

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
705-4-55, 56, 57, 58, 59, 60, 61

СТАЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м³

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Стальные конструкции.
Альбом II Проект производства работ на монтаж резервуаров
емкостью 50, 80, 125, 320, 500, 800 м³ технологическая часть.
Альбом III Проект производства-приспособления для монтажа
резервуара емкостью 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м³
Альбом IV Сметы

Альбом III

РАЗРАБОТАН

ЦНИИПроектСтальКонструкция
Госстроя СССР-альбомы I, IV

Гидрофлота Спецмонтаж
Минмонтажспецстрой СССР-альбомы II, III

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 25 октября 1975 г.

Министерством черной металлургии СССР
Протокол от 6 августа 1975 г.

Содержание

альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ2.4-0-0	Приспособление для разметки днища (на двух листах)	3
ПВ2.4-0-0СВ	Приспособление для разметки днища. Сборочный чертеж	3
ПВ2.4-0-1	Чертилка	4
ПВ2.4-4-1	Пластина	4
ПВ2.4-3-3	Башошка	4
ПВ2.4-0-3	Ось	4
ПВ2.4-2-0	Кронштейн	5
ПВ2.4-2-0СВ	Кронштейн. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-1-0	Ось	5
ПВ2.4-1-0СВ	Ось. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-3-1	Башошка	6
ПВ2.4-2-1	Пластина	6
ПВ2.4-3-0	Двухжак	6
ПВ2.4-3-0СВ	Двухжак. Сборочный чертеж	6
ПВ2.4-4-0	Штанга (на двух листах)	7
ПВ2.4-4-0СВ	Штанга. Сборочный чертеж	7
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия крайков днища при сварке	8
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия крайков днища при сварке. Сборочный чертеж	8
ПВ4.1-0-1	Кронштейн	8
ПВ4.1-1-0	Балка	9
ПВ4.1-1-0СВ	Балка. Сборочный чертеж	9
ПВ4.1-0-3	Кольцо прижимное	5
ПВ4.1-0-2	Викл	9
ПВ4.1-2-0	Ползун	10
ПВ4.1-2-0СВ	Ползун. Сборочный чертеж	10
ПВ4.1-0-5	Подпятник	10
ПВ7.9-0-0	Стойка. монтажная	11
ПВ7.9-0-0СВ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	11
ПВ7.9-2-1	Ресор	11
ПВ7.9-1-0	Стойка верхняя (на двух листах)	12
ПВ7.9-1-0СВ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж	12
ПВ7.9-2-0	Стойка нижняя	13
ПВ7.9-2-0СВ	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	13
ПВ7.9-2-2	Опорное кольцо	13
ПВ9.9-1-7	СРланец	14
ПВ7.9-1-1	Ресор	14
ПВ7.9-1-2	Ресор	14
ПВ7.9-1-3	Ресор	14
ПВ9.10-0-0СВ	Лестница для монтажной стойки Сборочный чертеж	15
ПВ9.10-0-0	Лестница для монтажной стойки (на трех листах)	16
ПВ9.10-0-4	Дуга	15
ПВ5К.3-0-0СВ	Шарнир для подъема рулона массой до 30т. Сборочный чертеж	17
ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	17
ПВ5.К.3-3-0СВ	Ось вертикальная. Сборочный чертеж	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.3-0-3	Сферичитель	18
ПВ5К.3.0-0	Шарнир для подъема рулона массой до 30т	19
ПВ5К.3.1-0	Опора	19
ПВ5К.3-1-0СВ	Опора. Сборочный чертеж	19
ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	20
ПВ5К.3-2-0СВ	Ось горизонтальная. Сборочный чертеж	20
ПВ5.17-0-0	Траверса для подъема рулона	21
ПВ5.17-0-0СВ	Траверса для подъема рулона Сборочный чертеж	21
ПВ5.17-0-2	Скоба	21
ПВ3.2-0-0	Скоба для разбортывания рулона	22
ПВ3.2-0-0СВ	Скоба для разбортывания рулона Сборочный чертеж	22
ПВ3.2-0-1	Палец	22
ПВ3.2-1-0	Втулка	23
ПВ3.2-1-0СВ	Втулка. Сборочный чертеж	23
ПВ3.2-1-2	Кольцо	23
ПВ3.2-1-1	Втулка	23
ПВ3.2-2-0	Корпус	24
ПВ3.2-2-0СВ	Корпус	24
ПВ8.4-0-0	Кронштейн для расчалок	25
ПВ8.4-0-0СВ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж	25
ПВ3.2-2-2	Втулка	25
ПВ12.1-0-0	Отвес	25
ПВ12.2-0-0	Поддон	25
ПВ8.5-0-0	Клиновой упор (на двух листах)	26
ПВ8.5-0-0СВ	Клиновой упор. Сборочный чертеж	26
ПВ8.5-0-3	Щека	27
ПВ8.5-0-1	Палец	27
ПВ8.5-0-5	Диафрагма	27
ПВ8.5-0-13	Шайба	27
ПВ9.19-0-0	Площадка	28
ПВ9.19-0-0СВ	Площадка. Сборочный чертеж	28
ПВ9.19-0-5	Уголок	28
ПВ9.20-0-0	Лестница	29
ПВ9.20-0-0СВ	Лестница. Сборочный чертеж	29
ПВ9.7-0-0	Лестница навесная	30
ПВ9.7-0-0СВ	Лестница навесная. Сборочный чертеж	30
ПВ9.7-1-0	Лестница нижняя	31
ПВ9.7-1-0СВ	Лестница нижняя Сборочный чертеж	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	32
ПВ9.7-2-0СВ	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	32
ПВ4.3-0-0	Струдилина	33
ПВ4.3-0-0СВ	Струдилина. Сборочный чертеж	33
ПВ4.3-1-0	Корпус	33
ПВ4.3-1-0СВ	Корпус. Сборочный чертеж	34
ПВ4.3-1-2	Гайка	34
ПВ9.8-0-0	Рама	35

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.8-0-0СБ	Рама. Сборочный чертеж	35
ПВ9.8-0-4	Редер	35
ПВ7.11-0-0	Клим	35
ПВ7.11-0-0СБ	Клим. Сборочный чертеж	35
ПВ7.11-0-1	"	35
		37
ПВ10.3-0-0	Строп калцевой	37
ПВ10.3-0-0СБ	Строп калцевой Сборочный чертеж	37
ПВ10.1-0-0	Строп трехветвевой	38
ПВ10.1-0-0СБ	Строп трехветвевой. Сборочный чертеж	38
ПВ10.1-0-1	Кольцо	38
ПВ5.6-0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	39
ПВ5.6-0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	39
ПВ5.6-0-3	Труба	39
ПВ5.7-0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	40
ПВ5.7-0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	40
ПВ5.7-0-4	Щека	40
ПВ9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	41
ПВ9.21-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	41
ПВ9.21-0-1	Ограждение жесткое	41
ПВ9.21-1-0	Лестница	42
ПВ9.21-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	42
ПВ9.21-4-0	Боковина	42
ПВ9.21-3-0	Ограждение	43
ПВ9.21-3-0СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	43
ПВ9.21-3-1	Дуца	43
ПВ9.21-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-2-0	Ограждение мягкое	44
ПВ9.21-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-5-0	Площадка	45
ПВ9.21-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.21-5-1	Крык	45
ПВ9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	45
ПВ9.11-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.11-0-1	Ограждение жесткое	46
ПВ9.11-1-0	Лестница	47
ПВ9.11-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	47
ПВ9.11-3-1	Дуца	47
ПВ9.11-2-0	Ограждение мягкое	48
ПВ9.11-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	48
ПВ9.11-4-0	Боковина	48
ПВ9.11-3-0	Ограждение верхнее.	49

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.11-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	49
ПВ9.11-5-4	Палка	49
ПВ9.11-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	50
ПВ9.11-5-0	Площадка	51
ПВ9.11-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	51
ПВ9.11-5-1	Крык	51
ПВ9.10-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки. Сборочный чертеж.	52
ПВ9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки	53
ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	53
ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	53
ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	53
ПВ9.10-1-0СБ	Лестница. Верхняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-2-0СБ	Лестница нижняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	55
ПВ9.10-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	55
ПВ9.10-5-4	Палка	55
ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	55
ПВ9.10-4-0СБ	Ограждение нижнее	
	Сборочный чертеж	56
ПВ9.10-4-1	Дуца	56
ПВ9.10-5-0	Площадка	57
ПВ9.10-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	57
ПВ9.10-5-1	Крык	57
ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	58
ПВ9.10-6-0СБ	Ограждение мягкое	
	Сборочный чертеж	58
ПВ9.10-7-0	Боковина	58
ПВ9.10-7-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	59
	Таблица приспособлений, необходимых для монтажа резервуара	
	ров	60

705-1-55-61 Р. 4-0-0 III

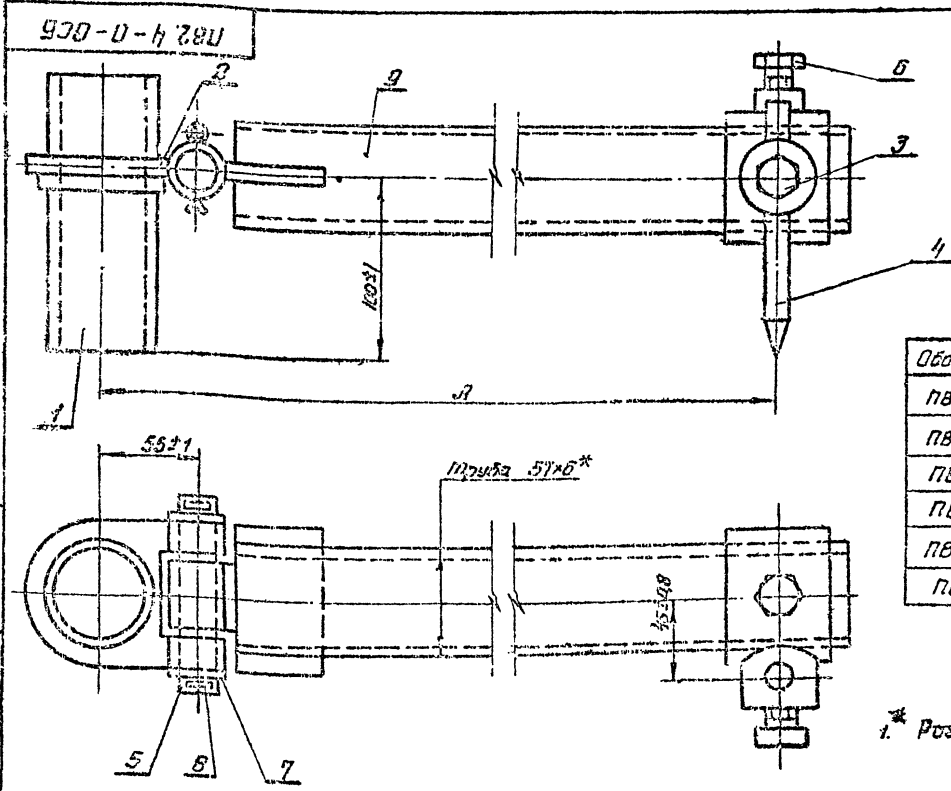
Лист № 1 из 1 листа. Вид с болта. Шаб. № 200. Титан. Л. 1-0-0-0

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание												
		Документация														
	пвз 4-0-0-сб	Сборочный чертеж														
		Сборочные единицы														
1	пвз 4-1-0	Ось	1													
2	пвз 4-2-0	Кратытейн	1													
3	пвз 4-3-0	Шпилька	1													
		Титан														
4	пвз 4-0-1	Чертилка	1													
5	пвз 4-0-2	Ось	1													
		Стандартные изделия														
6		Болт М12×25.58.026	1													
		Гвст 7198-70														
7		Шпилька 20-002 Гвст 11371-69	2													
8		Шпилька 4×32-002	2													
		Гвст 397-65														
	Переменные данные для исполнения															
		пвз 4-0-0 см. сб														
		Сборочные единицы														
9	пвз 4-4-0	Штанга	1													
		пвз 4-0-0-01 см. сб														
		Сборочные единицы														
10	пвз 4-4-0-01	Штанга	1													
пвз 4-0-0																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Разр.</td> <td>№ док.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Контракт</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Ген. инж.</td> <td>Услов.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Разр.	№ док.	Лист	Листов	Провер.	Контракт	1	2	Ген. инж.	Услов.		
Разр.	№ док.	Лист	Листов													
Провер.	Контракт	1	2													
Ген. инж.	Услов.															
Приспособление для разметки днища, <table border="1" style="float: right;"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>					Лит.	Лист	Листов	И	1	2						
Лит.	Лист	Листов														
И	1	2														
Гипроконтроль-монтаж отб. рез. и др. <table border="1" style="float: right;"> <tr> <td>Лист</td> <td>№ док.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </table>					Лист	№ док.	Лист	Листов	И	1	2	2				
Лист	№ док.	Лист	Листов													
И	1	2	2													

3

Лист № 2 из 1 листа. Вид с болта. Шаб. № 200. Титан. Л. 1-0-0-0

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание								
		пвз 4-0-0-02 см. сб										
		Сборочные единицы										
11	пвз 4-4-0-02	Штанга	1									
		пвз 4-0-0-03 см. сб										
		Сборочные единицы										
12	пвз 4-4-0-03	Штанга	1									
		пвз 4-0-0-04 см. сб										
		Сборочные единицы										
13	пвз 4-4-0-04	Штанга	1									
		пвз 4-0-0-05 см. сб										
		Сборочные единицы										
14	пвз 4-4-0-05	Штанга	1									
пвз 4-0-0												
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лист</td> <td>№ док.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </table>					Лист	№ док.	Лист	Листов	И	1	2	2
Лист	№ док.	Лист	Листов									
И	1	2	2									

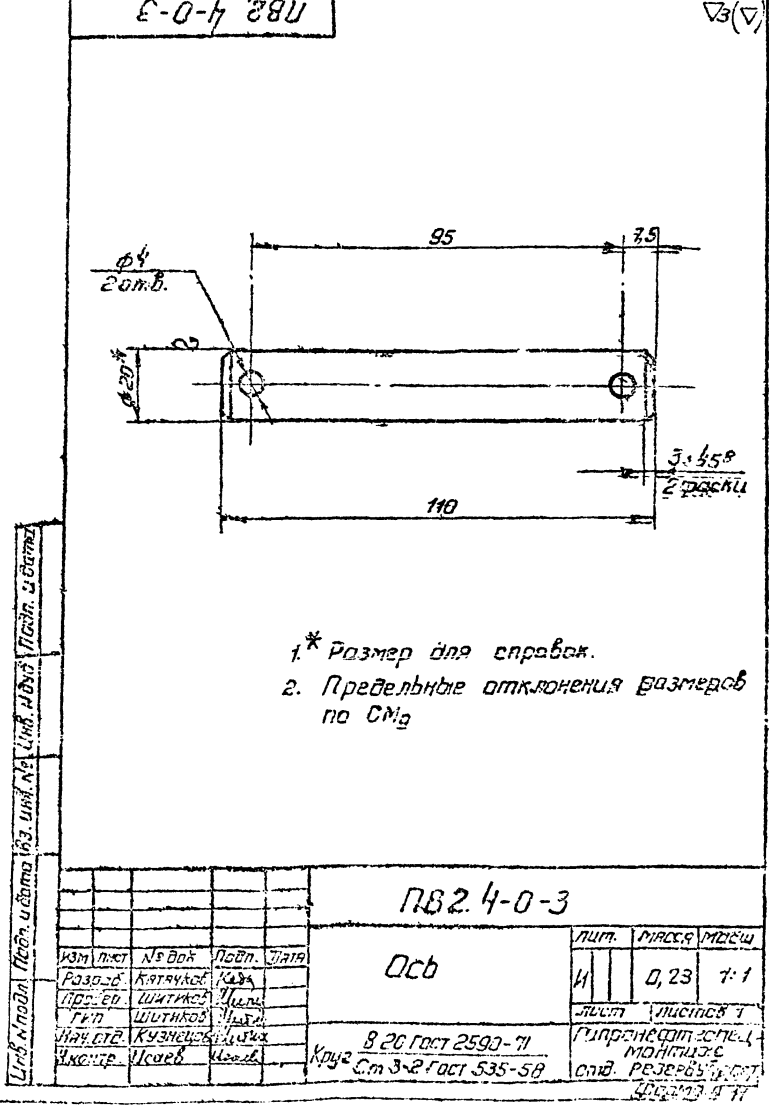
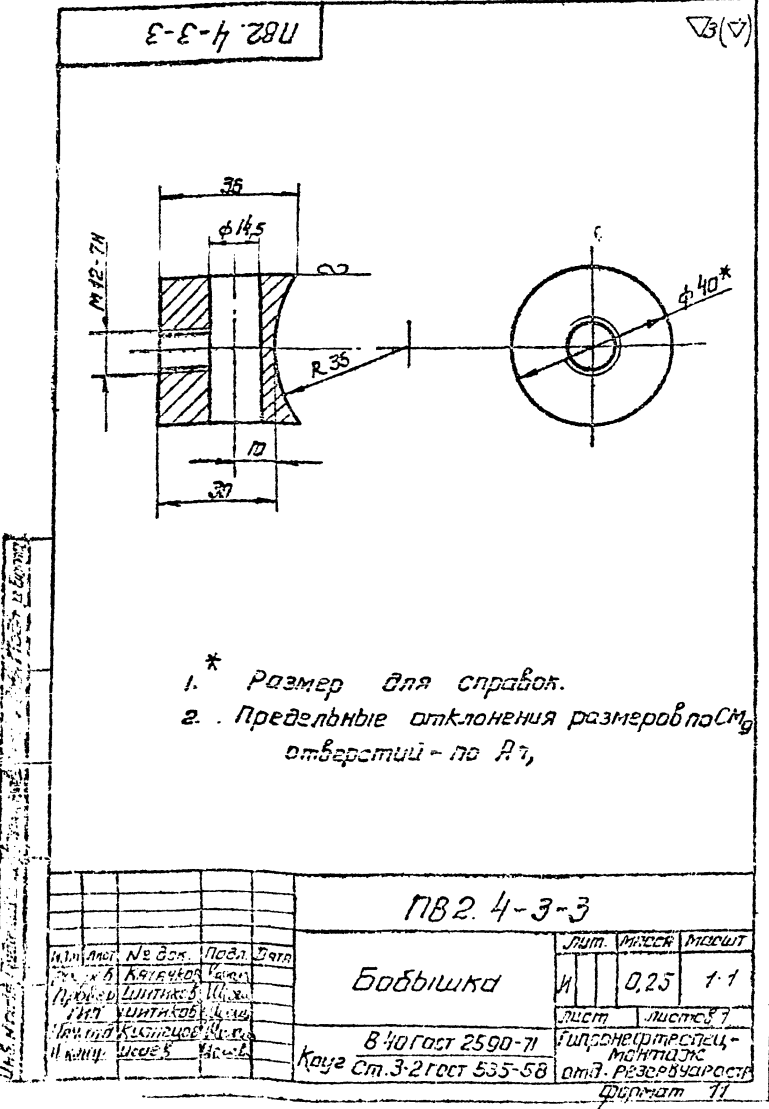
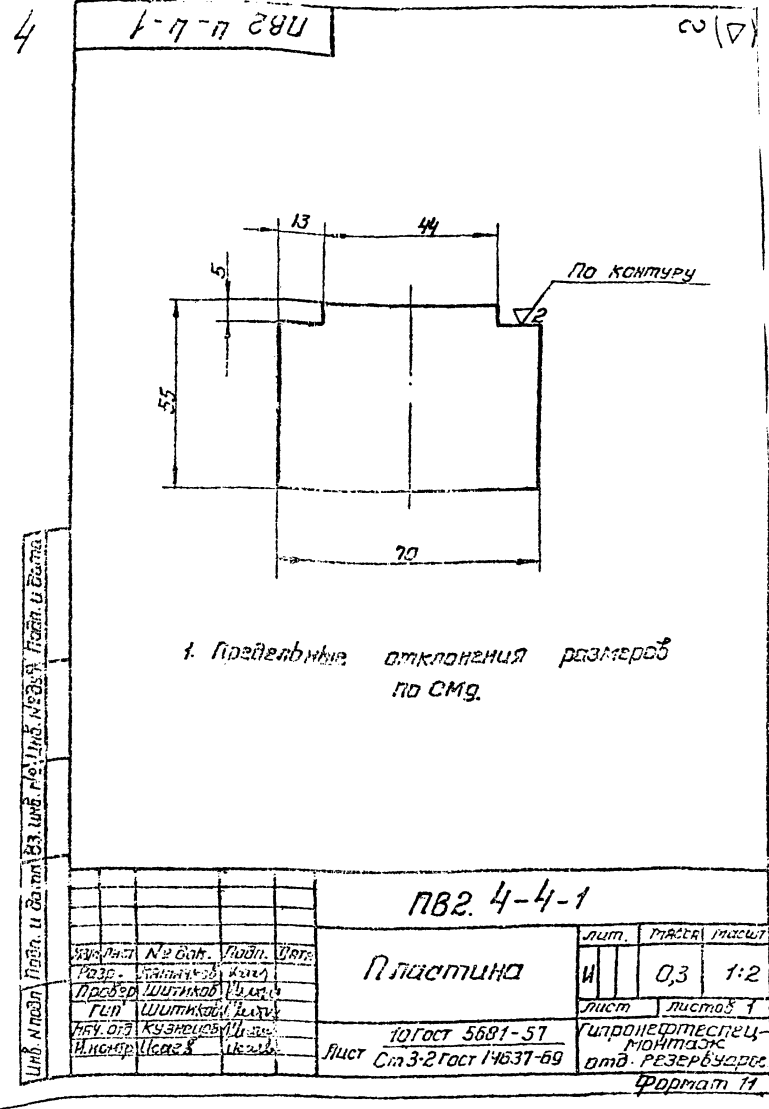
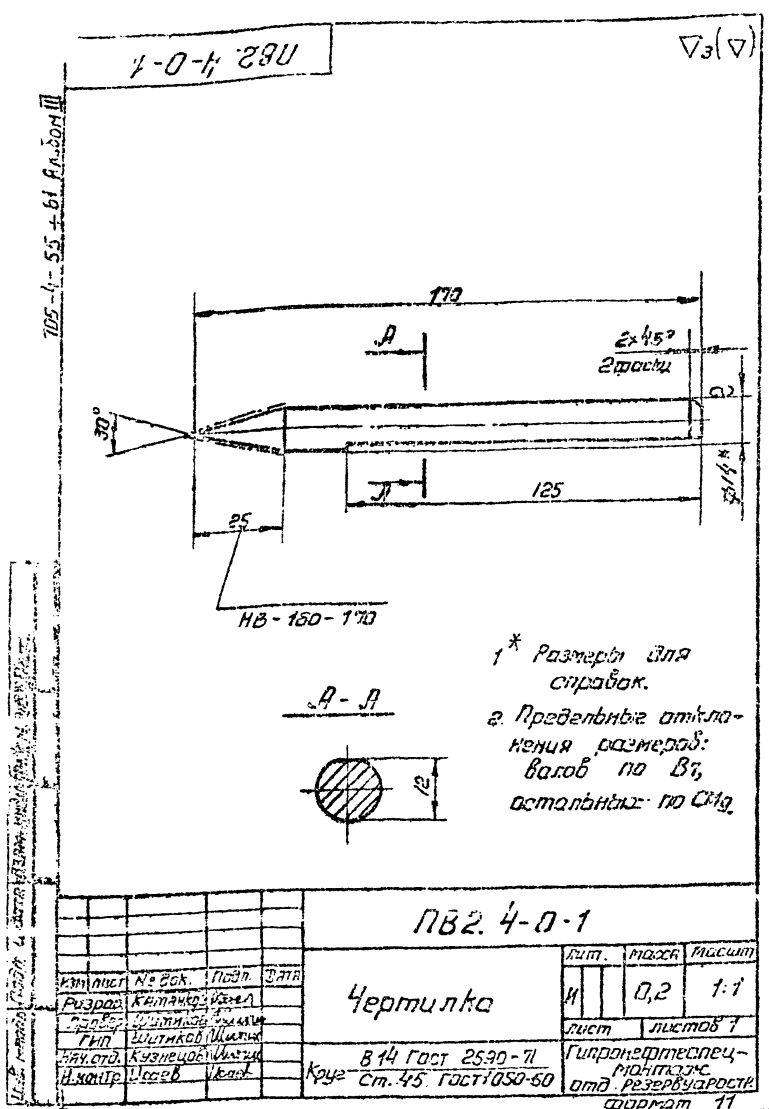


Обозначение	Длины	Вес	Примечание
пвз 4-0-0	2400	38,7	ёмкость V=50л*
пвз 4-0-0-01	3000	43,2	— V=125л*
пвз 4-0-0-02	3400	45,5	— V=200л*
пвз 4-0-0-03	3800	48,7	— V=300л*
пвз 4-0-0-04	4300	52,4	— V=500л*
пвз 4-0-0-05	5300	59,9	— V=800л*

* Размер для справк.

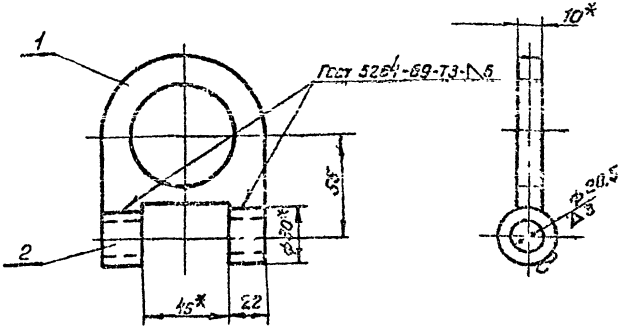
Лист № 3 из 1 листа. Вид с болта. Шаб. № 200. Титан. Л. 1-0-0-0

№ док.	№ док.	Лист	Листов	Вес	Масса
Разр.	Контракт	И	1	2	—
Провер.	Услов.				
пвз 4-0-0-сб Приспособление для разметки днища. Сборочный чертеж.					
Лист 1 из 2					
Гипроконтроль-монтаж					



ПВ2.4-2-0СВ

1/2(∇)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ2.4-2-0СВ

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Кронштейн.	лист	лисс	листв
Разр.	Китячков	И.И.И.			Сборочный чертеж.	И	0,35	1:2
Проф.	Шитиков	И.И.И.				лист	листв	7
Гип	Шитиков	И.И.И.				Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Иач.отб.	Кузнецов	И.И.И.						
И.Колт.	Усачев	И.И.И.						

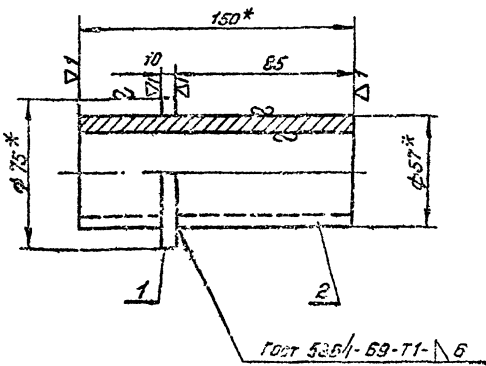
Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>								
И					ПВ2.4-2-0СВ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>								
И	1				ПВ2.4-2-1	Пластина	1	
И	2				ПВ2.4-2-2	Втулка	2	
<u>Материалы</u>								
Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9467-80								

ПВ2.4-2-0

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Кронштейн.	лист	лисс	листв
Разр.	Китячков	И.И.И.			Сборочный чертеж.	И		1
Проф.	Шитиков	И.И.И.						
Гип	Шитиков	И.И.И.						
Иач.отб.	Кузнецов	И.И.И.						
И.Колт.	Усачев	И.И.И.						

ПВ2.4-1-0СВ

1/2(∇)



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ9.

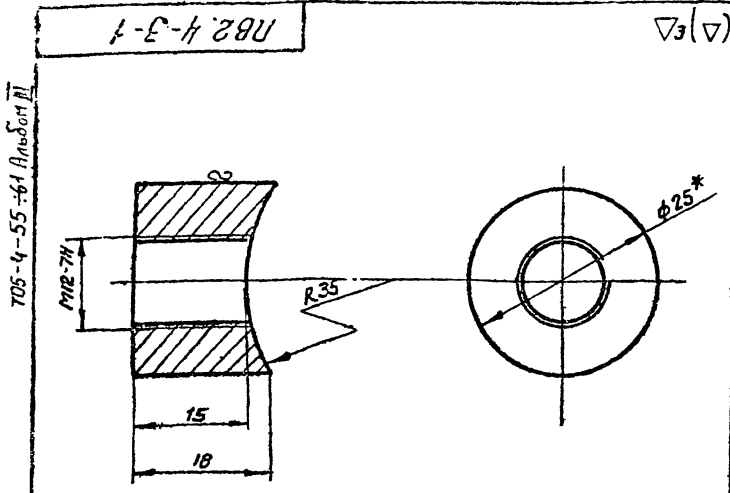
ПВ2.4-1-0СВ

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Осб	лист	лисс	листв
Разр.	Китячков	И.И.И.			Сборочный чертеж.	И	1,25	1:2
Проф.	Шитиков	И.И.И.				лист	листв	1
Гип	Шитиков	И.И.И.				Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Иач.отб.	Кузнецов	И.И.И.						
И.Колт.	Усачев	И.И.И.						

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>								
И					ПВ2.4-1-0СВ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>								
И	1				ПВ2.4-1-1	Поясок	1	0,13кг
Крепеж В75 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 d=58±0,5 h=10±0,2								
И	2				ПВ2.4-1-2	Прыжок	1	1,12кг
Прыжок 57х5 ГОСТ 8732-70 Яго ГОСТ 8731-66 С=150±12								
<u>Материалы</u>								
Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9467-80								

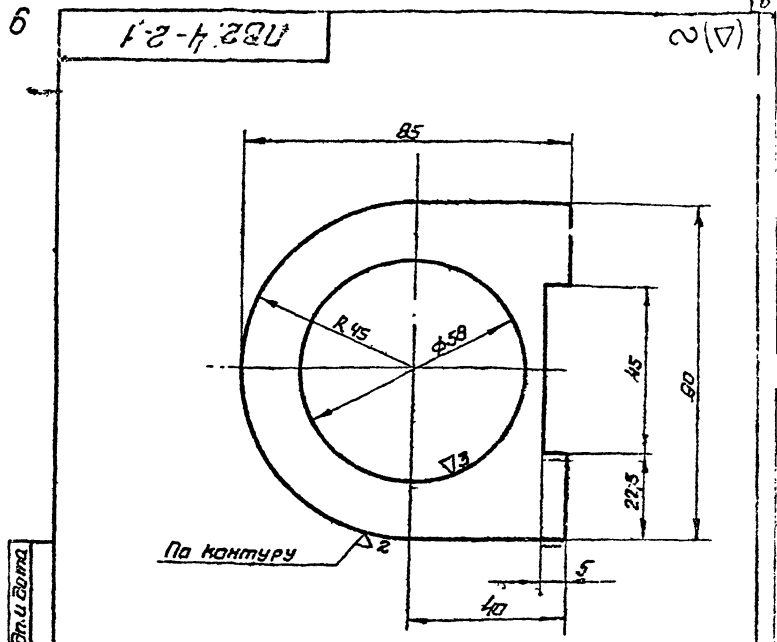
ПВ2.4-1-0

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дат.	Осб	лист	лисс	листв
Разр.	Китячков	И.И.И.			Сборочный чертеж.	И		1
Проф.	Шитиков	И.И.И.						
Гип	Шитиков	И.И.И.						
Иач.отб.	Кузнецов	И.И.И.						
И.Колт.	Усачев	И.И.И.						



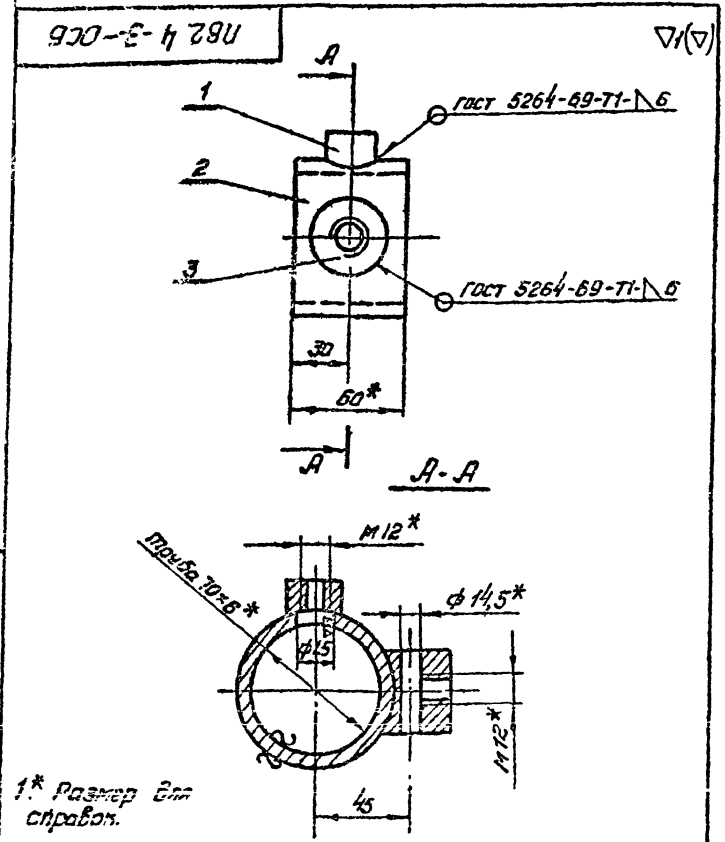
1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

PB2.4-3-1				лит.	масса	масштаб
Бобышка				И	0,05	2:1
825 Гост 2590-71				Гипронетспец-		
Крпе Ст.3-2 Гост 535-58				монтаж		
				отв. Резервуар.		
				Формат 11		



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по В1
вступяных - по СМг

PB2.4-2-1				лит.	масса	масштаб
Пластина.				И	0,3	1:1
10 Гост 5681-57				Гипронетспец-		
Лист Ст.3-2 Гост 14637-69				монтаж		
				отв. Резервуар		
				Формат 11		



1* Размер для справок.

PB2.4-3-0CB				лит.	масса	масштаб
Двиглок				И	0,9	1:2
Сборочный чертеж				Гипронетспец-		
				монтаж		
				отв. Резервуар		
				Формат 11		

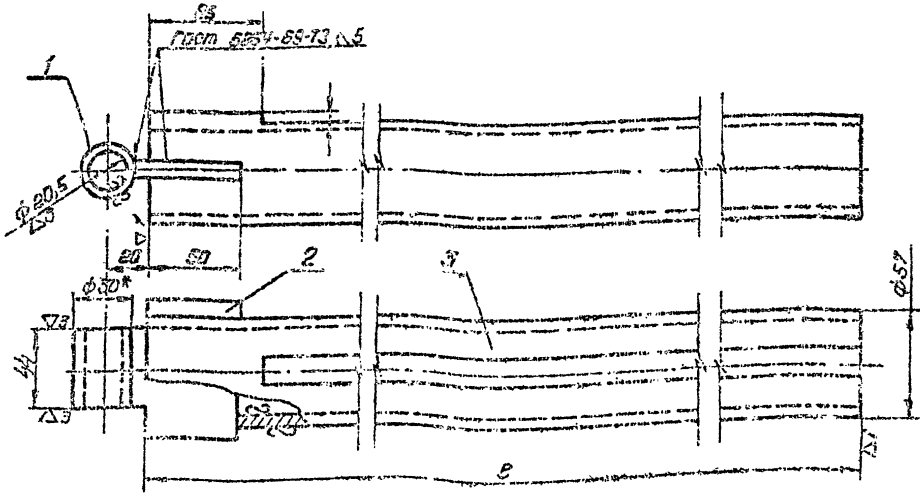
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>						
1		PB2.4-3-0-05	Сборочный чертеж			
<u>Металлы</u>						
11	1	PB2.4-3-1	Бобышка	1		
54	2	PB2.4-3-2	Пластина	1	1,09 кг	
Пластина 10x5 Гост 8132-78						
φ10 Гост 8131-66						
L=60±1						
11	3	PB2.4-3-3	Бобышка	1		
<u>Материалы</u>						
Электрооб. Сборочные						
типа Э-42 А						
Гост 9451-60						
PB2.4-3-0						
Двиглок				лит.	лист	листья
				И		1
				Гипронетспец-		
				монтаж		
				отв. Резервуар		
				Формат 11		

705-4-55-61 Альбом II

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
			Документация		
12		П82.4-4-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
17	1	П82.4-4-1	Пластина	1	
54	2	П82.4-4-2	Втулка	1	0,1кг
			Круг 830 ГОСТ 2590-78		
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		
			L = 44 ± 0,6		
			Материалы		
			Электроды сварочные		
			типа Э-42 А		
			ГОСТ 9487-60		
			Переменные размеры для изготовления		
			П82.4-4-0 см. СБ		
			Детали		
54	3	П82.4-4-3	Труба	1	18,2кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			L = 2355 ± 4		
			П82.4-4-0-01 см. СБ		
			Детали		
54	3	П82.4-4-3-01	Труба	1	22,9кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			L = 2955 ± 4,5		
П82.4-4-0					
Штанга					
				лит.	лист
				И	1
				Цирконитовые -	
				инструмент -	
				отд. Резьбовая часть	
Формат 11					

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
			П82.4-4-0-02 см. СБ		
			Детали		
54	3	П82.4-4-3-02	Труба	1	25,3кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			L = 3355 ± 5		
			П82.4-4-0-03 см. СБ		
			Детали		
54	3	П82.4-4-3-03	Труба	1	28,4кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			L = 3755 ± 5		
			П82.4-4-0-04 см. СБ		
			Детали		
54	3	П82.4-4-3-04	Труба	1	32,1кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			L = 4255 ± 6		
			П82.4-4-0-05 см. СБ		
			Детали		
54	3	П82.4-4-3-05	Труба	1	39,7кг
			Труба 57x6 ГОСТ 8732-70		
			А10 ГОСТ 8731-66		
			L = 5255 ± 7		
П82.4-4-0					
Штанга					
				лит.	лист
				И	2
				Цирконитовые -	
				инструмент -	
				отд. Резьбовая часть	
Формат 11					

П82.4-4-0СБ



Обозначение	l мм	Масса, кг	Примечание
П82.4-4-0	2355	10,2	для вала по В7
П82.4-4-0-01	2955	22,	V=250mm³
П82.4-4-0-02	3355	25,3	V=200mm³
П82.4-4-0-03	3755	28,4	V=320mm³
П82.4-4-0-04	4255	32,1	V=500mm³
П82.4-4-0-05	5255	39,7	V=800mm³

1 Размер для справок.
2 Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, - валов по В7, выталкиных по СМД.

				П82.4-4-0СБ	
Штанга				лит.	масса
Сборочный чертеж				И	См. табл.
				лист	листов
				Цирконитовые -	
				специальная	

Цирконитовые - специальная

Обозначение	Наименование	Материал	Количество
<u>Документация</u>			
ПВ4.1-0-0.05	Сварочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>			
4	ПВ4.1-1-0	Белка	1
5	ПВ4.1-2-0	Ползун	1
<u>Детали</u>			
1	ПВ4.1-0-1	Кронштейн	2
2	ПВ4.1-0-2	Крученая проволока	1 0,4кг
3	ПВ4.1-0-3	Винт М30	1
6	ПВ4.1-0-4	Кольцо пружинное	1
7	ПВ4.1-0-5	Подпятник	1

ПВ4.1-0-0		Лит		Лист		Листов	
Разработчик	И.И.И.	И	1	1	1	1	1
Проверщик	И.И.И.	И	1	1	1	1	1
Начальник цеха	И.И.И.	И	1	1	1	1	1
Инженер	И.И.И.	И	1	1	1	1	1
Мастер	И.И.И.	И	1	1	1	1	1
Слесарь	И.И.И.	И	1	1	1	1	1
Формат	А4	Удобрение, теснота, от резервуара					

8

2 (V)

1-0-1 ПВ4

1 * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВ4.1-0-1		Лит		Масса		Масштаб	
Кронштейн		И	1,2	1:5			
Лист 10 Пост 5681-57*		Листов 1					
Стр. 3-2 Пост 14657-69		Листов 1					
Формат А4		Удобрение, теснота, от резервуара					

930-0-1 ПВ4

А-А

1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ4.1-0-0.05		Лит		Масса		Масштаб	
Приспособление для прижатия кромок днища при сварке		И	60,3	1:25			
Сборочный чертеж		Листов 1					
Формат А4		Удобрение, теснота, от резервуара					

Ряд	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			ПВЧ.1-1-0СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		ПВЧ.1-1-1	Палка $\phi 20$ ГОСТ 103-57* Ст 3-2 ГОСТ 535-58	4	144ка
54	2		ПВЧ.1-1-2	Шаймер $\phi 240$ -72 Ст 3-2 ГОСТ 535-58	2	51,6кг.
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

ПВЧ.1-1-0				Лит.	Лист	Листов
Балка				И	1	1
				Гипроинформспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-0-3

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВЧ.1-0-3			Лит.	Масса	Масшт.
Кольцо Прижимное			И	0,22	2:1
Проболока П-4 ГОСТ 9389-60			Лист	Листов 1	
			Гипроинформспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
			Формат 11		

ПВЧ.1-0-2

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
валы по В7, резьбы - М30-8g ГОСТ 16093-70
отверстия по Н7, остальные по СМ9.

ПВЧ.1-0-2				Лит.	Масса	Масшт.
Винт				И	1,7	1:2
Круг $\phi 40$ ГОСТ 2590-71 Ст 3-2 ГОСТ 535-58				Гипроинформспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-1-0СБ

1. * Размеры для справок

ПВЧ.1-1-0СБ			Лит.	Масса	Масшт.
Балка Сборочный чертёж			И	53,04	1:25
			Гипроинформспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
			Формат 11		

705-4-55-61 Альбом II

Лит. № разраб. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата.

Лит. № разраб. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата.

Лит. № разраб. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата.

Лит. № разраб. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата.

705-1, 55-61 Альбом III

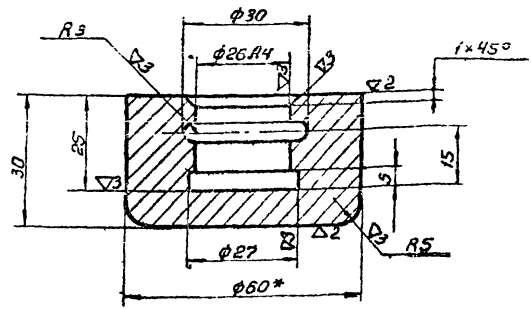
Упр. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВЧ. 1-2-0 СВ	Сборочный чертеж		
			Летали		
54	1	ПВЧ. 1-2-1	Полоса 5х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 170 ± 1,2	2	0,94 кг
54	2	ПВЧ. 1-2-2	Полоса 5х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 120 ± 1,1	2	0,66 кг
			Стандартные изделия		
3			Гайки М80 4.026 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Яшина				И	1	1
Провер.	Шитиков						
Гл. инж.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исаев						
И. контр.	Шитиков						

10

5-0-1 78U

2 (Δ)



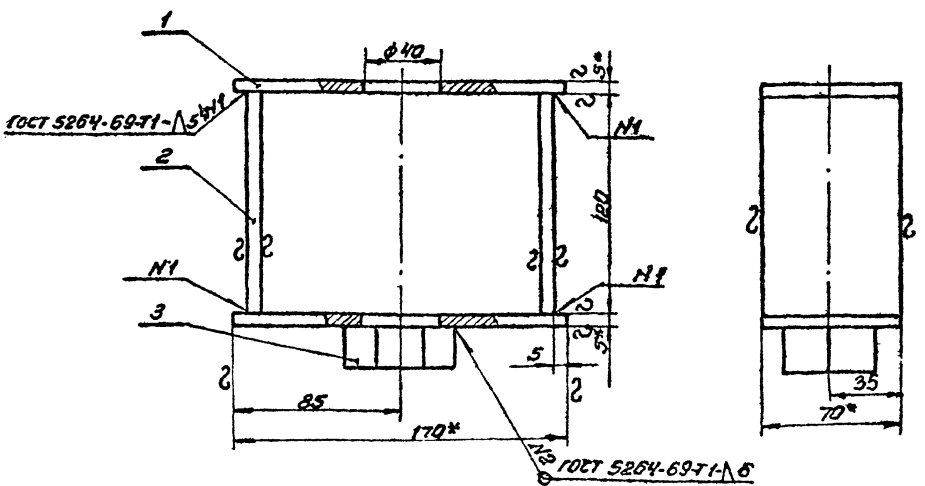
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
вала - по В7,
остальных - по С19.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			
Провер.	Шитиков			
Гл. инж.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
Н. контр.	Исаев			
И. контр.	Шитиков			

ПВЧ. 1-0-5				Лит	Масса	Масштаб
Подпятник				И	0,63	1:1
Круг 60 ГОСТ 2590-71 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L=30				Лист	Листов 1	
				Гипрометспецмонтаж отд. Резервуаростр.		
				Формат 11		

90-2-1 78U

7(Δ)



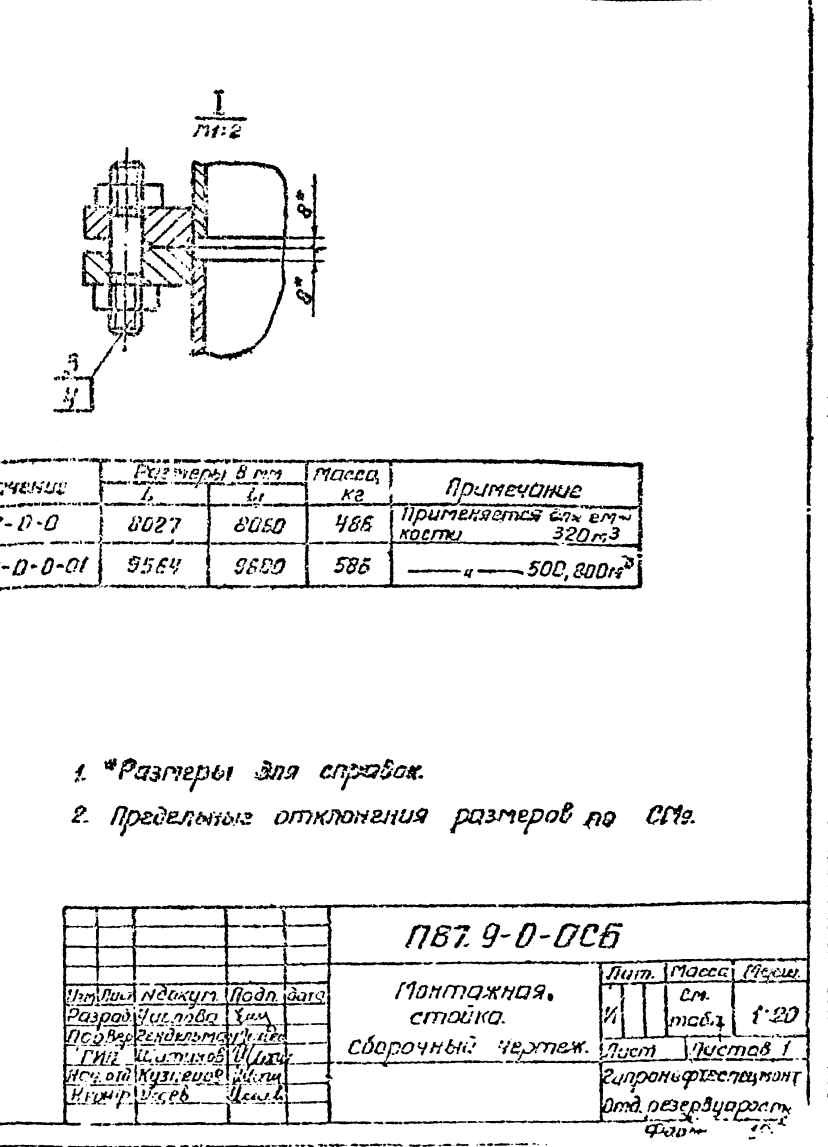
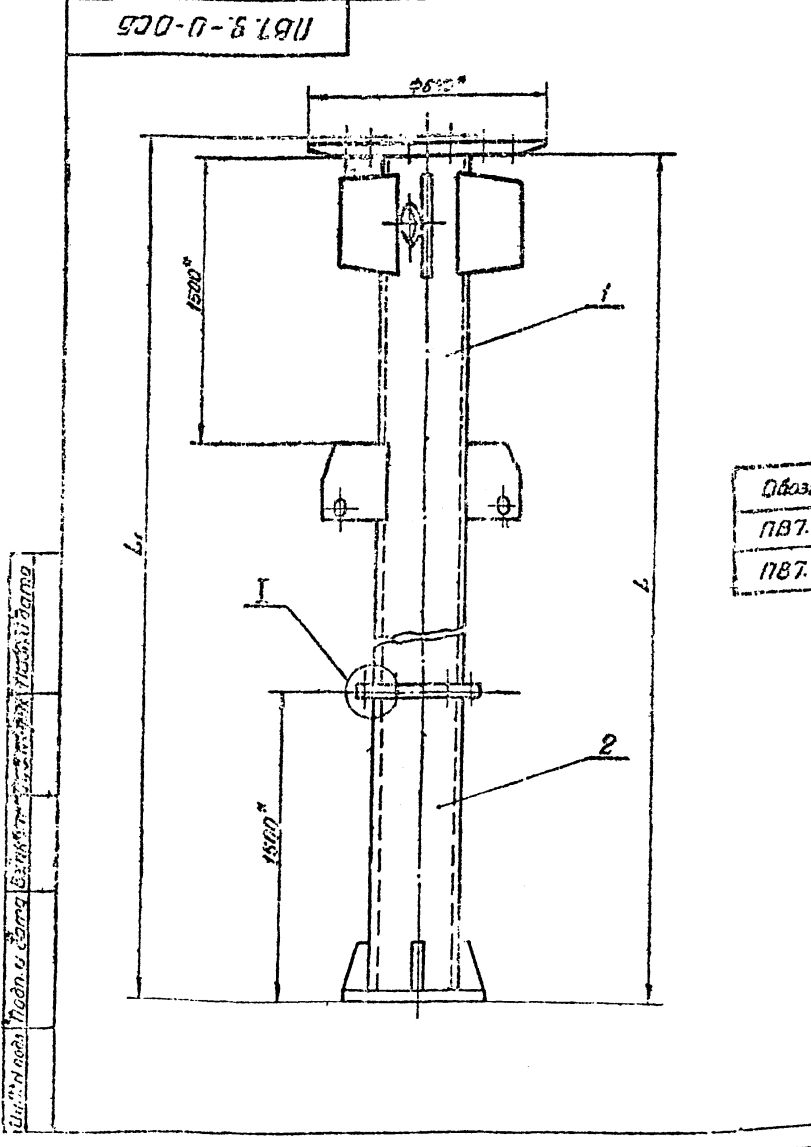
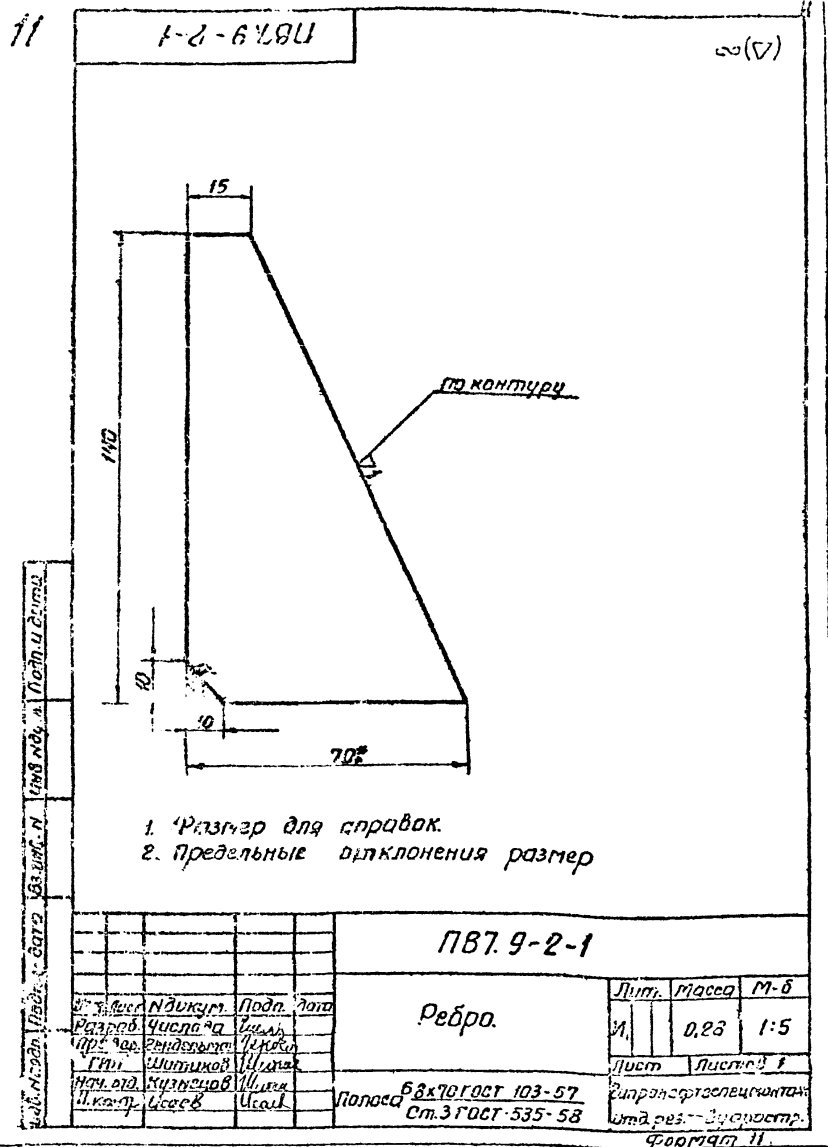
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
Отверстий - по А7,
остальных - по С19.

Изм. № лист. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Яшина				И	1	1
Провер.	Шитиков						
Гл. инж.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исаев						
И. контр.	Шитиков						

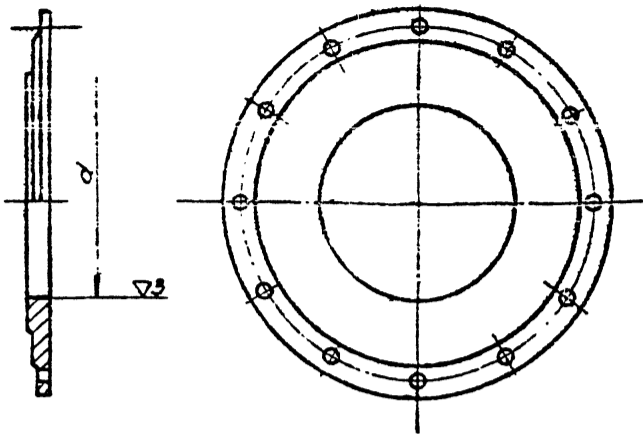
ПВЧ. 1-2-0СВ				Лит	Масса	Масштаб
Ползун				И	1,82	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Гипрометспецмонтаж отд. Резервуаростр.		
				Формат 11		

№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Изменения	Примечание
						Техническая
12	П87.9-0-0СБ					Сборочный чертеж
						Переменные данные для исполнения П87.9-0-0СМ СБ
						Сборочные единицы
11	1	П87.9-1-0				Стойка верхняя
11	2	П87.9-2-0				Стойки нижние
						Стандартные изделия
	3					Гайка М16.4.025 ГОСТ 5915-70
	4					Шпилька М16х100.58.025 ГОСТ 9066-69
						П87.9-0-Р-0СМ СБ
						Сборочные единицы
11	1	П87.9-1-0-01				Стойка верхняя
11	2	П87.9-2-0-01				Стойка нижняя
						Стандартные изделия
	3					Гайка М16.4.025 ГОСТ 5915-70
	4					Шпилька М16х100.58.025 ГОСТ 9066-69
				П87.9-0-0		
				Стойка монтажная		
				Лист 1 из 1		
				Отд. резервуаростр. Формат И.		



705-4-55-61 Андрей И

Л-1-6 ЛРУ



Обозначение	d мм	Масса, кг.
ЛВ7.9-1-7	φ222	44
ЛВ7.9-1-7-01	φ276	42

ЛВ7.9-1-7

Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Утвержден				Лист		
Материал				Лист		---
Спецификация				Лист		
Закладка				Лист		---
Гост				Лист		
Спецификация				Лист		---
Утвержден				Лист		

Фланец

Заглушка ± 2.5-500
ГОСТ 6973-59

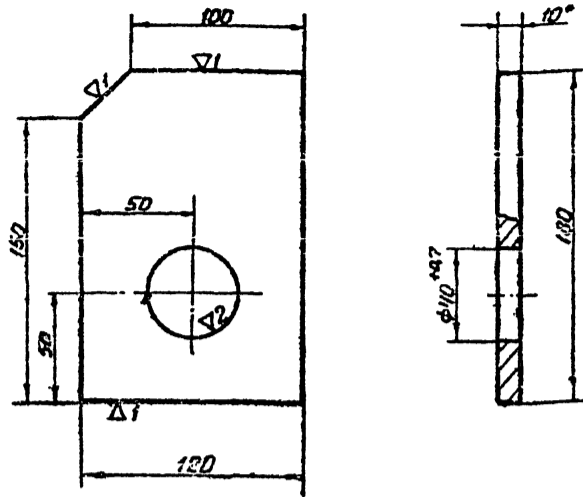
Дипроинерт-специмаж

Формат И

14

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-1

Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Утвержден				Лист		
Материал				Лист		---
Спецификация				Лист		
Закладка				Лист		---
Гост				Лист		
Спецификация				Лист		---
Утвержден				Лист		

Ребра

Полоса БВх120 ГОСТ 103-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

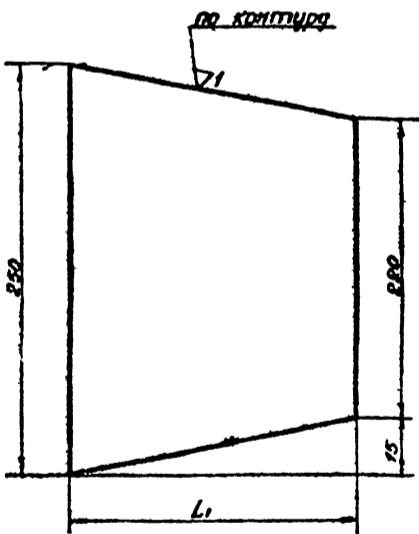
Дипроинерт-специмаж

Формат И

705-4-55-61 Андрей И

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-2	148	1.5
ЛВ7.9-1-2-01	121	1.8

- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-2

Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Утвержден				Лист		
Материал				Лист		---
Спецификация				Лист		
Закладка				Лист		---
Гост				Лист		
Спецификация				Лист		---
Утвержден				Лист		

Ребра

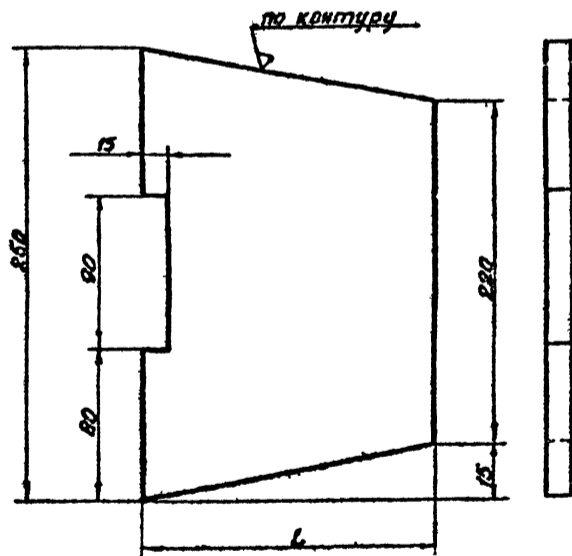
Полоса БВх250 ГОСТ 82-70
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Дипроинерт-специмаж

Формат И

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-3	148	1.4
ЛВ7.9-1-3-01	121	1.7

- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-3

Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Утвержден				Лист		
Материал				Лист		---
Спецификация				Лист		
Закладка				Лист		---
Гост				Лист		
Спецификация				Лист		---
Утвержден				Лист		

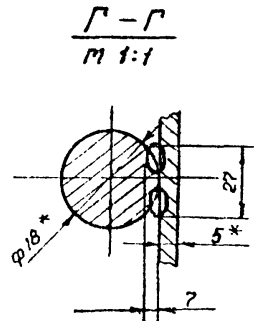
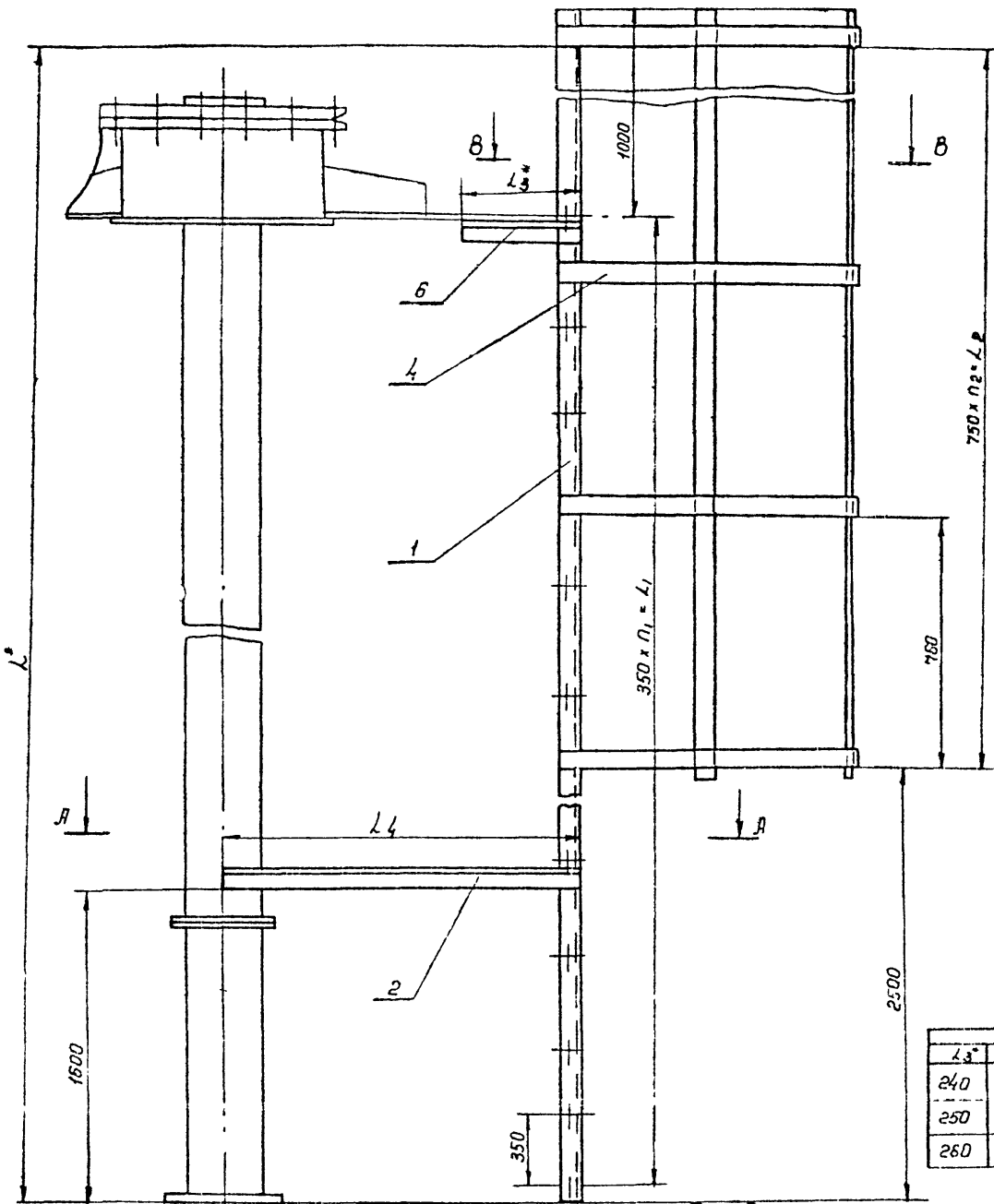
Ребра

Полоса БВх250 ГОСТ 82-70
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Дипроинерт-специмаж

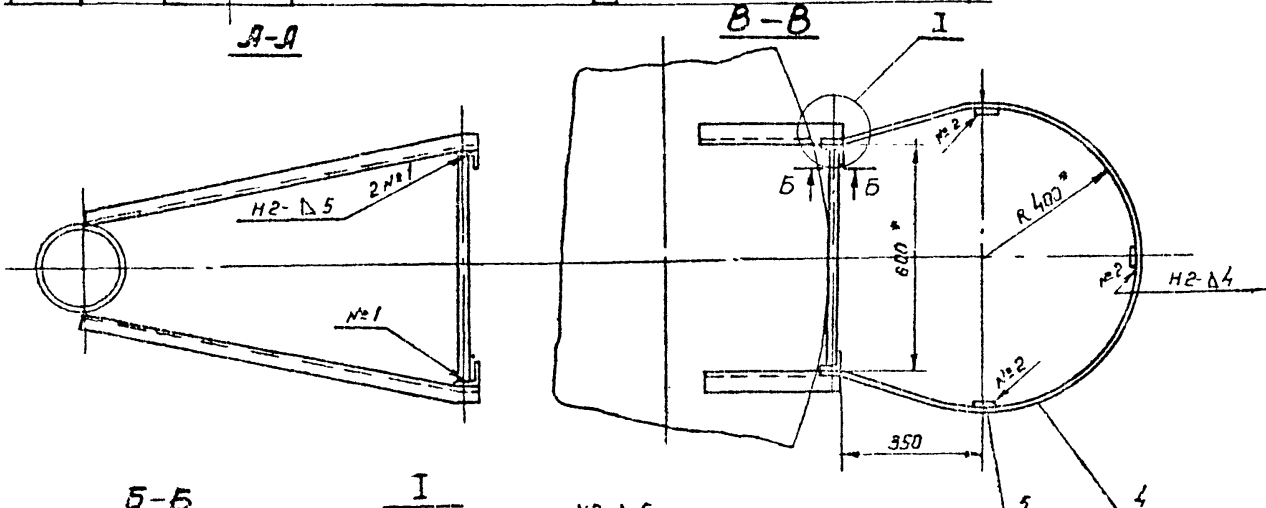
Формат И

705-4-55:61.Рис.дом.П



Обозначен.	размеры в мм		
	L*	L1	LР
ПВ9.18-0-0	8660	7850	5020
ПВ9.18-0-001	10200	9100	7600
ПВ9.18-0-0-02	10200	9100	7600

L3*	L4*	П2	П1	Масса, кг	Примечание
240	850	8	21	148,7	сталь 320т ^в
250	955	10	26	209	" 500т ^в
260	1120	10	26	210	" 500т ^в



- 1.* размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Дет. по в.б. прихватить, окончательно приварить при монтаже
4. Сварка ручная электродуговая.

Имя, фамилия, Подпись, Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

				ПВ9.18-0-0СБ		
Лист	№ док.	подп.	дата	лит.	масса	п-д
1	1			И	Ст.	1:10
Лестница для монтажной стойки.				лист листов		
Сборочный чертеж				Гипроветрестец монтаж		
				Формат 22		

705-4-53 + 61 Альбом № 10

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		П89.18-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Переманываемые для исполнения		
			П89.18-0-0		
			Ст. сб		
			Листов		
54	1	П89.18-0-1	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	32,6 кг
			L = 8660 ± 9		
54	2	П89.18-0-2	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	3,2 кг
			L = 850 ± 2,7		
54	3	П89.18-0-3	Крыж В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58	22	1,2 кг
			L = 580 ± 2,2		
11	4	П89.18-0-4	Луга	9	
54	5	П89.18-0-5	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	3	7,6 кг
			L = 6170 ± 7		
54	6	П89.18-0-6	Узелок 550x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	0,9 кг
			L = 240 ± 1,5		
			П89.18-0-0-01 Ст.Сб.		
			Листов		
54	7	П89.18-0-1-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	39,5 кг
			Лит. лист листов		
			1 1 3		
П89.18-0-0					
Лестница для монтажной стойки					
Гипронефте-спецмонтаж					
Формат 11					

Шифр листа: 1001 и 1002. Взам. листы: 1003 и 1004. Листы: 1005 и 1006.

16

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			L = 10200 ± 9		
54	2	П89.18-0-2-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	3,6 кг
			L = 995 ± 2,7		
54	3	П89.18-0-3	Крыж В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58	27	1,2 кг
			L = 580 ± 2,2		
11	4	П89.18-0-4	Луга	11	
54	5	П89.18-0-5-01	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	3	9,1 кг
			L = 7710 ± 8		
54	6	П89.18-0-6-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	0,9 кг
			L = 250 ± 1,5		
			П89.18-0-0-02		
			Ст. сб		
			Листов		
54	1	П89.18-0-1-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	38,5 кг
			L = 10200 ± 9		
54	2	П89.18-0-2-02	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	3,6 кг
			L = 1120 ± 3		
54	3	П89.18-0-3	Крыж В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58	27	1,2 кг
			L = 580 ± 2,2		
11	4	П89.18-0-4	Луга	11	
П89.18-0-0					
Лестница для монтажной стойки					
Гипронефте-спецмонтаж					
Формат 11					

Шифр листа: 1001 и 1002. Взам. листы: 1003 и 1004. Листы: 1005 и 1006.

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
54	5	П89.18-5-01	Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58	3	9,1 кг
			L = 7710 ± 8		
54	8	П89.18-0-6-02	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	0,9 кг
			L = 250 ± 1,5		
Материалы					
Электроды сварочные					
типа Э-42А					
Гост 9457-69					
П89.18-0-0					
Лестница для монтажной стойки					
Гипронефте-спецмонтаж					
Формат 11					

Шифр листа: 1001 и 1002. Взам. листы: 1003 и 1004. Листы: 1005 и 1006.

П89.18-0-4

11/10

4. Предлагаемые отклонения размеров по СМД.

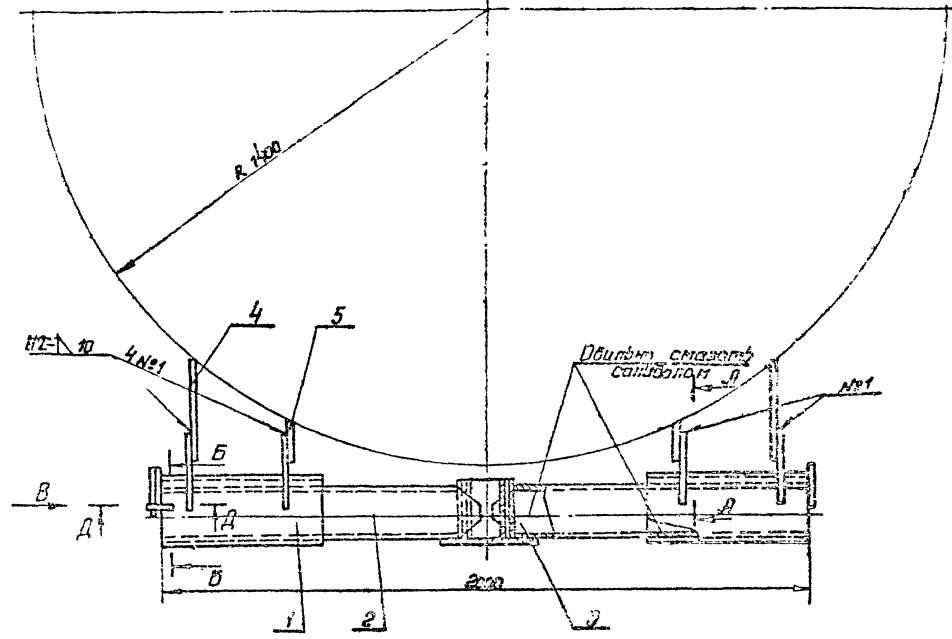
П89.18-0-4					
Луга					
Лит. 19800 14-0					
И 27 1:10					
Лист 1					
Полоса 4x40 Гост 103-57					
Ст.3 Гост 535-58					
Гипронефте-спецмонтаж					
Формат 11					

Шифр листа: 1001 и 1002. Взам. листы: 1003 и 1004. Листы: 1005 и 1006.

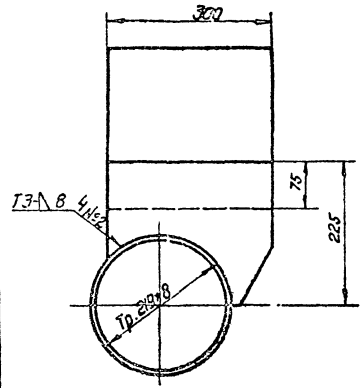
705-4-55-61 А.А.А.А.А.А.

П85 К.3-0-0СБ

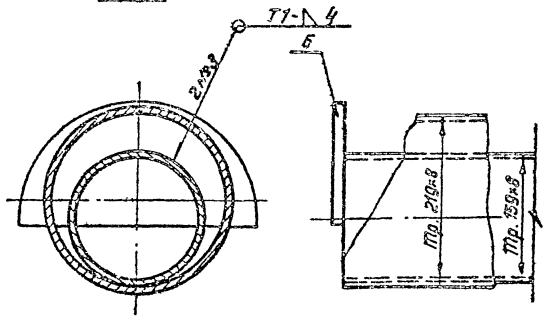
17



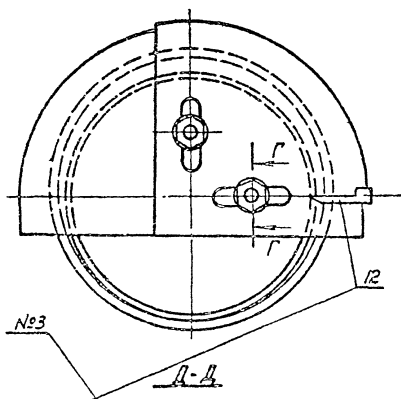
А-А
1:5



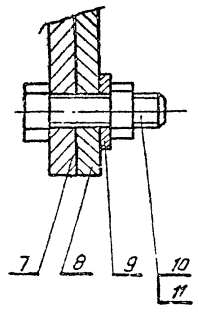
Б-Б



Вид В
1:1



Г-Г
1:1



- Примечания:**
1. Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-80.
 2. Деталь поз. 9 - угловой сектор-изготовитель по одному на каждую высоту рупора (см. лист. Объем рупора стенки краном).
 3. Деталь поз. 6, 7, 13 приварить после сборки опоры (поз. 1) с осью (поз. 2).
 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
 5. Предельные отклонения размеров по СМЗ.

Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]

П85 К.3-0-0СБ

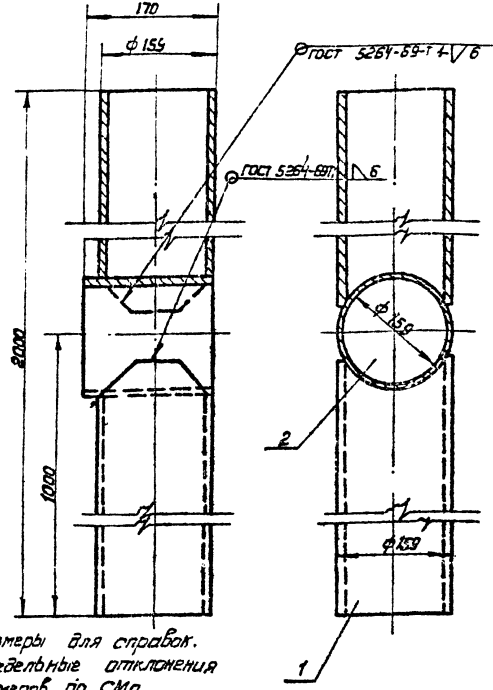
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Инженер	Масштаб	Материал	Тех. условия
	1							1:1	Сталь	ГОСТ 10000
								1:1	Сталь	ГОСТ 10000

Шарнир для
поварен рупора
массой в 30 т.
Сварочный чертеж

Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]

705-9-55-61 П.О.С. III

П85К.3-2-0СВ



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К.3-2-0СВ

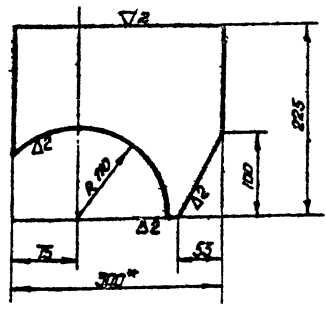
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная		
				лит.	масса	М-В
Разраб.	Яшина	Ушаков		И	64,6	1:4
Пробл.	Шитиков			лист	листо в 1	
Гип.	Шитиков			Испролетспецуказ		
Инж. отв.	Кузнецов			отд. Резервзапас		
Инжпр.	Ушаев			Формат А1		

Код	Содержание	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
И	П85 К. 3-2-0СВ	Сборочный чертеж		
Детали				
И	1	П85 К. 3-2-1	Труба	2
БЧ	2	П85 К. 3-2-2	Патрубок L=170±12	1
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-70		5кг
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-70		
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-70		
Материалы				
Электроды				
Сборочные типы				
Э-42 по ГОСТ 9457-80				

П85. К.3-2-0

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная		
				лит	лист	листо в
Разраб.	Яшина	Ушаков		И		
Пробл.	Шитиков					
Гип.	Шитиков			Испролетспецуказ		
Инж. отв.	Кузнецов			отд. Резервзапас		
Инжпр.	Ушаев			Формат А1		

П85 К.3-1-2



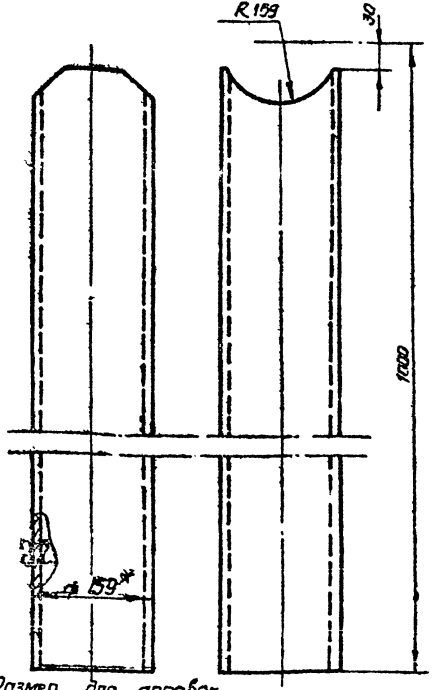
1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К.3-1-2

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро		
				лит.	масса	М-В
Разраб.	Яшина	Ушаков		И	4,5	1:4
Пробл.	Шитиков			лист	листо в 1	
Гип.	Шитиков			Испролетспецуказ		
Инж. отв.	Кузнецов			отд. Резервзапас		
Инжпр.	Ушаев			Формат А1		

Полоса 612x300 ГОСТ 82-70
Ст 3-2 ГОСТ 14637-69
Испролетспецуказ отд. Резервзапас

П85К.3-2-1



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я1

П85К.3-2-1

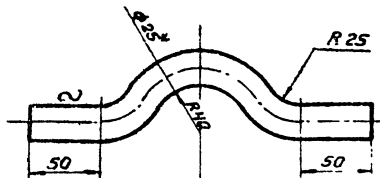
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба		
				лит.	масса	М-В
Разраб.	Яшина	Ушаков		И	29,8	1:4
Пробл.	Шитиков			лист	листо в 1	
Гип.	Шитиков			Испролетспецуказ		
Инж. отв.	Кузнецов			отд. Резервзапас		
Инжпр.	Ушаев			Формат А1		

Труба 159x8 ГОСТ 8732-70
820 ГОСТ 8731-59
Испролетспецуказ отд. Резервзапас

705-4-55-61 Ал-бам III

ПБ5.17-0-2

71(7)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПБ5.17-0-2

Скоба

Лит Масса М-9

И 1,1 1:2,5

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Ильин	
Пробер.	Шитиков		
Нач. отд.	Кузнецов		
Инж.пр.	Цаев		

В 25 ГОСТ 2500-71
Круж. Ст. 3-2 ГОСТ 335-33

27

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. ч. 10-11
			Документация		
12		ПБ5.17-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
6У	3	ПБ5.17-0-1	Канат 125-ГЗ-Н-180 ГОСТ 3079-69 L=3900±5,2	2	7,3кг
И	5	ПБ5.17-0-2	Скоба	4	
6У	6	ПБ5.17-0-3	Труба 108×6 ГОСТ 8732-70 А20 по ст. 874-68 L=3900±5,2	1	50,0кг
6У	7	ПБ5.17-0-4	Канат 13,5-ГЗ-Н-100 ГОСТ 3079-69 L=3900±5,2	2	7,1кг
			Стандартные изделия		
	1		Звено КТ-16 ГОСТ 13187-67	1	
	2		Качи 65 ГОСТ 2224-72	2	
	4		Зажим 19 ГОСТ 13186-67	16	
	8		Зажим 16 ГОСТ 13186-67	8	
			Материалы		
			Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разр. Яшина
Пробер. Шитиков
Нач. отд. Кузнецов
Инж.пр. Цаев

ПБ5.17-0-0

Траверса для подъема рула.

Лит Лист Листов

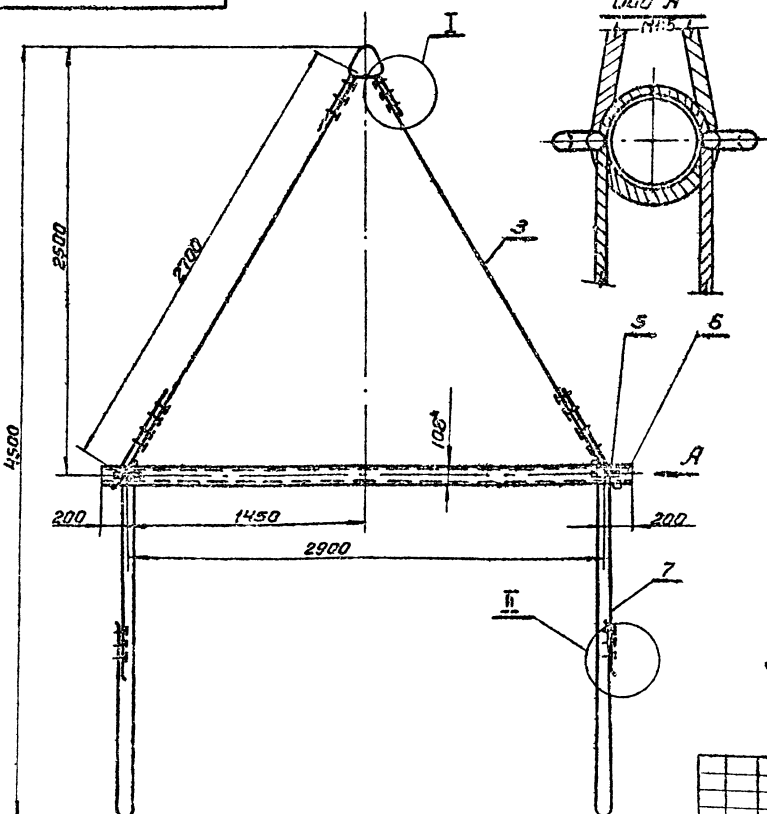
И 1 1

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

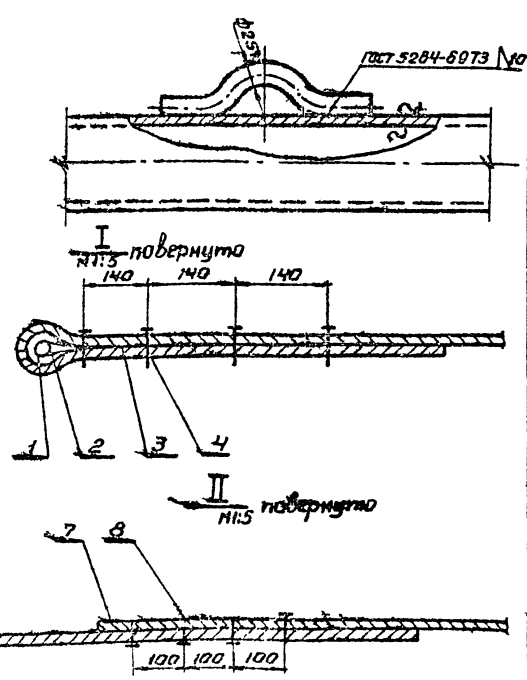
Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Ильин	
Пробер.	Шитиков		
Нач. отд.	Кузнецов		
Инж.пр.	Цаев		

ПБ5.17-0-0СБ



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Узел приварки скобы к трубе.
М 1:5



ПБ5.17-0-0СБ

Траверса для подъема рула.

Лит Масса М-9

И 60,0 1:2,0

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

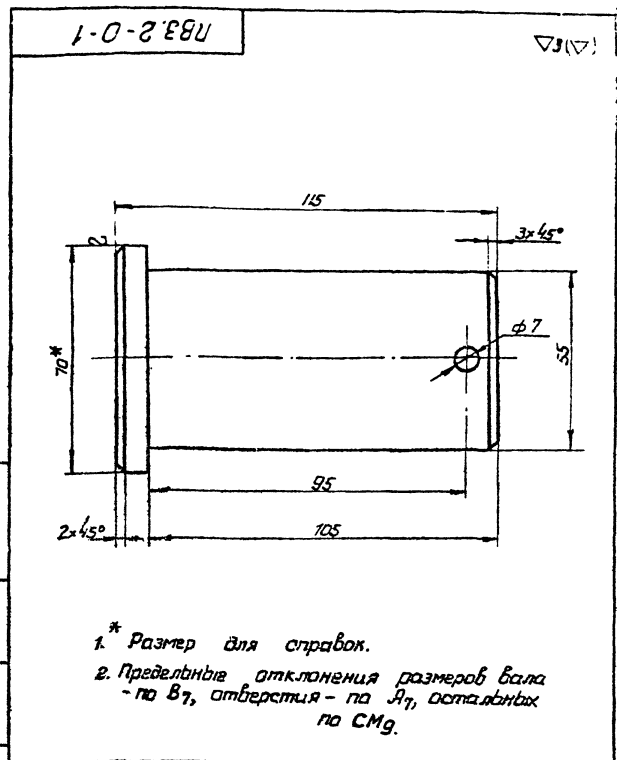
Формат И

Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Ильин	
Пробер.	Шитиков		
Нач. отд.	Кузнецов		
Инж.пр.	Цаев		

705-9-35+61 Альбом №

Кол-во	Примеч.	Наименование	Обозначение
Документация			
12		Сборочный чертеж	ПВЗ.2-0-0СБ
Сборочные единицы			
1	И	Втулка	ПВЗ.2-1-0
1	И	Корпус	ПВЗ.2-2-0
Детали			
1	И	Палец	ПВЗ.2-0-1
Стандартные изделия			
1	4	Шпилька 6x70-002 ГОСТ 397-66	

22



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров вала - по В7, отверстия - по Я7, остальных по СМ9.

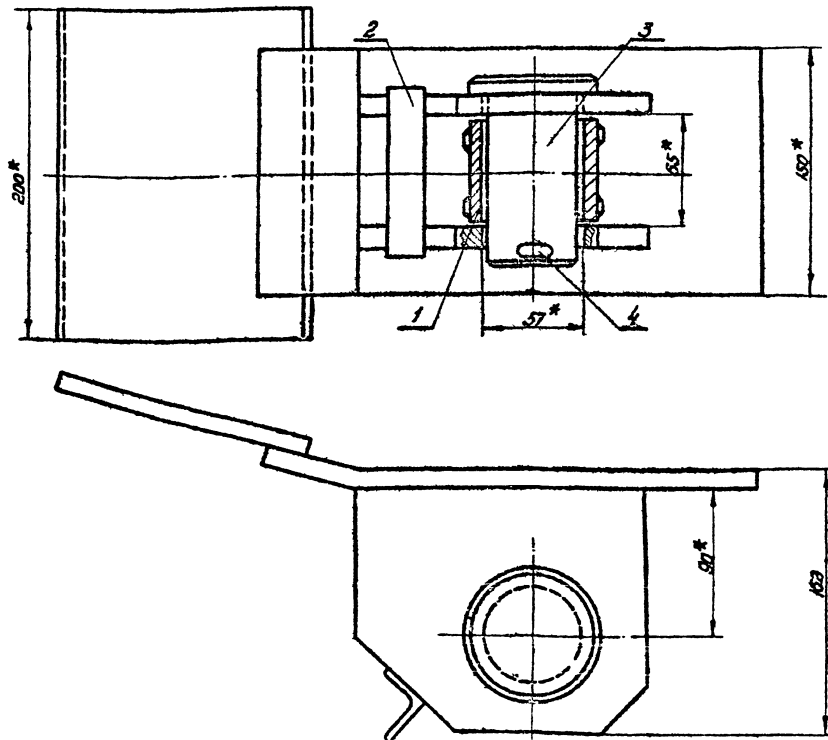
Лист № 1 из 1 Листов и составных частей. Шпильки, втулки, корпус, палец, и другие.

Шпильки, втулки, корпус, палец, и другие.

ПВЗ.2-0-0			
И	И	И	И
Скаба для развертывания рулона.			
2-процентстек-специмонтаж от резервуара			
Формат 11			

ПВЗ.2-0-1			
И	И	И	И
Палец			
870 гост 2590-71			
Фуге ст. 3 гост 535-59			
2-процентстек-специмонтаж			
Формат 11			

950-0-2-ЭВУ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМ9

Лист № 2 из 2 Листов и составных частей. Шпильки, втулки, корпус, палец, и другие.

ПВЗ.2-0-0СБ			
И	И	И	И
Скаба для раз-вертывания руло-на			
Сборочный чертеж			
2-процентстек-специмонтаж			
Формат 12			

Копир. ЭВМ

Формат 12

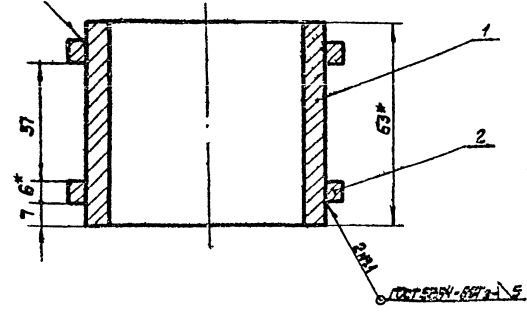
705-4-55-61 Алмаз III

Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
И	1	ПВЗ-2-1-0-Б	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	ПВЗ.2-1-1	Втулка	1	
И	2	ПВЗ.2-1-2	Кольца	2	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 8467-60					

ПВЗ.2-1-0		
Втулка	Лист	Листов
	1	1
Гипернефте-спец.монтаж		

23

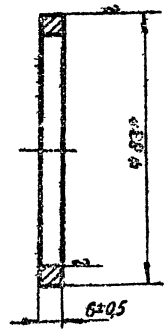
ПВЗ.2-1-0-Б



1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

ПВЗ.2-1-0-Б		
Втулка	Лист	Листов
	1	1
Сборочный чертеж		
Гипернефте-спец.монтаж		

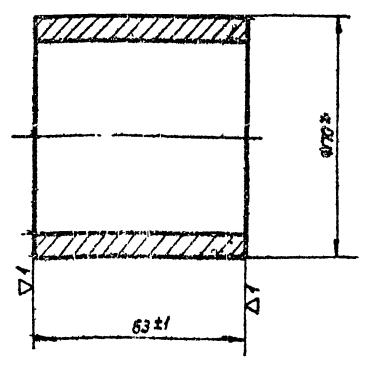
ПВЗ.2-1-2



1* Размер для справок

ПВЗ.2-1-2		
Кольца	Лист	Листов
	0,15	1:1
Труба 63x6 ГОСТ 8732-70		
Гипернефте-спец.монтаж		

ПВЗ.2-1-1



1* Размер для справок

ПВЗ.2-1-1		
Втулка	Лист	Листов
	0,7	1:1
Труба 70x7 ГОСТ 8732-70		
Гипернефте-спец.монтаж		

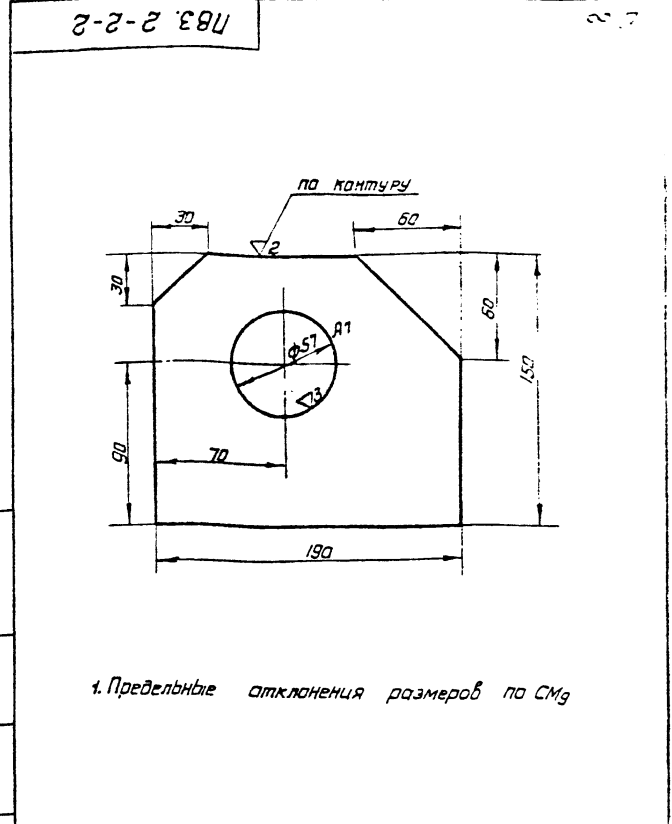
715-4-55-61 Альбом Ц

Взят, дата, лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

Разр.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12		2	ПВЗ.2-2-0СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
64		1	ПВЗ.2-2-1	Пластина 612x150 гост 103-57 Полоса Ст.3 гост 535-58 С=200мм	1	2,8кг
11		2	ПВЗ.2-2-2	Щека	2	
64		3	ПВЗ.2-2-3	Уголок соединительный 63x32x3 гост 8509-72 Уголок Ст.3 гост 535-58	1	0,2кг
64		4	ПВЗ.2-2-4	Пластина 612x150 гост 103-57 Полоса Ст.3 гост 535-58 С=300мм	1	4,2кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э42А гост 9457-60						

ПВЗ.2-2-0			
Корпус		лит	лист
		И	7
Гипроветспец-монтаж			
Формат 11			

24

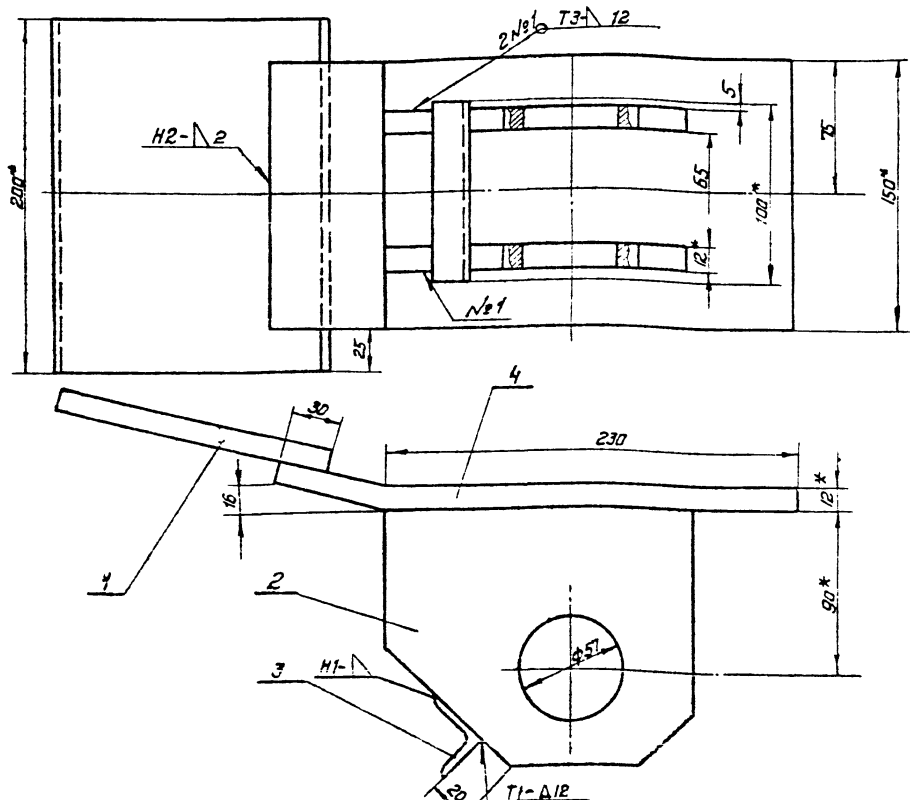


ПВЗ.2-2-2			
Щека		лит	масса
		И	2,5
		лист	листов
			1:2
Полоса 612x150 гост 103-57 Ст.3 гост 535-58			
Гипроветспе- цимонтаж			
Формат 11			

Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

1. Предельные отклонения размеров по СМг

ПВЗ.2-2-0СБ



- 1.* - Размеры для справок.
- 2. Швы сварных соединений гост 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг

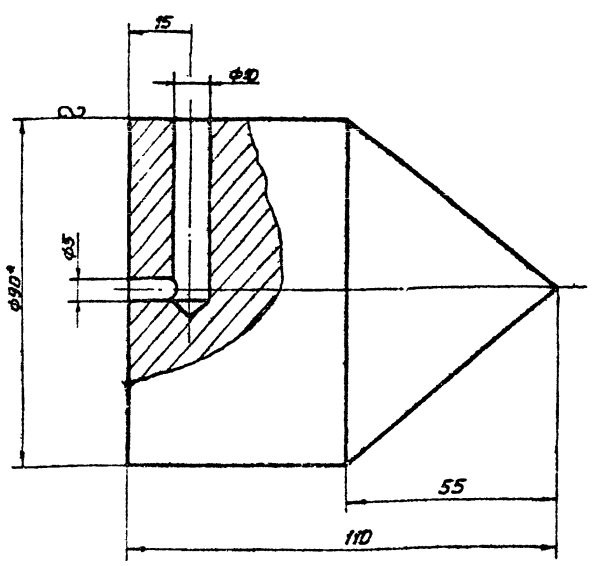
ПВЗ.2-2-0СБ			
Корпус		лит	масса
		И	12,5
		лист	листов
			1:2
Сборочный чертёж			
Гипроветспе- цимонтаж			
Формат 12			

Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

705-4-55-61 Альбом №1

ПВ12.1-0-0

23 (2)



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальных - по СМ9

ПВ12.1-0-0

Отвес

Лит.	Масса	Масш.
И	40	1:1
Лист		Листов 1

Круг $\varnothing 80$ ГОСТ 2590-71
Ст. 3-2 ГОСТ 535-58

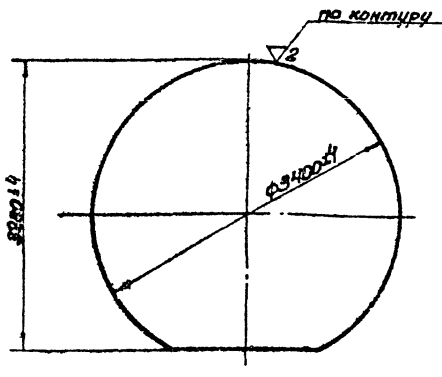
Гипроцветспецмонтаж
Формат И

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Катанков	Изм.		
Провер.	Шитиков	Изм.		
Гип.	Шитиков	Изм.		
Нач. отд.	Кузнецов	Изм.		
Инженер	Исаев	Изм.		

25

ПВ12.2-0-0

24 (2)



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Катанков	Изм.		
Провер.	Шитиков	Изм.		
Гип.	Шитиков	Изм.		
Нач. отд.	Кузнецов	Изм.		
Инженер	Исаев	Изм.		

ПВ12.2-0-0

Поддон

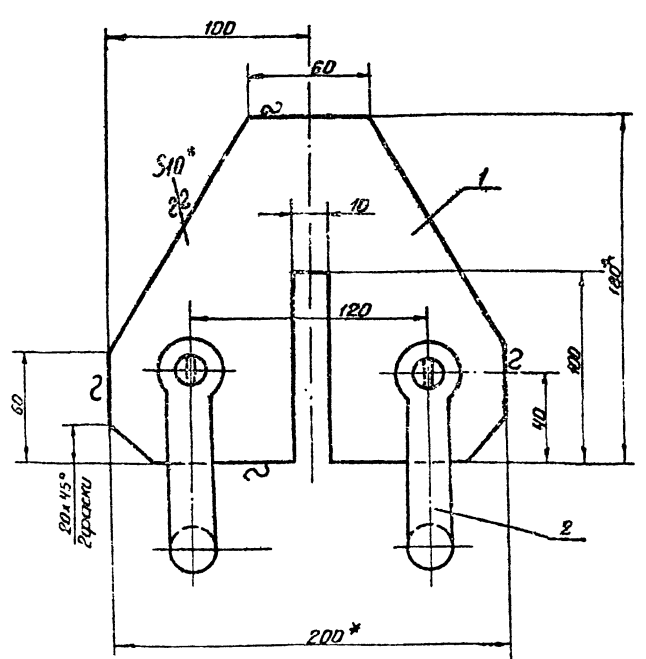
Лит.	Масса	Масш.
И	570	1:20
Лист		Листов 1

Лист \varnothing ГОСТ 5681-57
Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69

Гипроцветспецмонтаж
Формат И

ПВ8.4-0-0СБ

24 (2)



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ8.4-0-0СБ.

Кронштейн для расчалок
сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масш.
И	4,14	1:2
Лист		Листов 1

Гипроцветспецмонтаж
Отд. резервуаростр.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Катанков	Изм.		
Провер.	Шитиков	Изм.		
Гип.	Шитиков	Изм.		
Нач. отд.	Кузнецов	Изм.		
Инженер	Исаев	Изм.		

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			И	ПВ8.4-0-0СБ		сборочный чертёж
				Листов		
			Бу	ПВ8.4-0-1	1	3,0 кг
				ГОСТ 5681-57 Лист ст. 3-2 ГОСТ 14637-69 200*180См		
				стандартные изделия		
			2	скоба СА-21 ГОСТ 2476-72.	2	

ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок

Лит.	Лист	Листов
И		1
Лист		Листов 1

Гипроцветспецмонтаж
Отд. резервуаростр.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Катанков	Изм.		
Провер.	Шитиков	Изм.		
Гип.	Шитиков	Изм.		
Нач. отд.	Кузнецов	Изм.		
Инженер	Исаев	Изм.		

725-4-55-61 МАНБМ Л

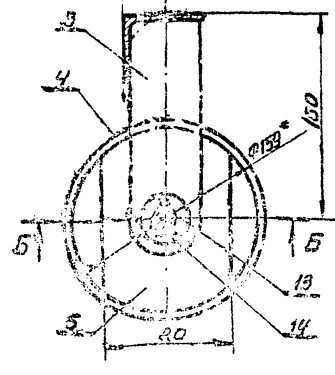
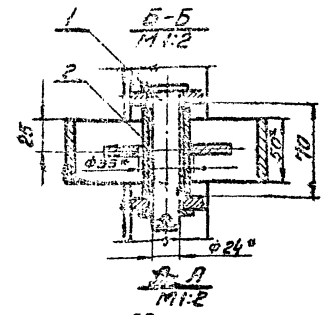
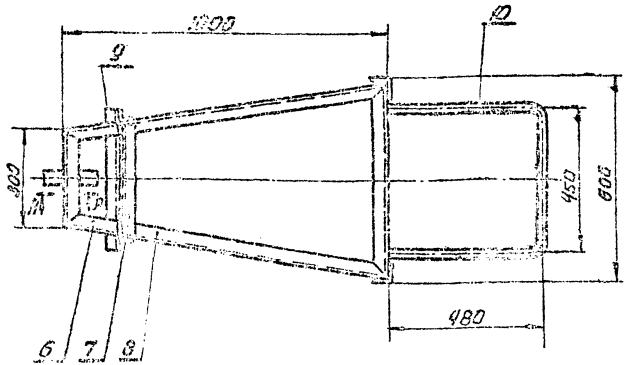
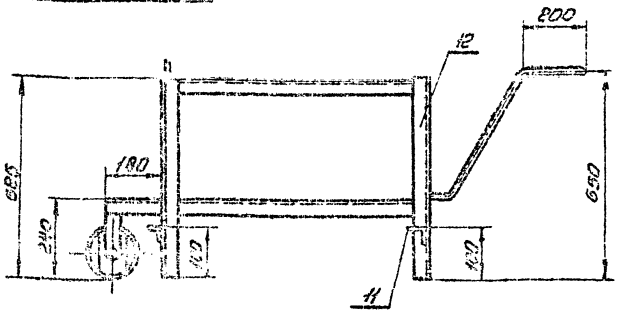
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВВ.5-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПВВ.5-0-1	Палец	1	
2	ПВВ.5-0-2	Пружина 425 Гост 3262-62 $\phi = 68 \pm 1$	1	2,2 кг
3	ПВВ.5-0-3	Шайба	2	
4	ПВВ.5-0-4	Пружина 159*8 Гост 3132-70 1210 Гост 3131-66 $\phi = 50 \pm 0,5$	1	1,5 кг
5	ПВВ.5-0-5	Диск шайба	2	
6	ПВВ.5-0-6	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 2940 \pm 4,5$	1	9,7 кг
7	ПВВ.5-0-7	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 350 \pm 1,7$	1	1,35 кг
8	ПВВ.5-0-8	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 2300 \pm 4$	1	3,0 кг
9	ПВВ.5-0-9	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 450 \pm 2$	1	1,75 кг
10	ПВВ.5-0-10	Крышка 118 Гост 8590-71 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 2050 \pm 4$	1	4,2 кг
11	ПВВ.5-0-11	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 580 \pm 2,2$	1	2,25 кг
12	ПВВ.5-0-12	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 625 \pm 2,2$	4	2,44 кг
13	ПВВ.5-0-13	Шайба	1	
ПВВ.5-0-0				
Клиновой упор			Лит. Указ. Материал	
			1 1 1 2	
			Итого деталей 13	
			Итого вес 13,1 кг	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
14	Шпунт 5*50-002 Гост 397-66		1	
		Материалы		
		Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9467-60		
ПВВ.5-0-0				
			Лит. Указ. Материал	
			1 2	
			Итого деталей 2	
			Итого вес 0,2 кг	

Лит. Указ. Материал

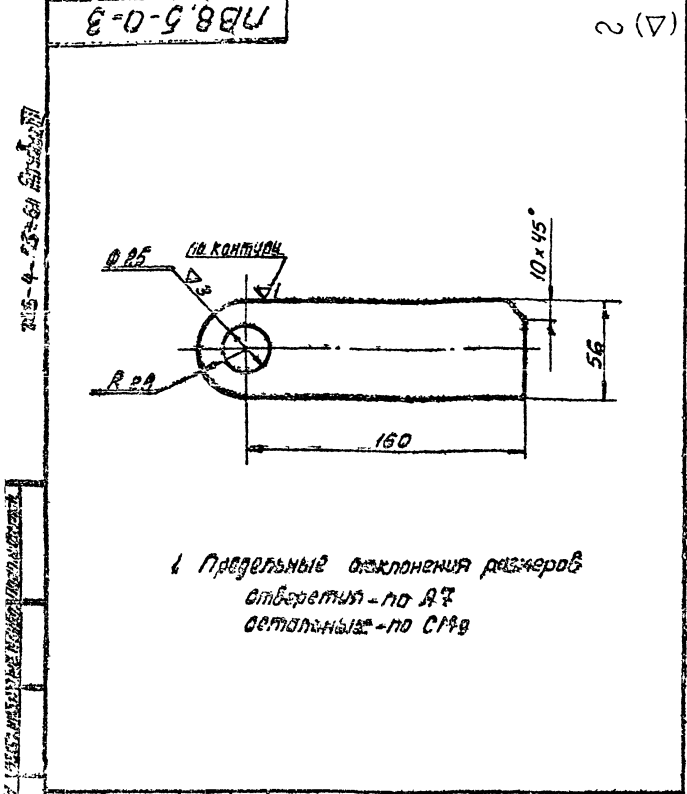
Формат А1

920-0-9'8 ВУ



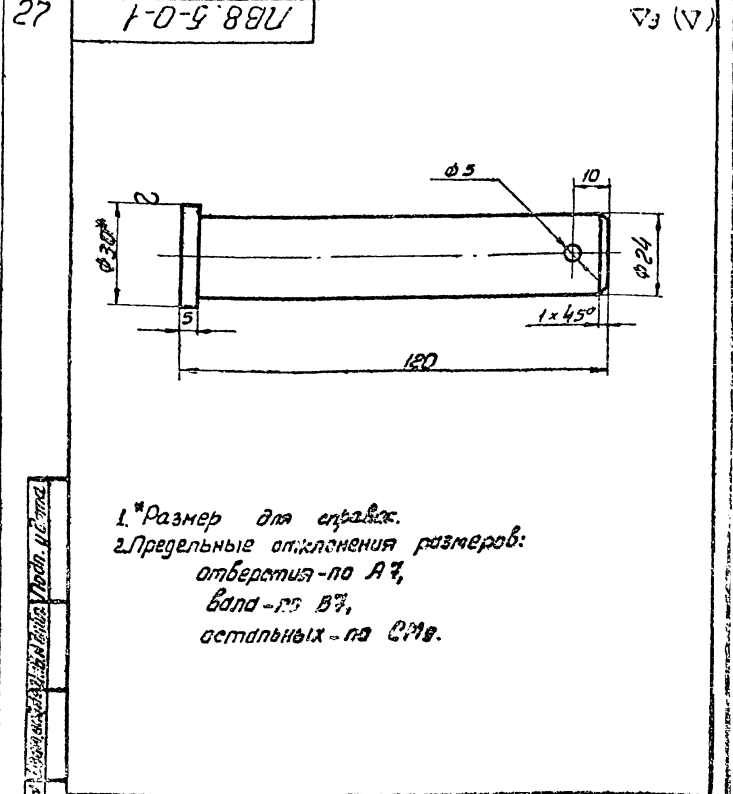
1. Швы, сварных соединений выполнять по Гост 5264-69-71-Д 4.
- 2* Размеры, для справок.
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Шероховатость поверхности для деталей 64-71.

ПВВ.5-0-0СБ					
Клиновой упор			Лит.	Указ.	Материал
Сборочный чертеж			1	1	42,3 А-10
			Лит.	Указ.	Материал
			1	1	1
			Итого деталей	2	
			Итого вес	0,2 кг	



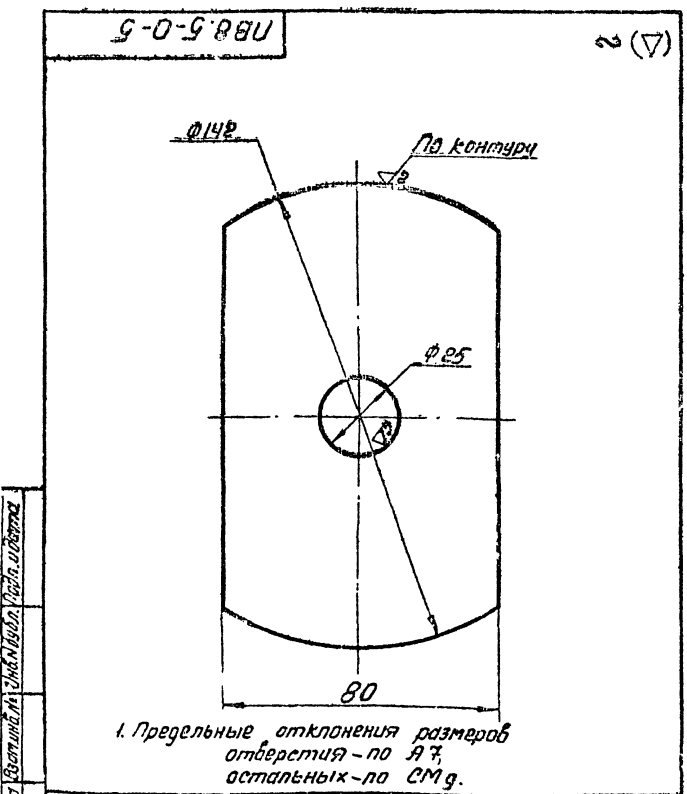
1. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7
остальных - по СМ9

PB8.5-0-3			Лит.	Материал	Масштаб
Щека			И	0.6	1:2
Лист 10			Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69			Гипроинтегспецмонтаж		
отд. Резервучастка			Формат И		



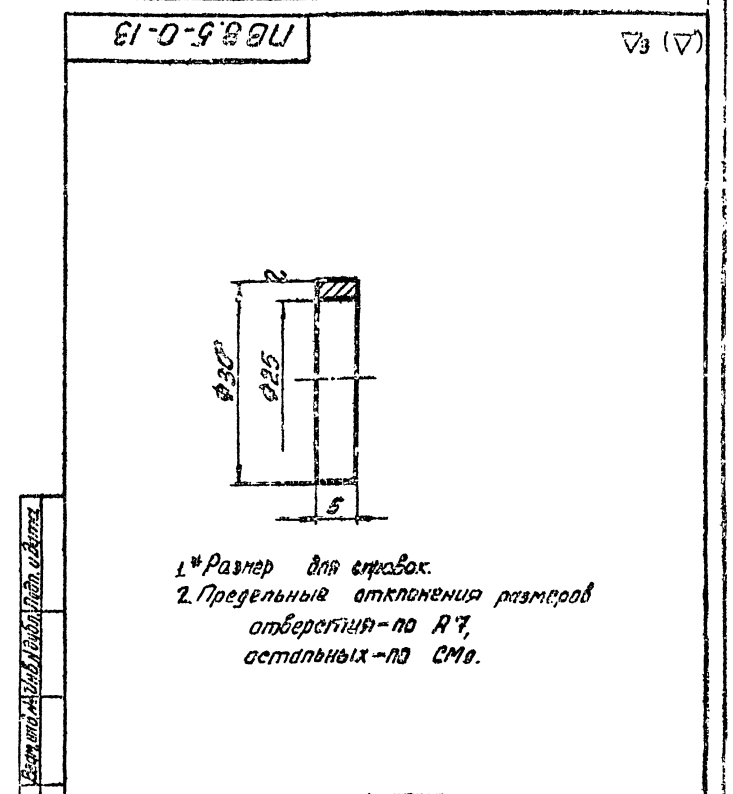
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстия - по А7,
вапа - по В7,
остальных - по СМ9.

PB8.5-0-1			Лит.	Материал	Масштаб
Палец			И	0.45	1:1
Лист 10			Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69			Гипроинтегспецмонтаж		
отд. Резервучастка			Формат И		



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7,
остальных - по СМ9.

PB8.5-0-5			Лит.	Материал	Масштаб
Дифрагма			И	0.4	1:1
Лист 6			Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69			Гипроинтегспецмонтаж		
отд. Резервучастка			Формат И		



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстия - по А7,
остальных - по СМ9.

PB8.5-0-13			Лит.	Материал	Масштаб
Шайба			И	0.05	2:1
Лист 6			Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69			Гипроинтегспецмонтаж		
отд. Резервучастка			Формат И		

705-4-55-01 Альбом II

№ докум.	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
22			ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
5.4	1		ПВ9-19-0-1	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 1030 \pm 3$	5	5 кг
5.4	2		ПВ9-19-0-2	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 970 \pm 2,7$	2	1,8 кг
5.4	3		ПВ9-19-0-3	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 980 \pm 2,7$	2	2,8 кг
5.4	4		ПВ9-19-0-4	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 1270 \pm 3,2$	4	1,1 кг
И	5		ПВ9-19-0-5	Уголок	2	
5.4	6		ПВ9-19-0-6	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-58 $L = 2000 \pm 3,5$	4	10 кг
5.4	7		ПВ9-19-0-7	Настил ПВ508 1970х1270 ГОСТ 8706-58	2	17 кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60						
ПВ9-19-0-0						
			Площадка			
			Лит. Лист Листов			
			Испродел. Спецмонтаж			
			Отд. резервуаростр.			
Формат И						

28

5-0-61-68U (V)

ПВ9-19-0-5				Лит.	Масса	Масш.
Уголок			И	5,0	1:10	
Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-58			Испродел. Спецмонтаж			
Формат И						

Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата

Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата

920-0-61-68U

ПВ9-19-0-0СБ				Лит.	Масса	Масш.
Площадка			И	80	1:10	
Сборочный чертеж			Испродел. Спецмонтаж			
Формат И						

1. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д5.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ
3. Сварки ручная электродуговая.

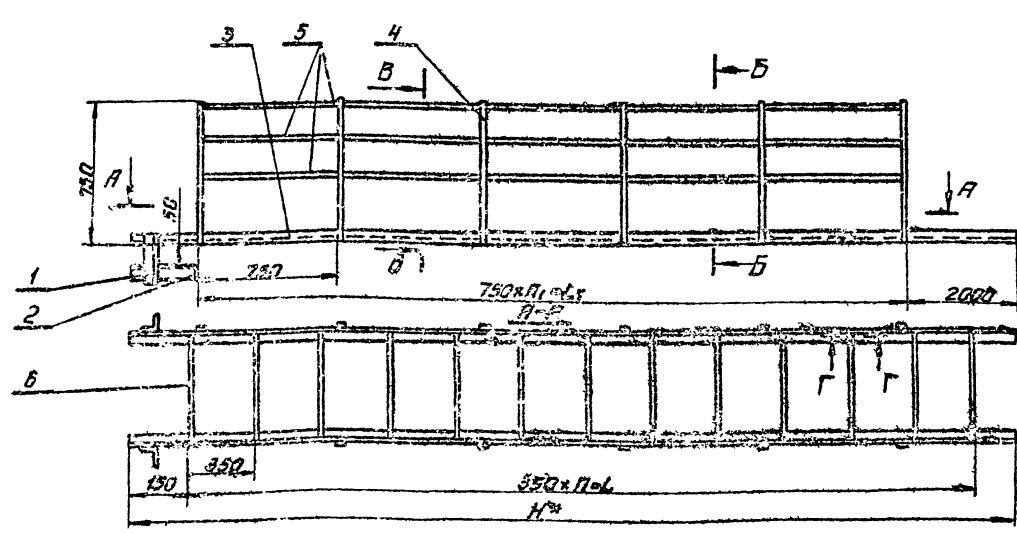
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата

Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
		ПВ9.20-0-0-СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.20-0-1	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=170 \pm 12$	10	0,45 кг
54	2	ПВ9.20-0-2	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=300 \pm 7$	10	0,8 кг
			Переменные данные для исполнения		
		ПВ9.20-0-0	См. СБ		
			Детали		
54	3	ПВ9.20-0-3	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=7440 \pm 8$	2	22,8 кг
54	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=1920 \pm 3,5$	8	1,2 кг
54	5	ПВ9.20-0-5	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=5250 \pm 7$	3	3,9 кг
54	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\Phi 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=580 \pm 2,2$	2	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0-01	См. СБ		
			Детали		
54	3	ПВ9.20-0-3-01	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=5950 \pm 7$	2	18,4 кг
54	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=1920 \pm 3,5$	6	1,2 кг
54	5	ПВ9.20-0-5-01	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=3750 \pm 5,2$	3	2,4 кг
54	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\Phi 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58	17	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0	См. СБ		
			Лестница		
			Лист 1	Лист 2	
			Исполнитель: _____		
			Проверил: _____		
			Утвердил: _____		
			Дата: _____		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			$L=580 \pm 2,2$		
		ПВ9.20-0-0-02	См. СБ		
			Детали		
54	3	ПВ9.20-0-3-02	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=4460 \pm 6,2$	2	13,8 кг
54	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=1920 \pm 3,5$	4	1,2 кг
54	5	ПВ9.20-0-5-02	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=2250 \pm 4$	3	1,4 кг
54	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\Phi 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=580 \pm 2,2$	13	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0-0-03	См. СБ		
			Детали		
54	3	ПВ9.20-0-3-03	Уголок $64 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=3710 \pm 5,2$	2	11,5 кг
54	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=1920 \pm 3,5$	3	1,2 кг
54	5	ПВ9.20-0-5-03	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=1500 \pm 3,2$	3	0,9 кг
54	6	ПВ9.20-0-6	Круг $\Phi 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 $L=580 \pm 2,2$	11	1,1 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные		
			типа Э-42А		
			ГОСТ 9467-60		
		ПВ9.20-0-0	См. СБ		
			Лист 2		

930-0-068U



Обозначение	Размеры в мм.			h	h ₁	Масса в кг.	Примечание
	L	L ₁	H				
ПВ9.20-0-0	7000	5250	7440	29	7	90	Для резерв. емк. V=800 м ³
ПВ9.20-0-0-01	5600	3750	5950	16	5	724	— V=320 м ³
ПВ9.20-0-0-02	4200	2250	4460	12	3	534	— V=200 м ³
ПВ9.20-0-0-03	3500	1500	3710	10	2	459	— V=125 м ³

- * Размеры для сварок.
- Предельные отклонение размеров по СМЭ.
- Все неказанные сварные швы, выполнять по ГОСТ. 5264-69-Н2-Д4.
- Сварка резервуара электродовая.

ПВ9.20-0-0-СБ			
Изм.	Исполн.	Дата	Лист
1	И.И.И.	1980	1
Лестница			
Сборочный чертеж			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1980
Лист	Листов	1	
Исполнитель: _____			
Проверил: _____			
Утвердил: _____			
Дата: _____			

№ п/п	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		П89.7-0-0СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
11	1	П89.7-1-0	Лестница нижняя Летели	1	
54	2	П89.7-0-1	Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=110±1	4	0,35кг
54	3	П89.7-0-2	Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=360±1,7	2	1,1кг
54	4	П89.7-0-3	Уголок Уголок 575x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=260±1,5	2	1,25кг
54	5	П89.7-0-4	Уголок Уголок 528x29x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	0,3кг
54	6	П89.7-0-5	Крюк Крюк 625 ГОСТ 2580-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1000±3	2	
54	7	П89.7-0-6	Подкладка Полоса 68x60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	1,2кг
П89.7-0-0					
Лестница навесная			Лит. Лист Листов Испрокутостанция Где резервуаростр. Формат 11		

№ п/п	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
8			Болт М12x35. 58. 026	8	
			ГОСТ 7798-70		
9			Гайка М12. 4. 026	8	
			ГОСТ 5915-70		
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60					
Перечисленные данные для исполнительной					
П89.7-0-0см.СБ					
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0	Лестница верхняя П89.7-0-0-01см.СБ	1	
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0-01	Лестница верхняя П89.7-0-0-02см.СБ	1	
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0-02	Лестница верхняя	1	
П89.7-0-0					
Лит. Лист Листов					2

П89.7-0-0СБ

▽1 (▽)

- * Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Δ4.
- Предельные отклонения размеров по СМ.

Обозначение	H мм	Риски, кг	Примечание
П89.7-0-0	5500	103	Емкость V=125 м³
-01	7000	125	— " — V=320 м³
-02	8500	155	— " — V=500 м³

П89.7-0-0СБ			
Лестница навесная		Лит. Лист Листов	
Сборочный чертеж		1:50	
		Лит. Лист Листов	
		Испрокутостанция	
		Где резервуаростр.	
		Формат 12	

ГОСТ 1-55-64 Альбом II

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 5270 ± 7		
3	П89.7-2-3-02	Луга	8	1,23 кг
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5		
4	П89.7-2-4-02	Ступенька	16	1,16 кг
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2		
П89.7-2-0				Лист 3

31

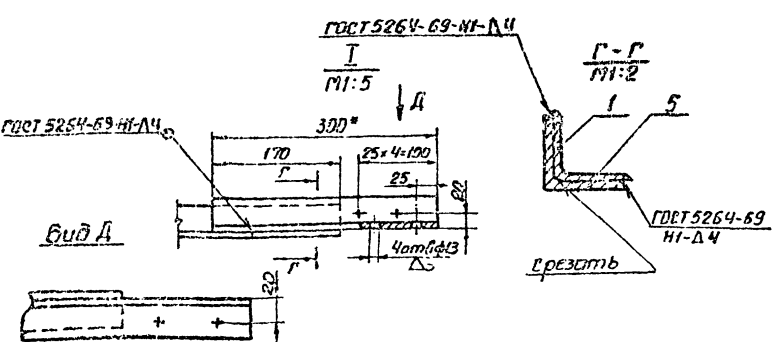
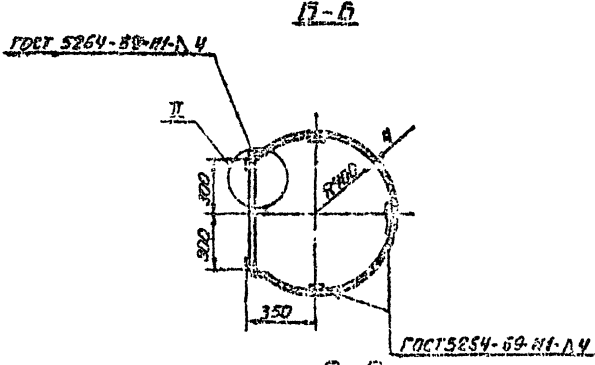
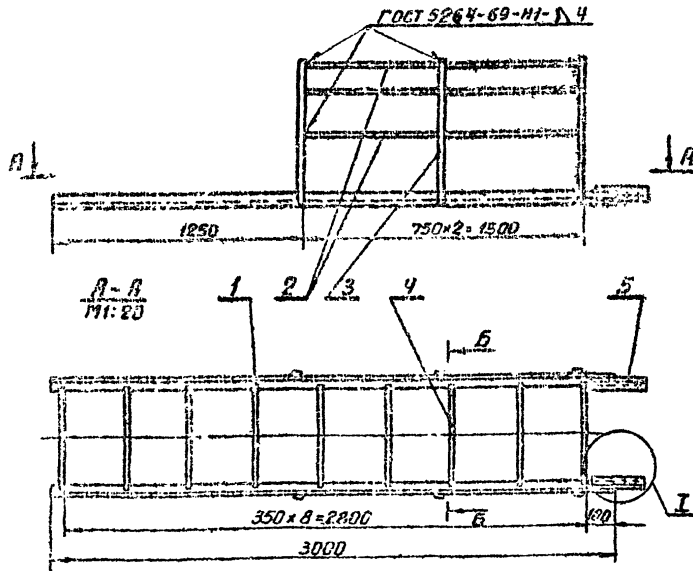
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	П89.7-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Листы		
54	1	Уголок	2	9,1 кг
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 4,5		
54	2	Ограждение	4	0,96 кг
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1520 ± 3,2		
54	3	Луга	3	1,22 кг
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5		
54	4	Ступенька	9	1,16 кг
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2,2		
54	5	Уголок	2	0,95 кг
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 1,7		
П89.7-1-0				Лист 1

Лист 1 из 1

П89.7-1-0		Лист 1	Листов 1
Лестница нижняя.		Электросварочные типа Э-42А	
		ГОСТ 9467-60	

П89.7-1-0СБ

31 (7)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СЧЗ.
- Сварка ручья электродугова.

