

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

805-5-5.86

ЦЕХ УБОЯ И ПЕРЕРАБОТКИ 3000 БРОЙЛЕРОВ  
(КУР) В ЧАС

АЛЬБОМ 8

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

КФ ЦИТИ ИИВ. № 9714/10

И Ц. 6-99/98

г. Ростов-на-Дону, 1986г.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

805-5-5.86

ЦЕХ УБОЯ И ПЕРЕРАБОТКИ 3000 БРОЙЛЕРОВ

(КУР) В ЧАС

АЛЬБОМ 8

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Разработан институтом  
"ЦНИИЭПптицепром"

Утвержден Госагропромом СССР  
Приказ № 9-ЭТ от 25.06.86г.

Введен в действие институтом  
"ЦНИИЭПптицепром"  
Приказ № 4 от 20.10.86г.

Директор института

Казначеевский Н.А.

Гл. инженер института

Селин В.Ф.

Гл. инженер проекта

Рыков И.А.

№ ЦИТИ инв. № 9714/10

© ЦИТИ Госстроя СССР, 1988 г.

г. Ростов-на-Дону, 1986г.

## СО Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б С М А

| №<br>п/п | На и м е н о в а н и е  | Стр.   |
|----------|---|--------|
| 1.       | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР   | 3 + 10 |
| 2.       | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ   | 11+17  |
| 3.       | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ   | 18+25  |
| 4.       | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВС   | 26+28  |
| 5.       | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ГС   | 29+30  |
| 6.       | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ХС   | 31+33  |
| 7.       | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК   | 34+37  |
| 8.       | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК<br>(Вариант канализации из полиэтиленовых труб) | 38+42  |
| 9.       | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО   | 43     |
| 10.      | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ   | 44+48  |
| 11.      | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки А  | 49, 50 |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |
|          |   |        |

 Цех убоя и переработки 3000  
 бройлеров (кур) в час.

На убои и переработки 3000 брейлеров (кур)  
 В час

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |       |       |
|----------|---|------------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Битумы нефтяные, т                            | 0256000000 | I68      |            | 23,27 | 23,27 |
| 2        | Битумы нефтяные строительные                  |            |          |            |       |       |
| 3        | твердых марок, т                              | 02562I0000 | I68      |            | II,9  | II,9  |
| 4        | Прокат (черных металлов)                      |            |          |            |       |       |
| 5        | готовый                                       | 0900000000 |          |            |       |       |
| 6        | Сортовой прокат обыкновенного                 |            |          |            |       |       |
| 7        | качества (сталь стержневая ар-                |            |          |            |       |       |
| 8        | матурная по диаметрам и классам)              | 0930000000 |          |            |       |       |
| 9        | Сталь арматурная класса А-I, т                | 0930090000 | I68      |            | 0,933 | 0,933 |
| 10       | Ø 6 т   | 0930090000 | I68      |            | 0,003 | 0,003 |
| 11       | Ø 10, т                                       | 0930090000 | I68      |            | 0,93  | 0,93  |
| 12       | Сталь арматурная класса А-III, т              | 0930040000 | I68      | 0,039      | 0,003 | 0,042 |
| 13       | Ø 6, т  | 0930040000 | I68      | 0,002      | 0,003 | 0,005 |
| 14       | Ø 8, т  | 0930040000 | I68      | 0,025      |       | 0,025 |
| 15       | Ø 12, т                                       | 0930040000 | I68      | 0,005      |       | 0,005 |
| 16       | Ø 16, т                                       | 0930040000 | I68      | 0,007      |       | 0,007 |
| 17       | Всего стали для армирования же-               |            |          |            |       |       |
| 18       | лезобетонных конструкций, т                   |            | I68      | 0,039      | 0,936 | 0,975 |
| 19       | Сортовой прокат обыкновенного                 |            |          |            |       |       |
| 20       | качества по профилям и маркам                 | 0930000000 |          |            |       |       |

Примечание В графе "тип" указано количество  
 материалов, потребное для изготовления типовых и  
 стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуаль-  
 ных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязан

|           |           |     |  |
|-----------|-----------|-----|--|
| Име. №    |           |     |  |
| Исполн    | Алаухова  | 86г |  |
| Провер    | Сыровой   | 86г |  |
| Рук. гр.  | Сыровой   | 86г |  |
| Гл. спец. | Чуканова  | 86г |  |
| Нач. отд. | Мевнерова | 86г |  |
| Рис       | Рыков     | 86г |  |
| Н. контр. | Панащенко | 86г |  |

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ

ВМ по рабочим чертежам  
 основного комплекта марки  
 АР

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р      | I    | 7      |

Госагропром СССР  
 ЦНИИЭПтицепром  
 г. Ростов-на-Дону

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | - 0,5, т                                      | 0974000000 | 168         |            | 2,21  | 2,21  |
| 2        | - 2, т  | 0972000000 | 168         |            | 0,143 | 0,143 |
| 3        | - 3, т  | 0972000000 | 168         |            | 0,093 | 0,093 |
| 4        | - 4, т  | 0971000000 | 168         |            | 0,067 | 0,067 |
| 5        | - 5, т  | 0971000000 | 168         |            | 4,83  | 4,83  |
| 6        | 8, т  | 0925000000 | 168         |            | 0,051 | 0,051 |
| 7        | Итого стали в натуральной мас-                |            |             |            |       |       |
| 8        | се, т   |            | 168         |            | 7,394 | 7,394 |
| 9        | Всего стали в натуральной мас-                |            |             |            |       |       |
| 10       | се, т   |            | 168         | 0,039      | 8,33  | 8,369 |
| 11       | В том числе по укрупненному                   |            |             |            |       |       |
| 12       | сортаменту                                    |            |             |            |       |       |
| 13       | Швеллеры, т                                   | 0925000000 | 168         |            | 0,051 | 0,051 |
| 14       | Сталь толстолистовая, т                       | 0971000000 | 168         |            | 4,897 | 4,897 |
| 15       | Сталь тонколистовая, т                        | 0972000000 | 168         |            | 0,236 | 0,236 |
| 16       | Сталь кровельная, т                           | 0974000000 | 168         |            | 2,21  | 2,21  |
| 17       | Сталь мелкосортная, т                         | 0933000000 | 168         |            | 0,93  | 0,942 |
| 18       | Катанка                                       | 0934000000 | 168         |            | 0,006 | 0,033 |
| 19       | Металлоадаптация промышленного                |            |             |            |       |       |
| 20       | назначения (метизы)                           | 1200000000 |             |            |       |       |
| 21       | Проволока стальная низкоуглеро-               |            |             |            |       |       |
| 22       | дистая обыкновенного качества                 |            |             |            |       |       |
| 23       | для железобетона класса В-I, т                | 1213000000 | 168         | 0,061      |       | 0,061 |
| 24       | Ø 4, т  | 1213000000 | 168         | 0,008      |       | 0,008 |

Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час

Лин. № погр. Подпись и дата Взам. инв. №

Привезан

Име. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ

Лист

2

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения      | Код        |          | Количество |       |       |
|----------|--|------------|----------|------------|-------|-------|
|          |  | материала  | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Ø 5, т   | I2I3000000 | I68      | 0,053      |       | 0,053 |
| 2        | Итого стали приведенной к классу А-I, т            |            | I68      | 0,141      | 0,937 | 1,078 |
| 3        | То же, стали класса С 38/23, т                     |            | I68      |            | 7,394 | 7,394 |
| 4        | Всего стали, приведенной к классу А-I и С 38/23, т |            | I68      | 0,141      | 8,331 | 8,472 |
| 5        | Стекло жидкое, кг                                  |            | I16      |            | 17,5  | 17,5  |
| 6        | Стекло оконное, м2                                 | 591I200000 | 005      |            | 322,6 | 322,6 |
| 7        | Стекло профильное, м2                              | 5913I00000 | 005      |            | 331,0 | 331,0 |
| 8        | Сетки металлические тканые, м2                     |            | 005      |            | 1041  | 1041  |
| 9        | Сетки металлические плетеные, м2                   |            | 005      |            | 58,62 | 58,62 |
| 10       | Проволока разная, кг                               |            | I16      |            | 12,09 | 12,09 |
| 11       | Поковки, кг  |            | I16      |            | 85,52 | 85,52 |
| 12       | Цемент   |            |          |            |       |       |
| 13       | Портландцемент, т                                  | 573I100000 | I68      | 0,7        | 156,6 | 157,3 |
| 14       | М-300, т   | 573I510000 | I68      |            | 118,0 | 118,0 |
| 15       | М-400, т   | 573I120000 | I68      | 0,7        | 38,61 | 39,31 |
| 16       | Итого цемента приведенного к М-400, т              | 573I120000 | I68      | 0,7        | 144,8 | 145,5 |
| 17       | Инертные материалы                                 |            |          |            |       |       |
| 18       | Щебень, м3   | 571I100000 | I13      | 1,89       | 385,9 | 387,8 |
| 19       | Песок строительный, м3                             | 571I400000 | I13      | 1,41       | 381,5 | 382,9 |
| 20       | Гравий керамзитовый, м3                            | 5712000000 | I13      |            | 197,4 | 197,4 |
| 21       | Песок кварцевый, м3                                |            | I13      |            | 25,26 | 25,26 |

Цех УОД в Петрозаводске 3000 бройлеров (кур)

в час

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. инв. №

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инд. №   |  |  |  |

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ

Лист

3

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в час.

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |       |       |
|----------|---|------------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Продукция лесозаготовительной и               |            |          |            |       |       |
| 2        | лесопильно-деревообрабатывающей               |            |          |            |       |       |
| 3        | промышленности                                |            |          |            |       |       |
| 4        | Пиломатериалы качественные                    |            |          |            |       |       |
| 5        | (необрезные), м3                              | 5331000000 | II3      |            | 4,38  | 4,38  |
| 6        | Блоки оконные в сборе, м2                     | 5361300000 | 055      | 202,2      |       | 202,2 |
| 7        | Блоки дверные в сборе, м2                     | 5361100000 | 055      | 251,2      |       | 251,2 |
| 8        | Штты опалубки, м2                             |            | 055      |            | 0,82  | 0,82  |
| 9        | Плинтуса, м                                   |            | 006      |            | 242,9 | 242,9 |
| 10       | Наличники, м                                  |            | 006      |            | 802,8 | 802,8 |
| 11       | Пиломатериалы качественные                    |            |          |            |       |       |
| 12       | (необрезные), м3                              | 5331000000 | II3      | 35,66      | 1,33  | 36,99 |
| 13       | Расход пиломатериалов в круглом               |            |          |            |       |       |
| 14       | лесе, м3                                      | 5314000000 | II3      | 53,49      | 8,56  | 62,05 |
| 15       | Материалы тепло и звукоизоля-                 |            |          |            |       |       |
| 16       | ционные                                       | 5760000000 |          |            |       |       |
| 17       | Плиты минераловатные, м3                      | 5762200000 | II3      |            | 293,4 | 293,4 |
| 18       | Пакля, кг                                     |            | II6      |            | 101,5 | 101,5 |
| 19       | Пакля смоляная, кг                            |            | II6      |            | 347,3 | 347,3 |
| 20       | Материалы рулонные кровельные и               |            |          |            |       |       |
| 21       | гидроизоляционные                             | 5774000000 |          |            |       |       |
| 22       | Рубероид, м2                                  | 5774020000 | 055      |            | 13938 | 13938 |
| 23       | Рубероид РМ-350, м2                           | 5774020000 | 055      |            | 2614  | 2614  |
| 24       | Толь, м2                                      | 5774040000 | 055      |            | 331,2 | 331,2 |

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Примечан

Инд. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ.

Лист

4

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения                   | Код        |          | Количество |       |       |
|----------|---|------------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип.       | инд.  | Всего |
| 1        | Линолеум, м <sup>2</sup>  | 5771000000 | 055      |            | 231,5 | 231,5 |
| 2        | Гидроизол, м <sup>2</sup>                                       | 5774340000 | 055      |            | 2264  | 2264  |
| 3        | Картон асбестовый - 4 мм, т                                     |            | 168      |            | 0,02  | 0,02  |
| 4        | Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля, тыс. |            |          |            |       |       |
| 6        | усл. плиток   | 5781110000 | 732      |            | 1,41  | 1,41  |
| 7        | Асбест, т   | 5721000000 | 168      |            | 3,88  | 3,88  |
| 8        | Алебастр, кг  |            | 116      |            | 102,6 | 102,6 |
| 9        | Бензин, кг  |            | 116      |            | 0,4   | 0,4   |
| 10       | Болты строительные, кг  | 1281000000 | 116      |            | 227,2 | 227,2 |
| 11       | Гвозди, кг  | 1271000000 | 116      |            | 1309  | 1309  |
| 12       | Дрова, м <sup>3</sup>   |            | 113      |            | 2,03  | 2,03  |
| 13       | Краски поливинилацетатные, кг                                   |            | 116      |            | 158,1 | 158,1 |
| 14       | Жидкость ГИЖ-10, кг   |            | 116      |            | 61,6  | 61,6  |
| 15       | Землянка меловая, кг  |            | 116      |            | 129,6 | 129,6 |
| 16       | Известь негашенная, т   | 5744100000 | 168      |            | 0,72  | 0,72  |
| 17       | Краски сухие, кг  |            | 116      |            | 18,36 | 18,36 |
| 18       | Клей разный, кг   |            | 116      |            | 113,5 | 113,5 |
| 19       | Краски силикатные, кг   |            | 116      |            | 17,53 | 17,53 |
| 20       | Краски тертые, кг   |            | 116      |            | 0,37  | 0,37  |
| 21       | Краски разные, кг   |            | 116      |            | 149,1 | 149,1 |
| 22       | Купорос медный, кг  |            | 116      |            | 6,48  | 6,48  |
| 23       | Клей малярный, кг   |            | 116      |            | 9,72  | 9,72  |
| 24       | Мастика для уплотнения стыков, кг                               |            | 116      |            | 53,76 | 53,76 |

9714/10

Примечание

Имя. №

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ

Лист

5

Имя, № подл. | Подпись | Дата | Единица измерения | Числ.



| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |        |        |
|----------|---|------------|-------------|------------|--------|--------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.   | Всего  |
| 1        | Мастика для герметизации стыков,              |            |             |            |        |        |
| 2        | кг  |            | II6         |            | 35,7   | 385,7  |
| 3        | Мыло, кг                                      |            | II6         |            | 6,48   | 6,48   |
| 4        | Олифа, кг                                     |            | II6         |            | 5,14   | 5,14   |
| 5        | Отвердитель, кг                               |            | II6         |            | 8,44   | 8,44   |
| 6        | Плитка керамическая, м2                       | 5752100000 | 055         |            | 1470   | 1470   |
| 7        | Плитки керамические метлахские,               |            |             |            |        |        |
| 8        | м2  | 5752400000 | 055         |            | 106,5  | 106,5  |
| 9        | Паста антисептическая, кг                     |            | II6         |            | 10,84  | 10,84  |
| 10       | Паста меловая, кг                             |            | II6         |            | 270,0  | 270,0  |
| 11       | Пластик листовой поливинил-                   |            |             |            |        |        |
| 12       | хлоридный, кг                                 |            | II6         |            | 58,71  | 58,71  |
| 13       | Покровки оцинкованные, кг                     |            | II6         |            | 20,23  | 20,23  |
| 14       | Прокладки уплотнительные, м                   |            | 006         |            | 5268   | 5268   |
| 15       | Раскладки, м                                  |            | 006         |            | 30,91  | 30,91  |
| 16       | Растворитель, кг                              |            | II6         |            | 71,58  | 71,58  |
| 17       | Резина губчатая полосовая, кг                 |            | II6         |            | 45,36  | 45,36  |
| 18       | Шпаклевка купоросная, кг                      |            | II6         |            | 26,87  | 26,87  |
| 19       | Шпаклевка масляная, кг                        |            | II6         |            | 111,32 | 111,32 |
| 20       | Этилацетат, кг                                |            | II6         |            | 1,35   | 1,35   |
| 21       | Электроды, кг                                 | 1273000000 | II6         |            | 478,0  | 478,0  |
| 22       | Грунтовка ПБ-22I, кг                          |            | II6         |            | 42,57  | 42,57  |
| 23       | Клей 68-Н, кг                                 |            | II6         |            | 9,79   | 9,79   |
| 24       | Керосин, т                                    |            | I68         |            | 3,14   | 3,14   |

Цех убой и переработки 3600 бройлеров (кур)  
в час.

Узна. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

9714/10

|            |  |  |  |
|------------|--|--|--|
| Примечание |  |  |  |
|            |  |  |  |
|            |  |  |  |
|            |  |  |  |
| Изна. №    |  |  |  |

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Насадки резиновые, кг                         |            | II6         |            | 87,36 | 87,36 |
| 2        | Прокладочный материал, кг                     |            | II6         |            | 310,8 | 310,8 |
| 3        | Решетки, шт                                   |            | 796         |            | 18    | 18    |
| 4        | Тальк, кг                                     |            | II6         |            | 5334  | 5334  |
| 5        | Шнур пластиковый, кг                          |            | II6         |            | 1,95  | 1,95  |
| 6        | Эмаль ПЭ-133, кг                              |            | II6         |            | 30,4  | 30,4  |
| 7        | Эмаль ЭП-773, кг                              |            | II6         |            | 326,5 | 326,5 |
| 8        | Кирпич глиняный, тыс.шт.                      | 574I200000 | 798         |            | 104,7 | 104,7 |
| 9        | Водоотводящий фартук, м2                      |            | 055         |            | 1,73  | 1,73  |
| 10       |   |            |             |            |       |       |
| 11       |   |            |             |            |       |       |
| 12       |   |            |             |            |       |       |
| 13       |   |            |             |            |       |       |
| 14       |   |            |             |            |       |       |
| 15       |   |            |             |            |       |       |
| 16       |   |            |             |            |       |       |
| 17       |   |            |             |            |       |       |
| 18       |   |            |             |            |       |       |
| 19       |   |            |             |            |       |       |
| 20       |   |            |             |            |       |       |
| 21       |   |            |             |            |       |       |
| 22       |   |            |             |            |       |       |
| 23       |   |            |             |            |       |       |
| 24       |   |            |             |            |       |       |

Цед. убол. и т.т. работки 3000 фрейларов (кур)  
в час.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

АР.ВМ

Лист

7

Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в час

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |       |       |
|----------|---|------------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Битумы нефтяные, т                            | 0256000000 | 168      | -          | 3,15  | 3,15  |
| 2        | Битумы нефтяные строительные                  |            |          |            |       |       |
| 3        | твердых марок, т                              | 0256210000 | 168      | -          | 0,17  | 0,17  |
| 4        | Прокат (черных металлов)                      |            |          |            |       |       |
| 5        | готовый                                       | 0900000000 |          |            |       |       |
| 6        | Сортовой прокат обыкновенного                 |            |          |            |       |       |
| 7        | качества (сталь стержневая, ар-               |            |          |            |       |       |
| 8        | матурная по диаметрам и классам)              | 0930000000 |          |            |       |       |
| 9        | Сталь арматурная класса А-I, т                | 0930090000 | 168      | 3,82       | 0,214 | 4,034 |
| 10       | Ø 6, т  |            | 168      | 0,721      | 0,037 | 0,758 |
| 11       | Ø 8, т  |            | 168      | 0,052      | 0,046 | 0,098 |
| 12       | Ø 10, т                                       |            | 168      | 1,046      | 0,048 | 1,094 |
| 13       | Ø 12, т                                       |            | 168      | 0,706      | 0,043 | 0,749 |
| 14       | Ø 14, т                                       |            | 168      | 0,355      | 0,022 | 0,377 |
| 15       | Ø 16, т                                       |            | 168      | 0,013      | -     | 0,013 |
| 16       | Ø 18, т                                       |            | 168      | 0,352      | -     | 0,352 |
| 17       | Ø 20, т                                       |            | 168      | 0,566      | -     | 0,566 |
| 18       | Ø 24, т                                       |            | 168      | -          | 0,013 | 0,013 |
| 19       | Ø 25, т                                       |            | 168      | 0,009      | 0,005 | 0,014 |
| 20       | Сталь арматурная класса А-II, т               | 0930030000 | 168      | -          | 0,205 | 0,205 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальные (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязан

|        |            |           |     |
|--------|------------|-----------|-----|
| Изм. № | Исполн.    | Дата      | 86г |
|        | Алаухова   |           |     |
|        | Проверил   | Чуканова  | 86г |
|        | Сук. гр.   | Чуканова  | 86г |
|        | Т.л. спец. | Чуканова  | 86г |
|        | Нач. отд.  | Мевнеров  | 86г |
|        | Т.И.И.     | Рыков     | 86г |
|        | Н. контро. | Панащенко | 86г |

Т.П. 805-5-5.86

КЖ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам  
основного комплекта  
марки КЖ

Страниц Лист Листов

Р I 7

Госагропром СССР  
ЦНИИЭптицепром  
г.Ростов-на-Дону

Цех убоа и гереработки 3000 фройлеров (кур)

в час

| №строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|---------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|         |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1       | Ø 10 , т                                      |            | I68         | -          | 0,058 | 0,058 |
| 2       | Ø 12 , т                                      |            | I68         | -          | 0,062 | 0,062 |
| 3       | Ø 16 , т                                      |            | I68         | -          | 0,085 | 0,085 |
| 4       | Сталь арматурная класса А-III, т              | 0930040000 | I68         | 20,72      | 0,097 | 20,81 |
| 5       | Ø 6 , т                                       |            | I68         | 0,906      | -     | 0,906 |
| 6       | Ø 8 , т                                       |            | I68         | 4,145      | 0,066 | 4,211 |
| 7       | Ø 10,, т                                      |            | I68         | 5,529      | 0,031 | 5,560 |
| 8       | Ø 12 , т                                      |            | I68         | 2,339      | -     | 2,339 |
| 9       | Ø 14 , т                                      |            | I68         | 4,678      | -     | 4,678 |
| 10      | Ø 16,, т                                      |            | I68         | 0,655      | -     | 0,655 |
| 11      | Ø 18 , т                                      |            | I68         | 2,464      | -     | 2,464 |
| 12      | Сталь арматурная класса А-IV, т               | 0930060000 | I68         | 7,255      | -     | 7,255 |
| 13      | Ø 12 , т                                      |            | I68         | 0,184      | -     | 0,184 |
| 14      | Ø 14 , т                                      |            | I68         | 0,132      | -     | 0,132 |
| 15      | Ø 16 , т                                      |            | I68         | 0,690      | -     | 0,690 |
| 16      | Ø 18 , т                                      |            | I68         | 2,695      | -     | 2,695 |
| 17      | Ø 20 , т                                      |            | I68         | 1,691      | -     | 1,691 |
| 18      | Ø 22 , т                                      |            | I68         | 1,863      | -     | 1,863 |
| 19      | Всего стали для армирования же-               |            |             |            |       |       |
| 20      | лезобетонных конструкций, т                   |            | I68         | 31,79      | 0,516 | 32,31 |
| 21      | Сортовой прокат обыкновенного                 |            |             |            |       |       |
| 22      | качества по профилям и маркам                 |            |             |            |       |       |
| 23      | - 3 , т                                       | 0972000900 | I68         | -          | 0,010 | 0,010 |
| 24      | - 4 , т                                       | 0971000000 | I68         | 0,009      | 0,030 | 0,039 |

Привезен

9714/10

Инва. №

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в час

| Настройки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |       |       |
|-----------|---|-----------|-------------|------------|-------|-------|
|           |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1         | - 6, т  |           | I68         | 0,460      | 2,42  | 2,88  |
| 2         | - 8, т  |           | I68         | 3,574      | 0,328 | 3,902 |
| 3         | - 10, т                                       |           | I68         | 0,429      | 0,068 | 0,517 |
| 4         | - 12, т                                       |           | I68         | -          | 0,012 | 0,012 |
| 5         | - 14, т                                       |           | I68         | 1,557      | 0,002 | 1,559 |
| 6         | - 16, т                                       |           | I68         | -          | 0,012 | 0,012 |
| 7         | - 20, т                                       |           | I68         | -          | 0,236 | 0,236 |
| 8         | ∠ 45 x 4, т                                   |           | I68         | -          | 0,002 | 0,002 |
| 9         | ∠ 45 x 5, т                                   |           | I68         | -          | 0,023 | 0,023 |
| 10        | ∠ 50 x 5, т                                   |           | I68         | -          | 0,041 | 0,041 |
| 11        | ∠ 63 x 5, т                                   |           | I68         | 0,238      | 0,048 | 0,286 |
| 12        | ∠ 63 x 6, т                                   |           | I68         | 0,838      | 0,233 | 1,071 |
| 13        | ∠ 70 x 6, т                                   |           | I68         | 0,269      | -     | 0,269 |
| 14        | ∠ 75 x 50 x 5, т                              |           | I68         | -          | 0,025 | 0,025 |
| 15        | ∠ 75 x 50 x 6, т                              |           | I68         | -          | 0,073 | 0,073 |
| 16        | ∠ 80 x 6, т                                   |           | I68         | -          | 0,002 | 0,002 |
| 17        | ∠ 80 x 7, т                                   |           | I68         | -          | 0,066 | 0,066 |
| 18        | ∠ 90 x 56 x 8, т                              |           | I68         | 0,26       | 0,01  | 0,27  |
| 19        | ∠ 90 x 7                                      |           | I68         | -          | 0,082 | 0,082 |
| 20        | ∠ 100x 63x6, т                                |           | I68         | -          | 0,002 | 0,002 |
| 21        | ∠ 100x 8, т                                   |           | I68         | -          | 0,089 | 0,089 |
| 22        | ∠ 100x 10, т                                  |           | I68         | -          | 0,024 | 0,024 |
| 23        | ∠ 100x 100 x 12, т                            |           | I68         | -          | 0,01  | 0,01  |
| 24        | ∠ 120 x 100x 6, т                             |           | I68         | -          | 0,032 | 0,032 |

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Инд. №

Т.П. 805-5-5.86

ИЖ.ВМ

Лист  
3

9714/10

| Настроки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | ∠ 125 x 10, т                                 |            | 168         | -          | 0,345 | 0,345 |
| 2        | ∠ 125 x 2                                     |            | 168         | -          | 0,119 | 0,119 |
| 3        | ∠ 160 x 100 x 10, т                           |            | 168         | -          | 0,024 | 0,024 |
| 4        | 10, т   |            | 168         | -          | 0,985 | 0,985 |
| 5        | 12, т   |            | 168         | -          | 0,083 | 0,083 |
| 6        | 14, т   |            | 168         | -          | 2,48  | 2,48  |
| 7        | 20, т   |            | 168         | -          | 3,63  | 3,63  |
| 8        | 24, т   |            | 168         | 0,592      | -     | 0,592 |
| 9        | Гн. 70 x 50 x 4, т                            |            | 168         | -          | 0,539 | 0,539 |
| 10       | 70 x 60 x 4, т                                |            | 168         | -          | 0,278 | 0,278 |
| 11       | 70 x 65 x 4, т                                |            | 168         | -          | 0,382 | 0,382 |
| 12       | Трубы стальные водопровод-                    |            |             |            |       |       |
| 13       | ные, т  |            | 168         | 0,044      | 0,155 | 0,199 |
| 14       | Итого стали в натуральной                     |            |             |            |       |       |
| 15       | массе, т                                      |            | 168         | 8,27       | 12,92 | 21,19 |
| 16       | Всего стал в натуральной                      |            |             |            |       |       |
| 17       | массе, т                                      |            | 168         | 40,06      | 13,44 | 53,50 |
| 18       | В том числе по укрупненному                   |            |             |            |       |       |
| 19       | сортаменту:                                   |            |             |            |       |       |
| 20       | Балки и швеллеры, т                           | 0925000000 | 168         | 0,592      | 8,377 | 8,969 |
| 21       | Сталь крупносортная, т                        | 0951000000 | 168         | 1,605      | 1,226 | 2,831 |
| 22       | Сталь среднесортная, т                        | 0952000000 | 168         | 4,129      | 0,043 | 4,172 |
| 23       | Сталь мелкосортная, т                         | 0953000000 | 168         | 21,84      | 0,349 | 22,19 |
| 24       | Катанка, т                                    | 0934000000 | 168         | 5,824      | 0,149 | 5,973 |

Цена по состоянию на 3000 бройлеров (кур)

т.п.с

Уни. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ИЖ.ВМ

Лист

4

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Сталь тонколистовая, т                        | 0972000000 | 168         | -          | 0,01  | 0,01  |
| 2        | Сталь толстолистовая, т                       | 0971000000 | 168         | 6,029      | 3,128 | 9,157 |
| 3        | Трубы стальные водопровод-                    |            |             |            |       |       |
| 4        | ные, т  |            | 168         | 0,044      | 0,155 | 0,199 |
| 5        | Металлоизделия промышленного                  |            |             |            |       |       |
| 6        | назначения (метизы)                           | 1200000000 |             |            |       |       |
| 7        | Проволока стальная низкоуглеро-               |            |             |            |       |       |
| 8        | дистая обыкновенного качества                 |            |             |            |       |       |
| 9        | для железобетона класса                       |            |             |            |       |       |
| 10       | В-I, т  | 1213000000 | 168         | 0,791      | -     | 0,791 |
| 11       | Ø 4, т  | 1213000000 | 168         | 0,038      | -     | 0,038 |
| 12       | Ø 5, т  | 1213000000 | 168         | 0,753      | -     | 0,753 |
| 13       | Проволока стальная низкоугле-                 |            |             |            |       |       |
| 14       | родистая периодического профиля               |            |             |            |       |       |
| 15       | класса Вр-I, т                                | 1214000000 | 168         | 6,883      | -     | 6,883 |
| 16       | Ø 3, т  | 1214000000 | 168         | 0,047      | -     | 0,047 |
| 17       | Ø 4, т  | 1214000000 | 168         | 5,156      | -     | 5,156 |
| 18       | Ø 5, т  | 1214000000 | 168         | 1,68       | -     | 1,68  |
| 19       | Итого металлоизделий промыш-                  |            |             |            |       |       |
| 20       | ленного назначения, т                         |            | 168         | 7,674      | -     | 7,634 |
| 21       | Всего стали, приведенной к                    |            |             |            |       |       |
| 22       | стали класса А-I, т                           |            | 168         | 58,83      | 0,72  | 59,55 |
| 23       | Всего стали, приведенной к                    |            |             |            |       |       |
| 24       | стали класса С 38/23, т                       |            | 168         | 8,27       | 12,92 | 21,19 |

Цех убои и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в час

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

|            |  |  |  |
|------------|--|--|--|
| Примечание |  |  |  |
|            |  |  |  |
|            |  |  |  |
|            |  |  |  |
|            |  |  |  |
| Име. №     |  |  |  |

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

КЖ.ВМ

Лист

5

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код         |          | Количество |       |       |
|----------|---|-------------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала   | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Всего стали, приведенной к                    |             |          |            |       |       |
| 2        | стали класса А-I и С 38/23, т                 |             | 168      | 67,10      | 13,64 | 80,74 |
| 3        | Портландцемент, т                             |             | 168      | 283,4      | 64,75 | 348,2 |
| 4        | М-300, т                                      | 5731510000  | 168      | 44,42      | 36,26 | 82,68 |
| 5        | М-400, т                                      | 5731120000  | 168      | 230,9      | 26,49 | 257,4 |
| 6        | М-600, т                                      | 5731150000  | 168      | 5,078      | -     | 8,078 |
| 7        | Итого цемента приведенного                    |             |          |            |       |       |
| 8        | к М-400, т                                    |             | 168      | 280,6      | 60,92 | 341,5 |
| 9        | Инертные материалы                            |             |          |            |       |       |
| 10       | Щебень, м3                                    | 57111100000 | 113      | 476,0      | 344,3 | 820,3 |
| 11       | Песок строительный, м3                        | 5711400000  | 113      | 476,5      | 178,7 | 655,2 |
| 12       | пористый заполнитель, м3                      | 5712000000  | 113      | 344,3      | -     | 344,3 |
| 13       | Продукция лесозаготовительной                 |             |          |            |       |       |
| 14       | и лесопильно-деревообрабатываю-               |             |          |            |       |       |
| 15       | щей промышленности                            | 5300000000  |          |            |       |       |
| 16       | Пиломатериалы качественные                    |             |          |            |       |       |
| 17       | (необрезные), м3                              | 5331000000  | 113      |            | 25,50 | 25,50 |
| 18       | Щиты опалубки, м2                             |             | 005      |            | 145,5 | 145,5 |
| 19       | Пиломатериалы качественные                    |             |          |            |       |       |
| 20       | (необрезные), м3                              | 533100      | 113      |            | 4,90  | 4,90  |
| 21       | Расход пиломатериалов в круглом               |             |          |            |       |       |
| 22       | лесе, м3                                      |             | 113      | -          | 45,6  | 45,6  |
| 23       | Кирпич тыс.шт.                                | 5741200000  | 798      | -          | 3,09  | 3,09  |
| 24       | Вода, м3                                      |             | 113      | -          | 3,86  | 3,86  |

Примечан

Изм. №

9714/10

Инв. № подл. Подпись и дата. В.И.С.

Инв. № подл. Подпись и дата. В.И.С.



Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в часе.

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |       |       |
|----------|---|------------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Болты, кг                                     |            | II6      | -          | 4,70  | 4,70  |
| 2        | Болты строительные, оцинко-                   |            |          |            |       |       |
| 3        | ванные, кг                                    |            | II6      | -          | 9,40  | 9,40  |
| 4        | Гвозди, кг                                    |            | II6      | -          | 4020  | 4020  |
| 5        | Глина, м3                                     |            | II3      | --         | 0,05  | 0,05  |
| 6        | Дрова, м3                                     |            | II3      | -          | 8,0   | 8,0   |
| 7        | Поковки оцинкованные, кг                      |            | II6      | -          | 20,23 | 20,23 |
| 8        | Стекло жидкое, т                              |            | II6      | -          | 66,0  | 66,0  |
| 9        | Электроды, кг                                 |            | II6      | -          | 100,8 | 100,8 |
| 10       | Стальные конструкции для                      |            |          |            |       |       |
| 11       | сборки металлоконструкций, т                  |            | I68      | 0,1        | -     | 0,1   |
| 12       | Трубы полиэтиленовые диаметром                |            |          |            |       |       |
| 13       | до 100 мм, м                                  | 224B120000 | 006      | -          | 57,88 | 57,88 |
| 14       |   |            |          |            |       |       |
| 15       |   |            |          |            |       |       |
| 16       |   |            |          |            |       |       |
| 17       |   |            |          |            |       |       |
| 18       |   |            |          |            |       |       |
| 19       |   |            |          |            |       |       |
| 20       |   |            |          |            |       |       |
| 21       |   |            |          |            |       |       |
| 22       |   |            |          |            |       |       |
| 23       |   |            |          |            |       |       |
| 24       |   |            |          |            |       |       |

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

|          |  |  |  |  |
|----------|--|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |  |
|          |  |  |  |  |
|          |  |  |  |  |
|          |  |  |  |  |
|          |  |  |  |  |
| Имя. №   |  |  |  |  |

9714/10

Цех «Бой и переработки 3000 бойлеров (кур)

| Рейтинг | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |       |       |
|---------|---|------------|----------|------------|-------|-------|
|         |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1       | Сортной прокат обыкновенного                  |            |          |            |       |       |
| 2       | качества                                      | 0930000000 |          |            |       |       |
| 3       | Сталь сортовая                                |            |          |            |       |       |
| 4       | Ст. 3 - 07 x 100 , т                          | 0931000000 | 168      | 0,047      | -     | 0,047 |
| 5       | - 1,2 x 20 , т                                | 0933000000 | 168      | 0,008      | -     | 0,008 |
| 6       | - 3 x 12 , т                                  | 0933000000 | 168      | 0,001      | -     | 0,001 |
| 7       | - 3 x 30 , т                                  | 0933000000 | 168      | 0,007      | -     | 0,007 |
| 8       | - 4 x 20 , т                                  | 0933000000 | 168      | 0,009      | -     | 0,009 |
| 9       | - 4 x 25 , т                                  | 0933000000 | 168      | 0,019      | -     | 0,019 |
| 10      | - 4 x 30 , т                                  | 0933000000 | 168      | 0,042      | -     | 0,042 |
| 11      | - 4 x 40 , т                                  | 0933000000 | 168      | 0,004      | 1,505 | 1,509 |
| 12      | - 4 x 60 , т                                  | 0931000000 | 168      | 0,039      | -     | 0,039 |
| 13      | - 4 x 100 , т                                 | 0931000000 | 168      | 0,046      | -     | 0,046 |
| 14      | - 5 x 25 , т                                  | 0933000000 | 168      | 0,034      | -     | 0,034 |
| 15      | - 5 x 50 , т                                  | 0932000000 | 168      | 0,158      | -     | 0,158 |
| 16      | - 7 x 120 , т                                 | 0931000000 | 168      | 0,002      | -     | 0,002 |
| 17      | - 10 x 50 , т                                 | 0932000000 | 168      | 0,004      | -     | 0,004 |
| 18      | - 24 x 25 , т                                 | 0933000000 | 168      | 0,006      | -     | 0,006 |
| 19      | ∅ 8 , т                                       | 0934000000 | 168      | 0,001      | -     | 0,001 |
| 20      | ∅ 10 , т                                      | 0933000000 | 168      | 0,4        | -     | 0,4   |

Примечание В графе "тип" указано количество

материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Приказы:

Имя. №

|           |          |                  |       |
|-----------|----------|------------------|-------|
| Исполн    | ОГАНЕСЯН | <i>OGANESYAN</i> | 12.86 |
| Провер    | Бурцев   | <i>BURCEV</i>    | 12.86 |
| Руковод   | Шматкова | <i>SHMATKOVA</i> | 12.86 |
| Гл. спец  | Бурцев   | <i>BURCEV</i>    | 12.86 |
| нач. отд  | Левинер  | <i>LEVINER</i>   | 12.86 |
| ГЛП       | Гяков    | <i>GYAKOV</i>    | 12.86 |
| Н. контро | Лебская  | <i>LEBSKAYA</i>  | 12.86 |

Т.П. 805-5-5.86

ОВ-ВМ

ВМ по рабочим чертежам  
основного комплекса  
марки ОВ

| Стадия  | Лист | Листов |
|---|------|--------|
| Р   | 1    | 9      |
| Госагропром СССР<br>ЦНИИЭПтилепром<br>г. Ростов-на-Дону |      |        |

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в час

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |      |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | ∅ 12 , т                                      | 0933000000 | 168         | 0,117      | -    | 0,117 |
| 2        | ∅ 14 , т                                      | 0933000000 | 168         | 0,002      | -    | 0,002 |
| 3        | ∅ 16 , т                                      | 0933000000 | 168         | 0,005      | -    | 0,005 |
| 4        | ∅ 18 , т                                      | 0933000000 | 168         | 0,001      | -    | 0,001 |
| 5        | ∅ 20 , т                                      | 0932000000 | 168         | 0,032      | -    | 0,032 |
| 6        | ∅ 25 , т                                      | 0932000000 | 168         | 0,013      | -    | 0,013 |
| 7        | ∅ 30 , т                                      | 0931000000 | 168         | 0,006      | -    | 0,006 |
| 8        | ∅ 36 , т                                      | 0931000000 | 168         | 0,003      | -    | 0,003 |
| 9        | ∅ 50 , т                                      | 0931000000 | 168         | 0,001      | -    | 0,001 |
| 10       | ∅ 60 , т                                      | 0931000000 | 168         | 0,001      | -    | 0,001 |
| 11       | ∅ 75 , т                                      | 0931000000 | 168         | 0,046      | -    | 0,046 |
| 12       | ∅ 80 , т                                      | 0931000000 | 168         | 0,001      | -    | 0,001 |
| 13       | ∅ 100 , т                                     | 0931000000 | 168         | 0,002      | -    | 0,002 |
| 14       | / 20 x 3 , т                                  | 0933000000 | 168         | 0,025      | -    | 0,025 |
| 15       | / 25 x 3 , т                                  | 0933000000 | 168         | 0,303      | -    | 0,303 |
| 16       | ∠ 28 x 3 , т                                  | 0933000000 | 168         | 0,004      | -    | 0,004 |
| 17       | ∠ 32 x 4 , т                                  | 0933000000 | 168         | 0,071      | -    | 0,071 |
| 18       | ∠ 36 x 4 , т                                  | 0932000000 | 168         | 0,016      | -    | 0,016 |
| 19       | ∠ 40 x 4 , т                                  | 0932000000 | 168         | 0,069      | -    | 0,069 |
| 20       | ∠ 50 x 3 , т                                  | 0932000000 | 168         | 0,029      | -    | 0,029 |
| 21       | ∠ 50 x 5 , т                                  | 0931000000 | 168         | 0,218      | -    | 0,218 |
| 22       | ∠ 63 x 5 , т                                  | 0931000000 | 168         | 0,111      | -    | 0,111 |
| 23       | / 75 x 50 x 5, т                              | 0931000000 | 168         | 0,42       | -    | 0,42  |
| 24       | ∠ 90 x 56 x 6, т                              | 0931000000 | 168         | 0,031      | -    | 0,031 |

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

9714/10

Т.П. 805-5-5,86

ОВ ВМ

Лист

2

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | 6 х 6 , т                                     | 0933000000 | I68      | 0,00I      | -    | 0,00I |
| 2        | 40 х 40 , т                                   | 093I000000 | I68      | 0,007      | -    | 0,007 |
| 3        | 100 х 100 , т                                 | 093I000000 | I68      | 0,004      | -    | 0,004 |
| 4        | № 10 , т                                      | 0925000000 | I68      | 0,872      | -    | 0,872 |
| 5        | № 18 , т                                      | 0925000000 | I68      | 0,212      | -    | 0,212 |
| 6        | Прокат листовой рядовой                       | 0970000000 |          |            |      |       |
| 7        | Ст. 3 - 0,5 , т                               | 0974000000 | I68      | 0,463      | -    | 0,463 |
| 8        | - 0,6 , т                                     | 0974000000 | I68      | I,273      | -    | I,273 |
| 9        | - 0,7 , т                                     | 0974000000 | I68      | 3,24B      | -    | 3,24B |
| 10       | - 0,8 , т                                     | 0974000000 | I68      | 0,17I      | -    | 0,17I |
| 11       | - I,0 , т                                     | 0973000000 | I68      | I,568      | -    | I,568 |
| 12       | - I,2 , т                                     | 0973000000 | I68      | 0,007      | -    | 0,007 |
| 13       | - I,4 , т                                     | 0973000000 | I68      | 0,36       | -    | 0,36  |
| 14       | - I,5 , т                                     | 0973000000 | I68      | 0,23       | -    | 0,23  |
| 15       | - I,6 , т                                     | 0973000000 | I68      | 0,015      | -    | 0,015 |
| 16       | - 2,0 , т                                     | 0972000000 | I68      | 0,912      | -    | 0,912 |
| 17       | - 2,5 , т                                     | 0972000000 | I68      | 0,I        | -    | 0,I   |
| 18       | - 3,0 , т                                     | 0972000000 | I68      | 0,022      | -    | 0,022 |
| 19       | - 4,0 , т                                     | 097I000000 | I68      | 0,I2I      | -    | 0,I2I |
| 20       | - 5,0 , т                                     | 097I000000 | I68      | I,2II      | -    | I,2II |
| 21       | - 6,0 , т                                     | 097I000000 | I68      | 0,00I      | -    | 0,00I |
| 22       | - 10,0 , т                                    | 097I000000 | I68      | 0,03       | -    | 0,03  |
| 23       | - 20,0 , т                                    | 097I000000 | I68      | 0,012      | -    | 0,012 |
| 24       | - 22,0 , т                                    | 097I000000 | I68      | 0,023      | -    | 0,023 |

В числ. 3000 брейлеров (кур)

Подпись и дата Влак. инв. №

Привязан

9714/10

Инв. №

Т.П. 805-5-5.86

ОВ ВМ

Лист  
3

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | - 24,0 , т                                    | 0971000000 | 168         | 0,034      | -     | 0,034 |
| 2        | Ст. 10 - 1,0 , т                              | 0973000000 | 168         | 0,219      | -     | 0,219 |
| 3        | Итого стали в натуральной                     |            |             |            |       |       |
| 4        | массе , т                                     |            | 168         | 13,47      | 1,505 | 14,98 |
| 5        | В том числе по укрупненному                   |            |             |            |       |       |
| 6        | сортаменту:                                   |            |             |            |       |       |
| 7        | Балки и швеллеры , т                          | 0925000000 | 168         | 1,084      | -     | 1,084 |
| 8        | Сталь крупносортная , т                       | 0931000000 | 168         | 0,979      | -     | 0,979 |
| 9        | Сталь среднесортная , т                       | 0932000000 | 168         | 0,327      | -     | 0,327 |
| 10       | Сталь мелкосортная , т                        | 0933000000 | 168         | 1,059      | 1,505 | 2,564 |
| 11       | Катанка , т                                   | 0934000000 | 168         | 0,001      | -     | 0,001 |
| 12       | Сталь толстолистовая рядовых                  |            |             |            |       |       |
| 13       | марок (от 4 мм), , т                          | 0971000000 | 168         | 1,432      | -     | 1,432 |
| 14       | Сталь тонколистовая толщиной                  |            |             |            |       |       |
| 15       | 1,9 - 3,9 мм , т                              | 0972000000 | 168         | 1,034      | -     | 1,034 |
| 16       | Сталь тонколистовая толщиной                  |            |             |            |       |       |
| 17       | 1 - 1,8 мм , т                                | 0973000000 | 168         | 2,399      | -     | 2,399 |
| 18       | Сталь кровельная , т                          | 0974000000 | 168         | 5,155      | -     | 5,155 |
| 19       | Металлоизделия промышленного                  |            |             |            |       |       |
| 20       | назначения (метизы)                           |            |             |            |       |       |
| 21       | Проволока стальная , т                        | 1221000000 | 168         | 0,019      | -     | 0,019 |
| 22       | Канат стальной , т                            | 1250000000 | 168         | 0,001      | -     | 0,001 |
| 23       | Сетка стальная , т                            | 1275000000 | 168         | 0,019      | -     | 0,019 |
| 24       | Болт с гайкой , т                             | 1281000000 | 168         | 0,093      | -     | 0,093 |

Цех убоа и переработки 3000 бойлеров (кур)

в час

Взам. инв. №  
Имя, № подл. Подпись и дата

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привезен |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Имя, №   |  |  |  |

9714/10

Цех сборки и переработки 3000 бойлеров (кур)

И. И. И.

| Метростр. | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |        |
|-----------|---|------------|----------|------------|------|--------|
|           |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего  |
| 1         | Шурупы , т                                    | I284000000 | I68      | 0,001      | -    | 0,001  |
| 2         | Итого металлоизделий                          |            |          |            |      |        |
| 3         | промышленного назначения                      |            | I68      | 0,133      | -    | 0,133  |
| 4         | Всего стали, приведенной                      |            |          |            |      |        |
| 5         | к стали класса С 38/23 , т                    |            | I68      | 15,22      | 1,70 | 16,92  |
| 6         | Трубы стальные (всего) , м                    | I300010000 | 006      | 1758,0     | -    | 1758,0 |
| 7         | , т   | I300010000 | I68      | 5,31       | -    | 5,31   |
| 8         | Трубы тонкостенные электросвар-               |            |          |            |      |        |
| 9         | ные углеродистые (диаметром                   |            |          |            |      |        |
| 10        | до 114 мм) $\phi$ 25x 2 , м                   | I373000000 | 006      | 46,5       | -    | 46,5   |
| 11        | $\phi$ 25 x 2 , т                             | I373000000 | I68      | 0,052      | -    | 0,052  |
| 12        | $\phi$ 32 x 2 , т                             | I373000000 | 006      | 54,0       | -    | 54,0   |
| 13        | $\phi$ 32 x 2 , т                             | I373000000 | I68      | 0,08       | -    | 0,08   |
| 14        | $\phi$ 38 x 2 , м                             | I373000000 | 006      | 283,0      | -    | 283,0  |
| 15        | $\phi$ 38 x 2 , т                             | I373000000 | I68      | 0,505      | -    | 0,505  |
| 16        | $\phi$ 45 x 2 , м                             | I373000000 | 006      | 63,5       | -    | 63,5   |
| 17        | $\phi$ 45 x 2 , т                             | I373000000 | I68      | 0,134      | -    | 0,134  |
| 18        | $\phi$ 57 x 3 , м                             | I373000000 | 006      | 153,5      | -    | 153,5  |
| 19        | $\phi$ 57 x 3 , т                             | I373000000 | I68      | 0,614      | -    | 0,614  |
| 20        | $\phi$ 76 x 3 , м                             | I373000000 | 006      | 94,0       | -    | 94,0   |
| 21        | $\phi$ 76 x 3 , т                             | I373000000 | I68      | 0,508      | -    | 0,508  |
| 22        | $\phi$ 89 x 3 , м                             | I373000000 | 006      | 26,5       | -    | 26,5   |
| 23        | $\phi$ 89 x 3 , т                             | I373000000 | I68      | 0,168      | -    | 0,168  |
| 24        | $\phi$ 108 x 3,5 , м                          | I373000000 | 006      | 62,5       | -    | 62,5   |

Привязан

9714/10

Инд. №

Т.П. 805-5-5.86

ОВ ВМ

Лист

5

Цех уюба и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | ∅ 108 x 3,5 , т                               | 1373000000 | 168      | 0,565      | -    | 0,565 |
| 2        | ∅ 108 x 4 , м                                 | 1373000000 | 006      | 1,5        | -    | 1,5   |
| 3        | ∅ 108 x 4 , т                                 | 1373000000 | 168      | 0,012      | -    | 0,012 |
| 4        | ∅ 114 x 4 , м                                 | 1373000000 | 006      | 25,0       | -    | 25,0  |
| 5        | ∅ 114 x 4 , т                                 | 1373000000 | 168      | 0,271      | -    | 0,271 |
| 6        | Трубы нефтепроводные                          |            |          |            |      |       |
| 7        | электросварные (диаметром от                  |            |          |            |      |       |
| 8        | 114 до 480 мм) ∅ 159 x 3,2 , м                | 1383000000 | 006      | 1,0        | -    | 1,0   |
| 9        | ∅ 159 x 3,2 , т                               | 1383000000 | 168      | 0,008      | -    | 0,008 |
| 10       | ∅ 159 x 4 , м                                 | 1383000000 | 006      | 1,0        | -    | 1,0   |
| 11       | ∅ 159 x 4 , т                                 | 1383000000 | 168      | 0,012      | -    | 0,012 |
| 12       | ∅ 219 x 6 , м                                 | 1383000000 | 006      | 3,5        | -    | 3,5   |
| 13       | ∅ 219 x 6 , т                                 | 1383000000 | 168      | 0,089      | -    | 0,089 |
| 14       | ∅ 273 x 5 , м                                 | 1383000000 | 006      | 0,5        | -    | 0,5   |
| 15       | ∅ 273 x 5 , т                                 | 1383000000 | 168      | 0,013      | -    | 0,013 |
| 16       | ∅ 273 x 8 , м                                 | 1383000000 | 006      | 3,0        | -    | 3,0   |
| 17       | ∅ 273 x 8 , т                                 | 1383000000 | 168      | 0,117      | -    | 0,117 |
| 18       | Трубы сварные водопроводные                   |            |          |            |      |       |
| 19       | (газовые) ∅ 15 , м                            | 1385000000 | 006      | 117,0      | -    | 117,0 |
| 20       | ∅ 15 , т                                      | 1385000000 | 168      | 0,14       | -    | 0,14  |
| 21       | ∅ 20 , м                                      | 1385000000 | 006      | 89,5       | -    | 89,5  |
| 22       | ∅ 20 , т                                      | 1385000000 | 168      | 0,133      | -    | 0,133 |
| 23       | ∅ 25 , м                                      | 1385000000 | 006      | 376,5      | -    | 376,5 |
| 24       | ∅ 25 , т                                      | 1385000000 | 168      | 0,799      | -    | 0,799 |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Имя. №   |  |  |  |

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ОВ ВМ

Лист

6

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | Ø 32, м                                       | 1385000000 | 006      | 195,0      | -    | 195,0 |
| 2        | Ø 32, т                                       | 1385000000 | 168      | 0,531      | -    | 0,531 |
| 3        | Ø 40, м                                       | 1385000000 | 006      | 135,5      | -    | 135,5 |
| 4        | Ø 40, т                                       | 1385000000 | 168      | 0,452      | -    | 0,452 |
| 5        | Ø 50, м                                       | 1385000000 | 006      | 25,5       | -    | 25,5  |
| 6        | Ø 50, т                                       | 1385000000 | 168      | 0,107      | -    | 0,107 |
| 7        | Битум, т                                      | 0256210000 | 168      | 0,14       | -    | 0,14  |
| 8        | Прокат из цветных металлов:                   | 1800000000 |          |            |      |       |
| 9        | Прокат латунный, кг                           | 1845000000 | 116      | 0,52       | -    | 0,52  |
| 10       | Прокат бронзовый, кг                          | 1846000000 | 116      | 0,03       | -    | 0,03  |
| 11       | Резинотехнические изделия:                    | 2500000000 |          |            |      |       |
| 12       | Паронит, кг                                   | 2575000000 | 116      | 0,58       | -    | 0,58  |
| 13       | Картон асбестовый, кг                         | 2576300000 | 116      | 0,5        | -    | 0,5   |
| 14       | Резина техническая, кг                        | -          | 116      | 11,1       | -    | 11,1  |
| 15       | Радиаторы, экм                                | 4935000000 | 084      | 277,9      | -    | 277,9 |
| 16       | Продукция лесозаготовительной                 |            |          |            |      |       |
| 17       | и лесопильно- деревообрабатыва-               |            |          |            |      |       |
| 18       | щей промышленности                            | 5300000000 |          |            |      |       |
| 19       | Пиломатериалы, м3                             | 5333000000 | 113      | 0,08       | -    | 0,08  |
| 20       | Расход пиломатериалов в круглом               |            |          |            |      |       |
| 21       | десе, м3                                      | -          | 113      | 0,12       | -    | 0,12  |
| 22       | фанера клееная, м3                            | 5510000000 | 113      | 0,035      | -    | 0,035 |
| 23       | Расход материала в лесе, м3                   | -          | 113      | 0,175      | -    | 0,175 |
| 24       | Материалы тепло- и звуко-                     |            |          |            |      |       |

Цех убоа и П. ремят и ЮЮЮ бр. дгеров (кур)  
 з час.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Имя, №

9714/10

Т.П. 805-5-5.87

ОВ ВМ

Лист

7



| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | ИЗОЛЯЦИОННЫЕ                                  | 5760000000 |             |            |       |       |
| 2        | Плиты минераловатные, м3                      | 5762200000 | II3         | 0,63       | 0,01  | 0,64  |
| 3        | Полудлинды минераловатные, м3                 | -          | II3         | 7,1        | 13,32 | 20,42 |
| 4        | Материалы отделочные полимерные,              |            |             |            |       |       |
| 5        | кровельные, гидроизоляционные и               |            |             |            |       |       |
| 6        | герметизирующие                               | 5770000000 |             |            |       |       |
| 7        | Рубероид, м2                                  | 5774020000 | 055         | 240,3      | -     | 240,3 |
| 8        | Стеклорубериод, м2                            | -          | 055         | 247,9      | 25    | 272,9 |
| 9        | Стеклоткань, м2                               | -          | 055         | 154,8      | 343,8 | 498,6 |
| 10       | Изделия асбестоцементные                      | 5780000000 |             |            |       |       |
| 11       | Листы асбестоцементные,                       |            |             |            |       |       |
| 12       | гмо.усл.плиток                                | 5781100000 | 732         | 0,735      | -     | 0,735 |
| 13       | Металлические изделия:                        |            |             |            |       |       |
| 14       | Болты с гайкой, т                             | I281000000 | I68         | -          | 0,016 | 0,016 |
| 15       | Лента стальная, т                             | I233000000 | I68         | -          | 0,082 | 0,082 |
| 16       | Проволока разная, т                           | I213000000 | I68         | -          | 0,014 | 0,014 |
| 17       | Стель оцинкованная для изоля-                 |            |             |            |       |       |
| 18       | ционных работ, м2                             |            | 055         | -          | 56,86 | 56,86 |
| 19       | Материалы лакокрасочные:                      |            |             |            |       |       |
| 20       | Эмаль ПЭ-133, т                               | 2312000000 | I68         | -          | 0,020 | 0,020 |
| 21       | Эмаль ЭП-773, т                               | 2312000000 | I68         | -          | 0,136 | 0,136 |
| 22       | Грунтовка ГГ-021, т                           | 2312000000 | I68         | -          | 0,009 | 0,009 |
| 23       | Растворитель, т                               | 2313000000 | I68         | -          | 0,027 | 0,027 |
| 24       | Краска ВТ-177, т                              |            | I68         | -          | 0,012 | 0,012 |

Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в час

№ инв. № погн. Покрытия и дата

Привезен

Име. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ОВ ВМ

Лист

8

Цех убои и переработки 3000 бройлеров (кур)  
В час.

| Число строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |       |       |
|--------------|---|-----------|----------|------------|-------|-------|
|              |   | материала | ед. изм. | тип        | изд.  | Всего |
| 1            | Отвердитель , т                               |           | I68      | -          | 0,004 | 0,004 |
| 2            | В о д а , м3                                  |           | II3      | -          | 13,39 | 13,39 |
| 3            |   |           |          |            |       |       |
| 4            |   |           |          |            |       |       |
| 5            |   |           |          |            |       |       |
| 6            |   |           |          |            |       |       |
| 7            |   |           |          |            |       |       |
| 8            |   |           |          |            |       |       |
| 9            |   |           |          |            |       |       |
| 10           |   |           |          |            |       |       |
| 11           |   |           |          |            |       |       |
| 12           |   |           |          |            |       |       |
| 13           |   |           |          |            |       |       |
| 14           |   |           |          |            |       |       |
| 15           |   |           |          |            |       |       |
| 16           |   |           |          |            |       |       |
| 17           |   |           |          |            |       |       |
| 18           |   |           |          |            |       |       |
| 19           |   |           |          |            |       |       |
| 20           |   |           |          |            |       |       |
| 21           |   |           |          |            |       |       |
| 22           |   |           |          |            |       |       |
| 23           |   |           |          |            |       |       |
| 24           |   |           |          |            |       |       |

Имя, № посыл. Подпись и дата. Взам. инв. №

9744/10

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Имя, №   |  |  |  |

Цех убоа и переработки 3000 бройлеров (хуу)

в час

| №строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|---------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|         |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1       | Сортовой прокат обыкновенного                 |            |          |            |      |       |
| 2       | качества                                      |            |          |            |      |       |
| 3       | Сталь сортовая                                | 0930000000 |          |            |      |       |
| 4       | Ст. 3 $\phi$ 10            , т                | 0933000000 | 168      | 0,01       | -    | 0,01  |
| 5       | $\phi$ 12            , т                      | 0933000000 | 168      | 0,006      | -    | 0,006 |
| 6       | / 25x3            , т                         | 0933000000 | 168      | 0,025      | -    | 0,025 |
| 7       | / 28x3            , т                         | 0933000000 | 168      | 0,007      | -    | 0,007 |
| 8       | / 40x4            , т                         | 0932000000 | 168      | 0,006      | -    | 0,006 |
| 9       | / 50x5            , т                         | 0931000000 | 168      | 0,016      | -    | 0,016 |
| 10      | Прокат листовой рядовой                       | 0970000000 |          |            |      |       |
| 11      | Ст. 3            - 14,0            , т        | 0971000000 | 168      | 0,041      | -    | 0,041 |
| 12      | - 20,0            , т                         | 0971000000 | 168      | 0,074      | -    | 0,074 |
| 13      | Итого стали в натуральном                     |            |          |            |      |       |
| 14      | виде                                    , т   |            | 168      | 0,185      | -    | 0,185 |
| 15      | В том числе по укрупненному                   |            |          |            |      |       |
| 16      | сортаменту:                                   |            |          |            |      |       |
| 17      | Сталь крупносортная            , т            | 0931000000 | 168      | 0,016      | -    | 0,016 |
| 18      | Сталь среднесортная            , т            | 0932000000 | 168      | 0,006      | -    | 0,006 |
| 19      | Сталь мелкосортная            , т             | 0933000000 | 168      | 0,043      | -    | 0,043 |
| 20      |   |            |          |            |      |       |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Примечания

Име. №

|           |          |                  |       |
|-----------|----------|------------------|-------|
| Исполн    | ОГАНИСЯН | <i>[подпись]</i> | 12.86 |
| провер    | Бурцев   | <i>[подпись]</i> | 12.86 |
| Рук. гр.  | Шматкова | <i>[подпись]</i> | 12.86 |
| Гл. спец. | Бурцев   | <i>[подпись]</i> | 12.86 |
| Нач. отд. | Жевнеров | <i>[подпись]</i> | 12.86 |
| ГИП       | Рыков    | <i>[подпись]</i> | 12.86 |
| Н. контр. | Левская  | <i>[подпись]</i> | 12.86 |

Т.П. 805-5-5.86

ВС ВМ

ВМ по рабочим чертежам  
основного комплекта  
марки ВС

| Страниц | Лист | Листов |
|---------|------|--------|
| Р       | 1    | 3      |

Госагропром СССР  
ЦНИИЭПптицепром  
г.Ростов-на-Дону

Име. № подл. Подписи и дата. Взам. инв. №

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | Сталь толстолистовая рядовых                  |            |          |            |      |       |
| 2        | марок (от 4 мм) , т                           | 0971000000 | 168      | 0,115      | -    | 0,115 |
| 3        | Всего стали приведенной к                     |            |          |            |      |       |
| 4        | стали класса С 38/23 , т                      |            | 168      | 0,21       | -    | 0,21  |
| 5        | Металлоизделия промышленного                  |            |          |            |      |       |
| 6        | назначения (метизы)                           | I200000000 |          |            |      |       |
| 7        | Болт с гайкой , т                             | I281000000 | 168      | 0,022      | -    | 0,022 |
| 8        | Трубы стальные (всего) , м                    | I300010000 | 006      | 203,0      | -    | 203,0 |
| 9        | , т   | I300010000 | 168      | 0,38       | -    | 0,38  |
| 10       | Трубы тонкостенные электросвар-               |            |          |            |      |       |
| 11       | ные углеродистые (диаметром до                |            |          |            |      |       |
| 12       | II4 мм)                                       |            |          |            |      |       |
| 13       | ∅ 18 x 2 , м                                  | I373000000 | 006      | 43,0       | -    | 43,0  |
| 14       | ∅ 18 x 2 , т                                  | I373000000 | 168      | 0,034      | -    | 0,034 |
| 15       | ∅ 32 x 2 , м                                  | I373000000 | 006      | 8,0        | -    | 8,0   |
| 16       | ∅ 32 x 2 , т                                  | I373000000 | 168      | 0,012      | -    | 0,012 |
| 17       | ∅ 38 x 2 , м                                  | I373000000 | 006      | 13,0       | -    | 13,0  |
| 18       | ∅ 38 x 2 , т                                  | I373000000 | 168      | 0,023      | -    | 0,023 |
| 19       | ∅ 45 x 2 , м                                  | I373000000 | 006      | 36,5       | -    | 36,5  |
| 20       | ∅ 45 x 2 , т                                  | I373000000 | 168      | 0,077      | -    | 0,077 |
| 21       | ∅ 57 x 3 , м                                  | I373000000 | 006      | 21,5       | -    | 21,5  |
| 22       | ∅ 57 x 3 , т                                  | I373000000 | 168      | 0,085      | -    | 0,085 |
| 23       | Трубы сварные водогазопроводные               |            |          |            |      |       |
| 24       | (газовые) ∅ 15 , м                            | I385000000 | 006      | 24,5       | -    | 24,5  |

Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час.

Привезен

9714/10

Имя. №

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |       |       |
|----------|---|------------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | ∅ 15 , т                                      | I385000000 | I68      | 0,028      | -     | 0,028 |
| 2        | ∅ 25 , м                                      | I385000000 | 006      | 53,5       | -     | 53,5  |
| 3        | ∅ 25 , т                                      | I385000000 | I68      | 0,113      | -     | 0,113 |
| 4        | ∅ 32 , м                                      | I385000000 | 006      | 3,0        | -     | 3,0   |
| 5        | ∅ 32 , т                                      | I385000000 | I68      | 0,008      | -     | 0,008 |
| 6        | Ритинги к стальным стубам , т                 | I462000000 | I68      | 0,006      | -     | 0,006 |
| 7        | Полуцилиндры минераловатные, м3               | -          | II3      | 0,05       | -     | 0,05  |
| 8        | Стеклопобероид , м2                           | -          | 055      | 0,9        | -     | 0,9   |
| 9        | Металлические изделия:                        |            |          |            |       |       |
| 10       | Лента стальная т                              | I233000000 | I68      | -          | 0,001 | 0,001 |
| 11       | Проволока разная т                            | I213000000 | I68      | -          | 0,001 | 0,001 |
| 12       | Сталь оцинкованная для тепло-                 |            |          |            |       |       |
| 13       | изоляционных работ м2                         |            | 055      | -          | 0,30  | 0,30  |
| 14       | Материалы лакокрасочные:                      |            |          |            |       |       |
| 15       | Отвердитель т                                 |            | I68      | -          | 0,001 | 0,001 |
| 16       | Растворитель т                                | 2313000000 | I68      | -          | 0,001 | 0,001 |
| 17       | Эмаль ЭП-773 т                                | 2312000000 | I68      | -          | 0,004 | 0,004 |
| 18       |   |            |          |            |       |       |
| 19       |   |            |          |            |       |       |
| 20       |   |            |          |            |       |       |
| 21       |   |            |          |            |       |       |
| 22       |   |            |          |            |       |       |
| 23       |   |            |          |            |       |       |
| 24       |   |            |          |            |       |       |

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в час

Изм. № повор. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Инд. №

9714/10

1000 б. переработки 3000 бройлеров (кур)  
 в час

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |            | Количество |       |       |       |
|----------|---|------------|------------|------------|-------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм.   | тип        | инд.  | Всего |       |
| 1        | Сортовой прокат обыкновенного                 |            |            |            |       |       |       |
| 2        | качества                                      |            |            |            |       |       |       |
| 3        | Сталь сортовая                                | 0930000000 |            |            |       |       |       |
| 4        | Ст.3 25 x 4 , т                               | 0933000000 | 168        | 0,002      | -     | 0,002 |       |
| 5        | Прокат листовой рядовой                       | 0970000000 |            |            |       |       |       |
| 6        | Ст.3 - 22 , т                                 | 0971000000 | 168        | 0,001      | -     | 0,001 |       |
| 7        | Итого стали в натуральной                     |            |            |            |       |       |       |
| 8        | массе , т                                     |            | 168        | 0,003      | -     | 0,003 |       |
| 9        | В том числе по укрупненному                   |            |            |            |       |       |       |
| 10       | сортаменту:                                   |            |            |            |       |       |       |
| 11       | Сталь мелкосортная , т                        | 0933000000 | 168        | 0,002      | -     | 0,002 |       |
| 12       | Сталь толстолистовая рядовых                  |            |            |            |       |       |       |
| 13       | мазок (от 4 мм) , т                           | 0971000000 | 168        | 0,001      | -     | 0,001 |       |
| 14       | Всего стали, приведенной к                    |            |            |            |       |       |       |
| 15       | стали класса С 38/23 , т                      |            | 168        | 0,003      | -     | 0,003 |       |
| 16       | Трубы стальные (всего), м                     | I3000I0000 | 006        | 18,5       | -     | 18,5  |       |
| 17       |   | т          | I3000I0000 | 168        | 0,022 | -     | 0,022 |
| 18       | Трубы тонкостенные электро-                   |            |            |            |       |       |       |
| 19       | сварные углеродистые (диаметром               |            |            |            |       |       |       |
| 20       | до 114 мм)                                    |            |            |            |       |       |       |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязан

|                    |              |  |  |
|--------------------|--------------|--|--|
| Имя, №             | Взам. инв. № |  |  |
| Исполн. Оганисян   | 12.86        |  |  |
| Провер. Бурцев     | 12.86        |  |  |
| Фук. гр. Шматкова  | 12.86        |  |  |
| Гл. спец. Бурцев   | 12.86        |  |  |
| Нач. отд. Мезнеров | 12.86        |  |  |
| ГИП Ршков          | 12.86        |  |  |
| Н.контр. Лебская   | 12.86        |  |  |

Т.П. 805-5-5.86

ГС ВМ

ВМ по рабочим чертежам  
основного комплекта  
марки ГС

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р      | I    | 2      |

Госагропром СССР  
ЦНИИЭПптицепром  
гор. Ростов-на-Дону

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в час

| №строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|---------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|         |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1       | Ø 25 x 2 , м                                  | I373000000 | 006         | 17,5       | -     | 17,5  |
| 2       | Ø 25 x 2 , т                                  | I373000000 | I68         | 0,019      | -     | 0,019 |
| 3       | Трубы сварные водопровод-                     |            |             |            |       |       |
| 4       | ные (газовые) Ø 50 , м.                       | I385000000 | 006         | 1,0        | -     | 1,0   |
| 5       | Ø 50 , т                                      | I385000000 | I68         | 0,003      | -     | 0,003 |
| 6       | <b>Металлические изделия:</b>                 |            |             |            |       |       |
| 7       | Болты с гайками т                             | I281000000 | I68         | -          | 0,002 | 0,002 |
| 8       | Поковки т                                     | I284000000 | I68         | -          | 0,010 | 0,010 |
| 9       | <b>Лакокрасочные материалы:</b>               |            |             |            |       |       |
| 10      | Отвердитель т                                 |            | I68         | -          | 0,001 | 0,001 |
| 11      | Растворитель т                                | 2313000000 | I68         | -          | 0,001 | 0,001 |
| 12      | Эмаль ЭП-773 т                                | 2312000000 | I68         | -          | 0,001 | 0,001 |
| 13      |   |            |             |            |       |       |
| 14      |   |            |             |            |       |       |
| 15      |   |            |             |            |       |       |
| 16      |   |            |             |            |       |       |
| 17      |   |            |             |            |       |       |
| 18      |   |            |             |            |       |       |
| 19      |   |            |             |            |       |       |
| 20      |   |            |             |            |       |       |
| 21      |   |            |             |            |       |       |
| 22      |   |            |             |            |       |       |
| 23      |   |            |             |            |       |       |
| 24      |   |            |             |            |       |       |

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан

9714/10

Имя, №

Т.П. 805-5-5.86

ГС ВМ

Лист

2

Т.П. 805-5-5.86

А-8

31

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Сталь листовая конструкцион-                  |           |          |            |       |       |
| 2        | ная   | 095000    |          |            |       |       |
| 3        | Проват из стали углеродис-                    |           |          |            |       |       |
| 4        | той общего назначения с                       |           |          |            |       |       |
| 5        | пределом текучести 225 МПа                    |           |          |            |       |       |
| 6        | Швеллер 10 т                                  | 095000    | I66      | -          | 0,096 | 0,096 |
| 7        | Швеллер 8 т                                   | 095000    | I66      | -          | 0,452 | 0,452 |
| 8        | Уголок Б-160x100x10 т                         | 095000    | I66      | -          | 0,06  | 0,06  |
| 9        | Уголок Б-100x100x8 т                          | 095000    | I66      | -          | 0,545 | 0,545 |
| 10       | Уголок Б-80x80x6 т                            | 095000    | I66      | -          | 0,062 | 0,062 |
| 11       | Уголок Б-75x75x5 т                            | 095000    | I66      | -          | 0,118 | 0,118 |
| 12       | Уголок Б-50x50x5 т                            | 095000    | I66      | -          | 0,425 | 0,425 |
| 13       | Круг В 10 т                                   | 095000    | I66      | -          | 0,105 | 0,105 |
| 14       | Круг В 12 т                                   | 095000    | I66      | -          | 0,077 | 0,077 |
| 15       | Круг В 16 т                                   | 095000    | I66      | -          | 0,026 | 0,026 |
| 16       | Полоса Ш-Е-5x50 т                             | 095000    | I66      | -          | 0,022 | 0,022 |
| 17       | Лист Б-ПН-0-10x800x300 т                      | 095000    | I66      | -          | 0,015 | 0,015 |
| 18       | Лист Б-ПН-0-8,0x800x3000 т                    | 095000    | I66      | -          | 0,07  | 0,07  |
| 19       | Лист Б-ПН-0-0,8x1500 x2000 т                  | 095000    | I66      | -          | 3,94  | 3,94  |
| 20       | Итого стали сортовой                          |           |          |            |       |       |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязан

Име. №

Исполн. Воробьева *В.В.* 86гПровер. Чуканова *С.* 86гРук. гр. Чуканова *С.* 86г

Т.П. 805-5-5.86

XC BM

Сл. спец. Чуканова *С.* 86гНауч. отд. Жевнеров *В.В.* 86гГИП Рязов *С.* 86гН. контр. Лебская *С.* 86г

BM по рабочим чертежам  
основного комплекта  
марки XC

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| I      | I    | 3      |

Госагропром СССР  
ЦНИИЭПтицепром  
г. Ростов-на-Дону

№ улож. 7 чертежи болты 3000 болты (кур)  
в пак.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Име. № подл.



Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час.

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |        |        |
|----------|---|-----------|-------------|------------|--------|--------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд.   | Всего  |
| 1        | конструкционной в натураль-                   |           |             |            |        |        |
| 2        | ной массе т                                   |           | 166         |            | 6,013  | 6,013  |
| 3        | в том числе по укрупненному                   |           |             |            |        |        |
| 4        | сортаменту                                    |           |             |            |        |        |
| 5        | Балки и швеллеры т                            | 092500    | 166         |            | 0,548  | 0,548  |
| 6        | Сталь крупносортная т                         | 095100    | 166         |            | 1,21   | 1,21   |
| 7        | Сталь среднесортная т                         | 095200    | 166         |            | 0,022  | 0,022  |
| 8        | Сталь мелкосортная т                          | 095300    | 166         |            | 0,208  | 0,208  |
| 9        | Сталь толстолистовая т                        | 097100    | 166         |            | 0,085  | 0,085  |
| 10       | Сталь кровельная т                            | 097400    | 166         |            | 3,94   | 3,94   |
| 11       | Итого стали сортовой конструк-                |           |             |            |        |        |
| 12       | ционной, приведенной к стали                  |           |             |            |        |        |
| 13       | Ст 3 т  |           | 166         |            | 6,013  | 6,013  |
| 14       | Трубы стальные (всего) м                      | 131000    | 006         |            | 14790  | 1479,0 |
| 15       | т   | 131000    | 166         |            | 4,904  | 4,904  |
| 16       | Трубы тонкостенные электро-                   |           |             |            |        |        |
| 17       | сварные углеродистые (диаметром               |           |             |            |        |        |
| 18       | до 114 мм) м                                  | 137000    | 006         |            | 1409,0 | 1409,0 |
| 19       | т   | 137000    | 166         |            | 3,63   | 3,63   |
| 20       | Трубы нефтепроводные                          |           |             |            |        |        |
| 21       | электросварные (диаметром                     |           |             |            |        |        |
| 22       | от 114 до 480 мм) м                           |           |             |            | 70,0   | 70,0   |
| 23       | т   |           |             |            | 1,274  | 1,274  |
| 24       | Материалы лакокрасочные                       |           |             |            |        |        |

Привезен

Изм. №

9714/10

Инд. № погр. Подпись и дата. Взам. инв. №

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |         |         |
|----------|---|-----------|----------|------------|---------|---------|
|          |   | материала | ед. изм. | тип        | инд.    | Всего   |
| 1        | (белила, олифа и т.д.) кг                     | 40        |          |            | 47,39   | 47,39   |
| 2        | Пиломатериалы качествен-                      |           |          |            |         |         |
| 3        | ные м3  | 53310     | II3      |            | 2,3     | 2,3     |
| 4        | Расход пиломатериалов в                       |           |          |            |         |         |
| 5        | круглом лесе м3                               |           | II3      |            | 4,0     | 4,0     |
| 6        | Изделия минераловатные                        |           |          |            |         |         |
| 7        | тепло и звукоизоляция-                        |           |          |            |         |         |
| 8        | ные 13,6 м3                                   | 576300    | II3      |            | 26, I   | 26, I   |
| 9        | Рубероид 796 м2                               | 577402    | 055      |            | II54, I | II54, I |
| 10       |   |           |          |            |         |         |
| 11       |   |           |          |            |         |         |
| 12       |   |           |          |            |         |         |
| 13       |   |           |          |            |         |         |
| 14       |   |           |          |            |         |         |
| 15       |   |           |          |            |         |         |
| 16       |   |           |          |            |         |         |
| 17       |   |           |          |            |         |         |
| 18       |   |           |          |            |         |         |
| 19       |   |           |          |            |         |         |
| 20       |   |           |          |            |         |         |
| 21       |   |           |          |            |         |         |
| 22       |   |           |          |            |         |         |
| 23       |   |           |          |            |         |         |
| 24       |   |           |          |            |         |         |

Поуч. вбсе и пер. работы 3000 бройлеров (кур)  
в час.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Изм. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ХС ВМ

Лист

3

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | Трубы стальные (всего), м                     |            | 006      | 1525       | -    | 1525  |
| 2        |   |            | 168      | 9 997      | -    | 9 997 |
| 3        | Трубы сварные водогазопро-                    |            |          |            |      |       |
| 4        | водные $\phi$ 15, м                           | I385000000 | 006      | 191        |      | 191   |
| 5        | $\phi$ 15, т                                  | I385000000 | 168      | 0,235      |      | 0,235 |
| 6        | $\phi$ 20, м                                  | I385000000 | 006      | 26         | -    | 26    |
| 7        | $\phi$ 20, т                                  | I385000000 | 168      | 0,042      | -    | 0,042 |
| 8        | $\phi$ 25, м                                  | I385000000 | 006      | 227        | -    | 227   |
| 9        | $\phi$ 25, т                                  | I385000000 | 168      | 0,511      | -    | 0,511 |
| 10       | $\phi$ 32, м                                  | I385000000 | 006      | 63         | -    | 63    |
| 11       | $\phi$ 32, т                                  | I385000000 | 168      | 0,183      | -    | 0,183 |
| 12       | $\phi$ 40, м                                  | I385000000 | 006      | 35         | -    | 35    |
| 13       | $\phi$ 40, т                                  | I385000000 | 168      | 0,124      | -    | 0,124 |
| 14       | $\phi$ 50, м                                  | I385000000 | 006      | 140        | -    | 140   |
| 15       | $\phi$ 50, т                                  | I385000000 | 168      | 0,630      | -    | 0,630 |
| 16       | $\phi$ 65, м                                  | I385000000 | 006      | 104        | -    | 104   |
| 17       | $\phi$ 65, т                                  | I385000000 | 168      | 0,633      | -    | 0,633 |
| 18       | $\phi$ 80, м                                  | I385000000 | 006      | 110        | -    | 110   |
| 19       | $\phi$ 80, т                                  | I385000000 | 168      | 0,860      | -    | 0,860 |
| 20       | $\phi$ 100, м                                 | I385000000 | 006      | 268        | -    | 268   |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

|              |           |          |      |   |  |
|--------------|-----------|----------|------|---|--|
| Взам. инв. № |           |          |      | Принят  |  |
|              |           |          |      |   |  |
| Име. №       |           |          |      | Т.П. 805-5-5,86   | ВК ВМ  |
|              |           |          |      |   |  |
| Исполн       | Качуркина | 086г.    | 86г. | ВМ по рабочим чертежам<br>основного комплекта<br>марки ВК | Стадия   |
|              | Провер    | Чуканова |      |   |  |
| Рук. сек     | Чуканова  | 86г.     | 86г. |   | Листов   |
|              | Дл. спец  | Чуканова |      |   |  |
| Нач. отд     | Левнеров  | 86г.     | 86г. |   | Госагропром СССР<br>ЦНИИЭНтицепром<br>г.Ростов-на-Дону |
|              | ТИП       | Рыжов    |      |   |  |
| Н.контр      | Лебская   | 86г.     | 86г. |   |  |
|              |           |          |      |   |  |

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | ∅ 100 , т                                     | I385000000 | I68      | 3,092      | -    | 3,092 |
| 2        | ∅ 125 , м                                     | I385000000 | 006      | 57         | -    | 57    |
| 3        | ∅ 125 , т                                     | I385000000 | I68      | 0,801      | -    | 0,801 |
| 4        | ∅ 150 , м                                     | I385000000 | 006      | 39         | -    | 39    |
| 5        | ∅ 150 , т                                     | I385000000 | I68      | 0,660      | -    | 0,660 |
| 6        | Трубы тонкостенные                            |            |          |            |      |       |
| 7        | электросварные углеродистые                   |            |          |            |      |       |
| 8        | (диаметром до 114 мм)                         |            |          |            |      |       |
| 9        | ∅ 26 x 1,6 , м                                | I373000000 | 006      | 12         | -    | 12    |
| 10       | ∅ 26 x 1,6 , т                                | I373000000 | I68      | 0,016      | -    | 0,016 |
| 11       | ∅ 26 x 2,2 , м                                | I373000000 | 006      | 2          | -    | 2     |
| 12       | ∅ 26 x 2,2 , т                                | I373000000 | I68      | 0,003      | -    | 0,003 |
| 13       | ∅ 32 x 2 , м                                  | I373000000 | 006      | 36         | -    | 36    |
| 14       | ∅ 32 x 2 , т                                  | I373000000 | I68      | 0,059      | -    | 0,059 |
| 15       | ∅ 38 x 2,5 , м                                | I373000000 | 006      | 12         | -    | 12    |
| 16       | ∅ 38 x 2,5 , т                                | I373000000 | I68      | 0,022      | -    | 0,022 |
| 17       | ∅ 45 x 2,5 , м                                | I373000000 | 006      | 51         | -    | 51    |
| 18       | ∅ 45 x 2,5 , т                                | I373000000 | I68      | 0,134      | -    | 0,134 |
| 19       | ∅ 57 x 3 , м                                  | I373000000 | 006      | 65         | -    | 65    |
| 20       | ∅ 57 x 3 , т                                  | I373000000 | I68      | 0,263      | -    | 0,263 |
| 21       | ∅ 108 x 4 , м                                 | I373000000 | 006      | 30         | -    | 30    |
| 22       | ∅ 108 x 4 , т                                 | I373000000 | I68      | 0,193      | -    | 0,193 |
| 23       | Трубы нефтепроводные                          |            |          |            |      |       |
| 24       | электросварные                                |            |          |            |      |       |

Привязан

9714/10

Имя. №

Т.П. 805-5-5.86

ВК ВМ

Лист  
2

Итого в таб. № 300. бройлеров (кур)

в час

Лист № подл. Подпись и дата

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | (диаметром от 114 до 480 мм)                  |            |          |            |      |       |
| 2        | ∅ 159 x 5 , м                                 | 1383000000 | 006      | 8,5        | -    | 8,5   |
| 3        | ∅ 159 x 5 , т                                 | 1383000000 | 168      | 0,163      | -    | 0,163 |
| 4        | ∅ 219 x 5 , м                                 | 1383000000 | 006      | 40         | -    | 40    |
| 5        | ∅ 219 x 5 , т                                 | 1383000000 | 168      | 1,050      | -    | 1,050 |
| 6        | ∅ 273 x 6,0 , м                               | 1383000000 | 006      | 8          | -    | 8     |
| 7        | ∅ 273 x 6,0 , т                               | 1383000000 | 168      | 0,323      | -    | 0,323 |
| 8        | Трубы чугунные (всего) , м                    |            |          | 351        | -    | 351   |
| 9        | , т   |            |          | 5,664      | -    | 5,664 |
| 10       | Трубы чугунные напорные                       |            |          |            |      |       |
| 11       | водопроводные ∅ 150 , м                       | 1461000000 | 006      | 6          | -    | 6     |
| 12       | ∅ 150 , т                                     | 1461000000 | 168      | 0,051      | -    | 0,051 |
| 13       | Трубы чугунные канализацион-                  |            |          |            |      |       |
| 14       | ные и фасонные                                |            |          |            |      |       |
| 15       | части к ним:                                  |            |          |            |      |       |
| 16       | ∅ 50 , м                                      | 4925000000 | 006      | 56         | -    | 56    |
| 17       | ∅ 50 , т                                      | 4925000000 | 168      | 0,461      | -    | 0,461 |
| 18       | ∅ 100 , м                                     | 4925000000 | 006      | 260        | -    | 260   |
| 19       | ∅ 100 , т                                     | 4925000000 | 168      | 4,374      | -    | 4,374 |
| 20       | ∅ 150 , м                                     | 4925000000 | 006      | 29         | -    | 29    |
| 21       | ∅ 150 , т                                     | 4925000000 | 168      | 0,778      | -    | 0,778 |
| 22       | Сталь тонколистовая,                          |            |          |            |      |       |
| 23       | толщина I-I,8 мм , т                          | 0975000000 | 168      | 0,003      | -    | 0,003 |
| 24       | Сталь толстолистовая                          |            |          |            |      |       |

 Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в час

 Имя, № подл. Подпись и дата  
Изм. инв. №

Привезен

Имя, №

9714/10

Т.П. 805-5-5-86

ВК ВМ

Лист

3

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | рыловых марок (от 4 мм) , т                   | 0971000000 | I68         | 0,020      | -     | 0,020 |
| 2        | Сталь крупносортная , т                       | 0931000000 | I68         | 0,043      | -     | 0,043 |
| 3        | Сталь среднесортная , т                       | 0952000000 | I68         | 0,058      | -     | 0,058 |
| 4        | Сталь мелкосортная , т                        | 0953000000 | I68         | 0,043      | -     | 0,043 |
| 5        | Всего стали приведенной                       |            |             |            |       |       |
| 6        | к классу 38/23 , т                            |            | I68         | 0,189      | -     | 0,189 |
| 7        | Материалы тепло и звукоизоля-                 |            |             |            |       |       |
| 8        | ционные                                       |            |             |            |       |       |
| 9        | Полуцилиндры минераловатные, м3               | 5760000000 | II3         | -          | 1,8   | 1,8   |
| 10       | Вата минеральная , м3                         | 5761100000 | II3         | -          | 5,44  | 5,44  |
| 11       | Стеклотекстолит , м2                          | 5770000000 | 055         | -          | 100   | 100   |
| 12       | Металлические изделия:                        |            |             |            |       |       |
| 13       | Болты с гайками , т                           | 1281000000 | I68         | -          | 0,045 | 0,045 |
| 14       | Кронштейны , т                                |            | I68         | -          | 0,600 | 0,600 |
| 15       | Материалы лакокрасочные:                      |            |             |            |       |       |
| 16       | Отвердитель , т                               |            | I68         | -          | 0,002 | 0,002 |
| 17       | Растворитель , т                              | 2313000000 | I68         | -          | 0,005 | 0,005 |
| 18       | Грунтовка ГФ-021 , т                          | 2312000000 | I68         | -          | 0,012 | 0,012 |
| 19       | Эмаль ЭП-773 , т                              | 2312000000 | I68         | -          | 0,013 | 0,013 |
| 20       | Краска БТ-177 , т                             |            | I68         | -          | 0,011 | 0,011 |
| 21       |   |            |             |            |       |       |
| 22       |   |            |             |            |       |       |
| 23       |   |            |             |            |       |       |
| 24       |   |            |             |            |       |       |

Цех убои и переработки 3070 бройлеров (кур)

в час

Инв. № подл. Годпись и дата Взам. инв. №

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ВК.ВМ

Лист  
4

Цех убоя и переработки 3000 фройлеров (жур)

в час

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | Трубы стальные (всего) , м                    |            | 006      | 1525       | -    | 1525  |
| 2        | Т   |            | 168      | 9,997      | -    | 9,997 |
| 3        | Трубы сварные водогазопро-                    |            |          |            |      |       |
| 4        | водные $\phi$ 15 , м                          | I385000000 | 006      | 191        | -    | 191   |
| 5        | $\phi$ 15 , Т                                 | I385000000 | 168      | 0,235      | -    | 0,235 |
| 6        | $\phi$ 20 , м                                 | I385000000 | 006      | 26         | -    | 26    |
| 7        | $\phi$ 20 , Т                                 | I385000000 | 168      | 0,042      | -    | 0,042 |
| 8        | $\phi$ 25 , м                                 | I385000000 | 006      | 227        | -    | 227   |
| 9        | $\phi$ 25 , Т                                 | I385000000 | 168      | 0,511      | -    | 0,511 |
| 10       | $\phi$ 32 , м                                 | I385000000 | 006      | 63         | -    | 63    |
| 11       | $\phi$ 32 , Т                                 | I385000000 | 168      | 0,183      | -    | 0,183 |
| 12       | $\phi$ 40 , м                                 | I385000000 | 006      | 35         | -    | 35    |
| 13       | $\phi$ 40 , Т                                 | I385000000 | 168      | 0,124      | -    | 0,124 |
| 14       | $\phi$ 50 , м                                 | I385000000 | 006      | 140        | -    | 140   |
| 15       | $\phi$ 50 , Т                                 | I385000000 | 168      | 0,630      | -    | 0,630 |
| 16       | $\phi$ 65 , м                                 | I385000000 | 006      | 104        | -    | 104   |
| 17       | $\phi$ 65 , Т                                 | I385000000 | 168      | 0,633      | -    | 0,633 |
| 18       | $\phi$ 80 , м                                 | I385000000 | 006      | 110        | -    | 110   |
| 19       | $\phi$ 80 , Т                                 | I385000000 | 168      | 0,860      | -    | 0,860 |
| 20       | $\phi$ 100 , м                                | I385000000 | 006      | 268        | -    | 268   |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

|              |                |             |                    |    |     |  |                             |
|--------------|----------------|-------------|--------------------|----|-----|--|-----------------------------|
| Изм. №       | Подпись и дата | Вып. инв. № | Изм. №             |    |     | Т.П. 805-5-5.86  | ВК ВМ                       |
|              |                |             | Исполн. Качурина   | УВ | 86г |  |                             |
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Вып. инв. № | Изм. №             |    |     | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК (вариант из полиэтиленовых труб) | Стадия Лист Листов<br>Р I 5 |
|              |                |             | Провер. Чуканова   | С  | 86г |  |                             |
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Вып. инв. № | Изм. №             |    |     | Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону                                     |                             |
|              |                |             | Рук. сек. Чуканова | С  | 86г |  |                             |
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Вып. инв. № | Изм. №             |    |     | Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону                                     |                             |
|              |                |             | Гл. спец. Чуканова | С  | 86г |  |                             |
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Вып. инв. № | Изм. №             |    |     | Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону                                     |                             |
|              |                |             | Нач. отд. Левнеров | С  | 86г |  |                             |
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Вып. инв. № | Изм. №             |    |     | Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону                                     |                             |
|              |                |             | Н. конст. Лебская  | С  | 86г |  |                             |

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |          | Количество |      |       |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | ∅ 100 , т                                     | 1385000000 | 168      | 3,092      | -    | 3,092 |
| 2        | ∅ 125 , м                                     | 1385000000 | 006      | 57         | -    | 57    |
| 3        | ∅ 125 , т                                     | 1385000000 | 168      | 0,801      | --   | 0,801 |
| 4        | ∅ 150 , м                                     | 1385000000 | 006      | 39         | -    | 39    |
| 5        | ∅ 150 , т                                     | 1385000000 | 168      | 0,660      | -    | 0,660 |
| 6        | Трубы тонкостенные электро-                   |            |          |            |      |       |
| 7        | сварные углеродистые (диаметром               |            |          |            |      |       |
| 8        | до 114 мм)                                    |            |          |            |      |       |
| 9        | ∅ 26 x 1,6 , м                                | 1373000000 | 006      | 12         | -    | 12    |
| 10       | ∅ 26 x 1,6 , т                                | 1373000000 | 168      | 0,016      | -    | 0,016 |
| 11       | ∅ 26 x 2,2 , м                                | 1373000000 | 006      | 2          | -    | 2     |
| 12       | ∅ 26 x 2,2 , т                                | 1373000000 | 168      | 0,003      | -    | 0,003 |
| 13       | ∅ 32 x 2 , м                                  | 1373000000 | 006      | 36         | -    | 36    |
| 14       | ∅ 32 x 2 , т                                  | 1373000000 | 168      | 0,059      | -    | 0,059 |
| 15       | ∅ 38 x 2,5 , м                                | 1373000000 | 006      | 12         | -    | 12    |
| 16       | ∅ 38 x 2,5 , т                                | 1373000000 | 168      | 0,022      | -    | 0,022 |
| 17       | ∅ 45 x 2,5 , м                                | 1373000000 | 006      | 51         | -    | 51    |
| 18       | ∅ 45 x 2,5 , т                                | 1373000000 | 168      | 0,134      | -    | 0,134 |
| 19       | ∅ 57 x 3 , м                                  | 1373000000 | 006      | 65         | -    | 65    |
| 20       | ∅ 57 x 3 , т                                  | 1373000000 | 168      | 0,263      | -    | 0,263 |
| 21       | ∅ 108x 4 , м                                  | 1373000000 | 006      | 30         | -    | 30    |
| 22       | ∅ 108x4 , т                                   | 1373000000 | 168      | 0,193      | -    | 0,193 |
| 23       | Трубы нефтепроводные электро-                 |            |          |            |      |       |
| 24       | сварные (диаметром от 114 до                  |            |          |            |      |       |

Привязан

Имя. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ВК. ВМ.

Лист

2

всего и пет (объект) 3000 объектов (кв.)

Р ЧАУ

Узна. № подл. Подпись. Дата. Взам. инв. №



| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |      |       |
|----------|---|------------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | 480 мм)                                       |            |             |            |      |       |
| 2        | ∅ 159 x 5 . м                                 | 1383000000 | 006         | 8,5        | -    | 8,5   |
| 3        | ∅ 159 x 5 , т                                 | 1383000000 | 168         | 0,163      | -    | 0,163 |
| 4        | ∅ 219 x 5 ; м                                 | 1383000000 | 006         | 40         | -    | 40    |
| 5        | ∅ 219 x 5 . т                                 | 1383000000 | 168         | 1,050      | -    | 1,050 |
| 6        | ∅ 273 x 6,0 , м                               | 1383000000 | 006         | 8          | -    | 8     |
| 7        | ∅ 273 x 6,0 . т                               | 1383000000 | 168         | 0,323      | -    | 0,323 |
| 8        | Трубы чугунные (всего) м                      |            | 006         | 17         | -    | 17    |
| 9        | т   |            | 168         | 0,198      | -    | 0,198 |
| 10       | Трубы чугунные напорные                       |            |             |            |      |       |
| 11       | водопроводные ∅ 150 , м                       | 1461000000 | 006         | 6          | -    | 6     |
| 12       | ∅ 150 , т                                     | 1461000000 | 168         | 0,051      | -    | 0,051 |
| 13       | Трубы чугунные канализа-                      |            |             |            |      |       |
| 14       | ционные и фасонные                            |            |             |            |      |       |
| 15       | части к ним ∅ 100 м                           | 4925000000 | 006         | 11         | -    | 11    |
| 16       | т   | 4925000000 | 168         | 0,147      | -    | 0,147 |
| 17       | Трубы и детали трубопроводов                  |            |             |            |      |       |
| 18       | из термопластов (всего) м                     | 2248000000 | 006         | 334        | -    | 334   |
| 19       | т   | 2248000000 | 168         | 0,296      | -    | 0,296 |
| 20       | Трубы и детали трубопроводов                  |            |             |            |      |       |
| 21       | из полистилена                                |            |             |            |      |       |
| 22       | ∅ 50 м  | 2248110000 | 006         | 56         | -    | 56    |
| 23       | ∅ 50 т  | 2248110000 | 168         | 0,017      | -    | 0,017 |
| 24       | ∅ 100 м                                       | 2248110000 | 006         | 249        | -    | 249   |

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (гур)  
в час

Имя, № подп. Подпись и дата Взам. инв. №

Примечание

Имя, №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ВК.ВМ

Лист  
3

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код        |             | Количество |       |         |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|---------|
|          |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего   |
| 1        | ∅ 100 , т                                     | 2248II0000 | I68         | 0,237      | -     | 0,237   |
| 2        | ∅ 150 , м                                     | 2248II0000 | 006         | 29         | -     | 29      |
| 3        | ∅ 150 , т                                     | 2248II0000 | I68         | 0,042      | -     | 0,042   |
| 4        | Сталь тонколистовая,                          |            |             |            |       |         |
| 5        | толщ. I-I,8 мм , т                            | 0975000000 | I68         | 0,003      | -     | 0,003   |
| 6        | Сталь толстолистовая (рядовых                 |            |             |            |       |         |
| 7        | марок (от 4 мм), т                            | 0971000000 | I68         | 0,020      | -     | 0,020   |
| 8        | Сталь крупносортная , т                       | 0931000000 | I68         | 0,043      | -     | 0,043   |
| 9        | Сталь среднесортная, т                        | 0952000000 | I68         | 0,058      | -     | 0,058   |
| 10       | Сталь мелкосортная , т                        | 0953000000 | I68         | 0,043      | -     | 0,043   |
| 11       | Всего стали приведенной                       |            |             |            |       |         |
| 12       | к классу ЗВ/23 , т                            |            | I68         | 0,189      | -     | 0,189   |
| 13       | Материалы тепло- и                            |            |             |            |       |         |
| 14       | звукоизоляционные                             |            |             |            |       |         |
| 15       | Полуцилиндры минераловатные                   |            |             |            |       |         |
| 16       |   | м3         | 5760000000  | II3        | -     | I,8 I,8 |
| 17       | Вата минеральная, м3                          | 576II00000 | II3         | -          | 5,44  | 5,44    |
| 18       | Стеклотекстолит, м2                           | 5770000000 | 055         | -          | 100   | 100     |
| 19       | Металлические изделия:                        |            |             |            |       |         |
| 20       | Болты с гайками , т                           | I28I000000 | I68         | -          | 0,045 | 0,045   |
| 21       | Кронштейны, т                                 |            | I68         | -          | 0,600 | 0,600   |
| 22       | Материалы лакокрасочные:                      |            |             |            |       |         |
| 23       | Отвердитель, т                                |            | I68         | -          | 0,002 | 0,002   |
| 24       | Растворитель, т                               | 23I3000000 | I68         | -          | 0,005 | 0,005   |

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в час

Взам. инв. №

Инд. № подл. Подпись и дата

Привязан

Инд. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ВК.ВМ

Лист

4

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в час

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Т | Код        |             | Количество |       |       |
|----------|---|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   |   | материала  | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Грунтовка ГФ-021,                             | т | 2312000000 | 168         | -          | 0,012 | 0,012 |
| 2        | Эмаль ЭП-773,                                 | т | 2312000000 | 168         | -          | 0,013 | 0,013 |
| 3        | Краска БТ-177,                                | т |            | 168         | -          | 0,002 | 0,002 |
| 4        |   |   |            |             |            |       |       |
| 5        |   |   |            |             |            |       |       |
| 6        |   |   |            |             |            |       |       |
| 7        |   |   |            |             |            |       |       |
| 8        |   |   |            |             |            |       |       |
| 9        |   |   |            |             |            |       |       |
| 10       |   |   |            |             |            |       |       |
| 11       |   |   |            |             |            |       |       |
| 12       |   |   |            |             |            |       |       |
| 13       |   |   |            |             |            |       |       |
| 14       |   |   |            |             |            |       |       |
| 15       |   |   |            |             |            |       |       |
| 16       |   |   |            |             |            |       |       |
| 17       |   |   |            |             |            |       |       |
| 18       |   |   |            |             |            |       |       |
| 19       |   |   |            |             |            |       |       |
| 20       |   |   |            |             |            |       |       |
| 21       |   |   |            |             |            |       |       |
| 22       |   |   |            |             |            |       |       |
| 23       |   |   |            |             |            |       |       |
| 24       |   |   |            |             |            |       |       |

|          |  |  |  |  |
|----------|--|--|--|--|
| Привезен |  |  |  |  |
|          |  |  |  |  |
|          |  |  |  |  |
|          |  |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |  |

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ВК.ВМ

Лист

5

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)

В ЧЭС

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Прокат черных металлов                        |           |          |            |       |       |
| 2        | Полоса  |           |          |            |       |       |
| 3        | 4 x 20, т                                     | 093300    | 168      | -          | 0,010 | 0,010 |
| 4        | Лист  |           |          |            |       |       |
| 5        | 2, т  | 097200    | 168      | -          | 0,010 | 0,010 |
| 6        | Катанка                                       |           |          |            |       |       |
| 7        | 6,0 т   | 093400    | 168      | -          | 0,080 | 0,080 |
| 8        | 2,0 т   | 093400    | 168      | -          | 0,008 | 0,008 |
| 9        | Итого в натуральном виде                      |           |          |            |       |       |
| 10       | с учетом отходов (3,7%), т                    |           | 168      | -          | 0,108 | 0,108 |
| 11       | Всего стали, приведенной к                    |           |          |            |       |       |
| 12       | классу С 38/23, т                             |           | 168      | -          | 0,108 | 0,108 |
| 13       | В том числе по укрупненному                   |           |          |            |       |       |
| 14       | сортаменту:                                   |           |          |            |       |       |
| 15       | Сталь мелкосортовая, т                        | 093300    | 168      | -          | 0,010 | 0,010 |
| 16       | Сталь тонкочастовая, т                        | 097200    | 168      | -          | 0,010 | 0,010 |
| 17       | Катанка, т                                    | 093400    | 168      | -          | 0,088 | 0,088 |
| 18       |   |           |          |            |       |       |
| 19       |   |           |          |            |       |       |
| 20       |   |           |          |            |       |       |

Примечание В графе "тип" указано количество

материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальные (металловых) конструкции и изделия

9714/10

Привязан

Изм. №

Исполн. Степанова С. П. 10.86

Провер. Супрунова Л. С. 10.86

Рук. гр. Бром Я. П. 10.86

Д. спец. Супрунова Л. С. 10.86

Нач. отд. Левинаров М. В. 10.86

ГИП Рязов Р. В. 10.86

Н. Конт. Лабская С. П. 10.86

Т.П. 805-5-5.86

ЭО.ВМ

ВМ по рабочим чертежам  
основного комплекта  
марки ЭО

Стадия Лист Листов

Р I I

Госагропром СССР  
ЦНИИЭПтицепром  
гор. Ростов-на-Дону

Цех убоа и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час

| №ст-к-р | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |       |       |
|---------|---|-----------|----------|------------|-------|-------|
|         |   | материала | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1       | Прокат черных металлов                        |           |          |            |       |       |
| 2       | Уголок равнополочный                          |           |          |            |       |       |
| 3       | 50 x 50 x 5 , т                               | 093100    | 168      | -          | 0,5   | 0,5   |
| 4       | 63 x 63 x 6 , т                               | 093100    | 168      | -          | 0,04  | 0,04  |
| 5       |   |           |          |            |       |       |
| 6       | Полоса  |           |          |            |       |       |
| 7       | 4 x 20 , т                                    | 093300    | 168      | -          | 0,253 | 0,253 |
| 8       | 4 x 25 , т                                    | 093300    | 168      | -          | 0,003 | 0,003 |
| 9       | 4 x 30 , т                                    | 093300    | 168      | -          | 0,006 | 0,006 |
| 10      | 5 x 36 , т                                    | 093300    | 168      | -          | 0,001 | 0,001 |
| 11      | 4 x 40 , т                                    | 093300    | 168      | -          | 0,005 | 0,005 |
| 12      | 6 x 100 , т                                   | 093100    | 168      | -          | 0,02  | 0,02  |
| 13      |   |           |          |            |       |       |
| 14      | Круг  |           |          |            |       |       |
| 15      | 6 , т   | 093400    | 168      | -          | 0,196 | 0,196 |
| 16      | 12 , т  | 093300    | 168      | -          | 0,128 | 0,128 |
| 17      |   |           |          |            |       |       |
| 18      | Лист горячекатанный                           |           |          |            |       |       |
| 19      | 2,0 , т                                       | 097200    | 168      | -          | 0,04  | 0,04  |
| 20      | 3,0 , т                                       | 097200    | 168      | -          | 0,05  | 0,05  |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязан

Инд. №

Исполн. Бром *В.В.* 86г.  
 Провар. Супрунова *В.С.* 86г.  
 Рук. гр. Бром *В.В.* 86г.  
 Гл. спец. Супрунова *В.С.* 86г.  
 Нач. отд. Жевнеров *В.В.* 86г.  
 ГИП Рыков *В.В.* 86г.  
 Н. контро. Лебская *В.В.* 86г.

Т.П. 805-5-5.86

ЭМ ВМ

ВМ по рабочим чертежам  
 основного комплекса  
 марки ЭМ

Стадия Лист Листов

Р

I

Листов

Госагропром СССР  
 ЦНИИЭПтицепром  
 г.Ростов-на-Дону

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | мнд.  | Всего |
| 1        | 5,0 , т                                       | 097000    | I68         | -          | 0,011 | 0,011 |
| 2        |   |           |             |            |       |       |
| 3        | Итого в натуральном виде                      |           |             |            |       |       |
| 4        | с учетом отходов (3,7 %) , т                  |           | I68         | -          | 1,180 | 1,80  |
| 5        | Всего стали приведенной к                     |           |             |            |       |       |
| 6        | классу С 38/23 , т                            |           | I68         | -          | 1,18  | 1,18  |
| 7        | в том числе по укрупненному                   |           |             |            |       |       |
| 8        | сортаменту:                                   |           |             |            |       |       |
| 9        | Сталь крупносортная , т                       | 093100    | I68         | -          | 0,58  | 0,58  |
| 10       | Сталь мелкосортная , т                        | 093300    | I68         | -          | 0,28  | 0,28  |
| 11       | Катанка , т                                   | 093400    | I68         | -          | 0,205 | 0,205 |
| 12       | Сталь тонколистовая                           | 097200    | I68         | -          | 0,093 | 0,093 |
| 13       | Сталь толстолистовая                          | 097000    | I68         | -          | 0,011 | 0,011 |
| 14       |   |           |             |            |       |       |
| 15       |   |           |             |            |       |       |
| 16       | Трубы стальные                                |           |             |            |       |       |
| 17       | Труба легкая неоцинкованная                   |           |             |            |       |       |
| 18       | с полностью сплюсненным гратом                |           |             |            |       |       |
| 19       | с длинной резьбой и муфтой                    |           |             |            |       |       |
| 20       | Д-М-15х2,5 ГОСТ 3262-75*                      |           |             |            |       |       |
| 21       | , км  | I30000    | 008         | -          | 0,035 | 0,035 |
| 22       | , т   | I30000    | I68         | -          | 0,050 | 0,050 |
| 23       | Д-М-20х2,5 ГОСТ 3262-75*                      |           |             |            |       |       |
| 24       | , км  | I30000    | 008         | -          | 0,005 | 0,005 |

Цех убоя и переработки 3600 бройлеров (кур)  
 в час

Указ. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ЭМ ВМ

Лист

2

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед. изм. | тип        | мнд.  | Всего |
| 1        | , Т   | I30000    | I68      | -          | 0,008 | 0,008 |
| 2        | Д-М-32x2,8 ГОСТ 3262-75 <sup>ж</sup>          |           |          |            |       |       |
| 3        | , км  | I30000    | 008      | -          | 0,006 | 0,006 |
| 4        | , Т   | I30000    | I68      | -          | 0,018 | 0,018 |
| 5        | Д-М-65x3,2 ГОСТ 3262-75 <sup>ж</sup>          |           |          |            |       |       |
| 6        | , км  | I30000    | 008      | -          | 0,003 | 0,003 |
| 7        | , Т   | I30000    | I68      | -          | 0,018 | 0,018 |
| 8        | Труба электросварная прямо-                   |           |          |            |       |       |
| 9        | шовная, длиной не менее 5 м,                  |           |          |            |       |       |
| 10       | термически обработанная                       |           |          |            |       |       |
| 11       | Т 18 х 1,6 ГОСТ 10704-76                      |           |          |            |       |       |
| 12       | , км  | I30000    | 008      | -          | 0,03  | 0,03  |
| 13       | , Т   | I30000    | I68      | -          | 0,02  | 0,02  |
| 14       | Т 25 х 1,6 ГОСТ 10704-76                      |           |          |            |       |       |
| 15       | , км  | I30000    | 008      | -          | 0,001 | 0,001 |
| 16       | , Т   | I30000    | I68      | -          | 0,001 | 0,001 |
| 17       | Т 33 х 2,0 ГОСТ 10704-76                      |           |          |            |       |       |
| 18       | , км  | I30000    | 008      | -          | 0,002 | 0,002 |
| 19       | , Т   | I30000    | I68      | -          | 0,003 | 0,003 |
| 20       | Т 48 х 2,0 ГОСТ 10704-76                      |           |          |            |       |       |
| 21       | , км  | I30000    | 008      | -          | 0,001 | 0,001 |
| 22       | , Т   | I30000    | I68      | -          | 0,002 | 0,002 |
| 23       |   |           |          |            |       |       |
| 24       |   |           |          |            |       |       |

Примечание

Изм. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ЭМ ВМ

Лист

3

| Настроки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Трубы пластмассовые                           |           |             |            |       |       |
| 2        | Труба с одним раструбом                       |           |             |            |       |       |
| 3        | усиленного типа, изготовлен-                  |           |             |            |       |       |
| 4        | ная из вторичного сырья                       |           |             |            |       |       |
| 5        | ПВХ-В-РЭП 20У ТУ6-19-051-                     |           |             |            |       |       |
| 6        | -249-79                                       |           |             |            |       |       |
| 7        | , км  | 224000    | 008         | -          | 0,125 | 0,125 |
| 8        | , т   | 224000    | 168         | -          | 0,02  | 0,02  |
| 9        | ПВХ-В-РЭП 25У ТУ6-19-051-                     |           |             |            |       |       |
| 10       | -249-79                                       |           |             |            |       |       |
| 11       | , км  | 224000    | 008         | -          | 0,01  | 0,01  |
| 12       | , т   | 224000    | 168         | -          | 0,002 | 0,002 |
| 13       | ПВХ-В-РЭП 32У ТУ6-19-051-                     |           |             |            |       |       |
| 14       | -249-79                                       |           |             |            |       |       |
| 15       | , км  | 224000    | 008         | -          | 0,015 | 0,015 |
| 16       | , т   | 224000    | 168         | -          | 0,005 | 0,005 |
| 17       | ПВХ-В-РЭП 40У ТУ6-19-051-                     |           |             |            |       |       |
| 18       | -249-79                                       |           |             |            |       |       |
| 19       | , км  | 224000    | 008         | -          | 0,005 | 0,005 |
| 20       | , т   | 224000    | 168         | -          | 0,002 | 0,002 |
| 21       |   |           |             |            |       |       |
| 22       |   |           |             |            |       |       |
| 23       |   |           |             |            |       |       |
| 24       |   |           |             |            |       |       |

д.а. у.с.с. т.п. 805-5-5.86 бройлеров (кур)  
в час

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

ЭМ ВМ

Лист  
4



Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)

в час

| Числота | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |       |       |
|---------|---|-----------|-------------|------------|-------|-------|
|         |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1       | Труба из полиэтилена высокого                 |           |             |            |       |       |
| 2       | давления, среднего типа                       |           |             |            |       |       |
| 3       | ПВД (ПНП) 20С ГОСТ 18599-73*                  |           |             |            |       |       |
| 4       | . км  | 224000    | 008         | -          | 0,380 | 0,380 |
| 5       | . т   | 224000    | 168         | -          | 0,050 | 0,050 |
| 6       | ПВД (ПНП) 25С ГОСТ 18599-73*                  |           |             |            |       |       |
| 7       | . км  | 224000    | 008         | -          | 0,01  | 0,01  |
| 8       | . т   | 224000    | 168         | -          | 0,002 | 0,002 |
| 9       | ПВД (ПНП) 32С ГОСТ 18599-73*                  |           |             |            |       |       |
| 10      | . км  | 224000    | 008         | -          | 0,03  | 0,03  |
| 11      | . т   | 224000    | 168         | -          | 0,01  | 0,01  |
| 12      | ПВД (ПНП) 40С ГОСТ 18599-73*                  |           |             |            |       |       |
| 13      | . км  | 224000    | 008         | -          | 0,005 | 0,005 |
| 14      | . т   | 224000    | 168         | -          | 0,003 | 0,003 |
| 15      |   |           |             |            |       |       |
| 16      |   |           |             |            |       |       |
| 17      |   |           |             |            |       |       |
| 18      | Проволока 2,0-ИЦ-I                            |           |             |            |       |       |
| 19      | ГОСТ 3262-74                                  | 000000    | 168         | -          | 0,001 | 0,001 |
| 20      |   |           |             |            |       |       |
| 21      |   |           |             |            |       |       |
| 22      |   |           |             |            |       |       |
| 23      |   |           |             |            |       |       |
| 24      |   |           |             |            |       |       |

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Инв. №

9714/10

Цех уоя и переработки 3000 бройлеров (кур)

В час

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Трубы стальные                                |           |          |            |       |       |
| 2        | Труба легкая неоцинкованная,                  |           |          |            |       |       |
| 3        | с полностью сплюсненным гра-                  |           |          |            |       |       |
| 4        | том с длинной резьбой и                       |           |          |            |       |       |
| 5        | муфтой  |           |          |            |       |       |
| 6        | Д-М-15х2,5 ГОСТ 3262-75*                      |           |          |            |       |       |
| 7        | , км  | 130000    | 008      | -          | 0,17  | 0,17  |
| 8        | , т   | 130000    | 168      | -          | 0,195 | 0,195 |
| 9        | Д-М-20х2,5 ГОСТ 3262-75*                      |           |          |            |       |       |
| 10       | , км  | 130000    | 008      | -          | 0,185 | 0,185 |
| 11       | , т   | 130000    | 168      | -          | 0,28  | 0,28  |
| 12       | Д-М-32х2,8 ГОСТ 3262-75*                      |           |          |            |       |       |
| 13       | , км  | 130000    | 008      | -          | 0,015 | 0,015 |
| 14       | , т   | 130000    | 168      | -          | 0,04  | 0,04  |
| 15       | Трубы пластмассовые                           |           |          |            |       |       |
| 16       | Труба из полиэтилена                          |           |          |            |       |       |
| 17       | высокого давления, среднего                   |           |          |            |       |       |
| 18       | типа, наружным диаметром                      |           |          |            |       |       |
| 19       | 20 мм, ПВД(ПНП)20С, ГОСТ 18899-               |           |          |            |       |       |
| 20       | -73* , км                                     | 224000    | 008      | -          | 0,02  | 0,02  |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

|          |           |      |  |  |      |        |
|----------|-----------|------|--|--|------|--------|
|          |           |      | Привязан   |  |      |        |
| Имя, №   |           |      |  |  |      |        |
| Исполн   | Старильна | 86г. | Т.П. 805-5-5.86  | А.ВМ   |      |        |
| Провер   | Супрунова | 86г. |  |  |      |        |
| Рук.гр   | Старильна | 86г. |  |  |      |        |
| Гл. спец | Супрунова | 86г. |  |  |      |        |
| Нач. отд | Жевнеров  | 86г. | ВМ по рабочим чертежам<br>основного комплекта<br>марки А | Стадия   | Лист | Листов |
| ГИП      | Рыков     | 86г. |  | Р  | 1    |        |
| Н.контр  | Лебская   | 86г. |  | Госагропром СССР<br>ЦНИЭПптицепром<br>г.Ростов-на-Дону |      |        |

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |      |       |
|----------|---|-----------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | Т   | 224000    | 168      | -          | 0,02 | 0,02  |
| 2        |   |           |          |            |      |       |
| 3        |   |           |          |            |      |       |
| 4        |   |           |          |            |      |       |
| 5        |   |           |          |            |      |       |
| 6        |   |           |          |            |      |       |
| 7        |   |           |          |            |      |       |
| 8        |   |           |          |            |      |       |
| 9        |   |           |          |            |      |       |
| 10       |   |           |          |            |      |       |
| 11       |   |           |          |            |      |       |
| 12       |   |           |          |            |      |       |
| 13       |   |           |          |            |      |       |
| 14       |   |           |          |            |      |       |
| 15       |   |           |          |            |      |       |
| 16       |   |           |          |            |      |       |
| 17       |   |           |          |            |      |       |
| 18       |   |           |          |            |      |       |
| 19       |   |           |          |            |      |       |
| 20       |   |           |          |            |      |       |
| 21       |   |           |          |            |      |       |
| 22       |   |           |          |            |      |       |
| 23       |   |           |          |            |      |       |
| 24       |   |           |          |            |      |       |

Цех убоа и переработки 3000 бройлеров (кур)  
в ввс

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86

А.ВМ

Лист

2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИПИЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Пюто № 12

42/28  
Заказ № 2728 Инв. № 9714/10 Тираж 140  
Сдано в печать 15 3 198 9 Цена 1-98