





# Содержание

Альбом III

705-5-024.86

решения

проектные

Тупольные

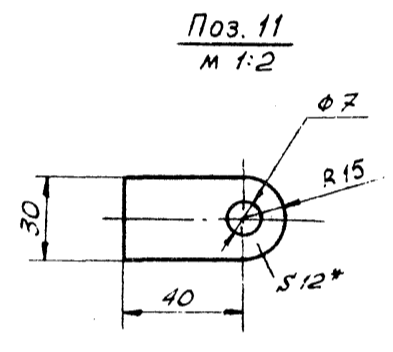
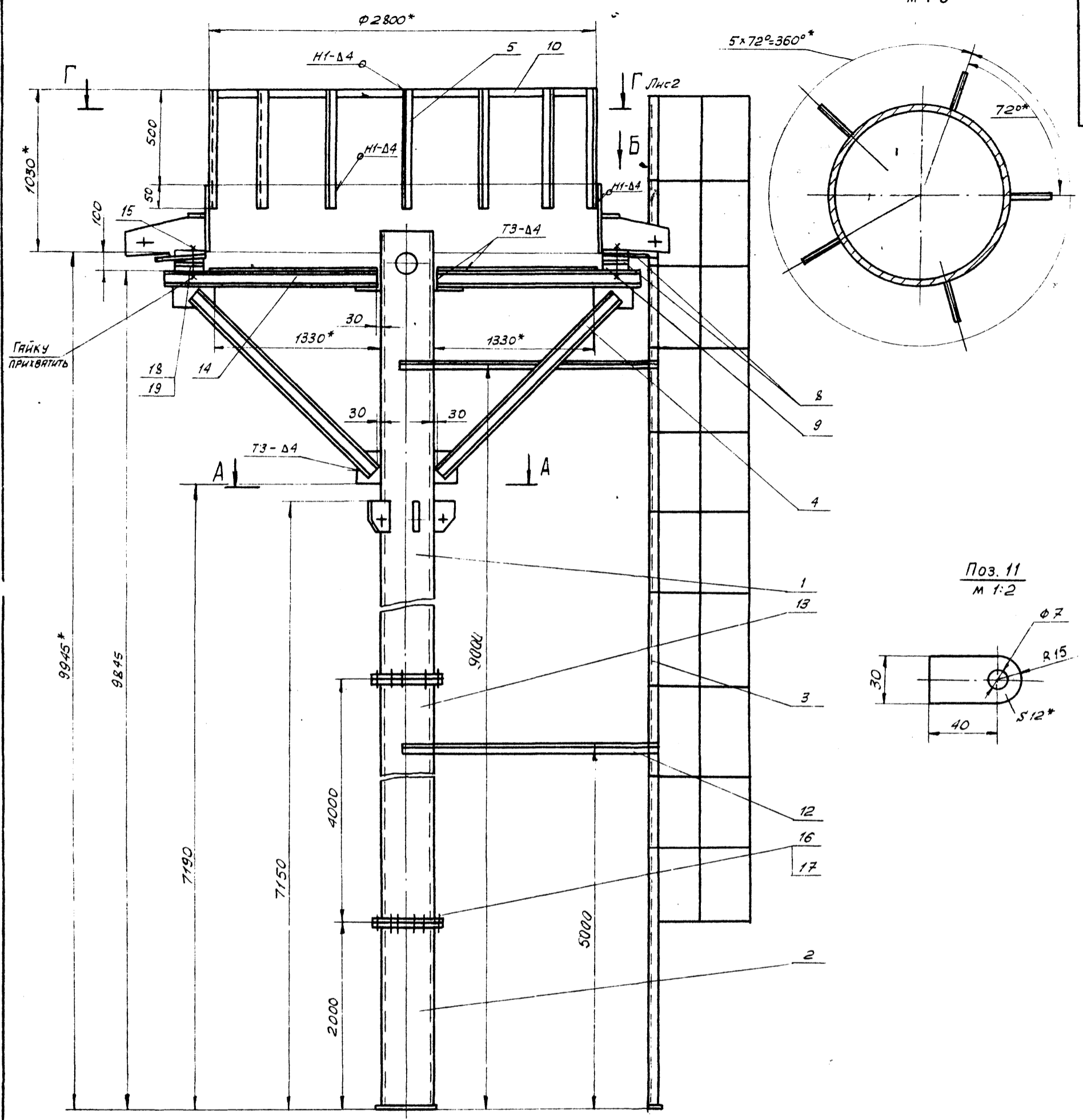
Обозначение	Наименование	Стр.
1326.11.01.00.01	Стойка монтажная сварочной чертеж	4,5
1326.11.01.00.02	Стойка монтажная 2 листа	5
1326.11.01.01.01	Стойка безлнзв. Сварочной чертеж	6
1326.11.01.01.02	Стойка безлнзв.	6
1326.11.01.02.01	Стойка нлнзв. Сварочной чертеж	6
1326.11.01.02.02	Ст.ж	6
1326.11.03.00.01	Лестница Сварочной чертеж	7
1326.11.03.00.02	Лестница	7
1326.11.04.00.01	Стойка нлнзв.	7
1326.11.04.00.02	Подлок. Сварочной чертеж	8
1326.11.04.00.03	Подлок.	8
1326.11.04.01.01	Швеллер	8
1326.11.05.00.01	Стойка среблнзв. Сварочной чертеж	9
1326.11.05.00.02	Стойка среблнзв.	9
1326.12.00.00.01	Ограждение жесткое	9
1326.12.00.00.02	Стенд для укрупнительной сборки	9
1326.12.00.00.03	Стенд для укрупнительной сборки Сварочной чертеж	9
1326.13.00.00.01	Штупер для обводного брота Q=101	11
1326.13.00.00.02	Штупер для обводного брота Q=101 Сварочной чертеж	11
1326.13.00.01.01	Нак.подлога	11
1326.14.00.00.01	Площадка на постамент. Сварочной чертеж	12
1326.14.00.00.02	Площадка на постамент 2 листа	13
1326.14.00.00.03	Настил Сварочной чертеж	13
1326.14.00.00.04	Настил	13
1326.14.00.00.05	Защитное устройство сварочной чертеж	14
1326.14.00.00.06	Стелла Сварочной чертеж	14
1326.14.00.00.07	Одн. Сварочной чертеж	14
1326.14.00.00.08	Кронштейн	15
1326.14.00.00.09	Хомут Сварочной чертеж	15
1326.14.00.00.10	Хомут	15
1326.14.00.00.11	Хомут	15
1326.14.00.00.12	Хомут	15
1326.14.00.00.13	Хомут	15
1326.14.00.00.14	Хомут	15
1326.14.00.00.15	Хомут	15
1326.14.00.00.16	Хомут	15
1326.14.00.00.17	Хомут	15
1326.14.00.00.18	Хомут	15
1326.14.00.00.19	Хомут	15
1326.14.00.00.20	Хомут	15
1326.14.00.00.21	Хомут	15
1326.14.00.00.22	Хомут	15
1326.14.00.00.23	Хомут	15
1326.14.00.00.24	Хомут	15
1326.14.00.00.25	Хомут	15
1326.14.00.00.26	Хомут	15
1326.14.00.00.27	Хомут	15
1326.14.00.00.28	Хомут	15
1326.14.00.00.29	Хомут	15
1326.14.00.00.30	Хомут	15
1326.14.00.00.31	Хомут	15
1326.14.00.00.32	Хомут	15
1326.14.00.00.33	Хомут	15
1326.14.00.00.34	Хомут	15
1326.14.00.00.35	Хомут	15
1326.14.00.00.36	Хомут	15
1326.14.00.00.37	Хомут	15
1326.14.00.00.38	Хомут	15
1326.14.00.00.39	Хомут	15
1326.14.00.00.40	Хомут	15
1326.14.00.00.41	Хомут	15
1326.14.00.00.42	Хомут	15
1326.14.00.00.43	Хомут	15
1326.14.00.00.44	Хомут	15
1326.14.00.00.45	Хомут	15
1326.14.00.00.46	Хомут	15
1326.14.00.00.47	Хомут	15
1326.14.00.00.48	Хомут	15
1326.14.00.00.49	Хомут	15
1326.14.00.00.50	Хомут	15
1326.14.00.00.51	Хомут	15
1326.14.00.00.52	Хомут	15
1326.14.00.00.53	Хомут	15
1326.14.00.00.54	Хомут	15
1326.14.00.00.55	Хомут	15
1326.14.00.00.56	Хомут	15
1326.14.00.00.57	Хомут	15
1326.14.00.00.58	Хомут	15
1326.14.00.00.59	Хомут	15
1326.14.00.00.60	Хомут	15

Обозначение	Наименование	Стр.
1326.14.00.00.61	Хомут	15
1326.14.00.00.62	Хомут	15
1326.14.00.00.63	Хомут	15
1326.14.00.00.64	Хомут	15
1326.14.00.00.65	Хомут	15
1326.14.00.00.66	Хомут	15
1326.14.00.00.67	Хомут	15
1326.14.00.00.68	Хомут	15
1326.14.00.00.69	Хомут	15
1326.14.00.00.70	Хомут	15
1326.14.00.00.71	Хомут	15
1326.14.00.00.72	Хомут	15
1326.14.00.00.73	Хомут	15
1326.14.00.00.74	Хомут	15
1326.14.00.00.75	Хомут	15
1326.14.00.00.76	Хомут	15
1326.14.00.00.77	Хомут	15
1326.14.00.00.78	Хомут	15
1326.14.00.00.79	Хомут	15
1326.14.00.00.80	Хомут	15
1326.14.00.00.81	Хомут	15
1326.14.00.00.82	Хомут	15
1326.14.00.00.83	Хомут	15
1326.14.00.00.84	Хомут	15
1326.14.00.00.85	Хомут	15
1326.14.00.00.86	Хомут	15
1326.14.00.00.87	Хомут	15
1326.14.00.00.88	Хомут	15
1326.14.00.00.89	Хомут	15
1326.14.00.00.90	Хомут	15
1326.14.00.00.91	Хомут	15
1326.14.00.00.92	Хомут	15
1326.14.00.00.93	Хомут	15
1326.14.00.00.94	Хомут	15
1326.14.00.00.95	Хомут	15
1326.14.00.00.96	Хомут	15
1326.14.00.00.97	Хомут	15
1326.14.00.00.98	Хомут	15
1326.14.00.00.99	Хомут	15
1326.14.00.00.100	Хомут	15

Обозначение	Наименование	Стр.
	ния вертикального монтажного	
	стока стенка 4 листа	39
186.07.02.00.05	Балка, сварочный чертеж	40
186.07.03.00.05	Лестница, сварочный чертеж	41
186.07.02.06	Гайка	41
186.07.02.07	Стойка	41
186.07.03.00	Лестница, 3 листа	42
186.07.02.02	Лобикель	42
186.07.02.01	Кромштейн	43
186.07.02.03	Пластина	43
186.07.04.05	Основание	43
186.07.04.06	Основание баков	43
186.07.01.03	Швеллер	44
186.07.01.02	Швеллер	44
186.07.01.05	Швеллер	44
186.07.01.04	Швеллер	44
186.07.02.00	Балка 4 листа	45
186.07.04.00.05	Площадка, сварочный чертеж	46
186.07.04.00	Площадка, 2 листа	46
186.07.01.00.05	Кромштейн, сварочный чертеж	47
186.07.01.01	Гайка	47
186.07.01.00	Кромштейн	47
186.07.00.02	Вулт	47
183.02.00.00.05	Стойка для развешивания рулона	
	сварочный чертеж	48
183.02.00.01	Палец	48
183.02.02.00	Стойка для развешивания рулона	48
183.02.02.00.05	Крючок, сварочный чертеж	48
183.02.02.02	Щетка	49
183.02.02.00	Крючок	49
183.02.01.01	Втулка	50
183.02.01.02	Кальца	50
183.02.01.00.05	Втулка, сварочный чертеж	50
183.02.01.00	Втулка	50
184.05.00.03	Гайка	51
184.05.01.01	Угелок	51
184.05.00.00.05	Стяжное приспособление, свароч-	
	ный чертеж	51
184.05.01.02	Ребра	51
184.05.01.00	Кромштейн	52
184.05.00.02	Сушаро	52
184.05.00.00	Стяжное приспособление	52
184.05.01.00.05	Кромштейн, сварочный чертеж	52
185.84.00.00.05	Кромштейн, сварочный чертеж	53
185.84.00.00	Кромштейн	53
187.07.00.00	Керман	53
18.12.02.00.00	Поддон	54
1881.04.00.00	Кромштейн для расчетов	54
1881.04.00.01	Пластина	54
1881.04.00.00.05	Кромштейн для расчетов,	
	сварочный чертеж	54
18.12.01.00.01	Серега	55
18.12.01.00.00.05	Обвес, сварочный чертеж	55

Продолжение таблицы

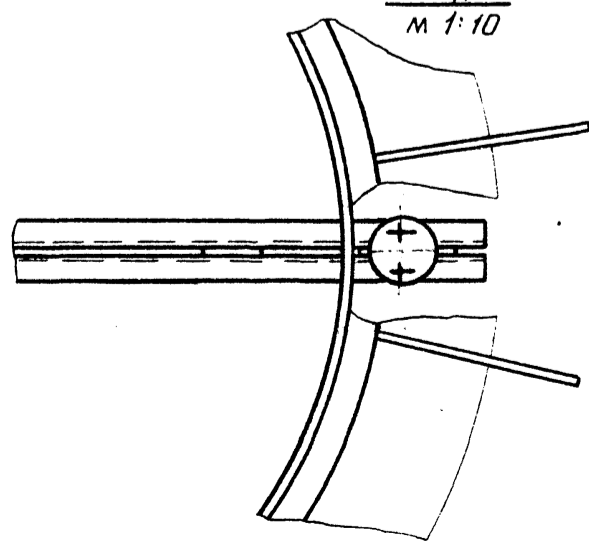
Обозначение	Наименование	Стр.
18.12.01.00.02	Груз	55
18.12.01.00.00	Обвес	55
189.20.00.00	Лестница, 2 листа	56
189.20.00.00.05	Лестница, сварочный чертеж	56
189.20.00.00	Лестница, 4 листа	57
186.04.00.00.05	Приспособление для формования	
	задания, сварочный чертеж	58
186.04.00.00	Приспособление для формования	
	задания, 2 листа	59
186.04.00.02	Лобикель	59
186.04.00.01	Стойка	59
186.04.01.00.05	Раскос, сварочный чертеж	60
186.04.00.10	Косынка	60
186.04.01.00	Раскос	60
186.04.01.01	Укосина	61
186.04.00.01	Укосина	61
186.04.00.01	Пластина	62
186.04.00.04	Пластина	62
186.04.00.08	Стойка	62
186.04.00.03	Косынка	62
18.12.05.00.00.05	Строп 4 <sup>х</sup> Вейвбой q=5т сго-	
	ручный чертеж	63
18.10.05.00.00	Строп 4 <sup>х</sup> Вейвбой q=5т	63
18.10.04.00.00.05	Строп 3 <sup>х</sup> Вейвбой q=3т, сварочный	
	чертеж	63
18.10.04.00.00	Строп 3 <sup>х</sup> Вейвбой q=3т	63
188.05.00.00.05	Угол клиновидный, сварочный чертеж	64
188.05.00.04	Диффрагма	65
188.05.00.01	Обс	65
188.05.00.00	Угол клиновидный, 2 листа	65
188.05.00.01	Ручка	66
188.05.00.08	Угелок	66
188.05.00.08	Угелок	66
188.05.00.10	Угелок	66
188.05.00.11	Угелок	67
188.05.00.13	Угелок	67
187.84.00.00.05	Опора ролика, сварочный чер-	
	теж	67
187.84.00.00.05	Опора роликовая поворотная	68
187.84.00.00.05	Опора роликовая поворотная	
	сварочный чертеж	68
187.84.01.00.05	Основание ролика, сварочный	
	чертеж	68
187.84.01.00	Основание ролика	69
187.84.02.00.05	Ролик, сварочный чертеж	69
187.84.02.00	Ролик	69
187.84.03.00	Опора ролика	69



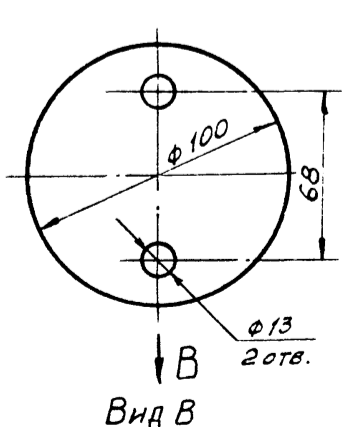
Типовые проектные решения 705-5 - 024.86

Лист 1 из 2

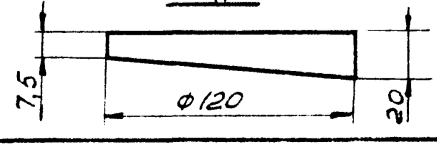
Вид Б  
м 1:10



Поз. 8  
м 1:2



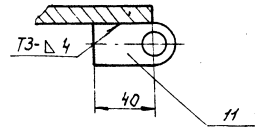
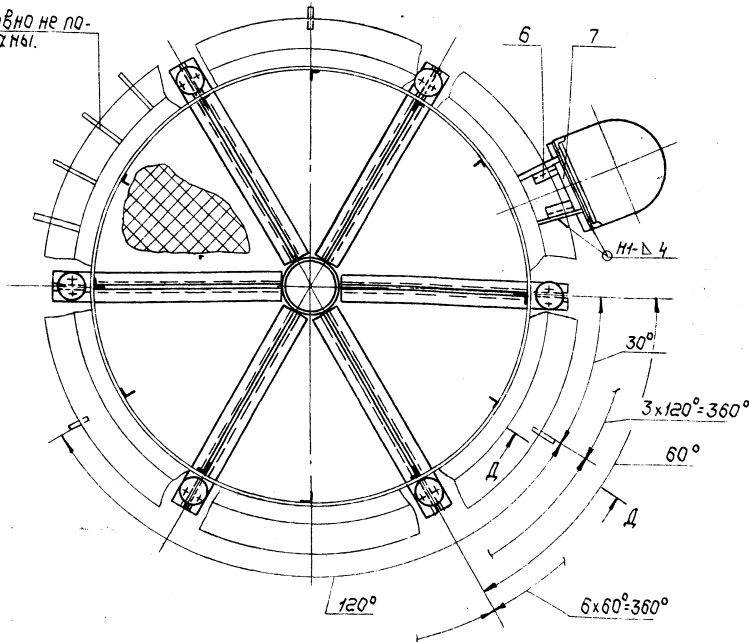
Вид В



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ±  $\frac{J116}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 -  $\sqrt{25}$ .
4. Лестница поз. 3 должна быть надежно закреплена со стойкой с пом. дет. поз. 12, 6, 7.
5. Отверстия φ13 в центральном кольце должны быть согласованы с отв. φ13 в подкосах поз. 4.
- 6.\* Размеры для справок.
7. Масса стойки дна без учета массы центрального кольца

				1326. П1.00.00.05		
ИЗМ.	ЛИСТ	КОЛОСКИ	ПОП.	РАТ.	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЦЕЛМ	12.85	Стойка монтажная		1350
ПРОВ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ	
ГИП	МЕЛЕШИН	Ж	12.85	МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПРЮОВА	Л	12.85	г. МОСКВА		
УТВ	КУЗНЕЦОВ	В	12.85			

Условно не показаны.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1326.П. 00.00СБ	Лист 2
------	------	----------	-------	------	-----------------	-----------

Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. №. Инв. № докум. Подп. и дата. Альбом III

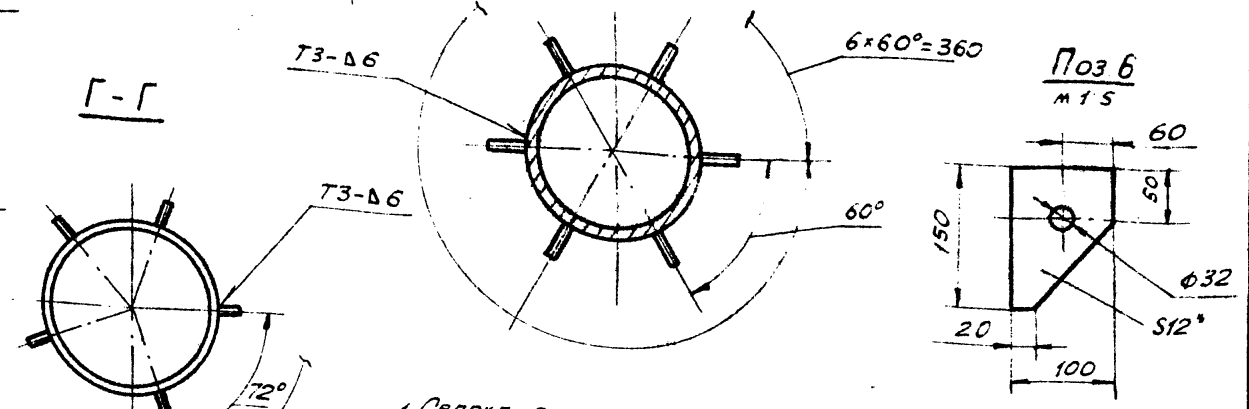
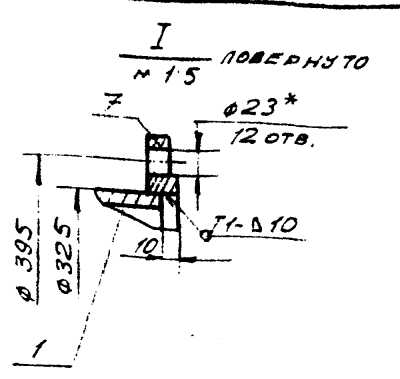
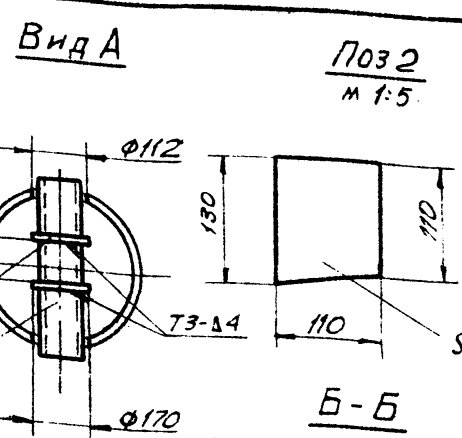
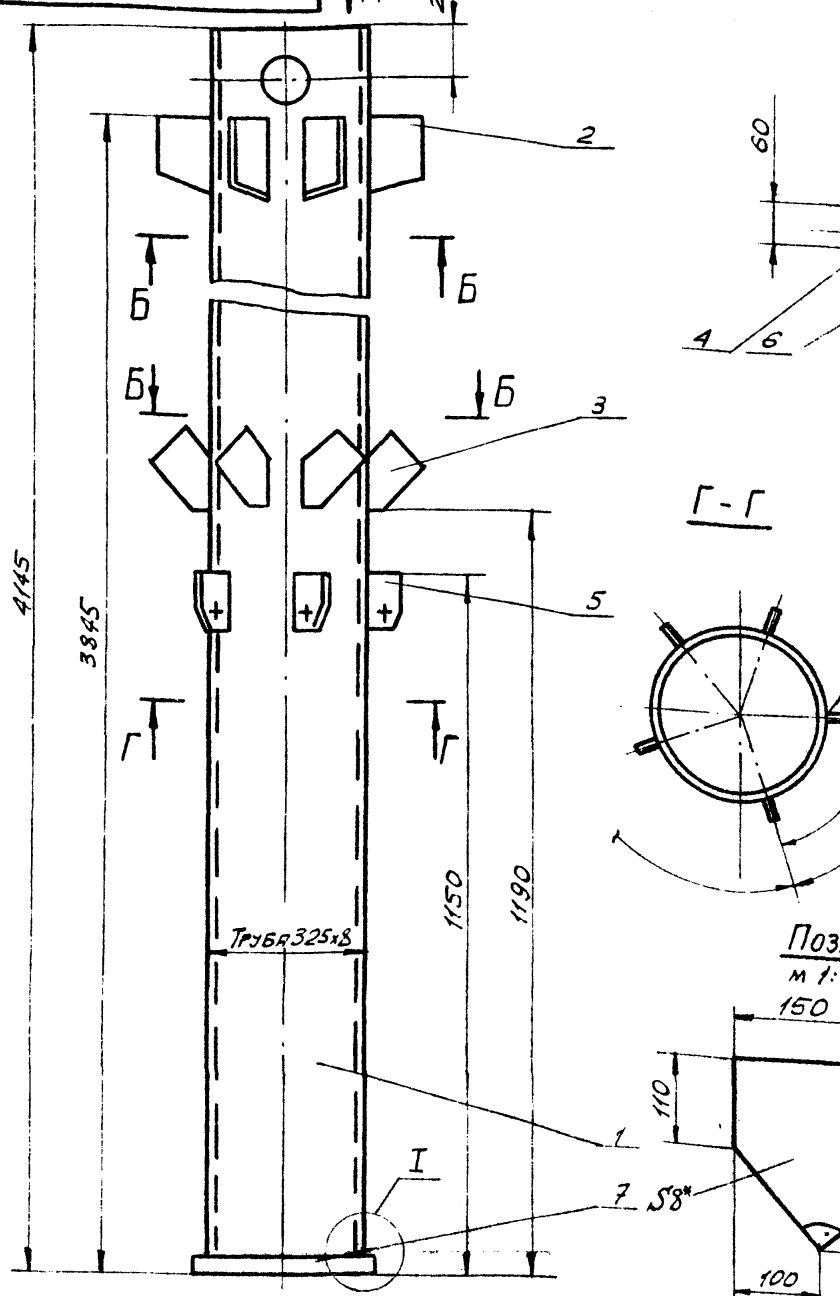
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10	1326.П. 00.06			Полоса ограждения	Полоса 4x4 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 8000	1	10 кг
Б4	11	1326.П. 00.07			Кранштейн	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 55x30	3	0,1 кг
Б4	12	1326.П. 00.08			Уголок	Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1900	4	6,4 кг
<u>Материалы</u>								
	14				Лист проречно-винтовой ПВС081 ГОСТ 8706-78		24	кг
<u>Стандартные изделия</u>								
	15				Болты ГОСТ 7798-70		24	
	16				М10x130.58.013		24	
	17				Гайки ГОСТ 5915-70		48	
	18				М20.4.013		12	
	19				Шайба 10.01.ГОСТ 10906-78		12	
					1326.П. 00.00			Лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						<u>Документация</u>			
А2		1326.П. 00.00			Сборочный чертёж				
						<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	1326.П. 01.00			Стойка верхняя		1		
А4	2	1326.П. 02.00			Стойка нижняя		1		
А4	3	1326.П. 03.00			Лестница		1		
А4	4	1326.П. 04.00			Подкос		6		
А4	13	1326.П. 05.00			Стойка средняя		1		
						<u>детали</u>			
Б4	5	1326.П. 00.01			Ограждение	Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 530	12	1 кг	
						<u>Уголок</u>			
					Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 250		2	0,85 кг	
Б4	7	1326.П. 00.03			L = 600		1	2 кг	
Б4	8	1326.П. 00.04			Шайба косая	Круг В-100 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 S = 20	12	1 кг	
Б4	9	1326.П. 00.05			Шайба прямая	Круг В-120 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 S = 20	24	1,99 кг	
					1326.П. 00.00				
					Стойка монтажная				
					Лист 1	Лист 2	Листов 2		
					Гипропроектспецмонтаж г. Москва				

Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Техническое решение 705-5-024.86  
Альбом III

1326.П1.01.00.СБ

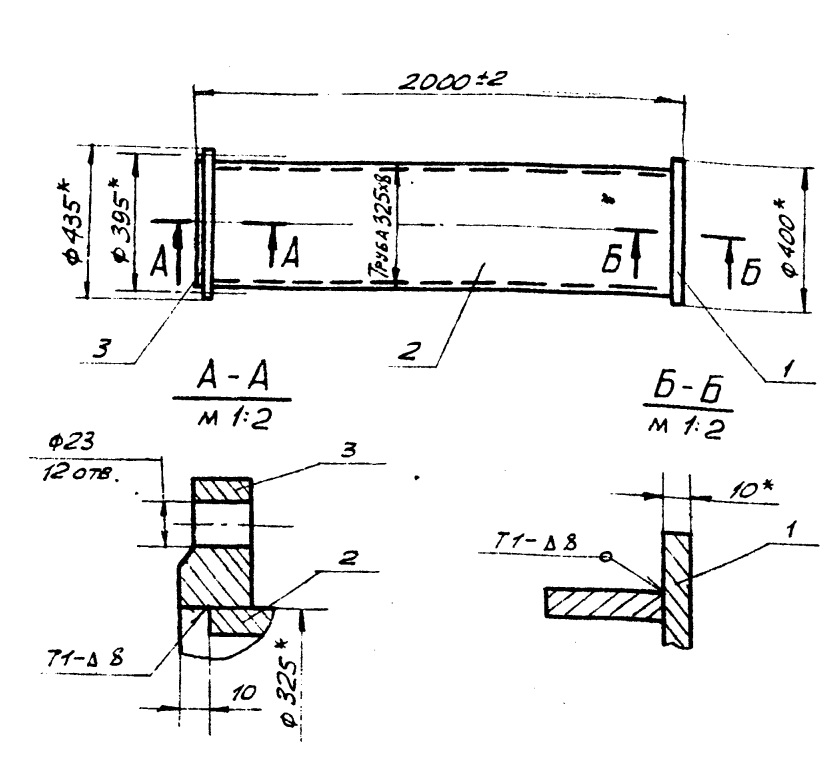


1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± T16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50.
4. \* Размеры для справок.

Изм. №, дата, автор, исполнитель, дата, подпись, должность

ИЗМ. ЛИСТ				1326 П1.01.00 СБ				Лист		Масса		Масштаб	
РАЗРАБ. ЧИСЛОВА				СТОЙКА ВЕРХНЯЯ				287		1:10			
ПРОВ.				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист		Листов		1	
Т. КОНТР.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ				Г. МОСКВА					
Г.И.П. МЕЛЕШИН													
И. КОНТР. ПАНОВА													
Э.В. КУЗНЕЦОВ													

1326.П1.02.00.СБ



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± T16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50.
4. \* Размеры для справок.

Изм. №, дата, автор, исполнитель, дата, подпись, должность

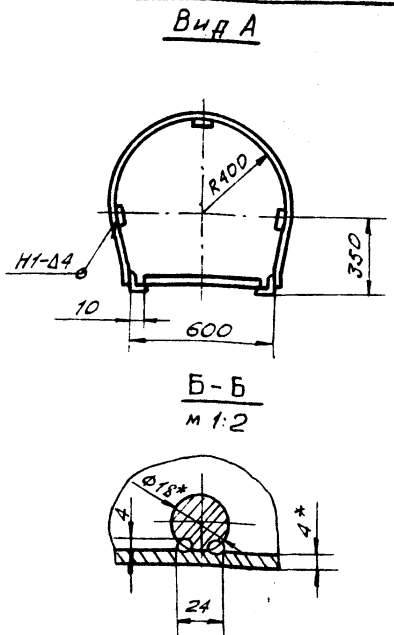
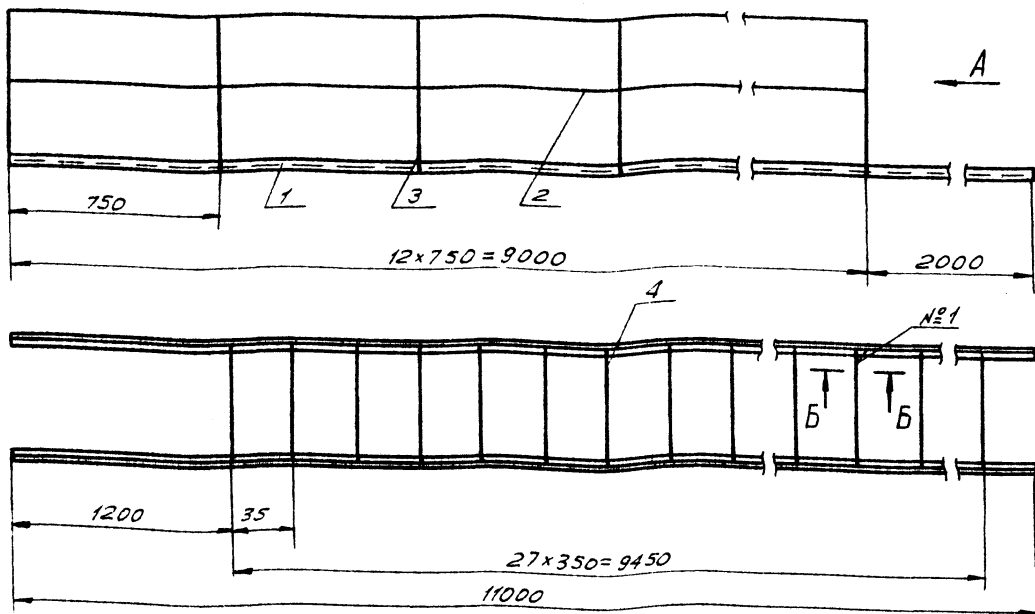
ИЗМ. ЛИСТ				1326.П1.02.00.СБ				Лист		Масса		Масштаб	
РАЗРАБ. ЧИСЛОВА				СТОЙКА НИЖНЯЯ				151		1:10			
ПРОВ.				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист		Листов		1	
Т. КОНТР.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ				Г. МОСКВА					
Г.И.П. МЕЛЕШИН													
И. КОНТР. ПАНОВА													
Э.В. КУЗНЕЦОВ													

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1326.П1.01.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1326.П1.01.01	СТОЙКА		
				ТРУБА 325x8 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА В-10 ГОСТ 8731-74		
				L=4135	1	257 кг
				Лист		
				Б-8 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2		1326.П1.01.02	130x110	6	0,8 кг
Б4	3		1326.П1.01.03	150x200	6	0,9 кг
Б4	4		1326.П1.01.04	D=170; d=110	2	0,3 кг
Б4	5		1326.П1.01.05	Лист		
				Б-12 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	5	0,7 кг
Б4	6		1326.П1.01.06	ТРУБА		
				ТРУБА 108x6 ГОСТ 8732-78		
				В-10 ГОСТ 8731-74		
				L=350	1	5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЦА 300x2,5		
				ГОСТ 12820-80	1	9,7 кг

Изм. №, дата, автор, исполнитель, дата, подпись, должность

ИЗМ. ЛИСТ				1326.П1.01.00				Лист		Масса		Масштаб	
РАЗРАБ. ЧИСЛОВА				СТОЙКА ВЕРХНЯЯ				Лист		Листов		1	
ПРОВ.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ				Г. МОСКВА					
Т. КОНТР.													
Г.И.П. МЕЛЕШИН													
И. КОНТР. ПАНОВА													
Э.В. КУЗНЕЦОВ													

1326 П. 03 00 СБ



1. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Н16, н16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-59.
4. \* Размер для справок.

1326. П. 03. 00 СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница	Лист	Масса	Листов
РЗРБ	Число	Шм	12.85			110	1:20	
Сборочный чертёж					Лист	Листов 1		
ГМП	Мелешин	12	12.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
Н.КОНТР.	Панова	12	12.85					
УТВ.	Кузнецов	12	12.85					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		А3	1326. П. 03. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1	1326. П. 03. 01	Уголок	
				Уголок	Б-40 ГОСТ 8509-72	
					Ст. 3 ГОСТ 535-79	
					L=11000	2 22 кг
				Ограждение	А440 ГОСТ 103-76	
				Полоса	Ст. 3 ГОСТ 535-79	
		Б4	2	1326. П. 03. 02		
					L=9000	3 6 кг
		Б4	3	1326. П. 03. 03		
					L=1920	13 12 кг
				Ступень	Б-18 ГОСТ 2590-71	
					Ст. 3 ГОСТ 535-79	
					L=580	28 41 кг

1326 П. 03. 00								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница	Лист	Лист	Листов
РЗРБ	Число	Шм	12.85			1		
Сборочный чертёж					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
ГМП	Мелешин	12	12.85					
Н.КОНТР.	Панова	12	12.85					
УТВ.	Кузнецов	12	12.85					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		А4	1326. П. 02. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1	1326. П. 02. 01	Опора	
					Б-8 ГОСТ 19903-74	
					Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
					D=400	1 8 кг
		Б4	2	1326. П. 02. 02	Труба	
					325x8 ГОСТ 8732-78	
					Труба 810 ГОСТ 8734-74	
					L=1980	1 124 кг
					Стандартные изделия	
			3		Фланец 300x2,5	
					ГОСТ 12820-80	1 9 кг

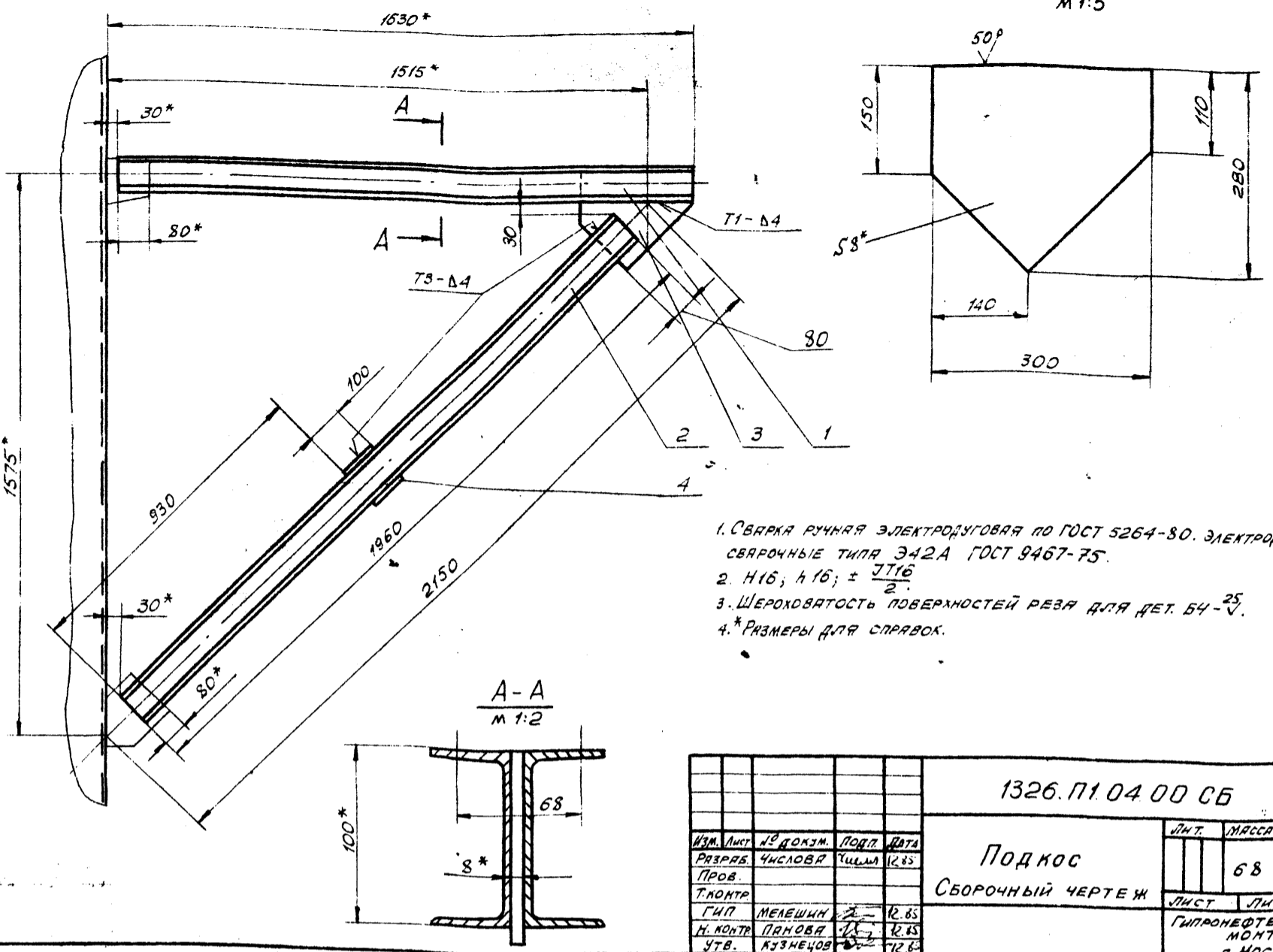
1326. П. 02. 00								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка нижняя	Лист	Лист	Листов
РЗРБ	Число	Шм	12.85			1		
Сборочный чертёж					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
ГМП	Мелешин	12	12.85					
Н.КОНТР.	Панова	12	12.85					
УТВ.	Кузнецов	12	12.85					



Типовые проектные решения 705-5-08486  
Альбом III

1326 П1.04.00 СБ

Поз 3  
м 1:5

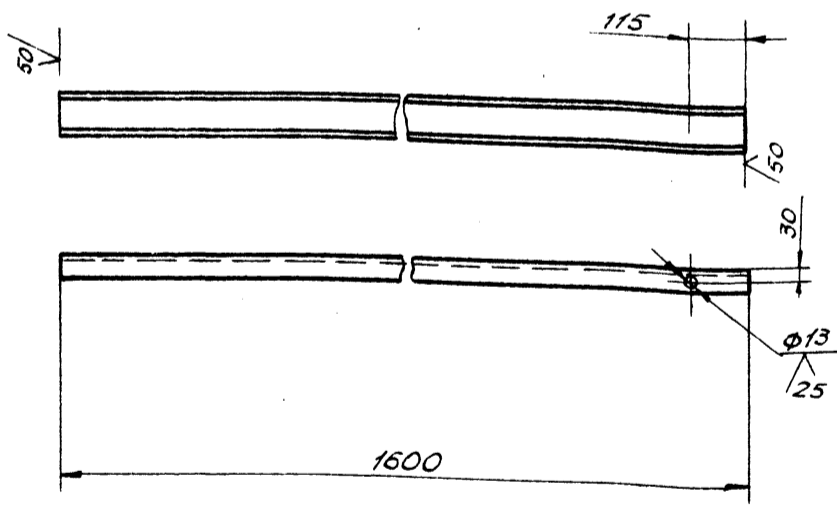


1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2.  $H_{16}, h_{16} \pm \frac{J_{116}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25.
4. \* Размеры для справок.

Имя и должность, Подпись, Дата, Имя и номер документа, Подпись, Дата

1326. П1.04.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Подкос				68	1:10	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

1326 П1.04.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H_{16}, h_{16} \pm \frac{J_{116}}{2}$

Имя и должность, Подпись, Дата, Имя и номер документа, Подпись, Дата

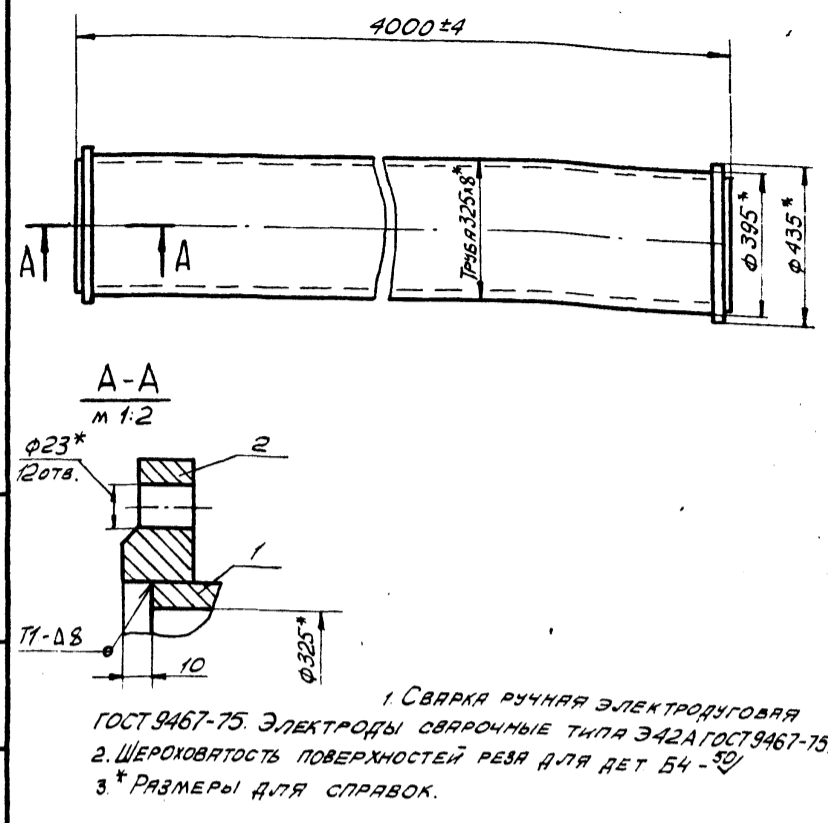
1326. П1.04.01				Лист	Масса	Масшт.
Швеллер				13,7	-	
				Лист	Листов	
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A3			1326. П1.04.00	Документация Сборочный чертеж		
A4	1		1326. П1.04.01	Швеллер	2	
B4	2		1326. П1.04.02	Швеллер		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 L = 1960	2	16,7 кг
				Косынка Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
B4	3		1326. П1.04.03	300x280	1	6,6 кг
B4	4		1326. П1.04.04	100x110	1	0,6 кг

Имя и должность, Подпись, Дата, Имя и номер документа, Подпись, Дата

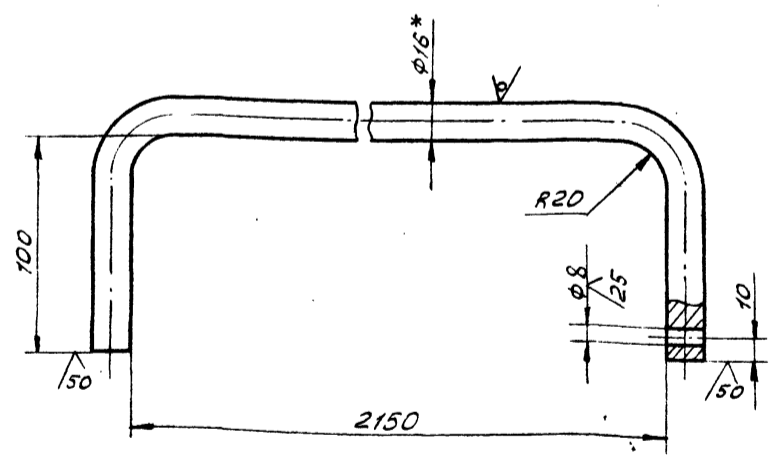
1326. П1.04.00				Лист	Лист	Листов
Подкос				1	1	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ФОРМАТ ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4		1326.П1.05.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	1326.П1.05.01	ТРУБА 325x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74 L=3980	1	248 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ФЛАНЕЦ 300x2,5 ГОСТ 12820-80	2	9 кг
1326.П1.05.00					
ИМЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.85		
ПРОВ.					
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш	12.85		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш	12.85		
1326.П1.05.00			СТОЙКА СРЕДНЯЯ		
			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					1
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		



ИМЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.85				
ПРОВ.							
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш	12.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш	12.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш	12.85				
1326.П1.05.00 СБ					СТОЙКА СРЕДНЯЯ		
					ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
						270	1:10
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						1	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

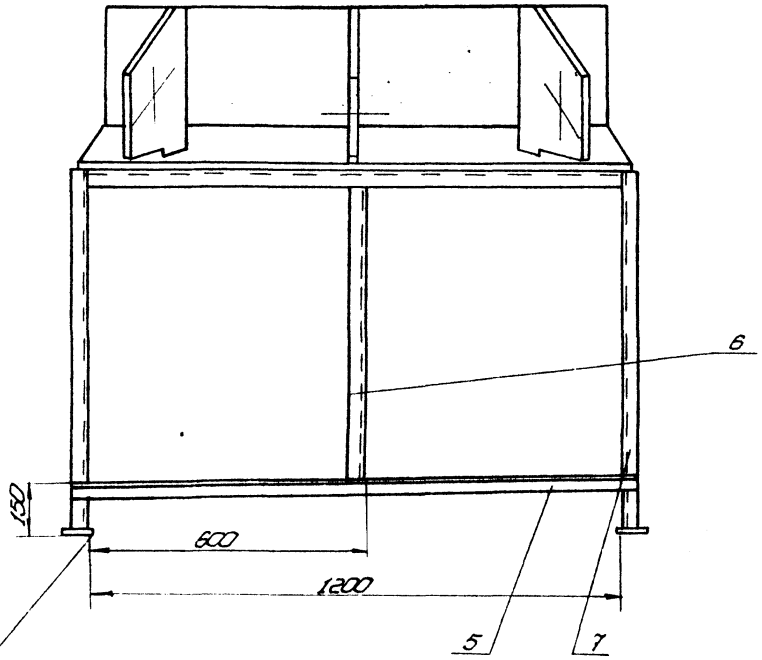
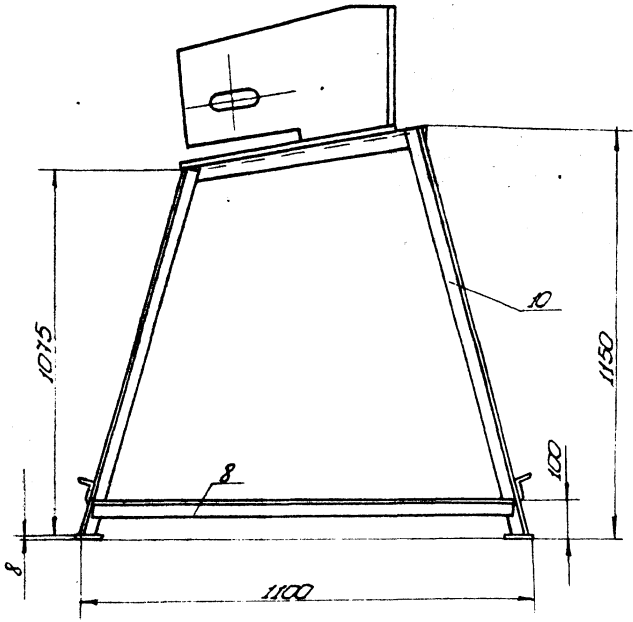
ФОРМАТ ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2		1326.П2.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
			КОСЫНКА Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	1	1326.П2.00.01	330x550	3	11 кг
Б4	2	1326.П2.00.02	1400x350	1	32 кг
			УГОЛОК Уголок Б63x63x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	1326.П2.00.03	L=1200	2	4,3 кг
Б4	4	1326.П2.00.04	L=600	2	2,15 кг
Б4	5	1326.П2.00.05	L=1190	2	4,3 кг
Б4	6	1326.П2.00.06	L=1080	2	2,9 кг
Б4	7	1326.П2.00.07	L=1100	2	3,4 кг
Б4	8	1326.П2.00.08	L=1100	2	2,2 кг
Б4	9	1326.П2.00.09	L=590	1	2,2 кг
Б4	10	1326.П2.00.10	L=1180	2	3,7 кг
			Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	11	1326.П2.00.11	1230x300	1	27 кг
Б4	12	1326.П2.00.12	80x80	4	0,4 кг
1326.П2.00.00					
ИМЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.85		
ПРОВ.					
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш	12.85		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш	12.85		
1326.П2.00.00			СТЕНА ДЛЯ УКРУП-ННОЙ СБОРКИ		
			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					1
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		



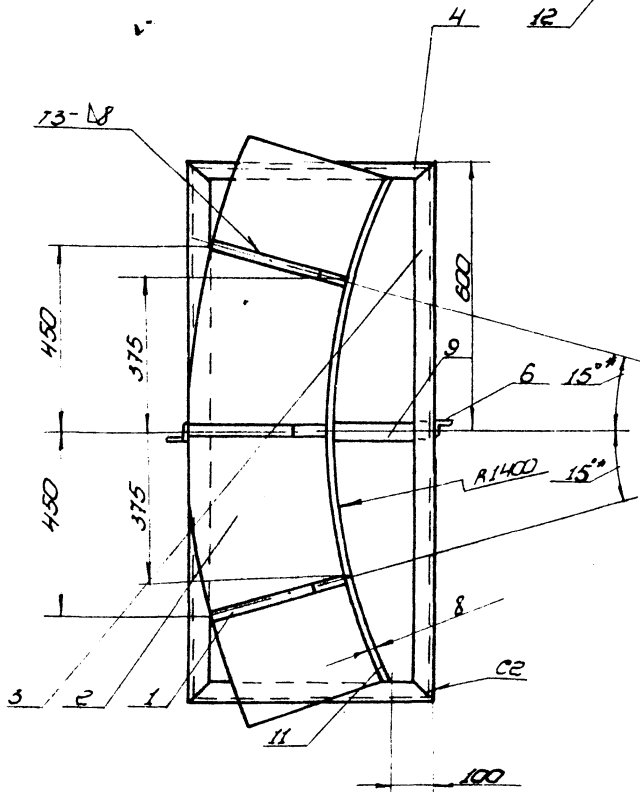
ИМЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПЯК	ШМЛ	12.85				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.85				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш	12.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш	12.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш	12.85				
ПВ 52.64.00.00					ОГРАЖДЕНИЕ ЖЕСТКОЕ		
					ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
						3,8	1:5
					Круг В16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						1	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Альбом III

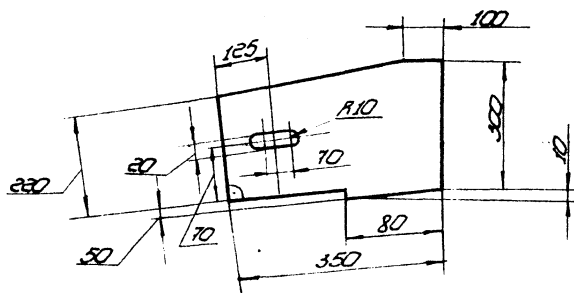
Типовые проектные решения 705-5-024.86



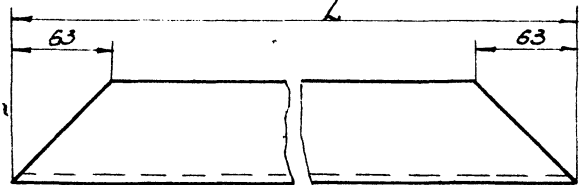
Пос. 1



Пос. 2  
М1:20

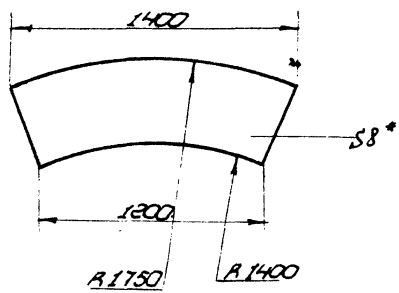


Пос. 3,4  
М1:2



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1326.ПЭ.00.03	1200	4,3
..01	600	2,15

1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Неуказанные швы сварных соединений выполнять по контуру прилегания деталей Δ5. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $R_{a} 2,5$ .
4. \* Размеры для справок.



1326.ПЭ.00.00.06				Лист	Масштаб
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Стенд для укреплительной сборки.	170 1:10
Резерв	число	Имя	28.05		
Т. контр.				Сборочный чертёж	
И. контр.	Мелешин	Р	28.05	Лист	Листов
Ч. контр.	Панова	Л	28.05	Гипроинформтех	
	Чир.	Куликов	28.05	монтаж	
				г. Москва	

Имя, № докум., Подп., Дата, Резерв, число, Имя, 28.05, Т. контр., И. контр., Ч. контр., Мелешин, Р, 28.05, Панова, Л, 28.05, Чир., Куликов, 28.05

Технические решения 705-5-024.86  
Альбом III

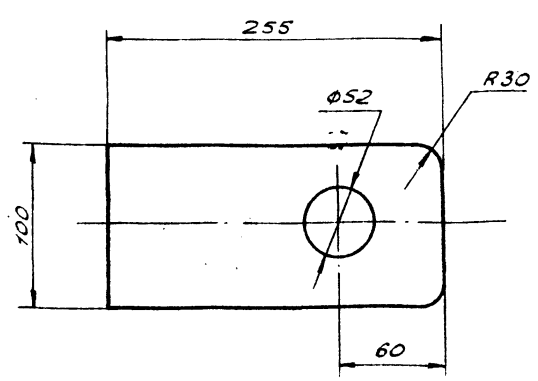
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1326.ПЗ.00.00СБ	Документация Сборочный чертёж		
				ДЕТАЛИ		
		1	1326.ПЗ.00.01	Накладка Лист	2	
				Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		2	1326.ПЗ.00.02	S14; 120x110	2	1,5 кг
Б4		3	1326.ПЗ.00.03	S20; 280x240	1	10,5 кг
Б4		4	1326.ПЗ.00.04	S10; 120x120	4	1,12 кг
Б4		5	1326.ПЗ.00.05	D=180; d=165	1	2 кг
Б4		6	1326.ПЗ.00.06	Труба		
				Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
				L=320	1	11 кг
				Стандартные изделия		
				Ось 22-50x90 ГОСТ 19650-80	1	
				Шпатель 75x60 ГОСТ 397-79	1	

1326.ПЗ.00.00

Штуцер для отводного блока Q=10т  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Шшш	12.85	
Пров.	Ларионов	Шшш	12.85	
Гип.	Мелешихин	Шшш	12.85	
Монт.	Панова	Шшш	12.85	
УТВ.	Кузнецов	Шшш	12.85	

1326.ПЗ.00.01



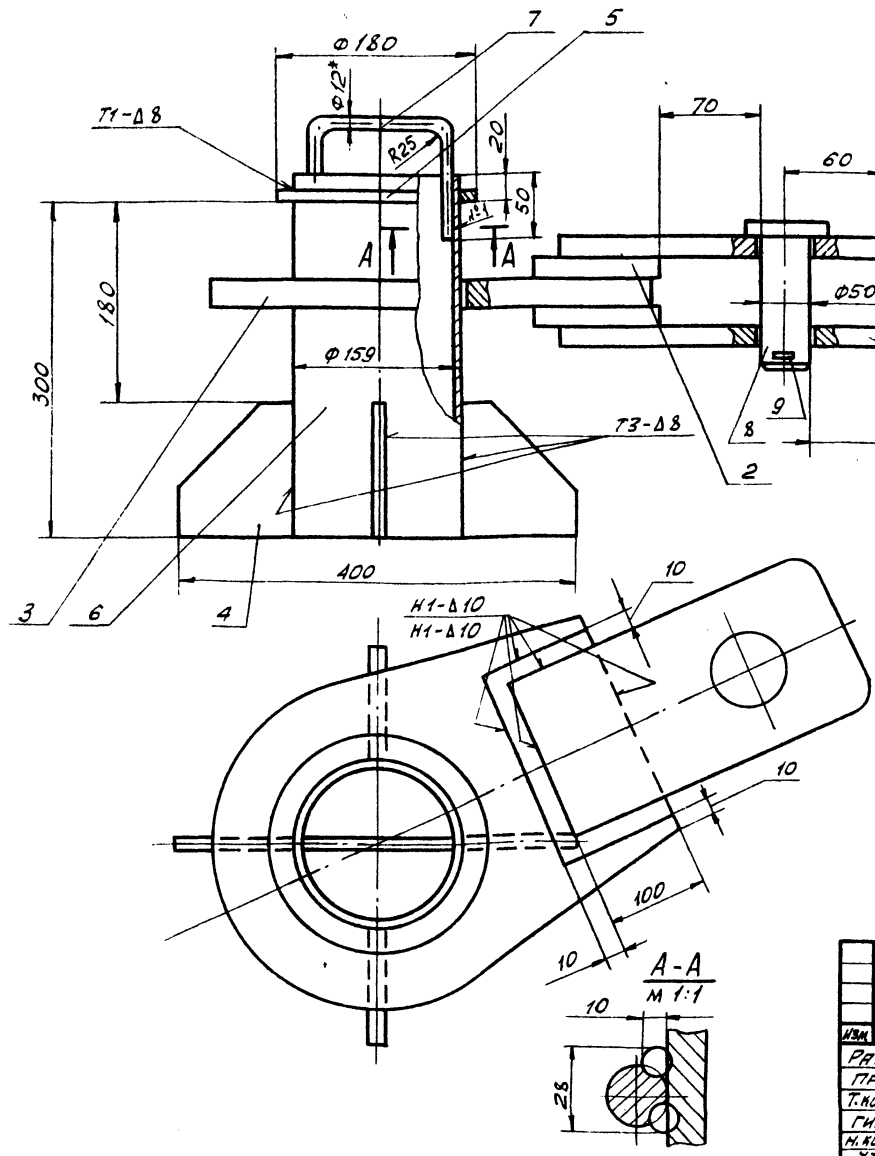
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16, h16, ± IT16/2

1326.ПЗ.00.01

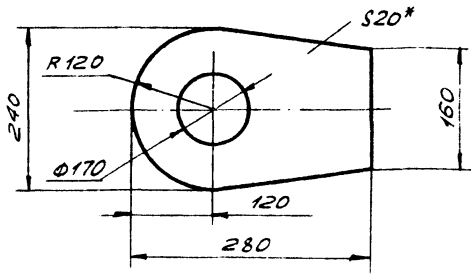
Накладка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Шшш	12.85	
Пров.	Ларионов	Шшш	12.85	
Гип.	Мелешихин	Шшш	12.85	
Монт.	Панова	Шшш	12.85	
УТВ.	Кузнецов	Шшш	12.85	

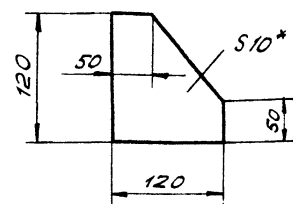
1326.ПЗ.00.00СБ



Поз.3  
м 1:10



Поз.4



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5268-80. Электроды сварочные типа ЭА2А ГОСТ 9457-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
- H16, h16, ± IT16/2
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50.
- \* Размеры для справок.

1326.ПЗ.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Шшш	12.85	
Пров.	Ларионов	Шшш	12.85	
Гип.	Мелешихин	Шшш	12.85	
Монт.	Панова	Шшш	12.85	
УТВ.	Кузнецов	Шшш	12.85	

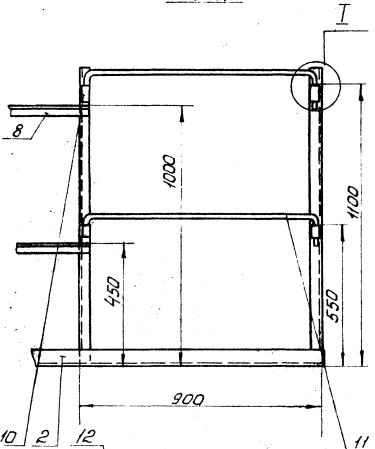
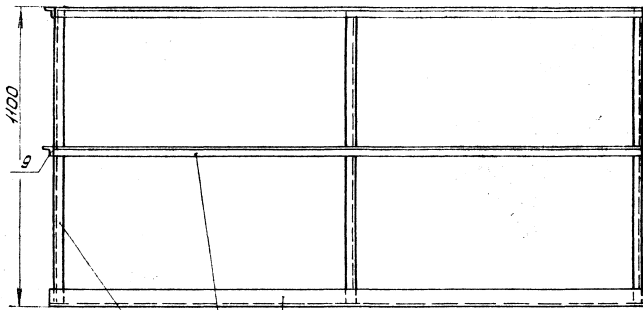
Штуцер для отводного блока Q=10т.  
Сборочный чертёж

Лист	Масш.	Листов
36,7	1:5	7

Изм. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

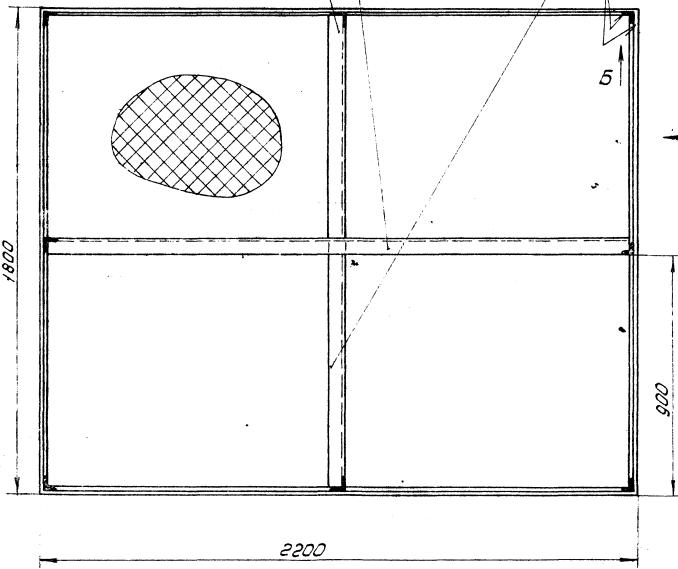
Вид А

1326.ПЧ.00.00СБ

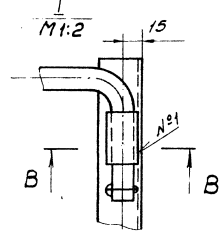
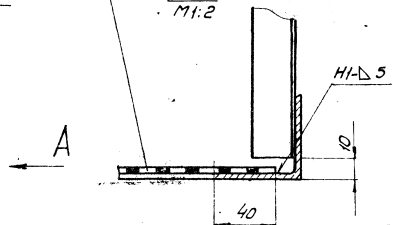


Арбом III

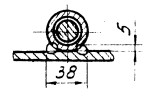
Типовые проектные решения 705-5-024.86



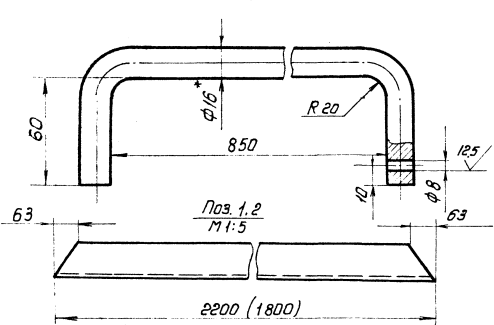
Вид Б  
М 1:2



В-В  
М 1:2



Поз 11  
М 1:2



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 Шав. № 1. Сварка ручная электродуговая. Варить по контуру прилегания деталей Δ5.
2. Н16, н16; ± 0.16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-23.
4. \* Размер для справок.
5. Размер б скобках для поз. 2

1326.ПЧ.00.00СБ

Изм.	Испол.	№ докум.	Лист	Дата	Площадка на постаммент. Сварочный чертеж	Лист	Масштаб	Кол-во
Рисов.	Чертежа	Изм.	2/3			187	1:10	
Проф.	Контур.	Г.И.П.	Мелешин	22.12.85	Исполнитель: Монтаж	Лист	Листов	
И.контр.	Л.контр.	И.контр.	Л.контр.	12.12.85				
Д.контр.	К.контр.	Д.контр.	К.контр.	16.12.85				

Лист 1 из 1. Удобр. и др. материалы. Цветные черт. и фото. И.контр. и др.

Типовые проектные решения 705-5-024.86  
Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		12		Настил ПБ-508 ГОСТ 8106-78 1760x2160	1	81 кг
1326. П4. 00. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2	

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		A2	1326. П4. 00. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				УГОЛОК		
				Уголок 563x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		1326. П4. 00. 01	L=2200	2	10,5 кг
Б4	2		1326. П4. 00. 02	L=1800	2	8,7 кг
Б4	3		1326. П4. 00. 03	L=2200	1	10,5 кг
Б4	4		1326. П4. 00. 04	L=840	1	4 кг
Б4	5		1326. П4. 00. 05	L=960	1	4,6 кг
				УГОЛОК		
				Уголок 532x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6		1326. П4. 00. 06	L=1150	8	2,2 кг
Б4	7		1326. П4. 00. 07	L=2200	4	4,2 кг
Б4	8		1326. П4. 00. 08	L=930	2	1,8 кг
Б4	9		1326. П4. 00. 09	L=1800	2	3,5 кг
Б4	10		1326. П4. 00. 10	ВТУЛКА Труба 20x28 ГОСТ 3262-75 L=30	4	0,03 кг
Б4	11		1326. П4. 00. 11	КРУГ В-16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	1,6 кг
1326. П4. 00. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2	

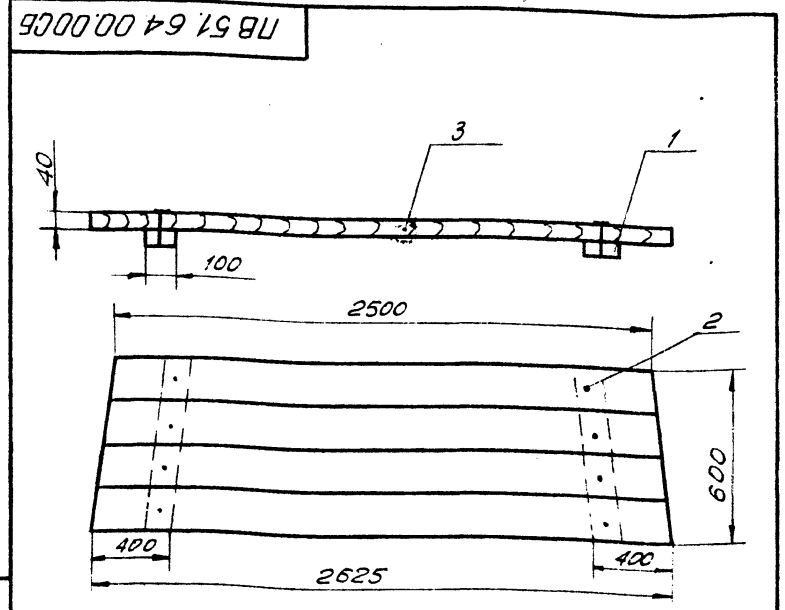
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		A4	ПБ 51.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ПБ 51.64.00.01	БРУС ДЕРЕВО ГОСТ 8486-66	2	4,2 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2		Гвозди 5,9x100 ГОСТ 283-75		0,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,067 м <sup>3</sup>
ПБ 51.64.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2	

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		A4	ПБ 51.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ПБ 51.64.00.01	БРУС ДЕРЕВО ГОСТ 8486-66	2	4,2 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2		Гвозди 5,9x100 ГОСТ 283-75		0,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,067 м <sup>3</sup>
ПБ 51.64.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2	

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата

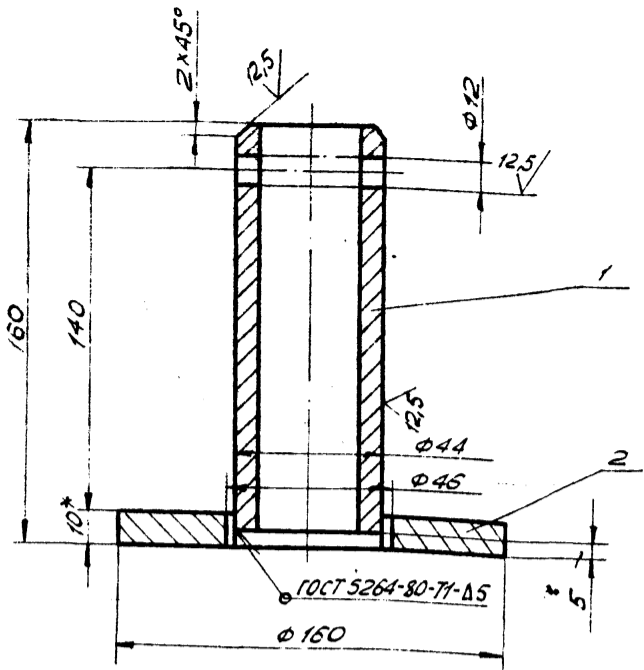


Изготовить 30 шт.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2		

ПВ 2 12 03 00 СБ

✓(✓) А



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4  $R_a$ .
3. Н16, h16,  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 4\* Размеры для справок.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьм	12.85	
ПРОВ.				
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Мелеш	12.85	
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Панов	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнец	12.85	

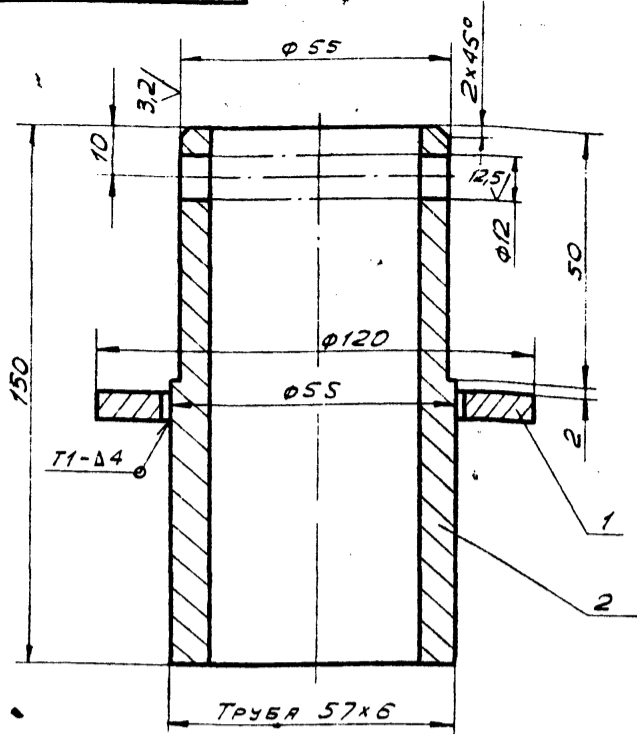
ПВ 2.12.03.00 СБ

Лист	Масса	Масштаб
И	2,15	1:2

Сборочный чертёж  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ПВ 2 12 02 00 СБ

✓(✓) А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4  $R_a$ .
3. Н16, h16,  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 4\* Размеры для справок.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьм	12.85	
ПРОВ.				
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Мелеш	12.85	
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Панов	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнец	12.85	

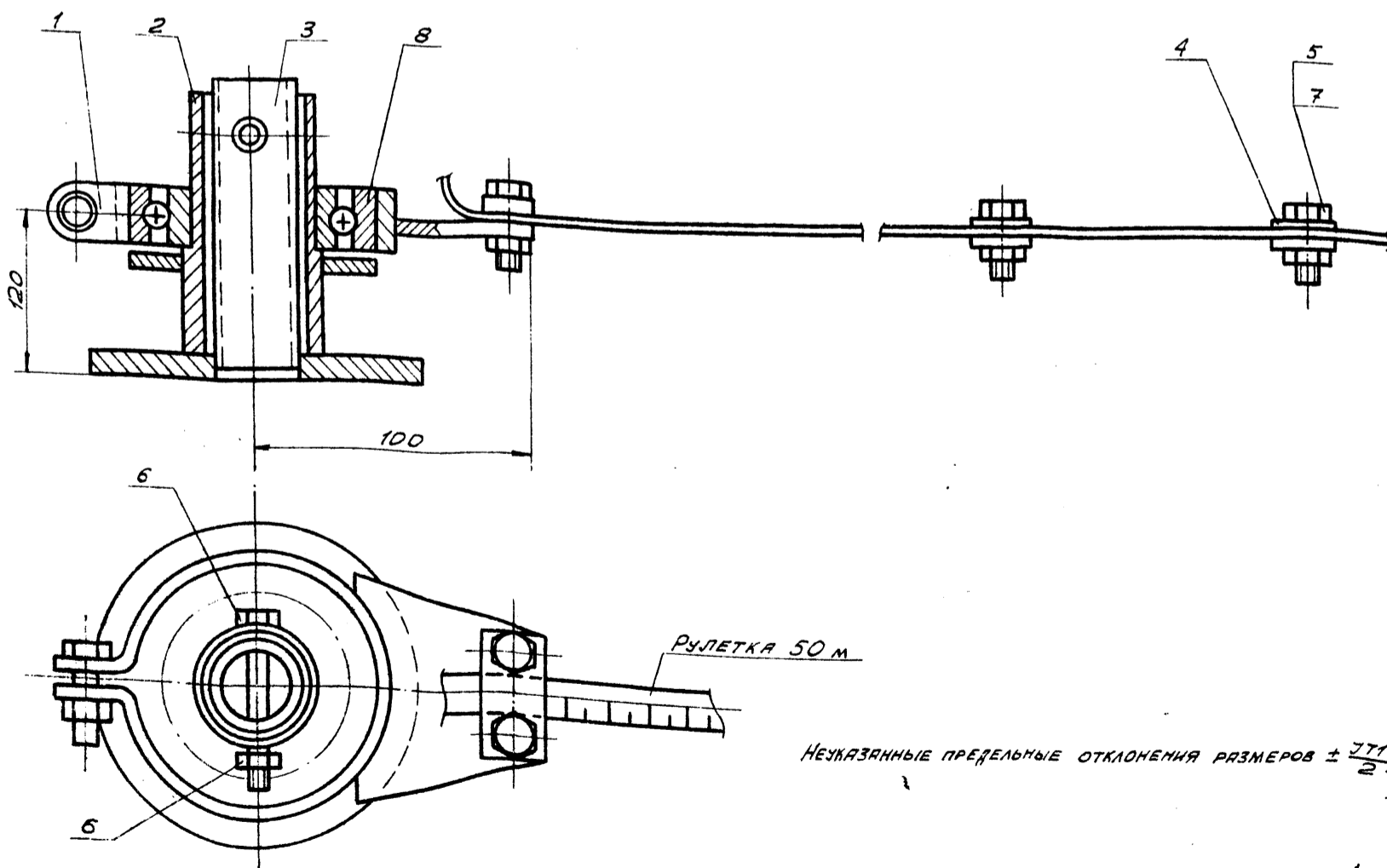
ПВ 2 12 02 00 СБ

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1

Стойка  
Сборочный чертёж  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ПВ 2 12 00 00 СБ

✓(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьм	12.85	
ПРОВ.				
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Мелеш	12.85	
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Панов	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнец	12.85	

ПВ 2 12 00 00 СБ

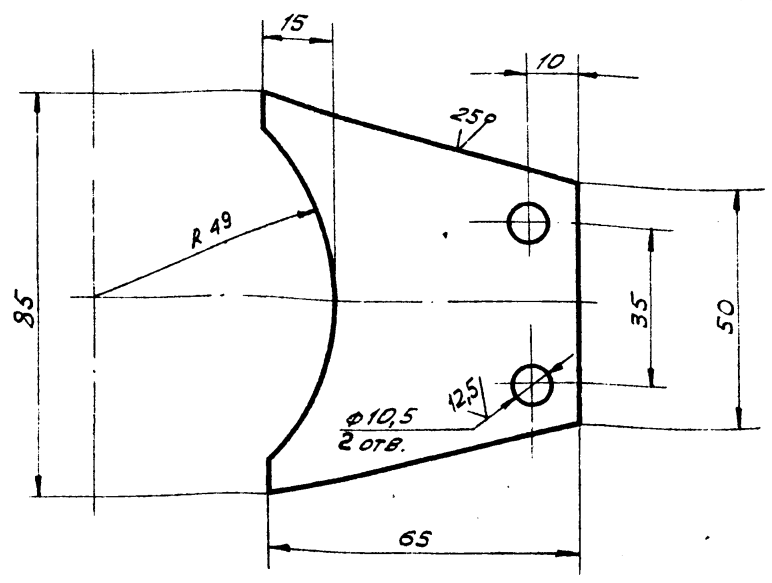
Лист	Масса	Масштаб
И	5,0	1:2

Замерное устройство  
Сборочный чертёж  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

Типовые проектные решения 705-5-024.86  
Добот III

21323 03

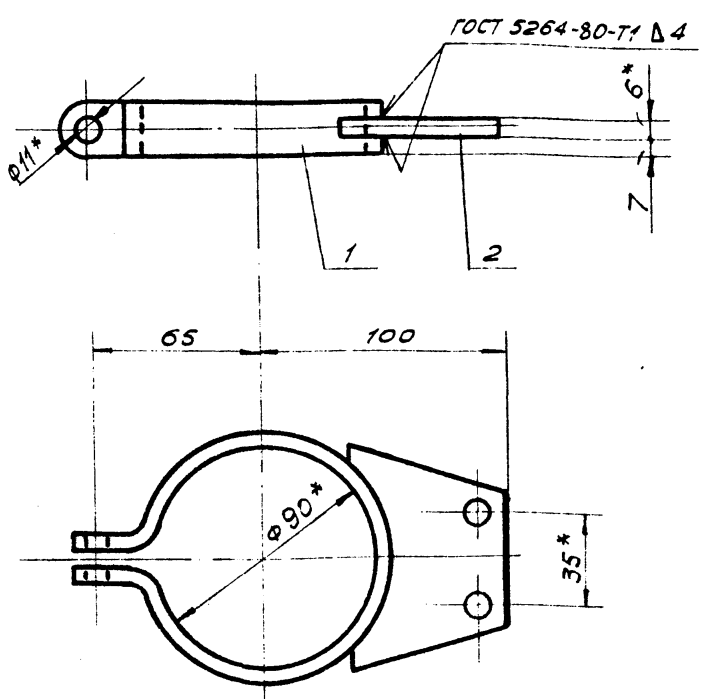
ПВ2.12.01.02



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
H16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина	Ю.В.	12.85			
ПРОВ.					Кронштейн		
Т.КОНТР.					И	0,2	1:1
ГИП	МЕЛЕШИН	Мелешин	В.В.	12.85	Лист	Листов 1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Л.В.	12.85	Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	В.В.	12.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

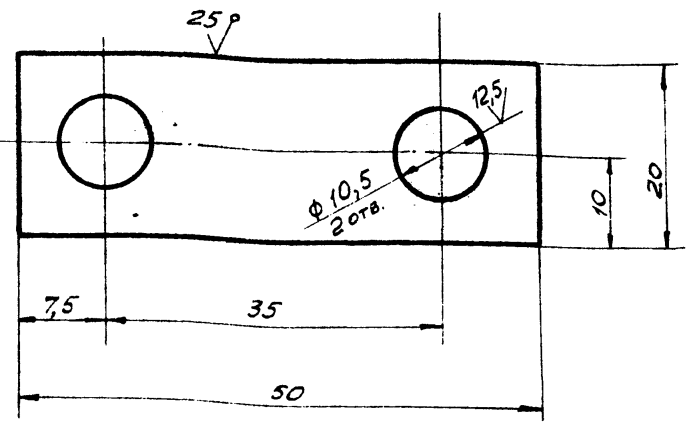
ПВ2.12.01.00 СБ



1. Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина	Ю.В.	12.85			
ПРОВ.					Хомут		
Т.КОНТР.					И	0,4	1:2
ГИП	МЕЛЕШИН	Мелешин	В.В.	12.85	Лист	Листов 1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Л.В.	12.85	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	В.В.	12.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

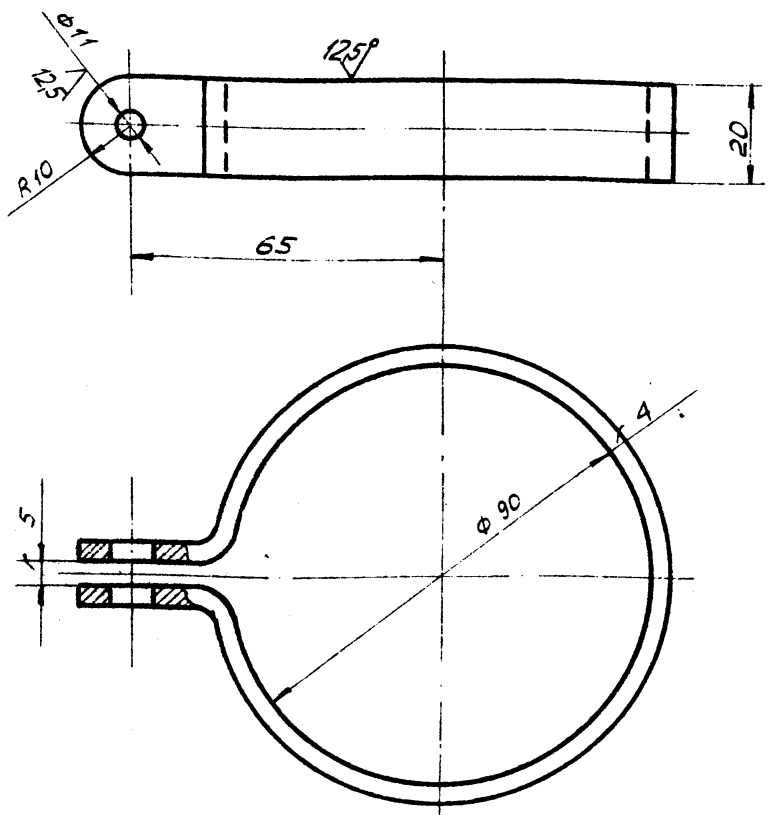
ПВ2.12.00.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
H16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина	Ю.В.	12.85			
ПРОВ.					Пластина		
Т.КОНТР.					И	0,025	2:1
ГИП	МЕЛЕШИН	Мелешин	В.В.	12.85	Лист	Листов	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Л.В.	12.85	Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	В.В.	12.85	Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ2.12.01.01



1. H16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размеры для справки.
3. Размеры заготовки 4x20x330.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина	Ю.В.	12.85			
ПРОВ.					Скоба		
Т.КОНТР.					И	0,2	1:1
ГИП	МЕЛЕШИН	Мелешин	В.В.	12.85	Лист	Листов	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	Л.В.	12.85	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	В.В.	12.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		



Типовые проектные решения 705-5-024.86

21523 33

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПВ2.12.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ2.12.01.00	ХОМУТ	1	
11	2		ПВ2.12.02.00	СТОЙКА	1	
11	3		ПВ2.12.03.00	Ось	1	
				ДЕТАЛИ		
11	4		ПВ2.12.00.01	ПЛАСТИНА	21	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			БОЛТ М 10x22.58.026 ГОСТ 7798-70	11	
	6			БОЛТ М 10x75.58.026 ГОСТ 7798-70	1	
	7			ГАЙКА М 10.4.026 ГОСТ 5915-70	12	
	8			ПОДШИПНИК 211 ГОСТ 8338-75	1	
ПВ 2. 12. 00. 00						
ИЗМ. ЛИСТ				ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА				Кузьмина	12.85	
ПРОВ.						
ГИП. МЕЛЕШИН				Мелешин	12.85	
Н.КОНТ. ПЯНОВА				Пянкова	12.85	
УТВ. КУЗНЕЦОВ				Кузнецов	12.85	
ЗАМЕРНОЕ УСТРОЙСТВО				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	И	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			ПВ2.12.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ2.12.03.01	ТРУБА Труба 45x5 ГОСТ 8732-70 Труба В10 ГОСТ 8731-74 L=155	1	0,65 кг
Б4	2		ПВ2.12.03.02	ФЛАНЕЦ Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 D=160, d=46	1	1,5 кг
ПВ 2. 12. 03. 00						
ИЗМ. ЛИСТ				ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА				Кузьмина	12.85	
ПРОВ.						
ГИП. МЕЛЕШИН				Мелешин	12.85	
Н.КОНТ. ПЯНОВА				Пянкова	12.85	
УТВ. КУЗНЕЦОВ				Кузнецов	12.85	
Ось				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	И	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

16

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			ПВ2.12.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ2.12.02.01	ФЛАНЕЦ Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 D=120, d=60	1	0,2 кг
Б4	2		ПВ2.12.02.02	ТРУБА Труба 57x6 ГОСТ 8732-70 Труба В10 ГОСТ 8731-74 L=150	1	1,0 кг
ПВ 2. 12. 02. 00						
ИЗМ. ЛИСТ				ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА				Кузьмина	12.85	
ПРОВ.						
ГИП. МЕЛЕШИН				Мелешин	12.85	
Н.КОНТ. ПЯНОВА				Пянкова	12.85	
УТВ. КУЗНЕЦОВ				Кузнецов	12.85	
СТОЙКА				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	И	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			ПВ2.12.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПВ2.12.01.01	СКОБА	1	
11	2		ПВ2.12.01.02	КРОНШТЕЙН	1	
ПВ 2. 12. 01. 00						
ИЗМ. ЛИСТ				ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА				Кузьмина	12.85	
ПРОВ.						
ГИП. МЕЛЕШИН				Мелешин	12.85	
Н.КОНТ. ПЯНОВА				Пянкова	12.85	
УТВ. КУЗНЕЦОВ				Кузнецов	12.85	
ХОМУТ				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	И	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

Технологические решения Т05-5-024, 86

Формат и дата

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		ПВ4.03.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
B4	1	ПВ4.03.01.01	Пластина		
			Лист Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			130 x 260	1	3.8 кг
A4	2	ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

Формат и дата

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		ПВ4.03.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	ПВ4.03.01.00	Карпус	1	
			детали		
B1	2	ПВ4.03.00.01	Ручка		
			Круж В-18 ГОСТ 2520-71 Круж Ст 3 ГОСТ 535-79 L=180	1	0.4 кг
A4	3	ПВ4.03.00.02	Винт	1	

Формат и дата

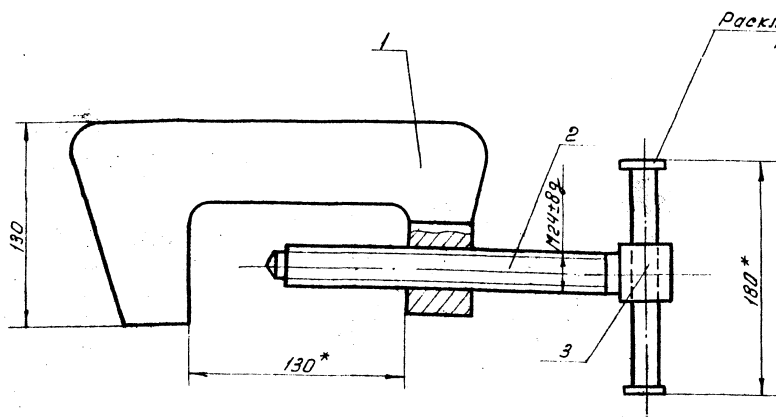
№ лист	№ докум	Лист	Дата
Разраб	Лок	Лок	12.83
Проб	Чирякова	Чирякова	12.83
Г.И.П	Мерещин	Мерещин	12.83
И.контр	Панчава	Панчава	12.83
Ч.тв	Кузнецов	Кузнецов	12.83

Карпус  
Илтрангестспецмонтаж  
г. Москва

№ лист	№ докум	Лист	Дата
Разраб	Лок	Лок	12.83
Проб	Чирякова	Чирякова	12.83
Г.И.П	Мерещин	Мерещин	12.83
И.контр	Панчава	Панчава	12.83
Ч.тв	Кузнецов	Кузнецов	12.83

Струбцина для прижима  
обязачного уголка.  
Илтрангестспецмонтаж  
г. Москва

ПВ4.03.00.00.СБ



\* Размеры для справок

Формат и дата

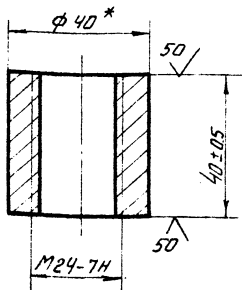
№ лист	№ докум	Лист	Дата
Разраб	Лок	Лок	12.83
Проб	Чирякова	Чирякова	12.83
Г.И.П	Мерещин	Мерещин	12.83
И.контр	Панчава	Панчава	12.83
Ч.тв	Кузнецов	Кузнецов	12.83

Струбцина для прижима  
обязачного уголка  
Сборочный чертеж  
Илтрангестспецмонтаж  
г. Москва

Технические рисунки в альбоме 705-5-024.86  
Альбом III

20 10 03 01 02

(✓) 1/1



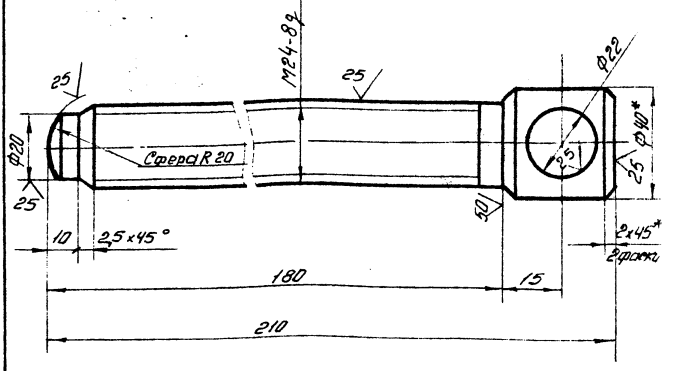
\* Размер для справок.

ПВ 4.03.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лак	Пом	12.85		И	0.25	1:1
Проектировщик	Числова	Мил	12.85		Лист		Листов 1
Т.контр.					Испра нефтепечемонтник г. Москва		
Г.И.П.	Мелешихин	2	12.85		В-40 ГОСТ 2590-71		
И.контр.	Панова	1/6	12.85		Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
Ч.тв.	Кузнецов	1	12.85				

20 00 03 00 02

(✓) 1/1



1. H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок

ПВ 4.03.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лак	Пом	12.85		И	0.8	1:1
Проектировщик	Числова	Мил	12.85		Лист		Листов 1
Т.контр.					Испра нефтепечемонтник г. Москва		
Г.И.П.	Мелешихин	2	12.85		В-40 ГОСТ 2590-71		
И.контр.	Панова	1/6	12.85		Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
Ч.тв.	Кузнецов	1	12.85				

ПВ 4.03.01.00 СБ

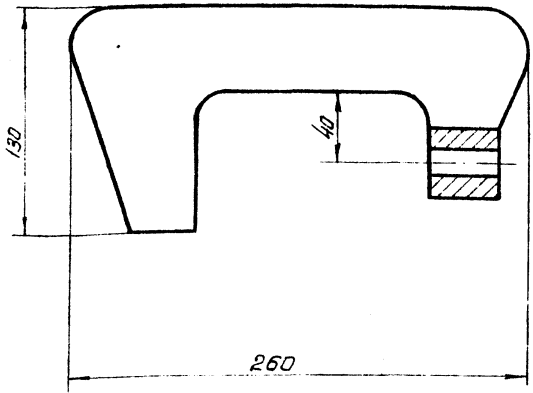
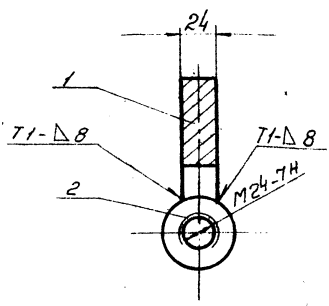
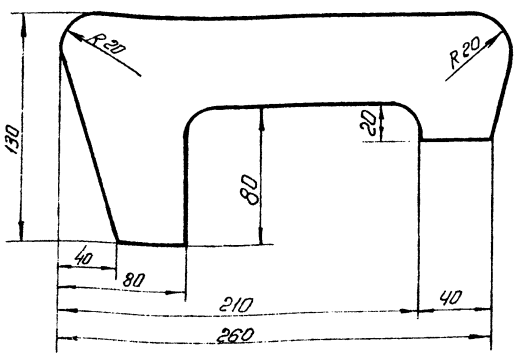


рис. 1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды, сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75  
2. H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$   
3\* Размер для справок.



ПВ 4.03.01.00 СБ

Технические рисунки в альбоме 705-5-024.86  
Альбом III

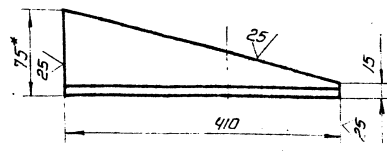
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лак	Пом	12.85		И	4.0	1:2
Проектировщик	Числова	Мил	12.85		Лист		Листов 1
Т.контр.					Испра нефтепечемонтник г. Москва		
Г.И.П.	Мелешихин	2	12.85		Сварочный чертеж		
И.контр.	Панова	1/6	12.85				
Ч.тв.	Кузнецов	1	12.85				

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
ИЗ		ПВ7. 11. 00. 00. СБ			Сборочный чертеж		
					Детали		
А4	1	ПВ7. 11. 00. 01			Узелок	2	

ПВ7. 11. 00. 00				КЛИН			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	№ докум.
Разраб.	Лок	Плм	Р.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Проб.	Числова	Шм	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Г.И.П.	Мелешихин	Эж	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Н.Контр.	Панова	ИЛ	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Утв.	Кучеров	С	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.

10 00 11 Л8У

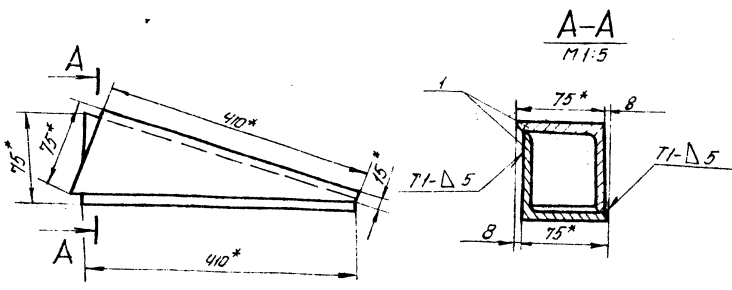
(V)



1. 1:15
2. \*Размер для справок

ПВ7. 11. 00. 01				Узелок			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	№ докум.
Разраб.	Лок	Плм	Р.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Проб.	Числова	Шм	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Г.И.П.	Мелешихин	Эж	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Н.Контр.	Панова	ИЛ	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Утв.	Кучеров	С	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.

10 00 00 11 Л8У



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 3467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/16
3. \*Размеры для справок.

ПВ7. 11. 00. 00 С5				КЛИН Сборочный чертеж			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	№ докум.
Разраб.	Лок	Плм	Р.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Проб.	Числова	Шм	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Г.И.П.	Мелешихин	Эж	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Н.Контр.	Панова	ИЛ	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.
Утв.	Кучеров	С	12.85		Изм. №	Лист	№ докум.

Техническое решение 705-5-024.86  
Листы 1-3

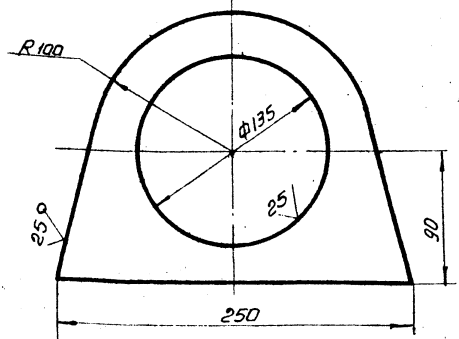
Листы 1-3  
Листы 1-3  
Листы 1-3

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		П85.50.00.00.С6	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	П85.50.00.01	Скоба	2	
B4	2	П85.50.00.02	Труба		
			Труба 133x8 ГОСТ 8732-78		
			Труба В10 ГОСТ 8731-74		
			L=545	1	12,45 кг
B4	3	П85.50.00.03	Труба		
			Труба 159x10 ГОСТ 8732-78		
			Труба Ст.3 ГОСТ 8731-74		
			L=500	1	18,5 кг
B4	4	П85.50.00.04	Основание		
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
			Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			250x545	1	10,0 кг

П85.50.00.00				Лит	Лист	Листов
Ролик поддерживающий				И	1	1
				Илпроектспецмонтаж г. Москва		

10 00 05 98 U

8(✓)

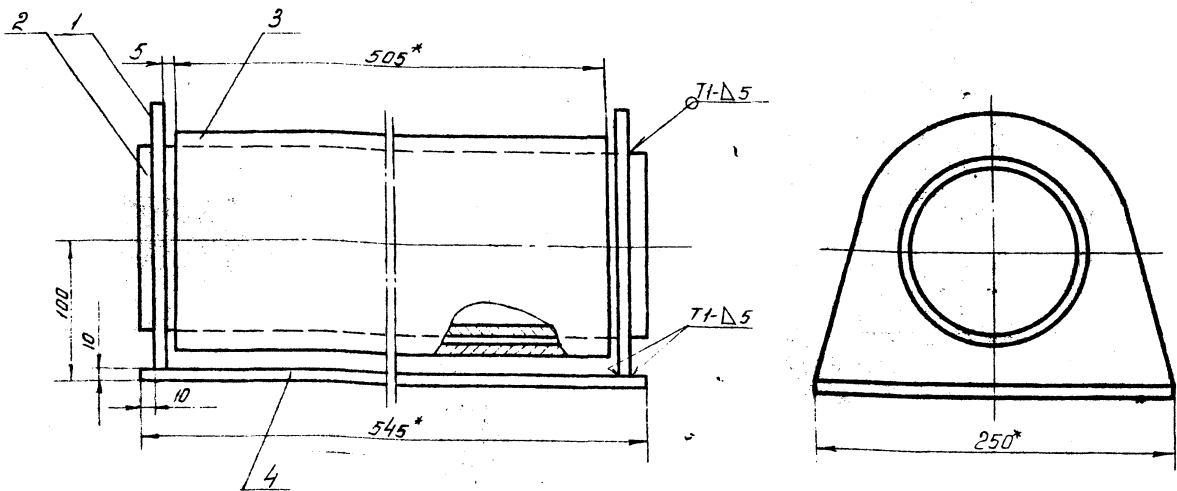


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16, h16, ± $\frac{T16}{2}$

Листы 1-3  
Листы 1-3  
Листы 1-3

П85.50.00.01				Лит	Лист	Листов
Скоба				И	3.0	1.25
				Лит Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				Илпроектспецмонтаж г. Москва		

9 00 00 05 98 U



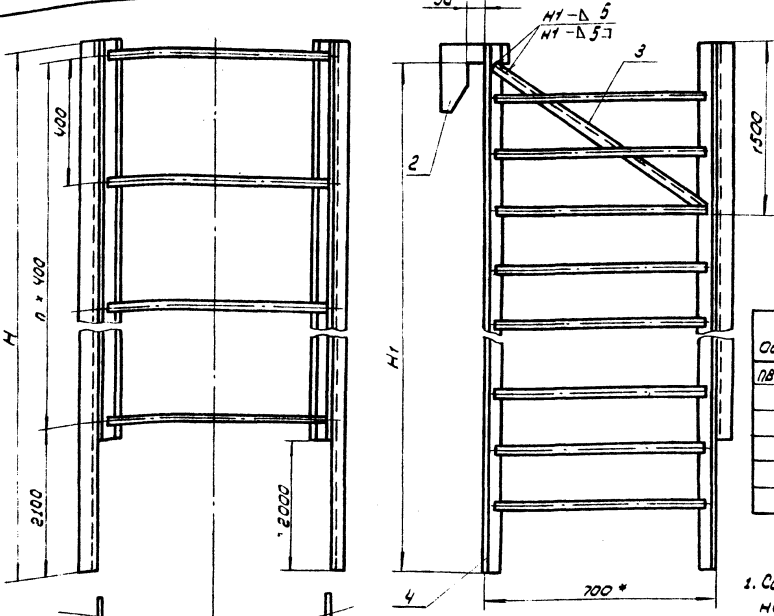
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
- H16, h16, ± $\frac{T16}{2}$
- Щероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25
- \*размеры для справок

Листы 1-3  
Листы 1-3  
Листы 1-3

П85.50.00.00.С6				Лит	Лист	Листов
Ролик поддерживающий				И	4.0	1.25
Сборочный чертеж				Лит Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				Илпроектспецмонтаж г. Москва		

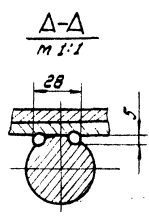
Типовые проектные решения 705-5-024.86 Дяльборг III

9200 00 01 19 8U



Обозначение	Размеры, мм		n	масса, кг	Примечание
	н	н1			
пв 51.13.00.00 - 01	4440	4330	5	122.0	V = 50 м³
- 02	5930	5820	9	175.0	V = 80 м³
- 03	5930	5820	9	175.0	V = 100 м³
- 04	7420	7310	15	232.0	V = 200 м³
- 05	9000	8890	17	287.4	V = 320 м³
- 05	10400	10290	20	338.7	V = 500,2500 м³

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42Р ГОСТ 9467-75
2. h 16, ± 2/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54  $\sqrt{50}$
4. \* Размер для справок.



пв 51.13.00.00 СБ

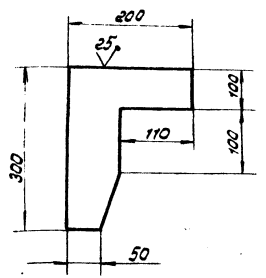
Изм./Лист	И.В.Кочет.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лок.	Лок.	12.85	1	1.10	1:10
Проект.	Числова	Числов	12.85			
И.Контр.	Мельничин	Мельничин	12.85			
Н.Проект.	Панова	Панова	12.85			
У.Мб.	Климова	Климова	12.85			

Подмости  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 4  
г. Москва

Лист 1 из 4. Подм. и детали. Лист 1 из 4. Подм. и детали. Лист 1 из 4. Подм. и детали.

10 00 01 19 8U



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16, ± 2/16

пв 51.13.00.01

Изм./Лист	И.В.Кочет.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лок.	Лок.	12.85	1	0,25	1:5
Проект.	Числова	Числов	12.85			
И.Контр.	Мельничин	Мельничин	12.85			
Н.Проект.	Панова	Панова	12.85			
У.Мб.	Климова	Климова	12.85			

Скоба

Лист 1 из 1

г. Москва

Лист 1 из 4. Подм. и детали. Лист 1 из 4. Подм. и детали. Лист 1 из 4. Подм. и детали.

Изм./Лист	И.В.Кочет.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лок.	Лок.	12.85	1	1.10	1:10
Проект.	Числова	Числов	12.85			
И.Контр.	Мельничин	Мельничин	12.85			
Н.Проект.	Панова	Панова	12.85			
У.Мб.	Климова	Климова	12.85			

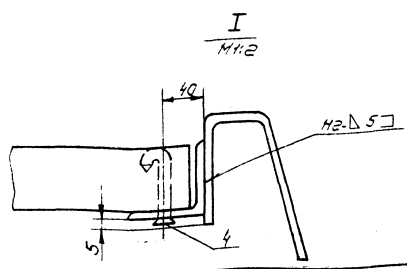
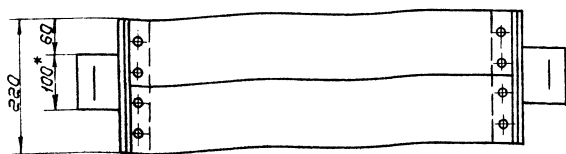
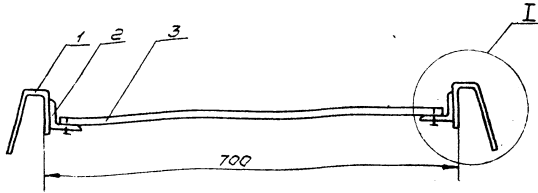
пв 51.13.00.00

Подмости

Лист 1 из 4  
г. Москва

Лист 1 из 4. Подм. и детали. Лист 1 из 4. Подм. и детали. Лист 1 из 4. Подм. и детали.

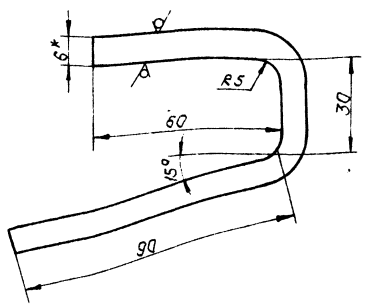
ПВ61.13.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2.  $H 16; \pm \frac{0.16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4  $\sqrt{50}$ .
- 4.\* Размер для справок.

				ПВ61.13.01.00СБ			Лист	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Площадка		И	4,2	1:5
Разраб.	Пак	Пом.	12.85		Сборочный чертёж		Лист	Листов	
Проб.	Числова	Числов	12.75				Гипропроектспеч.	Монтаж	
И.КОНТР.	Мелешихин	И.КОНТР.	12.85				г. Москва		
УТВ.	Кузнецов	УТВ.	12.85						

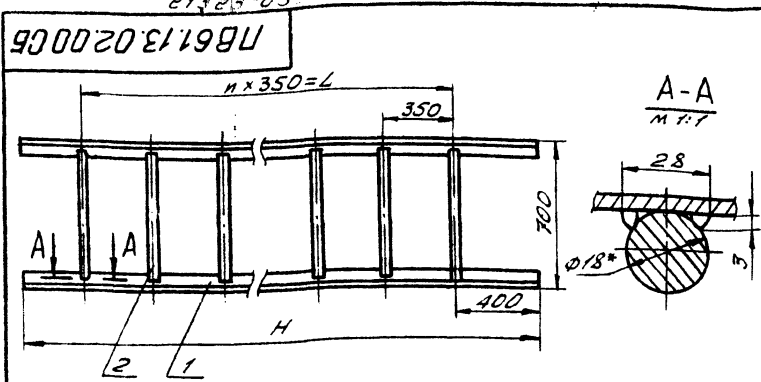
ПВ61.13.01.01



1.  $H 16; \pm \frac{0.16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок.

				ПВ61.13.01.01			Лист	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Крюк		И	0,5	1:1
Разраб.	Пак	Пом.	12.85		Полоса 6x100 ГОСТ 103-76		Лист	Листов	
Проб.	Числова	Числов	12.85		Ст. 3 ГОСТ 535-79		Гипропроектспеч.	Монтаж	
И.КОНТР.	Мелешихин	И.КОНТР.	12.85				г. Москва		
УТВ.	Кузнецов	УТВ.	12.85						

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация			
12		ПВ61.13.01.00СБ				Сборочный чертёж		
					Детали			
И	1	ПВ61.13.01.01				Крюк	2	
Б4	2	ПВ61.13.01.02				Полоса		
					Узелок 5-50x3 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Б4	3	ПВ61.13.01.03				Л = 220 Брус	2	0,51 кг
					Согласно 40x110 ГОСТ 8446-66			
					Л = 675			
					Стандартные изделия			
4	4					Гвозди 6x50 ГОСТ 283-75	10	
					ПВ61.13.01.00			
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Площадка		Лист	Листов
Разраб.	Пак	Пом.	12.85				И	1
Проб.	Числова	Числов	12.75				Гипропроектспеч.	
И.КОНТР.	Мелешихин	И.КОНТР.	12.85				Монтаж	
УТВ.	Кузнецов	УТВ.	12.85				г. Москва	



Обозначение	Размеры, мм		n	Масса, кг
	H	L		
ПВ 61.13.02.00	4440	3850	11	35,3
-01	5930	5250	15	47,6
-02	5930	5250	15	47,6
-03	7420	6650	19	60,24
-04	9000	8400	24	74,24
-05	10400	9800	28	86,1

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа ЭА2А 9467-75.
2.  $h \pm \frac{TT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 <sup>59</sup>.
4. \*Размер для справок.

ПВ 61.13.02.00 СБ

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Ляк	Лям	12.85	
Проб	Числова	Лям	12.85	
Т. контр				
ГИП	Мелешихин		12.85	
Н. контр	Лянова		12.85	
УТВ.	Кузнецов		12.85	

Лестница

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
И	См.	1:20
Табл.		
Лист	Листов	
Гипрофотеспец	Монтаж	
Г. Москва		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ 61.13.02.00-05 см. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ 61.13.02.01	УГОЛОК	УГОЛОК 5-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=10360		2	24,0 кг
Б4	2	ПВ 61.13.02.02	КРУГ	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=680		28	1,36 кг
ПВ 61.13.02.00						
						Лист
						3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ 61.13.02.00-02 см. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ 61.13.02.01	УГОЛОК	УГОЛОК 5-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5930		2	13,6 кг
Б4	2	ПВ 61.13.02.02	КРУГ	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=680		15	1,36 кг
				ПВ 61.13.02.00-03 см. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ 61.13.02.01	УГОЛОК	УГОЛОК 5-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=7420		2	17,2 кг
Б4	2	ПВ 61.13.02.02	КРУГ	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=680		19	1,36 кг
				ПВ 61.13.02.00-04 см. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ 61.13.02.01	УГОЛОК	УГОЛОК 5-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=9000		2	20,8 кг
Б4	2	ПВ 61.13.02.02	КРУГ	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=680		24	1,36 кг
ПВ 61.13.02.00						
						Лист
						2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ 61.13.02.00		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б4		ПВ 61.13.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПВ 61.13.02.00 см. СБ		
Б4	1	ПВ 61.13.02.01	УГОЛОК	УГОЛОК 5-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=4440		2	10,2 кг
Б4	2	ПВ 61.13.02.02	КРУГ	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=680		11	1,36 кг
				ПВ 61.13.02.00-01 см. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ 61.13.02.01	УГОЛОК	УГОЛОК 5-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5930		2	13,6 кг
Б4	2	ПВ 61.13.02.02	КРУГ	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=680		15	1,36 кг
ПВ 61.13.02.00						
						Лист
						3



Типовые проектные решения 705-5-024 86  
Дальбом III

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4		7	ПВ61.13.00.05	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ61.13.02.00-03	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ЛЕСТНИЦА	2	
Б4		5	ПВ61.13.00.03	ДЕТАЛИ УГОЛОК Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	2	26,9 кг
Б4		6	ПВ61.13.00.04	УГОЛОК L=5420	2	26,9 кг
Б4		7	ПВ61.13.00.05	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=680	16	1,36 кг
А4		4	ПВ61.13.02.00-04	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ЛЕСТНИЦА	2	
Б4		5	ПВ61.13.00.03	ДЕТАЛИ УГОЛОК Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	2	16,1 кг
Б4		6	ПВ61.13.00.04	УГОЛОК L=7000	2	34,6 кг
ПВ61.13.00.00						ЛИСТ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				L=680	6	1,36 кг
				ПВ61.13.00.00-01 см СБ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		4	ПВ61.13.02.00-01	ЛЕСТНИЦА	2	
Б4		5	ПВ61.13.00.03	ДЕТАЛИ УГОЛОК Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		6	ПВ61.13.00.04	УГОЛОК L=3930	2	11,6 кг
Б4		7	ПВ61.13.00.05	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ61.13.02.00-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ЛЕСТНИЦА	2	
Б4		5	ПВ61.13.00.03	ДЕТАЛИ УГОЛОК Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		6	ПВ61.13.00.04	УГОЛОК L=3930	2	11,6 кг
ПВ61.13.00.00						ЛИСТ 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4		7	ПВ61.13.00.05	УГОЛОК Б-50*50*3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=7000	2	20,7 кг
Б4		7	ПВ61.13.00.05	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=680	18	1,36 кг
А4		4	ПВ61.13.02.00-05	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ЛЕСТНИЦА	2	
Б4		5	ПВ61.13.00.03	ДЕТАЛИ УГОЛОК Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	2	41,6 кг
Б4		6	ПВ61.13.00.04	УГОЛОК L=8400	2	24,9 кг
Б4		7	ПВ61.13.00.05	УГОЛОК Б-50*50*3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=8400	2	24,9 кг
Б4		7	ПВ61.13.00.05	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=680	21	1,36 кг
ПВ61.13.00.00						ЛИСТ 4

11.02.00.06

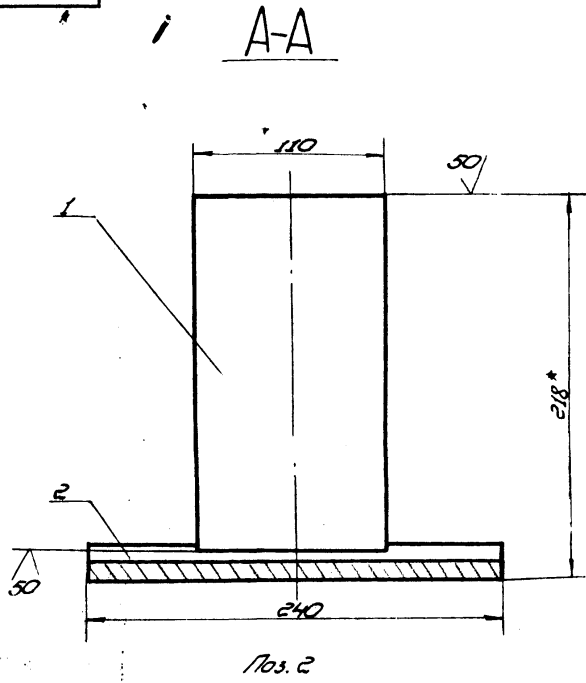
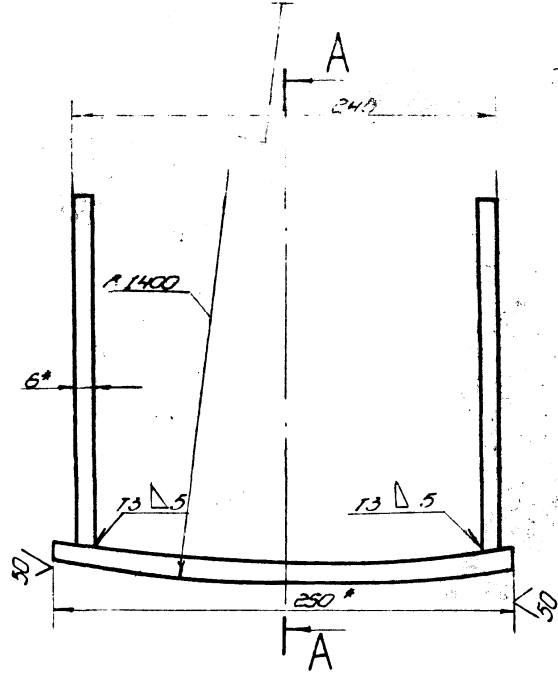
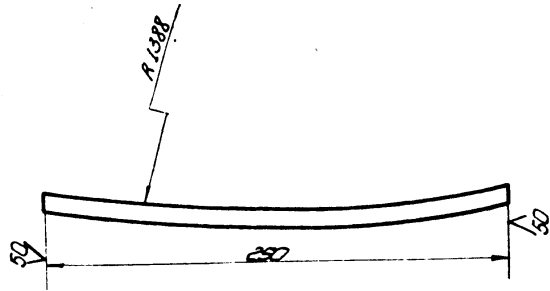


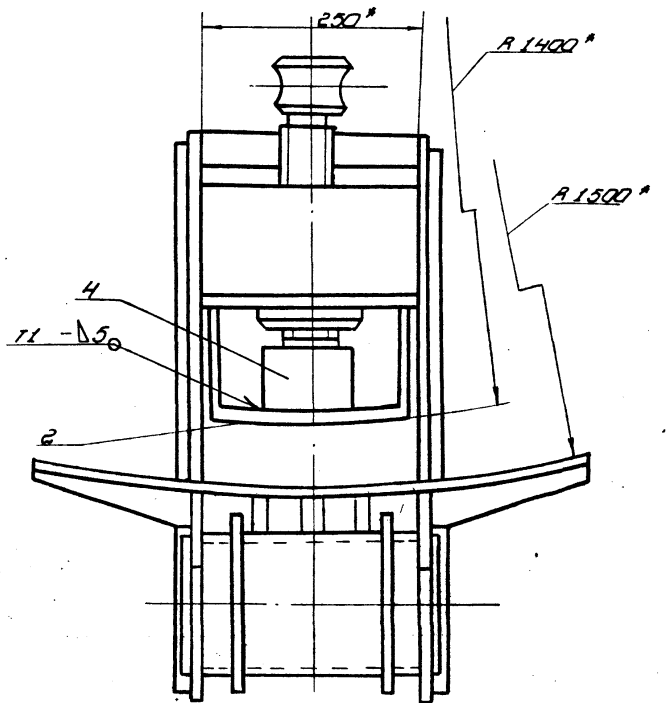
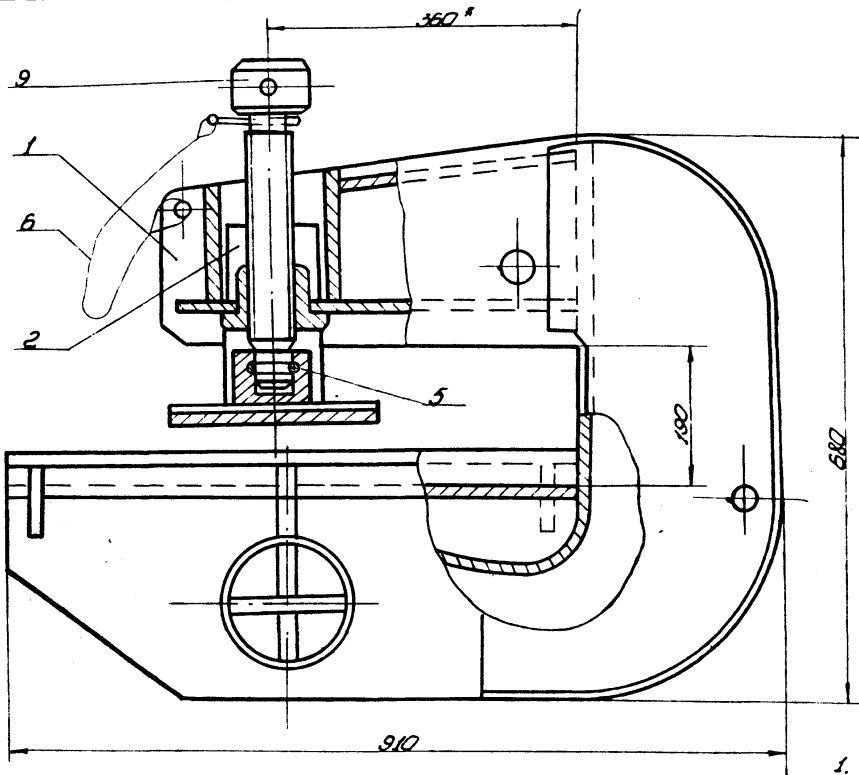
Рис. 2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 1/16.
3. \* Размеры для справок.

				11.02.00.06		
Углер				Лист	Масса	Масштаб
				VI	84	1:25
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				Гипрометртспец- монтаж г. Москва		
				Формат А2		

11.02.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 1/16.
3. \* Размеры для справок.

				11.02.00.06		
Захват для подвеса рылонаб массой 45 ± 65 кг краном				Лист	Масса	Масштаб
				VI	2250	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				Гипрометртспец- монтаж г. Москва		
				Формат А2		

Тубовые прокатные решетки 705-5-024.86  
Дальбом III

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ПВ 5К. 11. 01. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	1		ПВ 5К. 11. 01. 01	ЩЕКА	2	
B4	2		ПВ 5К. 11. 01. 02	ПЛАСТИНА 12x250 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=140	1	33 кг
A4	3		ПВ 5К. 11. 01. 03	ГАЙКА		
B4	4		ПВ 5К. 11. 01. 04	ПЛАСТИНА 12x250 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=160	1	3,8 кг
A3	5		ПВ 5К. 11. 01. 05	НАКЛАДКА	2	
A3	6		ПВ 5К. 11. 01. 06	СТЕНКА		
A3	7		ПВ 5К. 11. 01. 07	ПЛАСТИНА		
B4	8		ПВ 5К. 11. 01. 08	ЛОЖЕ 12x670 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=655	1	31,5 кг
A4	9		ПВ 5К. 11. 01. 09	РЕБРО	4	
			-01	РЕБРО	2	
ПВ 5К. 11. 01. 00						
Изм. лист № докум. подп. дата			Корпус			
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.85	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина	12.85	И	1	2
ГИП	МЕЛЕШИН	Мелешин	12.85	ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
И.КОНТ.	ПЯТОВА	Пятова	12.85	г. МОСКВА		
У-В.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	12.85			

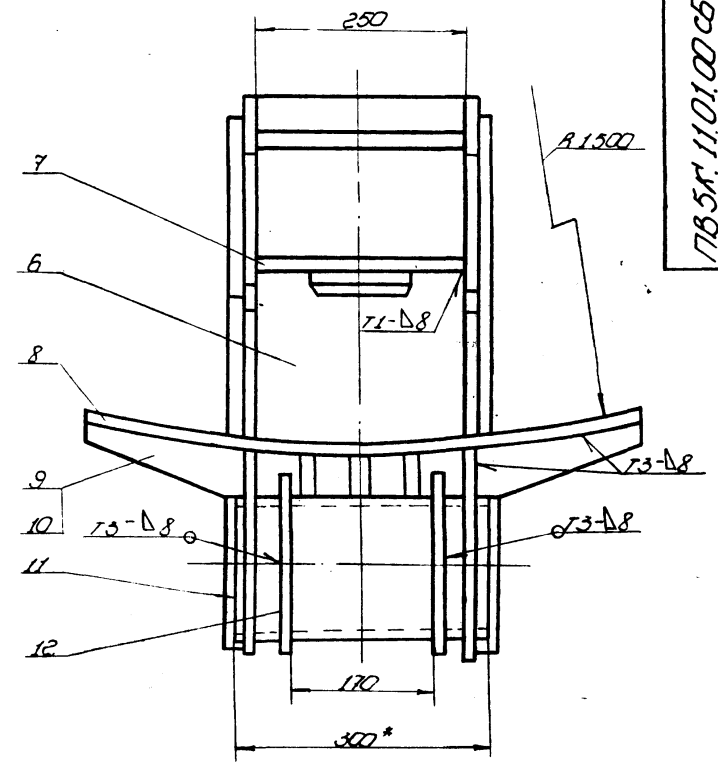
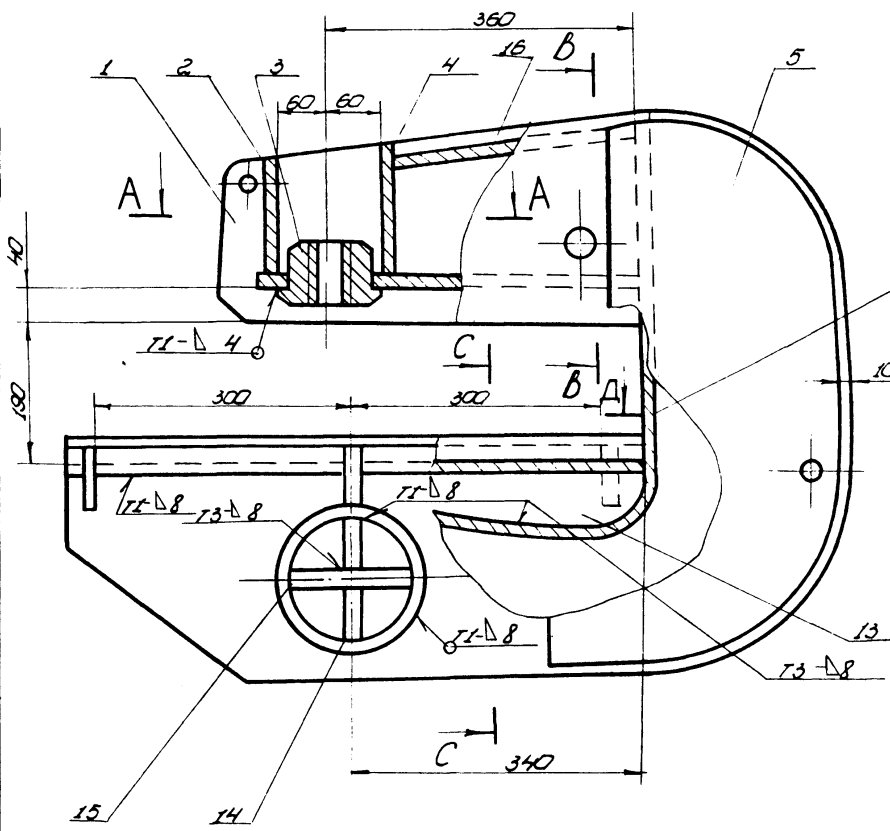
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
B4	11		ПВ 5К. 11. 01. 10	Ось ТРУБА 159x8 ГОСТ 8732-78 B-10 ГОСТ 8731-74 L=300	1	9,0 м
A4	12		ПВ 5К. 11. 01. 11	ФЛАНЕЦ	2	
A4	13		ПВ 5К. 11. 01. 12	РЕБРО	3	
B4	14		ПВ 5К. 11. 01. 13	ПЛАСТИНА 8x85 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,30 кг
B4	15		ПВ 5К. 11. 01. 14	ПЛАСТИНА 8x140 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300	1	2,60 кг
B4	16		ПВ 5К. 11. 01. 15	ПЛАСТИНА 8-12 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ Ст. 3 ГОСТ 14637-79 250x290	1	11,0 кг
ПВ 5К. 11. 01. 00						
Изм. лист № докум. подп. дата						
Изм. лист № докум. подп. дата	Изм. лист № докум. подп. дата			Изм. лист № докум. подп. дата		
Изм. лист № докум. подп. дата	Изм. лист № докум. подп. дата			Изм. лист № докум. подп. дата		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ПВ 5К. 11. 02. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		ПВ 5К. 11. 02. 01	ПЛАСТИНА 6x110 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200	2	1,0 кг
B4	2		ПВ 5К. 11. 02. 02	ПЛАСТИНА 12x240 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=267	1	5,4 кг
ПВ 5К. 11. 02. 00						
Изм. лист № докум. подп. дата			Упор			
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.85	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина	12.85	И	1	1
ГИП	МЕЛЕШИН	Мелешин	12.85	ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
И.КОНТ.	ПЯТОВА	Пятова	12.85	г. МОСКВА		
У-В.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	12.85			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ПВ 5К. 11. 00. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ПВ 5К. 11. 01. 00	КОРПУС	1	
И	2		ПВ 5К. 11. 02. 00	УПОР	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	3		ПВ 5К. 11. 00. 01	ВИНТ	1	
A4	4		ПВ 5К. 11. 00. 02	ПОДПЯТНИК	1	
И	5		ПВ 5К. 11. 00. 03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6			ПРОВОЛОКА 1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг
ПВ 5К. 11. 00. 00						
Изм. лист № докум. подп. дата			ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЧОНОВ МАССОЙ 45x65 Т КРАНОМ			
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.85	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина	12.85	И	1	1
ГИП	МЕЛЕШИН	Мелешин	12.85	ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
И.КОНТ.	ПЯТОВА	Пятова	12.85	г. МОСКВА		
У-В.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	12.85			

Типовые проектные решения 705-5-024.86

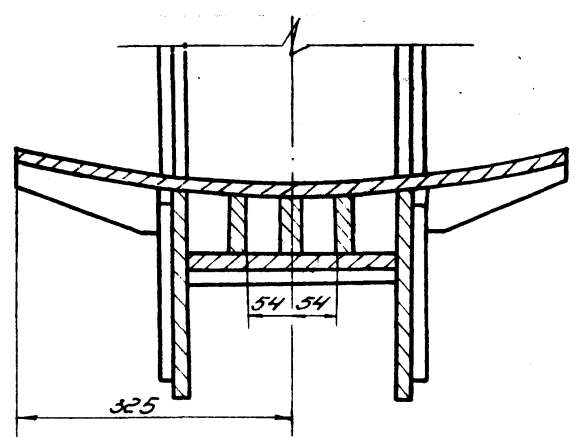
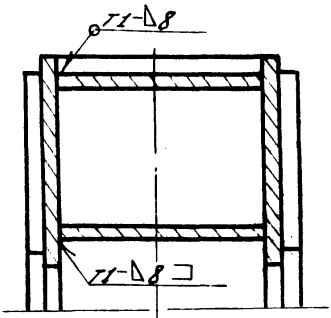
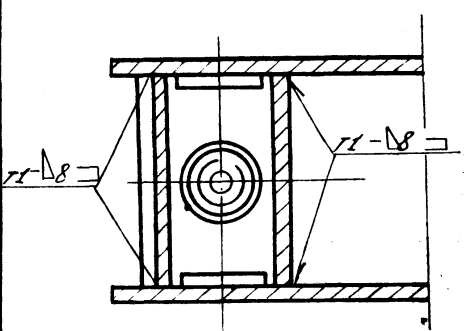
Лист 5 из 11.01.00.05



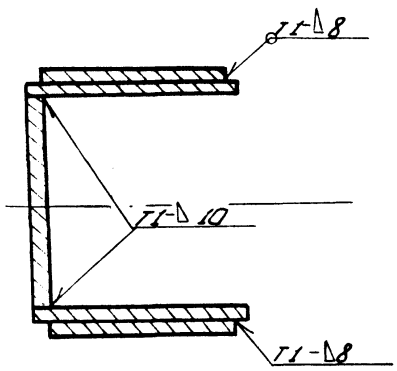
A-A

B-B

C-C



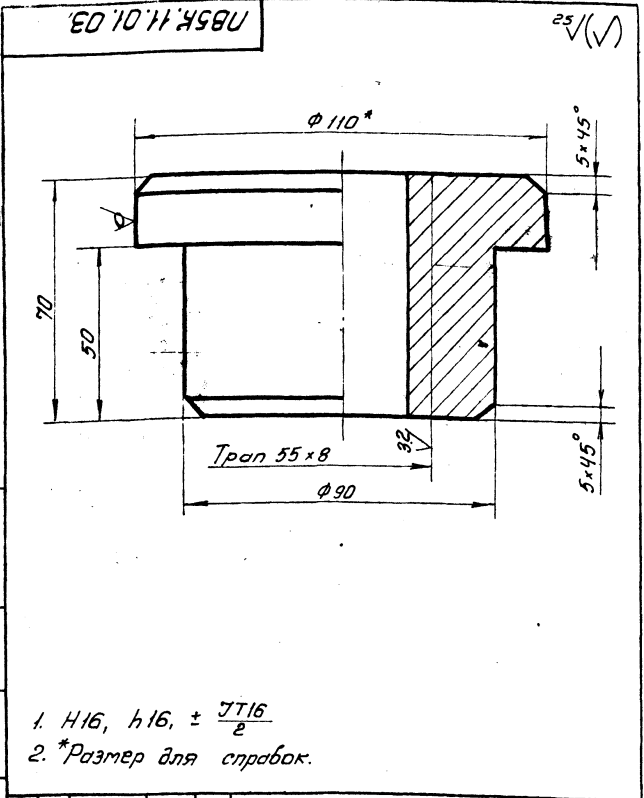
D-D



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9457-75.
- Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
- Н16, h16, ± 0,16/2.
- шероховатость поверхностей равна для дет. 64  $\sqrt{50}$
- \* Размеры для справок.

Лист 5 из 11.01.00.05				Лист 5 из 11.01.00.05		
Изм.	№	Дата	Подп.	Лист	№	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	12.85	Ишк	11	2190	1:5
Проб.	Кузнецова	12.85	Ишк	Сборочный чертеж		
Т. констр.	Мелешина	12.85	Ишк	Лист 5 из 11.01.00.05		
М. констр.	Ланова	12.85	Ишк	Литронертгоспеч-монтаж		
Итв.	Кузнецова	12.85	Ишк	г. Москва		
				Формат		

Типовые проектные решения 705.5024.85  
Дробов III



1. Н16, h16,  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*Размер для справок.

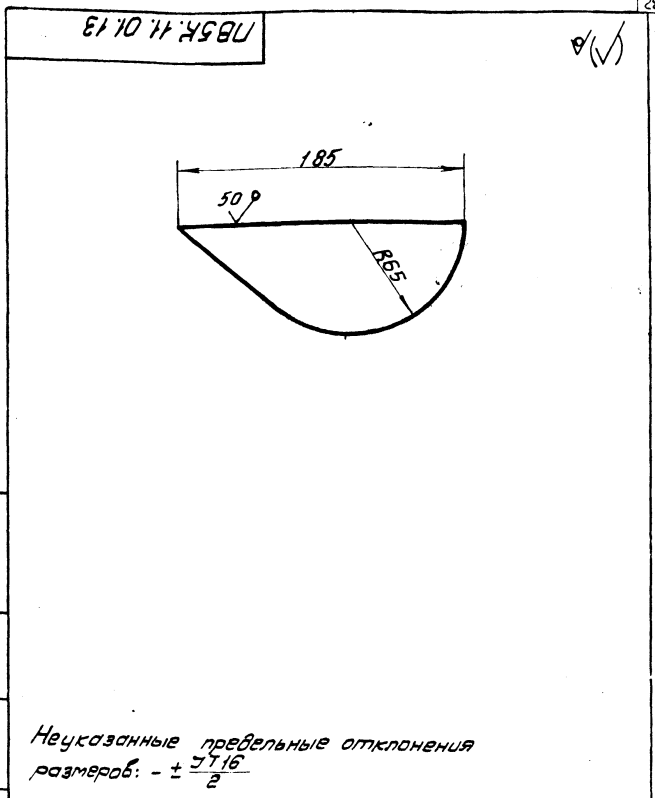
ПБ5К. 11. 01. 03

Гаука

Лит.	Масса	Масштаб
И	3.0	1:1
Лист Листов 1		
Гипроаэртелец-монтаж г. Москва		

Круг В-10 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ.	Чистова	12.85
		Проб.	Кузьмина	12.85
Т.контр.				
		ГИП	Мелешин	12.85
		Н.контр.	Панова	12.85
		Утв.	Кузьмов	12.85



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПБ5К. 11. 01. 13

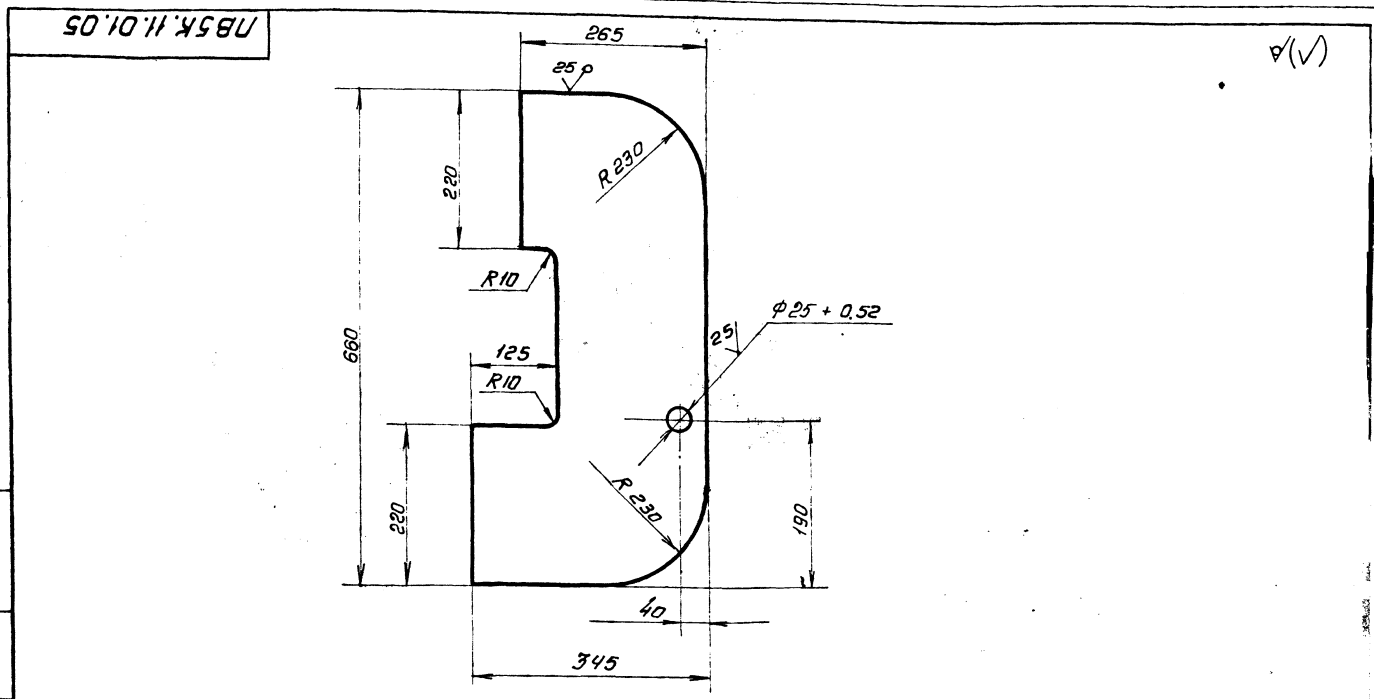
ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	1.5	1:1
Лист Листов 1		
Гипроаэртелец-монтаж г. Москва		

Лист 6-12 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ.	Чистова	12.85
		Проб.	Кузьмина	12.85
Т.контр.				
		ГИП	Мелешин	12.85
		Н.контр.	Панова	12.85
		Утв.	Кузьмов	12.85

Типовые проектные решения 705.5024.85  
Дробов III



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Н16, h16,  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПБ5К. 11. 01. 05

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	19.0	1:5
Лист Листов 1		
Гипроаэртелец-монтаж г. Москва		

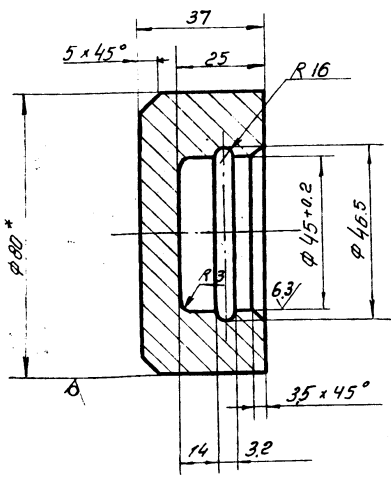
Лист 6-12 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ.	Чистова	12.85
		Проб.	Кузьмина	12.85
Т.контр.				
		ГИП	Мелешин	12.85
		Н.контр.	Панова	12.85
		Утв.	Кузьмов	12.85

Листы проектные решения 705-5-024.86  
Альбом III

20.00.11.00.02

25/25



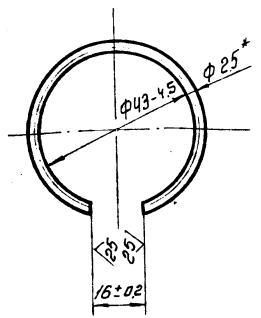
1. Н16, h16 ±  $\frac{IT16}{2}$
- 2 \*Размер для справок.

ЛВ 5К. 11. 00. 02

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	И	0.9	1:1	
Проб.	Кузнецова	Кузнецов	12.85				
Лист Листов 1							
Круче В-80 ГОСТ 2590-71							
Ст.3 ГОСТ 535-79							
Гипроаэртеслеч-монтаж г. Москва							

20.00.11.00.03

25/25

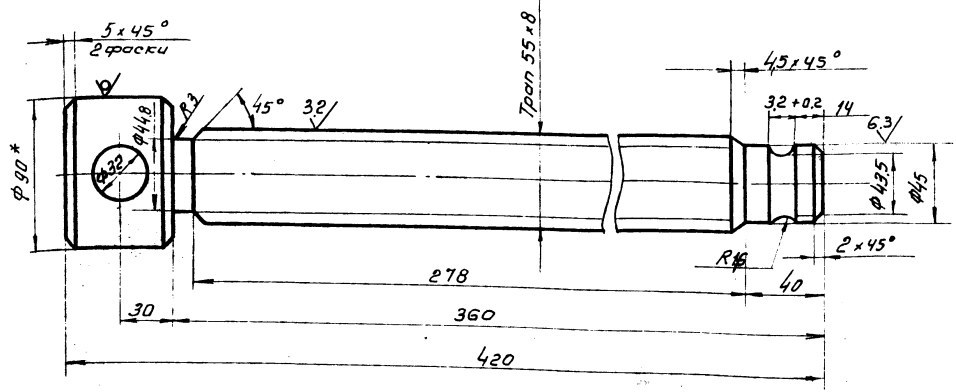


1. Длина заготовки 124 ± 0.5 мм
- 2 \*Размер для справок

ЛВ 5К. 11. 00. 03

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	И	0.01	1:1	
Проб.	Кузнецова	Кузнецов	12.85				
Лист Листов 1							
Круче В-80 ГОСТ 2590-71							
Ст.3 ГОСТ 535-79							
Гипроаэртеслеч-монтаж г. Москва							

10.00.11.00.01



1. Н16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$
- 2 \*Размер для справок.

ЛВ 5К. 11. 00. 01

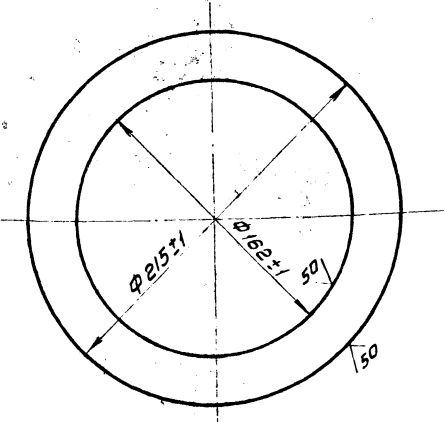
Листы проектные решения 705-5-024.86  
Альбом III

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	И	9.5	1:2	
Проб.	Кузнецова	Кузнецов	12.85				
Лист Листов 1							
Круче В-80 ГОСТ 2590-71							
Ст.3 ГОСТ 535-79							
Гипроаэртеслеч-монтаж г. Москва							

Клибые проектные решения ТЭС-5-024.86  
Альбом III

Лист № 11.01.11. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата.

ПВ 5К. 11. 01. 11



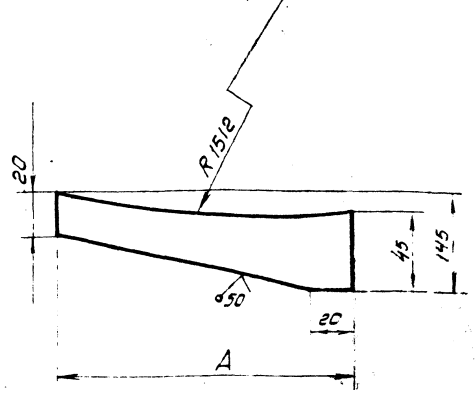
ПВ 5К. 11. 01. 11

Фланец

Лит.	Масштаб	Листов
И	1:0	1:2
Лист Листов 1		
Гипроэнергоспец-монтаж г. Москва		

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ПВ 5К. 11. 01. 09



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ 5К. 11. 01. 09	185	0.62
- 01	170	0.58

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h_{16}, \pm \frac{IT_{16}}{2}$

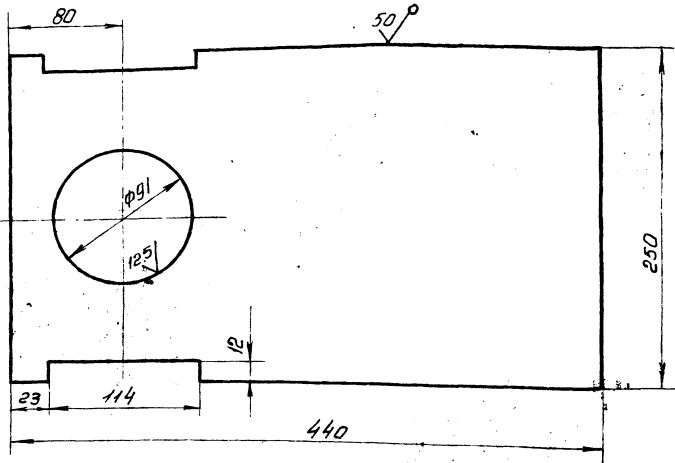
ПВ 5К. 11. 01. 09

Ребро

Лит.	Масштаб	Листов
И	Стр.	-
Лист Листов 1		
Гипроэнергоспец-монтаж г. Москва		

Лист Б-15 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ 5К. 11. 01. 07



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H_{16}, h_{16} \pm \frac{IT_{16}}{2}$

ПВ 5К. 11. 01. 07

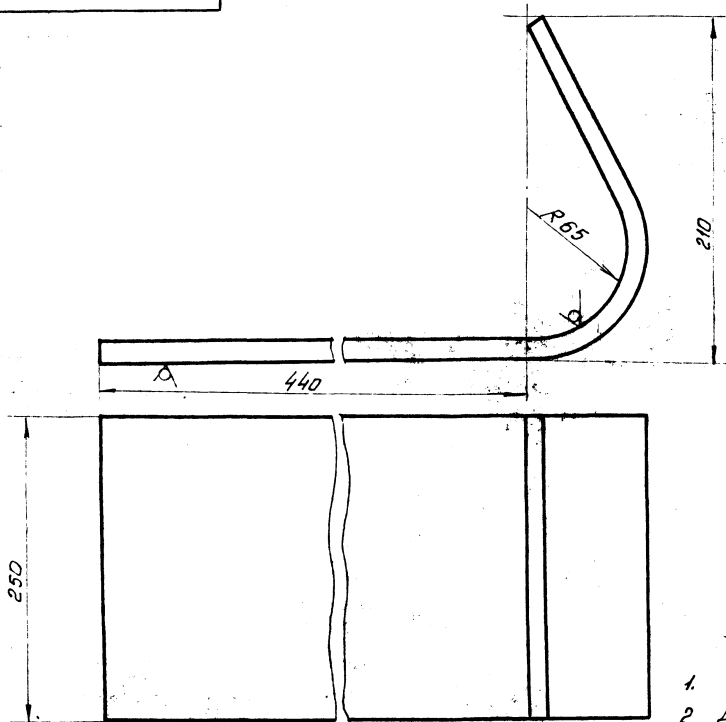
Пластина

Лит.	Масштаб	Листов
И	1:21	1:25
Лист Листов 1		
Гипроэнергоспец-монтаж г. Москва		

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ЛБ5К.11.01.06

50 (V)

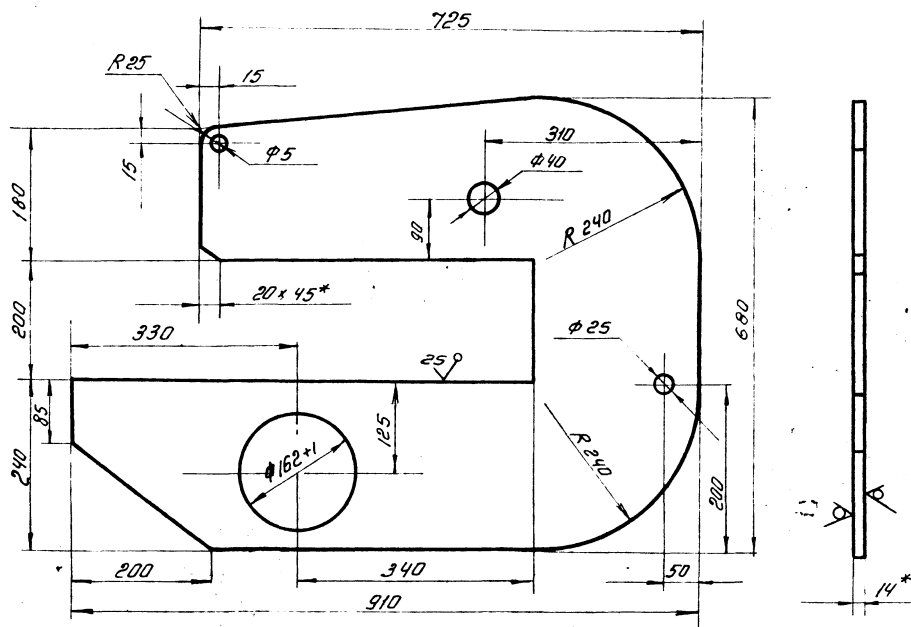


1. Н16, h16, ±  $\frac{\Delta T16}{2}$
2. Длина заготовки 700 ± 2,5 мм.

				ЛБ5К.11.01.06				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Числова	Силь	12.85			И	15.0	1:2
Проб.	Кузнецова	Иван	12.85			Лист	Листов	1
Т.контр.								
Г.ИП	Мельшин	Иван	12.85		Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипропроектспец- монтаж г. Москва		
И.контр.	Панова	Иван	12.85					
Ч.т.б.	Кузнецов	Иван	12.85					

ЛБ5К.11.01.01

125 (V)

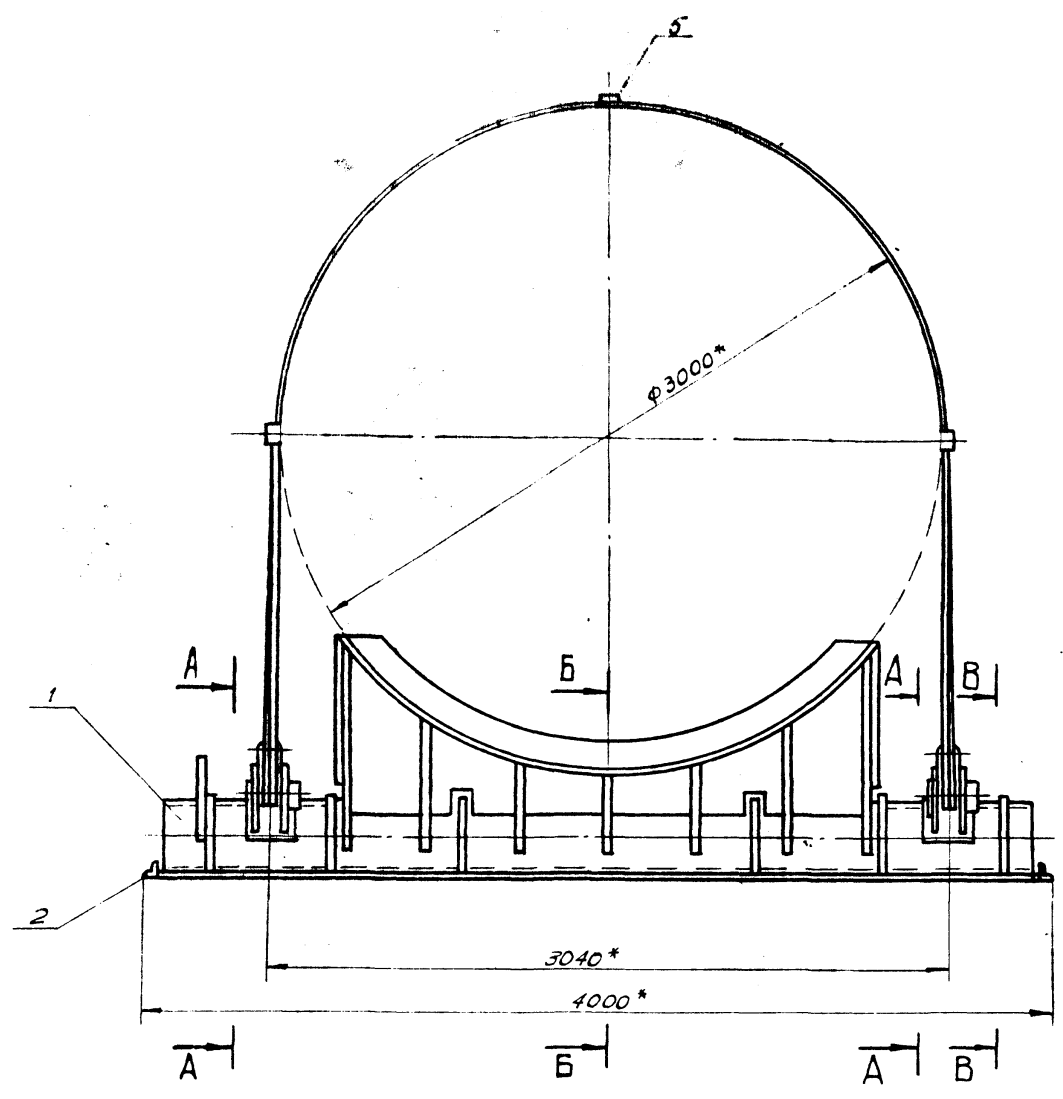


1. Н16, h16, ±  $\frac{\Delta T16}{2}$
- 2 \* Размер для справок.

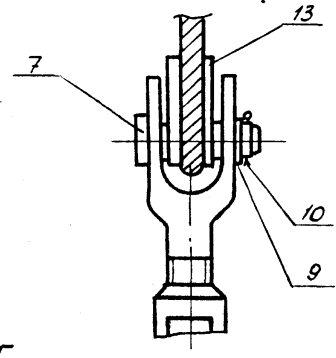
				ЛБ5К.11.01.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Числова	Силь	12.85			И	40.0	1:5
Проб.	Кузнецова	Иван	12.85			Лист	Листов	1
Т.контр.								
Г.ИП	Мельшин	Иван	12.85		Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипропроектспец- монтаж г. Москва		
И.контр.	Панова	Иван	12.85					
Ч.т.б.	Кузнецов	Иван	12.85					



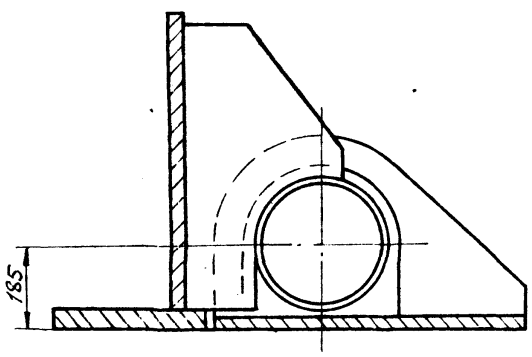
Типовые проектные решения 705-5-024.86 Альбом III



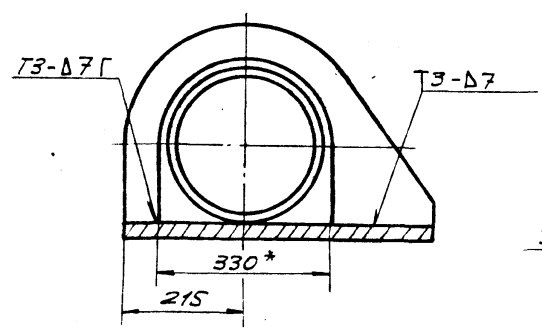
Вид Д  
м 1:5



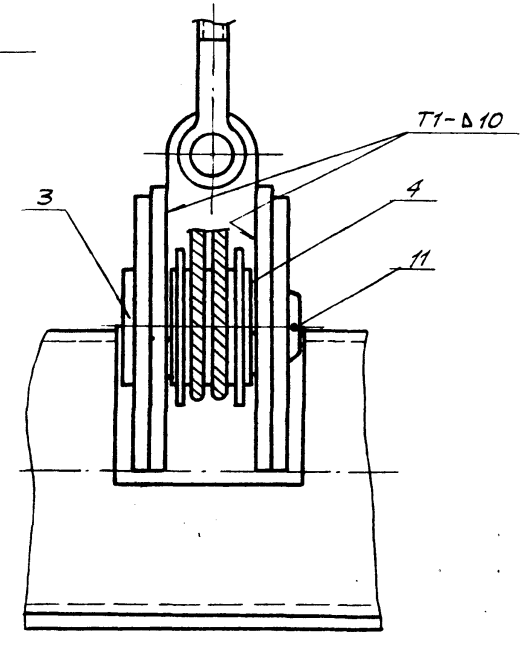
Б-Б (в откинутом положении)  
м 1:10



В-В  
м 1:10



Вид Г  
м 1:5



А-А  
м 1:5

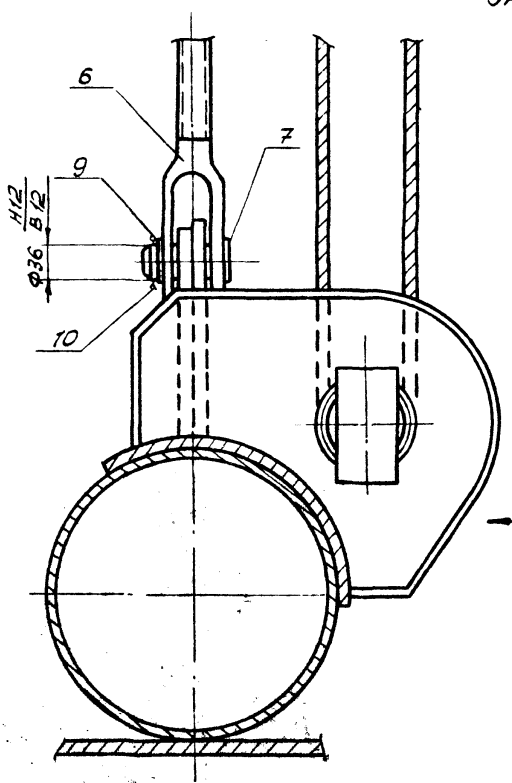
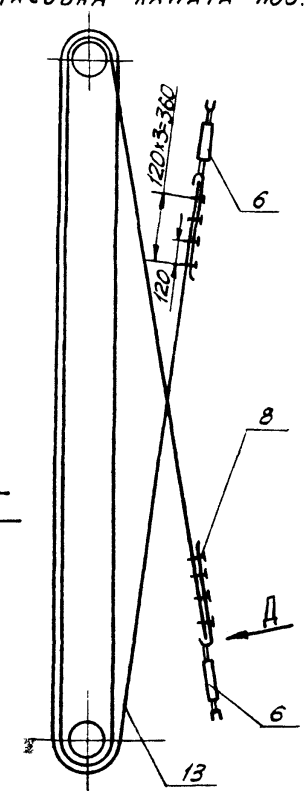


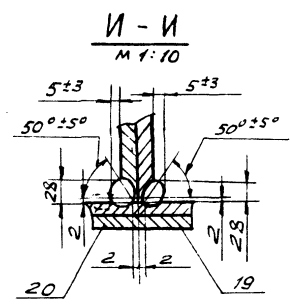
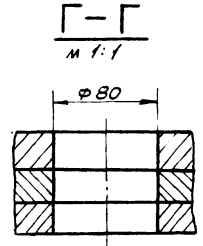
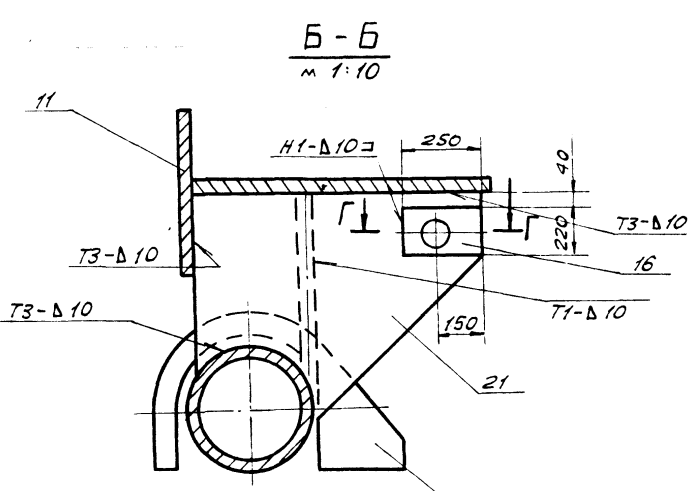
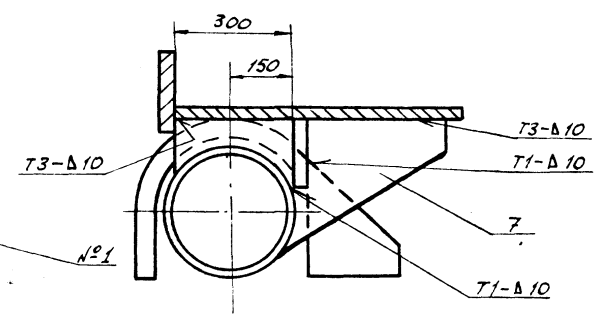
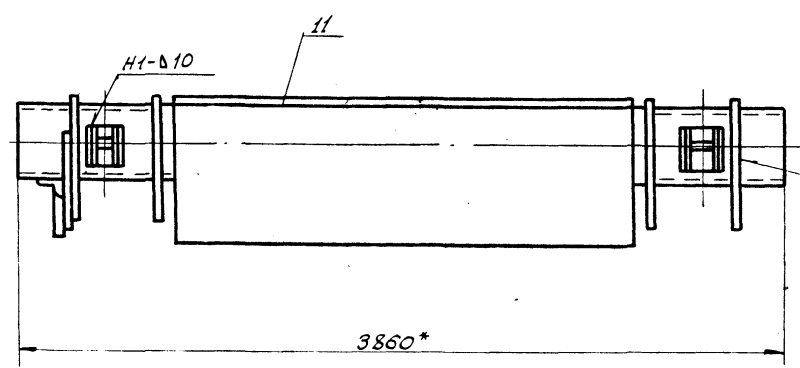
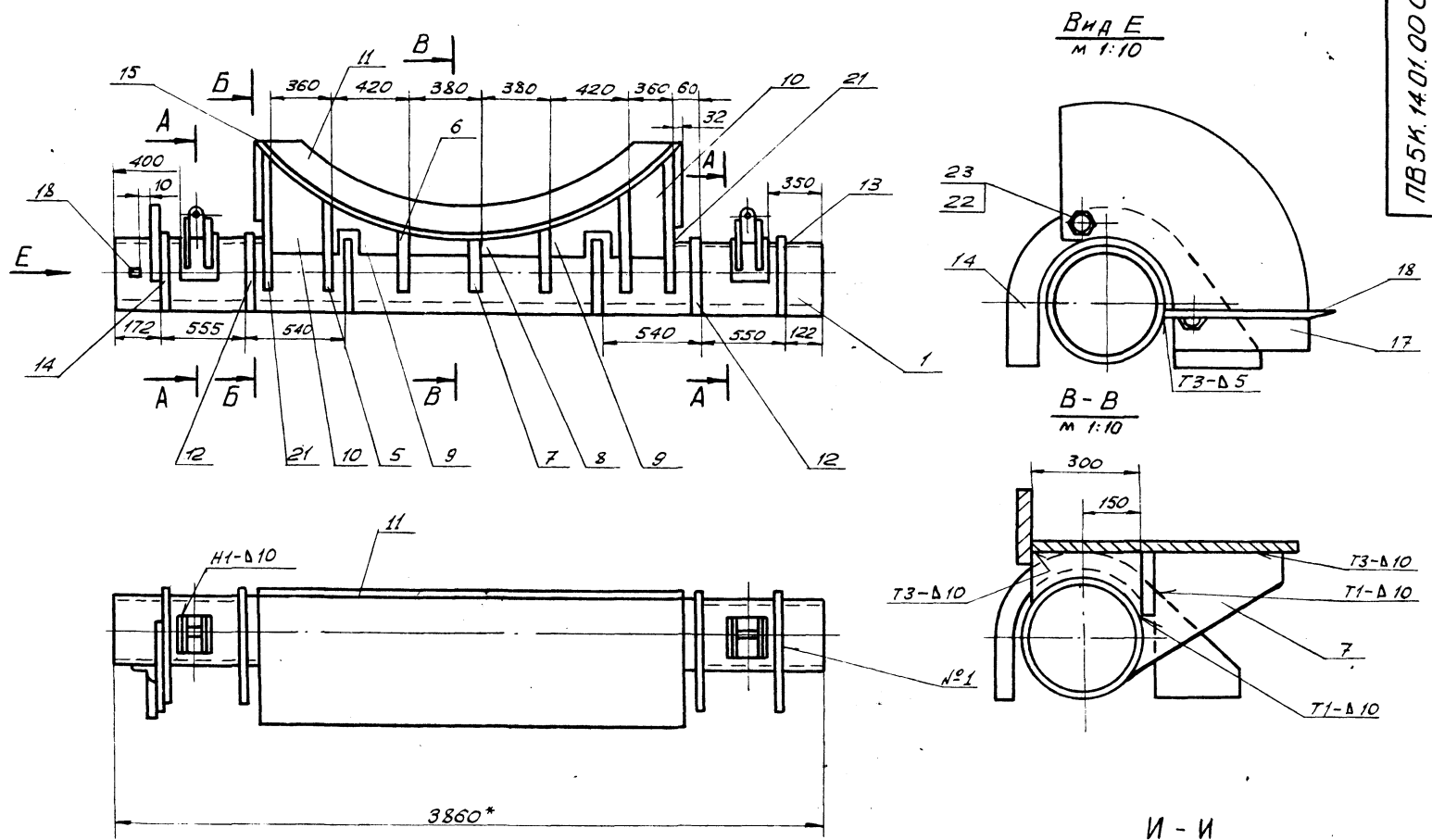
СХЕМА 1  
ЗАПАСОВКА КАНАТА ПОЗ.



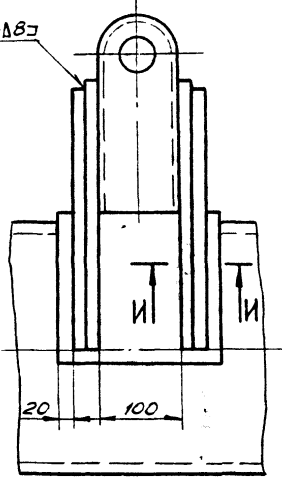
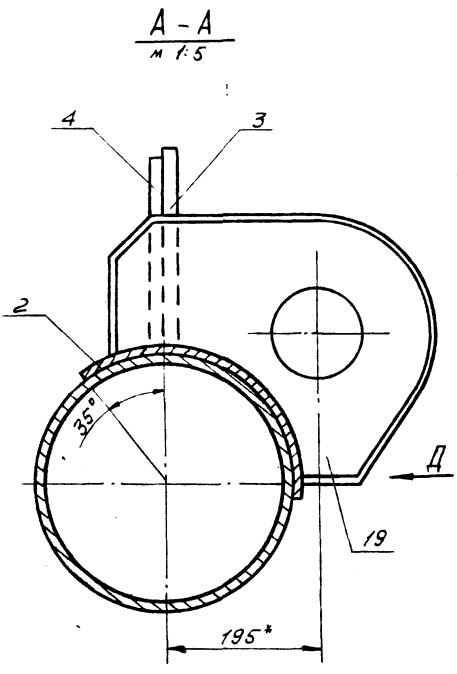
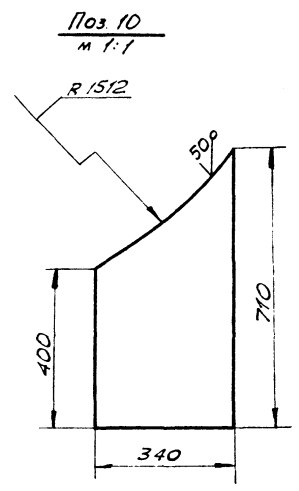
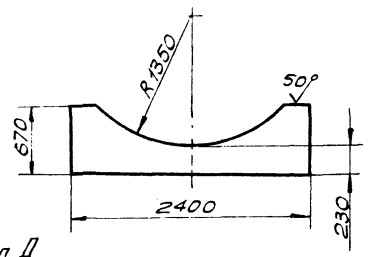
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16; h 16; ± JT16 / 2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ ДЕТ. Б4-30.
4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 5К. 14.00.00 СБ				ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДИТА	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА	1	1:20
РАЗРАБ.	ПЯК	ПОСЛ.	12.85	РУЛОНОВ МАССОЙ 45-65Т		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧИСЛО	12.85	КРАНОМ		
ГЛАВН.	МЕЛЕШКИ	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И. КОП.	ЛЯНОВА	12.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85				

И.В.С. ГОУПД. ПОДП. И. В. С. ГОУПД. ВЛАДИМИР. И. В. С. ГОУПД. ГОУПД. И. В. С. ГОУПД.



Поз. 11 м 1:4



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h 16; ± JT16/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 50 √.
4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

				ПБ5К.14.01.00 СБ		
ИЗМ. ИМЕТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОПОРА ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПАК	Пол	12.85		2025	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВЯ	Челю	12.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т.КОМП.	ТИП	МЕЛЮШИН	12.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
Н.КОМП.	ПАНОВА	12.85		г. МОСКВА		
ЭВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85				

Типовые проектные решения 775-5-024.86 Альбом III

Технические решения 705-5-02486  
Лобов III

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	12 ПБСК.14.01.08	2400x670 Фиксатор	1	330,0кг
	13 -01	Фиксатор	2	
	14 -02	Фиксатор	3	
Б4	15 ПБСК.14.01.09	Ложка	1	
		Б-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	16 ПБСК.14.01.10	830x2780 Накладная	1	185 кг
		Б-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
А4	17 ПБСК.14.01.11	220x250 Сектор	4	5,0 кг
Б4	18 ПБСК.14.01.12	Стрелка		
		Б-20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
А4	19 ПБСК.14.01.13	L=500 Ребро	1	0,5 кг
	20 -01	Ребро	4	
А4	21 ПБСК.14.01.14	Кронштейн	4	
		Кронштейн	2	
		Стандартные изделия		
	22	Болт М12x40.58.013 ГОСТ 7798-70	2	0,04 кг
	23	Гайка М12.58.013 ГОСТ 5915-70	2	0,02 кг
ПБСК.14.01.00				Лист 2

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Изм. №  
Изм. №  
Изм. №

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Стандартные изделия		
Б	6	Тяжелый 63 ББ ОСТ 5.2314-79	2	14,5 кг
	7	Ось 22-36x100 Ст.3 ГОСТ 9650-71	4	
	8	Зажим ЗК-19 ТУ 36 1839-75	8	0,57 кг
	9	Шайба 36.01.013 ГОСТ 9649-78	4	0,44 кг
		Шпатель ГОСТ 397-79		
	10	6,3x60.002	4	0,02 кг
	11	10x120.002	2	0,05 кг
	12	Кольцо 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
		Материалы		
	13	Канат 18,0-1-1-1764(180) ГОСТ 7668-80	1	
ПБСК.14.00.00				Лист 2

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Изм. №  
Изм. №  
Изм. №

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
А2	ПБСК.14.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 ПБСК.14.01.01	Основание опоры 325x15 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-74		
		L=3860	1	415 кг
Б4	2 ПБСК.14.01.02	Брандм Б-10x210 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=450	2	2,0 кг
А4	3 ПБСК.14.01.03	Ушко	2	
	4 -01	Ушко	2	
А4	5 ПБСК.14.01.04	Кронштейн	2	
	6 -01	Кронштейн	2	
	7 -02	Кронштейн	1	
А4	8 ПБСК.14.01.05	Ребро	2	
	9 -01	Ребро	2	
Б4	10 ПБСК.14.01.06	Ребро Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		710x340	2	14,7 кг
Б4	11 ПБСК.14.01.07	Вертикальный лист Б-34 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ПБСК.14.01.00				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				
РАЗРАБ. ПАК Пшм 12.85				
ПРОВ. Числова Пшм 12.85				
ГИП МЕЛЕШИН Пшм 12.85				
Н.КОНТ. ПАНОВА Пшм 12.85				
УТВ. КУЗНЕЦОВ Пшм 12.85				
ПБСК.14.01.00				Лист 2

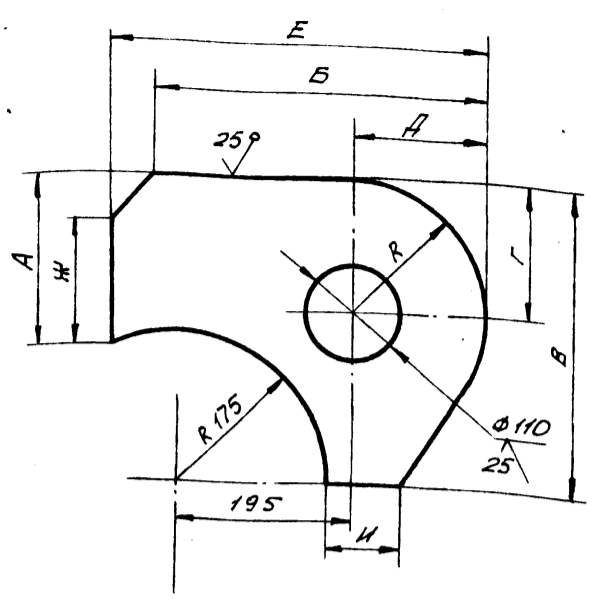
Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Изм. №  
Изм. №  
Изм. №

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
А2	ПБСК.14.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 ПБСК.14.01.00	Опора		
А4	2 ПБСК.14.02.00	Основание		
А4	3 ПБСК.14.03.00	Палец		
		Детали		
Б4	4 ПБСК.14.00.01	Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-74		
		L=95	1	2,5 кг
Б4	5 ПБСК.14.00.02	Проставка 18 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=60	3	0,52 кг
Б4	14 ПБСК.14.00.03	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		D=180, d=135	2	0,87 кг
ПБСК.14.00.00				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				
РАЗРАБ. ПАК Пшм 12.85				
ПРОВ. Числова Пшм 12.85				
ГИП МЕЛЕШИН Пшм 12.85				
Н.КОНТ. ПАНОВА Пшм 12.85				
УТВ. КУЗНЕЦОВ Пшм 12.85				
ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РАБОЧЕЙ МАССОЙ 45-65 Т БРАНДОМ				Лист 2
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва				

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Изм. №  
Изм. №  
Изм. №

Тубовые проектные решения 705-5-024.86 Альбом III

ПВ 5К.14.01.13



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									Масса, кг
	A	B	B	Г	Д	E	Ж	И	R	
ПВ 5К.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПВ 5К.14.01.13

РЕБРО

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПЯК	Паш	12.85	И	См.	ТАБЛ	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шиль	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Г.КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.85	ЛИСТ 5-18 ГОСТ 19903-74			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

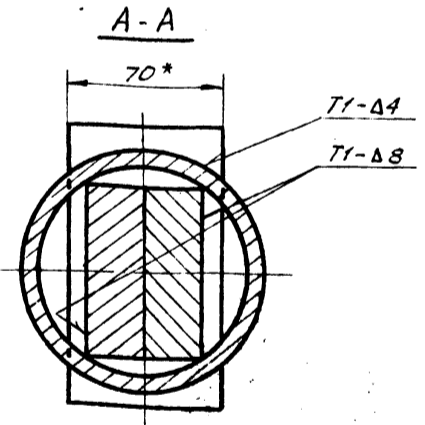
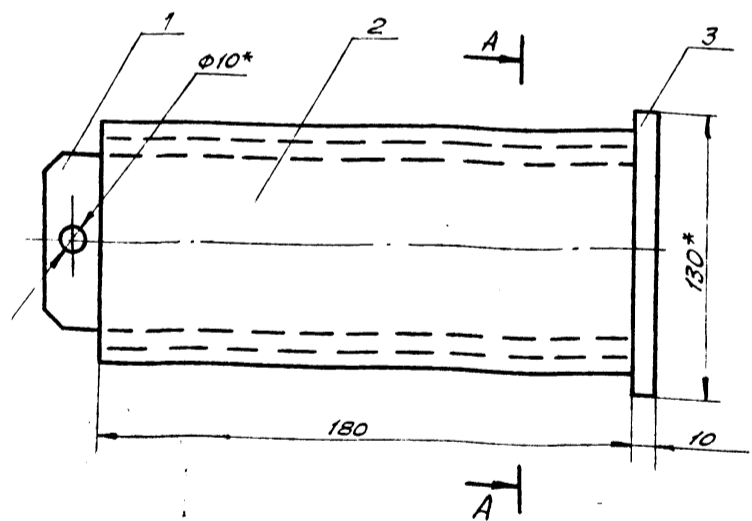
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ 5К.14.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 5К.14.03.01	ВКЛАДЫШ		
				Б-25 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2		ПВ 5К.14.03.02	ПАЛЕЦ	2	2,9 кг
				75x195		
				Труба 108x6 ГОСТ 8732-78		
				В 10 ГОСТ 8731-74		
Б4	3		ПВ 5К.14.08.03	ГОЛОВКА	1	2,8 кг
				L=180		
				ГОЛОВКА		
				Б10 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x70	1	0,7 кг

ПВ 5К.14.03.00

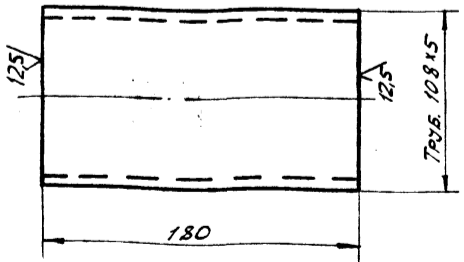
ПАЛЕЦ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПЯК	Паш	12.85	И	См.	ТАБЛ	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шиль	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Г.КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.85	ЛИСТ 5-18 ГОСТ 19903-74			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

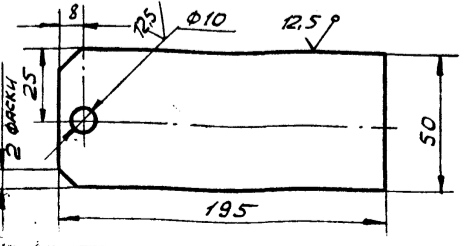
ПВ 5К.14.03.00 СБ



дет. поз. 2  
и 1:2,5



дет. поз. 1  
и 1:2,5



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75
- H16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей деталей Б4-У.
- \* Размеры для справок.

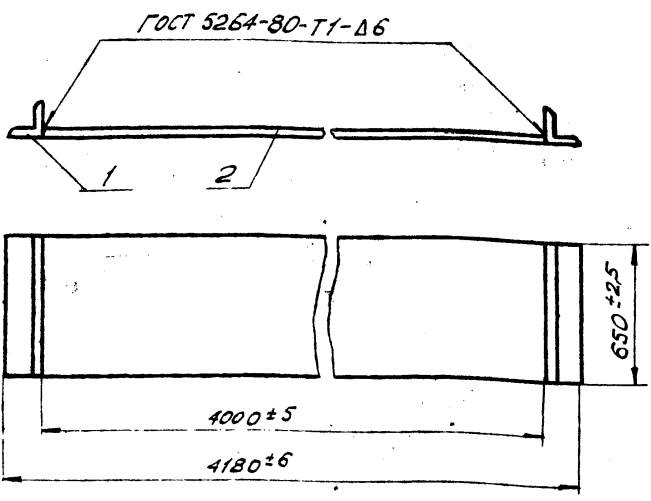
ПВ 5К.14.03.00 СБ

ПАЛЕЦ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПЯК	Паш	12.85	И	9,5	1:2	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шиль	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Г.КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.85	ЛИСТ 5-18 ГОСТ 19903-74			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

Типовые проектные решения 705-5-024.86  
Дальбом II

ПВ 5К.14.02.00 СБ



1. Электроды типа ЭАЭА ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-39.

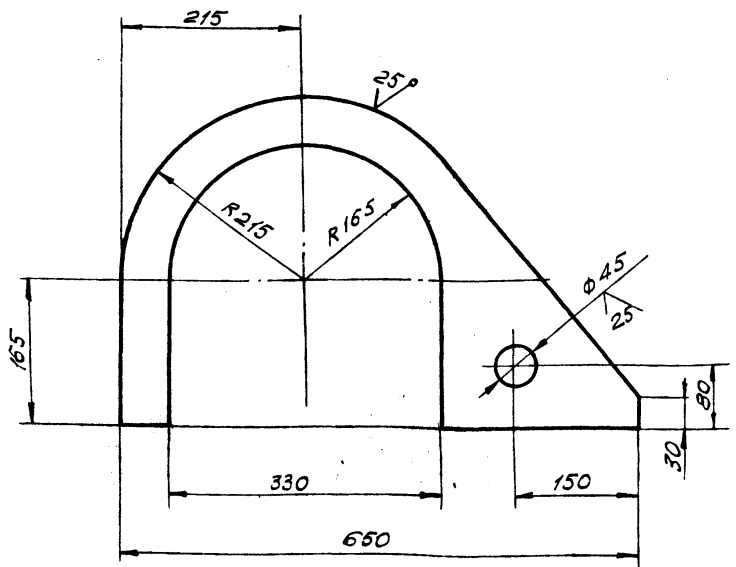
ПВ 5К.14.02.00 СБ

ОСНОВАНИЕ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	455,0	1:20

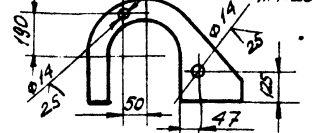
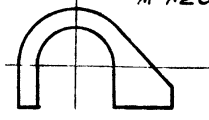
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПЯК	План	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Имм	12.85	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Имм	12.85	
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Имм	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Имм	12.85	

ПВ 5К.14.01.08



ПВ 5К.14.01.08-01  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 5К.14.01.09  
М 1:20

ПВ 5К.14.01.08-02  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 5К.14.01.09  
М 1:20



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
H 16; h 16; ±  $\frac{IT16}{2}$ .

ПВ 5К.14.01.08

ФИКСАТОР

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПЯК	План	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Имм	12.85	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Имм	12.85	
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Имм	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Имм	12.85	

ЛИСТ 5-16 ГОСТ 19903-74  
СТ. 3 ГОСТ 14637-79

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	14,0	1:5

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПВ 5К.14.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
			Б4 1 ПВ 5К.14.02.01	ПЛАСТИНА Б-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			Б4 2 ПВ 5К.14.02.02	УЛОП Б-90 ГОСТ 8509-72 УЛОП Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=650	1 440 кг 2 5,8 кг	

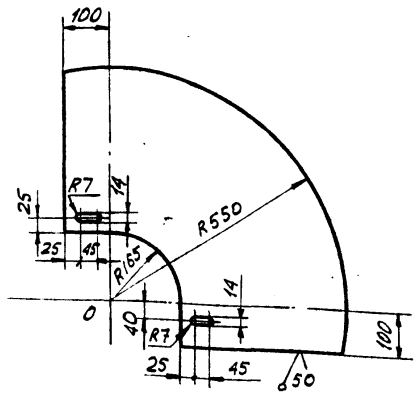
ПВ 5К.14.02.00

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1		1:20

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПЯК	План	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Имм	12.85	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Имм	12.85	
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Имм	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Имм	12.85	

ПВ 5К.14.01.11



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
H 16; h 16; ±  $\frac{IT16}{2}$ .

ПВ 5К.14.01.11

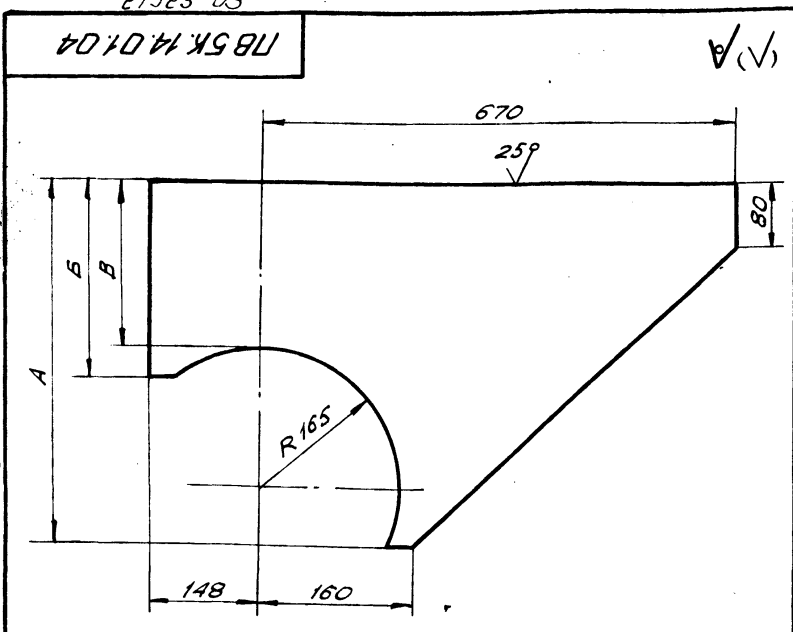
СЕКТОР

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПЯК	План	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Имм	12.85	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Имм	12.85	
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Имм	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Имм	12.85	

ЛИСТ 5-5 ГОСТ 19903-74  
СТ. 3 ГОСТ 14637-79

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	20	1:10

17523-03

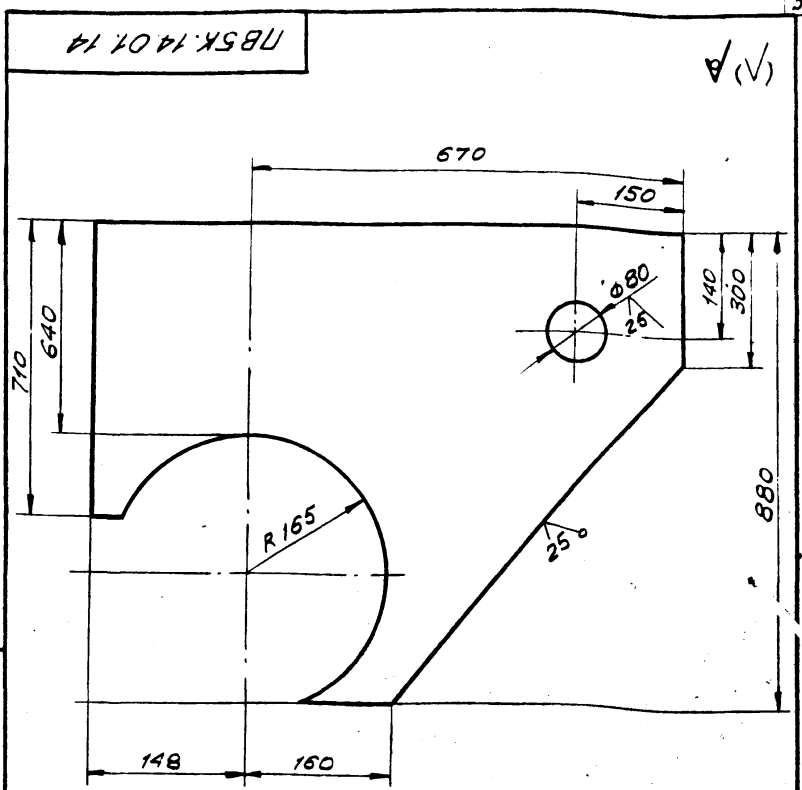


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	Б	
ПВ5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$

ПВ5К.14.01.04				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:5
Разраб.	П.ЯК	П.КМ	12.85			
Пров.	Числова	Ч.Ш	12.85			
Т.контр.						
Г.ИП	МЕЛЕШИН	М.М	12.85			
Н.контр.	ЛЯНОВА	Л.Л	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.К	12.85			
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

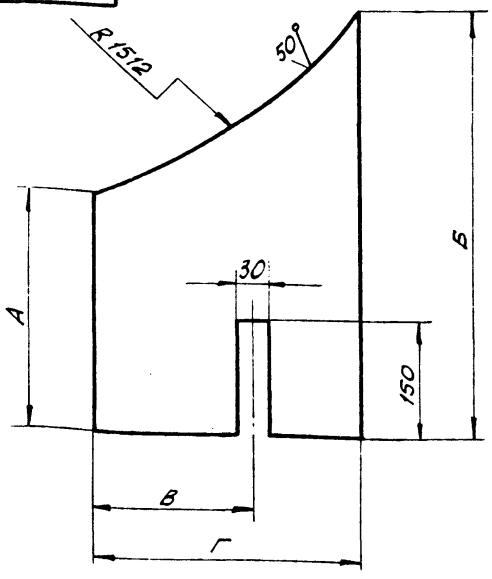
34



Неуказанные отклонения размеров:  
H 16; h 16; ±  $\frac{IT16}{2}$

ПВ5К.14.01.14				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:5
Разраб.	П.ЯК	П.КМ	12.85			
Пров.	Числова	Ч.Ш	12.85			
Т.контр.						
Г.ИП	МЕЛЕШИН	М.М	12.85			
Н.контр.	ЛЯНОВА	Л.Л	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.К	12.85			
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ5К.14.01.05

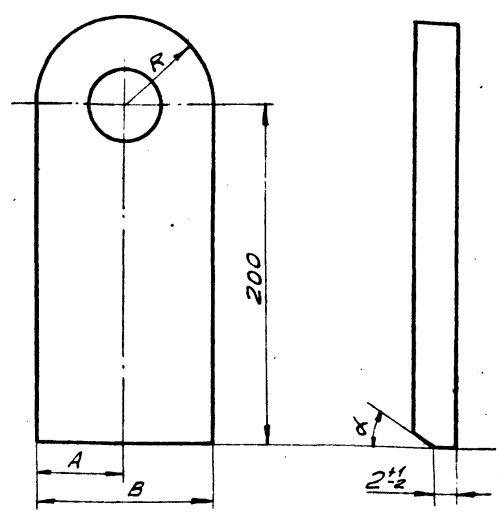


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	В	Г	
ПВ5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
-01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 16; h 16; ±  $\frac{IT16}{2}$

ПВ5К.14.01.05				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:5
Разраб.	П.ЯК	П.КМ	12.85			
Пров.	Числова	Ч.Ш	12.85			
Т.контр.						
Г.ИП	МЕЛЕШИН	М.М	12.85			
Н.контр.	ЛЯНОВА	Л.Л	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.К	12.85			
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ5К.14.01.03



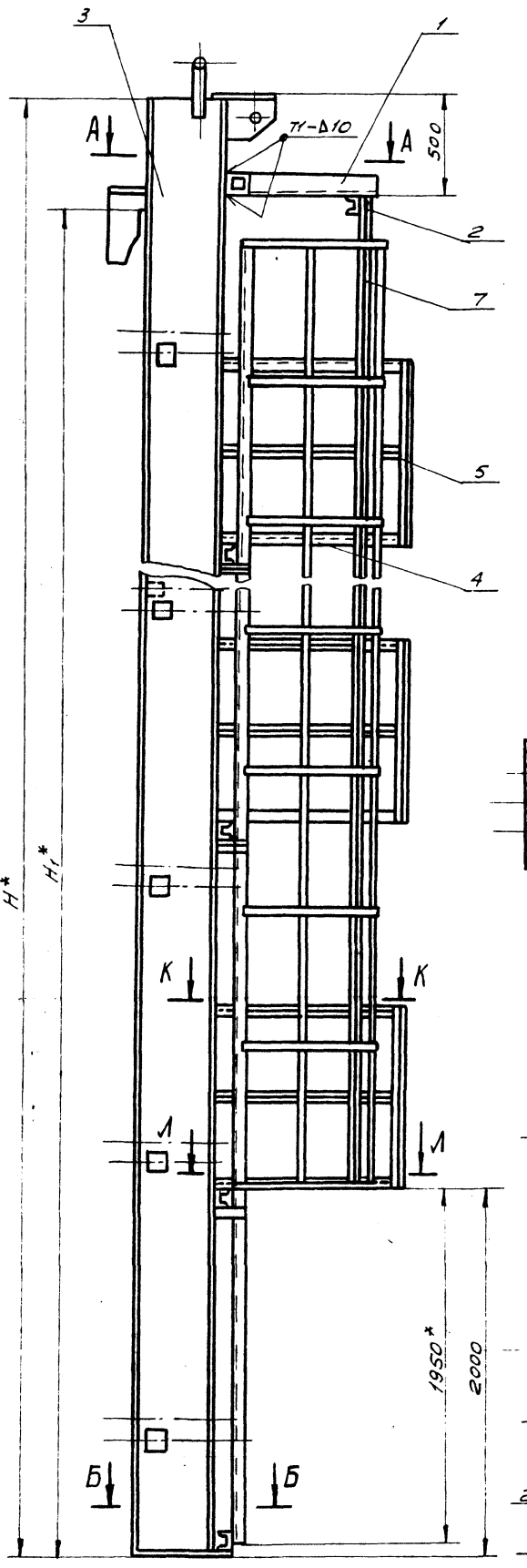
Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
ПВ5К.14.01.03	50	100	50	15°	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 16; h 16; ±  $\frac{IT16}{2}$

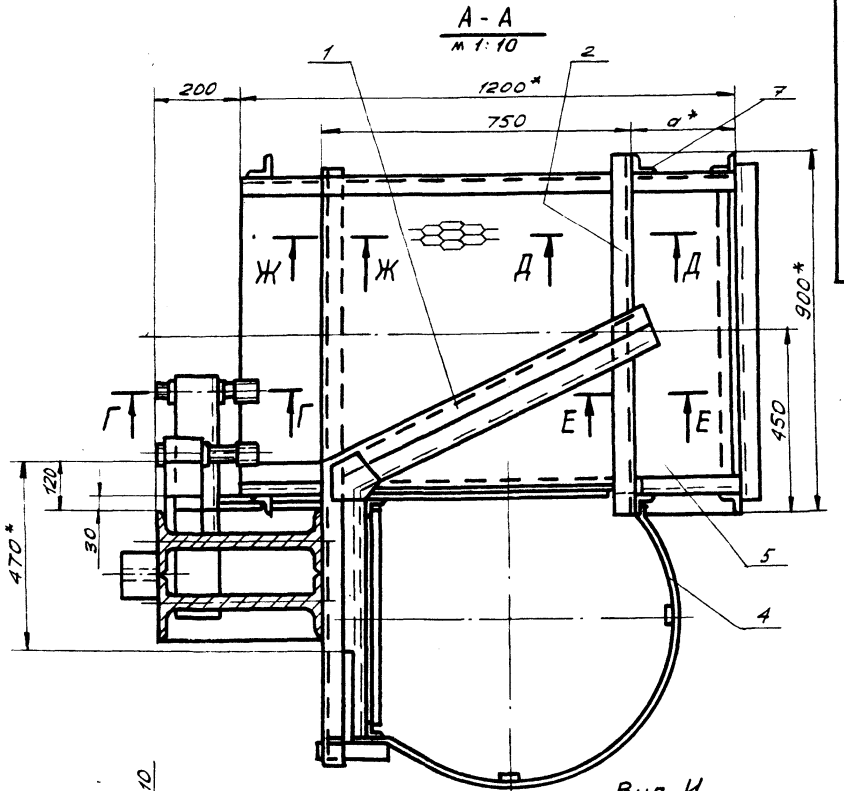
ПВ5К.14.01.03				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:2,5
Разраб.	КУЗЬМИНА	К.Ш	12.85			
Пров.	Числова	Ч.Ш	12.85			
Т.контр.						
Г.ИП	ТЮРИН	Т.М	12.85			
Н.контр.	ЛЯНОВА	Л.Л	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.К	12.85			
Лист 5-18 ГОСТ 19903-74				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Типовые проектные решения 705-5-024.86 Альбом III

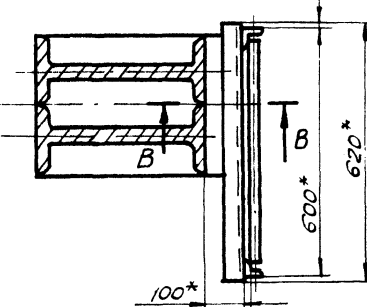
ПВ6.07.00.00 СБ



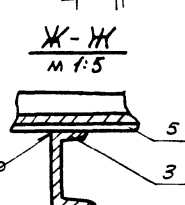
Б-Б  
М 1:10



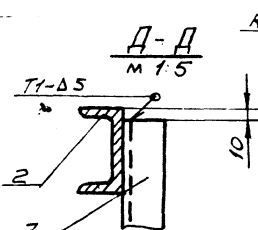
Вид И  
М 1:5



Г-Г  
М 1:5



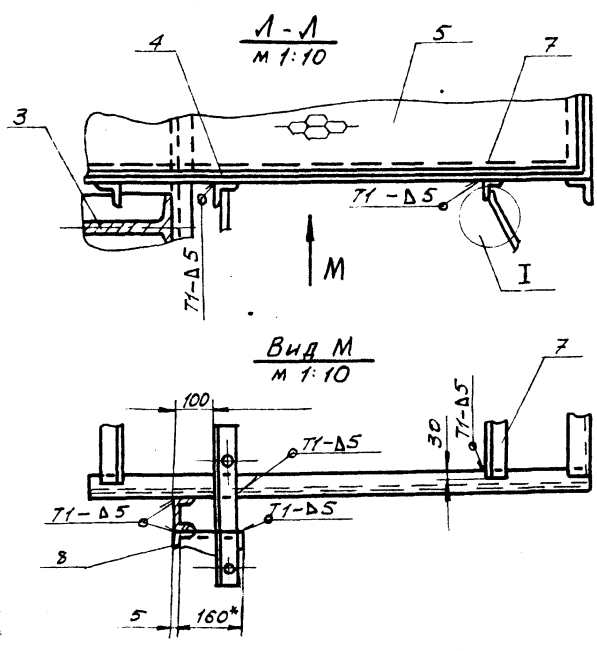
К-К  
М 1:10



Д-Д  
М 1:5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
	Н	Н <sub>1</sub>	а	е	е <sub>1</sub>		
ПВ6.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4537,0	Для РБС с высотой стены 7,8 м
-01	12520	11920	290	290	270	2200,0	-//- 12 м
-02	10520	8940	350	230	330	1530,0	-//- 9 м
-03	8520	7450	400	170	390	1100,0	-//- 7,5 м
-04	6520	5960	410	170	390	830,0	-//- 5 м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16; н16; ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{25}$ .
- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



Вид М  
М 1:10

В-В  
М 1:10

ПВ6.07.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	год	Дата	См. табл.	1:20
РАЗРАБ.	П.А.К.	П.А.К.	12.85			
ПРОВ.	Числова	П.А.К.	12.85			
Т.КОНТ.	Г.И.П.	М.Е.Ш.И.Н.	12.85			
Н.КОНТ.	Л.Н.О.В.Я.	Л.А.	12.85			
УТВ.	И.В.З.Е.Ц.Е.В.	Л.А.	12.85			
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА				Лист	Листов	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм. № 01 от 12.85 по заданию П.А.К. от 12.85. Лист 1 из 1. Проект П.А.К. 12.85.

Типовые проектные решения № 705-5-024, 86  
Ярдам III

21523-03

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ПВ6.07.00.00-04 СМ.СБ Сборочные единицы		
А4	3		ПВ6.07.02.00-04	Балка	1	
А4	4		ПВ6.07.03.00-03	Лестница	1	
А4	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	2	
			<u>Детали</u>			
А4	6		ПВ6.07.00.02	Винт Уголок	4	
				Уголок 6-50x50x5ГОСТ8509-72 Ст.3 ГОСТ535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L = 4000	2	15,1кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L = 160	4	0,6кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L = 170	2	0,64кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L = 390	2	1,5кг
						Лист 4
ПВ6.07.00.00						
Цм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		

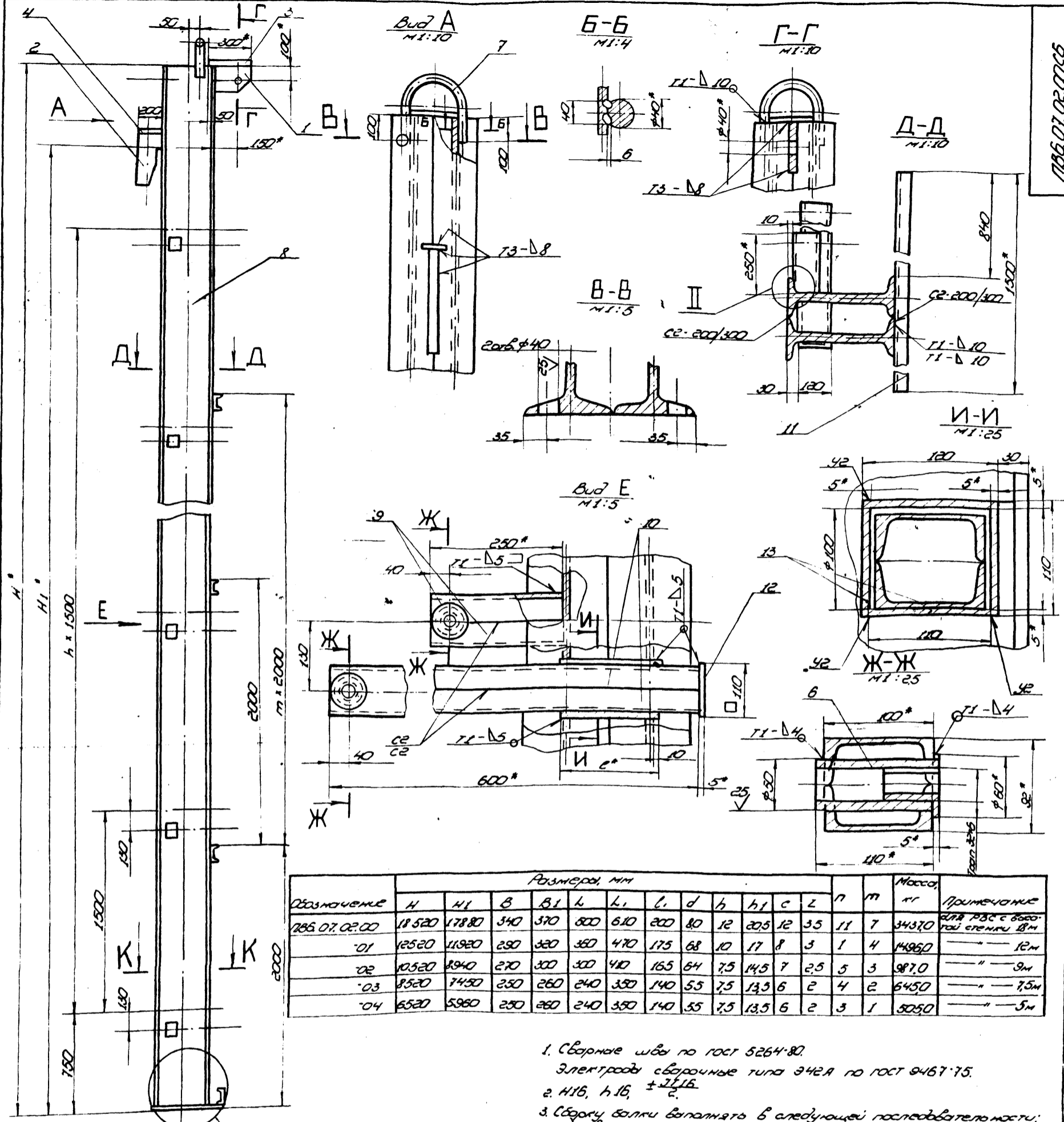
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	6		ПВ6.07.00.02	Винт Уголок	12	
				Уголок 6-50x50x5ГОСТ8509-72 Ст.3 ГОСТ535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L = 800	2	30,2кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L = 160	8	0,6кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L = 230	4	1,1кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L = 330	4	1,0кг
			<u>ПВ6.07.00.00-03 СМ.СБ</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	3		ПВ6.07.02.00-03	Балка	1	
А4	4		ПВ6.07.03.00.03	Лестница	1	
А4	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	3	
			<u>Детали</u>			
А4	6		ПВ6.07.00.02	Винт Уголок	6	
				Уголок 6-50x50x5ГОСТ8509-72 Ст.3 ГОСТ535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L = 6000	2	22,6кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L = 160	6	0,6кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L = 170	3	0,64кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L = 320	3	1,5кг
						Лист 3
ПВ6.07.00.00						
Цм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Уголок		
				Уголок 6-50x50x5ГОСТ8509-72 Ст.3 ГОСТ535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L = 15000	2	60,0кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L = 160	15	0,6кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L = 430	8	1,5кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L = 130	8	0,5кг
			<u>ПВ6.07.00.00-01 СМ.СБ</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	3		ПВ6.07.02.00-01	Балка	1	
А4	4		ПВ6.07.03.00-01	Лестница	1	
А4	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	5	
			<u>Детали</u>			
А4	6		ПВ6.07.00.02	Винт Уголок	16	
				Уголок 6-50x50x5ГОСТ8509-72 Ст.3 ГОСТ535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L = 10000	2	37,7кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L = 160	10	0,6кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L = 290	5	1,1кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L = 270	5	1,0кг
			<u>ПВ6.07.00.00-02 СМ.СБ</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	3		ПВ6.07.02.00-02	Балка	1	
А4	4		ПВ6.07.03.00-02	Лестница	1	
А4	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	4	
						Лист 2
ПВ6.07.00.00						
Цм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			ПВ6.07.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ПВ6.07.01.00	Кранштейн	1	
			<u>Детали</u>			
Б4	2		ПВ6.07.00.01	Швеллер		
				Швеллер 10ГОСТ8240-72 Ст.3 ГОСТ535-79		
				L = 900	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ПВ6.07.00.00 СМ.СБ		
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	3		ПВ6.07.02.00	Балка	1	
А4	4		ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
А4	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	8	
			<u>Детали</u>			
А4	6		ПВ6.07.00.02	Винт	24	
						Лист 4
ПВ6.07.00.00						
Цм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		

Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка  
Ил. 1  
Лист 4  
Гипропроектспец-монтаж  
г. Москва



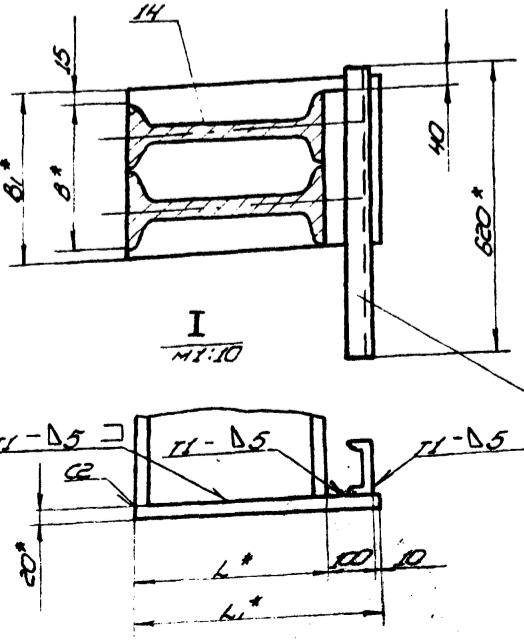


Обозначение	Размеры, мм													n	m	Масса кг	Примечание
	H	H1	B	B1	k	k1	l	d	h	h1	c	z					
186.07.02.00	18520	17880	340	370	800	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	34370	для РВС с 6600-той стеной 18м	
01	12520	11820	290	320	380	470	175	68	10	17	8	3	1	4	14950	12м	
02	10520	9940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	9870	9м	
03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	6450	7,5м	
04	6520	5980	230	240	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	5050	5м	

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- H16, h16, ±1/16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
  - сварить между собой две дет. поз. 8.
  - в изготовленном элементе прорезать окно (см. и-и).
  - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. и-и).
  - коробку установить в подготовленное окно и приварить (см. вид Е).
  - сварить между собой, попарно детали поз. 9, 10 (см. вид Е). Вырезать отверстие φ50, установить и приварить гайку дет. поз. 6 (ж-ж).
  - завести готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12.
  - сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. вид Е) вырезать отв. φ50, установить и приварить гайку дет. 6 (см. ж-ж). Готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. и). Установить их и приварить.
  - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 √.
- \* Размеры для сборки.

УКАЗАНИЯ

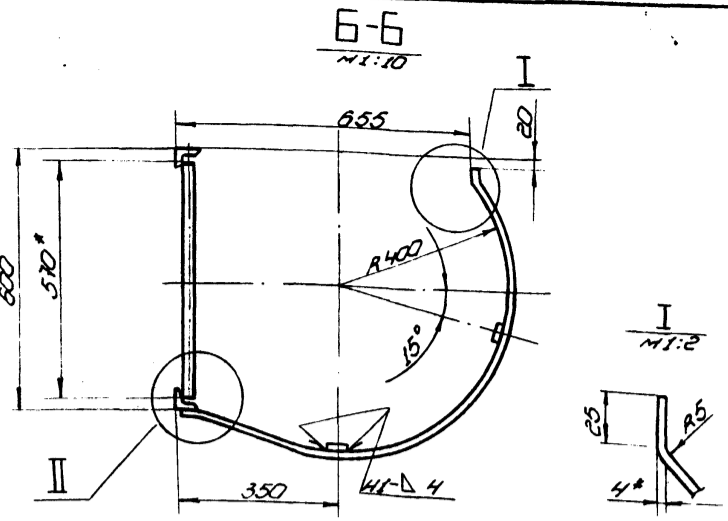
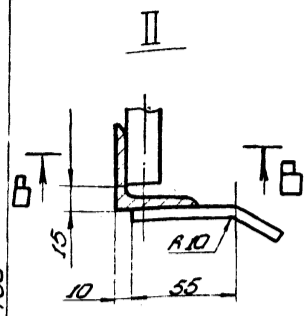
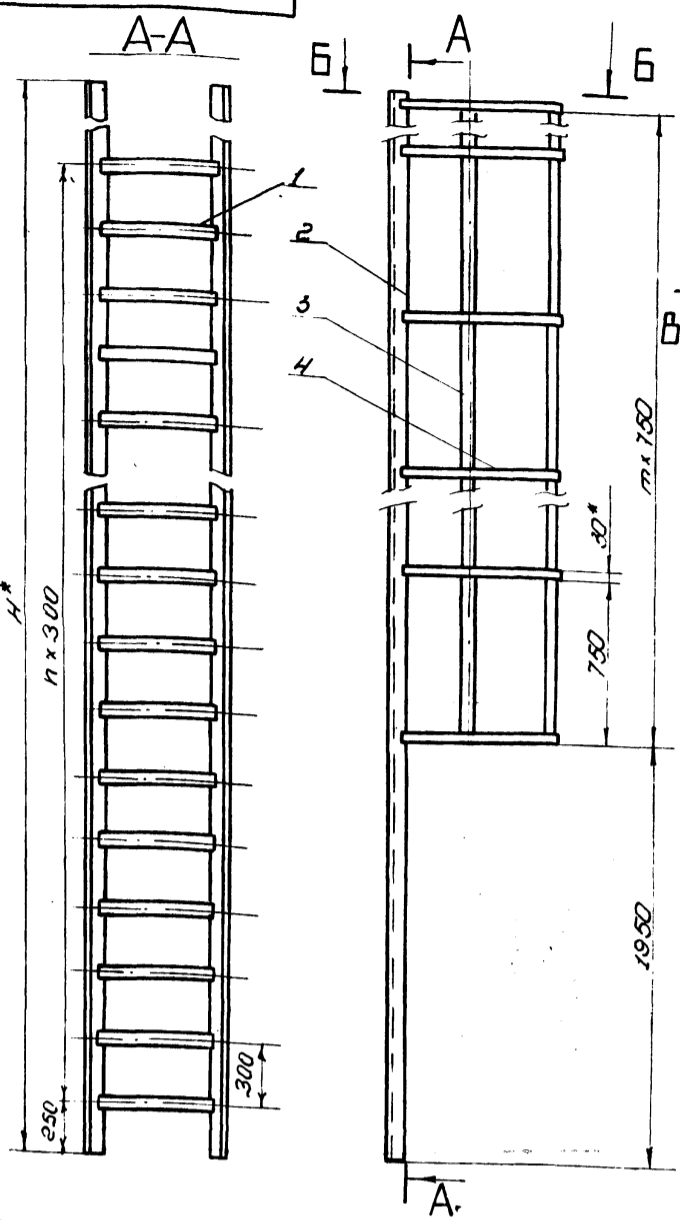
- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



186.07.02.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Балка				И	см.	1:20
Сборочный чертеж				Листов / листов		
Исполнитель: [Signature]				Инженер-проектировщик: [Signature]		
Проверил: [Signature]				Инженер-проектировщик: [Signature]		
Специалист: [Signature]				Инженер-проектировщик: [Signature]		

Типовые проектные решения 705-5-02/86  
Альбом II

1766.07.03.05



Обозначение	Н, мм	n	m	Масса, кг	Примечание
1766.07.03.00	17750	56	21	3170	для РВС с бортовой стенкой 18м
-01	11750	36	13	2170	" " " 12м
-02	9500	29	10	1620	" " " 9м
-03	7250	21	7	1200	" " " 7,5м
-04	5750	16	5	940	" " " 5м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Н16, h16, ± 1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 59
4. \* Размеры для справок.

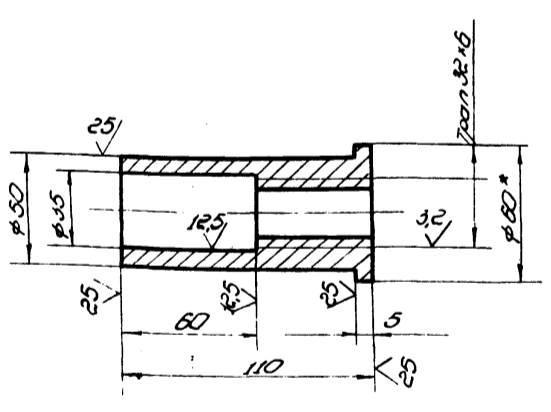
1766.07.03.00сб				Лист	Масса	Максимум
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	кг	мм
Разраб.	Лав	Пав	12.85			
Проб.	Числова	Шилова	12.85			
Г.контр.						
Лист	Материал	Лист	12.85			
М.контр.	Лавова	Пав	12.85			
Шв.	Числова	Шилова	12.85			

**Лестница**  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Максимум
И	кг	мм

Лист Листов 1  
Гипропроектспец. монтаж  
г. Москва  
формат 1:2

1766.07.02.06



1. Н16, h16, ± 1/16
2. \* Размер для справок.

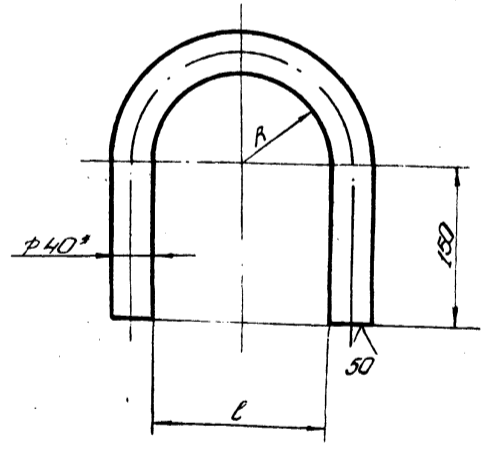
1766.07.02.06				Лист	Масса	Максимум
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	кг	мм
Разраб.	Лав	Пав	12.85			
Проб.	Числова	Шилова	12.85			
Г.контр.						
Лист	Материал	Лист	12.85			
М.контр.	Лавова	Пав	12.85			
Шв.	Числова	Шилова	12.85			

**Райка**

Лист	Масса	Максимум
И	кг	мм
	0,5	1,2

Круг В: 60 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
г. Москва  
формат 1:1

1766.07.02.07



1. Н16, h16, ± 1/16
2. \* Размер для справок.

Обозначение	Размер, мм		Масса, кг	Примечание
	A	Б		
1766.07.02.07	92 ± 3,5	184 ± 4,5	5,8	Длина заготовки L = 655 ± 2,5 мм
-01	78 ± 3,0	156 ± 4,0	5,3	" " " 810 ± 2,2 мм
-02	72 ± 3,0	144 ± 4,0	5,2	" " " 590 ± 2,2 мм
-03	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	" " " 550 ± 2,2 мм
-04	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	" " " L = 560 ± 2,2 мм

1766.07.02.07				Лист	Масса	Максимум
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	кг	мм
Разраб.	Лав	Пав	12.85			
Проб.	Числова	Шилова	12.85			
Г.контр.						
Лист	Материал	Лист	12.85			
М.контр.	Лавова	Пав	12.85			
Шв.	Числова	Шилова	12.85			

**Скоба**

Лист	Масса	Максимум
И	кг	мм

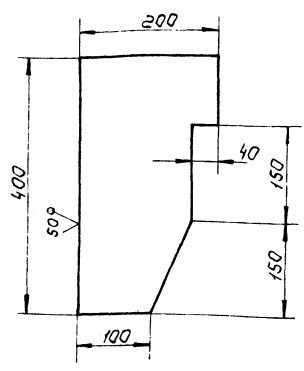
Круг В: 40 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
г. Москва  
формат 1:1

Типовые проектные решения 705-5-024.86  
 Альбом II  
 Шифр докум. Подп. Дата  
 Шифр докум. Подп. Дата  
 Шифр докум. Подп. Дата  
 Шифр докум. Подп. Дата

21523-05

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Круг $\varnothing 20$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	7	1,95 кг
Б4		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок $6-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 11750	2	44,3 кг
				Ограничение		
				Полоса $4 \times 30$ ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		3	ПВ6.07.03.03	L = 9770	2	9,2 кг
Б4		4	ПВ6.07.03.04	L = 1350	14	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00.02 СМ. СБ		
				Детали		
Б4		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг $\varnothing 20$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	30	1,95 кг
Б4		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок $6-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 9500	2	36,0 кг
				Ограничение		
				Полоса $4 \times 30$ ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		3	ПВ6.07.03.03	L = 7520	2	7,0 кг
Б4		4	ПВ6.07.03.04	L = 1350	11	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00		
					2	

20 20 07 02 02



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 16; \pm \frac{0,16}{2}$

ПВ6.07.02.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Насос	Насос
Разраб.	Пак	Иван	12.85		И	8.0	1:5
Проб.	Числова	Иван	12.85		Лист	листов	
Технпр.					Лист	листов	
ГЧП	Мелешихин	12.85			Лист	листов	
4 контр.	Панова	12.85			Лист	листов	
ТВ	Кузнецов	12.85			Лист	листов	

Лобитель

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
 Типранфетеопеч-  
 монтаж,  
 г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ6.07.03.00.03 СМ. СБ		
				Детали		
Б4		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг $\varnothing 20$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	22	1,95 кг
Б4		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок $6-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 7250	2	27,3 кг
				Ограничение		
				Полоса $4 \times 30$ ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		3	ПВ6.07.03.03	L = 5270	2	5,0 кг
Б4		4	ПВ6.07.03.04	L = 1350	8	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00.04 СМ. СБ		
				Детали		
Б4		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг $\varnothing 20$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	17	1,95 кг
Б4		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок $6-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 5750	2	22,0 кг
				Ограничение		
				Полоса $4 \times 30$ ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		3	ПВ6.07.03.03	L = 3770	2	3,5 кг
Б4		4	ПВ6.07.03.04	L = 1350	6	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00		
					3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Б4			ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Переменные данные для изменений ПВ6.07.03.00 СМ. СБ		
				Детали		
Б4		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг $\varnothing 20$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	1	1,95 кг
Б4		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок $6-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 17750	2	67,0 кг
				Ограничение		
				Полоса $4 \times 30$ ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		3	ПВ6.07.03.03	L = 15770	2	15,0 кг
Б4		4	ПВ6.07.03.04	L = 1350	22	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00.01 СМ. СБ		
				Детали		
Б4		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				ПВ6.07.03.00		

ПВ6.07.03.00

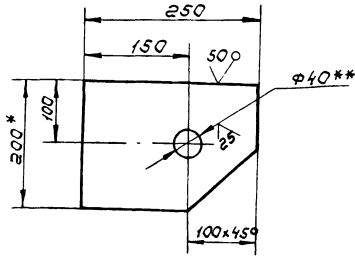
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листа
Разраб.	Пак	Иван	12.85		И	1	4
Проб.	Числова	Иван	12.85		Лист	листов	
Технпр.					Лист	листов	
ГЧП	Мелешихин	12.85			Лист	листов	
4 контр.	Панова	12.85			Лист	листов	
ТВ	Кузнецов	12.85			Лист	листов	

Лестница

Типранфетеопеч  
 монтаж  
 г. Москва

21523-03

ПВ.07.02.01



1. Н16, Н16,  $\pm \frac{0.16}{2}$

2. \*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5мм.

3. \* Размеры для справок.

ПВ.07.02.01

Кронштейн

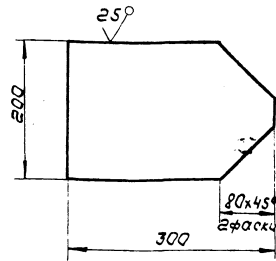
Полоса 14x200 ГОСТ 103-78  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	4,8	1:5

Лист 1 Листов 1  
ГипроНФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кур	12.85	
Пров.	Углова	Угл	12.85	
Т.контр.	Мелешихин	Мел	12.85	
Н.контр.	Панова	Пан	12.85	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.85	

ПВ.07.02.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h16,  $\pm \frac{0.16}{2}$

ПВ.07.02.03

Пластина

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

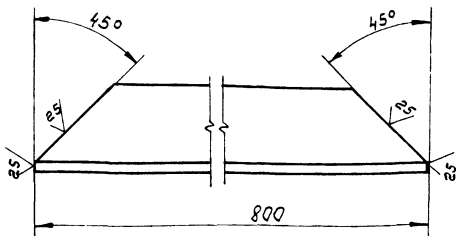
Лит.	Масса	Масшт.
И	6,0	1:5

Лист 1 Листов 1  
ГипроНФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кур	12.85	
Пров.	Углова	Угл	12.85	
Т.контр.	Мелешихин	Мел	12.85	
Н.контр.	Панова	Пан	12.85	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.85	

Изм. № Лист № докум. Подп. и дата

ПВ.07.04.06



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h16.

ПВ.07.04.06

Основание  
баковое

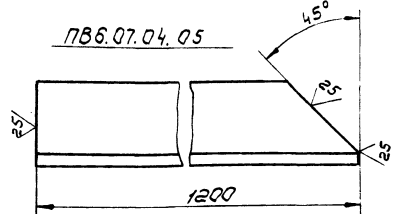
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	3,0	1:2

Лист 1 Листов 1  
ГипроНФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кур	12.85	
Пров.	Углова	Угл	12.85	
Т.контр.	Мелешихин	Мел	12.85	
Н.контр.	Панова	Пан	12.85	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.85	

ПВ.07.04.05



Зеркальное отражение, остальное  
см. ПВ.07.04.05

ПВ.07.04.05

Основание

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	4,5	1:2

Лист 1 Листов 1  
ГипроНФТЭСпец-МОНТАЖ г. Москва

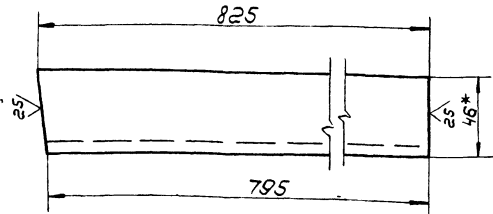
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кур	12.85	
Пров.	Углова	Угл	12.85	
Т.контр.	Мелешихин	Мел	12.85	
Н.контр.	Панова	Пан	12.85	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.85	

Изм. № Лист № докум. Подп. и дата

Тиловые проектные решения 705-524,86  
Альбом III

ПВ.07.01.03

(N) A



1.  $h16, \pm \frac{0.16}{2}$

2.\* Размер для справок.

ПВ.07.01.03

Швеллер

Лит. Масса Масшт.

И 7,1 1:2

Лист Листов 1

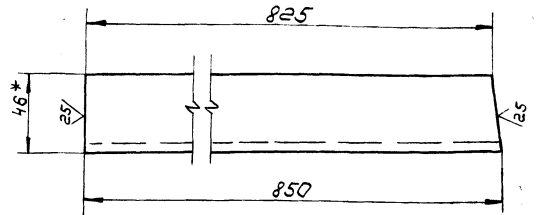
Типронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	
Т. контр.	Мельшин	Мельшин	12.85	
Н. контр.	Панова	Панова	12.85	
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ.07.01.02

(N) A



1.  $h16, \pm \frac{0.16}{2}$

2.\* Размер для справок.

ПВ.07.01.02

Швеллер

Лит. Масса Масшт.

И 7,3 1:2

Лист Листов 1

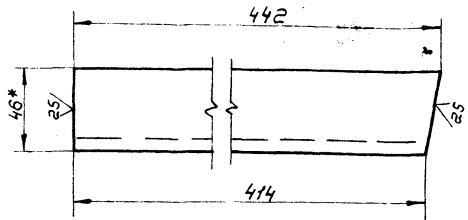
Типронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	
Т. контр.	Мельшин	Мельшин	12.85	
Н. контр.	Панова	Панова	12.85	
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ.07.01.05

(N) A



1.  $h16, \pm \frac{0.16}{2}$

2.\* Размеры для справок.

ПВ.07.01.05

Швеллер

Лит. Масса Масшт.

И 3,8 1:2

Лист Листов 1

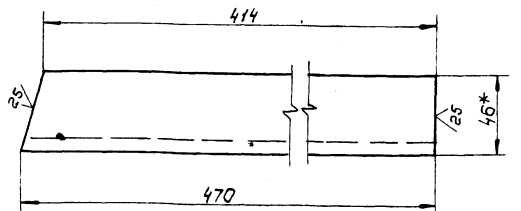
Типронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	
Т. контр.	Мельшин	Мельшин	12.85	
Н. контр.	Панова	Панова	12.85	
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ.07.01.04

(N) A



1.  $h16, \pm \frac{0.16}{2}$

2.\* Размер для справок.

ПВ.07.01.04

Швеллер

Лит. Масса Масшт.

И 4,0 1:2

Лист Листов 1

Типронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	
Т. контр.	Мельшин	Мельшин	12.85	
Н. контр.	Панова	Панова	12.85	
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	12.85	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Технические решения 705-5-024.86  
Листов 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 300x410	1	19,3кг
					Лист
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					4
					ПВ.07.02.00

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Полоса		
			Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12	ПВ.07.02.12	L=110	8	0,5кг
Б4	13	ПВ.07.02.13	L=175	32	0,75кг.
Б4	14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320x470	1	23,6кг
					ПВ.07.02.00-02 СМ.СБ
					Детали
Б4	6	ПВ.07.02.06	Гайка	12	
Б4	7	ПВ.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10500	2	383,0кг
					Швеллер
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	9	ПВ.07.02.09	L=250	12	2,15кг
Б4	10	ПВ.07.02.10	L=600	12	5,2кг
Б4	11	ПВ.07.02.11	L=1500	4	12,85кг
					Полоса
					Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	12	ПВ.07.02.12	L=110	6	0,5кг
Б4	13	ПВ.07.02.13	L=165	24	0,7кг
					Лист
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					3
					ПВ.07.02.00

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9	ПВ.07.02.09	L=250	24	2,15кг
Б4	10	ПВ.07.02.10	L=600	24	5,2кг
Б4	11	ПВ.07.02.11	L=1500	8	12,85кг
					Полоса
					Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	12	ПВ.07.02.12	L=110	12	0,5кг
Б4	13	ПВ.07.02.13	L=200	48	0,86кг
Б4	14	ПВ.07.02.14	Косынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370x610		
					ПВ.07.02.00-01 СМ.СБ
					Детали
Б4	6	ПВ.07.02.06	Гайка	16	
Б4	7	ПВ.07.02.07-01	Скоба	1	
Б4	8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 35 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=12500	2	608,0кг
					Швеллер
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	9	ПВ.07.02.09	L=250	16	2,15кг
Б4	10	ПВ.07.02.10	L=600	16	5,2кг
Б4	11	ПВ.07.02.11	L=1500	5	12,85кг
					Лист
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					2
					ПВ.07.02.00

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Б4		ПВ.07.02.00 СБ	Оборачивный чертёж		
					Детали
Б4	1	ПВ.07.02.01	Кронштейн	1	
Б4	2	ПВ.07.02.02	Ловитель	1	
Б4	3	ПВ.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4	ПВ.07.02.04	Ребра Полоса 7x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200	1	2,2кг
Б4	5	ПВ.07.02.05	Перекладина Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=620	1	5,35кг
					Переменные данные для исполнения
					ПВ.07.02.00 СМ.СБ
					Детали
Б4	6	ПВ.07.02.06	Гайка	24	
Б4	7	ПВ.07.02.07	Скоба	1	
Б4	8	ПВ.07.02.08	Стойка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=18500	2	1421,0кг
					Лист
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					2
					ПВ.07.02.00

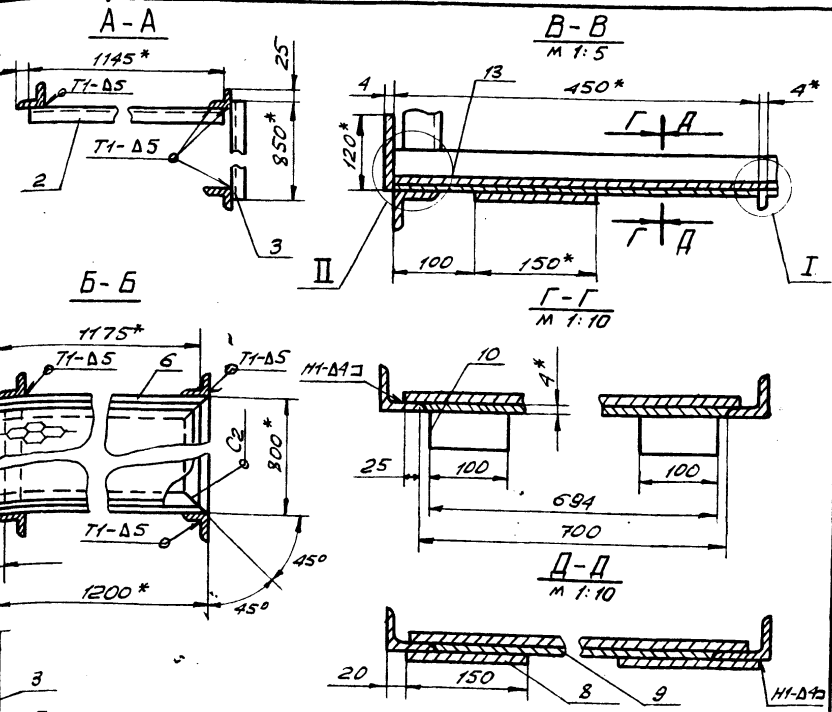
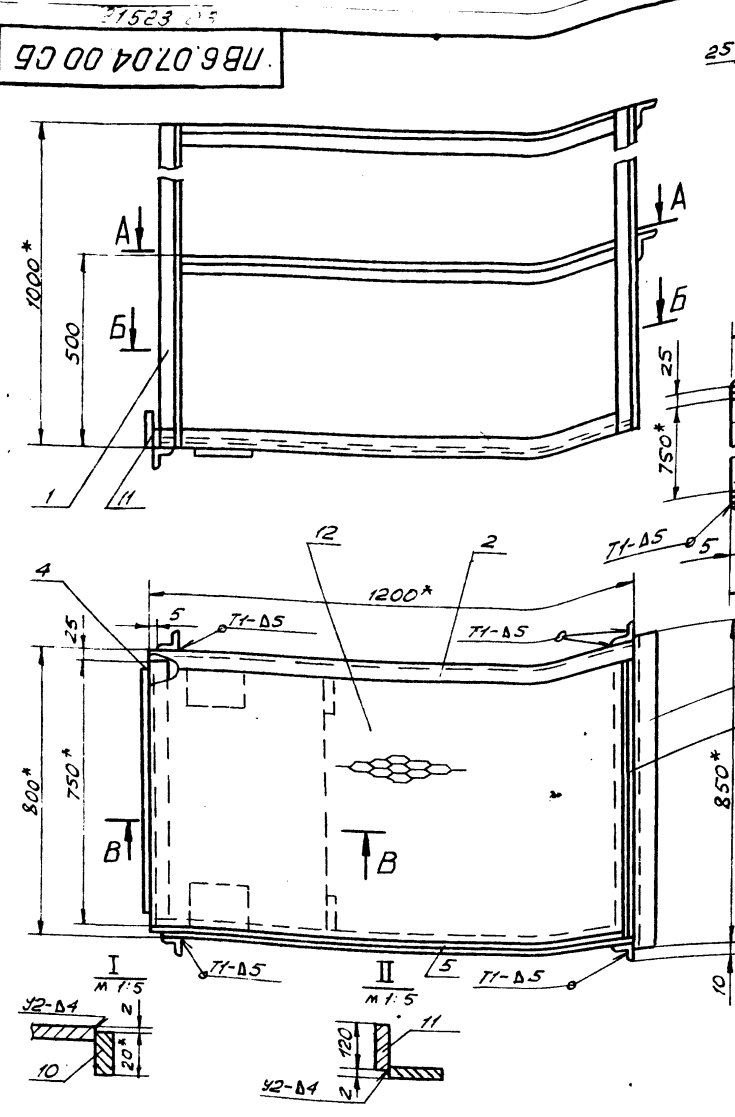
Технические решения 705-5-024.86  
Листов 11

Технические решения 705-5-024.86  
Листов 11

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик: П.А.К. И.И.И. К.Д.Д.  
Проектировщик: Ч.С.С. И.И.И. К.Д.Д.  
Город: М.С.С. И.И.И. К.Д.Д.  
И.И.И. К.Д.Д. И.И.И. К.Д.Д.  
418. Кузнецов

Лист 1 из 4  
И.И.И. К.Д.Д.  
Г.ПРОМЕТСТРОЙ  
МОСКВА  
г. Москва

Типовые проектные решения 705-5-024.86  
 Дяльбом III  
 Лист № докум. 1000 и дата вкл. 12.85  
 Лист № докум. 1000 и дата вкл. 12.85



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ±  $\frac{J116}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $25$ .
- \* Размеры для справок.

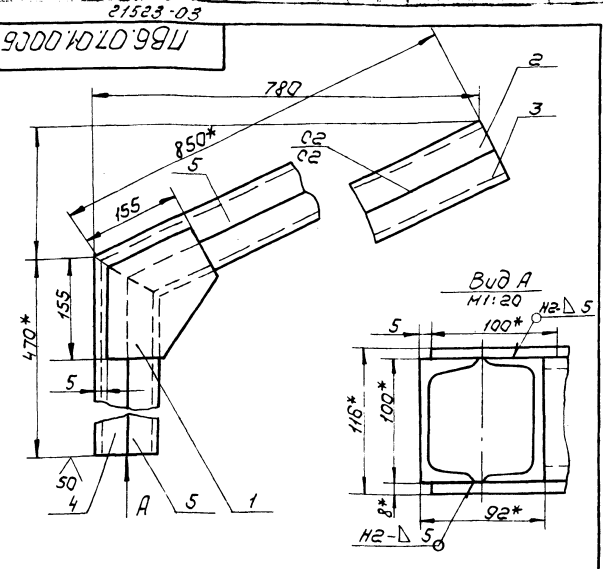
				<b>ПВ6.07.04.00 СБ</b>		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
Р.В.Р.В.	П.А.К.	П.И.М.	И.М.	12.85	И	700
П.Р.О.В.	Ч.И.С.Л.О.В.Я	Ч.И.С.Л.О.В.	И.М.	12.85	И	1:10
Т.А.К.О.Н.Т.Р.	Г.И.П.	М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.	И.М.	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.А.О.Н.Т.Р.	П.Я.К.О.В.Я	П.Я.К.О.В.Я	И.М.	12.85	И	1
У.Т.В.	К.У.Б.Н.Е.Ц.О.В.	К.У.Б.Н.Е.Ц.О.В.	И.М.	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
Б4	13		ПВ6.07.04.12	ОГРАЖДЕНИЕ		
				Б-2 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				100x3200	1	5,0 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				Документация		
А3			ПВ6.07.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				КАРКАС		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ПВ6.07.04.01	L = 1000	4	3,77 кг
Б4	2		ПВ6.07.04.02	L = 1200	2	4,5 кг
Б4	3		ПВ6.07.04.03	L = 850	2	3,2 кг
Б4	4		ПВ6.07.04.04	L = 750	1	2,8 кг
А4	5		ПВ6.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	6		ПВ6.07.04.05-01	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	7		ПВ6.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	1	
				КОСЫНКА		
				Лист Б-4 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8		ПВ6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг
Б4	9		ПВ6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг
Б4	10		ПВ6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг
Б4	11		ПВ6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг
Б4	12		ПВ6.07.04.11	НАСТИЛ		
				Лист ПВ 506		
				ГОСТ 8706-79		
				750x1125	1	13,8 кг

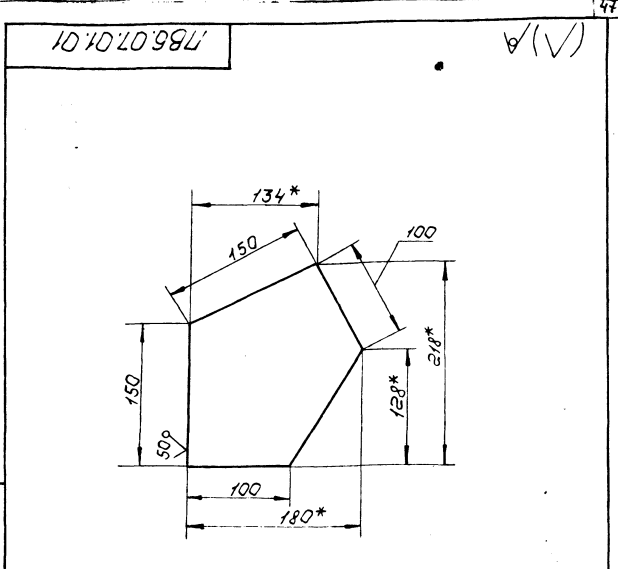
				<b>ПВ6.07.04.00</b>		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
Р.В.Р.В.	П.А.К.	П.И.М.	И.М.	12.85	И	7
П.Р.О.В.	Ч.И.С.Л.О.В.Я	Ч.И.С.Л.О.В.	И.М.	12.85	И	2
Т.А.К.О.Н.Т.Р.	Г.И.П.	М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.	И.М.	12.85	И	1
И.А.О.Н.Т.Р.	П.Я.К.О.В.Я	П.Я.К.О.В.Я	И.М.	12.85	И	1
У.Т.В.	К.У.Б.Н.Е.Ц.О.В.	К.У.Б.Н.Е.Ц.О.В.	И.М.	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	Г. МОСКВА

Технические проектные решения 705-5-024.86  
Альбом III



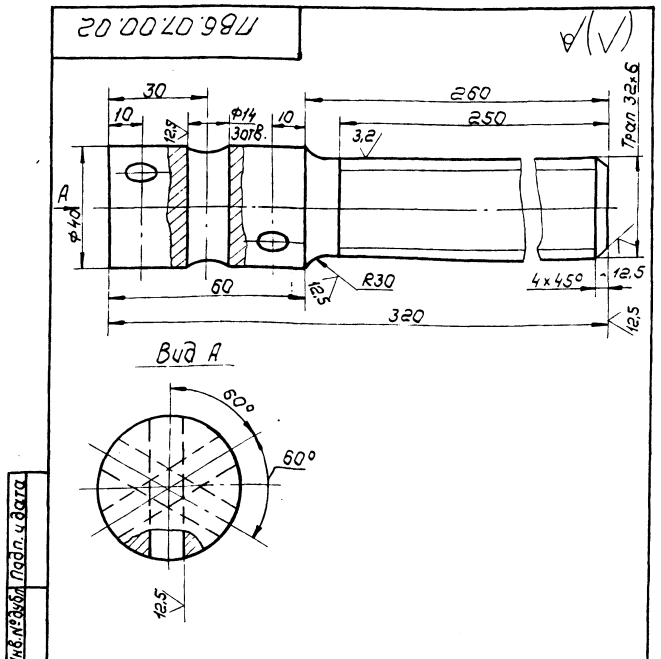
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ±  $\frac{0.16}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок.

Лист					Листов					Листов				
И					25.50					1:5				
Лист					Листов					Листов				
И					ГипроНФТЭСПЕЦ-МОНТАЖ					г. Москва				



1. h16, ±  $\frac{0.16}{2}$ .
- 2.\* Размеры для справок.

Лист					Листов					Листов				
И					1.30					1:2.5				
Лист					Листов					Листов				
И					ГипроНФТЭСПЕЦ-МОНТАЖ					г. Москва				



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ±  $\frac{0.16}{2}$

Лист					Листов					Листов				
И					22					1:1				
Лист					Листов					Листов				
И					ГипроНФТЭСПЕЦ-МОНТАЖ					г. Москва				

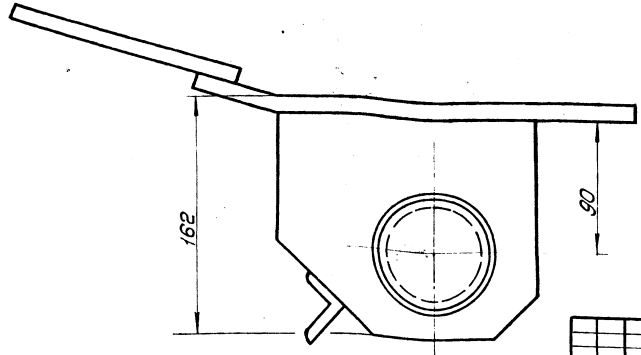
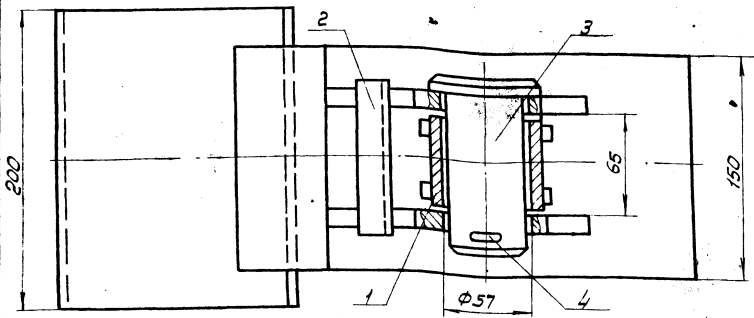
Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
И		ПВБ.07.01.00 СБ	Оборачный чертень		
Детали					
И	1	ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
И	2	ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
И	3	ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
И	4	ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
И	5	ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	

Лист					Листов					Листов				
И					22					1:1				
Лист					Листов					Листов				
И					ГипроНФТЭСПЕЦ-МОНТАЖ					г. Москва				



Типовые проектные решения 705-5-024.86  
 Дневной II  
 Внут. шиф. № 1061-000001  
 Лист и дата  
 Шифр проекта

ЛВЗ.02.00.00СБ

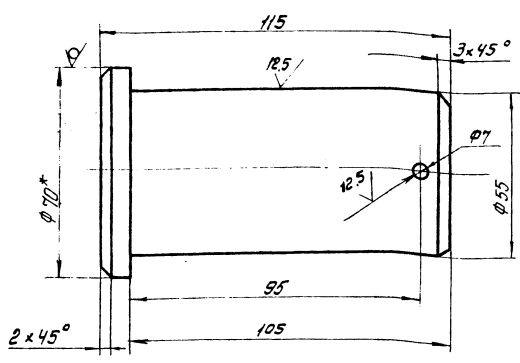


Размеры для справок

ЛВЗ.02.00.00СБ						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Скоба для развертывания рулона Сборочный чертеж	13.0	1:2	
Разраб.	Пак	Пак	12.83					
Проб.	Чиркова	Чирков	12.83					
Г. контр.								
И. контр.	Мельшиш	Мельшиш	12.83					
Утв.	Панова	Мельшиш	12.83		Исполнительно-монтаж		г. Москва	

ЛВЗ.02.00.01

25 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H14, h14, \pm IT16/2$

ЛВЗ.02.00.01

Палец

Лист	Масса	Масштаб
2.2		1:1

Лист Листов 1  
 Исполнительно-монтаж  
 г. Москва

В-70 ГОСТ 2590-71  
 Ст. 5 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
Аз		ЛВЗ.02.00.00СБ			Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
А4	1	ЛВЗ.02.01.00			Втулка	1	
А4	2	ЛВЗ.02.02.00			Корпус	1	
					Детали		
А4	3	ЛВЗ.02.00.01			Палец	1	
					Стандартные изделия		
	4				Шплицт 63x75-002 ГОСТ 397-79	1	0.02 кг

Внут. шиф. № 1061-000001  
 Лист и дата  
 Шифр проекта

ЛВЗ.02.00.00

Скоба для развертывания рулона

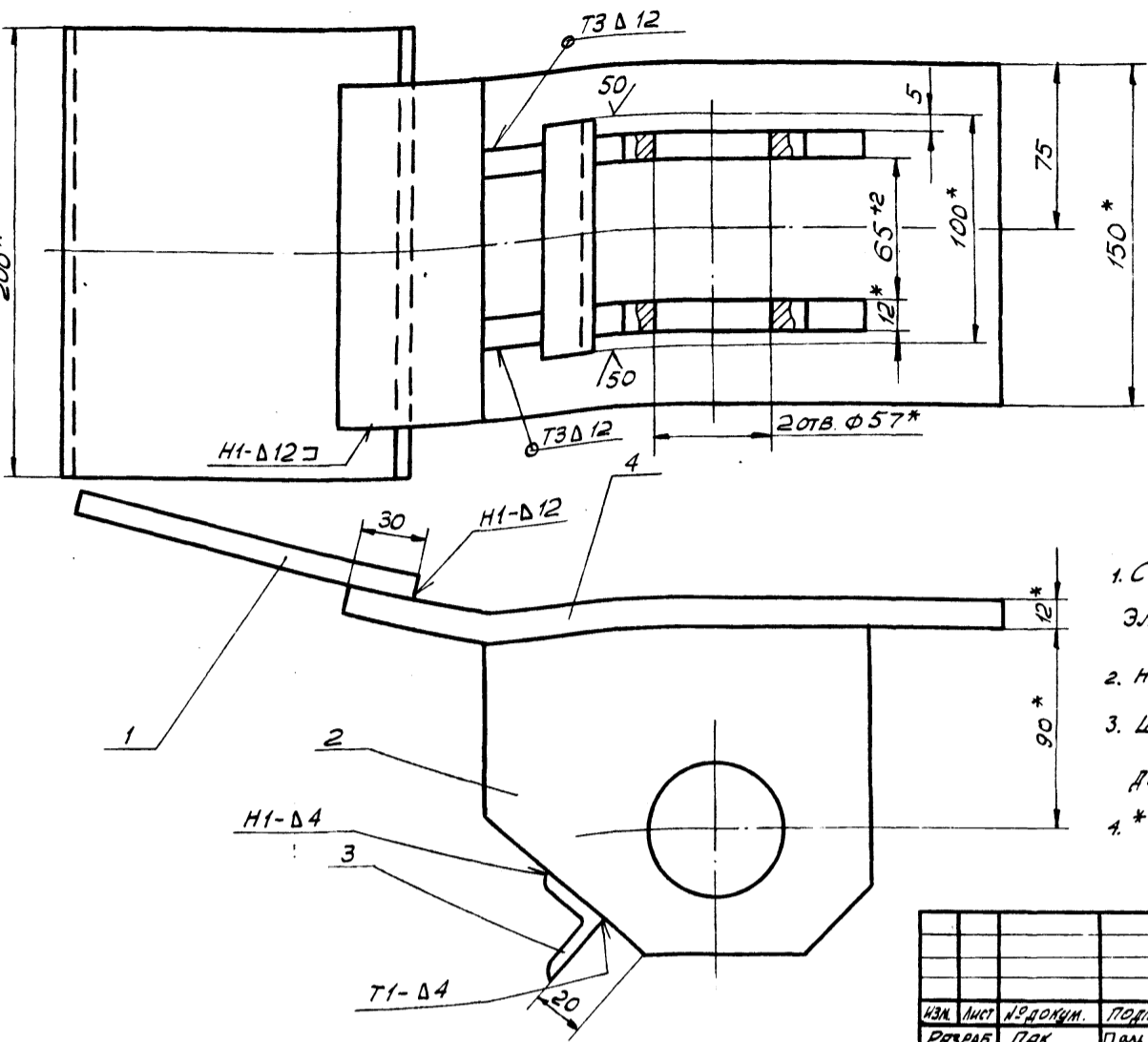
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Пак	Пак	12.83	
Проб.	Чиркова	Чирков	12.83	
Г. контр.				
И. контр.	Мельшиш	Мельшиш	12.83	
Утв.	Панова	Мельшиш	12.83	

Лист	Масса	Масштаб

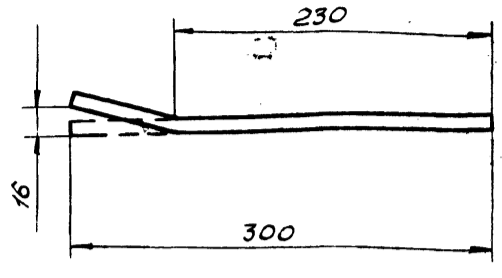
Лист Листов 6  
 Исполнительно-монтаж  
 г. Москва

Туповые проектные решения 705-5-024.86  
Альбом III

21523-03  
ПВ.3.02.02.00 СБ



Поз. 4  
м 1:4



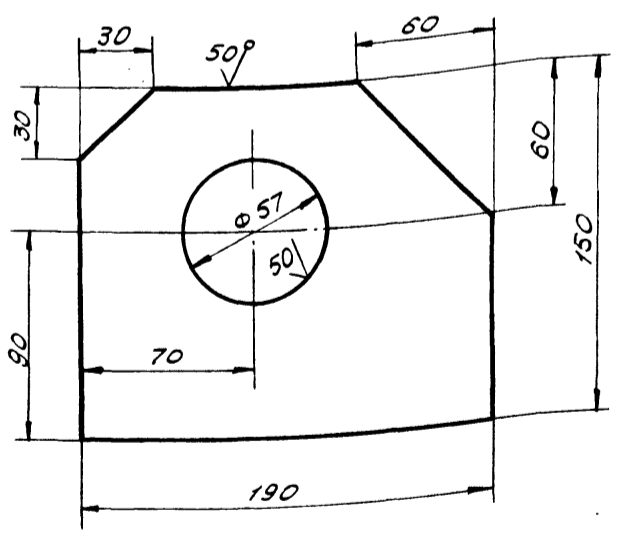
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.  
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75
2. H16, h 16, ±  $\frac{J116}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ  
ДЕТ. Б4 -  $\sqrt{}$ .
4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ПВ.3.02.02.00 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
КОРПУС					10,0	1:2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПЯК	Пол	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ушл	12.85	
Г. КОНТР.				
Н. КОНТР.	МЕЛЕШИН	Р	12.85	
УТВ.	ПАНОВА	Л	12.85	
	КУЗНЕЦОВ	В	12.85	

ПВ.3.02.02.02



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
H16, h 16, ±  $\frac{J116}{2}$

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ПВ.3.02.02.02				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
ЩЕКА					2,5	1:2
Полоса 5-12x150 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПВ.3.02.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				ЩЕКА		
				ПЕРЕКЛАДКА		
				ПЛАСТИНА		
				Полоса 5-12x150 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	3,0 кг
				ЩЕКА	2	
				ПЕРЕКЛАДКА		
				УГОЛОК 5-32x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=100	1	0,2 кг
				ПЛАСТИНА		
				Полоса 5-12x150 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	4,2 кг

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

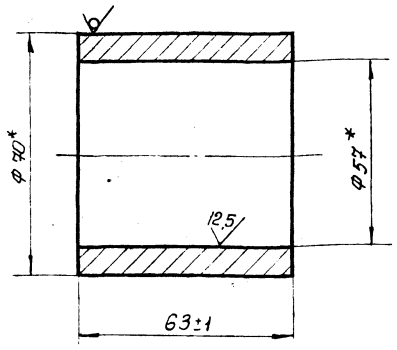
ПВ.3.02.02.00				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОРПУС						1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

Титловые проектные решения 705-5-24 86  
Альбом III

21523-03

10.10.01.01

50 (✓)



\* Размер для справок

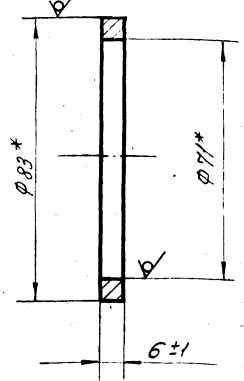
10.10.01.01

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.7	1:1
Лист	Листов 1	
ИПР: Мелешихин Н.контр. Панова Утв. Кузнецов		
Труба 70x8 ГОСТ 8732-72 810 ГОСТ 8731-74		
Ил.проектест.спец.монтаж г. Москва		

20.10.01.02

25 (✓)



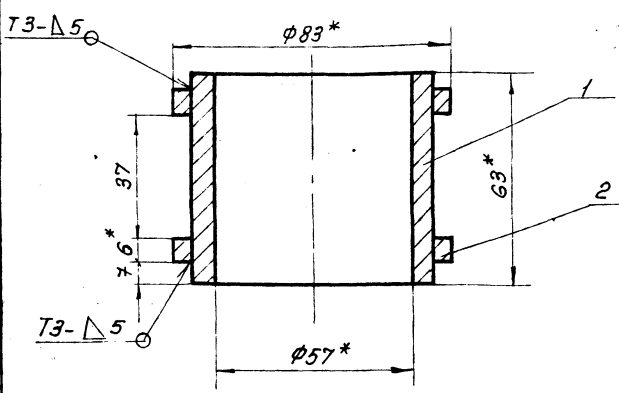
\* Размер для справок

20.10.01.02

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
	0.15	1:1
Лист	Листов 1	
ИПР: Мелешихин Н.контр. Панова Утв. Кузнецов		
Труба 83x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
Ил.проектест.спец.монтаж г. Москва		

10.10.01.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, ±  $\frac{0.16}{2}$
3. \* Размеры для справок.

10.10.01.00 СБ

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	1.2	1:1
Лист	Листов 1	
ИПР: Мелешихин Н.контр. Панова Утв. Кузнецов		
Ил.проектест.спец.монтаж г. Москва		

Вид документа	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
АЧ		10.10.01.00 СБ				Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>								
АЧ	1	10.10.01.01				Втулка	1	
АЧ	2	20.10.01.02				Кольцо	2	

10.10.01.00

Втулка

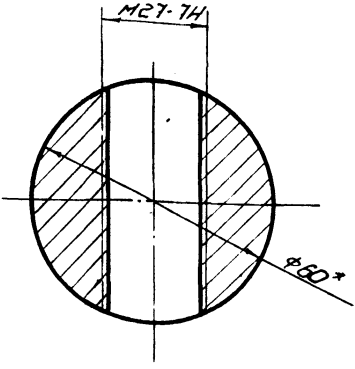
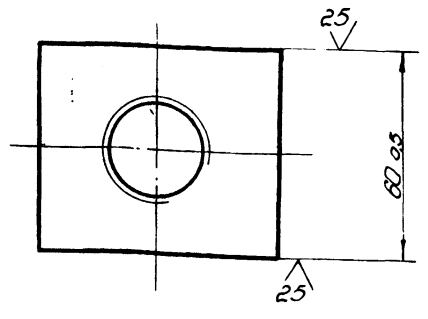
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
ИПР: Мелешихин Н.контр. Панова Утв. Кузнецов		
Ил.проектест.спец.монтаж г. Москва		

Типовые проектные решения 705-5-024.86  
Альбом III

2.5.23.23

ПВ4.05.00.03

В (V)



\* Размер для справок.

ПВ4.05.00.03

Гайка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Шуш	12.85		1	1.2	1:1
Проб.	Яшина	Шуш	12.85				
Г. контр.							
И. контр.	Мельников	Шуш	12.85		Лист	Листов	
Спр.	Панова	Шуш	12.85		Гидрометротестпеч-монтаж		
	Симеус	Шуш	12.85		г. Москва		
					формат А1		

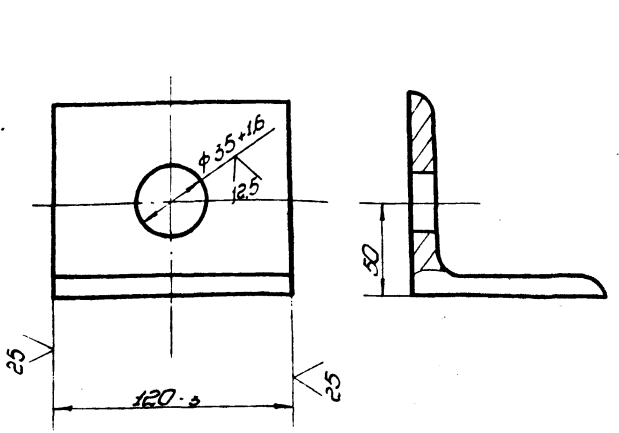
Лист 1 из 1

Исполнитель: Колуповал

Процесс: В: 60 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ4.05.01.01

В (V)



Изм. № Лист Листов в сборе

ПВ4.05.01.01

Уголок

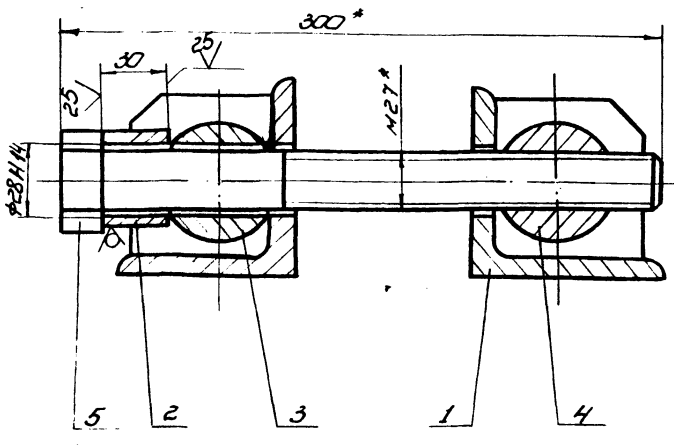
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Шуш	12.85		1	1.25	1:2
Проб.	Яшина	Шуш	12.85				
Г. контр.							
И. контр.	Мельников	Шуш	12.85		Лист	Листов	
Спр.	Панова	Шуш	12.85		Гидрометротестпеч-монтаж		
	Симеус	Шуш	12.85		г. Москва		
					формат А1		

Лист 1 из 1

Исполнитель: Колуповал

Процесс: В: 60 ГОСТ 18508-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ4.05.00.05



\* Размеры для справок

ПВ4.05.00.05

Стяжное приспособление  
сборочный чертёж

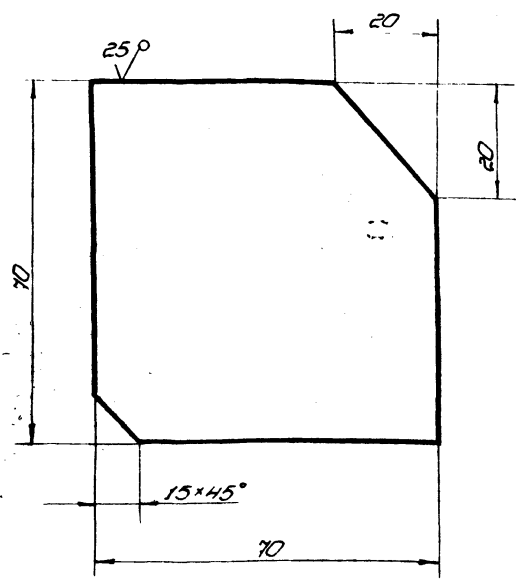
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Яшина	Шуш	12.85		1	7.6	1:2
Проб.	Числова	Шуш	12.85				
Г. контр.							
И. контр.	Мельников	Шуш	12.85		Лист	Листов	
Спр.	Панова	Шуш	12.85		Гидрометротестпеч-монтаж		
	Симеус	Шуш	12.85		г. Москва		
					формат А1		

Лист 1 из 1

Исполнитель: Колуповал

ПВ4.05.01.02

В (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16, ± IT16

ПВ4.05.01.02

Ребра

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Яшина	Шуш	12.85		1	0.3	1:1
Проб.	Числова	Шуш	12.85				
Г. контр.							
И. контр.	Мельников	Шуш	12.85		Лист	Листов	
Спр.	Панова	Шуш	12.85		Гидрометротестпеч-монтаж		
	Симеус	Шуш	12.85		г. Москва		
					формат А1		

Лист 1 из 1

Исполнитель: Колуповал

Процесс: В: 60 ГОСТ 18903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

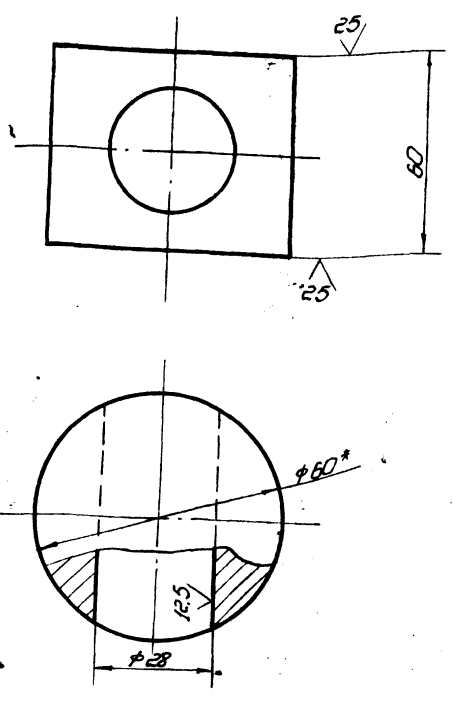
Типовые проектные решения 705-5-024 86  
 Дробом III

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
И4	ПБ4.05.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ		
И4	1 ПБ4.05.01.01	Ребро	2	
И4	2 ПБ4.05.01.02	Уголок	1	

ПБ4.05.01.00				Кронштейн		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	12.85		1	1
Проф.						
Г. контр.	Мельников	Мельников	12.85			
И. контр.	Петров	Петров	12.85			
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	12.85			
				ГипроНергТеспец-МОНТАЖ г. Москва		

20.00.50.48U

д(√)



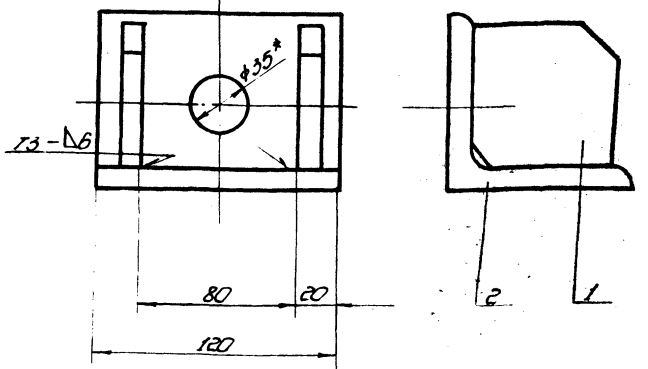
1. H16, h16, ± 1/16
2. \* Размер для справок.

ПБ4.05.00.02				Суппорт		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	12.85		1,2	1:2
Проф.						
Г. контр.	Мельников	Мельников	12.85			
И. контр.	Петров	Петров	12.85			
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	12.85			
				ГипроНергТеспец-МОНТАЖ г. Москва		

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
И4	ПБ4.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные детали		
И4	1 ПБ4.05.01.00	Кронштейн	2	
		ДЕТАЛИ		
И4	2 ПБ4.05.00.01	Втулка	1	915 мм
И4	3 ПБ4.05.00.02	Суппорт	1	
И4	4 ПБ4.05.00.03	Пайка	1	
		Стандартные изделия		
		Болт М21x300-8.026	1	
		ГОСТ 7798-70		

ПБ4.05.00.00				Стяжное приспособление		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	12.85		1	1
Проф.						
Г. контр.	Мельников	Мельников	12.85			
И. контр.	Петров	Петров	12.85			
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	12.85			
				ГипроНергТеспец-МОНТАЖ г. Москва		

90.020.50.48U

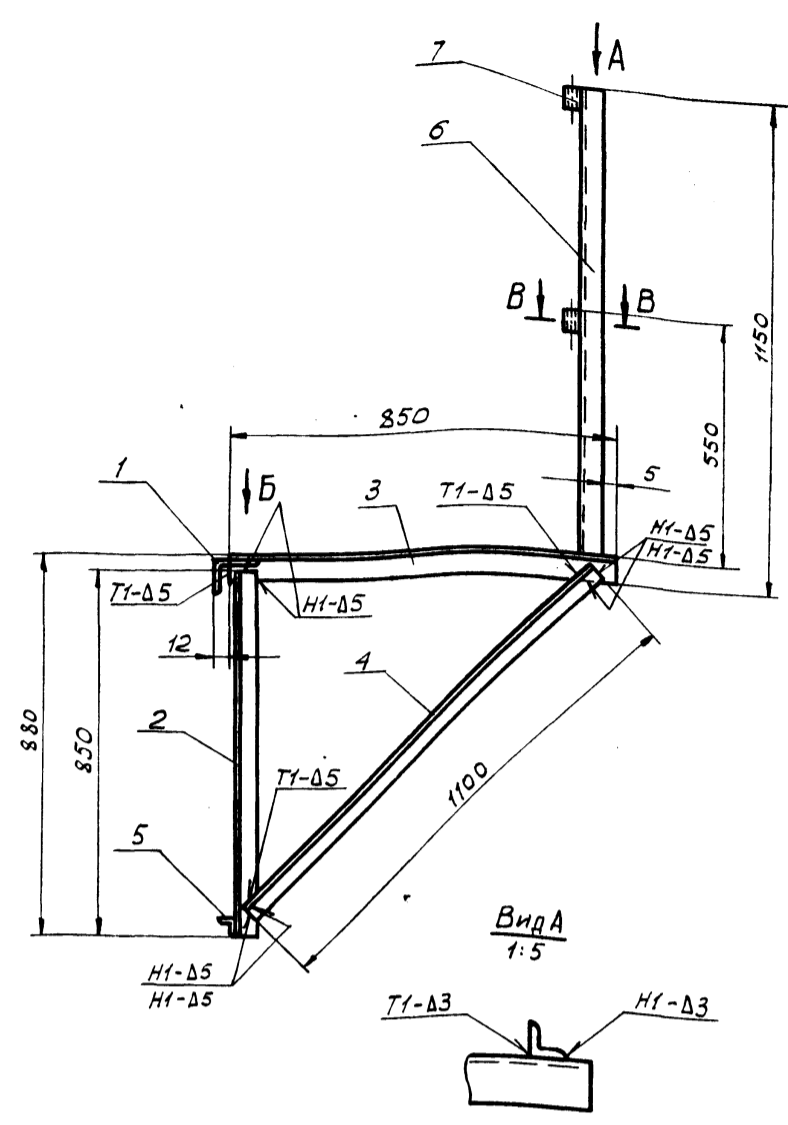


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. ± 1/16
2. \* Размер для справок.

ПБ4.05.01.00 СБ				Кронштейн		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	12.85		185	1:2
Проф.						
Г. контр.	Мельников	Мельников	12.85			
И. контр.	Петров	Петров	12.85			
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	12.85			
				Сборочный чертеж ГипроНергТеспец-МОНТАЖ г. Москва		

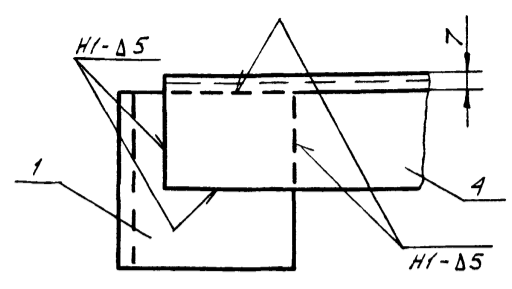
Типовые проектные решения 705-5-024.86  
Альбом III

ЛБ5.64.00.00.05

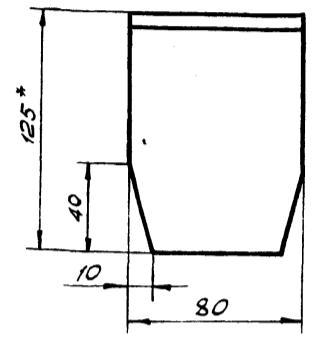


Вид А  
1:5

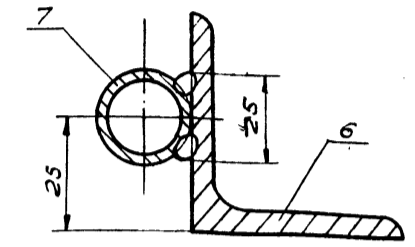
Вид Б  
м 1:2



Поз. 1  
м 1:2



В-В  
м 1:1



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, Н 16, ± 0,16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25.

ЛБ5.64.00.00.05

				ЛБ5.64.00.00.05		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
РАЗР.	ПАК	ПАК	ПАК	28.85	15,2	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧИСЛ	ЧИСЛ	28.85	КРОНШТЕЙН	
Т.КОНТ.					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Г.И.П.	МЕЛЕШИН	ПАК	ПАК	28.85	Лист	Листов
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ПАК	ПАК	28.85	7	7
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ПАК	ПАК	28.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	

ЛП7.07.00.00



Длина заготовки L = 110 мм

ЛП7.07.00.00

				ЛП7.07.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
РАЗР.	ПАК	ПАК	ПАК	28.85	0,5	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧИСЛ	ЧИСЛ	28.85	КАРМАН	
Т.КОНТ.					ШВЕЛЕР	
Г.И.П.	МЕЛЕШИН	ПАК	ПАК	28.85	14 ГОСТ 8240-72	
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ПАК	ПАК	28.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ПАК	ПАК	28.85		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ЛБ5.64.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1	ЛБ5.64.00.01	КРЮК	УГОЛОК Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=80	1	0,1кг
Б4	2	ЛБ5.64.00.02	L=850	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	3,2кг
Б4	3	ЛБ5.64.00.03	L=850	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	3,2кг
Б4	4	ЛБ5.64.00.04	L=1100	УГОЛОК Б-28x28x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	4,2кг
Б4	5	ЛБ5.64.00.05	УПОР	УГОЛОК Б-28x28x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=70	1	0,1кг
Б4	6	ЛБ5.64.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1100	1	4,2кг
Б4	7	ЛБ5.64.00.07	ТРУБА	ТРУБА 20x28 ГОСТ 3262-75 L=50	2	0,07кг

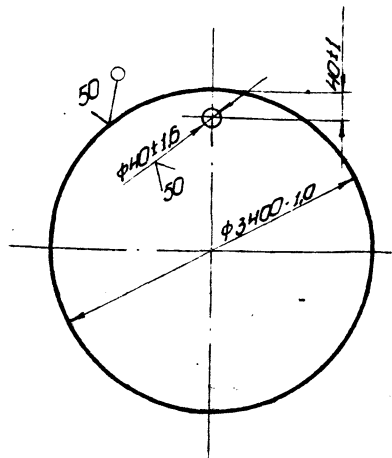
ЛБ5.64.00.00

				ЛБ5.64.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
РАЗР.	ПАК	ПАК	ПАК	28.85	7	7
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧИСЛ	ЧИСЛ	28.85	КРОНШТЕЙН	
Т.КОНТ.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
Г.И.П.	МЕЛЕШИН	ПАК	ПАК	28.85		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ПАК	ПАК	28.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ПАК	ПАК	28.85		

Типовые проектные решения 705-5-04/85  
А. Лавров III

17812.02.00.00

(V)



17812.02.00.00

Поддон

Лист	Масса	Масштаб
VI	5800	1:20
Лист Листов 1		
Гипромергоспеч. монтаж г. Москва формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Кузнецова	Кузнецов	12.85	
Проб.	Кузнецова	Кузнецов	12.85	
Г. контро.				
Д.И.	Метелин	Сен	12.85	
М. контро.	Лавров	Лавр	12.85	
Ч.И.	Кузнецов	Сен	12.85	

Лист 5 из 10 по ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 по ГОСТ 14637-79

Лавров А.И.

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
И			Документация	
И		1788.04.00.00 СБ	Сборочный чертёж	
			Детали	
И	1	1788.04.00.01	Пластина	1
			Опора	
			Упомято в БЗ № 101 от 19.08.76 Ст. 3 по ГОСТ 333-79	
И	2	1788.04.00.02	L = 50	1 216 кг
И	3	1788.04.00.03	L = 250	1 980 кг
			Стандартные изделия	
И			Стекло СР-2.5	
			дет. 5.2312-79	2 1,38 кг

17881.04.00.00

Кронштейн для расчалока

Лист	Масса	Масштаб
VI	80	1:4
Лист Листов 1		
Гипромергоспеч. монтаж г. Москва формат А1		

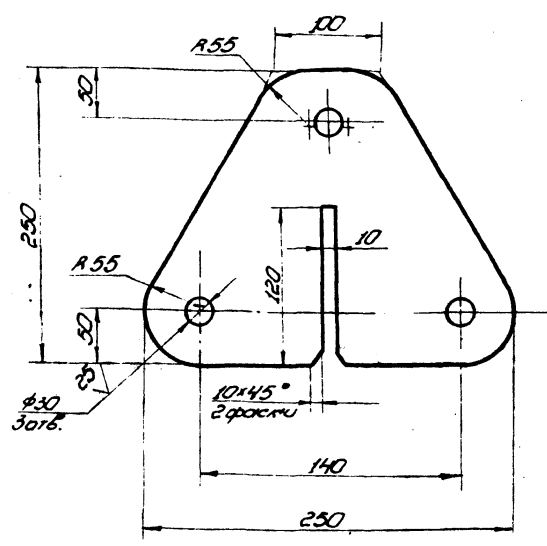
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Кузнецова	Кузнецов	12.85	
Проб.	Кузнецова	Кузнецов	12.85	
Г. контро.				
Д.И.	Метелин	Сен	12.85	
М. контро.	Лавров	Лавр	12.85	
Ч.И.	Кузнецов	Сен	12.85	

Лист 5 из 10 по ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 по ГОСТ 14637-79

Лавров А.И.

178104.00.01

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16, h 16 ± 0.16

17881.04.00.01

Пластина

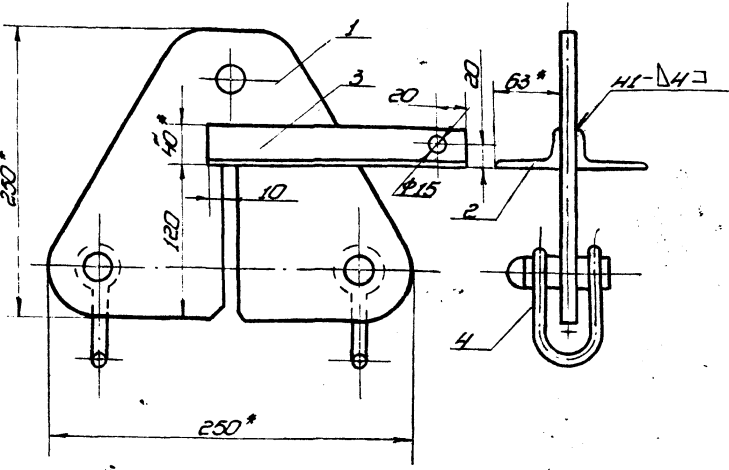
Лист	Масса	Масштаб
VI	63	1:4
Лист Листов 1		
Гипромергоспеч. монтаж г. Москва формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Кузнецова	Кузнецов	12.85	
Проб.	Кузнецова	Кузнецов	12.85	
Г. контро.				
Д.И.	Метелин	Сен	12.85	
М. контро.	Лавров	Лавр	12.85	
Ч.И.	Кузнецов	Сен	12.85	

Лист 5 из 10 по ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 по ГОСТ 14637-79

Лавров А.И.

178104.00.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Н 16, h 16, ± 0.16
- \* Размеры для справок.

17881.04.00.00 СБ

Кронштейн для расчалока

Лист	Масса	Масштаб
VI	80	1:4
Лист Листов 1		
Гипромергоспеч. монтаж г. Москва формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Кузнецова	Кузнецов	12.85	
Проб.	Кузнецова	Кузнецов	12.85	
Г. контро.				
Д.И.	Метелин	Сен	12.85	
М. контро.	Лавров	Лавр	12.85	
Ч.И.	Кузнецов	Сен	12.85	

Лист 5 из 10 по ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 по ГОСТ 14637-79

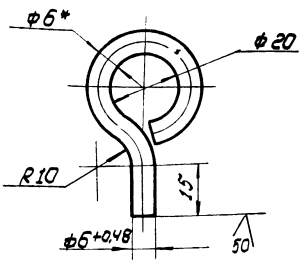
Лавров А.И.

Типовые проектные решения 705-5-024,86  
Листов 3

21523.03

10 00 10 10 8U  
18.12.01.00.01

(V)(V)



1. Длина заготовки 115 ± 0,7 мм.
2. Н16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$
3. \* Размер для справок.

18.12.01.00.01

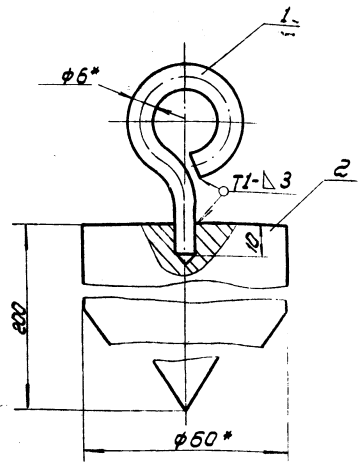
Сервга

Лист	Масса	Угаситва
	0,03	1:1
Лист Листов 1		
Илпронгестеспечмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн	Изм	Изм	12.85
Проб.	Числова	Изм	Изм	12.85
Т. контро.	Мелешихин	Изм	Изм	12.85
Н. контро.	Панова	Изм	Изм	12.85
Утв.	Кузнецов	Изм	Изм	12.85

Круг В-5 ГОСТ 2590-77  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

18.12.01.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$
3. \* Размеры для справок.

18.12.01.00.00.05

Отвес

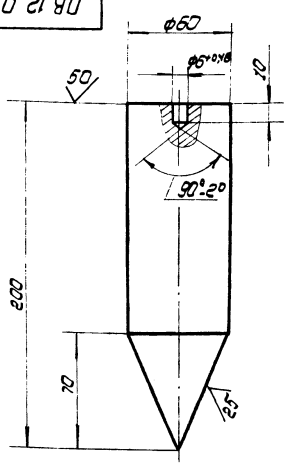
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Угаситва
	4,0	1:1
Лист Листов 1		
Илпронгестеспечмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн	Изм	Изм	12.85
Проб.	Числова	Изм	Изм	12.85
Т. контро.	Мелешихин	Изм	Изм	12.85
Н. контро.	Панова	Изм	Изм	12.85
Утв.	Кузнецов	Изм	Изм	12.85

20 00 10 10 2U  
18.12.01.00.02

(V)(V)



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Н16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$

18.12.01.00.02

Груз

Лист	Масса	Угаситва
	3,9	1:2
Лист Листов 1		
Илпронгестеспечмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн	Изм	Изм	12.85
Проб.	Числова	Изм	Изм	12.85
Т. контро.	Мелешихин	Изм	Изм	12.85
Н. контро.	Панова	Изм	Изм	12.85
Утв.	Кузнецов	Изм	Изм	12.85

Круг В-60 ГОСТ 2590-77  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
А4			18.12.01.00.00	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		18.12.01.00.01	Сервга	1	
А4	2		18.12.01.00.02	Груз	1	

Изм. и дата Листов 3

18.12.01.00.00

Отвес

Лист	Лист	Листов
		1
Илпронгестеспечмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн	Изм	Изм	12.85
Проб.	Числова	Изм	Изм	12.85
Т. контро.	Мелешихин	Изм	Изм	12.85
Н. контро.	Панова	Изм	Изм	12.85
Утв.	Кузнецов	Изм	Изм	12.85



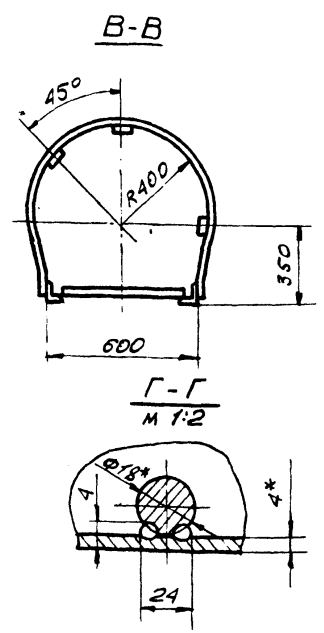
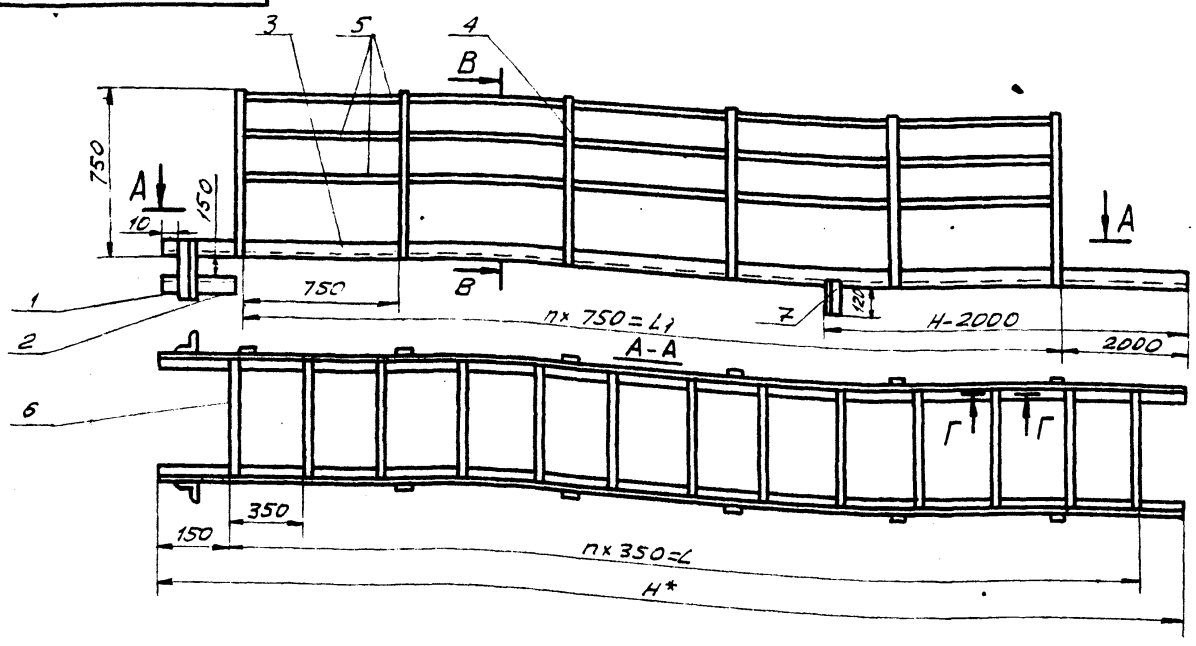
Типовые проектные решения 705-5-024,86  
 Альбом III  
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата  
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата  
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата  
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата  
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата  
 Инв. № прог. Лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	5		ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1500	3	0,9 кг
Б4	6		ПВ9.20.00.06	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	11	1,1 кг
ПВ9.20.00.00-01 см. СБ ДЕТАЛИ						
Б4	3		ПВ9.20.00.03	Уголок Б-40x40 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=4460	2	13,8 кг
Б4	4		ПВ9.20.00.04	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	4	1,2 кг
Б4	5		ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=2250	3	1,4 кг
Б4	6		ПВ9.20.00.06	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580		
ПВ9.20.00.00						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ПВ9.20.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ПВ9.20.00.01	Уголок Б-40x40 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=270	2	0,45 кг
Б4	2		ПВ9.20.00.02	L=300	2	0,8 кг
Б4	7		ПВ9.20.00.07	L=150	2	0,4 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПВ9.20.00.00 см. СБ ДЕТАЛИ						
Б4	3		ПВ9.20.00.03	Уголок Б-40x40 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3710	2	11,5 кг
Б4	4		ПВ9.20.00.04	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	3	12 кг
ПВ9.20.00.00						Лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ПВ9.20.00.00</b>  <b>Лестница</b>	Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьм		12.85		И	1	6
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ		12.85		ГИПРОНЕФТЕ- СПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
ГИП	МЕЛШИН	Мелш		12.85				
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян		12.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузн		12.85				

ПВ9.20.00.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	n1	МАССА, кг
	L	L1	H*			
ПВ9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	43,9
ПВ9.20.00.00-01	4200	2250	4460	12	3	53,4
ПВ9.20.00.00-02	5600	3750	5960	16	5	72,4
ПВ9.20.00.00-03	7000	5250	7440	20	7	90
ПВ9.20.00.00-04	8400	6750	8940	24	9	104,6
ПВ9.20.00.00-05	11550	9750	11920	33	13	141,0
ПВ9.20.00.00-06	15750	13500	15000	45	18	185,0

1. НЕУКАЗАННЫЕ ШВЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ Н1-В4 ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ШОВ №1 СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э-42А ГОСТ 9457-75.
2. Н16, h 16, ± 0,15/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-√.
4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ9.20.00.00 СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Лестница</b>  <b>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьм		12.85		И	См.	—
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ		12.85		ГИПРОНЕФТЕ- СПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
Т.КОНТР.	ГИП	МЕЛШИН	Мелш	12.85				
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян		12.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузн		12.85				

27523-03

Технические решения Альбом 17

Ш.№, Подл. и дата. В.3. Ш.№, Подл. и дата. Ш.№, Подл. и дата. Ш.№, Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=13500	3	8,9 кг
Б4		6	ПВ9.20.00.06	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	46	1,1 кг
ПВ9.20.00.00						Лист 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.20.00.00-03СМ.СБ Детали		
Б4		3	ПВ9.20.00.03	Уголок Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=11920	2	35,7 кг
Б4		4	ПВ9.20.00.04	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	13	1,2 кг
Б4		5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=9750	3	5,9 кг
Б4		6	ПВ9.20.00.06	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	33	1,1 кг
ПВ9.20.00.00-06СМ.СБ Детали						
Б4		3	ПВ9.20.00.03	Уголок Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=16000	2	44,7 кг
Б4		4	ПВ9.20.00.04	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	19	1,2 кг
ПВ9.20.00.00						Лист 5

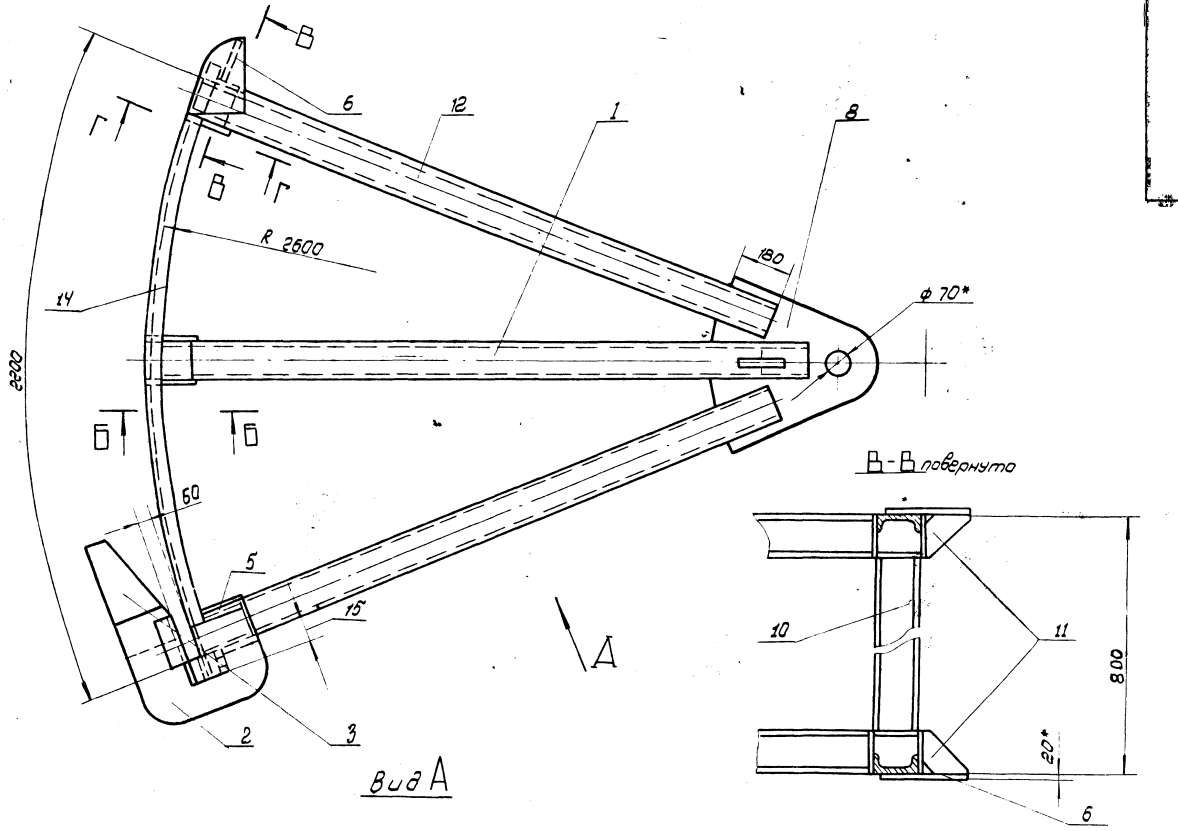
Ш.№, Подл. и дата. В.3. Ш.№, Подл. и дата. Ш.№, Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=5250	3	3,3 кг
Б4		6	ПВ9.20.00.06	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	20	1,1 кг
ПВ9.20.00.00-04СМ.СБ Детали						
Б4		3	ПВ9.20.00.03	Уголок Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=8940	2	26,8 кг
Б4		4	ПВ9.20.00.04	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	10	1,2 кг
Б4		5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=6750	3	4,2 кг
Б4		6	ПВ9.20.00.06	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	24	1,1 кг
ПВ9.20.00.00						Лист 4

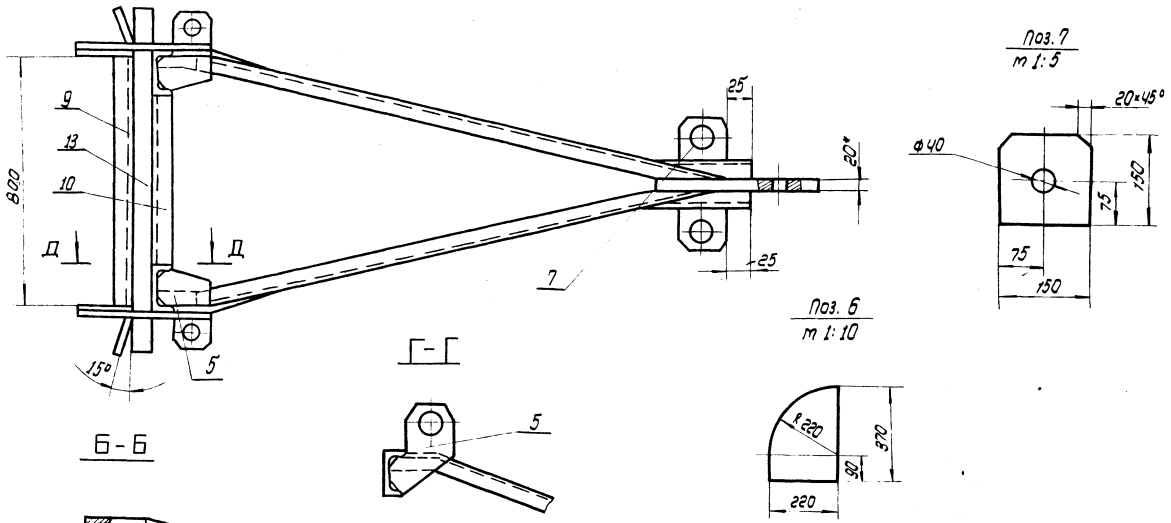
Ш.№, Подл. и дата. В.3. Ш.№, Подл. и дата. Ш.№, Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.20.00.00-03СМ.СБ Детали		
Б4		3	ПВ9.20.00.03	Уголок Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=5950	2	13,4 кг
Б4		4	ПВ9.20.00.04	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	6	1,2 кг
Б4		5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3750	3	2,4 кг
Б4		6	ПВ9.20.00.06	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	17	1,1 кг
ПВ9.20.00.00-03СМ.СБ Детали						
Б4		3	ПВ9.20.00.03	Уголок Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7440	2	22,8 кг
Б4		4	ПВ9.20.00.04	Полоса Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1920	8	1,2 кг
ПВ9.20.00.00						Лист 3

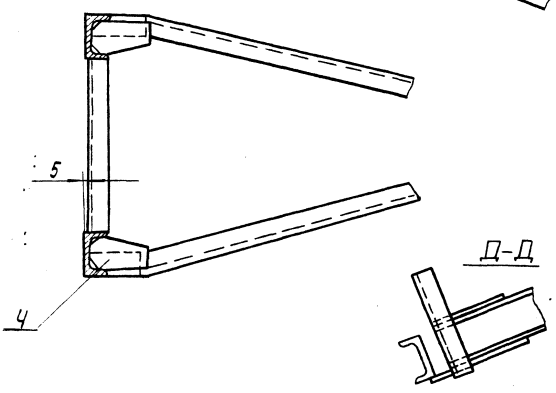
Ш.№, Подл. и дата. В.3. Ш.№, Подл. и дата. Ш.№, Подл. и дата.



Вид А



Б-Б



1. Сварку производят электродом типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Н 16, h 16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4. 50/
- 4.\* Размеры для справок.

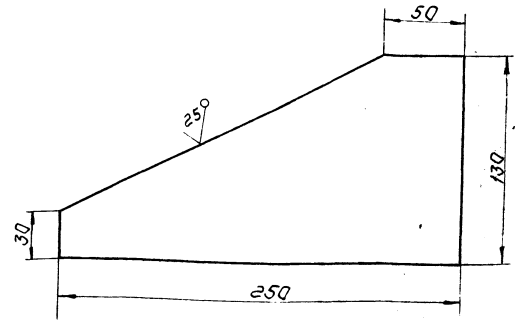
				П85. 04.00.00 С5			Лист	масса	масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для фотодублирования				
Разраб.	Исполн	Выполн	К.С.		Сборочный чертеж				
Провер.	Число	К.С.			Лист	Листов	Т		
Т.Контр.	Г.ИП	Мелешин	2.15		Иллантепелититититит				
Н.Контр.	Панова	12.85							

ИИИ. Н.Контр. Подп. и дата ИИИ. ИИИ.ИИИ. ИИИ. ИИИ.ИИИ. Подп. и дата

Таблицы проектных решений 705-5-024.86  
Яльбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ6.04.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
		А4	1 ПВ6.04.01.00	Раскрас	2	
				Детали		
		А4	2 ПВ6.04.00.01	Скоба	2	
		А4	3 ПВ6.04.00.02	Ловитель	2	
		А4	4 ПВ6.04.00.03	Косынка	10	
		А4	5 ПВ6.04.00.04	Пластина	4	
		Б4	6 ПВ6.04.00.05	Щаблон		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				220x310	2	7,0 кг
		Б4	7 ПВ6.04.00.06	Кронштейн		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				150x150	2	2,2 кг
		А4	8 ПВ6.04.00.07	Пластина	1	
		А4	9 ПВ6.04.00.08	Стойка	1	
		Б4	10 ПВ6.04.00.09	Стойка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=520	3	6,3 кг
<b>ПВ6.04.00.00</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 2	
Разработ	Яшина	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Проект	Числова	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Г.И.П.	Мелешихин	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Н.Контр.	Панова	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
УТВ.	Кузнецова	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Приспособление для формообразования				Лист 1 из 2		
				Гипропроектспец- МОНТАЖ г. Москва		

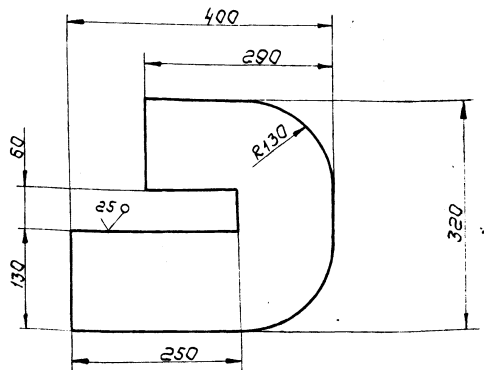
20 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,1/16 / 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ6.04.00.02	Ловитель		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				1,25	1:2	
<b>ПВ6.04.00.02</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 2	
Разработ	Яшина	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Проект	Числова	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Г.И.П.	Мелешихин	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Н.Контр.	Панова	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
УТВ.	Кузнецова	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Приспособление для формообразования				Лист 1 из 2		
				Гипропроектспец- МОНТАЖ г. Москва		

10 00 40 99 U



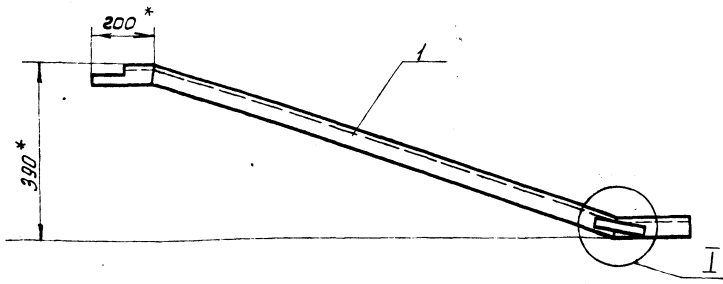
Неуказанные предельные отклонения  
размеров: H16; h16; ± 0,1/16 / 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ6.04.00.01	Скоба		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				15,0	1:5	
<b>ПВ6.04.00.01</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 2	
Разработ	Яшина	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Проект	Числова	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Г.И.П.	Мелешихин	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Н.Контр.	Панова	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
УТВ.	Кузнецова	Шмм	12.85		Лист 1 из 2	
Приспособление для формообразования				Лист 1 из 2		
				Гипропроектспец- МОНТАЖ г. Москва		

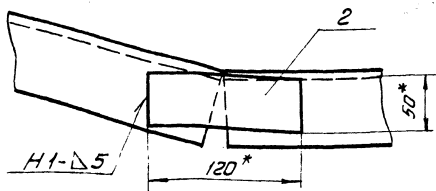
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ6.04.00.10	Косынка	2	
			ПВ6.04.00.11	Укосинка	4	
			ПВ6.04.00.12	Полоса		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				60x1060	1	3,0 кг
		Б4	14 ПВ6.04.00.13	Щаблон		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2300	2	27,0 кг
<b>ПВ6.04.00.00</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2 из 2	
Разработ	Яшина	Шмм	12.85		Лист 2 из 2	
Проект	Числова	Шмм	12.85		Лист 2 из 2	
Г.И.П.	Мелешихин	Шмм	12.85		Лист 2 из 2	
Н.Контр.	Панова	Шмм	12.85		Лист 2 из 2	
УТВ.	Кузнецова	Шмм	12.85		Лист 2 из 2	
Приспособление для формообразования				Лист 2 из 2		
				Гипропроектспец- МОНТАЖ г. Москва		

Шифр докум. Листы и детали. Внутренний шифр докум. Листы и детали. Килосовые проектные решения № 705-5-024.86.

ПВ 6.04.01.00 СБ



$\frac{I}{M 1:2}$

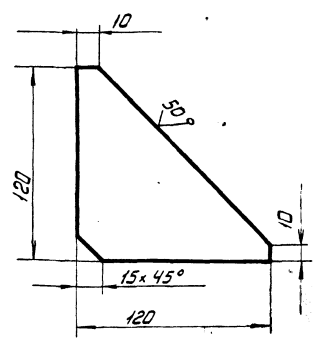


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э 42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h 16, ±  $\frac{716}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
4. \*Размер для справок.

ПВ 6.04.01.00 СБ				Лит.	Листов	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Листов	Масштаб
Разработ.	Яшина	Шило	12.85	Раскос		20.5 1:10
Проб.	Числова	Шило	12.85	Сборочный чертеж		Лист Листов 1
Т.контр.						Испроверт. спец. монтаж
ГУП	Мелешин	Шило	12.85			г. Москва
Н.контр.	Ланова	Шило	12.85			
Утв.	Кузнецов	Шило	12.85			

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Листов	Масштаб
Документация						
А3	1	ПВ 6.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж			
Детали						
Б4	1	ПВ 6.04.01.01	Чюксына	1		
Б4	2	ПВ 6.04.01.02	Пластина			
			Лист Б6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			
			120 x 50	1	0.9 кг	
ПВ 6.04.01.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Листов	Масштаб
Разработ.	Яшина	Шило	12.85	Раскос		0.7 1:2
Проб.	Числова	Шило	12.85	Сборочный чертеж		Лист Листов 1
Т.контр.	Мелешин	Шило	12.85			Испроверт. спец. монтаж
Н.контр.	Ланова	Шило	12.85			г. Москва
Утв.	Кузнецов	Шило	12.85			

ПВ 6.04.00.10



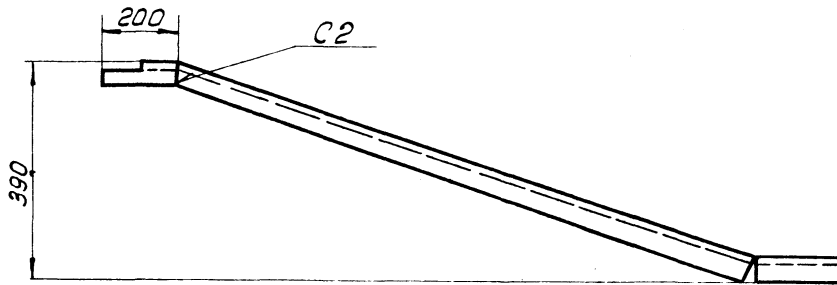
Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{716}{2}$

ПВ 6.04.00.10				Лит.	Листов	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Листов	Масштаб
Разработ.	Яшина	Шило	12.85	Косынка		0.7 1:2
Проб.	Числова	Шило	12.85	Сборочный чертеж		Лист Листов 1
Т.контр.						Испроверт. спец. монтаж
ГУП	Мелешин	Шило	12.85			г. Москва
Н.контр.	Ланова	Шило	12.85			
Утв.	Кузнецов	Шило	12.85			

Шифр докум. Листы и детали. Внутренний шифр докум. Листы и детали.

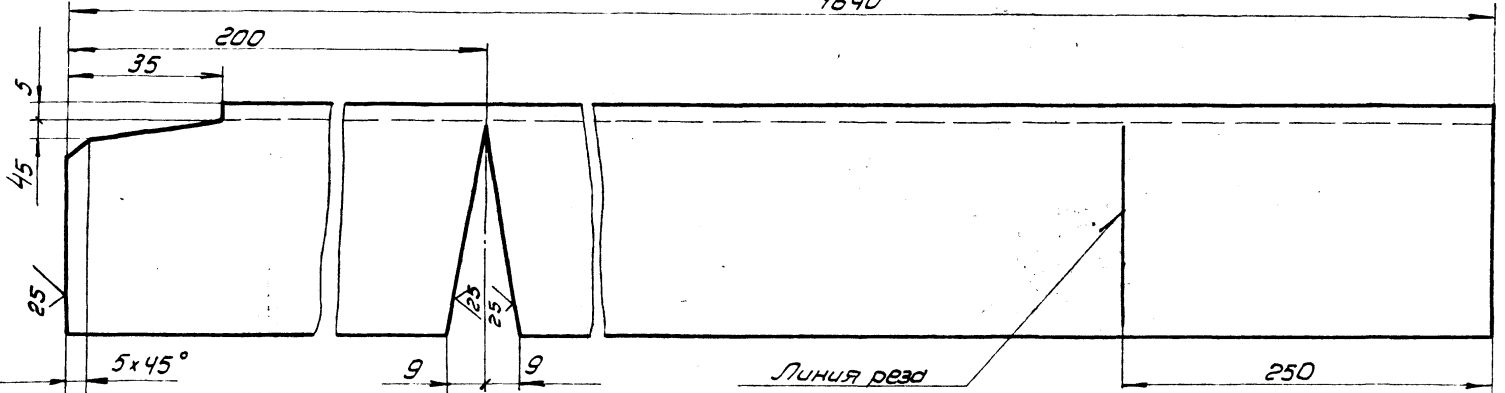
Титульные проектные решения 705-5-024.86  
Альбом III

10'10' h0'99U



Развертка  
М1:1

1640

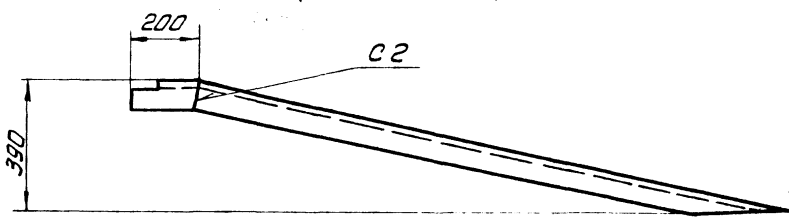


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16, ±  $\frac{7T16}{2}$

				ЛВ 6.04.01.01		
Изм. Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Шим	12.83		20.0	1:10
Проб.	Числова	Шим	12.85			
Т. контр.				Лист	Листов 1	
Г.НП	Мелешин	Ш	12.85	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		Исправитель-монтаж г. Москва
Н.контр.	Панова	Ш	12.85	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кумачов	Ш	12.85			

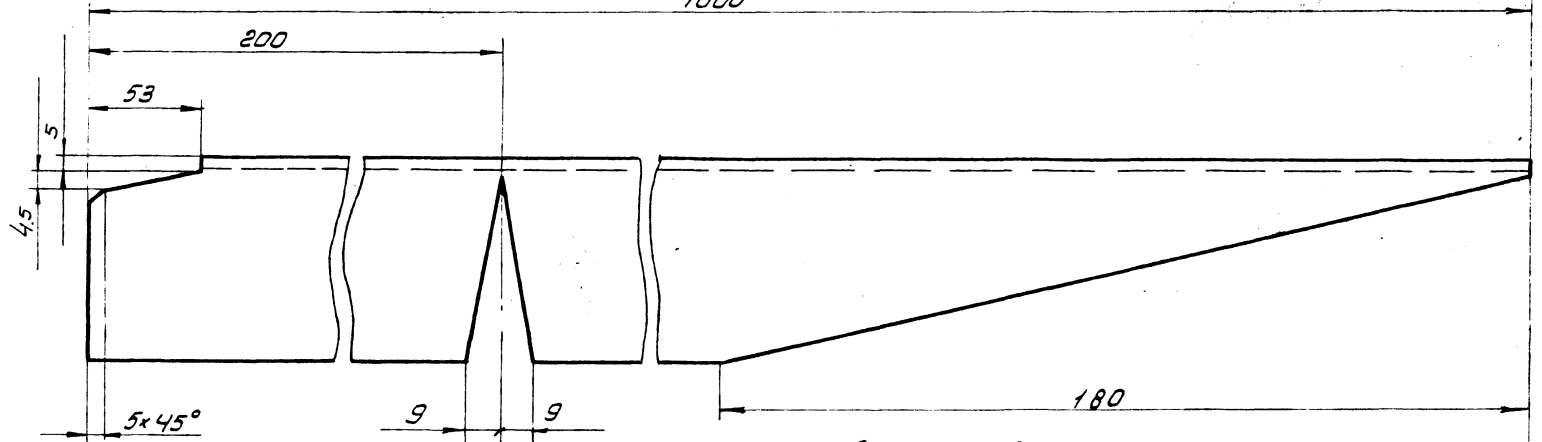
Изм. Лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

11'00' h0'99U



Развертка  
М1:1

1600



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 50
3. Н16, h16 ±  $\frac{7T16}{2}$

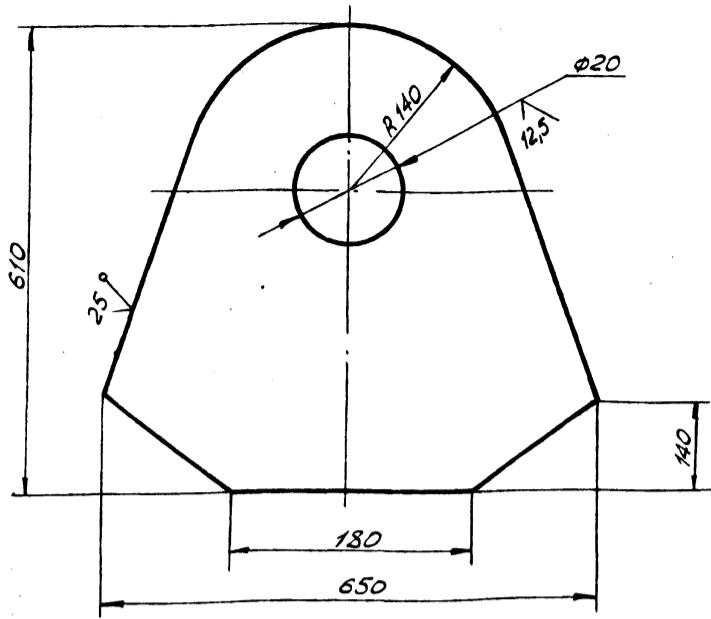
				ЛВ 6.04.00.11		
Изм. Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Шим	12.83		19.7	1:10
Проб.	Числова	Шим	12.85			
Т. контр.				Лист	Листов 1	
Г.НП	Мелешин	Ш	12.85	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		Исправитель-монтаж г. Москва
Н.контр.	Панова	Ш	12.85	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кумачов	Ш	12.85			

Изм. Лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Тиловые проектные решения 705-5-024.86  
Альбом III

21523-03

ПВ.04.00.07



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 16, \pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.04.00.07

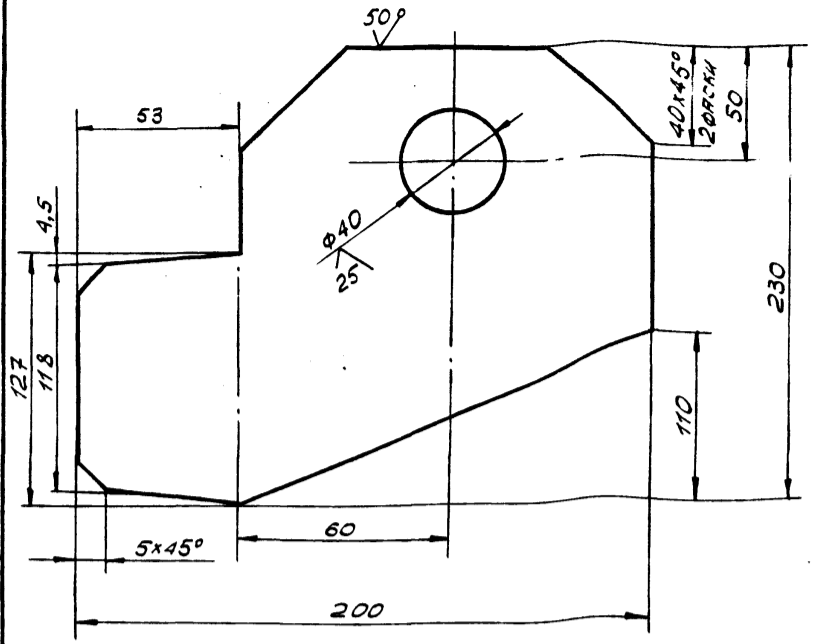
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
40,0	1:5	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШШ	Р.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШШ	Р.85	
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	ШШШ	Р.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШШ	Р.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШШ	Р.85	

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ПВ.04.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 16, h 16, - \pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.04.00.04

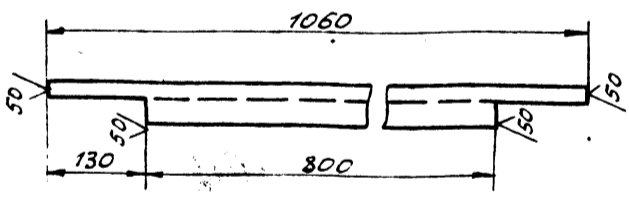
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
2,5	1:2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШШ	Р.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШШ	Р.85	
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	ШШШ	Р.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШШ	Р.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШШ	Р.85	

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ПВ.04.00.08



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.04.00.08

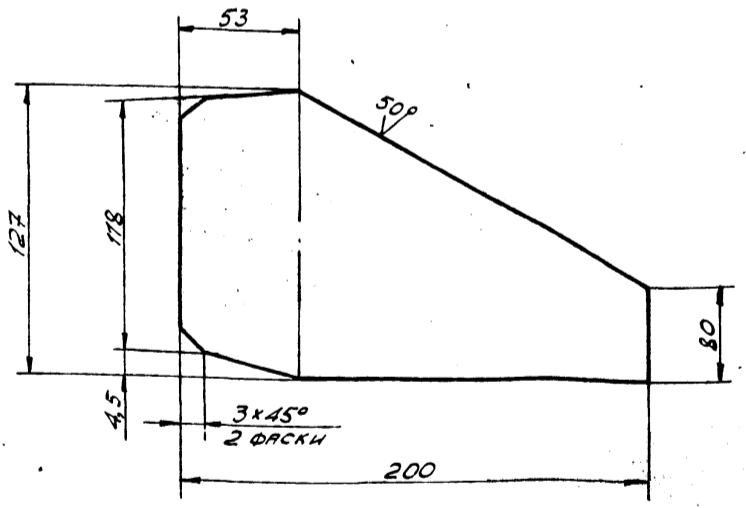
Стойка

Лист	Масса	Масштаб
8,0	1:10	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШШ	Р.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШШ	Р.85	
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	ШШШ	Р.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШШ	Р.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШШ	Р.85	

Лист ШВЕЙМЕР 14 ГОСТ 8240-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ПВ.04.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 16, \pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.04.00.03

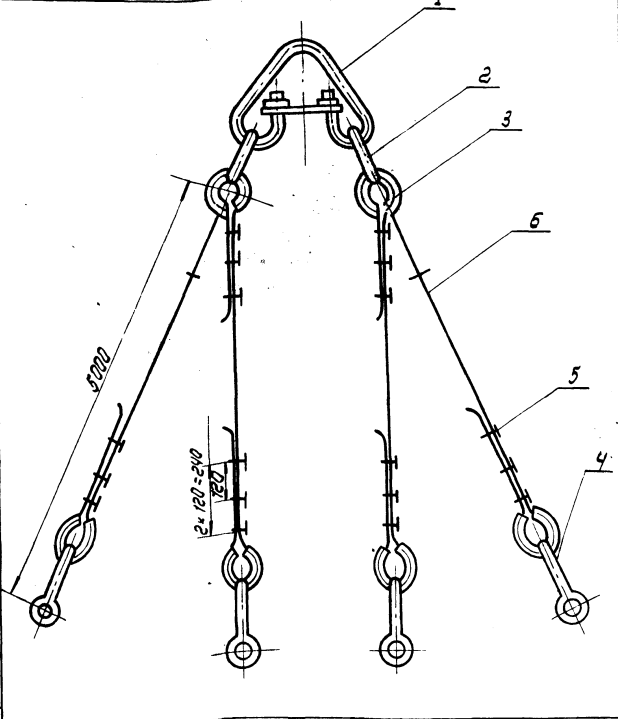
Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1,0	1:2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШШ	Р.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШШ	Р.85	
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	ШШШ	Р.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШШ	Р.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШШ	Р.85	

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

92 00 00 50 01 8U



ПВ 10.05.00.00 СБ

Строп  
4-х ветвевой Q=5T  
Сборочный чертеж

И	87.9	—
Лист	1	Листов 1

Илпронедотелецмантин  
г. Москва

Учт. и дата  
Илпронедотелецмантин  
Лист 1

Учт. и дата  
Илпронедотелецмантин  
Лист 1

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
АУ			ПВ 10.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
	1			Звено РТ-I-10.0		
				ГОСТ 25573-82	1	22,4кг
	2			Звено РТ-I-2,5		
				ГОСТ 25573-82	2	3,0кг
	3			Качш 56		
				ГОСТ 2224-72	8	0,2кг
	4			З.К. 16		
				ТУ 36.1833-75	24	0,32кг
	5			Скоба СА-1,6		
				ОСТ 5.2312-79	4	0,51кг
				Материалы		
	6			Ланит 15Г-I-1764(180)		
				ГОСТ 7658-80		
				L = 5000 ± 10мм.	4	5,1кг

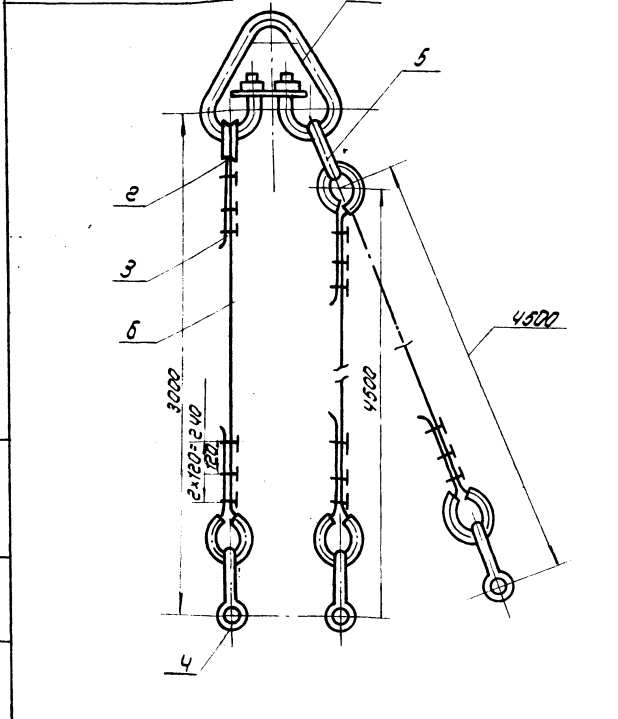
ПВ 10.05.00.00

Строп  
4-х ветвевой Q=5T

И	Лист	Лист	Листов
И	1	1	1

Илпронедотелецмантин  
г. Москва

92 00 00 40 01 8U



ПВ 10.04.00.00 СБ

Строп  
3-х ветвевой Q=3T  
Сборочный чертеж

И	68.7	—
Лист	1	Листов 1

Илпронедотелецмантин  
г. Москва

Учт. и дата  
Илпронедотелецмантин  
Лист 1

Учт. и дата  
Илпронедотелецмантин  
Лист 1

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
АУ			ПВ 10.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
	1			Звено РТ-I-100		
				ГОСТ 25573-82	1	22,40 кг
	2			Качш 56		
				ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
	3			З.К. 16		
				ТУ 36.1833-75	18	0,32 кг
	4			Скоба СА-1,6		
				ГОСТ 5.2312-79	3	0,51 кг
	5			Звено РТ-I-1,6		
				ГОСТ 25573-82	1	1,69 кг
				Материалы		
				Ланит 15Г-I-1764(180)		
				ГОСТ 7658-80		
				L = 4000	1	3,4 кг
	6					
				L = 5500	2	4,7 кг

ПВ 10.04.00.00

Строп  
3-х ветвевой Q=3T

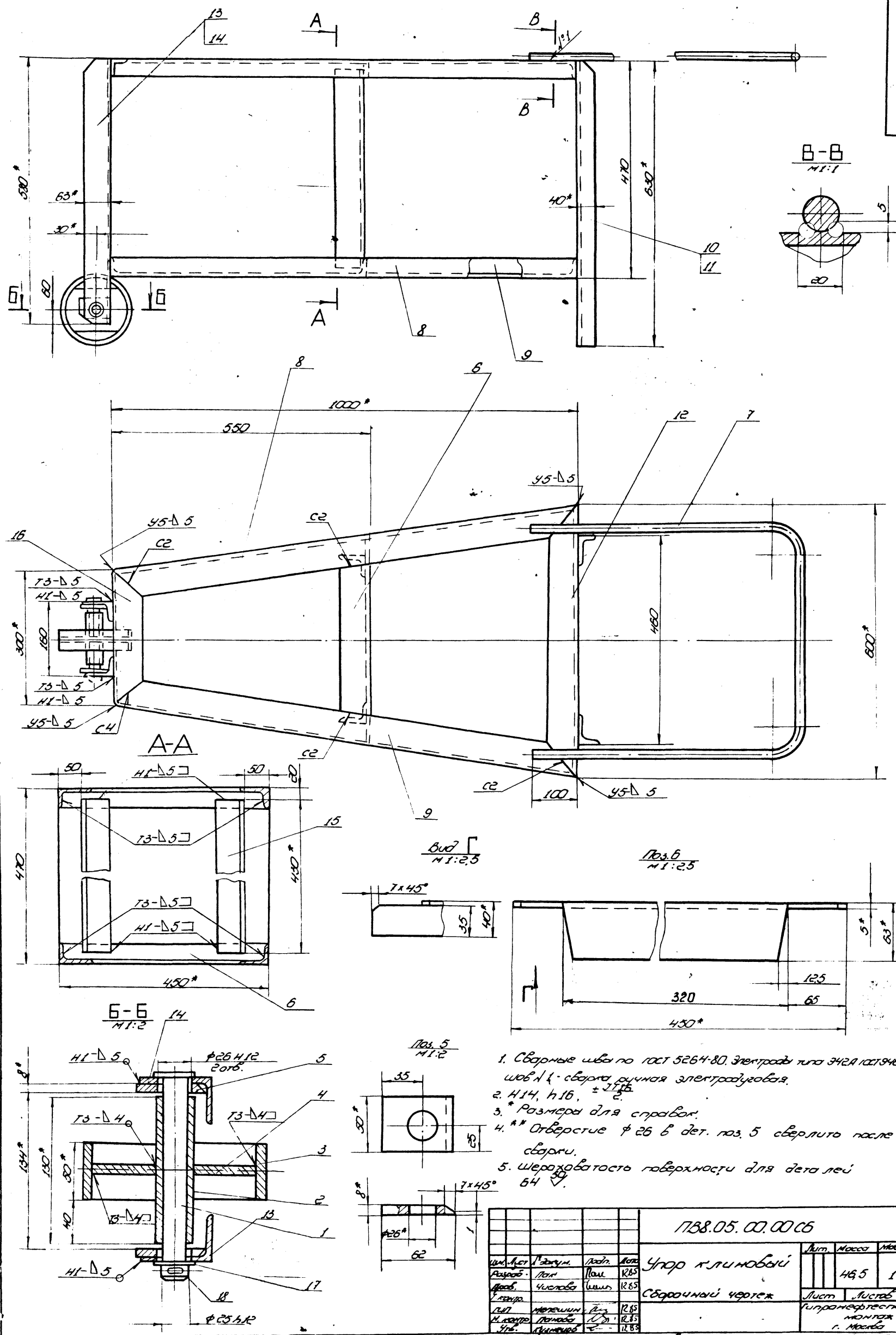
И	Лист	Лист	Листов
И	1	1	1

Илпронедотелецмантин  
г. Москва



Типовые проектные решения 705-5-024.86 Альбом III

705.05.00.00.05

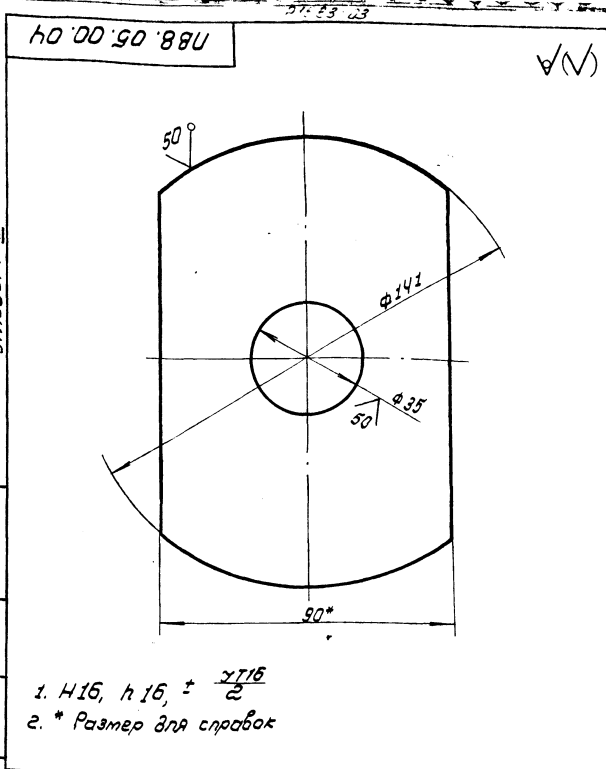


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды по ГОСТ 149467-78 шов 14 - сварка ручная электродуговая.
2. Н14, Н16, ± 2/16.
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстие  $\varnothing 26$  в дет. поз. 5 сверлито после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 64  $\sqrt{}$ .

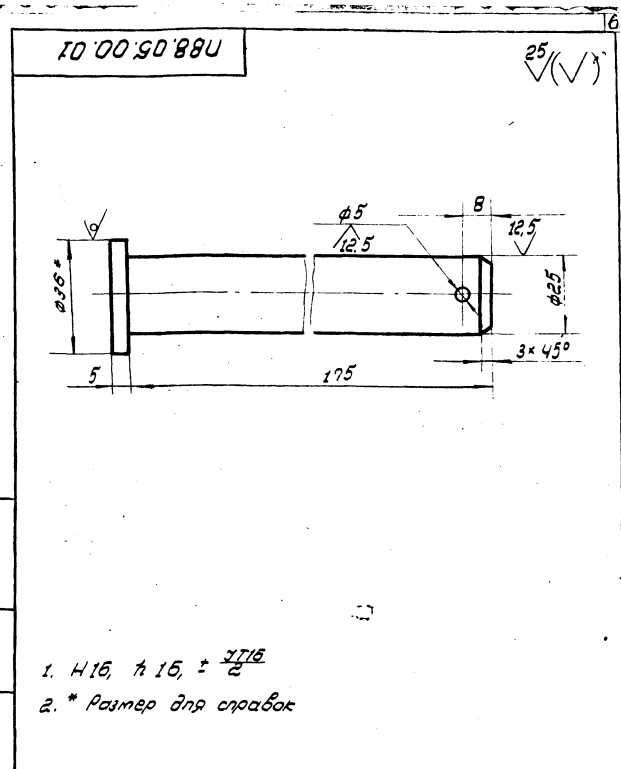
705.05.00.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Упор клиновидный				465	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Гипроавтостроительский институт		
				г. Москва		

УТВ. Проект (И. 2000) в сборе (Вариант) УТВ. Проект (И. 2000) в сборе

Технические проектные решения по 5-му изданию



188.05.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Пок	Пок	Р.85			
Проф.	Числова	Числова	12.85	Диаметр		
Г.И.П.	Мелешихин	Мелешихин	12.85	Лист		
Н.Контр.	Ланова	Ланова	12.85	Листов 1		
Умб	Кузнецов	Кузнецов	12.85	Линейный масштаб		
Полоса 6-8 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				г. Москва		

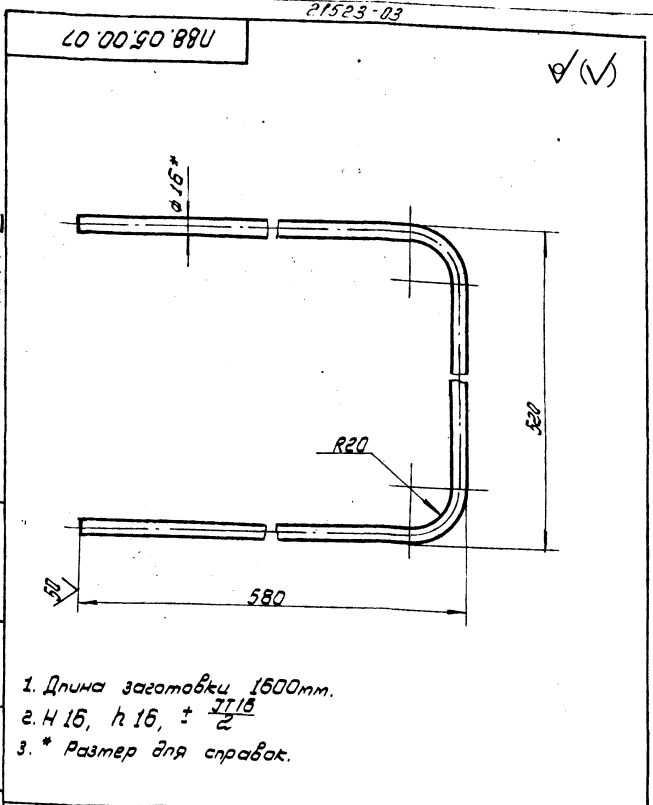


188.05.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Пок	Пок	Р.85			
Проф.	Числова	Числова	12.85	Ось		
Г.И.П.	Мелешихин	Мелешихин	12.85	Лист		
Н.Контр.	Ланова	Ланова	12.85	Листов 1		
Умб	Кузнецов	Кузнецов	12.85	Линейный масштаб		
Круг 8-36 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79				г. Москва		

Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64	15	188.05.00.12	Уголок	Уголок 6-53x40x6 ГОСТ 8310-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,68 кг
				L = 490	2	
64	16	188.05.00.13	Уголок	Стандартные изделия		
				Шайба 25.04.016	1	0,02 кг
				ГОСТ 11371-78		
				Шпилька 5x50.002	1	0,01 кг
				ГОСТ 397-78		
						Лист
						2
188.05.00.00						
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Пок	Пок	Р.85			
Проф.	Числова	Числова	12.85	Угол		
Г.И.П.	Мелешихин	Мелешихин	12.85	Лист		
Н.Контр.	Ланова	Ланова	12.85	Листов 2		
Умб	Кузнецов	Кузнецов	12.85	Линейный масштаб		
г. Москва						

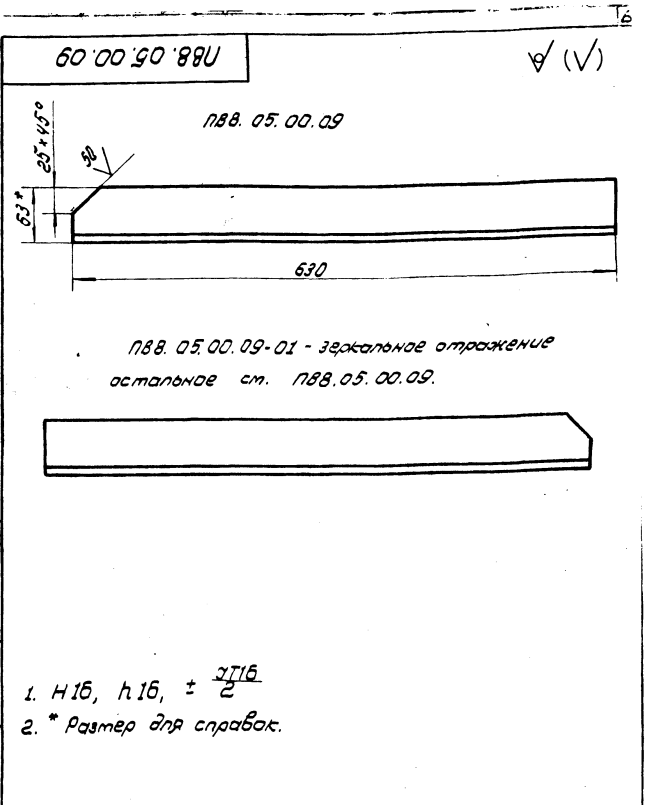
Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64		188.05.00.00 СБ	Документация	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1	188.05.00.01	Ось	Ось	1	
64	2	188.05.00.02	Ступица	Труба 25x3 ГОСТ 3262-75 L = 130	1	0,38 кг
64	3	188.05.00.03	Обод	Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74 L = 50	1	1,50 кг
64	4	188.05.00.04	Диаметр	Диаметр	1	
64	5	188.05.00.05	Накладка	Полоса 6-8 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 62	2	0,16 кг
64	6	188.05.00.06	Переключатель	Переключатель	2	
64	7	188.05.00.07	Рычаг	Рычаг	1	
64	8	188.05.00.08	Уголок	Уголок	2	
64	9	188.05.00.08.01	Уголок	Уголок	2	
64	10	188.05.00.09	Уголок	Уголок	2	
64	11	188.05.00.09.01	Уголок	Уголок	2	
64	12	188.05.00.10	Уголок	Уголок	2	
64	13	188.05.00.11	Уголок	Уголок	2	
64	14	188.05.00.11.01	Уголок	Уголок	2	
188.05.00.00						
Угол клиновидный						
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Пок	Пок	Р.85			
Проф.	Числова	Числова	12.85	Угол		
Г.И.П.	Мелешихин	Мелешихин	12.85	Лист		
Н.Контр.	Ланова	Ланова	12.85	Листов 2		
Умб	Кузнецов	Кузнецов	12.85	Линейный масштаб		
г. Москва						

Типовые проектные решения 705-5-024.86  
Листов 3



1. Длина заготовки 1500мм.
2. Н 16, h 16, ± 2/16
3. \* Размер для справок.

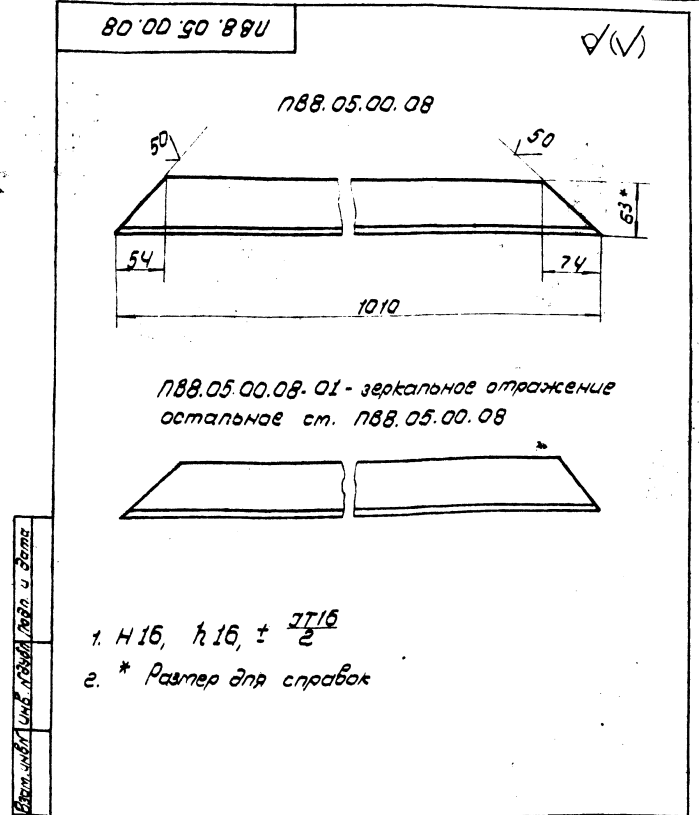
				188.05.00.07		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Яшина	Ишм	12.85		Ручка	2,5
Проб.	Числова	Ишм	12.85			1:4
Т.контр.					Лист	Листов 1
Г.ИП	Мелешихин	Ишм	12.85		Угол 6.63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова	Ишм	12.85		Ст.3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кичнецов	Ишм	12.85		Ипронертелецмантаж г. Москва	



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение  
остальное см. 188.05.00.09.

1. Н 16, h 16, ± 2/16
2. \* Размер для справок.

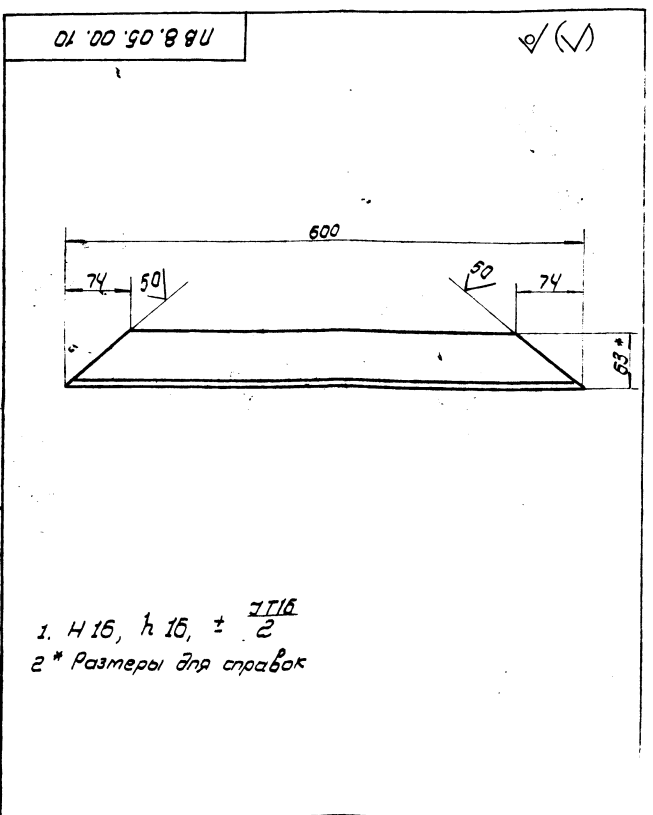
				188.05.00.09		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Яшина	Ишм	12.85		Угол	2,46
Проб.	Числова	Ишм	12.85			1:4
Т.контр.					Лист	Листов 1
Г.ИП	Мелешихин	Ишм	12.85		Угол 6.63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова	Ишм	12.85		Ст.3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кичнецов	Ишм	12.85		Ипронертелецмантаж г. Москва	



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение  
остальное см. 188.05.00.08

1. Н 16, h 16, ± 2/16
2. \* Размер для справок

				188.05.00.08		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Яшина	Ишм	12.85		Угол	3,95
Проб.	Числова	Ишм	12.85			1:4
Т.контр.					Лист	Листов 1
Г.ИП	Мелешихин	Ишм	12.85		Угол 6.63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова	Ишм	12.85		Ст.3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кичнецов	Ишм	12.85		Ипронертелецмантаж г. Москва	



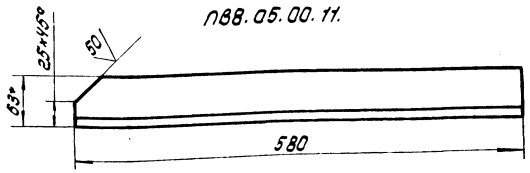
1. Н 16, h 16, ± 2/16
2. \* Размеры для справок

				188.05.00.10		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Яшина	Ишм	12.85		Угол	2,35
Проб.	Числова	Ишм	12.85			1:4
Т.контр.					Лист	Листов 1
Г.ИП	Мелешихин	Ишм	12.85		Угол 6.63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова	Ишм	12.85		Ст.3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кичнецов	Ишм	12.85		Ипронертелецмантаж г. Москва	

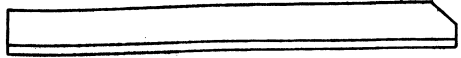
27523-73

11.00.00.11

п88.05.00.11.



п88.05.00.11.-01- зеркальное отражение  
остальное см. п88.05.00.17



1.  $H 16, h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. \*Размер для справок

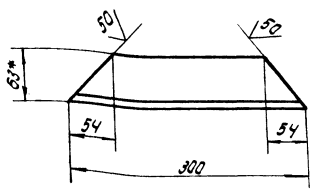
п88.05.00.11

Имя	Лист	И. док-т	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	12.85	2.27	1:4	
Провер	Ч.И.И.	Ч.И.И.	Ч.И.И.	12.85			
Инженер							
Г.И.П.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	12.85			
Н.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	12.85			
Утв.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	12.85			

Узелок 6-63x40x5 ГОСТ В.510-72  
см.3 ГОСТ 535-79

Ипронметспецмонтаж  
г. Москва

11.00.00.13



1.  $H 16, h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. \*Размер для справок.

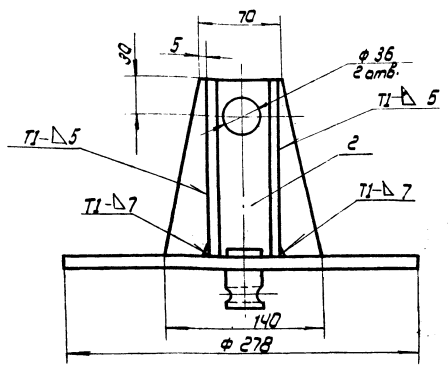
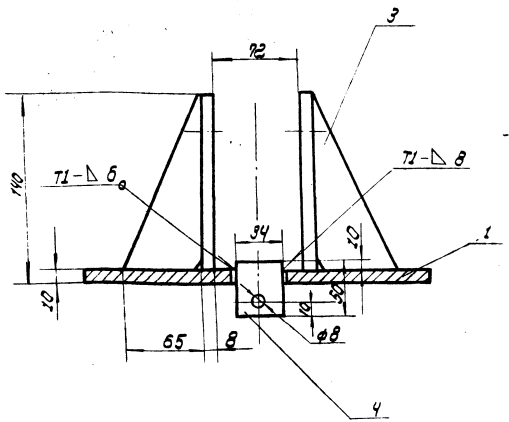
п88.05.00.13

Имя	Лист	И. док-т	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	12.85	1.17	1:4	
Провер	Ч.И.И.	Ч.И.И.	Ч.И.И.	12.85			
Инженер							
Г.И.П.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	12.85			
Н.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	12.85			
Утв.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	12.85			

Узелок 6-63x40x5 ГОСТ В.510-72  
см.3 ГОСТ 335-79

Ипронметспецмонтаж  
г. Москва

90.00.00.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2.  $H 16, h 16, \pm \frac{3716}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\sqrt{25}$

п87.84.03.00СБ

Имя	Лист	И. док-т	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	12.85	2.12	1:2.5	
Провер	Ч.И.И.	Ч.И.И.	Ч.И.И.	12.85			
Инженер							
Г.И.П.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	12.85			
Н.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	12.85			
Утв.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	12.85			

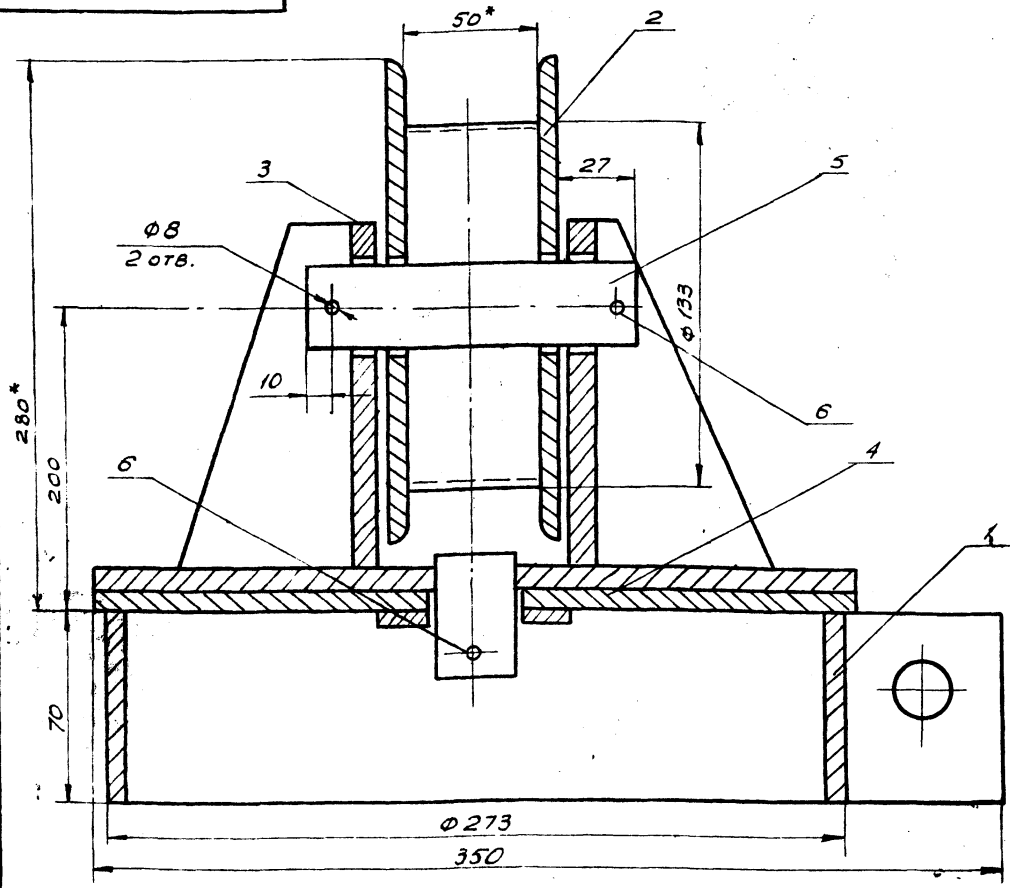
Опора ролика  
Сборочный чертеж

Ипронметспецмонтаж  
г. Москва

Тупольные проектные решения 705-5-02486

27.03.03

ПВ 7.84.00.00 СБ

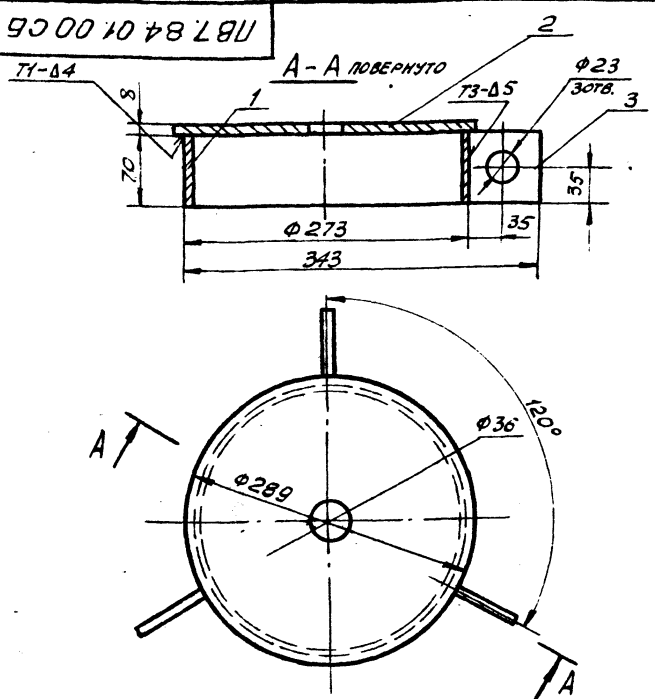


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок.

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

				ПВ 7.84.00.00 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТ.
		РАЗРАБ.	СЫБОТНИК	СЫДОН	И	34,3	1:2
		ПРОВ.			ОПОРА РОЛИКОВАЯ ПОВОРОТНАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		Т.КОНТР.	МЕЛЕШИНА	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГИП	МЕЛЕШИНА	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
		Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.85			
		УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85			

ПВ 7.84.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 2,5.

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

				ПВ 7.84.01.00 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТ.
		РАЗРАБ.	СЫБОТНИК	СЫДОН	И	8:8	1:40
		ПРОВ.			ОСНОВАНИЕ РОЛИКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		Т.КОНТР.	МЕЛЕШИНА	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГИП	МЕЛЕШИНА	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
		Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.85			
		УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85			

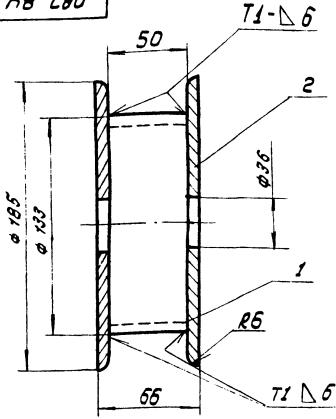
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		A2	ПВ 7.84.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		A4	1	ПВ 7.84.01.00	ОСНОВАНИЕ РОЛИКА	1
		A4	2	ПВ 7.84.02.00	РОЛИК	1
		A3	3	ПВ 7.84.03.00	ОПОРА РОЛИКА	1
				ДЕТАЛИ		
		Б4	4	ПВ 7.84.00.01	ФЛАНЕЦ	
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		Б4	5	ПВ 7.84.00.02	D=65, d=35	1
				Ось	0,11 кг	
				Круг В-34 ГОСТ 2590-71		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=120	1	29,6 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		6		Шпилька 7.50.002 ГОСТ 397-79	3	

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

				ПВ 7.84.00.00			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ.	ЛИСТОВ
		РАЗРАБ.	СЫБОТНИК	СЫДОН	И		1
		ПРОВ.			ОПОРА РОЛИКОВАЯ ПОВОРОТНАЯ		
		Т.КОНТР.	МЕЛЕШИНА	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
		ГИП	МЕЛЕШИНА	12.85			
		Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.85			
		УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85			

Титульные проектные решения 705-5-024.86  
Решения III

93 00 20 18 28 00



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 15, h 16, ± 0.25
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- 25/

п87.84.02.00.СБ

Ролик  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	4,3	1:2
Информационный монтаж г. Москва		

Исполн.	Лист	И. Давыт.	Подп.	Дата
Провер.	С. Саваткина			12.85
Проф.				
Т. группа				
Гип	Мельничин			12.85
И. группа	Панова			12.85
Утв.	Кузнецова			12.85

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		93	п87.84.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		64	1 п87.84.01.01	Труба		
				Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-79		
				L = 70	1	8,2 кг
		64	2 п87.84.01.02	Диск		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 295; α = 35	1	4,9 кг
		64	3 п87.84.01.03	Пластина		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				70x70	3	0,23 кг

п87.84.01.00

Основание ролика

Исполн.	Лист	И. Давыт.	Подп.	Дата
Провер.	С. Саваткина			12.85
Проф.				
Т. группа				
Гип	Мельничин			12.85
И. группа	Панова			12.85
Утв.	Кузнецова			12.85

Лист	Лист	Листов
И	И	И
Информационный монтаж г. Москва		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		93	п87.84.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		64	1 п87.84.02.01	Труба		
				Труба 133x7 ГОСТ 8732-78 6-10 ГОСТ 8731-79		
				L = 50 ± 1	1	1,1 кг
		64	2 п87.84.02.02	Диск		
				Лист 6-8 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 185; α = 35	2	1,6 кг

п87.84.02.00

Ролик

Лист	Лист	Листов
И	И	И
Информационный монтаж г. Москва		

Исполн.	Лист	И. Давыт.	Подп.	Дата
Провер.	С. Саваткина			12.85
Проф.				
Т. группа				
Гип	Мельничин			12.85
И. группа	Панова			12.85
Утв.	Кузнецова			12.85

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		93	п87.84.03.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		64	1 п87.84.03.01	Диск		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 278; α = 35	1	4,7 кг
		64	2 п87.84.03.02	Пластина		
				Лист 6-8 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				140 x 140	2	0,92 кг
		64	3 п87.84.03.03	Ребро		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				140 x 65	4	0,6 кг
		64	4 п87.84.03.04	Цапфа		
				Лист 6-34 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 50	1	12,3 кг

п87.84.03.00

Опора ролика

Исполн.	Лист	И. Давыт.	Подп.	Дата
Провер.	С. Саваткина			12.85
Проф.				
Т. группа				
Гип	Мельничин			12.85
И. группа	Панова			12.85
Утв.	Кузнецова			12.85

Лист	Лист	Листов
И	И	И
Информационный монтаж г. Москва		