типовое проектное решение. 903-1-0255.3.67

УСТАНОВКА КОНТАКТНЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

ДАЯ ЧТИЛИЗАЦИИ ТЕПЛОТЫ

ДНОМОВЫХ ГАЗОВ (ТИПА **КТАН**)

В КОТЕЛЬНЫХ С КОТАМИ **КВ-ГМ-11.63-15**

AABBOM 1

23006-01 UEHR 5-47

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 📶 1988 года

Заказ № /3274 Тираж 600 экз

TUNDBOE ПРОЕКТНОЕ PEWEHNE 903-1-0255.3.87 ЧСТАНОВКА КОНТАКТНЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ ДЛЯ ЧТИЛИЗАЦИИ ТЕПЛОТЫ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ (ТИПА КТАН)В КОТЕЛЬНЫХ С КПТЛАМИ КВ-ГМ-11.63-150

A 1 60 M 1

COCTAB NPOEKTA

АЛЬБОМ О п.э. Пояснительная записка (из TПР 903-1- 0255.1. 87).
АЛЬБОМ 2 вм вм ведомасти потребнасти в материалах.
Спецификации оборудования.

PRIMEHEHHUE TUNDBUE MATERIANU

Серия 5.903-9 Выпуск Б Типовые материалы для проектирования 903-01-258.87 Ал. 1 Теплаобменник кантактный КТАН - 1,5 УГ (распрастраняет ЦИТП г. Москва). Рекамендации для проектирования кательных и промышленных ТЗЦ с применением КТАН ов – утилизаторов (распространяет ЦИТП г. Москва).

Разработан проектным инстигнутом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института В // В. Овчаров/ Главный инженер проекта Кум / Н. Кириллова Утверждено Госстроен Латв. ССР, приказ от 22.01.88 №11. Введено в действие Латгипропромом, приказ от 22.01.88 №18.

© ЩИТП Госстров СССР, 1988
Привязан
ИНВ.Ne
23006-07 2

Содержание альбома

Лист	Наименование	Примечани (стр.)
	Тепломеханическая часть	, ,,
	Основной комплект рабочих чертежей марки ТМ	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (продолжение)	4
3	Общие данные (продолжение)	5
4	Общие данные (акончание)	6
5	Тепловая схема подключения утилизационного	
	оборудования	7
6	Компо новка оборудования, План.	8
7	Компоновка оборудования. Разрез А-А	9
8.	Газоходы. План. Разрезы Д-Д; Е-Е; ж-ж,и-и,	
	M-M .	10
9	Газоходы. Разрезы А-А, Б-Б; В-В; К-К	#
10	Газоходы. Спецификация	12
11	Воздуховоды. Разрезы А-А; Е-Е; Д-Д; К-К;	
	Н-Н; П-П. Узел1.	13
12	Воздуховоды. Разрезы В-В; м-м; л-л	14
13	Воздуховоды. Разрезы 6-6; Г-Г	
	NACH P-P	15
14	Трубопроводы. План .	16

lucm	Наименование	Примечание /Стр.)
15	15 Трубопроводы. Разрезы А-А; Б-Б	
	Прилагаемые документы	
TM.H1	Задание строительному отделу	
	План на отм. 0.000. План Д-Д	
	Разрезы в-в; Г-Г. Узлы I; II	18,19
TM.H2	Клапан поплавковый ду 50 Общий вид	
	вид А. Разрез Б-Б	20
£H.M1	Воздухоподогреватель КТМО-20 пдв. Общий вид	21
14.MI	-изоляция теплоутилизаторов, газовоздухопро-	22
	водов и бакового хозяйства	
TM.CO	Спецификация оборудования	23-27
TM.BM	Ведомость потребности в материалах	28
	Автома тизация	
	Основной комплект рабочих чертежей марки АТМ 1	
1	Общие данные	29
2	Схема автоматизации	30
3	Схема соединений внешних проводок .	31
	Прилагаемые дакументы	
ATM.CON	Спецификация оборудования	32÷34

Ведомость рабочих	чертежей	основного	KOMPURKING TM
(Inc.)	Varionialari	·a	for more

Nucm	Наименование	Притечание
1	Общие данные (начало),	3
2	Общие данные (продолжение),	4
3	Общие данные (продолжение).	5
4	Общие данные (окончание)	6
5	Тепловая схема подключения утилизациан-	
	ного оборудования.	7
6	Компоновка оборудования. План.	8
7	Компоновка оборудования. Разрез А-А.	9
8	Газоходы . План . Разрезы Д-Д; Е-Е;	
	И-И; М-М.	10
9	Газоходы. Разрезы А-А; Б-Б; В-В; К-К.	11
10	Газоходы. Спецификация.	12
11	Воздуховоды Разрезы А-А;Е-Е; Д-Д; К-К; Н-Н;	
	П-П. Узел I.	13
12	Воздуховоды. Разрезы В-В; М-М; Л-Л.	14
13	Воздуховоды. Разрезы Б-Б; Г-Г. План Р-Р.	15
14	Трубопроводы. План,	16
15	Трубопроводы. Разрезы А-А; 5-5.	17

Tunoloù праект разрабитан в соатветстви с действующими картапи и правилати и пре-дуска тривает мероприятия обеспечива ющие взрывную, взрыво пожарную и пожарную безопасность при эксппуатации здания, Главный инженер проекта: Стр. /к кириллова/

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наитенование	Примечан
	<u> ССылочные донументы</u>	
00734-42-593-83	Колонки приводные.	
OCT 34-42-596-83	Компенсаторы.	
OCT 34-42-559-82	Баки прятоугольные втести-	
	мостью от 180 2,5 м3	
OCT 34 - 42 - 605 - 83	Редукторы червячные для	
	nuneeasobosdyxanpobodob	
NF84 063-80	Baenywku y maeadymbe 80ea	
75011 000 00	оборудования	
NF8Y 296-80	KNANAHU NUNESASO 803 DYXO NOO-	
NF8Y 297-80	водов тепловых электро-	
OCALI ALG DA	станций.	
NFBY 247-76	Пряточеольные компенсаторы	
	для пыпегазовоздухопроводов	
	тепповых эпектростанций.	
TVU-122.70. TVU 100 00	Ombasian vamoriante accesso	
11 4-12/-1U; /KY-128-70	Отборное устройство разреже-	
	HUR.	<u> </u>
TK4-118-74	Бобышка (Латрубок) для датчика	
	сигнализатора уравня	
	Установка на резервуаре	
CEPUA 7.903.9-2	Тепповая изопяция трубапрово-	
	308 C NONOKUMENGHIMU	
	тетпературами.	
3K4-1-75	Бобышка. Установка на	
	прубопроводе Д>76мм или на	
	металлической стенке	
3K4 -3 - 75	Расширитель. Установка	
	на трубопроводе 445,57мм	
3K4-45-70	Штуцер Успановка на	
	трубопроводе.	
		ļ
		ļ
	May and an a	ļ
	MOUNDEDEMBLE BOKYMEHMBL	
714 00	Consultation of the state of th	
7M.CO	Водопости оборудования	
TM.BM	Ведомость потребности	
	& Mamepuanax.	L

Обозначение	Наименование	Примечание
TH ///	2-2	
TM.HI	Задание строительному отделу. План на отм. 0,000, План Д-Д	
21/0	Дазрезы В-В,Г-Г. Узпы I; II.	
TM.H2	Клапан паплавковый Ду50. Общий вид. Вид А. Разрез 5-5.	
TM. H3	Воздухоподогреватель КТМО-20 ПДВ.	
TM. H4	Общий вид. Изапяция теппоутилизатаров, газо-	
	ชื่องสิบูxอกออชิอสิอชิ น ชิสหอชื่อขอ อชิอุจูบูฮิอชิสหมห	

Ведомость спецификаций

Лист	Наиме нование	Примечание
_		
	Газоходы. Спецификация.	
13	Спецификация на воздуховоды.	
14	Спецификация на трубопроводы.	
15	Спецификация на трубапроводы (продолжение).	

Распространители,

3к 4, ТК4 — "Павмонтажавтоматика" Минмонтажспец-"Строя СССР г. МОСКва, ул. Содовая 8° - "Пенцинти" 1910н, г. Ленинерад, ул. Содовая, 2. OCT Nr84

CEPUR 7.903.9-2

- TEUNUCCKUÚ PUNUAN YMTN. 380053, 2. TEUNUCU, 53, ABYANGCKOE W. 85ª

1						
1			TPUBR30H			
1	HHB. H°		TNP 903-1-0255.3.8	7	TM	
			Устандвка контактных теплообтенк дыповых газов (гипа КТАН) в котельных с	UKOB STO KOTNOMO	10004U	TEMOTA -11.63-150
1	ГИП Кириппава Начата Папав	Doch	Система упилизации теппоты дымавых газов котпа КВ-ГМ-11.63-150.		Nucm 1	15
٦	жинта Шиштко	armire.	NUMBER 10-17-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-			

Общие данные

(начало)

KONUPOBON Dyskoba 23006-01 4 BOPMON AZ

MOGUDAUKTEV

Общие указания

Наименование печеского пладата взохода пробоба вазохода прибоба вазохода прибоба вазохода прибоба вазиций; момер назиций; момер чертне жа захазчико или птипового прием-	www (cocmate coede); memory man 'C;	Канструкция антикорвозионного покрытия	Техничечние требований по произвойству работ
ชื่อรอบุ่มดชื่อข้อ ผลกากอุ ชื่อรอบุ่มดกดฮัดวะคะชื่อ การสะ หาทน 20 กปุช ; ชื่อม ดุงอนเฉเตนเล่น ชื่อชื่อ V = 2.5 กรี ; การชื่องฮี หลากกล ; การชุงฮิดการติชื่อชื่อ เพลาะหาคม กอชิลจะ , กอะการ)	Температура окружающей среды	КРАСКОЙ БТ-177 (OCT6-10-426-79)	Перед пакрыптием произвобиться тща- птельная пескаструй ная обработна па- верхности и её обез- жиривание. Пакрытие наносится на цкую поверхность.

HOMED MOBULUU; HOMED	Условия эксплиата- ции (состав среды; температира «С.; абъяение Мпа; коэфрициент запанения место установки и др)	Канстоимция антикарразионного покрытия	Технические требования по произвойству работ
К ТАН-1,5УГ; газопровод коптад внутренняя поверхиасть	Температура перемещаемай среды	Эмаль 1197-837 (14-6-10-1309-82) в два слоя	Перед пакрытием про изводится тщатель- ная пескаструйная обработка паверхнос-
813 वेप्रठिविध प्रतागात है 133 वैप्राठा वर्षे व्हाना है 134 रूप व्हान विश्व विश्व विश्व विश्व विश्व रूप विश्व विष्ठ विश्व विष्ठ विश्व विष्य विश्व विष्य विष		Эмаль 81-515 в слоёв. Талиума покрытия 100-410 мк. Отвержаение гарячим ваздухом	ти и её обезжиривание. Пакрыттие наноситья на сухую поверхность.

Технические требования на трубы

Труба стальная бесщовная холоднодеформируемая ГОСТ 8734-75/поставка по группев ГОСТ 8733-74 с обязательным испытанием на загиб по п. 1.10) из стали 20 ГОСТ 1050-74 с механическими свойствами по табл. 1 ГОСТ 8733-74. Груба стальная электросбарная прямошовугая ГОСТ 10704-76 (поставка по группев ГОСТ 10706-76)

διιя ρασυξιτικών πεκιπεραίτυρ καρύκκου βοзδυχα: πυκις 20°C - υз στιαίν Β στ3 στ3;

παης του το επτανίο δείτος, πυκίο 30°C - υ3 επτανίο 8 (τ3 επ4; πυκίο 40°C - υ3 επτανίο 8 (τ3 επ5 πο ΓΟΕΤ 380 - 11 εργηπώ 8, εοοπτδεπεπιδικουμάς πρεδοδακύρη παδι 2 Πραβών γεπρούεπιδα μ δεβοπατικού εκτηριμαπταιμού πριγδοπροδοσοδ παρα υ εορячεύ δοδω γιπδερκόθειο Γοεερρπεχιασίερος που Ε

3. Труба стальная водогазопроводная ГОСТ 3262-75 для расчётных температур наружного воздуха:

MUHYE 20°C - U3 CITIANU BET3 ET 2;

MUNYE 30°C - U3 CITIONU BET3 CA3;

MUHYE 40°C - us comanu 8 CT3 cn4 no [OCT380-71 2040no) B.

4. Обработтку кромок и Сварку стыновых соединений производить согласно ГОСТ 16031-80, 5. После монттажа труботроводов провести гидравлическое испыттание провным давлением

P = 1,25 Ppad.

	<u> </u>			
		-	\perp	
	UHB.	yo	\pm	
	TAP903-1-0255.3.87		7	M
	Установка контактных теплообленних Ты бытовых газов типа ктак) в котганных	E KOTO	umunuse Omu KB-	04479 7871.00 - 1787-150: 150
HOW. OTO. MOUNTAGE WALLS	Систтема упилизации теплоты дамовых 10308 котло кв-гм-11,63-150	Стадия Р	Aucm 2	Aucrock
CA. CITELL CUPMONUN (SEL)	OSILILO ZANNIO			OTPOM

