

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-4-102.13 86

ТЕЛЯТНИК НА 500 ГОЛОВ
для районов Западной Сибири

Альбом III
ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

801-4-102.13.85

ТЕЛЯТНИК НА 500 ГОЛОВ

Альбом III

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Архитектурно-строительные решения
Альбом II	Технология производства. Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция. Электрическое освещение. Силовое электрооборудование. Автоматизация санитарно-технических систем. Связь и сигнализация
Альбом III	Чертежи строительных изделий.
Альбом IV	Задание заводу-изготовителю щитов
Альбом V	Спецификации оборудования.
Альбом VI	Ведомости потребности в материалах
Альбом VII	Сметы.

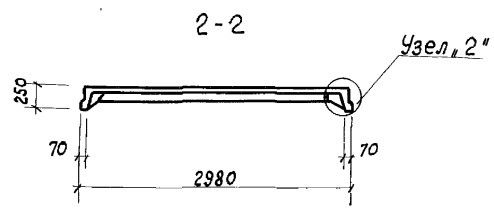
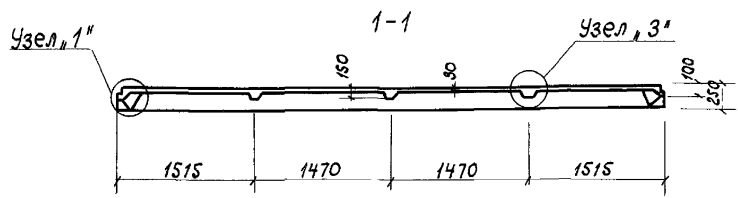
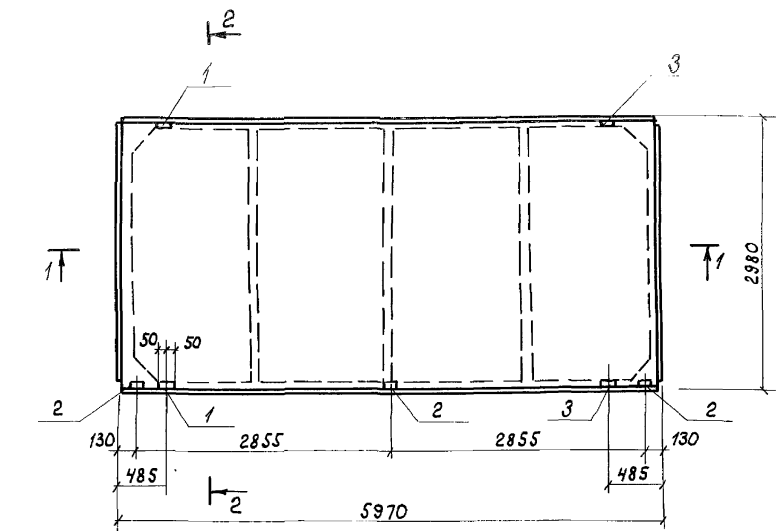
РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СибЗНИИЭПсельстрой

УТВЕРЖДЕН Минсельхозом РСФСР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Мордвинов К.Я.*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ефремов В.И.*

ПРИКАЗ №241 ОТ 28.08.85
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
СибЗНИИЭПсельстрой
ПРИКАЗ №47ПР ОТ 28.08.85.

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА С 1985 ГОДА



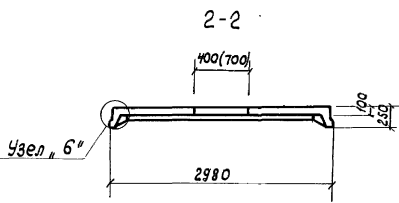
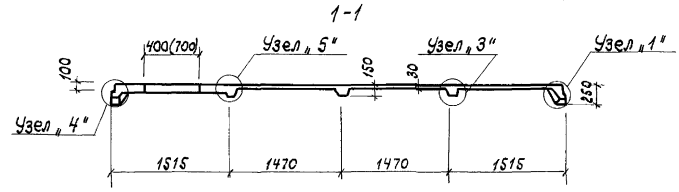
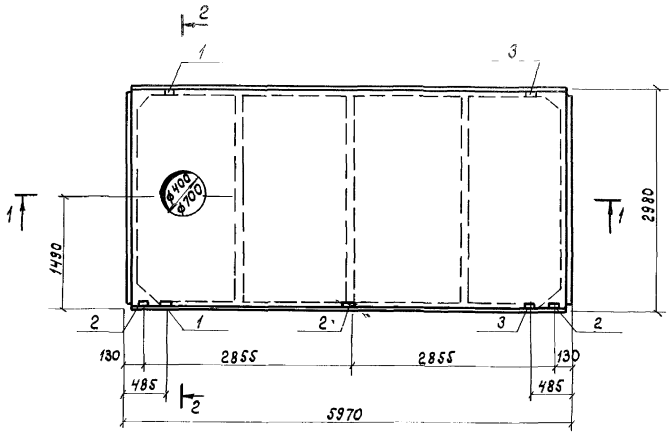
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Железобетонные плиты		
				1ПГ-3АІТ-П-1; 1ПГ-4АІТ-П-1		
				1ПГ-5АІТ-П-1		
	1		Серия 1.865-1-4/80 вып. 2	Закладное изделие М7	2	0,9 кг
				1ПГ-3АІТ-П-2; 1ПГ-4АІТ-П-2		
	2		Шифр 4Н-79	Закладное изделие МН15	3	0,8 кг
				1ПГ-3АІТ-П-3; 1ПГ-4АІТ-П-3		
	2		Шифр 4Н-79	Закладное изделие МН15	3	0,8 кг
	3		Серия 1.865-1-4/80 вып. 2	М7	2	0,9 кг

- Плиты 1ПГ-3АІТ-П-1; 1ПГ-4АІТ-П-1; 1ПГ-5АІТ-П-1; 1ПГ-3АІТ-П-2; 1ПГ-4АІТ-П-2; 1ПГ-3АІТ-П-3; 1ПГ-4АІТ-П-3 отличаются от плит 1ПГ-3АІТ-П-1; 1ПГ-4АІТ-П-1; 1ПГ-5АІТ-П-1 по серии 1.865-1-4/80 вып. 1 наличием дополнительных закладных изделий.
- Узлы 1, 2, 3 см. серию 1.865.1-4/80 вып. 3.

				1ПГ-4АІТ-П-2; 1ПГ-3АІТ-П-3; 1ПГ-4АІТ-П-3; Кож-1ПГ-3АІТ-П-1; 1ПГ-4АІТ-П-1; 1ПГ-5АІТ-П-1; 1ПГ-3АІТ-П-2,			
				Плиты 1ПГ-3АІТ-П-1; 1ПГ-4АІТ-П-1; 1ПГ-5АІТ-П-1; 1ПГ-3АІТ-П-2; 1ПГ-4АІТ-П-2; 1ПГ-3АІТ-П-3; 1ПГ-4АІТ-П-3	Сталь	Масса	Масштаб
					рп		
					Лист	Листов	
					СибЗНИИЭСельстрой г.Новосибирск		

Нач. отд. Девочкин
Гл. спец. Мухомов
Рук. гр. Кузьменко
Н. контр. Кузьменко
Ст. инж. Спарина

4.85
4.85
4.85
4.85
4.85



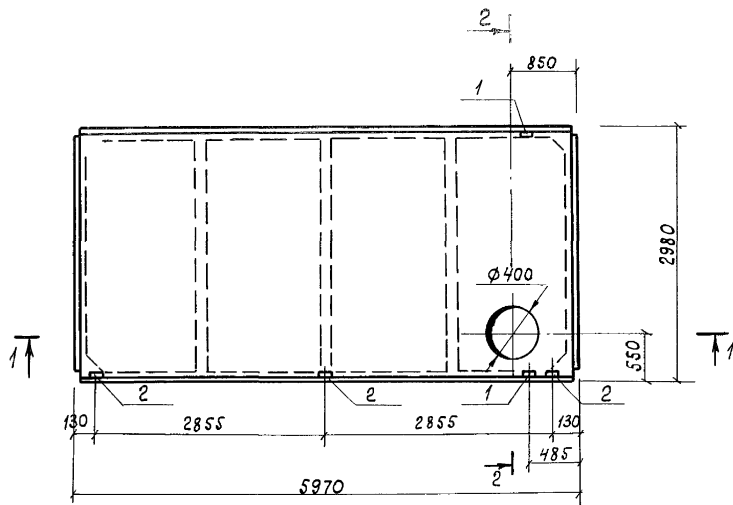
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Измеривание	Кол.	Примечание
			Железобетонные плиты		
			1ПВ4-3А II Т-П-1; 1ПВ4-4А II Т-П-1.		
1		Серия 1.865.1-4/80 вып.2	Изделие закладное ИТ	2	0,9 кг
			1ПВ7-5А II Т-П-1		
2		Шифр 4Н-79	Изделие закладное МН15	3	0,8 кг
3		Серия 1.865.1-4/80 вып.2	М7	2	4,9 кг

- Плиты 1ПВ4-3А II Т-П-1; 1ПВ4-4А II Т-П-1; 1ПВ7-5А II Т-П-1 отличаются от плит 1ПВ4-3А II Т-П-1; 1ПВ4-4А II Т-П-1; 1ПВ7-5А II Т-П-1 по серии 1.865.1-4/80 вып.1 наличием дополнительных закладных изделий.
- Узлы 1, 3, 4, 5, 6 см. серию 1.865.1-4/80 вып.3.

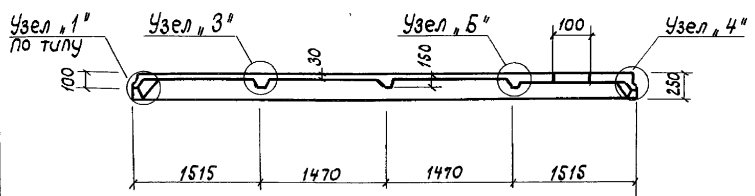
					КЖИ-1ПВ4-3А II Т-П-1; 1ПВ4-4А II Т-П-1; 1ПВ7-5А II Т-П-1		
					Плиты 1ПВ4-3А II Т-П-1;		
					1ПВ4-4А II Т-П-1;		
					1ПВ7-5А II Т-П-1.		
Нач. отд.	Девочкин		2.85		Статус		
Гл. спец.	Мочалов		2.85			Масса	
Рук. гр.	Кузьменко		2.85				Масштаб
Н. контр.	Кузьменко		2.85				
Ст. инж.	Спарина		2.85				
					Лист		
					Листов		
					СибЗНИИЭСельстрой		
					г. Новосибирск		

Госинформация Архивная

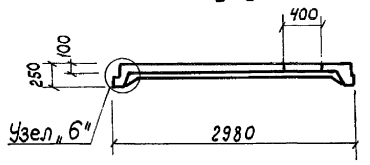
Формат А3



1-1



2-2

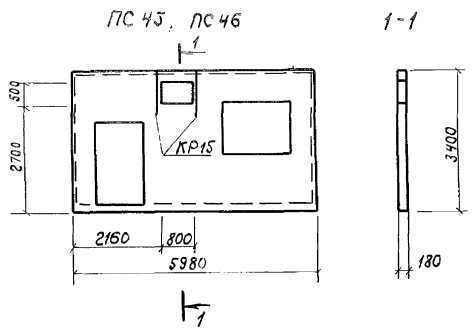


Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Железобетонные плиты		
				1ПВ4-5А IY T-II-1		
		1	Серия 1.865.1-4/80 вып.2	Изделие закладное М7	2	0,3 кг
		2	Шифр ЧН-79	МН15	3	0,8 кг

1. Плита 1ПВ4-5А IY T-II-1 отличается от плиты 1ПВ4-5А IY T-II по серии 1.865.1-4/80 вып.1 наличием дополнительных закладных изделий.
2. Узлы 1, 3, 4, 5, 6 см. серию 1.865.1-4/80 вып.3.

КЖН-1ПВ4-5А IY T-II-1				Станд.	Масса	Масшт.
Плита 1ПВ4-5А IY T-II-1				РН		
Начальн. Девочкин				Лист		
Пл. спец. Мачалов				Листов		
Рук. гр. Кузьменко						
Н.контр. Кузьменко						
Ст. инж. Шарина						

СибЗНИИЭСсельстрой
г.Новосибирск



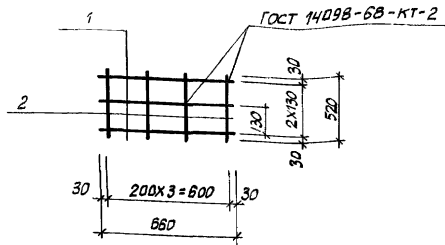
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПС 45, ПС 46		
	С2		Серия шифр 4Н-79 Вып. 4	Сетка С-2	1	
	С3		"	" С-3	1	
	КР1		"	Каркас КР1	4	
	КР2		"	" КР2	4	
	КР3		"	" КР3	2	
	КР4		"	" КР4	1	
	КР5		"	" КР5	1	
	МН1		"	Изделие закладное МН1	2	
	МН2		"	" МН2	2	
	МН3		"	" МН3	4	
	МН4		"	" МН4	2	
	КР15		"	Каркас КР15	2	
				Материалы		
				Бетон М-200		1,57 м ³
				Пенополистирол $\rho = 20 \text{ кг/м}^3$		1,11 м ³

Плиты ПС 45 и ПС 46 отличаются от плит ПС-2 и ПС-3 по серии шифр 4Н-79 Вып. 4 наличием отверстия и 2х дополнительных каркасов КР-15 по этой же серии.

КЭЖН-ПС 45, ПС 46				Студия	Масса	Масштаб
Нач. отг.	Девочкин	В.В.	2.85	рп	3970 кг	
Гл. спец.	Мошало	В.В.	2.85			
Рук. пр.	Кузьменко	В.В.	2.85	Лист	Листов	
И.соп.пр.	Кузьменко	В.В.	2.85	СибЗНИИЭСпелстрой		
Ст.инж.	Спарина	С.В.	2.85	г. Новосибирск		

Панели ПС 45, ПС 46.
Опалубочный чертеж.

Шпонаб проект 501-4-1024386-Яльдом Ш



формат	зона	лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖИ-С1	Детали		
11	1			Одиночный стержень		
				Ø 6А1 L=660 ГОСТ 5781-82*	3	0,15 кг
11	2			то же Ø 6А1 L=320		
				ГОСТ 5781-82*	4	0,07 кг

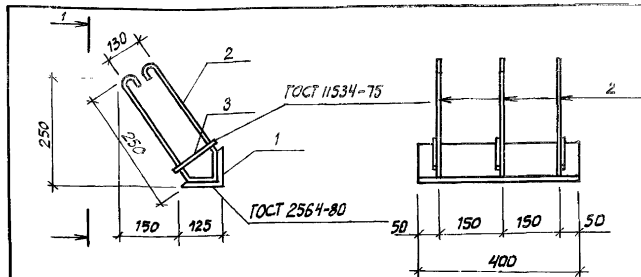
КЖИ-С1

Сетка С1

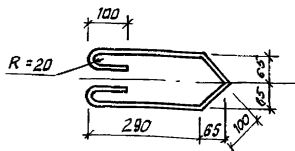
сталь	масса	масштаб
рп	0,73	1:20
лист 1	лист 1	

СибЗНИИЭСельстрой
г. Новосибирск

Нач. отв.	Девочкин	В.С.	2.85
Гл. спец.	Мочалов	В.С.	2.85
Рук. гр.	Кузьменко	В.С.	2.85
Н. контр.	Кузьменко	В.С.	2.85
Ст. инж.	Короткова	К.В.	2.85



формат	зона	лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖИ-ЗД-1	Детали		
				Уголок 125x3 ГОСТ 8509-72* В ст 3 кп ГОСТ 380-77		
11	1			ℓ = 400	1	6,2 кг
				Стержень Ø 6А-1 ГОСТ 2590-71*		
11	1			ℓ = 1100	3	0,25 кг
11	3			ℓ = 130	3	0,04 кг



КЖ1-ЗД-1

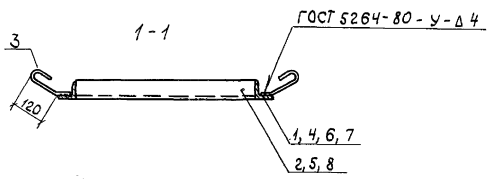
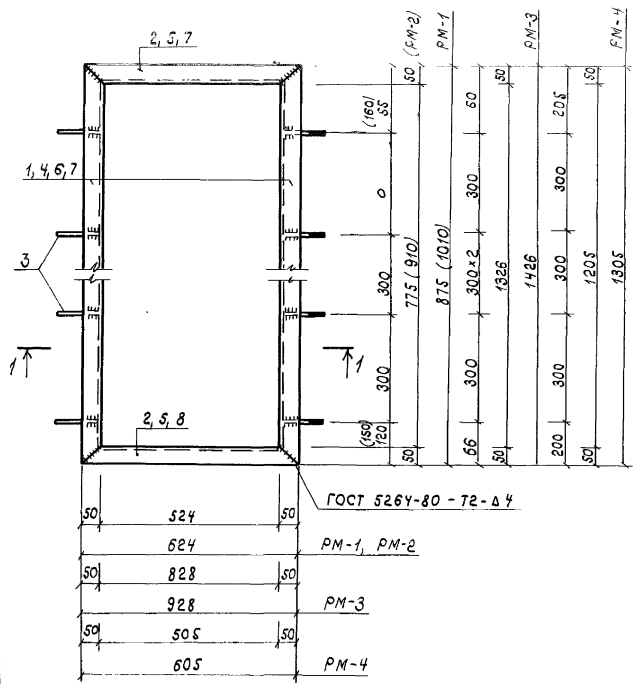
Изделие закладное
ЗД-1

сталь	масса	масштаб
рп	307	1:10
лист 1	лист 1	

СибЗНИИЭСельстрой
г. Новосибирск

Циф. и табл. Листы и дата Взам. инв. №

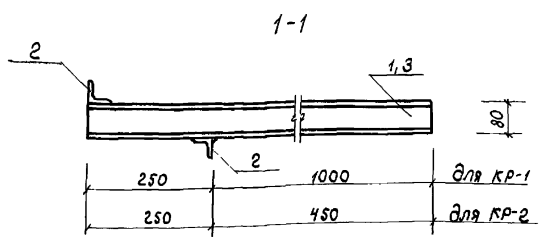
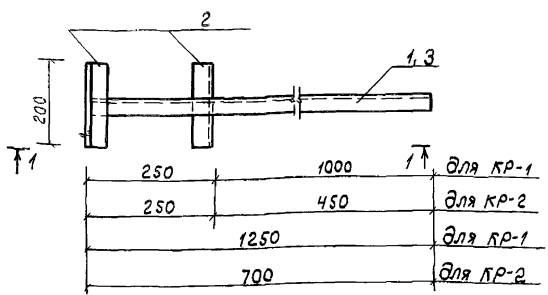
Нач. отв.	Девочкин	В.С.	2.85
Гл. спец.	Мочалов	В.С.	2.85
Рук. гр.	Кузьменко	В.С.	2.85
Н. контр.	Кузьменко	В.С.	2.85
Ст. инж.	Короткова	К.В.	2.85



Рисунки	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Проме- чаные
			КЖН - МР-1, МР-2	Металлическая рамка РМ-1, РМ-2		11, 57, 18, 20
				Детали		
				Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72		
				В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *		
12				ℓ = 875 (1010)	2	3,30 (3,81)
12				ℓ = 624	2	2,35 кг
				Стержень ф6,9-I ℓ=200		
12	3			ГОСТ 2590-71 *	6	0,044 кг
			КЖН - МР-3	Металлическая рамка РМ-3		18, 20
				Детали		
				Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 *		
				В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *		
12	4			ℓ = 1426	2	5,38 кг
12	5			ℓ = 928	2	3,50 кг
				Стержень ф6,9-I ℓ=200		
12	3			ГОСТ 2590-71 *	10	0,044 кг
			КЖН - МР-4	Металлическая рамка РМ-4		14, 75
				Детали		
				Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 *		
				В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *		
12	7			ℓ = 1305	2	4,92 кг
12	8			ℓ = 605	2	2,28 кг
				Стержень ф6,9-I ℓ=200		
12	3			ГОСТ 2590-71 *	8	0,044 кг

КЖН - РМ-1, РМ-2, РМ-3, РМ-4.			Сталь	Масса	Масштаб
Металлические рамки			РП	11, 57	
РМ-1, РМ-2, РМ-3, РМ-4.				18, 20	
Начальд. Девочкин			Лист 1		Листов 1
Гл. инж. Мухомов			СВЗНИИЭП СЕЛЬСТРОЙ		
Рук. зр. Кузьменко			г. Новосибирск		
Н. контр. Кузьменко					
Ст. инж. Короткова					

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ПРОЕКТА

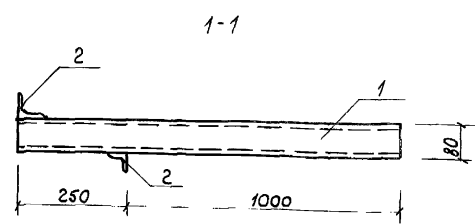
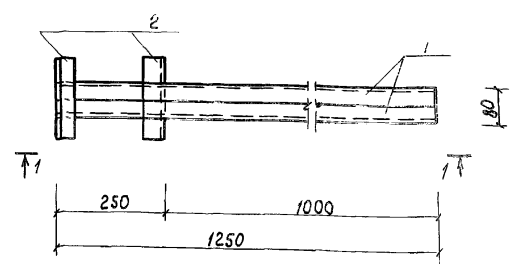


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 1		10,31 кг
		1		Швеллер № 8 ГОСТ 8240-72*	1	8,81
		2		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72*	2	0,75
				КР 2		6,44
		2		Швеллер № 8 ГОСТ 8240-72*	1	4,94
				см. поз. 2	2	0,75

КЖИ- КР1, КР2

Исполнитель	Подпись	Дата	Вз. инв. №	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Девочкин	<i>В.Д.</i>			рп	10,31 кг	
Гл. спец. Мочалов	<i>А.М.</i>					
Рук. зр. Кузьменко	<i>С.К.</i>			Лист	Листов	
Н. контр. Кузьменко	<i>С.К.</i>					
Ст. инж. Короткова	<i>К.С.</i>					
				СибЗНИИЭСсельстрой г. Новосибирск		

Кронштейны КР1, КР2



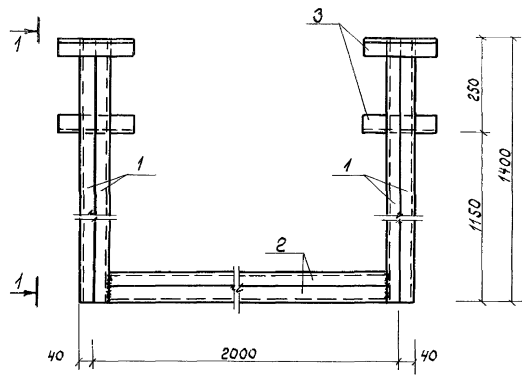
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР3		20,12 кг
		1		Швеллер № 8 ГОСТ 8240-72*	2	8,81
		2		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72*	2	0,75

1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнять с высотой катета 5 мм.

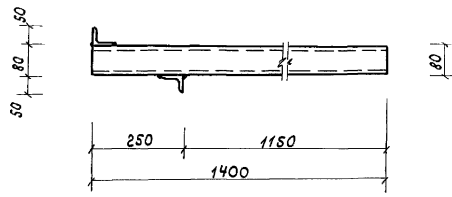
КЖИ- КР3

Исполнитель	Подпись	Дата	Вз. инв. №	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Девочкин	<i>В.Д.</i>			рп	20,12	
Гл. спец. Мочалов	<i>А.М.</i>					
Рук. зр. Кузьменко	<i>С.К.</i>			Лист	Листов	
Н. контр. Кузьменко	<i>С.К.</i>					
Ст. инж. Короткова	<i>К.С.</i>					
				СибЗНИИЭСсельстрой г. Новосибирск		

Кронштейн КР3



1-1

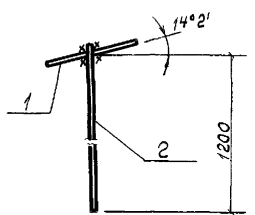


Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ОК 1		69,56 кг
		1		Швеллер № 240 - 72 ^а кв гост 8240-72 ^а	4	9,87
		2		То же	2	13,54
		3		Уголок № 80 - 72 ^а кв гост 8509-72 ^а	4	0,75

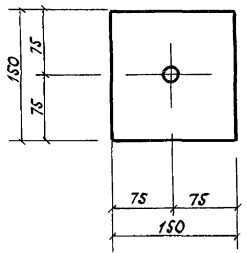
1. Сварку производить электродами типа Э-42 гост 9467-75
2. Сварные швы выполнять с высотой катета 5 мм.

КЭЖН - ОК 1			Стадия	Масса	Масштаб
Опора компенсатора ОК 1			рп	69,56 кг	
			Лист	Листов	
Нач. отд. Девочкин З.С. 02.85			СибЗНИИЭСельстрой г. Новосибирск		
Пл. спец. Мочалов Р.М. 02.85					
Рук. зр. Кузьменко Ю.С. 02.85					
Н. контр. Кузьменко Ю.С. 02.85					
Ст. инж. Караткова Р.С. 02.85					

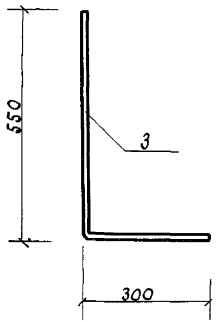
A1



Поз. 1



A2

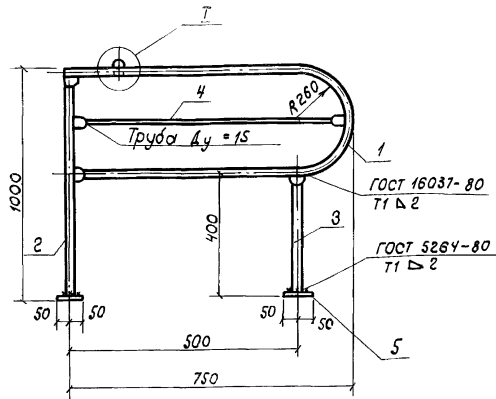


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ИФак.	Ипр. 100 ЧОКУС.
				A1		3,38
		1		Пластина 150x8 ГОСТ 103-76* ВСТЗ КП 2 ГОСТ 380-71* E = 150	1	1,41 кг
		2		Стержень Ф16 А1 ГОСТ 2590-71* ВСТЗ КП 2 ГОСТ 380-71* E = 1250	1	1,97 кг
		3		A2		1,39
				Стержень Ф16 А1 ГОСТ 2590-71* ВСТЗ КП 2 ГОСТ 380-71* E = 850	1	1,39 кг

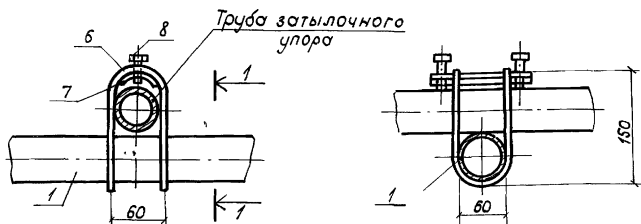
1. Сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75.

КЭЖИ - А1, А2			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Девочкин	Зет		рп	3,38 кг	
Плосец Мочалов	2.85		лист	1,39 кг	лист
Рук. гр. Кузьменко	2.85		СибЗНИИЭС сельстррой		
И.контр. Кузьменко	02.85		г. Новосибирск		
Ст. инж. Короткова	КК				

Анкера А1, А-2.



1-1



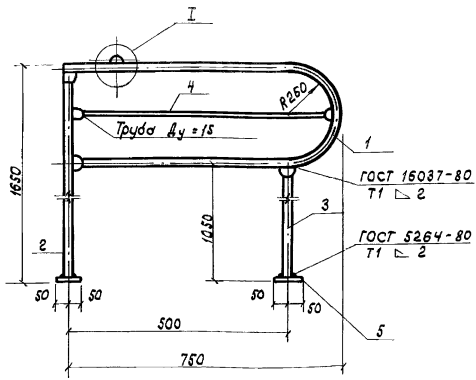
1. При соединении между собой элементов разделителей концы труб сплющить.
2. Сварку элементов разделителя производить по всему периметру прилегания электродами Э-42А ГОСТ 9467-75.
3. Чертеж разработан на основании серии 4.800-3 в.1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>РБ1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>и детали</u>		
		1		Труба $d_у=25$ ГОСТ 3262-75* в ст.3 кп.2 ГОСТ 380-71* $L=1820$	1	
		2		То же $L=970$	1	
		3		" $L=395$	1	
		4		Труба $d_у=15$ ГОСТ 3262-75* в ст.3 кп.2 ГОСТ 380-71* $L=710$	1	
		5		Полоса 100×5 ГОСТ 103-76* в ст.3 кп.2 ГОСТ 380-71* $L=100$	2	
		6		Стержень $\phi 12$ А1 ГОСТ 5781-82* $L=790$	1	
		7		Полоса 30×5 ГОСТ 103-76* в ст.3 кп.2 ГОСТ 380-71* $L=180$	1	
		8		Болт М12 ГОСТ 7798-70* $L=2$	2	
				<u>Материалы</u>		
				Труба $d_у 25$ ГОСТ 3262-75*	7,6	
				То же $d_у 15$ ГОСТ 3262-75*	0,9	
				Полоса $d=5$ мм ГОСТ 103-76*	1,2	
				Стержень $\phi 12$ А1 ГОСТ 5781-82*	0,9	
				Болт М12 ГОСТ 7798-70*	0,1	
				Наплавленный металл 2%	0,2	

КЭЖИ-РБ1				Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд. Девочкин	2.85	Разделитель боксов РБ1		рп	10,9 кг	
Гл. спец. Мочалов	2.85					
Рук. гр. Кузьменко	2.85					
Н. контрол. Кузьменко	2.85					
Ст. инж. Короткова	2.85					
				Лист	Листов	
				СибЗНИИЭСельстрой г.Новосибирск		

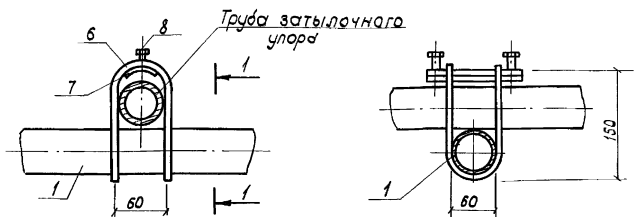
Копирова А. Дрилюкова

Формат А3



I

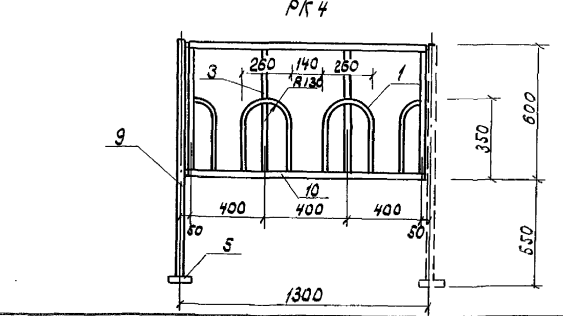
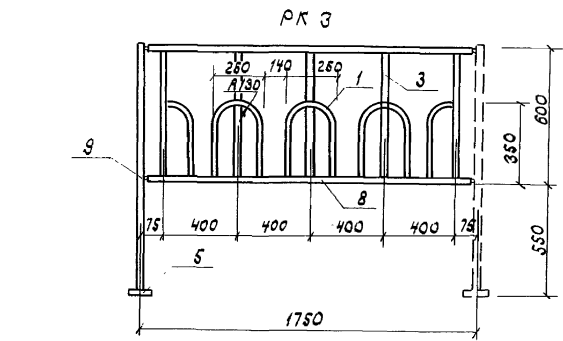
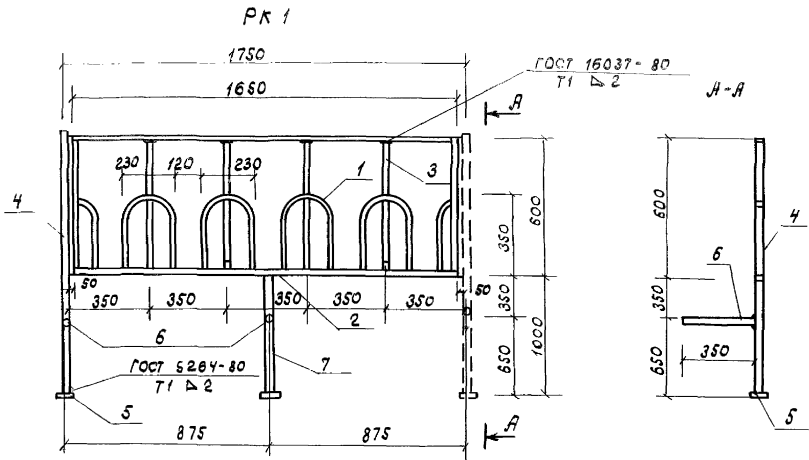
I-I



1. При соединении между собой элементов разделителей концы труб сплющить.
2. Сварку элементов разделителя производить по всему периметру прилегания электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.
3. Чертеж разработан на основании серии ч. 800-3 в.1

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РБ2		
				Сборочные единицы и детали		
				Труба d4=25 ГОСТ 3262-75 * в ст 3 КП2 ГОСТ 380-71 *		
		1		L = 1820	1	
		2		То же L = 1620	1	
		3		" L = 1045	1	
		4		Труба d4=15 ГОСТ 3262-75 * в ст 3 КП2 ГОСТ 380-71 *		
				L = 710	1	
		5		Полоса 40x5 ГОСТ 103-76 * в ст 3 КП2 ГОСТ 380-71 *		
				L = 100	2	
		6		Стержень φ12 А1 ГОСТ 5781-82 *		
				L = 790	1	
		7		Полоса 30x5 ГОСТ 103-76 * в ст 3 КП2 ГОСТ 380-71 *		
				L = 180	1	
		8		Болт М12 ГОСТ 7798-70 *	2	
				Материалы		
				Труба d4=25 ГОСТ 3262-75 *	10,9	
				То же d4=15 ГОСТ 3262-75 *	0,9	
				Полоса б=5 мм ГОСТ 103-76 *	1,2	
				Стержень φ12 А1 ГОСТ 5781-82 *	0,9	
				Болт М12 ГОСТ 7778-70 *	0,1	
				Наплавленный металл 2%	0,2	

КЖН - РБ2			Сталь	Масса	Масштаб
Начальн. Девочкин	2,85	Разделитель боков РБ2	Р17	14,2	
Гл. инж. Мочалов	2,85				
Рук. зр. Кузьменко	2,85				
И. конт. Кузьменко	2,85				
Инженер Целуйко	2,85				
			Лист	Листов	
			СибЗНИИЭСсельстрой г. Новосибирск		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				PK1		
		1		Труба $\varnothing 15$ ГОСТ 3262-75* $\rho=835$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	5	1,07 кг
		2		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-75* $\rho=1635$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	2	4,0 кг
		3		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-75* $\rho=580$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	6	1,4 кг
		4		Труба $\varnothing 32$ ГОСТ 3262-75* $\rho=16$ Вст 3 кл ГОСТ 380-71*	1	5,01 кг
		5		Полоса 100x5 ГОСТ 103-76* $\rho=100$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	2	0,4 кг
		6		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-75* $\rho=350$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	2	0,85 кг
		7		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-75* $\rho=580$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	1	1,33 кг
				Итого		30,44 кг
				PK3		
		1		Труба $\varnothing 15$ ГОСТ 3262-75* $\rho=818$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	4	1,1 кг
		3		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-75* $\rho=580$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	5	1,41 кг
		8		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-75* $\rho=1650$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	2	3,98 кг
		5		Полоса 100x5 ГОСТ 103-76* $\rho=100$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	1	0,40 кг
		9		Труба $\varnothing 32$ ГОСТ 3262-75* $\rho=1150$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	1	3,60 кг
				Итого		23,51
				PK4		
		1		см. PK3	3	1,1 кг
		3		см. PK3	4	1,41 кг
		5		см. PK3	1	0,40 кг
		9		см. PK3	1	3,6 кг
		10		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-75* $\rho=1200$ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	2	2,90 кг
				Итого:		18,74

1. Сварку элементов разделителя производить по всему периметру прилегания электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.

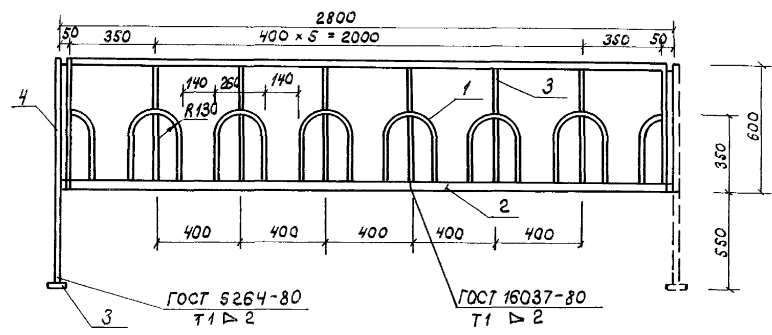
КЭЖН - PK1, PK3, PK4		
Сталь	Масса	Масштаб
PK1	30,44 кг	
PK3	23,51 кг	
PK4	18,74 кг	
Лист	Листов	
СибЗНИИЭСельстрой	г. Новосибирск	

Нач. отд. Девочкин В.В. 2.85
 Гл. спец. Мочалов В.В. 2.85
 Рук. пр. Кузьменко В.В. 2.85
 Норм. эк. Кузьменко В.В. 2.85
 Ст. инж. Короткова К.В. 2.85

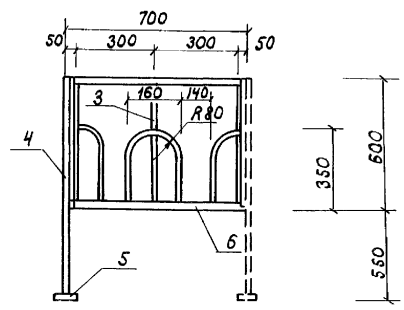
Разделители кормовые PK1, PK3, PK4.

ИЗДАНИЕ 1985

РК 2



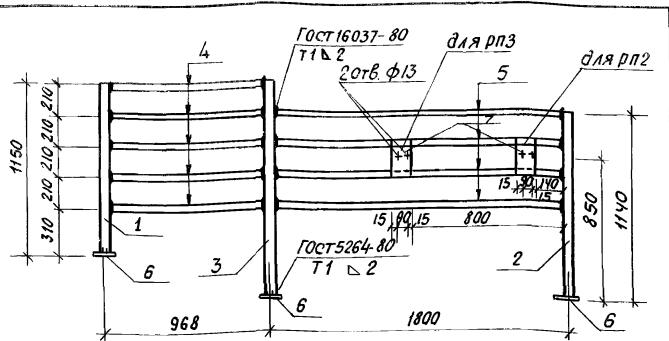
РК 5



Форм. №	№	Обозначение	Наименование	кол	Масса
			РК 2		
	1		Труба $\varnothing 416$ ГОСТ 3262-75 $\epsilon = 840$ вот. 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*	7	1,1 кг
	2		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-75 $\epsilon = 2100$ вот. 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*	2	6,54 кг
	3		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-75 $\epsilon = 580$ вот. 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*	8	1,41 кг
	4		Труба $\varnothing 32$ ГОСТ 3262-75 $\epsilon = 1160$ вот. 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*	1	3,6 кг
	5		Полоса 100 x 5 ГОСТ 103-76 $\epsilon = 100$ вот. 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*	1	0,40 кг
			Итого		36,06 кг
			РК 5		
	1		см. РК 2	2	11 кг
	3		см. РК 2	3	1,41 кг
	4		см. РК 2	1	3,6 кг
	5		см. РК 2	1	0,40 кг
	6		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-75 $\epsilon = 600$ вот. 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*	2	1,45 кг
			Итого		13,33 кг

1. Сварку элементов разделителя производить по всему периметру прилегания электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.

