

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ОДНОЙ И ОБЪЕДИНЕНН

СЕРИЯ 3.503.1-58
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТЕМПЕРАТУРНО-НЕПРЕРЫВНЫЕ
ПРОЛЕТАМИ ОТ 12 ДО 33М

ВЫПУСК 4

ЦЕЛЫЕ НЕПЕРЕВОДИМЫЕ НАДАНУ ЗАВОДСКОГО ИСПОЛОВАНИЯ БЕЗ ДИАГРАММ
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СЕРИИ 3.503-14

Разработано
Киевским филиалом
ГПМ Союздорпроект

Утверждено
Министерством
Республики Беларусь от 20.04.1982г
Введено в действие с 01.07.1982г

Главный инженер филиала *Л.И. Ойличен* Л.И. ОЙЛИЧЕН

Главный инженер проекта *М.Б. Фельдман* М.Б. ФЕЛЬДМАН

ЛКВ. № 1272/5

		№ страниц	Наименование	№ листов	№ страниц	Наименование	№ листов
Рук. группы <i>А.И. Митрофанов</i> Минберг	Г.И.П. <i>М.И. Фельдман</i>	3-4	Пояснительная записка	4-5	33-42	Спецификации и выборки арматуры на ребро	
		5-8	Опалубочные чертежи балок	6-9		балок в среднем пролете цепи	40-43
		9-10	Монтажные схемы арматурных сеток плиты балок среднего пролета цепи	10-11	43-46	Спецификации и выборки арматуры на ребро	
		11-12	Монтажные схемы арматурных сеток плиты балок крайнего пролета цепи	12-13	47-52	балок в крайнем пролете цепи	44-47
		13	Монтажные схемы арматурных сеток вутов балок	14		Таблицы расхода арматуры на балку	48-55
		14-17	Армирование плиты балок средних пролетов цепи	15-18			
		18-21	Армирование плиты балок крайних пролетов цепи	19-22			
		22-23	Армирование ребра балок среднего пролета цепи	23-24			
		24-29	Армирование ребра балок крайнего пролета цепи	25-30			
		30	Схема расположения закладных деталей для крепления протурарных и ограждающих блоков. Расход стали на закладные детали.	31			
Начальник ОУС <i>В.В. Митрофанов</i> Крищенко	Гл. спец. <i>М.И. Митрофанов</i> Гладченко	34-32	Арматурные сетки плиты и вутов балок	32-33			
		33-35	Конструкция каркасов и отдельных стержней ребра балок среднего пролета цепи	34-36			
		35-33	Конструкция каркасов и отдельных стержней ребра балок крайнего пролета цепи	37-39			

Министерство СССР
Государственный
ГПИ «Совзнавпроект»
Киевский филиал

ТК
1982

С о д е р ж а н и е

Серия
1982.1.57
Выпуск 100

1982

1. Введение

Настоящий выпуск содержит сведения по железобетонным безластарягменным балкам длиной 12,15, и 18 м, из которых комплект температурно-неразрезные пролетные строения. Балки температурно-неразрезных пролетных строений изготавливают с незабетонированной по концам плитой на длине 925 мм для возможности устройства соединительной плиты.

Балки средних пролетов температурно-неразрезной цепи изготавливают с незабетонированной с обеих концов плитой, а в балках крайних пролетов плиту незабетонируют на те же 925 мм только со стороны соединительной плиты. С другой стороны балки плиту незабетонируют на 600 мм. Размещение специальных закладных деталей и дополнительное армирование края плиты должны соответствовать рабочим чертежам деформационных швов Гипространсста.

В поперечном сечении пролетные строения состоят из крайних и промежуточных балок. Крайние балки отличаются от промежуточных наличием односторонних выпусков арматуры из плиты проезжей части и закладных деталей для прикрепления тротуарных блоков.

В настоящем выпуске приведены описательные чертежи, монтажные схемы армирования балок, чертежи и спецификации арматурных каркасов ребра и сетки плиты и втулов, измененных по сравнению с типовой серийной З.503-Н, выпуск 5 (инв. №710/5) в связи с незабетонированием плиты по концам балок, чертежи размещения закладных деталей, таблицы расхода всей арматуры на балки длиной 12,15 и 18 м.

Армирование плиты и втулов проезжей части на участках, не подвергшихся изменению в связи с незабетонированием плиты по концам балок, а также требования к материалам, составу бетона, технологии изготовления и транспортировки балок приведены на соот-

ветствующих чертежах типового серия З.503-Н, выпуск 5 (и №710/5).

Компоновка габаритов, конструкция соединительной плиты приведены в выпуске 1 настоящей типовой серии.

2. Материалы.

Для изготовления балок пролетных строений применяют бетон марки 300 по прочности на сжатие. Морозостойкость бетона должна быть Мрз 300 при эксплуатации сооружений в климатических условиях, соответствующих среднемесячной температуре наиболее холодного месяца ниже минус 15°С, и Мрз 200 — при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца минус 15°С и выше.

Для рабочей и конструктивной арматуры, монтажных петель, закладных деталей балок приняты марки сталей, приведенные в таблице.

3. Маркировка элементов.

Железобетонные балки, арматурные сетки и каркасы, отличающиеся от типовых в связи с применением в температурно-неразрезных пролетных строениях, маркируют по аналогии с типовой серийной З.503-Н, выпуск 5 (инв. №710/5), с добавлением букв Т, С и К (ТСВ-1; Т-5; ТК-2; БТкр — С12-1 и т.д.).

Пример маркировки балок:

БТкр — С15-2; БТпр — К12 и т.д.

БТ — балки, устанавливаемые в средних (С) и крайних (К) пролетах цепи температурно-неразрезных пролетных строений.

Кр; Пр — крайняя; промежуточная балки.

12; 15 и 18 — длина балки в м.

1; 2 и 3 — марки крайних балок по размещению закладных деталей.

Минтрансстрой СССР	Рук. отделы
Главпроектпроект	Инженеры
ГПИ "Сельхозпроект"	Лидер
Киевский филиал	Лидер
Гипространсста	Инженеры
Исполнители	Инженеры
Гл. спец.	Инженеры
Начальник ОК	Инженеры
Грищенко	Инженеры

ТК
1982

Пояснительная записка

1272/6	4
Серия З.503-Н-58	Выпуск лист 4

Таблица применяемых марок сталей

Наименование стали	Элементы конструкции	Расчетная температура		
		Не ниже минус 30°С	Не ниже минус 40°С	Не ниже минус 55°С
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы	ВСтЗсп2, ВСтЗлс2, ВСтЗлс2 ВСтЗсп3, ВСтЗлс2, ВСтЗлс2		ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-74*
	Только вязаные сетки и каркасы	по ГОСТ 380-74*		ВСтЗлс2 ВСтЗлс2 по ГОСТ 380-74*
	Строповочные петли	ВСтЗсп2, ВСтЗлс2 по ГОСТ 380-74*		ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-74*
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	ВСт5сп2, ВСт5лс2	ВСт5сп2 по ГОСТ 380-74*	ВСт5сп2 по ГОСТ 380-74*
	Только вязаные сетки и каркасы	по ГОСТ 380-74*	ВСт5сп2, ВСт5лс2 по ГОСТ 380-74*	
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-75	Строповочные петли	10ГТ по ГОСТ 5781-75		
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5781-75	25Г2С по ГОСТ 5781-75	—
		Только вязаные сетки и каркасы	35ГС по ГОСТ 5781-75	25Г2С по ГОСТ 5781-75
Прокатная плоская сталь по ГОСТ 103-76. Прокатная широкополосная универсальная сталь по ГОСТ 82-70 и прокатная фасонная сталь		ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-74* 16Д по ГОСТ 6713-75*	10Г2С1Д, 10ХСНД, 15ХСНД по ГОСТ 6713-75*	

Рук. группы
Ильдебере

ГИП
Майский
Фельдман

Начальник ОМС
Гл. спец. ОМС
Гладченко

Начальник ОМС
Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ «Совзапроект»
Киевский филиал

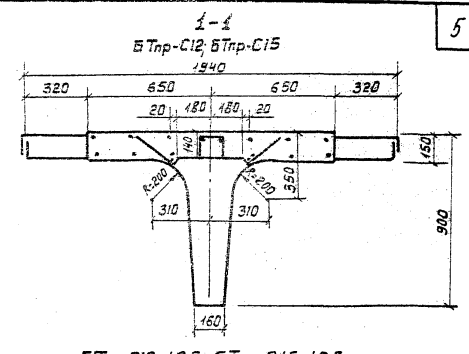
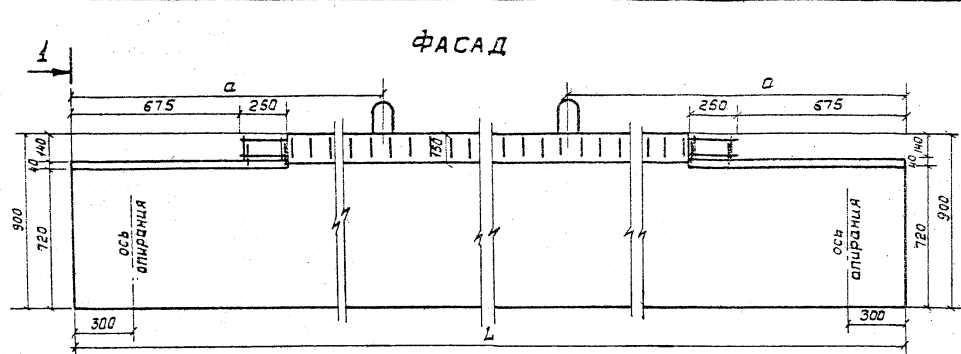
ТК
1982

Пояснительная записка

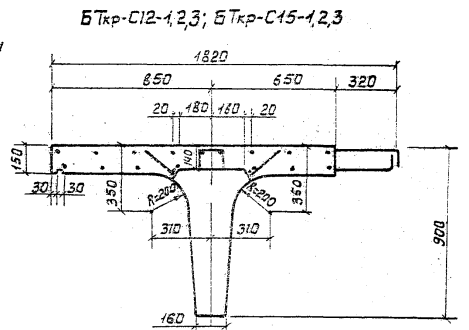
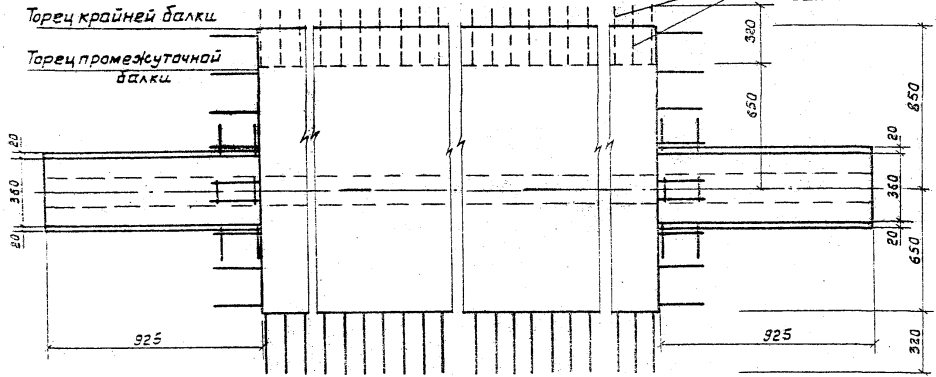
1272/6 5

СВОУ
3.503.1-58
Выпуск лист
4 5

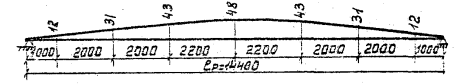
Составил: А.И. Сидорин
 Проверил: М.А. Майко
 Рук. группы: Л.В. Лидерберг
 ГИП: М.В. Фальман
 Начальник ОИС: Г.В. Гладченко
 Инженер: А.В. Гладченко
 Минтрансстрой СССР
 Главтранспроект
 УПК «Связьпроект»
 Киевский филиал.



ПЛАН
 (закладные детали не показаны)



Линия строительного подъема при L=15м



Марка балки	Объем бетона, м ³	Масса балки, т
БТкр-С12	48	10,0
БТкр-С12-1,2,3	4,3	10,7
БТкр-С15	5,0	12,8
БТкр-С15-1,2,3	5,5	13,7

L, м	12	15
a, мм	3000	3500

1. Расположение закладных деталей для крепления продольных блоков - см. лист № 31.
2. Линия строительного подъема при L=12м показана на листе № 7.

ТК
 1982

Балки длиной 12 и 15 м. Опалубочный чертеж балок БТкр-С12; БТкр-С15; БТкр-С12-1,2,3; БТкр-С15-1,2,3

1272/6 6

Серия
 3 503.1 58
 ЭКСПЛУАТАЦИЯ
 4 6

Министратар СССР
 Главархитектур
 гл. конструктор
 Киевский филиал

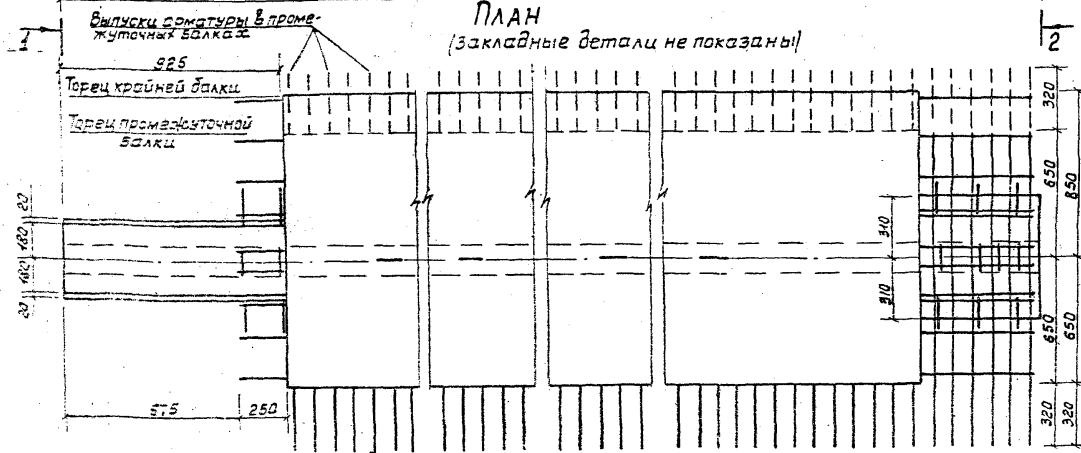
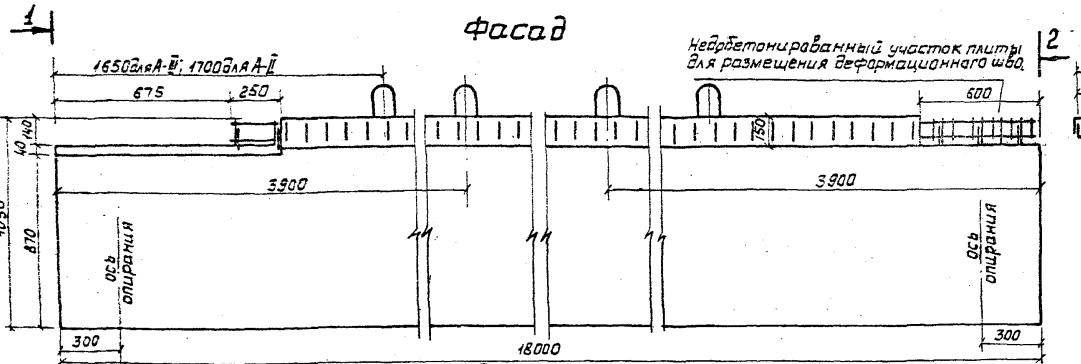
Грищенко
 Ладченко
 М.В.К.
 Фельдман

Назарович О.С.
 Г.С.С.
 Г.С.С.
 Г.П.

Рук. проект
 Либерецк

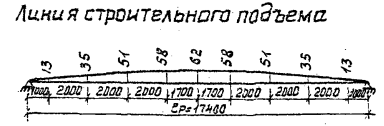
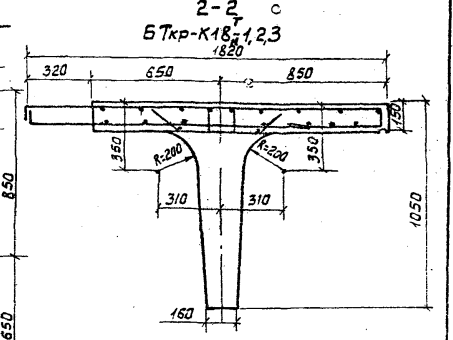
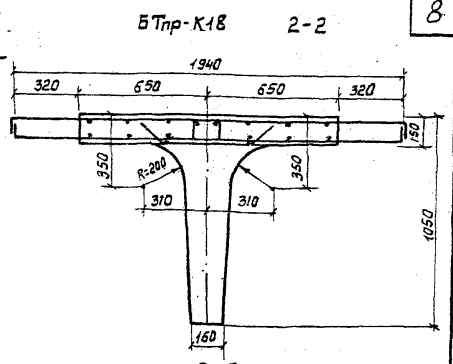
Проверил
 Майко

Составил
 Павлова



Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса бетона, т
БТкр-К18	6,9	16,9
БТкр-К18-1,2,3	7,3	18,1

1. Разбивку закладных деталей для крепления протурарных блоков см. лист N.31.
 2. Разрезы 1-1 показаны на листе N.8.
 На чертеже изображена крайняя балка БТкр-К18-1,2,3, крайняя балка БТкр-К18-1,2,3 заделана изобразженной.



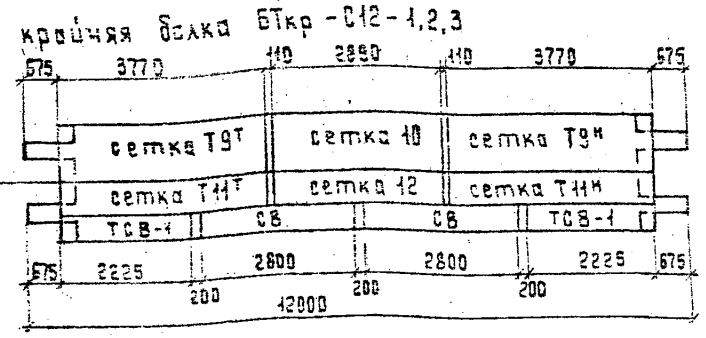
ТК
 1982

Балки длиной 18м. Опалубочный чертеж балок БТкр-К18, БТкр-К18-1, БТкр-К18-2 и БТкр-К18-3

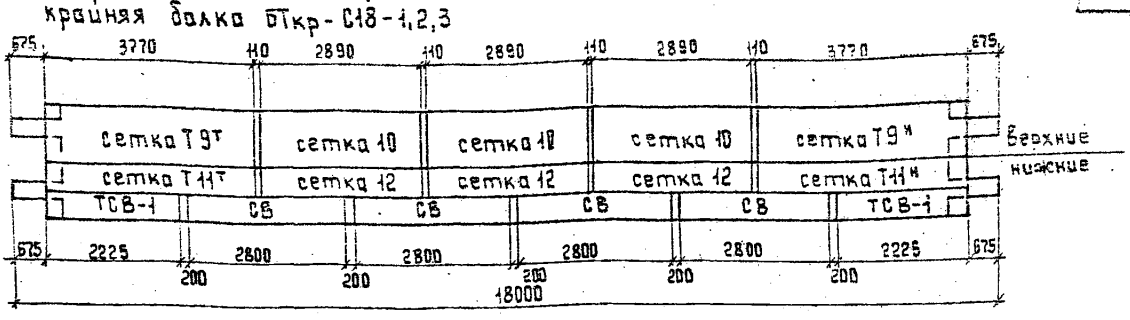
Серия
 3.503-1-58
 Выпуск Лист
 4 9

Составил: *М.А.С.*
 Проверил: *М.А.С.*
 Рук. группы: *Л.Б.В.*
 ГУП: *МФЭИ*
 Гла. спец. ОУС: *И.А.В.*
 Начальник ОУС: *В.Р.М.*
 Минтрансстрой СССР
 Главтранспроект
 ГПИ, союзпроект
 Киевский филиал

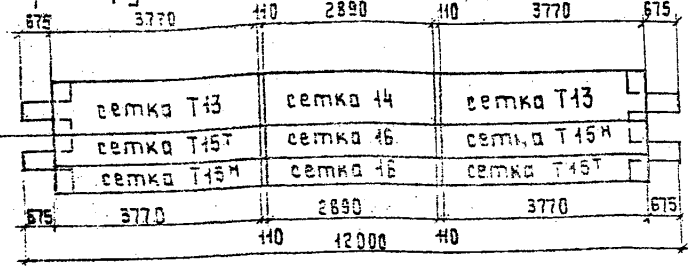
Пролет 12 м



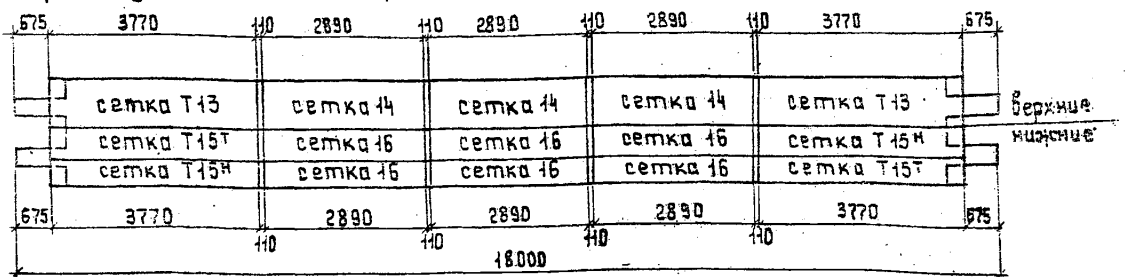
Пролет 18 м



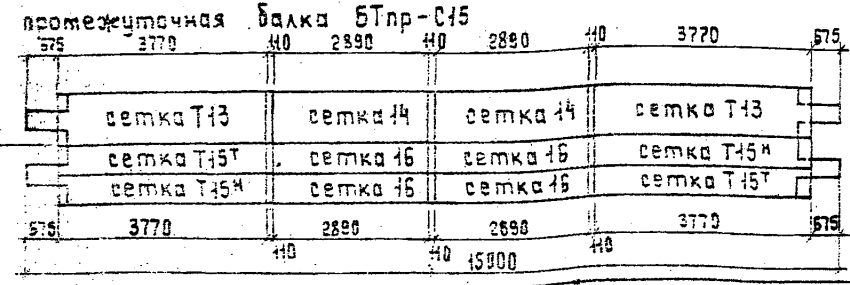
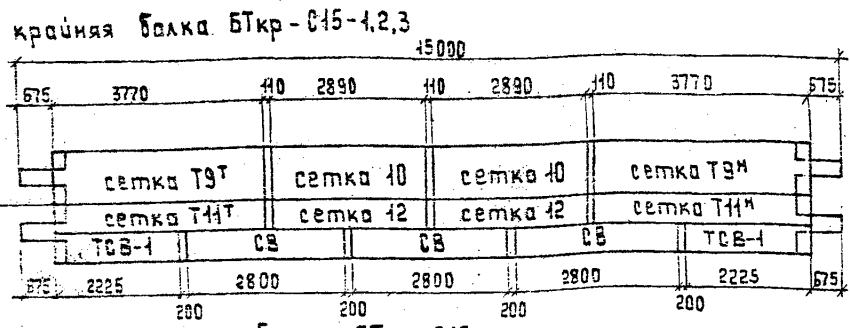
промежуточная балка БТпр - С12



промежуточная балка БТпр - С18



Пролет 15 м



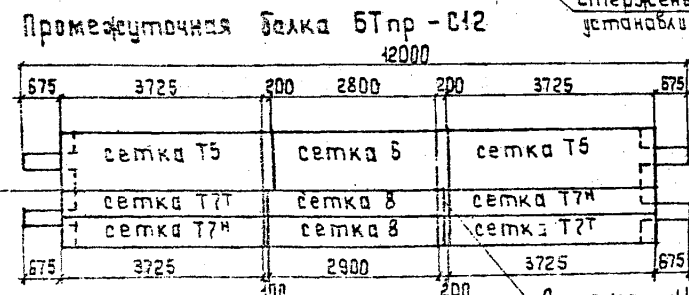
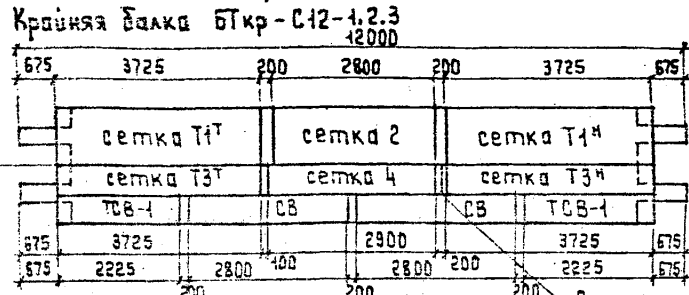
1. Конструкцию сеток плиты Т9Т, Т41Т, Т13, Т15Т см. на листе №32.
2. Конструкцию сеток плиты №10, 12, 14, 16, СВ см. листы №№ 38, 40, 24, 28, 32 типового серии 3.503-14, выпуск 5 (инв. № 710/5).

Монтажные схемы арматурных сеток плиты среднего пролета цепи
используем стали класса А-III

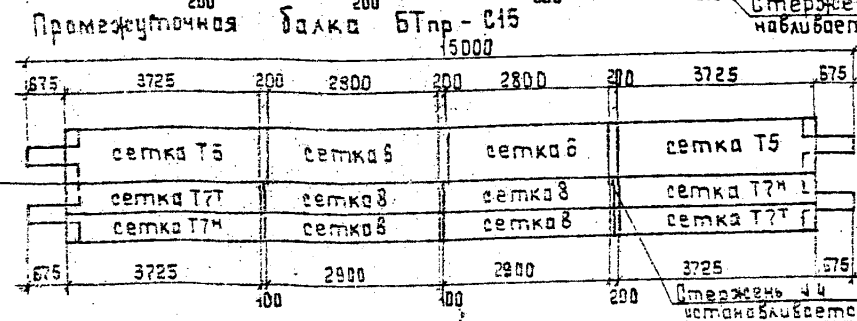
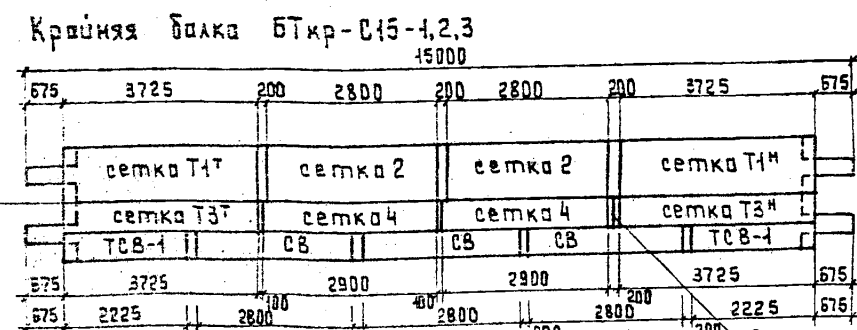
Серия 3.503-14-38
Выпуск 5
10

1272/6/10

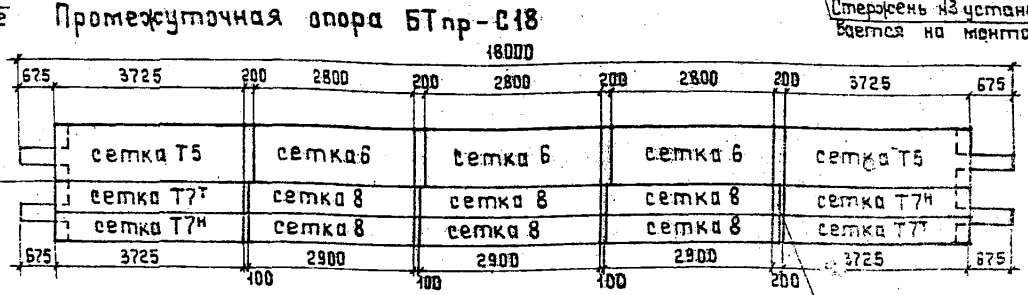
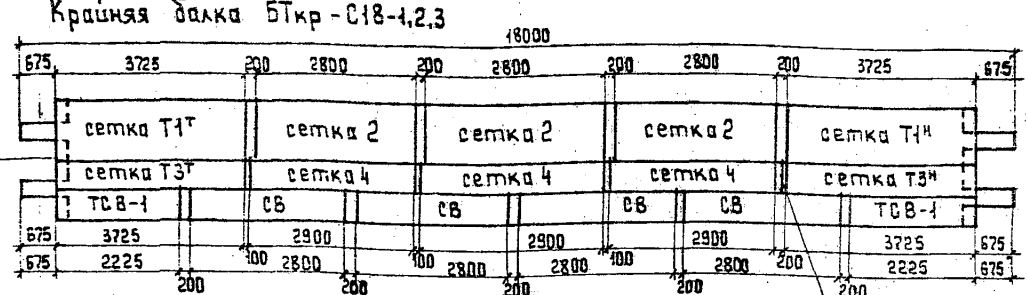
Пролет 12м



Пролет 15м



Пролет 18м



1. Конструкцию сеток плиты Т1Н, Т3Н, Т5, Т7Н и ТСВ-1 см. на листе №33.
2. Конструкцию сеток плиты №2, 4, 6, 8, СВ и стержни поз. №3, 4 см. листы №32, 39, 24, 28 и 32 типовых серии 3.503-14, выпуск 1.5 (инв. № 710/5)

1272/6 11

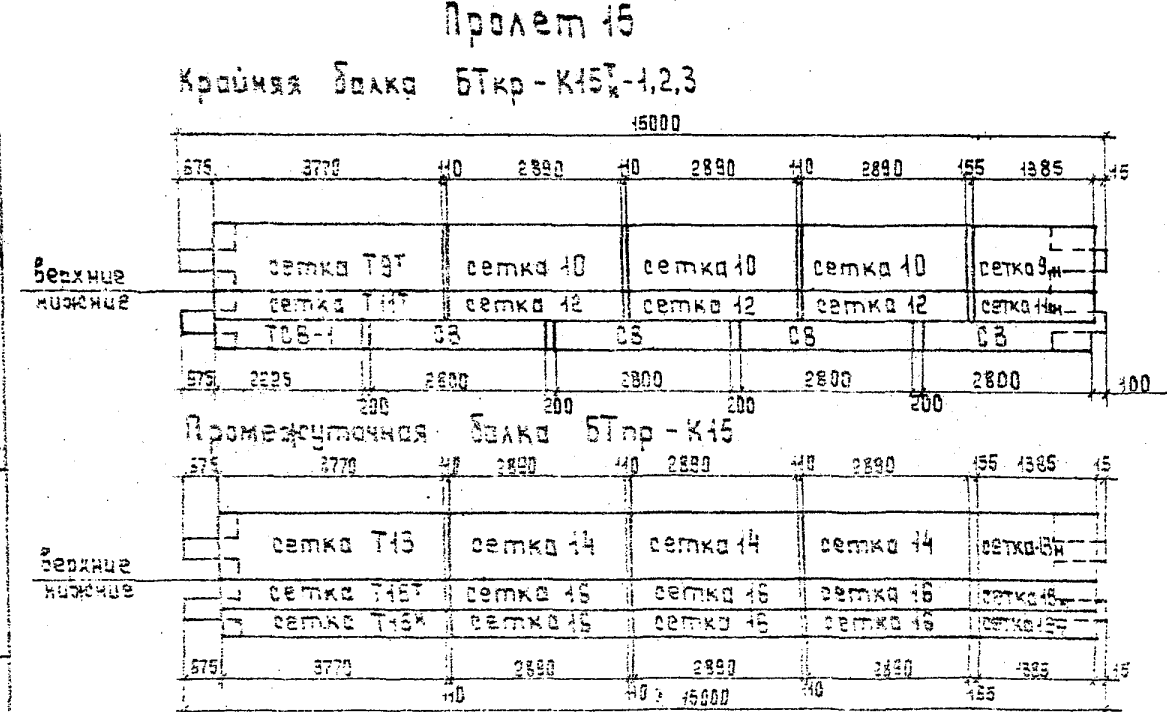
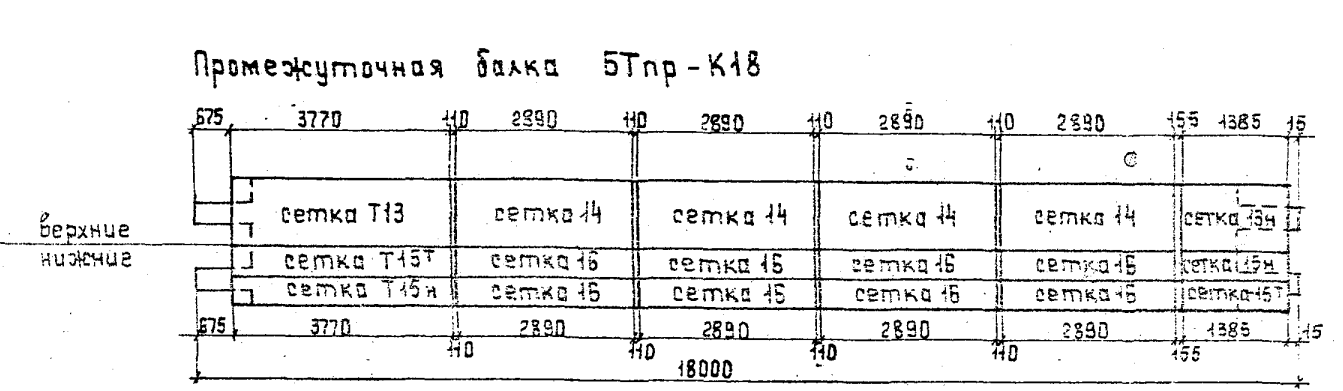
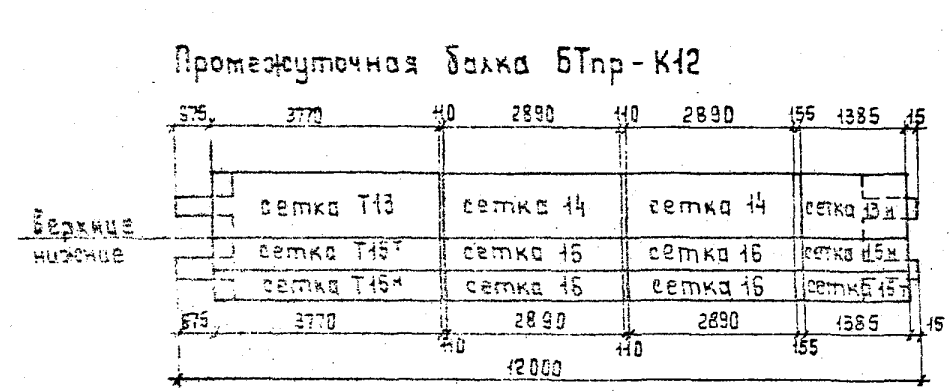
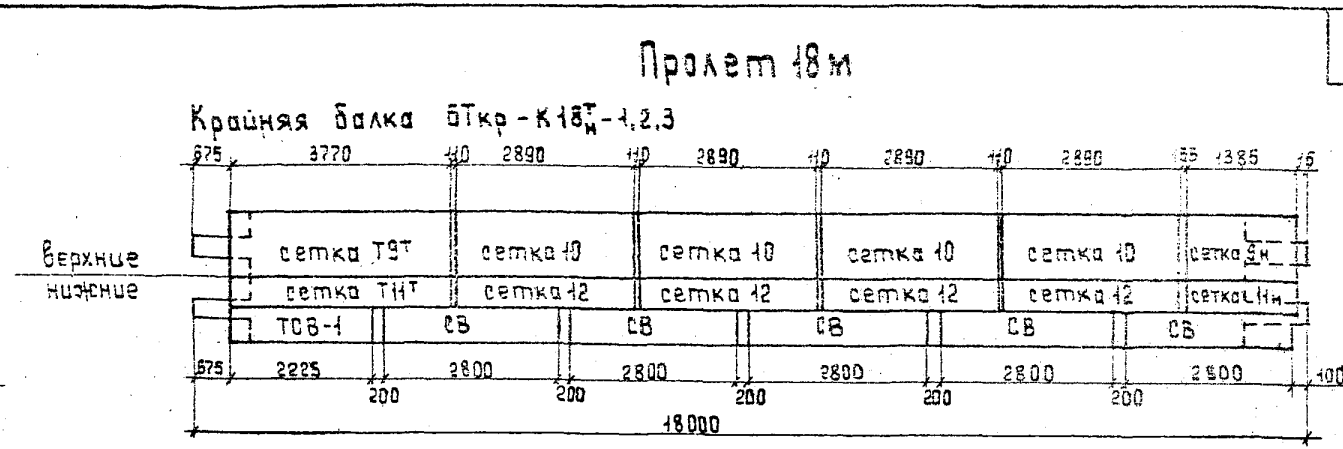
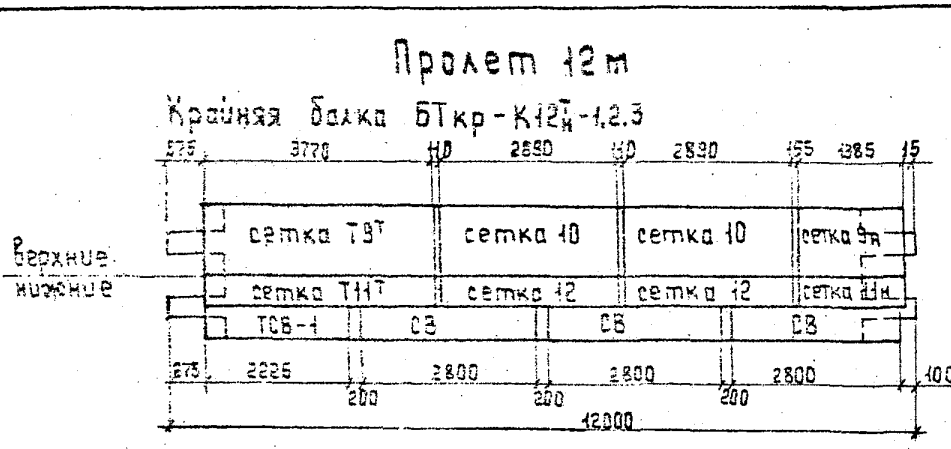
Монтажные схемы арматурных сеток плиты балок среднего пролета цели в использовании стали класса А-II

Весы 3.503.1-58
Выпуск Лист 4 44

Составил: [Signature]
Проверил: [Signature]
Рук. группы: [Signature]
ГПП: [Signature]
Гл. спец. ОУС: [Signature]
Начальник ОУС: [Signature]
Монтажстрой СССР: [Signature]
Гл. транск. проект: [Signature]
Гл. союз. проект: [Signature]
Киевский филиал

ТК 1982

Составил: *М*
 Проверил: *Майко*
 Рук. группы: *Либерец*
 ГУП: *Фельдман*
 Гл. спец. ОУС: *Гладченко*
 Начальник ОУС: *Грищенко*
 Минтрансстрой СССР
 Главтранспроект
 г.п. «Союзпроект»
 Киевский филиал

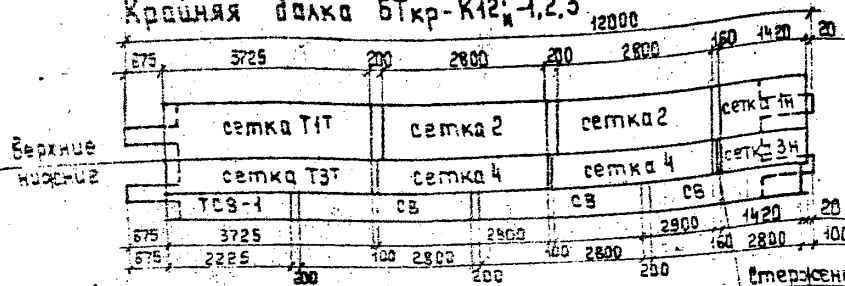


1. Конструкцию сеток плиты Т9Т, Т11Т, Т13, Т15_н смотри на листе №32.
2. Конструкцию сеток плиты №9н, 10, 11н, 12, 13н, 14, 15_н, 16, СВ см. листы №38, 40, 24, 28, 32 типовой серии 3.503-14, 3-14 (инв. №710 (5)).

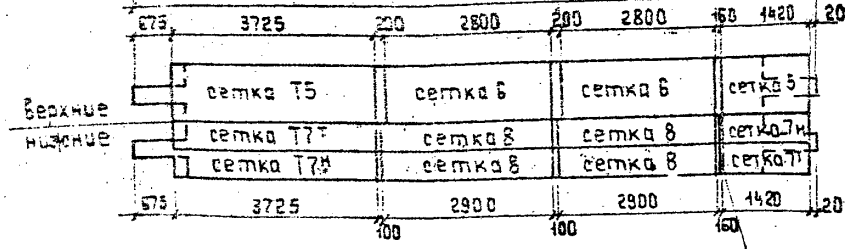
1272/5 12

Пролет 12 м

Крайняя балка БТкр-К12^Т-1,2,3

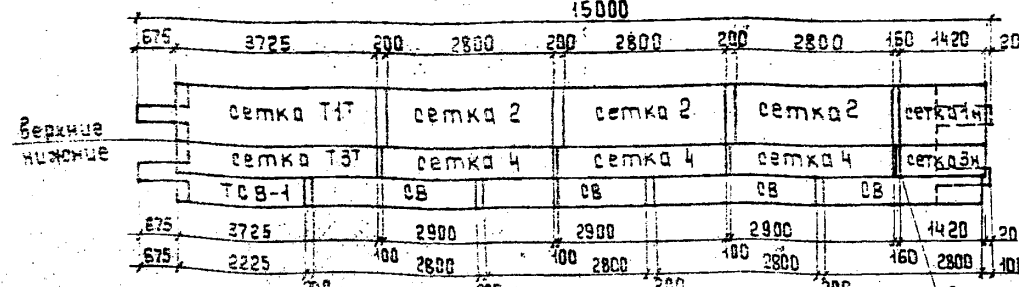


Промежуточная балка БТпр-К12

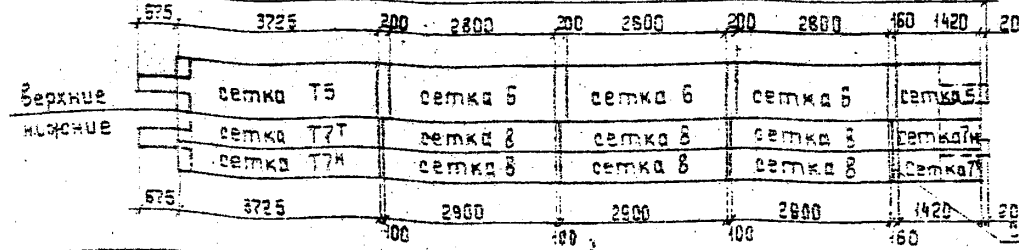


Пролет 15

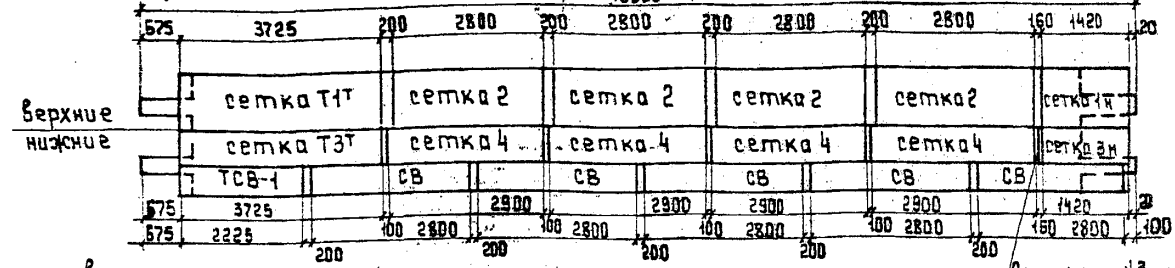
Крайняя балка БТкр-К15^Т-1,2,3



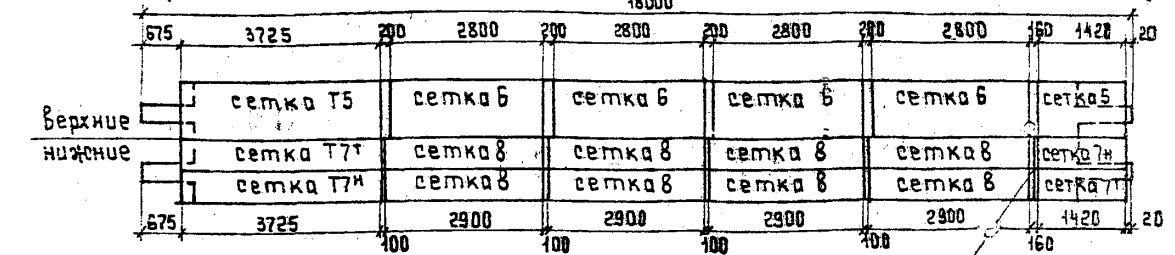
Промежуточная балка БТпр-К15



Крайняя балка БТкр-К18^Т-1,2,3



Промежуточная балка БТпр-К18



1. Конструкцию сеток плиты Т1Т, Т3Т, Т5, Т7^н и ТCB-1 см. на листе №33.
2. Конструкцию сеток плиты №1н, 2, 3н, 4, 5, 6, 7^н, 8, СВ и стержни поз. №3, 4 см. листы №37, 39, 24, 28 и 32 типового серии 3.503-14, Вып. 5 (инв. №71015)

1272/6 13

Монтажные схемы арматурных сеток плиты балок крайнего пролета цепи с использованием стали класса А-II

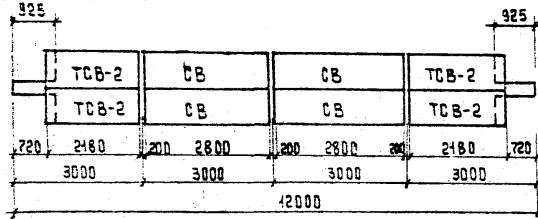
Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 Лист 13

Составил: Вознюк А.
Проверил: Майко
Рук. группы: Луберберг
Г.И.П.: Фельдман
Гл. спец. ОУС: Гладченко
Начальник ОУС: Грещенко
Минтрансстрой СССР
Гостранспроект
ГПИ «Союзпроект»
Киевский филиал

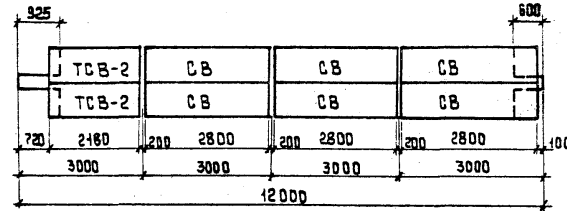
ТК
1982

Пролет 12 м

БТкр - С12 - 1,2,3 и БТпр - С12

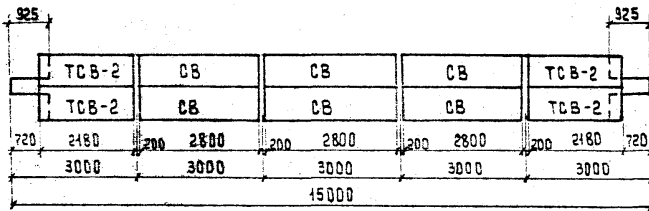


БТкр - К12^Т - 1,2,3 и БТпр - К12

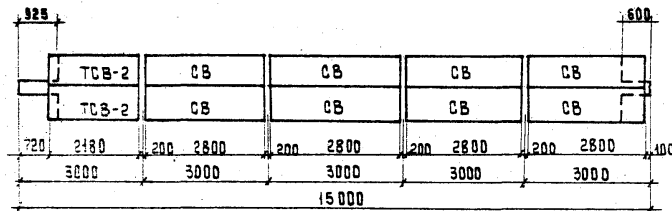


Пролет 15 м

БТкр - С15 - 1,2,3 и БТпр - С15

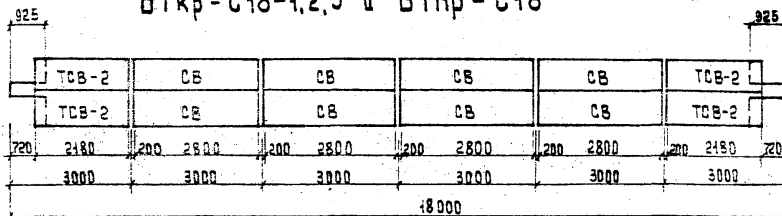


БТкр - К15^Т - 1,2,3 и БТпр - К15

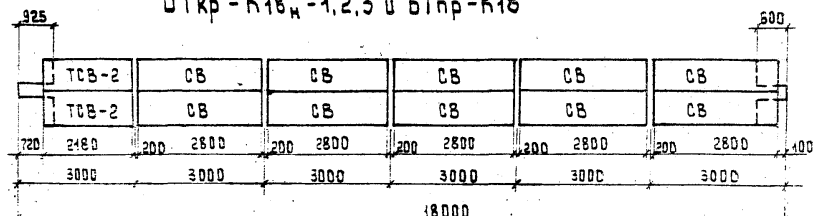


Пролет 18 м

БТкр - С18 - 1,2,3 и БТпр - С18



БТкр - К18^Т - 1,2,3 и БТпр - К18



1. Конструкцию сеток вутаев блок ТСВ-2 см. на листе №33.

2. Конструкция сеток вутаев блок СВ см. на листе №24, 25, 28, 29, 32 и 33 типового серии 3.503-14, вып. 5 (инв. №74015)

Министерство ВССР
 Главыন্ত্রаൻപ്രോജക്ട്
 ക്ലൈവർഷ് ഫിറാൽ

നാലാൻവൻ ടി.സി.
 ഗ്ലാബ. സ്പെ. ടി.സി.
 ഗ്ലാബ്ചൻക

റൂ.ക. ട്രൂപ്പൻ
 ഹൂവർബർഗ്

പ്രോബർ
 മാഷ്ക

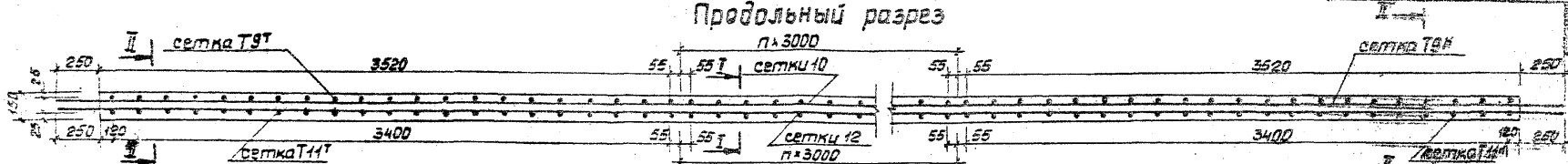
വോസ്താവ
 വോസ്നോക്. എ.
 വോസ്നോക്. എ.

ТК
1982

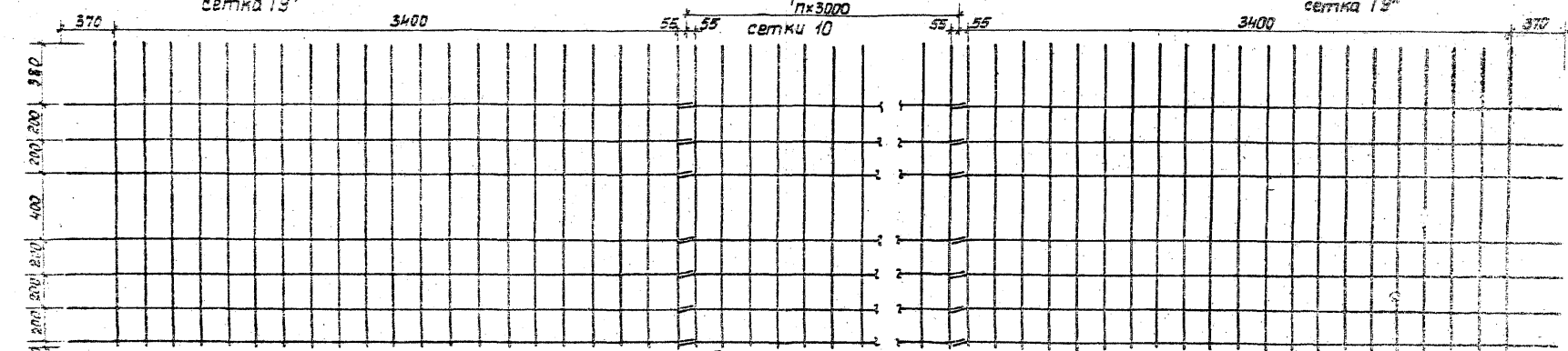
Монтажные схемы арматурных сеток вутаев блок

Серия 3.503-1-58
Выпуск лист 4 4а

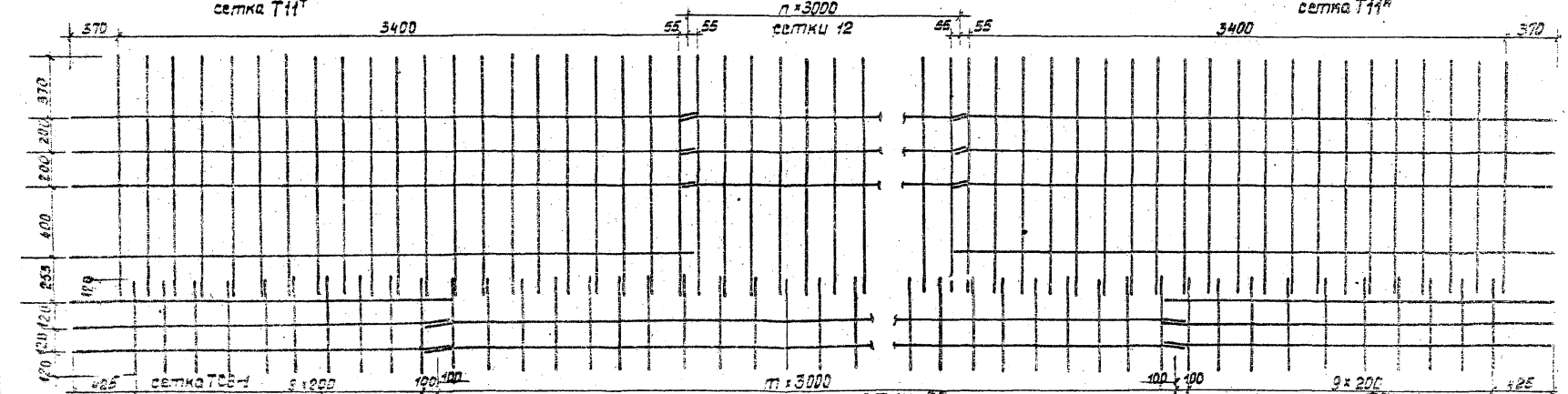
Продольный разрез



План верхних сеток



План нижних сеток



L, м	12	15	15
п.шт	2	3	4

L, м	12	15	18
п.шт	1	2	3

1 На чертеже изображено армирование плиты балок с индексом „Н“, армирование плиты балок с индексом „Т“ зеркально изображенному.
2. Схемы расположения армирующих сеток см. лист № 10.

Армирование плиты крайних балок ВТкр-С12₁-1,2,3, ВТкр-С15₁-1,2,3 и ВТкр-С18₁-1,2.3 средних пролетов с использованием стали класса А-II

Серия	3.502.1-52
Выпуск	15

Составил: Сидоренко Подкова
 Проверил: Майко
 Рук. группы: Либереца
 ГИП: Фельдман
 Глав. спец. ОИС: Гладченко
 Начальник ОИС: Грищенко
 Мин. трансп. ССР: Глобтранспроект
 ГПИ: Союзаррпроект Киевский филиал
 Т.К. 1990

Минтрансстрой СССР
 Главтранспроект
 ПК "Создартпроект"
 Киевский филиал.

