

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
705-4-55, 56, 57, 58, 59, 60, 61

СТАЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м³

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Стальные конструкции.
Альбом II Проект производства работ на монтаж резервуаров
емкостью 50, 80, 125, 320, 500, 800 м³ технологическая часть.
Альбом III Проект производства-приспособления для монтажа
резервуара емкостью 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м³
Альбом IV Сметы

Альбом III

РАЗРАБОТАН

ЦНИИПроектСтальКонструкция
Госстроя СССР-альбомы I, IV

Гидрофлотспецмонтаж
Минмонтажспецстрой СССР-альбомы II, III

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 25 октября 1975 г.

Министерством черной металлургии СССР
Протокол от 6 августа 1975 г.

Содержание

альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ2.4-0-0	Приспособление для разметки днища (на двух листах)	3
ПВ2.4-0-0СБ	Приспособление для разметки днища. Сборочный чертеж	3
ПВ2.4-0-1	Чертилка	4
ПВ2.4-4-1	Пластина	4
ПВ2.4-3-3	Башошка	4
ПВ2.4-0-3	Ось	4
ПВ2.4-2-0	Кронштейн	5
ПВ2.4-2-0СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-1-0	Ось	5
ПВ2.4-1-0СБ	Ось. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-3-1	Башошка	6
ПВ2.4-2-1	Пластина	6
ПВ2.4-3-0	Двухжак	6
ПВ2.4-3-0СБ	Двухжак. Сборочный чертеж	6
ПВ2.4-4-0	Штанга (на двух листах)	7
ПВ2.4-4-0СБ	Штанга. Сборочный чертеж	7
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия краяков днища при сварке	8
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия краяков днища при сварке. Сборочный чертеж	8
ПВ4.1-0-1	Кронштейн	8
ПВ4.1-1-0	Балка	9
ПВ4.1-1-0СБ	Балка. Сборочный чертеж	9
ПВ4.1-0-3	Кольцо прижимное	5
ПВ4.1-0-2	Викл	9
ПВ4.1-2-0	Ползун	10
ПВ4.1-2-0СБ	Ползун. Сборочный чертеж	10
ПВ4.1-0-5	Подпятник	10
ПВ7.9-0-0	Стойка. монтажная	11
ПВ7.9-0-0СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	11
ПВ7.9-2-1	Ресор	11
ПВ7.9-1-0	Стойка верхняя (на двух листах)	12
ПВ7.9-1-0СБ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж	12
ПВ7.9-2-0	Стойка нижняя	13
ПВ7.9-2-0СБ	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	13
ПВ7.9-2-2	Опорное кольцо	13
ПВ9.9-1-7	СРланец	14
ПВ7.9-1-1	Ресор	14
ПВ7.9-1-2	Ресор	14
ПВ7.9-1-3	Ресор	14
ПВ9.10-0-0СБ	Лестница для монтажной стойки Сборочный чертеж	15
ПВ9.10-0-0	Лестница для монтажной стойки (на трех листах)	16
ПВ9.10-0-4	Дуга	15
ПВ5К.3-0-0СБ	Шарнир для подъема рулона массой до 30т. Сборочный чертеж	17
ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	17
ПВ5.К.3-3-0СБ	Ось вертикальная. Сборочный чертеж	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.3-0-3	Сферический	18
ПВ5К.3.0-0	Шарнир для подъема рулона массой до 30т	19
ПВ5К.3.1-0	Опора	19
ПВ5К.3-1-0СБ	Опора. Сборочный чертеж	19
ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	20
ПВ5К.3-2-0СБ	Ось горизонтальная. Сборочный чертеж	20
ПВ5.17-0-0	Траверса для подъема рулона	21
ПВ5.17-0-0СБ	Траверса для подъема рулона Сборочный чертеж	21
ПВ5.17-0-2	Скоба	21
ПВ3.2-0-0	Скоба для разбегивания рулона	22
ПВ3.2-0-0СБ	Скоба для разбегивания рулона Сборочный чертеж	22
ПВ3.2-0-1	Палец	22
ПВ3.2-1-0	Втулка	23
ПВ3.2-1-0СБ	Втулка. Сборочный чертеж	23
ПВ3.2-1-2	Кольцо	23
ПВ3.2-1-1	Втулка	23
ПВ3.2-2-0	Корпус	24
ПВ3.2-2-0СБ	Корпус	24
ПВ3.4-0-0	Кронштейн для расчалки	25
ПВ3.4-0-0СБ	Кронштейн для расчалки. Сборочный чертеж	25
ПВ3.2-2-2	Цифка	25
ПВ12.1-0-0	Отвес	25
ПВ12.2-0-0	Поддон	25
ПВ8.5-0-0	Клиновой упор (на двух листах)	26
ПВ8.5-0-0СБ	Клиновой упор. Сборочный чертеж	26
ПВ8.5-0-3	Щека	27
ПВ8.5-0-1	Палец	27
ПВ8.5-0-5	Диафрагма	27
ПВ8.5-0-13	Шайба	27
ПВ9.19-0-0	Площадка	28
ПВ9.19-0-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	28
ПВ9.19-0-5	Уголок	28
ПВ9.20-0-0	Лестница	29
ПВ9.20-0-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	29
ПВ9.7-0-0	Лестница навесная	30
ПВ9.7-0-0СБ	Лестница навесная. Сборочный чертеж	30
ПВ9.7-1-0	Лестница низкая	31
ПВ9.7-1-0СБ	Лестница низкая Сборочный чертеж	31
ПВ9.7-2-0	Лестница высокая	31
ПВ9.7-2-0	Лестница высокая (на двух листах)	32
ПВ9.7-2-0СБ	Лестница высокая. Сборочный чертеж	32
ПВ4.3-0-0	Струдица	33
ПВ4.3-0-0СБ	Струдица. Сборочный чертеж	33
ПВ4.3-1-0	Корпус	33
ПВ4.3-1-0СБ	Корпус. Сборочный чертеж	34
ПВ4.3-1-2	Гайка	34
ПВ9.8-0-0	Рама	35

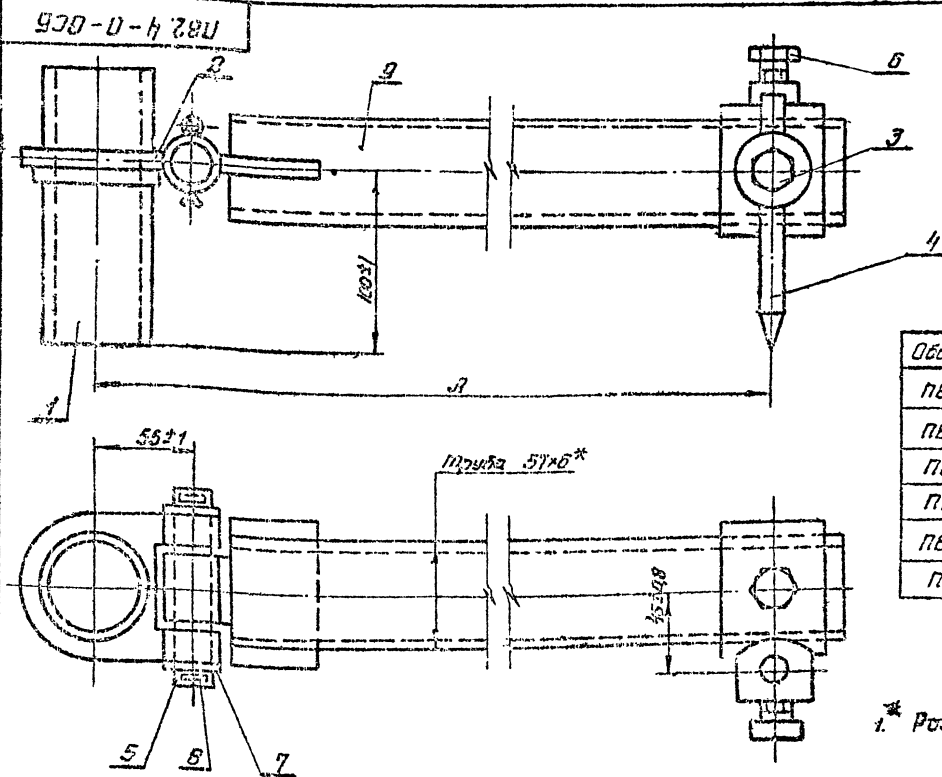
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.8-0-0СБ	Рама. Сборочный чертеж	35
ПВ9.8-0-4	Редер	35
ПВ7.11-0-0	Клим	35
ПВ7.11-0-0СБ	Клим. Сборочный чертеж	35
ПВ7.11-0-1	"	35
		37
ПВ10.3-0-0	Строп кольцевой	37
ПВ10.3-0-0СБ	Строп кольцевой Сборочный чертеж	37
ПВ10.1-0-0	Строп трехветвевой	38
ПВ10.1-0-0СБ	Строп трехветвевой. Сборочный чертеж	38
ПВ10.1-0-1	Кольцо	38
ПВ5.6-0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	39
ПВ5.6-0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	39
ПВ5.6-0-3	Труба	39
ПВ5.7-0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	40
ПВ5.7-0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	40
ПВ5.7-0-4	Щека	40
ПВ9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	41
ПВ9.21-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	41
ПВ9.21-0-1	Ограждение жесткое	41
ПВ9.21-1-0	Лестница	42
ПВ9.21-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	42
ПВ9.21-4-0	Боковина	42
ПВ9.21-3-0	Ограждение	43
ПВ9.21-3-0СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	43
ПВ9.21-3-1	Дуца	43
ПВ9.21-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-2-0	Ограждение мягкое	44
ПВ9.21-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-5-0	Площадка	45
ПВ9.21-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.21-5-1	Крык	45
ПВ9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	45
ПВ9.11-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.11-0-1	Ограждение жесткое	46
ПВ9.11-1-0	Лестница	47
ПВ9.11-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	47
ПВ9.11-3-1	Дуца	47
ПВ9.11-2-0	Ограждение мягкое	48
ПВ9.11-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	48
ПВ9.11-4-0	Боковина	48
ПВ9.11-3-0	Ограждение верхнее.	49

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.11-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	49
ПВ9.11-5-4	Палка	49
ПВ9.11-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	50
ПВ9.11-5-0	Площадка	51
ПВ9.11-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	51
ПВ9.11-5-1	Крык	51
ПВ9.10-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки. Сборочный чертеж.	52
ПВ9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки	53
ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	53
ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	53
ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	53
ПВ9.10-1-0СБ	Лестница. Верхняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-2-0СБ	Лестница нижняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	55
ПВ9.10-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	55
ПВ9.10-5-4	Палка	55
ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	55
ПВ9.10-4-0СБ	Ограждение нижнее	
	Сборочный чертеж	56
ПВ9.10-4-1	Дуца	56
ПВ9.10-5-0	Площадка	57
ПВ9.10-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	57
ПВ9.10-5-1	Крык	57
ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	58
ПВ9.10-6-0СБ	Ограждение мягкое	
	Сборочный чертеж	58
ПВ9.10-7-0	Боковина	58
ПВ9.10-7-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	59
	Таблица приспособлений, необходимых для монтажа резервуара	
	ров	60

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	п82.4-0-0-сб	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
I	п82.4-1-0	Ось	1	
II	п82.4-2-0	Кратытейн	1	
III	п82.4-3-0	Штифт	1	
		Тетали		
IV	п82.4-0-1	Чертилка	1	
V	п82.4-0-2	Ось	1	
		Стандартные изделия		
		Болт М12×25.58.025	1	
		Гвст 7198-70		
		Шкита 20-002 Гвст 11371-69	2	
		Шплинт 4×32-002	2	
		Гвст 397-65		
Переменные данные для исполнения				
		п82.4-0-0 см. сб		
		Сборочные единицы		
VI	п82.4-4-0	Штанга	1	
		п82.4-0-0-01 см. сб		
		Сборочные единицы		
VII	п82.4-4-0-01	Штанга	1	
п82.4-0-0				

Приспособление для разметки днища. Лист 1 из 2. Типоразмер: спец. монтаж отб. резарбкарслт. формат А1.

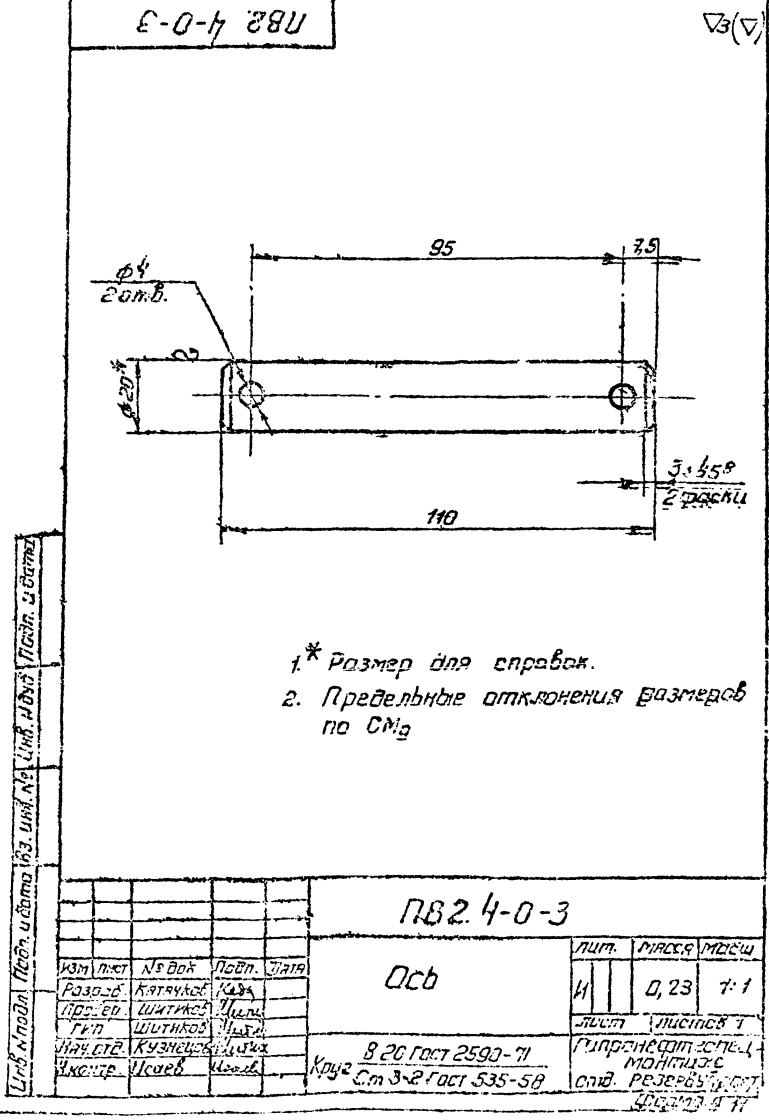
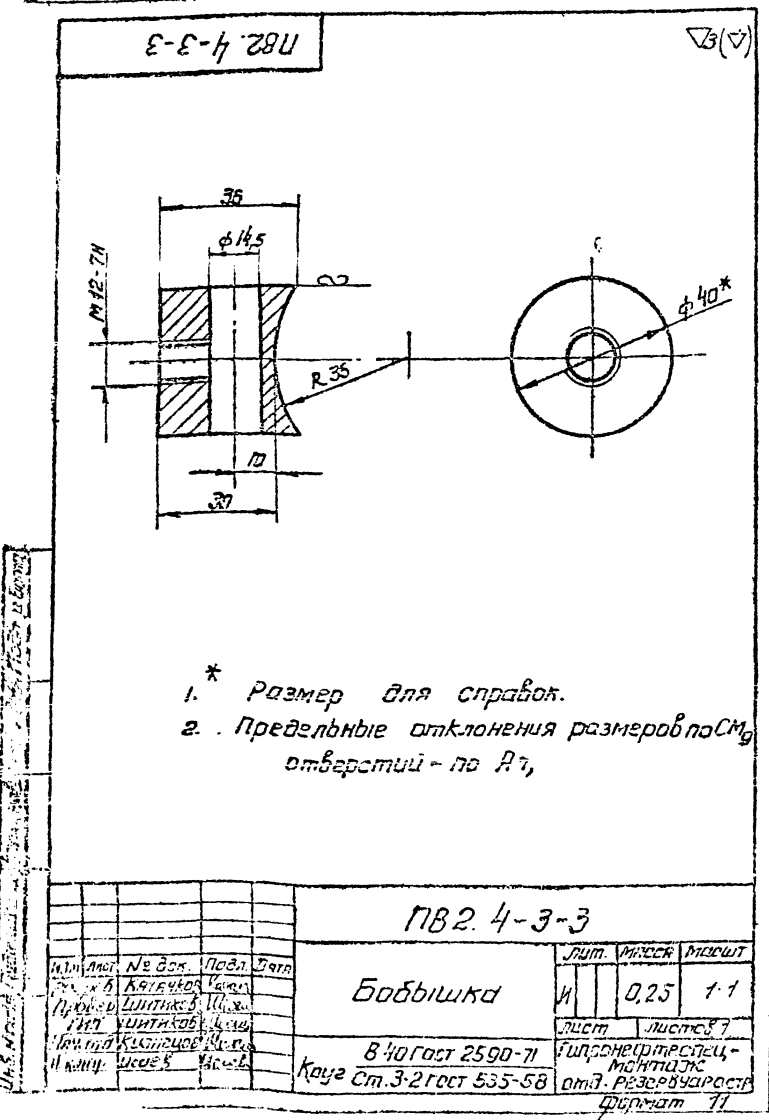
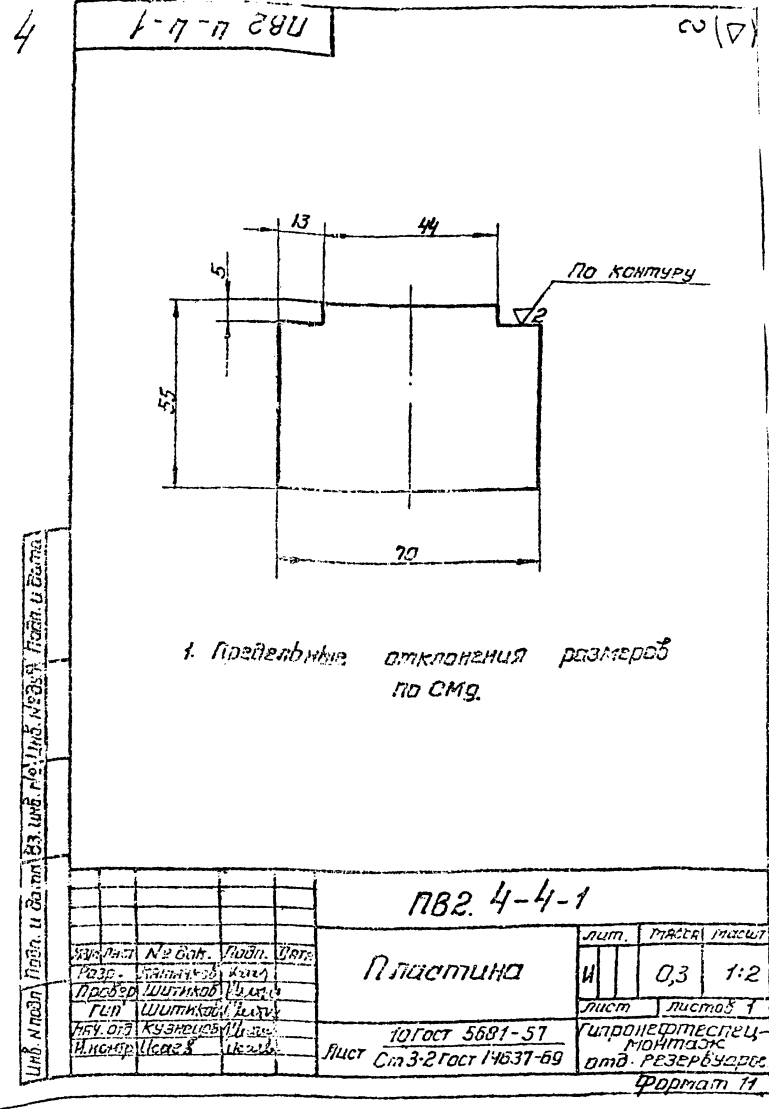
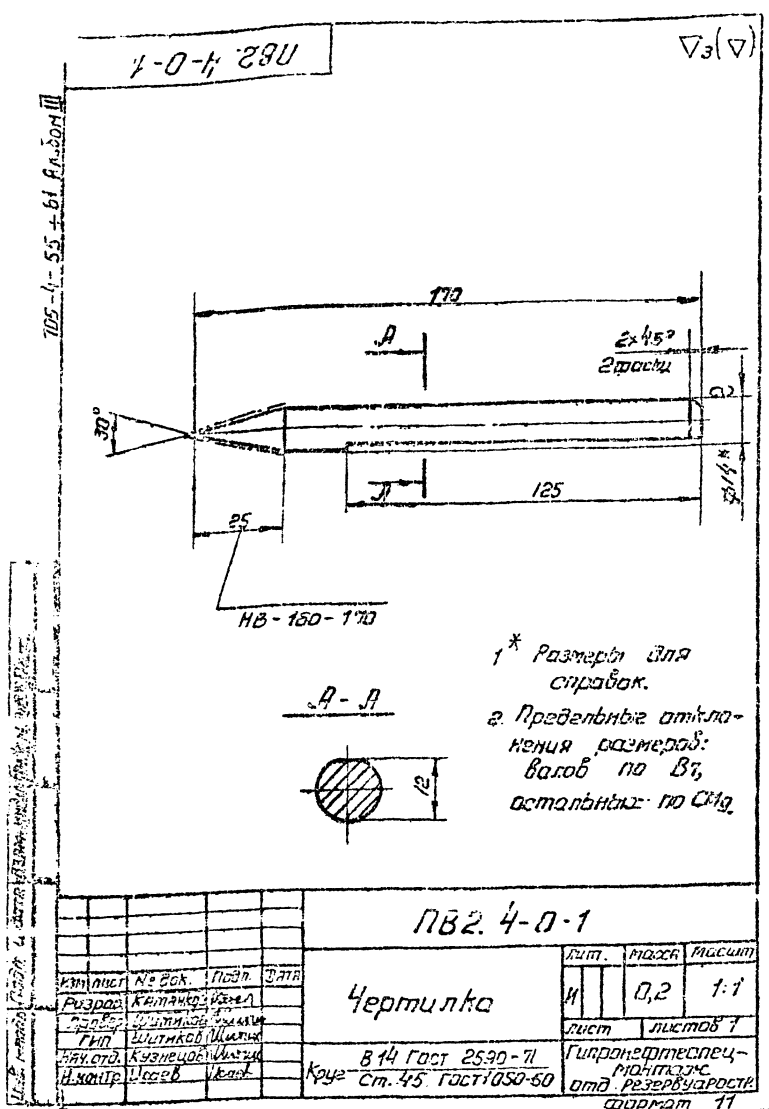
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		п82.4-0-0-02 см. сб		
		Сборочные единицы		
VI	п82.4-4-0-02	Штанга	1	
		п82.4-0-0-03 см. сб		
		Сборочные единицы		
VII	п82.4-4-0-03	Штанга	1	
		п82.4-0-0-04 см. сб		
		Сборочные единицы		
VIII	п82.4-4-0-04	Штанга	1	
		п82.4-0-0-05 см. сб		
		Сборочные единицы		
IX	п82.4-4-0-05	Штанга	1	
п82.4-0-0				



Обозначение	Д. мм	Радиус R	Примечание
п82.4-0-0	2400	38,7	V=80м³
п82.4-0-0-01	3000	43,2	V=125м³
п82.4-0-0-02	3400	45,5	V=210м³
п82.4-0-0-03	3800	48,7	V=370м³
п82.4-0-0-04	4300	52,4	V=500м³
п82.4-0-0-05	5300	59,9	V=800м³

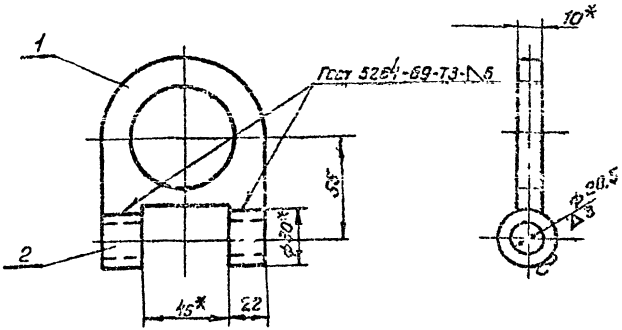
* Размер для справок.

№	лист	№ болт	Повл.	Дтм	Приспособление для разметки днища. Сборочный чертеж.	лист	дтм
Разр.	Котляков	Колп.				лист	дтм
Продер.	Чулба	Чул.				лист	дтм
Нач. отб.	Казначев	И.с.				лист	дтм
И.ком.ра.	Усарв	Усарв					
п82.4-0-0-сб							



ПВ2.4-2-ДСВ

1/2(Δ)



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ2.4-2-ДСВ

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Кронштейн.	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх. № 1			Сборочный чертеж.	1	2	1:2
Проф.	Шитиков	Исх. № 1				лист	листоу 7	
Гип.	Шитиков	Исх. № 1				Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач. отд.	Кузнецов	Исх. № 1						
Н.контр.	Усаев	Исх. № 1						

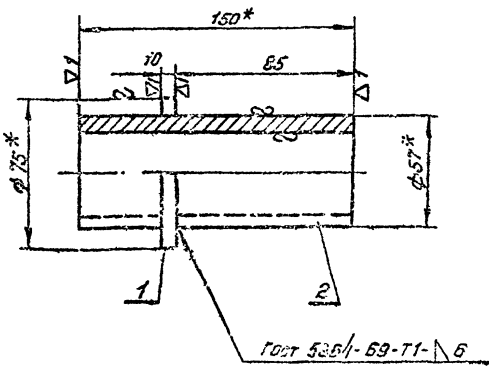
Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация			
11					ПВ2.4-2-ДСВ	Сборочный чертеж		
					Детали			
11	1				ПВ2.4-2-1	Пластина	1	
11	2				ПВ2.4-2-2	Втулка	2	
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-59			

ПВ2.4-2-0

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Кронштейн.	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх. № 1			Сборочный чертеж.	1	2	1:2
Проф.	Шитиков	Исх. № 1				лист	листоу 7	
Гип.	Шитиков	Исх. № 1				Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач. отд.	Кузнецов	Исх. № 1						
Н.контр.	Усаев	Исх. № 1						

ПВ2.4-1-ДСВ

1/2(Δ)



- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ9.

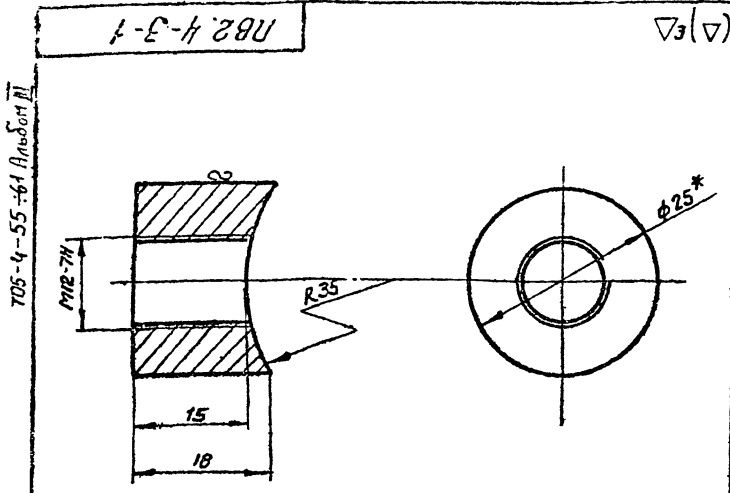
ПВ2.4-1-ДСВ

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Ось	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх. № 1			Сборочный чертеж.	1	2	1:2
Проф.	Шитиков	Исх. № 1				лист	листоу 1	
Гип.	Шитиков	Исх. № 1				Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач. отд.	Кузнецов	Исх. № 1						
Н.контр.	Усаев	Исх. № 1						

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация			
11					ПВ2.4-1-ДСВ	Сборочный чертеж		
					Детали			
54	1				ПВ2.4-1-1	Поясок	1	0,13кг
					Крепеж В75 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 d=58±0,5 h=10±0,2			
54	2				ПВ2.4-1-2	Прыжок	1	1,12кг
					Прыжок 57x5 ГОСТ 8732-70 Яго ГОСТ 8731-66 С=150±12			
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-59			

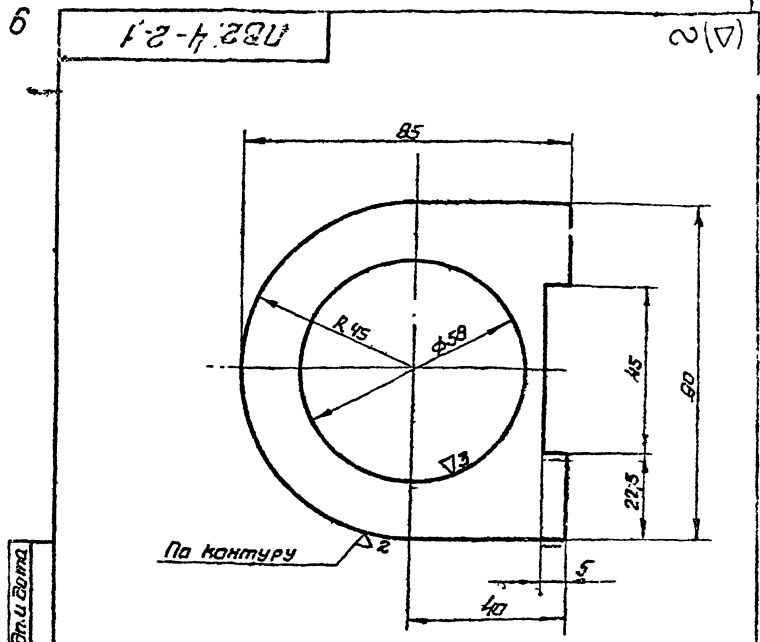
ПВ2.4-1-0

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Ось	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх. № 1			Сборочный чертеж.	1	2	1:2
Проф.	Шитиков	Исх. № 1				лист	листоу 1	
Гип.	Шитиков	Исх. № 1				Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач. отд.	Кузнецов	Исх. № 1						
Н.контр.	Усаев	Исх. № 1						



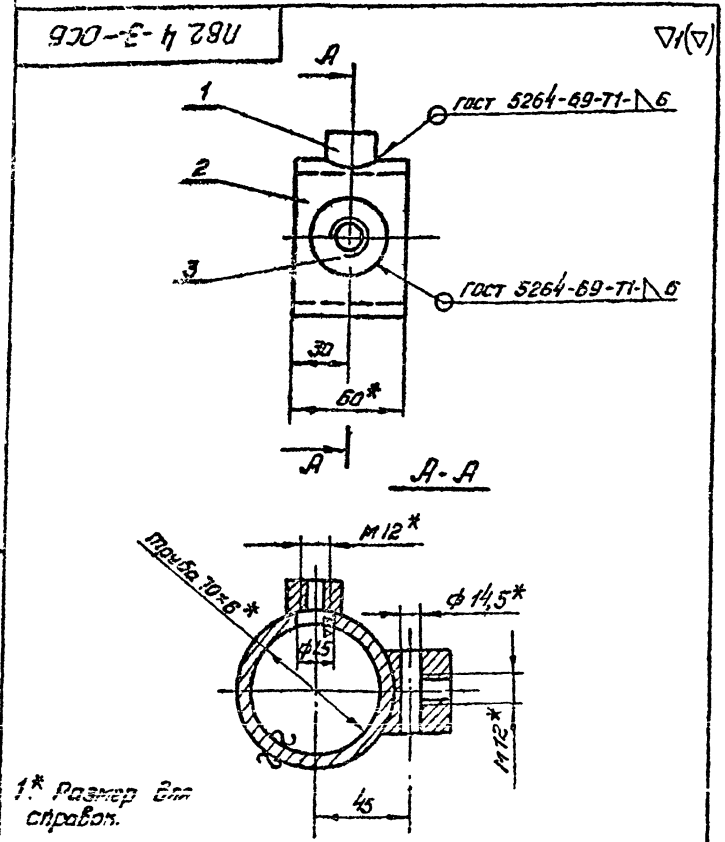
1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

PB2.4-3-1				лит	масса	масштаб
Бобышка				И	0,05	2:1
825 Гост 2590-71				Гипронетспец-		
Крпе Ст.3-2 Гост 535-58				монтаж отб. резервуар. формат 11		



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по В1
вставных - по СМг

PB2.4-2-1				лит	масса	масштаб
Пластина.				И	0,3	1:1
10 Гост 5681-57				Гипронетспец-		
Лист Ст.3-2 Гост 14637-69				монтаж отб. резервуар. формат 11		



1* Размер для справок.

PB2.4-3-0CB				лит	масса	масштаб
Двиглок				И	0,9	1:2
Сборочный чертеж				Гипронетспец-		
				монтаж отб. резервуар. формат 11		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>						
1		PB2.4-3-0-05	Сборочный чертеж			
<u>Металлы</u>						
11	1	PB2.4-3-1	Бобышка	1		
54	2	PB2.4-3-2	Пластина	1	2,09 кг	
Пластина 10x5 Гост 8132-78						
длина Гост 8131-55						
L=60±1						
11	3	PB2.4-3-3	Бобышка	1		
<u>Материалы</u>						
Электрооб. сборочные						
типа Э-42 А						
Гост 9451-50						
<u>Детали</u>						
PB2.4-3-0				лит	лист	масштаб
Двиглок				И	1	1
				Гипронетспец-		
				монтаж отб. резервуар. формат 11		

705-4-55-61 Альбом II

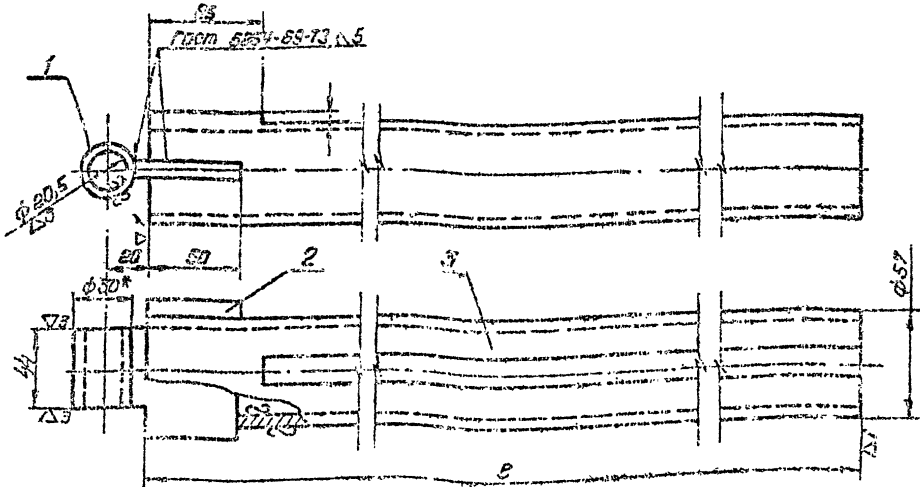
№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
Документация					
12		П82.4-4-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	П82.4-4-1	Пластина	1	
54	2	П82.4-4-2	Втулка	1	0,1кг
Круг 830 ГОСТ 2590-78					
Ст. 3 ГОСТ 535-58					
L = 44 ± 0,6					
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42 А					
ГОСТ 9487-60					
Переменные данные для установки					
П82.4-4-0 см. СБ					
Детали					
54	3	П82.4-4-3	Труба	1	18,2 кг
Труба 57х6 ГОСТ 8732-70					
А 10 ГОСТ 8731-66					
L = 2355 ± 4					
П82.4-4-0-01 см. СБ					
Детали					
54	3	П82.4-4-3-01	Труба	1	22,9 кг
Труба 57х6 ГОСТ 8732-70					
А 10 ГОСТ 8731-66					
L = 2955 ± 4,5					
П82.4-4-0					
Штанга					
				лит.	лист
				И	1
				Гипрометспецмонтаж - индустриальное предприятие	
				Формат 11	

Имя, фамилия, подпись и дата

Имя, фамилия, подпись и дата

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
П82.4-4-0-02 см. СБ					
Детали					
54	3	П82.4-4-3-02	Труба	1	25,3 кг
Труба 57х6 ГОСТ 8732-70					
А 10 ГОСТ 8731-66					
L = 3355 ± 5					
П82.4-4-0-03 см. СБ					
Детали					
54	3	П82.4-4-3-03	Труба	1	28,4 кг
Труба 57х6 ГОСТ 8732-70					
А 10 ГОСТ 8731-66					
L = 3755 ± 5					
П82.4-4-0-04 см. СБ					
Детали					
54	3	П82.4-4-3-04	Труба	1	32,1 кг
Труба 57х6 ГОСТ 8732-70					
А 10 ГОСТ 8731-66					
L = 4255 ± 6					
П82.4-4-0-05 см. СБ					
Детали					
54	3	П82.4-4-3-05	Труба	1	39,7 кг
Труба 57х6 ГОСТ 8732-70					
А 10 ГОСТ 8731-66					
L = 5255 ± 7					
П82.4-4-0					
				лит.	лист
				И	2
				Гипрометспецмонтаж - индустриальное предприятие	
				Формат 11	

П82.4-4-0СБ



Обозначение	Е мм	Масса, кг	Примечание
П82.4-4-0	2355	10,2	для вала по В7
П82.4-4-0-01	2955	22	V=125 мм³
П82.4-4-0-02	3355	25,3	V=200 мм³
П82.4-4-0-03	3755	28,4	V=320 мм³
П82.4-4-0-04	4255	32,1	V=500 мм³
П82.4-4-0-05	5255	39,7	V=800 мм³

- 1 Диаметр для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, - валов по В7, выталкиных по СМД.

П82.4-4-0СБ					
Имя, фамилия	№ документа	Подпись	Дата	лит.	масса
				И	См. табл.
				лист	листок 1
Штанга					
Сборочный чертеж					
					Гипрометспецмонтаж

Имя, фамилия, подпись и дата

Обозначение	Наименование	Материал	Количество
<u>Документация</u>			
ПВ4.1-0-0.05	Сварочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>			
4	ПВ4.1-1-0	Белка	1
5	ПВ4.1-2-0	Ползун	1
<u>Детали</u>			
1	ПВ4.1-0-1	Кронштейн	2
2	ПВ4.1-0-2	Кручение ст. 3-й класс 5-5-5	1 0,4 кг
3	ПВ4.1-0-3	Винт М30	1
6	ПВ4.1-0-4	Кольцо пружинное	1
7	ПВ4.1-0-5	Подпятник	1

ПВ4.1-0-0			
Лист	Материал	Масса	Масштаб
1	Лит	1,2	1:5

Приспособление для прижатия кромок днища при сварке

Лит. лист. Листов 1

Управление теснотой от резервуаростр. формат 11

8

1-0-1 ПВ4

1 * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВ4.1-0-1			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1,2	1:5	

Кронштейн

Лит. лист. Листов 1

Управление теснотой от резервуаростр. формат 11

930-0-1 ПВ4

1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ4.1-0-0.05			
Лист	Масса	Масштаб	
1	60,3	1:25	

Приспособление для прижатия кромок днища при сварке

Сборочный чертеж

Лит. лист. Листов 1

Управление теснотой от резервуаростр. формат 11

Ряд	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			ПВЧ.1-1-0СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		ПВЧ.1-1-1	Палка $\phi 20$ ГОСТ 103-57* Ст 3-2 ГОСТ 535-58	4	144ка
54	2		ПВЧ.1-1-2	Шаймер $\phi 240$ -72 Ст 3-2 ГОСТ 535-58	2	51,6ке.
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

ПВЧ.1-1-0				Лит.	Лист	Листов
Балка				И	1	1
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-0-3

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

ПВЧ.1-0-3				Лит.	Масса	Масшт.
Кольцо Прижимное				И	0,22	2:1
Проболока III-4 ГОСТ 9389-60				Лист	Листов 1	
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-0-2

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
валы по В7, резьбы - М30-8г ГОСТ 16093-70
отверстия по Н7, остальные по СМг.

ПВЧ.1-0-2				Лит.	Масса	Масшт.
Винт				И	1,7	1:2
Круг $\phi 40$ ГОСТ 2590-71 Ст 3-2 ГОСТ 535-58				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-1-0СБ

1. * Размеры для справок

ПВЧ.1-1-0СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Балка Сборочный чертёж				И	53,04	1:25
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

705-4-55-61 Альбом II

Лит. № разраб. Подпись и дата. Проверенный. Шитиков. ГИП. Шитиков. Нач. отд. Кузнецов. Инженер. Усаев.

Лит. № разраб. Подпись и дата. Проверенный. Шитиков. ГИП. Шитиков. Нач. отд. Кузнецов. Инженер. Усаев.

Лит. № разраб. Подпись и дата. Проверенный. Шитиков. ГИП. Шитиков. Нач. отд. Кузнецов. Инженер. Усаев.

Лит. № разраб. Подпись и дата. Проверенный. Шитиков. ГИП. Шитиков. Нач. отд. Кузнецов. Инженер. Усаев.

705-1, 55-61 Альбом III

Уровень	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
	12		ПВЧ. 1-2-0 СВ	Сборочный чертеж		
Летали						
54.	1	ПВЧ. 1-2-1	Полоса	5х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 170 ± 12	2	0,94 кг
54.	2	ПВЧ. 1-2-2	Полоса	5х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 120 ± 11	2	0,66 кг
Стандартные изделия						
	3		Гайка М80	4.026 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60						

С-0-1 78U

1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А3,
вала - по В7,
остальных - по СМ9.

ПВЧ. 1-0-5		Лист	Масса	Масштаб
Подпятник		И	0,63	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Яшина	Шульц			И	1	1
Провер.	Шитиков				И	1	1
Гл. инж.	Шитиков				И	1	1
Нач. отд.	Кузнецов				И	1	1
Инж. контр.	Исаев				И	1	1
Утв.	Шитиков				И	1	1

900-2-1 78U

1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
Отверстий - по А3,
остальных - по СМ9.

ПВЧ. 1-2-0СВ		Лист	Масса	Масштаб
Ползун		И	1,82	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Яшина	Шульц			И	1	1
Провер.	Шитиков				И	1	1
Гл. инж.	Шитиков				И	1	1
Нач. отд.	Кузнецов				И	1	1
Инж. контр.	Исаев				И	1	1
Утв.	Шитиков				И	1	1

№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Изменения	Примечание
						Техническое задание
						Сборочные единицы
12	П87.9-0-0СБ					Сборочный чертеж
						Переменные данные для исполнения П87.9-0-0СМ СБ
						Сборочные единицы
11	1	П87.9-1-0				Стойка верхняя
11	2	П87.9-2-0				Стойки нижние
						Стандартные изделия
	3	Гайка М16.4.025			16	ГОСТ 5915-70
	4	Шпилька М16х100.58.025		16		ГОСТ 9066-69
						П87.9-0-Р-0СМ СБ
						Сборочные единицы
11	1	П87.9-1-0-01			1	Стойка верхняя
11	2	П87.9-2-0-01			1	Стойка нижняя
						Стандартные изделия
	3	Гайка М16.4.025			24	ГОСТ 5915-70
	4	Шпилька М16х100.58.025		12		ГОСТ 9066-69
				П87.9-0-0		
				Стойка монтажная		
				Лист 1 из 1		
				Директор: [подпись]		
				Отд. резервуаростр. Фабрика 11		

11

1-2-6480

1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размер

П87.9-2-1

Лит.	Масса	М-б
1	0,23	1:5

Ребра.

Лит.	Масса	М-б
1	0,23	1:5

Полоса 63х70 ГОСТ 103-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

Лист 1 из 1

П87.9-0-0СМ

1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

Обозначение	Размеры в мм	Масса, кг	Примечание
П87.9-0-0	8027	8050	486
П87.9-0-0-01	9564	9600	586

1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

Лит.	Масса	М-б
1	0,23	1:5

Монтажная стойка.

Сборочный чертеж.

Лист 1 из 1

Директор: [подпись]

Отд. резервуаростр. Фабрика 11

11

1-2-6480

1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

Обозначение	Размеры в мм	Масса, кг	Примечание
П87.9-0-0	8027	8050	486
П87.9-0-0-01	9564	9600	586

1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

Лит.	Масса	М-б
1	0,23	1:5

Монтажная стойка.

Сборочный чертеж.

Лист 1 из 1

Директор: [подпись]

Отд. резервуаростр. Фабрика 11

125-4-55-61 Альбом 11

Инв. №, Лист, дата, Подп. и дата, Изм. №, Лист, дата, Подп. и дата

Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		ПВ7.9-1-0СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	ПВ7.9-1-1	Ребро	3	
			<u>Материалы</u>		
			Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ПВ7.9-1-0СБ		
			<u>Детали</u>		
11	2	ПВ7.9-1-2	Ребро	4	
11	3	ПВ7.9-1-3	Ребро	1	
54	4	ПВ7.9-1-4	Труба 76x8 ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8731-66	1	25 кг
54	5	ПВ7.9-1-5	Труба 219x8 ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8731-66	1	343 кг
11	7	ПВ7.9-1-7	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Фланец Р42.5 Ду 200 ГОСТ 12827-67	1	
			ПВ7.9-1-0-0СБ		

ПВ7.9-1-0

Стойка верхняя.

Лист	Лист	Листов
11	1	2

Эксплуатационная таблица

Отд. резерв. конструкт. Формат И

12

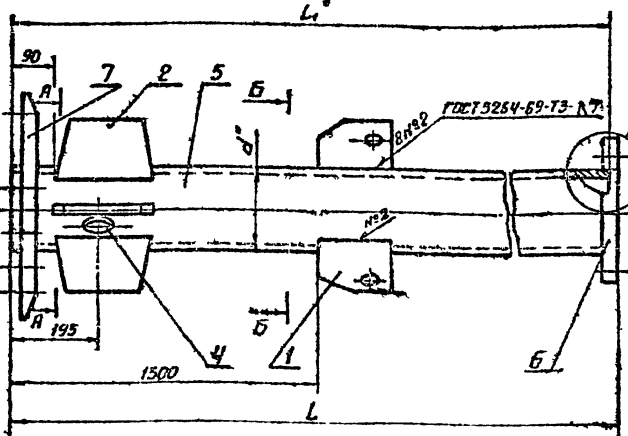
Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
11	2	ПВ7.9-1-2-01	Ребро	4	
11	3	ПВ7.9-1-3-01	Ребро	1	
54	4	ПВ7.9-1-4-01	Труба 76x8 ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8731-66	1	2,7 кг
54	5	ПВ7.9-1-5-01	Труба 219x8 ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8731-66	1	427
11	7	ПВ7.9-1-7-01	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Фланец Р42.5 Ду 250 ГОСТ 12827-67	1	

ПВ7.9-1-0

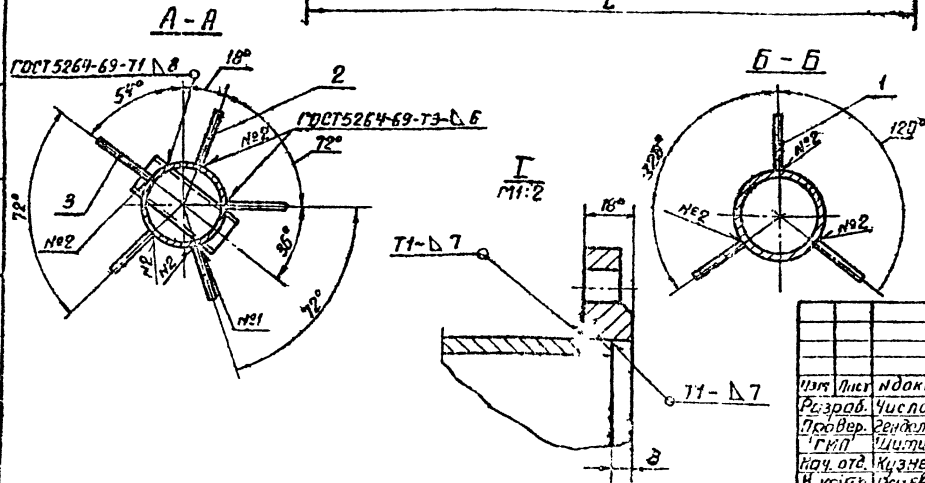
Лист 11

Инв. №, Лист, дата, Подп. и дата, Изм. №, Лист, дата, Подп. и дата

920-1-6-19U



Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг	Примечание
	L	d ^н	L ^н		
ПВ7.9-1-0	6560	76	6552	405	Применяется резерв. ст. 320А
ПВ7.9-1-0-01	8100	76	8092	492	... 500 и 800А



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные швы сварочных соединений по ГОСТ 5264-69.
3. Правильные отклонения размеров по ст. 4.
4. Детали поз 7 прихватить, окончательная сварка производится на монтаже.

ПВ7.9-1-0СБ

Стойка верхняя.

Сборочный чертеж.

Лист	Листов	1:20
11	1	1:20

Эксплуатационная таблица

Отд. резерв. конструкт. Формат И

Инв. №, Лист, дата, Подп. и дата, Изм. №, Лист, дата, Подп. и дата

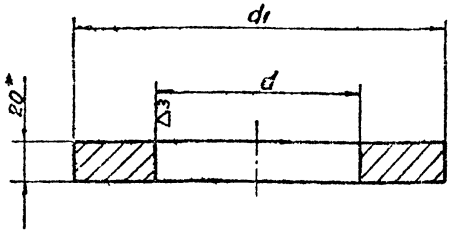
705-4-55-61 Алдон Ш

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
12	П87.9-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 П87.9-2-1	Ребро	4	
		Материалы		
		Электроды сварные		
		типы Э42Н ГОСТ 9467-76		
		Переменные		
		данные для исполнения		
		П87.9-2-0СБ		
		Детали		
11	2 П87.9-2-2	Опорное кольцо	1	
64	3 П87.9-2-3	Труба $\varnothing 213 \times 8$ ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8732-66	1	61,5 кг
		$L = 1472 \pm 3,2$		
		Стандартные изделия		
		Фланец Ру 2,5 Ду 200	1	
		ГОСТ 12827-67		
		П87.9-2-0-01СБ		
		Детали		
11	2 П87.9-2-2-01	Опорное кольцо		
64	3 П87.9-2-3-01	Труба $\varnothing 213 \times 8$ ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8732-66	1	77,0 кг
		$L = 1472 \pm 3,2$		
		Стандартные изделия		
		Фланец Ру 2,5 Ду 250	1	
		ГОСТ 12827-67		
П87.9-2-0				
Стойка нижняя.				
Лист	1	Листов	1	
Разработчик	Кузнецов	Проверил	Исаев	
Нач. отд.	Кузнецов	М.п.		
Н.контр.	Исаев	Исаев		
Формат А1				

13

2-2-6-18U

▽1 (▽)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	а	д1	
П87.9-2-2	380	222	380	11,5
П87.9-2-01	420	276	420	12,3

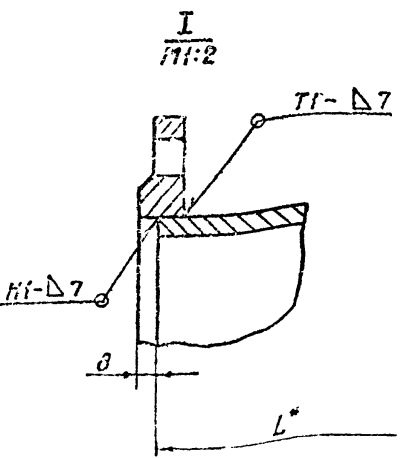
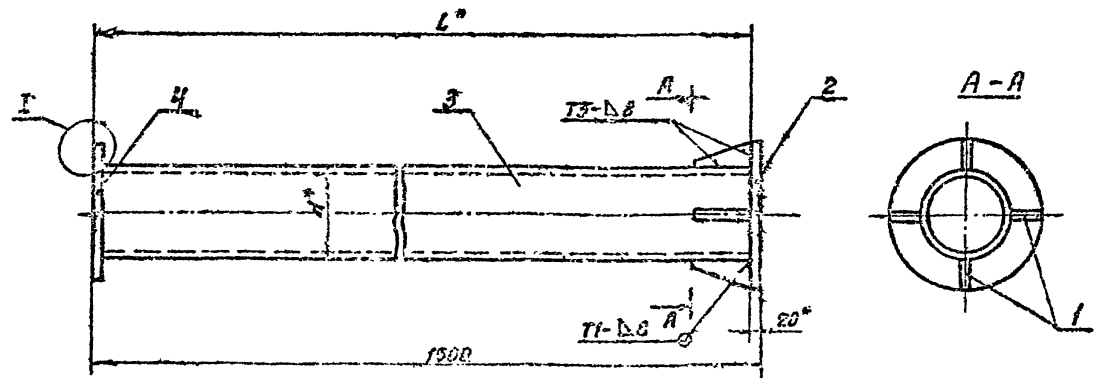
- *Размер для справок.
- предельные отклонения размеров: вал-по Б7, отверстия - по А7.

Имя, и.о. Подп. и дата

П87.9-2-2				
Лист	Листов	Гр-д		
17	17	Ст.		
Опорное кольцо.				
Полоса $\varnothing 20 \times 8$ ГОСТ 82-70			Ст. 3 ГОСТ 14537-69	
Формат А1				

Имя, и.о. Подп. и дата

П87.9-2-0СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L*	d*		
П87.9-2-0	1472	1723x8	80	Примечается для резерв. емк. 320 м³
П87.9-2-0-01	1472	1723x8	95	— 500 и 800 м³

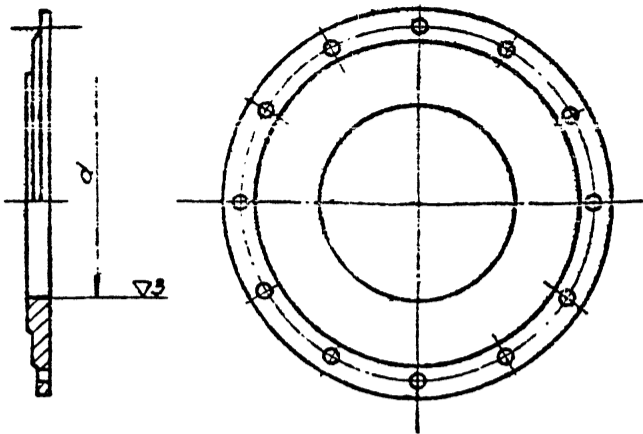
- *Размеры для справок.
- сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- предельные отклонения размеров по СТЗ.

Имя, и.о. Подп. и дата

П87.9-2-0-0СБ				
Лист	Листов	Гр-д		
17	17	Ст.		
Стойка нижняя.				
Сборочный чертеж				
Формат А1				

705-4-55-61 Андрей И

Л-1-6 ЛРУ



Обозначение	d мм	Масса, кг.
ЛВ7.9-1-7	φ222	44
ЛВ7.9-1-7-01	φ276	42

ЛВ7.9-1-7

Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Мастер				Лист		
Ученый				Лист		---
Инженер				Лист		
Мастер				Лист		---
Ученый				Лист		

Фланец

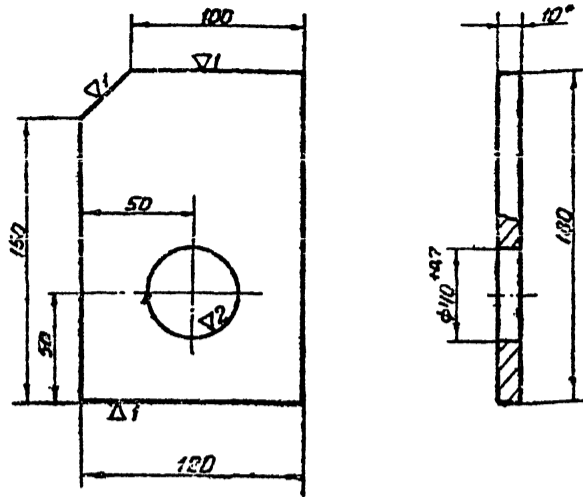
Заглушка ± 2.5-500
ГОСТ 6973-59

Диппроект-спецмонтаж
Формат И

14

Л-1-6 ЛРУ

Л(Δ)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-1

Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Мастер				Лист		
Ученый				Лист		---
Инженер				Лист		
Мастер				Лист		---
Ученый				Лист		

Ребра

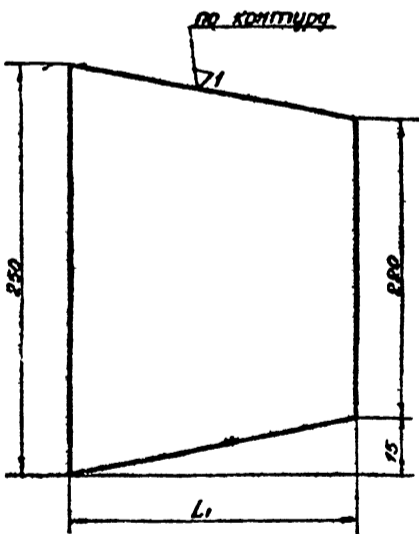
Полоса БВх120 ГОСТ 103-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

Диппроект-спецмонтаж
Формат И

705-4-55-61 Андрей И

Л-1-6 ЛРУ

Л(Δ)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-2	148	1.5
ЛВ7.9-1-2-01	121	1.8

- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-2

Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Мастер				Лист		
Ученый				Лист		---
Инженер				Лист		
Мастер				Лист		---
Ученый				Лист		

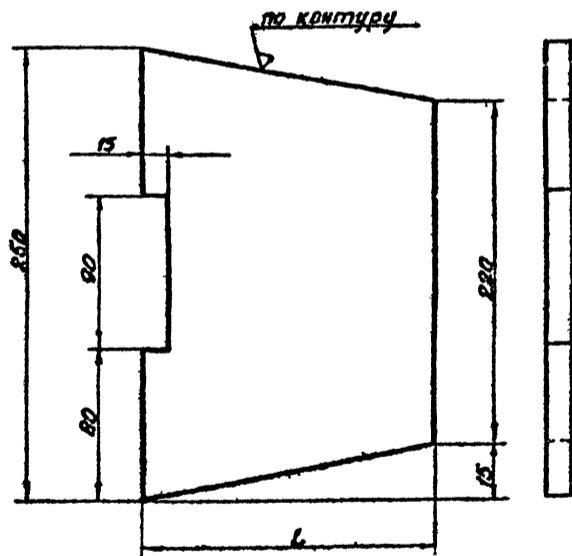
Ребра

Полоса БВх250 ГОСТ 82-70
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Диппроект-спецмонтаж
Формат И

Л-1-6 ЛРУ

Л(Δ)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-3	148	1.4
ЛВ7.9-1-3-01	121	1.7

- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-3

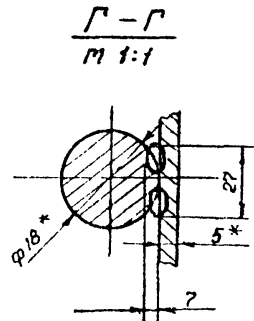
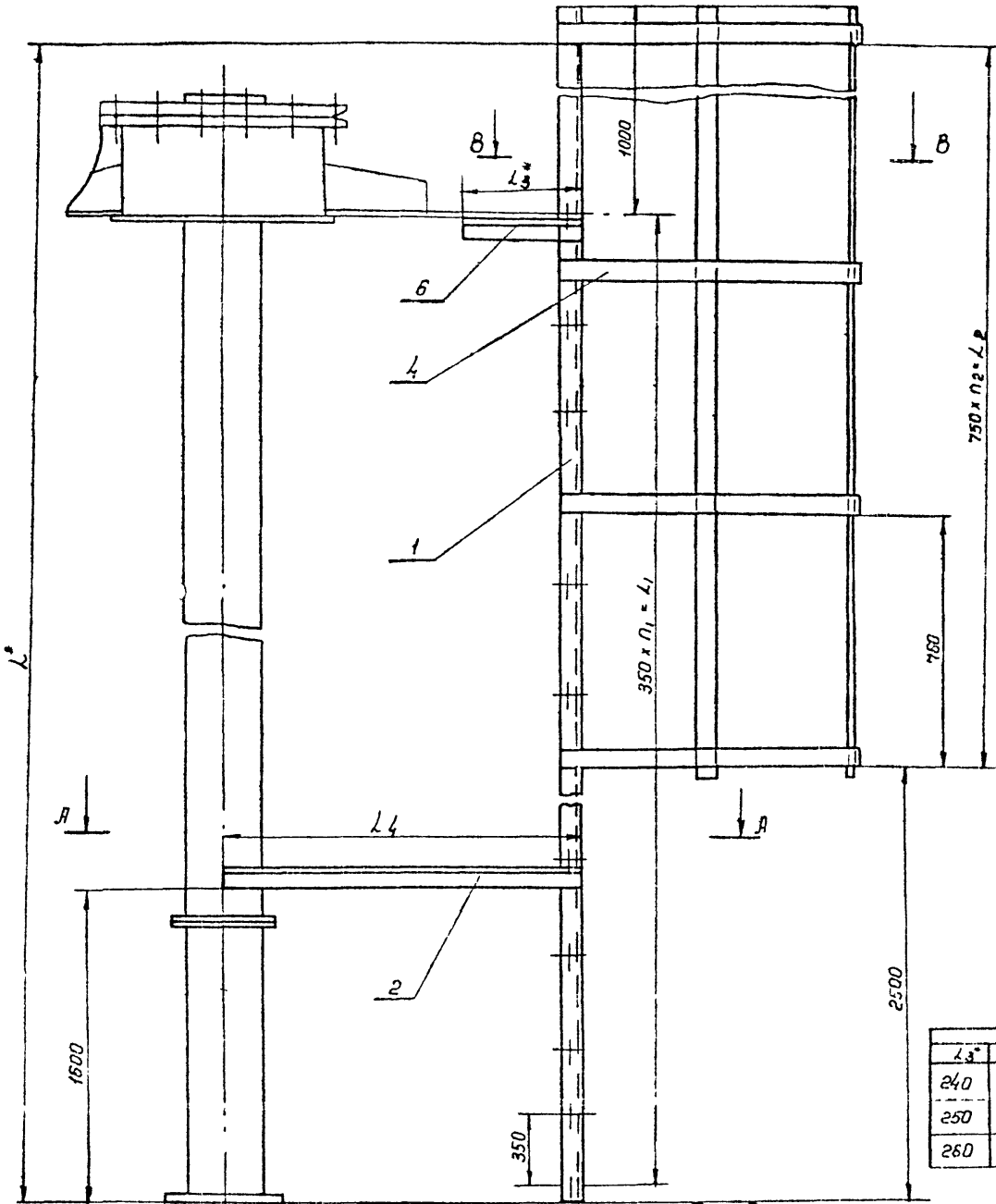
Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Мастер				Лист		
Ученый				Лист		---
Инженер				Лист		
Мастер				Лист		---
Ученый				Лист		

Ребра

Полоса БВх250 ГОСТ 82-70
Ст.3 ГОСТ 14637-69

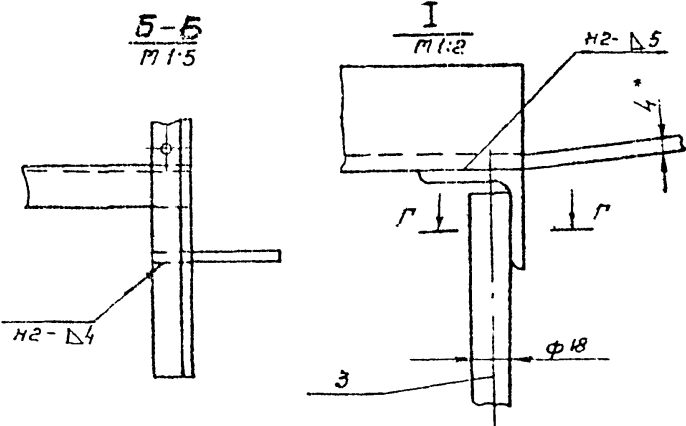
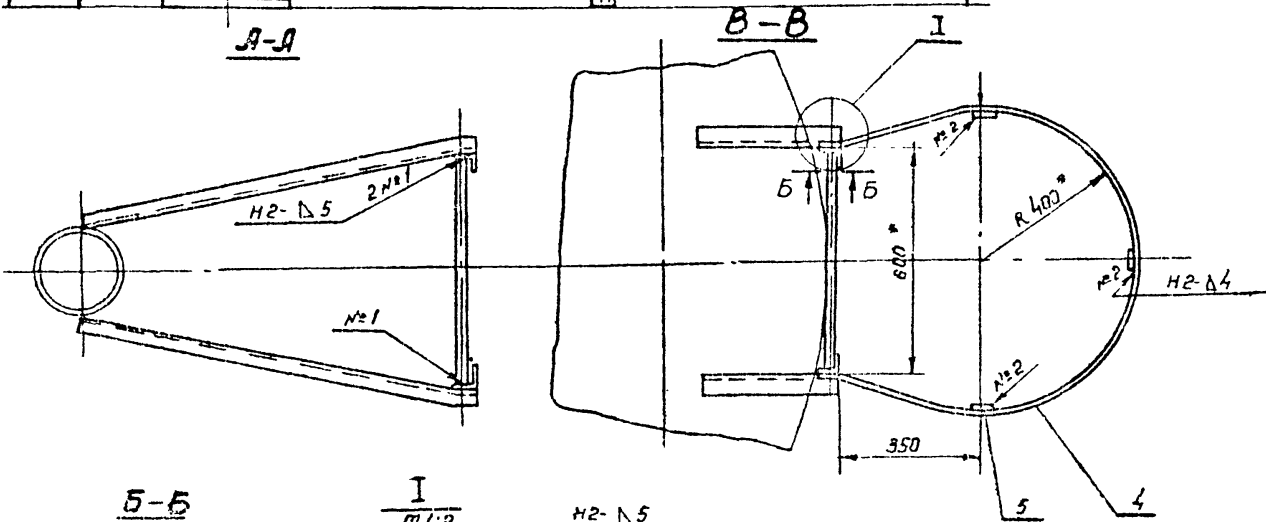
Диппроект-спецмонтаж
Формат И

705-4-55:61.Рис.дом.П



Обозначен.	размеры в мм		
	Л*	Л1	ЛР
Л89.18-0-0	8660	7850	5020
Л89.18-0-001	10200	9100	7600
Л89.18-0-0-02	10200	9100	7600

Л3*	Л4*	П2	П1	Масса, кг	Примечание
240	850	8	21	148,7	сталь 320т ^в
250	955	10	26	209	" 500т ^в
260	1120	10	26	210	" 500т ^в



- 1.* размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Дет. по в.б. прихватить, окончательно приварить при монтаже
4. Сварка ручная электродуговая.

				Л89.18-0-0СБ		
Лист	№ док.	подп.	дата	лит.	масса	п-д
1	1			И	Ст.	1:10
Лестница для монтажной стойки.				лист 1 из 1		
Сборочный чертеж				Гипропроект		
				монтаж		

705-4-53 + 61 Альбом №

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.18-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			ПВ9.18-0-0		
			Ст. сб.		
			Листов		
54	1	ПВ9.18-0-1	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 8660 ± 9	2	32,6 кг
54	2	ПВ9.18-0-2	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 850 ± 7	2	3,2 кг
54	3	ПВ9.18-0-3	Крыж В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	22	1,2 кг
11	4	ПВ9.18-0-4	Луга	9	
54	5	ПВ9.18-0-5	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 6170 ± 7	3	7,6 кг
54	6	ПВ9.18-0-6	Узелок 550x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 240 ± 5	2	0,9 кг
			ПВ9.18-0-0-01 Ст.Сб.		
			Листов		
54	7	ПВ9.18-0-1-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	39,5 кг

ПВ9.18-0-0

Лестница для
монтажной стой-
ки

лит. лист листов
И 1 3
Гипронефте-
спецмонтаж
отд. разработки
Формат 11

Изм. лист № док. Подп. Утв.
Разраб. Числа Ф.И.О.
Провер. Гендир. Ф.И.О.
Тит. Инженер Ф.И.О.
Инж. В. Кузнецов Ф.И.О.
Инж. Исаев Ф.И.О.

16

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			L = 10200 ± 9		
54	2	ПВ9.18-0-2-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 995 ± 2,7	2	3,5 кг
54	3	ПВ9.18-0-3	Крыж В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	27	1,2 кг
11	4	ПВ9.18-0-4	Луга	11	
54	5	ПВ9.18-0-5-01	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 7710 ± 8	3	9,1 кг
54	6	ПВ9.18-0-6-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 250 ± 5	2	0,9 кг
			ПВ9.18-0-0-02		
			Ст. Сб.		
			Листов		
54	1	ПВ9.18-0-1-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 10200 ± 9	2	39,5 кг
54	2	ПВ9.18-0-2-02	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 1120 ± 3	2	3,8 кг
54	3	ПВ9.18-0-3	Крыж В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	27	1,2 кг
11	4	ПВ9.18-0-4	Луга	11	

ПВ9.18-0-0

лист 2

Изм. лист № док. Подп. Утв.
Разраб. Числа Ф.И.О.
Провер. Гендир. Ф.И.О.
Тит. Инженер Ф.И.О.
Инж. В. Кузнецов Ф.И.О.
Инж. Исаев Ф.И.О.

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
54	5	ПВ9.18-5-01	Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 7710 ± 8	3	9,1 кг
54	8	ПВ9.18-0-6-02	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 260 ± 5	2	0,9 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9457-69		
			Листов		
			ПВ9.18-0-0		
			Лист 3		

ПВ9.18-0-0

Изм. лист № док. Подп. Утв.
Разраб. Числа Ф.И.О.
Провер. Гендир. Ф.И.О.
Тит. Инженер Ф.И.О.
Инж. В. Кузнецов Ф.И.О.
Инж. Исаев Ф.И.О.

Н-0-91 68U

V19

4. Предлагаемые отклонения размеров по СМ.

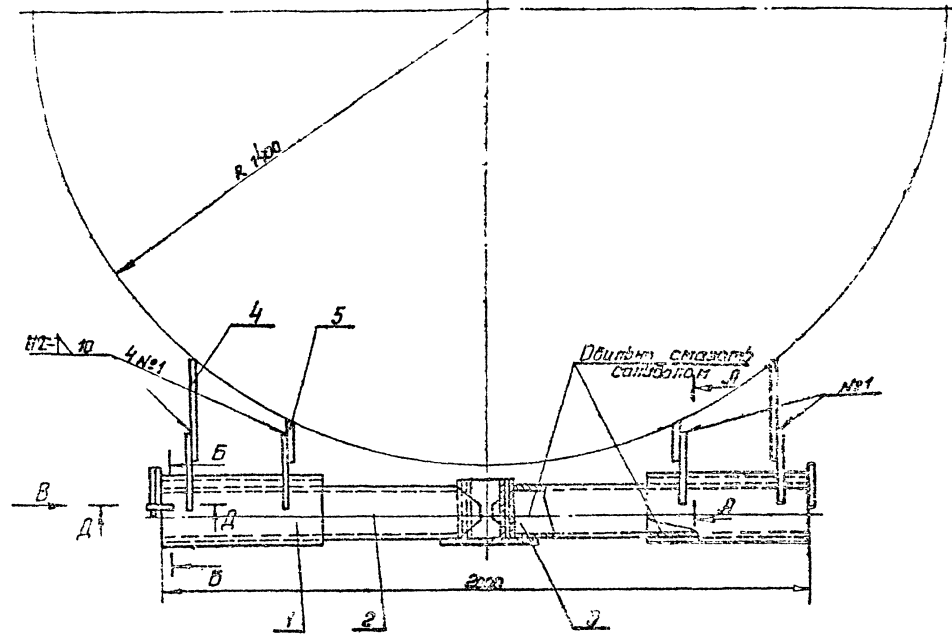
Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			ПВ9.18-0-4		
			Луга		
			Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58		
			Лист 2,7		
			Лист 1:10		
			Гипронефте- спецмонтаж		

Изм. лист № док. Подп. Утв.
Разраб. Числа Ф.И.О.
Провер. Гендир. Ф.И.О.
Тит. Инженер Ф.И.О.
Инж. В. Кузнецов Ф.И.О.
Инж. Исаев Ф.И.О.

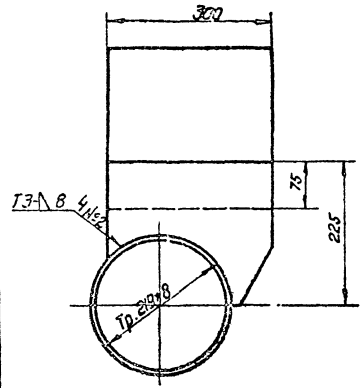
705-4-55-61 А.А.А.А.А.А.

П85 К.3-0-0СБ

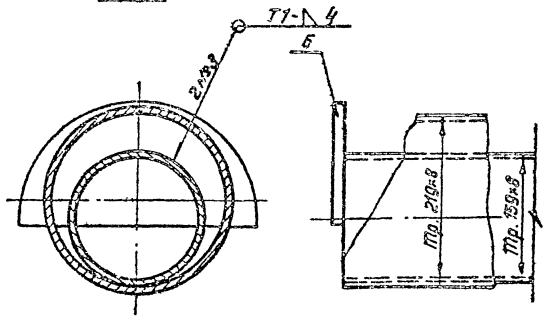
17



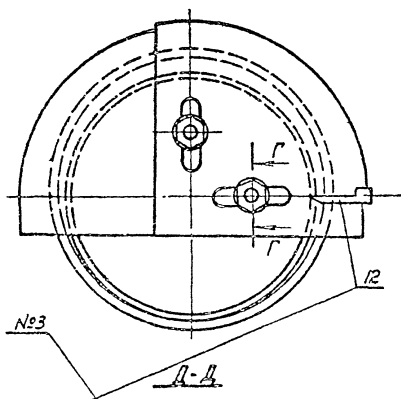
А-А
1:5



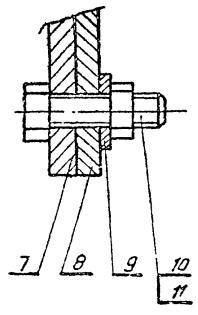
Б-Б



Вид В
1:1



Г-Г
1:4



- Примечания:**
1. Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-80.
 2. Деталь поз. 9 - угловой сектор-изготовитель по одному на каждую высоту рупора (см. лист. Объем рупора стенки краном).
 3. Деталь поз. 6, 7, 13 приварить после сборки опоры (поз. 1) с осью (поз. 2).
 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-89.
 5. Предельные отклонения размеров по СМЗ.

Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]

П85 К.3-0-0СБ				Лист	№	1:1
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир для	18,14	1:1
Газаро	Ильина	Ильина	Ильина	поварки рупора		
Провер	Шитиков	Шитиков	Шитиков	массой в 30т.		
Гип	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Сварочный чертеж		
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов			
Инженер	Исаев	Исаев	Исаев			
				Исполнитель: [Signature]		
				Проверил: [Signature]		
				Инженер: [Signature]		

705-4-55-61 Алмаз III

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Поз.	Элемент
Документация					
11		сборочный чертёж	ПВСК.3-3-ДСБ		
Детали					
64	1	Пластина L=300±1,7	ПВСК.3-3-1		
		Полоса 612х300 ГОСТ 92-70		1	8,5кг
		Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69			
64	2	Труба 133х8 ГОСТ 8732-70	ПВСК.3-3-2		
		120 ГОСТ 8731-66		1	4,9кг
		L=170±1,2			
Материалы					
Электроды сварочные					
типа Э-42А					
ГОСТ 9467-60					

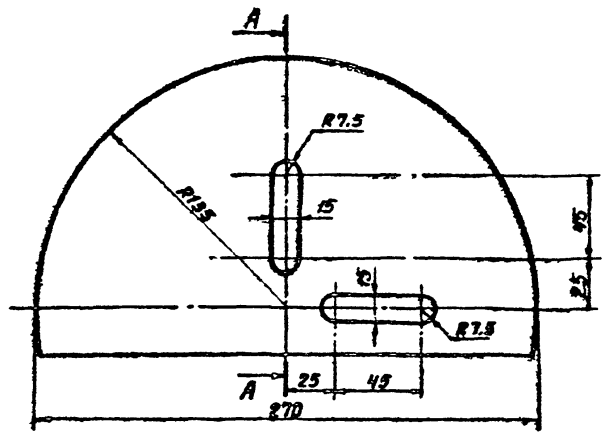
Б.3. Шиб. Н Шиб. М. Шиб. П. Подп. и дата

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	ПВСК.3-3-0		
1	1	Шитиков	Шитиков		Ось вертикальная.		
		Шитиков	Шитиков		Лист	Лист	Листов
		Шитиков	Шитиков		И	И	1
					Эксплуатационная		
					Отд. резервуаростр.		
					Формат 11		

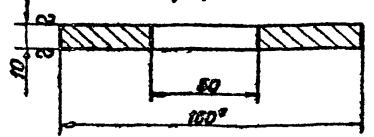
18

ПВСК.3-0-3

Δ1 (Δ)



А-А повернута



Обозначение	Масса кг	Примеч.
ПВСК.3-0-3	2,9	без отверстия
-01	2,7	с отверстием

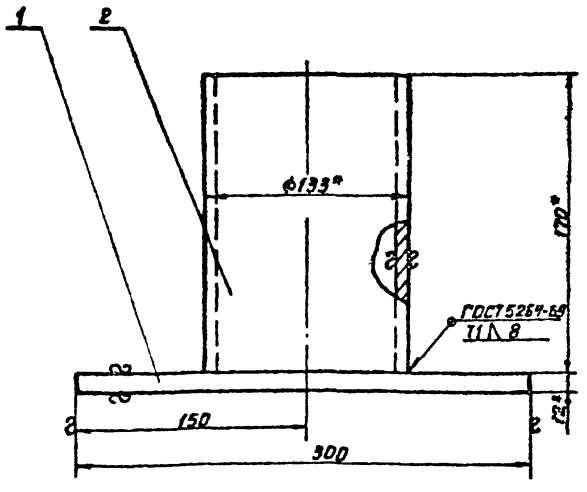
1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальные по СМ9

Б.3. Шиб. Н Шиб. М. Шиб. П. Подп. и дата

ПВСК.3-0-3						Лит.	Масса	Масш.
Ограничитель.						И	Ст. табл.	1:2
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата				
1	1	Шитиков	Шитиков					
					Лист	Листов		
					И	1		
					Полоса 10х160 ГОСТ 103-57			
					Ст. 3-2 ГОСТ 535-58			
					Отд. резервуаростр.			
					Формат 11			

ПВСК.3-3-0СБ

Δ1 (Δ)



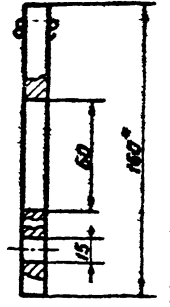
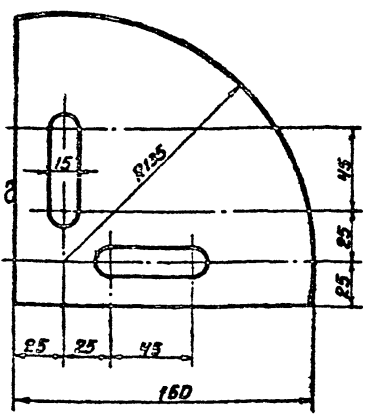
1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Б.3. Шиб. Н Шиб. М. Шиб. П. Подп. и дата

ПВСК.3-3-0СБ						Лит.	Масса	Масш.
Ось вертикальная.						И	13,4	1:2,5
Сборочный чертёж.						Лист	Листов	1
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата				
1	1	Шитиков	Шитиков					
					Эксплуатационная			
					Отд. резервуаростр.			
					Формат 11			

ПВСК.3-0-5

Δ2 (Δ)



1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальные по СМ9.

Б.3. Шиб. Н Шиб. М. Шиб. П. Подп. и дата

ПВСК.3-0-5						Лит.	Масса	Масш.
Угловой сектор.						И	1,9	1:2
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата				
1	1	Шитиков	Шитиков					
					Эксплуатационная			
					Отд. резервуаростр.			
					Формат 11			

№57-3580 Рысьберг II

Уд. М. П. ...

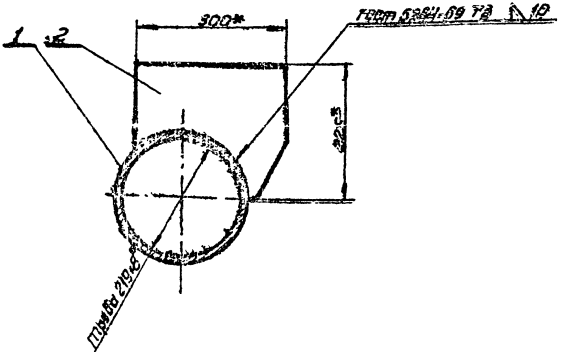
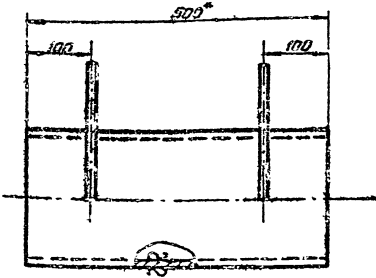
Форм. зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
42		ПВ5 К.3-1-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
54	1	ПВ5 К.3-1-1	Труба <small>108x8 ГОСТ 8163-70 120x8 ГОСТ 8163-70</small>	1 21.0кг
41	2	ПВ5 К.3-1-2	Ребра	2
			<u>Материалы</u>	
			<u>Электроды</u>	
			<u>Сварочные тисы</u>	
			Э 42 А ГОСТ 9467-80	
ПВ5 К.3-1-0				
Опора				
Лит. Лист Листов				
Упр. Проектно-монтаж. Отд. резервуаростр. Формат А1				

19

Форм. зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
22		ПВ5 К.3-0-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
41	1	ПВ5 К.3-1-0	Опора	2
41	2	ПВ5 К.3-2-0	Ось горизонтальная	1
41	3	ПВ5 К.3-3-0	Ось вертикальная	1
			<u>Детали</u>	
54	4	ПВ5 К.3-0-1	Пластина <small>112x250 ГОСТ 82-70 Лист 3-2 ГОСТ 1133-80</small>	2 14кг
54	5	ПВ5 К.3-0-2	Пластина <small>112x250 ГОСТ 82-70 Полоса 112x2 ГОСТ 4633-83 L=150±1,2</small>	2 0,7кг
41	6	ПВ5 К.3-0-3	Ограничитель	2
41	7	-01	Ограничитель	1
41	8	ПВ5 К.3-0-5	Угловой сектор	1
54	10	ПВ5 К.3-0-6	Стрелка <small>112x2 ГОСТ 103-57 Полоса 112x3 ГОСТ 4633-83 L=400±1,2</small>	1 0,3кг
			<u>Стандартные изделия</u>	
9			Шайбы 24-002 ГОСТ 11371-68*	2
10			Болты М 24x55 5.8.026 ГОСТ 7798-70	2
11			Гайки М 24 4.025 ГОСТ 5915-70	2
ПВ5 К.3-0-0				
Щитовая для резервуара				
Лит. Лист Листов				
Упр. Проектно-монтаж. Отд. резервуаростр. Формат А1				

ПВ5 К.3-1-0 СБ.

7(0)



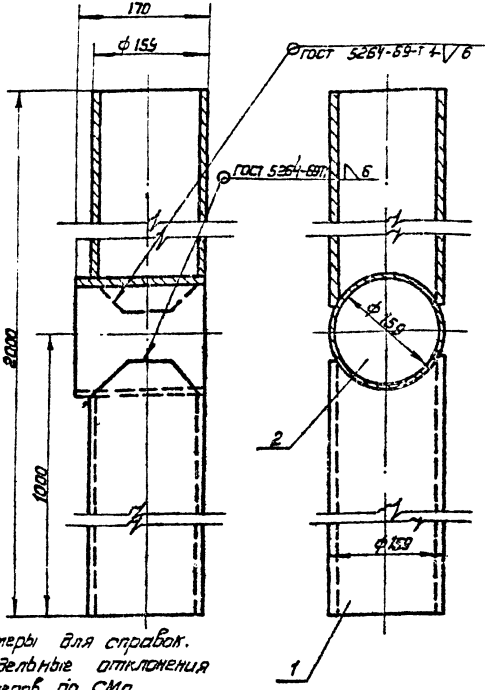
1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по ЯЗ, остальных по СМЗ.

ПВ5 К.3-1-0 СБ

Опора		Лит. Лист Листов
Сборочный чертеж		1 1 1
300		15
Упр. Проектно-монтаж. Отд. резервуаростр. Формат А1		

705-9-55-61 П.М.С.

П85К.3-2-0СБ



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К.3-2-0СБ

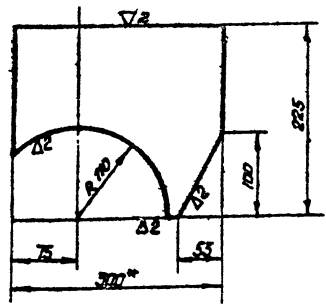
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная	Лит.	Масса	М-В
	1				Оборачивный чертеж.	И	64,6	1:4
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-В	
Разр.	Ишина	Ишина	Ишина					
Проб.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					
Исачев	Исачев	Исачев	Исачев					

Код	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
					П85 К. 3-2-0СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	П85 К. 3-2-1			Труба			2
БЧ	2	П85 К. 3-2-2			Патрубок L=170±12			1
					Труба 159x8 ГОСТ 8732-70			5кг
					Труба 159x8 ГОСТ 8732-70			
					Труба 159x8 ГОСТ 8732-70			
						Материалы		
						Электроды		
						Сборочные типы		
						Э-42 по ГОСТ 9457-60		

П85. К.3-2-0

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная	Лит.	Лист	Листов
	1				Оборачивный	И	1	1
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-В	
Разр.	Ишина	Ишина	Ишина					
Проб.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					
Исачев	Исачев	Исачев	Исачев					

П85 К.3-1-2



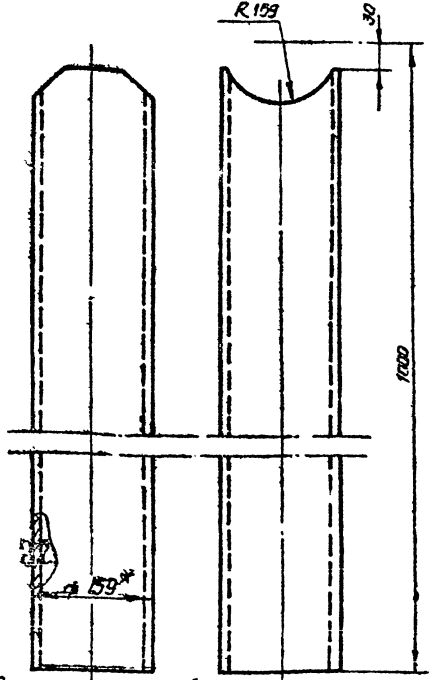
1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К.3-1-2

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	М-В
	1					И	4,5	1:4
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-В	
Разр.	Ишина	Ишина	Ишина					
Проб.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					
Исачев	Исачев	Исачев	Исачев					

Полоса 612x300 ГОСТ 82-70
Ст 3-2 ГОСТ 14637-69
Литпроектспецмонтаж отд. Резервзагростр. Формат И

П85К.3-2-1



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я2

П85К.3-2-1

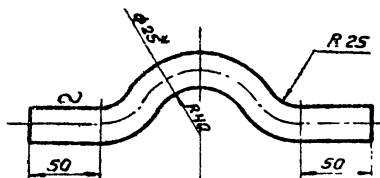
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	М-В
	1					И	29,8	1:4
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-В	
Разр.	Ишина	Ишина	Ишина					
Проб.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					
Исачев	Исачев	Исачев	Исачев					

Труба 159x8 ГОСТ 8732-70
820 ГОСТ 8731-69
Литпроектспецмонтаж отд. Резервзагростр. Формат И

705-4-55-61 Ал-бам III

ПБ5.17-0-2

71(7)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПБ5.17-0-2

Скоба

Лит	Масса	М-9
И	1,1	1:2,5
Лист	Листов 1	
Гипроцветспецмонтаж		

В 25 ГОСТ 2500-71
Круж Ст. 3-2 ГОСТ 335-33

Формат И

27

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. ч. 10-11
Документация					
12		ПБ5.17-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
3	3	ПБ5.17-0-1	Канат 125-ГЗ-Н-180 ГОСТ 3079-69 L=3900±5,2	2	7,3кг
4	5	ПБ5.17-0-2	Скоба	4	
6	6	ПБ5.17-0-3	Труба 108×6 ГОСТ 8732-70 А20 по ст. 874-68 L=3900±5,2	1	50,0кг
7	7	ПБ5.17-0-4	Канат 13,5-ГЗ-Н-100 ГОСТ 3079-69 L=3900±5,2	2	7,1кг
Материалы					
Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-60					

Имя и фамилия, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Листы и дата

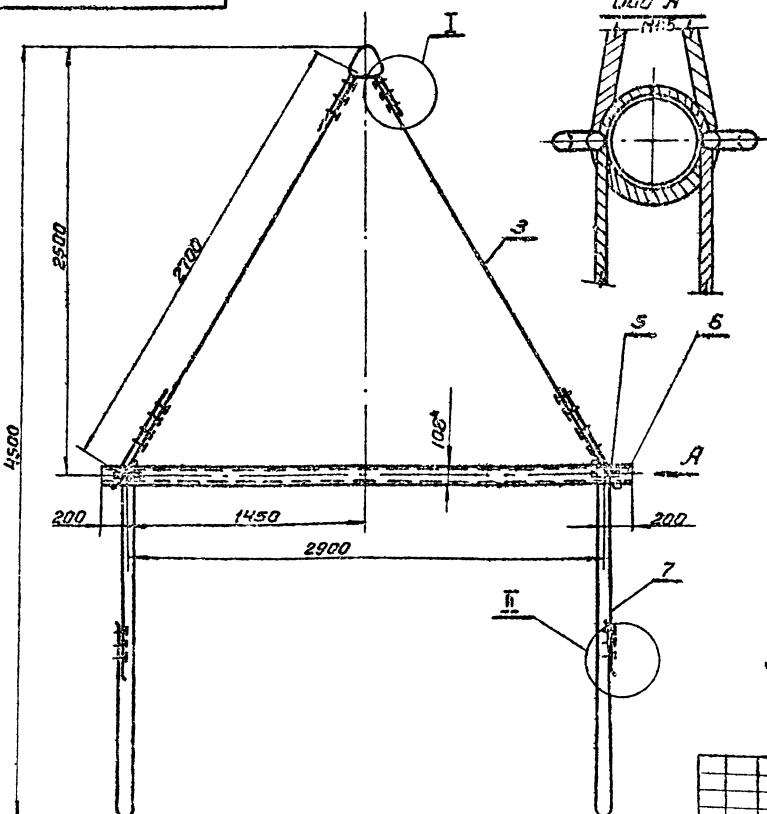
ПБ5.17-0-0

Траверса для подъема рулона.

Лит	Масса	М-9
И	60,0	1:2,5
Лист	Листов 1	
Гипроцветспецмонтаж		

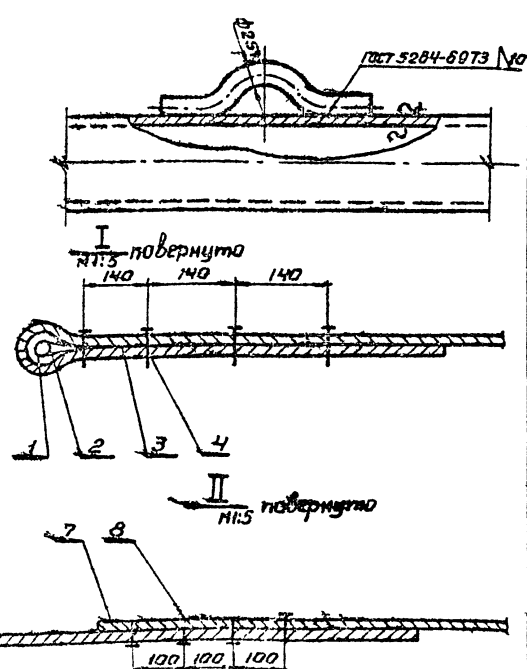
Формат И

ПБ5.17-0-0СБ



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Узел приварки скобы к трубе.
М:5



ПБ5.17-0-0СБ

Траверса для подъема рулона.

Сборочный чертеж

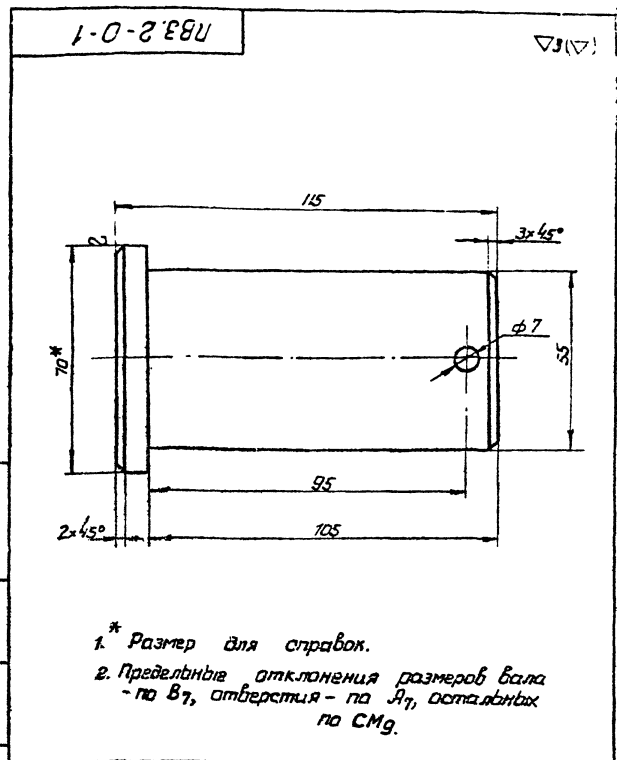
Лит	Масса	М-9
И	60,0	1:2,5
Лист	Листов 1	
Гипроцветспецмонтаж		

Формат И

705-9-35+61 Альбом №

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Документация				
12	ПВЗ.2-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы				
1	ПВЗ.2-1-0	Втулка	1	
1	ПВЗ.2-2-0	Корпус	1	
Детали				
1	ПВЗ.2-0-1	Палец	1	
Стандартные изделия				
1	Шпилька 6x70-002 Гост 397-66		1	

22



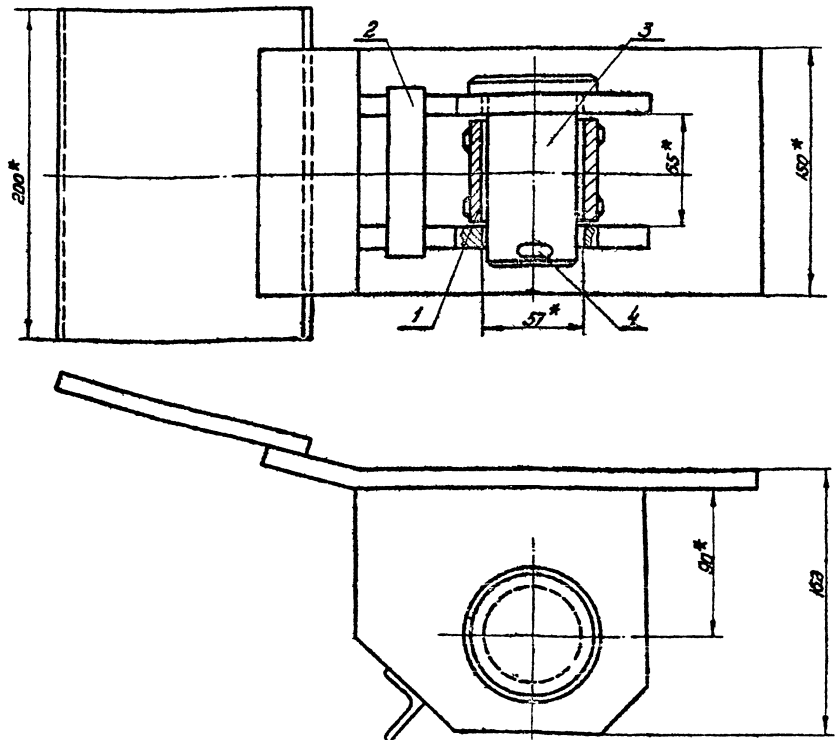
Лист № 1 из 1 Листов и составных частей. Шпилька, втулка, корпус, палец, и др.

ПВЗ.2-0-0				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И	22	1
Разр.	Шилько	Шилько	Шилько	2-пролетестец-монтаж от резервуара Формат 11		
Провер.	Шилько	Шилько	Шилько			
Гип.	Шилько	Шилько	Шилько			
Нач. отд.	Шилько	Шилько	Шилько			
Инженер	Шилько	Шилько	Шилько			

Лист № 1 из 1 Листов и др. Шилько, втулка, корпус, палец, и др.

ПВЗ.2-0-1				Лит.	Масса	М-б
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И	22	1:1
Разр.	Шилько	Шилько	Шилько	2-пролетестец-специмонтаж Формат 11		
Провер.	Шилько	Шилько	Шилько			
Гип.	Шилько	Шилько	Шилько			
Нач. отд.	Шилько	Шилько	Шилько			
Инженер	Шилько	Шилько	Шилько			

950-0-2-ЭВУ



1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9

Лист № 1 из 1 Листов и др. Шилько, втулка, корпус, палец, и др.

ПВЗ.2-0-0СБ				Лит.	Масса	М-б
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И	15,8	1:2
Разр.	Шилько	Шилько	Шилько	2-пролетестец-специмонтаж Формат 12		
Провер.	Шилько	Шилько	Шилько			
Гип.	Шилько	Шилько	Шилько			
Нач. отд.	Шилько	Шилько	Шилько			
Инженер	Шилько	Шилько	Шилько			

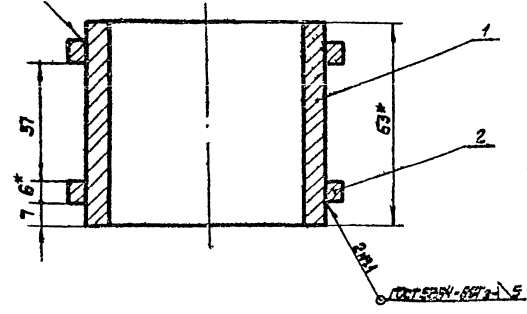
705-4-55-61 Алмаз III

Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И	1	ПВЗ-2-1-0-Б	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	ПВЗ.2-1-1	Втулка	1	
И	2	ПВЗ.2-1-2	Кольца	2	
			<u>Материалы</u>		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 8467-60		

ПВЗ.2-1-0		
Втулка	Лист	Листов
	1	1
Испрание/специальный монтаж		
Отв. инженер/конструктор		

23

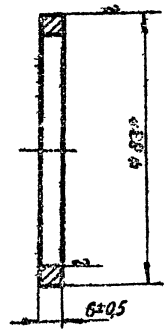
ПВЗ.2-1-0-Б



1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

ПВЗ.2-1-0-Б		
Втулка	Лист	Листов
	1	1
Сборочный чертеж	Лист	Листов
	1	1
Испрание/специальный монтаж		
Формат А1		

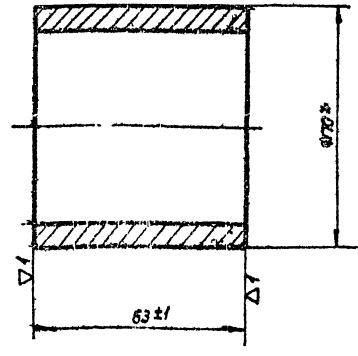
ПВЗ.2-1-2



1* Размер для справок

ПВЗ.2-1-2		
Кольца	Лист	Листов
	0,15	1:1
Труба 63x6 ГОСТ 8732-70	Испрание/специальный монтаж	
Лист	Листов	
	1	
Формат А1		

ПВЗ.2-1-1



1* Размер для справок

ПВЗ.2-1-1		
Втулка	Лист	Листов
	0,7	1:1
Труба 70x7 ГОСТ 8732-70	Испрание/специальный монтаж	
Лист	Листов	
	1	
Формат А1		

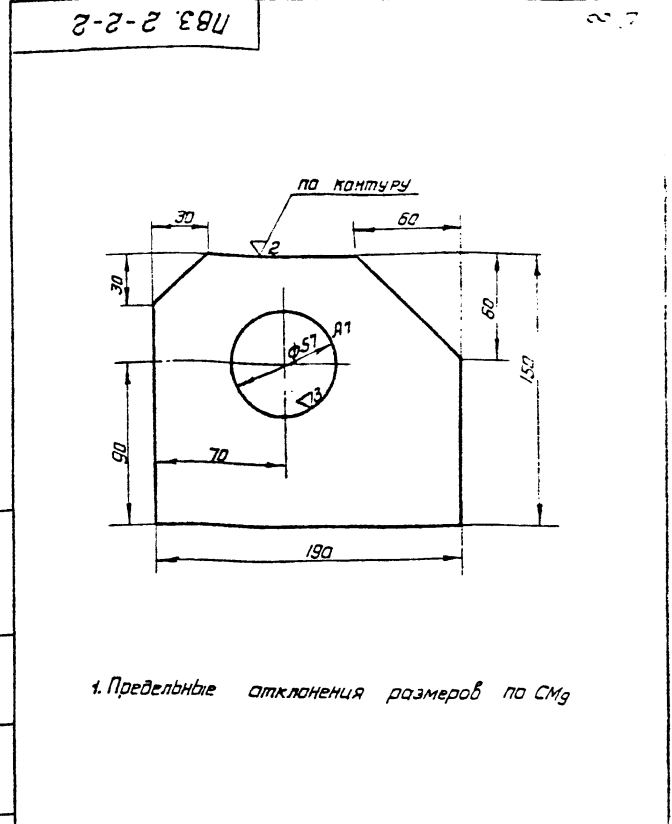
715-4-55-61 Альбом Ц

Взят, дата, лист и дата
Лист и дата
Имя и подпись

Разр.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12		2	ПВЗ.2-2-0СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
64		1	ПВЗ.2-2-1	Пластина 612x150 гост 103-57 Полоса Ст.3 гост 535-58 С=200мм	1	2,8кг
11		2	ПВЗ.2-2-2	Щека	2	
64		3	ПВЗ.2-2-3	Уголок соединительный 63x32x3 гост 8509-72 Уголок Ст.3 гост 535-58	1	0,2кг
64		4	ПВЗ.2-2-4	Пластина 612x150 гост 103-57 Полоса Ст.3 гост 535-58 С=300мм	1	4,2кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э42А гост 9457-60						

ПВЗ.2-2-0			
Корпус		лит	лист
		И	7
Гипроветспец-монтаж формат 11			

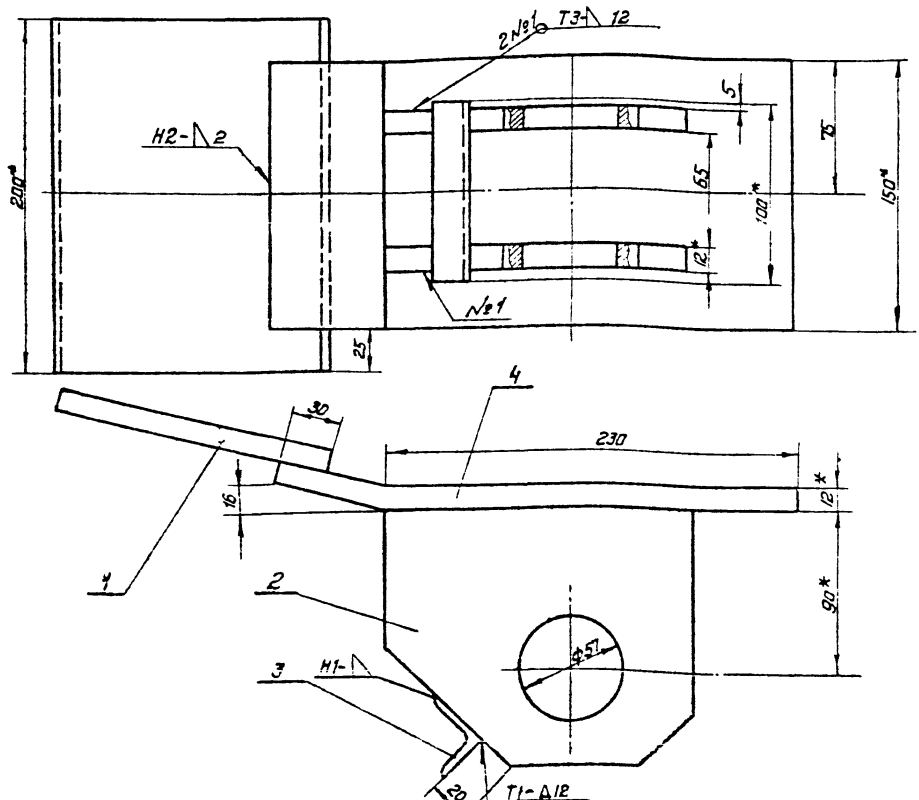
24



ПВЗ.2-2-2			
Щека		лит	масса
		И	2,5
		лист	листов
		И	1:2
Полоса 612x150 гост 103-57 Ст.3 гост 535-58 Гипроветспе- цимонтаж отд. Резервзавод формат 11			

Лист и дата
Имя и подпись

ПВЗ.2-2-0СБ



- 1.* - Размеры для справок.
- 2. Швы сварных соединений гост 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМД

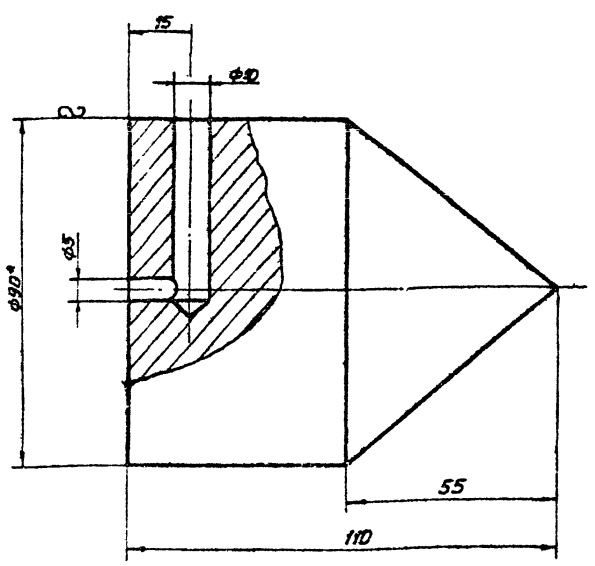
ПВЗ.2-2-0СБ			
Корпус Сборочный чертёж		лит	масса
		И	12,5
		лист	листов
		И	1:2
Гипроветспе- цимонтаж формат 12			

Лист и дата
Имя и подпись

705-4-55-61 Альбом №1

ПВ12.1-0-0

23 (2)



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальные - по СМ9

ПВ12.1-0-0

Отвес

Лист	Масса	Масш.
И	40	1:1
Лист		Листов
		1

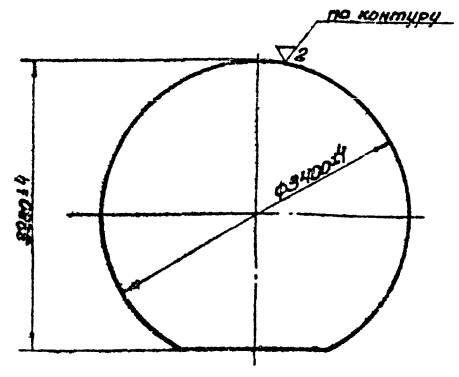
Круг $\varnothing 80$ ГОСТ 2590-71
Ст. 3-2 ГОСТ 535-58

Гипроцветспецмонтаж
Формат И

25

ПВ12.2-0-0

24 (2)



ПВ12.2-0-0

Поддон

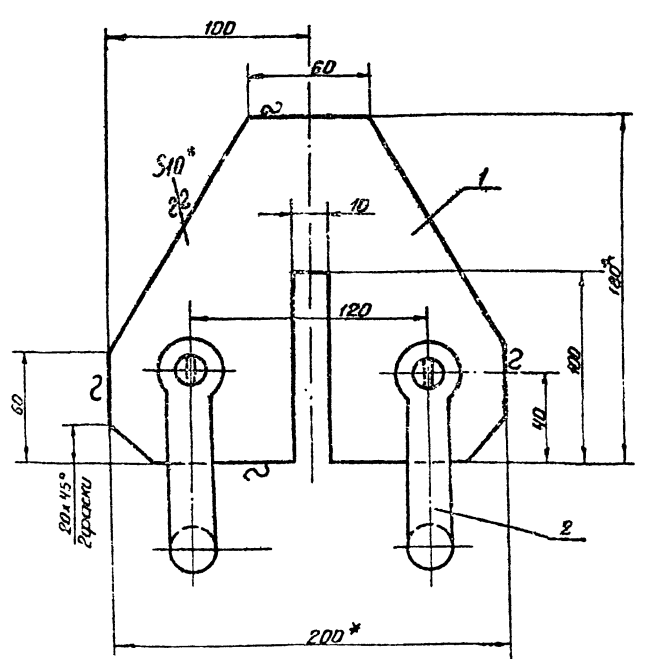
Лист	Масса	Масш.
И	570	1:20
Лист		Листов
		1

Лист \varnothing ГОСТ 5681-57
Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69

Гипроцветспецмонтаж
Формат И

ПВ8.4-0-0СБ

24 (2)



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ8.4-0-0СБ.

Кронштейн для расчалок
сборочный чертёж

Лист	Масса	Масш.
И	4,14	1:2
Лист		Листов
		1

Гипроцветспецмонтаж
Отд. резервуаростр

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			И	ПВ8.4-0-0СБ		сборочный чертёж
				Листов		
			Бу	ПВ8.4-0-1	1	3,0 кг
				ГОСТ 5681-57 Лист ст. 3-2 ГОСТ 14637-69 200 * 180 СМ9		
				стандартные изделия		
			2	скоба СА-21 ГОСТ 2476-72.	2	

ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок

Лист	Лист	Листов
И		1
Лист		Листов
		1

Гипроцветспецмонтаж
Отд. резервуаростр

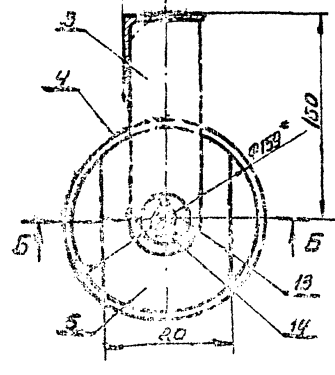
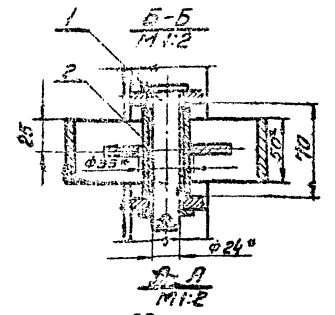
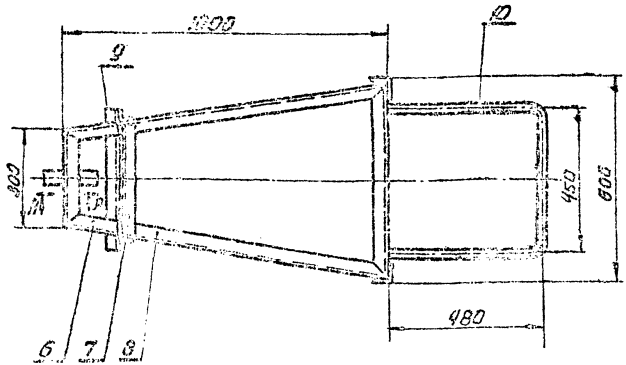
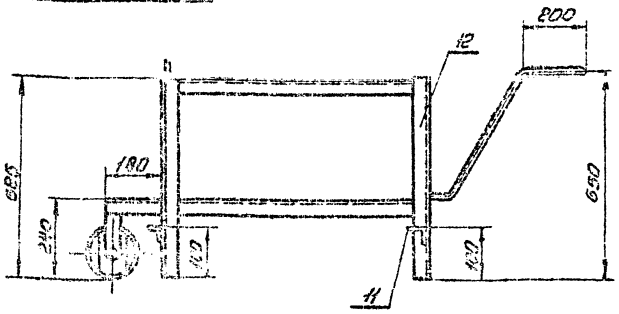
725-4-55-61 МАНБМ Л

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВВ.5-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПВВ.5-0-1	Палец	1	
2	ПВВ.5-0-2	Пружина 425 Гост 3262-62 $\varnothing = 68 \pm 1$	1	2,2 кг
3	ПВВ.5-0-3	Шайба	2	
4	ПВВ.5-0-4	Пружина 159*8 Гост 3132-70 1210 Гост 3131-66 $\varnothing = 50 \pm 0,5$	1	1,5 кг
5	ПВВ.5-0-5	Диск шайба	2	
6	ПВВ.5-0-6	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\varnothing = 2940 \pm 4,5$	1	9,7 кг
7	ПВВ.5-0-7	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\varnothing = 350 \pm 1,7$	1	1,35 кг
8	ПВВ.5-0-8	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\varnothing = 2300 \pm 4$	1	3,0 кг
9	ПВВ.5-0-9	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\varnothing = 450 \pm 2$	1	1,75 кг
10	ПВВ.5-0-10	Крыло 118 Гост 8590-71 Ст. 3 Гост 535-58 $\varnothing = 2050 \pm 4$	1	4,2 кг
11	ПВВ.5-0-11	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\varnothing = 580 \pm 2,2$	1	2,25 кг
12	ПВВ.5-0-12	Узелок 553*63*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\varnothing = 625 \pm 2,2$	4	2,44 кг
13	ПВВ.5-0-13	Шайба	1	
ПВВ.5-0-0				
Клиновидный упор			Лист 1 из 2	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
14		Шплинт 5*50-002 Гост 397-66	1	
		Материалы		
		Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9467-60		
ПВВ.5-0-0				
Клиновидный упор			Лист 2 из 2	

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2

920-0-9'8 ВУ

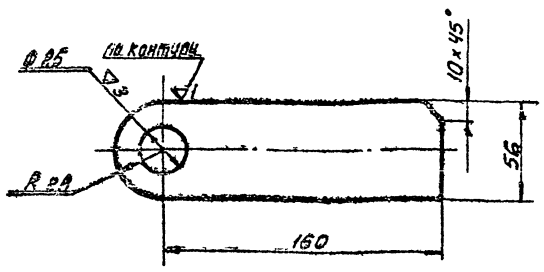


- Швы, сварных соединений вытопить по Гост 5264-69-71-Д 4.
- * Размеры, для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМЭ.
- Шероховатость поверхности для деталей 64-71.

ПВВ.5-0-0СБ		Клиновидный упор		Лист 1 из 2	
Мат. №	Кол.	Мат. №	Кол.	Мат. №	Кол.
Сборочный чертеж			Лист 1 из 2		

ЛВ8.5-0-3

(Δ) 2



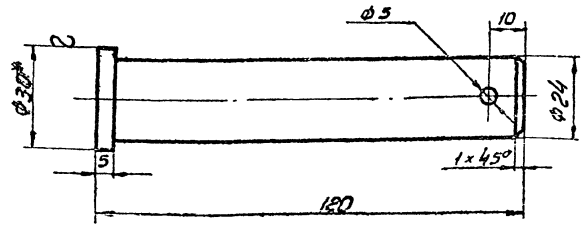
1. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7
остальных - по СМ9

ЛВ8.5-0-3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лит.	Масштаб	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10	Листов 57	Гипрометспецупронтпр.	отд. Резервуаростр.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ст 3-2	Гост 14637-69	Формат И	

ЛВ8.5-0-1

(Δ) 1



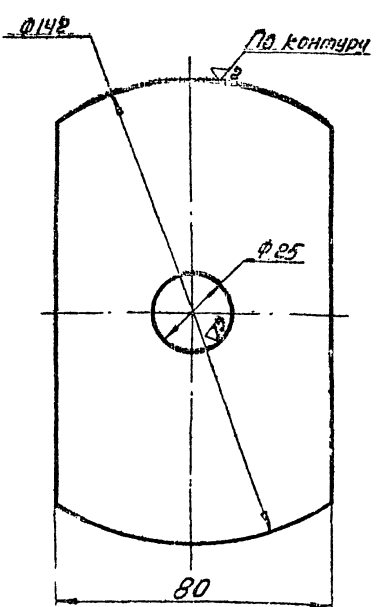
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстия - по А7,
вала - по В7,
остальных - по СМ9.

ЛВ8.5-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лит.	Масштаб	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 7	Гипрометспецупронтпр.	отд. Резервуаростр.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ст 3-2	Гост 535-58	Формат И	

ЛВ8.5-0-5

(Δ) 2



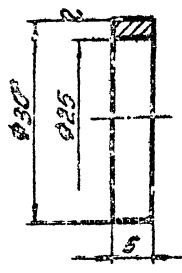
1. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7,
остальных - по СМ9.

ЛВ8.5-0-5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дифрагма.	Лит.	Масштаб	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 6	Листов 57	Гипрометспецупронтпр.	отд. Резервуаростр.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ст 3-2	Гост 14637-69	Формат И	

ЛВ8.5-0-13

(Δ) 3



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстия - по А7,
остальных - по СМ9.

ЛВ8.5-0-13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба.	Лит.	Масштаб	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 7	Гипрометспецупронтпр.	отд. Резервуаростр.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ст 3-2	Гост 535-58	Формат И	

705-4-55-01 Альбом II

№ докум.	Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
22			ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
5.4	1	ПВ9-19-0-1	Уголок	50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 1030±3	5	5кг
5.4	2	ПВ9-19-0-2	Круг	Ø12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 970±2,7	2	1,8кг
5.4	3	ПВ9-19-0-3	Круг	Ø12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 980±2,7	2	2,8кг
5.4	4	ПВ9-19-0-4	Круг	Ø12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 1270±3,2	4	1,1кг
И	5	ПВ9-19-0-5	Уголок		2	
5.4	6	ПВ9-19-0-6	Уголок	50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 2000±3,5	4	10кг
5.4	7	ПВ9-19-0-7	Настил	ПВ508 1970x1270 ГОСТ 8706-58	2	17кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60						
ПВ9-19-0-0						
			Площадка			
Лит. Лист Листов			Лит. Лист Листов			
Разработчик: Исаев			Исполнитель: Шитиков		Спецификация: Спецификация	
Проверил: Исаев			Исполнитель: Кузнецов		Исполнитель: Исаев	
Нач. отд.: Кузнецов			Исполнитель: Исаев		Исполнитель: Исаев	
Инженер: Исаев			Исполнитель: Исаев		Исполнитель: Исаев	

28

5-0-61-68U

(Δ)

ПВ9-19-0-5			
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.
И	1	Уголок	Исаев
Разработчик:	Исаев	Исполнитель:	Шитиков
Проверил:	Исаев	Исполнитель:	Кузнецов
Нач. отд.:	Кузнецов	Исполнитель:	Исаев
Инженер:	Исаев	Исполнитель:	Исаев
Утв.:	Шитиков		

ПВ9-19-0-5			
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.
И	1	Уголок	Исаев
Разработчик:	Исаев	Исполнитель:	Шитиков
Проверил:	Исаев	Исполнитель:	Кузнецов
Нач. отд.:	Кузнецов	Исполнитель:	Исаев
Инженер:	Исаев	Исполнитель:	Исаев
Утв.:	Шитиков		

920-0-61-68U

A-A
1:1

1. Все неказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Δ5.

2. Предельные отклонения размеров по СМЭ

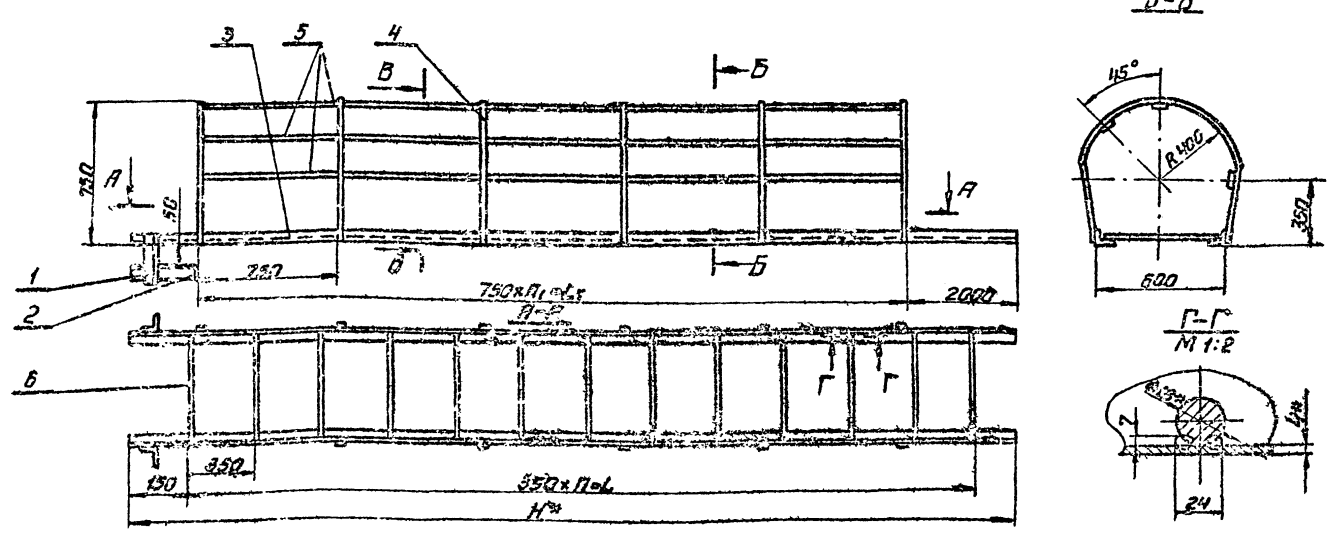
3. Сварки ручная электродуговая.

ПВ9-19-0-0СБ			
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.
И	80	Площадка	Исаев
Разработчик:	Исаев	Исполнитель:	Шитиков
Проверил:	Исаев	Исполнитель:	Кузнецов
Нач. отд.:	Кузнецов	Исполнитель:	Исаев
Инженер:	Исаев	Исполнитель:	Исаев
Утв.:	Шитиков		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
		ПВ9.20-0-0-СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	1	ПВ9.20-0-1	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 170 \pm 12$	10	0,45 кг
	2	ПВ9.20-0-2	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 300 \pm 17$	10	0,8 кг
			Переменные данные для исполнения		
		ПВ9.20-0-0	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 7440 \pm 8$	2	22,8 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	8	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 5250 \pm 7$	3	3,9 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 580 \pm 2,2$	2	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0-01	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-01	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 5950 \pm 7$	2	18,4 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	6	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-01	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 3750 \pm 5,2$	3	2,4 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58	17	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0			
			Лестница		
			Лист 1 Листов 2		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			$L = 580 \pm 2,2$		
		ПВ9.20-0-0-02	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-02	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 4460 \pm 6,2$	2	13,8 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	4	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-02	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 2250 \pm 4$	3	1,4 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 580 \pm 2,2$	13	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0-0-03	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-03	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 3710 \pm 5,2$	2	11,5 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	3	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-03	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1500 \pm 3,2$	3	0,9 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 580 \pm 2,2$	11	1,1 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
		ПВ9.20-0-0			
			Лист 2		

930-0-068U



Обозначение	Размеры в мм.			h	h ₁	Масса в кг.	Примечание
	L	L ₁	H				
ПВ9.20-0-0	7000	5250	7440	29	7	90	Для резерв. емк. V=800 м ³
ПВ9.20-0-0-01	5600	3750	5950	16	5	724	— V=320 м ³
ПВ9.20-0-0-02	4200	2250	4460	12	3	534	— V=200 м ³
ПВ9.20-0-0-03	3500	1500	3710	10	2	459	— V=125 м ³

- 1* Размеры для сварки.
2. Предельные отклонение размеров по СМЭ.
3. Все неуказанные сварные швы, выполнять по ГОСТ. 5264-69-Н2-Д.4.
4. Сварка резерва электродуговая.

ПВ9.20-0-0 СБ			
Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	—	—
Лестница			
Сборочный чертеж.			
Лист 2 Листов 2			
Упронимте спецификац			

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		П89.7-0-0СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
11	1	П89.7-1-0	Лестница нижняя Летели	1	
54	2	П89.7-0-1	Уголок Уголок Б50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=110±1	4	0,35кг
54	3	П89.7-0-2	Уголок Уголок Б50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=360±1,7	2	1,1кг
54	4	П89.7-0-3	Уголок Уголок Б75х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=260±1,5	2	1,25кг
54	5	П89.7-0-4	Уголок Уголок Б28х29х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	0,3кг
54	6	П89.7-0-5	Крюк Крюк Б25 ГОСТ 2580-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1000±3	2	
54	7	П89.7-0-6	Подкладка Подкладка Б8х60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	1,2кг
П89.7-0-0					
Лестница навесная				Лит. 1	Листов 2
				Исполнитель: [подпись]	
				Проект 11	

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
8		Болт М12х35. 58. 026		8	
		ГОСТ 7798-70			
9		Гайка М12. 4. 026		8	
		ГОСТ 5915-70			
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А					
ГОСТ 9467-60					
Перечисленные данные для исполнительной					
П89.7-0-0см.СБ					
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0	Лестница верхняя П89.7-0-0-01см.СБ	1	
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0-01	Лестница верхняя П89.7-0-0-02см.СБ	1	
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0-02	Лестница верхняя	1	
П89.7-0-0					
				Лит. 2	Лист 2
				Исполнитель: [подпись]	
				Проект 11	

П89.7-0-0СБ

▽1 (▽)

- * Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Δ4.
- Предельные отклонения размеров по СМ.

Обозначение	H мм	Риски, кг	Примечание
П89.7-0-0	5500	103	Емкость V=125 м³
-01	7000	125	— " — V=320 м³
-02	8500	155	— " — V=600 м³

П89.7-0-0СБ			
Лестница навесная		Лит. 1	Листов 1
Сборочный чертеж		Исполнитель: [подпись]	
		Проект 11	

ГОСТ 1-55-64 Альбом II

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 5270 ± 7	
3	1,23 кг	Луга	П89.7-2-3-02
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
4	1,16 кг	Ступенька	П89.7-2-4-02
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2	

П89.7-2-0

Лист 3

31

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	П89.7-1-0СБ
		Листов	
54	9,1 кг	Уголок	П89.7-1-1
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 4,5	
54	0,96 кг	Ограждение	П89.7-1-2
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1520 ± 3,2	
54	1,22 кг	Луга	П89.7-1-3
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
54	1,16 кг	Ступенька	П89.7-1-4
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2,2	
54	0,95 кг	Уголок	П89.7-1-5
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 1,7	
		Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60	

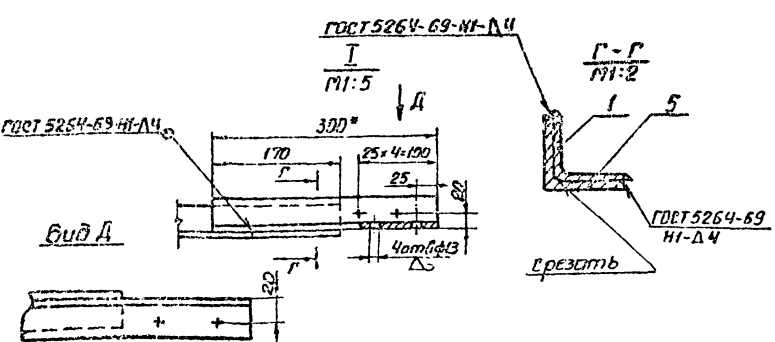
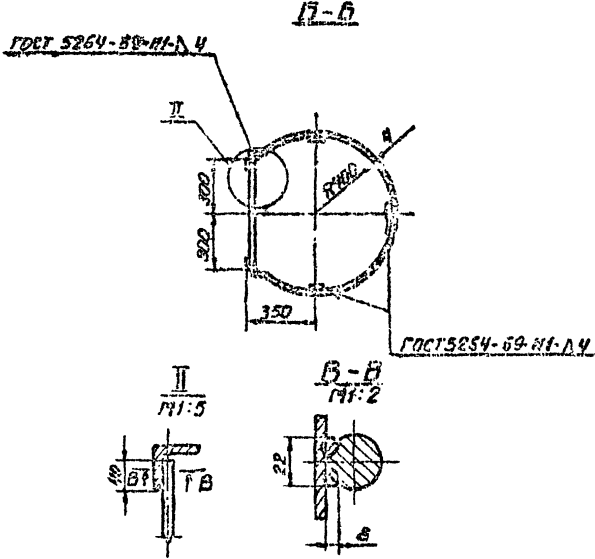
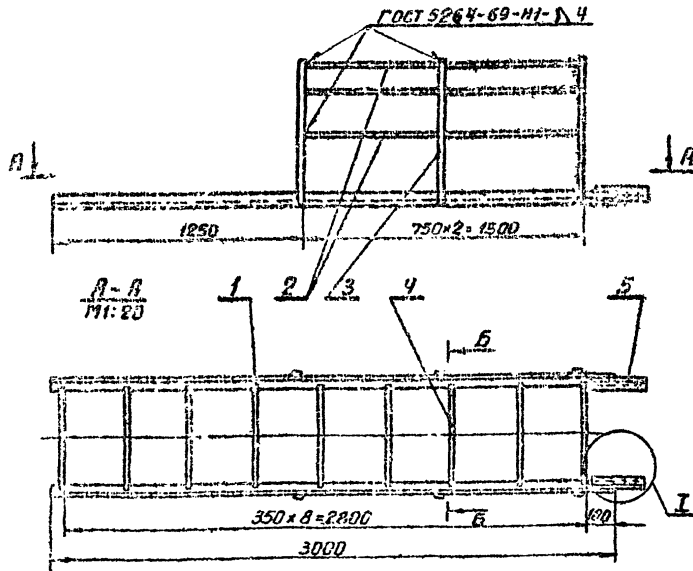
П89.7-1-0

Лестница нижняя.

Лист 44,6
Листов 1-20
Электронный чертеж
Лист 44,6
Листов 1-20

П89.7-1-0СБ

31 (7)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СЧЗ.
- Сварка ручная электродуговой.

П89.7-1-0СБ			
Лист 44,6	Листов 1-20		
И	44,6	1-20	
Лестница нижняя.		Сборочный чертеж	
Электронный чертеж		Лист 44,6 Листов 1-20	

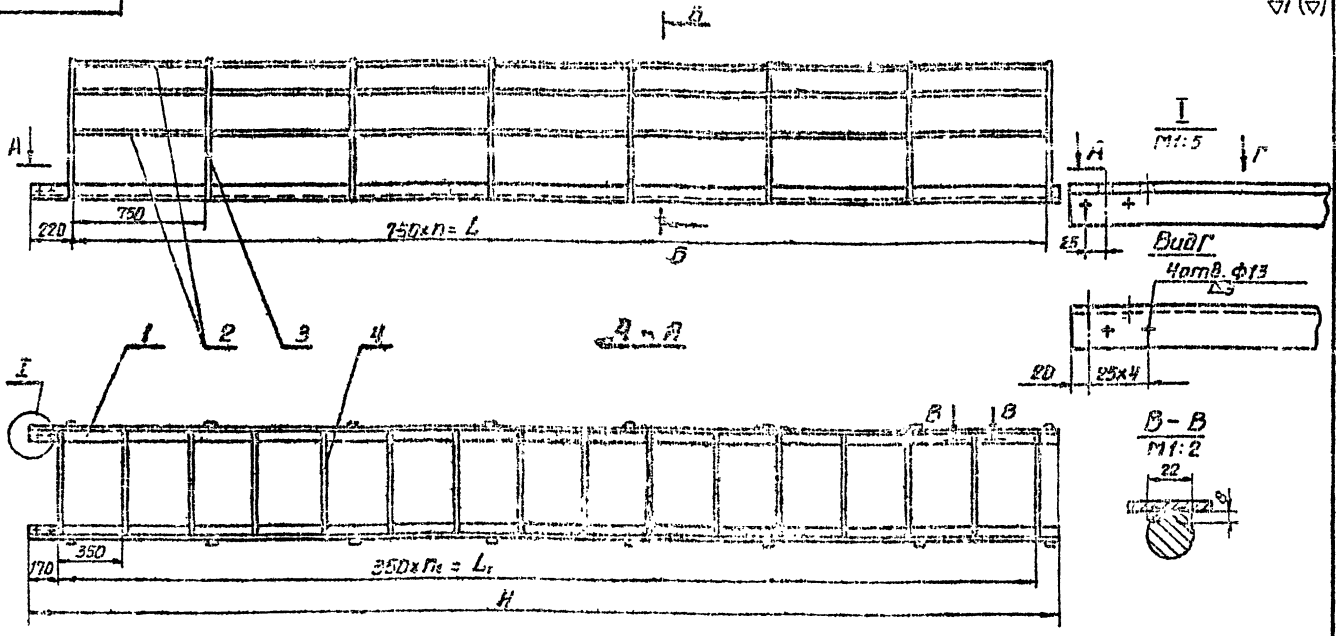
705-4-55-64 Альбом II

32

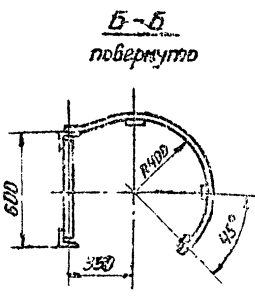
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
72	ПВ9.7-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Материалы		
		Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
		Переменные ванки для исполнения		
		ПВ9.7-2-0СБ		
		Детали		
53	1	ПВ9.7-2-1 Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2500±4	2	7,55кг
54	2	ПВ9.7-2-2 Держащие Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2120±4	4	1,33кг
55	3	ПВ9.7-2-3 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	4	1,23кг
ПВ9.7-2-0				
Лестница верхняя				
Формат 11				

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
56	4	ПВ9.7-2-4 Ступенька Круж 618 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-СБ	8	1,16кг
		Детали		
54	1	ПВ9.7-2-1-01 Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	2	1,7кг
57	2	ПВ9.7-2-2-01 Держащие Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	4	2,24кг
58	3	ПВ9.7-2-3-01 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	6	1,23кг
59	4	ПВ9.7-2-4-01 Ступенька Круж 618 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-02СБ	11	1,16кг
		Детали		
74	1	ПВ9.7-2-1-02 Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=5500±7	2	16,8кг
52	2	ПВ9.7-2-2-02 Держащие	4	3,32кг
ПВ9.7-2-0				
Лестница верхняя				
Формат 11				

930-2-1-68И



Обозначение	Размеры, мм			n	n ₁	Масса, кг
	L	L ₁	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	5750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8



1. Сварные швы выпалывать по ГОСТ 6264-69-Н1-В4.
2. Отверстия в узлах (поз.1) сверлить совместно с соединительным элементом поз.5 (черт. ПВ9.7-1-0).
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9.7-2-0 СБ		Лестница верхняя	
Лит.	Масса	Масса	
И	54,8	1:20	
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1	
		Электроспецификацию	
		Отд. резервуаростр.	
Формат 12			

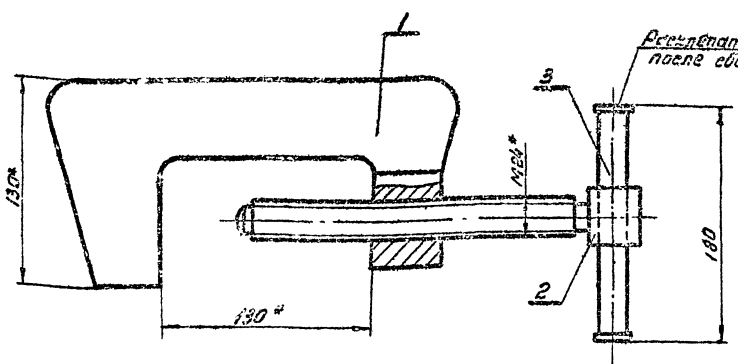
705-4-55-61 АЛСВ03 III

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Кол.
		<u>Документация</u>			
12		<u>Сборочный чертеж</u>	ПВ4.3-0-0СБ		
		<u>Сборочные единицы</u>			
4		<u>Корпус</u>	ПВ4.3-1-0	1	
		<u>Детали</u>			
5	1 0,4кг	<u>Приток</u> В 18 лист 2590-71 с-20045 Круг Ст 3-2 лист 535-56	ПВ4.3-0-1	2	
4	1	<u>Винт</u>	ПВ4.3-0-2	3	
				ПВ4.3-0-0	
<u>Струбина</u>					

33

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Кол.
		<u>Документация</u>			
12		<u>Сборочный чертеж</u>	ПВ4.3-1-0СБ		
		<u>Листы</u>			
54	1 3,7кг	<u>Пластина 269*130СМ</u> <u>Лист Ст 3-2 лист 14637-69</u>	ПВ4.3-1-1	1	
11	1	<u>Гайка</u>	ПВ4.3-1-2	2	
		<u>Материалы</u>			
		<u>Электроды сборочные</u> <u>тип 9-42Я Гост 9457-60</u>			
				ПВ4.3-1-0	
<u>Корпус</u>					

ПВ4.3-0-0СБ



Рассчитать р. 2 в м стороны после сборки

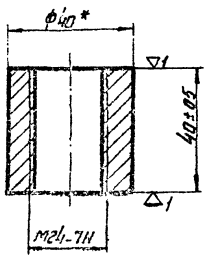
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЭ

				ПВ4.3-0-0СБ			
				<u>Струбина</u>			
				<u>Сборочный чертеж</u>			
Лист	№	Листов	Всего	Лист	№	Листов	Всего
1	1	5,2	1,2	1	1	5,2	1,2

705-1-55-61 Львов III

ЛВЧ.З-1-2

2 (Δ)



1* Размер для справок

ЛВЧ.З-1-2

Гайка

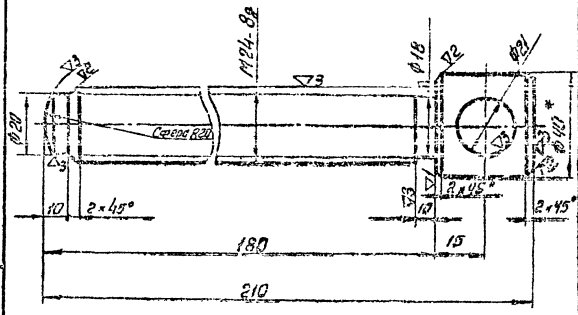
Мат.	Условн.	Изгот.
И	0,25	1:1
Лист	Листов	1
Согласно чертежу № 1		
Контр. № 3		
Согласно ТЗ		
Согласно ТЗ		

Б.40 Гост 2590-71
Контр. Ст. 3 Гост 535-58

34

ЛВЧ.З-0-2

2 (Δ)



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров для болтов по СТ, для стержней по Ач, остальных СТд.

ЛВЧ.З-0-2

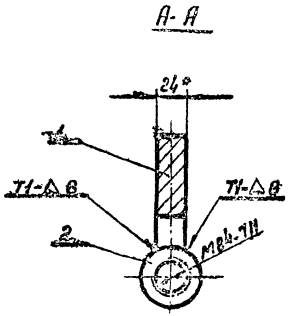
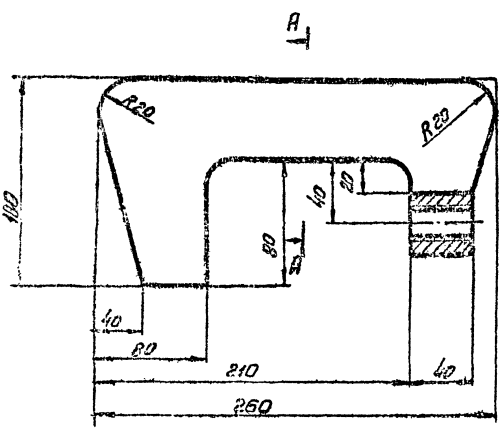
Винт

Мат.	Условн.	Изгот.
И	0,8	1:1
Лист	Листов	1
Согласно чертежу № 1		
Контр. № 3		
Согласно ТЗ		
Согласно ТЗ		

Б.40 Гост 2590-71
Контр. Ст. 3 Гост 535-58

ЛВЧ.З-1-0СБ

2 (Δ)



- 1* Размер для справок
2. Сварные швы по Гост 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТд.

ЛВЧ.З-1-0СБ

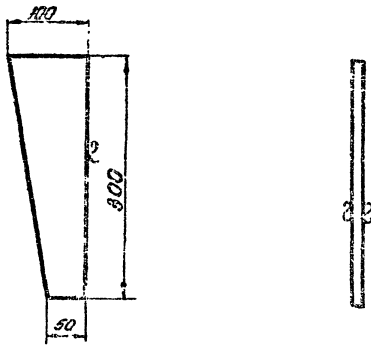
Корпус

Мат.	Условн.	Изгот.
И	4,0	1:2
Лист	Листов	1
Согласно чертежу № 1		
Контр. № 3		
Согласно ТЗ		
Согласно ТЗ		

Мат.	Условн.	Изгот.
И	4,0	1:2
Лист	Листов	1
Согласно чертежу № 1		
Контр. № 3		
Согласно ТЗ		
Согласно ТЗ		

1-0-8 68U

∇2(∇)



1. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВ9.8-0-4

Ребро

Лист	Материал	Размер
И	1.77	1:4
Чист Листов 7		
в комплектация контроле от Резервизраста		
Формат А1		

5.0x100 Гост 103-57
Листы: Оп.3-2 Гост 535-56

35

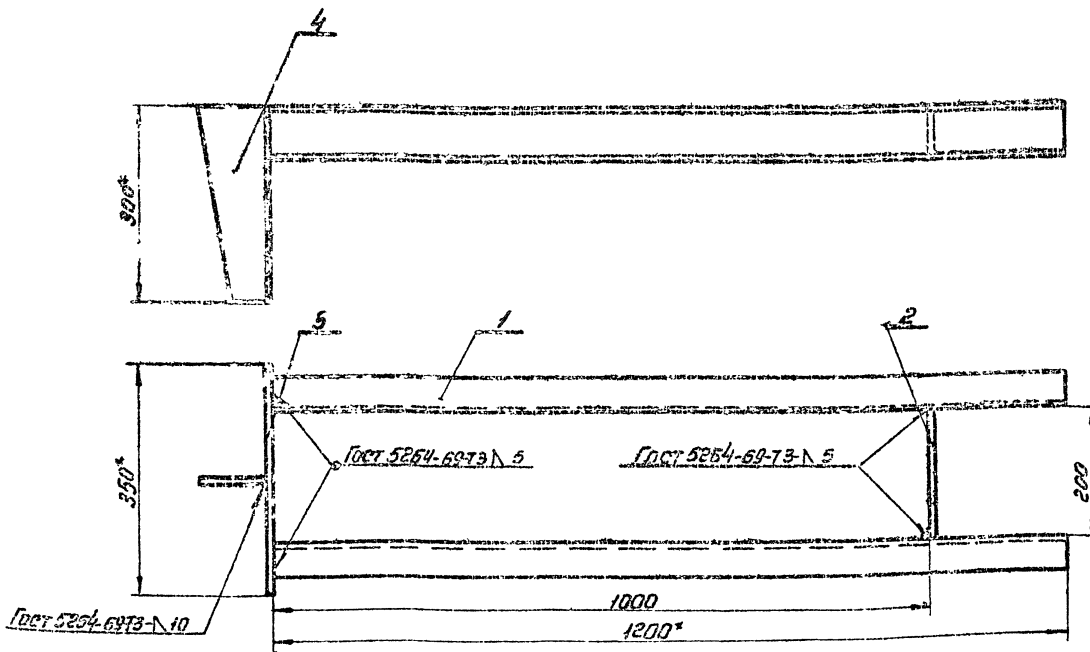
№	Обозначение	Контент	Размер
		Документация	
И	ПВ9.8-0-0-СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
В4	1 ПВ9.8-0-1	Шпатель Восток-72 Ст. 30101113-002000 Ø=1200±0.3	2 18.92 мм
В5	2 ПВ9.8-0-2	Лист Гост 535-56 Ст. 30101113-002000	1 1.26 мм
В6	3 ПВ9.8-0-3	Лист Гост 535-56 Ст. 30101113-002000	1 0.24 мм
И	4 ПВ9.8-0-4	Ребро	1
		Материал	
		Структурные элементы вкл. листы 3-4, 2, 3 Гост 3467-60	

ПВ9.8-0-0

Рама

Лист	Материал	Размер
И		1:5
Чист Листов 1		
в комплектация контроле от Резервизраста		
Формат А1		

300-0-8 68U



1. Предельные отклонения размеров по СМ9

2. Размеры для справок.

3. Шероховатость поверхностей для деталей В4 - В1.

ПВ9.8-0-0 СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лист	Материал	Размер
И		1:5
Чист Листов 1		
в комплектация контроле от Резервизраста		

205-4-55-61 А. 16 стр. 12

№	Обозначение	Наименование	
		Документация	
12	ПВТ 4-0-0СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
11	ПВТ 4-0-1	Уголок	2
		Материалы	
		Электротехнические типы 2-429	
		Гост 9467-60	

ПВТ 4-0-0		Лист 1	Лист 2	Лист 3
КЛИН		Уголок		

36

1-0-4 ЛВУ

(17)

1* Размер для справок.

ПВТ 4-0-1		Лист 1	Лист 2	Лист 3
Уголок		Уголок		
		Уголок Б. 75x75 Гост 9467-60		
		Уголок Ст. 3 Гост 595-58		

ПВТ 4-0-0СБ

А-А

1* Размеры для справок

2. Сварные швы по Гост 5264-69

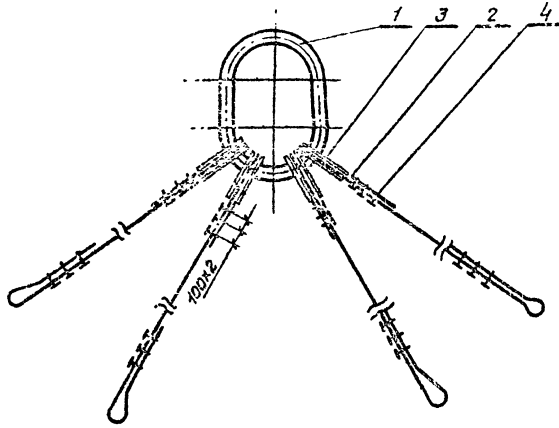
3. Детские кромки притуплены R=2мм

4. Прокладочные стекла имеют размеры по Ст. 19.

ПВТ 4-0-0СБ		Лист 1	Лист 2	Лист 3
КЛИН		Сборочный чертеж		
		Уголок		
		Уголок 4.0 1.5		
		Уголок 4.0 1.5		
		Уголок 4.0 1.5		

705-1-55-04 Альбом II

930-0-20-0CB



ПВ 10. 2-0-0СБ

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Четырехветвевой. Сборочный чертеж.	Лит.	Листа	Листов
Исх.	Лист	№ док.	Лист	Дата		И	20,1	—
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Гипроцветспец- монтаж отд. Резервиростр	Лист	Листов	Формат 11
Исх.	Лист	№ док.	Лист	Дата		Лист	Листов	7

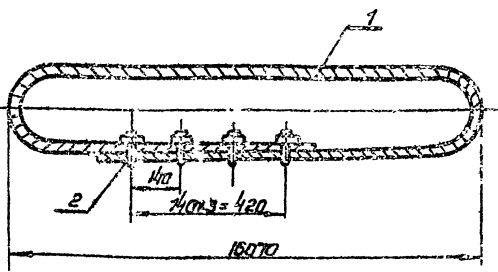
37

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ 10. 2-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металлы		
11	1		ПВ 10. 1-0-1	Кольцо	1	
54	2		ПВ 10. 2-0-1	Канат 15,0 Г-1-0-Н-180 В заготовку = 3700 ± 5,2 Гост 7689-69	4	9,2 кг
				Стандартные изделия		
				Косы Гост 2224-72		
				Косы 45	4	
				Зажимы для стальных канатов Гост 13185-69		
				Зажим 15	24	

ПВ 10. 2-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Четырехветвевой	Лит.	Лист	Листов
Исх.	Лист	№ док.	Лист	Дата		И	7	7
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Гипроцветспец- монтаж отд. Резервиростр	Лист	Листов	Формат 11
Исх.	Лист	№ док.	Лист	Дата		Лист	Листов	7

930-0-30-0CB



ПВ 10. 3-0-0СБ

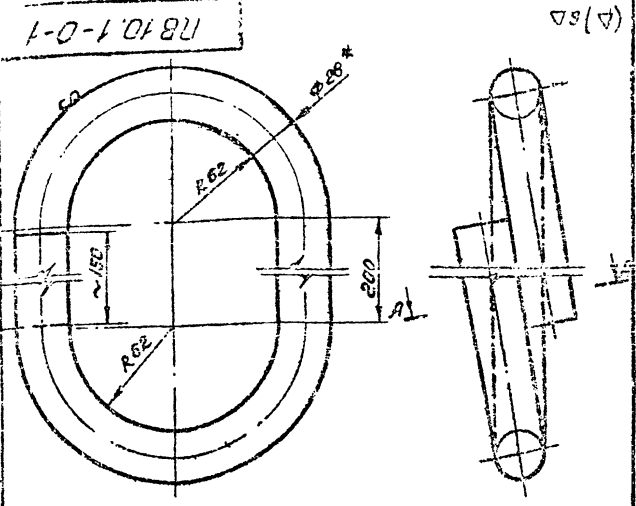
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Кольцевой Сборочный чертеж	Лит.	Листа	Листов
Исх.	Лист	№ док.	Лист	Дата		И	550	—
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Гипроцветспец- монтаж отд. Резервиростр	Лист	Листов	Формат 11
Исх.	Лист	№ док.	Лист	Дата		Лист	Листов	7

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ 10. 3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металлы		
54	1		ПВ 10. 3-0-1	Канат 22-Г-1-0-Н-180 Гост 7689-69 В заготовку = 33000 ± 9	1	61 кг
				Стандартные изделия		
				Зажимы для стальных канатов		
				Косы канатов		
				Гост 13185-69		
				Зажим 23	4	

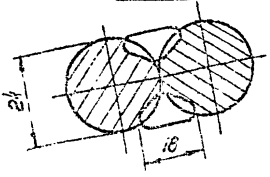
ПВ 10. 3-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Кольцевой	Лит.	Лист	Листов
Исх.	Лист	№ док.	Лист	Дата		И	7	7
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Гипроцветспец- монтаж отд. Резервиростр	Лист	Листов	Формат 11
Исх.	Лист	№ док.	Лист	Дата		Лист	Листов	7

705-и-55-61 Я. Альбом 01



А-А
М 1:1



- 1* Размер для справок.
- 2. Сборка ручная электродуговая.
- 3. Предельные отклонения размеров по СМ.

PB 10.1-0-1

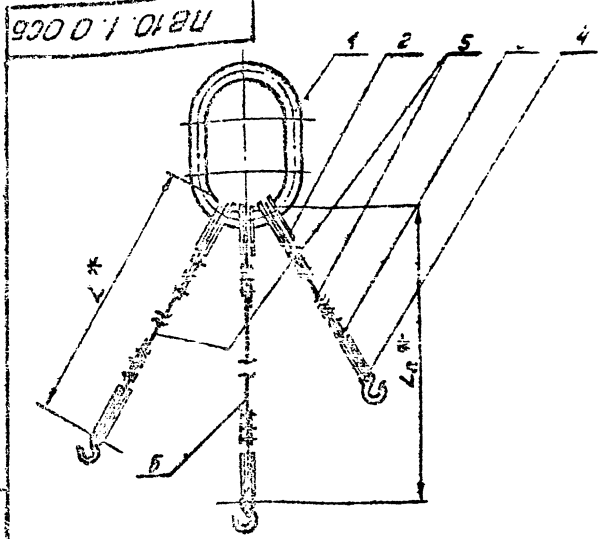
Кольцо

628 Гост 2590-71
Ст. 3-2 Гост 535-58

Лит.	Масса	Толщ.
И	~10	1:2
Лист		листок 1

Исполн.	Провер.	Инж. А. В. Сидоров
Контр.	Инж. В. П. Сидоров	
Утверд.	Инж. В. П. Сидоров	
Дата	1970.05.15	

58



Обозначение	Размеры в мм		Масса кг	Примечание
	L1 *	L2 *		
PB 10.1-0-0	3000	3300	77,0	Применять для емк. 50 и 80 м ³
-01	3400	3500	77,5	— 125 м ³
-02	3500	4200	78,1	— 200 м ³
-03	2000	2800	75,5	— 320 м ³
-04	2200	3000	76,0	— 500 м ³
-05	2200	2400	75,4	800 1250 м ³

1* Размеры для справок.

PB 10.1-0-0CB

Стропы
3x ветвевой.

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Толщ.
И	СМ.	—
Лист		листок 1

Исполн.	Провер.	Инж. В. П. Сидоров
Контр.	Инж. В. П. Сидоров	
Утверд.	Инж. В. П. Сидоров	
Дата	1970.05.15	

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
II	PB 10.1-0-0CB	Сборочный чертеж		
		Листы		
II	пр 10.1-0-1	Кольцо		
		Стандартные изделия		
2		Катуш 45 гост 2224-72	6	
3		Зажим 16 гост 13166-57	16	
4		Крюк чалачный 6,3	3	
		МН 5792-65		
Перечень данных для исполнения				
		PB 10.1-0-0 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69	2	29,2 кг
		L1 = 3000 ± 4,5		
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	1	29,8 кг
		L2 = 3300 ± 5,2		
		PB 10.1-0-0-01 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69	2	30 кг
		L1 = 3400 ± 5,2		

PB 10.1-0-0

Стропы
3x ветвевой.

Лит.	Масса	Толщ.
И	СМ.	—
Лист		листок 1

Исполн.	Провер.	Инж. В. П. Сидоров
Контр.	Инж. В. П. Сидоров	
Утверд.	Инж. В. П. Сидоров	
Дата	1970.05.15	

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69	1	31 кг
		L1 = 3000 ± 5,2		
		PB 10.1-0-0-02 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69	2	30,5 кг
		L1 = 3500 ± 5,2		
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69	1	36 кг
		L2 = 4200 ± 5,0		
		PB 10.1-0-0-03 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69, L1 = 2000 ± 4,5	2	47 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69, L2 = 2600 ± 4,5	1	22 кг
		PB 10.1-0-0-04 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69, L1 = 2290	2	21 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69, L2 = 3000 ± 4,5	1	26 кг
		PB 10.1-0-0-05 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69, L1 = 2200 ± 4,0	2	21 кг
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69, L2 = 3400 ± 5,2	1	30 кг

PB 10.1-0-0

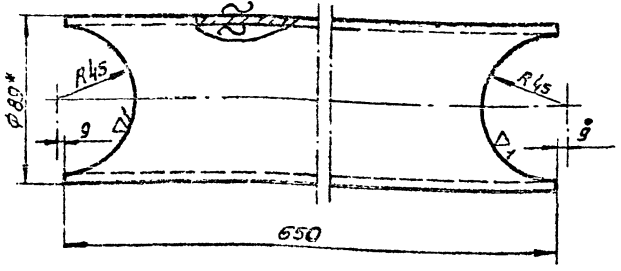
Исполн.	Провер.	Инж. В. П. Сидоров
Контр.	Инж. В. П. Сидоров	
Утверд.	Инж. В. П. Сидоров	
Дата	1970.05.15	

Формат А1

Э-С-Э'58У

▽3 (▽)

705-4-55-61 Альбом III



1. *Размер для справок
2. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-3

Труба 89×4

Труба 89×4 ГОСТ 8732-70
НЭО ГОСТ 8731-66

Лист	Масса	Масштаб
1	5,45	1:2

59

№	Лист	Обозначение	Конт. - чие	Конт.	Почтис- ние
			Документация		
12		ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
60	1	ПВ5.6-0-1	Труба 108×5 ГОСТ 732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-350	1	3,56кг
61	2	ПВ5.6-0-2	Труба 89×4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-200	4	4,0кг
41	3	ПВ5.6-0-3	Труба 89×4	2	
61	4	ПВ5.6-0-4	Труба 89×4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-110	2	3,0кг
61	5	ПВ5.6-0-5	Лист № ПСТ5681-57 Ст. 2 ГОСТ 14337-69 200×200 СМЭ	4	1,5кг

Материалы

Электроды сварочные
типа Э-42А
ГОСТ 9467-60

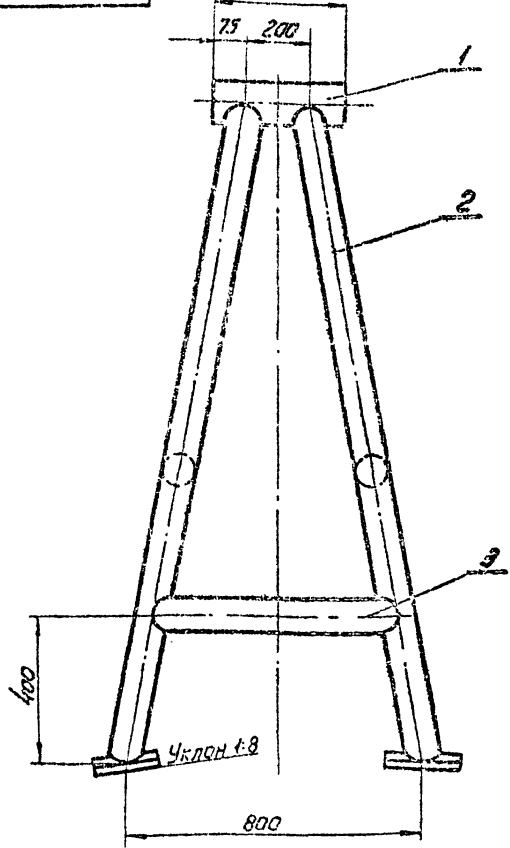
ПВ5.6-0-0

Козлы для демонтажа
монтажной стелки.

Лист	Масса	Масштаб
1	1,4	1:10

Э-С-Э'58У

350*

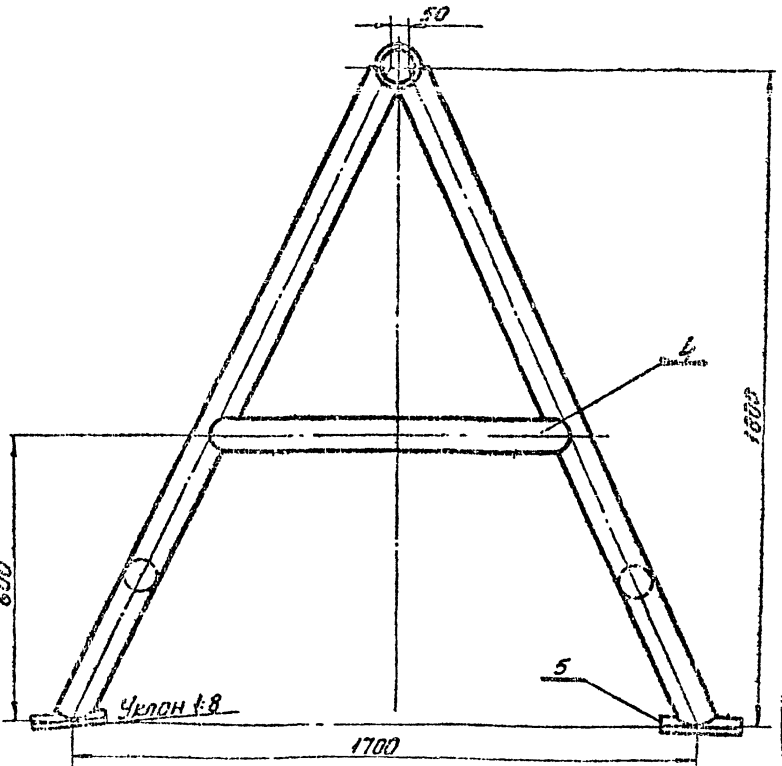


1. *Размер для справок.
2. Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69 - Т1 - Д4
3. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-0СБ

Козлы для демонтажа
монтажной стелки.

Сборочный чертеж

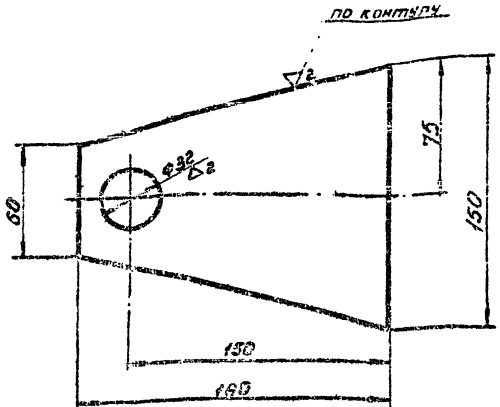


Лист	Масса	Масштаб
1	1,4	1:10

Формат А2

ПВ5.7-0.4

~ (V)



Предельные отклонения размеров по СМЗ.

ПВ5.7-0.4

Щека

И 0.75 1:2

Лист 5 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 4631-63

Лист 1 Листов 1
Типовые отклонения размеров от Резервбюро.

40

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 ПВ5.7-0-1	Фланец $D=220-115$ $d=32-062$ Лист 3 Тост 5681-57 Ст 3-2 Тост 4631-63	2	9.54кг
Б4	2 ПВ5.7-0-2	Труба 130×6 ГОСТ 8731-70 Лист 1 Тост 4631-63 L=90 мм	1	1.7 кг
Б4	3 ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50-062$ $d=32-062$, $h=4-014$ Лист 1 Тост 5590-71 Ст 3-2 Тост 535-58	2	0.037 кг
И	4 ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5 ПВ5.7-0-5	Ось $\varnothing 30-052$ $L=130-15$ Лист 1 Тост 5590-71 Ст 3-2 Тост 535-58	1	0.7 кг
		Материалы		
		Электроды сварочные Лист 3-42 А Тост 9461-60		

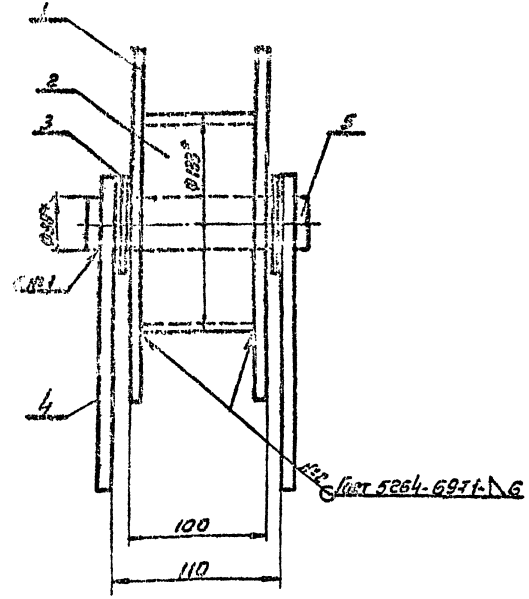
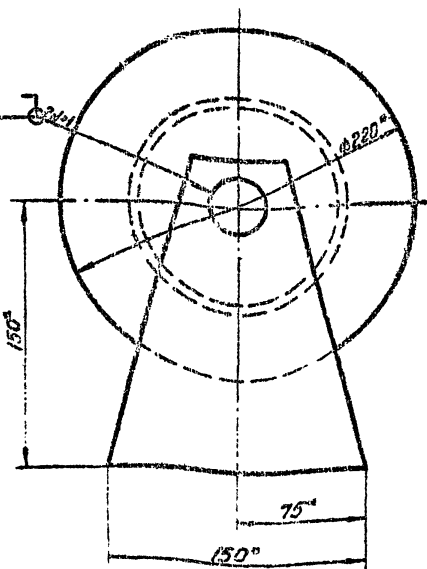
ПВ5.7-0-0

Ролик стальной для демонтажа монтажной стайки

Лист 1 Листов 1
Типовые отклонения размеров от Резервбюро.

ПВ5.7-0.5В1

Лист 5 Тост 5664-68-71-Д2



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по СМЗ

ПВ5.7-0-0СБ

Ролик стальной для демонтажа монтажной стайки

Лист 1 Листов 1
Типовые отклонения размеров от Резервбюро.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И		Щека	2	

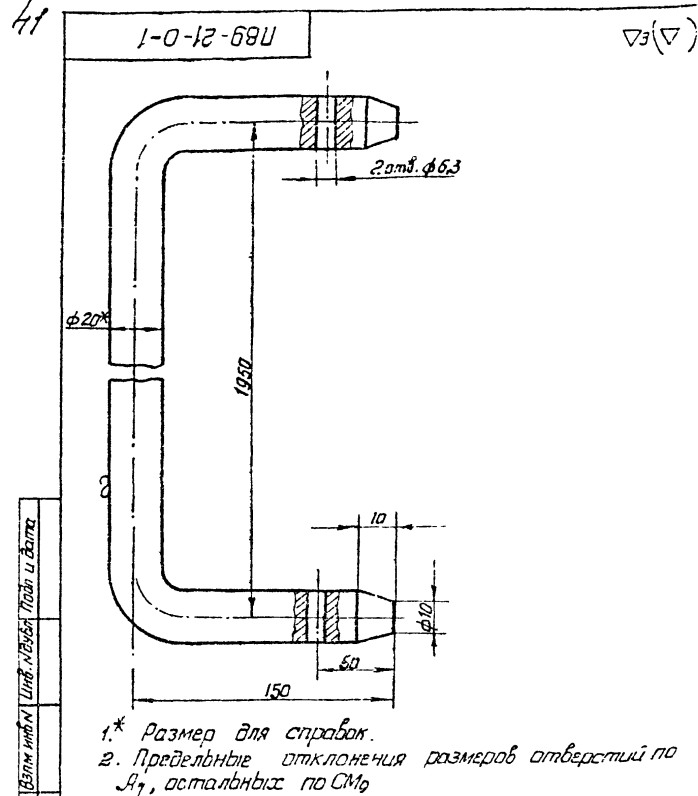
705-4-55-61 Альбом III

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			П89.21-0-0СВ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		П89.21-1-0	Лестница	4	
11	2		П89.21-2-0	Ограждение мягкое	8	
11	3		П89.21-3-0	Ограждение	1	
11	4		П89.21-4-0	Боковина	2	
11	5		П89.21-5-0	Площадка	2	
				Леталы		
11	6		П89.21-0-1	Ограждение жесткое	4	

Материалы
 Электроды сборочные
 типа Э-42А
 ГОСТ 9467-60

П89.21-0-0

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.
 лит. лист листов
 1 1 1
 Гипропроектспец-монтаж-отд. резервчасть
 формат 71



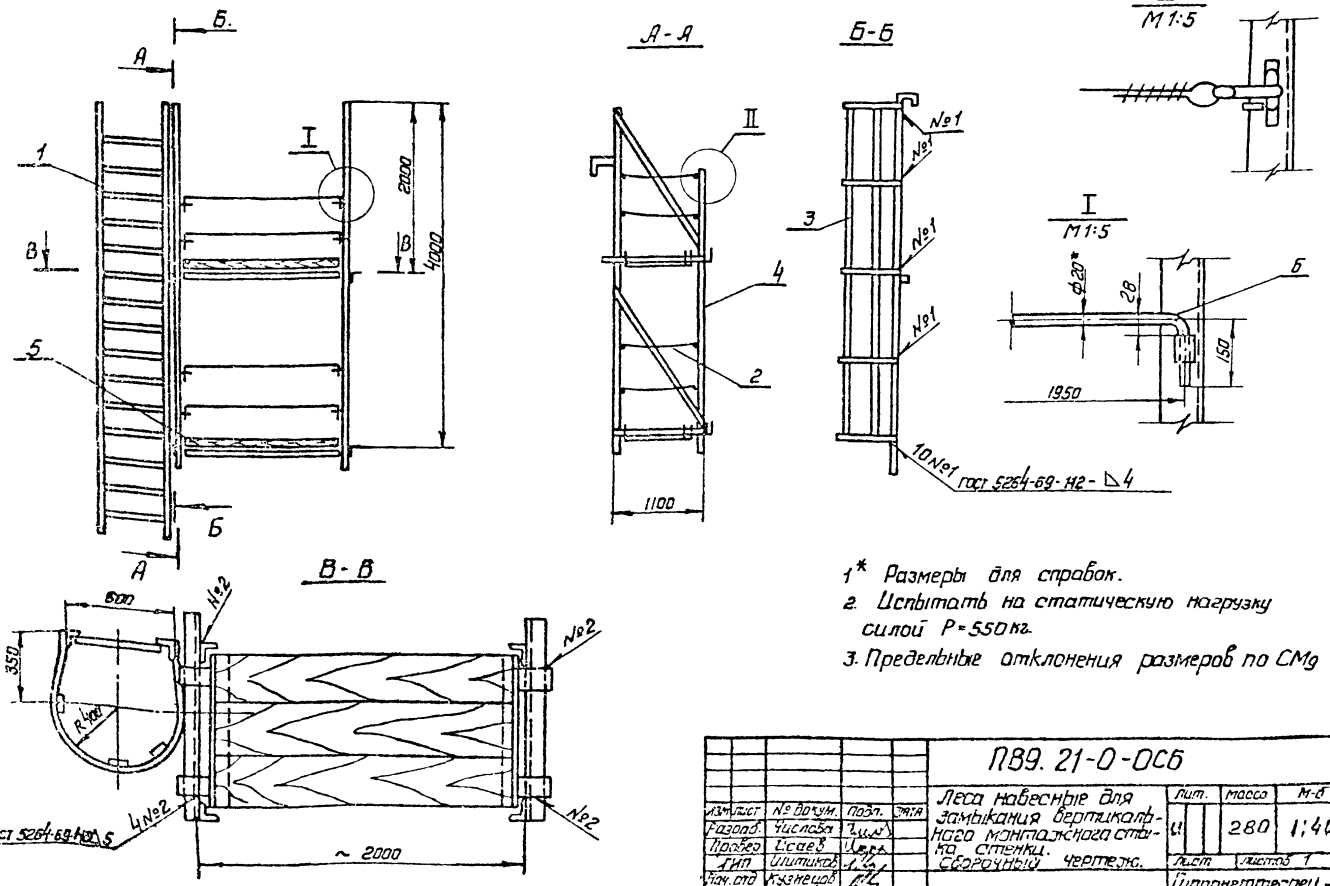
1.* Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМ9

П89.21-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	Числова	Исаев	Исаев		И	3,1	1:1
Проектир.	Исаев	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Тип	Штихов	Исаев	Исаев		Листов		1
Нач. отд.	Кузнецов	Исаев	Исаев		Гипропроектспец-монтаж		
Н. контр.	Исаев	Исаев	Исаев		формат 71		
Утв.	Штихов	Исаев	Исаев				

Ограждение жесткое
 В 20 ГОСТ 2590-71
 Кроче Ст. 3 ГОСТ 535-58

970-0-12-68U



1.* Размеры для справок.
 2. Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
 3. Предельные отклонения размеров по СМ9

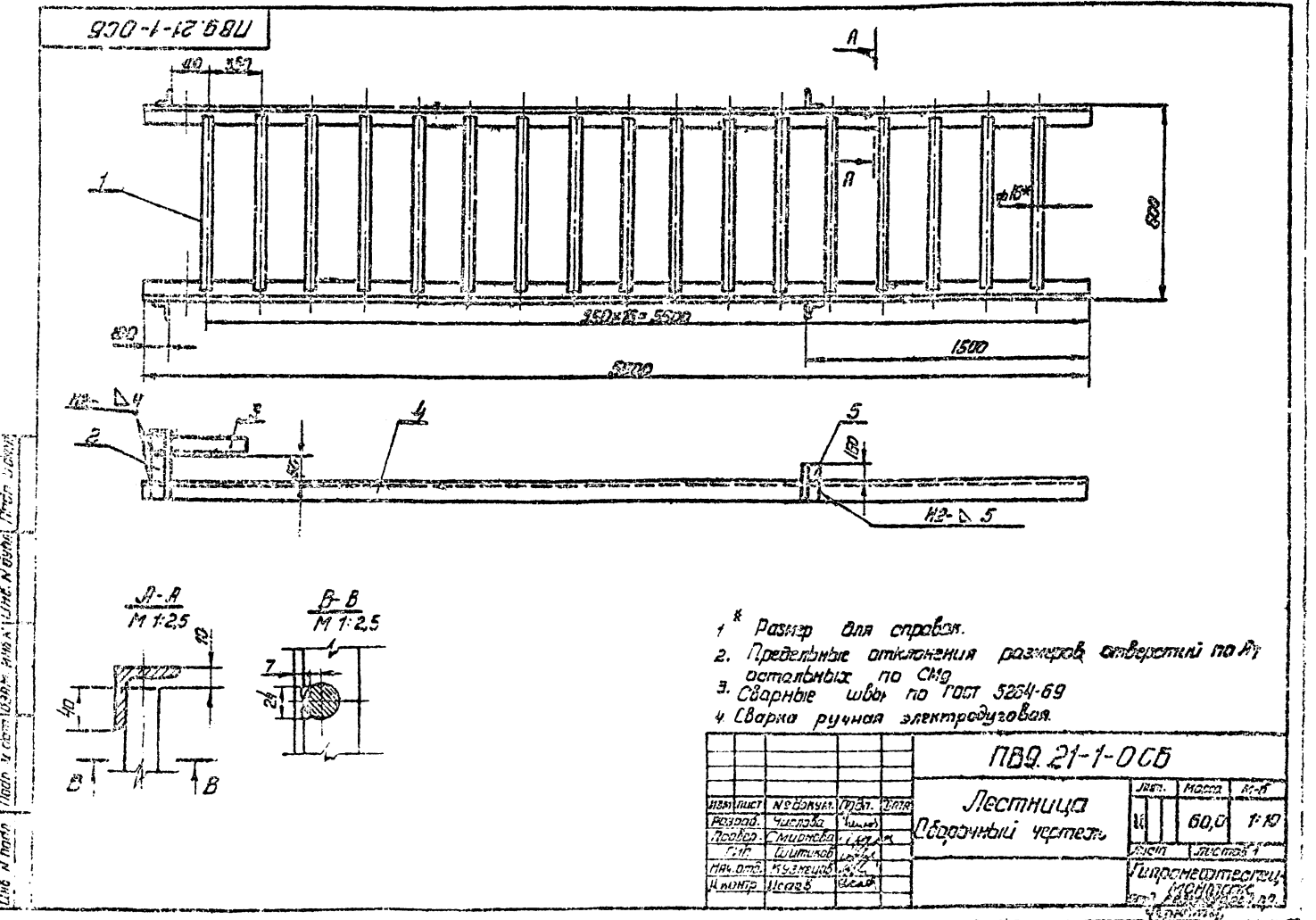
П89.21-0-0СВ

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	Числова	Исаев	Исаев		И	280	1:40
Проектир.	Исаев	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Тип	Штихов	Исаев	Исаев		Гипропроектспец-монтаж		
Нач. отд.	Кузнецов	Исаев	Исаев		формат 72		
Н. контр.	Исаев	Исаев	Исаев				
Утв.	Штихов	Исаев	Исаев				

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.
 Сборочный чертеж.

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9.21-1-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9.21-1-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±7	17	1, 1А2
54	2	ПБ9.21-1-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±7	1	0,45к2
54	3	ПБ9.21-1-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	0,9к2
54	4	ПБ9.21-1-4	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±7	2	18к2
54	5	ПБ9.21-1-5	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2000±15	2	0,1к2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-60					
ПБ.9.21-1-0					
Лестница			Гипропроектспец.-монтажис. отд. Резервиратор Формат И		

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9.21-4-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9.21-4-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 6000	4	0,05к2
54	2	ПБ9.21-4-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	14,8к2
54	3	ПБ9.21-4-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	2	5,1к2
54	4	ПБ9.21-4-4	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 4000±2	1	17к2
54	5	ПБ9.21-4-5	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 3500±7	1	15к2
54	6	ПБ9.21-4-6	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 1000±27	4	0,02к2
54	7	ПБ9.21-4-7	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 4110±2	1	25к2
54	8	ПБ9.21-4-8	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±7	2	3,5к2
54	9	ПБ9.21-4-9	Полоса Ст. 3 Гост 1020-72 L = 1700±7	2	0,4к2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-60					
ПБ9.21-4-0					
Бюквина			Гипропроектспец.-монтажис. отд. Резервиратор Формат И		



105-4-55-61 Альбом III

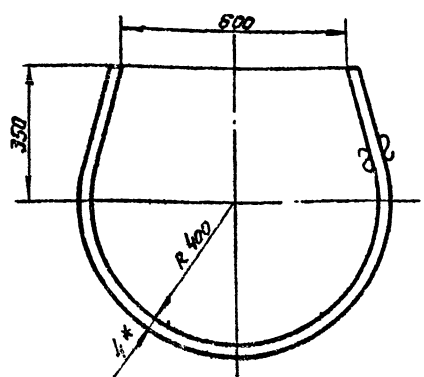
Вариант	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
12			ПВ9. 21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металл		
11	1		ПВ9. 21-3-1	Дуга	5	
54	2		ПВ9. 21-3-2	Полоса 64x20 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L=4020±0,2	3	2,6кг
				Материалы		
				Электрод тип Э-42R Гост 9467-60		

ПВ9. 21-3-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.
Разраб.	Числов.	Контр.	Дата
Провер.	Сторож.	Исполн.	
Нач. отд.	Контроль	Монтаж	
Исполн.	Монтаж	Монтаж	

43

1-Е-12 68U

2215



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМГ

Изм. и дата вкл. в альбом. Изд. № докум. Полн. дата

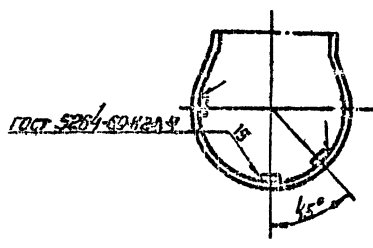
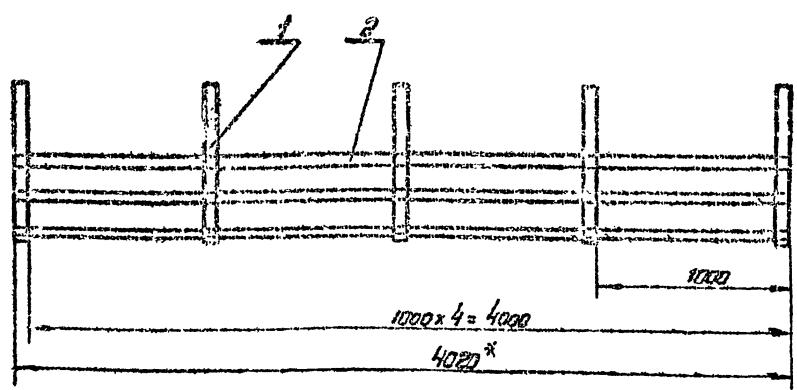
ПВ9. 21-3-1			
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.
Разраб.	Числов.	Контр.	Дата
Провер.	Сторож.	Исполн.	
Нач. отд.	Контроль	Монтаж	
Исполн.	Монтаж	Монтаж	

Дуга

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.
Разраб.	Числов.	Контр.	Дата
Провер.	Сторож.	Исполн.	
Нач. отд.	Контроль	Монтаж	
Исполн.	Монтаж	Монтаж	

64x20 Гост 103-57
Полоса Ст.3 Гост 535-58

ПВ9 21-3-0СБ



- 1* Размер для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров по СМГ

Изм. и дата вкл. в альбом. Изд. № докум. Полн. дата

ПВ9. 21-3-0СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.
Разраб.	Числов.	Контр.	Дата
Провер.	Сторож.	Исполн.	
Нач. отд.	Контроль	Монтаж	
Исполн.	Монтаж	Монтаж	

Ограждение
Сборочный чертеж

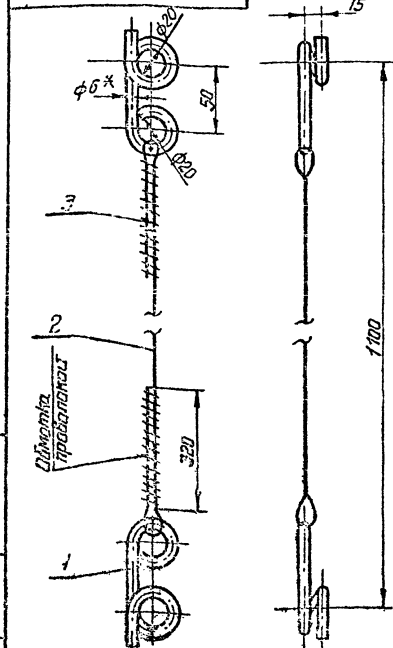
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.
Разраб.	Числов.	Контр.	Дата
Провер.	Сторож.	Исполн.	
Нач. отд.	Контроль	Монтаж	
Исполн.	Монтаж	Монтаж	

706-1-52-13 Альбом III

Ум. и табл. Листы и детали. Сборочный чертеж. Детали. И детали.

№	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Документация	
И	ПВ9.21-2-0СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
Б4	1	Круг $\phi 6$ ГОСТ 2530-71 Ст.37 ГОСТ 535-59 L=240±1,5	2 0,1кг
		Материалы	
2		Канат 8,1-Г-Т-Н-180 ГОСТ 7668-69 L=1300±3,2	0,91кг
3		Пробка 1,6 ГОСТ 2711-57	0,5кг
ПВ9.21-2-0			
Изд. лист	№ док.	Подп.	Дата
Лист	Число	Учел.	
Проект	Исполн.	Учел.	
Тех. задание	Исполн.	Учел.	
Исполн.	Исполн.	Учел.	
Исполн.	Исполн.	Учел.	
Перекладочное мягкое			
Гидрометспецмон-таж. отд. Резерв. центр Формат 11			

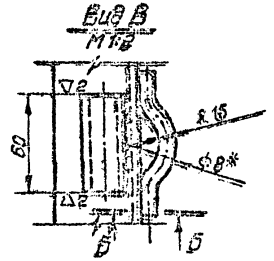
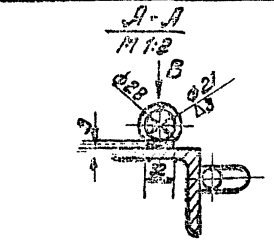
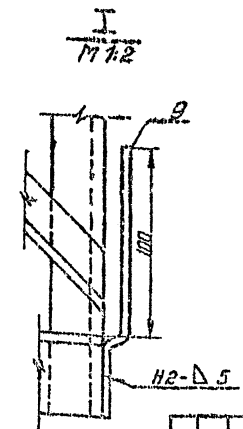
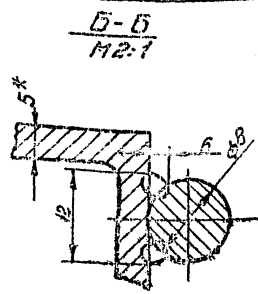
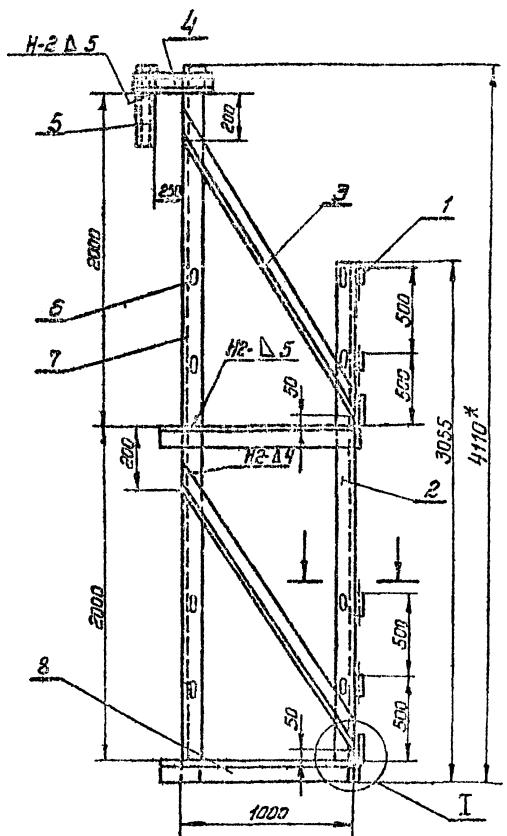
ПВ9.21-2-0СБ



1* Размеры для справок
2 Превышение отклонения размеров отверстий по $\Delta 7$ остальных по СМг.

ПВ9.21-2-0СБ			
Изд. лист	№ док.	Подп.	Дата
Лист	Число	Учел.	
Проект	Исполн.	Учел.	
Тех. задание	Исполн.	Учел.	
Исполн.	Исполн.	Учел.	
Исполн.	Исполн.	Учел.	
Перекладочное мягкое			
Сборочный чертеж			
		Лист	Листов 1
		Гидрометспецимон-таж. Формат 11	

ПВ9.4-12'68У



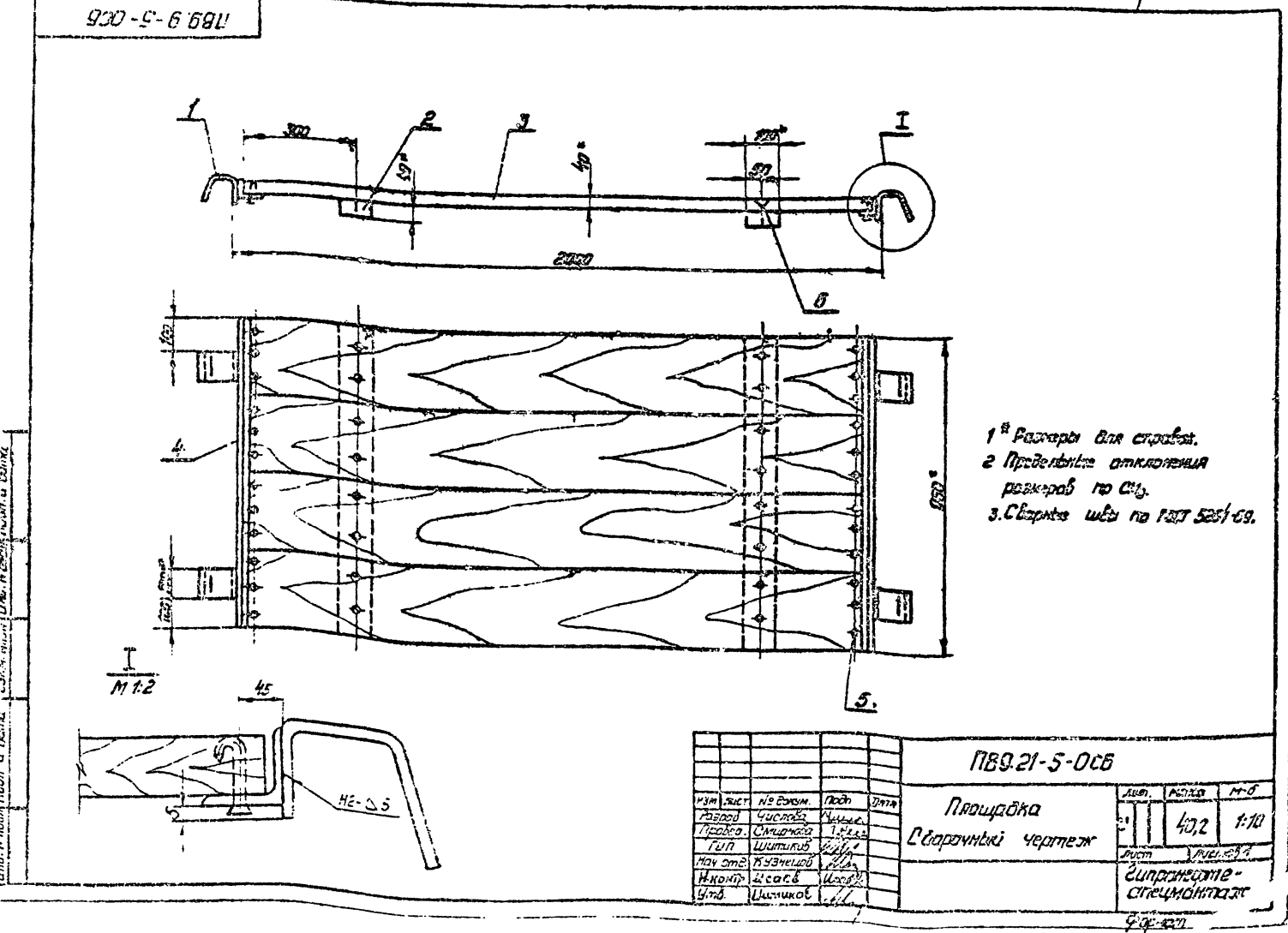
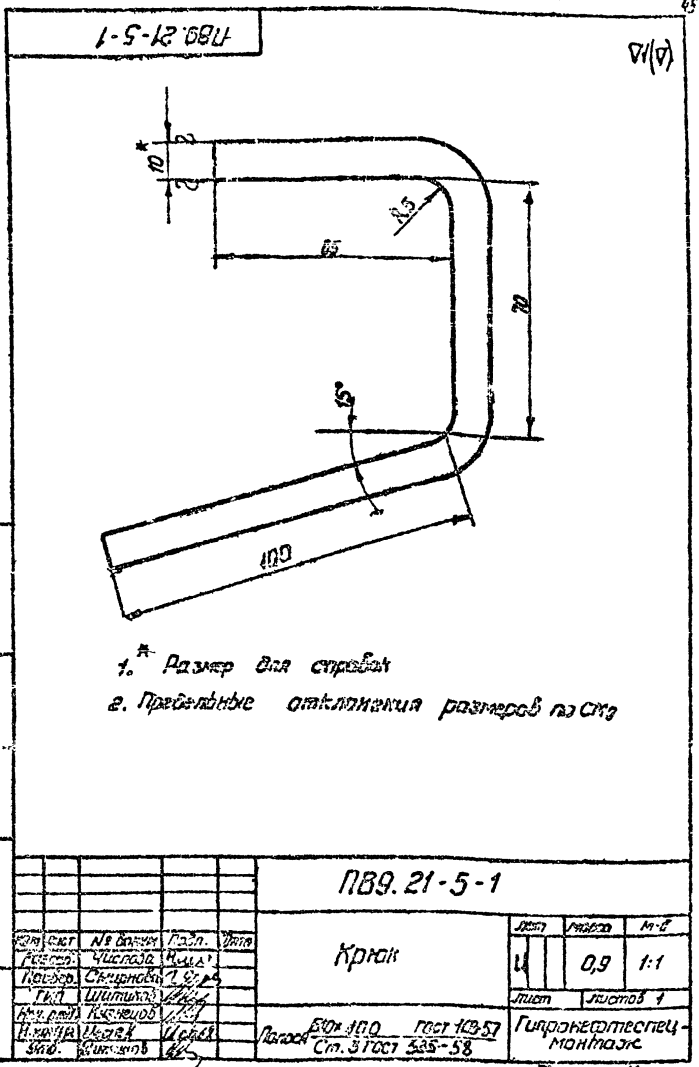
1* Размер для справок.
2. Превышение отклонения размеров отверстий - по $\Delta 7$, остальных - по СМг.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5204-68.
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9.21-4-0СБ			
Изд. лист	№ док.	Подп.	Дата
Лист	Число	Учел.	
Проект	Исполн.	Учел.	
Тех. задание	Исполн.	Учел.	
Исполн.	Исполн.	Учел.	
Исполн.	Исполн.	Учел.	
Боковина.			
Сборочный чертеж.			
		Лист	Листов 40
		Гидрометспецимон-таж. Формат 12	

705-4-55-01 ПЛАНУМІ

№	Зона	Позначення	Класифікація	Мат.	Примітки
Документація					
12		ПВ.21-5-0СВ	Сварочний чертєж		
Деталі					
11	1	ПВ.21-5-1	Крюк	4	
11	2	ПВ.21-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8485-55	2	10м
11	3	ПВ.21-5-3	Сосна 40 ГОСТ 8485-55		23м
11	4	ПВ.21-5-4	Полка	2	
Стандартні вироби					
5			Шовки 6x50 ГОСТ 283-53	50	
6			Шовки 6x70 ГОСТ 283-53	50	
Матеріали					
			Електрод типу З-42А		
			ГОСТ 9451-60		
ПВ.21-5-0					
Площина			Гідроіспитання спеціалізація		
			Монтаж		
			Мат. 1		

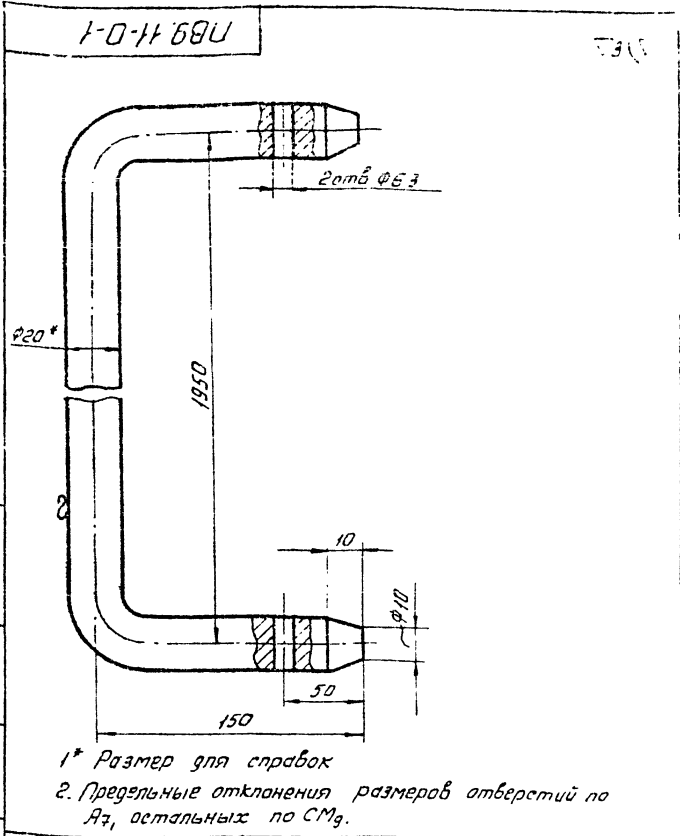
45



705-4-55-61 Альбом II

№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
	ПВ9 Н-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
Н	1	ПВ9 Н-1-0		
Н	2	ПВ9 Н-2-0	1	
Н	3	ПВ9 Н-3-0	12	
Н	4	ПВ9 Н-4-0	1	
Н	5	ПВ9 Н-5-0	2	
		Площадка	3	
		Листы		
И	8	ПВ9 Н-0-1	6	
И	9	ПВ9 Н-0-2	3	б.1 кв
		Сосна 15x150 Гост 8485-66		L=1950x5
		Материалы		
		Электроды типа Э-42А		Гост 9457-50

46



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМг.

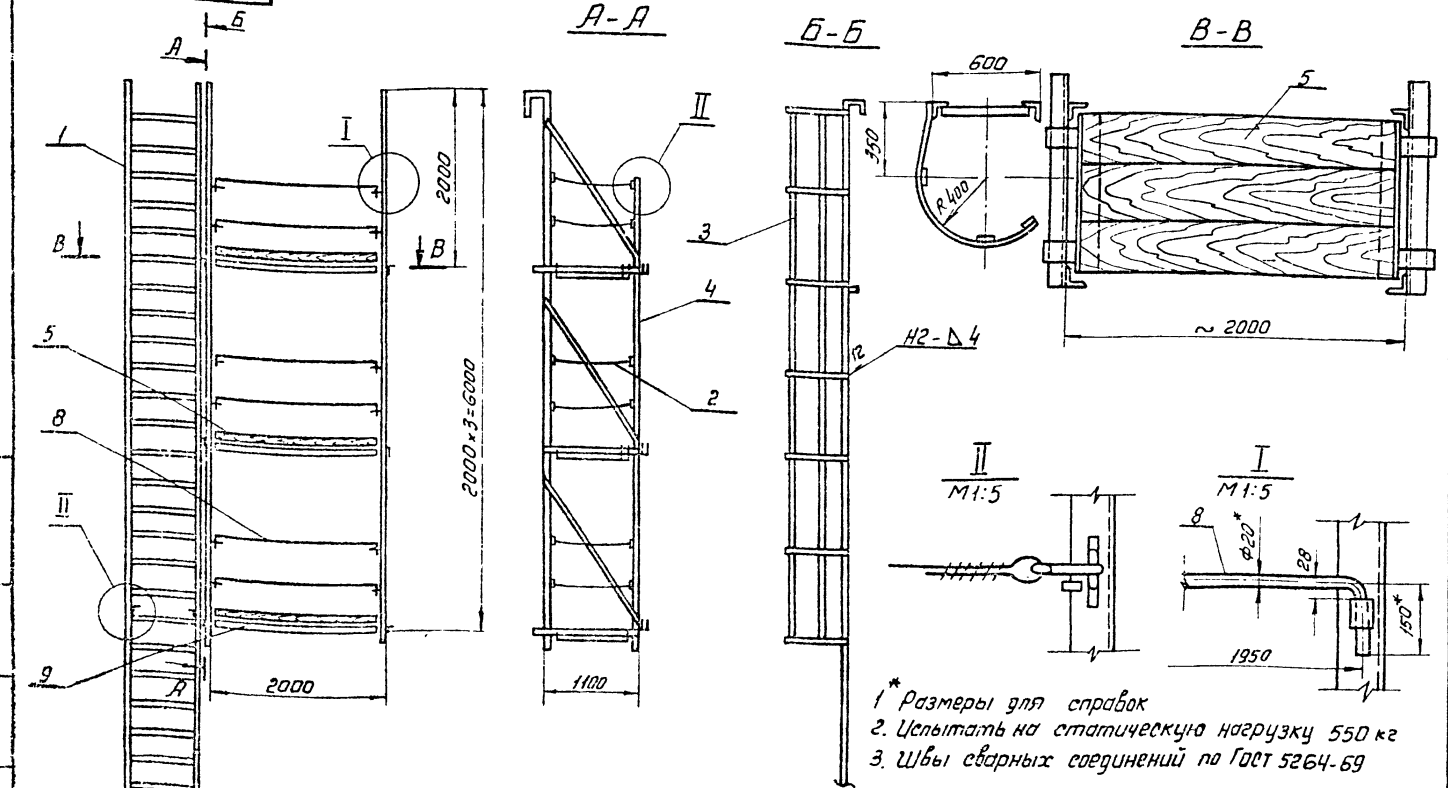
Имя и фамилия, Подпись, Дата, Место работы, № инв. и дата

ПВ9.Н-0-1				Ограждение жесткое			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разраб.	Числов	Исполн			И	3,1	1:1
Провер	Структур	Смет			Лист Листов		
Инж.пр.	Штукатур	Монтаж			Испровертспециалтмаж		
Инж.пр.	Канальн	Исполн			отд. Резервучастр.		
И.компр.	Исполн	Исполн			формат И		
Утв.	Штукатур	Исполн			В20 Гост 2530-71		
					Круг ст.3 Гост 535-58		

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Место работы, № инв. и дата

ПВ9.Н-0-0							
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов	М-Б
Разраб.	Числов	Исполн			И	1	
Провер	Структур	Смет			Испровертспециалтмаж		
Инж.пр.	Штукатур	Монтаж			отд. Резервучастр.		
Инж.пр.	Канальн	Исполн			формат И		
И.компр.	Исполн	Исполн			Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.		

920-0-11-68U



1* Размеры для справок
2. Испытать на статическую нагрузку 550 кг
3. Швы сварных соединений по Гост 5264-69

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Место работы, № инв. и дата

ПВ9.Н-0-0СБ.				Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разраб.	Числов	Исполн			И	380	1:10
Провер	Структур	Смет			Лист Листов		
Инж.пр.	Штукатур	Монтаж			Испровертспециалтмаж		
Инж.пр.	Канальн	Исполн			отд. Резервучастр.		
И.компр.	Исполн	Исполн			формат И		
Утв.	Штукатур	Исполн			Сборочный чертеж		

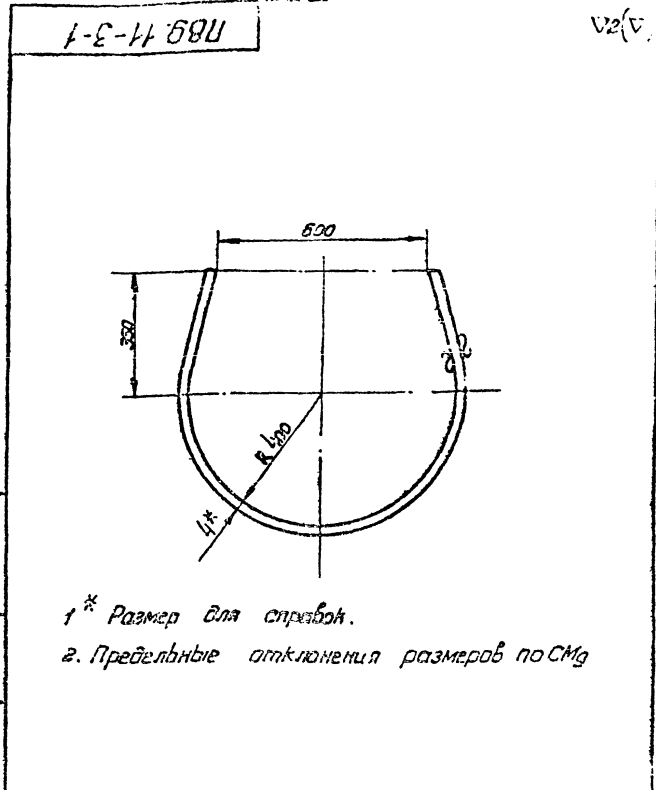
ГОС-4-55-61 Альбом III

Лист № 100
Лист № 101
Лист № 102
Лист № 103
Лист № 104
Лист № 105
Лист № 106
Лист № 107
Лист № 108
Лист № 109
Лист № 110
Лист № 111
Лист № 112
Лист № 113
Лист № 114
Лист № 115
Лист № 116
Лист № 117
Лист № 118
Лист № 119
Лист № 120

№ док.	№ лист.	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ9. 11-1-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металл		
64	1		ПВ9. 11-1-1	Круг ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2.2	19	1,1 кг
64	2		ПВ9. 11-1-2	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 170 ± 1.2	1	0,45 кг
64	3		ПВ9. 11-1-3	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 300 ± 1,1	1	0,9 кг
64	4		ПВ9. 11-1-4	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 700 ± 2	2	19 кг
64	5		ПВ9. 11-1-5	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 200 ± 1.5	2	0,1 кг
				Материалы		
				Электроуды п.т.т.а		
				Э-42.Р Гост 9467-69		

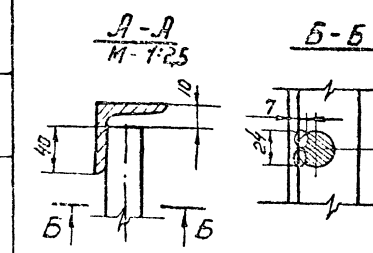
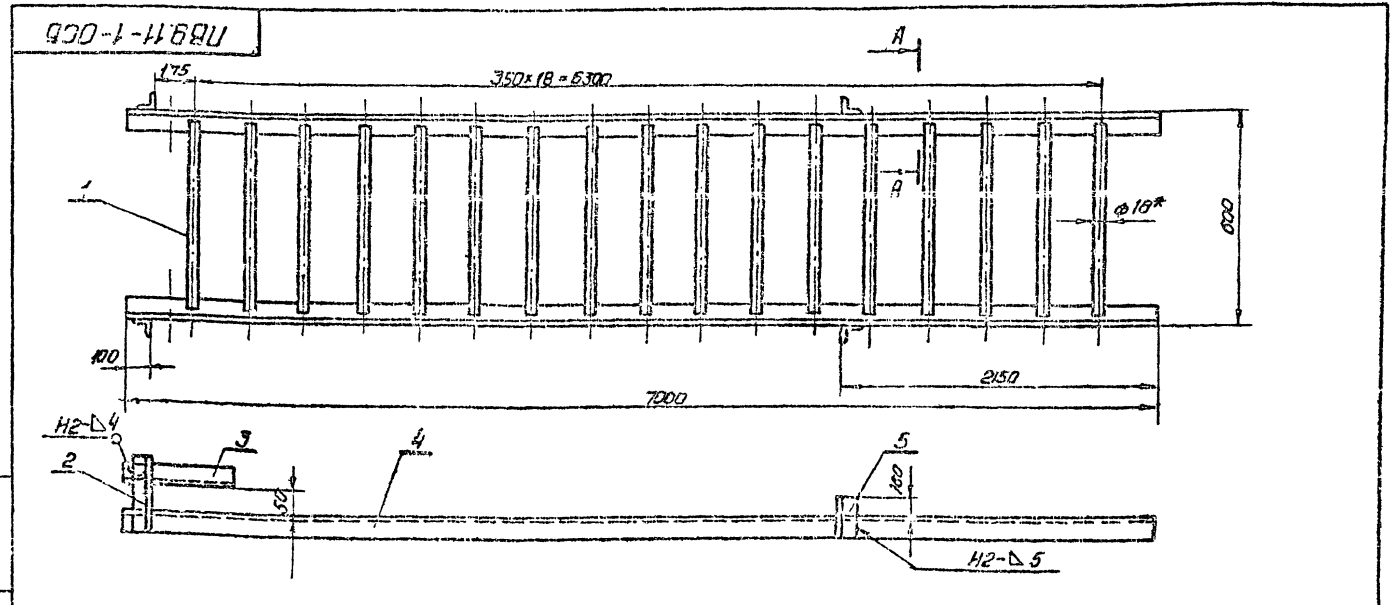
ПВ9. 11-1-0			
Лестница			
Лит.	Лист	Листов	Т
И	1	1	1
Гипропроектспец-монтаж			
Отд. Резервуаростр.			
Формат И			

47



ПВ9. 11-3-1			
Лист			
И	1,2	1:10	
Лист Листов Т			
Гипропроектспец-монтаж			
Отд. Резервуаростр.			
Формат И			

Лист № 100
Лист № 101
Лист № 102
Лист № 103
Лист № 104
Лист № 105
Лист № 106
Лист № 107
Лист № 108
Лист № 109
Лист № 110
Лист № 111
Лист № 112
Лист № 113
Лист № 114
Лист № 115
Лист № 116
Лист № 117
Лист № 118
Лист № 119
Лист № 120



ПВ9. 11-1-0СБ			
Лестница			
Сборочный чертеж			
Лит.	Лист	Листов	Т
И	60.0	1	10
Гипропроектспец-монтаж			
Отд. Резервуаростр.			
Формат И			

ПВ. 11-2-0-55-61 ПАВ. 11-2

Форм. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ. 11-2-0СБ	Сборочный чертеж		
			Листов		
54	1	ПВ. 11-2-1	Круге Ст. 3 Гост 535-58 L = 240 ± 1,5	2	0,1 кг
			Материалы		
	2		Канат 8,1-Г-1-Н-180 Гост 7558-69 L = 1300 ± 3,2	1	0,5 кг
			Проволока 1,6 Гост 2771-57		0,5 кг

ПВ. 11-2-0

Организация Мягкое

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Гипрометрестецмон-оп. 3. Резервирование формат 11

48

Форм. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ. 11-4-0СБ	Сборочный чертеж		
			Листов		
54	1	ПВ. 11-4-1	Круге Ст. 3 Гост 535-58 L = 60 ± 1	6	0,06 кг
54	2	ПВ. 11-4-2	Цеплок Ст. 3 Гост 535-58 L = 5100 ± 50	1	15 кг
54	3	ПВ. 11-4-3	Цеплок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2400 ± 1,0	3	5,1 кг
54	4	ПВ. 11-4-4	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 400 ± 1,2	1	1,7 кг
54	5	ПВ. 11-4-5	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 550 ± 2,7	1	1,7 кг
54	6	ПВ. 11-4-5	Круге Ст. 3 Гост 535-58 L = 100 ± 1,1	6	0,04 кг
54	7	ПВ. 11-4-7	Цеплок Ст. 3 Гост 535-58 L = 6175 ± 7,0	1	18 кг
54	8	ПВ. 11-4-8	Цеплок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1150 ± 3,0	3	4,3 кг
54	9	ПВ. 11-4-9	Полоса Ст. 3 Гост 535-58 L = 170 ± 1,2	3	0,5 кг
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А Гост 9457-60		

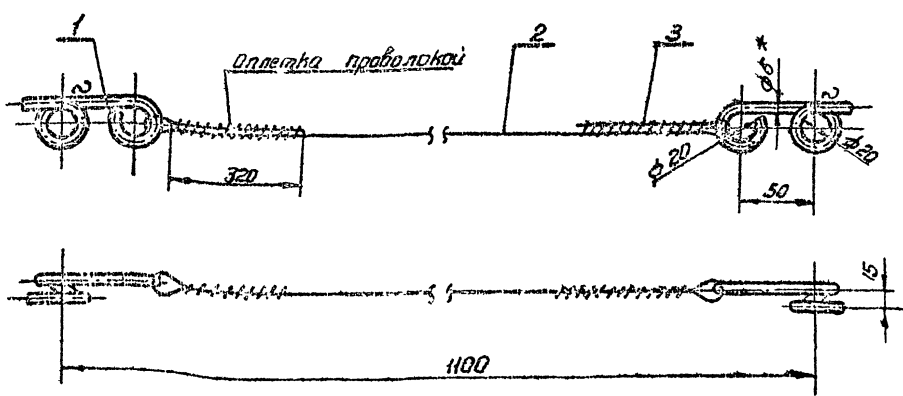
ПВ. 11-4-0

Бокovina

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Гипрометрестецмон-оп. 3. Резервирование формат 11

ПВ. 11-2-0СБ



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я7, остальных по СМ7

ПВ. 11-2-0СБ

Лит.	Лист	Листов	Масса	М-д
И	1	1	0,4	1:2

Организация Мягкое.
Сборочный чертеж.

Гипрометрестецмон-оп. 3. Резервирование формат 12

Шифр листа: 11-2-0СБ. Итого листов: 12. Формат: А3. Организация: Мягкое.

Шифр листа: 11-4-0. Итого листов: 12. Формат: А3. Организация: Бокovina.

705-4-55-64 Альбом II

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПЭР. 11-3-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПЭР. 11-3-1	Дуга	7	
2	ПЭР. 11-3-2	Полка 64x20 ГОСТ 103-57 ст. 3 ГОСТ 275-58 L=5145±7	3	3,8кг
		Материалы		
		Электроды тип Э42		
		ГОСТ 9467-60		

ПЭР. 11-3-0

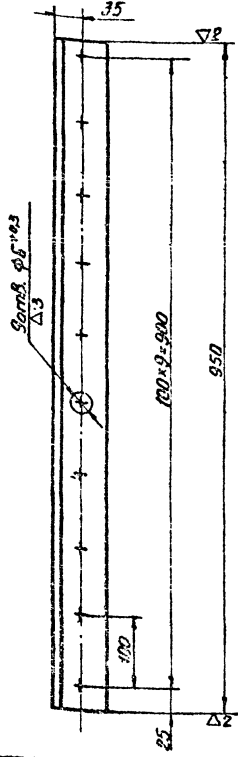
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Ограждение верхнее		
Изд. резервности		
Формат И		

49

И-5-1160U

2(7)

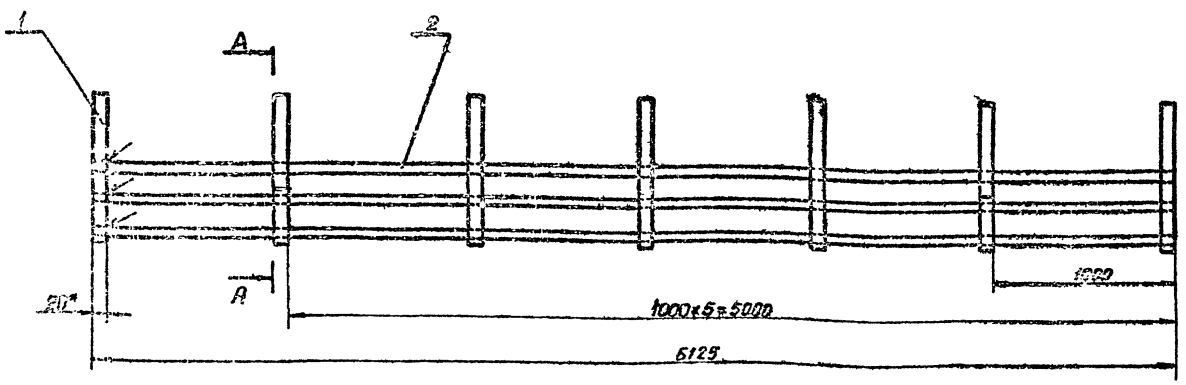
Изд. Лит. И. Док. Подп. Дата
Разраб. Исаева И.И.
Провер. Ступникова Л.С.
Изд. отд. Кузнецов В.И.
И. кот. Исаев В.И.
Изд. И.И.И.И.И.И.



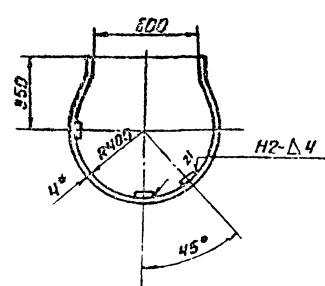
ПЭР 11-5-4

Лит.	Лист	Листов
И	5,8	1:5
Полка		
Изд. резервности		
Формат И		

ЭСО-6-1160U



А-А

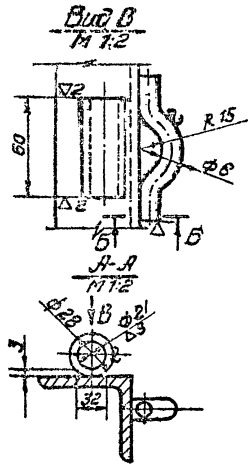
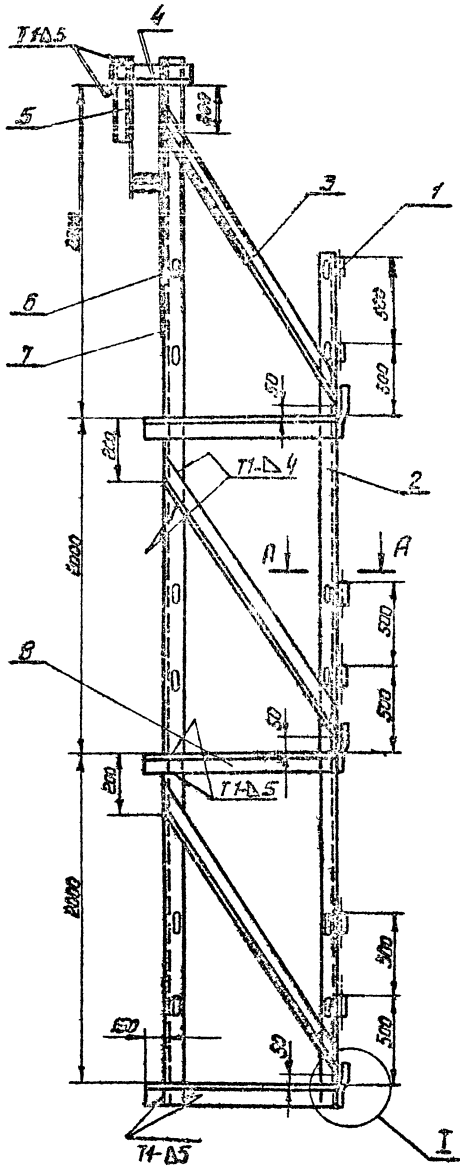


1. Размеры для справок.
2. Пределные отклонения размеров по ст. 3.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

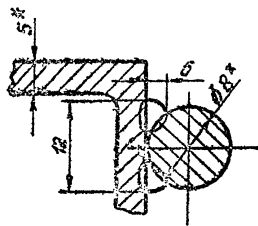
ПЭР 11-3-ОСБ

Лит.	Лист	Листов
И	29,2	1:20
Ограждение верхнее		
Сборочный чертеж		
Изд. резервности		
Формат И		

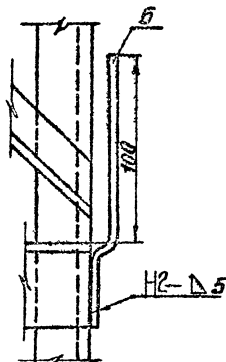
ПВ9-4-55.61.Аннот. III



ББ
M2:1



И
M 1:2



- 1* Размеры для сварки.
- 2 Пределы выноса отклонения размеров отверстий - по А, остальных по СМ2.
- 3 Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- 4 Сварка ручная электродуговой.

				ПВ9.11-4-ОСБ		
Изм/лист	№ док.	Подп.	Дата	Боковина		
				Сварочный чертеж		
Разработ.	Учелова	Иванов		Лист	65,0	1-20
Проектир.	Смирнов	Иванов		лист листов!		
Тип	Шитиков	Иванов		Исполнитель -		
Рау. от	Климов	Иванов		МОНТАЖ		
И.И.И.	Иванов	Иванов		Отв. за изготовление		
Упр.	Шитиков	Иванов		Состав		

Шитиков Иван Иванович

Рис 4-55. 61 Альб. Б. III

Сборочный чертеж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	При-знач.
Документация					
12		П89.11-5-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	П89.11-5-1	Крюк	4	
83	2	П89.11-5-2	Сосна 40x100 гост 8486-66 $L=950 \pm 2,5$	2	1,0 кг
84	3	П89.11-5-3	Сосна 40 гост 8486-66 $L=1960 \pm 3,5$		23 кг
11	4	П89.11-5-4	Палка	2	
Стандартные изделия					
15			Швабры 6x50 гост 283-63	50	
15			Швабры 6x70 гост 283-63	50	
Материалы					
Электрод типа Э-42А гост 9467-60					
П89.11-5-0					
Площадка				лист	лист
				Гипроинжестресп-монтаж	
				отв. Резервированность	

51

П89.11-5-1

V2(7)

1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМД

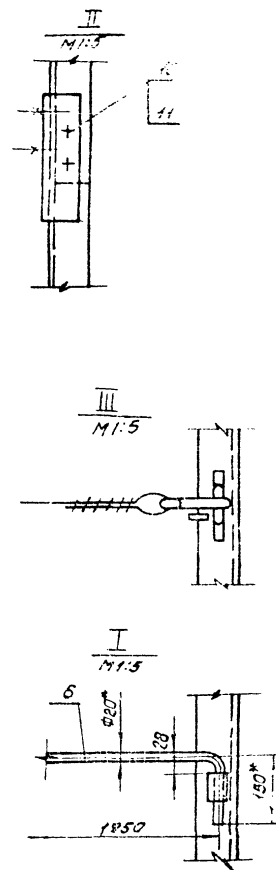
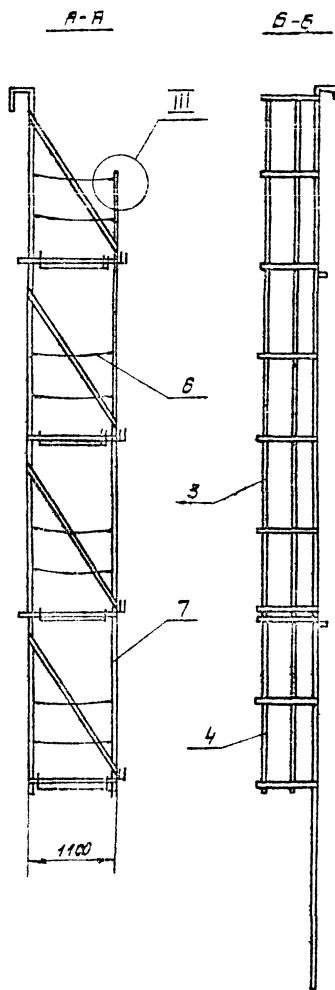
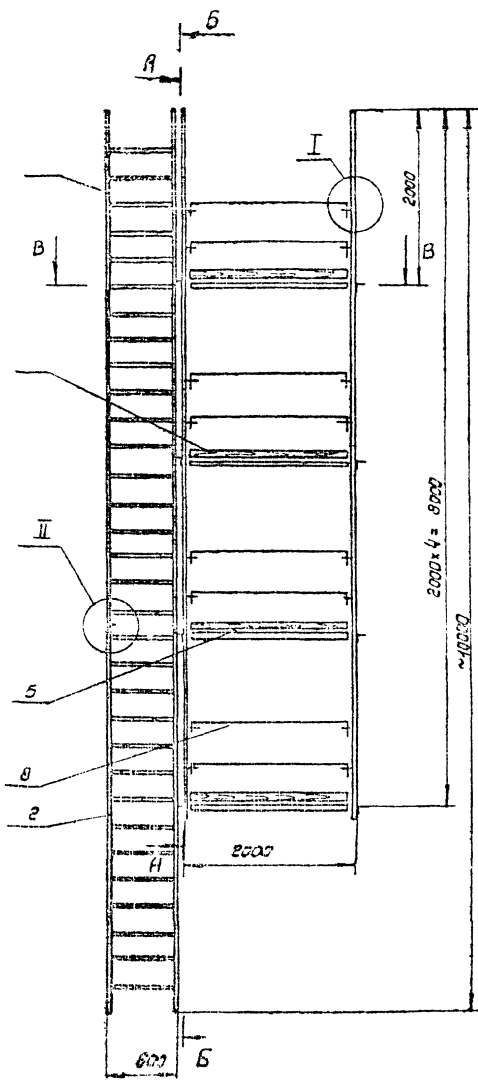
П89.11-5-1			
Вид	Лист	Масса	М-Б
Крюк	4	0,9	1:1
Полоса 60x100 ГОСТ 103-57 Ст.3 гост 535-58		Гипроинжестресп-спецмонтаж	
Фирма ТТ			

П89.11-5-0СБ

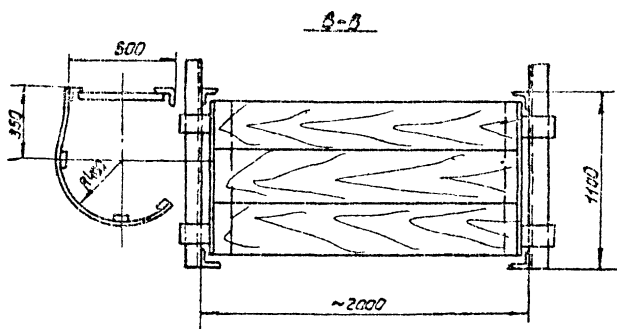
1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМД
3. Сварные швы по гост 5264-69.

П89.11-5-0СБ			
Вид	Лист	Масса	М-Б
Площадка	4	40,2	1:10
Сборочный чертеж		Гипроинжестресп-спецмонтаж	
Фирма ТТ			

705-4-55 ÷ 01 Архив III



01 855



- 1* Размеры для справок
2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=5.50k$
3. Предельные отклонения размеров по СМг
4. Швы сварные соединений по ГОСТ 5264-89.

				П89.10-0-0СВ		
Штук	в докум.	Лист	Апр	Лист	Масса	Мак
Архив	число	Лист		Леса навесные для зачистки вертикальных мангальных стоек	1	657,5 кг
тип	Штук	Лист		Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Материал	Крепеж	Лист			Испроменность - монтаж отрезывающие	

01 855

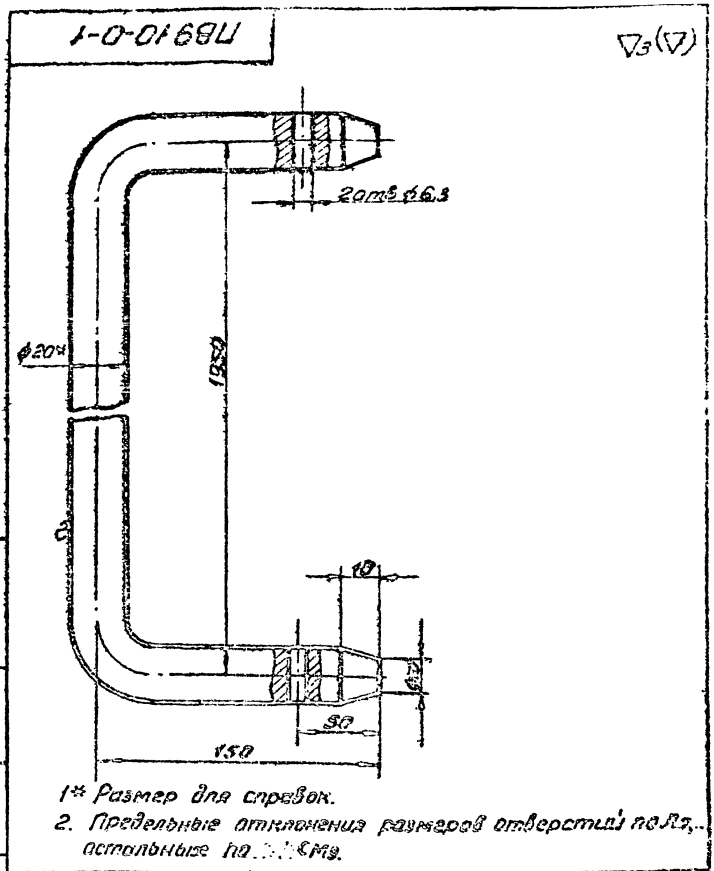
705-4-55-61 Альбом №

Лист № 1 из 10

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2	ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3	ПВ9.10-3-0	Ограждение боковое	1	
11	4	ПВ9.10-4-0	Ограждение крышное	1	
11	5	ПВ9.10-5-0	Плющба	4	
11	6	ПВ9.10-6-0	Ограждение железное	10	
11	7	ПВ9.10-7-0	Бюксы	2	
			Детали		
11	8	ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
54	9	ПВ9.10-0-2	Бортовая вставка	8,0 кв.	
			Сосна 15x150 ГОСТ 2435-65	4	
			Стандартные изделия		
	10		Болт М8x20.58.026	14	
			Гост 7798-70		
	11		Гайка М8.4.026	14	
			Гост 5915-70		
			Ц.плитт 63x32-002	20	
			Гост 397-66		
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-0-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Леса навесные для замы- кания вертикального ма- тажного стыка стенки	И	1	
Проверен	Смирнов		И	1	
Инженер	Штиков		И	1	
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	
Н. конст.	Исаев		И	1	
И.И.И.	Исаев		И	1	

53



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по ГОСТ 2875-60.

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-0-1		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Ограждение жесткое	И	3,1	1:1
Проверен	Смирнов		И	1	
Инженер	Штиков		И	1	
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	
Н. конст.	Исаев		И	1	
И.И.И.	Исаев		И	1	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-1-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-1-1	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	10	1,1 кг
54	2	ПВ9.10-1-2	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=170±42	1	0,45 кг
54	3	ПВ9.10-1-3	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=300±11	1	0,9 кг
54	4	ПВ9.10-1-4	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=6000±7	2	19 кг
54	5	ПВ9.10-1-5	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кг
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-1-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Лестница верхняя	И	1	
Проверен	Смирнов		И	1	
Инженер	Штиков		И	1	
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	
Н. конст.	Исаев		И	1	
И.И.И.	Исаев		И	1	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-2-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-2-1	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=225±15	2	0,8 кг
54	2	ПВ9.10-2-2	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=3700±52	2	11,8 кг
54	3	ПВ9.10-2-3	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кг
54	4	ПВ9.10-2-4	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	12	1,1 кг
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

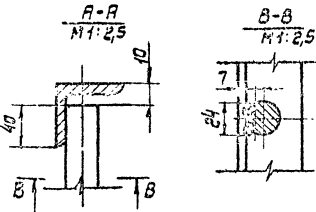
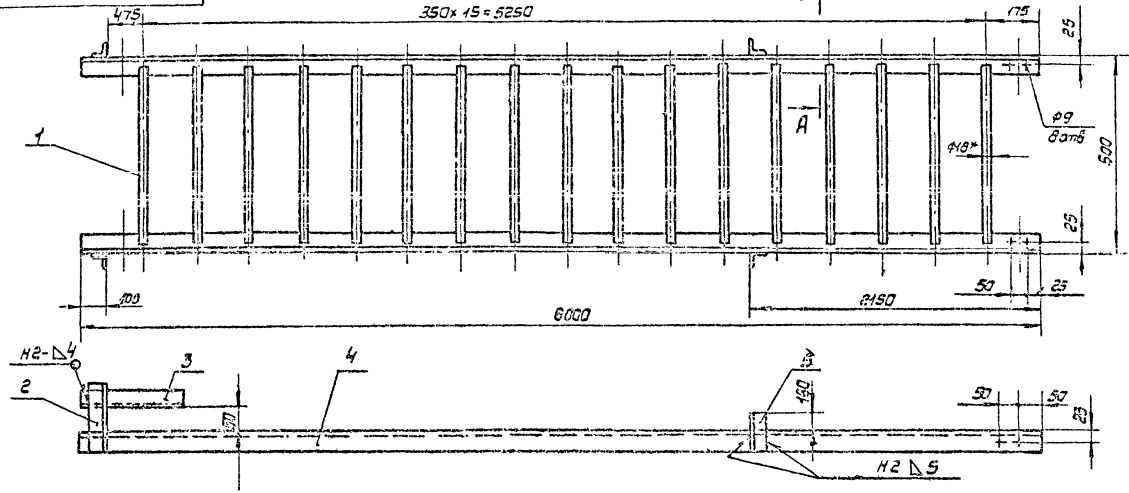
Лист № 1 из 10		ПВ9.10-2-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Лестница нижняя	И	1	
Проверен	Смирнов		И	1	
Инженер	Штиков		И	1	
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	
Н. конст.	Исаев		И	1	
И.И.И.	Исаев		И	1	

ЭОД-1-01'68У

54

A

350x15 = 5250



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$

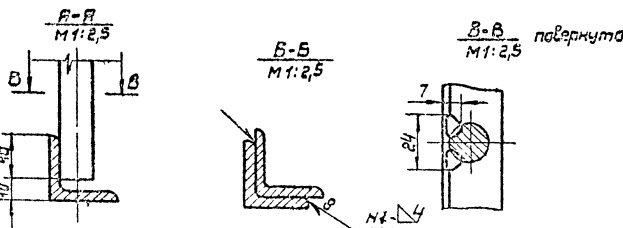
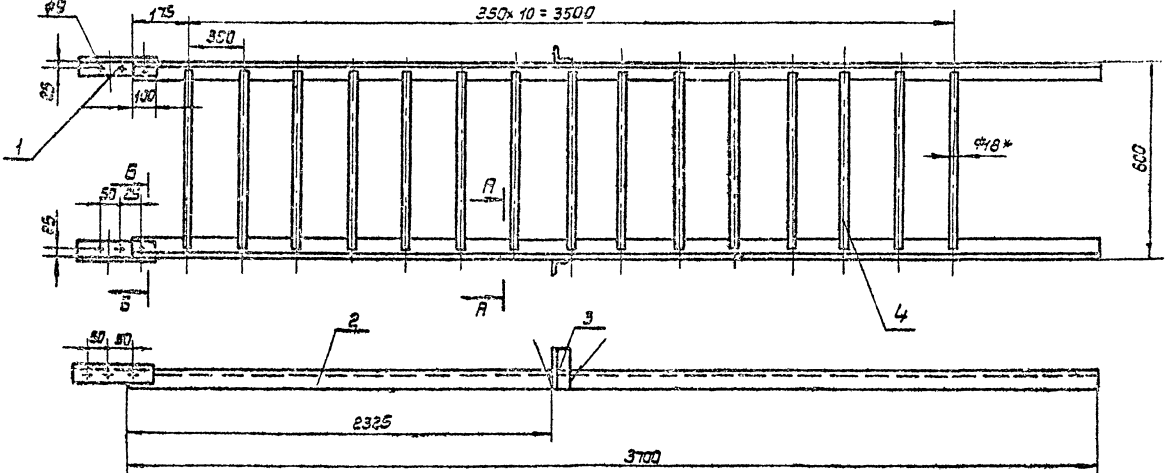
ПЭ9.10-1-0СБ

Изм.	Лист	Издан.	Лист	Лист
1	1	1	1	1
Лестница верхняя				Лит. Масса Массит.
Сборочный чертёж				и 50,0 1:10
				Лист Листов 1
				Контроль-спец. монтаж

Формат А2

ЭОД-2-01'68У

350x10 = 3500



- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$.

ПЭ9.10-2-0СБ

Изм.	Лист	Издан.	Лист	Лист
1	1	1	1	1
Лестница нижняя				Лит. Масса Массит.
Сборочный чертёж				и 39,6 1:10
				Лист Листов 1
				Контроль-спец. монтаж

№ п/п	№ докум.	Наименование	Кол-во	Примеч.
		Доб.значения		
		Документация		
12	ПВ9.10-3-ОСВ	Сборочный чертеж		
		Детали		
12	1 ПВ9.10-3-1	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 1920 ± 2,5	7	1,2 кг
54	2 ПВ9.10-3-2	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 5880 ± 1	3	3,9 кг
		Материалы		
		Электрод марка Э-42Н		
		ГОСТ 9457-69		
ПВ9.10-3-П				
Ограждение верхнее				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	
Устраняется по условиям резервуаростр. чертеж 11				

55

4-5-01.69U

1. Предельные отклонения размеров по СМЭ

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата

ПВ9.10-5-4

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата

Палка

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата

Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 335-58

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата

Масса 5,8 кг
Масштаб 1:5

Исполнитель: Иванова
Проверитель: Смирнова
Начальник отдела: Кузнецов
Инженер: Иванов

530-5-01.69U

1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ
3. Сварные швы по ГОСТ 9457-69

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата

ПВ9.10-3-ОСВ

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата

Ограждение верхнее

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата

Масса 20,2 кг
Масштаб 1:20

Исполнитель: Иванова
Проверитель: Смирнова
Начальник отдела: Кузнецов
Инженер: Иванов

56

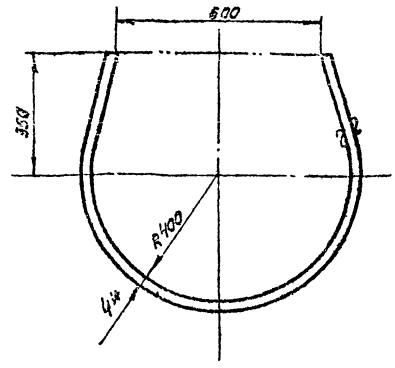
1-17-01'88U

78(7)

№	Обозначение	Наименование	к-л	Примеч.
		Документация		
	П89.10-4-006	Сборочный чертеж		
Детали				
1	П89.10-4-1	Дуца	3	
2	П89.10-4-2	Палоса БЧ ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 2000 ± 2,5	3	1,3 кг
Материалы				
Сварочные материалы - 409				
ГОСТ 9467-87				

П89.10-4-006-001

Шифр и обозначение документа, дата выпуска, дата изготовления, дата сдачи в эксплуатацию, дата окончания срока службы, дата списания

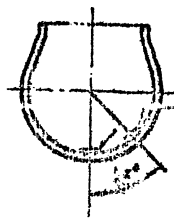
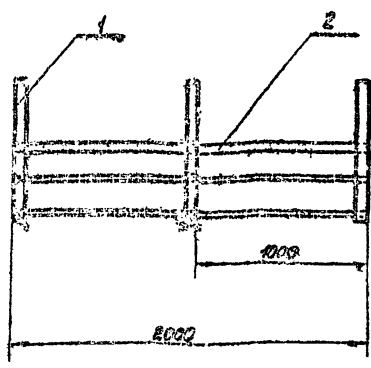


1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-1

№	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1	1,2	1:0
Дуца				Лист	Листов 1	
Палоса БЧ ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58				Исполнитель: [Signature] Проверитель: [Signature] Отд. разработки: [Signature] Формат А4		

570-17-01'88U



мет 3264-68-12-А4

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-006

№	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1	7,2	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Сварочные материалы - 409				Исполнитель: [Signature] Проверитель: [Signature] Отд. разработки: [Signature] Формат А4		

Шифр и обозначение документа, дата выпуска, дата изготовления, дата сдачи в эксплуатацию, дата окончания срока службы, дата списания

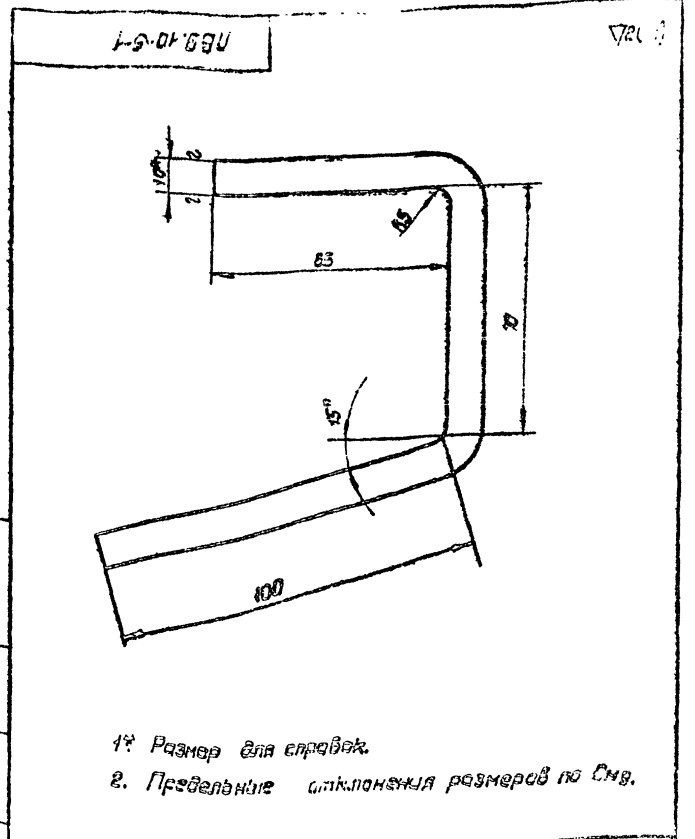
705-4-55-61 Альбом ЦД

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
Документация					
12		П89.10-5-0СВ	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	П89.10-5-1	Крыш	4	
64	2	П89.10-5-2	Сосна 40x100 ГОСТ 8486-66 L=950±2,7	2	1,0кг
64	3	П89.10-5-3	Сосна 40x100 ГОСТ 8486-66 L=1950±3,5		23кг
11	4	П89.10-5-4	Палка	2	
Стандартные изделия					
5			Гвозди 6x50 ГОСТ 283-63	50	
6			Гвозди 6x70 ГОСТ 283-63	50	
Материалы					
Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-60					

Указ. на детали, листы и детали, входящие в состав изделия, листы и детали, входящие в состав изделия, листы и детали, входящие в состав изделия

П89.10-5-0					
Экз.	Лист	И. Докуч.	Подп.	Дата	Лист
		Разработ.	Числовая	Исполн.	1
		Провер.	Смирнова	Медведев	
		Гл. инж.	Шитиков	Медведев	
		Нач. отд.	Кузнецов	Медведев	
		И. инж.	Исаев	Исаев	
Плоскошка					
Гипроинфте-специмон-тис Формат 11					

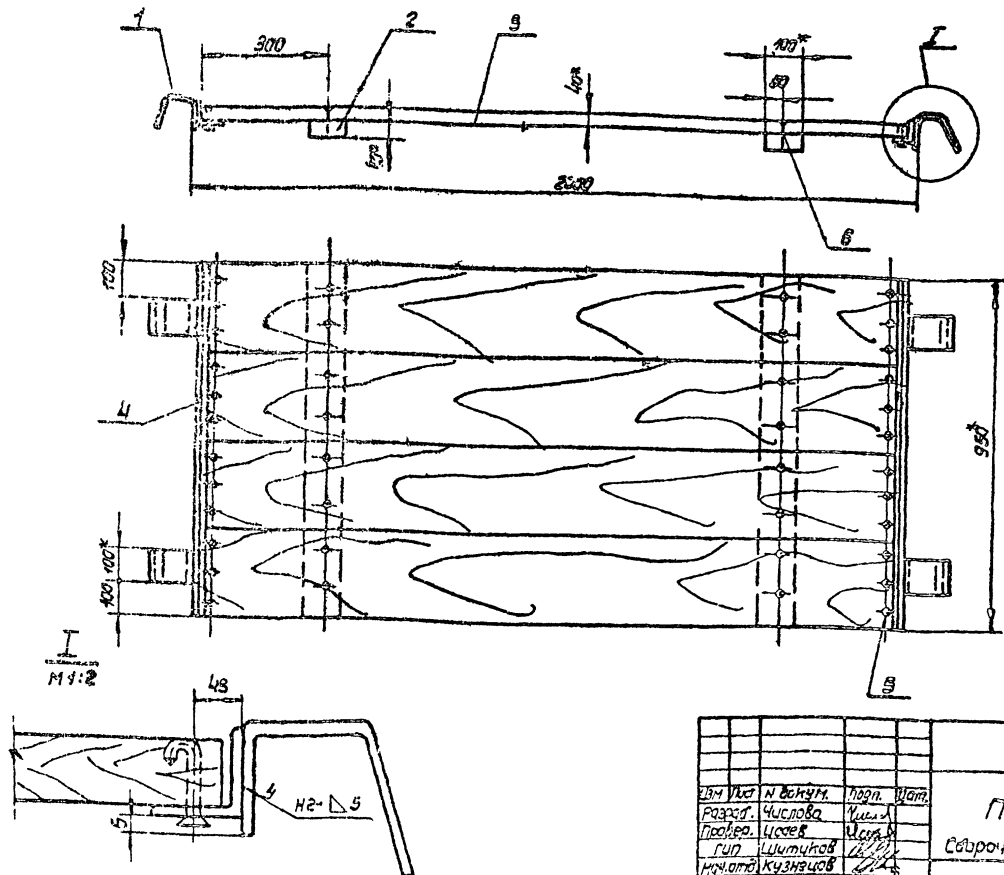
57



Указ. на детали, листы и детали, входящие в состав изделия, листы и детали, входящие в состав изделия, листы и детали, входящие в состав изделия

П89.10-5-1					
Экз.	Лист	И. Докуч.	Подп.	Дата	Лист
		Разработ.	Числовая	Исполн.	1
		Провер.	Смирнова	Медведев	
		Гл. инж.	Шитиков	Медведев	
		Нач. отд.	Кузнецов	Медведев	
		И. инж.	Исаев	Исаев	
Крыш					
Полоса 60x100 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58					
Гипроинфте-специмон-тис Формат 11					

830-С-9-1-65У



Указ. на детали, листы и детали, входящие в состав изделия, листы и детали, входящие в состав изделия, листы и детали, входящие в состав изделия

- 1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМВ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5664-69.

П89.10-5-0СВ					
Экз.	Лист	И. Докуч.	Подп.	Дата	Лист
		Разработ.	Числовая	Исполн.	1
		Провер.	Исаев	Медведев	
		Гл. инж.	Шитиков	Медведев	
		Нач. отд.	Кузнецов	Медведев	
		И. инж.	Исаев	Исаев	
Плоскошка					
Сборочный чертеж					
Гипроинфте-специмон-тис Формат 11					

705-4-55-61 Альбом III

Изм. лит. и дата
 Изм. лит. и дата
 Изм. лит. и дата
 Изм. лит. и дата
 Изм. лит. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
H			ПВ9.10-6-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1	1	ПВ9.10-6-1	Крупе В8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 240 ± 1.5	2	0,1 кг.
				Материалы		
	2			Канат В, Г-Г-Г-Н-180 ГОСТ 7668-69 L = 1300 ± 3,2	1	0,5 кг
				Проволока 1,5 ГОСТ 2771-57		0,5 кг

Изм.	Лит.	И документ.	Подп.	Дата	Литер. лист. листов		
Разраб.	Смирнова	1	1		1	1	1
Провер.	Шитиков						
Гл. ин. пр.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исеев						

ПВ9.10-6-0
Ограждение мяекие
Гипроинертеспец-монтаж

58

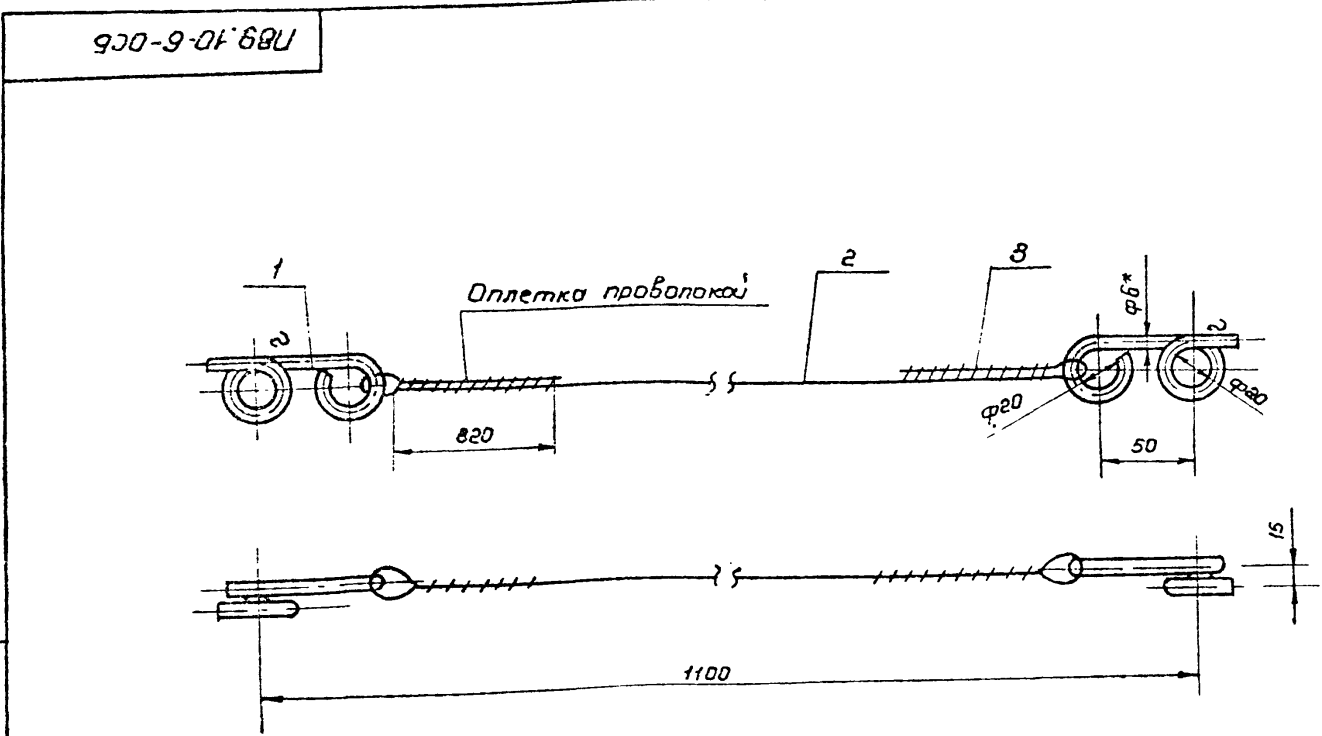
Изм. лит. и дата
 Изм. лит. и дата
 Изм. лит. и дата
 Изм. лит. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			ПВ9.10-7-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		ПВ9.10-7-1	Крупе В8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 60 ± 1.0	8	
64	2		ПВ9.10-7-2	Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 7100 ± 8.0		
64	3		ПВ9.10-7-3	Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 2100 ± 4.0	4	5,1 кг.
64	4		ПВ9.10-7-4	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 400 ± 2.0	1	1,7 кг.
64	5		ПВ9.10-7-5	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 350 ± 1.7	1	1,7 кг.
64	6		ПВ9.10-7-6	Крупе В8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 100 ± 1.1	8	0,04 кг.
64	7		ПВ9.10-7-7	Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 8175 ± 9.0	1	40 кг.
64	8		ПВ9.10-7-8	Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 1150 ± 3.0	4	4,3 кг.
64	9		ПВ9.10-7-9	Полоса 55x40 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 170 ± 1.5	4	0,5 кг.
				Материалы		
				Электрод типа Э-42Н ГОСТ 9467-60		

Изм.	Лит.	И документ.	Подп.	Дата	Литер. лист. листов		
Разраб.	Исеев	1	1		1	1	1
Провер.	Смирнова						
Гл. ин. пр.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исеев						

ПВ9.10-7-0
Боковина
Гипроинертеспец-монтаж
Орг. резерв-авиастр-15

Изм. лит. и дата
 Изм. лит. и дата
 Изм. лит. и дата
 Изм. лит. и дата

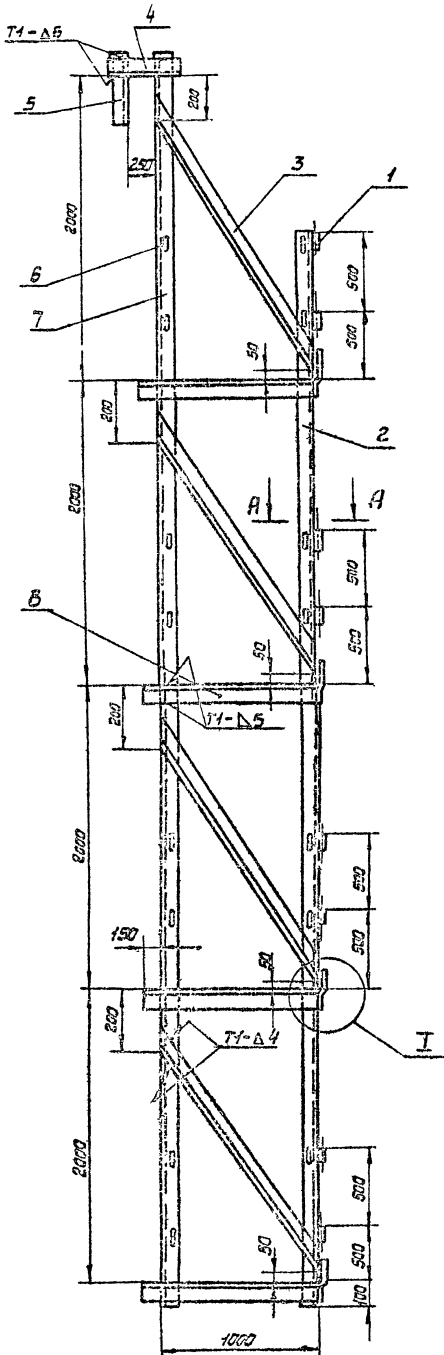


1. Размер для справок
 2. Предельные отклонения размеров; отверстий - по Я7, остальных - по СТд

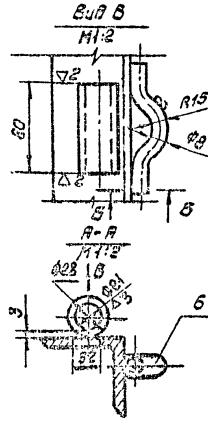
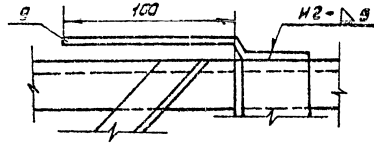
Изм.	Лит.	И документ.	Подп.	Дата	Литер. лист. листов		
Разраб.	Смирнова	1	1		1	1	1
Провер.	Шитиков						
Гл. ин. пр.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исеев						

ПВ9.10-6-0СБ
Ограждение мяекие
Сборочный чертеж
Лит. 0,4 | Масса 1:2
Лист 1 | Листов 1
Гипроинертеспец-монтаж
Орг. резерв-авиастр-15

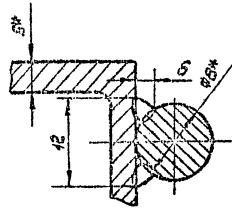
705-4-53 + 61 Ам. В. III



Исполнитель
М 1:2



Б-Б
3:1



- 1* Размеры для сборки.
- 2 Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМ.
- 3 Швы сварных соединений по гост 5264-69.
- 4 Сварка ручная электродугавая.

Л. В. М. 1989. 10-7-0СБ. 10-7-0СБ. 10-7-0СБ. 10-7-0СБ. 10-7-0СБ. 10-7-0СБ. 10-7-0СБ. 10-7-0СБ. 10-7-0СБ. 10-7-0СБ.

ПВБ. 10-7-0СБ			
Бакавична			
Сборачный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Прош. дата
Разраб.	Число	Изм.	
Провер.	См. дата	20	2000
Т.ч.л.	Штук		
Т.ч.л.	Кухни		
М.контр.	Исход.		
И	110	1:20	
Лист	Листов 1		
			Гипроинформационный

Таблица приспособлений необходимых для монтажа резервуаров.

Наименование приспособлений	Обозначен.	Кол. листов	№ стр.	Емкость резервуара м ³						
				50	80	125	200	320	500	800
Приспособление для разметки днища	ПВ2.4-0-0	5	3-7	+	+	+	+	+	+	+
Приспособление для привертывания крышки днища при сборке	ПВ4.1-0-0	3	8-10	+	+	+	+	+	+	+
Стойка монтажная	ПВ7.9-0-0	4	11-15	-	-	-	-	+	-	-
	— — -01	—	—						+	
Лестница к монтажной стойке	ПВ9.10-0-0	2	15-18					+		
	— — -01	—	—						+	
	— — -02	—	—							+
Щуп для подъема рулона массой до 30 т	ПВ5К.3-0-0	4	17-20	+	+	+	+	+	+	+
Траверса для подъема рулона	ПВ5К.17-0-0	1	21	+	+	+	+	+	+	+
Скоба для развешивания рулона	ПВ3.2-0-0	3	22-24	+	+	+	+	+	+	+
Отвес	ПВ12.1-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+
Поддон	ПВ12.2-0-0	1	25	+	+	+	+	+	+	+
Кранштейн для рычажков	ПВ8.4-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+
Климовый упор	ПВ3.5-0-0	2	26-27	+	+	+	+	+	+	+
Плоскощетка	ПВ3.13-0-0	1	28	+	+	+	+	+	+	+
Лестница	ПВ9.20-0-0	1	29						+	+
	— — -01	—	—						+	
	— — -02	—	—					+		
	— — -03	—	—				+			
Лестница навесная	ПВ9.7-0-0	3	30-32	+	+	+	+	+	+	+
Струбцина	ПВ4.3-0-0	2	33-34	+	+	+	+	+	+	+
Рама	ПВ9.8-0-0	1	35	+	+	+	+	+	+	+
Клин	ПВ7.11-0-0	1	36	+	+	+	+	+	+	+
Строп кольцевой	ПВ10.3-0-0	1	37	+	+	+	+	+	+	+
Строп 3-х ветвевой	ПВ10.4-0-0	1	38	+	+	+	+	+	+	+
Строп 4-х ветвевой	ПВ10.2-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+
Пазлы для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.6-0-0	1	39	+	+	+	+	+	+	+
Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.7-0-0	1	40	+	+	+	+	+	+	+
Леса навесные	ПВ3.21-0-0	5	41-45			+	+			
Леса навесные	ПВ3.11-0-0	6	46-51					+		
Леса навесные	ПВ3.12-0-0	6	52-59						+	+