

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

Товары бытовой химии.

ОСТ 6-15-90. I-90

Приемка

Взамен ОСТ 6-15-90-77

ОКСТУ 2302

в части раздела I

Дата введения I.01.92 г.

Настоящий стандарт распространяется на товары бытовой химии и устанавливает единые требования к приемке продукции по ее качеству и количеству, план контроля, а также виды испытаний.

Стандарт не распространяется на товары бытовой химии в аэрозольной упаковке (за исключением безпропеллентной аэрозольной упаковки) и лакокрасочную продукцию.

Требования настоящего стандарта должны быть предусмотрены в нормативно-технической документации на товары бытовой химии.

I. Приемка товаров бытовой химии проводится партиями.

I.1. Партией у изготовителя считают количество продукции одного наименования, в потребительской таре одного вида и типа, изготовленной за смену, сопровождаемое одним документом о качестве.

I.2. Партией у потребителя считается количество продукции однородной по составу, поступившей в тару одного типа и размера по одному сопроводительному документу (накладной, счету, и т.д.).

2. Каждая партия должна сопровождаться документом о качестве, включая следующие данные:

- 1) наименование;
- 2) наименование предприятия-изготовителя;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

8438634

от 91.01.21

- 3) дату изготовления;
- 4) номер партии;
- 5) обозначение нормативно-технического документа;
- 6) результаты проведенных испытаний, подтверждающих соответствие качества требованиям нормативно-технического документа.

3. Для проверки соответствия качества товаров бытовой химии требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

Виды испытаний должны быть предусмотрены в нормативно-технической документации на товар бытовой химии.

4. Приемо-сдаточные испытания по внешнему виду упаковки, правильности маркировки и массе нетто потребительской упаковки проводят в соответствии с ГОСТ 18242 по планам выборочного двухступенчатого нормального контроля.

Приемочный уровень дефектности (AQL) - в соответствии с табл. I

Таблица I			
Виды дефектов	Наименование показателя	Уровень контроля	Приемочный уровень дефектности AQL , %
I. Малозначительные	Непропечатка тарн, отмарн; нечеткая печать; несовмещение рисунка	I	4,0
II. Значительные	Отклонение от номинального объема, массы нетто	I	2,5
III. Критические	Нарушение целостности упаковки	I	0,5

5. Методом случайного отбора от всей партии отбирают выборку.

Объем выборки товара бытовой химии, приемочное число A_c и браковочное число R_e определяют по ГОСТ 18242 в зависимости от

объема предъявляемой на контроль партии (табл.2), исходя из приведенных в табл.1 уровня контроля и приемочного уровня дефектности AQL. Правила отбора единиц продукции в выборку - по ГОСТ 18321.

Таблица 2

Объем партии шт.	В ы б о р к а											
	по малозначительным дефектам				По значительным дефектам				По критическим дефектам			
	Первая		Вторая		Первая		Вторая		Первая		Вторая	
	Объем выборки	Приемоч- ное число	Браковоч- ное число	Объем вы- борки	Приемоч- ное число	Браковоч- ное число	Объем вы- борки	Приемоч- ное число	Браковоч- ное число	Объем вы- борки	Приемоч- ное число	Браковоч- ное число
3200-10000	50	3	7	50	8	9	50	2	5	50	6	7
10001-35000	80	5	12	80	9	13	80	3	7	80	8	9
35001-150000	125	7	11	125	12	13	125	5	12	125	9	13

6. После проведения первой ступени плана контроля партия считается соответствующей требованиям, если число дефектных единиц в выборке меньше или равно приемочному числу для первой ступени контроля, и не соответствующей требованиям, если число дефектных единиц больше браковочного числа или равно ему для первой ступени контроля (в этом случае партия бракуется).

К контролю на второй ступени переходят, если число дефектных единиц в выборке для первой ступени контроля больше приемочного числа и меньше браковочного числа.

После проведения второй ступени контроля партию считают соответствующей требованиям, если общее число дефектных единиц меньше или равно приемочному числу для второй ступени плана контроля, и не соответствующей требованиям, если общее число дефектных единиц

равно или больше браковочного для второй ступени контроля (в этом случае партия бракуется).

7. Приемочно-сдаточные испытания на соответствие показателей качества требованиям нормативно-технической документации проводят из выборки, отобранной по п.5. Минимальное количество единиц упаковок для получения средней пробы должны быть указаны в нормативно-технической документации на конкретный вид продукции.

Допускается для контроля качества продукции у изготовителя проводить отбор с расфасовочного автомата через каждый час по 2 упаковки, но не менее 9 упаковок от всей партии, а также перед фасовкой в количестве, обеспечивающем представительную пробу, необходимую для испытания.

8. Содержимое отобранных единиц потребительской тары соединяют вместе и перемешивают для получения объединенной пробы.

Из объединенной пробы отбирают представительную пробу.

Метод отбора и масса представительной пробы должны быть указаны в нормативно-технической документации на конкретный товар бытовой химии.

9. Полученную представительную пробу помещают в чистую сухую стеклянную банку с притертой пробкой (или другую плотно закрывающуюся емкость). Сыпучие продукты допускается помещать в полимерные мешки, или другую обеспечивающую сохранность пробы, тару.

На тару с представительной пробой наклеивают "или прикрепляют" этикетку с указанием:

- 1) наименования;
- 2) обозначение нормативно-технической документации;
- 3) даты отбора проб и фамилии пробоотборщика;
- 4) номера партии.

Тару с представительной пробой передают в лабораторию для испытаний.

Ю. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю качества проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

II. Периодическим испытаниям подвергают продукцию, прошедшую приемо-сдаточные испытания.

Периодичность и условия проведения испытания указывают в нормативно-технической документации на конкретный товар бытовой химии.