KOMUDOBAN CHAN 23006-01 5 ADODMAM A &

Прибязан

Общие данные

/ продолжение Kanupoban ekan

NATTURPORPOM

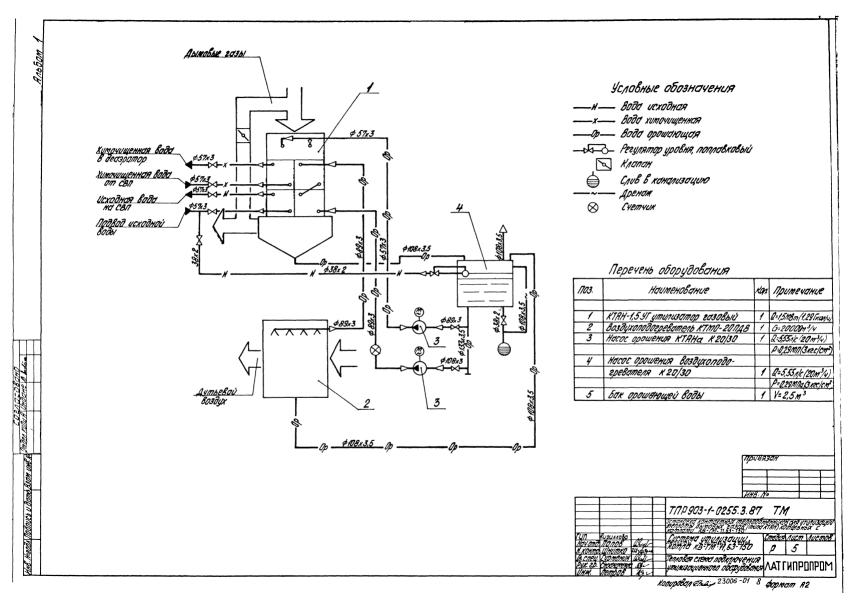
ODDMAM A2

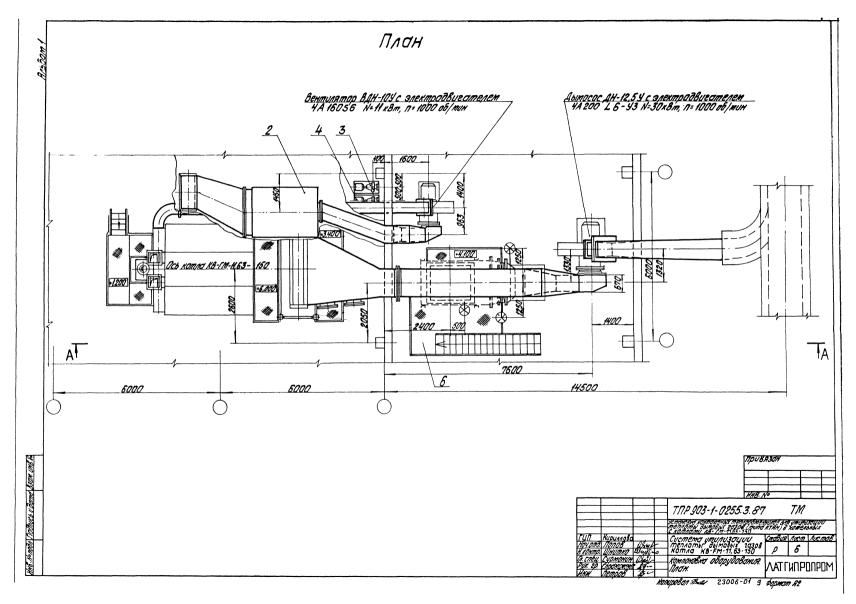
иемпадилат и дата взаминем

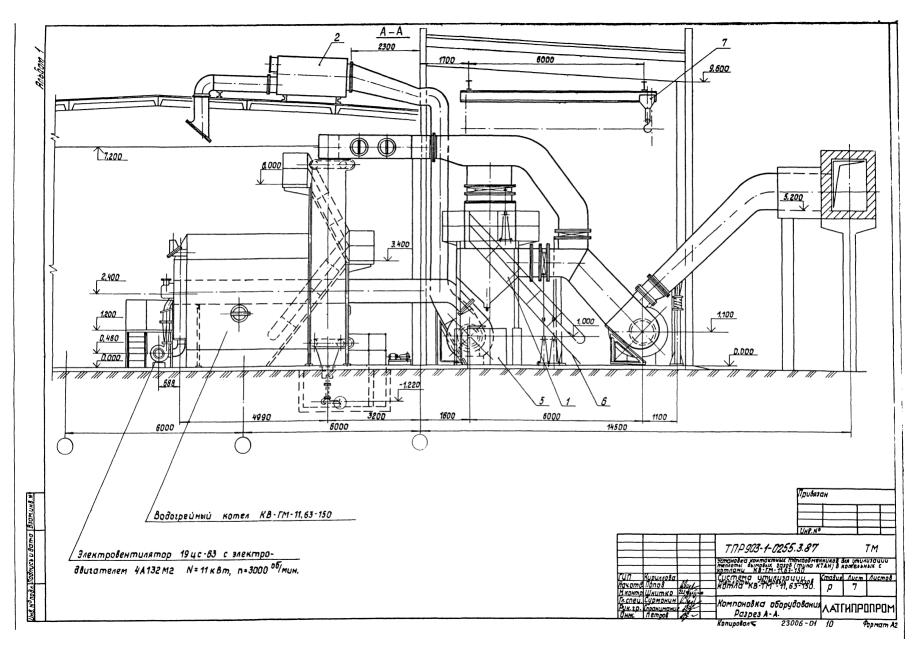
4	езультаты теплового расчета КТА	Ha	Ταδηυί	401	A	Desynьтаты аэродинамического рас тракта котлоагрегата		2030		Дe	зультаты азродинамическогс расче тракта котлоаерегот		Tab. 803 d	70403 44WH080
Nº	Наименование	0503H0 4CHU C	Размер ность	Величи- на	N°			Размер насть	BENUYU- MA	N°		XXXXXX HENUE	Размер масть "	BENU- WART
1	Объем дытовых газов на входе в КТАН.	Vr	$\frac{M^3}{C}$	5,4	1	1 '	1 hx	<u>Na</u> Nac/m²	431,6 44,0	1		t's	2	0
2	Температура дымовых газов на бходе в ктан.	t'r	2	140	2	Сопротивление участка от котла	Δh,	NO ME	51,0 5,2	2	Сопративление всасывающего участка до воздухоподогревателя.	sh,	NO KOCKE	5,88 0,6
3	Температура дымовых газов на выходе из КТАНа.	t'r	2	49	3		ΔħΝΤ	VLC/WS	300 30,6	3	Сапративление воздухоподогреватель	1h8	NC/M2	196,2 20
4	Температура воды на вхаде в КТАН:				4	00 00///0004.	s he		<u>56,9</u> 5,8	4	boogstonebochesonne.	t's	2	20
	орашающей воздухоподогреватель	t'op	8	30	5	Сапротивление участка дымососа до борова.	Δ h3	<u>Na</u> Krc/m²	59,8 6,1	5	Сопротивление всасывающего участка от воздухоподогревателя до вентипятора	۵he	<u>No</u> Krojni	119,7
	химочищенной	t'x	ч	20	6	Сапративление участка от Барова до дымовой трубы.	Δh4	/		8	Сопротивление капорного участка воздуховода.	Δh3		124,6
	υσχοθησύ	t'ucx	2	5	7		∆h∂m	NO/M2	- 196,2 -20,0	7	Сопротивление еорелок	Δħε	<u>No</u> Krc/M²	981 100
5	Температура воды на выходе из ктана:				8	Суммарное сопротивление гозового тракта	H	NO/M2	810,3 82,6	8	Суммарное сопративление воздушного тракта:	H	NO Krc/m²	1427
	орошающей Воздухоподогреватель	t'op	2	50	9	Расчетный напор газового тракта.	HP	NO KICH	<u>961, 4</u> 98	9	Расчетный напор воздушного тракта.	HP	NO/M2	1501 153
	химочищенной	tx	2	50	10		Q	M3 4	23313	10	Расход воздуха	a	<u>4</u> 3	13186
	บตรดชิคอบ่	t"ucx	6	20	11	Расчетный расход дымовых газав.	QP	<u>M3</u>	25645	11	Расчетный расход воздуха.	Qp	<u>M³</u>	14505
6	Расход вады:						T061	1040	4					
	орошающей Воздухо подогреватель	Vop	<u>M³</u>	27		Результаты теплового расчет воздухолодогревателя	d							
	химочищенной	Vx	<u>M³</u>	8	Г	r	Men	Paraura	Величи					
	исходной	Vuex	<u>M³</u>	10	Nº	Наименование		насть						
7	Теппопраизвадительность КТАНа.	a	<u>МВт</u> Гкал/ч	<u>0,97</u> 0,83	1	Расход воздуха, проходящего через воздухоподогреватель.	Ve	M3 4	13186					
9	Марка КТАНа.	-		KTAH- 1,591	2	Температура воздуха на входе в воздухаподогреватель.	t'g	2	0		7	DUBA3	TOH	
					3	Температура воздуха на выходе из воздухотодогревателя.	t's	2	20	_	7	(H5. N		\equiv
					4	Теллапраизводительность воздухоподогревателя.	Q	<u>MB.m</u> [kan/4	<u>0,095</u> 0,082	E	TNP 903- 1- 0255.3		TA	
					5	Марка воздухоподогревателя.	_		ЖТМО- 20 ПДВ	/	UN Kupungsa विकास प्राप्त प्त प्राप्त	The war	08 для ул х слота 100 г	uncoayuu m mu ka-rm-r uum /luum

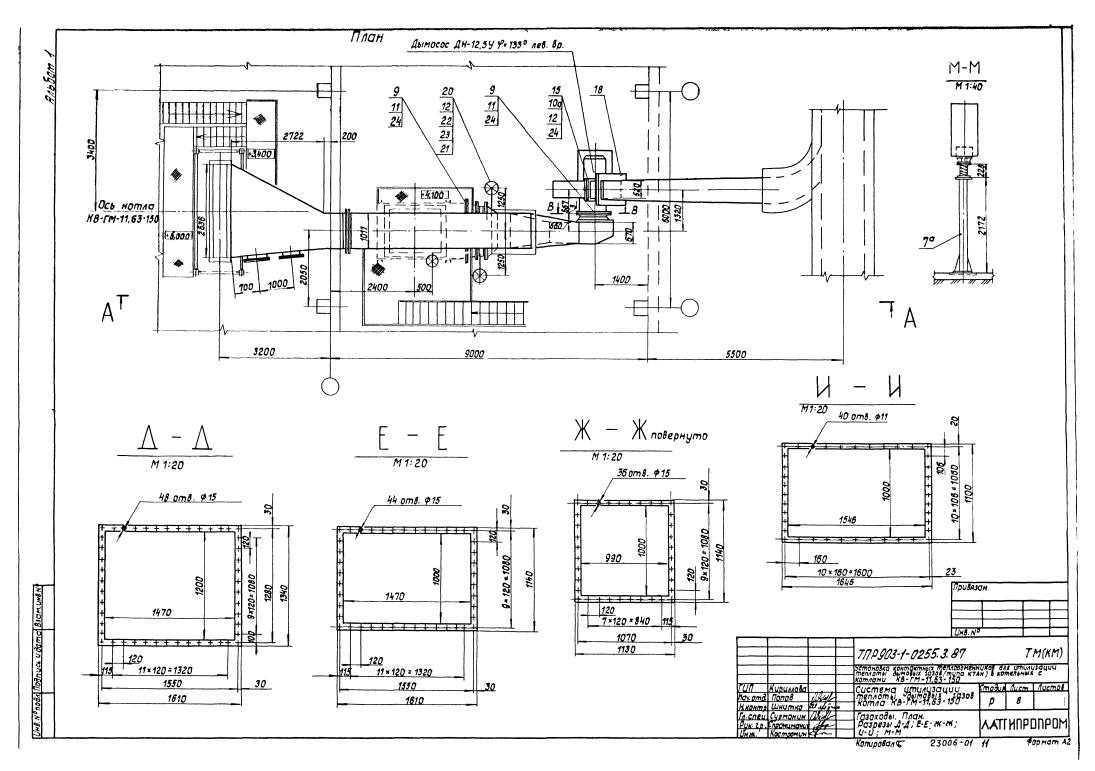
MOGUDGUNTAN (OKOHYOHUE) KanupoBan Dyskola 23006-01 7 papmom A2

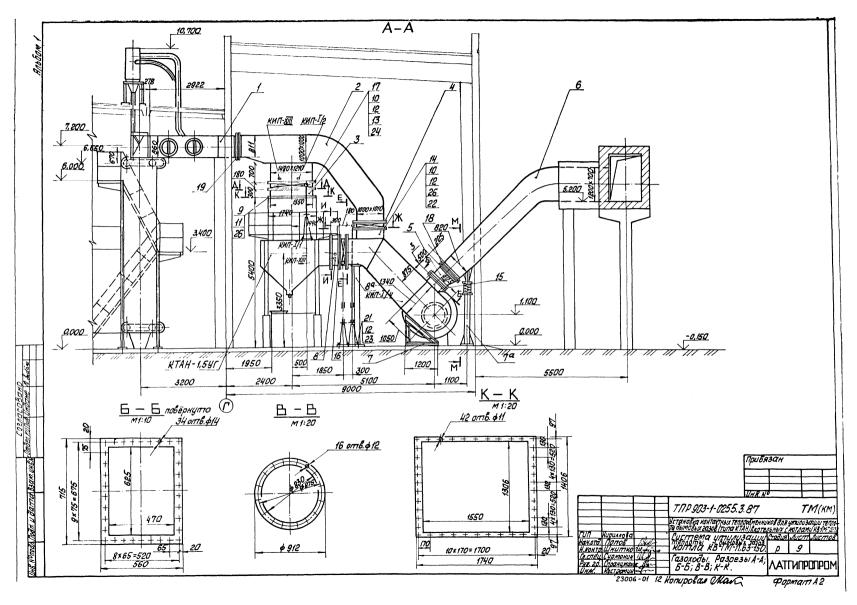
Общие данные











Обозночение	Наименование	Kon	Macca ed Kr		
	3annadnse nonempyn- um NHI v A				
	Бобышка БПІ-М20-55				
	Бобышка БЛІ-М27-55	2			
	Omdopvoe yempočembo	/	46		
	для дыновых гозов ТХV-127-10	2	8,2		
		-			
	Обозночение	3000000000 000000000000000000000000000	30x1008vs roucmpyr- 400 KHR v A 5006suwa 511-H20-55 3X4-1-15 5006suwa 511-H27-55 3X4-1-15 [Imdapwe yempoiem80 300 дымовых газов	Польночение Польнововие Польновых газов Польн	

Марка 1103	Ddaswavenue	Наименование	lor	Hocus ed ur	POUTAL NOUVE
			1		
/4		K. 1000 × 1000 × 1000	1		
		18 NIBY 296-80	1	211	 -
15		30rnywka 765 * 630	+		
		06 N/BY 063-80	1	399	
		KARAOH 1500 × 1000	 ′	033	
16			 , 	300	ļ
		13 NTBY 297 - 80 Knanan 1500 - 1200	/	300	ļ
17			 	227	
		14111114 297 - 80	/	333	
18		Komnewcamop	\vdash		
		500 + 800-1-	t^{-}		
		DB NIBY 247-76	17	311	
19		Компенсатор	t	1 7	
-,-		800× 1000- 1-	+		
		18 NIBY 247-16	17	123	
	,	10 11/By 24/ -/0	+	42,3	-
			\vdash	 	
		11 12 2	 	 	ļ
20		Колонка приводная	<u> </u>		<u> </u>
		OCT 34 - 42 - 593 - 83	3	56,6	
21		Редуктор червачный	╁		-
		00734-42-505-83	3	11.6	
		02707 72 000 00	1	74,0	
22		Компенсатор	\vdash	 	†
		OCT34-42-598-83	3	4.5	
		00707.22.000.00	+	170	\vdash
			\vdash	-	├
		<u> Материалы</u>	T	 	
23	CM. TT 0.3 TMD.2	Toyota 40+3,5	20	3,84	H
24		Шкур асбестовый	1	ļ.,	<u> </u>
		WAT- 10 10CT 1999-03	100	209	H
25		Зпектроды Э-46	\dagger	\vdash	\vdash
		10CT 9467-76	24	-	K
			T		
			1	Į.	t .
			1	\vdash	1

Нарка 103	Обозночени е	Haurienobonue	Vas	Hacea Ed NI	Aporte Muse
		Еборочные едоноцы			
7		Kopod	7	784	
2		Τρούκυκ	7	950	
3		Kopod	1	45	
4		Τρούνυκ	7	520	
5		Переход	7	50	
8		KONENO	7	840	
7		Опора картана	1	74	
70		Onopa	1	67	
8		Kopod	7	60	
go		Опора	7	23	
		Етандартные изделия			
		BOAMS 10177798-70			
g		H 10 = 45.46	98	0,040	
10		H12 = 45 46	328	0,058	
100		H12 + 10.46	34	0,019	ļ
		POÚKU POST 5915-70	-		
//		M10.5	98	0,011	
R		MQ.5	374	0.015	
_		Waids FOLT 10406-78	F		
13		Waista 12.02	328	0,034	<u> </u>
			\vdash		

1	[asoxodbi	us romobums	1/3	nucmoboŭ	CMILINU	5=5 MM.
	Предусмотрет	ь ребра	WECH	TIKOCMU.		
9	DOZWERLI W	וחות לחמחלים	יוושוור	10		

^{2.} Размеры коробов наружные.

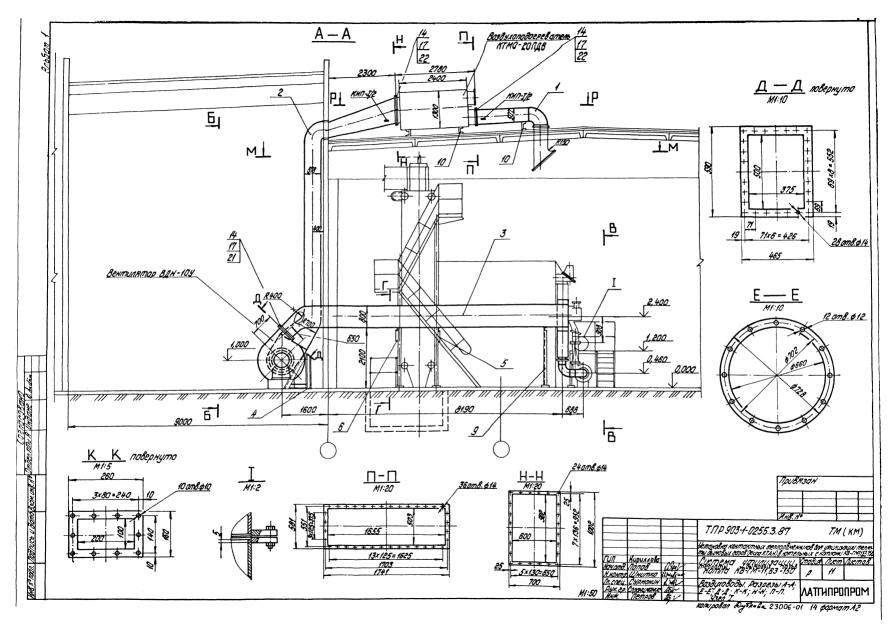
MPUBA3A4	
	T
	 \perp
HNB. NO	

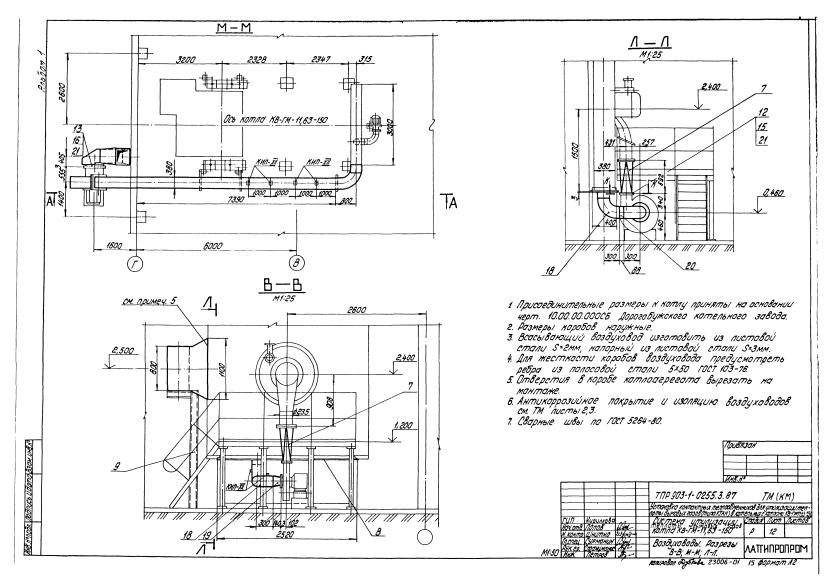
	,		HNB. N	10		
			T/1P903-1-0255.3.87	,		TM(KM)
			Установка контактных теплообчения Выновых газав (типа КТАН) в гомен	OB AND YN BUBLE E KL	DUNGEY.	19-17-11,63150
ſUΠ Na¶am∂.	Кириллова	10	Lucmersa ymynysauvu	CMADUA	10cm	Nucmal
H. KOHMP	Munnko	Way we	Turmena ymynysgyyy 10308 Turnomi y Boygosy's 10308 Romna XB-179-11,63-150	P	10	
Ta cney. Pgx. rg. Vuur	Гургония Спранирация Истасыни			ΛΑΤΙ	LNUL	אםקרוםי

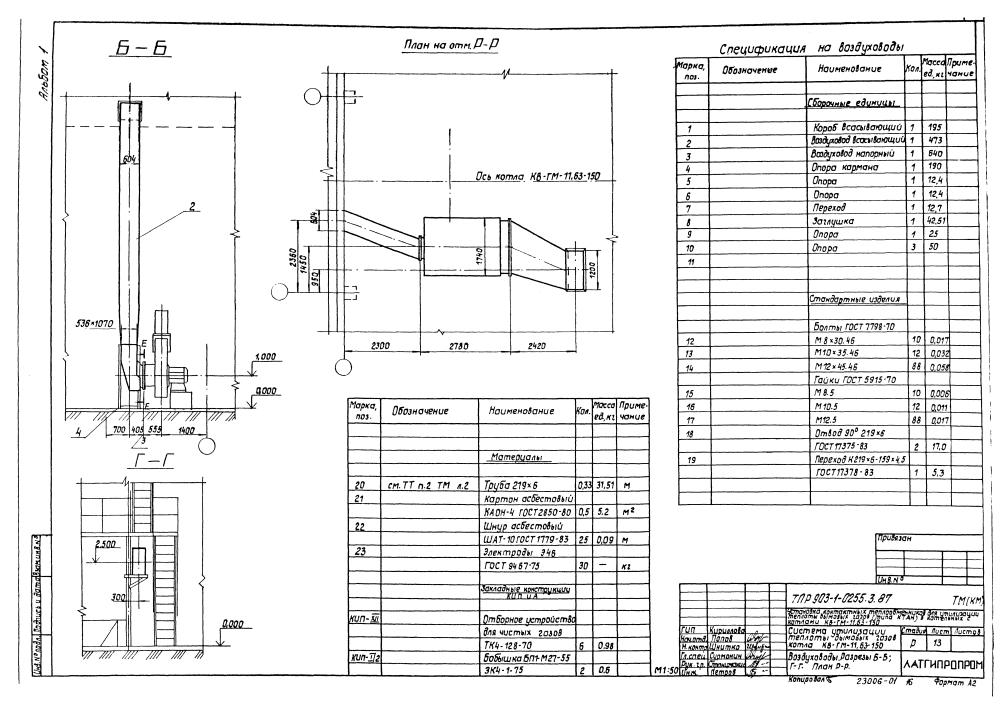
23006-01 13 формот 12

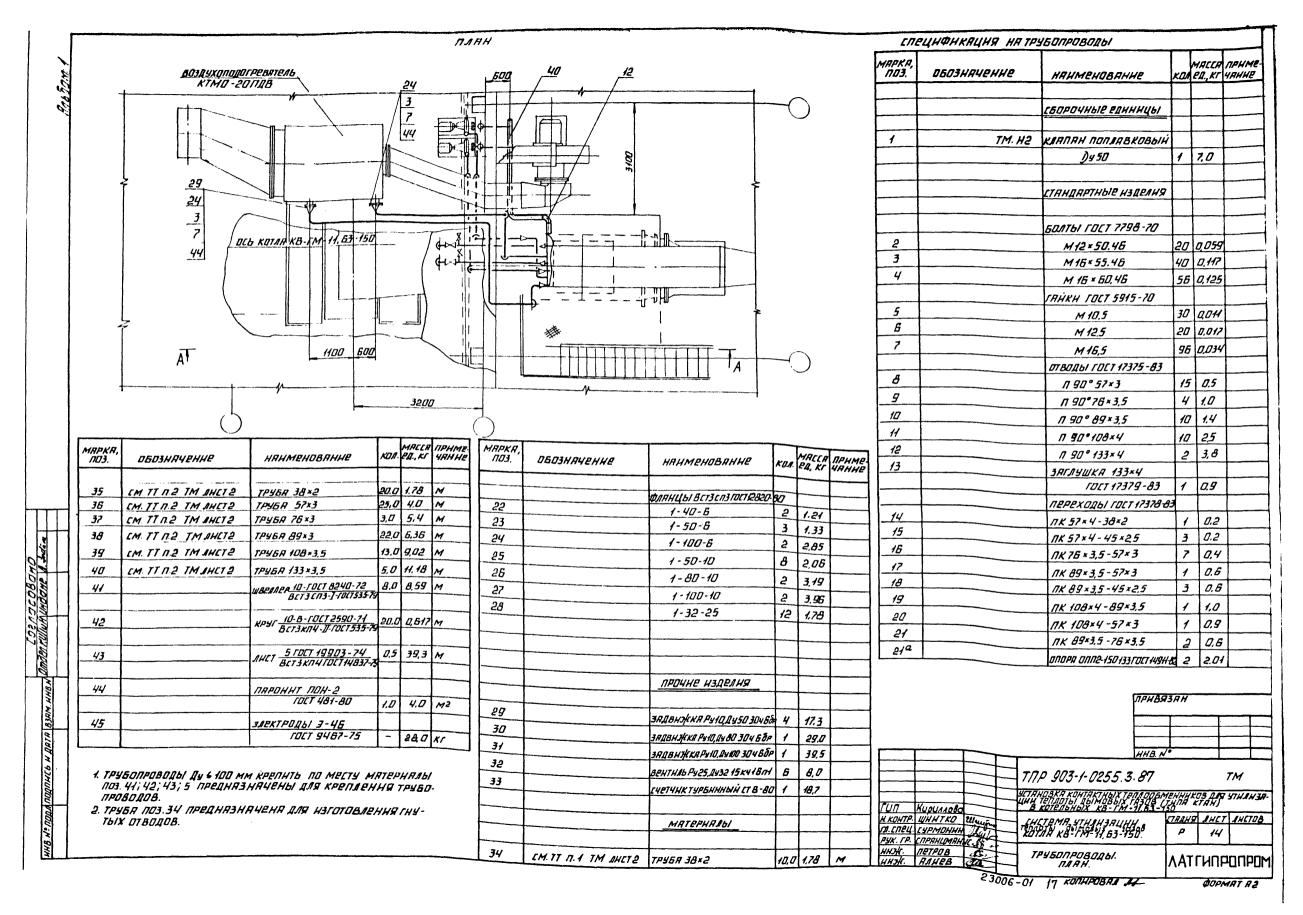
^{3.} Антикоррозионное покрытие и изолюцию газаходов сы. Т.Н листы 2,3.

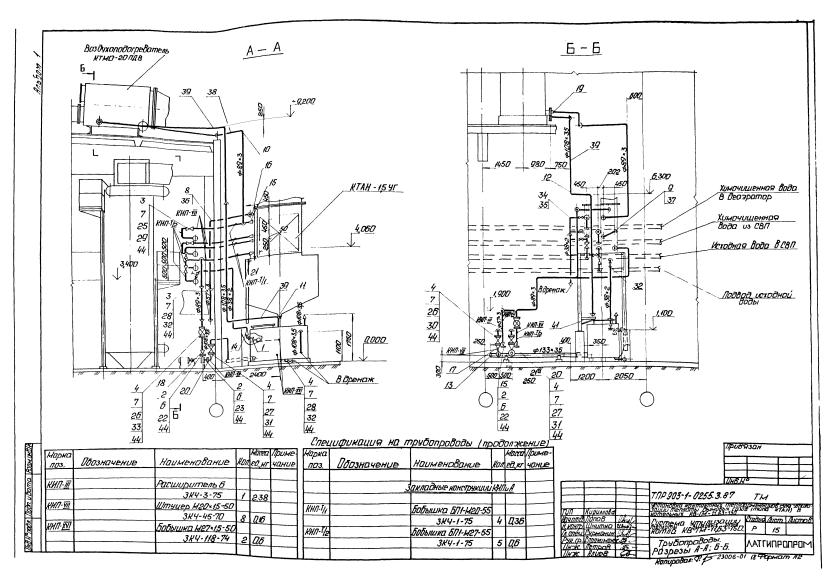
^{4.} Сварные швы по 1007 5264-00.

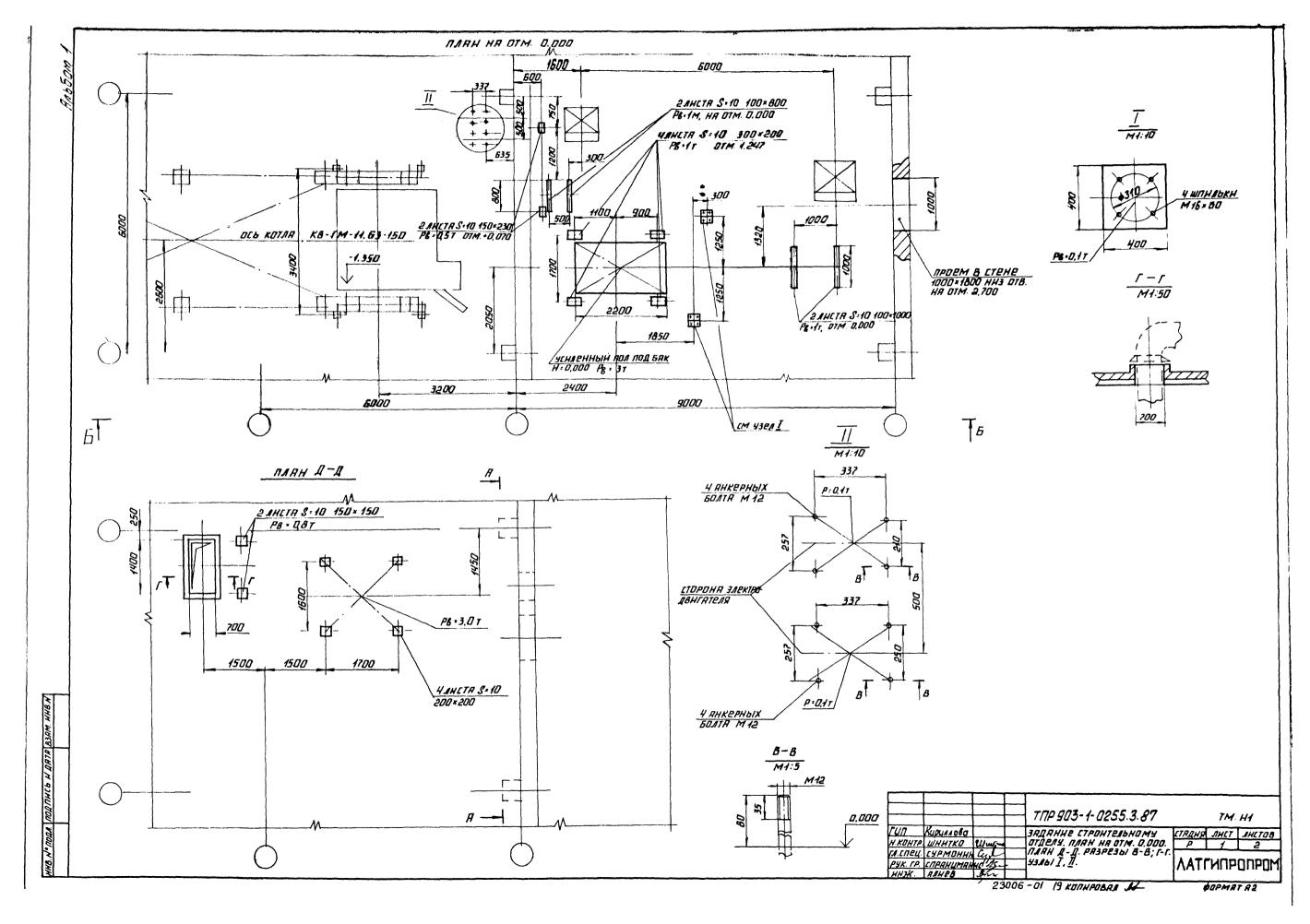


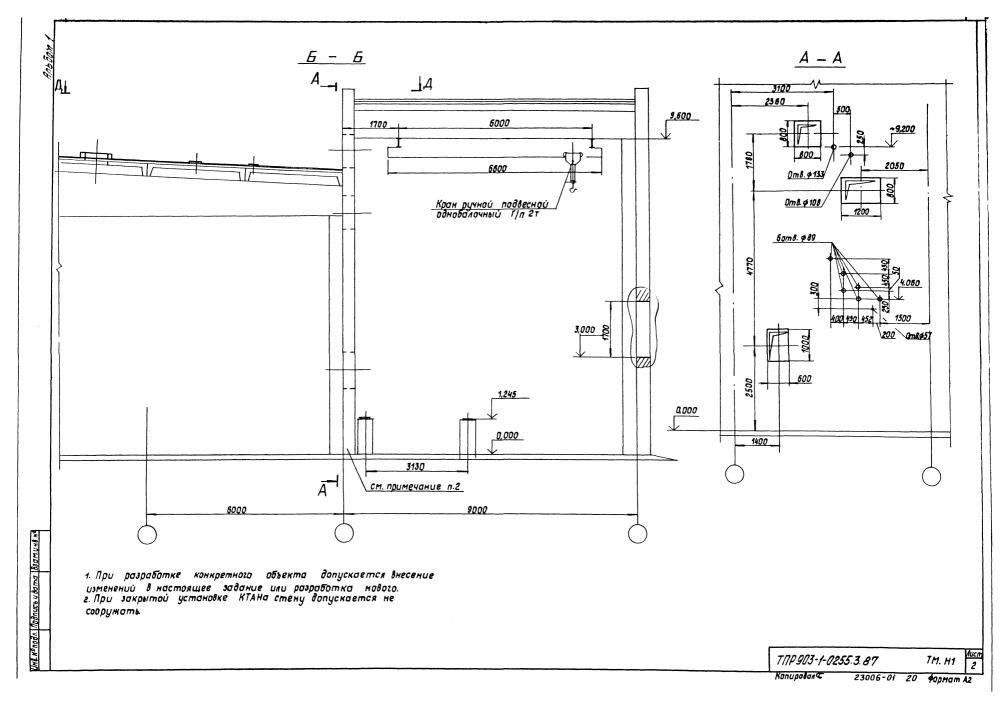


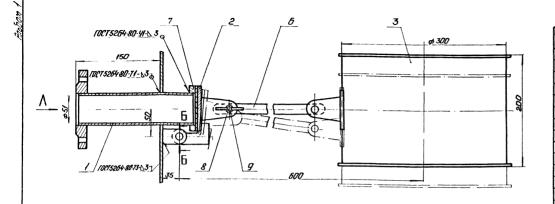


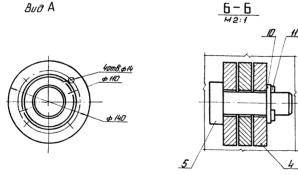












Принцип действия и назначение

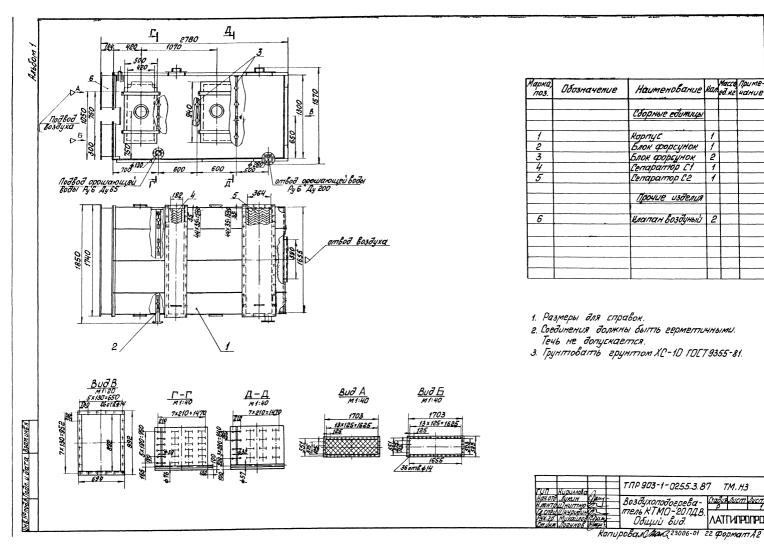
Поплавковый клапан предназначен для закрытия трубопровода, подающего воду в бак.
Клапан представляет собой сварную конструкцию и состант из спедующих чэлов:
патрубка с фланцем, поплавка, тяги и фланца. Закрытие подающего трубопровода осуществанется под действием выталкивающей силы, действующей на поплавок, представляющий собой барабан, свободно висящий на металлической тяге, к противоположноми концу каторой прикреплена заглушка. Уплатнение при закрытии достигается с поношью резиновой прокладки, приклеенной к заглушке клапан рассчитан на давление экидкости Ру «25 кгс/см». Присоединительные размеры фланца поплавкового клапана выполнены по

