

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
705-4-55, 56, 57, 58, 59, 60, 61

СТАЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м³

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Стальные конструкции.
Альбом II Проект производства работ на монтаж резервуаров
емкостью 50, 80, 125, 320, 500, 800 м³ технологическая часть.
Альбом III Проект производства-приспособления для монтажа
резервуара емкостью 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м³
Альбом IV Сметы

Альбом III

РАЗРАБОТАН

ЦНИИПроектСтальКонструкция
Госстроя СССР-альбомы I, IV

Гидрофлота Спецмонтаж
Минмонтажспецстрой СССР-альбомы II, III

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 25 октября 1975 г.

Министерством черной металлургии СССР
Протокол от 6 августа 1975 г.

Содержание

альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ2.4-0-0	Приспособление для разметки днища (на двух листах)	3
ПВ2.4-0-0СБ	Приспособление для разметки днища. Сборочный чертеж	3
ПВ2.4-0-1	Чертилка	4
ПВ2.4-4-1	Пластина	4
ПВ2.4-3-3	Башошка	4
ПВ2.4-0-3	Ось	4
ПВ2.4-2-0	Кронштейн	5
ПВ2.4-2-0СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-1-0	Ось	5
ПВ2.4-1-0СБ	Ось. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-3-1	Башошка	6
ПВ2.4-2-1	Пластина	6
ПВ2.4-3-0	Двухжак	6
ПВ2.4-3-0СБ	Двухжак. Сборочный чертеж	6
ПВ2.4-4-0	Штанга (на двух листах)	7
ПВ2.4-4-0СБ	Штанга. Сборочный чертеж	7
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия краяков днища при сварке	8
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия краяков днища при сварке. Сборочный чертеж	8
ПВ4.1-0-1	Кронштейн	8
ПВ4.1-1-0	Балка	9
ПВ4.1-1-0СБ	Балка. Сборочный чертеж	9
ПВ4.1-0-3	Кольцо прижимное	5
ПВ4.1-0-2	Викл	9
ПВ4.1-2-0	Ползун	10
ПВ4.1-2-0СБ	Ползун. Сборочный чертеж	10
ПВ4.1-0-5	Подпятник	10
ПВ7.9-0-0	Стойка. монтажная	11
ПВ7.9-0-0СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	11
ПВ7.9-2-1	Ребра	11
ПВ7.9-1-0	Стойка верхняя (на двух листах)	12
ПВ7.9-1-0СБ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж	12
ПВ7.9-2-0	Стойка нижняя	13
ПВ7.9-2-0СБ	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	13
ПВ7.9-2-2	Опорное кольцо	13
ПВ9.9-1-7	Спанец	14
ПВ7.9-1-1	Ребра	14
ПВ7.9-1-2	Ребра	14
ПВ7.9-1-3	Ребра	14
ПВ9.10-0-0СБ	Лестница для монтажной стойки Сборочный чертеж	15
ПВ9.10-0-0	Лестница для монтажной стойки (на трех листах)	16
ПВ9.10-0-4	Дуга	15
ПВ5К.3-0-0СБ	Шарнир для подъема рулона массой до 30т. Сборочный чертеж	17
ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	17
ПВ5.К.3-3-0СБ	Ось вертикальная. Сборочный чертеж	18

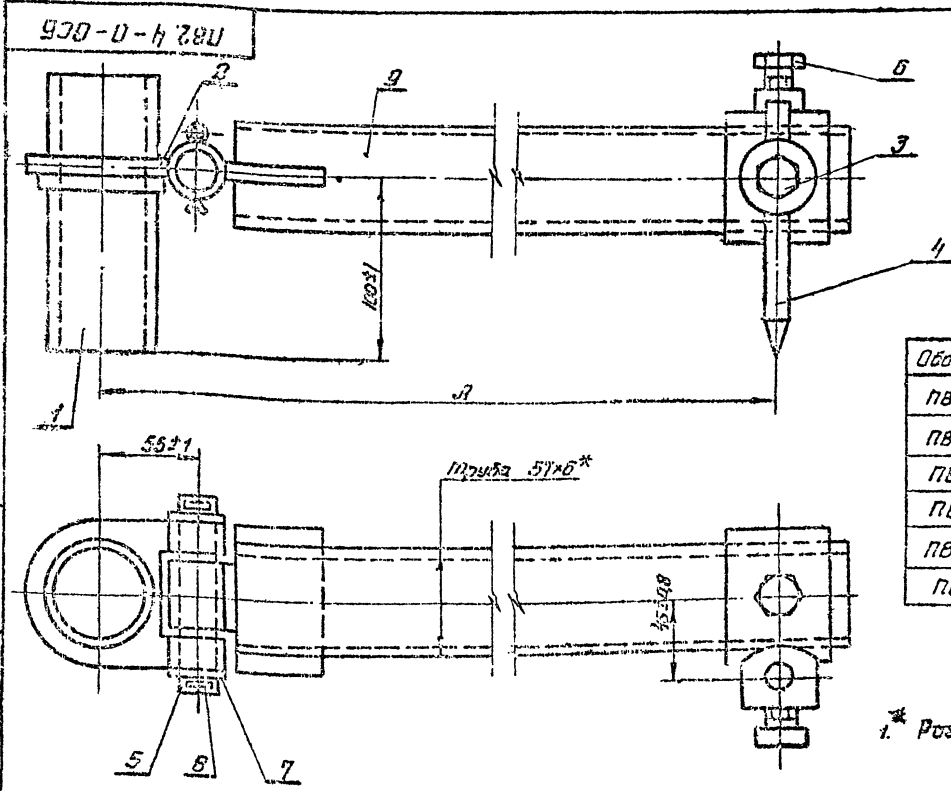
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.3-0-3	Стержневый	18
ПВ5К.3.0-0	Шарнир для подъема рулона массой до 30т	19
ПВ5К.3.1-0	Ось	19
ПВ5К.3-1-0СБ	Ось. Сборочный чертеж	19
ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	20
ПВ5К.3-2-0СБ	Ось горизонтальная. Сборочный чертеж	20
ПВ5.17-0-0	Траверса для подъема рулона	21
ПВ5.17-0-0СБ	Траверса для подъема рулона Сборочный чертеж	21
ПВ5.17-0-2	Скоба	21
ПВ3.2-0-0	Скоба для разбортывания рулона	22
ПВ3.2-0-0СБ	Скоба для разбортывания рулона Сборочный чертеж	22
ПВ3.2-0-1	Палец	22
ПВ3.2-1-0	Втулка	23
ПВ3.2-1-0СБ	Втулка. Сборочный чертеж	23
ПВ3.2-1-2	Кольцо	23
ПВ3.2-1-1	Втулка	23
ПВ3.2-2-0	Корпус	24
ПВ3.2-2-0СБ	Корпус	24
ПВ8.4-0-0	Кронштейн для расчалки	25
ПВ8.4-0-0СБ	Кронштейн для расчалки. Сборочный чертеж	25
ПВ3.2-2-2	Втулка	25
ПВ12.1-0-0	Отвес	25
ПВ12.2-0-0	Поддон	25
ПВ8.5-0-0	Клиновой упор (на двух листах)	26
ПВ8.5-0-0СБ	Клиновой упор. Сборочный чертеж	26
ПВ8.5-0-3	Щека	27
ПВ8.5-0-1	Палец	27
ПВ8.5-0-5	Диафрагма	27
ПВ8.5-0-13	Шайба	27
ПВ9.19-0-0	Площадка	28
ПВ9.19-0-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	28
ПВ9.19-0-5	Уголок	28
ПВ9.20-0-0	Лестница	29
ПВ9.20-0-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	29
ПВ9.7-0-0	Лестница навесная	30
ПВ9.7-0-0СБ	Лестница навесная. Сборочный чертеж	30
ПВ9.7-1-0	Лестница нижняя	31
ПВ9.7-1-0СБ	Лестница нижняя Сборочный чертеж	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	32
ПВ9.7-2-0СБ	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	32
ПВ4.3-0-0	Струдица	33
ПВ4.3-0-0СБ	Струдица. Сборочный чертеж	33
ПВ4.3-1-0	Корпус	33
ПВ4.3-1-0СБ	Корпус. Сборочный чертеж	34
ПВ4.3-1-2	Гайка	34
ПВ9.8-0-0	Рама	35

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.8-0-0СБ	Рама. Сборочный чертеж	35
ПВ9.8-0-4	Редер	35
ПВ7.11-0-0	Клим	35
ПВ7.11-0-0СБ	Клим. Сборочный чертеж	35
ПВ7.11-0-1	"	35
		37
ПВ10.3-0-0	Строп калцевой	37
ПВ10.3-0-0СБ	Строп калцевой Сборочный чертеж	37
ПВ10.1-0-0	Строп трехветвевой	38
ПВ10.1-0-0СБ	Строп трехветвевой. Сборочный чертеж	38
ПВ10.1-0-1	Кольцо	38
ПВ5.6-0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	39
ПВ5.6-0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	39
ПВ5.6-0-3	Труба	39
ПВ5.7-0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	40
ПВ5.7-0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	40
ПВ5.7-0-4	Щека	40
ПВ9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	41
ПВ9.21-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	41
ПВ9.21-0-1	Ограждение жесткое	41
ПВ9.21-1-0	Лестница	42
ПВ9.21-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	42
ПВ9.21-4-0	Боковина	42
ПВ9.21-3-0	Ограждение	43
ПВ9.21-3-0СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	43
ПВ9.21-3-1	Дуца	43
ПВ9.21-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-2-0	Ограждение мягкое	44
ПВ9.21-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-5-0	Площадка	45
ПВ9.21-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.21-5-1	Крык	45
ПВ9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	45
ПВ9.11-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.11-0-1	Ограждение жесткое	46
ПВ9.11-1-0	Лестница	47
ПВ9.11-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	47
ПВ9.11-3-1	Дуца	47
ПВ9.11-2-0	Ограждение мягкое	48
ПВ9.11-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	48
ПВ9.11-4-0	Боковина	48
ПВ9.11-3-0	Ограждение верхнее.	49

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.11-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	49
ПВ9.11-5-4	Палка	49
ПВ9.11-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	50
ПВ9.11-5-0	Площадка	51
ПВ9.11-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	51
ПВ9.11-5-1	Крык	51
ПВ9.10-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки. Сборочный чертеж.	52
ПВ9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки	53
ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	53
ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	53
ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	53
ПВ9.10-1-0СБ	Лестница. Верхняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-2-0СБ	Лестница нижняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	55
ПВ9.10-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	55
ПВ9.10-5-4	Палка	55
ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	55
ПВ9.10-4-0СБ	Ограждение нижнее	
	Сборочный чертеж	56
ПВ9.10-4-1	Дуца	56
ПВ9.10-5-0	Площадка	57
ПВ9.10-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	57
ПВ9.10-5-1	Крык	57
ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	58
ПВ9.10-6-0СБ	Ограждение мягкое	
	Сборочный чертеж	58
ПВ9.10-7-0	Боковина	58
ПВ9.10-7-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	59
	Таблица приспособлений, необходимых для монтажа резервуара	
	ров	60

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	пвз 4-0-0сб	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	пвз 4-1-0	Ось	1	
2	пвз 4-2-0	Кратытейн	1	
3	пвз 4-3-0	Пластина	1	
		Таблицы		
4	пвз 4-0-1	Чертилка	1	
5	пвз 4-0-2	Ось	1	
		Стандартные изделия		
6		Болты М12×25.58.026	1	
		Гвст 7198-70		
7		Шпилька 20-002 Гвст 11371-69	2	
8		Шпилька 4×32-002	2	
		Гвст 397-65		
	Переменные данные для исполнения			
	пвз 4-0-0 см. сб			
		Сборочные единицы		
9	пвз 4-4-0	Штанга	1	
		пвз 4-0-0-01 см. сб		
		Сборочные единицы		
9	пвз 4-4-0-01	Штанга	1	
пвз 4-0-0				
Приспособление для разметки днища				
Разр.	Контр.	Контр.	Лист	Листов
Провер.	Число	Число	1	2
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Гипроконтспец-монтаж отб. рез. об. рез. об. рез.	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Формат И	

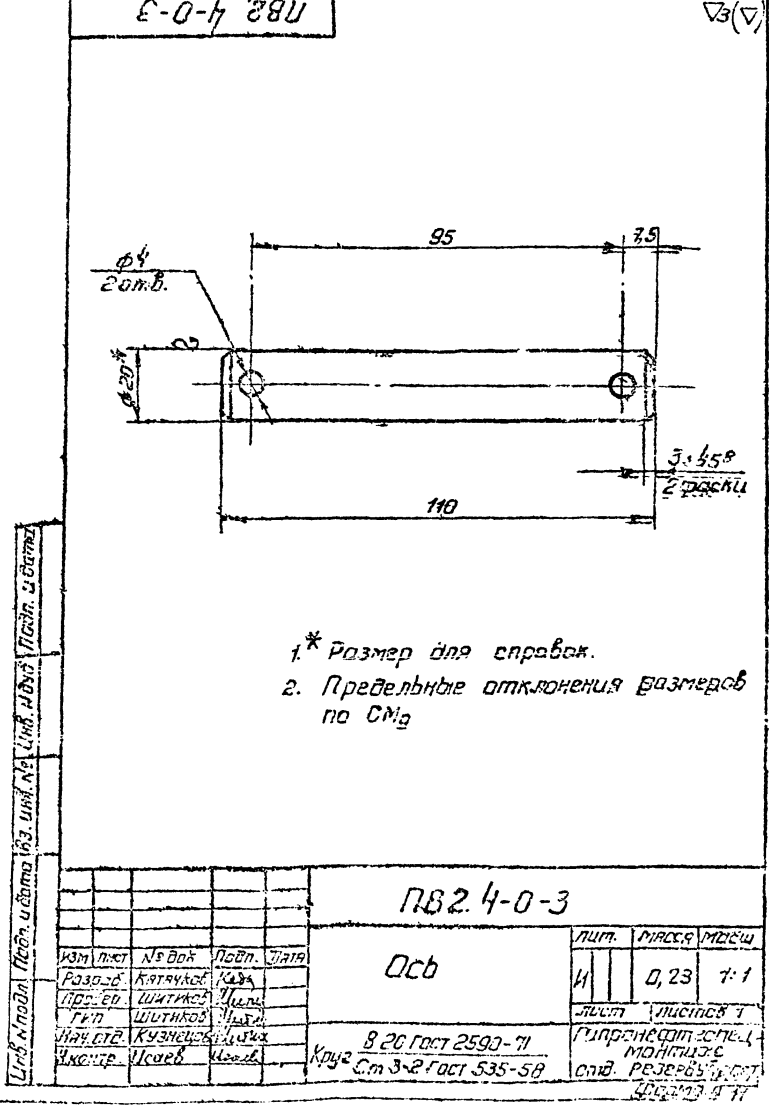
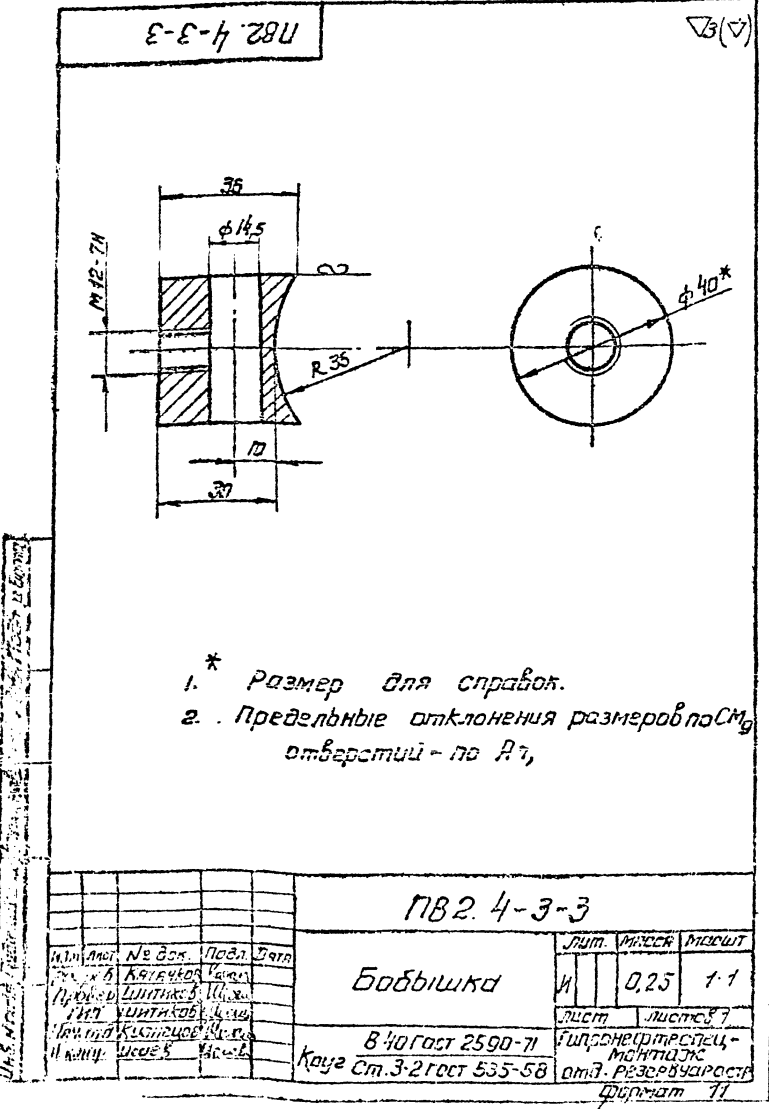
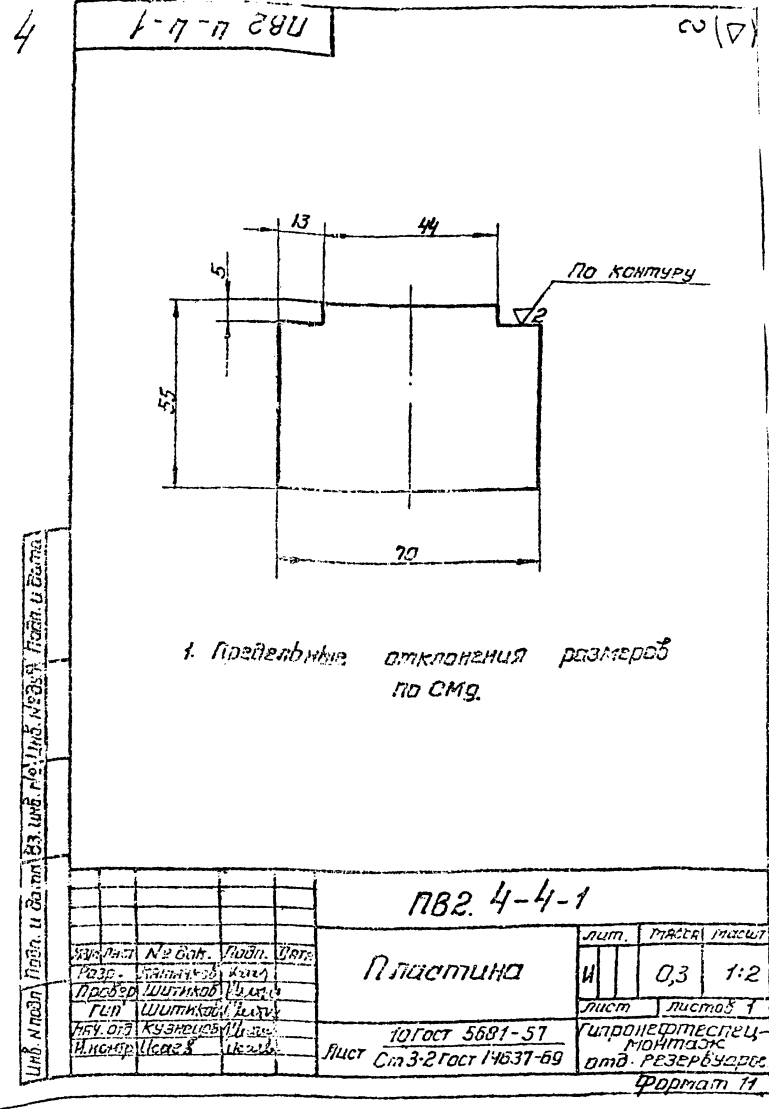
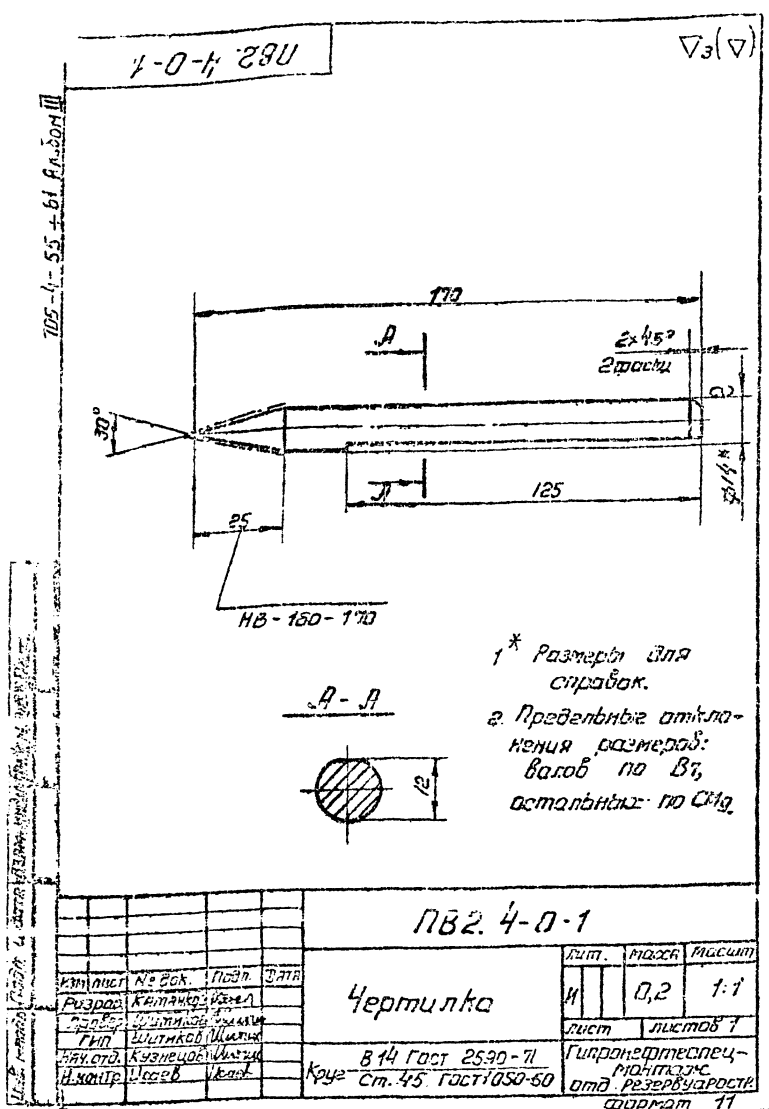
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		пвз 4-0-0-02 см. сб		
		Сборочные единицы		
11	пвз 4-4-0-02	Штанга	1	
		пвз 4-0-0-03 см. сб		
		Сборочные единицы		
11	пвз 4-4-0-03	Штанга	1	
		пвз 4-0-0-04 см. сб		
		Сборочные единицы		
11	пвз 4-4-0-04	Штанга	1	
		пвз 4-0-0-05 см. сб		
		Сборочные единицы		
11	пвз 4-4-0-05	Штанга	1	
пвз 4-0-0				
Гипроконтспец-монтаж отб. рез. об. рез. об. рез.				
Формат И				



Обозначение	Длины	Вес	Примечание
пвз 4-0-0	2400	38,7	ёмкость V=580л ³
пвз 4-0-0-01	3000	43,2	— V=125л ³
пвз 4-0-0-02	3400	45,5	— V=210л ³
пвз 4-0-0-03	3800	48,7	— V=370л ³
пвз 4-0-0-04	4300	52,4	— V=500л ³
пвз 4-0-0-05	5300	59,9	— V=800л ³

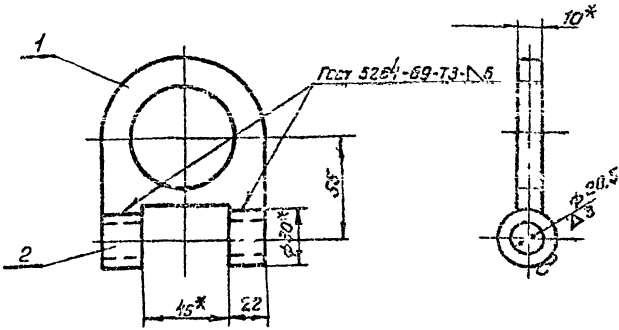
* Размер для справок.

пвз 4-0-0сб				Лист	Листов
Разр.	Контр.	Контр.	Лист	Листов	Гипроконтспец-монтаж
Провер.	Число	Число	1	2	отб. рез. об. рез. об. рез.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Формат И		



ПВ2.4-2-0СБ

1/2(Δ)



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ2.4-2-0СБ

Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Кронштейн.	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	0,35 1:2
						Лист	Листов	7
						Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		

Изм. Лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация			
11					ПВ2.4-2-0СБ	Сборочный чертеж		
					Детали			
11	1				ПВ2.4-2-1	Пластина	1	
11	2				ПВ2.4-2-2	Втулка	2	
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-59			

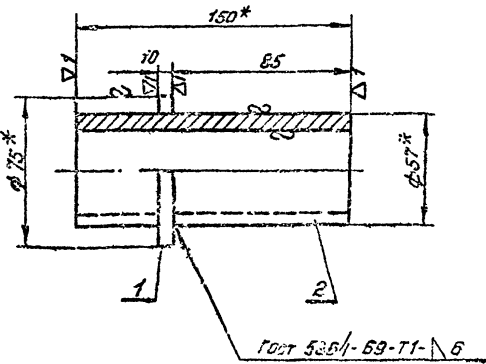
Изм. Лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов

ПВ2.4-2-0

Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Кронштейн	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	0,35 1:2
						Лист	Листов	7
						Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		

ПВ2.4-1-0СБ

1/2(Δ)



- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ9.

ПВ2.4-1-0СБ

Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Осб	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	1,25 1:2
						Лист	Листов	1
						Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		

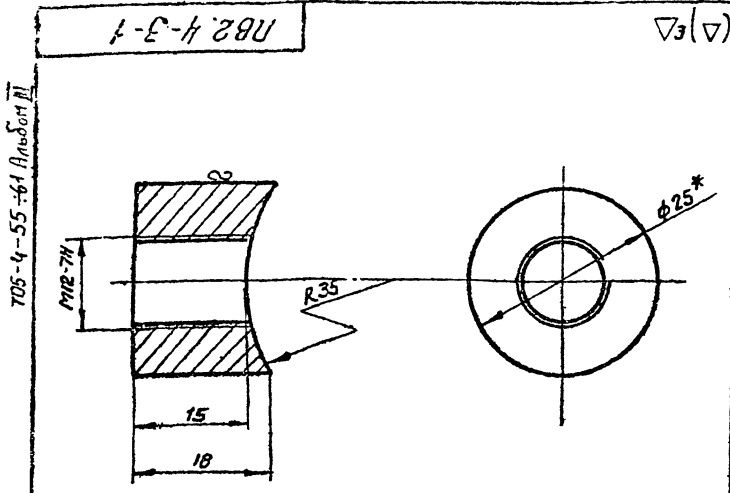
Изм. Лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация			
11					ПВ2.4-1-0СБ	Сборочный чертеж		
					Детали			
54	1				ПВ2.4-1-1	Поясок	1	0,13кг
							Крепеж В75 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	
							$d = 56 \pm 0,5$ $h = 10 \pm 0,2$	
54	2				ПВ2.4-1-2	Прыжок	1	1,12кг
							Прыжок 57x5 ГОСТ 8732-70	
							Лео ГОСТ 8731-66	
							$C = 150 \pm 1,2$	
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-59			

Изм. Лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов

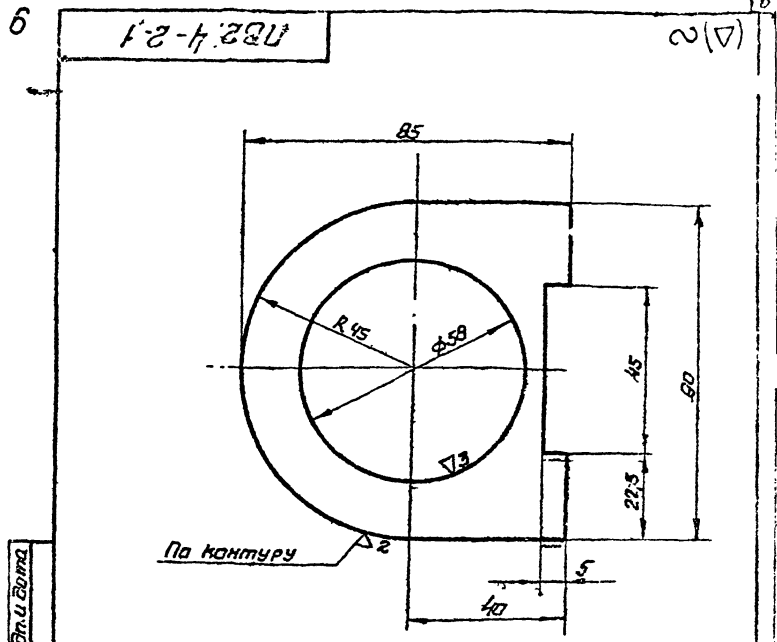
ПВ2.4-1-0

Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Осб	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	1,25 1:2
						Лист	Листов	1
						Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		



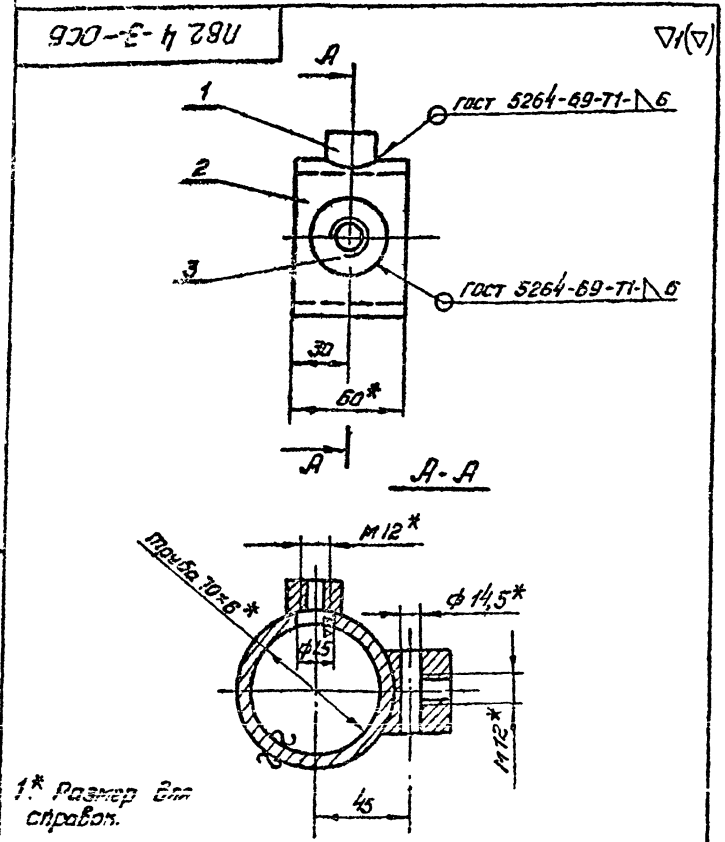
1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

PB2.4-3-1			
Бобышка			
лит.	масса	масштаб	
И	0,05	2:1	
лист		листов 1	
825 Гост 2590-71 Крпе Ст. 3-2 Гост 535-58			
Гипронетспец-монтаж отб. резервуар. формат 11			



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по В1
вставных - по СМг

PB2.4-2-1			
Пластина.			
лит.	масса	масштаб	
И	0,3	1:1	
лист		листов 1	
10 Гост 5681-57 Ст. 3-2 Гост 14637-69			
Гипронетспец-монтаж отб. резервуар. формат 11			



1* Размер для справок.

PB2.4-3-0CB			
Двиглок			
лит.	масса	масштаб	
И	0,9	1:2	
лист		листов 1	
Гипронетспец-монтаж отб. резервуар. формат 11			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
И	1	PB2.4-3-0-05	Сборочный чертеж		
<u>Металлы</u>					
И	1	PB2.4-3-1	Бобышка	1	
И	2	PB2.4-3-2	Пластина	1	4,09 кг
Пластина 10x5 Гост 8132-78 Л=60±1 910 Гост 8131-66					
И	3	PB2.4-3-3	Бобышка	1	
<u>Материалы</u>					
Электрооб. сборочные типа Э-42 А Гост 9451-60					
<u>Детали</u>					
PB2.4-3-0					
Двиглок					
лит.	лист	листов			
И		1			
Гипронетспец-монтаж отб. резервуар. формат 11					

705-4-55-61 Альбом II

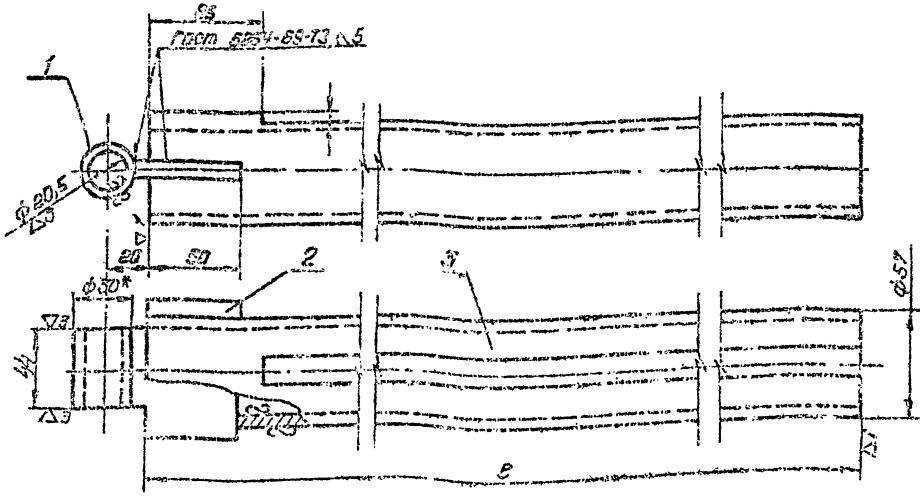
№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
			Документация		
12		ПВ2.4-4-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
17	1	ПВ2.4-4-1	Пластина	1	
54	2	ПВ2.4-4-2	Втулка	1	0,1кг
			Круг 830 ГОСТ 2590-78		
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		
			$L = 44 \pm 0,6$		
			Материалы		
			Электроды сварочные		
			типа Э-42 А		
			ГОСТ 9467-60		
			Переменные размеры для изготовления		
			ПВ2.4-4-0 см. СБ		
			Детали		
54	3	ПВ2.4-4-3	Труба	1	18,2кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			$L = 2355 \pm 4$		
			ПВ2.4-4-0-01 см. СБ		
			Детали		
54	3	ПВ2.4-4-3-01	Труба	1	22,9кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			$L = 2955 \pm 4,5$		
ПВ2.4-4-0					
Штанга					
				лит.	лист
				И	1
Цирконий-титановый сплав - ВТ-1					

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
			ПВ2.4-4-0-02 см. СБ		
			Детали		
54	3	ПВ2.4-4-3-02	Труба	1	25,3кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			$L = 3355 \pm 5$		
			ПВ2.4-4-0-03 см. СБ		
			Детали		
54	3	ПВ2.4-4-3-03	Труба	1	28,4кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			$L = 3755 \pm 5$		
			ПВ2.4-4-0-04 см. СБ		
			Детали		
54	3	ПВ2.4-4-3-04	Труба	1	32,1кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			$L = 4255 \pm 6$		
			ПВ2.4-4-0-05 см. СБ		
			Детали		
54	3	ПВ2.4-4-3-05	Труба	1	39,7кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			$L = 5255 \pm 7$		
ПВ2.4-4-0					
Штанга					
				лит.	лист
				И	2
Цирконий-титановый сплав - ВТ-1					

Услов. обозначения: Штанга и детали (размеры) (см. Альбом I) (Лист 1)

Услов. обозначения: Штанга и детали (размеры) (см. Альбом I) (Лист 1)

ПВ2.4-4-0СБ



Обозначение	Е мм	Масса, кг	Примечание
ПВ2.4-4-0	2355	10,2	для вала по В7
ПВ2.4-4-0-01	2955	22,	— V=125 мм³
ПВ2.4-4-0-02	3355	25,3	— V=200 мм³
ПВ2.4-4-0-03	3755	28,4	— V=320 мм³
ПВ2.4-4-0-04	4255	32,1	— V=500 мм³
ПВ2.4-4-0-05	5255	39,7	— V=800 мм³

1 Размер для справок.
2 Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, - валов по В7, выталкиных по СМД.

ПВ2.4-4-0СБ					
Штанга				лит.	масса
Сборочный чертеж				И	См. табл.
				лист	листов
				Цирконий-титановый сплав - ВТ-1	

Услов. обозначения: Штанга и детали (размеры) (см. Альбом I) (Лист 1)

Обозначение	Наименование	Материал	Количество
<u>Документация</u>			
ПВ4.1-0-0.05	Сварочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>			
4	ПВ4.1-1-0	Белка	1
5	ПВ4.1-2-0	Ползун	1
<u>Детали</u>			
1	ПВ4.1-0-1	Кронштейн	2
2	ПВ4.1-0-2	Крутильщик ГОСТ 2590-71	1 0,4кг
3	ПВ4.1-0-3	Винт М30 ГОСТ 5335-53	1
6	ПВ4.1-0-4	Кольцо пружинное	1
7	ПВ4.1-0-5	Подпятник	1

ПВ4.1-0-0		Лит		Лист		Листов	
Разработчик	И.И.И.	Лист	1	Лист	1	Лист	1
Проверщик	И.И.И.	Приспособление для прижатия кромок дна при сварке					
Начальник цеха	И.И.И.	Управление техн. музеем от резервуаростр.					
Формат А1							

8

ПВ4.1-0-1

1 * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВ4.1-0-1		Лит		Масса		Масштаб	
Кронштейн		Лит	1	Масса	1,2	Масштаб	1:5
Лист		Лист 10 ГОСТ 5681-57* Стр. 3-2 Лист 14657-69					
		Управление техн. музеем от резервуаростр.					
Формат А1							

ПВ4.1-0-0.05

А-А

1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ4.1-0-0.05		Лит		Масса		Масштаб	
Приспособление для прижатия кромок дна при сварке		Лит	1	Масса	60,3	Масштаб	1:25
Сборочный чертеж		Управление техн. музеем от резервуаростр.					
		Формат А2					

Ряд	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			ПВЧ. 1-1-0 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		ПВЧ. 1-1-1	Палка $\phi 20$ ГОСТ 103-57* Ст 3-2 ГОСТ 535-58	4	144ка
54	2		ПВЧ. 1-1-2	Шаймер $\phi 240$ -72 Ст 3-2 ГОСТ 535-58	2	51,6ке.
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

ПВЧ. 1-1-0				Лит.	Лист	Листов
Балка				И	1	1
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

9

▽(△)

ПВЧ. 1-0-3

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВЧ. 1-0-3				Лит.	Масса	Масшт.
Кольцо				И	0,22	2:1
Прижимное				Лист Листов 1		
Гроболака III-4 ГОСТ 9389-60				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

▽(△)

ПВЧ. 1-0-2

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
валы по В7, резьбы - М30-8g ГОСТ 16093-70
отверстия по Н7, остальные по СМ9.

ПВЧ. 1-0-2				Лит.	Масса	Масшт.
Винт				И	1,7	1:2
Круг $\phi 20$ ГОСТ 2590-71 Ст 3-2 ГОСТ 535-58				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

▽(△)

ПВЧ. 1-1-0 СБ

1. * Размеры для справок

ПВЧ. 1-1-0 СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Балка				И	53,04	1:25
Сборочный чертёж				Лист Листов 1		
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

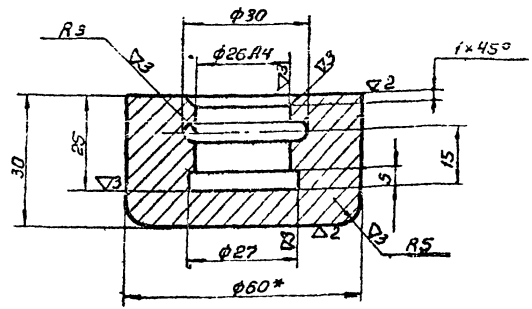
705-1, 55-61 Альбом III

Упр. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВЧ. 1-2-0 СВ	Сборочный чертеж		
			Летали		
54	1	ПВЧ. 1-2-1	Полоса 57х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 170 ± 1,2	2	0,94кг
54	2	ПВЧ. 1-2-2	Полоса 57х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 120 ± 1,1	2	0,66кг
			Стандартные изделия		
3			Гайки М80 4.026 ГОСТ 5915-70	1	0,03кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

10

5-0-1 78U

2 (Δ)



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
вала - по В7,
остальных - по С19.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			
Провер.	Шитиков			
Гл. инж.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И. контр.	Исаев			
И. контр.	Шитиков			

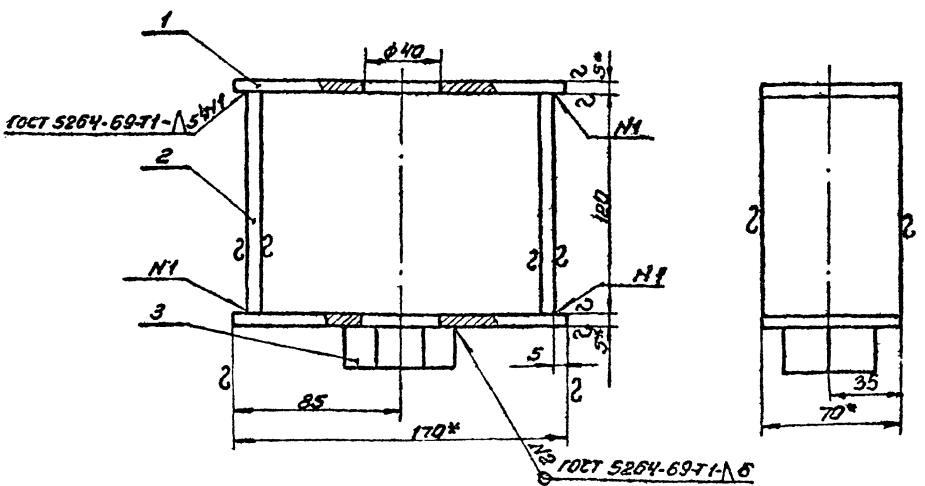
ПВЧ. 1-2-0				
Ползун				
Лист	Лист	Листов		
И	1	1		
Гипропроектспецмонтаж Итб. Резервуаростр. Формат И				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			
Провер.	Шитиков			
Гл. инж.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И. контр.	Исаев			
И. контр.	Шитиков			

ПВЧ. 1-0-5				
Подпятник				
Лист	Масса	Масштаб		
И	0,63	1:1		
Лист Листов 1				
Круг 60 ГОСТ 2590-71 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L=30				
Гипропроектспецмонтаж Итб. Резервуаростр. Формат И				

920-2-1 78U

2(Δ)



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
Отверстий - по А7,
остальных - по С19.

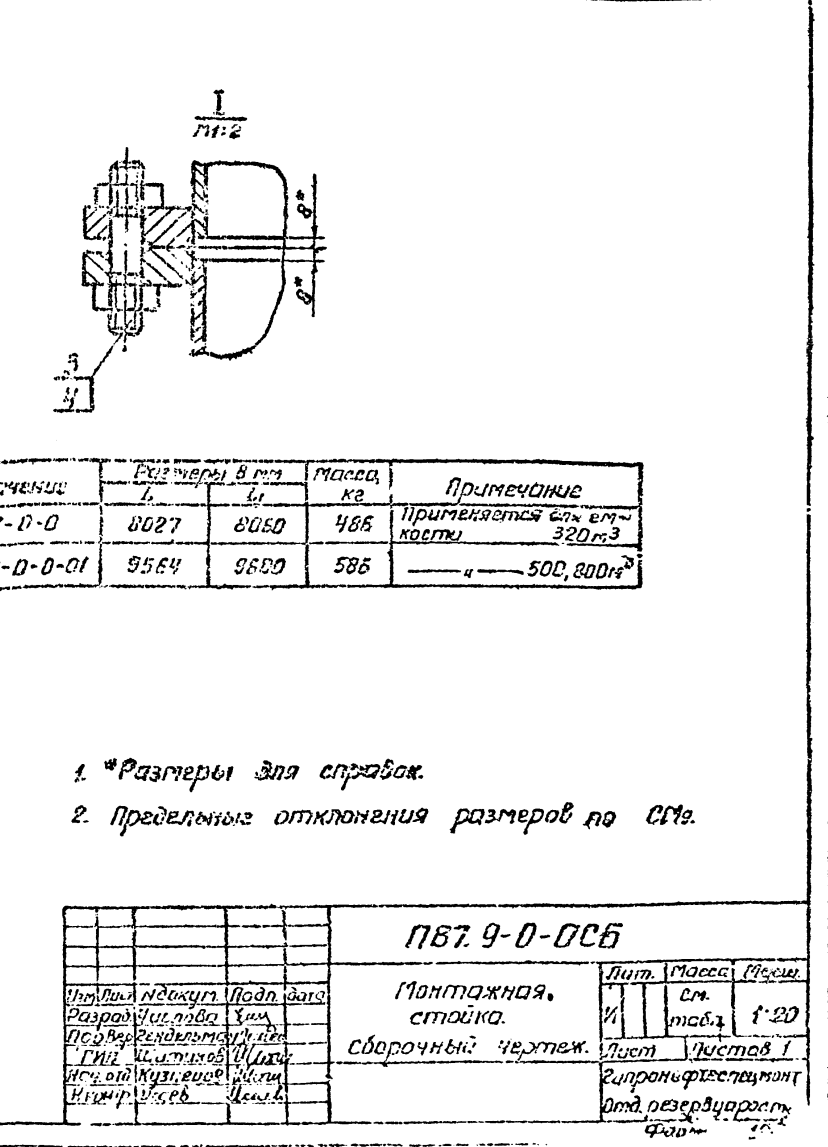
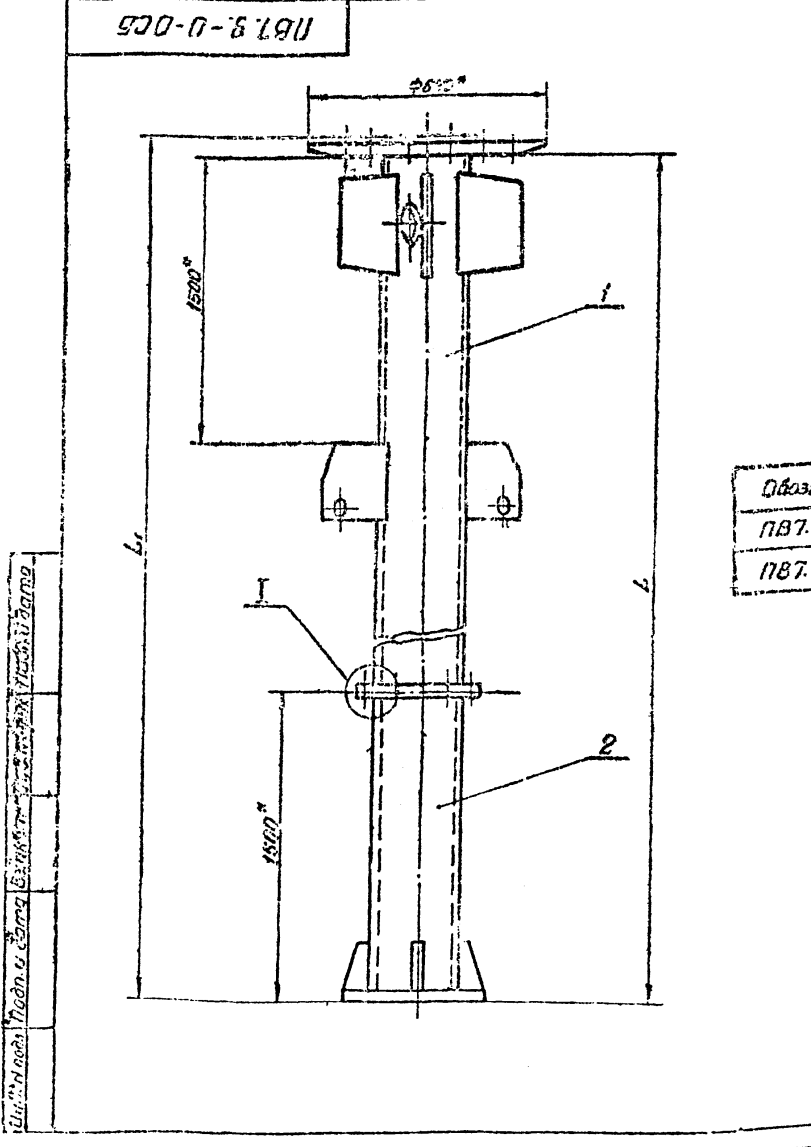
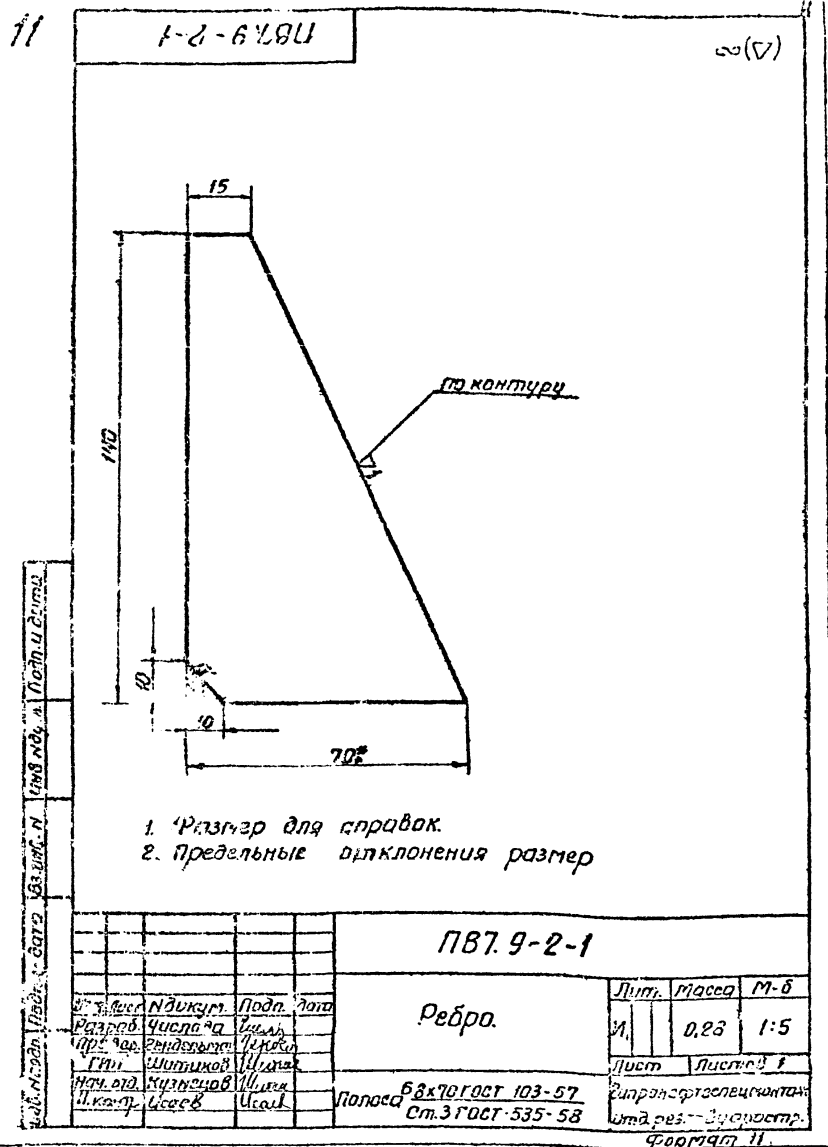
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			
Провер.	Шитиков			
Гл. инж.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И. контр.	Исаев			
И. контр.	Шитиков			

ПВЧ. 1-2-0СВ				
Ползун				
Сборочный чертеж				
Лист	Масса	Масштаб		
И	1,82	1:2		
Лист Листов 1				
Гипропроектспецмонтаж Итб. Резервуаростр. Формат И				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			
Провер.	Шитиков			
Гл. инж.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И. контр.	Исаев			
И. контр.	Шитиков			

ПВЧ. 1-2-0СВ				
Ползун				
Сборочный чертеж				
Лист	Масса	Масштаб		
И	1,82	1:2		
Лист Листов 1				
Гипропроектспецмонтаж Итб. Резервуаростр. Формат И				

№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Изменения	Примечание
						Техническая
12	П87.9-0-0СБ					Сборочный чертеж
						Переменные данные для исполнения П87.9-0-0СМ СБ
						Сборочные единицы
11	1	П87.9-1-0				Стойка верхняя
11	2	П87.9-2-0				Стойки нижние
						Стандартные изделия
	3					Гайка М16.4.025 ГОСТ 5915-70
	4					Шпилька М16х100.58.025 ГОСТ 9066-69
						П87.9-0-Р-0СМ СБ
						Сборочные единицы
11	1	П87.9-1-0-01				Стойка верхняя
11	2	П87.9-2-0-01				Стойка нижняя
						Стандартные изделия
	3					Гайка М16.4.025 ГОСТ 5915-70
	4					Шпилька М16х100.58.025 ГОСТ 9066-69
				П87.9-0-0		
				Стойка монтажная		
				Лист 1 из 1		
				Отд. резервуаростр. Формат И.		



Лист 4-55-61 Альбом 11

Изм. № 1, Подп. и дата: 03.05.61 И.М.И.И.И. Подп. и дата: 03.05.61 И.М.И.И.И. Подп. и дата: 03.05.61 И.М.И.И.И.

Лист	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			П87.9-1-0СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		П87.9-1-1	Ребро	3	
				<u>материалы</u>		
				Электроды сварочные		
				типа Э-42А		
				ГОСТ 9467-60		
				<u>переменные данные для исполнений</u>		
				П87.9-1-0СБ		
				<u>Детали</u>		
11	2		П87.9-1-2	Ребро	4	
11	3		П87.9-1-3	Ребро	1	
БЧ	4		П87.9-1-4	Труба 76×8 ГОСТ 8732-70 вн. ГОСТ 8731-66	1	2,7кг
				$L = 240 \pm 1,5$		
БЧ	5		П87.9-1-5	Труба 219×8 ГОСТ 8732-70 вн. ГОСТ 8731-66	1	343кг
				$L = 6552 \pm 8$		
11	7		П87.9-1-7	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Фланец Р42,5 Ду 200	1	
				ГОСТ 12827-67		
				П87.9-1-0-0СБ		

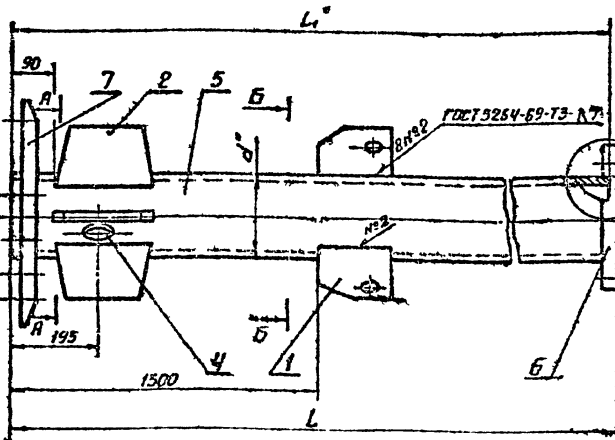
П87.9-1-0				
Изм. № 1	Лист 1	И.М.И.И.И.	Лист 1	Листов 2
Разработ.	И.М.И.И.И.	Провер.	И.М.И.И.И.	Специалист
Нач. отд.	И.М.И.И.И.	Н.Контр.	И.М.И.И.И.	И.М.И.И.И.
Стойка верхняя				
Отд. резерв. констр.				
Формат II				

Лист	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	2		П87.9-1-2-01	Ребро	4	
11	3		П87.9-1-3-01	Ребро	1	
БЧ	4		П87.9-1-4-01	Труба 76×8 ГОСТ 8732-70 вн. ГОСТ 8731-66	1	2,7кг
				$L = 290 \pm 1,7$		
БЧ	5		П87.9-1-5-01	Труба 273×8 ГОСТ 8732-70 вн. ГОСТ 8731-66	1	427
				$L = 8092 \pm 9$		
11	7		П87.9-1-7-01	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Фланец Р42,5 Ду 250	1	
				ГОСТ 12827-67		

Изм. № 1, Подп. и дата: 03.05.61 И.М.И.И.И. Подп. и дата: 03.05.61 И.М.И.И.И.

П87.9-1-0				
Изм. № 1	Лист 1	И.М.И.И.И.	Листов 1	Листов 2
Разработ.	И.М.И.И.И.	Провер.	И.М.И.И.И.	Специалист
Нач. отд.	И.М.И.И.И.	Н.Контр.	И.М.И.И.И.	И.М.И.И.И.
Стойка верхняя				
Отд. резерв. констр.				
Формат II				

П87.9-1-0СБ

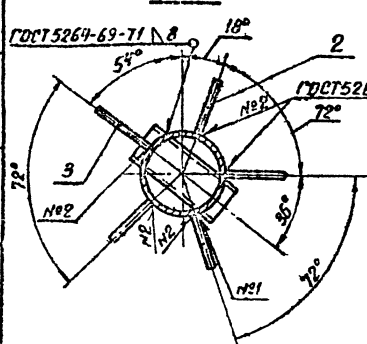


Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг	Примечание
	L	d*	L*		
П87.9-1-0	6560	d*219x8	6552	405	Применяется резерв. см. 320*
П87.9-1-0-01	8100	d*273x8	8092	492	--- 500 и 800*

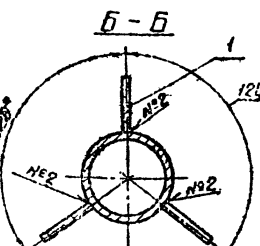
1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные швы сварочных соединений по ГОСТ 5264-69.
3. Правильные отклонения размеров по смз.
4. Деталь поз 7 прихватить, окончательная сварка производится на монтаже.

Изм. № 1, Подп. и дата: 03.05.61 И.М.И.И.И. Подп. и дата: 03.05.61 И.М.И.И.И.

ГОСТ 5264-69-71 А В



ГОСТ 5264-69-73 А Б



П87.9-1-0СБ

П87.9-1-0СБ				
Изм. № 1	Лист 1	И.М.И.И.И.	Листов 1	Листов 2
Разработ.	И.М.И.И.И.	Провер.	И.М.И.И.И.	Специалист
Нач. отд.	И.М.И.И.И.	Н.Контр.	И.М.И.И.И.	И.М.И.И.И.
Стойка верхняя				
сборочный чертеж				
Отд. резерв. констр.				

03.05.61

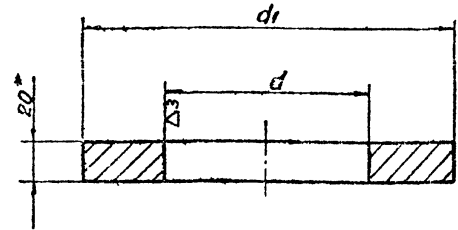
705-4-55-61 Алдон Ш

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
12	П87.9-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 П87.9-2-1	Ребро	4	
		Материалы		
		Электроды сварные		
		типы Э42Н ГОСТ 9467-76		
		Переменные		
		данные для исполнения		
		П87.9-2-0СБ		
		Детали		
11	2 П87.9-2-2	Опорное кольцо	1	
64	3 П87.9-2-3	Труба $\varnothing 213 \times 8$ ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8732-66	1	61,5 кг
		$L = 1472 \pm 3,2$		
		Стандартные изделия		
		Фланец Ру 2,5 Ду 200	1	
		ГОСТ 12827-67		
		П87.9-2-0-01СБ		
		Детали		
11	2 П87.9-2-2-01	Опорное кольцо		
64	3 П87.9-2-3-01	Труба $\varnothing 213 \times 8$ ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8732-66	1	77,0 кг
		$L = 1472 \pm 3,2$		
		Стандартные изделия		
		Фланец Ру 2,5 Ду 250	1	
		ГОСТ 12827-67		
П87.9-2-0				
Стойка нижняя.				
Лист	1	Листов	1	
Разработчик	Кузнецов	Проверено	Исаев	
Удобр. резервуаростр.				
Формат	A1			

13

2-2-6-18U

▽1 (▽)



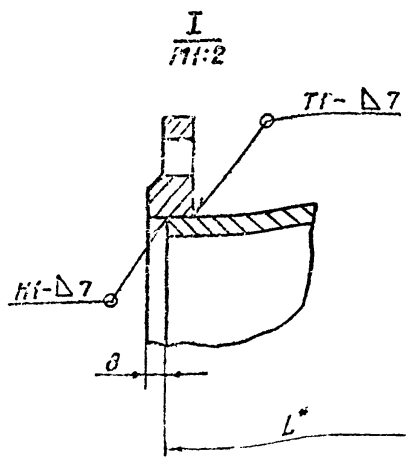
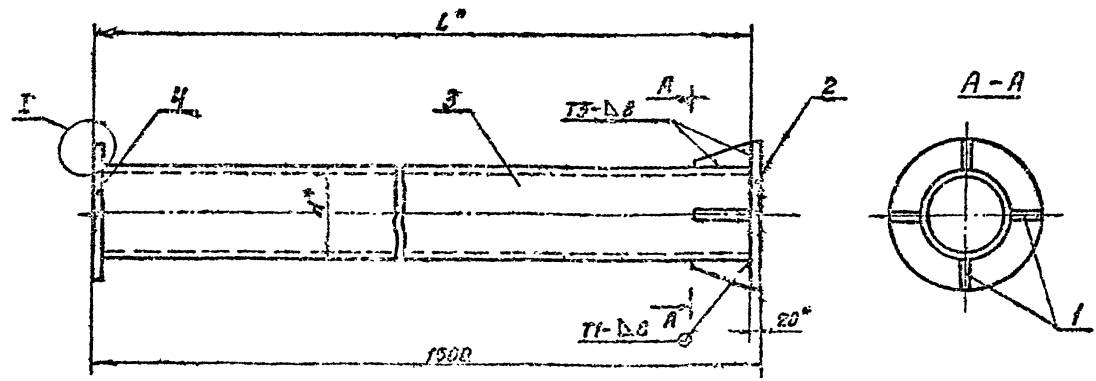
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	а	д1	
П87.9-2-2	380	222	380	11,5
П87.9-2-01	420	276	420	12,3

- *Размер для справок.
- предельные отклонения размеров: вал-по Б7, отверстия - по А7.

П87.9-2-2

Лист	Листов	Г1-8
17	1	-
Опорное кольцо.		
Полоса $\varnothing 20 \times 8$ ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14537-69		
Формат А1		

П87.9-2-0СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L*	d*		
П87.9-2-0	1472	1723x8	80	Примечается для резерв. емк. 320 м³
П87.9-2-0-01	1472	1723x8	95	— 500 и 800 м³

- *Размеры для справок.
- сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- предельные отклонения размеров по С79.

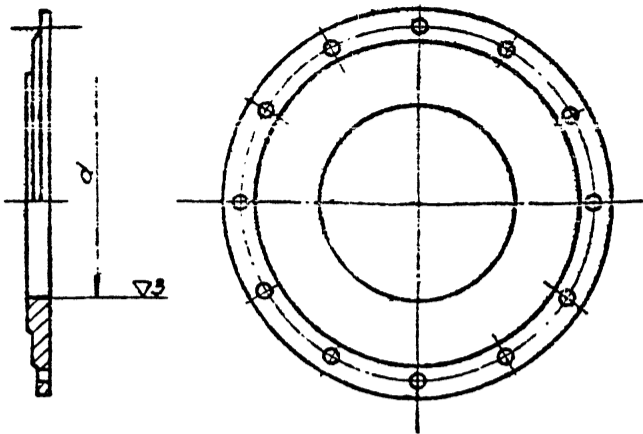
П87.9-2-0-0СБ

Лист	Листов	Г1-8
17	1	1:20
Стойка нижняя.		
Сборочный чертеж.		
Формат А1		

705-4-55-61 Алдон Ш

705-4-55-61 Андрей И

Л-1-6 ЛРУ



Обозначение	d мм	Масса, кг.
ЛВ7.9-1-7	φ222	44
ЛВ7.9-1-7-01	φ276	42

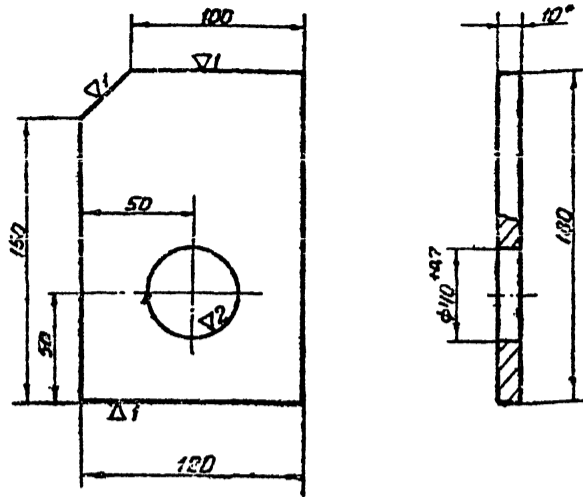
ЛВ7.9-1-7

ЛВ7.9-1-7				Лист	Масса	М-б
Изм	Лист	Исх	Подп.	И	кг	—
Разработчик	Числа	Дата	И	см	табл.	—
Проверен	Исх	Исх	И	Лист Листов 1		
Гип	Исх	Исх	И	Заглушка ± 2.5-500		
Изм от	Исх	Исх	И	ГОСТ 6973-59		
Исполн	Исх	Исх	И	Гипроинформспецмонтаж		
Утв.	Исх	Исх	И	Формат И		

14

Л-1-6 ЛРУ

Л(Δ)



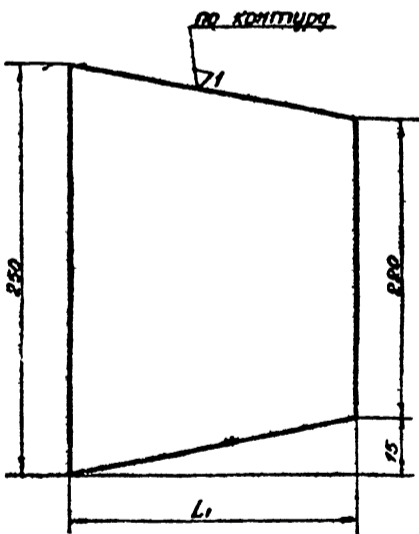
- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-1

ЛВ7.9-1-1				Лист	Масса	М-б
Изм	Лист	Исх	Подп.	И	кг	—
Разработчик	Числа	Дата	И	Лист Листов 1		
Проверен	Исх	Исх	И	Ребра		
Гип	Исх	Исх	И	Полоса БВх120 ГОСТ 103-57		
Изм от	Исх	Исх	И	Ст.3 ГОСТ 535-58		
Исполн	Исх	Исх	И	Гипроинформспецмонтаж		
Утв.	Исх	Исх	И	Формат И		

Л-1-6 ЛРУ

Л(Δ)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-2	148	1.5
ЛВ7.9-1-2-01	121	1.8

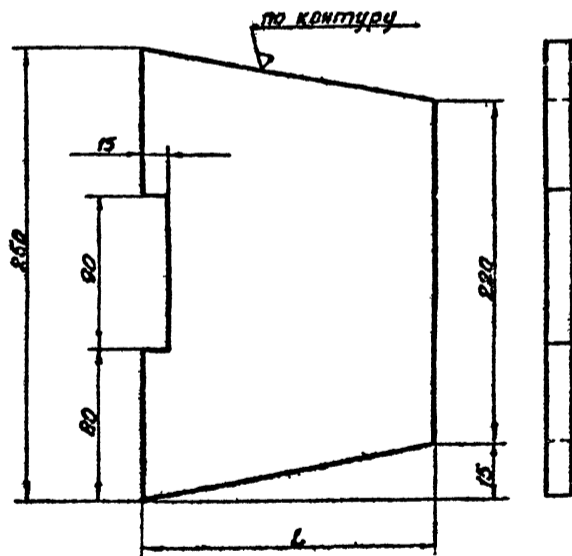
- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-2

ЛВ7.9-1-2				Лист	Масса	М-б
Изм	Лист	Исх	Подп.	И	кг	—
Разработчик	Числа	Дата	И	Лист Листов 1		
Проверен	Исх	Исх	И	Ребра		
Гип	Исх	Исх	И	Полоса БВх250 ГОСТ 82-70		
Изм от	Исх	Исх	И	Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Исполн	Исх	Исх	И	Гипроинформспецмонтаж		
Утв.	Исх	Исх	И	Формат И		

Л-1-6 ЛРУ

Л(Δ)



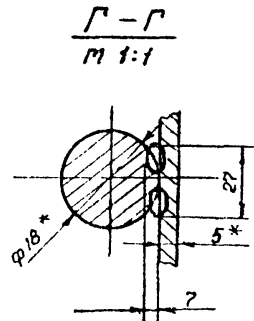
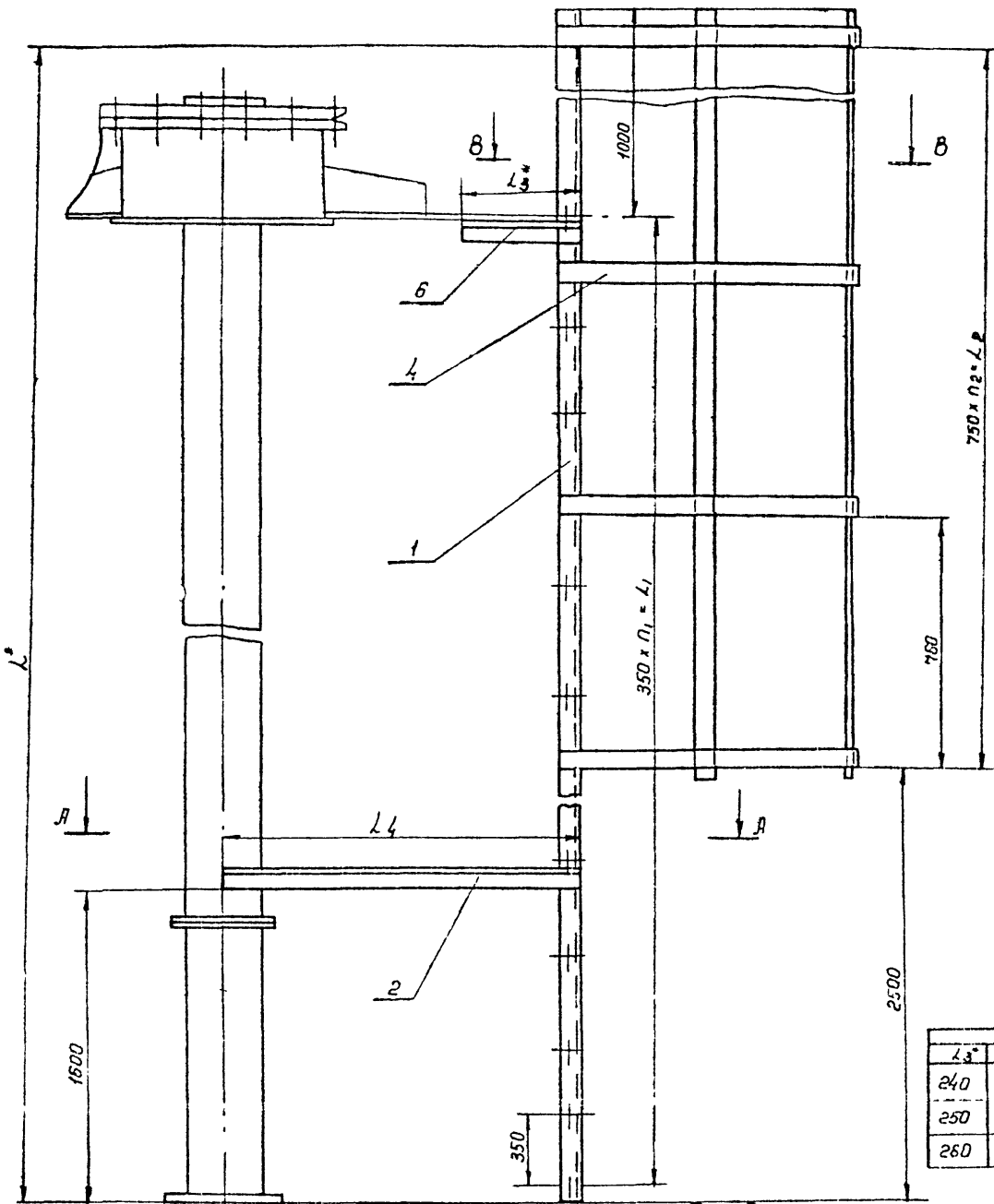
Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-3	148	1.4
ЛВ7.9-1-3-01	121	1.7

- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-3

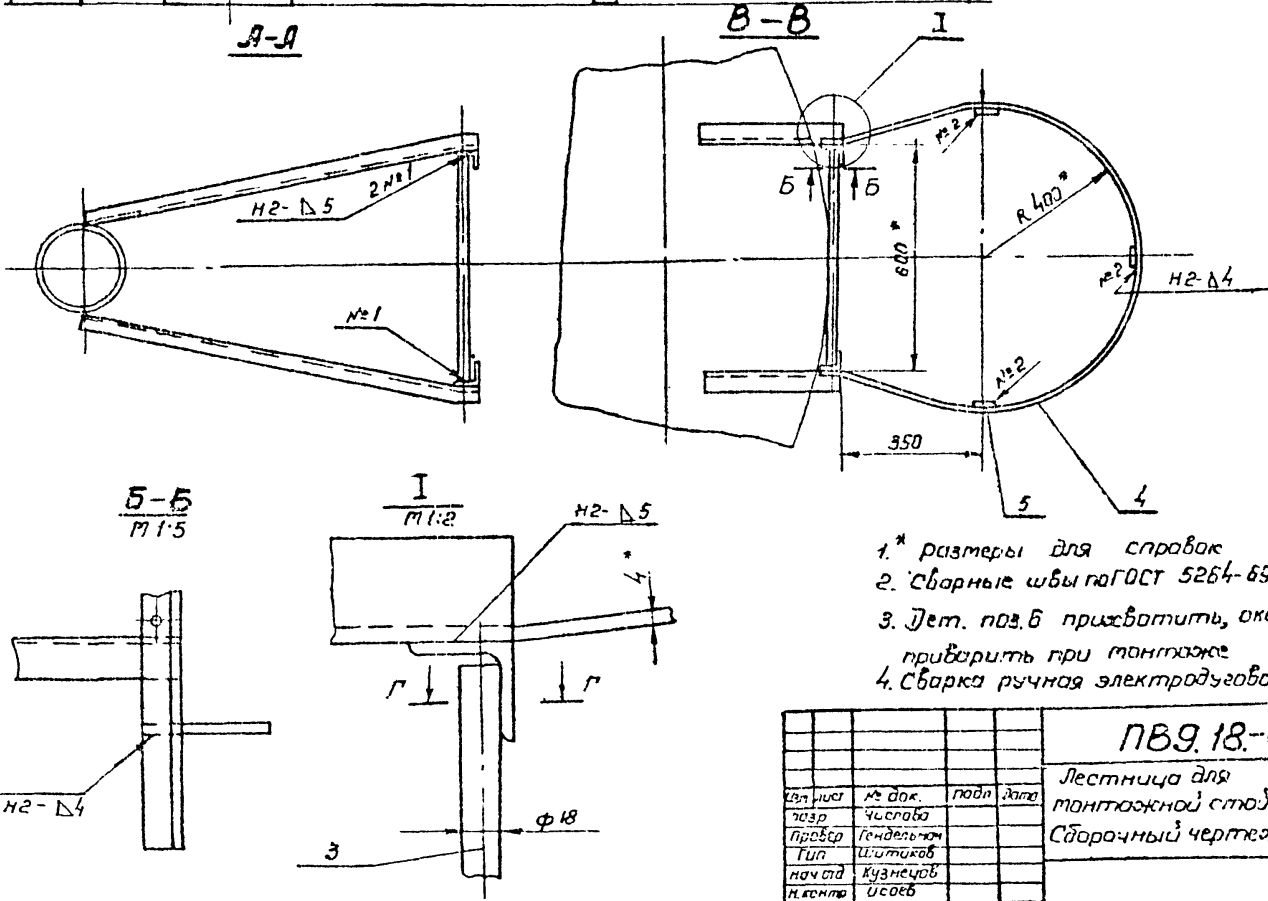
ЛВ7.9-1-3				Лист	Масса	М-б
Изм	Лист	Исх	Подп.	И	кг	—
Разработчик	Числа	Дата	И	Лист Листов 1		
Проверен	Исх	Исх	И	Ребра		
Гип	Исх	Исх	И	Полоса БВх250 ГОСТ 82-70		
Изм от	Исх	Исх	И	Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Исполн	Исх	Исх	И	Гипроинформспецмонтаж		
Утв.	Исх	Исх	И	Формат И		

705-4-55:61.Рис.дом.П



Обозначен.	размеры в мм		
	L*	L1	LR
Л89.18-0-0	8660	7850	5020
Л89.18-0-001	10200	9100	7600
Л89.18-0-0-02	10200	9100	7600

L3*	L4*	П2	П1	Масса, кг	Примечание
240	850	8	21	148,7	сталь 320т ^в
250	955	10	26	209	" 500т ^в
260	1120	10	26	210	" 500т ^в



- * размеры для справок
- сварные швы по ГОСТ 5264-69
- Лет. поз. 6 прихватить, окончательно приварить при монтаже
- Сварка ручная электродуговая.

				Л89.18-0-0СБ		
Лист	№ док.	подп.	дата	лит.	масса	т-д
1	1			И	Ст.	1:10
Лестница для монтажной стойки.				лист листов		
Сборочный чертеж				Гипроветрестец монтаж		
				Формат 22		

Инв. № докум. Подп. и дата. Изм. №, дата, Умб. №, дата

705-4-53 + 61 Альбом 17

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		П89.18-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для исполнения			
			П89.18-0-0		
			Ст. сб.		
			Листы		
	1	П89.18-0-1	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	32,6кг
			$L = 8660 \pm 9$		
	2	П89.18-0-2	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	3,2кг
			$L = 850 \pm 2,7$		
	3	П89.18-0-3	Крыз В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58	22	1,2кг
			$L = 580 \pm 2,2$		
	4	П89.18-0-4	Луга	9	
	5	П89.18-0-5	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	3	7,6кг
			$L = 6170 \pm 7$		
	6	П89.18-0-6	Узелок 550x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	0,9кг
			$L = 240 \pm 1,5$		
			Листы		
	7	П89.18-0-1-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	39,5кг
			П89.18-0-0		
Изм. лист	№ док.	Лист	Итого		
Разраб.	Числа	Итого			
Провер.	Итого				
Исполн.	Итого				
Исполн.	Итого				
Исполн.	Итого				
Исполн.	Итого				
			Лестница для монтажной стайки		
			Лит. лист листов		
			Гипронефте-спецмонтаж		
			Исполнитель		
			Формат 11		

16

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			$L = 10200 \pm 9$		
	2	П89.18-0-2-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	3,5кг
			$L = 995 \pm 2,7$		
	3	П89.18-0-3	Крыз В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58	27	1,2кг
			$L = 580 \pm 2,2$		
	4	П89.18-0-4	Луга	11	
	5	П89.18-0-5-01	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	3	9,1кг
			$L = 7710 \pm 8$		
	6	П89.18-0-6-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	0,9кг
			$L = 250 \pm 1,5$		
			П89.18-0-0-02		
			Ст. сб.		
			Листы		
	1	П89.18-0-1-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	39,5кг
			$L = 10200 \pm 9$		
	2	П89.18-0-2-02	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	3,8кг
			$L = 1120 \pm 3$		
	3	П89.18-0-3	Крыз В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58	27	1,2кг
			$L = 580 \pm 2,2$		
	4	П89.18-0-4	Луга	11	
			П89.18-0-0		
Изм. лист	№ док.	Лист	Итого		
Разраб.	Числа	Итого			
Провер.	Итого				
Исполн.	Итого				
Исполн.	Итого				
Исполн.	Итого				
			Лит. лист листов		
			Гипронефте-спецмонтаж		
			Исполнитель		
			Формат 11		

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
	5	П89.18-5-01	Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	3	9,1кг
			$L = 7710 \pm 8$		
	8	П89.18-0-6-02	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	0,9кг
			$L = 260 \pm 1,5$		
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9457-62		
			П89.18-0-0		
Изм. лист	№ док.	Лист	Итого		
Разраб.	Числа	Итого			
Провер.	Итого				
Исполн.	Итого				
Исполн.	Итого				
			Лит. лист листов		
			Гипронефте-спецмонтаж		
			Исполнитель		
			Формат 11		

П89.18-0-4

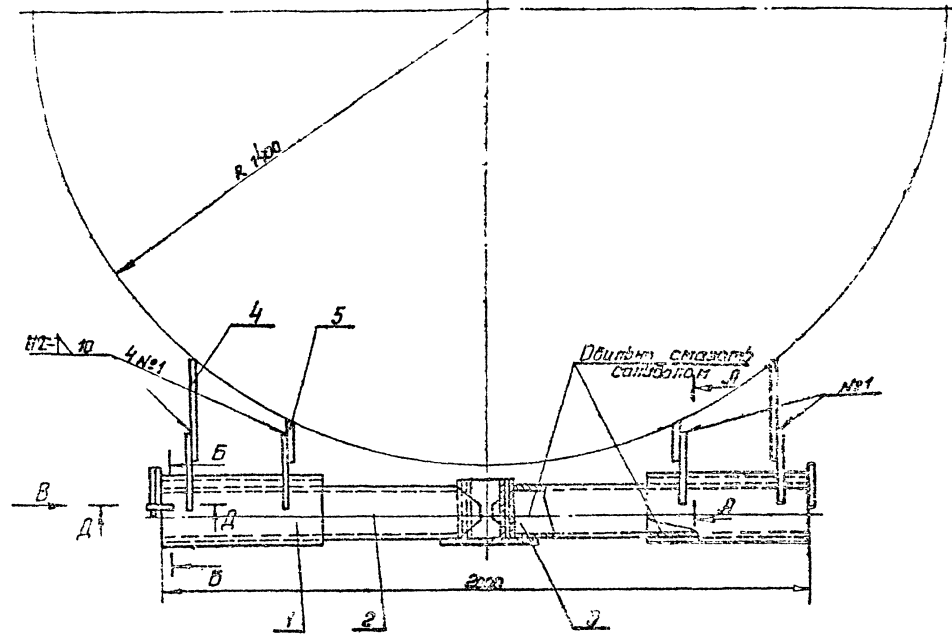
4. Предлагаемые отклонения размеров по см.

Изм. лист	№ док.	Лист	Итого	Лит. лист листов	Лит. лист листов
			27	1:10	
			Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58		
			Гипронефте-спецмонтаж		
			Исполнитель		
			Формат 11		

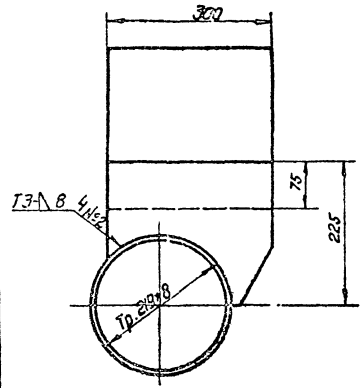
705-4-55-61 А.А.А.А.А.А.

П85 К.3-0-0СБ

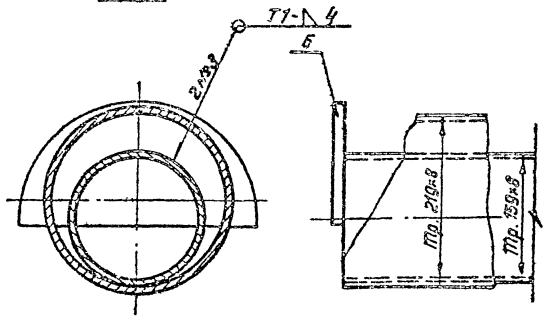
17



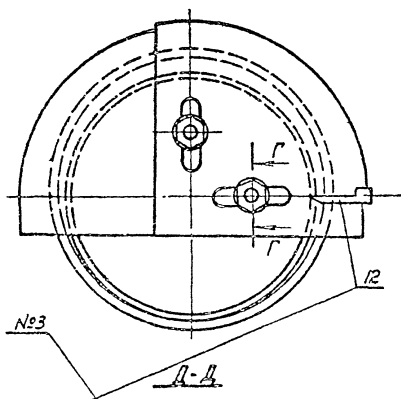
А-А
1:5



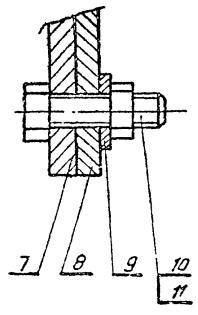
Б-Б



Вид В
1:2,5



Г-Г
1:4



- Примечания:**
- 1 Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-80.
 - 2 Деталь поз. 8- угловой сектор-изготовитель по одному на каждую высоту рупора (см. лист. Объем рупора стенки краном)
 - 3 Деталь поз. 6, 7, 13 приварить после сборки опоры (поз. 1) с осью (поз. 2)
 - 4 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-89
 - 5 Пределы отклонения размеров по СМЗ.

Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]

П85 К.3-0-0СБ				Лист	№	Измен.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир для	
Газаро	Ильина	Ильина	Ильина	Ильина	повышения рупора	
Провер	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	массой в 30 т.	
Гип	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	Сварочный чертеж	
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Исполнитель	
Инженер	Исаев	Исаев	Исаев	Исаев	Специалист	

705-4-55-61 Ал-дан III

Рисунки Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
11		ПВ5К.3-3-ДСБ	Сборочный чертёж		
Детали					
64	1	ПВ5К.3-3-1	Пластина L=300±1,7		
			Полоса 612х300 ГОСТ 82-70	1	8,5кг
			Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69		
64	2	ПВ5К.3-3-2	Труба 133х8 ГОСТ 8732-70	1	4,9кг
			120 ГОСТ 8731-66		
			L=170±1,2		
Материалы					
Электроды сварочные					
типа Э-42А					
ГОСТ 9467-60					
ПВ5К.3-3-0					
Изм. Лист			Исполн.	Подп.	Дата
Разраб. Яшина			Ильин		
Пробвер. Шитиков			Ильин		
Гип. Шитиков			Ильин		
Нач. отд. Кузнецов			Ильин		
Н. контр. Исеев			Ильин		
Лит.			Масса	Масш.	
И			13,4	1:2,5	
Лист			Листов	1	
Исп. рез. резервуаростр.					
Формат И					

18

ПВ5К.3-0-3

(Δ) 1Δ

А-А
повернута

Обозначение	Масса кг	Примеч.
ПВ5К.3-0-3	2,9	без от-верстия
-01	2,7	с отвер-стием

- Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальные по СМг

ПВ5К.3-0-3					
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб. Яшина	Ильин			И	
Пробвер. Шитиков	Ильин				
Гип. Шитиков	Ильин				
Нач. отд. Кузнецов	Ильин				
Н. контр. Исеев	Ильин				
Лит.			Масса	Масш.	
И			2,9	1:2	
Лист			Листов	1	
Исп. рез. резервуаростр.					
Формат И					

ПВ5К.3-3-0СБ

(Δ) 1Δ

- Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМг.

ПВ5К.3-3-0СБ					
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб. Яшина	Ильин			И	
Пробвер. Шитиков	Ильин				
Гип. Шитиков	Ильин				
Нач. отд. Кузнецов	Ильин				
Н. контр. Исеев	Ильин				
Лит.			Масса	Масш.	
И			13,4	1:2,5	
Лист			Листов	1	
Исп. рез. резервуаростр.					
Формат И					

ПВ5К.3-0-5

(Δ) 1Δ

- Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальные по СМг.

ПВ5К.3-0-5					
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб. Яшина	Ильин			И	
Пробвер. Шитиков	Ильин				
Гип. Шитиков	Ильин				
Нач. отд. Кузнецов	Ильин				
Н. контр. Исеев	Ильин				
Лит.			Масса	Масш.	
И			1,9	1:2	
Лист			Листов	1	
Исп. рез. резервуаростр.					
Формат И					

№57-3581 Рысьберг II

№57-3581 Рысьберг II

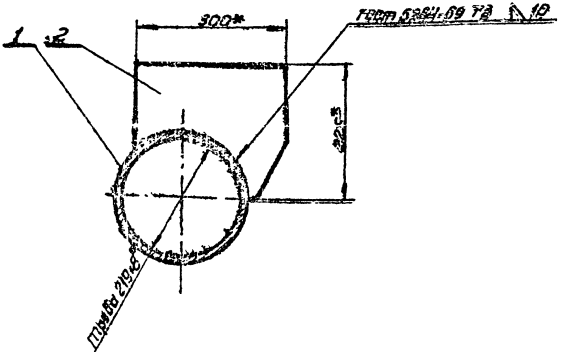
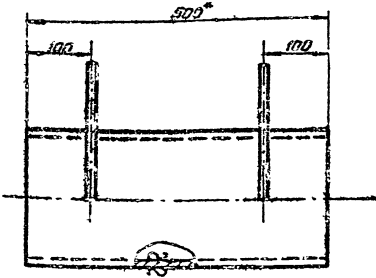
Форм. зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
42		ПВ5 К.3-1-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			Детали	
54	1	ПВ5 К.3-1-1	Труба <small>108x8 ГОСТ 8163-70 120x8 ГОСТ 8163-70</small>	1 21.0кг
41	2	ПВ5 К.3-1-2	Ребра	2
			Материалы	
			Электроды	
			Сварочные тисы	
			Э 42 А ГОСТ 9467-80	
			ПВ5 К.3-1-0	
			Опора	

19

Форм. зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
22		ПВ5 К.3-0-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
41	1	ПВ5 К.3-1-0	Опора	2
41	2	ПВ5 К.3-2-0	Ось горизонтальная	1
41	3	ПВ5 К.3-3-0	Ось вертикальная	1
			Детали	
54	4	ПВ5 К.3-0-1	Пластина <small>112x250 ГОСТ 82-70 112x250 ГОСТ 82-70</small>	2 14кг
54	5	ПВ5 К.3-0-2	Пластина <small>112x250 ГОСТ 82-70 Полоса 112x2 ГОСТ 4633-63</small>	2 07кг
41	6	ПВ5 К.3-0-3	Ограничитель	2
41	7	-01	Ограничитель	1
41	8	ПВ5 К.3-0-5	Угловой сектор	1
54	10	ПВ5 К.3-0-6	Стрелка <small>112x2 ГОСТ 103-57 Полоса 112x3 ГОСТ 4633-63</small>	1 03кг
			Стандартные изделия	
9			Шайбы 24-002 ГОСТ 11371-68*	2
10			Болты М 24x55 58.026 ГОСТ 7798-70	2
11			Гайки М 24 4.025 ГОСТ 5915-70	2
			ПВ5 К.3-0-0	
			Щитовая для	
			переводя	
			рулонной	
			матрицы 80x300.	

ПВ5 К.3-1-0 СБ.

19(1)



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по ЯЗ, остальных по СМЗ.

ПВ5 К.3-1-0 СБ		Лист	Масштаб	М-01
Опора		1	300	1:5
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
		Литература	Ссылки	

705-9-55-61 П.М.С. III

П85К.3-2-0СБ

1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К.3-2-0СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная	Лит.	Масса	М-В
Разр.	Иш.	Иш.	Иш.	Иш.	Оборачивный чертеж	И	64,6	1:4
Проф.	Ш.	Ш.	Ш.	Лист		Листов	1	
Гип.	Кузнецов				Испролетеспец			
Инж.ст.	Исаев				отд. Резерва роста			
Инж.пр.					Формат А1			

20

Код	Наименование	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	П85 К. 3-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1 П85 К. 3-2-1	Труба	2	
БЧ	2 П85 К. 3-2-2	Патрубок L=170±12	1	
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-70		5кг
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-70		
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-70		
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-70		
		Материалы		
		Электроды		
		Сборочные типы		
		Э-42 ГОСТ 9457-60		

П85.К.3-2-0

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная	Лит.	Масса	М-В
Разр.	Иш.	Иш.	Иш.	Иш.	Оборачивный чертеж	И	29,8	1:4
Проф.	Ш.	Ш.	Ш.	Лист		Листов	1	
Гип.	Кузнецов				Испролетеспец			
Инж.ст.	Исаев				отд. Резерва роста			
Инж.пр.					Формат А1			

П85 К. 3-1-2

1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К. 3-1-2

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	М-В
Разр.	Иш.	Иш.	Иш.	Иш.	Полоса Б12х30 ГОСТ 82-70	И	4,5	1:4
Проф.	Ш.	Ш.	Ш.	Лист		Листов	1	
Гип.	Кузнецов				Испролетеспец			
Инж.ст.	Исаев				Монтаж			
Инж.пр.					отд. Резерва роста			
					Формат А1			

П85К.3-2-1

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я1

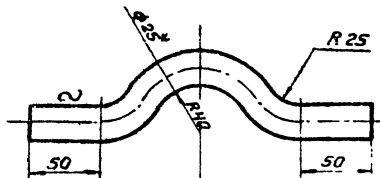
П85К.3-2-1

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	М-В
Разр.	Иш.	Иш.	Иш.	Иш.	Труба 159x8 ГОСТ 8732-70	И	29,8	1:4
Проф.	Ш.	Ш.	Ш.	Лист		Листов	1	
Гип.	Кузнецов				Испролетеспец			
Инж.ст.	Исаев				Монтаж			
Инж.пр.					отд. Резерва роста			
					Формат А1			

705-4-55-61 Ал-бам III

ПБ5.17-0-2

71(7)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПБ5.17-0-2

Скоба

Лит Масса М-9

И 1,1 1:2,5

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	И	
Пробер.	Шитиков	И	
Нач. отд.	Кузнецов	И	
Инж.пр.	Цаев	И	

В 25 ГОСТ 2500-71
Круж. Ст. 3-2 ГОСТ 335-33

27

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. ч. 10
			Документация		
12		ПБ5.17-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
6У	3	ПБ5.17-0-1	Канат 125-ГЗ-Н-180 ГОСТ 9079-69 L=3900±5,2	2	7,3кг
И	5	ПБ5.17-0-2	Скоба	4	
6У	6	ПБ5.17-0-3	Труба 108×6 ГОСТ 8732-70 А20 по ст. 874-68 L=3900±5,2	1	50,0кг
6У	7	ПБ5.17-0-4	Канат 13,5-ГЗ-Н-100 ГОСТ 9079-69 L=3900±5,2	2	7,1кг
			Стандартные изделия		
	1		Звено КТ-16 ГОСТ 13187-67	1	
	2		Качи 65 ГОСТ 2224-72	2	
	4		Зажим 19 ГОСТ 13186-67	16	
	8		Зажим 16 ГОСТ 13186-67	8	
			Материалы		
			Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разр. Яшина И
Пробер. Шитиков И
Нач. отд. Кузнецов И
Инж.пр. Цаев И

ПБ5.17-0-0

Траверса для подъема рулона.

Лит Лист Листов

И 60,0 1:2,5

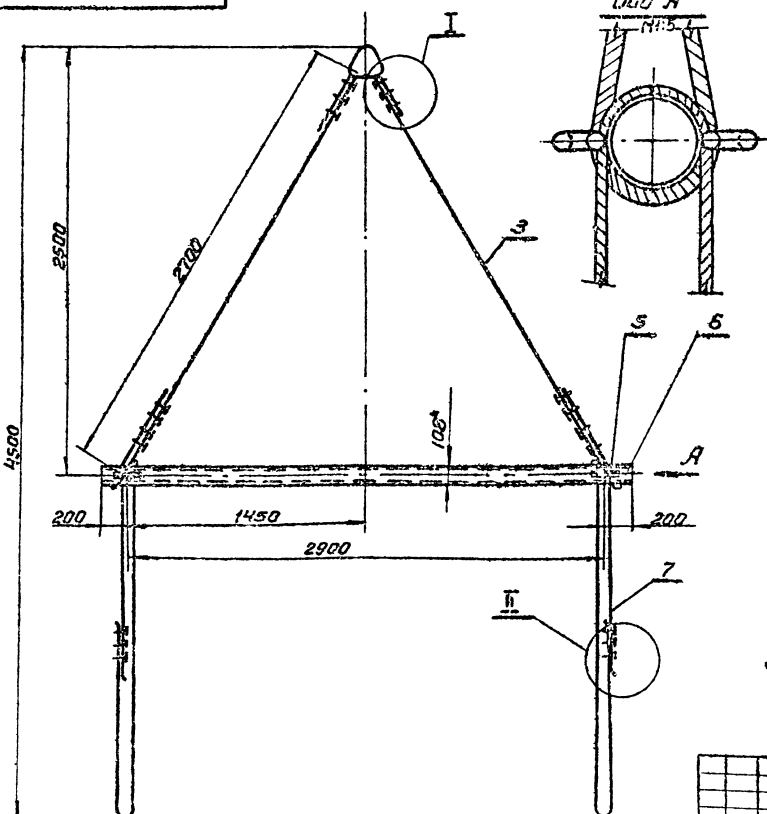
Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

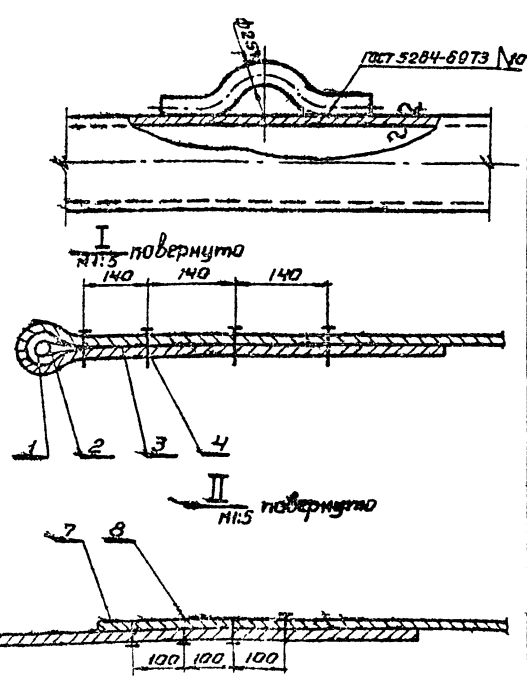
Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	И	
Пробер.	Шитиков	И	
Нач. отд.	Кузнецов	И	
Инж.пр.	Цаев	И	

ПБ5.17-0-0СБ



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Узел приварки скобы к трубе.
М 1:5



ПБ5.17-0-0СБ

Траверса для подъема рулона.

Лит Масса М-9

И 60,0 1:2,5

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

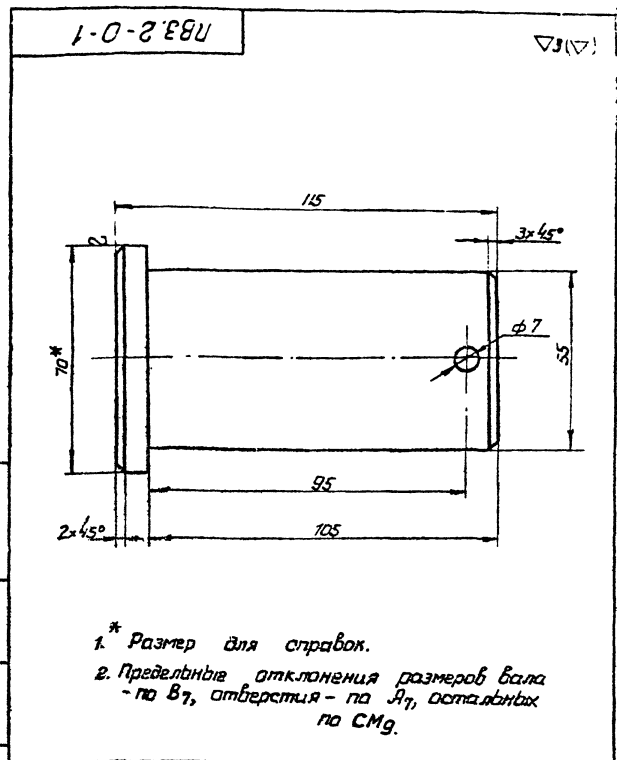
Формат И

Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	И	
Пробер.	Шитиков	И	
Нач. отд.	Кузнецов	И	
Инж.пр.	Цаев	И	

705-9-35+61 Альбом №

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
Документация			
12		Сборочный чертеж	ПВЗ.2-0-0СБ
Сборочные единицы			
1	И	Втулка	ПВЗ.2-1-0
1	И	Корпус	ПВЗ.2-2-0
Детали			
1	И	Палец	ПВЗ.2-0-1
Стандартные изделия			
1	4	Шпилька 6x70-002 ГОСТ 397-66	

22



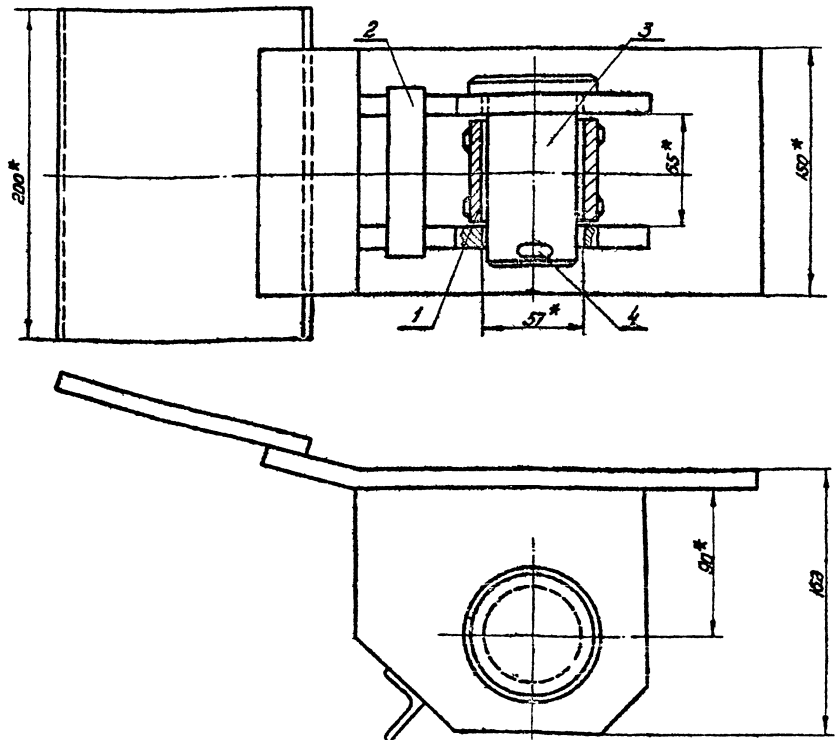
Лист 1 из 1 листа. Листы и детали. Шпилька, втулка, корпус, палец и детали.

Лист 1 из 1 листа. Листы и детали. Шпилька, втулка, корпус, палец и детали.

ПВЗ.2-0-0			
И	И	И	И
Скаба для развертывания рулона.			
2-процентстел-монтаж от резервуара			
Формат 11			

ПВЗ.2-0-1			
И	И	И	И
Палец			
870 гост 2590-71			
Фуге ст. 3 гост 535-59			
2-процентстел-монтаж			
Формат 11			

950-0-2-ЭВУ



1.* Размеры для справок.
 2. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВЗ.2-0-0СБ			
И	И	И	И
Скаба для раз-вертывания руло-на			
Сборочный чертеж			
2-процентстел-монтаж			
Формат 12			

Лист 1 из 1 листа. Листы и детали. Шпилька, втулка, корпус, палец и детали.

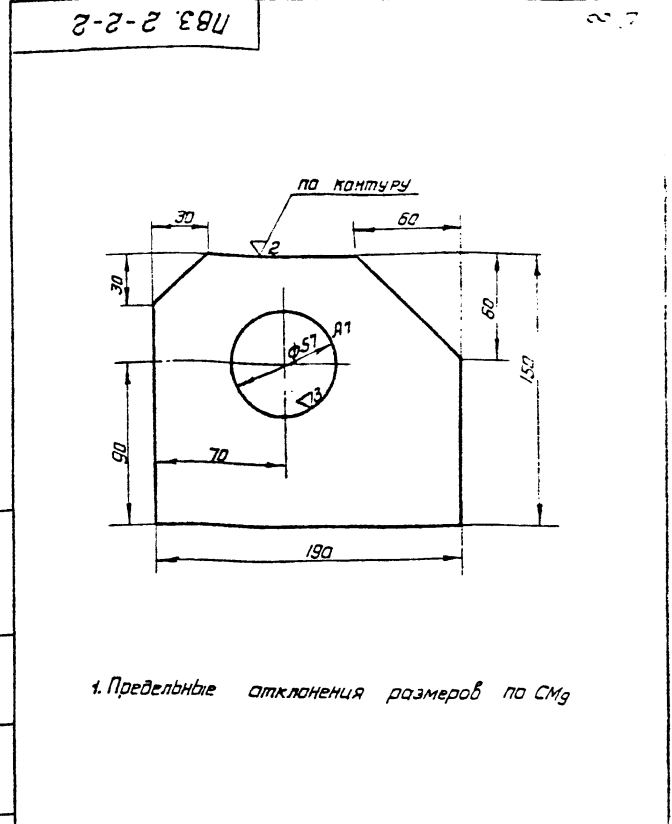
715-4-55-61 Альбом Ц

Взам. инв. № ЦИЛ 107/108 Лист 1 и 2
Лист 1 и 2

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12		2	ПВЗ.2-2-0СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
64		1	ПВЗ.2-2-1	Пластина 612x150 гост 103-57 Полоса Ст.3 гост 535-58 С=200мм	1	2,8кг
11		2	ПВЗ.2-2-2	Щека	2	
64		3	ПВЗ.2-2-3	Уголок соединительный 632x32x4 гост 8509-72 Уголок Ст.3 гост 535-58	1	0,2кг
64		4	ПВЗ.2-2-4	Пластина 612x150 гост 103-57 Полоса Ст.3 гост 535-58 С=300мм	1	4,2кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э42А гост 9457-60						

ПВЗ.2-2-0			
Корпус		лит	лист
		И	7
Гипроветспец-монтаж			
Формат 11			

24

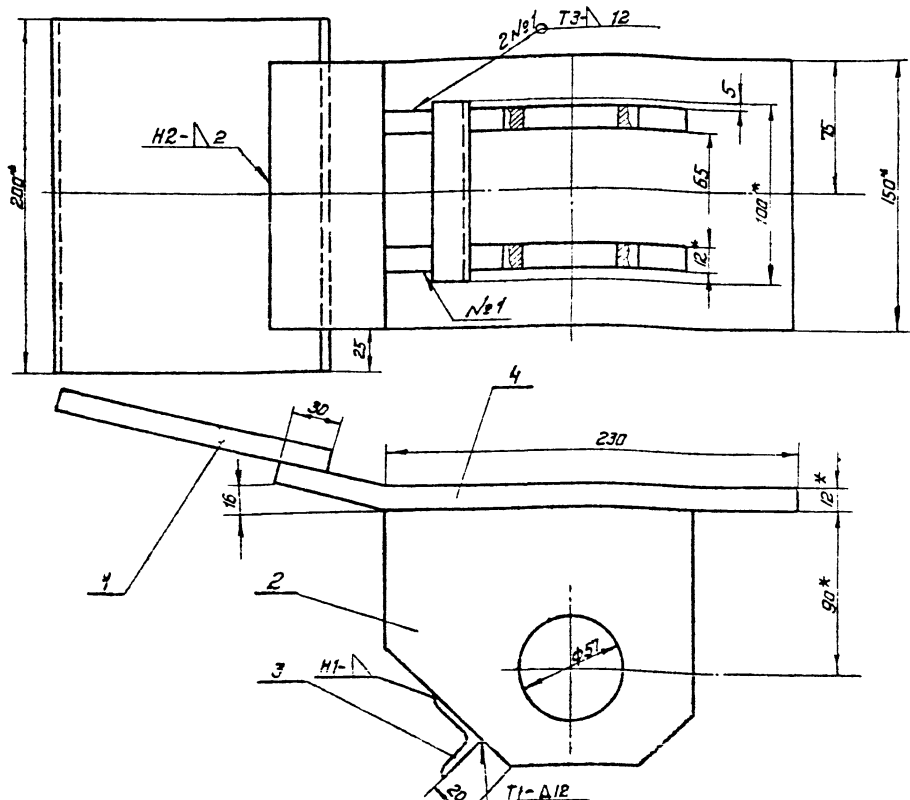


ПВЗ.2-2-2			
Щека		лит	масса
		И	2,5
		лист	листов
		И	1:2
		Гипроветспе- цимонтаж	
		Формат 11	

Взам. инв. № ЦИЛ 107/108 Лист 1 и 2

1. Предельные отклонения размеров по СМг

ПВЗ.2-2-0СБ



- 1. * - Размеры для справок.
- 2. Швы сварных соединений гост 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг

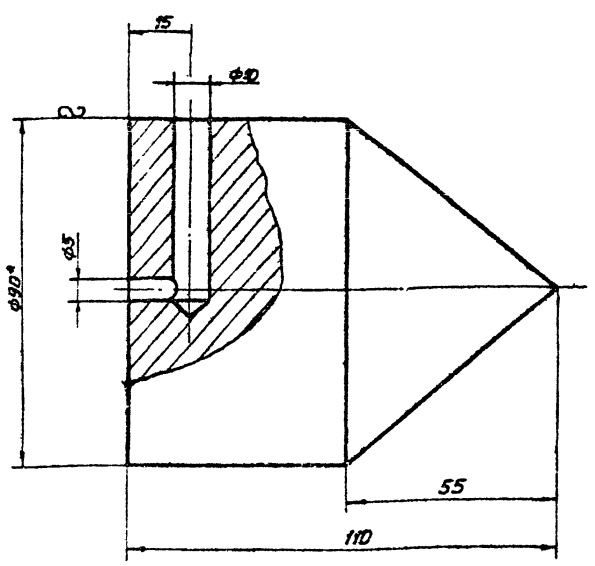
ПВЗ.2-2-0СБ			
Корпус		лит	масса
		И	12,5
		лист	листов
		И	1:2
		Гипроветспе- цимонтаж	
		Формат 12	

Взам. инв. № ЦИЛ 107/108 Лист 1 и 2

705-4-55-61 Альбом №1

ПВ12.1-0-0

23 (2)



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальных - по СМ9

ПВ12.1-0-0

Отвес

Лист	Масса	Масш.
И	40	1:1
Лист		Листов
		1

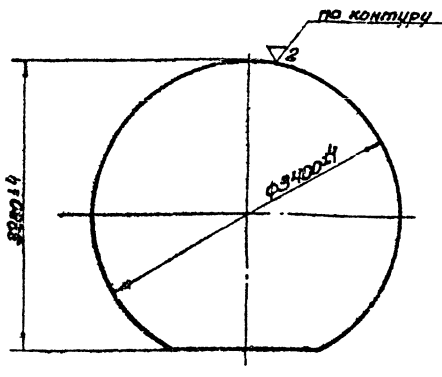
Круг $\varnothing 80$ ГОСТ 2590-71
Ст. 3-2 ГОСТ 535-58

Гипроцветспецмонтаж
Формат И

25

ПВ12.2-0-0

24 (2)



ПВ12.2-0-0

Поддон

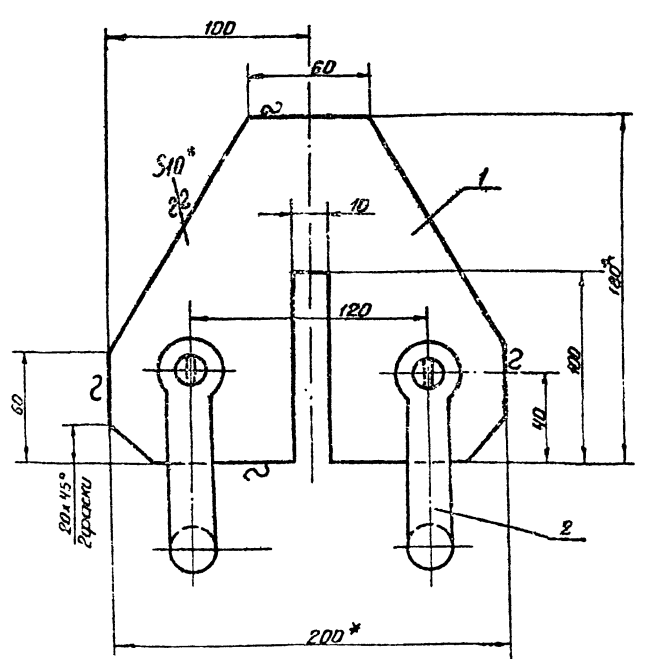
Лист	Масса	Масш.
И	570	1:20
Лист		Листов
		1

Лист \varnothing ГОСТ 5681-57
Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69

Гипроцветспецмонтаж
Формат И

ПВ8.4-0-0СБ

24 (2)



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ8.4-0-0СБ.

Кронштейн для расчалок
сборочный чертёж

Лист	Масса	Масш.
И	4,14	1:2
Лист		Листов
		1

Гипроцветспецмонтаж
Отд. резервучасток

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация:		
			И	ПВ8.4-0-0СБ	1	сборочный чертёж
				Листов:		
			Бу	ПВ8.4-0-1	1	ГОСТ 5681-57 Лист ст. 3-2 ГОСТ 14637-69 200*180См
				стандартные изделия:		
			2	скоба СА-21	2	ГОСТ 2476-72.

ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок

Лист	Лист	Листов
И		1

Гипроцветспецмонтаж
Отд. резервучасток

725-4-55-61 МашБМ II

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Формат
		Документация			
12		Сборочный чертеж	ПВВ.5-0-0СБ		
		Детали			
1	1	Палец	ПВВ.5-0-1		
2	1	Пружина 425 ГОСТ 3262-62 $\phi = 68 \pm 1$	ПВВ.5-0-2		
3	2	Шайба	ПВВ.5-0-3		
4	1	Пружина 159 * 8 ГОСТ 3132-70 R210 ГОСТ 3131-66 $\phi = 50 \pm 0,5$	ПВВ.5-0-4		
5	2	Диск шайба	ПВВ.5-0-5		
6	1	Узелок 653 * 63 * 4 ГОСТ 8409-72 Ст. 3 ГОСТ 536-58 $\phi = 2940 \pm 4,5$	ПВВ.5-0-6		
7	1	Узелок 653 * 63 * 4 ГОСТ 8409-72 Ст. 3 ГОСТ 536-58 $\phi = 350 \pm 1,7$	ПВВ.5-0-7		
8	1	Узелок 653 * 63 * 4 ГОСТ 8409-72 Ст. 3 ГОСТ 536-58 $\phi = 2300 \pm 4$	ПВВ.5-0-8		
9	1	Узелок 653 * 63 * 4 ГОСТ 8409-72 Ст. 3 ГОСТ 536-58 $\phi = 450 \pm 2$	ПВВ.5-0-9		
10	1	Крышка 653 * 63 * 4 ГОСТ 8409-72 Ст. 3 ГОСТ 536-58 $\phi = 2050 \pm 4$	ПВВ.5-0-10		
11	1	Узелок 653 * 63 * 4 ГОСТ 8409-72 Ст. 3 ГОСТ 536-58 $\phi = 580 \pm 2,2$	ПВВ.5-0-11		
12	4	Узелок 653 * 63 * 4 ГОСТ 8409-72 Ст. 3 ГОСТ 536-58 $\phi = 625 \pm 2,2$	ПВВ.5-0-12		
13	1	Шайба	ПВВ.5-0-13		
ПВВ.5-0-0					
Клиновидный упор					
			Лист 1 из 2		

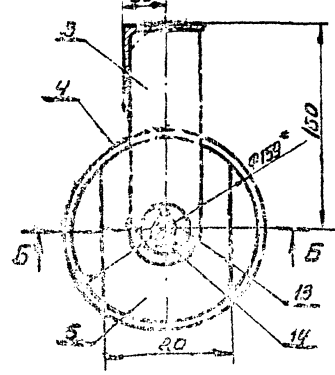
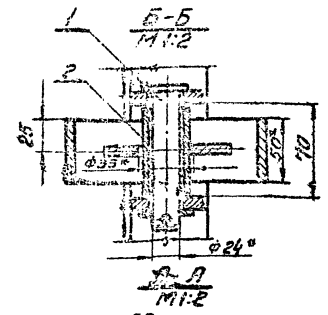
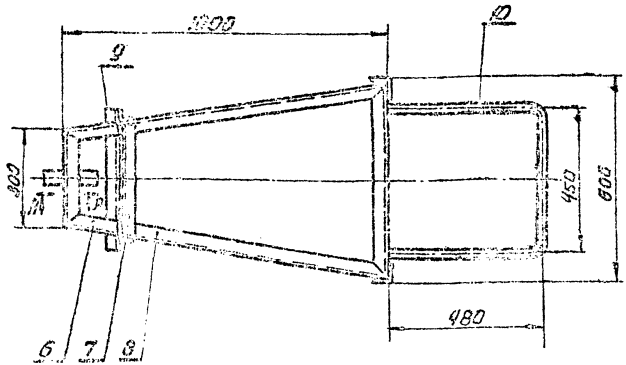
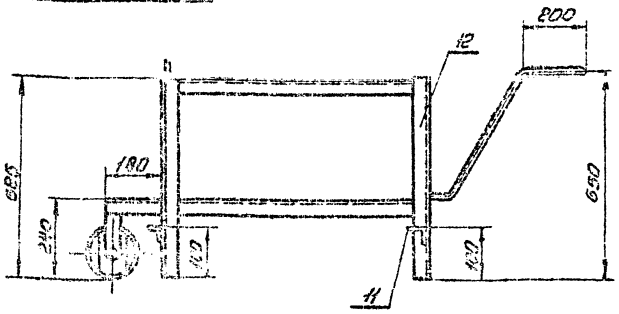
26

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Формат
		Стандартные изделия			
14	1	Шплинт 5 * 50-002 ГОСТ 397-66	ПВВ.5-0-002		
		Материалы			
		Электроды обварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60			
ПВВ.5-0-0					
			Лист 2 из 2		

Лист 1 из 2

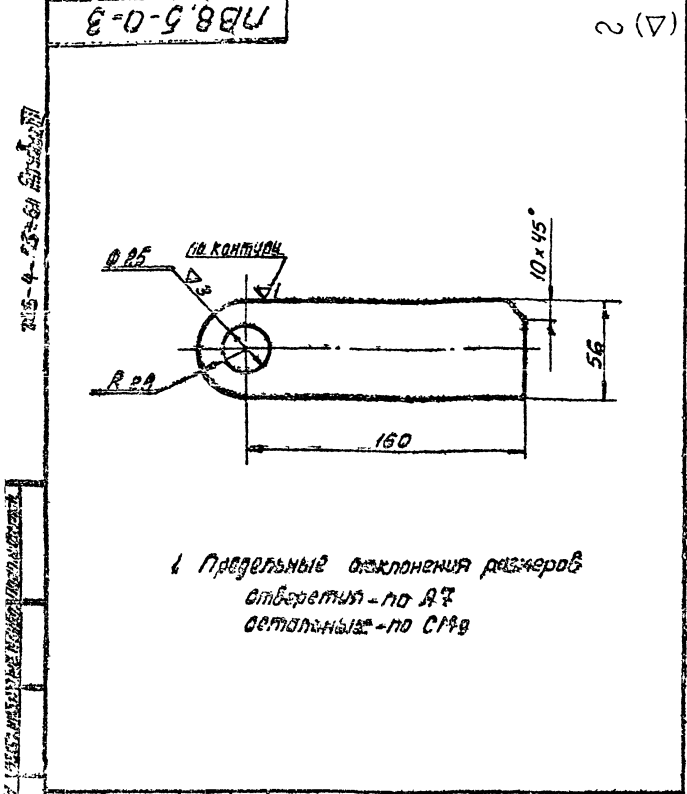
Формат И

920-0-9'8 ВУ

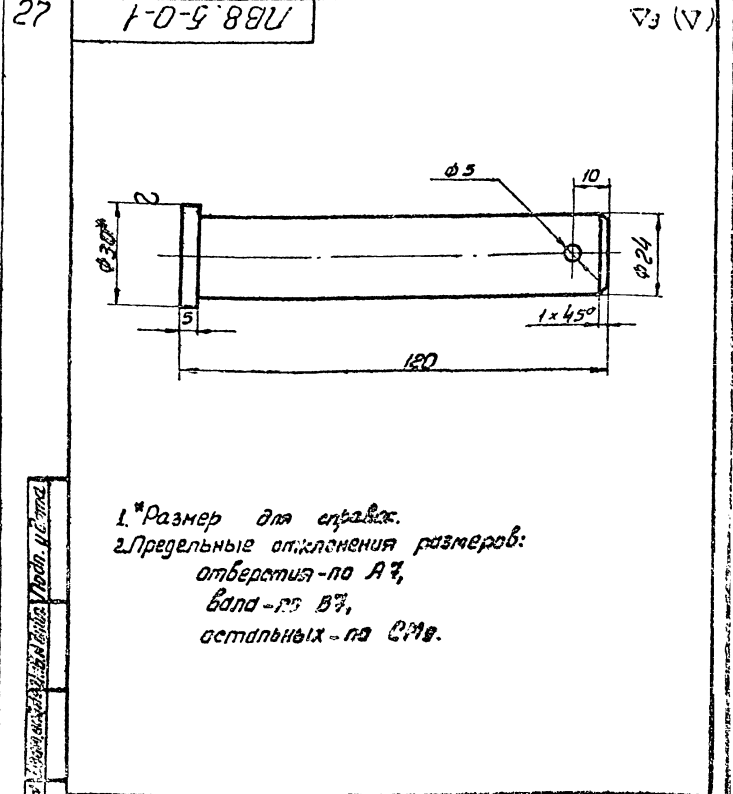


1. Швы, сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69-71-Д 4.
- 2* Размеры, для справок.
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Шероховатость поверхности для деталей 64-71.

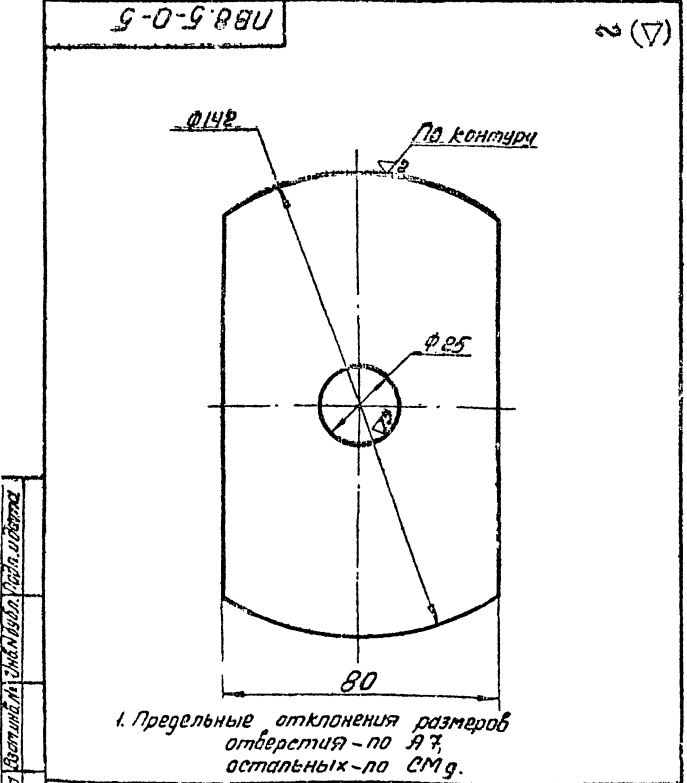
ПВВ.5-0-0СБ		
Лист	Из всего	Масштаб
1	1	1:10
Клиновидный упор		
Сборочный чертеж		



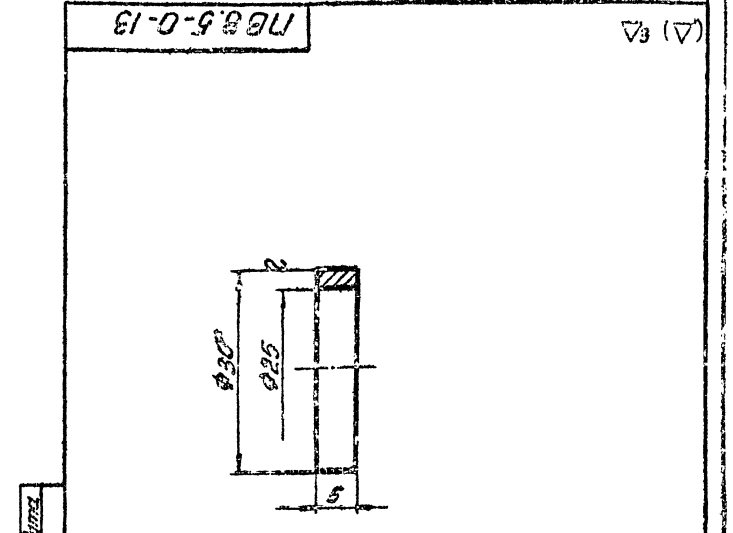
Л8В.5-0-3				Лит.	Материал	Масштаб
Щека				И	0,6	1:2
Лист 10 Гост 5681-57				Лист Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69				Гипрогостестспецмонтаж		
отд. Резервучастка				Формат И		



Л8В.5-0-1				Лит.	Материал	Масштаб
Палец				И	0,45	1:1
Лист 10 Гост 5681-57				Лист Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69				Гипрогостестспецмонтаж		
отд. Резервучастка				Формат И		



Л8В.5-0-5				Лит.	Материал	Масштаб
Дифрагма.				И	0,4	1:1
Лист 6 Гост 5681-57				Лист Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69				Гипрогостестспецмонтаж		
отд. Резервучастка				Формат И		



Л8В.5-0-13				Лит.	Материал	Масштаб
Шайба.				И	0,05	2:1
Лист 6 Гост 5681-57				Лист Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69				Гипрогостестспецмонтаж		
отд. Резервучастка				Формат И		

705-4-55-01 Альбом II

№ докум.	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
22			ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
5.4	1		ПВ9-19-0-1	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 1030 \pm 3$	5	5 кг
5.4	2		ПВ9-19-0-2	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 970 \pm 2,7$	2	1,8 кг
5.4	3		ПВ9-19-0-3	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 980 \pm 2,7$	2	2,8 кг
5.4	4		ПВ9-19-0-4	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 1270 \pm 3,2$	4	1,1 кг
И	5		ПВ9-19-0-5	Уголок	2	
5.4	6		ПВ9-19-0-6	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 2000 \pm 3,5$	4	10 кг
5.4	7		ПВ9-19-0-7	Настил ПВ508 1970x1270 ГОСТ 8706-58	2	17 кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60						
ПВ9-19-0-0						
			Площадка			
			Лит. Лист Листов			
			Испродел. Спецмонтаж			
			Отд. резервуаростр.			
Формат И						

28

5-0-61-68U (V)

ПВ9-19-0-5

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
И		Уголок				5,0	1:10

Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-58

Испродел. Спецмонтаж

Формат И

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
И		Уголок				5,0	1:10

И. док. и дата Подп. и дата
И. док. и дата Подп. и дата
И. док. и дата Подп. и дата

И. док. и дата Подп. и дата
И. док. и дата Подп. и дата
И. док. и дата Подп. и дата

920-0-61-68U

A-A
1:1

- Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д5.
- Предельные отклонения размеров по СМЭ
- Сварки ручная электродуговая.

ПВ9-19-0-0СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
И		Площадка				80	1:10

Сборочный чертеж.

Испродел. Спецмонтаж

Формат И

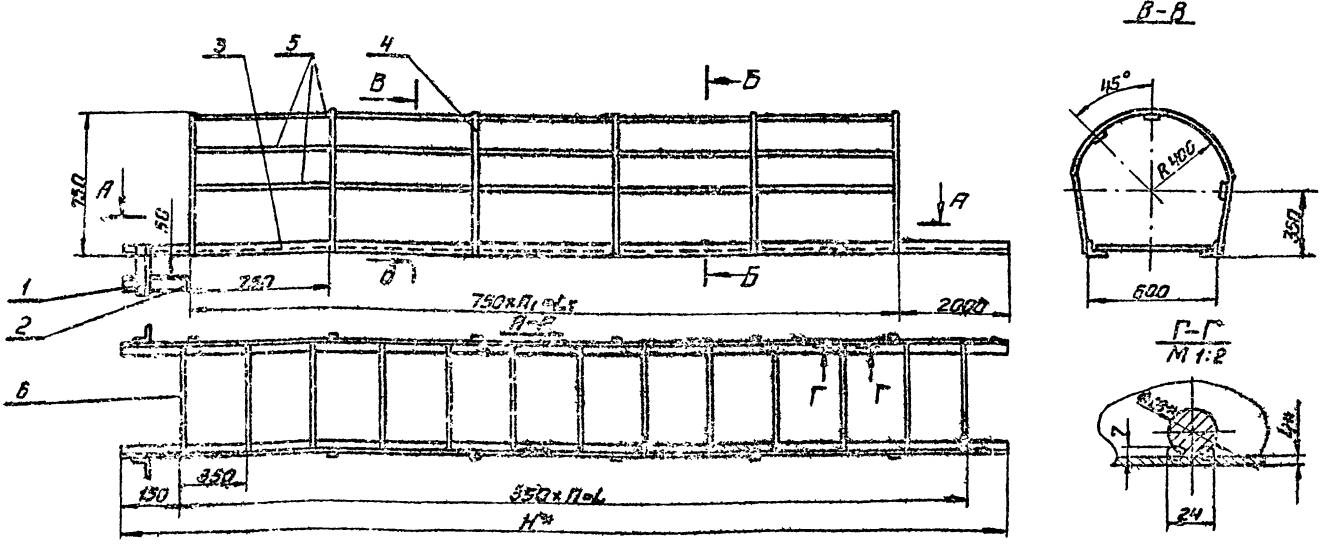
И. док. и дата Подп. и дата
И. док. и дата Подп. и дата
И. док. и дата Подп. и дата

И. док. и дата Подп. и дата
И. док. и дата Подп. и дата
И. док. и дата Подп. и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
		ПВ9.20-0-0-СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	1	ПВ9.20-0-1	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 170 \pm 12$	10	0,45 кг
	2	ПВ9.20-0-2	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 300 \pm 17$	10	0,8 кг
			Переменные данные для исполнения		
		ПВ9.20-0-0	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 7440 \pm 8$	2	22,8 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	8	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 5250 \pm 7$	3	3,9 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 580 \pm 2,2$	2	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0-01	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-01	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 5950 \pm 7$	2	18,4 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	6	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-01	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 3750 \pm 5,2$	3	2,4 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58	17	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0	См. СБ		
			Лестница		
			Лист 1 Листов 2		
			Исполнитель: И.И. Иванов		
			Проверил: И.И. Иванов		
			Утвердил: И.И. Иванов		
			Дата: 11.11.11		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			$L = 580 \pm 2,2$		
		ПВ9.20-0-0-02	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-02	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 4460 \pm 6,2$	2	13,8 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	4	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-02	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 2250 \pm 4$	3	1,4 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 580 \pm 2,2$	13	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0-0-03	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-03	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 3710 \pm 5,2$	2	11,5 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	3	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-03	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1500 \pm 3,2$	3	0,9 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 580 \pm 2,2$	11	1,1 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-80		
		ПВ9.20-0-0	См. СБ		
			Лист 2		

930-0-0680U



Обозначение	Размеры в мм.			h	h ₁	Масса в кг.	Примечание
	L	L ₁	H				
ПВ9.20-0-0	7000	5250	7440	29	7	90	Для резерв. емк. V=800 м ³
ПВ9.20-0-0-01	5600	3750	5950	16	5	724	— V=320 м ³
ПВ9.20-0-0-02	4200	2250	4460	12	3	534	— V=200 м ³
ПВ9.20-0-0-03	3500	1500	3710	10	2	459	— V=125 м ³

- 1* Размеры для сварки.
2. Предельные отклонение размеров по СМЭ.
3. Все не указанные сварные швы, выполнять по ГОСТ. 5264-69-Н2-Д.4.
4. Сварка резерва электродуговая.

ПВ9.20-0-0-СБ			
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Дата
И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	11.11.11
Лестница			
Сборочный чертеж.			
Лист 1	Листов 1	Масса	Масштаб
		См. табл.	—
Исполнитель: И.И. Иванов			
Проверил: И.И. Иванов			
Утвердил: И.И. Иванов			
Дата: 11.11.11			

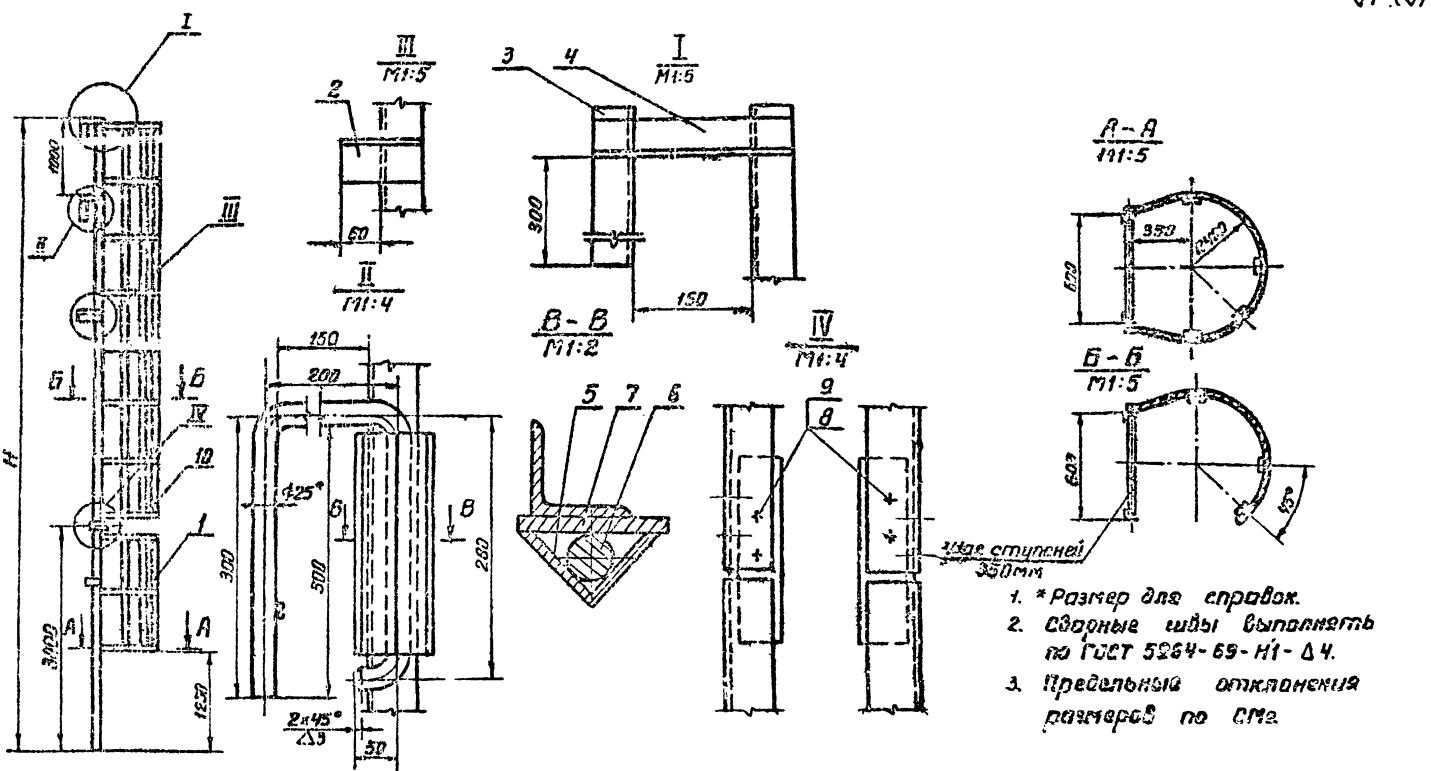
Изм.	Кол. экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
			<u>Сборочный чертеж</u>			
12			П89.7-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>			
		1	П89.7-1-0	Лестница нижняя	1	
			<u>Детали</u>			
	54	2	П89.7-0-1	Уголок	4	0,35кг
				Уголок 550x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=110±1		
	54	3	П89.7-0-2	Уголок	2	1,1кг
				Уголок 550x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=360±1,7		
	54	4	П89.7-0-3	Уголок	2	1,25кг
				Уголок 75x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=260±1,5		
	54	5	П89.7-0-4	Уголок	2	0,3кг
				Уголок 52x29x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=240±1,5		
	54	6	П89.7-0-5	Крюк	2	
				Крюк 625 ГОСТ 8580-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=1000±3		
	54	7	П89.7-0-6	Подкладка	2	1,2кг
				Полоса 68x60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=240±1,5		

П89.7-0-0		
Лестница навесная		
Лист №1	Лист №1	Листов 2
Испрользована печать резервуаростр.		
Формат 11		

Изм.	Кол. экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>			
		8		Болт М12х35. 5.8. 026	8	
				ГОСТ 7798-70		
		9		Гайка М12. 4. 026	8	
				ГОСТ 5915-70		
			<u>Материалы</u>			
			Электроды сварочные типа Э-42А			
			ГОСТ 9467-60			
			<u>Перечисленные данные для исполнения</u>			
			П89.7-0-0см.СБ			
			<u>Сборочные единицы</u>			
	11	10	П89.7-0-2-0	Лестница верхняя	1	
				П89.7-0-0-01см.СБ		
			<u>Сборочные единицы</u>			
	11	10	П89.7-0-2-0-01	Лестница верхняя	1	
				П89.7-0-0-02см.СБ		
			<u>Сборочные единицы</u>			
	11	10	П89.7-0-2-0-02	Лестница верхняя	1	

П89.7-0-0		
Лестница навесная		
Лист №2	Лист №2	Листов 2
Испрользована печать резервуаростр.		
Формат 11		

П89.7-0-0СБ



Обозначение	Н мм	Рисса, кг	Примечание
П89.7-0-0	5500	103	Емкость V=125м³
-01	7000	125	" V=320м³
-02	8500	155	" V=500м³

П89.7-0-0СБ		
Лестница навесная		
Лист №1	Лист №1	Листов 1
Испрользована печать резервуаростр.		
Формат 12		

ГОСТ 1-55-64 Альбом II

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 5270 ± 7	
3	1,23 кг	Луга	П89.7-2-3-02
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
4	1,16 кг	Ступенька	П89.7-2-4-02
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2	
П89.7-2-0			Лист 3

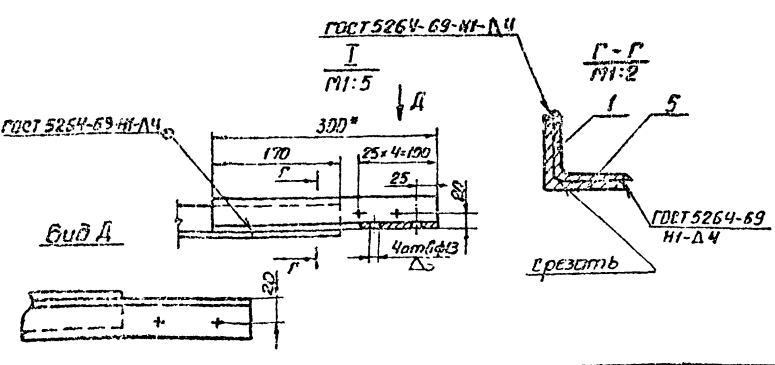
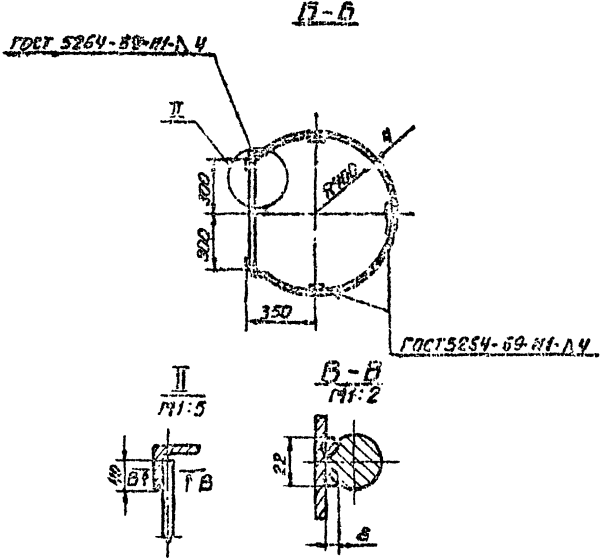
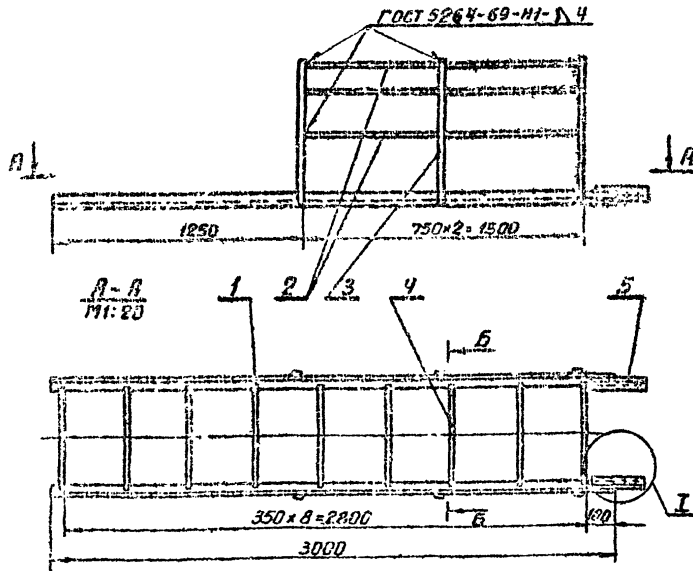
31

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	П89.7-1-0СБ
		Лестница	
54	2 9,1 кг	Уголок	П89.7-1-1
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 4,5	
54	4 0,96 кг	Ограждение	П89.7-1-2
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1520 ± 3,2	
54	3 1,22 кг	Луга	П89.7-1-3
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
54	9 1,16 кг	Ступенька	П89.7-1-4
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2,2	
54	2 0,95 кг	Уголок	П89.7-1-5
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 4,7	
П89.7-1-0			Лист 1

Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12
Лист 13 из 13
Лист 14 из 14
Лист 15 из 15
Лист 16 из 16
Лист 17 из 17
Лист 18 из 18
Лист 19 из 19
Лист 20 из 20
Лист 21 из 21
Лист 22 из 22
Лист 23 из 23
Лист 24 из 24
Лист 25 из 25
Лист 26 из 26
Лист 27 из 27
Лист 28 из 28
Лист 29 из 29
Лист 30 из 30
Лист 31 из 31
Лист 32 из 32
Лист 33 из 33
Лист 34 из 34
Лист 35 из 35
Лист 36 из 36
Лист 37 из 37
Лист 38 из 38
Лист 39 из 39
Лист 40 из 40
Лист 41 из 41
Лист 42 из 42
Лист 43 из 43
Лист 44 из 44
Лист 45 из 45
Лист 46 из 46
Лист 47 из 47
Лист 48 из 48
Лист 49 из 49
Лист 50 из 50
Лист 51 из 51
Лист 52 из 52
Лист 53 из 53
Лист 54 из 54
Лист 55 из 55
Лист 56 из 56
Лист 57 из 57
Лист 58 из 58
Лист 59 из 59
Лист 60 из 60
Лист 61 из 61
Лист 62 из 62
Лист 63 из 63
Лист 64 из 64
Лист 65 из 65
Лист 66 из 66
Лист 67 из 67
Лист 68 из 68
Лист 69 из 69
Лист 70 из 70
Лист 71 из 71
Лист 72 из 72
Лист 73 из 73
Лист 74 из 74
Лист 75 из 75
Лист 76 из 76
Лист 77 из 77
Лист 78 из 78
Лист 79 из 79
Лист 80 из 80
Лист 81 из 81
Лист 82 из 82
Лист 83 из 83
Лист 84 из 84
Лист 85 из 85
Лист 86 из 86
Лист 87 из 87
Лист 88 из 88
Лист 89 из 89
Лист 90 из 90
Лист 91 из 91
Лист 92 из 92
Лист 93 из 93
Лист 94 из 94
Лист 95 из 95
Лист 96 из 96
Лист 97 из 97
Лист 98 из 98
Лист 99 из 99
Лист 100 из 100

ГОСТ 1-55-64 Альбом II

31 (7)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СЧЗ.
- Сварка ручья электродуговой.

П89.7-1-0СБ			
Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4
И	44,6	1:20	
Лестница нижняя.		Сборочный чертеж	
Разработчик	Катанков	Проверщик	Шитиков
Масштаб	1:20	Лист	1 из 4

705-4-55-64 Альбом II

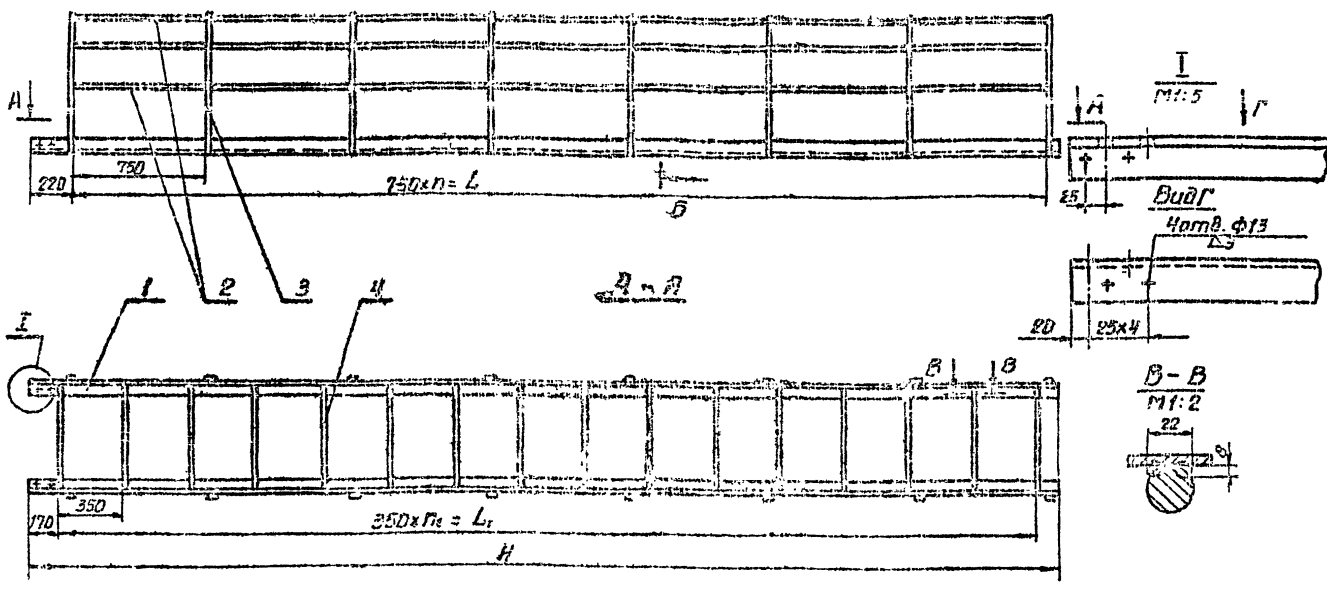
32

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
72	ПВ9.7-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Материалы		
		Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
		Переменные ванки для исполнения		
		ПВ9.7-2-0СБ		
		Детали		
53	1	ПВ9.7-2-1 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2500±4	2	7,55кг
54	2	ПВ9.7-2-2 Держащие Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2120±4	4	1,33кг
55	3	ПВ9.7-2-3 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	4	1,23кг
ПВ9.7-2-0				
Лестница верхняя				
Формат 11				

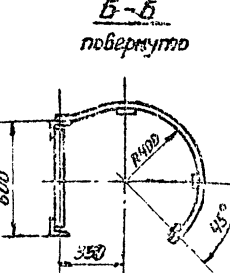
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
56	4	ПВ9.7-2-4 Ступенька Круж 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-СБ	8	1,16кг
		Детали		
54	1	ПВ9.7-2-1-01 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	2	1,7кг
55	2	ПВ9.7-2-2-01 Держащие Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	4	2,24кг
57	3	ПВ9.7-2-3-01 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	6	1,23кг
55	4	ПВ9.7-2-4-01 Ступенька Круж 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-02СБ	11	1,16кг
57	1	ПВ9.7-2-1-02 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=5500±7	2	15,8кг
54	2	ПВ9.7-2-2-02 Держащие	4	3,32кг
ПВ9.7-2-0				
Лест				
Формат 11				

930-2-1-68И

71 (7)



Обозначение	Размеры, мм			n	n1	Масса, кг
	L	L1	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	5750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-В4.
2. Отверстия в узлах (поз.1) сверлить совместно с соединительным элементом поз.5 (черт.ПВ9.7-1-0).
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Сварка ручная электродуговая

ПВ9.7-2-0 СБ		Лестница верхняя		Лит.	Масса	Масш.
				И	54,8	1:20
				Лист	Листов 1	
				Электродуговая		
				Отд. резервуаростр.		
Формат 12						

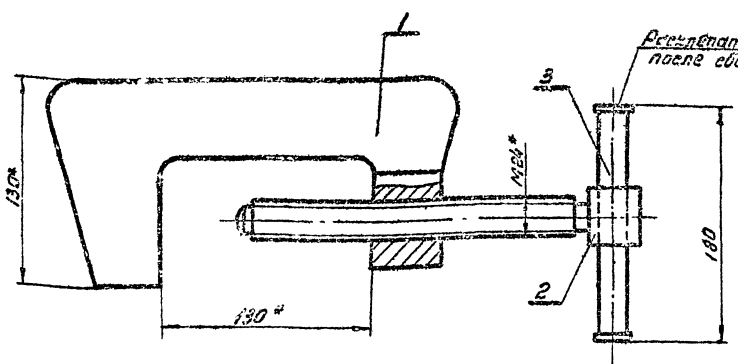
705-4-55-61 АЛСВ03 III

Кол. листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
			<u>Документация</u>	
12		ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
4	1	ПВ4.3-1-0	Корпус	
			<u>Детали</u>	
5	2	ПВ4.3-0-1	Приток В 18 лист 2590-71 с-20045 Круг Ст 3-2 лист 535-56	1 0,4кг
4	3	ПВ4.3-0-2	Винт	1
ПВ4.3-0-0				
			Струбина	Лит. Лист Листов 1 1 1
			Исполнитель: [подпись]	Проверитель: [подпись]

33

Кол. листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
			<u>Документация</u>	
12		ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
5	1	ПВ4.3-1-1	Пластины 269*130СМ 28 лист 534-57 Лист Ст 3-2 лист 14637-69	1 3,7кг
11	2	ПВ4.3-1-2	Шайба	1
			<u>Материалы</u>	
			<u>Электроды сборочные</u> тип 9-42Г Гост 9457-60	
ПВ4.3-1-0				
			Корпус	Лит. Лист Листов 1 1 1
			Исполнитель: [подпись]	Проверитель: [подпись]

ПВ4.3-0-0СБ



Рассчитать р.2 в ш стороны после сборки

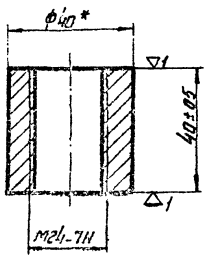
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМэ

ПВ4.3-0-0СБ				
Исполнитель	№ документа	Лист	Знак	Дата
Струбина	534-57	1	1	1
Сборочный чертеж	Лист	Листов	1	1
Исполнитель: [подпись]				
Проверитель: [подпись]				

705-1-55-61 Львов III

ЛВЧ.З-1-2

2 (Δ)



1* Размер для справок

ЛВЧ.З-1-2

Гайка

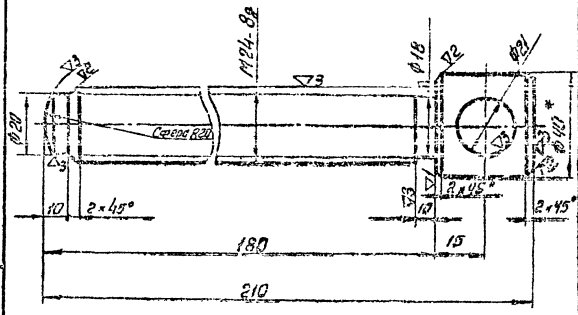
Мат.	Условн.	Изгот.
И	0,25	1:1
Лист	Листов	1
1. Справочный материал по ГОСТ 593-58		

Б.40 Гост 2590-71
Кр.3 Ст.3 Гост 535-58

34

ЛВЧ.З-0-2

2 (Δ)



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров для болтов по СТ, для стержней по Ач, остальных СТд.

ЛВЧ.З-0-2

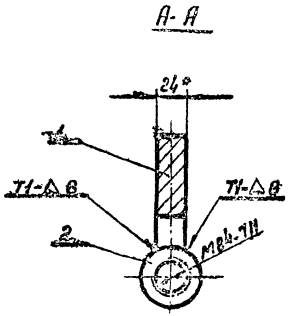
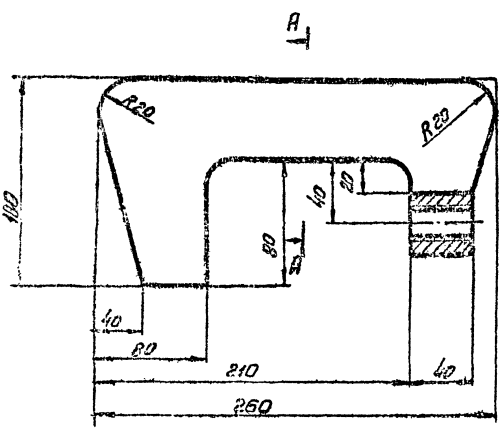
Винт

Мат.	Условн.	Изгот.
И	0,8	1:1
Лист	Листов	1
1. Справочный материал по ГОСТ 535-58		

Б.40 Гост 2590-71
Кр.3 Ст.3 Гост 535-58

ЛВЧ.З-1-0СБ

2 (Δ)



- 1* Размер для справок
2. Сварные швы по Гост 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТд.

ЛВЧ.З-1-0СБ

Корпус

Мат.	Условн.	Изгот.
И	4,0	1:2
Лист	Листов	1
1. Справочный материал по ГОСТ 535-58		

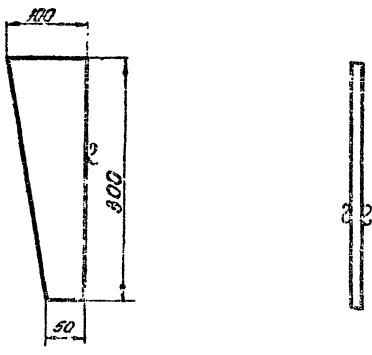
Мат.	Условн.	Изгот.
И	4,0	1:2
Лист	Листов	1
1. Справочный материал по ГОСТ 535-58		

Сварные швы по Гост 5264-69

705-4-55-61 Львов III

1-0-8 68U

∇₂(∇)



1. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВ9.8-0-4

Ребро

Лист	Материал	Размер
И	1.77	1:4

50x100 Гост 103-57
Листы: Оп.3-2 Гост 535-56

Лист Листов 7
Справочные материалы
отт. Резервировать
Формат А1

35

55

№	Обозначение	Количество	Размер
Документация			
1	ПВ9.8-0-0 СБ	Сборочный чертеж	
Детали			
1	ПВ9.8-0-1	Шпатель Гост 103-57 Ø = 1200±3	2 18.92 кг
2	ПВ9.8-0-2	Лист Гост 103-57 Ст. 3 Листы 13 802000	1 1.26 кг
3	ПВ9.8-0-3	Лист Гост 103-57 Ст. 3 Листы 13 802000	1 0.24 кг
4	ПВ9.8-0-4	Ребро	1
Материал			
Справочные материалы Лист Листов 3-4 2.8 Гост 3467-60			

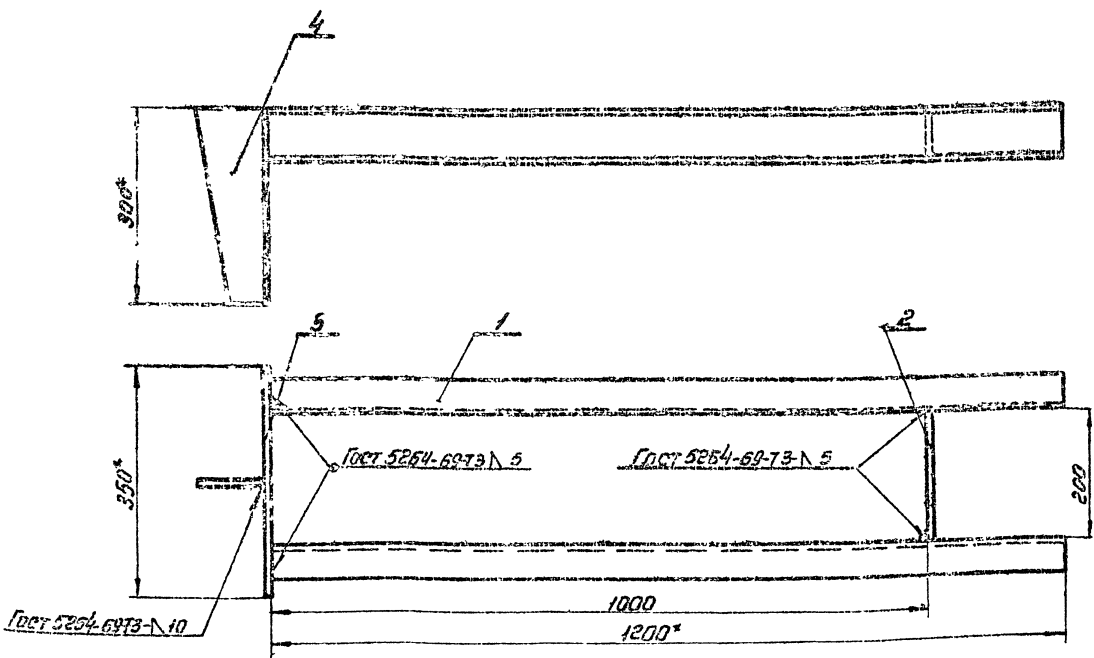
ПВ9.8-0-0

Рама

Лист	Листов	Размер
И	28	1:5

Справочные материалы
Лист Листов 3-4 2.8
отт. Резервировать
Формат А1

300-0-8 68U



1. Предельные отклонения размеров по СМ9
2* Размеры для справок.

3. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - 71.

ПВ9.8-0-0 СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лист	Листов	Размер
И	28	1:5

Справочные материалы
Лист Листов 1

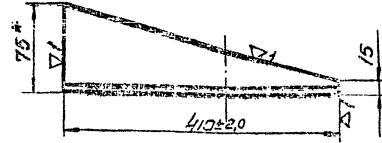
205-4-55-61 А. 16 стр. 12

№	Обозначение	Наименование	Кол-во
Документация			
12	ПВТ 4-0-0СБ	Сборочный чертеж	
Детали			
11	ПВТ 4-0-1	Уголок	2
Материалы			
Электротехнический завод типа Э-429 Гост 9467-60			
ПВТ 4-0-0			
КЛИН		Лист 1 из 1	Формат А1

36

1-0-4 ЛВУ

2 (7)

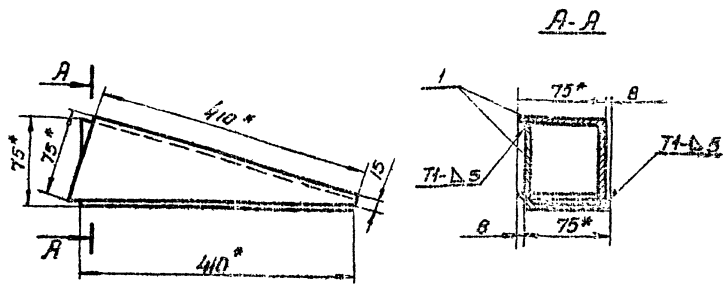


1* Размер для справок.

205-4-55-61 А. 16 стр. 12

ПВТ 4-0-1		Лист	№	Формат
Уголок		И	3.5	1:5
Уголок		Лист 1 из 1		
Уголок		Гипертеоретический от Резервуара		
Уголок		Ст. 5 Гост 595-58		
Уголок		Формат А1		

950-0-4 ЛВУ

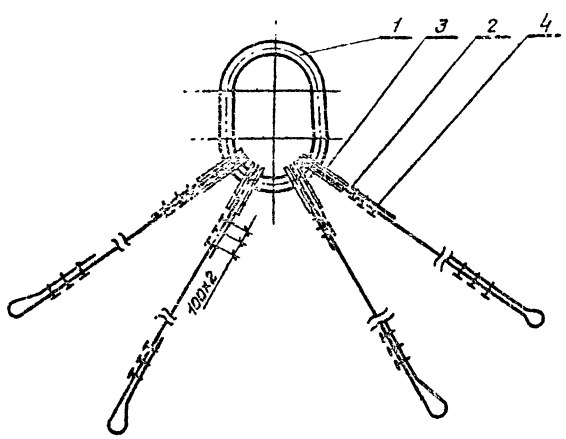


- 1 * Размеры для справок
- 2 Сварные швы по Гост 5264-69
- 3 Детские кромки притуплены R=2мм
- 4 Прокладные стержни размеров по Ст. 19.

ПВТ 4-0-0 СБ		Лист	№	Формат
КЛИН		И	4.0	1:5
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1		
КЛИН		Углеродистый		
КЛИН		Формат А1		

705-4-55-64 Альбом II

930-0-20-0CB



ПВ 10. 2-0-0СБ

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Четырехветвевой. Сборочный чертеж.	Лит.	Листа	Листов
И	1	20,1	—	Лист		Листов		
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

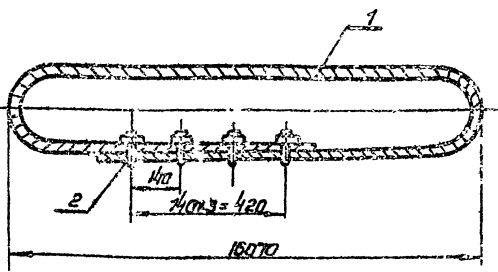
37

Формат	Лист	№ док.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
11		ПВ 10. 2-0-0СБ			Сборочный чертеж			
<u>Металлы</u>								
11	1	ПВ 10. 1-0-1			Кольцо		1	
54	2	ПВ 10. 2-0-1			Канат 15,0Г-1-0-Н-180 В заготовку = 3700 ± 5,2 Гост 7689-69		4	9,2кг
<u>Стандартные изделия</u>								
Косы Гост 2224-72								
Косы 45								
3					Зажимы для стальных канатов Гост 13185-69		4	
4					Зажим 16		24	

ПВ 10. 2-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Четырехветвевой	Лит.	Лист	Листов
И	1	—	—	—		Лит	Лист	Листов
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

930-0-30-0CB



ПВ. 10. 3-0-0СБ

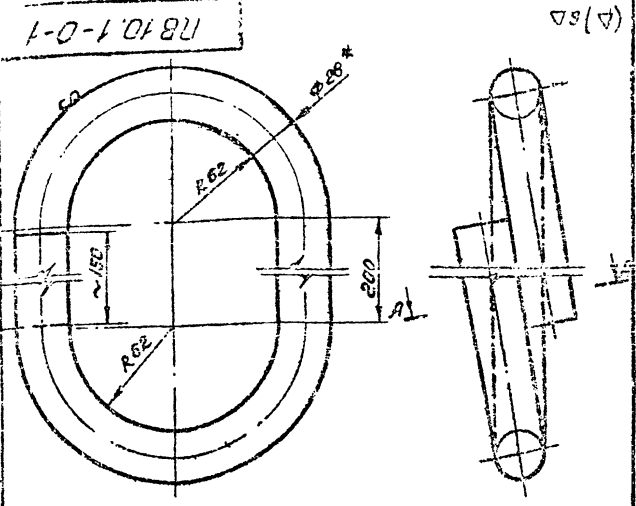
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Кольцевой Сборочный чертеж	Лит.	Листа	Листов
И	1	550	—	—		Лист	Листов	
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

Формат	Лист	№ док.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
11		ПВ 10. 3-0-0СБ			Сборочный чертеж			
<u>Металлы</u>								
54	1	ПВ 10. 3-0-1			Канат 22-Г-1-0-Н-180 Гост 7689-69 В заготовку = 33000 ± 9		1	61кг
<u>Стандартные изделия</u>								
Зажимы для стальных канатов								
Гост 13185-69								
Зажим 23								
2							4	

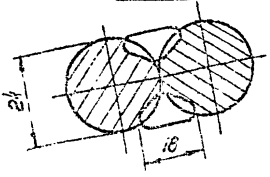
ПВ 10. 3-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Кольцевой	Лит.	Лист	Листов
И	1	—	—	—		Лит	Лист	Листов
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

705-и-55-61 А.Альбом 01



А-А
М 1:1



- 1* Размер для справок.
- 2. Сборка ручная электродуговая.
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг.

PB 10.1-0-1

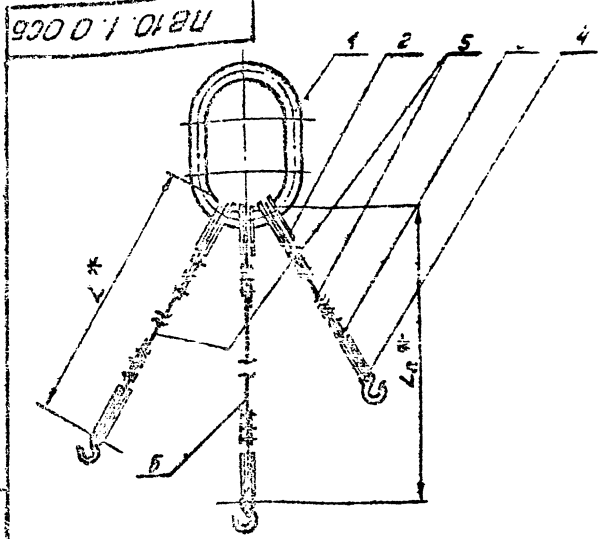
Кольцо

628 Гост 2590-71
Ст. 3-2 Гост 535-58

Лит.	Масса	Толщ
И	~10	1:2
Лист		листок 1

Исполн.	Провер.	Инж. А.Альбом	Инж. А.Альбом
Материал	Листовой металл	Листовой металл	Листовой металл
Сварка	ручная электродуговая	ручная электродуговая	ручная электродуговая
Габариты	300x200	300x200	300x200
Масса	~10	~10	~10
Лит.	И	И	И
Лист	листок 1	листок 1	листок 1

58



Обозначение	Размеры в мм		Масса кг	Примечание
	L1 *	L2 *		
PB 10.1-0-0	3000	3300	77,0	применять для емк. 50 и 80 м ³
-01	3400	3500	77,5	— 125 м ³
-02	3500	4200	78,1	— 200 м ³
-03	2000	2800	75,5	— 320 м ³
-04	2200	3000	76,0	— 500 м ³
-05	2200	2400	75,4	800 1250 м ³

1* Размеры для справок.

PB 10.1-0-0CB

Стропы
3х ветвевой.

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Толщ
И	СМ.	—
Лист		листок 1

Лит.	Масса	Толщ
И	СМ.	—
Лист		листок 1

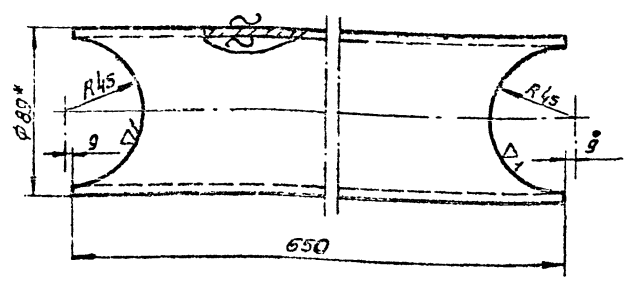
Гипропроектспец. монтажные отд. Резервуар. формат 11

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
II	PB 10.1-0-0CB	Сборочный чертеж		
		Листов		
II	PB 10.1-0-1	Кольцо		
		Стандартные изделия		
2		Катуш 45 Гост 2224-72	6	
3		Зажим 16 Гост 13166-67	16	
4		Крюк чалачный 6,3 МН 5792-65	3	
Переменные данные для исполнения				
		PB 10.1-0-0 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L1 = 3000 ± 4,5	2	29,2 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 L2 = 3300 ± 5,2	1	29,8 кг
		PB 10.1-0-0-01 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L1 = 3400 ± 5,2	2	30 кг
PB 10.1-0-0				
		Стропы 3х ветвевой.		
		Гипропроектспец. монтажные отд. Резервуар. формат 11		

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L1 = 3000 ± 5,2	1	31 кг
		PB 10.1-0-0-02 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L1 = 3500 ± 5,2	2	30,5 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L2 = 4200 ± 5,0	1	36 кг
		PB 10.1-0-0-03 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L1 = 2000 ± 4,5	2	17 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L2 = 2600 ± 4,5	1	22 кг
		PB 10.1-0-0-04 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L1 = 2290	2	21 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L2 = 3000 ± 4,5	1	26 кг
		PB 10.1-0-0-05 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L1 = 2200 ± 4,0	2	21 кг
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L2 = 3400 ± 5,2	1	30 кг
PB 10.1-0-0				
		Стропы 3х ветвевой.		
		Гипропроектспец. монтажные отд. Резервуар. формат 11		

2-0-3'5BU

▽3 (▽)



1. *Размер для справок
2. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-3

Труба 89x4

Труба 89x4 ГОСТ 8732-70
НЭО ГОСТ 8731-66

Лист	Масса	Масштаб
1	5,45	1:2
Листов 1		
Гиперметаллическая сталь Резервуаростр. стандарт 4		

59

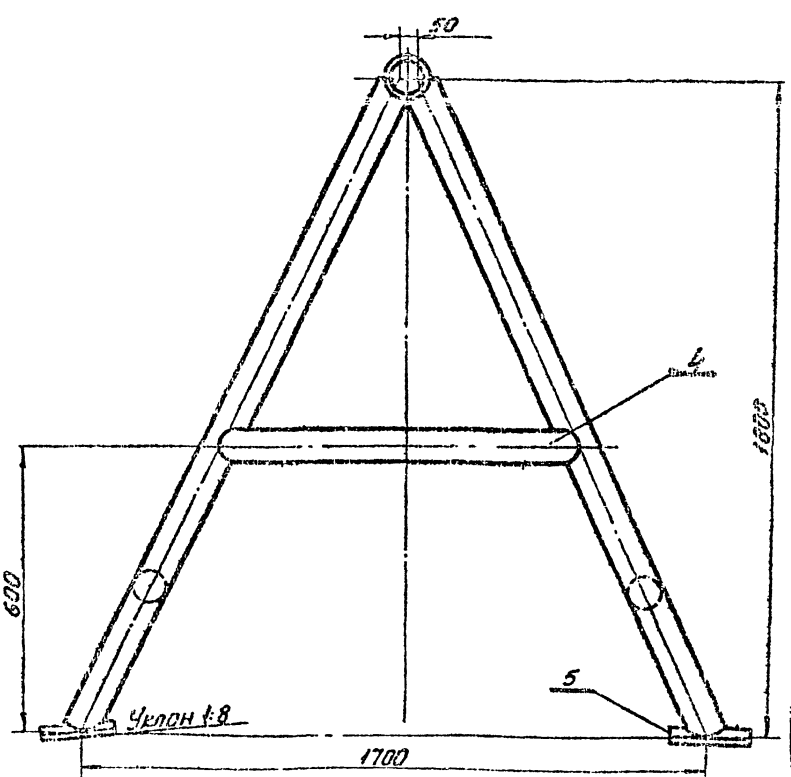
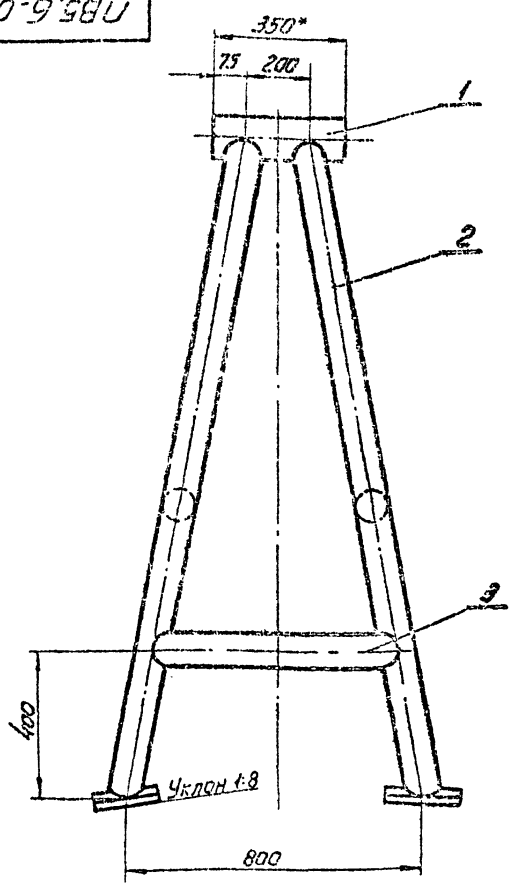
Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
12	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
БМ	1	ПВ5.6-0-1	Труба 108x5 ГОСТ 732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-350	1 3,56кг
БМ	2	ПВ5.6-0-2	Труба 89x4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-200	4 4,0кг
И	3	ПВ5.6-0-3	Труба 89x4	2
БМ	4	ПВ5.6-0-4	Труба 89x4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-110	2 3,0кг
БМ	5	ПВ5.6-0-5	Лист № ПСТ5661-57 Ст. 2 ГОСТ 14337-69 200x200 С14	4 1,5кг
Материалы				
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60				

ПВ5.6-0-0

Козлы для демонтажа монтажной стелки

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Козлы для демонтажа монтажной стелки				
Листов 1				
Гиперметаллическая сталь Резервуаростр. стандарт 4				

ПВ5.6-0-0СБ



1. *Размер для справок.
2. Швы сварных соединений выполнять по гост 5264-69 - Т1 - Д4
3. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-0СБ

Козлы для демонтажа монтажной стелки

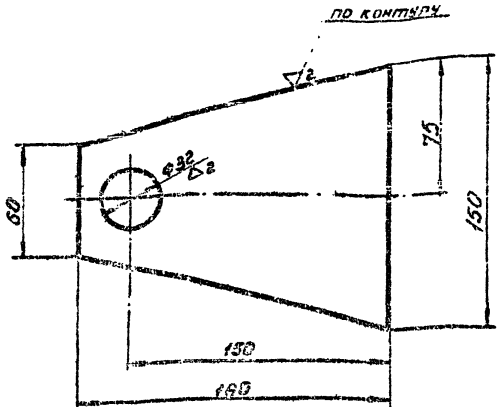
Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Козлы для демонтажа монтажной стелки				
Листов 1				
Гиперметаллическая сталь Резервуаростр. стандарт 4				

Стандарт 4

470704

~ (V)

40



Предельные отклонения размеров по СМЗ.

ПВ5.7-0-4

Щека

0.75 1:2

Лист 5 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 4631-63

Лист 1 Листов 1 Типовые отклонения от Резервуаростр. размер 11

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 ПВ5.7-0-1	Фланец $D=220-115$ $d=32-062$ Лист 3 Тост 5681-57 Ст 3-2 Тост 4631-63	2	9.54кг
Б4	2 ПВ5.7-0-2	Труба 139×6 ГОСТ 8731-70 Лист 1 Тост 4631-63 L=90 мм	1	1.7 кг
Б4	3 ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50-062$ $d=32-062$ Лист 1 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 535-58	2	0.03 кг
И	4 ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5 ПВ5.7-0-5	СБВ $\emptyset 30-052$ $\emptyset=130-115$ Лист 5 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 535-58	1	0.7 кг
		Материалы		
		Электроды сварочные Лист 3-42 А Тост 9461-60		

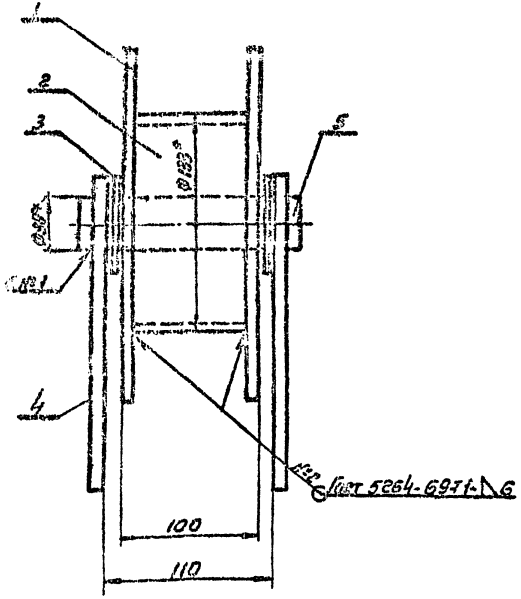
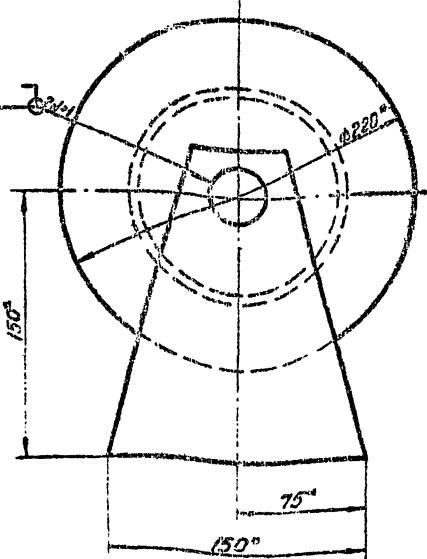
ПВ5.7-0-0

Ролик стальной для демонтажа монтажной стайки

Лист 1 Листов 1 Типовые отклонения от Резервуаростр. размер 11

90002504

Лист 5 Тост 5664-68-71-Д2



- 1 * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЗ

ПВ5.7-0-0СБ

Ролик стальной для демонтажа монтажной стайки

Лист 1 Листов 1 Типовые отклонения от Резервуаростр. размер 11

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И		Щека	2	

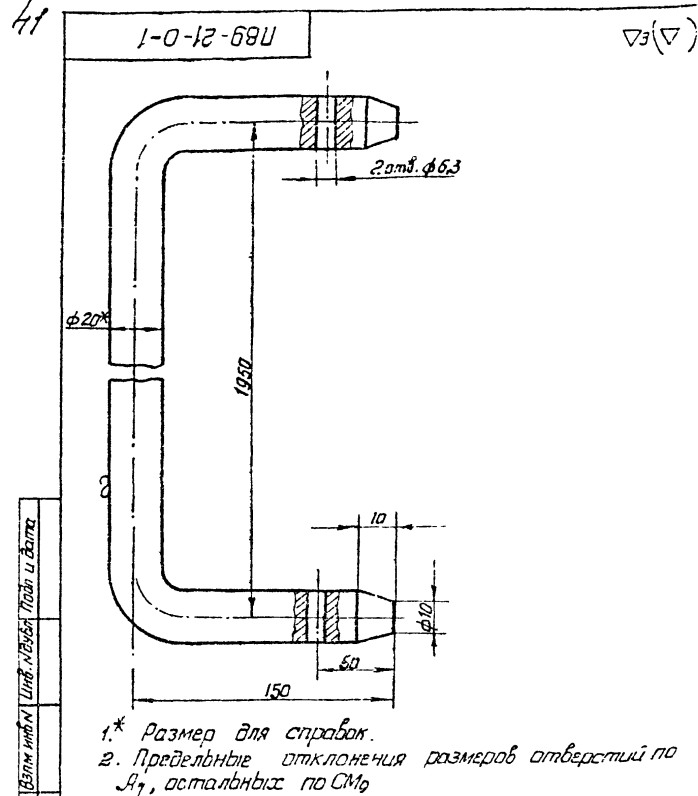
705-4-55-61 Альбом III

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			П89.21-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		П89.21-1-0	Лестница	4	
11	2		П89.21-2-0	Ограждение мягкое	8	
11	3		П89.21-3-0	Ограждение	1	
11	4		П89.21-4-0	Боковина	2	
11	5		П89.21-5-0	Площадка	2	
				Леталы		
11	6		П89.21-0-1	Ограждение жесткое	4	

Материалы
 Электроды сборочные
 типа Э-42А
 ГОСТ 9467-60

П89.21-0-0

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.
 лит. лист листов
 1 1 1
 Гипропроектспец-монтаж-отд. резервчасть
 формат 71



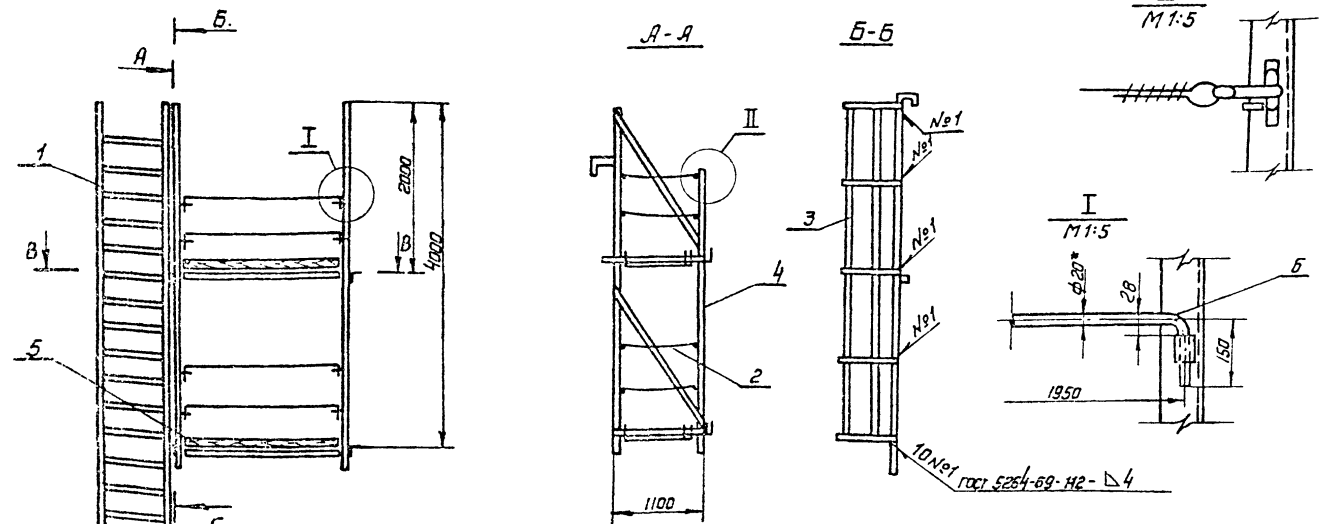
1.* Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМ9

П89.21-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	Числова	Исаев	Исаев		И	3,1	1:1
Проектир.	Исаев	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Тип	Штихов	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Н. контр.	Исаев	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Утв.	Штихов	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1

Ограждение жесткое
 В 20 ГОСТ 2590-71
 Кроче Ст. 3 ГОСТ 535-58
 Гипропроектспец-монтаж
 формат 71

970-0-12-68U



1.* Размеры для справок.
 2. Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
 3. Предельные отклонения размеров по СМ9

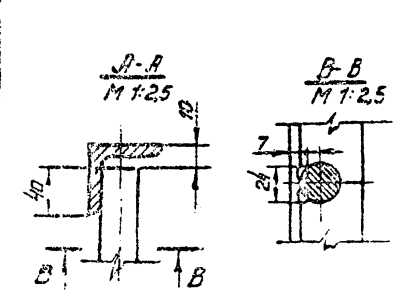
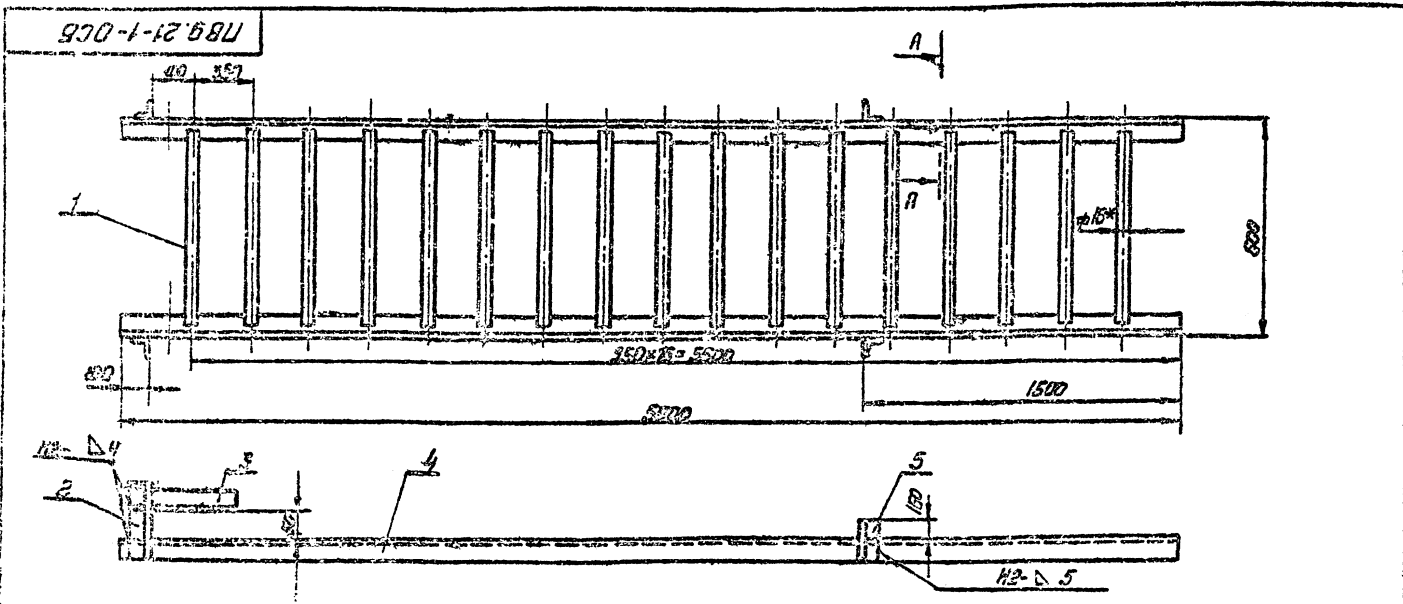
П89.21-0-0СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	Числова	Исаев	Исаев		И	280	1:40
Проектир.	Исаев	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Тип	Штихов	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Н. контр.	Исаев	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Утв.	Штихов	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.
 Сборочный чертеж.
 Гипропроектспец-монтаж
 формат 72

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
		ПБ9.21-1-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
		ПБ9.21-1-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L=500±2	17	1, 1А2
		ПБ9.21-1-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L=170±18	1	0,45кг
		ПБ9.21-1-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L=2100±4	1	0,9кг
		ПБ9.21-1-4	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L=500±7	2	18кг
		ПБ9.21-1-5	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L=200±15	2	0,1кг
Материалы					
Электроды типа Э-42 А Гост 9457-60					
ПБ.9.21-1-0					
Лестница			Гипроиздтестспец. МД. МП. 3-8		

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
		ПБ9.21-4-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
	1	ПБ9.21-4-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L=60M	4	0,02кг
	2	ПБ9.21-4-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L=305±3	1	14,8кг
	3	ПБ9.21-4-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L=2100±4	2	5,1кг
	4	ПБ9.21-4-4	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L=400±2	1	17кг
	5	ПБ9.21-4-5	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L=350±7	1	15кг
	6	ПБ9.21-4-6	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L=1000±27	4	0,02кг
	7	ПБ9.21-4-7	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L=4110±2	1	25кг
	8	ПБ9.21-4-8	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L=190±3	2	3,5кг
	9	ПБ9.21-4-9	Полоса Ст. 3 Гост 1024-72 L=170±12	2	0,4кг
Материалы					
Электроды типа Э-42 А Гост 9457-60					
ПБ9.21-4-0					
Бюковина			Гипроиздтестспец. МД. МП. 3-8		



- 1 * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий по АУ остальных по СМг
- 3. Сварные швы по Гост 5264-69
- 4. Сварка ручная электродуговая.

ПБ9.21-1-0СБ			
Лестница			
Сборочный чертеж			
ИЗМ. Лист	№ документа	Лист	Всего
1	ПБ9.21-1-0СБ	1	1
Масса	К-А		
60,0	1-10		
Гипроиздтестспец. МД. МП. 3-8			

105-4-55-61 Альбом III

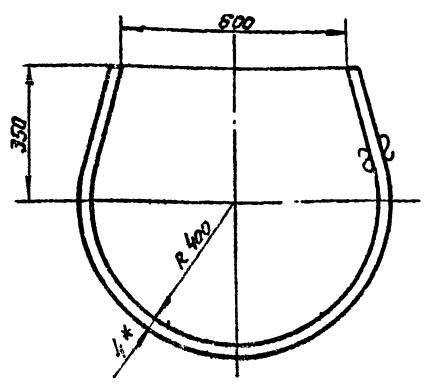
Вариант	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
12			ПВ9. 21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металл		
11	1		ПВ9. 21-3-1	Лист	5	
54	2		ПВ9. 21-3-2	Полоса 64x20 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L=4020x3,2	3	2,6кг
				Материалы		
				Электрод тип Э-42R Гост 9467-60		

ПВ9. 21-3-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разработ.	Численко	10.01.71	
Провер.	Смирнов	10.01.71	
Нач. отд.	Киселев	10.01.71	
Утв.	Исаев	10.01.71	
Исполн.	Исаев	10.01.71	
Материалы	Исаев	10.01.71	
Лит.	Лист	Листов	
И	1	1	
Ограждение			
Гипропроектспец-монтаж			
Лит. Разрешение			
Формат А1			

43

ПВ9. 21-3-1

221

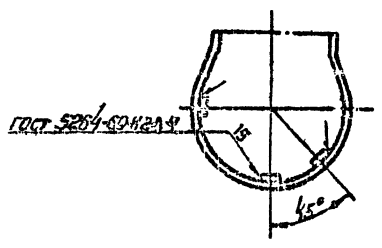
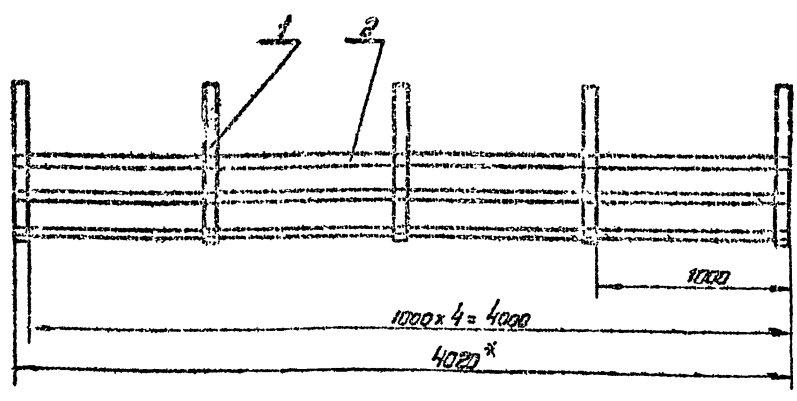


- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМГ

Изм. и дата вкл. в сборку. Изд. № докум. Дата вкл. в сборку

ПВ9. 21-3-1			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разработ.	Численко	10.01.71	
Провер.	Смирнов	10.01.71	
Нач. отд.	Киселев	10.01.71	
Утв.	Исаев	10.01.71	
Исполн.	Исаев	10.01.71	
Материалы	Исаев	10.01.71	
Лит.	Лист	Листов	
И	1	1	
Дуго			
64x20 Гост 103-57			
Полоса Ст.3 Гост 535-58			
Лит. Масса М-д			
И			
1:2 7:11			
Лит. Листов			
И			
Листов			
Гипропроектспец-монтаж			
Лит. Разрешение			
Формат А1			

ПВ9. 21-3-0СБ



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМГ

Изм. и дата вкл. в сборку. Изд. № докум. Дата вкл. в сборку

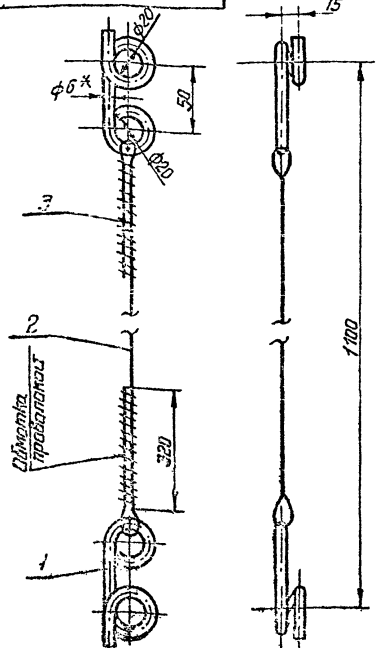
ПВ9. 21-3-0СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разработ.	Численко	10.01.71	
Провер.	Смирнов	10.01.71	
Нач. отд.	Киселев	10.01.71	
Утв.	Исаев	10.01.71	
Исполн.	Исаев	10.01.71	
Материалы	Исаев	10.01.71	
Лит.	Лист	Листов	
И	1	1	
Ограждение			
Сборочный чертеж			
Лит. Масса М-д			
И			
13.8 1:20			
Лит. Листов			
И			
Листов			
Гипропроектспец-монтаж			
Лит. Разрешение			
Формат А1			

106-1-52-13-1 Альбом III

№	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Документация	
1	ПВ9.21-2-осб	Сборочный чертеж	
Детали			
1	ПВ9.21-2-1	Круг $\phi 6$ по ГОСТ 2530-71 Ст. 31 ГОСТ 535-59 $L = 240 \pm 1,5$	2 0,1кг
Материалы			
2		Канат 8,1-Г-Т-Н-180 ГОСТ 7668-69 $L = 1300 \pm 3,2$	991кг
3		Сварочная проволока 1,6 ГОСТ 2711-57	0,5кг

Шаг и табл. листы и детали. Заполнить таблицу. Проверить и подписать.

ПВ9.21-2-12.68У



1* Размеры для сварки
2 Превышенные отклонения размеров отверстий по Д, остальные по СМг.

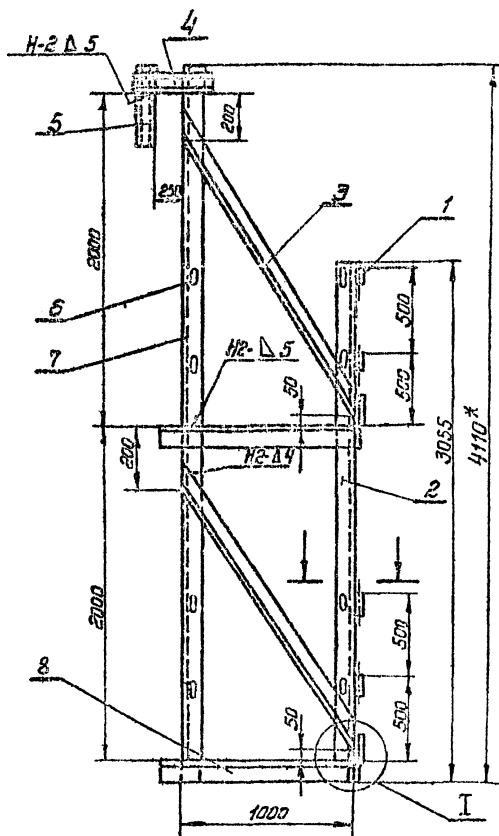
Шаг и табл. листы и детали. Заполнить таблицу. Проверить и подписать.

ПВ9.21-2-0СБ

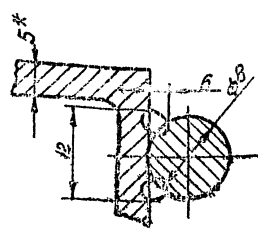
№	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Описание	Лист	Кол-во	М-П
1	1	04			Параллельное мягкое	1	1	
2	1	04			Сборочный чертеж	1	1	

Листов 1
Листов 1
Гипропроект-СпецМонтаж
Формат А1

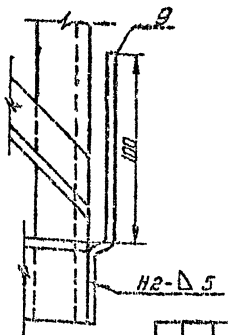
ПВ9.4-12.68У



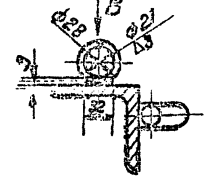
В-В
М2-1



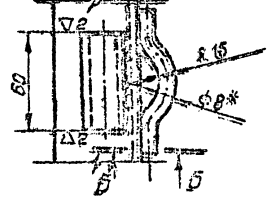
Г-Г
М1:2



А-А
М1:2



Б-Б
М1:2



1* Размер для сварки.
2. Превышенные отклонения размеров отверстий - по Д, остальные - по СМг.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5204-68.
4. Сварка ручная электродугловая.

ПВ9.21-4-0СБ

№	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Описание	Лист	Кол-во	М-П
1	1	40			Боковина.	1	1	
2	1	40			Сборочный чертеж.	1	1	

Листов 1
Листов 1
Гипропроект-СпецМонтаж
Формат А1

Шаг и табл. листы и детали. Заполнить таблицу. Проверить и подписать.

705-4-55-01 ПЛАНУМ

№	ЗНАЧ.	ПОДНАЧЕРТ	КРИТЕРИУМ	КОЛ.	ПРОМ.
Документация					
12		ПБ9.21-5-0СВ	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	ПБ9.21-5-1	Крюк	4	
84	2	ПБ9.21-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8485-55 L=950±27	2	10м
84	3	ПБ9.21-5-3	Сосна 40 ГОСТ 8485-55 L=1950±35		23м
11	4	ПБ9.21-5-4	Полка	2	
Стандартные изделия					
5			Шпилька 6х50 ГОСТ 283-53	50	
6			Шпилька 6х70 ГОСТ 283-53	50	
Материалы					
			Электрод типа Э-42А ГОСТ 9451-60		
ПБ9.21-5-0					
Площадка			ГИПРОТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Отд. Проектирование Черт. 11		

45

1-5-12 6811

1. Размер для стробил
2. Предельные отклонения размеров по СТБ

ПБ9.21-5-1

Крюк

№	Число	Масштаб
1	0,9	1:1

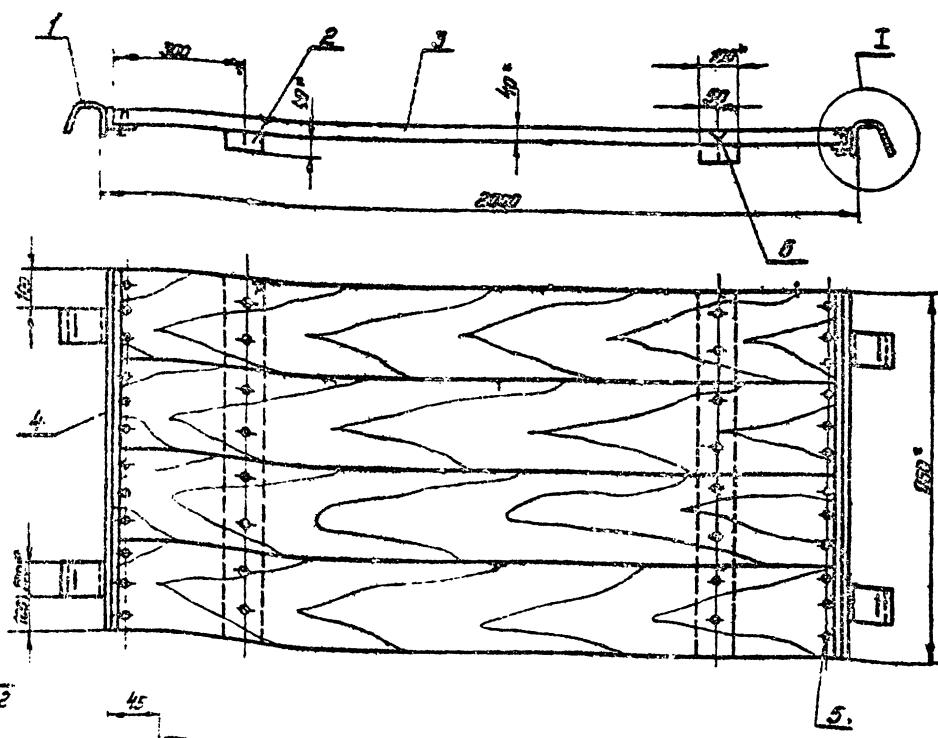
Лист 1 из 1

ГОСТ 100 ГОСТ 103-57
Ст. 3 ГОСТ 505-58

ГИПРОТЕСПЕЦ-МОНТАЖ

Формат А1

900-5-6 6811



1. Размеры для стробил.
2. Предельные отклонения размеров по СТБ.
3. Сварочные швы по ГОСТ 5201-69.

ПБ9.21-5-0СВ

Площадка

Сборочный чертеж

№	Число	Масштаб
1	40,2	1:10

Лист 1 из 1

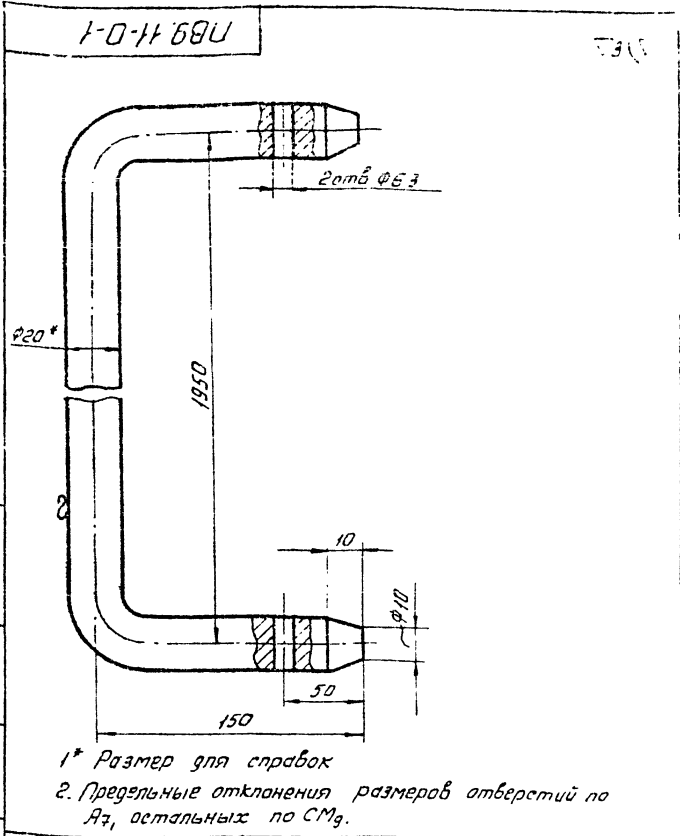
ГИПРОТЕСПЕЦ-МОНТАЖ

Формат А1

705-4-55-61 Альбом II

№	Обозначение	Наименование	№ кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ПВ9 Н-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
Н	1	ПВ9 Н-1-0	1	
Н	2	ПВ9 Н-2-0	12	
Н	3	ПВ9 Н-3-0	1	
Н	4	ПВ9 Н-4-0	2	
Н	5	ПВ9 Н-5-0	3	
		<u>Листы</u>		
И	8	ПВ9 Н-0-1	6	
И	9	ПВ9 Н-0-2	3	б.1 кв
		Сосна 15x150 Гост 8485-66 L=1950x5		
		<u>Материалы</u>		
		Электроды типа Э-42А Гост 9457-60		

46



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМг.

Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата.

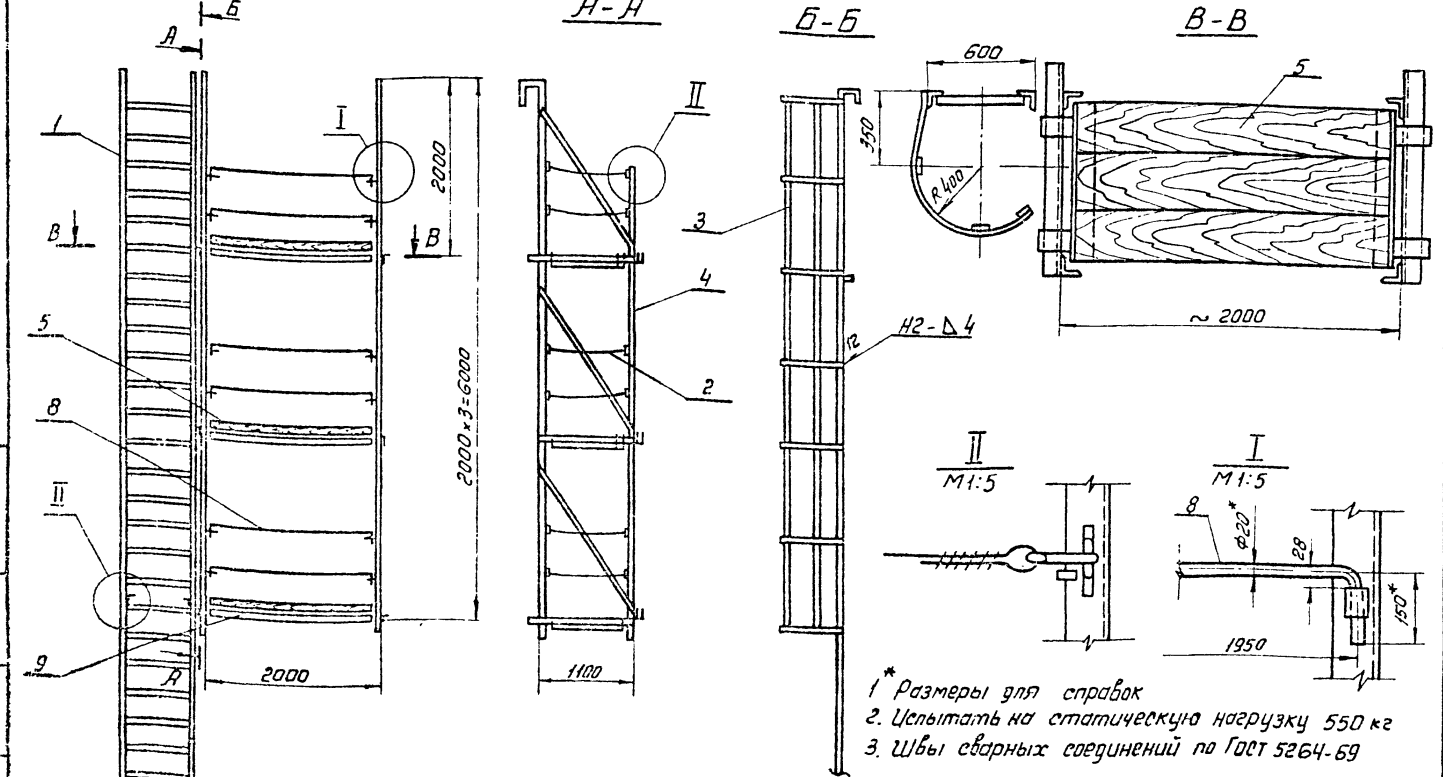
Изм. № лист.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Числов	Ильин		И		
Пробер.	Смирнов	Ильин		И		
Инж. энт.	Кузнецов	Ильин				
И. комп.	Исаев	Ильин				
Утв.	Шитиков	Ильин				

Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.

Лит. Лист Листов
И 1
Ипронертспецмонтаж
отд. Резервучастр.
формат И

ПВ9 Н-0-1				Лит.	Масса	М-б
Ограждение жесткое				И	3,1	1:1
Круг В20 Гост 2530-71 Ст.3 Гост 535-58				Лист Листов		
				Ипронертспецмонтаж отд. Резервучастр. формат И		

900-0-11-68У



1* Размеры для справок
2. Испытать на статическую нагрузку 550 кг
3. Швы сварных соединений по Гост 5264-69

Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата.

Изм. № лист.	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Числов	Ильин		И		
Пробер.	Смирнов	Ильин		И		
Инж. энт.	Кузнецов	Ильин				
И. комп.	Исаев	Ильин				
Утв.	Шитиков	Ильин				

Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка

Лит. Лист Листов
И 1
Ипронертспецмонтаж
отд. Резервучастр.
формат И

ПВУ. 11-0-0СБ.				Лит.	Масса	М-б
Сборочный чертеж				И	380	1:10
				Лист Листов		
				Ипронертспецмонтаж отд. Резервучастр. формат И		

ГОС-4-55-61 Альбом III

Лист № 100
Изм. № 01
Лист № 100
Изм. № 01

№ док.	№ лист.	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ9. 11-1-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металл		
64	1		ПВ9. 11-1-1	Круг ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2.2	19	1,1 кг
64	2		ПВ9. 11-1-2	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 170 ± 1.2	1	0,45 кг
64	3		ПВ9. 11-1-3	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 300 ± 1,1	1	0,9 кг
64	4		ПВ9. 11-1-4	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 700 ± 2	2	19 кг
64	5		ПВ9. 11-1-5	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 200 ± 1.5	2	0,1 кг
				Материалы		
				Электроуды п.т.т.а		
				Э-42.Р Гост 9467-69		

ПВ9. 11-1-0

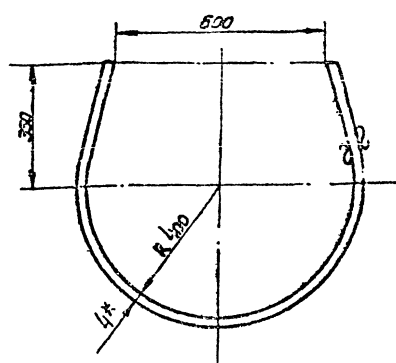
Лестница

Лит. Масса М-Б
И 1,2 1:10
Лист Листов 1
Гипропроектспец-монтаж
Отд. Резервуаростр.
Формат И

47

ПВ9 11-3-1

12(5)



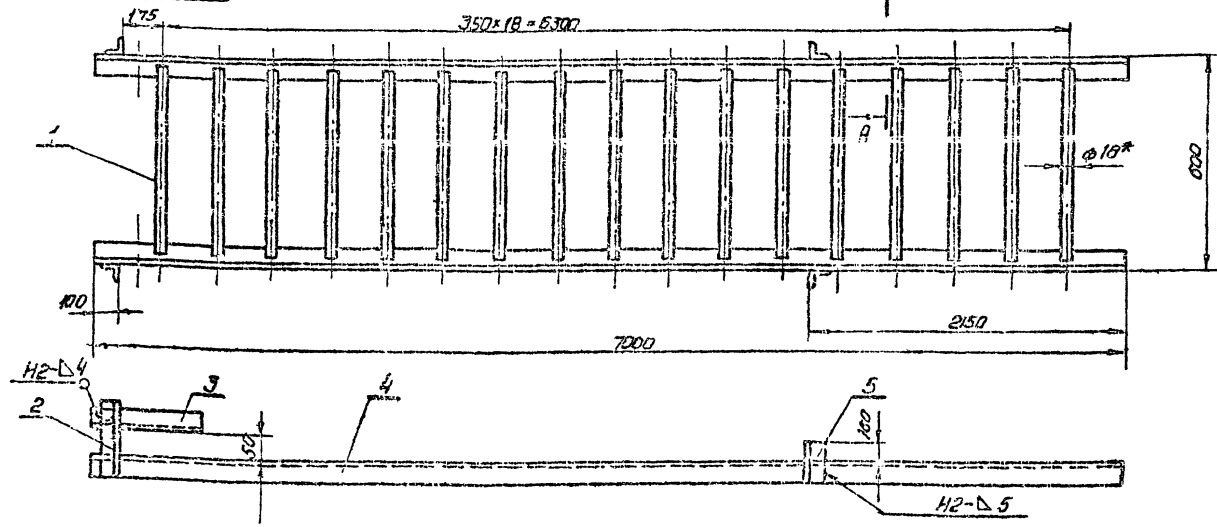
- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

ПВ9. 11-3-1

Лист

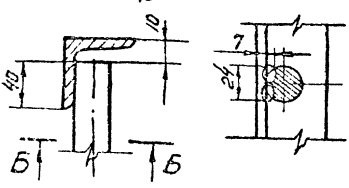
Лит. Масса М-Б
И 1,2 1:10
Лист Листов 1
Гипропроектспец-монтаж
Отд. Резервуаростр.
Формат И

ПВ9 11-1-0СБ



А-А
М-7.25

Б-Б



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отбрасываю по А3, остальным по СМД.
3. Сварные швы по гост 5254-68
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9. 11-1-0СБ

Лестница
Сборочный чертеж

Лит. Масса М-Б
И 60,0 1:10
Лист Листов 1
Гипропроектспец-монтаж
Отд. Резервуаростр.
Формат И

Лист № 100
Изм. № 01
Лист № 100
Изм. № 01

745-4-55-61 ГИДРОИИ

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВ9.11-2-0СВ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 ПВ9.11-2-1	Корпус Ст.3 Гост 535-58 L = 210 ± 1,5	2	0,1кг
		Материалы		
2		Канат 8,1-Г-1-Н-180 Гост 7558-69 L = 1300 ± 3,2	1	0,5кг
		Проволока 1,6 Гост 2771-57		0,5кг

ПВ9.11-2-0

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Специальн.	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И. И. Киселев	И. И. Киселев	Лист	Листов

Организация: Мягкое

Гипрометрестецмон-оп.З. Разр. выдана от 17

48

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВ9.11-4-0СВ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 ПВ9.11-4-1	Корпус Ст.3 Гост 535-58 L = 60 ± 1	6	0,06кг
54	2 ПВ9.11-4-2	Болт 50х5 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 5100 ± 50	1	15кг
54	3 ПВ9.11-4-3	Болт 40х4 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 2100 ± 1,0	3	5,1кг
54	4 ПВ9.11-4-4	Швеллер Ст.3 Гост 535-58 L = 400 ± 1,2	1	1,7кг
54	5 ПВ9.11-4-5	Швеллер Ст.3 Гост 535-58 L = 550 ± 2,7	1	1,7кг
54	6 ПВ9.11-4-5	Болт 20х20-71 Корпус Ст.3 Гост 535-58 L = 100 ± 1,1	6	0,04кг
54	7 ПВ9.11-4-7	Болт 50х5 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 6175 ± 7,0	1	18кг
54	8 ПВ9.11-4-8	Болт 50х5 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 1150 ± 3,0	3	4,3кг
54	9 ПВ9.11-4-9	Полоса Ст.3 Гост 535-58 L = 170 ± 1,2	3	0,5кг
		Материалы		
		Электрод типа Э-42А Гост 9457-60		

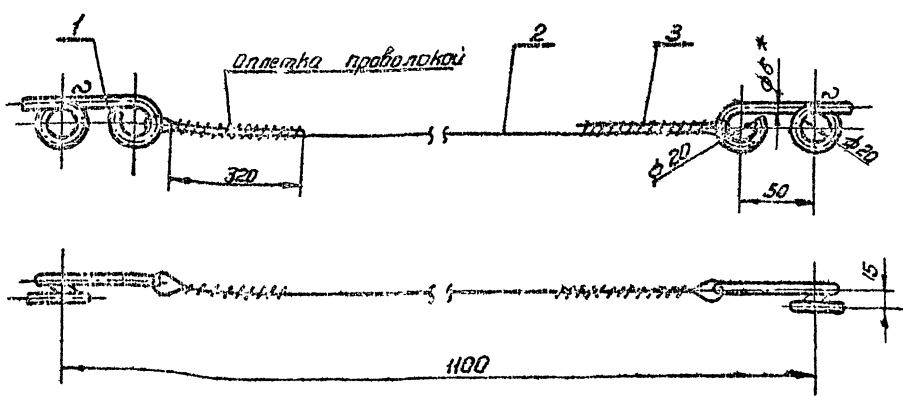
ПВ9.11-4-0

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Специальн.	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И. И. Киселев	И. И. Киселев	Лист	Листов

Организация: Бокovina

Гипрометрестецмон-оп.З. Разр. выдана от 17

ПВ9.11-2-0СВ



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я7, остальных по СМг

ПВ9.11-2-0СВ

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Специальн.	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И. И. Киселев	И. И. Киселев	Лист	Листов

Организация: Мягкое

Сборочный чертеж.

Лит. масса м-д
И 0,4 1:2

Гипрометрестецмон-оп.З. Разр. выдана от 17

705-4-55-64 Альбом III

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПЭР. 11-3-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПЭР. 11-3-1	Дуга	7	
2	ПЭР. 11-3-2	Полка 64x20 ГОСТ 103-57 ст. 3 ГОСТ 235-58 L=5145±7	3	3,8кг
		Материалы		
		Электроды тип Э42		
		ГОСТ 9467-60		

ПЭР. 11-3-0

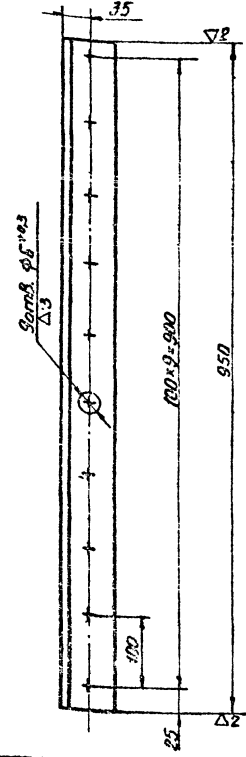
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Ограждение верхнее		
Отд. резервуаростр. Формат II		

49

ПЭР. 11-5-4

2 (V)

Лит. Лист Листов
И 1 1
Ограждение верхнее
Отд. резервуаростр. Формат II

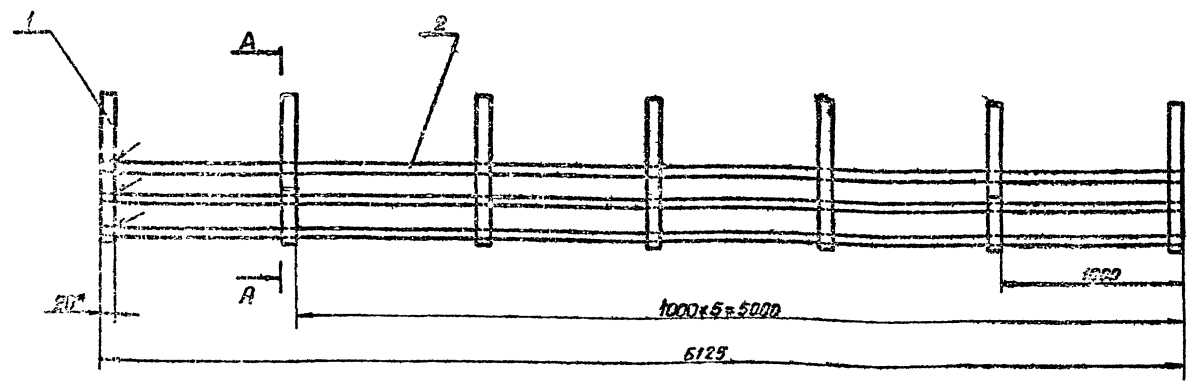


Пределные отклонения размеров по ст. 3

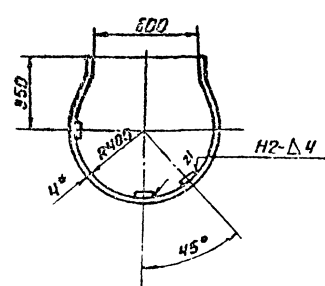
ПЭР. 11-5-4

Лит.	Лист	Листов	Масса	Гр-в
И	1	1	5,8	1:5
Полка				
Отд. резервуаростр. Формат II				

ПЭР. 11-6-1



А-А

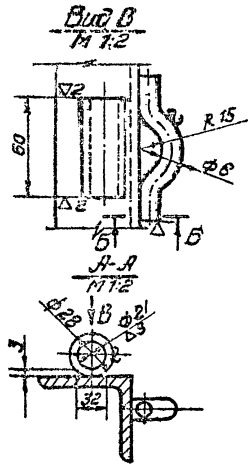
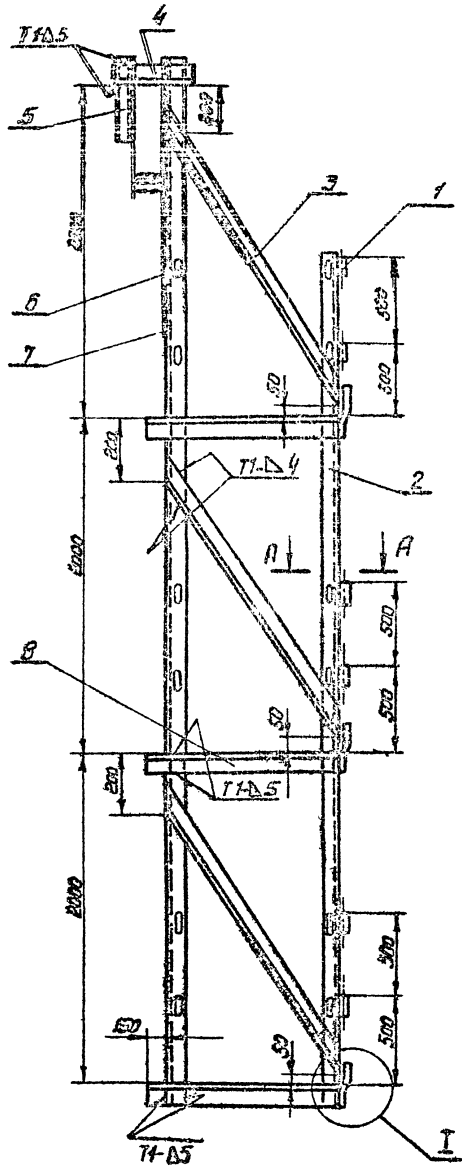


1. Размеры для справок.
2. Пределные отклонения размеров по ст. 3.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

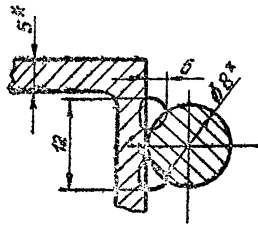
ПЭР. 11-3-ОСБ

Лит.	Лист	Листов	Масса	Гр-в
И	1	1	29,2	1:20
Ограждение верхнее				
Сборочный чертеж				
Отд. резервуаростр. Формат II				

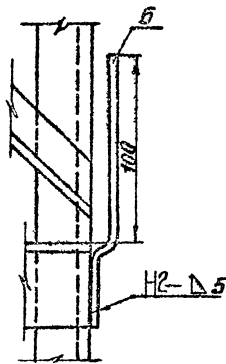
ПВ9-4-55.61.Аннот. III



ББ
М2:1



И
М 1:2



- 1* Размеры для сварки.
- 2 Пределы выноса отклонения размеров отверстий - по А, остальных по СМ2.
- 3 Швы сварных соединений по ГОСТ 5261-69.
- 4 Сварка ручная электродуговой.

				ПВ9.11-4-ОСБ		
Изм.	Испол.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Из всего
					И	65,0
				Боковина		
				Сварочный чертеж		
				Лист 1 из 1		
				Исполнитель: _____		
				Монтаж: _____		
				Отв. за качество: _____		
				Состав: _____		

Шт. 11-4-55.61.Аннот. III

РДС 4-55-61 Альбом 61, III

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№	Обозначение	Наименование	Мат.	При- знач.
Документация				
12	П89.11-5-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
1	П89.11-5-1	Крюк	4	
2	П89.11-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-66 L=950±2,5	2	1,0кг
3	П89.11-5-3	Сосна 40 ГОСТ 8486-66 L=1960±3,5		23кг
4	П89.11-5-4	Палка	2	
Стандартные изделия				
5		Швеллы 6х50 ГОСТ 283-63	50	
5		Швеллы 6х70 ГОСТ 283-63	50	
Материалы				
Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-60				
П89.11-5-0				
Площадка				

51

1-5-11-5-1

Крюк

1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П89.11-5-1			Лист	Масса	М-Б
Крюк			4	0,9	1:1
			Лист		Листов
Полоса 60х100 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58			Гипроинформспецмонтаж		
			Фирма 11		

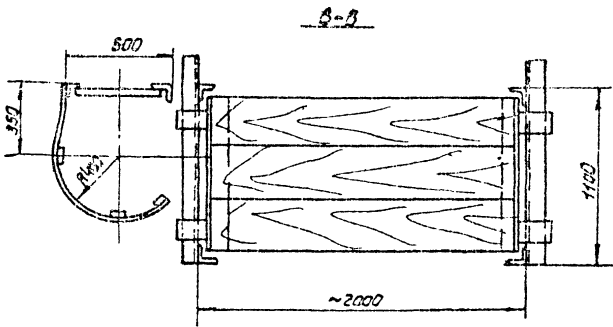
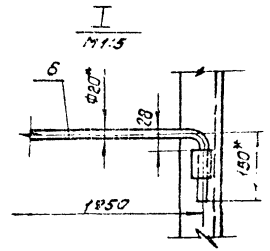
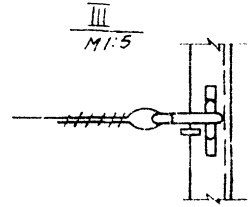
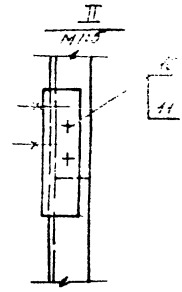
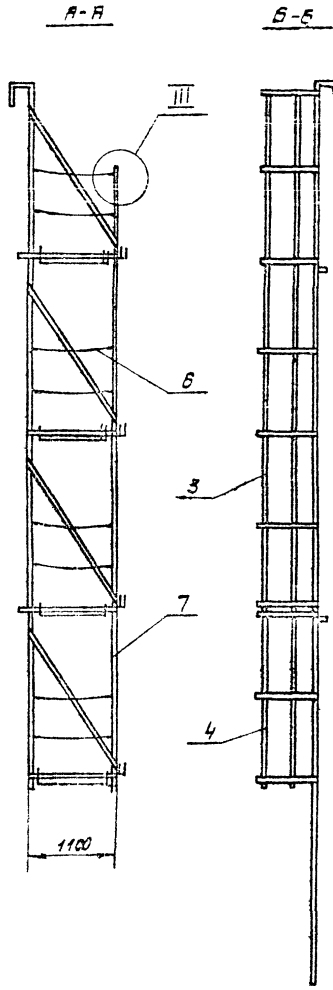
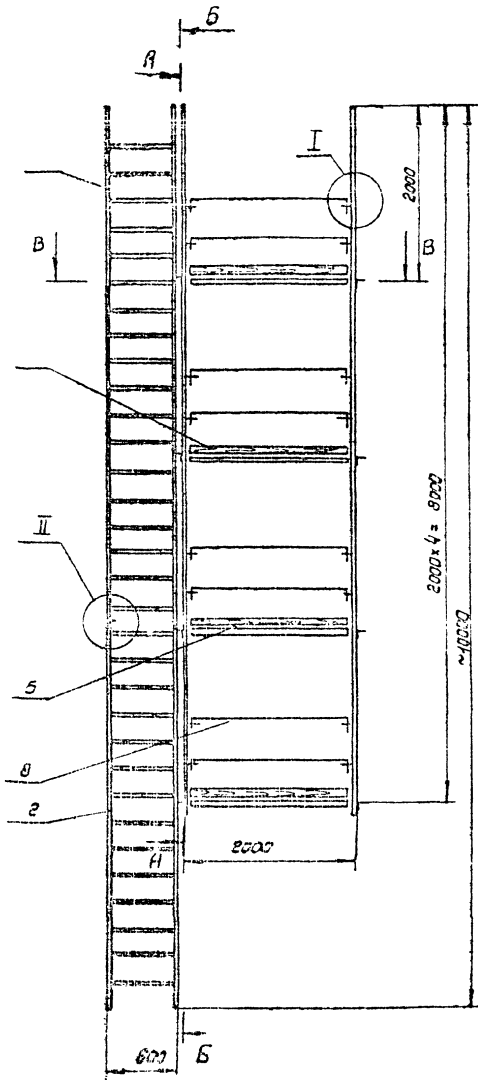
930-5-11-50U

Площадка

1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМД.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

П89.11-5-0СБ			Лист	Масса	М-Б
Площадка			4	40,2	1:10
			Лист		Листов
Сборочный чертеж			Гипроинформспецмонтаж		
			Фирма 11		

705-4-55 ÷ 01 Архив III



- 1* Размеры для справок
2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=5.50k$
3. Предельные отклонения размеров по СМг
4. Швы сварные соединения по ГОСТ 5264-89.

Исполн. и дата: _____

Экз. № _____

Лист № _____

				705-4-55-01-001			Лист	Масса	Мак
Изм.	Лист	в	Экз.	Лист	Дата	Леса навесные для размещения вертикального маневренного стержня стойки	1	657,5	г
Автоматическая	Число	Лист	Лист	Лист					
Проверка	Контроль	Лист	Лист	Лист					
Материал	Контракт	Лист	Лист	Лист	Лист	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Исполнитель	Дата	Лист	Лист	Лист	Лист	Исполнитель	Монтаж	Отдел	Разработка

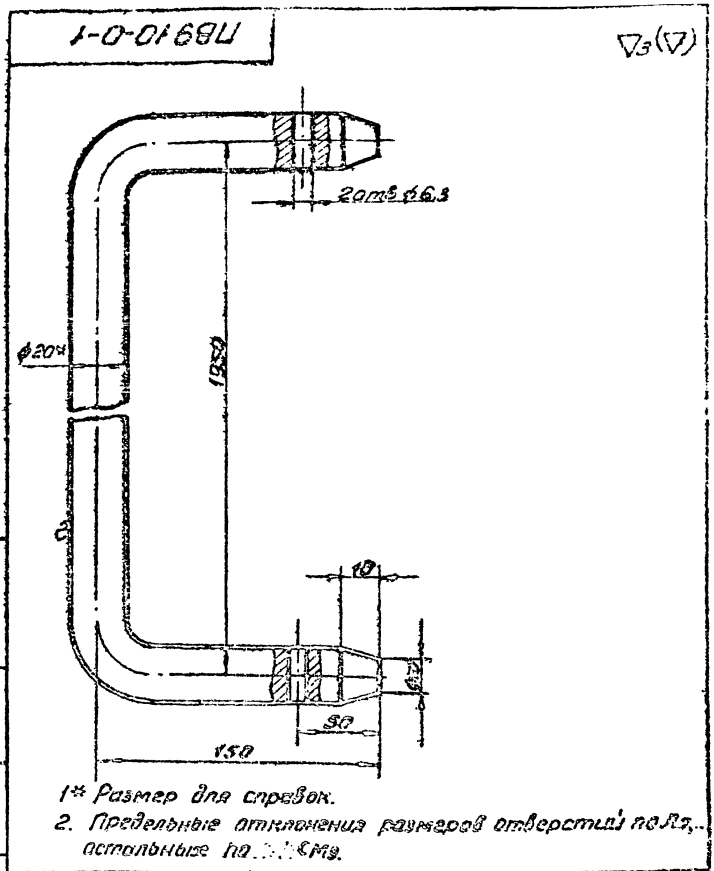
705-4-55-61 Альбом №

Лист № 1 из 10

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2	ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3	ПВ9.10-3-0	Ограждение боковое	1	
11	4	ПВ9.10-4-0	Ограждение крышное	1	
11	5	ПВ9.10-5-0	Плющба	4	
11	6	ПВ9.10-6-0	Ограждение железное	10	
11	7	ПВ9.10-7-0	Бюксы	2	
			Запчасти		
11	8	ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
54	9	ПВ9.10-0-2	Бортовая вставка	8,0 кв.	
			Сосна 15x150 ГОСТ 2435-65	4	
			Стандартные изделия		
	10		Болт М8x20.58.026	14	
			Гост 7798-70		
	11		Гайка М8.4.026	14	
			Гост 5915-70		
			Цилиндр 63x32-002	20	
			Гост 397-66		
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-0-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Лист	1	Листов	1
Проверен	Смирнов	Леса навесные для замыкания вертикального мажоранного стыка стенки			
Инженер	Штиков	Литература: Гост 2435-65, Гост 7798-70, Гост 5915-70, Гост 397-66			
Начальник	Кузнецов	Резервирование			
Н.И.И.	Исаев	Формат И1			

53



Лист № 1 из 10

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-0-1		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Лист	3,1	Листов	1:1
Проверен	Смирнов	Ограждение жесткое			
Инженер	Штиков	Круг 620 ГОСТ 2590-71			
Начальник	Кузнецов	Ст 3 ГОСТ 535-58			
Н.И.И.	Исаев	Формат И1			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-1-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-1-1	Круг 618 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	16	1,1 кв.
54	2	ПВ9.10-1-2	Уголок 610x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=170±42	1	0,45 кв.
54	3	ПВ9.10-1-3	Уголок 610x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=300±11	1	0,9 кв.
54	4	ПВ9.10-1-4	Уголок 610x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=6000±7	2	19 кв.
54	5	ПВ9.10-1-5	Уголок 610x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-1-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Лист	1	Листов	1
Проверен	Смирнов	Лестница верхняя			
Инженер	Штиков	Литература: Гост 2590-71, Гост 535-58, Гост 8509-72, Гост 535-58, Гост 9467-60			
Начальник	Кузнецов	Резервирование			
Н.И.И.	Исаев	Формат И1			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-2-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-2-1	Круг 618 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=225±15	2	0,8 кв.
54	2	ПВ9.10-2-2	Уголок 610x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=3700±52	2	11,8 кв.
54	3	ПВ9.10-2-3	Уголок 610x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
54	4	ПВ9.10-2-4	Круг 618 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	12	1,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

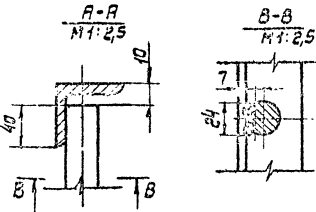
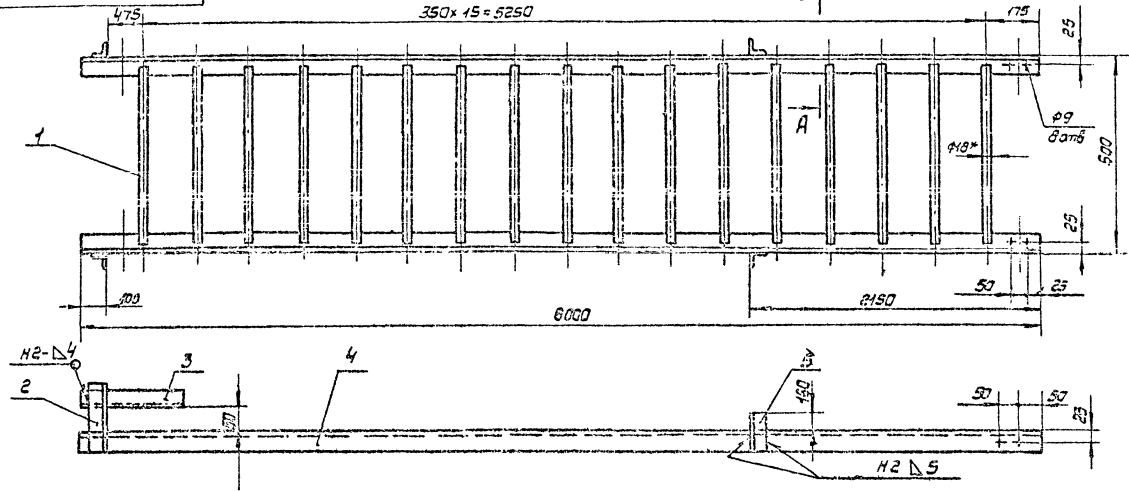
Лист № 1 из 10		ПВ9.10-2-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Лист	1	Листов	1
Проверен	Смирнов	Лестница нижняя			
Инженер	Штиков	Литература: Гост 2590-71, Гост 535-58, Гост 8509-72, Гост 535-58, Гост 9467-60			
Начальник	Кузнецов	Резервирование			
Н.И.И.	Исаев	Формат И1			

ЭОД-1-01'68У

54

A

350x15 = 5250



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$

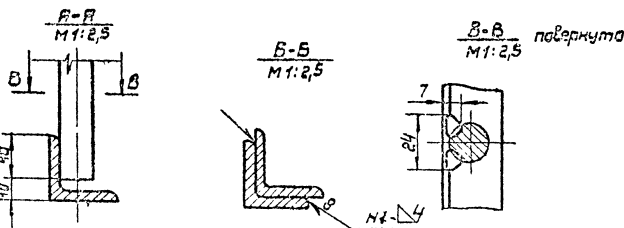
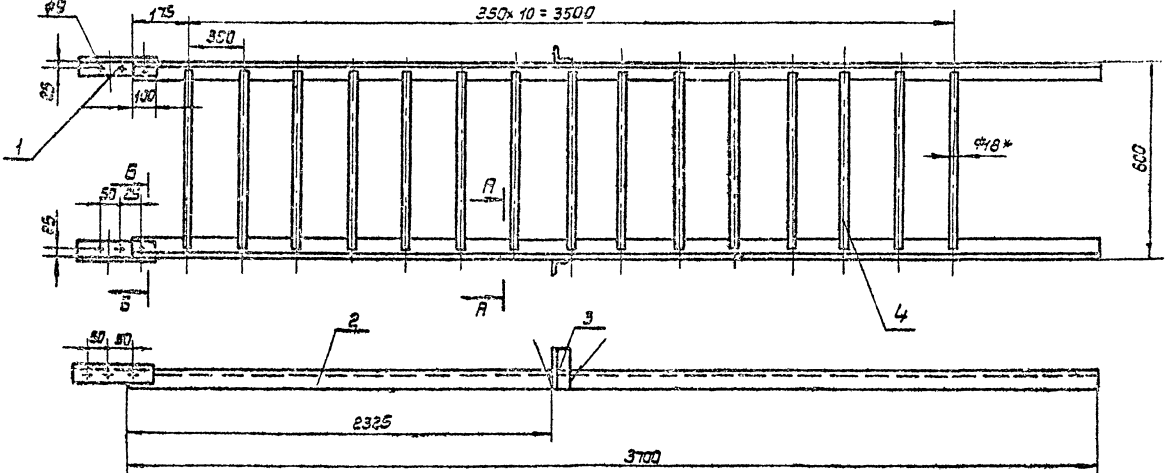
ПЭ9.10-1-0СБ

Изм.	Лист	Издан.	Лист	Лист
1	1	1	1	1
Лестница верхняя				Лит. Масса Массит.
Сборочный чертёж				и 50,0 1:10
				Лист Листов 1
				Контроль-спец. монтаж

Формат А2

ЭОД-2-01'68У

350x10 = 3500



- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$.

ПЭ9.10-2-0СБ

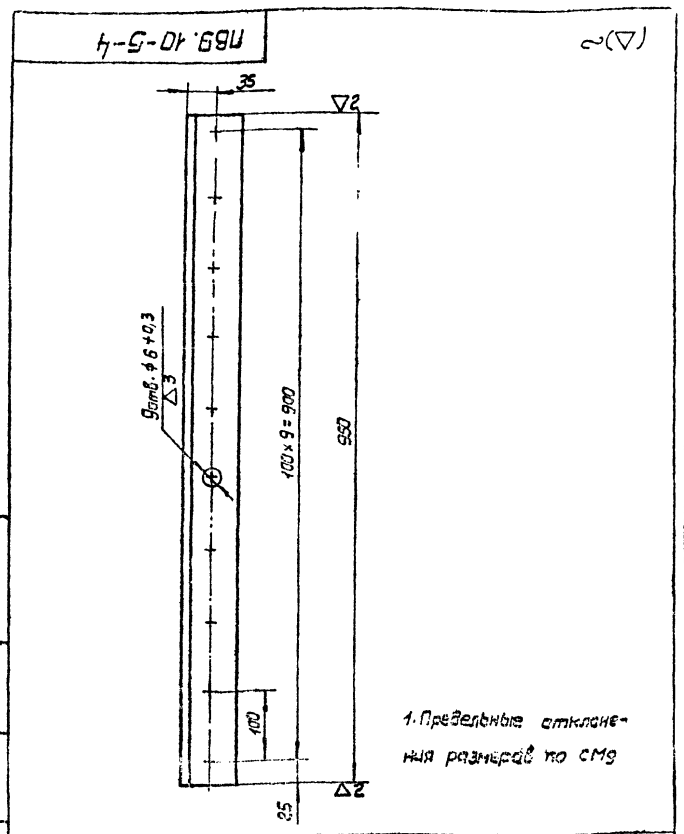
Изм.	Лист	Издан.	Лист	Лист
1	1	1	1	1
Лестница нижняя				Лит. Масса Массит.
Сборочный чертёж				и 39,6 1:10
				Лист Листов 1
				Контроль-спец. монтаж

ЭОД-1-01'68У
 ЭОД-2-01'68У
 ЭОД-3-01'68У
 ЭОД-4-01'68У
 ЭОД-5-01'68У
 ЭОД-6-01'68У
 ЭОД-7-01'68У
 ЭОД-8-01'68У
 ЭОД-9-01'68У
 ЭОД-10-01'68У
 ЭОД-11-01'68У
 ЭОД-12-01'68У
 ЭОД-13-01'68У
 ЭОД-14-01'68У
 ЭОД-15-01'68У
 ЭОД-16-01'68У
 ЭОД-17-01'68У
 ЭОД-18-01'68У
 ЭОД-19-01'68У
 ЭОД-20-01'68У
 ЭОД-21-01'68У
 ЭОД-22-01'68У
 ЭОД-23-01'68У
 ЭОД-24-01'68У
 ЭОД-25-01'68У
 ЭОД-26-01'68У
 ЭОД-27-01'68У
 ЭОД-28-01'68У
 ЭОД-29-01'68У
 ЭОД-30-01'68У
 ЭОД-31-01'68У
 ЭОД-32-01'68У
 ЭОД-33-01'68У
 ЭОД-34-01'68У
 ЭОД-35-01'68У
 ЭОД-36-01'68У
 ЭОД-37-01'68У
 ЭОД-38-01'68У
 ЭОД-39-01'68У
 ЭОД-40-01'68У
 ЭОД-41-01'68У
 ЭОД-42-01'68У
 ЭОД-43-01'68У
 ЭОД-44-01'68У
 ЭОД-45-01'68У
 ЭОД-46-01'68У
 ЭОД-47-01'68У
 ЭОД-48-01'68У
 ЭОД-49-01'68У
 ЭОД-50-01'68У

№ п/п	№ докум.	Наименование	Кол.	Примеч.
		Доб. значение		
		Наименование		
		Документация		
12	ПВ9.10-3-осб	Сборочный чертеж		
		Детали		
12	1 ПВ9.10-3-1	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
54	2 ПВ9.10-3-2	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 5880 ± 7	3	3,9 кг
		Материалы		
		Электрод марка Э-42П		
		ГОСТ 9457-69		
ПВ9.10-3-П				
Ограждение верхнее				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов		
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов		
Инженер	Иванов	Иванов		
Угронесфес рэцупом-пэс; рэзервуарэсэ; фэрмат 11				

705-4-55-61 А. П. П. П.

Изм. и лист. Листов и всего. Листов и всего.

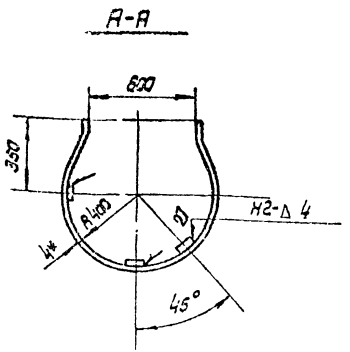
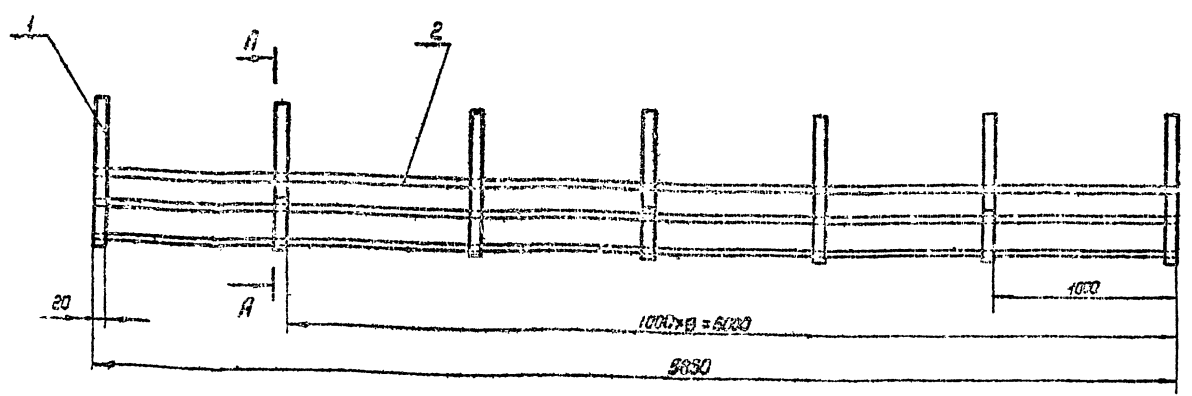


Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
					4	5,8	1:5
ПВ9.10-5-4					Палка		
Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 335-58					Литр Листов 7 Контроль исполнения отв. резервуаростр. Формат 71		

Изм. и лист. Листов и всего. Листов и всего.

1. Предельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ9.10-3-осб



- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЭ
- 3. Сварные швы по ГОСТ 9457-69

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
					4	20,2	1:20
ПВ9.10-3-осб					Ограждение верхнее		
Сборочный чертеж					Литр Листов 7 Контроль исполнения отв. резервуаростр. Формат 71		

Изм. и лист. Листов и всего. Листов и всего.

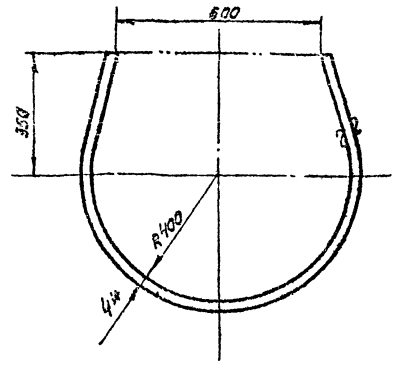
56

1-17-01'88U

73(7)

1735-4-55-01'88U-11

№	Обозначение	Наименование	к-л	Примеч.
		Документация		
	П89.10-4-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
1	П89.10-4-1	Дуза	3	
2	П89.10-4-2	Палоса БЧ ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58 L = 2000±25	3	1,3кг
Материалы				
Сварочные материалы - 40А ГОСТ 9467-87				



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-1

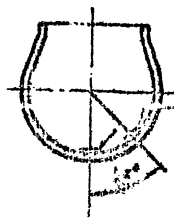
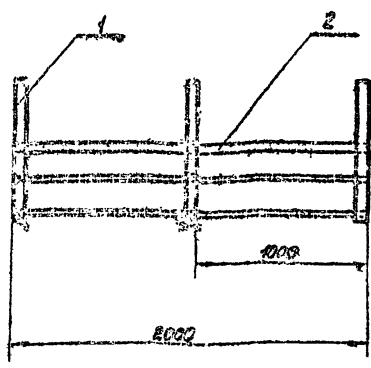
№	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Масса	Масштаб
					Дуза	1	1,2	1:0
Палоса БЧ ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58						Лист 1 из 1 Испрол. М. П. М. П. Отв. резав. У. А. С. А.		

П89.10-4-0

Лист	Листов	Листов
1	1	1

Испрол. М. П. М. П.
Отв. резав. У. А. С. А.

570-17-01'88U



мет 3264-68-12-А4

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-0СБ

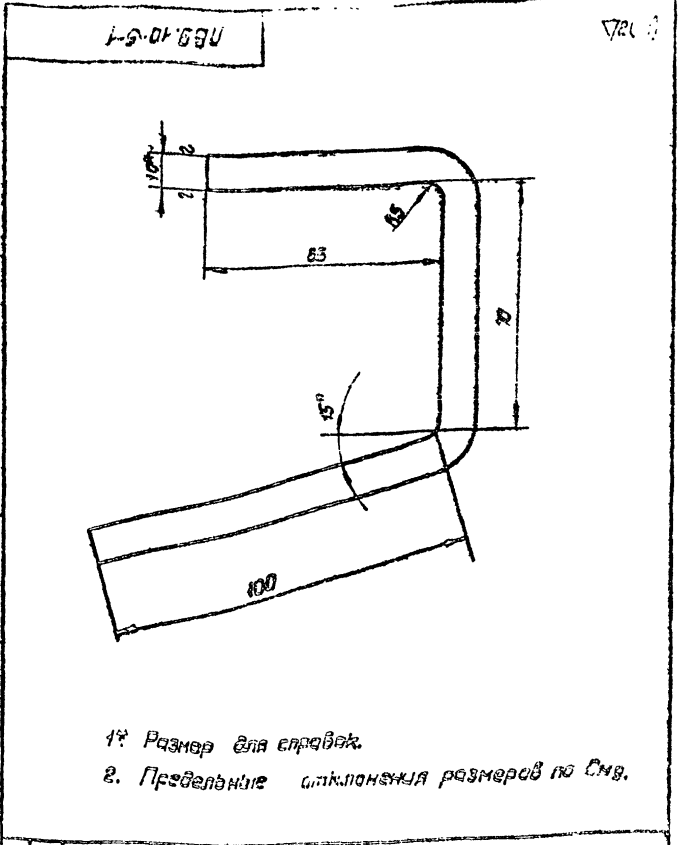
№	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж	1	7,2	1:20
Испрол. М. П. М. П. Отв. резав. У. А. С. А.						Лист 1 из 1 Испрол. М. П. М. П. Отв. резав. У. А. С. А.		

705-4-55-61 Альбом Ш

№ п/п	Знач. пос.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
Документация					
12		П89.10-5-0СВ	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	П89.10-5-1	Крышк	4	
54	2	П89.10-5-2	Сосна 40x100 ГОСТ 8486-66 L=950±2,7	2	1.0кг
54	3	П89.10-5-3	Сосна 40x100 ГОСТ 8486-66 L=1950±3,5		23кг
11	4	П89.10-5-4	Палка	2	
Стандартные изделия					
5			Гвозди 6x50 ГОСТ 283-63	50	
6			Гвозди 6x70 ГОСТ 283-63	50	
Материалы					
Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-60					

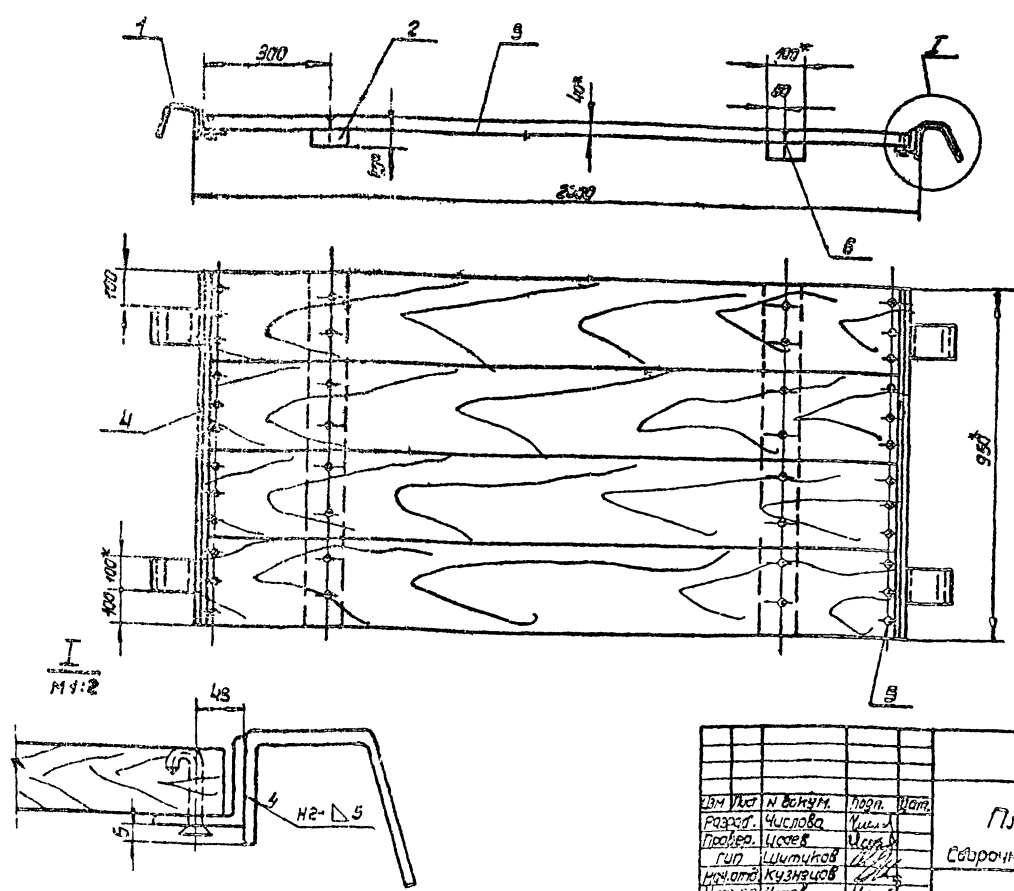
Листы чертежей и детали, выполненные в соответствии с требованиями ТУ и ГОСТ.

Лист		№ докум.	подп.	Дата
1	1	П89.10-5-0		
Площадка				
Гипроинфтеспецимон-тис Изд. черт. и эс. черт.				
Формат 11				



Листы чертежей и детали, выполненные в соответствии с требованиями ТУ и ГОСТ.

П89.10-5-0 СВ



Листы чертежей и детали, выполненные в соответствии с требованиями ТУ и ГОСТ.

705-4-55-61 Альбом III

Изм. и дата
Разраб.
Провер.
Гл. инж.
Нач. отд.
Н. контр.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1	П89.10-6-1	Круж. В8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 240 ± 1.5	2	0,1 кг.	
				Материалы		
	2		Канат В, Г-Г-Н-180 ГОСТ 7668-69 L = 1300 ± 3,2	1	0,5 кг	
				Проволока 1,5 ГОСТ 2771-57		0,5 кг

П89.10-6-0

Ограждение мягкое

Литер. Лист. Листов
Ил. 1 1

Гипроинжпроектспец-монтаж

Изм. и дата
Разраб.
Провер.
Гл. инж.
Нач. отд.
Н. контр.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1	П89.10-7-1	Круж. В8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 60 ± 1,0	8		
64	2	П89.10-7-2	Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 7100 ± 8,0	4	5,1 кг	
64	3	П89.10-7-3	Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 2100 ± 4,0	4	5,1 кг	
64	4	П89.10-7-4	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 400 ± 2,0	1	1,7 кг	
64	5	П89.10-7-5	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 350 ± 1,7	1	1,7 кг	
64	6	П89.10-7-5	Круж. В8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 100 ± 1,1	8	0,04 кг.	
64	7	П89.10-7-7	Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 8175 ± 9,0	1	40 кг	
64	8	П89.10-7-8	Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 1150 ± 3,0	4	4,3 кг	
64	9	П89.10-7-9	Полоса 55x40 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 170 ± 1,5	4	0,5 кг	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42Н ГОСТ 9467-60		

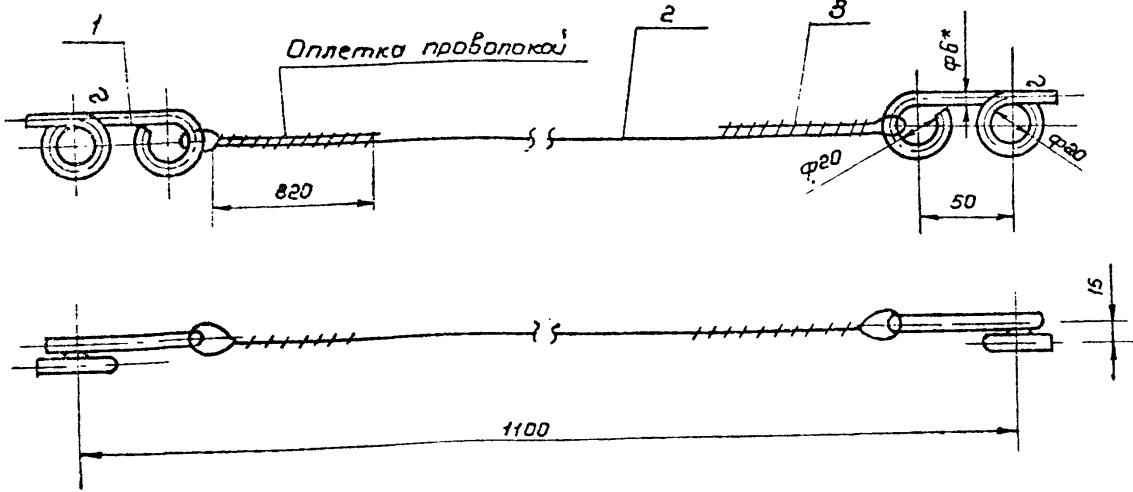
П89.10-7-0

Боковина

Литер. Лист. Листов
Ил. 1 1

Гипроинжпроектспец-монтаж

П89.10-6-0СБ

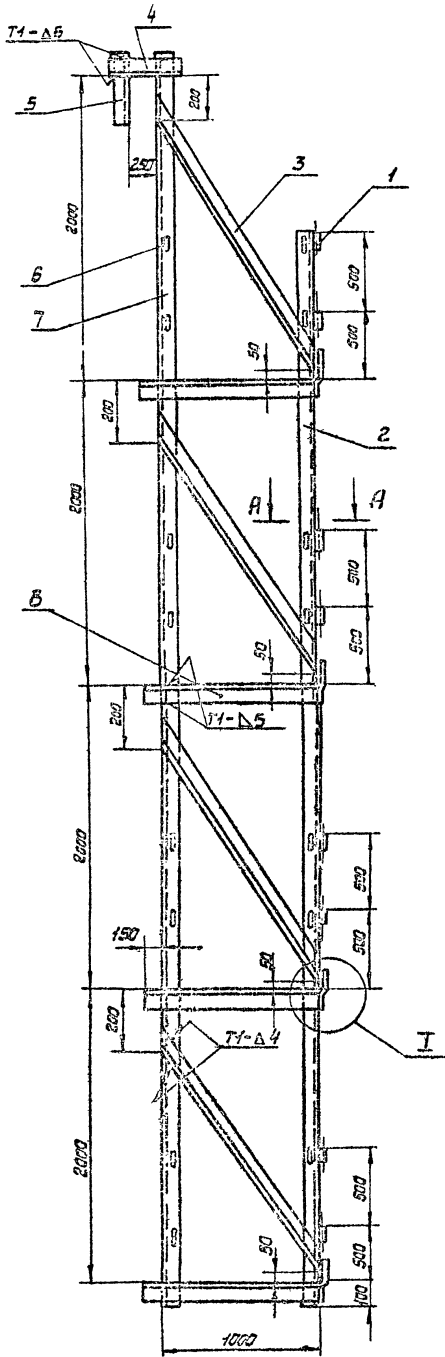


- 1. Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров; отверстий - по Я1, остальных - по СТд

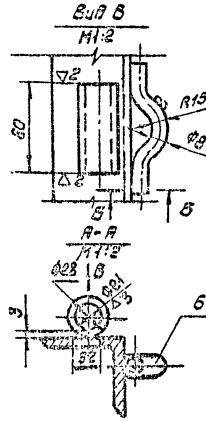
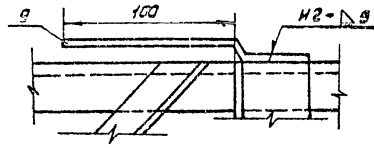
П89.10-6-0СБ

Изм.	Лит.	И докум.	Подп.	Дата	Литер.	Лист	Листов
Разраб.	Числова						
Провер.	Смирнова						
Гл. инж.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исеев						
Ограждение мягкое					Литер.	Лист	Листов
Сборочный чертеж					Ил.	0,4	1:2
					Литер.	Лист	Листов
					Ил.		
					Гипроинжпроектспец-монтаж		
					Отг. резерв. упр. стр.		

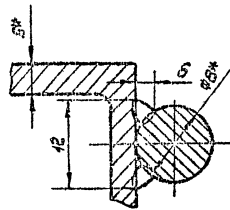
705-4-55 + 61 Ам-503.iii



Исполнитель
М 1:2



Б-Б
3:1



- 1* Размеры для сборки.
- 2 Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМ.
- 3 Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- 4 Сварка ручная электродуговым.

1. Разрешено копировать чертежи в электронном виде для использования в качестве справочных документов. 2. Копирование в печатном виде запрещено. 3. Копирование в электронном виде для использования в качестве рабочих чертежей запрещено.

ПБС.10-7-0СБ		Бакавчина		Лист	110	1:20
Сборочный чертеж				Лист	110	1:20
				Гипроавтомат		
Эл. лист	И.б.ком.	Роль	Дата			
Разработ	Числовая	Имя				
Проект	См.назад	20				
Чел.	Шитиков					
Тех.отв.	Кузнецов					
Инженер	Исаев					

Таблица приспособлений необходимых для монтажа резервуаров.

Наименование приспособлений	Обозначен.	Кол. листов	№ стр.	Емкость резервуара м ³							
				50	80	125	200	320	500	800	
Приспособление для разметки днища	ПВ2.4-0-0	5	3-7	+	+	+	+	+	+	+	
Приспособление для привертывания кромок днища при сборке	ПВ4.1-0-0	3	8-10	+	+	+	+	+	+	+	
Стойка монтажная	ПВ7.9-0-0	4	11-15	-					+		
	— — — 01	—	—							+	
Лестница к монтажной стойке	ПВ9.10-0-0	2	15-18						+		
	— — — 01	—	—							+	
	— — — 02	—	—							+	
Щерник для подъема рулона массой до 30 т	ПВ5К.3-0-0	4	17-20	+	+	+	+	+	+	+	
Траверса для подъема рулона	ПВ5К.17-0-0	1	21	+	+	+	+	+	+	+	
Скоба для развертывания рулона	ПВ3.2-0-0	3	22-24	+	+	+	+	+	+	+	
Отвес	ПВ12.1-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Поддон	ПВ12.2-0-0	1	25	+	+	+	+	+	+	+	
Кранштейн для расчалок	ПВ8.4-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Климовилы упор	ПВ3.5-0-0	2	26-27	+	+	+	+	+	+	+	
Плоскощетка	ПВ3.13-0-0	1	28	+	+	+	+	+	+	+	
Лестница	ПВ9.20-0-0	1	29							+	
	— — — 01	—	—							+	
	— — — 02	—	—							+	
	— — — 03	—	—							+	
Лестница навесная	ПВ9.7-0-0	3	30-32	+	+	+	+	+	+	+	
Струбцина	ПВ4.3-0-0	2	33-34	+	+	+	+	+	+	+	
Рама	ПВ9.8-0-0	1	35	+	+	+	+	+	+	+	
Клин	ПВ7.11-0-0	1	36	+	+	+	+	+	+	+	
Строп кольцевой	ПВ10.3-0-0	1	37	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 3-х ветвевой	ПВ10.4-0-0	1	38	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 4-х ветвевой	ПВ10.2-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Пазлы для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.6-0-0	1	39	+	+	+	+	+	+	+	
Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.7-0-0	1	40	+	+	+	+	+	+	+	
Леса навесные	ПВ3.21-0-0	5	41-45				+	+			
Леса навесные	ПВ3.11-0-0	6	46-51						+		
Леса навесные	ПВ3.12-0-0	6	52-59							+	