

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-3-89.90

УСТАНОВКИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ  
ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГО-  
ТОВАЛЕНИЯ С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЕМКО-  
СТЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100,50 м<sup>3</sup>/СУТКИ

Альбом 4

КЖИ.- СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1994 года

Заказ № 6883

Тираж 3000 экз.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 902 - 3 - 89.90

# УСТАНОВКИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГО- ТОВЛЕНИЯ С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЕМКО- СТЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100,50 м<sup>3</sup>/сутки

Альбом 4.

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом	1	ПЗ	— ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
Альбом	2	ТХ	— ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.
		ОВ	— ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
		ГП	— ГЕНЕРАЛЬНЫЕ ПЛАНЫ.
		ЭМ	— ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
Альбом	3	КЖ	— КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
Альбом	4	КЖИ	— СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
Альбом	5	СО	— СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом	6	ВМ	— ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Альбом	7	С	— СМЕТЫ. ЧАСТЬ 1. ЧАСТЬ 2

Примененные материалы: Типовой проект 196-000-506.86

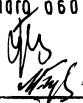
Хозяйственное строение к садовым домикам.

Разработан проектным институтом ЦНИИЭП инженерного оборудования

институтом ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института

Главный инженер проекта



А. КЕТАОВ

А. БУДАЕВА

© АПИИ ЦНТИ, 1991

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
ПРИКАЗ № 167 ОТ 9 ОКТЯБРЯ 1990 Г.

			Привязан:	
ИВ.№				

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМ.
A3	ГП902-3-89.90- КНИ.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3	
A3	1.0.0.0	КОЛОДЕЦ (К1=КВ, КЕ, К17)	4	
A3	1.0.0.0СБ	КОЛОДЕЦ (К1=КВ, К18, К17) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	5	2 ЛИСТА
A3	2.0.0.0	КОЛОДЕЦ (К9=К15)	7	2 ЛИСТА
A3	3.0.0.0	КОЛОДЕЦ (К18=К32)	9	2 ЛИСТА
A3	3.0.0.0СБ	КОЛОДЕЦ (К18=К32) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	11	4 ЛИСТА
A3	4.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К1, К26=К28)	15	
A3	5.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К2=К4, К6)	16	
A3	6.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К5, К8, К12)	17	
A3	7.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К7, К9, К10)	18	
A3	8.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К14, К15, К31)	19	
A3	9.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К15, К17, К19, К20)	20	
A3	10.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ (К18, К23, К40, К41)	21	
A3	11.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К21, К22, К24)	22	
A3	12.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К25, К29, К30)	23	
A3	13.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К32=К34)	24	
A3	14.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К35, К39)	25	
A3	15.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К36=К38)	26	
A3	16.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ(К13, К42)	27	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМ.
A3	ТП902-3-89.90-КНИ.170.0.0	ПЛИТА ДНИЩА (ПА1, ПА2)	28	
A4	18.0.0.0	ПЛИТА ДНИЩА (ПА3, ПА5)	29	
A4	19.0.0.0	ПЛИТА ДНИЩА ПА4		
A3	20.0.0.0	ТУМБА БЕТОННАЯ (ТБ1, ТБ2)	30	
A3	0.1.0.0	ЩИТ (Щ1, Щ2)	31	
A3	0.2.0.0	ЩИТ (Щ3, Щ4)	32	
A3	0.3.0.0	ЩИТ СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ(Щ5=Щ7)	33	
A3	0.4.0.0	ЩИТ СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ(Щ8=Щ10)	34	
A3	0.5.0.0	ЩИТ СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ(Щ11=Щ13)	35	
A3	0.6.0.0	ПАТРУБОК (МН1=МН5)	36	
A4	0.7.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	37	
A4	0.8.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7		
A3	24.0.0.0	КОЛЬЦА СТЕНОВОЕ КС11	38	
A4	0.9.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	39	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-89.90 АЛЬБОМ Ч

ИМЬ.№ ПОЛА ПОДП. И ДАТА 25.04.1990

В альбоме даны железобетонные, бетонные, деревянные и закладные изделия.

Сборные железобетонные кольца и плиты днищ приняты по серии 3.900-3 вып.7 с дополнениями по данному альбому.

Кольца стеновые отличаются от серийных наличием закладных деталей и устройством шпонки.

Бетон сборных железобетонных изделий принят по морозостойкости F100, По водонепроницаемости - W4 в соответствии с требованиями ГОСТ 26633-85, Бетон тяжелый. Технические условия".

Все деревянные изделия выполнены из антисептированной древесины хвойных пород.

Закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 0,05 мм по ГОСТ 9.307-89.

		ТЛ 902-3-89.90		КНИИ.ТУ	
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	<i>Л.С.</i>		СТАДАН	ЛИСТ
ВЕД.ИНИ.	СМИРНОВА	<i>С.С.</i>		Р	ЛИСТОВ
ГА.КОНСТ.	ЛОУЦКЕР	<i>Л.С.</i>		ЦНИИЭП	
ГА.СПЕЦ.	ПРОХИНА	<i>П.П.</i>		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ	
Н.КОНТР.	ПРОХОРОВА	<i>П.П.</i>		Г. МОСКВА	
НАЧ.ОТД.	ПИСЬМАН	<i>П.П.</i>			
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ					

АЛБОМ Ч

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ											КНИ. Ч.О.О	ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			ТП902-3-89.90- КНИ. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
			КНИ.Ч.О.ОСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A3	1		ТП902-3-89.90- КНИ.Ч.О.О	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
A3	2		5.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС2	2		1	1	1			1	1	1			
A3	3		5.0.0.0-01	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС3	1												
A3	4		5.0.0.0-02	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС4	1												
A3	5		5.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС5		1			1	1	1		1	1			
A3	6		5.0.0.0-03	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС6		1				1	1						
A3	7		7.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС7		1	1	1			1						
A3	8		5.0.0.0-01	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС8			1	1					1				
A3	9		7.0.0.0-01	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС9					1				1				
A3	10		7.0.0.0-02	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС10						1							
A3	11		8.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС14										1			
A3	12		8.0.0.0-01	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС15											1		
A3	13		17.0.0.0	ПЛИТА ДИШЦА ПД1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
		14		УГОЛОК <sup>52x53x5-ГОСТ8509-86</sup> С235 ГОСТ27772-88 <sup>ГОСТ13015-91</sup>	36	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	0.24 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>													
		15		БОЛТ М6x25,58 ГОСТ7796-70*	16	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0.02 кг	
		16		ГАЙКА М6,5 ГОСТ5915-70*	16	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0.01 кг	
		17		ШАЙБА 26,01 ГОСТ11371-70*	16	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0.01 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>													
		18		ШНУР ТЕРНИТА <sup>ГОСТ19177-81</sup> Ф30	26,4	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	П. М.	
				МАРКА	К1	К2	К3	К4	К5	К6	К7	К8	К16	К17			

ИНВ. № ПОР. ПОДП. И ДАТА

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР ИНЖ. КАТ. СМЕРНОВА ГЛАВ. ИНЖ. ЛОУЦКЕР ГЛАВ. СПЕЦ. ПРОНИН И. КОНТР. ПРОХОРОВА НАЧ. ОТА. ПИСЬМА И		ТП 902-3-89.90 КНИ. Ч.О.О Колодез (к1 ÷ к8, к16, к17)	СТАД. ЛИСТ (ЛИСТОВ) Р 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОДНИК Г. МОСКВА.
----------	--	--	--	--	--

Лист 7

Рис. 1

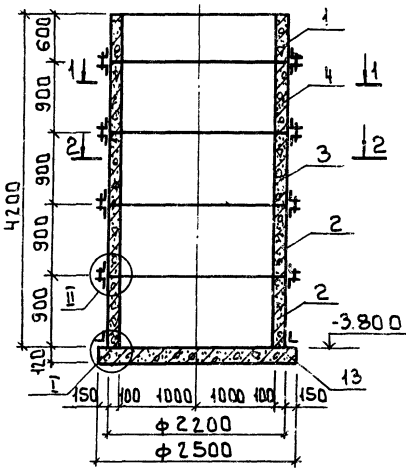
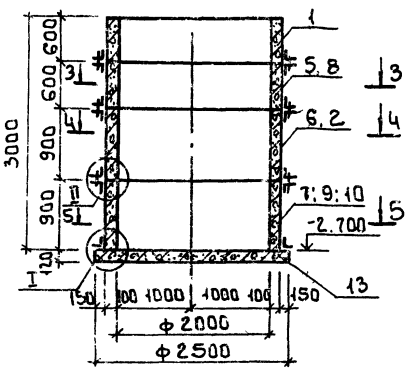
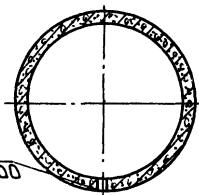


Рис. 2

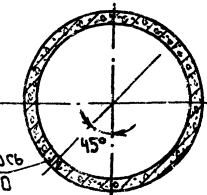


Обозначение	Рис.	Марка	Масса кг
Т.п. 902-3-89-90-КЖ.И.1.0.0.0.	1	К1	8330
-01	2	К2	6370
-02	2	К3	6370
-03	2	К4	6370
-04	2	К5	6370
-05	2	К6	6370
-06	2	К7	6370
-07	2	К8	6370
-08	2	К16	6370
-09	2	К17	6370

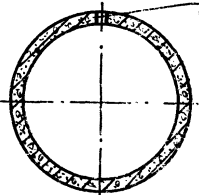
1-1



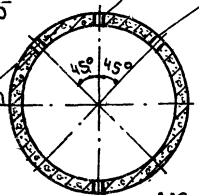
3-3



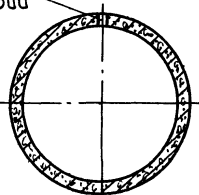
4-4



5-5



2-2



Привазан

Провер.	Лоуцкер	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Смирнова	<i>[Signature]</i>
Д. констр.	Лоуцкер	<i>[Signature]</i>
А. спец.	Пронин	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Прохорова	<i>[Signature]</i>

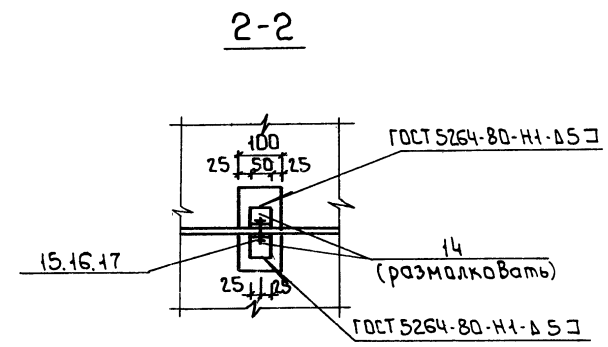
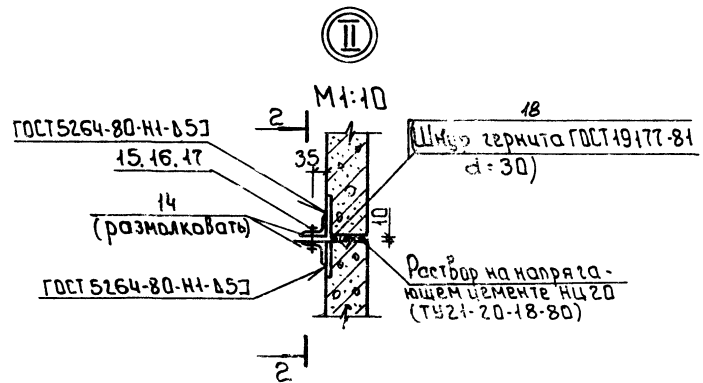
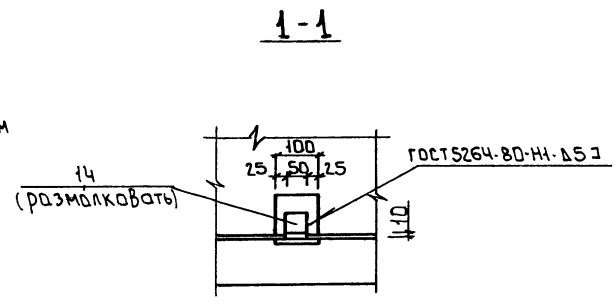
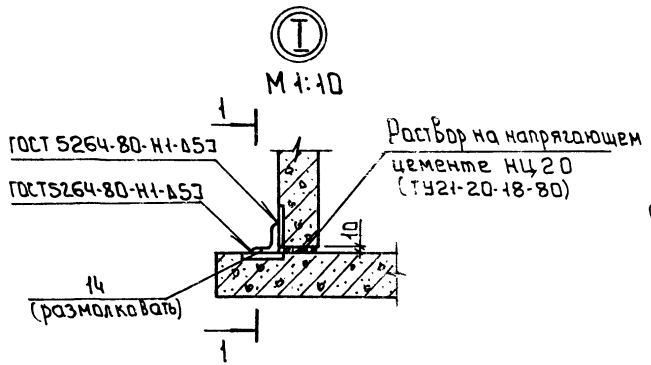
Т.п. 902-3-89.90 КЖ.И.1.0.0.0.СБ

Колодец (К1 ÷ К8, К16, К17)  
Сборочный чертеж.

Стр. для	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

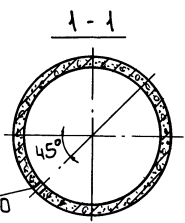
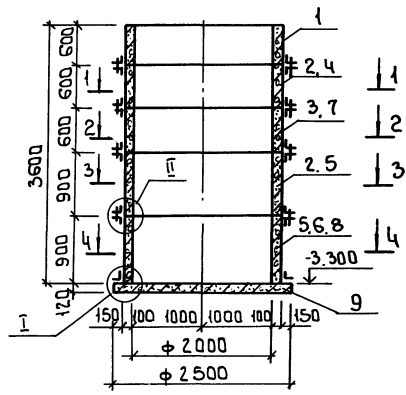
...КА ПЛОЩАДИ И ПЕРИМЕТРА



- 1 Для заделки стыков применять раствор на напрягающем цементе НЦ-20 (ТУ21-20-18-80) состава 1:1.5 (НЦ : песок) по массе при  $\beta/\gamma = 0.45$ .
- 2 Для обеспечения твердения и расширения НЦ открытые поверхности стыка должны периодически увлажняться поливкой водой или иным способом в течение  $5 \div 10$  суток.

М.П. № 100.0.0. Полицейский отдел





для К13  
объём на отг. - 0.600

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Количество на испол. КЖ.И.В.О.Д.						Примеч.
					01	02	03	04	05	06	
<u>Документация</u>											
А3			т.п.902-3-89-90- КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>											
А3	1		т.п.902-3-89-90- КЖ.И.Ч.0.0.0	Кольцо стеновое КС1	1	1	1	1	1	1	
А3	2		5.0.0.0	Кольцо стеновое КС2	1	1		1			
А3	3		6.0.0.0	Кольцо стеновое КС5	2	2	1	1	1	2	2
А3	4		6.0.0-01	Кольцо стеновое КС8					1		
А3	5		7.0.0-01	Кольцо стеновое КС9	1		1	1	1	1	
А3	6		6.0.0-02	Кольцо стеновое КС11		1				1	1
А3	7		6.0.0-03	Кольцо стеновое КС12			1	1			
А3	8		8.0.0-02	Кольцо стеновое КС31			1	1			
А3	9		17.0.0.0	Плита днища ПД1	1	1	1	1	1	1	1
<u>Детали</u>											
	10			Уголок 63*63*5-В ГОСТ8509-86 С235 ГОСТ Е11712-88	36	36	36	36	36	36	0.24 кг
<u>Стандартные изделия</u>											
	11			Болт М6*2558 ГОСТ1796-70*	16	16	16	16	16	16	0.02 кг
	12			Гайка М6.5 ГОСТ5915-70*	16	16	16	16	16	16	0.01 кг
	13			Шайба 26.01. ГОСТ11371-78*	16	16	16	16	16	16	0.01 кг
<u>Материалы:</u>											
	14			Шнур герметичный ГОСТ19177-81 φ30	26.4	26.4	26.4	26.4	26.4	26.4	п.м.
<u>Марка</u>					К9	К10	К11	К12	К13	К14	К15

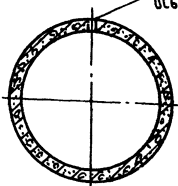
Обозначение	Марка	Масса, кг
т.п.902-3-89.90	КЖ.И.2.0.0.0	К9
	-01	К10
	-02	К11
	-03	К12
	-04	К13
	-05	К14
	-06	К15
		7350

<p><b>Привязан</b></p> <p>Имя: _____</p>	Провер. Лопыцкий	<p>т.п. 902-3-89.90</p> <p><b>КЖ.И.2.0.0.0.</b></p> <p><b>Колодец</b></p> <p>(К9 ÷ К15)</p>	Старая табл.	Масса см.	Масштаб
	БЕЛ.инж. Смирнова		Р	4:50	
	Л.констр. Лопыцкий		Лист 1	Листов 2	
	Л.слес. Пронин		<p>ЦН В И ЭП</p> <p>ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ</p> <p>г. Москва</p>		
И.контр. Ларонова	Исполн. Лисман				

ИЗДАНИЕ ПОДШИВКА И НАКАПКА В ЗАКАЗ

2-2

для К11, К12  
ось на отм. - 1.000



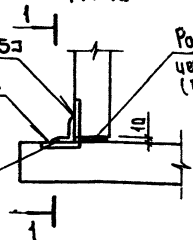
Ⓢ I

M1:10

ГОСТ 5264-80-Н1-Б53  
ГОСТ 5264-80-Н1-Б53

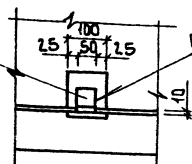
Раствор на напрягающем  
цементе НЦ 20  
(ТУ 21-20-18-80)

10  
(размолковать)



1-1

10  
(размолковать)

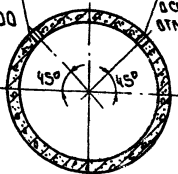


ГОСТ 5264-80-Н1-Б53

3-3

для К12, К15  
ось на отм. - 2.200

для К11, К14  
ось на отм. - 2.200



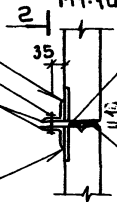
Ⓢ II

M1:10

ГОСТ 5264-80-Н1-Б57  
Н. 12, 13

Шнур герметика ГОСТ 49177-81  
d=30

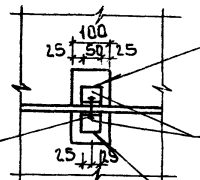
10  
(размолковать)



Раствор на напрягающем  
цементе НЦ 20  
(ТУ 21-20-18-80)

2-2

Н. 12, 13



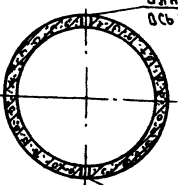
ГОСТ 5264-80-Н1-Б53

10  
(размолковать)

ГОСТ 5264-80-Н1-Б53

4-4

для К9, К10, К14, К15  
ось на отм. - 3.100



для К10 = К15  
ось на отм. - 3.100

1. Для заделки стыков применять раствор на напрягающем цементе НЦ 20 (ТУ 21-20-18-80) состава 1:1,5 (НЦ:песок) по массе при  $\nu_{ц} = 0,45$
2. Для обеспечения твердения и расширения НЦ открытые поверхности стыка должны периодически увлажняться пульверизатором или иным способом в течение 5-10 суток.

Формат	Зона	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ														КН.И.З.О.О.О	ПРИМЕЧ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
А3			ТП 902-3-89.90- КН.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																
			КН.И.З.О.О.О.СБ	КОЛОДЕЦ (К 18 ÷ 31) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
А3	1		ТП 902-3-89.90-КН.И.Ч.О.О.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС1					1	1	1									
А3	2		5.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС2							1	1								
А3	3		6.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС5					1											
А3	4		9.0.0.0-01	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС16	1															
А3	5		9.0.0.0-02	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС17	1															
А3	6		10.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС18		1		1						1			1			
А3	7		9.0.0.0-03	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС19		1														
А3	8		9.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС20		1	1	1												
А3	9		11.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС21			1													
А3	10		11.0.0.0-01	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС22			1													
А3	11		10.0.0.0-01	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС23			1							1						
А3	12		11.0.0.0-02	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС24				1												
А3	13		12.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС'5										1						
А3	14		4.0.0.0-01	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС26					1											
А3	15		4.0.0.0-02	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС27						1										
А3	16		4.0.0.0-03	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС28						1										
А3	17		12.0.0.0-01	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС29							1									
А3	18		12.0.0.0-02	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС30										1						
А3	19		13.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС32											1					
А3	20		13.0.0.0-01	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС33											1					
А3	21		13.0.0.0-02	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС34										1						
А3	22		14.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС35										1		1		1		

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР  
 ВЕД.ИНИ. ЕМИРНОВА  
 ГЛ.КОНСТ. ЛОУЦКЕР  
 ГЛ.СПЕЦ. ПРОИНИ  
 И.КОНТР. ПРОХОРОВА  
 НАЧ.ОТД. ПИСЬМАН

ТП 902-3-89.90

КН.И.З.О.О.О

Колодец  
 (К 18 ÷ К 32)

СТАДИА | ЛИСТ | ЛИСТОВ  
 | | | 2  
 ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г.МОСКВА.

ИНВ. №

Контр. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение														Примеч.
				кш.и. 3.0.0.0														
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	
А3	23	г.п.902-3-89-90-кш.и.15.0.0.0	Кольца стеновое КС36									1						
А3	24	15.0.0.0-01	Кольца стеновое КС37									1						
А3	25	150.0.0-02	Кольца стеновое КС38											2				
А3	26	14.0.0.0-01	Кольца стеновое КС39													1		
А3	27	10.0.0.0-02	Кольца стеновое КС40												2			
А3	28	10.0.0.0-03	Кольца стеновое КС41										1					
А3	29	16.0.0.0	Кольца стеновое КС42															1
А3	30	16.0.0.0-01	Кольца стеновое КС43															1
А3	31	17.0.0.0-01	Плита днища ПА2				1	1	1	1								
А4	32	18.0.0.0	Плита днища ПА3								1	1	1		1			
А4	33	19.0.0.0	Плита днища ПА4	1	1	1	1						1		1			
А4	34	18.0.0.0-01	Плита днища ПА5															1
А3	35	20.0.0.0	Тумба бетонная ТБ1				1	1	1	1								
А3	36	20.0.0.0-01	Тумба бетонная ТБ2	1	1	1	1											
			<u>Детали</u>															
	37		Уголок 63x5 ГОСТ8509-86 с 135 ГОСТ1172-88 2-50	20	28	28	36	28	28	28	20	20	20	20	20	12		0.24 кг
			<u>Стандартные изделия</u>															
	38		Болт М6x25,58 ГОСТ1796-70*	8	12	12	16	12	12	12	8	8	8	8	8	4		0.02 кг
	39		Гайка М6,5 ГОСТ5915-70*	8	12	12	16	12	12	12	8	8	8	8	8	4		0.04 кг
	40		Шайба 26,01 ГОСТ4371-78*	8	12	12	16	12	12	12	8	8	8	8	8	4		0.04 кг
			<u>Материалы:</u>															
	41		Шнур герметика ГОСТ19111-81 # 30															п.м.
			Марка	К18	К19	К20	К21	К22	К23	К24	К25	К26	К27	К28	К29	К30	К31	К32

Рис.1

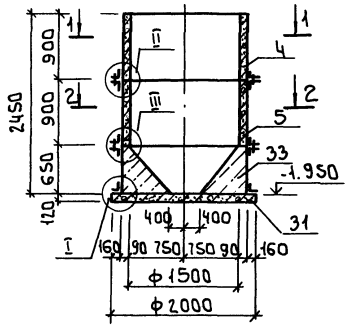


Рис.2

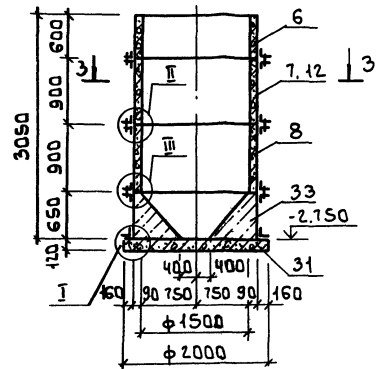
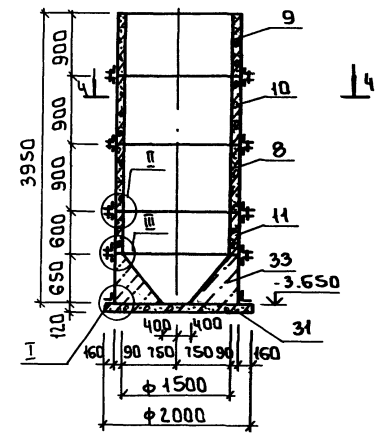


Рис.3



1-1



для К18  
ось на отм. - 0.150

2-2



для К18  
ось на отм. - 1.000

3-3

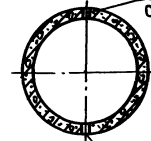


для К19, К21  
ось на отм. - 1.000

для К21  
ось на отм. - 0.600

для К19  
ось на отм. - 0.600

4-4



для К20  
ось на отм. - 1.000

для К20  
ось на отм. - 1.200

Обозначение	Рис.	Марка	Масса кг
т.п.902-3-89.90 - КЖ.И.З.О.О.СБ	1	К18	5172
	-01	К19	5832
	-02	К21	5832
	-03	К20	6832

Привязан	Провер.	Лощикер
	Вед.инж.	Смирнова
	Л.контр.	Лощикер
	Л.спец.	Пронин
	И.контр.	Прокурова
	Маш.отд.	Письман

т.п.902-3-89.90 КЖ.И.З.О.О.СБ	
Колодец	Стация
(К18 ÷ К32)	Р
Сборочный чертеж	Масштаб
	1:50
	Лист
	Листов 4
ЦНИИ ЭП МИНИСТЕРСТВА ОБРАЗОВАНИЯ г.Москва	

Рис.1

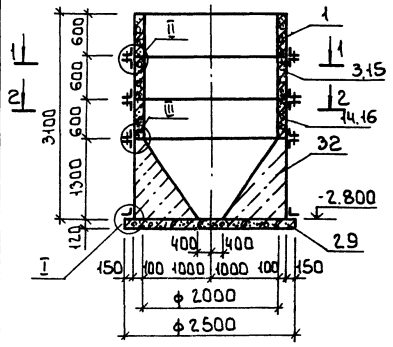


Рис.2

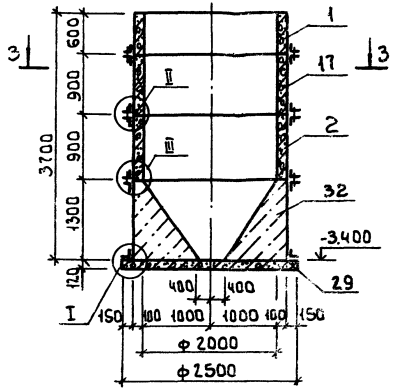
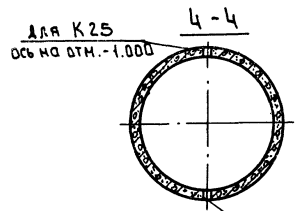
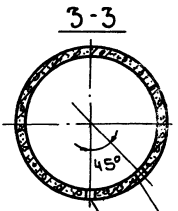
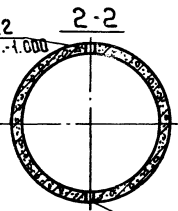
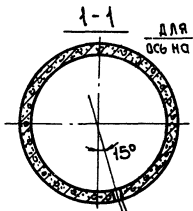
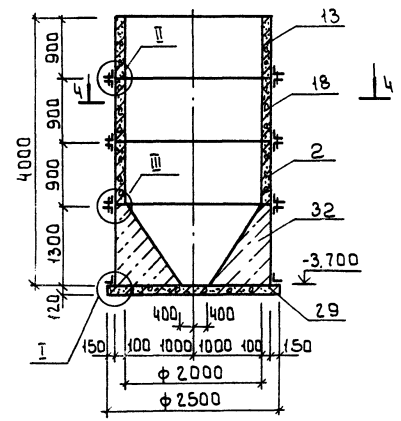


Рис.3



Листок 4

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Рис.	Материал	Масса кг
Т.п.902-3-89.90- КЖ.И.30.0.0-04	1	К22	12210
-05	1	К23	12210
-06	2	К24	13190
-07	3	К25	13680

