

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708 - 76.93
СКЛАД ЦЕМЕНТА
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ
720/480 Т

АЛЬБОМ 7

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708 — 76. 93
СКЛАД ЦЕМЕНТА
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ
720 / 480 т

АЛЬБОМ 7

к жи строительные изделия

РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Л. Аронов
И. В. Иванова

Б. Л. Аронов
И. В. ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН ГЛАВПРОЕКТОМ

ГОССТРОЯ РОССИИ
ПИСЬМО ОТ 30.11.93 г. № 9-3-1/254
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ АП ГИПРОСТРОММАШ
ПРИКАЗ ОТ 06.12.93 № 14

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
К.Н.И. 1.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
К.Н.И. 1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3
К.Н.И. 2.0	ФУНДАМЕНТ Ф1	4
К.Н.И. 3.0	КОЛОННА К1	5
К.Н.И. 4.0	ПЛИТА (ПР60.15-6АГV-а; ПР60.15-6АГV-Б)	6
К.Н.И. 5.0	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ТПСО 30.33.35-а; ПСА 30.33.35-а)	7
К.Н.И. 6.0	РАМА СТАЛЬНАЯ РС1	8
К.Н.И. 7.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИС1 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	9
К.Н.И. 8.0	АНКЕРНЫЙ БОЛТ А1	10
К.Н.И. 9.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4)	10
К.Н.И. 10.0	АНКЕРНЫЙ БЛОК (А2, А3)	11
К.Н.И. 11.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2)	12
К.Н.И. 12.0	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С1... С7)	13

Альбом 7

708-76.93

Имя, № подл., Подпись и дата Изм. №, №

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТАХ ИЗДЕЛИЙ (ПРИНЯТ ПО СОКРАЩЕННОМУ СОРТАМЕНТУ МЕТАЛЛОПРОКАТА)
2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ: для класса АІ - марка ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-88 и ГОСТ 5781-82, для класса АтIII с - марка ВСт5 ПС по ГОСТ 10884-81 для класса АтIУ с - марка 25Г2С по ГОСТ 10884-81
3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-85.
4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2х НА 1 м².
5. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ СБ; С7 ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ.
Сварку выполнять электросварочными клещами или дуговой электросваркой.
6. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
7. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85, ГОСТ 5264-80.
8. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75
9. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ ЛАКОМ ПФ-170 или ПФ-171 с 10-15% АЛЮМИННЕВОЙ ПУДРЫ по ГОСТ 15907-70.

ПРИВЯЗАН

ИВ.Н.№

708-76.93

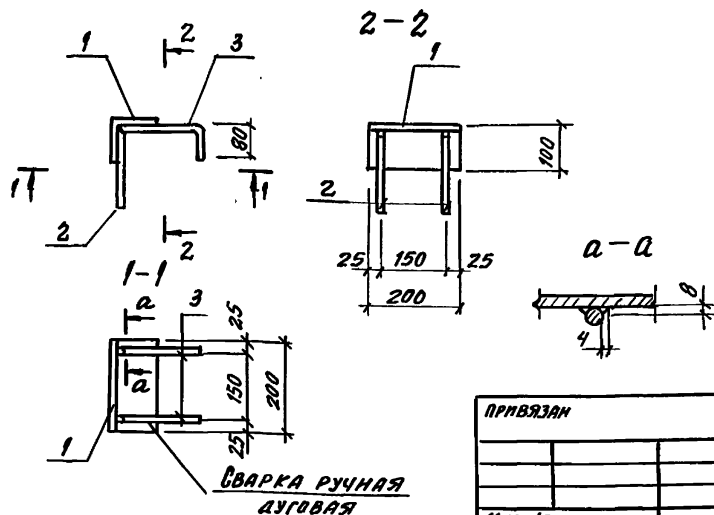
К.Н.И. - ТУ1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Листов	1
Лист	1
Лист	1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН

ИВ.Н.№

Формат	Зона	№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			К.Н.И. - ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Уголок 6-100-100-8 ГОСТ 8509-86, 200 245 ГОСТ 535-79	1	2,44 кг
Б4		2		Ф10АтIУс ГОСТ 10884-81 L=180	2	0,11 кг
Б4		3		Ф10АтIУс ГОСТ 10884-81 L=280	2	0,17 кг

ИВ.Н.№ ПОДПИСЬ НА ЛИСТЕ СВАРКА ЛИСТ

НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	ИВ.Н.№
Н.КОНТР.	РАШЕВСКАЯ	ИВ.Н.№
ГЛ.СПЕЦ.	РАШЕВСКАЯ	ИВ.Н.№
ВЕД.ИВ.	ПАКРАТОВА	ИВ.Н.№

