

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-27

ФИЛЬТРЫ ЯЧЕЙКОВЫЕ
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПАКЕТНЫЕ ТИПА ФЯКП

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2.0621-02
0-80

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-27

ФИЛЬТРЫ ЯЧЕЙКОВЫЕ
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПАКЕТНЫЕ ТИПА ФЯКП

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛОМ ОТ 29.09.86 №72
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
В ЦНИИПРОМЗАНИЙ
ПРИКАЗОМ ОТ 8.10.86 №117

Содержание

Выпуск 1. Серия 5.004-27

Лист 1 из 1. 1970 г. 10.000 экз. Издательство «Машиностроение»

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Фр.КП 01.02.000	Фильтр анжювский унифицированный. Спецификация	3	Фр.КП 01.03.000	Рамка прижимная. Спецификация	15
Фр.КП 01.02.000.05	Фильтр анжювский унифицированный. Сборочный чертеж	4	Фр.КП 01.03.000.05	Рамка прижимная. Сборочный чертеж	
Фр.КП 01.02.000.100	Рамка унифицированная. Спецификация	5	Фр.КП 01.03.100	Рама. Спецификация	16
Фр.КП 01.02.000.05	Рамка унифицированная. Сборочный чертеж		Фр.КП 01.03.100.05	Рама. Сборочный чертеж	
Фр.КП 01.02.000.001	Челюсть рамки	6	Фр.КП 01.03.100.05	Рама. Сборочный чертеж	
Фр.КП 01.02.000	Работы фильтра. Спецификация	7	Фр.КП 02.00.000	Защелка. Спецификация	17
Фр.КП 01.02.000.05	Работы фильтра. Сборочный чертеж	8	Фр.КП 02.00.000.05	Защелка. Сборочный чертеж	
Фр.КП 01.01.000	Корпус. Спецификация	9	Фр.КП 01.03.001	Прокладка	18
Фр.КП 01.01.000.05	Корпус. Сборочный чертеж		Фр.КП 02.00.001	Защелка	
Фр.КП 01.01.001	Челюсть	10	Фр.КП 01.02.001	Вкладыш	19
Фр.КП 01.01.002	Шпилька		Фр.КП 01.02.002	Рамка	
Фр.КП 01.02.000	Карман. Спецификация	11			
Фр.КП 01.02.000.05	Карман. Сборочный чертеж	12			
Фр.КП 01.02.100	Карман (заготовка). Спецификация	13			
Фр.КП 01.02.100.05	Карман (заготовка). Сборочный чертеж	14			
Фр.КП 01.03.101	Планка				

Выпуск 1. Серия 5.904-27

№ п/п, Подп. и дата, Контракт, Инв. № док., Подп. и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. факт. с.з. до. до. до.				Примечание
			—	01	02		
		Документация					
	ФЯ КТ. 00. 00. 000 25	Сборный чертеж	1	1	1		Выпуск, 0 ⁴ Отдельная ксерокопия
	ФЯ КТ. 7У	Технические условия					
	ФЯ КТ. 0С	Паспорт					
	ФЯ КТ. 00. 00. 000 Г4	Габаритный чертеж Сборные единицы	1	1	1		
1	ФЯ 2.9. 02. 00. 000	Лампа регулируемая	1	1	1		
			0	0	0		
			Шифр	Факт	Факт	Факт	

ФЯ КТ. 00. 00. 000

Имя	Фамилия	Подп.	Дата
Владимир	Андреевич	С.С.	
И.контр.	Фамилия	Подп.	Дата
Удв.	Петров	В.В.	

Фильдр Андрейкович
Универсальный
посылный

Имя Подп. Дата
ЦНЦПРОМЭКОНИИ

ФОРМАТ А4

№ п/п, Подп. и дата, Контракт, Инв. № док., Подп. и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. факт. с.з. до. до. до.				Примечание
			—	01	02		
2	ФЯ КТ. 01. 00. 000	Ячейка фильтра	1	1	1		
3	ФЯ КТ. 02. 00. 000	Защелка	4	4	4		
			Шифр	Факт	Факт	Факт	

ФЯ КТ. 00. 00. 000

Имя	Фамилия	Подп.	Дата
Владимир	Андреевич	С.С.	
И.контр.	Фамилия	Подп.	Дата
Удв.	Петров	В.В.	

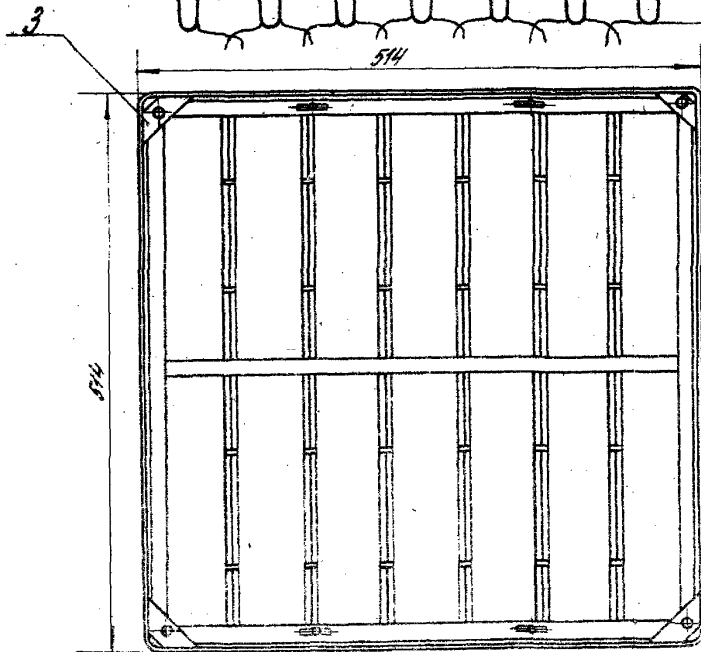
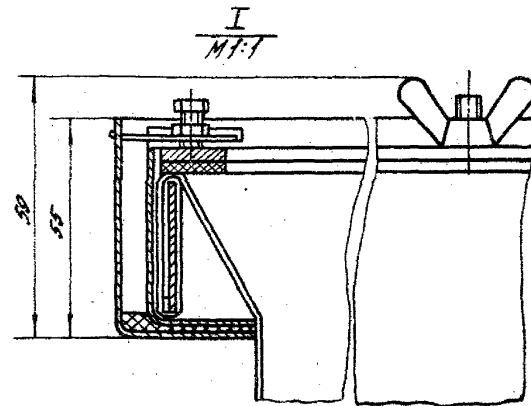
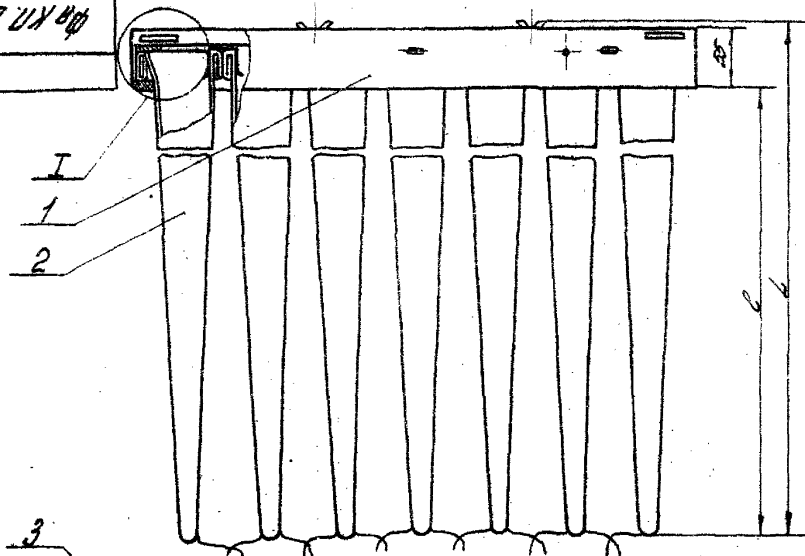
Фильдр Андрейкович
Универсальный
посылный

Имя Подп. Дата
ЦНЦПРОМЭКОНИИ

ФОРМАТ А4

Фр КТ 00.00.000 СБ
А.с. 1189487

Выпуск 1. Серия 5.804-27



Обозначение	Тип фильтра	l	L	Масса, кг
Фр КТ 00.00.000	Фр КТ 0	600	514	0,1
-01	Фр КТ 7	700	754	0,2
-02	Фр КТ 8	800	954	0,4

Размеры для справок

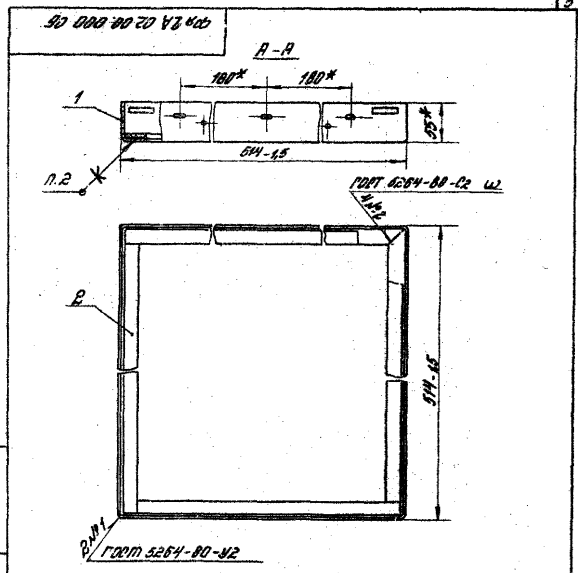
				Фр КТ. 00.00. 000 СБ		
Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Материал	Масса	Кол-во
				Фильтр асбестовый	г/м	
				унифицированный	кг	1-4
				пакетный	м	
				сборный	шт	
				элемент		

Выпуск 1. Серия 5. 904-27

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
ИИ	ФЯ 2А.02.00.000.05	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
В3	1 ФЯ 2А.02.00.001	Уголок рамки	2	
В4	2 ФЯ 2А.02.00.002	Прокладка ПГЧ-40-0,86 ПРТ6-05-107-15 405 x 25 x 20	4	0006

Ф.А.С. - Проект Инженер и архитектор М.А.С. - Проект Инженер и архитектор У.А.С. - Проект Инженер и архитектор

ФЯ 2А.02.00.000				Рамка установочная			
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Дата	Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Дата
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				Штат № 4			



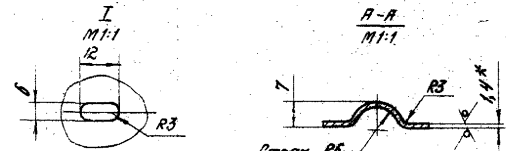
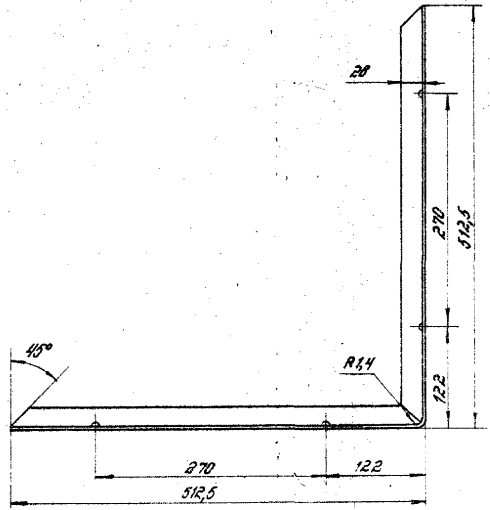
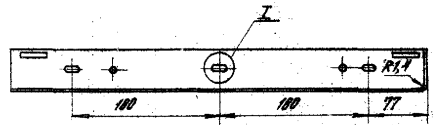
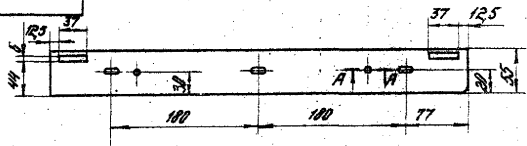
- * Размеры для справок.
- Прокладки поз. 2 крепить к рамке после сборки и скоски клеить БФ-2 ГОСТ 18712-72.
- Покрытие: Грунтовка ФП-03-к каучуковая ГОСТ 9109-86, эмаль ПР-133 серия ПУЭТ 526-02-0-ЖС2.

ФЯ 2А.02.00.000.05				Рамка установочная			
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Дата	Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Дата
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				Штат № 4			

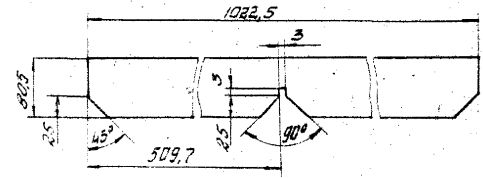
ЦАП-ПРОМДАННУ
 Изм. в. Дата: _____
 Взам.инв.№: _____
 Изм. в. Дата: _____

Выпуск 1. Серия 3.904-27

100 00 20 172 40



Развертка



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
 Валик - по п.14, отверстия по п.14, деталиник 3-2Т14-2

ЦА 2А 02.00.001

Изм.	Выполн.	Проверк.	Дата	Лист	Измен.	Исполн.	Проверк.	Дата
Узелок рамки					Исполн.	Проверк.	Дата	
					Исполн.	Проверк.	Дата	
Цвет: Б-ПЧ-0-1-101СТ-10004-34					ЦАППРОМДАННУ			
1-й Сл.З.кл.ГОСТ 10523-70					Исполн. Р.А.			
Копирован:								

№№ и даты: Подпись и дата: Взявший: №№ и даты: Подпись и дата:

Выпуск 1. Серия 5.904-27

Формат Винт Лин.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ФРКП.01.00.00.000 -			Примечание
			-	01	02	
		Документация			1	
ВН	ФРКП.01.00.000.05	Сборочный чертеж	1	1	1	
		Сборочные единицы				
ВН	1 ФРКП.01.01.000	Корпус	1	1	1	
ВН	2 ФРКП.01.02.000	Корман	7			
	-01	Корман		7		
			0	0	0	
			ФРКП.01	ФРКП.02	ФРКП.03	

№№ и даты: Подпись и дата:	Взявший:	№№ и даты: Подпись и дата:	ФРКП.01.00.00.000		Формат ВН	
			ФРКП.01	ФРКП.02	ФРКП.03	ФРКП.04
			Фильтра фильтра			ЦЕНТРОКОРРЕКЦИОННЫЙ

Формат ВН

№№ и даты: Подпись и дата: Взявший: №№ и даты: Подпись и дата:

Формат Винт Лин.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ФРКП.01.00.00.000 -			Примечание
			-	01	02	
ВН	3 ФРКП.01.03.000	Демки прижимная	1	1	1	
		Детали				
ВН	4 ФРКП.01.00.001	Скоба	28	28	28	
ВН	5 ФРКП.01.00.002	Попка	7	7	7	
		Стандартные изделия				
	6	ГОСТ 145-746 ГОСТ 3022-76	4	4	4	
			0	0	0	
			ФРКП.01	ФРКП.02	ФРКП.03	

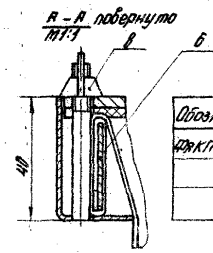
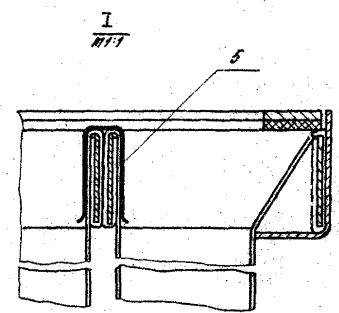
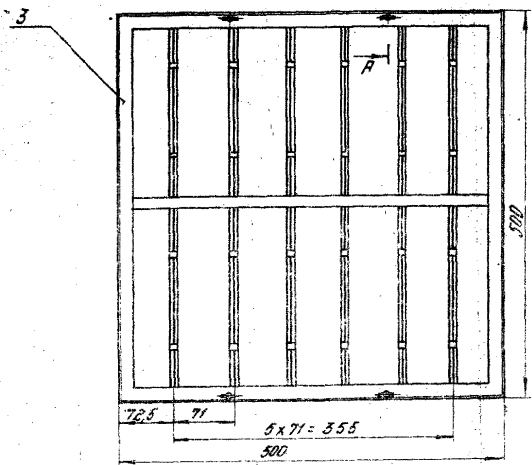
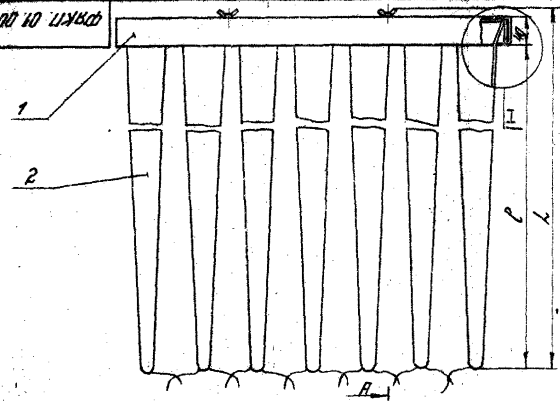
№№ и даты: Подпись и дата:	Взявший:	№№ и даты: Подпись и дата:	ФРКП.01.00.000		Формат ВН	
			ФРКП.01	ФРКП.02	ФРКП.03	
			ФРКП.01.00.000			2

Формат ВН

Выпуск 1. Серия 5. 904-27

ИЗДАНИЕ 1971 г. УТВЕРЖДЕНО: 1971 г. ПРОЕКТИРОВЩИК: В. В. ВОДИН

ФЯКП 01.00.00.000 05



Обозначение	Тип ячейки	p	L	Масса
ФЯКП 01.00.00.000 05	ФЯКП 05	800	852	0,8
- 01	ФЯКП 01	700	752	0,7
- 02	ФЯКП 02	300	852	2,1

Размеры для справок

ИЗМЕРЕНИЯ		УГОЛЫ		МАТЕРИАЛ		ОБЪЕМ		МАССА	
Д	С	α	β	М	В	В	С	М	С
76,5	71								
5 x 71 = 355									
500									

ФЯКП 01.00.00.000 05

Ячейка фильтра

Сборочный чертеж

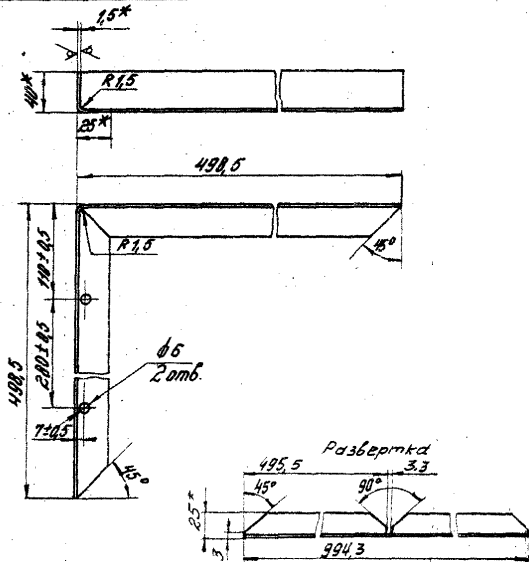
ЦИМПАТРОМЗДАННИ

Формат А3

Выпуск 1. Серия 5. 901-27

100 10 10 Ц.К.Б.об

12,5 (✓)



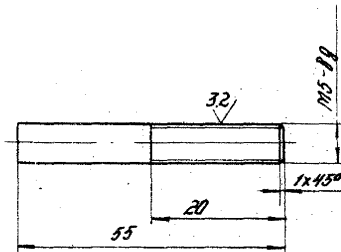
1. * Размер для справок.
2. Длина развертки $L = 994$ мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14.

ФЭЯКП 01.01.001

Изм.	Изменен	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Изменено
0		07		14			
Цельник					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
40x25x15 ГОСТ 18712-74					Шрифтом А4		
8 шт. 3 кл. 2 ГОСТ 11474-76					Копировать 1:1		

200 10 10 Ц.К.Б.об

03 (✓)



Предельные отклонения размеров по Н14

ФЭЯКП 01.01.002

Изм.	Изменен	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Изменено
0		0,008		2-1			
Шпилька					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Сталь 35					Шрифтом А4		
ГОСТ 1050-74					Копировать 1:1		

Выпуск 1. Серия Б.904-27

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			ФР КТ 01.02.100-05	Взрывной чертеж	1	
				<u>Материалы</u>		
				Нить капроновая 25тек ГОСТ 15997-79		
				<u>Промежные данные для изготовления</u>		
				<u>ФР КТ 01.02.100</u>		
				<u>Листов</u>		
Б4	1		ФР КТ 01.02.101	Фильтрационный материал ФНУ-379 17-14-238-84 8x11xS=725x920x2	1	
Б4	2		ФР КТ 01.02.102	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=840	4	
Б4	3		ФР КТ 01.02.103	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=725	4	
				<u>ФР КТ 01.02.100-0105</u>		
				<u>Листов</u>		
Б4	1		ФР КТ 01.02.104	Фильтрационный материал ФНУ-379 17-14-238-84 8x11xS=825x920x2	1	

ФР КТ 01.02.100

Корман
(заготовка)

ЦУИИПРОМЗАЩИНЫ

кальорифит КФЧКБ сортом БУ

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4			ФР КТ 01.02.105	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=840		
Б4			ФР КТ 01.02.106	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=825		
				<u>ФР КТ 01.02.100-01</u>		
				<u>Листов</u>		
Б4	1		ФР КТ 01.02.107	Фильтрационный материал ФНУ-379 17-14-238-84 8x11xS=925x920x2	1	
Б4	2		ФР КТ 01.02.108	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=1040	4	
Б4	3		ФР КТ 01.02.109	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=925	4	

ФР КТ 01.02.100

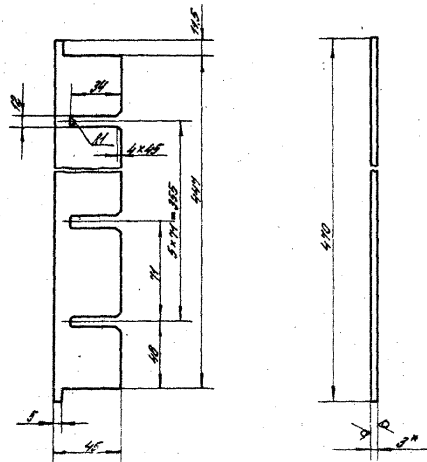
Кальорифит сортом БУ

Копия выдана в количестве 2 экземпляров. Подпись: [подпись]

Копия выдана в количестве 2 экземпляров. Подпись: [подпись]

ФР КТ 01.02.101

125 (✓)



- 1* Размер для складок
 2. Неизменяемые производные отклонения
 размеры: отклонения $\pm 0,14$, остальное $\pm 0,24$

ФР КТ 01.02.101

Исполнение		Материал	Масса	Минимум
Исполнение	Материал			
Полная	Полная	0	0,45	1,2
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение

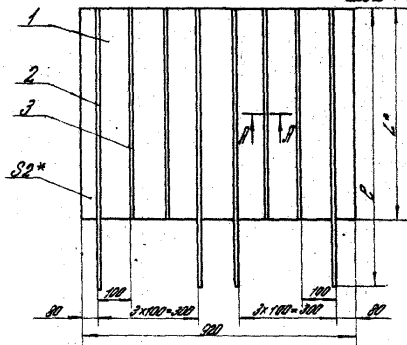
Кодировка: 0000

Формат: 24

ФР КТ 01.02.100 05

9-8
N171

Шаб 2-7-22 ГОСТ 10994-71



Обозначение	Тип фильтра	L	B	Масса
ФР КТ 01.02.100	ФР КТ 6	725	840	0,15
-01	ФР КТ 7	825	940	0,2
-02	ФР КТ 8	925	1040	0,25

- 1* Размеры для складок
 2. Шаг стежки 3...35 мм
 3. Допускается замена фильтрующим материалом ФНУ-4
 7517-14-151-01

ФР КТ 01.02.100 05

Исполнение		Материал	Масса	Минимум
Исполнение	Материал			
Полная	Полная	0	0,15	1,2
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение

Кодировка: 0000

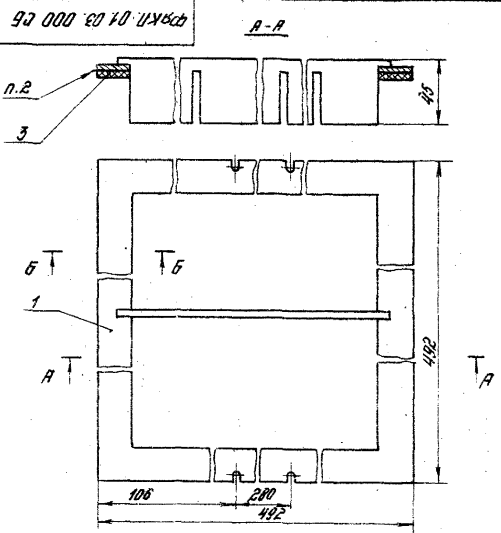
Формат: 24

Выпуск 1. Серия 5.904-27

Исполн. Автом.	№/в.	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И4		ФЯКП 01.03.000 СБ	Оборачивный чертеж	1	
			<u>Оборачивные единицы</u>		
И4	1	ФЯКП 01.03.100	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
И4	3	ФЯКП 01.03.001	Прокладки	1	

Исполнитель: И. Власов. Проверил: И. Власов. Утвердил: И. Власов.

Исполнитель: И. Власов		Проверил: И. Власов		Утвердил: И. Власов	
Исполнитель: И. Власов	Проверил: И. Власов	Утвердил: И. Власов	Исполнитель: И. Власов	Проверил: И. Власов	Утвердил: И. Власов
ФЯКП 01.03.000			Рама прижимная		
ЦНИИПРОТЭК			Формат А4		



1. Размеры для справок.
2. Прокладки поз. 3 клеить к раме поз. 1 клеем 88Н ТУ 38-105 1081-76.
3. Покрытие: Грунтовка ФГ-03-к коричневая ГОСТ 9109-81. Эмаль ПФ-133 серия ГОСТ 326-82-III-Ж2

Исполнитель: И. Власов. Проверил: И. Власов. Утвердил: И. Власов.

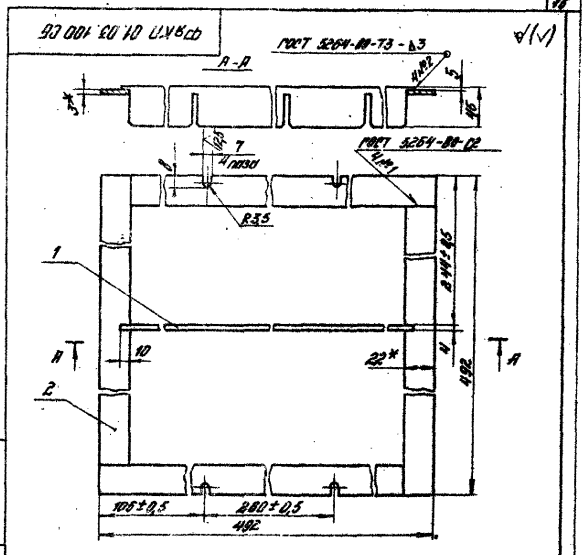
ФЯКП 01.03.000 СБ				Рама прижимная	
Исполнитель: И. Власов	Проверил: И. Власов	Утвердил: И. Власов	Исполнитель: И. Власов	Проверил: И. Власов	Утвердил: И. Власов
ЦНИИПРОТЭК			Формат А4		

Выпуск 1. Серия 5.004-27

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
44	ФЭКП. 01. 03. 100 05	Обводный чертеж	1	
		<u>Детали</u>		
44	1 ФЭКП. 01. 03. 101	Планка	1	
44	2 ФЭКП. 01. 03. 102	Подоса	4	0,24

Габариты, тип и место установки указаны на чертежах, в том числе в разрезе

ФЭКП. 01. 03. 100		Рис. 1	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист



1 * Размеры для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий ± 0.14 , валов ± 0.14 , остальных ± 0.24 .

ФЭКП. 01. 03. 100 05			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Рис. 1		Обводный чертеж	
Исполн. [подпись]		Исполн. [подпись]	

Выпуск 1. Серия 5.004-27

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
ВК			ФЯКП 02.00.000 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ВК	1		ФЯКП 02.00.001	Защелка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Болт М6хМ.58.019 ГОСТ 7798-70	1	
	3			Гайка М6.5.019 ГОСТ 5915-70	1	

Копия чертежа в формате AutoCAD 2000

ФЯКП 02.00.000

ЦИУПРОМЗДАНИИ

Формат А4

93 000 00 20 ЦИУПРОМ

1 * Диаметры для справок.
2. Покрытие: Сурьмянка ФЯ-03-х
красочный слой 100Т 510В-11, эмаль ПЭО-583
серая 100Т 526-ВБ-М-ЖЗ
3. Прихватить в трех точках обложки
ручная электродрелью 100Т 5264-80.

ФЯКП 02.00.000 СБ

Защелка
Оборочный чертеж

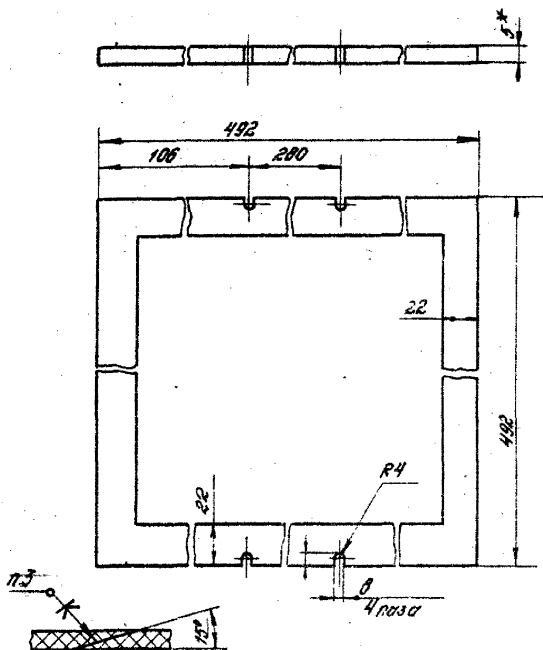
ЦИУПРОМЗДАНИИ

Формат А4

Копия чертежа в формате AutoCAD 2000

Выпуск 1. Серия 5.904-27

ФРЯКП 01.03.001



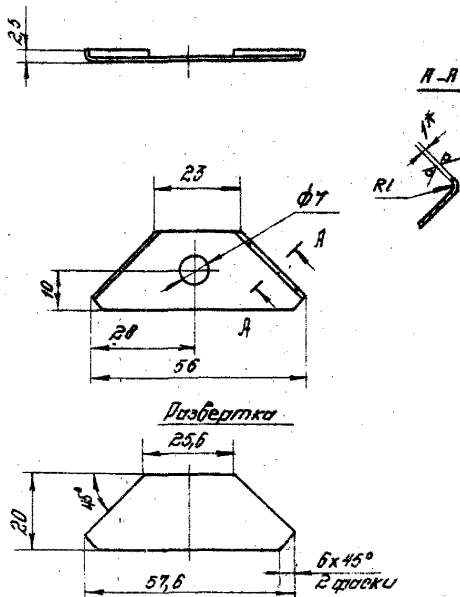
1. * Размер для справок.
2. Размеры обеспечить инструментом.
3. Допускается клеить из полос клеит ВРН ТУ38 105.1061-76.

ФРЯКП 01.03.001

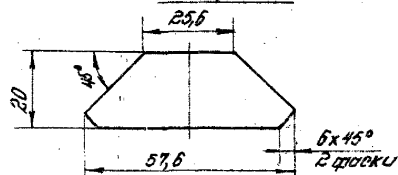
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масштаб	Масштаб
		Полетика	83.06			0	0,13	1:2
		Бродовский	83.06		Лист	Листов 1		
Исполн	Шаргин	Шаргин	83.06		Прокладка 1 лист, ТУКШ-10-77 ТУСТ 7338-77		ЦИЛИПРОМЗДАНИЙ	
Утв.	Бродовский	Бродовский	83.06		Контроль:		Формат А4	

100 00 20 ЦКЧФ

125 (✓)



Развертка



1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий Н14, вала н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

ФРЯКП 02.00.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щелчка	Лист	Масштаб	Масштаб
		Полетика	83.06			0	0,001	1:1
		Бродовский	83.06		Лист	Листов 1		
Исполн	Шаргин	Шаргин	83.06		Лист 5-ПН-0-10 ГОСТ 19004-74 1-01 0м3 кл ГОСТ 16323-70		ЦИЛИПРОМЗДАНИЙ	
Утв.	Бродовский	Бродовский	83.06		Контроль ЮРЧМХ		Формат А4	