арка,		Наименование	lloa	Hacea	Приме
73,	Пбозночение	Пиименииние	NUIT	CU. AT	чание
		Сборочные единицы			
,		Патрубокс фланцем	1	-	
2		Заглушна	1		
3		Поппаван	7		
		_Lemanu			
4		Подвеско	2		
5		Ось	2		
5		Tara	1		
7		Фланец	1		
		Стандартные изделия			
3		50nm M8×35.36			
		<i>FDET 7798-70</i>	1		
9		אטם M 8.4 B			
		FOCT 3032-76	1		
10		<i>Ψούδα 8.02/00711371-78</i>	3		
//_		Шплинт 16×12			
		100T 397-79	2		

			_	
רטח	Кириллова			TNP903-1-0255.3.87 TM, H2
L KOHTE	Папов Шнитно	Walun	\Box	Клапан паплавковый Утали Лист Ли
n.cneu. Pyk.rp.	СУДМОНИН Гараниман	C B		Ay 50. Obww Bua. Bua A. Paspes 5-5 NATTHIPPORP

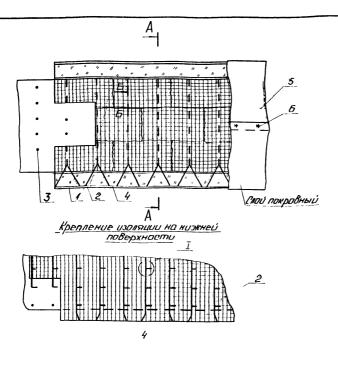
23006-01 21 KonupoBan. P. -

Формат 12



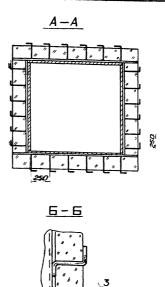
2

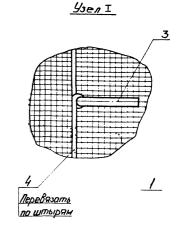
MORNOGRANITAN



- 1 Характеристики изолирченых поверхностей оборчдования прямочгольного сечения см. ТМ лист 3
- г. В графе "Примечание" даны расходы материалов на 1м² изопирченой конструкции.
- 3. Толщину изопационного споя биз. см. ТМ лист 3.

ling Kranin lločin u čromal Ssam und A





Иарка		Натериал	
1103.	Наименование	rôc r	Примечание
/	<i>Чаты нинераловатные прошивные ГОСТ 21880-86</i>		_
	Синвка (проволока Q8-ГОСТ 3282-74)	Cm. D 1001380-71	33м
3	Штырь (провопока 5.0 - ГОСТ 3282-74/	Cm. 0 [001380-7]	1,3M
4	Струна (проволока 20-ГОСТ 3282-74)	Cm. D 1001380:71	2,2 M
5	Спой покровный јегаль тонколистовая оцинковання;		1.1 112
6	Винт сомонарезоющий 4×12.01 ГОСТ 10621-80	_	15 wm.

23006-01 23 Papmam A2

1									
		Tun Manua	Edun	WUQ 1040					
.l.	Наименование и техническая характеристика оборудо-	Тип, марка абарудывания				_			ł
VIasury)	вания и магтериалов. Завод-изготповитель (для	Обозначение	Haume	KOO	Kad उवहैववैव-	Ka7 050043060	4240	Kanu-	Macca
5	импортного оборудования - страна, фирма)	документаиN°			บรอกกาดยืนกอกส	HUA,	Цема едимицы тысруб	480000	e FLANCISE
iunnoili.	импортного оборушилин страна, фирма)	Опрасноголиста	HUE			маттериала	MUCDYO	1	PODEOGE RE
ALKT 10	7	1	 	-					
									
поз. 4	I Pounux		шm.	196				/_	520
1103.5			Шm.	796				1	50
1103.6	Калено		um.	196				1	840
103.7	Опора кармана		шт	196				1	74
1103.7		T	1	196				1	73
1103.8		 	WITT					1	
			um	196					67
1103.8			WM	796				1	60
SUCTE	3	I							
103.3	Ваздуховод напарный		wm.	196				1	640
103.4		 	WM.	796				1	190
		+	-					<u> </u>	
103.5			шт.	796				2	12,4
1103.6	i <i>Onopa</i>		um.	796				1	12,4
103.9	Опора		wm.	196				1	25
nas. 7			шт.	796				1	12,7
103.8		 					 	-	
	U U C P P I	 	WM.	798					35
103.1			шт.	196				1	195
103.10			WM.	796				3	50
103.2	Βοздуховод всасывающий		WM	196				1	473
SUCTE			1						
	Заглушка 165 × 630	2000011 202 20	┼			 	 	1	20.0
	Knanan 1000 x 1000	06N184 063-80	WITT.	796		ļ		<u> </u>	39,9
		18 11 184 296 - 80	um.	796	L	L	<u> </u>		211
				136	L	<u> </u>	L		217
		Привязан		1 130		1	L		211
				1 /3/6				1_/	
				736	700.90	3- <i>1-0255.3.</i> 8	37	TM.C	2 42
				736		3-1-0255.3.6		TM.C	0 12
		Привязан		736	T/7P 90.			ТМ.С Формал	0 12
		Привязан		756					0 dr
		Привязан		136					0 12
		Moubrach WHE NO	7						0 12
Change	Наименование и апринционная мерентория	Moubrach WHE NO	7		Копиро вай	Chara	9	<i>Бормал</i>	0 dr 2
Пазици	Наименование и птехническая характтеристика	Tun manka egopyadakun	Eđu USME Haume		Копировал Кад завода-	CKARZ Kað odgpyðo-	д Цена	Bopman Kasu-	TO 22
Газици	Наименование и техническая характеристика оборубования и материал в. Завод-изгатовитель	При вяза г	Edu Usme Haune noba-		Копиро вай	CKarz Koð odopyðo- Banus	д Цена единица	Kasu-	TO AZ
Гюзици	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (бля импортного оборудования-страна, фирма)	Tun manka egopyadakun	Edu Usme Haune noba-		Копировал Кад завода-	CKARZ Kað odgpyðo-	д Цена	Kasu-	TA3
Nasuryu	Наименование и техническая характеристика оборубования и материалов. Завод-изгатовитель бля импортного оборудования-страна, фирма)	При вяза г	Edu Usme Haune noba-		Копировал Кад завода-	CKarz Koð odopyðo- Banus	д Цена единица	Kasu-	TA3
Позици	им импортного оборубобания-страна, фирма)	Привазан Шив NO Тип, марка оборудования обовначение бакументамия фиросного висть	Edu Usme Haune noba-		Копировал Кад завода-	CKarz Koð odopyðo- Banus	д Цена единица	Kasu-	TA3
Nasvaju	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изглтовитель (бля импортного оборудования-страна, фирма) Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	Привазан Шив NO Тип, марка оборудования обовначение бакументамия фиросного висть	Edu Usme Haune noba-		Копировал Кад завода-	CKarz Koð odopyðo- Banus	д Цена единица	Kasu-	TA3
	оля импортного оборубобания - страна, фирма) Оборубование и материалы, поставляемые заказчиком	Привазан Шив NO Тип, марка оборудования обовначение бакументамия фиросного висть	Edu Usme Haune noba-		Копировал Кад завода-	CKarz Koð odopyðo- Banus	д Цена единица	Kasu-	TA3
AUC 16	от импортного одорудобания - страна, фирма) Одорудование и материалы, поставляемые заказчиком Насос Q=5,564/c(20 m3/n); D=0,20 m1a/3,06 profemal	Привазан Шив NO Тип, марка оборудования обовначение бакументамия фиросного висть	Edu Usme Haune noba-		Копировал Кад завода-	CKarz Koð odopyðo- Banus	д Цена единица	Kasu-	TA3
AUC 16	ром импортного оборубования - страна, фирма) Оборубование и маттериалы, поставляемые заказчиком Насос Q=5.564/c(20 m3/y); P=0.29M1a(3.06 krc/cm²) С электробвигателем 44 10058, N=4 и в т;	Привазан Инё. № Тип, Марка оброудования Обозначения отриментия отросного мите	Edur usme Haure haure hure	жица оения Кад	Копировал Кад завода-	KAT OGAJJO- Banur Marrepuara	д Цена единица	Kasu-	Macca edunuac otopydob nus na
Auc 16 1103.3	ром импортного оборуюбания - страна, фирма) Оборубование и материаль, постовляемые заказчиком Насос Q=5.56%(20m3h); D=0.29m7a(3.06 кгс/ст²) с электроовичателем 4A 10052, N=4x8m; п =3000 обумин	Привазан Шив NO Тип, марка оборудования обовначение бакументамия фиросного висть	Edu Usme Haune noba-		Копировал Кад завода-	CKarz Koð odopyðo- Banus	д Цена единица	Kasu-	TA3
Auc 16 103.3	Торудование и материаль; постовляемые заказчиком Насос Q=5.56% (20 м³/ч); р=0.29мпа(3.06 кгс/см²) с электродвигателем 4A 100 S2, N=4 квт; п = 3000 об/мин. Насос Q=5.56 м/с (20 м³/ч); Р=0.29мпа(3.06 кгс/см²)	Привазан Инё. № Тип, Марка оброудования Обозначения отриментия отросного мите	Edur usme Haure haure hure	жица оения Кад	Копировал Кад завода-	KAT OGAJJO- Banur Marrepuara	д Цена единица	Kasu-	70 22 743 Macca edunuqu edungdos nus na
Auc 16 103.3	вам импортного оборубования - страна, фирма) Оборубование и материалы, поставляемые заказчикам Насос Q=5.56 Mc (20 m³/ч); D=0.29 мпа(3.06 кгс/ст²) С электрооввигателем 44 100 S2, N=4 мвт; Л =3000 об/мин. Насос Q=5.56 м/с (20 m³/ч); P=0.29 мпа(3.06 кгс/ст²) С электроовигантелем 44 000 S2, N=4 мвт;	Tun, Magua 9609 dolarum 1003 havenus dokuments	Edu usme, Nauve noba- Nue	MUYA ROBHUR KAR	Копировал Кад завода-	CHAIQ Kod odopydo- banun mannepuawa 36 3111 0011	д Цена единица	Kasu-	Macca edunuyu obopyob nus na
Auc 16 103.3 Auc 116 103.4	Оборудование и маттериалы, поставляемые заказчиком Насос Q=5.56 ^A lc (20 m³/h); P=0.29M7a(3.06 erc/cm²) С электродвигателем 44 100 S2, N=4 квт; П=3000 об/тин. Насос Q=5.56 h/c (20 m³/4); P=0.29M7a(3.06 erc/cm²) С электродвигателем 44 100 S2, N=4 квт; П=3000 об/тин. Насос Q=5.5 h/c (20 m³/4); P=0.29M7a(3.06 erc/cm²) С электродвигателем 44 100 S2, N=4 квт; П=3000 об/тин	Привазан Шив. № Тип, марка одорудования изозначения видинентия видинентия видинентия видинентия видинентия видинентия капросного мисто К 20/30	Edur usme Haure haure hure	жица оения Кад	Копировал Кад завода-	KAT OGAJJO- Banur Marrepuara	д Цена единица	Kasu-	Macca edunuac otopydob nus na
Auc 16 103.3 Auc 116 103.4	Вом импорттного оборудования - страна, фирма) Оборудование и маттериалы, поставляемые заказчиком Насос Q=5.56 Mc (20 m³/ч); P=0.29 мпа(3.06 кгс/см²) С электрообвигателем 44 100 S2, N=4 квлт; Л =3000 об/мин. Насос Q=5.56 м/с (20 m³/ч); P=0.29 мпа(3.06 кгс/см²) С электрообвигателем 44 100 S2, N=4 квт; Л = 3000 об/мин Кантактный теллообменник с активый масабкой,	Тип, марка оборудования оборуд	Edu usme, Nauve noba- Nue	MUYA ROBHUR KAR	Копировал Кад завода-	CHAIQ Kod odopydo- banun mannepuawa 36 3111 0011	д Цена единица	Kasu-	70 (12) 77.43 Macca edunuya
Auc 16 103.3 Auc 116 103.4	Оборудование и маттериалы, поставляемые заказчиком Насос Q=5.56 ^A lc (20 m³/h); P=0.29M7a(3.06 erc/cm²) С электродвигателем 44 100 S2, N=4 квт; П=3000 об/тин. Насос Q=5.56 h/c (20 m³/4); P=0.29M7a(3.06 erc/cm²) С электродвигателем 44 100 S2, N=4 квт; П=3000 об/тин. Насос Q=5.5 h/c (20 m³/4); P=0.29M7a(3.06 erc/cm²) С электродвигателем 44 100 S2, N=4 квт; П=3000 об/тин	Тип, марка оборудования оборуд	Edu usme, Nauve noba- Nue	MUYA ROBHUR KAR	Копировал Кад завода-	CHAIQ Kod odopydo- banun mannepuawa 36 3111 0011	д Цена единица	Kasu-	Macca edunuyu obopyob nus na
Auc 16 103.3 Auc 116 103.4	Вом импорттного оборудования - страна, фирма) Оборудование и маттериалы, поставляемые заказчиком Насос Q=5.56 Mc (20 m³/ч); P=0.29 мпа(3.06 кгс/см²) С электрообвигателем 44 100 S2, N=4 квлт; Л =3000 об/мин. Насос Q=5.56 м/с (20 m³/ч); P=0.29 мпа(3.06 кгс/см²) С электрообвигателем 44 100 S2, N=4 квт; Л = 3000 об/мин Кантактный теллообменник с активый масабкой,	Привазан Шив. № Тип, марка одорудования изозначения видинентия видинентия видинентия видинентия видинентия видинентия капросного мисто К 20/30	E du usme, haune noba, n	MUYA ROBHUR KAR	Копировал Кад завода-	CHAIQ Kod odopydo- banun mannepuawa 36 3111 0011	д Цена единица	Kasu-	Macca edunuyu obopyob nus na
Auc r 6 nos. 3 Auc m 6 nos. 4 Auc m r	Торудование и материаль, поставляемые заказчиком Насос $Q=5.56$ M_c $(20$ $m^3/y); P=0.29$ m m $(3.06$ m	Тип, марка оборудования Обозначение выкупентина фиросного мисть К 20/30	E du usme, haune noba, n	67/	Копировал Кад завода-	CHAIQ Kod odopydo- banun mannepuawa 36 3111 0011	д Цена единица	Kasu-	70 42 7743 Maccae edunuya edopydob nuir ma 92
Nucr6 nos.3 Nucm6 nos.4 Nucm1 nos.1	Ворудование и материалы, поставляемые заказчикам Насос Q=5.56% (20 м³/ч); P=0.29мПа(3.06кгс/см²) С электродвигателем 44 100 S2, N=4 и вт; П=3000 об/тин. Насос Q=5.56м/с (20 м³/ч); P=0.29мПа(3.06кгс/см²) С электродбигателем 44 100 S2, N=4 и вт; П=3000 об/тин. Насос Q=5.56м/с (20 м³/ч); P=0.29мПа(3.06кгс/см²) С электродбигателем 44 100 S2, N=4 и вт; П=3000 об/тин Альтактный теплообменник с активной насабкой, Q=1.5 квт (1.29 гмачи)	Тип, марка оборудования оборуд	т Едина Изме, Изме, Изменнова- Иомпа Компа	67/	Копировал Кад завода-	CHAIQ Kod odopydo- banun mannepuawa 36 3111 0011	д Цена единица	Kasu-	70 42 7743 Maccae edunuya edopydob Nuli Ma 92
Aucr6 nos.3 Aucm6 nos.4 Aucm7 nos.1	вам импортного оборубования - страна, фирма) Оборубование и маттериалы, поставляемые заказчикам, Насос $Q=5.56$ $^{\circ}$ $^{\circ$	Привазан UHB. Nº Тип, Марка оборудования обозначение вомунентичной комунентичной ко	E du usme, haune noba, n	67/	Копировал Кад завода-	CHAIQ Kod odopydo- banun mannepuawa 36 3111 0011	д Цена единица	Kasu-	Macca edunuya edepyide nuis na 92 92 2556
Aucr6 nos.4 Sucm1 nos.1 Sucm1 nos.2 Sucm1	Вом импортного оборудования - страна, фирма) Оборудование и маттериалы, поставляемые заказчикам, Насос Q=5.56 Mc (20 m³/ч); P=0.29 мпа/3.06 кгс/ст²) С электродвигателем 44 100 S2, N=4 к8 т; П = 3000 об мин. Насос Q=5.56 м/с (20 m³/ч); P=0.29 мпа(3.06 кгс/ст²) с электродвигателем 44 100 S2, N=4 к8 т; П = 3000 об мин Кантактный теплообтенник с активной насадкой, Q = 1.5 к8т (1.29 гкслуч) Контактный тепломассообтенник Q=20000 м³/ч	Тип, марка оборудования просного мите в 120/30 К 20/30	Еди изме Изиме Наиме ноба- пие котпа.	671 671 671 671	Копировал Кад завода-	CHAIQ Kod odopydo- banun mannepuawa 36 3111 0011	д Цена единица	Kasu-	70 22 27 32 32 32 2556 1500
Juc 16 nos. 3 Juc mos. 4 Juc mos. 1 Juc T 7 nos. 2 Juc T 7 nos. 2 Juc T 7 nos. 5	вам импортного одорудования - страна, фирма) Одорудование и материалы, поставляемые заказчикам Насос $Q=5.56$ $Mc(20m^3/H); D=0.29$ $mn(a)(3.06$ $cc/cm^2)$ $cc. 388$ $cc.$	Тип, марка оборудования больтан и те в том от те в те в том от те	т Едина Изме, Наиче нова- ние номпа	67/	Копировал Кад завода-	CHAIQ Kod odopydo- banun mannepuawa 36 3111 0011	д Цена единица	Kasu-	Macca eduruya edepy dole nu ii na 92 92 2556
Juc 16 nos. 3 Juc mos. 4 Juc mos. 1 Juc T 7 nos. 2 Juc T 7 nos. 2 Juc T 7 nos. 5	вам импортного оборубования - страна, фирма) Оборубование и маттериалы, поставляемые заказчикам, Насос $Q=5.56$ $^{\circ}$ $^{\circ$	Тип, марка оборудования просного мите в 120/30 К 20/30	Еди изме Изиме Наиме ноба- пие котпа.	671 671 671 671	Копировал Кад завода-	CHAIQ Kod odopydo- banun mannepuawa 36 3111 0011	д Цена единица	Kasu-	Macca edunuya edopy do se nuir na 92 92 2556