П89.7-1-0СБ		Лист 1	Листов 1
Лестница нижняя.		Электросварочные типа Э-42А	
Сборочный чертеж		ГОСТ 9467-60	

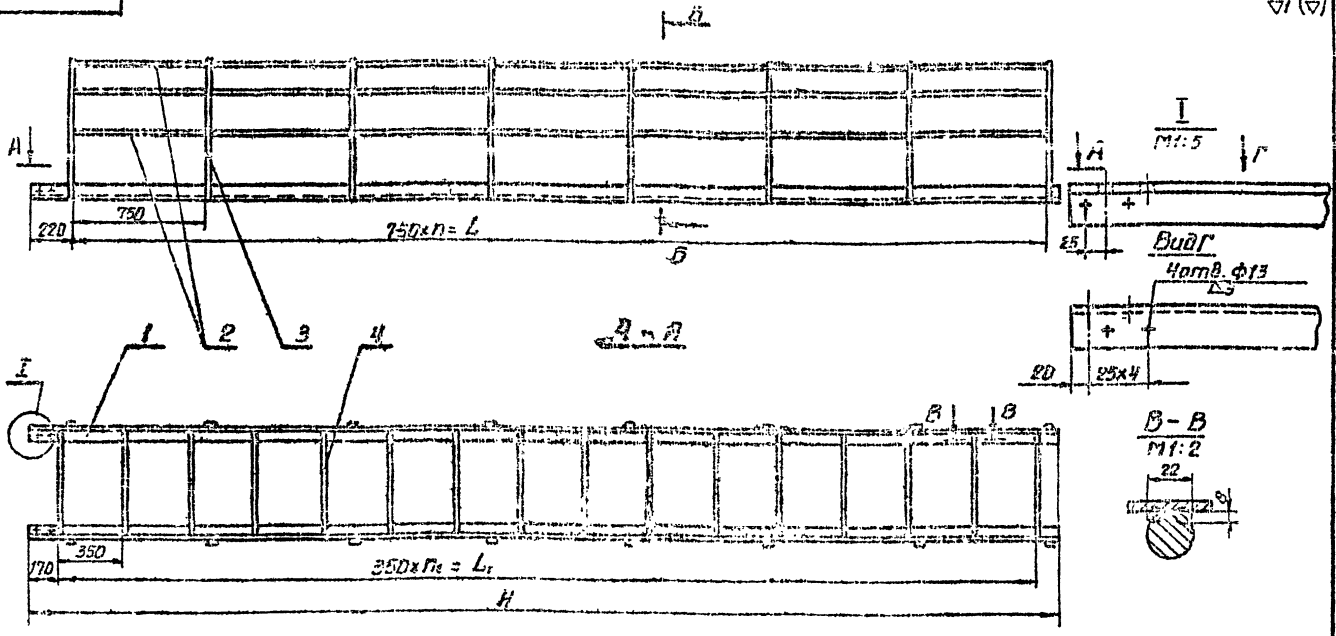
705-4-55-64 Альбом II

32

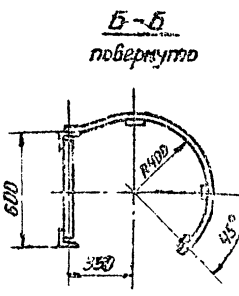
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
72	ПВ9.7-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Материалы		
		Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
		Переменные ванки для исполнения		
		ПВ9.7-2-0СБ		
		Детали		
53	1	ПВ9.7-2-1 Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2500±4	2	7,55кг
54	2	ПВ9.7-2-2 Державные Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2120±4	4	1,33кг
55	3	ПВ9.7-2-3 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	4	1,23кг
ПВ9.7-2-0				
Лестница верхняя				
Формат 11				

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
56	4	ПВ9.7-2-4 Ступеньки Круж 618 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-СБ	8	1,16кг
		Детали		
54	1	ПВ9.7-2-1-01 Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	2	17,7кг
57	2	ПВ9.7-2-2-01 Державные Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	4	2,24кг
58	3	ПВ9.7-2-3-01 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	6	1,23кг
59	4	ПВ9.7-2-4-01 Ступеньки Круж 618 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-02СБ	11	1,16кг
		Детали		
74	1	ПВ9.7-2-1-02 Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=5500±7	2	16,8кг
52	2	ПВ9.7-2-2-02 Державные Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=5500±7	4	3,32кг
ПВ9.7-2-0				
Лестница верхняя				
Формат 11				

930-2-1-68И



Обозначение	Размеры, мм			n	n ₁	Масса, кг
	L	L ₁	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	5750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-В4.
2. Отверстия в узлах (поз.1) сверлить совместно с соединительным элементом поз.5 (черт.ПВ9.7-1-0).
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9.7-2-0 СБ				
Лестница верхняя				
Лит.	Масса	Масш.		
И	54,8	1:20		
Сборочный чертеж				
Лист 1 из 1				
Электроспецификация				
Отд. резервуаростр.				
Формат 12				

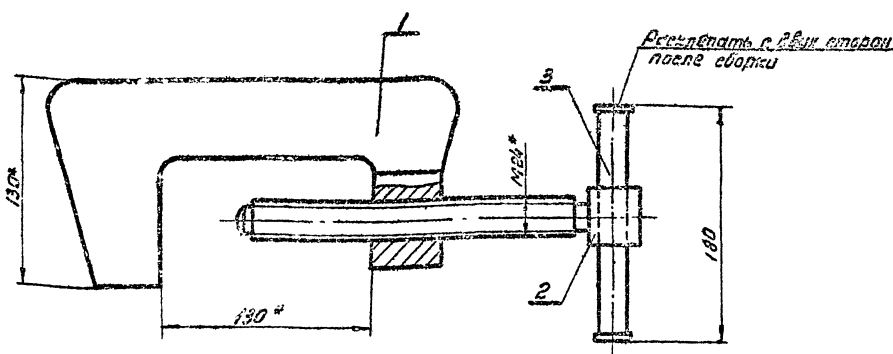
705-4-55-61 АЛСВ03 III

Кол. листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
4	1	ПВ4.3-1-0	Корпус		
			<u>Детали</u>		
5	2	ПВ4.3-0-1	Приток В 18 лист 2590-71 с-20045 Круг Ст 3-2 лист 535-56	1	0,4кг
4	3	ПВ4.3-0-2	Винт	1	
			ПВ4.3-0-0		
			Струбина		

33

Кол. листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
5	1	ПВ4.3-1-1	Пластины 269*130СМ 28 лист 5541-57 Лист Ст 3-2 лист 14637-69	1	3,7кг
11	2	ПВ4.3-1-2	Сайка	1	
			<u>Материалы</u>		
			<u>Электроды сборочные</u> тип 9-42Г Гост 9457-60		
			ПВ4.3-1-0		
			Корпус		

ПВ4.3-0-0СБ



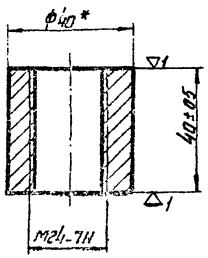
1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ

		ПВ4.3-0-0СБ			
		Струбина		Лист	Листов
		Сборочный чертеж		11	5,2 1,2
				Лист	Листов
				1	1

705-1-55-61 Львов III

ЛВЧ.З-1-2

2 (Δ)



1* Размер для справок

ЛВЧ.З-1-2

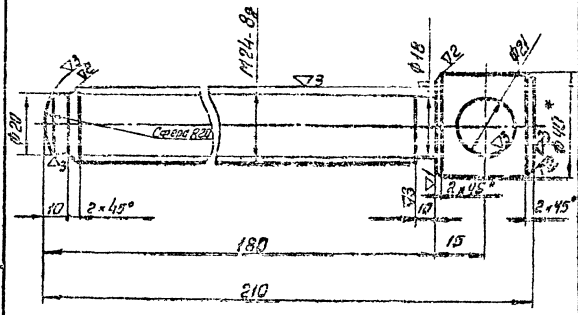
Гайка

Лит.	Материал	Норматив
И	0,25	1:1
Литера	Литера	1
Бла Гост 2590-71		
Класс Ст.3 Гост 535-58		
1. Справочные данные по материалу		
от 3. Разреш. Изд. 1987		
Формат А1		

34

ЛВЧ.З-0-2

2 (Δ)



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров для болтов по СТ, для стержней по Ач, остальных СТд.

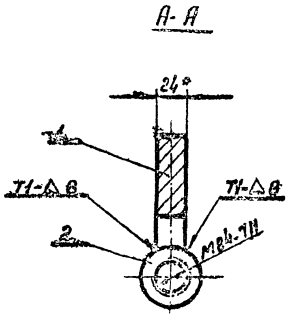
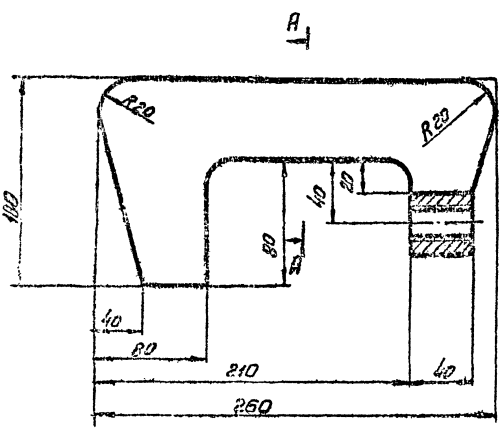
ЛВЧ.З-0-2

Винт

Лит.	Материал	Норматив
И	0,8	1:1
Литера	Литера	1
Бла Гост 2590-71		
Класс Ст.3 Гост 535-58		
1. Справочные данные по материалу		
от 3. Разреш. Изд. 1987		
Формат А1		

ЛВЧ.З-1-0СБ

2 (Δ)



- 1* Размер для справок
2. Сварные швы по Гост 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТд.

ЛВЧ.З-1-0СБ

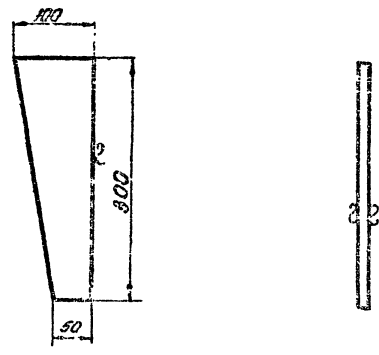
Корпус

Лит.	Материал	Норматив
И	4,0	1:2
Литера	Литера	1
1. Справочные данные по материалу		
от 3. Разреш. Изд. 1987		
Формат А1		

705-4-55-61 Львов III

1-0-8 68U

∇₂(∇)



1. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВ9.8-0-4

Ребро

Лист	Материал	Размер
И	1.77	1:4

5-0-100 Гост 103-57
Лист 3-2 Гост 535-56

Лист Листов 7
Справочные материалы
отт. Резервировать
Формат А1

35

55

№	Обозначение	Количество	Размер
Документация			
И	ПВ9.8-0-0-СБ	Сборочный чертеж	
Детали			
В	1 ПВ9.8-0-1	Шпатель ГОСТ 909-72 Ст. 3 ГОСТ 535-56 φ = 1200±3	2 18.92 кг
Б	2 ПВ9.8-0-2	Лист Гост 535-56 Ст. 3 ГОСТ 535-56	1 1.26 кг
Б	3 ПВ9.8-0-3	Лист Гост 535-56 Ст. 3 ГОСТ 535-56	1 0.24 кг
И	4 ПВ9.8-0-4	Ребро	1

Материал

Справочные материалы
Лист 3-4-2.3
Гост 3467-60

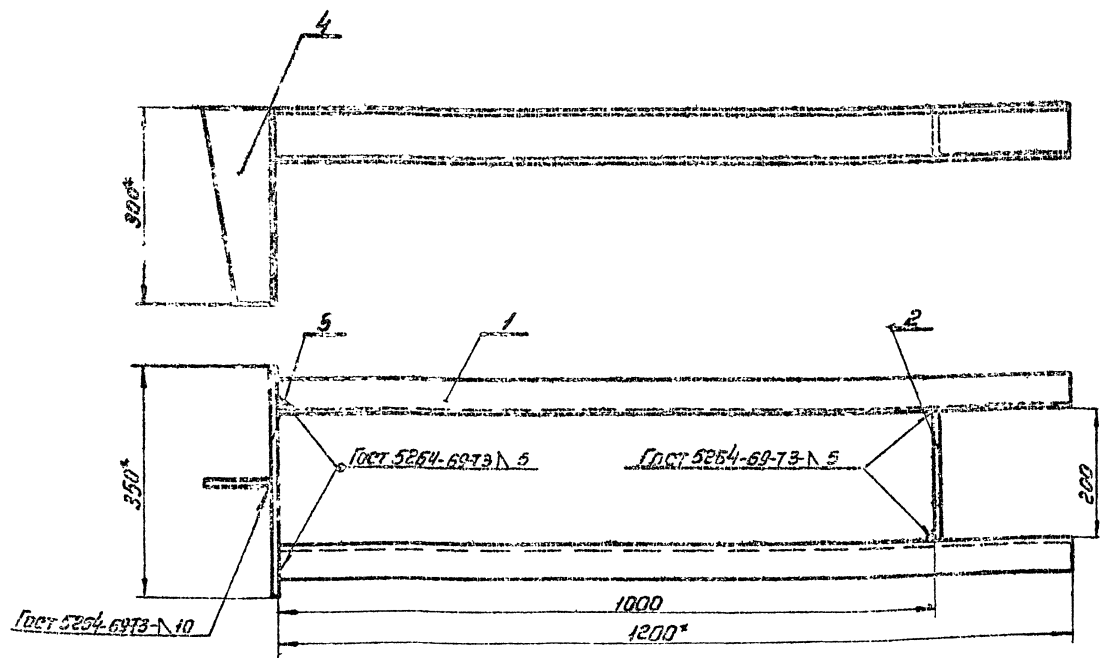
ПВ9.8-0-0

Рама

Лист	Листов	Размер
И	28	1:5

Справочные материалы
отт. Резервировать
Формат А1

300-0-8 68U



1. Предельные отклонения размеров по СМ9

2* Размеры для справок.

3. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - 71.

ПВ9.8-0-0 СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лист	Листов	Размер
И	28	1:5

Справочные материалы
отт. Резервировать
Формат А1

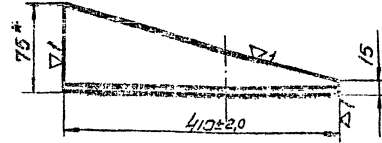
205-4-55-61 А. 16 стр. 12

№	Обозначение	Наименование	Кол-во
Документация			
12	ПВТ 4-0-0СБ	Сборочный чертеж	
Детали			
11	ПВТ 4-0-1	Уголок	2
Материалы			
Электротехнический завод типа Э-429 Гост 9467-60			
ПВТ 4-0-0			
КЛИН			

36

1-0-4 ЛВУ

2 (7)

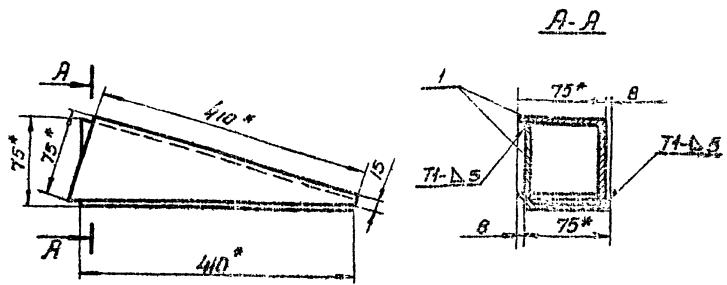


1* Размер для справок.

Уголок 75x75x15 ГОСТ 595-55

ПВТ 4-0-1		Изм.	№	Дата
Уголок		И	3.5	1.5
Уголок 75x75x15 ГОСТ 595-55		Лист 1 из 1		
Уголок		Гипотезический отк. Резервуара		
Уголок		Формат А1		

950-0-4 ЛВУ

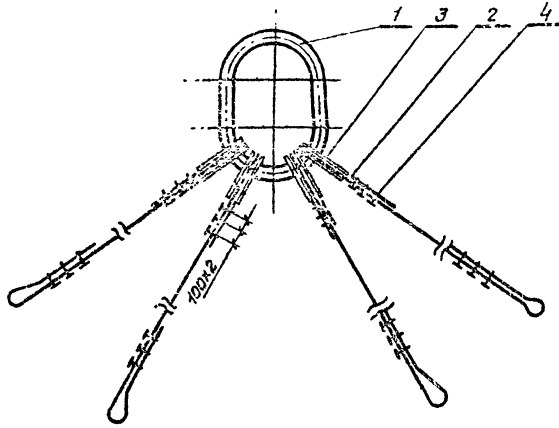


- 1 * Размеры для справок
- 2 Сварные швы по Гост 5264-69
- 3 Детали краев конструкции R=2мм
- 4 Прокладные стержни размеров по Ст. 19.

ПВТ 4-0-0 СБ		Изм.	№	Дата
КЛИН		И	4.0	1.5
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1		
Клин		Угловое соединение		
Клин		Формат А1		

705-4-55-64 Альбом II

930-0-20-0СБ



ПВ 10. 2-0-0СБ

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Четырехветвевой. Сборочный чертеж.	Лит.	Листа	Листов
И	1	20,1	—	Лит		Листов	Лист	Листов
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервирова- ния Формат 11		

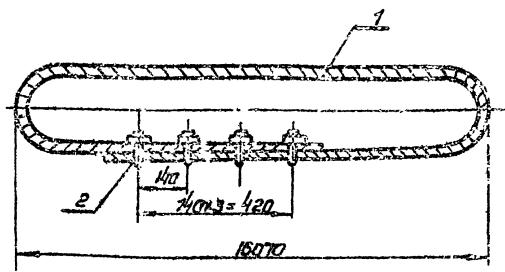
37

Формат	Лист	№ док.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>								
11		ПВ 10. 2-0-0СБ			Сборочный чертеж			
<u>Металлы</u>								
11	1	ПВ 10. 1-0-1			Кольцо		1	
54	2	ПВ 10. 2-0-1			Канат 15,0Г-1-0-Н-180 В заготовку = 3700 ± 5,2 Гост 7689-69		4	3,2кг
<u>Стандартные изделия</u>								
Косы Гост 2224-72								
Косы 45								
3					Зажимы для стальных канатов Гост 13185-69		4	
4					Зажим 16		24	

ПВ 10. 2-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп четырёхветвевой	Лит.	Лист	Листов
И	1	20,1	—	Лит		Листов	Лист	Листов
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервирова- ния Формат 11		

930-0-3-0-0СБ



ПВ. 10. 3-0-0СБ

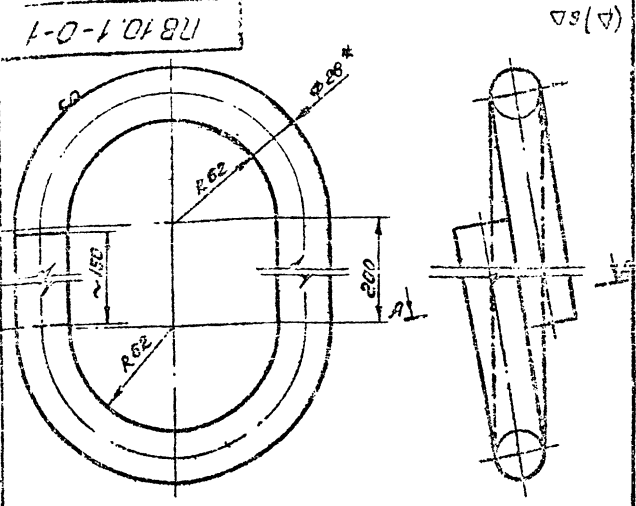
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп кольцевой Сборочный чертеж	Лит.	Листа	Листов
И	1	55,0	—	Лит		Листов	Лист	Листов
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервирова- ния Формат 11		

Формат	Лист	№ док.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>								
11		ПВ 10. 3-0-0СБ			Сборочный чертеж			
<u>Металлы</u>								
54	1	ПВ 10. 3-0-1			Канат 22-Г-1-0-Н-180 Гост 7689-69 В заготовку = 33000 ± 9		1	61кг
<u>Стандартные изделия</u>								
Зажимы для стальных канатов Гост 13185-69								
Зажим 23								
2							4	

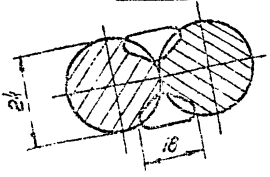
ПВ 10. 3-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп кольцевой	Лит.	Лист	Листов
И	1	55,0	—	Лит		Листов	Лист	Листов
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервирова- ния Формат 11		

705-и-55-61 А.А.А.А.А.



А-А
М 1:1



- 1* Размер для справок.
- 2. Сборка ручная электродуговая.
- 3. Предельные отклонения размеров по СМ.

PB 10.1-0-1

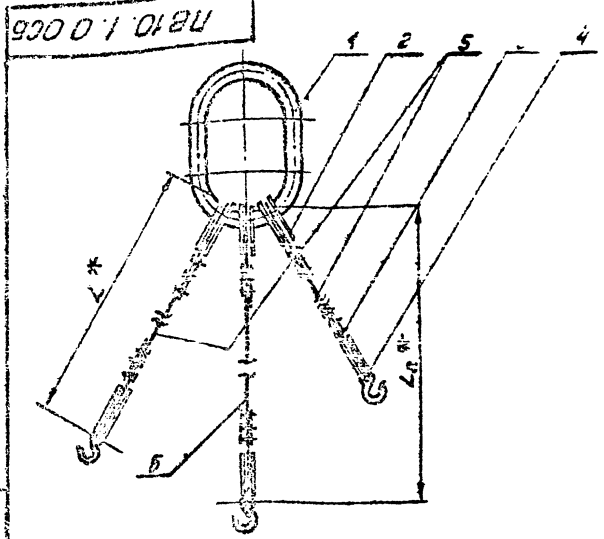
Кольцо

628 Гост 2590-71
Ст. 3-2 Гост 535-58

Лит.	Масса	Толщ.
И	~10	1:2
Лист		листок 1

Исполн.	Провер.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Монтаж	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Сварка	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
ГМА	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Контроль	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Испыт.	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.

58



Обозначение	Размеры в мм		Масса кг	Примечание
	L ₁ *	L ₂ *		
PB 10.1-0-0	3000	3300	71,0	Применять для емк. 50 и 80 м ³
-01	3400	3500	77,5	— 125 м ³
-02	3500	4200	78,1	— 200 м ³
-03	2000	2800	75,5	— 320 м ³
-04	2200	3000	76,0	— 500 м ³
-05	2200	2400	75,4	800 1250 м ³

1* Размеры для справок.

PB 10.1-0-0CB

Строп
3x ветвей

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Толщ.
И	—	—
Лист		листок 1

Лит.	Масса	Толщ.
И	—	—
Лист		листок 1

628 Гост 2590-71
Ст. 3-2 Гост 535-58

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
II	PB 10.1-0-0CB	Сборочный чертеж		
		Листы		
II	пр 10.1-0-1	Кольцо		
		Стандартные изделия		
2		Катуш 45 Гост 2224-72	6	
3		Зажим 16 Гост 13166-67	16	
4		Крюк чалачный 6,3	3	
		МН 5792-65		
Перечень данных для исполнения				
		PB 10.1-0-0 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L ₁ = 3000 ± 4,5	2	29,2 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 L ₂ = 3300 ± 5,2 PB 10.1-0-0-01 см. сб	1	29,8 кг
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L ₁ = 3400 ± 5,2	2	30 кг

PB 10.1-0-0

Строп
3x ветвей

Лит.	Масса	Толщ.
И	—	—
Лист		листок 1

Исполн.	Провер.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Монтаж	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Сварка	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
ГМА	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Контроль	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Испыт.	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L ₁ = 3000 ± 5,2	1	31 кг
		PB 10.1-0-0-02 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L ₁ = 3500 ± 5,2	2	30,5 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69 L ₂ = 4200 ± 5,0 PB 10.1-0-0-03 см. сб	1	36 кг
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L ₁ = 2000 ± 4,5	2	17 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69; L ₂ = 2600 ± 4,5 PB 10.1-0-0-04 см. сб	1	22 кг
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69; L ₁ = 2290	2	21 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69; L ₂ = 3000 ± 4,5 PB 10.1-0-0-05 см. сб	1	26 кг
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69; L ₁ = 2200 ± 4,0	2	21 кг
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69; L ₂ = 3400 ± 5,2	1	30 кг

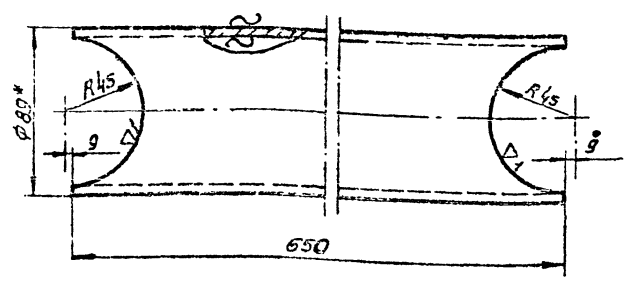
PB 10.1-0-0

Исполн.	Провер.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Монтаж	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Сварка	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
ГМА	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Контроль	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Испыт.	Контроль	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.

Формат 11

2-0-3'5BU

▽3 (▽)



1. *Размер для справок
2. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-3

Труба 89x4

Труба 89x4 ГОСТ 8732-70
НЭО ГОСТ 8731-66

Лист	Масса	Масштаб
1	5,45	1:2

59

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
12	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
БМ	1	ПВ5.6-0-1	Труба 108x5 ГОСТ 732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-350	1 3,56кг
БМ	2	ПВ5.6-0-2	Труба 89x4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-200	4 4,0кг
И	3	ПВ5.6-0-3	Труба 89x4	2
БМ	4	ПВ5.6-0-4	Труба 89x4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-110	2 3,0кг
БМ	5	ПВ5.6-0-5	Лист № ПСТ5681-57 Стр. 2 ГОСТ 14337-69 200x200 С14	4 1,5кг
Материалы				
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60				

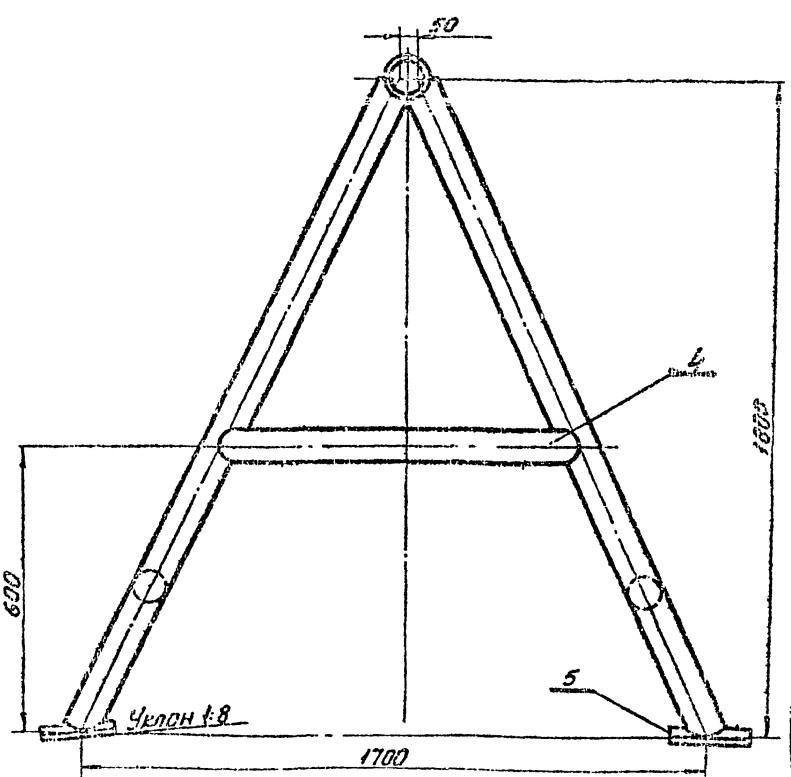
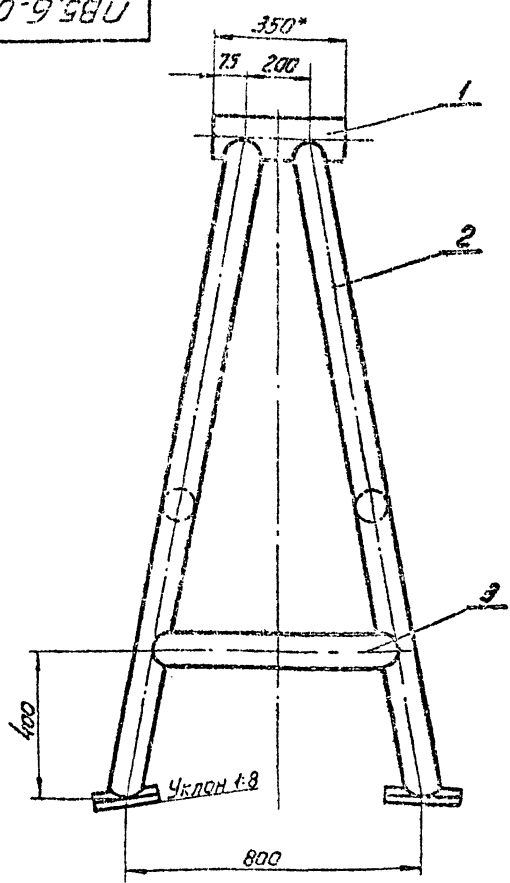
ПВ5.6-0-0

Козлы для демонтажа
монтажной стелки.

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

9-0-9'5BU



1. *Размер для справок.
2. Швы сварных соединений выполнять по гост 5264-69 - Т1 - Д4
3. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-0СБ

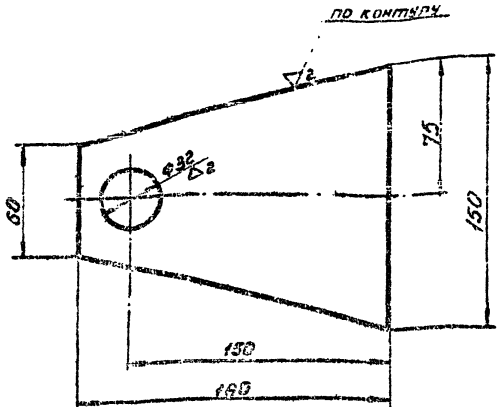
Козлы для демонтажа
монтажной стелки.

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

ПВ5.7-0-4

~ (V)



Предельные отклонения размеров по СМЗ.

ПВ5.7-0-4

Щека

0.75 1:2

Лист 5 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 4631-63

Лист 1 Листов 1
Типовые отклонения от резервуаростроения

40

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 ПВ5.7-0-1	Фланец $D=220-115$ $d=32-062$ Лист 3 Тост 5681-57 Ст 3-2 Тост 4631-63	2	9.54кг
Б4	2 ПВ5.7-0-2	Труба 130×6 ГОСТ 8731-70 Лист 1 Тост 4631-63 L=90 мм	1	1.7 кг
Б4	3 ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50-082$ $d=32-062$, $h=4-014$ Лист 1 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 535-58	2	0.03 кг
И	4 ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5 ПВ5.7-0-5	СБВ $\emptyset 30-052$ $\emptyset=130-15$ Лист 5 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 535-58	1	0.7 кг
		Материалы		
		Электроды сварочные Лист 3-42 А Тост 9461-60		

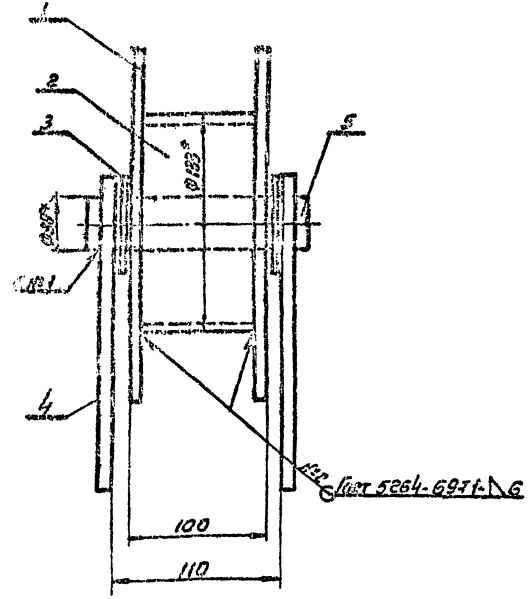
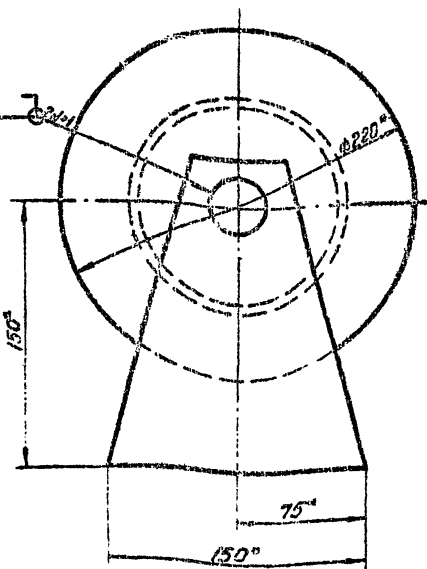
ПВ5.7-0-0

Ролик стальной для демонтажа монтажной стойки

Лист 1 Листов 1
Типовые отклонения от резервуаростроения

ПВ5.7-0-5

Лист 5 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 4631-63



- 1 * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЗ

ПВ5.7-0-0СБ

Ролик стальной для демонтажа монтажной стойки
Сборочный чертеж

Лист 1 Листов 1
Типовые отклонения от резервуаростроения

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 ПВ5.7-0-1	Фланец $D=220-115$ $d=32-062$ Лист 3 Тост 5681-57 Ст 3-2 Тост 4631-63	2	9.54кг
Б4	2 ПВ5.7-0-2	Труба 130×6 ГОСТ 8731-70 Лист 1 Тост 4631-63 L=90 мм	1	1.7 кг
Б4	3 ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50-082$ $d=32-062$, $h=4-014$ Лист 1 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 535-58	2	0.03 кг
И	4 ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5 ПВ5.7-0-5	СБВ $\emptyset 30-052$ $\emptyset=130-15$ Лист 5 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 535-58	1	0.7 кг
		Материалы		
		Электроды сварочные Лист 3-42 А Тост 9461-60		

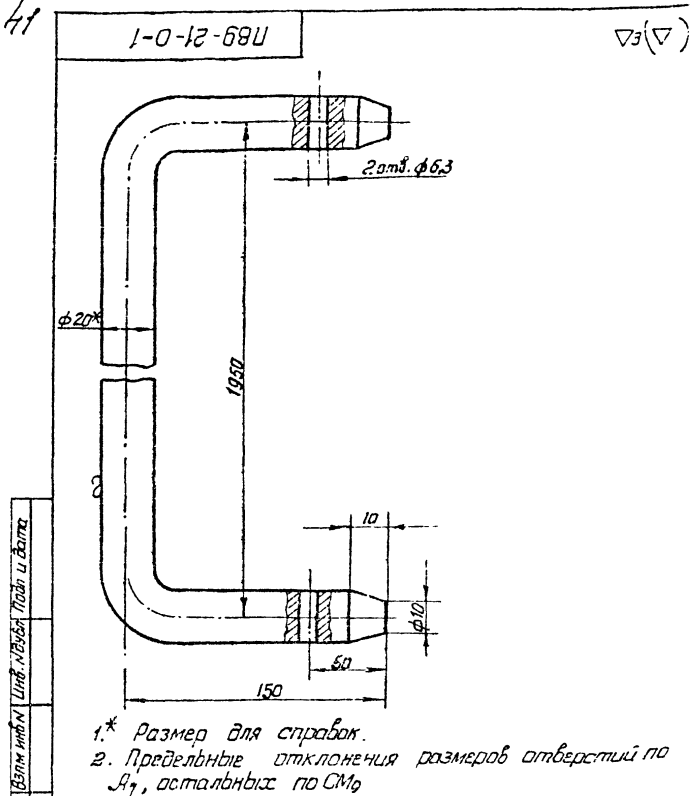
705-4-55-61 Альбом III

Формат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			П89.21-0-0СВ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		П89.21-1-0	Лестница	4	
11	2		П89.21-2-0	Ограждение мягкое	8	
11	3		П89.21-3-0	Ограждение	1	
11	4		П89.21-4-0	Боковина	2	
11	5		П89.21-5-0	Площадка	2	
				Леталы		
11	6		П89.21-0-1	Ограждение жесткое	4	

Материалы
 Электрады сборочные
 типа Э-42А
 ГОСТ 9467-60

П89.21-0-0

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.
 лит. лист листов
 1 1 1
 Гипропроектстеспец-монтаж-отд. резервчасть
 формат 71



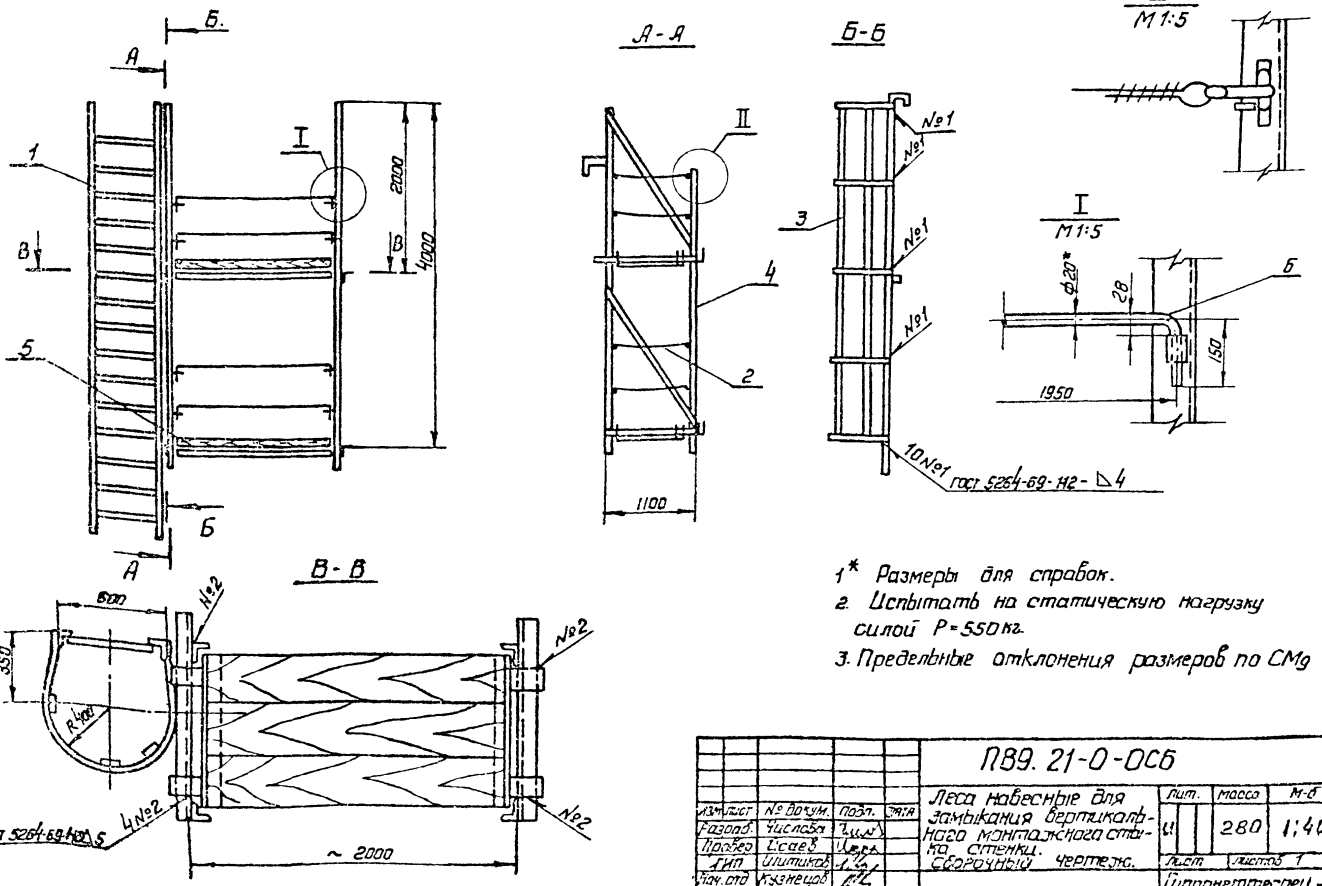
1.* Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМ9

П89.21-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	1	П89.21-0-1	И.И.И.		И	3,1	1:1
Проектир.							
Тип					лист		лист 1
Нач. отд.							
Н. контр.							
Утв.							

Ограждение жесткое
 В 20 ГОСТ 2590-71
 Кроче Ст. 3 ГОСТ 535-58
 Гипропроектстеспец-монтаж
 формат 71

970-0-12-68U



1.* Размеры для справок.
 2. Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
 3. Предельные отклонения размеров по СМ9

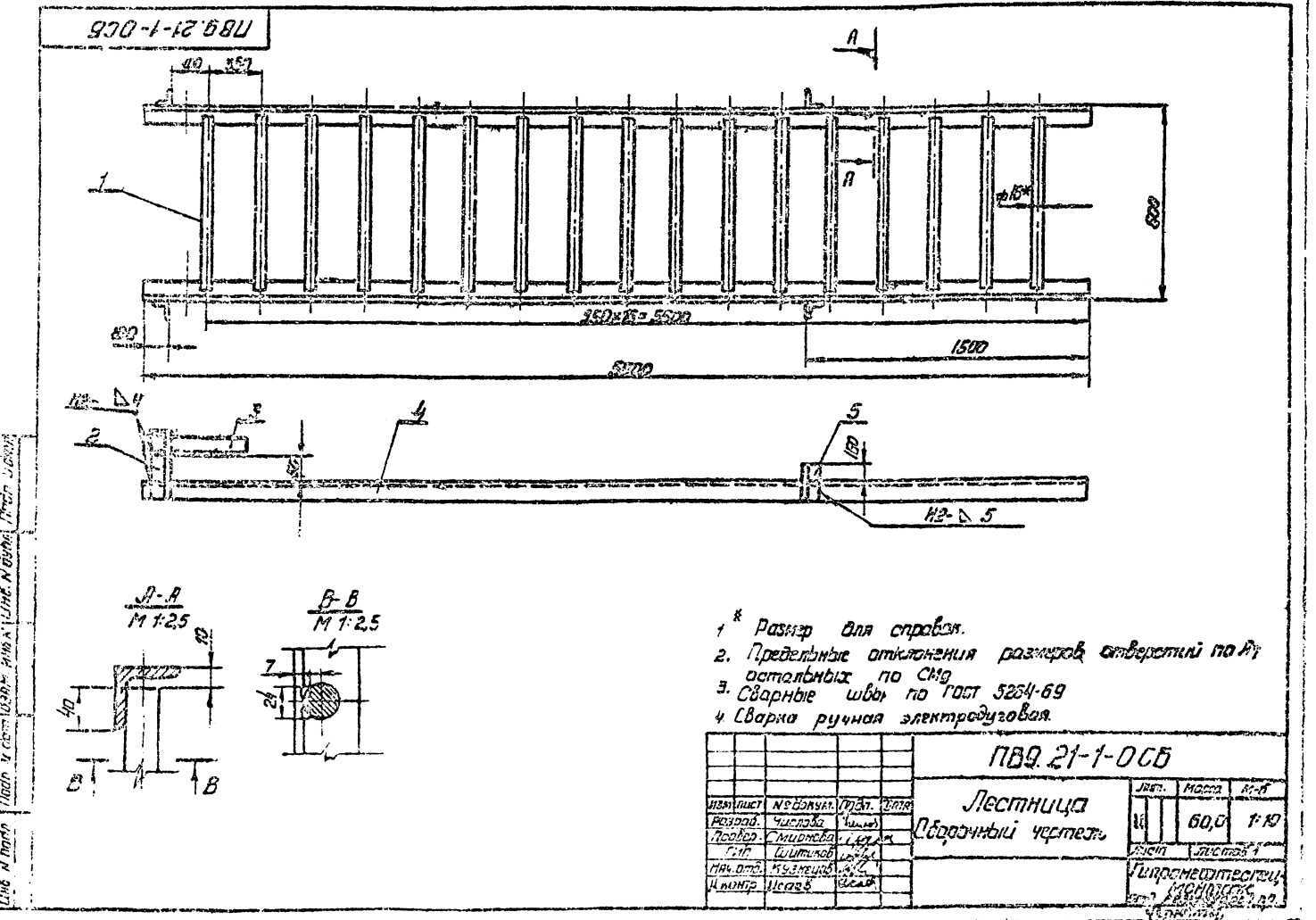
П89.21-0-0СВ

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	1	П89.21-0-0СВ	И.И.И.		И	280	1:40
Проектир.							
Тип					лист		лист 1
Нач. отд.							
Н. контр.							
Утв.							

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.
 Сборочный чертеж.
 Гипропроектстеспец-монтаж
 формат 72

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9.21-1-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9.21-1-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±7	17	1, 1А2
54	2	ПБ9.21-1-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±7	1	0,45к2
54	3	ПБ9.21-1-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	0,9к2
54	4	ПБ9.21-1-4	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±7	2	18к2
54	5	ПБ9.21-1-5	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2000±15	2	0,1к2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-60					
ПБ.9.21-1-0					
Лестница			Гипроинженерство Формат И		

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9.21-4-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9.21-4-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 6000	4	0,05к2
54	2	ПБ9.21-4-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	14,8к2
54	3	ПБ9.21-4-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	2	5,1к2
54	4	ПБ9.21-4-4	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 4000±2	1	17к2
54	5	ПБ9.21-4-5	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 3500±7	1	15к2
54	6	ПБ9.21-4-6	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 1000±27	4	0,02к2
54	7	ПБ9.21-4-7	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 4110±2	1	25к2
54	8	ПБ9.21-4-8	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±3	2	3,5к2
54	9	ПБ9.21-4-9	Полоса Ст. 3 Гост 1020-72 L = 1700±2	2	0,4к2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-60					
ПБ9.21-4-0					
Лестница			Гипроинженерство Формат И		



105-4-55-61 Альбом III

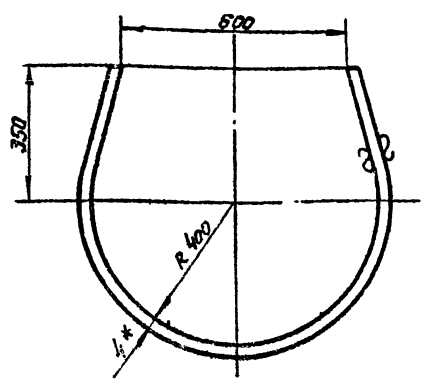
Вариант	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
12			ПВ9. 21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металл		
11	1		ПВ9. 21-3-1	Лист	5	
54	2		ПВ9. 21-3-2	Полоса 64x20 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L=4020x3,2	3	2,6кг
				Материалы		
				Электрод тип Э-42R Гост 9467-60		

ПВ9. 21-3-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разр.	Число	Листов	
Провер.	Сторона	Гост	
Исп.	Исполн.	Исполн.	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	

43

ПВ9. 21-3-1

2215

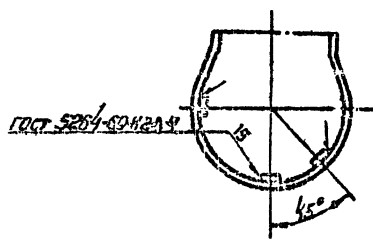
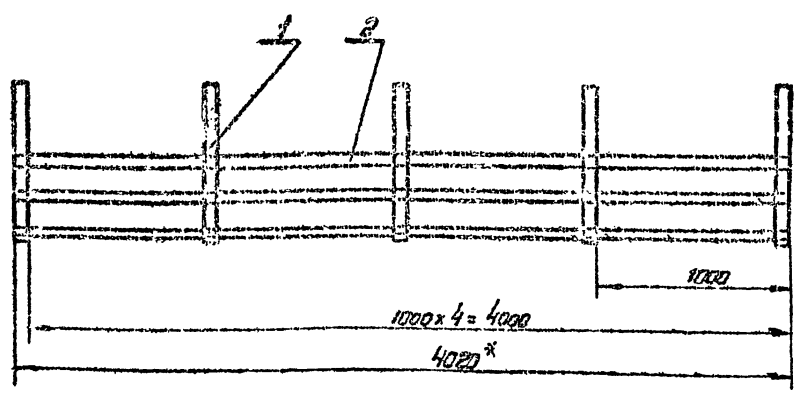


- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМГ

Изм. и дата вкл. в альбом. Изд. № докум. Подп. Дата

ПВ9. 21-3-1			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разр.	Число	Листов	
Провер.	Сторона	Гост	
Исп.	Исполн.	Исполн.	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	

ПВ9. 21-3-0СБ

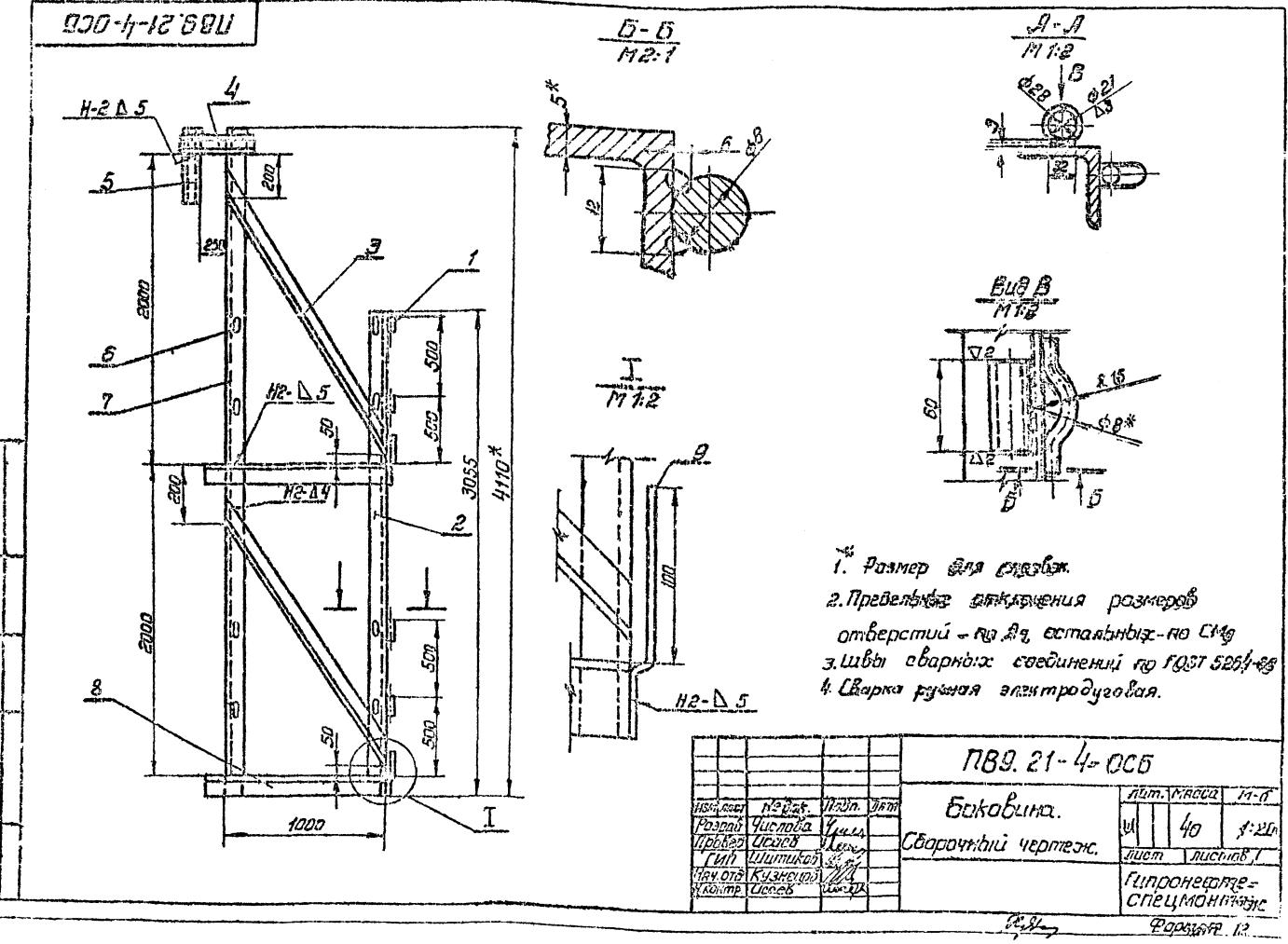
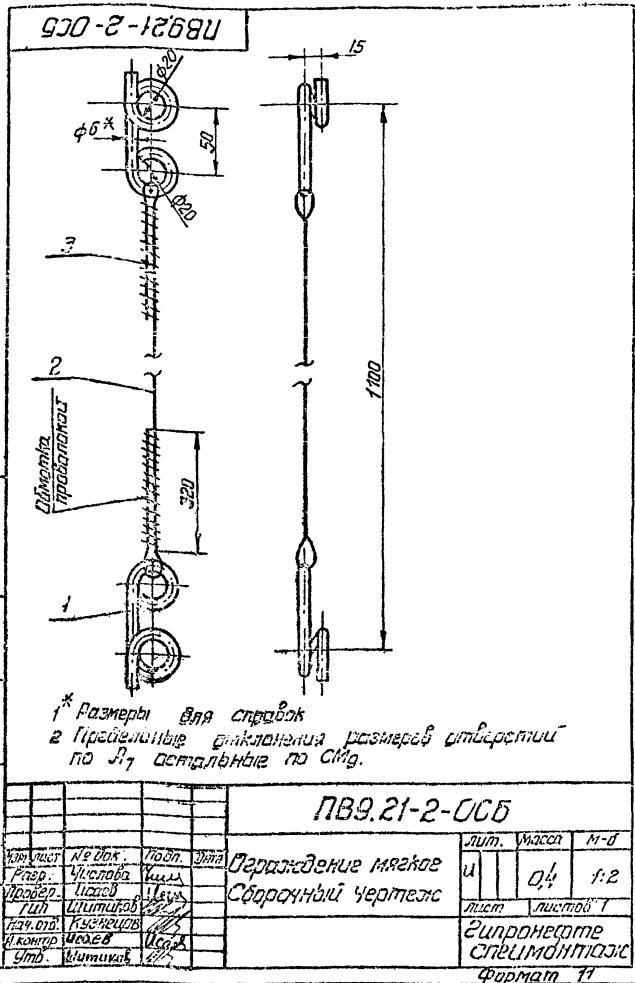


- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМГ

Изм. и дата вкл. в альбом. Изд. № докум. Подп. Дата

ПВ9. 21-3-0СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разр.	Число	Листов	
Провер.	Сторона	Гост	
Исп.	Исполн.	Исполн.	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание																																					
		Документация																																							
И	пв9.21-2-осб	Сборочный чертеж																																							
		Детали																																							
Б4	1 пв9.21-2-1	Круг по ГОСТ 2530-71 Ст. 37 ГОСТ 535-59 L=240±1,5	2	0,1кг																																					
		Материалы																																							
2		Канат 8,1-Г-Т-Н-180 ГОСТ 7668-69 L=1300±3,2	1	0,1кг																																					
3		Пружина 1,6 ГОСТ 2711-57		0,5кг																																					
ПВ9.21-2-0																																									
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>№ док.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="2">Перекладенное мягкое Сборочный чертеж</td> <td>Лист</td> <td>Всего</td> <td>И-д</td> </tr> <tr> <td>Рисов.</td> <td>Учтено</td> <td>Учтено</td> <td></td> <td>и</td> <td>0,4</td> <td>1:2</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Исход</td> <td>Учтено</td> <td></td> <td rowspan="2">Сборочный чертеж</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Тех. отв.</td> <td>Учтено</td> <td>Учтено</td> <td></td> <td>Гипропроект-спецмониторинг</td> <td>Формат А1</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Исход</td> <td>Учтено</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Исполн.	№ док.	Подп.	Дата	Перекладенное мягкое Сборочный чертеж	Лист	Всего	И-д	Рисов.	Учтено	Учтено		и	0,4	1:2	Провер.	Исход	Учтено		Сборочный чертеж	Лист	Листов	1	Тех. отв.	Учтено	Учтено		Гипропроект-спецмониторинг	Формат А1	Исполн.	Исход	Учтено					
Исполн.	№ док.	Подп.	Дата	Перекладенное мягкое Сборочный чертеж	Лист	Всего	И-д																																		
Рисов.	Учтено	Учтено			и	0,4	1:2																																		
Провер.	Исход	Учтено		Сборочный чертеж	Лист	Листов	1																																		
Тех. отв.	Учтено	Учтено			Гипропроект-спецмониторинг	Формат А1																																			
Исполн.	Исход	Учтено																																							



Исполн. [Name], [Signature], [Date]

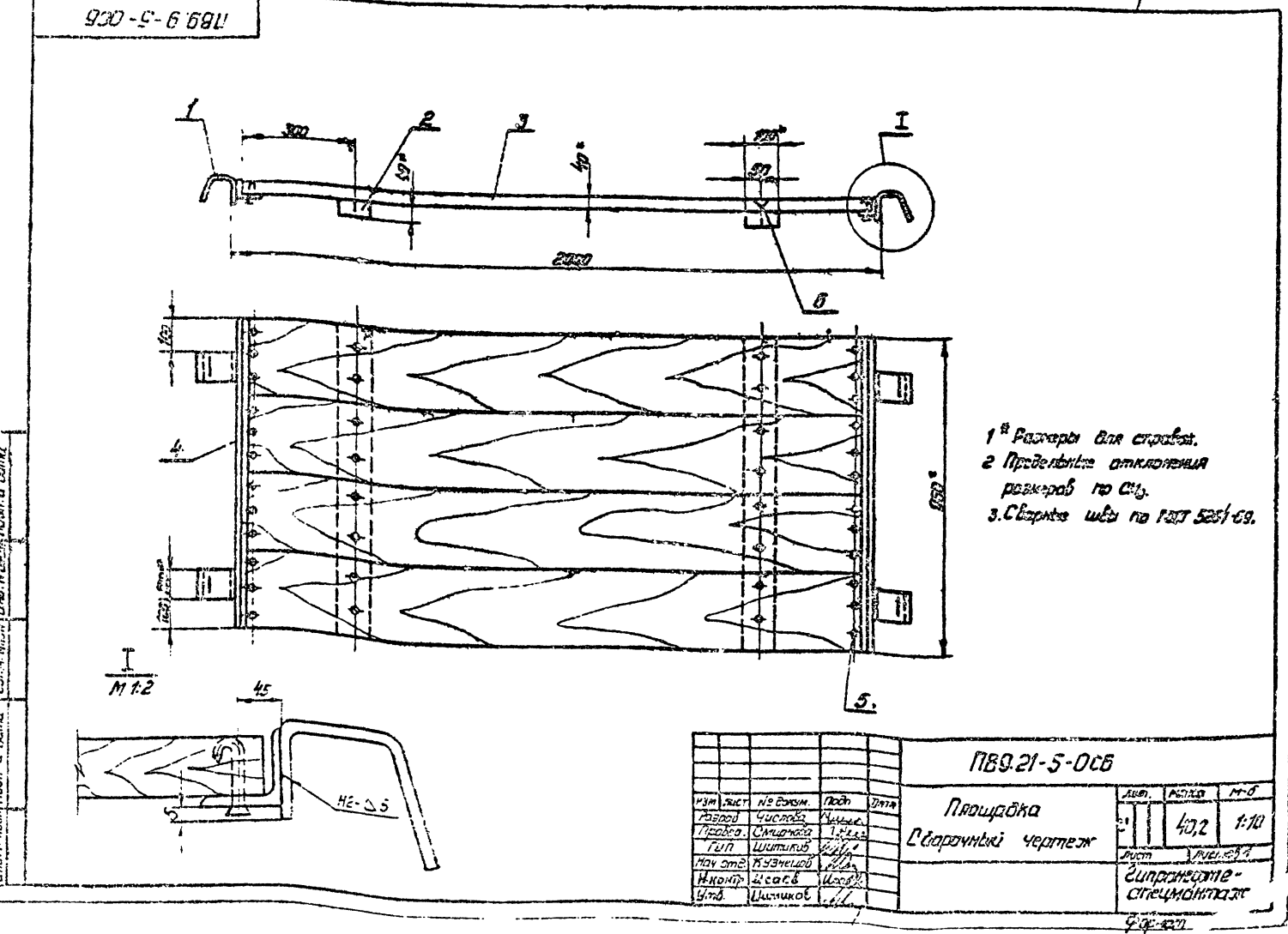
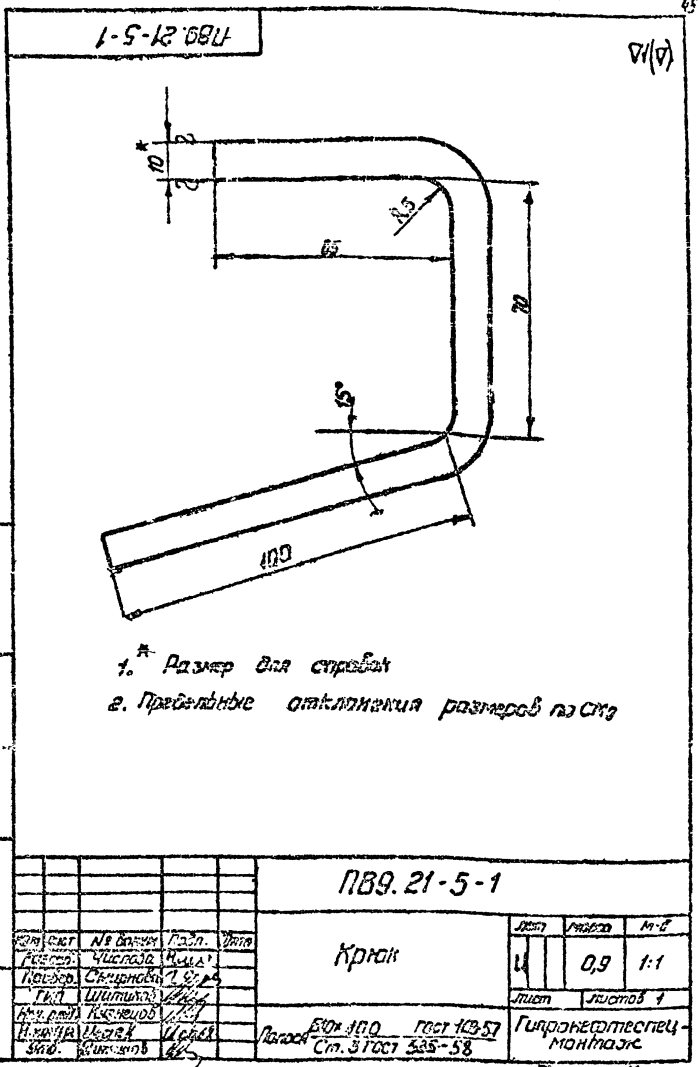
Исполн. [Name], [Signature], [Date]

Исполн. [Name], [Signature], [Date]

ГОС-У-55-01 ПЛАНУМ

№	Значение	Краткое название	Материал	Примечание
Документация				
12	ПБ9.21-5-0СВ	Сварочный чертеж		
Детали				
11	1	ПБ9.21-5-1	Крюк	4
84	2	ПБ9.21-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8485-55 L=950±27	2 10м
84	3	ПБ9.21-5-3	Сосна 40 ГОСТ 8485-55 L=1950±35	23м
11	4	ПБ9.21-5-4	Полка	2
Стандартные изделия				
5			Шпилька 6х50 ГОСТ 283-53	50
6			Шпилька 6х70 ГОСТ 283-53	50
Материалы				
			Электрод типа Э-42А	
			ГОСТ 9451-60	
ПБ9.21-5-0				
Площадка				
Гидротестспец-монтаж от. Ресурсовое Черт. 11				

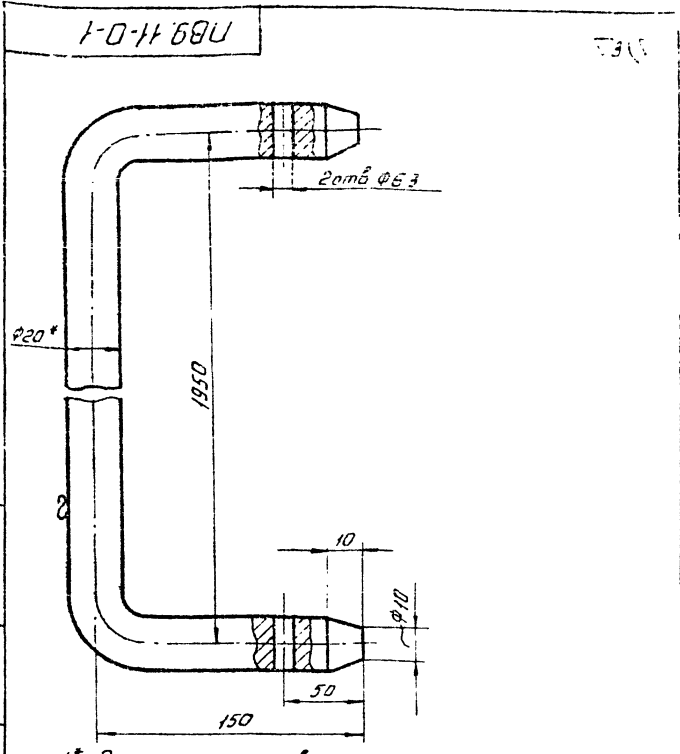
45



705-4-55-61 Альбом II

№	Обозначение	Наименование	№ кол	Примечание
		Документация		
	ПВ9 Н-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
Н	1	ПВ9 Н-1-0		
Н	2	ПВ9 Н-2-0	1	
Н	3	ПВ9 Н-3-0	12	
Н	4	ПВ9 Н-4-0	1	
Н	5	ПВ9 Н-5-0	2	
		Площадка	3	
		Листы		
8	ПВ9 Н-0-1	Ограждение жесткое	6	
9	ПВ9 Н-0-2	Бортовая доска	3	б.1 кв
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-66		
		L=1950x5		
		Материалы		
		Электроды типа Э-42А		
		ГОСТ 9457-50		

46

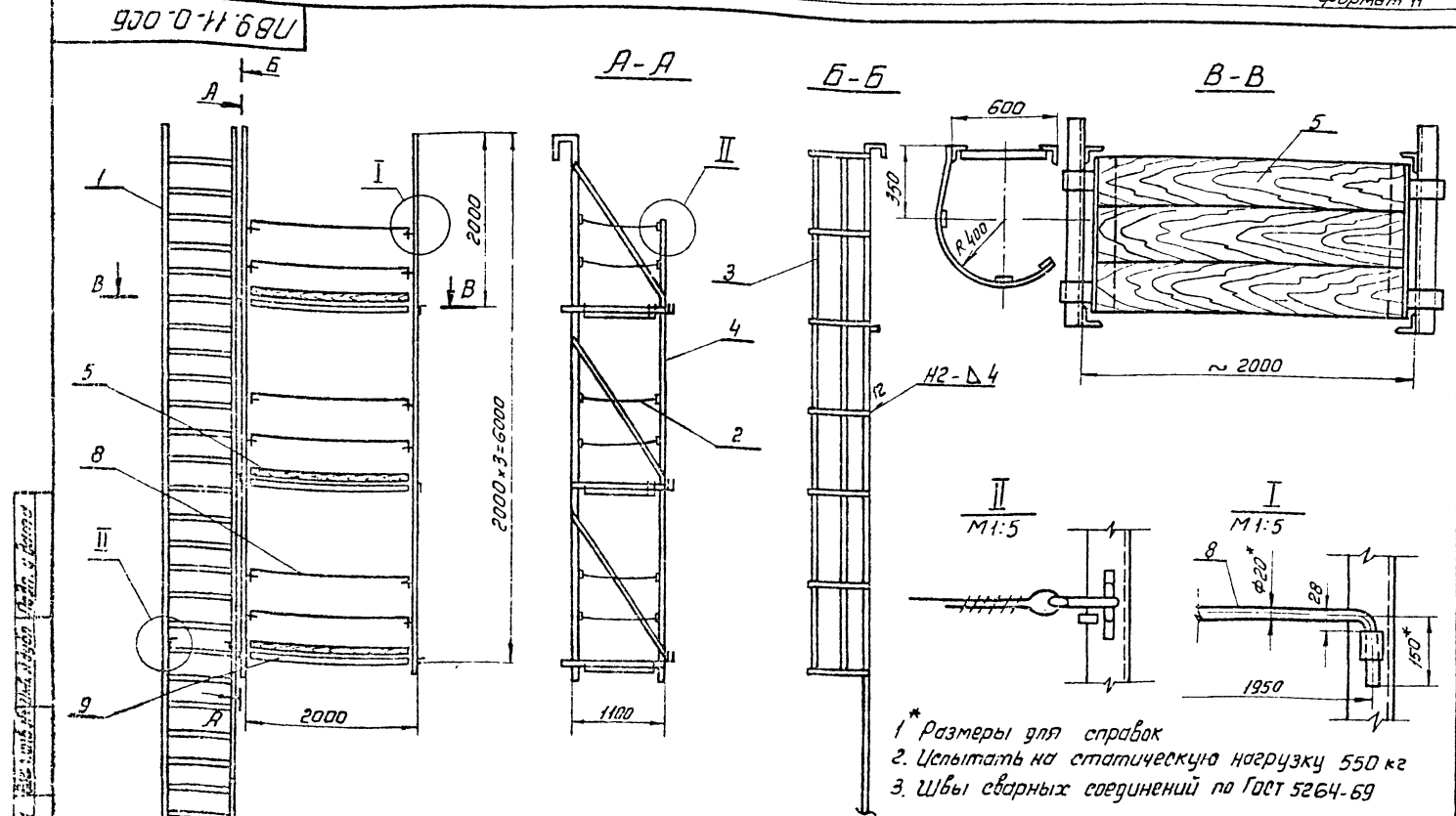


1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМг.

Лист и дата
Изм. №, дата, автор, исполнитель, проверенный, утверждающий

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-б
	И					3,1	1:1
	Лист	Листов					
	И	3					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
	И						
	Лист	Листов					
	И	3					



1* Размеры для справок
2. Испытать на статическую нагрузку 550 кг
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-б
	И					380	1:10
	Лист	Листов					
	И	1					

Лист и дата
Изм. №, дата, автор, исполнитель, проверенный, утверждающий

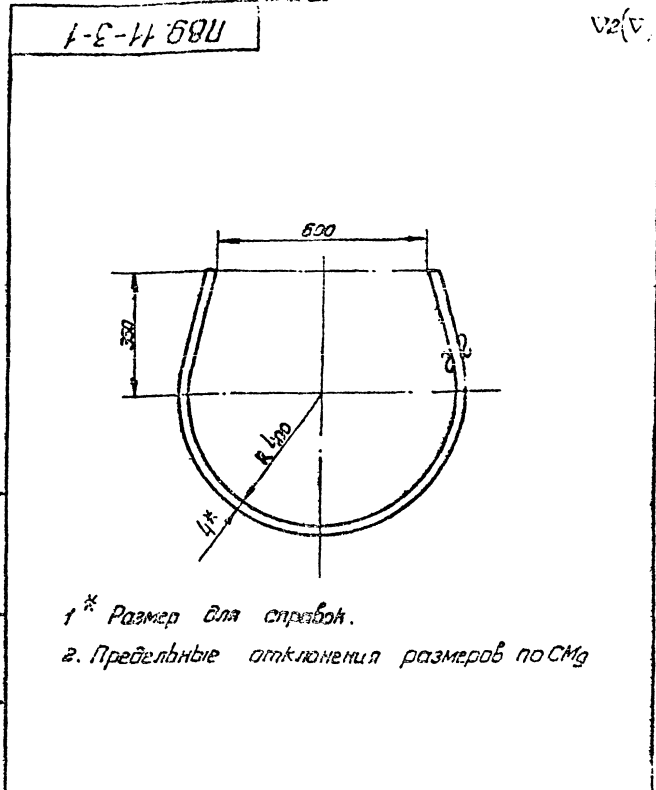
ГОС-4-55-61 Альбом III

Лист № 100
Лист № 101
Лист № 102
Лист № 103
Лист № 104
Лист № 105
Лист № 106
Лист № 107
Лист № 108
Лист № 109
Лист № 110
Лист № 111
Лист № 112
Лист № 113
Лист № 114
Лист № 115
Лист № 116
Лист № 117
Лист № 118
Лист № 119
Лист № 120

№ док.	№ лист.	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ9. 11-1-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металл		
64	1		ПВ9. 11-1-1	Круг ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2.2	19	1,1 кг
64	2		ПВ9. 11-1-2	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 170 ± 1.2	1	0,45 кг
64	3		ПВ9. 11-1-3	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 300 ± 1,1	1	0,9 кг
64	4		ПВ9. 11-1-4	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 700 ± 2	2	19 кг
64	5		ПВ9. 11-1-5	Уголок ст.3 Гост 535-58 L = 200 ± 1.5	2	0,1 кг
				Материалы		
				Электроды п.т.т.а		
				Э-42.Р Гост 9487-69		

ПВ9. 11-1-0			
Лист	Лист	Листов	Т
1	1	1	1
Лестница			
Гипрокостестпец-монтаж			
Отд. Резервуаростр.			
Формат И			

47

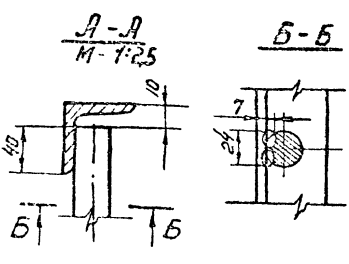
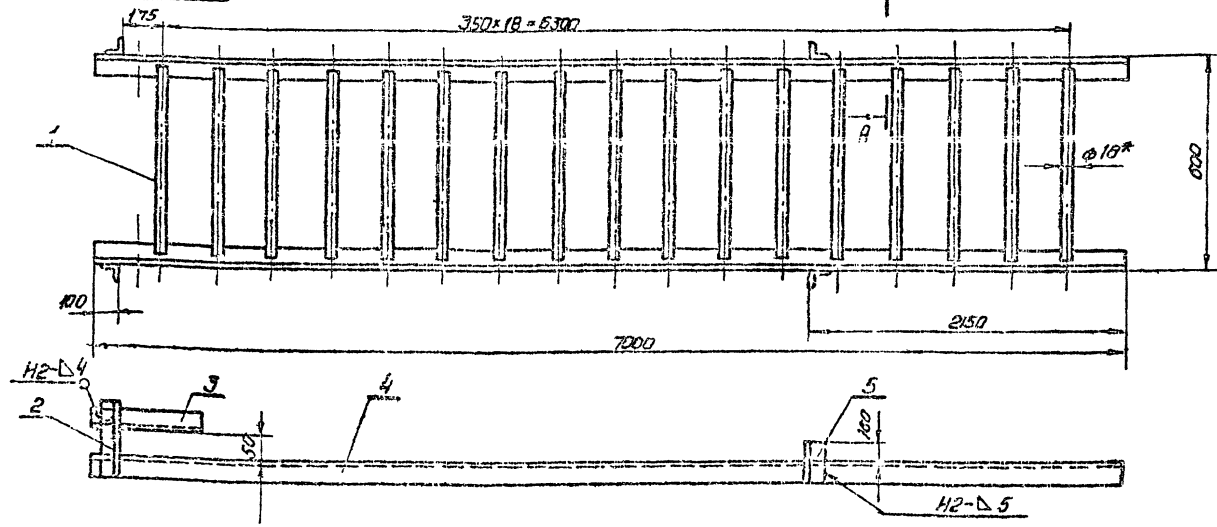


1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

Лист № 100
Лист № 101
Лист № 102
Лист № 103
Лист № 104
Лист № 105
Лист № 106
Лист № 107
Лист № 108
Лист № 109
Лист № 110
Лист № 111
Лист № 112
Лист № 113
Лист № 114
Лист № 115
Лист № 116
Лист № 117
Лист № 118
Лист № 119
Лист № 120

ПВ9. 11-3-1			
Лист	Лист	Листов	Т
1	1	1	1
Лестница			
Гипрокостестпец-монтаж			
Отд. Резервуаростр.			
Формат И			

900-1-11-89U



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отбрасываю по В₃, остальным по СМД.
3. Сварные швы по гост 5254-68
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9. 11-1-0СБ			
Лист	Лист	Листов	Т
1	1	1	1
Лестница			
Обозначный чертеж			
Гипрокостестпец-монтаж			
Отд. Резервуаростр.			
Формат И			

Лист № 100
Лист № 101
Лист № 102
Лист № 103
Лист № 104
Лист № 105
Лист № 106
Лист № 107
Лист № 108
Лист № 109
Лист № 110
Лист № 111
Лист № 112
Лист № 113
Лист № 114
Лист № 115
Лист № 116
Лист № 117
Лист № 118
Лист № 119
Лист № 120

ПВ. 11-2-0

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВ. 11-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Листов		
54	1 ПВ. 11-2-1	Вс. ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 240 ± 1,5	2	0,1 кг
		Материалы		
2		Канат 8,1-Г-1-Н-180 ГОСТ 7558-69 L = 1300 ± 3,2	1	0,5 кг
3		Проволока 1,6 ГОСТ 2717-57		0,5 кг

ПВ. 11-2-0

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Специальн.	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И. И. Киселев	И. И. Киселев	Лист	Листов

Организация: Мягкое

Гипрометрестецмон-оп. 3. Разрешение: формат 11

48

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВ. 11-4-0СБ	Сборочный чертеж		
		Листов		
54	1 ПВ. 11-4-1	Листов Вс. ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 60 ± 1	6	0,06 кг
54	2 ПВ. 11-4-2	Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 Цеплок Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 5100 ± 50	1	15 кг
54	3 ПВ. 11-4-3	Б50х40х4 ГОСТ 8509-72 Цеплок Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 2400 ± 1,0	3	5,1 кг
54	4 ПВ. 11-4-4	Вс. ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 400 ± 1,2	1	1,7 кг
54	5 ПВ. 11-4-5	Вс. ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 550 ± 2,7	1	1,7 кг
54	6 ПВ. 11-4-5	Вс. ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 100 ± 1,1	6	0,04 кг
54	7 ПВ. 11-4-7	Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 Цеплок Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 6175 ± 7,0	1	18 кг
54	8 ПВ. 11-4-8	Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 Цеплок Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 1150 ± 3,0	3	4,3 кг
54	9 ПВ. 11-4-9	Б50х40 ГОСТ 103-57 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 170 ± 1,2	3	0,5 кг
		Материалы		
		Электрод типа Э-42А ГОСТ 9457-60		

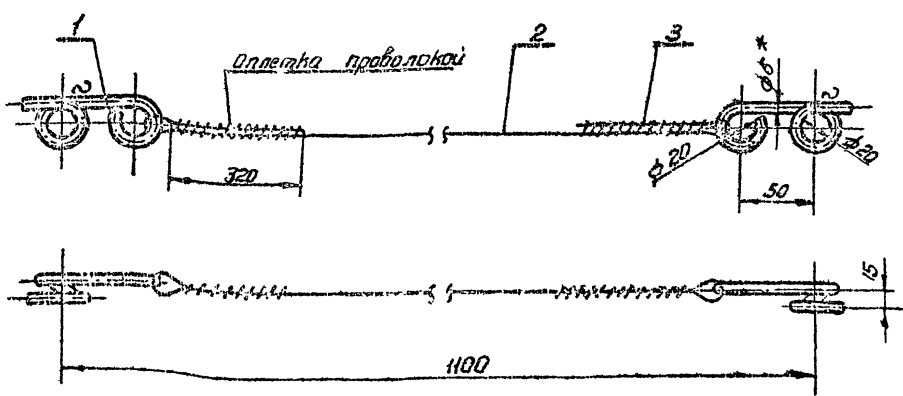
ПВ. 11-4-0

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Специальн.	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И. И. Киселев	И. И. Киселев	Лист	Листов

Организация: Бокovina

Гипрометрестецмон-оп. 3. Разрешение: формат 11

ПВ. 11-2-0СБ



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я7, остальных по СМг

ПВ. 11-2-0СБ

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Специальн.	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И. И. Киселев	И. И. Киселев	Лист	Листов

Организация: Мягкое

Сборочный чертеж.

Лит. масса м-д
И 0,4 1:2

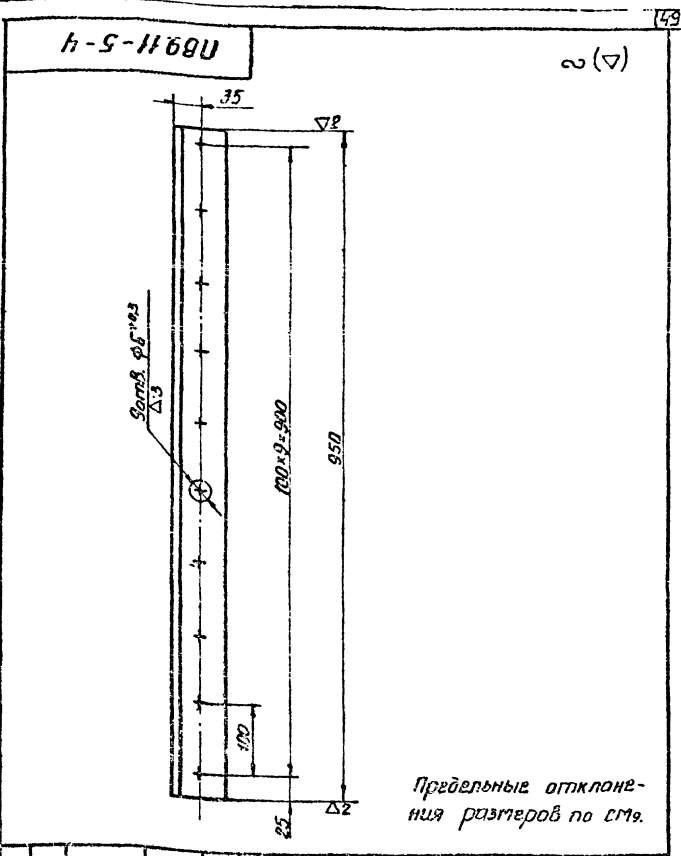
Гипрометрестецмон-оп. 3. Разрешение: формат 12

705-4-55-64 Альбом III

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПЭР. 11-3-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПЭР. 11-3-1	Дуга	7	
2	ПЭР. 11-3-2	Полка 64x20 ГОСТ 103-57 ст. 3 ГОСТ 235-58 L=5145±7	3	3,8кг
		Материалы		
		Электроды тип Э42		
		ГОСТ 9467-60		

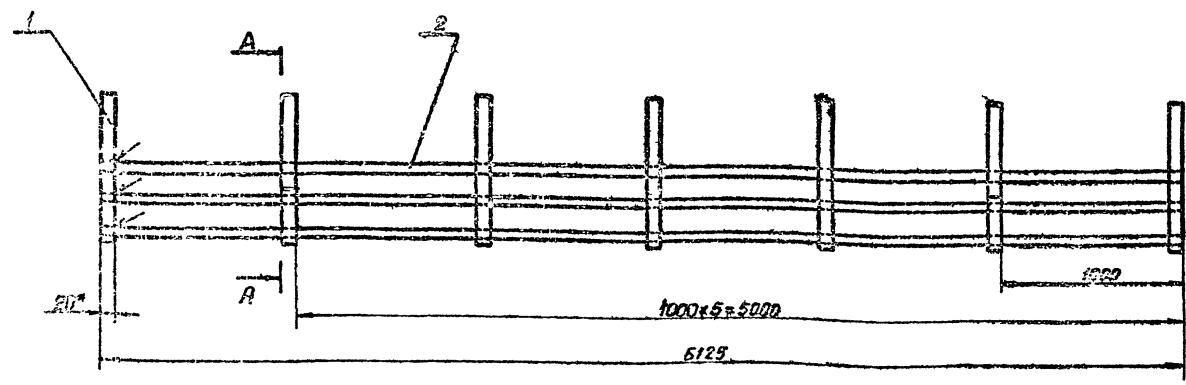
ПЭР. 11-3-0			
Лит.	Лист	Листов	
И	1	1	
Ограждение верхнее			
Отд. резервуаростр. Формат II			

49

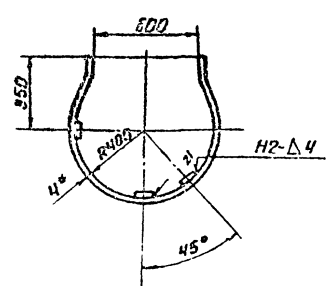


ПЭР. 11-5-4			
Лит.	Лист	Листов	И-б
И	5,8	1:5	
Полка			
Отд. резервуаростр. Формат II			

ПЭР. 11-3-0



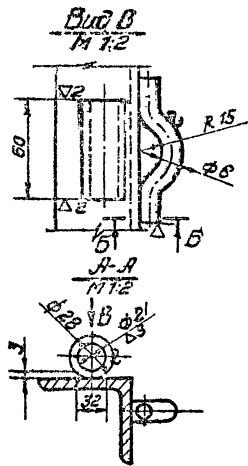
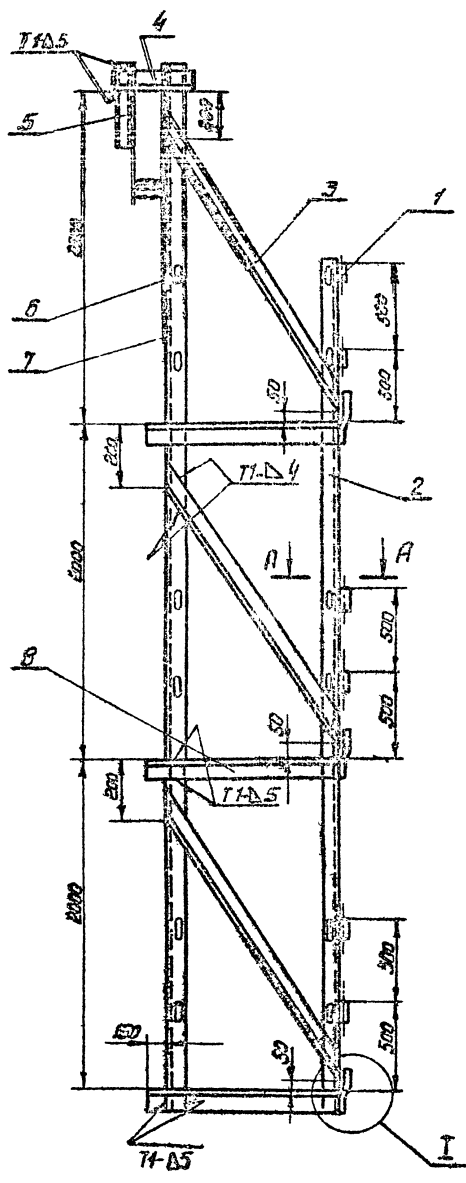
А-А



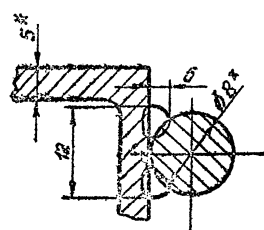
1. Размеры для справок.
2. Пределные отклонения размеров по ст. 3.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ПЭР. 11-3-ОСБ			
Лит.	Лист	Листов	И-б
И	29,2	1:20	
Ограждение верхнее			
Сборочный чертеж			
Отд. резервуаростр. Формат II			

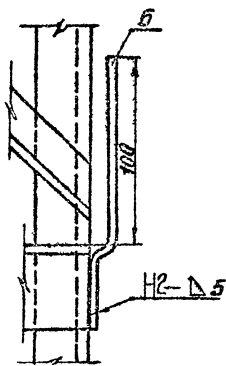
ПВ9-4-55.61.АИРД БН III



ББ M 2:1



I M 1:2



- 1 * Размеры для сварки.
- 2 Пределы отклонения размеров отверстий - по А, остальных по СМ2.
- 3 Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- 4 Сварка ручная электродуговая.

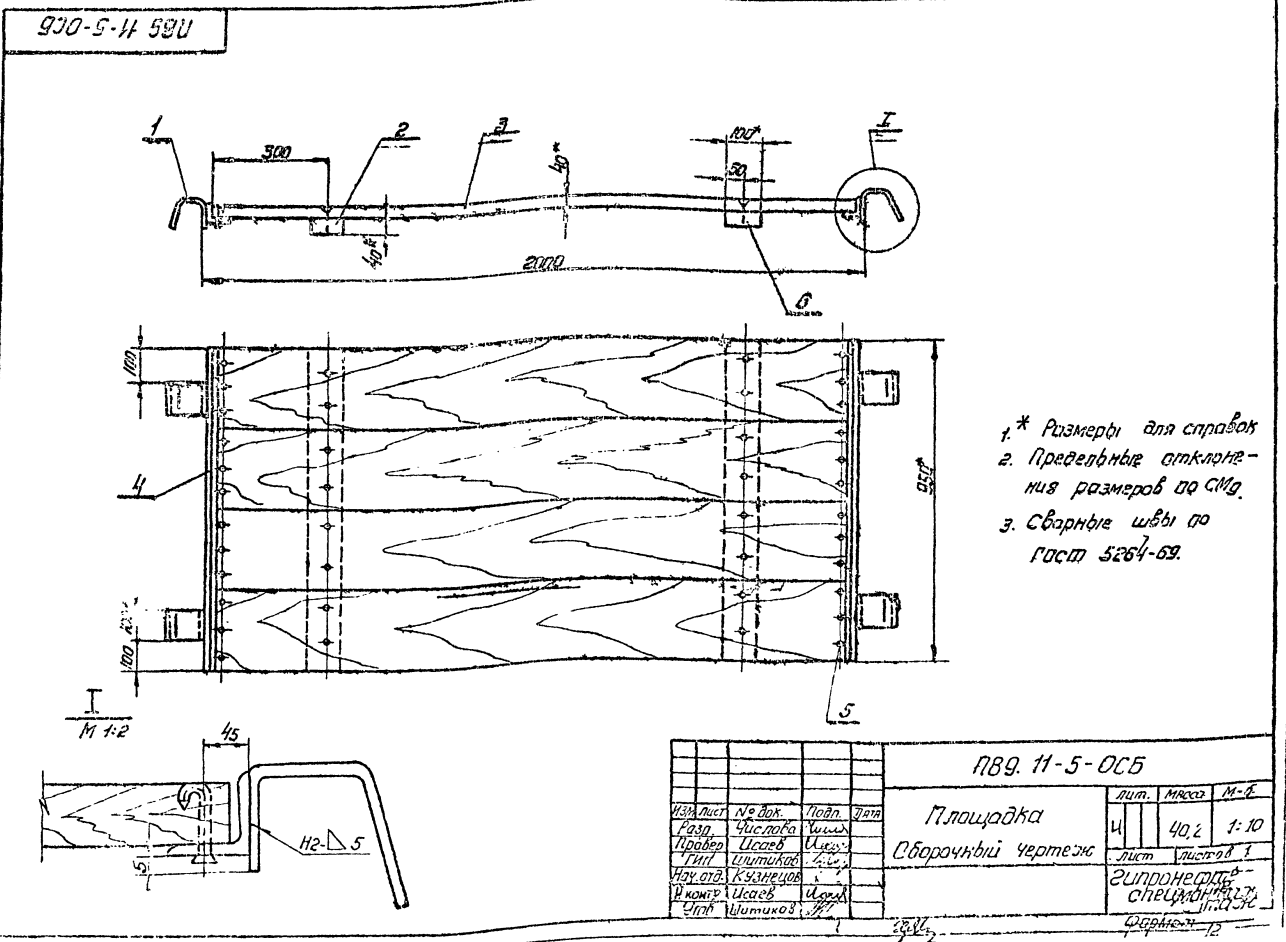
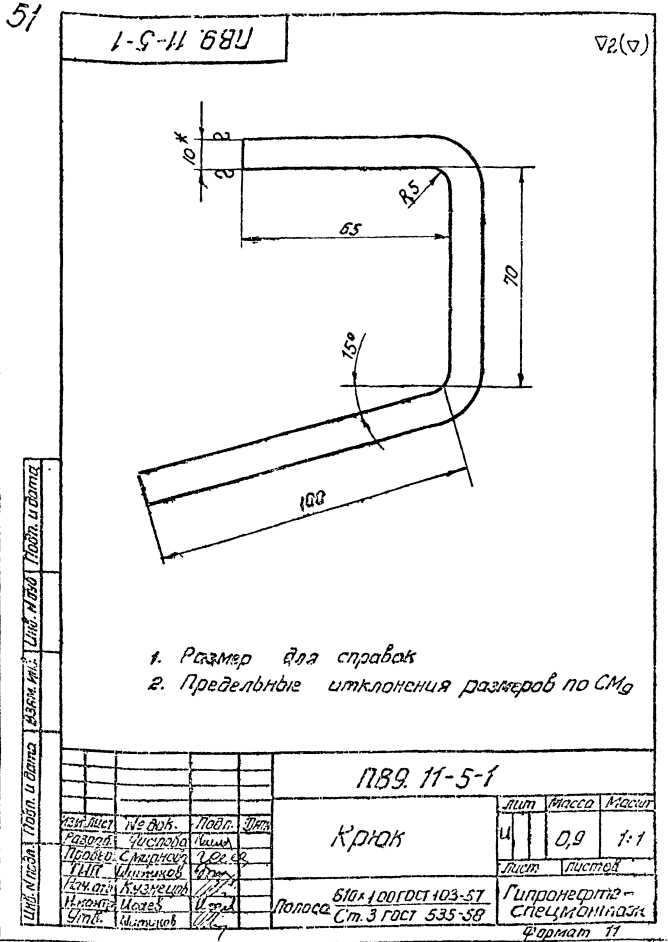
СНП. М. 11-4-0СБ. 4. Сварочный чертеж сварочной конструкции. 27. 00. 00.

					ПВ9.11-4-ОСБ		
Изм. №	№ док.	Подп.	Дата	Боковина	Лист	АИРД	М-3
Разработ.	Учелова	Ильин			И	65,0	1-20
Проект.	Смирнов	Ильин		Сварочный чертеж	Лист	Ильин	
Тип	Шитиков	Ильин			Исполнитель -		
Разр. от	Климов	Ильин			МОНТАЖ		
И.И.И.	Ильин	Ильин			Отв. за изготовление		
Упр.	Шитиков	Ильин			С.С.Ильин		

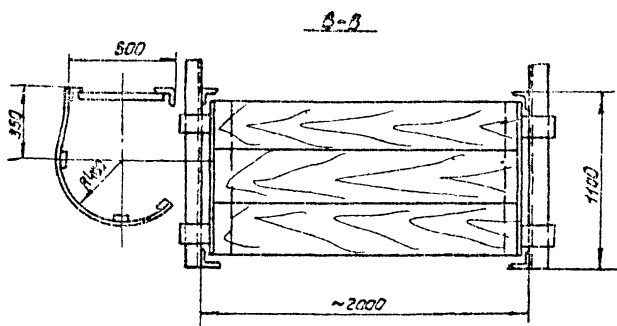
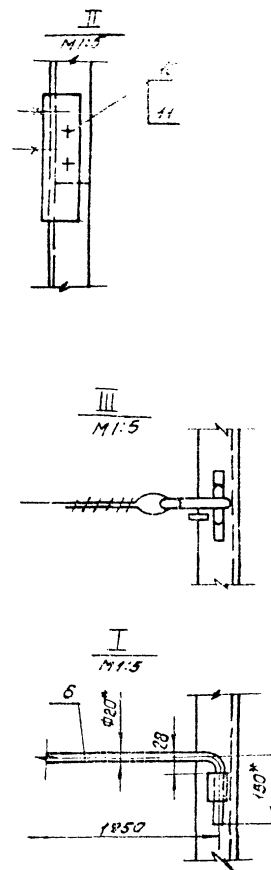
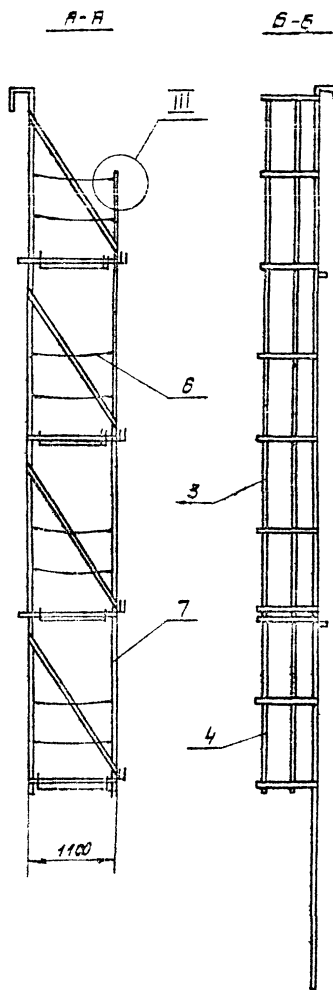
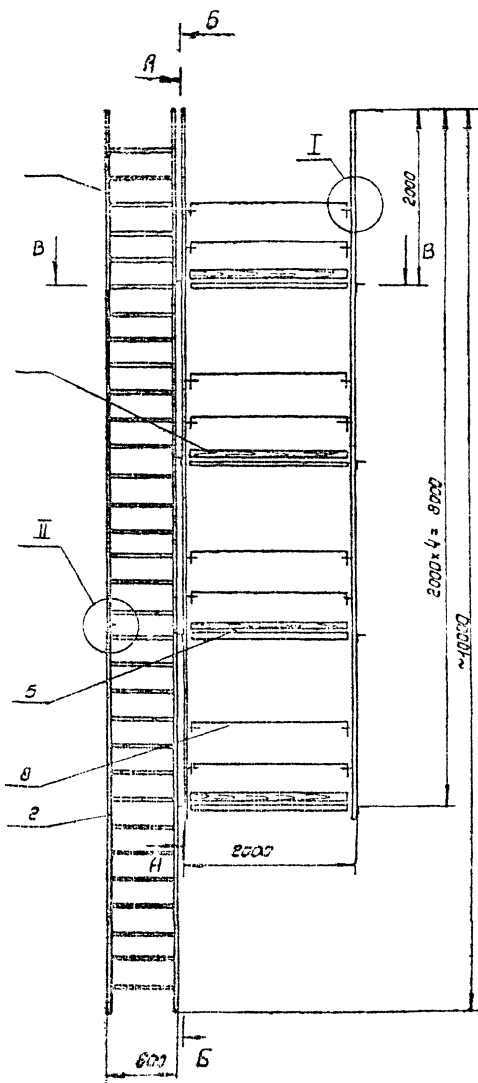
РДС 4-55-61 Альбом 61, III

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№	Обозначение	Наименование	Мат.	При- знач.
Документация				
12	П89.11-5-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
1	П89.11-5-1	Крюк	4	
2	П89.11-5-2	Сосна 40x100 гост 8486-66 L=950±2,5	2	1,0кг
3	П89.11-5-3	Сосна 40 гост 8486-66 L=1960±3,5		23кг
4	П89.11-5-4	Палка	2	
Стандартные изделия				
5		Швабры 6x50 гост 283-63	50	
5		Швабры 6x70 гост 283-63	50	
Материалы				
Электрод типа Э-42А гост 9467-60				
П89.11-5-0				
Площадка				
Лист	Листа	Листов		
1	1	1		
Гипропроектспец- монтаж отв. Резервистов Воронцов И				



705-4-55 ÷ 01 Архив III



- 1* Размеры для справок
2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=5.50кг$
3. Предельные отклонения размеров по СМг
4. Швы сварные соединения по ГОСТ 5264-59.

Лист				705-4-55 ÷ 01		
Изм.	Лист	Экз.	Склад	Лист	Масса	Мак
1	1	1	1	1	657,5	г
Лист				Исполнительность - монтаж от резервности		

705-4-55 ÷ 01 Архив III

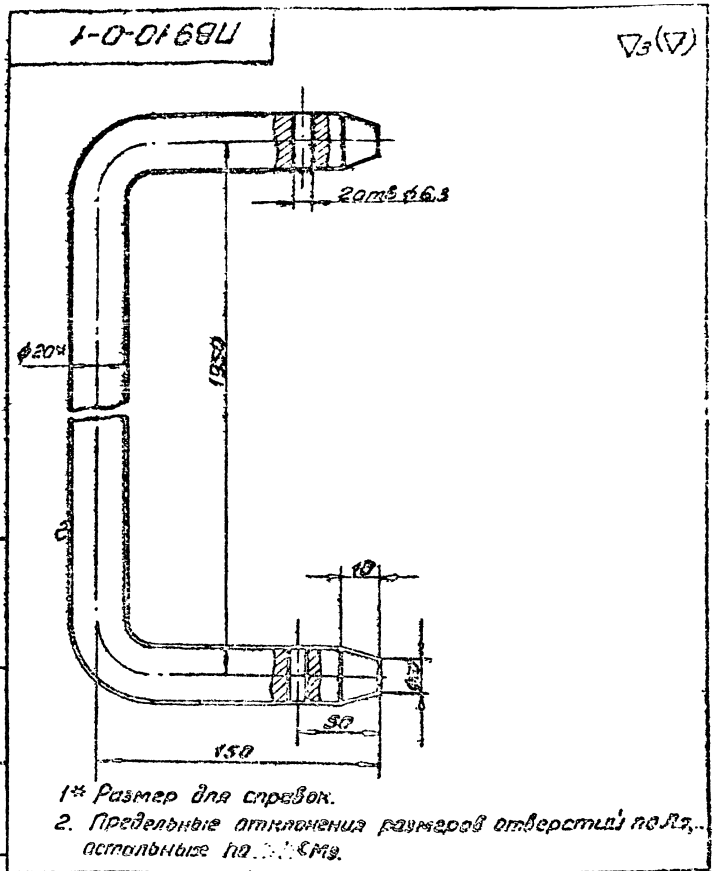
705-4-55-61 Альбом №

Лист № 1 из 10

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2	ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3	ПВ9.10-3-0	Ограждение боковое	1	
11	4	ПВ9.10-4-0	Ограждение крышное	1	
11	5	ПВ9.10-5-0	Плющба	4	
11	6	ПВ9.10-6-0	Ограждение железное	10	
11	7	ПВ9.10-7-0	Болтики	2	
			Детали		
11	8	ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
54	9	ПВ9.10-0-2	Бортовая вставка	8,0 кв.	
			Сосна 15x150 ГОСТ 2435-65	4	
			Стандартные изделия		
	10		Болт М8x20.58.026	14	
			Гост 7798-70		
	11		Гайка М8.4.026	14	
			Гост 5915-70		
			Цилиндр 63x32-002	20	
			Гост 397-66		
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата		ПВ9.10-0-0		Лист Лист Листов	
Разработчик	Числова	Лист	Лист	Лист	Листов
Проверен	Смирнов	Лист	Лист	Лист	Листов
Инженер	Штиков	Лист	Лист	Лист	Листов
Начальник	Кузнецов	Лист	Лист	Лист	Листов
Н. Кошар	Исаев	Лист	Лист	Лист	Листов
И. Кошар	Исаев	Лист	Лист	Лист	Листов

53



Лист № 1 из 10

Имя, Фамилия, Подпись, Дата		ПВ9.10-0-1		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Числова	Лит.	Лист	Лист	Листов
Проверен	Смирнов	Лит.	Лист	Лист	Листов
Инженер	Штиков	Лит.	Лист	Лист	Листов
Начальник	Кузнецов	Лит.	Лист	Лист	Листов
Н. Кошар	Исаев	Лит.	Лист	Лист	Листов
И. Кошар	Исаев	Лит.	Лист	Лист	Листов

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-1-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-1-1	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	16	1,1 кв.
54	2	ПВ9.10-1-2	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=170±42	1	0,45 кв.
54	3	ПВ9.10-1-3	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=300±11	1	0,9 кв.
54	4	ПВ9.10-1-4	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=6000±7	2	19 кв.
54	5	ПВ9.10-1-5	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата		ПВ9.10-1-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Числова	Лит.	Лист	Лист	Листов
Проверен	Смирнов	Лит.	Лист	Лист	Листов
Инженер	Штиков	Лит.	Лист	Лист	Листов
Начальник	Кузнецов	Лит.	Лист	Лист	Листов
Н. Кошар	Исаев	Лит.	Лист	Лист	Листов
И. Кошар	Исаев	Лит.	Лист	Лист	Листов

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-2-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-2-1	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=225±15	2	0,8 кв.
54	2	ПВ9.10-2-2	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=3700±52	2	11,8 кв.
54	3	ПВ9.10-2-3	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
54	4	ПВ9.10-2-4	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	12	1,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

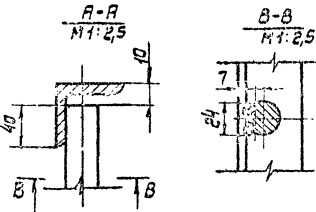
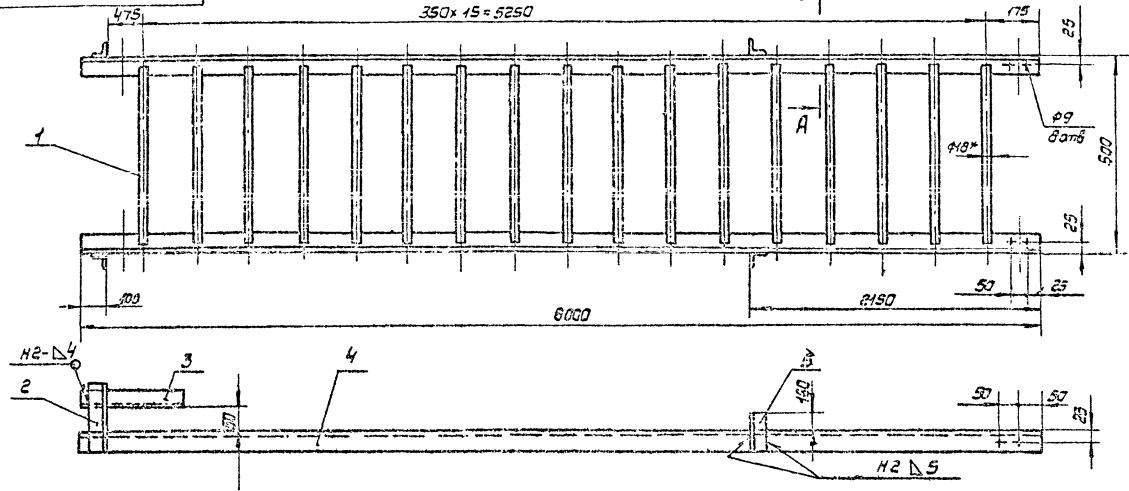
Имя, Фамилия, Подпись, Дата		ПВ9.10-2-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Числова	Лит.	Лист	Лист	Листов
Проверен	Смирнов	Лит.	Лист	Лист	Листов
Инженер	Штиков	Лит.	Лист	Лист	Листов
Начальник	Кузнецов	Лит.	Лист	Лист	Листов
Н. Кошар	Исаев	Лит.	Лист	Лист	Листов
И. Кошар	Исаев	Лит.	Лист	Лист	Листов

ЭОД-1-01'68У

54

A

350x15 = 5250



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$

ПЭ9.10-1-0СБ

Изм.	Лист	Итого	Лист	Итого	Масса	Масшт.
Изм. №1	1	1	1	1	50,0	1:10
Итого	1	1	1	1		

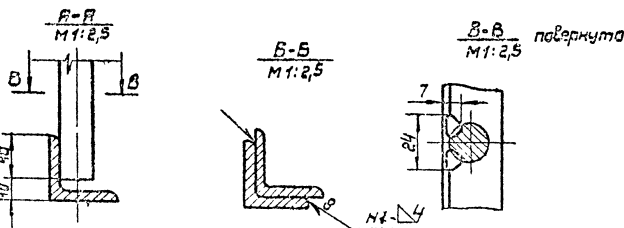
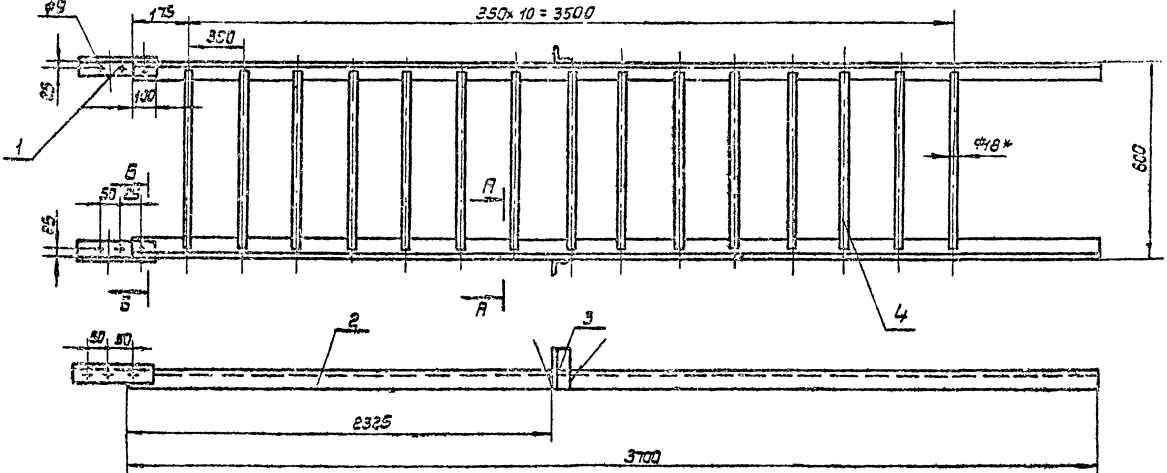
Лестница верхняя
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
Типовое исполнение

Формат А2

ЭОД-2-01'68У

350x10 = 3500



- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$.

ПЭ9.10-2-0СБ

Изм.	Лист	Итого	Лист	Итого	Масса	Масшт.
Изм. №1	1	1	1	1	39,6	1:10
Итого	1	1	1	1		

Лестница нижняя
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
Типовое исполнение

№ п/п	№ докум.	Наименование	Кол-во	Примеч.
		Доб.значения		
		Документация		
12	ПВ9.10-3-ОСВ	Сборочный чертеж		
		Детали		
12	1 ПВ9.10-3-1	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 1920 ± 2,5	7	1,2 кг
54	2 ПВ9.10-3-2	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 5880 ± 1	3	3,9 кг
		Материалы		
		Электрод марка Э-42П		
		ГОСТ 9457-69		
ПВ9.10-3-П				
Организованное предприятие				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	
Углеродистая сталь - резервуаростр. форма 11				

55

4-5-01.69U

ПВ9.10-5-4

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

Палка

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

Уголок 63х63х5 ГОСТ 8009-72
Ст 3 ГОСТ 335-58

Лит. Масса Машшт
И 5,8 1:5
Лист Листов 1
Углеродистая сталь - резервуаростр. форма 11

630-5-01.69U

А-А

1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМЗ
3. Сварные швы по ГОСТ 9457-69

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

ПВ9.10-3-ОСВ

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

Организованное предприятие

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

Лит. Масса Машшт
И 20,2 1:20
Лист Листов 1
Углеродистая сталь - резервуаростр. форма 11

56

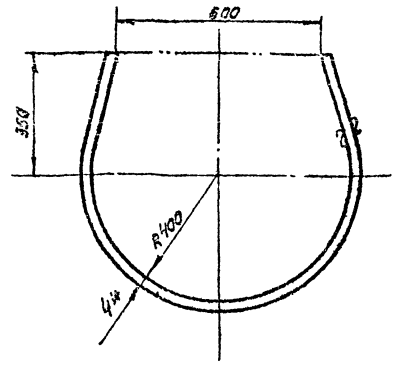
1-17-01'88U

78(7)

№	Обозначение	Наименование	к-л	Примеч.
		Документация		
	П89.10-4-006	Сборочный чертеж		
Детали				
1	П89.10-4-1	Дуца	3	
2	П89.10-4-2	Палоса БЧК ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 2000 ± 2,5	3	1,3 кг
Материалы				
Сварочные материалы - 409				
ГОСТ 9467-87				

П89.10-4-006-001

Шифр и обозначение документа, дата выпуска, дата изготовления, дата сдачи в эксплуатацию, дата окончания срока службы

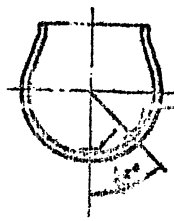
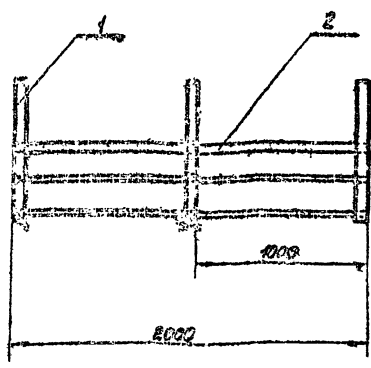


1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-1

№	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1	1,2	1:0
Дуца				Лист	Листов 1	
Палоса БЧК ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58				Исполнитель: СПЕЦИАЛИСТ Отд. резervoаростр. Формат 11		

570-17-01'88U



мет 3264-68-12-А4

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-006

№	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1	7,2	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Сварочные материалы - 409				Исполнитель: СПЕЦИАЛИСТ Отд. резervoаростр. Формат 7		

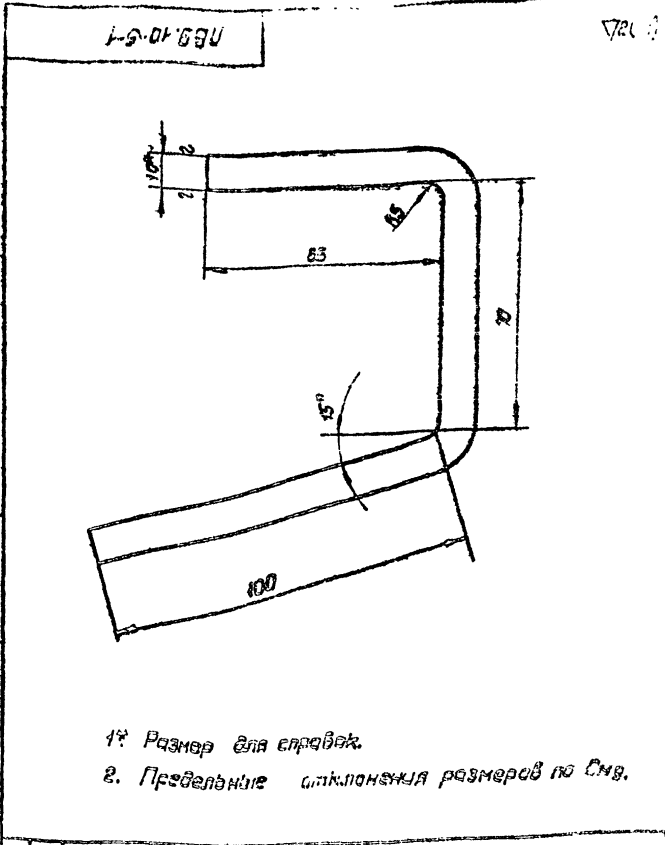
705-4-53-61 Ялыбаш

Лист 1 из 1 Листы в сборе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12

№ докум.	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация					
	12	П89.10-5-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	П89.10-5-1	Крыш	4	
54	2	П89.10-5-2	Сосна 40x100 ГОСТ 8486-66 L=950±2,7	2	1,0кг
54	3	П89.10-5-3	Сосна 40x100 ГОСТ 8486-66 L=1950±3,5		23кг
11	4	П89.10-5-4	Палка	2	
Стандартные изделия					
	5		Гвозди 6x50 ГОСТ 283-63	50	
	6		Гвозди 6x70 ГОСТ 283-63	50	
Материалы					
Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-60					

П89.10-5-0		
Лист	Масса	Масштаб
1		
Плоскошка		
Гипроинформационно-техническое управление в/в		
Формат 11		

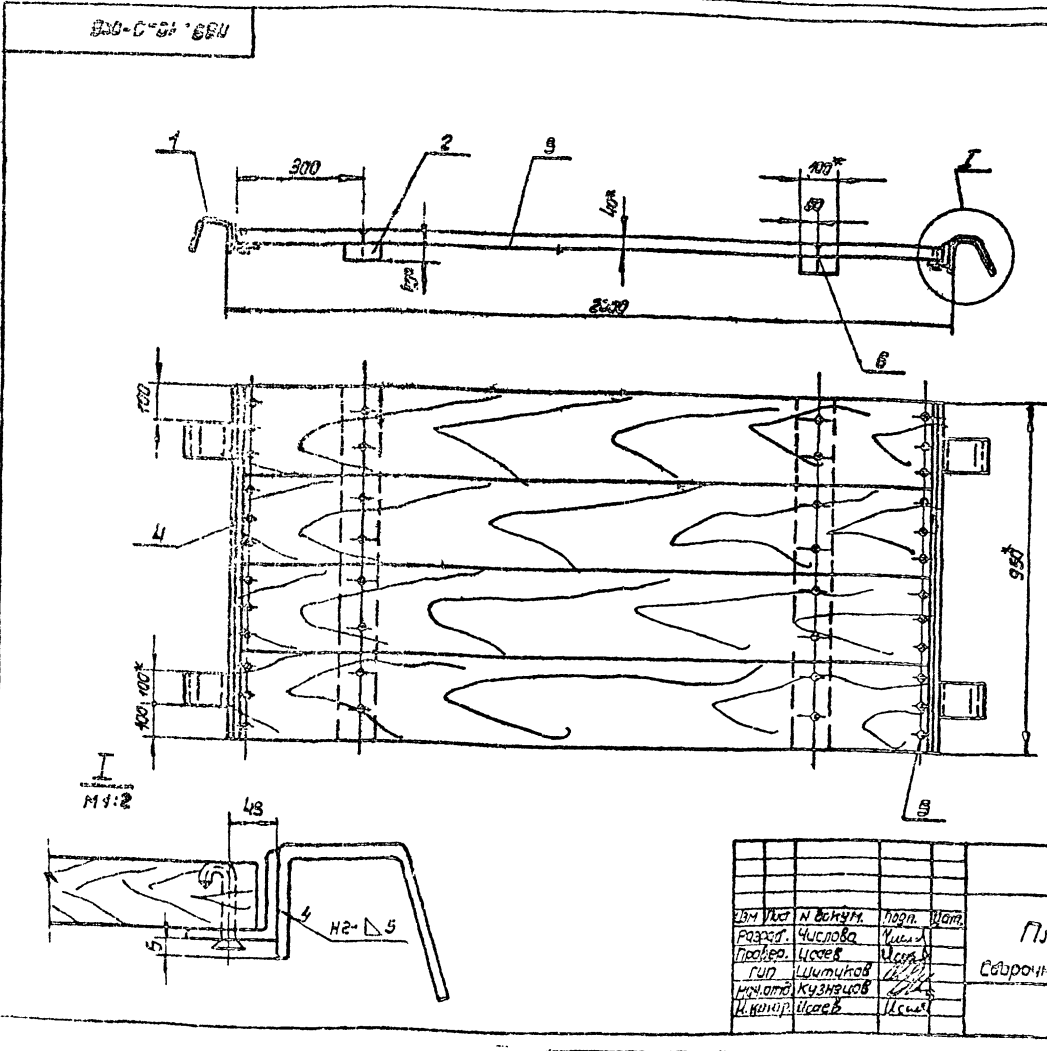
57



Лист 1 из 1 Листы в сборе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12

П89.10-5-1		
Лист	Масса	Масштаб
1	0,9	1:1
Крыш		
Гипроинформационно-техническое управление в/в		
Формат 11		

Лист 1 из 1 Листы в сборе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12



1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМБ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5664-69.

П89.10-5-0СБ		
Лист	Масса	Масштаб
1	4,2	1:10
Плоскошка		
Сборочный чертеж		
Гипроинформационно-техническое управление в/в		
Формат 11		

705-4-55-61 Альбом III

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
				86 гост 2590-71 Круж. Ст3 гост 535-58 L = 240 ± 1.5	2	0,1кг.
				Материалы		
				Канат В,1-Г-Г-Н-180 гост 7668-69 L = 1300 ± 3,2	1	0,5кг
				Проволока 1,5 гост 2771-57		0,5кг

Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата

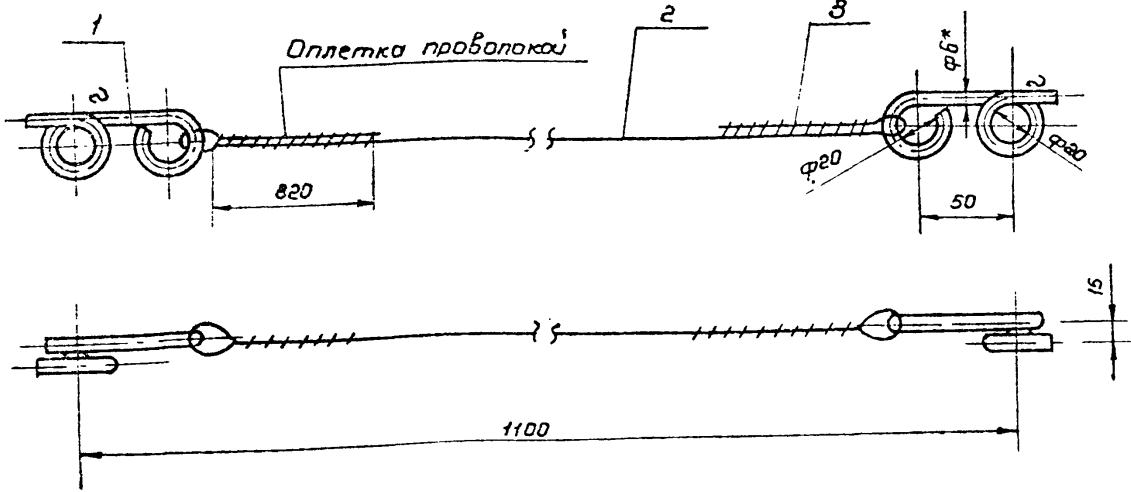
Изм.	Лит.	И докум.	Подп.	Дата	Литер.	Лист	Листов
							7
					Испроверт. спец. монтаж		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
				8 гост 2590-71 Круж. Ст3 гост 535-58 L = 60 ± 1.0	8	
				650x50x5 гост 8509-72 Угловая Ст3 гост 535-58 L = 7100 ± 8.0		
				640x40x4 гост 8509-72 Угловая Ст3 гост 535-58 L = 2100 ± 4.0	4	5,1кг
				8 гост 8240-72 Швеллер Ст3 гост 535-58 L = 400 ± 2.0	1	1,7кг
				8 гост 8240-72 Швеллер Ст3 гост 535-58 L = 350 ± 1.7	1	1,7кг
				8 гост 2590-71 Круж. Ст3 гост 535-58 L = 100 ± 1.1	8	0,04кг.
				653x53x5 гост 8509-72 Угловая Ст3 гост 535-58 L = 8175 ± 9.0	1	40кг
				650x50x5 гост 8509-72 Угловая Ст3 гост 535-58 L = 1150 ± 3.0	4	4,3кг
				55x40 гост 103-57 Полоса Ст3 гост 535-58 L = 170 ± 1.5	4	0,5кг
				Материалы		
				Электрод типа Э-42Н гост 9467-60		

Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата

Изм.	Лит.	И докум.	Подп.	Дата	Литер.	Лист	Листов
							7
					Испроверт. спец. монтаж		

П89.10-6-0СБ



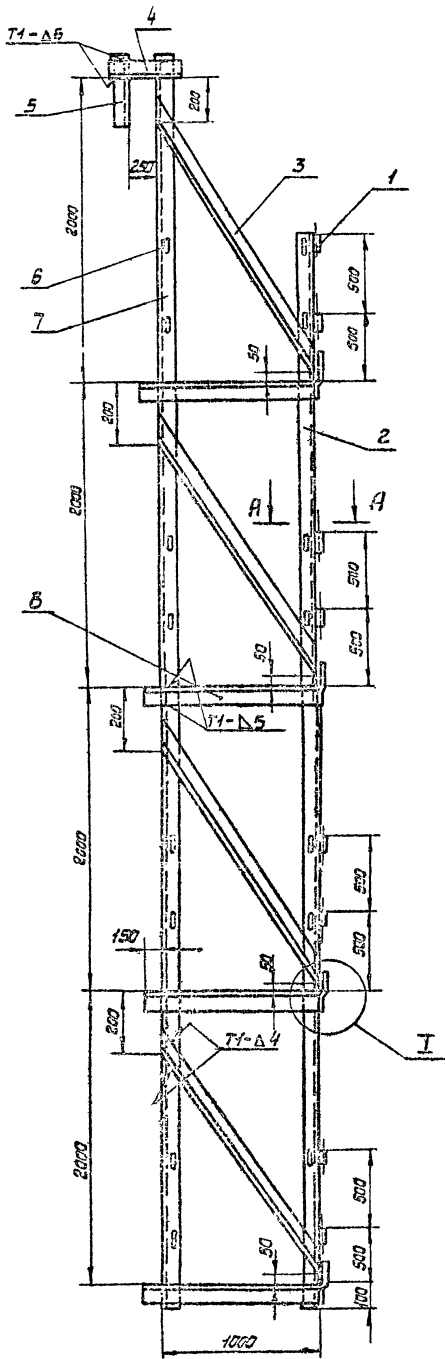
1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров; отверстий - по Я1, остальных - по СТд

Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата

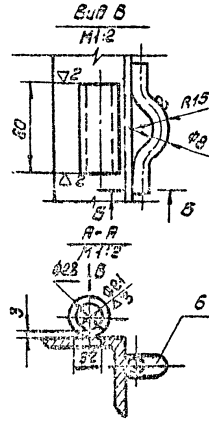
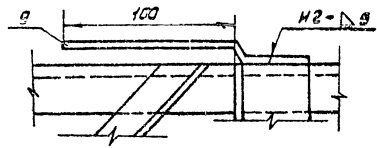
Изм.	Лит.	И докум.	Подп.	Дата	Литер.	Лист	Листов
							1:2
					Испроверт. спец. монтаж		

510

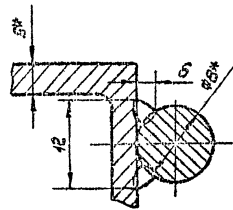
705-4-35+61 Ам-505.iii



Исполнитель
М 1:2



Б-Б
3:1



- 1* Размеры для сборки.
- 2 Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМ.
- 3 Швы сварных соединений по гост 5264-69.
- 4 Сварка ручная электродуговая.

			ПБС.10-7-006	
Бакавчина			Лист №10 из 20	
Сборочный чертеж			Лист №10 из 20	
			Гипроцветспецмонтаж	

Изм.	Лист	И.б.ком.	Подп.	Дата
Разраб.	Число	И.п.	И.п.	
Проект.	Сметная	И.п.	И.п.	
Чел.	Штукатур	И.п.	И.п.	
Тех.отв.	Кухничев	И.п.	И.п.	
И.контр.	Исаев	И.п.	И.п.	

Таблица приспособлений необходимых для монтажа резервуаров.

Наименование приспособлений	Обозначен.	Кол. листов	№ стр.	Емкость резервуара м ³							
				50	80	125	200	320	500	800	
Приспособление для разметки днища	ПВ2.4-0-0	5	3-7	+	+	+	+	+	+	+	
Приспособление для привертывания кромок днища при сборке	ПВ4.1-0-0	3	8-10	+	+	+	+	+	+	+	
Стойка монтажная	ПВ7.9-0-0	4	11-15	-	-	-	-	-	+	-	
	— — — 01	—	—						+		
Лестница к монтажной стойке	ПВ9.10-0-0	2	15-18						+		
	— — — 01	—	—						+		
	— — — 02	—	—							+	
Щуп для подъема рулона массой до 30 т	ПВ5К.3-0-0	4	17-20	+	+	+	+	+	+	+	
Траверса для подъема рулона	ПВ5К.17-0-0	1	21	+	+	+	+	+	+	+	
Скоба для развертывания рулона	ПВ3.2-0-0	3	22-24	+	+	+	+	+	+	+	
Отвес	ПВ12.1-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Поддон	ПВ12.2-0-0	1	25	+	+	+	+	+	+	+	
Кранштейн для расчалок	ПВ8.4-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Климовилы упор	ПВ3.5-0-0	2	26-27	+	+	+	+	+	+	+	
Плоскощип	ПВ3.13-0-0	1	28	+	+	+	+	+	+	+	
Лестница	ПВ9.20-0-0	1	29						+	+	
	— — — 01	—	—						+		
	— — — 02	—	—						+		
	— — — 03	—	—				+				
Лестница навесная	ПВ9.7-0-0	3	30-32	+	+	+	+	+	+	+	
Струбцина	ПВ4.3-0-0	2	33-34	+	+	+	+	+	+	+	
Рама	ПВ9.8-0-0	1	35	+	+	+	+	+	+	+	
Клин	ПВ7.11-0-0	1	36	+	+	+	+	+	+	+	
Строп кольцевой	ПВ10.3-0-0	1	37	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 3-х ветвевой	ПВ10.4-0-0	1	38	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 4-х ветвевой	ПВ10.2-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Пазлы для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.6-0-0	1	39	+	+	+	+	+	+	+	
Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.7-0-0	1	40	+	+	+	+	+	+	+	
Леса навесные	ПВ3.21-0-0	5	41-45				+	+			
Леса навесные	ПВ3.11-0-0	6	46-51						+		
Леса навесные	ПВ3.12-0-0	6	52-59						+	+	