Т.п. 902-3.89.90 КЖ.И.30.0.0.05 Лист 2

Рис.1

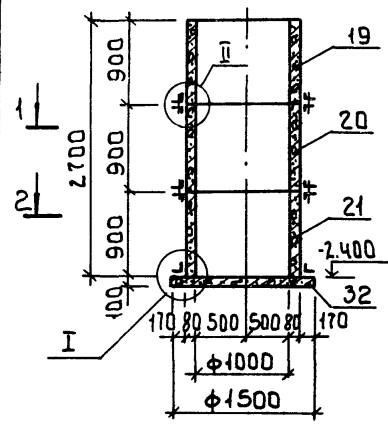


Рис.2

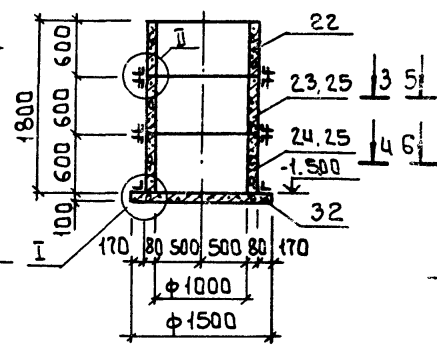


Рис.3

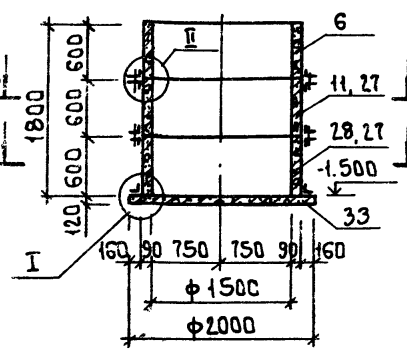


Рис.4

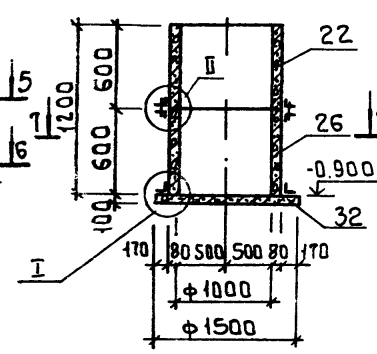
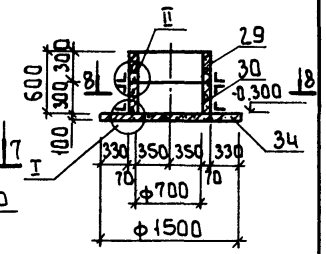
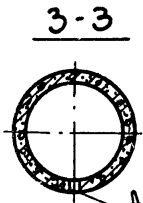
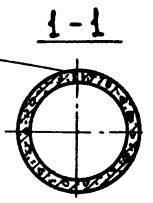


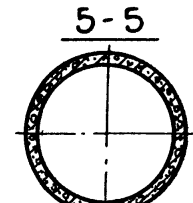
Рис.5



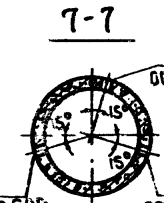
для К26 ось  
на отм. -1.400



для К29 ось на отм. -0.600  
для К30 ось на отм. -0.600

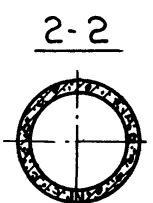


для К31 ось на отм. -0.600  
для К31 ось на отм. -0.600  
для К31 ось на отм. -0.600

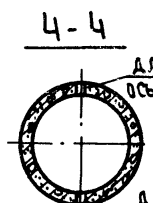


8-8

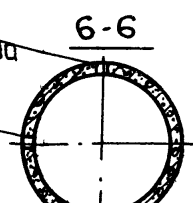
для К32 ось на отм. -0.200



для К26 ось  
на отм. -1.900



для К27, К29 ось на отм. -1.200  
для К28 ось на отм. -1.200

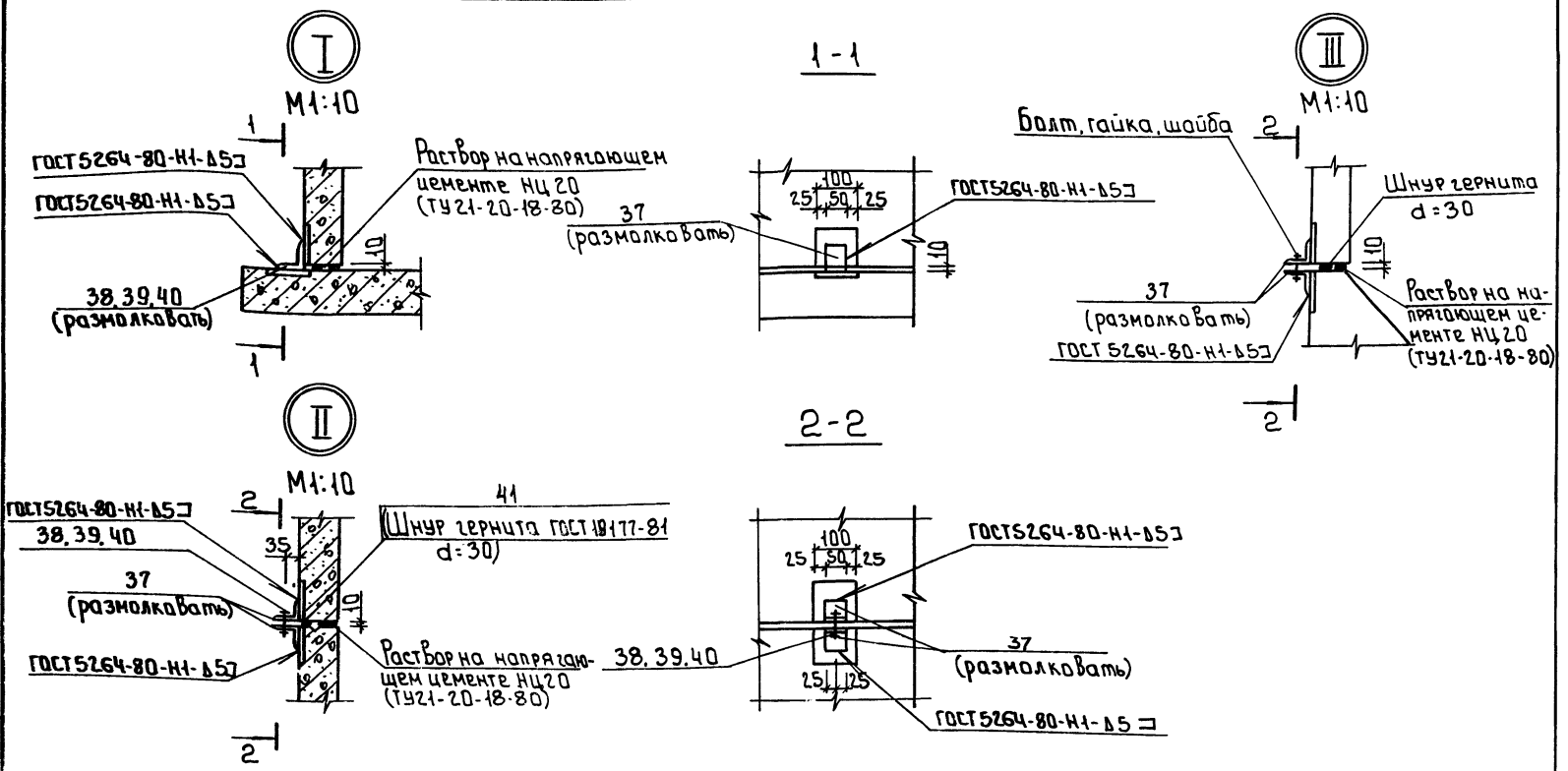


для К27 ось на отм. -1.200  
для К28 ось на отм. -1.200

Обозначение	Рис.	Марка	Масса кг
т.п.902-3-89.90	КЖ.И.3000-08	1	К26 2240
		-09	2 К27 1640
		-10	3 К28 2920
		-11	2 К29 1640
		-12	3 К30 2920
		-13	4 К31 1240
		-14	5 К32 700

т.п. 902-3-89.90	КЖ.И.3.0.0.0.	Лист 3
------------------	---------------	-----------

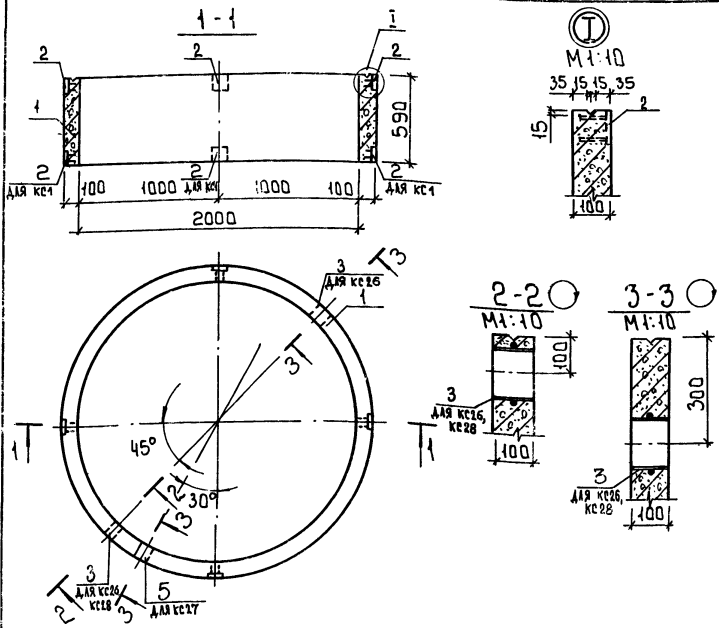
Альбом 4



1 Для заделки стыков применять раствор на напрягающем цементе НЦ 20 (ТУ 21-20-18-20) состава 1:1,5 (НЦ:песок) по массе при  $V/C = 0,45$ .

2 Для обеспечения твердения и расширения НЦ открытые поверхности стыка должны периодически увлажняться поливкой водой или иным способом в течение 5-10 суток.





Примеч	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А3			тл.902-3-89.90-КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			3.900-3. Вып.7	Изделия для круглых колодезев		
				Сборочные единицы		
	1		3.900-3. Вып.7	Кольцо стеновое КС-20-Б	1	
А4	2		тл.902-3-89.90-КЖ.И.О.Т.О.О	Изделие закладное МНБ	4	
Переменные данные для исполнения						
			тл.902-3-89.90 - КЖ.И.Ч.О.О.О	Отсутствуют		
				тл.902-3-89.90 КЖ.И.Ч.О.О.О-01		
				Сборочные единицы		
А4	2		тл.902-3-89.90-КЖ.И.О.Т.О.О	Изделие закладное МНБ	4	
А3	3		тл.902-3-89.90-КЖ.И.О.Б.О.О	Патрубок МН1	2	
				тл.902-3-89.90КЖ.И.Ч.О.О.О-02		
				Сборочные единицы		
А4	2		тл.902-3-89.90-КЖ.И.О.Т.О.О	Изделие закладное МНБ	4	
А3	3		КЖ.И.О.Б.О.О	Патрубок МН1	1	
				тл.902-3-89.90КЖ.И.Ч.О.О.О-03		
				Сборочные единицы		
А4	2		тл.902-3-89.90-КЖ.И.О.Т.О.О	Изделие закладное МНБ	4	
А3	3		КЖ.И.О.Б.О.О	Патрубок МН1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. КР

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса/Прокат марки				
	А-I	А-III	Ст3кп34	В-ВЛ3сп	
	ГОСТ 5761-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10104-76	Труба φ152*4,5	
КС1	φ12	φ8	φ6	Труба φ152*4,5	2.2
КС26	0.90	0.64	3.76	3.26	8.56
КС27	0.45	0.64	3.76	1.63	6.48
КС28	0.45	0.64	3.76	1.63	6.48

1. Арматуру кольца, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 Вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка
тл.902-3-89.90-КЖ.И.Ч.О.О.О	КС1
	-01 КС26
	-02 КС27
	-03 КС28

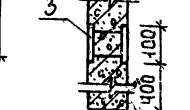
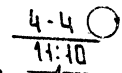
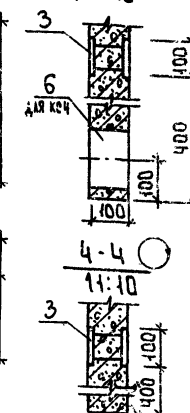
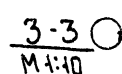
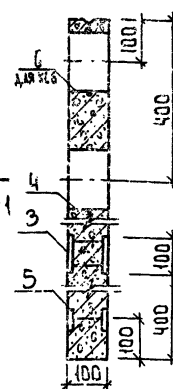
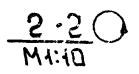
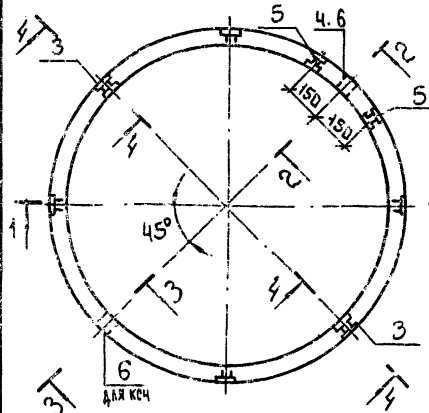
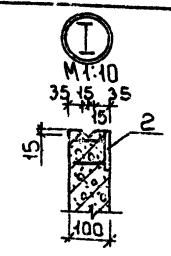
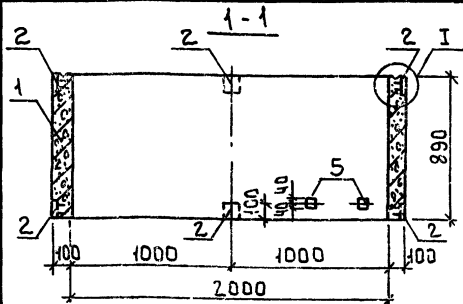
тл. 902-3-89.90		КЖ.И.Ч.О.О.О.	
Кольцо стеновое (КС1, КС26 - КС28)			
Сталь	Масса	Масштаб	
Р	980	1:25	
Лист 1 из 1			
ЦНТИ ЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Привязан

Провер: Лоуцкер  
 В.А.Иж.Смирнова  
 Д.Констр. Лоуцкер  
 П.спец. Пронин  
 Н.контр. Прокурова  
 Нач. отд. Лисьян

Инв.№

Альбом Ч



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			г.п.902-3-89.90 КЖ.И.Т.У	Технические условия		
			З.900-3, Вып.7	Условия для круглых		
				Сборочные единицы		
		1	З.900-3, Вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
А4		2	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О.	Изделие закладное МН6	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			г.п.902-3-89.90 КЖ.И.С.О.О.О.	Сборочные единицы		
А4		3	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.9.0.0	Изделие закладное МН8	4	
			г.п.902-3-89.90 КЖ.И.С.О.О.О.О.	Сборочные единицы		
А4		4	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.6.0.0.0	Патрубок МН2	1	
			г.п.902-3-89.90 КЖ.И.С.О.О.О.О.	Сборочные единицы		
А3		5	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.8.0.0	Изделие закладное МН7	2	
А3		6	КЖ.И.О.6.0.0	Патрубок МН1	1	
			г.п.902-3-89.90 КЖ.И.С.О.О.О.О.	Сборочные единицы		
А3		6	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.6.0.0	Патрубок МН1	1	

Обозначение	Марка
г.п.902-3-89.90 КЖ.И.С.О.О.О	КС2
	-01 КС3
	-02 КС4
	-03 КС6

Видимость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-I	А-III	Ст3кпЗ-1	В-ВСтЗсп	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ 12		φ 8		
			56	1756а 1756б 162*4.5 φ 16 2*5	
КС2		1.44	7.52		8.96
КС3	0.49	0.64	3.76	2.01	6.9
КС4	0.45	0.80	4.14	1.63	7.02
КС6	0.45	0.64	3.76	1.63	6.48

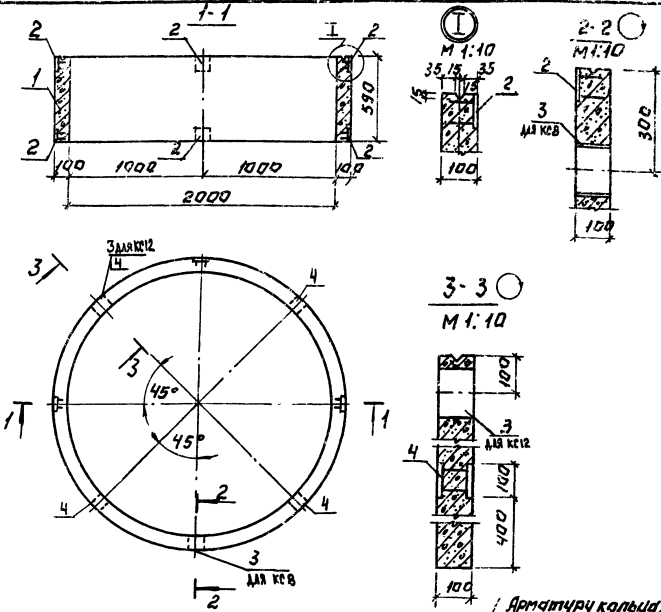
- 1 Арматуру кольца перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
- 2 Отверстия для сквад по серии З.900-3 Вып.7 не предусматривать.

Привязан

Провер.	Лоуцкер
Вед. инж.	Смирнова
Гл. констр.	Лоуцкер
Ин. спец.	Промин
Н. констр.	Продорова
Нач. отд.	Лицман

г.п.902-3-89.90	КЖ.И.С.О.О.О.
Кольцо стеновое (КС2 ÷ КС4, КС6)	
Стальная/Масса	Масштаб
Р	1:25
Лист 1 из 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва	

МН.И.О.О.О.О. Окружность и дата Взам. инв. №



Кол-во	Значение	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<b>Документация</b>		
13	-	ТЛ902-3-89.90 КЖ.И.ТУ 3.900-3, Вып. 7	Технические условия Изделия для круглых колодцев		
			<b>Сборочные единицы</b>		
1		3.900-3, Вып. 7	Кольцо стеновое КС-6	1	
2		ТЛ902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О <u>переменные данные для исполнения</u> ТЛ902-3-89.90 КЖ.И.В.О.О	Изделие закладное МНБ <u>Итого выдают</u> ТЛ902-3-89.90 КЖ.И.В.О.О-01	8	
			<b>Сборочные единицы</b>		
13	3	ТЛ902-3-89.90 КЖ.И.О.Б.О.О	Патрубок МН1	1	
			<u>ТЛ902-3-89.90 КЖ.И.В.О.О-02</u> <b>Сборочные единицы</b>		
13		ТЛ902-3-89.90 КЖ.И.О.Б.О.О	Патрубок МН1	1	

Ведомость расхода стержней на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки		
	А-III	А-III	Ст3сп3-76	В-8ст3сп	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10183-76	ГОСТ 10183-76	ГОСТ 10183-76	
	φ 12	φ 8	φ 6	φ 12x1,5	
КС 5	0.64	3.76			4.4
КС 8	0.45	0.64	3.76	1.63	6.48
КС 12	0.45	1.4	-	1.63	1

1. Арматуру кольца, перебрзанную патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
2. Отверстия для сквад по серии 3.900-3 Вып. 7. не предусматривать.

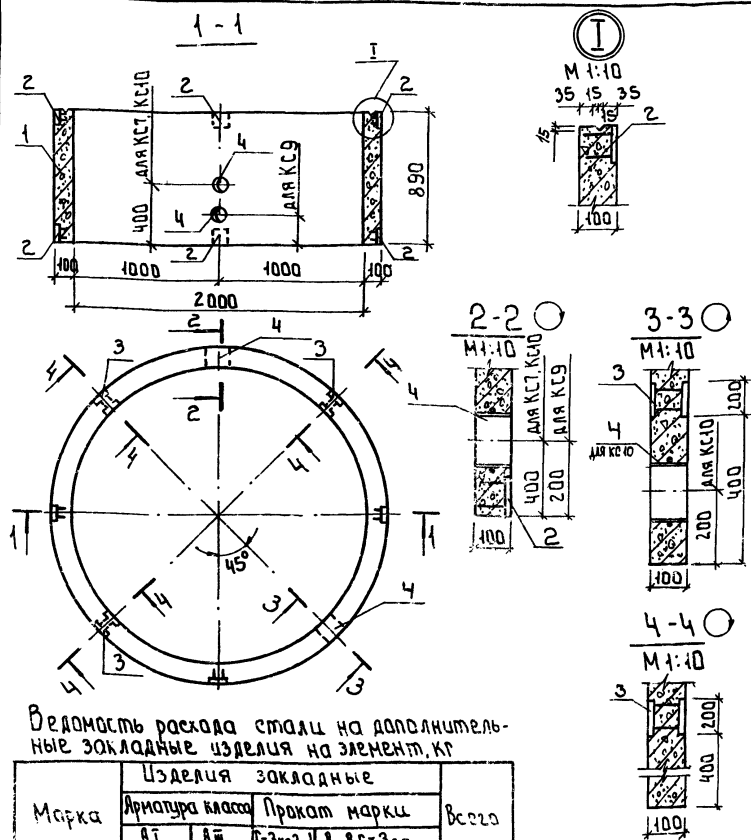
Обозначение	Марка
ТЛ902-3-89.90 КЖ.И.В.О.О	КС 5
- 01	КС 8
- 02	КС 12

Привязан:

ТЛ902-3-89.90		КЖ.И.В.О.О	
Кольцо стеновое (КС 5; КС 8; КС 12)		СТАНДАЙМАССА	МАСШТАБ
		Р 980	1:25
		ЛИСТ:	ЛИСТОВ: 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ г. МОСКВА	

ПРОВЕРИЛИ:  
 Б.А. ИВАНОВ  
 А.А. КОСТАШКИН  
 А.А. СВЕЧЕРОВИЧ  
 Н.А. КОПТЕВ  
 И.А. ПИСЬМАН

А.А.БСДМ4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КТ

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	АI	АII	СЗМЗ-4	В-ВСТЗсп	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10204-76		
	φ 12	φ 8	с6	153-50	
КС7	0.45	1.44	7.52	1.63	11.04
КС9	0.45	1.44	7.52	1.63	11.04
КС10	0.45	1.44	7.52	1.63	11.04

Привязан

И.В.А.

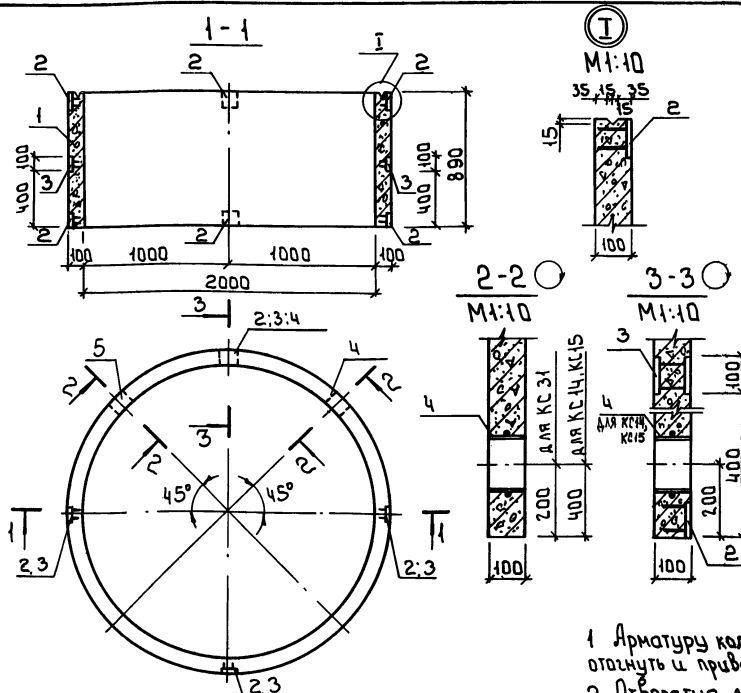
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			г.п.902-3-89.90 КЖ.И.Т.У 3.900-3, Вып.7	Технические условия Изделия для круглых колец КС		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3, Вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
А4		2	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.Т.О.О	Изделие закладное МН6	8	
А4		3	КЖ.И.О.9.О.О.	Изделие закладное МН8	4	
			Переменные данные для исполнений			
				г.п.902-3-89.90 КЖ.И.Т.О.О.О		
				г.п.902-3-89.90 КЖ.И.Т.О.О.О-01		
				Сборочные единицы		
А3		4	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.6.О.О.	Патрубок МН1	1	
				г.п.902-3-89.90 КЖ.И.Т.О.О.О-02		
				Сборочные единицы		
А3		4	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.6.О.О.	Патрубок МН1	2	

1. Арматуру кольца перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 Вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка
г.п.902-3-89.90 КЖ.И.Т.О.О.О	КС7
	-01 КС9
	-02 КС10

г.п.902-3-89.90 КЖ.И.Т.О.О.О		Стадия	Масса	Масштаб
Кольцо стеновое (КС7, КС9, КС10)		Р	470	1:25
		Лист	Листов 1	
		ЦНИИ ЭП Инженерного проектирования г.Москва		

Провер.	Лущикер	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Смирнова	<i>[Signature]</i>
А.констр.	Лущикер	<i>[Signature]</i>
А.спец.	Пронин	<i>[Signature]</i>
А.констр.	Прокорова	<i>[Signature]</i>
Маш.отд.	Письян	<i>[Signature]</i>



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			г.п.902-3-89.90 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для крышек колодез		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
А4		2	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О	Изделие закладное МНБ	8	
А4		3	КЖ.И.О.9.0.0.	Изделие закладное МНВ	4	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			г.п.902-3-89.90 КЖ.И.8.0.0.0.			
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		4	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.0.6.0.0.	Патрубок МН1	2	
				г.п.902-3-89.90 КЖ.И.8.0.0.0-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		4	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.0.6.0.0.	Патрубок МН1	2	
				г.п.902-3-89.90 КЖ.И.8.0.0.0-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		4	г.п.902-3-89.90 КЖ.И.0.6.0.0.	Патрубок МН1	1	

1 Арматуру кольца, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.  
 2 Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					всего
	Арматура класса					
	А-I	А-II	Ст3кп3-18	ВСтЗсп		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10704-76	Труба ф152-4.5		
КС14	0.90	1.44	7.52	3.26	13.12	
КС15	0.90	1.44	7.52	3.26	13.12	
КС31	0.45	1.44	7.52	1.63	11.04	

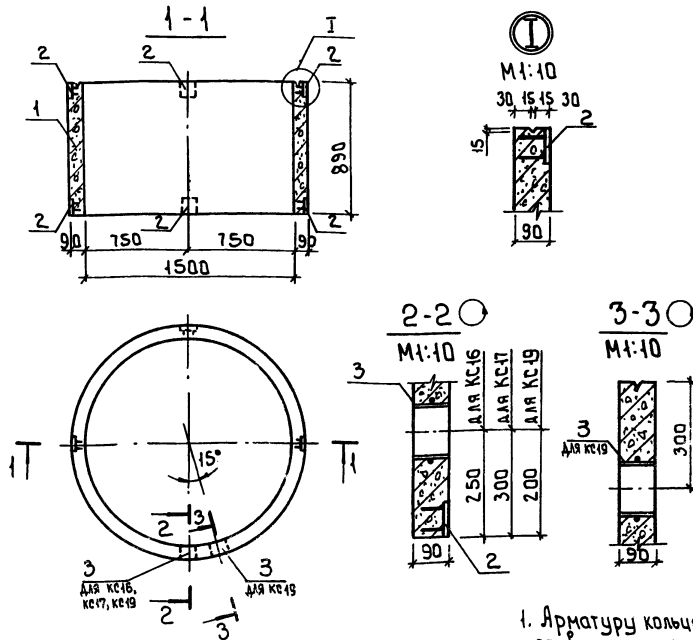
Обозначение	Марка
г.п.902-3-89.90 КЖ.И.8.0.0.0	КС14
	-01 КС15
	-02 КС31

Привязан  
 Инв.№

Провер. Лощикер  
 вед.инж. Смильнова  
 гл.инж. Лощикер  
 л.спец. Пронин  
 Н.контр. Прохорова  
 Нач.отд. Писман

г.п.902-3-89.90 КЖ.И.8.0.0.0.		Стадия	Масштаб
Кольцо стеновое (КС14, КС15, КС31)		Р	1:25
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г.Москва			

Альбом



Формат	Зона	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			т.л.902-3-89.90 КЖ.И.Т.У	Технические условия		
			3.900-3; Вып.7	Изделия для круглых колодез		
				Сборочные единицы		
	1		3.900-3; Вып.7	Кольцо стеновое КС-15-9	1	
А4	2		т.л.902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О.	Изделие закладное МНБ	8	
<b>Переменные данные для исполнения</b>						
			т.л.902-3-89.90 КЖ.И.В.О.О.	Отсутствуют		
				т.л.902-3-89.90 КЖ.И.В.О.О.-01		
				Сборочные единицы		
А3	3		т.л.902-3-89.90 КЖ.И.О.О.О.-02	Патрубок МНЗ	1	
				т.л.902-3-89.90 КЖ.И.В.О.О.-02		
				Сборочные единицы		
А3	4		т.л.902-3-89.90 КЖ.И.О.О.О.-02	Патрубок МНЗ	1	
				т.л.902-3-89.90 КЖ.И.В.О.О.-03		
				Сборочные единицы		
А3	5		т.л.902-3-89.90 КЖ.И.О.О.О.-02	Патрубок МНЗ	2	

1. Арматуру кольца, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 Вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. КГ

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса		Прокат марки и всего		
	А-I	А-II	С3клЗ-1	В-ВСЗкл	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10104-76	ГОСТ 10104-76	
КС20		0.64	3.76	4.4	
КС16	0.45	0.64	3.76	1.47	6.32
КС17	0.45	0.64	3.76	1.47	6.32
КС19	0.90	0.64	3.76	2.94	8.24

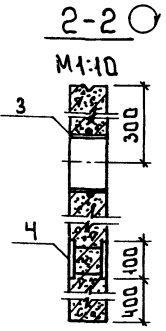
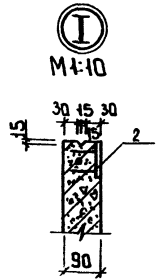
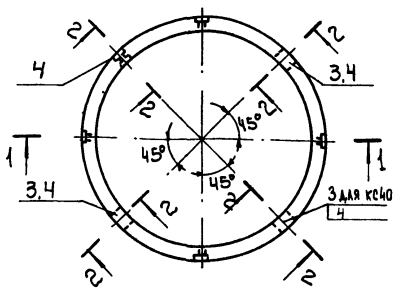
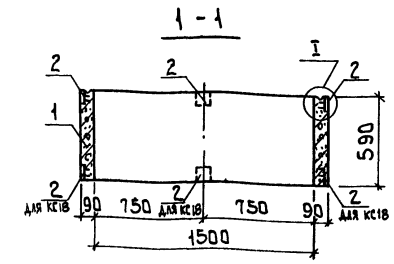
Обозначение	Марка
т.л.902-3-89.90 КЖ.И.В.О.О.О.	КС20
	-01 КС16
	-02 КС17
	-03 КС19

Инв.№	Привязан	Провер.	Линейк.	Детали.	Смирнова	Л.Смирн.	Л.Смирн.	Л.Смирн.	Л.Смирн.	Л.Смирн.	Л.Смирн.

т.л.902-3-89.90 КЖ.И.В.О.О.О.		
Кольцо стеновое (КС16; КС17; КС19; КС20)		
Сталь	Масса	Масшт.
Р	1000	1:25
Лист 1 из 1		
ЦНИИ ЭП		
Министерство оборудования г. Москва		

Инв. №, наименование и дата в зам. инв. №

Калькуля



Формат	Зона	Пас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Аз			т.п.902-3-89.90	КЖ.И.ТУ		Технические условия
			3.900-3 Вып.7			Изделия для круглых колодцев
						Сборочные единицы
	1		3.900-3 Вып.7			Кольца стеновые КЖ-15-Б
Ач	2		т.п.902-3-89.90	КЖ.И.О.7.0.0.		Изделие закладное МНБ
						ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ
			т.п.902-3-89.90	КЖ.И.10.0.0.0		Отсутствуют
						т.п.902-3-89.90 КЖ.И.10.0.0.0-01
						Сборочные единицы
Ач			т.п.902-3-89.90	КЖ.И.О.7.0.0.0		Изделие закладное МНБ
						т.п.902-3-89.90 КЖ.И.10.0.0.0-02
						Сборочные единицы
Ач			т.п.902-3-89.90	КЖ.И.О.7.0.0.0		Изделие закладное МНБ
Аз				КЖ.И.0.6.0.0-02		Патрубок МНЗ
Ач				КЖ.И.0.9.0.0.		Изделие закладное МНБ
						т.п.902-3-89.90 КЖ.И.10.0.0.0-02
						Сборочные единицы
Ач			т.п.902-3-89.90	КЖ.И.О.7.0.0.0		Изделие закладное МНБ
Ач				КЖ.И.0.9.0.0.		Изделие закладное МНБ
Аз				КЖ.И.0.5.0.0-02		Патрубок МНЗ

- 1 Арматуру кольца, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
- 2 Отверстия для скоб по серии 3.900-3 Вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КР

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-I	А-III	Ст3кп3-1	В-ВСт3сп	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-16		
	φ 12	φ 8	56	12360 φ150х4,5	
КС18		0.32	1.88		2.2
КС23		0.64	3.76		4.4
КС40	0.45	1.44	7.52	1.47	10.88
КС41	1.35	1.44	7.52	4.41	14.72

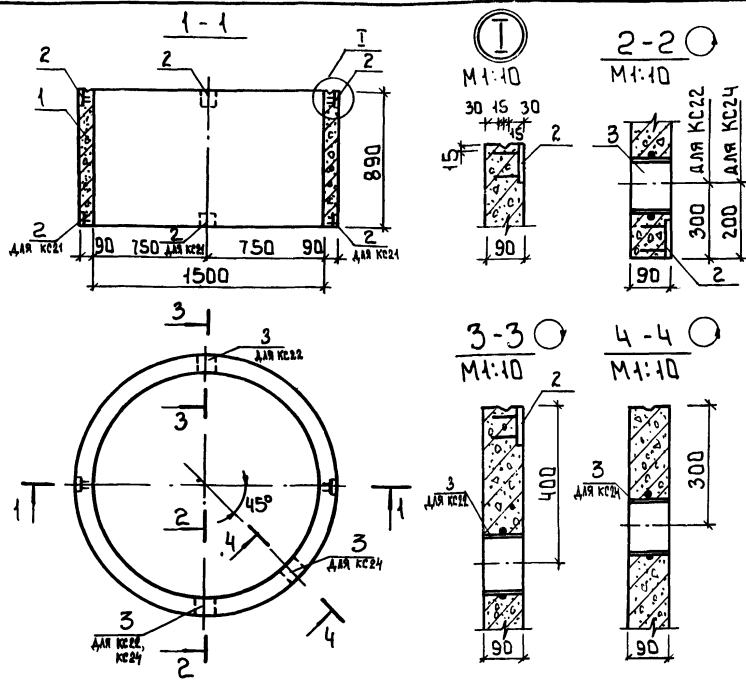
Обозначение	Марка
т.п.902-3-89.90 КЖ.И.10.0.0.0	КС18
	-01 КС23
	-02 КС40
	-03 КС41

Привязан

Провер.	Лауикер
Вед. инж.	Смирнова
Л. констр.	Лауикер
Л. спец.	Пронин
Н. контр.	Прокопова
Нач. шта.	Писеман

т.п.902-3-89.90	КЖ.И.10.0.0.0.
Кольца стеновые (КС18, КС23, КС40, КС41)	Сталь Масса Масштаб
	Р 660 1:25
	Лист Листов 1
	ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва

Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			т.п.902-3-89.90 КЖ.И.ТЧ 3.900-3, Вып.7	Технические условия Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3, Вып.7	Кольцо стеновое КЦ-15-6	1	
А4		2	т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О	Изделие закладное МНБ	4	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.О.О	Отсутствуют		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		2	т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О	Изделие закладное МНБ	4	
А3		3	т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Б.О.О.02	Патрубок МНЗ	2	
				т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.О.О.О.02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		2	т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О	Изделие закладное МНБ	4	
А3		3	т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Б.О.О.02	Патрубок МНЗ	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент.КГ

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-Т	А-Ш	Ст3кп3-1	В-8С3сп	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	
	φ12	φ8	56	труба φ152.4х2	
КС21		0.32	1.88		2.2
КС22	0.90	0.64	3.76	2.94	8.24
КС24	0.90	0.64	3.76	2.94	8.24

1. Арматуру кольца, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 Вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка
т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.О.О	КС21
	-01 КС22
	-02 КС24

т.п.902-3-89.90		КЖ.И.О.О.О.	
Стаяя	Масса	Масшт	
Р	1000	1:25	
Лист 1 из 1			
И.И.И.ЭЛ			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г.Москва			

Привязан

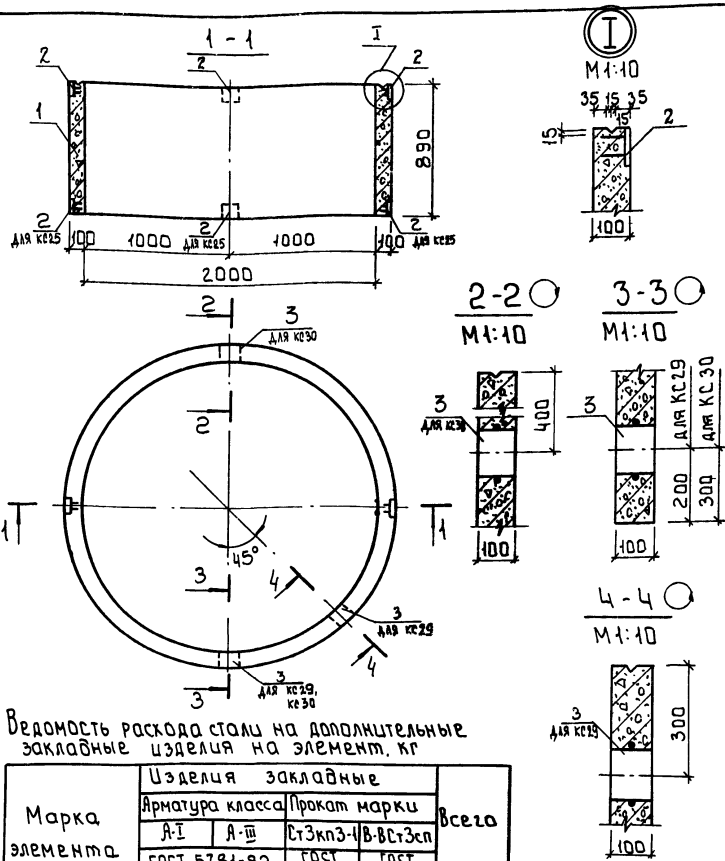
И.И.И.ЭЛ

Провер. Лоуцкер  
Вед.инж. Смирнова  
И.констр. Лоуцкер  
И.спец. Пронин  
И.контр. Прохорова  
Нач.отд. Письман

Кольцо стеновое (КС21, КС22, КС24)



Альбом 4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-I	А-III	СтЗкпЗ-И	В-ВСтЗкп	
	гост 5781-82	гост 103-76	гост 10704-76		
	φ12	φ8	56	φ52-4.5	
КС 25		0.32	1.88		2.2
КС 29	0.90	0.64	3.76	3.26	8.56
КС 30	0.90	0.64	3.76	3.26	8.56

Изм. №	Привязан	Провер.	Лопикер
		Вед. инж.	Смирнова
		И. констр.	Лопикер
		И. спец.	Пронин
		И. контр.	Лохарова
		Нач. орг.	Письман

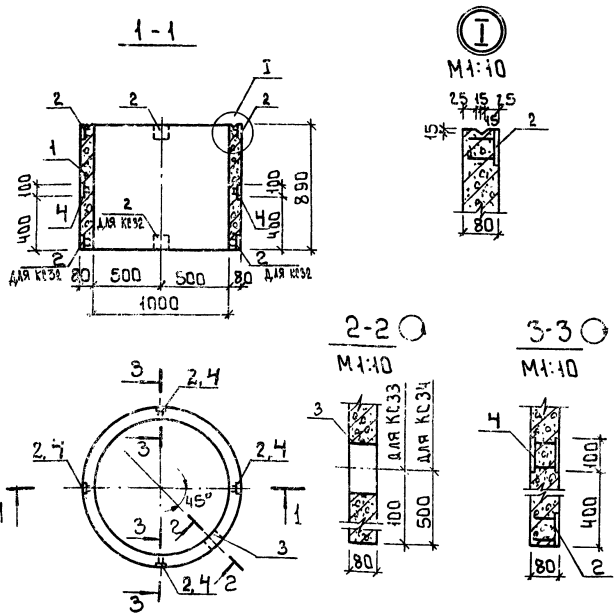
1. Арматуру кольца, перерезаемую патрубком, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 Вып.7 не предусматривать.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			т.п.902-3-89.90 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для крышек колодез.		
				Сборочные единицы		
	1		3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
А4	2		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О.	Изделие закладное МНБ	4	
				Переменные данные для исполнений		
			т.п.902-3-89.90 КЖ.И.12.0.0.0	Отсутствуют		
				т.п.902-3-89.90 КЖ.И.12.0.0.0-И		
				Сборочные единицы		
А4	2		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О.	Изделие закладное МНБ	4	
А3	3		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Б.О.0	Патрубок МН1	2	
				т.п.902-3-89.90 КЖ.И.12.0.0.0-02		
				Сборочные единицы		
А4	2		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О.	Изделие закладное МНБ	4	
А3	3		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Б.О.0	Патрубок МН1	2	

Обозначение	Марка
т.п.902-3-89.90 КЖ.И.12.0.0.0	КС 25
	-01 КС 29
	-02 КС 30

т.п.902-3-89.90	КЖ.И.12.0.0.0.
Кольцо стеновое (КС25, КС29, КС30)	Сталь/Масса/Масшт.
	Р 1470 1:25
	Лист 1 из 1
	ЦНИИЭП
	Инженерного формирования г. Москва

