

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАНСКИЙ СЛУЖБАЛ

Заказ № 2676 Тираж 160 экз. Цена 4-86 Изд. № 1-5-88. 86 Слано в печать 14/88
23 019

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1325.п3.00.00	Штыцер для отводного блока. $Q=10T$	4
1326.п3.00.01	Накладка	4
1325.п3.00.00СБ	Штыцер для отводного блока $Q=10T$ Сборочный чертёж	4
1326.п4.00.00СБ	Площадка на постамент. Сборочный чертёж	5
1326.п4.00.00	Площадка на постамент 2 листа	6
пв65.07.03.00	Лестница 2 листа	6
пв65.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертёж	7
пв65.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертёж	8
пв65.07.02.00	Балка 2 листа	9
пв65.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 2 листа	9
пв65.07.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	10
пв65.07.02.06	Гайка	11
пв65.07.02.08	Уголок	11
пв65.07.02.05	Лобик	11
пв65.07.02.07	Винт	11
пв65.07.01.00СБ	Площадка 2 листа	12
пв65.07.02.02	Уго	12
пв65.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	13
пв65.07.02.11	Уголок	13
пв65.07.02.09	Уголок	13
пв31.02.00.00СБ	Скоба для разветвления рупона. Сборочный чертёж	14
пв31.02.00.00	Скоба для разветвления рупона	14
пв31.02.00.01	Палец	14
пв31.02.01.01	Втулка	15
пв31.02.01.02	Кольцо	15
пв31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертёж	15
пв31.02.01.00	Втулка	15
пв31.02.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	16
пв31.02.02.02	Щёка	16
пв31.02.02.00	Корпус	16
пв9.20.00.00	Лестница 2 листа	17
пв9.20.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	17
пв5.20.00.00	Лестница 4 листа	18
пв7.н.00.00	Клим	19
пв7.н.00.01	Уголок	19
пв7.н.00.00СБ	Клим. Сборочный чертёж	19
пв12.02.00.00	Поддон	20
пв81.04.00.00	Кронштейн для расчалок	20
пв81.04.00.00СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертёж	20
пв81.04.00.01	Пластины	20
пв12.01.00.02	Серва	21
пв12.01.00.01	Серва	21
пв12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертёж	21
пв12.01.00.00	Отвес	21
пв4.05.00.03	Гайка	22
пв4.05.01.01	Уголок	22
пв4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертёж	22

Обозначение	Наименование	Стр.
пв4.05.01.02	Ребра	23
пв4.05.01.00	Кронштейн	23
пв4.05.00.02	Сухарь	23
пв4.05.00.00	Стяжное приспособление	23
пв4.05.01.00	Кронштейн. Сборочный чертёж	23
пв5.64.00.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	24
пв5.64.00.00	Кронштейн	24
пв7.07.00.00	Карман	24
пв51.64.00.00	Настил	25
пв51.64.00.00СБ	Настил. Сборочный чертёж	25
пв52.64.00.00	Скрепление жесткое	25
пв6.04.00.00СБ	Приспособление для формирования ванна. Сборочный чертёж	26
пв6.04.00.00	Приспособление для формирования ванна 2 листа	27
пв6.04.00.02	Лобик	27
пв6.04.00.01	Скоба	27
пв6.04.00.07	Пластина	28
пв6.04.00.04	Пластина	28
пв6.04.00.08	Стойка	28
пв6.04.00.03	Косынка	28
пв6.04.01.00СБ	Раскос. Сборочный чертёж	29
пв6.04.00.10	Косынка	29
пв6.04.01.00	Раскос	29
пв6.04.01.01	Уголосина	30
пв6.04.00.11	Уголосина	30
пв4.03.01.00	Корпус	31
пв4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	31
пв4.03.00.00СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертёж	31
пв4.03.01.02	Гайка	32
пв4.03.00.02	Винт	32
пв4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	32
пв61.13.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	33
пв61.13.00.00	Подмости	33
пв61.13.00.01	Скоба	33
пв61.13.02.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	34
пв61.13.02.00	Лестница 3 листа	34
пв61.13.00.00	Подмости 3 листа	35
пв61.13.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	36
пв61.13.01.00	Площадка	36
пв61.13.01.01	Крюк	36
пв10.05.02.00СБ	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$. Сборочный чертёж	37
пв10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$	37
пв10.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$. Сборочный чертёж	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.10.00.00СБ	Траверса для подъёма рупона стенки. Сборочный чертёж	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	38
пв5к.10.00.00	Шарнир для подъёма рупона	39
пв5к.10.00.05	Прочувина	39

Альбом III

705-5-016.86

решения

проектные

таблицы

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.10.00.00СБ	Шарнир для подъема рычагов. Сборочный чертеж.	40
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов. 2 листа	40
1326.П14.00.00СБ	Опора. Сборочный чертеж.	41
1326.П14.00.00	Опора	41
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов	41
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	42
ПВ8.05.00.04	Диасфрагма	43
ПВ8.05.00.01	Ось	43
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	43
ПВ8.05.00.07	Ручка	44
ПВ8.05.00.09	Уголок	44
ПВ8.05.00.08	Уголок	44
ПВ8.05.00.10	Уголок	44
ПВ8.05.00.11	Уголок	45
ПВ8.05.00.13	Уголок	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора ролика. Сборочный чертеж	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора роликовая поворотная. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.00.00	Опора роликовая поворотная	46
ПВ7.84.01.00СБ	Основа ролика. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.02.00СБ	Ролик. Сборочный чертеж	47
ПВ7.84.01.00	Основа ролика	47
ПВ7.84.03.00	Опора ролика	47
ПВ7.84.02.00	Ролик	47
ПВ2.04.00.00	Приспособление для разметки двух. 2 листа	48
ПВ2.04.00.00СБ	Приспособление для разметки двух. Сборочный чертеж	48
ПВ2.04.04.03	Бабышка	49
ПВ2.04.00.01	Чертылка	49
ПВ2.04.00.02	Ось	49
ПВ2.04.03.01	Пластина	49
ПВ2.04.03.00СБ	Штанга. Сборочный чертеж	50
ПВ2.04.03.00	Штанга 2 листа	50
ПВ2.04.04.01	Бабышка	51
ПВ2.04.04.00СБ	Львизок. Сборочный чертеж	51
ПВ2.04.04.00	Львизок 2 листа	51
ПВ2.04.02.01	Пластина	52
ПВ2.04.02.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	52
ПВ2.04.03.00	Штанга	52
ПВ2.04.02.00	Кронштейн	52
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	53
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 4 листа	54
ПВ6.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	55
ПВ6.07.01.01	Косынка	55
ПВ6.07.00.02	Винт	55
ПВ6.07.01.00	Кронштейн	55

Продолжение таблицы

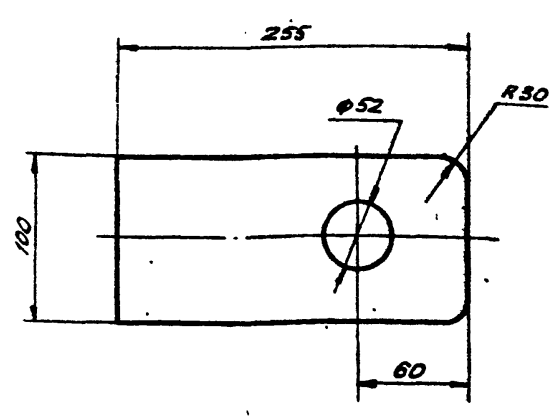
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ6.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертеж	56
ПВ6.07.02.00	Балка 4 листа	57
ПВ6.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	58
ПВ6.07.02.06	Гайка	58
ПВ6.07.02.07	Скоба	58
ПВ6.07.03.00	Лестница. 3 листа	59
ПВ6.07.02.02	Ловитель	59
ПВ6.07.04.00СБ	Плоскода. Сборочный чертеж	60
ПВ6.07.04.00	Плоскода	60
ПВ6.07.02.00	Балка	60
ПВ6.07.02.01	Кронштейн	61
ПВ6.07.02.03	Пластина	61
ПВ6.07.04.05	Основа боковая	61
ПВ6.07.04.05	Основа	61
ПВ6.07.01.03	Швеллер	62
ПВ6.07.01.02	Швеллер	62
ПВ6.07.01.05	Швеллер	62
ПВ6.07.01.04	Швеллер	62

молельки

Альбом III
ТТР 705-5-018-86

Вид докум.	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1326.ПЗ.00.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		1326.ПЗ.00.01	НАКЛАДКА	2	
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2		1326.ПЗ.00.02	S14; 120x110	2	6,5 кг
Б4	3		1326.ПЗ.00.03	S20; 280x240	1	10,5 кг
Б4	4		1326.ПЗ.00.04	S10; 120x120	4	1,12 кг
Б4	5		1326.ПЗ.00.05	D=180; d=165	1	2 кг
Б4	6		1326.ПЗ.00.06	ТРУБА		
				159x10 ГОСТ 8732-78 Труба В 10 ГОСТ 8734-74 L=320	1	11 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	7			Ось 22-50x30 ГОСТ 9650-80	1	
	8			Шпатель 7,5x60 ГОСТ 997-79	1	
1326.ПЗ.00.00						
ИЗМ. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВ	ШШЛ	12.85			
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85			
ГМП	МЕЛЕШИН	М	12.85			
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85			
ШТУЦЕР ДЛЯ ОТВОДНОГО БЛОКА Q=10Т				Лист	Лист	Листов
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

1326.ПЗ.00.01

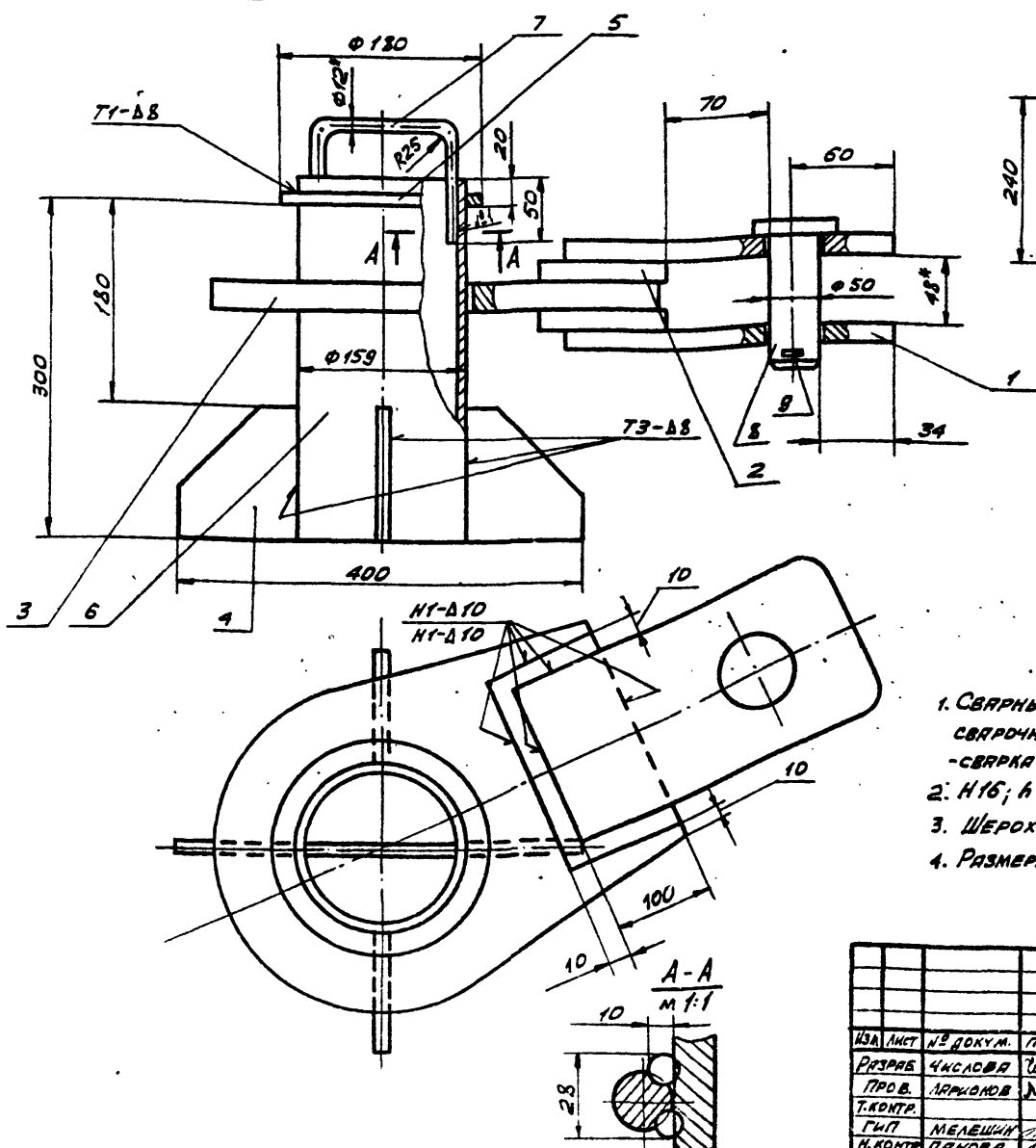


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

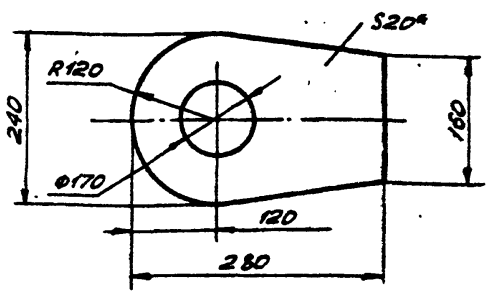
1326.ПЗ.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВ	ШШЛ	12.85			
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85			
Т.КОНТ.						
ГМП	МЕЛЕШИН	М	12.85			
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85			
НАКЛАДКА				Лист	Листов	
				2,8 1:5		
				Б-14 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

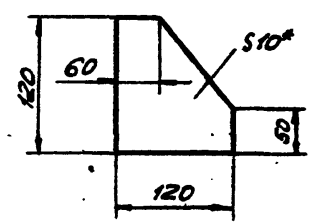
1326.ПЗ.00.00.05



Поз. 3
м 1:10



Поз. 4

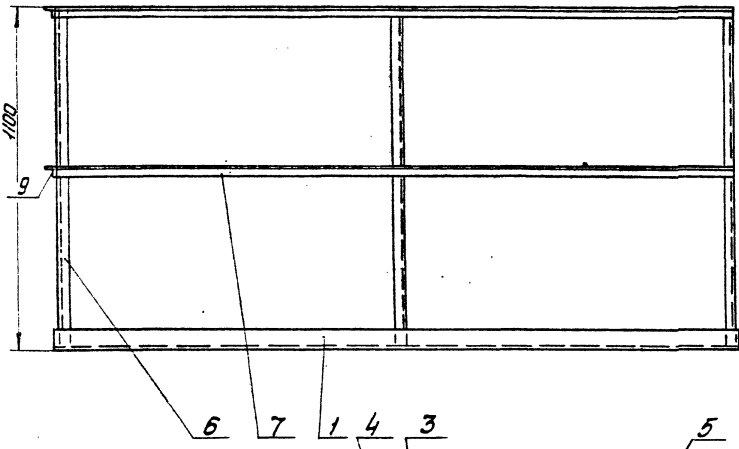


- СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭАЭА ГОСТ 9457-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
- H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-В.
- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

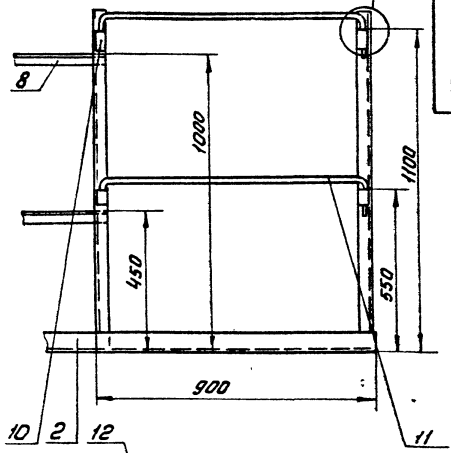
1326.ПЗ.00.00.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВ	ШШЛ	12.85			
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85			
Т.КОНТ.						
ГМП	МЕЛЕШИН	М	12.85			
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85			
ШТУЦЕР ДЛЯ ОТВОДНОГО БЛОКА Q=10Т				Лист	Листов	
				36,7 1:5		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

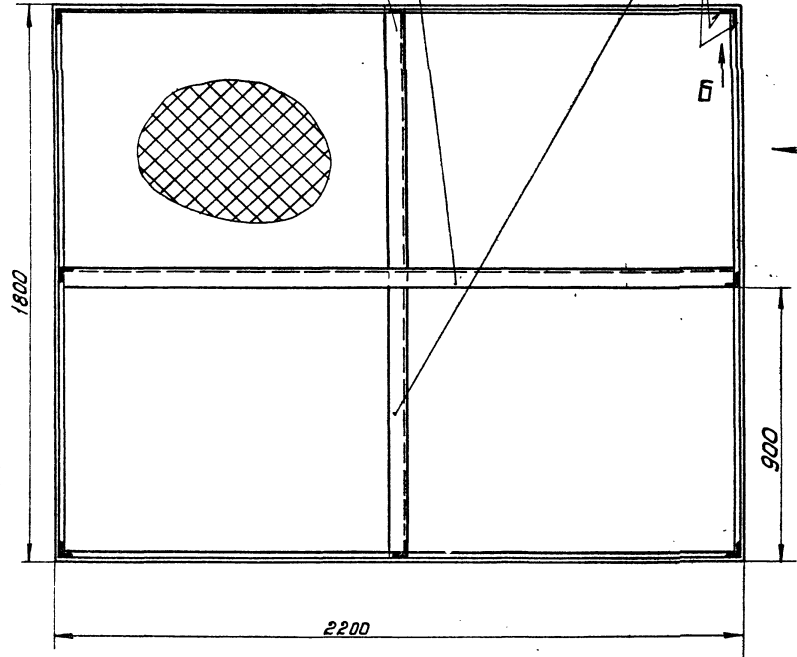
ТПР 705-5-018 86 Шль-бом III



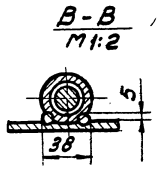
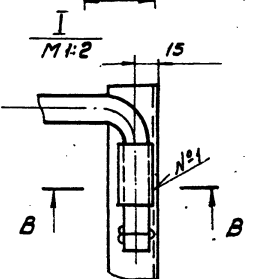
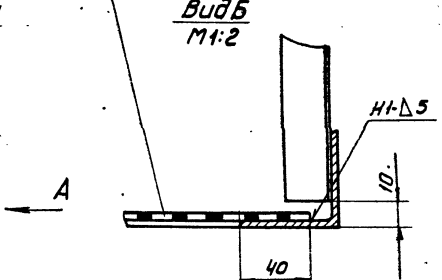
Вид А



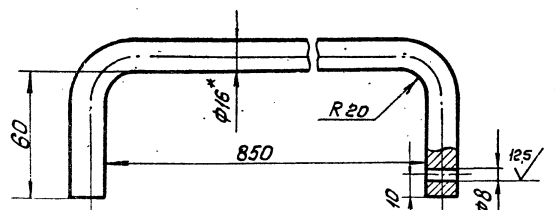
1326.П4.00.00СБ



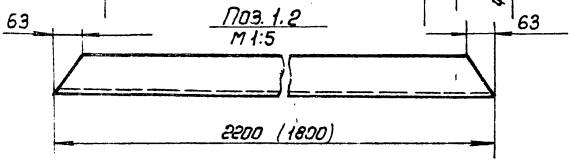
Вид Б
М1:2



Поз. II
М1:2



Поз. 1.2
М1:5



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Щов. №1
сварка ручная электродуговая. Варить по контуру
привязания деталей - Δ 5.
2. Н16, h16, ±T16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25.
4. *Размер для справок.
5. Размер в скобках для поз. 2

Шль-бом III

1326.П4.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка на поста- мент.	Лит.	Масса	Узелов
								187.
Сборочный чертеж						Лист	Листов 1	
						Инженер-техно- лог г. Москва		

21517-03

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
12		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> ИСТ. № 508 ГОСТ 2690-78 1760x2160	1	8 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0041
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0042
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0043
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0044
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0045
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0046
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0047
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0048
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0049
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0050
ПОДП. И. П. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1326. П4. 00. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u> УГОЛОК 6x6x6x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	1 1326. П4. 00. 01	L=2200	2	19,5 кг
64	2 1326. П4. 00. 02	L=1800	2	8,7 кг
64	3 1326. П4. 00. 03	L=2200	1	10,5 кг
64	4 1326. П4. 00. 04	L=840	1	4 кг
64	5 1326. П4. 00. 05	L=960	1	4,6 кг
		УГОЛОК 6x3x3x2 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	6 1326. П4. 00. 06	L=1150	8	2,2 кг
64	7 1326. П4. 00. 07	L=2200	4	4,2 кг
64	8 1326. П4. 00. 08	L=930	2	4,8 кг
64	9 1326. П4. 00. 09	L=1800	2	3,5 кг
64	10 1326. П4. 00. 10	ВТУЛКА ТРИКА 20x2,8 ГОСТ 5262-75 L=30	4	0,08 кг
64	11 1326. П4. 00. 11	КРУГ 8-16 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	1,6 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

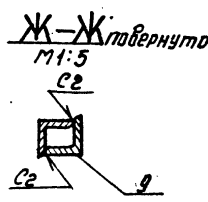
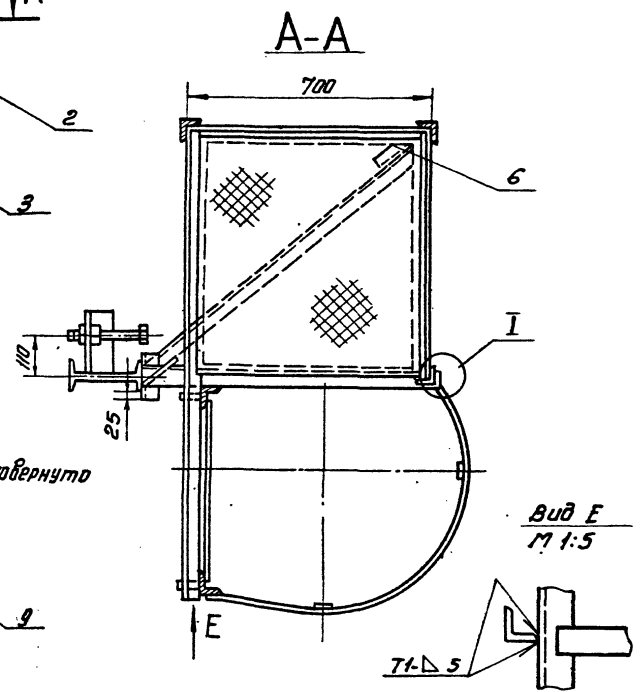
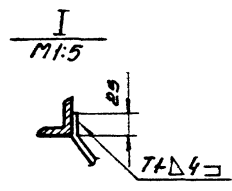
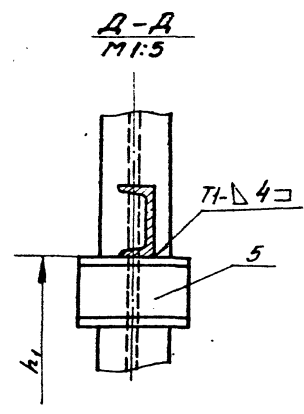
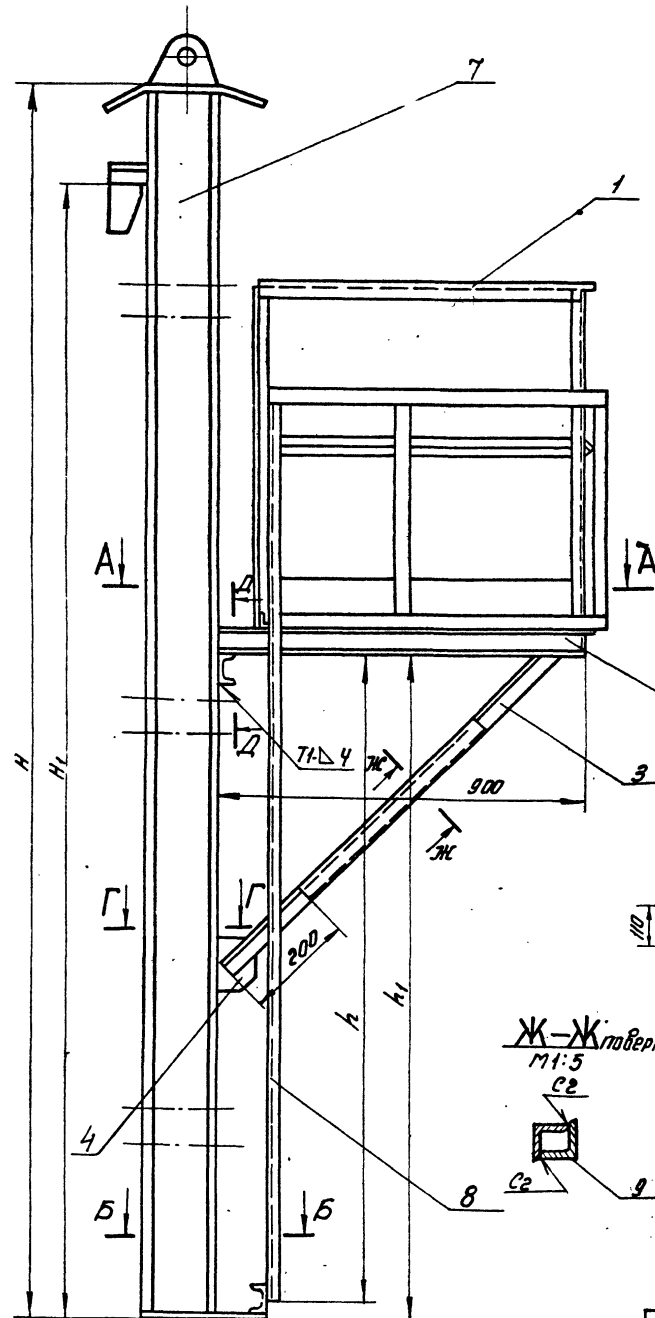
ИЗМ. № 0041
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0042
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0043
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0044
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0045
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0046
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0047
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0048
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0049
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0050
ПОДП. И. П. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		1765. 07. 03. 00-01 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1 1765. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2690-71 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	2 1765. 07. 03. 02 01	L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	11	14 кг
64	3 1765. 07. 03. 03	L=3250 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	12,3 кг
64	4 1765. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,7 кг
		L=1350	2	1,3 кг
1765. 07. 03. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0041
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0042
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0043
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0044
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0045
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0046
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0047
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0048
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0049
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0050
ПОДП. И. П. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1765. 07. 03. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПОДЪЕЗДНЫЕ		
		1765. 07. 03. 00 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1 1765. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-74 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	2 1765. 07. 03. 02	L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	8	14 кг
64	3 1765. 07. 03. 03	L=2600 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	9,8 кг
64	4 1765. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,7 кг
		L=1350	2	1,3 кг
1765. 07. 03. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

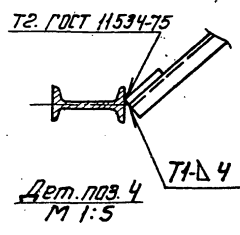
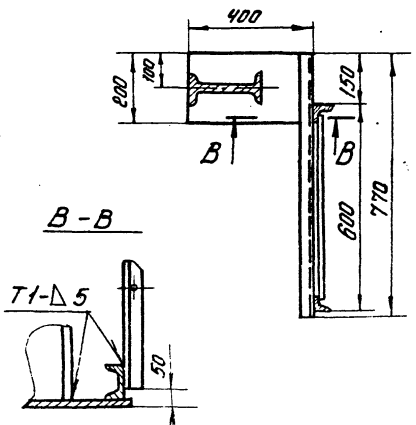
ИЗМ. № 0041
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0042
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0043
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0044
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0045
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0046
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0047
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0048
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0049
ПОДП. И. П. П. П. П.
ИЗМ. № 0050
ПОДП. И. П. П. П. П.



Б-Б

Г-Г

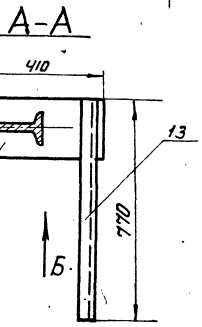
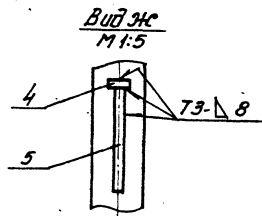
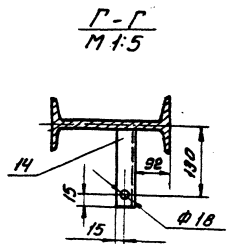
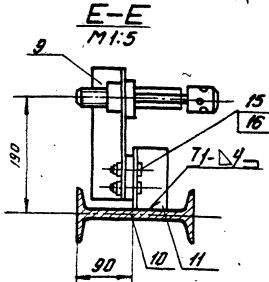
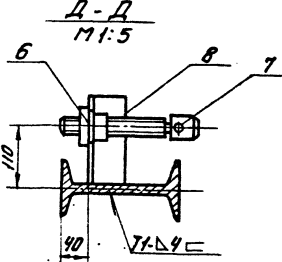
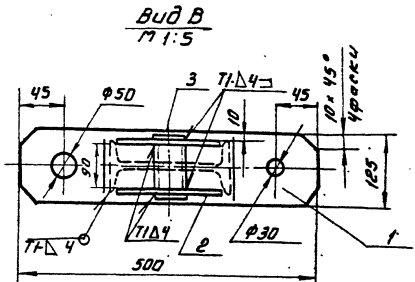
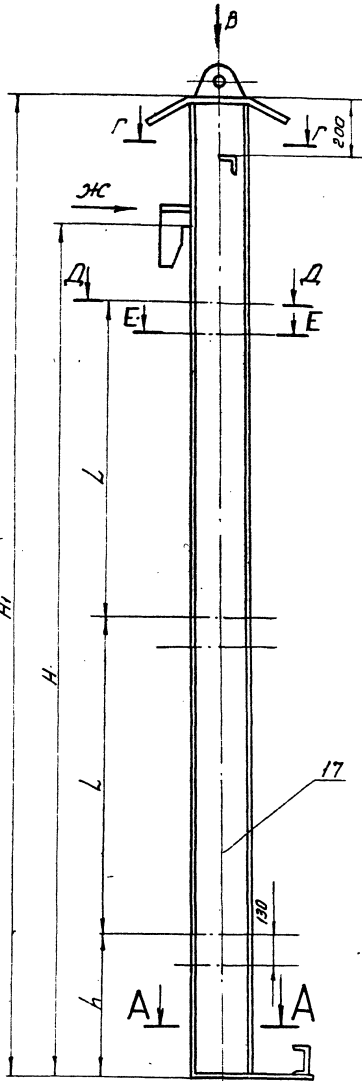
Обозначение	размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	h	h ₁		
ПБ65.07.00.00-	2980	3380	1700	1750	210	Высота стенки 2360
-01	4470	4870	2400	2450	250	— 4470



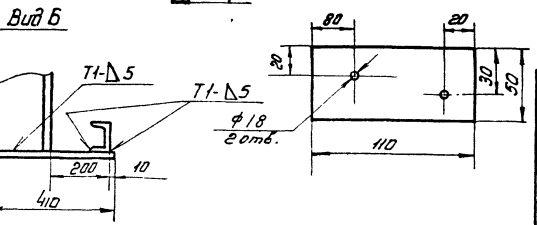
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{R_a}$
4. * Размеры для справок.

ПБ65.07.00.00СБ				Лит. Масса		Листов	
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	См.	табл.	Листов	г
Разраб.	Кудряшова	Иванов	12.85				
Проф.	Числова	Сидоров	12.85				
Инж.пр.	Иванов	Сидоров	12.85				
Г.Ц.П.	Мелешиш	Сидоров	12.85				
Инж.пр.	Панова	Сидоров	12.85				
Чтв.	Курочкин	Сидоров	12.85				

ТПР 705-5-018.86 Альбом III



Дет. поз. 4 M 1:2



Обозначение	Размеры, мм				Масса	Примечание
	H	H1	h	L	кг	
ЛБ65.07.02.00	2980	3380	350	1215	126,0	R _p V=50 м ³
01	4470	4870	600	1835	158,0	R _p V=80 м ³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16 ± 0,2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4²⁹
4. * Размеры для справок.

ЛБ 65.07.02.00СБ Альбом III

ЛБ 65.07.02.00СБ				Лист	Масса	Всего листов
Балка				Стр.	табл. 1:10	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				Инженер-конструктор		
				2. Москва		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			

21517-03

Лльбом III
ТПР 705-5-018.86

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	11		ПВ 65.07.02.11	УГОЛОК	3	
Б4	12		ПВ 65.07.02.12	ОПОРА		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	13		ПВ 65.07.02.13	ШВЕЛЛЕР	1	12,5 кг
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=770	1	6,7 кг
Б4	14		ПВ 65.07.02.14	УГОЛОК		
				УГОЛОК 5-32x32x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=145	1	0,3 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				М 16x32 58.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
				М 16.4.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.02.00 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=3350	1	70,35
				ПВ 65.07.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4840	1	101,64
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.02.00		

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
Б4	9		ПВ 65.07.00.06	L=200	1	0,8 кг
				L=800	1	3,0 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.00.00 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
				ПВ 65.07.00.00-01 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.00.00		

9

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

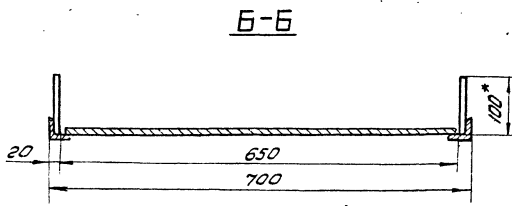
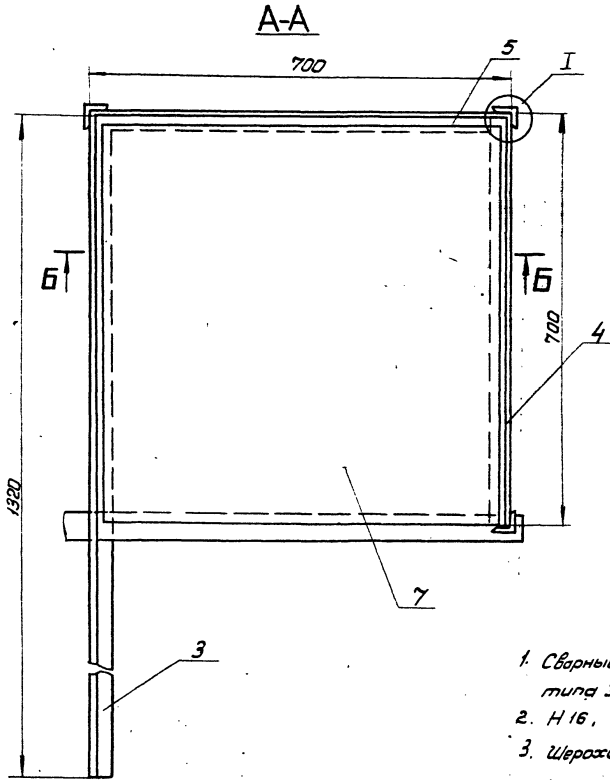
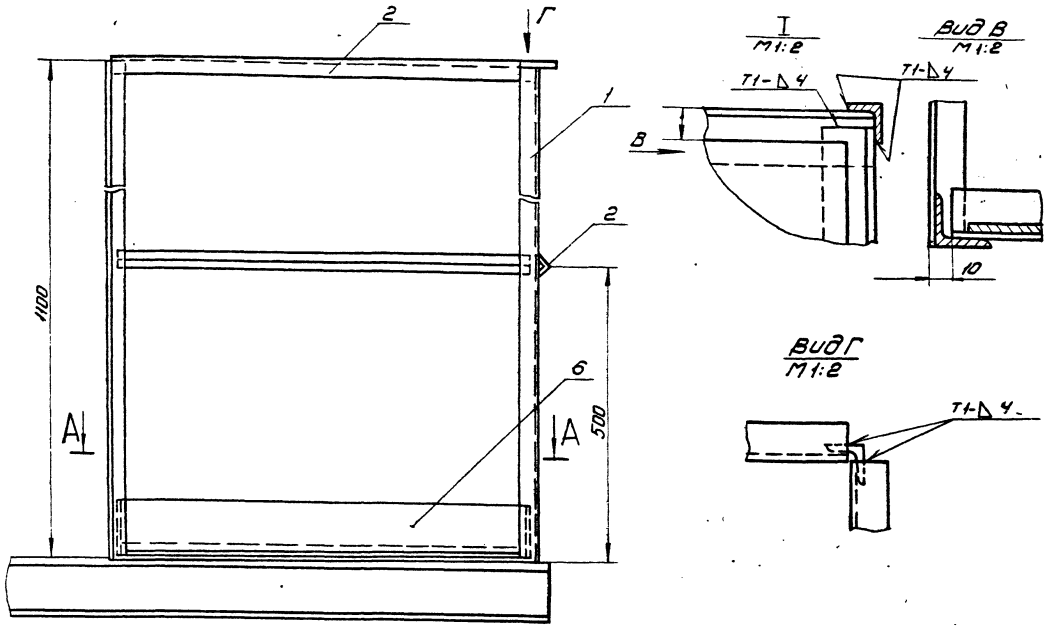
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПВ 65.07.02.00 СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 65.07.02.01	ПЛАСТИНА		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L=500	1	4,9 кг
А4	2		ПВ 65.07.02.02	УГО	2	1,6 кг
Б4	3		ПВ 65.07.02.03	ТРУБА		
				57x4 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
				L=125	1	0,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.02.04	РЕБРО		
				ПОЛОСА 14x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	22 кг
А4	5		ПВ 65.07.02.05	ПОВНТЕЛО	1	
А4	6		ПВ 65.07.02.06	ГНЬИЯ	6	
А4	7		ПВ 65.07.02.07	ВНКТ	6	
А4	8		ПВ 65.07.02.08	УГОЛОК	3	
А4	9		ПВ 65.07.02.09	УГОЛОК	3	
Б4	10		ПВ 65.07.02.10	ПЛАСТИНА		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.02.00		
				БАЛКА		
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.00.00		
				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА		
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.00.00		

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПВ 65.07.00.00 СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ПВ 65.07.01.00	ПЛОЩАДКА	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ 65.07.00.01	ОПОРА		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	1	9,5 кг
Б4	3		ПВ 65.07.00.02	РАСКОС		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1250	1	4,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.00.03	КОСЫНКА		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5		ПВ 65.07.00.04	ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=150	1	1,3 кг
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК		
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.00.00		
				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА		
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.00.00		

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Л865.07.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $R_{a} 3,2$
4. *Размеры для справок.

Изд. № 001. Изд. и дата: 01.01.86. Изд. № 001. Изд. и дата: 01.01.86. Изд. № 001. Изд. и дата: 01.01.86.

				Л865.07.01.00СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Площадка		Лист	Из всего
Разработ.	К.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85			И	27.0
Проект.	С.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85	Сборочный чертеж		Лист	Листов
Г.И.П.	М.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85			Лист	Листов
И.К.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85	Иркутский институт г. Москва			
У.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85				

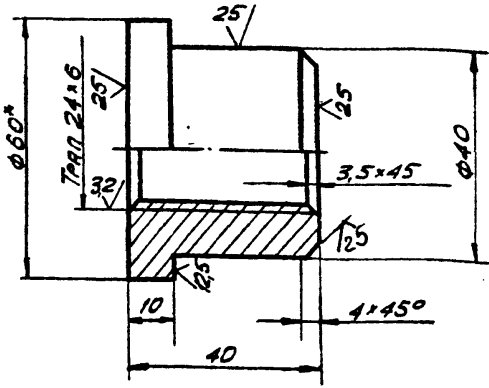
21517-03

ЛБ 65.07.02.06

(V) A

Льбом III

ТПР 705-5-01886



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.06

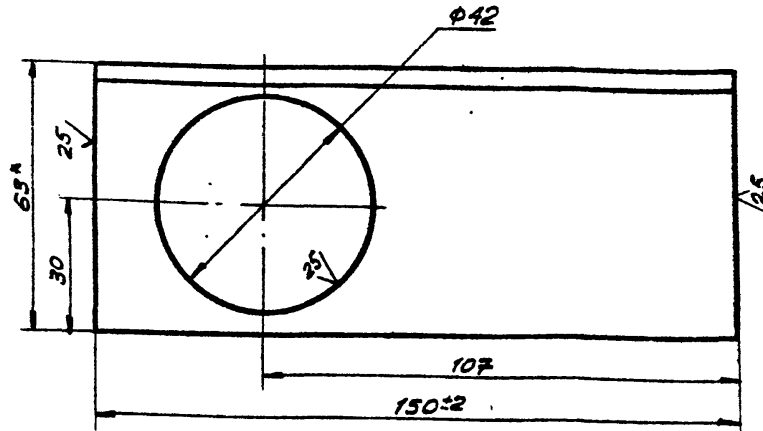
Гайка

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,4	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-60 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.08

(V) A



- 1. Н 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.08

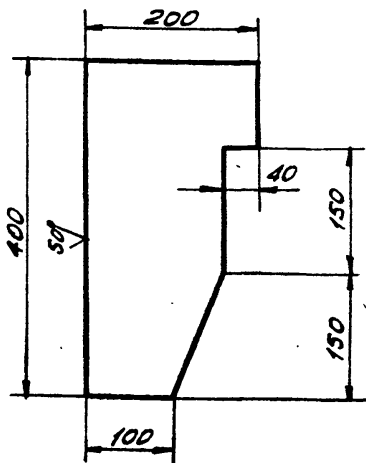
Уголок

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,6	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.05

(V) A



- НЕЗНАЧНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛБ 65.07.02.05

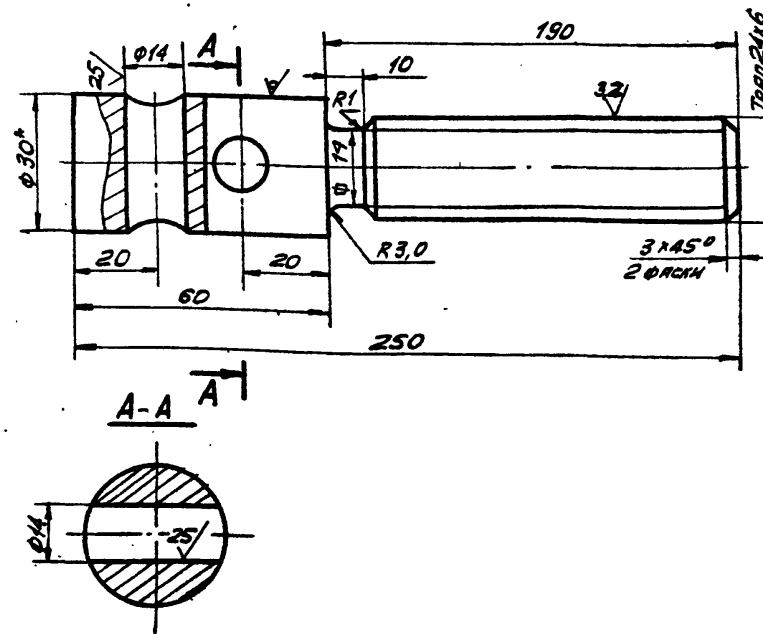
Ловитель

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	8,0	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 4637-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.07

(V) A



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.07

Винт

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,1	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-32 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

21519-03

Льбом III

Т ПР 705-5-018.86

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																		
Б4	6 ПБ65.07.01.06	Лист Б-10 ГОСТ 19 903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70																				
Б4	7 ПБ65.07.01.07	100x2000 Нрстмл Лист ПБ 506x600x680 ГОСТ 8706-78	1 1,6 кг 1 7,0 кг																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПБ 65.07.01.00</td> <td></td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист						2	ПБ 65.07.01.00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист																	
					2																	
ПБ 65.07.01.00																						

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																																							
		Документация																																																									
Б4	ПБ65.07.01.00.06	Сборочный чертёж																																																									
		АБТЯЛИ																																																									
Б4	1 ПБ 65.07.01.01	Стойка Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	3 2,3 кг																																																								
Б4	2 ПБ65.07.01.02	Ограничение Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 0,8 кг																																																								
Б4	3 ПБ65.07.01.03	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 2,85 кг																																																								
Б4	4 ПБ65.07.01.04	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 1,5 кг																																																								
Б4	5 ПБ65.07.01.05	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 1,52 кг																																																								
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПБ 65.07.01.00.06</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>Кузьмина</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>Числова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ.</td> <td>МЕЛЕШИН</td> <td>Мелешин</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>И. КОМП.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>Панова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td>Кузнецов</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Площадка</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>7</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА</td> </tr> </table>					ПБ 65.07.01.00.06					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85	ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85	И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов		12.85	Площадка					Лист	Листов				И	7				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА				
ПБ 65.07.01.00.06																																																											
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																																							
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85																																																							
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85																																																							
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85																																																							
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85																																																							
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов		12.85																																																							
Площадка																																																											
Лист	Листов																																																										
И	7																																																										
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА																																																											

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

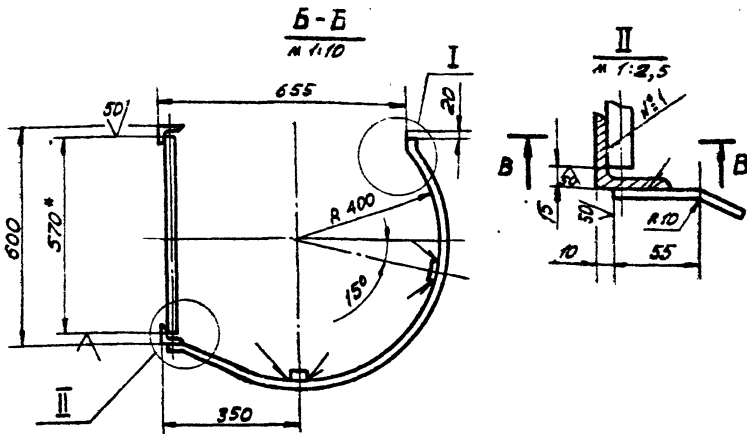
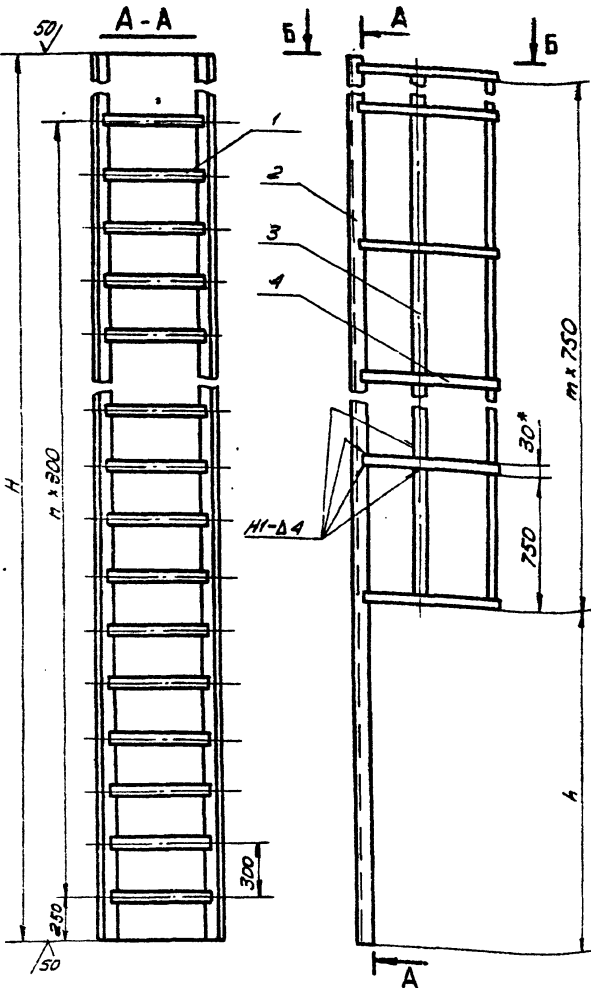
Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

ПБ 65.07.02.02

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$

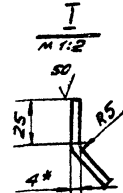
ПБ 65.07.02.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов		12.85
Ухо				
Лист	Листов			
И	16			
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА				

21517-03
ПВ 65.07.03.00СБ

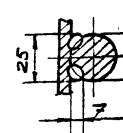


ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	h, мм	n	m	Масса, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ПВ 65.07.03.00	2600	1750	7	1	35,0	Высота ступни 2980
-01	3250	2450	10	1	44,0	-II- 4470

- Шов №1-сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродом типа ЭА2А ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- H 16, h 16, ± 3/16
- * Размеры для справок.

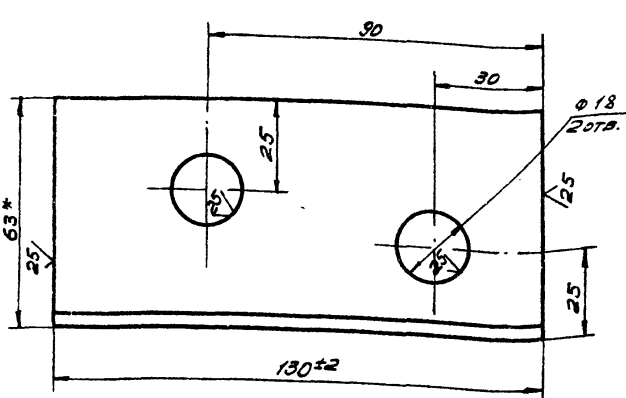


B-B
м 1:2



ПВ 65.07.03.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Лестница				См. табл.	1:30	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 65.07.02.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± 3/16

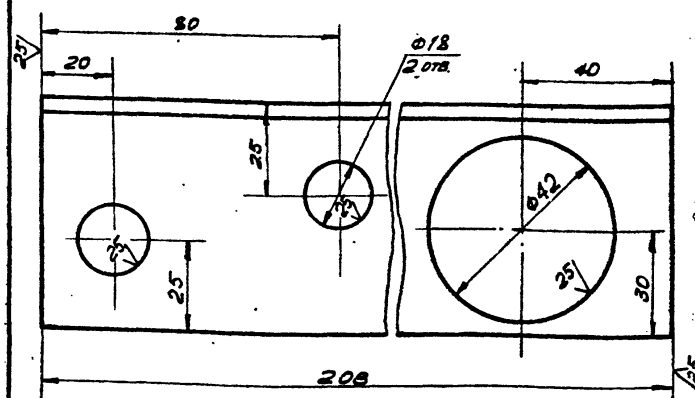
ПВ 65.07.02.11

Уголок

Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Подпись, Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
	05	1:1	

ПВ 65.07.02.09



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± 3/16

ПВ 65.07.02.09

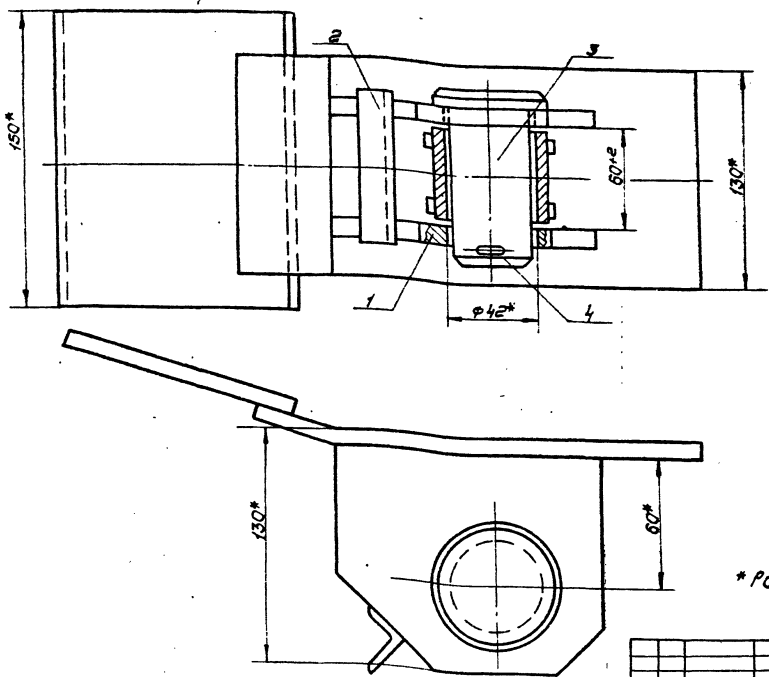
Уголок

Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Подпись, Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
	08	1:1	

Цир. № 10001 | Подп. и дата | В.з. инж. № 10001 | Инж. № 10001 | Подп. и дата | ТПР 705-5-018.86 | Альбом III

930000020129U

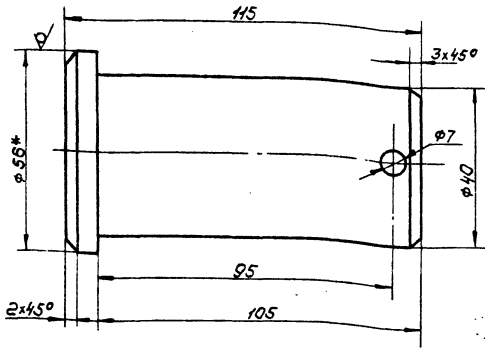


* Размеры для справок.

ПВ31.02.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для раз- вертывания рулона. Сборочный чертёж	Лист	№	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Иван	12.85			И	94	1:2	
Проф.						Лист			Листов
Г.И.П.	Мельнич	12.85				Гипрометспец- МОНТАЖ, г. Москва			
Н.Контр.	Панова	12.85							
Утв.	Кузнецов	12.85							

10000020129U



1. М16, h16, ± 0.1/0.2.
2* размер для справок.

ПВ31.02.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лист	№	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Иван	12.85			И	1.2	1:1	
Проф.						Лист			Листов
Г.И.П.	Мельнич	12.85				Гипрометспец- МОНТАЖ, г. Москва			
Н.Контр.	Панова	12.85							
Утв.	Кузнецов	12.85							

Круг Б-56 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Форм.	Зона	Гор	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
РЗ			ПВ31.02.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И	1		ПВ31.02.01.00	Втулка	1	
И	2		ПВ31.02.02.00	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
И	3		ПВ31.02.08.01	Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шплицт Б.3х60-002 ГОСТ 397-79	1	

ПВ31.02.00.00

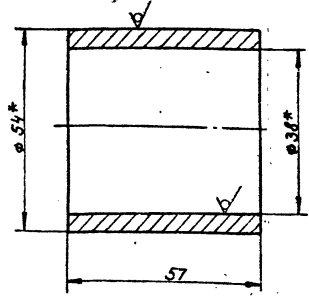
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для развертывания рулона.	Лист	№	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Иван	12.85			И			
Проф.						Лист			Листов
Г.И.П.	Мельнич	12.85				Гипрометспец- МОНТАЖ, г. Москва			
Н.Контр.	Панова	12.85							
Утв.	Кузнецов	12.85							

ТПР 705-5-018.86

Лит. № 1
Лит. № 2
Лит. № 3
Лит. № 4
Лит. № 5
Лит. № 6
Лит. № 7
Лит. № 8
Лит. № 9
Лит. № 10
Лит. № 11
Лит. № 12
Лит. № 13
Лит. № 14
Лит. № 15
Лит. № 16
Лит. № 17
Лит. № 18
Лит. № 19
Лит. № 20
Лит. № 21
Лит. № 22
Лит. № 23
Лит. № 24
Лит. № 25

21577-02
ПВ31.02.01.01

25/√



* Размеры для справок.

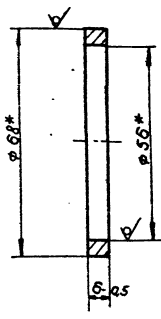
ПВ31.02.01.01

Втулка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,7	1:1
Лист	Листов 1	
Труба 68x6 ГОСТ 8732-74 В10 ГОСТ 8731-74		
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

20.10.20.01.02

25/√



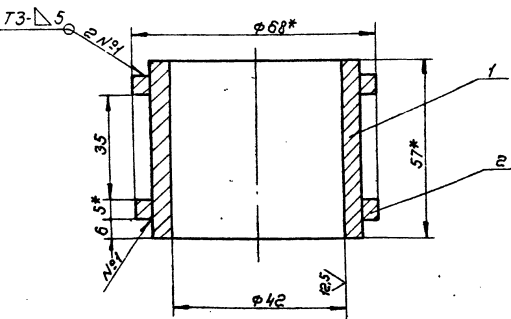
* Размеры для справок.

ПВ31.02.01.02

Кольцо

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	
Труба 68x6 ГОСТ 8732-74 В10 ГОСТ 8731-74		
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

21577-02
ПВ31.02.01.00С6



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80... Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16; ± 3/16
- * Размеры для справок.

ПВ31.02.01.00С6

Втулка
Сварочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПВ31.02.01.00С6	Сварочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПВ31.02.01.01	Втулка	1	
И	2		ПВ31.02.01.02	Кольцо	2	

ПВ31.02.01.00

Втулка

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

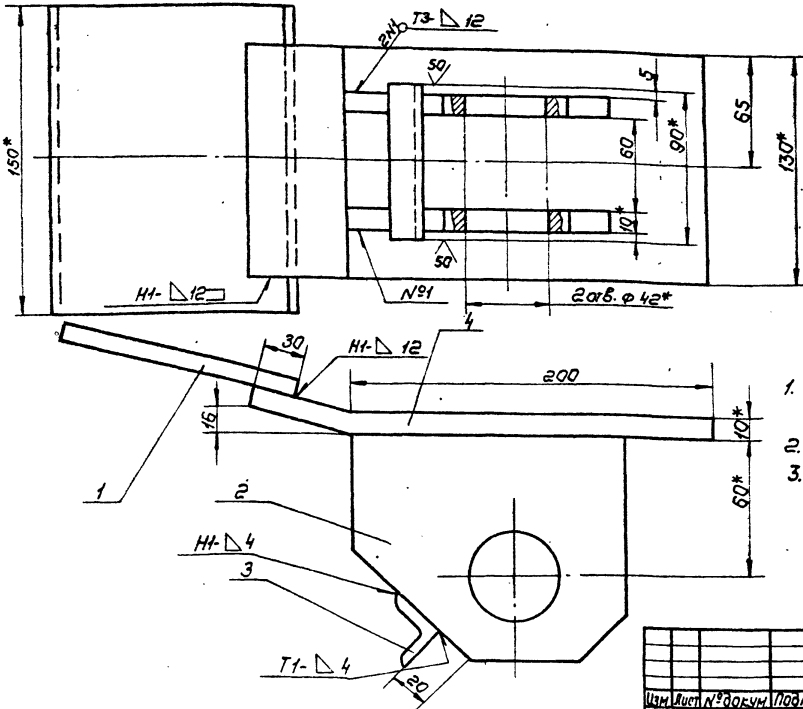
21517-03

ПВ31.02.02.00СБ

Альбом III

ТПР 705-5-018.8б

Шифр, лист, подл. и дата. В.з. унк. №1, унк. №2, унк. №3, унк. №4, подл. и дата.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ± 0.16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50.

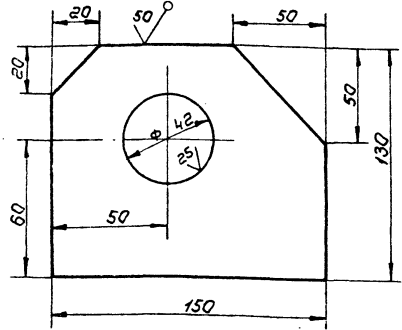
ПВ31.02.00.00СБ

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Начин
Разраб.	Учелова	Узнал	12.85				
Провер.							
И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	Лист	Листов	
Г.ОП.	Мельнич	2.85			Типронтепелеч-монтаж г. Москва		
И. КОМП.	Панова	12.85					
УТВ.	Кузнецов	12.85					

Корпус
Сборочный чертёж

ПВ31.02.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± 0.16/2.

ПВ31.02.02.02

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Начин
Разраб.	Учелова	Узнал	12.85				
Провер.							
И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	Лист	Листов	
Г.ОП.	Мельнич	12.85			Типронтепелеч-монтаж г. Москва		
И. КОМП.	Панова	12.85					
УТВ.	Кузнецов	12.85					

Щека

Лист 2.5 из 1.2
Полоса 12x150 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Примечание	Занос	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ31.02.02.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
				Пластина		
				Б-10x150 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	1	3.0кг
				Щека	2	
				Переключатель		
				Б-25x25 ГОСТ 18507-79 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 100	1	0.20кг
				Пластина	7	
				Б-10x150 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 270	1	4.20кг

ПВ31.02.02.00

Корпус

Лит. 1 из 1
Типронтепелеч-монтаж г. Москва

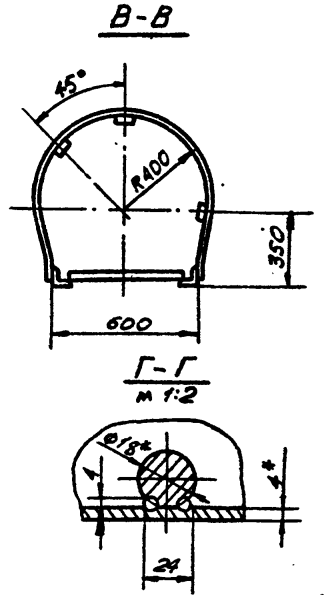
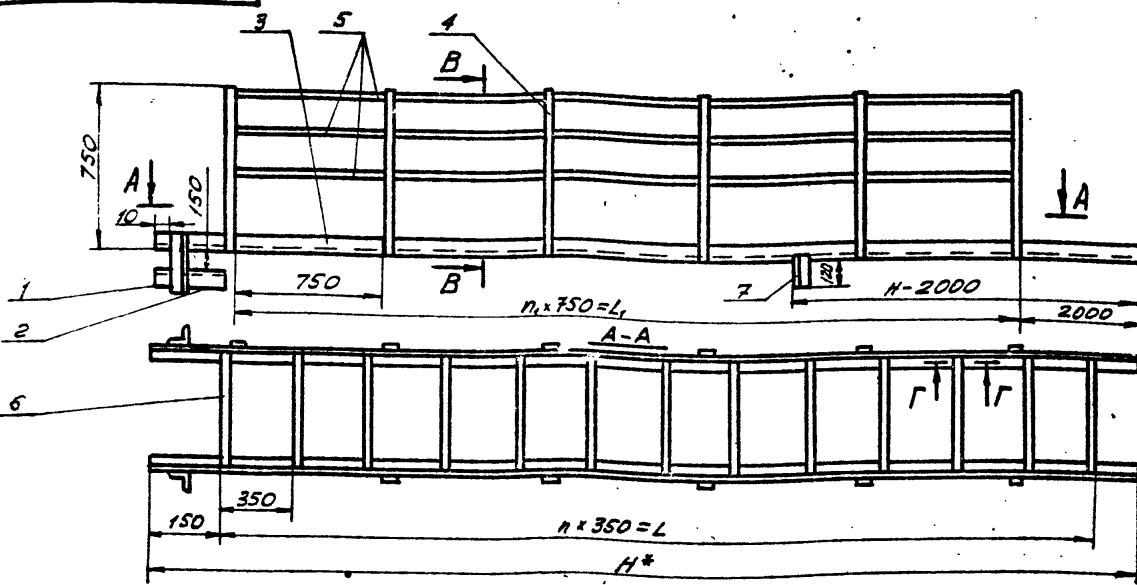
21517-03

Альбом III
ТНГ 705-5-018.86

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	5		ПВ9.20.00.05	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=1500	3	0,9 кг
Б4	6		ПВ9.20.00.06	КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=580	11	1,1 кг
				ПВ9.20.00.00-01 см. 05 ДЕТАЛИ		
Б4	3		ПВ9.20.00.03	УГОЛОК УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=4460	2	18,8 кг
Б4	4		ПВ9.20.00.04	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=1920	4	1,2 кг
Б4	5		ПВ9.20.00.05	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=2250	3	1,4 кг
Б4	6		ПВ9.20.00.06	КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=580		
				ПВ9.20.00.00		Лист 2

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ПВ9.20.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ9.20.00.01	УГОЛОК УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=270	2	0,45 кг
Б4	2		ПВ9.20.00.02	L=300	2	0,8 кг
Б4	7		ПВ9.20.00.07	L=150	2	0,4 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПВ9.20.00.00 СМ СБ ДЕТАЛИ		
Б4	3		ПВ9.20.00.03	УГОЛОК УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=3710	2	11,5 кг
Б4	4		ПВ9.20.00.04	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=1920	3	12 кг
				ПВ9.20.00.00		
				ЛЕСТНИЦА		
				Лист 1	Лист 7	Листов 6
				ГИПРОПРОЕКТЕСТРОИ- МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ9.20.00.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	n ₁	МАССА, кг
	L	L ₁	H*			
ПВ9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	43,9
ПВ9.20.00.00-01	4200	2250	4460	12	3	53,4
ПВ9.20.00.00-02	5600	3750	5960	16	5	72,4
ПВ9.20.00.00-03	7000	5250	7440	20	7	90
ПВ9.20.00.00-04	8400	6750	8940	24	9	104,6
ПВ9.20.00.00-05	11550	9750	11920	33	13	141,0
ПВ9.20.00.00-06	15750	13500	15000	45	18	185,0

1. Неказанные швы сварных соединений И1-Д4 по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-5.
- 4.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ9.20.00.00 СБ				Лист		Листов	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТА	И	СБ	7	6
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЧУПОВ	12.85	ЛЕСТНИЦА			
ПРОВ.	ЧИСЛОВАЯ	ЧУПОВ	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Г. КОНТР.	МЕЛЮШИНА	ЧУПОВ	12.85				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ЧУПОВ	12.85				
УТВ.	КУЗЬМИНА	ЧУПОВ	12.85				
				ГИПРОПРОЕКТЕСТРОИ- МОНТАЖ г. МОСКВА			

27577-03

Лист 3
ТНП 705-5-018.66

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=13500	3	8.9 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	46	1.1 кг
Лист					6
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Лист № докум. Подп. Дата

18

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ.9.20.00.00-050н.СБ Детали		
Б4	3	ПВ.9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=11920	2	35.7 кг
Б4	4	ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	13	1.2 кг
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=9750	3	3.9 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	33	1.1 кг
Лист					5
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=5250	3	3.3 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	20	1.1 кг
Лист					4
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ.9.20.00.00-020н.СБ Детали		
Б4	3	ПВ.9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=5850	2	18.4 кг
Б4	4	ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	6	1.2 кг
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3750	3	2.4 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	17	1.1 кг
Лист					3
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Лист № докум. Подп. Дата

27317-03

Л. Лыбом III
ТНР 705-5-018.86

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
43			Л87.И.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
A	1		Л87.И.00.01	Уголок	2	

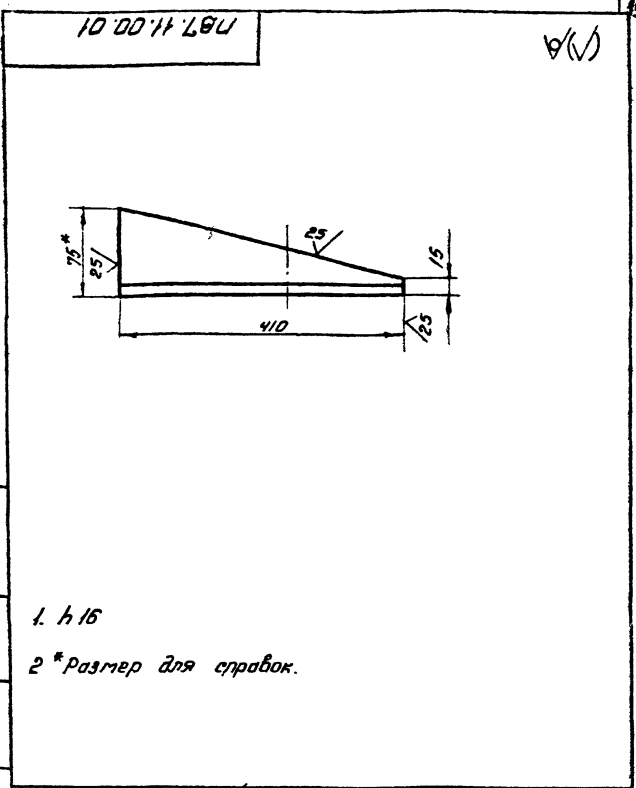
Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40

Л87.И.00.00

КЛИН

Лист	Листов	Листов
И	1	1

Иллантертеслунтантан
г. Москва



- 1. h 16
- 2 * размер для справок.

Л87.И.00.01

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок		

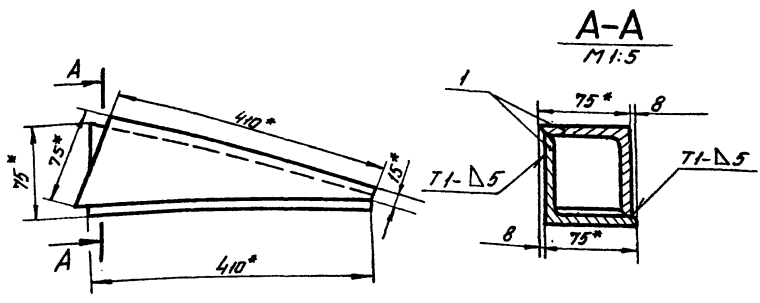
Уголок

Лист	Листов	Листов
И	3,5	1,5

Иллантертеслунтантан
г. Москва

Уголок 675x75x8 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

Л87.И.00.00.СБ



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75 ± 7/16
- 2
- 3 * Размеры для справок.

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40

Л87.И.00.00.СБ

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок		

КЛИН

Сборочный чертеж

Лист	Листов	Листов
И	4,0	1,5

Иллантертеслунтантан
г. Москва

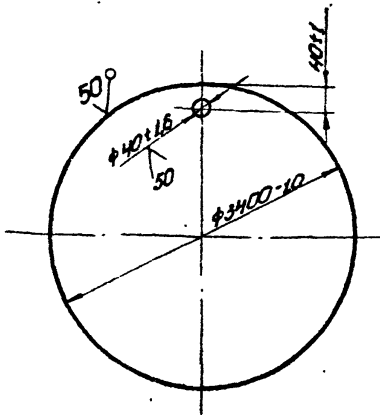
21517-03

17812.02.00.00

д (✓)

Льбом III

ТПР 705-5-018.86



17812.02.00.00

Поддон

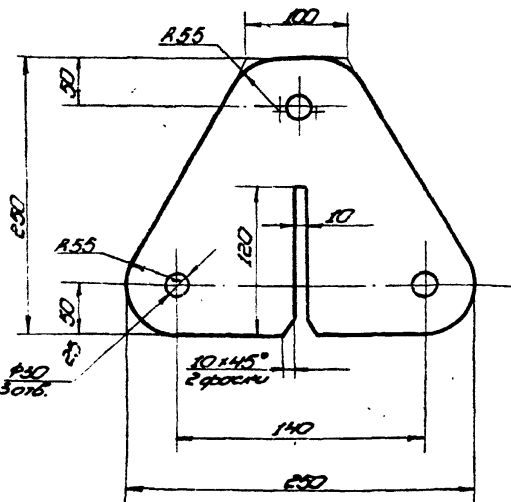
Лист	Масштаб	Масштаб
И	5800	1:20
Лист	Листов 1	
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист Б-1 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

д (✓)

178104.00.01



Неуказанные отдельные отклонения размеров:
h16, h16, ± 0.16

1781.04.00.01

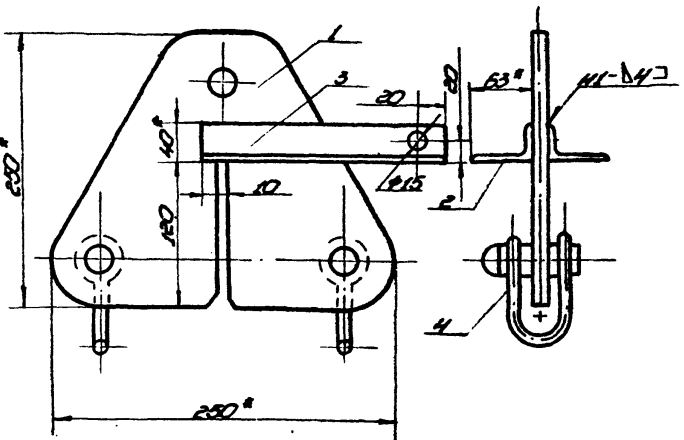
Пластина

Лист	Масштаб	Масштаб
И	65	1:4
Лист	Листов 1	
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

1781.04.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-82
Электроды типа Э42Н ГОСТ 9467-75.
- h16, h16, ± 0.16
- Размеры для справок.

1781.04.00.05

Горыштейн для расчалки

Лист	Масштаб	Масштаб
И	80	1:4
Лист	Листов 1	
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

Обозначение	Номенклатура	Количество
	Документация	
1781.04.00.05	Сборочный чертеж	
	Листы	
1781.04.00.01	Пластина	1
	Относ.	
	Упомянутые в документе	
1781.04.00.02	L = 50	1 918кг
1781.04.00.03	L = 250	1 980кг
	Стандартные изделия	
	Слобо СМ-25	
	ОСТ 8312-79	2 138кг

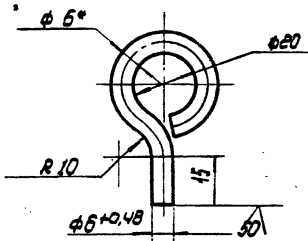
1781.04.00.00

Горыштейн для расчалки

Лист	Масштаб	Масштаб
И		
Лист	Листов 1	
Гипроинформационный центр г. Москва		

Горьковский

(V)A



1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

10.00.01.01

Серьга

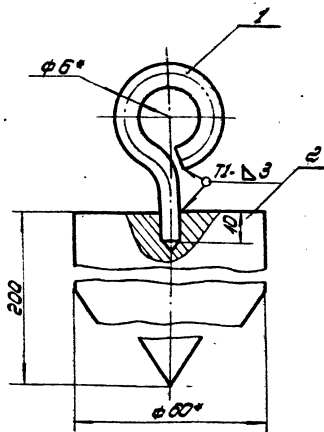
Лист	Масса	Материал
	0,03	1:1
Лист	Листов	1

Прогр. В-6 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Цирконий-титановый
г. Москва

Альбом III
ТПР 705.5-018.80

Лист №...
Имя...
Фамилия...
Дата...



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

10.00.00.00 СБ

Отвес

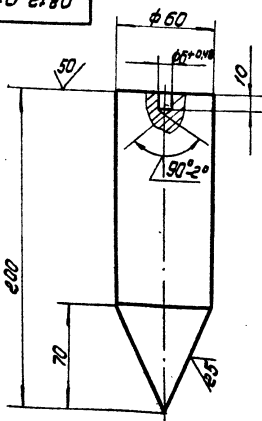
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
	4,0	1:1
Лист	Листов	1

Цирконий-титановый
г. Москва

Лист №...
Имя...
Фамилия...
Дата...

(V)A



1. Длина заготовки $300 \pm 1,5$ мм.
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$

10.00.01.02

Груз

Лист	Масса	Материал
	3,9	1:2
Лист	Листов	1

Прогр. В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Цирконий-титановый
г. Москва

Альбом III
ТПР 705.5-018.80

Лист №...
Имя...
Фамилия...
Дата...

Шрифт	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
		10.00.01.00.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
		1 10.00.01.00.01	Серьга	1	
		2 10.00.01.00.02	Груз	1	

10.00.01.00.00

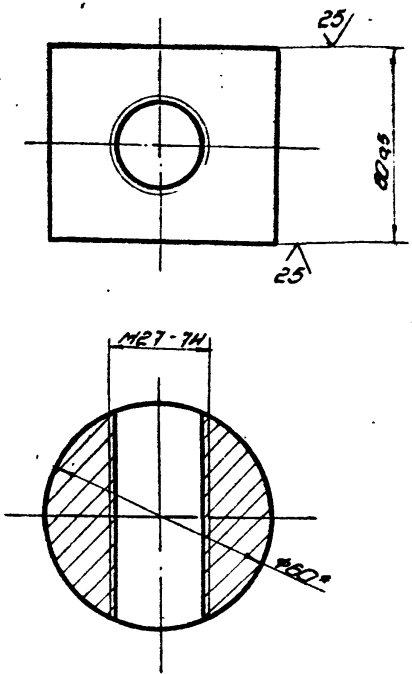
Отвес

Лист	Лист	Листов
		1

Цирконий-титановый
г. Москва

Лист №...
Имя...
Фамилия...
Дата...

174.05.00.03 (1/1)



* Размер для справок

174.05.00.03

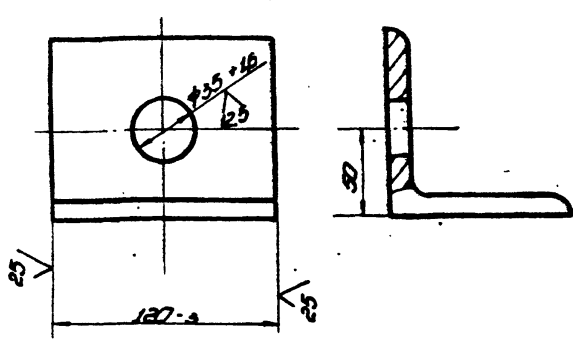
ГОУКО

Лист	Масса	Масштаб
12	1:1	

ГОСТ 8-50 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

Копировать

174.05.01.01 (1/1)



174.05.01.01

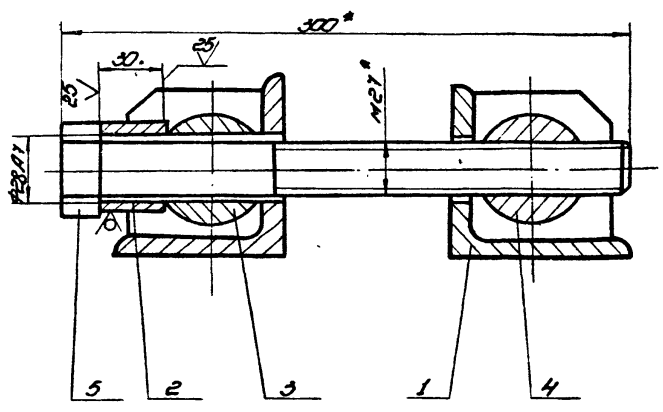
УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
125	1:1	

ГОСТ 8-50 ГОСТ 10278-509-72
СТ.3 ГОСТ 535-79

Копировать

174.05.00.00.05 (1/1)



* Размеры для справок

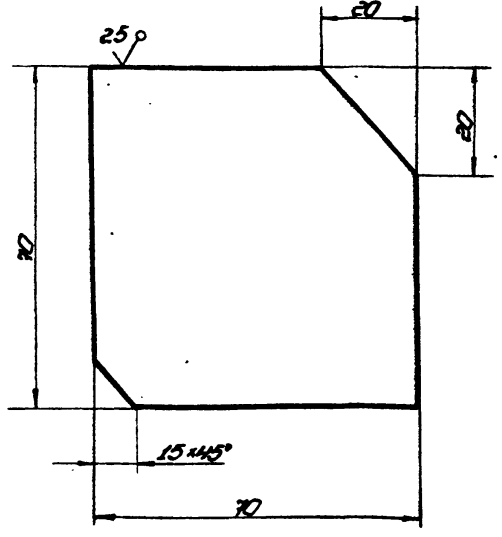
174.05.00.00.05

СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБ-
ЛЕНИЕ
СБОРОЧНОЙ ЧАСТИ

Лист	Масса	Масштаб
76	1:2	

Копировать

174.05.01.02 (1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16 ± 0.16
2

174.05.01.02

РЕБРО

Лист	Масса	Масштаб
93	1:1	

ГОСТ 8-50 ГОСТ 18905-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

Копировать

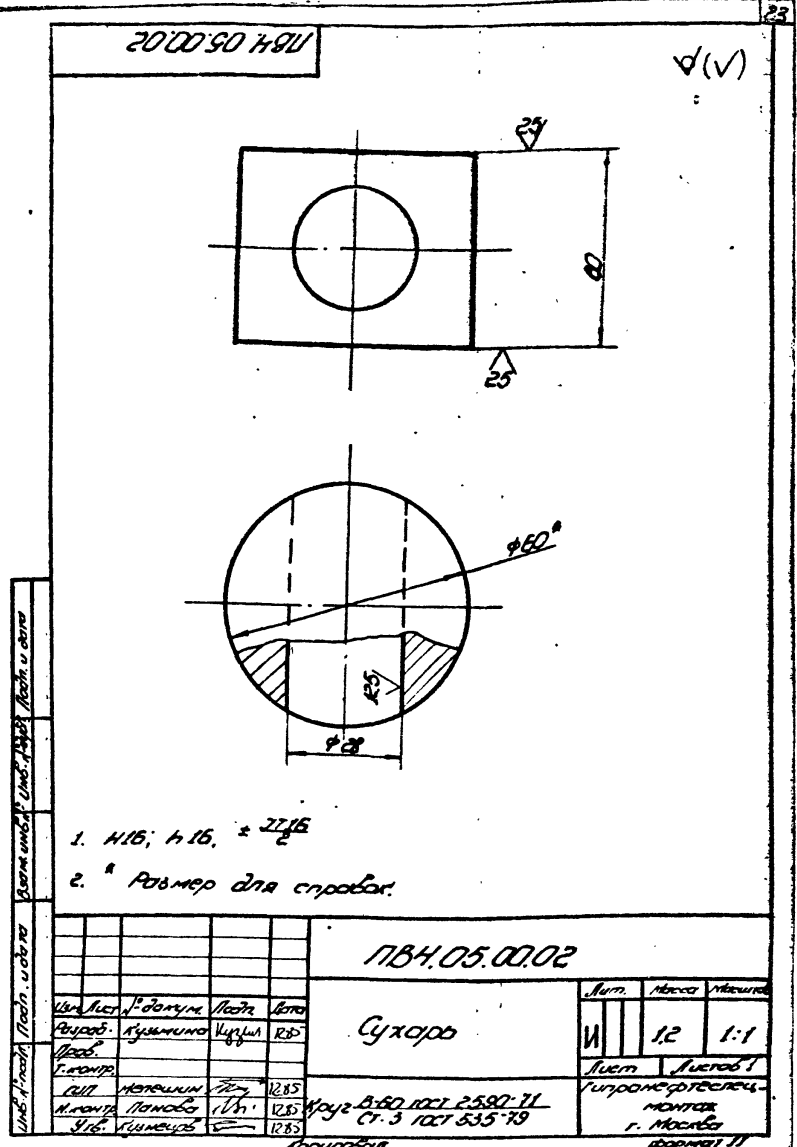
21517-03

Лист 1 из 1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
1	ПБ4.05.01.0015	Сборочный чертёж	
		Детали	
1	ПБ4.05.01.01	Резьба	2
2	ПБ4.05.01.02	Уголок	1

№ п/п	Лист	№ докум.	Дата	ПБ4.05.01.00			
1	1	1	12.85	КРОШИТЕЙН ПРИСПОСОБЛЕНИЕ г. Москва			
2	2	2	12.85				
3	3	3	12.85				
4	4	4	12.85				
5	5	5	12.85				

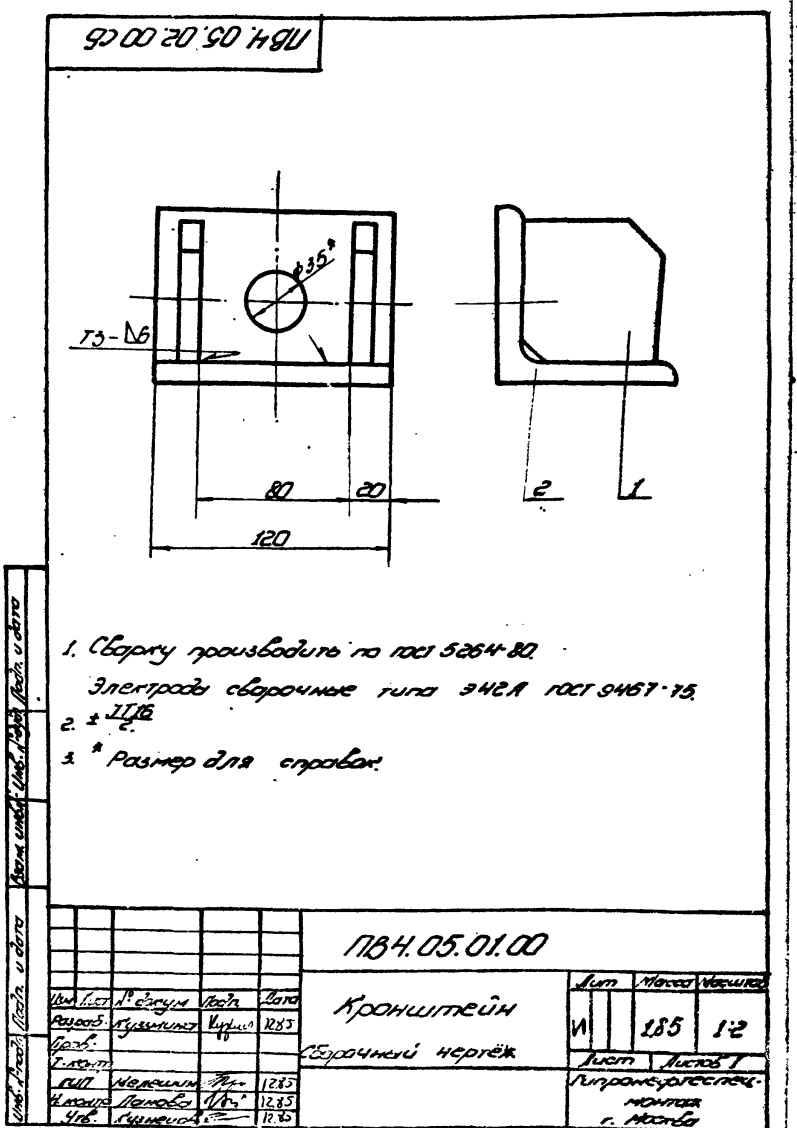
Лист 1 из 1



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
1	ПБ4.05.00.00.05	Сборочный чертёж		
		Сборочное изделие		
1	ПБ4.05.01.00	Крошитель	2	
		Детали		
2	ПБ4.05.00.01	Втулка 845.1001.2590-71 942 СТ.3.1001.335-79 L=30	1	0,15мг
3	ПБ4.05.00.02	Сухарь		
4	ПБ4.05.00.03	Гайка		
		Стандартное изделие		
		Болт М21×300×58.025 / ГОСТ 7798-70		

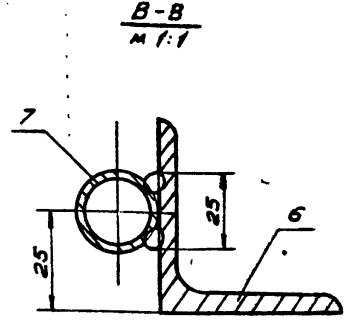
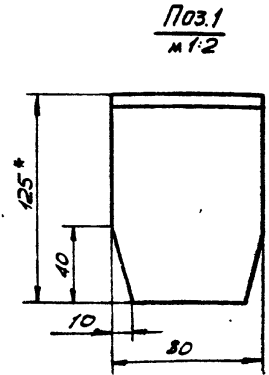
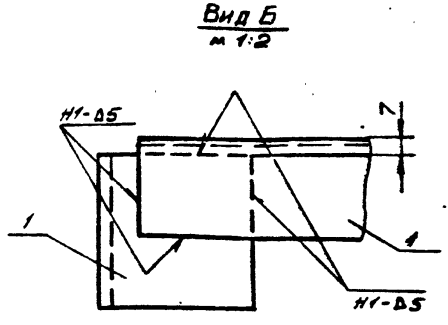
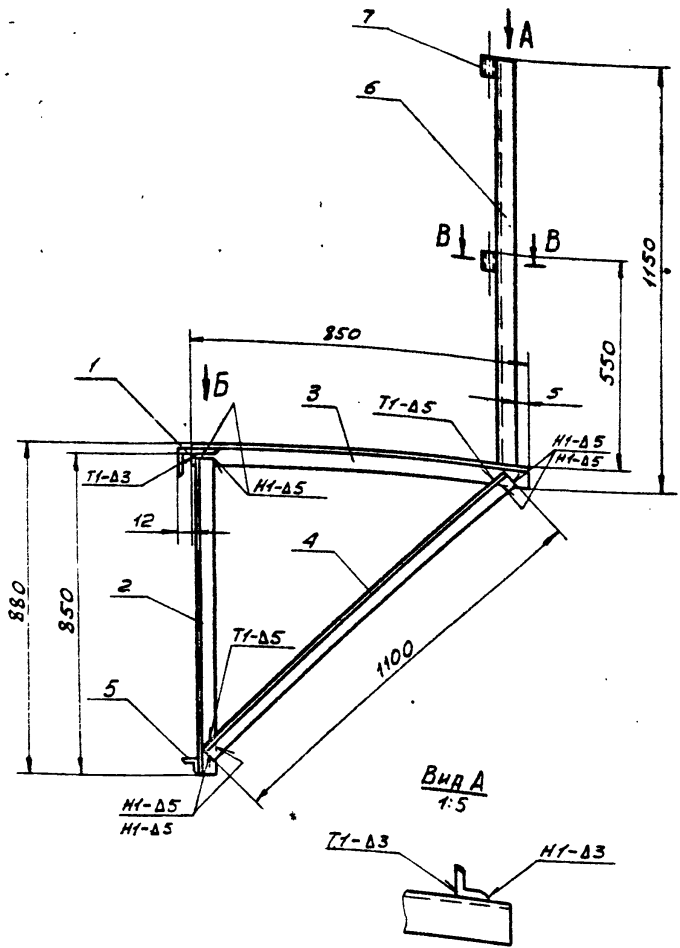
№ п/п	Лист	№ докум.	Дата	ПБ4.05.00.00			
1	1	1	12.85	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ г. Москва			
2	2	2	12.85				
3	3	3	12.85				
4	4	4	12.85				
5	5	5	12.85				

Лист 1 из 1



ТИП 705-5-018.86 Альбом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, н 16, ± 0,2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ Б4 - 2,5.

ПБ 5.64.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Листов
КРОНШТЕЙН				15,2	1:10	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.О.М.	12.85			
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ш.Ш.Ш.	12.85			
Т. КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН	П.П.	12.85			
И. КОНТР.	ПАКОВА	П.П.	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	П.П.	12.85			



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 110 мм.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПП 7.07.00.00				Лист	Масштаб	Листов
КАРМАН				0,5	1:2	1
14 ГОСТ 8240-72				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ШРЕМЕР Ст. 3 ГОСТ 14037-79						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.О.М.	12.85			
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ш.Ш.Ш.	12.85			
Т. КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН	П.П.	12.85			
И. КОНТР.	ПАКОВА	П.П.	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	П.П.	12.85			

Сборочный код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3		ПБ 5.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
B4	1	ПБ 5.64.00.01	КНОПОК		
			УГОЛОК 6-125x80x10 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=80	1	0,1 кг
			УГОЛОК		
			УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	2	ПБ 5.64.00.02	L=850	1	3,2 кг
B4	3	ПБ 5.64.00.03	L=850	1	3,2 кг
B4	4	ПБ 5.64.00.04	L=1100	1	4,2 кг
B4	5	ПБ 5.64.00.05	УГОЛОК		
			УГОЛОК 6-28x28x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=70	1	0,1 кг
B4	6	ПБ 5.64.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ		
			УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1100	1	4,2 кг
B4	7	ПБ 5.64.00.07	ТРУБА		
			ТРУБА 20x28 ГОСТ 3262-72		
			L=50	2	0,07 кг

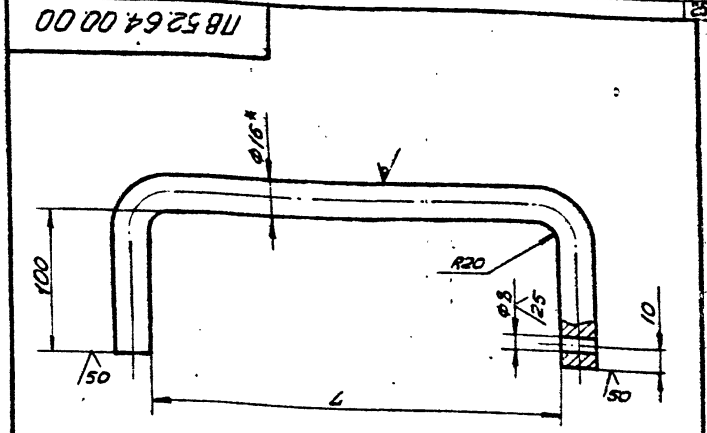
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПБ 5.64.00.00				Лист	Лист	Листов
КРОНШТЕЙН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.О.М.	12.85			
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ш.Ш.Ш.	12.85			
Т. КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН	П.П.	12.85			
И. КОНТР.	ПАКОВА	П.П.	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	П.П.	12.85			

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4		ПВ 51.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
B4	1	ПВ 51.64.00.01	БРУС ДЕРЕВО ГОСТ 8486-66	2	4,2 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2		Гвозди 5,9x100 ГОСТ 283-75		0,7 кг
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
		ПВ 51.64.00.00 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,063 м ³
		ПВ 51.64.00.00-01 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,067 м ³
		ПВ 51.64.00.00-02 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,066 м ³
		ПВ 51.64.00.00-03 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,064 м ³
ПВ 51.64.00.00					
ИЗМ. Лист		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	
РАЗРАБ.		П.Р.К.	П.И.М.	12.85	
ПРОБ. ЧИСЛА		Число	Число	12.85	
ГИП		МЕЛЮШИН	12.85		
И.МОНТ.		П.И.НОВИЧ	12.85		
УТВ.		К.З.И.М.Ч.О.В.	12.85		
НАСТИЛ			Лист	Лист	Листов
			1	2	1
ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА					

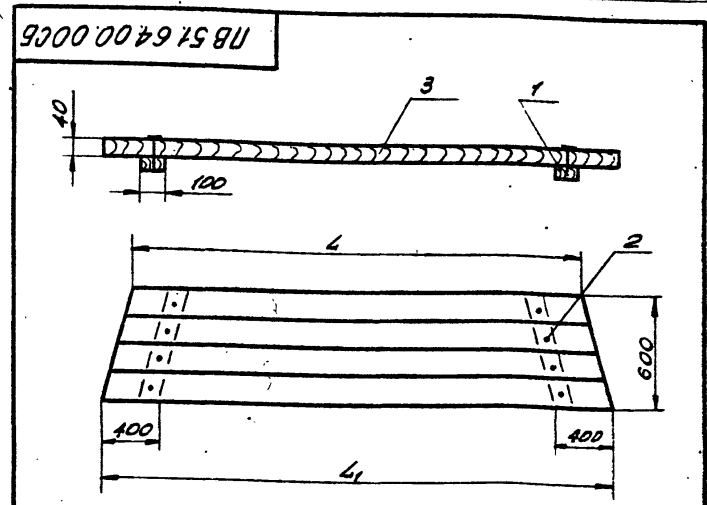


Обозначение	Размеры, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁ (заготовки)			
ПВ 52.64.00.00	2510	2710	50,80	4,35	14
-01	2410	2610	100	4,2	18
-02	2315	2515	200	4,0	20
-03	2240	2440	320	3,9	24
-04	2190	2390	500	3,8	26

- Н 16, к 16, ± 7/16
- * Размер для справок.

ПВ 52.64.00.00					
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	Лист	Листов
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85	1	1
ПРОБ. ЧИСЛА	Число	Число	12.85		
ГИП	МЕЛЮШИН	12.85			
И.МОНТ.	П.И.НОВИЧ	12.85			
УТВ.	К.З.И.М.Ч.О.В.	12.85			
ОГРАЖДЕНИЕ ЖЕСТКОЕ			Лист	Листов	Т
			1	2	1
КРУГ В16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79					
ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА					

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПВ 51.64.00.00-04 см. СБ		
			МАТЕРИАЛЫ		
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,063 м ³
ПВ 51.64.00.00					
ИЗМ. Лист		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	
РАЗРАБ.		П.Р.К.	П.И.М.	12.85	
ПРОБ. ЧИСЛА		Число	Число	12.85	
ГИП		МЕЛЮШИН	12.85		
И.МОНТ.		П.И.НОВИЧ	12.85		
УТВ.		К.З.И.М.Ч.О.В.	12.85		
НАСТИЛ			Лист	Листов	Т
			2	1	1
ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА					

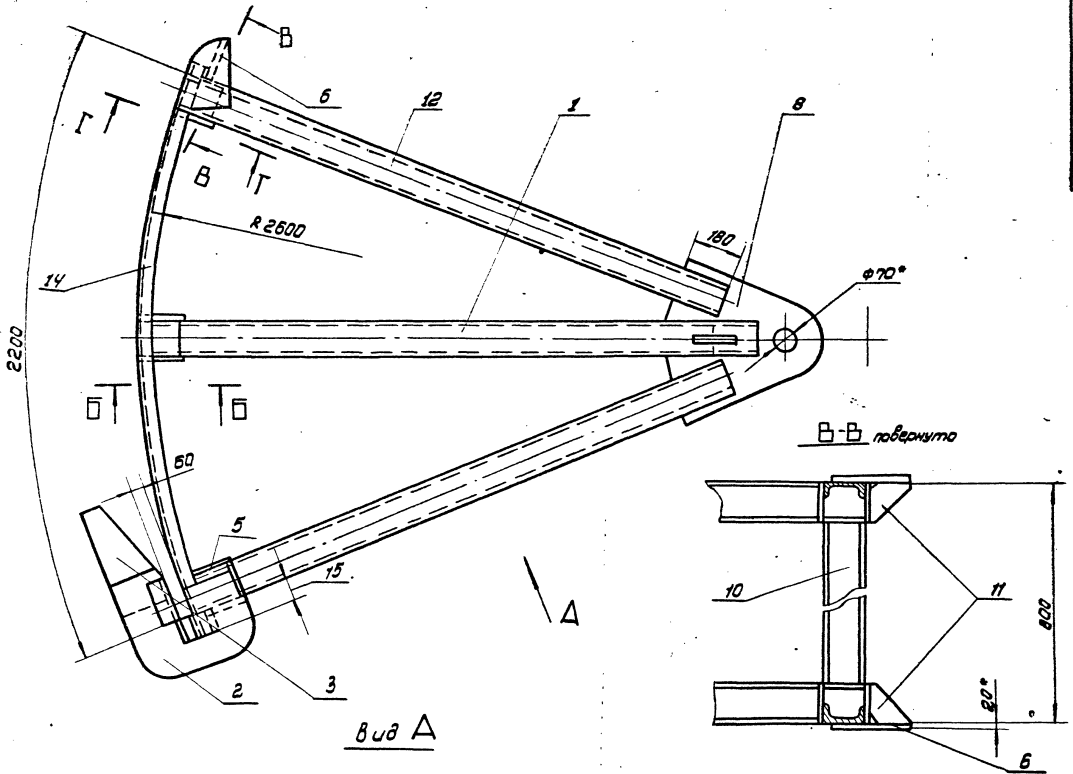


Обозначение	Размеры, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁			
ПВ 51.64.00.00	2620	3110	50,80	4,2	7
-01	2600	3010	100	40,3	9
-02	2560	2915	200	39,4	10
-03	2530	2840	320	38,6	12
-04	2510	2790	500	38,1	13

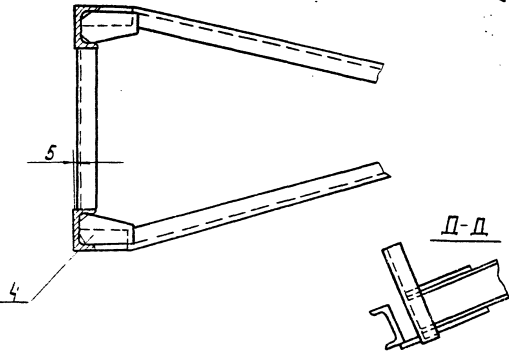
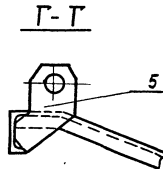
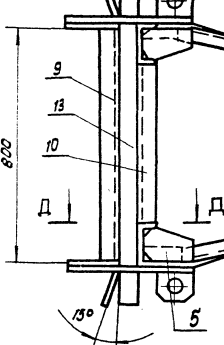
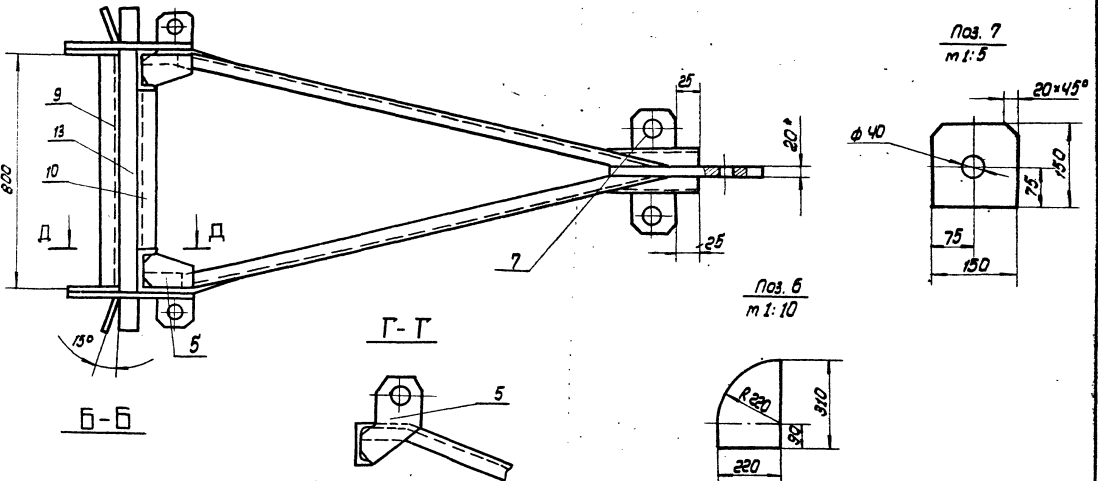
ПВ 51.64.00.00 СБ					
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	Лист	Листов
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85	1	1
ПРОБ. ЧИСЛА	Число	Число	12.85		
ГИП	МЕЛЮШИН	12.85			
И.МОНТ.	П.И.НОВИЧ	12.85			
УТВ.	К.З.И.М.Ч.О.В.	12.85			
НАСТИЛ			Лист	Листов	Т
			2	1	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА					

ТИР 705-5-01886 Дробом

186.04.00.00 СБ



Вид А



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Н16, Н16, 2716
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей В4-50
4. * Размеры для справок.

Ш. 186.04.00.00 СБ

				186.04.00.00 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Н.В.С.С.	Л.В.С.	Л.В.С.	Приспособление для фототворения		310.0	1:10	
Проверка	М.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.	Сварочный чертеж		Лист	Листов 1	
Контроль	Г.П.С.	Л.В.С.	Л.В.С.					
Н.К.С.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.					
УТВ.	Л.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.					

Льбом III
ТГР 705-5-018 ЯВ

Лист № 1
ИЗМЕН. № 1
ИЗМЕН. № 2
ИЗМЕН. № 3
ИЗМЕН. № 4
ИЗМЕН. № 5
ИЗМЕН. № 6
ИЗМЕН. № 7
ИЗМЕН. № 8
ИЗМЕН. № 9
ИЗМЕН. № 10
ИЗМЕН. № 11
ИЗМЕН. № 12
ИЗМЕН. № 13
ИЗМЕН. № 14
ИЗМЕН. № 15
ИЗМЕН. № 16
ИЗМЕН. № 17
ИЗМЕН. № 18
ИЗМЕН. № 19
ИЗМЕН. № 20

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
А2		ПВ6.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ6.04.01.00	Раскос	2	
			Детали		
А4	2	ПВ6.04.00.01	Скоба	2	
А4	3	ПВ6.04.00.02	Лобиктель	2	
А4	4	ПВ6.04.00.03	Косынка	10	
А4	5	ПВ6.04.00.04	Пластина	4	
Б4	6	ПВ6.04.00.05	Шаблон		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			220x310	2	7,0 кг
Б4	7	ПВ6.04.00.06	Кронштейн		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			150x150	2	2,8 кг
А4	8	ПВ6.04.00.07	Пластина	1	
А4	9	ПВ6.04.00.08	Стойка	1	
Б4	10	ПВ6.04.00.09	Стойка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=520	3	6,3 кг

ПВ6.04.00.00

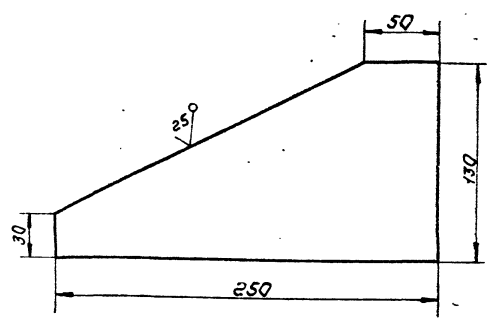
Приспособление для фармообразования
Лит. Лист Листов
1 2
Гипрофармацевт. монтаж
г. Москва

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4	11	ПВ6.04.00.10	Косынка	2	
А4	12	ПВ6.04.00.11	Укосина	4	
Б4	13	ПВ6.04.00.12	Полоса		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			60x1060	1	3,0 кг
Б4	14	ПВ6.04.00.13	Шаблон		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=2300	2	27,0 кг

ПВ6.04.00.00

Лист 2

20 00 40 99 U



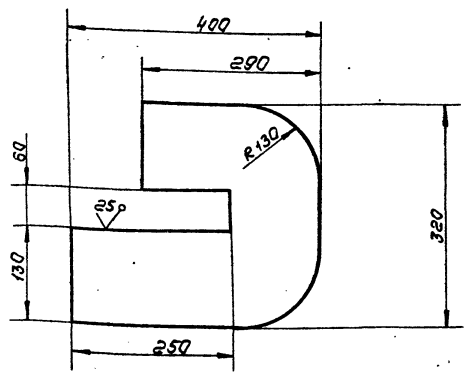
Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,16/2

ПВ6.04.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит
Разр.	Яшина	Шм	12.85			1,25	1:2
Проб.	Числова	Шм	12.85				
Л. контр.							
Г.УП	Мельшиш	Шм	12.85				
Н.контр.	Панова	Шм	12.85				
Ч.В.	Кузнецов	Шм	12.85				

Лобиктель
Лит. Лист Листов
1 2
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипрофармацевт. монтаж
г. Москва

10 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± 0,16/2

ПВ6.04.00.01

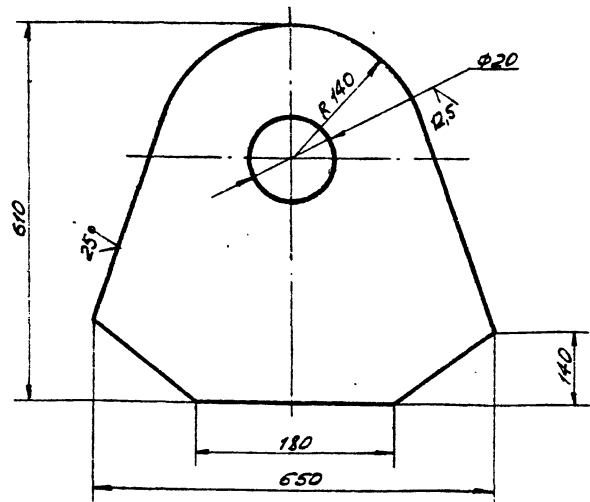
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит
Разр.	Яшина	Шм	12.85			15,0	1:5
Проб.	Числова	Шм	12.85				
Л. контр.							
Г.УП	Мельшиш	Шм	12.85				
Н.контр.	Панова	Шм	12.85				
Ч.В.	Кузнецов	Шм	12.85				

Скоба
Лит. Лист Листов
1 2
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипрофармацевт. монтаж
г. Москва

ТНР 705-5-018 8б Альбом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

Л86.04.00.07



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 2

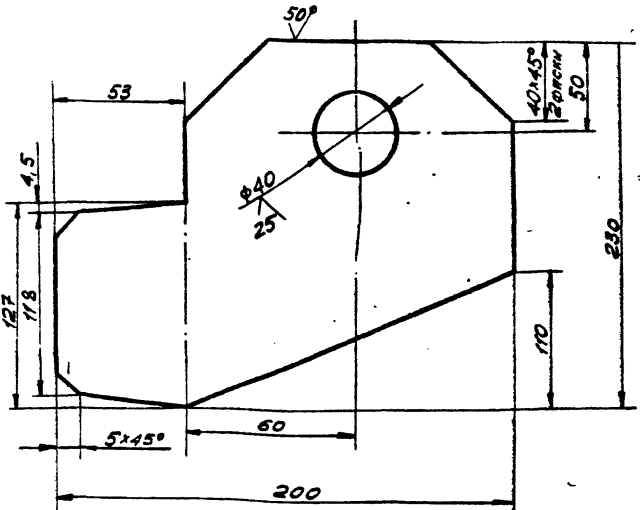
Л86.04.00.07

ПЛАСТИНА

Лист	Масса	Масштаб
1	40,0	1:5
Лист Листов 1		
Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Листов	Шкала	12.85
Проб.	Число	Шкала	12.85
Лист	Рисун.	Шкала	12.85
И.Колт.	Листов	Шкала	12.85
Уте.	Кузнецов	Шкала	12.85

Л86.04.00.04



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 2

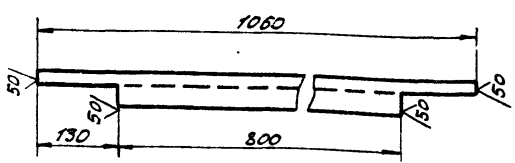
Л86.04.00.04

ПЛАСТИНА

Лист	Масса	Масштаб
1	2,5	1:2
Лист Листов 1		
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

Л86.04.00.08



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 2

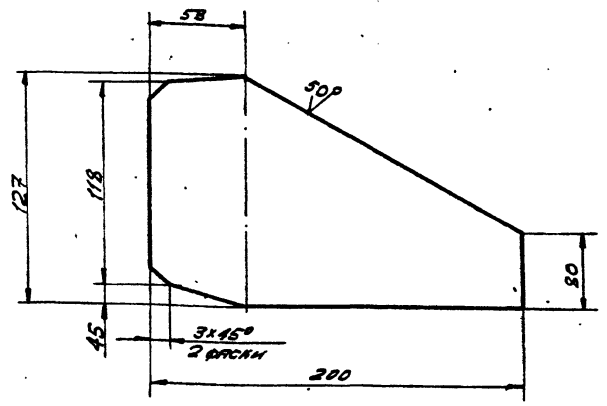
Л86.04.00.08

СТОЙКА

Лист	Масса	Масштаб
1	8,0	1:10
Лист Листов 1		
Лист 14 ГОСТ 85-0-72		
ШВЕМЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Листов	Шкала	12.85
Проб.	Число	Шкала	12.85
Лист	Рисун.	Шкала	12.85
И.Колт.	Листов	Шкала	12.85
Уте.	Кузнецов	Шкала	12.85

Л86.04.00.03



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 2

Л86.04.00.03

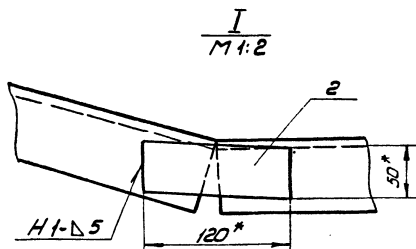
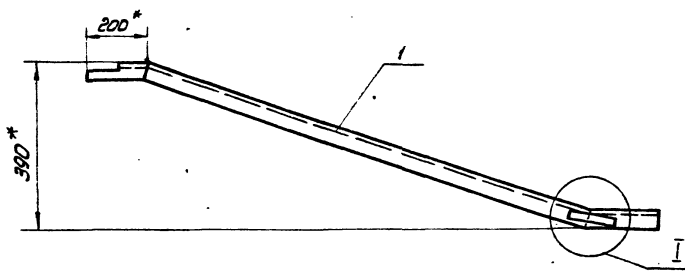
КОСЫНКА

Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:2
Лист Листов 1		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

186.04.01.00 СБ

ТНР 705-5-018.86 Альбом III

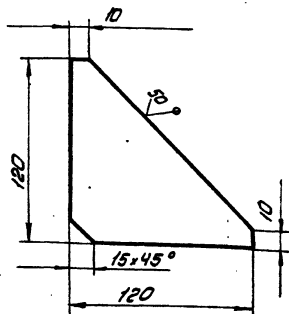


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16, h16, \pm \frac{0.15}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Б9
4. *Размер для справок.

				186.04.01.00 СБ					
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Раскос		Лит.	Масштаб	Листов
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85	Сборочный чертеж		205	1:10	1
Проб.	Чеклова	Шилько	Шилько	12.85			Исполнительский монтаж		
Техн. отв.							Г. Москва		
Г.И.П.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85					
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85					
Утв.	Киселева	Шилько	Шилько	12.85					

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание				
Документация									
А3	1	186.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж						
Детали									
Б4	1	186.04.01.01	Укосина	1					
Б4	2	186.04.01.02	Пластина						
			Б6 ГОСТ 19903-74						
			Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79						
			120x50	1	0.3 кг				
186.04.01.00									
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Раскос		Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85	Сборочный чертеж				
Проб.	Чеклова	Шилько	Шилько	12.85			Исполнительский монтаж		
Техн. отв.							Г. Москва		
Г.И.П.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85					
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85					
Утв.	Киселева	Шилько	Шилько	12.85					

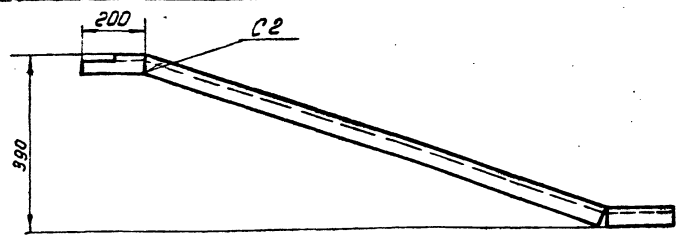
01.00.10.98U



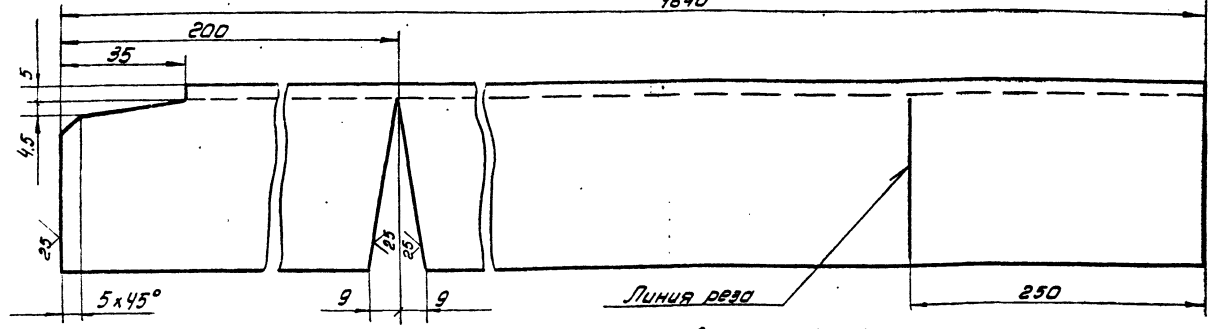
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.16}{2}$

				186.04.00.10					
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Косынка		Лит.	Масштаб	Листов
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85	Сборочный чертеж		07	1:2	1
Проб.	Чеклова	Шилько	Шилько	12.85			Исполнительский монтаж		
Техн. отв.							Г. Москва		
Г.И.П.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85					
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85					
Утв.	Киселева	Шилько	Шилько	12.85					

21517.05
10 10 '98 У



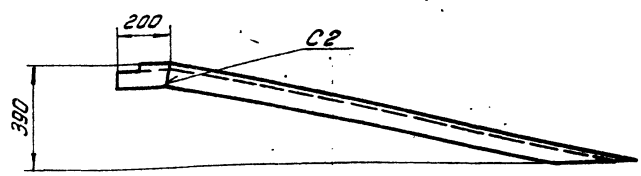
Развертка
M 1:1 1640



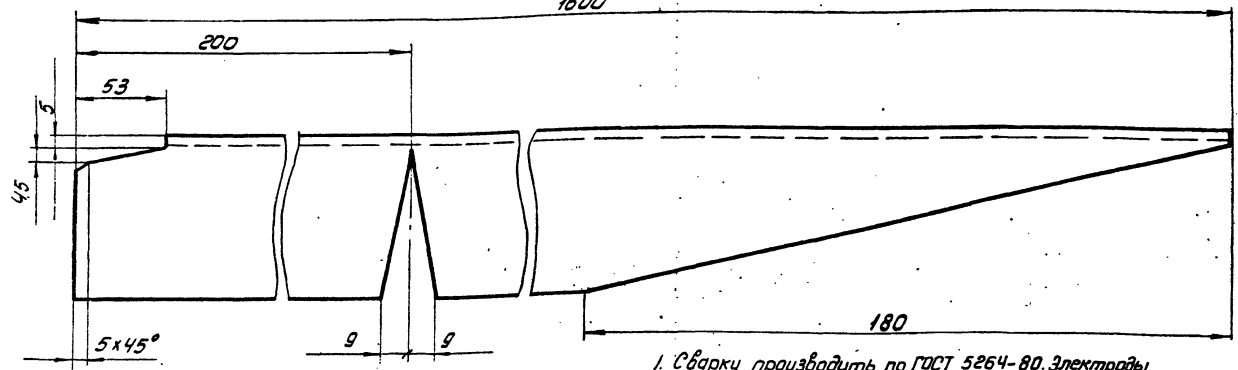
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				10 10 '98 У		Лист	Число	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	19.7	1:10	Лист	Листов
Разраб	Вышина	Чисел	12.85						
Проаб	Укосина	Чисел	12.85						
И.контр	Мелеших	Чисел	12.85						
И.контр	Панова	Чисел	12.85		Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	Ст.3 ГОСТ 535-79	Ипроектгосплантаж	г. Москва
Учб	Кузнецов	Чисел	12.85						

11 00 '98 У



Развертка
M 1:1 1600



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $50 \sqrt{}$
3. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				11 00 '98 У		Лист	Число	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	19.7	1:10	Лист	Листов
Разраб	Вышина	Чисел	12.85						
Проаб	Укосина	Чисел	12.85						
И.контр	Мелеших	Чисел	12.85						
И.контр	Панова	Чисел	12.85		Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	Ст.3 ГОСТ 535-79	Ипроектгосплантаж	г. Москва
Учб	Кузнецов	Чисел	12.85						

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Листом III

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Колонт. Занос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
B4	1	ПВ4.03.01.01	Пластина		
			Лист Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			130 x 260	1	3.8 кг
A4	2	ПВ4.03.01.02	Гайка		

ПВ4.03.01.00

Корпус

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И				

Лит. Лист Листов
И 1 1

Испроjektестспронтж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лок	Иш	12.85	
Проб.	Числова	Иш	12.85	
Г.ШП	Мелеших	Иш	12.85	
И.контр.	Ланова	Иш	12.85	
Утв.	Кузнецов	Иш	12.85	

31

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Колонт. Занос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
			Детали		
B4	2	ПВ4.03.00.01	Ручка		
			Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=180	1	0.4 кг
A4	3	ПВ4.03.00.02	Винт		

ПВ4.03.00.00

Струбочина для прижима
обязочного угалка.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И				

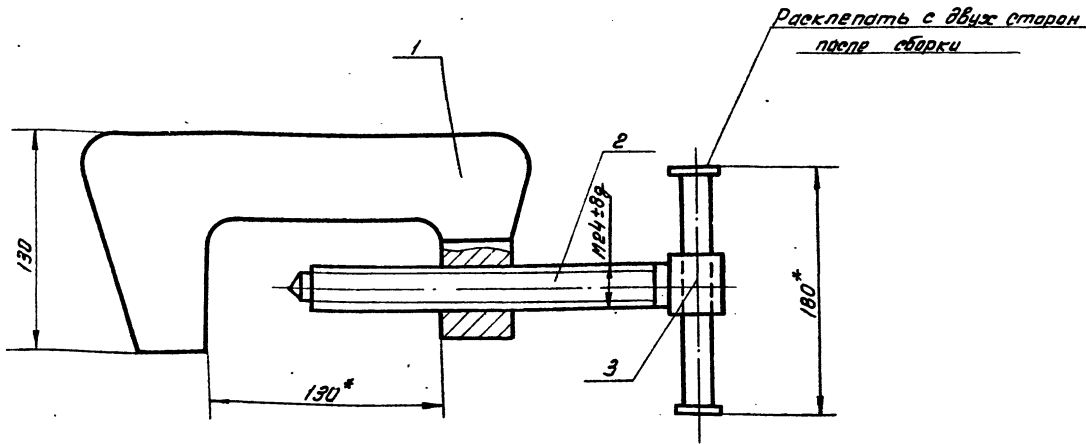
Лит. Лист Листов
И 1 1

Испроjektестспронтж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лок	Иш	12.85	
Проб.	Числова	Иш	12.85	
Г.ШП	Мелеших	Иш	12.85	
И.контр.	Ланова	Иш	12.85	
Утв.	Кузнецов	Иш	12.85	

ПВ4.03.00.00СБ

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



* Размеры для справок.

ПВ4.03.00.00СБ

Струбочина для прижима
обязочного угалка
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И				

Лит. Листов
И 52 1:2

Испроjektестспронтж
г. Москва

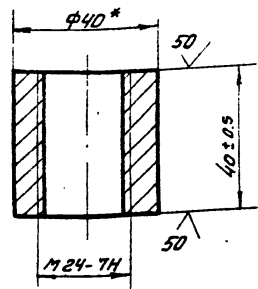
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лок	Иш	12.85	
Проб.	Числова	Иш	12.85	
Г.ШП	Мелеших	Иш	12.85	
И.контр.	Ланова	Иш	12.85	
Утв.	Кузнецов	Иш	12.85	

ТПР 705-5-018.86 Я.Льбов III

Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Шп. и дата.

21317-03
ПВЧ.03.01.02

✓(✓)



* Размер для справок.

ПВЧ.03.01.02

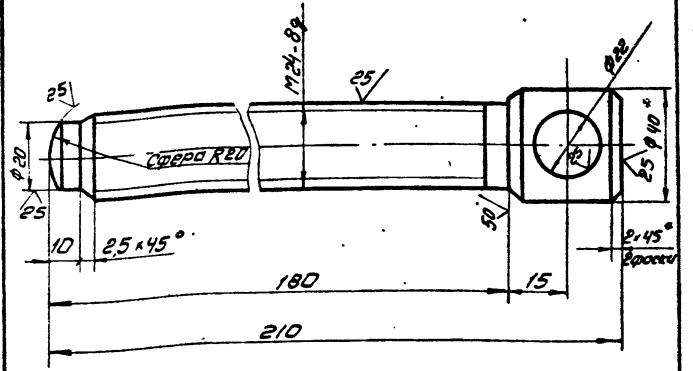
Гайка

В-40 ГОСТ 2590-71
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.25	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

ПВЧ.03.00.02

✓(✓)



1. H16, h16, ± 7/16
2* Размер для справок

ПВЧ.03.00.02

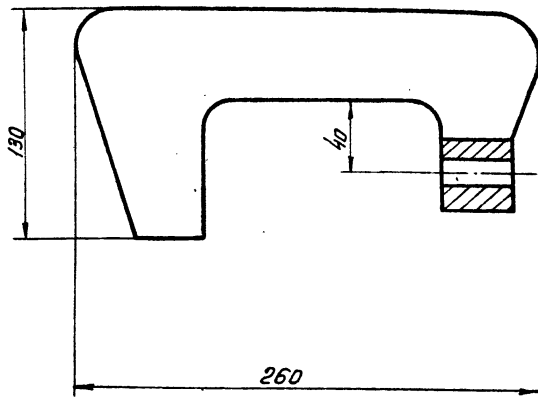
Винт

В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

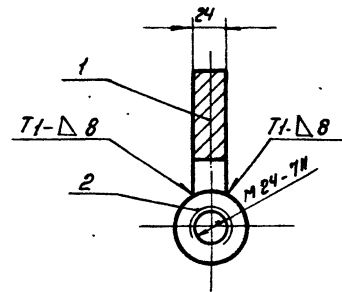
Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Шп. и дата.

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.8	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

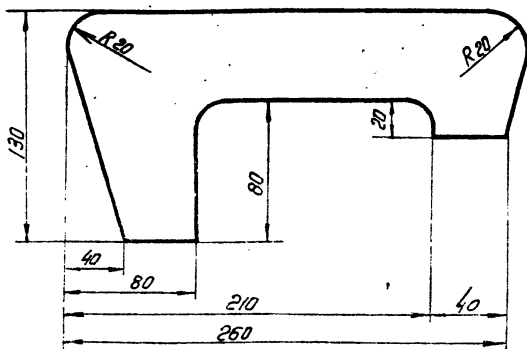
ПВЧ.03.01.00.05



Поз.1



1 Сварные швы по ГОСТ 5254-80 Электроды
сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H16, h16, ± 7/16
3 * Размер для справок



ПВЧ.03.01.00.05

Корпус

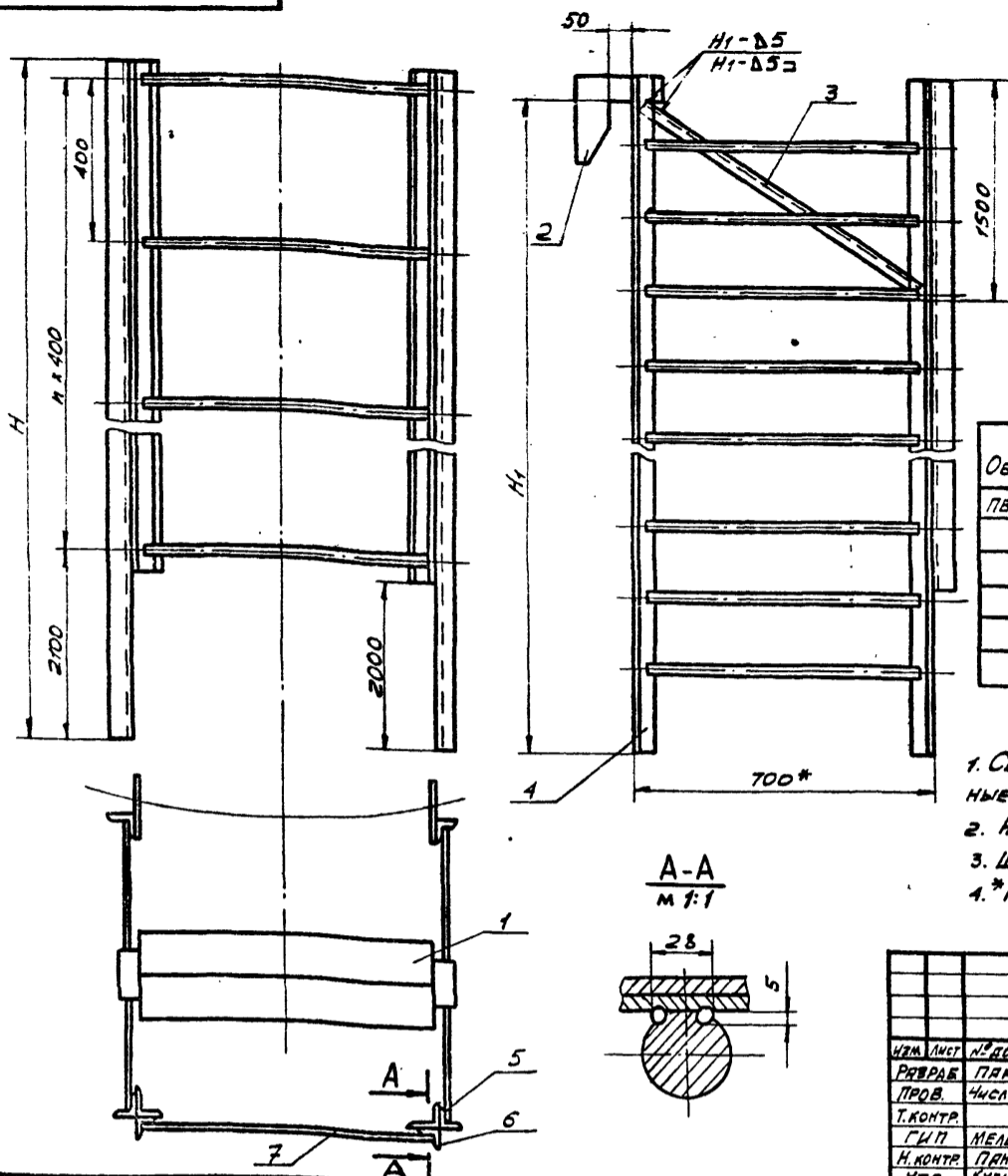
Сварочный чертеж

Лит.	Масштаб	Материал
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

Лит.	Масштаб	Материал
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Шп. и дата.

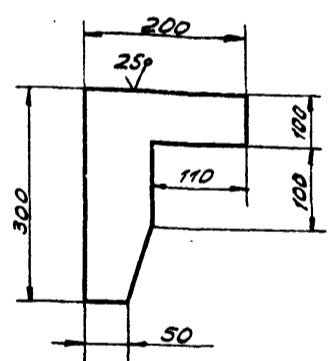
ТНР 705-5-018.86 Альбом III



Обозначение	Размеры, мм		n	Масса, кг	Примеч.
	H	H _г			
ПВ 61.13.00.00 -	4440	4330	5	122,0	V=50 м ³
-01	5930	5820	9	175,0	V=80 м ³
-02	5930	5820	9	175,0	V=100 м ³
-03	7420	7310	15	232,0	V=200 м ³
-04	9000	8890	17	287,4	V=320 м ³
-05	10400	10290	20	338,7	V=500,250 м ³

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей рева для дет. Б4 $R_{a 30}$.
4. *Размер для справок.

ПВ 61.13.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Подмости Сборочный чертёж				И	См. табл.	1:10
				Лист Листов I		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	П.А.К.	П.А.М.	И.В.С.	12.85		
Пров.	Числова	Ш.М.И.	Р.Б.С.			
Т.контр.						
Г.И.П.	Мелешихин	И.В.	И.В.С.	12.85		
Н.контр.	Лянова	И.В.	И.В.С.	12.85		
УТВ.	Кузнецов	И.В.	И.В.С.	12.85		
				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.

ПВ 61.13.00.01

СКОБА

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

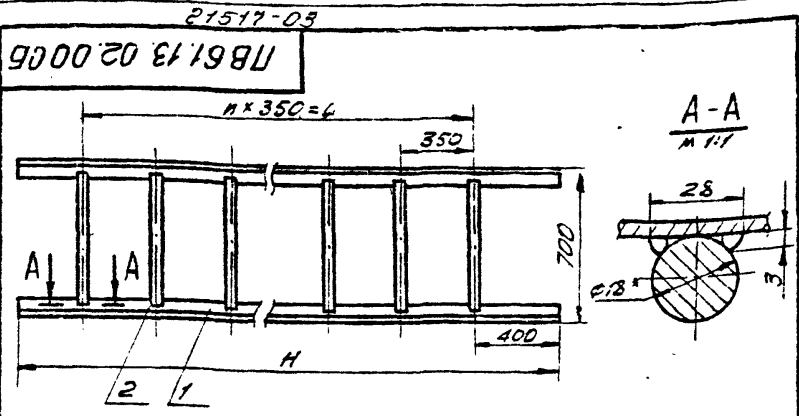
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов I
Разраб.	П.А.К.	П.А.М.	И.В.С.	12.85	И	025 1:5
Пров.	Числова	Ш.М.И.	Р.Б.С.			
Т.контр.						
Г.И.П.	Мелешихин	И.В.	И.В.С.	12.85		
Н.контр.	Лянова	И.В.	И.В.С.	12.85		
УТВ.	Кузнецов	И.В.	И.В.С.	12.85		
				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			ПВ 61.13.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		ПВ 61.13.01.00	Площадка	1	
<u>Детали</u>						
А4	2		ПВ 61.13.00.01	Скоба	2	
Б4	3		ПВ 61.13.00.02	Уголок		
				Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=800	2	2,36 кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
ПВ 61.13.00.00 см. СБ						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	4		ПВ 61.13.02.00	Лестница	2	
<u>Детали</u>						
Б4	5		ПВ 61.13.00.03	Уголок		
				Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	11,6 кг
Б4	6		ПВ 61.13.00.04	Уголок		
				Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	6,9 кг
Б4	7		ПВ 61.13.00.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		

ПВ 61.13.00.00

Подмости

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов I
Разраб.	П.А.К.	П.А.М.	И.В.С.	12.85	И	025 1:5
Пров.	Числова	Ш.М.И.	Р.Б.С.			
Т.контр.						
Г.И.П.	Мелешихин	И.В.	И.В.С.	12.85		
Н.контр.	Лянова	И.В.	И.В.С.	12.85		
УТВ.	Кузнецов	И.В.	И.В.С.	12.85		
				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		n	МАССА, кг
	H	L		
ПБ61.13.02.00	4440	3850	11	35,3
-01	5930	5250	15	47,6
-02	5930	5250	15	47,6
-03	7420	6650	19	60,24
-04	9000	8400	24	74,24
-05	10400	9800	28	86,1

- Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- $t_{16}, \pm \frac{1}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{0.5}$.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПБ61.13.02.00 05

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТД	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	ПРК	Лшм	12.85	И	СМ.	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шшш	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	МЕЛЕШИН	Шшш	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Шшш	12.85	г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шшш	12.85			

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПБ61.13.02.00-05 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=10360	2	24,0 кг
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	28	1,36 кг
ПБ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						3

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПБ61.13.02.00-02 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг
				ПБ61.13.02.00-03 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=7420	2	17,2 кг
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	19	1,36 кг
				ПБ61.13.02.00-04 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	2	20,8 кг
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	24	1,36 кг
ПБ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						2

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПБ61.13.02.00		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПБ61.13.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПБ61.13.02.00 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4440	2	10,2 кг
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	11	1,36 кг
				ПБ61.13.02.00-01 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг
ПБ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						3

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-03	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	26,9 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	26,9 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	16	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-04	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	34,6 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=7000	2	34,6 кг
Итого						3
Имя, № пола, Пол и врата						3

ПВ 61.13.00.00

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				L=680	6	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-01	Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-02	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Итого						2
Имя, № пола, Пол и врата						2

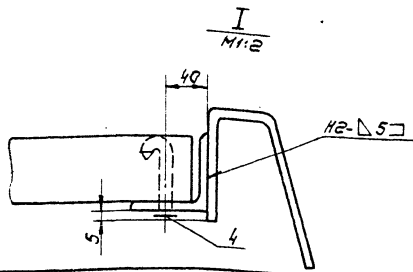
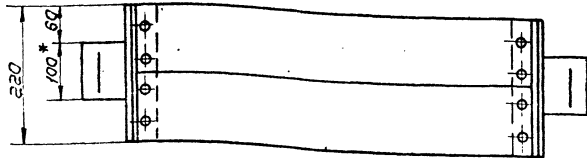
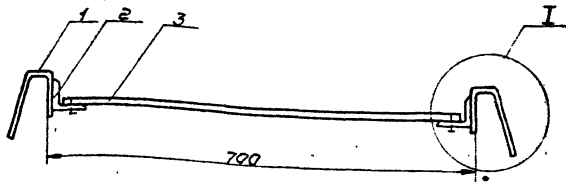
ПВ 61.13.00.00

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7000	2	20,7 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	18	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-05	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	41,6 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	24,9 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	21	1,36 кг
Итого						4
Имя, № пола, Пол и врата						4

ПВ 61.13.00.00

ПВ61.13.01.00СБ

Т ПР 705-5-048.86 Альбом III



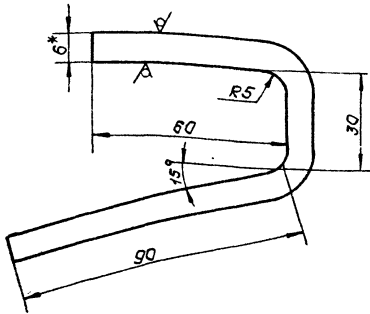
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $h 16; \pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б1 ∇
- 4.* Размер для справок.

Упр. № 100001, Подп. и дата 18.3.1983, № 100001, Подп. и дата 18.3.1983

ПВ61.13.01.00СБ				Лит. Масса/Насит	
Площадка				И	4,2 1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГипроНФРЭСпецМОНТАЖ г. Москва
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л.КОНТ.	Мельнич	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	12.85			
УТВ.	Кузнецов	12.85			

ПВ61.13.01.01

25 ∇ (✓)



1. $H16; \pm \frac{0.16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

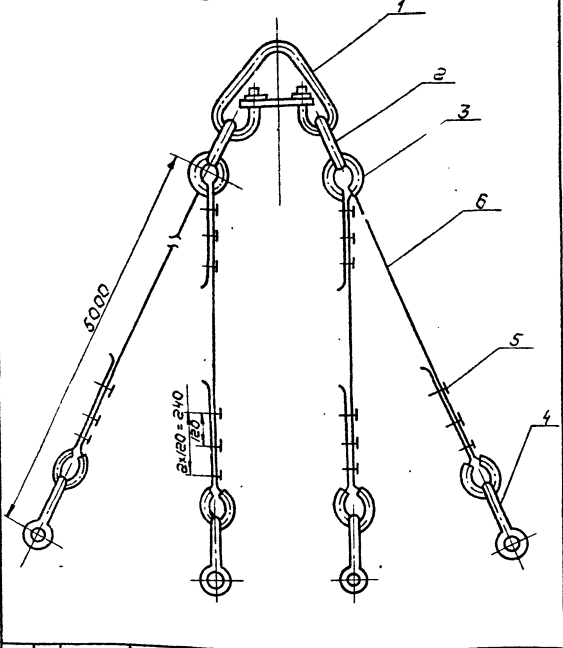
Упр. № 100001, Подп. и дата 18.3.1983, № 100001, Подп. и дата 18.3.1983

ПВ61.13.01.01				Лит. Масса/Насит	
Крюк				И	0,5 1:1
Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГипроНФРЭСпецМОНТАЖ г. Москва
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л.КОНТ.	Мельнич	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	12.85			
УТВ.	Кузнецов	12.85			

Контр. Знак	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Примечание
					Документация
12		ПВ61.13.01.00СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
					Детали
41	1	ПВ61.13.01.01			Крюк 2
64	2	ПВ61.13.01.02			Палка 2
					Б-50-503 ГОСТ 8888 Ст.3 ГОСТ 535-79
64	3	ПВ61.13.01.03			Брус 2 0,5кг
					Сосна 40x100 ГОСТ 8486-86
					L = 675 2 1,0кг
					Стандартные изделия
4	4				Гвозди 6x50 10
					ГОСТ 283-75
ПВ61.13.01.00				Лит. Листов	
Площадка				И	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГипроНФРЭСпецМОНТАЖ г. Москва
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л.КОНТ.	Мельнич	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	12.85			
УТВ.	Кузнецов	12.85			

21517-03

ПВ10.05.00.00.00.00.00.00



ПВ10.05.00.00.00.00.00.00

Строп
4-ветвевой Q=5т
сборочный чертёж

Лит. Масса Масшт.

И	87.9	-
---	------	---

Лист Листов
Гипроинформспец-МОНТАЖ
г. Москва

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

Изм	№	Исполн	Проф	Дата
1	01	Чиркова	Маш	12.85
2	02	Кузнецов	Маш	12.85
3	03	Кузнецов	Маш	12.85

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			ПВ10.05.00.00.00.00.00.00	Сборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100 ГОСТ 25573-82	1	224 кг
		2		Звено РТИ-25 ГОСТ 25573-82	2	3.0 кг
		3		Кожы 55 ГОСТ 2224-72	8	0.2 кг
		4		ЗК-15 ТУЗБ 1839-75	24	0.32 кг
		5		Скоба СЯ-16 ГОСТ 52312-79	4	0.51 кг
				Материалы		
		6		Канат 15-Г-Г-1764/100 ГОСТ 7668-80 L=6000±10 мм	4	51 кг

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

ПВ10.05.00.00

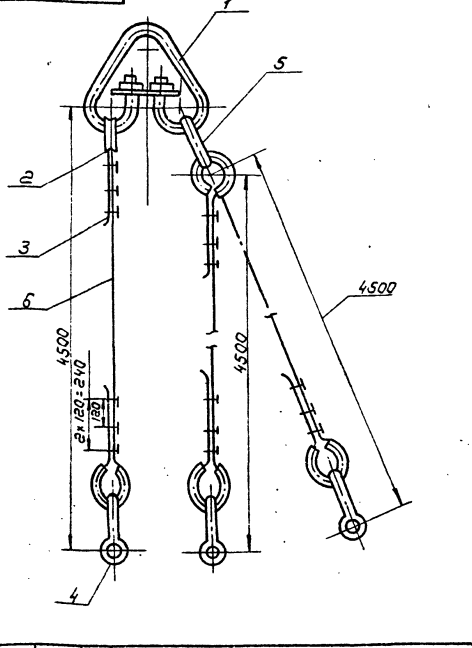
Строп
4-ветвевой Q=5т

Лит. Лист Листов

И	87.9	-
---	------	---

Лист Листов
Гипроинформспец-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ10.04.00.00.00.00.00.00



ПВ10.04.00.00.00.00.00.00

Строп
3-ветвевой Q=3т
сборочный чертёж

Лит. Масса Масшт.

И	58.7	-
---	------	---

Лист Листов
Гипроинформспец-МОНТАЖ
г. Москва

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

Изм	№	Исполн	Проф	Дата
1	01	Чиркова	Маш	12.85
2	02	Кузнецов	Маш	12.85
3	03	Кузнецов	Маш	12.85

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			ПВ10.04.00.00.00.00.00.00	Сборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100 ГОСТ 25573-82	1	224 кг
		2		Кожы 55 ГОСТ 2224-72	6	0.2 кг
		3		ЗК-15 ТУЗБ 1839-75	18	0.32 кг
		4		Скоба СЯ 16 ГОСТ 52312-79	3	0.51 кг
		5		Звено РТИ-16 ГОСТ 25573-82	1	1.69 кг
				Материалы		
		6		Канат 15-Г-Г-1764/100 ГОСТ 7668-80 L=5500	3	34 кг

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

ПВ10.04.00.00

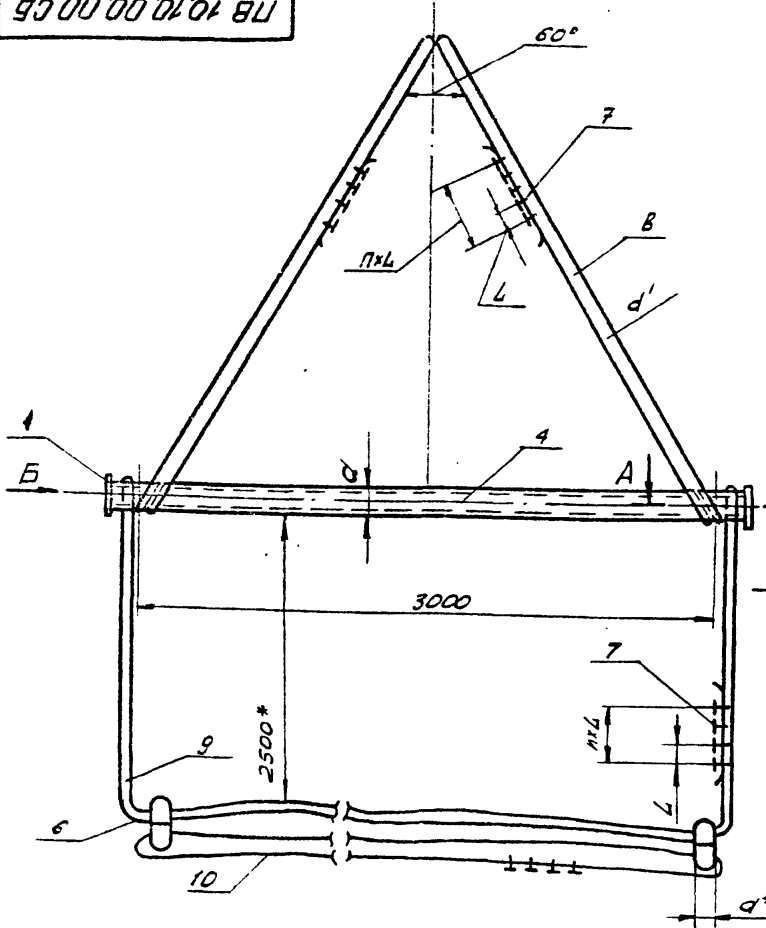
Строп
3-ветвевой Q=3т

Лит. Лист Листов

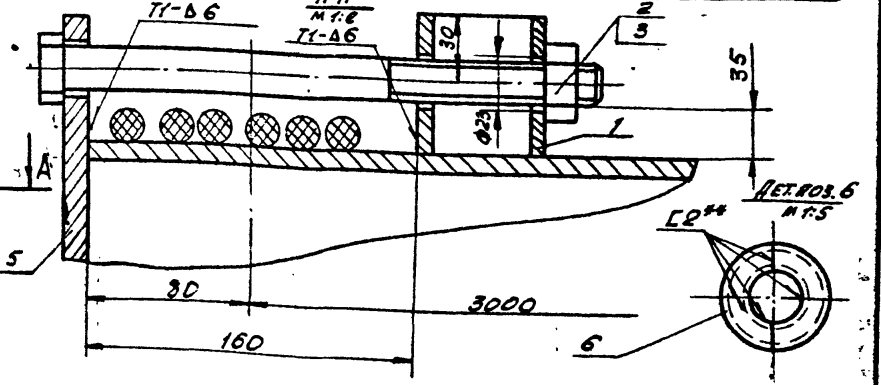
И	58.7	-
---	------	---

Лист Листов
Гипроинформспец-МОНТАЖ
г. Москва

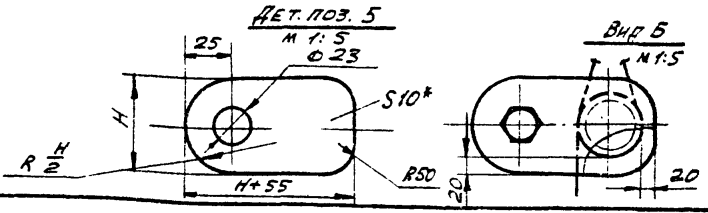
ПВ 10.10.00.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	d', мм	h	L, мм	h мм	d _н , мм	МАССА РУ-ПОНА, т	МАССА, кг	V, м ³
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	2,9	116	50
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	4,3	116	80
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	6,0	116	125
-01	13318	1,5	3	70	180	8916	7,2	167	200
-02	13318	2,2	4	135	180	10816	14,3	234	520
-03	15918	2,7	4	165	200	13316	25,6	313	500 (1250)



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 0,16.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. 64-50.
4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



ПВ 10.10.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1:10	1:10
РАЗРАБ.	Числова	Шумил	12.85			
ПРОВ.						
ГЛАВ. ИНЖ.	Мелешихин	12.85				
Н.КОНТ.	Панова	12.85				
УТВ.	Кознецов	12.85				

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	Зажим ЗК-137У36		
	1839-75	12	0,12 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	3,3 кг
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=11500	1	5,6 кг
	L=19500	1	9,9 кг
ДЕТАЛИ			
Б4	ПВ 10.10.00.02-01		
	Труба		
	133x8 ГОСТ 8732-78		
	Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
	L=3160	1	80 кг
Б4	ПВ 10.10.00.03-01		
	Заглушка		
	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
	180x235	2	2,5 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Отвод 90° 3750		
	ГОСТ 17375-77	4	10 кг
	Зажим ЗК-16ТУ36		
	1839-75	12	0,16 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	5,6 кг
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	5,6 кг
ПВ 10.10.00.00			
			Лист 2

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12	ПВ 10.10.00.00 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДЕТАЛИ			
Б4	1	ПВ 10.10.00.01	Втулка
			45x45 ГОСТ 8732-78
			Труба В 10 ГОСТ 8731-74
			L=75
			2 0,45 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			Болт М 20x240, 58 013
			ГОСТ 7798-70
			2
			Гайка М 20, 4 013
			ГОСТ 5915-70
			2
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПВ 10.10.00.00 СМ. СБ
ДЕТАЛИ			
Б4	4	ПВ 10.10.00.02	Труба
			108x6 ГОСТ 8732-78
			Труба В 10 ГОСТ 8731-74
			L=3160 ± 5
			1 46 кг
Б4	5	ПВ 10.10.00.03	Заглушка
			Б-10 ГОСТ 19903-74
			Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79
			150x205
			2 2,3 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			Отвод 90° 3750
			ГОСТ 17375-77
			4 10 кг
ПВ 10.10.00.00			
			Лист 2

ТТР 705-5-01886 Альбом III

ТПР 705-5-018.86

Ш.№.Лист № 4

21517-03

Итого	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200x255	2	2,7 кг
				Стандартные изделия		
5				Отвод 90°-2310- ГОСТ 17375-77	4	18,8 кг
7				Занжим 3К-277У36- 1839-75	16	0,61 кг
				Материалы		
8				Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-60 L=7000	2	19,6 кг
				Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-80 L=12000	1	34 кг
9				L=20000	1	56 кг
10						
ПВ10.10.00.00						Лист 4

Ш.№.Лист № 3

ПВ5К.10.00.05

Обозначение	Высота Н, мм	РАЗМЕРЫ					Масса кг
		R	r	h	a	b	
ПВ5К.10.00.00	50	120	60	60	180	240	1,88
-01	80	130	70	70	200	260	2,12
-02	100	130	70	70	200	260	2,12
-03	200	130	70	70	200	260	2,12
-04	320	145	85	85	230	290	2,47
-05	500	175	115	115	290	350	3,2

ПВ5К.10.00.05

Итого			Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
						Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
						Проушина		
						Лист Листов 1		
						Типroneфеспец. монтаж		
						г. Москва		
ПВ5К.10.00.00						Лист 3		

Ш.№.Лист № 3

Итого	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	10,7 кг
				ПВ10.10.00.00-02 см.сб		
				Детали		
64				Труба Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=3160	1	80 кг
64				ПВ10.10.00.03-01 Заглушка Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 180x235	2	3,3 кг
				Стандартные изделия		
6				Отвод 90°-3000 ГОСТ 17375-77	4	15 кг
7				Занжим 3К-231У36- 1839-75	16	0,32
				Материалы		
8				Канат 22-Г-1-1764- -(180) ГОСТ 7668-80 L=6800	2	12,5 кг
				Канат 22-Г-1-1764(180) ГОСТ 7668-80 L=11800 L=19800	1	222 6 кг
9				ПВ10.10.00.00-03 см.сб		
10				Детали		
64				ПВ10.10.00.02-02 Труба Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74 L=3160	1	95 кг
64				ПВ10.10.00.03-02 Заглушка		
ПВ10.10.00.00						Лист 3

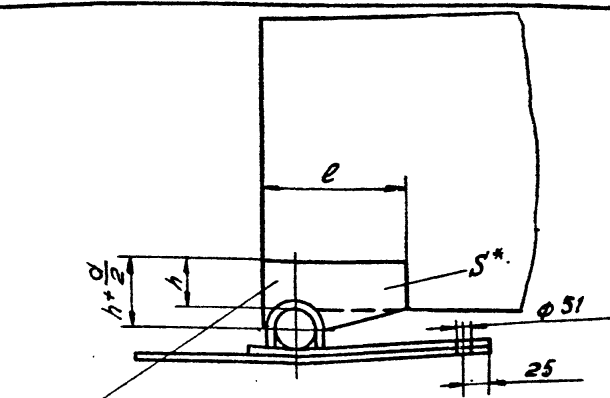
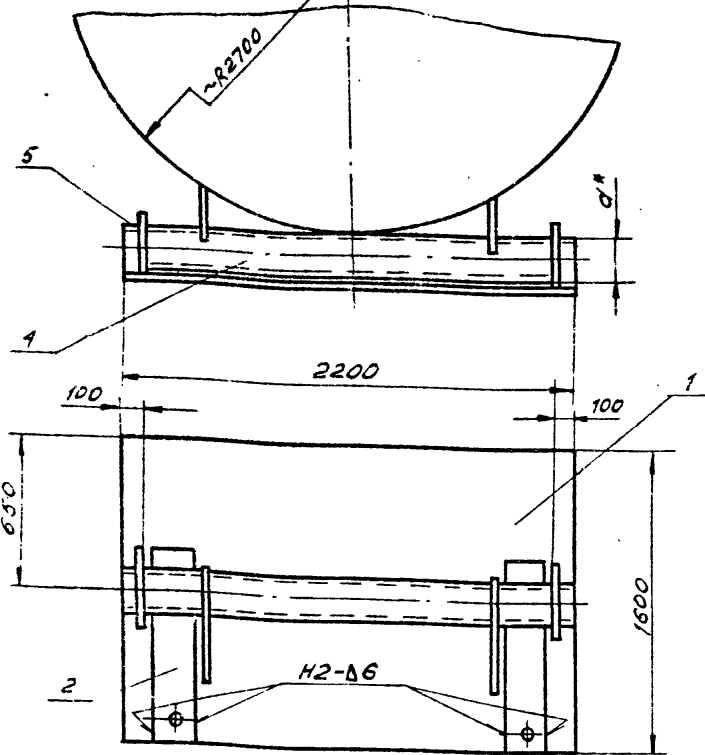
Ш.№.Лист № 3

Итого	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ПВ5К.10.00.00-03 см.сб		
				Детали		
64				ПВ5К.10.00.02-03 Полоса Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
64				ПВ5К.10.00.03-03 Косынка Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 300x220	2	6,2 кг
64				ПВ5К.10.00.04-03 Труба Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
64				ПВ5К.10.00.05-03 Проушина Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 ПВ5К.10.00.00-04 см.сб	2	
				Детали		
64				ПВ5К.10.00.02-04 Полоса Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1230	2	0,7 кг
64				ПВ5К.10.00.03-04 Косынка Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 350x260	2	10 кг
64				ПВ5К.10.00.04-04 Труба Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74 L=2000	1	60 кг
ПВ5К.10.00.00						Лист 3

21517-03
ПБСК 10.00.00

Льбом III

ППР 705-5-018.86



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	S*	e	h	
ПБСК.10.00.03	10	180	150	2,87
-01	12	240	150	4,9
-02	12	240	150	4,9
-03	12	300	150	6,2
-04	14	250	180	10
-05	14	350	200	11,8

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЗА2А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h 16, ± 0,16/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 - 50.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S*, ММ	МАССА, ПОДНИМ. РУЛОНА, КГ	УРЕЗЕРВ. М ³	МАССА, КГ
ПБСК.10.00.00	108-5	3700	50	194
-01	133x6	4700	80	207,2
-02	133x6	5800	100	207,2
-03	133x6	5900	200	207,2
-04	159x8	1700	320	241,0
-05	219x8	27500	500	269,4

ПБСК.10.00.00 СБ.								
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ВЛАССР	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРК	Пом	12.85			ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	См. ТАБЛ.
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Пом	12.85		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЕШИН	12.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА			
И.КОНТР.	ПАКОВА	12.85						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85						

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-01	КОСЫНКА		
				ЛИСТ 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 240x220	2	4,9 кг
Б4		4	ПБСК.10.00.04-01	ТРУБА		
				ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-01	ПРОУШИННА		
				ЛИСТ 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 ПБСК.10.00.00-02 см. СБ	2	
Б4		2	ПБСК.10.00.02-02	ДЕТАЛИ ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-02	КОСЫНКА		
				ЛИСТ 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 240x200	2	4,9 кг
Б4		4	ПБСК.10.00.04-02	ТРУБА		
				ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-02	ПРОУШИННА		
				ЛИСТ 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	
ПБСК.10.00.00						2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б3			ПБСК.10.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Б4		1	ПБСК.10.00.01	ДЕТАЛИ ПОДКЛЯДНОЙ ЛИСТ		
				ЛИСТ 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 2200x1500	1	154 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПБСК.10.00.00 см. СБ		
Б4		2	ПБСК.10.00.02	ДЕТАЛИ ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1100	2	0,6 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03	КОСЫНКА		
				ЛИСТ 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 180x205	2	2,87 кг
Б4		4	ПБСК.10.00.04	ТРУБА		
				ТРУБА 108x5 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	30 кг
				ПРОУШИННА		
				ЛИСТ 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 ПБСК.10.00.00-01 см. СБ		
Б4		2	ПБСК.10.00.02-01	ДЕТАЛИ ПОЛОСА		
ПБСК.10.00.00						4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

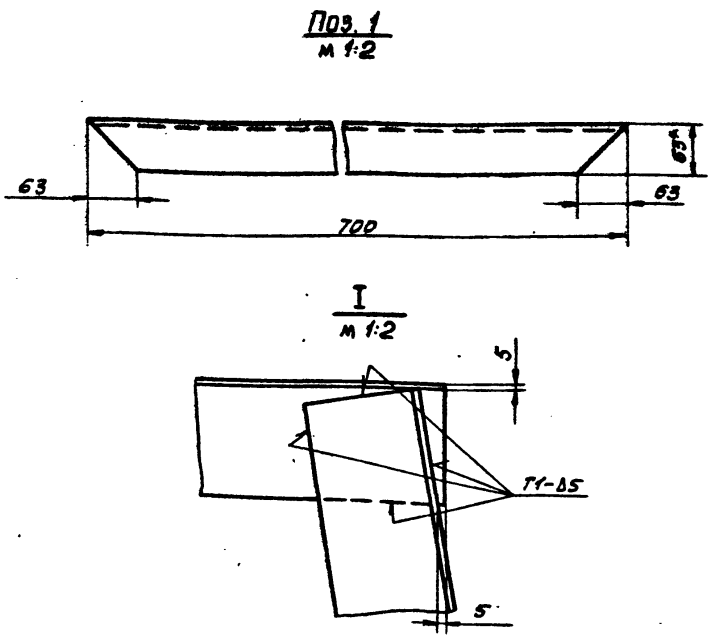
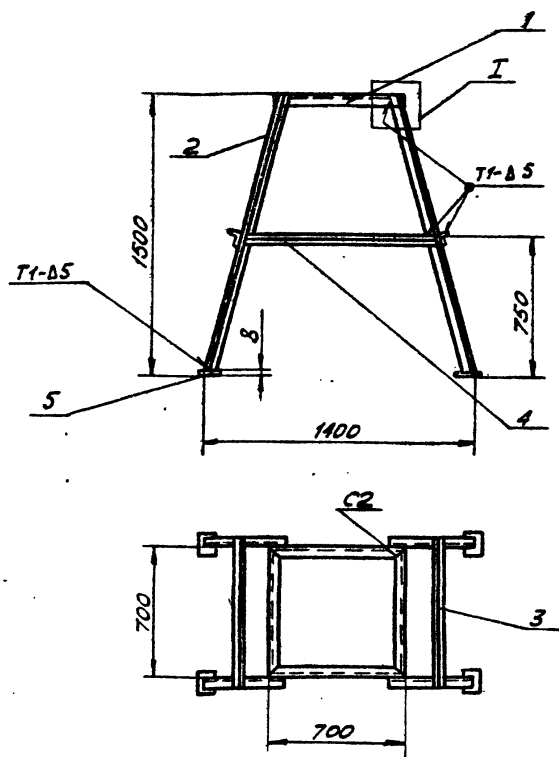
ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

27517-03

1326. П14.00.00 СБ

ТНР 705-5-018 86 Яльдом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата, Место



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-25.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.

1326. П14.00.00 СБ				ЛИСТ	ЛИСТОВ
ОПОРА				65	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПРОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1326. П14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		1326. П14.00.01	L=700	4	3,3 кг
Б4	2		1326. П14.00.02	L=1550	4	7,45 кг
Б4	3		1326. П14.00.03	L=830	2	4 кг
Б4	4		1326. П14.00.04	L=1100	2	5,3 кг
Б4	5		1326. П14.00.05	ПОДКЛАДКА		
				Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				100x100	4	0,6 кг

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПРОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ПВ5К.10.00.00-05 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ5К.10.00.02-05	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА Б-120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	3		ПВ5К.10.00.03-05	L=1360	2	0,8 кг
				КОСЫНКА		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	4		ПВ5К.10.00.04-05	350x310	2	11,8 кг
				ТРУБА		
				ТРУБА 219x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА 810 ГОСТ 8731-74		
				L=2200	1	85 кг
Б4	5		ПВ5К.10.00.05-05	ПРОУШИННА		
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					2	

1326. П14.00.00

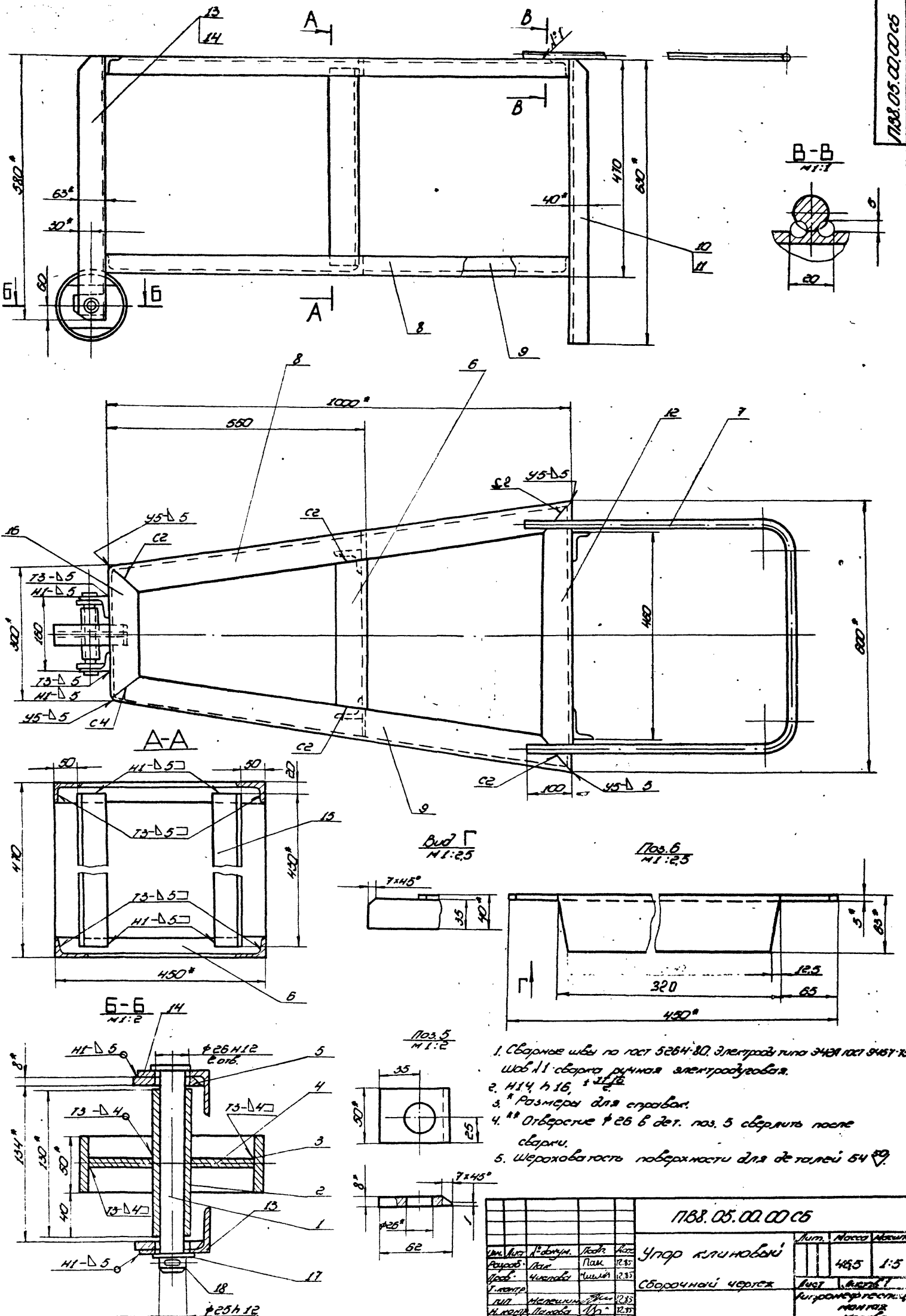
ОПОРА

ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

ПВ 5К. 10.00.00

ТПР 705-5-018.86 Ансамбль III

1788.05.00.00.05



Вид Г
M 1:2.5

Пос. 6
M 1:2.5

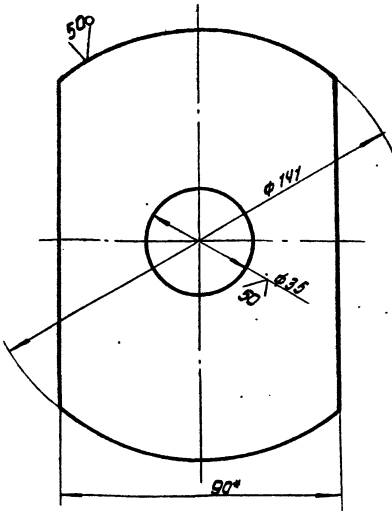
Пос. 5
M 1:2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э421 ГОСТ 9467-75. Шаб. 11 сварка ручная электродуговой.
2. H14 и 16, $\frac{1}{2}$ Ш
3. * Размеры для справок.
4. * Отверстие $\phi 26$ в дет. пос. 5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 54 \sqrt{R}

1788.05.00.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Углерод клиновидный				465	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Масштаб	
Исполн. М. Сидоров Провер. Л. Сидорова Конструктор М. Сидоров М. Сидоров М. Сидоров М. Сидоров				12.35 12.35 12.35 12.35 12.35		М. Сидоров Л. Сидорова М. Сидоров М. Сидоров М. Сидоров

1. Проверить работу и состояние сварных швов.
 2. Проверить работу и состояние сварных швов.
 3. Проверить работу и состояние сварных швов.
 4. Проверить работу и состояние сварных швов.
 5. Проверить работу и состояние сварных швов.

(✓) А



1. Н 16, h 16, ± $\frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

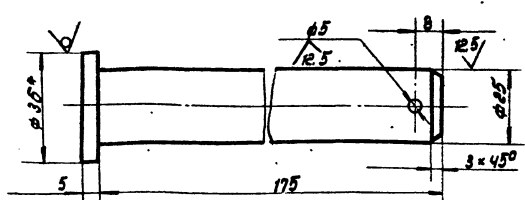
188.05.00.04

Исполн.	И. Вольск.	Л. Павл.	Лист	12.85
Сверст.	Л. Павл.	Л. Павл.	Лист	12.85
Провер.	Л. Павл.	Л. Павл.	Лист	12.85
Техн. рис.	Л. Павл.	Л. Павл.	Лист	12.85
И. Контр.	Л. Павл.	Л. Павл.	Лист	12.85
Упр.	Л. Павл.	Л. Павл.	Лист	12.85
Материал	Ст. 3 ГОСТ 535-79	Лист	12.85	

Диаметрама

Лист 1 из 1

Исполнитель: И. Вольский, г. Москва



1. Н 16, h 16, ± $\frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок

188.05.00.01

Исполн.	И. Вольск.	Л. Павл.	Лист	12.85
Сверст.	Л. Павл.	Л. Павл.	Лист	12.85
Провер.	Л. Павл.	Л. Павл.	Лист	12.85
Техн. рис.	Л. Павл.	Л. Павл.	Лист	12.85
И. Контр.	Л. Павл.	Л. Павл.	Лист	12.85
Упр.	Л. Павл.	Л. Павл.	Лист	12.85
Материал	Ст. 3 ГОСТ 535-79	Лист	12.85	

Ось

Лист 1 из 1

Исполнитель: И. Вольский, г. Москва

Код	Форм. пос.	Обозначение	Наименование	Примечание
64	15	188.05.00.12	Уголок Уголок 5-8х90 ГОСТ 103-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
			L = 490	2 1.68 кг
64	15	188.05.00.13	Уголок	2
			Стандартные изделия	
	17		Шайба 25.04.015 ГОСТ 11371-78	1 0.02 кг
	18		Шпилька 5x50.002 ГОСТ 397-79	1 0.01 кг

188.05.00.00

Лист 2 из 2

Исполнитель: И. Вольский, г. Москва

Код	Форм. пос.	Обозначение	Наименование	Примечание
64		188.05.00.00 СБ	Документация Сборочный чертеж	
			Детали	
64	1	188.05.00.01	Ось	1
64	2	188.05.00.02	Ступица Груда 25x3,2 ГОСТ 2662-75 L = 190	1 0.38 кг
64	3	188.05.00.03	Одод Груда 159x8 ГОСТ 7132-78 8-10 ГОСТ 7137-74 L = 50	1 1.30 кг
64	4	188.05.00.04	Диаметрама	1
64	5	188.05.00.05	Накладка Полоса 5-8х90 ГОСТ 103-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 62	2 0.16 кг
64	6	188.05.00.06	Переключник	2
64	7	188.05.00.07	Ручка	1
64	8	188.05.00.08	Уголок	2
64	9	188.05.00.08.01	Уголок	2
64	10	188.05.00.09	Уголок	2
64	11	188.05.00.09.01	Уголок	2
64	12	188.05.00.10	Уголок	2
64	13	188.05.00.11	Уголок	2
64	14	188.05.00.11-01	Уголок	2

188.05.00.00

Упор клиновидный

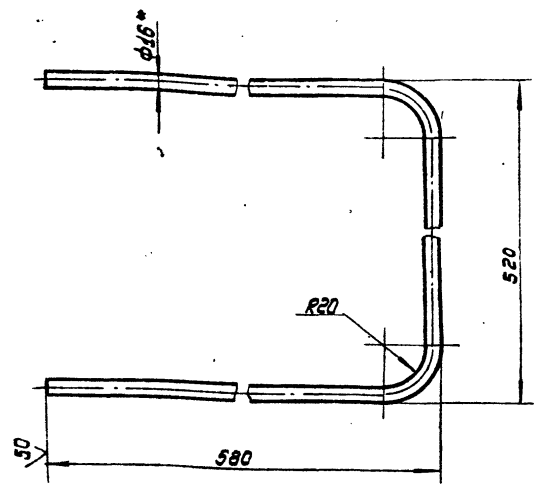
Лист 1 из 1

Исполнитель: И. Вольский, г. Москва

ТНР 705-5-018.86 Яльдом III

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

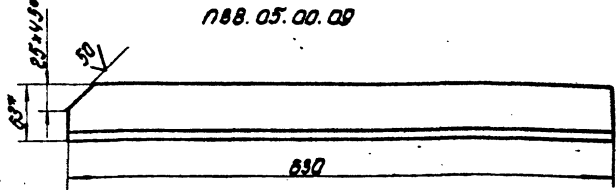
21517-03
 188.05.00.07



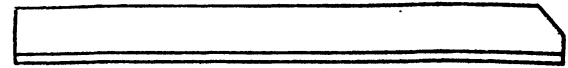
1. Длина заготовки 1600 мм.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
3. * Размер для справок

188.05.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Ручка		
Разраб.	И.Шинин	И.Шинин	12.85	2,5	1:4	
Проб.	Числова	И.Шинин	12.85	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Мелешина	И.Шинин	12.85	Литронестальцветметалл ж г. Москва		
Н.контр.	Панова	И.Шинин	12.85	Угол 5-16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Умб.	Кузнецов	И.Шинин	12.85			

60.00.50.88U
 188.05.00.09



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.09

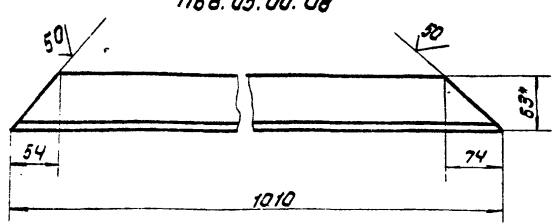


1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок

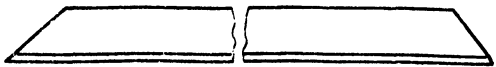
Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.09				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Уголок		
Разраб.	И.Шинин	И.Шинин	12.85	2,48	1:4	
Проб.	Числова	И.Шинин	12.85	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Мелешина	И.Шинин	12.85	Литронестальцветметалл ж г. Москва		
Н.контр.	Панова	И.Шинин	12.85	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Умб.	Кузнецов	И.Шинин	12.85			

80.00.50.88U
 188.05.00.08



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.08

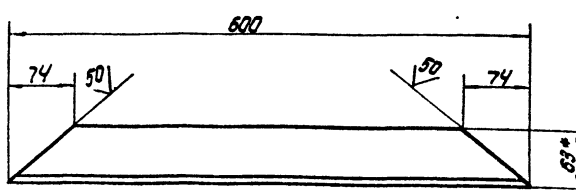


1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок.

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Уголок		
Разраб.	И.Шинин	И.Шинин	12.85	3,95	1:4	
Проб.	Числова	И.Шинин	12.85	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Мелешина	И.Шинин	12.85	Литронестальцветметалл ж г. Москва		
Н.контр.	Панова	И.Шинин	12.85	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Умб.	Кузнецов	И.Шинин	12.85			

01.00.05.088U
 188.05.00.10



1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок.

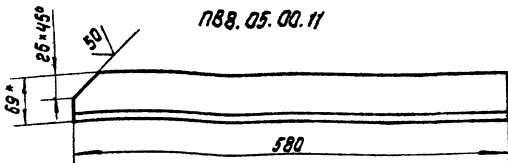
Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Уголок		
Разраб.	И.Шинин	И.Шинин	12.85	2,35	1:4	
Проб.	Числова	И.Шинин	12.85	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Мелешина	И.Шинин	12.85	Литронестальцветметалл ж г. Москва		
Н.контр.	Панова	И.Шинин	12.85	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Умб.	Кузнецов	И.Шинин	12.85			

11.00.50.88U

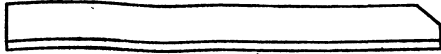
21517-03

(V) A



188.05.00.11

188.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.11



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок

188.05.00.11

Уголок

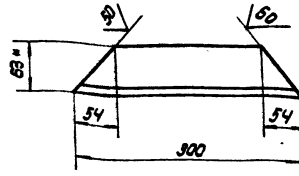
Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:4
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Уголок С-63х40х5 ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испролетметсепромтех
г. Москва

188.05.00.13

(V) A



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок.

188.05.00.13

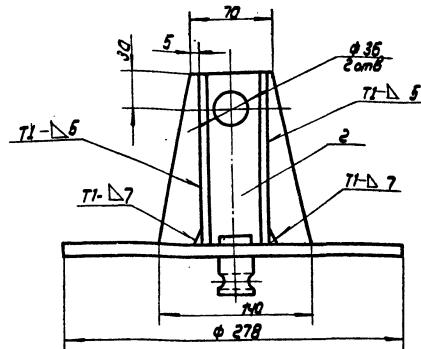
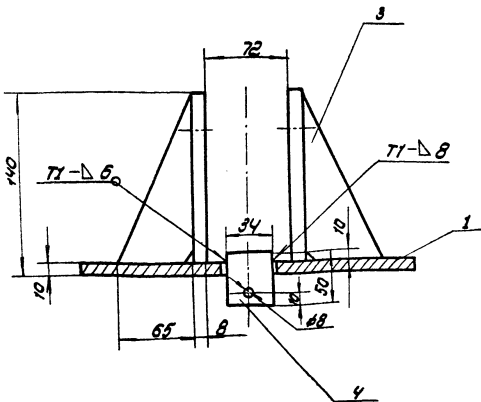
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	1,17	1:4
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Уголок С-63х40х5 ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испролетметсепромтех
г. Москва

187.84.03.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 3/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/

187.84.03.00.СБ

Опора ролика
Сборочный чертеж

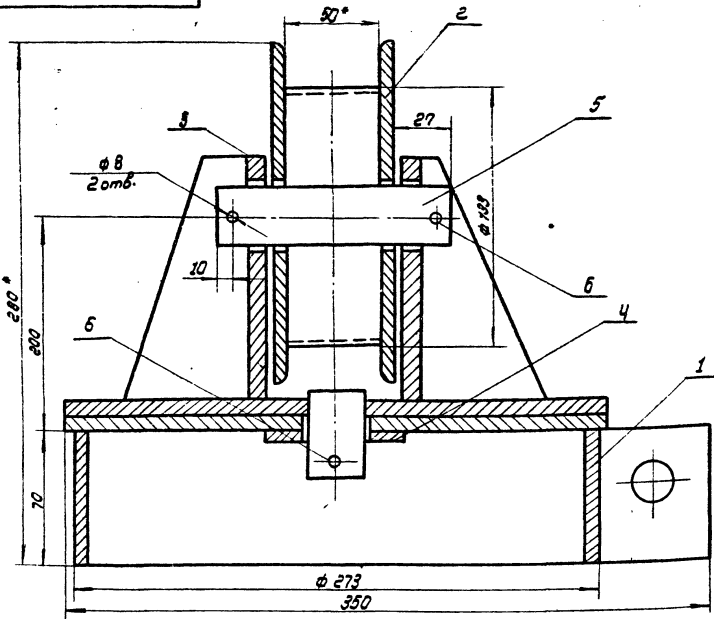
Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	СБ	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	СБ	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	СБ	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	СБ	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Лист	Масса	Масштаб
1	21,2	1:2,5
Лист		Листов 1

27517-03

9500 00 74 В 28U

Изд. 1, 1987г. Листы и детали. Мат. и детали. Шифр изделия. Листы и детали. ТПР 705-5-018.86 Альбом III



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
- 2. Н16, h 16, ± 0.12
- 3. * Размеры для справок

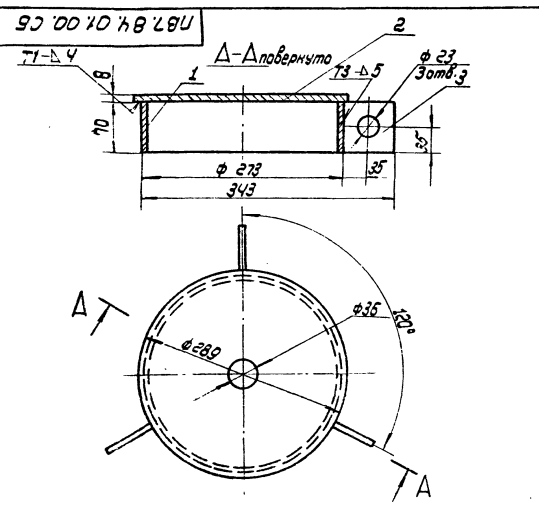
Лист			Лист		
И			И		
1:2			1:2		

П87. 84. 00. 00 СБ

Изд.	Лист	Корр.	Подп.	Изд.
1	1	1	1	1
Изд.	Лист	Корр.	Подп.	Изд.
1	1	1	1	1

Опора роликовая
поворотная
Сборочный чертёж

Изд. Лист
Исправительский лист
г. Москва



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Н16, h 16, ± 0.12
- 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-√25

Лист			Лист		
И			И		
1:40			1:40		

П87. 84. 01. 00 СБ

Изд.	Лист	Корр.	Подп.	Изд.
1	1	1	1	1
Изд.	Лист	Корр.	Подп.	Изд.
1	1	1	1	1

Основание ролика
Сборочный чертёж

Изд. Лист
Исправительский лист
г. Москва

Изд.	Лист	Корр.	Подп.	Изд.
1	1	1	1	1
Изд.	Лист	Корр.	Подп.	Изд.
1	1	1	1	1

Изд.	Лист	Корр.	Подп.	Изд.
1	1	1	1	1
Изд.	Лист	Корр.	Подп.	Изд.
1	1	1	1	1

Обозначение

Наименование

Масса

Примечание

П87. 84. 00. 00 СБ

Сборочный чертёж

Сборочные единицы

П87. 84. 01. 00

Основание ролика

1

П87. 84. 02. 00

Ролик

1

П87. 84. 03. 00

Опора ролика

1

Детали

П87. 84. 00. 01

Фланец

лист 6-8 ГОСТ 19803-74
Ст 3 ГОСТ 14837-79

D = 65 ± 1; α = 35 ± 1; 1

0.11 кг

П87. 84. 00. 02

Ось

8-34 ГОСТ 2590-71
Ирчт Ст 3 ГОСТ 895-79

L = 120 ± 2; 1

29.6 кг

Стандартные изделия

Шпунт 7х50.002 ГОСТ 389-79

3

Лист			Лист		
И			И		
1:2			1:2		

П87. 84. 00. 00

Изд.	Лист	Корр.	Подп.	Изд.
1	1	1	1	1
Изд.	Лист	Корр.	Подп.	Изд.
1	1	1	1	1

Опора роликовая
поворотная

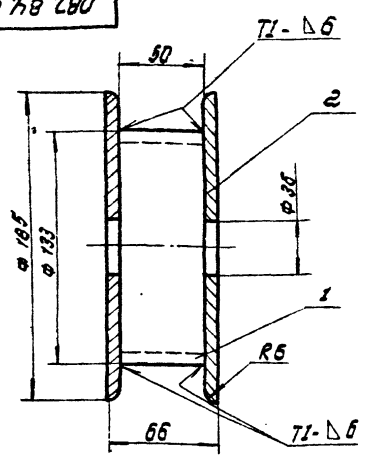
Изд. Лист
Исправительский лист
г. Москва

Изд. 1, 1987г. Листы и детали. Мат. и детали. Шифр изделия. Листы и детали. ТПР 705-5-018.86 Альбом III

ЛПР 705-5-018.86 Яльбом III

21517-03

187.84.02.00.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16, h 16, ± 0.15
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25

187.84.02.00.00

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

И.В.Кочетков, Подп. С.И.Сидорова

49

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
Б4					187.84.01.00.00	Сборочный чертеж		
Детали								
Б4	1				187.84.01.01	Труба		
						Труба 273*9 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-71		
						L = 70	1	3,2 кг
Б4	2				187.84.01.02	Диск		
						Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						D = 295, d = 35	1	4,9 кг
Б4	3				187.84.01.03	Пластина		
						Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						70*70	3	0,23 кг

187.84.01.00

И.В.Кочетков, Подп. С.И.Сидорова

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

Основание ролика

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
Б2					187.84.02.00.00	Сборочный чертеж		
Детали								
Б4	1				187.84.02.01	Труба		
						Труба 183*7 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
						L = 50 ± 1	1	1,1 кг
Б4	2				187.84.02.02	Диск		
						Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						D = 185, d = 35	2	1,6 кг

187.84.02.00

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

И.В.Кочетков, Подп. С.И.Сидорова

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
Б3					187.84.03.00.00	Сборочный чертеж		
Детали								
Б4	1				187.84.03.01	Диск		
						Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						D = 278, d = 35	1	4,7 кг
Б4	2				187.84.03.02	Пластина		
						Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						140 x 140	2	0,92 кг
Б4	3				187.84.03.03	Ребра		
						Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						140 x 65	4	0,5 кг
Б4	4				187.84.03.04	Цапфа		
						Лист 8-34 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L = 50	1	12,3 кг

187.84.03.00

Опора ролика

И.В.Кочетков, Подп. С.И.Сидорова

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

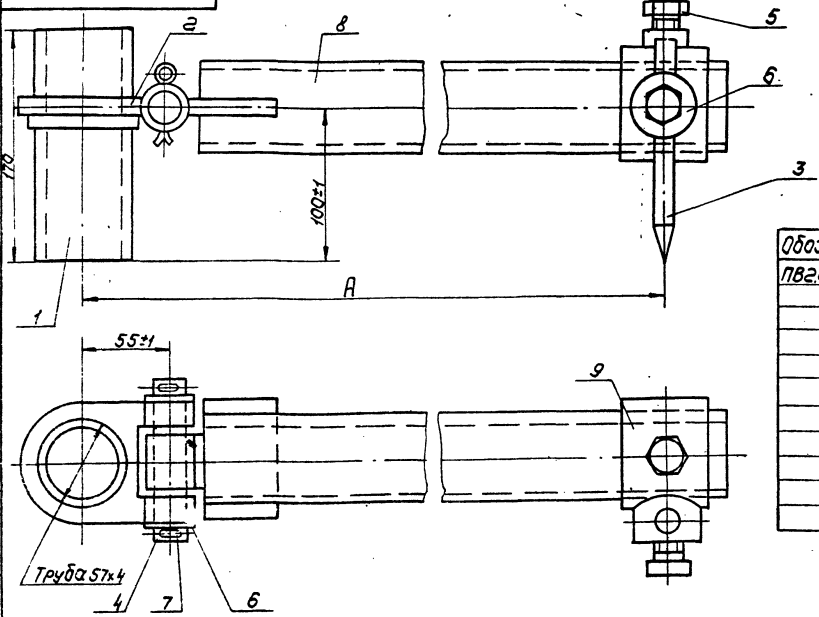
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ2.04.00.00-03 см.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	8	8	ПВ2.04.03.00-03	Штанга	1	
А4	9	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
				ПВ2.04.00.00-04 см.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	8	8	ПВ2.04.03.00-04	Штанга	1	
А4	9	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
				ПВ2.04.00.00-05 см.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	8	8	ПВ2.04.03.00-05	Штанга	1	
А4	9	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
				ПВ2.04.00.00-06 см.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	8	8	ПВ2.04.03.00-06	Штанга	1	
А4	9	9	ПВ2.04.04.00-07	Двумок	1	
				ПВ2.04.00.00-07 см.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	8	8	ПВ2.04.03.00-07	Штанга	1	
А4	9	9	ПВ2.04.04.00-08	Двумок	1	
				ПВ2.04.00.00-08 см.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	8	8	ПВ2.04.03.00-08	Штанга	1	
А4	9	9	ПВ2.04.04.00-09	Двумок	1	
				ПВ2.04.00.00-09 см.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	8	8	ПВ2.04.03.00-09	Штанга	1	
А4	9	9	ПВ2.04.04.00-02	Двумок	1	
			ПВ2.04.00.00			
			Лист		2	

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				ПВ2.04.00.00 СБ		
				Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1	1	ПВ2.04.01.00	Объ	1	
А4	2	2	ПВ2.04.02.00	Кронштейн	1	
				детали		
А4	3	3	ПВ2.04.00.01	Чертилка	1	
А4	4	4	ПВ2.04.00.02	Объ	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М12х25.5г.013	2	
				ГОСТ 7796-70		
				Шайба 20-02г.013М78	2	
				Шплинт 4х32-002	2	
				ГОСТ 397-79		
Переменные данные для исполнения						
				ПВ2.04.00.00 см. СБ		
				Сборочные единицы		
А4	8	8	ПВ2.04.03.00	Штанга	1	
А4	9	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
				ПВ2.04.00.00-01 см.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	8	8	ПВ2.04.03.00-01	Штанга	1	
А4	9	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
				ПВ2.04.00.00-02 см.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	8	8	ПВ2.04.03.00-02	Штанга	1	
А4	9	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
			ПВ2.04.00.00			
			Лист		2	

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

900000 40 2911



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ2.04.00.00	2400	38.7
-01	3000	43.2
-02	3400	45.6
-03	3800	48.7
-04	4300	52.4
-05	5300	58.9
-06	6165	61.9
-07	6650	63.5
-08	7590	68.5
-09	9490	120

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

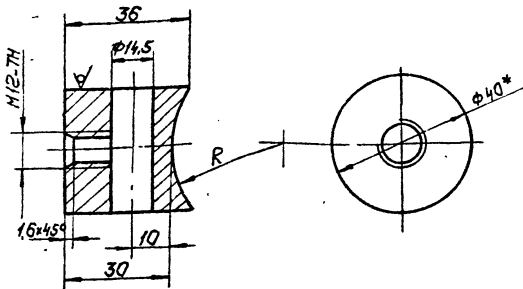
Имя, лист, № докум., Подп., Дата					ПВ2.04.00.00 СБ			Лист, масса, номер		
Разработчик					Приспособление для разметки днища			И		
Проверенный					Сборочный чертёж			СМ.		
Исполнитель								Лист		
Нормировщик								Листов		
Утвержденный								Гипропроектреструк-МОНТАЖ		
								г. Москва		

ТПР 705-5-018.86 Яльдом П.

Шифр докум. Подп. дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. дата.

ПВ2.04.04.03

12.5 (✓)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
ПВ2.04.06.03	35	0,25
-01	45	0,245
-02	56	0,24

1. Н16, h16, ± 3/16.
2.*Размер для справок.

ПВ2.04.04.03

Бабышка

Лист	Масса	Масшт
И	0,23	1:1

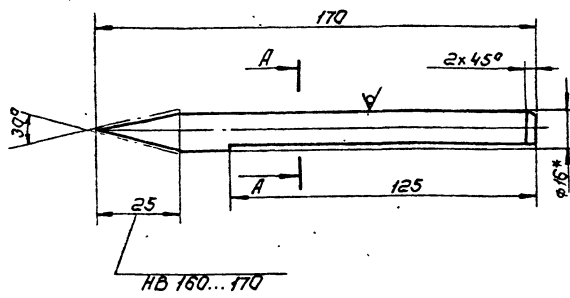
Лист Листов 1
Гипроинтегр. МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.04.03	Яльдом П.	12.85

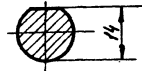
Круг В40 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ2.04.00.01

12.5 (✓)



A-A повернута



1. 3/16
2.*Размеры для справок.

ПВ2.04.00.01

Чертилка

Лист	Масса	Масшт
И	0,2	1:1

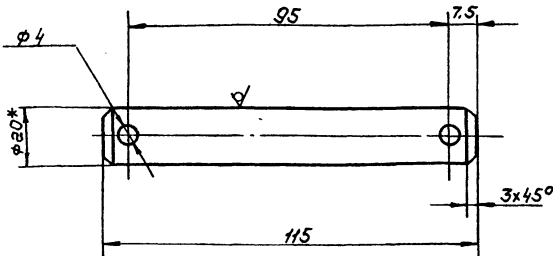
Лист Листов 1
Гипроинтегр. МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.00.01	Яльдом П.	12.85

Круг В16 ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-74

ПВ2.04.00.02

12.5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 3/16.

ПВ2.04.00.02

Ось

Лист	Масса	Масшт
И	0,23	1:1

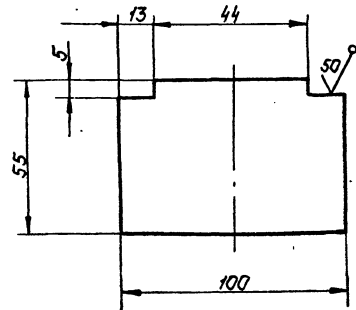
Лист Листов 1
Гипроинтегр. МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.00.02	Яльдом П.	12.85

Круг В20 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ2.04.03.01

12.5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h16: ± 3/16.

ПВ2.04.03.01

Пластина

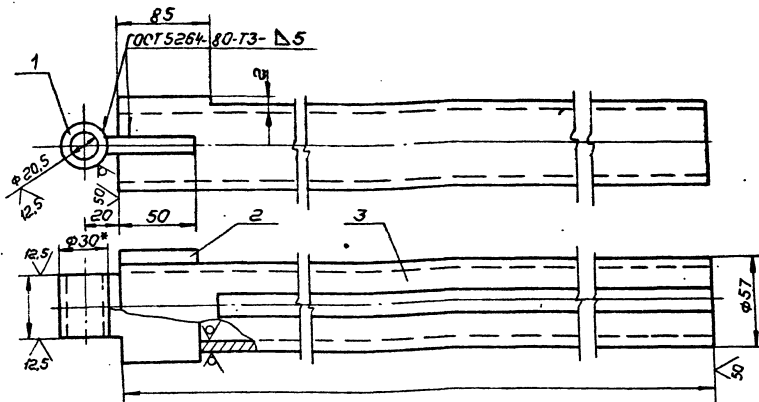
Лист	Масса	Масшт
И	0,3	1:2

Лист Листов 1
Гипроинтегр. МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.03.01	Яльдом П.	12.85

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 11537-79

ПВ2.04.03.00СБ



Обозначение	ℓ, мм	Масса, кг
ПВ2.04.03.00	2355	18.6
-01	2955	23.3
-02	3355	25.7
-03	3755	28.8
-04	4955	32.5
-05	5255	40.1
-06	6120	54.0
-07	6605	58.2
-08	7545	66.5
-09	9445	98.3

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Н16, н16, ± 2116
 3* Размер для справок.

ПВ2.04.03.00СБ		Лист	Масса	Масштаб
Штанга		И	СМ	-
Сборочный чертёж		Лист	Листов	1
		Типоразмер печатной монтажной доски		

ТПР 705-5-ПВ.86
 Любим III
 Шифр проекта: ПВ2.04.03.00СБ
 Подпись: [подпись]
 Дата: [дата]

№ п/п	№ докум.	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.												
				Документация														
ИЗ			ПВ2.04.03.00СБ	Сборочный чертёж														
				Детали														
А4	1		ПВ2.04.03.01	Пластина														
Б4	2		ПВ2.04.03.02	Втулка														
				Крышка 830 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79														
				ℓ=44	1	0,1кг												
Переменные данные для исполнений																		
				ПВ2.04.03.00СМ.СБ														
				Детали														
Б4	3		ПВ2.04.03.03	Труба														
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74														
				ℓ=2355	1	18,2кг												
				ПВ2.04.03.00-01СМ.СБ														
				Детали														
Б4	3		ПВ2.04.03.03-01	Труба														
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74														
				ℓ=2955	1	22,9кг												
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2">ПВ2.04.03.00</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Штанга</td> <td>И</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Типоразмер печатной монтажной доски</td> </tr> </tbody> </table>							ПВ2.04.03.00		Лист	Листов	Штанга		И	3			Типоразмер печатной монтажной доски	
ПВ2.04.03.00		Лист	Листов															
Штанга		И	3															
		Типоразмер печатной монтажной доски																

№ п/п	№ докум.	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.												
				ПВ2.04.03.00СМ.СБ														
				Детали														
Б4	3		ПВ2.04.03.03-02	Труба														
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74														
				ℓ=3355	1	25,3кг												
				ПВ2.04.03.00-03СМ.СБ														
				Детали														
Б4	3		ПВ2.04.03.03-03	Труба														
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74														
				ℓ=3755	1	28,4кг												
				ПВ2.04.03.00-04СМ.СБ														
				Детали														
Б4	3		ПВ2.04.03.03-04	Труба														
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74														
				ℓ=4255	1	32,1кг												
				ПВ2.04.03.00-05СМ.СБ														
				Детали														
Б4	3		ПВ2.04.03.03-05	Труба														
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74														
				ℓ=5255	1	39,7кг												
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2">ПВ2.04.03.00</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Штанга</td> <td>И</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Типоразмер печатной монтажной доски</td> </tr> </tbody> </table>							ПВ2.04.03.00		Лист	Листов	Штанга		И	3			Типоразмер печатной монтажной доски	
ПВ2.04.03.00		Лист	Листов															
Штанга		И	3															
		Типоразмер печатной монтажной доски																

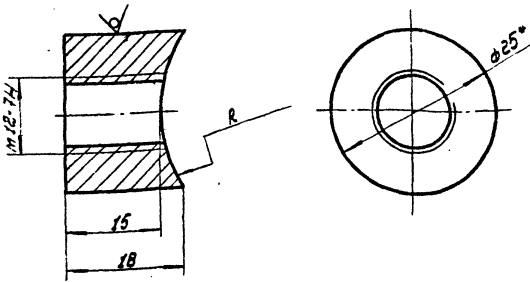
Шифр проекта: ПВ2.04.03.00СБ
 Подпись: [подпись]
 Дата: [дата]

Шифр проекта: ПВ2.04.03.00СБ
 Подпись: [подпись]
 Дата: [дата]

21517-03

ГОСТ 705-5-018-86

125 (V)



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
П82.04.04.01	35	0,05
-01	45	0,045
-02	55	0,4

1. $h \ 16, \ t \ \frac{1}{2}$
2. * Размер для справок.

П82.04.04.01

Бобышка

Лист

Всего листов 21

Лист Масса Масса/мм
И см. табл. 2:1
Лист Листов 1
Илпрондетелец-монтаж
г. Москва

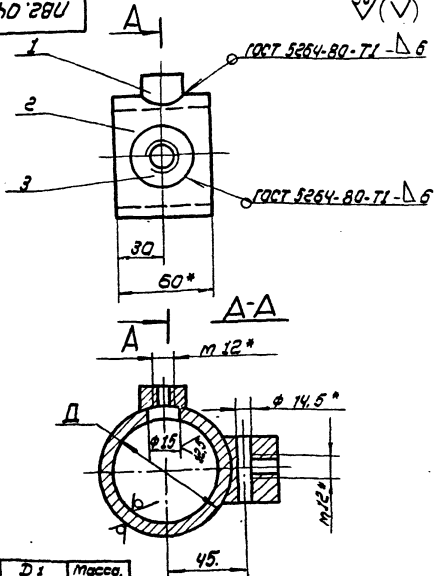
Время Знач П82	Обозначение	Наименование	Лист Листов	Приме- чание
		П82.04.04.00.02 ст. сб		
		Детали		
РЧ 1	П82.04.04.01-02	Бобышка	1	
БЧ 2	П82.04.04.02-02	Труба		
		Труба 102×6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
		L = 60	1	0,95 кг
РЧ 3	П82.04.04.03-02	Бобышка		

П82.04.04.00

Лист 2

ГОСТ 705-5-018-86

50 (V)



Обозначение	Ди мм	Масса, кг
П82.04.04.00	Труба 74	0,9
-01	89x6	1,1
-02	102x6	1,2

1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. * Размер для справок

П82.04.04.00 СБ

Двужок
Сварочный чертеж

Лист Масса Масса/мм
И см. табл. —
Лист Листов 1
Илпрондетелец-монтаж
г. Москва

Время Знач П82	Обозначение	Наименование	Лист Листов	Приме- чание
		Документация		
РЧ	П82.04.04.00 СБ	Сварочный чертеж		
		Переменные данные для исполнения		
		П82.04.04.00 ст. сб		
		Детали		
РЧ 1	П82.04.04.01	Бобышка	1	
БЧ 2	П82.04.04.02	Труба		
		Труба 102×6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
		L = 60	1	0,95 кг
РЧ 3	П82.04.04.03	Бобышка	1	
		П82.04.04.00-01 ст. сб		
		Детали		
РЧ 1	П82.04.04.01-01	Бобышка	1	
БЧ 2	П82.04.04.02-01	Труба		
		Труба 89×6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
		L = 60	1	0,75 кг
РЧ 3	П82.04.04.03-01	Бобышка	1	

П82.04.04.00

Двужок

Лист Лист Листов
И 1 2
Илпрондетелец-монтаж
г. Москва

ТПР 705-5-018.86 Ллодом III

21577-03

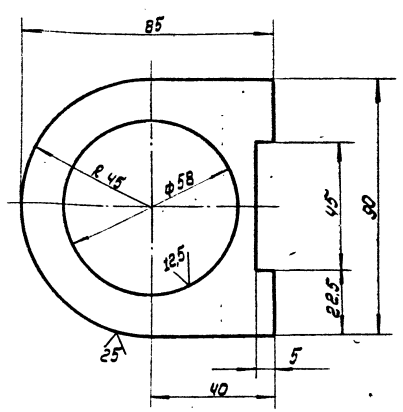
№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат. наименование	Мат. наименование
		П82.04.03.00.05 см.сб		
		Детали		
54	3 П82.04.03.03-06	Труба	70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74	
		L = 6120	1	53,6 кг
		П82.04.03.00.07 см.сб		
		Детали		
54	3 П82.04.03.03-07	Труба	70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74	
		L = 6625	1	57,8 кг
		П82.04.03.00.08 см.сб		
		Детали		
54	3 П82.04.03.03-08	Труба	70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74	
		L = 7545	1	65,1 кг
		П82.04.03.00.09 см.сб		
		Детали		
54	3 П82.04.03.03-09	Труба	89-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74	
		L = 9445	1	97,9 кг

П82.04.03.00

Указ. Материал. Предельные отклонения размеров указ. в чертежах. Материал. указ. в спецификации.

ГО 28 10 28U

√(√)



Предельные отклонения размеров:
H 16, h 16, ± 2¹⁷¹⁶

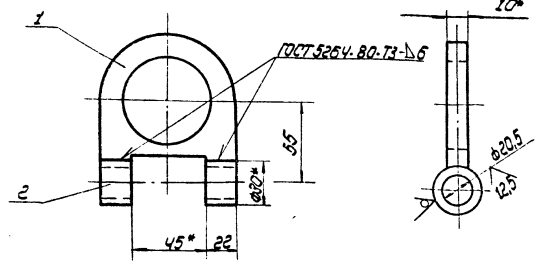
П82.04.02.01

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.С.	К.С.С.С.	12.85	1	1:1
Пластина				1	0,3
5-10 ГОСТ 19903-74				Лист	
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Листов 1	
				Ил.проектанта и монтаж	
				г. Москва	

Указ. Материал. Предельные отклонения размеров указ. в чертежах. Материал. указ. в спецификации.

ГО 00 20 10 28U

√(√)



1. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, ± 2¹⁷¹⁶
3. * Размер для справок.

П82.04.02.00 см.сб

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.С.	К.С.С.С.	12.85	1	1:2
Хромированный				1	0,35
Сварочный чертеж				1	Листов 1
				Ил.проектанта и монтаж	
				г. Москва	

Указ. Материал. Предельные отклонения размеров указ. в чертежах. Материал. указ. в спецификации.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат. наименование
		Документация	
84	П82.04.02.00 см.сб	Сварочный чертеж	
		Детали	
84	1 П82.04.02.01	Пластина	1
54	2 П82.04.02.02	Втулка	
		870 ГОСТ 2590-71 Лист Ст. 3 ГОСТ 335-78	
		L = 22	2 0,25 кг

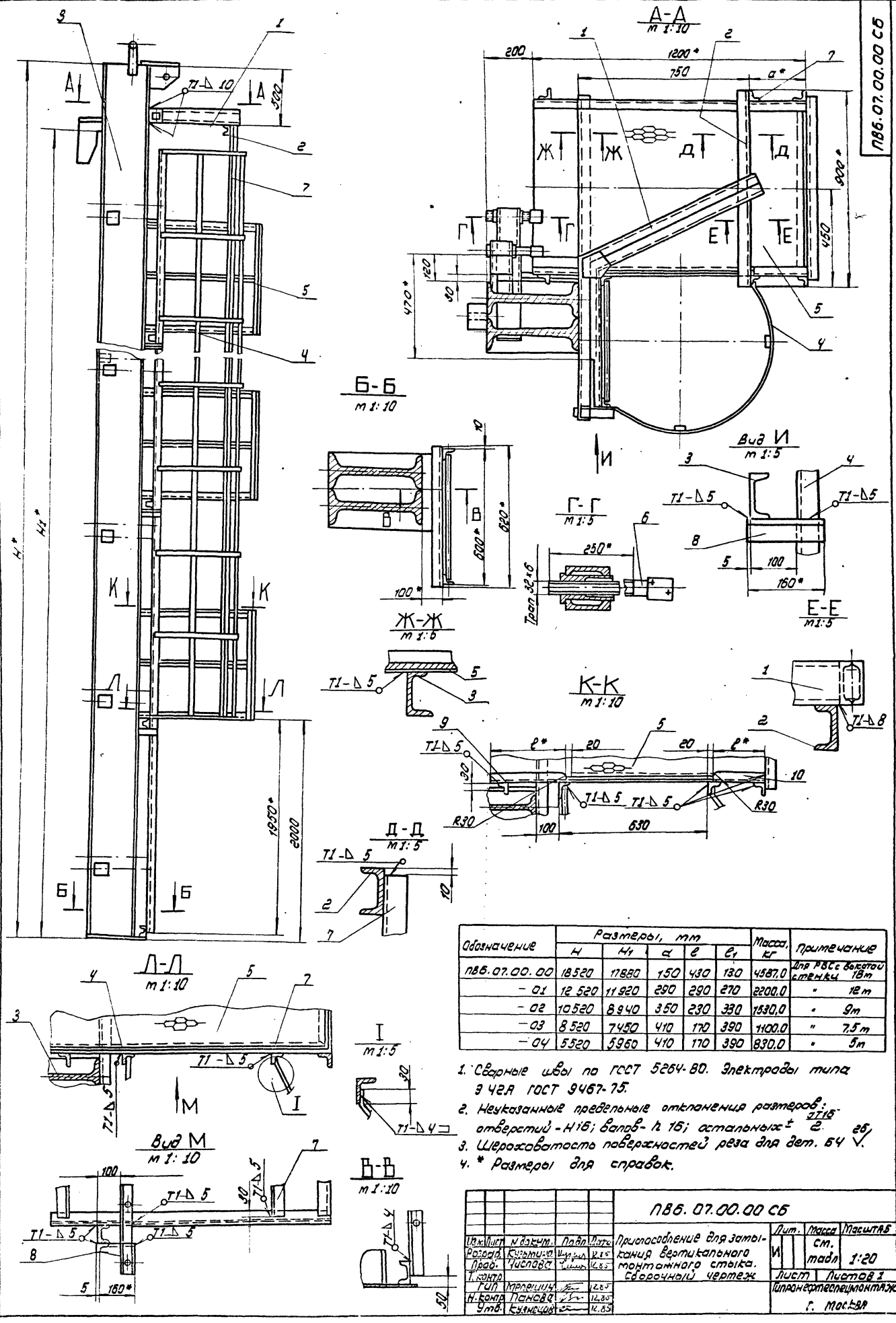
П82.04.02.00

Указ. Материал. Предельные отклонения размеров указ. в чертежах. Материал. указ. в спецификации.

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.С.	К.С.С.С.	12.85	1	1:2
Хромированный				1	0,35
Сварочный чертеж				1	Листов 1
				Ил.проектанта и монтаж	
				г. Москва	

ТПР 7115-5-01886 Альбом III

Л86.07.00.00 СБ



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	a	z	z ₁		
Л86.07.00.00	18520	11820	150	430	130	4587,0	Для РВС с объектом стенок 18м
- 01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12м
- 02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9м
- 03	8520	7430	410	170	390	1100,0	" 7,5м
- 04	5520	5960	410	170	390	830,0	" 5м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h15; остальных ± 2. 25.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 √.
4. * Размеры для справок.

Л86.07.00.00 СБ			
Изм.	Исполн.	М.В.К.	Л.В.П.
Разработ.	С.С.М.	В.В.В.	В.В.В.
Провер.	Ч.С.С.	В.В.В.	В.В.В.
Т.Контр.	Т.Контр.	В.В.В.	В.В.В.
Г.И.П.	М.В.К.	12.83	12.83
Н.В.М.	П.С.С.	12.83	12.83
Умб.	К.С.С.	12.83	12.83

Шкала: 1:20 (для деталей и узлов), 1:10 (для сборок), 1:5 (для отдельных деталей)

27517-03

ТТР 705-5-018.86. Яблоком III
Услов. Метр. Пед. и детали. Услов. Метр. Пед. и детали.

Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		186.07.00.00-04 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-04	банки	1	
84	4 186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	2	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		
		Б. 50x50x5 ГОСТ 808-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
84	7 186.07.00.03	L = 4000	2	15,1 кг
84	8 186.07.00.04	L = 160	4	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 170	2	0,64 кг
84	10 186.07.00.06	L = 390	2	1,5 кг
		186.07.00.00	4	

154

Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		12
		Б. 50x50x5 ГОСТ 808-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
84	7 186.07.00.03	L = 800	2	20,2 кг
84	8 186.07.00.04	L = 160	8	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 230	4	1,1 кг
84	10 186.07.00.06	L = 330	4	1,0 кг
		186.07.00.00-03 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-03	банки	1	
84	4 186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	3	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		
		Б. 50x50x5 ГОСТ 808-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
84	7 186.07.00.03	L = 6000	2	22,6 кг
84	8 186.07.00.04	L = 160	6	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 170	3	0,64 кг
84	10 186.07.00.06	L = 320	3	1,5 кг
		186.07.00.00	3	

Услов. Метр. Пед. и детали. Услов. Метр. Пед. и детали.

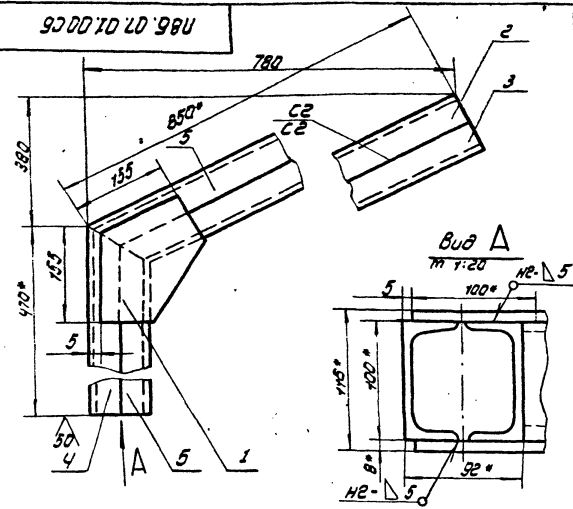
Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		Уголок		
		Б. 50x50x5 ГОСТ 808-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
84	7 186.07.00.03	L = 15000	2	27,0 кг
84	8 186.07.00.04	L = 160	15	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 430	8	1,5 кг
84	10 186.07.00.06	L = 160	8	0,5 кг
		186.07.00.00-01 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-01	банки	1	
84	4 186.07.03.00-01	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	5	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		16
		Б. 50x50x5 ГОСТ 808-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
84	7 186.07.00.03	L = 10000	2	37,7 кг
84	8 186.07.00.04	L = 160	10	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 290	5	1,1 кг
84	10 186.07.00.06	L = 270	5	1,0 кг
		186.07.00.00-02 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-02	банки	1	
84	4 186.07.03.00-02	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	4	
		186.07.00.00	2	

Услов. Метр. Пед. и детали. Услов. Метр. Пед. и детали.

Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		Документация		
84	186.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
84	1 186.07.01.00	Кронштейн		
		Детали		
84	2 186.07.00.01	Швеллер		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 900		
		Переменные данные для исполнения		
		186.07.00.00 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00	банки	1	
84	4 186.07.03.00	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	8	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт		24
		186.07.00.00		
		Приспособление для заточки и шлифовки го монтажного станка		

Услов. Метр. Пед. и детали. Услов. Метр. Пед. и детали.

90 00 10 10 98U

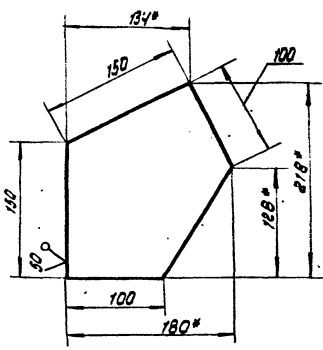


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75.
2. Н16, h 16, ± 1/16
3. * Размеры для справок.

186.07.01.00 СБ

Имя	Лист	И.В.Кочин	Лист	Дата	Хромистел Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
И.В.Кочин	Числовой	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85		И	25.50	1:5
И.В.Кочин	Буквенный	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85	Лист	Листов 1		
И.В.Кочин	Материал	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85	Ипрондетспецмонтаж г. Москва			
И.В.Кочин	Помощь	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85				
И.В.Кочин	С.П.К.	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85				

10 10 10 98U

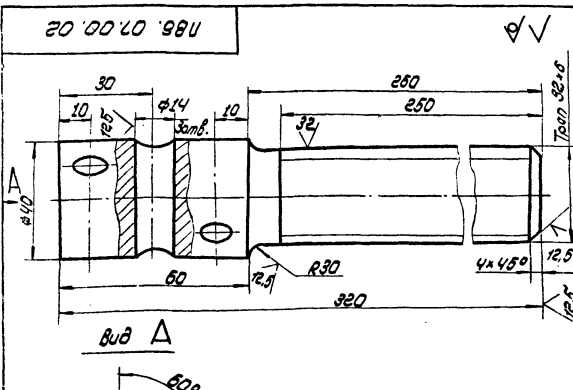


1. h 16, ± 1/16
2. * Размеры для справок.

186.07.01.01

Имя	Лист	И.В.Кочин	Лист	Дата	Лосинка	Лист	Масса	Масштаб
И.В.Кочин	Числовой	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85		И	1.30	1:2.5
И.В.Кочин	Буквенный	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85	Лист	Листов 1		
И.В.Кочин	Материал	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85	Ипрондетспецмонтаж г. Москва			
И.В.Кочин	Помощь	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85				
И.В.Кочин	С.П.К.	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85				

20 00 10 98U



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h 16, ± 1/16

186.07.00.02

Имя	Лист	И.В.Кочин	Лист	Дата	Витм	Лист	Масса	Масштаб
И.В.Кочин	Числовой	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85		И	22	1:1
И.В.Кочин	Буквенный	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85	Лист	Листов 1		
И.В.Кочин	Материал	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85	Ипрондетспецмонтаж г. Москва			
И.В.Кочин	Помощь	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85				
И.В.Кочин	С.П.К.	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85				

186.07.01.00

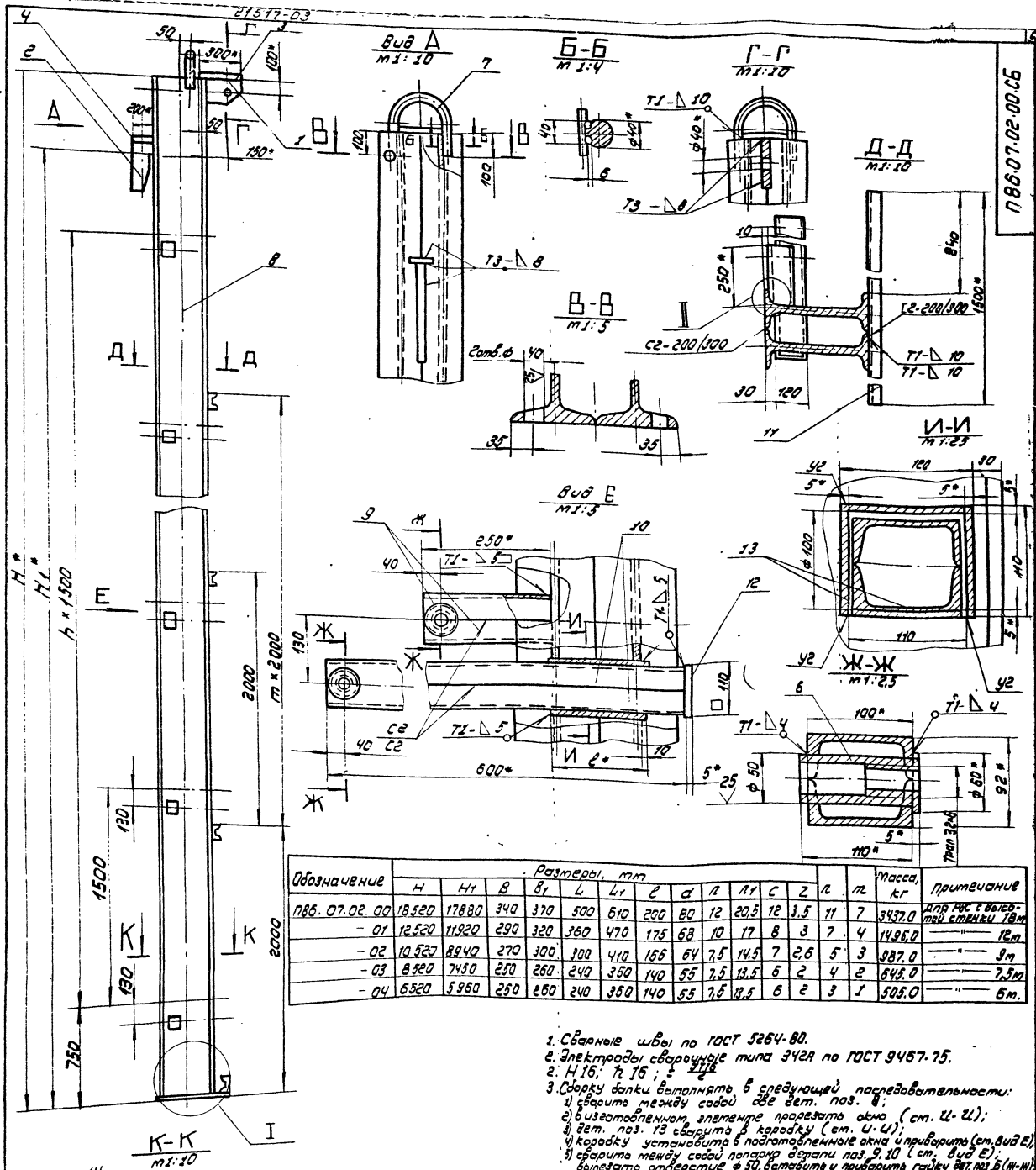
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
		186.07.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	186.07.01.01	Лосинка	2	
И	2	186.07.01.02	Швеллер	1	
И	3	186.07.01.03	Швеллер	1	
И	4	186.07.01.04	Швеллер	1	
И	5	186.07.01.05	Швеллер	1	

186.07.01.00

Имя	Лист	И.В.Кочин	Лист	Дата	Хромистел	Лист	Листов 1	Масштаб
И.В.Кочин	Числовой	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85		И		
И.В.Кочин	Буквенный	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85	Ипрондетспецмонтаж г. Москва			
И.В.Кочин	Материал	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85				
И.В.Кочин	Помощь	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85				
И.В.Кочин	С.П.К.	И.В.Кочин	И.В.Кочин	12.85				

ТПР 705-5-01886 Альбом П

П86.07.02.00.05

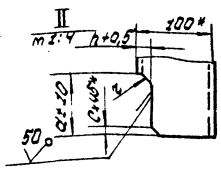
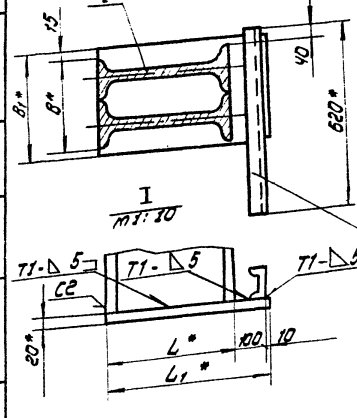


Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг	Примечание			
	H	H1	B	B1	L	L1	с	а	Л	Л1	с					
П86.07.02.00	18320	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	для ПК с высотой стелки 18м
- 01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1426,0	12м
- 02	10320	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,6	5	3	987,0	9м
- 03	8920	7480	250	280	240	360	140	55	7,5	12,5	6	2	4	2	845,0	7,5м
- 04	6520	5960	250	280	240	360	140	55	7,5	12,5	6	2	3	1	505,0	6м

1. Стальные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - а) сварить между собой две дет. поз. 8;
 - б) изготовленным элементом прорезать окна (ст. И-У);
 - в) дет. поз. 13 сварить в кародку (ст. У-У);
 - г) кародку установить в подготовленные окна и приварить (ст. вид Е);
 - д) сварить между собой паларку детали поз. 9, 10 (ст. вид Е);
 - е) вырезать отверстие $\phi 50$, установить и приварить грибку дет. поз. 5 (И-И);
 - ж) забельте готовые элементы (поз. 6) в кародку, установите и приварите пластину дет. поз. 12;
 - з) сварить между собой паларку детали поз. 9 (ст. вид Е). Вырезать отверстие $\phi 50$, установить и приварить грибку дет. поз. 5 (И-И);
 - и) готовые элементы обрезать по контуру свариваемой детали (ст. И); установить их и приварить;
 - к) произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-У.
5. Размеры для справок.

Примечания.

1. При сборке одеслать торы, исключившие сварочным деформацию излоб балки.
2. После окончания сборки тнущейся поверхности узлов спазать солидолом.



П86.07.02.00 СБ

банка

Сборочный чертеж

Исполн	М.И.М.	Прош.	М.И.М.	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1
Разработ	М.И.М.	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1
Проб.	М.И.М.	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1
К.И.М.	М.И.М.	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1
М.И.М.	М.И.М.	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1
Уб.	М.И.М.	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1

Лит Масса Итого
И табл 1:20
Лист 1 из 1
Испроделетелем ИМТМ
Г. МОСКВА

ТЛР 705-5-018 Яльдом III

Шифр (№) Подп. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
Б4	14		П86. 07. 02. 14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 300 x 410	1	19,3 кг
				П86. 07. 02. 00-03 Ст. СБ Детали		
Р4	6		П86. 07. 02. 06	Гайка	10	
Р4	7		П86. 07. 02. 07-02	Скоба	1	
Б4	8		П86. 07. 02. 08	Стойка Плутар 24 ГОСТ В239-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 8500	2	232,0 кг
				Швеллер 10 ГОСТ В240-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
Б4	9		П86. 07. 02. 09	L = 250	10	2,15 кг
Б4	10		П86. 07. 02. 10	L = 500	10	5,20 кг
Б4	11		П86. 07. 02. 11	L = 1500	3	12,85 кг
				Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
Б4	12		П86. 07. 02. 12	L = 110	5	0,5 кг
Б4	13		П86. 07. 02. 13	L = 140	20	0,5 кг
				Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14		П86. 07. 02. 14	250 x 350	1	14,3 кг
				П86. 07. 02. 00	Лист	4

Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата

Лист 4

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
Б4	12		П86. 07. 02. 12	L = 110	8	0,5 кг
Б4	13		П86. 07. 02. 13	L = 175	32	0,75 кг
Б4	14		П86. 07. 02. 14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 320 x 470	1	23,6 кг
				П86. 07. 02. 00-02 Ст. СБ Детали		
Р4	6		П86. 07. 02. 06	Гайка	12	
Р4	7		П86. 07. 02. 07-02	Скоба	1	
Б4	8		П86. 07. 02. 08	Стойка Плутар 30 ГОСТ В239-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 10 500	2	383,0 кг
				Швеллер 10 ГОСТ В240-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
Б4	9		П86. 07. 02. 09	L = 250	12	2,15 кг
Б4	10		П86. 07. 02. 10	L = 500	12	5,2 кг
Б4	11		П86. 07. 02. 11	L = 1500	4	12,85 кг
				Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
Б4	12		П86. 07. 02. 12	L = 110	6	0,5 кг
Б4	13		П86. 07. 02. 13	L = 155	24	0,7 кг
				П86. 07. 02. 00	Лист	3

Шифр (№) Подп. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата

Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата

Лист 3

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Швеллер 10 ГОСТ В240-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
Б4	5		П86. 07. 02. 09	L = 250	24	2,15 кг
Б4	12		П86. 07. 02. 10	L = 500	24	5,2 кг
Б4	11		П86. 07. 02. 11	L = 1500	8	12,85 кг
				Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
Б4	12		П86. 07. 02. 12	L = 110	12	0,5 кг
Б4	13		П86. 07. 02. 13	L = 200	48	0,85 кг
Б4	14		П86. 07. 02. 14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 370 x 610		
				П86. 07. 02. 00-01 Ст. СБ Детали		
Б4	6		П86. 07. 02. 06	Гайка	16	
Б4	7		П86. 07. 02. 07-01	Скоба		
Б4	8		П86. 07. 02. 08	Стойка Плутар 26 ГОСТ В239-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 12 500	2	608,0 кг
				Швеллер 10 ГОСТ В240-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
Б4	9		П86. 07. 02. 09	L = 250	16	2,15 кг
Б4	10		П86. 07. 02. 10	L = 500	16	5,2 кг
Б4	11		П86. 07. 02. 11	L = 1500	5	12,85 кг
				П86. 07. 02. 00	Лист	2

Шифр (№) Подп. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата

Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата

Лист 2

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
Р2			П86. 07. 02. 00 СБ	Сборочный чертеж Детали		
Р4	1		П86. 07. 02. 01	Кронштейн	1	
Р4	2		П86. 07. 02. 02	Полуметь	1	
Р4	3		П86. 07. 02. 03	Пластина	1	
Б4	4		П86. 07. 02. 04	Редко Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 200	1	22 кг
Б4	5		П86. 07. 02. 05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ В240-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 620	1	5,35 кг
				Переменные данные для исполнения П86. 07. 02. 00 Ст. СБ Детали		
Р4	6		П86. 07. 02. 06	Гайка	24	
Р4	7		П86. 07. 02. 07	Скоба		
Б4	8		П86. 07. 02. 08	Стойка Плутар 30 ГОСТ В239-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 18 500	2	1421,0 кг
				П86. 07. 02. 00	Лист	1

Шифр (№) Подп. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата

Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата Изд. и дата

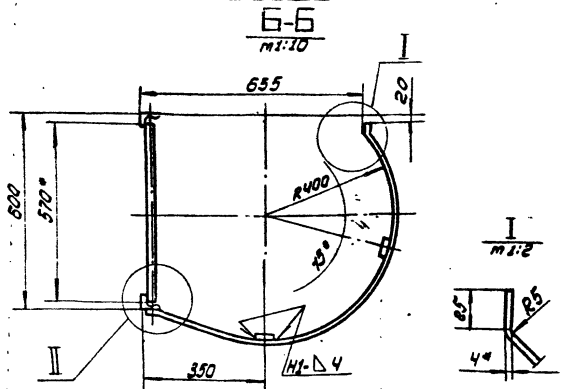
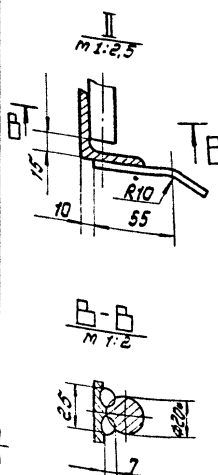
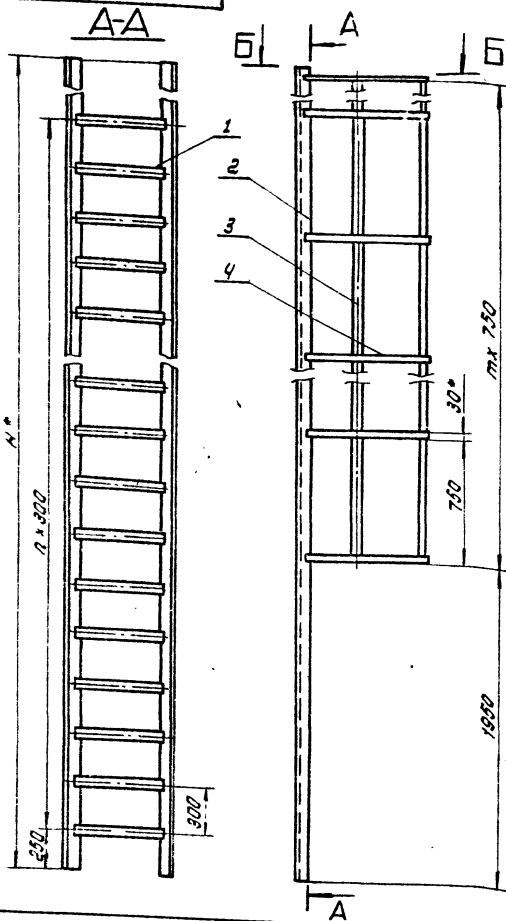
Лист 1

Балка

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50

ТИП 705-5-018 Альбом II

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

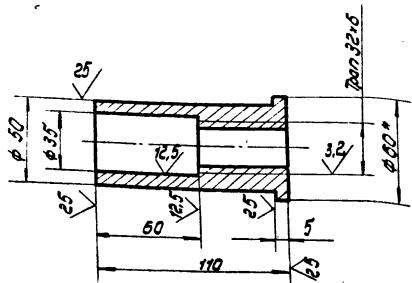


Обозначение	Н, мм	п	т	масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	56	21	310.0	для всех вышестоящих ступеней
-01	11750	36	13	210.0	— 12 м
-02	9500	29	10	162.0	— 9 м
-03	7250	21	7	120.0	— 7,5 м
-04	5750	16	5	94.0	— 6 м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа 342А ГОСТ 9457-75. Сварочные швы по ГОСТ 5284-80.
2. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64- $\frac{80}{\sqrt{}}$.
4. * Размеры для справок.

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата		186.07.03.00 СБ		Лист		Масса		Масштаб	
		Лестница		И		см.		1:20	
		Сварочный чертеж		Лист		Листов		1	
				Исполнитель		Проверитель		г. Москва	

(V)A



1. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
2. * Размер для справок.

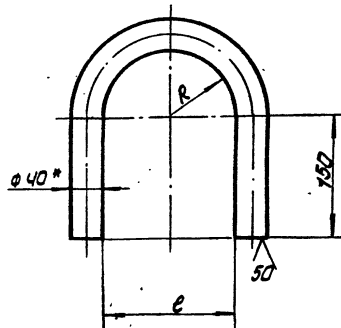
Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

Райка

Исполнитель: 8-811 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Проверитель: г. Москва

(V)A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	А	С		
186.07.02.07	92 + 3.5	184 + 4.6	5.8	Л=655 ± 2.5 мм
-01	78 + 3.0	156 + 4.0	5.3	— 610 ± 2.2 мм
-02	72 + 3.0	144 + 4.0	5.2	— 590 ± 2.2 мм
-03	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
-04	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	— Л=560 ± 2.2 мм

1. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
2. * Размер для справок.

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

Скоба

Исполнитель: 8-40 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Проверитель: г. Москва

ТТР 705-5-018.86 Альбом III

21517-03

Кол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		186.07.03.00.02 Ст. СБ		
	Детали			
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	28	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7250 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	27.3 кг
54	3 186.07.03.03	L = 5270	2	5.0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	8	1.3 кг
		186.07.03.00.04 Ст. СБ		
	Детали			
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	17	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	22.0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 3770	2	3.5 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	8	1.3 кг
		186.07.03.00		3

Указаны в скобках в докум. Подп. Дата

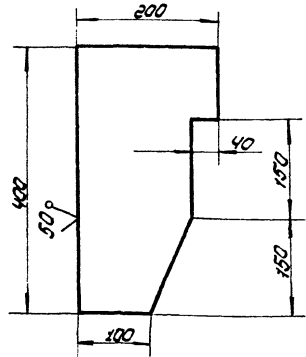
59

Кол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	37	1.95 кг
		Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	44.3 кг
54	3 186.07.03.03	L = 9770	2	9.2 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	14	1.3 кг
		186.07.03.00.02 Ст. СБ		
	Детали			
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	30	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9500 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	36.0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 7520	2	7.0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	11	1.3 кг
		186.07.03.00		2

Указаны в докум. Подп. Дата

20.20.10.094

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных ± 0.16

186.07.02.02

Лавитель

Лист 5-14 ГОСТ 10203-74
Ст.3 ГОСТ 14557-79

Лит.	Место	Масштаб
И	8.0	1:5
Лит.	Листов	1
Исполнитель: г. Москва		

Указаны в докум. Подп. Дата

59

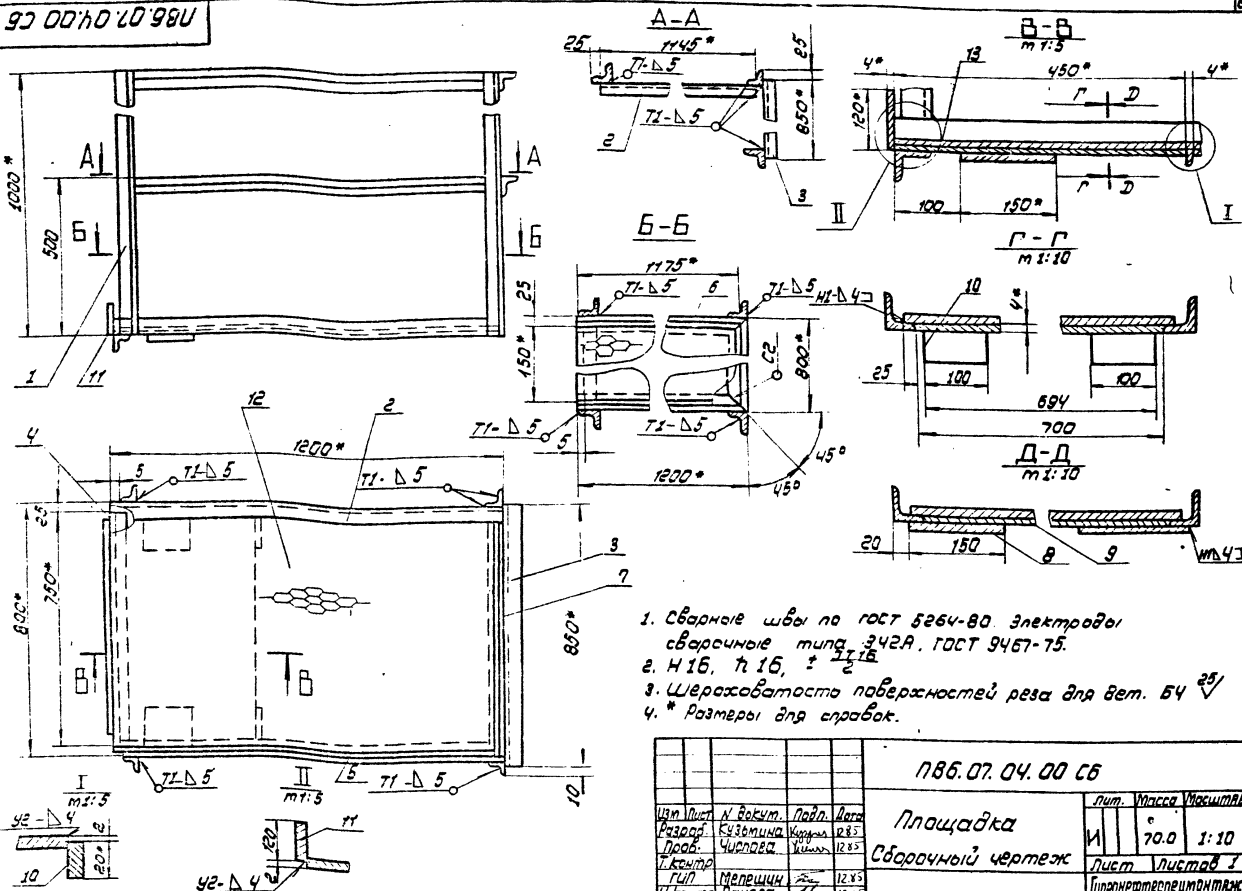
Кол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
54	186.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для изменений 186.07.03.00 Ст. СБ		
	Детали			
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	57	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 17750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	67.0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 15770	2	15.0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	22	1.3 кг
		186.07.03.00.04 Ст. СБ		
	Детали			
54	1 186.07.03.01	Круг		
		186.07.03.00		
		Лестница		

Указаны в докум. Подп. Дата

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Исполнитель: г. Москва		

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Сводный альбом чертежей деталей и сборочных единиц



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами сварочными типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. И 16, И 16, И 16
3. Шероховатость поверхностей реза для вет. БУ $\sqrt{25}$
4. * Размеры для справок.

186.07.04.00 СБ				Лист	Масса	Высота
Площадка				И	70.0	1:10
				Сборочный чертеж		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Иллантепроектинститут		
М.Селищев	Л.С.Селищев	12.83	1	г. Москва		
Н.Селищев	Л.С.Селищев	12.83	1			
Ч.Селищев	К.Селищев	12.83	1			

№ листа	Обозначение	Наименование	Ед.изм.	Примечание
		186.07.02.00-04 СБ		
		Детали		
А4	6 186.07.02.06	Гайка		
А4	7 186.07.02.07-02	Шайба		
Б4	8 186.07.02.08	Стойка		
		Швеллер 24 ГОСТ 8253-72 ст.3 ГОСТ 535-79	2	178 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-79	2	215 кг
Б4	9 186.07.02.09	Л = 250	8	3,2 кг
Б4	10 186.07.02.10	Л = 600	2	12,85 кг
Б4	11 186.07.02.11	Л = 1500	2	12,85 кг
		Полоса 5х10 ГОСТ 102-76 ст.3 ГОСТ 535-79	4	0,5 кг
Б4	12 186.07.02.12	Л = 140	15	0,5 кг
Б4	13 186.07.02.13	Л = 140	15	0,5 кг
Б4	14 186.07.02.14	Лосынка 6-20 ГОСТ 18903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79	1	14,3 кг
		250x320	1	14,3 кг
186.07.02.00				Лист 5

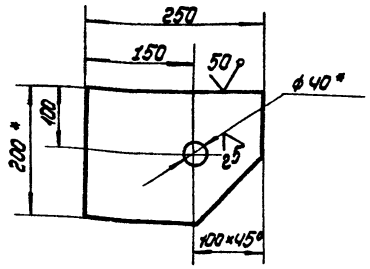
№ листа	Обозначение	Наименование	Ед.изм.	Примечание
		Документация		
А2	186.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Короб		
		Уголок 5-50x50 ГОСТ 535-79 ст.3 ГОСТ 535-79	4	3,77 кг
Б4	1 186.07.04.01	Л = 1000	4	3,77 кг
Б4	2 186.07.04.02	Л = 1200	2	4,5 кг
Б4	3 186.07.04.03	Л = 850	2	3,2 кг
Б4	4 186.07.04.04	Л = 750	1	2,8 кг
А4	5 186.07.04.05	Основание	1	
А4	6 186.07.04.05-01	Основание	1	
А4	7 186.07.04.06	Основание боковой	1	
		Лосынка 6-4 ГОСТ 18903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,7 кг
Б4	8 186.07.04.07	150x150	2	0,7 кг
Б4	9 186.07.04.08	694x450	1	1,0 кг
Б4	10 186.07.04.09	100x20	2	0,5 кг
Б4	11 186.07.04.10	120x100	1	2,6 кг
Б4	12 186.07.04.11	Настил Лист 18506 ГОСТ 8706-79 250x1225	1	13,8 кг
Б4	13 186.07.04.12	Ограждение Лист 6-2 ГОСТ 18903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79 100x3200	1	5,0 кг
186.07.04.00				Лист 1 из 1
Площадка				Иллантепроектинститут г. Москва

Т. ПР 705-5-018.86 Альбом III

10 20 20 98U

27577-03

(V) A



1. H 16, h 16, ± 2/16
2. ** Острые кромки отв. ф40 скруглено радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

186.07.02.01

Хронштейн

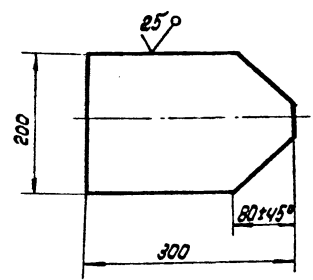
Лист	Масса	Масштаб
И	4.8	1:5
Лист Листов 1		

Угловая 14x200 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж
г. Москва

Исполн.	Провер.	Н. док. инт.	Подп.	Дата
И.К.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85

186.07.02.03

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± 2/16

186.07.02.03

Пластина

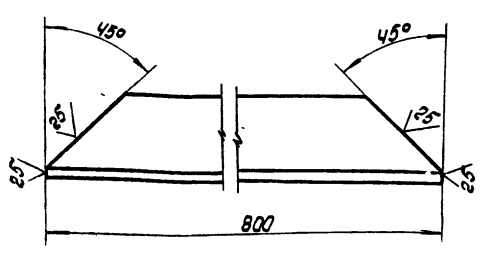
Лист	Масса	Масштаб
И	6.0	1:5
Лист Листов 1		

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14537-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж
г. Москва

Исполн.	Провер.	Н. док. инт.	Подп.	Дата
И.К.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85

00 40 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

186.07.04.06

Основание
базовое

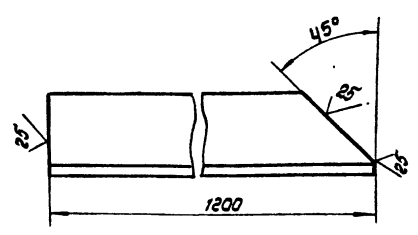
Лист	Масса	Масштаб
И	3.0	1:2
Лист Листов 1		

Углок-6-80x50x5 ГОСТ 8909-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж
г. Москва

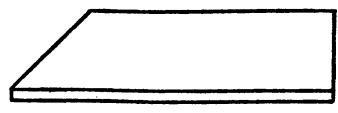
Исполн.	Провер.	Н. док. инт.	Подп.	Дата
И.К.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85

186.07.04.05

(V) A



186.07.04.05-01.
Зеркальное отражение, остальное
см. 186.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

186.07.04.05

Основание

Лист	Масса	Масштаб
И	4.5	1:2
Лист Листов 1		

Углок-6-50x30x5 ГОСТ 8909-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж
г. Москва

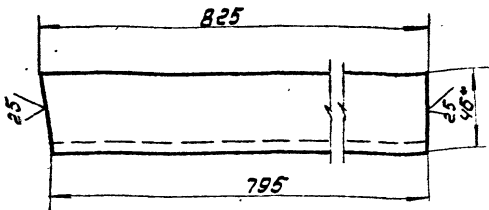
Исполн.	Провер.	Н. док. инт.	Подп.	Дата
И.К.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.85

ТПР 705-5-018.86 Млбон III

27577-03

№6.07.01.03

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

№6.07.01.03

Швеллер

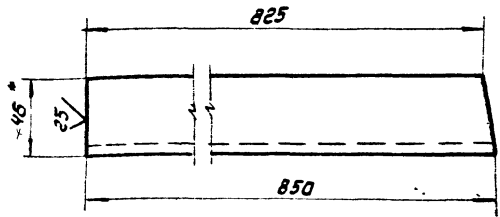
Лит.	Масса	Прочность
И	7.1	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Имя	Подпись	Дата
И.С.Иванов	И.С.Иванов	12.85
В.В.Петров	В.В.Петров	12.85
С.С.Кузнецов	С.С.Кузнецов	12.85
Г.И.Трофимов	Г.И.Трофимов	12.85
Н.К.Смирнов	Н.К.Смирнов	12.85
Ч.И.Кузнецов	Ч.И.Кузнецов	12.85

№6.07.01.02

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

№6.07.01.02

Швеллер

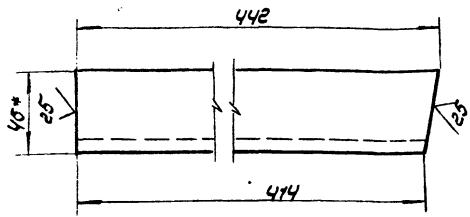
Лит.	Масса	Прочность
И	7.3	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Имя	Подпись	Дата
И.С.Иванов	И.С.Иванов	12.85
В.В.Петров	В.В.Петров	12.85
С.С.Кузнецов	С.С.Кузнецов	12.85
Г.И.Трофимов	Г.И.Трофимов	12.85
Н.К.Смирнов	Н.К.Смирнов	12.85
Ч.И.Кузнецов	Ч.И.Кузнецов	12.85

№6.07.01.05

(✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$; остальных $\pm \frac{2716}{2}$
2. * Размеры для справок.

№6.07.01.05

Швеллер

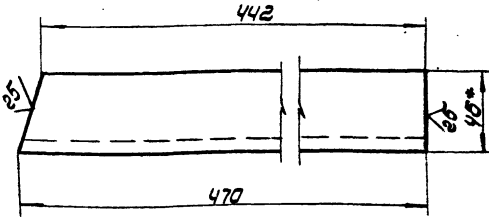
Лит.	Масса	Прочность
И	3.8	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Имя	Подпись	Дата
И.С.Иванов	И.С.Иванов	12.85
В.В.Петров	В.В.Петров	12.85
С.С.Кузнецов	С.С.Кузнецов	12.85
Г.И.Трофимов	Г.И.Трофимов	12.85
Н.К.Смирнов	Н.К.Смирнов	12.85
Ч.И.Кузнецов	Ч.И.Кузнецов	12.85

№6.07.01.04

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

№6.07.01.04

Швеллер

Лит.	Масса	Прочность
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Имя	Подпись	Дата
И.С.Иванов	И.С.Иванов	12.85
В.В.Петров	В.В.Петров	12.85
С.С.Кузнецов	С.С.Кузнецов	12.85
Г.И.Трофимов	Г.И.Трофимов	12.85
Н.К.Смирнов	Н.К.Смирнов	12.85
Ч.И.Кузнецов	Ч.И.Кузнецов	12.85