_		IUMO.			لــــا	L			<u></u>	T. D.M.A.	Caulicy	A	Torrup	obas C	lian		Форман	n 13
		UH5.	vo .	1					2	K. 20.	кирили Полов Цжит Сурмон Сурм	MONEY MONEY	4	亅`	0 6004 060	RUM	NATITU	PONPOM
			1	1-		IIIIIIIIIIIII			2	NONTO	Tlonob	740 2			ηευμορυκαι,	UR	Comadu Au	CH NCTA
			т			MOUBA3OCH			<u>F</u>	W/7	Viaita	2060	W/c	7/	P 903-1-0253	.3.87		M. CO
	7,00.0	1.5,000							I				L		4	4		
-		Kapoo										796	╁─╴		+	 	 	45
		TOOUH										796 796	├		-	 	+	950
	<u> Aucmit</u> 103. 1	Kopod							ļ				├ ─		-	├	+-,-	784
_		KTAP	a							K	DIMIN	671				<u> </u>	11	570
2	Aucm6	Sec 17	ница	U MO	140	תתל עאלו	ODENYHUE	бания	7.1.0			,,,,						
9	103.7	7				-			7413 -80	2 4	um.	796	+-		+	1	17	602
-90	Aucat)	Koan	2-6.6						-559-80 FOCT	2 14	177.	130	┼─		+	+		10.5
230	SIUCITI'I	Dax	прямо	Y2011 6	HBIL	V= 2,5m	3		OCT 34 -			796	├ ─			┼		375
	103.2	-				7 1/					OMAA.	67/	 			↓		1500
		Konm	AKITIHO	ù men	NOM	accoodne	YMUR Q=200	100 m3/4	KTMO-20	1448								
		<u> </u>		1114					42.65.00.		mru.	671	1		1	1	17	2556
	103.1		5 KBT				URMIUDHOU	MUCUOROU,	Cepya 5 90	3.9			┼─		+	 		
	Purent?				1000	אטאאטא נ			H 20/30		тпп.	671	┼		36 3111 007	1		85
	103.4	C 31181	100 os	buean	78/16	9M 4A 100 Sa	2, N = 4x8m	·	1/ /-				↓		15 544 000	,		 _
	7	1111111		**/*		1111 0,201	WIG COUNT	2/2/11-					-					

	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка	Eduni	ienna nna					Масса
โดงบนุบя	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и М опросного листо	Наимя	459	Kod 3a8o3a- L320mošumens	Код обсоудовани материала	Ценс единичы, тыс. руб.	.10ли- чест30	هم ا
1ucm 14	Фланцы В ст3 сп3	FOCT 12820-80							
поз. 22	1-40-6		шm.	795				2	1,21
no3.24	1-100-6		шm.	796				2	2,85
поз. 25	1-50-10		шm.	795				8	2,06
nos. 26	1-80-10		шm.	795				2	3,19
ПОЗ. 27	1-100-10		ωm.	796				2	3,95
no3.28	1-32-25		шm.	798				12	1,78
		_							
+									
						- Marie			
l			L					<u> </u>	L
							TpuBa3d	A	П
							UHB. NO		
					TAP 903	3·1-0255.3.E		TM.	со
					Копировале				Формал

/โฮสนนุน Я	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта)	Тип, марка оборудования Обозначение дакумента и п ^о опросного листа		Код	Код завода. изготовителя	Код оборудсвания материала		Коли- нество	Масса единиц эборудо Вания, 1
			L					ļ	ļ
Лист10				796			 	1	300
поз.16		130189 297-80		796				1	333
nos.17		14nrBy 297-80	WM.	796			ļ	1	31.1
ПОЗ. 18		ПГВУ 247-76	шm.	796				1	42.3
	Компенсатор 800×1000-1-13	ΠΓΒΥ 247-76	шm.	790			ļ		12,5
no3.20	Колонка приводная	OCT 34- 42-		796			 	3	55.6
		-593-83	шm.	790				3	33,0
<i>1</i> 103.21	Редуктор червячный	OCT 34- 42-	шm.	796			-	3	11.5
		- 505-83	ωm.	/90					1770
nos. 22	Компенсатор	OCT 34- 42-		796		ļ		3	4.5
		-598-83	шm.	798			 	<u> </u>	1,0
Aucm14		T44 1/0		671		l	 	1	7.0
no3.1	Клапан поплавковый	TM. H2	KOMN.	796		37 2115 100 608		1	29
	Задвижка Ру10 Ду80	30 4 6 5p	шm.	798		37 2115 100 707		1	39.5
	Задвижка Ру10 Пу100	30 4 5 5p	шm.			37 3212 101704		6	8.0
	Вентиль Ру 25 Ду 32	15 KY 18 M1	шm.	796 796		42132-12475		-	19.7
nos.33	Счетчик турбинный	CTB-80	шm.					4	17.3
nos.29	Задвижка Ру 10 Ду 50	304 6 Fp	wm.	796		372115100509			17,5
	Фланцы Вст3 сп3	FOCT12820-80						3	1,33
nos.23	1·50·6		шm.	796		L		<u> </u>	1,55

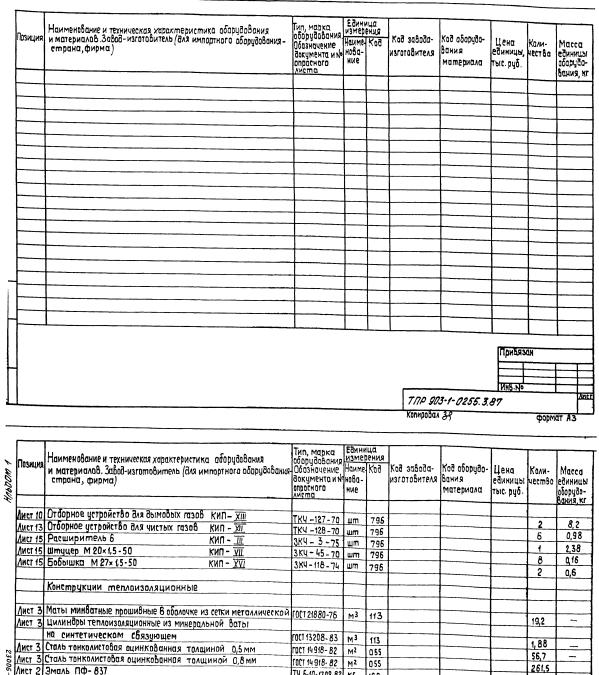
ПОЗИЦИЯ	НЯИМЕНОВЯНИЕ И ТЕХНИЧЕСКЯЯ ХЯРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МЯТЕРИЯЛОВ. ЗЯВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДО- ВЯНИЯ-СТРЯНЯ, ФИРМЯ)	OBOPYDOBAHHY	EDHHH H3MEH VOUMO	PEHHЯ	KOQ 3ABOQA-	YAA ASADUAA A	ugug		./255
	BRANS-CIPARA, 400 COO)	ДОКУМЕНТЯ И И ОПРОСНОГО ЛИСТИ	HOBA	KUL	HATOTOBUTA	ния, мятерияля	ЦЕНЯ ЕДИНИЦЫ, ТЫС-РУБ.	KONH- 48CTBO	MACCA EQUHUL DEDPYD BAHUS,
SHET 14	OTBOOLS CTRAL 20	VDCT 17375 -83							
103.12	Π90°133×4		шт.	796				و	3,8
AHET 13									
<i>1</i> 103.20	0780Q 90°219×6	COCT 17375-83	4/7.	796				2	17.0
ND3.21	NEPEXOD K 219 × 6 -159 × 4.5	<i>[0[] 17378-83</i>	шт.	796				1	5,3
AHET 14	NEPEXOLUL CTRALL 20	FOCT 17378-83							
103.14	ПК 57×4-38×2		шт.	798				1	0.2
NO3. 15	NK 57×4-45×2,5		4/7.	796				3	a,a
1103.16	NK 76×3,5·57×3		417.	796				7	24
103.17	NK 89×3,5 - 57×3		WT.	796				1	0.6
NO3. 18	NK 89×3,5 - 45×2.5		Щ7.	796				1	0.6
1103.19	NK 108 × 4 - 89 × 3,5		WT.	796				1	1.0
1103.20	ЛК 108 ×4 - 57×3,5		WT.	196				1	0.9
<i>103. 13</i>		<u> </u>		796					0,9
1103.21ª		<u> </u>	WT.	798				2	2,01
AHCT 10		FOET 7798-70							ļ
103. 9	M 10×45, 46		WT.	796				98	204
<i>1103.10</i>	M12×45,46	-	WT.	796				328	0,058
1703.10°	M 12 × 70.46		шт.	796				34	0,079
<i>110</i> 3. 27	ПЕРЕХОД ПК 89×3,5 -76 × 3,5 (ТАЛЬ 20	ract 17378 -83	WT.	796				2	0,6
							MERSAN	'H	
									二
							NHB. Nº		
					700 003	- <i> -0255.3.8</i> 7		TA.	1.00
						THEOBEN JA		ØQPMI	

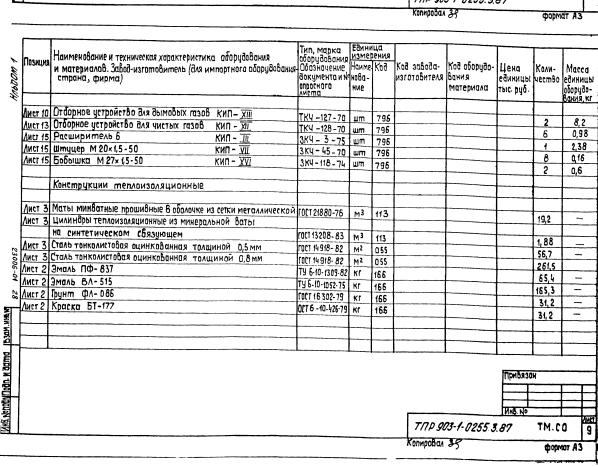
ſ		7HN, MAPKA 060PYQOBAHHA 0503HAYEHHE	103176	BHHB					
ПОЗНЦИЯ	НЯИМЕНОВЯНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХЯРЯКТЕРИСТИКЯ ОБОРУДОВЯННЯ Н МЯТЕРИЯЛОВ. ЗЯВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ НМПОРТНОГО ОБОРУ- ДОВЯНИЯ-СТРЯНА, ФИРМЯ)	DOKYMEHTA W N°OMPOCHOPO NHLTA	HAHME HOBA- HHE	KOA	KOA 3880AR- H3[OTO 8H]2A A	КОД ОБОРУДОВА НИЯ МАТЕРИД І А	ЦЕНЯ ЕДИННЦЫ ТЫС. РУБ.	485780	MACCA EQHHHUS 050PYQO BAHHA, K
	ОБОРУДОВАНИЕ И МЯТЕРИЯЛЫ, ЛОСТЯВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
SHET 14	TPY SO TPO BOO N3 TPYS CM. T.T. TI. A TM AUCT 2	FOCT 8734-75							
NO3. 34	38×2		M	006				10	1.78
DHET 14	TPYSONPOBOD H3 TPYS CM. T.T. N. 2 TM MHCT 2	FDCT 10704-76							
103.35	38×2	-	M	006				20	1,78
1103. 36	57×3		M	006				25	4.0
1103.37	76 ×3		M	006				3	5,4
1103. 38	89×3	-	M	008				22	6,38
<i>1103.39</i>	108×3,5		M	006				13	9,02
103.40	133 × 3,5		M	906				5	11, 18
SHET 13	TPYSONPOBOD N3 TPYS CM. T.T. N.2 TM NHCT 2	FOCT 10704-76							
<i>1103.20</i>	219×6		M	005				24	31,51
METIL	TPY50NP080Q W3 TPY5 CM. TT. N. 3 TM ANCT &	FOCT 3262-75							
103.23	40 × 3,5		M	005				20	3,84
SHET14	OTBOAH CTRAL 20	FOCT 17375-83							
103.8	л 90°57×3		47.	796				15	25
no3. 9	л 90° 76×3.5		WT.	796				4	1.0
1103.10	/1 90 ° 89×3,5		WT.	796				10	1.4
	77 90° 108×4			796					

TPHB93RH T/7P 903-1-0255.3.87 KONHPUBRI A POPMAT A3

	Universal and a maximum reason and a second	Тип, тарка оборудования	E BUHU USMED	YQ PHUA					
Лозиция	Наиненовоние и техническом наролтеристина оборудовония и материалов Завод-изготовитель (для отпортного оборудовония- и материалов Завод-изготовитель (для отпортного оборудовония- строна, фирма)	радругана и по Вороского листа	HOUME-		४०д ३०८०да- vsromoвителя	रेवरे वर्तवानुदेवरेकामा सक्तारम्बद्धायम्ब	४ १९४० १ १ ४ ४४५४५ ४ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १	Konu- necm8o	संबद्ध इंग्रेस्ट्रायुक वर्तवायुक्ति अर्थात्, अर
Sucm 10	ฟอบ์ฮ์ม	TOST 10906-78	ļ						-
na3. 13	12.02		UM.	198				328	4,234
Sucm 14		-	-						
NO3. 41	WBennep 10 Bim3 in 3 - I TOIT 535-19	TOST 8240 - 72	H	006				3,0	8.59
NO3. 42	Kpyr 10-B BCm3 xn4-1 1017 535-79	1017 2590-71	M	006				20,0	4517
nos. 43	Nucm 5 BEm 3 xn 4 FOET 14639-19	1017 19903-74	H2	055				2,5	39,3
Aucm 13									
NO3. 21	Картон асбестовый КАОН - 4	10112850-80	M2	055				45	5,2
Juembils.									
14									
nos. 24	Wuyp acternobut WAT -10	1017 1779-83	M	006			784	125	209
Aucm 14	Napowem NOV-2	1017 481-80	M2	055	ļ	ļ		10	40
1103. 44 Листы 10,	naponum nur-2	101 481-80	14-	233				1,0	40
13, 14	Ineumpodu 9-46	10CT 9487-75	W	188	 	 		=	82
SUCMA!	Sickinpoudi 5 40	100/ 340/ /5	<i>*</i> /	100				 	
10,15	Бобышка БЛ1- H20 - 55 KHЛ - I/I	314-1-75	um.	196				6	0,36
AUCMBI									
12.15,13	Бобышка 6N1- M29-55 XHN 1/2	314-1-15	um.					8	0,6

		Тип, марка	E BUHU 13ME DE	YA CHUR					
Позиция	Наименование и техническая характеристика одорудования и материалов. Завад-изготовитель (для импортного одорудования- страна, фирма)	वर्षकार्यक्रिक्स १५०३:भव ४९:४७९ १००४:५०:५०० व्यापन १००४:५०:५०	Havme- nabanne	Koð	kad 3a8oda- usromošumena	Nod sciopydobs- भगा न्यानस्वयस्य	४८म्य १वेगमध्य १८४८: २५४:	/	Marca १९४५४५६ १८१२५८२५ १८१, ४८
Aucm 13	Болты	1017 77.98-70							
103. 12	M8 × 30.46		WM.	195				R	2017
ADS. 13	M 10 x 35.46		WM.	198				R	4032
103. 14	M R + 45.46		WM.	196				88	0,05
Sucm 14	Болты	10177799-70							
103. Q	M R+50. 46		UM.	196				20	2055
no3. 3	H16 * 55.46		wm.	196				40	2117
nos. 4	H16× 60.46		wm.	196				58	4123
Sucm 10	Гайни	1081 5915-10							
NO3. 11	H10.5		WM.	198				98	2011
nos. 12	H1Q.5		WM.	198				374	2015
Sucm 13	Saŭru -	1007 5915-10						-/0	
NO3. 15	M8.5		wm.	196				R	0,000
nos. 16	H10.5		UM.	196				12	2011
103.17	H12.5		WM.	195				81	1.011
Nucm 14	Pauxu	1001 5915-10		anc				30	2011
nas. 5	M10.5		WM.	198					2011
NO3. 6	H.Q.5	ļ	WM.	798				20	4811
003. 7.	H16.5	<u> </u>	WM.	198				Æ	2034
							Apub 830	,	
							HUB NO		
					TNP 903	-1-025536		TH.	10
						821-14-		of a	a vem





CTROKH	HAHMEHOBAHHE MATEPHANA H EAHHHUA	KOA			
V.CT	измерения 	MATEPHAJA	РД. НЗМ.	KOA.	ПРИМЕЧАНИ
1	9400 7	1385000000	158	0.077	
2		1385 000000	158	0.077	
3	MATEPHANI SAKOKPALOHHIE KI	2310000000	166	262.00	
4	**	2312430000	166	31.20	
5		2574430000	166	12.00	
Б		2575110000		4.000	
7	KAPTOH ACGECTOBBIH OBULETO				
В	нязнячення кг	2576310000	166	2.600	
9	HADENHA MHHEPANOBATHLIE TEN-				
10	ЛОЗВУКОНЗОЛЯЦИОННЫЕ M3	5762000000	113	21.10	
					<u> </u>
					
					
					
			-		
			L	<u> </u>	I
	7/1/9/03 - 1 - 0.0	255.3.87		TM.	BM 4
		KONHPOBRA	1.11	фпрл	ART RY

CIPOK	HAHMEHOBAHHE	KOA		1		
1.J.M	МЯТЕРИЯЛЯ Н ЕДНИНЦЯ ИЗМЕРЕНИЯ	МЯТЕРИЯЛЯ	PA M3M	KOJ.	ПРИМ	EVRHA
1	219 × 6.0 M	1383000000	006	1.000		
2	TPY561 CTRAGHER BOROTR3ONPO-					
3	BDDH618 (TR308618) TOET 3262-75					
4	М	1385000000	008	20,00		
5	40×3,5 M	1385000000	005	20.00		
6	TPY561 CTRN6H61E 7	1300000000	168	0.642		
7	<i>TPY5Ы [1AЛЬНЫР 58[ШОВНЫР</i>					
В	ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВЯННЫЕ	! 				
9	FOET 8734-75					
10	9140 1	1351000000	168	0.018		
11	38 × 2,0 T	13510000000	168	0.018		
12	TPYGGI CT RAGHGIE BARKTPOCBAPHU	9				
13	PRADUOBHUE FOCT 10704 -76					
14	9430 T	1373000000	168	0.454		
15	38 × 2,0 7	<i>1373000000</i>	168	0.036		
15	57×3,0 7	1373000000	158	0,112		
17	76 × 3, 0 T	1373000000	158	0.024		
18	89 × 3,0	1373000000	158	0.149		
19	108 × 3.5	1373000000	168	0,133		
20	TPYSUI CTRIUHUIE JIEKTPOC8APHUIE					
21	NP9MOWOBHLIE FOLT 10704-76					
22	9430 7	1383000000	158	0.093		
23	133 × 3,5 7	1383000000	168	0.051		
24	219× 6,0 1	1383000000	168	0.032		
25	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРО-					
26	BOQHER (FA3 08 618) FOLT 3262 - 75					
_						
	TNP903-1-02	55. 3.87		ī _M	BM.	AHCT 3

1 CTRALS MERKOCOPTHER	ANPEOM 1	LIPOKN	НЯНМЕНОВЯННЕ МЯТЕРНЯЛЯ И ЕДИНИЦЯ ИЗМЕРЕННЯ	KOA MATEPHANA	EA.	KOA.	ЛРИМЕЧАНИЕ
1 CTRIL MERKOCOPTHAS 2 CTRIL TOLCTOLOGIA TO DIFFERENCIA 3 HTOTO CTRIL COPTOBOH KON- 4 CTPYKUHOHUBH, TPHBEDEHHOH 5 K CTRIL KARCCA CT 3 T 166 1991 6 31 EKTPODI CBAPOHHOE T 1270010000 168 0.082 7 H3DENHA KPETEJKHOE(MAWHOO) 8 POHTENBHOE) T 1280000000 168 0.067 9 TPYBO CTRIBHOE M 130000000 006 127,20 10 TPYBO CTRIBHOE SECWOBHOE XOTOL H HODE OOPMINDBAHHOE TOCT 10704-76 15 TPYBO CTRIBHOE 3DEKTPOCBAPHOE 15 TPYBO CTRIBHOE TOCT 10704-76 16 M 1373000000 006 90,70 17 TO	166		измерения	MATERASIA	H3M.	7.077	THE THE
2 (1816 101CTONHCTOBRS T 097400000 168 Q.022 3 HTOTO CTRAH COPTOBOH KOH 4 (TPYKUHOHHDH IPHBEDEHHOH 5 K CTRAH KARCER CT 3 T 168 1.991 6 31EKTPODISI CBRPOHHSIP T 1270010000 168 0.082 7 H3DRAHR KPETEJKHSIP(MRWHHOT) 8 POHTENSHIP) T 1280000000 168 0.067 9 TPYBSI CTRASHISE M 130000000 005 127, 20 10 TPYBSI CTRASHISE SECWOBHSIP KORUH H HODE BOPMHPOBRHHSIP TOCT 10704-78 12 M 135 1000000 006 10.000 H TPYBSI CTRASHISE SOCK M 137300000 006 20.00 H TPYBSI CTRASHISE TOCT 10704-78 15 TPYBSI CTRASHISE TOCT 10704-78 16 ST x 3.0 M 137300000 006 20.00 17 38 x 2.0 M 137300000 006 20.00 18 57 x 3.0 M 137300000 006 23.50 19 76 x 3.0 M 137300000 006 23.50 20 89 x 3.0 M 137300000 006 23.50 21 108 x 3.5 M 137300000 006 5.500 22 M 14MM 0T 144 MM Q0 480 MM/ 25 M 133 x 3.5 M 1383000000 006 5.500 TOPPO3-1-02553.87 TM 8M 2	A.						
3 NTOTO CTRAIL COPTOBOH KDH- 4 CTPSKUHOHHDH, IPHBEREHHOH 5 K CTRAIH KARCCR CT 3 T 168 (1991 6 3AEKTPOALI CBRPOHHDE T 1270010000 168 0,082 7 H3REAHS KPERENCHUE/MAWHHDO 8 POHTENBHBE) T 1280000000 168 0,067 9 TPHGB CTRAIBHBE M 130000000 006 127,20 10 TPHGB CTRAIBHBE SECWOBHBE XOAA H HORE GOPMHPOBRHHBE TOCT 8734-75 12 M 135 1000000 006 10,000 13 38 × 2,0 M 1351000000 006 10,000 14 TPHGB CTRAIBHBE TOCT 10704-76 15 IPHGB CTRAIBHBE TOCT 10704-76 16 57 × 3,0 M 1373000000 006 20,000 18 57 × 3,0 M 1373000000 006 20,000 19 76 × 3,0 M 1373000000 006 28,000 10 89 × 3,0 M 1373000000 006 28,000 11 108 × 3,5 M 1373000000 006 44,700 12 1796B CTRAIBHBE 3AEKTPOCBAPHBE 12 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18		1	CTRAL MERKOCOPTHAR T	<i>0933000000</i>	168	0,015	
4 СТРУКЦИОННОЙ, ПРИВЕДЕННОЙ 168 1991 5 К СТЯЛН КЛЯССЯ СТЗ Т 1270010000 168 0,082 7 НЗДЕЛНЯ КРЕПЕЎКНЫЕ (МЯШНИОГ) 8 РОЛГЕЛЬНЫЕ) 1280000000 168 0,082 9 ТРУБЫ СТЯЛЬНЫЕ М 1300000000 066 127,20 10 ТРУБЫ СТЯЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛИЛ 14 НОДЕФОРМИРОВЯННЫЕ ГОСТЯТУЧ-ТВ 12 М 1351000000 066 10,000 13 38 × 2.0 М 1351000000 066 10,000 14 ТРУБЫ СТЯЛЬНЫЕ ЗЛЕКТРОСВЯРНЫЕ 15 ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10704-76 15 ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10704-76 1373000000 066 20,00 16 57 × 3.0 М 1373000000 066 28,00 15 76 × 3.0 М 1373000000 066 28,00 16 57 × 3.0 М 1373000000 066 23.50 20 89 × 3.0 М 1373000000 066 23.50 21 108 × 3,5 М 1373000000 066 23.50 22 108 × 3,5 М 1373000000 066 5.500 24 144RM. 07 144 MM 20 480 MM) 25 25 133 × 3,5 М 1383000000 066 5.500		2	CTRAL TOACTOAHCTOBRA T	0971000000	168	0.022	
5 K CTRAH KARCER CT 3 T 168 (1991) 6 3ARKTPOALI CBAPOHLIE T 1270010000 168 0.082 7 H3REMHA KPERESICHEE[MAUHHOU] 8 POHTENEHBEE] M 130000000 168 0.067 9 TPYGEL CTRABHBEE M 130000000 006 127, 20 10 TPYGEL CTRABHBE FOCUOBBIDE XONOU H HORE DOPMHADBAHHBE TOCT 8734-75 12 M 135 1000000 006 10.000 13 38 × 2.0 M 135 1000000 006 10.000 14 TPYGEL CTRABHBE 3ARKTPOCBAPHBE 15 TPYGEL CTRABHBE TOCT 10704-76 16 57 × 3.0 M 1373000000 006 20.00 17 38 × 2.0 M 1373000000 006 20.00 18 57 × 3.0 M 1373000000 006 20.00 20 89 × 3.0 M 1373000000 006 23.50 21 108 × 3.5 M 1373000000 006 14.70 22 PYGEL CTRABHBE 3ARKTPOCBAPHBE 23 TPYGEL CTRABHBE 3ARKTPOCBAPHBE 23 TPYGEL CTRABHBE 3ARKTPOCBAPHBE 23 TPYGEL CTRABHBE 3ARKTPOCBAPHBE 23 TPYGEL CTRABHBE 3ARKTPOCBAPHBE 24 (AHAM. 07 114 MM 20 480 MM) 25 M 1383000000 006 5.500 TOPSO3-1-02553.87 TM. 8M. 2		3	HTORO CTANH COPTOBOH KOH-				
6 3.0 EKTPODAL (BRPOHHALE) 7 1.2700100000 16.8 0.082 7 1.3 QEANA KPENEJKHALE/MAWHHOUT 8 0.067 0.067 8 POHTEJBALDELE) 7 1.2800000000 0.06 0.067 9 TEYBAL CTRIBAHALE M 13.000000000 0.06 127, 20 10 TEYBAL CTRIBAHALE ENCURSHALE KONDA M 135.1000000 0.06 10.000 13 3.8 × 2.0 M 135.1000000 0.06 10.000 14 TEYBAL CTRIBAHALE TOCT 10.704-76 M 137.3000000 0.06 90,70 15 DEPMOWOBHALE TOCT 10.704-76 M 137.3000000 0.06 20.00 16 57 × 3.0 M 137.3000000 0.06 20.00 18 57 × 3.0 M 137.3000000 0.06 20.00 19 76 × 3.0 M 137.3000000 0.06 23.50 20 89 × 3.0 M 137.3000000 0.06 23.50 21 108 × 3.5 M 137.3000000 0.06 44.70 22 <t< td=""><td></td><td>4</td><td>струкционной приведенной</td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>		4	струкционной приведенной				
7 H3RPAHR KPENDIKHWE/MRWHHOUT 8 POHTERBHUE) T 1280000000 168 0.067 9 TPYGW CTRIBHWE SECWOBHWE KNOW 10 TPYGW CTRIBHWE SECWOBHWE KNOW 11 H0RP COPPMHPOBRAHWE FOCT8734-75 12 M 135 1000000 006 10.000 13 38 × 2.0 M 1351000000 006 10.000 14 TPYGW CTRIBHWE 3RPKTPOCBAPHWE 15 TPYBW CTRIBHWE TOCT 10704-76 16 57 × 3.0 M 137300000 006 20.00 17 38 × 2.0 M 137300000 006 20.00 18 57 × 3.0 M 137300000 006 20.00 19 76 × 3.0 M 137300000 006 23.30 20 89 × 3.0 M 137300000 006 23.30 21 108 × 3.5 M 137300000 006 23.30 22 TPYGW CTRIBHWE TOCT 10704-76 23 TPYGW CTRIBHWE TOCT 10704-76 24 (RHRM OT 114 MM QO 480 MM) 25 133 × 3.5 M 138300000 006 5.500 17 10903-1-0255387 TM 8M. 2		5	KETASH KNACEA ET 3 T		168	1.991	
8 POWTENDAME) T 1280000000 168 0.067 9 TPYGGU CTANDAMBLE M 1300000000 005 127, 20 10 TPYGGU CTANDAMBLE SECULOBABLE XONOW 11 HODE & DOWN HE POBRAMBLE TOUT 8734-75 12 M 135 1000000 006 10,000 13 38 × 2,0 M 135 1000000 006 10,000 14 TPYGGU CTANDAMBLE SARKTPOLBAPHABLE 15 TAPAMDWOBABLE TOUT 10704-76 16 M 1373 000000 006 90,70 18 57 × 3,0 M 1373 000000 006 20,000 19 76 × 3,0 M 1373 000000 006 23,50 20 89 × 3,0 M 1373 000000 006 4500 20 89 × 3,0 M 1373 000000 006 4500 21 108 × 3,5 M 1373 000000 006 14,70 22 TPYGGU CTANDAMBLE SARKTPOLBAPHABLE 23 TPYGGU CTANDAMBLE TOUT 10704-76 24 (QUARM 0T 114 MM QO 480 MM) 25 M 1383 000000 006 6.500 26 133 × 3,5 M 1383 000000 006 5.500		Б	BARTPOALI CBAPOHHLIE T	1270010000	168	0.082	
9 TPYSEN CTRIBHBIE M \$300000000 005 \$27,20 10 TPYSEN CTRIBHBIE SECWOBHBIE X0000 11 HODE DOPMHPOBRHHBIE FOCT8734-75 12 M \$135 1000000 005 \$10,000 13 38 × 2,0 M \$135 1000000 005 \$10,000 14 TPYSEN CTRIBHBIE \$112KTPOCBRPIBLE 15 IPPMDWOBHBIE FOCT 10704-76 17 38 × 2,0 M \$1373,000000 005 \$0,70 18 57 × 3,0 M \$1373,000000 005 \$20,000 18 57 × 3,0 M \$1373,000000 005 \$20,000 20 89 × 3,0 M \$1373,000000 005 \$23,50 20 89 × 3,0 M \$1373,000000 005 \$23,50 21 108 × 3,5 M \$1373,000000 006 \$23,50 22 108 × 3,5 M \$1373,000000 006 \$14,70 23 IPPMDWOBHBIE FOCT 10704-76 24 AMAM OT 114 MM QO 480 MM 25 M \$1383,000000 006 \$5,500 10 1000000 006 \$5,500		7	изделия крепежные(машинос	4			
9 TPYSEN CTRIBHBIE M \$300000000 005 \$27,20 10 TPYSEN CTRIBHBIE SECWOBHBIE X0000 11 HODE DOPMHPOBRHHBIE FOCT8734-75 12 M \$135 1000000 005 \$10,000 13 38 × 2,0 M \$135 1000000 005 \$10,000 14 TPYSEN CTRIBHBIE \$112KTPOCBRPIBLE 15 IPPMDWOBHBIE FOCT 10704-76 17 38 × 2,0 M \$1373,000000 005 \$0,70 18 57 × 3,0 M \$1373,000000 005 \$20,000 18 57 × 3,0 M \$1373,000000 005 \$20,000 20 89 × 3,0 M \$1373,000000 005 \$23,50 20 89 × 3,0 M \$1373,000000 005 \$23,50 21 108 × 3,5 M \$1373,000000 006 \$23,50 22 108 × 3,5 M \$1373,000000 006 \$14,70 23 IPPMDWOBHBIE FOCT 10704-76 24 AMAM OT 114 MM QO 480 MM 25 M \$1383,000000 006 \$5,500 10 1000000 006 \$5,500		В	POHTEMBHBIE) T	1280000000	168	0.067	
10 TPYSS CTANSHOP SECUROSHS NOTAL 11 HODE COPPM HPOS ANHABLE TOCT 8734-75 12 M 435 1000 000 005 10,000 13 38 × 2,0 M 135 1000 000 005 10,000 14 TPYSS CTANSHS SARKT POC 8 APPHOLE 15 TPYSS CTANSHS TOCT 10704-76 17 38 × 2,0 M 137 3 000 000 005 20,000 18 57 × 3,0 M 137 3 000 000 005 20,000 19 76 × 3,0 M 137 3 000 000 005 20,000 20 89 × 3,0 M 137 3 000 000 005 45 00 20 89 × 3,0 M 137 3 000 000 005 23,50 21 108 × 3,5 M 137 3 000 000 006 14,70 22 TPYSS CTANSHS SARKT POC SAPPHOLE 23 TPYSS CTANSHS TOCT 10704-78 24 (AHAM. 01 114 MM AO 480 MM) 25 M 1383 000 000 005 5,500 11 10903-1-0255387 TM. 8 M. 2		ſ		1300000000	006	127 20	
14 HODE POPMUPOBANHOLE TOUT 8734-75 12 M 135 1000000 006 10,000 13 38 × 2,0 M 135 1000000 006 10,000 14 TPYSEN CTANENDE SIEKTPOCBAPHOLE 15 TPYSEN CTANENDE TOUT 10704-76 18 57 × 3,0 M 1373 000000 006 28,000 19 76 × 3,0 M 1373 000000 006 4500 20 89 × 3,0 M 1373 000000 006 4500 21 108 × 3,5 M 1373 000000 006 14,70 22 TPYSEN CTANENDE SIEKTPOCBAPHOLE 23 TPYSEN CTANENDE SIEKTPOCBAPHOLE 23 TPYSEN CTANENDE TOUT 10704-76 24 (AHAM. OT 114 MM AD 480 MM) 25 M 1383 000000 006 5.500 10 1383 × 3,5 M 1383 000000 006 5.500 11 108 × 3,5 M 1383 000000 006 5.500 12 108 × 3,5 M 1383 000000 006 5.500 13 108 × 3,5 M 1383 000000 006 5.500		1					
12		i					
13 38×20 M 1351000000 006 10.000 H TPYBELL CTRIBHELE SILEKTPOLBAPHOLE 15 INPAMDWOBHELE FOLT 10704-76 16 M 1373000000 006 90,70 18 57×3.0 M 1373000000 006 28.00 19 76×3.0 M 1373000000 006 4500 20 89×3.0 M 1373000000 006 4500 21 108×3.5 M 1373000000 006 14,70 22 IPYBELL CTRIBHELE SILEKTPOLBAPHOLE 23 IPPMOWOBHELE FOLT 10704-76 24 (AHAM. 07 114 MM DO 480 MM) 25 M 1383000000 006 5.500 17 107903-1-02553.87 TM. 8M. 2					006	10.000	
14 TP45Ы [TRЛЬНЫЕ ЗЛЕКТРОСВЯРНЫЕ 15 ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10704-76 16 M 1373 000000 006 90,70 17 38 × 2.0 M 1373 000000 006 20,00 18 57 × 3.0 M 1373 000000 006 28,00 19 76 × 3,0 M 1373 000000 006 4500 20 89 × 3,0 M 1373 000000 006 23,50 21 108 × 3,5 M 1373 000000 006 14,70 22 TP45Ы СТЯЛЬНЫЕ ЗЛЕКТРОСВЯРНЫЕ 23 ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10704-76 24 (ДИЯМ. 07 114 ММ ДО 480 ММ) 25 M 1383 000000 006 6.500 26 133 × 3,5 M 1383 000000 006 5.500		13	38×2.0 M	1351000000	006		
15							
16	•-						
18 57 × 3.0 M 1373000000 006 28.00 19 76 × 3.0 M 1373000000 006 4500 20 89 × 3.0 M 1373000000 006 23.50 21 108 × 3.5 M 1373000000 006 14.70 22 7P4561 CTRASHBE SIRKTPOCBIPHBE 23 IPFMOWOBHBE TOCT 10704-76 24 (AHAM. OT 114 MM QO 480 MM) 25 M 1383000000 006 5.500 70P903-1-0255387 TM. 8M. 2				1373 000 000	OOR	90 70	
18 57 × 3.0 M 1373000000 006 28.00 19 76 × 3.0 M 1373000000 006 4500 20 89 × 3.0 M 1373000000 006 23.50 21 108 × 3.5 M 1373000000 006 14.70 22 7P4561 CTRASHBE SIRKTPOCBIPHBE 23 IPFMOWOBHBE TOCT 10704-76 24 (AHAM. OT 114 MM QO 480 MM) 25 M 1383000000 006 5.500 70P903-1-0255387 TM. 8M. 2	-96	12					
19 76 × 3,0	9	18					
20 89 x 3, 0 M 1373000000 006 23, 50 21 108 x 3,5 M 1373000000 006 14,70 22 ТРУБЫ СТЯЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВИРНЫЕ 23 ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10704-76 24 (ДИЯМ. ОТ 114 ММ ДО 480 ММ/ 25 M 1383000000 006 6,500 26 133 x 3,5 M 1383000000 006 5,500 70P903-1-02553-87 TM. 8M. 2	٨.	7.5					
21 108 × 3,5 M 1373 0 0 0 0 0 0 14,70 RE TPYBE CTRABEBLE SIEKTPOCERPHOLE 23 IPPROCUOBABLE TOCT 10704-76 24 (AHAM. OT 114 MM QO 480 MM) PS M 1383 0 0 0 0 0 0 5.500 26 133 × 3,5 M 1383 0 0 0 0 0 5.500 ITPPO3 - 1 - 0255 3 87 TM. 8M. 2	9						
22 ТРУБЫ СТЯЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВИРНЫЕ 23 ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10704-76 24 ДИЯМ. ОТ 114 ММ ДО 480 ММ/ 25 М 1383000000 005 6.500 26 133 × 3,5 М 1383000000 006 5.500 ППРВОЗ - 1 - 0255.3 87 ТМ. ВМ. 2	5						
23						<u>-: 14: 3 - </u>	
24 / AURM. 07 114 MM DO 480 MM/ 25 M 1383000000 005 6.500 26 133 × 3,5 M 1383000000 006 5.500 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1	\$	1 1					
P5 M 1383000000 005 6.500 26 133 × 3,5 M 1383000000 006 5.500 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000							
26 133 × 3,5 M 1383 000 000 006 5.500 M	4			13837700000	005	6.500	
7/1P903-1-0255.3.87 TM. BM. 2	3	_					
TNP903-1-0255.3.87 TM. BM. 2					300	3.300	
TNP903-1-0255.3.87 TM. BM. 2	_	一			!		
TNP903-1-0255.3.87 TM. BM. 2							
			TANCO	1 - MASE 1 AT	,	T4.2 ~	
		L	////903-				

AABBOM 1	WOCTPOKH	НЯИМЕНОВЯНИЕ МЯГЕРНЯЛЯ И ЕДИНИЦЯ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД МЯТЕРИЯЛЯ	ед. ИЗМ.	кол.	<i>በዶዝ ጓደ ዛብ</i> ቀዩ
	1	МЕТЯЛЛОНЗДЕЛНЯ ПРОМЫШЛЕННО				
	2	TO HASHAYEHHA (METHSЫ)				
	3	CTANG COPTOBAR KOHETPYKLHOH-				
,	4	HRQ				
	5	ШВЕЛЛЕРЫ С ПЯРЯЛЛЕЛЬНЫМЬ	1			
	6	FPAH9MH NOJIOK FOET 8240-72				
	2	26506 7	092500000	168	0.059	
	8	CTANG TOPSYEKATAHAS KPYINAS				
	9	[O[] 2590-71				
	10	11002 1	0930000000	168	0.015	
	11	CTRAL AHCTOBAS FORSYEKATAHAS	1			
	12	1007 19903-74 7	00000000780	168	0,022	
	13	CTRAL AHCTOBRY OUHHKOBRH-				
	14	HAS	ļ	 		
	15	1001 7418-78 1	11110000000	168	1.884	
	15	HTOTO CTRAN COPTOBON KONC	·			
	12	PYKLHOHHOH B HRTYPRABHOH		ļ		
	18	MACCE	 	 		
	19	7	 	168		
WB	20	BRAKH W WBEAARPH T	0925000000	168	0,089	
N. A.	\vdash		l	I	L	1
8301		ПРИВЯЗА	TH .			***************************************
an						
HON						
HCb	HH	8 N°				
"ПОДТ ПОДПИСЬ И ДЯТЯ ВЗЯМ ИНВМ	71	117 Kupuroka Kart 1119903 -	1 - 0255.3.87			7M, BM.
100	HA	VOID NONOB VIEW	740M0C76		CTAQUY A	HET ANCTOB
1. N. B. H.	PY.	CHELLER CHANDHAM (SIN) / HOTP	EBHOCTH EPHRARX			MD9ND9N
+3			THPOBAL Z			DOMOT OU

Todavya Al Ведомость чертеней основного комплекта АТМ

J vcm	Наиненование	Ірине адмие
1	Общие дамные	28
2	Схема автоматизации	29
3	Ехема соединений внешних проводок	30

Tabnuya N2 Ведомость припагаемых и ссылочных документов

Обозначение	Наименавание	Принечание
	7	
	Прилагаемые документы	
ATM. COI	Епецификация адарудования	
	Есылочные документы	
BCN 281-15	Временные уназания по проентиро-	
	ванию систем автоматизации технологических процесов.	
TH4-122-14	Датчик сигнализатора уровня	
	Устанавла на резервуаре.	<u> </u>

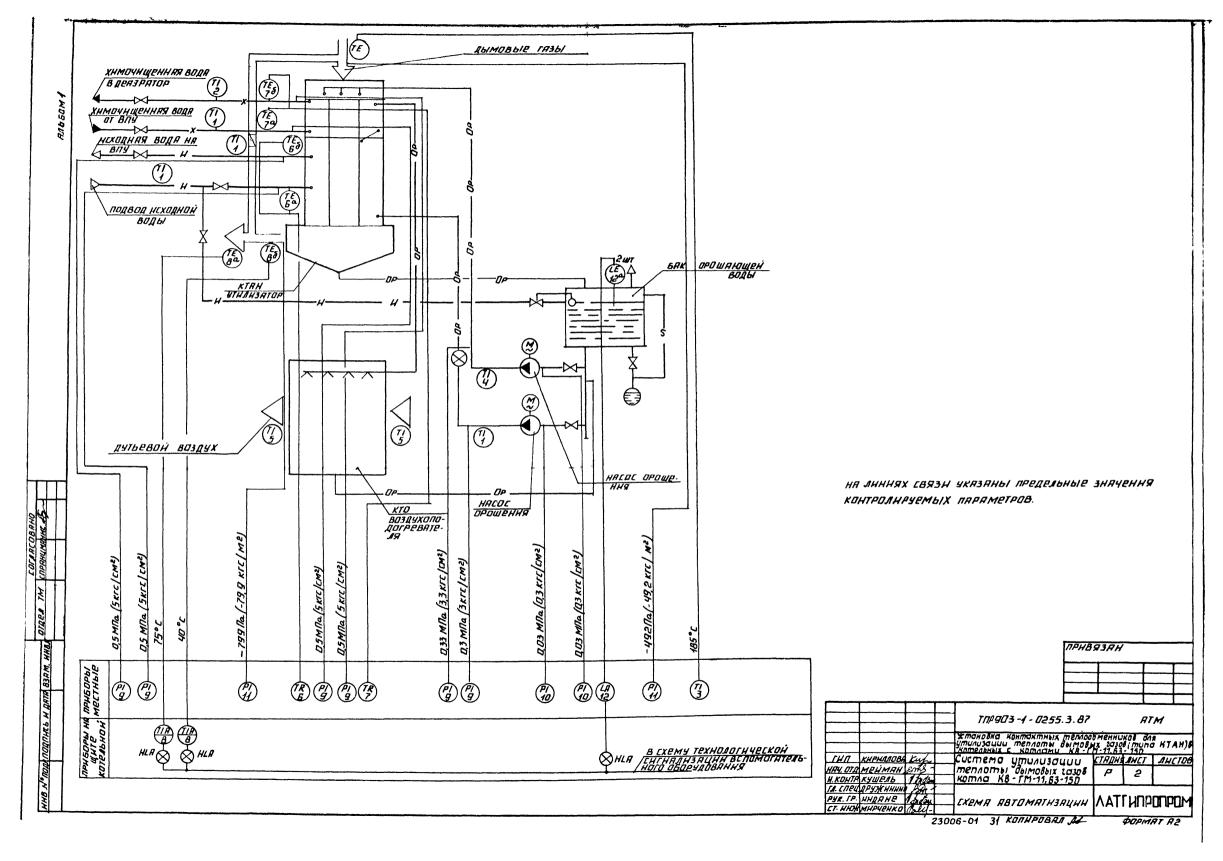
Гаавный инченер фосыта: Киф. |kypunnoba|

Продолжение таблицы н2

Odos novenue	НаименоВание	Aparic an use
TM4- 112-75	Тернометр технический раутный	
	В оправе. Устанавна на трубопроводе	
	<i>¶218ын или неталлический стенке.</i>	
TH4-143-75	Тернаметр технический ртутный	
	в оправе. Установно на трубопрово-	
	de 145, 57 mm.	
TH4 - 147-25	Термометр сопромивления Тернометр	
	терназисипрический. Установка на тру-	
	бодроводе Дэвэнн или метоплической стенке	
TH4-112-16	Термонетр нанонетрический Ястановка	
	на прубопроводе Д-89 ны или	
	MEMONINYECKOÚ EMENNE.	
1114-3136-75	Начанетры в порпусе диаметром до	
	250 мм с радиальным штуцерам М20-1,5	
	Астановна на трубопроводе (горизонтепь-	
	HOM) Py do 15 NIC/ON 2 T do 80°C.	
TK4-3139-15	Напометры в парпусе диаметром	
	до 250 мм с радиольным штуцером	
	H20+1,5. Установна на газопроводе (вер-	
	POUKQABHOM) Py do 16 Krc/cm27 do 80°C	
TKU- 127 - 70	Втворное устройство разрешения.	

			IpuB Asau			
Нив. но						
			TNP 903-1-0255.3.07	7	A	TH
		Ì	Ycmanoöka kommakminis menuool menuomii dimoosix 10308(muna Kamuamu ka-fm-1183-150	KTAH)	das y	MUAU3 CUUU
	180kg Kul		Система итилизации	VALOGER		Aurmos
Han omd. Meuri H.noump. Kywe.	16 1 hate		теплоты дымовых газов КОтла КВ-ГМ- 11.63-150	D	1	3
Sa cney Apyw Pyx.rp. Hudor Cno.uww. Hupue	WWO BUY-		Общие данные		LNUb	
	Kanupaban	#	23006-01	30	don	am A2

23006-01 30 pap+am A2



1103. 0603HR 48HH8	HRUMEHOBRHUE	KOS.	ПРИМЕЧЯННЕ
1	КРЯН НЯТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ 4158ВК	10	
-	Py 16 Dy 15 TY25.07 - 1061 - 73		
2	KOPOSKA CORAHHHTEABHAA KC-10	2	
	7936. 1763-78		
	KABEAL FOCT 1508-78		
3	AKBBF 4×2,5	50	М
4	AKB8F 7×2,5	50	70 JKP
5	KBBF 4×4	HD	- " —
Б	ΠΡΟΒΟΩ Π83 CE4 1MM² ΓΟCT 6323-79	12	
7	TPYER 25	ي	
ð	TPYBA 15 FOCT 3252-75	و	
g	METRADOPYKR8 P3-4-X-\$257422.3988-77	3	

- 1. COERHHHTEABHWE KOPOBKH H WHT 3A3EMAHTb.
- 2. NPOBOR 183 NPOADIKHTE & METRAROPYKABE P3-U-X- #25.
- 3. ARTOMHRETER THA THABASKE THOUKTR

ТПР9 0341 - 0255. 3. 87 Установка контактнык тельнообтенников для утилизации тельты дындых изов тили КТАН) контактных котмани КВ-ГМ-11.63-130 годов тили быловых изов тили быловых изов тельнообтенников для утилизации (ТРЯМК АНСТ ЛИСТО НАЧ. 01.01 Меймян ЭТТЭ тельнообых изов р 3 котла КВ-ГМ-11.63-150 р 3 котла КВ-ГМ-11.63-150 годов до должно для приниму приниму ПРОВОДИК		инв		#	
ГНП КИРИЛЛОВА КИЛО СИСТЕМА УПИЛИЗАЦИИ СТЯДИЯ ЛИСТО ИМИЛОВЫХ 10308 р 3 КОТО КОТО КУШЕЛЬ ЛЕТИ ПОПОПОПОПОПОПОПОПОПОПОПОПОПОПОПОПОПОПО		T (1P9 (1341 - 0255 . 3. 87		A.	TM
ГНП КИРИЛЛОВА КИЛО СИСТЕМА УПИЛИЗАЦИИ СТЯЙНЯ ЛИСТО МЕЙМЕЙ В ТОТО В В В В В В В В В В В В В В В В		Установка комтактных тела утилизации теларты дымовы котглыных с котлами кв	00 БМЕНН 1X 10301 ГМ - 11. Б	UKO8 (MUNG 3-150	KTAH)
MENOND MEHMAN 3165 MENOND 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	THA KHPHAADBA Kulus	Система итилизации			
ГА. СПЕЦДРУЖИНИЙ JA ТО ОППОПОПО	HAY. OTD MEHMAH STAS	теплоты "Оытовых Lasoв котла КВ-ГМ-11,63-150	P	3	
T. HHIM MHPYEHKOLUL-	A. CRECAPUSCHHAMP SA	СХЕМЯ СОЕДИНЕНИЙ ВНЕШНИХ ПРОВОДОК.	ΛΑΤ	LYUL	

ПРИВЯЗАН

Позиция	Manufacture of the second seco	Тип, марна Оборубования Обозначения	E BUNUL USMED	ENUR	loð sabaða	Kac ^a astapysto-	// // // // // // // // // // // // //	//***	Have
позиция	Наинемвание и техническог характеристика оборудования и натериалов. Завод- изготовитель (для инпортного обору- дования - страна, фирма).	DADS HOWELDE BENG MEHRA B M BADOCHOLD DICAR	HOUNTE- HOBO- HOP	Koð	13/10/25Bungen	BONUR, MORREDUARO	LEHR PÕUHUUGI, MGC, DYÖ	Kani- uesmbo	Marca Lagrada Ocapada Banua
	Оправа защитная прямая с длиной верхней части 285 мм	211-2115-63-54-100	UM.	136			1	/	
	и нижней чости 63мм для температуры 100°С	TOTT 3029-15							
	Тенпература дыновых гозов до КТАНа ИБ°С.						 		
3	Термометр похозывающий гозовый. Длина дистом-	7/11-100	um.	196			 	/	
	ционного непилляра чн. Глубина погружения термобал-	TY25-02.100377		1			 	 	
	яона 250 мм. Пределы измерения ат 0 до 200°6	- 84							
	Температура прошающей войы 35°С	A-2-19-210-66	WM.	196			-	-	-
4	Термиметр ртутный прямой с ценой деления 192. одиной вер-	10172823-13				 	1	<u> </u>	<u> </u>
	XVET VICTOR 240 MM & MINUMENT ADCINU 65 MM ADCIDENS A USPEDENSA AM 130 050°C								
	вправа защитная арамая с длиной верхней насти 285 мм	211-245-100-54-50	avr.	196				/	-
	и глубаной погрушения 63-ын для тенлеропады 50°С	FALT 3029-95		<u> </u>					
	Bosõgx do u nocee KTANa-BosõgxonodorpeBameng 20%, 30%.		-	\vdash		ļ	+		-
5	Тернонетр разупиный прямой сценой деления РЕсдаиной	A2-191-240-25	un.	198				2	
	Верхней части 240 нм в шишей части 253 нм.	10172423-13							
	Предель измерения om (-) 3.0° do +5.0°C.								
							Roubsser		
							In B No	=	丰
					THP 9	13-1-0255.3		ATM. CO.	/ //
				**********		pober #			deportem.

Nos	કુ <i>મ્પા છા</i>	Ноименовоние и техническая харантеристию оборудования и натериалов. Завод - изготовитель (для импортного идорудования - страна, фирма).	Tun, Mapka adapyabbani adasyarenna u nº aapachi urma	Unim	WYE DENUS KOĐ	- เอง รอธิองิล บรรถตอธิบณะภา	Kad odapyda- Bauu R Mamepua Na	Uena esunasi, msc. pyd.	low- wm80	Macca Parin p Algagea Banaa Kanaa
-		! Иборудование и материалы, лоспаваленые		1					1 1 17M. Impair I	
		SONOSYUNOM			+					
		!! Прибиры и гредства автоглатизации								
		Тенпература арошающей воды 35°С, исходной воды до и								
	,	nocae KTAHa 5°C u 20°C, хиновищенной Воды до KTAHa 20°C		-	ļ					
\vdash	/	Термонетр ртутивній пряной с ценой деления РС, г длиной Верхней части 240мм и нижнеў насти бб мм	10012023-		196					
		Пределы измерения am(-) 30 до -50°C								
		ворава защитноя прямая с блиной верхней части 285мм	28-285-63-64	50 4/1	196				1	
		и глубиной могрушения 63мм для температуры +58°С.	TOCT 3029 -1	5						
-		Температура химочиценной вады после КТАНа 50°С.		+-	┼-					
•	2	Термометр ртутный араной сценой деления РС, с диной	A-4-1º-240-6	6 um	196				1	
<u> </u>		BETICHEÙ VACAU 240 MA U MUNHEÙ VACAU 66 MM Upedensi usmepenna am 0 do 180°C	FOLT 2823-13	'				ļ		
		Aprilion asimpreson en o ou ino c		+	\vdash					
			781	Piloues	260 1/2	7/	P 903-1- 025			
			Hor on H who D che	O KOWEN	une II.	Chein	фикация Зования	1	17	1
			Im. UNA	HALDONE MUNIC	Cary vo	9 060,0y	Зования			WIII

	Paspemenne neped KTAHom - 492 Na (-49,2 nrc/m²), noche								1
		181071-78		-					\vdash
	am-Q1 + Q86 MAR (-1 do Q6 prc/cm²)	1325 82	 			ļ	 	ļ	
	Мановахуунынар поназываниций пределы измерения	HBTN-150-46	WIP.	196				2	↓
	Aubaeune do nacocob opowenua 0,03 M/a (0,3 nrc/cm²)								
		121011-11							1
	0 do A6 MA (0 do 6 ME/cm²).	7925-02	шли.	150			 	"	
g	исходной воды до и после КТАНА Ц.5НПа (Suctor ^{2).} Манометр понозывающий пределы измерения от	MTN-160=6	wat.	196				6	<u> </u>
	Q3HAa (3Arc/cm²), xurrovuuqeunoù Boder do v noche LTAHa,								
	<u>Павление за нососом арошения для КТАНа</u> за нососом арошения для КТАНа - выздухоподогревателя								<u> </u>
	Пределы измерения от 0 до 100°С.	T\$25.04-2480-80		/30					
B	ния - страна, фирма) Вогометр регулирующий двухлозиционный. Градуировна "50м"	овкументой к обрасного диста	HOBD- HUR WITH.	196		Mamepuana		و	benan Benan Ar
ของบนุษมิ	Наиненавание и техническая характеристика обърудования, материалов. Завод изготовитель (бля инпортного оборудова- ния- страно, фирма)	Tuo, Mapua odopydobanua odos na eenue oonymenaan na	Edavik 13 MEDI HOUNE- HOBD-	ya enun Kod	४१ते <i>३८४०ते</i> व <i>७</i> ३ <i>८०तवठिपणस्त्रव</i>	код оборуда- Вания, материала	ЦЕНО едоницы, пыс.руб.	Kana- nermba	Had rive

<i>a</i>	How south and a consultation of the state of	Тип, марка	EDUNG	YAQ TENUR				7	
ROSULUR		OGOGOJOBANUR OGOSHAVENUE GO- KYMEHMA V H ^O OODOKNOOD JUCMA	Haurie- noBa- nue	Koð	loð saboða usromobunenn	Kod odapydoba- uun mamepuona		1000 1000	Morra retining selozgie Bonsa
	вправа зацитноя прямая с длиной верхней части 205мм		MM.	196				7	
	и нижней части 250 мм для температуры 50°С.	10073029-15						ļ	_
	Температура исходной Воды до и подле XTANa 5°C, 20°C.		1-	-				+	
б	Термонетр монометрический самопишущий газовый двул-	7/21-711	UR.	196				1	
	записной, привод диагранты от синхронного микродвигателя.	1425 82						†	
	Даина дистанционного напилляра 10 м. Глубина погружения	101585-19							
	пермодаллана 250 мм. Пределы измерения от-50 до +50°С.								
	Tempepamypa xumovuyennoi Both to v noone KTANa 20°C SO°C								
7	Термонетр манонетрический самопишущий газовый авух-	1/21-111	W/A	296				7	
	записной, привод диаграммы от синхронного микродвигате-	7925.02							
	ля длина дистанционного напилаяра Юм Глубина погружения	101565-19							
	термобаллона 250 мм. Пределы озмерения ат 0 до 100°С.								
	Тенпература дымовых газов 40°С, 13°С.								-
89,80	Термопреобразователь сопротивления медный с неподвин-	TCM - 0879-	WM.	196				2	
	ным штуцером. Градуировка "50м"	425-18							
	Защитная арматура - сталь 08+13	1425-02.							
	Монтонная длина 320 мм	19228 8-8 0							
								ļ	-
							Ipub RION	<u> </u>	

TMP 903-1-0255.3.87 Komposor JA

ATH COI

asuuur	Hausenakanne n merunnernaa raaanean zuga di- 2.0	TUO, MADIA	EDUNU	YUA DEHUR	Kod saboda	Kad adapytelana	4240	Koso-	Harra
и озиция	Наиченование и техническог харантеристина абирайскания и натериалов Завод - изготовитель (для инпартиюю адоруда- вания - страна, фирма).	Tuo, Mepia adgayda Bunus. Alos naienie Alos naienie Aleganeina aucha aucha	HOUME- NOBO- NUE	Koð	vsromobumenn	натериала	१९४४४५४। १९४८: २५४	records	१ देवसाय १ १ देवसाय १ १ देवसाय १
	15 Монтажные материалы								
	Трубы дая тоубных пооводох								
	Трубы Войогазопровойные ГИТ 3262-15								\vdash
	Tpyda 25		M	006				2	<u> </u>
	Tpyd 15		M	1006				2	┼
	18 Мантомные издерия								上
	I. Метаппарунав	P3-4-X-\$25	N	006				3	
	0.06.21	1922.3999-11	ļ	ļ				ļ	↓_
	2. Идорудование, поставляеное подрадникон	_	╁	-				 	\vdash
	! Караба соединительная	N-N	100	298				2	T
		7.938 1763-78							
	2. โดยชื่อตั้งแก่ รถระหากกอนุบบั	1-550	410.	1305				5	
		1436.1275-16	├	├	ļ			 	┼
									\perp
							Ambasan		
					THE	903-1-0255.3.	100 110 09	ATHC	2/
						1 L			фано

Nosuu un	Наитенование и техническая характеристика одорудования,	Tuo, Mapka	EDUHU		loð saboða	<i>100 वर्षकुर्व</i> -	4cm	loos.	Harra
nosuyon	ниотениотне в технических харимперистине дарушистин, натериалав. Завод изготовитель (для инперанаго адару- довония - страна, фирма)	Tuo, mapua odopydoBanua odosnovenie dongmenae a n ^e podocnoro ancea	HOOME NOBA- NUE	lod	asromobanena	Вания. материала	PROVINCE MENT. DOG.	ecmbo	Påsug Obscyl Banya
	Уровень в баке орошающей воды.								
12	Регультор сигнализатор уровня в номолент входят:	3919-1	War.	196				/	
	ваон релейный · Ішт. Датчин стериневой авы	7325-2408-000t-							<u> </u>
	столь DXN HN om-2um Среда-вода; давление - отн. t = 35°C	-16	_						├-
	1.3 Трудопроводиая арматура								
	l. Kpou namanuoi ryghmolisii Pg 16 Ag 18	115 NOX	un.	196				1	
		73126.07-1861-73							
	14 kadenu unpoBoda								
	! Radens контрольный с медными милами в поливичило-	18814-1	IM	001				111	
	ридной одолочие с поливинилхаоридной изоляцией.	18671508-18							L
	2. Кабель контральный с апютиниевыми жилами в коловише-	MBB1 1-25	IH	M				205	<u></u>
	улоридной оболочие с поливинильноридной изоляцией.	TOLT 1508-18							<u> </u>
	3. Кобель поитрольный с алитиниевыми милами в поливиния-	11881125	KM	100				105	<u></u>
	хлодидной оболочие с поливинияхлодидной изолоцией.	[DET 1508-78							<u> </u>
	1. Аровад с пибкой медной милой с поливикит хоридной	IB3 CEL INN 8	M	<i>88</i>				R	<u> </u>
	изаляцией мавышенной габласти	MT 6323-19							-
				L			pulsa	<u> </u>	<u></u>
903-1-0255.3.87									\exists
							King H		=
					TIPSUS	-/- 02553.87		ATH COL	ŕf