

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
55306—  
2012

---

# ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Термины и определения

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2014

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности»

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 ноября 2012 г. № 1530-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([gost.ru](http://gost.ru))*

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## Термины и определения

Technology of clothing manufacture. Terms and definitions

Дата введения — 2014—01—01

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения основных понятий, относящихся к технологии швейного производства.

Установленные настоящим стандартом термины и определения, относящиеся к технологии швейного производства, обязательны для применения в используемой документации всех видов (включая унифицированные системы документации, национальные классификаторы технико-экономической информации, тезаурусы и дескрипторные словари), научно-технической, учебной и справочной литературе. Приведенные определения можно при необходимости изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в качестве справочных приведены их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

В стандарте приведено справочное приложение, в котором даны термины, применяемые в швейной промышленности.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма – светлым, а недопустимые синонимы – курсивом.

Термин	Определение
<b>ПРОЕКТИРОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>	
<b>1 Проектирование швейных изделий</b>	Последовательный комплекс работ по созданию нового образца изделия, включающий исследования, технико-экономические расчеты и обоснования, создание эскизов моделей, расчеты и построение чертежей изделий и деталей, изготовление опытных образцов
<b>2 Эскиз модели</b>	Рисунок модели, представляющий образное выражение художественной идеи, может быть выполнен карандашом, пером, красками, с помощью компьютерной графики
<b>3 Модель изделия</b>	Произведение декоративно-прикладного искусства, воплощающее в материале эскиз модели, характеризующееся определенной формой, силуэтом, композиционным и конструктивным решением и декоративными элементами
<b>4 Образец</b>	Новое художественное и конструктивное решение внешнего вида изделия, представленное в виде готового изделия (пальто, сарафан, фуражка и т.п.)

Термин	Определение
<b>5 Образец модели</b>	Модель изделия, на основе которой изготавливают серию таких же изделий, служит для проверки точности изготовления продукции в массовом производстве
<b>6 Образец-эталон</b>	Изделие одного артикула и модели, предназначенное для сравнения с ним выпускаемой продукции по художественно-эстетическим показателям при ее постановке на производство, изготовлении и приемке
<b>7 Техническое описание</b>	Технический документ, содержащий описание художественного оформления образца модели швейного изделия, особенностей его изготовления, перечень и расход основных и прикладных материалов, фурнитуры, спецификацию деталей изделия и другие сведения, необходимые для изготовления изделий в условиях производства
<b>8 Конфекционная карта</b>	Технический документ, содержащий краткое описание модели и включающий образцы всех материалов (основных, прикладных и фурнитуры), необходимых для изготовления изделия в массовом производстве
<b>9 Лекало детали швейного изделия</b>	Чертеж лекала детали швейного изделия - технический документ, определяющий конструкцию, форму и размеры детали
<b>10 Система автоматизации проектных работ (САПР) или CAD (англ. <i>Computer-Aided Design</i>)</b>	Проектирование, осуществляемое при взаимодействии человека и ЭВМ, система, содержащая пакет программ, предназначенный для создания чертежей, конструкторской и/или технологической документации и/или 3 D моделей
<b>ПОДГОТОВКА К РАСКРОЮ И РАСКРОЙ МАТЕРИАЛА</b>	
<b>11 Карта раскроя материала</b> Карта раскроя Ндп. <i>Раскройная карта</i>	Технологический документ, содержащий задание для настилки партии материала и фактические данные раскроя
<b>12 Паспорт куска материала</b>	Документ, составляемый на каждый кусок материала, в котором указываются данные измерения его длины и ширины, дефекты внешнего вида и места их расположения
<b>13 Комплектование партии материала</b>	Подбор материала в партию для раскроя в соответствии с картой раскроя
<b>14 Карта расчета материала</b> Ндп. <i>Расчетная карта</i> <i>Планировочная карта</i>	Технологический документ, содержащий задание на раскрой куска материала
<b>15 Расчет куска материала</b> Ндп. <i>Расчет использования материала</i>	Определение рационального варианта использования каждого куска материала с учетом заданных параметров
<b>16 Полотно материала</b>	Один слой материала, подготовленный для раскроя Примечание. К материалам относят ткани, трикотажные и нетканые полотна, кожу и другие материалы, применяемые для изготовления швейных изделий
<b>17 Дефектное полотно</b> Ндп. <i>Красное полотно</i>	Полотно материала, использование которого в настиле ограничено из-за наличия значительных дефектов

Термин	Определение
<b>18 Настил</b>	Несколько полотен материала на плоскости, наложенных одно на другое с выравниванием их по двум перпендикулярным сторонам и предназначенных для разрезания
<b>19 Раскладка лекал деталей швейного изделия</b> Раскладка лекал	Схема расположения лекал деталей швейного изделия
<b>20 Однокомплектная раскладка лекал</b>	Раскладка лекал, включающая комплект лекал деталей одного швейного изделия
<b>21 Многокомплектная раскладка лекал</b>	Раскладка лекал, включающая более одного комплекта лекал деталей швейных изделий
<b>22 Копирование раскладки лекал</b> Ндп. <i>Копировка раскладки лекал</i>	Воспроизведение раскладок лекал на материале в натуральную величину или в уменьшенном масштабе
<b>23 Зарисовка раскладки лекал</b>	Полотно материала с изображением раскладки лекал
<b>24 Настиление полотен материала</b>	Укладывание полотен материала для получения настила
<b>25 Настиление материала «лицом к лицу»</b> Ндп. <i>Настиление материала «лицо с лицом»</i>	Настиление полотен материала попарно лицевой стороной друг к другу
<b>26 Настиление материала «лицом вниз»</b>	Настиление полотен материала лицевой стороной вниз
<b>27 Рассекание настила</b> Ндп. <i>Рассечка настила</i>	Разделение настила на части, предназначенные для дальнейшего раскроя
<b>28 Раскрой материала (настила)</b>	Разрезание материала (настила), вырезание и вырубание деталей швейных изделий и их частей
<b>29 Выкраивание деталей швейных изделий</b>	Вырезание деталей по намеченным контурам посредством раскройного оборудования
<b>30 Крой швейного изделия</b>	Детали и их части, полученные в результате раскроя
<b>31 Контрольная надсечка детали швейного изделия</b>	Небольшой надрез по краю детали, предназначенный для обозначения правильного соединения деталей
<b>32 Подрезка детали (материала) швейного изделия</b> Ндп. <i>Осноровка</i>	Уточнение размеров и контуров по лекалам с применением раскройного оборудования
<b>ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>	
<b>33 Пошив швейных изделий</b> Ндп. <i>Шитье</i>	Изготовление швейных изделий с применением ниточного соединения
<b>34 Ниточное соединение деталей швейного изделия</b> Ниточное соединение деталей	Соединение деталей и их частей машинными или ручными стежками
<b>35 Стачивание деталей швейного изделия</b>	Ниточное соединение двух и более деталей по совмещенным краям
<b>36 Притачивание деталей швейного изделия</b>	Ниточное соединение мелких деталей с крупными

Термин	Определение
<b>37 Обтачивание деталей швейного изделия</b>	Ниточное соединение деталей с последующим их вывертыванием
<b>38 Втачивание деталей швейного изделия</b>	Ниточное соединение деталей по овалному контуру
<b>39 Настрачивание шва</b>	Прокладывание строчки при наложении одной детали на другую для их соединения, закрепления припусков шва, складки, направленных в одну сторону
<b>40 Расстрачивание шва</b>	Прокладывание строчек на деталях для закрепления припусков шва, складки, направленных в противоположные стороны
<b>41 Застрачивание шва</b>	Прокладывание строчки для закрепления подогнутого края детали или изделия, складок, вытачек, защипов
<b>42 Выстегивание деталей (материала) швейного изделия</b> Ндп. <i>Стежка</i> <i>Простегивание</i>	Соединение двух и более деталей или слоев материала, наложенных друг на друга, потайными или сквозными стежками на отдельных участках или по всей поверхности
<b>43 Сметывание деталей швейного изделия</b>	Временное ниточное соединение двух и более деталей
<b>44 Заметывание детали швейного изделия</b>	Временное ниточное закрепление подогнутого края детали, складок, вытачек, защипов
<b>45 Приметывание деталей швейного изделия</b>	Временное соединение мелких деталей с крупными
<b>46 Вметывание деталей швейного изделия</b>	Временное ниточное соединение деталей по овалному контуру
<b>47 Выметывание деталей швейного изделия</b>	Временное ниточное закрепление обтаченных краев деталей для сохранения приданной им определенной формы
<b>48 Подшивание детали швейного изделия</b> Ндп. <i>Подшивка детали</i>	Прикрепление подогнутого края детали потайными стежками
<b>49 Окантовывание детали швейного изделия</b> Ндп. <i>Окантовка детали</i>	Обработка среза детали полоской материала, тесьмой для отделки или предохранения срезов от осыпания
<b>50 Обметывание детали швейного изделия</b> Ндп. <i>Обметка детали</i>	Ниточное закрепление среза детали или прорези для предохранения от осыпания
<b>51 Высекание среза детали швейного изделия</b> Ндп. <i>Высечка среза детали</i>	Оформление края детали фигурным вырезом
<b>52 Оплавление среза детали швейного изделия</b>	Обработка среза детали из термопластичного материала тепловым методом для предохранения от осыпания
<b>53 Проклеивание шва</b>	Нанесение клея на детали в области шва с последующим приклеиванием полоски материала или тесьмы

Термин	Определение
<b>54 Клеевое закрепление среза детали швейного изделия</b> Клеевое закрепление среза	Проклеивание среза детали для предохранения его от осыпания
<b>55 Склеивание детали швейного изделия</b>	Клеевое соединение двух и более деталей или слоев материала
<b>56 Приклеивание детали швейного изделия</b>	Клеевое соединение мелкой детали с основной
<b>57 Дублирование деталей швейного изделия</b>	Соединение по поверхности двух и более деталей посредством склеивания или сварки
<b>58 Сварка деталей швейного изделия</b>	Неразъемное соединение деталей или слоев термопластичных материалов посредством их расплавления Примечание. Применяемые виды сварок: термоконтактная, высокочастотная, ультразвуковая сварка и др.
<b>59 Влажно-тепловая обработка детали швейного изделия (изделия)</b>	Обработка детали или изделия посредством специального оборудования с использованием влаги, тепла и давления Примечание. Влажно-тепловая обработка может быть внутрипроцессная и окончательная
<b>60 Пропаривание швейного изделия</b>	Влажно-тепловая обработка, обеспечивающая насыщение изделия паром
<b>61 Прессование швейного изделия</b>	Влажно-тепловая обработка изделия посредством пресса
<b>62 Утюжильная обработка детали швейного изделия</b>	Придание детали или изделию желаемой формы посредством утюжильного оборудования
<b>63 Разутюживание детали швейного изделия</b> Ндп. <i>Разутюжка</i>	Раскладывание припусков шва или складки на противоположные стороны и закрепление их в этом положении посредством утюжильной обработки
<b>64 Заутюживание шва (детали) швейного изделия</b> Ндп. <i>Заутюжка</i>	Укладывание припусков шва или складки, края детали на одну сторону и закрепление их в этом положении посредством утюжильной обработки
<b>65 Приутюживание шва (детали) швейного изделия</b>	Уменьшение толщины шва, сгиба или края детали посредством утюжильной обработки
<b>66 Сутюживание деталей швейного изделия</b>	Уменьшение линейных размеров деталей на отдельных участках посредством влажно-тепловой обработки для придания желаемой формы
<b>67 Оттягивание деталей швейного изделия</b>	Увеличение линейных размеров деталей на отдельных участках посредством влажно-тепловой обработки для получения желаемой формы
<b>68 Отпаривание швейного изделия</b>	Обработка изделия паром для удаления лас
<b>69 Декатирование материала</b> Ндп. <i>Декатировка</i>	Влажно-тепловая обработка материала для предотвращения последующей усадки
<b>70 Технологический процесс</b>	Экономически и технически целесообразная совокупность технологических операций, заключающихся в обработке отдельных деталей и их сборке в целое изделие

Термин	Определение
<b>71 Технологическая последовательность обработки изделия</b>	Описание процесса изготовления швейного изделия, составленное в виде перечня технологически-неделимых операций, расположенных в порядке их выполнения с указанием содержания операции, данных о технологических режимах, средствах оснащения и трудовых нормативах
<b>72 Технологически - неделимая операция</b>	Операция, имеющая законченный цикл работ одной специальности и не подлежащая делению на более мелкие операции
<b>73 Организационная операция</b>	Часть производственного процесса, характеризующаяся возможностью полного выполнения на каждом из отведенных для этого рабочем месте и осуществляемая одним или несколькими исполнителями на одном или одновременно на нескольких рабочих местах процесса
<b>74 Технологическая схема разделения труда</b>	Технический документ, содержащий описание организационных операций, выполняемых в одном технологическом процессе по всем видам работ, включая контроль и перемещение
<b>75 Инструкционная карта</b>	Документ, регламентирующий выполнение организационной операции и содержащий данные о содержании операции, технико-экономические показатели, технические условия выполнения операции, требования к качеству выполнения операции с указанием критериев качества и величин измерения
<b>76 Карта инженерного обеспечения</b>	Технический документ, регламентирующий выполнение технологически-неделимой операции, содержащий ее расчетные данные, технические условия, требования к качеству и рациональные приемы выполнения операции, схемы рабочего места с элементами оргтехоснастки



## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

<b>Влажно-тепловая обработка детали швейного изделия (изделия)</b>	<b>59</b>
<b>Вметывание деталей швейного изделия</b>	<b>46</b>
<b>Втачивание деталей швейного изделия</b>	<b>38</b>
<b>Выкраивание деталей швейных изделий</b>	<b>29</b>
Выкраивание деталей	
<b>Выметывание деталей швейного изделия</b>	<b>47</b>
<b>Высекание среза детали швейного изделия</b>	<b>51</b>
Ндп. <i>Высечка среза детали</i>	
<i>Высечка зубчиком</i>	
<b>Выстегивание деталей (материала) швейного изделия</b>	<b>42</b>
Ндп. <i>Стежка</i>	
<i>Простегивание</i>	
<b>Декатирование материала</b>	<b>69</b>
Ндп. <i>Декатировка</i>	
<b>Дефектное полотно</b>	<b>17</b>
Ндп. <i>Красное полотно</i>	
<b>Дублирование деталей швейного изделия</b>	<b>57</b>
<b>Заметывание детали швейного изделия</b>	<b>44</b>
<b>Зарисовка раскладки лекал</b>	<b>23</b>
<b>Застрачивание шва</b>	<b>41</b>
<b>Заутюживание шва (детали) швейного изделия</b>	<b>64</b>
Ндп. <i>Заутюжка</i>	
<b>Инструкционная карта</b>	<b>75</b>
<b>Карта инженерного обеспечения</b>	<b>76</b>
<b>Карта раскроя материала</b>	<b>11</b>
Карта раскроя	
Ндп. <i>Раскройная карта</i>	
<b>Карта расчета материала</b>	<b>14</b>
Ндп. <i>Расчетная карта</i>	
<i>Планировочная карта</i>	
<b>Клеевое закрепление среза детали швейного изделия</b>	<b>54</b>
Клеевое закрепление среза детали	
<b>Контрольная надсечка детали швейного изделия</b>	<b>31</b>
<b>Конфекционная карта</b>	<b>8</b>
<b>Копирование раскладки лекал</b>	<b>22</b>
Ндп. <i>Копировка раскладки лекал</i>	
<b>Крой швейного изделия</b>	<b>30</b>
<b>Лекало детали швейного изделия</b>	<b>8</b>
<b>Многокомплектная раскладка лекал</b>	<b>21</b>

Модель изделия	3
Настил	18
Настиление материала «лицом вниз»	26
Настиление материала «лицом к лицу»	24
Ндп. <i>Настиление материала «лицо с лицом»</i>	
Настиление полотен материала	23
Настрачивание шва	38
Ниточное соединение деталей швейного изделия	33
Ниточное соединение деталей	
Обметывание детали швейного изделия	49
Ндп. <i>Обметка детали</i>	
Образец	4
Образец модели	5
Образец-эталон	6
Обтачивание деталей швейного изделия	36
Однокомплектная раскладка лекал	19
Окантовывание детали швейного изделия	48
Ндп. <i>Окантовка детали</i>	
Оплавление среза детали швейного изделия	51
Организационная операция	72
Отпаривание швейного изделия	67
Оттягивание деталей швейного изделия	66
Подрезка детали (материала) швейного изделия	31
Ндп. <i>Осноровка</i>	
Подшивание детали швейного изделия	47
Ндп. <i>Подшивка детали</i>	
Полотно материала	16
Пошив швейных изделий	33
Ндп. <i>Шитье</i>	
Прессование швейного изделия	61
Приклеивание детали швейного изделия	56
Приметывание деталей швейного изделия	45
Притачивание деталей швейного изделия	36
Приутюживание шва (детали) швейного изделия	65
Проектирование швейных изделий	1
Проклеивание шва	53
Пропаривание швейного изделия	60
Разутюживание детали швейного изделия	63
Ндп. <i>Разутюжка</i>	
Раскладка лекал деталей швейного изделия	19
Раскладка лекал	

<b>Раскрой материала (настила)</b>	<b>28</b>
<b>Рассекание настила</b>	<b>27</b>
Ндп. <i>Рассечка настила</i>	
<b>Расстрачивание шва</b>	<b>40</b>
<b>Расчет куска материала</b>	<b>15</b>
Ндп. <i>Расчет использования материала</i>	
<b>Сварка деталей швейного изделия</b>	<b>58</b>
Система автоматизации проектных работ (САПР)	<b>10</b>
<b>Склеивание детали швейного изделия</b>	<b>55</b>
<b>Сметывание деталей швейного изделия</b>	<b>43</b>
<b>Стачивание деталей швейного изделия</b>	<b>35</b>
<b>Сутюживание деталей швейного изделия</b>	<b>66</b>
<b>Техническое описание</b>	<b>7</b>
<b>Технологический процесс</b>	<b>70</b>
<b>Технологическая последовательность обработки изделия</b>	<b>71</b>
<b>Технологическая схема разделения труда</b>	<b>74</b>
<b>Технологически неделимая операция</b>	<b>72</b>
<b>Утюжильная обработка детали швейного изделия</b>	<b>62</b>
<b>Эскиз модели</b>	<b>2</b>

Приложение А  
(справочное)

Термин	Определение
<b>Контроль качества продукции</b>	По ГОСТ 15467 – 79 Проверка соответствия показателей качества продукции установленным требованиям
<b>Контроль по количественному признаку</b>	Контроль качества продукции, в ходе которого определяют значения параметра, а последующее решение о контролируемой совокупности или процессе принимают в зависимости от сравнения с контрольным нормативом
<b>Контроль по качественному признаку</b>	Контроль качества продукции, в ходе которого каждую проверенную ее единицу относят к определенной группе, а последующее решение о контролируемой совокупности или процессе принимают в зависимости от соотношения чисел ее единиц, оказавшихся в разных группах
<b>Разбраковка продукции</b>	По ГОСТ Р 50779.11-2000 Сплошной контроль материала или единиц продукции с исключением всех обнаруженных несоответствующих единиц или долей продукции.  Примечание - Разбраковка может быть применена для удаления несоответствующих единиц из контролируемой или производственной партии продукции, которая не была принята [см. сплошной контроль (1.2.5)]

УДК 687.001.4: 006.354

ОКС 61.020

Ключевые слова: швейные изделия, технология, швейное производство, термины

Подписано в печать 01.10.2014. Формат 60х84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.  
Усл. печ. л. 1,40. Тираж 48 экз. Зак. 3557.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru