ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 0В-02-148 выпуск 1

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ И УКРЫТИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДОВ

ТЕРМООБРУБНЫЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ ЦЕХИ

ОБЩИЕ ВИДЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТСОСОВ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
САНТЕХПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ
ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЗАВОДОВ ТЯЖЕЛОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ ГИПРОТЯЖМАШ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ
ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫХ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ, АБРАЗИВНЫХ ЗАВОДОВ
И ЗАВОДОВ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ ГИПРОСТАНОК

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ
ЗАВОДОВ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ГИПРОАВТОПРОМ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ ОТ 12 ноября 1965г.
№ 110

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА — 1965

8207 2

Содержание

Наименование	№№ листов	№№ страниц
Титульный лист		
Содержание	1÷3	2÷4
Общая часть	4	5
Термообрубные цехи		
Барабан очистной галтовочный автоматический, модель 314	5	6
Полуавтоматическая дробеметная очистная машина, модель 323.	6	7
Полуавтоматическая дробеметная очистная машина, модель 326	7	8
Дробеметный очистной барабан непрерывного действия, модель 317	8	9
Полуавтоматическая дробеметная очистная машина, модель 324.	9	10
Стол очистной дробеметный периодического действия, модель 345.	10	11
Стол очистной периодического действия, модель 352	11	12
Стол очистной дробеметный непрерывного действия, модель 347.	12	13
Стол очистной дробеметный непрерывного действия, модель 353.	13	14
Камера очистная дробеметная с поворотным кругом, модель ДК-10.	14	15
Камера очистная дробеметная с вращающимися подвесками, модель 376-I.	15	16
Камера очистная дробеметная с вращающимися подвесками, модель 378.	16	17
Камера дробеметная, разм. 4,8×4,8 м.	17	18
Камера дробеструйная проходная с тележкой и подвесным конвейером.	18	19
Камера дробеметно-дробеструйная, модель 960	19	20
Камера дробеметная, модель 981.	20	21
Дробеметная установка для очистки листов, модель 3597	21	22
Камера очистная дробеметная, модель 376-II	22	23
Камера очистая дробеметная, модель ПД-6.	23	24
Камера дробеметная проходная, модель 952	24	25
Камера дробеметная проходная, модель 800	25	26

(продолжение см лист 2)

Согласовано: Гл. инж. пр. Беглин; Гл. технолог; Гл. конструктор; Гл. сварщик; Гл. ст. технолог; Гл. ст. конструктор; Гл. ст. сварщик

Рук. группы Гохман; Рук. группы Бахарев; Инженер Вигревич; Исполнитель Крышталенко; Проверил Гохман

Зам. гл. инж. Гурьянов; Гл. инж. пр. Кузьмина; Нач. отдела Ильин; Гл. спец. отд. Сухоруков; Дата выпуска: ноябрь 1965 г.

ТД 1965 г	Машиностроительные заводы. Термообрубные и термические цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1
	Содержание	Лист 1

8207-3

Наименование	№№ листов	№№ страниц
Камера дробеметно-дробеструйная разм. 6×6 м.	26	27
Камера дробеструйная тупикового типа разм 7×7м	27	28
Камера дробеметная двухзаходная с вращающимися подвесками	28	29
Камера дробеструйная тупикового типа разм. 6×6м	29	30
Камера дробеструйная разм. 8×10 м	30	31
Камера очистная пескоструйная тупикового типа разм. 10×5,3 м	31	32
Термические цехи		
Агрегат для закалки инструмента из быстрорежущей стали по типу ОКБ-68А.	32	33
Автоматизированный агрегат для закалки инструмента из быстрорежущей стали АА3-2.	33	34
Линия закалки инструмента из быстрорежущей стали типа „Оренбург"	34	35
Автоматизированный агрегат для светлой индукционной закалки прашек АСИ3-1.	35	36
Гидрополировальная установка барабанного типа.	36	37

Наименование	№№ листов	№№ страниц
Гидрополировальная установка карусельного типа с вращающимся столом.	37	38
Ванна для обезжиривания ф0,75 × 1,2	38	39
Ванна для промасливания ф 0,75 × 1,2	39	40
Моечно-сушильный агрегат с цепным конвейером	40	41
Шахтная электропечь для азотирования ф 1,0×4,0	41	42
Шахтная электропечь для азотирования ф 0,6×5,6	42	43
Шахтная масляная электрованна для старения ф 0,7×4,0	43	44
Шахтная масляная электрованна для старения ф 0,8×8,0	44	45
Соляная ванна СВГ-20/8,5	45	46
Соляная ванна СВГ-30/8,5	46	47
Бак для закалки в масле 0,6×0,8×0,8	47	48
Бак для закалки в масле 0,8×1,0×0,75	48	49
Бак для закалки в масле 1,5×1,0×2,0	49	50
Бак для закалки в масле 1,5×2,5×2,0	50	51
Бак шахтный для закалки в масле ф 1,0×3,0	51	52
Бак шахтный для закалки в масле ф 1,5×6,0	52	53
Бак шахтный для закалки в масле ф 2,0×8,0	53	54
Бак шахтный для щелочной промывки ф 0,7×3,5	54	55

(продолжение см лист 3)

Согласовано: Гипроцветмет, Гипромез, Гипростанкомаш, Гипрокислород, Гипрокислородмаш, Гипрокислородмаш

Зам. гл. инж. Шишкодаров, Гл. инж. проекта Кузьмина, Нач. отдела Ульрин, Гл. спец. отд. Сударикова, Дата выпуска чертежей 1965 г.

Рук. группы Гохман, Рук. группы Бахарев, Инженер Бидревич, Исполнитель Крылатенко, Проверил Гохман

Главный инженер проекта Бахарев, Главный инженер проекта Бахарев, Главный инженер проекта Бахарев, Главный инженер проекта Бахарев

ТД 1965 г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные и термические цехи.	ОВ-02-14 Выпуск 2
	Содержание (продолжение)	Лист 2

Наименование	№№ листов	№№ страниц
Бак для щелочной промывки ф 1.2×8.5	55	56
Ванна для щелочной промывки 0.6×1.0×0.8.	56	57
Универсальная гидропескоструйная камера.	57	58
Моечная машина тупикового типа.	58	59
Камерная электропечь сопротивления СНЗ 6.5.13.40/10.	59	60
Камерная электропечь сопротивления СНЗ-6.5.13.40/12.	60	61
Камерная электропечь сопротивления СНЗ-8.5.17.50/12	61	62
Камерная электропечь сопротивления СНЗ-40.8.0.2.6/10	62	63
Камерная электропечь сопротивления СНЗ-50.10.3.2/10.	63	64

Наименование	№№ листов	№№ страниц
Электрованна соляная СВС-35/13	64	65
Электрованна соляная СВС-60/13	65	66
Электрованна соляная СВС-100/13	66	67
Печь-плита для отпуска хвостовиков штампов.	67	68
Толкательный газовый агрегат с радиационными трубами на 43 поддонов для нитроцементации, тип БА-9.	68÷69	69÷70
Конвейерный закалочно-отпускной агрегат типа СКЗА-3/7.	70÷71	71÷72

Зам гл инж. Гришин-Федоров
Гл. инж. проекта Кузьмина
Нач отдела Ульин
Гл. спец. отд. Судариков
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.

Рук. группы Гаспан
Рук. группы Балгаров
Инженер Выдревич
Исполнитель Корнилова
Проверил Гаспан

Согласовано:
Гл. инж. Ульин
Гл. технолог Ушаков
Гл. конструктор Ткачев

Общая часть.

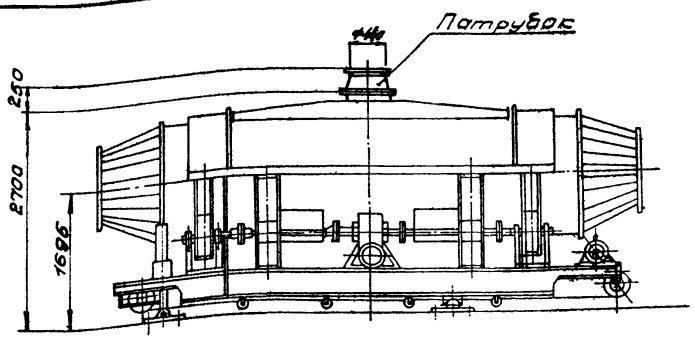
1. Настоящий альбом разработан на основании задания Главпромстройпроекта Госстроя СССР и перечня наиболее перспективного технологического оборудования машиностроительных заводов, применяемого в термообрубных и термических цехах, составленного институтами Гипротяжмаш, Гипростанок и Гипроавтопром.
2. Конструкции местных отсосов и укрытий к оборудованию разработаны на основании инструментальных обследований, проведенных институтом Сантехпроект в 1951-1965 гг на заводах Фрезер, ЭЗТМ, ЗИЛе, ГАЗе, им. Орджоникидзе.
3. Альбом является дополнением к „Нормам отдельных производств по проектированию отопления, вентиляции и кондиционированию воздуха в предприятиях машиностроительной промышленности", разработанным в 1965 г. институтом „Сантехпроект". Альбом служит руководящим материалом при проектировании местных отсосов.
4. В альбоме приведены общие виды оборудования и местных отсосов с необходимыми размерами и характеристиками.

Согласовано:

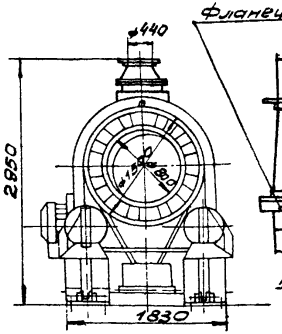
Гипротяжмаш	Волчанинов	Монтажспецстрой	Ивановский
Гипростанок	Бастрыкин	Гипроавтопром	Шевченко

Зам. гл. инж.	Гитинтоборов		Рук. группы	Гохман	Гохман	
Гл. инж. пр.	Кравтино		Инженер	Зидреви		
Нач. отдела	Цвин		Исполнитель	Крышталенко		
Гл. спец. отд.	Судариков		Копировал	Лупандина		
Дата выпуска:	Ноябрь	1965г.	Проверил	Гохман	Гохман	

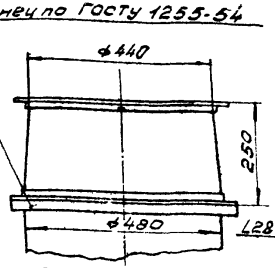
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы Термообрубные и термические цехи	08-02-148 Выпуск 1
	Общая часть	Лист 4



Вид спереди.

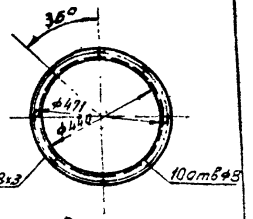


Вид сбоку

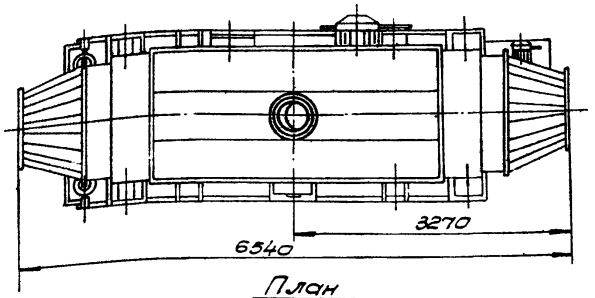


Патрубок

М1:10



Фланец патрубка



План

Общий вид М1:50

Примечания.

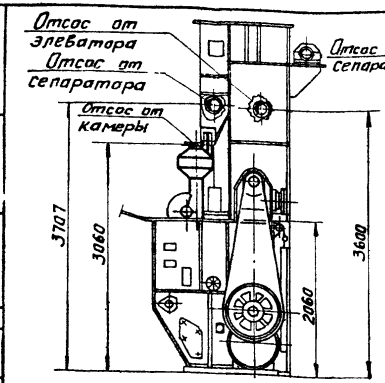
1. Барабан оборудован встроенным местным отсосом - защитным кожухом с отсасывающим патрубком.
2. Рабочие чертежи патрубка разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Патрубок - сварной, изготавливается из листовой стали б=3мм.

Характеристика отсоса

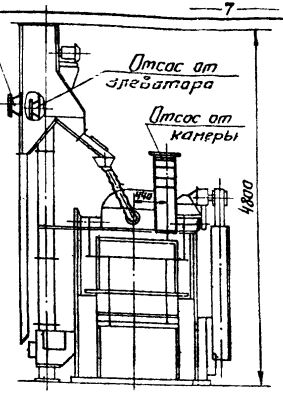
1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	10900
2	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек	19,9
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,1
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлич. пыль.

Согласовано: Гипротяжмаш.					
Гл. инж. проекта	Ковалев				
Гл. инж. проекта	Ковалев				
Гл. инж. проекта	Ковалев				
Гл. инж. пр-та	Кузьмина	Гулинская	Рыбчинский	Бондарев	Гоз. пен
Нач. отдела	Цвин		Инкемер	Видревич	Цвин
Гл. спец. отд.	Судариков		Ст. техник		
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.			Проверил		Гоз. пен

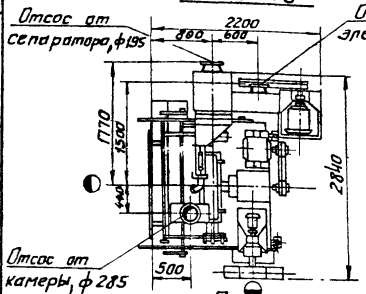
ТД 1965 г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1	
	Барабан очистной галтовочный автоматический, модель 314.	Лист	5



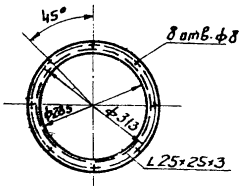
Вид сбоку



Вид спереди

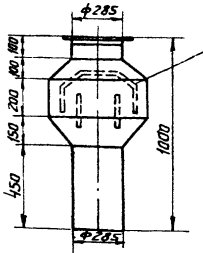


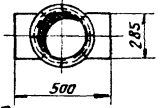
План



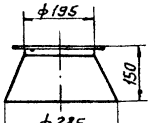
Фланец отсоса от камеры. М1:10

Общий вид М1:50

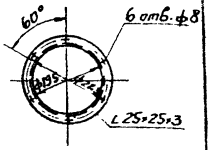




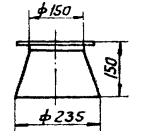
Отсос от камеры. М1:20



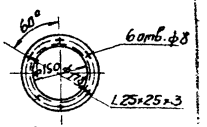
Патрубок сепаратора. М1:10



Фланец патрубка сепаратора М1:10



Патрубок элеватора. М1:10



Фланец патрубка элеватора. М1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеватора и сепаратора
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются на общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3 мм.

Характеристика отсосов

		От камеры	От элеватора	От сепаратора
1	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	3500	1000	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	15,3	15,8	19,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	4,0	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

Согласовано: Гипротяжпромавтоматика

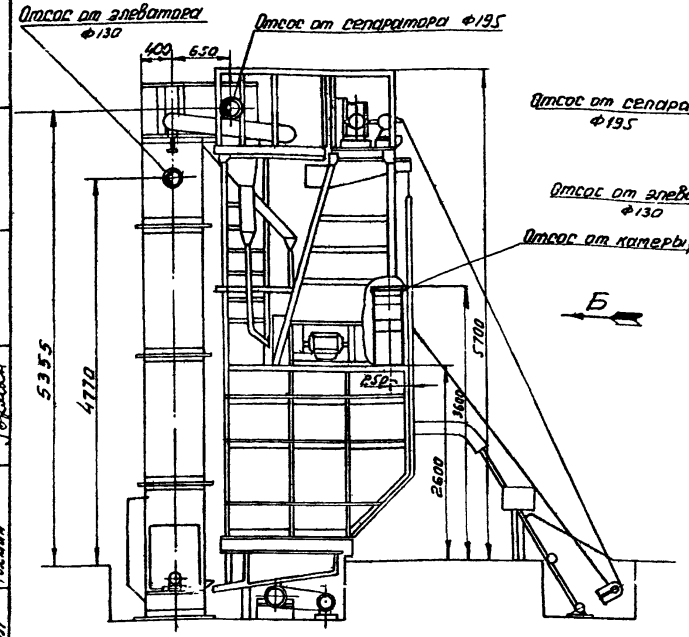
Зам. гл. инж.	Шлиндаков	
Гл. инж. проекта	Кузьмина	
Нач. отдела	Львин	
Гл. спец. отд.	Судариков	
Дата выпуска:	нояб. 1965 г.	

Зам. гл. инж.	Бобылев	
Рук. группы	Газман	
Рук. группы	Базарев	
Инженер	Воробьёв	
Исполнитель	Львин	
Проверил	Гончан	

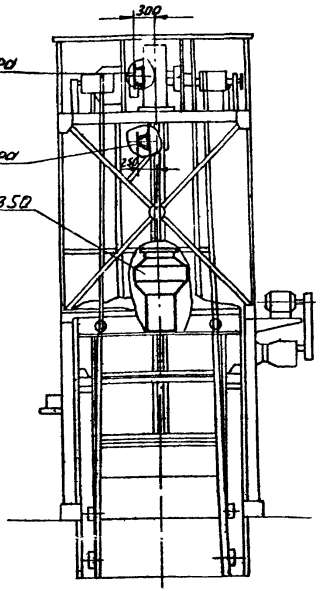
Зам. гл. инж.	Бобылев	
Гл. инж. проекта	Кузьмина	
Гл. спец. отд.	Судариков	
Нач. отдела	Львин	
Инженер	Воробьёв	
Исполнитель	Львин	
Проверил	Гончан	

ТД 1965г	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.		ОВ-02-148 Выпуск 1
	Полуавтоматическая дробеметная очистная машина, модель 323	Лист	6

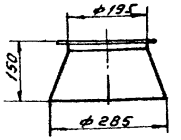
8207 8



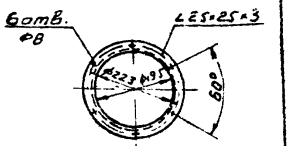
Вид сбоку



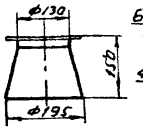
Вид по „Б"



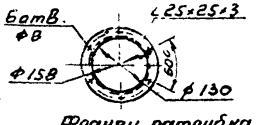
Патрубок сепаратора
М1:10



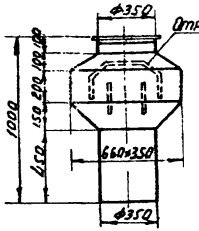
Фланец патрубка сепаратора



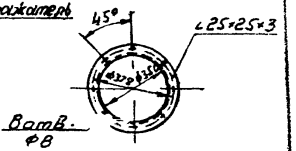
Патрубок элеватора
М1:10



Фланец патрубка элеватора



Отсос от катеры
М1:25



Фланец отсоса от катеры. М 1:20.

Общий вид. М1:50.

Характеристика отсосов

		от катеры	от элеватора	от сепаратора
1	Наименование отсосов.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	5500	800	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	15,9	16,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	4,0	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов – укрытий: катеры, элеватора и сепаратора
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

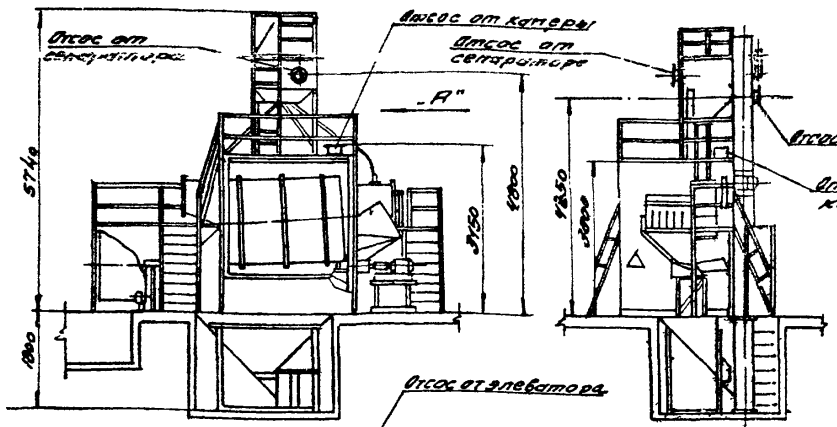
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цеха.	ОВ-02-14В Выпуск 1
	Полуавтоматическая дробеметная очистная машина, модель 326.	Лист 7

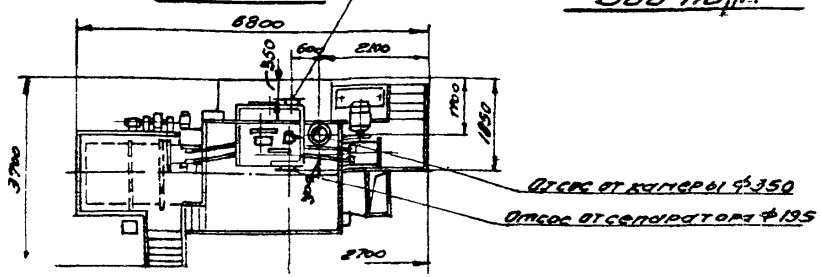
Согласовано: Гипроторжмаш

Зам. гл. инж. Шишкоторов; Гл. инж. пр. Кузьмина; Нач. отд. Ильин; Гл. спец. отд. Сидоренков; Дата выпуска ноябрь 1965г.

Рук. группы Захаров; Рук. группы Бочарев; Инженер Виноградов; Исполнитель Белоцерковский; Проверил Рожкин

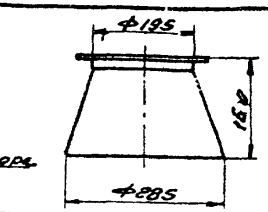
Согласовано: Инженер Бесёлкин; Инженер Шевцов; Инженер Бочарев; Инженер Виноградов; Инженер Белоцерковский; Инженер Рожкин



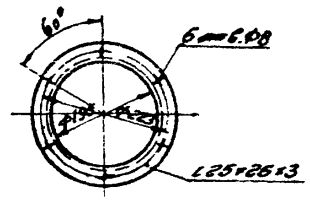


Общий вид

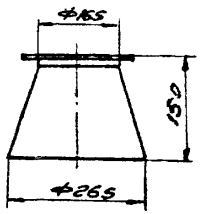
М1:100



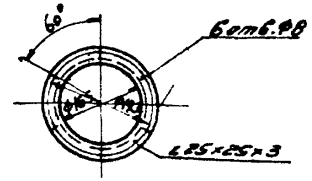
Патрубок сепаратора М1:10



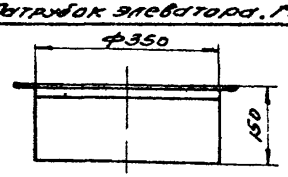
Фланец патрубка сепаратора М1:10



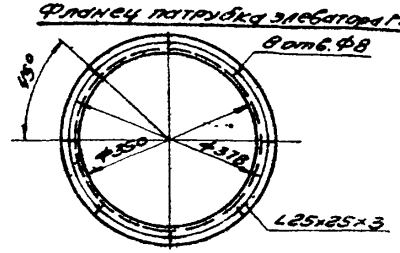
Патрубок элеватора М1:10



Фланец патрубка элеватора М1:10



Патрубок камеры М1:10



Фланец патрубка камеры М1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами ветроснных отсосов-укрытий: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-с рные, изготавливаются из стали δ=3 мм.

Характеристика отсосов

	Наименование отсоса:	от камеры	от элеватора	от сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	5900	1200	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	17,0 ~~18~~	15,6 ~~16,8~~	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	метал. пыль	метал. пыль	метал. пыль

Исправленному Верить 14.9.66

ТД 1965г	Машиностроительные заводы Термообрубные цехи		ОВ-02-14В Выпуск 1
	Дробеметный очистной барабан непрерывного действия, модель 317.		Лист 8

Зам. гл. инж. Шишк. Гл. инж. пр-та Кузьмичев Нач. отдела Ильич Рук. отдела Сидор. Зотов Зотов выпуск Корсунско

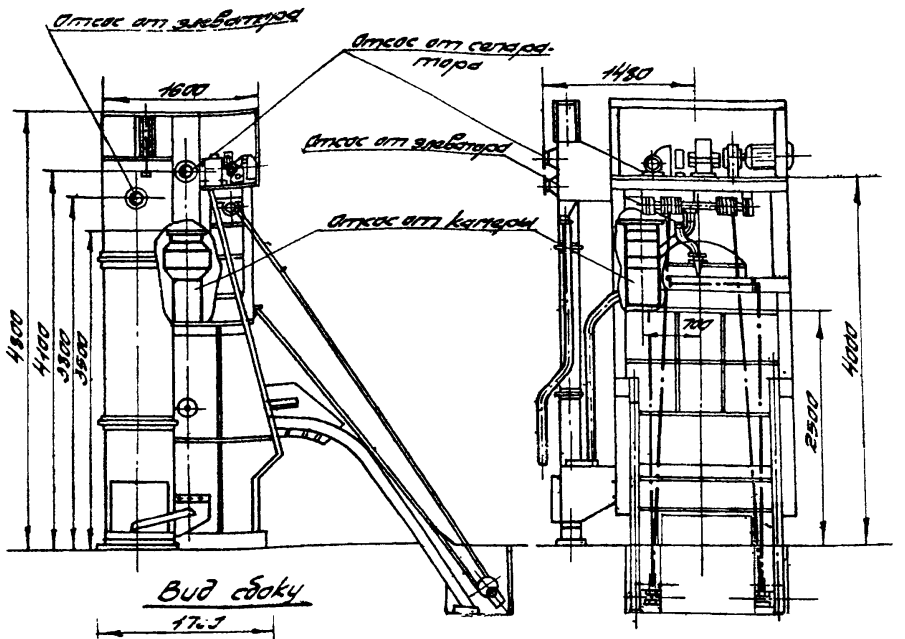
Согласовано: Петротехнический Д. инж. проект. Вейнин

Гостехн. Бобров Рук. бюро Ивановский Инж. Ерохин Ст. техник Ильин Проверил Гуляев

Гл. инж. Токмаков Гл. конструктор Токмаков

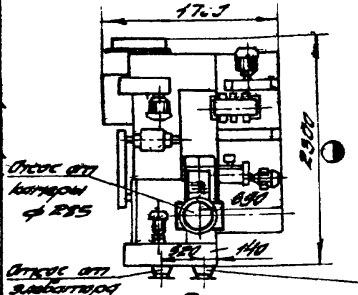
1965г.

8207 10



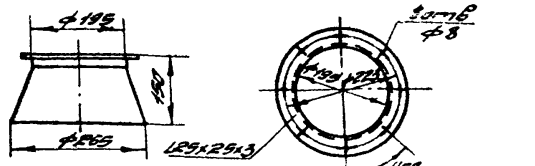
Вид сбоку

Вид спереди



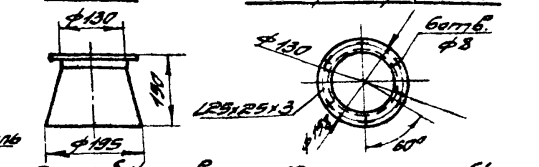
План

Общий вид. М1:50



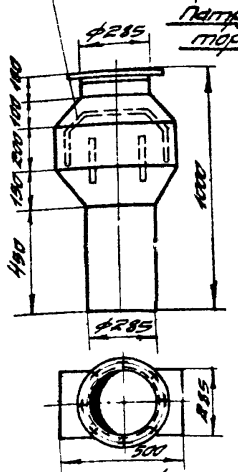
Патрубок сепаратора М1:10

Фланец патрубка сепаратора. М1:10

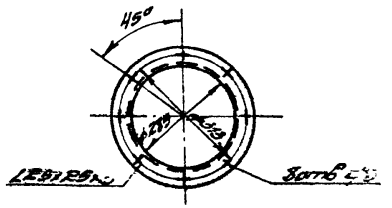


Патрубок элеватора. М1:10

Фланец патрубка элеватора. М1:10



Отсос от камеры М1:20



Фланец отсоса от камеры М1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки сварные изготавливаются из стали Б-3.

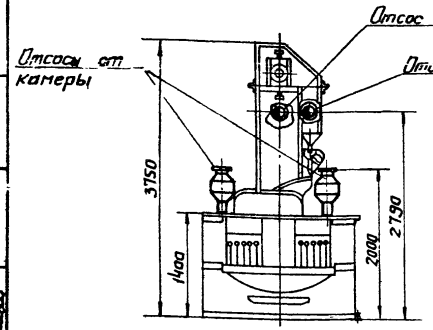
Характеристика отсосов.

		от камеры	от элеват.	от сепарат.
1	Наименование отсоса			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м3/сек.	3500	800	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	19,3	16,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	4,0	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		

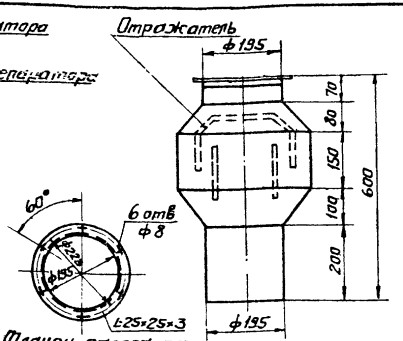
Согласовано: Гипрострогмаш			
Гл. инж. пр.	Вайлин		
Техн.	Бакаев		
	Виборный		
	Гонтарь		
Отдел	Воронов		
	Виборный		
	Попова		
	Сохман		
Рук. группы			
Рук. группы			
	Инженеро		
	Хламинт.		
	Полевой		
Гл. инж.	Гринштейн		
Гл. инж. пр.	Кузьмин		
Нач. отдела	Ильин		
Гл. спец. отд.	Добронков		
Дата выпуска:	ноябрь 1965г.		

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Трубообрубные цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1	
	Полуавтоматическая дробеметная очистная машина, модель 324.	Лист	9

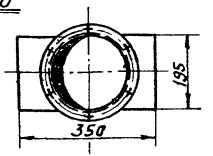
8207 11



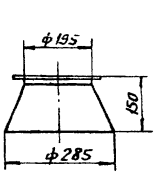
Вид спереди



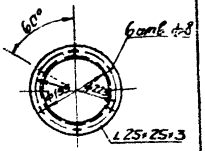
Фланец отсоса от камеры м1:10



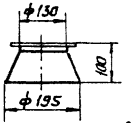
Отсос от камеры м1:10



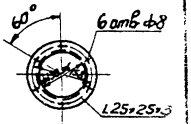
Патрубок сепаратора м1:10



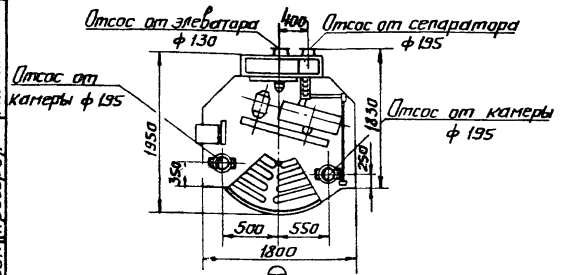
Фланец патрубка сепаратора и камеры м1:10



Патрубок элеватора м1:10



Фланец патрубка элеватора м1:10



План

Общий вид м1:50

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3 мм.

Характеристика отсосов

		От камеры	От элеватора	От сепаратора
1	Наименование отсоса.			
2	Общий объем отсасываемого воздуха, м³/час.	3500	630	1100
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	15,3	16,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	4,0	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

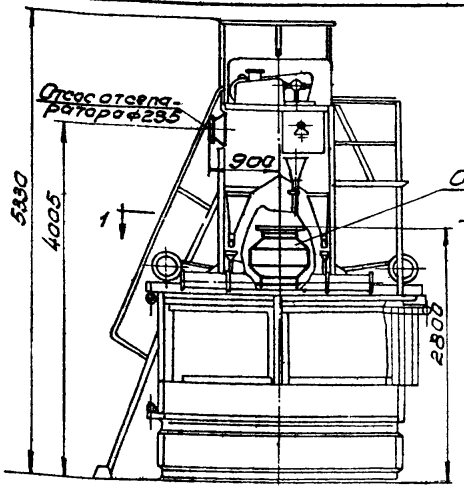
Согласовано: Гипротяжмаш

Зам гл. инж. Гришанбаров
Гл. инж. пр. Кузьмина
Нач. отдела Ильин
Гл. спец. отд. Судариков
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.

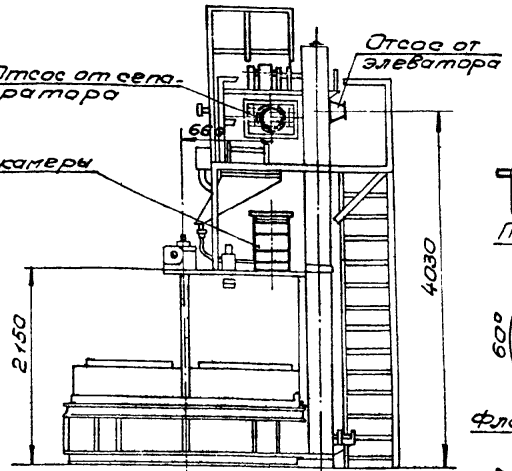
Рук. группы Гахман
Рук. группы Баздарев
Инженер Выдревич
Исполнитель Белоцерковский
Проверил Гнилин

ТД 1965 г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	ОВ-02-[illegible] Выпуск 1	
	Стол очистной дробеметный периодического действия, модель 345.	Лист	10

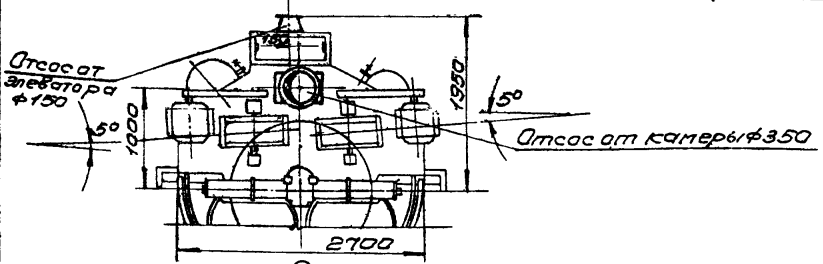
8207 12



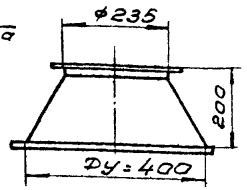
Вид спереди



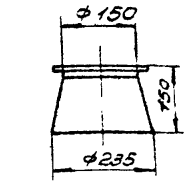
Вид сбоку



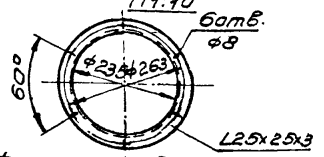
План (1-1) Общий вид М1:50



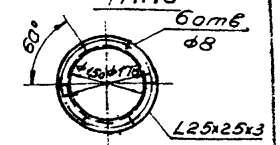
Патрубок сепаратора М1:10



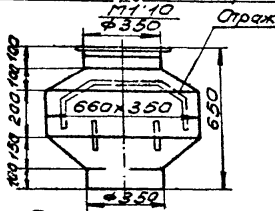
Патрубок элеватора М1:10



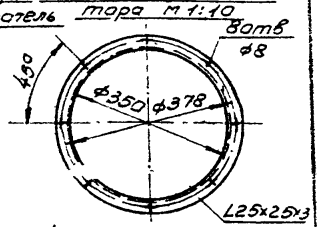
Фланец патрубка сепаратора М1:10



Фланец патрубка элеватора М1:10



Отсос от камеры М1:20



Фланец отсоса от камеры М1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

Характеристика отсосов.

		от камеры	от элеватора	от сепаратора
1	Наименование отсоса			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час	5500	1000	2700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	15,9	15,8	17,3
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	4,0	0,6	0,7
5	Вредности в отсасываемом воздухе	металлическая пыль.		

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи		08-02-148 Выпуск 1
	Стол очистной периодического действия, модель 352	Лист	11

Согласовано: Гипротяжпромаш

Гипрочермаш Бейлин

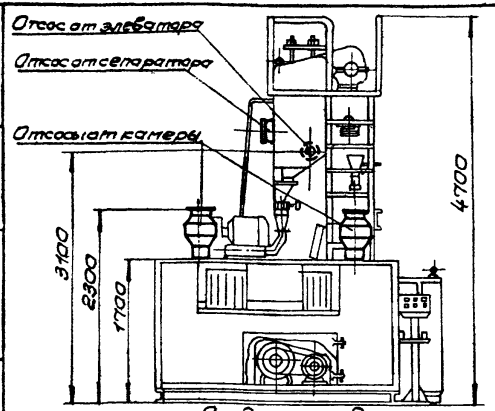
Гипрочермаш Ф.Дубин

Госстрой Бесфорев В.Дубин Белочерковский Госстрой

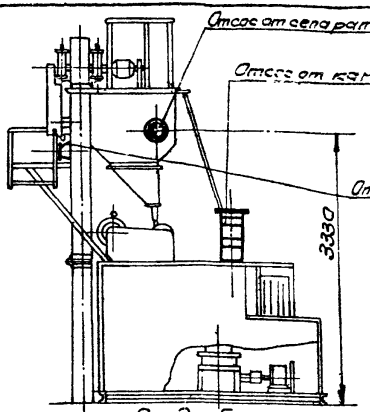
Руководитель Вл. Крупов Инженер Исполнитель Проверил

Гипрочермаш Ковальчук Гипрочермаш Сидоров Гипрочермаш Ульям Гипрочермаш Сидоров

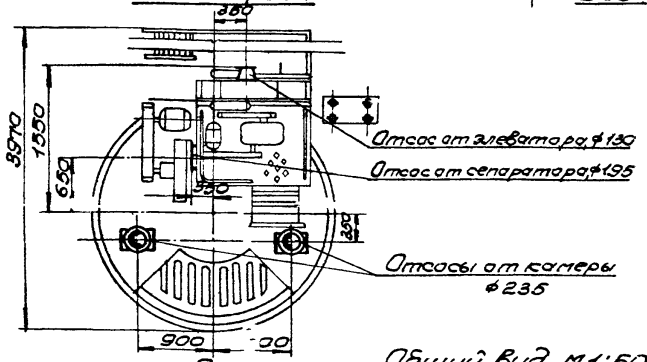
Зам. гл. инж. Гл. инж. пр. Нач. отдела Гл. спец. отд. Дата выпуска: ноябрь 1965г.



Вид спереди

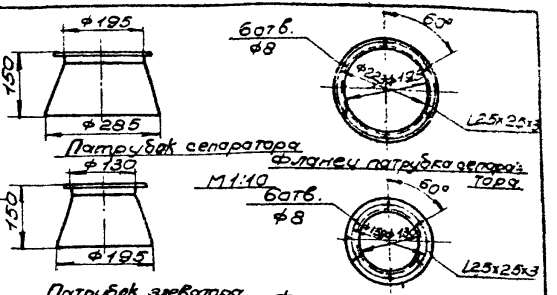


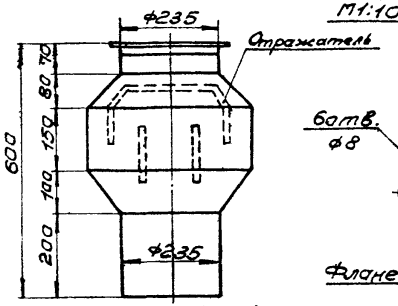
Вид сбоку

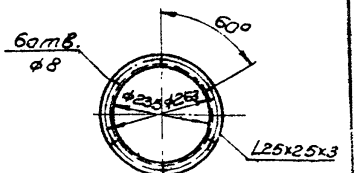


План

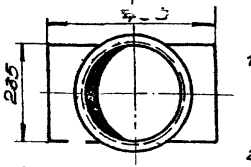
Общий вид М1:50







Фланец отсоса от камеры
М1:10



Отсос от камеры
М1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали б=3мм.

Характеристика отсосов

	Наименование отсосов	от камеры.	от элеватора	от сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час	5500	800	1700
3	Скорость в отсасывающем патрубке, м/сек	17,6	16,8	15,8
4.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	4,0	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль.		

ТД 1965	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1	
	Стол очистной дробеметный непрерывного действия, модель 347.	Лист	12

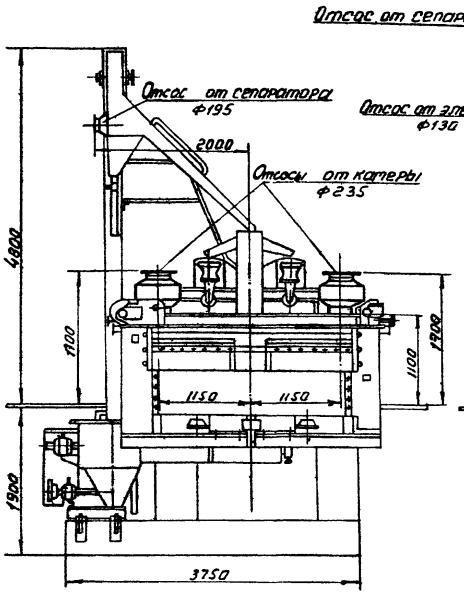
Согласовано: Гипростанкостроя
Гл. инж. пр. Бейлин

Гуськов
Бакаров
Бадоев
Вдоревич
Белоцерковский
Гавлин
Гуськов

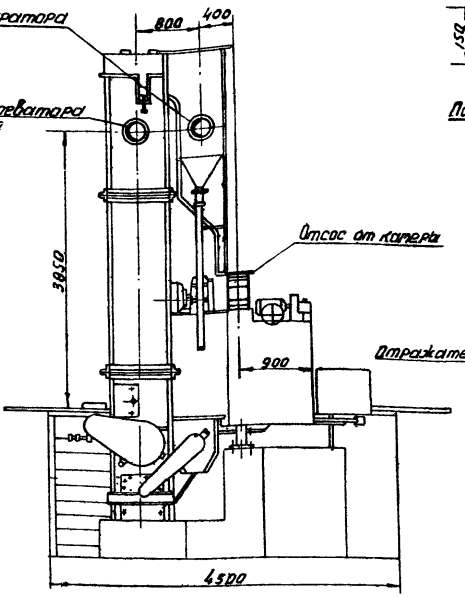
Руководитель Рыжаков
Рыжаков
Инженер
Исполнитель
Проверил

Зам. гл. конструктора Ушаков
Гл. конструктор Бубнов
Гл. инж. проекта Ильин
Нач. отдела
Гл. специалист Субботин
Дата выпуска ноябрь 1968 г.

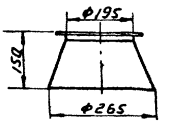
8207 14



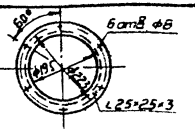
Вид спереди



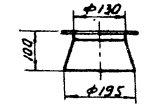
Вид сбоку



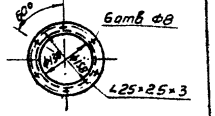
Патрубок сепаратора
м 1:10



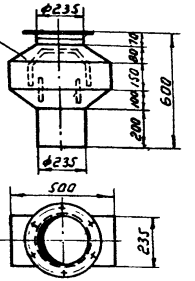
Фланец патрубка сепаратора. м 1:10



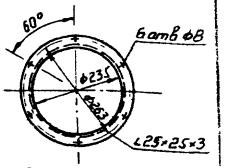
Патрубок элеватора
м 1:10



Фланец патрубка элеватора. м 1:10



Отсос от катеры. м 1:20



Фланец патрубка катеры. м 1:10.

Общий вид. м 1:50

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: катеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали толщ. 3 мм.

Характеристика отсосов

		От катеры	От элеватора	От сепаратора
1.	Наименование отсоса.			
2.	Суммарный объем отсасываемого воздуха, $м^3/час$.	5500	800	1700
3.	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек	17,6	16,8	15,8
4.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	4,0	0,6	0,5
5.	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

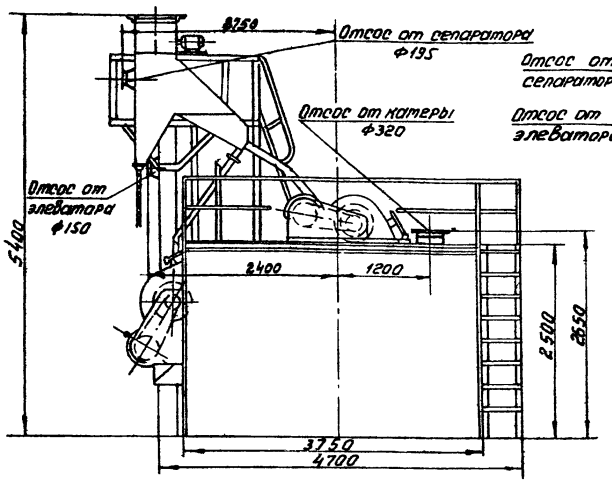
ТЛ 1966г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1	
	Стол очистной дробеметный непрерывного действия, модель 353.	Лист	13

8207 15

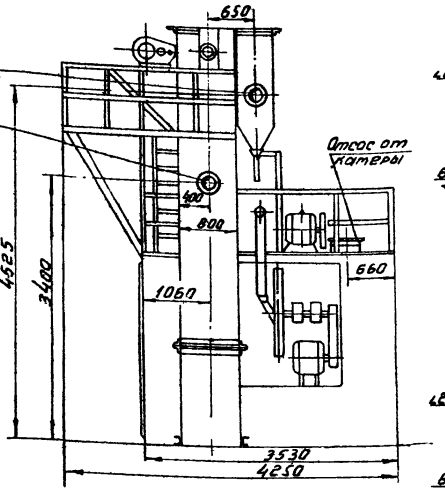
Зам. гл. инж. Гуськов
Гл. инж. пр. Кузьмина
Нач. отдела Ильин
Гл. конст. отд. Скворцов
Дата выпуска: ноябрь 1965г.

Рук. группы Гохман
Рук. группы Богорев
Инженер Видревич
Исполнитель Крышталева
Проверил Пикман

Согласовано: Гипроагропром
Зав. Гинзбург
Гл. инж. пр. Бейлин
Гл. инж. Кофман
Гл. конструктор Гохман

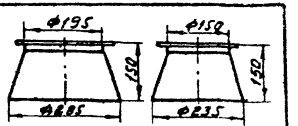


Вид спереди

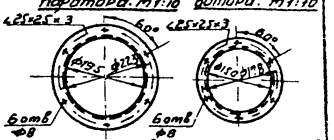


Вид сбоку

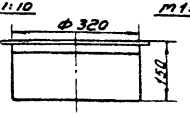
Общий вид м1:50



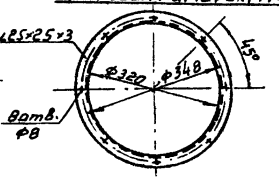
Патрубок сепаратора. м1:10 — Патрубок элеватора. м1:10



Фланец патрубка сепаратора м1:10 — Фланец патрубка элеватора м1:10



Патрубок катеры. м1:10



Фланец патрубка катеры м1:10.

Характеристика отсосов

		От катеры	От элеватора	От сепаратора
1	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	5500	1000	1700
3	Скорость в отсасывающем патрубке, м/сек.	19,0	15,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль		

Примечания:

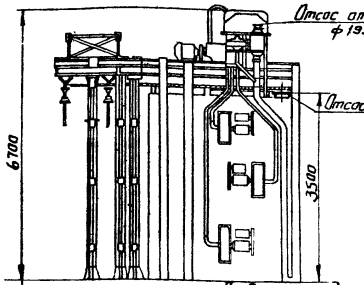
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов – укрытий: катеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	08-02-148 Выпуск 1
	Катера очистная дробеметная с поворотным кругом, модель ДК-10	Лист 14

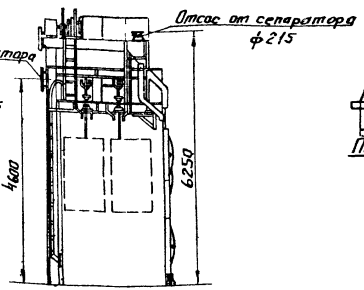
Зам. гл. инж. Глушкевич; Гл. инж. пр. Лузгина; Нач. отдела Шлыкин; Гл. спец. Сидоринов; Дата выпуска: ноябрь 1965г.

Рук. группы Гохман; Рук. группы Боксерев; Инженер Видревич; Исполнитель Белоцерковский; Проверил Гехман

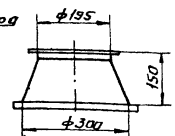
Согласовано: Гипротяжмаш; Гл. инж. пр. Бейлин; Бассов; Бем; Токмин



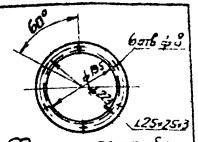
Вид спереди



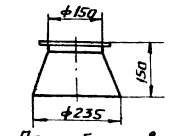
Вид по I-I



Патрубок сепаратора
М1:10

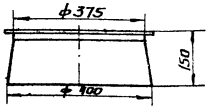


Фланец патрубка сепаратора
М1:10

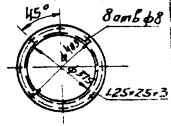


Патрубок элеватора
М1:10

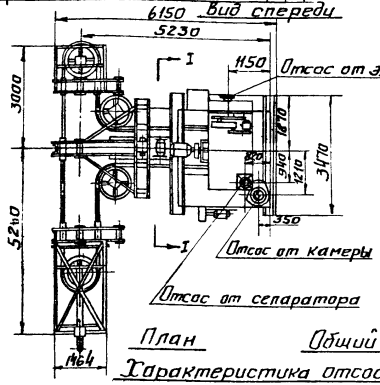
Фланец патрубка элеватора
М1:10



Патрубок камеры
М1:10



Фланец патрубка камеры
М1:20



План

Общий вид. М1:100

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

Характеристика отсосов

№№ 1	Наименование отсоса	От камеры	От элеватора	От сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	7500	1000	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	18,9	15,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

Зам. гл. ин. ж.	Бутвиненков		
Гл. ин. ж. проекта	Кузьмина		
Нач. отдела	Ильин		
Гл. спец. отд.	Суворыков		
Дата выпуска: ноябрь 1965г.			
Согласовано: Гипротяжпромстрой			
Гл. инж. пр.	Ваймин		
Рук. группы	Гаспан	Гаспан	
Рук. группы	Базарев	Базарев	
Инженер	Выдревич	Выдревич	
Ст. техник	Ильин	Ильин	
Проверил	Гохман	Гохман	

ТД 1965г.

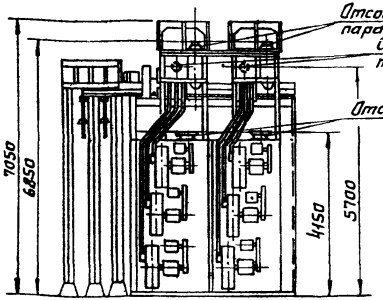
Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.

Камера очистная дробеметная с вращающимися подвесками, модель 376-1.

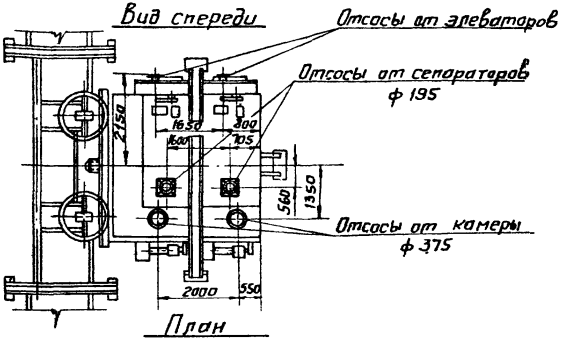
ОВ-02-148 Выпуск 1

Лист 15

8207 17

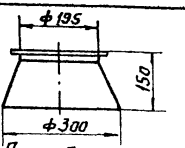


Вид спереди

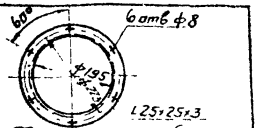


План

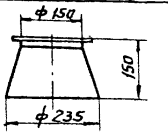
Общий вид М1:100



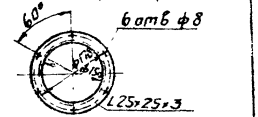
Патрубок сепаратора М1:10



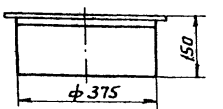
Фланец патрубка сепаратора



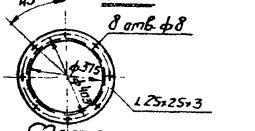
Патрубок элеватора М1:10



Фланец патрубка элеватора М1:10



Патрубок камеры М1:10



Фланец патрубка камеры М1:20

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий камеры, элеваторов и сепараторов
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали $\delta = 3$ мм.

Характеристика отсосов

1.	Наименование отсоса.	От камеры	От элеваторов	От сепараторов
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, $м^3$/час.	13500	2000	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	16,4	15,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8	0,6	0,5
5	Вредности в отсасывающем воздухе.	Металлическая пыль.		

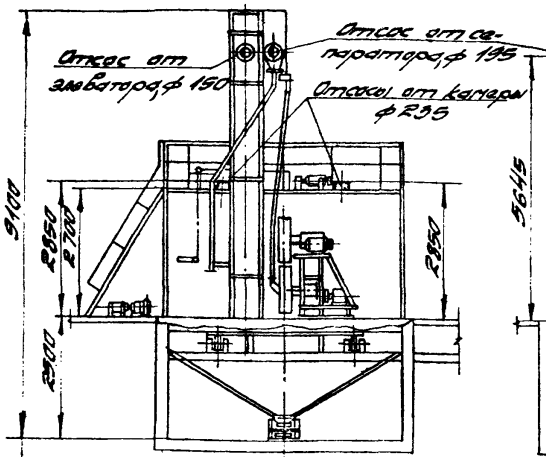
ТД 1965 г.	Машиностроительные заводы Термообрубные цехи.		ОВ-02-140 Выпуск 1
	Камера очистная дробеметная с вращающимися подвесками, модель 378.		Лист 16

Зам. гл. инженера Гуммерборов
Гл. инж. проекта Кузьмичева
Нач. отдела Ильин
Гл. спец. отд. Судариков
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.

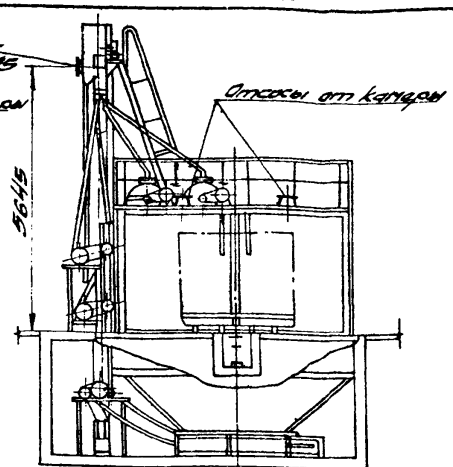
Рук. группы Гахман
Рук. группы Базаров
Инженер Видревич
Исполнитель Смирнова
Проверил Гахман

Согласовано: Гипротяжмаш
Гл. инж. пр. Веселин

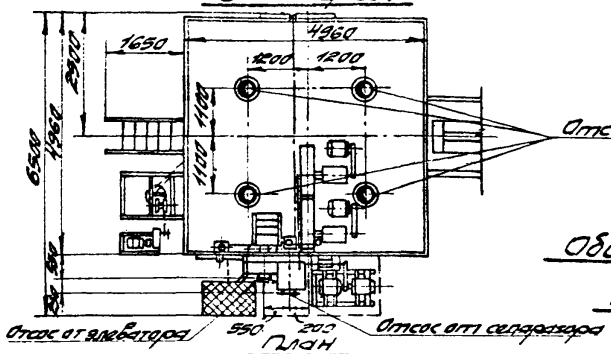
8207 18



Вид спереди



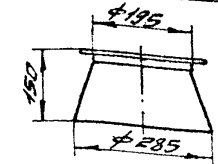
Вид сбоку



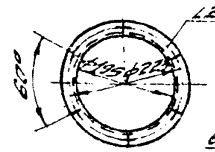
План

Общий вид

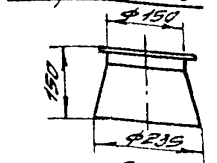
М1:100



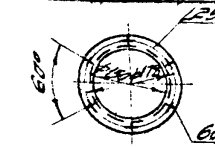
Патрубок сепаратора. М1:10



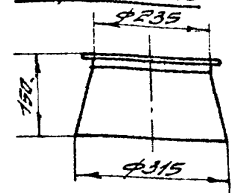
Фланец патрубка сепаратора. М1:10



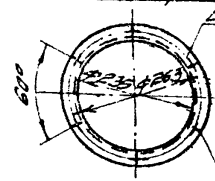
Патрубок элеватора. М1:10



Фланец патрубка элеватора М1:10



Патрубок камеры М1:10



Фланец патрубка камеры М1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных аспирационных укрытий: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

Характеристика отсосов

		От камеры	От элеватора	От сепаратора
1	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	3500	1000	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	15,4	15,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,7	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе	Металлическая пыль		

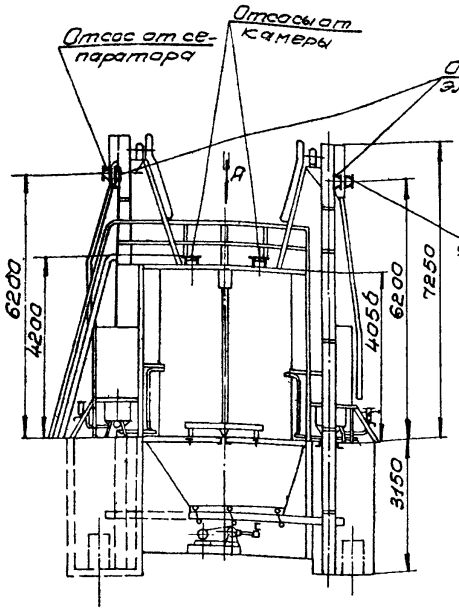
Зам. гл. инж.	Бикмухаметов			
Гл. инж. пр.	Кузьмин	Кузьмин		
Нач. отд.	Шмин	Шмин		
Гл. спец. отд.	Сидоренков	Сидоренков		
Дата выпуска:		1968г.		

Согласовано: Гипроагросельмаш				
Гл. инж. пр.	Бедлин	Бедлин		
Утверждено				
Гл. инж. отд.	Ивановский	Ивановский		
Гл. инж.	Ильин	Ильин		
Ст. техник	Ильин	Ильин		
Проверил	Кулинский	Кулинский		

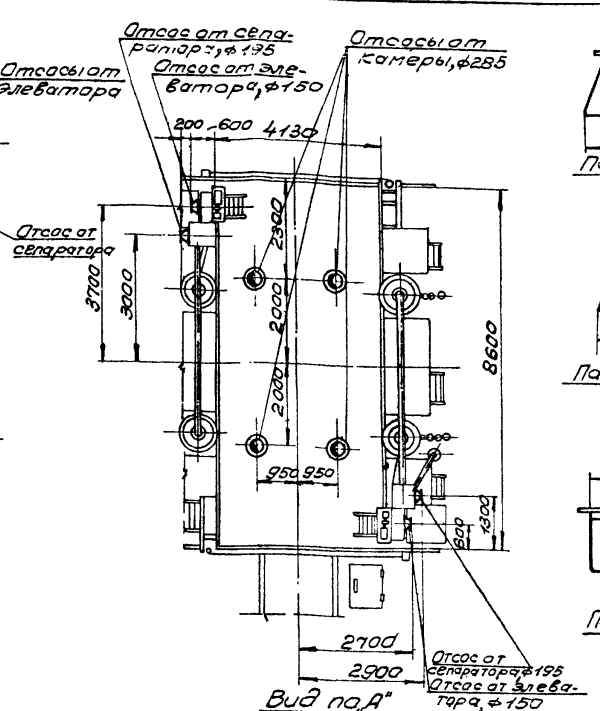
Разраб.	Бобосов	Бобосов		
Рабочие	Вилорова	Вилорова		
Инженер	Ильин	Ильин		
Ст. техник	Кулинский	Кулинский		
Проверил				

Зав. группы	Бобосов	Бобосов		
Зав. группы	Вилорова	Вилорова		
Инженер	Ильин	Ильин		
Ст. техник	Кулинский	Кулинский		
Проверил				

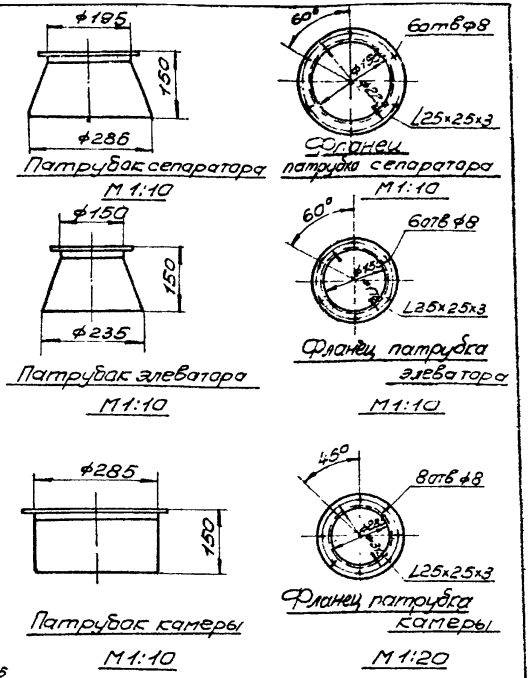
Гипроагросельмаш				
ТД 1969г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.			08-02. Выпуск
	Камера дробеметная разм. 4,8x4,8м.			Лист 1л.
				АРПТ



Вид спереди



Вид по „А"



Общий вид М1:100.

Характеристика отсосов

		от камеры	от элеваторов	от сепараторов
1	Наименование отсоса.			
2.	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час	16000	2000	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек	17,4	15,8	15,8
4.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль.		

Примечания

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	08-02-148 Выпуск 1	
	Камера дробеструйная проходная с тележкой и подвесным конвейером.	Лист	18

Согласовано: Гипротяжмаш

Гл. инж. пр. Вейлин

Гл. инж. пр. Кузьмина

Нач. отдела Шевин

Гл. спец. отд. Судариков

Дата выпуска: ноябрь 1965г.

Гл. инж. Гинзбург

Рук. группы Гинзбург

Инженер Виноградов

Исполнит. Белоусовский

Проверил Жалтухов

Рук. группы Поз-ман

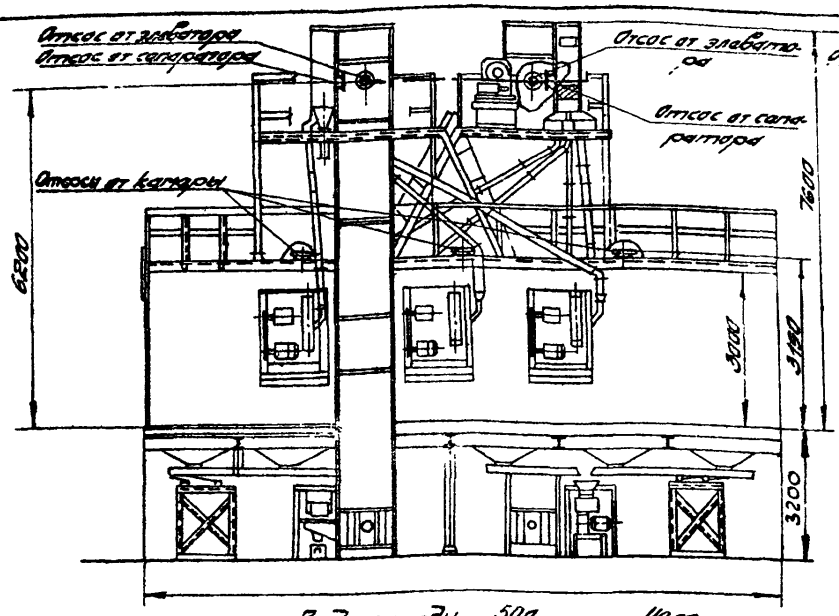
Бахарев

Виноградов

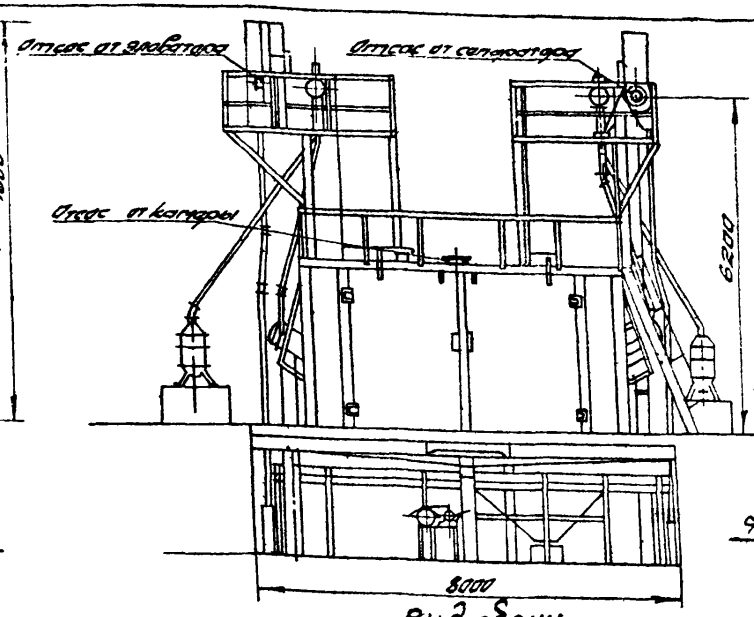
Белоусовский

Жалтухов

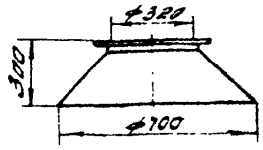
8207 20



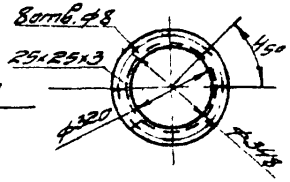
Вид спереди



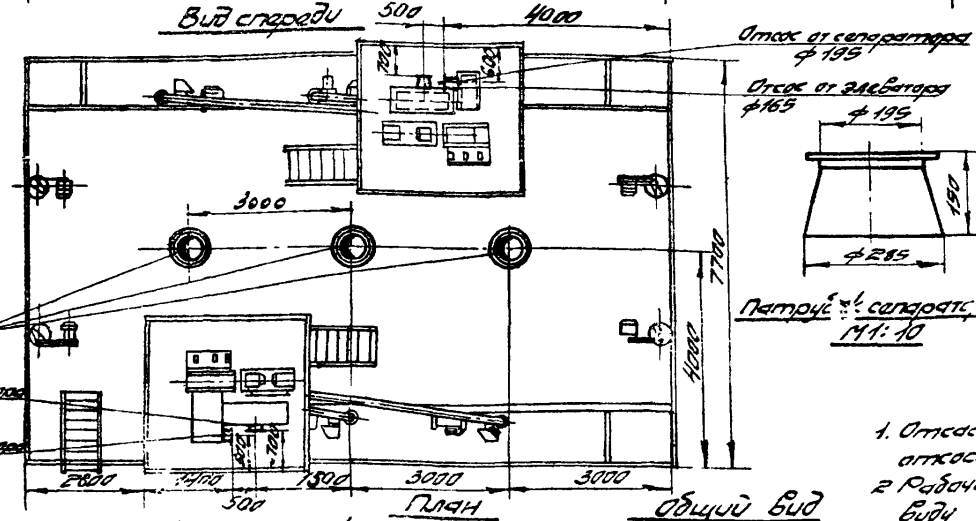
Вид сбоку



Патрубок камеры М1:20



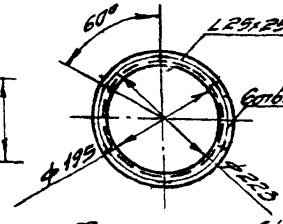
Фланец патрубка камеры М1:20



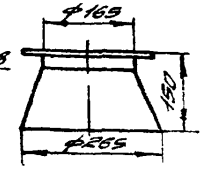
План

Общий вид М1:100

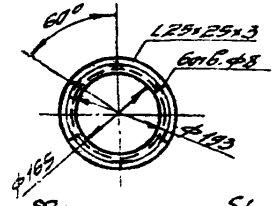
Патрубок сепаратора М1:10



Фланец патрубка сепаратора М1:10



Патрубок элеватора М1:10



Фланец патрубка элеватора М1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа
3. Патрубки-сварные изготавливаются из стали δ=3,0мм.

Характеристика отсосов

		от камеры	от элеватора	от сепарат.
1	Наименование отсосов			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м3/час.	16000	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	18,4	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,7	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

Зам. гл. инж.	Ким	Согласовано: Гипротяжмаш		
Гл. инж. пр.	Кулешов			
Нач. отд.	Шевчук	Гл. инж. пр.	Белый	Кошелев
Гл. спец. отд.	Сидоренков			
Дата выпуска:	ноябрь 1965г.	Утверждено		
Гл. конструктор	Гонтман	Рук. группы	Ежов	Рукавишников
		Рук. группы	Бондарь	Ежов
		Инженер	Будовский	Ежов
		Инженер	Шалинин	Гонтман
		Проверил	Гонтман	

Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.

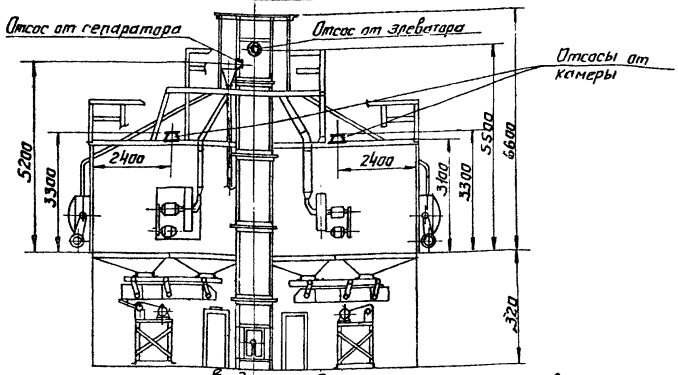
Камера дробеметно-дробеструйная, модель 960.

ТД 1965г.

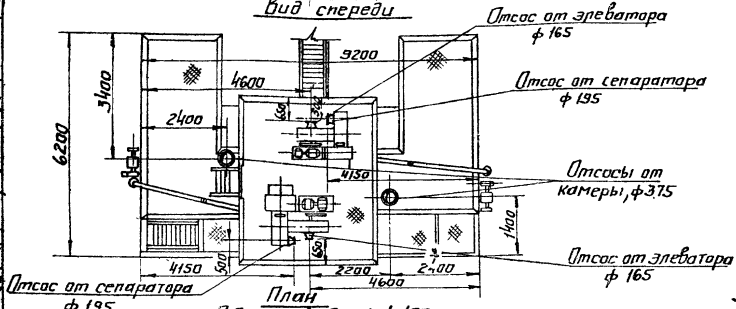
03-02-148 Выпуск 1

Лист 9

8207 21

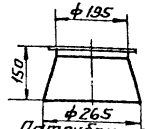


Вид спереди

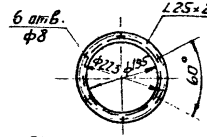


План

Общий вид М1:100

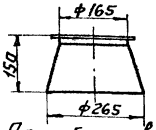


Патрубок сепаратора

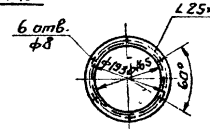


Фланец патрубка сепаратора

М1:10



Патрубок элеватора

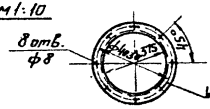


Фланец патрубка элеватора

М1:10

Патрубок камеры

М1:10



Фланец патрубка камеры

М1:20

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов - укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из листовой стали δ=3 мм.

Характеристика отсосов

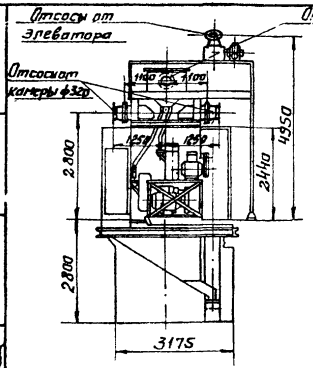
		от камеры	от элеваторов	от сепараторов
1	Наименование отсоса			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	13500	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек	17,0	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

Согласовано: Гипротяжмаш
Гл. инж. пр. Белгин

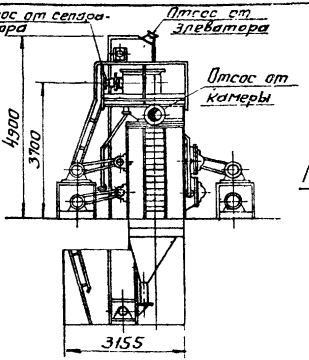
Гл. инж. Гохман
Рук. группы Баталов
Инженер Видоевич
Исполнитель Белоцерковский
Проверил Сидорова

Зам. гл. инж. Кулешов
Гл. инж. пр. Кузьмина
Нач. отдела Ильин
Гл. спец. отд. Сидоренков
Дата выпуска: Ноябрь 1965 г.

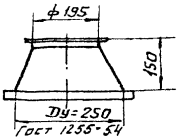
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	ОВ-02-143 Выпуск 1	
	Камера дробеметная, модель 981.	Лист	20



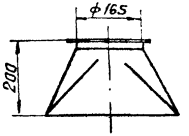
Вид спереди

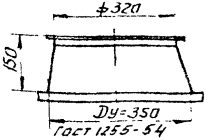


Вид сбоку

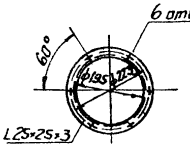


Патрубок сепаратора
М1:10

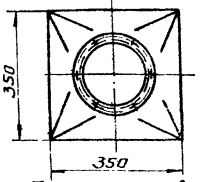




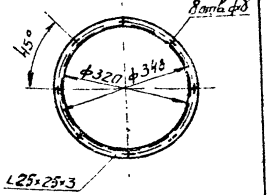
Патрубок камеры
М1:10



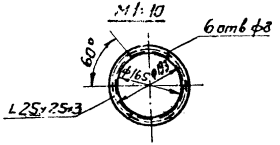
Фланец патрубка
сепаратора. М1:10



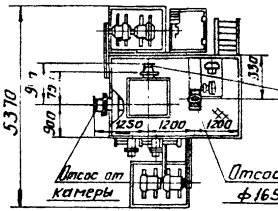
Патрубок элеватора
М1:10



Фланец патрубка
камеры М1:10



Фланец патрубка
элеватора. М1:10



План

Общий вид М1:100

Характеристика отсосов.

1	Наименование отсоса.	От камеры	От элеватора	От сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, $м^3$/час.	9500	1200	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	16,4	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,6	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		

Примечания:

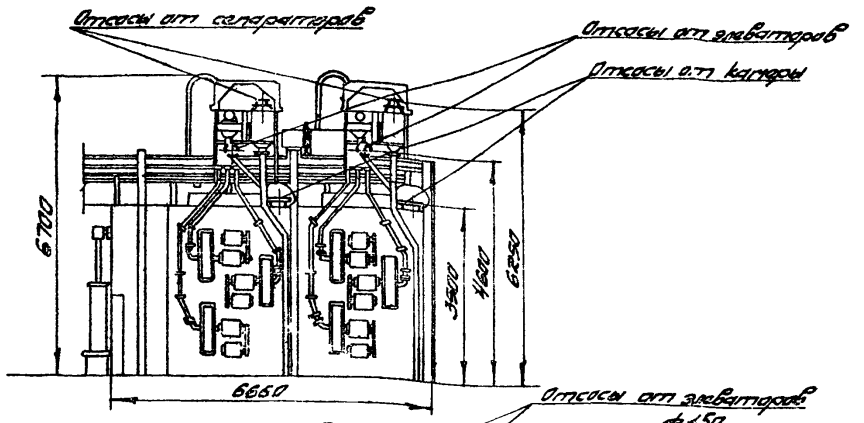
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготовливаются из стали δ=3 мм.

ГД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1	
	Дробеметная установка для очистки листов, модель 3597.	Лист	21

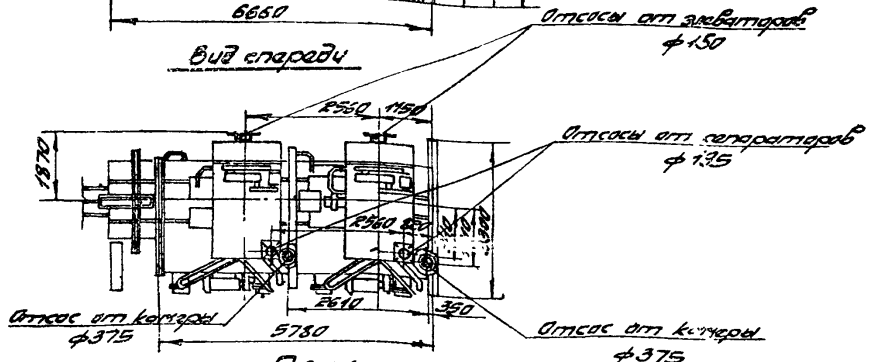
Согласовано: Гипроприемаш

Зак. гл. инж. Гарашанбаев
Гл. инж. проекта Кузьмина
Нач. отдела Ильин
Гл. спец. отд. С. Удариков
Дата выпуска: Ноябрь 1965г.

Рук. группы Гохман
Рук. группы Бахарев
Инженер Видревич
Исполнитель Сапфиленко
Гохман

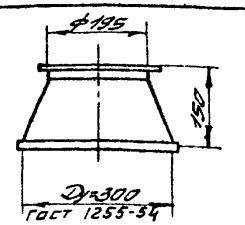


Вид спереди



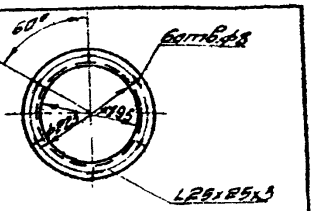
План

Общий вид. М1:100



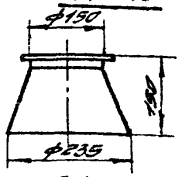
Патрубок сепаратора

М1:10



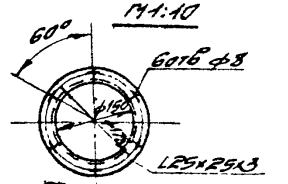
Фланец патрубка сепаратора

М1:10



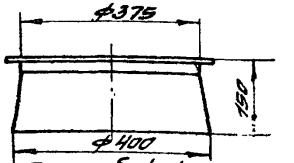
Патрубок элеватора

М1:10



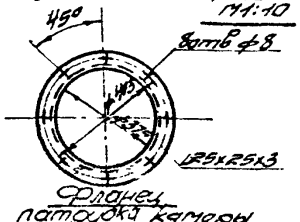
Фланец патрубка элеватора

М1:10



Патрубок камеры

М1:10



Фланец патрубка камеры

М1:20

Примечания

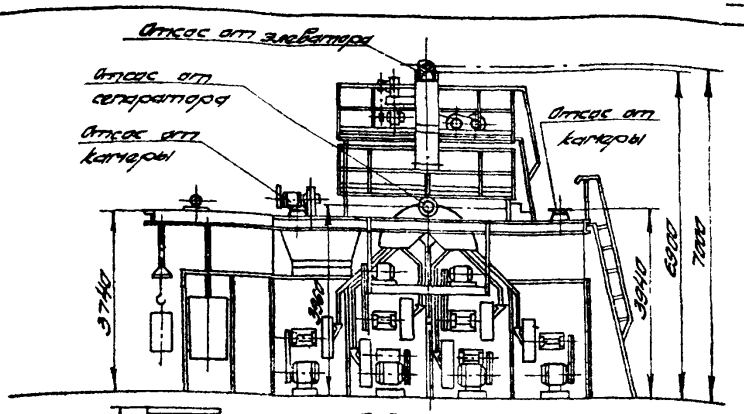
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

Характеристика отсосов

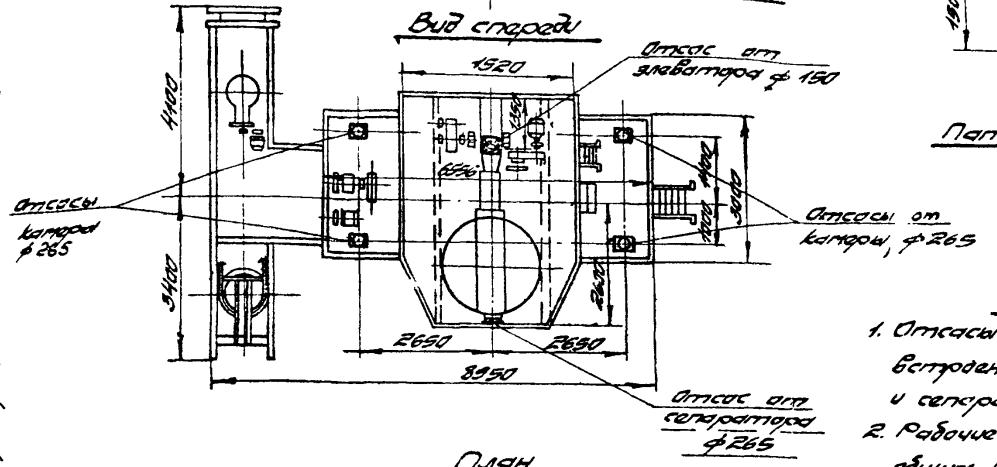
		От камеры	От элеватора	Отсепаратора
1	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час	13500	2000	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек	16,4	15,8	15,8
4	Коэффициент частного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		

Согласовано: Гипрогазочистка
Гл. инж. пр. Байлин
Гл. инж. пр. Кудрявцев
Нач. отдела Шелин
Гл. спец. отд. Сидоренков
Зам. гл. инж. Гипрогазочистка Кудрявцев
Гл. инж. пр. Кудрявцев
Нач. отдела Шелин
Гл. спец. отд. Сидоренков
Зам. гл. инж. Гипрогазочистка Кудрявцев
Гл. инж. пр. Кудрявцев
Нач. отдела Шелин
Гл. спец. отд. Сидоренков
Гл. инж. пр. Гипрогазочистка Кудрявцев
Гл. инж. пр. Гипрогазочистка Кудрявцев
Нач. отдела Шелин
Гл. спец. отд. Сидоренков
Руководитель группы Гипрогазочистка Кудрявцев
Руководитель группы Гипрогазочистка Кудрявцев
Инженер Гипрогазочистка Кудрявцев
Исполнитель Гипрогазочистка Кудрявцев
Проверил Гипрогазочистка Кудрявцев
Дата выпуска: Апрель 1965г.

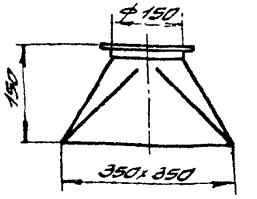
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1
	Камера очистная дробеметная, модель 376-II.	Лист 22



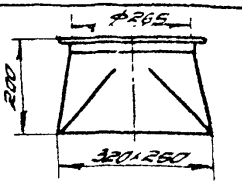
Вид спереди



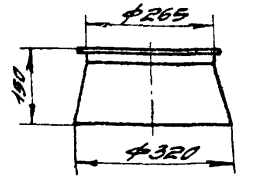
План
Общий вид. М1:100



Патрубок элеватора
М1:10

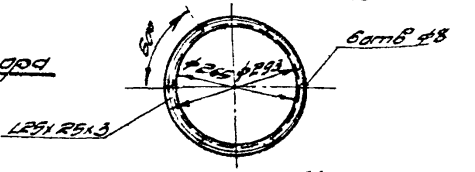


Патрубок камеры
М1:10



Патрубок сепаратора
М1:10

Фланец патрубка элеватора М1:10



Фланец патрубка сепаратора и камеры М1:10

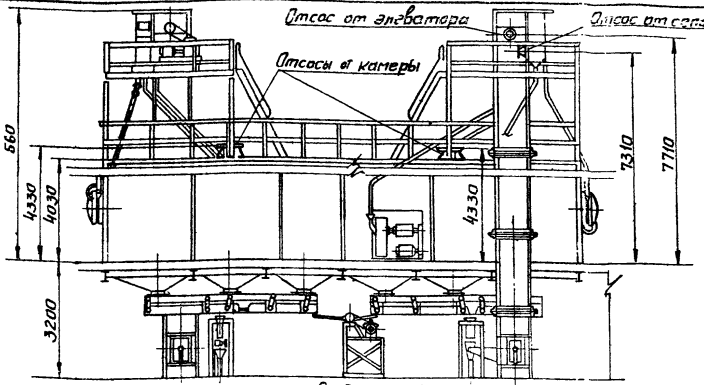
Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки - сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

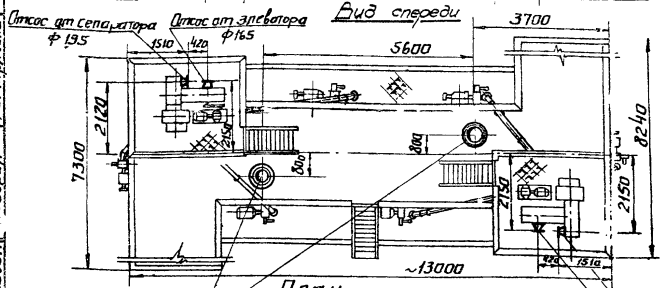
Характеристика отсосов

		От камеры	От элеватора	От сепаратора
1	Наименование отсоса.	От камеры	От элеватора	От сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	13500	1300	[illegible]
3	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме $v_{раб}$ б) в отсасывающем патрубке.	17,2	15,8	17,2
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,9	0,6	0,7
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

Согласовано: Гипротяжмаш			
Гл. инж. пр.	Беслин		
Гл. инж.	Жарский		
Гл. конструктор	Сокуренко		
Нач. отд.	Шкрыгин		
Гл. спец. отд.	Сидоренко		
Зам. гл. инж.	Гинзбургов		
Гл. инж. пр.	Кузьмина		
Нач. отд.	Шкр

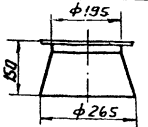


Вид спереди

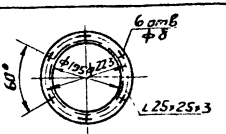


План

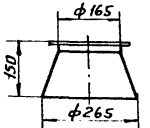
Общий вид. М1:100



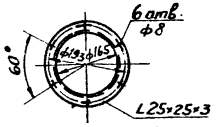
Патрубок сепаратора. М1:10



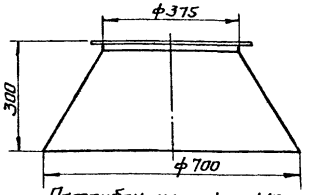
Фланец патрубка сепаратора. М1:10



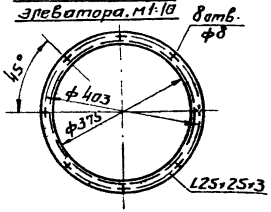
Патрубок элеватора. М1:10



Фланец патрубка элеватора. М1:10



Патрубок камеры. М1:10



Фланец патрубка камеры. М1:10

Примечания:

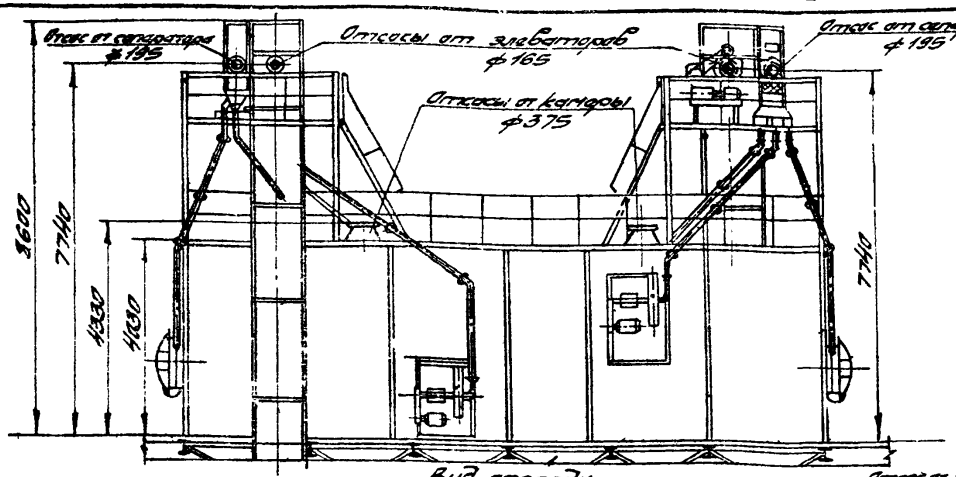
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов - укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали, δ=3 мм.

Характеристика отсосов

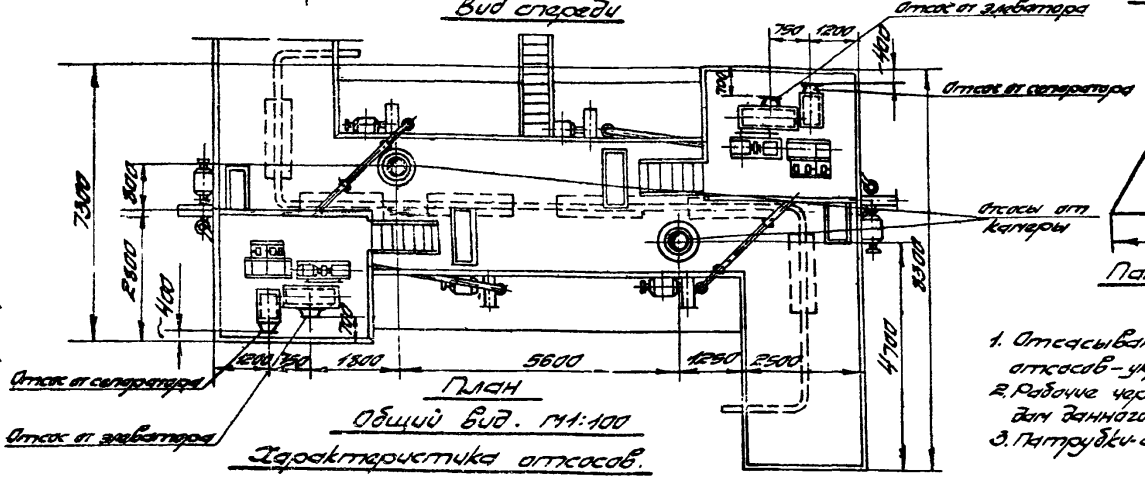
		от камеры	от элеватора	от сепаратора
1.	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, $м^3$/час	13500	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	17,0	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,7	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль		

Согласовано:	Гипротяжмаш		
Гл. инж. пр.	Бейлин		
Гл. инж.	Гольман		
Рук. группы	Гозман		
Рук. группы	Бозгарев		
Инженер	Видревич		
Исполнитель	Волынский		
Зам. гл. инж.	Гушкандаров		
Гл. инж. пр.	Кузьмина		
Нач. отдела	Ильин		
Гл. спец. отд.	Судариков		
Дата выпуска:	Ноябрь 1965 г.		

ТД 1965 г.	Машиностроительные заводы Термообрубные цехи.	ОВ-02-148 Выпуск I	
	Камера дробеметная проходная, модель 952.	Лист	24



Вид спереди

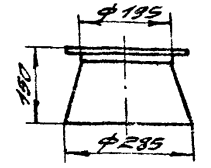


План

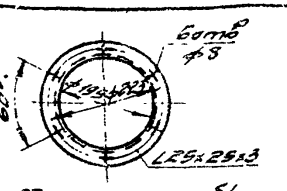
Общий вид. М1:100

Характеристика отсосов.

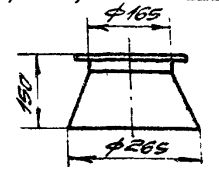
		От камеры	От элеватора	с сепаратора
1	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м3/час.	13500	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	16,8	15,6	15,8
4	Коэффициент частного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,7	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		



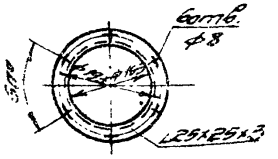
Патрубок сепаратора. М1:10



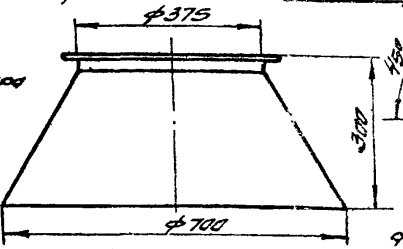
Фланец патрубка сепаратора. М1:10



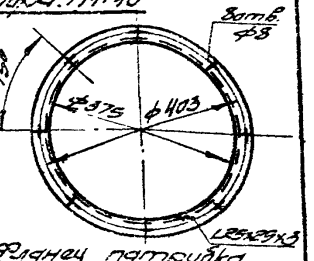
Патрубок элеватора. М1:10



Фланец патрубка элеватора. М1:10



Патрубок камеры. М1:10

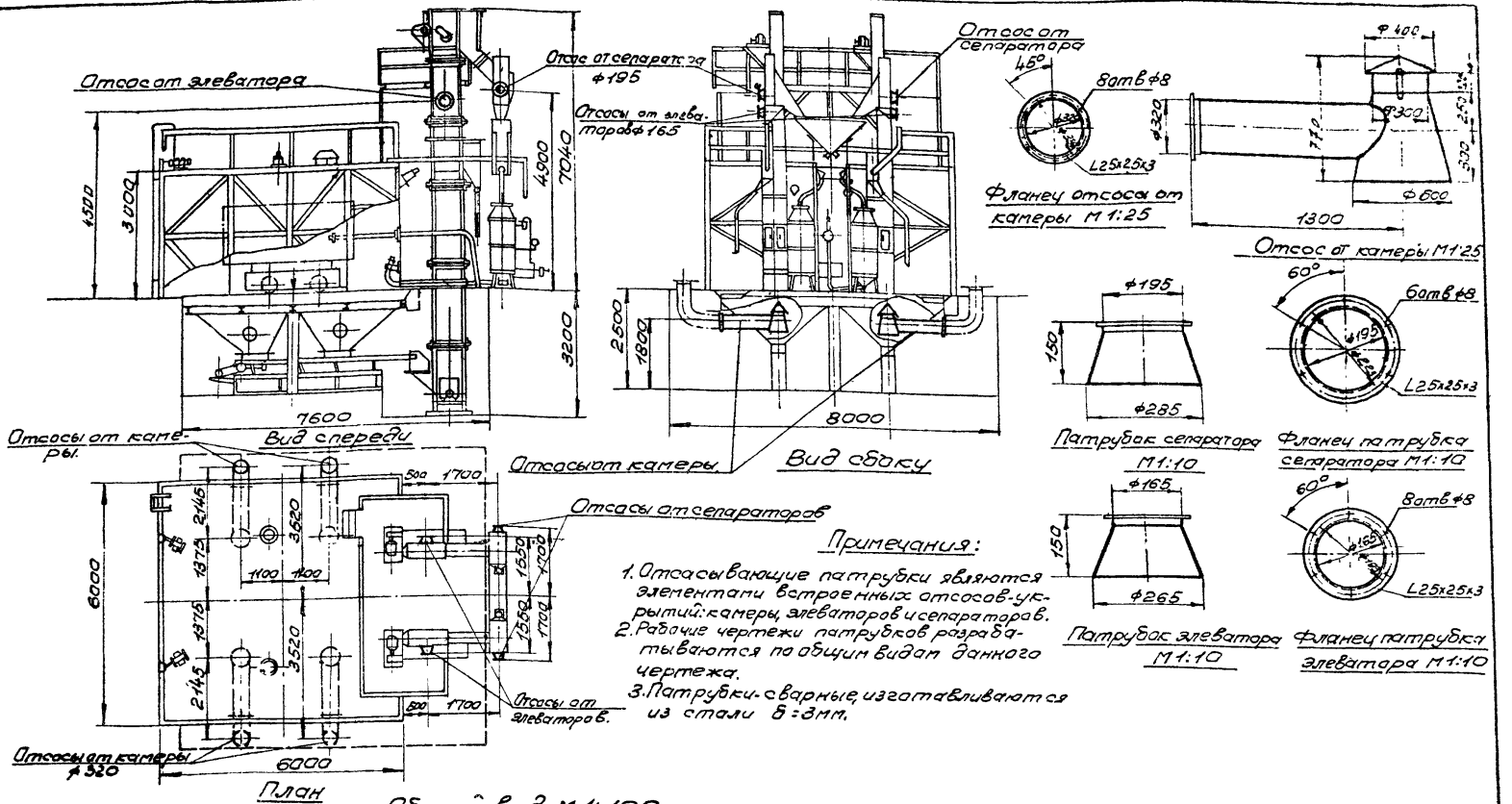


Фланец патрубка камеры. М1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали б=3мм.

| | | |



Общий вид. М1:100

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

Характеристика отсосов

	Наименование отсоса.	от камеры	от элеваторов	от сепараторов
1	Суммарный объем отсасываемого воздуха м³/час	18000	2400	3400
2	Скорость в отсасывающем патрубке, м/сек.	15,6	15,6	15,8
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	1,5	0,6	0,5
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

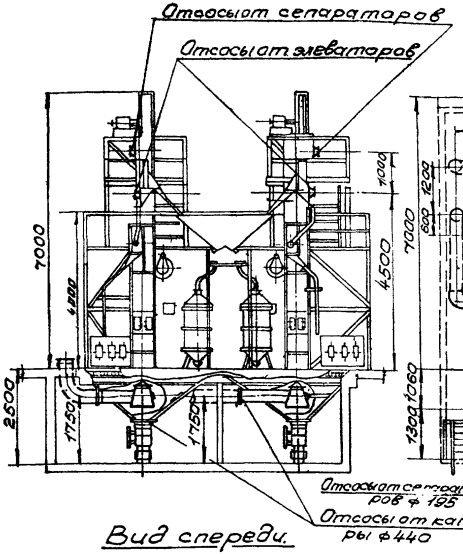
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	08-02-148 Выпуск 1	
	Камера дробеметно-дробеструйная разм. 6х6м.	Лист	26

Согласовано: Гл. инж. пр. Бейлин

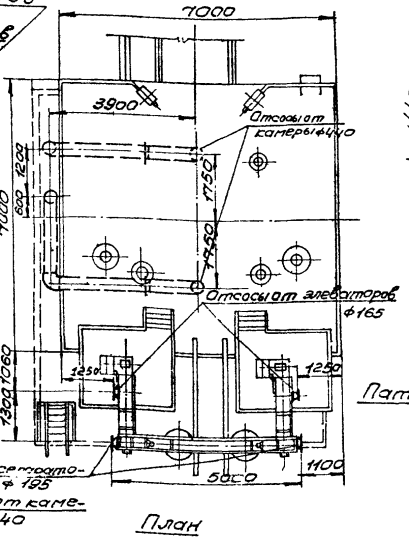
Гл. х-л отд. Бондарев; Гл. конструктор Гужин; Руководитель группы Бондарев; Инженер Выдрев; Исполнит. Белоусов; Проверил Гужин

Зам. гл. инж. Шишкатов; Гл. инж. пр. Бадарина; Нач. отдела Шмык; Гл. спец. отд. Судариков; Дата выпуска: ноябрь 1965г.

№207 РД

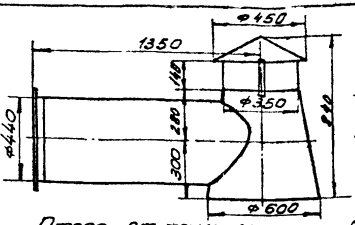


Вид спереди.

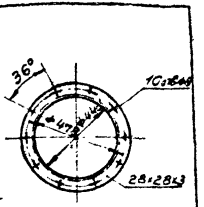


План

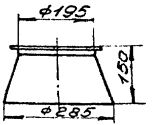
Общий вид
М1:100



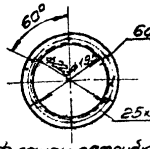
Отсос от камеры
М1:20



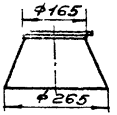
Фланец отсоса от камеры М1:20



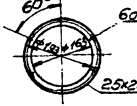
Патрубок сепаратора.
М1:10



Фланец патрубка сепаратора
М1:10



Патрубок элеватора
М1:10



Фланец патрубка элеватора
М1:10

Характеристика отсосов

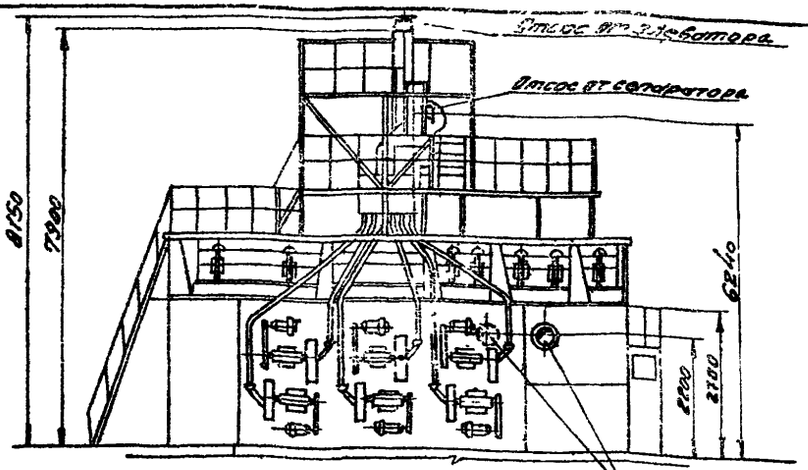
		от камеры	от элеваторов	от сепараторов
1	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	1600	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек	14,7	15,6	15,8
4.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	1,4	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе	металлическая пыль.		

Примечания:

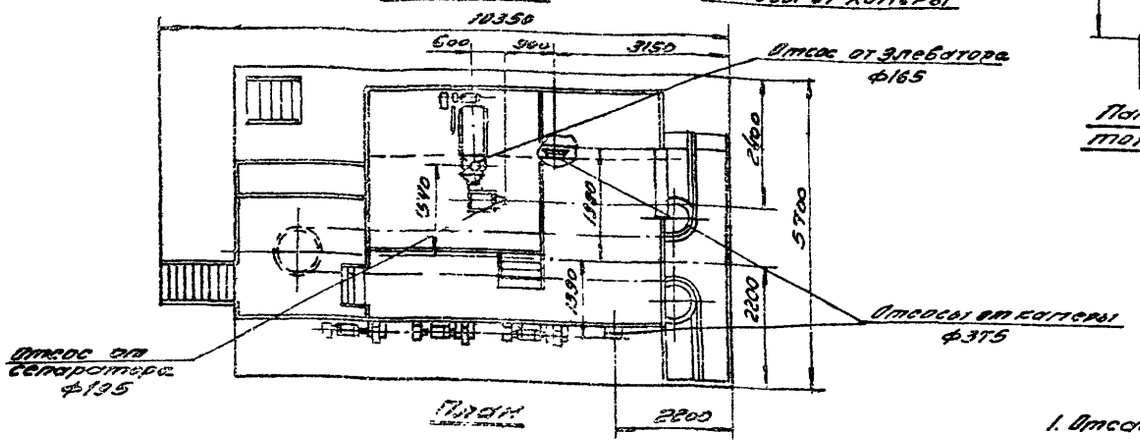
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали. δ=3мм.

Согласовано: Гипротяжмаш											
Зам.гл.инж.	Гальчанов										
Гл.инж.проек.	Кузьмин										
Нач.отдела	Шкрин										
Гл.спец.отд.	Сударикова										
Дата выпуска: ноябрь 1968г.											
Гл.инж.	Бейлин	Гл.инж.пр.	Бейлин	Гл.инж.	Гурман	Гл.инж.	Гурман	Гл.инж.	Гурман	Гл.инж.	Гурман
Рук.гр.	Кузьмин	Инженер	Вайсберг	Ст.инж.	Шкрин	Проверил	Гурман				

ТД 1968г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.		08-02-148 Выпуск 1
	Камера дробеструйная тупикового типа разм. 7х7м.	Лист	27

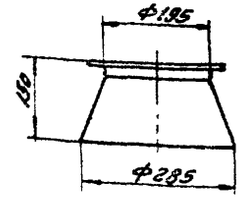


Вид спереди

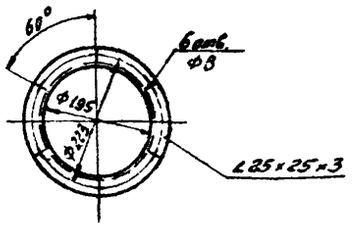


План

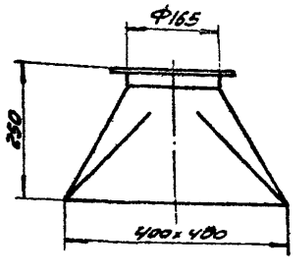
Общий вид М1:100



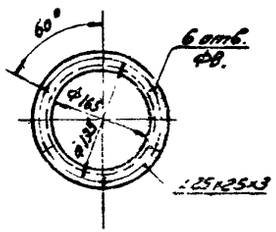
Патрубок сепаратора М1:10



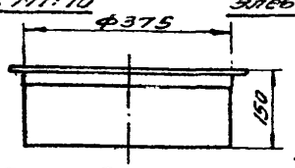
Фланец патрубка сепаратора. М1:10



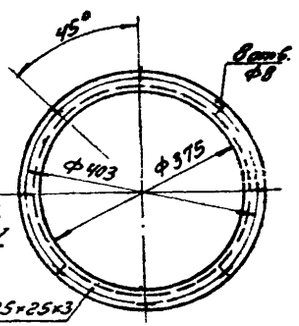
Патрубок элеватора. М1:10



Фланец патрубка элеватора. М1:10



Патрубок камеры М1:10



Фланец патрубка камеры М1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

Характеристика отсосов

		от камеры	от элеватора	от сепаратора
1	Наименование отсоса			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	13500	1200	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	17.0	15,6	19,8
4	Коэффициент полного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	ПВ-02-148 Выпуск 1	
	Камера дробеметная двухзаходная с вращающимися подвесками.	Лист	28

Согласовано: Гипротяжмаш

Гл. инж. пр. Белкин

Гл. инж. проекта Бессонов

Нач. отдела Виноградов

Гл. спец. отд. Шевцов

Инж. группы Шпрингер

Инж. техник Шевцов

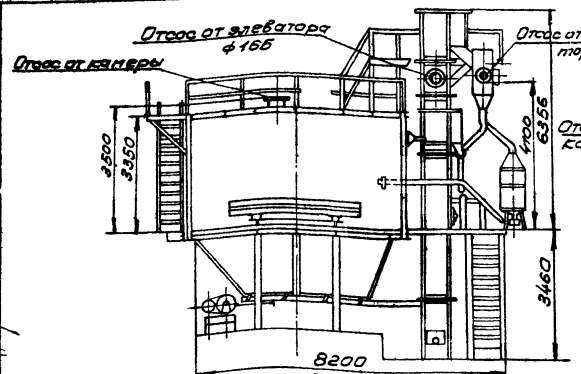
Проверил Ромашкина

Нормоконтр. Ковалев

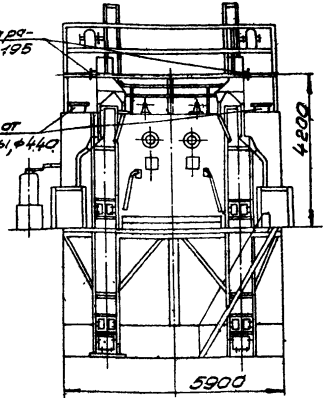
Нач. отдела Шевцов

Гл. спец. отд. Гуревич

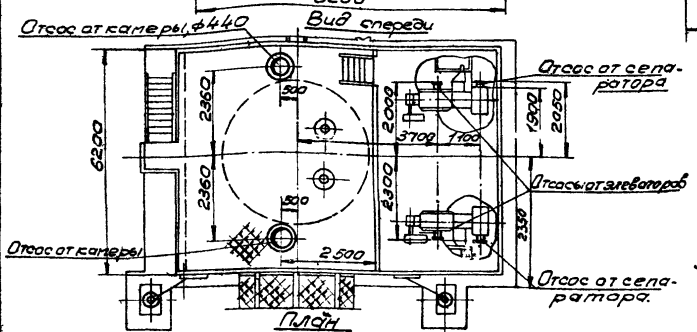
Дата выпуска: ноябрь 1965г.



Вид спереди

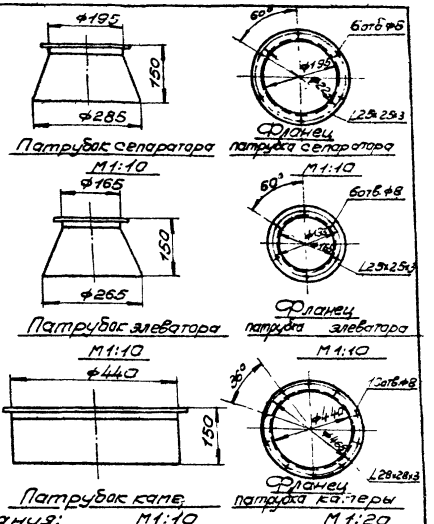


Вид сбоку



План

Общий вид
М1:100



Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

Характеристика отсосов

		от камеры	от элеватора	от сепаратора
1	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час	16000	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек	14,7	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль		

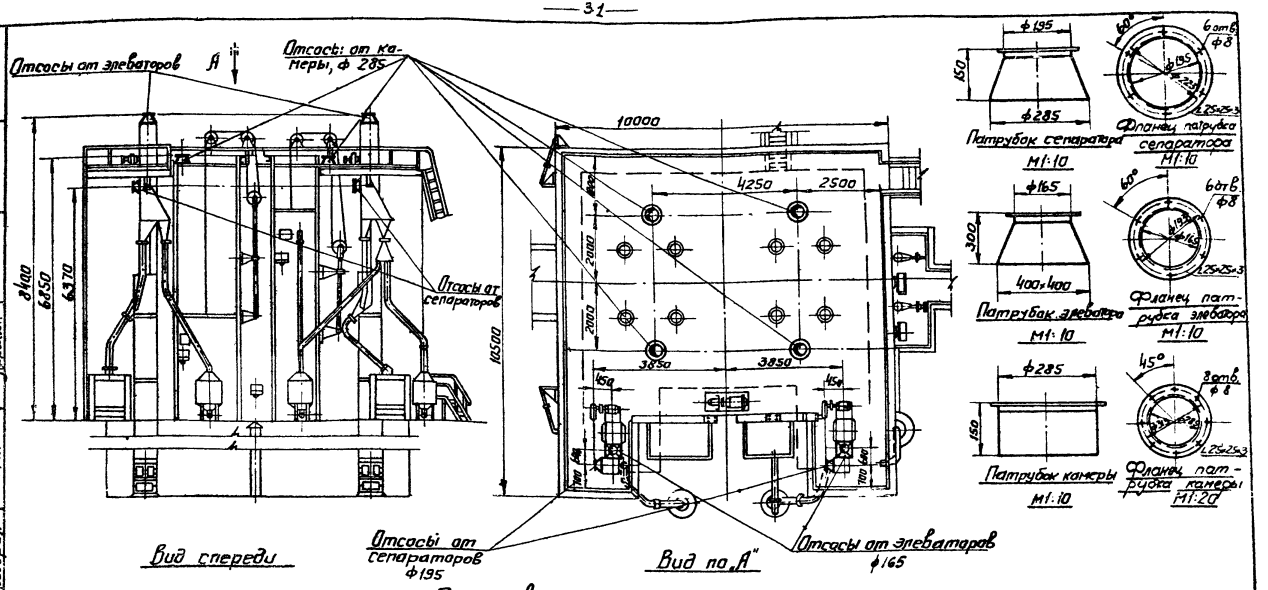
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	08-02-148 Выпуск 1	
	Камера дробеструйная тупикового типа, разм. 6×6 м.	Лист	29

8207 31

Зам.гл.инж. Бушмасторов
Гл.инж.пр. Кузьмичев
Нач.отдела Ильин
Гл.спец.отд. Судариков
Дата выпуска: ноябрь 1966г.

Рук.группы Гозман
Рук.группы Бакторев
Инженер Виноградов
Исполнитель Безденежный
Проверил Хентусов

Гл.конструктор Бакторев
Гл.инженер Виноградов
Гл.технолог Бойчук
Согласовано: Гипротяжмаш
Гл.инженер Бойчук



Общий вид. М1:100

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсасов-укрытий камеры, сепараторов и элеваторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали б=3 мм.

Характеристика отсаса

	Наименование отсасов.	От камеры	От элеватора	От сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час	16 000	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек:	17,0	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсаса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

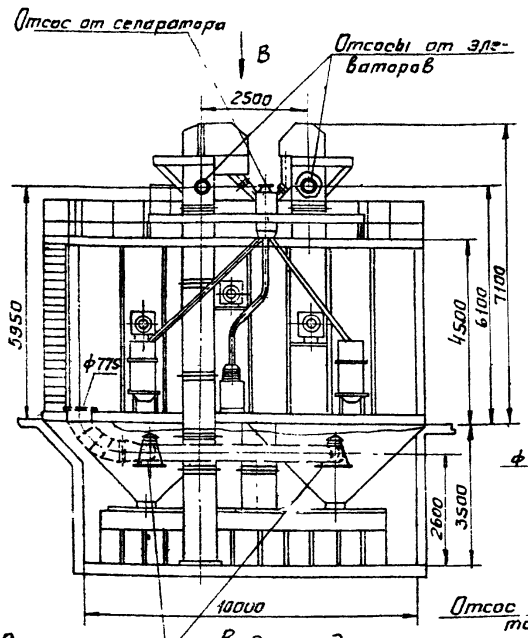
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	08-02-148 Выпуск 1	
	Камера дробеструйная разм. 8×10 м.	Лист	30

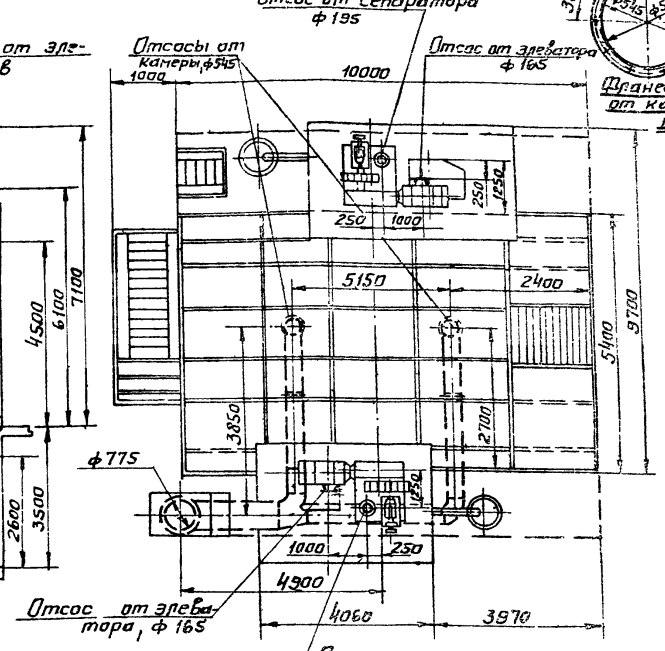
Гл. инж. проекта Гольшмидт; Нач. отдела Кульман; Гл. спец. отдела Сокорников; Дата выпуска: ноябрь 1965г.

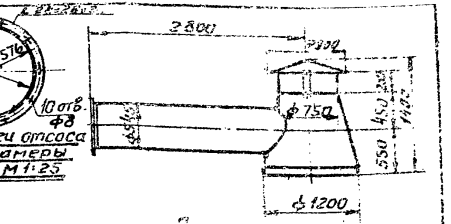
Рук. группы Гозман; Рук. группы Багасов; Инженер Андреев; Исполнит. Белоусова; Проверил Гинзбург

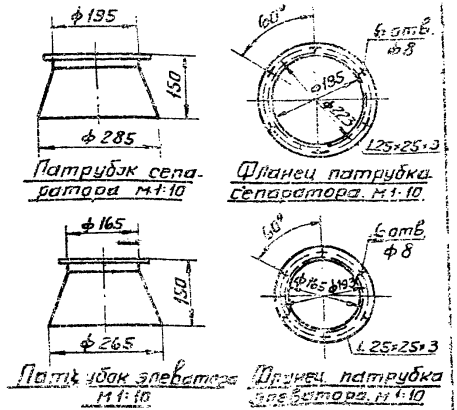
Согласовано: Гипротрансмаш; Гипрокомбинат; Гипрокомбинат; Гипрокомбинат

8209 32









Общий вид М1:100

Характеристика отсосов

1.	Наименование отсоса.	От камеры	От элеваторов	От сепаратора
2.	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	32000	2400	3400
3.	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	19,0	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,5	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		

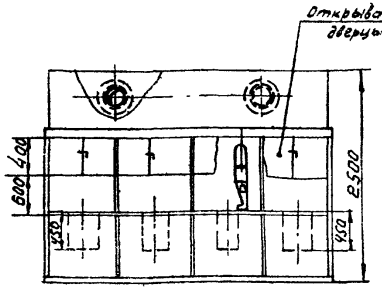
Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим зам. данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3,0 мм.

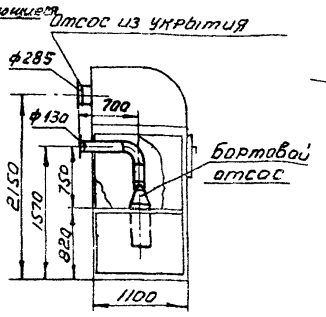
Зам. гл. инж.	Кушневарев		
Гл. инж. пр.	Кузьмина		
Нач. отдела	Ильин		
Гл. спец. отд.	Сударикова		
Дата выпуска:	Ноябрь 1965г.		

Согласовано: Гипротяжмаш			
Гл. инженер	Токарев		
Рук. группы	Розман		
Рук. группы	Батарев		
Инженер	Видревич		
Исполнитель	Попова		
Проверил	Гозман		

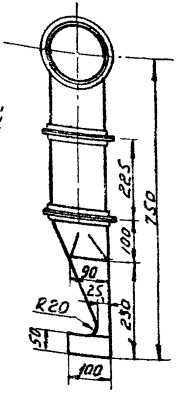
Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.		08-02-148 Выпуск 1
Камера очистная пескоструйная		



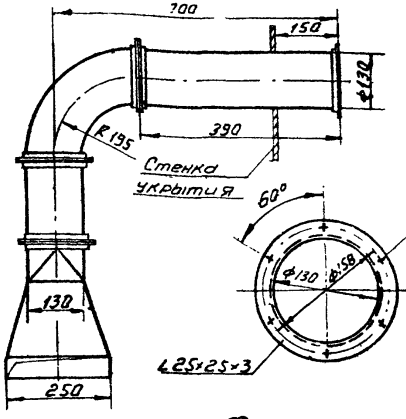
Вид спереди

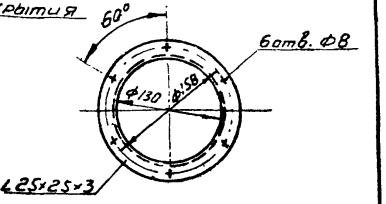


Вид сбоку

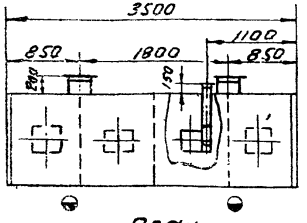


Бортовой отсос
м 1:10

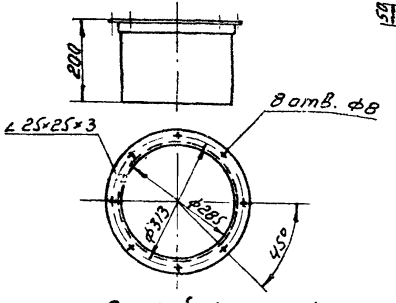




Фланец патрубка бортового отсоса
м 1:5



План
Общий вид
м 1:50



Патрубок отсоса из укрытия
м 1:10

Характеристика отсосов.

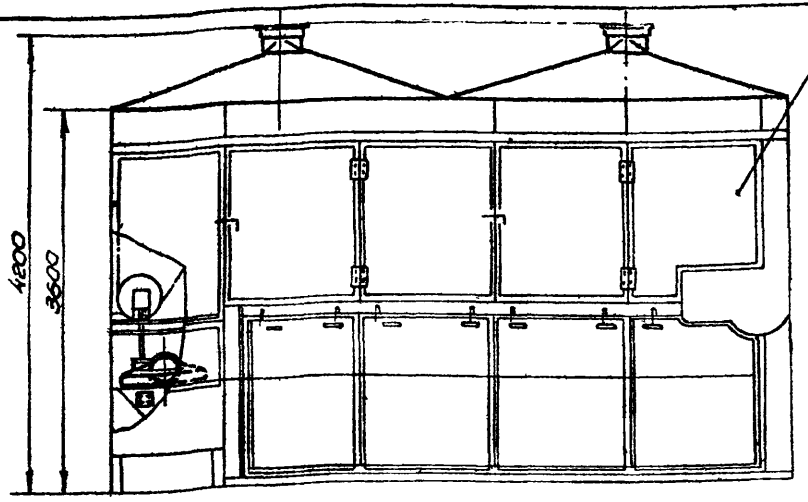
		укрытие	бортовой отсос
1	Наименование отсоса.		
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	5100	400
3	Скорость воздуха. м/сек а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке.	0,7 11,1	9,0 8,4
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,5	2,4
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары солей.	

Примечания:

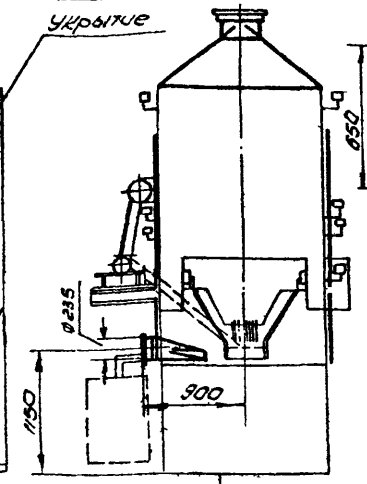
1. Агрегат оборудован 2мя местными отсосами: встроенным отсосом из укрытия и пристроенным бортовым отсосом.
2. Рабочие чертежи встроенного отсоса – укрытия разработаны ВНИИЭТО (чертеж ОНА 131 227).
3. Рабочие чертежи бортового отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа. Отсос – сварной, изготавливается из листовой стали δ = 2 мм.
4. При наличии крышки у ванны бортовой отсос не устанавливается.
5. Необходимо оборудовать агрегат открывающимися дверцами.

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.		ОВ-02-148 Выпуск 1
	Агрегат для закалки инструмента из быстрорежущей стали по типу ОКБ-68А.		Лист 32

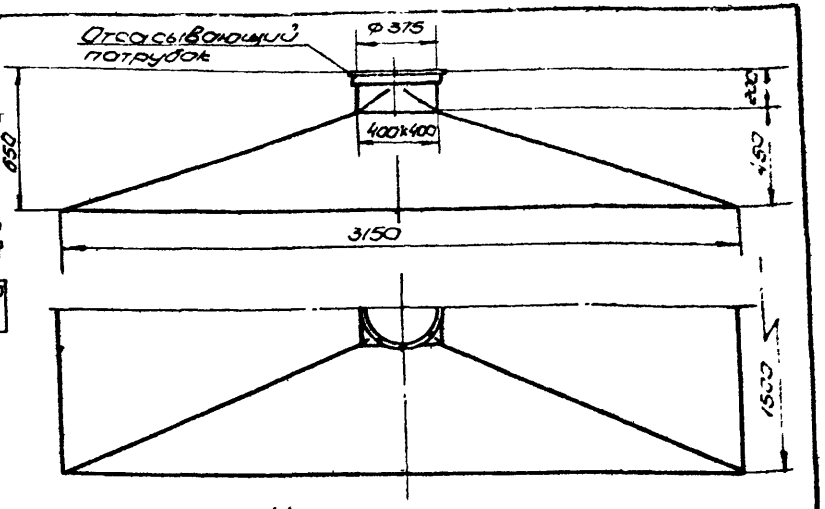
Зам. гл. инж. Сорокасовина; Гл. инж. пр-та Гипростанок; Нач. отдела Кузьмин; Гл. спец. отд. Сидоренко; Рук. группы Захаров; Рук. группы Бахарев; Инженер Воробьев; Гл. техник Попова; Проверил Гостман; Дата выпуска: ноябрь 1965г.



Вид спереди

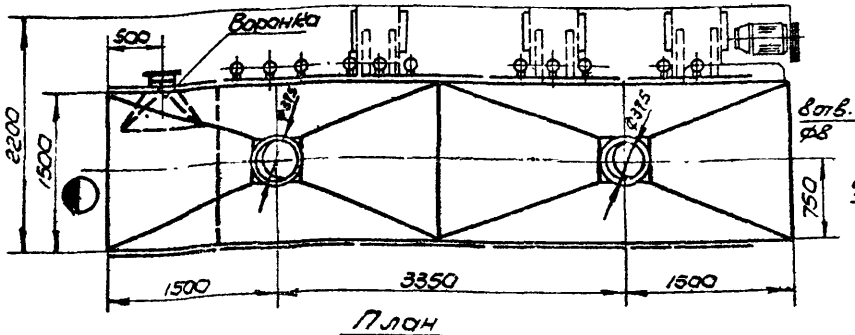


Вид сбоку



Колпак укрытия

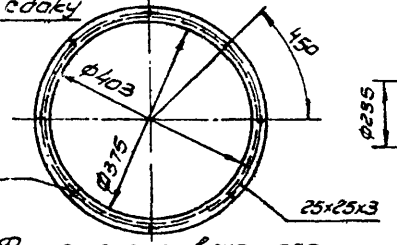
М1:25



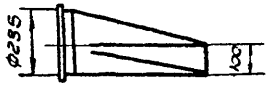
План

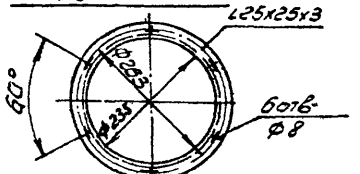
Общий вид

М 1:50



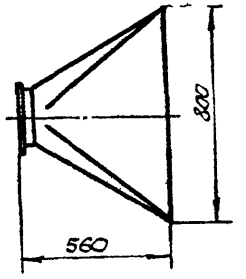
Фланец отсасывающего патрубка. М1.10





Фланец воронки

М1:10



Воронка

М1:20

Примечания:

1. Агрегат оборудован 2мя местными отсосами: встроенным отсосом из укрытия и пристроенным бортовым отсосом - воронкой.
2. Рабочие чертежи встроенного отсоса-укрытия разработаны НИИТМАШем.
3. Рабочие чертежи бортового отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали δ=2 мм.

Характеристика отсосов

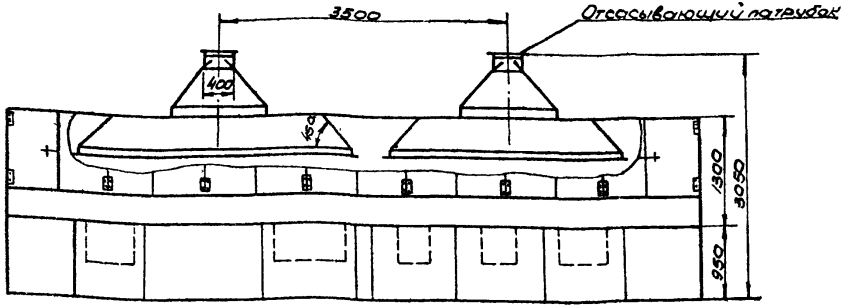
1	Наименование отсоса.	Воронка	Укрытие
2	Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	1500	7500
3	Скорость воздуха: м/сек. а) в рабочем проеме	5,2	1,0
	б) в отсасывающем патрубке.	9,6	9,4
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,2	0,4
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары солей и щелочи	

Согласовано: Гипростанок

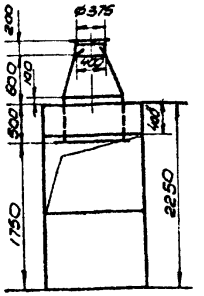
Зам. гл. инжен.	Шишмарев		
Гл. инж. проект	Кравкина		
Нач. отдела	Улин		
Гл. спец. отд	Суворыкин		
Дата выпуска: Ноябрь 1965г.			
Гл. инж. группы	Захаров	Гл. инж.	Захаров
Ст. инженер	Инженер	Исполнитель	Проверил

Машиностроительные заводы. Термические цехи.		ОВ-02-148 Выпуск 1	
Автоматизированный агрегат для закалки инструмента из быстрорежущей стали АА3-2.		Лист	33

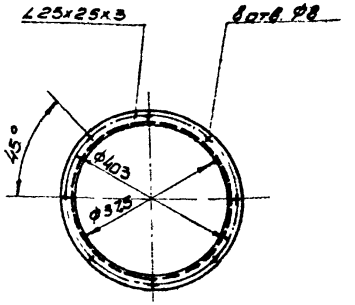
1965г.



Вид спереди

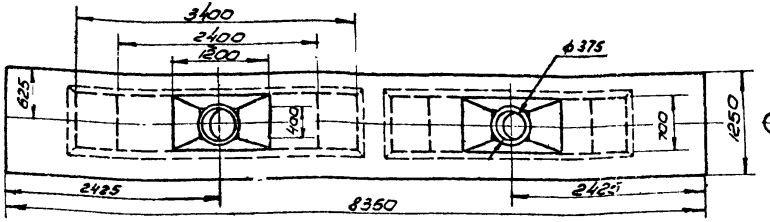


Вид сбоку



Фланец отсасывающего патрубка

М 1:10



План

Общий вид

М 1:50

Примечания:

1. Линия закалки инструмента оборудовано встроенным местным отсосом (технологическим укрытием).
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны КБ завода „Фрезер".

Характеристика отсоса

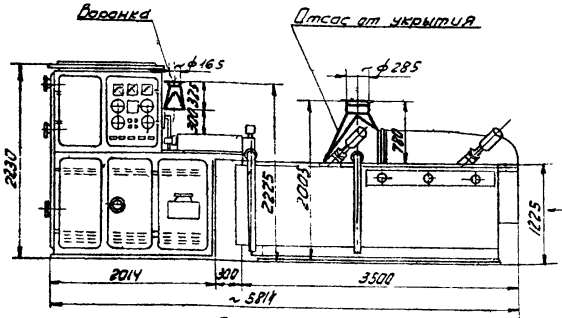
1	Объем отсасываемого воздуха (суммарный), м³/час.	10 000
2	Скорость воздуха, м/сек: а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке.	1,2 12,5
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,2
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары солей

Зам. гл. инж.	Гильмутдинов		
Гл. инж. пр.	Кузьмина		
Нач. отдела	Ильин		
Ст. инж. отд	Сусорников		
Дата выпуска: ноябрь 1965г.			

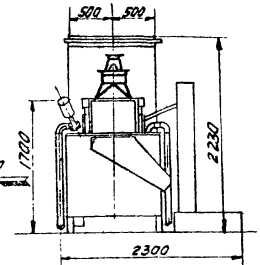
Рук. группы	Гольман	Согласовано: Гипромашмонтаж	
Инженер	Виноградов		
Исполнитель	Бронзовский	Ст. инженер	Шнирман
Проверил	Гольман	Гл. инженер	Ал. Шкляр

ТД 1965г

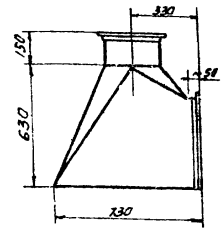
Машиностроительные заводы. Термические цехи.		ОВ-02.148 Выпуск 1
Линия закалки инструмента из быстрорежущей стали типа „Оренбург"		Лист 34

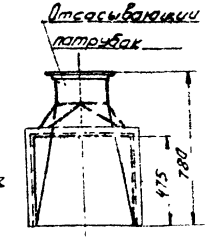


Вид спереди

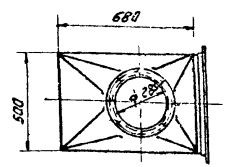


Вид по А

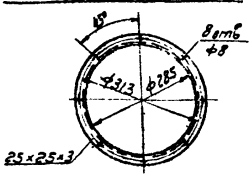




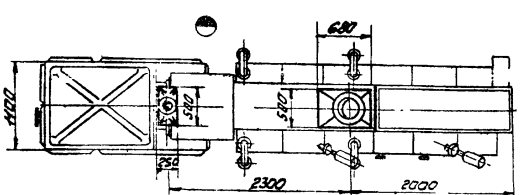
Вид по стрелке Б



Отсос от укрытия М 1:20

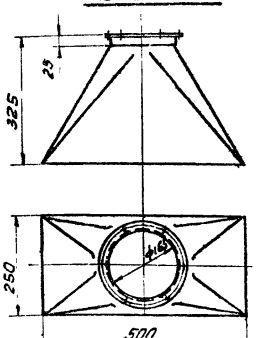


Фланец отсасывающего патрубка М 1:10

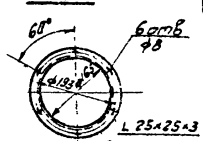


Гплан

Общий вид. М 1:50



Воронка. М 1:10



Фланец воронки М 1:10

Примечания:

1. Агрегат обрудован 2мя местными отсосами: встроенным отсосом от технологического укрытия и пристроенным отсосом воронкой.
2. Рабочие чертежи встроенного отсоса разработаны НИИТМАШем.
3. Рабочие чертежи воронки разрабатываются по общему виду данного чертежа. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали б:2мм.

Характеристика отсоса

		Воронка	отсос от укрытия
1	Наименование отсоса.		
2	Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	450	1500
3	Скорость воздуха м/сек а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке.	1,0 5,9	6,5
4	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,1	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары масла	

Согласовано: Гипросталь

Зам. гл. инж.	Бушуев		
Гл. инж. проект.	Казьмина		
Нач. отдела	Ульин		
Гл. спец. отдел.	Сударыкин		
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.			

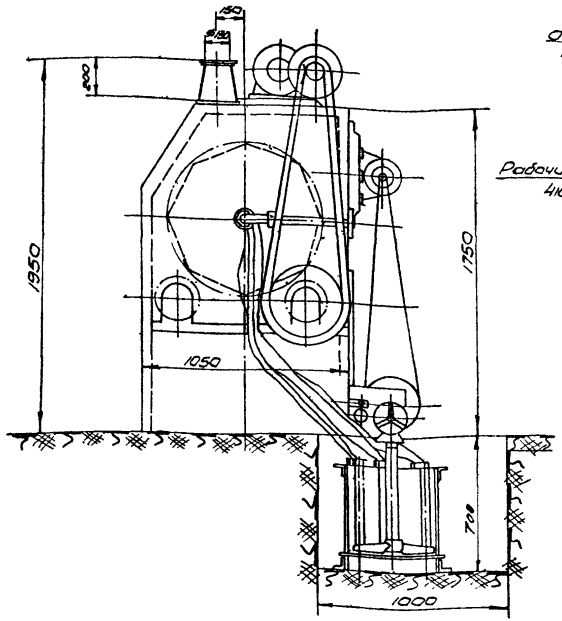
Зам. гл. инж.	Бушуев		
Гл. инж. проект.	Казьмина		
Нач. отдела	Ульин		
Гл. спец. отдел.	Сударыкин		
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.			

Рук. группы	Инженер	Испортин	Проверил
Гл. инж.	Инженер	Вилорвин	Сапуленко
		Жеватхова	Гозман
		Ткачев	Ефимов
		Ткачев	Ефимов

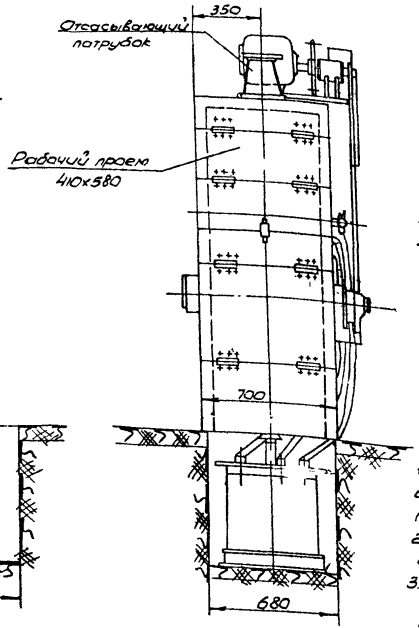
Машиностроительные заводы. Термические цехи.		08-02-148 Выпуск 1	
Автоматизированный агрегат для светлой индукционной закалки плашек АСИЗ-1.		Лист	35

1965г

820 7 37

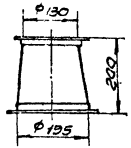


Вид спереди

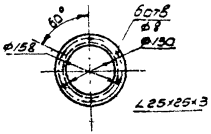


Вид сбоку

Общий вид. М1:20



Отсасывающий патрубок. М1:10



Фланец отсасывающего патрубка М1:10

Примечания:

1. Гидрополировальная установка оборудована встроенным местным отсосом (технологическим укрытием).
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны ВНИИ инструмента (чертеж №13-75-23-00).
3. Отсасывающий патрубок - сварной, изготавливается из листовой стали δ=2,0мм.

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	800
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме м/сек б) в отсасывающем патрубке.	1,0 16,8
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,1
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пыль

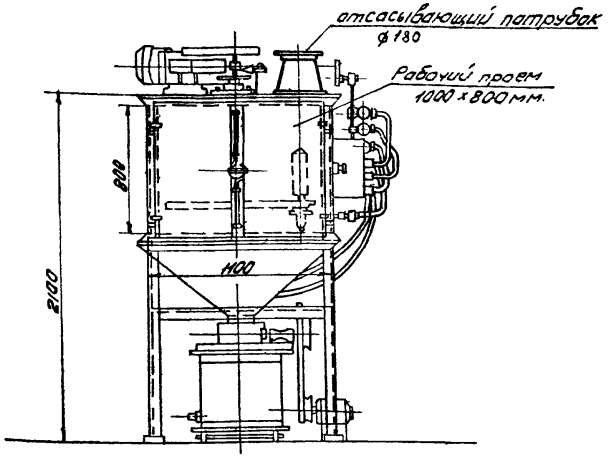
Согласовано: Гипростанок

Гл. инж.		Гл. инж.	
Гл. инж. пр.		Гл. инж. пр.	
Нач. отдела		Гл. конструктор	
Гл. спец. отд.		Гл. технолог	Гохман
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.			

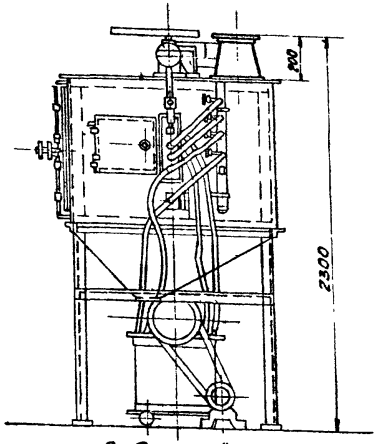
Рук. группы	Гохман	Гл. инж.	
Инженер	Видревич	Гл. конструктор	
Исполнитель	Белоусова	Гл. технолог	
Проверил	Гохман		

Выполнил инж.	Бальшеватров		
Гл. инж. пр.	Кузьмин		
Нач. отдела	Ильин		
Гл. спец. отд.	Суворов		

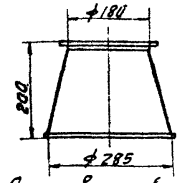
Машиностроительные заводы. Термические цехи.		08-02-148 Выпуск I	
ТД 1965г	Гидрополировальная установка барабанного типа.	лист	36



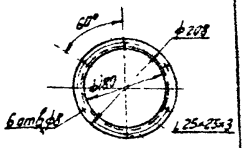
Вид спереди



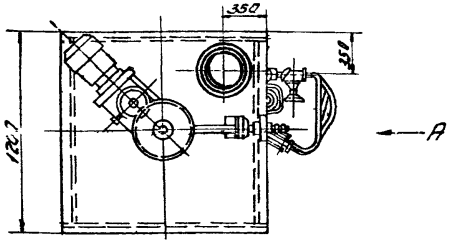
Вид по „А"



Отсасывающий патрубок
М1:10



Фланец отсасывающего патрубка
М1:10



План

Общий вид. М1:25

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	1400
2	Скорость воздуха: м/сек. а) в рабочем проеме. б) в отсасывающем патрубке.	0,5 15,2
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,8
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	Силикатная и металлическая пыль

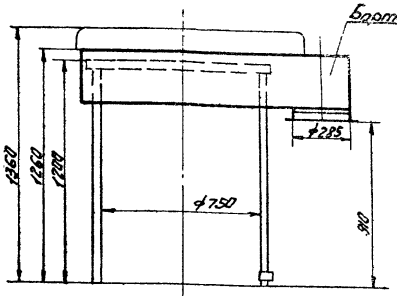
Примечания:

1. Гидрополировальная установка оборудована встроенным местным отсосом (технологическим укрытием).
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны ВНИИ инструмента (чертеж Б3-00-01).
3. Отсасывающий патрубок-сварной, изготавливается из листовой стали δ=2,0 мм.

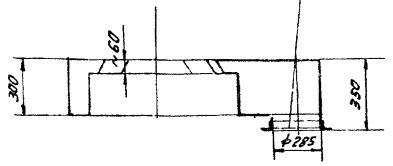
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	03-02-148 Выпуск 1	
	Гидрополировальная установка карусельного типа с вращающимся столом.	лист	37

Зам. гл. инж. Гуменюк; Гл. инж. пр. Кузьмина; Нач. отдела Шмин; Гл. спец. отд. Сазонов; Дата выпуска: ноябрь 1965 г.

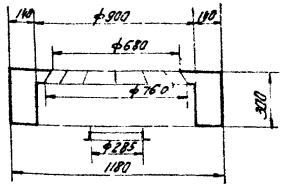
Рук. группы Гольдин; Инженер Шерстенник; Исполнит. Шерстенник; Проверил Гольдин; Согласовано: Горностаев; Шаповалов; Шаповалов; Шаповалов



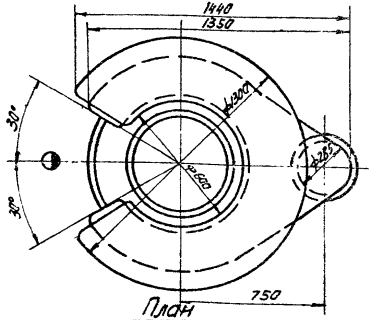
Вид спереди



Разрез 1-1



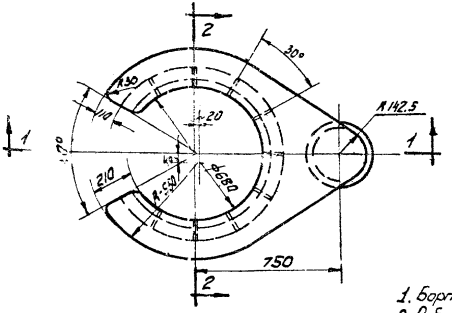
Разрез 2-2



План

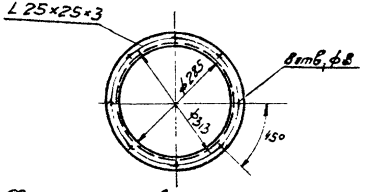
Общий вид

М1:20



Бортовой отсос

М1:20



Фланец отсасывающего патрубка

М1:10

Примечания:

1. Бортовой отсос являясь встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи разработаны институтом „Гипростанок" (чертеж 33627).
3. Отсос - сварной, изготовляется из листовой стали б=2,0мм.

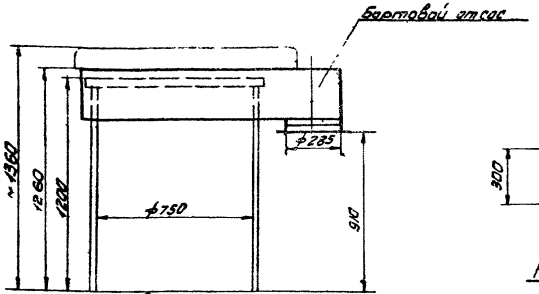
Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, $м^3$/час.	1100
2	Скорость воздуха, м/сек: а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке.	3,3 6,1
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,1
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары щелочного р-ра

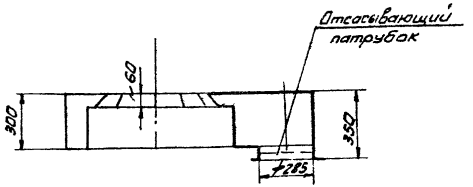
Согласовано: Гипростанок

Зам. гл. инженер	Кульчицкий	
Гл. инж. пр-та	Калинина	
Нач. отдела	Ильин	
Гл. спец. отдела	Сидорович	
Дата выпуска	1965г.	
Гл. инженер	Ивлев	
Рук. группы	Шкенев	Исполнитель Проверил
Инженер	Бондарев	Ивановский Сотман
Инженер	Ивлев	Ивановский
Инженер	Ивлев	Ивановский
Инженер	Ивлев	Ивановский

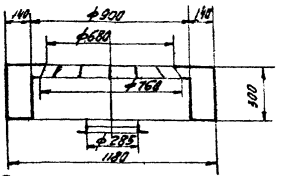
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1
	Ванна для обезжиривания ф0,75×1,2.	Лист 38



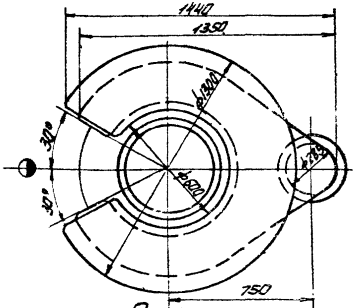
Вид спереди



Разрез 1-1

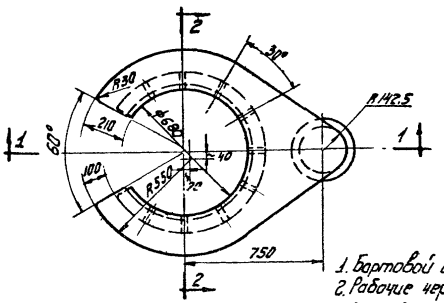


Разрез 2-2

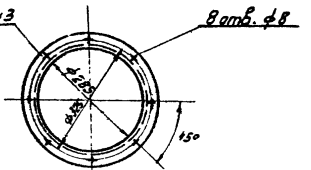


План

Общий вид
М1:20



Бортовой отсос. М1:20



Фланец отсасывающего патрубка
М1:10

Примечания:

1. Бортовой отсос является встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи разработаны институтом „Гипростанок" (чертёж 23627).
3. Отсос - сварной, изготовляется из листовой стали б=1,5мм.

Характеристика отсосов

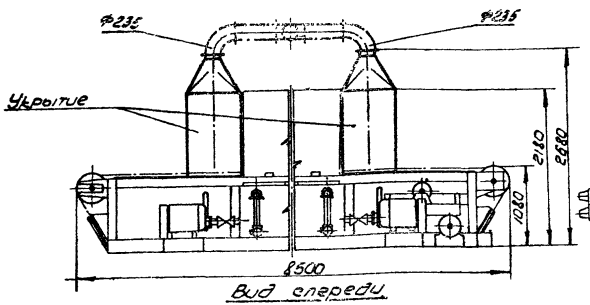
1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	2300
2	Скорость воздуха м/сек. а) в рабочем месте б) в отсасывающем патрубке.	5,3. 10,0
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,1
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары масл.

Согласовано: Гипростанок

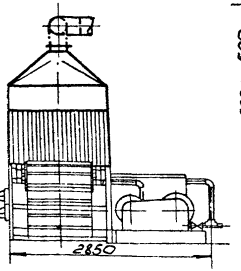
Гл. инж. пр.	Гальпанбаев	Рук. группы	Галькин
Нач. отдела	Ильин	Рук. группы	Бахарев
Ст. инж. отдела	Чернов	Инженер	Воробьев
Зам. гл. инж.	Гальпанбаев	Рук. группы	Галькин
Гл. инж. пр.	Ильин	Инженер	Бахарев
Нач. отдела	Ильин	Инженер	Воробьев
Ст. инж. отдела	Чернов	Исполнитель	Клавишина
Дата выпуска:		Проверил	Галькин

Гл. инж. проекта	Гальпанбаев	Рук. группы	Галькин
Рук. группы	Ильин	Инженер	Бахарев
Инженер	Чернов	Исполнитель	Клавишина
Нач. отдела	Ильин	Проверил	Галькин
Гл. спец. отдела	Чернов		
Дата выпуска:			

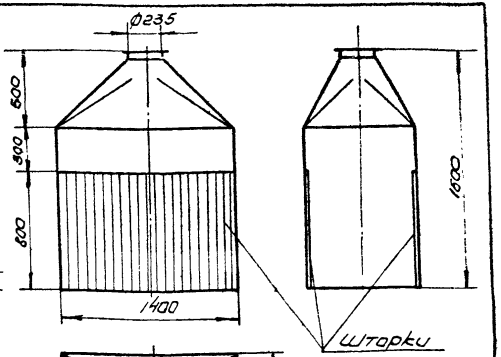
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1
	Ванна для промасливания ф 0,75 × 1,2.	лист 39

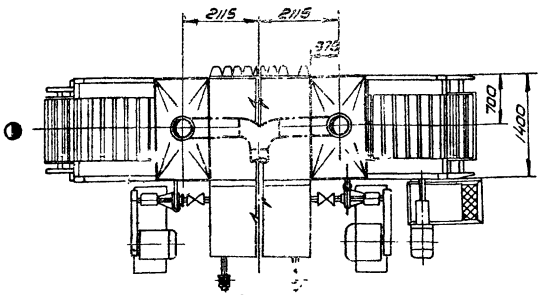


Вид спереди



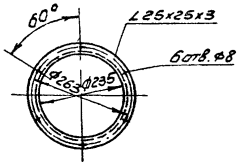
Вид сбоку





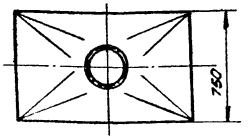
План

Общий вид. м 1:50



Фланец патрубка укрытия

М 1:10



Укрытие м 1:25

Примечания:

1. Укрытие является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса выполняются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос – сварной, изготавливается из листовой стали, δ=1,5мм
4. Шторки – разрезные, из прорезиненой ткани, отдельные полоски навешиваются в два слоя в шахматном порядке.

Характеристика отсоса

1	Суммарный объем отсасываемого воздуха, $м^3$/час.	2000
2	Скорость воздуха; м/сек а) в живом сечении рабочего окна б) в отсасывающем патрубке.	1,0 6,4
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,3
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары воды

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	ОВ-02-148 Выпуск-1	
	Моечно-сушильный агрегат с цепным конвейером.	Лист 40	

8207 42

Согласовано: Гипростанок

Инженер Сапунова Техник Госман

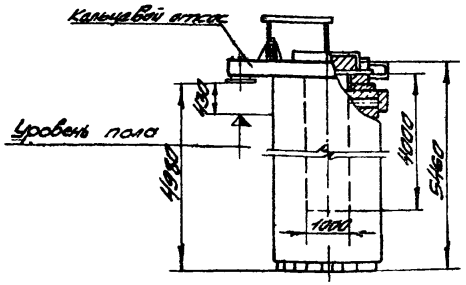
Проверил Сухорков

Гл. инж. проекта Кузьмин

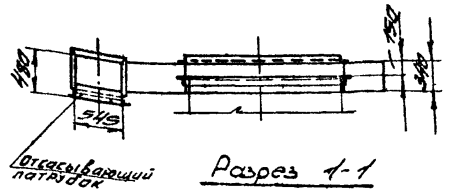
Нач. отдела Ульин

Гл. спец. отдела Сухорков

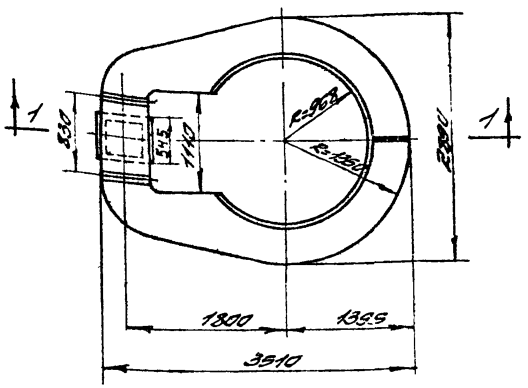
Дата выпуска: ноябрь 1965г.



Вид спереди

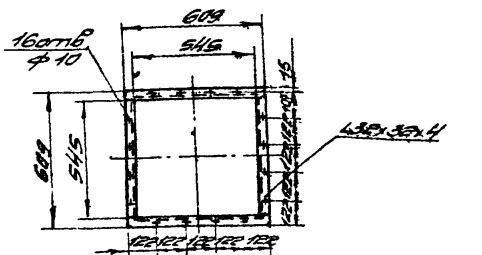


Разрез 1-1

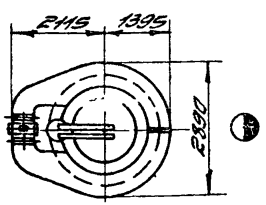


План

Кольцевой отсос
М1:50



Фланец отсасывающего патрубка
М1:20



План
Общий вид М1:100

1. Кольцевой отсос является встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи разработаны институтом Гипростанок (черт. Л6-284).
3. Отсос-сварной, выполняется из листовой стали δ = 1,5мм.

Характеристика отсоса

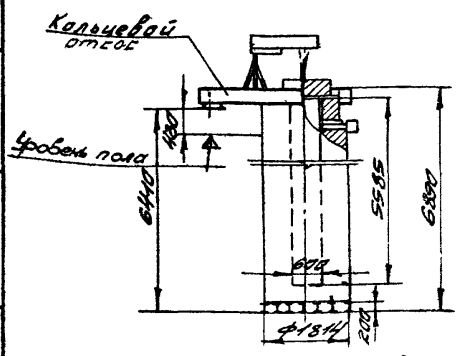
1	Объем отсасываемого воздуха; м³/час.	7100
2	Скорость воздуха: м/сек а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке.	6,0 2,7 23
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	2,1
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	Пары эмульсии

Исправленному верить 14.9.66

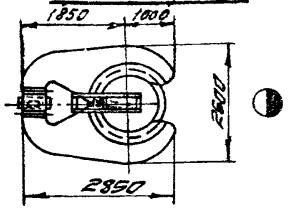
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	ОВ-02-4/3 Выпуск 1
	Шахтная электропечь для азотирования ф1040	Лист 41

Согласовано: Гипростанок

Гл. инж. Гольман
Гл. инж. пр. Ковалева
Нач. отд. Ильин
Гл. спец. отд. Сидоренко
Гл. инж. Гольман
Рук. группы Ковалева
Инженер Сидорова
Исполнитель Сидорова
Проверил Гольман
Гл. инж. Гольман
Гл. инж. Гольман
Дата выпуска: ноябрь 1965г.

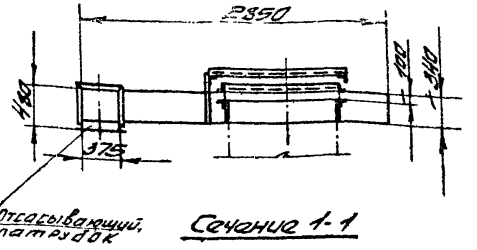


Вид спереди

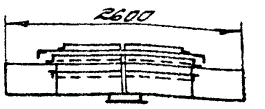


План

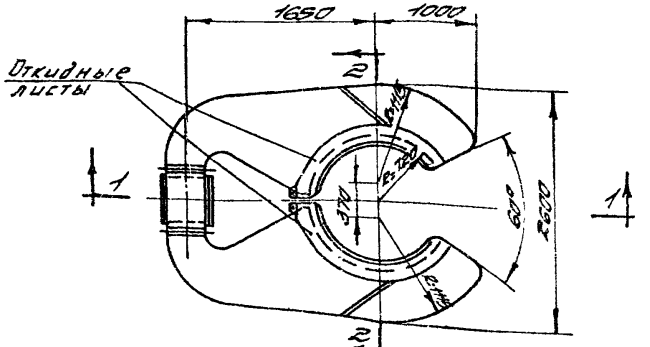
Общий вид М1:100



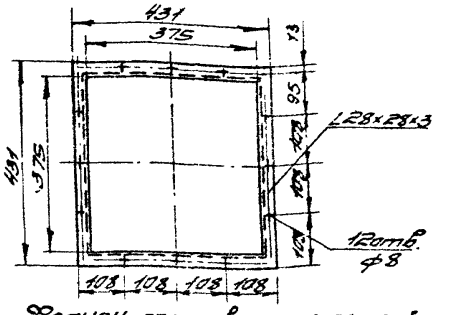
Сечение 1-1



Сечение 2-2



Кольцевой отсос М1:50



Фланец отсасывающего патрубка М1:10

Примечания

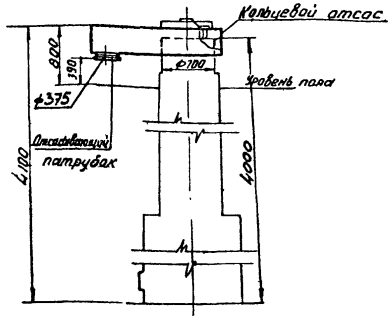
1. Кольцевой отсос является встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разработаны институтом Гипростанок (Черт. Л6-539, Л6-539). Размер отсасывающего патрубка кольцевого отсоса принимать по данному чертежу.
3. Отсос сварной, выполняется из листовой стали δ = 1,5мм.

Характеристика отсоса

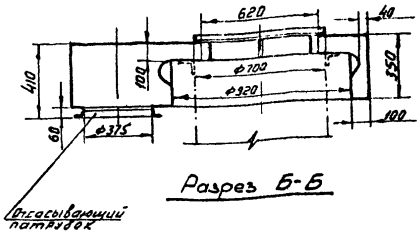
1.	Объем отсасываемого воздуха, м3/час.	3700
2	Скорость воздуха, м/сек.: а) в рабочем сечении б) в отсасывающем патрубке.	6,525 17,1
3.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	3,1
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	Пары аммиака

Исправленному верить 14.9.66

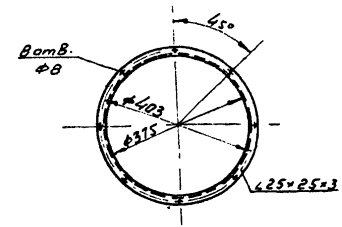
Машиностроительные заводы. Термические цехи.		ОВ-02-448 Выпуск 1
1965г.	Шахтная электропечь для азотирования ф0,6х5,6.	Лист 42



Вид спереди

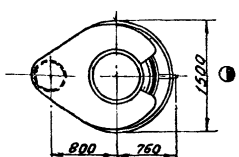


Разрез Б-Б



Фланец отсасывающего патрубка

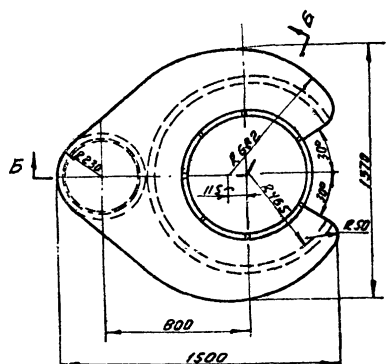
м 1:10



План

Общий вид

м 1:50



Кольцевой отсос

м 1:20

Примечания:

1. Кольцевой отсос является встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разработаны институтом „Гипростанок" (чертеж Л6-186). Диаметр отсасывающего патрубка принимать по данному чертежу.
3. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали δ=3,0мм.

Характеристика отсоса

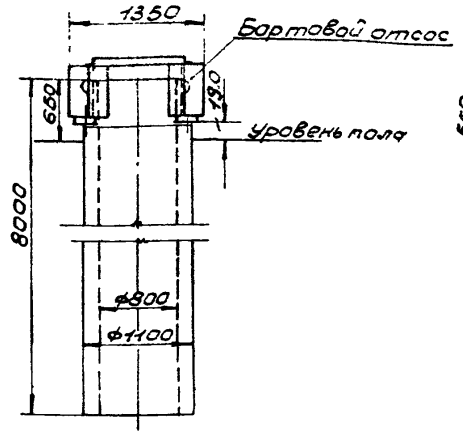
1	Объем отсасываемого воздуха, $м^3$/час.	3100
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме м/сек. б) в отсасывающем патрубке.	4,7 7,8
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,5
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	Пары масла

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.		08-02-148 Выпуск 1
	Шахтная масляная электрованна для старения ф0,7×4,0.	Лист	43

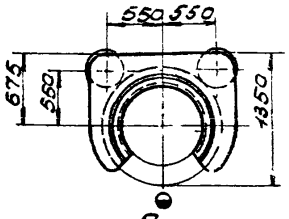
Согласовано: Гипростанок

Зам. гл. инж. Гуськов
Гл. инж. пр-та Кузьмин
Нач. отдела Ильин
Гл. спец. отд. Судариков
Дата выпуска: ноябрь 1965г.

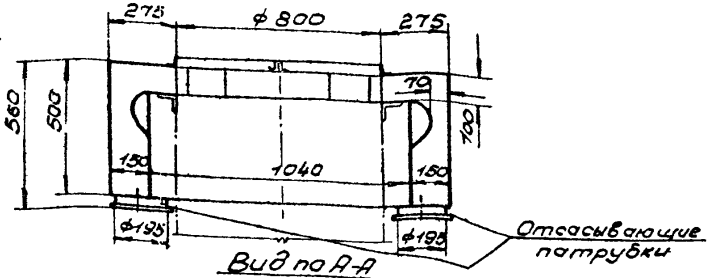
Рук. группы Сахтман
Инженер Зверев
Исполнитель Толоченко
Проверил Сахтман



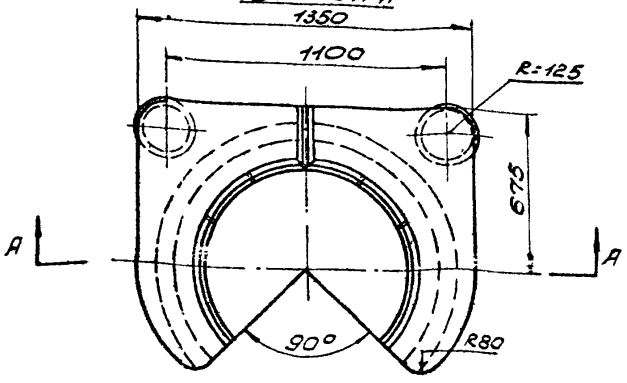
Вид спереди



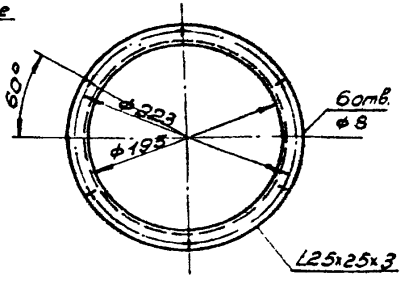
План
Общий вид
М1:50



Вид по А-А



Бортовой отсос
М1:20



Фланец отсасывающего патрубка, М1:5

Примечания:

1. Бортовой отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи разработаны институтом „Гипростанок" (чертеж ЛБ-21).
3. Отсос - сварной, изготавливается из листовой стали б=2мм.

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	3200
2	Скорость воздуха, м/сек: а) в рабочем проёме б) в отсасывающем патрубке	4,5 14,9
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,7
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары масла

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1
	Шахтная масляная электрованна для старения ф0,8х8,0.	Лист 44

Согласовано: Гипростанок

Гл. инженер ... Шишмарев

Гл. инж. гр. ... Выдревич

Инженер ... Крылопенко

Исполнитель ... Гохман

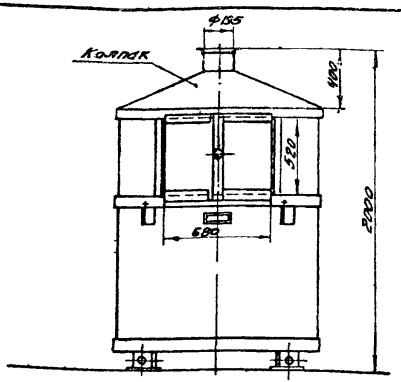
Проверил ... Гохман

Гл. инж. проекта ... Кузьмина

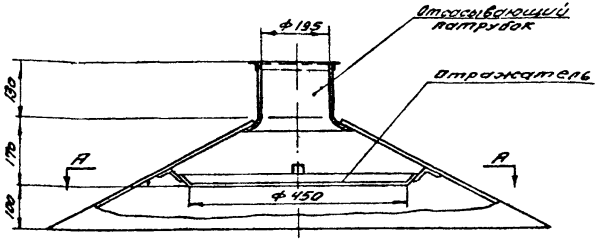
Нач. отдела ... Ильин

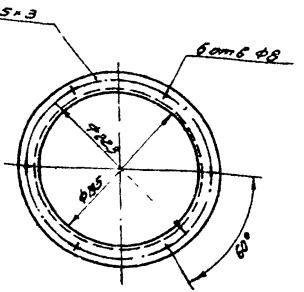
Гл. специалист отдела ... Сударикова

Дата выпуска: ноябрь 1965г.

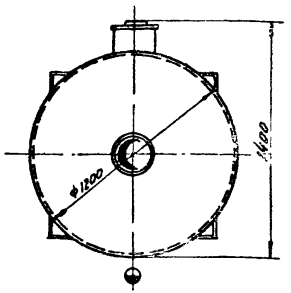


Вид спереди



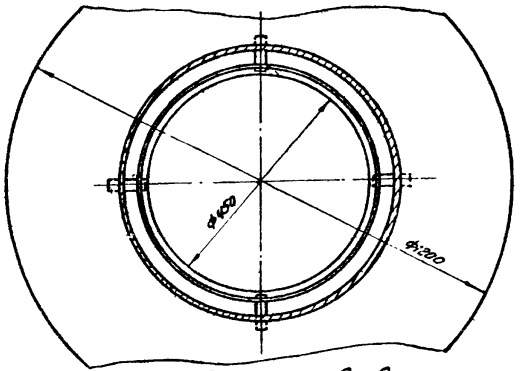


Фланец отсасывающего патрубка М1:5



План

Общий вид М1:25



Разрез А-А

Колпак М1:10

Примечания

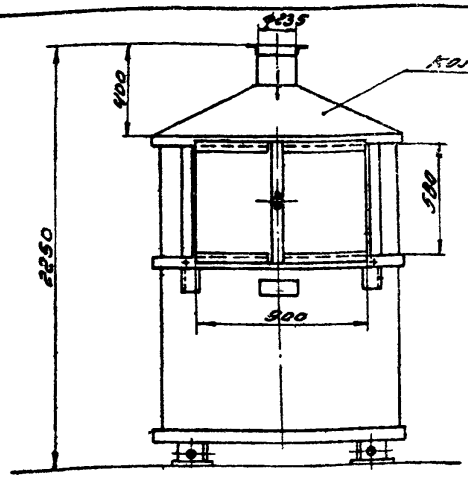
1. Электрованна оборудована встроенным местным отсосом-укрытием.
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны ВНИИЭТО (черт. ЭНВ.122.00ВТ).
3. Отсасывающий патрубок изготавливается по общему виду данного чертежа. δ=2.0мм

Характеристика отсоса

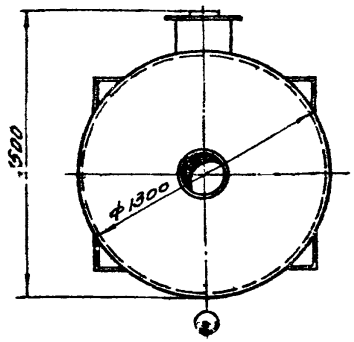
1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	1000
2	Скорость воздуха: м/сек а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке.	0,8 / 9,3
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары солей Ba, CO_2

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	ОВ-02-МВ Выпуск 1
	Соляная ванна СВГ-20/8,5.	Лист 45

Зам.гл.инж. Колмыкова; Гл.инж.пр. Кондратьев; Нач.отдела Шмин; Гл.спец.отд. Сидоренков; Зотов; Выпустил: Ковалева; Рук.группы Гинзбург; Рук.группы Бессонов; инженер Андреева; исполнит. Огородова; Проверил Розгин; Гл.инж.проекта Якимов; Гл.конструктор Шмаков; Гл.технолог Шмаков; Гл.энергетик Ковальский; Гл.сметчик Шмаков; Гл.специалист по охране труда Шмаков

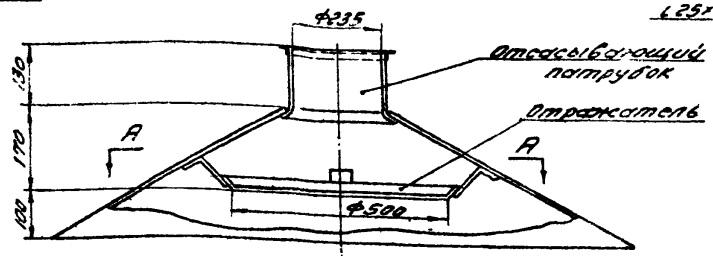


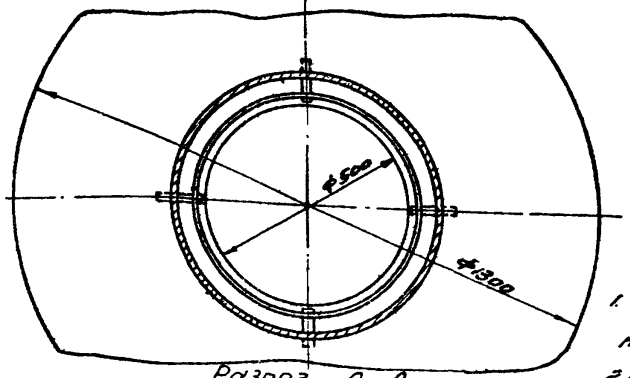
Вид спереди



План

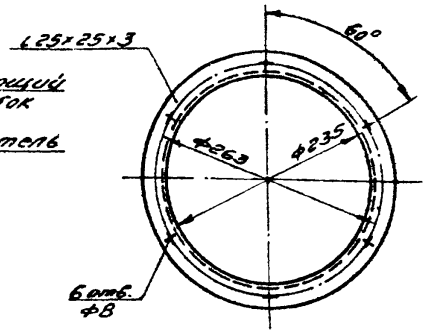
Общий вид М1:25.





Разрез А-А

Колпак М1:10



Фланец отсасывающего патрубка, М1:5

Примечания:

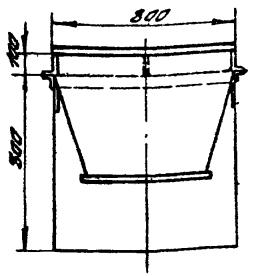
1. Электрованна оборудована встроенным местным отсосом-укрытием.
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны ВНИИЭТО (черт. ЭНВ.122.004т).
3. Отсасывающий патрубок изготавливается по общему виду данного чертежа. δ=2.0мм.

Характеристика отсоса

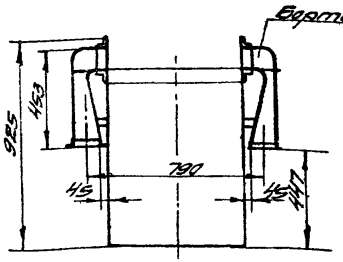
1	Объем отсасываемого воздуха. $м^3/час$.	1500
2	Скорость воздуха: $м/сек$ а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке.	0,8 3,6
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары солей хрома

ГИПРОСТАНКОМАШ	Машиностроительные заводы. Термические цехи.		08-02-148 Выпуск 1
ТЛ 1965г.	Соляная ванна СВГ-30/8,5.	Лист	46

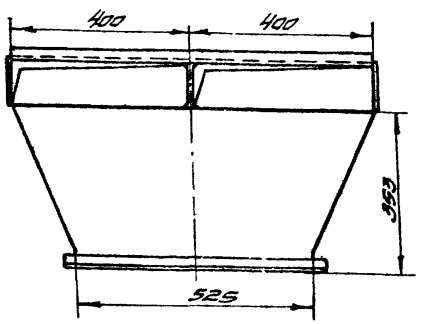
Согласовано: Гипрокислородмаш; Гипрокислородмаш; Гипрокислородмаш;

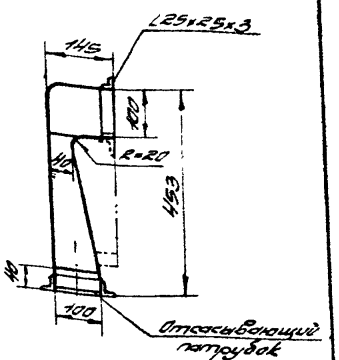


Вид спереди

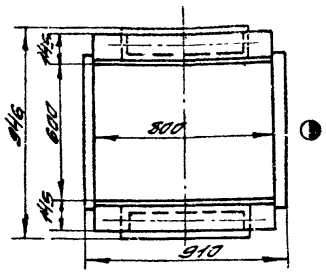


Вид сбоку

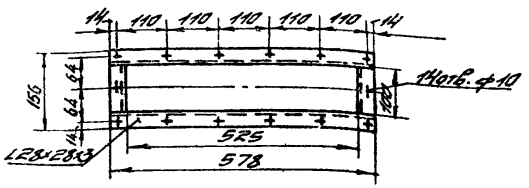




Бортовой отсос М1:10



План



Фланец отсасывающего патрубка М1:10

Общий вид М1:20

Примечания:

1. Бортовой отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос сварной, изготавливается из листовой стали δ=2,0 мм.

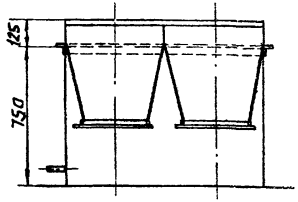
Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	2300
2	Скорость воздуха м/сек а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке	4,0 6,1
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	Пары масла

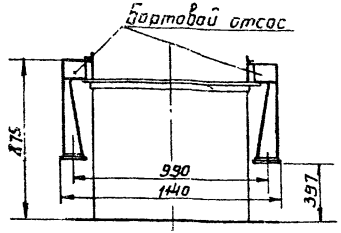
Зам. гл. инж.	Тимошенко	Согласовано	Гипросталь
Гл. инж. пр.	Кузьмин		
Нач. отд.	Ильин	Гл. конструктор	Шапошников
Гл. спец. отд.	Сергеев	Гл. инж. проекта	Шапошников
Дата выпуска:	Ноябрь 1969 г.	Гл. инж.	Шапошников

Рук. груп.	Гапуган	Гл. инж.	Гапуган
Рук. груп.	Богданов	Гл. инж.	Гапуган
Инженер	Бондарь	Гл. инж.	Гапуган
Исполнитель	Клешкина	Гл. инж.	Гапуган
Проверил	Гольман	Гл. инж.	Гапуган

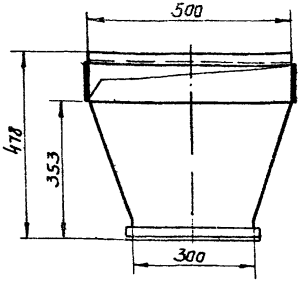
ТД 1969 г.	Машиностроительные заводы Термические цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1	
	Бак для закалки в масле 0,6×0,8×0,8	Лист	47

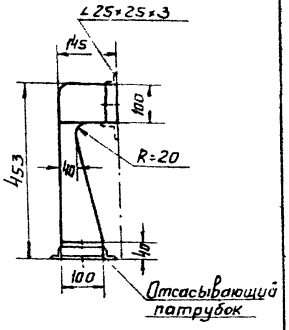


Вид спереди



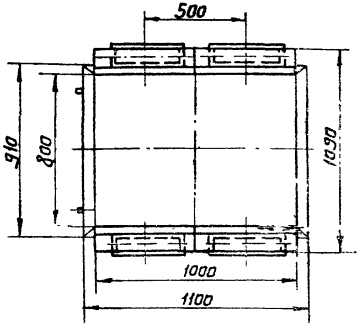
Вид сбоку



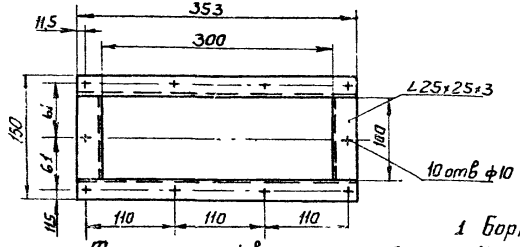


Бортовой отсос

М1:10



План



Фланец отсасывающего патрубка

М1:5

Общий вид

М1:20

Примечания

1. Бортовой отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали δ=2,0 мм.

Характеристика отсосов

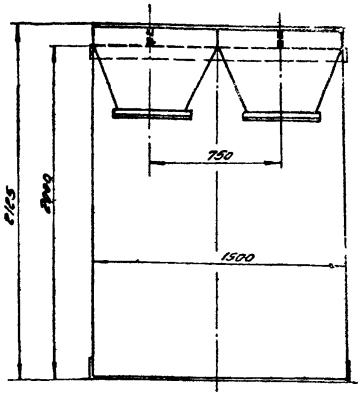
1.	Объем отсасываемого воздуха, $м^3$/час.	3200
2	Скорость воздуха, м/сек: а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке	4,5 7,4
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,7
4	Вредности в отсасываемом воздухе	Пары масла

Согласовано Гипростанок

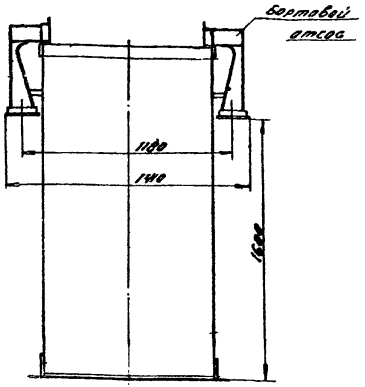
Гл. инженер проекта Кузьмина
Нач. отдела Ильин
Гл. спец. отд. Гударикова
Дата выпуска: Ноябрь 1965 г.

Инженер Выдрезов
Исполнитель Кравченко
Проверил Гозман

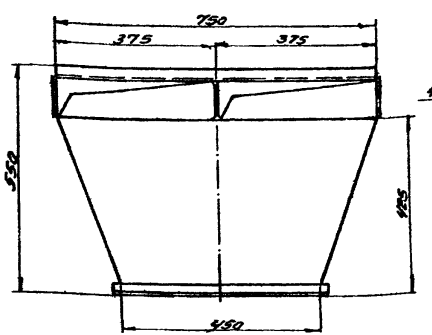
ТД 1965 г.	Машиностроительные заводы Термические цехи	08-02-148 Выпуск 1
	Бак для закалки в масле 0,8×1,0×0,75	Лист 48

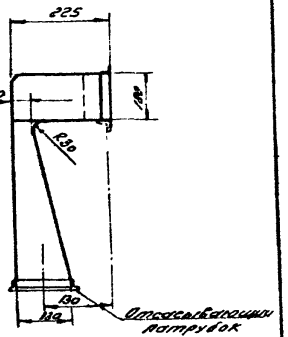


Вид спереди



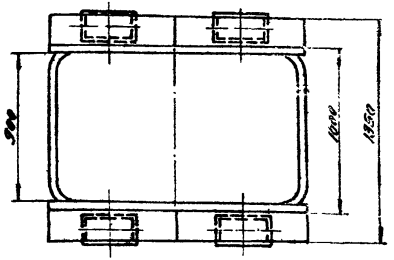
Вид сбоку



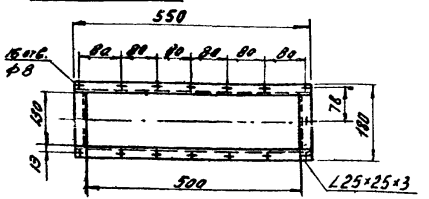


Бортовой отсос

М1:10



План



Фланец отсасывающего патрубка

М1:10

Общий вид М1:25

Примечания:

1. Бортовой отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали δ=2,0мм.

Характеристика отсоса

1.	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	6250
2	Скорость воздуха: м/сек а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке	7,6 9,8
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,0
4	Вредности в отсасываемом воздухе	пары масла

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы Термические цехи	ТП-02-148 Выпуск 1	
	Бак для закалки в масле 1,5×1,0×2,0	Лист	49

Согласовано Гипростанок

Гл. инженер Шкляник

Гл. конструктор Шкляник

Гл. инженер проекта Ушаков

Рук. группы Ушаков

Рук. группы Ушаков

Гл. специалист Ушаков

Гл. специалист Ушаков

Рук. отдела Ушаков

Гл. отдела Ушаков

Этапа Ушаков

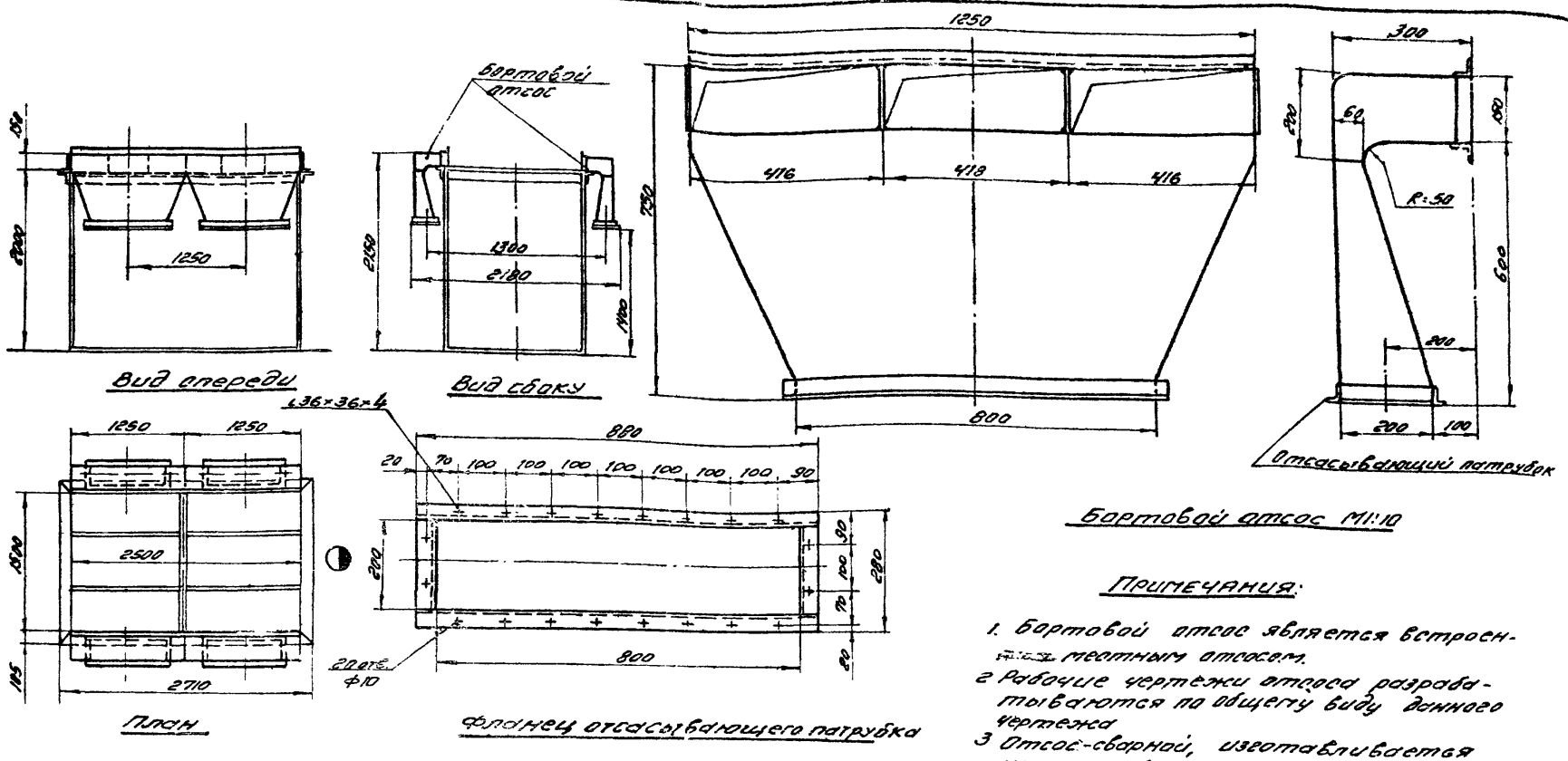
Зам. гл. инж. проекта Ушаков

Гл. инж. проекта Ушаков

Нач. отдела Ушаков

Гл. отдела Ушаков

Этапа Ушаков



Вид спереди

Вид сбоку

План

Общий вид М1:50

Фланец отсасывающего патрубка М1:10

Бортовой отсос М1:10

Примечания:

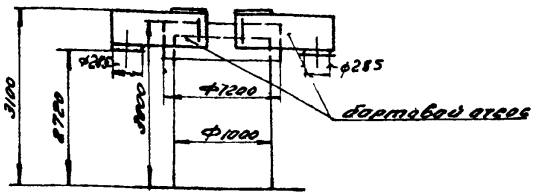
1. Бортовой отсос является встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа
3. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали δ=2,0мм.

Характеристика отсоса

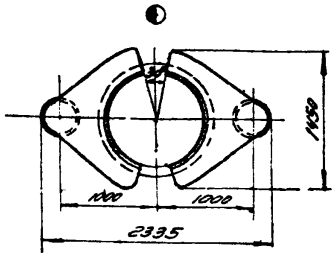
1.	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	28000
2	Скорость воздуха: м/сек. а) в рабочем проеме	10,0
	б) в отсасывающем патрубке	11,4
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	1,2
4	Вредности в отсасываемом воздухе	пары масла

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы Термические цехи		ОВ-02-146 Выпуск 1
	Бак для закалки в масле 1,9×2,5×2,0	Лист	50

Гл. инж. проекта Ковальзон
Нач. отдела Шакин
Гл. спец. отдела Виноградов
Техн. контроль Ковальзон
Гл. инж. проекта Ковальзон
Нач. отдела Шакин
Гл. спец. отдела Виноградов
Техн. контроль Ковальзон
Зам.

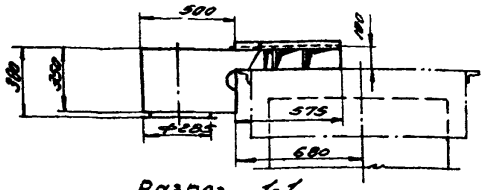


Вид спереди

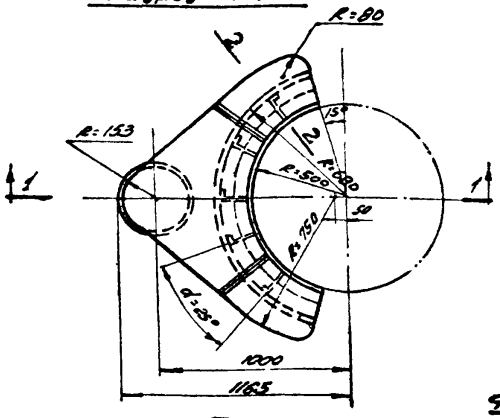


План

Общий вид М1:50

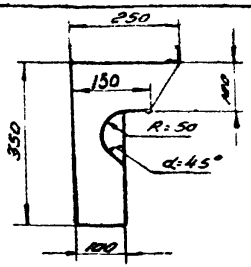


Разрез 1-1

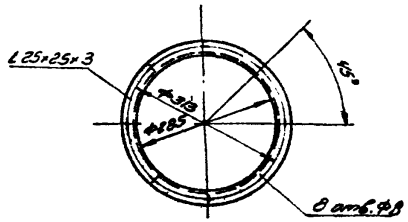


План

Бортовой отсос М1:25



Сечение 2-2 М1:10



Фланец бортового отсоса М1:10

Примечания

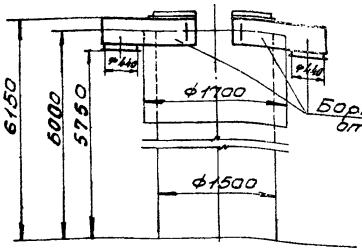
1. Бортовой отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса выполняются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос сварной, изготавливается из листовой стали, δ=2,0 мм.

Характеристика отсоса

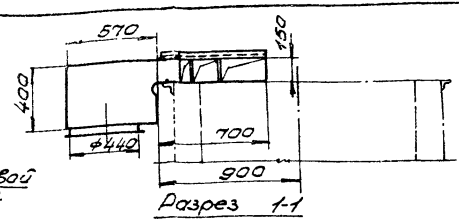
1	Суммарный объем отсасываемого воздуха м³/час	5400
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме м/сек	5,8
	б) в отсасывающем патрубке	11,6
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	1,0
4	Вредности в отсасываемом воздухе	пары масла

Согласовано: Гипростанок

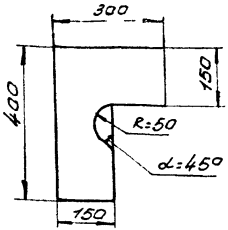
Гл. инж. проекта	Ушаков	
Нач. отдела	Шилин	
Гл. инж. отдела	Сурдевич	
Зам. гл. инж. проекта	Ушаков	
Рук. группы	Шоссейное	
Гл. инж.	Ушаков	
Нач. отдела	Шилин	
Гл. инж. отдела	Сурдевич	
Гл. инж.	Ушаков	
Гл. инж.	Ушаков	
Гл. инж.	Ушаков



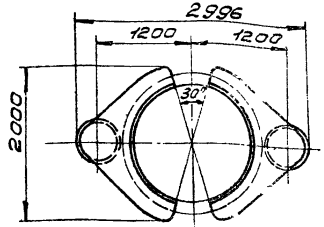
Вид спереди



Разрез 1-1

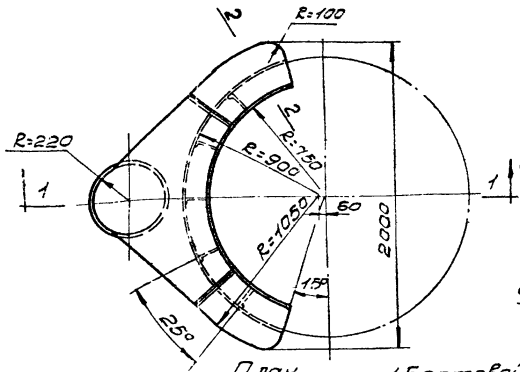


Сечение 2-2 М1:10



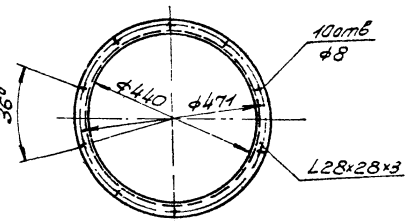
План

Общий вид М1:50



План

Бортовой отсос М1:25



Фланец бортового отсоса М 1:10

Примечания

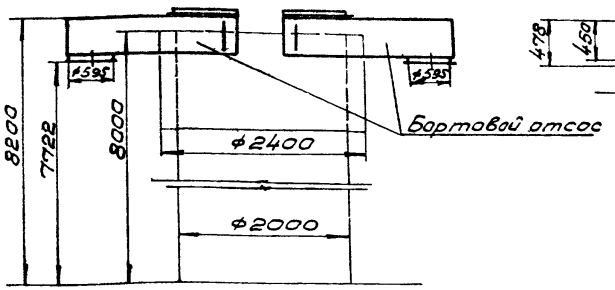
1. Бортовой отсос является пристенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса выполняются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали, Б=2,0мм.

Характеристика отсоса

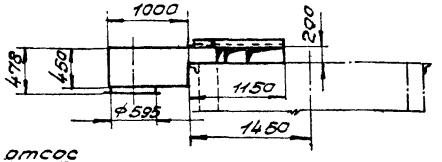
1	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	14000
2.	Скорость воздуха: м/сек. а) в рабочем проем.	6,0
	б) в отсасывающем патрубке.	12,5
3	Коэффициент местного сопротивления отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,9
4.	Вредности в отсасываемом воздухе	пары масл.

Согласовано: Гипростанок			
Инженер	Видрасович	С. Мирлаев	Гохман
Исполнитель			Проверил
Зам.гл.инженера	Шевчаренко		
Гл.инж.проект	Кузьмина		
Нач.отдела	Шлык		
Гл.конструктор	Судаченко		
Дата выпуска: ноябрь 1986г.			

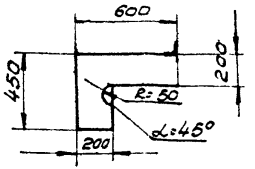
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи	08-02-146 выпуск 1
	Бак шахтный для закалки в масле ф 1,5х6,0	Лист 52



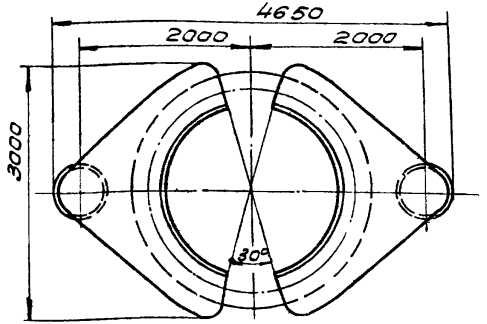
Вид спереди



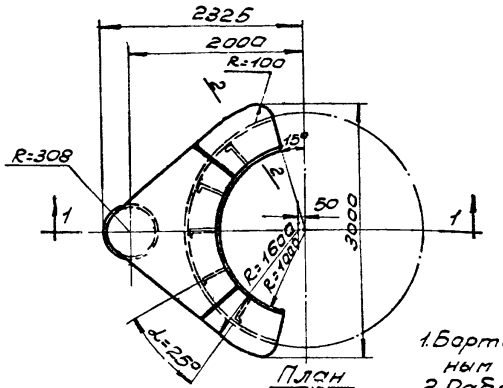
Разрез 1-1



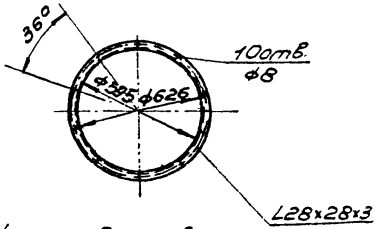
Сечение 2-2
М1:25



План
Общий вид М1:50



План
Бортовой отсос
М1:50



Фланец бортового отсоса
М1:20

Примечания.

1. Бортовой отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса выполняются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали δ=2,0 мм.

Характеристика отсоса

1	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	25000
2	Скорость воздуха: м/сек. а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке	5,56,7 12,5
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8
4.	Вредности в отсасываемом воздухе	пары масл.

Исправленному Верить 14.9.66

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	ОВ-02-143 Выпуск 1
	Бак шахтный для закалки в масле ф2,0х8,0	Лист 53

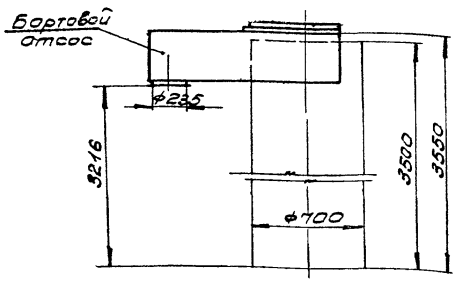
8207 55

Согласовано: Гипростанок

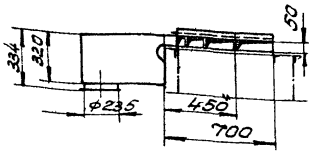
Зап. группы Шишмарев
Ст. инженер Кузьмин
Нач. отдела Ильин
Гл. спец. отдела Судариков
Дата выпуска: ноябрь 1965г.

Рук. группы Гозман
Инженер Выдревич
Исполнитель Смирнова
Проверил Гозман

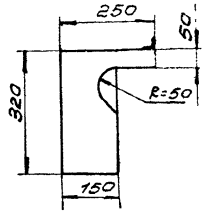
Гл. конструктор Ковалев
Гл. инженер Ковалев
Гл. технолог Шишмарев
Гл. механик Шишмарев



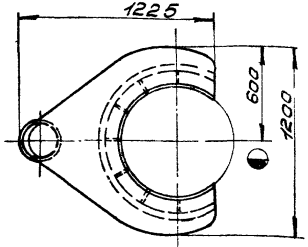
Вид спереди



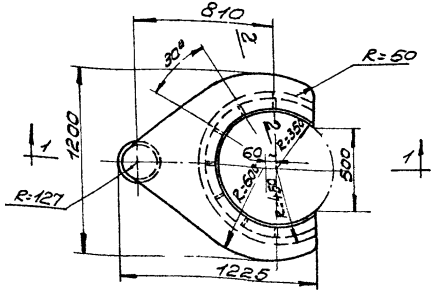
Разрез 1-1



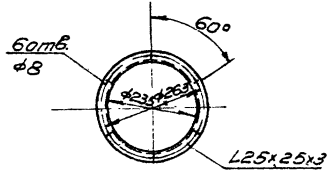
Сечение 2-2 М1:10



План



Бортовой отсос М1:25



Фланец бортового отсоса М1:10

Общий вид М1:25

Примечания.

1. Бортовой отсос является встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разработаны институтом Гипростанок (чертеж Г-2650)
3. Диаметр отсасывающего патрубка принимать по данному чертежу.
4. Отсос - сварной, изготавливается из листовой стали δ=2,0 мм.

Характеристика отсоса.

1.	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	1500
2	Скорость воздуха: м/сек. а) в рабочем проеме	5,5
	б) в отсасывающем патрубке	9,6
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,3
4.	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары щелочного раствора.

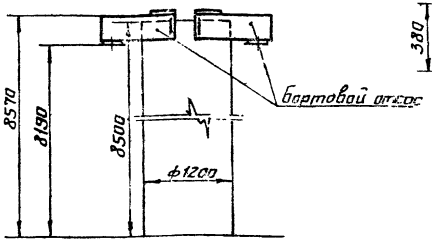
Согласовано: Гипростанок

Зам. гл. инж.	Гинцбургов		
Гл. инж. пр.	Кузьмина		
Начальник	Цаплин		
Исполнитель	Сударкиев		
Дата выпуска	ноябрь 1965 г.		

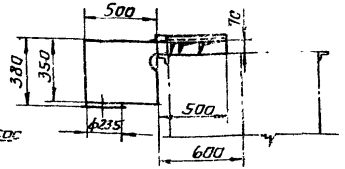
Разработал	Кудрявцев	Гостехн.	Согласовано
Инженер	Выдревич	Утверждено	
Исполнитель	Стрижова		
Проверил	Гостенин		

ТД 1965 г.

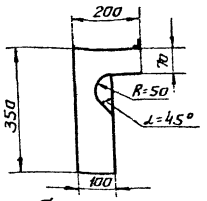
Машиностроительные заводы. Термические цехи.		ОВ-02-148 Выпуск 1
Бак щахтный для щелочной промывки ф 0,7×3,5.		Лист 54



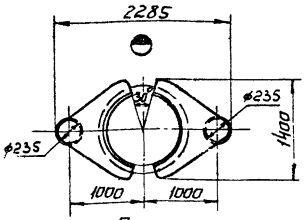
Вид спереди



Разрез 1-1

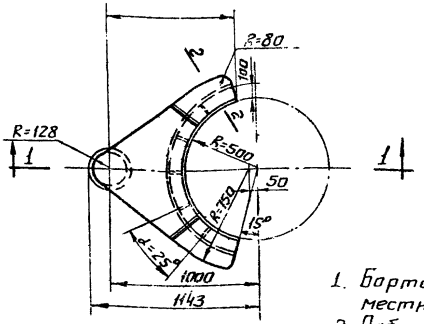


Сечение 2-2 М1:10



План

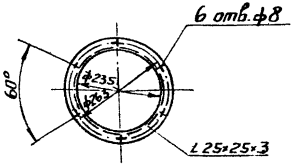
Общий вид М1:50



План

Бортовой отсос

М1:25



Фланец бортового отсоса М1:10

Примечания

1. Бортовой отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса выполняются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос сварной, изготавливается из листовой стали, δ=20 мм

Характеристика отсоса

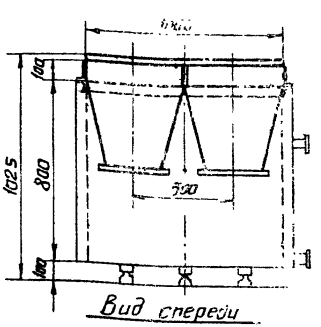
1	Суммарный объем отсасываемого воздуха $м^3$/час	3000
2	Скорость воздуха: м/сек. а) в рабочем проеме	4,2
	б) в отсасывающем патрубке	9,6
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,8
4	Вредности в отсасываемом воздухе	Пары щелочи

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1
	Бак для щелочной промывки ф 1,2×8,5	Лист 55

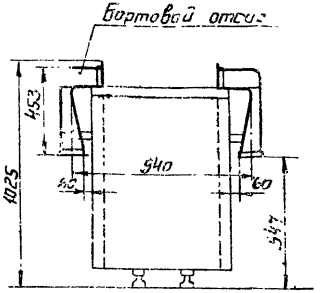
Согласовано: Гипростанок

Зам гл инженера Гушинчиков
Гл. инж проекта Кузьмина
Нач. отдела Ильин
Гл. спец. отдела Сударикова
Дата выпуска: Ноябрь 1965г.

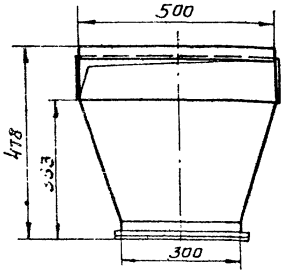
Рук. группы Гозман
Инженер Выборвич
Исполнитель Смирнова
Проверил Гозман

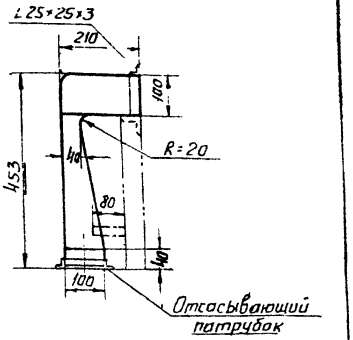


Вид спереди

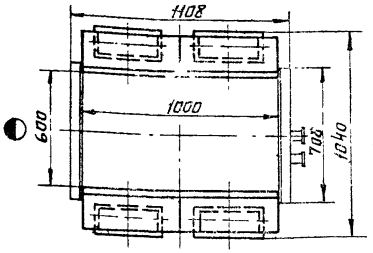


Вид сбоку

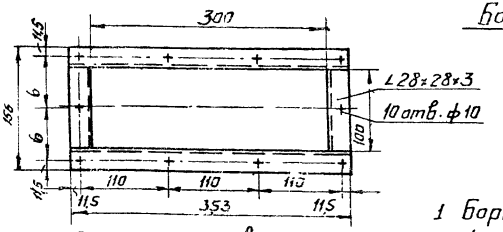




Бортовой отсос М1:10



План



Фланец отсасывающего патрубка. М1:5

Общий вид м1:20

Примечания:

1. Бортовой отсос является встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разработаны институтом „Гипростанок" (чертеж Г-3096)
3. Отсос - сварной, изготавливается из листовой стали δ=2,0 мм.

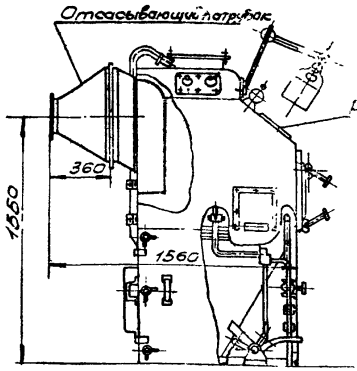
Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, $м^3$/час	2500
2	Скорость воздуха: м/сек. а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке	3,5 5,8
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,7
4	Вредности в отсасываемом воздухе	Пары щелочи

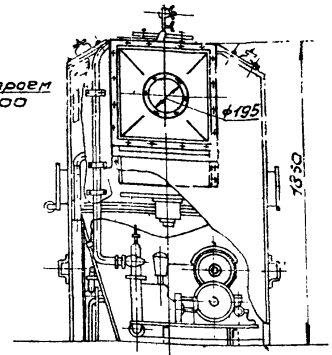
Зам. гл. инжен.	Гулишамбаров		
Гл. инж-р-та	Кузьмина		
Нач. отдела	Ильин		
Гл. спец. отдела	Судариков		
Дата выпуска:	нарбрь 1965г.		

Согласована	Гипростанок		
Рук. группы	Гохман	Бахарев	Видревич
Инженер	Алешкина		
Исполнитель	Гохман		
Проверил	Гохман		

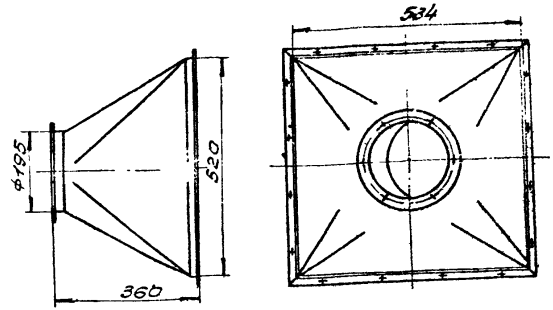
ТЛ 1965г.	Машиностроительные заводы Термические цехи		08-02-148 выпуск 1
	Ванна для щелочной промывки 0,6×1,0×0,8	Лист	56



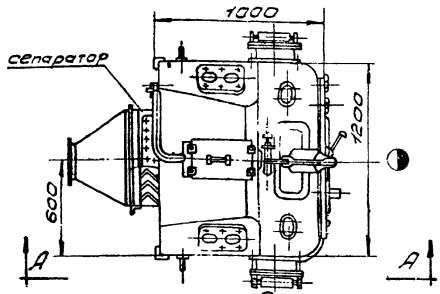
Вид спереди



Вид сбоку

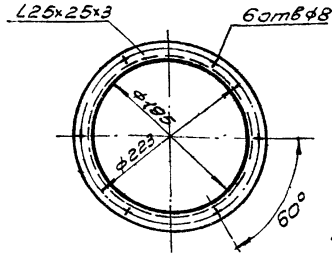


Отсасывающий патрубок
Общий вид М1:10



План

Общий вид. М1:25



Фланец
отсасывающего патрубка
М1:5

Примечания.

1. Универсальная гидропескоструйная камера оборудована встроенным местным отсасом-технологическим укрытием.
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны институтом Гипроавиапром (чертеж ТО-266-00000.)
3. Отсасывающий патрубок-сварной, изготавливается из листовой стали δ=2мм. по общему виду данного чертежа.

Характеристика отсоса.

1.	Объем отсасываемого воздуха, $м^3$/час.	1000
2.	Скорость воздуха: м/сек. а) в рабочем проеме	4
	б) в отсасывающем патрубке	9,3
3	Коэффициент местного сопротивления отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	4,0
4.	Вредности в отсасываемом воздухе.	Силикатная пыль.

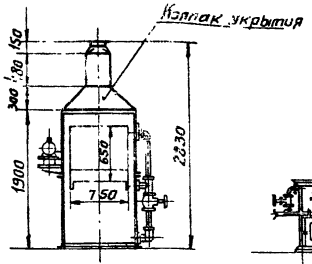
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы Термические цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1	
	Универсальная гидропескоструйная камера	Лист	57

Согласовано: Гипростанок

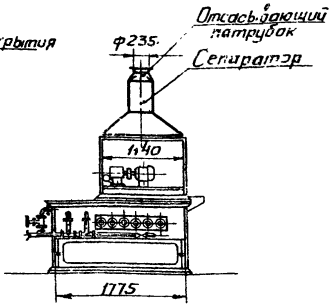
Зам.гл.инж. Гамилтонов
Гл.инж.пр. Кузьмина
Нач.отдела Шлык
Гл.спец.отд. Суворов
Дата выпуска 1-02-66

Разработал Инженер Белоусов
Исполнитель Белоусов
Проверил Гостман

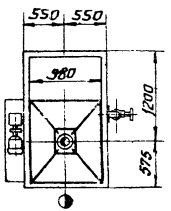
Гостман Баскарев Выдревич Белоусов Гостман



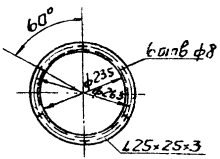
Вид спереди



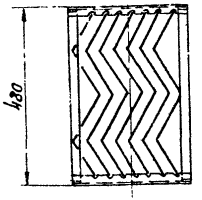
Вид сбоку



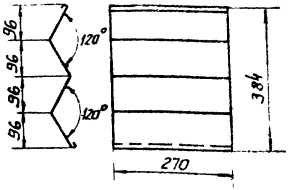
План

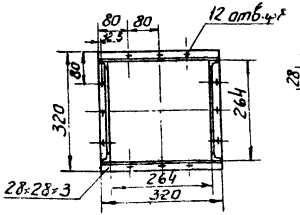


Фланец отсасывающего патрубка М1:10

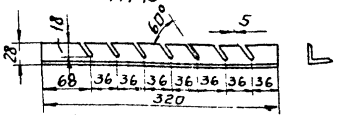


Перо М1:10





Рама



Соединительная рейка М1:5

Сепаратор М1:10

Общий вид М1:50

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, $м^3$/час	1500
2	Скорость воздуха м/сек а) в приемном проеме б) в отсасывающем патрубке	0.8 / 9.6
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	5,0
4	Вредности в отсасываемом воздухе	Пары воды

Примечания

1. Моечная машина оборудована встроенным местным отсосом (технологическим укрытием).
2. Рабочие чертежи колпака укрытия и сепаратора разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали, δ = 1,5 мм.

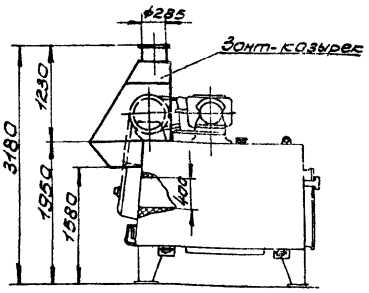
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы Термические цехи.		ПВ-02-148 Выпуск 1
	Моечная машина тупикового типа.		Лист 58

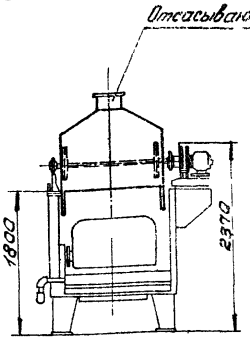
8207 60

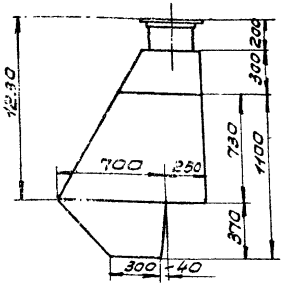
Согласовано: Гипростанок

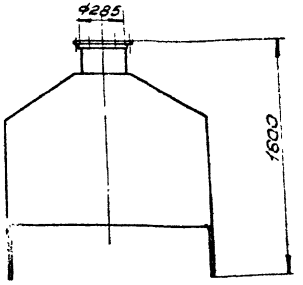
Зам. гл. инж. Гулишан-бароев
Гл. инж. пр. Кузьмина
Нач. отдела Отрын
Гл. спец. отдела Судариков
Дата выпуска: Ноябрь 1965г.

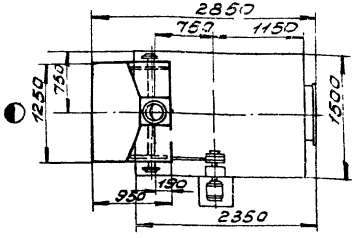
Рук. группы Гольман
Инженер Видревич
Исполнитель Сотниченко
Проверил Гольман





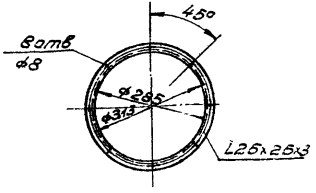






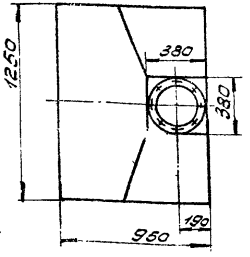
План

Общий вид М1:50



Фланец зонта-козырька

М1:10



Зонт-козырек

М1:25

Примечания.

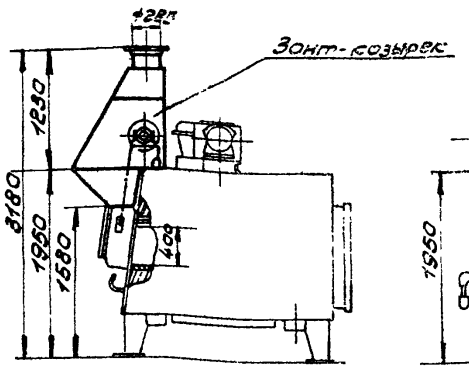
1. Зонт-козырек является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи зонта-козырька разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Зонт-козырек сварной, изготавливается из листовой стали. δ=2,0мм.

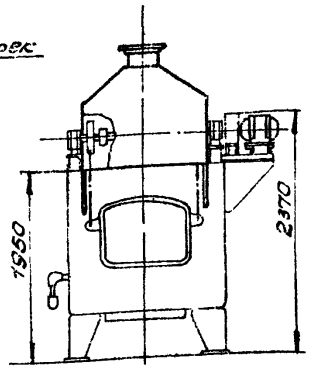
Характеристика отсоса.

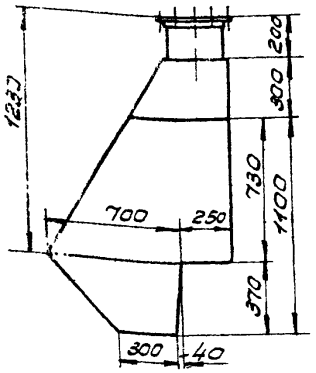
1	Объем отсасываемого воздуха, м3/час.	2100
2	Скорость воздуха, м/сек: а) в рабочем проеме; б) в отсасывающем патрубке	3,6; 9,1
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,2
4.	Вредности в отсасываемом воздухе	продукты горения

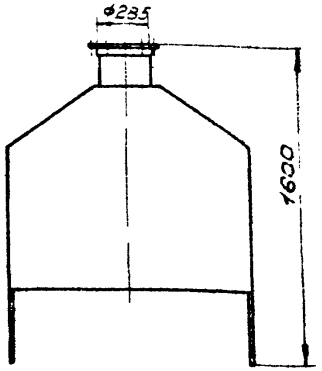
Согласовано: Гипротяжмаш.				
Гл. инж. проекта	Дашкевич			
Нач. отдела	Кузьмина			
Ст. инж. проекта	Ильин			
Инженер	Сидорова			
Исполнитель	Смирнова			
Проверил	Гоман			
Зав. группы	Дашкевич			
Гл. инж. проекта	Кузьмина			
Нач. отдела	Ильин			
Ст. инж.	Сидорова			
Дата выпуска: ноябрь 1965г.				

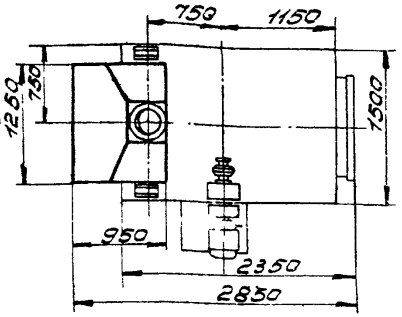
ТП 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи. Камерная электропечь сопротивления СНЗ-6,5.13.40/10.	ОВ-02-148 Выпуск 1. Лист 59



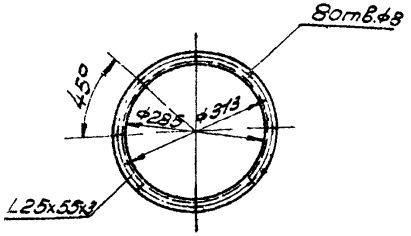




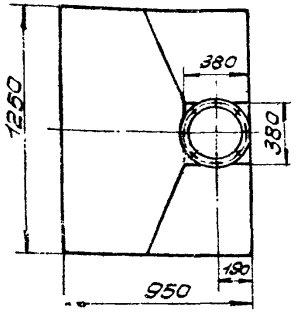




План



Фланец зонта -козырька М1:10



Зонт-козырек М1:25

Общий вид М1:50

Примечания:

1. Зонт-козырек является пристронным местным отсосом
2. Рабочие чертежи зонта козырька разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Зонт-козырек сварной, изготавливается из листовой стали б=2,0мм.

Характеристика отсоса

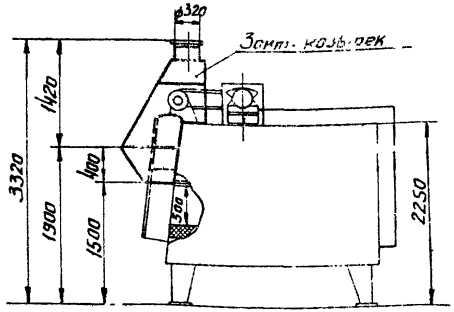
1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	2300
2	Скорость воздуха: м/сек а) в рабочем проеме	0,7
	б) в отсасывающем патрубке.	10,0
3.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,2
4	Вредности в отсасываемом воздухе	продукты горения

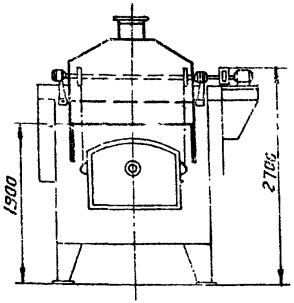
Согласовано: Гипротехмаш
Зам. гл. инж. проекта Бейлин
Гл. инж. проекта Кузьмин

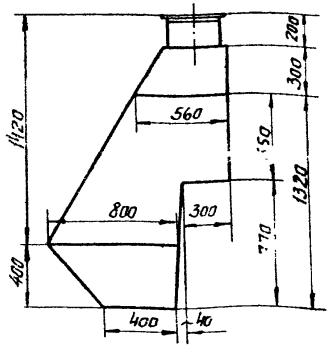
Руководитель группы Инженер Исполнитель Проверил Гл. инж. проекта Гл. конструктор

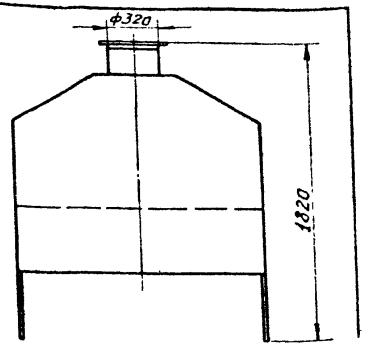
Гл. инж. проекта Кузьмин
Нач. отдела Шльц
Гл. специалист Судаков
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.

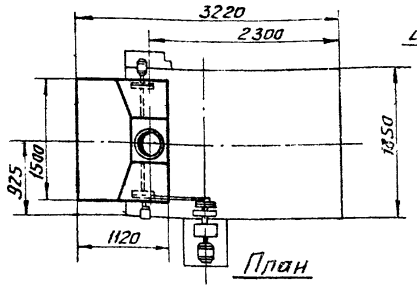
ТЛ 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.		СВ-32-148 Выпуск 1
	Камерная электропечь сопротивления	СНЗ-6.513.4/12	Лист 60





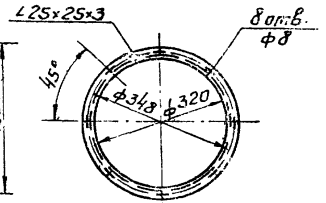






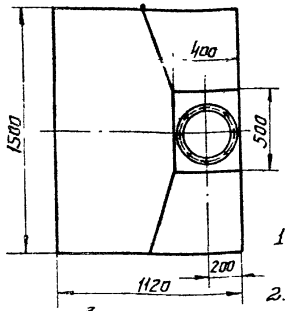
План

Общий вид М1:50



Фланец зонта-козырька

М1:10



Зонт-козырек

М1:25

Примечания

1. Зонт-козырек является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи зонта-козырька разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Зонт-козырек сварной, изготавливается из листовой стали δ=2,0 мм.

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	2900
2	Скорость воздуха. м/сек а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке	0,7 10,0
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,2
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	продукты горения

Согласовано: Гипротяжмаш

Гл. инж. проекта Кузьмина

Нач. отдела Ульин

Гл. спец. отд. Субботин

Дата выпуска: ноябрь 1965г.

Зам. гл. инжен. Бушмаков

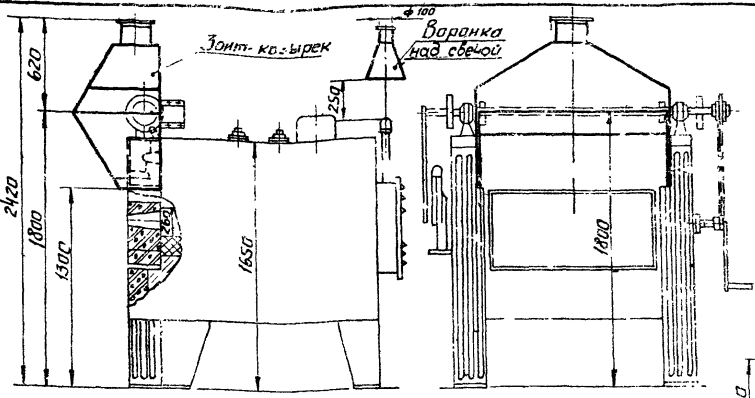
Рук. группы Гахман

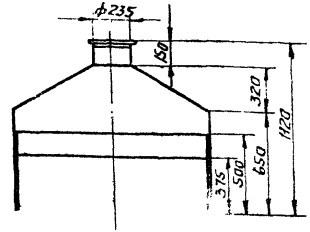
Инженер Вибревич

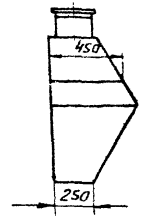
Исполнитель Смирнова

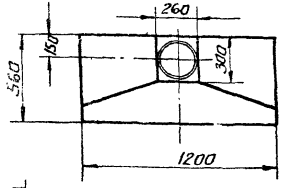
Проверил Жилитрев

ТП 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	08-02-148 Выпуск 1
	Камерная электропечь сопротивления СНЗ-8,5 17.5.С.12	Лист 61

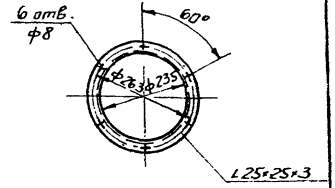




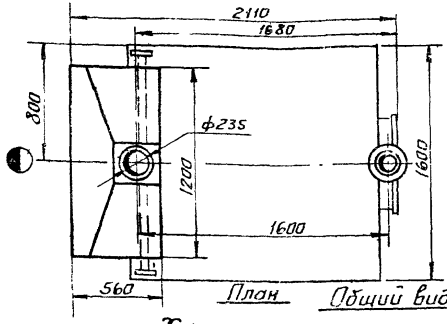




Зонт-козырек
М1:25

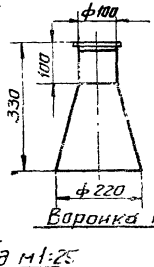


Фланец зонта-козырька
М1:10

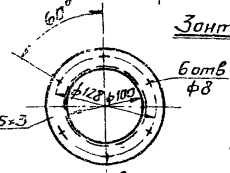


План

Общий вид М1:25



Воронка М1:10



Фланец воронки
М1:5

Примечания

1. Зонт-козырек и воронка являются пристроенными местными отсосами.
2. Рабочие чертежи разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Зонт-козырек сварной изготовляется из листовой стали δ=2,0 мм.

Характеристика отсосов

		Зонт-козырек	Воронка
1	Наименование отсоса		
2	Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	1400	150
3	Скорость воздуха м/сек. а) в рабочем проеме	0.6	1.1
	б) в отсасывающем патрубке	9.0	5.3
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,2	0,1
5	Вредности в отсасываемом воздухе	Продукты горения	

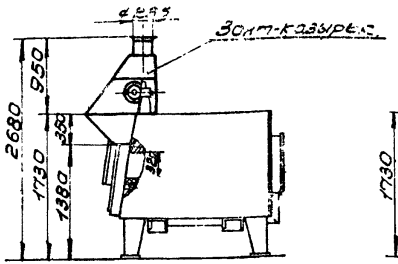
Согласовано: Гипротяжмаш

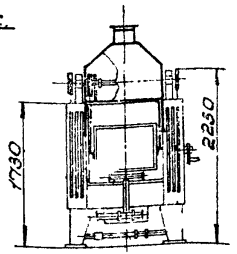
Рук. группы	Гохман	
Инженер	Вибревич	
Исполнитель	Смирнова	
Проверил	Жетнугин	

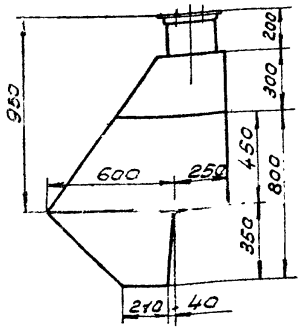
Гл. инженер	Гушанкова	
Гл. инженер проекта	Кузьмина	
Нач. отдела	Ильин	
Гл. спец. отд.	Кудряков	

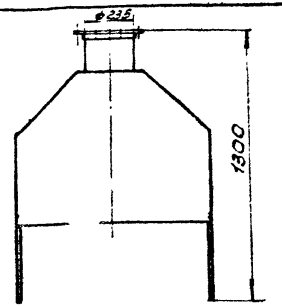
Дата выпуска: ноябрь 1965г.

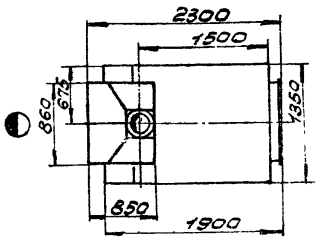
ТД 1965 г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи. Камерная электропечь сопротивления СНЭ-4,0 8,0 26/10
	ОВ-02-143 Выпуск 1
	Лист 62



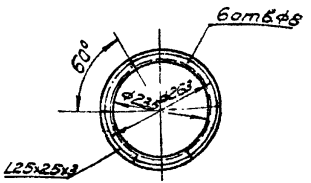




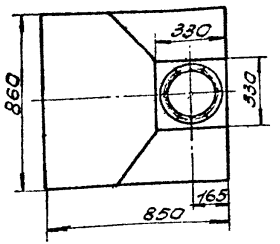




План



Фланец патрубка зонта. М1:100



Зонт-козырек М1:20

Общий вид М1:50

Примечания.

1. Зонт-козырек является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи зонта-козырька разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Зонт-козырек сварной, изготовляется из листовой стали б=2мм.

Характеристика отсоса

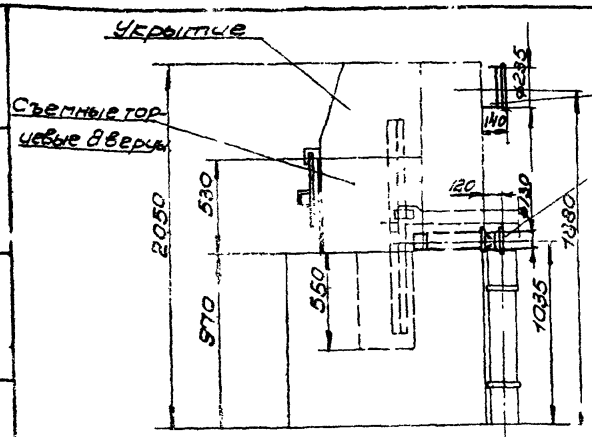
1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	1400
2.	Скорость воздуха, м/сек. а) в рабочем проеме	0,9
	б) в отсасывающем патрубке	9,0
3.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,2
4.	Вредности в отсасываемом воздухе	продукты горения

Согласовано Гипротяжмаш

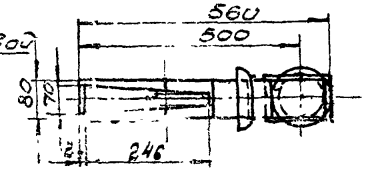
Гл. инж.	Бейлин	
Гл. инж. проекта	Гинзбург	
Гл. инж.	Самуйленко	
Гл. инж.	Гинзбург	
Гл. инж.	Вдовенко	
Гл. инж.	Самуйленко	
Гл. инж.	Гинзбург	
Рук. группы	Кузьмина	
Инженер	Исаченко	
Инженер	Проверин	
Инженер	Кузьмина	
Инженер	Исаченко	
Инженер	Проверин	
Замеч.		
Гл. инж. проекта	Кузьмина	
Нач. отдела	Шлыг	
Ст. спец. отд.	Сидоренков	
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.		

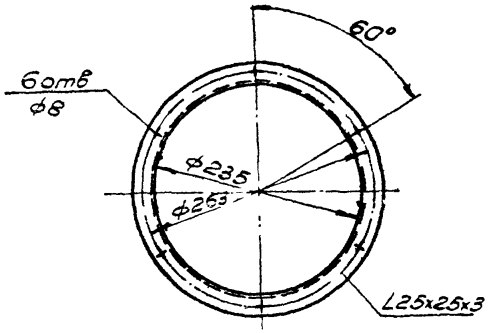
ТД 1965 г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1.
	Камерная электропечь сопротивления СНЗ-5.0.10 3,2/10	Лист 63

8207 65

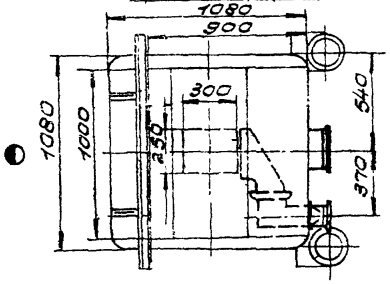


Вид спереди



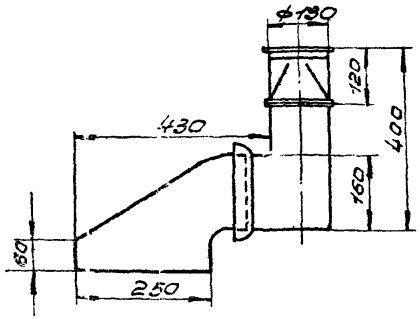


Фланец отсасывающего патрубка укрытия М1:5

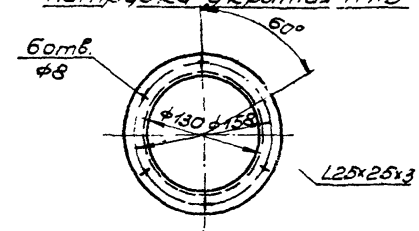


План

Общий вид М1:25



Бортовой отсос М1:10



Фланец бортового отсоса М1:5

Примечания:

1. Электрованна снабжена двумя встроенными местными отсосами-бортовым отсосом от ванны и отсосом из укрытия.
2. Рабочие чертежи укрытия и бортового отсоса разработаны СКБ Электропечь (чертеж ЗНТ. 123. 031).
3. Диаметры отсасывающего патрубка и фланца бортового отсоса принимать по данному чертежу.

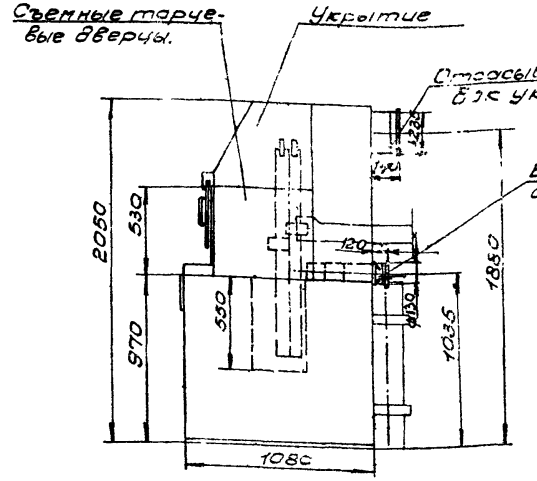
Характеристика отсосов

	Наименование отсоса	Укрытие при закрытых торцах	Укрытие при одном открытом торце	Укрытие при 2х открытых торцах	Бортовой отсос
1					
2	Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	600	1600	2200	400
3	Скорость в воздухе: а) в рабочем проеме м/сек. б) в отсасывающем патрубке.	1,0 3,8	0,7 10,2	0,6 14,1	8,8 8,4
4	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,7	0,7	0,7	2,6
5	Вредности в отсасываемом воздухе	пары серы $Sa \cdot CE_2$			

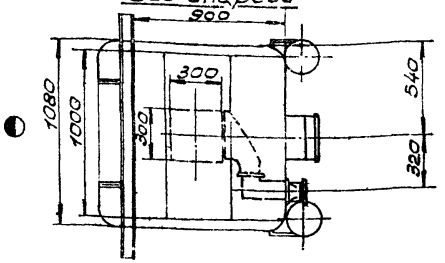
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	ОВ-02-148 Выпуск 1	
	Электрованна соляная СВС-35/13	Лист	64

Согласовано: Упростанок

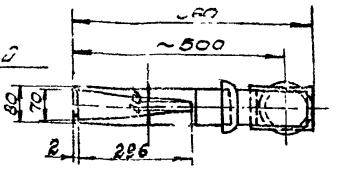
Инженер	Видревич		
Исполнитель	Смирнова		
Проверил	Похман		
Гл. инж. проект	Кузьмина		
Нач. отдела	Ульин		
Гл. спец. отдела	Суворов		
Дата выпуска: ноябрь 1965			

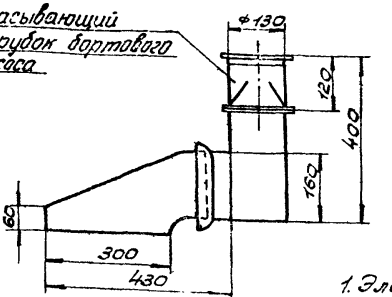


Вид спереди



План

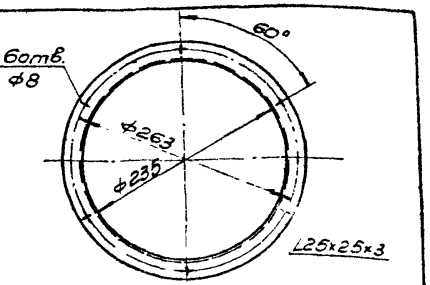




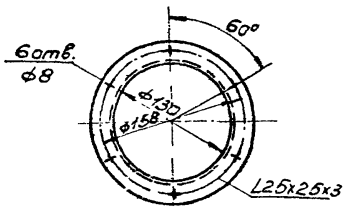
Бортовой отсос

М1:10

Общий вид 1:25



Фланец отсасывающего патрубка укрытия М1:5



Фланец бортового отсоса М1:5

Примечания

1. Электрованна снабжена двумя встроенными местными отсосами: бортовым отсосом от ванны и отсосом из укрытия
2. Рабочие чертежи укрытия и бортового отсоса разработаны СКБ электропечь (чертеж ЗНТ. 123.032 Г).
3. Диаметры отсасывающего патрубка и фланца бортового отсоса принимать по данному чертежу.

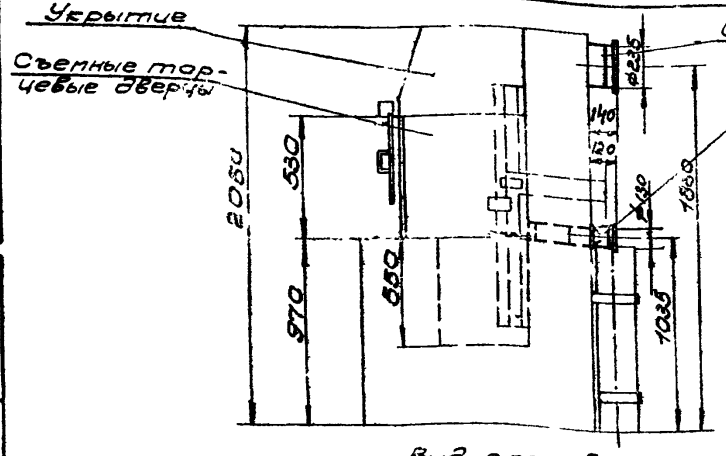
Характеристика отсосов.

	Наименование отсоса	Укрытие: при закрытых горелках	Укрытие: при 1 ВЗ открытом горелке	Укрытие: при 2 ВЗ открытых горелках	Бортовой отсос
2	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	750	1950	2550	450
3	Скорость а) входящем потоке воздуха, м/сек; б) в отсасывающем патрубке	1,2 4,8	0,9 12,4	0,8- 17,0	8,3 9,4
4	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,7	0,7	0,7	2,6
5	Вредности в отсасываемом воздухе	пары соли Ba Cl₂			

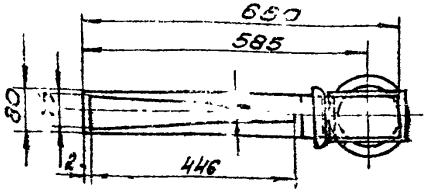
Согласовано: Гипространсстанок.

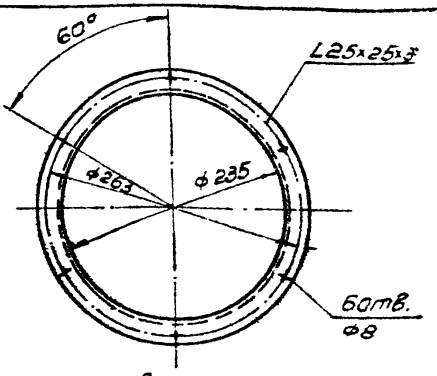
Гл. инж. проекта	Гильтинко		
Нач. отдела	Сильин		
Гл. спец. от а	Суворикова		
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.			

Гл. инж.	Гильтинко		
Инженер	Вибревич	Исполнитель	Смирнова
Гл. инж.	Гофман	Проверил	Гофман

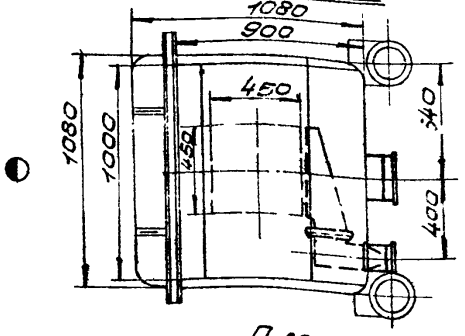


Вид спереди



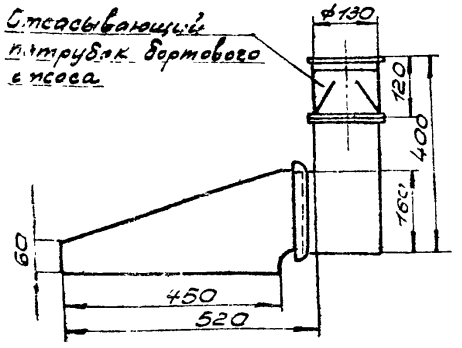


Фланец отсасывающего патрубка укрытия М1:5

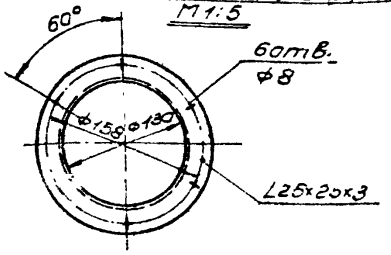


План

Общий вид М1:25



Бортовой отсос М1:10



Фланец бортового отсоса М1:5

Примечания.

1. Электрованна снабжена двумя встроенными местными отсосами: бортовым отсосом от ванны и отсосом из укрытия.
2. Рабочие чертежи укрытия и бортового отсоса разработаны СКБ Электропечь (чертеж 3 КТ. 123. 033 Г).
3. Диаметры отсасывающего патрубка и фланца бортового отсоса принимать по данному чертежу.

Характеристика отсосов

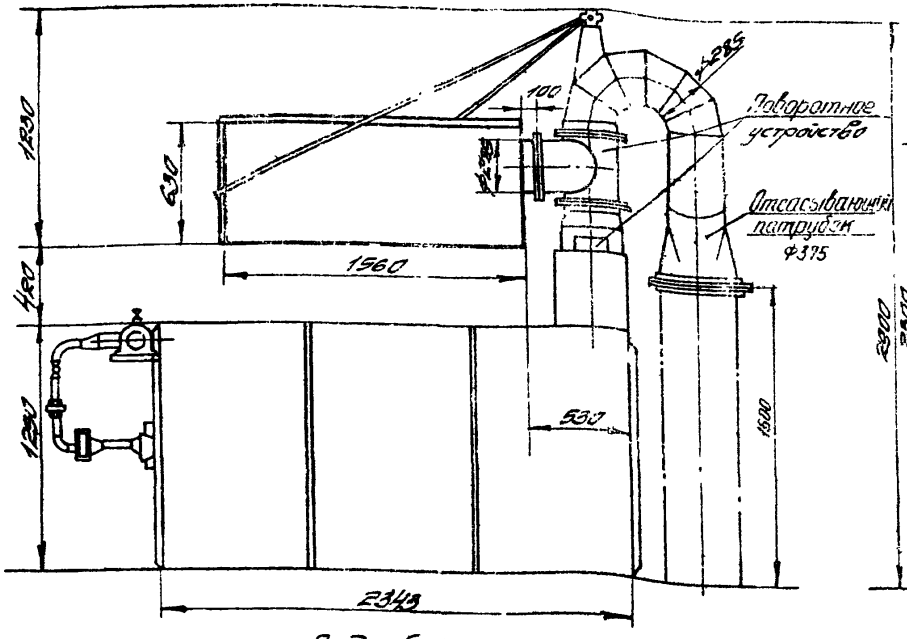
		укрытие			бортовой отсос
1	Наименование отсоса	при закрытых торцах	при одном открытом торце	при двух открытых торцах	
2.	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	850	2200	2950	550
3	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме, б) в отсасывающем патрубке, м/сек.	1,4 5,4	1,0 14,1	0,8 18,8	7,0 11,5
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,7	0,7	0,7	2,6
5	Вредности в отсасываемом воздухе	пары солей $BaCl_2$			

ТА 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	СВ-02-148 Выпуск 1	
	Электрованна соляная СВС-100/13	Лист	66

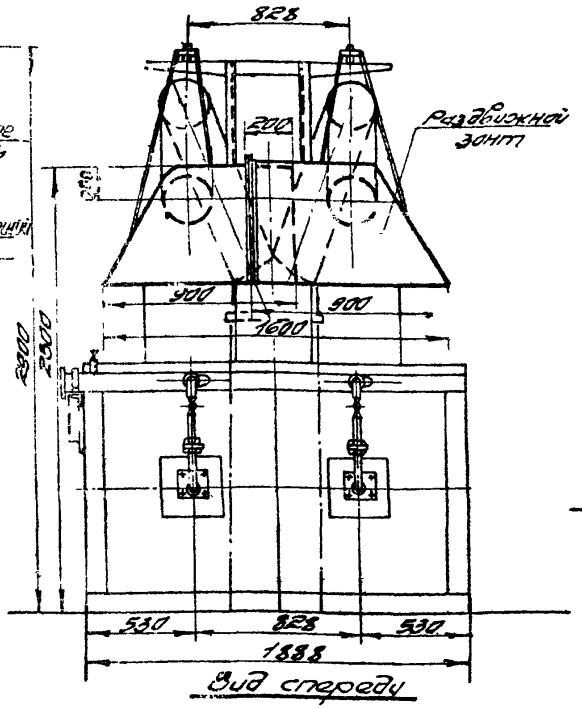
8207 68

Согласовано: Гипростанок

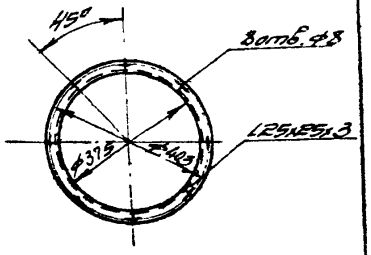
Гл. инж. проекта Шумилин; Рук. группы Гозман; Инженер Видоревич; Исполнитель Смирнова; Гл. инж. проекта Кузьмина; Нач. отдела Шлыкин; Гл. спец. отдела Суворыкин; Дата выпуска: ноябрь 1965 г.



Вид сбоку



Вид спереди



Фланец отсасывающего патрубка
М1:10

Общий вид
М1:25

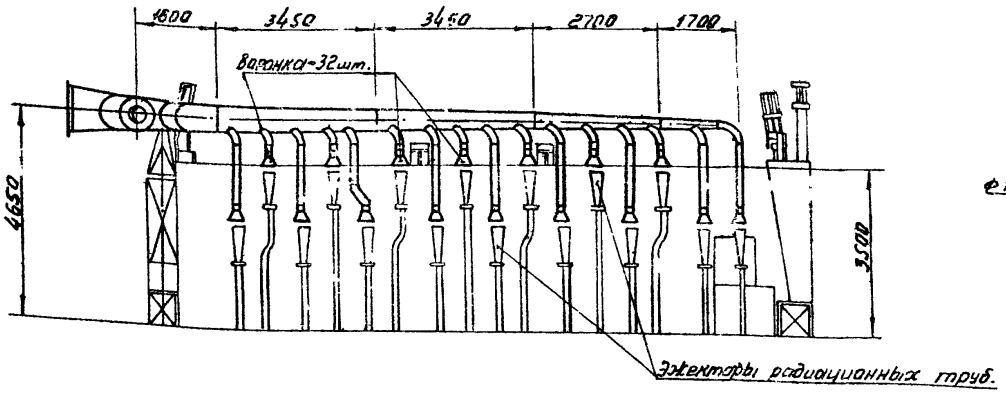
Примечания

1. Печь снабжена раздвижным зонтом-пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи раздвижного зонта разрабатываются по общему виду данного чертежа; поворотное устройство разработано печным сектором автозавода им. Лихачева (черт. N 48764).
3. Зонт сварной, изготавливается из листовой стали δ=2мм.

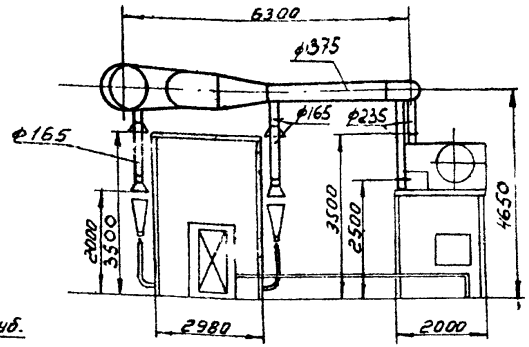
Характеристика отсоса

1.	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час	5300
2	Скорость воздуха м/сек. а) в рабочем проеме	0,6
	б) в отсасывающем патрубке	13,3
3	Коэффициент частного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	2,0
4	Вредности в отсасываемом воздухе	Продукты горения

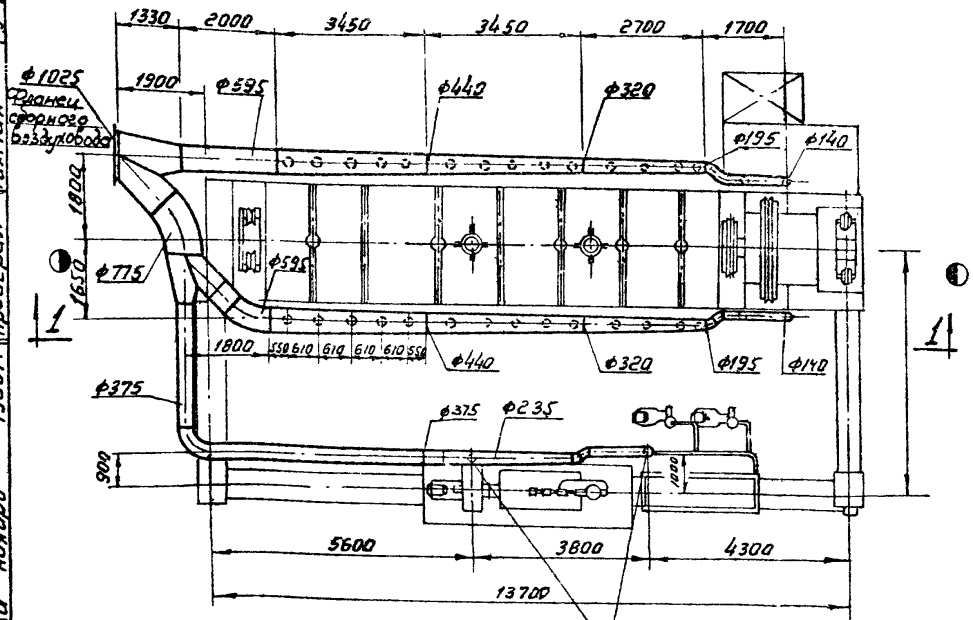
Согласовано: Гипроавтотранс			
Гл. инж. пр.	Кузьмина		
Нач. отд.	Шенин		
Гл. спец. отд.	Суворова		
Зам. гл. инж.	Гаршонтов		
Рук. группы			
Рук. группы			
Группа	Бородов	Инженер	Исполнитель Проверил
Гл. инж.	Жданович		
Гл. инж.	Белоусов		
Гл. инж.	Тесленко		
Гл. инж.	Тесленко		
Гл. инж.	Тесленко



Разрез 1-1.



Вид спереди.



План.

Общий вид

М 1:100

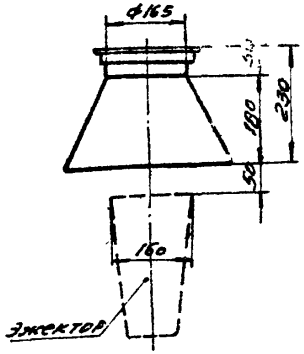
Примечания:

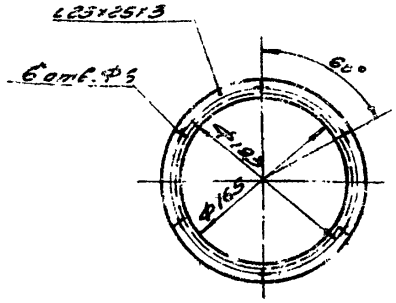
1. Данный лист смотреть совместно с листом 69.
2. Воздуховоды вытяжной вентиляции привязываются в зависимости от расположения оборудования в цехе.

Согласовано: Гипроавтотрансстрой							
Гл. инж.	Гурштаров		Рук. группы	Бахтин	Гл. инж.	Бахтин	
Нач. отдела	Кузьмина		Рук. группы	Баторев	Инженер	Бахарев	
Гл. спец. отд.	Ильин		Инженер	Бахарев	Исполнитель	Шаброва	
Дата выпуска	Сударикова		Исполнитель	Шаброва	Проверил	Бахтин	
	ноябрь	1965 г.	Проверил	Бахтин			

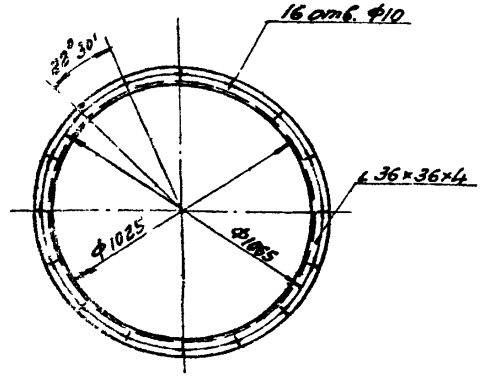
ТД 1965 г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи	ОВ-02-148 Выпуск 1
	Толкательный газовый агрегат с радиационными трубами на 48 поддонов для нитроцементации, тип БА-9	Лист 68

8207 ТП

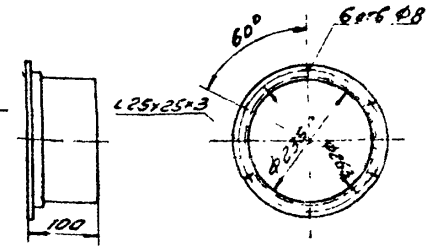




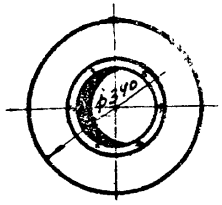
Фланец воронки
М1:5



Фланец сборного воздуховода
М1:20



Отсасывающий патрубок укрытий моечной машины и отпускной печи М1:10



Воронка
М1:10

Примечания

1. Агрегат снабжен двумя технологическими укрытиями с отсасывающими патрубками (встроенными местными отсосами) от моечной машины и отпускной печи, а также тридцатью двумя воронками (пристроенными отсосами) у эжекторов.
2. Рабочие чертежи технологических укрытий и схема вентиляции агрегата выполнены КБ автозавода им. Лихачева (серт. ПЧ-14737)
3. Рабочие чертежи воронки и отсасывающего патрубка укрытий разрабатываются по общим видам данного чертежа.
4. Воронка и патрубок-сварные, изготавливаются из листовой стали δ=2,0мм.
5. Данный лист смотреть совместно с листом 68

Характеристика отсосов

1.	Наименование отсоса	Воронка	Укрытие
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	28000	3600
3	Скорость воздуха м/сек. а) в рабочем проеме	2,0	—
	б) в отсасывающем патрубке сборного воздуховода	10,9	
4	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке сборного воздуховода.	3,4	
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	продукты горения	продукты горения, пары воды

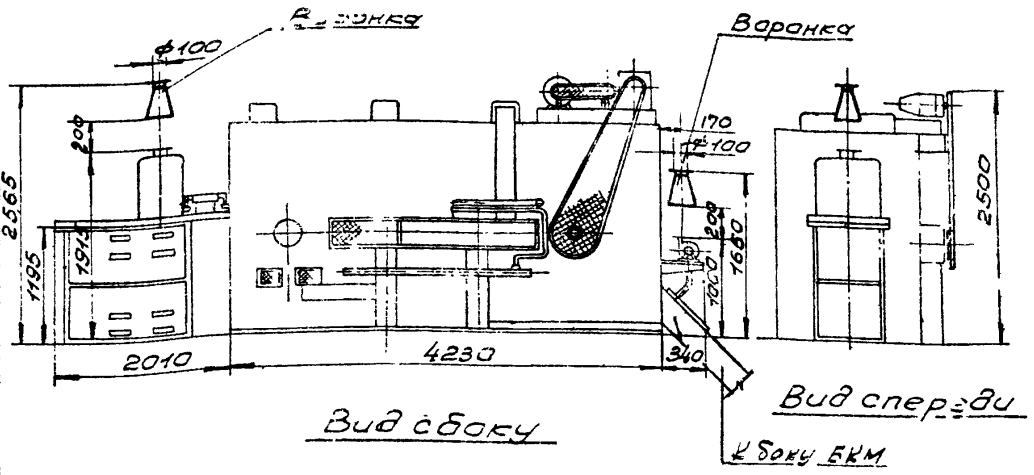
Гл. инж. пр.	Кузьмина	Согласовано: Ленгипротрансмаш	
Нач. отдела	Шмин		
Гл. инж. отдела	Фадеников	Утв. ОТН	Ленинград 22 XI - 65
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.			

Зат. гл. инж.	Шрамченко	Рукоятка	Бокарев
Рук. группы	Кузьмина	Рукоятка	Бокарев
Рук. сектора	Шмин	Инженер	Видрецкий
Исполнит.	Фадеников	Вентиляция	Рехтман
Проверил		Рехтман	

Машиностроительные заводы термические цехи		08-02-148 Выпуск 1	
1965 г.	Толкательный газовый агрегат с радиационными трубами на 48 поддонов для нитроцементации, тип БА 3	Лист	69

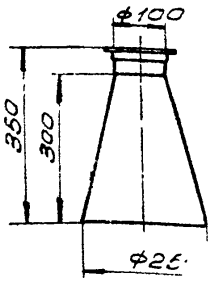
8207

71

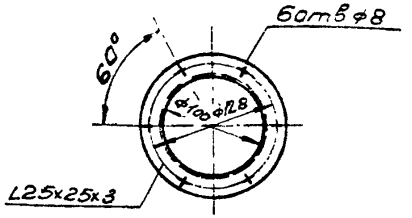


Вид сбоку

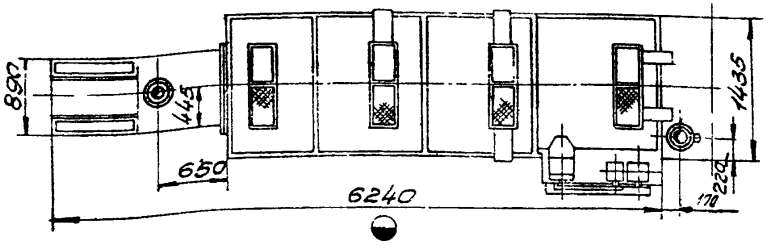
Вид спереди



Воронка
М1:10



Фланец воронки
М1:5



План

Общий вид М1:50

Примечания:

1. Электропечь снабжена двумя пристроенными местными отсосами-воронками.
2. Рабочие чертежи воронок разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Воронки-сварные, изготавливаются из листовой стали δ=2мм.
4. Печь и бак являются составными частями закалочно-отпускного агрегата. Данный лист см. совместно с листом 71.

Характеристика отсоса.

1	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час		800
3	Скорость воздуха: м/сек.	а) в рабочем проеме	2,5
		б) в отсасывающем патрубке	14,2
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.		0,25
4	Вредности в отсасываемом воздухе		Продукты горения

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи		08-02-148 Выпуск 1
	Конвейерный закалочно-отпускной агрегат типа СКЗА-3/7.3 электропечь СКЗ-0430 Э1/9	Лист	70

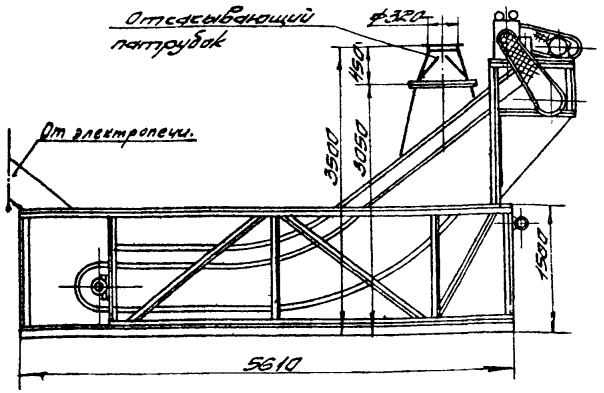
Согласовано, Гипроавтопрот.

Зам гл инж. Гумиштаборов
Гл инж проекта Кузьмина
Нач отдела Шмыгин
Ст инж. отд Сухоруков
Дата выпуска: ноябрь 1965 г.

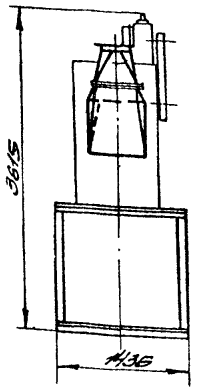
Инженер Рукгруппы Бахарев
Исполнитель Рукгруппы Видоревич
Проверил Охман Самуйленко

Гл. инж. Бахарев
Гл. спец. ОТН Самуйленко
Гл. инж. Охман

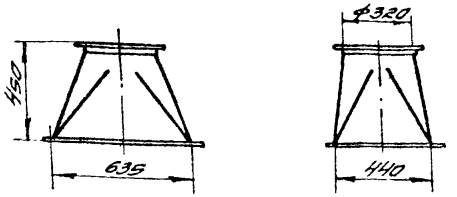
Согласовано: Гипроавтопрот.
Гл. инж. Бахарев
Гл. спец. ОТН Самуйленко
Гл. инж. Охман



Вид спереди

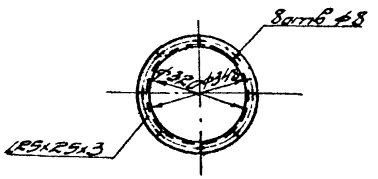


Вид сбоку



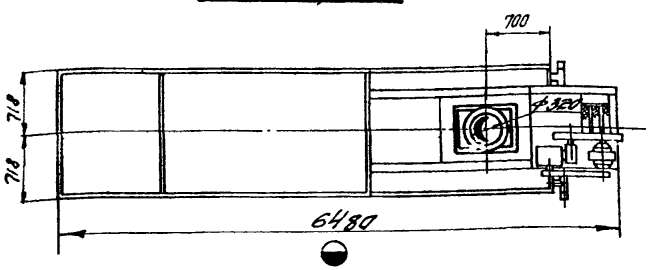
Отсасывающий патрубок

М1:20



Фланец отсасывающего патрубка

М1:10



План

Общий вид М1:50

Примечания:

1. Бак снабжен технологическим укрытием с пристроенным к нему патрубком.
2. Рабочие чертежи патрубка разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Отсасывающий патрубок сварной, изготавливается из листовой стали δ=2мм.
4. Данный лист см. совместно с листом 70

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	2000
2	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке м/сек.	7
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	2,1
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	Пары масла.

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы Термические цехи.		ОВ-02-14 Выпуск
	Конвейерный закалочно-отпускной агрегат типа СКЗА-3/7. Бак БКМ-06.25 конвейерного типа.	Лист	71

Согласовано: Гипрообторгстрой

Гл. инж. ОТН — Ромоданов

Гл. инж. проекта — Ромоданов

Гл. инж. отдела — Шилин

Гл. инж. отд. — Сидоренко

Зам. гл. инж. — Кожевников

Гл. инж. пр. — Кузьмин

Нач. отдела — Шилин

Гл. инж. отд. — Сидоренко

Зам. гл. инж. — Кожевников

Рук. группы — Кузьмин

Рук. группы — Шилин

Ст. техник — Ларионова

Гл. инж. — Сидоренко

Гл. инж. — Сидоренко

Гл. инж. — Сидоренко