

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
705-4-55, 56, 57, 58, 59, 60, 61

СТАЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м³

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- | | |
|------------|--|
| Альбом I | СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. |
| Альбом II | ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НА МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМКОСТЬЮ 50, 80, 125, 320, 500, 800 м ³ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. |
| Альбом III | ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
РЕЗЕРВУАРА ЕМКОСТЬЮ 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м ³ |
| Альбом IV | СМЕТЫ |

Альбом III

РАЗРАБОТАН

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
Госстрой СССР-альбомы I, IV

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
Минмонтажспецстрой СССР-альбомы II, III

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 25 октября 1975 г.

МИНИСТЕРСТВОМ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Протокол от 6 августа 1975 г.

Содержание

альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ2.4-0-0	Приспособление для разметки днища (на двух листах)	3
ПВ2.4-0-0СВ	Приспособление для разметки днища. Сборочный чертеж	3
ПВ2.4-0-1	Чертилка	4
ПВ2.4-4-1	Пластина	4
ПВ2.4-3-3	Башошка	4
ПВ2.4-0-3	Ось	4
ПВ2.4-2-0	Кронштейн	5
ПВ2.4-2-0СВ	Кронштейн. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-1-0	Ось	5
ПВ2.4-1-0СВ	Ось. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-3-1	Башошка	6
ПВ2.4-2-1	Пластина	6
ПВ2.4-3-0	Двухжак	6
ПВ2.4-3-0СВ	Двухжак. Сборочный чертеж	6
ПВ2.4-4-0	Штанга (на двух листах)	7
ПВ2.4-4-0СВ	Штанга. Сборочный чертеж	7
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия краюк днища при сварке	8
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия краюк днища при сварке. Сборочный чертеж	8
ПВ4.1-0-1	Кронштейн	8
ПВ4.1-1-0	Балка	9
ПВ4.1-1-0СВ	Балка. Сборочный чертеж	9
ПВ4.1-0-3	Кольцо прижимное	5
ПВ4.1-0-2	Викл	9
ПВ4.1-2-0	Ползун	10
ПВ4.1-2-0СВ	Ползун. Сборочный чертеж	10
ПВ4.1-0-5	Подпятник	10
ПВ7.9-0-0	Стойка. монтажная	11
ПВ7.9-0-0СВ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	11
ПВ7.9-2-1	Ребра	11
ПВ7.9-1-0	Стойка верхняя (на двух листах)	12
ПВ7.9-1-0СВ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж	12
ПВ7.9-2-0	Стойка нижняя	13
ПВ7.9-2-0СВ	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	13
ПВ7.9-2-2	Опорное кольцо	13
ПВ9.9-1-7	Спанец	14
ПВ7.9-1-1	Ребра	14
ПВ7.9-1-2	Ребра	14
ПВ7.9-1-3	Ребра	14
ПВ9.10-0-0СВ	Лестница для монтажной стойки Сборочный чертеж	15
ПВ9.10-0-0	Лестница для монтажной стойки (на трех листах)	16
ПВ9.10-0-4	Дуга	15
ПВ5К.3-0-0СВ	Шарнир для подъема рулона массой до 30т. Сборочный чертеж	17
ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	17
ПВ5.К.3-3-0СВ	Ось вертикальная. Сборочный чертеж	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.3-0-3	Стержневый	18
ПВ5К.3.0-0	Шарнир для подъема рулона массой до 30т	19
ПВ5К.3.1-0	Ось	19
ПВ5К.3-1-0СВ	Ось. Сборочный чертеж	19
ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	20
ПВ5К.3-2-0СВ	Ось горизонтальная. Сборочный чертеж	20
ПВ5.17-0-0	Траверса для подъема рулона	21
ПВ5.17-0-0СВ	Траверса для подъема рулона Сборочный чертеж	21
ПВ5.17-0-2	Скоба	21
ПВ3.2-0-0	Скоба для разбегивания рулона	22
ПВ3.2-0-0СВ	Скоба для разбегивания рулона Сборочный чертеж	22
ПВ3.2-0-1	Палец	22
ПВ3.2-1-0	Втулка	23
ПВ3.2-1-0СВ	Втулка. Сборочный чертеж	23
ПВ3.2-1-2	Кольцо	23
ПВ3.2-1-1	Втулка	23
ПВ3.2-2-0	Корпус	24
ПВ3.2-2-0СВ	Корпус	24
ПВ8.4-0-0	Кронштейн для расчалки	25
ПВ8.4-0-0СВ	Кронштейн для расчалки. Сборочный чертеж	25
ПВ3.2-2-2	Втулка	25
ПВ12.1-0-0	Отвес	25
ПВ12.2-0-0	Поддон	25
ПВ8.5-0-0	Клиновой упор (на двух листах)	26
ПВ8.5-0-0СВ	Клиновой упор. Сборочный чертеж	26
ПВ8.5-0-3	Щека	27
ПВ8.5-0-1	Палец	27
ПВ8.5-0-5	Диафрагма	27
ПВ8.5-0-13	Шайба	27
ПВ9.19-0-0	Площадка	28
ПВ9.19-0-0СВ	Площадка. Сборочный чертеж	28
ПВ9.19-0-5	Уголок	28
ПВ9.20-0-0	Лестница	29
ПВ9.20-0-0СВ	Лестница. Сборочный чертеж	29
ПВ9.7-0-0	Лестница навесная	30
ПВ9.7-0-0СВ	Лестница навесная. Сборочный чертеж	30
ПВ9.7-1-0	Лестница нижняя	31
ПВ9.7-1-0СВ	Лестница нижняя Сборочный чертеж	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	32
ПВ9.7-2-0СВ	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	32
ПВ4.3-0-0	Струдица	33
ПВ4.3-0-0СВ	Струдица. Сборочный чертеж	33
ПВ4.3-1-0	Корпус	33
ПВ4.3-1-0СВ	Корпус. Сборочный чертеж	34
ПВ4.3-1-2	Гайка	34
ПВ9.8-0-0	Рама	35

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.8-0-0СБ	Рама. Сборочный чертеж	35
ПВ9.8-0-4	Редпр	35
ПВ7.11-0-0	Ключ	35
ПВ7.11-0-0СБ	Ключ. Сборочный чертеж	35
ПВ7.11-0-1	"	35
		37
ПВ10.3-0-0	Строп кольцевой	37
ПВ10.3-0-0СБ	Строп кольцевой. Сборочный чертеж	37
ПВ10.1-0-0	Строп трехветвевой	38
ПВ10.1-0-0СБ	Строп трехветвевой. Сборочный чертеж	38
ПВ10.1-0-1	Кольцо	38
ПВ5.6-0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	39
ПВ5.6-0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	39
ПВ5.6-0-3	Труба	39
ПВ5.7-0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	40
ПВ5.7-0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	40
ПВ5.7-0-4	Щека	40
ПВ9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	41
ПВ9.21-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	41
ПВ9.21-0-1	Ограждение жесткое	41
ПВ9.21-1-0	Лестница	42
ПВ9.21-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	42
ПВ9.21-4-0	Боковина	42
ПВ9.21-3-0	Ограждение	43
ПВ9.21-3-0СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	43
ПВ9.21-3-1	Дуца	43
ПВ9.21-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-2-0	Ограждение мягкое	44
ПВ9.21-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-5-0	Площадка	45
ПВ9.21-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.21-5-1	Крык	45
ПВ9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	45
ПВ9.11-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.11-0-1	Ограждение жесткое	46
ПВ9.11-1-0	Лестница	47
ПВ9.11-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	47
ПВ9.11-3-1	Дуца	47
ПВ9.11-2-0	Ограждение мягкое	48
ПВ9.11-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	48
ПВ9.11-4-0	Боковина	48
ПВ9.11-3-0	Ограждение верхнее.	49

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.11-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	49
ПВ9.11-5-4	Палка	49
ПВ9.11-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	50
ПВ9.11-5-0	Площадка	51
ПВ9.11-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	51
ПВ9.11-5-1	Крык	51
ПВ9.10-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки. Сборочный чертеж.	52
ПВ9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки	53
ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	53
ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	53
ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	53
ПВ9.10-1-0СБ	Лестница. Верхняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-2-0СБ	Лестница нижняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	55
ПВ9.10-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	55
ПВ9.10-5-4	Палка	55
ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	55
ПВ9.10-4-0СБ	Ограждение нижнее	
	Сборочный чертеж	56
ПВ9.10-4-1	Дуца	56
ПВ9.10-5-0	Площадка	57
ПВ9.10-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	57
ПВ9.10-5-1	Крык	57
ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	58
ПВ9.10-6-0СБ	Ограждение мягкое	
	Сборочный чертеж	58
ПВ9.10-7-0	Боковина	58
ПВ9.10-7-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	59
	Таблица приспособлений, необходимых для монтажа резервуара	
	ров	60

705-1-55-61 Р. 4-0-0 III

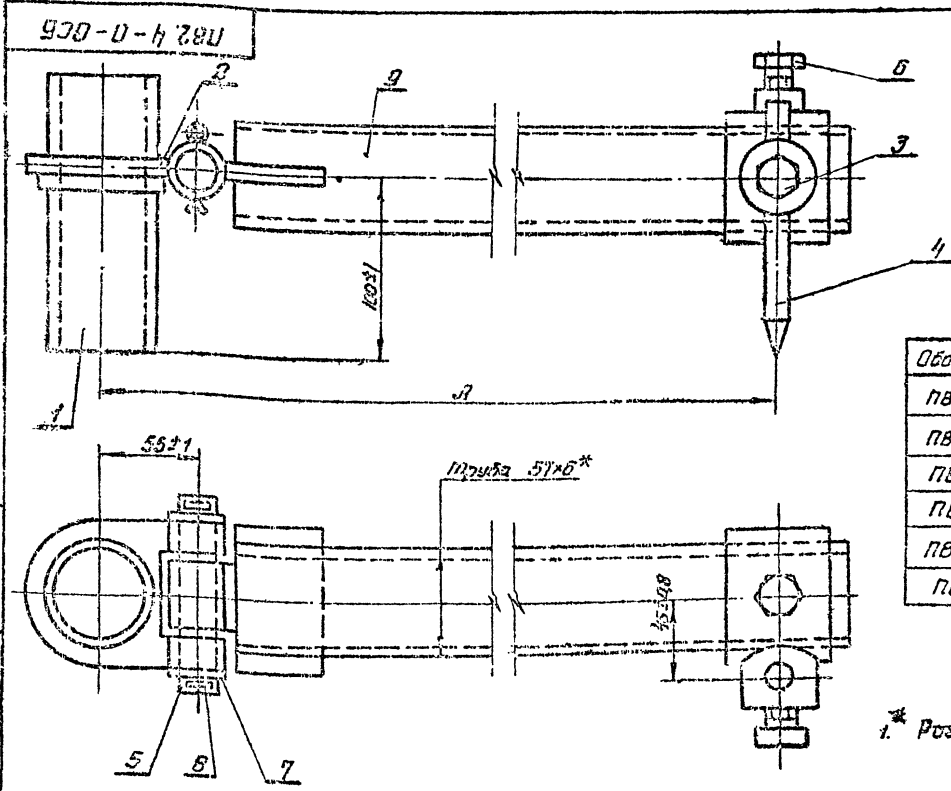
Лист № 1 из 1-го листа. Шифр № 4-0-0-01. Листы 1-5.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																
		Документация																		
	пвз 4-0-0-0сб	Сборочный чертеж																		
		Сборочные единицы																		
1	пвз 4-1-0	Ось	1																	
2	пвз 4-2-0	Крестовина	1																	
3	пвз 4-3-0	Шпindel	1																	
		Таблицы																		
4	пвз 4-0-1	Чертилка	1																	
5	пвз 4-0-2	Ось	1																	
		Стандартные изделия																		
6		Болты М12×25.58.026	1																	
		Гост 7798-70																		
7		Шпindel 20-002 Гост 11371-69	2																	
8		Шпindel 4×32-002	2																	
		Гост 397-65																		
	Переменные данные для исполнения																			
	пвз 4-0-0 см. сб																			
		Сборочные единицы																		
9	пвз 4-4-0	Штанга	1																	
		пвз 4-0-0-01 см. сб																		
		Сборочные единицы																		
10	пвз 4-4-0-01	Штанга	1																	
пвз 4-0-0																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> </table>					Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Приспособление для разметки днища.																				
Гиперкастспец-монтаж отб. резорбкартст. формат 11																				

3

Лист № 2 из 1-го листа. Шифр № 4-0-0-02. Листы 1-5.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																
		пвз 4-0-0-02 см. сб																		
		Сборочные единицы																		
11	пвз 4-4-0-02	Штанга	1																	
		пвз 4-0-0-03 см. сб																		
		Сборочные единицы																		
12	пвз 4-4-0-03	Штанга	1																	
		пвз 4-0-0-04 см. сб																		
		Сборочные единицы																		
13	пвз 4-4-0-04	Штанга	1																	
		пвз 4-0-0-05 см. сб																		
		Сборочные единицы																		
14	пвз 4-4-0-05	Штанга	1																	
пвз 4-0-0																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> </table>					Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Гиперкастспец-монтаж отб. резорбкартст. формат 11																				



Обозначение	Длины	Вес	Примечание
пвз 4-0-0	2400	38,7	ёмкость V=50л*
пвз 4-0-0-01	3000	43,2	— V=125л*
пвз 4-0-0-02	3400	45,5	— V=200л*
пвз 4-0-0-03	3800	48,7	— V=300л*
пвз 4-0-0-04	4300	52,4	— V=500л*
пвз 4-0-0-05	5300	59,9	— V=800л*

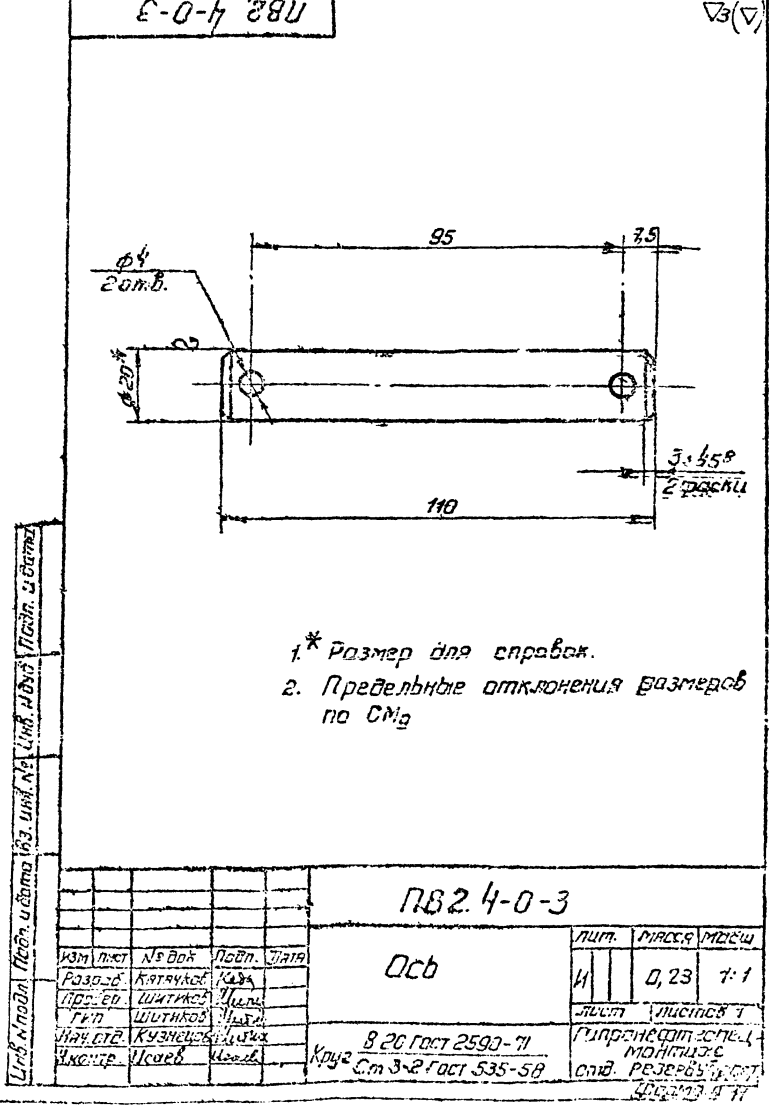
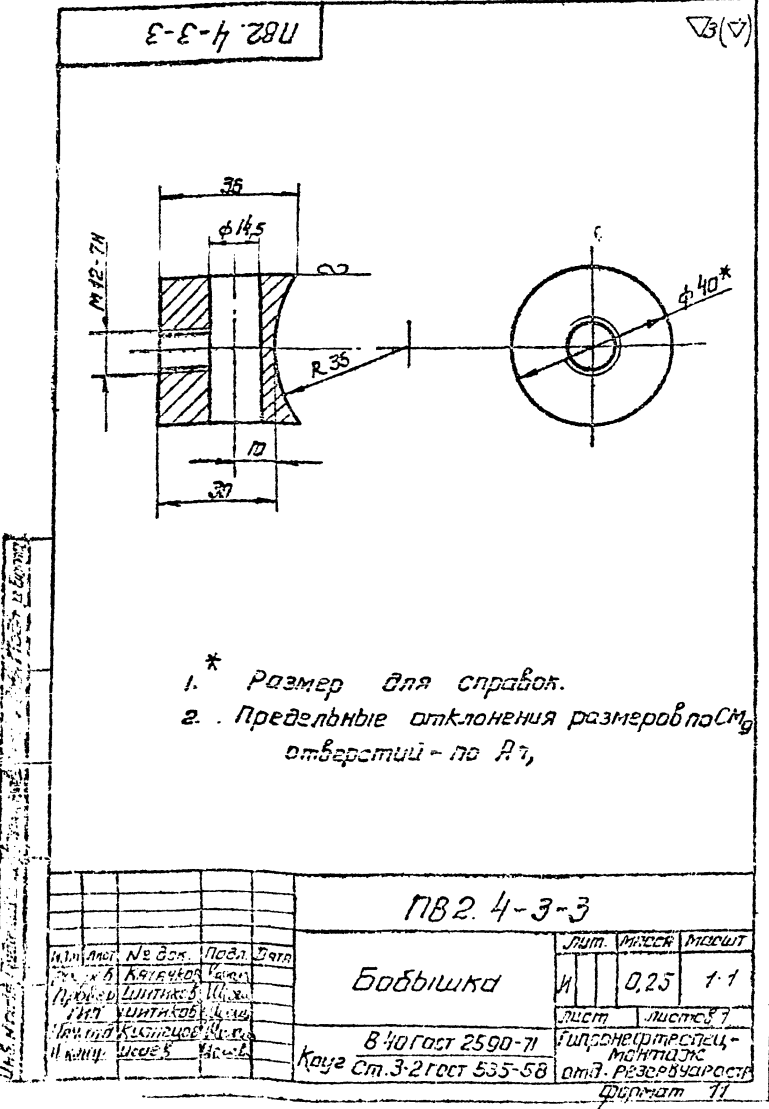
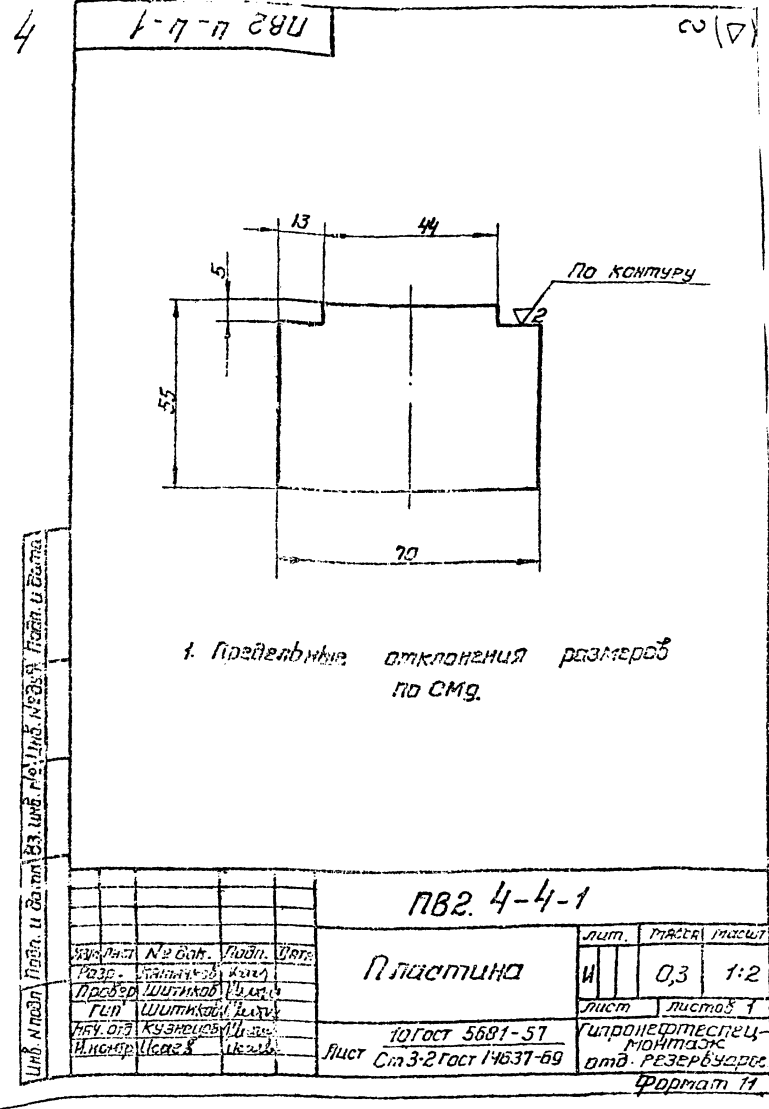
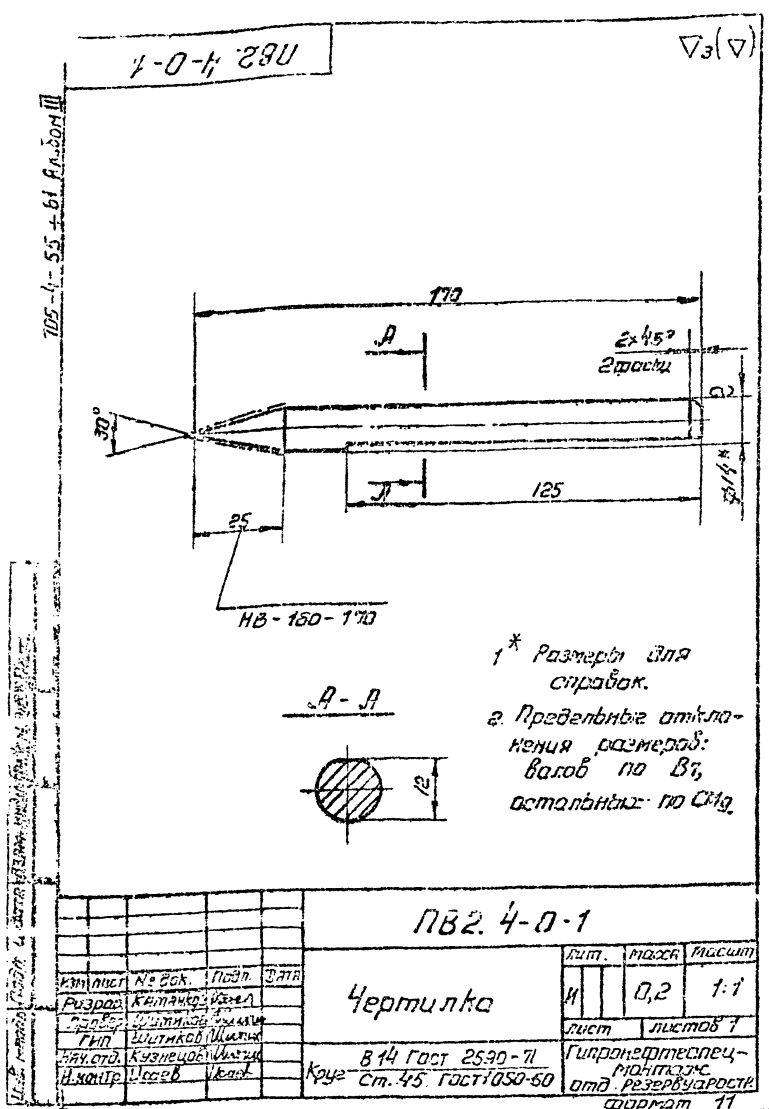
* Размер для справок.

Лист № 3 из 1-го листа. Шифр № 4-0-0-03. Листы 1-5.

пвз 4-0-0сб				Лист	Листов
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов

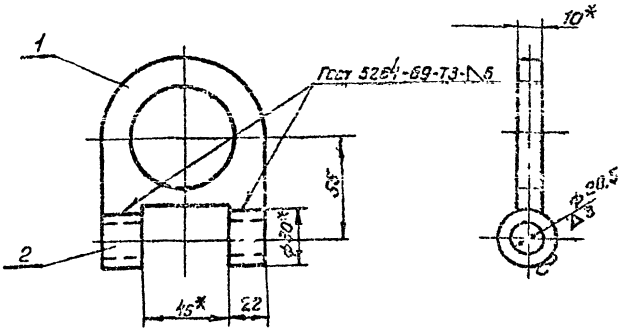
Приспособление для разметки днища. Сборочный чертеж.

Гиперкастспец-монтаж отб. резорбкартст. формат 11



ПВ2.4-2-0СБ

Ч1(Д)



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ2.4-2-0СБ

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Кронштейн.	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх. №1			Сборочный чертеж.	И	1	0,35 1:2
Проф.	Шитиков	Исх. №2				лист	листов 7	
Гип.	Шитиков	Исх. №3				Гипропроектспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач. отд.	Земляной	Исх. №4						
Н.контр.	Усаев	Исх. №5						

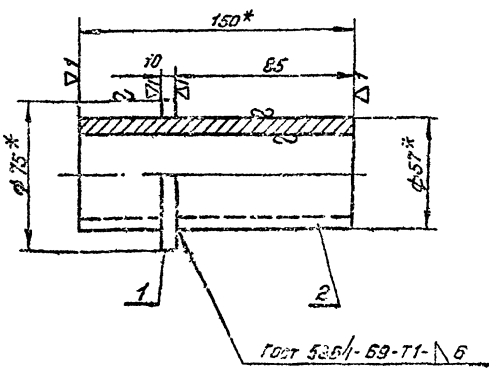
Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация			
И					ПВ2.4-2-0СБ	Сборочный чертеж		
					Детали			
И	1				ПВ2.4-2-1	Пластина	1	
И	2				ПВ2.4-2-2	Втулка	2	
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-59			

ПВ2.4-2-0

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Кронштейн.	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх. №1				И	1	0,35 1:2
Проф.	Шитиков	Исх. №2				лист	листов 7	
Гип.	Шитиков	Исх. №3				Гипропроектспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач. отд.	Земляной	Исх. №4						
Н.контр.	Усаев	Исх. №5						

ПВ2.4-1-0СБ

Ч2(Д)



- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ9.

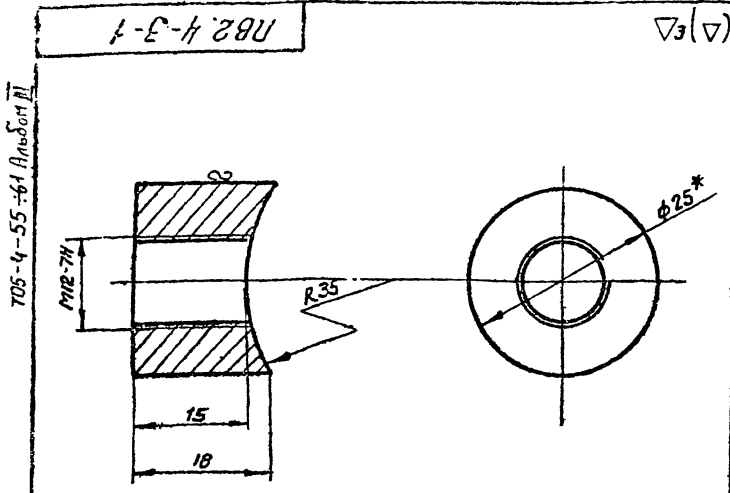
ПВ2.4-1-0СБ

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Ось	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх. №1			Ось	И	1	1,25 1:2
Проф.	Шитиков	Исх. №2			Сборочный чертеж	лист	листов 1	
Гип.	Шитиков	Исх. №3				Гипропроектспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач. отд.	Земляной	Исх. №4						
Н.контр.	Усаев	Исх. №5						

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация			
И					ПВ2.4-1-0СБ	Сборочный чертеж		
					Детали			
И	1				ПВ2.4-1-1	Поясок	1	0,13кг
					Крепеж В75 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 d=58±0,5 h=10±0,2			
И	2				ПВ2.4-1-2	Прыжок	1	1,12кг
					Прыжок 57x5 ГОСТ 8732-70 Яго ГОСТ 8731-66 С=150±1,2			
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-59			

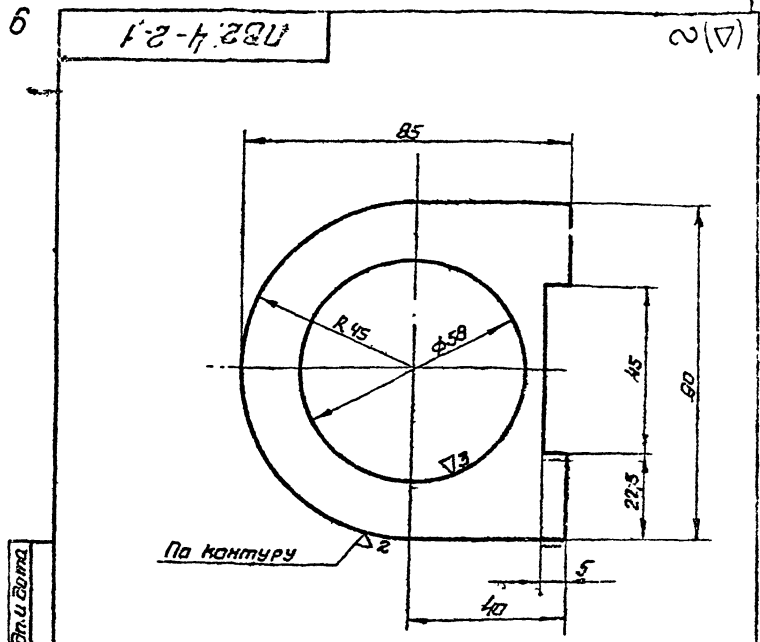
ПВ2.4-1-0

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Ось	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх. №1				И	1	1,25 1:2
Проф.	Шитиков	Исх. №2				лист	листов 1	
Гип.	Шитиков	Исх. №3				Гипропроектспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач. отд.	Земляной	Исх. №4						
Н.контр.	Усаев	Исх. №5						



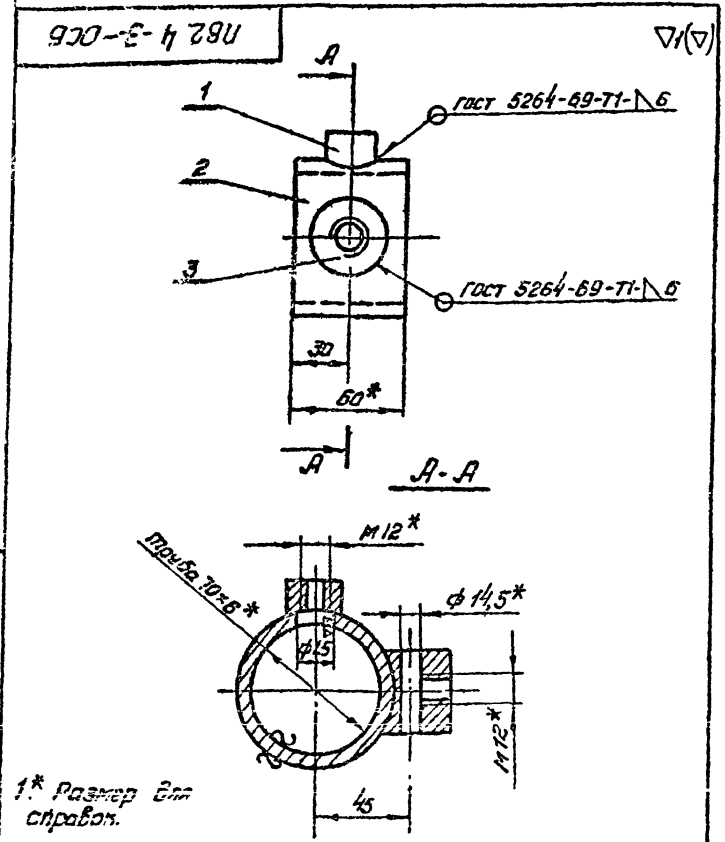
1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

PB2.4-3-1				лит	масса	масштаб
Бобышка				И	0,05	2:1
825 Гост 2590-71				Гипронетспец-		
Крпе Ст.3-2 Гост 535-58				монтаж		
				отв. Резервуар.		
				Формат 11		



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по В1
вступяных - по СМг

PB2.4-2-1				лит	масса	масштаб
Пластина.				И	0,3	1:1
10 Гост 5681-57				Гипронетспец-		
Лист Ст.3-2 Гост 14637-69				монтаж		
				отв. Резервуар		
				Формат 11		



1* Размер для справок.