КЖИ-1 - РК-1, РК-2			
Исполн.	Дата	Масса	Масштаб
Начальн. Девочкин	2.85		
Гл. спец. Мочалов	2.85		
Рук. гр. Кузьменко	2.85		
Н. контр. Кузьменко	2.85		
Ст. инж. Короткова	2.85		
		Разделители кормовые РК 2, РК 5.	
		РП	36,06 кг
		лист	18,26 кг
		лист	
СибЗНИИЭСельстрой			
г. Новосибирск			



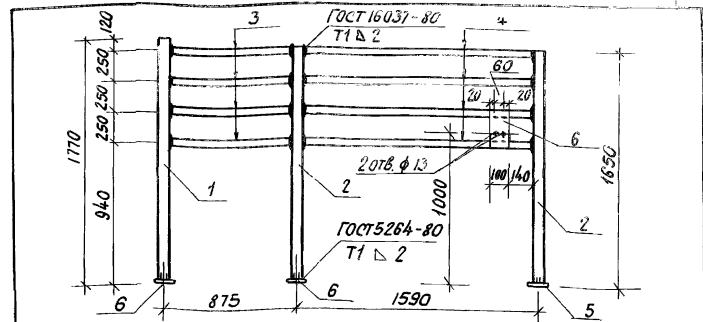
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			кни1 - рп1		
			Детали		
	1		Труба \varnothing у=32 ГОСТ 3262-75* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* \varnothing =1150	1	3.56 кг.
	2		То же \varnothing =1140	1	3.53 кг.
	3		То же \varnothing =1350	1	4.18 кг.
	4		Труба \varnothing у=25 ГОСТ 3262-75* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* \varnothing =936	5	2.34 кг.
	5		То же \varnothing =1768	4	4.28 кг.
	6		Полоса 100x5 ГОСТ 103-76* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* \varnothing =100	3	0.40 кг
	7		Полоса 120x8 ГОСТ 103-76* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* \varnothing =250	2	1.89

1. Сварку элементов перегородок производить по всему периметру прилегания электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

кни-рп2, рп3

Распределительные перегородки рп2, рп3.		Стадия	Масса	Масштаб
		р	45.07	
		Лист	Листов	
		СибЗНИИЭСЕ Львовстрой с. Новосибирск		

Нач. отд. Девочкин	Л.Спеч. Мочалов	2.85
Дир. гр. Кузьменко	И.Контр. Кузьменко	2.85
Ст. инж. Кароткова		2.85



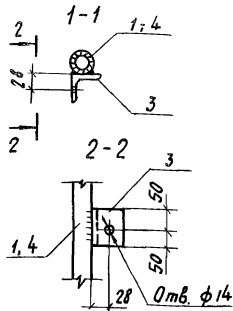
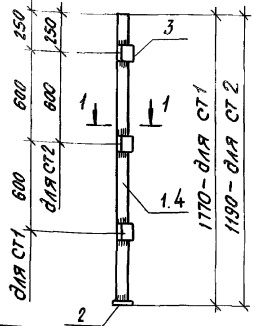
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			кни1 - рп2		
			Детали		
	1		Труба \varnothing у=32 ГОСТ 3262-75* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* \varnothing =1770	1	5.49 кг.
	2		То же \varnothing =1650	2	5.12 кг
	3		Труба \varnothing у=25 ГОСТ 3262-75* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* \varnothing =843	4	2.06 кг
	4		То же \varnothing =1558	4	3.80 кг.
	5		Полоса 100x5 ГОСТ 103-76* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* \varnothing =100	3	0.40 кг
	6		Полоса 100x8 \varnothing =275 ГОСТ 103-76* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	2	1.73 кг.

1. Сварку элементов перегородки производить по всему периметру прилегания электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

кни-рп1

Распределительная перегородка рп1.		Стадия	Масса	Масштаб
		рп	43.83	
		Лист	Листов	
		СибЗНИИЭСЕ Львовстрой с. Новосибирск		

Нач. отд. Девочкин	Л.Спеч. Мочалов	2.85
Дир. гр. Кузьменко	И.Контр. Кузьменко	2.85
Ст. инж. Кароткова		2.85



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			СТ 1		
	1		Труба $\text{d}_{\text{у}}=32$ ГОСТ 3262-75* $\text{r}=170$ Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-77*	1	5.50 кг.
	2		Полоса 100×5 ГОСТ 103-76* $\text{r}=100$ Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-77*	1	0.40 кг.
	3		Уголок 50×5 ГОСТ 8509-72* Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-77*	3	0.38 кг.
			СТ 2		
	2		См. выше	1	0.40 кг.
	3		См. выше	2	0.38 кг.
	4		Труба $\text{d}_{\text{у}}=32$ ГОСТ 3262-75* $\text{r}=1190$ Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-77*	1	3.62 кг.

Сварку элементов производить электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.

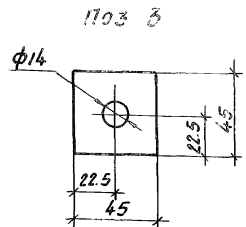
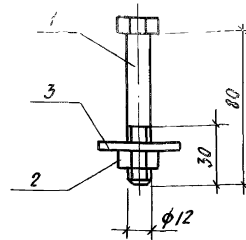
КНИ - СТ 1, СТ 2.

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Статус	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Девочкин	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист	7.44 кг.	
Л. спец.	Мочалов	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист	(4.78 кг.)	
Р.К. гр.	Кузьменко	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		
Н. кант.	Кузьменко	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		
Ит. инж.	Короткова	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		

Стойки СТ 1, СТ 2.

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Статус	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Девочкин	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист	7.44 кг.	
Л. спец.	Мочалов	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист	(4.78 кг.)	
Р.К. гр.	Кузьменко	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		
Н. кант.	Кузьменко	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		
Ит. инж.	Короткова	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		

СибЗНИИЭС. Л. 50. А. М. р. Новосибирск



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			КНИ - МБ 1		
			Детали		
	1		Болт М12х80 ГОСТ 7798-70	1	0.09 кг.
	2		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	1	0.02 кг.
	3		Шайба 45х4 $\text{r}=45$ по ГОСТ 103-76*	1	0.07 кг.

Резьба должна соответствовать ГОСТ 9150-81 и резьбовые поверхности должны защищаться от коррозии смазкой ПВК по ГОСТ 19537-83.

КНИ - МБ 1

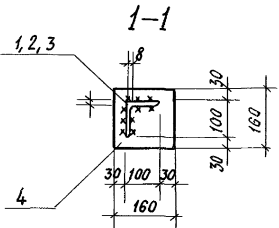
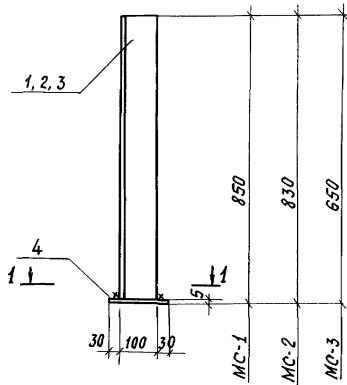
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Статус	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Девочкин	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист	7.44 кг.	
Л. спец.	Мочалов	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист	(4.78 кг.)	
Р.К. гр.	Кузьменко	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		
Н. кант.	Кузьменко	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		
Ит. инж.	Короткова	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		

Болт МБ 1

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Статус	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Девочкин	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист	7.44 кг.	
Л. спец.	Мочалов	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист	(4.78 кг.)	
Р.К. гр.	Кузьменко	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		
Н. кант.	Кузьменко	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		
Ит. инж.	Короткова	<i>[Signature]</i>	2.85	Лист		

СибЗНИИЭС. Л. 50. А. М. р. Новосибирск

МС1; МС2; МС3

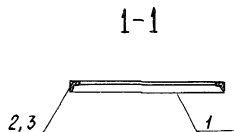
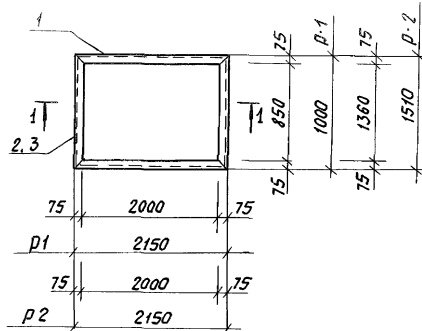


Форм. зона	Г/к.	Обозначение	Наименование	Кол.	ИР-М-Р
			МС-1		
	1		L 100x8 ГОСТ 8509-72 * Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*		
			L = 850	1	10.37 кг.
	4		-160x5 ГОСТ 103-76 R=160 Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	1	1.0 кг.
			МС-2		
	2		L 100x8 ГОСТ 8509-72 * Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*		
			L = 830	1	10.13 кг.
	4		см. выше	1	1.0 кг.
			МС-3		
	3		L 100x8 ГОСТ 8509-72 * Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*		
			L = 650	1	7.93
	4		см. выше	1	1.0 кг.

1. Сварку произвести электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить с высотой катета 5 мм.

КЖИ-МС1, МС2, МС3.			Сталь	Масса	Масштаб
Стойки металлические МС1, МС2, МС3.			рп	11.37 кг 8.93 кг	
			Лист	Листов	
			СНБ ЗНИИЗП сельстрой г. Новосибирск		

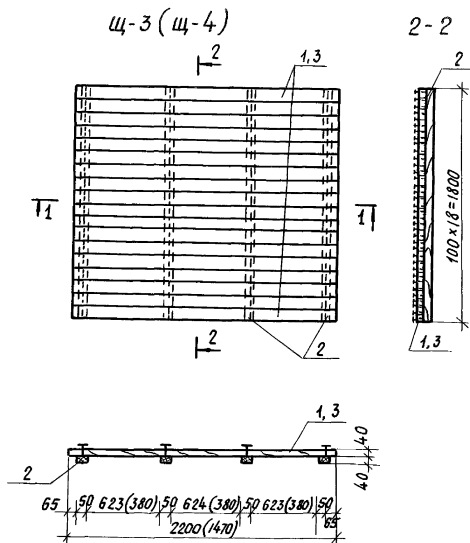
Нач. отд. Девочкин С.С. 2.85
 Гл. спец. Мочаев В.Ф. 2.85
 Рук. гл. Кузьменко М.И. 2.85
 Н. контрол. Кузьменко М.И. 2.85
 Ст. инж. Короткова Н.В. 2.85



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			р 1		50,5 кг
	1		Уголок 75х8 ГОСТ 8509-72 * Вст.3 кп ГОСТ 380-71*	2	19,39
	2		То же L = 1000	2	9,02
			р 2		66,02 кг
	1		Уголок 75х8 ГОСТ 8509-72 * Вст.3 кп ГОСТ 380-71*	2	19,30
	3		То же L = 1510	2	13,62

1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнять с высотой катета 5 мм.

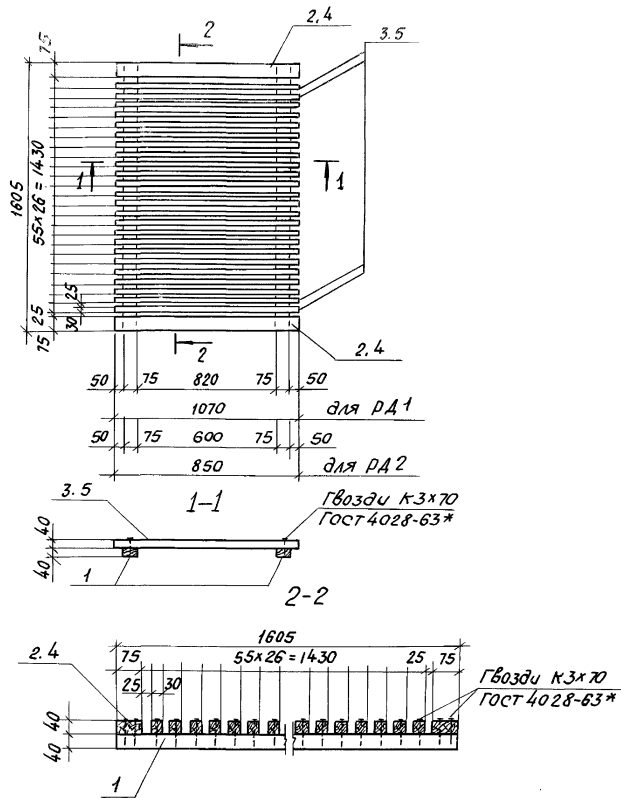
КНИ-р1, р2				Сталь	Масса	Масштаб
Рамки металлические р1, р2				рп	56,92 66,02	
				Лист	Листов	
				СибЭНИИЭСельстрой г. Новосибирск		



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Щ 3		0.175 м ³
		1		Доски 100x40 $\rho=2200$	18	
		2		Брусок 50x40 $\rho=1800$	4	
				Гвозди кзх70 Гост 4028-63*	72	0.276 кг.
				Щ 4		0.121 м ³
		3		Доски 100x40 $\rho=1470$	18	
		2		Брусочки 50x40 $\rho=1800$	4	
				Гвозди кзх70 Гост 4028-63*	72	0.276 кг.

1. Щиты изготавливать из древесины хвойных пород III категории влажностью не более 25 %.

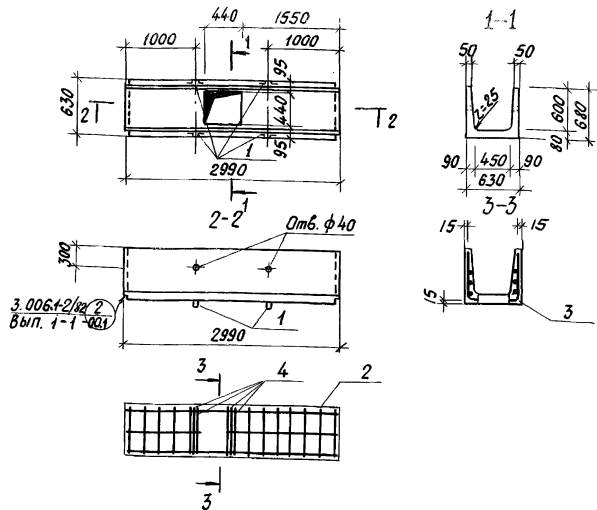
КНИ - Щ 3, Щ 4				Лист	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Дебачкин	В.С.	2.85	ЩИТЫ Щ 3, Щ 4	рп	Лист
Л. спец.	Мочалов	В.И.	2.85			
Дук. гр.	Кузьменко	С.И.	2.85			Листов
Н. контр.	Кузьменко	С.И.	2.85			СибЗНИИЭП
Ст. инж.	Короткова	Е.В.	2.85			г. Новосибирск



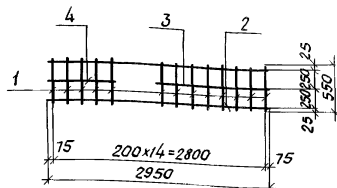
Деталь	Зона	Гвоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РА 1		0.068 м ³
		1		Брусек 40 x 75 l=1605	2	
		2		Брусек 40 x 75 l=1070	2	
		3		Брусек 30 x 40 l=1070	26	
				Гвозди КЗх70 Гост 4028-63*	60	Общий вес 0.23 кг.
				РА 2		0.041 м ³
		1		Брусек 40 x 75 l=1605	2	
		4		Брусек 40 x 75 l=850	2	
		5		Брусек 30 x 40 l=850	26	
				Гвозди КЗх70 Гост 4028-63*	60	Общий вес 0.23 кг.

1. Решетки деревянные РА 1, РА 2 изготавливать из строганых пиломатериалов хвойных пород (сосна) влажностью не более 20%.
2. В местах примыкания РА 1 и РА 2 к стойкам элементы 2, 4 вырезать по месту.

КНИ-РА 1, РА 2				
Решетки деревянные РА 1, РА 2		Стадия	Масст	Масштаб
Нач. отд. Девочкин	2.85	РП		
Гл. спец. Мочалов	2.85			
Д.К. Г. Кузьменко	2.85	Лист	Листов	
Н. Кондр. Кузьменко	2.85	СибЗНИИЭСРейстрой г. Новосибирск		
Ст. инж. Короткова	2.85			

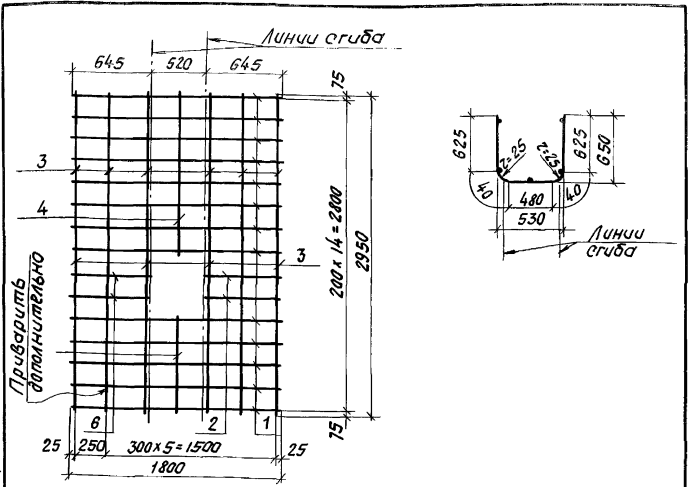


Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
	1	Серия 1.400-9 вып. 1	Изделие закладное УП1-6	4	
	2	КНИ-С-2	Сетка арматурная С-2	1	3.65 кг.
	3	КНИ-С-3	Сетка арматурная С-3	1	12.25 кг.
	4	Гост 5781-82*	Стержень ф 8 А III $\rho=550$	8	0.22 кг.
		Материал:	Бетон м 200	0.41	м ³
КНИ-Л-1					
			Лоток Л-1	Станд. Масса	Масштаб
				рп 1.03г	1:50
			Лист	Листов	
			СибЗНИИЭСслестрой г. Новосибирск		
Нач. отд.	Девочкин	<i>БЗ</i>	2.85		
Л. спец.	Мочалов	<i>Фир</i>	2.85		
Дук. гр.	Кузьменко	<i>Фир</i>	2.85		
Н. контр.	Кузьменко	<i>Фир</i>	2.85		
Ст. инж.	Спарина	<i>Слес</i>	2.85		



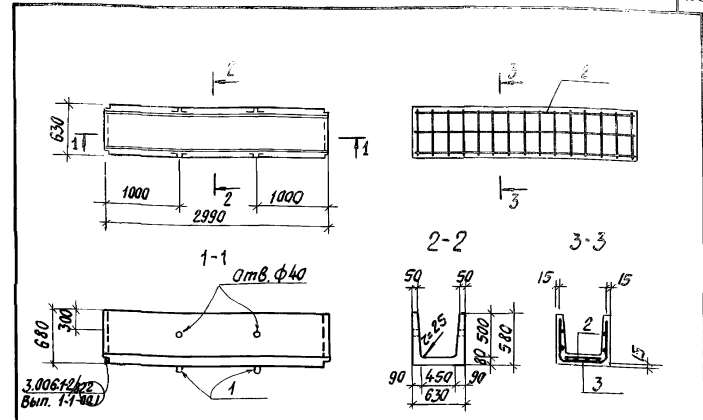
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КНИ-С-2			
		Детали			
	1	Гост 5781-82*	ф 8 А III $\rho=550$	13	2.82
	2	Гост 6727-80	ф 4 В I $\rho=2950$	2	0.58
	3	Гост 6727-80	ф 4 В I $\rho=1520$	1	0.15
	4	Гост 6727-80	ф 4 В I $\rho=970$	1	0.1
КНИ-С-2					
			Сетка арматурная С-2	Станд. Масса	Масштаб
				рп 3.65кг	1:50
			Лист	Листов	
			СибЗНИИЭСслестрой г. Новосибирск		
Нач. отд.	Девочкин	<i>БЗ</i>	2.85		
Л. спец.	Мочалов	<i>Фир</i>	2.85		
Дук. гр.	Кузьменко	<i>Фир</i>	2.85		
Н. контр.	Кузьменко	<i>Фир</i>	2.85		
Ст. инж.	Спарина	<i>Слес</i>	2.85		

И П Р О С Б У П Р О Е К Т О У Т - Ш Е Н О В О Л Ю И У М Ш



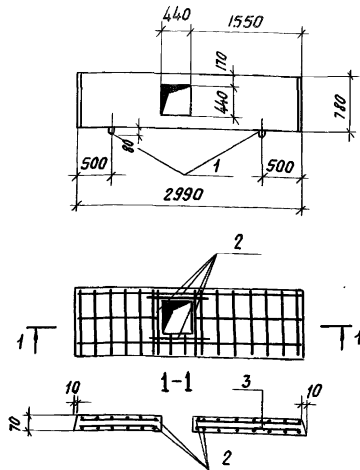
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КЖИ-С-3	Детали		
	1	Гост 5781-82*	φ 8 А III R = 1800	13	9.24
	2	Гост 5781-82*	φ 8 А III R = 670	2	0.53
	3	Гост 6727-80	φ 4 В I R = 2950	6	1.74
	4	Гост 6727-80	φ 4 В I R = 1520	1	0.15
	5	Гост 6727-80	φ 4 В I R = 970	1	0.1
	6	Гост 5781-82*	φ 8 А III R = 620	2	0.49

КЖИ-С-3		Сетка арматурная С-3		
Нач. табл.	Л. спец.	Дук. гр.	Н. контр.	Ст. инж.
Левачкин	Мачалов	Кузьменко	Кузьменко	Спарина
2.85	2.85	2.85	2.85	2.85
Сетка арматурная С-3		рп	12.25	
		Лист	Листов	
СибЗНИИЭСельстрой г. Новосибирск				



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	Серия 1.400-9 вып. 1	Сборочные единицы	4	
	2	КЖИ-С-4	Сетка арматурная С-4	1	4.12 кг.
	3	КЖИ-С-5	Сетка арматурная С-5	1	12.72 кг.
		Материал:	Бетон м 200		

КЖИ-А-2		Лоток А-2		
Нач. табл.	Л. спец.	Дук. гр.	Н. контр.	Ст. инж.
Левачкин	Мачалов	Кузьменко	Кузьменко	Спарина
2.85	2.85	2.85	2.85	2.85
Лоток А-2		рп	1.50	
СибЗНИИЭСельстрой г. Новосибирск				



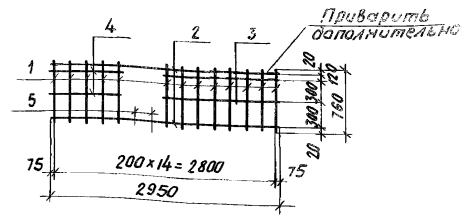
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Сварочные единицы		
	1	Перья 1.400-9 Вып. 1	Изделие закладное УЛ-2	2	
	2	Гост 5781-82*	Стержень ф6АШ е=740	8	0.16 кг
	3	КЖН-С-6	Сетка арматурная С-6	2	7.4 кг.
		Материал:	Бетон М 200	0.16	м ³

КЖН-П5-8И

Плита П5-8И

Табля	Масса	Масштаб
рп	0.41	1:50
Лист	Листов	
СибЗНИИЭСельстрой		
г Новосибирск		

Нач. отд.	Девочкин	2.85
Л. спец.	Мочалов	2.85
Инж. гр.	Козьменко	2.85
Н. контр.	Козьменко	2.85
Ст. инж.	Спарина	2.85



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		КЖН-С	Детали		
	1	Гост 5781-82*	Ф10АШ е= 760	13	6.1
	2	Гост 6727-80	Ф4ВІ е= 2950	2	0.58
	3	Гост 6727-80	Ф4ВІ е= 1520	2	0.3
	4	Гост 6727-80	Ф4ВІ е= 970	2	0.2
	5	Гост 5781-82*	Ф10АШ е= 150	2	0.19

Арматурные сетки изготавливать с применением контактной точечной сварки согласно СН 393-78.

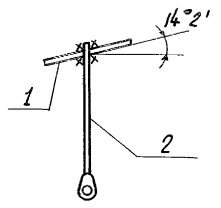
КЖН-С6

Сетка С-6

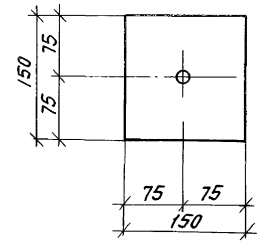
Табля	Масса	Масштаб
рп	7.4 кг.	1:50
Лист	Листов	
СибЗНИИЭСельстрой		
г Новосибирск		

Нач. отд.	Девочкин	2.85
Л. спец.	Мочалов	2.85
Инж. гр.	Козьменко	2.85
Н. контр.	Козьменко	2.85
Ст. инж.	Спарина	2.85

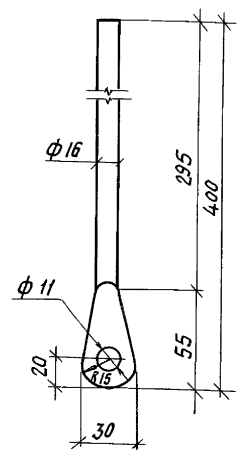
МО4



Поз. 1



Поз. 2



Форм. знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
	1		Пластина 150x10 Гост 103-76* Ст. 3 кл 2 Гост 310-71* Ø=150		1.71 кг.
	2		Стержень Ф 16 АІ Гост 2590-71* Ст. 3 кл 2 Гост 330-71* L=400		0.63 кг

КНИ-МО4

				КНИ-МО4		
Имя	Подпись	Дата	Масса	Лист	Листов	Масштаб
Нач. отд.	Левачкин	8.25	2.85	Анкер МО4	РП	2.40 кг.
И.спец.	Мочалов	18.07	2.85			
Дук. гр.	Кузьменко	19.07	2.85			
И.контр.	Кузьменко	21.07	2.85			
Ст. инж.	Короткова	21.07	2.85			

Копировал: Маркова

Союзмат АЗ