708-76.93 К.Н.И. 1.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
ИИ1

СВАРКА МАССА МАСШТАБ

Р	3,0 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	

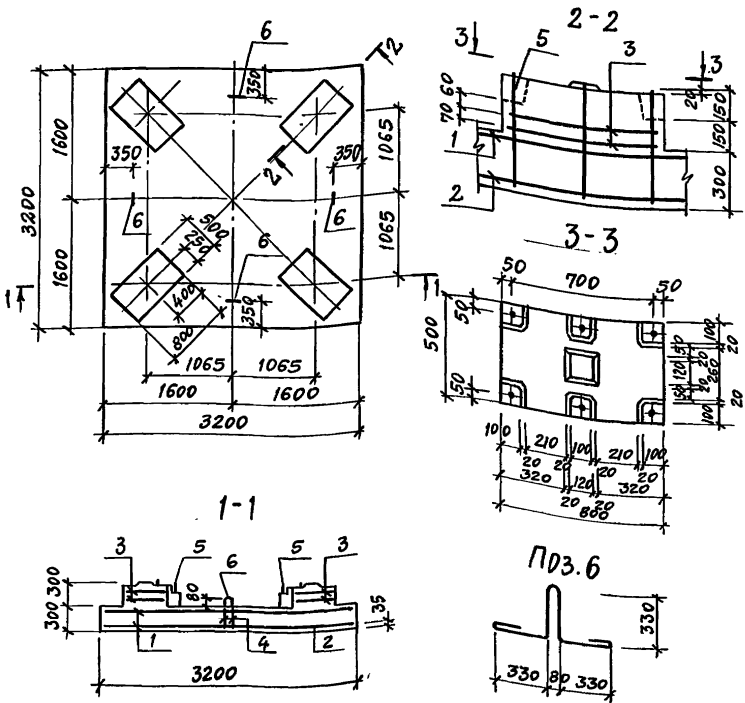
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

400059-06

4 ФОРМАТ А4

АЛБЕДОМ 7



ФОРМА	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</u>		
		1	КЖ.И.12.0	C1	1	220,0 кг
		2	КЖ.И.12.0	C2	1	171,6 кг
		3	КЖ.И.12.0	C3	8	6,2 кг
		4	КЖ.И.12.0	C4	2	3,5 кг
				<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</u>		
		5	КЖ.И.11.0	КП1	4	21,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		6	Ф20АІ ГОСТ 5781-82 В-1100		4	4,3 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В25	3,95	м3

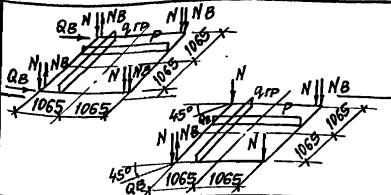
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА										
	АІ				АІ-ІІС						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81						
	Ф8	Ф20	Ф6	ІІІІО	Ф14	Ф16	Ф25	Ф8	ІІІІО		
Ф1	55,5	16,8	2,8	75,1	171,6	220,0	79,2	4,2	475	550,1	550,1

ИНВ. № ПЛАН. ПРИБЛИЖ. И. ДИП. СБОР. ИМБ. №2

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ	ПОСРЕДНЯЯ ПЛОЩАДЬ	ВЕТРОВАЯ	ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ОТМ. 0.000	ВЕС ГРУНТА НА ОБРЕЗЕ ПЛИТЫ
МАРКА ФУНДАМЕНТА	К=1	N КН	NB КН	P КН/М2
Ф1	60,4	±14,4	±10	10
Ф1	60,4	±20,3	±20	10

СХЕМА НАГРУЗОК ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ПЛИТЫ

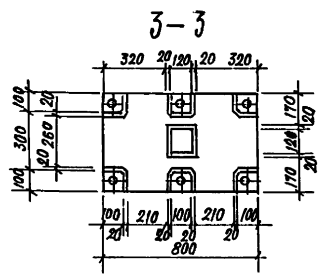
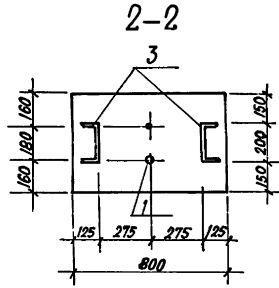
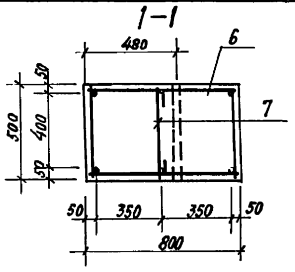
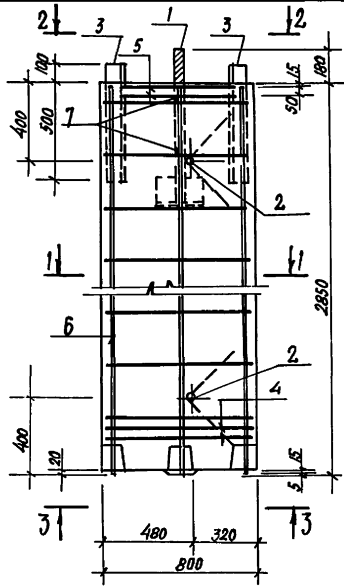


ПРИВЯЗАН		

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.
Н. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
ГЛА СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
ВЕД. ИНЖ.	ПАВЛОВА	В.И.
СУ. ИНЖ.	КАМОВА-МАЛКОВА	Л.И.
ПРОВ.	ПАВЛОВА	В.И.

708-76.93 КЖ.И. 2.0			
ФУНДАМЕНТ Ф1	СТАИНА	МАССА	МАСШТАБ
	P	8,9г	
	Лист 1	Листов 1	
ПРЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

Альбом 7



МАРКА КОЛОННЫ	Q КН	N КН	СХЕМА РАСЧЕТ. НАГРУЗОК
K1	20	151	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЗНАЧ
7	420

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	К.Н.И.8.0	АНКЕРНЫЙ БЛОК А1	1	28,0 КГ
		2	К.Н.И.9.0	МН3	2	3,1 КГ
		3	К.Н.И.9.0	МН4	2	11,8 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		4	К.Н.И.12.0	С3	2	6,2 КГ
		5	К.Н.И.12.0	С5	2	2,1 КГ
		6	К.Н.И.11.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ.КП2	1	74,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
		7		ФБАГ ГОСТ 5781-82 В-510	4	0,11 КГ
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В25	1,1	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А1	АГ	ПС	АГПС	ВСтЗ кп2	ВСтЗспс1	ВСЕГО				
K1	4,9	32,4	65,4	4,4	12,8	3,2	12,0	22,0	3,4	53,4	1605

ИЗЧ. ОТВ.	РЫБИКИНА	<i>Либс</i>
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	<i>Либс</i>
П. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	<i>Либс</i>
ВЕД. ИНЖ.	ПАВКРАТОВА	<i>Либс</i>
СТ. ИНЖ.	КАРМОВА-МАЛЬОВА	<i>Либс</i>
ПРОВ.	ПАВКРАТОВА	<i>Либс</i>

708-76,93 КНИИ.3.0

Колонна К1	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
	P	2757	
	Лист 1 Листов 1		
ПРЕДКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

ЛИСТ № ПОСЛА ПОДЛИННОСТЬ И ДАТА 02.04.11.ИИВ.КЕ

Альбом 7

Рис. 1

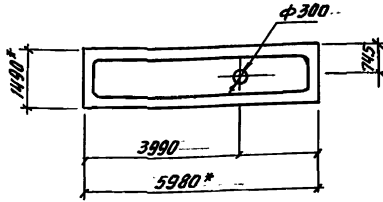
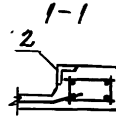
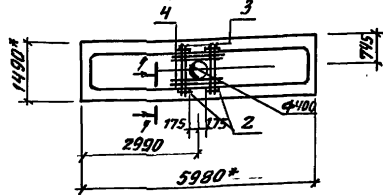


Рис. 2



Формат	Этаж	103.	Обозначение	Наименование	Кол. на подл.		Примечание
					- 01		
				<u>ВВОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.090.1-1/88 5-1-К10	ПР60.15-БАТУ	×	×	
	2		КМ.Н.10	Изделие закладное ИИ	-	4	3,0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
				ФБАГ-III с ГОСТ 10884-81			
	3			Р. 1400	-	4	0,31 кг
	4			Р. 700	-	4	0,16 кг

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

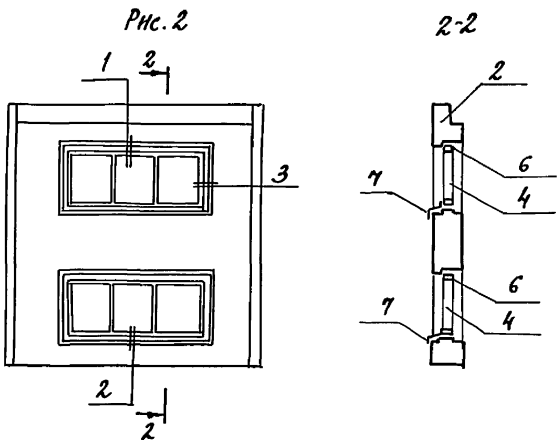
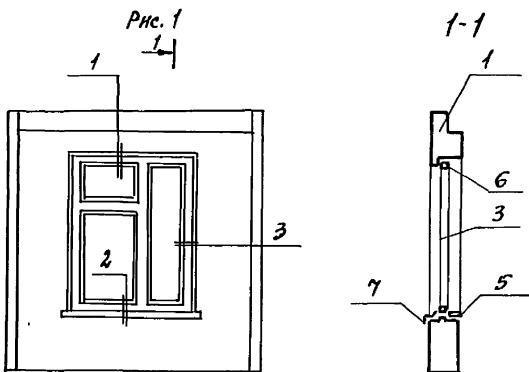
Марка изделия	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Арм. класса	Прокат марки	Всего		Всего	
	Аг-III с	Аг-III с	С 245				
	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 8509-86				
φ	Итого φ10	Итого φ10	Итого	Итого	Итого	Итого	
ПР60.15-БАТУ-δ	1,9	1,9	1,9	9,8	9,8	11,7	13,6

Обозначение	Марка	Рис.
КМ.Н. 4.0	ПР60.15-БАТУ	1
- 01	ПР60.15-БАТУ-δ	2

Исполн. <i>Андрей</i>	708-76.93	К.М.Н. 4.0
Н. контр. <i>Рашевский</i>		
Гл. инж. <i>Рашевский</i>		
Вед. инж. <i>Ваняграва</i>		
Плита (ПР60.15-БАТУ-δ; ПР60.15-БАТУ-δ)	Страна	Масса
	Р	2630 кг
	Лист	Листов 1
	Проектный институт ГИЗ	

привязка

Или №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполк		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
				УЭЛЫ ДЕРЕВЯННЫХ			
			1.090.1-1/88 2-1- К53	КОРБОК ОКОН 1; 2; 3	X	X	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.090.1-1/88 2-1- К3	ТПС 30. 33. 3.5	1		
		2	1.090.1-1/88 2-1- К12	ПСА 30. 33. 3.5		1	
		3	ГОСТ 11214-86	ОКОННЫЙ БЛОК ОС 18-15В	1		
		4	ГОСТ 12506-81	ОКОННЫЙ БЛОК СВ 9-1В		2	
		5	1.136.1-13 в.1	ПОДОКОННАЯ ПЛИТА ПОГ 16ЛМ-523	1		
				МАТЕРИАЛЫ			
		6		НАЛИЧНИК ТИП 1 (44) ГОСТ 8242-88	5.1	7.2	п.м
		7		СЛЫВ КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 14318-80	0.5	1.1	м2

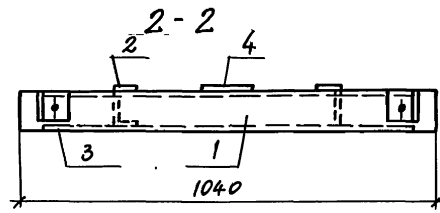
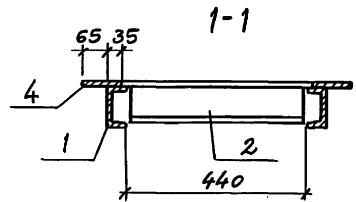
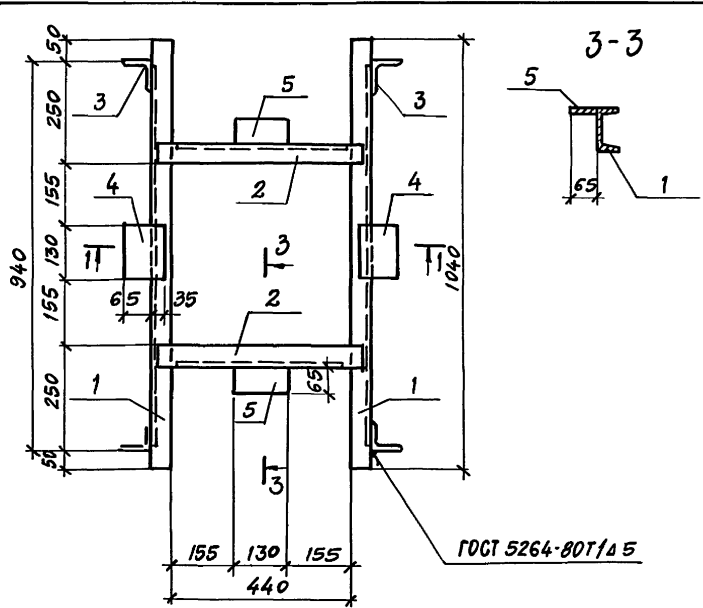
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	МАССА КГ
К.Ж. Н.5.0	ТПС 30. 33. 3.5-а	1	3140
-01	ПСА 30. 33. 3.5-а	1	2930

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОЦ.	Р.БЕБИНА	Инж.	708-76.93	К.Ж. И. 5.0
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Инж.		
ГЛ. СПЕК.	РАШЕВСКИЙ	Инж.		
ВЕД. МОН.	ЛАНКРАТОВА	Инж.		
Ст. Арх.	ТУСОВА	Инж.		
			СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	СТАВНЯ
			(ТПС 30. 33. 3.5-а;	МАССА
			ПСА 30. 33. 3.5-а)	МАСШТАБ
				Р
				СМ. ТАБЛ.
				Лист 1
				Листов 1
ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ № 2				

ИНВ. № Ц.00059-06 ПОДСЛЫШЬ И ДАТЬ ВЗВЯШЕН МЯМ

АЛЬБОМ 7



Формат	Вид	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЭ.И.Т.У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
				ШВЕМЕР С10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79		
		1		Е=1040	2	8,9кг
		2		Е=500	2	4,3кг
		3		УГОЛОК 6-75*6 ГОСТ 8509-88 С 245 ГОСТ 535-98 Е=75	4	0,6кг
		4		ЛИСТ 6-10*100 ГОСТ 19903-76 С 245 ГОСТ 14637-79 Е=100	2	1,0кг
		5		ЛИСТ 6-10*65 ГОСТ 19903-76 С 245 ГОСТ 14637-79 Е=100	2	0,7кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

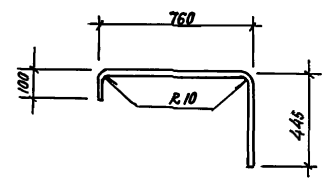
НАЧ.ОТД.	РЫБИНА		708-76.93		КЭ.И.Б.О	
Н.КОНТР.	РИШЕВСКИЙ					
ГЛ.СПЕЦ.	РИШЕВСКИЙ					
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВА					
			РАМА СТАЛЬНАЯ РС1		СТАДИЯ	
					Р	МАССА
					32,2	МАСШТАБ
					1:10	
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
					ПРЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ 2	

КОПИРОВАЛ ФЛЕТ- ФОРМАТ
11.00059-06 9

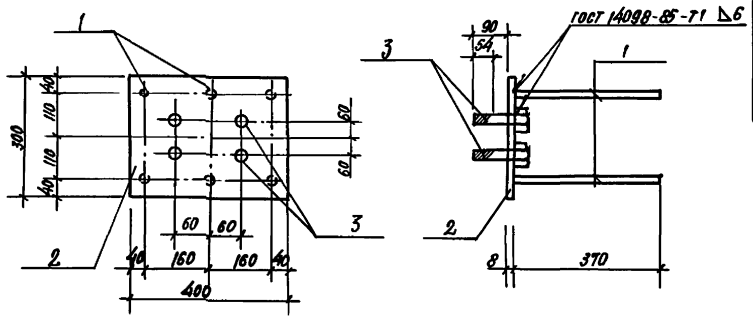
ИНВ. № 00001 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИЛИ

А1660М 7

МС 1



МН 2



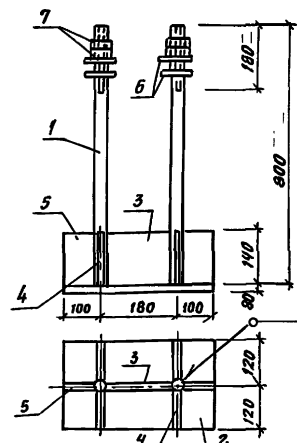
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КН.И.Т.У.И	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
				МН 2		
Б4	1			ФЛАНЦА ГОСТ 10884-81 С=370	6	0,33 кг
Б4	2			Лист С 2 С=300 ГОСТ 19403-74 С 235 ГОСТ 14637-79 С=400	1	7,5 кг
Б4	3			Болт М 24 ГОСТ 1798-70 В-90	4	0,5 кг
				МС 1		
				ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82 С=1300	1	1,24 кг

Изм. № 001. Подпись и дата. Имя, инв. №

МАРКА	МАССА, КГ
МС 1	1,24
МН 2	11,5

ПРИВЯЗАН		
ИМВ. №		

ИМ. ОТА.	РЫБКИНА	ИМ. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	ИМ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	ИММ.	УДАЛОВА	708-76.93	КНИ 7.0		
								ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1	СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ
								ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	Р	СМ. ТАБЛ.	
									ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
								ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2			



ГОСТ 14098-85-72.1

ПРИВЯЗАН

Изм. №:

Фирма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька 3М36-800 С235	2	6,4 кг
		2		Шп. 240 ГОСТ 1908-79 С235 ГОСТ 14637-79 С-380	1	5,7 кг
		3		Шп. 140 ГОСТ 1908-79 С235 ГОСТ 14637-79 С-144	1	1,3 кг
		4		С. 102	4	0,9 кг
		5		С. 82	2	0,7 кг
		6	ГОСТ 24379.1-80	Шайба М 36	4	0,4 кг
		7	ГОСТ 5915-70	Гайка М 36	4	0,4 кг

708-76.93 - КИ.Н. 8.0

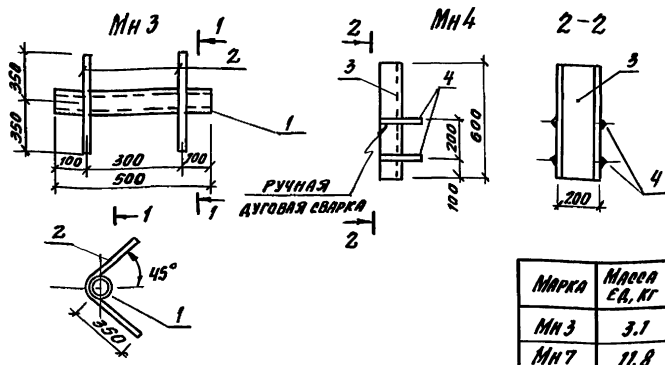
АНКЕРНЫЙ БОЛТ А1

СТАЛЬ АС2 МАШТАБ

Р 28 кг

Лист 1 Листов 1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ОЗ



МАРКА	МАССА ЕД., КГ
МН 3	3.1
МН 7	11.8

Фирма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				- КИ.Н.ТУ		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МН 3</u>		
		1	ГОСТ 3262-75	ТРУБА Дн = 48 С-500	1	1,7 кг
		2		Ф12 АГШС ГОСТ 10884-81 С-750	2	0,7 кг
				<u>МН 4</u>		
		3		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 535-80 С-600	1	11 кг
		4		Ф12 А1 ГОСТ 5981-82 С-200	4	0,2 кг

ПРИВЯЗАН

Изм. №:

Фирма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				- КИ.Н.ТУ		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МН 3</u>		
		1	ГОСТ 3262-75	ТРУБА Дн = 48 С-500	1	1,7 кг
		2		Ф12 АГШС ГОСТ 10884-81 С-750	2	0,7 кг
				<u>МН 4</u>		
		3		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 535-80 С-600	1	11 кг
		4		Ф12 А1 ГОСТ 5981-82 С-200	4	0,2 кг

708-76.93 КИ.Н. 9.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 3, МН 4)

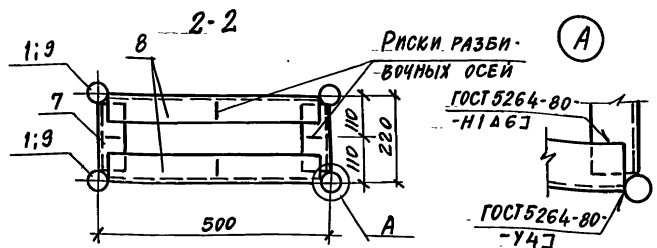
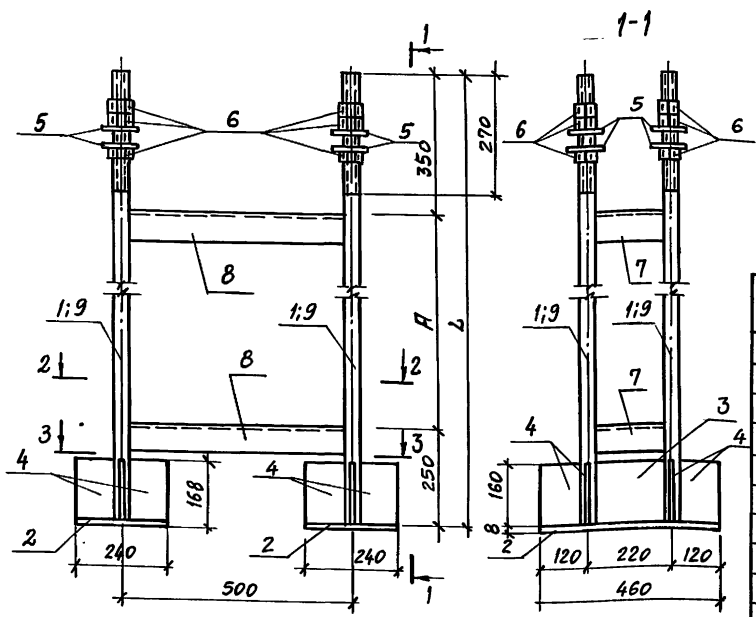
СТАЛЬ АС2 АНГОВ

Р СЧ. ТАБЛ.