PB2.4-3-0CB				лит	масса	масштаб
Движок				И	0,9	1:2
Сборочный чертеж				Гипронетспец-		
				монтаж		
				отв. Резервуар		
				Формат 11		

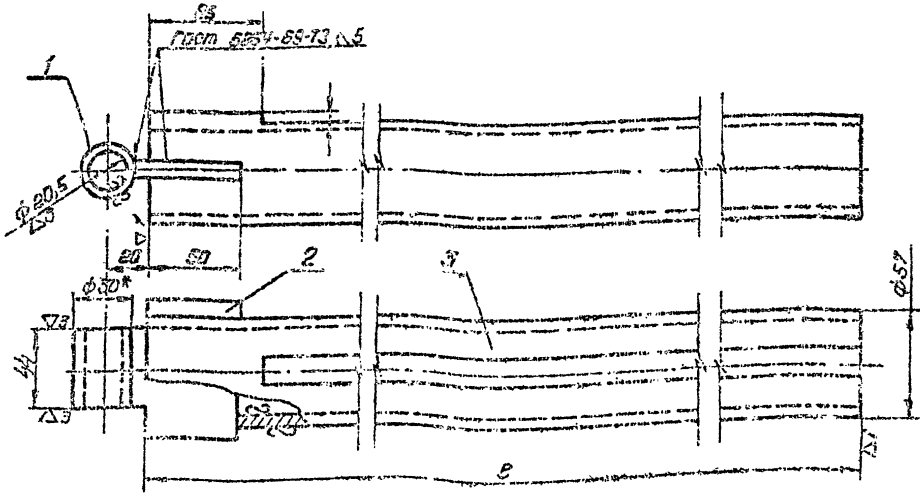
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>						
1		PB2.4-3-0-05	Сборочный чертеж			
<u>Металлы</u>						
11	1	PB2.4-3-1	Бобышка	1		
54	2	PB2.4-3-2	Пластина	1	4,09 кг	
Пластина 10x5 Гост 8132-78						
φ10 Гост 8131-66						
L=60±1						
11	3	PB2.4-3-3	Бобышка	1		
<u>Материалы</u>						
Электрооб. сборочные						
типа Э-42 А						
Гост 9451-60						
PB2.4-3-0						
Движок				лит	лист	масштаб
				И	1	1
				Гипронетспец-		
				монтаж		
				отв. Резервуар		
				Формат 11		

705-4-55-61 Альбом II

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание										
			Документация												
12		П82.4-4-0СБ	Сборочный чертеж												
			Листов												
17	1	П82.4-4-1	Пластина	1											
18	2	П82.4-4-2	Втулка	1	0,1кг										
			Круг 830 ГОСТ 2590-78												
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		L = 44 ± 0,6										
			Материалы												
			Электроды сварочные												
			типа Э-42 А												
			ГОСТ 9467-60												
			Переменные размеры для изготовления												
			П82.4-4-0 см. СБ												
			Листов												
54	3	П82.4-4-3	Труба	1	18,2кг										
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70												
			А10 ГОСТ 8731-66		L = 2355 ± 4										
			П82.4-4-0-01 см. СБ												
			Листов												
54	3	П82.4-4-3-01	Труба	1	22,9кг										
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70												
			А10 ГОСТ 8731-66		L = 2955 ± 4,5										
			Листов												
П82.4-4-0															
Штанга															
<table border="1"> <tr> <td>лит.</td> <td>лист</td> <td>листок</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>						лит.	лист	листок	И	1	2				
лит.	лист	листок													
И	1	2													
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>лист</td> <td>№ докум.</td> <td>подп.</td> <td>дата</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	1				
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата											
1															
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>лист</td> <td>№ докум.</td> <td>подп.</td> <td>дата</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	1				
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата											
1															

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание										
			П82.4-4-0-02 см. СБ												
			Листов												
54	3	П82.4-4-3-02	Труба	1	25,3кг										
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70												
			А10 ГОСТ 8731-66		L = 3355 ± 5										
			Листов												
54	3	П82.4-4-3-03	Труба	1	28,4кг										
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70												
			А10 ГОСТ 8731-66		L = 3755 ± 5										
			Листов												
54	3	П82.4-4-3-04	Труба	1	32,1кг										
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70												
			А10 ГОСТ 8731-66		L = 4255 ± 6										
			Листов												
54	3	П82.4-4-3-05	Труба	1	39,7кг										
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70												
			А10 ГОСТ 8731-66		L = 5255 ± 7										
			Листов												
П82.4-4-0															
Штанга															
<table border="1"> <tr> <td>лит.</td> <td>лист</td> <td>листок</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>						лит.	лист	листок	И	1	2				
лит.	лист	листок													
И	1	2													
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>лист</td> <td>№ докум.</td> <td>подп.</td> <td>дата</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	1				
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата											
1															
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>лист</td> <td>№ докум.</td> <td>подп.</td> <td>дата</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	1				
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата											
1															

П82.4-4-0СБ



Обозначение	l мм	Масса, кг	Примечание
П82.4-4-0	2355	10,2	для вала по В7
П82.4-4-0-01	2955	22,	— V=125л³
П82.4-4-0-02	3355	25,3	— V=200л³
П82.4-4-0-03	3755	28,4	— V=320л³
П82.4-4-0-04	4255	32,1	— V=500л³
П82.4-4-0-05	5255	39,7	— V=800л³

1 Размер для справок.
 2 Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, - валов по В7, выталкиных по СМД.

П82.4-4-0СБ				
Штанга				
Сборочный чертеж				
лит.	лист	листок	И	1
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата
1				

Обозначение	Наименование	Материал	Количество
<u>Документация</u>			
ПВ4.1-0-0.05	Сварочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>			
4	ПВ4.1-1-0	Белка	1
5	ПВ4.1-2-0	Ползун	1
<u>Детали</u>			
1	ПВ4.1-0-1	Кронштейн	2
2	ПВ4.1-0-2	Крученая проволока	1 0,4кг
3	ПВ4.1-0-3	Винт М30	1
6	ПВ4.1-0-4	Кольцо пружинное	1
7	ПВ4.1-0-5	Подпятник	1

ПВ4.1-0-0		Лит		Лист		Листов	
Разработчик	Проверщик	И	1	1	1	1	1
Приспособление для прижатия кромок днища при сварке				Устраняет тесноту монтажа от резервуаростр			
				Формат А1			

8

1-0-1 ПВ4

2 (▽)

1 * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВ4.1-0-1		Лит		Масса		Масштаб	
Кронштейн		И	1,2	1:5			
Лист 10 Пост 5681-57*				Лист Листов 1		Устраняет тесноту монтажа от резервуаростр	
						Формат А1	

930-0-1 ПВ4

А-А

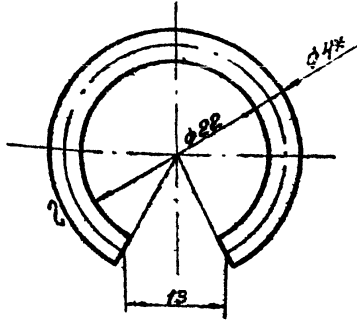
1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ4.1-0-0.05		Лит		Масса		Масштаб	
Приспособление для прижатия кромок днища при сварке		И	60,3	1:25			
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		Устраняет тесноту монтажа от резервуаростр	
						Формат А2	

Ряд	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			ПВЧ.1-1-0СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		ПВЧ.1-1-1	Палка $\phi 20$ ГОСТ 103-57* Ст 3-2 ГОСТ 535-58	4	144ка
54	2		ПВЧ.1-1-2	Шаймер $\phi 240$ -72 Ст 3-2 ГОСТ 535-58	2	51,6ке.
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

ПВЧ.1-1-0				Лит.	Лист	Листов
Балка				И	1	1
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

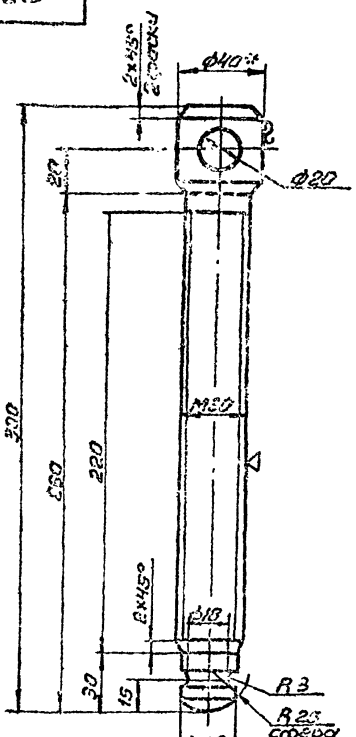
ПВЧ.1-0-3



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВЧ.1-0-3				Лит.	Масса	Масшт.
Кольцо Прижимное				И	0,22	2:1
Проболока III-4 ГОСТ 9389-60				Лист	Листов 1	
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

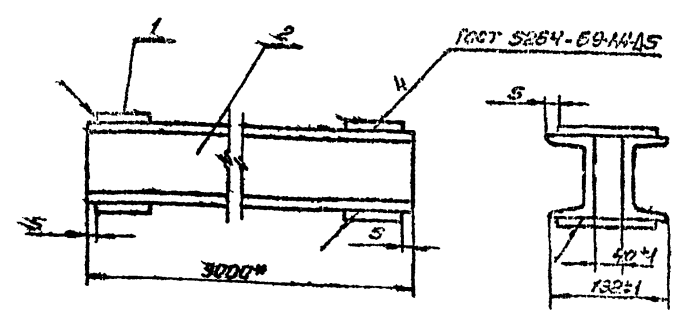
ПВЧ.1-0-2



1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
валы по В7, резьбы - М30-8g ГОСТ 16093-70
отверстия по Я7, остальные по СМ9.

ПВЧ.1-0-2				Лит.	Масса	Масшт.
Винт				И	1,7	1:2
Круг $\phi 20$ ГОСТ 2590-71 Ст 3-2 ГОСТ 535-58				Лист	Листов 1	
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-1-0СБ



1. * Размеры для справок

ПВЧ.1-1-0СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Балка Сборочный чертёж				И	53,04	1:25
				Лист	Листов 1	
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

705-4-55-61 Альбом II

Лит. № разд. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Подл. и дата
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Яшина
Провер. Шитиков
ГИП Шитиков
Нач. отд. Кузнецов
Инженер. Исеев

Лит. № разд. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Подл. и дата
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Яшина
Провер. Шитиков
ГИП Шитиков
Нач. отд. Кузнецов
Инженер. Исеев

Лит. № разд. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Подл. и дата
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Яшина
Провер. Шитиков
ГИП Шитиков
Нач. отд. Кузнецов
Инженер. Исеев

Лит. № разд. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Подл. и дата
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Яшина
Провер. Шитиков
ГИП Шитиков
Нач. отд. Кузнецов
Инженер. Исеев

705-1, 55-61 Альбом III

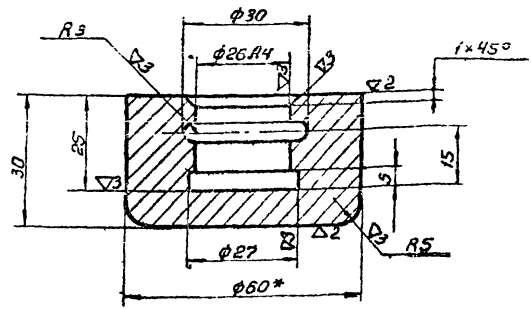
Упр. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВЧ. 1-2-0 СБ	Сборочный чертеж		
			Летали		
54	1	ПВЧ. 1-2-1	Полоса 5х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 170 ± 1,2	2	0,94 кг
54	2	ПВЧ. 1-2-2	Полоса 5х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 120 ± 1,1	2	0,66 кг
			Стандартные изделия		
3			Гайки М80 4.026 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Яшина				И	1	1
Провер.	Шитиков						
Гл. инж.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исаев						
Н. контр.	Шейн						

10

5-0-1 78U

2 (Δ)



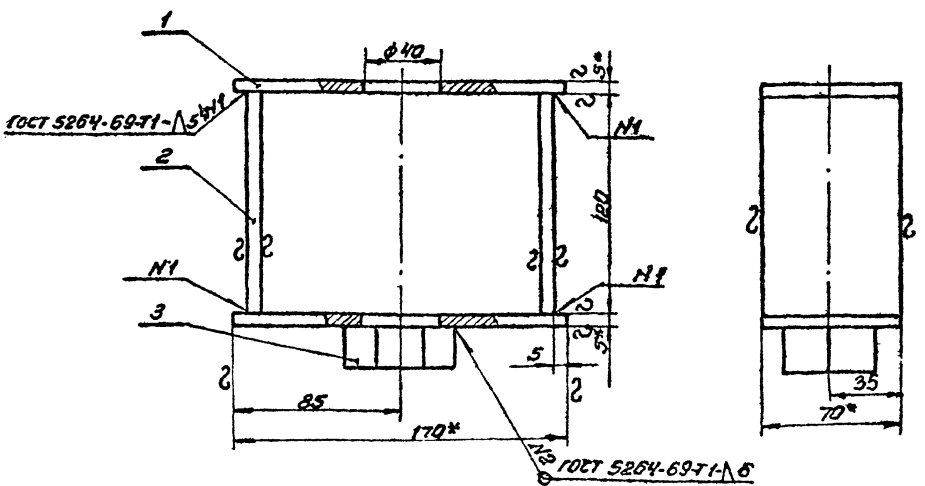
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
вала - по В7,
остальных - по С19.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			
Провер.	Шитиков			
Гл. инж.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
Н. контр.	Исаев			
Н. контр.	Шитиков			

ПВЧ. 1-0-5				Лит	Масса	Масштаб
Подпятник				И	0,63	1:1
Круг 60 ГОСТ 2590-71 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L=30				Лист	Листов 1	
				Гипроветспецмонтаж отд. Резервуаростр.		
				Формат 11		

90-2-1 78U

7(Δ)



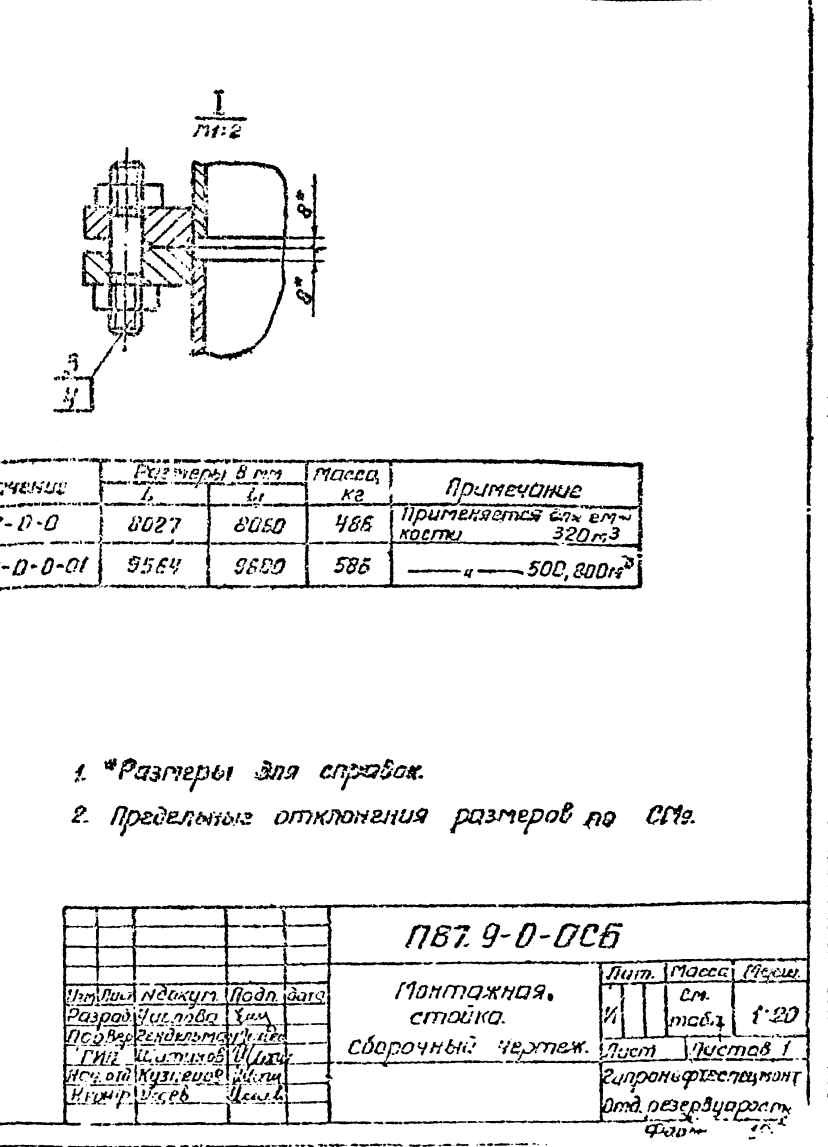
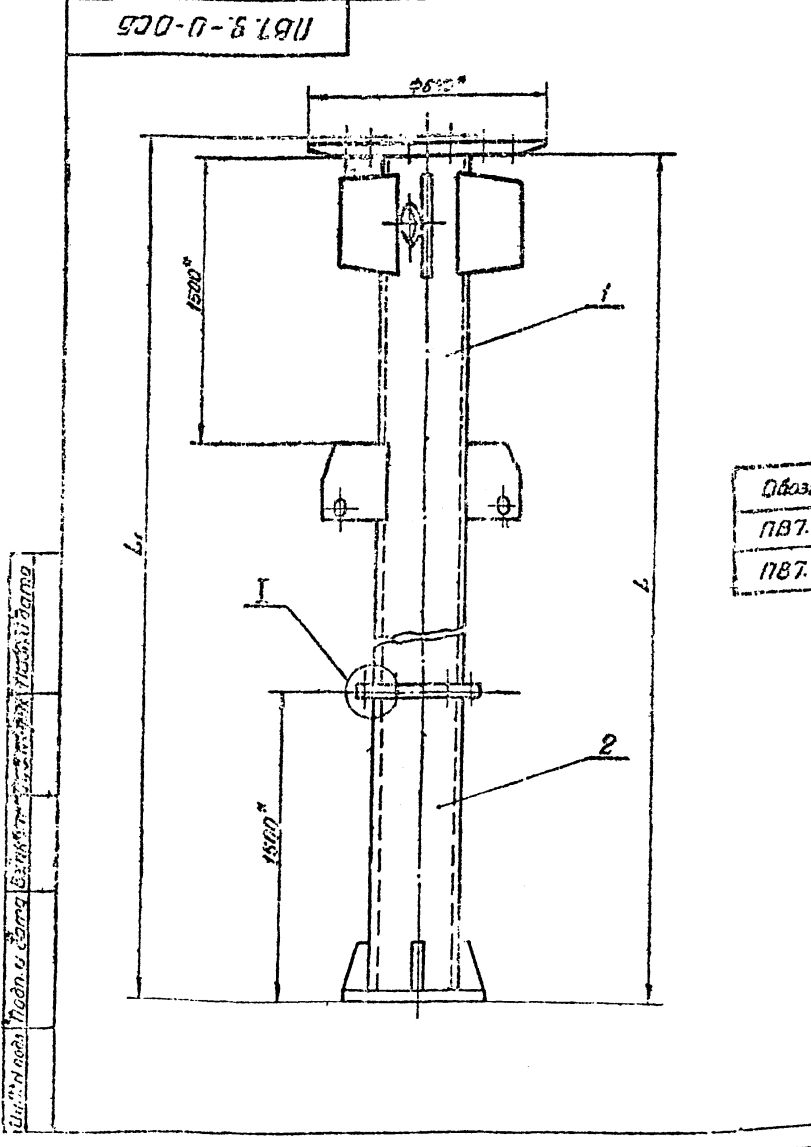
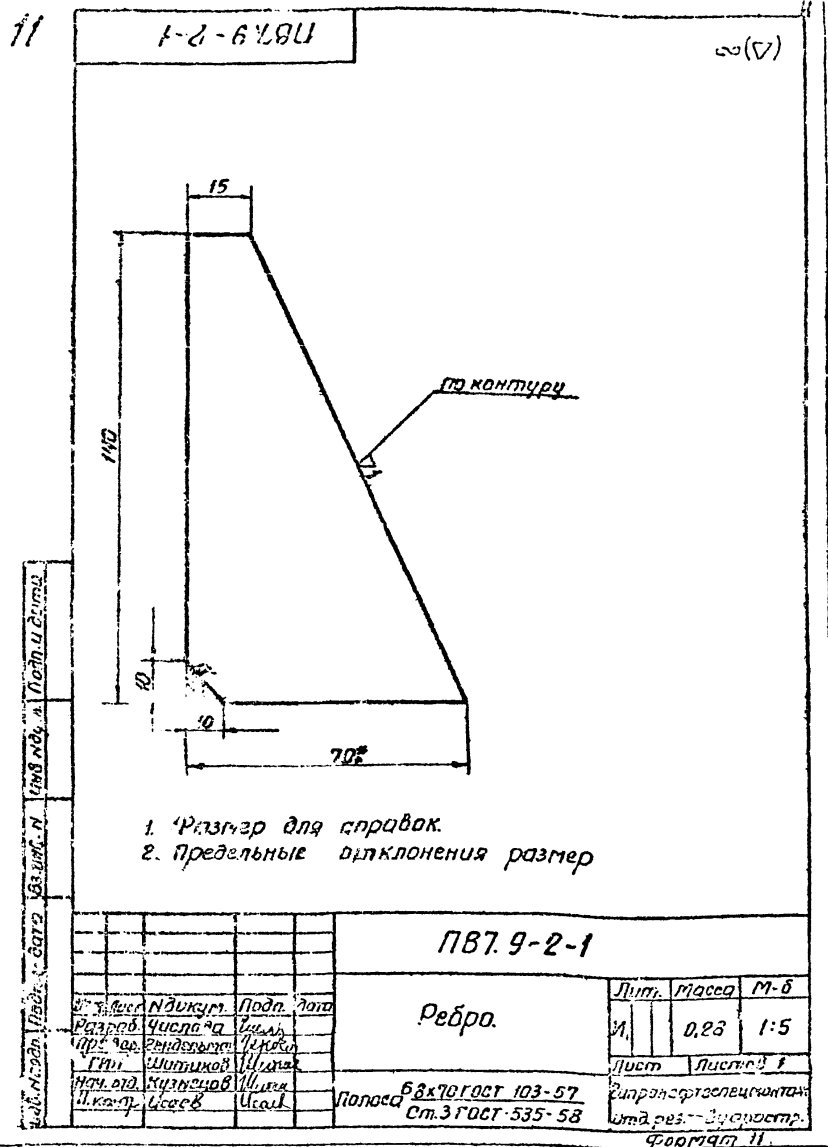
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
Отверстий - по А7,
остальных - по С19.

Изм. № лист. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Яшина				И	1	1
Провер.	Шитиков						
Гл. инж.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исаев						
Н. контр.	Шитиков						

ПВЧ. 1-2-0 СБ				Лит	Масса	Масштаб
Ползун				И	1,82	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Гипроветспецмонтаж отд. Резервуаростр.		
				Формат 11		

№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Изменения	№	Примечание
							Техническая
12	П87.9-0-0СБ						Сборочный чертеж
							Переменные данные для исполнения П87.9-0-0СМ СБ
							Сборочные единицы
11	1	П87.9-1-0				1	Стойка верхняя
11	2	П87.9-2-0				1	Стойки нижние
							Стандартные изделия
	3	Шайба М16.4.025				16	ГОСТ 5915-70
	4	Шпилька М16х100.58.025				16	ГОСТ 9066-69
							П87.9-0-Р-0СМ СБ
							Сборочные единицы
11	1	П87.9-1-0-01				1	Стойка верхняя
11	2	П87.9-2-0-01				1	Стойки нижние
							Стандартные изделия
	3	Шайба М16.4.025				24	ГОСТ 5915-70
	4	Шпилька М16х100.58.025				12	ГОСТ 9066-69
				П87.9-0-0			
				Стойка монтажная			
				Лист 1 из 1			
				Отд. резервуаростр. Формат И.			



725-4-55-61 Альбом 11

Изм. № 1, Подп. и дата: 03.08.61, Изм. № 2, Подп. и дата: 10.08.61, Изм. № 3, Подп. и дата: 10.08.61

Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И	2	П87.9-1-0СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	П87.9-1-1	Ребро	3	
			<u>Материалы</u>		
			Электроды сварочные		
			типа Э-42А		
			ГОСТ 9467-60		
		Переменные данные для исполнений			
		П87.9-1-0СБ			
			<u>Детали</u>		
И	2	П87.9-1-2	Ребро	4	
И	3	П87.9-1-3	Ребро	1	
БЧ	4	П87.9-1-4	Труба 76×8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	2,7 кг
			L = 240 ± 1,5		
БЧ	5	П87.9-1-5	Труба 219×8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	343 кг
			L = 6552 ± 8		
И	7	П87.9-1-7	Фланец	1	
		<u>Стандартные изделия</u>			
	6	Фланец Р42,5 Ду 200			1
		ГОСТ 12827-67			
		П87.9-1-0-0СБ			

П87.9-1-0

Стойка верхняя.

Лист	Лист	Листов
И	1	2
Электронная печать		
Отд. резерв. конструкт.		
Формат И		

Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3
Лист	Лист	Лист
Разр.	Число	Дата
Провер.	Число	Дата
Ген. инж.	Инж.	Инж.
Маш. отв.	Курсов.	Шаш.
Инж. контр.	Иссл.	Иссл.

12

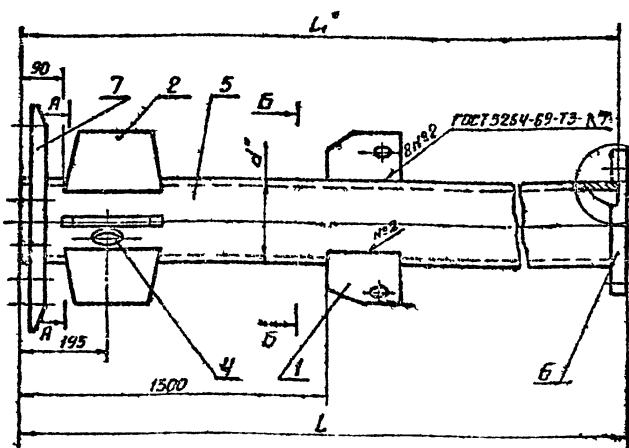
Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
И	2	П87.9-1-2-01	Ребро	4	
И	3	П87.9-1-3-01	Ребро	1	
БЧ	4	П87.9-1-4-01	Труба 76×8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	2,7 кг
			L = 290 ± 1,7		
БЧ	5	П87.9-1-5-01	Труба 273×8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	427
			L = 8092 ± 9		
И	7	П87.9-1-7-01	Фланец	1	
		<u>Стандартные изделия</u>			
	6	Фланец Р42,5 Ду 250			1
		ГОСТ 12827-67			

Изм. № 1, Подп. и дата: 03.08.61, Изм. № 2, Подп. и дата: 10.08.61

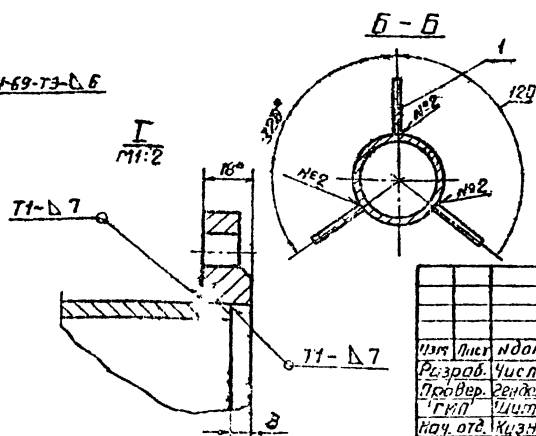
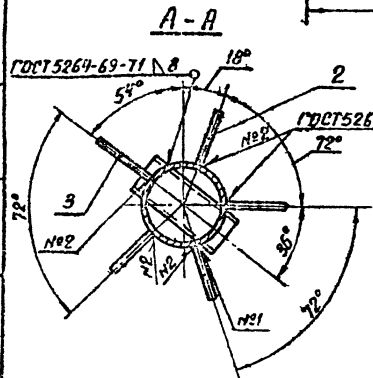
П87.9-1-0

Формат И

П87-9-1-0СБ



Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг	Примечание
	L	d*	L*		
П87.9-1-0	6560	76	6552	405	Применяется резерв. ст. 320*
П87.9-1-0-01	8100	76	8092	492	--- 500 и 800*



- * Размеры для справок.
- Неуказанные швы сварочных соединений по ГОСТ 5264-69.
- Предельные отклонения размеров по ст. 4.
- Деталь поз. 7 прихватить, окончательная сварка производится на монтаже.

П87.9-1-0СБ

Стойка верхняя.
сборочный чертеж.

Лист	Листов	Листов
И	1	2
Электронная печать		
Отд. резерв. конструкт.		
Формат И		

Изм. № 1, Подп. и дата: 03.08.61, Изм. № 2, Подп. и дата: 10.08.61

98356742

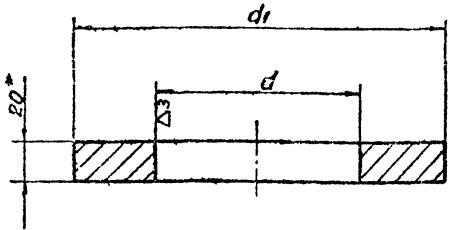
705-4-55-61 Алдон Ш

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
12	П87.9-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 П87.9-2-1	Ребро	4	
		Материалы		
		Электроды сварные		
		типы Э42Н ГОСТ 9467-76		
		Переменные		
		данные для исполнения		
		П87.9-2-0СБ		
		Детали		
11	2 П87.9-2-2	Опорное кольцо	1	
64	3 П87.9-2-3	Труба $\varnothing 213 \times 8$ ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8732-66	1	61,5 кг
		$L = 1472 \pm 3,2$		
		Стандартные изделия		
		Фланец Ру 2,5 Ду 200	1	
		ГОСТ 12827-67		
		П87.9-2-0-01СБ		
		Детали		
11	2 П87.9-2-2-01	Опорное кольцо		
64	3 П87.9-2-3-01	Труба $\varnothing 213 \times 8$ ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8732-66	1	77,0 кг
		$L = 1472 \pm 3,2$		
		Стандартные изделия		
		Фланец Ру 2,5 Ду 250	1	
		ГОСТ 12827-67		
П87.9-2-0				
Стойка нижняя.				
Лист	Лист	Листов		
1	1	1		
Формат А1				

13

2-2-6-18U

▽1 (▽)



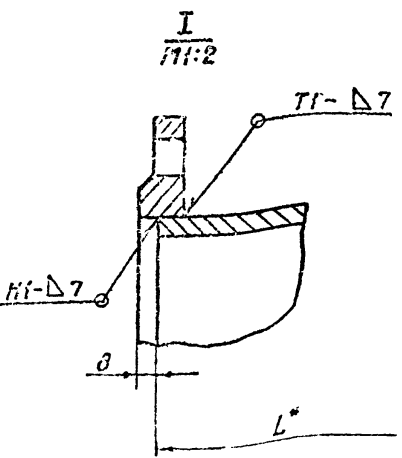
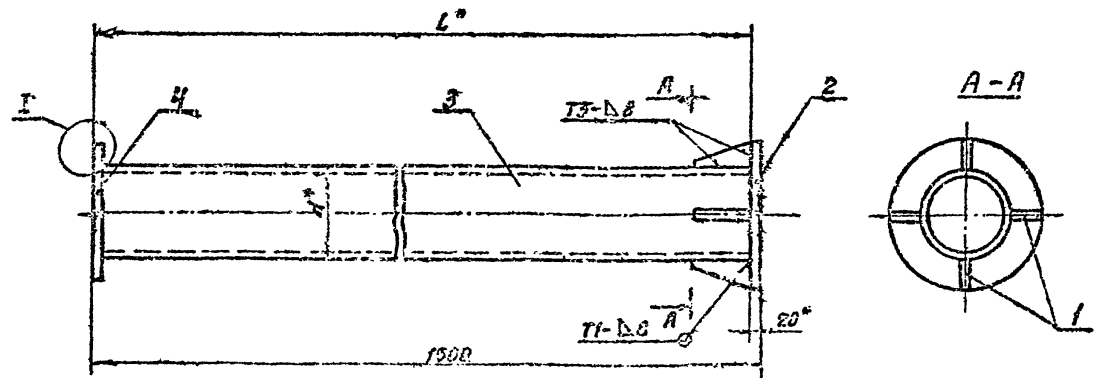
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	а	д1	
П87.9-2-2	380	222	380	11,5
П87.9-2-01	420	276	420	12,3

- *Размер для справок.
- предельные отклонения размеров: вал-по Б7, отверстия - по А7.

П87.9-2-2

Лист	Листов	Г1-8
1	1	1
Опорное кольцо.		
Полоса $\varnothing 20 \times 8$ ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14537-69		
Формат А1		

П87.9-2-0СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L*	d*		
П87.9-2-0	1472	1123x8	80	Примечается для резерв. емк. 320 м³
П87.9-2-0-01	1472	1123x8	95	— 500 и 800 м³

- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Предельные отклонения размеров по СТЗ.

П87.9-2-0-0СБ

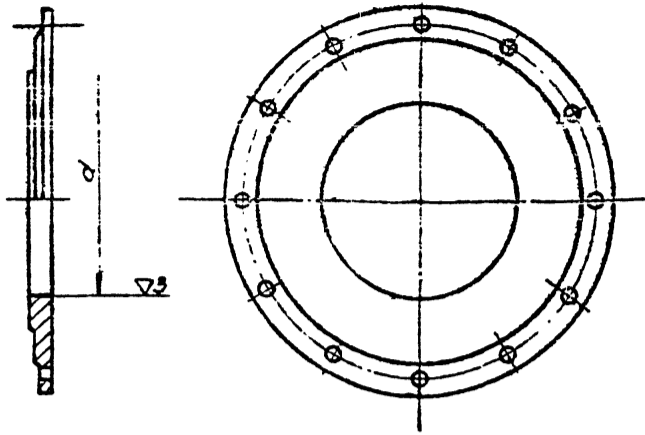
Лист	Листов	Г1-8
1	1	1
Стойка нижняя.		
Сборочный чертеж.		
Формат А1		

705-4-55-61 Алдон Ш

705-4-55-61 Андрей И

Имя и фамилия Инициалы Подпись Дата

Л-1-6 ЛРУ



Обозначение	d мм	Масса, кг.
ЛВ7.9-1-7	φ222	44
ЛВ7.9-1-7-01	φ276	42

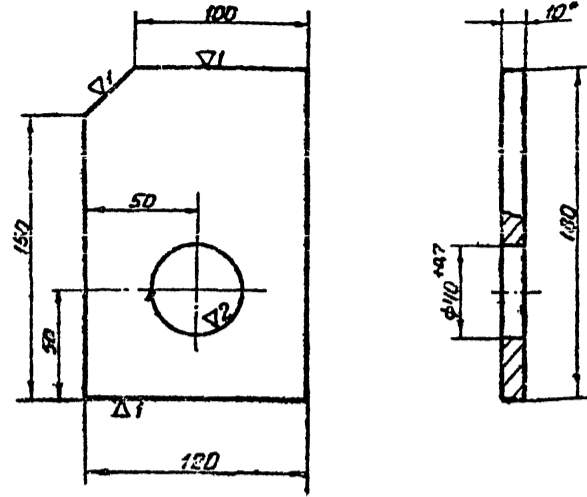
ЛВ7.9-1-7

Имя и фамилия Инициалы Подпись Дата	Лист	Масса	М-б	Лист	Листов	И	Масса	М-б	Лист	
									см	табл.
Разработчик	Иванов	12.01.80		Фланец					Заглушка ± 2.5-500 ГОСТ 6973-59	
Проверка	Петров			Зипронерт-специмаж					Формат И	

14

Л-1-6 ЛРУ

(Л)



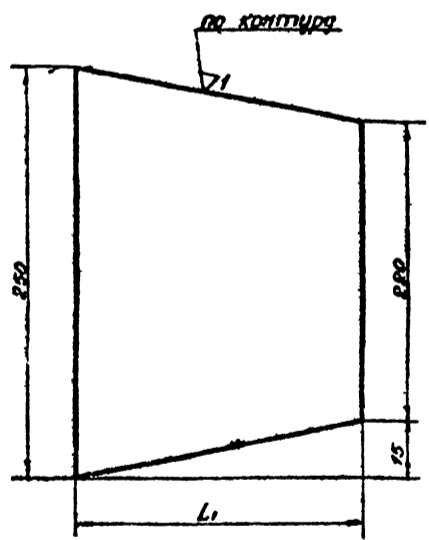
- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТг.

ЛВ7.9-1-1

Имя и фамилия Инициалы Подпись Дата	Лист	Масса	М-б	Лист	Листов	И	Масса	М-б	Лист	
									см	табл.
Разработчик	Иванов	12.01.80		Ребра					Полоса БВх120 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	
Проверка	Петров			Зипронерт-специмаж					Формат И	

Л-1-2 ЛРУ

(Л)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-2	148	1.5
ЛВ7.9-1-2-01	121	1.8

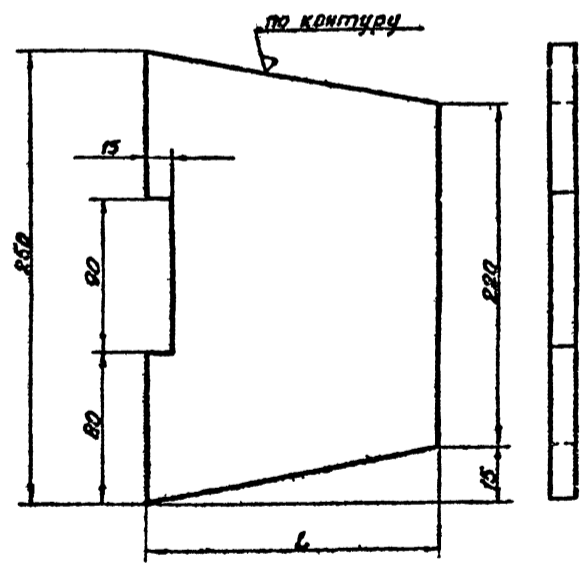
- Предельные отклонения размеров по СТг.

ЛВ7.9-1-2

Имя и фамилия Инициалы Подпись Дата	Лист	Масса	М-б	Лист	Листов	И	Масса	М-б	Лист	
									см	табл.
Разработчик	Иванов	12.01.80		Ребра					Полоса БВх250 ГОСТ 62-70 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
Проверка	Петров			Зипронерт-специмаж					Формат И	

Л-1-3 ЛРУ

(Л)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-3	148	1.4
ЛВ7.9-1-3-01	121	1.7

- Предельные отклонения размеров по СТг.

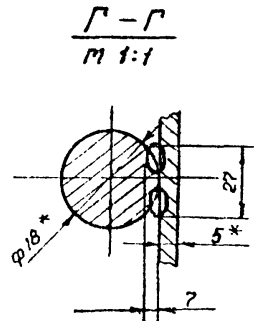
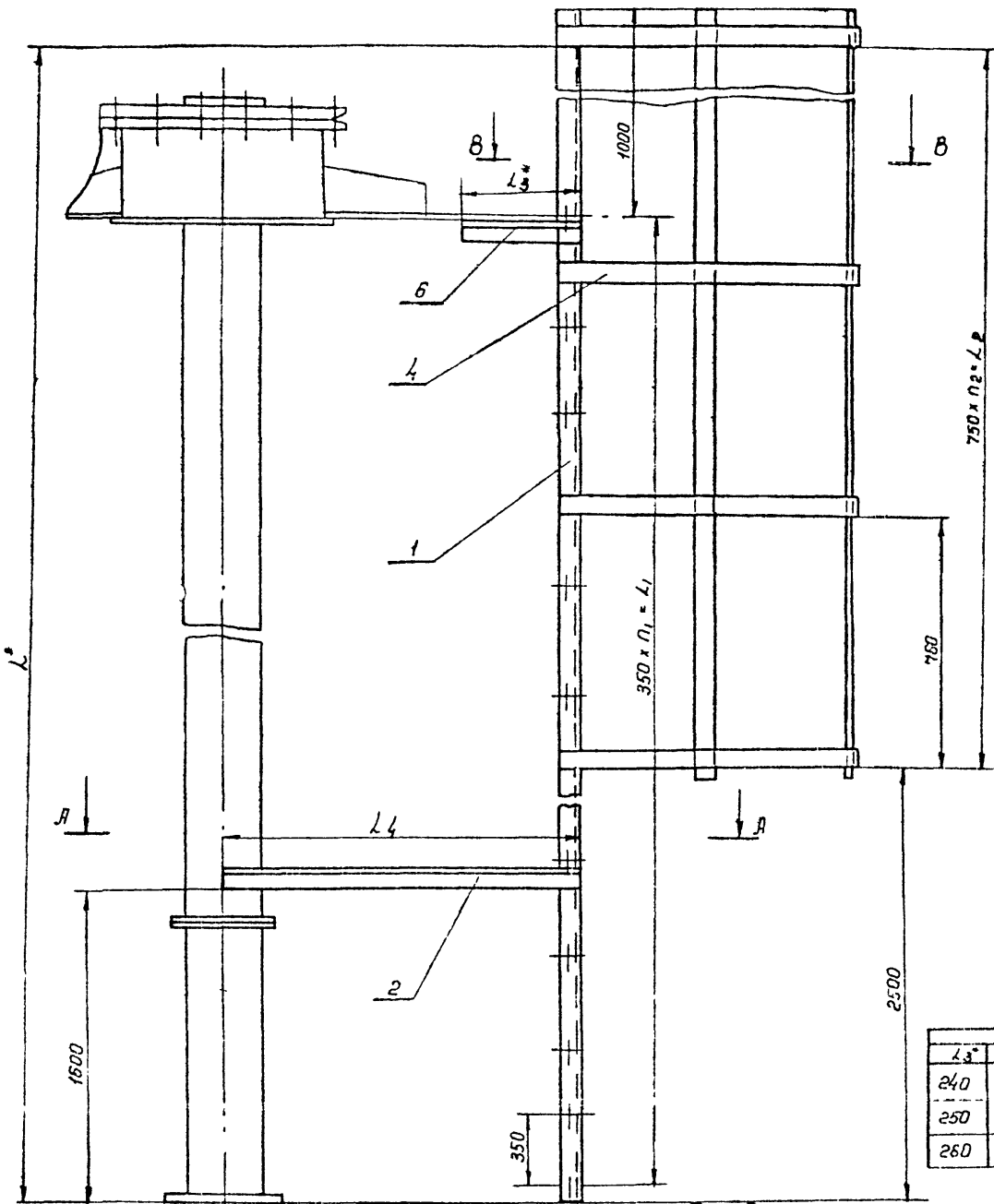
ЛВ7.9-1-3

Имя и фамилия Инициалы Подпись Дата	Лист	Масса	М-б	Лист	Листов	И	Масса	М-б	Лист	
									см	табл.
Разработчик	Иванов	12.01.80		Ребра					Полоса БВх250 ГОСТ 62-70 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
Проверка	Петров			Зипронерт-специмаж					Формат И	

Имя и фамилия Инициалы Подпись Дата

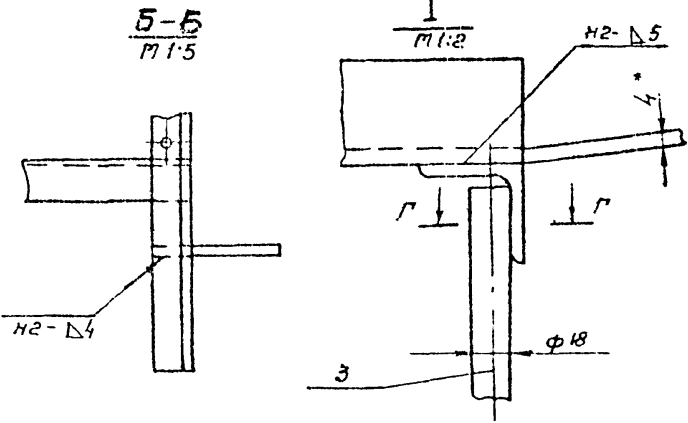
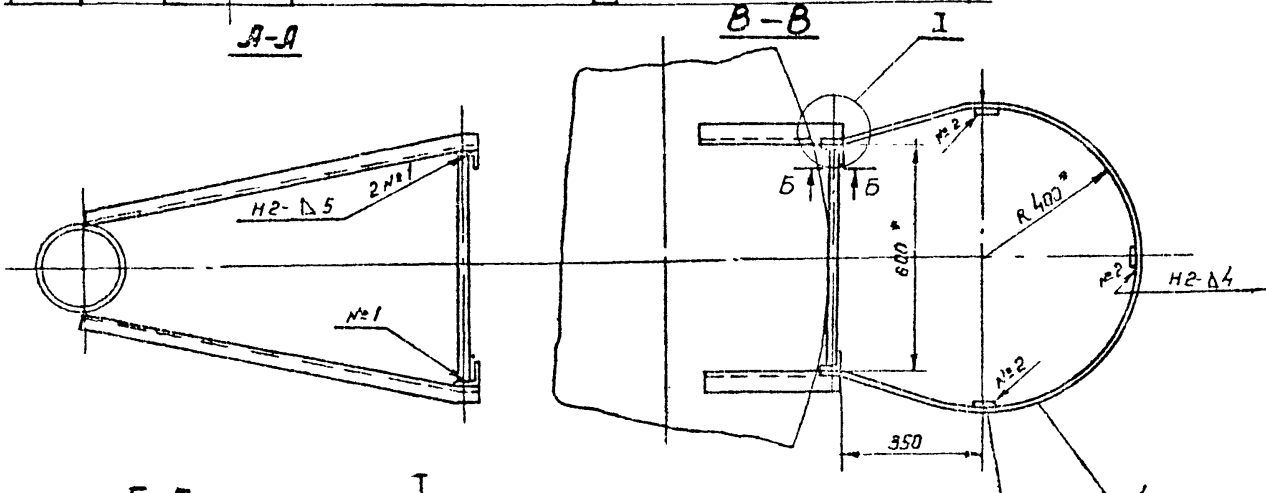
Имя и фамилия Инициалы Подпись Дата

705-4-55:61.Рис.дом.И



Обозначен.	размеры в мм		
	L*	L1	L2
Л89.18-0-0	8660	7850	5020
Л89.18-0-001	10200	9100	7600
Л89.18-0-0-02	10200	9100	7600

L3*	L4*	П2	П1	Масса, кг	Примечание
240	850	8	21	148,7	сталь 320т ^в
250	955	10	26	209	" 500т ^в
260	1120	10	26	210	" 500т ^в



- 1.* размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Дет. по в.б. прихватить, окончательно приварить при монтаже
4. Сварка ручная электродуговая.

				Л89.18-0-0СБ		
Лист	№ док.	подп.	дата	лит.	масса	т-д
1	1			И	Ст.	1:10
Лестница для монтажной стойки.				лист листов		
Сборочный чертеж				Гипроветрестец монтаж		
				Фронт 22		

Инв. № докум. Подп. и дата. Взам инв. Инв. № докум. Подп. и дата.

705-4-53 + 61 Альбом № 10

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		П89.18-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			П89.18-0-0		
			Ст. сб		
			Листы		
54	1	П89.18-0-1	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	32,6 кг
			L = 8660 ± 9		
54	2	П89.18-0-2	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	3,2 кг
			L = 850 ± 2,7		
54	3	П89.18-0-3	Круг 818 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58	22	1,2 кг
			L = 580 ± 2,2		
11	4	П89.18-0-4	Труба	9	
54	5	П89.18-0-5	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	3	7,6 кг
			L = 6170 ± 7		
54	6	П89.18-0-6	Уголок 550x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	0,9 кг
			L = 240 ± 1,5		
			П89.18-0-0-01 Ст.Сб.		
			Листы		
54	7	П89.18-0-1-01	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	39,5 кг
П89.18-0-0					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Инт.	
Разраб.	Числа	Исполн.			
Провер.	Дата	Исполн.			
Исп.	Исполн.				
Исполн.	Исполн.				
Исполн.	Исполн.				
Лестница для монтажной стойки			лит. лист листов		
			1 1 3		
			Гипронефте-спецмонтаж		
			отд. разработки		
			Формат 11		

16

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			L = 10200 ± 9		
54	2	П89.18-0-2-01	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	3,6 кг
			L = 995 ± 2,7		
54	3	П89.18-0-3	Круг 818 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58	27	1,2 кг
			L = 580 ± 2,2		
11	4	П89.18-0-4	Труба	11	
54	5	П89.18-0-5-01	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	3	9,1 кг
			L = 7710 ± 8		
54	6	П89.18-0-6-01	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	0,9 кг
			L = 250 ± 1,5		
			П89.18-0-0-02		
			Ст. сб		
			Листы		
54	1	П89.18-0-1-01	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	38,5 кг
			L = 10200 ± 9		
54	2	П89.18-0-2-02	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	3,8 кг
			L = 1120 ± 3		
54	3	П89.18-0-3	Круг 818 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58	27	1,2 кг
			L = 580 ± 2,2		
11	4	П89.18-0-4	Труба	11	
П89.18-0-0					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Инт.	
Лестница для монтажной стойки			лит. лист листов		
			1 1 3		
			Гипронефте-спецмонтаж		
			отд. разработки		
			Формат 11		

Изм. Лист № док. Подп. Инт.

Изм. Лист № док. Подп. Инт.

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
54	5	П89.18-5-01	Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	3	9,1 кг
			L = 7710 ± 8		
54	8	П89.18-0-6-02	Уголок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	0,9 кг
			L = 250 ± 1,5		
Материалы					
Электроды сварочные					
типа Э-42А					
Гост 9457-69					
П89.18-0-0					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Инт.	
Лестница для монтажной стойки			лит. лист листов		
			1 1 3		
			Гипронефте-спецмонтаж		
			отд. разработки		
			Формат 11		

Изм. Лист № док. Подп. Инт.

П89.18-0-4

Инт.

4. Предлагаемые отклонения размеров по СМ.

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			Труба	27	1:10
			Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58		Гипронефте-спецмонтаж

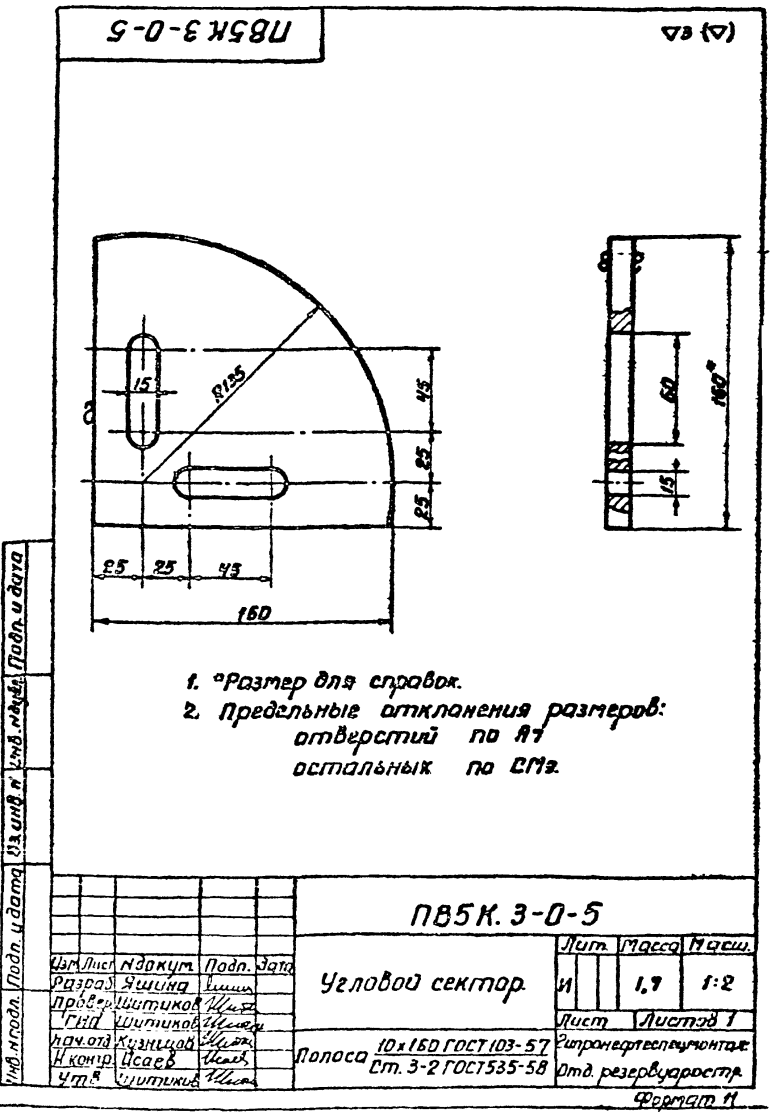
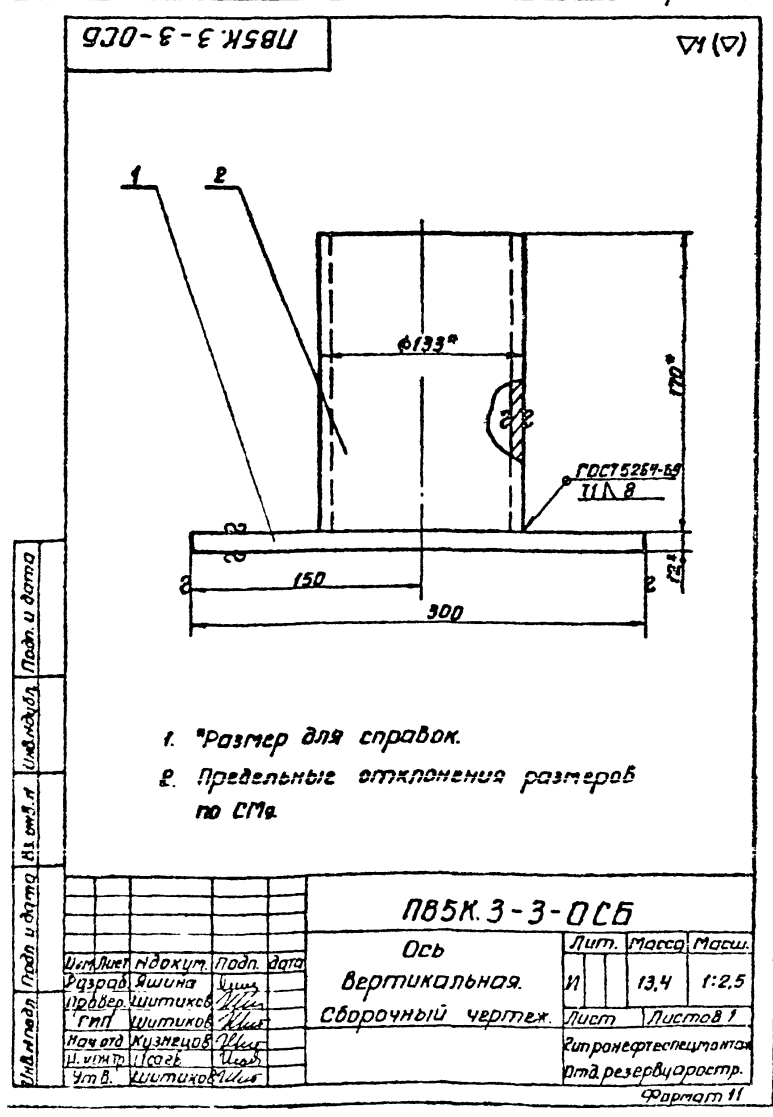
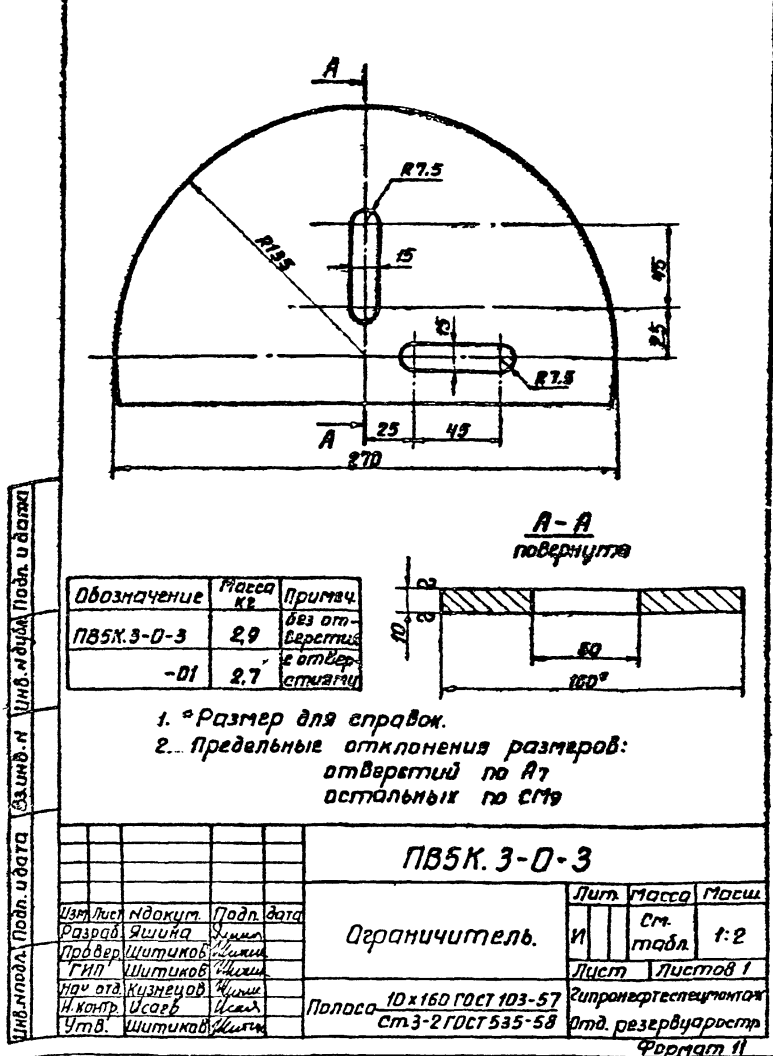
П89.18-0-4

Изм. Лист № док. Подп. Инт.

705-4-55-61 Алмаз III

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
11		ПБ5К.3-3-0СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
64	1	ПБ5К.3-3-1	Пластина L=300±1,7		
			Полоса 612х300 ГОСТ 92-70	1	8,5кг
			Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69		
64	2	ПБ5К.3-3-2	Труба 133х8 ГОСТ 8732-70	1	4,9кг
			120 ГОСТ 8731-66		
			L=170±1,2		
			<u>Материалы</u>		
			Электроды сварочные		
			типа Э-42А		
			ГОСТ 9467-60		

ПБ5К.3-3-0		Ось		Лит.		Масса		Масш.	
Ось		вертикальная.		И	1	13,4	1:2,5		
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1			
				Эксплуатационная		Отд. резервуаростр.		Формат И	



№57-3581 Рысьба II

Форм. зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
42		ПВ5 К.3-1-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			Детали	
54	1	ПВ5 К.3-1-1	Труба <small>диаметр 82-70 по ГОСТ 321-88</small> <small>длина 500±2</small>	1 21.0кг
41	2	ПВ5 К.3-1-2	Ребра	2
			Материалы	
			Электроды	
			Сварочные типы	
			Э 42 А ГОСТ 9467-80	
			ПВ5 К.3-1-0	
			Опора	

Лист № 1 из 1. Формат А1. Шкала 1:1. Число листов 1. Дата 1985.09.10. Инженер Рысьба II.

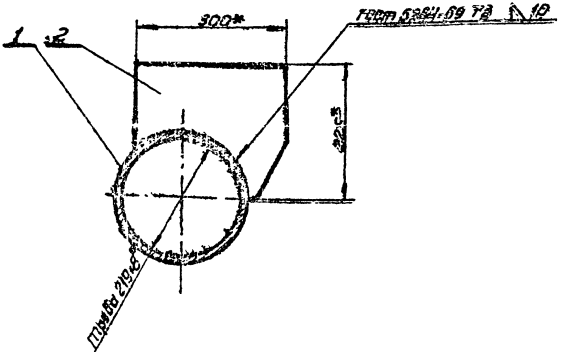
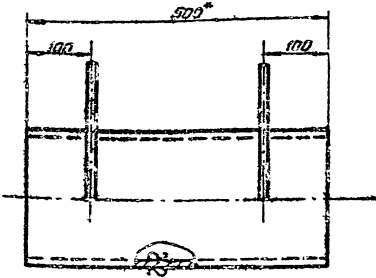
19

Форм. зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
22		ПВ5 К.3-0-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
11	1	ПВ5 К.3-1-0	Опора	2
11	2	ПВ5 К.3-2-0	Ось горизонтальная	1
11	3	ПВ5 К.3-3-0	Ось вертикальная	1
			Детали	
54	4	ПВ5 К.3-0-1	Пластина <small>диаметр 82-70 по ГОСТ 321-88</small> <small>длина 300±2</small>	2 14кг
54	3	ПВ5 К.3-0-2	Пластина <small>диаметр 82-70 по ГОСТ 321-88</small> <small>длина 300±2</small>	2 07кг
11	6	ПВ5 К.3-0-3	Ограничитель	2
11	7	-01	Ограничитель	1
11	8	ПВ5 К.3-0-5	Угловой сектор	1
54	10	ПВ5 К.3-0-6	Стрелка <small>диаметр 103-57 по ГОСТ 321-88</small> <small>длина 400±2</small>	1 03кг
			Стандартные изделия	
9			Шайбы 24-002 ГОСТ 11371-68*	2
10			Болты М24x55 58.026 ГОСТ 7798-70	2
11			Гайки М24x025 ГОСТ 5915-70	2
			ПВ5 К.3-0-0	
			Щитов для привода	

Лист № 1 из 1. Формат А1. Шкала 1:1. Число листов 1. Дата 1985.09.10. Инженер Рысьба II.

ПВ5 К.3-1-0 СБ.

71(7)

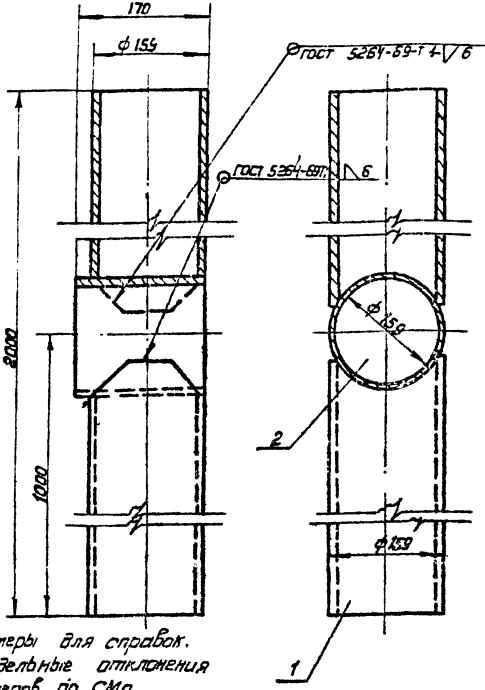


1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по Я9, остальных по С9.

ПВ5 К.3-1-0 СБ				
Лит.	Лист	Листов	Масштаб	М-01
Щ	300	15	1:1	
Опора				
Сборочный чертеж				
Лист	Листов	Масштаб	М-01	
Щ	300	15	1:1	

705-9-55-61 П.М.С. III

П85К.3-2-0СБ



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К.3-2-0СБ

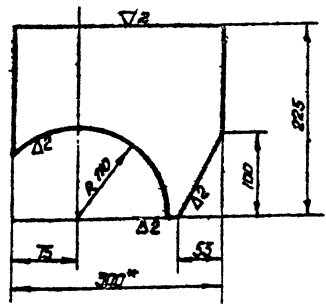
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная	Лит.	Масштаб	М-В
					Оборачивный чертеж.	И	6:6	1:4
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Гипс	Лист	Листов	1		
Изм. от	Кузнецов	Изм.						
Исполнитель	Исаев	Изм.						

Код	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
					П85 К. 3-2-0СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	П85 К. 3-2-1			Труба		2	
БЧ	2	П85 К. 3-2-2			Патрубок L=170±12		1	
					Труба 159×8 гост 8732-70			5кг
					Труба 159×8 гост 8732-70			
					Труба 159×8 гост 8732-70			
						Материалы		
						Электроды		
						Сборочные типы		
						Э-42 гост 9457-60		

П85. К.3-2-0

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная	Лит.	Лист	Листов
						И		1
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Гипс	Лист	Листов	1		
Изм. от	Кузнецов	Изм.						
Исполнитель	Исаев	Изм.						

П85 К.3-1-2



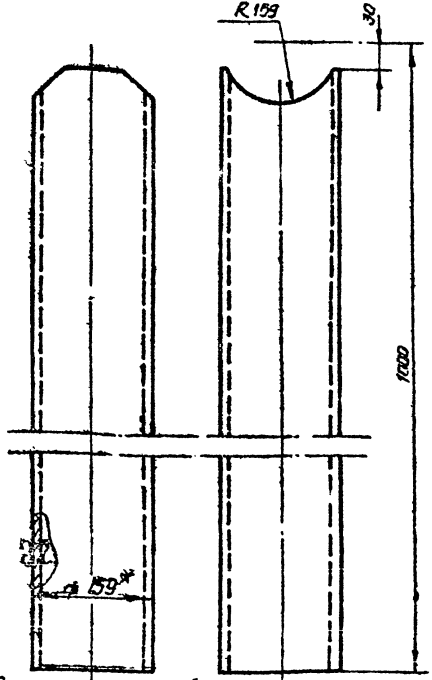
1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К.3-1-2

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масштаб	М-В
						И	4:5	1:4
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Гипс	Лист	Листов	1		
Изм. от	Кузнецов	Изм.						
Исполнитель	Исаев	Изм.						

Полоса 612×370 гост 82-70
Ст 3-2 гост 14637-69
Литпроектспецмонтаж отд. Резервзагростр. Формат 11

П85К.3-2-1



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я2

П85К.3-2-1

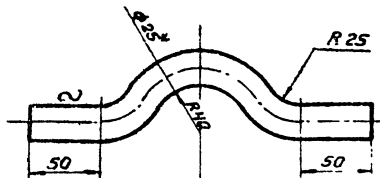
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масштаб	М-В
						И	29,8	1:4
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Гипс	Лист	Листов	1		
Изм. от	Кузнецов	Изм.						
Исполнитель	Исаев	Изм.						

Труба 159×8 гост 8732-70
820 гост 8731-66
Литпроектспецмонтаж отд. Резервзагростр. Формат 11

705-4-55-61 Ал-бам III

ПБ5.17-0-2

71(7)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПБ5.17-0-2

Скоба

Лит Масса М-9

И 1,1 1:2,5

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Ильин	
Пробер.	Шитиков		
Нач. отд.	Кузнецов		
Инженер	Цаев		

В 25 ГОСТ 2500-71
Круж. Ст. 3-2 ГОСТ 335-33

27

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. ч. 10
			Документация		
12		ПБ5.17-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
6У	3	ПБ5.17-0-1	Канат 125-ГЗ-Н-180 ГОСТ 3079-69 L=3900±5,2	2	7,3кг
И	5	ПБ5.17-0-2	Скоба	4	
6У	6	ПБ5.17-0-3	Труба 108×6 ГОСТ 8732-70 А20 по ст. 874-68 L=3900±5,2	1	50,0кг
6У	7	ПБ5.17-0-4	Канат 13,5-ГЗ-Н-100 ГОСТ 3079-69 L=3900±5,2	2	7,1кг
			Стандартные изделия		
	1		Звено КТ-16 ГОСТ 13187-67	1	
	2		Качи 65 ГОСТ 2224-72	2	
	4		Зажим 19 ГОСТ 13186-67	16	
	8		Зажим 16 ГОСТ 13186-67	8	
			Материалы		
			Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разр. Яшина
Пробер. Шитиков
Нач. отд. Кузнецов
Инженер Цаев

ПБ5.17-0-0

Траверса для подъема рулона.

Лит Лист Листов

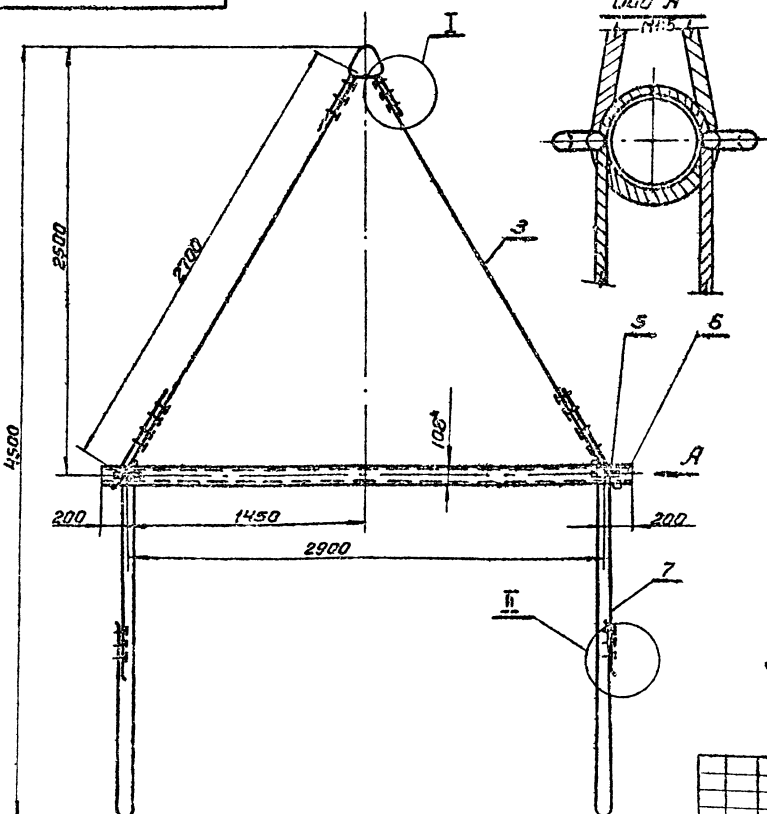
И 60,0 1:2,5

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

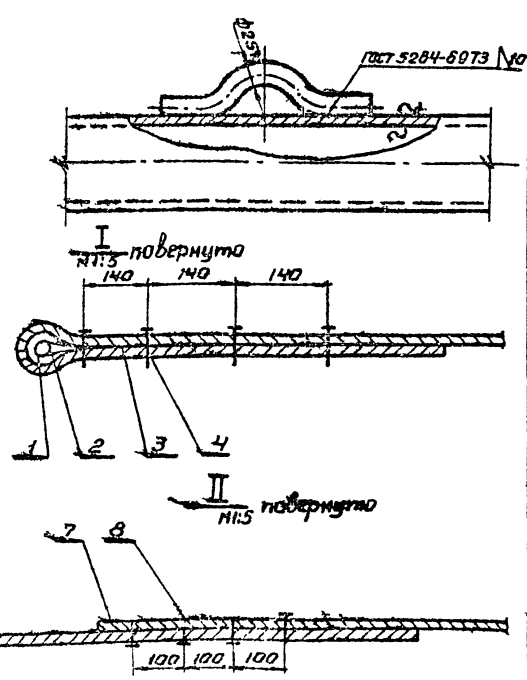
Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Ильин	
Пробер.	Шитиков		
Нач. отд.	Кузнецов		
Инженер	Цаев		

ПБ5.17-0-0СБ



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Узел приварки скобы к трубе.
М 1:5



ПБ5.17-0-0СБ

Траверса для подъема рулона.

Лит Масса М-9

И 60,0 1:2,5

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

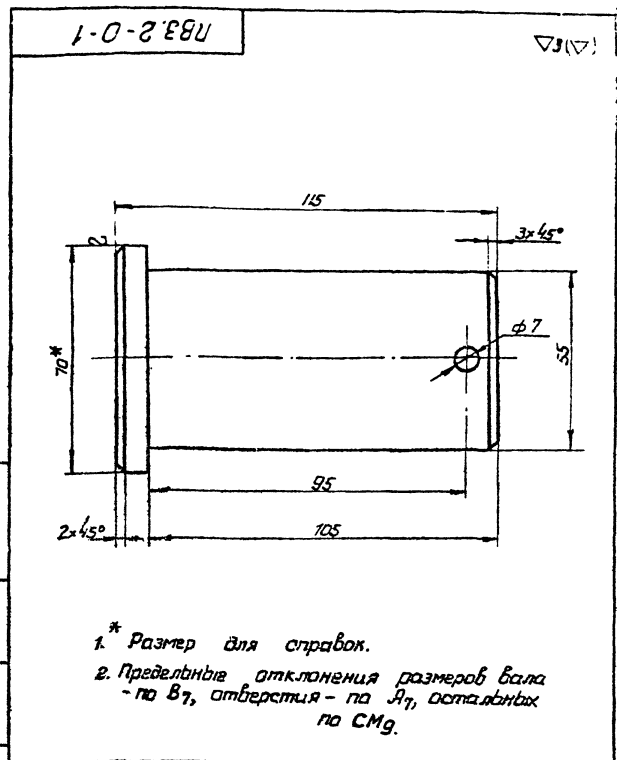
Формат И

Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Ильин	
Пробер.	Шитиков		
Нач. отд.	Кузнецов		
Инженер	Цаев		

705-9-35+61 Альбом №

Кол-во	Примеч.	Наименование	Обозначение
Документация			
12		Сборочный чертеж	ПВЗ.2-0-0СБ
Сборочные единицы			
1	И	Втулка	ПВЗ.2-1-0
1	И	Корпус	ПВЗ.2-2-0
Детали			
1	И	Палец	ПВЗ.2-0-1
Стандартные изделия			
1	4	Шпилька 6x70-002 ГОСТ 397-66	

22



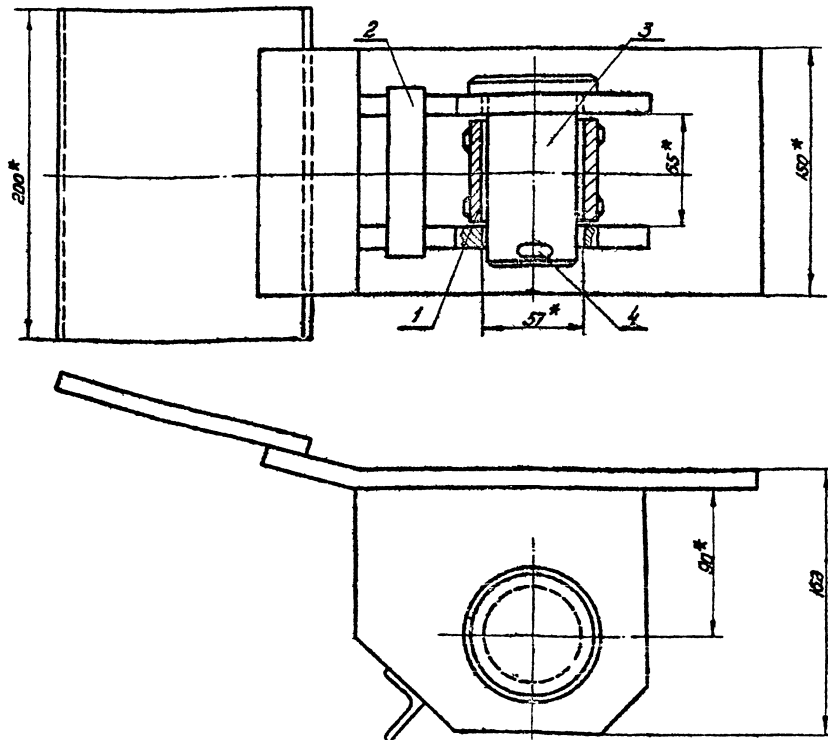
Лист № 1 из 1 Листов и составных частей. Шифр документа. Подпись и дата.

Шифр документа. Подпись и дата. Составные части. Подпись и дата.

ПВЗ.2-0-0			
И	Л	Л	Л
И	Л	Л	Л
Скаба для развертывания рулона.			
2-процентстек-специмонтаж от резервуара Формат 11			

ПВЗ.2-0-1			
И	Л	Л	Л
И	Л	Л	Л
Палец			
870 гост 2590-71			
Фиге ст. 3 гост 535-59			
2-процентстек-специмонтаж Формат 11			

950-0-2 ЭВУ



1. * Размеры для справок.
 2. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВЗ.2-0-0СБ			
И	Л	Л	Л
И	Л	Л	Л
Скаба для раз-вертывания руло-на Сборочный чертёж			
2-процентстек-специмонтаж			

Лист № 1 из 1 Листов и составных частей. Шифр документа. Подпись и дата.

705-4-55-61 Алмаз III

Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
41	1	ПБЗ-2-1-0-Б	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
41	1	ПБЗ.2-1-1	Втулка	1	
1	2	ПБЗ.2-1-2	Кольца	2	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 8467-60					
ПБЗ. 2-1-0					
Втулка					
Лист	Масса	Масштаб			
1	1,0	1:1			
Гипронефте-спецмонтаж					

23

ПБЗ.2-1-0СБ

1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМД.

ПБЗ.2-1-0СБ					
Втулка					
Лист	Масса	Масштаб			
1	1,0	1:1			
Сборочный чертеж					
Гипронефте-спецмонтаж					

ПБЗ.2-1-2

1* Размер для справок

ПБЗ. 2-1-2					
Кольца					
Лист	Масса	Масштаб			
1	0,15	1:1			
Гипронефте-спецмонтаж					

ПБЗ.2-1-1

1* Размер для справок

ПБЗ.2-1-1					
Втулка					
Лист	Масса	Масштаб			
1	0,7	1:1			
Гипронефте-спецмонтаж					

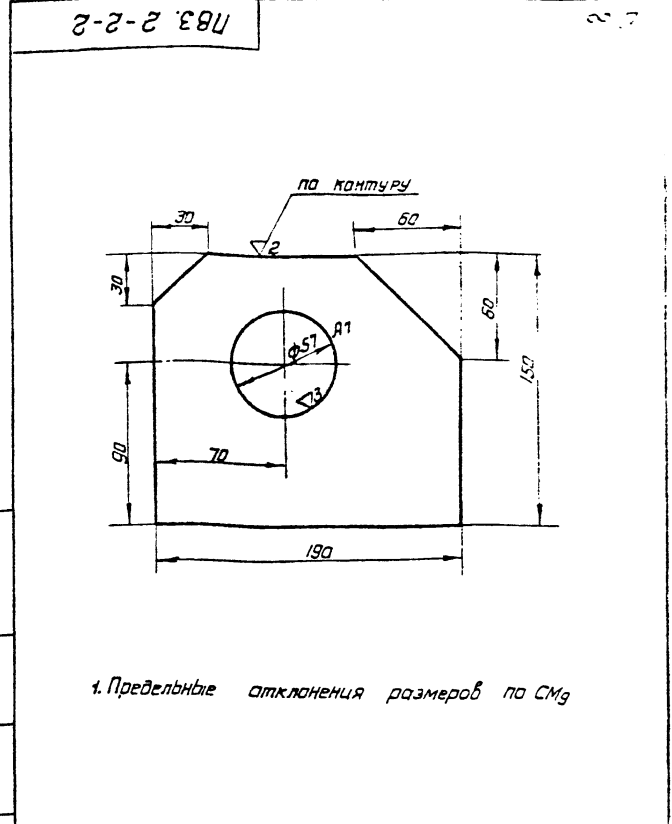
715-4-55-61 Альбом Ц

Взят, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12		2	ПВЗ.2-2-0СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
64		1	ПВЗ.2-2-1	Пластина 612x150 гост 103-57 Полоса Ст.3 гост 535-58 С=200мм	1	2,8кг
11		2	ПВЗ.2-2-2	Щека	2	
64		3	ПВЗ.2-2-3	Уголок соединительный 632x32x4 гост 8509-72-100x11 Уголок Ст.3 гост 535-58	1	0,2кг
64		4	ПВЗ.2-2-4	Пластина 612x150 гост 103-57 Полоса Ст.3 гост 535-58 С=300мм	1	4,2кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э42А гост 9457-60						

ПВЗ.2-2-0			
Корпус		лит	лист
		И	7
Гипроветспец-монтаж			
Формат 11			

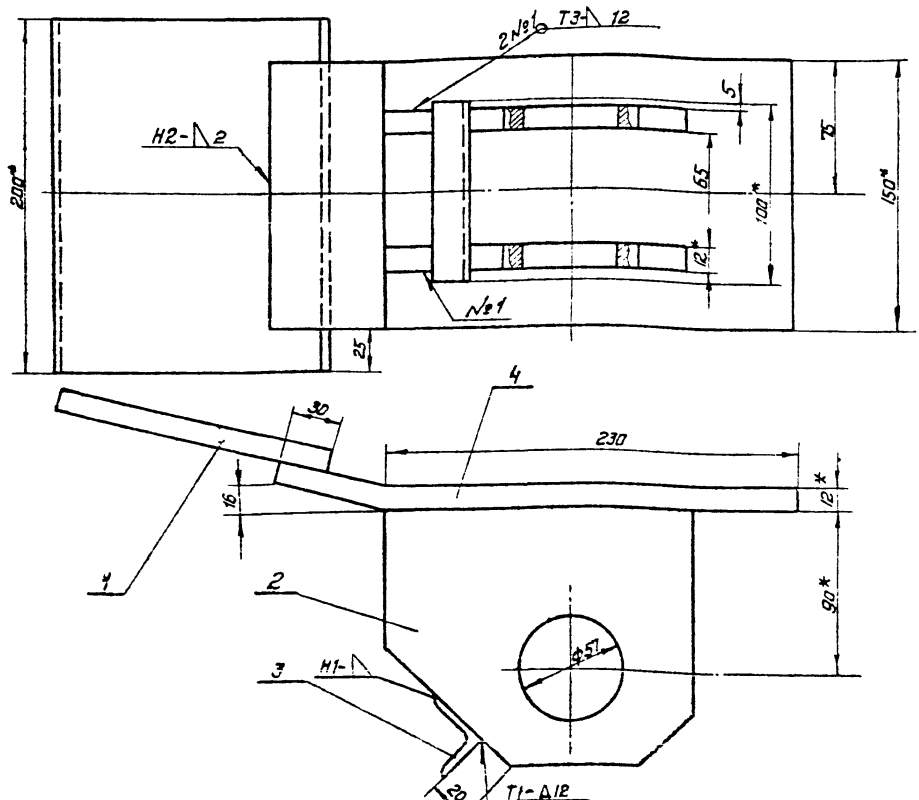
24



ПВЗ.2-2-2			
Щека		лит	масса
		И	2,5
		лист	листов
		И	1:2
Полоса 612x150 гост 103-57 Ст.3 гост 535-58			
Гипроветспе- цимонтаж			
Формат 11			

Взят, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

ПВЗ.2-2-0СБ



- 1.* - Размеры для справок.
- 2. Швы сварных соединений гост 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМД

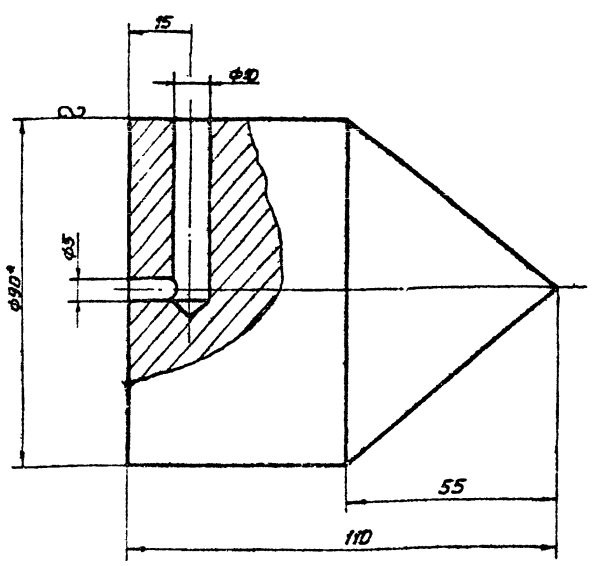
ПВЗ.2-2-0СБ			
Корпус		лит	масса
		И	12,5
		лист	листов
		И	1:2
Сборочный чертёж			
Гипроветспе- цимонтаж			
Формат 12			

Взят, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

705-4-55-61 Альбом №1

ПВ12.1-0-0

23 (2)



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальных - по СМ9

ПВ12.1-0-0

Отвес

Лит.	Масса	Масш.
И	40	1:1
Лист		Листов
		1

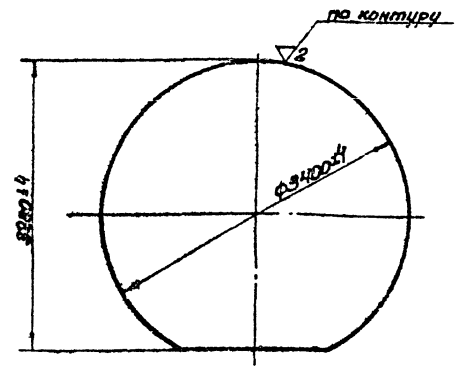
Круг 890 ГОСТ 2590-71
Ст. 3-2 ГОСТ 535-58

Гипранерт-специонтаж
Формат И

25

ПВ12.2-0-0

24 (2)



ПВ12.2-0-0

Поддон

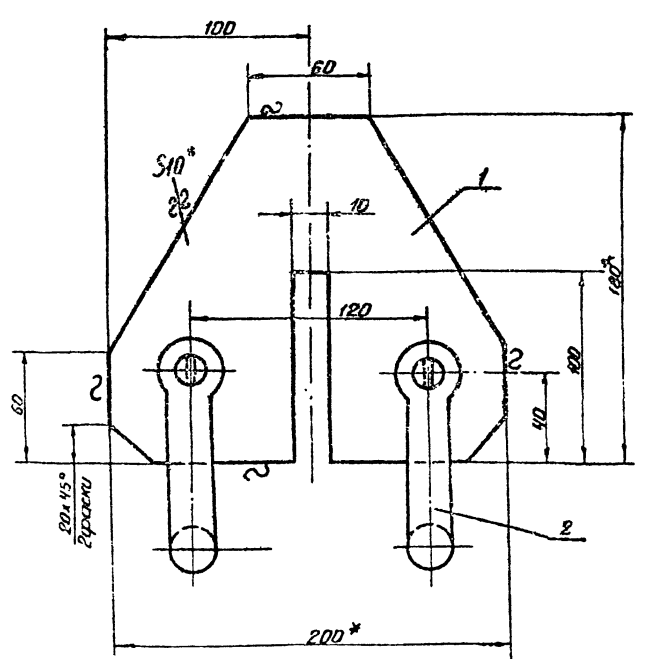
Лит.	Масса	Масш.
И	570	1:20
Лист		Листов
		1

Лист 5681-57
Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69

Гипранерт-специонтаж
Формат И

ПВ8.4-0-0СБ

24 (2)



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ8.4-0-0СБ.

Кронштейн для расчалок
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масш.
И	4,14	1:2
Лист		Листов
		1

Гипранерт-специонтаж
Отд. резервуаростр

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименования	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ8.4-0-0СБ	Сборочный чертёж		
				Листов		
			ПВ8.4-0-1	Лист 5681-57 Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69 200*180См	1	З.О.Ке
				Стандартные изделия		
				Скоба СА-21 ГОСТ 2476-72.	2	

ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипранерт-специонтаж
Отд. резервуаростр

705-4-55-61 Альбом №1

725-4-55-61 МАНБМ Л

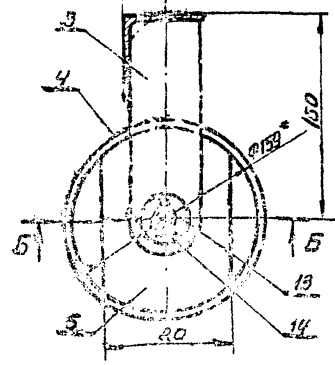
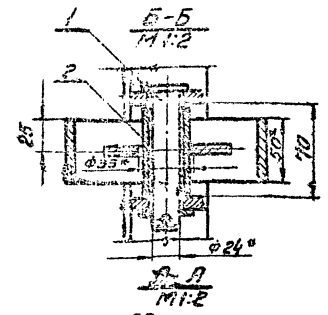
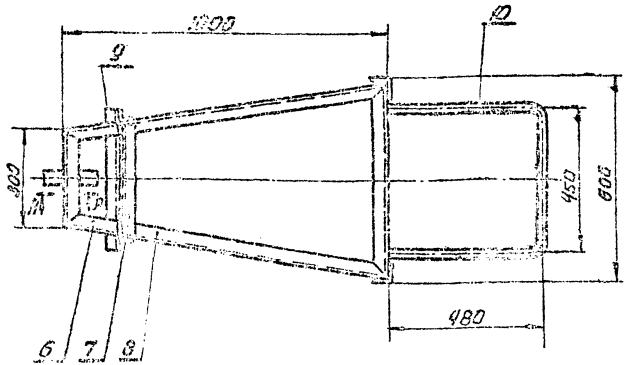
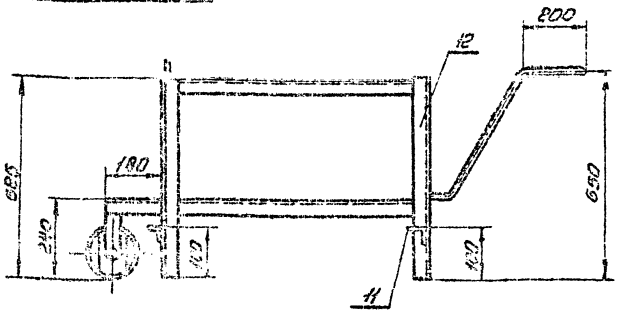
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВВ.5-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПВВ.5-0-1	Палец	1	
2	ПВВ.5-0-2	Палец $\varnothing 25$ Гост 3262-62 $\ell = 68 \pm 1$	1	2.2к2
3	ПВВ.5-0-3	Шайба	2	
4	ПВВ.5-0-4	Палец 159×8 Гост 3132-70 $\varnothing 159 \pm 0.131 \pm 0.06 \ell = 50 \pm 0.5$	1	1.5к2
5	ПВВ.5-0-5	Диск шайба	2	
6	ПВВ.5-0-6	Узелок $55 \times 63 \times 4$ Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\ell = 2940 \pm 4.5$	1	9.7к2
7	ПВВ.5-0-7	Узелок $55 \times 63 \times 4$ Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\ell = 350 \pm 1.7$	1	1.35к2
8	ПВВ.5-0-8	Узелок $55 \times 63 \times 4$ Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\ell = 2300 \pm 4$	1	3.0к2
9	ПВВ.5-0-9	Узелок $55 \times 63 \times 4$ Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\ell = 450 \pm 2$	1	1.75к2
10	ПВВ.5-0-10	Крыло 118 Гост 8590-71 Ст.3 Гост 535-58 $\ell = 2050 \pm 4$	1	4.2к2
11	ПВВ.5-0-11	Узелок $55 \times 63 \times 4$ Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\ell = 580 \pm 2.2$	1	2.25к2
12	ПВВ.5-0-12	Узелок $55 \times 63 \times 4$ Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\ell = 625 \pm 2.2$	4	2.44к2
13	ПВВ.5-0-13	Шайба	1	
ПВВ.5-0-0				
Клиновой упор			Лист 1 из 2 Итого листов 2	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
14	Шпунт 5x50-002	Шпунт 5x50-002 Гост 397-66	1	
		Материалы		
		Электроды сварочные типа Э-42А		Гост 9467-60
ПВВ.5-0-0				
Клиновой упор			Лист 1 из 2 Итого листов 2	

Лист 1 из 2
Итого листов 2

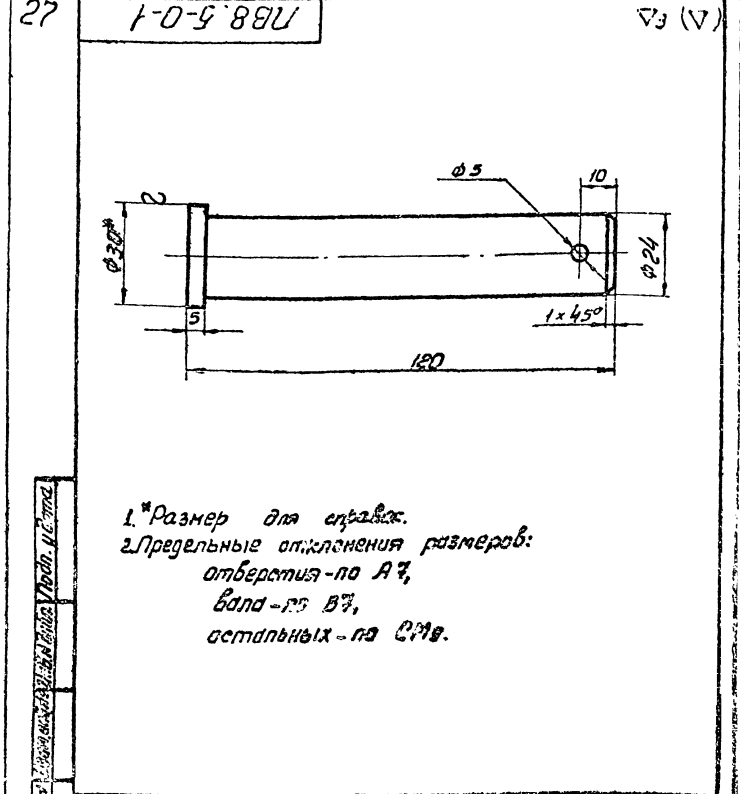
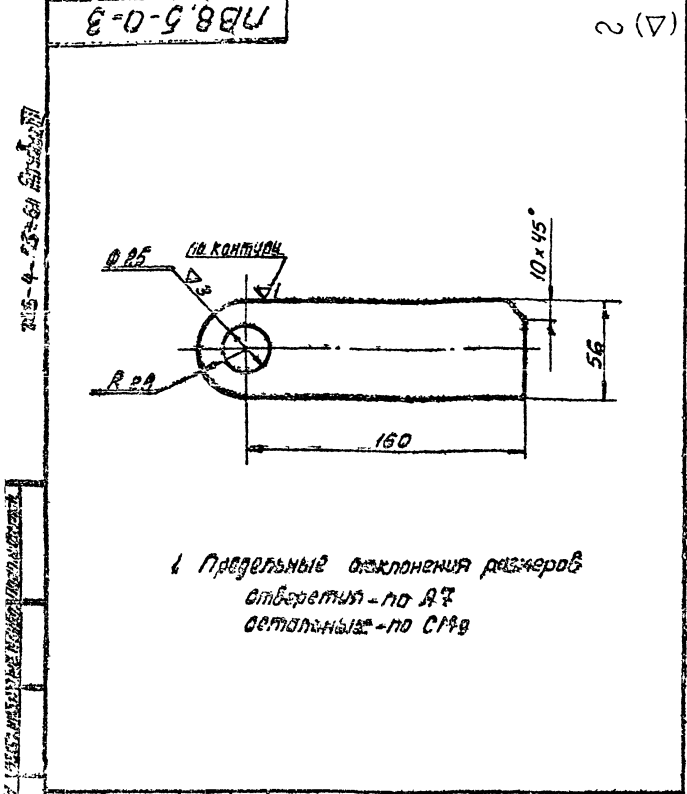
Формат А1

920-0-9'8 ВУ



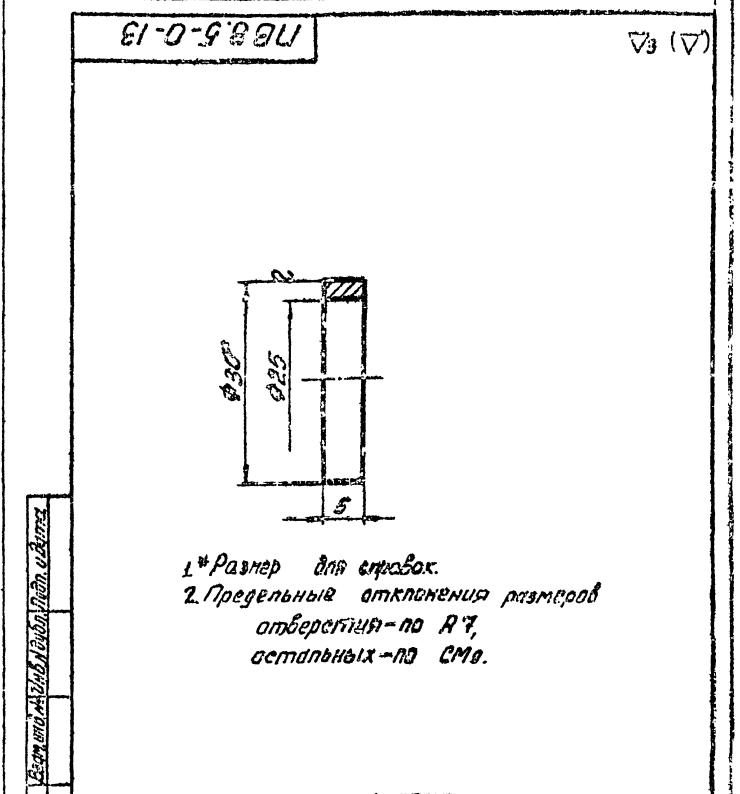
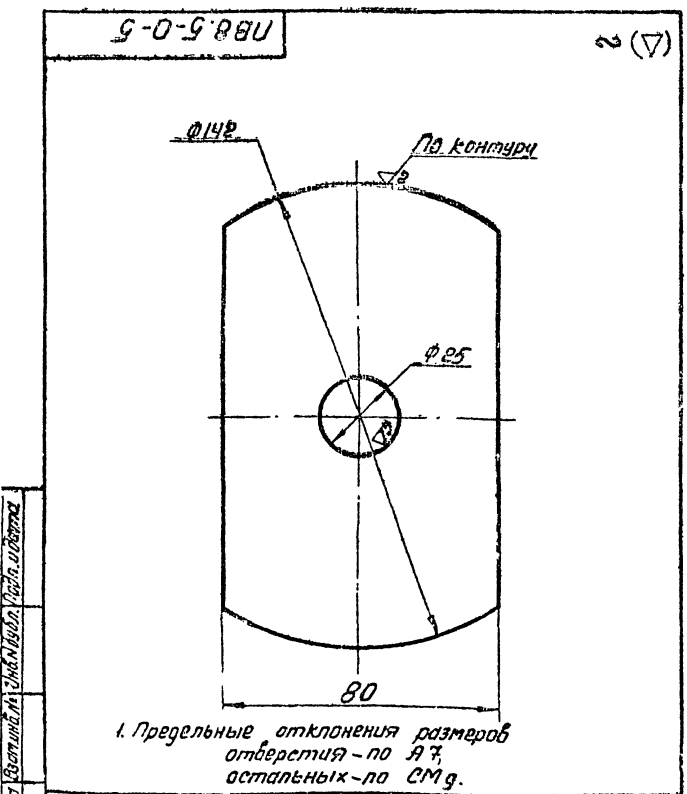
1. Швы, сварных соединений выполнять по Гост 5264-69-71-Д 4.
- 2* Размеры, для справок.
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Шероховатость поверхности для деталей 64-71.

ПВВ.5-0-0СБ		Клиновой упор		Лист 1 из 2	
Итого листов	2	Итого листов	2	Итого листов	2
Итого листов	2	Итого листов	2	Итого листов	2



Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Щека			
Лит.	Масштаб	Материал	
И	0,6	1:2	
Лист 10		Листов 57	
Ст 3-2		Гост 14637-69	
отд. Резервуаростр. формат 11			

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Палец			
Лит.	Масштаб	Материал	
И	0,45	1:1	
Лист 10		Листов 71	
Ст 3-2		Гост 14637-69	
отд. Резервуаростр. формат 11			



Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Дифрагма			
Лит.	Масштаб	Материал	
И	0,4	1:1	
Лист 6		Листов 57	
Ст 3-2		Гост 14637-69	
отд. Резервуаростр. формат 11			

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Шайба			
Лит.	Масштаб	Материал	
И	0,05	2:1	
Лист 6		Листов 57	
Ст 3-2		Гост 14637-69	
отд. Резервуаростр. формат 12			

705-4-55-01 Альбом II

№ докум.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация						
22			ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
5.4	1		ПВ9-19-0-1	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 1030 \pm 3$	5	5 кг
5.4	2		ПВ9-19-0-2	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 970 \pm 2,7$	2	1,8 кг
5.4	3		ПВ9-19-0-3	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 980 \pm 2,7$	2	2,8 кг
5.4	4		ПВ9-19-0-4	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 1270 \pm 3,2$	4	1,1 кг
И	5		ПВ9-19-0-5	Уголок	2	
5.4	6		ПВ9-19-0-6	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 2000 \pm 3,5$	4	10 кг
5.4	7		ПВ9-19-0-7	Настил ПВ508 1970х1270 ГОСТ 8706-58	2	17 кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60						
ПВ9-19-0-0						
			Площадка			
			Лит. Лист Листов			
			Испродел. Спецмонтаж			
			Отд. резервуаростр.			
Формат И						

28

5-0-61-68U (V)

ПВ9-19-0-5

Изм.	Лист	Испродел.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
И	5.0	Исаев	Исаев		И	5.0	1:10

Уголок

Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72
ст. 3 ГОСТ 535-58

Испродел. Спецмонтаж

Формат И

Испродел. Подп. и дата

Испродел. Подп. и дата

920-0-61-68U

A-A
1:1

1. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д5.

2. Предельные отклонения размеров по СМЭ

3. Сварки ручная электродуговая.

ПВ9-19-0-0СБ

Изм.	Лист	Испродел.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
И	80	Исаев	Исаев		И	80	1:10

Площадка

Сборочный чертеж.

Испродел. Спецмонтаж

Формат И

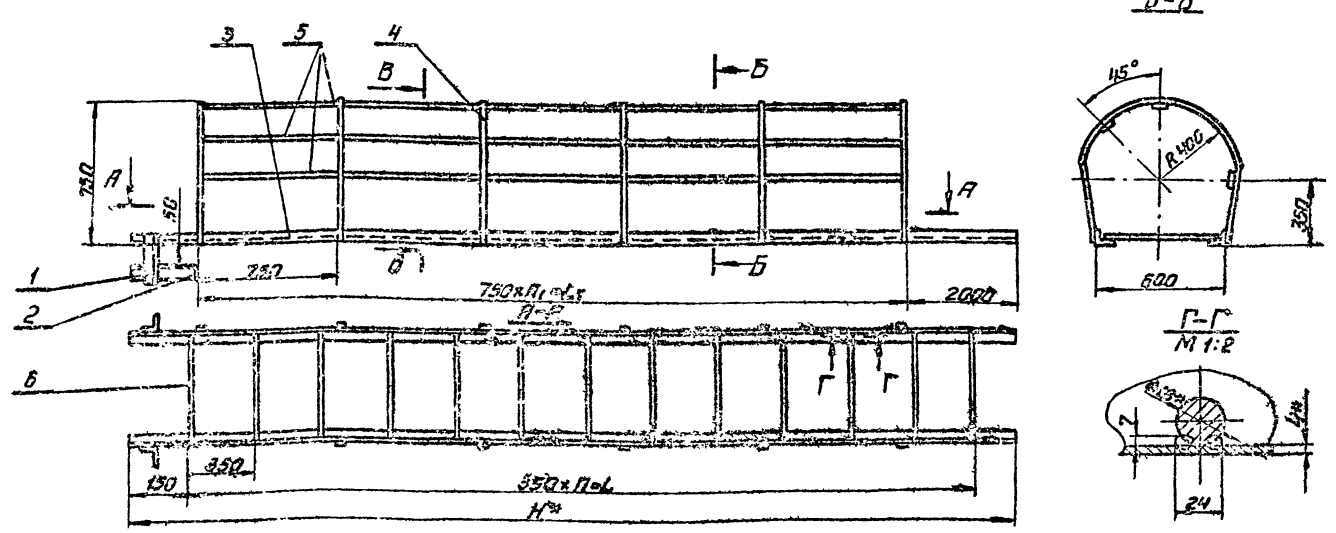
Испродел. Подп. и дата

Испродел. Подп. и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
		ПВ9.20-0-0-СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	1	ПВ9.20-0-1	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 170 \pm 12$	10	0,45 кг
	2	ПВ9.20-0-2	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 300 \pm 17$	10	0,8 кг
		Переменные данные для исполнения			
		ПВ9.20-0-0	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 7440 \pm 8$	2	22,8 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	8	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 5250 \pm 7$	3	3,9 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 580 \pm 2,2$	2	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0-01	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-01	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 5950 \pm 7$	2	18,4 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	6	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-01	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 3750 \pm 5,2$	3	2,4 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58	17	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0			
		Лестница			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			$L = 580 \pm 2,2$		
		ПВ9.20-0-0-02	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-02	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 4460 \pm 6,2$	2	13,8 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	4	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-02	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 2250 \pm 4$	3	1,4 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 580 \pm 2,2$	13	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0-0-03	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-03	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 3710 \pm 5,2$	2	11,5 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1920 \pm 3,5$	3	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-03	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 1500 \pm 3,2$	3	0,9 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L = 580 \pm 2,2$	11	1,1 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
		ПВ9.20-0-0			

930-0-0680U



Обозначение	Размеры в мм.			h	h ₁	Масса в кг.	Примечание
	L	L ₁	H				
ПВ9.20-0-0	7000	5250	7440	29	7	90	Для резерв. емк. V=800 м ³
ПВ9.20-0-0-01	5600	3750	5950	16	5	724	— V=320 м ³
ПВ9.20-0-0-02	4200	2250	4460	12	3	534	— V=200 м ³
ПВ9.20-0-0-03	3500	1500	3710	10	2	459	— V=125 м ³

- 1* Размеры для сварки.
2. Предельные отклонение размеров по СМЭ.
3. Все не указанные сварные швы, выполнять по ГОСТ. 5264-69-Н2-Д.4.
4. Сварка резерва электродуговая.

ПВ9.20-0-0 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Числова	Иван	Иван
Провер.	Исаев	Иван	Иван
Исполн.	Иванков	Иван	Иван
М.контр.	Кузнецов	Иван	Иван
Н.контр.	Исаев	Иван	Иван
Утв.	Иванов	Иван	Иван

Лестница
Сборочный чертеж.

Лист 1 из листов 1

Исполнитель: Спец. монтажные

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		П89.7-0-0СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
11	1	П89.7-1-0	Лестница нижняя Летели	1	
54	2	П89.7-0-1	Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=110±1	4	0,35кг
54	3	П89.7-0-2	Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=360±1,7	2	1,1кг
54	4	П89.7-0-3	Уголок Уголок 575x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=260±1,5	2	1,25кг
54	5	П89.7-0-4	Уголок Уголок 528x29x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	0,3кг
54	6	П89.7-0-5	Крюк Крюк 625 ГОСТ 2580-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1000±3	2	
54	7	П89.7-0-6	Подкладка Полоса 68x60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	1,2кг
П89.7-0-0					
Лестница навесная			Лит. Лист Листов Испрокутостанция Где резервуаростр. Формат 11		

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
8		Болт М12x35. 58. 026		8	
		ГОСТ 7798-70			
9		Гайка М12. 4. 026		8	
		ГОСТ 5915-70			
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60					
Перечисленные данные для исполнительной					
П89.7-0-0см.СБ					
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0	Лестница верхняя П89.7-0-0-01см.СБ	1	
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0-01	Лестница верхняя П89.7-0-0-02см.СБ	1	
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0-02	Лестница верхняя	1	
П89.7-0-0					
Лит. Лист Листов					2

П89.7-0-0СБ

▽1 (▽)

- * Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Δ4.
- Предельные отклонения размеров по СМ.

Обозначение	H мм	Риски, кг	Примечание
П89.7-0-0	5500	103	Емкость V=125 м³
-01	7000	125	— " — V=320 м³
-02	8500	155	— " — V=500 м³

П89.7-0-0СБ			
Лестница навесная		Лит. Лист Листов	
Сборочный чертеж		Испрокутостанция	
		Где резервуаростр.	

ГОСТ 1-55-64 Альбом II

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 5270 ± 7	
3	1,23 кг	Луга	ПВ9.7-2-3-02
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
4	1,16 кг	Ступенька	ПВ9.7-2-4-02
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2	

ПВ9.7-2-0

Лист 3

31

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	ПВ9.7-1-0СБ
		Лестница	
54	2	Уголок	ПВ9.7-1-1
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 4,5	
54	4	Ограждение	ПВ9.7-1-2
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1520 ± 3,2	
54	3	Луга	ПВ9.7-1-3
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
54	4	Ступенька	ПВ9.7-1-4
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2,2	
54	5	Уголок	ПВ9.7-1-5
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 4,7	
		Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60	

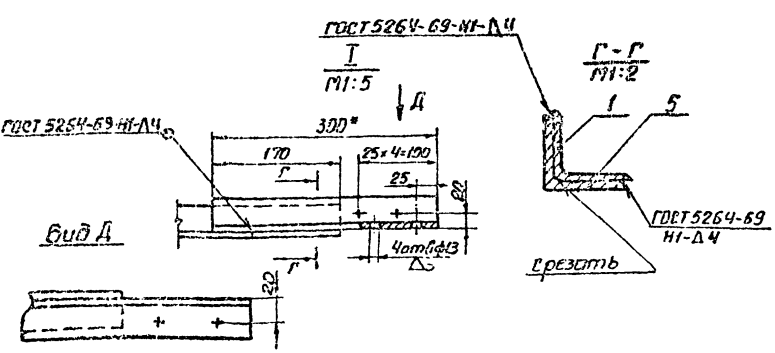
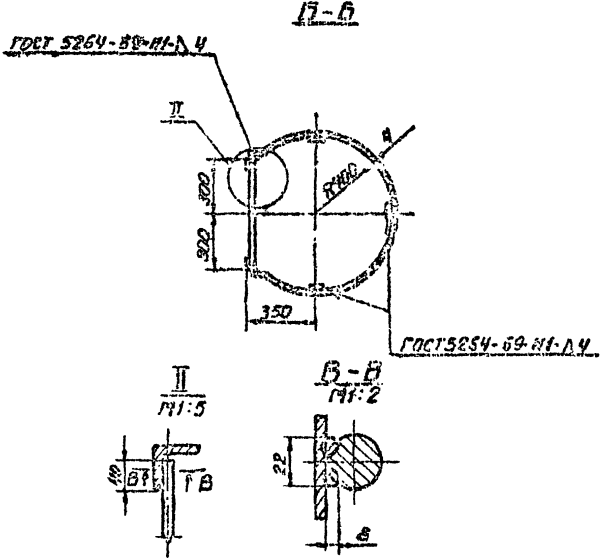
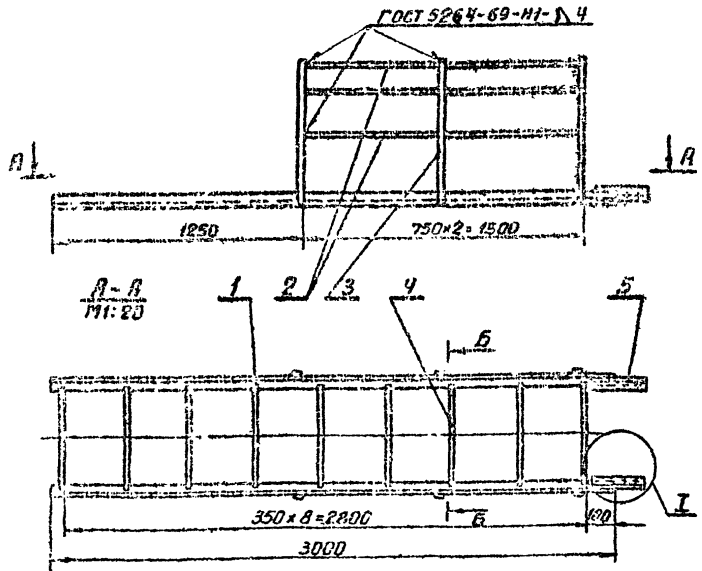
ПВ9.7-1-0

Лестница нижняя.

Лист	Угловая	Листов
И	44,6	1-20

ВСО-1-4'600

31 (7)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СЧЗ.
- Сварка ручная электродуговой.

ПВ9.7-1-0СБ		
Лист	Угловая	Листов
И	44,6	1-20

Лестница нижняя.

Сборочный чертеж

Лист	Угловая	Листов
И	44,6	1-20

705-4-55-64 Альбом II

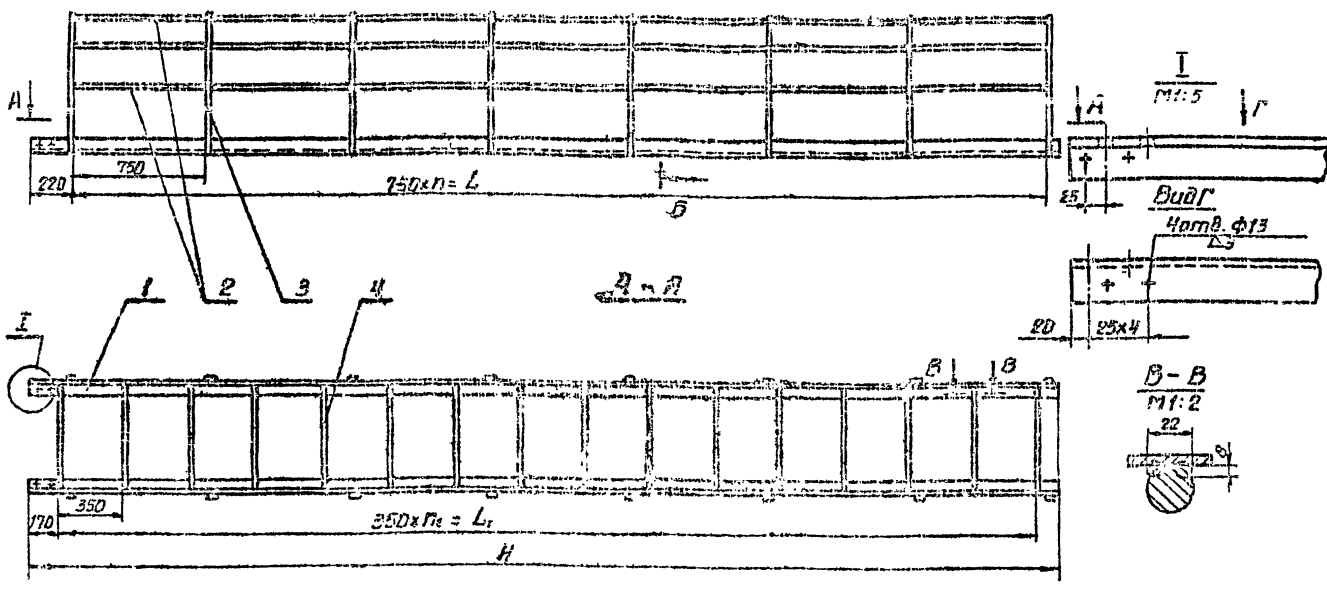
32

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
72	ПВ9.7-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Материалы		
		Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
		Переменные ванки для исполнения		
		ПВ9.7-2-0СБ		
		Детали		
53	1	ПВ9.7-2-1 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2500±4	2	7,55кг
54	2	ПВ9.7-2-2 Державные Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2120±4	4	1,33кг
55	3	ПВ9.7-2-3 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	4	1,23кг
ПВ9.7-2-0				
Лестница верхняя				
Формат 11				

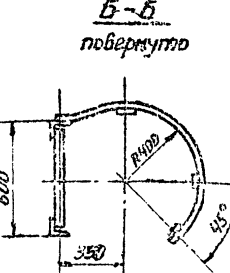
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
56	4	ПВ9.7-2-4 Ступенька Круж 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-СБ	8	1,16кг
		Детали		
54	1	ПВ9.7-2-1-01 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	2	1,7кг
55	2	ПВ9.7-2-2-01 Державные Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	4	2,24кг
57	3	ПВ9.7-2-3-01 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	6	1,23кг
55	4	ПВ9.7-2-4-01 Ступенька Круж 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-02СБ	11	1,16кг
74	1	ПВ9.7-2-1-02 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=5500±7	2	15,8кг
54	2	ПВ9.7-2-2-02 Державные Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=5500±7	4	3,32кг
ПВ9.7-2-0				
Лестница верхняя				
Формат 11				

930-2-1-68И

31 (3)



Обозначение	Размеры, мм			n	n ₁	Масса, кг
	L	L ₁	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	5750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-В4.
2. Отверстия в узлах (поз.1) сверлить совместно с соединительным элементом поз.5 (черт.ПВ9.7-1-0).
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9.7-2-0 СБ				
Лестница верхняя				
Лит.	Масса	Масш.		
И	54,8	1:20		
Сборочный чертеж				
Лист 1 из 1				
Электроспецификация				
Отд. резервуаростр.				
Формат 12				

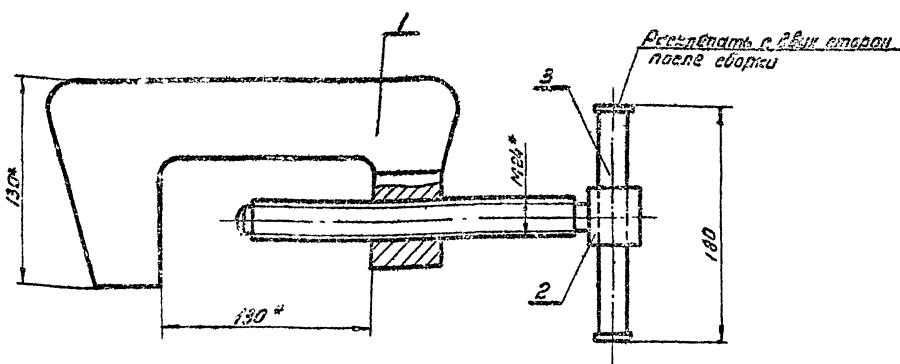
705-4-55-61 АЛСВ03 III

Код	Домк	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
4	1		ПВ4.3-1-0	Корпус		
				<u>Детали</u>		
5	2		ПВ4.3-0-1	Приток В 18 лист 2590-71 с-20045 Круг Ст 3-2 лист 535-56	1	0,4кг
4	3		ПВ4.3-0-2	Винт	1	
ПВ4.3-0-0						
Струбина						

33

Код	Домк	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5	1		ПВ4.3-1-1	Пластина 269*130СМ 28 лист 534-57 Лист Ст 3-2 лист 14637-69	1	3,7кг
4	2		ПВ4.3-1-2	Шайба	1	
				<u>Материалы</u>		
				<u>Электроды сборочные</u> тип 9-42Я Гост 9457-60		
ПВ4.3-1-0						
Корпус						

ПВ4.3-0-0СБ

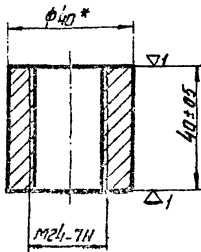


1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ4.3-0-0СБ				
Вид	№ документа	Лист	Значение	
Струбина	5.2	1.2		
Сборочный чертеж	Лист	Лист из		

ПВЧ 3-1-2

2 (Δ)



1* Размер для справок

ПВЧ 3-1-2

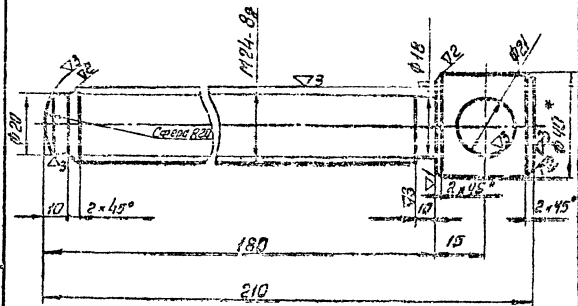
Гайка

Мат.	Угол	Угол	Угол
И	0,25	1:1	
Мат.	Угол	Угол	Угол
И	0,25	1:1	
Бла Гост 2590-71			
Клз 3 Ст 3 Гост 535-58			

34

ПВЧ 3-0-2

2 (Δ)



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров для болтов по СТ, для стержней по Ач, остальных СТд.

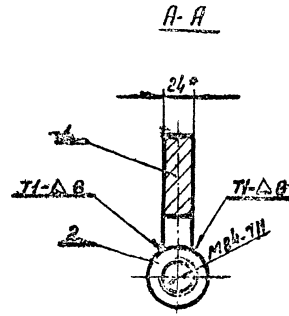
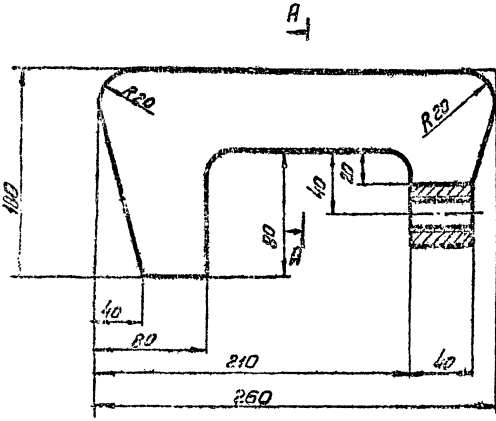
ПВЧ 3-0-2

Винт

Мат.	Угол	Угол	Угол
И	0,8	1:1	
Мат.	Угол	Угол	Угол
И	0,8	1:1	
Бла Гост 2590-71			
Клз 3 Ст 3 Гост 535-58			

ПВЧ 3-1-0СБ

2 (Δ)



- 1* Размер для справок
2. Сварные швы по Гост 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТд.

ПВЧ 3-1-0СБ

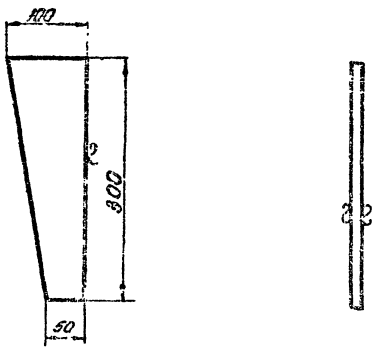
Корпус

Мат.	Угол	Угол	Угол
И	4,0	1:2	
Мат.	Угол	Угол	Угол
И	4,0	1:2	
Бла Гост 2590-71			
Клз 3 Ст 3 Гост 535-58			

705-4-55-61 Львов III

1-0-8 68U

∇₂(∇)



1. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВ9.8-0-4

Ребро

Лист	Материал	Размер
И	1.77	1:4

5-10-100 Гост 103-57
Листы: Оп.3-2 Гост 535-56

Чист Листов 7
Справочные материалы
отт. Резервировать
Формат А1

35

55

№	Обозначение	Контент	Размер
		Документация	
И	ПВ9.8-0-0-СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
В4	1 ПВ9.8-0-1	Лист 103-57 Ст. 3-2 Гост 535-56 Ø = 1200±3	2 18.92 мм
В5	2 ПВ9.8-0-2	Лист 103-57 Ст. 3-2 Гост 535-56	1 1.86 мм
В6	3 ПВ9.8-0-3	Лист 103-57 Ст. 3-2 Гост 535-56	1 0.24 мм
И	4 ПВ9.8-0-4	Ребро	1

Материал

Справочные материалы
Лист 103-57
Гост 3467-60

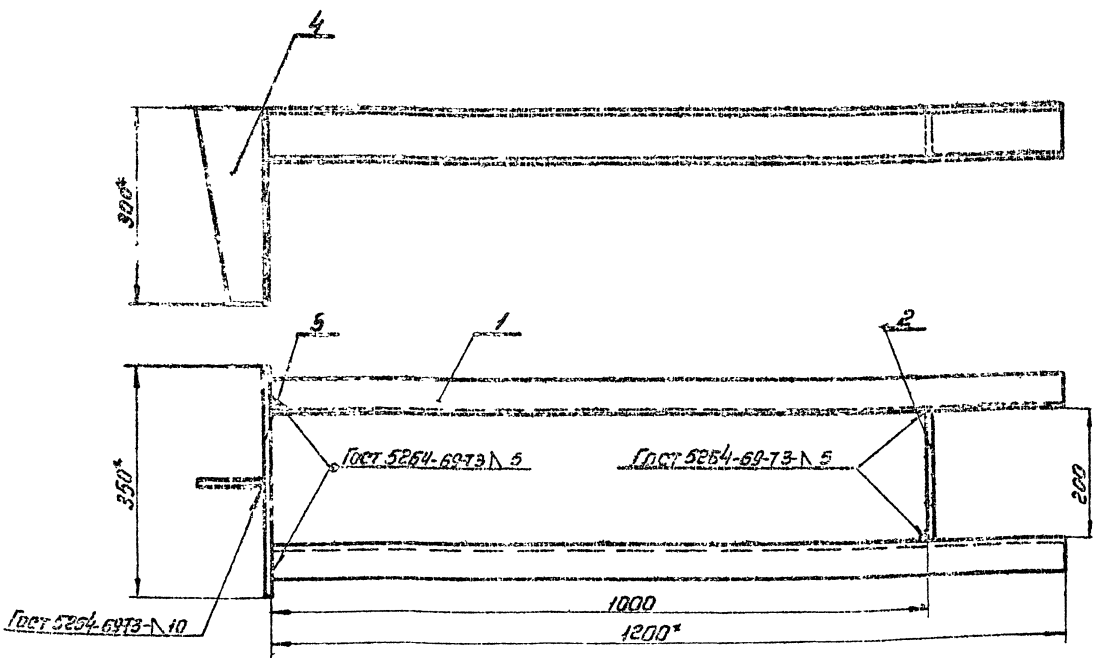
ПВ9.8-0-0

Рама

Лист	Материал	Размер
И		1:5

Чист Листов 1
Справочные материалы
отт. Резервировать
Формат А1

300-0-8 68U



1. Предельные отклонения размеров по СМ9
2* Размеры для справок.

3. Шероховатость поверхностей для деталей В4 - В1.

ПВ9.8-0-0 СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лист	Материал	Размер
И	28	1:5

Чист Листов 1
Справочные материалы
отт. Резервировать
Формат А1

205-4-55-67 А. 16 стр. 12

№	Обозначение	Наименование	Кол-во
Документация			
12	ПВТ 4-0-0СБ	Сборочный чертеж	
Детали			
11	ПВТ 4-0-1	Уголок	2
Материалы			
Электротехнические материалы ГОСТ 9467-60			

ПВТ 4-0-0		Лист 1 из 1
КЛИН		ГОСТ 9467-60

36

1-0-4 ЛВУ

(17)

1* Размер для справок.

ПВТ 4-0-1		Лист 1 из 1
Уголок		ГОСТ 9467-60
Уголок		ГОСТ 9467-60

ПВТ 4-0-0СБ

А-А

1* Размеры для справок

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

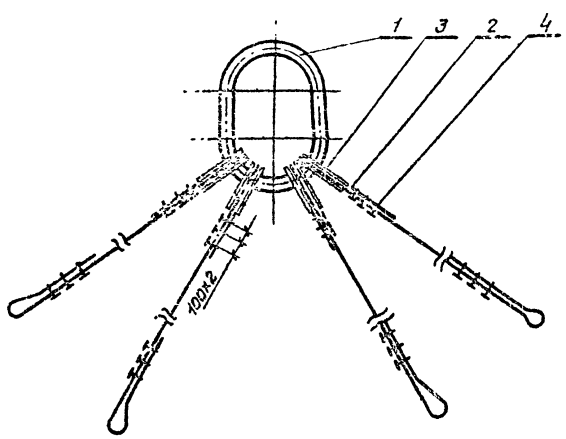
3. Детские кромки притуплены R=2мм

4. Прокладные стеклопластик размером по Ст. 19.

ПВТ 4-0-0СБ		Лист 1 из 1
КЛИН		ГОСТ 9467-60
Сборочный чертеж		ГОСТ 9467-60

705-4-55-64 Альбом II

930-0-20-0СБ



ПВ 10. 2-0-0СБ

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист	Лит.	Листа	Листов	Строч	Четырехветвевой	Сборочный чертеж.	Лит.	Листа	Листов	Гипрогоспеснец-монтаж. атд. Резерв. асир	Формат 11
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист											
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист	И	20,1	—								

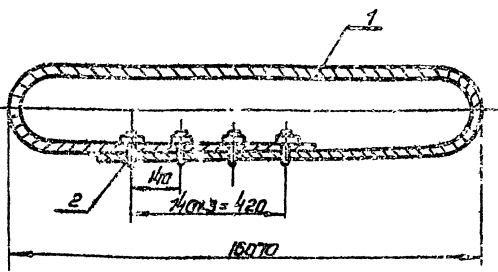
37

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			ПВ 10. 2-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Листы		
11	1		ПВ 10. 1-0-1	Кольцо	1	
54	2		ПВ 10. 2-0-1	Канат 15,0 Г-1-0-Н-180 В заготовку = 3700 ± 5,2 Гост 7689-69	4	9,2 кг
				Стандартные изделия		
				Косы Гост 2224-72		
				Косы 45	4	
				Зажимы для стальных канатов Гост 13185-69		
				Зажим 15	24	

ПВ 10. 2-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист	Лит.	Листа	Листов	Строч	Четырехветвевой	Лит.	Листа	Листов	Гипрогоспеснец-монтаж. атд. Резерв. асир	Формат 11
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист										
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист	И	—	7							

930-0-30-0СБ



ПВ 10. 3-0-0СБ

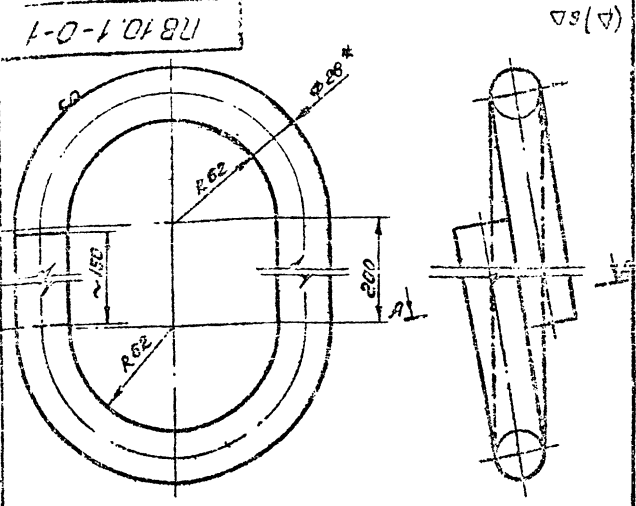
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист	Лит.	Листа	Листов	Строч	Кольцевой	Сборочный чертеж	Лит.	Листа	Листов	Гипрогоспеснец-монтаж. атд. Резерв. асир	Формат 11
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист											
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист	И	550	—								

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			ПВ 10. 3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Листы		
54	1		ПВ 10. 3-0-1	Канат 22-Г-1-0-Н-180 Гост 7689-69 В заготовку = 33000 ± 9	1	61 кг
				Стандартные изделия		
				Зажимы для стальных канатов		
				Косы канатов		
				Гост 13185-69		
				Зажим 23	4	

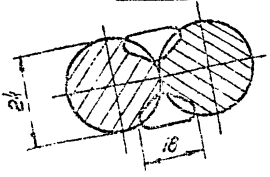
ПВ 10. 3-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист	Лит.	Листа	Листов	Строч	Кольцевой	Лит.	Листа	Листов	Гипрогоспеснец-монтаж. атд. Резерв. асир	Формат 11
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист										
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Лист	И	—	7							

705-и-55-61 А.А.А.А.А.



А-А
М 1:1



- 1* Размер для справок.
- 2. Сборка ручная электродуговая.
- 3. Предельные отклонения размеров по СМ.

PB 10.1-0-1

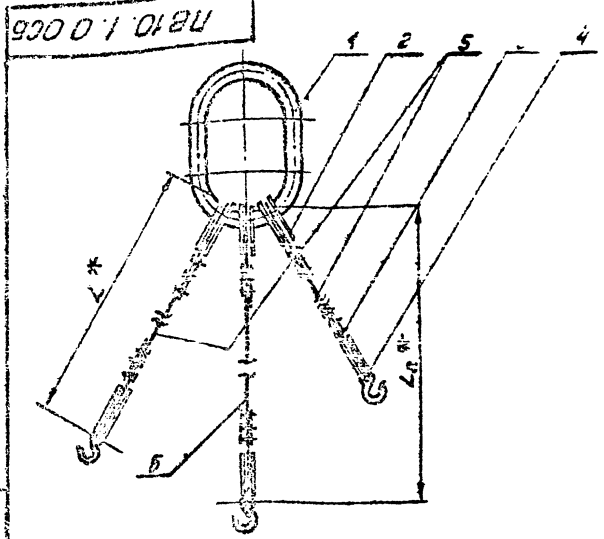
Кольцо

628 Гост 2590-71
Ст. 3-2 Гост 535-58

Лист	Масса	Толщ
И	~10	1:2
Лист	Листов	1

Исполн.	Провер.	Инж.	Мастер
Лист	Листов	1	1

58



Обозначение	Размеры в мм		Масса кг	Примечание
	L ₁ *	L ₂ *		
PB 10.1-0-0	3000	3300	77,0	Применять для емк. 50 и 80 м ³
-01	3400	3500	77,5	— 125 м ³
-02	3500	4200	78,1	— 200 м ³
-03	2000	2800	75,5	— 320 м ³
-04	2200	3000	76,0	— 500 м ³
-05	2200	2400	75,4	800 1250 м ³

1* Размеры для справок.

PB 10.1-0-0CB

Строп
3х ветвевой.

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Толщ
И	СМ.	—
Лист	Листов	1

Исполн.	Провер.	Инж.	Мастер
Лист	Листов	1	1

628 Гост 2590-71
Ст. 3-2 Гост 535-58

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
II	PB 10.1-0-0CB	Сборочный чертеж		
		Листов		
II	PB 10.1-0-1	Кольцо		
		Стандартные изделия		
2		Катуш 45 Гост 2224-72	6	
3		Зажим 16 Гост 13166-67	16	
4		Крюк чалачный 6,3	3	
		МН 5792-65		
Переченьные данные для исполнения				
		PB 10.1-0-0 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	2	29,2 кг
		Гост 7668-69		
		L ₁ = 3000 ± 4,5		
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	1	29,8 кг
		L ₂ = 3300 ± 5,2		
		PB 10.1-0-0-01 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	2	30 кг
		Гост 7668-69		
		L ₁ = 3400 ± 5,2		

PB 10.1-0-0

Строп
3х ветвевой.

Лист	Масса	Толщ
И	СМ.	—
Лист	Листов	1

Исполн.	Провер.	Инж.	Мастер
Лист	Листов	1	1

628 Гост 2590-71
Ст. 3-2 Гост 535-58

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	1	31 кг
		Гост 7668-69		
		L ₁ = 3000 ± 5,2		
		PB 10.1-0-0-02 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	2	30,5 кг
		Гост 7668-69		
		L ₁ = 3500 ± 5,2		
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	1	36 кг
		Гост 7668-69		
		L ₂ = 4200 ± 5,0		
		PB 10.1-0-0-03 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	2	47 кг
		Гост 7668-69, L ₁ = 2000 ± 4,5		
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	1	22 кг
		Гост 7668-69, L ₂ = 2600 ± 4,5		
		PB 10.1-0-0-04 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	2	21 кг
		Гост 7668-69, L ₁ = 2290		
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	1	26 кг
		Гост 7668-69, L ₂ = 3000 ± 4,5		
		PB 10.1-0-0-05 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	2	21 кг
		Гост 7668-69, L ₁ = 2200 ± 4,0		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180	1	30 кг
		Гост 7668-69, L ₂ = 3400 ± 5,2		

PB 10.1-0-0

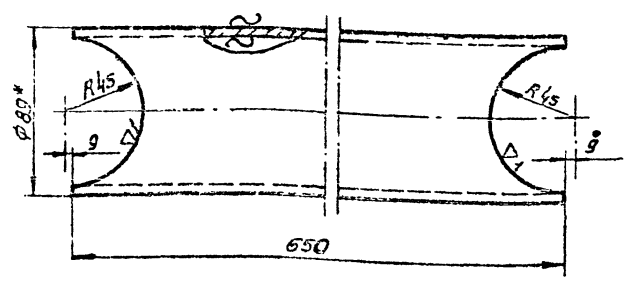
Лист	Масса	Толщ
И	СМ.	—
Лист	Листов	1

628 Гост 2590-71
Ст. 3-2 Гост 535-58

705-и-55-61 А.А.А.А.А.

2-0-3'5BU

▽3 (▽)



1. *Размер для справок
2. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-3

Труба 89×4

Труба 89×4 ГОСТ 8732-70
НЭО ГОСТ 8731-66

Лист	Масса	Масштаб
1	5,45	1:2

59

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
12	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
БМ	1	ПВ5.6-0-1	Труба 108×5 ГОСТ 732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-350	1 3,56кг
БМ	2	ПВ5.6-0-2	Труба 89×4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-200	4 4,0кг
И	3	ПВ5.6-0-3	Труба 89×4	2
БМ	4	ПВ5.6-0-4	Труба 89×4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-110	2 3,0кг
БМ	5	ПВ5.6-0-5	Лист № ПСТ5661-57 Стр. 2 ГОСТ 14337-69 200×200 СМЭ	4 1,5кг
Материалы				
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60				

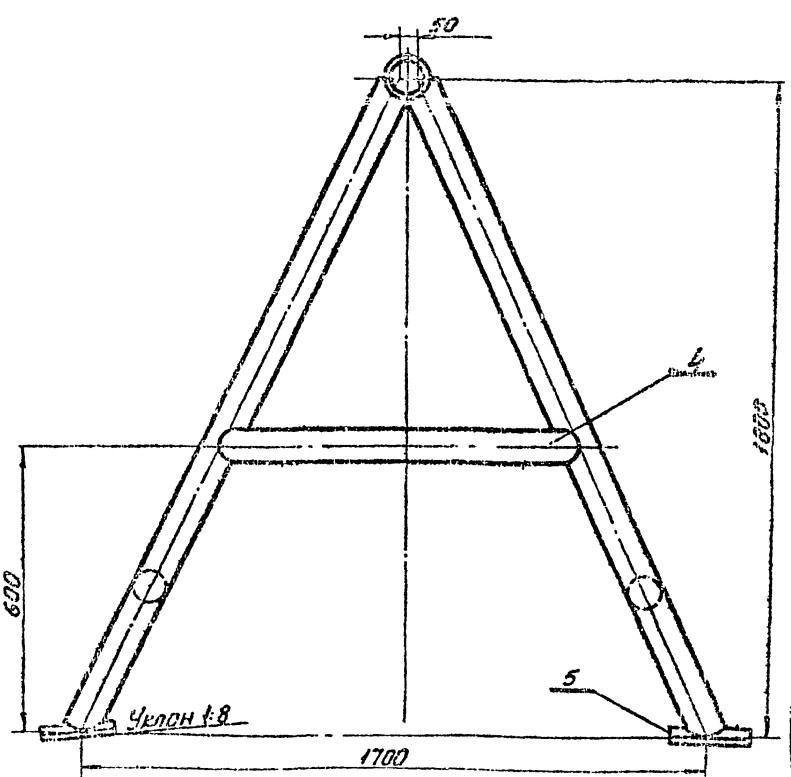
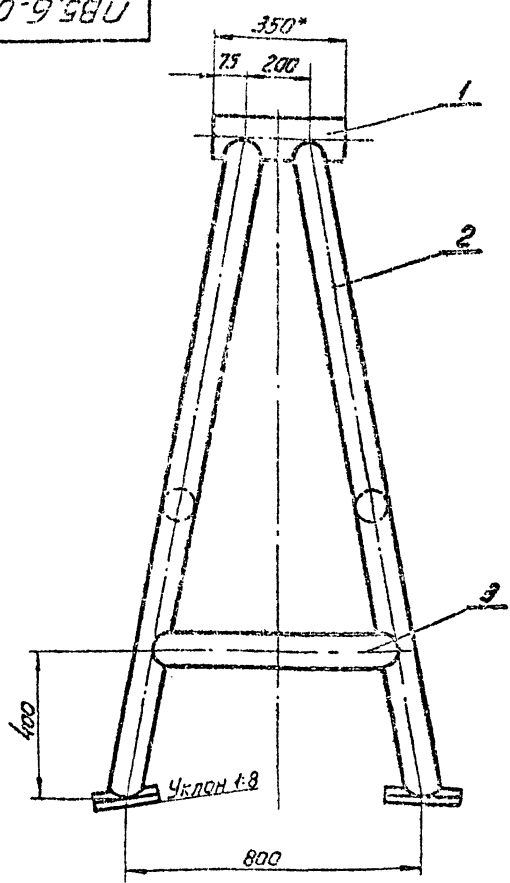
ПВ5.6-0-0

Козлы для демонтажа
монтажной стелки.

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

9-0-9'5BU



1. *Размер для справок.
2. Швы сварных соединений выполнять по гост 5264-69 - Т1 - Д4
3. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-0СБ

Козлы для демонтажа
монтажной стелки.

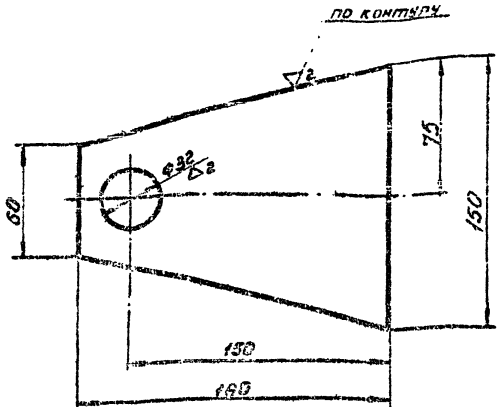
Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

470704

~ (V)

40



Предельные отклонения размеров по СМЗ.

ПВ5.7-0-4

Щека

И 0.75 1:2

Лист 5 Лист 5631-57 Ст 3-2 Гост 14637-69

Лист 1 Листов 1

Типовые отклонения размеров от Резервбюро.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 ПВ5.7-0-1	Фланец D=220-115 d=32±0.02 Лист 57081-57 Ст 3-2 Гост 14637-69	2	9.54кг
Б4	2 ПВ5.7-0-2	Труба 139×61×1320 ИГОСТ 8734-66 L=90±1	1	1.7кг
Б4	3 ПВ5.7-0-3	Шайба D=50-082; d=32±0.02; h=4±0.04; Лист 5340-57 Грунт Ст 3-2 Гост 535-58	2	0.037кг
И	4 ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5 ПВ5.7-0-5	СБВ Ø 30-052; Ø=130±15 Лист 5340-57 Грунт Ст 3-2 Гост 535-58	1	0.7кг
		Материалы		
		Электроды сварочные Лист 3-42 Я Гост 9467-60		

ПВ5.7-0-0

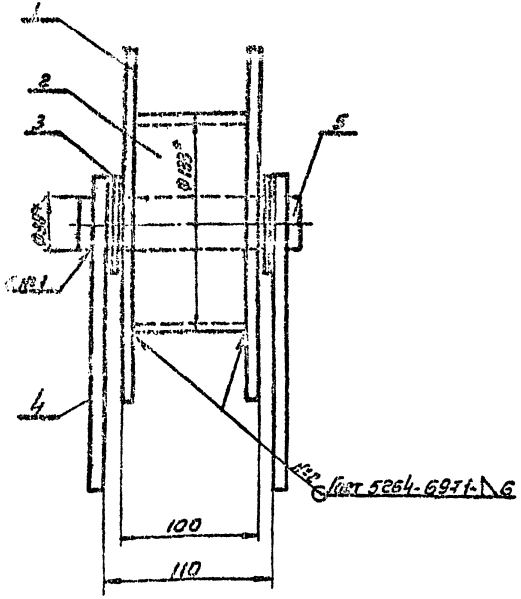
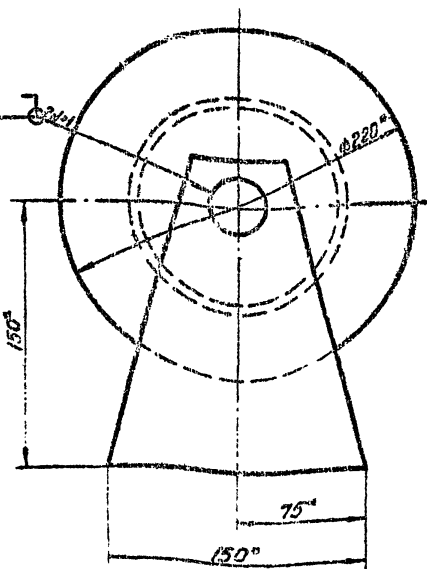
Ролик стальной для демонтажа монтажной стойки

Лист 1 Листов 1

Типовые отклонения размеров от Резервбюро.

90002504

Гост 5264-68-71-Δ2



- 1 * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЗ

ПВ5.7-0-0СБ

Ролик стальной для демонтажа монтажной стойки

Лист 1 Листов 1

Типовые отклонения размеров от Резервбюро.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 ПВ5.7-0-1	Фланец D=220-115 d=32±0.02 Лист 57081-57 Ст 3-2 Гост 14637-69	2	9.54кг
Б4	2 ПВ5.7-0-2	Труба 139×61×1320 ИГОСТ 8734-66 L=90±1	1	1.7кг
Б4	3 ПВ5.7-0-3	Шайба D=50-082; d=32±0.02; h=4±0.04; Лист 5340-57 Грунт Ст 3-2 Гост 535-58	2	0.037кг
И	4 ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5 ПВ5.7-0-5	СБВ Ø 30-052; Ø=130±15 Лист 5340-57 Грунт Ст 3-2 Гост 535-58	1	0.7кг
		Материалы		
		Электроды сварочные Лист 3-42 Я Гост 9467-60		

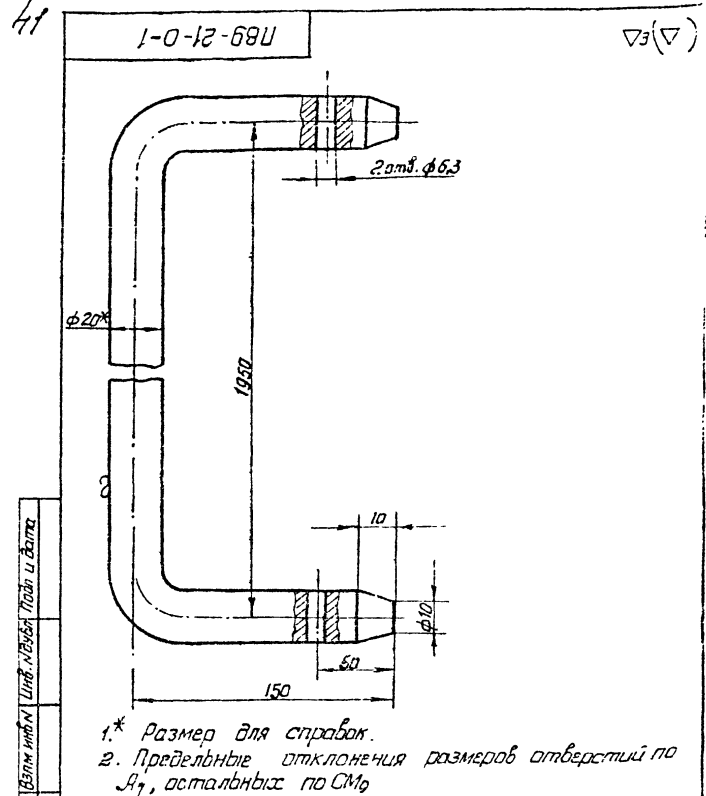
705-4-55-61 Альбом III

Формат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			П89.21-0-0СВ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		П89.21-1-0	Лестница	4	
11	2		П89.21-2-0	Ограждение мягкое	8	
11	3		П89.21-3-0	Ограждение	1	
11	4		П89.21-4-0	Боковина	2	
11	5		П89.21-5-0	Площадка	2	
				Леталы		
11	6		П89.21-0-1	Ограждение жесткое	4	

Материалы
 Электрады сборочные
 типа Э-42А
 ГОСТ 9467-60

П89.21-0-0

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.
 лит. лист листов
 1 1 1
 Гипрогостестпец-монтаж-отд. резервчасть
 формат 71



1.* Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМ9

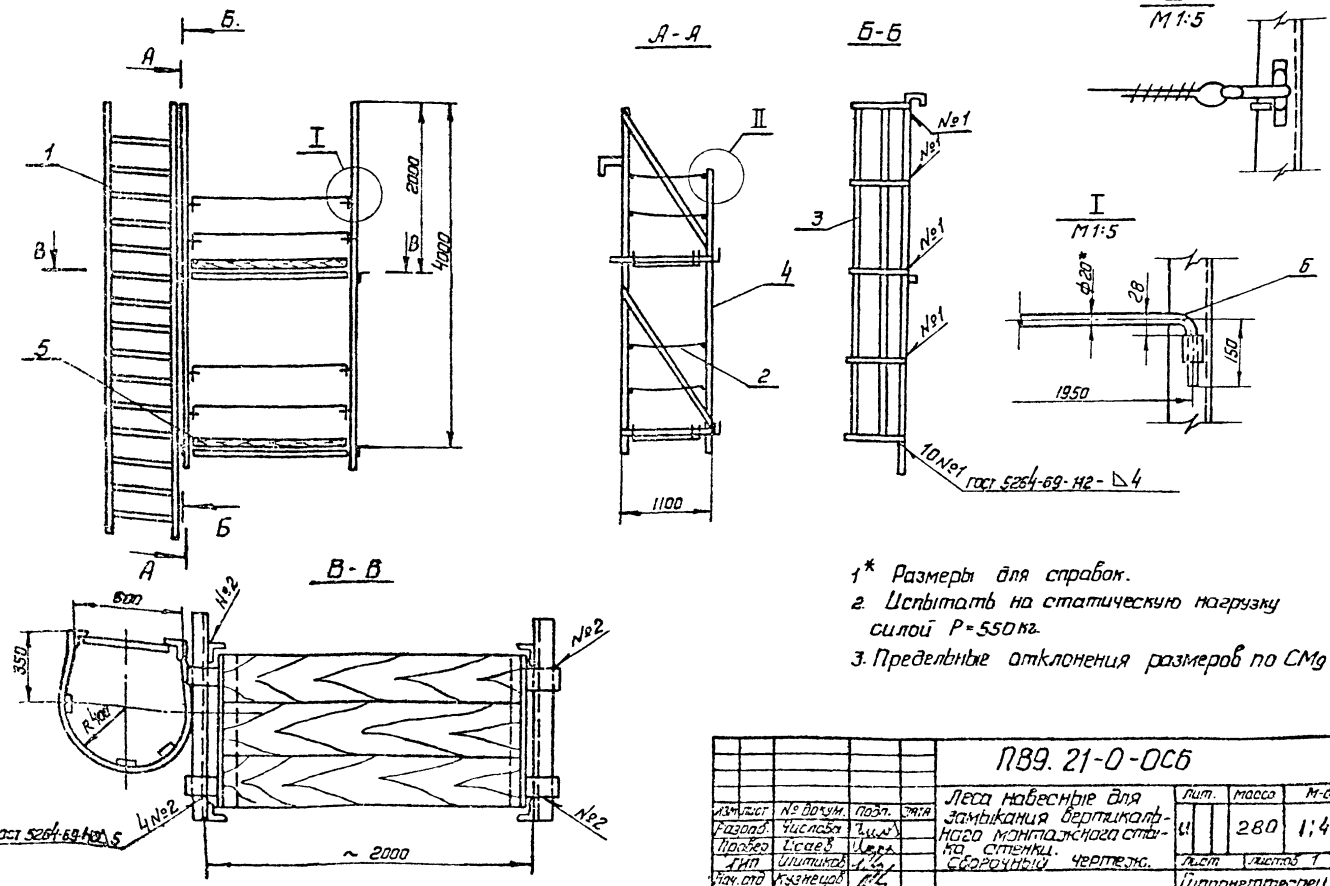
П89.21-0-1

Ограждение жесткое

В 20 ГОСТ 2590-71
 Кроче Ст. 3 ГОСТ 535-58

лит.	масса	М-Б
1	3,1	1:1
лист		лист
		1
Гипрогостестпец-монтаж		
формат 71		

970-0-12-68U



1.* Размеры для справок.
 2. Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
 3. Предельные отклонения размеров по СМ9

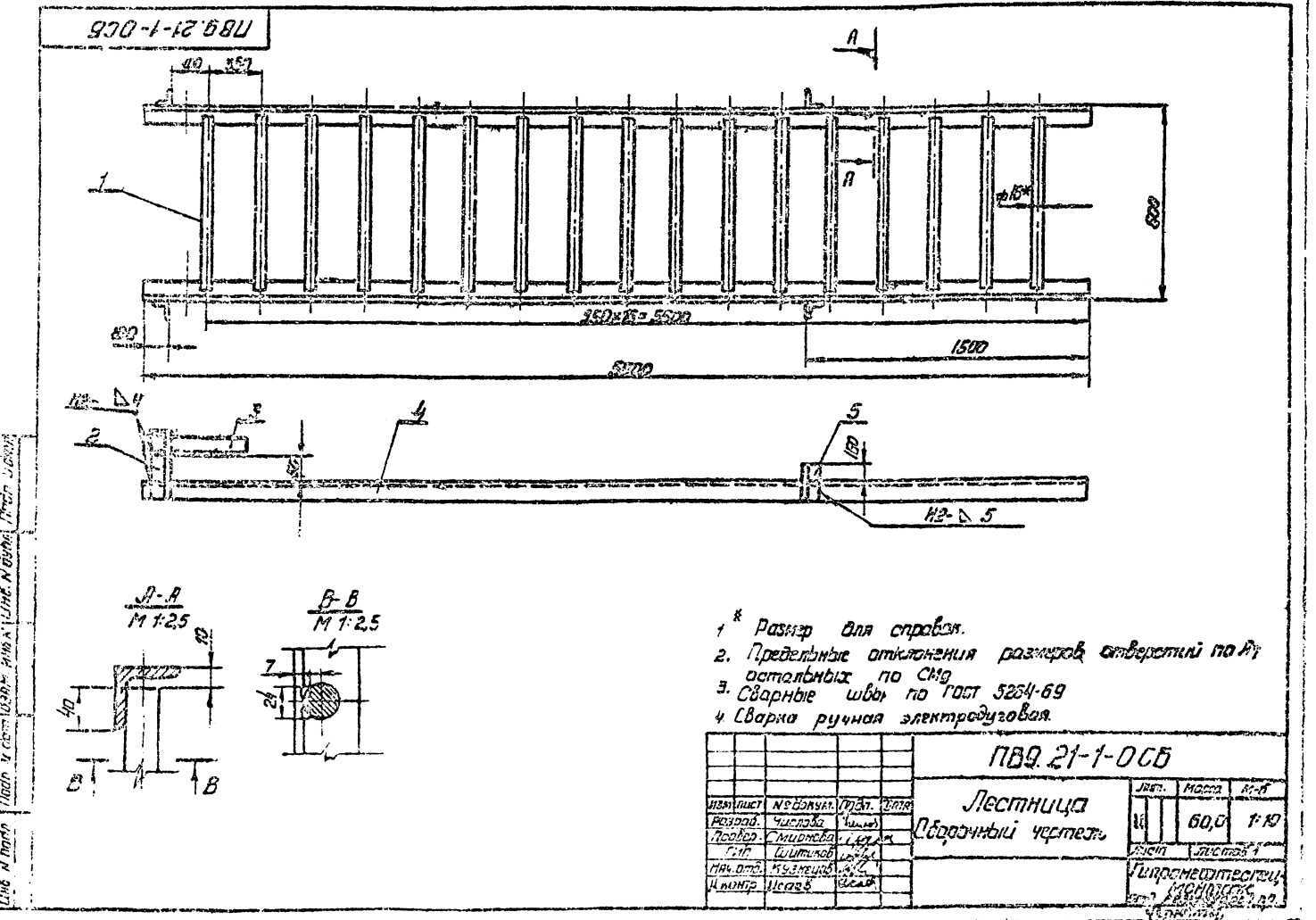
П89.21-0-0СВ

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.

лит.	масса	М-Б
1	280	1:40
лист		лист
		1
Гипрогостестпец-монтаж		
формат 72		

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9.21-1-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9.21-1-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±7	17	1, 1А2
54	2	ПБ9.21-1-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±7	1	0,45к2
54	3	ПБ9.21-1-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	0,9к2
54	4	ПБ9.21-1-4	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±7	2	18к2
54	5	ПБ9.21-1-5	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2000±15	2	0,1к2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-60					
ПБ.9.21-1-0					
Лестница			Гипсоцементостружечный материал		

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9.21-4-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9.21-4-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 6000	4	0,05к2
54	2	ПБ9.21-4-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	14,8к2
54	3	ПБ9.21-4-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	2	5,1к2
54	4	ПБ9.21-4-4	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 4000±2	1	17к2
54	5	ПБ9.21-4-5	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 3500±7	1	1,5к2
54	6	ПБ9.21-4-6	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 1000±27	4	0,02к2
54	7	ПБ9.21-4-7	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 4110±2	1	25к2
54	8	ПБ9.21-4-8	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±7	2	3,5к2
54	9	ПБ9.21-4-9	Полоса Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±7	2	0,4к2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-60					
ПБ9.21-4-0					
Лестница			Гипсоцементостружечный материал		



105-4-55-61 Альбом III

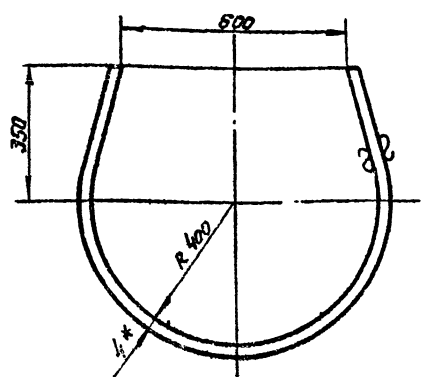
Вариант	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
12			ПВ9. 21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металлы		
11	1		ПВ9. 21-3-1	Лист	5	
54	2		ПВ9. 21-3-2	Полоса 64x20 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L=4020x3,2	3	2,6кг
				Материалы		
				Электрод тип Э-42R Гост 9467-60		

ПВ9. 21-3-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Поз.
Разр.	Число	Листов	Итого
Провер.	Сторона	Гост	Стр.
Нач. отд.	Исполн.	Исход.	Исход.
Исполн.	Исполн.	Исход.	Исход.

43

1-Е-12 68U

2215



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг

Изм. и листы в сборе: ПВ9. 21-3-1, ПВ9. 21-3-2, ПВ9. 21-3-0

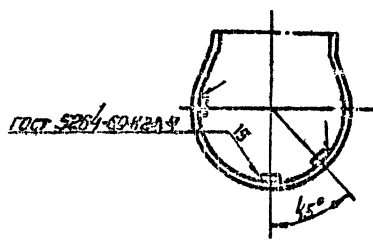
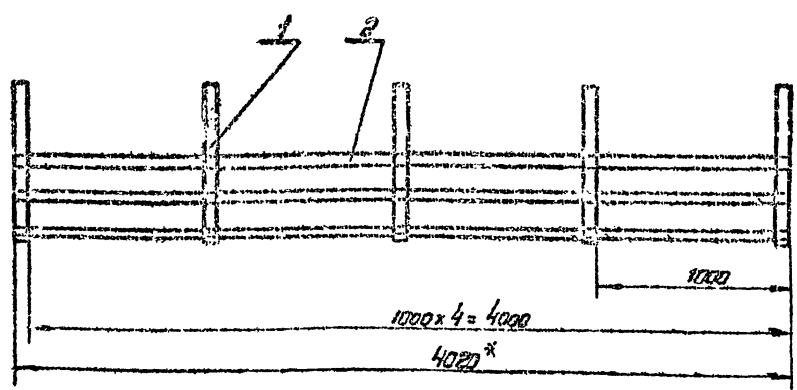
ПВ9. 21-3-1			
Изм.	Лист	№ докум.	Поз.
Разр.	Число	Листов	Итого
Провер.	Сторона	Гост	Стр.
Нач. отд.	Исполн.	Исход.	Исход.
Исполн.	Исполн.	Исход.	Исход.

Дуго

64x20 Гост 103-57
Полоса Ст.3 Гост 535-58

Изм.	Лист	№ докум.	Поз.
Разр.	Число	Листов	Итого
Провер.	Сторона	Гост	Стр.
Нач. отд.	Исполн.	Исход.	Исход.
Исполн.	Исполн.	Исход.	Исход.

ПВ9 21-3-0СБ



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг

Изм. и листы в сборе: ПВ9. 21-3-1, ПВ9. 21-3-2, ПВ9. 21-3-0

ПВ9. 21-3-0СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Поз.
Разр.	Число	Листов	Итого
Провер.	Сторона	Гост	Стр.
Нач. отд.	Исполн.	Исход.	Исход.
Исполн.	Исполн.	Исход.	Исход.

Ограждение
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Поз.
Разр.	Число	Листов	Итого
Провер.	Сторона	Гост	Стр.
Нач. отд.	Исполн.	Исход.	Исход.
Исполн.	Исполн.	Исход.	Исход.

706-1-52 + 83 Альбом III

Имя и фамилия (подпись и дата) _____

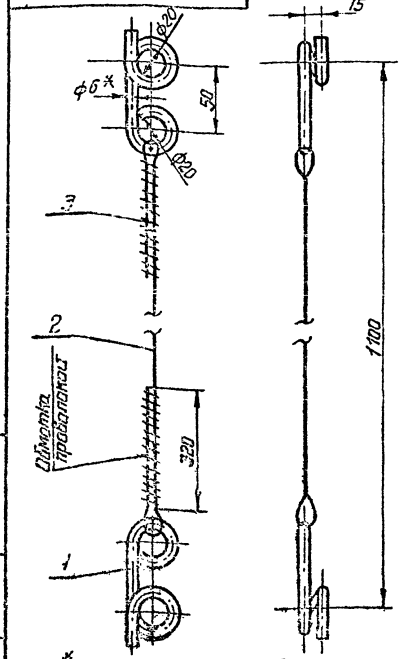
№	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Документация	
И	пв9.21-2-осб	Сборочный чертеж	
		Детали	
Б4	1 пв9.21-2-1	Круг по ГОСТ 2530-71 Ст. 37 ГОСТ 535-59 L=240±1,5	2 0,1кг
		Материалы	
2		Канат В,Г-Г-Н-180 ГОСТ 7668-69 L=1300±3,2	0,91кг
3		Пробка 1,6 ГОСТ 2711-57	0,5кг

ПВ9.21-2-0

Имя и фамилия (подпись и дата)	№ документа	Лист	Дата	Лит.	Масштаб	М-П
		1			1:2	

Содержание мягкое
Гидротехническое предприятие
отд. резервуаростроения
Формат 11

ПВ9.21-2-0СБ



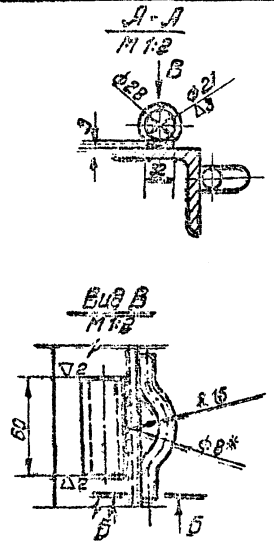
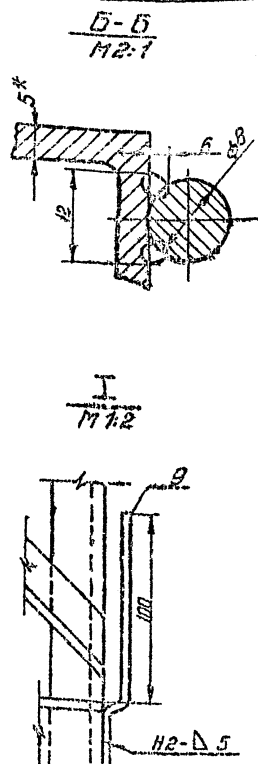
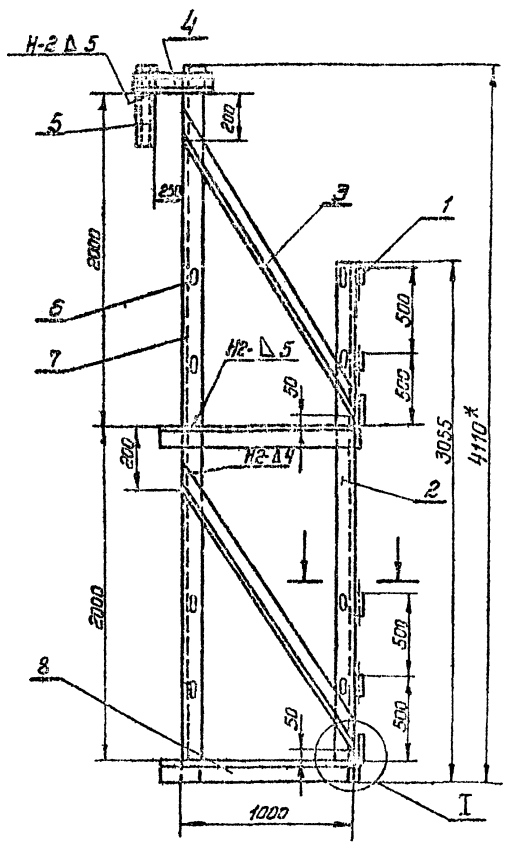
1* Размеры для справок
2 Превышенные отклонения размеров отверстий по Д9, остальные по СМг.

ПВ9.21-2-0СБ

Имя и фамилия (подпись и дата)	№ документа	Лист	Дата	Лит.	Масштаб	М-П
		1			1:2	

Содержание мягкое
Сборочный чертеж
Гидротехническое предприятие
Формат 11

ПВ9.4-12'68У



1* Размер для справок.
2. Превышенные отклонения размеров отверстий - по Д9, остальные - по СМг.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5204-68.
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9.21-4-0СБ

Имя и фамилия (подпись и дата)	№ документа	Лист	Дата	Лит.	Масштаб	М-П
		40			1:20	

Содержание: Боковина, Сборочный чертеж.
Гидротехническое предприятие
Формат 12

705-4-55-01 ПЛАНУМ

№ п/п	Значение	Наименование	Единица	Примечание
Документация				
12	ПБ9.21-5-0СВ	Сварочный чертеж		
Детали				
11	1	ПБ9.21-5-1	Крюк	4
84	2	ПБ9.21-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8485-55 L=950±27	2 10м
84	3	ПБ9.21-5-3	Сосна 40 ГОСТ 8485-55 L=1950±35	23м
11	4	ПБ9.21-5-4	Полка	2
Стандартные изделия				
5		Шпилька 6х50 ГОСТ 283-53	50	
6		Шпилька 6х70 ГОСТ 283-53	50	
Материалы				
		Электрод типа Э-42А		
		ГОСТ 9451-60		
ПБ9.21-5-0				
Площадка			Лист 1 из 1	Гидротестспец-монтаж

45

1-5-12 6811

1. Размер для стробил
2. Предельные отклонения размеров по СТБ

ПБ9.21-5-1

Крюк

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	ПБ9.21-5-1	И.И.И.	09.09.11

Лист 1 из 1

Гидротестспец-монтаж

Формат А1

900-5-6 6811

1. Размеры для стробил
2. Предельные отклонения размеров по СТБ
3. Сварочные швы по ГОСТ 5201-69.

ПБ9.21-5-0СВ

Площадка

Сварочный чертеж

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	ПБ9.21-5-0СВ	И.И.И.	09.09.11

Лист 1 из 1

Гидротестспец-монтаж

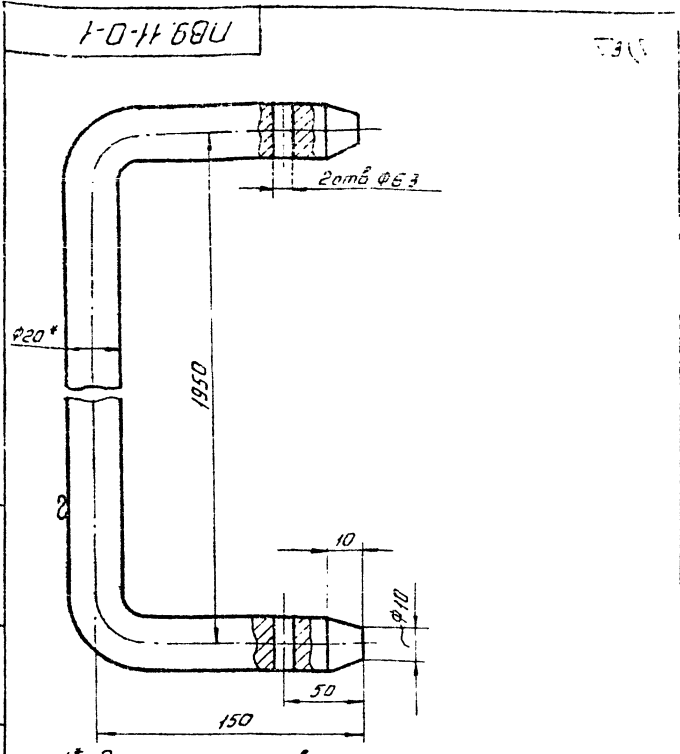
Формат А1

705-4-55-61 Альбом II

№	Обозначение	Наименование	№ кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ПВ9 Н-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
Н	1	ПВ9 Н-1-0		
Н	2	ПВ9 Н-2-0	1	
Н	3	ПВ9 Н-3-0	12	
Н	4	ПВ9 Н-4-0	1	
Н	5	ПВ9 Н-5-0	2	
		Площадка	3	
		<u>Листы</u>		
И	8	ПВ9 Н-0-1		
И	9	ПВ9 Н-0-2	6	
		Бортовая доска	3	б.1 кв
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-66		
		L=1950x5		
		<u>Материалы</u>		
		Электроды типа Э-42А		
		ГОСТ 9457-60		

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
	Резерв	Число листов	Исполн.		Лист	Лист	Листов
	Провер.	Структура	Исполн.		И		
	Инж. энт.	Контроль	Исполн.		Углеродистые спец-монтаж		
	И. комп.	Исполн.	Исполн.		отд. Резервучастр. формат И		

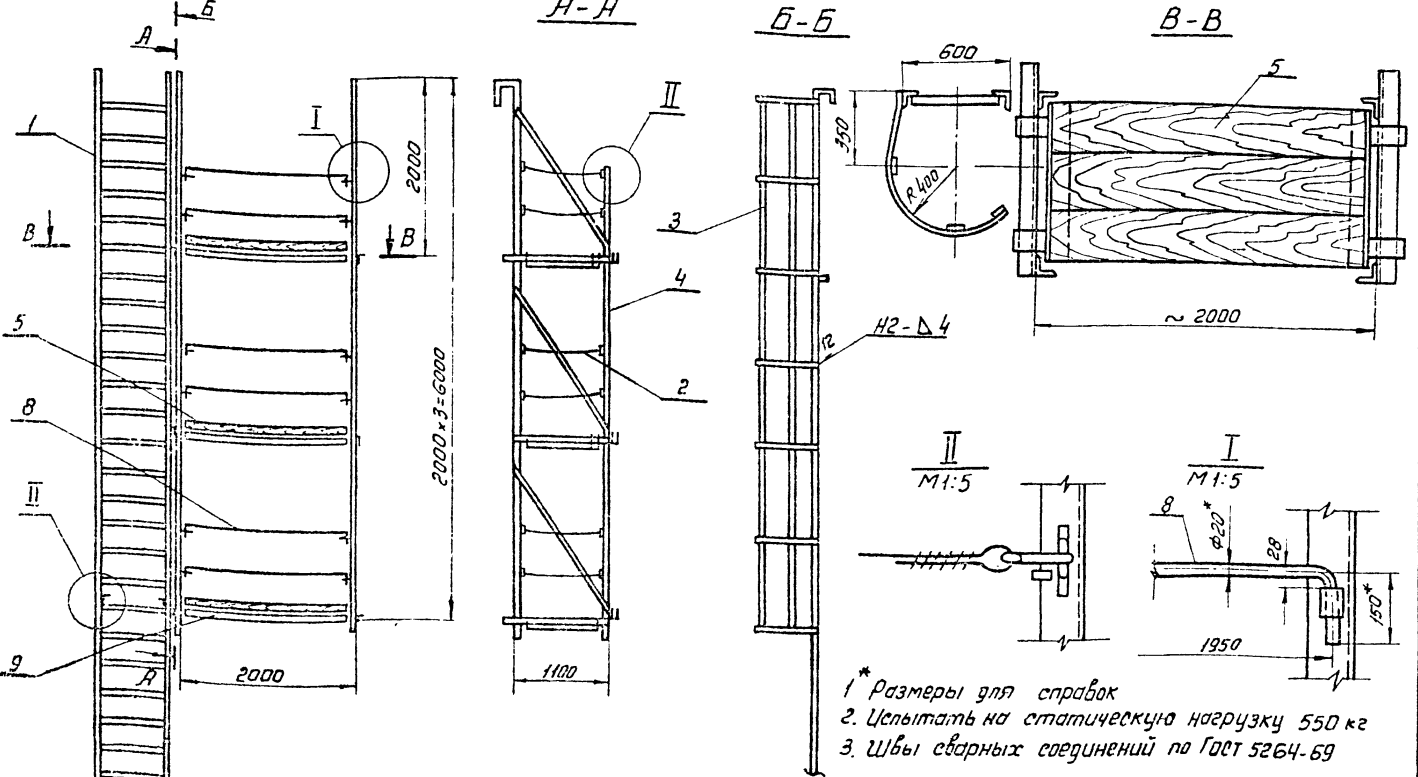
46



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМг.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
	Резерв	Число листов	Исполн.		Лист <td>Лист <td>Листов</td> </td>	Лист <td>Листов</td>	Листов
	Провер.	Структура	Исполн.		И		
	Инж. энт.	Контроль	Исполн.		Углеродистые спец-монтаж		
	И. комп.	Исполн.	Исполн.		отд. Резервучастр. формат И		

900-0-11-68U



705-4-55-61 Альбом II

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
	Резерв	Число листов	Исполн.		Лист <td>Лист <td>Листов</td> </td>	Лист <td>Листов</td>	Листов
	Провер.	Структура	Исполн.		И		
	Инж. энт.	Контроль	Исполн.		Углеродистые спец-монтаж		
	И. комп.	Исполн.	Исполн.		отд. Резервучастр. формат И		

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
	Резерв	Число листов	Исполн.		Лист <td>Лист <td>Листов</td> </td>	Лист <td>Листов</td>	Листов
	Провер.	Структура	Исполн.		И		
	Инж. энт.	Контроль	Исполн.		Углеродистые спец-монтаж		
	И. комп.	Исполн.	Исполн.		отд. Резервучастр. формат И		

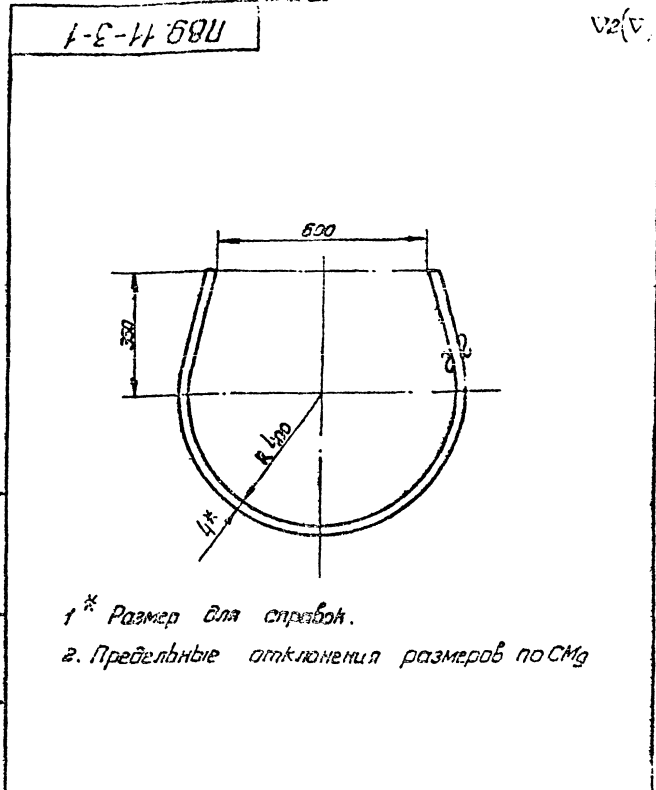
ГОС-4-55-61 Альбом III

Лист № 100
Лист № 101
Лист № 102
Лист № 103
Лист № 104
Лист № 105
Лист № 106
Лист № 107
Лист № 108
Лист № 109
Лист № 110
Лист № 111
Лист № 112
Лист № 113
Лист № 114
Лист № 115
Лист № 116
Лист № 117
Лист № 118
Лист № 119
Лист № 120

№ док.	№ лист.	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ9. 11-1-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металл		
64	1		ПВ9. 11-1-1	Круг ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2.2	19	1,1 кг
64	2		ПВ9. 11-1-2	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 170 ± 1.2	1	0,45 кг
64	3		ПВ9. 11-1-3	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 300 ± 1,1	1	0,9 кг
64	4		ПВ9. 11-1-4	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 700 ± 2	2	19 кг
64	5		ПВ9. 11-1-5	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 200 ± 1.5	2	0,1 кг
				Материалы		
				Электроды п.т.т.а		
				Э-42Р Гост 9487-69		

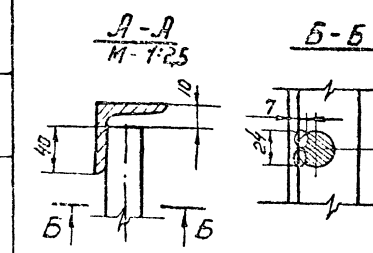
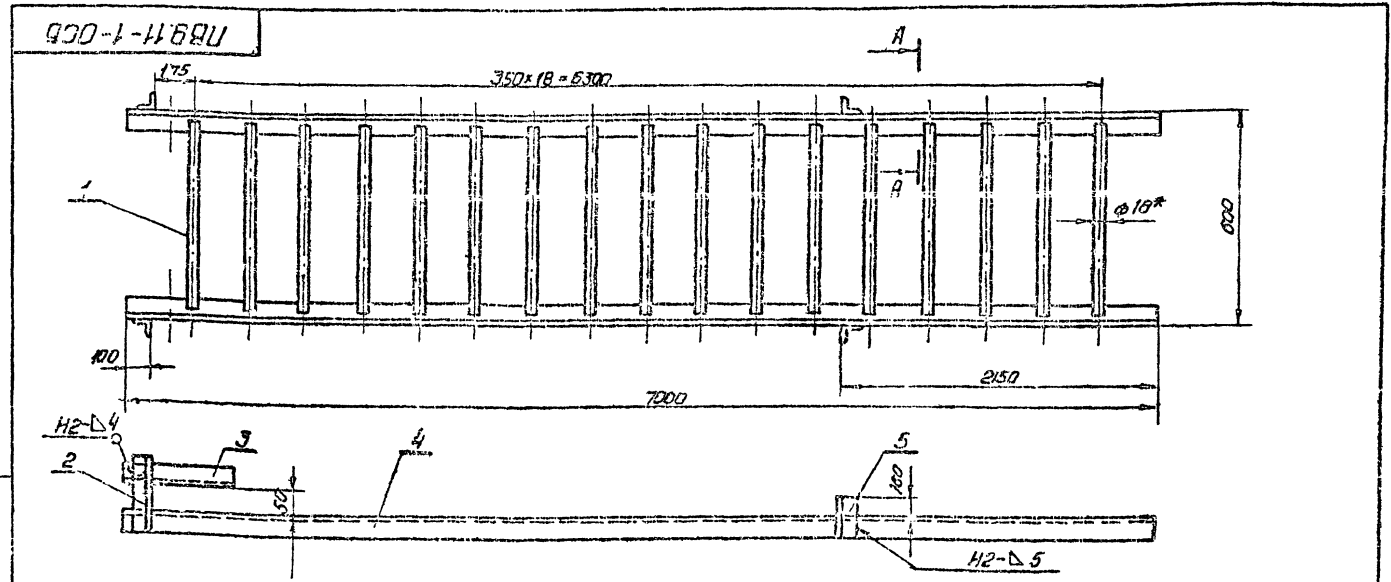
ПВ9. 11-1-0			
Лист	Лист	Листов	Т
1	1	1	1
Лестница			
Гипропроектспец-монтаж			
Отд. Резервуаростр.			
Формат И			

47



ПВ9. 11-3-1			
Лист	Листов	Т	М-8
1	1,2	1-10	
Лестница			
СМД			
Гипропроектспец-монтаж			
Отд. Резервуаростр.			
Формат И			

Лист № 100
Лист № 101
Лист № 102
Лист № 103
Лист № 104
Лист № 105
Лист № 106
Лист № 107
Лист № 108
Лист № 109
Лист № 110
Лист № 111
Лист № 112
Лист № 113
Лист № 114
Лист № 115
Лист № 116
Лист № 117
Лист № 118
Лист № 119
Лист № 120



ПВ9. 11-1-0СБ			
Лист	Листов	Т	М-8
1	6,0	1-10	
Лестница			
Сборочный чертеж			
Гипропроектспец-монтаж			
Отд. Резервуаростр.			
Формат И			

745-4-55-61 ГИДРОИИ

Форм. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ. 11-2-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ. 11-2-1	Корпус Ст. 3 Гост 535-58 L = 240 ± 1,5	2	0,1 кг
			Материалы		
	2		Канат 8,1-Г-1-Н-180 Гост 7558-69 L = 1300 ± 3,2	1	0,5 кг
			Проволока 1,6 Гост 2771-57		0,5 кг

ПВ. 11-2-0

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Листов	
Проб.	Список	Листов	
Гип	Итого	Листов	
Нач. отд.	Итого	Листов	
И. И.	Итого	Листов	

Организация: Мягкое
Лит. лист листов
Гипрометстепу-монтаж
отд. 3. Резервирование
формат 11

48

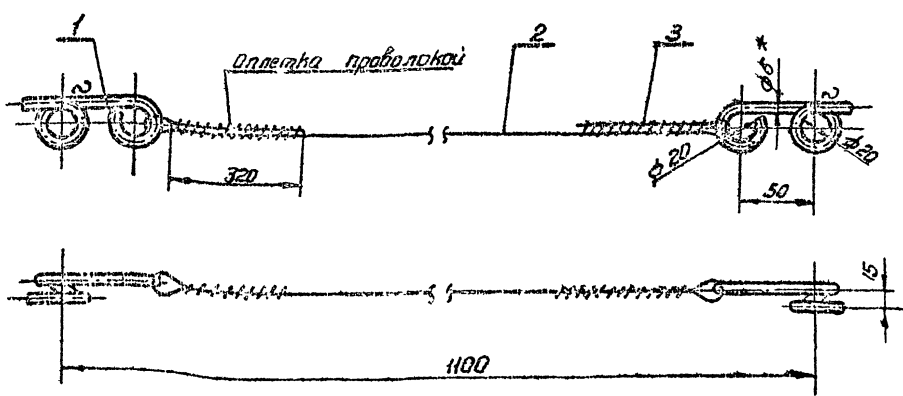
Форм. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ. 11-4-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ. 11-4-1	Корпус Ст. 3 Гост 535-58 L = 60 ± 1	6	0,06 кг
54	2	ПВ. 11-4-2	Болт 50x5 Гост 6509-72 Шайба Ст. 3 Гост 535-58 L = 5100 ± 50	1	15 кг
54	3	ПВ. 11-4-3	Болт 40x4 Гост 6509-72 Шайба Ст. 3 Гост 535-58 L = 240 ± 1,0	3	5,1 кг
54	4	ПВ. 11-4-4	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 400 ± 1,2	1	1,7 кг
54	5	ПВ. 11-4-5	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 550 ± 2,7	1	1,7 кг
54	6	ПВ. 11-4-5	Болт 20x20-71 Корпус Ст. 3 Гост 535-58 L = 100 ± 1,1	6	0,04 кг
54	7	ПВ. 11-4-7	Болт 50x5 Гост 6509-72 Шайба Ст. 3 Гост 535-58 L = 6175 ± 7,0	1	18 кг
54	8	ПВ. 11-4-8	Болт 50x5 Гост 6509-72 Шайба Ст. 3 Гост 535-58 L = 1150 ± 3,0	3	4,3 кг
54	9	ПВ. 11-4-9	Полоса Ст. 3 Гост 535-58 L = 170 ± 1,2	3	0,5 кг
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А Гост 9457-60		

ПВ. 11-4-0

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Листов	
Проб.	Список	Листов	
Гип	Итого	Листов	
Нач. отд.	Итого	Листов	
И. И.	Итого	Листов	

Организация: Бокovina
Лит. лист листов
Гипрометстепу-монтаж
отд. 3. Резервирование
формат 11

470-2-11 6911



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по H_7 , остальных по $СМ_6$

ПВ. 11-2-0СБ

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Листов	
Проб.	Список	Листов	
Гип	Итого	Листов	
Нач. отд.	Итого	Листов	
И. И.	Итого	Листов	

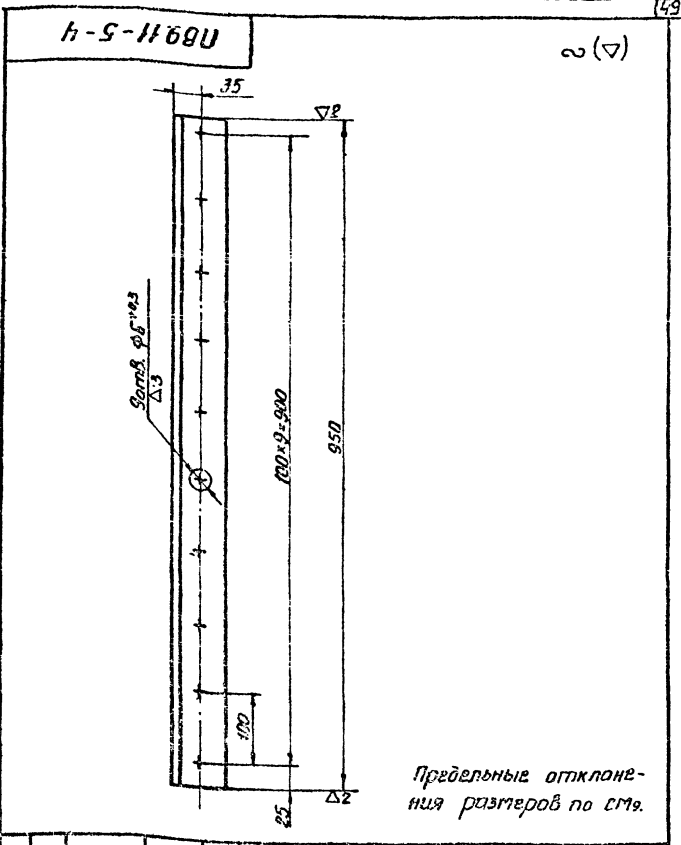
Организация: Мягкое
Сборочный чертеж.
Лит. масса м-д
0,4 1:2
Лит. лист листов 1
Гипрометстепу-монтаж
отд. 3. Резервирование
формат 12