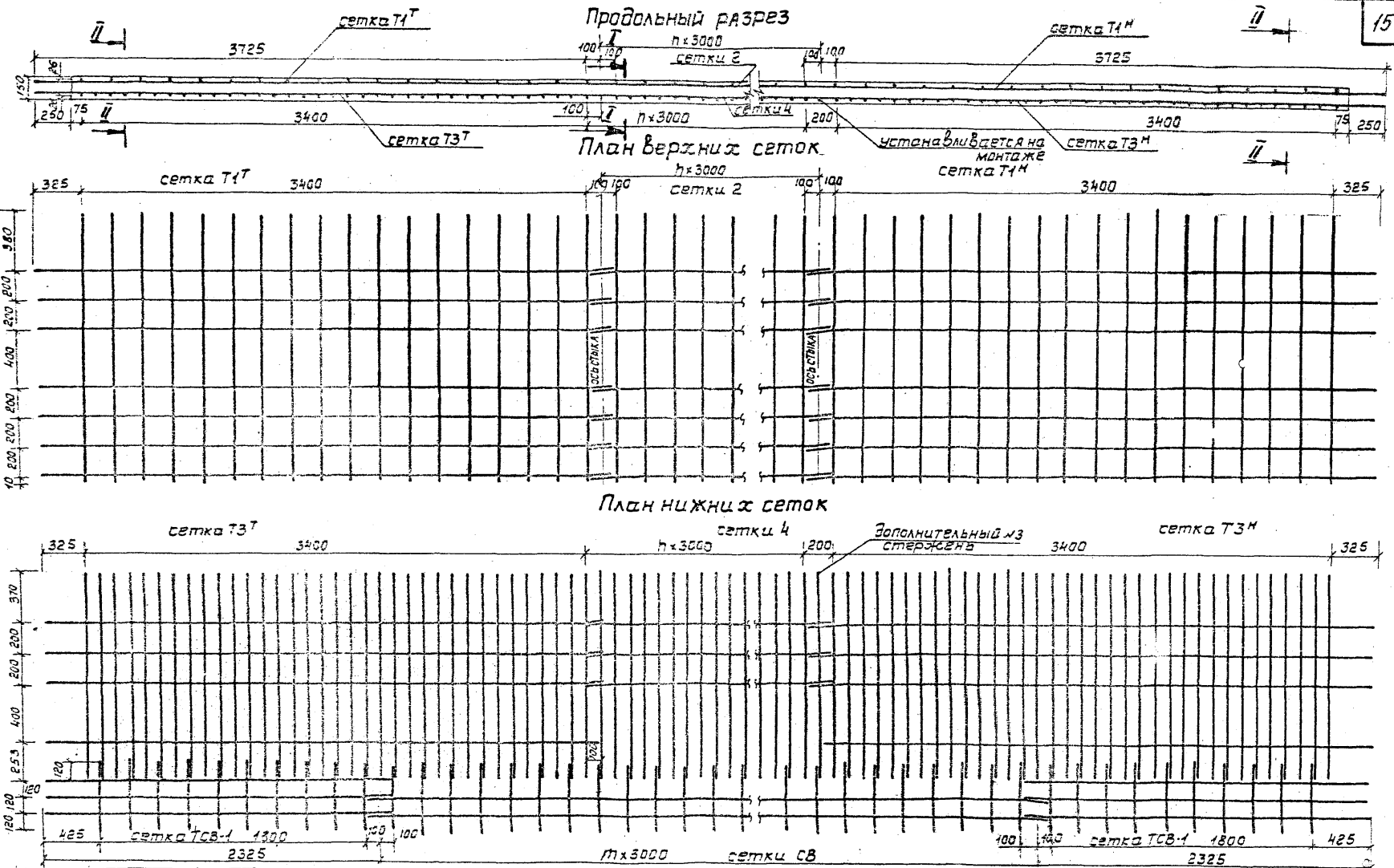
Начальник ОДС
 М. С. Сидоренко

Г.И.П.
 Фельдман
 М. С. Сидоренко

Рук. группы
 Либберберг
 М. С. Сидоренко

Проверил
 Фай
 Майко

Составил
 Лобков
 Подкова



L, м	12	15	18
шт	2	3	4

L, м	12	15	18
шт	1	2	3

1. Расположение закладных деталей для крепления траверсных блоков см. лист. N 31.
 2. Схемы расположения арматурных сеток см. лист. N 11.

ТК
 1982

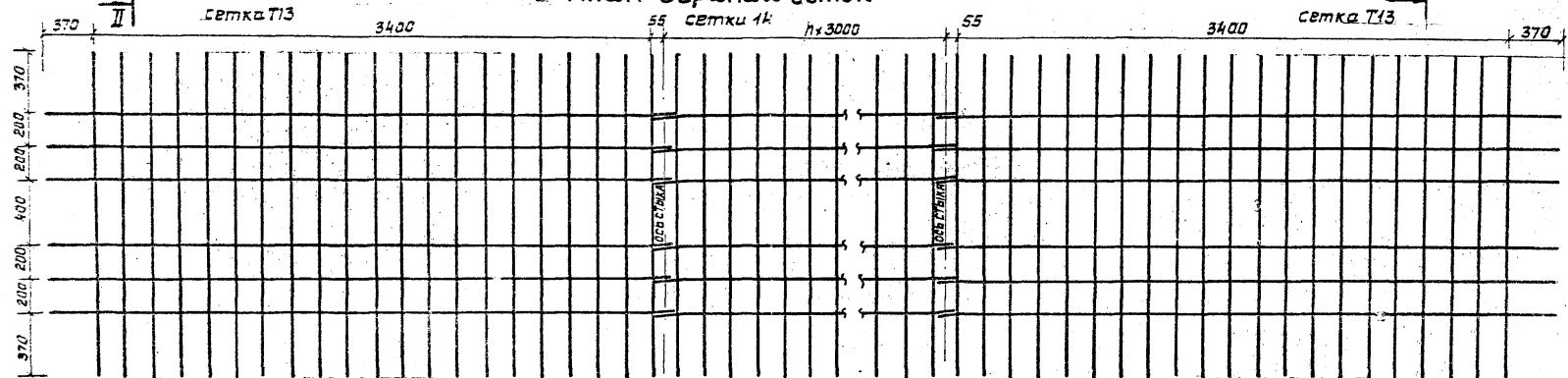
Армирование плит крайних балок БТкр-С12-1,2,3, БТкр-С15-1,2,3 и БТкр-С18-1,2,3 средних пролетов с использованием стали класса А-II

серия
 3.503.1-58
 выпуск лист
 4 16

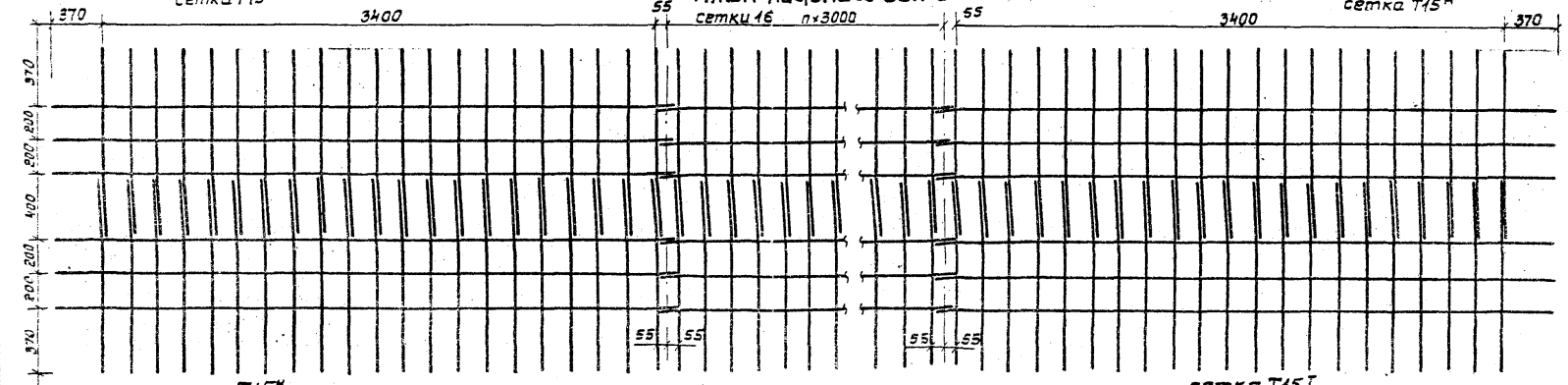
Продольный разрез



План верхних сеток



План нижних сеток



L, м	12	15	18
n, шт	1	2	3

Схемы расположения арматурных сеток см. лист №10.

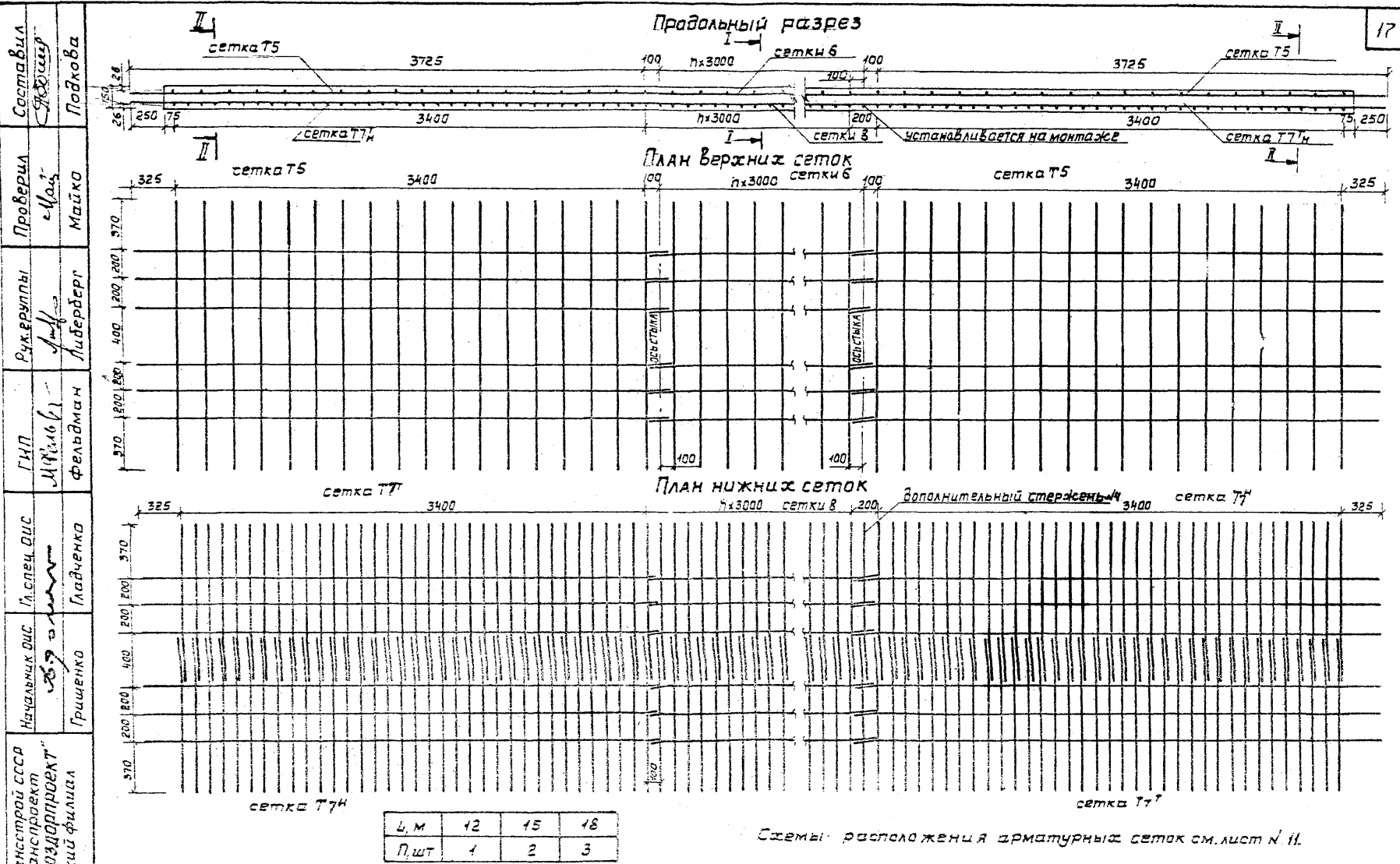
Министерство СССР
Главтранспроект
ГПИ, союздизпроект
Киевский филиал

Составил: С.А. Шуш
Проверил: М.А. М.
Рук. группы: Ф.А. Лидерберг
ГПИ: М.А. М., Ф.А. Лидерберг
Начальник ОУС: П.А. Спеч ОУС
ОБЗ: О.А. М.
Присенко Павченко

Лавкова
Майко

ТК 1982 Арматурование плит промежуточных балок БТпр-С12, БТпр-С15 и БТпр-С18 средних пролетов с использованием стали класса А-III

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 Лист 17



Схемы: расположения арматурных сеток см. лист № 11.

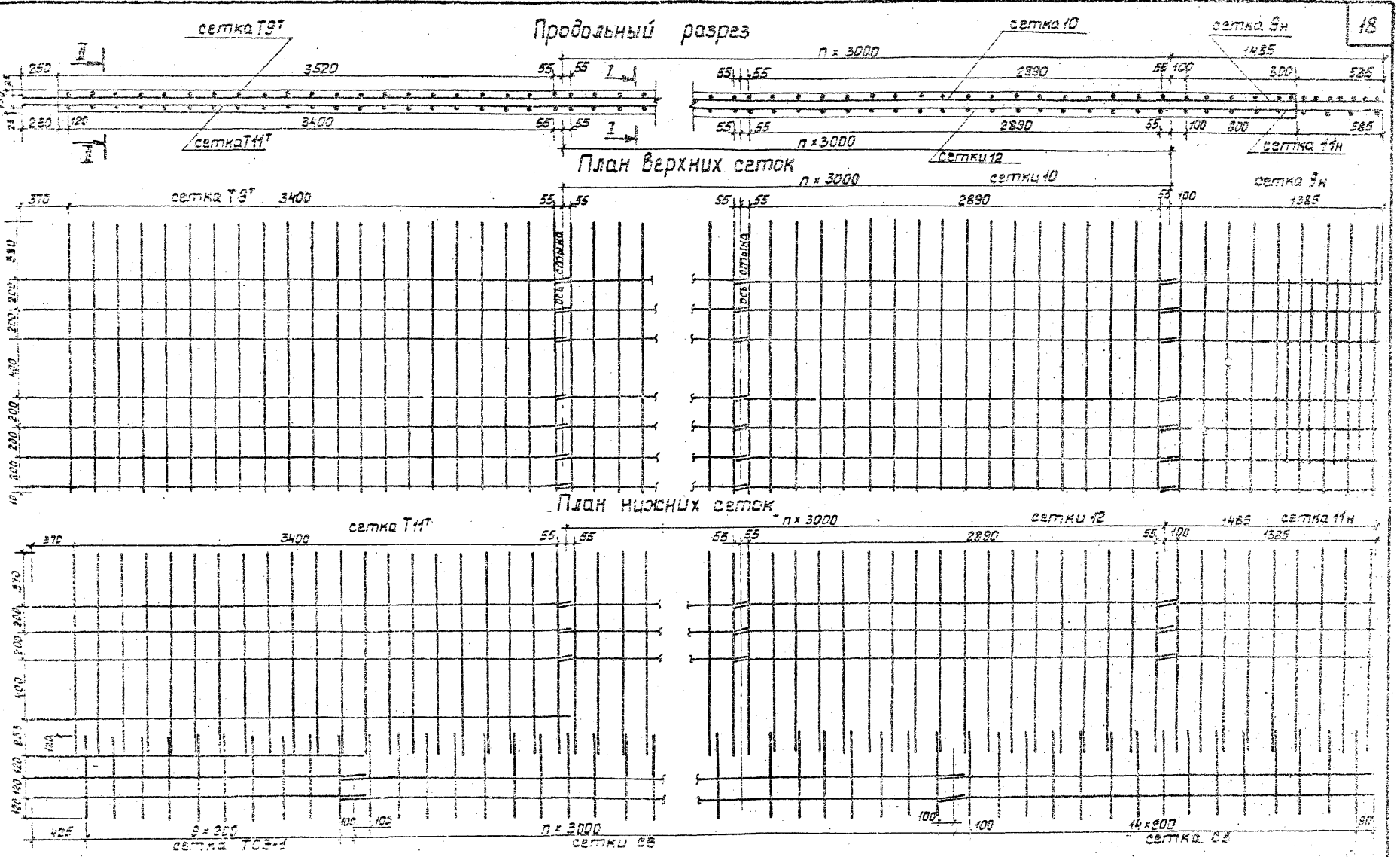
Составил: *С.В.Смирнов*
 Проверил: *С.М.С.*
 Руководитель: *А.И.С.*
 ГИП: *М.И.С.*
 Начальник ОУС: *В.В.С.*
 Начальник проекта: *В.В.С.*
 Минтрансстрой СССР
 ГИП, Стройпроект
 Киевский филиал

ТК
 4982

Армирование плит промежуточных балок ВПр-С12, ВПр-С15, ВПр-С18 средних пролетов с использованием стали класса А-II.

Серия
 3.505.1-58
 Выпуск лист
 4 18

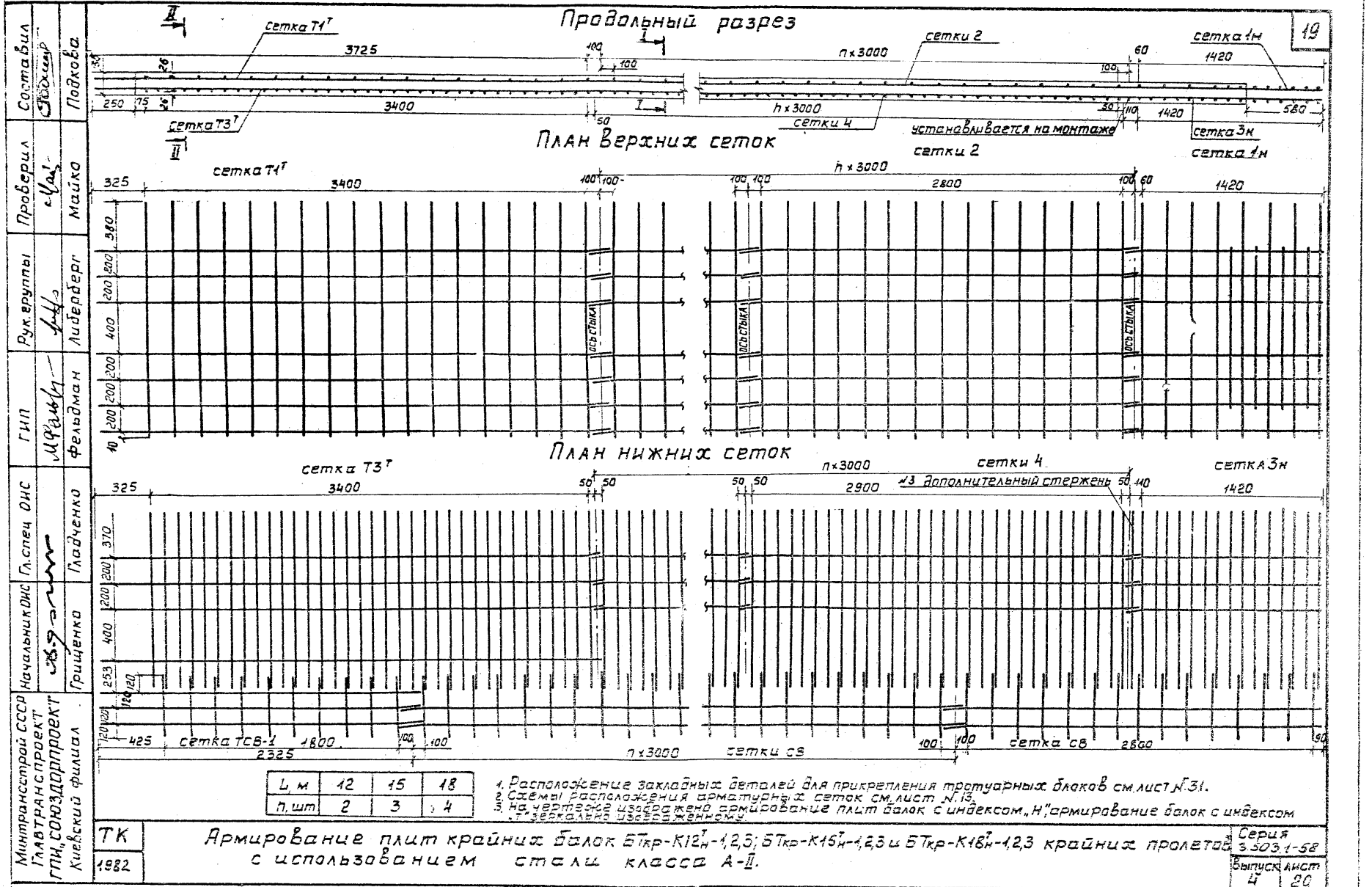
Составила: С.К. Сидорова
 Проверил: С.М. Майко
 Рук. группы: Л.В. Либерец
 ГИП: Ф.В. Фельдман
 Начальник ОИС: Г.В. Гладченко
 Минтрансстрой СССР: Г.В. Гладченко
 Главтранспроект: Г.В. Гладченко
 ГПИ Союздорпроект: Г.В. Гладченко
 Киевский филиал: Г.В. Гладченко



L, м	12	15	18
П, шт	2	3	4

1. На чертеже изображено армирование плиты балок с индексом "Н", армирование плиты балок с индексом "Т" зеркально изображены.
 2. Сетки расположения арматурных сеток см. лист №12.

ТК 1032 Армирование плиты крайних блоков БТкр-К 12_н-1,2,3, БТкр-К 15_н-1,2,3 и БТкр-К 18_н-1,2,3 крайних пролетов с использованием стали класса А-III



Составил: Подкова
 Проверил: Майко
 Рук. группы: Либенберг
 ГИП: Фельдман
 Начальник ДЭС: Гайдченко
 Начальник ДЭС: Грищенко
 Минтрансстрой СССР
 Главтранспроект
 ГПИ союздизпроект
 Киевский филиал

ТК
 1982

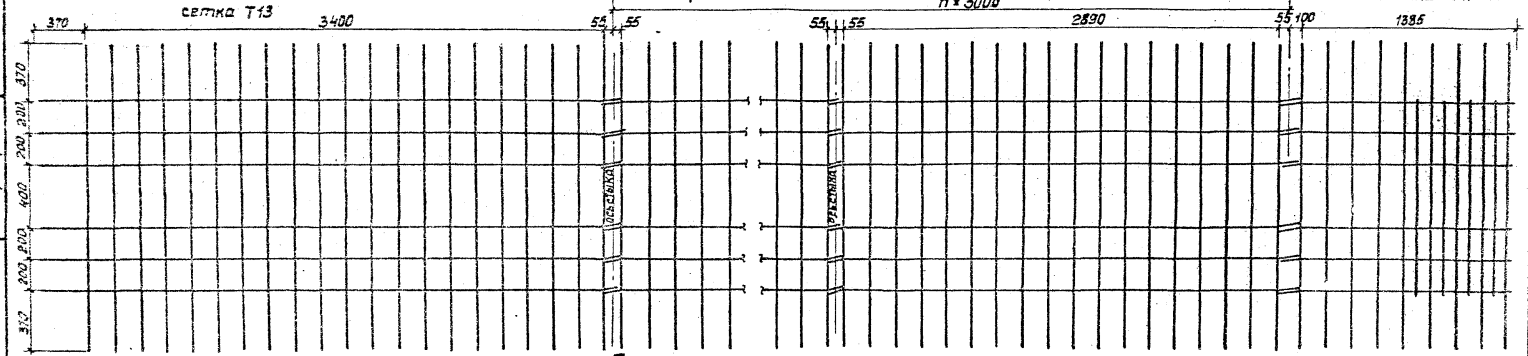
Армирование плит крайних балок БТкр-К12Н-1,2,3; БТкр-К15Н-1,2,3 и БТкр-К16Н-1,2,3 крайних пролетов с использованием стали класса А-II.

Серия 3-503.1-58
 Выпуск лист 4/20

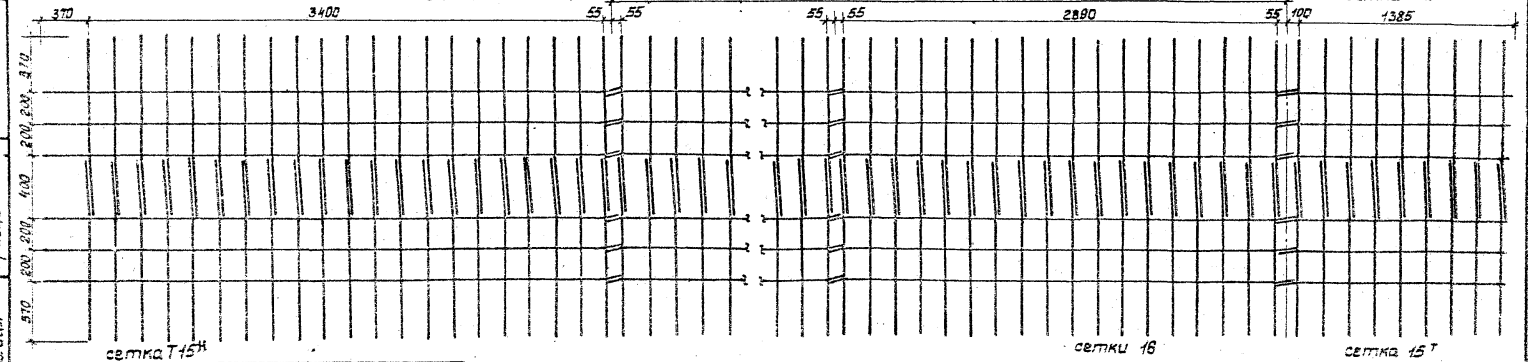
Продольный разрез



План верхних сеток



План нижних сеток



L, м	12	15	18
п.шт	2	3	4

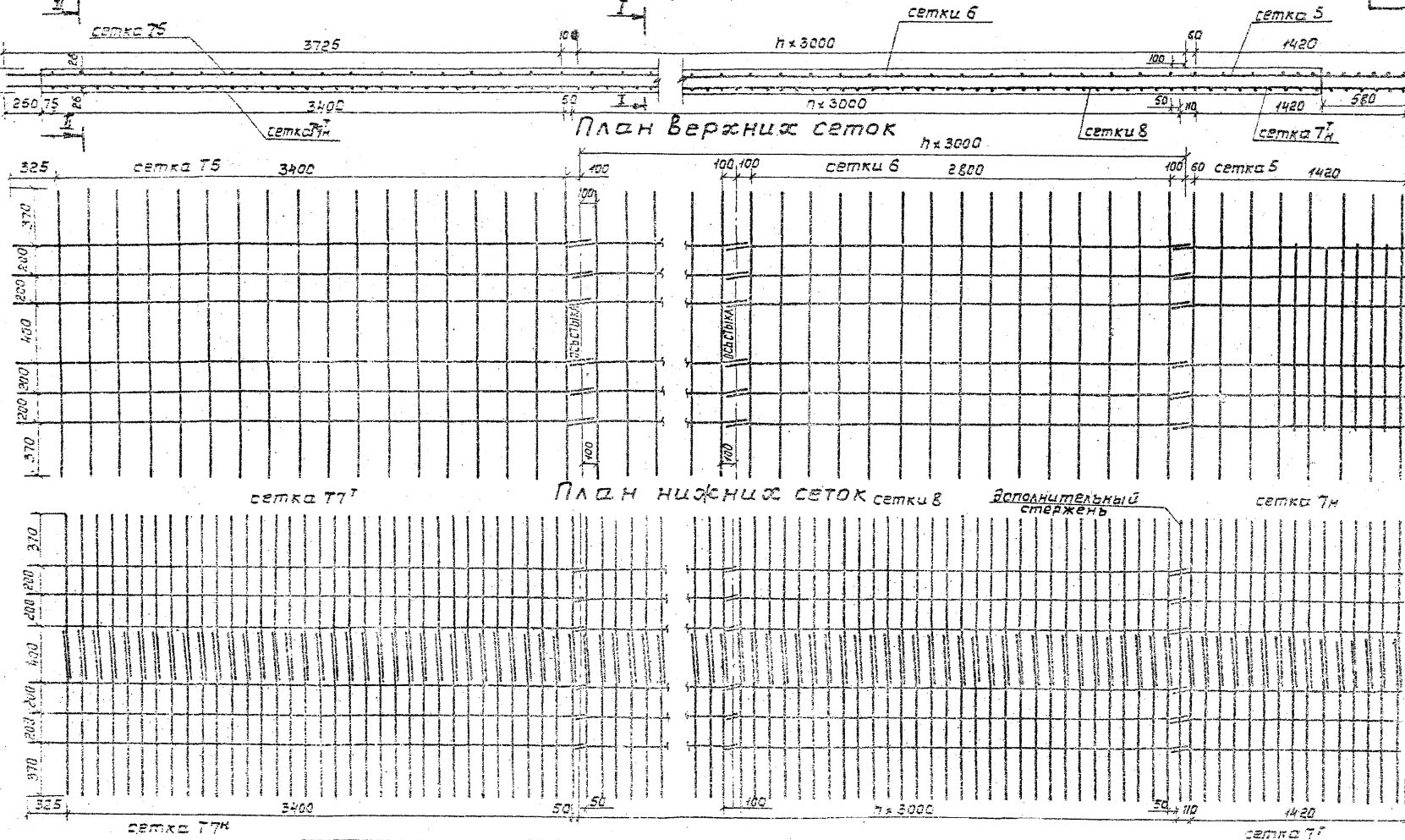
Схемы расположения арматурных сеток см. лист №12.

Составил: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Аук. группы: [Signature]
 ГИП: [Signature]
 Начальник ОИС: [Signature]
 Проект: [Signature]
 Мультистрой ССР
 Гос.трансп.проект
 ПИ "Союзпроект"
 Киевской артели

ТК 1932
 Армирование плиты промежуточных балок БТпр-К12, БТпр-К15 и БТпр-К18 крайних пролетов с использованием стали класса А-III
 серия 3.503.1-38
 Выпуск лист 4/21

Продольный разрез

21



Л, м	12	15	18
П, шт	2	3	4

Схемы расположения арматурных сеток см. лист №13.

Армирование плит промежуточных балок БТпр-К12, БТпр-К15 и БТпр-18 крайних пролетов с использованием стали класса А-III.

СРП 3.503.1-58
Выпуск 1/10
4 22

Мультипроектстрой СССР
Главтранспроект
ГПН, Союздорпроект
Черевский филиал.

ГНП
Фельдман
Лидерберг
Лидерберг
Лидерберг
Лидерберг
Лидерберг
Лидерберг

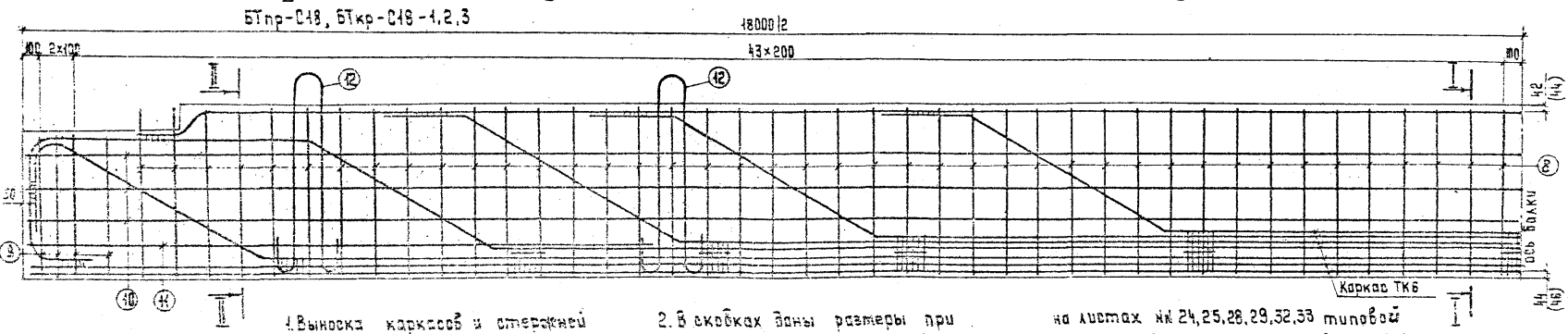
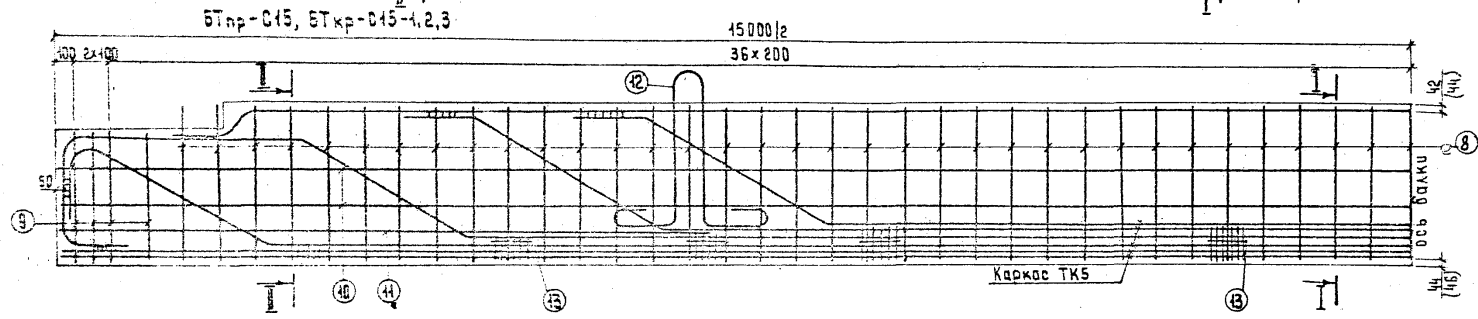
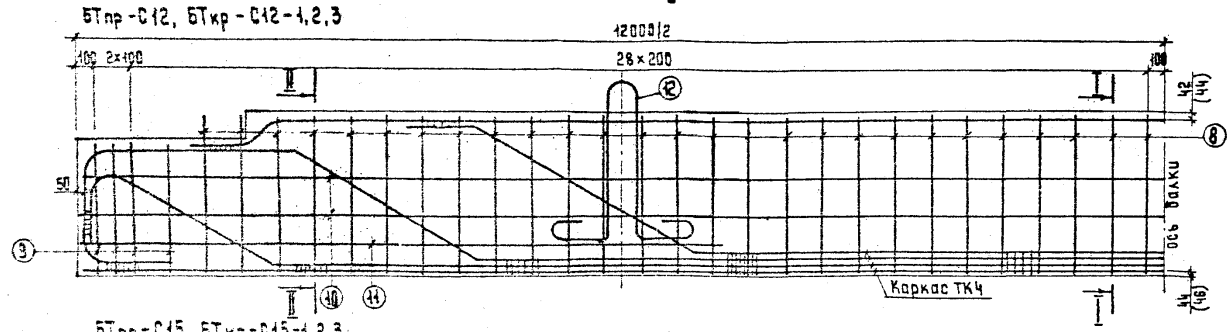
Руководитель
Майца

Проверил
Майца

Составил
Подкова

Л.ТК
1352

Фасад
сетки плиты и втубок не показаны



1. Выноска каркасов и стержней приведена на листах №34-36, спецификация и выборка - на листах №40, 41.

2. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-III.

3. Поперечные разрезы I-II показаны на листах № 24, 25, 28, 29, 32, 33 типовой серии 3.503-14, выпуск-5 (инв. А740/5)

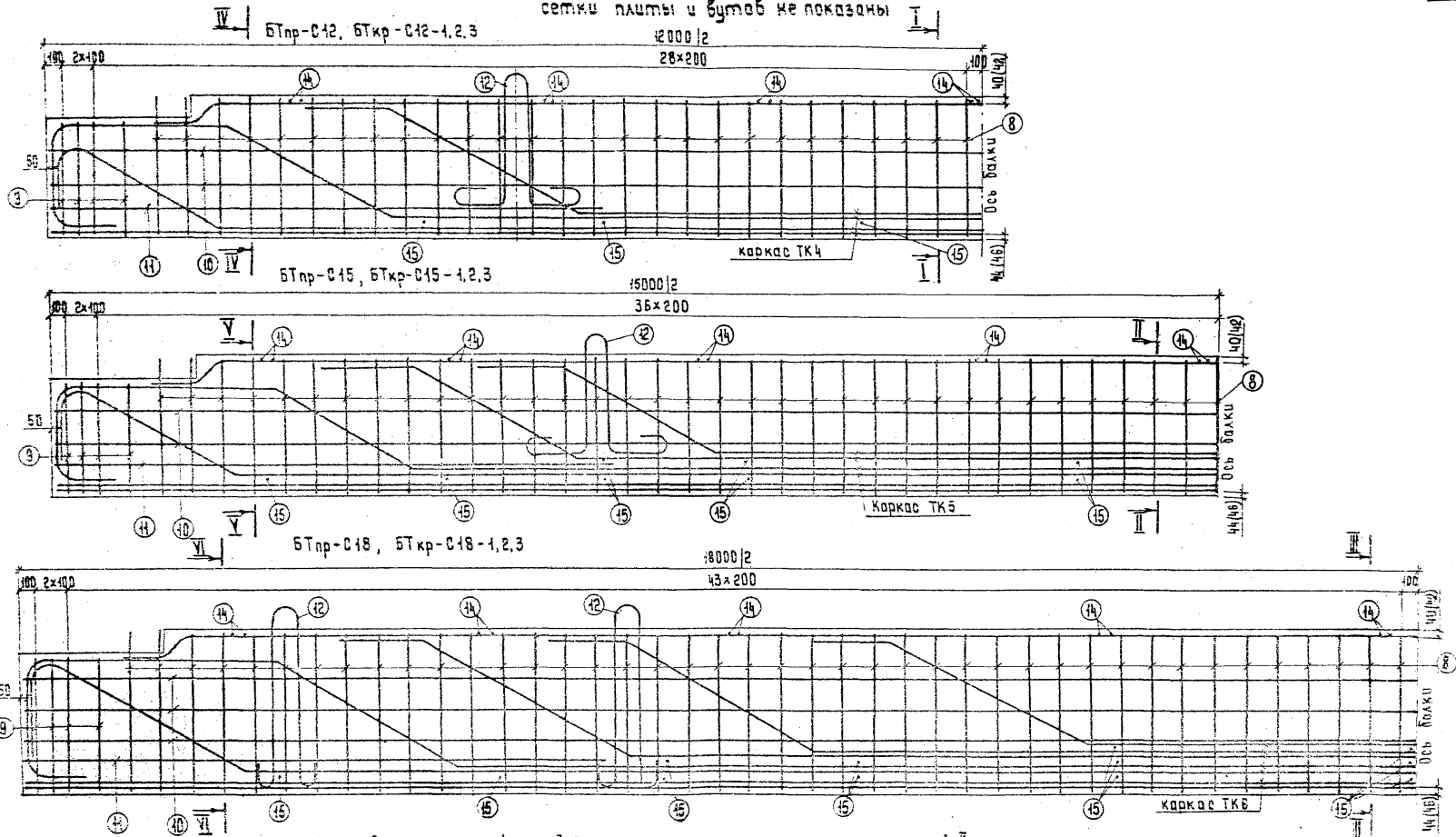
4. Разрезы II-II показаны на листах № 25, 27, 29.

Составил	Проверил	Руч. группы	ГЩП	Гл. спец. ОУС	Начальник ОУС	Минпроектстрой СССР
Подкова	Милко	Ливерберг	Фельдман	Гладченко	Грищенко	Гидротранспорт ППУ, завод-проект Киевский филиал

ТК	Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 12,45 и 18м среднего пролета цепи (БТпр-С12; БТкр-С12-1,2,3; БТпр-С15; БТкр-С15-1,2,3; БТпр-С18; БТкр-С18-1,2,3) сварными арматурными каркасами из стали	Серия 3.503-1-58
4882	из стали класса АIII и АII	Выпуск 4 Лист 23

Фасад

сетки плиты и вутаов не показаны

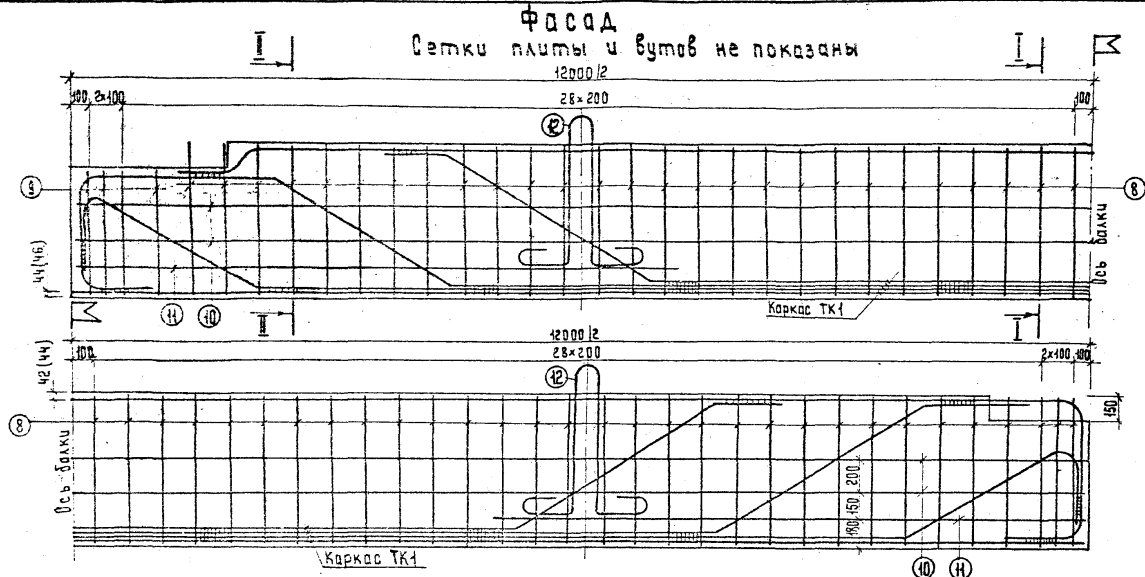


1. Выноска каркасов и стержней приведена на листах №34-36, спецификация и выборка - на листах №42, 43.
2. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-II.
3. Поперечные разрезы IV-V, V-VI, VI-VI показаны на листах №26, 28, 30.
4. Разрезы I-I, II-II, III-III показаны на листе №34 типовой серии 3503-44, выпуск 5 (инв. №740)Э.

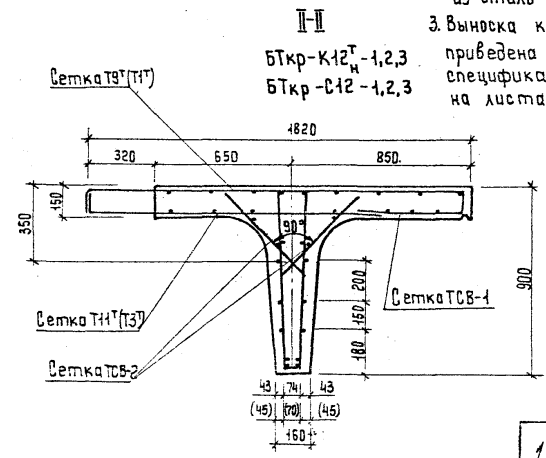
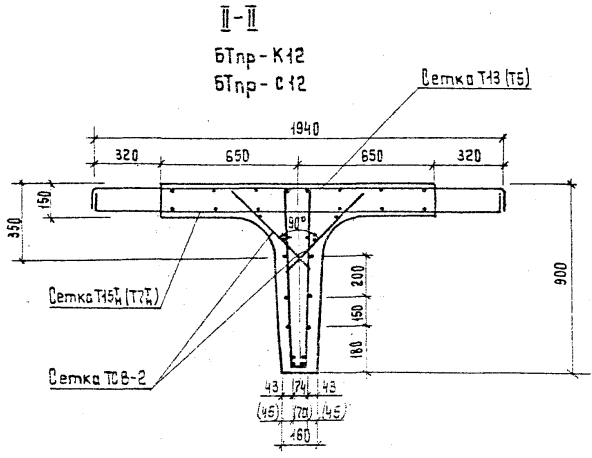
Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 12,15 и 18 м среднего пролета цепи (БТпр-С42; БТкр-С42-1,2,3; БТпр-С45; БТкр-С45-1,2,3; БТпр-С48; БТкр-С48-1,2,3) вязаными арматурными каркасами из стали класса А-II

Серия 3503-44
 Выпуск лист 24

архитектор	Полкова
проектировщик	Майко
рук. группы	Ауберберг
ГП	Фельдман
гла. спец. ОУС	Гладченко
начальник ОУС	Грищенко
инженер ОУС	Кибелич
инженер ОУС	Филипп
инженер ОУС	Филипп



- Условные обозначения:**
1. Разрез I-I показан на листах №24, 25 серии 3.503-14, вып. 5 (инв. №740/5)
 2. В скобках даны размеры при армировании каркасов из стали класса А-III.
 3. Выноска каркасов и стержней приведена на листе №37, спецификация и выборка — на листах №44, 45.



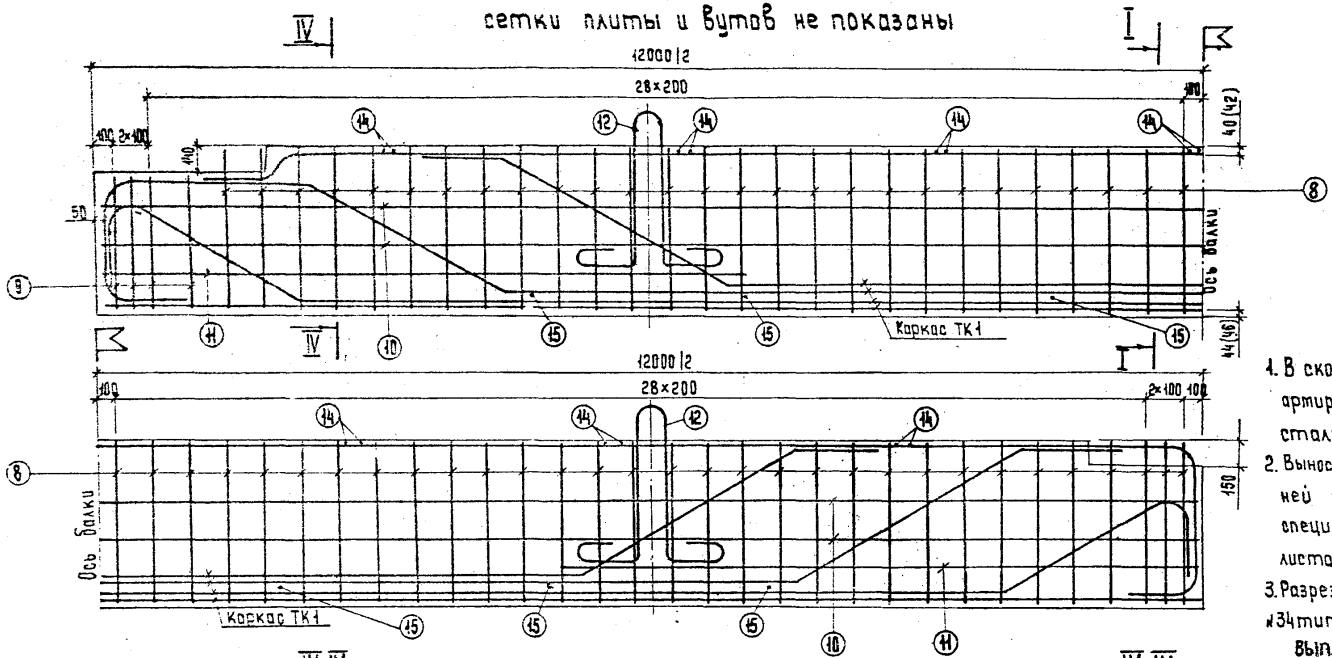
1272/6	25
--------	----

Составил	М.С.С.	Проверил	М.С.С.	Рук. группы	Лидерберг	ГПП	М.С.С.	Гл. влеч. ЦС	С.С.	Начальник ЦС	С.С.	Исполнитель	С.С.
Подпись		Подпись		Подпись		Подпись		Подпись		Подпись		Подпись	
Подпись		Подпись		Подпись		Подпись		Подпись		Подпись		Подпись	

ТК Армирование ребра крайней и промежуточной балок блиной 12м крайнего пролета цепи (БТпр - К12^I - 1,2,3; БТпр - К12) сварными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II

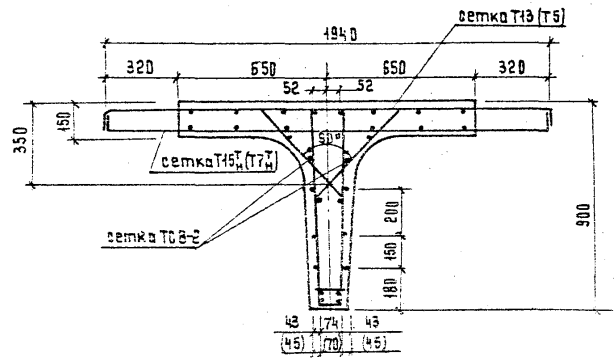
Серия 3.503.1-58	
Выпуск 4	Лист 25

ФАСАД
сетки плиты и встав не показаны

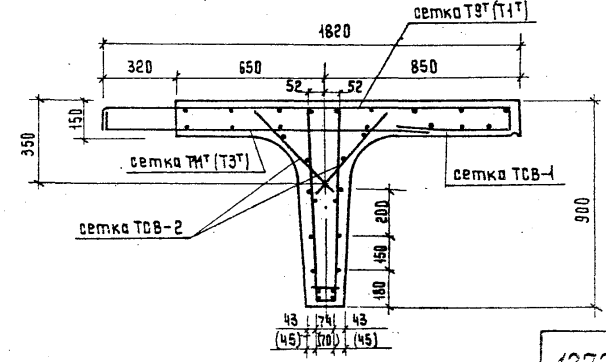


1. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-III.
2. Выноска каркасов и стержней приведена на листе №37, спецификация и выборка — на листах №46, 47.
3. Разрез I-I показан на листе №34 типовой серии 3.503-14, выл. 5 (инв. № 710/5).

IV-IV
БТкр-К12, БТкр-С12



IV-IV
БТкр-К12^{1,2,3}, БТкр-С12-1,2,3



1272/6 25

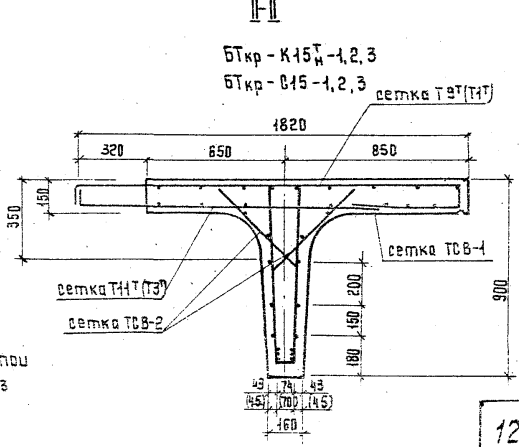
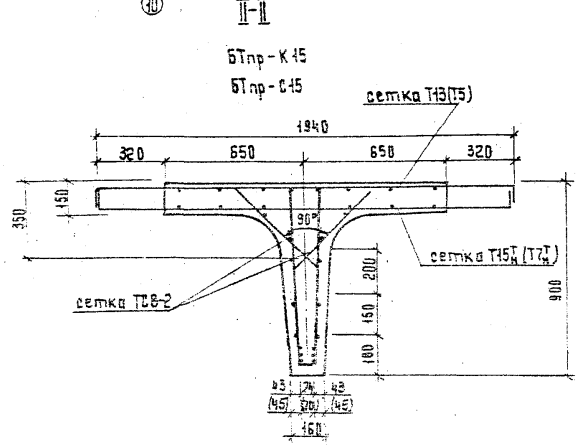
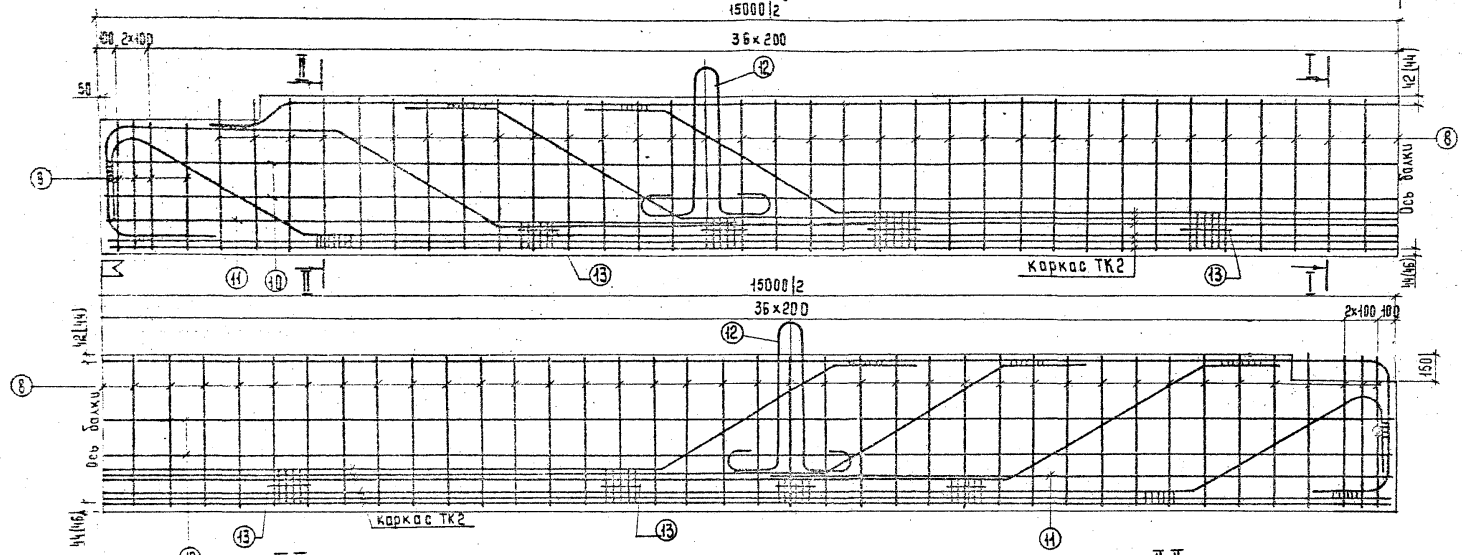
Система	Подкова
Проектировщик	Майко
Рук. группы	Лубергер
ГРУП	Фельдман
Гл. спец. ОУС	Гладченко
Начальник ОУС	Грищенко
Инженер-проектант	Киевский филиал

ТК
1982

Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 12 м крайнего пролета цепи (БТкр-К12^{1,2,3}; БТкр-С12) вязаными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II

Серия 3.503-1-58
Выпуск 1/Автом
4 25

Фасад
сетки плиты и втулов не показаны



1. Разрез I-I показан на листах №28, 29 серии 3.503.4.6.м.5 (инв. 71016).
2. Выноска каркасов и стержней приведена на листе №38, спецификация и выборка — на листах №44, 45.
3. В скобках даны размеры по армированию каркасами из стали класса А-III.

1272/6 27

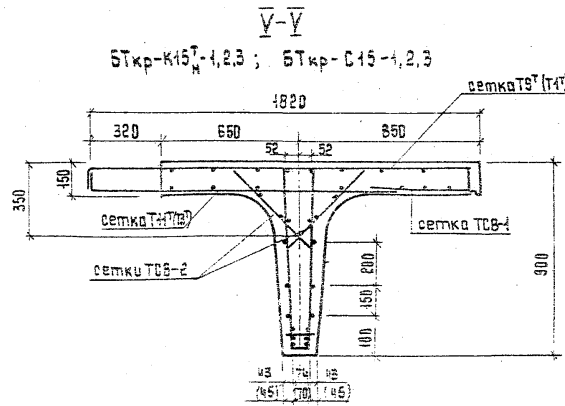
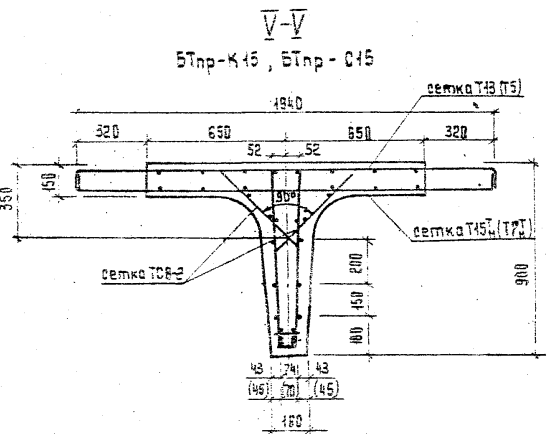
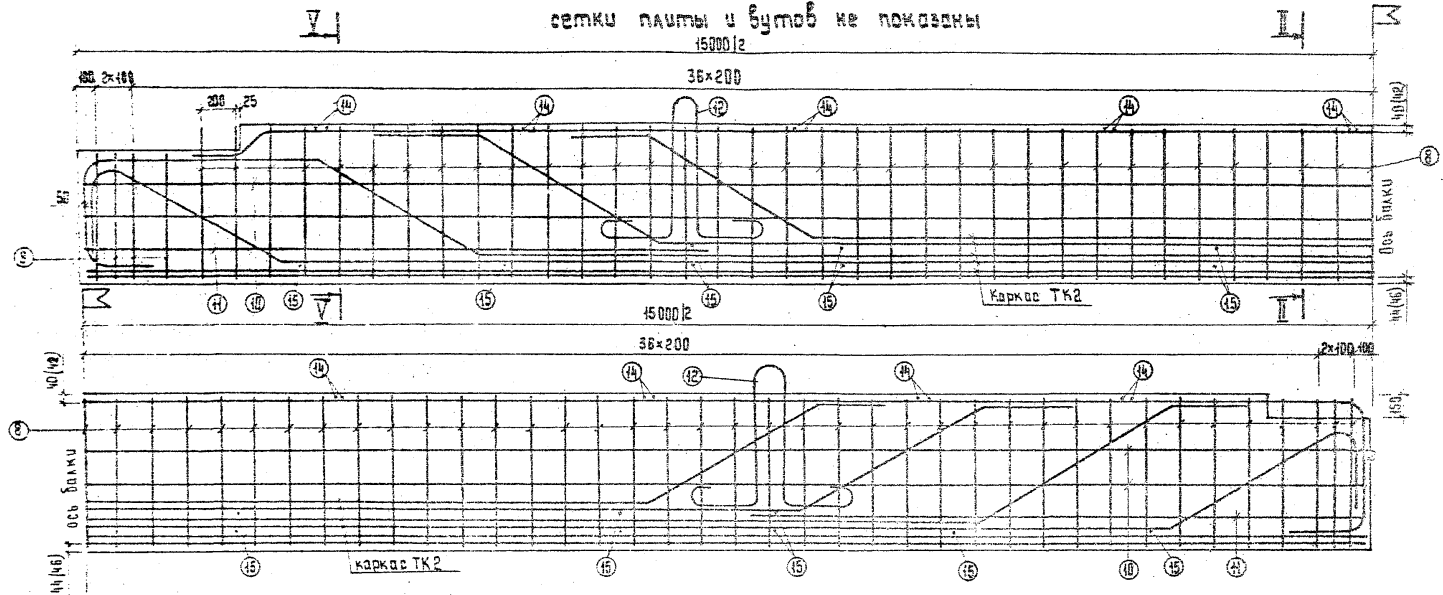
Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 15м крайнего пролета цепи (БТпр-К16; БТпр-К15^Т-1,2,3) обрешити арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II

Министерство СССР Индустриальный Институт	Инженер Грищенко	Главный инженер Гладченко	Инженер Фельдман	Инженер Лубянский	Инженер Майко	Инженер Подкова
---	---------------------	------------------------------	---------------------	----------------------	------------------	--------------------

ТК
1982

Серия
3.503.4-58
Лист
4 27

Фасад
сетки плиты и бутов не показаны
15000/2



1. Выноска каркасов и стержней приведена на листе №38, спецификация и выборка - на листах №46, 47.
2. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-III.
3. Разрез II-II показан на листе №54 типового серия 5503-14, выпуск 5 (инв. №740/5).

1272/6 28

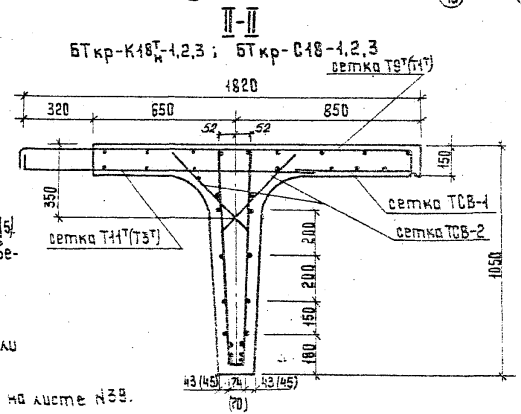
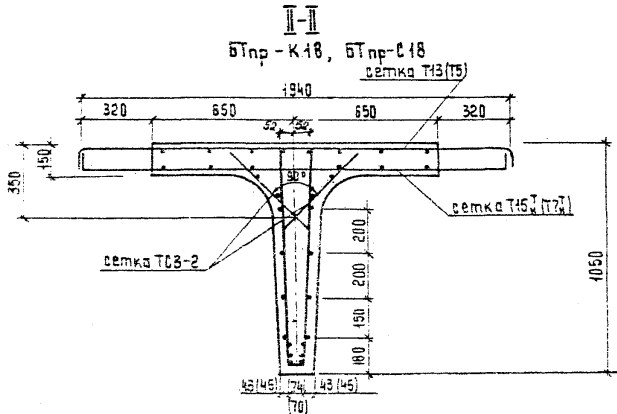
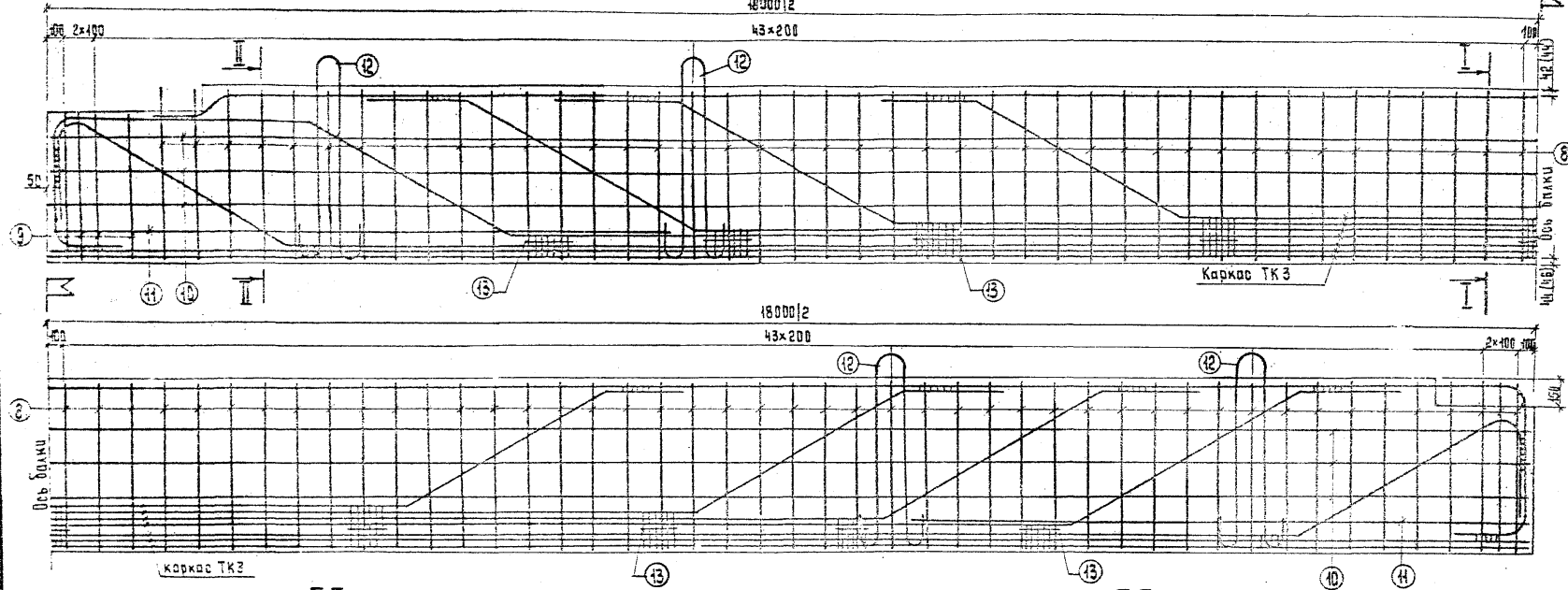
Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 15м крайнего пролета цепи (БТкр-К15¹-1,2,3; БТпр-К15) вязаными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II

Серия
0503-1-58
ИЗДАНИЕ 1982
1 28

Министерство СССР
Гидротранспорт
Гидропроект
Киевский филиал
Инженер Д.С.В.
28.01.82
Гращенко
Л.С.С.С.
Кривошеина
Л.С.С.С.
Гладченко
С.П.
Мельник
Фельдман
Р.К.С.С.
Луберберг
С.С.С.С.
Майко
С.С.С.С.
Подкова

ТК
1982

ФАСАД
сетки плиты и бутов не показаны



1. Разрез I-I показан на листах №32,33 серии 3503-4/вып.5/инв.Н710/5/.
2. Спецификация и выборка приведена на листах №44,45.
3. В скобках даны размеры при армировании каркаса из стали класса А-II.
4. Конструкция каркаса показана на листе №39.

Министрстрой СССР Глобальный проект гипо "Воздушнопроект" Киевский филиал	Начальник ОУС Гращенко	Гл. спец. ОУС Гладченко	Генп Фельдман	Рук. группы Либереберг	Проектир. Моиско	Составил Подкова
--	---------------------------	----------------------------	------------------	---------------------------	---------------------	---------------------

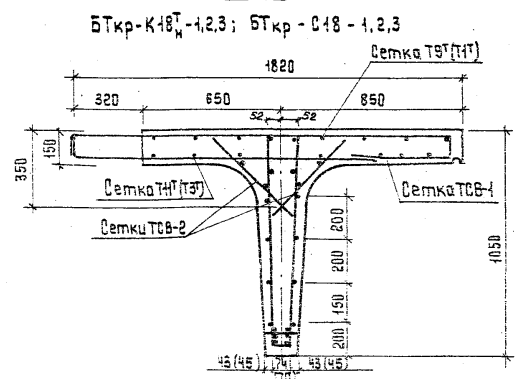
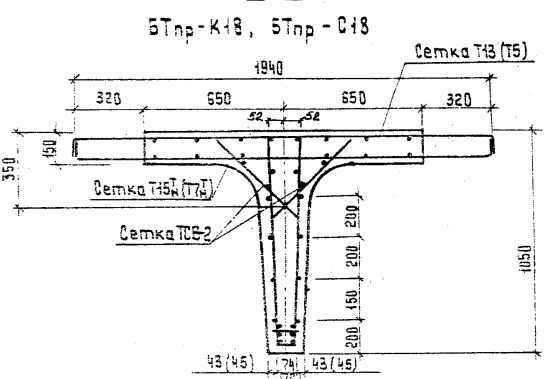
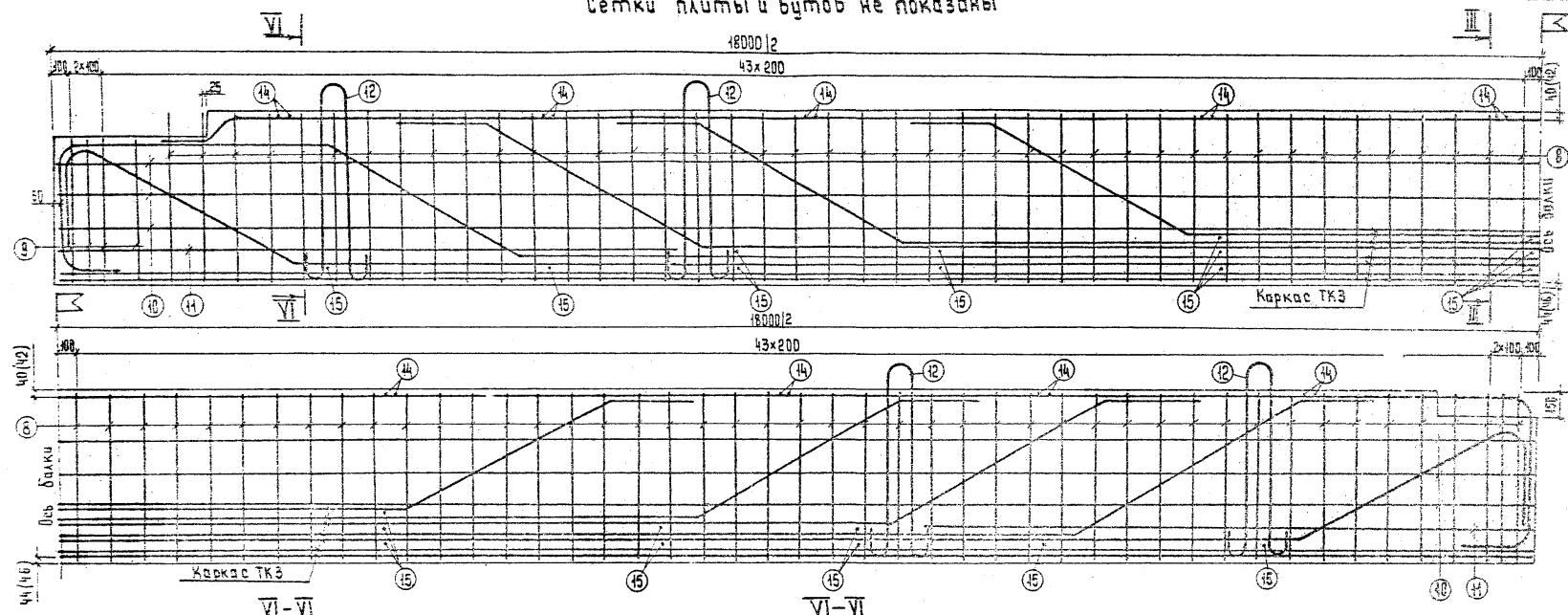
ТК 1982
Армирование ребра крайней и промежуточной блок длиной 18м крайнего пролета цепи (БТпр - К16; БТкр - К16_{1-2,3}) сварными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II

Серия 3503-4-58
Выпуск 4
Лист 28

Фасад

Сетки плиты и втубов не показаны

Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ «Совзнавпроект» Киевский филиал	Начальник ОУС <i>В. Рудник</i> Гриценко	Гл. спец. ОУС <i>В. Рудник</i> Гладченко	Г.П.П. <i>М. Рудник</i> Фельдман	Рук. группы <i>А. Рудник</i> Ауберберг	Проверил <i>М. М. М.</i> Майко	Восстановил <i>М. М. М.</i> Подкова
---	---	--	--	--	--------------------------------------	---



1. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-II.
2. Выноска каркасов и стержней приведена на листе №39, спецификация и выборка - на листах №48, 47.
3. Разрез III-III показан на листе №36 типовой серии 3503-14, вкл. 5 (инв. №74015).

Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 18м крайнего пролета цепи (БТкр-К18^I-1,2,3; БТпр-С18) вязаными каркасами из стали класса А-III и А-II

Серия 3503-1-56
Выпуск Ават
30

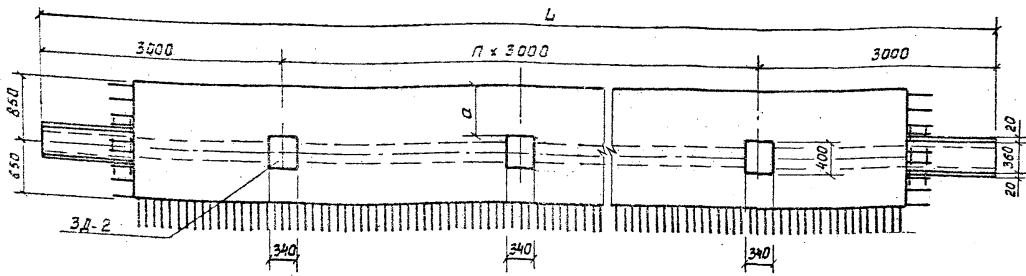


Таблица значений „п“

L, м	п
12	2
15	3
18	4

Таблица значений „а“

Марки балок	Габариты	Расстояния а, мм
БТкр-С12-1; БТкр-К12-1; БТкр-С15-1; БТкр-К15-1; БТкр-С18-1; БТкр-К18-1	Г-10+2x1,0; 2(Г-15,25+1,5)	680
БТкр-С12-2; БТкр-К12-2 БТкр-С15-2; БТкр-К15-2 БТкр-С18-2; БТкр-К18-2	Г-8+2x1,0 Г-11,5+2x1,5 2(Г-11,5+1,5)	850
БТкр-С12-3; БТкр-К12-3 БТкр-С15-3; БТкр-К15-3 БТкр-С18-3; БТкр-К18-3	Г-9,5+5x9,5+2x1,5 Г-13,25+5x15,25+2x1,5	1400

- На чертеже показано расположение закладных деталей в крайних балках средних пролетов температурно-неразрезной цепи, расположение закладных деталей в крайних балках концевых участков температурно-неразрезной цепи - аналогично.
- Конструкция закладной детали ЗД-2 см. в типовый серии З.503-14, Вып.Э(Инв.№710/5), лист №43.

Расход стали на закладные детали, кг

Длина балки, м	Количество ЗД-2 в балке, шт	Расход стали на ЗД-2 в балке		Итого
		Прокатная сталь δ=10	ЛРн сталь ГОСТ 5781-75 ф12,7-II(III)	
12	3	33,6	2,7	42,3
15	4	52,8	3,6	58,4
18	5	66	4,5	70,5

Минтрансстрой СССР
Гострансспроект
ГПИ, завод-проект
Киевский филиал

ТК
1982

Схема расположения закладных деталей для крепления траверсных и ограждающих блоков
Расход стали на закладные детали

Серия
З.503-14-58
Вып.Э, лист
4 31

1272/6 31

Министерство ВВСР
 Федеральное агентство по стандартизации
 ЦНИИ «Совзнапробетон»
 Инженерная фирма

Исполнитель: *С.В. Сидорова*

Проверил: *М.С. Сидорова*

Рис. арматуры: *Сидорова*

УПН: *С.В. Сидорова*

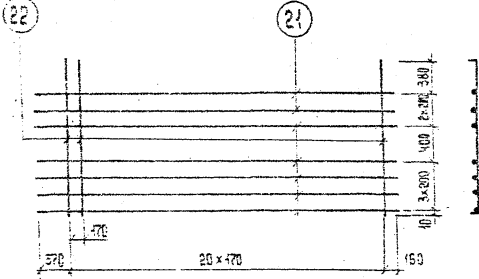
Г.А. спец. ОПС: *Сидорова*

Издательство: *Сидорова*

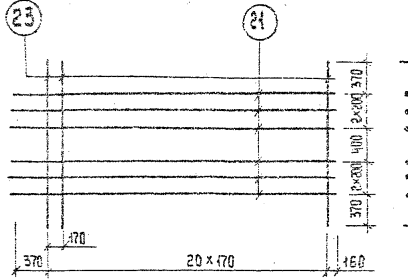
Составитель: *Сидорова*

Подпись: *Сидорова*

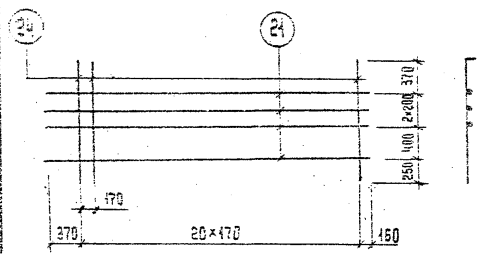
Сетка Т9Т



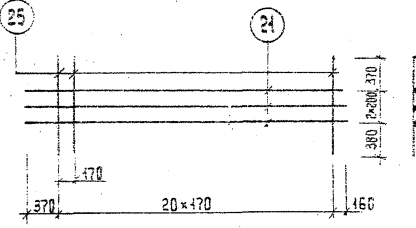
Сетка Т13



Сетка Т14Т



Сетка Т15Т



1. Сетки Т9Т, Т14Т, Т15Т зеркальны сеткам Т9Т, Т14Т, Т15Т.
2. Сетки Т9Б-1 и Т9Б-2 показаны на листе №33.
3. Сетки могут изготавливаться сварными или вязаными.

Спецификация
 стержней на элемент

Марка элемента	Пос.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Объем бетона м³
Сетка Т9Т	21	3930	8А-I	3930	7	27,8
Сетка Т13	22	80, 1780, 80	10А-III	1950	24	40,9
Сетка Т13	24	3930	8А-I	3930	6	23,6
Сетка Т13	23	80, 1940, 80	10А-III	2400	24	44,4
Сетка Т14Т	24	3930	8А-I	3930	3	11,8
Сетка Т14Т	24	80, 1420	14А-III	1500	24	31,8
Сетка Т15Т	24	3930	8А-I	3930	3	11,8
Сетка Т15Т	25	80, 1460	14А-III	1700	24	25,8

Выборка
 стержней на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Объем	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	класс А-I		класс А-III			
	Ф мм	Штагов	Ф мм	Штагов		
Сетка Т9Т, Т9М	10,8	10,8	25,4	—	25,4	36,3
Сетка Т13	8,3	9,3	27,3	—	27,3	36,6
Сетка Т14Т, Т14М	4,7	4,7	—	38,4	38,4	43,1
Сетка Т15Т, Т15М	4,7	4,7	—	31,4	31,4	35,4

1272/6 32

ТК
 1982

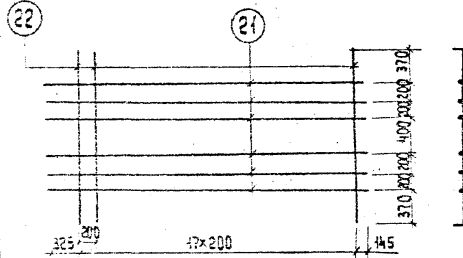
Арматурные сетки плиты бетон в соответствии спецификации класса А-III

Спецификация
 стержней на элемент

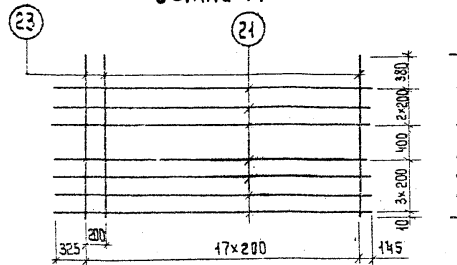
Спецификация стержней на элемент

32

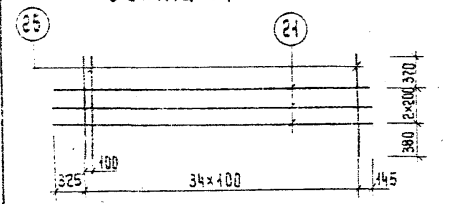
Сетка Т5



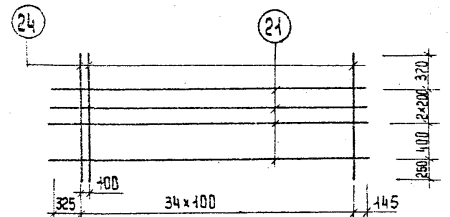
Сетка Т1^т



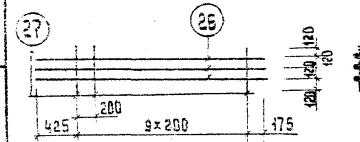
Сетка Т7^т



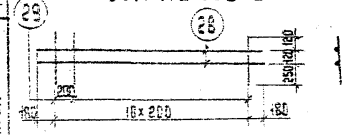
Сетка Т3^т



Сетка ТСВ-1



Сетка ТСВ-2



Марка А-тн	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
Сетка Т5	21	3870	8А-I	3870	6	23,2
Сетка Т5	22	80 1940 80	12А-II	2100	18	37,8
Сетка Т1 ^т	21	3870	8А-I	3870	7	27,1
Сетка Т1 ^т	23	80 1950 80	12А-II	1950	18	35,1
Сетка Т7 ^т	24	3870	8А-I	3870	3	11,6
Сетка Т7 ^т	25	80 1150	12А-II	1230	35	43,0
Сетка Т3 ^т	24	3870	8А-I	3870	4	15,5
Сетка Т3 ^т	24	80 1420	12А-II	1500	35	52,5
Сетка ТСВ-1	26	2405	8А-I	2400	3	7,2
Сетка ТСВ-1	27	480	8А-I	480	10	4,8
Сетка ТСВ-2	28	2360	6А-I	2360	2	4,7
Сетка ТСВ-2	29	490	6А-I	490	11	5,4
Дол. стержней	3	80 1420	12А-II	1500	1	1,5
Дол. стержней	4	80 1940 80	12А-II	2100	1	2,1

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	класс А-I		класс А-II		Всего	
	Ø мм	Упог	Ø мм	Упог		
Сетка Т1 ^т , Т1 ^м	—	10,7	10,7	31,2	31,2	41,9
Сетка Т3 ^т , Т3 ^м	—	6,1	6,1	46,7	46,7	52,8
Сетка Т5	—	9,2	9,2	33,6	33,6	42,8
Сетка Т7 ^т , Т7 ^м	—	4,6	4,6	38,3	38,3	42,9
Сетка ТСВ-1	—	4,7	4,7	—	—	4,7
Сетка ТСВ-2	2,2	—	2,2	—	—	2,2

1. Сетки Т1^т, Т7^т, Т3^т - зеркальные сеткам Т1^м, Т7^м, Т3^м, изображенным на листе.
2. Сетки могут изготавливаться сварными или вязаными.

Проект: *М.С.*
 Проверил: *М.С.*
 Подпись: *М.С.*
 Рук. группы: *М.С.*
 Руководитель: *М.С.*
 ГУП: *М.С.*
 Фельдман
 И. спец. ОУС: *М.С.*
 Кадченко
 Начальник ОУС: *М.С.*
 Грищенко
 Минтрансстрой СССР
 Кабинетспроект
 ГПН, союзпроект
 Киевский филиал

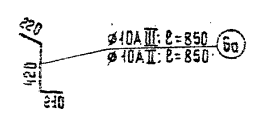
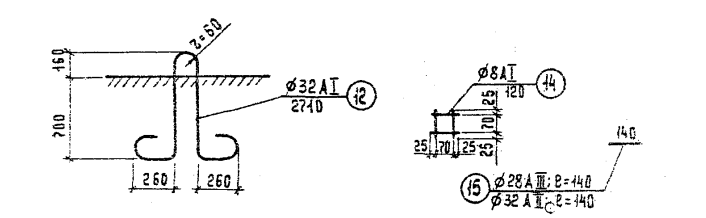
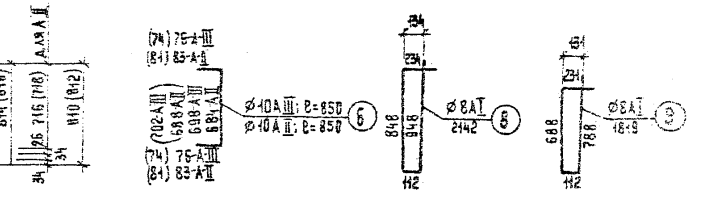
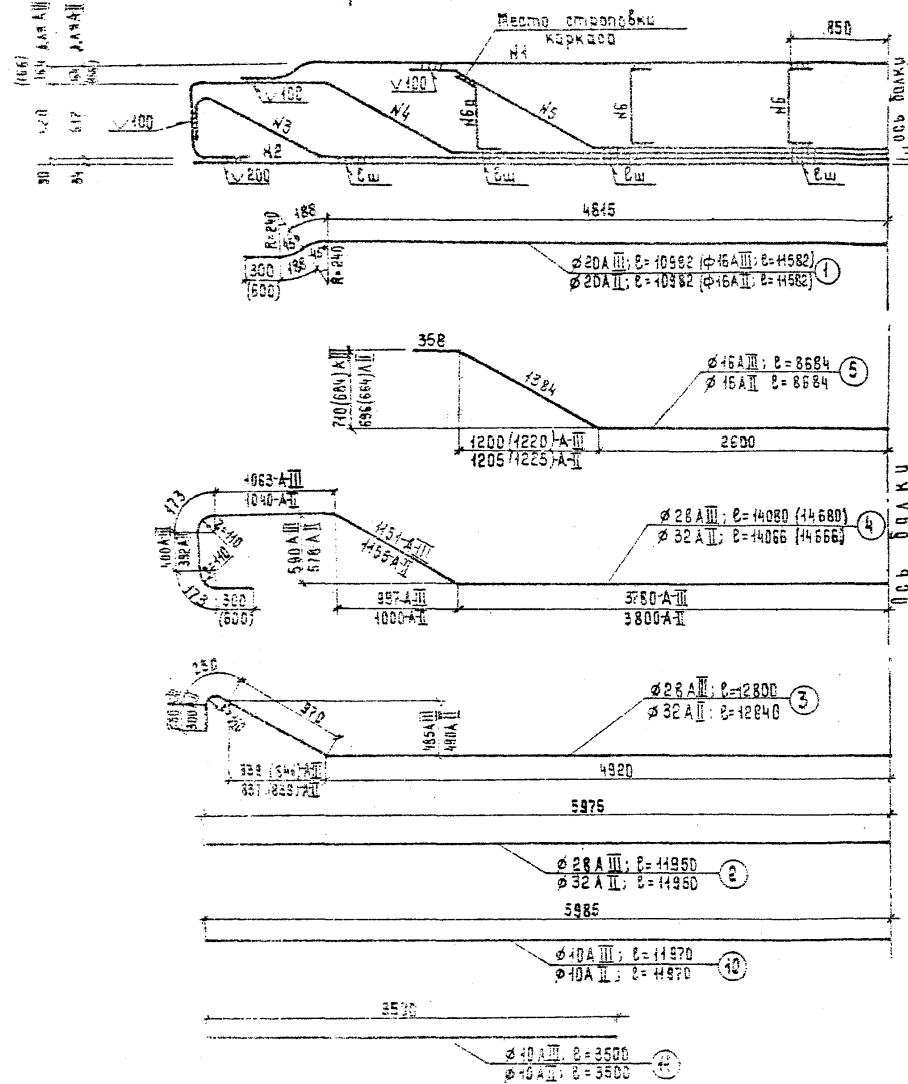
ТК
1982

Арматурные сетки плиты и втулки балок с использованием стали класса А-II

Серия
3.503.1-58
Выпуск: лист
35

Проект № 1272/6
 Инженер-проектировщик: [подпись]
 Инженер-проектировщик: [подпись]
 Инженер-проектировщик: [подпись]
 Инженер-проектировщик: [подпись]

Каркас ТК4



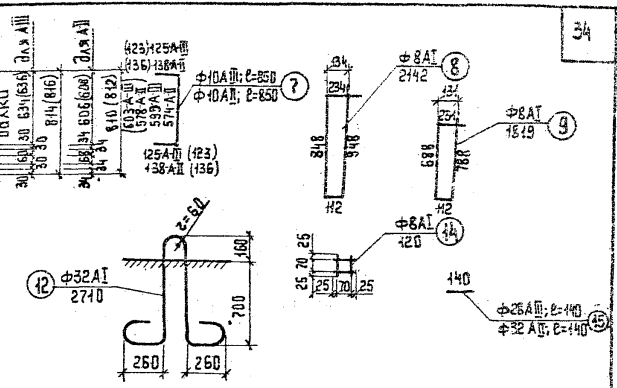
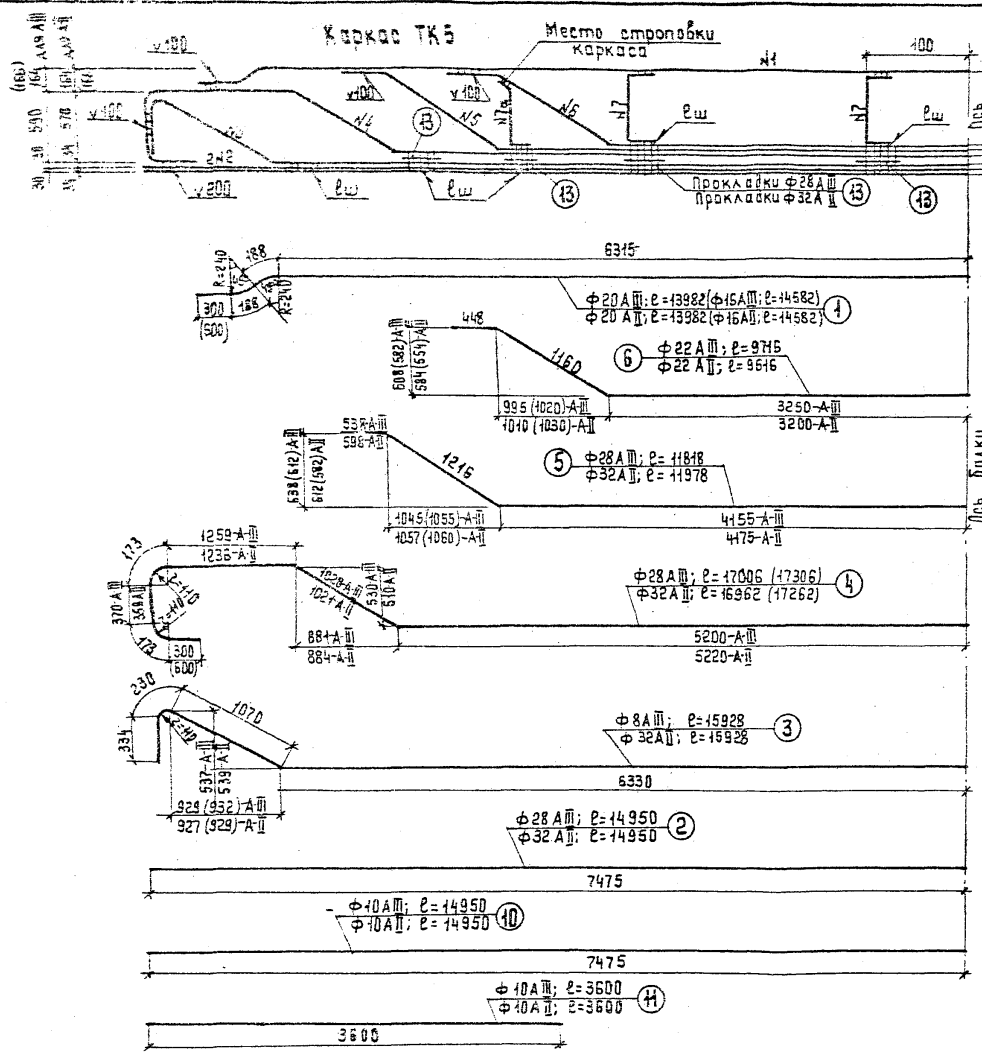
1. Работать совместно с листами №№ 23, 24.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе № 45 серии 3.503.4-12 в. № 740 15.
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А III длина односторонних швов $l_{ш} = 170$ мм, из класса А II - $l_{ш} = 190$ мм.
5. Все размеры даны в мм.

1272/6 34

Проектирование каркаса ТК4 с продольных стержней: балки БТК4-04С; БТК4-07С - 1,23; балки 12м срезаемого пролета цепи

Серия	3.503.4-12
Выпуск	1

Минтрансстрой СССР Главпроект ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ» Киевский филиал	Инженер Гладченко Гращенко	Ил. спец. ДПС Гладченко	ДПС Гладченко	ГПИ Мещеряков	Фелдман	Рук. группы Ауберберг	Проектировщик Савицкий	Подпись	Проверены
--	----------------------------------	----------------------------	------------------	------------------	---------	--------------------------	---------------------------	---------	-----------

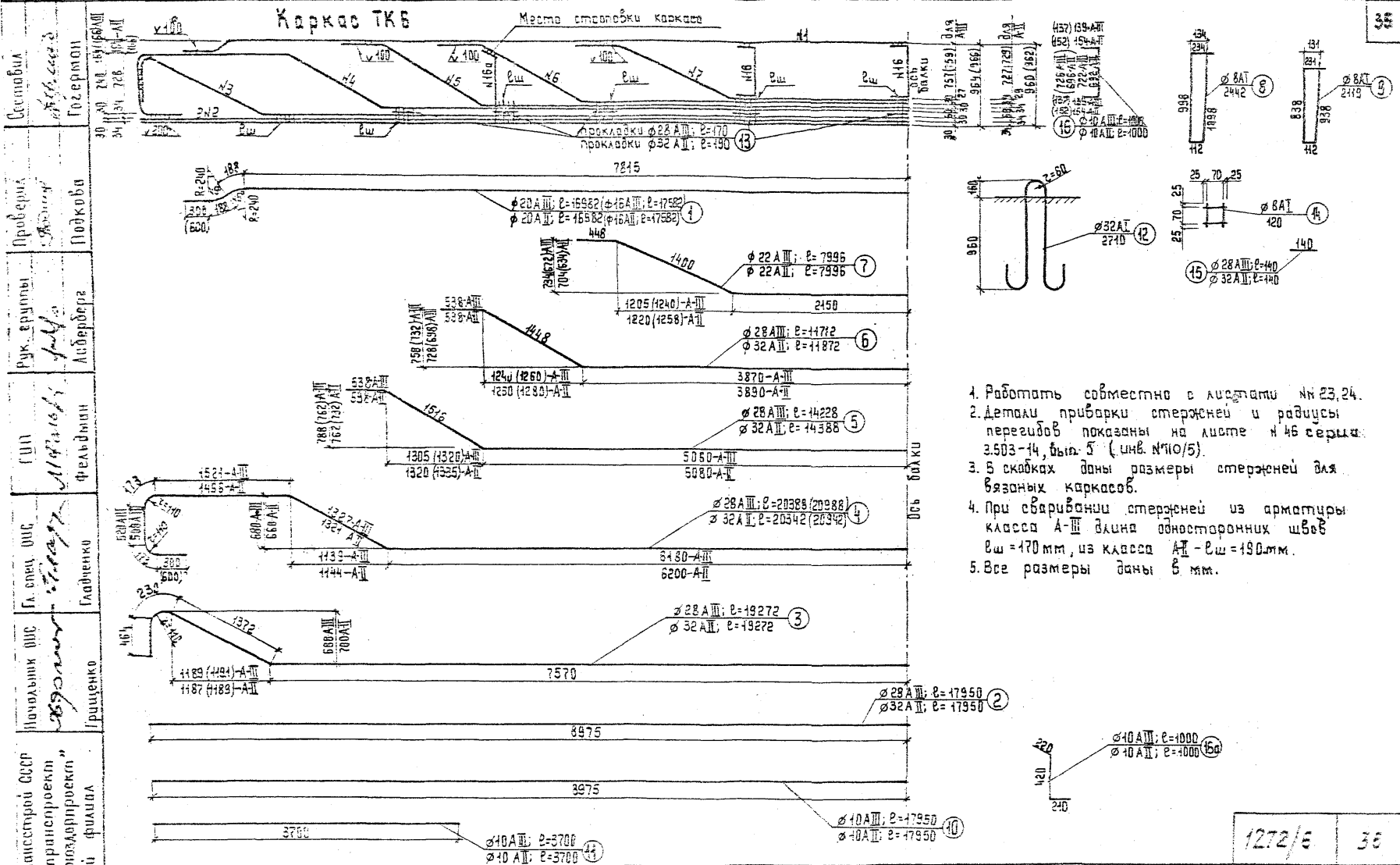


1. Работать совместно с листами ММ 23, 24.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе М 46 серии 3-503-14, вып. 5 (цв. М 710/5).
3. В скобках даны размеры стержней для вязанных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов $l_{ш} = 170$ мм, из класса А-II - $l_{ш} = 190$ мм.
5. Все размеры даны в мм.

1272/6 35

Конструкция каркаса ТК5 и отдельных стержней балок БТпр-С15; БТкр-С15-12,3 Элинов 15 м
среднего пролета цепи

Серия
3-503-1-58
Выпуск Ауст
4 35



1. Работать совместно с листами № 23, 24.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе № 46 серии 3.503-14, выш. 5 (инв. №10/5).
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов $l_{ш} = 170 \text{ мм}$, из класса А-II - $l_{ш} = 190 \text{ мм}$.
5. Все размеры даны в мм.

1272/5 38

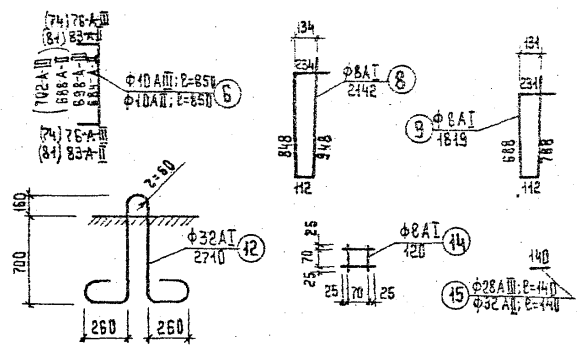
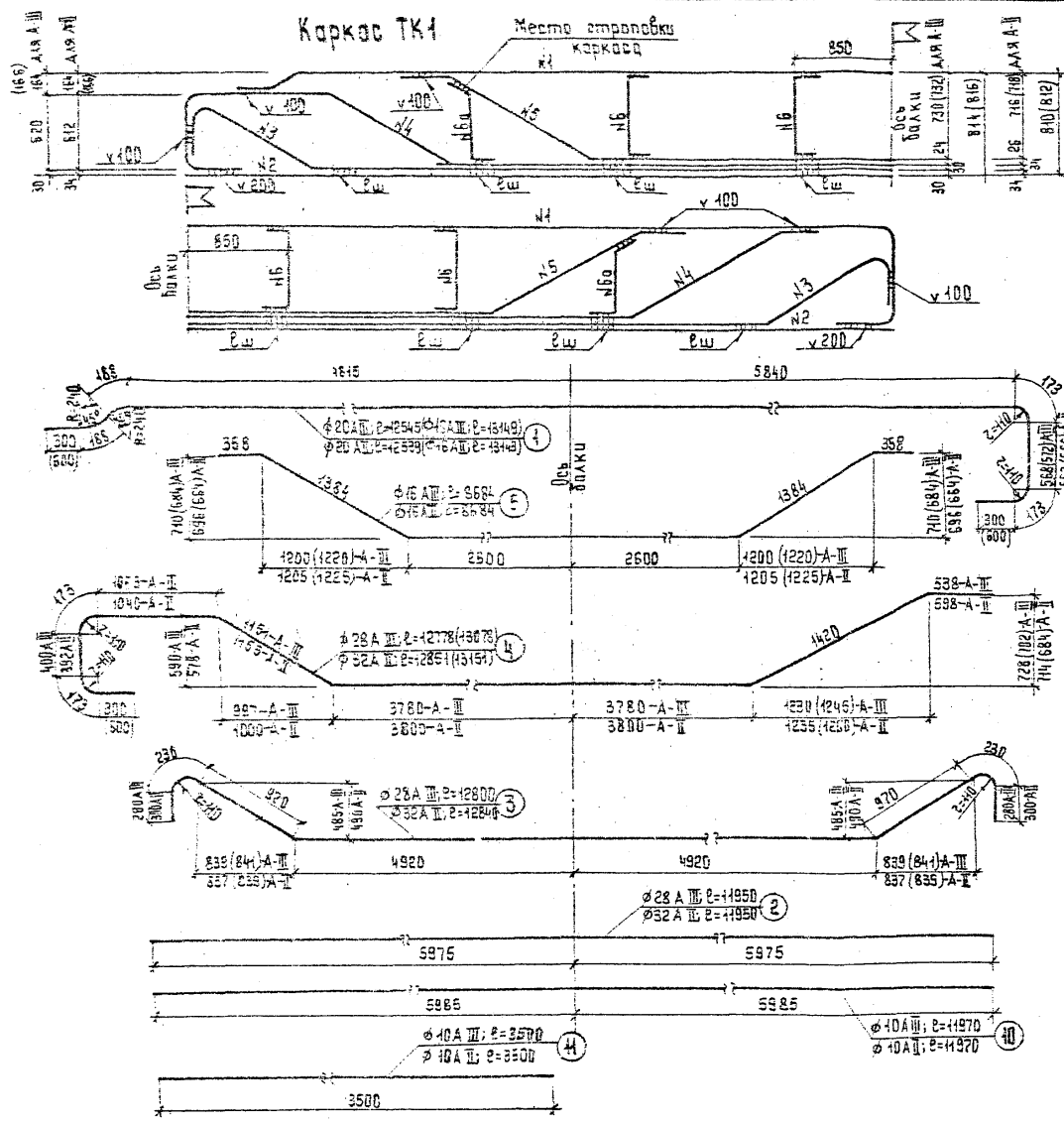
Конструкция каркаса ТКБ и отдельных стержней балок БТпр-018; БТкв-018-1.2.3 длиной 18 м
среднего пролета цепи

Лист	38
Всего листов	58
Выпуск листов	38

Составил: *Госерман*
 Проверил: *Подкова*
 Рук. группы: *Лидерберг*
 (ИИ) *Фельдман*
 Гл. спец. ОУС *Гладенко*
 Начальник ОУС *Грищенко*
 Министрстрой СССР
 Главтранспроект
 ГИП "Союзпроект"
 Киевский филиал

ТК
 1582

Миниранстрой ВВЕР	Мачальник ВУС	Г.И. ПУС	Рук. группы	Проверка	Составил
Глубинный проект	Грищенко	Попов	Либерец	Гогерман	Савицкий
Ген.проект	Грищенко	Фельдман	Либерец	Гогерман	Подкова
Кв. № 101					



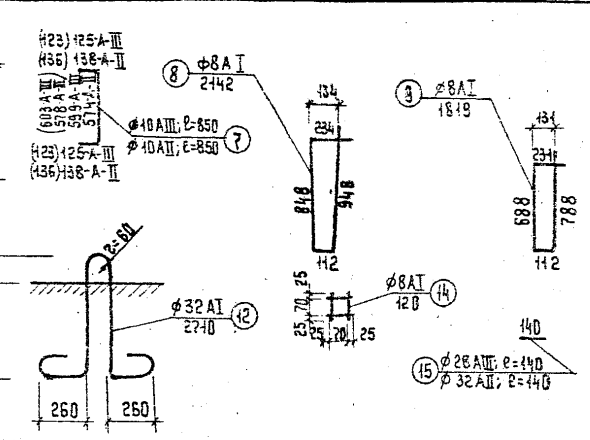
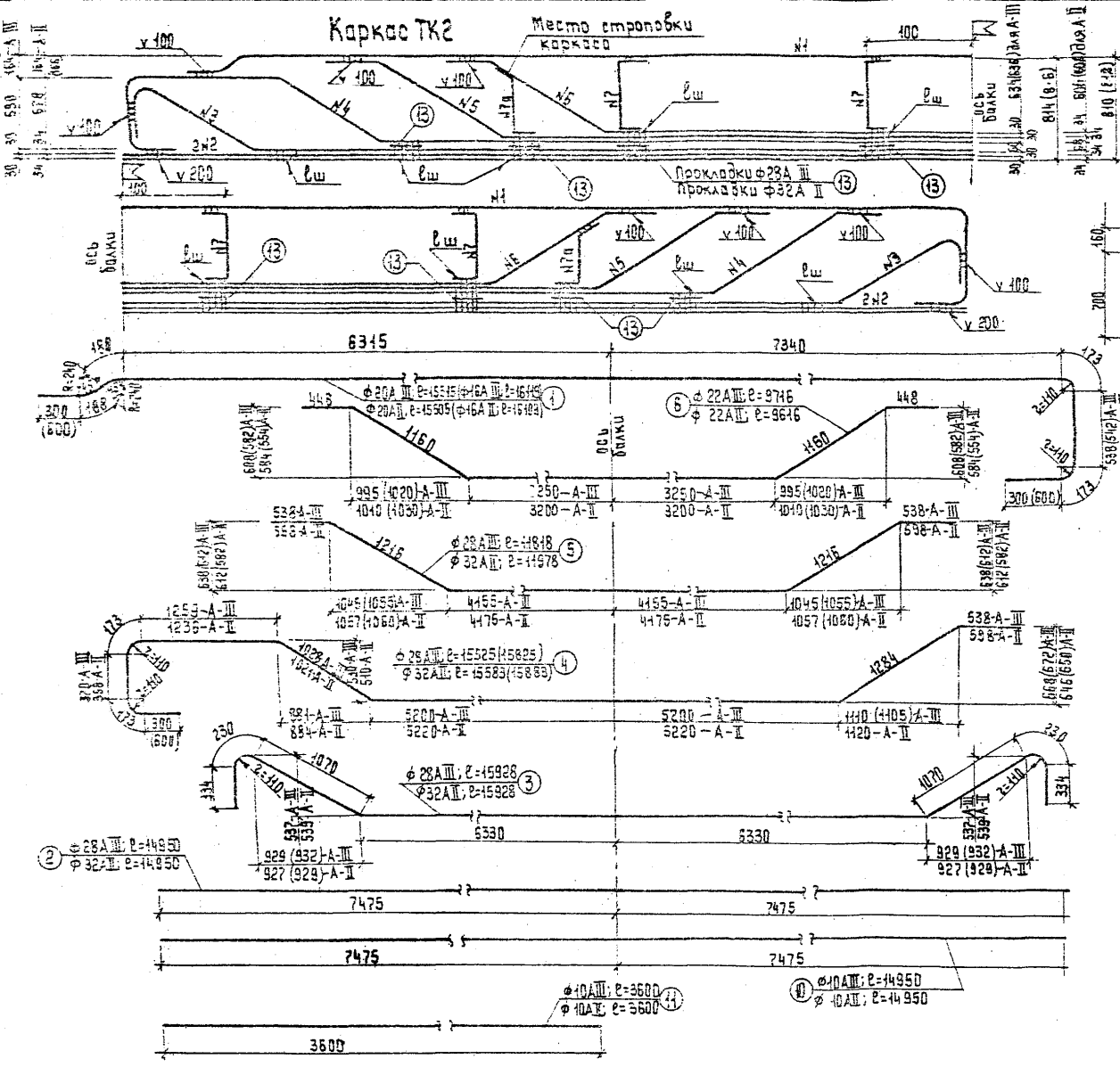
1. Работать совместно с листами № 25, 26.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе № 46 серии 3.503-14, выт. 5, (инв. № 710/5).
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов $l_{ш} = 170 \text{ мм}$, из класса А-II - $l_{ш} = 190 \text{ мм}$.
5. Все размеры даны в мм.

1272/6 37

Конструкция каркаса ТК1 и отдельных стержней блоков БТр-К12; БТр-К12-1,2,3 длиной 12 м крайнего пролета цепи

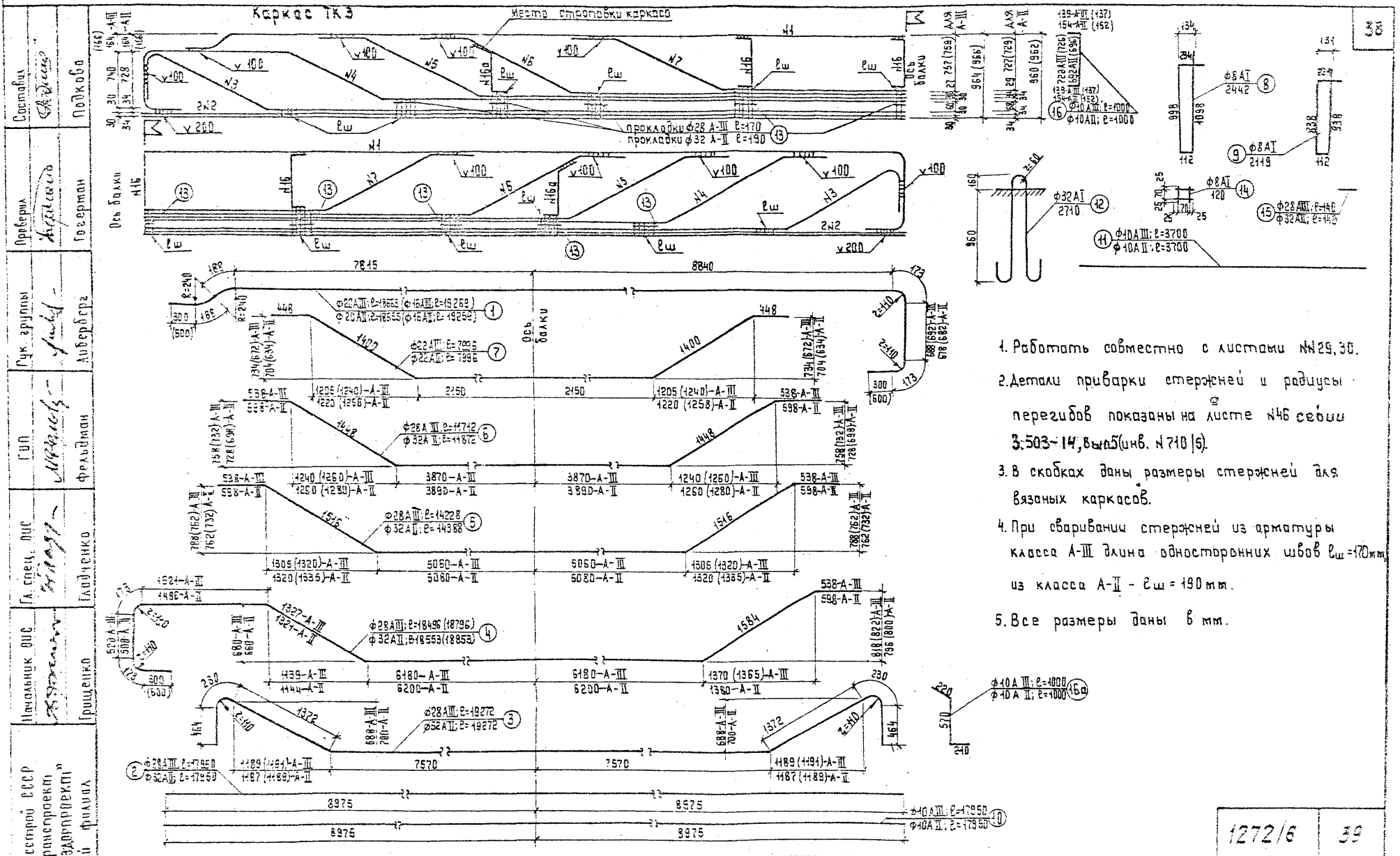
Серия 3.503-1-58
Выпуск/Лист 4/37

Министерство СССР Гидротранспорт ти "Союздортранс" Киевский филиал	Начальник ОУС Грищенко	Гл. спец. ОУС Гладченко	Гип Фельдман	Рук. группы Либерева	Проверил Газарман	Составил Пайкова
---	---------------------------	----------------------------	-----------------	-------------------------	----------------------	---------------------



1. Работать совместно с листами №27,28.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе №46 серии 3.503-14, Вып.5 (инв. № 740)5.
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов $e_w = 170$ мм, из класса А-II - $e_w = 190$ мм.
5. Все размеры - в мм.

1272/6 38



1. Работать совместно с листами №29, 30.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе №46 серии 3.503-14, выкл5 (инв. №710/6).
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов $l_{sw} = 170 \text{ мм}$ из класса А-II - $l_{sw} = 190 \text{ мм}$.
5. Все размеры даны в мм.

1272/6 39

Конструкция каркаса ТКЗ и отдельных стержней блок ВТр-К18; ВТр-К18, 12.3 длиной 18 м крайнее пролета цепи

Девис
3.503-1-58
Выпуск: Ауст
4 35

Министерство СССР
Глобальпроект
ГПУ, Союзпроект
Киевский филиал

Начальник ОПС
Грищенко

А. Спец, ОПС
Григорьев

С.П.
Фральман

Сук. группы
Авербух

Архитектор
Александров

Составил
Подобов

1982

Спецификация стержней на ребро балок

Составил: *Корсаков*
 Проверил: *Мас*
 Рук. группы: *Андреев*
 ГУП: *МРБ-4*
 З.а. спец. ОУС: *Благов*
 Начальник ОУС: *Степанов*
 Минтрансстрой СССР: *Габрилянц*
 Глабтранспроект: *ГП "Сюздортпроект"*
 Киевский филиал: *Грищенко*

БТпр-С12, БТкр-С12-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м
Каркас ТК4	1	∅20AIII	10982	1	10,98	2	22,0
	2	∅28AIII	11350	1	11,95		23,9
	3	∅28AIII	12800	1	12,8		25,6
	4	∅28AIII	14000	1	14,1		28,2
	5	∅16AIII	8684	1	8,68		17,4
	5/2	∅10AIII	850	4/2	5,1		10,2
Холщунты	8	∅8AII	2142	—	—	54	115,6
	9	∅8AII	1819	—	—	8	14,6
Продольные стержни	10	∅10AIII	11870	—	—	4	47,9
	11	∅10AIII	3500	—	—	4	14,0
Петли	12	∅32AII	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С15, БТкр-С15-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м		
Каркас ТК5	1	∅20AIII	13952	1	13,98	2	28,0		
	2	∅28AIII	14950	2	29,9		59,8		
	3	∅28AIII	15928	1	15,93		31,9		
	4	∅28AIII	17005	1	17,01		34,0		
	5	∅28AIII	11818	1	11,82		23,6		
	6	∅22AIII	9715	1	9,72		19,4		
	7/2	∅10AIII	850	4/2	5,1		10,2		
	13	∅28AIII	170	8	13,6		2,7		
	Холщунты	8	∅8AII	2142	—		—	59	147,8
		9	∅8AII	1819	—		—	8	14,5
	Продольные стержни	10	∅10AIII	14550	—		—	4	59,8
		11	∅10AIII	3600	—		—	4	14,4
	Петли	12	∅32AII	2710	—		—	2	5,4

БТпр-С18, БТкр-С18-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м		
Каркас ТК6	1	∅20AIII	16382	1	16,98	2	34,0		
	2	∅28AIII	17950	2	35,90		71,8		
	3	∅28AIII	19272	1	19,27		38,5		
	4	∅28AIII	20388	1	20,38		40,8		
	5	∅28AIII	14228	1	14,23		28,5		
	6	∅28AIII	14712	1	14,71		29,4		
	7	∅22AIII	7956	1	7,9		16,0		
	15/16	∅10AIII	1000	3/2	5,0		10,0		
	13	∅28AIII	170	9	15,3		3,1		
	Холщунты	8	∅8AII	2442	—		—	84	205,1
		9	∅8AII	2119	—		—	8	17,6
	Продольные стержни	10	∅10AIII	17950	—		—	6	107,7
		11	∅10AIII	3700	—		—	4	14,8
Петли	12	∅32AII	2710	—	—	4	10,8		

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-С12, БТкр-С12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия										всего
	класс A-I					класс A-III					
	∅8AII	∅32AII	итого	∅10AIII	∅20AIII	∅28AIII	∅22AIII	∅28AIII	итого		
каркас ТК4	—	—	—	5,9	67,6	54,1	67,6	463,2	143,2	143,2	143,2
отдельные стержни	54,4	54,1	89,5	38,2	—	—	—	89,5	125,7	—	125,7

БТпр-С15, БТкр-С15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия										всего
	класс A-I					класс A-III					
	∅8AII	∅32AII	итого	∅10AIII	∅20AIII	∅28AIII	∅22AIII	∅28AIII	итого		
каркас ТК5	—	—	—	6,3	69,9	57,8	734,2	857,2	667,2	—	667,2
отдельные стержни	54,2	34,1	88,3	45,8	—	—	—	45,8	144,1	—	144,1

БТпр-С18, БТкр-С18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия										всего
	класс A-I					класс A-III					
	∅8AII	∅32AII	итого	∅10AIII	∅20AIII	∅28AIII	∅22AIII	∅28AIII	итого		
каркас ТК6	—	—	—	6,2	83,7	47,7	980,0	1447,6	1447,6	—	1447,6
отдельные стержни	87,7	68,2	155,9	75,6	—	—	—	75,6	234,5	—	234,5

1272/6 40

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи.
 Выборка стержней из стали класса A-III

Серия
35031-58
Выпуск
4

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-С12; БТкр-С12-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК4	1	φ20AII	10982	1	10,98	2	22,0
	2	φ32AII	11950	1	11,95		23,9
	3	φ32AII	12840	1	12,84		25,7
	4	φ32AII	14080	1	14,08		28,2
	5	φ16AII	8584	1	8,58		17,4
	6/6a	φ10AII	850	4/2	5,4		10,2
Хомуты	8	φ8AI	2142	—	—	54	115,7
	9	φ8AI	1819	—	—	8	14,6
Продольные стержни	10	φ10AII	11970	—	—	4	47,9
	11	φ10AII	3500	—	—	4	14,0
Пята	12	φ32AI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С15; БТкр-С15-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м		
Каркас ТК5	1	φ20AII	13982	1	13,98	2	28,0		
	2	φ32AII	14950	1	14,95		59,8		
	3	φ32AII	15928	1	15,93		31,9		
	4	φ32AII	16962	1	16,96		33,9		
	5	φ32AII	11978	1	11,98		24,0		
	6	φ22AII	9616	1	9,62		19,2		
	7/7a	φ10AII	850	4/2	5,4		10,2		
	13	φ32AII	190	8	1,52		3,0		
	Хомуты	8	φ8AI	2142	—		—	69	147,8
		9	φ8AI	1819	—		—	8	14,6
Продольные стержни	10	φ10AII	14950	—	—	4	59,8		
	11	φ10AII	3600	—	—	4	14,4		
Пята	12	φ32AI	2710	—	—	2	5,4		

БТпр-С18; БТкр-С18-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м		
Каркас ТК6	1	φ20AII	16982	1	16,98	2	34,0		
	2	φ32AII	17950	1	17,95		71,8		
	3	φ32AII	19272	1	19,27		38,5		
	4	φ32AII	20342	1	20,34		40,7		
	5	φ32AII	14988	1	14,99		29,8		
	6	φ32AII	11872	1	11,87		23,8		
	7	φ22AII	7956	1	7,96		16,0		
	16/16a	φ10AII	1000	3/2	5,00		10,0		
	13	φ32AII	190	9	1,71		3,4		
	Хомуты	8	φ8AI	2442	—		—	84	205,1
		9	φ8AI	2119	—		—	8	17,0
	Продольные стержни	10	φ10AII	17950	—		—	6	107,7
		11	φ10AII	3700	—		—	4	14,8
Пята	12	φ32AI	2710	—	—	4	10,8		

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-С12; БТкр-С12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Итого
	класс A-I				класс A-II				
	φ8AI	φ32AI	Итого	φ10AII	φ16AII	φ20AII	φ32AII	Итого	
Каркас ТК4	—	—	—	6,3	27,5	54,3	490,9	579,0	579,0
Отдельные стержни	51,4	34,1	85,5	38,2	—	—	—	38,2	123,7

БТпр-С15; БТкр-С15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Итого
	класс A-I				класс A-II				
	φ8AI	φ32AI	Итого	φ10AII	φ20AII	φ22AII	φ32AII	Итого	
Каркас ТК5	—	—	—	6,3	68,9	57,2	962,9	1095,3	1095,3
Отдельные стержни	64,2	34,1	98,3	45,8	—	—	—	45,8	144,1

БТпр-С18; БТкр-С18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Итого
	класс A-I				класс A-II				
	φ8AI	φ32AI	Итого	φ10AII	φ20AII	φ22AII	φ32AII	Итого	
Каркас ТК6	—	—	—	6,2	83,6	47,7	1306,2	1443,7	1443,7
Отдельные стержни	87,7	68,1	155,8	75,6	—	—	—	75,6	231,4

1272/6 41

ТК 1982 Спецификация и выборка арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи. Вариант сварных каркасов из стали класса A-II.

Всего 3503,1-58
Выпуск лист 4 41

Министерство СССР
Госпроект
ГПИ «Собордрпроект»
Киевский филиал

Начальник ОУС
Грищенко

Гл. инж. ОУС
Гладченко

ГПИ
Фельдман

Рук. группы
Луберберг

Проект
Машко

Составил
Подкова

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-С-12, БТкр-С-12-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол-во эл-тов	общая длина, м
каркас ТК4	1	φ16AIII	11582	4	11,58	2	23,2
	2	φ28AIII	11950	4	11,95		23,9
	3	φ28AIII	12200	4	12,8		25,6
	4	φ28AIII	14680	4	14,68		29,4
	5	φ16AIII	2684	4	2,68		17,4
	6	φ10AIII	850	4/2	5,1		10,2
комуты	8	φ8A I	2142	—	—	34	115,6
	9	φ8A I	1819	—	—	8	14,6
противоусловные стержни	10	φ10AIII	11970	—	—	4	47,9
	11	φ10AIII	3600	—	—	4	14,0
	14	φ8A I	120	4	0,48	9	4,3
петли	15	φ28AIII	140	1	0,14	6	0,9
	12	φ32A I	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С-15, БТкр-С-15-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол-во эл-тов	общая длина, м
каркас ТК5	1	φ16AIII	11582	4	11,58	2	29,2
	2	φ28AIII	11950	2	29,9		59,8
	3	φ28AIII	15928	4	15,93		31,9
	4	φ28AIII	17306	4	17,31		34,6
	5	φ28AIII	11818	4	11,82		23,6
	6	φ22AIII	9716	4	9,72		19,4
	7	φ10AIII	850	4/2	5,1		10,2
комуты	8	φ8A I	2142	—	—	63	147,8
	9	φ8A I	1819	—	—	8	14,6
противоусловные стержни	10	φ10AIII	11950	—	—	4	59,8
	11	φ10AIII	3600	—	—	4	14,4
петли	14	φ8A I	120	4	0,48	9	4,3
	15	φ28AIII	140	1	0,14	16	2,3
петли	12	φ32A I	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С-18; БТкр-С-18-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	φ, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол-во эл-тов	общая длина, м
каркас ТК6	1	φ16AIII	11582	4	11,58	2	35,2
	2	φ28AIII	11950	2	35,9		71,8
	3	φ28AIII	19272	4	19,27		38,6
	4	φ28AIII	20988	4	20,99		42,0
	5	φ28AIII	14228	4	14,23		28,5
	6	φ28AIII	11712	4	11,71		23,4
	7	φ22AIII	7936	4	8,2		16,0
комуты	16/16a	φ10AIII	1000	3/2	5,0	—	10,0
	8	φ8A I	2442	—	—	84	205,1
противоусловные стержни	9	φ8A I	2119	—	—	8	17,0
	10	φ10AIII	11950	—	—	6	107,7
петли	11	φ10AIII	3700	—	—	4	14,8
	14	φ8A I	120	4	0,48	9	4,3
15	φ28AIII	140	1	0,14	21	2,9	
12	φ32A I	2710	—	—	4	10,8	

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-С-12, БТкр-С-12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	φ8A I	φ32A I	итого	φ10AIII	φ16AIII	φ22AIII	φ28AIII	итого	
Каркас ТК4	—	—	—	63	64,2	—	381,4	451,6	451,6
Отдельные стержни	52,8	34,4	86,9	38,4	—	—	4,4	42,5	129,4

БТпр-С-15, БТкр-С-15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	φ8A I	φ32A I	итого	φ10AIII	φ16AIII	φ22AIII	φ28AIII	итого	
Каркас ТК5	—	—	—	63	46,1	57,8	724,0	834,2	834,2
Отдельные стержни	55,8	34,4	99,9	45,8	—	—	11,1	56,9	156,8

БТпр-С-18, БТкр-С-18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	φ8A I	φ32A I	итого	φ10AIII	φ16AIII	φ22AIII	φ28AIII	итого	
Каркас ТК6	—	—	—	6,2	55,8	42,7	986,8	1096,3	1096,3
Отдельные стержни	89,4	68,2	157,6	75,6	—	—	14,2	89,8	247,4

1272/6 42

ТК Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи.
 1292 Вариант вязаных каркасов из стали класса А-III.

Серия 3.503.1-58
 Выпуск 4 Лист 42

Минтрансстрой СССР
 Главтранспроект
 ГПИ "Сюздарпроект"
 Киевский филиал
 Начальник ОПС
 В.В.В.
 Инженер
 Гладченко
 Руководитель
 М.И.М.
 Фельдман
 Рук. группы
 Л.И.Л.
 Лоберберг
 Проверил
 М.И.М.
 Мойко
 Составил
 В.В.В.
 Государман

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр - С12, БТкр - С12-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол. на элемент	общая длина, м
каркас ТК4	1	Ø16AII	14582	1	14,58	2	23,2
	2	Ø32AII	14950	1	14,95		23,9
	3	Ø32AII	12340	1	12,34		25,7
	4	Ø32AII	14666	1	14,67		29,3
	5	Ø16AII	8584	1	8,58		17,4
	6	Ø10AII	850	4/2	5,1		10,2
хомуты	8	Ø8AI	2442	—	—	54	115,7
	9	Ø8AI	1819	—	—	8	14,5
отдельные стержни	10	Ø10AII	14970	—	—	4	47,9
	11	Ø10AII	3500	—	—	4	14,0
фиксаторы стержней	14	Ø8AI	120	4	0,48	7	3,4
	15	Ø32AII	140	1	0,14	6	0,9
петли	12	Ø32AI	2740	—	—	2	5,4

БТпр - С15, БТкр - С15-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол. на элемент	общая длина, м
каркас ТК5	1	Ø16AII	14582	1	14,58	2	29,2
	2	Ø32AII	14950	2	29,9		59,8
	3	Ø32AII	15928	1	15,93		31,9
	4	Ø32AII	17262	1	17,26		34,5
	5	Ø32AII	14978	1	14,98		24,0
	6	Ø22AII	9646	1	9,62		19,2
хомуты	7a	Ø10AII	850	4/2	5,1	63	10,2
	8	Ø8AI	2442	—	—		63
отдельные стержни	9	Ø8AI	1819	—	—	8	14,6
	10	Ø10AII	14950	—	—	4	59,8
фиксаторы стержней	14	Ø10AII	3500	—	—	4	14,4
	14	Ø8AI	120	4	0,48	9	4,8
15	Ø32AI	140	1	0,14	16	2,3	
петли	12	Ø32AI	2740	—	—	2	5,4

БТпр - С16; БТкр - С16-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, м	кол. на элемент	общая длина, м
каркас ТК6	1	Ø16AII	17582	1	17,58	2	35,2
	2	Ø32AII	17950	2	35,9		71,8
	3	Ø32AII	19272	1	19,27		38,6
	4	Ø32AII	20942	1	20,94		41,9
	5	Ø32AII	14388	1	14,39		28,8
	6	Ø32AII	14672	1	14,67		23,7
	7	Ø22AII	7986	1	7,9		15,0
хомуты	16/16a	Ø10AII	1000	3/2	5,0	84	10,0
	8	Ø8AI	2442	—	—		84
отдельные стержни	9	Ø8AI	2419	—	—	8	17,0
	10	Ø10AII	17950	—	—	6	107,7
фиксаторы стержней	14	Ø10AII	3700	—	—	4	14,8
	14	Ø8AI	120	4	0,48	9	4,2
15	Ø32AII	140	1	0,14	21	2,9	
петли	12	Ø32AI	2740	—	—	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр - С12, БТкр - С12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия							всего	
	класс AI			класс AII					
	Ø8AI	Ø32AI	итого	Ø10AII	Ø16AII	Ø22AII	Ø32AII		итого
каркас ТК4	—	—	—	6,3	64,2	—	497,9	568,4	568,4
отдельные стержни	52,8	34,1	86,9	38,1	—	—	5,7	43,8	130,7

БТпр - С15, БТкр - С15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия							всего	
	класс AI			класс AII					
	Ø8AI	Ø32AI	итого	Ø10AII	Ø16AII	Ø22AII	Ø32AII		итого
каркас ТК5	—	—	—	6,3	46,1	57,2	947,8	1057,4	1057,4
отдельные стержни	66,1	34,1	100,2	45,8	—	—	14,5	60,3	160,5

БТпр - С18, БТкр - С18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия							всего	
	класс AI			класс AII					
	Ø8AI	Ø32AI	итого	Ø10AII	Ø16AII	Ø22AII	Ø32AII		итого
каркас ТК6	—	—	—	6,2	56,6	47,7	1292,3	1404,8	1404,8
отдельные стержни	89,4	68,1	157,5	75,6	—	—	21,5	97,1	254,6

1272/6 45

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи.
 Вариант вязанных каркасов из стали класса А-II

Серия 3.503.1-58
 Выпуск 4
 лист 43

Министерство СССР
 Главинтерпроект
 ГПИ, Союздорпроект
 Киевский филиал

75
 1582

Составил: Г.С.С.С.С.
 Проверил: М.М.М.
 Рук. группы: А.А.А.
 Г.П.П.
 Г.С.С.С.С.
 Г.А.А.А.А.

Спецификация стержней на ребро балок

Составил: *Степанов*
 Проверил: *Маслов*
 Рук. группы: *Иванов*
 ГИП: *Иванов*
 Начальник цеха: *Иванов*
 Начальник цеха: *Иванов*
 Министром СССР: *Иванов*
 Клубранепроект: *Иванов*
 ГИП "Согорпроект"
 Киевский филиал

БТпр-К12, БТкр-К12^Т-1,2,3

Марка ст.-то	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, мм	кол. в ст.-то	общая длина, м
Каркас ТК1	1	Ø20AIII	12545	1	12,55	2	25,1
	2	Ø28AIII	11950	1	11,95		23,9
	3	Ø28AIII	12800	1	12,8		25,6
	4	Ø28AIII	12778	1	12,78		25,6
	5	Ø16AIII	8684	1	8,68		17,4
	6	Ø10AIII	850	1/2	5,1		10,2
Хомуты	8	Ø8A I	2142	—	—	58	124,2
	9	Ø8A I	1819	—	—	4	7,3
Продольные стержни	10	Ø10AIII	11970	—	—	4	47,9
	11	Ø10AIII	3500	—	—	4	14,0
Пята	12	Ø32A I	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К15, БТкр-К15^Т-1,2,3

Марка ст.-то	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, мм	кол. в ст.-то	общая длина, м
Каркас ТК2	1	Ø22AIII	15515	1	15,52	2	31,0
	2	Ø28AIII	14950	2	29,9		59,8
	3	Ø28AIII	15928	1	15,93		31,9
	4	Ø28AIII	15525	1	15,53		31,1
	5	Ø28AIII	11818	1	11,82		23,6
	6	Ø22AIII	9716	1	9,72		19,4
	7	Ø10AIII	850	1/2	5,1		10,2
Хомуты	13	Ø28AIII	170	8	1,36	—	2,7
	8	Ø8A I	2142	—	—	73	156,4
Продольные стержни	9	Ø8A I	1819	—	—	4	7,3
	10	Ø10AIII	14950	—	—	4	59,8
Пята	11	Ø10AIII	3600	—	—	4	14,4
Пята	12	Ø32A I	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К18, БТкр-К18^Т-1,2,3

Марка ст.-то	Позиция	Ø, мм	длина, мм	кол. на элемент	длина на элемент, мм	кол. в ст.-то	общая длина, м
Каркас ТК3	1	Ø20AIII	18665	1	18,67	2	37,3
	2	Ø28AIII	17950	2	35,9		71,8
	3	Ø28AIII	19272	1	19,27		38,6
	4	Ø28AIII	18496	1	18,49		37,0
	5	Ø28AIII	14228	1	14,23		28,5
	6	Ø28AIII	11712	1	11,71		23,4
	7	Ø22AIII	7996	1	8,0		16,0
Хомуты	16	Ø16AIII	1000	3/2	5,0	—	10,0
	13	Ø28AIII	170	9	1,53	—	3,1
Продольные стержни	8	Ø8A I	2442	—	—	88	214,8
	9	Ø8A I	2419	—	—	4	8,5
Продольные стержни	10	Ø10AIII	17950	—	—	6	107,7
	11	Ø10AIII	3700	—	—	4	14,8
Пята	12	Ø32A I	2710	—	—	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12, БТкр-К12^Т-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	Ø8A I	Ø32A I	итого	Ø10AIII	Ø16AIII	Ø22AIII	Ø28AIII	итого	
каркас ТК1	—	—	—	6,3	27,5	61,8	362,7	458,3	458,3
отдельные стержни	54,8	54,1	88,0	38,1	—	—	—	38,1	124,1

БТпр-К15, БТкр-К15^Т-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	Ø8A I	Ø32A I	итого	Ø10AIII	Ø20AIII	Ø22AIII	Ø28AIII	итого	
каркас ТК2	—	—	—	6,3	76,3	57,8	720,2	860,6	860,6
отдельные стержни	64,7	34,1	98,8	45,8	—	—	—	45,8	144,6

БТпр-К18, БТкр-К18^Т-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								всего
	класс А-I				класс А-III				
	Ø8A I	Ø32A I	итого	Ø10AIII	Ø20AIII	Ø22AIII	Ø28AIII	итого	
каркас ТК3	—	—	—	6,2	91,8	47,7	977,6	1123,3	1123,3
отдельные стержни	88,2	68,2	156,4	75,6	—	—	—	75,6	232,0

1272/6 44

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в крайнем пролете цепи.
 Вариант сварных каркасов из стали класса А-III

Серия 3.503.1-58
 Выпуск лист 4 / 44

ТК
1382

Спецификация стержней на ребро балок

Минтрансстрой СССР
 Госстройпроект
 ГПИ, Союздизпроект
 Киевский филиал
 Начальник ОУС
 Грищенко
 Гл. спец. ОУС
 Гладченко
 ГИП
 Фельдман
 Рук. группой
 Луберберг
 Проверил
 Машко
 Составил
 Гогерман

БТпр-К12, БТкр-К12_к-1,2,3

Марка элемента	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, мм	Кол-во стержней	Общая длина, м
Каркас ТК1	1	φ20AII	12539	1	12,54	2	25,1
	2	φ32AII	11950	1	11,95		23,9
	3	φ32AII	12840	1	12,84		25,7
	4	φ32AII	12654	1	12,85		25,7
	5	φ16AII	8684	1	8,68		17,4
	6	φ10AII	850	2	5,1		10,2
	8	φ8AII	2442	—	—		56
Продольные стержни	9	φ8AII	1819	—	—	4	7,3
	10	φ10AII	11970	—	—	4	47,9
Пята	11	φ10AII	3500	—	—	4	14,0
	12	φ32AII	2740	—	—	2	5,4

БТпр-К15, БТкр-К15_к-1,2,3

Марка элемента	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, мм	Кол-во стержней	Общая длина, м		
Каркас ТК2	1	φ20AII	15505	1	15,51	2	31,0		
	2	φ32AII	14950	2	29,9		59,8		
	3	φ32AII	15928	1	15,93		31,9		
	4	φ32AII	15583	1	15,58		31,2		
	5	φ32AII	11978	1	11,98		24,0		
	6	φ22AII	9646	1	9,62		19,2		
	7	φ10AII	850	2	5,1		10,2		
	13	φ32AII	190	8	1,52		3,0		
	Продольные стержни	8	φ8AII	2442	—		—	73	156,4
		9	φ8AII	1819	—		—	4	7,3
	Пята	10	φ10AII	11950	—		—	4	59,8
		11	φ10AII	3600	—		—	4	14,4
	12	φ32AII	2740	—	—		2	5,4	

БТпр-К18, БТкр-К18_к-1,2,3

Марка элемента	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, мм	Кол-во стержней	Общая длина, м		
Каркас ТК3	1	φ20AII	18655	1	18,66	2	37,3		
	2	φ32AII	17950	2	35,9		71,8		
	3	φ32AII	19272	1	19,27		38,5		
	4	φ32AII	18553	1	18,55		37,1		
	5	φ32AII	14388	1	14,39		28,8		
	6	φ32AII	11872	1	11,87		23,8		
	7	φ22AII	7986	1	8,0		16,0		
	13	φ10AII	1000	3	5,0		15,0		
	Продольные стержни	8	φ8AII	2442	—		—	88	214,9
		9	φ8AII	2119	—		—	4	8,5
	Пята	10	φ10AII	17950	—		—	6	40,7
		11	φ10AII	3700	—		—	4	14,8
	12	φ32AII	2740	—	—		4	10,8	

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12, БТкр-К12_к-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI				класс AII				
	φ8AII	φ32AII	φ20AII	φ10AII	φ32AII	φ20AII	φ10AII	φ8AII	
Каркас ТК1	—	—	—	6,3	27,5	62,0	475,1	570,9	570,9
Итеральные стержни	61,3	34,1	86,0	38,2	—	—	—	38,2	124,2

БТпр-К15, БТкр-К15_к-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI				класс AII				
	φ8AII	φ32AII	φ20AII	φ10AII	φ32AII	φ22AII	φ32AII	φ10AII	
Каркас ТК2	—	—	—	6,3	76,3	57,2	925,9	1066,7	1066,7
Итеральные стержни	84,7	34,1	92,2	45,8	—	—	—	45,8	144,6

БТпр-К18, БТкр-К18_к-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI				класс AII				
	φ8AII	φ32AII	φ20AII	φ10AII	φ32AII	φ22AII	φ32AII	φ10AII	
Каркас ТК3	—	—	—	6,2	51,8	47,7	1238,5	1429,2	1429,2
Итеральные стержни	88,2	68,2	158,4	75,6	—	—	—	75,6	232

1272,6 46

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в крайнем пролете цели. Вариант основных каркасов из стали класса А-II

ТК
1982

Дата
 3.02.1982
 Выполнил
 Лист
 45

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-К12, БТкр-К12_н-1,2,3

БТпр-К15, БТкр-К15_н-1,2,3

БТпр-К18, БТкр-К18_н-1,2,3

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м
Каркас ТК1	1	φ16AIII	13149	1	13,15		26,3
	2	φ28AIII	11950	1	11,95		23,9
	3	φ28AIII	12800	1	12,80		25,6
	4	φ28AIII	13078	1	13,08	2	26,2
	5	φ16AIII	8584	1	8,58		17,4
	6	φ10AIII	850	4	5,1		10,2
Хомуты	8	φ8A I	2142	-	-	58	124,2
	9	φ8A I	1819	-	-	4	7,3
Протыбовочные стержни	10	φ10AIII	11970	-	-	4	47,9
	11	φ10AIII	3500	-	-	4	14,0
Фиксаторы	14	φ8A I	120	4	0,48	7	3,4
	15	φ28AIII	140	1	0,14	6	0,9
Петли	12	φ32A I	2710	-	-	2	5,4

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м
Каркас ТК2	1	φ16AIII	16119	1	16,12		32,2
	2	φ28AIII	14950	2	29,9		59,8
	3	φ28AIII	15928	1	15,93	2	31,9
	4	φ28AIII	15825	1	15,83		31,7
	5	φ28AIII	11818	1	11,82		23,6
	6	φ22AIII	9716	1	9,72		19,4
	7	φ10AIII	850	4	5,1		10,2
Хомуты	8	φ8A I	2142	-	-	73	156,4
	9	φ8A I	1819	-	-	4	7,3
Протыбовочные стержни	10	φ10AIII	14950	-	-	4	59,8
	11	φ10AIII	3600	-	-	4	14,4
Фиксаторы	14	φ8A I	120	4	0,48	9	4,3
	15	φ28AIII	140	1	0,14	16	2,3
Петли	12	φ32A I	2710	-	-	2	5,4

Марка элемента	Позиция	Ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во элементов	Общая длина, м
Каркас ТК3	1	φ16AIII	19269	1	19,27		38,5
	2	φ28AIII	17950	2	35,9		71,8
	3	φ28AIII	19272	1	19,27		38,5
	4	φ28AIII	18796	1	18,79	2	37,6
	5	φ28AIII	14228	1	14,23		28,5
	6	φ28AIII	11742	1	11,74		23,4
	7	φ22AIII	7996	1	8,0		16,0
Хомуты	8	φ8A I	2142	-	-	88	214,9
	9	φ8A I	2119	-	-	4	8,5
Протыбовочные стержни	10	φ10AIII	17950	-	-	6	107,7
	11	φ10AIII	3700	-	-	4	14,8
Фиксаторы	14	φ8A I	120	4	0,48	9	4,3
	15	φ28AIII	140	1	0,14	21	2,9
Петли	12	φ32A I	2710	-	-	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12, БТкр-К12_н-1,2,3

БТпр-К15, БТкр-К15_н-1,2,3

БТпр-К18, БТкр-К18_н-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия							Всего	
	класс А I			класс А III					
	φ8A I	φ32A I	Итого	φ10A III	φ16A III	φ22A III	φ28A III		Итого
Каркас ТК1	-	-	-	6,3	69,1	-	365,6	444,0	444,0
Отдельные стержни	53,3	34,1	87,4	38,2	-	-	4,4	42,5	129,9

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс А I				класс А III				
	φ8A I	φ32A I	Итого	φ10A III	φ16A III	φ22A III	φ28A III	Итого	
Каркас ТК2	-	-	-	6,3	50,9	57,8	210,0	825,0	825,0
Отдельные стержни	66,4	34,1	100,5	45,5	-	-	11,1	56,9	157,4

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс А I				класс А III				
	φ8A I	φ32A I	Итого	φ10A III	φ16A III	φ22A III	φ28A III	Итого	
Каркас ТК3	-	-	-	6,2	60,8	47,7	565,0	1079,7	1079,7
Отдельные стержни	89,9	68,1	158,0	75,6	-	-	14,0	89,6	247,5

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок с крайнем пролете цепи.
 Вариант вязаных каркасов из стали класса А-III.

Серия 3.503.1-58
 Выпуск 4 Лист 46

1272/6 46

Микроэлектроника СССР
 Главтранспроект
 ГПИ «Совзнампроект»
 Киевский филиал

Начальник ОУС
 В.В.В.В.

Инженер
 Г.И.И.И.

Инженер
 А.А.А.А.

Инженер
 С.С.С.С.

Инженер
 Д.Д.Д.Д.

Инженер
 К.К.К.К.

Инженер
 Л.Л.Л.Л.

Инженер
 М.М.М.М.

Инженер
 Н.Н.Н.Н.

Инженер
 О.О.О.О.

Инженер
 П.П.П.П.

Инженер
 Р.Р.Р.Р.

Инженер
 Т.Т.Т.Т.

Инженер
 У.У.У.У.

Инженер
 Ф.Ф.Ф.Ф.

Инженер
 Х.Х.Х.Х.

Инженер
 Ц.Ц.Ц.Ц.

Инженер
 Ч.Ч.Ч.Ч.

Инженер
 Ш.Ш.Ш.Ш.

Инженер
 Щ.Щ.Щ.Щ.

Инженер
 Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.

Инженер
 Ы.Ы.Ы.Ы.

Инженер
 Ь.Ь.Ь.Ь.

Инженер
 Э.Э.Э.Э.

Инженер
 Ю.Ю.Ю.Ю.

Инженер
 Я.Я.Я.Я.

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-К12; БТкр-К12_н-1,2,3

БТпр-К15; БТкр-К15_н-1,2,3

БТпр-К18; БТкр-К18_н-1,2,3

Марка элемента	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол. в элемент	Общая длина, м
Каркас ТК1	1	φ16AII	13143	1	13,14		26,3
	2	φ32AII	11950	1	11,95		23,9
	3	φ32AII	12840	1	12,84	2	25,7
	4	φ32AII	13151	1	13,15		26,3
	5	φ16AII	8664	1	8,66		17,4
	6	φ16AII	850	2	5,1		10,2
Хомуты	8	φ8A I	2142	—	—	58	121,2
	9	φ8A I	1819	—	—	4	7,3
Хомуты	10	φ10A II	11970	—	—	4	47,3
	11	φ10A II	3500	—	—	4	14,0
Хомуты	14	φ8A I	120	4	0,48	7	3,4
	15	φ32A II	140	1	0,14	6	0,9
Петля	12	φ32A I	2710	—	—	2	5,4

Марка элемента	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол. в элемент	Общая длина, м
Каркас ТК2	1	φ16AII	16109	1	16,11		32,2
	2	φ32AII	14950	2	29,9		59,8
	3	φ32AII	15928	1	15,93		31,9
	4	φ32AII	15883	1	15,88	2	31,8
	5	φ32AII	11976	1	11,98		24,0
	6	φ22AII	9616	1	9,62		19,2
	7	φ10A II	650	4	5,1		10,2
Хомуты	8	φ8A I	2142	—	—	73	156,4
	9	φ8A I	1819	—	—	4	7,3
Хомуты	10	φ10A II	14950	—	—	4	59,8
	11	φ10A II	3600	—	—	4	14,4
Хомуты	14	φ8A I	120	4	0,48	9	4,3
	15	φ32A II	140	1	0,14	16	2,3
Петля	12	φ32A I	2710	—	—	2	5,4

Марка элемента	Позиция	φ, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол. в элемент	Общая длина, м
Каркас ТК3	1	φ16AII	19259	1	19,26		38,5
	2	φ32AII	17950	2	35,9		71,8
	3	φ32AII	19272	1	19,27		38,5
	4	φ32AII	18855	1	18,85	2	37,7
	5	φ32AII	14388	1	14,39		28,8
	6	φ32AII	11872	1	11,87		23,7
	7	φ22A II	7935	1	8,0		16,0
Хомуты	8	φ10A II	1000	3	5,0		10,0
	9	φ8A I	2442	—	—	88	214,9
Хомуты	10	φ8A I	2119	—	—	4	8,5
	11	φ10A II	17950	—	—	6	40,7
Хомуты	14	φ10A II	3700	—	—	4	14,8
	15	φ8A I	120	4	0,48	9	4,3
Хомуты	14	φ8A I	140	1	0,14	21	2,9
	15	φ32A II	140	—	—	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12; БТкр-К12_н-1,2,3

БТпр-К15; БТкр-К15_н-1,2,3

БТпр-К18; БТкр-К18_н-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс АI				класс АII				
	φ8A I	φ32A I	Итого	φ10A II	φ16A II	φ22A II	φ32A II	Итого	
Каркас ТК1	—	—	—	6,3	69,1	—	178,9	534,3	554,3
Отдельные стержни	53,3	34,1	87,4	28,1	—	—	5,7	43,8	131,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс АI				класс АII				
	φ8A I	φ32A I	Итого	φ10A II	φ16A II	φ22A II	φ32A II	Итого	
Каркас ТК2	—	—	—	6,3	50,9	57,2	83,7	104,5	104,5
Отдельные стержни	65,4	34,1	100,5	45,8	—	—	14,5	60,3	160,8

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс АI				класс АII				
	φ8A I	φ32A I	Итого	φ10A II	φ16A II	φ22A II	φ32A II	Итого	
Каркас ТК3	—	—	—	6,2	60,2	47,7	126,5	137,9	137,9
Отдельные стержни	89,9	68,1	158,0	75,6	—	—	18,3	93,9	251,9

1272/6 47

Спецификация и выборка арматуры на ребро балок в крайнем пролете цепи.
Вариант вязаных каркасов из стали класса А-II.

Серия 3.503.1-52
Выпуск 4

Министрострой СССР
 Главпроектпроект
 ГПИ, союзпроект
 Киевский филиал
 Начальник ОУС
 В.С.С.С.
 Главный инженер
 Фельдман
 Рук. группы
 Луберберг
 Проверил
 Машко
 Составил
 Подкова

ТК
1992

Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Минтрансстрой СССР
 Главтранспроект
 ГПИ, союздорпроект
 Киевский филиал

Начальник ОУС
В. В. В. В.
 Грищенко

Гл. спец. ОУС
И. В. В. В.
 Гладченко

ГПП
М. В. В. В.
 Фельдман

Рук. группы
Л. В. В. В.
 Луберберг

Проверил
С. В. В. В.
 Машко

Выполнил
В. В. В. В.
 Подкова

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		класс А-I, кг	класс А-III, кг	
БТкр-К12				
сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6
сетка 14	2	14,8	47,0	61,8
сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4
сетка Т15н	2	9,4	62,8	72,2
сетка 16	4	14,8	107,6	122,4
сетка 15н	2	3,6	26,8	30,4
сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
сетка СВ	6	18,2	—	18,2
каркас ТК1	2	—	458,3	458,3
опт. стержни	—	85,0	38,1	124,1
Итого	—	164,0	782,8	946,8
БТкр-К12-1,2,3				
сетка Т9Т	1	10,9	25,4	36,3
сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
сетка Т11	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
сетка 11н	1	1,8	16,3	18,1
сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
сетка СВ	6	27,4	—	27,4
сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
каркас ТК1	2	—	458,3	458,3
опт. стержни	—	85,0	38,1	124,1
Итого	—	166,6	699,2	866,8

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		класс А-I, кг	класс А-III, кг	
БТкр-С12				
сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2
сетка 14	1	7,4	23,5	30,9
сетка Т15н	4	18,8	125,6	144,4
сетка 16	2	7,4	53,8	61,2
сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
сетка СВ	4	12,2	—	12,2
каркас ТК4	2	—	463,2	463,2
опт. стержни	—	85,5	38,2	123,7
Итого	—	158,7	758,9	917,6
БТкр-С12-1,2,3				
сетка Т9Т	2	21,8	50,8	72,6
сетка 10	1	8,6	21,8	30,4
сетка Т11н	2	9,4	76,8	86,2
сетка 12	1	3,7	32,7	36,4
сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
сетка СВ	6	18,2	—	18,2
сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
каркас ТК4	2	—	463,2	463,2
опт. стержни	—	85,5	38,2	123,7
Итого	—	165,4	683,5	848,9

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		класс А-I, кг	класс А-III, кг	
БТкр-К12				
сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6
сетка 14	2	14,8	47,0	61,8
сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4
сетка Т15н	2	9,4	62,8	72,2
сетка 16	4	14,8	107,6	122,4
сетка 15н	2	3,6	26,8	30,4
сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
сетка СВ	6	18,2	—	18,2
каркас ТК1	—	—	441,0	441,0
опт. стержни	—	87,4	42,5	129,9
Итого	—	165,4	769,9	935,3
БТкр-К12-1,2,3				
сетка Т9Т	1	10,9	25,4	36,3
сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
сетка Т11	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
сетка 11н	1	1,8	16,3	18,1
сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
сетка СВ	6	27,4	—	27,4
сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
каркас ТК1	—	—	441,0	441,0
опт. стержни	—	87,4	42,5	129,9
Итого	—	170,0	666,3	856,3

Марка балки	Наим. сеток и каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		класс А-I, кг	класс А-III, кг	
БТкр-С12				
сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2
сетка 14	1	7,4	23,5	30,9
сетка Т15н	4	18,8	125,6	144,4
сетка 16	2	7,4	53,8	61,2
сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
сетка СВ	4	12,2	—	12,2
каркас ТК4	—	—	451,6	451,6
опт. стержни	—	86,9	42,5	129,4
Итого	—	160,1	751,6	911,7
БТкр-С12-1,2,3				
сетка Т9Т	2	21,8	50,8	72,6
сетка 10	1	8,6	21,8	30,4
сетка Т11н	2	9,4	76,8	86,2
сетка 12	1	3,7	32,7	36,4
сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
сетка СВ	6	18,2	—	18,2
сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
каркас ТК4	—	—	451,6	451,6
опт. стержни	—	86,9	42,5	129,4
Итого	—	166,8	676,2	843,0

1272/6 48

Серия 3.503.1-58
 Выпуск 4 Лист 48

ТК 1382 Таблицы расхода арматуры на балку длиной 12 м при применении стали класса А-III

Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Минтрансстрой СССР
 Габтранспроект
 ГПИ "Сонздорпроект"
 Киевский филиал

Начальник ОУС
 Грищенко

Гл. спец. ОУС
 Гладченко

ГУП
 Фельдман

Рук. группы
 Либерберг

Проверил
 Майко

Выполнил
 Подкова

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТпр-К15	сетка Т43	1	5,3	27,3	36,6	
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7	
	сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4	
	сетка Т15Т	2	9,4	62,8	72,2	
	сетка 16	6	22,2	161,4	183,6	
	сетка 15Тн	2	3,5	26,8	30,4	
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3	
	каркас ТК2	2	—	860,5	860,5	
	опт. стержни	—	98,8	45,8	144,6	
	Итого	—	197,7	1270,4	1467,8	
	БТкр-К15-1,2,3	сетка Т9Т	1	10,9	25,4	36,3
		сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
		сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
		сетка Т11Т	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12		3	11,1	98,1	109,2	
сетка 11н		1	4,8	16,3	18,1	
сетка ТСВ-1		1	4,7	—	4,7	
сетка СВ		12	36,5	—	36,5	
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4	
каркас ТК2		2	—	860,5	860,5	
опт. стержни		—	98,8	45,8	144,6	
Итого		—	202,8	1163,7	1366,5	

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТпр-С15	сетка Т43	2	10,6	54,6	73,2	
	сетка 14	2	14,8	47,0	61,8	
	сетка Т15Тн	4	18,8	125,6	144,4	
	сетка 16	4	14,8	107,5	122,4	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	каркас ТК5	2	—	867,2	867,2	
	опт. стержни	—	98,3	45,8	144,1	
	Итого	—	192,3	1247,8	1440,1	
	БТкр-С15-1,2,3	сетка Т9Тн	2	21,8	50,8	72,6
		сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
		сетка Т11Тн	2	9,4	76,8	86,2
		сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
		сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
		сетка СВ	9	27,4	—	27,4
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК5		2	—	867,2	867,2	
опт. стержни		—	98,3	45,8	144,1	
Итого		—	199,7	1149,6	1349,3	

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТпр-К15	сетка Т43	1	9,3	27,3	36,6	
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7	
	сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4	
	сетка Т15Т	2	9,4	62,8	72,2	
	сетка 16	6	22,2	161,4	183,6	
	сетка 15Тн	2	3,5	26,8	30,4	
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3	
	каркас ТК2	—	—	825,0	825,0	
	опт. стержни	—	100,5	56,9	157,4	
	Итого	—	199,4	1245,6	1445,0	
	БТкр-К15-1,2,3	сетка Т9Т	1	10,9	25,4	36,3
		сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
		сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
		сетка Т11Т	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12		3	11,1	98,1	109,2	
сетка 11н		1	4,8	16,3	18,1	
сетка ТСВ-1		1	4,7	—	4,7	
сетка СВ		12	36,5	—	36,5	
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4	
каркас ТК2		—	—	825,0	825,0	
опт. стержни		—	100,5	56,9	157,4	
Итого		—	204,5	1139,2	1343,7	

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТпр-С15	сетка Т43	2	18,6	54,6	73,2	
	сетка 14	2	14,8	47,0	61,8	
	сетка Т15Тн	4	18,8	125,6	144,4	
	сетка 16	4	14,8	107,5	122,4	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2	
	каркас ТК5	—	—	834,2	834,2	
	опт. стержни	—	98,3	56,9	156,8	
	Итого	—	193,9	1225,9	1419,8	
	БТкр-С15-1,2,3	сетка Т9Тн	2	21,8	50,8	72,6
		сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
		сетка Т11Тн	2	9,4	76,8	86,2
		сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
		сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
		сетка СВ	9	27,4	—	27,4
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК5		—	—	834,2	834,2	
опт. стержни		—	98,3	56,9	156,8	
Итого		—	201,3	1127,7	1329,0	

1272/6 49

Таблицы расхода арматуры на балку длиной 15м при применении стали класса А-III

серия 3-503-1-68
 выпуск лист 4

Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Инститрыстрой СССР
 Главпроект
 ГПИ "Сюдапроект"
 Киевский филиал
 Начальник ОУС
 Гриценко
 Гл. спец. ОУС
 Гладченко
 ГУП
 Фельдман
 Рук. группы
 Либенберг
 Проверил
 Майко
 Составил
 Подкова

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТкр - К18	сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6	
	сетка 14	4	29,6	94,0	123,6	
	сетка 13	1	3,5	14,9	18,4	
	сетка Т15	2	9,4	62,8	72,2	
	сетка 16	8	29,6	245,2	244,8	
	сетка 15	2	3,6	26,8	30,4	
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	10	30,4	—	30,4	
	каркас ТК3	2	—	1123,3	1123,3	
	опт. стержни	—	156,4	75,6	232,0	
	Итого	—	276,2	1639,9	1916,1	
	БТкр - К18 ^т - 1,2,3	сетка Т9 ^т	1	10,9	25,4	36,3
		сетка 10	4	34,4	87,2	121,6
		сетка 9	1	4,1	13,7	17,8
		сетка Т11 ^т	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12		4	14,8	130,8	145,6	
сетка 11		1	1,8	16,3	18,1	
сетка ТСВ-1		1	4,7	—	4,7	
сетка СВ		15	45,5	—	45,5	
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4	
каркас ТК3		2	—	1123,3	1123,3	
опт. стержни	—	156,4	75,6	232,0		
Итого	—	281,7	1510,7	1792,4		

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТкр - С18	сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2	
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7	
	сетка Т15	4	18,8	125,6	144,4	
	сетка 16	6	22,2	161,4	183,6	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3	
	каркас ТК6	2	—	1117,6	1117,6	
	опт. стержни	—	155,9	75,6	231,5	
	Итого	—	270,8	1605,3	1876,1	
	БТкр - С18 ^т - 1,2,3	сетка Т9	2	21,8	50,8	72,6
		сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
		сетка Т11	2	9,4	76,8	86,2
		сетка 12	3	11,1	98,1	109,2
		сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
		сетка СВ	12	36,5	—	36,5
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК6		2	—	1117,6	1117,6	
опт. стержни		—	155,9	75,6	231,5	
Итого		—	278,7	1484,3	1763,0	

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТкр - К18	сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6	
	сетка 14	4	29,6	94,0	123,6	
	сетка 13	1	3,5	14,9	18,4	
	сетка Т15	2	9,4	62,8	72,2	
	сетка 16	8	29,6	245,2	244,8	
	сетка 15	2	3,6	26,8	30,4	
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4	
	сетка СВ	10	30,4	—	30,4	
	каркас ТК3	—	—	1079,7	1079,7	
	опт. стержни	—	158,0	89,6	247,6	
	Итого	—	277,8	1610,3	1888,1	
	БТкр - К18 ^т - 1,2,3	сетка Т9	1	10,9	25,4	36,3
		сетка 10	4	34,4	87,2	121,6
		сетка 9	1	4,1	13,7	17,8
		сетка Т11	1	4,7	38,4	43,1
сетка 12		4	14,8	130,8	145,6	
сетка 11		1	1,8	16,3	18,1	
сетка ТСВ-1		1	4,7	—	4,7	
сетка СВ		15	45,5	—	45,5	
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4	
каркас ТК3		—	—	1079,7	1079,7	
опт. стержни	—	158,0	89,6	247,6		
Итого	—	283,4	1481,1	1764,5		

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-III, кг		
БТкр - С18	сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2	
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7	
	сетка Т15	4	18,8	125,6	144,4	
	сетка 16	6	22,2	161,4	183,6	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3	
	каркас ТК6	—	—	1096,3	1096,3	
	опт. стержни	—	157,6	92,0	249,6	
	Итого	—	272,5	1600,4	1872,9	
	БТкр - С18 ^т - 1,2,3	сетка Т9	2	21,8	50,8	72,6
		сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
		сетка Т11	2	9,4	76,8	86,2
		сетка 12	3	11,1	98,1	109,2
		сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
		сетка СВ	12	36,5	—	36,5
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК6		—	—	1096,3	1096,3	
опт. стержни		—	157,6	92,0	249,6	
Итого		—	280,4	1479,4	1759,8	

1272/6 50

Таблицы расхода арматуры на балку длиной 18м при применении стали класса А-III

Серия 3503-1-58
 Выпуск 4 лист 50

ТК 1982

Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Составляющие: Проверка, Рук. группы, (У)П, (А. спец. ОУС), Начальник ОУС, Минтрансстрой, Главтранспроект, ГПИ, Волгоградпроект, Кировский филиал, Подкова, Майко, Луберберг, Фельдман, Гладченко, Грищенко

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
			Класс А-I, кг	Класс А-II, кг	
БТпр-К12	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8
	сетка Б	2	14,8	56,0	70,8
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3
	сетка Т7Т	2	9,2	76,6	85,8
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4
	сетка Т7Т	2	3,8	33,0	36,8
	сетка Т8В-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	каркас ТК4	2	—	579,9	579,9
	Итого	—	—	164,1	961,4
БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	1	10,7	31,2	41,9
	сетка 2	2	17,2	52,2	69,4
	сетка 4	1	4,3	17,8	22,1
	сетка Т3Т	1	6,1	46,7	52,8
	сетка 4	2	7,4	80,0	87,4
	сетка 3Н	1	1,9	20,1	22,0
	сетка Т8В-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	6	27,4	—	27,4
	сетка Т8В-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК4	2	—	579,9	579,9
Итого	—	—	170,1	858,4	1028,5

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			Класс А-I, кг	Класс А-II, кг		
БТпр-К12	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6	
	сетка Б	1	7,4	28,0	35,4	
	сетка Т7Т	4	18,4	153,2	171,6	
	сетка 8	2	7,4	65,8	73,2	
	сетка Т8В-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	4	12,2	—	12,2	
	каркас ТК4	2	—	579,0	579,0	
	Итого	—	—	158,1	933,3	1091,4
	БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	2	21,4	62,4	83,8
		сетка 2	1	8,6	26,1	34,7
сетка Т3Т		2	12,2	93,4	105,6	
сетка 4		1	3,7	40,0	43,7	
сетка Т8В-1		2	9,4	—	9,4	
сетка СВ		6	18,2	—	18,2	
сетка Т8В-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК4		2	—	579,0	579,0	
Итого		—	—	167,8	840,4	1008,2

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
			Класс А-I, кг	Класс А-II, кг	
БТпр-К12	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8
	сетка Б	2	14,8	56,0	70,8
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3
	сетка Т7Т	2	9,2	76,6	85,8
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4
	сетка Т7Т	2	3,8	33,0	36,8
	сетка Т8В-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	каркас ТК4	—	—	554,3	554,3
	Итого	—	—	165,5	950,4
БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	1	10,7	31,2	41,9
	сетка 2	2	17,2	52,2	69,4
	сетка 4Н	1	4,3	17,8	22,1
	сетка Т3Т	1	6,1	46,7	52,8
	сетка 4	2	7,4	80,0	87,4
	сетка 3Н	1	1,9	20,1	22,0
	сетка Т8В-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	6	27,4	—	27,4
	сетка Т8В-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК4	—	—	554,3	554,3
Итого	—	—	171,5	847,4	1018,9

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов, шт.	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			Класс А-I, кг	Класс А-II, кг		
БТпр-К12	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6	
	сетка Б	1	7,4	28,0	35,4	
	сетка Т7Т	4	18,4	153,2	171,6	
	сетка 8	2	7,4	65,8	73,2	
	сетка Т8В-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СВ	4	12,2	—	12,2	
	каркас ТК4	—	—	558,4	558,4	
	Итого	—	—	159,5	928,3	1087,8
	БТпр-К12-1,2,3	сетка Т4Т	2	21,4	62,4	83,8
		сетка 2	1	8,6	26,1	34,7
сетка Т3Т		2	12,2	93,4	105,6	
сетка 4		1	3,7	40,0	43,7	
сетка Т8В-1		2	9,4	—	9,4	
сетка СВ		6	18,2	—	18,2	
сетка Т8В-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК4		—	—	568,4	568,4	
Итого		—	—	169,2	835,4	1004,6

1272/6 51

Таблицы расхода арматуры на балку длиной 12 м при применении стали класса А-II

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 51

Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Миниэлектрострой СССР
 Главогонепроект
 ГПИ, союздорпроект
 Киевский филиал

Начальник ОПС
 В.В. Давыдов

Гл. спец. ОПС
 В.В. Давыдов

ГПП
 И.И. Чичков

Руч. группы
 И.И. Чичков

Проверка
 И.И. Чичков

Составил
 И.И. Чичков

Подпись
 И.И. Чичков

Марка балки	Наимен сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
			класс А-I, кг	класс А-II, кг	
БТкр - К15	сетка Т5	4	9,2	33,6	42,8
	сетка 6	3	22,2	84,0	106,2
	сетка 5	4	3,7	19,6	23,3
	сетка Т7	2	9,2	76,6	85,8
	сетка 8	9	22,2	197,4	219,6
	сетка Т8	2	3,8	33,0	36,8
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СБ	8	24,3	—	24,3
	каркас ТК2	2	—	1055,7	1055,7
	шта. стержни	—	98,8	47,7	146,5
	Итого	—	197,8	1358,6	1756,4
	БТкр - К15-1,2,3	сетка Т1	1	10,7	31,2
сетка 2		3	25,8	78,3	104,1
сетка 4		1	4,3	17,8	22,1
сетка Т2		1	6,1	46,7	52,8
сетка 4		3	11,1	120,0	131,1
сетка 3ч		1	1,9	20,1	22,0
сетка ТСВ-1		1	4,7	—	4,7
сетка СБ		12	36,5	—	36,5
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4
каркас ТК2		2	—	1055,7	1055,7
шта. стержни		—	98,8	47,1	145,9
Итого		—	204,2	1427,9	1632,2

Марка балки	Наимен сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-II, кг		
БТкр - С15	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6	
	сетка 6	2	14,8	56,0	70,8	
	сетка Т7	4	18,4	153,2	171,6	
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СБ	6	18,2	—	18,2	
	каркас ТК5	2	—	1095,3	1095,3	
	шта. стержни	—	98,3	47,7	146,0	
	Итого	—	191,7	1551,0	1742,7	
	БТкр - С15-1,2,3	сетка Т1	2	21,4	62,4	83,8
		сетка 2	2	17,2	52,2	69,4
		сетка Т3	2	12,2	93,4	105,6
сетка 4		2	7,4	60,0	67,4	
сетка ТСВ-1		2	9,4	—	9,4	
сетка СБ		9	27,3	—	27,3	
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК5		2	—	1095,3	1095,3	
шта. стержни		—	98,3	47,1	145,4	
Итого		—	202,0	1430,4	1632,4	

Марка балки	Наимен сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
			класс А-I, кг	класс А-II, кг	
БТкр - К15	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8
	сетка 6	3	22,2	84,0	106,2
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3
	сетка Т7	2	9,2	76,6	85,8
	сетка 8	6	22,2	197,4	219,6
	сетка Т8	2	3,8	33,0	36,8
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СБ	8	24,3	—	24,3
	каркас ТК2	—	—	1045,1	1045,1
	шта. стержни	—	100,5	62,2	162,6
	Итого	—	199,5	1551,5	1751,0
	БТкр - К15-1,2,3	сетка Т1	1	10,7	31,2
сетка 2		3	25,8	78,3	104,1
сетка 4		1	4,3	17,8	22,1
сетка Т2		1	6,1	46,7	52,8
сетка 4		3	11,1	120,0	131,1
сетка 3ч		1	1,9	20,1	22,0
сетка ТСВ-1		1	4,7	—	4,7
сетка СБ		12	36,5	—	36,5
сетка ТСВ-2		2	4,4	—	4,4
каркас ТК2		—	—	1045,1	1045,1
шта. стержни		—	100,5	61,6	162,1
Итого		—	206,0	1420,8	1626,8

Марка балки	Наим. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов шт.	Арматурная сталь		Всего, кг	
			класс А-I, кг	класс А-II, кг		
БТкр - С15	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6	
	сетка 6	2	14,8	56,0	70,8	
	сетка Т7	4	18,4	153,2	171,6	
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4	
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8	
	сетка СБ	6	18,2	—	18,2	
	каркас ТК5	—	—	1095,3	1095,3	
	шта. стержни	—	100,2	62,2	162,4	
	Итого	—	193,6	1522,6	1724,2	
	БТкр - С15-1,2,3	сетка Т1	2	21,4	62,4	83,8
		сетка 2	2	17,2	52,2	69,4
		сетка Т3	2	12,2	93,4	105,6
сетка 4		2	7,4	60,0	67,4	
сетка ТСВ-1		2	9,4	—	9,4	
сетка СБ		9	27,3	—	27,3	
сетка ТСВ-2		4	8,8	—	8,8	
каркас ТК5		—	—	1095,3	1095,3	
шта. стержни		—	100,2	61,6	161,8	
Итого		—	203,9	1407,0	1610,9	

1272/6 52

Таблицы расхода арматуры на балки блочной стелы класса А-II

Серия 3.503.1-58
 Выпуск 1/8
 52

Вариант сварных сеток и каркасов

Вариант вязаных сеток и каркасов

Составил: *С.С.С.*
 Проверил: *Л.С.*
 Инженеры: *Л.С.*
 Начальник ОПС: *С.С.С.*
 Гл. спец. ОПС: *С.С.С.*
 Начальник ОПС: *С.С.С.*
 Митранский ССР
 Сабитранпроект
 г.п. "Сабитранпроект"
 Киевский филиал

Марка болки	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		Класса А-I, кг	Класса А-II, кг	
сетка Т5	4	92	368	460
сетка Б	4	29,6	118,4	148
сетка Т7н	4	48,4	193,6	242
сетка Т7н	2	76	304	380
сетка Т7н	2	29,6	118,4	148
сетка СВ	2	38	152	190
сетка СВ	2	5,8	23,2	29
сетка СВ	40	30,4	1216	1516
каркас ТКБ	2	—	1443,7	1443,7
опт. стержни	—	158,0	95,2	253,2
Итого	—	270,4	2023,0	2293,4
сетка Т4н	2	24,4	97,6	122
сетка 2	3	25,8	103,2	129
сетка Т3н	2	42,2	168,8	211
сетка 4	3	44,1	166,8	210,9
сетка Т3н	2	9,4	37,6	47
сетка СВ	12	36,5	146	182,5
сетка Т3н	4	8,8	35,2	44
каркас ТКБ	2	—	1443,7	1443,7
опт. стержни	—	155,8	76,9	232,7
Итого	—	284,0	1874,7	2158,7
сетка Т5	1	18,4	73,6	92
сетка Б	4	29,6	118,4	148
сетка Т7н	4	48,4	193,6	242
сетка Т7н	2	76	304	380
сетка Т7н	2	29,6	118,4	148
сетка СВ	2	38	152	190
сетка СВ	2	5,8	23,2	29
сетка СВ	40	30,4	1216	1516
каркас ТКБ	2	—	1443,7	1443,7
опт. стержни	—	157,5	99,0	256,5
Итого	—	271,8	2002,6	2274,4
сетка Т4н	2	24,4	97,6	122
сетка 2	3	25,8	103,2	129
сетка 3н	2	42,2	168,8	211
сетка 4	3	44,1	166,8	210,9
сетка Т3н	2	9,4	37,6	47
сетка Т3н	4	36,5	146	182,5
сетка Т3н	4	8,8	35,2	44
каркас ТКБ	2	—	1443,7	1443,7
опт. стержни	—	157,5	99,0	256,5
Итого	—	282,7	1854,3	2137,0

Марка болки	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		Класса А-I, кг	Класса А-II, кг	
сетка Т5	2	18,4	73,6	92
сетка Б	4	29,6	118,4	148
сетка Т7н	4	48,4	193,6	242
сетка Т7н	2	76	304	380
сетка Т7н	2	29,6	118,4	148
сетка СВ	2	38	152	190
сетка СВ	2	5,8	23,2	29
сетка СВ	40	30,4	1216	1516
каркас ТКБ	2	—	1443,7	1443,7
опт. стержни	—	155,8	76,9	232,7
Итого	—	284,0	1874,7	2158,7
сетка Т4н	2	24,4	97,6	122
сетка 2	3	25,8	103,2	129
сетка Т3н	2	42,2	168,8	211
сетка 4	3	44,1	166,8	210,9
сетка Т3н	2	9,4	37,6	47
сетка СВ	12	36,5	146	182,5
сетка Т3н	4	8,8	35,2	44
каркас ТКБ	2	—	1443,7	1443,7
опт. стержни	—	158,0	95,2	253,2
Итого	—	277,9	2043,6	2291,5
сетка Т4н	1	10,7	42,8	53,5
сетка 2	4	34,4	137,6	172
сетка 1н	1	4,3	17,2	21,5
сетка Т3н	1	6,1	24,4	30,5
сетка 4	4	14,8	59,2	74
сетка 3н	1	4,9	19,6	24,5
сетка Т3н-1	1	4,7	18,8	23,5
сетка СВ	15	45,6	182,4	228
сетка Т3н-2	2	4,4	17,6	22
каркас ТКБ	—	—	1379,8	1379,8
опт. стержни	—	158,0	95,2	253,2
Итого	—	284,9	1855,2	2140,1

Марка болки	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		Класса А-I, кг	Класса А-II, кг	
сетка Т5	2	18,4	73,6	92
сетка Б	4	29,6	118,4	148
сетка Т7н	4	48,4	193,6	242
сетка Т7н	2	76	304	380
сетка Т7н	2	29,6	118,4	148
сетка СВ	2	38	152	190
сетка СВ	2	5,8	23,2	29
сетка СВ	40	30,4	1216	1516
каркас ТКБ	—	—	1404,8	1404,8
опт. стержни	—	157,5	99,0	256,5
Итого	—	271,8	2002,6	2274,4
сетка Т4н	2	24,4	97,6	122
сетка 2	3	25,8	103,2	129
сетка 3н	2	42,2	168,8	211
сетка 4	3	44,1	166,8	210,9
сетка Т3н	2	9,4	37,6	47
сетка Т3н-1	4	36,5	146	182,5
сетка Т3н	4	8,8	35,2	44
каркас ТКБ	—	—	1404,8	1404,8
опт. стержни	—	157,5	99,0	256,5
Итого	—	282,7	1854,3	2137,0

Марка болки	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь		Всего, кг
		Класса А-I, кг	Класса А-II, кг	
сетка Т5	2	18,4	73,6	92
сетка Б	4	29,6	118,4	148
сетка Т7н	4	48,4	193,6	242
сетка Т7н	2	76	304	380
сетка Т7н	2	29,6	118,4	148
сетка СВ	2	38	152	190
сетка СВ	2	5,8	23,2	29
сетка СВ	40	30,4	1216	1516
каркас ТКБ	—	—	1404,8	1404,8
опт. стержни	—	157,5	99,0	256,5
Итого	—	271,8	2002,6	2274,4
сетка Т4н	2	24,4	97,6	122
сетка 2	3	25,8	103,2	129
сетка 3н	2	42,2	168,8	211
сетка 4	3	44,1	166,8	210,9
сетка Т3н	2	9,4	37,6	47
сетка Т3н-1	4	36,5	146	182,5
сетка Т3н	4	8,8	35,2	44
каркас ТКБ	—	—	1404,8	1404,8
опт. стержни	—	157,5	99,0	256,5
Итого	—	282,7	1854,3	2137,0

1272/8 53

Таблица расхода арматуры на болку длиной 18 м при применении стали класса А-II

Серия 3.508.1-58
 Выпуск Август 58