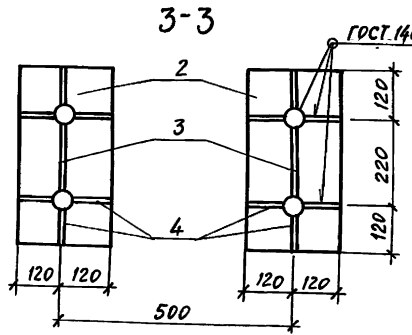
Лист 1 Листов 1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ОЗ

АЛБСОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
ДЕТАЛИ							
		1	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька 3М30-120 С235	4	—	6,22кг
		2		Лист 528-240 ГОСТ 1903-74 С235 ГОСТ 14637-79 С-460	2	2	6,93 кг
		3		Лист 528-160 ГОСТ 1903-74 С235 ГОСТ 14637-79 С-190	2	2	1,91 кг
		4		Лист 528-160 ГОСТ 1903-74 С235 ГОСТ 14637-79 С-105	12	12	1,05 кг
		5	ГОСТ 24379.1-80	ШАЙБА М30	8	8	0,33кг
		6	ГОСТ 5915-70	ГАЙКА М30	12	12	0,22кг
		7		УГОЛК 570-9 ГОСТ 1509-86 С235 ГОСТ 535-79 С-190	4	4	1,02кг
		8		УГОЛК 570-9 ГОСТ 8909-86 С235 ГОСТ 535-79 С-470	4	4	2,5 кг
		9	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька 3М30-1700 С235	—	4	9,43



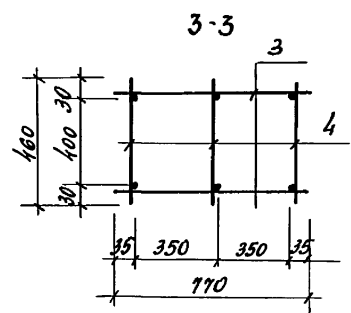
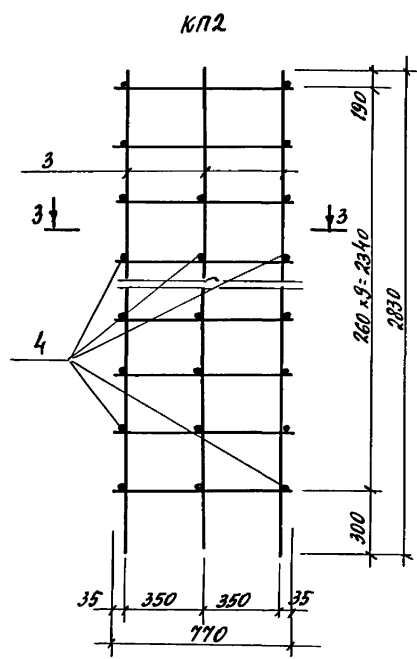
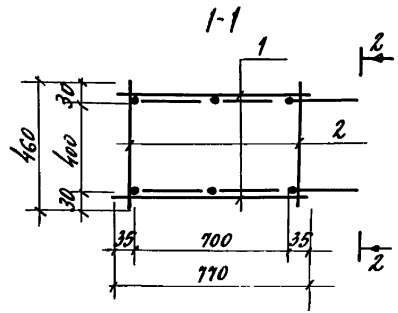
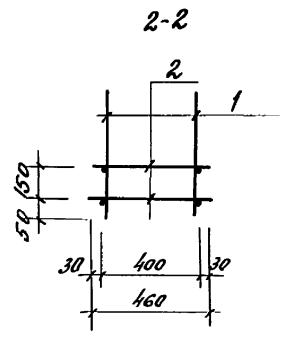
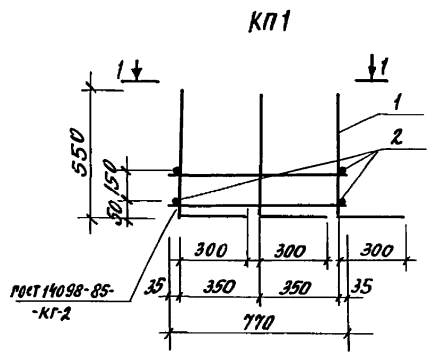
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 ШВАМИ h=6мм.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» ДАНА МАССА НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм		МАССА кг
		Л	Я	
КЖ.И.100	A2	1120	520	74,5
-01	A3	1700	1100	87,4

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм		МАССА кг	ПРИВЯЗАН		
		Л	Я				
		КЖ.И.100	A2		1120	520	74,5
-01	A3	1700	1100	87,4			
Нач. отд. Рыбкина Н. Кунта Ращевский Г. Спец. Ращевский Вед. инж. Панкратова					708-76.93 КЖ.И.10.0		
Анкерный блок (A2; A3)					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					P	СМ. ТАБЛ.	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

Альбом 7



ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖ.И ТУ.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КП1</u>		
	1		КЖ.И. 12.0	БЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	2	10.5 кг
	2			ФВА I ГОСТ 5781-82 e=460	4	0.2 кг
				<u>КП2</u>		
	3		КЖ.И. 12.0	БЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	2	35.7 кг
	4			ФВА I ГОСТ 5781-82 e=460	28	0.2 кг

МАРКА	МАССА ЕД. КР
КП1	21.8
КП2	77.0

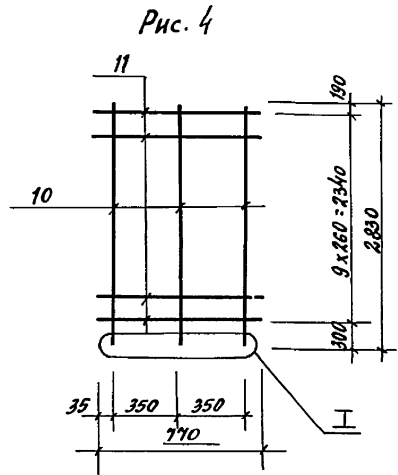
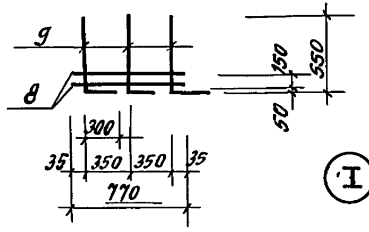
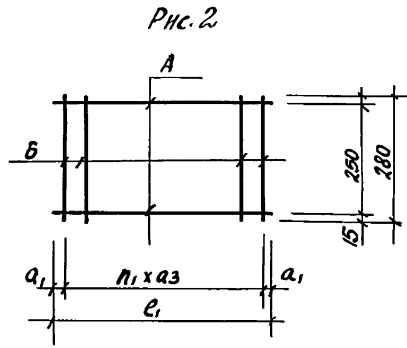
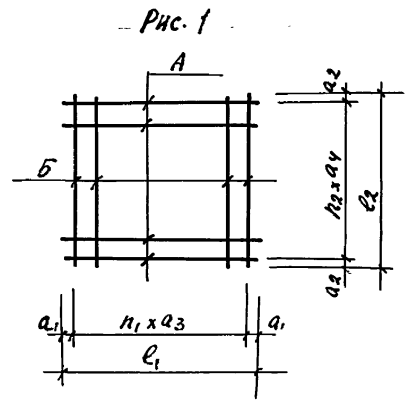
ИНВ. № ПОДА. ТАБЛИЦА И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Внх
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Внх
ПР. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Внх
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Внх
СТ. ИНЖ.	КАКИТОВА	Внх
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	Внх

708-76.93 КЖ.И. 11.0		
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС (КП1, КП2)	СТАНДА	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ.
	Лист 1	Листов 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 72		

Альбом 7



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			<u>КЭ.Н-ТУ</u>	<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С1</u>		
		1		Ф16АГПС ГОСТ 10884-81 e=3180	44	5кР
				<u>С2</u>		
		2		Ф14АГПС ГОСТ 10884-81 e=3180	44	3.9кР
				<u>С3</u>		
		3		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 e=480	16	0.2кР
		4		e=780	10	0.3кР
				<u>С4</u>		
		5		Ф6АГ ГОСТ 5781-82 e=3180	2	0.7кР
		6		Ф8АГПС ГОСТ 10884-81 e=280	21	0.1кР
				<u>С5</u>		
		7		Ф6АГ ГОСТ 5781-82 e=480	20	0.1кР
				<u>С6</u>		
		8		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 e=770	2	0.3кР
		9		Ф25АГПС ГОСТ 10884-81 e=250	3	3.3кР
				<u>С7</u>		
		10		Ф25АГПС ГОСТ 10884-81 e=2830	3	10.9кР
		11		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 e=770	10	0.3кР

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№2			
--------	--	--	--

МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						ПОЗ.		МАССА ЕД. КГ		
		a1	a2	a3	a4	e1	e2	n1	n2		A	B
C1	1	15	15	150	150	3180	3180	21	21	1	1	220
C2	1	15	15	150	150	3180	3180	21	21	2	2	171.6
C3	1	15	15	50	50	780	480	15	9	4	3	6.2
C4	2	90	—	150	150	3180	—	21	—	5	6	3.5
C5	1	15	15	50	50	480	480	9	9	7	7	2.1
C6	3											10.5
C7	4											35.7

НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КАЛИКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>

708-76.93 КЭ.Н. 12.0

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
(С1... С7)

СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОЕКТИН ИСТИТУТ МЗ