705-4-55-64 Альбом II

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПЭР. 11-3-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПЭР. 11-3-1	Дуга	7	
2	ПЭР. 11-3-2	Полка 64x20 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 275-58 L=5145±7	3	3,8кг
		Материалы		
		Электроды тип Э42		
		ГОСТ 9467-60		

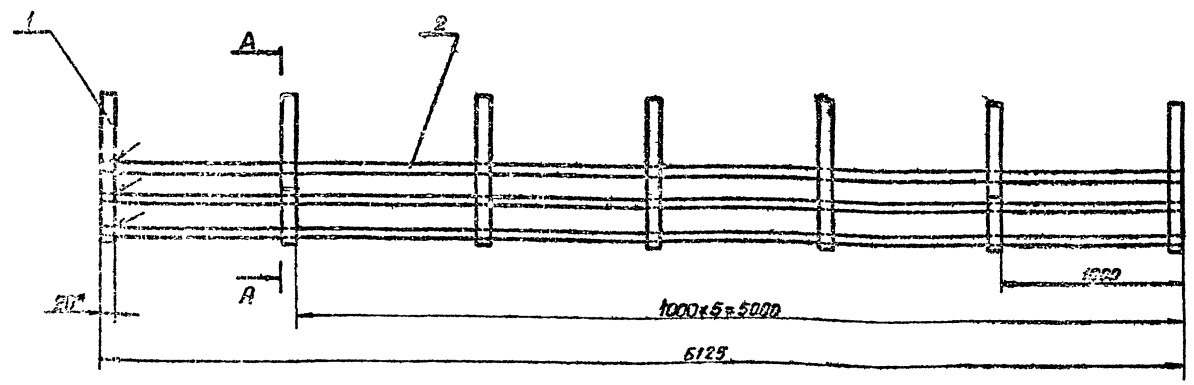
ПЭР. 11-3-0			
Лит.	Лист	Листов	
И	1	1	
Ограждение верхнее			
Отд. резервуаростр. Формат II			

49

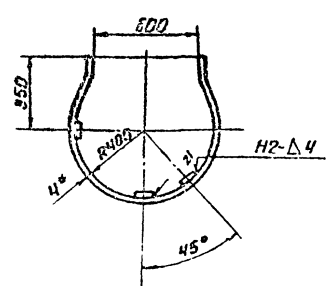


ПЭР. 11-5-4			
Лит.	Лист	Листов	И-Б
И	5,8	1:5	
Полка			
Отд. резервуаростр. Формат II			

ПЭР. 11-3-0



A-A



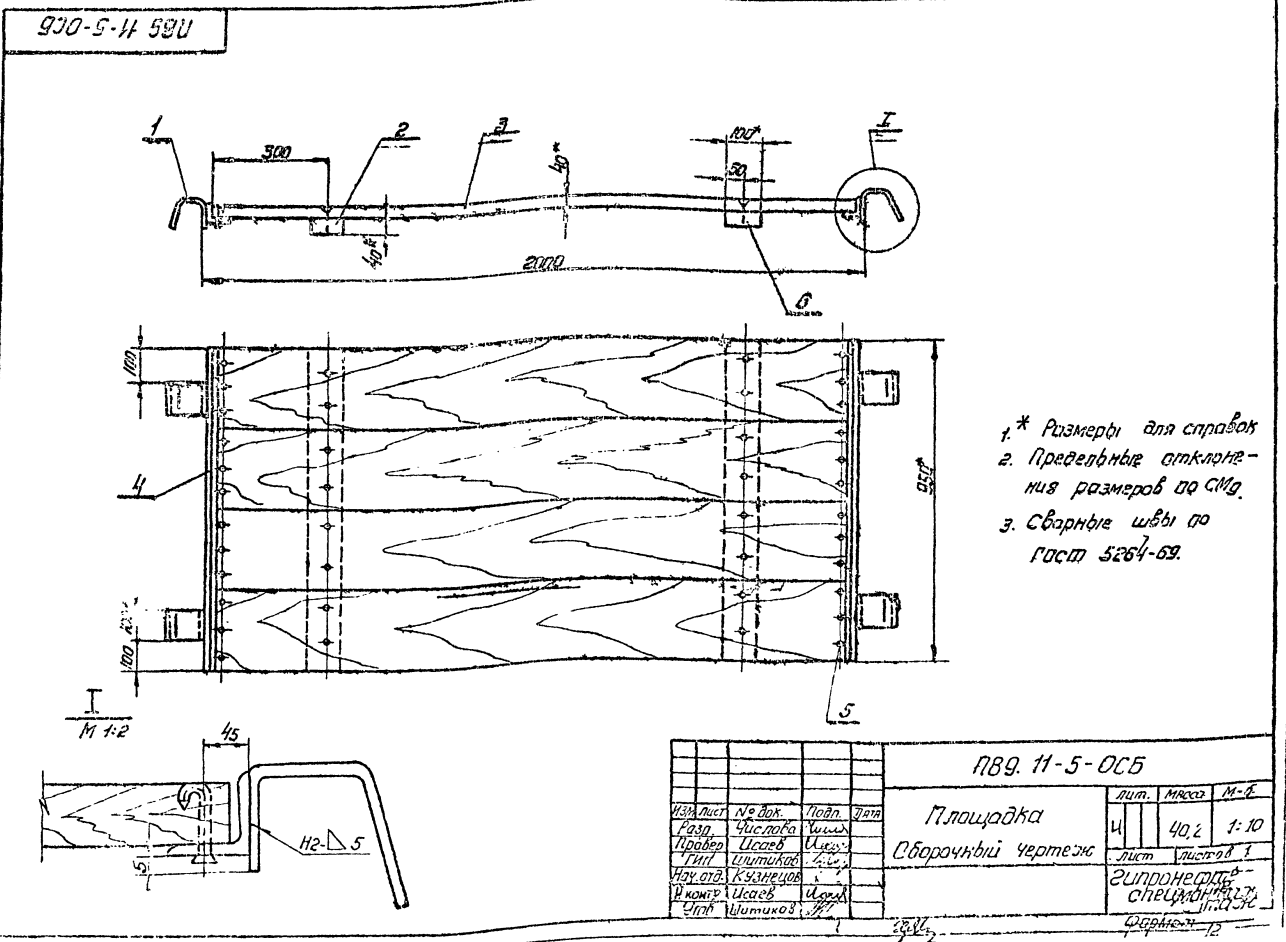
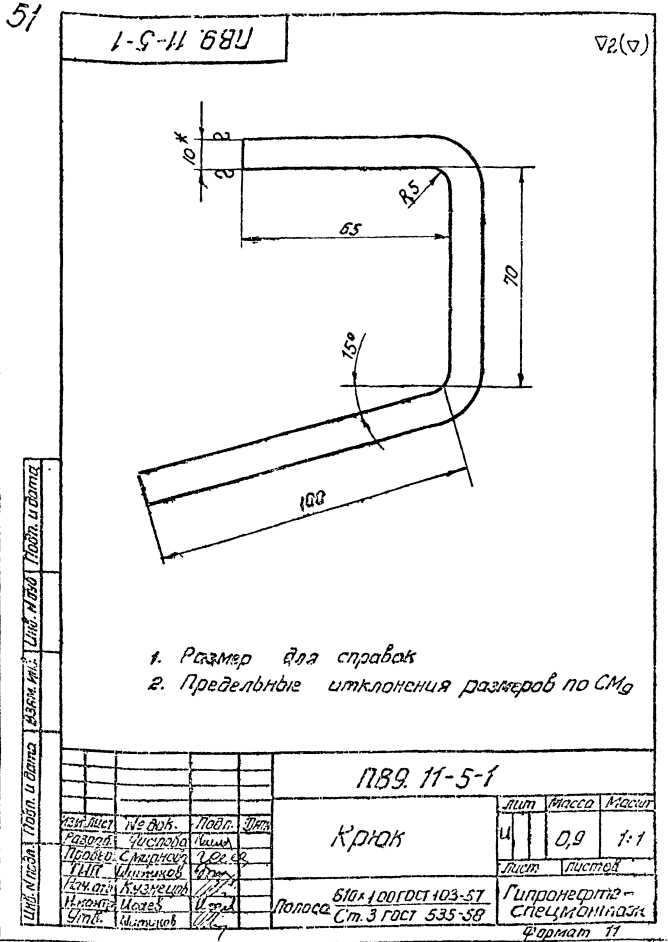
1. Размеры для справок.
2. Пределные отклонения размеров по ст. 3.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ПЭР. 11-3-ОСБ			
Лит.	Лист	Листов	И-Б
И	29,2	1:20	
Ограждение верхнее			
Сборочный чертеж			
Отд. резервуаростр. Формат II			

ПУС 4-55.61 Альбом 61, III

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№	Обозначение	Наименование	Мат.	При- знач.
Документация				
12	П89.11-5-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
1	П89.11-5-1	Крюк	4	
2	П89.11-5-2	Сосна 40х100 гост 8486-66 L=950±2,5	2	1,0кг
3	П89.11-5-3	Сосна 40 гост 8486-66 L=1960±3,5		23кг
4	П89.11-5-4	Палка	2	
Стандартные изделия				
5		Швабры 6х50 гост 283-63	50	
5		Швабры 6х70 гост 283-63	50	
Материалы				
Электрод типа Э-42А гост 9467-60				
П89.11-5-0				
Площадка				
Лист	Листа	Листов		
1	1	1		
Гипропроектспец- монтаж отв. Резервистов Воронцов И				



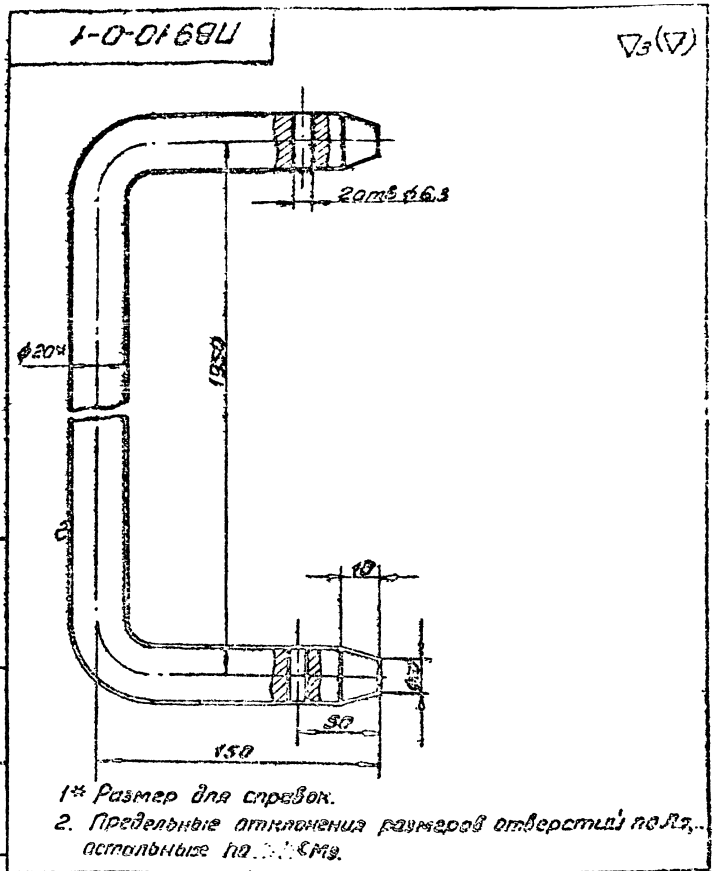
705-4-55-61 Альбом №

Лист № 1 из 10

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2	ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3	ПВ9.10-3-0	Ограждение боковое	1	
11	4	ПВ9.10-4-0	Ограждение крышное	1	
11	5	ПВ9.10-5-0	Плющайка	4	
11	6	ПВ9.10-6-0	Ограждение железное	10	
11	7	ПВ9.10-7-0	Болтики	2	
			Детали		
11	8	ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
54	9	ПВ9.10-0-2	Бортовая вставка	8,0 кв.	
			Сосна 15x150 ГОСТ 2435-65	4	
			Стандартные изделия		
	10		Болт М8x20.58.026	14	
			Гост 7798-70		
	11		Гайка М8.4.026	14	
			Гост 5915-70		
			Ц.плитт 63x32-002	20	
			Гост 397-66		
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата		ПВ9.10-0-0		Лист Лист Листов	
Разработчик	Числова	Леса навесные для замы- кания вертикального мар- тажного стыка стенки	Литер	Лист	Листов
Проверен	Смирнов		И	1	1
Инженер	Штиков		И	1	1
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	1
Н. конст.	Исаев		И	1	1
И. конст.	Исаев		И	1	1

53



Имя, Фамилия, Подпись, Дата		ПВ9.10-0-1		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Числова	Ограждение жесткое	Лит.	Лист	Листов
Проверен	Смирнов		И	3,1	1:1
Инженер	Штиков		И	1	1
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	1
Н. конст.	Исаев		И	1	1
И. конст.	Исаев		И	1	1

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-1-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-1-1	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	16	1,1 кв.
54	2	ПВ9.10-1-2	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=170±42	1	0,45 кв.
54	3	ПВ9.10-1-3	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=300±11	1	0,9 кв.
54	4	ПВ9.10-1-4	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=6000±7	2	19 кв.
54	5	ПВ9.10-1-5	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата		ПВ9.10-1-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Числова	Лестница верхняя	Лит.	Лист	Листов
Проверен	Смирнов		И	1	1
Инженер	Штиков		И	1	1
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	1
Н. конст.	Исаев		И	1	1
И. конст.	Исаев		И	1	1

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-2-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-2-1	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=225±15	2	0,8 кв.
54	2	ПВ9.10-2-2	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=3700±52	2	11,8 кв.
54	3	ПВ9.10-2-3	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
54	4	ПВ9.10-2-4	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	12	1,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

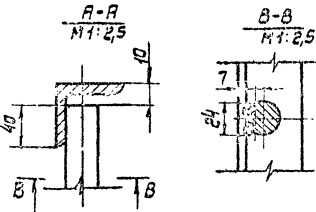
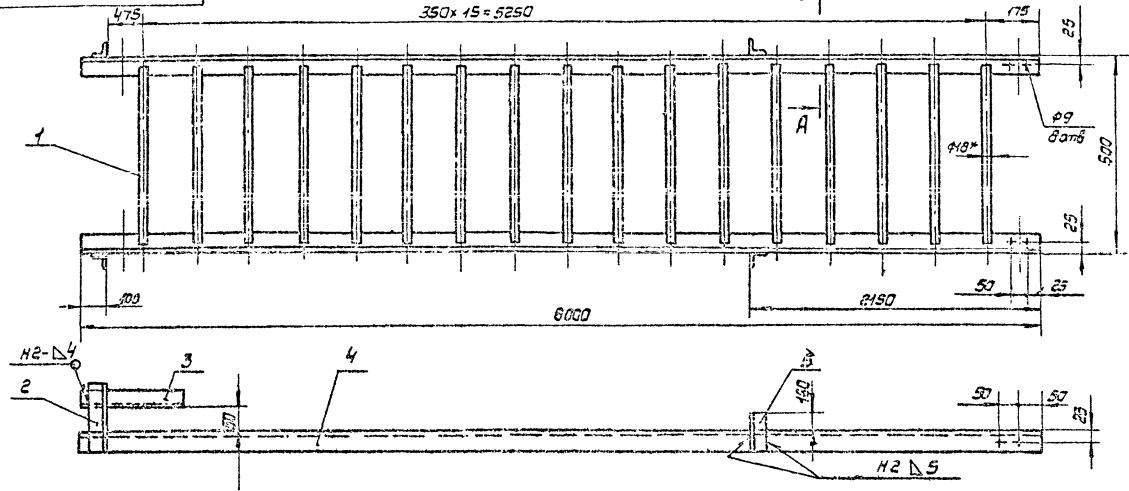
Имя, Фамилия, Подпись, Дата		ПВ9.10-2-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Числова	Лестница нижняя	Лит.	Лист	Листов
Проверен	Смирнов		И	1	1
Инженер	Штиков		И	1	1
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	1
Н. конст.	Исаев		И	1	1
И. конст.	Исаев		И	1	1

ЭОД-1-01'68У

54

A

350x15 = 5250



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$

ПЭ9.10-1-0СБ

Изм.	Лист	Итого	Лист	Итого	Масса	Масшт.
Изм. №1	1	1	1	1	50,0	1:10
Итого	1	1	1	1		

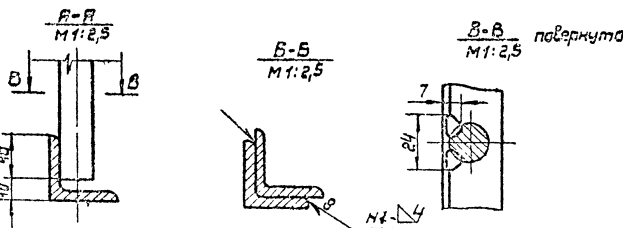
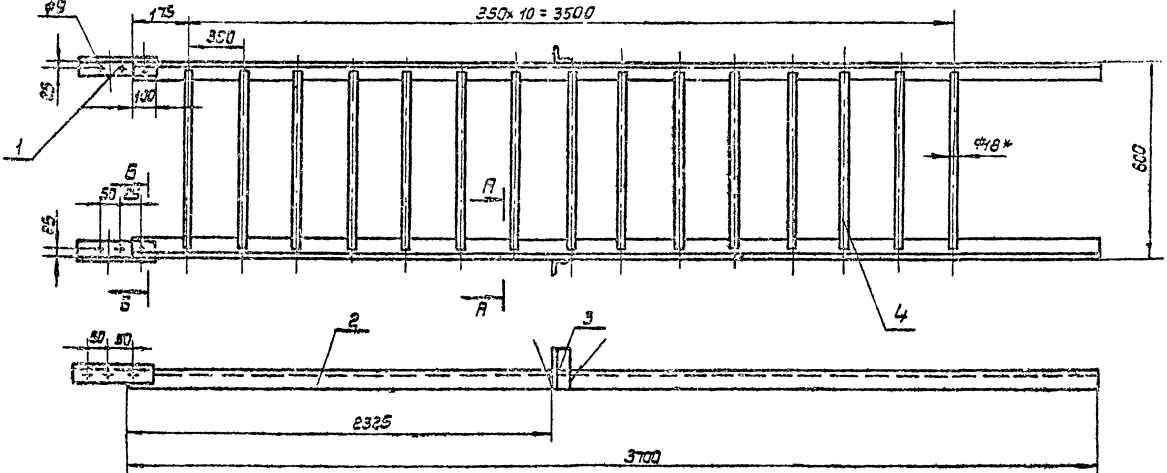
Лестница верхняя
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
Типовое исполнение

Формат А2

ЭОД-2-01'68У

350x10 = 3500



- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$.

ПЭ9.10-2-0СБ

Изм.	Лист	Итого	Лист	Итого	Масса	Масшт.
Изм. №1	1	1	1	1	39,6	1:10
Итого	1	1	1	1		

Лестница нижняя
Сборочный чертёж

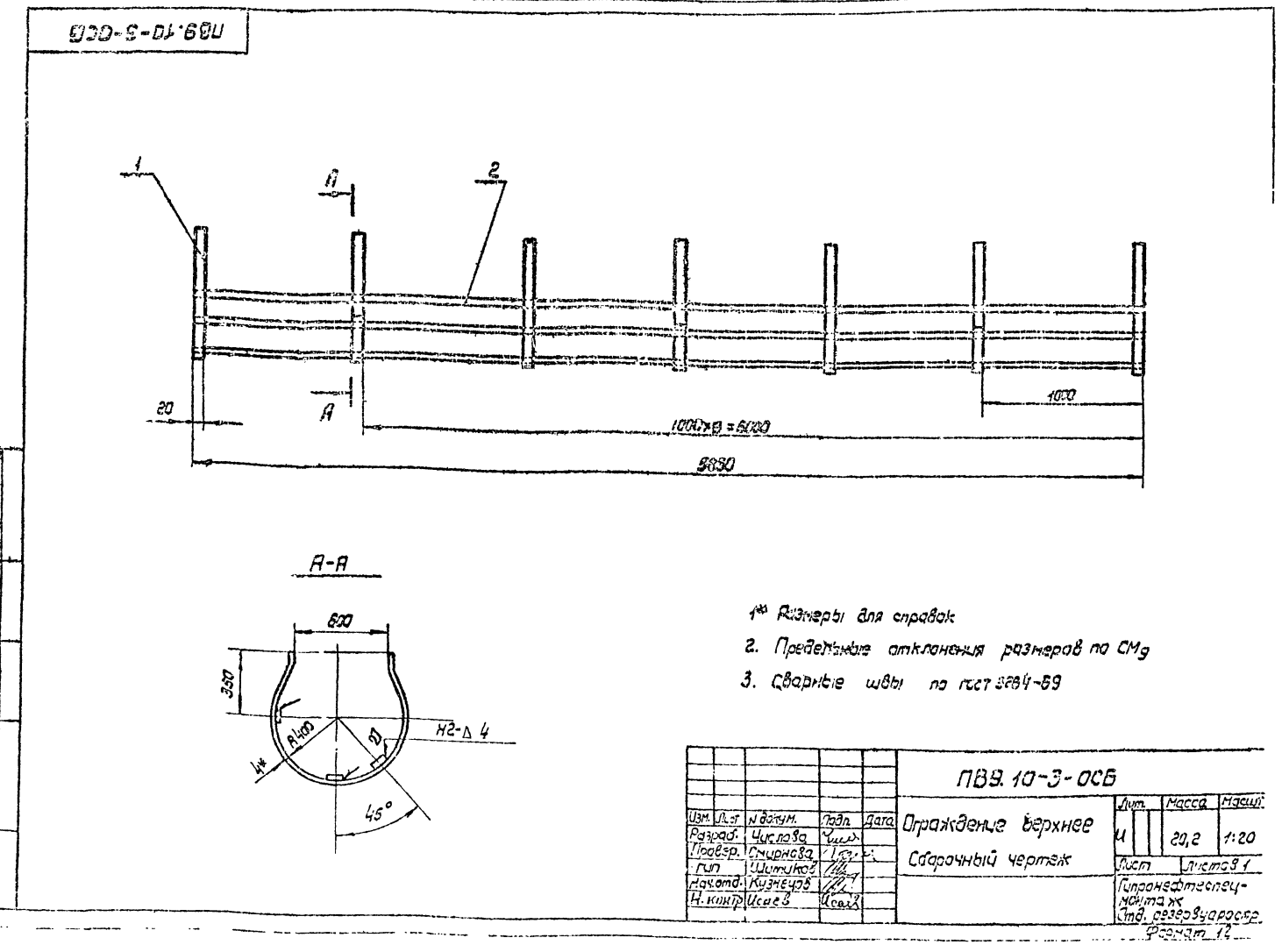
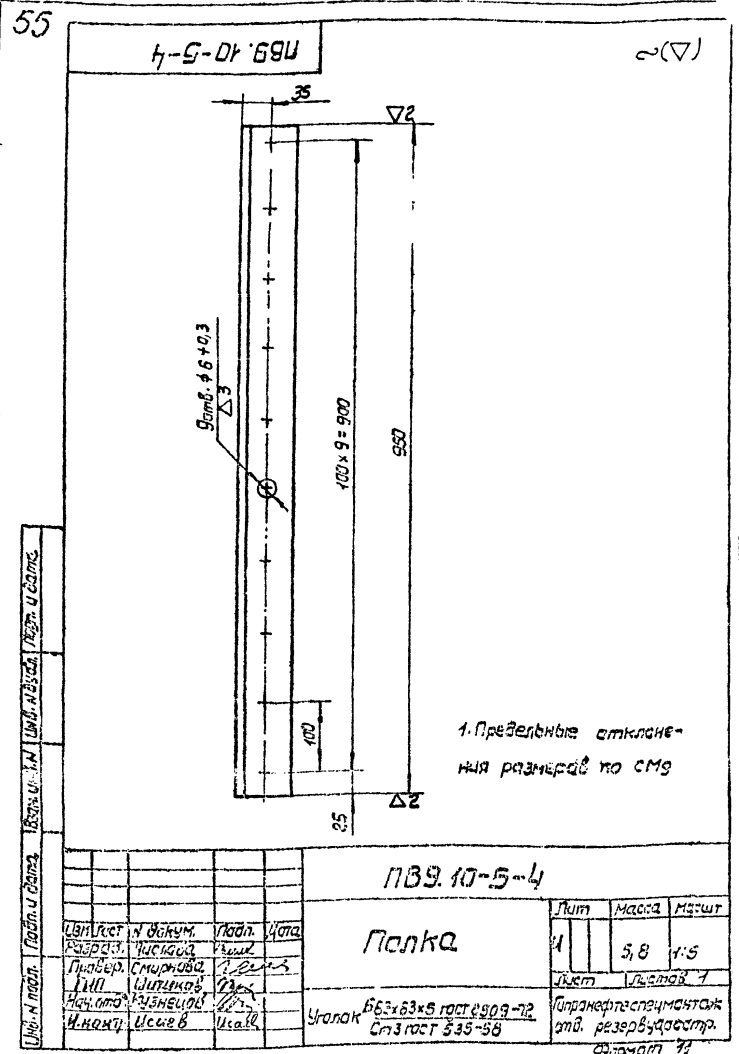
Лист 1 из 1
Типовое исполнение

№ п/п	№ докум.	Наименование	Кол.	Примеч.
		Доб.значения		
		Документация		
12	ПВ9.10-3-осб	Сборочный чертеж		
		Детали		
12	1 ПВ9.10-3-1	Палка 64x20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
54	2 ПВ9.10-3-2	Палка 64x20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 5880 ± 7	3	3,9 кг
		Материалы		
		Электрод марка Э-42П ГОСТ 9457-69		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Исаев	
1	1	Смирнова	Исаев	
1	1	Кузнецов	Исаев	
1	1	Исаев	Исаев	

ПВ9.10-3-П
Ограждение верхнее

Лист 1 из 1
Контроль по исполн.
Стр. резервуаростр.
Формат А1



56

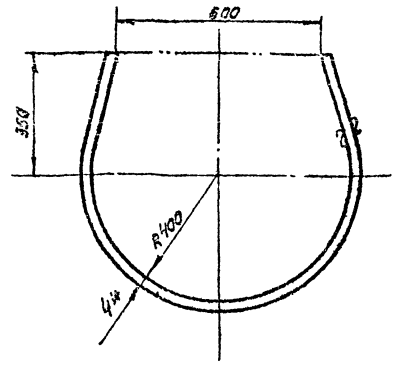
1-17-01'88U

72(7)

№	Обозначение	Наименование	к-л	Примеч.
		Документация		
	П89.10-4-006	Сборочный чертеж		
Детали				
1	П89.10-4-1	Дуца	3	
2	П89.10-4-2	Палоса БЧК ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 2000 ± 2,5	3	1,3 кг
Материалы				
Сварочное никелевое				
ГОСТ 9487-87				

П89.10-4-006-001

Шифр и обозначение детали и сборки



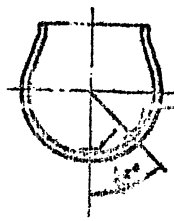
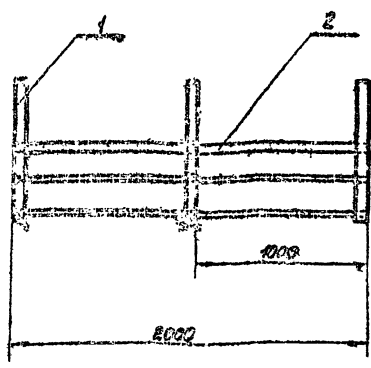
1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-1

№	Иск.	Масса	Масштаб
1	1,2	1:0	

Дуца
Палоса БЧК ГОСТ 103-57
Ст 3 ГОСТ 535-58

570-17-01'88U



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-006

№	Иск.	Масса	Масштаб
1	7,2	1:20	

Сборочный чертеж

Шифр и обозначение детали и сборки

Таблица приспособлений необходимых для монтажа резервуаров.

Наименование приспособлений	Обозначен.	Кол. листов	№ стр.	Емкость резервуара м ³							
				50	80	125	200	320	500	800	
Приспособление для разметки днища	ПВ2.4-0-0	5	3-7	+	+	+	+	+	+	+	
Приспособление для привертывания кромок днища при сборке	ПВ4.1-0-0	3	8-10	+	+	+	+	+	+	+	
Стойка монтажная	ПВ7.9-0-0	4	11-15	-	-	-	-	-	+	-	
	— — — 01	—	—						+		
Лестница к монтажной стойке	ПВ9.10-0-0	2	15-18						+		
	— — — 01	—	—						+		
	— — — 02	—	—							+	
Шкранг для подъема рулона массой до 30 т	ПВ5К.3-0-0	4	17-20	+	+	+	+	+	+	+	
Траверса для подъема рулона	ПВ5К.17-0-0	1	21	+	+	+	+	+	+	+	
Скоба для развешивания рулона	ПВ3.2-0-0	3	22-24	+	+	+	+	+	+	+	
Отвес	ПВ12.1-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Поддон	ПВ12.2-0-0	1	25	+	+	+	+	+	+	+	
Кранштейн для расчалок	ПВ8.4-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Клиновидный упор	ПВ3.5-0-0	2	26-27	+	+	+	+	+	+	+	
Плоскощетка	ПВ3.13-0-0	1	28	+	+	+	+	+	+	+	
Лестница	ПВ9.20-0-0	1	29						+	+	
	— — — 01	—	—						+		
	— — — 02	—	—						+		
	— — — 03	—	—				+				
Лестница навесная	ПВ9.7-0-0	3	30-32	+	+	+	+	+	+	+	
Струбцина	ПВ4.3-0-0	2	33-34	+	+	+	+	+	+	+	
Рама	ПВ9.8-0-0	1	35	+	+	+	+	+	+	+	
Клин	ПВ7.11-0-0	1	36	+	+	+	+	+	+	+	
Строп кольцевой	ПВ10.3-0-0	1	37	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 3-х ветвевой	ПВ10.4-0-0	1	38	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 4-х ветвевой	ПВ10.2-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Пазлы для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.6-0-0	1	39	+	+	+	+	+	+	+	
Ролик отбаланс для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.7-0-0	1	40	+	+	+	+	+	+	+	
Леса навесные	ПВ3.21-0-0	5	41-45				+	+			
Леса навесные	ПВ3.11-0-0	6	46-51						+		
Леса навесные	ПВ3.12-0-0	6	52-59						+	+	