

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-I-93.88  
ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,2 ДО 0,5 м<sup>3</sup>/с  
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 10,0 м

АЛЬБОМ УШ. I


СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

СФ ЦИТИ 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4  
Зак. 1893 инв. СФ 951-06 тираж 40  
Сдано в печать 22.08.1989 Цена 0-98

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
90I-I-93.88  
ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,2 ДО 0,5 м<sup>3</sup>/с  
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ Ю,0 м

АЛЬБОМ УШ. I

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
Главный инженер проекта  D.V. Belev

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ 06.04.88 № 25  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОДВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ"  
ПРИКАЗ № 201 ОТ 05.07.88

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	Цифр	Стр.
I. Технологическое оборудование	НВ.СО	3

Листом VIII.1

Т.П. 901-1-93.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком									
I	Электронасос погружной подача [ ] м <sup>3</sup> /ч; напор [ ] м с электродвигателем № [ ] кВт; n = [ ] об/мин	[ ]	компл	67I				6	[ ]
2	Насос вакуумный водокольцевой с номинальным давлением всасывания 0,04 МПа с электродвигателем № =5,5 кВт; n =1500 об/мин	ВВН1-1,5м 4AM12M4	компл	67I		3648I25II9		2	I34
3	Электронасос погружной центробежный подача 100 м <sup>3</sup> /ч, напор 25 м с электродвигателем № =15 кВт; n =2900 об/мин	ГНОМ 100-25	компл	67I		363I830080		I	I65
4	Кран подвесной электрический однобалочный однопролетный грузоподъемность 3,2 т; длина крана 10,8 м; пролет 9,0 м; высота подъема 18 м	3,2-10,8-9-18 ГОСТ 7890-73	шт.	796		3I572III00		I	I945
5	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем b 100; Ру I МПа	ГЛ I6003 30ч6бр	шт.	796		372II5I007		1	39,5
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем b 150; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл	67I		372II5I009		[ ]	58,7 / 13,2

Имя, № подл. Подпись и дата. Имя, №

Привязан		
Имя, №		
Т.П. 901-1-93.88-НВ.СО		
И. контр. <i>Мамбева</i>	Г. инж. <i>Бавилина</i>	28-01 01.88
Бед. инж. <i>Красницкий</i>	Сук. гр. <i>Лузырев</i>	М. сп. <i>Беляев</i>
М. сп. <i>Казанцева</i>	И. сп. <i>Винников</i>	
Водозаборные сооружения производительностью от 0,2 до 0,5 м <sup>3</sup> /с для амплитуды колебания уровня воды 10 м		Спецификация оборудования
Студия	Лист	Листов
р	I	10
Госстрой СССР ПИ Ленинградский Водоканалпроект		

Акт № VIII. I

Т.п. 901-1-93.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\delta$ 200; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	КОМПЛ	67I		372I25I005			125,0/ 16,1
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\delta$ 250; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	КОМПЛ	67I		372I25I006			167,5/ 21,3
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\delta$ 250; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	КОМПЛ	67I		372I25I006			167,5/ 21,3
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\delta$ 300; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	КОМПЛ	67I		372I25I007			253,0/ 25,8
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\delta$ 350; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	КОМПЛ	67I		372I25I008			323,0/ 30,5
8	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\delta$ 250; Ру I МПа с электроприводом Б.099.098-03М с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч906бр	КОМПЛ	67I		372I257006			250,0/ 21,3
8	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\delta$ 300; Ру I МПа с электроприводом Б.099.098-03М с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч906бр	КОМПЛ	67I		372I257007			292,0/ 25,8

Имя, № подл., Подпись и дата, Завод, инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.п. 901-1-93.88-НВ.СО

Лист  
2

Диском VIII.1

Т.П.901-1-93.88

Имя, № подл., Подпись и дата Штам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель. (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем $\delta$ 350; Ру I,6 МПа с электроприводом ЭВ-25М исп. II с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	МА П1021-07 ЗКЛПЭ-16	КОМПЛ	67I		374I3I7034			540,0 / 64,1
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\delta$ 200; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ I6003 30ц6бр	КОМПЛ	67I		372I25I005		2	125,0 / 16,1
10	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\delta$ 300; Ру I МПа	ГЛ I6003 30ц6бр	шт.	796		372I25I007		1	253,0
11	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\delta$ 400; Ру I МПа	ГЛ I6003 30ц6бр	шт.	796		372I25I009		2	460,0
12	Клапан обратный поворотный $\delta$ 150; Ру I,6 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	КА 44075 I9ц2Iр	КОМПЛ	67I		372243I0I4			32,0
12	Клапан обратный поворотный $\delta$ 200; Ру I,6 МПа	Л 44075.03 I9ц2I5р	шт.	796		372244I0I8			25,7
12	Клапан обратный поворотный $\delta$ 250; Ру I,6 МПа	Л 44075.06 I9ц2Iр	шт.	796		372244I024			33,7
13	Клапан с электромеханическим приводом $\delta$ 100 с ответными фланцами по ГОСТ 24935-81	КВЭ-100	КОМПЛ	67I		3742I54245		2	15,0 / 2,8

Приказ			
Имя, №			

Т.П.901-1-93.88-НВ.СО









Январь VIII.1

Т. П. 901-1-93.88

Имя, № табл. Подпись и дата. Власт. инст. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначения документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42	Трубопровод из стальных электросварных труб	б 219х4,5	ГОСТ 10704-76	м	006			6	23,80
43		б 273х4,5	ГОСТ 10704-76	м	006				29,80
43		б 325х5	ГОСТ 10704-76	м	006				39,46
43		б 377х6	ГОСТ 10704-76	м	006				54,90
44		б 426х6	ГОСТ 10704-76	м	006				62,15
45		б 426х6	ГОСТ 10704-76	м	006				62,15
45		б 530х6	ГОСТ 10704-76	м	006				77,54
45		б 630х7	ГОСТ 10704-76	м	006				107,55
46		б 273х4,5	ГОСТ 10704-76	м	006			40	29,80
47		б 530х10	ГОСТ 10704-76	м	006				128,24
47		б 630х10	ГОСТ 10704-76	м	006				152,90
48	Отвод 90° 57х3		ГОСТ 17375-83	шт.	796			9	0,30
49	Отвод 90° 108х4		ГОСТ 17375-83	шт.	796			3	2,50
50	Отвод 90° 159х4,5		ГОСТ 17375-83	шт.	796				6,1
50	Отвод 90° 219х6		ГОСТ 17375-83	шт.	796				14,9
50	Отвод 90° 273х7		ГОСТ 17375-83	шт.	796				30,8
51	Отвод 90° 273х7		ГОСТ 17375-83	шт.	796				30,8
51	Отвод 90° 325х8		ГОСТ 17375-83	шт.	796				43,9
51	Отвод 90° 377х10		ГОСТ 17375-83	шт.	796				74,6
52	Отвод 90° 219х6		ГОСТ 17375-83	шт.	796			3	6,1
53	Отвод 90° 426х10		ГОСТ 17375-83	шт.	796			2	121,0
54	Штуцер Г5		ИРЧ-3439-73	шт.	796			10	-
55	Тройник 57х3		ГОСТ 17376-83	шт.	796			3	0,8
56	Тройник 273х8-159х4,5		ГОСТ 17376-83	шт.	796				23,1

Привезен			
Имя, №			

Т.П.901-1-93.88-НВ.СО

Листов VIII.1

Т.П.901-1-93.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
56	Тройник 325х9-159х4,5	МН 2887-62	шт.	796					77,7
56	Тройник 377х10-219х6	МН 2887-62	шт.	796					118,25
56	Тройник 377х9-273х8	ГОСТ 17376-83	шт.	796					55,5
57	Тройник 219х6	ГОСТ 17376-83	шт.	796				1	13,5
58	Тройник 426х10	ГОСТ 17376-83	шт.	796					75,5
58	Тройник 529х7	ОСТ 36-23-77	шт.	796					84,0
58	Тройник 630х7	ОСТ 36-23-77	шт.	796					114,0
59	Опора ШБЛ-108	ГОСТ 14911-82	шт.	796				2	0,13
60	Опора ШБЛ-219	ГОСТ 14911-82	шт.	796				2	0,37
61	Опора ШБЛ-273	ГОСТ 14911-82	шт.	796					1,02
61	Опора ШБЛ-325	ГОСТ 14911-82	шт.	796					1,0
61	Опора ШБЛ-377	ГОСТ 14911-82	шт.	796					1,0
62	Подпятник Ду 400	Т.П.901-1-93.88							
		-МВ.08.00	шт.	796				2	78,0
63	Дроссель шайба	Т.П.901-1-93.88							
		-МВ.00.02	шт.	796					6,0

Имя, № года, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П.901-1-93.88-МВ.00

Лист 8

Албом VIII.1

Т.П.901-1-93.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Крепежные изделия									
Прокладка из резины ТМЦЛ-С по ГОСТ 7338-77									
I.	Д-50-2,5	ГОСТ15180-86	шт.	796				10	0,01
2.	Д-50-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				16	0,02
3.	Д-100-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				16	0,05
4.	Д-150-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,07
5.	Д-150-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,05
6.	Д-200-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,09
7.	Д-200-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,07
8.	Д-200-16	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,086
9.	Д-250-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,101
10.	Д-250-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,120
II.	Д-250-16	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,120
12.	Д-300-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,129
13.	Д-350-16	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,183
14.	Д-350-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,166
15.	Д-400-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				4	0,192
16.	Болты М 12 - 6g x 45,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				40	0,061
17.	Болт М 16 - 6g x 60,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,129
18.	Болт М 16 - 6g x 65,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,137
19.	Болт М 16 - 6g x 70,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,15
20.	Болт М 20 - 6g x 75,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,26
21.	Болт М 20 - 6g x 80,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,27
22.	Болт М 20 - 6g x 90,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,29

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П.901-1-93.88-НВ.С0

