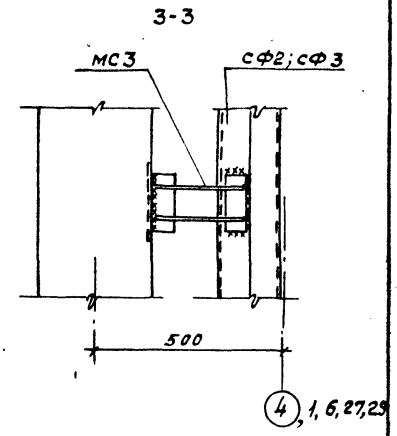
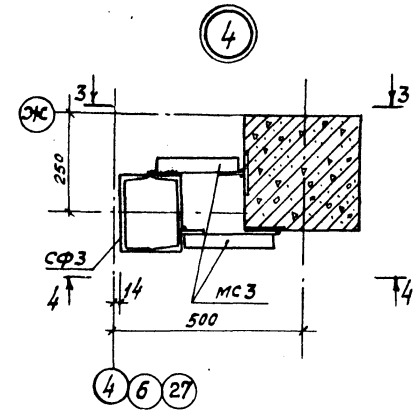
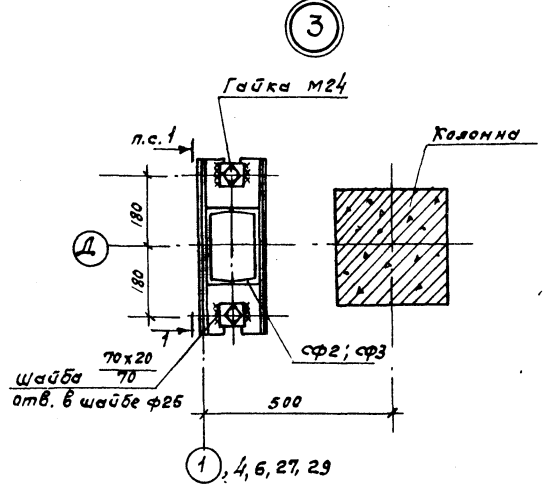
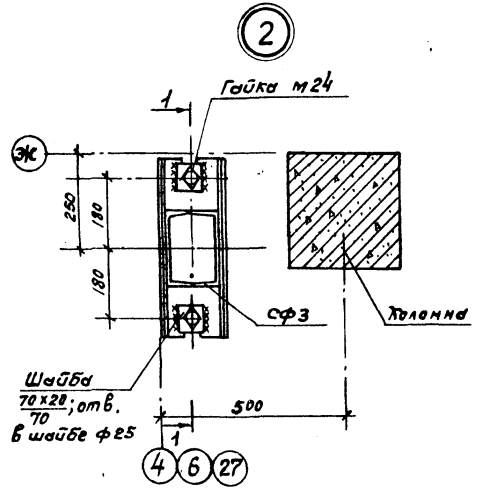
Исполн.	Васильков	12.85	ТП 805-5-5.86	КЖ
Провер.	Матвеев	12.85		
Рук.гр.	Матвеев	12.85		
Гл. спец.	Ющенко	12.85		
Нач. отд.	Экземляр	12.85		
ГЛП	Рыков	12.85		
И.контр.	Ланощенко	12.85	9714/2	49
Прибавки:			Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Станция Лист Листов: р 24
И.М.Л.			Выданы 2-2 ÷ 14-14	Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону

Копировал: Кузнецова Формат: А2



Туполобой проект

ЦНБ. Инженер. Проектная и генеральная конструкторская



сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75, hшв = 6 мм.

Исполн. Васильков	22.85	9714/2	50
Проб. Матвеев	12.85	ТП 805-5-5.86	КЭЖ
Рук.гр. Матвеев	12.85		
Ин. спец. Ющенко	12.85		
Нач. отд. Жебнеров	12.85		
ГЛУП. Раикав	12.85	Узел чуба и переработки	Студия Лист
Н. контр. Ланашенко	12.85	3000 бройлеров (кур) в час	Листов
		Р	25
		Узлы 2-9 к схеме	гос.агр.пром. СССР
		расположения колонн и балок	ЦНИИЭПптицепром
		Копировала: Кузнецова	г. Ростов-на-Дону
			Формат: А2



Альбом 2

Типовой проект

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Расчетная температура t <sub>н</sub> = -30° - 40°С					
Балки					
Б1	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1д	27	1150	
Б2	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Б	4	1150	
Б3	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1В	1	1150	
Б4	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Г	2	1150	
Б5	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Д	1	1150	
Б6	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Е	1	1150	
Б7	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Ж	1	1150	
Б8	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1И	2	1150	
Б9	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1К	1	1150	
Б10	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Л	3	1150	
Б11	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1М	2	1150	
Б12	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Н	3	1150	
Б13	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1О	1	1150	
Б14	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1д	9	1150	
Б15	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Б	2	1150	
Б16	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1В	1	1150	
Б17	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Г	1	1150	
Б18	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Д	3	1150	
Б19	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Е	7	1150	
Б20	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Ж	2	1150	
Б21	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1И	4	1150	
Б22	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1К	1	1150	
Б23	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Л	1	1150	
Б24	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1р	3	1150	
Б26	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1с	3	1150	
Б26	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1т	1	1150	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Станки фрезерка					
СФ1	ТП КЖУ-СФ1АБ	СФ1	2	64,45	
СФ2	ТП КЖУ-СФ2, СФ2Б	СФ2	2	175,7	
СФ3	ТП КЖУ-СФ2, СФ3СБ	СФ3	14	219,9	
Насадки					
НФ6	1.439-2	НФ6	10	19,4	
Н1	1.030.9-2, вып.7, ч.2	Н1	5	13,5	
Н3	1.030.9-2, вып.7, ч.2	Н3	3	20,9	
НС1	ТП КЖУ-НС1, НС2СБ	НС1	5	18,6	
НС2	ТП КЖУ-НС1, НС2СБ	НС2	2	6,0	
НУ1	ТП КЖУ-НУ1, НУ2Ж1	НУ1	3	16,24	
НУ2	ТП КЖУ-НУ1, НУ2Ж1	НУ2	3	16,24	
Изделия соединительные:					
МС3	2.830-3, вып.2	МС3	2	2,3	
	2.830-3, 1-471	-6x60 ГОСТ 103-76* С2450	2	1,3	
	2.830-3, 1-472	ВСтЗкп2-1 ГОСТ 535-79*			
	2.830-3, 1-481	Ф 14,9 I ГОСТ 6781-82, E=100	2	0,12	
		L90x7 ГОСТ 8509-72, E=100	4	0,96	
		ВСтЗкп2-1 ГОСТ 535-79*			
МС3	1.030.9-2, вып.7, ч.2	МС3	8	1,7	
МС10	1.030.9-2, вып.7, ч.2	МС10	5	2,6	
МС1	ТП КЖУ-НУ1, НУ2, МС1	МС1	6	3,02	
МС3	ТП КЖУ-МС3, МС4	МС3	64	2,3	
		-130x10 ГОСТ 103-76* E=300	18	3,06	
		ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*			

Инв. №, подпись и дата

Привязки:

Исполн.	Кравцова	12.85
Провер.	Матвеев	12.85
Руч. гр.	Васильева	12.85
Гл. спец.	Ищенко	12.85
Нач. отд.	Эвбнеров	12.85
Гл. инж.	Рыков	12.85
И.контр.	Панчишкин	06.86

ТП 805-5-5.86	КЖ
Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Студия Лист Листов: Р 27

Спецификация к схеме расположения колонн и балок (окончание)  
Копировала: Кудянцева  
Формат: А2

9714/2

52

Альбом 2

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата выемки из архива

Схема расположения плит покрытия в осях 1-24

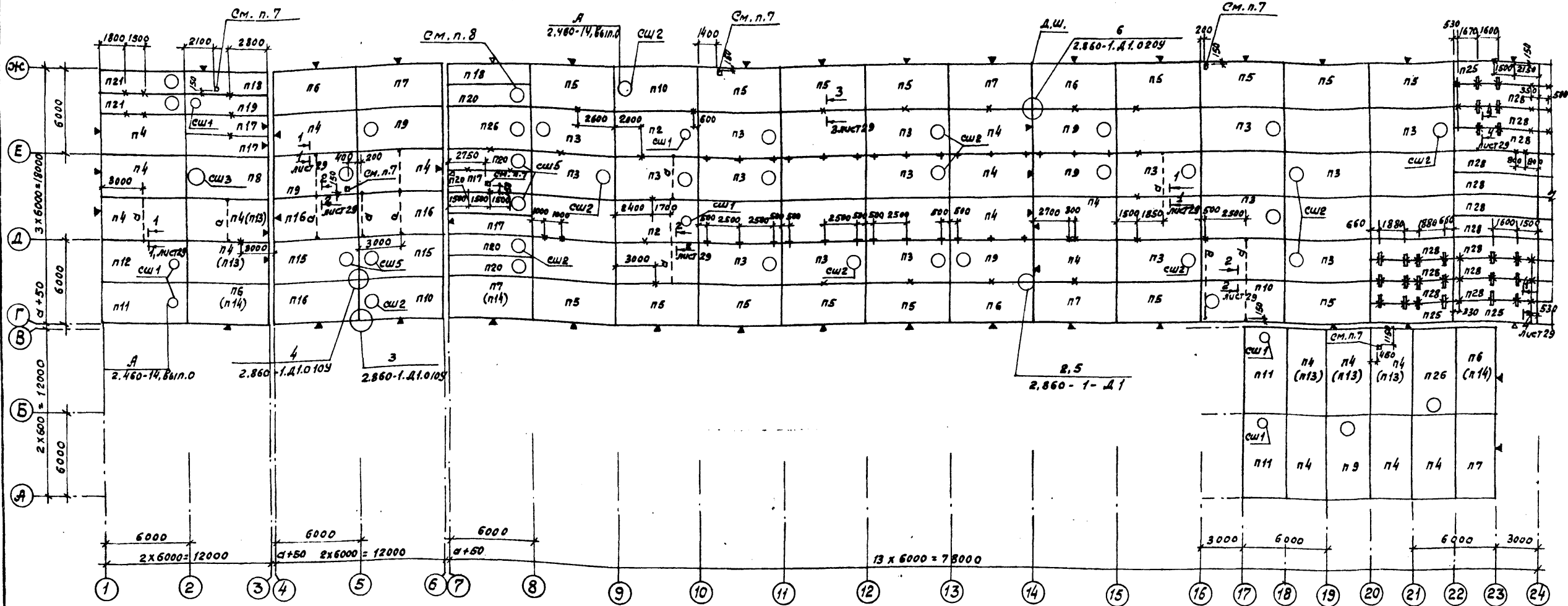


Схема расположения плит покрытия в осях 24-29

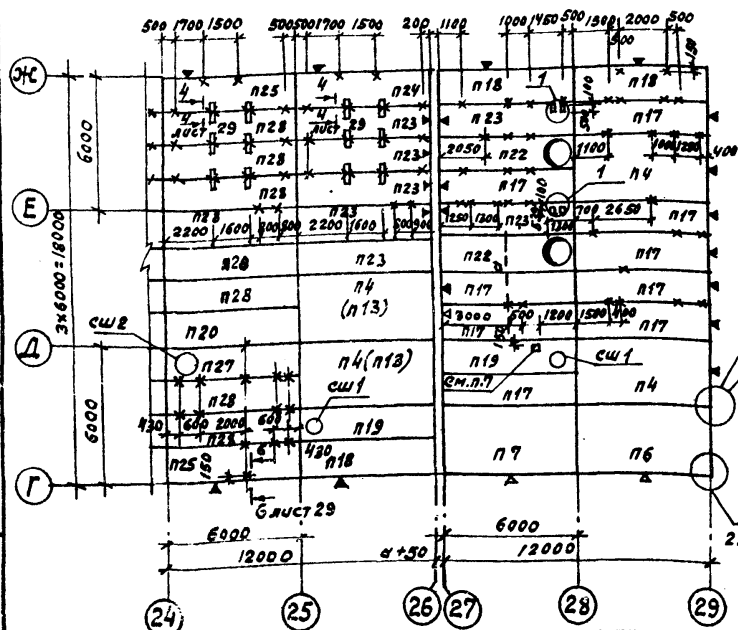
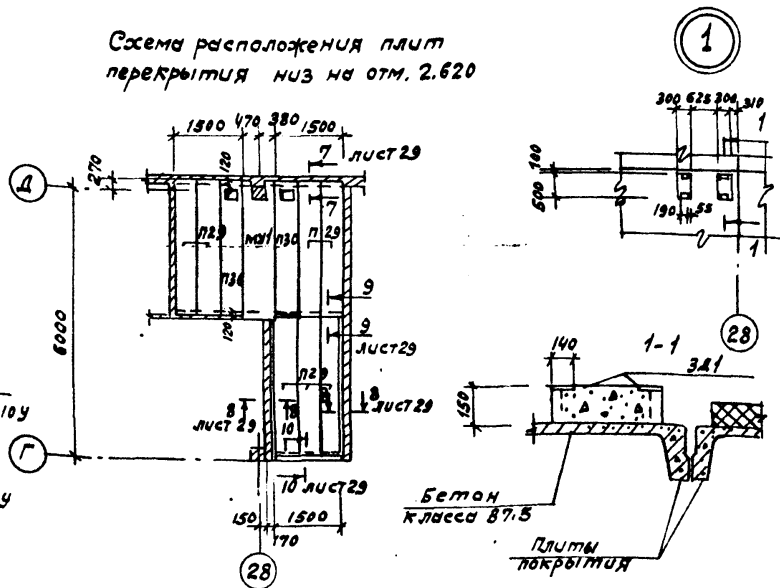


Схема расположения плит перекрытия низ на отм. 2.620



Условные обозначения

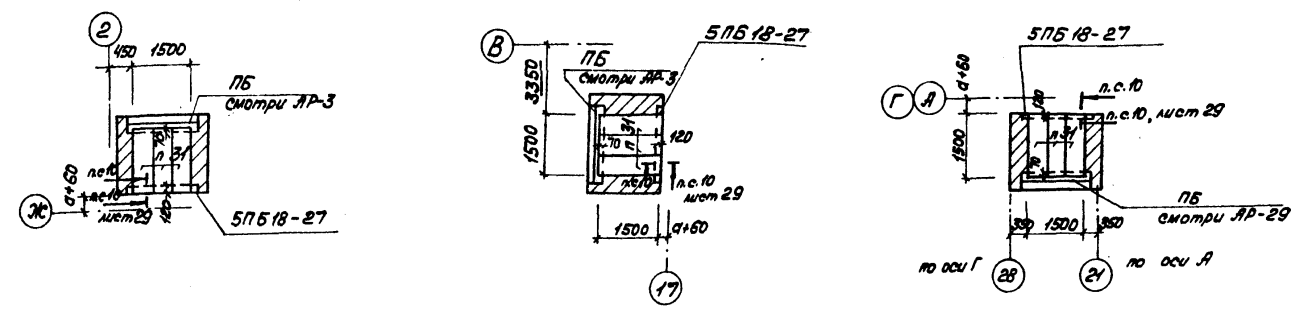
- Янкер Я1
- × Янкер Я2
- × Янкер Я4
- + Узел соединения МС25

1. Монтаж плит покрытия производить после монтажа железобетонных панелей перегородок.
2. Порядок монтажа плит покрытия, заполнение швов смотри серию 2.860-1, дополнение к выпуску 1.
4. Узлы сопряжения комплексных плит смотри серию 1.865.1-11, вып. 1
4. Незамаркированные плиты покрытия-марки П1, стаканы сш4
5. Марки плит покрытия в крутых скобках для  $t_n = -20^\circ\text{C}$
6. Плиты покрытия ориентировать по знаку ориентации  $\nabla$
7. Отверстие 200x200 вырезать по месту. Нарушенную пароизоляцию и теплоизоляцию плит восстановить.
8. Стакан над отверстием не устанавливается.

Исполн. Кравцова		11.85	ТП 805-5-5.86	КЖ
Проб. Матвеев		12.85		
Рук. гр. Василькова		12.85		
Гл. спец. Матвеев		12.85		
Нач. отд. Жевнеров		12.85		
Н. кадр. Панщенко		08.86	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.	Стадия Лист Листов:
СЦП Рыков		12.85		
Схема расположения плит покрытия. Схема расположения плит перекрытия			Госгипропроект СССР УНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону	
Копировала: Кузнецова			Формат А2	



Схемы расположения плит покрытия, низ на отм. 2,400 только для tн = -40°C

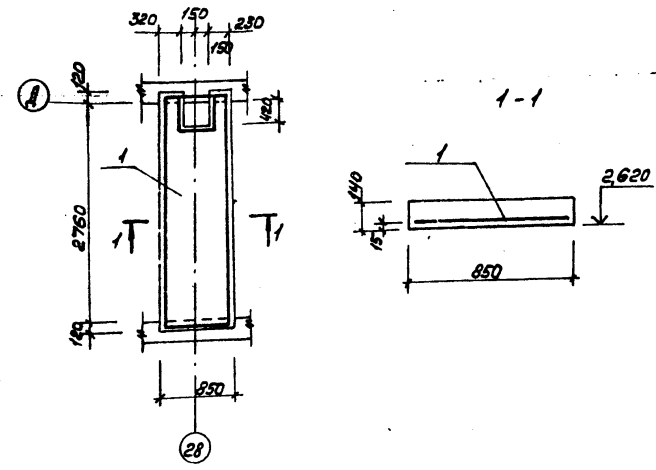
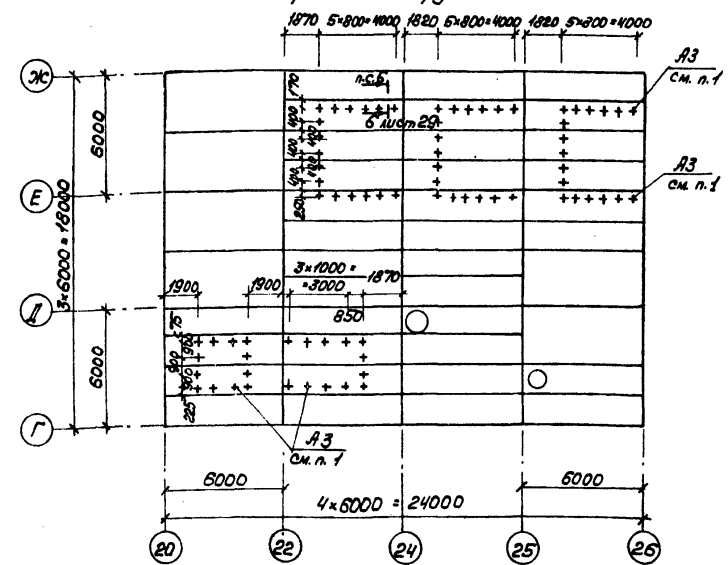


Спецификация монолитного участка МУ1 (отм. 2,620)

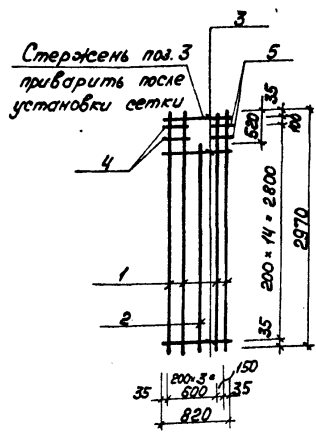
Кол. м³	Обозначение	Наименование	Примечание
	Т.П.	КЖ л. 30	Монолитный участок МУ1
			Сборочные единицы
1	Т.П.	КЖ л. 30	Сетка арматурная С1
			Материалы
			Бетон класса В12,5 0,34 м³

Монолитный участок МУ1

Схема расположения анкеров для крепления деревянных брусков



Сетка С1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А III ГОСТ 5781-82*		А I ГОСТ 5781-82*		
	φ10		Итого φ6		Итого
МУ1	2,83		2,72	2,72	11,55

Спецификация элементов на одно изделие

Кол. м³	Обозначение	Наименование	Примечание
	Т.П.	КЖ, л. 30	С1
1			φ10 А III ГОСТ 5781-82*, l=270 4, 1,83 кг
2			φ10 А III ГОСТ 5781-82*, l=2150 1, 1,51 кг
3			φ6 А I ГОСТ 5781-82*, l=820 14, 0,18 кг
4			φ6 А I ГОСТ 5781-82*, l=290 2, 0,05 кг
5			φ6 А I ГОСТ 5781-82*, l=200 2, 0,04 кг
			Общая масса, кг 11,55

- Отверстия φ25 мм в плитах покрытия для установки анкеров выполнить алмазными сверлами в соответствии с временной инструкцией по эксплуатации алмазных сверл и станков для сверления железобетона, утвержденной Всесоюзным трестом Спецалемтормонтаж (6.07, 1970 г.)
- Сварку металлических элементов производить в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродами Э42, ГОСТ 9467-75.
- Спецификацию на плиты покрытия см. на листе 31.

Исполн.	Кравцова	12.85					
Проб.	Матвеев	12.85					
Конт. пр.	Васильева	12.85					
Исполн.	Матвеев	12.85					
Исполн.	Жевнеров	12.85					
Исполн.	Ланцетов	12.85					
Исполн.	Рыков	12.85					

Привезан: Цех цодья и переработки 3000 драйверов (куп) в час.

Исполн. р 30

Львов м. 2  
Туполов проект

Шиб. и мод. Видлица и дата вост. лист 2

9714/2 55

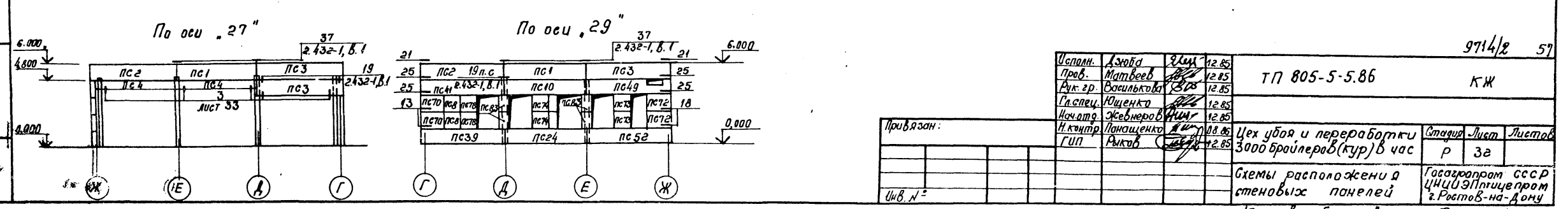
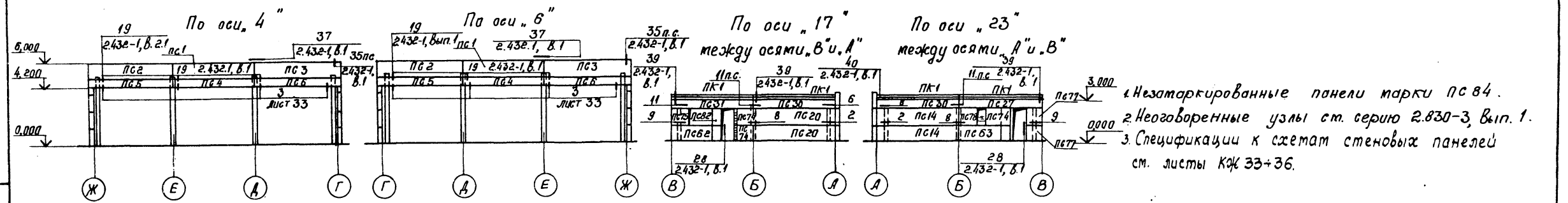
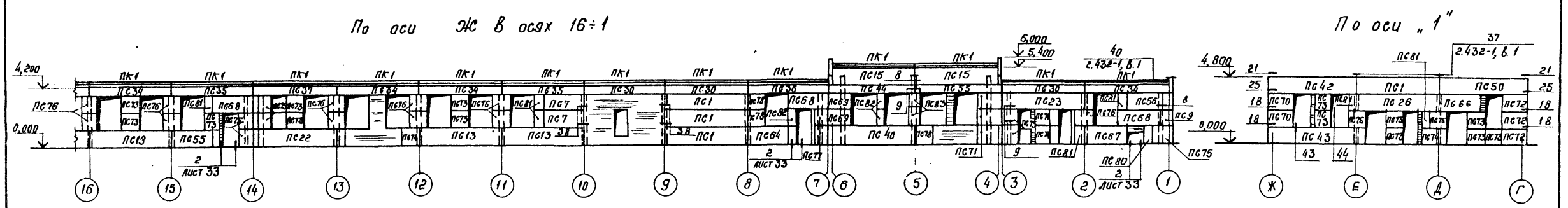
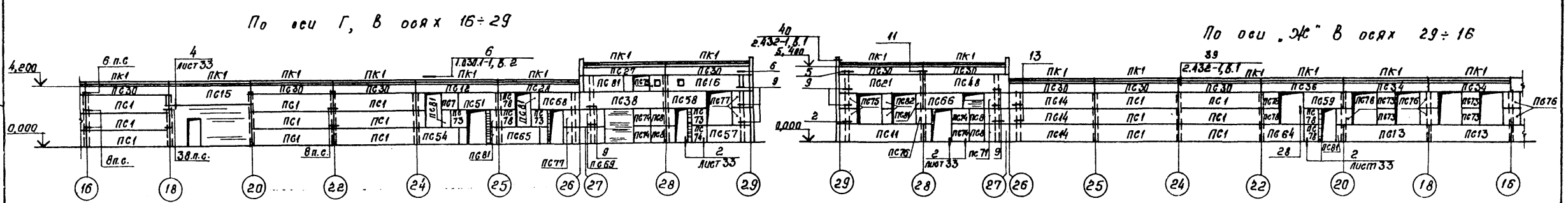
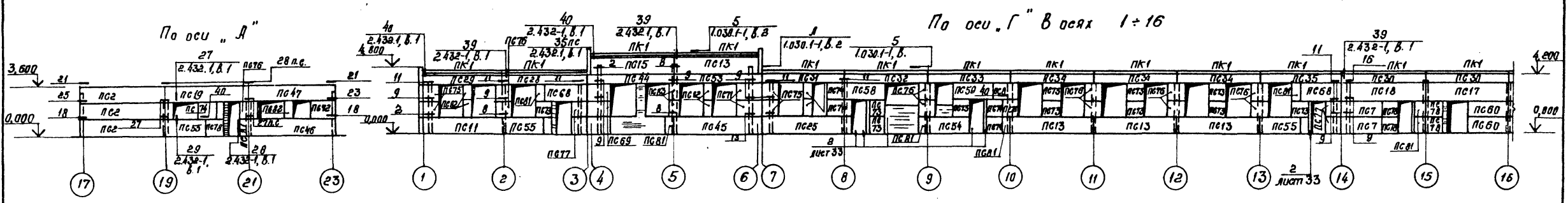
Схемы расположения плит покрытия. Схема расположения анкеров для крепления деревянных брусков. Географопроект ЦНИИЭППромстрой. Рязань. 1970 г. Формат А2





Льбом 2

Типовой проект



- 1. Незатаркированные панели марки ПС 84.
- 2. Неоговоренные узлы ст. серию 2.830-3, Вып. 1.
- 3. Спецификации к схемам стеновых панелей см. листы КЖ 33+36.

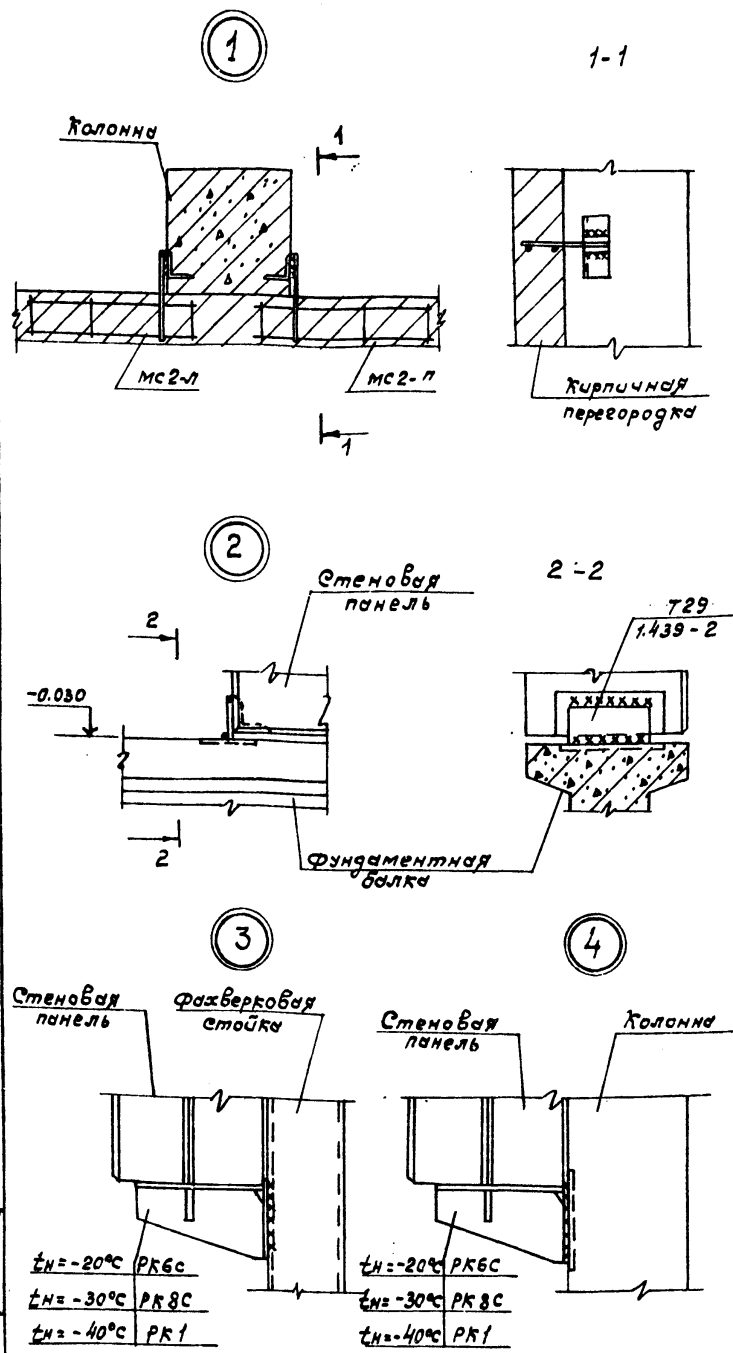
Исполн.	А. Ягод	Учп	12.85	ТП 805-5-5.86	КЖ
Проб.	Матвеев	Учп	12.85		
Рук. зр.	Василькова	Учп	12.85		
Гл. спец.	Ющенко	Учп	12.85		
Нач. отд.	Жебнерова	Учп	12.85	Цех убоя и переработки 3000 брайлеров (кур) в час	Станция Лист Листов
Н. кнтрл.	Лонщенко	Учп	12.85		
Г.И.П.	Рыков	Учп	12.85		
Привязан:				Глемы расположены в стеновых панелях	
Ш.в. №				Посажен в ЦУИЗПтицпром г. Ростов-на-Дону	

9714/2 57

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Продолжение

Узлы 50 м 2  
Туполов проект



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
		Рысечная температура $t_n = -20^\circ C$			
		Панели стеновые			
пс 1	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.30-7	23	2800	
пс 2	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.30-7У	7	2900	
пс 3	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.30-7УП	5	2900	
пс 4	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.30-7	4	1400	
пс 5	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.30-7У	2	1400	
пс 6	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.30-7УП	2	1400	
пс 7	1.832.1-9, Вып. 1	псд 30.12.30-7	4	1400	
пс 8	1.832.1-9, Вып. 1	псд 12.12.30-7	7	545	
пс 9	1.832.1-9, Вып. 1	псд 6.12.30-7	1	270	
пс 10	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-1	1	2800	
пс 11	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-2	2	2800	
пс 12	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-12	1	1400	
пс 13	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-4	8	2800	
пс 14	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-5	5	2800	
пс 15	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-6	5	2800	
пс 16	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-7	1	2800	
пс 17	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-8	1	2800	
пс 18	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-9	1	2800	
пс 19	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-10	1	2800	
пс 20	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-11	2	2800	
пс 21	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-12	1	2800	
пс 22	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-13	1	2800	
пс 23	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-14	1	2800	
пс 24	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-15	1	2800	
пс 25	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-16	1	2800	
пс 26	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-17	1	2800	
пс 27	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-1	2	1400	
пс 28	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-2	2	1400	
пс 29	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-3	1	1400	
пс 30	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-4	16	1400	
пс 31	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-5	2	1400	
пс 32	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-6	1	1400	
пс 33	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-7	1	1400	
пс 34	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-8	9	1400	
пс 35	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-9	3	1400	
пс 36	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-10	2	1400	
пс 37	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-11	1	1400	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
		Панели стеновые			
пс 38	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-1	1	2900	
пс 39	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-2	1	2900	
пс 40	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-3	1	2900	
пс 41	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-4	1	2900	
пс 42	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-5	1	2900	
пс 43	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-6	1	2900	
пс 44	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-У-1	2	1400	
пс 45	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-1	1	2900	
пс 46	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-2	1	2900	
пс 47	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-3	1	2900	
пс 48	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-4	1	2900	
пс 49	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-5	1	2900	
пс 50	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-6	1	2900	
пс 51	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-16	1	1400	
пс 52	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-8	1	2900	
пс 53	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-УП-1	2	1400	
пс 54	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-1	2	1400	
пс 55	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-2	4	1400	
пс 56	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-3	1	1400	
пс 57	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-4	1	1400	
пс 58	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-5	1	1400	
пс 59	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-6	2	1400	
пс 60	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-7	2	1400	
пс 61	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-8	1	1400	
пс 62	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-9	1	1400	
пс 63	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-10	1	1400	
пс 64	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-11	2	1400	
пс 65	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-12	1	1400	
пс 66	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-13	2	1400	
пс 67	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-14	1	1400	
пс 68	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-15	6	1400	
пс 69	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.30-7-У-1	7	835	
пс 70	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.30-7-У-2	4	835	
пс 71	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.30-7-УП-1	8	835	

Сварку металлических элементов производить в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродами Э-42, ГОСТ 9467-75.

9714/2 58

ТП 805-5-5.86 КЖ

Цеполн. Крайнов В.И. 12.85  
 Пров. Матвеев В.И. 12.85  
 Рук.гр. Васильева В.И. 12.85  
 Гл. спец. Ющенко В.И. 12.85  
 Нач.отр. Жевнеров В.И. 12.85  
 Н.контр. Панащенко В.И. 08.86  
 ГУП Рейков В.И. 12.85

Цех убой и переработки 3000 Бройлеров (кур) в час  
 Стадия: лист 33  
 Автор: 33

Узлы 1+4. Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (начало)

Копировал: Кузнецова  
 Формат: А2



с. 16 б. м. 2

Туповой проект

Исполнитель: [Signature]

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
пс 70	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.40-Т-У-2	4	1100	
пс 71	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.40-Т-УП-1	8	1100	
пс 72	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.40-Т-УП-2	6	1100	
пс 73	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-1	35	690	
пс 74	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-2	19	690	
пс 75	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-3	14	690	
пс 76	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-4	29	690	
пс 77	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-5	10	690	
пс 78	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-6	17	690	
пс 79	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-7	1	581	
пс 80	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 6.12.40-Т-1	1	340	
пс 81	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 6.12.40-Т-2	13	340	
пс 82	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 6.12.40-Т-3	13	340	
пс 83	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 6.12.40-Т-4	8	340	
пс 84	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 6.12.40-Т-5	29	340	
		Панель карнизная			
ПК 1	1.030.1-1, Вып. 2-1	ПК 60.8-Л	46	1500	
		Изделия соединительные			
МС 1-2	2.830-3, Вып. 2	МС 1-2	277	0.59	
РК 8С	1.030.1-1, Вып. 4-1	РК 8С	15	19.9	
		Расчетная температура t <sub>н</sub> =40°С			
		Панели стеновые			
пс 1	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.50-Т	23	4250	
пс 2	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.50-Т-У	7	4600	
пс 3	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.50-Т-УП	5	4600	
пс 4	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.50-Т	4	2100	
пс 5	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.50-Т-У	2	2250	
пс 6	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.50-Т-УП	2	2250	
пс 7	1.832.1-9, Вып. 1	псд 30.12.50-Т	4	2100	
пс 8	1.832.1-9, Вып. 1	псд 12.12.50-Т	7	840	
пс 9	1.832.1-9, Вып. 1	псд 6.12.50-Т	1	410	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
пс 10	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-1	1	4250	
пс 11	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-2	2	4250	
пс 12	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-12	1	2100	
пс 13	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-4	8	4250	
пс 14	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-5	5	4250	
пс 15	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-6	5	4250	
пс 16	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-7	1	4250	
пс 17	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-8	1	4250	
пс 18	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-9	1	4250	
пс 19	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-10	1	4250	
пс 20	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-11	2	4250	
пс 21	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-12	1	4250	
пс 22	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-13	1	4250	
пс 23	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-14	1	4250	
пс 24	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-15	1	4250	
пс 25	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-16	1	4250	
пс 26	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-17	1	4250	
пс 27	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-1	2	2100	
пс 28	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-2	2	2100	
пс 29	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-3	1	2100	
пс 30	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-4	15	2100	
пс 31	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-5	2	2100	
пс 32	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-6	1	2100	
пс 33	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-7	1	2100	
пс 34	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-8	9	2100	
пс 35	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-9	3	2100	
пс 36	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-10	2	2100	
пс 37	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-11	1	2100	
пс 38	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-1	1	4600	
пс 39	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-2	1	4600	
пс 40	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-3	1	4600	
пс 41	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-4	1	4600	
пс 42	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-5	1	4600	
пс 43	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-6	1	4600	
пс 44	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-У-1	2	2250	
пс 45	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-1	1	4600	
пс 46	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-2	1	4600	
пс 47	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-3	1	4600	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
пс 48	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-4	1	4600	
пс 49	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-5	1	4600	
пс 50	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-6	1	4600	
пс 51	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-16	1	2100	
пс 52	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-8	1	4600	
пс 53	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-УП-1	2	2250	
пс 54	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-1	2	2100	
пс 55	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-2	4	2100	
пс 56	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-3	1	2100	
пс 57	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-4	2	2100	
пс 58	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-5	2	2100	
пс 59	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-6	2	2100	
пс 60	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-7	2	2100	
пс 61	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-8	1	2100	
пс 62	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-9	1	2100	
пс 63	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-10	1	2100	
пс 64	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-11	2	2100	
пс 65	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-12	1	2100	
пс 66	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-13	2	2100	
пс 67	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-14	1	2100	

9714/2 60

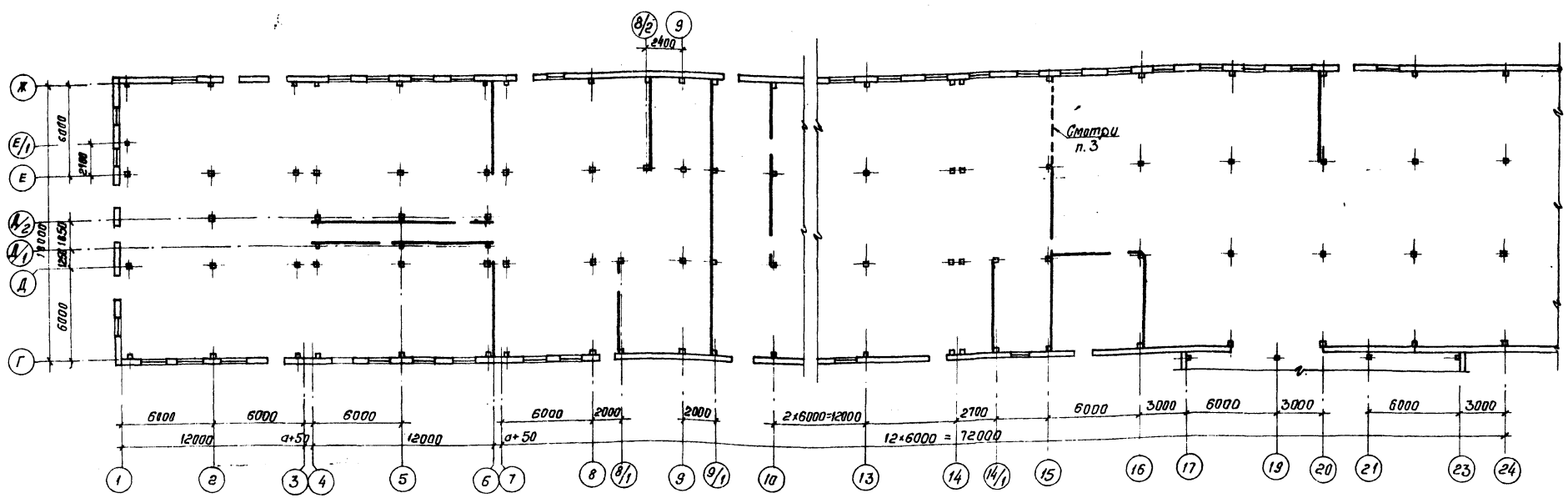
Исполн. Кравцова	12.85	ТП 805-5-5.86	КЖС
Проб. Матвеев	12.85		
Рук. гр. Васильков	12.85		
Дл. спец. Ющенко	12.85		
Нач. отд. Железников	12.85		
Н. контр. Пылашенко	08.85	Цех убора переработки 3000 проллеров (кур) в час	Стеклолист листов. Р 35
Г.П. Рыков	12.85		

Привязки:  
Ч.Б. №

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (продолжение)  
Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону



Типовой проект  
Амбон 3



Спецификация к схемам расположения панелей перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Панели перегородок			
ПГ1	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 60.18-1-Г	8	2040	
ПГ2	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 60.15-1-Г	4	1700	
ПГ3	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 60.15-1-Г-ВНТ	4	1660	
ПГ4	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 60.12-1-Г	22	1370	
ПГ5	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 55.18-1-Г	1	1900	
ПГ6	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 24.15-2-Г	17	670	
ПГ7	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 24.12-2-Г	8	500	
ПГ8	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 24.6-2-Г	6	260	
ПГ9	ТП	КЖ-ПГ-ПГ106	3	1970	
ПГ10	ТП	КЖ-ПГ-ПГ106	1	1700	
ПГ11	ТП	КЖ-ПГ-ПГ106	1	1750	
		Узлы соединительные			
МС4	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 4	14	0,3	
МС5	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 5	11	0,3	
МС6	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 6	10	0,2	
МС9	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 9	32	0,5	
МС9а	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 9а	32	0,5	
МС14	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 14	66	0,2	
МС15	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 15	6	0,5	
МС15а	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 15а	6	0,5	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Узлы соединительные			
МС22	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 22	14	0,6	
МС35	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 35	21	0,6	
МС35а	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 35а	21	0,6	
МС39	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 39	2	2,5	
МС64	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 64	10	1,0	
МС86	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 86	16	1,2	
поз. 1		Швеллер БМ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2ГОСТ535-79*	1	1,2	с=100
поз. 3	1.030.9-2, 6-131.1	Полоса Б-6x50 ГОСТ 103-76 ВстЗкп2ГОСТ535-79*	2	0,1e	с=50
		Швеллер БМ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2ГОСТ535-79*	88,1	12,3	м
а		Швеллер ПМ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2ГОСТ11474-76	44,7	7,70	м
		Болт М12x30 ГОСТ 7798-70*	32		
		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	32		
		Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	32		

1. На плане железобетонных перегородок кирпичные перегородки условно не показаны.
2. Монтаж панелей перегородок вести до монтажа плит покрытия.
3. Панель перегородки монтируется с отметки 2,370.
4. Отверстия, оговоренные на схемах, в перегородках пробить по месту (предварительно просверлив по периметру отверстия).
5. В помещениях категории «В» все стальные элементы перегородок покрыть или облицевать специальными материалами согласно п. 1.4.1 серии 1.030.9-2, Вып. 0.

9714/2 62

Исполн. Кривцова	СЗ	11.85	ТТ 805-5-5.86	К.Ж
Пров. Мотвеев	226	12.25		
Рис. гр. Васильева	180	12.25		
Пр. спец. Ющенко	180	12.25		
И. кат. Мейнерт	180	12.25		
И. кат. Покращенко	180	12.25	Цех убой и переработки	
Т.П. Выход	180	12.25	3000 брикетов (кур) в час	
Привязан:			Станция	Лист
Инв.л.			Р	37
			Госгидропрот ссср	
			ЦНИИЭПтищепром	
			2 Проект. Инв. Лист	

Кривцова Тарасовка







ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (продолжение)	
4	Техническая спецификация металла (продолжение)	
5	Техническая спецификация металла (окончание)	
6	Схемы стальных обвязок перегородок	
7	Схема расположения элементов каркаса для подвески конвейеров	
8	Сечения 1-1+5-5. Узлы 4,5	
9	Схемы расположения подвесных путей для электрических талей	
10	Узлы 2,3. Фрагмент 1. Сечения 7-7; 8-8	
11	Схема расположения элементов площадки ПМ1	
12	Схемы расположения элементов площадок ПМ2, ПМ3	
13	Схема расположения элементов площадки ПМ4	
14	Схема расположения элементов площадки ПМ5	
15	Схема расположения элементов площадки ПМ6	
16	Схема расположения рам, прознов и связей разрывочной эстакады	
17	Схемы расположения элементов навесов в осях 1-2 и Д-Е	
18	Рамы Р1-Р3	
19	Схемы расположения блок и щитов перекрытия прямков ПР1, ПР2, ПР4	
20	Схемы расположения блок и щитов перекрытия прямков ПР5, ПР6	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.431-13, вып.2	Перегородки из профильного стекла	
1.450.3-3, вып.0,1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
3.017-1, вып.5	Ограждение площадок и участков предприятий, зданий и сооружений	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания  
 Главный инженер проекта *Рыков И.Я.*

ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре проектной документации	Листа по проекту	М.М. п.п.	Код конструктивный	Масса конструкций, т												всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Безопасность и монтаж	Балки и швеллеры	Конструктивная сталь	Сварочная сталь	Масштабная сталь	Трубы	Угловые профили	Угловые профили	Угловые профили	Угловые профили	Угловые профили	Угловые профили			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Площадки обслуживания				526391		0,2		0,10	0,20				2,07	0,07	0,89	3,53		
Площадка под конденсатор				526391		0,54	0,04	0,05	0,55				2,26	0,9	4,34			
Перекрытие, лестница, ограждение прямков						0,29	0,06		0,07	1,29			0,38		2,09			
Металлический фахверк перегородок				526213			0,06		0,01				1,16		1,23			
Подвеска оборудования						6,57	0,09		0,08	0,80			0,21		7,75			
Навесы и разрывочная площадка									0,01	0,18			2,61	0,24	3,04			
Итого						7,4	0,45		0,32	3,02			8,69	0,31	17,9	21,88		
Контрольная сумма						7,4	0,45		0,32	3,02			8,69	0,31	17,9	21,88		

1. Ведомость металлоконструкций по видам профилей дана на теоретическую массу конструкций без учета напыленного металла и отходов
2. Все металлические изделия и конструкции окрасить масляно-битумной краской БТ-177 ГОСТ 6-10-426-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

9714/2 64

Привязан:

Листы: Башкова 12,85; Пров. Башкова 12,85; Ряз. эр. Башкова 12,85; 20. спид. Куценко 12,85; Нав. отб. Зюденков 12,85; Н. фонт. Башкова 12,85; МП. Рыков 12,85

ТП 805-5-5.86 КМ

Цех убора и переработки 3000 броилеров (кв) в час

Общие данные

Копировал Орлик

формат А2







Альбом 2

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в/ч
				Марка металла	Высота профиля	Размер профиля			Площадки обслуживания	Площадки под оборудование	Перекрытия лестничных площадок	Металлический каркас	Подвеска оборудования	Навесы и различные площадки		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526391	526391		526213	526235	526243						
Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8734-75	Вст3 кп2	Тр ф100×2,5			91073				0,07					0,24					0,31	
	ГОСТ 380-71*																			
	Итого:																		0,31	
Всего профиля:																			0,31	
Ступени ТУ 36-2044-77	Вст3 кп2	СР1							0,03										0,03	
	ГОСТ 380-71*	СР2							0,09										0,09	
	Итого:	СР3								0,15									0,15	
Всего профиля:					11240														0,27	
Настил типа "Батайск" ТУ 36-2044-77	Вст3 кп2								0,70	0,75									1,45	
	ГОСТ 380-71*																			
	Итого:				11240														1,45	
Всего профиля:																			1,45	
Листы стальные с рифленкой и чечевичным рифлением ГОСТ 8568-77*	Вст3 кп2	Б=4			71315				0,47	1,20									1,67	
	ГОСТ 380-71*																			
	Итого:				11240														1,67	
Всего профиля:																			1,67	
Сетки стальные плетеные одинарные ГОСТ 5336-80	Вст3 кп2	Сетка							0,07										0,07	
	ГОСТ 380-71*																			
	Итого:				11240														0,07	
Всего профиля:																			0,07	
Металла в том числе по таркам	Вст3 псб-1												4,3						4,3	
	Вст3 кп2								3,53	4,34	2,09	1,23	0,38	3,04					14,61	
	Вст3 рпб-1												3,07						3,07	
Масса поставки элементов по кварталам I (заполняется заказчиком)		I																		
		II																		
		III																		
		IV																		

Итого металла в металле по кварталам

Исполн. Башкова  
 Пров. Василькова  
 Рук. пр. Василькова  
 Зв. спец. Куликова  
 Нач. отд. Клеверова  
 И. контр. Куликова  
 Р.П. Рыков

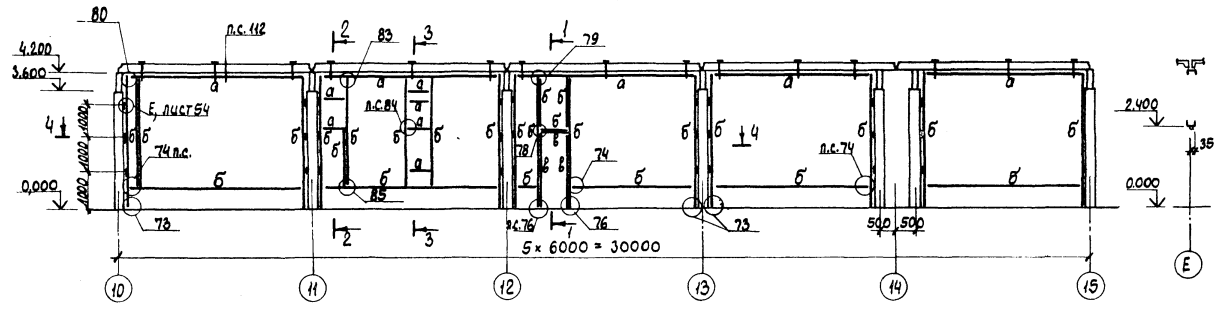
9714/2 68  
 ТП 805-5-5.86 км

Привязан:																			
Циф. л.																			

Цех убоа и переработки 3000 бройлеров (кыр) в час  
 Техническая спецификация металла (окончание)  
 Стадия Лист 1 листов  
 р 5  
 Росагропром СССР  
 ЦНИИЭП птицепром  
 2. Рязань-на-Донч

Тупов проект Альбом 2

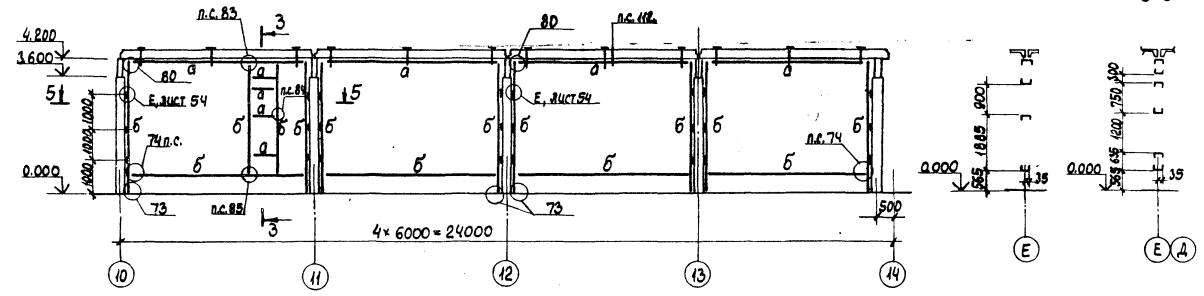
Схема стальных обвязок перегородки по оси E



1-1

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные условия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.к.	Н т.к.	а т.к.			
а		1	Гн Г 70x65x4	конструктивно			4	вст 3 кл 2	
б		2	Гн Г 70x50x4	конструктивно			4	вст 3 кл 2	
в	—	3	-22x12				4	вст 3 кл 2	

Схема стальных обвязок перегородки по оси Д

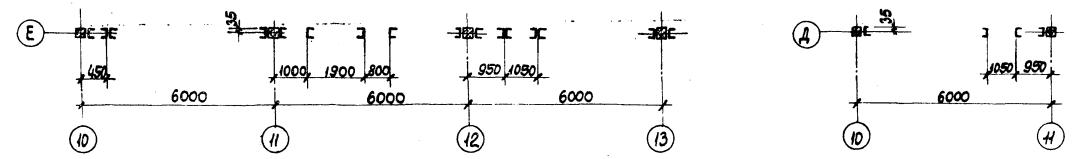


2-2

3-3

4-4

5-5



1. Все узлы, замаркированные на данном листе приняты по серии 1.431-13, вып. 1
2. В узле E, лист 54 принята стальная прокладка - 8x80, л-140, ГОСТ 103-76\*
3. В узле 112 соединительное изделие МС25, его привязка дана на листе КЖ-28.

9714/2 69

Исполн.	Кравцова	12.85
Пров.	Матвеев	08.86
Рис. гр.	Василькова	12.85
Эк. спец.	Колесникова	12.85
Нач. отд.	Желникова	12.85
Н. контр.	Паниченко	12.85
Г.И.П.	Рыков	12.85

ТП 805-5-5.86 км

Привязан:	Узел убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Стальная лист	Листов
		Р	6
	Сметы стальных обвязок перегородок	Посавгорпром СССР ИНИИЗПтицепром 2. Раст.-на-Зорка	

И.П.С. 0001 ПОСЛУЖИТЕЛЬНОСТЬ

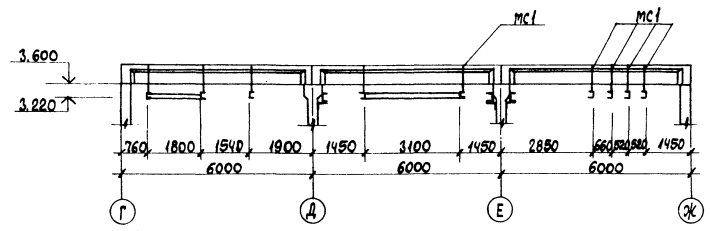




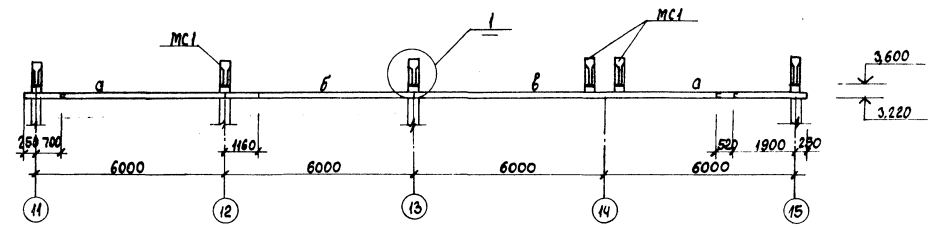
Дальбом 2

Типовой проект

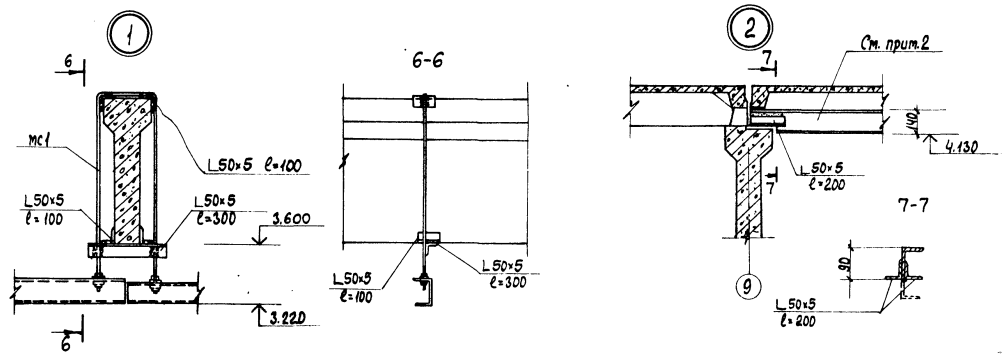
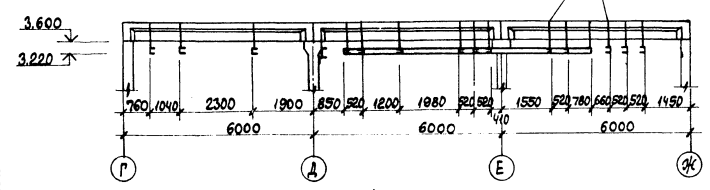
1-1



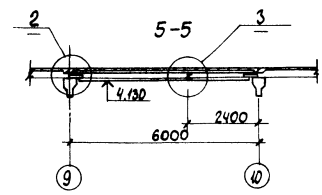
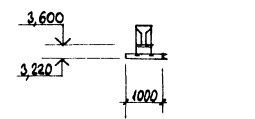
4-4



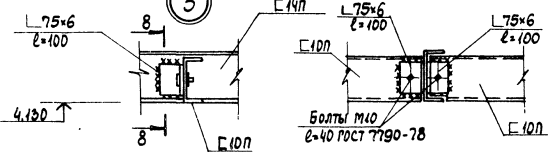
2-2



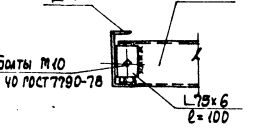
3-3



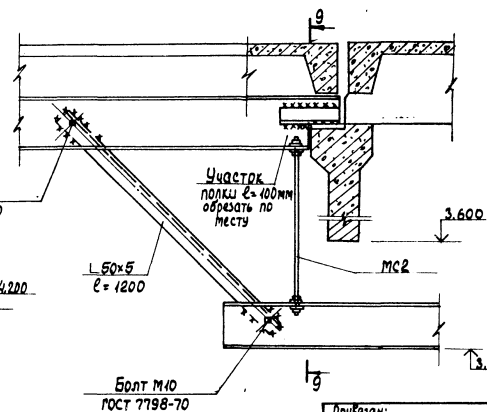
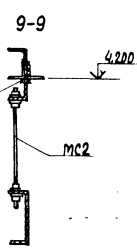
8-8



4



Приварить во время монтажа балки на отм. 4.200



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов h<sub>св.</sub> = 6мм, но не более наименьшей толщины свариваемых элементов.  
2. Швеллер установить на балку до монтажа плит покрытия.

9714/2

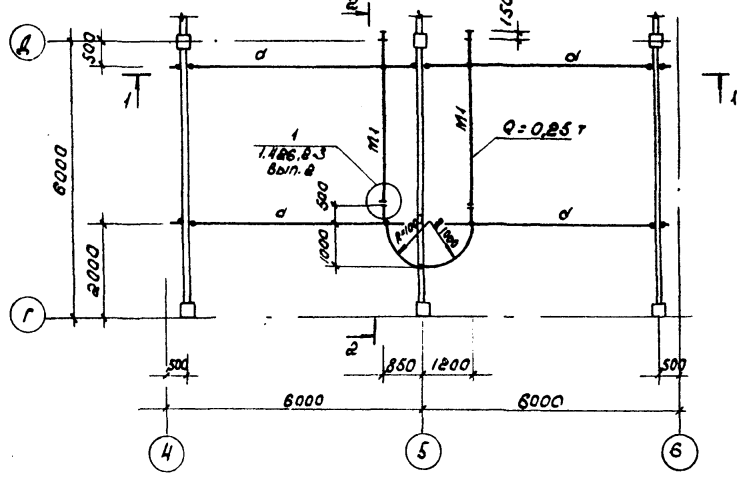
71

ТП 805-5-5.86 КМ

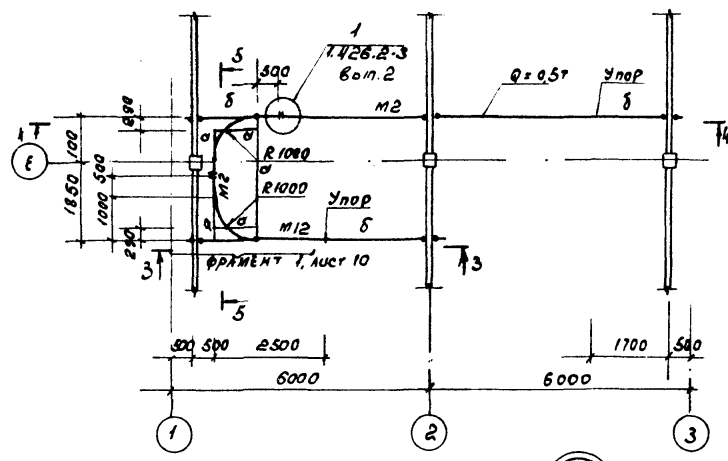
Исполн.	Башкова	4.85	9714/2 ТП 805-5-5.86 КМ Цена убора и переработки 3000 брошюров (кар) 6 час Стадия Лист Листов р 8
Проф.	Матвеев	08.84	
Рис.	Э. Вильяма	23.85	
Инж. студ.	Вильяма	12.85	
Инж. студ.	Жуков	12.85	
Инж. студ.	Жуков	12.85	Госаэропрот СССР Институт инженерной физики-80 Свердловск
Инж. студ.	Жуков	12.85	
Инж. студ.	Жуков	12.85	Копировал Облик

Схемы расположения подвесных путей для электрических талей

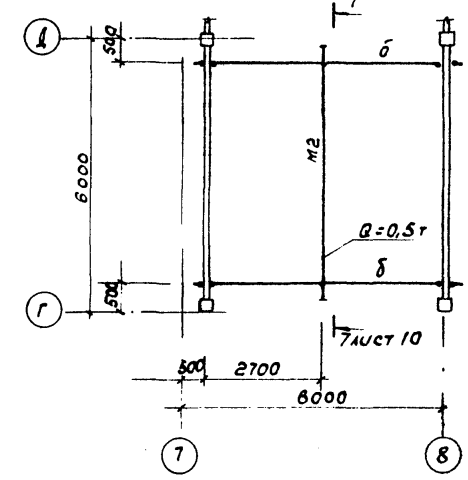
между осями 4-6, Г-Д



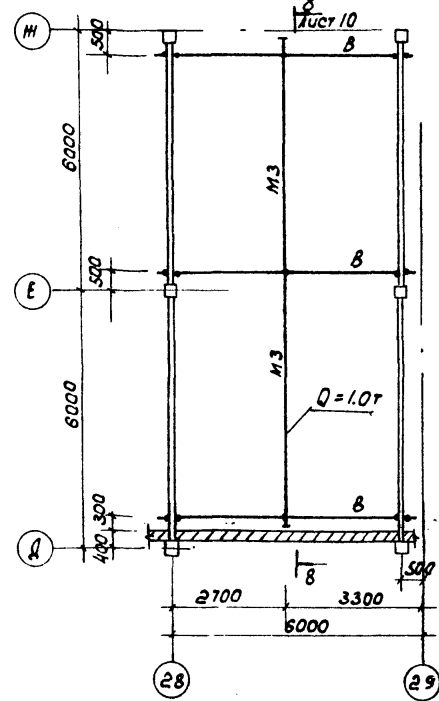
между осями 1-3, по оси Е



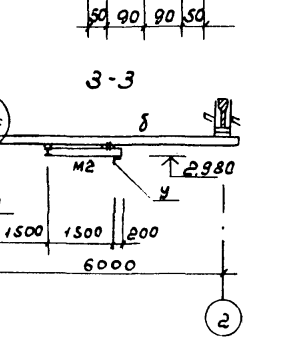
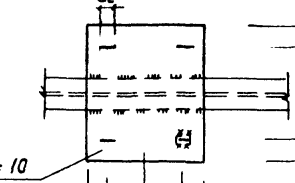
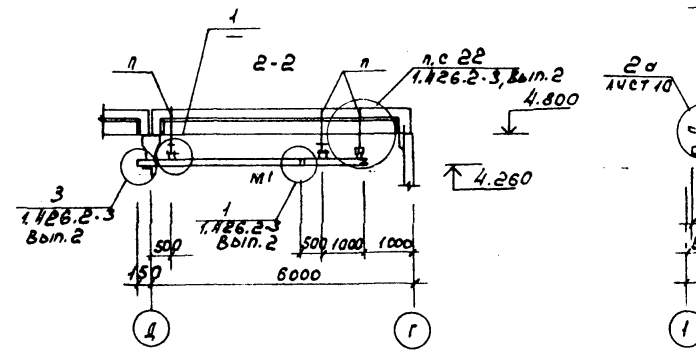
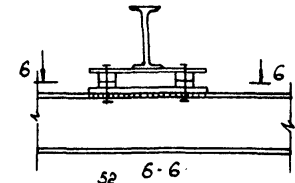
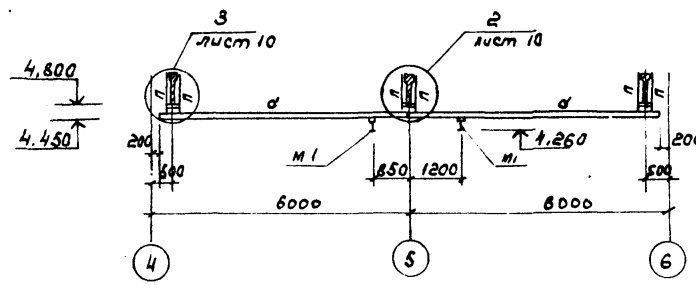
между осями 7-8 Г-Д



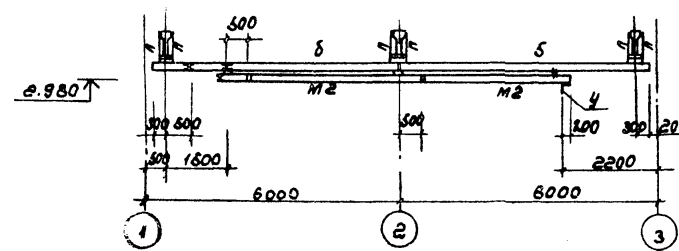
между осями 28-29, Д-Ж



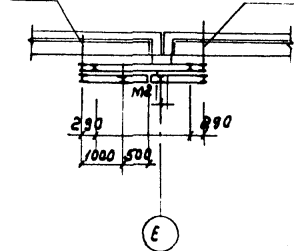
1-1



4-4



5-5



ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Грунто-констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Состав	М тс м	Н тс	Q тс			
а	I	I 14	0,36		0,3	1	ВСт3пс5-1	
б	I	I 18	1,5		0,72	1	ВСт3пс5-1	
в	I	I 20	2,31		1,2	1	ВСт3пс5-1	
м1	I	I 14	0,70		0,6	1	ВСт3пс5-1	
м2	I	I 18	1,30		1,0	1	ВСт3пс5-1	
м3	I	I 20	2,2		1,8	1	ВСт3пс5-1	
п	Э	Гн 80x50x4				1	ВСт3пс5-1	
у	L	L100x70x100				4	ВСт3кп2	

9714/2 72

Исполн.	Башкова	11.85
Пров.	Матвеев	08.86
Рук.пр.	Василькова	12.85
Л.случ.	Ющев	12.85
Нач.отд.	Жемерев	12.85
Г.п.	Рыков	12.85
Н.контр.	Ланаченко	12.85

ТП 805-5-586 КМ

Привязан	Цех убой и переработки 3000бройлеров (кур) в час	Стация	Лист	Листов
Инв.н	Схемы расположения подвесных путей для электрических талей	Р	9	6

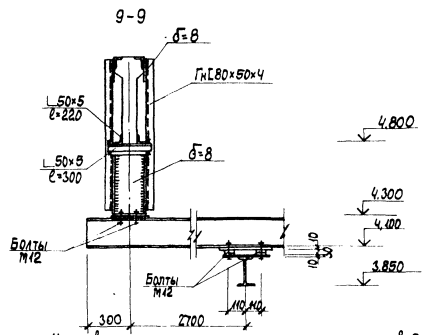
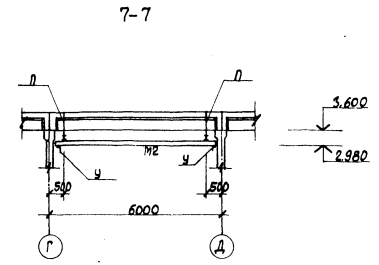
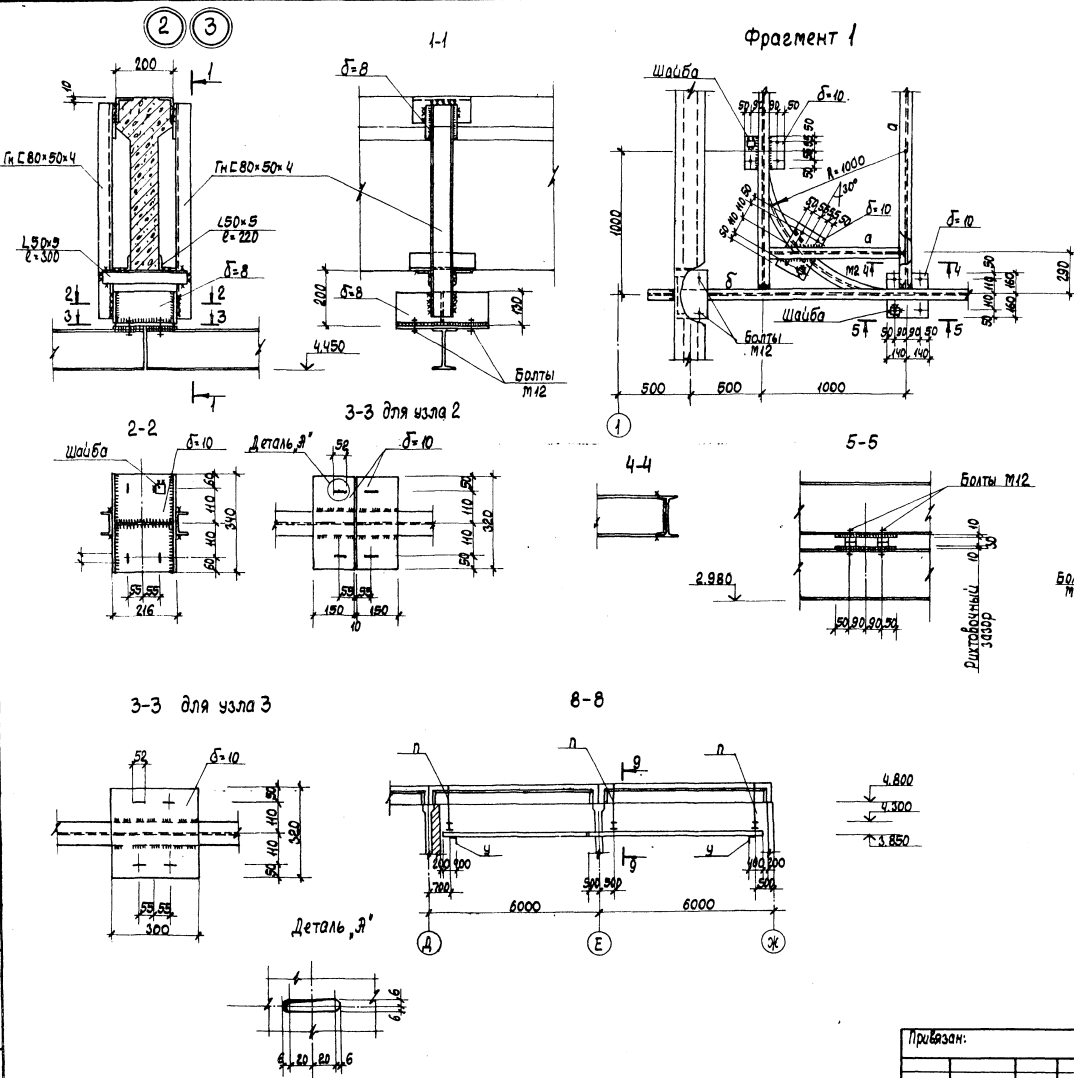
Копировал: Белая

Туповой проект

Листов 2

Типовой проект Альбом 2

Шифр проекта по листу и дате лист. инв. №



1. Изготовление, монтаж и приемку пути производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 и Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.
2. При монтаже вертикальная рихтовка путей осуществляется за счет рихтовочного зазора между балкой и монорельсом, горизонтальная продольная и поперечная рихтовка обеспечивается овальными отверстиями. После окончания рихтовки шайбы привариваются и ставятся контройки.
3. Сварку элементов производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Толщина сварных швов  $t_{ш.в.} = 6\text{мм}$ , но не более наименьшей толщины свариваемых элементов.
4. ведомость элементов см. лист КМ-9.

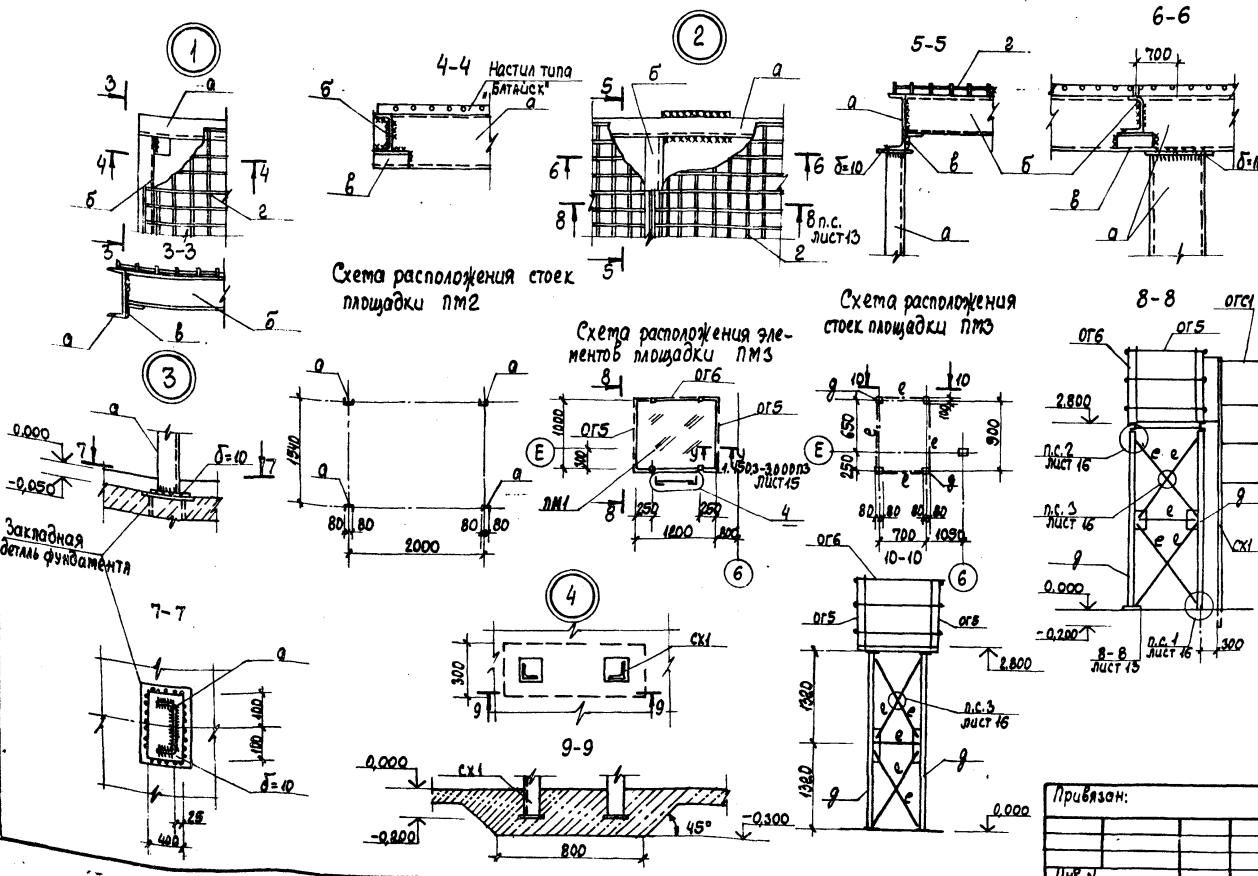
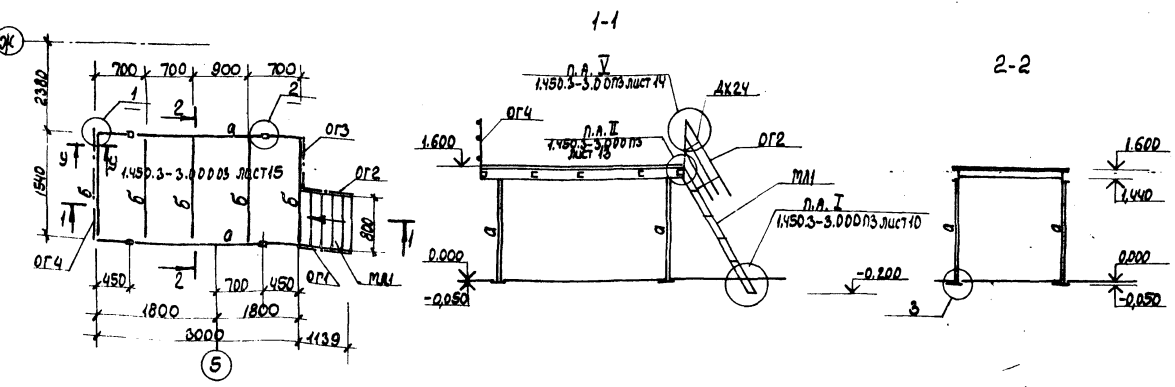
97141я 73

Исполн. Ващенко	11.85	ТН 805-5-5.86	КМ		
Проб. Матвеев	10.85				
Рис. Зр. Васильева	12.85				
Инж. М. Куценко	12.85				
Инж. А. Куценко	12.85				
Инж. П. Рыков	12.85	Цех сборки и переработки	Сталь	Лист	Листов
Инж. Контр. Куценко	12.85	завод броулеров (СЗР) в час	Р	10	
Изв. №		Узлы 2,3. Фрагмент 1.	Госавтотран СССР		
		Сечения 7-7, 8-8	ЦНИИЭПмашинпром		
			2. Ростов-на-Дону		



Схема расположения элементов площадки ПМ2

Львов ДМ 2  
Тирсов проект



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	м тс, м	л тс		
а	C	1	ГЛ120x50x4			4	Вст3кп2
б	C	2	ГЛ120x50x4			4	Вст3кп2
в	L	3	L50x5			4	Вст3кп2
г		4	НАСТИЛ ТИПА "БАТАСКО"			4	Вст3кп2
д	C	5	2ГЛ120x50x4			4	Вст3кп2
е	L	6	L50x5	По гибкости		4	Вст3кп2
мл			млхрб 60-18.8 серия 1.450.3-3, вып.1				
ог1			ог1 млхэб 60-12.18 серия 1.450.3-3, вып.1				
ог2			ог1 млхэб 60-12.18 серия 1.450.3-3, вып.1				
ог3,ог5			ог1 пмхэб - 12.9 серия 1.450.3-3, вып.1				
ог4			ог1 пмхэб - 12.18 серия 1.450.3-3, вып.1				
ог6			ог1 пмхэб - 12.12 серия 1.450.3-3, вып.1			4	Вст3кп2
огс1			огс - 18.4 серия 1.450.3-3, вып.1				
пм1			пмхрб - 12.10 серия 1.450.3-3, вып.1				
сх1			сх - 40 серия 1.450.3-3, вып.1				
дх24			дх24 серия 1.450.3-3, вып.1				
дх25			дх25 серия 1.450.3-3, вып.1				

1. Общие примечания см. на листе 14

Исполн	Дзюба	Вел	12.85	ТП 805-5-5.86	КМ
Проб	Сажко	Вел	12.86		
Рис. гр.	Василькова	Вел	12.86		
Эл. см.	Ющенко	Вел	12.85		
Нач. отв.	Жуков	Вел	12.85		
Н. контр.	Панащенко	Вел	12.85		
СНП	Рыков	Вел	12.85		
Цех убоа и переработки 3000 бройлеров (кур) в час				Стальной лист	Листов
Схемы расположения элементов площадок ПМ2, ПМ3				Росагропром СССР	ЦНИИпротипром
Львов ДМ 2				2. Ростов-на-Дону	Львов ДМ 2

Копирован ППРИТ

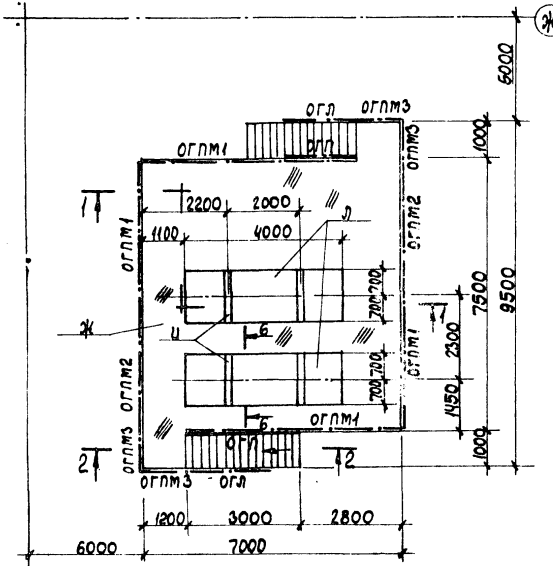




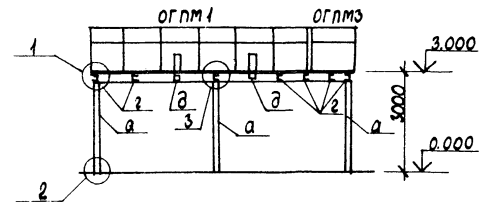


Альбом 2  
Типовой проект

Схема расположения элементов площадки ПМ6



1-1



2-2

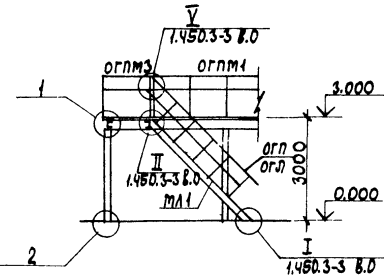
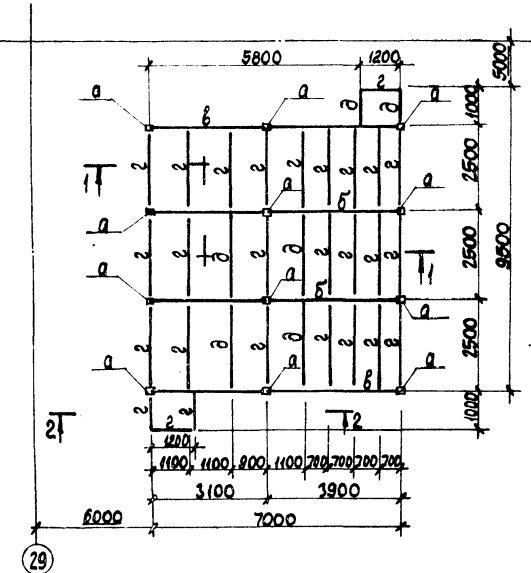
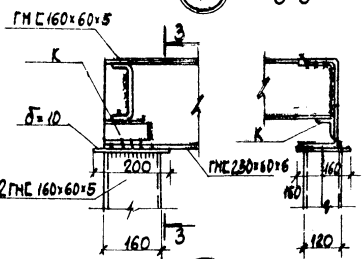


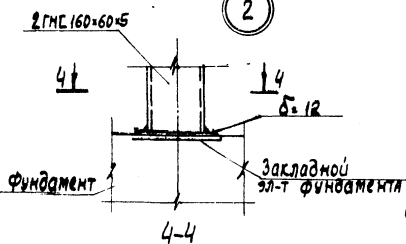
Схема расположения стоек и балок площадки ПМ6



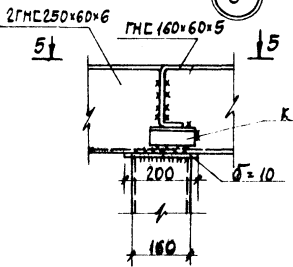
1



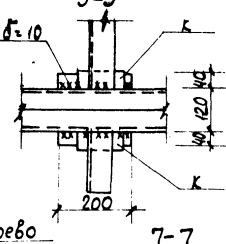
2



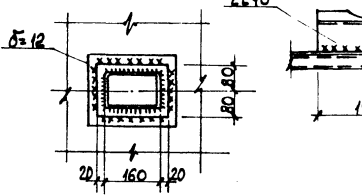
3



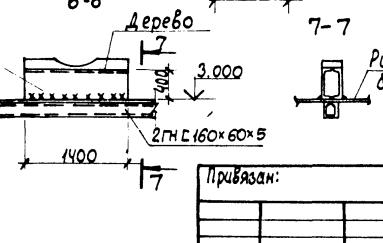
5-5



4-4



7-7



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные условия			Средняя конструкция	Марка металла	Примечания
	Экзус	Поз.	Состав	М тем	Л тс	А тс			
а	□	1	2 ГПС 160x60x5		И,2		IV	Ст3к2	
б	□	2	2 ГПС 250x60x6	5,1			IV	Ст3к2	
в	□	3	ГПС 250x60x6	конструктивно			IV	Ст3к2	
г	□	4	ГПС 160x60x5	конструктивно			IV	Ст3к2	
д	□	5	2 ГПС 160x60x5	2,3			IV	Ст3к2	
ж	□	6	настил типа Батауск				IV	Ст3к2	
и	□	7	2С40				IV	Ст3к2	
к	□	8	250x5				IV	Ст3к2	
л	□	9	δ=5				IV	Ст3к2	
МА1	МАХРБ45-30.12 серии 1.450.3-3, вып. 2								
ОГПМ1	ОГПМХЭБ-12.60 серии 1.450.3-3, вып. 2								
ОГПМ2	ОГПМХЭБ-12.14 серии 1.450.3-3, вып. 2								
ОГПМ3	ОГПМХЭБ-12.12 серии 1.450.3-3, вып. 2						IV	Ст3к2	
ОГЛ	ОГЛМЛХЭБ 45-12.30 серии 1.450.3-3, вып. 2								
ОГП	ОГПМЛХЭБ 45-12.30 серии 1.450.3-3, вып. 2								
ДХ4	ДХ4 серии 1.450.3-3, вып. 2								

1. Общие примечания см. на листе 14  
2. В узлах и сечениях настил условно не показан.

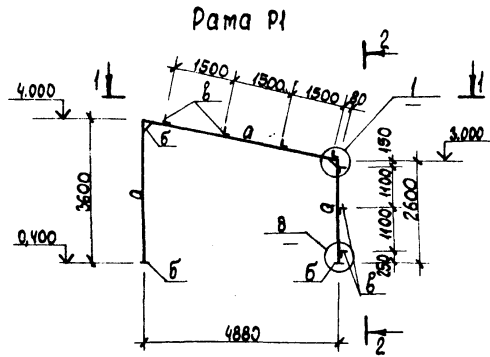
Исполн.	Толгарбаган	12.85	9714/2	78
Проб.	Матвеев	08.85		
Экз. зр.	Василькова	12.85		
Эл. спец.	Нуженко	12.85		
Нач. отд.	Жуков	12.85		
Н. контр.	Пиращенко	12.85		
СНП	Рыков	12.85		
Привязан:	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час		Стандарт	Лист
	Схема расположения элементов площадки ПМ6		Р	15
Инв.л	Росагропром СССР УНЦЭНПротизэпром г. Ростов-на-Дону		Копирован Орлик формат А2	



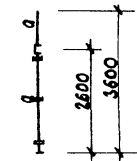


Албом 2

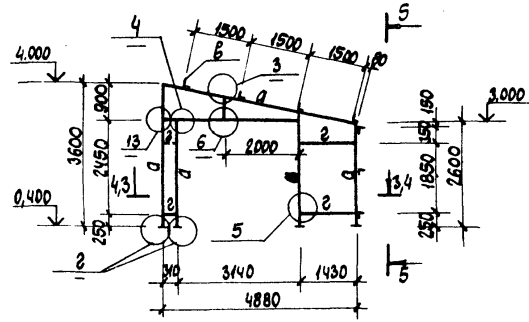
Тубовой проект



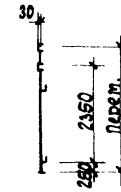
2-2



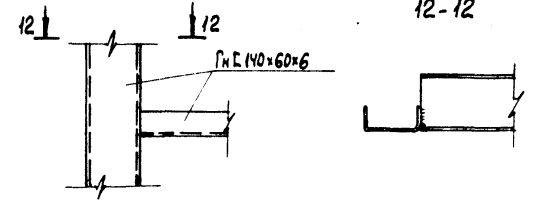
Рама P2, P3



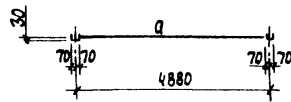
5-5 (для P2)



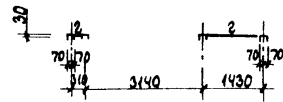
13



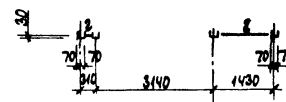
1-1



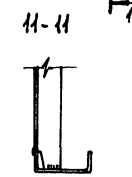
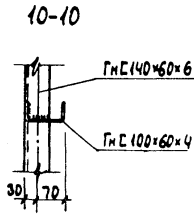
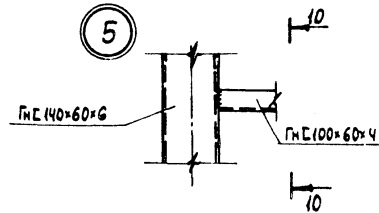
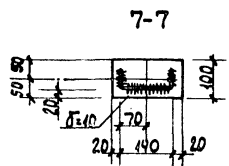
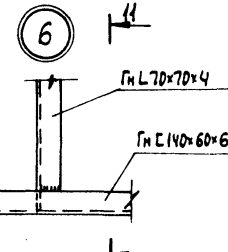
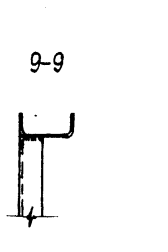
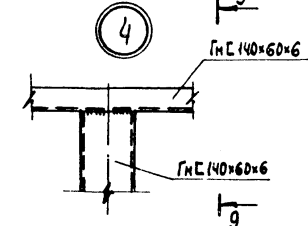
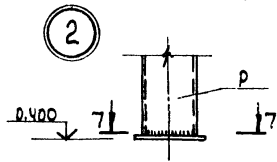
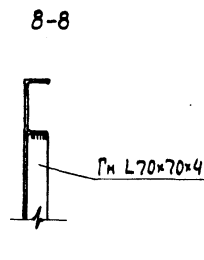
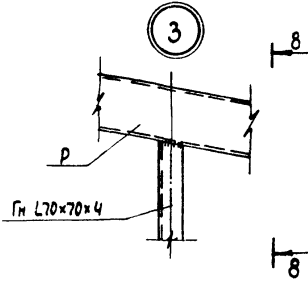
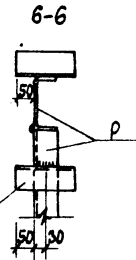
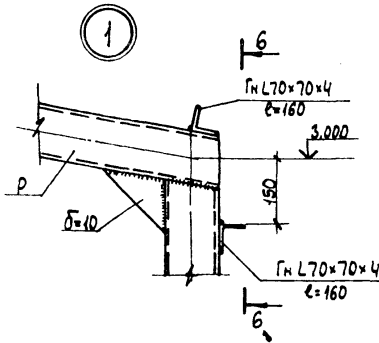
3-3 (для P2)



4-4 (для P3)



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пос. Состав	М тсм	У тс	а тс		
а	Г	ГнЕ 140x60x6	0,86			3	Вст3 кл2
б	-	-δ=10					Вст3 кл2
в	L	Гн L70x70x4	Конструктивно				Вст3 кл2
г	Г	ГнЕ 100x60x4	Конструктивно				Вст3 кл2



1. В сечениях 1-1, 3-3, 4-4 элемент 'в' условно не показан.  
2. Сварку элементов производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, h<sub>св</sub> = 6 мм

Привязан:		9714/2 81	
Изм. №		ТП 805-5-5.86	КМ
Усп.ан.	Сравинян 11.85		
Проб.	Погасян 12.85		
Рук. зр.	Асилькова 12.85		
Зп. спец.	Юшанко 12.85		
Нач. отд.	Жебнеров 12.85		
Н. контр.	Панащенко 12.85		
Р.П.	Рыков 12.85		
Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час		Сталь	Лист
Рама P1-P3		Р	18
		Госаэропром СССР ЦНИЭПТяжспром г. Ростов-на-Дону	



Схема расположения балок перекрытия прямка Пр5

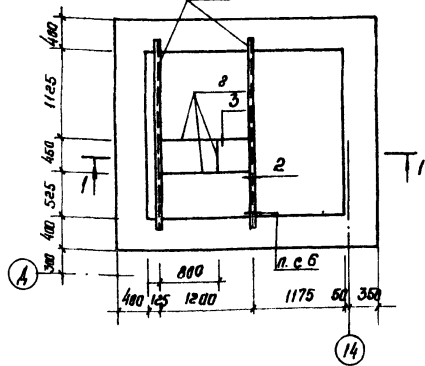


Схема расположения балок перекрытия прямка Пр6

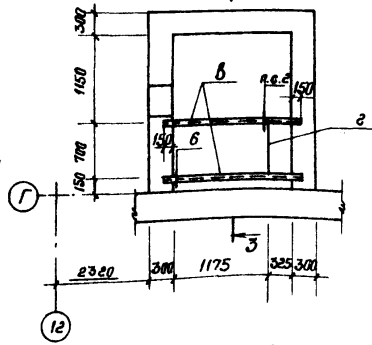


Схема расположения щитов перекрытия прямка Пр6

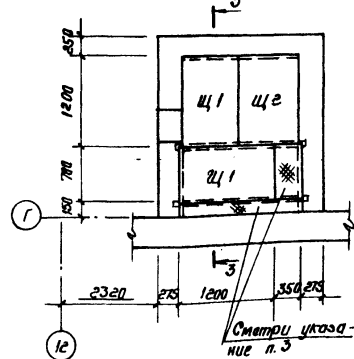
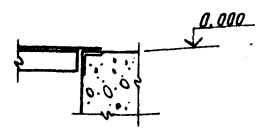
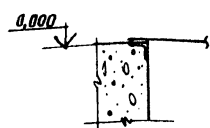
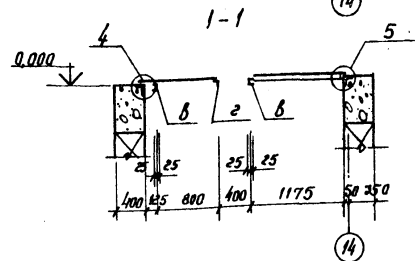
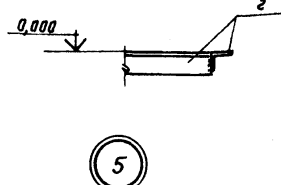
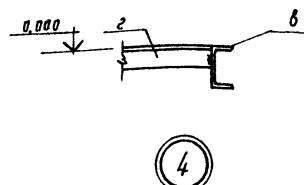
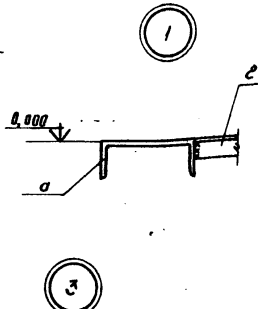
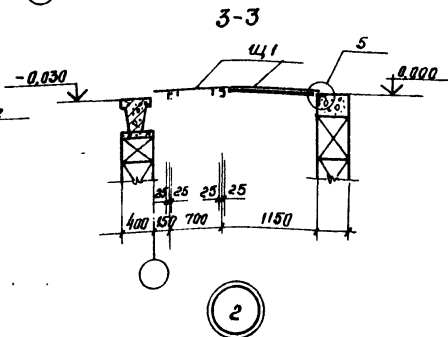
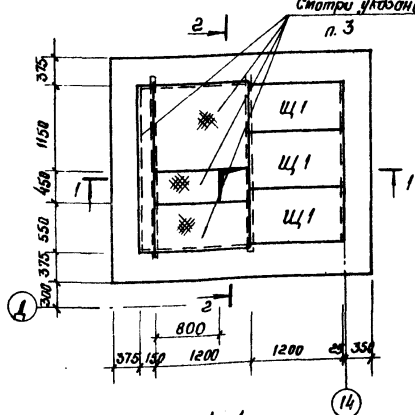
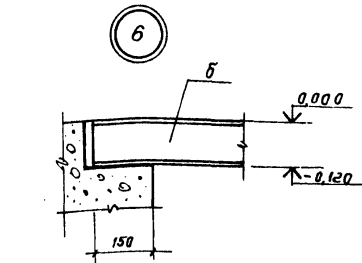
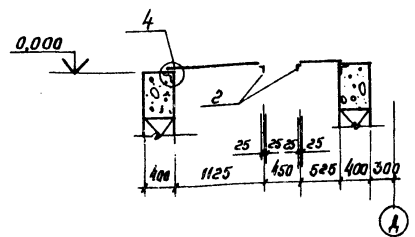


Схема расположения щитов перекрытия прямка Пр5



2-2



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Количество	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тэм	N тс			
а	Г	1	Г24	0,71	—	—	4	ВСтЗкп2
б	Г	2	Г12	0,12	—	—	4	ВСтЗкп2
в	Г	3	Г10	Конструктивно		—	4	ВСтЗкп2
г	Л	4	Л50x5	Конструктивно		—	4	ВСтЗт2
щ1	КМУ - щ1 ÷ щ5					—	4	ВСтЗкп2
щ2	КМУ - щ1 ÷ щ5					—	4	ВСтЗкп2
щ3	КМУ - щ1 ÷ щ5					—	4	ВСтЗкп2
щ4	КМУ - щ1 ÷ щ5					—	4	ВСтЗкп2
щб	КМУ - щ1 ÷ щ5					—	4	ВСтЗкп2
	5 Сталь рифл. δ=5					—	4	ВСтЗкп2

- Сварку металлических элементов производить в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 и СН 393-78.
- Высоту сварных швов принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
- Огваренные на схемах расположения щитов перекрытия места перекрыть листами из рифленой стали δ=4, ГОСТ 8568-77.

9714/2

Исполн.	Козлова	12.85	ТП 805-5-5.86	КМ
Проб.	Хитинов	12.85		
Рис.ер.	Восильский	12.85		
Гл. спец.	Юценко	12.85		
Нач. отд.	Мельников	12.85		
И. киндр.	Панкратов	12.85	Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Станд. Лист Листов
Г.Ш.	Рыков	12.85		
Привязан:			Госаэропром СССР ЦНИИЭПтицепром в Ростов-на-Дону	
Изд. №			Формат А2	