

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК  
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 $\text{м}^3/\text{с}$

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ

9343 - 02

					ПРИКРЕПЛ	

Л/ИВ. №



Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Слив. и лоси, Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Б.И

Привязан

Слив. N			
---------	--	--	--

Г.П.И.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Н. контр.	В.В.Ш.Ш.	08
М.контр.	В.В.Ш.Ш.	
Р.к. б.к.д.	В.В.Ш.Ш.	
Техник	В.В.Ш.Ш.	

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Лист	Листов
Р	1
Госстрой СССР	
Укрводоканалпроект	
Киев	

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

### Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

#### Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м<sup>3</sup> и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

#### Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделий, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически мерять по предвзвешенки его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

### Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

#### Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,170 т  
для щебня 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в. №			

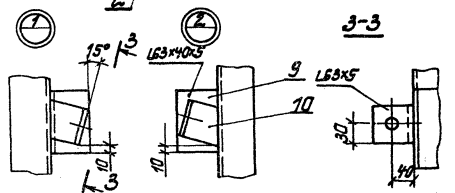
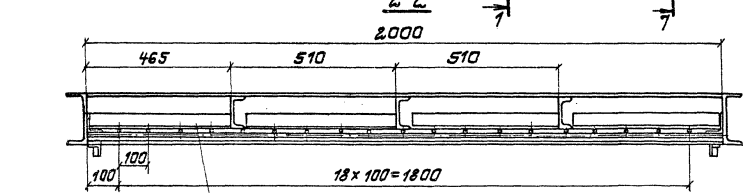
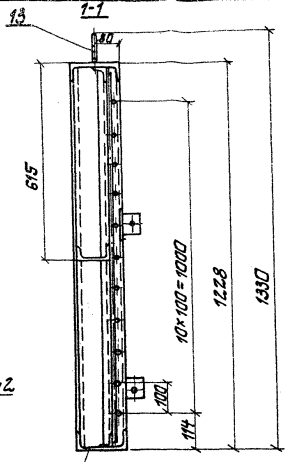
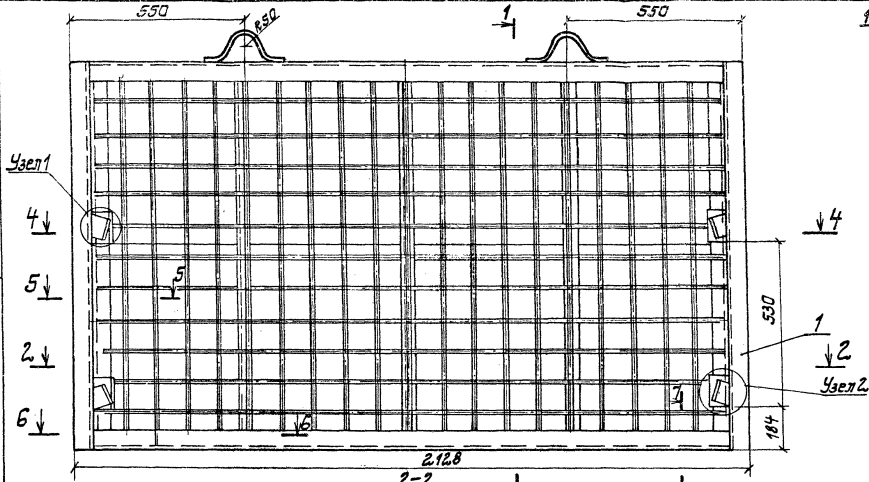
ТТ 901-1-40.86-ТТ

СНП	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Госстрой СССР Укроблкомпроект Киев
Л.Коптев	Соловьев	26.03		
Павлов	Соловьев			
Чух. Г.С.	Александров			
Техник	Бабарева			

И№в. №вкл. Удобрить и сделать штат. инж. И.

Планом II

Типовой проекции ТП91-1-48.86



Город, Подпись и дата: В.С.И.М. 08.86

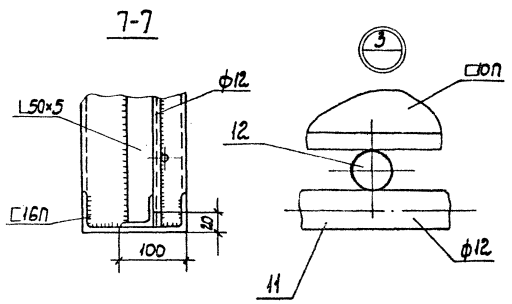
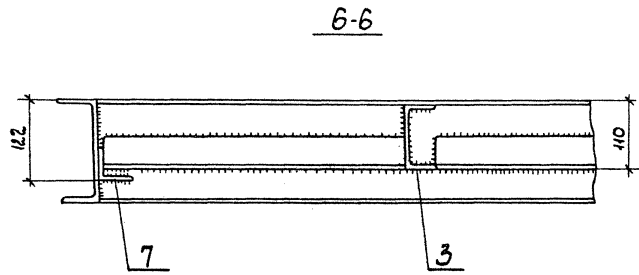
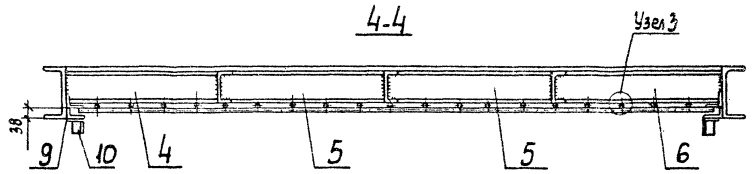
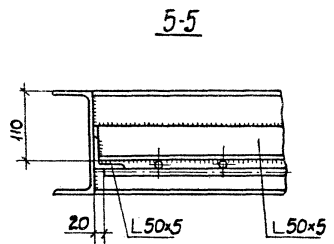
ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Группа	Состав	Затраченный материал	Страна	Лист	Листов
	Деревянная	Нач. разраб. Разраб. В.С.И.М. 08.86	Затраченный материал: деревянный одностворчатый, производительность шп. 30 мм/ч	Р	1	4

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: \_\_\_\_\_

Алгоритм II



				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК		
Исполн.	Проектант	Проверен	Составитель	Материал	Затрачено	Сметная стоимость
				Лист	Лист	Лист
				Р	2	4
				Проектант: _____		
				Исполнитель: _____		

Затрачено: 3000,44 руб/с  
 Материал: керамзитобетонная  
 Разрезы

Типовой проект 901-1-4886 Ж/б/м II

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа металла	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																		
Наименование конструкций по номенклатуре проектной №01-09	Позиция по разделу	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т										Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций		
				По видам профилей стали														
				Всего стали	Всего	Угловые	Листовые	Канальные	Сварные	Сварные	Трубы	Прочие	Прочие					
				0,115	0,028								0,038			0,211		

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П.	Л.К.И.М.	Нач.пр.	Т.Е.Р.С.О.В.	Инж.	С.П.В.	И.З.Е.Н.В.Л.Т.	Инж.пр.	И.И.К.И.Н.	С.П.И.О.В.	В.П.В.О.Д.И.С.	28.9.86	28.9.86	Экспленируемый водоприемник безразличной односторонней привязанностью от 30 до 44 м <sup>2</sup>	Листов	Лист	Листов
														Косовата кершунская, ведомость элементов, ведомость металлоконструкций по видам профилей	Р	3	4
ЦНБ №2														Госстрой СССР Украинский проект Киев			

### Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из таблицы)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.3 псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобо- кая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравноб. ГОСТ 8510-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам ме- талла	Вст.3 кп.2					0,116		0,116				
	Вст.3 псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 53023						0,211		0,211				

ТП 901-1-48.86-КМ-КК											
Привезан		ГУП	Сковник	С	Заполнены в соответствии с деревянный односторонний профильностью от 300 до 44 мм					Классиф. лист	
		Лухант	Терясов	С						Р	4
		Сп. спец.	Розенберг	С	Кассета керамзитобетонная Техническая спецификация металла					Госстрой СССР	
		Инконтр.	Ризенберг	С						Упрводконтпроект	
Инв. №		Рук. гр.	Лучкин	С	86						
		Ст. инж.	Васильева	С	86						

Лильбом II

Типовой проект 901-1-48.86

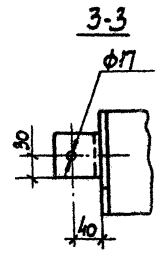
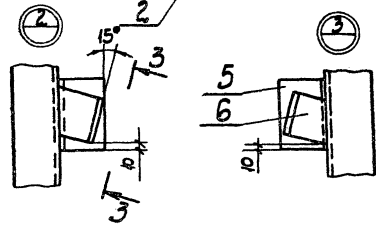
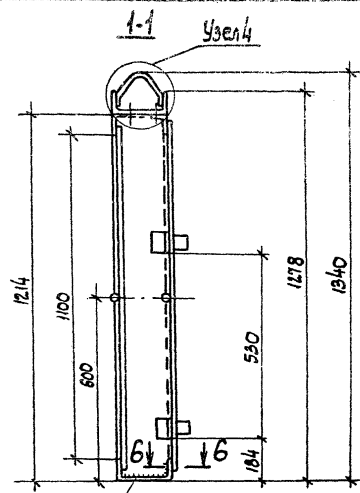
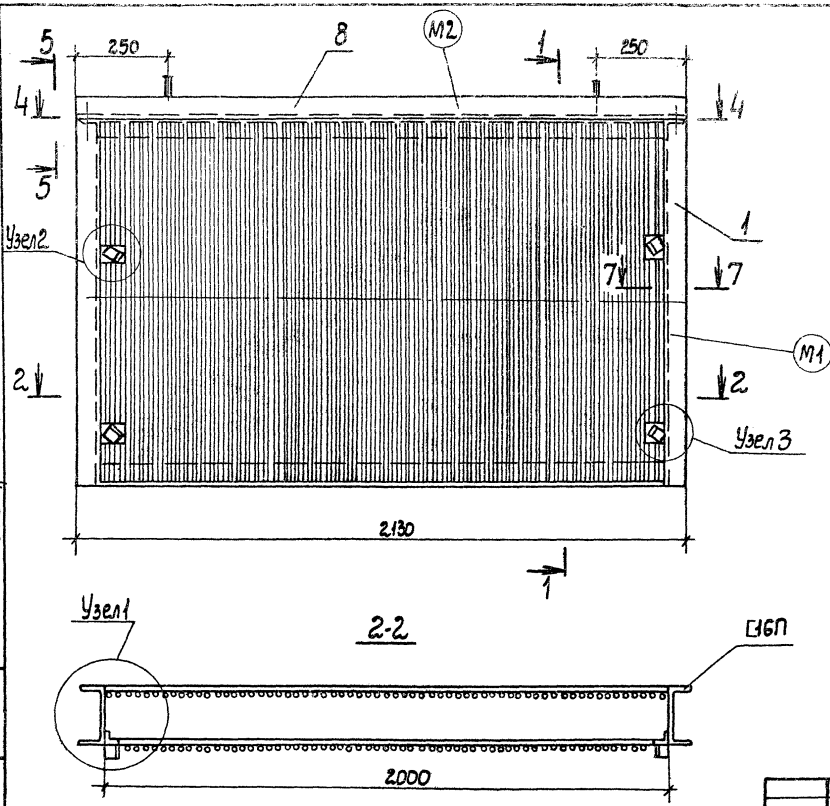
Шифр по плану, чертеж и детали, в соответствии с



Дальность II

Тубовоз проект 901-1-48.86

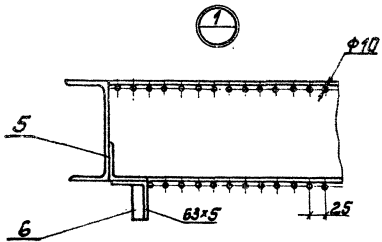
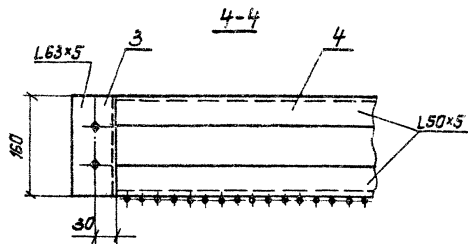
Шв. и мод. 1. Подпись инженера Шв. и мод.



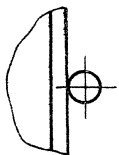
Прибавки  
Шв. и мод.

ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
ИП	Соколов	25.01.86	Этапный водоприемник через элимит. односторонний производительностью 0,30 м³/ч
Нач. отв.	Терехов	25.01.86	
Гл. спец.	Розенблат		Станд. лист Листов
Н. контр.	Розенблат		
Рук. гр.	Дучкин		Проектный СССР Укробокансипроект Киев
Ст. инж.	Воеводина		
Кассета насыпная			

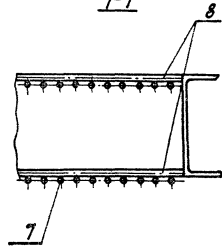
9343-02



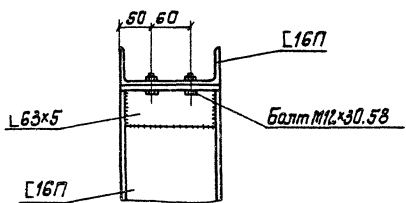
6-6



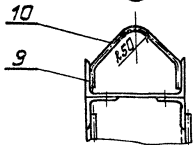
7-7



5-5



4



				ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Произдан	И.П.Т. Соловьев	Нач. отд. Терехов	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг
И.П.Т. №	Рух. гр. Луцкий	Ст. инж. Бабарина	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг
				Исполнение: деревянный, водосторонний, проводимость 60 от 0,30 до 0,44 м <sup>2</sup> /с			
				Кассета насыпная			
				Разрезы			
				Итого листов 4			
				Госстрой СССР			
				Укравакандипроект			
				Киев			

Дилем II  
Титовый проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			разм. комп.	Марка металла	Примеч. кол. шт
	Экз	Пов.	Всего	М т.с	Н т.с	Р т.с			
M1	Г	1	16П					ВетЗ пс6-1	2
	Г	2	16П					ВетЗ пс6-1	1
	Л	3	63x5					ВетЗ кп2	2
	Л	4	50x5					ВетЗ кп2	2
	Л	5	63x5					ВетЗ кп2	4
	Л	6	63x5					ВетЗ кп2	4
	Ø	7	φ10					ВетЗ кп2	160
M2	Ø	8	φ10					ВетЗ кп2	2
	Г	9	16П					ВетЗ пс6-1	1
	Ø	10	φ16					ВетЗ кп-2	2

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со щебнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		710	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																		
Наименование конструкции по номенклатуре прекурента N 01-09	Размеры по прекуренту	N п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т											Всего	Калькуло, шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали														
				Всего стали	Листовая сталь	Угловые	Каналы	Профили	Сварные стальные	Сварные стальные	Нержавеющая	Толстолистовая	Угловые	Каналы				Профили
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233		

Шк.п. лист. Разрешено и дата в зак. шк.п.

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН

Привязан	ТП	Соковнин	Горелов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Заполненный водопроводный односторонний	Результатность от 30 до 44 м³/с	Листов	Листов	Листов
								Кассета избыточная		Р	3	4
								Ведомость элементов		Гострой серия		
								Ведомость металлоконструкций по видам профилей		Укрводоканалпроект Киев		

## Техническая спецификация металла

Туловый проект 901-1-48.86

Вид профцля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профцля	№ п/п	Код	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам изготовления этого объема				Заполняет ся в 4
						М1	М2	Проч.		I	II	III	IV	
Швеллер ГОСТ 6240-72	В Ст 3 пс б-1 ту14-2-3023-80	С 16П			6800	0,065	0,031		0,096					
						Утого	0,065	0,031						
Сталь угло-вая равносторонняя ГОСТ 8509-72	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	L 50x5			4050	0,015			0,016					
		L 63x5			1000	0,005			0,005					
		Утого				0,027			0,021					
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	φ 10			190000	0,115			0,115					
		φ 16			350		0,0007		0,0007					
		Утого				0,115	0,0007		0,1157					
Металлы Болт ГОСТ 7807-70 Гайка ГОСТ 5915-70	В Ст 3 сп 3 ГОСТ 380-71	M12x30,56			4			0,0002	0,0002					
		M12,5			4			0,0001	0,0001					
Утого металла		Утого						0,0003	0,0003					
В том числе по маркам металла	В Ст 3 пс б-1					0,201	0,0317	0,0003	0,233					
	В Ст 3 кп 2					0,065	0,031		0,096					
	В Ст 3 сп 3					0,136	0,0007		0,0134					
Всего при ведении к 13/23-						0,201	0,0317	0,0003	0,233					

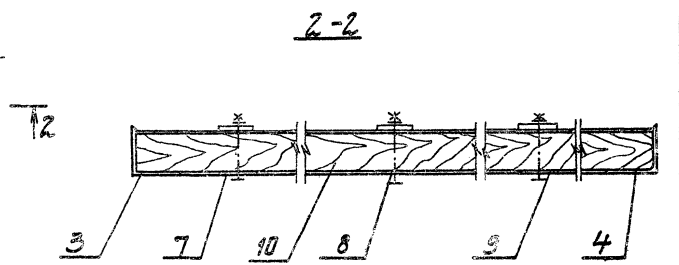
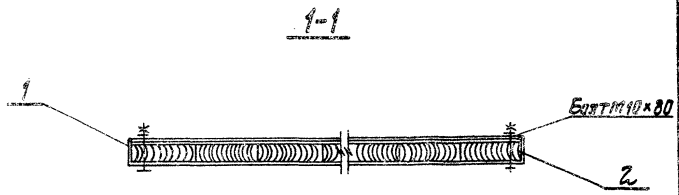
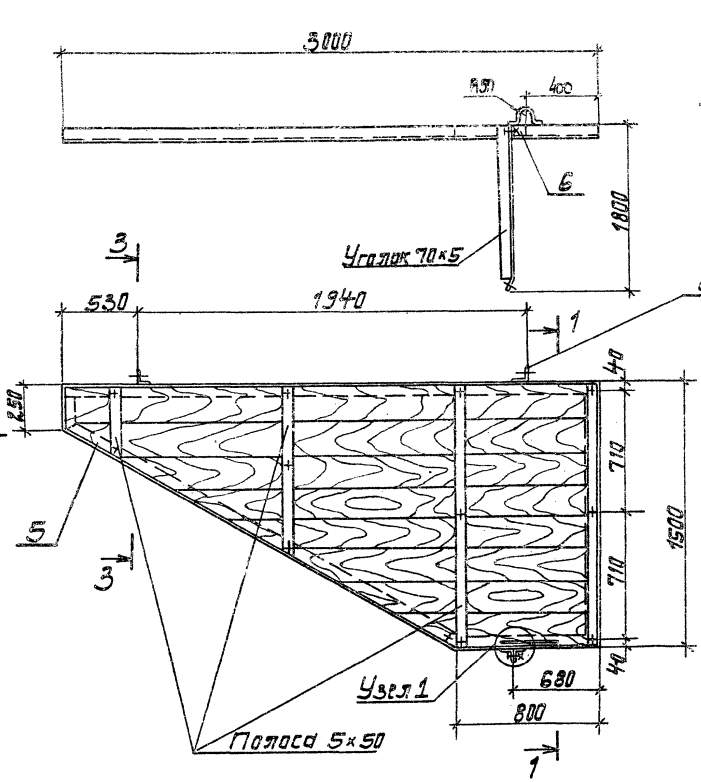
С.К.М.П.М.Л. Подпись и дата

ТН 901-1-48.86-КМ-КН

Прибылям:	ГУП Соковнин Нач. отд. Тереха В. Спец. Розенблют Н.контр. Розенблют Рук. гр. Дучкин Ст.инж. Барвонина	Заполнен по документам д. 25.09.86 г. 66	Копия Лист Листов Р 4 4 Газстрой СССР Укрводоканалпроект Киев
-----------	--	--	---

Кассета насыпной металл

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план 3-го этажа  
 Туповый проект 901-1-48.86  
 Жилье 1011



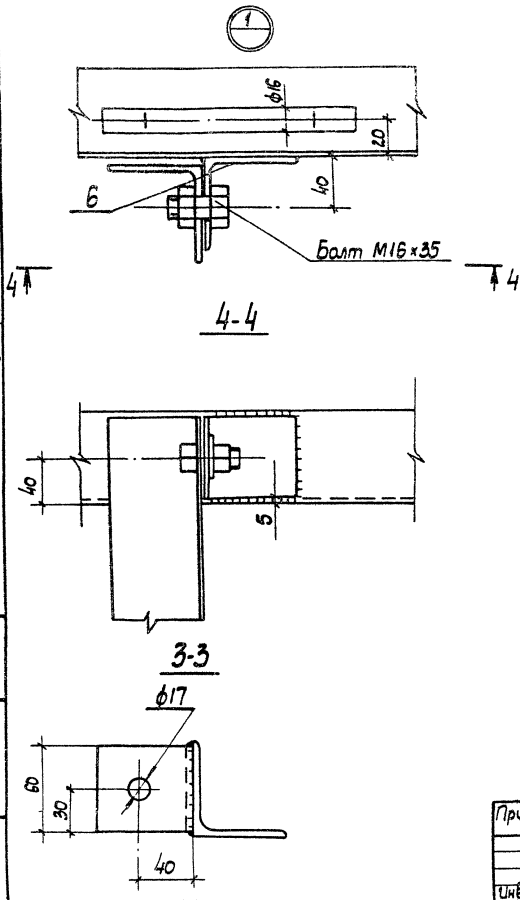
ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ					
Г.И.П.	С.А.С.В.И.К.	Затрлещный, водостойкий деревянный односторонний, производительностью в 0,300дм <sup>2</sup> /ч/м <sup>2</sup>	Страна	Лист	Листов
Нач.эта.	Терехов		Р	1	4
М.к.п.ч.	Резнилат	Стружечная плита щит	Госстанд СССР		
Н.к.п.т.	Газенилат		Укроборонпроект		
Ч.к.р.	Дичкин		Киев		
Ст.инж.	Григорьев	25.83	9548-02		
Ст.инж.	Григорьев	83			

Григорьев	
Лист №	

Листов II

Тепловой проект 901-1-4В.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан

Шифр. N

ТП 901-1-4В.88-КМ-ЩЦ		
Г/П	Составщик	Затопленный бодоприемник деревянный односторонний производимостью от (30 до 0,4 м³) Страннапрямляющий шит. Разрезы.
Нач. отд.	Технолог	
П. спец.	Разработчик	
И. контр.	Разработчик	
Рук. гр.	Дизайнер	
Ст. инж.	Горобовская	Ведомость элементов
Страницы	Лист	Листов
	2	4
Госстрой СССР Украинский проект Киев		

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т														Кол-во шт.	Серия типовых конструкций		
				По видам профилей стали																	
				Всего стали	Всего	Углеродистая	Легированная	Аустенитно-ферритная	Нержавеющая	Титановая	Алюминиевая	Дюралевая	Медная	Латунная	Бронзовая	Сплав	Трубы			Прочие	Всего
Струна направляющая				0,0512														0,00193	0,07073		

Привязан:				ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ			
Гип	Сварочник	Затолпленный	Затолпленный	Лист	Лист	Лист	Лист
нач.отв	Терехов	деревянный	деревянный	Р	З	4	
Л.сплч	Разендот	одностронний	одностронний	поверхностию от 0,30 до 0,44			
И.контр	Разендот	проводимостью от 0,30 до 0,44		Госстрой СССР			
Вук.г.р.	Дучкин	ведомость металлоконструкций по видам профилей		Укравадандрпроект			
ст.имж	Горбачева			Киев			

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86



Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Металлы Болты ГОСТ 7798-70 Гайки ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M16x35,58					4		0,00126	0,00126			
		M10,5					14		0,00016	0,00016			
		M16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по маркам металла всего потребности 5 С 38/23	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
								0,0512	0,01953	0,07075			

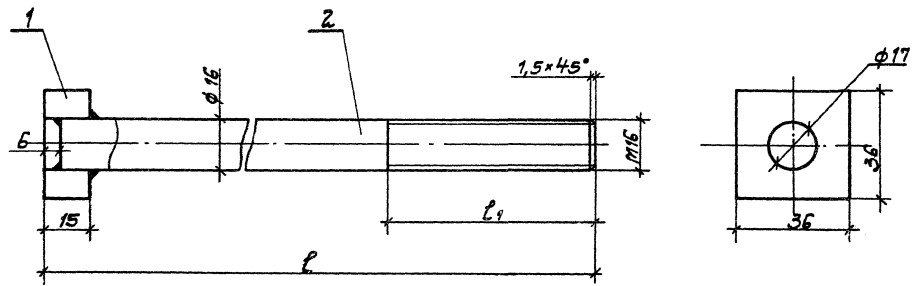
Инв. № подл. Издучаст и дата Выходной

				Т П 901-1-48.86-КМ-СШ				
Группа ЗМН		ГШП	Сараевский	Ген. инж.	Трусов	Инж. Г.И.В.	Инж. А.И.В.	
		Инж. Г.И.В.	Инж. А.И.В.	Инж. Г.И.В.	Инж. А.И.В.	Инж. Г.И.В.	Инж. А.И.В.	
Инв. №		Инж. Г.И.В.	Инж. А.И.В.	Инж. Г.И.В.	Инж. А.И.В.	Инж. Г.И.В.	Инж. А.И.В.	
Застольный водопроводчик деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м <sup>3</sup> /с						Станция	Лист	Листов
Стружкопробирочный щит						Р	4	4
Техническая спецификация металла						Госстандарт СССР Украинский проект Киев		



**Ведомость элементов**

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Площадь	НТ	НТс	НТс		
		1	36			ВСтЗпш2	1
		2	16			ВСтЗпш2	1



	l	l <sub>1</sub>
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12, пар. 2, Материал и цвет: ВСтЗпш2

Проект				ТП 901-1-48.85-КМ-Б		
И.п.и.в.	И.п.и.в.	И.п.и.в.	И.п.и.в.	Заполнены водорезными деревянными односторонними прокладками с площадью от 30 до 40 м <sup>2</sup>	Лист	Лист
					Р	1
Шк. №				Болт Б-1	Госстандарт СССР	
				Болт Б-2	Укр. Госстандарт Киев	

### Техническая спецификация металла

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой		I	II	III	IV	
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882							
				Итого						0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882						
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						6-2	0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100							
				Итого						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100						
Итого металл									0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,982							
Итого по мар- кам металл	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,982							

### Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций		
				По видам профилей стали													
				Вста- ль коваль- ной и высокой прокат	Вста- ль и швеллеры	Криво- линей- ная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь			Средне- борная сталь	
Затопленный водоприемник																	

Инв. л. поол. работы по дата. Взам. инв. л.

Титовой проект 901-1-48.86

Л.Б.М.И.

ТП 901-1-48.86 КМ-Б						
Привязан	г.п.п.	Скобнин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м <sup>3</sup> /с	Учредок Инд.проект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Д.училим	металл. Ведомость металлокон-			
Инв. л.	С.И.Ж.	Резникова	струкций по видам профилей			