Изм. № 1 от 10.05.85



Рисунки	Этаж	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Я3	1		т.п.902-3-89.90 3.900-3, Вып.7	КЖ.И.ТУ Технические условия изделия для круглых колодезев		
				Сборочные единицы		
Я4	1		3.900-3, Вып.7	Кольца стеновые КС-10-9	1	
Я4	2		т.п.902-3-89.90 т.п.902-3-89.90	КЖ.И.07.0.0 КЖ.И.06.00.03	4	
				Переменные боковые для исполнения Станстануют		
				Сборочные единицы		
Я4	2		т.п.902-3-89.90	КЖ.И.07.0.0	4	
Я3	3		КЖ.И.06.00.03	Патрубок МНЧ	1	
				т.п.902-3-89.90 КЖ.И.13.0.0.02		
				Сборочные единицы		
Я4	2		т.п.902-3-89.90	КЖ.И.07.0.0	4	
Я3	3		КЖ.И.06.00.03	Патрубок МНЧ	1	
Я4	4		КЖ.И.09.0.0	Изделие закладное МНБ	4	

1. Арматуру кольца, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 Вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-I	А-III	Ст3п3-1	В-8СЗел	
КС32	φ12	φ8	56	φ152-4,5	2.2
КС33	0.45	0.32	1.88		6.16
КС34	0.45	0.64	3.76	1.31	10.72

Обозначение	Марка
т.п.902-3-89.90 КЖ.И.13.0.0.0	КС32
	-01 КС33
	-02 КС34

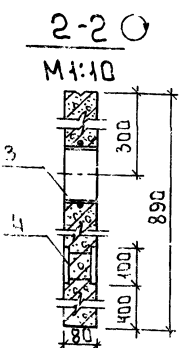
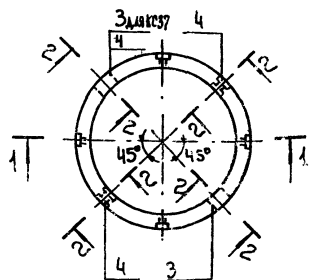
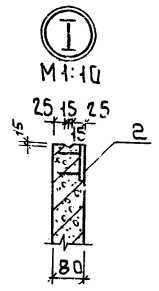
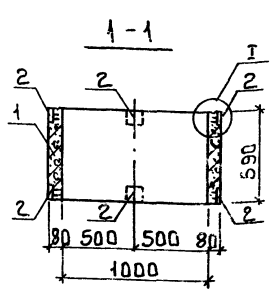
Привязан

МНБ.№	Провер.	Лощкер
	Вед.инж.	Смирнова
	И.контр.	Лощкер
	И.спец.	Пранчи
	И.контр.	Прокорова
	Нач.отд.	Письман

т.п.902-3-89.90	КЖ.И.13.0.0.0.
Кольца стеновые (КС32 ÷ КС34)	Сталь
	Р 600
	1:25
	Лист
	Листов 1
	ЦНИИЭП
	Инженерного оборудования
	г. Москва



АЛБЮМ 4



Вид	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3	1		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			3.900-3 Вып. 7	Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.900-3 Вып. 7	Кольцо стеновое КС-10-6	1	
А4	2		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.7.0.0	Изделие закладное МНВ	8	
			<u>Переменные данные для испытаний</u>			
			т.п.902-3-89.90 км.и.15.0.0	Отсутствуют		
				<u>т.п.902-3-89.90 КЖ.И.15.0.0.0</u>		
				<u>Сборочные данные</u>		
А3	3		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.06.0.0-03	Патрубок МНЧ	2	
А4	4		КЖ.И.0.9.0.0.	Изделие закладное МНВ	4	
				<u>т.п.902-3-89.90 КЖ.И.15.0.0.0-02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.0.9.0.0.	Изделие закладное МНВ	4	
А4	3		КЖ.И.06.0.0-03	Патрубок МНЧ	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. КР

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-I	А-II	Прокат марки СтЗк3-1	В-ВСтЗсп	
КС 36	φ12	φ8	86	1574,5	4,4
КС 37	0,90	1,44	7,52	2,62	12,48
КС 38	0,45	1,44	7,52	1,31	6,96

1. Арматуру кольца, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 Вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка
т.п.902-3-89.90 КЖ.И.15.0.0.0	КС 36
-01	КС 37
-02	КС 38

т.п. 902-3-89.90	КЖ.И.15.0.0.0.	КС 36 ÷ КС 38
Кольцо стеновое	Р	400 1:25
Лист 1	Лист 1	1 из 2
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

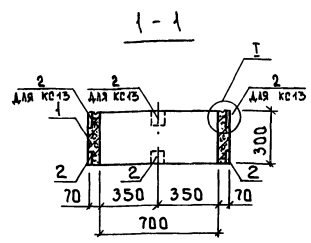
Привязан

Провер. Инж. Смирнов  
Л. Кондр. Лоуцкер  
Л. Спец. Пшонин  
Н. Кондр. Прохорова  
Нач. отд. Писман

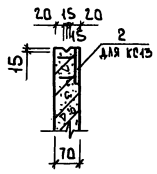
Лист 1

Инв. №

АЛБЕРОН 4

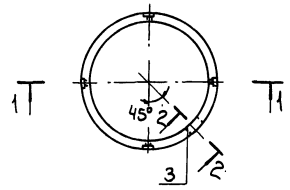
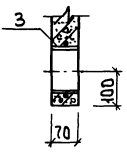


M 1:10



2-2

M 1:10



1. Арматуру кольца, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

Формат листа	№3.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А3	1	т.п.902-3-89.90 КЖ.И.ТЧ 3.900-3 вып.7	Технические условия изделия для круглых колодцев		
			Сборочные единицы		
	1	3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-7-3	1	
А4	2	т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О. ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ	Изделие закладное МНБ	4	
		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.16.0.0.0	Отсутствуют		
			т.п.902-3-89.90 КЖ.И.16.0.0.0-И		
			Сборочные единицы		
А4		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О.	Изделие закладное МНБ	4	
А3		КЖ.И.О.Б.0.0.0	Изделие закладное МНБ	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделие закладное				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-I	А-III	Ст3кпЗ-1	В-8СЗсп	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	
КС42	φ 12	φ 8	96	1936А φ152-4.5	2.2
КС13	0.45	0.64	1.88	1.15	6.0

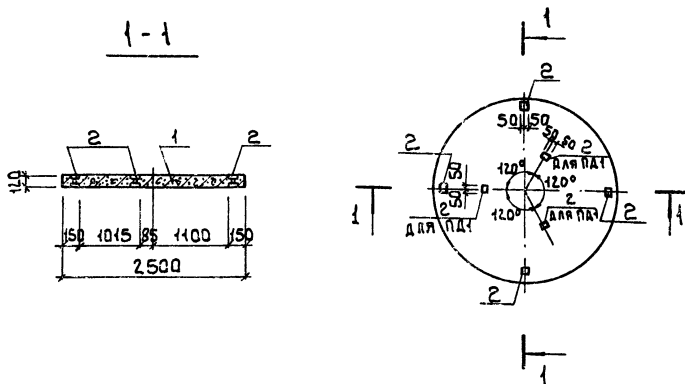
Привязан

КМВ.№

Провер.	Лоуцкер	
Вед. инж.	Смирнова	
Ин. констр.	Лоуцкер	
Ин. спец.	Пронин	
И. констр.	Проколова	
Нач. отд.	Письман	

Обозначение		Марка
т.п.902-3-89.90	КЖ.И.16.0.0.0	КС42
		-01 КС13
т.п.902-3-89.90	КЖ.И.16.0.0.0.	
Кольца стеновое (КС13, КС42)	Сталь	Масса
	Р	130
	Лист	Листов 1
И И И Э П Инженерное оборудование г. Москва		

А.МБОУ.Ч



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Прокат марки	
	А-III	СтЗкпЗ-1	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	
	φ 8	56	
ПА1	1.4	6.6	8.0
ПА2	0.8	3.8	4.6

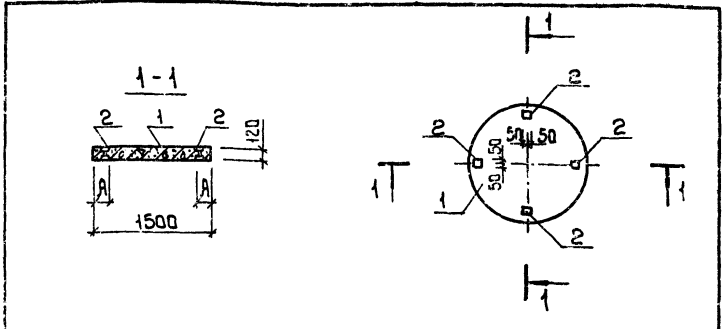
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А3		т.п.902-3-89.90 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
		3.900-3. Вып.7	Изделия для крышек колодезь		
			Сборочные единицы		
	1	3.900-3. Вып.7	Плита днища КЦД20	1	
		Переменные данные для исполнения			
			т.п.902-3-89.90-КЖ.И.17.0.0.0		
			Сборочные единицы		
А4	2	т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.9.0.0	Изделие закладное МН8	7	
			т.п.902-3-89.90-КЖ.И.17.0.0.0.01		
			Сборочные единицы		
А4	2	т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.9.0.0	Изделие закладное МН8	4	

И.И.И.Э.П. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка
т.п.902-3-89.90-КЖ.И.17.0.0.0	ПА1
	ПА2

Привязан	
И.И.И.Э.П.	И.И.И.Э.П.

				т.п. 902-3-89.90	КЖ.И.17.0.0.0.	
	Провер.	Лашинкер		Плита днища (ПА1, ПА2)		
	Вед. инж.	Смирнова				
	Гл. констр.	Лашинкер				
	М. спец.	Пронин				
	М. контр.	Прокурова				
	Нач. отд.	Письман				
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	1470	1:50
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП		
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			тп902-3-89.90- КЖ.И.ТУ 3.900-З, Вып. 7	Технические условия изделия для круглых колясочек		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-З, Вып.7	Плита днища КИД 10	1	
А4		2	тп902-3-89.90-КЖ.И.09.0.0	Изделие закладное МНВ	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

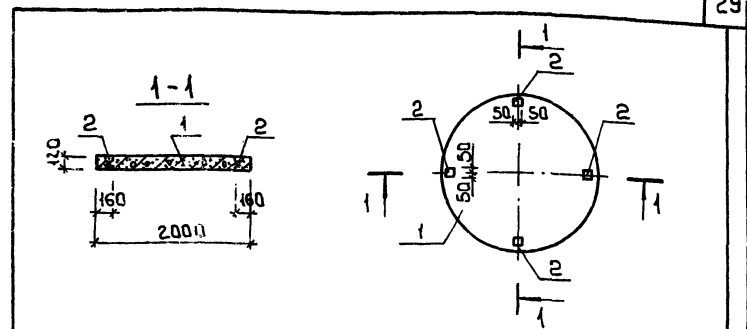
Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура класса	Прокат марки	Итого	
	А-III	Ст3кп3-1		
	Гост5781-82	Гост103-76		
φ8	56			
ПА3, ПА5	0.8	3.8	4.6	

Обозначение	Марк	А. МН
т.п.902-3-89.90-КЖ.И.18.0.0	ПА3	170
	ПА5	330

Привязан
ИМВ.№

тп 902-3-89.90		КЖ.И.18.0.0.0.	
ober. Лоуцкер д.инж. Смирнова констр. Лоуцкер спец. Пронин контр. Прохорова ил.отд. Письман	Плита днища (ПА3, ПА5)	Стадия	Масса/Масшт.
		Р	440 1:25
		Лист	Листов 1
Л И И И Э П ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОУ г. Москва			

АЛБОМ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			тп902-3-89.90- КЖ.И.ТУ 3.900-З, Вып.7	Технические условия изделия для круглых колясочек		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-З, Вып.7	Плита днища КИД 15	1	
А4		2	т.п.902-3-89.90- КЖ.И.09.0.0	Изделие закладное МНВ	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

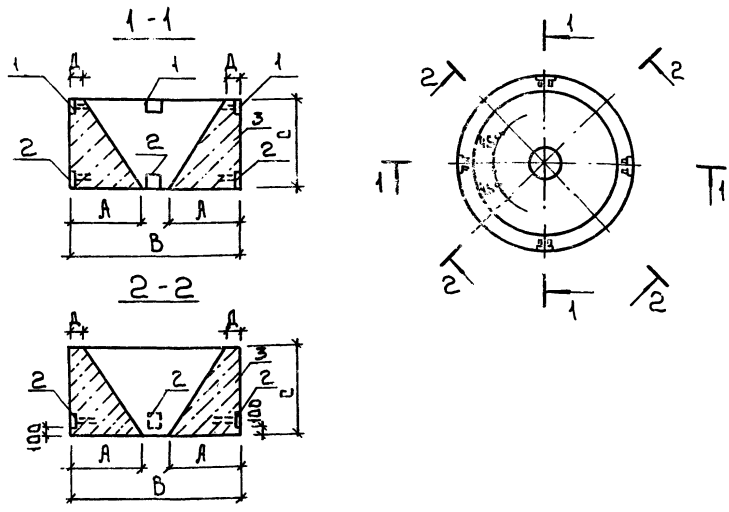
Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура класса	Прокат марки	Итого	
	А-III	Ст3кп3-1		
	Гост5781-82	Гост103-76		
φ8	56			
ПА5	0.8	3.8	4.6	

Привязан
ИМВ.№

ИМВ.№ ПОЛН. ПОЛУЧ. И ДОСТАВЛЕН. ИМВ.№

тп 902-3-89.90		КЖ.И.19.0.0.0.	
Провер. Лоуцкер вед.инж. Смирнова д.констр. Лоуцкер ил.спец. Пронин ил.контр. Прохорова нач.отд. Письман	Плита днища ПА4	Стадия	Масса/Масшт.
		Р	940 1:50
		Лист	Листов 1
Л И И И Э П ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУДОУВАНИА г. Москва			

Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
	А3		т.п.902-3-89.90-КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				т.п.902-3-89.90-КЖ.И.20.0.0.0		
				Сборочные единицы		
	А4	1	т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.7.0.0	Изделие закладное МНБ	4	
		2	1.400-15.В1.120-05	Изделие закладное МН105-6	8	
				Материалы:		
				Бетон В15, F150, W4	3,25	м <sup>3</sup>
				т.п.902-3-89.90-КЖ.И.20.0.00-04		
				Сборочные единицы		
	А4	1	т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.7.0.0	Изделие закладное МНБ	4	
		2	1.400-15.В1.120-05	Изделие закладное МН105-6	8	
				Материалы:		
		3		Бетон В15, F150, W4	0,93	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Вес, кг
	Арматура класса	Прокат марки		
	АIII	С235		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19303-74		
	φ	С6	С8	
ТБ1	1.12	5.88	3.2	10.2
ТБ2	1.12	5.88	3.2	10.2

М.В. 2005. Проект и автор. В.В. 2005.

