

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-95.88
ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,5 ДО 1,0 м³/с
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 6,0 м
(ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА)

АЛЬБОМ УШ.1

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак. 1326 инв. СФ 952-09 тираж 170
Сдано в печать 27.02.1989 Цена 0-92

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

90I-I-95.88

ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЫ ОТ 0,5 ДО 1,0 м³/с

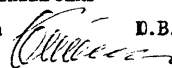
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 6,0 м

(ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА)

АЛЬБОМ УШ. I

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер проекта  Е.В.Беляев

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛ ОТ 06.04.88 № 25.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ"

ПРИКАЗ № 201 ОТ 05.07.88

© СФ ЦИТЛ Госстроя СССР, 1988.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	Шифр	Стр.
I. Технологическое оборудование	НВ.СО	3

Т.П. 901-1-95.88 Альбом VIII.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Агрегат насосный подача <input type="text"/> л/с; напор <input type="text"/> м с электродвигателем № <input type="text"/> кВт; $n =$ <input type="text"/> об/мин. Число стандартных секций - 3	<input type="text"/>	компл.	67I		<input type="text"/>		4	<input type="text"/>
2	Насос вакуумный водокольцевой с номинальным давлением всасывания 0,04 МПа с электродвигателем $N = 5,5$ кВт; $n = 1500$ об/мин.	ВВН1-1,5М 4AM12M4	компл.	67I		3648125119		2	134
3	Электронасос погружной центробежный подача 100 м ³ /ч, напор 25 м с электродвигателем $N = 15$ кВт; $n = 2900$ об/мин	ГНОМ 100-25	компл.	67I		3631830080		1	165
4	Кран мостовой электрический общего назначения грузоподъемностью 10 т, пролетом 10,5 м, длиной 10,02 м, высотой подъема 16 м (средний режим работы)	ТУ24-09- -455-83	шт.	796		315122		1	10500
5	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 100; Ру I МПа	ГЛ16003 30ч66р	шт.	796		3721151007		1	39,5
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 300; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ16003	шт.	796		3721251007		2	253/25,8

				Привязан		
Изм. №						
И.контр.	Матвеева	Матвеева	07.88	Т.П.901-1-95.88-НВ.С0		
Ст.инж.	Вавилина	Вавилина	01.88			
Вед.инж.	Красицкий	Красицкий	01.88			
Рук.гр.	Коробов	Коробов	01.88			
Рук.гр.	Пучырев	Пучырев	01.88			
ГЛП	Белая	Белая	01.88			
Гл. спец.	Козанцев	Козанцев	01.88	Водозаборные сооружения производительностью от 0,5 до 1 м ³ /с для амплитуды колебания уровней воды 6 м Спецификация оборудования		
Нач. отд.	Винников	Винников	01.88			
Стадия	Лист	Листов				
P	1	9				
Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект						

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом VIII.1
Т.п. 901-1-95.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 400; Ру I МПа	ГЛ I6003 30ч66р	шт.	796		372I25I009		I	460
8	Задвижка параллельная с невыдвижным шпинделем ϕ 600; Ру I МПа с электроприводом Б.099.054 исп.П	30ч9I56р	компл.	67I		372I367006		2	1320
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 300; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	ГЛ I6003 30ч66р	компл.	67I		372I25I007			253/25,8
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 400; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	ГЛ I6003 30ч66р	компл.	67I		372I25I009			460/43,1
10	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 400; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	ГЛ I6003 30ч66р	компл.	67I		372I25I009			460/43,1
10	Затвор поворотный дисковый ϕ 600; Ру I МПа с электроприводом Б.099.059М-06 исп.П с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	K3900I 32ч306р	компл.	67I		372I373009			531/78,8
11	Затвор поворотный дисковый ϕ 400; Ру I МПа с электроприводом Б.099.059 исп. I с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	IA 99066 32ч9I0р	компл.	67I		374I3930I3			238/43,1
12	Клапан обратный поворотный однодисковый ϕ 300; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80 и крепежом	K344067.0I I9ч2Iр	компл.	67I		372245I0I4			7I,4

Привязан			
Имя, №			

Т.п. 901-1-95.88-НВ.СО

Имя, № покл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Поз-ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	Клапан обратный поворотный однодисковый ϕ 400; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80 и крепежом	K344067.01 I9ч2Ip	компл.	67I		372245I007			189,5
13	Клапан с электромеханическим приводом ϕ 100 с ответными фланцами по ГОСТ 24935-81	КВЭ-100	компл.	67I		3742154245		2	15/2,8
14	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом ϕ 15; Ру 2,3 МПа	I3c8I0p2	шт.	796		37421I4385		2	3,0
15	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом ϕ 50; Ру 0,1 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	I5кч883p	компл.	67I		3732134016		4	14,2/2,1
16	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом ϕ 25; Ру 1,6 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	I5кч888p	компл.	67I		37321I4005		4	6,2/2,3
17	Кран пробковый проходной сальниковый ϕ 50; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	IIч86к	компл.	67I		3722242009		8	10,6/4,1
18	Вентиль запорный муфтовый ϕ 15; Ру 1,6 МПа	I5ч8p	шт.	796		37221II005		1	0,75
19	Вентиль запорный муфтовый ϕ 25; Ру 1,6 МПа	I5ч8p2	шт.	796		372212I0I0		2	1,8
22	Колонка управления задвижкой ϕ 400 с ручным приводом	ТП90I-I-95.88 -MB.0I.00	шт.	796				1	141,0

Привезен			
Имя. №			

Т.П.90I-I-95.88-НВ.00

Лист

3

Автом. VIII.1

Т.П.90I-I-95.88

Имя. № подразделения Подпись и дата Выдан. номер №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	Колонка управления задвижкой \varnothing 600 с электрическим приводом	ТП90I-I-95.88 -MB.02.00	шт.	796				2	197,0
24	Устройство промывное	ТП90I-I-95.88 -MB.03.00	шт.	796				1	456,0
26	Устройство монтажное в том числе: таль червячная грузоподъемностью I тс, высота подъема 6 м	ТП90I-I-95.88 -MB.09.00							289,0
		ГОСТ1107-62	компл.	67I					69,0
26	Устройство монтажное в том числе: таль червячная грузоподъемностью I тс, высота подъема 6 м	ТП90I-I-95.88 -MB.09.00-01							332,0
		ГОСТ1107-62	компл.	67I					69,0
28	Фланец плоский приварной I-50-2,5	ГОСТ12820-80	шт.	796		37994I406408		2	1,0
29	Фланец плоский приварной I-100-10	ГОСТ12820-80	шт.	796		37994I4I2204		20	3,96
30	Фланец приварной встык I-300-6	ГОСТ1282I-80	шт.	796		37994I4I0307			14,82
31	Фланец плоский приварной I-400-10	ГОСТ12820-80	шт.	796		37994I4I3103		3	21,56
32	Фланец плоский приварной I-600-10	ГОСТ12820-80	шт.	796		37994I4I3200		2	39,40
33	Узел крепления датчиков	ТП90I-I-95.88 -MB.13.00	компл.	67I				2	65,0
34	Комплект для размыва наносов:								
	1. Вентиль пожарный с муфтой и цапкой \varnothing 50; Ру I МПа	У22069 ИБ1р	шт.	796		37I2I4I0I2		1	2,8
	2. Ствол ручной пожарный РС-50	ГОСТ9923-80E	шт.	796		48548220I2		1	2,0
	3. Головка соединительная рукавная ГР-50	ГОСТ2217-76	шт.	796		485484420I		2	0,4

Привезен

Имя. №

Т.П. 90I-I-95.88-НВ.00

Лист

4

Альбом VIII.1

Т.П. 90I-I-95.88

Имя. № подл. Подпись и дата. Электрон. отв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>								
20	Монтажная проставка \varnothing 300; Ру I МПа	ТП90I-I-95.88							
		МВ.10.00	шт.	796					66,0
20	Монтажная проставка \varnothing 400; Ру I МПа	ТП90I-I-95.88							
		МВ.10.00-01	шт.	796					98,0
21	Монтажная проставка \varnothing 400; Ру I МПа	ТП90I-I-95.88							
		МВ.10.00-01	шт.	796					98,0
21	Монтажная проставка \varnothing 600; Ру I МПа	ТП90I-I-95.88							
		МВ.10.00-02	шт.	796					203,0
25	Сетка I250xI400	ТП90I-I-95.88							
		МВ.04.00	шт.	796				3	77,0
27	Рама опорная	ТП90I-I-95.88							
		МВ.06.00	шт.	796					315,0
27	Рама опорная	ТП90I-I-95.88							
		МВ.08.00	шт.	796					433,0
35	Заглушка 426x8	ГОСТ17379-83	шт.	796				2	15,4
36	Заглушка 630x7	ОСТ 36-25-77	шт.	796				2	25,0
37	Переход K325x8-273x8	ГОСТ17378-83	шт.	796					12,2
37	Переход K426x10-325x8	ГОСТ17378-83	шт.	796					26,0
38	Переход K820x630x8	ОСТ 36-22-77	шт.	796					86,0
39	Штуцер I5	ЗКЧ-53-76	шт.	796				6	
40	Штуцер I5	ЗКЧ-48-70	шт.	796				2	
41	Переход K273x8-108x4	ГОСТ17378-83	шт.	796				2	6,8
42	Трубопровод из стальных водогазопроводных труб \varnothing I5x2,5	ГОСТ3262-75	м	006				9	I,16

Привязан			
Име. №			

Т.П.90I-I-95.88-НВ.00

Лист
6

Т. П. 90I-I-95.88
 Альбом VIII.1
 Имя, № подразделения, Подпись и дата
 Имя, №

Т. П. 901-1-95.88 Альбом VIII.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
43	Трубопровод из стальных водогазопроводных труб ϕ 25x2,8	ГОСТ3262-75	м	006				10	2,18
45	Трубопровод из стальных горячедеформированных труб ϕ 108x4	ГОСТ8732-78	м	006				44	10,26
44	Трубопровод из стальных электросварных труб ϕ 57x3,5	ГОСТИ0704-76	м	006				14	4,62
46	ϕ 219x4,5	ГОСТИ0704-76	м	006				1	23,80
47	ϕ 273x4,5	ГОСТИ0704-76	м	006				30	29,80
48,49	ϕ 325x5	ГОСТИ0704-76	м	006					39,46
49,50,53	ϕ 426x6	ГОСТИ0704-76	м	006					62,15
50,51,52	ϕ 630x7	ГОСТИ0704-76	м	006					107,55
52	ϕ 820x7	ГОСТИ0704-76	м	006					140,3
54	Отвод 90° 57x3	ГОСТИ7375-83	шт.	796				10	0,3
55	Отвод 90° 108x4	ГОСТИ7375-83	шт.	796				2	2,5
56	Отвод 90° 219x6	ГОСТИ7375-83	шт.	796				1	14,9
57	Отвод 90° 325x8	ГОСТИ7375-83	шт.	796				6	43,9
58	Отвод 90° 426x6	ГОСТИ7375-83	шт.	796					62,1
58,59	Отвод 90° II 630x7	MH2880-62	шт.	796					108,0
59	Отвод 90° 426x6	MH2880-62	шт.	796					62,1
60	Отвод 90° 630x10	ГОСТИ7375-83	шт.	796				2	163,5
61	Подпятник ϕ 300	ТП901-1-95.88							
		МВ. II.00	шт.	796				1	44,0
62	Подпятник ϕ 600	ТП901-1-95.88							
		МВ. II.00-01	шт.	796				2	120,0
63	Опора подвижная ОПБ-325	ГОСТИ4911-80	шт.	796				3	3,82
64	Опора подвижная ОПБ-426	ГОСТИ4911-80	шт.	796					1,6
65	Тройник 57x3	ГОСТИ7376-83	шт.	796				1	

Привязан			
Име. №			

Т.П.901-1-95.88-НВ.00

Име. № подл. Подпись и дата

Альбом VIII.1

Т. П. 901-1-95.88

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Поз-ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Крепежные изделия									
	1. Прокладка из резины ТМКШ-С по ГОСТ 7338-77 Д-25-16	ГОСТ15180-86	шт.	796				8	0,013
	2. Д-50-2,5	ГОСТ15180-86	шт.	796				10	0,01
	3. Д-50-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				16	0,026
	4. Д-100-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				15	0,047
	5. Д-250-6	ГОСТ15180-86	шт.	796				<input type="text"/>	0,101
	6. Д-300-6	ГОСТ15180-86	шт.	796				<input type="text"/>	0,119
	7. Д-300-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				<input type="text"/>	0,129
	8. Д-400-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				<input type="text"/>	0,192
	9. Д-600-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				<input type="text"/>	0,307
	10. Болт М 12 - 6g x 55.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				64	0,121
	11. Болт М 16 - 6g x 50.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,114
	12. Болт М 16 - 6g x 65.68	ГОСТ 7798-70	шт.	796				184	0,137
	13. Болт М 20 - 6g x 50.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,194
	14. Болт М 20 - 6g x 80.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,268
	15. Болт М 24 - 6g x 90.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,438
	16. Болт М 27 - 6g x 110.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,671
	17. Гайка М 12 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796				64	0,015
	18. Гайка М 16 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,033
	19. Гайка М 20 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,063
	20. Гайка М 24 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,107
	21. Гайка М 27 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,161

Примечание: Недостающие сведения, отмеченные заполняются на основании чертежей альбома I листы НВ6, НВ7, НВ8.

Привязан			
Имя, №			

Т.П.901-1-95.88-НВ.С0