

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАНСКИЙ СЛУЖБАЛ

Заказ 5 26 76 Тираж 160 экз. Цена 4-86 Изд. № 15-88. 86 Слано в печать 14/86
23 019

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1325.п3.00.00	Штыцер для отводного блока. $Q=10T$	4
1326.п3.00.01	Накладка	4
1326.п3.00.00СБ	Штыцер для отводного блока $Q=10T$ Сборочный чертёж	4
1326.п4.00.00СБ	Площадка на постамент. Сборочный чертёж	5
1326.п4.00.00	Площадка на постамент 2 листа	6
пв65.07.03.00	Лестница 2 листа	6
пв65.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертёж	7
пв65.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертёж	8
пв65.07.02.00	Балка 2 листа	9
пв65.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 2 листа	9
пв65.07.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	10
пв65.07.02.06	Гайка	11
пв65.07.02.08	Уголок	11
пв65.07.02.05	Лобик	11
пв65.07.02.07	Винт	11
пв65.07.01.00СБ	Площадка 2 листа	12
пв65.07.02.02	Уго	12
пв65.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	13
пв65.07.02.11	Уголок	13
пв65.07.02.09	Уголок	13
пв31.02.00.00СБ	Скоба для разветвления рупона. Сборочный чертёж	14
пв31.02.00.00	Скоба для разветвления рупона	14
пв31.02.00.01	Палец	14
пв31.02.01.01	Втулка	15
пв31.02.01.02	Кольцо	15
пв31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертёж	15
пв31.02.01.00	Втулка	15
пв31.02.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	16
пв31.02.02.02	Щека	16
пв31.02.02.00	Корпус	16
пв9.20.00.00	Лестница 2 листа	17
пв9.20.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	17
пв5.20.00.00	Лестница 4 листа	18
пв7.н.00.00	Клим	19
пв7.н.00.01	Уголок	19
пв7.н.00.00СБ	Клим. Сборочный чертёж	19
пв12.02.00.00	Поддон	20
пв81.04.00.00	Кронштейн для расчалок	20
пв81.04.00.00СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертёж	20
пв81.04.00.01	Пластины	20
пв12.01.00.02	Серва	21
пв12.01.00.01	Серва	21
пв12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертёж	21
пв12.01.00.00	Отвес	21
пв4.05.00.03	Гайка	22
пв4.05.01.01	Уголок	22
пв4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертёж	22

Обозначение	Наименование	Стр.
пв4.05.01.02	Ребра	23
пв4.05.01.00	Кронштейн	23
пв4.05.00.02	Сухарь	23
пв4.05.00.00	Стяжное приспособление	23
пв4.05.01.00	Кронштейн. Сборочный чертёж	23
пв5.64.00.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	24
пв5.64.00.00	Кронштейн	24
пв7.07.00.00	Карман	24
пв51.64.00.00	Настил	25
пв51.64.00.00СБ	Настил. Сборочный чертёж	25
пв52.64.00.00	Скрепление жесткое	25
пв6.04.00.00СБ	Приспособление для формирования ванна. Сборочный чертёж	26
пв6.04.00.00	Приспособление для формирования ванна 2 листа	27
пв6.04.00.02	Лобик	27
пв6.04.00.01	Скоба	27
пв6.04.00.07	Пластина	28
пв6.04.00.04	Пластина	28
пв6.04.00.08	Стойка	28
пв6.04.00.03	Косынка	28
пв6.04.01.00СБ	Раскос. Сборочный чертёж	29
пв6.04.00.10	Косынка	29
пв6.04.01.00	Раскос	29
пв6.04.01.01	Уголосина	30
пв6.04.00.11	Уголосина	30
пв4.03.01.00	Корпус	31
пв4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	31
пв4.03.00.00СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертёж	31
пв4.03.01.02	Гайка	32
пв4.03.00.02	Винт	32
пв4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	32
пв61.13.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	33
пв61.13.00.00	Подмости	33
пв61.13.00.01	Скоба	33
пв61.13.02.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	34
пв61.13.02.00	Лестница 3 листа	34
пв61.13.00.00	Подмости 3 листа	35
пв61.13.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	36
пв61.13.01.00	Площадка	36
пв61.13.01.01	Крюк	36
пв10.05.02.00СБ	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$. Сборочный чертёж	37
пв10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$	37
пв10.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$. Сборочный чертёж	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.10.00.00СБ	Траверса для подъёма рупона стенки. Сборочный чертёж	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	39
пв5к.10.00.00	Шарнир для подъёма рупона	39
пв5к.10.00.05	Прочувина	39

Альбом III

705-5-016.86

решения

проектные

таблицы

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.10.00.00СБ	Шарнир для подъема рычагов. Сборочный чертеж.	40
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов. 2 листа	40
1326.П14.00.00СБ	Опора. Сборочный чертеж.	41
1326.П14.00.00	Опора	41
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов	41
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	42
ПВ8.05.00.04	Диасфрагма	43
ПВ8.05.00.01	Ось	43
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	43
ПВ8.05.00.07	Ручка	44
ПВ8.05.00.09	Уголок	44
ПВ8.05.00.08	Уголок	44
ПВ8.05.00.10	Уголок	44
ПВ8.05.00.11	Уголок	45
ПВ8.05.00.13	Уголок	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора ролика. Сборочный чертеж	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора роликовая поворотная. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.00.00	Опора роликовая поворотная	46
ПВ7.84.01.00СБ	Основа ролика. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.02.00СБ	Ролик. Сборочный чертеж	47
ПВ7.84.01.00	Основа ролика	47
ПВ7.84.03.00	Опора ролика	47
ПВ7.84.02.00	Ролик	47
ПВ2.04.00.00	Приспособление для разметки двух. 2 листа	48
ПВ2.04.00.00СБ	Приспособление для разметки двух. Сборочный чертеж	48
ПВ2.04.04.03	Бабышка	49
ПВ2.04.00.01	Чертылка	49
ПВ2.04.00.02	Ось	49
ПВ2.04.03.01	Пластина	49
ПВ2.04.03.00СБ	Штанга. Сборочный чертеж	50
ПВ2.04.03.00	Штанга 2 листа	50
ПВ2.04.04.01	Бабышка	51
ПВ2.04.04.00СБ	Львизок. Сборочный чертеж	51
ПВ2.04.04.00	Львизок 2 листа	51
ПВ2.04.02.01	Пластина	52
ПВ2.04.02.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	52
ПВ2.04.03.00	Штанга	52
ПВ2.04.02.00	Кранштейн	52
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	53
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 4 листа	54
ПВ6.07.01.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	55
ПВ6.07.01.01	Косынка	55
ПВ6.07.00.02	Винт	55
ПВ6.07.01.00	Кранштейн	55

Продолжение таблицы

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ6.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертеж	56
ПВ6.07.02.00	Балка 4 листа	57
ПВ6.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	58
ПВ6.07.02.06	Гайка	58
ПВ6.07.02.07	Скоба	58
ПВ6.07.03.00	Лестница. 3 листа	59
ПВ6.07.02.02	Ловитель	59
ПВ6.07.04.00СБ	Плоскода. Сборочный чертеж	60
ПВ6.07.04.00	Плоскода	60
ПВ6.07.02.00	Балка	60
ПВ6.07.02.01	Кранштейн	61
ПВ6.07.02.03	Пластина	61
ПВ6.07.04.05	Основа боковая	61
ПВ6.07.04.05	Основа	61
ПВ6.07.01.03	Швеллер	62
ПВ6.07.01.02	Швеллер	62
ПВ6.07.01.05	Швеллер	62
ПВ6.07.01.04	Швеллер	62

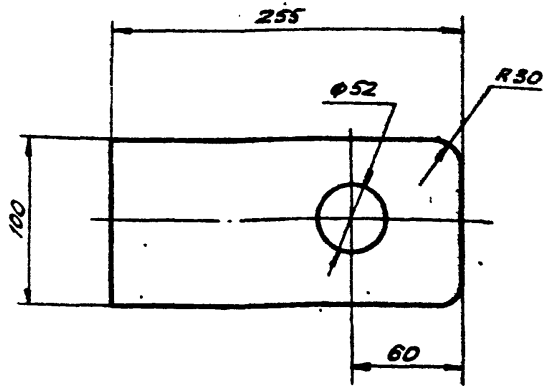
молельки

Альбом III

ТПР 705-5-018-86

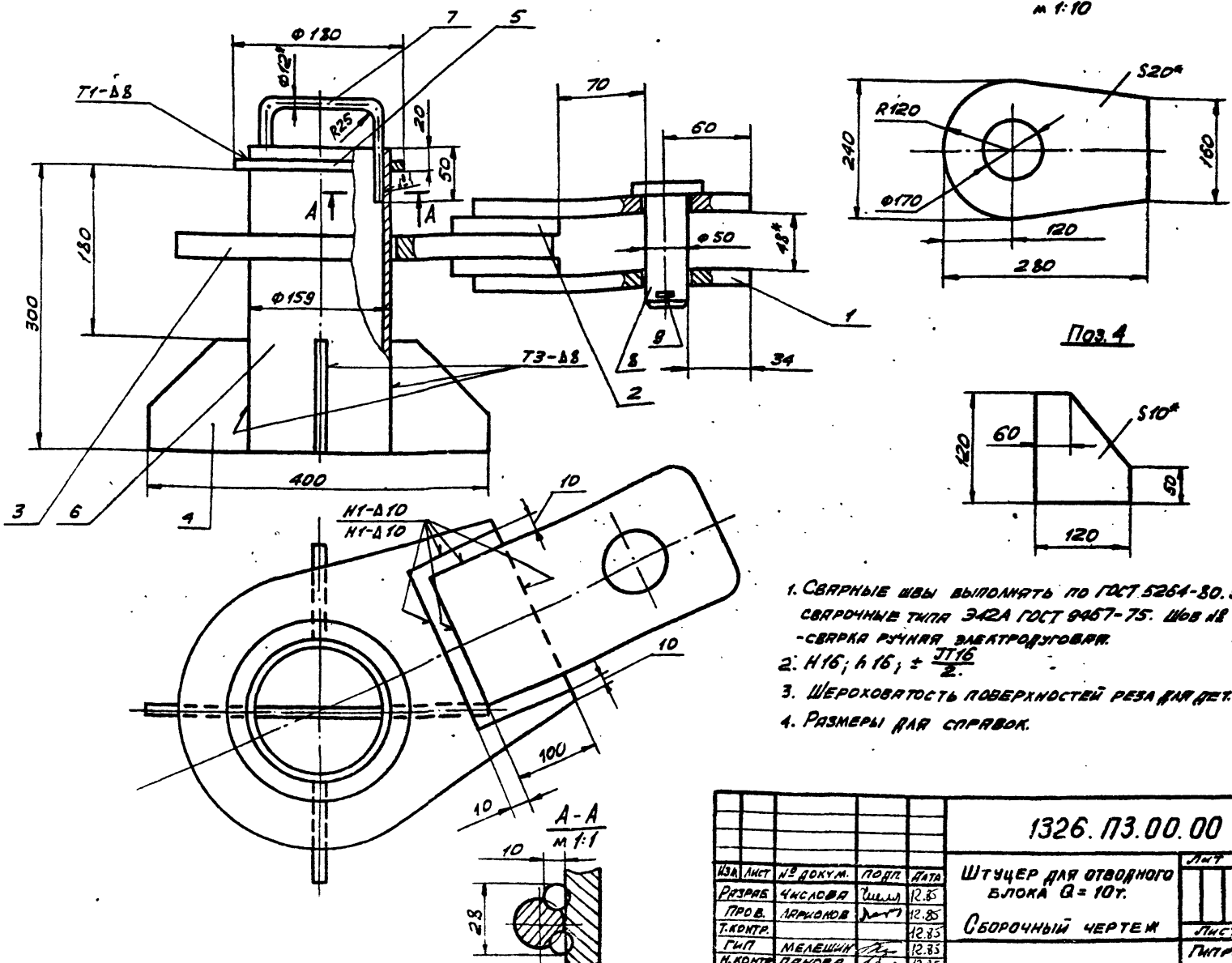
ВЗАИМНЫЕ ОТНОШЕНИЯ ЛИСТОВ В ДОКУМЕНТАХ

№ ДОКУМЕНТА	№ ЛИСТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕР
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
1326.ПЗ.00.00СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
1	1326.ПЗ.00.01		НАКЛАДКА	2	
			ЛИСТ		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
			Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79		
2	1326.ПЗ.00.02		S14; 120x110	2	6,5 кг
3	1326.ПЗ.00.03		S20; 280x240	1	10,5 кг
4	1326.ПЗ.00.04		S10; 120x120	4	1,12 кг
5	1326.ПЗ.00.05		D=180; d=165	1	2 кг
6	1326.ПЗ.00.06		ТРУБА		
			159x10 ГОСТ 8732-78		
			Труба В 10 ГОСТ 8734-74		
			L=320	1	11 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
7			Ось 22-50x30 ГОСТ 9650-80	1	
8			Шпатель 7,5x60 ГОСТ 997-79	1	
1326.ПЗ.00.00					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШШЛ	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85	1	1
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.85	Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85		



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

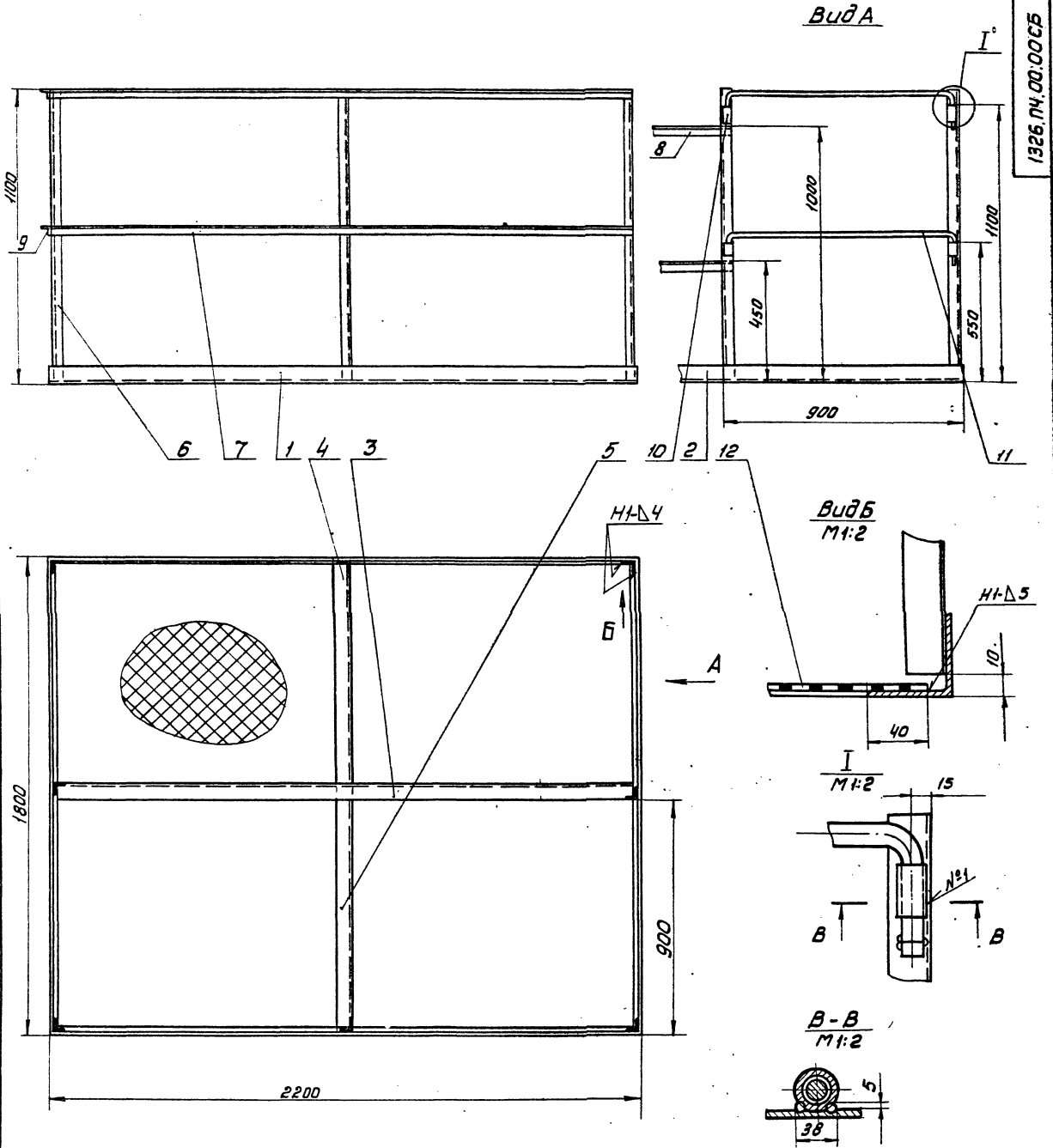
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАСШ.	МОНТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШШЛ	12.85	Накладка		2,8	1:5
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85				
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.85				
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85	Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79		Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85				



- СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭАЭА ГОСТ 9457-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
- H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-У.
- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАСШ.	МОНТ.		
Штуцер для отводного блока Q=10Т				36,7		1:5			
								СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШШЛ	12.85	Лист		Листов			
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85						
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.85						
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85	Лист		Листов			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85						

ТПР 705-5-018 86
Львов III

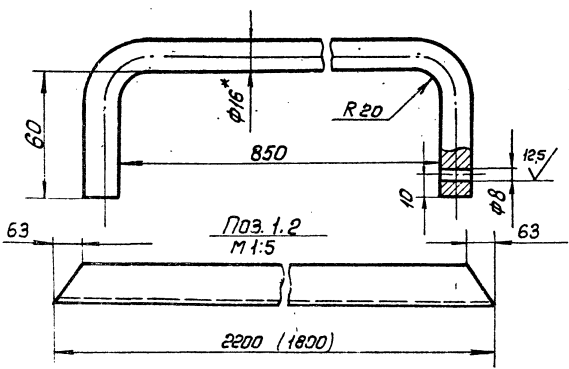


Вид А

Вид Б
М 1:2

В-В
М 1:2

Поз. II
М 1:2



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Щов. №1. Сварка ручная электродуговая. Варить по контуру прилегания деталей - Δ5.
2. Н16, h16, ±T16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25.
4. *Размер для справок.
5. Размер в скобках для поз. 2

				1326.П4.00.00СБ		Лист	Масса	Удельн	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка на поста- мент.	187	1:10	Лист	Листов 1
Введен	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн					
Проф					Сборочный чертеж	Информация - монтаж			
Т.контр	Мелешин	12.85							
Н.контр	Панява	12.85							
Утв.	Кузнецов	12.85							
						г. Москва			

Лист № 1 из 10. Утвержден в форме. Введен в действие с 12.08.85. Подпись и дата.

21517-03

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
12		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> ИСТАН. № 508 ГОСТ 262-78 1760x2160	1	8 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0041
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0042
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0043
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0044
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0045
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1326. П4. 00. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u> УГОЛОК 66316345 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	1 1326. П4. 00. 01	L=2200	2	19,5 кг
64	2 1326. П4. 00. 02	L=1800	2	8,7 кг
64	3 1326. П4. 00. 03	L=2200	1	10,5 кг
64	4 1326. П4. 00. 04	L=840	1	4 кг
64	5 1326. П4. 00. 05	L=960	1	4,6 кг
		УГОЛОК 6321524 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	6 1326. П4. 00. 06	L=1150	8	2,2 кг
64	7 1326. П4. 00. 07	L=2200	4	4,2 кг
64	8 1326. П4. 00. 08	L=930	2	4,8 кг
64	9 1326. П4. 00. 09	L=1800	2	3,5 кг
64	10 1326. П4. 00. 10	ВТУЛКА ТРИКА 20x2,8 ГОСТ 5262-75 L=30	4	0,08 кг
64	11 1326. П4. 00. 11	КРУГ 8-16 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	1,6 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

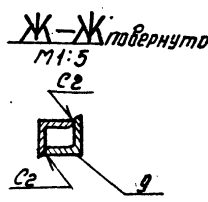
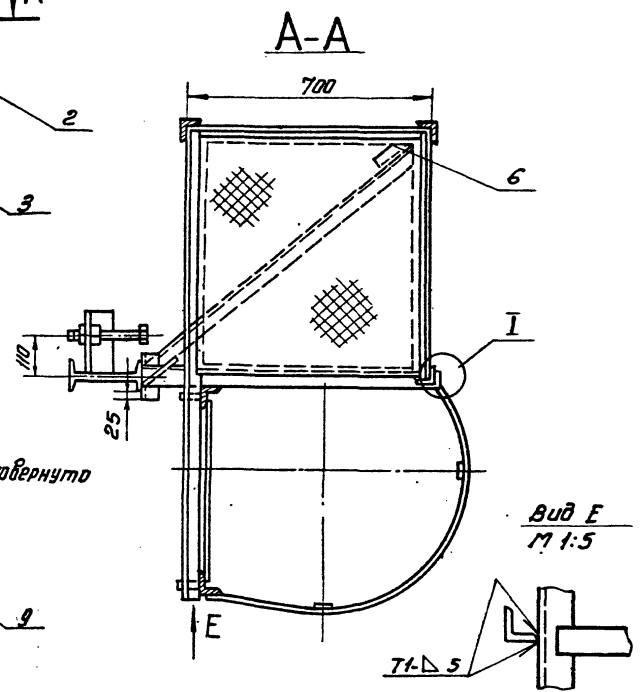
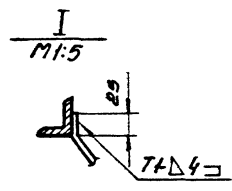
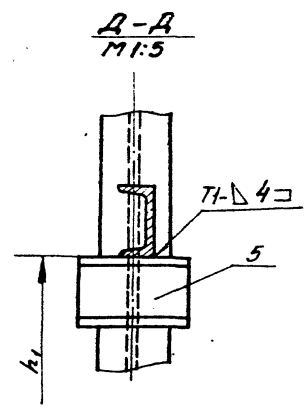
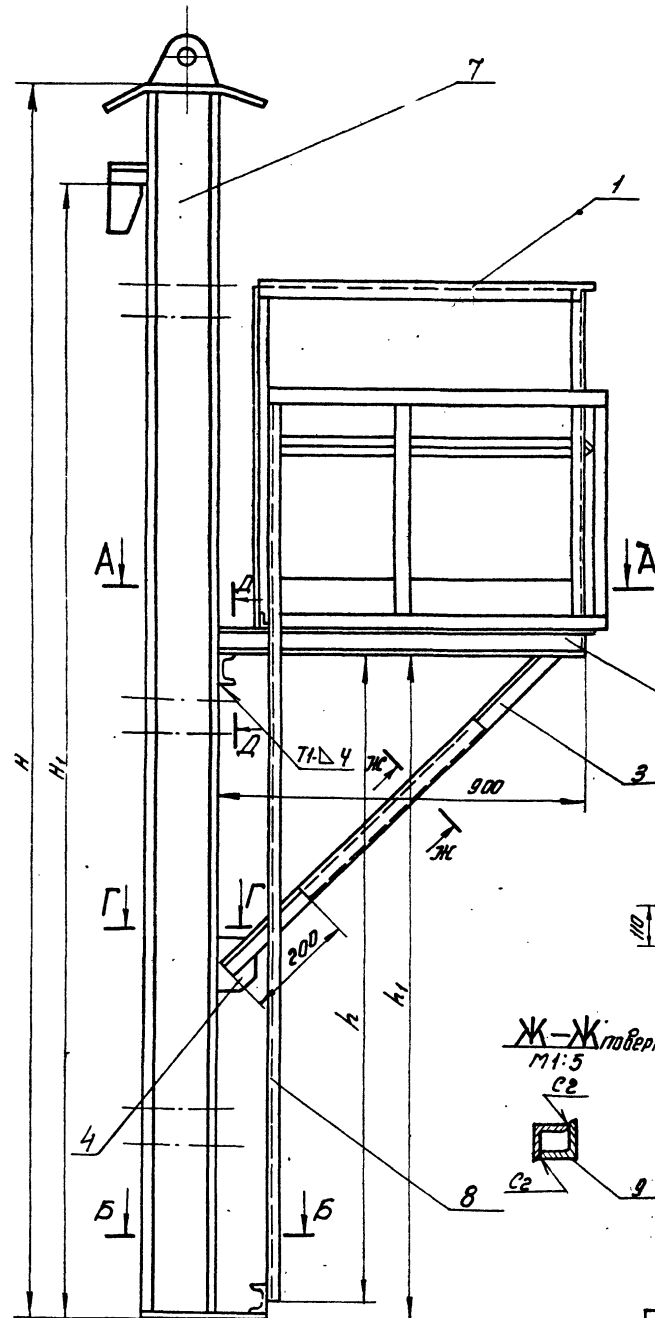
ИЗМ. № 0046
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0047
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0048
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0049
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0050
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> ПВ65.07.03.00-01 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1 ПВ65.07.03.01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-74 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	2 ПВ65.07.03.02 01	L=570 УГОЛОК 655015015 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	11	14 кг
64	3 ПВ65.07.03.03	L=3250 ПОЛОСА 4130 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	12,3 кг
64	4 ПВ65.07.03.04	L=750 ПОЛОСА 4130 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	2	0,7 кг 1,3 кг
ПВ65.07.03.00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0051
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0052
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0053
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0054
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0055
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	ПВ65.07.03.00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПОДЪЕЗДНЫЕ		
		ПВ65.07.03.00 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1 ПВ65.07.03.01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-74 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	2 ПВ65.07.03.02	L=570 УГОЛОК 655015015 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	8	14 кг
64	3 ПВ65.07.03.03	L=2600 ПОЛОСА 4130 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	9,8 кг
64	4 ПВ65.07.03.04	L=750 ПОЛОСА 4130 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	2	0,7 кг 1,3 кг
ПВ65.07.03.00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

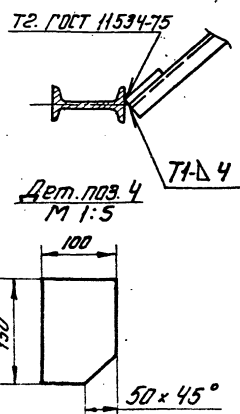
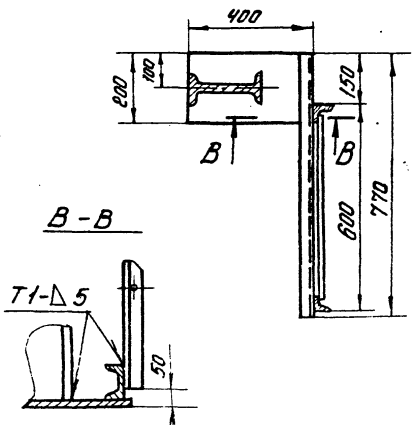
ИЗМ. № 0056
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0057
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0058
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0059
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0060
ПОДП. И. П. П. П.



Б-Б

Г-Г

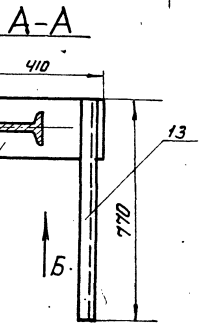
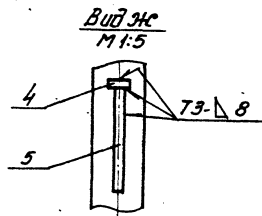
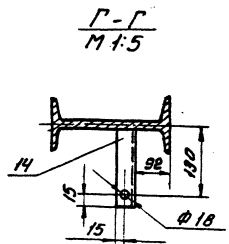
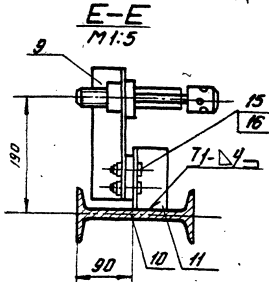
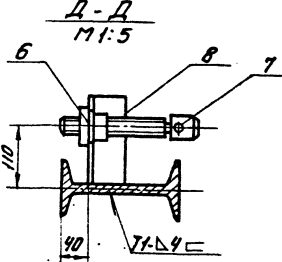
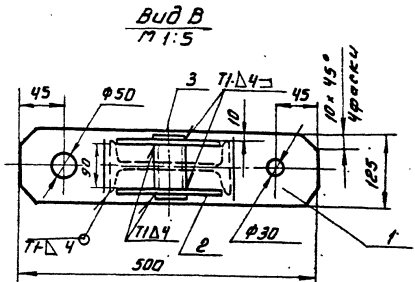
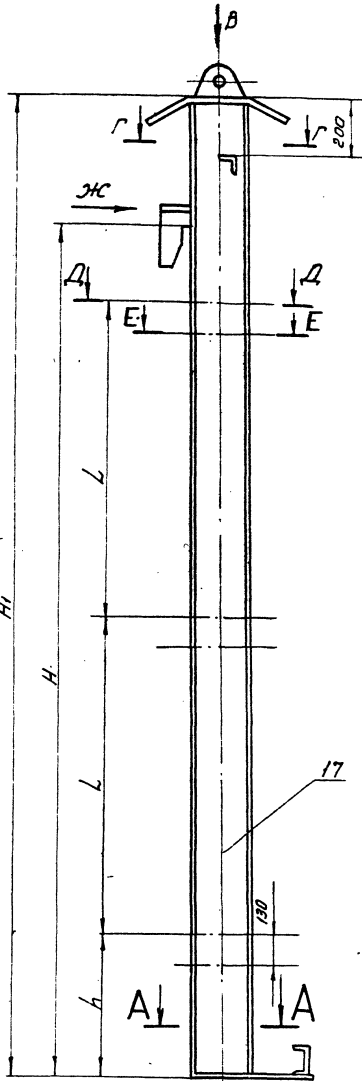
Обозначение	размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	h	h ₁		
ПВ65.07.00.00-	2980	3380	1700	1750	210	Высота стенки 2360
-01	4470	4870	2400	2450	250	— 4470



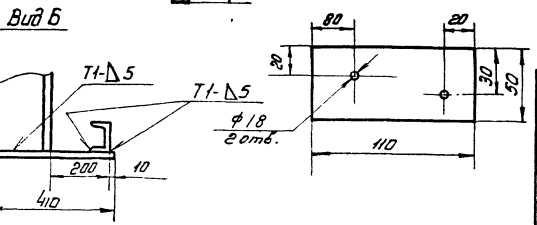
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 ²⁵
4. * Размеры для справок.

ПВ65.07.00.00СБ				Лит. Масса	Листов
Исп.	Лист	№	Дата		
Разраб.	Кудряшова	1	12.85	См. табл. 1:10	Лист 1
Проф.	Числова	1	12.85		
Испол.	Мелешич	1	12.85	Испроделательный цех г. Москва	
Испол.	Талыба	1	12.85		
Испол.	Курочкин	1	12.85		

ТПР 705-5-018.86 Альбом III. Выпуск 1.0. Изготовлено в ЦКБ МНП. Удостоверено: [подпись]



Дет. поз. 4 M 1:2



Обозначение	Размеры, мм				Масса	Примечание
	H	H1	h	L	кг	
ЛБ65.07.02.00	2980	3380	350	1215	126,0	R _p V=50 м ³
01	4470	4870	600	1835	158,0	R _p V=80 м ³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16 ± 3/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ²⁹
4. * Размеры для справок.

ЛБ 65.07.02.00СБ Яльбом III

ЛБ 65.07.02.00СБ				Лист	Масса	Начальник
Балка Сварочный чертеж				Стр.	табл. 1:10	Лист
				Лист		
Исполн.	Мельнич	12.85				
Провер.	Панова	12.85				
Утв.	Козышев	12.85				

21517-03

Лльбом III
ТПР 705-5-018.86

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	11		ПВ 65.07.02.11	УГОЛОК	3	
Б4	12		ПВ 65.07.02.12	ОПОРА		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	13		ПВ 65.07.02.13	ШВЕЛЛЕР	1	12,5 кг
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=770	1	6,7 кг
Б4	14		ПВ 65.07.02.14	УГОЛОК		
				УГОЛОК 5-32x32x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=145	1	0,3 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				М 16x32 58.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
				М 16.4.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.02.00 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=3350	1	70,35
				ПВ 65.07.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4840	1	101,64
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.02.00		

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
Б4	9		ПВ 65.07.00.06	L=200	1	0,8 кг
				L=800	1	3,0 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.00.00 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
				ПВ 65.07.00.00-01 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.00.00		

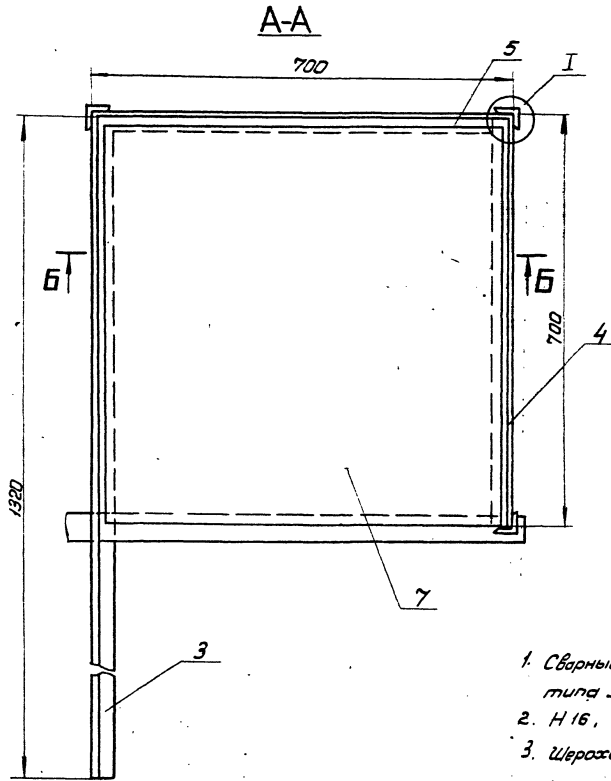
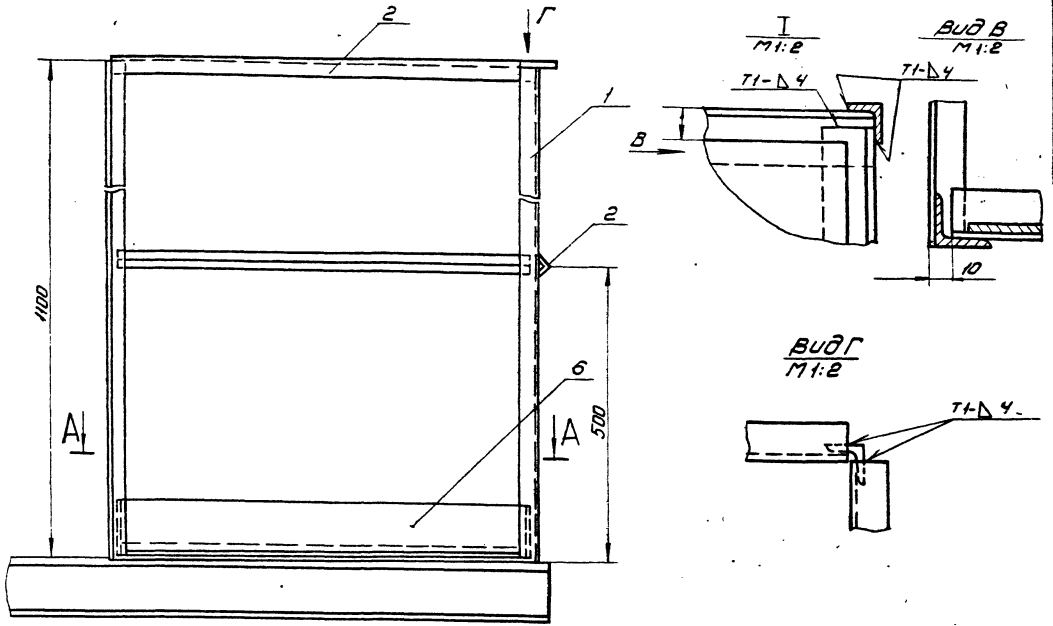
9

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПВ 65.07.02.00 СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 65.07.02.01	ПЛАСТИНА		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L=500	1	4,9 кг
А4	2		ПВ 65.07.02.02	УГО	2	1,6 кг
Б4	3		ПВ 65.07.02.03	ТРУБА		
				57x4 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
				L=125	1	0,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.02.04	РЕБРО		
				ПОЛОСА 14x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	22 кг
А4	5		ПВ 65.07.02.05	ЛОВИТЕЛЕ	1	
А4	6		ПВ 65.07.02.06	ГНУБА	6	
А4	7		ПВ 65.07.02.07	ВНУТ	6	
А4	8		ПВ 65.07.02.08	УГОЛОК	3	
А4	9		ПВ 65.07.02.09	УГОЛОК	3	
Б4	10		ПВ 65.07.02.10	ПЛАСТИНА		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.02.00		
				БАЛКА		
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.00.00		
				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА		
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.00.00		

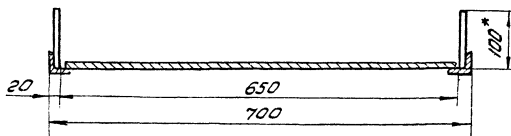
Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПВ 65.07.00.00 СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ПВ 65.07.01.00	ПЛОЩАДКА	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ 65.07.00.01	ОПОРА		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	1	9,5 кг
Б4	3		ПВ 65.07.00.02	РАСКОС		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1250	1	4,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.00.03	КОСЫНКА		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5		ПВ 65.07.00.04	ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=150	1	1,3 кг
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК		
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.00.00		
				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА		
				Лист		2
				ИЗМ. ЛИСТ		
				№ ДОКУМ.		
				ПОДП.		
				ДАТА		
				ПВ 65.07.00.00		



Б-Б

1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, h 16, ± $\frac{0,16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 R_{a3}
4. *Размеры для справок.



					Л865.07.01.00СБ				
Изм.	Вмест.	Исполнит.	Дата	Лист	Площадка		Лит.	Исполн.	Колонт.
				215	Сборочный чертеж		И	27.0	1.5
							Лит	Литов	Исполнительная
							г. Москва		

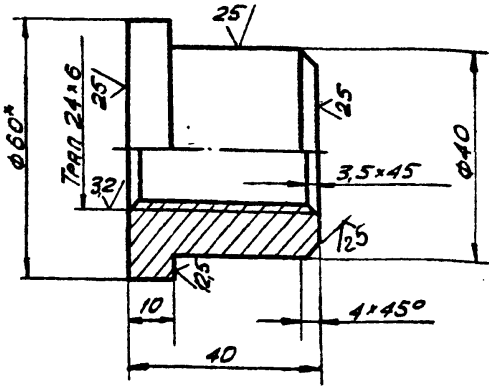
21517-03

ЛБ 65.07.02.06

(V) A

Льбом III

ТПР 705-5-01886



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.06

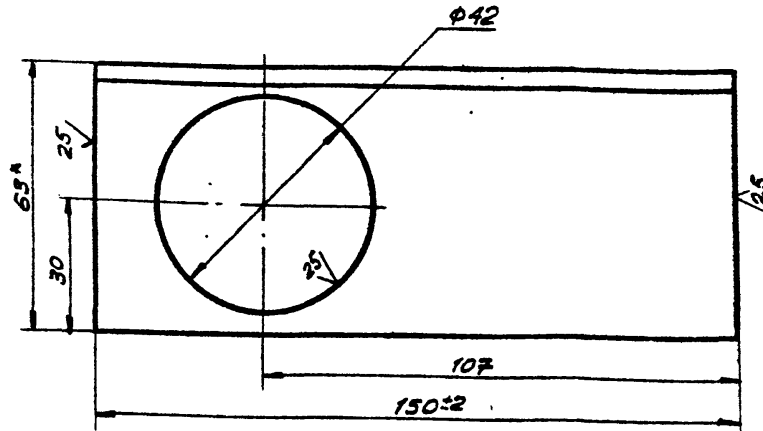
ГАЙКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,4	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-60 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.08

(V) A



- 1. Н 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.08

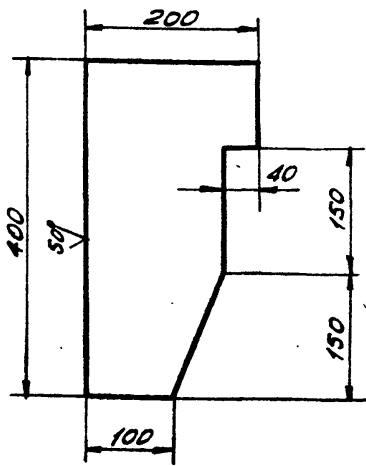
УГОЛОК

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,6	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.05

(V) A



- НЕЗНАЧНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛБ 65.07.02.05

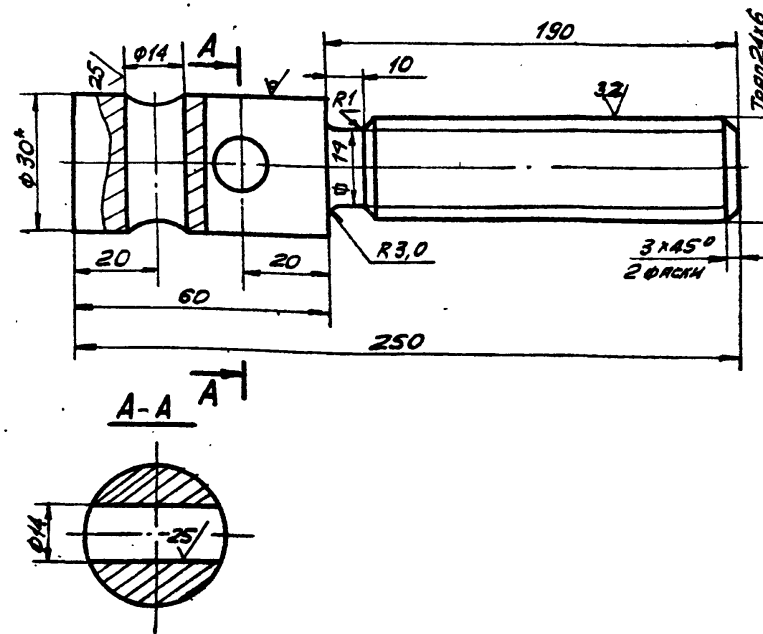
ЛОВИТЕЛЬ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	8,0	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 4637-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.07

(V) A



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.07

ВИНТ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,1	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-32 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

21519-03

Льбом III

Т ПР 705-5-018.86

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.												
Б4	6 ПБ65.07.01.06	Лист Б-10 ГОСТ 19 903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-75														
Б4	7 ПБ65.07.01.07	100x2000 Нрстмл Лист ПБ 506x600x680 ГОСТ 8706-78	1 1,6 кг 1 7,0 кг													
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист											
					2											

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																			
		Документация																																					
Б4	ПБ65.07.01.00.06	Сборочный чертёж АБТЯЖИ																																					
Б4	1 ПБ65.07.01.01	Стойка Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1100	3 2,3 кг																																				
Б4	2 ПБ65.07.01.02	Ограничение Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=690	1 0,8 кг																																				
Б4	3 ПБ65.07.01.03	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1320	1 2,85 кг																																				
Б4	4 ПБ65.07.01.04	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=690	1 1,5 кг																																				
Б4	5 ПБ65.07.01.05	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=700	1 1,52 кг																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПБ 65.07.01.00.06</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>Кузьмина</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>Числова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ.</td> <td>МЕЛЕШИН</td> <td>Мелешин</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>И. КОМП.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>Панова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗЬМИНОВ</td> <td>Кузьминов</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> </table>					ПБ 65.07.01.00.06					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85	ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85	И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85	УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85
ПБ 65.07.01.00.06																																							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																			
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85																																			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85																																			
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85																																			
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85																																			
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Площадка</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва</td> </tr> </table>					Площадка		Лист	Листов			1	2	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва																										
Площадка		Лист	Листов																																				
		1	2																																				
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва																																							

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

ПБ 65.07.02.02

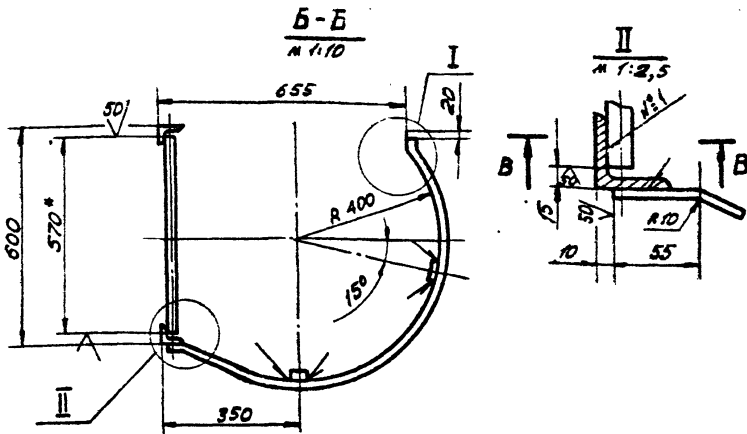
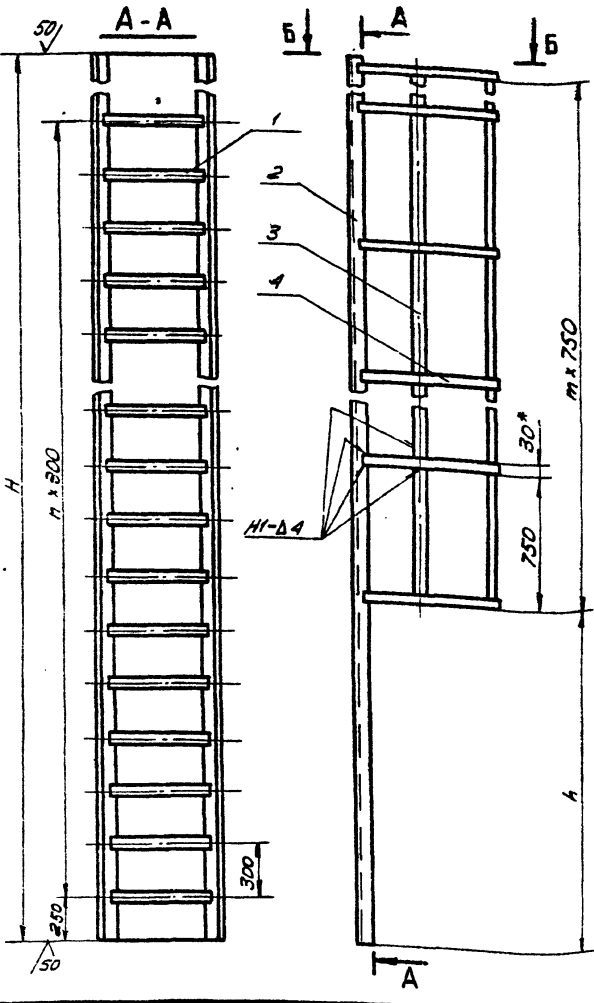
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.

ПБ 65.07.02.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85

Ухо		Лист	Листов
		1	2
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			

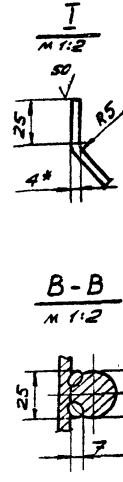
Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

21517-03
ПБ 65.07.03.00СБ



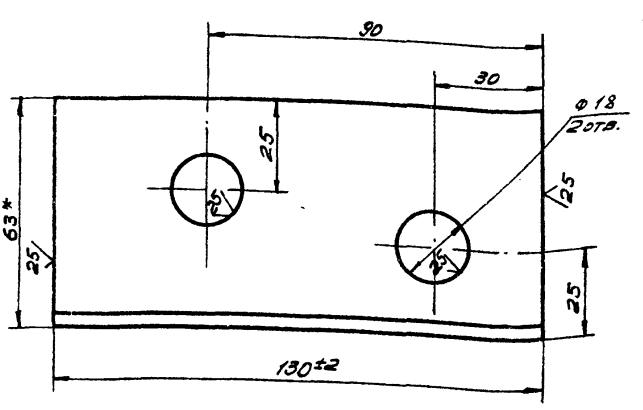
ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	h, мм	n	m	Масса, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ПБ 65.07.03.00	2600	1750	7	1	35,0	Высота ступни 2980
-01	3250	2450	10	1	44,0	-II- 4470

1. Шов №1-сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродом типа ЭА2А ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. H 16, h 16, ± $\frac{JIT6}{2}$.
3. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



Имя, Фамилия, Подпись, Дата				ПБ 65.07.03.00 СБ		
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисовал: Кузьмин	Проверил: Числов	Т.контр: Мелеши	Н.контр: Лихов	Лист	См. табл.	1:30
Лестница				Листов 1		
Сборочный чертёж				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

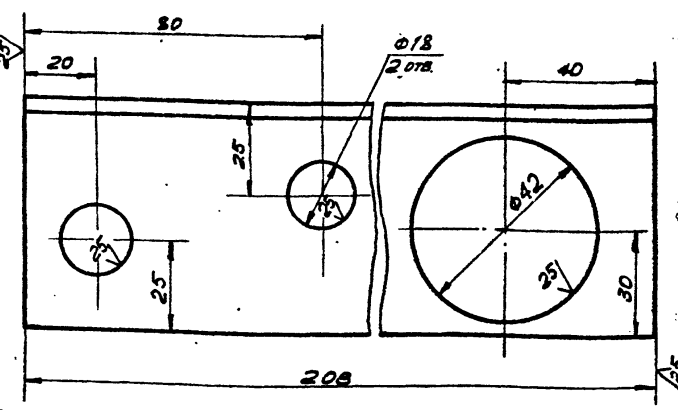
ПБ 65.07.02.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± $\frac{JIT6}{2}$.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата				ПБ 65.07.02.11		
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисовал: Кузьмин	Проверил: Числов	Т.контр: Мелеши	Н.контр: Лихов	Лист	0,5	1:1
Уголок				Листов 1		
Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

ПБ 65.07.02.09

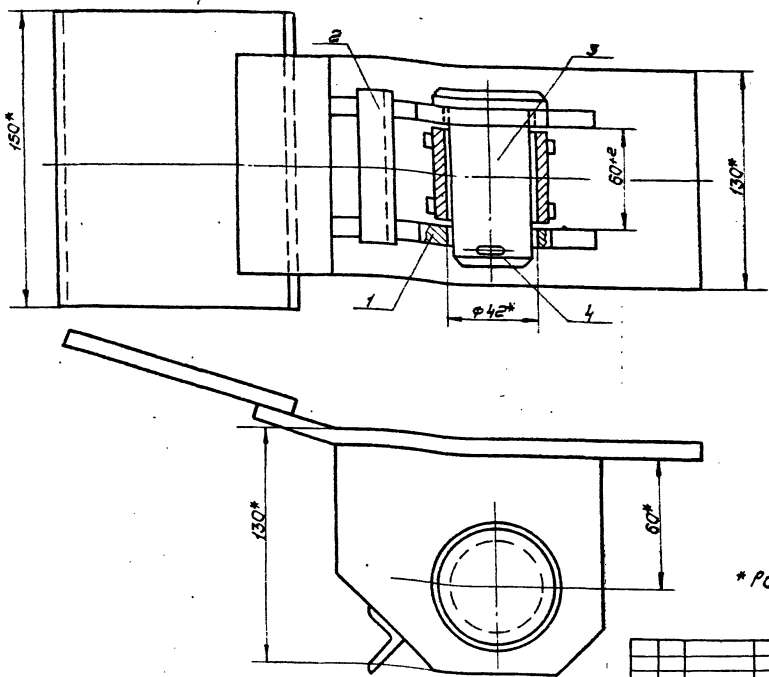


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± $\frac{JIT6}{2}$.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата				ПБ 65.07.02.09		
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисовал: Кузьмин	Проверил: Числов	Т.контр: Мелеши	Н.контр: Лихов	Лист	0,8	1:1
Уголок				Листов 1		
Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

930000020129U

ТПР 705-5-018.86
 Циф. код, дата, лист, дата, в. инв. №, инв. №, дата, лист, дата

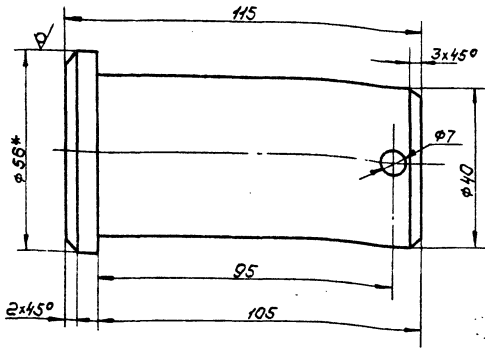


* Размеры для справок.

ПВЗ1.02.00.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Скоба для развертывания рукоя.				И	9,4	1:2
Сборочный чертёж				Лист 1 из 1		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Гипропроектспец. монтаж, г. Москва		
М.С.Иванов	В.С.Кузнецов	12.85	1			
Н.С.Котля	П.С.Васильев	12.85				
УТВ.	Кузнецов	12.85				

10.00.00.01.129U

12.85



1. М16, h16, ± 0,16 / 2.
 2* размер для справок.

Циф. код, дата, лист, дата, в. инв. №, инв. №, дата, лист, дата

ПВЗ1.02.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Палец				И	1,2	1:1
Круг 6-56 ГОСТ 2590-71				Лист 1 из 1		
Ст.3 ГОСТ 535-79				Гипропроектспец. монтаж, г. Москва		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Гипропроектспец. монтаж, г. Москва		
М.С.Иванов	В.С.Кузнецов	12.85	1			
Н.С.Котля	П.С.Васильев	12.85				
УТВ.	Кузнецов	12.85				

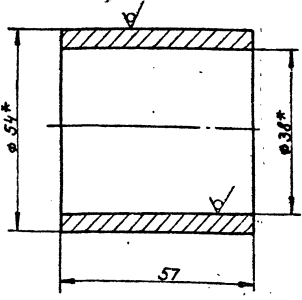
Форм. Зона	Год	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		ПВЗ1.02.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
14	1	ПВЗ1.02.01.00	Втулка	1	
14	2	ПВЗ1.02.02.00	Корпус	1	
			<u>Детали</u>		
14	3	ПВЗ1.02.08.01	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шплицт 6.3х60-002 ГОСТ 397-79	1	
ПВЗ1.02.00.00					
Скоба для развертывания рукоя.				Лит.	Масштаб
И				1	1
Лист 1 из 1				Гипропроектспец. монтаж, г. Москва	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Гипропроектспец. монтаж, г. Москва	
М.С.Иванов	В.С.Кузнецов	12.85	1		
Н.С.Котля	П.С.Васильев	12.85			
УТВ.	Кузнецов	12.85			

ТПР 705-5-018.86

Лит. № 101.01.01

ПВЗ1.02.01.01

25/√



* Размеры для справок.

ПВЗ1.02.01.01

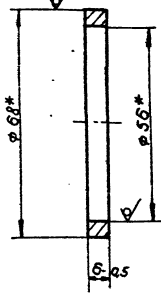
Втулка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,7	1:1
Лист	Листов 1	
Труба 68x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Л. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

ПВЗ1.02.01.02

25/√



* Размеры для справок.

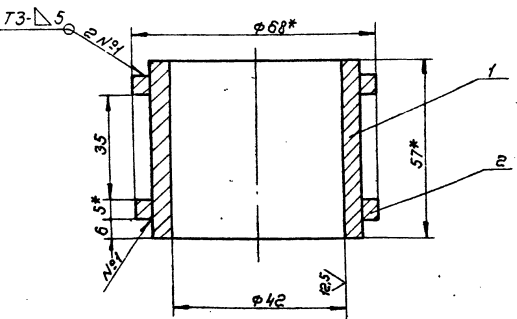
ПВЗ1.02.01.02

Кольцо

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	
Труба 68x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Л. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

ПВЗ1.02.01.00С6



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80... Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16; ± $\frac{0.16}{2}$
- * Размеры для справок.

ПВЗ1.02.01.00С6

Втулка
Сварочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Л. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПВЗ1.02.01.00С6	Сварочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПВЗ1.02.01.01	Втулка	1	
И	2		ПВЗ1.02.01.02	Кольцо	2	

ПВЗ1.02.01.00

Втулка

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Л. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

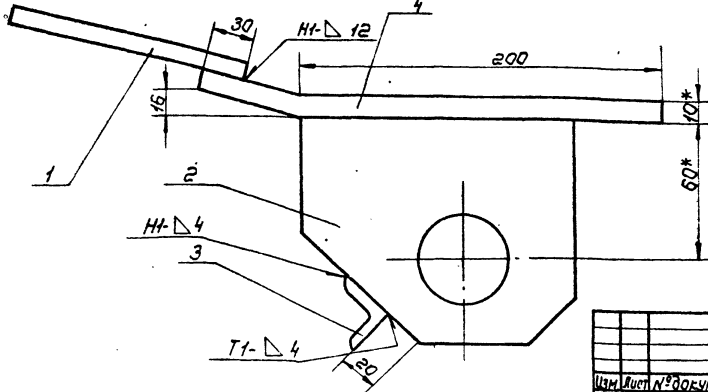
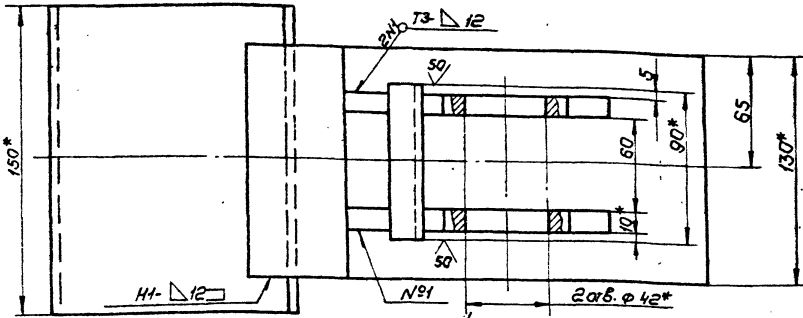
21517-03

ПВЗ1.02.02.0006

Альбом III

ТПР 705-5-018.8б

Шифр, Вид, Подп. и дата. В.з. шифр, Вид, Подп. и дата.

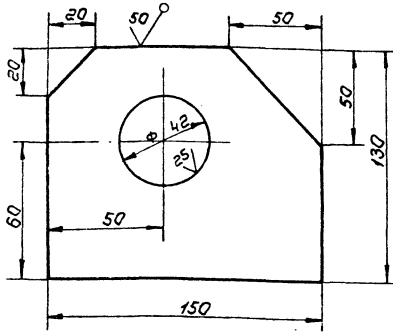


1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. Н16, h16, $\pm \frac{0.16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50.

ПВЗ1.02.00.0006				Лист	Масштаб	Начит
Корпус				И	8.0	1:2
Сборочный чертёж				Лист листов 1		
И.П. Мельник				Типронтептех-МОНТАЖ г. Москва		
Н.К. Панаева						
Ч.В. Кузнецов						

ПВЗ1.02.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h16; $\pm \frac{0.16}{2}$.

Шифр, Вид, Подп. и дата. В.з. шифр, Вид, Подп. и дата.

ПВЗ1.02.02.02				Лист	Масштаб	Начит
Щека				И	2.5	1:2
И.П. Мельник				Лист листов 1		
Н.К. Панаева				Типронтептех-МОНТАЖ г. Москва		
Ч.В. Кузнецов						

№ листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВЗ1.02.02.0006	Сборочный чертёж		
				Детали		
54		1	ПВЗ1.02.02.01	Пластина Б-10х150 ГОСТ 103-76 Полоса ст.3 ГОСТ 535-79 L=200	1	3,0кг
4		2	ПВЗ1.02.02.02	Щека	2	
54		3	ПВЗ1.02.02.03	Перекладина Уголок Б-25х25х1 ГОСТ 535-79 ст.3 ГОСТ 535-79 L=100	1	0,20кг
54		4	ПВЗ1.02.02.04	Пластина Б-10х150 ГОСТ 103-76 Полоса ст.3 ГОСТ 535-79 L=270	1	4,20кг
ПВЗ1.02.02.00				Лист	Лист	Листов
Корпус				И	1	1
И.П. Мельник				Типронтептех-МОНТАЖ г. Москва		
Н.К. Панаева						
Ч.В. Кузнецов						

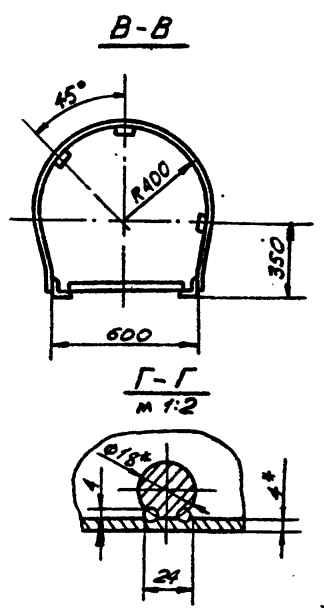
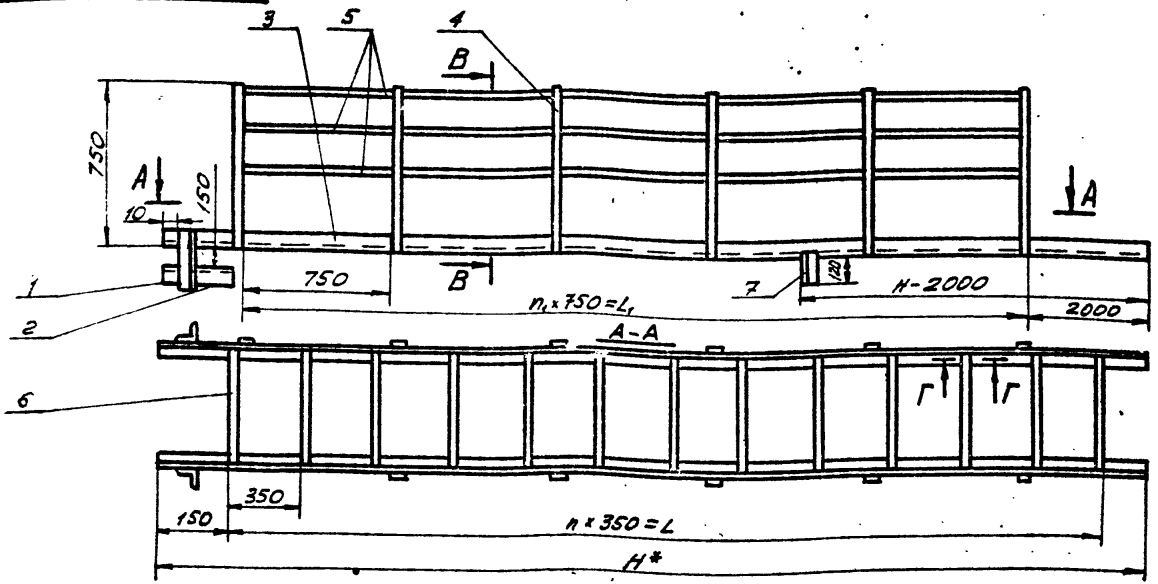
ТНГ 705-5-018.86

Альбом III

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМеч.
Б4	5		ПВ9.20.00.05	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	6		ПВ9.20.00.06	L=1500 КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=580	3	0,9 кг
				ПВ9.20.00.00-01 см. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	3		ПВ9.20.00.03	УГОЛОК УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		ПВ9.20.00.04	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79	2	18,8 кг
Б4	5		ПВ9.20.00.05	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79	4	1,2 кг
Б4	6		ПВ9.20.00.06	КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79	3	1,4 кг
				L=580		
				ПВ9.20.00.00	Лист 2	

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ПВ9.20.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ПВ9.20.00.01	УГОЛОК УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=270	2	0,45 кг
				УГОЛОК УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ9.20.00.02	L=300	2	0,8 кг
Б4	7		ПВ9.20.00.07	L=150	2	0,4 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ9.20.00.00 СМ СБ		
ДЕТАЛИ						
Б4	3		ПВ9.20.00.03	УГОЛОК УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=3710	2	11,5 кг
Б4	4		ПВ9.20.00.04	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=1920	3	12 кг
				ПВ9.20.00.00	Лист 2	

ПВ9.20.00.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	n1	МАССА, кг
	L	L1	H*			
ПВ9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	43,9
ПВ9.20.00.00-01	4200	2250	4460	12	3	53,4
ПВ9.20.00.00-02	5600	3750	5960	16	5	72,4
ПВ9.20.00.00-03	7000	5250	7440	20	7	90
ПВ9.20.00.00-04	8400	6750	8940	24	9	104,6
ПВ9.20.00.00-05	11550	9750	11920	33	13	141,0
ПВ9.20.00.00-06	15750	13500	15000	45	18	185,0

- Неуказанные швы сварных соединений И1-Д4 по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа ЭА2А ГОСТ 9467-75.
- Н16, h16, ± IT16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-В.
- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ9.20.00.00 СБ				Лист 2		
ЛЕСТНИЦА						
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	Лист	Листов
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	ЧУПАРОВ	ЧУПАРОВ	И	1	6
ПРОВ.	ЧИСЛОВАЯ	ЧУПАРОВ	ЧУПАРОВ	ГИПРОНИИПРОЕКТА - КОМПАН		
ЭКОНТР.	МЕЛЕНШИН	ЧУПАРОВ	ЧУПАРОВ	г. МОСКВА		
ГЛАВ. КОНТР.	ПАНОВА	ЧУПАРОВ	ЧУПАРОВ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВА	ЧУПАРОВ	ЧУПАРОВ			

27577-03

Лист 3
ТНП 705-5-018.66

Шифр, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5		ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=13500	3	8.9 кг
Б4	6		ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	46	1.1 кг
ПВ.9.20.00.00						Лист 6

18

Шифр, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ПВ.9.20.00.00-050н.СБ Детали		
Б4	3		ПВ.9.20.00.03	Угелок Угелок 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=11920	2	35.7 кг
Б4	4		ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	13	1.2 кг
Б4	5		ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=9750	3	3.9 кг
Б4	6		ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	33	1.1 кг
				ПВ.9.20.00.00-050н.СБ Детали		
Б4	3		ПВ.9.20.00.03	Угелок Угелок 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=16000	2	44.7 кг
Б4	4		ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	19	1.2 кг
ПВ.9.20.00.00						Лист 5

Шифр, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5		ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=5250	3	3.3 кг
Б4	6		ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	20	1.1 кг
				ПВ.9.20.00.00-040н.СБ Детали		
Б4	3		ПВ.9.20.00.03	Угелок Угелок 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=8940	2	56.8 кг
Б4	4		ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	10	1.2 кг
Б4	5		ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=6750	3	4.2 кг
Б4	6		ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	24	1.1 кг
ПВ.9.20.00.00						Лист 4

Шифр, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ПВ.9.20.00.00-050н.СБ Детали		
Б4	3		ПВ.9.20.00.03	Угелок Угелок 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=5850	2	18.4 кг
Б4	4		ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	6	1.2 кг
Б4	5		ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3750	3	2.4 кг
Б4	6		ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	17	1.1 кг
				ПВ.9.20.00.00-030н.СБ Детали		
Б4	3		ПВ.9.20.00.03	Угелок Угелок 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7440	2	22.8 кг
Б4	4		ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	8	1.2 кг
ПВ.9.20.00.00						Лист 3

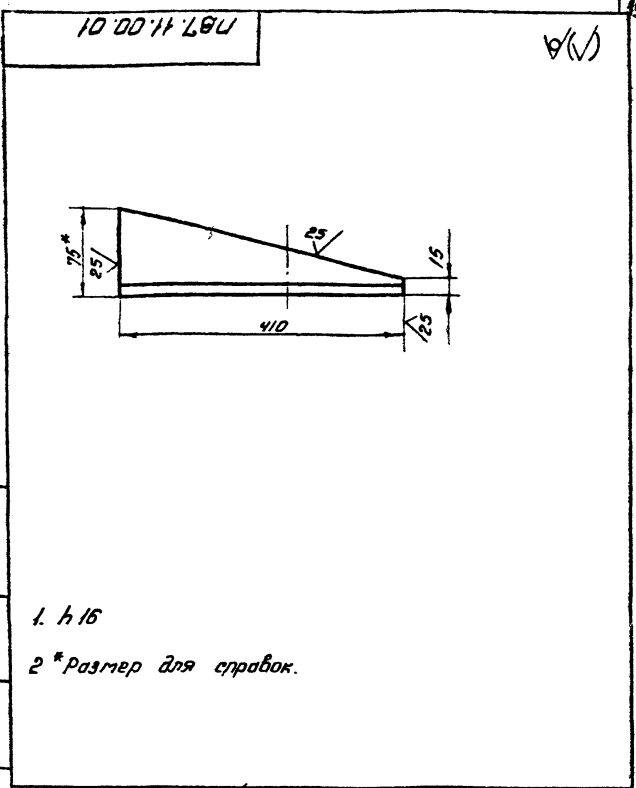
27317-03

Л. Лыбам III
ТНР 705-5-018.86

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
43			П87.И.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
A	1		П87.И.00.01	Уголок	2	

Исполн. Лыбам III
Этаж и дата
Поз. и дата
Исполн. Лыбам III
Этаж и дата
Поз. и дата

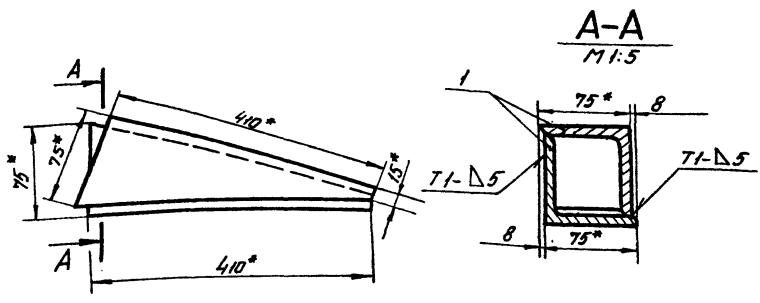
П87.И.00.00				Лист			Лист			Листов		
КЛИН				И			г			г		
				Испровертспеционтаж			г. Москва					



П87.И.00.01				Лист			Листов		
Уголок				И			1:5		
Уголок 675x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79				Испровертспеционтаж			г. Москва		

Исполн. Лыбам III
Этаж и дата
Поз. и дата

П87.И.00.00.СБ



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75 ± 7/16
- 3* Размеры для справок.

Исполн. Лыбам III
Этаж и дата
Поз. и дата
Исполн. Лыбам III
Этаж и дата
Поз. и дата

П87.И.00.00.СБ				Лист			Листов		
КЛИН				И			4:0		
Сборочный чертеж				Испровертспеционтаж			г. Москва		

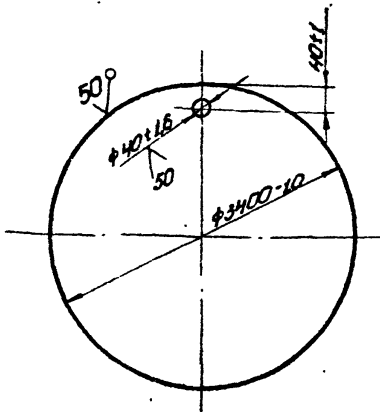
Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				детали		

21517-03

17812.02.00.00

д (✓)

ТНР 705-5-018.86 Альбом III



17812.02.00.00

Поддон

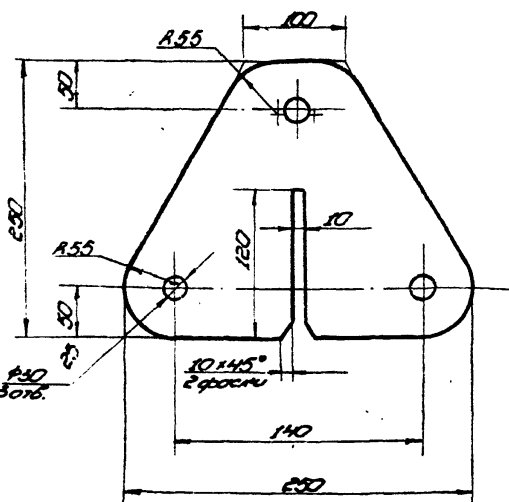
Лист	Масштаб	Масштаб
И	5800	1:20
Лист	Листов	1
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-1 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

д (✓)

178104.00.01



Неучтенные отдельные отклонения размеров: h16, h16, ± 2/16

1781.04.00.01

Пластина

Лист	Масштаб	Масштаб
И	65	1:4
Лист	Листов	1
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

Обозначение	Номенклатура	Количество
1781.04.00.00.05	Документация	
1781.04.00.00.06	Сборочный чертеж	
	Листы	
1781.04.00.00.01	Пластина	1
	Относ.	
	Упомянуты в спецификации	
1781.04.00.00.02	L = 50	1 918кг
1781.04.00.00.03	L = 250	1 980кг
	Стандартные изделия	
	Слобо СМ-25	
	ОГЭС. 2312-79	2 138кг

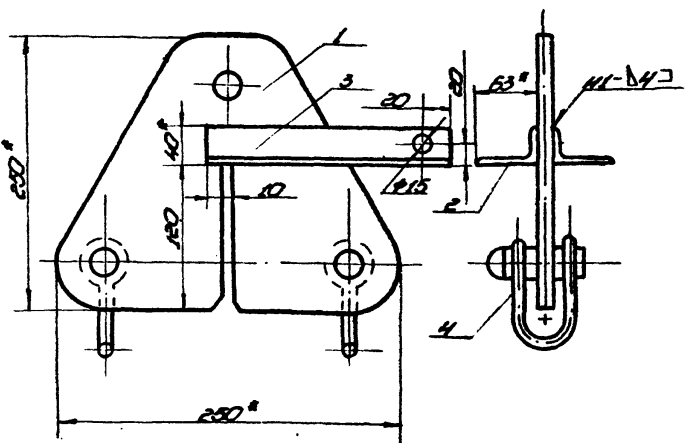
1781.04.00.00

Кронштейн для расчалок

Лист	Масштаб	Масштаб
И	65	1:4
Лист	Листов	1
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Горьковский

1781.04.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-82. Электроды типа Э42Н ГОСТ 9467-75.
- Н16, h16, ± 2/16
- Размеры для справок.

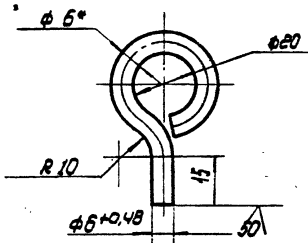
1781.04.00.00.05

Кронштейн для расчалок

Лист	Масштаб	Масштаб
И	60	1:4
Лист	Листов	1
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Горьковский

(V)A



1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

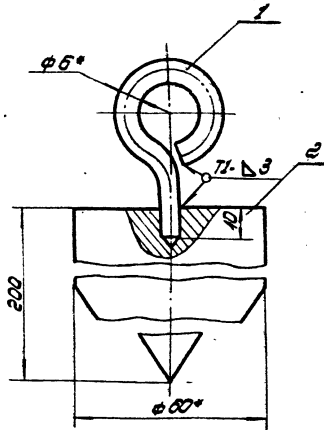
10.00.01.01

Серьга

Лист	Масса	Материал
	0,03	1:1
Лист	Листов	1

Прогр. В-6 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
Илпронтермещлонтмж
г. Москва

Лист №... (Title, sheet, drawing, scale, date, author, checker, designer, approver)



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

10.00.00.00 СБ

Отвес

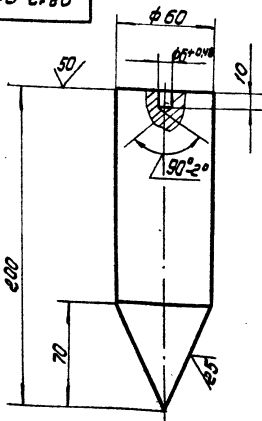
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
	4,0	1:1
Лист	Листов	1

Илпронтермещлонтмж
г. Москва

Лист №... (Title, sheet, drawing, scale, date, author, checker, designer, approver)

(V)A



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5$ мм.
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$

10.00.01.02

Груз

Лист	Масса	Материал
	3,9	1:2
Лист	Листов	1

Прогр. В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
Илпронтермещлонтмж
г. Москва

Лист №... (Title, sheet, drawing, scale, date, author, checker, designer, approver)

Исполн.	Дата	Год	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
			10.00.01.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
			1 10.00.01.00.01	Серьга	1	
			2 10.00.01.00.02	Груз	1	

10.00.01.00.00

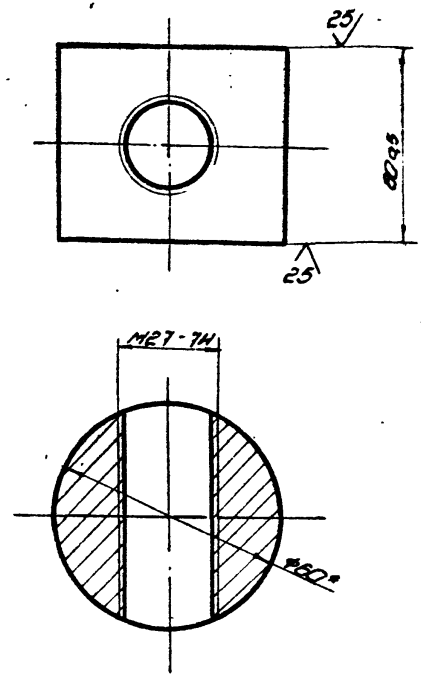
Отвес

Лист	Лист	Листов
		1

Илпронтермещлонтмж
г. Москва

Лист №... (Title, sheet, drawing, scale, date, author, checker, designer, approver)

174.05.00.03 (V/A)



* Размер для справок

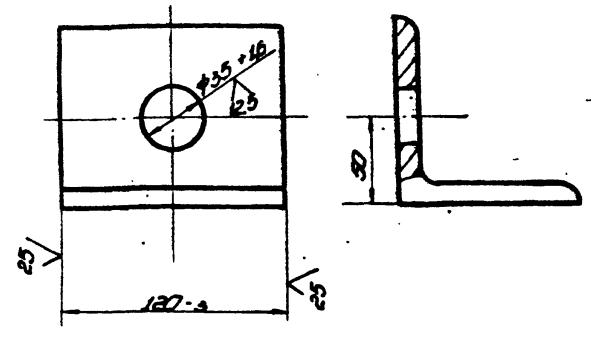
174.05.00.03

ГОУКО

Лист	Масса	Масштаб
12	1:1	
Лист Листов I		
Гипрометспец-монтаж г. Москва		
разработ II		

Угол 6-50 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

174.05.01.01 (V/A)



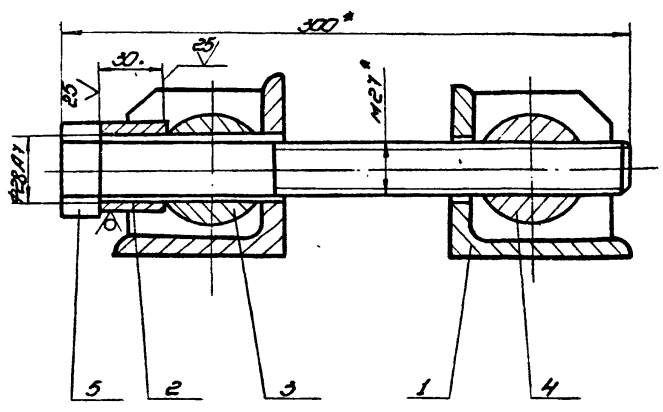
174.05.01.01

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
125	1:2	
Лист Листов I		
Гипрометспец-монтаж г. Москва		
разработ II		

Угол 6-50 ГОСТ 10278-509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

174.05.00.00.05 (V/A)



* Размеры для справок

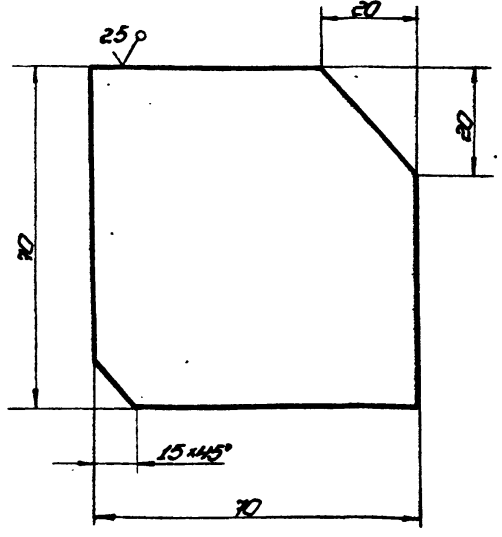
174.05.00.00.05

СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБ-
ЛЕНИЕ
СБОРОЧНОЙ ЧАСТИ

Лист	Масса	Масштаб
76	1:2	
Лист Листов I		
Гипрометспец-монтаж г. Москва		
разработ II		

Угол 6-50

174.05.01.02 (V/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16 ± 0.16
2

174.05.01.02

РЕБРО

Лист	Масса	Масштаб
93	1:1	
Лист Листов I		
Гипрометспец-монтаж г. Москва		
разработ II		

Угол 6-50 ГОСТ 18905-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ТНР 705-5-01886 Янвобом III

21517-03

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
И4	ПБ4.05.01.00.05	Сборочный чертёж	
		Детали	
И4	1 ПБ4.05.01.01	Резьба	2
И4	2 ПБ4.05.01.02	Уголок	1

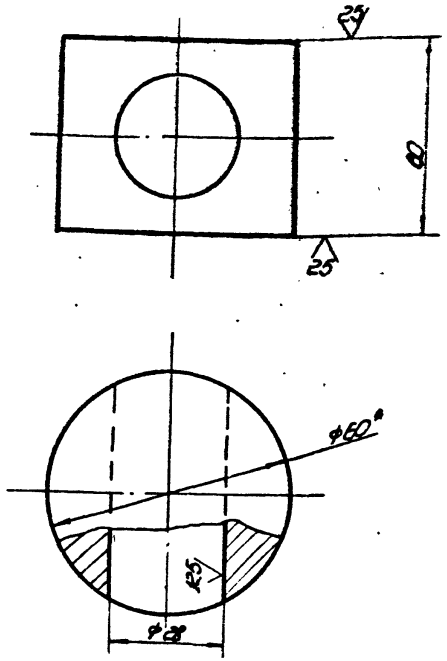
Умб. Лист. № докум. Дата изд. Лист. в сборе

ПБ4.05.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	И4/И1	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85

Кронштейн
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

20 00 50 7 9 U

(V) 23



1. H16, h16, ± 11/6
2. * Размер для справок.

Умб. Лист. № докум. Дата изд. Лист. в сборе

ПБ4.05.00.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	И4/И1	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85

Сухарь
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

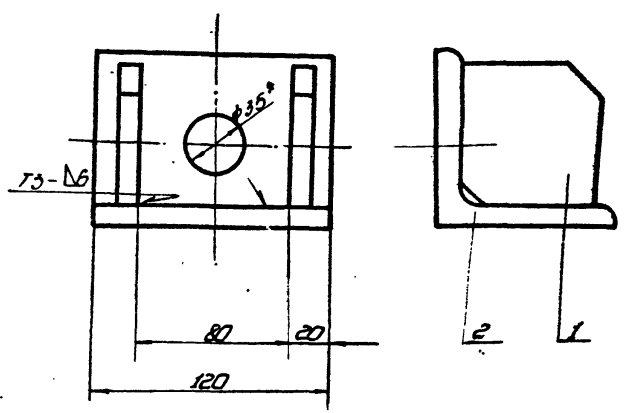
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
И4	ПБ4.05.00.00.05	Сборочный чертёж	
		Сборочное изделие	
И4	1 ПБ4.05.01.00	Кронштейн	2
		Детали	
И4	2 ПБ4.05.00.01	Втулка 845 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=30	1 0,15 м
И4	3 ПБ4.05.00.02	Сухарь	
И4	4 ПБ4.05.00.03	Гайка	
		Стандартное изделие	
		Болт М27x300x58.025 ГОСТ 7798-70	1

Умб. Лист. № докум. Дата изд. Лист. в сборе

ПБ4.05.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	И4/И1	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85

Стяжное приспособление
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

90 00 20 00 7 9 U



1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75
2. ± 11/6
3. * Размер для справок.

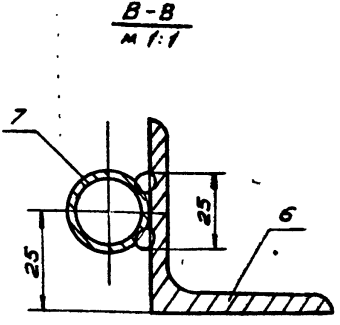
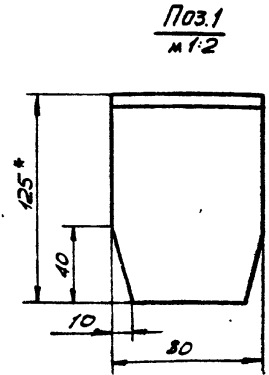
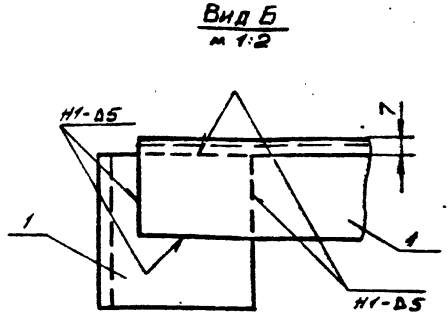
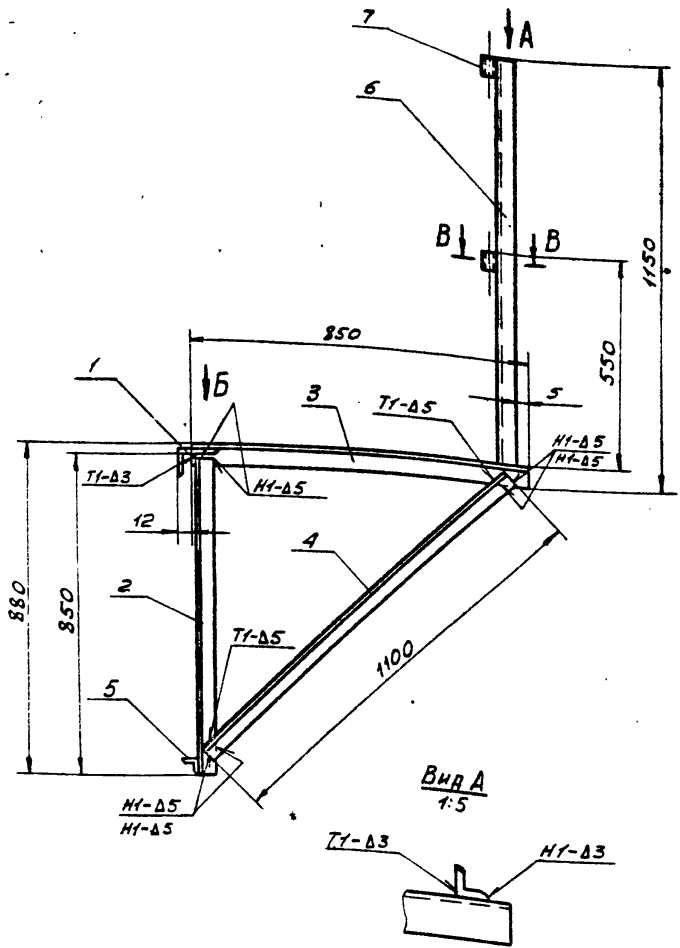
Умб. Лист. № докум. Дата изд. Лист. в сборе

ПБ4.05.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	И4/И1	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85
И4/И1	И1/И4	ПБ4	12.85

Кронштейн
Сборочный чертёж
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

ТИП 705-5-018.86 Альбом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, н 16, ± 0,2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ Б4 - 2,5.

ПБ 5.64.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Листов
КРОНШТЕЙН				15,2	1:10	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	П.Р.К.	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
Т. КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
И.КОНТР.	ПАКОВА	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.О.И.	И.О.И.	12.85		



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 110 мм.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПБ 7.07.00.00				Лист	Масштаб	Листов
КАРМАН				0,5	1:2	1
14 ГОСТ 8240-72				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ШРЕМЕР СТ. 3 ГОСТ 14637-79						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	П.Р.К.	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
Т. КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
И.КОНТР.	ПАКОВА	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.О.И.	И.О.И.	12.85		

Сборочный код	Кол.	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПБ 5.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПБ 5.64.00.01	КРОК		
				УГОЛОК 6-125x80x10 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=80	1	0,1 кг
				УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	2		ПБ 5.64.00.02	L=850	1	3,2 кг
B4	3		ПБ 5.64.00.03	L=850	1	3,2 кг
B4	4		ПБ 5.64.00.04	L=1100	1	4,2 кг
B4	5		ПБ 5.64.00.05	УГОЛОК 6-28x28x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=70	1	0,1 кг
B4	6		ПБ 5.64.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ		
				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	1	4,2 кг
B4	7		ПБ 5.64.00.07	ТРУБА		
				ТРУБА 20x28 ГОСТ 3262-72		
				L=50	2	0,07 кг

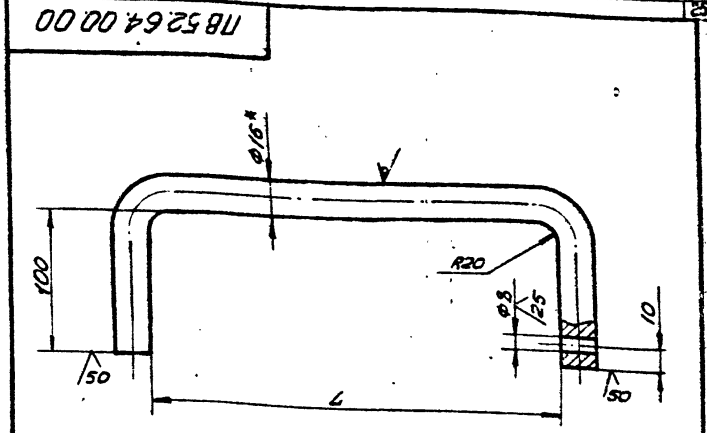
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПБ 5.64.00.00				Лист	Масштаб	Листов
КРОНШТЕЙН				1	1:10	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	П.Р.К.	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
Т. КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
И.КОНТР.	ПАКОВА	И.О.И.	И.О.И.	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.О.И.	И.О.И.	12.85		

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4		ПВ 51.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
B4	1	ПВ 51.64.00.01	БРУС ДЕРЕВО ГОСТ 8486-66	2	4,2 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2		Гвозди 5,9x100 ГОСТ 283-75		0,7 кг
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
		ПВ 51.64.00.00 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,063 м ³
		ПВ 51.64.00.00-01 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,067 м ³
		ПВ 51.64.00.00-02 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,066 м ³
		ПВ 51.64.00.00-03 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,064 м ³
ПВ 51.64.00.00					
ИЗМ. Лист		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	
РАЗРАБ.		П.Р.К.	П.И.М.	12.85	
ПРОБ. ЧИСЛА		Ч.И.С.	Ч.И.С.	12.85	
ГИП		М.Е.Ш.И.Н.	М.Е.Ш.И.Н.	12.85	
МОНТР.		П.Я.Н.О.В.	П.Я.Н.О.В.	12.85	
УТВ.		К.З.И.М.Е.Ч.Е.В.	К.З.И.М.Е.Ч.Е.В.	12.85	
НАСТИЛ			Лист	Лист	Лист
			1	2	
ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА					

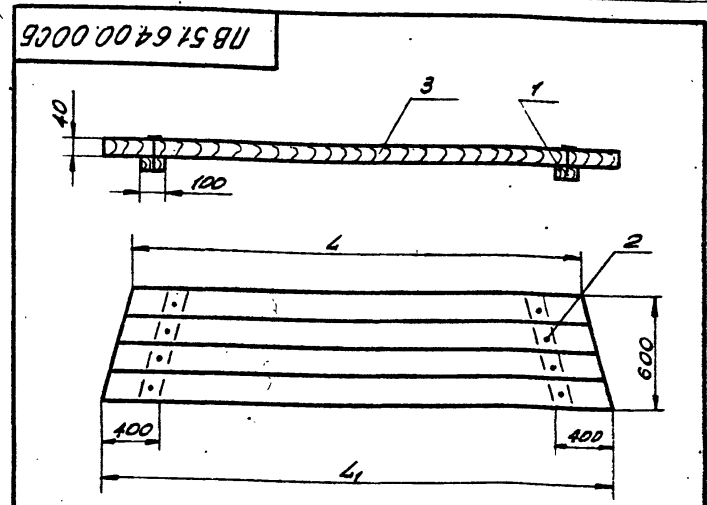


Обозначение	Размеры, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁ (заготовки)			
ПВ 52.64.00.00	2510	2710	50,80	4,35	14
-01	2410	2610	100	4,2	18
-02	2315	2515	200	4,0	20
-03	2240	2440	320	3,9	24
-04	2190	2390	500	3,8	26

- Н 16, к 16, ± 7/16 / 2
- * Размер для справок.

ПВ 52.64.00.00					
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	Лист	Лист
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85	1	2
ПРОБ.	ЧИСЛА	Ч.И.С.	Ч.И.С.	12.85	
ГИП	М.Е.Ш.И.Н.	М.Е.Ш.И.Н.	12.85		
МОНТР.	П.Я.Н.О.В.	П.Я.Н.О.В.	12.85		
УТВ.	К.З.И.М.Е.Ч.Е.В.	К.З.И.М.Е.Ч.Е.В.	12.85		
ОГРАЖДЕНИЕ ЖЕСТКОЕ			Лист	Лист	Лист
			1	2	
КРУГ В16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79					
ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА					

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МАТЕРИАЛЫ		
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,063 м ³
ПВ 51.64.00.00					
ИЗМ. Лист		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	
РАЗРАБ.		П.Р.К.	П.И.М.	12.85	
ПРОБ.		ЧИСЛА	Ч.И.С.	12.85	
ГИП		М.Е.Ш.И.Н.	М.Е.Ш.И.Н.	12.85	
МОНТР.		П.Я.Н.О.В.	П.Я.Н.О.В.	12.85	
УТВ.		К.З.И.М.Е.Ч.Е.В.	К.З.И.М.Е.Ч.Е.В.	12.85	
НАСТИЛ			Лист	Лист	Лист
			1	2	
ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА					

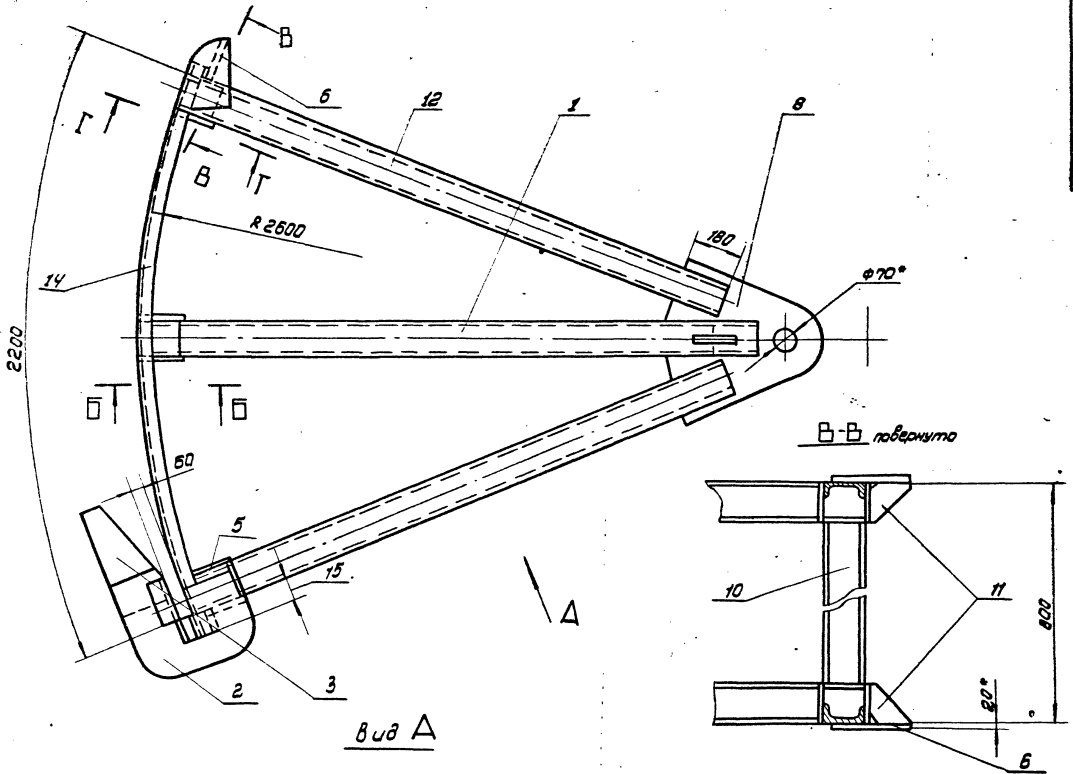


Обозначение	Размеры, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁			
ПВ 51.64.00.00	2620	3110	50,80	4,2	7
-01	2600	3010	100	40,3	9
-02	2560	2915	200	39,4	10
-03	2530	2840	320	38,6	12
-04	2510	2790	500	38,1	18

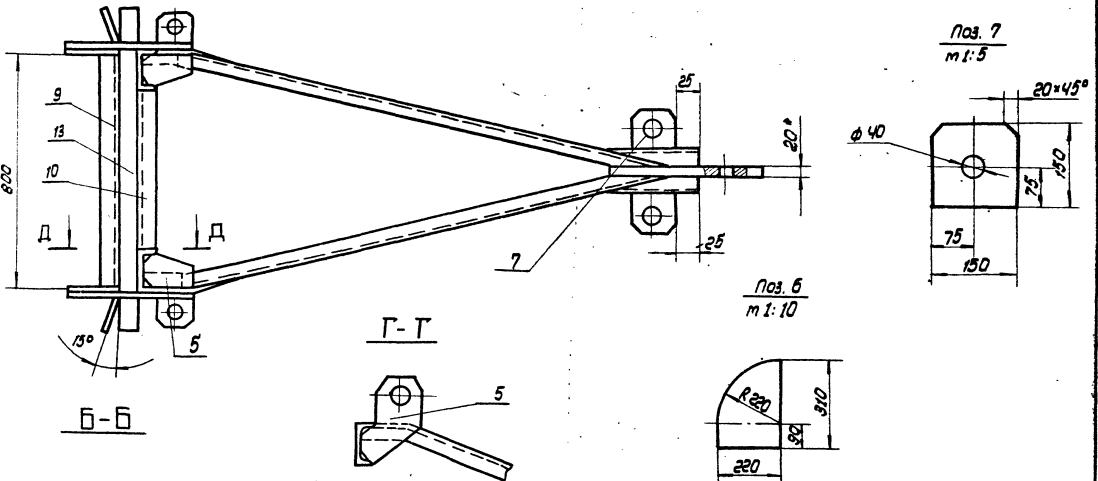
ПВ 51.64.00.00 СБ					
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	Лист	Лист
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85	1	2
ПРОБ.	ЧИСЛА	Ч.И.С.	Ч.И.С.	12.85	
ГИП	М.Е.Ш.И.Н.	М.Е.Ш.И.Н.	12.85		
МОНТР.	П.Я.Н.О.В.	П.Я.Н.О.В.	12.85		
УТВ.	К.З.И.М.Е.Ч.Е.В.	К.З.И.М.Е.Ч.Е.В.	12.85		
НАСТИЛ			Лист	Лист	Лист
			1	2	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
ГИПРОТЕПЛЕИ-МОНТАЖ г. МОСКВА					

ТИР 705-5-01886 Дробом III

186.04.00.00 СБ

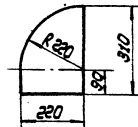


Вид А



Поз. 7
м 1:5

Поз. 6
м 1:10



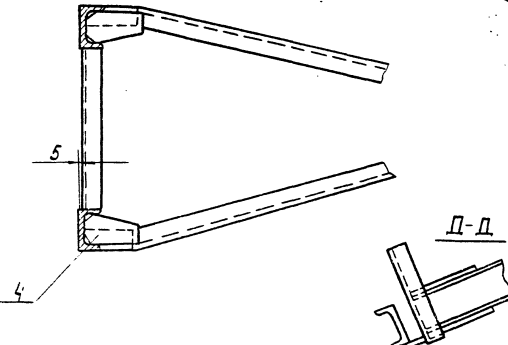
1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.

2. Н16, Н16, ²⁷¹⁶

3. Шероховатость поверхностей реза для деталей В4-50 ✓

4. * Размеры для справок.

Шт. №100/1000 в сборе
Шт. №100/1000 в сборе
Шт. №100/1000 в сборе
Шт. №100/1000 в сборе



				186.04.00.00 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Н.В.Смет	Л.В.В.	Л.В.В.	Приспособление для фотосъемки		310.0	1:10	
Проверен	М.С.Смет	С.М.Смет	С.М.Смет	Сварочный чертеж		Лист	Листов 1	
Контроль	Г.П.Матвеев	С.В.Смет	С.В.Смет			Классификация		
Н.Контр.	П.С.Смет	С.В.Смет	С.В.Смет			г. Москва		
Утв.	С.В.Смет	С.В.Смет	С.В.Смет					

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
А2		ПВ6.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ6.04.01.00	Раскос	2	
			Детали		
Б2	2	ПВ6.04.00.01	Скоба	2	
А4	3	ПВ6.04.00.02	Лобиктель	2	
Б2	4	ПВ6.04.00.03	Косынка	10	
Б2	5	ПВ6.04.00.04	Пластина	4	
Б4	6	ПВ6.04.00.05	Шаблон		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			220x310	2	7,0 кг
Б4	7	ПВ6.04.00.06	Кронштейн		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			150x150	2	2,8 кг
Б2	8	ПВ6.04.00.07	Пластина	1	
Б2	9	ПВ6.04.00.08	Стойка	1	
Б4	10	ПВ6.04.00.09	Стойка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=520	3	6,3 кг

ПВ6.04.00.00

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

Приспособление для формообразования
Гипропроектспец.монтаж г. Москва

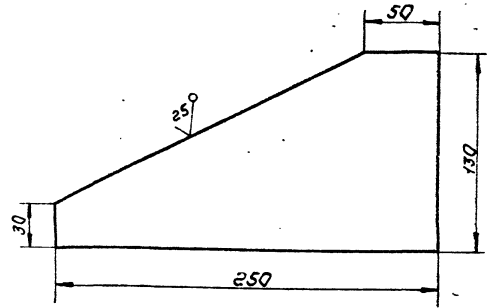
Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
А4	11	ПВ6.04.00.10	Косынка	2	
А4	12	ПВ6.04.00.11	Укосина	4	
Б4	13	ПВ6.04.00.12	Полоса		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			60x1060	1	3,0 кг
Б4	14	ПВ6.04.00.13	Шаблон		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=2300	2	27,0 кг

ПВ6.04.00.00

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

Гипропроектспец.монтаж г. Москва

20 00 40 99 U



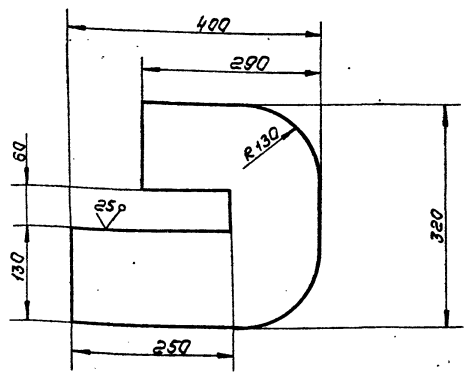
Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,16 / 2

Шифр проекта Шифр раздела Шифр листа Шифр материала Шифр изделия Шифр детали Шифр детали

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

ПВ6.04.00.02
Лобиктель
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипропроектспец.монтаж г. Москва

10 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± 0,16 / 2

Шифр проекта Шифр раздела Шифр листа Шифр материала Шифр изделия Шифр детали Шифр детали

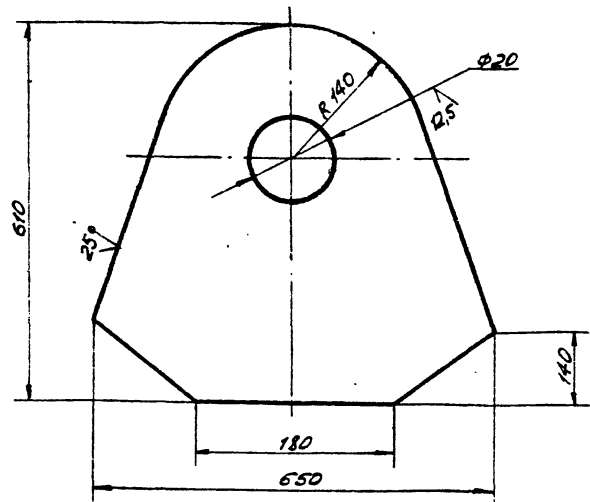
Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

ПВ6.04.00.01
Скоба
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипропроектспец.монтаж г. Москва

ТНР 705-5-018 8б Альбом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

ЛБ6.04.00.07



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

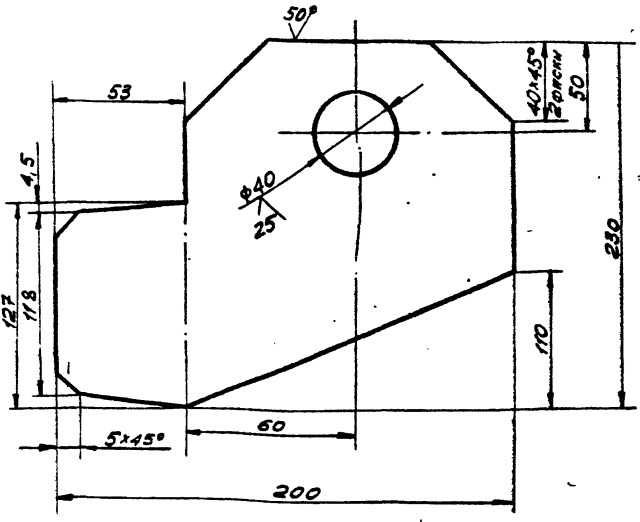
ЛБ6.04.00.07

ПЛАСТИНА

ЛСТ	МАССА	МНОЖИТ.
40,0		1:5
ЛСТ	ЛСТОВ	
Лист	5-20 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	г. МОСКВА

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЧ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
И.КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85

ЛБ6.04.00.04



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

ЛБ6.04.00.04

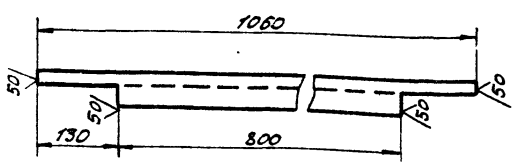
ПЛАСТИНА

ЛСТ	МАССА	МНОЖИТ.
2,5		1:2
ЛСТ	ЛСТОВ	
Лист	5-8 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	г. МОСКВА

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЧ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
И.КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85

ЛБ6.04.00.08



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0,2

ЛБ6.04.00.08

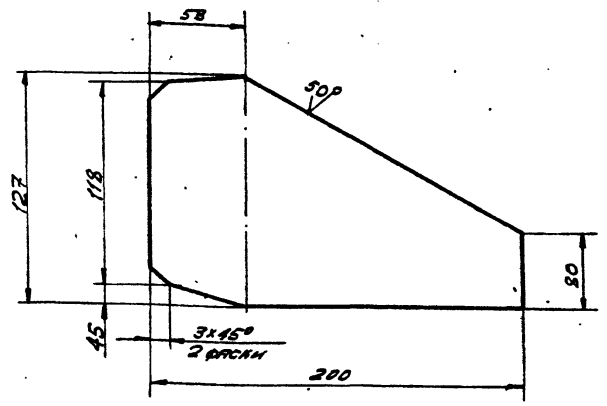
СТОЙКА

ЛСТ	МАССА	МНОЖИТ.
8,0		1:10
ЛСТ	ЛСТОВ	
Лист	14 ГОСТ 85-0-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
	ШВЕИЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. МОСКВА

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЧ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
И.КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

ЛБ6.04.00.03



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

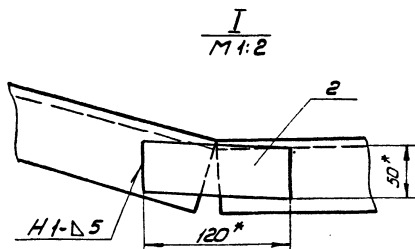
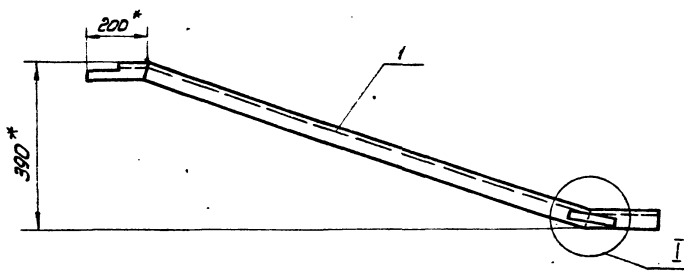
ЛБ6.04.00.03

КОСЫНКА

ЛСТ	МАССА	МНОЖИТ.
1,0		1:2
ЛСТ	ЛСТОВ	
Лист	5-6 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	г. МОСКВА

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЧ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
И.КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16, h16, \pm \frac{0.15}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Б9
4. *Размер для справок.

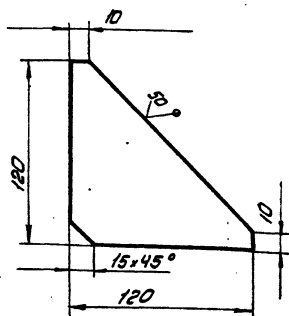
					186.04.01.00 СБ		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Раскос		
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85	Сборочный чертеж		
Проб.	Число	Шилько	Шилько	12.85	Лит.	Листов	1:10
Исполн.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85	Лист Листов 1		
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85	Испровертитель-монтаж		
Утв.	Киселев	Шилько	Шилько	12.85	г. Москва		

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		186.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	186.04.01.01	Укосина	1	
Б4	2	186.04.01.02	Пластина		
			Б6 ГОСТ 19903-74		
			Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			120x50	1	0.3 кг

186.04.01.00				
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85
Проб.	Число	Шилько	Шилько	12.85
Исполн.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85
Утв.	Киселев	Шилько	Шилько	12.85

Раскос

Испровертитель-монтаж
г. Москва

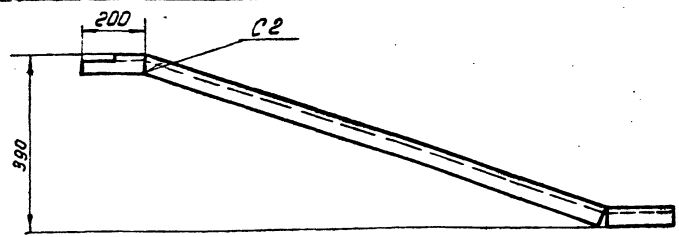


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.16}{2}$

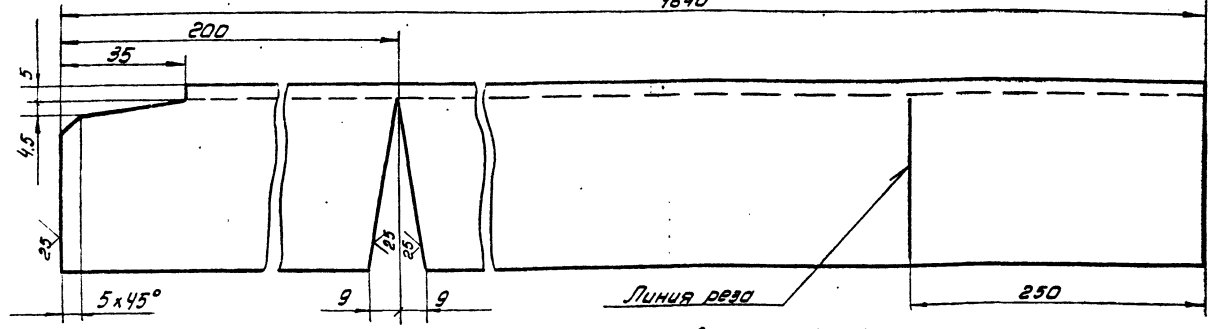
					186.04.00.10		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Косынка		
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85	Сборочный чертеж		
Проб.	Число	Шилько	Шилько	12.85	Лит.	Листов	1:2
Исполн.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85	Лист Листов 1		
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85	Испровертитель-монтаж		
Утв.	Киселев	Шилько	Шилько	12.85	г. Москва		

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

21517.05
10 10 10 98У



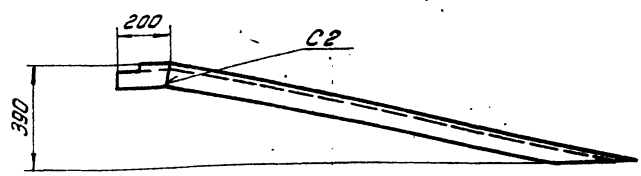
Развертка
М 1:1 1640



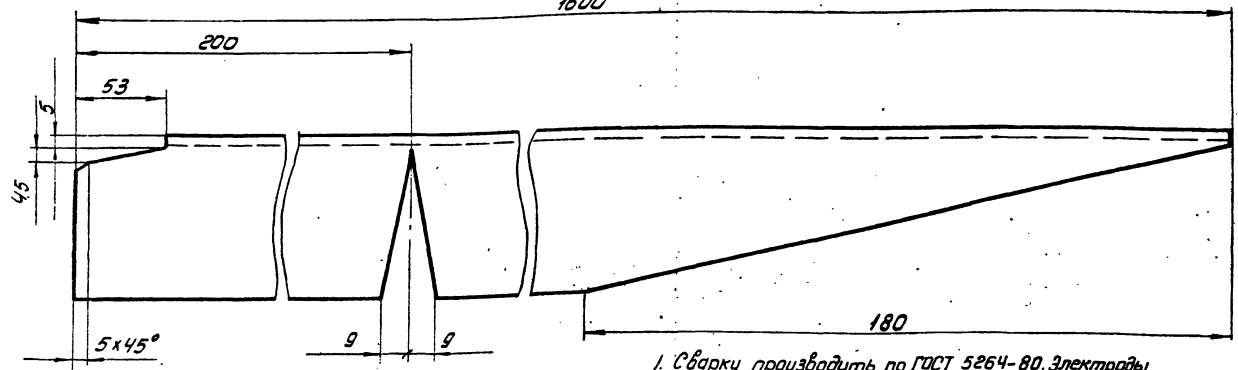
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				10 10 10 98У		Лит. Число Листов	
Изм/Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	200	1:10	Лист 1 из 1
Разраб	Яшина	Уман	12.85				
Проб	Услова	Уман	12.85				
И.контр	Мелешин	Уман	12.85	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Испроуптеспецмонтаж г. Москва		
И.контр	Панова	Уман	12.85				
Утв	Кучнев	Уман	12.85				

11 00 10 98У



Развертка
М 1:1 1600



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $50 \sqrt{}$
3. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				11 00 10 98У		Лит. Число Листов	
Изм/Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	19.7	1:10	Лист 1 из 1
Разраб	Яшина	Уман	12.85				
Проб	Услова	Уман	12.85				
И.контр	Мелешин	Уман	12.85	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Испроуптеспецмонтаж г. Москва		
И.контр	Панова	Уман	12.85				
Утв	Кучнев	Уман	12.85				

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Листом III

Взят инв. № 1114. М. 1980. Листы и детали

Код документа	Лист	№ докум.	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
А3		ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
Б4	1	ПВ4.03.01.01	Пластина	
			Лист Б-24 ГОСТ 19903-74	
			Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
			130 × 260	1 3.8 кг
А4	2	ПВ4.03.01.02	Гайка	1

ПВ4.03.01.00

Корпус

Лит. Лист Листов
И 1 1 1
Испроjektестспронтж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лок	Ильин	12.85	
Проб.	Числова	Ильин	12.85	
Г.ШП	Мелешихин	Ильин	12.85	
И.контр.	Ланцова	Ильин	12.85	
Утв.	Кузнецов	Ильин	12.85	

31

Взят инв. № 1114. М. 1980. Листы и детали

Код документа	Лист	№ докум.	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
А3		ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
А4	1	ПВ4.03.01.00	Корпус	1
			<u>Детали</u>	
Б4	2	ПВ4.03.00.01	Ручка	
			Круж В 18 ГОСТ 2590-71	
			Ст. 3 ГОСТ 535-79	
			L=180	1 0.4 кг
А4	3	ПВ4.03.00.02	Винт	1

ПВ4.03.00.00

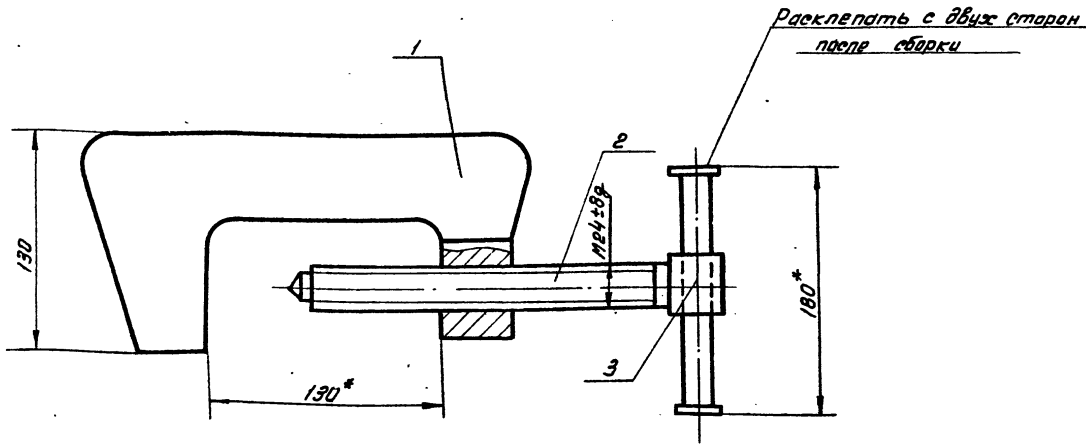
Струбочина для прижима
обязочного угалка.

Лит. Лист Листов
И 1 1 1
Испроjektестспронтж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лок	Ильин	12.85	
Проб.	Числова	Ильин	12.85	
Г.ШП	Мелешихин	Ильин	12.85	
И.контр.	Ланцова	Ильин	12.85	
Утв.	Кузнецов	Ильин	12.85	

ПВ4.03.00.00СБ

Взят инв. № 1114. М. 1980. Листы и детали



* Размеры для справок.

ПВ4.03.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лок	Ильин	12.85	
Проб.	Числова	Ильин	12.85	
Г.ШП	Мелешихин	Ильин	12.85	
И.контр.	Ланцова	Ильин	12.85	
Утв.	Кузнецов	Ильин	12.85	

Струбочина для прижима
обязочного угалка
Сборочный чертеж

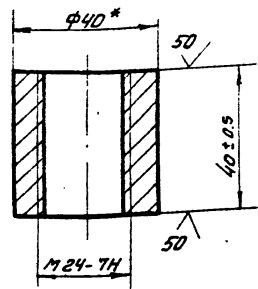
Лит. Масса Листов
И 52 1:2
Испроjektестспронтж
г. Москва

ТПР 705-5-018.86 Я.Львов III

Лит. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата.

21317-03
ПВЧ.03.01.02

✓(✓)



* Размер для справок.

ПВЧ.03.01.02

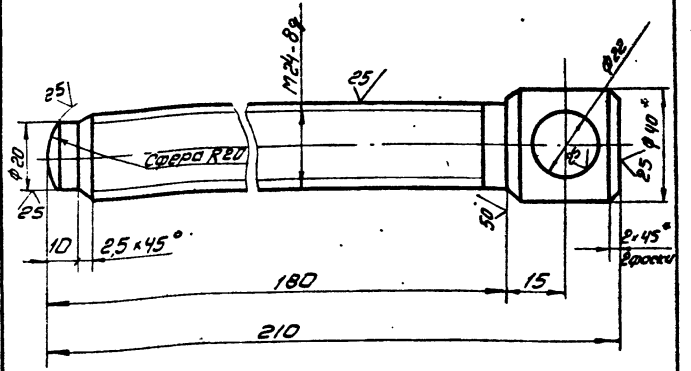
Гайка

В-40 ГОСТ 2590-71
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.25	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестеплантаж г. Москва		

ПВЧ.03.00.02

✓(✓)



1. H16, h16, ± 7/16
2* Размер для справок

ПВЧ.03.00.02

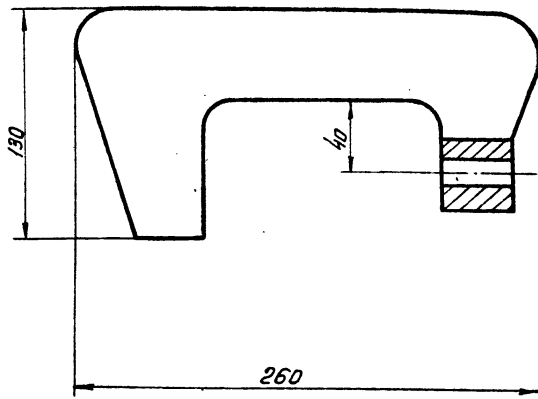
Винт

В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

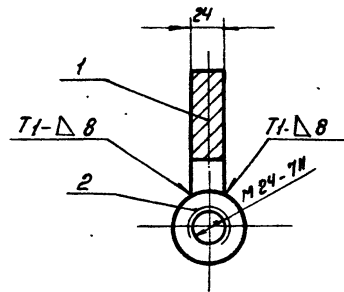
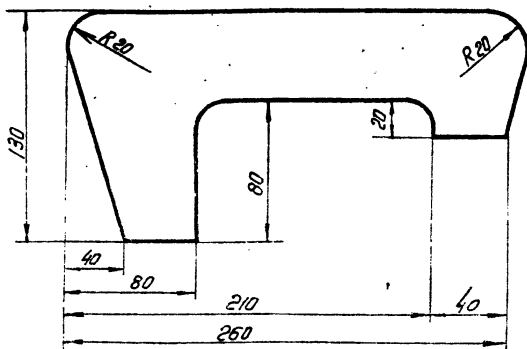
Лит. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата.

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.8	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестеплантаж г. Москва		

ПВЧ.03.01.00.05



Поз.1



1 Сварные швы по ГОСТ 5254-80 Электроды
сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H16, h16, ± 7/16
3 * Размер для справок

Лит. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата.

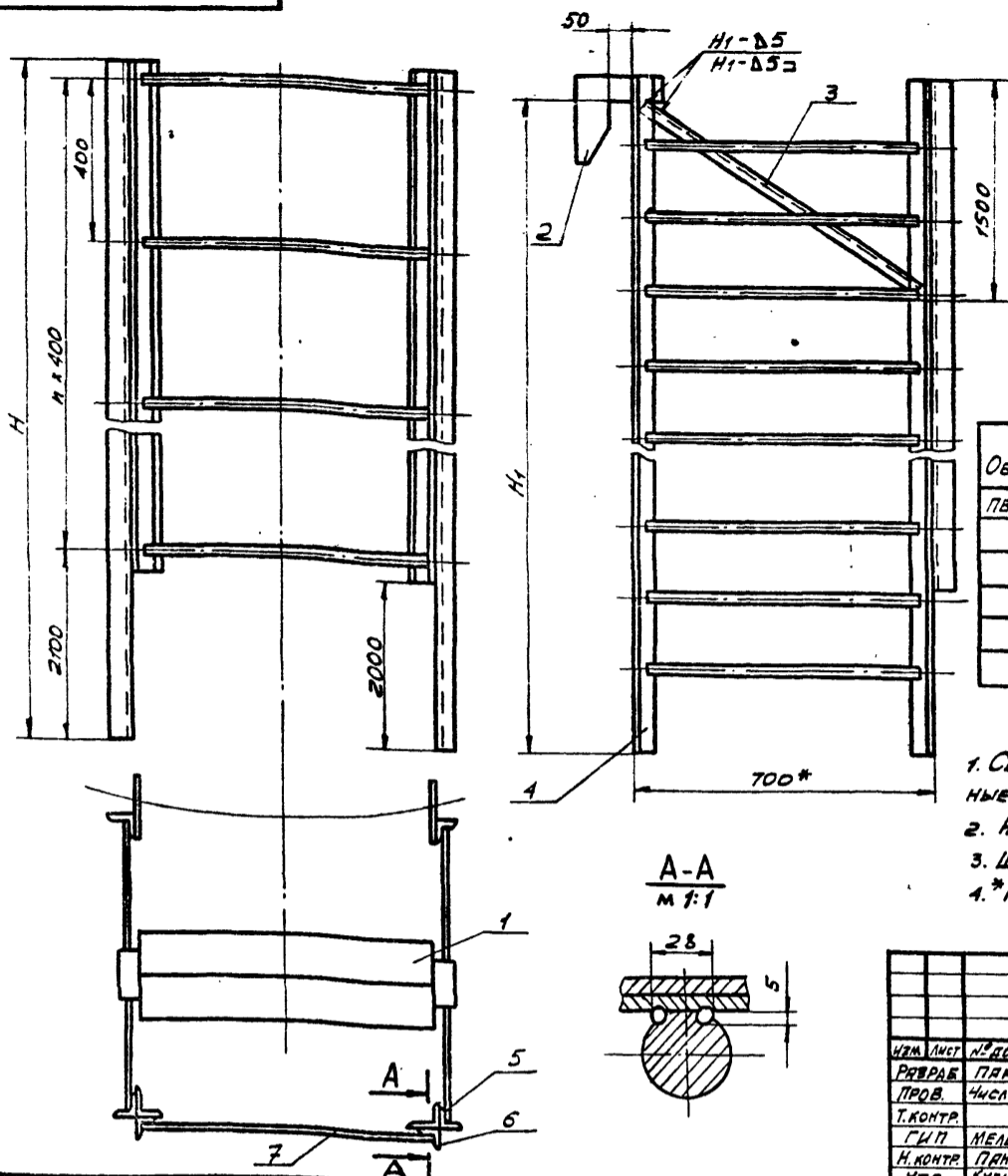
ПВЧ.03.01.00.05

Корпус

Сварочный чертеж

Лит.	Масштаб	Материал
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Илпроектестеплантаж г. Москва		

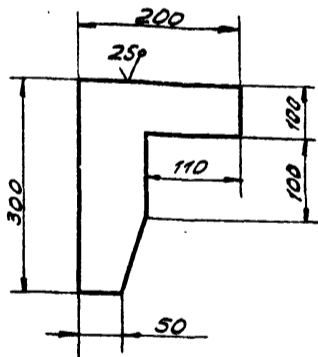
ТНР 705-5-018.86 Альбом III



Обозначение	Размеры, мм		n	Масса, кг	Примечан.
	H	H _г			
ПВ 61.13.00.00 -	4440	4330	5	122,0	V=50 м ³
-01	5930	5820	9	175,0	V=80 м ³
-02	5930	5820	9	175,0	V=100 м ³
-03	7420	7310	15	232,0	V=200 м ³
-04	9000	8890	17	287,4	V=320 м ³
-05	10400	10290	20	338,7	V=500,250 м ³

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей рева для дет. Б4 $R_{a 30}$.
4. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 61.13.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Подмости				И	См. табл.	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	П.А.К.	П.А.М.	12.85	12.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	Ш.М.	12.85	12.85		
Т.КОНТР.	Г.И.П.	МЕЛЕШИН	12.85	12.85		
Н.КОНТР.	П.А.К.	12.85	12.85	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85	12.85	12.85		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.

ПВ 61.13.00.01

СКОБА

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	П.А.К.	П.А.М.	12.85	12.85	025	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	Ш.М.	12.85	12.85		
Т.КОНТР.	Г.И.П.	МЕЛЕШИН	12.85	12.85		
Н.КОНТР.	П.А.К.	12.85	12.85	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85	12.85	12.85		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ 61.13.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ 61.13.01.00	Площадка	1	
				Детали		
А4		2	ПВ 61.13.00.01	Скоба	2	
Б4		3	ПВ 61.13.00.02	Уголок		
				Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=800	2	2,36 кг
				Переменные данные для исполнения		
				ПВ 61.13.00.00 см. СБ		
				Сборочные единицы		
А4		4	ПВ 61.13.02.00	Лестница	2	
				Детали		
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок		
				Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	11,6 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок		
				Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	6,9 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ПВ 61.13.00.00

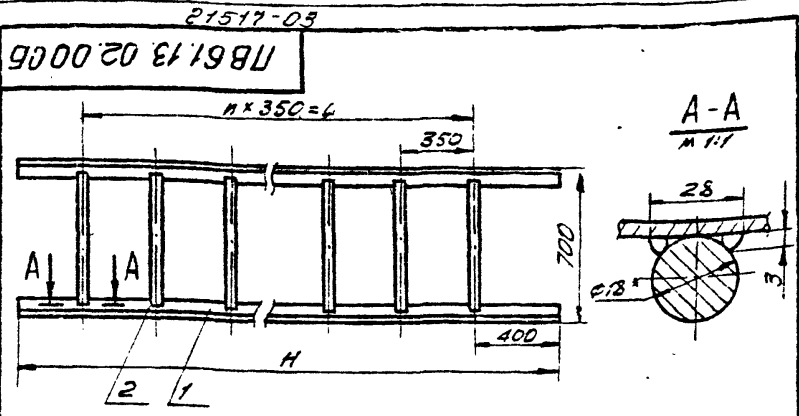
Подмости

Лист	Лист	Листов
И	1	1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. П.А.К. П.А.М. 12.85
ПРОВ. ЧИСЛОВ Ш.М. 12.85
Т.КОНТР. Г.И.П. МЕЛЕШИН 12.85
Н.КОНТР. П.А.К. 12.85
УТВ. КУЗНЕЦОВ 12.85

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. П.А.К. П.А.М. 12.85
ПРОВ. ЧИСЛОВ Ш.М. 12.85
Т.КОНТР. Г.И.П. МЕЛЕШИН 12.85
Н.КОНТР. П.А.К. 12.85
УТВ. КУЗНЕЦОВ 12.85

ТПР 705-5-018 86 Альбом III



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		n	МАССА, кг
	H	L		
ПВ61.13.02.00	4440	3850	11	35,3
-01	5930	5250	15	47,6
-02	5930	5250	15	47,6
-03	7420	6650	19	60,24
-04	9000	8400	24	74,24
-05	10400	9800	28	86,1

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $t_{16}, \pm \frac{t_{16}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{}$.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ61.13.02.00 05

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРБ.	ПРК	Паш	12.85	И	СМ.	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шелл	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	МЕЛЕШИН	Шелл	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Шелл	12.85	г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шелл	12.85			

ЛЕСТНИЦА

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПВ61.13.02.00

3

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00-05 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=10360	2	24,0 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	28	1,36 кг
ПВ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						3

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00-02 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-03 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=7420	2	17,2 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	19	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-04 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	2	20,8 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	24	1,36 кг
ПВ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						2

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ61.13.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ61.13.02.00 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4440	2	10,2 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	11	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг
ПВ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						3

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-03	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=5420 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	26,9 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	16	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-04	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=7000	2	34,6 кг
Итого: ПВ 61.13.00.00						3

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

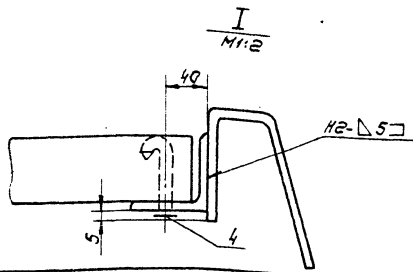
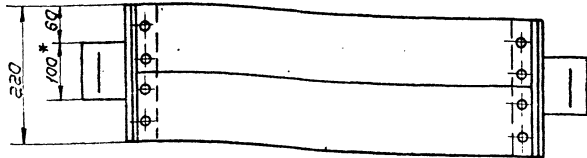
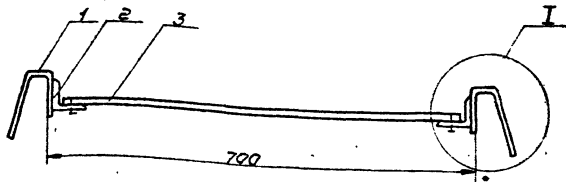
Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				L=680	6	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-01	Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=3930	2	19,5 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-02	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=3930 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
Итого: ПВ 61.13.00.00						2

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7000	2	20,7 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=8400 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	41,6 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	21	1,36 кг
Итого: ПВ 61.13.00.00						4

ПВ61.13.01.00СБ

Т П Р 705-5-048.86 Альбом III



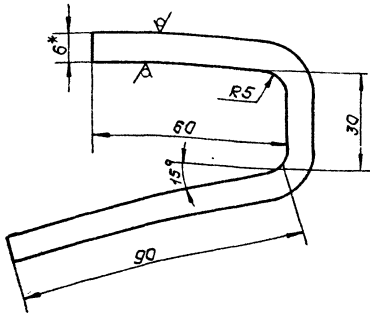
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $\phi 16$; $\pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б1 ∇°
- 4.* Размер для справок.

Упр. № 100001, Подп. и дата 18.3.1981, № 100001, Подп. и дата 18.3.1981

ПВ61.13.01.00СБ				Лит. Масса/Насит	
Площадка				И	4,2 1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л.КОНТ.	Мелешин	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	12.85			
УТВ.	Кузнецов	12.85			

ПВ61.13.01.01

25 (✓) (✓)



1. $\phi 16$; $\pm \frac{0.16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

Упр. № 100001, Подп. и дата 18.3.1981, № 100001, Подп. и дата 18.3.1981

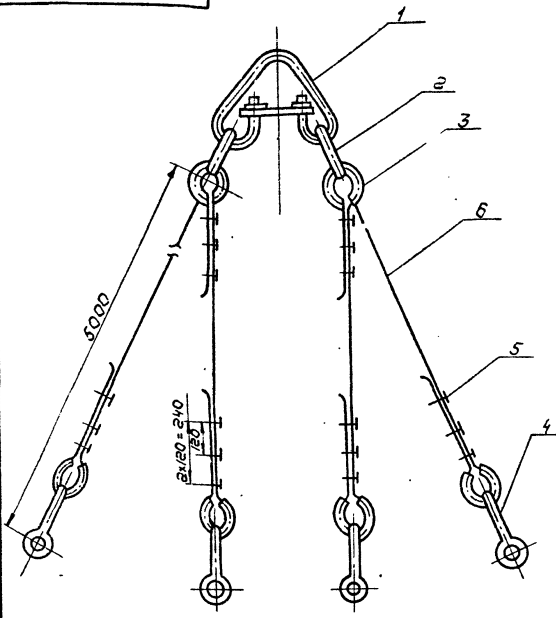
ПВ61.13.01.01				Лит. Масса/Насит	
Крюк				И	0,5 1:1
Полоса $\phi 100$ ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				Лист Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л.КОНТ.	Мелешин	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	12.85			
УТВ.	Кузнецов	12.85			

Контр. Знак	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
12		ПВ61.13.01.00СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					Детали		
41	1	ПВ61.13.01.01			Крюк	2	
64	2	ПВ61.13.01.02			Полка Угол $\phi 50$ ГОСТ 8080-79 Ст.3 ГОСТ 535-79		
64	3	ПВ61.13.01.03			Брус Сосна $\phi 100$ ГОСТ 8486-86 $L = 675$	2 0,5кг	
					Стандартные изделия		
4	4				Гвозди 6×50 ГОСТ 283-75	10	
ПВ61.13.01.00				Лит. Листов			
Площадка				И 1		Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва		
Разраб.	Пак	Пак	12.85				
Проб.	Числова	Числ	12.85				
Л.КОНТ.	Мелешин	12.85					
Н.КОНТ.	Панова	12.85					
УТВ.	Кузнецов	12.85					

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

ПВ10.05.00.00.СБ

21517-03



ПВ10.05.00.00.СБ

Строп
4x ветвевой Q=5т
Оборочный чертёж

Лит.	Масса	Насит.
И	87.9	—

Лист Листов
ГипроНетрестец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата
1	1	И.С.Рязанцев	ПТОК	12.85
1	1	С.В.Корнев	Монтаж	12.85
1	1	М.В.Сидоров	Монтаж	12.85
1	1	С.В.Кузнецов	Монтаж	12.85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ10.05.00.00.СБ	Оборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100 ГОСТ 25573-82	1	224кг
		2		Звено РТИ-25 ГОСТ 25573-82	2	3,0кг
		3		Кожы 55 ГОСТ 2224-72	8	0,2кг
		4		ЗК-15 ТУЗБ 1839-75	24	0,32кг
		5		Скоба СЯ-16 ГОСТ 52312-79	4	0,51кг
				Материалы		
		6		Канат 15-Г-Г-1764/100 ГОСТ 7668-80 L=6000±10мм	4	51кг

ПВ10.05.00.00

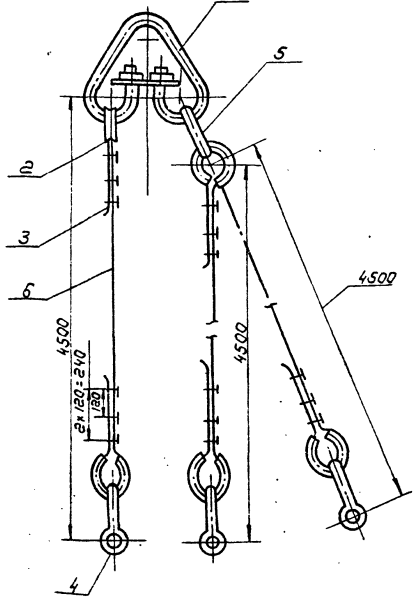
Строп
4x ветвевой
Q=5т

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

ГипроНетрестец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата
1	1	С.В.Корнев	Монтаж	12.85
1	1	М.В.Сидоров	Монтаж	12.85
1	1	И.С.Рязанцев	ПТОК	12.85
1	1	С.В.Кузнецов	Монтаж	12.85

ПВ10.04.00.00.СБ



ПВ10.04.00.00.СБ

Строп
3x ветвевой Q=3т
Оборочный чертёж

Лит.	Масса	Насит.
И	58.7	—

Лист Листов
ГипроНетрестец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата
1	1	И.С.Рязанцев	ПТОК	12.85
1	1	С.В.Корнев	Монтаж	12.85
1	1	М.В.Сидоров	Монтаж	12.85
1	1	С.В.Кузнецов	Монтаж	12.85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ10.04.00.00.СБ	Оборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100 ГОСТ 25573-82	1	2240кг
		2		Кожы 55 ГОСТ 2224-72	6	0,2кг
		3		ЗК-15 ТУЗБ 1839-75	18	0,32кг
		4		Скоба СЯ 16 ГОСТ 52312-79	3	0,51кг
		5		Звено РТИ-1.6 ГОСТ 25573-82	1	1,69кг
				Материалы		
		6		Канат 15Г-Г-1764/100 ГОСТ 7668-80 L=5500	3	34кг

ПВ10.04.00.00

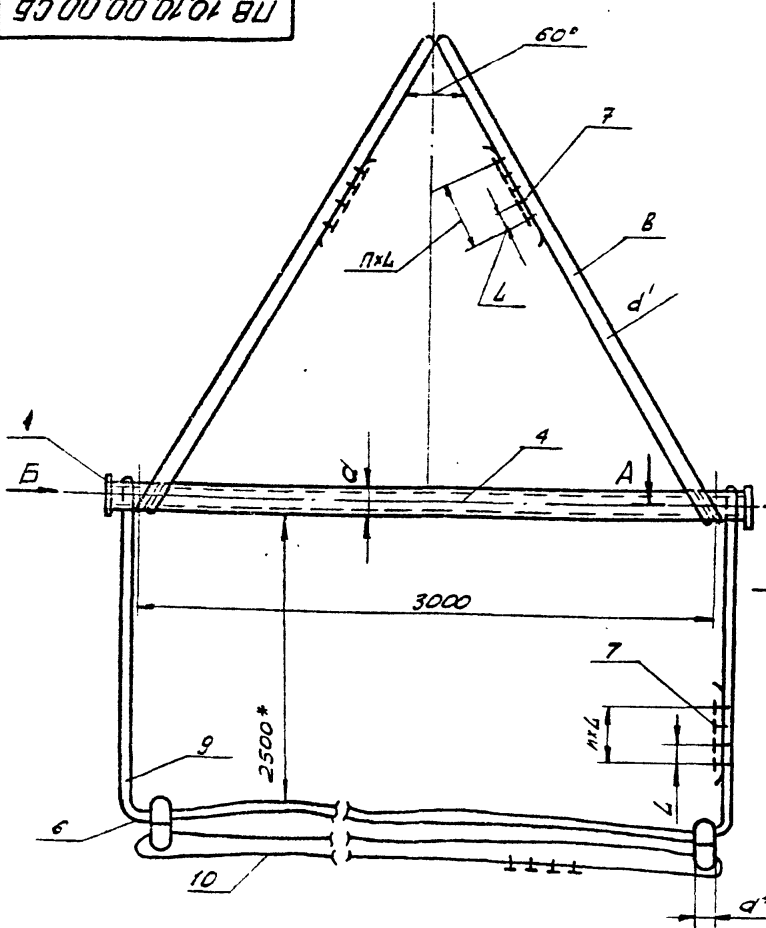
Строп
3x ветвевой
Q=3т

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

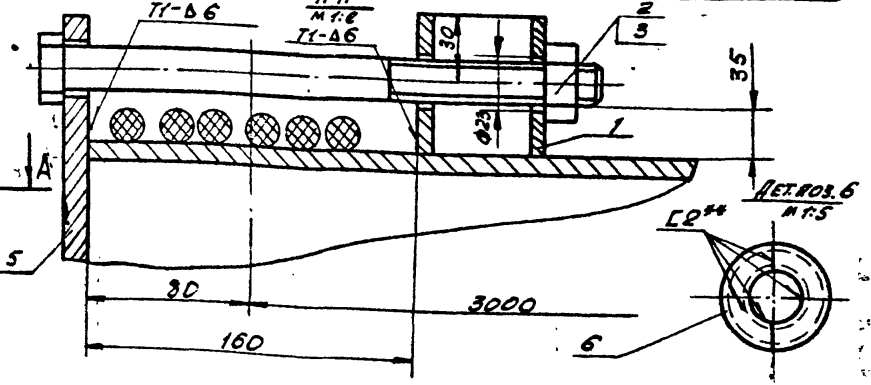
ГипроНетрестец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата
1	1	С.В.Корнев	Монтаж	12.85
1	1	М.В.Сидоров	Монтаж	12.85
1	1	И.С.Рязанцев	ПТОК	12.85
1	1	С.В.Кузнецов	Монтаж	12.85

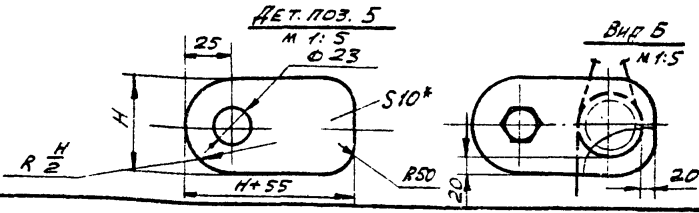
ПВ 10.10.00.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	d', мм	h	L, мм	h мм	d _н , мм	МАССА РУ-ПОНА, т	МАССА, кг	V м ³
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	2,9	116	50
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	4,3	116	80
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	6,0	116	125
-01	13318	1,5	3	70	180	8916	7,2	167	200
-02	13318	2,2	4	135	180	10816	14,3	234	520
-03	15918	2,7	4	165	200	13316	25,6	313	500 (1250)



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
- ** КОНТРОЛЬ УЗД ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ШВА СОГЛАСНО ГОСТ 14782-76.
2. Н 16, h 16, ± 0,116/2
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. 64-50.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



ПВ 10.10.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл. 1:10	1:10
РАЗРАБ.	Числова	Шумил	12.85			
ПРОБ.						
ГЛАВ. ИНЖ.	Мелешихин		12.85			
Н. КОНТР.	Панова		12.85			
УТВ.	Кознецов		12.85			

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	Зажим ЗК-137У36		
	1839-75	12	0,12 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	3,3 кг
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=11500	1	5,6 кг
	L=19500	1	9,9 кг
ДЕТАЛИ			
Б4	ПВ 10.10.00.02-01		
	Труба		
	133x8 ГОСТ 8732-78		
	Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
	L=3160	1	80 кг
Б4	ПВ 10.10.00.03-01		
	Заглушка		
	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
	180x235	2	2,5 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Отвод 90° 3750		
	ГОСТ 17375-77	4	10 кг
	Зажим ЗК-16ТУ36		
	1839-75	12	0,16 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	5,6 кг
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
ПВ 10.10.00.00			
Лист 2			

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12	ПВ 10.10.00.00 СБ		Сборочный чертёж
ДЕТАЛИ			
Б4	1 ПВ.10.10.00.01		Втулка
	45x45 ГОСТ 8732-78		
	Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
	L=75	2	0,45 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Болт М 20x240, 5.8 013		
	ГОСТ 7798-70	2	
	Гайка М 20, 4.013		
	ГОСТ 5915-70	2	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
ПВ 10.10.00.00 СМ. СБ			
ДЕТАЛИ			
Б4	4 ПВ.10.10.00.02		Труба
	108x6 ГОСТ 8732-78		
	Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
	L=3160 ± 5	1	46 кг
Б4	5 ПВ.10.10.00.03		Заглушка
	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
	150x205	2	2,3 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Отвод 90° 3750		
	ГОСТ 17375-77	4	10 кг
ПВ 10.10.00.00			
Лист 4			

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Л. № 101
Л. № 102
Л. № 103
Л. № 104
Л. № 105
Л. № 106
Л. № 107
Л. № 108
Л. № 109
Л. № 110

Л. № 101
Л. № 102
Л. № 103
Л. № 104
Л. № 105
Л. № 106
Л. № 107
Л. № 108
Л. № 109
Л. № 110

Л. № 101
Л. № 102
Л. № 103
Л. № 104
Л. № 105
Л. № 106
Л. № 107
Л. № 108
Л. № 109
Л. № 110

21517-03

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		200x255	2	2,7 кг
		Стандартные изделия		
5		Отвод 90° - 2310 - ГОСТ 17375-77	4	18,8 кг
7		Занжим 3К-277У36- 1839-75	16	0,61 кг
		Материалы		
8		Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-60 L=7000	2	19,6 кг
		Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-80 L=12000	1	34 кг
9		L=20000	1	56 кг
10				
ПВ10.10.00.00				Лист 4

ПВ5К.10.00.05

Обозначение	Высота Н, мм	РАЗМЕРЫ					Масса кг
		R	γ	h	a	b	
ПВ5К.10.00.00	50	120	60	60	180	240	1,88
-01	80	130	70	70	200	260	2,12
-02	100	130	70	70	200	260	2,12
-03	200	130	70	70	200	260	2,12
-04	320	145	85	85	230	290	2,47
-05	500	175	115	115	290	350	3,2

ПВ5К.10.00.05

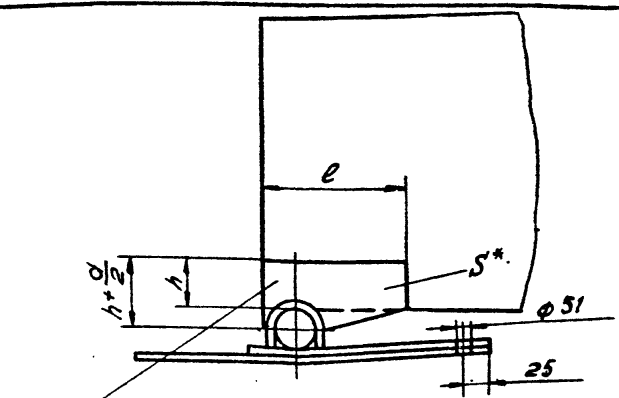
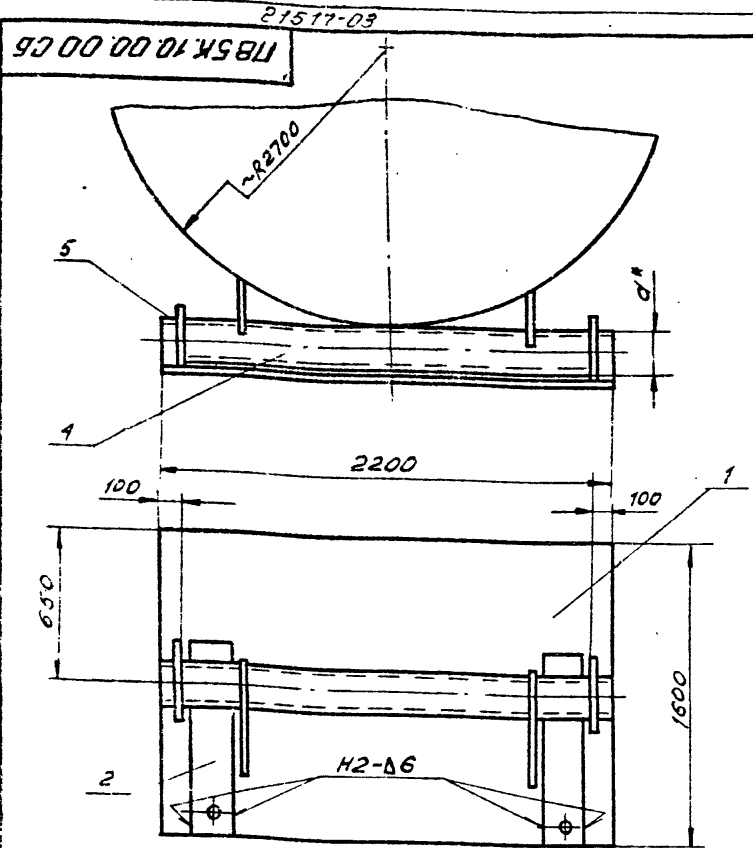
Лист	Масса см.	Наим.
Лист		Проушина
Лист		Листов 1
Лист		Тип: проушина
Лист		Материал: сталь
Лист		Город: Москва

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		ПВ10.10.00.00-02 см. сб	1	16,7 кг
		Детали		
64		Труба		
		Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
		L=3160	1	80 кг
64		Заглушка		
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		180x235	2	3,3 кг
		Стандартные изделия		
6		Отвод 90° - 3000 ГОСТ 17375-77	4	15 кг
7		Занжим 3К-237У36- 1839-75	16	0,32
		Материалы		
8		Канат 22-Г-1-1764- (180) ГОСТ 7668-80 L=6800	2	12,5 кг
		Канат 22-Г-1-1764(180) ГОСТ 7668-80 L=11800	1	22,8 кг
9		L=19800	1	6 кг
		ПВ10.10.00.00-03 см. сб		
		Детали		
64		Труба		
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74		
		L=3160	1	95 кг
64		Заглушка		
ПВ10.10.00.00				Лист 3

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ПВ5К.10.00.00-03 см. сб		
		Детали		
64		Полоса		
		Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=1200	2	0,68 кг
64		Косынка		
		Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-75		
		300x220	2	6,2 кг
64		Труба		
		Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
		L=2200	1	38,1 кг
64		Проушина		
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		ПВ5К.10.00.00-04 см. сб		
		Детали		
64		Полоса		
		Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=1230	2	0,7 кг
64		Косынка		
		Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		350x260	2	10 кг
64		Труба		
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74		
		L=2000	1	60 кг
ПВ5К.10.00.00				Лист 3

Льбом III
ТТР 705-5-018.86



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	S*	e	h	
ПБСК.10.00.03	10	180	150	2,87
-01	12	240	150	4,9
-02	12	240	150	4,9
-03	12	300	150	6,2
-04	14	250	180	10
-05	14	350	200	11,8

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h 16, ± 0,16/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 - 50.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S*, ММ	МАССА, ПОДНИМ. РУКОЯ, КГ	УРЕЗЕРВ. М3	МАССА, КГ
ПБСК.10.00.00	108-5	3700	50	194
-01	133x6	4700	80	207,2
-02	133x6	5800	100	207,2
-03	133x6	5900	200	207,2
-04	159x8	1700	320	241,0
-05	219x8	27500	500	269,4

ПБСК.10.00.00 СБ

ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОЯВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ВЛАС.	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРК	Пом	12.85	И	См.	ТАБЛ.	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Пом	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЮШИН	12.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
И.КОНТР.	ПАКОВА	12.85		г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85					

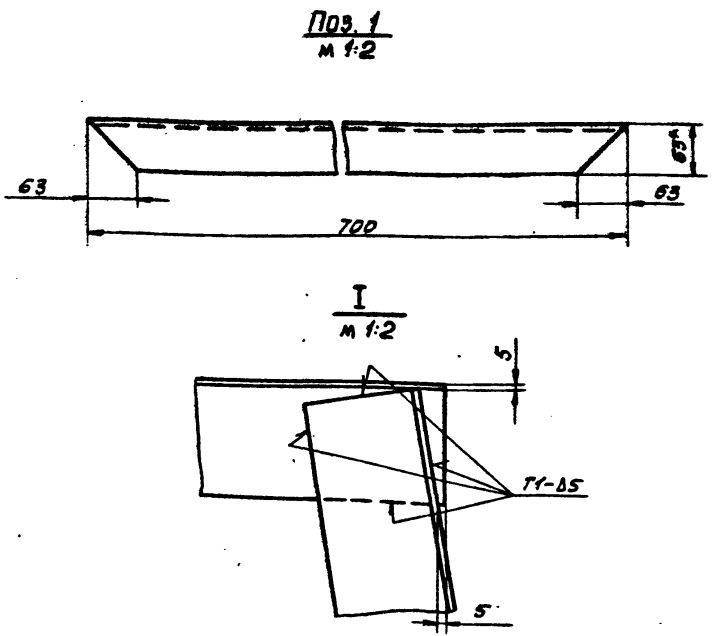
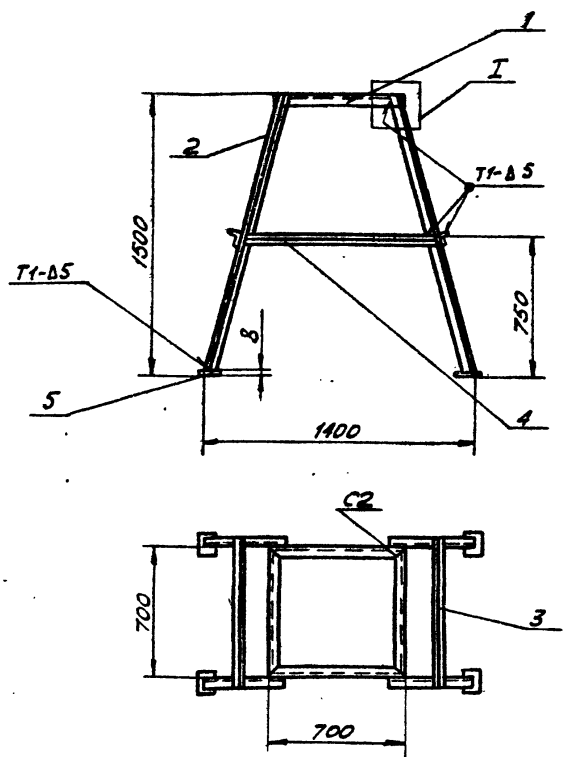
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-01	КОСЫНКА		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04-01	ТРУБА	2	4,9 кг
				240x220		
				ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-74		
Б4		5	ПБСК.10.00.05-01	ПРОУШИННА	1	38,1 кг
				L=2200		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	
Б4		2	ПБСК.10.00.02-02	ДЕТАЛИ		
				ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-02	КОСЫНКА		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				240x200	2	4,9 кг
Б4		4	ПБСК.10.00.04-02	ТРУБА		
				ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-74		
Б4		5	ПБСК.10.00.05-02	ПРОУШИННА	1	38,1 кг
				L=2200		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	
				ПБСК.10.00.00		
				Лист	2	

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ПБСК.10.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Б4		1	ПБСК.10.00.01	ДЕТАЛИ		
				ПОДКЛЯДНОЙ ЛИСТ		
				Лист 6-6 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				2200x1500	1	154 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПБСК.10.00.00 СМ. СБ		
Б4		2	ПБСК.10.00.02	ДЕТАЛИ		
				ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	2	0,6 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03	КОСЫНКА		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				180x205	2	2,87 кг
Б4		4	ПБСК.10.00.04	ТРУБА		
				ТРУБА 108x5 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-74		
				L=2200	1	30 кг
				ПРОУШИННА		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				ПБСК.10.00.00-01 СМ. СБ		
Б4		2	ПБСК.10.00.02-01	ДЕТАЛИ		
				ПОЛОСА		
				ПБСК.10.00.00		
				Лист	4	
				ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОЯВ		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
				г. МОСКВА		

1326. П14.00.00 СБ

ТНР 705-5-018 86 Яльдом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Должность



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-25.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.

1326. П14.00.00 СБ				Лист	Листов
ОПОРА				65	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов
				ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1326. П14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		1326. П14.00.01	L=700	4	3,3 кг
Б4	2		1326. П14.00.02	L=1550	4	7,45 кг
Б4	3		1326. П14.00.03	L=830	2	4 кг
Б4	4		1326. П14.00.04	L=1100	2	5,3 кг
Б4	5		1326. П14.00.05	ПОДКЛАДКА		
				Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				100x100	4	0,6 кг

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ПВ5К.10.00.00-05 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ5К.10.00.02-05	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА Б-120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	3		ПВ5К.10.00.03-05	L=1360	2	0,8 кг
				КОСЫНКА		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	4		ПВ5К.10.00.04-05	350x310	2	11,8 кг
				ТРУБА		
				ТРУБА 219x8 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА 810 ГОСТ 8731-74		
				L=2200	1	85 кг
Б4	5		ПВ5К.10.00.05-05	ПРОУШИННА		
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					2	

1326. П14.00.00

ОПОРА

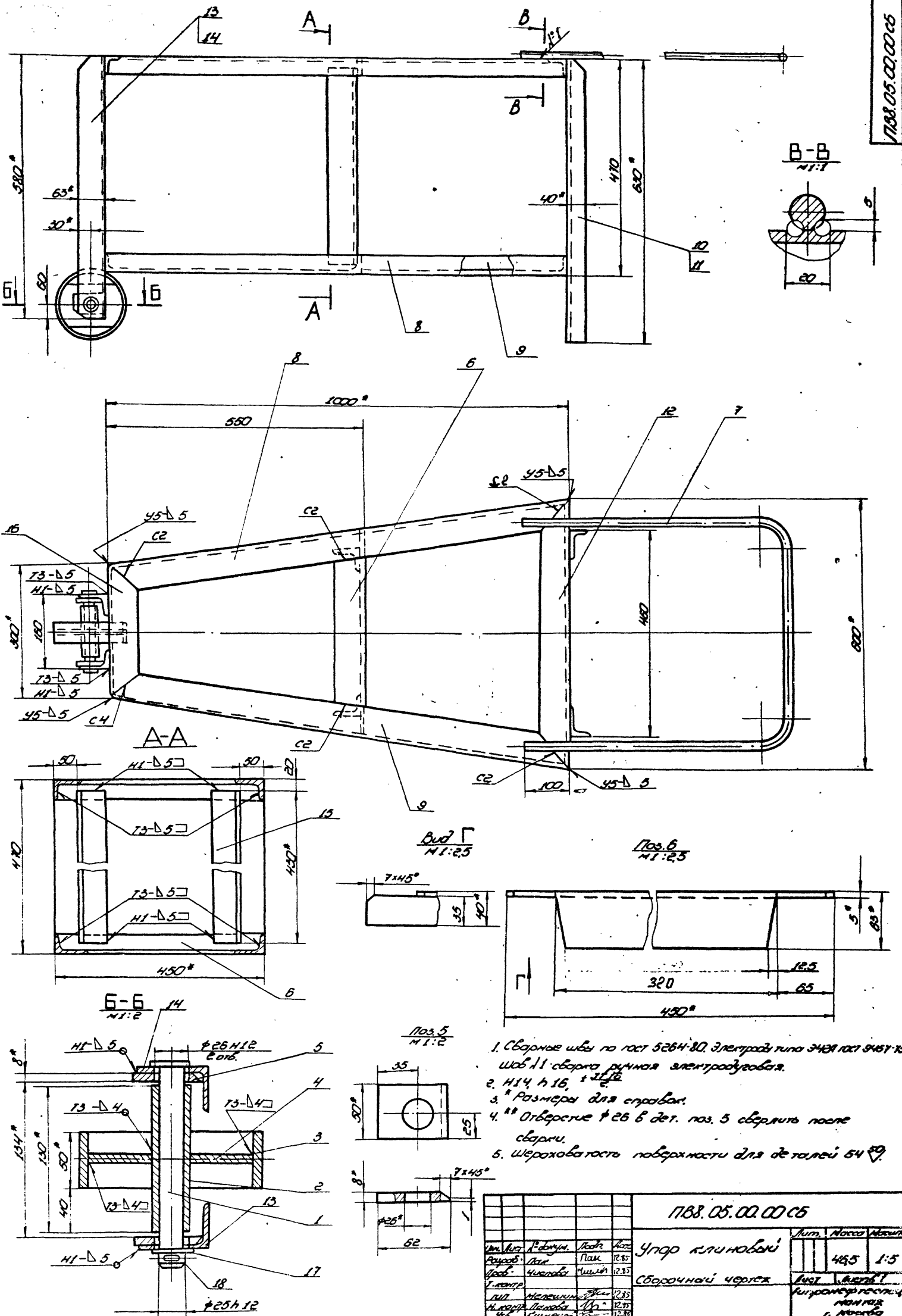
Лист Лист Листов
ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

ПВ5К.10.00.00

Лист

ТПР 705-5-018.86 Ансамбль III

1788.05.00.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э421 ГОСТ 9467-75. Шов 11 сварка ручная электродуговой.
- Н14 и 16, 1:2,5
- Размеры для справок.
- Отверстие $\phi 26$ в дет. поз. 5 сверлить после сварки.
- Шероховатость поверхности для деталей 54 Rz

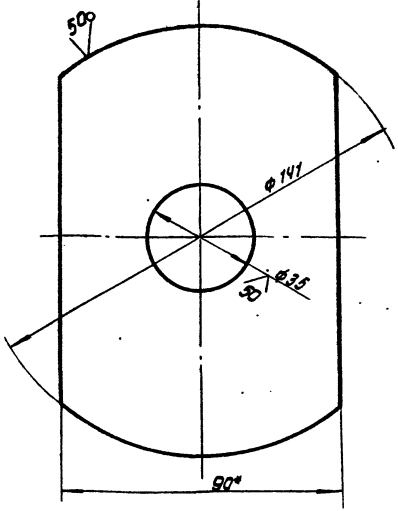
1788.05.00.00.05			
Изм.	№	Исполн.	Провер.
1		Пав	Р.З.
2		Милин	Р.З.
3		Милин	Р.З.
4		Милин	Р.З.
5		Милин	Р.З.
6		Милин	Р.З.
7		Милин	Р.З.
8		Милин	Р.З.
9		Милин	Р.З.
10		Милин	Р.З.
11		Милин	Р.З.
12		Милин	Р.З.
13		Милин	Р.З.
14		Милин	Р.З.
15		Милин	Р.З.
16		Милин	Р.З.
17		Милин	Р.З.
18		Милин	Р.З.

Всё, что не указано в чертеже, должно быть выполнено в соответствии с требованиями ГОСТ 13.001-83

215 17-03

10 00 50 88U

✓(✓)



- 1. Н 16, h 16, ± 2/16
- 2. * Размер для справок.

188.05.00.04

Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
С.В.С.	1	188.05.00.04	С.В.С.	12.85
Провер	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Л.С.	1	188.05.00.04	Л.С.	12.85
Тех. зад.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.С.	1	188.05.00.04	И.С.	12.85
И.К.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.К.	1	188.05.00.04	И.К.	12.85
И.К.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.К.	1	188.05.00.04	И.К.	12.85

Диаметр 35 ± 0,02 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 1
Масса 0,65
Удельный вес 7,8

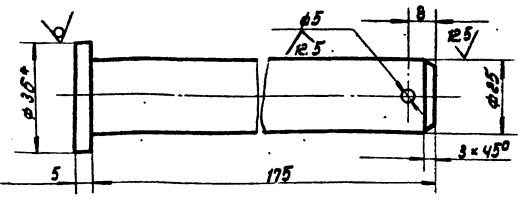
Исполнитель: С.В.С.
Проверитель: Л.С.
Тех. зад.: И.С.
И.К.

Лист 1 из 1
Масса 0,65
Удельный вес 7,8

Исполнитель: С.В.С.
Проверитель: Л.С.
Тех. зад.: И.С.
И.К.

10 00 50 88U

25(✓)



- 1. Н 16, h 16, ± 2/16
- 2. * Размер для справок

188.05.00.01

Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
С.В.С.	1	188.05.00.01	С.В.С.	12.85
Провер	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Л.С.	1	188.05.00.01	Л.С.	12.85
Тех. зад.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.С.	1	188.05.00.01	И.С.	12.85
И.К.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.К.	1	188.05.00.01	И.К.	12.85

Диаметр 16 ± 0,02 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 1
Масса 0,70
Удельный вес 7,8

Исполнитель: С.В.С.
Проверитель: Л.С.
Тех. зад.: И.С.
И.К.

Лист 1 из 1
Масса 0,70
Удельный вес 7,8

Исполнитель: С.В.С.
Проверитель: Л.С.
Тех. зад.: И.С.
И.К.

Код	Знач	Обозначение	Наименование	Примечание
64	15	188.05.00.12	Уголок Уголок 5-8 ± 0,02 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
64	15	188.05.00.13	Уголок L = 490	2 1,68 кг
			Стандартные изделия	
	17		Шайба 25.04.015 ГОСТ 11371-78	1 0,02 кг
	18		Шпилька 5*50.002 ГОСТ 397-79	1 0,01 кг

188.05.00.00

Лист 2

Код	Знач	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
64		188.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
64	1	188.05.00.01	Ось	1
64	2	188.05.00.02	Ступица Груда 25 ± 0,02 ГОСТ 2662-75 L = 130	1 0,38 кг
64	3	188.05.00.03	Одод Груда 159 ± 0,02 ГОСТ 7132-78 8-10 ГОСТ 8737-74 L = 50	1 1,50 кг
64	4	188.05.00.04	Диаметр 35	1
64	5	188.05.00.05	Накладка Полоса 5-8 ± 0,02 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 62	2 0,15 кг
64	6	188.05.00.06	Переключник	2
64	7	188.05.00.07	Ручка	1
64	8	188.05.00.08	Уголок	2
64	9	188.05.00.08.01	Уголок	2
64	10	188.05.00.09	Уголок	2
64	11	188.05.00.09.01	Уголок	2
64	12	188.05.00.10	Уголок	2
64	13	188.05.00.11	Уголок	2
64	14	188.05.00.11-01	Уголок	2

188.05.00.00

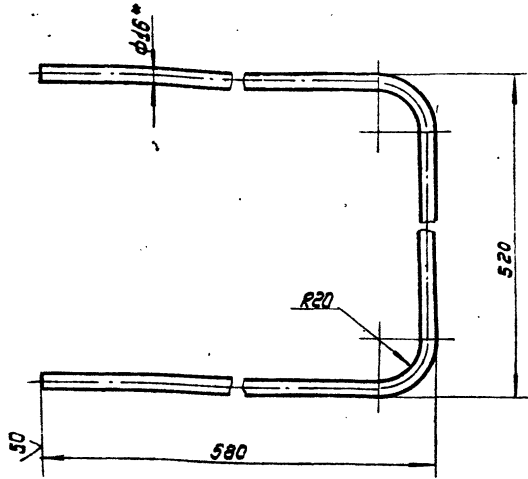
Упор клиновидный

Лист 2

ТНР 705-5-018.86 Яльбом III

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

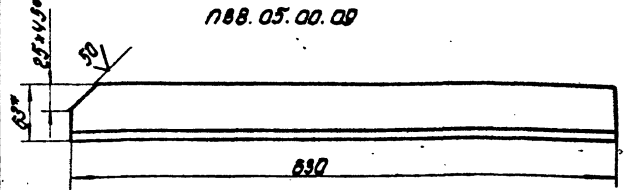
188.05.00.07 21517-03



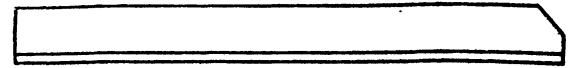
1. Длина заготовки 1600 мм.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
3. * Размер для справок

188.05.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Шт.	Угол	Н. док. упр.	Подл.	Дата		
Разработ.	И. Шинин	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Проб.	Числова	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Т. комп.	Мелешин	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Н. комп.	Панова	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Упр.	Кузнецов	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Ручка				Лист	Листов	1
Угол 5-16 ГОСТ 2590-71				Илронметспецмонтаж г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 535-79						

188.05.00.09



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.09

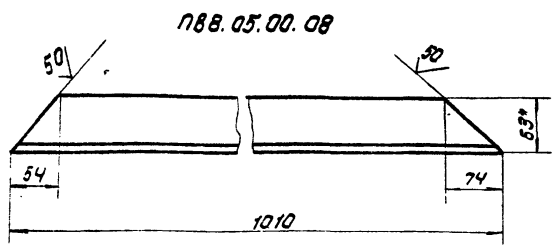


1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.09				Лист	Масса	Масштаб
Шт.	Угол	Н. док. упр.	Подл.	Дата		
Разработ.	И. Шинин	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Проб.	Числова	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Т. комп.	Мелешин	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Н. комп.	Панова	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Упр.	Кузнецов	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Уголок				Лист	Листов	1
Угол 5-6.3x40x5 ГОСТ 8510-72				Илронметспецмонтаж г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 535-79						

188.05.00.08



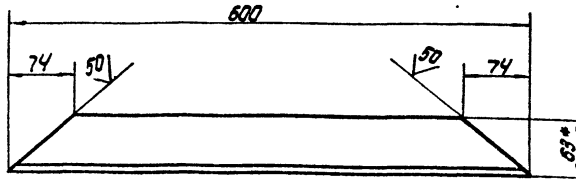
188.05.00.08-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.08

1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок.

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Шт.	Угол	Н. док. упр.	Подл.	Дата		
Разработ.	И. Шинин	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Проб.	Числова	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Т. комп.	Мелешин	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Н. комп.	Панова	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Упр.	Кузнецов	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Уголок				Лист	Листов	1
Угол 5-6.3x40x5 ГОСТ 8510-72				Илронметспецмонтаж г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 535-79						

188.05.00.10



1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок.

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Шт.	Угол	Н. док. упр.	Подл.	Дата		
Разработ.	И. Шинин	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Проб.	Числова	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Т. комп.	Мелешин	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Н. комп.	Панова	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Упр.	Кузнецов	И. Шинин	И. Шинин	12.85		
Уголок				Лист	Листов	1
Угол 5-6.3x40x5 ГОСТ 8510-72				Илронметспецмонтаж г. Москва		
Ст. 3 ГОСТ 535-79						

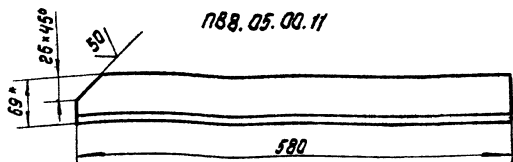
ТИР 705-5-018.86 Альбом III

Лист № 11. Вид и форма. Внутренний вид. Вид сзади. Вид с лицевой стороны. Вид с торца.

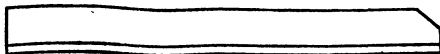
11.00.00.00.11

21317-03

118.05.00.11



118.05.00.11.01 - зеркальное отражение
остальное см. 118.05.00.11



1. Н16, h 16, ± $\frac{3T16}{2}$
2. * Размер для справок

118.05.00.11

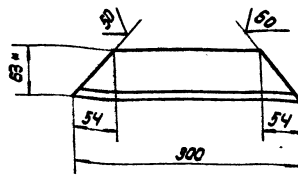
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:4
Лист	Листов	1

Уголок с-63х40х5 ГОСТ 8510-72
Уголок ст.3 ГОСТ 535-79
Исполнение: монтаж г. Москва

Изм.	Лист	Н	В	Д	П	Л	Дата
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
Проект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85

118.05.00.13



1. Н16, h 16, ± $\frac{3T16}{2}$
2. * Размер для справок.

118.05.00.13

Уголок

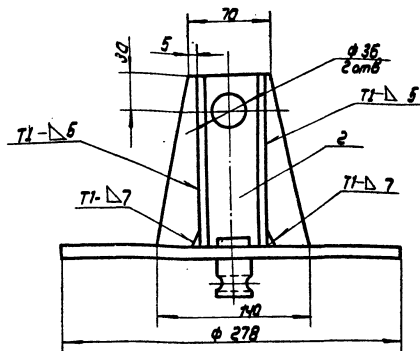
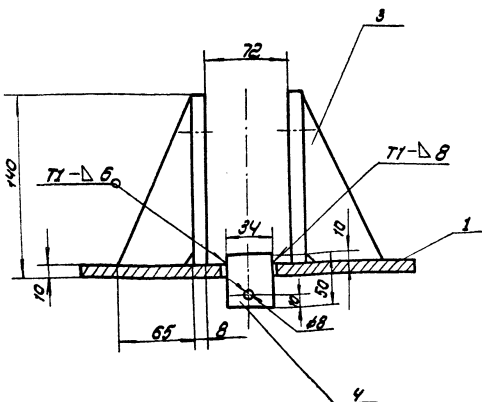
Лист	Масса	Масштаб
1	1,17	1:4
Лист	Листов	1

Уголок с-63х40х5 ГОСТ 8510-72
Уголок ст.3 ГОСТ 535-79
Исполнение: монтаж г. Москва

Лист № 13. Вид и форма. Внутренний вид. Вид сзади. Вид с лицевой стороны. Вид с торца.

Изм.	Лист	Н	В	Д	П	Л	Дата
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
Проект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85

118.84.03.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± $\frac{3T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\frac{25}{\sqrt{}}$

118.84.03.00.05

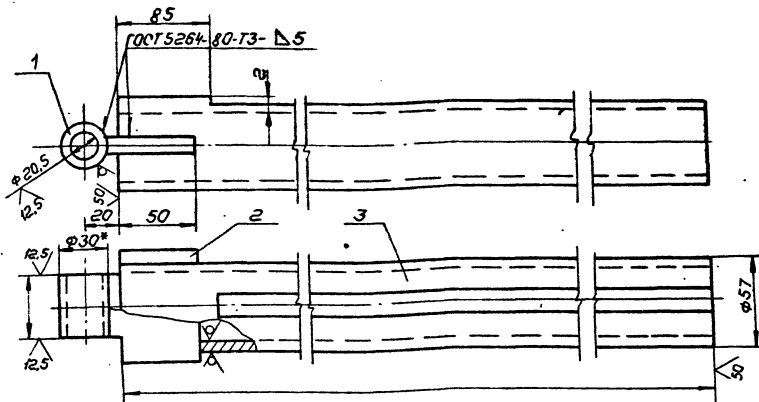
Опора ролика
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	21,2	1:2,5
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	Н	В	Д	П	Л	Дата
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
Проект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.85

Лист № 05. Вид и форма. Внутренний вид. Вид сзади. Вид с лицевой стороны. Вид с торца.

ПВ2.04.03.00СБ



Обозначение	ℓ, мм	Масса, кг
ПВ2.04.03.00	2355	18,6
-01	2955	23,3
-02	3355	25,7
-03	3755	28,8
-04	4955	32,5
-05	5255	40,1
-06	6120	54,0
-07	6605	58,2
-08	7545	86,5
-09	9445	98,3

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9167-75.
2. Н16, н16, ± 2/16
- 3* Размер для справок.

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Масса		Масштаб	
№	Дет.	И	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист
ПВ2.04.03.00СБ													
Штанга													
Сборочный чертёж													
Лист 1 из 1													
Гипропроектспец. монтаж г. Москва													

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
ПВ2.04.03.00						
Штанга						
Сборочный чертёж						
Лист 1 из 3						
Гипропроектспец. монтаж г. Москва						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
ПВ2.04.03.00						
Штанга						
Сборочный чертёж						
Лист 1 из 3						
Гипропроектспец. монтаж г. Москва						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
ПВ2.04.03.00СБ						
Детали						
54	3	ПВ2.04.03.03-02	Труба			
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78			
			В10 ГОСТ 8731-74			
			ℓ=3355	1	25,3 кг	
ПВ2.04.03.00-03СБ						
Детали						
54	3	ПВ2.04.03.03-03	Труба			
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78			
			В10 ГОСТ 8731-74			
			ℓ=3755	1	28,4 кг	
ПВ2.04.03.00-04СБ						
Детали						
54	3	ПВ2.04.03.03-04	Труба			
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78			
			В10 ГОСТ 8731-74			
			ℓ=4255	1	32,1 кг	
ПВ2.04.03.00-05СБ						
Детали						
54	3	ПВ2.04.03.03-05	Труба			
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78			
			В10 ГОСТ 8731-74			
			ℓ=5255	1	39,7 кг	

Т ПР 705-5-ПВ.86 Любон III Шаб. № 002 Подп. и дата. В. Шаб. № 001 Шаб. № 001 Подп. и дата.

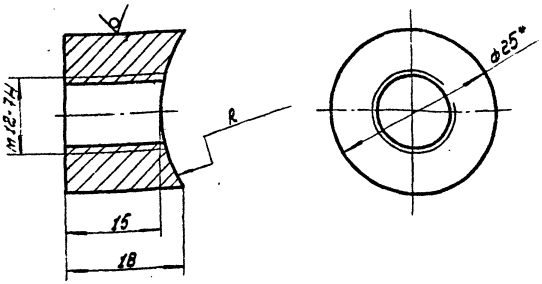
Шаб. № 002 Подп. и дата. В. Шаб. № 001 Шаб. № 001 Подп. и дата.

ТИП 705-5-018 86 Л.б.б.м. III

21517-03

ГО 70 70 28U

125 (V)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
П82.04.04.01	35	0,05
-01	45	0,045
-02	56	0,4

- h 16, ± 0,16
- * Размер для справок.

П82.04.04.01

Бобышка

№ 49

В 14 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист Масса Масса/Вс
И табл. 2:1
Лист Листов 1
Ил.проект.селек.монтаж
г. Москва

Ил.проект.селек.монтаж г. Москва

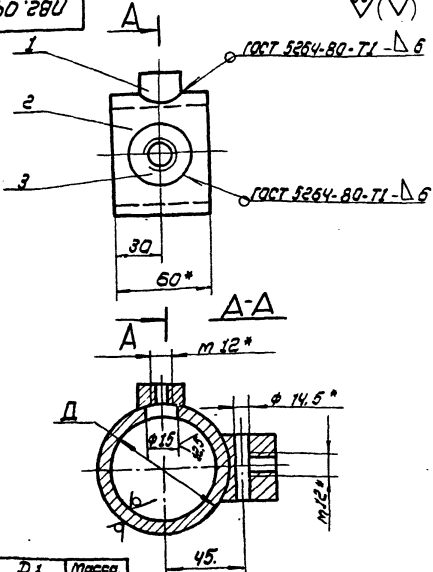
Время Заче П82	Обозначение	Наименование	Лист Листов	Приме чание
		П82.04.04.00.02 ст.сб Детали		
44	1 П82.04.04.01-02	Бобышка	1	
54	2 П82.04.04.02-02	Труба Труба 102*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
44	3 П82.04.04.03-02	Бобышка L=60	1	0,85 кг

П82.04.04.00

Лист 2

ГО 70 70 28U

50 (V)



Обозначение	Диаметр, мм	Масса, кг
П82.04.04.00	Труба 70	0,9
-01	89*6	1,1
-02	102*6	1,2

- Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
- * Размер для справок

П82.04.04.00 СБ

Двужок
Сварочный чертеж

Лист Масса Масса/Вс
И табл. —
Лист Листов 1
Ил.проект.селек.монтаж
г. Москва

Ил.проект.селек.монтаж г. Москва

Время Заче П82	Обозначение	Наименование	Лист Листов	Приме чание
		Документация		
44	П82.04.04.00 СБ	Сварочный чертеж		
		Переменные данные для исполнения		
		П82.04.04.00 ст.сб Детали		
44	1 П82.04.04.01	Бобышка	1	
54	2 П82.04.04.02	Труба Труба 70*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74 L=60		1 0,5 кг
44	3 П82.04.04.03	Бобышка П82.04.04.00-01 ст.сб	1	
		Детали		
44	1 П82.04.04.01-01	Бобышка	1	
54	2 П82.04.04.02-01	Труба Труба 89*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74 L=60		1 0,75 кг
44	3 П82.04.04.03-01	Бобышка	1	

П82.04.04.00

Двужок

Лист Лист Листов
И 1 2
Ил.проект.селек.монтаж
г. Москва

ТПР 705-5-018.86 Ллодом III

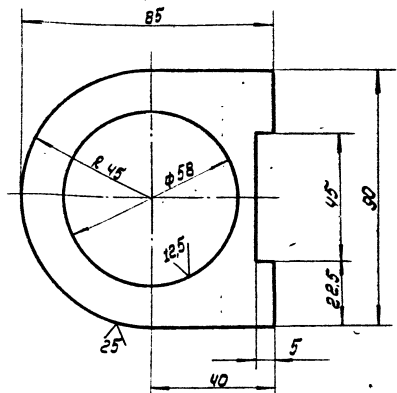
21577-03

Кол-во штук	№	Обозначение	Наименование	Мат. наим.	Примеч. н/д
			П82.04.03.00.05 см.сб		
			Детали		
54	3	П82.04.03.03-06	Труда		
			Труда 70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 6120	1	53,6 кг
			П82.04.03.00.07 см.сб		
			Детали		
54	3	П82.04.03.03-07	Труда		
			Труда 70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 6605	1	57,8 кг
			П82.04.03.00.08 см.сб		
			Детали		
54	3	П82.04.03.03-08	Труда		
			Труда 70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 7545	1	65,1 кг
			П82.04.03.00.09 см.сб		
			Детали		
54	3	П82.04.03.03-09	Труда		
			Труда 82-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 9445	1	97,9 кг
			П82.04.03.00	Лист	3

Указ. на табл. 1. Предельные отклонения размеров см. в табл. 1. Указ. на табл. 1. Предельные отклонения размеров см. в табл. 1.

10 28 10 28 U

√(√)



Предельные отклонения размеров:
H 16, h 16, $\pm \frac{2716}{2}$

П82.04.02.01

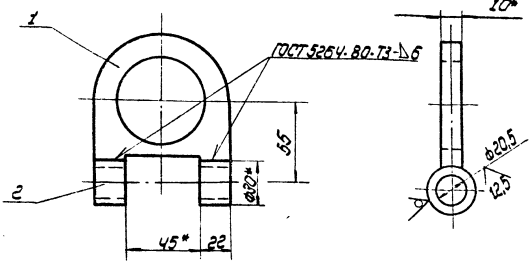
Пластина

Лист 1
Масса 0,3
Масштаб 1:1
Листов 1
Исполнитель и монтаж г. Москва

Указ. на табл. 1. Предельные отклонения размеров см. в табл. 1. Указ. на табл. 1. Предельные отклонения размеров см. в табл. 1.

90 00 20 10 28 U

√(√)



1. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, $\pm \frac{2716}{2}$
3. * Размер для справок.

П82.04.02.00 см.сб

Хромированный
Сварочный чертеж
Лист 1
Масса 0,35
Масштаб 1:2
Листов 1
Исполнитель и монтаж г. Москва

Указ. на табл. 1. Предельные отклонения размеров см. в табл. 1. Указ. на табл. 1. Предельные отклонения размеров см. в табл. 1.

Кол-во штук	№	Обозначение	Наименование	Мат. наим.	Примеч. н/д
			Документация		
84		П82.04.02.00 см.сб	Сварочный чертеж		
			Детали		
84	1	П82.04.02.01	Пластина		1
54	2	П82.04.02.02	Втулка		2 0,25 кг
			В 10 ГОСТ 2590-71 Лист 3 ГОСТ 335-78		
			L = 22		
			П82.04.02.00	Лист	1

П82.04.02.00

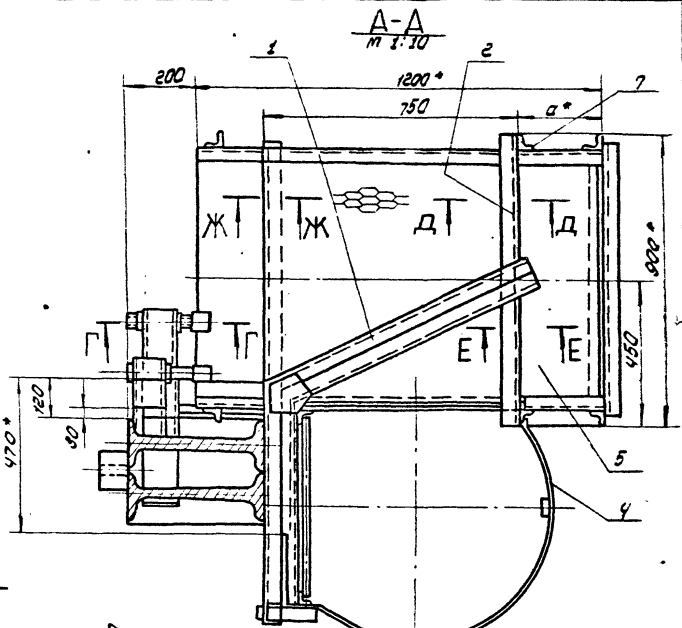
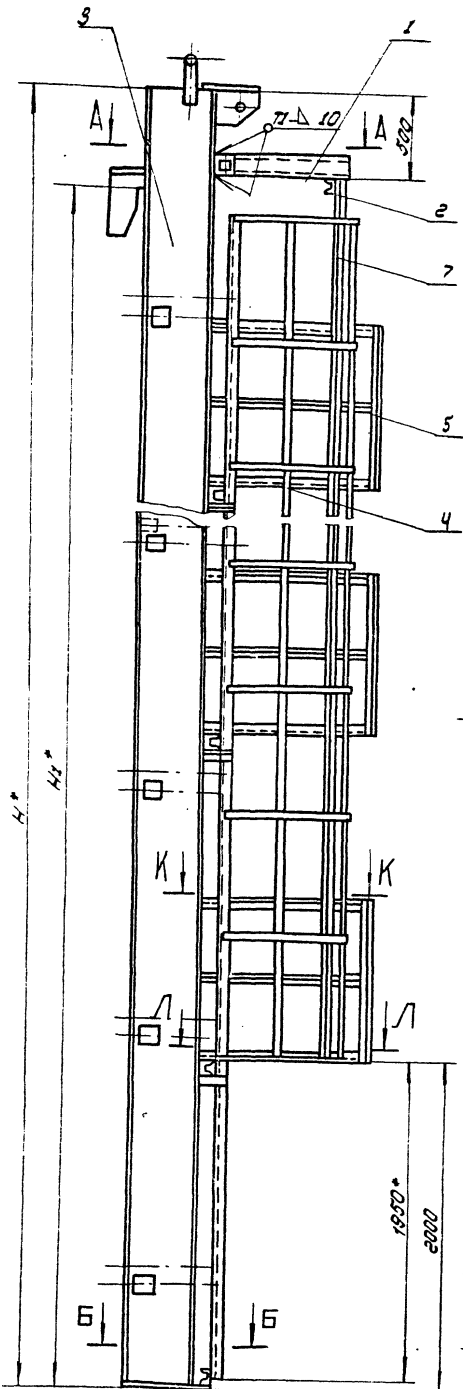
Хромированный

Лист 1
Масса 0,35
Масштаб 1:2
Листов 1
Исполнитель и монтаж г. Москва

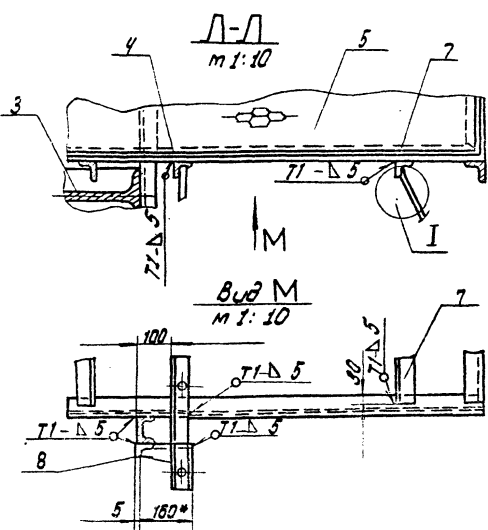
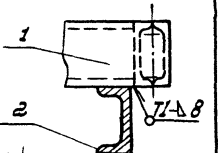
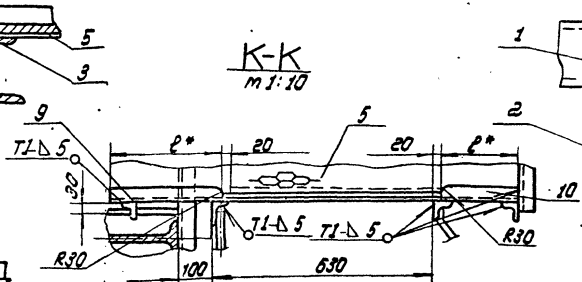
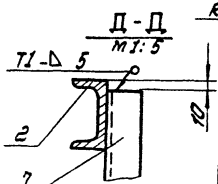
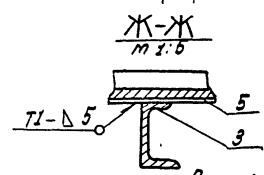
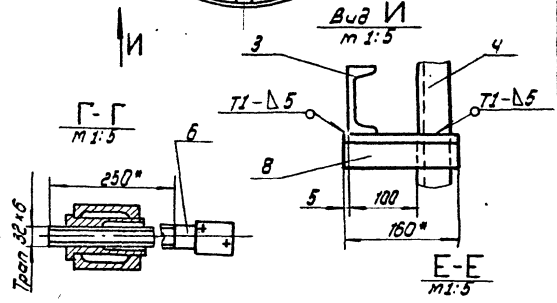
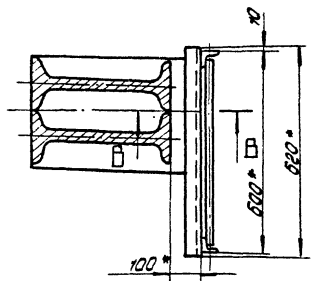
Указ. на табл. 1. Предельные отклонения размеров см. в табл. 1. Указ. на табл. 1. Предельные отклонения размеров см. в табл. 1.

ТПР 7115-5-01886 Альбом III

Л86.07.00.00 С6



Б-Б
m 1:10



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	н	н ₁	а	2	2 ₁		
Л86.07.00.00	18520	11820	150	430	130	4587,0	Для РВСБ объектов ст. кат. 18 м
-01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12 м
-02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9 м
-03	8520	7430	410	170	390	1100,0	" 7,5 м
-04	5520	5960	410	170	390	830,0	" 5 м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 0,15$; валов - $\pm 0,15$; остальных $\pm 0,2$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $\sqrt{}$.
4. * Размеры для справок.

				Л86.07.00.00 С6				
Изм.	Лист	Дата	Лист	Применение для замены вертикального монтажного стыка сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
№	из		из			№	кг	1:20
1	1	12.83	1			1		
2	1	12.83	1			1		
3	1	12.83	1			1		

Шкала: 1:20

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
					186.07.00.00

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
					186.07.00.00

ППР 705-5-018.86. Листом III

Изм. Листы, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № инв. Листы и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
					186.07.00.00

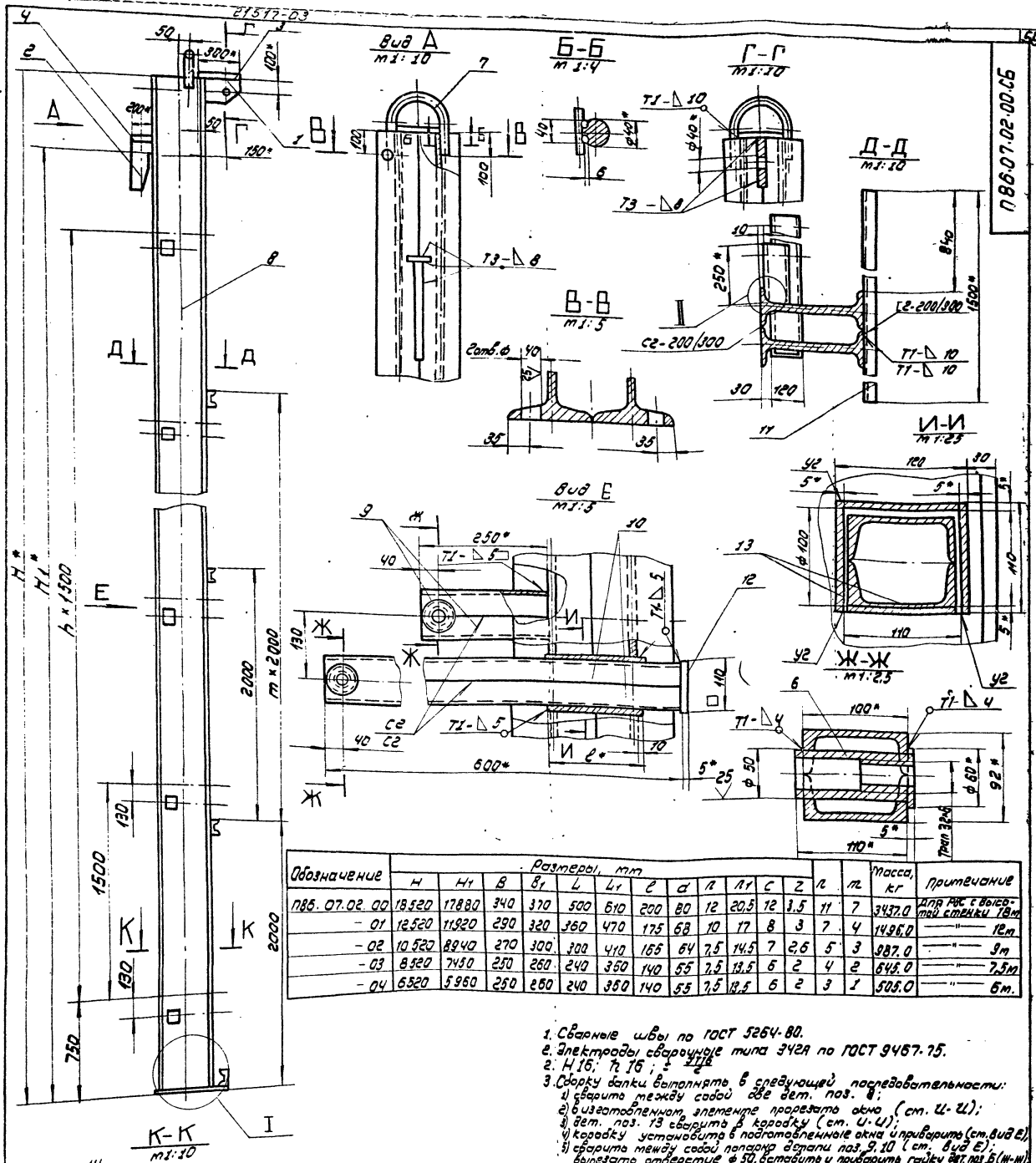
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
					186.07.00.00

Изм. Листы, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № инв. Листы и дата

Изм. Листы, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № инв. Листы и дата

ТПР 705-5-01886 Альбом II

П86.07.02.00.05

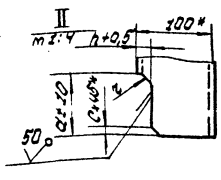
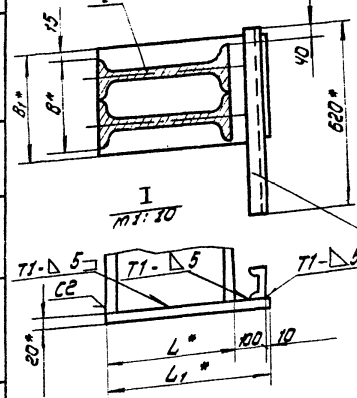


Обозначение	Размеры, мм														Масса, кг	Примечание	
	H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	C	α	α ₁	α ₂	α ₃	α ₄	α ₅	α ₆			
П86.07.02.00	19320	17820	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	ДЛЯ КС с высотой стелки 18м	
- 01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1426,0		12м
- 02	10320	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,6	5	3	987,0		9м
- 03	8920	7480	250	280	240	360	140	55	7,5	12,5	6	2	4	2	845,0		7,5м
- 04	6520	5960	250	260	240	360	140	55	7,5	12,5	6	2	3	1	505,0		6м

- Стальные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две дет. поз. 8;
 - беззащитным элементом прорезать окна (см. U-U);
 - дет. поз. 13 сварить в кародку (см. U-U);
 - кародку установить в подготовленные окна и приварить (см. вид E);
 - сварить между собой паларку детали поз. 9, 10 (см. вид E);
 - вырезать отверстие φ 50, установить и приварить грибки дет. поз. Б (Ж-Ж);
 - забелить готовые элементы (поз. Б) в кародку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сварить между собой паларку детали поз. 9 (см. вид E). Вырезать отверстие φ 50, установить и приварить грибки дет. поз. Б (Ж-Ж);
 - забелить элемент в отверстие по контуру сопряженной детали (см. II); установить из и приварить;
 - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4.
- Размеры для сборки.

Примечания.

- При сборке одеслчить торы, исключаящие сварочным деформационным излоб балки.
- После окончания сборки трущихся поверхностей узлов отполировать.



П86.07.02.00.05				Лист		Масса	
банка				И		1:20	
Сборочный чертеж				Лист		Листов 1	
Исполнитель				Инженер-технолог ИИ			
Проверил				Г. МОСКВА			
Утвердил							

2157-03

ЛПР 705-5-018

Лист № 4

Лист № 4

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 300 x 410	1	19,3 кг
		П86.07.02.00-03 Ст. СБ Детали		
Р4	6 П86.07.02.06	Гайка	10	
Р4	7 П86.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка лв. 24 ГОСТ В239-72 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 8500	2	232,0 кг
		Швеллер 10 ГОСТ В240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	10	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 600	10	5,20 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	3	12,85 кг
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	5	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 140	20	0,5 кг
		Лосынка лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14 П86.07.02.14	250 x 350	1	14,3 кг
П86.07.02.00				Лист 4

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	8	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 175	32	0,75 кг
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320 x 470	1	23,6 кг
		П86.07.02.00-02 Ст. СБ Детали		
Р4	6 П86.07.02.06	Гайка	12	
Р4	7 П86.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка лв. 24 ГОСТ В239-72 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 10500	2	383,0 кг
		Швеллер 10 ГОСТ В240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	12	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 600	12	5,2 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	4	12,85 кг
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	6	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 155	24	0,7 кг
П86.07.02.00				Лист 3

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Швеллер 10 ГОСТ В240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	5 П86.07.02.09	L = 250	24	2,15 кг
Б4	12 П86.07.02.10	L = 600	24	5,2 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	8	12,85 кг
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	12	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 200	48	0,85 кг
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370 x 610		
		П86.07.02.00-01 Ст. СБ Детали		
Б4	6 П86.07.02.06	Гайка	16	
Б4	7 П86.07.02.07-01	Скоба		
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка лв. 26 ГОСТ В239-72 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 12500	2	608,0 кг
		Швеллер 10 ГОСТ В240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	16	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 600	16	5,2 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	5	12,85 кг
П86.07.02.00				Лист 2

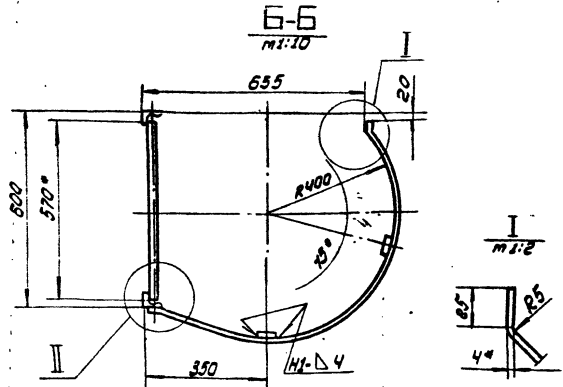
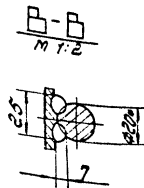
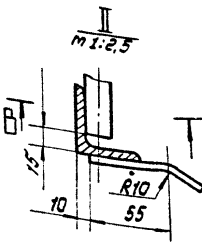
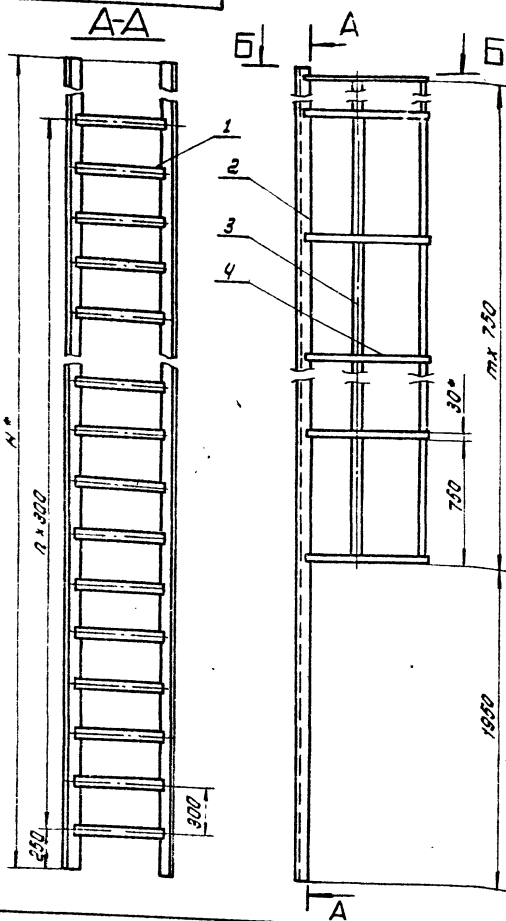
Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
Р2	П86.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Р4	1 П86.07.02.01	Кронштейн	1	
Р4	2 П86.07.02.02	Полуметь	1	
Р4	3 П86.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4 П86.07.02.04	Редко Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 200	1	22 кг
Б4	5 П86.07.02.05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ В240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 620	1	5,35 кг
		Переменные данные для исполнения П86.07.02.00 Ст. СБ Детали		
Р4	6 П86.07.02.06	Гайка	24	
Р4	7 П86.07.02.07	Скоба		
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка лв. 24 ГОСТ В239-72 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 18500	2	1421,0 кг
П86.07.02.00				Лист 1

Балка

Лист № 1

ТИП 705-5-018 Альбом II

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

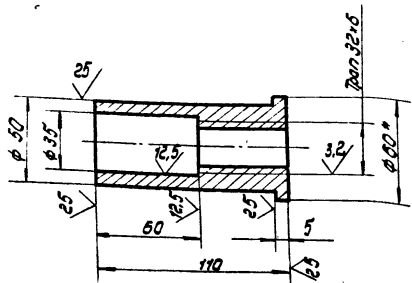


Обозначение	Н, мм	п	т	масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	56	21	310.0	для всех вышестоящих ступеней
-01	11750	36	13	210.0	— 12 м
-02	9500	29	10	162.0	— 9 м
-03	7250	21	7	120.0	— 7,5 м
-04	5750	16	5	94.0	— 6 м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа 342А ГОСТ 5457-75. Сварочные швы по ГОСТ 5284-80.
2. Н 16, п 16, ± 2/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-⁸⁰/V.
4. * Размеры для справок.

186.07.03.00 СВ				Лист	Масса	Масштаб
Лестница				И	см.	1:20
Сварочный чертеж				Лист Листов 1		
Исполнитель: И. Ф. И.				Исполнитель: И. Ф. И.		
Проверил: И. Ф. И.				Проверил: И. Ф. И.		
Утвердил: И. Ф. И.				Утвердил: И. Ф. И.		
Дата: 12.85				Дата: 12.85		
Место: Москва				Место: Москва		

(V)A



1. Н 16, п 16, ± 2/16
2. * Размер для справок

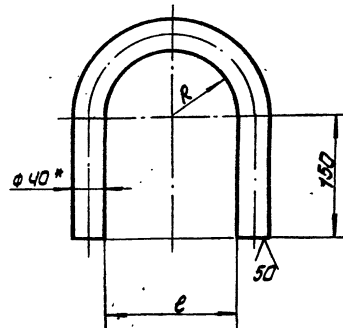
Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

Райка

Испр. 8-81 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: И. Ф. И.		
Проверил: И. Ф. И.		
Утвердил: И. Ф. И.		
Дата: 12.85		
Место: Москва		

(V)A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	А	В		
186.07.02.07	92 ± 3,5	184 ± 4,6	5,8	Л=655 ± 2,5 мм
-01	78 ± 3,0	156 ± 4,0	5,3	— 610 ± 2,2 мм
-02	72 ± 3,0	144 ± 4,0	5,2	— 590 ± 2,2 мм
-03	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	— 560 ± 2,2 мм
-04	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	— Л=560 ± 2,2 мм

1. Н 16, п 16, ± 2/16
2. * Размер для справок.

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

Скоба

Испр. 8-40 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	—	—
Лист Листов 1		
Исполнитель: И. Ф. И.		
Проверил: И. Ф. И.		
Утвердил: И. Ф. И.		
Дата: 12.85		
Место: Москва		

ТТР 705-5-048.86 Альбом III

21517-03

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		П86.07.03.00.02 Ст. СБ		
	Детали			
Б4 1	П86.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	28	1,95 кг
Б4 2	П86.07.03.02	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7250 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	27,3 кг
Б4 3	П86.07.03.03	L = 5270	2	5,0 кг
Б4 4	П86.07.03.04	L = 1350	8	1,3 кг
	П86.07.03.00.04 Ст. СБ			
	Детали			
Б4 1	П86.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	17	1,95 кг
Б4 2	П86.07.03.02	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	22,0 кг
Б4 3	П86.07.03.03	L = 3770	2	3,5 кг
Б4 4	П86.07.03.04	L = 1350	8	1,3 кг
	П86.07.03.00			3

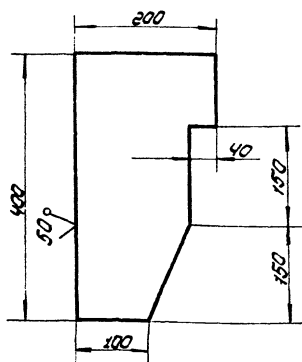
Указ. в табл. № 1 в колонке "Примечание" и в строке "Лист"

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4 2	П86.07.03.02	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	37	1,95 кг
	Ограждение			
		Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	44,3 кг
Б4 3	П86.07.03.03	L = 9770	2	9,2 кг
Б4 4	П86.07.03.04	L = 1350	14	1,3 кг
	П86.07.03.00.02 Ст. СБ			
	Детали			
Б4 1	П86.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	30	1,95 кг
Б4 2	П86.07.03.02	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9500 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	36,0 кг
Б4 3	П86.07.03.03	L = 7520	2	7,0 кг
Б4 4	П86.07.03.04	L = 1350	11	1,3 кг
	П86.07.03.00			2

Указ. в табл. № 1 в колонке "Примечание" и в строке "Лист"

20-20-10-084

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных ± 0,16

П86.07.02.02

Лавитель

Лист 8.0 1:5

Лист 8.14 ГОСТ 10203-74
Ст.3 ГОСТ 14557-79

г. Москва

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация			
Б2	П86.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
	Переменные данные для изменений			
	П86.07.03.00 Ст. СБ			
	Детали			
Б4 1	П86.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	57	1,95 кг
Б4 2	П86.07.03.02	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 17750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	67,0 кг
Б4 3	П86.07.03.03	L = 13770	2	15,0 кг
Б4 4	П86.07.03.04	L = 1350	22	1,3 кг
	П86.07.03.00.01 Ст. СБ			
	Детали			
Б4 1	П86.07.03.01	Круг		
	П86.07.03.00			
	Лестница			
	Лист 1			3
	г. Москва			

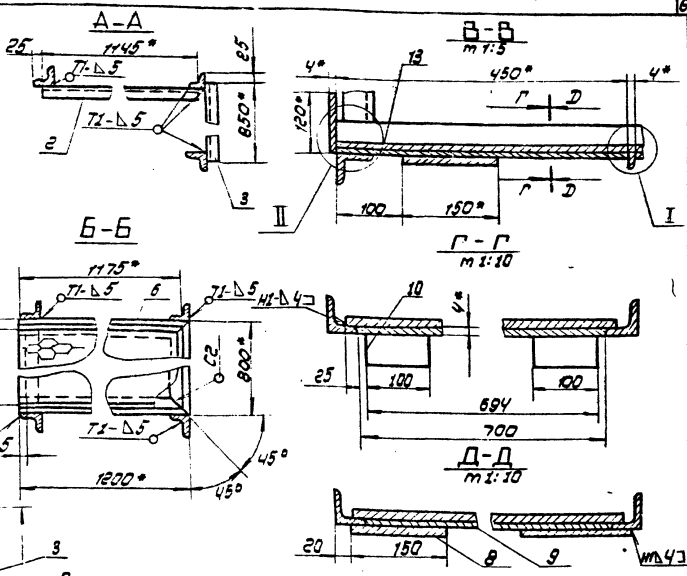
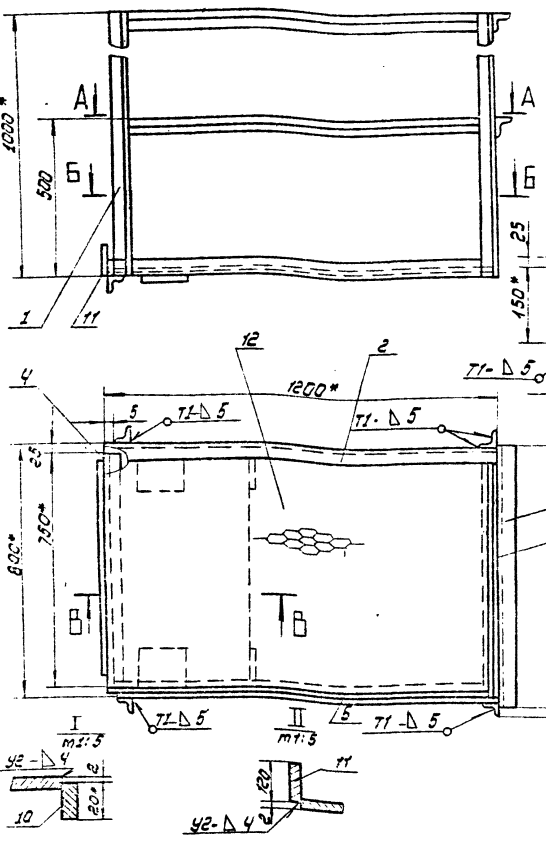
Указ. в табл. № 1 в колонке "Примечание" и в строке "Лист"

21977-03

186.07.04.00 СБ

60

ТПР 705-5-018.86 Альбом III



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами сварочными типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. И 16, И 16, И 16
3. Шероховатость поверхностей реза для вет. БУ $\sqrt{25}$
4. * Размеры для справок.

186.07.04.00 СБ				Лит. Масса Высотой	
Площадка Сборочный чертеж				И 16, И 16, И 16	
				Лист 1 из 10	
Исполнитель: Мельничкин П.С.				Инженер-конструктор	
Проверил: Мельничкин П.С.				г. Москва	

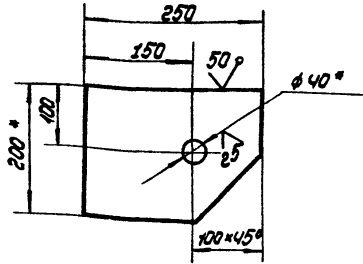
Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		186.07.02.00-04 СБ		
		детали		
А4	6 186.07.02.06	Гайка		
А4	7 186.07.02.07-02	Шайба		
Б4	8 186.07.02.08	Стойка		
		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
		Швеллер L = 6500	2	178 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9 186.07.02.09	L = 250	3	2,15 кг
Б4	10 186.07.02.10	L = 600	8	3,2 кг
Б4	11 186.07.02.11	L = 1500	2	12,85 кг
		Полоса		
		Полоса 5x10 ГОСТ 102-76 ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12 186.07.02.12	L = 110	4	0,5 кг
Б4	13 186.07.02.13	L = 140	16	0,5 кг
Б4	14 186.07.02.14	Посыпка		
		Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79		
		250x320	1	14,3 кг
186.07.02.00				Лист 5

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
А2	186.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
		Корпус		
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1 186.07.04.01	L = 1000	4	3,77 кг
Б4	2 186.07.04.02	L = 1200	2	4,5 кг
Б4	3 186.07.04.03	L = 850	2	3,2 кг
Б4	4 186.07.04.04	L = 750	1	2,8 кг
А4	5 186.07.04.05	Основание	1	
А4	6 186.07.04.05-01	Основание	1	
А4	7 186.07.04.06	Основание боковое	1	
		Посыпка		
		Лист 6-4 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8 186.07.04.07	150x150	2	0,7 кг
Б4	9 186.07.04.08	634x450	1	1,0 кг
Б4	10 186.07.04.09	100x20	2	0,5 кг
Б4	11 186.07.04.10	120x100	1	2,6 кг
Б4	12 186.07.04.11	Настил		
		Лист 18606		
		ГОСТ 8706-79		
		150x125	1	13,8 кг
Б4	13 186.07.04.12	Ограждение		
		Лист 6-2 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79		
		100x3200	1	5,0 кг
186.07.04.00				Лист 1
Площадка				Инженер-конструктор г. Москва

10 20 20 98U

27577-03

(V) A



1. H 16, h 16, ± 2/16
2. ** Острые кромки отв. ф40 скруглено радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

186.07.02.01

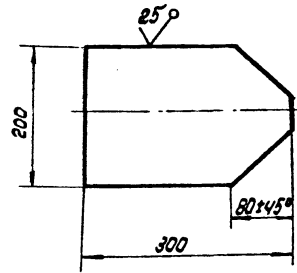
Хронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	4.8	1:5
Лист		Листов 1

Угрок 5-50-50 ГОСТ 8909-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

10 20 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± 2/16

186.07.02.03

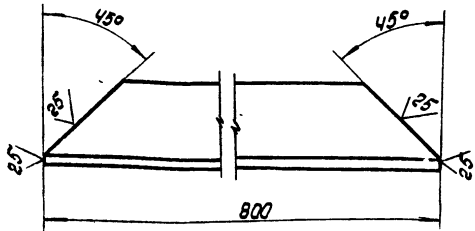
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	6.0	1:5
Лист		Листов 1

Угрок 5-14 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14537-79

00 40 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

186.07.04.06

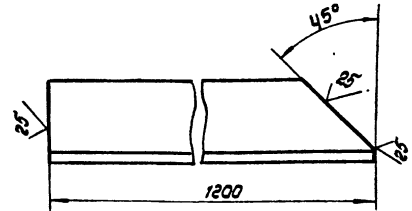
Основание
базовое

Лист	Масса	Масштаб
И	9.0	1:2
Лист		Листов 1

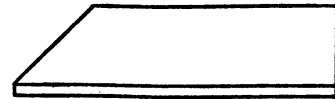
Угрок 5-50-50 ГОСТ 8909-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

50 20 20 98U

(V) A



186.07.04.05-01.
Зеркальное отражение, остальное
см. 186.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

186.07.04.05

Основание

Лист	Масса	Масштаб
И	4.5	1:2
Лист		Листов 1

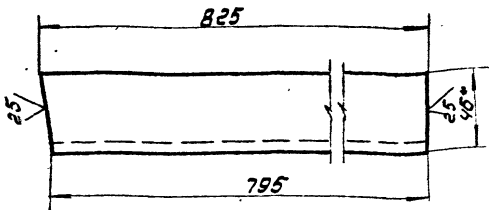
Угрок 5-50-50 ГОСТ 8909-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

ТПР 705-5-018.86 Мельбом III

27577-03

НБ6.07.01.03

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

НБ6.07.01.03

Швеллер

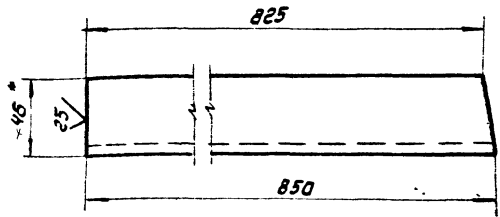
Лист	Масса	Прочность
И	7.1	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85
2	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85
3	1	Мельников	Мельников	12.85
4	1	Панова	Панова	12.85
5	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85

НБ6.07.01.02

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

НБ6.07.01.02

Швеллер

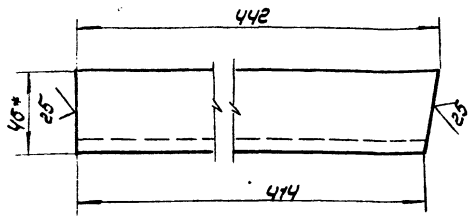
Лист	Масса	Прочность
И	7.3	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85
2	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85
3	1	Мельников	Мельников	12.85
4	1	Панова	Панова	12.85
5	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85

НБ6.07.01.05

(✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$; остальных $\pm \frac{3716}{2}$
2. * Размеры для справок.

НБ6.07.01.05

Швеллер

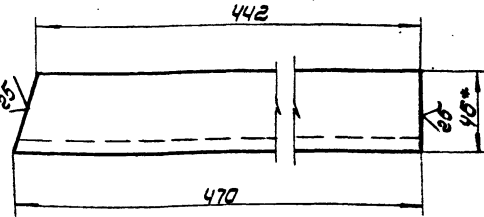
Лист	Масса	Прочность
И	3.8	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85
2	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85
3	1	Мельников	Мельников	12.85
4	1	Панова	Панова	12.85
5	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85

НБ6.07.01.04

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

НБ6.07.01.04

Швеллер

Лист	Масса	Прочность
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85
2	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85
3	1	Мельников	Мельников	12.85
4	1	Панова	Панова	12.85
5	1	Кузнецова	Кузнецова	12.85