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		А	В	С	Д	
т.п.902-3-89.90-КЖ.И.20.0.0.0	ТБ1	900	2200	1300	100	7800
-01	ТБ2	840	1680	650	90	2232

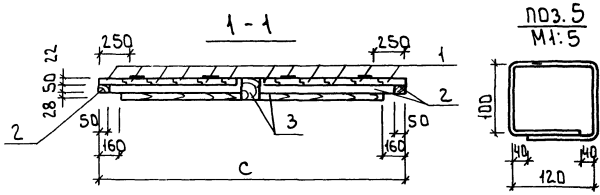
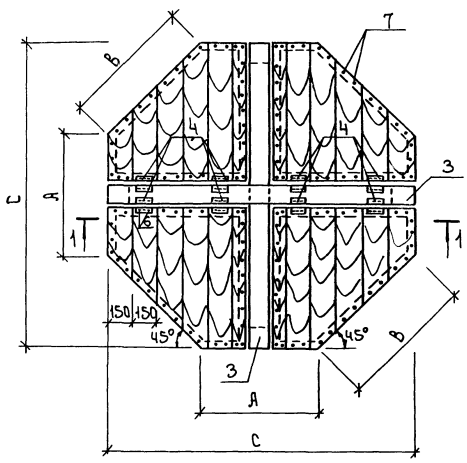
Привязан	

Провер.	Лауцкер
Вед. инж.	Смирнова
И.л. констр.	Лауцкер
И.л. спец.	Пронин
И.л. контр.	Прокурова
Нач. отд.	Писеман

т.п. 902-3-89.90		КЖ.И.20.0.0.0	
Тумба бетонная (ТБ1, ТБ2)		Сталь	Масса
Р	см. табл.		
Лист 1 Листов 1			
ЦНИИОП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ			
г. Москва			



Яксым 4



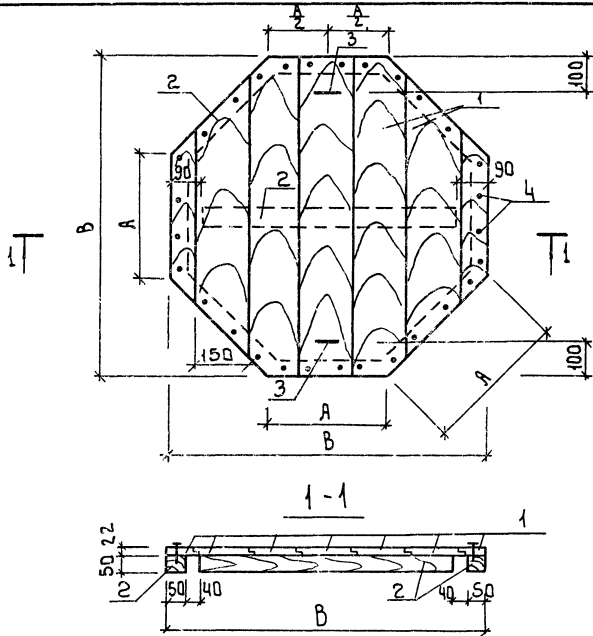
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
			т.п.902-3-89.90- КЖ.И.Д.ТУ	Технические условия		
				т.п.902-3-89.90- КЖ.И.Д.1.0.0		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		т.п.902-3-89.90- КЖ.И.Д.1.0.1	Доска 6-22 ГОСТ 8486-86Е е-1080	24	2.35кг
Б4	2			2 Брус 50x50 ГОСТ 8486-86Е е-142	п.м.	23.43кг
Б4	3			3 Брус 100x100 ГОСТ 8486-86Е е-2260	2	14.92кг
	4			4 Петля ПН1-НОП ГОСТ 5088-78*	4	
Б4	5			5 ф10АТ ГОСТ 5781-82 е-480	2	0.30кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Шурупы АЧ-30 ГОСТ 1145-80*	64	
	7			Гвозди К2.5x60 ГОСТ 4028-68*	120	
				т.п.902-3-89.90- КЖ.И.Д.1.0.0.1		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		т.п.902-3-89.90- КЖ.И.Д.1.0.1	Доска 6-22 ГОСТ 8486-86Е е-830	24	1.81 кг
Б4	2			2 Брус 50x50 ГОСТ 8486-86Е е-109	п.м.	18.0 кг
Б4	3			3 Брус 100x100 ГОСТ 8486-86Е е-1740	2	11.48 кг
	4			4 Петля ПН1-НОП ГОСТ 5088-78*	4	
Б4	5			5 ф10АТ ГОСТ 5781-82 е-480	2	0.30
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Шурупы АЧ-30 ГОСТ 1145-80*	64	
	7			Гвозди К2.5x60 ГОСТ 4028-68*	100	

Сорт пиломатериалов-4

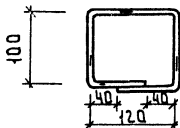
Лодовицкий Александр Иванович

Обозначение				Размеры, мм		Масса, кг	Привязан	т.п.902-3-89.90		КЖ.И.Д.1.0.0.															
Марка	А	В	С	Кл	Щ1	Щ2		Щ1	Щ2	Стация	Масса	Листов													
тп902-3-89.90- КЖ.И.Д.1.0.0	Щ1	900	900	2260	98.7																				
-01	Щ2	680	680	1740	73.4																				
<table border="1"> <tr> <td>Провер.</td> <td>Лаушкин</td> <td>Смирнова</td> <td>Л. Конкт</td> <td>Смичкер</td> <td>Л. Спец</td> <td>Пронин</td> <td>И. Контр</td> <td>Лавророва</td> <td>Моч. авт</td> <td>Лисман</td> </tr> </table>								Провер.	Лаушкин	Смирнова	Л. Конкт	Смичкер	Л. Спец	Пронин	И. Контр	Лавророва	Моч. авт	Лисман	Щит (Щ1; Щ2)		<table border="1"> <tr> <td>Р</td> <td>см. табл.</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов 1</td> </tr> </table>	Р	см. табл.	Лист	Листов 1
Провер.	Лаушкин	Смирнова	Л. Конкт	Смичкер	Л. Спец	Пронин	И. Контр	Лавророва	Моч. авт	Лисман															
Р	см. табл.																								
Лист	Листов 1																								
ПН И Э И ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва																									

Альбом 4



Поз. 3  
М 1:5



Обозначение	Марка	Размеры, мм	Масса кг	
		А	В	
т.п.902-3-89.90 - КЖ.И.О.2.0.0	Щ3	470	1220	29.8
	Щ4	340	900	28.6

Привязан

И.В.И.№

Сорт пиломатериалов-4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		т.п.902-3-89.90- КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.2.0.0		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	т.п.902-3-89-90- КЖ.И.О.2.0.1	Доска б:22 ГОСТ8486-86г:В220	8	2.66 кг
Б4	2		2 Брусok 50-50 ГОСТ8486-86г:Сш:4,8 м.п.		7.92 кг
Б4	3		3 ф10АТ ГОСТ5781-82 P:480	2	0.30 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Поздн К2.5-60 ГОСТ4028-63	80	
			т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.2.0.0/1		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	т.п.902-3-89-90- КЖ.И.О.2.0.1	Доска б:22 ГОСТ8486-86г:Р:900	12	1.96 кг
Б4	2		2 Брусok 50-50 ГОСТ8486-86г:Сш:3,4 м.п.		5.68 кг
Б4	3		3 ф10АТ ГОСТ5781-82 P:480	2	0.30 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Поздн К2.5-60 ГОСТ4028-63	60	

т.п. 902-3-89. 90

КЖ.И.О.2.0.0.

Щит (Щ3, Щ4)

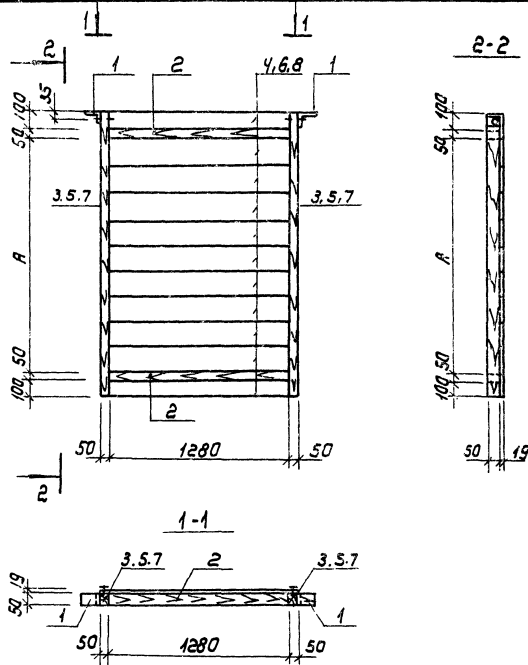
Статия МСМ Масшт

Р	см. табл.
Лист	Листов 1

ПНИ И ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Провер.	Лоникер	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Смирнова	<i>[Signature]</i>
И.контр.	Лоникер	<i>[Signature]</i>
И.спец.	Пронин	<i>[Signature]</i>
И.контр.	Прогодова	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Письман	<i>[Signature]</i>

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Сорт пиломатериалов - 4.

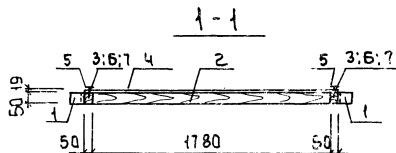
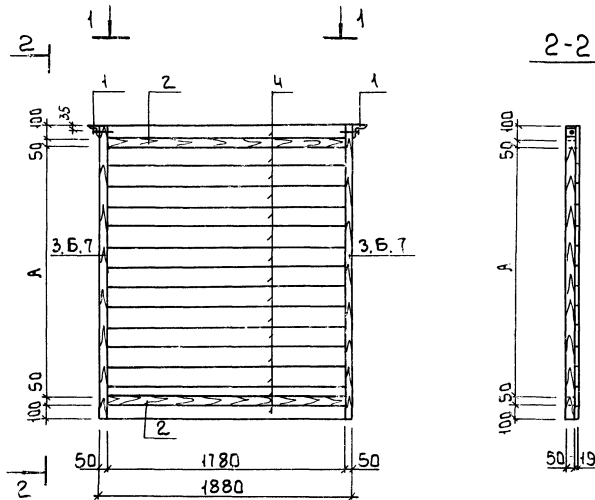
№ п/п	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3	—		Т.п.902-3-89.90 КЖ.И.Т.У	Технические условия		
<u>Детали</u>						
Б4	1		Т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.З.О.1	Углы 100x63x8-8 ГОСТ 8310-86 Е-233 ГОСТ 87772-89 Е-50	2	0.49 кг
<u>Материалы</u>						
Б4	2		КЖ.И.О.З.О.2	Брус 50x50 ГОСТ 8486-86 Е-1280	2	2.11 кг
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
Т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.З.О.0						
<u>Материалы</u>						
Б4	3		Т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.З.О.3	Брус 50x50 ГОСТ 8486-86 Е-1450	2	2.39 кг
Б4	4			4 Доски 5-19 ГОСТ 8486-86 Е-1380	10	2.60 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
Гвозди К2.5x60 ГОСТ 4028-63 68						
Т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.З.О.0-1						
<u>Материалы</u>						
Б4	5		Т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.З.О.5	Брус 50x50 ГОСТ 8486-86 Е-2250	2	3.71 кг
Б4	6			5 Доски 5-19 ГОСТ 8486-86 Е-1380	15	2.60 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
Гвозди К2.5x60 ГОСТ 4028-63 88						
Т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.З.О.0-2						
<u>Материалы</u>						
Б4	7		Т.п.902-3-89.90 КЖ.И.О.З.О.7	Брус 50x50 ГОСТ 8486-86 Е-3150	2	5.20 кг
Б4	8			8 Доски 5-19 ГОСТ 8486-86 Е-1380	21	2.60 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
Гвозди К2.5x60 ГОСТ 4028-63 112						

			Т.п.902-3-89.90	КЖ.И.О.З.О.0
			ЩИТ СТРУЧЕНА ПРАВЛЯЮЩИЙ И (Щ5 ÷ Щ7)	СТАНИА МАССА МЯШТАБ
				Р см. ТАБЛ. 1:25
				Лист 1 из 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ Г.МОСКВА

Обозначение	Марка	А	Масса кг
Т.902-3-89.90 КЖ.И.О.З.О.0	Ц45	1150	36.0
	-01 Ц46	1950	51.6
	-02 Ц47	2850	70.2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР	БЕЛ. ИНЖ. СПИРНОВА
	ГЛАВ. КОНТРОЛ. ЛОУЧКЕР	ГЛАВ. ИНЖ. ПРОНИН
	И. КОНТР. ПРОХОДОВА	НАЧ. ОТД. ПИЛЬМАН

Альбом 4



Сорт пиломатериалов - 4.

Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.О. Щ8		1500	55,3
-01 Щ9		2100	71,4
-02 Щ10		2400	79,5

Приказан

ИМБ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
А3			т.п.902-3-89.90-КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Асфальт</u>		
Б4	1		т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.О.1	Шпалок 100х63х8 в.гост 8510-86 е.235 гост 1712-88	50	0.49 кг
				<u>Материалы</u>		
Б4	2		КЖ.И.О.О.2	Брус 50х50 гост 8486-86 е.1780	2	2.94 кг
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.О.0		
				<u>Материалы</u>		
Б4	3		т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.О.3	Брус 50х50 гост 8486-86 е.1800	2	2.97 кг
Б4	4		4	Доска 8х19 гост 8486-86 е.1880	12	3.54 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гвозди К2.5х60 гост 4028-63	86	
				т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.О.04		
				<u>Материалы</u>		
Б4	5		т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.О.5	Брус 50х50 гост 8486-86 е.2400	2	3.96 кг
Б4	4		6	Доска 8х19 гост 8486-86 е.1880	16	3.54 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гвозди К2.5х60 гост 4028-63	102	
				т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.О.02		
				<u>Материалы</u>		
Б4	7		т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.О.7	Брус 50х50 гост 8486-86 е.2700	2	4.46 кг
Б4	4		8	Доска 8х19 гост 8486-86 е.1880	18	3.54 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гвозди К2.5х60 гост 4028-63	110	

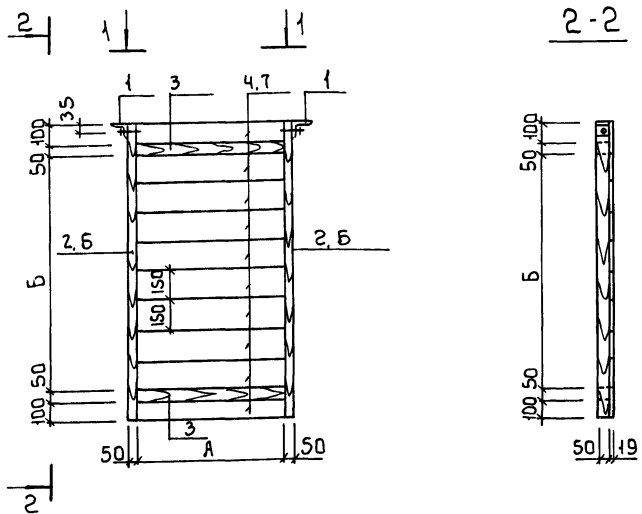
т.п. 902-3-89.90 КЖ.И.О.О.О.

Щит стружкопробляющий  
(Щ8 ÷ Щ10)

Стая	Масса	Масшт.
р	см.	
лист	табл.	лист

ИНИИЭТ  
Инженерно-оборудованная  
г. Москва

Альбом 4



Сорт пиломатериалов - 4

Формат	Этаж	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3	--		г.п.902-3-89.90- КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Документация		
				Детали		
Б4	1	1	т.п.902-3-89.90- КЖ.И.О.50.1	Узелок 100*63*8-В ГОСТ 9510-86 с 235 ГОСТ 27172-88	2	0.49кг
				Переменные данные для исполнений		
				т.п. 902-3-89.90-КЖ.И.О.50.0.		
				Материалы		
Б4	2	2	т.п.902-3-89.90- КЖ.И.О.50.2	Брус 50*50 ГОСТ 8486-86Е.Е-2400	2	3.96 кг
Б4	3	3		Брус 50*50 ГОСТ 8486-86Е.Е-1790	2	1.30 кг
Б4	4	4		Доска 8*19 ГОСТ 8486-86Е.Е-880	16	1.66 кг
				Стандартные изделия		
		5		Гвозди К 2.5*60 ГОСТ 4028-63	82	
				т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.50.0-01		
				Материалы		
Б4	5	5	т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.50.5	Брус 50*50 ГОСТ 8486-86Е.Е-1500	2	2.48 кг
Б4	3	6		Брус 50*50 ГОСТ 8486-86Е.Е-1790	2	1.30 кг
Б4	4	7		Доска 8*19 ГОСТ 8486-86Е.Е-880	10	1.66 кг
				Стандартные изделия		
		5		Гвозди К 2.5*60 ГОСТ 4028-63	58	
				т.п.902-3-89.90-КЖ.И.О.50.0-02		
				Материалы		
Б4	6	6	т.п.902-3-89.90- КЖ.И.О.50.8	Брус 50*50 ГОСТ 8486-86Е.Е-1500	2	2.48 кг
Б4	7	9		Брус 50*50 ГОСТ 8486-86Е.Е-1200	2	1.98 кг
Б4	8	10		Доска 8*19 ГОСТ 8486-86Е.Е-1300	10	2.45 кг
				Стандартные изделия		
		5		Гвозди К 2.5*60 ГОСТ 4028-63	66	

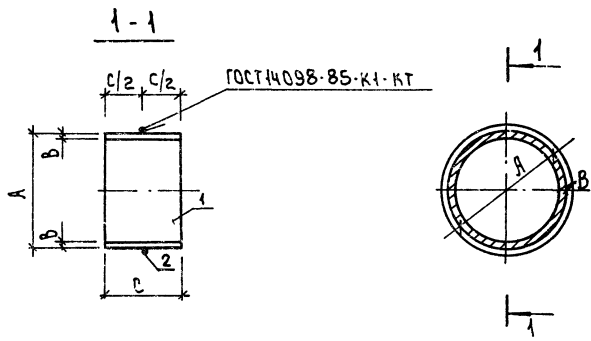
Обозначение	Марка	Размеры, мм	Масса кг
		А Б	
т.п.902-3-89.90 - КЖ.И.О.50.0	Щ 11	790 2100	38.1
-01	Щ 12	790 1200	30.1
-02	Щ 13	1200 1200	34.4

Привязан	
И.в.№	

т.п. 902-3-89.90		КЖ.И.О.50.0	
Щит струнапроявляющий	Стая	Масса	Масшт.
(Щ 11 ÷ Щ 13)	Р	сн. табл.	
	Лист	Листов. 1	
		Ц Н И И Э П	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ	
		г. Москва	

Провер.	Лоуцкер
Вед. инж.	Смирнова
Л. констр.	Лоуцкер
П. спец.	Пронин
Н. констр.	Прокурова
Нач. отд.	Письман

Н. Лобович

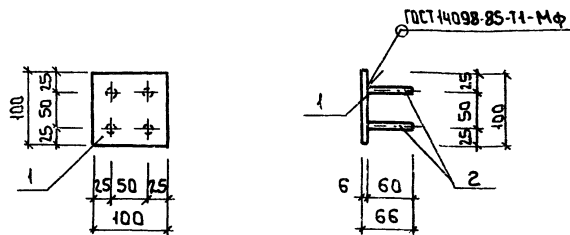


Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		А	В	С	
т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.6.0.0	МН1	152	4.5	100	2.08
	-01	168	5	100	2.50
	-02	152	4.5	90	1.92
	-03	152	4.5	80	1.86
	-04	152	4.5	70	1.60

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			т.п.902-3-89.90-КЖ.И.Т.У	Технические условия		
				т.п.902-3-89.90КЖ.И.0.6.0.0		
				<u>Детали</u>		
04	1		т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.6.0.1	Труба 152x4.5 ГОСТ 10704-76 в.в.ст. ГОСТ 10705-80	1	1.63 кг
04	2			2 ф12А1 ГОСТ 5781-82 p:505	1	0.45 кг
				т.п.902-3-89.90КЖ.И.0.6.0.0-01		
				<u>Детали</u>		
04	1		т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.6.0.1	Труба 168x5 ГОСТ 10704-76 в.в.ст. ГОСТ 10705-80	1	2.01 кг
04	2			2 ф12А1 ГОСТ 5781-82 p:560	1	0.49 кг
				т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.6.0.0-02		
				<u>Детали</u>		
04	1		т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.6.0.1	Труба 152x4.5 ГОСТ 10704-76 в.в.ст. ГОСТ 10705-80	1	1.47 кг
04	2			2 ф12А1 ГОСТ 5781-82 p:505	1	0.45 кг
				т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.6.0.0-03		
				<u>Детали</u>		
04	1		т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.6.0.1	Труба 152x4.5 ГОСТ 10704-76 в.в.ст. ГОСТ 10705-80	1	1.31 кг
04	2			2 ф12А1 ГОСТ 5781-82 p:505	1	0.45 кг
				т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.6.0.0-04		
				<u>Детали</u>		
04	1		т.п.902-3-89.90-КЖ.И.0.6.0.1	Труба 152x4.5 ГОСТ 10704-76 в.в.ст. ГОСТ 10705-80	1	1.15 кг
04	2			2 ф12А1 ГОСТ 5781-82 p:505	1	0.45 кг

И.В. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		Провер. Лопчикер в.в.инж. Смирнова		т.п. 902-3-89.90		КЖ.И.0.6.0.0.	
		Инж. Лопчикер		Патрубак (МН1 ÷ МН5)		Сталь	Масса
		Инж. Пронин				Р	см.
		Инж. Прохорова				табл.	Масшт.
Инв. №		Инж. Писман				Лист	
						Листов 1	
						Ц Н И И ЭЛ	
						ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ	
						г. Москва	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			т.п.902-3-89.90- КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		т.п.902-3-89.90- КЖ.И.О.Т.О.1	Полоса Б2 Бх100 ГОСТ1403-76 Ст.302-3 ГОСТ535-88	1	0.47кг
Б4	2			2 ф8 А# ГОСТ5781-82 Е:60	4	0.02кг

Привязан

Инд. №

т.п. 902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О.

Изделие закладное  
МН6

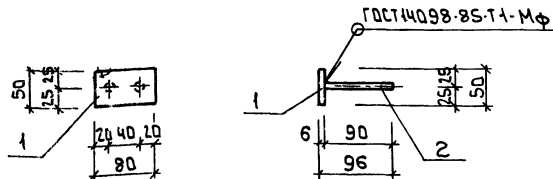
Стадия Масса Масшт.

Р 0.55 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕД.  
г. Москва

Провер. Лошкер  
ед. инж. Смирнова  
констр. Лошкер  
спец. Пронин  
контр. Прохорова  
и.о.г.а. Письман



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			т.п.902-3-89.90- КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		т.п.902-3-89.90- КЖ.И.О.Т.О.1	Полоса Б2 Бх50 ГОСТ1403-76 Ст.302-3 ГОСТ535-88	1	0.19 кг
Б4	2			2 ф8 А# ГОСТ5781-82 Е:90	2	0.04 кг

Привязан

Инд. №

т.п. 902-3-89.90 КЖ.И.О.Т.О.О.

Изделие закладное  
МН7

Стадия Масса Масшт.

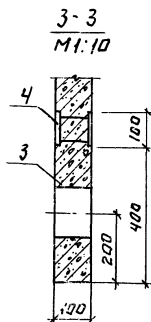
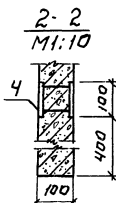
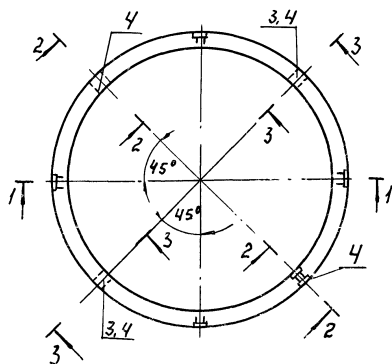
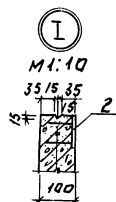
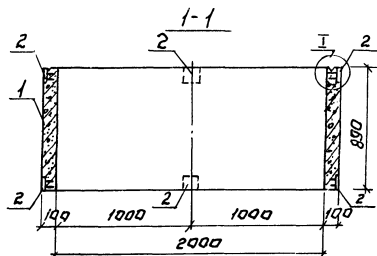
Р 0.27 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Инд. № лист / Кол-во листов в заказе / Форма, шрифт

Провер. Лошкер  
ед. инж. Смирнова  
т.а. констр. Лошкер  
т.а. спец. Пронин  
и.контр. Прохорова  
нач. г.а. Письман



Код	Зона	Полож.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
ЯЗ	-		ТН 902-3-89.90 - КЖ.И.ТУ 3.900-3. Вып. 7	Технические условия Изделия для круглых колячьев		
				Сварочные единицы		
	1		3.900-3. Вып. 7	Кольцостеновое КЧ20-6	1	
ЯЧ	2		ТН 902-3-89.90 - КЖ.О.А.Т.О.	Изделия закладные МН 6	8	
ЯЗ	3		КЖ.И.В.6.0.	Патрудак МН 1	2	
ЯЧ	4		КЖ.И.О.9.0.	Изделия закладные МН 8	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

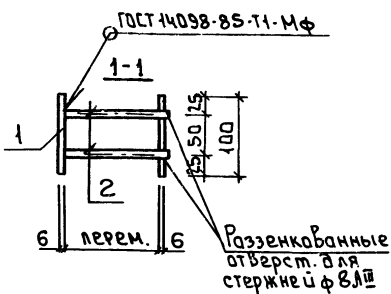
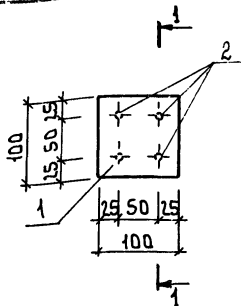
Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса Прокат марки				
	А-I	А-II	Ст3кп31	В-8СтЗсп	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 7337-76	ГОСТ 10704-76	
	φ 12	φ 8	φ 6	φ 10 φ 4,5	
КС 11	0,90	1,44	7,52	3,26	13,12

1. Арматуру кольца, пересекаемую патрудкой, отогнуть и приварить к корпусу патрудки.
2. Отверстия для сква по серии 3.900-3 Вып. 7 не предусматривать.

ТЛ 902-3-89.90		КЖ.И.21.000	
КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС 11		СТАЛЬ	МАССА
ПРОВЕР. ЛОЩЕК	ВЕД. ИНЖ. СМЕРНОВА	Р	1470
КА. КОНСТ. ЛОЩЕК	ГЛА. СПЕЦ. ПРОДНИН	МАСШТАБ	1:25
К. КОНТР. ПРОХОРОВА	НАЧ. УП. ПИСЬМАН	ЛИСТ:	ЛИСТОВ: 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА	



Листом 4



Форм. ат	Замк	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			т.п. 902-3-89.90-КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		т.п. 902-3-89.90-КЖ.И.О.9.0.1	Полоса В2.6-100 ГОСТ 103-76 Ст. 3кз-1 ГОСТ 535-88	2	0.47 кг
Б4	2			ф 8АД ГОСТ 5781-82	4	0.05 кг

Четыре поз. 2 приварить к поз. 1 после установки закладной детали. Расстояние между пластинами поз. 1 определяется по месту.

Привязан

Инв. №

т.п. 902-3-89.90

КЖ.И.О.9.0.0.

Изделие закладное  
МН8

Стадия | Масса | Масштаб

Р | 1.14 | 1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Провер. Лоуцкер  
Вед. инж. Смирнова  
Гл. констр. Лоуцкер  
Гл. спец. Пронин  
Н. контр. Прокурова  
Нач. отд. Письман

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

т.п. 902-3-89.90

Стадия | Масса | Масштаб

Лист | Листов  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва