





**Отпечатано**  
в Новосибирском филиале ЦИПТ  
690064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

---

Выдано в печать 5-го кн. 1988 г.  
Заказ 1-2163 Тираж 230

Листы 1

Титул проект 503-1-67.87

Шк. и табл. Подпись и дата Копия шк. и табл.

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП - 503-1-67.87-И-001	Содержание альбома	23	
ТП - " -И-002	Техническое описание и изготовл		
	ление металлических изделий	4	
ТП - " -И-003	Техническое описание и изготовл		
	ение сборных железобетонных		
	изделий	4	
ТП - " -И-004	Формы	5	
ТП - " -И-005	Колонны	6	
ТП - " -И-006	Колонны	7	
ТП - " -И-006СБ	Колонны. Сборный чертёж	8-9	
ТП - " -И-007	Колонны	10	
ТП - " -И-007ВР	Колонны. Ведомость расхода стали	11	
ТП - " -И-007СБ	Колонны. Сборный чертёж	12-13	
ТП - " -И-008	Панели стеновые	14	
ТП - " -И-009	Панели стеновые	15	
ТП - " -И-009СБ	Панели стеновые. Сборный чертёж	16	
ТП - " -И-010	Панель стеновая 5ПД30.30.3,5-П-2а	17	
ТП - " -И-011	Панель стеновая ПД30.30.3,5-П-2а	18	
ТП - " -И-012	Плита перекрытия ПК30.15-12,5та	18	
ТП - " -И-013	Плиты перекрытия	19	
ТП - " -И-014	Плиты покрытия	20	
ТП - " -И-014СБ	Плиты покрытия. Сборный чертёж	21	
ТП - " -И-015	Плиты покрытия	22	
ТП - " -И-016	Плиты покрытия	23	
ТП - " -И-017	Плита ПД3-11Б	24	
ТП - " -И-018	Плиты канальные	25	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП - 503-1-67.87-И-019	Стакан СБ14Б-1-а	26	
ТП - " -И-020	Стакан СБ10Б-1-а	27	
ТП - " -И-021	Стакан СБ7Б-1-а	28	
ТП - " -И-022	Стакан СБ4Б-1-а	29	
ТП - " -И-023	Перемышка 4ПБ44-8а	30	
ТП - " -И-024	Перемышка 3ПБ34-4а	30	
ТП - " -И-025	Балка Б1	31	
ТП - " -И-026	Налобзийная решетка н.р.1	32	
ТП - " -И-026СБ	Налобзийная решетка н.р.1		
	Сборный чертёж	33	
ТП - " -И-027	Налобзийная решетка н.р.2	34	
ТП - " -И-028	Балка БМ1	35	
ТП - " -И-029	Решетка Р1	35	
ТП - " -И-030	Решетка Р2	36	
ТП - " -И-031	Решетка Р3	36	
ТП - " -И-032	Решетки Р4, Р5	37	
ТП - " -И-033	Съемные щиты Щ1, Щ2	38	
ТП - " -И-034	Съемные щиты Щ3, Щ4	39	
ТП - " -И-035	Щит стальной ЩС1	40	
ТП - " -И-036	Ограждение ОГ1	40	

И.И.П.	Наименование	Время	И.И.П.
Нач. отд.	Зубарев	20.08.57	И.И.П.
Ин. инж.	Чупачин	21.08.57	И.И.П.
Инж. инж.	Петров	21.08.57	И.И.П.
Вед. инж.	Чушкина	22.08.57	И.И.П.
И.И.И.П.	Темнов	22.08.57	И.И.П.

ТП - 503-1-67.87

-И-001

Содержание альбома

Стр.	Лист	Листов
РЛ	1	2

ГИПРОПРОЕКТ  
г. Саратов



1. Изготовление и приемка арматурных и закладных изделий осуществляется в соответствии с требованиями нормативных и инструктивных документов:

- главы СНиП 2.03.01-84 „Бетонные и железобетонные конструкции“;
- ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания“;
- ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“;
- ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“;
- СН 393-73 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

2. Арматурные изделия следует выполнять при помощи контактной точечной сварки.

3. Приварка арматурных стержней к пластинам предусмотрена электродуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

4. Материал прокатной стали закладных и соединительных изделий принят ВСтЗкп2 и должен отвечать условиям свариваемости по ГОСТ 380-71\*.

Г И П	Иванметашнов	07.11	ТП - 503-1-67.87	- и - 002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий	Стальная	Лист	Листов
Нач. отд.	Зильбертов	07.11				РП	-	1
Гл. констр.	Чупахин	07.11				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
Рук. гр.	Петова	07.11						
Инж.	Кандацкая	07.11						
И. контр.	Толмачева	07.11						

1. При изготовлении сборных железобетонных изделий должно быть обеспечено проектное положение арматуры. Отклонения от нормальной толщины защитного слоя бетона в мм не должны превышать: при толщине защитного слоя 10 мм - +3, 15 мм ± 3.

2. Размеры, непрямолинейность, толщина защитного слоя бетона; а также качество поверхностей и внешний вид изделий проверяются по ГОСТ 13015.3-81.

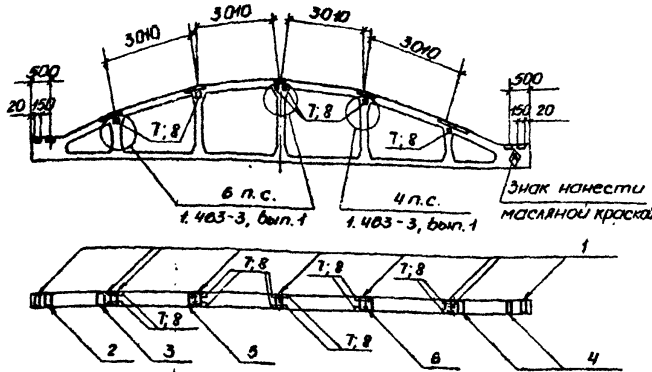
3. Для подъема и монтажа блоков предусмотрены монтажные петли, которые должны изготавливаться из арматурной стали в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81. На верхней грани балки несмываемой краской должна быть нанесена буква „В“.

4. Поставка сборных железобетонных изделий потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается по ГОСТ 13015.3-81 и должна быть не менее 70% проектной марки.

Г И П	Иванметашнов	07.11	ТП - 503-1-67.87	- и - 003	Техническое описание к изготовлению сборных железобетонных изделий	Стальная	Лист	Листов
Нач. отд.	Зильбертов	07.11				РП	-	1
Гл. констр.	Чупахин	07.11				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
Рук. гр.	Петова	07.11						
Инж.	Кандацкая	07.11						
И. контр.	Толмачева	07.11						

Листок V

Тяговая проект 503-1-67.87



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. и-004					Примечание
			01	02	03	04		
		Документация						
	1.463-3, вып. II	Пояснительная записка	X	X	X	X		
		Сборочные единицы						
	1.463-3, вып. II	Ферма ФБ18 II-7A IV	1	1	1	1		
		Изделия закладные						
1	1.463-3, вып. III	M4	9	9	9	9	3,7 кг	
2	1.463-3, вып. III	M4	-	1	-	-	1 3,7 кг	
3	1.463-3, вып. III	M4	-	1	1	-	1 3,7 кг	
4	1.463-3, вып. III	M4	-	2	2	2	2 3,7 кг	
5	1.463-3, вып. III	M4	-	-	1	-	- 3,7 кг	
6	1.463-3, вып. III	M4	-	-	-	1	- 3,7 кг	
7	1.463-3, вып. III	M5	-	-	-	-	12 3,2 кг	
8	1.463-3, вып. I	A2	-	-	-	-	12 3,6 кг	

Ведомость расхода стали на ферму, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Общий расход
	Арматура класса А III		всего	Прокат марки ВСГ 3 кп 2						всего	
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 14037-79			ГОСТ 8510-86				
	φ 12	Уголок	СВ	СЗ	Уголок	Лист	Уголок	Лист			
ФБ18 II-7A IV-а	4,5	4,5	4,5	-	28,8	28,8	-	-	28,8	33,3	
ФБ18 III-7A IV-а	6,5	6,5	6,5	-	41,6	41,6	-	-	41,6	48,1	
ФБ18 IV-7A IV-б	8,5	8,5	8,5	-	41,6	41,6	-	-	41,6	48,1	
ФБ18 V-7A IV-2	6,0	6,0	6,0	-	38,4	38,4	-	-	38,4	44,4	
ФБ18 VI-7A IV-б	12,5	12,5	12,5	9,6	74,0	83,6	33,6	33,6	117,2	129,7	

Обозначение	И-004	Марка
ГП -	-И-004	ФБ18 II-7A IV-а
	-01	ФБ18 III-7A IV-б
	-02	ФБ18 IV-7A IV-б
	-03	ФБ18 V-7A IV-2
	-04	ФБ18 VI-7A IV-б

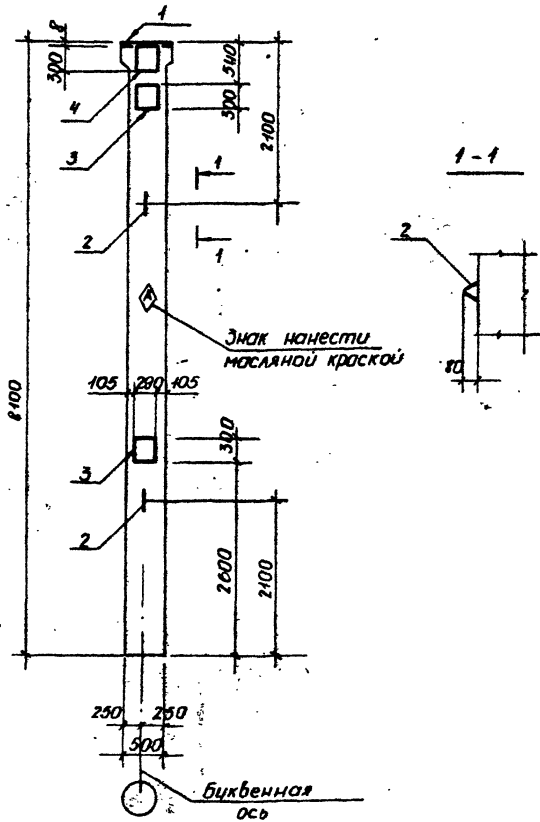
ГИП	Наименование	Кол.	Всего
Нач. отд.	Зингертов	1	1
Тя констр.	Ципотин	1	1
Рук. гр.	Пегуба	1	1
Вед. инж.	Цыпкина	1	1

ГП - 503-1-67.87

-И-004		
Стадия	Масса	Масштаб
РП	-	-
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЛЬСТРОЙ		
г. Саратов		
Формат А3		

Копировал: Мам

Шифр № листа, Подпись и дата, Взамени инфа.



Формат	Этаж	Лаз	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА УСПОЛ.			Примечание
					-И-	01	02	
				Документация				
			1.423.1-7, вып. 1	Пояснительная записка	×	×	×	
				Сборочные единицы				
			1.423.1-7, вып. 1	Колонны 12К81-2АУМ5	1	1	1	
				Изделия закладные				
			1 1.423.1-7, вып. 2	МН 15	1	1	1	18,5 кг
			2 3.400-7	М18-250	2	2	2	2,1 кг
			3 1.423.1-7, вып. 2	МН 41	-	2	-	7,6 кг
			4 1.423.1-7, вып. 2	МН 41	-	-	1	7,6 кг

Ведомость расхода стали на колонны, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса						Прокат марки			Всего	
	А I			А II			ВсГЗкп 2				
	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 82-70*				
φ6	φ18	φ12		Итого	φ250		φ300	Итого			
12К81-2АУМ5-а	-	4,1	4,1	2,1	2,1	6,2	14,4	-	14,4	14,4	20,6
12К81-2АУМ5-б	0,2	4,1	4,3	6,1	6,1	10,4	14,4	11,0	25,4	25,4	35,8
12К81-2АУМ5-в	0,1	4,1	4,2	4,1	4,1	8,3	14,4	5,5	19,9	19,9	28,2

Обозначение	Марка
ТП -И-005	12К81-2АУМ5-а
-01	12К81-2АУМ5-б
-02	12К81-2АУМ5-в

ТИП	Наименование	№	01.87
Нач. отд.	Шибуртов	Фигур	М.П.
П.К. комп.	Чижовкин	Лист	01.87
Рук. гр.	Петрова	Лист	01.87
Вед. инж.	Чижовкин	Лист	06.87
ТП-503-1-67.87 -И-005			
Колонны		Сталь	Марка
		РП	И-50
		Лист	Листов 1
ТИПРОПРОМСТРОЙ			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн - и - 006					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
			1.423.1-7, вып.1	Пояснительная записка						
А3			ТП - -И-006СВ	Сборочный чертеж						
				<u>Сборочные единицы</u>						
			1.423.1-7, вып.1	Колонна ЗКВ1-ЗАУМ5	1	1	1	1	1	
				Изделия закладные						
	1		1.423.1-7, вып.2	МН 2	1	1	1	1	1	7,2 кг
	2		3.400-7	М16-200	2	2	2	2	2	1,4 кг
	3		1.423.1-7, вып.2	МН 41	5	5	3	4	5	7,6 кг
	4		1.423.1-7, вып.2	МН 42	3	3	6	6	10	0,7 кг
	5		1.400-15, вып.1	МН 210-5	-	-	-	-	1	9,1 кг

Ведомость расхода стали на колонну, кг

Марка элемента	Изделия закладные													Общий расход	
	Арматура класса						Всего	Прокат марки							Всего
	А I			А III				ВСт 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*			ГОСТ 82-70*				
	φ6	φ16	Итого	φ10	φ12	Итого	8х160-10х150-14х100			Итого	8х300		Итого		
ЗКВ1-ЗАУМ5-а	0,5	2,8	3,3	0,9	11,2	12,1	15,4	1,2	-	6,0	7,2	27,5	27,5	34,7	50,1
ЗКВ1-ЗАУМ5-б	0,5	2,8	3,3	0,9	11,2	12,1	15,4	1,2	-	6,0	7,2	27,5	27,5	34,7	50,1
ЗКВ1-ЗАУМ5-в	0,3	2,8	3,1	1,8	7,2	9,0	12,1	2,4	-	6,0	8,4	16,5	16,5	24,9	37,0
ЗКВ1-ЗАУМ5-2	0,4	2,8	3,2	1,8	9,2	11,0	14,2	2,4	-	6,0	8,4	22,0	22,0	30,4	44,6
ЗКВ1-ЗАУМ5-д	0,5	2,8	3,3	3,0	13,3	16,3	19,6	4,0	7,0	6,0	17,0	27,5	27,5	44,5	64,1

ТИП	Изм.мет.длина	Возм.	с.р.д.
Изм.отс.	Зильбертов	Возм.	с.р.д.
Ил.конст.	Чупакин	Возм.	с.р.д.
Рук.орг.	Пегובה	Возм.	с.р.д.
Вед.инж.	Ишжкина	Возм.	с.р.д.
И.контр.	Голмачева	Возм.	с.р.д.

ТП - 503-1-67.87

-И-006

КОЛОННЫ

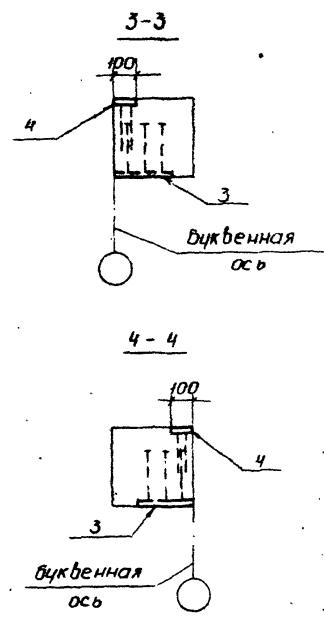
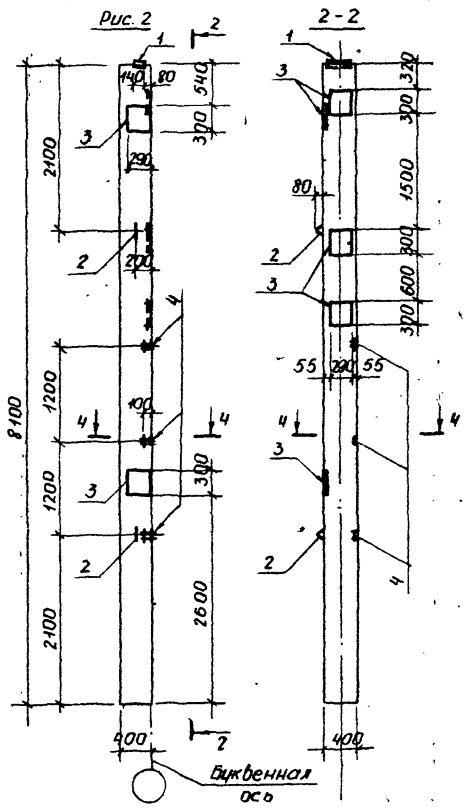
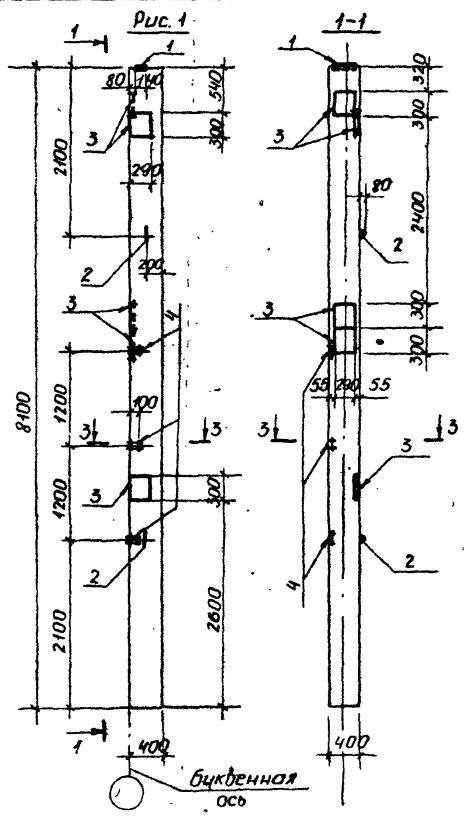
Стр.	Лист	Листов
РП		1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал Маш...

Формат А3

Альбом № 503-1-67.87

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Рис
ТП - И-006	ЗК 81 - 3 А У М 5 - 0	1
-01	ЗК 81 - 3 А У М 5 - 0	2

ГИП	Исх. № 01/01	20.01.68	С.С.С.	ТП - 503-1-67.87	-И-006 СБ
И.О.С.О.	Зильберштейн	В.И.С.С.	В.И.С.С.		
П.КОМЕТ	Ципотин	И.С.	С.С.	Колонны	Сборочный чертеж
В.К.ГР.	Легоба	И.С.	С.С.		
Вед. инж.	Чижкина	И.С.	С.С.		
И.КОНТ.	Талмачев	И.С.	С.С.		

Студия	Масштаб	Масштаб
РП	-	1:50
Лист 1		Листов 2

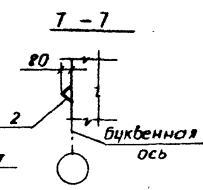
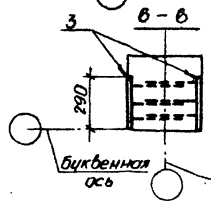
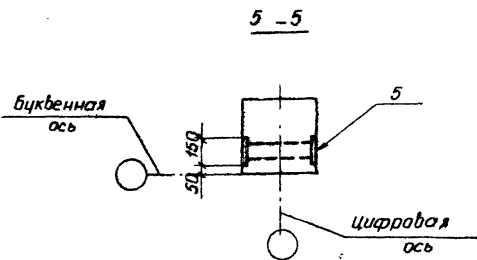
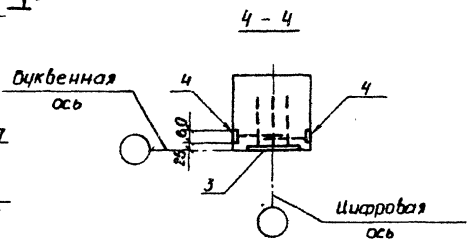
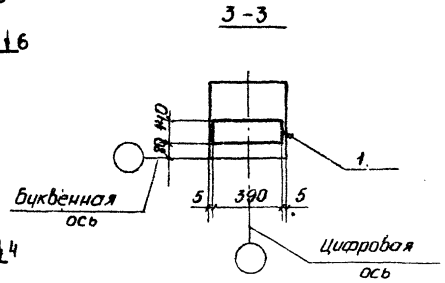
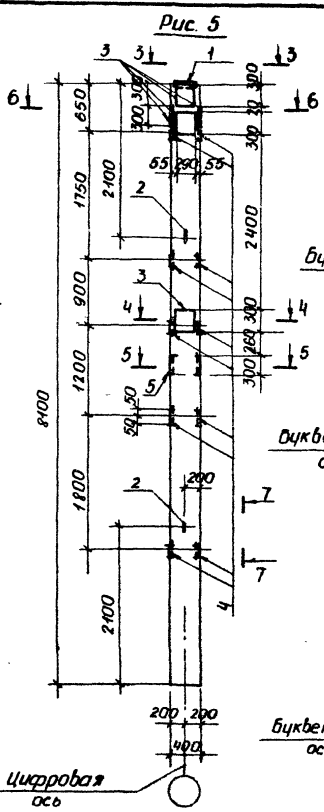
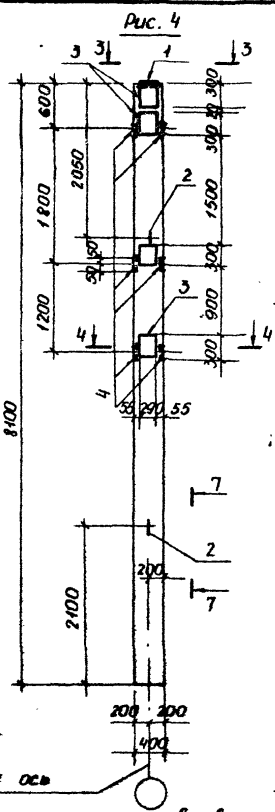
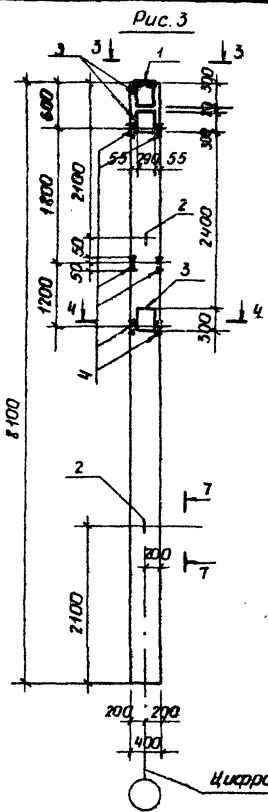
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

Копировал И.С.

Формат А3

Листом 7

Типовой проект 503-1-67.87



Обозначение	Марка	Рис
ТП - 006-02	ЗКВУ-ЗАУМС-6	3
-03	ЗКВУ-ЗАУМС-2	4
-04	ЗКВУ-ЗАУМС-8	5

ТП - 503-1-67.87 - И - 006 СБ

КопироваЛ: Мау

формат А3

Лист 2

Шкала: 1:1

Альбом V

Типовой проект 503-1-67.87

И.М. и Л.А. Леденевы и др. Вводный лист

№ п/п	Элемент	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - И-007								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
			1.427.1-5, вып.1	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			ТП-И-007СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			ТП-И-007ВР	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>										
				<u>Колонны</u>										
			1.427.1-5, вып.1	КФ97-3АУ	1	1	1	1	-	-	-	1	-	
			1.427.1-5, вып.1	КФ81-1АУ	-	-	-	-	1	-	1	-	-	
			1.427.1-5, вып.1	КФ87-1АУ	-	-	-	-	-	1	-	-	-	
			1.427.1-5, вып.1	КФ73-1АУ	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
				<u>Изделия закладные</u>										
1			1.427.1-5, вып.2	МН2	1	1	1	1	-	-	-	-	-	4,7кг
2			3.400-7	М12-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,8кг
3			1.427.1-5, вып.2	МН1	1	1	1	1	1	-	-	-	2	7,8кг
4			1.427.1-5, вып.2	МН8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4,0кг
5			1.427.1-5, вып.2	МН17	14	8	10	10	6	-	-	-	-	1,0кг
6			1.427.1-5, вып.2	МН16	-	1	2	2	2	-	-	-	-	7,3кг
7			1.427.1-5, вып.2	МН10	-	-	-	-	-	1	-	-	-	8,2кг
8			1.427.1-5, вып.2	МН11	-	-	-	-	-	-	1	1	-	3,2кг

Г.И.И.	Наименование	Дата
Нач. отд.	Зиньковский	08.12
П.И. КОМП.	Чупакин	08.12
Р.И. ВР.И.	Петрова	08.12
Вед. инж.	Чушкина	08.12
Н.И. КОМП.	Томачева	08.12

ТП- 503-1-67.87

-И-007

Колонны

Страница	Лист	Из всего
РП		1
ГИПРОПРОМСТРОЙ		
Г.Саратов		

Капировал: Леденева

Формат А3

Альбом №

Илюбові проект 503-1-67.87

Марка элемента	Изделия закладные, кг																Общий расход кг						
	Арматура класса								Прокат марки														
	А I				А II				ВСт 3 кп 2-1														
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				всего				ГОСТ 14637-79					ГОСТ 8509-86				всего	
φ6	φ12	Уголок	φ10	φ12	φ14	Уголок	всего	S8	S10	Уголок	19016	Уголок	всего	всего									
КФ 97-3АУ-а	-	1,3	1,3	8,9	1,3	-	10,2	11,5	17,5	-	-	17,5	2,8	2,8	20,3	31,8							
КФ 97-3АУ-б	0,1	1,3	1,4	6,5	1,3	2,4	10,2	11,6	13,9	4,8	-	18,7	2,8	2,8	21,5	33,1							
КФ 97-3АУ-в	0,2	1,3	1,5	7,3	1,3	4,8	13,4	14,9	15,1	9,6	-	24,7	2,8	2,8	27,5	42,4							
КФ 97-3АУ-г	0,2	1,3	1,5	7,3	1,3	4,8	13,4	14,9	15,1	9,6	-	24,7	2,8	2,8	27,5	42,4							
КФ 81-1АУ-а	0,2	1,3	1,5	5,7	-	4,8	10,5	12,0	9,3	9,6	-	18,9	2,8	2,8	21,7	33,7							
КФ 87-1АУ-а	-	1,3	1,3	1,2	1,8	-	3,0	4,3	6,4	-	-	6,4	2,8	2,8	9,2	13,5							
КФ 81-1АУ-б	-	1,3	1,3	1,8	-	-	1,8	3,1	2,6	-	-	2,6	2,8	2,8	5,4	8,5							
КФ 97-3АУ-д	-	1,3	1,3	1,8	-	-	1,8	3,1	2,6	-	-	2,6	2,8	2,8	5,4	8,5							
КФ 73-1АУ-а	-	1,3	1,3	5,4	-	-	5,4	6,7	11,4	-	-	11,4	2,8	2,8	14,2	20,9							

Иль, М.Год. Подпись и дата (в том числе)

Г.И.П.	Имя отчество	Подпись	Дата	Г.П. - 503-1-67.87	-И-007 ВРС
нач. отд.	Эльбертов	<i>[Подпись]</i>	1988		
А.К.Степанов	Ципахин	<i>[Подпись]</i>	1988		
Р.К.Орлов	Легаво	<i>[Подпись]</i>	1988		
Вед. инж.	Чижкина	<i>[Подпись]</i>	1988		
Ин. контр.	Валмочева	<i>[Подпись]</i>	1988		

Колонны.  
ведомость расхода  
стали.

Лист	Листов
1	1

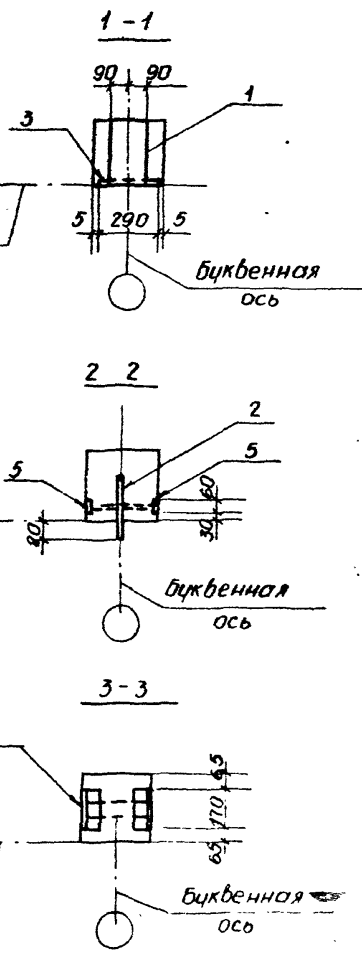
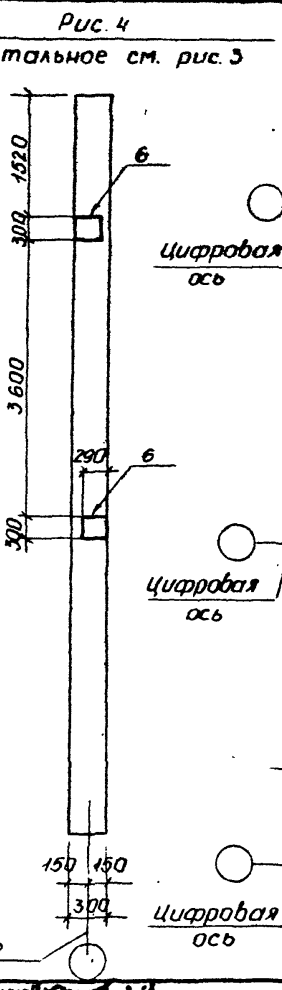
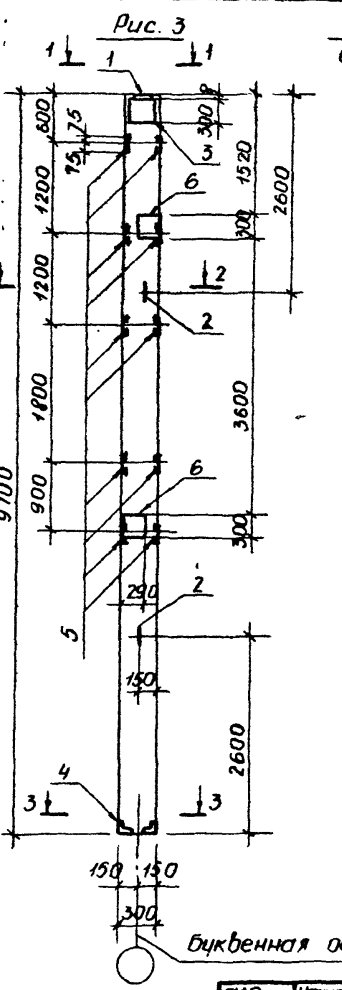
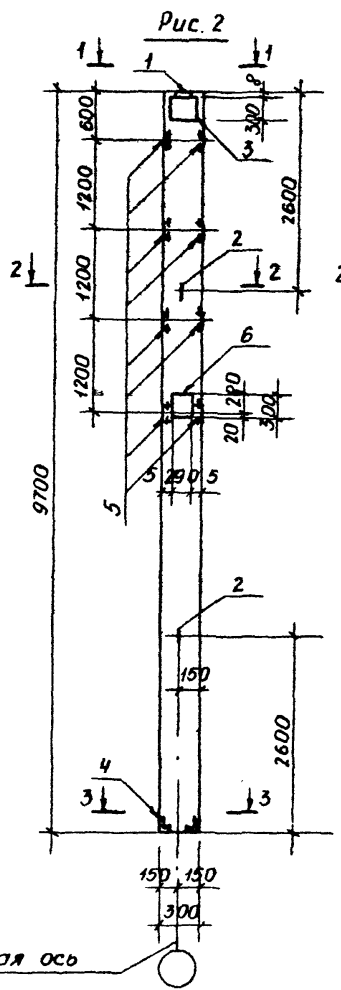
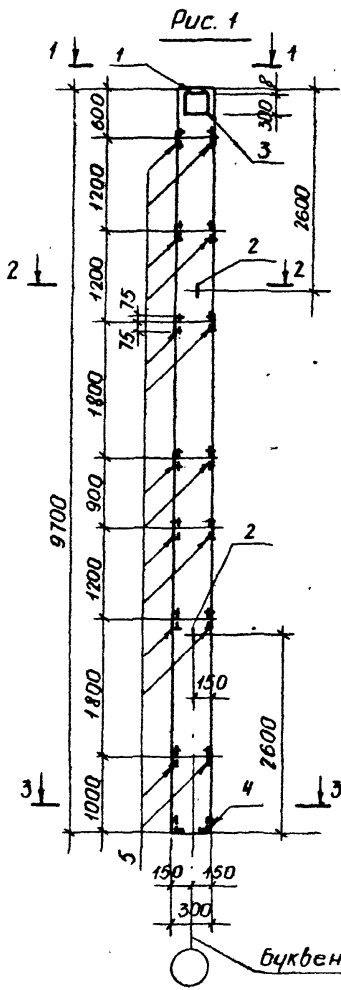
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

Копировал: Маш

Формат А3

Тепловой проект 503-1-67.87

Инв. № проэк. Подпись и дата. Изменений



Обозначение	Марка	Рис.
ГП - И-007	КФ 97-3АУ - а	1
-01	КФ 97-3АУ - б	2
-02	КФ 97-3АУ - в	3
-03	КФ 97-3АУ - 2	4

ИП	Назначение	Дата
Мачото	Зильбертов	01.11
П. Кондр.	Чипоткин	01.11
Рук. пр.	Пегובה	01.11
вед. инж.	Цыпкина	01.11
Ин. контр.	Толмачева	01.11

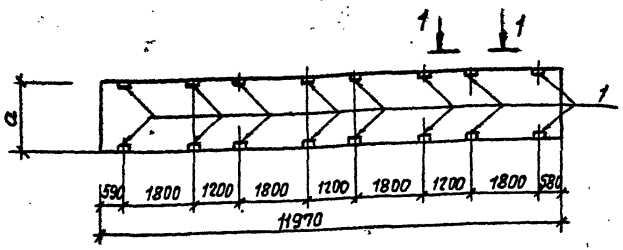
ТП - 503-1-67.87		-И-007СБ	
КОЛОННЫ.		Общая	Масса
Сборочный чертёж.		рп	Масса
		Лист 1	Листов 2
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			

Копировал: Ма.

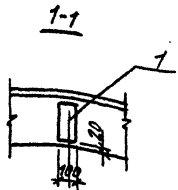
Формат А3



Титовых проект 503-1-67.87 Альбом V



Обозначение	Марка	Размер, мм
ТП-	-И-008	ПС120.18.25-3П-2-а
	-01	ПС120.12.25-3П-2-а
	-02	ПС120.9.25-3П-2-а
		1750
		1180
		880



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код на услов. чертеже - И-008			Примечание
					01	02		
				Документация				
			1.432.1-18, вып.1	Пояснительная записка	X	X	X	
				Сварочные единицы				
				Панели				
			1.432.1-18, вып.1	ПС120.18.25-3П-2	1	-	-	
			1.432.1-18, вып.1	ПС120.12.25-3П-2	-	1	-	
			1.432.1-18, вып.1	ПС120.9.25-3П-2	-	-	1	
				Детали закладные				
			1	1.432.1-18, вып.2	М2	16	16	16
								1,7кг

В типовых панелях ПС120.18.25-3П-2, ПС120.12.25-3П-2, ПС120.9.25-3П-2 по серии 1.432.1-18, вып.1-исключить закладные детали М2 (поз 3) - шт. 14

Ведомость расхода стали на панель, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса А-II		Прокат марки В Ст 3 кп2		С8	Итого		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 380-71*					
	Ф10	Итого	С8	Итого				
ПС120.18.25-3П-2-а	5,76	-	5,76	21,1	-	21,1	26,86	26,86
ПС120.12.25-3П-2-а	5,76	-	5,76	21,1	-	21,1	26,86	26,86
ПС120.9.25-3П-2-а	5,76	-	5,76	21,1	-	21,1	26,86	26,86

ГМП	Наименование	Состав	АВСТ	ТП-503-1-67.87	-И-008	
Начало	Зильберштадт	Ваньков	№ 37			
И.Я.Яков	Чупакин	В.В.В.	№ 37	Панели стеновые	Статус	
Рук. груп	Петров	В.В.В.	№ 37			Масса
Вед. инж.	Чушкин	В.В.В.	№ 37			Масштаб
Инж.	Коваленко	В.В.В.	№ 37			РП
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ		
				г. Саратов		

И.КОНТР. Толмачев В.В.В. Формат А3

И.КОНТР. Толмачев В.В.В.



Альбом V

Типовой проект 503-1-67.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кл. в.д. на испол. - И-009						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
				<u>Документация</u>							
			1.030.1-1, вып.1-1	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	
А3			ТП-И-009СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>							
				Панели:							
			1.030.1-1, вып.1-1	ПС60.12.2.5-3А-31	-	1	-	-	-	-	
			1.030.1-1, вып.1-1	ПС63.12.2.5-3А-2-33	-	-	1	-	-	-	
			1.030.1-1, вып.1-1	ПС60.9.2.5-2.А-47	-	-	-	1	-	-	
			1.030.1-1, вып.1-1	ПС60.9.2.5-2.А-38	-	-	-	1	-	-	
			1.030.1-1, вып.1-1	2ПС15.18.2.5-А-58	-	-	-	-	1	-	
			1.030.1-1, вып.1-1	2ПС15.12.2.5-А-58	-	-	-	-	-	1	
			1.030.1-1, вып.1-1	ПС60.12.2.5-3А-32	1	-	-	-	-	-	
				<u>Закладные детали:</u>							
	1		1.030.1-1, вып.1-3	М9	2	4	-	-	-	-	1,38кг
	2		1.030.1-1, вып.1-3	М5	5	-	5	-	-	-	7,38кг
	3		1.030.1-1, вып.1-3	М6	-	-	-	2	2	-	2,76кг
	4		1.030.1-1, вып.1-3	М2	-	-	-	-	2	2	2,14кг

Ведомость расхода стали на панель, кг

Марка элемента	Арматура класса		Изделия закладные								Общий расход	
	А-III		Все. го	Прокат марки								
	ГОСТ 5781-82			В Ст 3 кп2								
	φ10	Утол		ГОСТ 8509-86				ГОСТ 19903-74*				
С6			С8	С10	С12	Утол	С6	С8	С10	С12		
ПС60.12.2.5-3А-32-а	2,96	2,96	2,96	-	-	-	2,0	15,8	18,95	36,75	36,75	39,71
ПС60.12.2.5-3А-31-а	1,52	1,52	1,52	-	-	-	4,0	-	-	4,0	4,0	5,52
ПС63.12.2.5-3А-233-а	2,2	2,2	2,2	-	-	-	-	15,8	18,95	34,75	34,75	36,95
ПС60.9.2.5-2.А-47-а	4,24	4,24	4,24	-	-	-	1,28	-	-	1,28	1,28	5,52
ПС60.9.2.5-2.А-38-а	4,24	4,24	4,24	-	-	-	1,28	-	-	1,28	1,28	5,52
2ПС15.18.2.5-А-58-а	0,40	0,40	0,40	2,74	2,74	1,12	-	-	-	1,12	3,86	4,26
2ПС15.12.2.5-А-58-а	0,40	0,40	0,40	2,74	2,74	1,12	-	-	-	1,12	3,86	4,26

Листы в табл. Подпись и дата

ГИП Намметдинов  
 Нач. отд. Зильбертов  
 Гл. констр. Чупахин  
 Рук. гр. Ледова  
 Вед. инж. Чупкина  
 Инж. Кандинов  
 И.н. констр. Толмачева

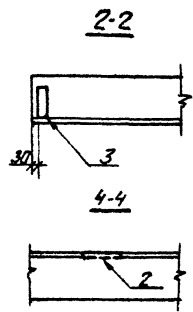
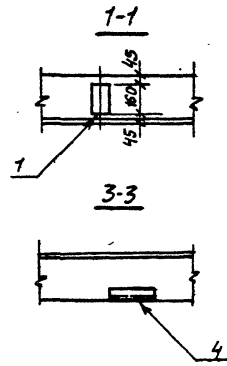
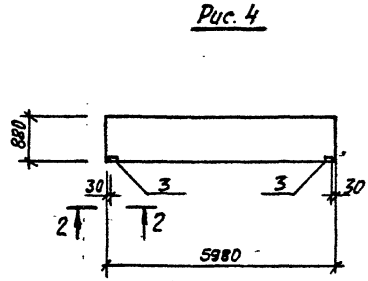
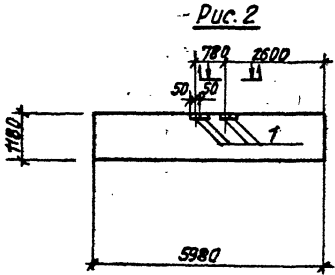
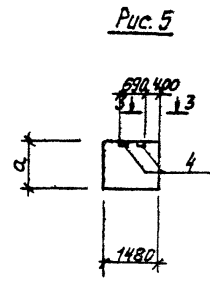
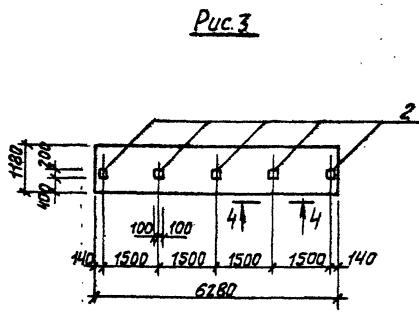
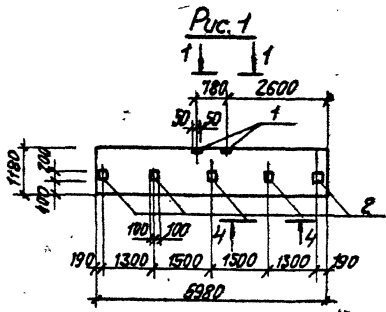
ТП- 503-1-67.87 - И-009

Панели. стеновые

Старший лист	Листов
РП	1
ИПРОПРОМСТРОЙ	
г. Саратов	

Копировал: Леднева Р.Ф. Формат А3.

Туполов проект 503-1-67.87 Архив №



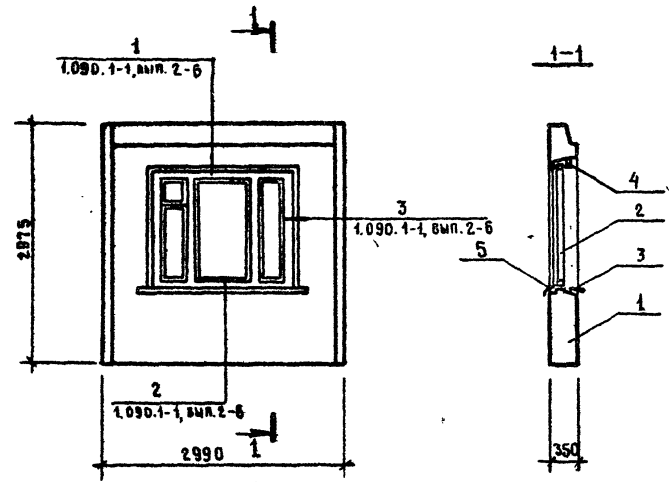
Обозначение	Марка	Рис.	Размер, мм а
ТП -И-009	ПС60.12.2,5-3.Л-32-а	1	—
-01	ПС60.12.2,5-3.Л-31-а	2	—
-02	ПС63.12.2,5-3.Л-2-33-а	3	—
-03	ПС60.9.2,5-2.Л-47-а	4	—
-04	ПС60.9.2,5-2.Л-38-а	4	—
-05	2ПС15.18.2,5-Л-58-а	5	1780
-06	2ПС15.12.2,5-Л-58-а	5	1180

Гипс	Полнотелый	С/П	06.87	ТП-503-1-67.87 -И-009С5	Страна	Масса	Масштаб
Поч.отд.	Зильбертов	С/П	06.87		РП	—	—
П.констр.	Чупакин	С/П	06.87	Панели стеновые. Сварочный чертмен	Лист	Листов 1	
Рис.гр.	Петрова	С/П	07.12		ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов		
Вед.инж.	Чушкина	С/П	06.87				
Инж.	Кандинов	С/П	06.87				

Указ. и табл. Подпись и дата

АЛСОН У

ТИПОВОЙ ПРОСМП 503-1-87.87



Вид вансан для с внутренней стороны

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<b>Документация</b>		
			1.090.1-1, вып. 2-6	Пояснительная записка		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	1.090.1-1, вып. 2-6	Панель СПСО 30.30.3.5-П-2	1	
		2	ГОСТ 11214-86	Оконный блок ОС 15-18	1	
		3	ГОСТ 26919-86	Доска подоконная ПОО 19.20-1	1	
				<b>Материалы</b>		
		4	ГОСТ 8242-75	Нащитки тип 1 сечением 44x13	4,8	м
БЧ		5		СЛВ		
				Лист 50,8x600x2000 ГОСТ 9903-74 Ст К-1: 06Т14-11-196-86	1	1,2 кг

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Владелец

И.И.П.	Иванов И.И.	07.87
Имя отч.	Эмансвртон	07.87
Гл. констр.	Чупахин	07.87
Рук.проект.	Пегова	07.87
Имя.	Крячко	07.87
И.И.П.	Толмачева	07.87

ТП - 503-1-87.87		- И - 010	
Панель стеновая СПСО30.30.3.5-П-2а	Стация	Масса	Масштаб
	РП	—	1:50
	Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСБЛСТРОЙ г.Саратов			

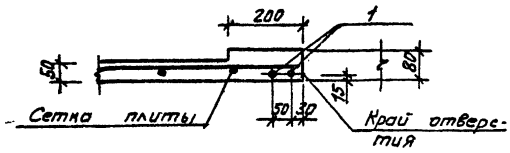
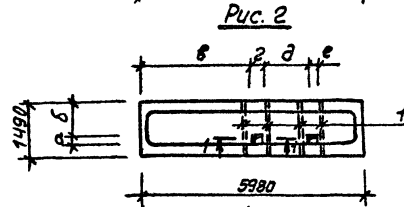
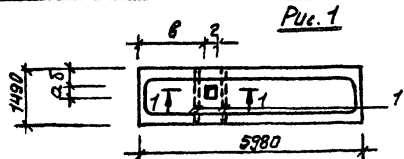
Копировала Евстигнеева  
Формат А3



Альбом №

Типовой проект 503-1-67.87

Шифр и наименование объекта: Вост. ш. № 1



Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса А-I		
	ГОСТ 5781-82*		
	Фв	Цпато	
ПР60.15-8АтУТ-а	2,2	2,2	2,2
ПР60.15-8АтУТ-б	4,4	4,4	4,4
ПР60.15-8АтУТ-в	4,4	4,4	4,4
ПР60.15-8АтУТ-г	2,2	2,2	2,2
ПР60.15-8АтУТ-д	2,2	2,2	2,2
ПР60.15-8АтУТ-е	4,4	4,4	4,4

Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение -И-013						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
			1.090.1-1, вкл. 5-1	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>								
			1.090.1-1, вкл. 5-1	Плита ПР60.15-8АтУТ	1	1	1	1	1	1		
				<u>Детали</u>								
БЧ	1			Ф8А-Г. ГОСТ 5781-82*, с-1400	4	8	8	4	4	8		0,55 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					
			а	б	в	г	д	е
ТП03-100И-013	ПР 60.15-8АтУТ-а	1	350	500	1800	350	-	-
" -01	ПР 60.15-8АтУТ-б	2	250	950	3000	300	1200	300
" -02	ПР 60.15-8АтУТ-в	2	250	310	100	300	5280	200
" -03	ПР 60.15-8АтУТ-г	1	350	850	3000	350	-	-
" -04	ПР 60.15-8АтУТ-д	1	200	310	1800	500	-	-
" -05	ПР 60.15-8АтУТ-е	2	260	400	2230	260	740	260

ТИП	Наименование	03.8	ТП-503-1-67.87	-И-013
Нач. отд.	Зильбертов	08.87		
Гл. констр.	Чупакин	08.87		
Рис. групп.	Петрова	08.87		
Инж.	Кривяк	08.87		
И. констр.	Толмачева	08.87		

Копировал: Леденева  
Формат А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87  
 АЛБОНУ

ФОРМАТ ЗОНА	НОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - И-014									ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>											
		1.465.1-10/82, вып. 2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА											
А3		ТП - -И-014СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
			<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>											
			ПЛИТЫ:											
		1.465.1-10/82, вып. 2	4ПВ12-4АтУТ-И-180ЯИ-350П	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
		1.465.1-10/82, вып. 2	4ПВ12-4АтУТ-10-180ЯИ-350П	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		1.465.1-10/82, вып. 2	4ПВ12-4АтУТ-7-180ЯИ-350П	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-
		1.465.1-10/82, вып. 2	4ПВ12-4АтУТ-4-180ЯИ-350П	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-
		1.465.1-10/82, вып. 2	3ПГ12-5АтУТ-180ЯИ-350П	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
		1.465.1-3/80, вып. 6	2ПЛ12-4АтУТ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-
		1.465.1-10/82, вып. 2	4ПГ12-4АтУТ-180ЯИ-350П	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1	1.465.1-3/80, вып. 8	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М6	2	2	2	2	2	2	4	-	-	2	1,54кг
	2	1.465.1-3/80, вып. 8	То же М8	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	1,1кг
	3	1.465.1-3/80, вып. 4	" М12	-	-	-	-	-	-	4	4	-	-	0,9кг
	4	1.465.1-3/80, вып. 4	" М9	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1,36кг

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЗАМЕШКИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		Все- ГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Все- ГО				
	А-III			А-III		ВСт 3кп2-1						
	ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>			ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>		ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>			ГОСТ 103-76 <sup>а</sup>			
φ14		Итого	φ10	Итого	5Б	Итого	5Б	Итого	ГО	ГО		
4ПВ12-4АтУТ-180ЯИ-350П-а	-	-	-	2,16	2,16	2,2	2,2	2,44	2,44	6,8	6,8	
4ПВ12-4АтУТ-180ЯИ-350П-б	-	-	-	0,88	0,88	2,2	2,2	-	-	3,08	3,08	
4ПВ12-4АтУТ-14-180ЯИ-350П-а	-	-	-	0,88	0,88	2,2	2,2	-	-	3,08	3,08	
4ПВ12-4АтУТ-10-180ЯИ-350П-а	-	-	-	0,88	0,88	2,2	2,2	-	-	3,08	3,08	
4ПВ12-4АтУТ-7-180ЯИ-350П-а	-	-	-	0,88	0,88	2,2	2,2	-	-	3,08	3,08	
4ПВ12-4АтУТ-4-180ЯИ-350П-б	-	-	-	2,16	2,16	2,2	2,2	2,44	2,44	6,8	6,8	
4ПВ12-4АтУТ-4-180ЯИ-350П-а	-	-	-	1,76	1,76	4,4	4,4	-	-	6,16	6,16	
3ПГ12-5АтУТ-180ЯИ-350П-а	-	-	-	1,64	1,64	-	-	3,64	3,64	5,28	5,28	
3ПГ12-5АтУТ-180ЯИ-350П-б	7,3	7,3	7,3	1,64	1,64	-	-	3,64	3,64	5,28	12,58	
2ПЛ12-4АтУТ-а	-	-	-	0,88	0,88	2,2	2,2	-	-	3,08	3,08	

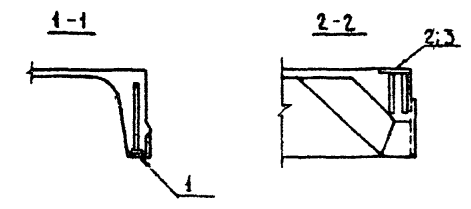
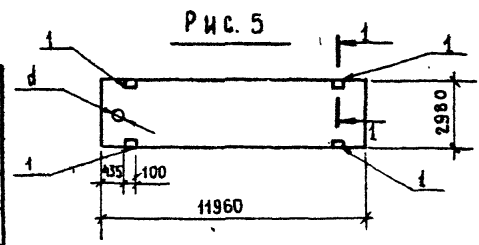
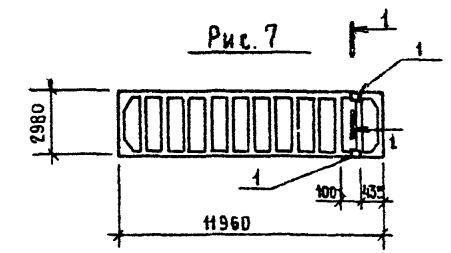
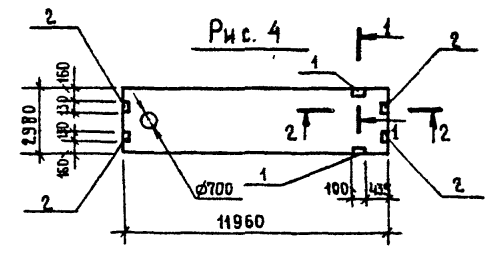
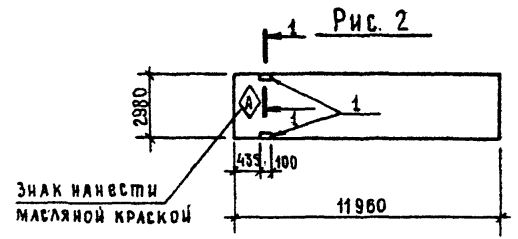
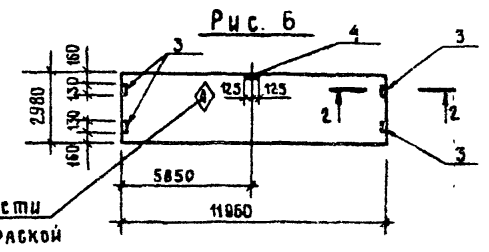
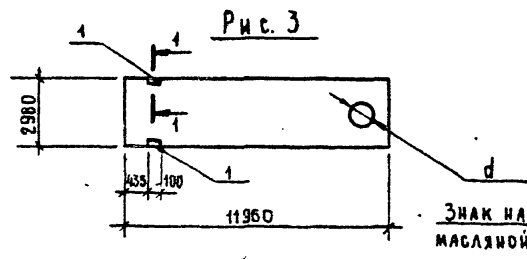
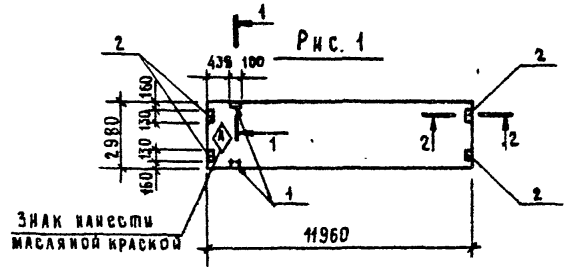
1) В типовой плите 1ПГ12-5АтУТ по серии 1.465.1-3/80, вып. 1 (3ПГ12-5АтУТ-180ЯИ-350П по серии 1.465.1-10/82, вып. 2) в среднем поперечном ребре заменить каркас КР5 на КР31.  
 В ведомости расхода стали серии 1.465.1-3/80, вып. 0 не включать арматуру φ14АIII-4,96 кг, 5ВРI-0,4кг, арматура φ14АIII-7,3кг учтена в ведомости расхода стали

ГМП	НАИМЕНОВАНОВ	03.02	ТП - 503-1-67.87	-И-014		
НАЧ. ОТА	ЗНАМБЕРТОВ	03.02				
ГЛ. КОМП. ПР.	ЧУПЛАКИН	03.02				
РУК. ГРУППЫ	ПЕГОВА	03.02				
ВЕД. ИНЖ.	ЧУШКИНА	03.02				
И. КОМП. ПР.	КАНАНСКАЯ	03.02	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	ГИПРОПРОДСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
	ГОМАЧЕВА	03.02			Лист	Листов
					РП	1

АЛЬБОМУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-07.87

ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТОР ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНАКШ ИЛИ ИМ



Обозначение	МАРКА	Рис.	Диаметр, мм d
ТП -И-014	4ПГ12-4АтУТ-180ЯН-350П-а	1	—
-01	4ПГ12-4АтУТ-180ЯН-350П-б	2	—
-02	4ПВ12-4АтУТ-14-180ЯН-350П-а	3	1450
-03	4ПВ12-4АтУТ-10-180ЯН-350П-а	5	1000
-04	4ПВ12-4АтУТ-7-180ЯН-350П-а	3	700
-05	4ПВ12-4АтУТ-7-180ЯН-350П-б	4	—
-06	4ПВ12-4АтУТ-4-180ЯН-350П-а	5	400
-07	3ПГ12-5АтУТ-180ЯН-350П-а	6	—
-08	3ПГ12-5АтУТ-180ЯН-350П-б	6	—
-09	2ЛЛ12-4АтУТ-а	7	—

ГИП	Наместников	07.87	ТП-503-1-07.87	-И-014СБ
Нач.опл.	Знабертов	07.87		
С.констр.	Чупахин	07.87	Плиты покрытия. Сборочный чертёж	Стр. / Листов
Рук. группы	Петрова	07.87		РП — 1:200
Вед. инж.	Чушкина	07.87	Лист 1 / Листов 1	ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ г. Саратов
Инж.	Кандицкая	07.87		
Инж.контр.	Толмачева	07.87		





Типовой проект 503-1-07.87

Рис. 1

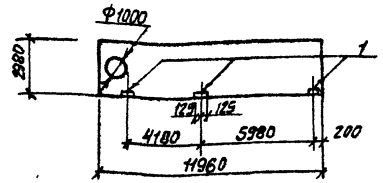


Рис. 2

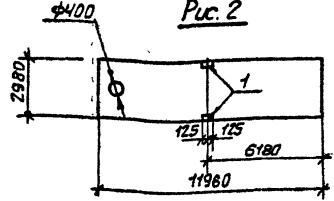


Рис. 3

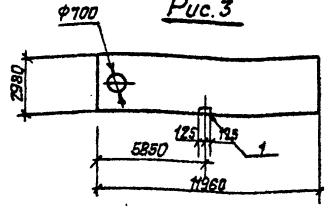
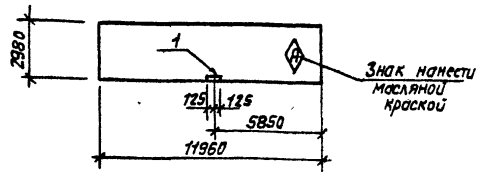


Рис. 4



Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Ощут. расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	СБ	Уголок		
φ10	Уголок	СБ	Уголок			
ЗЛВ12-4АУТ-10-180ЯН-350П-а	1,08	1,08	3,6	3,6	4,68	4,68
ЗЛВ12-4АУТ-4-180ЯН-350П-а	0,72	0,72	2,4	2,4	3,12	3,12
ЗЛВ12-4АУТ-7-180ЯН-350П-а	0,36	0,36	1,2	1,2	1,56	1,56
ЗЛВ12-4АУТ-180ЯН-350П-б	0,36	0,36	1,2	1,2	1,56	1,56

Формат листа	Плат	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. И-016			Примечание
				01	02	03	
			<u>Документация</u>				
		1.465.1-10/82, вып.2	Пояснительная записка	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>				
			Плиты				
		1.465.1-10/82, вып.2	ЗЛВ12-4АУТ-10-180ЯН-350П	1	—	—	
		1.465.1-10/82, вып.2	ЗЛВ12-4АУТ-4-180ЯН-350П	—	1	—	
		1.465.1-10/82, вып.2	ЗЛВ12-4АУТ-7-180ЯН-350П	—	—	1	
		1.465.1-10/82, вып.2	ЗЛВ12-4АУТ-180ЯН-350П	—	—	—	1
			<u>Закладные детали</u>				
		1 1.465.1-3/80, вып.4	М9	3	2	1	1,56кг

Обозначение	Марка	Рис
ТП-503-1-07.87-И-016	ЗЛВ12-4АУТ-10-180ЯН-350П-а	1
" -01	ЗЛВ12-4АУТ-4-180ЯН-350П-а	2
" -02	ЗЛВ12-4АУТ-7-180ЯН-350П-а	3
" -03	ЗЛВ12-4АУТ-180ЯН-350П-б	4

И.П.	Наметаллов	20.08.87	07.87
Нач.отд.	Зубильтов	20.08.87	07.87
Л.Климент	Чугакин	20.08.87	07.87
Рис.проект.	Легова	20.08.87	07.87
Вед.инж.	Чушмина	20.08.87	07.87
Инж.	Надинский	20.08.87	07.87
И.Контр.	Полмачева	20.08.87	07.87

ТП-503-1-07.87	-И-016		
Плиты покрытия	Страна	Масса	Масштаб
	РП		1:200
		Лист	Листов 1
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов	

Капировал: Леденева

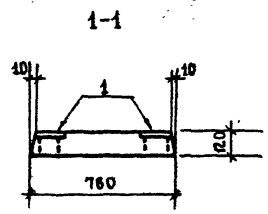
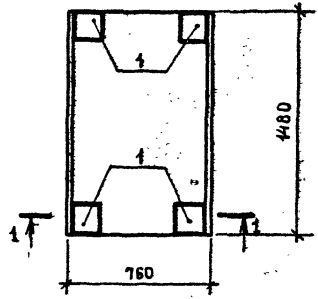
Формат А3

Лист в подл. Листов 1 в всего 1 лист

АЛБСОМ V

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-87.87

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЛАН. ИВ. ДИ



ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
		3.006-2, вып. II-2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА П13г-11б	1	
1		1.400-15, вып. 1	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛ.НОСИМН-Б	4	1,6 кг

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ**

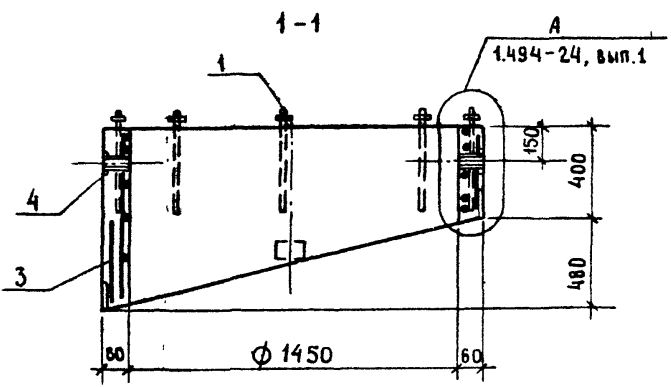
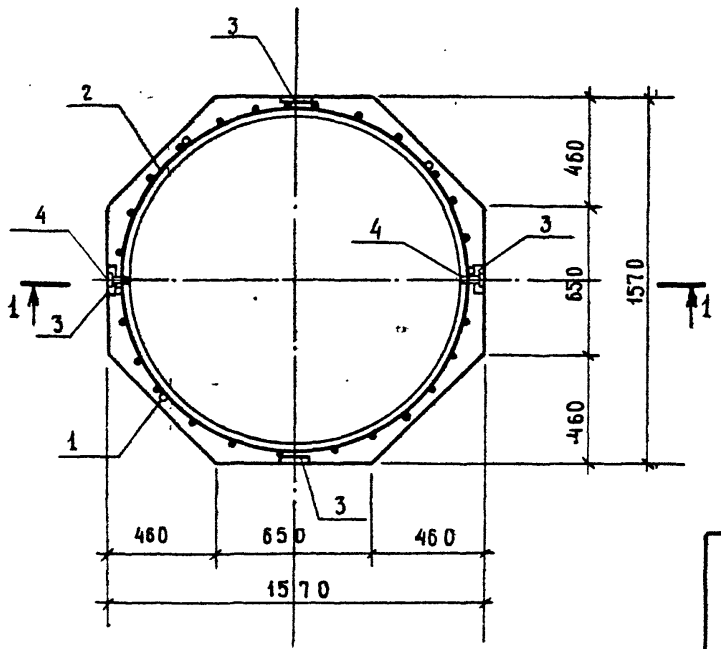
МАРКА ЗАРЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				В Ст. 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*				
	Ø6	Ø8			Итого	Ø8		Итого	
П13г-11б	4,4	1,6			6,0	0,4		0,4	6,4

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	01.08
ГЛАВ. КОНСТР.	Чупахин	<i>Чупахин</i>	01.08
РИС. БРИГ.	Пегова	<i>Пегова</i>	01.08
ИНЖ.	ЛЮЧЕВА	<i>ЛЮЧЕВА</i>	01.08
ИНЖ.	КАНАЙСКАЯ	<i>КАНАЙСКАЯ</i>	01.08
И. КОНСТР.	ГЛАМАЧЕВА	<i>ГЛАМАЧЕВА</i>	01.08

ТП-503-1-87.87			-И-017		
ПЛИТА П13г-11б			СТАЛИ	МАССА	МАСС. ПЛАС.
			РП	-	1:20
			Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛВСТРОЙ г. САРАТОВ					



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87 АЛЬБОМ У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	1.494-24, вып.1	СЕТКА С 14	1	
А3		2	ТП 503-1-67.87 -И-055-01	" С 4	1	
		3	1.494-24, вып.1	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДКИ М 1	4	
		4	1.494-24, вып.1	ТЯЖЕ М 2	2	
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В 15	0,18	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

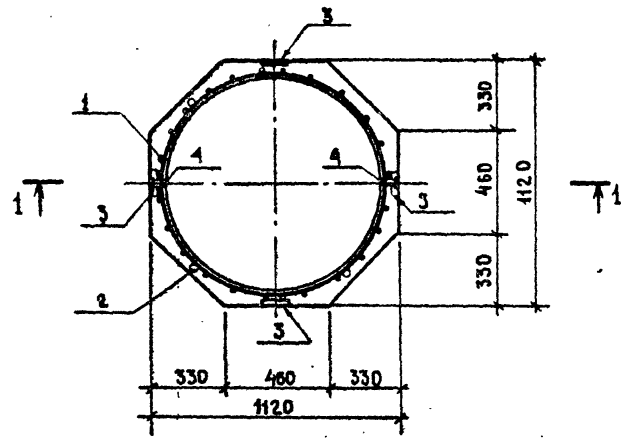
МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход стали		
	ПРОВОДКА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				Гайка М 12 ГОСТ 5915-70*	ГАЗОВАЯ ПРУЖКА Ф 10 ГОСТ 3262-75*				
	В I	В II	А I	Всего	А III	В ст 3 кл 2		Итого							
	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 380-71*	С 4	С 6		Итого						
СБ 14 Б-1-а	5,64	5,64	2,2	3,1	5,3	10,94	2,6	2,6	0,2	2,4		2,6	0,2	0,6	16,94

Инв. № 001А. Проект № 503-1-67.87

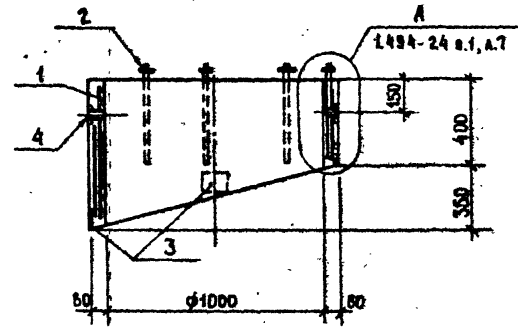
ГИП	Наименований	01.87	ТП-503-1-67.87		-И-019	
НАЧ. ОФД	Знальбертсов	01.87				
ГЛА. КОНСТ.	ЧУЛАХИН	01.87				
РУК. БРИГ.	Пегова	01.87				
СТ. ИНЖ.	Павшинкова	01.87				
			Стакан СБ 14 Б-1-а		СТАЦИЯ	МАССА
					РП	450
					Лист	Листов 1
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
					г САРАТОВ	

ТУРОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-07.87

АЛБОМ У



1-1



ФОРМАТ ЗОНА	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
A3	1	ТП - 503-1-07.87 - И - 055	Сетка СЗ	1	
	2	1.494-24, вып.1	" С12	1	
	3	1.494-24, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
	4	1.494-24, вып.1	Т О Ж Е М2	2	
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>					
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15 Ø,12 м <sup>3</sup>					

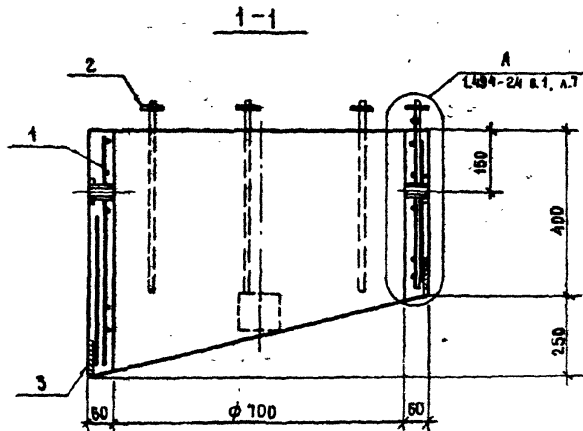
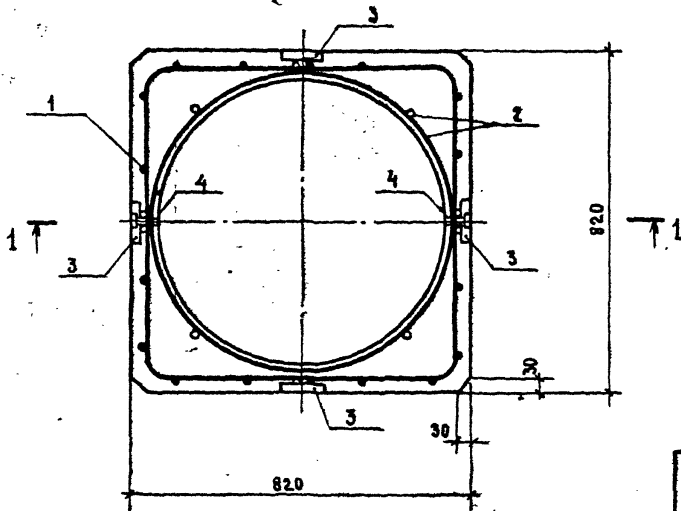
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	ПРОВОЛОКА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-10*	ПРУЖКА Ø 1" ГОСТ 3262-75*			
	В I	Итого	А I		Всего	А III		ВСтЗ кп 2							
	ГОСТ 5727-80		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 380-71*									
Ø 5	Ø 6	Ø 12	Итого	Ø 8	Итого	Ø=4	Ø=6	Итого							
СБ 10 Б - 1 - а	3,4	3,4	1,6	3,1	4,7	8,1	2,6	2,6	0,2	2,4	2,6	0,2	0,6	6,0	14,1

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП - 503-1-07.87	И - 050
НАЧ.ОТД.	З.А.БЕРТОВ	<i>[Signature]</i>	02.87		
СА.КОНСТ.	ЧУПАХИН	<i>[Signature]</i>	02.87	СТАКАН СБ 10 Б - 1 - а	СТАЛЬ МАССА МАШТАБ
Р.И.ГР.	ПЕГОВА	<i>[Signature]</i>	02.87		
И.И.И.	ЛЮЧЕВА	<i>[Signature]</i>	02.87	Лист 1 / Листов 1	
И.КОНТР. ПРАМАЧЕВА				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ С.САРАТОВ	

Технический проект 503-1-87.87

Исполнитель: И.Ю.Савва, И.А.Савва, И.В.Савва, И.С.Савва



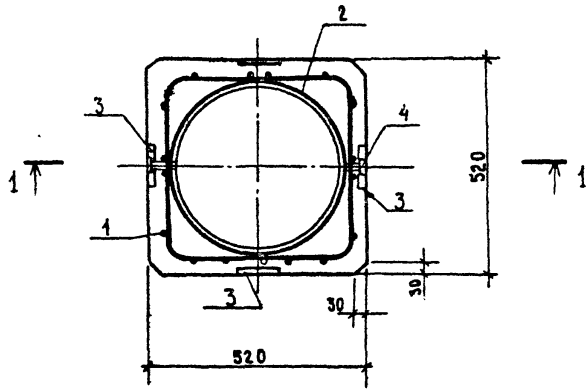
Формат	ЗНА	ИЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП-503-1-87.87 - И-054-01	Сетка С2	1	
	2		1494-24, вып.1	" С11	1	
	3		1494-24, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
	4		1494-24, вып.1	то же М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,15	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

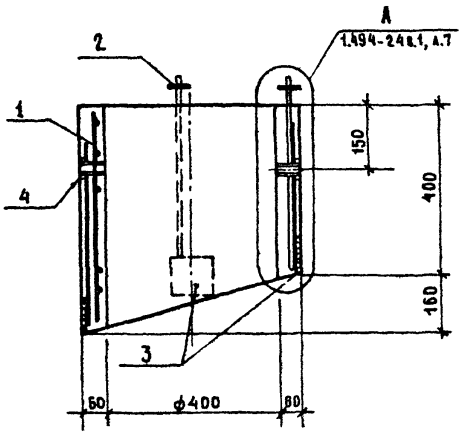
МАРКА	Арматурные изделия					Закладные изделия						Общий расход стали			
	Проволока класса		Арматура класса			Прокат марки			Труба И 12	Лист 5015-104	Сетка 5015-104		Сетка 5015-104		
	В I	А I	Всего	А III	Всего 3 кл 2										
	ГОСТ 7127-80*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*								
φ5	Итого	φ8	φ12	Итого	φ8	Итого	Б-4	Б-6	Итого	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*			
СБ 76-1-а	3,4	3,4	1,2	3,1	4,3	7,7	2,6	2,6	0,2	2,4	2,6	0,2	0,6	6,0	13,7

Г.П.	И.Ю.Савва	И.А.Савва	И.В.Савва	И.С.Савва	ТП-503-1-87.87	- И-21		
И.М.Савва	И.Ю.Савва	И.А.Савва	И.В.Савва	И.С.Савва				
И.М.Савва	И.Ю.Савва	И.А.Савва	И.В.Савва	И.С.Савва	Сетка СБ76-1-а	Сетка	Масса	Масштаб
И.М.Савва	И.Ю.Савва	И.А.Савва	И.В.Савва	И.С.Савва		РП	375	-
И.М.Савва	И.Ю.Савва	И.А.Савва	И.В.Савва	И.С.Савва	Лист 1 из 1			
И.М.Савва	И.Ю.Савва	И.А.Савва	И.В.Савва	И.С.Савва	Г.П.ПРОМСТРОЙ С.САРАТОВ			

АЛБОВО У  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-07.87



1-1



ФОРМАТ ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А3	1	ТП-503-1-07.87 - И-054	СЕТКА В1	1	
	2	1.494-24, вып.1	- СИ0	1	
	3	1.494-24, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
	4	1.494-24, вып.1	ТО ЖЕ М2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,07	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	ПРОВОДКА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ		ГОСТ 5815-70*		ГОСТ 3802-70*			Всего	
	В I		А I		А III		Вст 3 кп2		ГОСТ 5815-70*		ГОСТ 3802-70*				
	ГОСТ 16127-80*	ГОСТ 5781-82*	Всего		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 3802-70*		ГОСТ 5815-70*	ГОСТ 3802-70*	Всего				
φ5	Итого	φ6	φ12	Итого	φ8	Итого	б=4	б=6	Итого	ГОСТ 5815-70*	ГОСТ 3802-70*	Всего			
Б5 4 Б-1-а	2,0	2,0	0,8	1,5	2,3	4,3	2,6	2,6	0,2	2,4	2,6	0,1	0,6	5,9	10,2

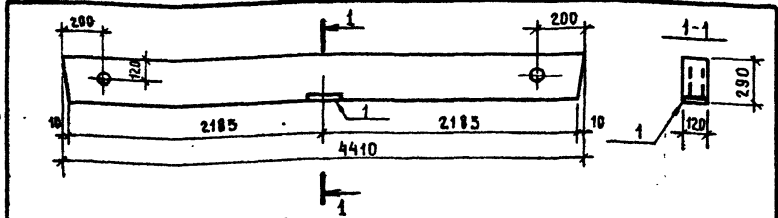
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ЧИВ. №

Г.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>
И.О.Ф.	ЗНАЧЕНИЕ	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>
С.К.С.	Ч.П.О.	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>
Р.К.С.	П.О.С.	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>
И.И.	Л.О.С.	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>
И.К.С.	Т.О.С.	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>

ТП-503-1-07.87		- И-022	
СТАКАН Б54Б-1-а		МАССА	МАШТАБ
		РП	175
		Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСТРОЙ Г.САРАТОВ			

АЛЬБОМУ

Типовой проект 503-1-07.87



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.038-1.1 000 000 ТО	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.038-1.1, вып.1	Перемычка 4ПБ44-8	1	384 кг
1			3.400-6/76	Изделие закладное		
				ММ 1-18	1	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III	ВСт3 кп2	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*		
4 ПБ44-8а	0,31		Итого б=6	Итого	1,39	1,7
			0,31	1,39	1,7	1,7

Именное дело Подпись и дата Взам.инв.№

Г.И.П.	Наименование	Подпись	д.г.
И.А.О.П.	Знаверстов	<i>[Signature]</i>	07.87
Г.А.К.О.Н.С.Т.	Чупахин	<i>[Signature]</i>	07.87
Р.У.К.Г.Р.	Пегова	<i>[Signature]</i>	07.87
В.С.А.И.Н.И.	Кудряшова	<i>[Signature]</i>	07.87

ТП - 503-1-07.87 -И-023

Перемычка  
4ПБ44-8а

Стация	Масса	Масштаб
РП	385,7	-

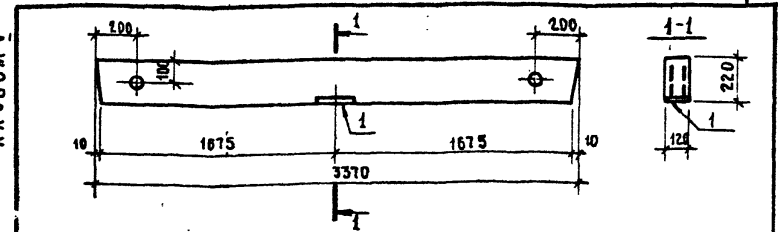
Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

Копировал Евстигнеева *[Signature]* - формат А4

АЛЬБОМУ

Типовой проект 503-1-07.87



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.038-1.1 000 000 ТО	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.038-1.1, вып.1	Перемычка 3ПБ34-4	1	222 кг
1			3.400-6/76	Изделие закладное		
				ММ 1-18	1	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III	ВСт3 кп2	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*		
3ПБ34-4а	0,31		Итого б=6	Итого	1,39	1,7
			0,31	1,39	1,39	1,7

Именное дело Подпись и дата Взам.инв.№

Г.И.П.	Наименование	Подпись	д.г.
И.А.О.П.	Знаверстов	<i>[Signature]</i>	07.87
Г.А.К.О.Н.С.Т.	Чупахин	<i>[Signature]</i>	07.87
Р.У.К.Г.Р.	Пегова	<i>[Signature]</i>	07.87
В.С.А.И.Н.И.	Кудряшова	<i>[Signature]</i>	07.87

ТП - 503-1-07.87 -И-024

Перемычка  
3ПБ34-4а

Стация	Масса	Масштаб
РП		-

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

Копировал Евстигнеева *[Signature]* - формат А4



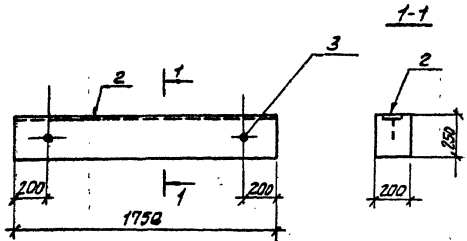
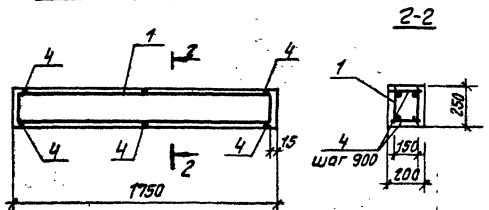


Схема армирования



Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-87.87 -И-003	Техническое описание к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		ТП- " -И-053-01	Каркас плоский КР2	2	8,38кг
	2		3.400-6/76	Изделие закладное МН-8	1	12,03кг
Б4	3			Труба $\varnothing 40 \times 3,5$ ГОСТ 3262-75* с-250 В Ст-3 кп2	2	1,1кг
				<u>Детали</u>		
Б4	4			ФВНГ ГОСТ 5181-82*, в-180	6	0,07кг
				<u>Материалы</u>		
				Тяжелый бетон класса В15	-	0,09м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

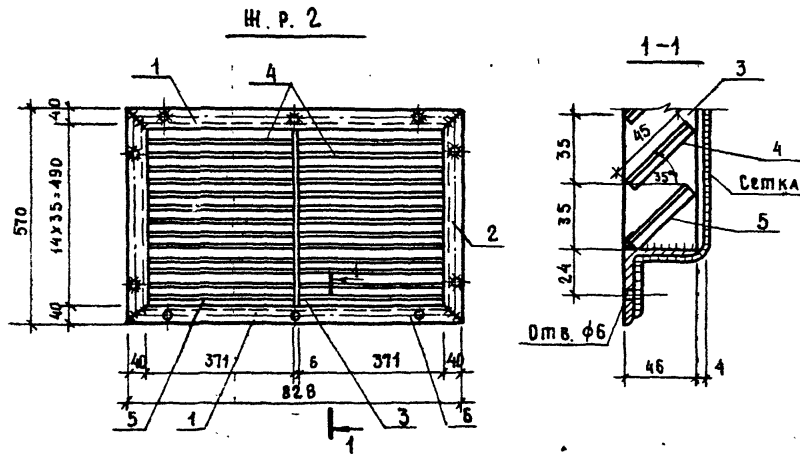
Марка элемента	Изделия армирующие				Изделия закладные						Условный расход		
	Арматура класса				Всего	Арматура		Всего	Прокат марки			Всего	
	АI		АIII			АIII	В Ст 3 кп2						
	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5181-82									
Ф 8	Углов	Ф 12	Углов	Ф 8	Углов	Ф 8	Углов	Труба	Углов				
Б1	4,12	4,12	3,06	3,06	9,18	1,75	1,75	14,02	11,02	1,1	1,1	13,87	21,05

Г.П.П.	Намгердина	08.87	ТП-503-1-87.87	-И-025				
Нач. отд.	З.Шальбертова	08.75						
Пр. мон. ра.	Чупахин	08.72						
Рис. вкл.	Петрова	08.61						
Шп.н.	Навильская	08.87						
			Балка Б1	Сталь	Масса	Масштаб		
							рп	—
							лист	лист 1
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов					



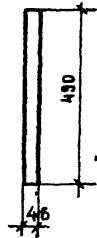
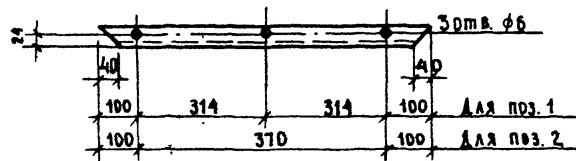


АЛЬБОМУ  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87

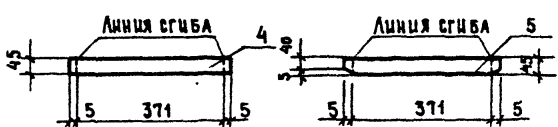


Поз. 1, 2

Поз. 3



РАЗВЕРТКА ПЕРА      РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
14			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению метал- лических изделий		
				<u>АСТАЛ</u>		
Б4	1			Уголок Б-50x5 ГОСТ 8509-86, L=828 ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	2	2,0 кг
Б4	2			Уголок Б-50x5 ГОСТ 8509-86, L=570 ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	2	1,4 кг
Б4	3			Лист Б-6x46 ГОСТ 19903-74, L=400 ВСт 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	1	0,8 кг
Б4	4			Лист Б-1,5x45 ГОСТ 19903-74, L=381 ВСт 3 кп 2 ГОСТ 16523-70*	26	0,2 кг
Б4	5			Лист Б-1,5x45 ГОСТ 19903-74, L=381 ВСт 3 кп 2 ГОСТ 16523-70*	2	0,2 кг
Б4	6		ГОСТ 2715-75	Сетка И 10-1-1	-	0,8 м <sup>2</sup>

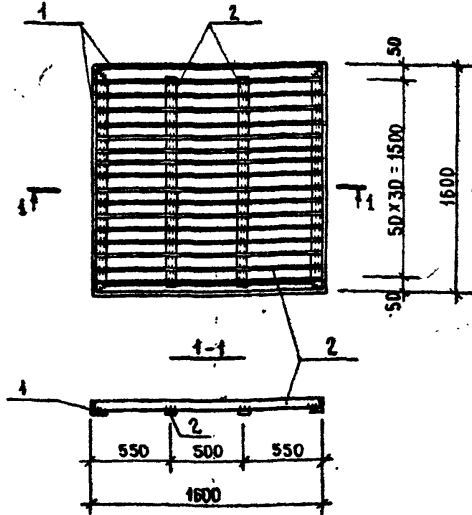
ГМП	Диаметров	ТП-503-1-67.87 -И-027	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ЭЛЬБЕРТОВ		РП	16,4	-
ГЛ. КОНСТР.	ЧУП АХ ИИ		Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	ПЕТОВА		ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов		
ВРА. ИНЖ.	КВАРШОВА				
И. КОН. ПР.	ТОЛМАЧЕВА				

Копировала Евстигнеева  
Формат А3



Альбом V

Типовой проект 503-1-67.87



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4			ТП - 503-1-67.87 -И-002	Документация		
				Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<b>АСТАЛИ</b>		
Б4	1		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, L=1600 в Ст3 кп2, ГОСТ 535-79*	4	6,0 кг	
Б4	2		Лист 5x50 ГОСТ 19903-74*, L=1580 в Ст3 кп2, ГОСТ 14637-79	33	3,1 кг	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Г.И.П.	Наиметадинов	08.08
Нач. отд.	Зильбертов	07.07
Гл. констр.	Чупахин	08.07
Рук. гр.	Петрова	07.08
Инж.	Александрович	07.08
Н.контр.	Толмачева	08.08

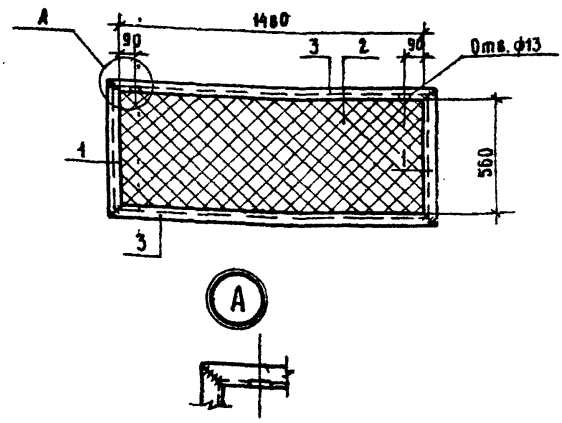
ТП - 503-1-67.87 -И-030

Решетка Р2	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	126,3	—
	Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Альбом V

Типовой проект 503-1-67.87



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4			ТП - 503-1-67.87 -И-002	Документация		
				Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<b>АСТАЛИ</b>		
Б4	1		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, L=660 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79*	2	2,5 кг	
Б4	2		Сетка №20x1,6 ГОСТ 5336-80		1,4 кг	
Б4	3		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, L=1580 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79*	2	6,0 кг	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Г.И.П.	Наиметадинов	08.08
Нач. отд.	Зильбертов	07.07
Гл. констр.	Чупахин	08.07
Рук. гр.	Петрова	07.08
Инж.	Кандицкая	08.08
Н.контр.	Толмачева	08.08

ТП - 503-1-67.87 -И-031

Решетка Р3	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	18,4	—
	Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов



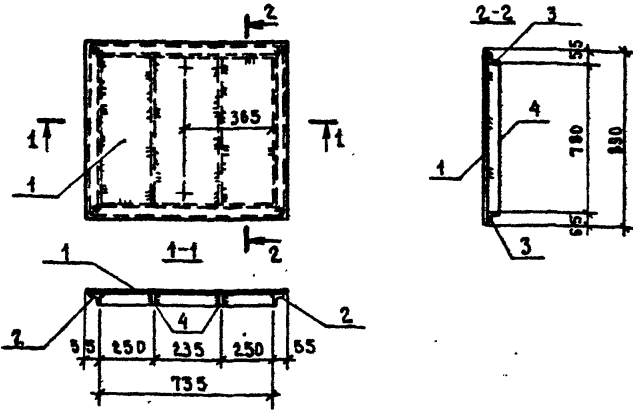






АЛБОМУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87



Формат	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металличе- ских изделий		
				<u>АСТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист рифл. 5x845x890 ГОСТ 1908-74 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 8568-71*	0,75м <sup>2</sup>	31,7 кг
Б4	2			Уголок 4x50 ГОСТ 8509-68, С-890 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	2	2,7 кг
Б4	3			С-845	2	2,6 кг
Б4	4			Полоса 40x4 ГОСТ 103-76*, С-780 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	2	1,0 кг

Г.И.П.	И.И.М.Е.Т.А.Н.О.В.	<i>Смирнов</i>	<i>01.87</i>
НАЧ.ОТД.	З.И.А.Б.Е.Р.Т.О.В.	<i>Смирнов</i>	<i>01.87</i>
ГЛ.КОМП.	Ч.У.П.А.Х.И.Н.	<i>Чупахин</i>	<i>01.87</i>
Р.У.К.Г.Р.	П.Е.Г.О.В.А.	<i>Петрова</i>	<i>01.87</i>
В.Е.А.И.И.М.	М.У.Р.А.В.Л.Е.В.А.	<i>Муравлева</i>	<i>01.87</i>

ТП-503-1-67.87

-И-035

Щит стальной  
ЩС1

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	44,3	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г.Саратов

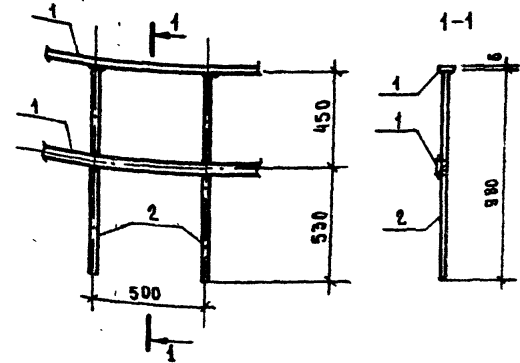
Копировал Евстигнеева 26см-

Формат А4

4

АЛБОМУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87



Формат	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металличе- ских изделий		
				<u>АСТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 6x40x1000 ГОСТ 9903-74*		
Б4	2			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 4637-79	2	1,9 кг
				Ф 22А-1, ГОСТ 2590-71*, С-980	2	2,9 кг

Г.И.П.	И.И.М.Е.Т.А.Н.О.В.	<i>Смирнов</i>	<i>01.87</i>
НАЧ.ОТД.	З.И.А.Б.Е.Р.Т.О.В.	<i>Смирнов</i>	<i>01.87</i>
ГЛ.КОМП.	Ч.У.П.А.Х.И.Н.	<i>Чупахин</i>	<i>01.87</i>
Р.У.К.Г.Р.	П.Е.Г.О.В.А.	<i>Петрова</i>	<i>01.87</i>
И.И.И.	Л.Ю.Ч.Е.В.А.	<i>Людчева</i>	<i>01.87</i>
И.И.И.	К.Я.И.Д.И.Ц.К.Е.Я.	<i>Кандицкая</i>	<i>01.87</i>

ТП-503-1-67.87

-И-035

Ограждение ОГ1

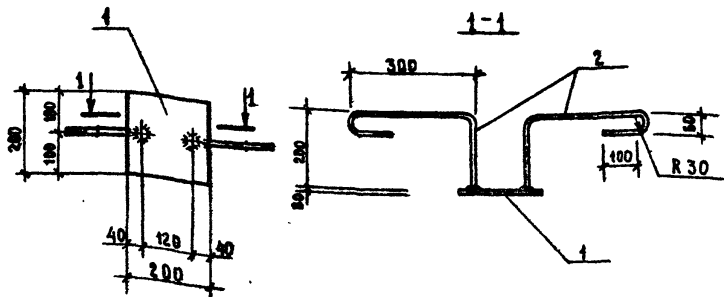
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	9,6	1:20
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г.Саратов

Копировал Евстигнеева 26см-

Формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87  
 КОПИРОВА ЕВСТЕГНЕВА 860- формат А4



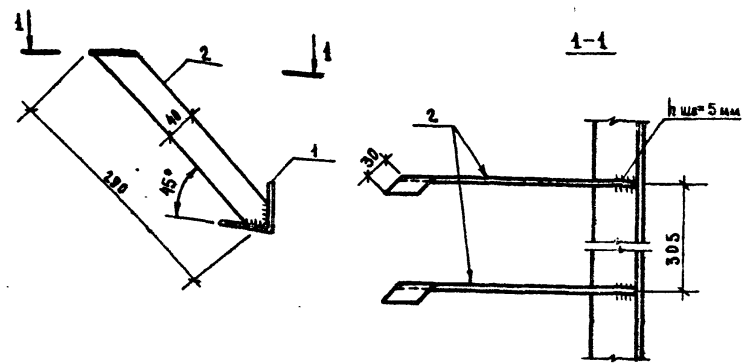
ФОРМАТ	ЗАКА	НОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	<u>Документация</u> Техническое описание к изготовлению метал- лических изделий		
Б4	1			<u>Детали</u> В 200x200, ГОСТ 18903-74* Лист В ст 3 кп 2, ГОСТ 14637-79	1	2,5 кг
Б4	2			φ 8 А-1, ГОСТ 5781-82*, В-680	2	0,27 кг

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
И.А.О.П.	ЗЫЛЬБЕРГОВ	<i>Зыльбергов</i>	07.87
С.А.К.О.Н.С.Т.	ЧУПЛАХИН	<i>Чуплахин</i>	07.87
Р.У.К.Г.Р.	ПЕТОВА	<i>Петова</i>	07.87
И.И.И.	КАРАДИНСКАЯ	<i>Карандиная</i>	07.87
И.К.О.М.П.	ТОЛМАЧЕВА	<i>Толмачева</i>	07.87

ТП-503-1-67.87 -И-037		
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 1		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2,77	1:10
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

КОПИРОВА ЕВСТЕГНЕВА 860- формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87  
 КОПИРОВА ЕВСТЕГНЕВА 860- формат А4



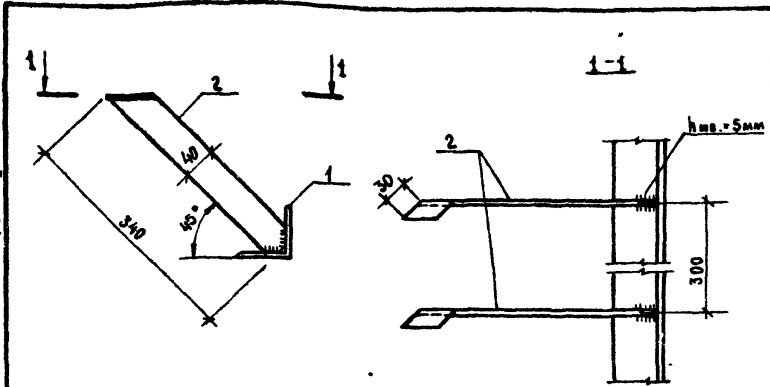
ФОРМАТ	ЗАКА	НОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	<u>Документация</u> Техническое описание к изготовлению метал- лических изделий		
Б4	1			<u>Детали</u> Уголок 6100x100x1 ГОСТ 8509-86 В-нн В ст 3 кп 6-1 ГОСТ 535-79*	1	4,8 кг
Б4	2			Лист 5x40 ГОСТ 19903-74* В-320 В ст 3 кп 2, ГОСТ 14637-79	3	0,5 кг

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
И.А.О.П.	ЗЫЛЬБЕРГОВ	<i>Зыльбергов</i>	07.87
С.А.К.О.Н.С.Т.	ЧУПЛАХИН	<i>Чуплахин</i>	07.87
Р.У.К.Г.Р.	ПЕТОВА	<i>Петова</i>	07.87
И.И.И.	КРЯЧКО	<i>Крячко</i>	07.87
И.К.О.М.П.	ТОЛМАЧЕВА	<i>Толмачева</i>	07.87

ТП-503-1-67.87 -И-038		
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 2		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	6,3	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

КОПИРОВА ЕВСТЕГНЕВА 860- формат А4

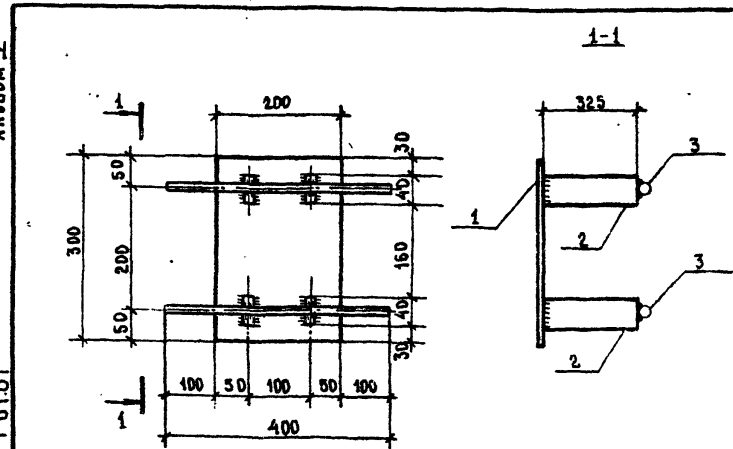




Формат ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А4		ТП-503-1-67.87 -И-002	Документация		
			Техническое описание		
			к изготовлению метал- лических изделий		
			Детали		
Б4	1		6100x100x7 ГОСТ 8509-86, В-1000 Углерод В Ст 3 пс 6-1 ГОСТ 535-79*	1	4,8 кг
Б4	2		Лист 5x40 ГОСТ 19903-74*, L=370 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	3	0,58 кг

Г.И.П.	Наиметаннов	Дата	ТП-503-1-67.87	-И-041	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отд.	Зильбертов	08.77						
Гл. констр.	Чупахин	08.77			Лист		Листов 1	
Рук. гр.	Пегова	07.77			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			
Инж.	Кандицкая	07.77						
Н. контр.	Толмачева	08.77						

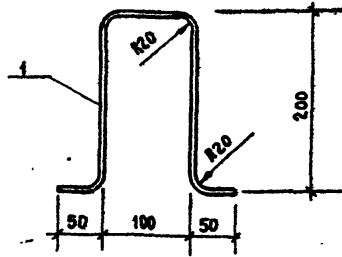
Копировала Евстигнеева В.м. - формат А4



Формат ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А4		ТП-503-1-67.87 -И-002	Документация		
			Техническое описание		
			к изготовлению метал- лических изделий		
			Детали		
Б4	1		Лист 10x200x300 ГОСТ 18903-74* В Ст 3 кл 2, ГОСТ 14637-79	1	4,71 кг
Б4	2		Лист 6x40 ГОСТ 19903-74*, L=325 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	4	0,76 кг
Б4	3		Лист φ10 А-III ГОСТ 5781-82*, L=400	2	0,1 кг

Г.И.П.	Наиметаннов	Дата	ТП-503-1-67.87	-И-042	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отд.	Зильбертов	08.77						
Гл. констр.	Чупахин	08.77			Лист		Листов 1	
Рук. гр.	Пегова	07.77			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			
Инж.	Кандицкая	07.77						
Н. контр.	Толмачева	08.77						

Копировала Евстигнеева В.м. - формат А4

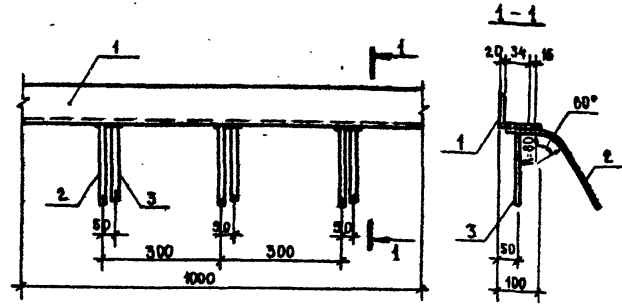


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ФВА-I, ГОСТ 5781-82*	1	0,13 кг
				ℓ=600		

ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМШЕИ №		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 7		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТП-503-1-67.87	-И-043	РП	0,13	1:5
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ					Лист		Листов 1
ГЛАВ.КОНСТР.	ЧУЛАХИМ					ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ		
РУК.ГР.	ПЕГОВА					г.САРАТОВ		
ИНЖ.	ЛЮЧЕВА							
ИНЖ.	КАДИНСКАЯ							
И.КОНТР.	ПОЛМАЧЕВА							

Копировала Евстигнеева Е.В.

формат А4



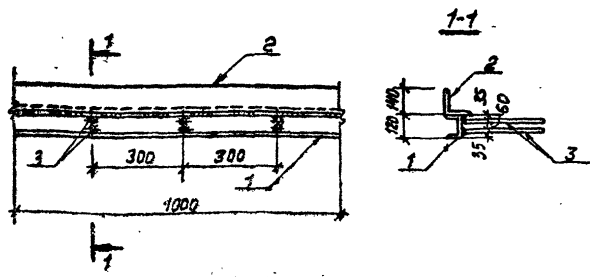
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению метал- лических изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Углок 140x140 ГОСТ 8509-86, ℓ=1000	1	21,5 кг
				ВСт3пс6-1ТУМ-1-3023-80		
Б4	2			ФВА-III, ГОСТ 5781-82*, ℓ=300	3	0,12 кг
Б4	3			ФВА-III, ГОСТ 5781-82*, ℓ=200	3	0,08 кг

ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМШЕИ №		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 8		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТП-503-1-67.87	-И-044	РП	22,1	—
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ					Лист		Листов 1
ГЛАВ.КОНСТР.	ЧУЛАХИМ					ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ		
РУК.ГР.	ПЕГОВА					г.САРАТОВ		
ИНЖ.	ЛЮЧЕВА							
ИНЖ.	КАДИНСКАЯ							
И.КОНТР.	ПОЛМАЧЕВА							

Копировала Евстигнеева Е.В.

формат А4

Таблоу проект 503-1-67.87 Альбом I



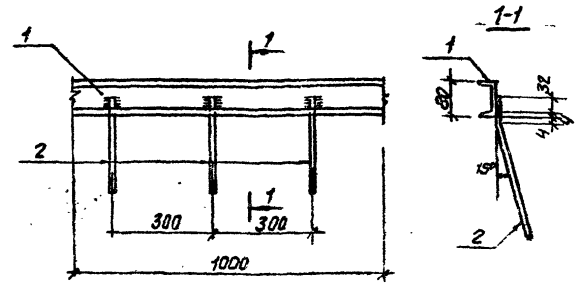
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер С ГОСТ 8240-72, с=1000 8 кг 2 ГОСТ 380-71*	1	10,4 кг
Б4	2			Уголок 140x140x10 ГОСТ 805-82, с=1000 8 кг 2 ГОСТ 11114-1-3023-80	1	21,5 кг
Б4	3			Фланец ГОСТ 5781-82*, с=300	6	0,19

Г.И.П.	Ниметодное	№
Нач. отд.	Зильбертов	06.72
Гл. констр.	Чупалин	08.72
Рис. бр.	Легова	08.72
Инж.	Лячева	08.72

ТП-503-1-67.87		-И-045	
Изделие закладное МН9	Станд.	Масса	Масштаб
	РП	33,04	—
		Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

Копировал: Леденева Формат А4

Таблоу проект 503-1-67.87 Альбом I



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер С ГОСТ 8240-72, с=1000 8 кг 2 ГОСТ 535-79*	1	7,05 кг
Б4	2			Фланец ГОСТ 5781-82*, с=300	3	0,12 кг

Г.И.П.	Ниметодное	№
Нач. отд.	Зильбертов	06.72
Гл. констр.	Чупалин	08.72
Рис. бр.	Легова	08.72
Инж.	Лячева	08.72

ТП-503-1-67.87		-И-046	
Изделие закладное МН10	Станд.	Масса	Масштаб
	РП	7,44	—
		Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

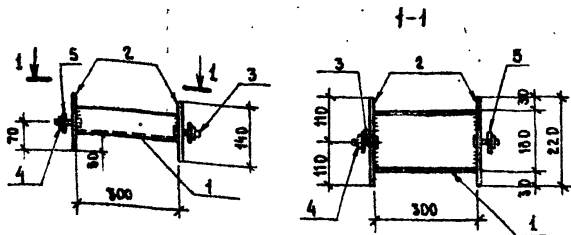
Копировал: Леденева Формат А4

Шв. и табл. Лячева и др. Вспомог. И.

Шв. и табл. Лячева и др. Вспомог. И.







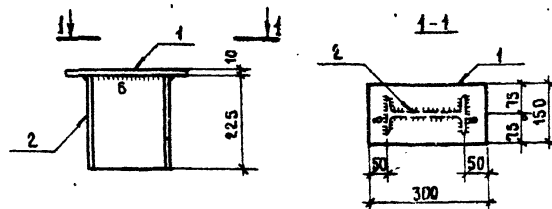
Формат	Зона	ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			ТП - 503-1-67.87 - И - 002	<u>Документация</u> Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>АСТАЛИ</u>		
Б4	1			Швеллер С 16 ГОСТ 8240-72*, В-300 В Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-78	1	4,26 кг
Б4	2			Лист В 140 ГОСТ 18903-74*, В-220 В Ст 3 пс 6-1 ГОСТ 14637-79	2	1,93 кг
Б4	3			Болт М 16 - 40, 58 ГОСТ 7798-70*	2	0,10 кг
Б4	4			Гайка М 16 ГОСТ 5915-70*	2	0,03 кг
Б4	5			Шайба М 16 ГОСТ 11371-78*	2	0,04 кг

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	Подпись	Дата
НАЧ. ОТД.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	07.77
ГЛАВ. ИНЖ.	Чупахин	<i>Чупахин</i>	07.77
РУК. БРЕН.	Пегова	<i>Пегова</i>	07.77
БРА. ИНЖ.	Муравьева	<i>Муравьева</i>	07.77
И. КОМП.	Толмачева	<i>Толмачева</i>	07.77

ТП - 503-1-67.87 - И - 049

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
				РП	В.4	—
МС 1				Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ				г. САРАТОВ		

Копировал Евстигнеева 8600 - формат А4



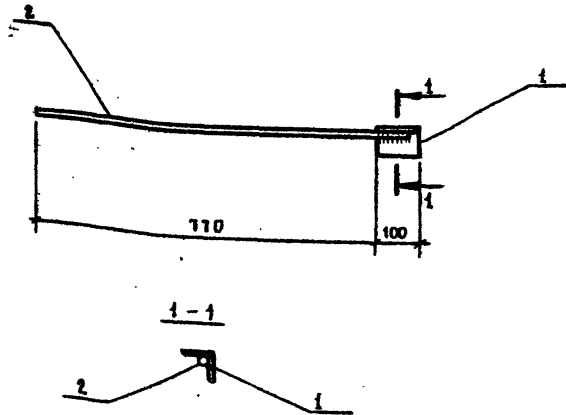
Формат	Зона	ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			ТП - 503-1-67.87 - И - 002	<u>Документация</u> Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>АСТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 10x150 ГОСТ 18903-74*, В-300 В Ст 3 пс 2 ГОСТ 14637-79	1	3,63 кг
Б4	2			Двутавр 20 ГОСТ 8239-72*, В-225 В Ст 3 пс 2 ГОСТ 535-78*	1	4,8 кг

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	Подпись	Дата
НАЧ. ОТД.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	07.77
ГЛАВ. ИНЖ.	Чупахин	<i>Чупахин</i>	07.77
РУК. БРЕН.	Пегова	<i>Пегова</i>	07.77
ИНЖ.	Лючева	<i>Лючева</i>	07.77
И. КОМП.	Толмачева	<i>Толмачева</i>	07.77

ТП - 503-1-67.87 - И - 050

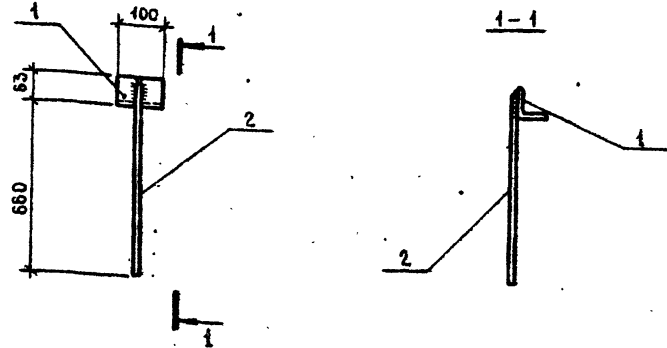
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
				РП	В.4	1:10
МС 2				Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ				г. САРАТОВ		

Копировал Евстигнеева 8600 - формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	<u>Документация</u>		
				Техническое описание		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		УГОЛОК 100x100x4 ГОСТ 8509-86, L=100	1	1,8 кг
Б4		2		БСЗ ПСБ-1 ГОСТ 535-79*		
				φ12А1, ГОСТ 5181-82*, L=85D	1	0,8 кг

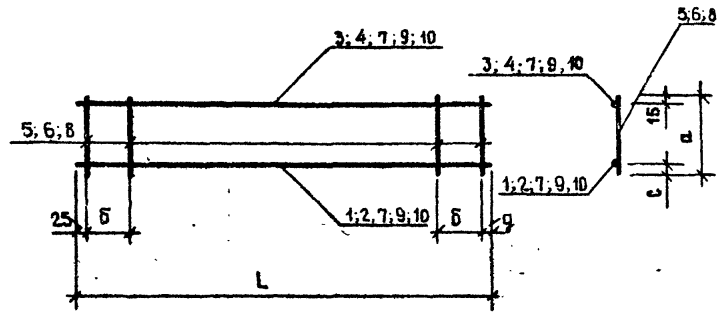
Группа	Имя	Подпись	Дата	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	СПИСОК МАССА МАСШТАБ
НАЧ.ОП.	Зимбертов	<i>[Signature]</i>	08.87		
ГЛА.КОНСТР.	Чупахин	<i>[Signature]</i>	08.87	Лист	Листов 1
РУК.БРИГ.	Пегова	<i>[Signature]</i>	08.87	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов	
ИНИН.	Личева	<i>[Signature]</i>	08.87		
ИНИН.	Кандицкая	<i>[Signature]</i>	08.87		
И.КОНСТР.	Толмачева	<i>[Signature]</i>	08.87		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	<u>Документация</u>		
				Техническое описание		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		УГОЛОК 660x63x5 ГОСТ 8509-86, L=100	1	0,5 кг
Б4		2		БСЗ ПСБ-1 ГОСТ 535-79*		
				φ12А1, ГОСТ 5181-82*, L=72D	1	0,6 кг

Группа	Имя	Подпись	Дата	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	СПИСОК МАССА МАСШТАБ
НАЧ.ОП.	Зимбертов	<i>[Signature]</i>	08.87		
ГЛА.КОНСТР.	Чупахин	<i>[Signature]</i>	08.87	Лист	Листов 1
РУК.БРИГ.	Пегова	<i>[Signature]</i>	08.87	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов	
ИНИН.	Чушкина	<i>[Signature]</i>	08.87		
И.КОНСТР.	Толмачева	<i>[Signature]</i>	08.87		

Альбом  
Типовой проект 503-1-67.87



ФОРМАТ	ЗНАК	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. И-053					ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A4			ТП-503-1-67.87 - и-002	Техническое описание						
				К изготовлению металлических изделий	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>						
64	1			φ 12А-III ГОСТ 5781-82*, L=950	1	—	—	—	—	0,84 кг
64	2			φ 12А-III ГОСТ 5781-82*, L=1720	—	1	—	—	—	1,53 кг
				φ 8А-I ГОСТ 5781-82*						
64	3			L=950	1	—	—	—	—	0,38 кг
64	4			L=1720	—	1	—	—	—	0,68 кг
64	5			L=230	—	13	—	—	—	0,09 кг
64	6			L=280	7	—	—	—	—	0,11 кг
64	7			φ 3Вр I ГОСТ 5781-82*, L=750	—	—	2	—	—	0,04 кг
64	8			φ 3Вр I ГОСТ 5781-82*, L=105	—	—	8	15	10	0,006 кг
64	9			φ 3Вр I ГОСТ 5781-82*, L=1450	—	—	—	2	—	0,085 кг
64	10			φ 3Вр I ГОСТ 5781-82*, L=1000	—	—	—	—	2	0,055 кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		а	L	б	с	д	
ТП-И-053	КР 1	180	950	150	25	25	1,99
-01	КР 2	230	1720	140	25	25	3,38
-02	КР 3	105	750	100	15	25	0,13
-03	КР 4	105	1450	100	15	25	0,27
-04	КР 5	105	1000	100	15	50	0,17

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ТП-503-1-67.87	И-053
НАЧ.ОФД.	ЗНАЙБЕРГОВ		
ГЛ.КОНСТР.	ЧУПЛАХИИ		
РУК.ГРУППЫ	ПЕРГОВА		
ВРА.ИИИ.	МУРАВЬЕВА		
ИИИ.	КАНАДИНСКАЯ		
И.КОМП.	ТОЛМАЧЕВА		
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		СПИЦАЯ	
КР 1 ÷ КР 5		МАССА	МАССЫТАБ
		РП	СМ. ТАБЛ.
		Лист	Листов 1
СИПРОПРОМСЬСТРОЙ			
С.Саратов			



Рис. 1

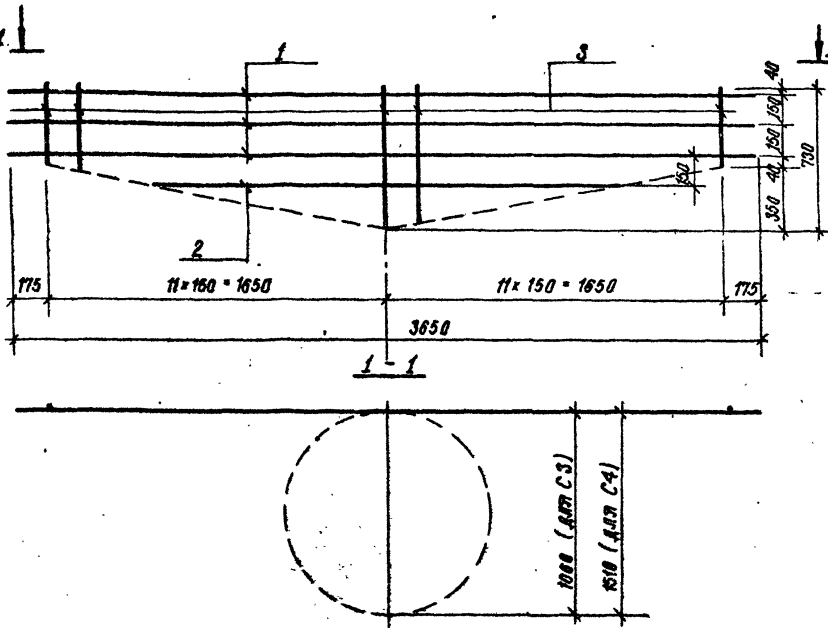
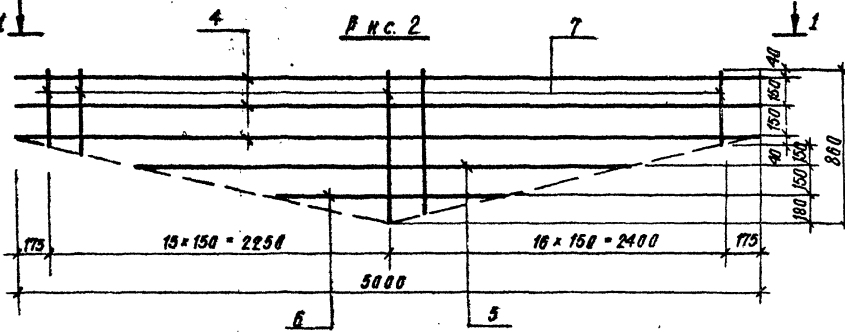


Рис. 2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
А4			ТП-503-1-67.87 - И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>	
				- И-055	
				<u>Детали</u>	
Б4	1			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-3650	3 0,56 кг
Б4	2			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-2100	1 0,32 кг
Б4	3			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-380-780	23 0,06 кг
				- И-055-01	
				<u>Детали</u>	
Б4	4			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-5000	3 0,77 кг
Б4	5			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-3370	1 0,32 кг
Б4	6			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-1620	1 0,25 кг
Б4	7			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-380-860	32 0,08 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП-503-1-67.87 - И-055	С3	1	3,38
- 01	С4	2	5,64

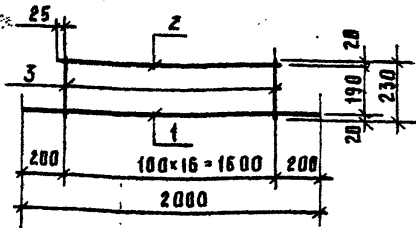
Г.И.П.	Наименование	Дата	№	ТП 503-1-67.87	- И-055
Нач. отд.	Энльбертов	20.07.87	01		
Л.контр.	Чупакин	20.07.87	02	Сетки арматурные С3; С4	Станд. Масса Мясная
Рук. гр.	Легова	20.07.87	03		
Инж.	Лячева	20.07.87	04	Лист Листов 1	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
					г. Саратов

Копирова: Сидорова К.

Формат 5

Штукатурка проект 503-1-67.87

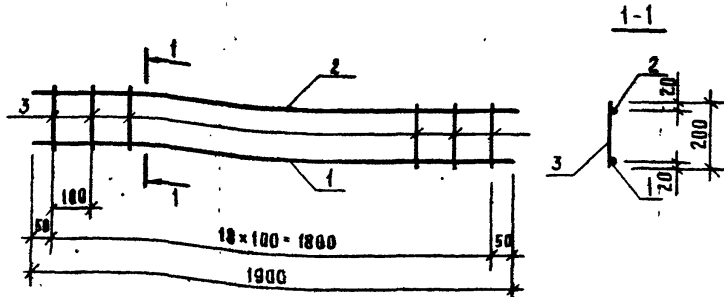
Имя и фамилия Подпись и должность



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
A3			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<b>Детали</b>		
Б4	1			Ф12А ГОСТ 5781-82*, L=2000	1	1,78кг
Б4	2			Ф12А ГОСТ 5781-82*, L=1650	1	1,47кг
Б4	3			Ф8А ГОСТ 5781-82*, L=250	17	0,05кг

Г.И.П.	Нажметанов	20.06.87	ТП - 503-1-67.87 -И-056  Сетка арматурная С5	Стандия	Масса	Масштаб
Нач. Отд.	Зильбертов	20.06.87		рп	4,1	-
Гл. Констр.	Чупахин	20.06.87		Лист	Листов 1	
Рук. Групп.	Петрова	20.06.87		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Вед. Инж.	Мурзалева	20.06.87		г. Саратов		
Ин. Контр.	Голмачева	20.06.87				

Копировал: Савина Сел Формат А4

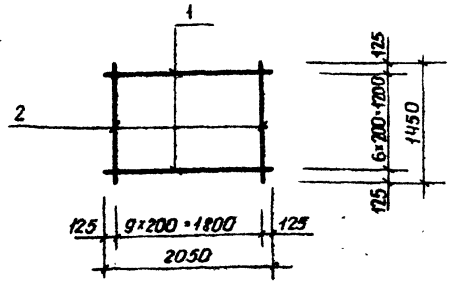


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
A4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<b>Детали</b>		
Б4	1			Ф12А ГОСТ 5781-82*, L=1900	1	1,7кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-82*, L=1900	1	0,8кг
Б4	3			Ф8А ГОСТ 5781-82*, L=200	19	0,04кг

Г.И.П.	Нажметанов	20.06.87	ТП - 503-1-67.87 -И-051  Сетка арматурная С6	Стандия	Масса	Масштаб
Нач. Отд.	Зильбертов	20.06.87		рп	3,3	-
Гл. Констр.	Чупахин	20.06.87		Лист	Листов 1	
Рук. Групп.	Петрова	20.06.87		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Инж.	Лячьева	20.06.87		г. Саратов		
Ин. Контр.	Голмачева	20.06.87				

Копировал: Савина Сел Формат А4

Альбом V  
Итого в проект 503-1-67.87



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП - 503-1-67.87-И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ФЮА-III ГОСТ 5781-82*, L=2050		7	1,3 кг
B4	2		ФЮА-III ГОСТ 5781-82*, L=1450		10	0,9 кг

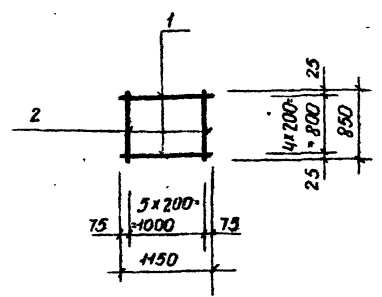
Итого в проект 503-1-67.87

Г.И.П.	Ижметалло	С.И.П.	С.И.П.
Нач. отд.	Зильбертов	С.И.П.	С.И.П.
И.конт.	Чупахин	С.И.П.	С.И.П.
Р.к.зр.	Пегובה	С.И.П.	С.И.П.
Р.к.зр.	Лопченко	С.И.П.	С.И.П.
И.конт.	Толмачева	С.И.П.	С.И.П.

ТП - 503-1-67.87 -И-058		
Сетка арматурная	Станд.	Масса
С7	РП	18,1
	Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал: Мла. Формат А4

Альбом V  
Итого в проект 503-1-67.87



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП - 503-1-67.87-И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ФЮА-III ГОСТ 5781-82*, L=1150		5	0,7 кг
B4	2		ФЮА-III ГОСТ 5781-82*, L=850		6	0,5 кг

Итого в проект 503-1-67.87

Г.И.П.	Ижметалло	С.И.П.	С.И.П.
Нач. отд.	Зильбертов	С.И.П.	С.И.П.
И.конт.	Чупахин	С.И.П.	С.И.П.
Р.к.зр.	Пегובה	С.И.П.	С.И.П.
Р.к.зр.	Лопченко	С.И.П.	С.И.П.
И.конт.	Толмачева	С.И.П.	С.И.П.

ТП - 503-1-67.87 -И-059		
Сетка арматурная	Станд.	Масса
С8	РП	6,5
	Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал: Мла. Формат А4