

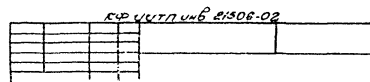
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ЧПЗ-170.86

ЩЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЩИТОВОГО ПАРКЕТА  
МОЩНОСТЬЮ 100 тыс. м<sup>2</sup> в год

Альбом II

АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ,  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ.



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

66/2  
Заказ № 5862 Инв. № 21506-02 Тираж 130  
Сдано в печать 21 07 198 7 Цена 6.38

411-2-170.86

ЩЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ШИТОВОГО ПАРКЕТА  
МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М<sup>2</sup> В ГОД

Альбом I	Общая пояснительная записка. Технология производства.
Альбом II	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные, металлические и деревянные.
Альбом III	Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
Альбом IV	Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Автоматизация отопления и вентиляции.
Альбом V	Чертежи строительных изделий.
Альбом VI	Чертежи заданий заводам-изготовителям.
Альбом VII	Чертежи нестандартизированного оборудования.
Альбом VIII	Спецификации оборудования.
Альбом IX	Ведомости потребности в материалах.
Альбом X	Сметы.

## Альбом II

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ  
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
А.И. Писаренко

Главный инженер проекта *А.В. Маричева* А.В. Маричева

УТВЕРЖДЕН ГОСЛЕСХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 18.12. 1985г. №23

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
"СОЮЗГИПРОПЕСХОЗ"  
ПРИКАЗ ОТ 25.07.1986 г. № 104

УЧБ № 21506-02

[illegible]

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ л.п.	Наименование	Марка листа	№№ стр.
1	2	3	4
	<b>Архитектурные решения</b>		
1	Общие данные (начало)	АР-1	3
2	Общие данные (окончание)	АР-2	4
3	Планы на отм. 0,000; 3,300	АР-3	5
4	Фрагменты плана 1; 2	АР-4	6
5	Вспомогательные помещения. Планы на отм. 0,000 и 3,300	АР-5	7
6	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	АР-6	8
7	Фасады	АР-7	9
8	Детали	АР-8	10
9	План кровли. Планы полов на отм. 0,000 и 3,300. Эвакуация полов	АР-9	11
10	Планы расположения отверстий, ниш и сборных перегородок на отм. 0,000 и 3,000	АР-10	12
11	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек	АР-11	13
12	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек для н.в. -20°; -40°С	АР-12	14
13	Спецификации ведомость расположения элементов заполнения оконных проемов и малозидных решеток	АР-13	15
	<b>Конструкции железобетонные</b>		
14	Общие данные (начало)	КЖ-1	16
15	Общие данные (окончание)	КЖ-2	17
16	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	КЖ-3	18
17	Сечения 1-1 ÷ 9-9	КЖ-4	19
18	Узлы 1 ÷ 4	КЖ-5	20
19	Фундаменты Фм 1; Фм 2; Фм 3	КЖ-6	21
20	Бытовые помещения. Схема расположения фундаментов. Сечения 1-1 ÷ 6-6.	КЖ-7	22
21	Бытовые помещения. Схема расположения элементов сборных фунда-ментов (вариант)	КЖ-8	23
22	Бытовые помещения. Раскладка плаков по осям Е; Ж; 10; 13; 12/1; 12; А-А (вариант)	КЖ-9	24
23	Схема расположения фундаментов под опоры пневмотранспорта	КЖ-10	25
24	Схема расположения опор пневмо-транспорта	КЖ-11	26
25	Схема расположения фундаментов под ленточный транспортер. Фундаменты Фм 5; Фм 6	КЖ-12	27

1	2	3	4
26	Схема расположения элементов фундаментов под оборудование в осях 1 ÷ 9	КЖ-13	28
27	Схема расположения элементов фундаментов под оборудование в осях 9 ÷ 17	КЖ-14	29
28	Схема элементов подпольных каналов бытовых помещений. Схема расположения фундаментов под оборудо-вание в траншее Т1	КЖ-15	30
29	Сечения 1-1 ÷ 9-9	КЖ-16	31
30	Фундаменты ФОм 1 ÷ ФОм 6	КЖ-17	32
31	Фундаменты ФОм 7 ÷ ФОм 9	КЖ-18	33
32	Фундаменты ФОм 10 ÷ ФОм 12	КЖ-19	34
33	Фундамент ФОм 13 под пресс		
34	Опалубка фундамент ФОм 13. Армирование подшивки фундамента	КЖ-20	35
35	Фундамент ФОм 13. Армирование стен	КЖ-21	36
36	Фундамент ФОм 13. Разрезы 1-1 ÷ 4-4	КЖ-22	37
37	Фундамент ФОм 13. Разрезы 5-5 ÷ 6-6	КЖ-23	38
38	Фундамент ФОм 13. Разрез 7-7	КЖ-24	39
	<b>Спецификация</b>		
39	Фундаменты ФОм 14 ÷ ФОм 16	КЖ-25	40
40	Фундаменты ФОм 17 ÷ ФОм 21	КЖ-26	41
41	Фундаменты ФОм 22 ÷ ФОм 24	КЖ-27	42
42	Отстойник для клея	КЖ-28	43
43	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия	КЖ-29	44
44	Разрезы 1-1, 2-2	КЖ-30	45
45	Бытовые помещения. Схема распо-ложения элементов покрытия и перекрытия	КЖ-31	46
46	Схема расположения элементов лестницы в осях "Е" - "Ж."	КЖ-32	47
47	Венткамера ВК1	КЖ-33	48
48	Венткамера ВК1. Сечения 1-1 ÷ 4-4	КЖ-34	49
49	Венткамера ВК1. Сечения 5-5 ÷ 8-8	КЖ-35	50
50	Венткамера ВК2, ВК3. Сечения 1-1; 2-2	КЖ-36	51
51	Венткамера ВК2; ВК3. Сечения 3-3 ÷ 7-7	КЖ-37	52
52	Узлы 1 ÷ 5	КЖ-38	53
53	Спецификация элементов венткамер ВК1, ВК2, ВК3	КЖ-39	54
54	Схема расположения подвесок воздухопроводов (начало)	КЖ-40	55
55	Схема расположения подвесок воздухопроводов (окончание)	КЖ-41	56
		КЖ-42	57

1	2	3	4
	<b>Конструкции металлические</b>		
54	Общие данные (начало)	КМ-1	58
55	Общие данные (продолжение)	КМ-2	59
56	Общие данные (окончание)	КМ-3	60
57	Схема изготовления светлых щитов и балок перекрытия траншеи	КМ-4	61
58	Схемы расположения балок и щитов перекрытия фундамента ФОм 13. Разрезы 8-8; 9-9. Узлы 1 ÷ 8	КМ-5	62
		КМ-6	63
59	Схемы расположения балок монорельса по оси 2 и между осями 7-10	КМ-7	64
60	Схема расположения балок моно-рельса между осями 11-12	КМ-8	65
61	Узлы 1 ÷ 5	КМ-9	66
62	Схемы расположения элементов площадок п. 1 и п. 2	КМ-10	67
63	Схемы расположения элементов площадки п. 3 и элементов ограж-дения площадки п. 4	КМ-11	68
64	Схемы расположения элементов площадок п. 5 и п. 6 и элементов лестницы л. 1	КМ-12	69
65	Схема расположения элементов площадок п. 7 и п. 8	КМ-13	70
66	Узлы 1; 2; 3	КМ-14	71
67	Схема расположения опоры под циклон СУОТ-2	КМ-15	72
68	Опора под циклон СУОТ-2	КМ-16	73
69	Опора под циклон СУОТ-2. Узлы	КМ-17	74
70	Схема расположения металли-ческих опор под трубопроводы пневмотранспорта	КМ-18	75
71	Разрезы 1-1; 2-2	КМ-19	76
72	Траверсы Т1 и Т2. Опоры металли-ческие 0м1 ÷ 0м8	КМ-20	77
	<b>Конструкции деревянные</b>		
73	Общие данные	КД-1	78
74	Монтажная схема эстакады		
	Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Узлы 1 ÷ 4.	КД-2	79
75	Конструкции опоры под бункер. План балок площадки на отм. 5.850	КД-3	80
76	Деревянный бункер. Узлы А-Г	КД-4	81
77	Короб ленточного транспортера	КД-5	82



Ведомость рабочих чертежей  
основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. 0,000; 3,300	
4	Фрагменты плана 1:2. Разрез 5-5	
5	Вспомогательные помещения. Планы на отм. 0,000 и 3,300	
6	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4	
7	Фасады	
8	Детали с 1-13	
9	План кровли, планы полов на отм. 0,000; 3,300. Экспликация полов	
10	Планы расположения отверстий, ниш и перегородок поэлементной сборки	
11	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек	
12	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек для т.в. -20°; -40°С.	
13	Спецификации. Ведомость проемов ворот и дверей. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	

Ведомость основных  
комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
КД	Конструкции деревянные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	

Ведомость ссылачных и  
прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылачные документы		
Серия 2.435-6 выпуск 1	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
Серия 2.435-6 выпуск 2	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий (искроподающие)	
Серия 1.136-5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
Серия 1.136.5-16 часть 1	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых зданий	
Серия 1.136-17	Окна и балконные двери деревянные с тройным остеклением для жилых зданий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
Серия 1.136.1-13 вып. 1	Плиты подоконные для жилых и общественных зданий	
Серия 1.138-10 вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия КЭ-01-58 вып. 2	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий	
Серия 1.231.9-8 вып. 1	Перегородки поэлементной сборки из гипсокартонных листов для общественных зданий	
Серия 2.430-3 вып. 2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.424-27 вып. 7	Воздухопретные устройства с подвесными утепленными клапанами	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Прилагаемые документы		
Альбом ТХ	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
13	Спецификация элементов заполнения проемов	
13	Спецификация перегородок поэлементной сборки	
	Спецификации перемычек.	
11, 12	Спецификации перемычек.	
13	Спецификация гардеробного и сантехнического оборудования	

Технические характеристики

Наименование	Ед. изм.	Производство	Бытовые помещения	Всего
Строительный объем	м <sup>3</sup>	13914,7	1405,4	15320,1
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	1830,8	230,4	2061,2
Общая площадь	м <sup>2</sup>	1956,0	368,0	2324,0

21506-02

Привязан

Имв. №	ГЛП	Машинера	19.05.86	ТП 411-2-170.86	АР
И.контр. Евстигнеев	И.контр. Погачев	И.спец. Богаченко	И.упр. Синадский	И.упр. Челенкова	1986
Цех по производству цитом. всего паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.					
Общие данные (начало)					
СТАДИЯ					
Лист					
Листов					
р 1 13					
СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ					

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта

И.И. А.В. Маричева

Золоторовано:

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или пере- городок (панели)			Примечание	
	Пло- щадь	Вид отделки	Пло- щадь	Вид отделки	Пло- щадь	Вид отделки	Высо- та мм		
Отделение раскрой- ных и обра- боточных технологического процесса, пило- маточка, сле- сарная	1233,7	Затирка швов известковая побелка	1145,8	Расшивка швов Побелка кле- евой, краской на всю высо- ту	—	—	—		
Отделение шифро- ки, отделени- е суши- льной обработки щитов, литейно- монтажное от- деление, электрошито- вая, помеще- ние	217,4	То же	980,0	То же	—	—	—		
Лакокрасочное, авто- мобильное, лабо- ратория, помеще- ние лакирования	186,9	"	693,0 525,2	Расшивка швов побелка клеевой, краской	167,8	Масляная панель	2000		
Отделение упа- ковки, компрессорная пристройка для транспортера	100,0	"	417,6	Расшивка швов Побелка кле- евой, краской на всю высо- ту	—	—	—	—	
Траншея, венткамеры, тепловой пункт	237,4	"	868,4	Известковая покраска	—	—	—	—	
Буфет	32,8	Затирка швов Клеевая побелка	41,2 21,0	Гипсовая сухая штукатурка Затирка швов	62,2	Улучшенная окраска водоэмуль- сионной, краской			
Мойка подсобное помещение	17,1	Затирка швов Водоэмуль- сионная покраска	56,4 19,8	Улучшенная макрая шту- катурка Водоэмульси- онная пок- раска	36,6	Глазуро- ванная плитка	1800		
Гардеробные	62,3	Затирка швов Клеевая побелка	94,0 146,8 68,2	Затирка швов Гипсовая сухая штукатурка Окраска кле- евой краской	171,9	Масляная покраска за 2 раза	2000		
Красный уголок, комната общест- венных организа- ций, комната дежур- ного персонала, кабинет началь- ника цеха, кури- тельная	73,0	То же	120,2 56,5	Затирка швов Гипсовая сухая шту- катурка	173,0	Улучшенная окраска клеевой краской	2650	3,7 м <sup>2</sup>	50 мм по периметру. Улучшен- ная клеевая побелка
Комната одежда, пол	11,6	— " —	28,3 7,5 9,7	Затирка швов Гипсовая су- хая штукатурка Окраска кле- евой краской	27,8	Масляная покраска за 2 раза	2000		
Лестничная клетка	16,2	— " —	41,4 14,8	Расшивка швов Побелка кле- евой краской	26,6	Окраска водоэмуль- сионной крас- кой с добав- лением кра- сителя	1800		
Уборные, ком- ната гигиени- ческих	15,1	— " —	101,2 29,0	Затирка швов Макрая штукатурка Окраска водоэмульс.	57,6	Глазуро- ванная плитка	1500		
Гардеробы спецодежды	22,8	— " —	31,8	Окраска клеевой краской	21,5	Глазуро- ванная плитка	1500		
Душевые, преддушевые	22,8	Затирка швов Масляная покраска	45,7 16,0	Макрая штукатурка Масляная покраска	30,0	Глазуро- ванная плитка	1800		
Вестибюль, коридор, тамбура, кладовая	64,9	Затирка швов Клеевая побелка	54,8 126,4 52,1	Затирка швов Гипсовая сухая штукатурка Окраска кле- евой краской	84,7	Окраска водо- эмульсионной краской с до- бавлением красителя	2000		

Архитектурная часть проекта разработана на основании технологического задания.  
Степень огнестойкости здания - II.  
За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа производственной части здания и вспомогательных помещений.  
Кладку наружных и внутренних стен выполнять из керамического рядового пустотелого кирпича марки 75 по ГОСТу 530-80 на растворе М25.  
Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен на отм. - 0,030 и 0,330 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.  
Вокруг здания проектирована асфальтовая отсыпка. Шириной - 750 мм на щебеночном основании.

Стены выполняются из керамического пустотелого кирпича с расшивкой шваб.

Малые простенки между пилестрами окрашиваются силикатными красками.

Цоколь оштукатуривается цементным раствором марки „50“ с последующей покраской силикатными красками.

Оконные и дверные откосы штукатурятся известково-цементным раствором с последующей покраской.

Все столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Зимние условия для возведения кирпичной кладки определяются среднесуточной температурой наружного воздуха  $5^{\circ}\text{C}$  и ниже минимальной суточной температурой  $0^{\circ}\text{C}$  и ниже.

Кладку кирпича в зимних условиях допускается вводить следующими способами: на растворе с противоморозными химическими добавками, затараживанием, раствор в. При способе кладки на растворах с противоморозными химическими добавками следует применять растворы марки не ниже, "50" с добавками. При способе затараживания

растворов кладка должна выполняться на растворах марки не ниже „50“ без химических добавок, но с подогревом до достижения кладкой несущей способности.

В зимнее время при отрицательной температуре стяжку под кровлю следует делать из литого песчаного асфальтобетона. Допускается устройство цементно-песчаных стяжек с наполнителем из керамзитового песка с фракциями до 3мм (весовое отношение цемента к песку 1:2), с добавлением поташа (10-15% веса цемента). Огрунтовка этих стяжек должна производиться холодными грунтовками сразу после укладки раствора.

При низких наружных температурах, в отдельных помещениях, в течение двух суток до начала отделочных работ должна поддерживаться круглосуточная температура воздуха не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$  с относительной его влажностью не выше 70%. После окончания отделочных работ в помещении должна поддерживаться круглосуточно температура воздуха не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$  не менее 12 суток.

Внутренние отделочные работы в жилых помещениях выполняются в зимних условиях при наличии действующих систем отопления и вентиляции.

Производственная часть			
Расчетная наружная температура $t_n$ °C	Кирпич керамический рядовой пустотелый КРП 100/1400/25 Гост 530-80		Утеплитель мм  Ячеистый бетон $\lambda = 400 \text{ кг/м}^3$
	Толщина стены мм	Предельная расчетная зимняя температура наруж. воздуха $t_{\text{н}}^{\circ}\text{C}$	
-20°	380	-35,0°	120
-30°	380	-35,0°	140
-40°	510	-49°	160

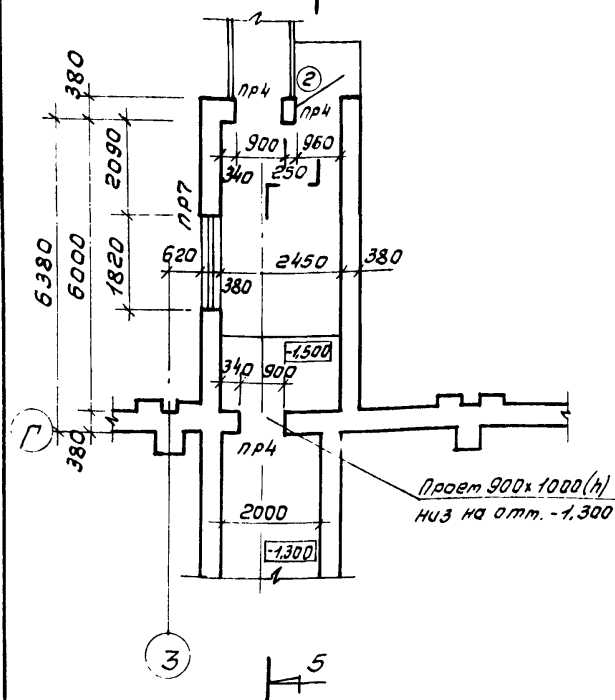
Вспомогательные помещения			
-20°	380	-32,0°	120
-30°	380	-32,0°	160
-40°	510	-44,0°	180

Гул	Маричева	Ваш		ТП 411-2-170.86	-АР
Н.контр.	Евстигнеев	Светл	19.05		
Нач.отд.	Розачев	Розал			
Исп.печ.	Богданко	Аль			
Руковод.	Симацкий	Светл	19.06		
Ст.инж.	Челенкова	Нат	15.06	Цех по производству шито- вого паркета мощностью 100 тыс. м² в год.	Стадия Лист Листов Р 2
				Общие данные (окончание)	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ



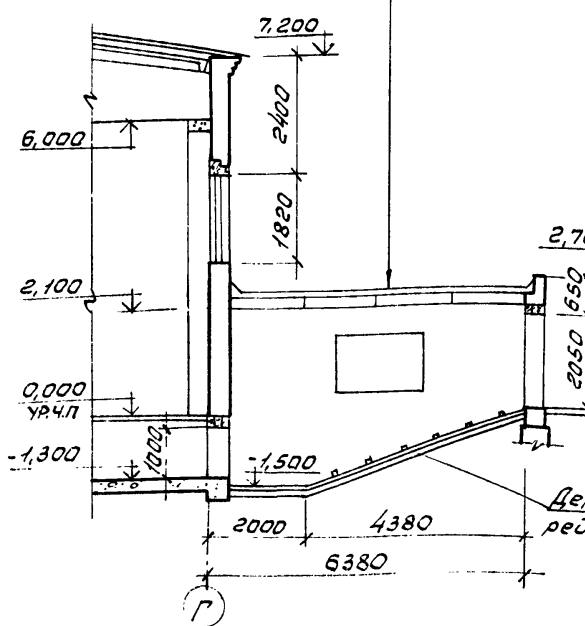
Альбом II

Фрагмент 1

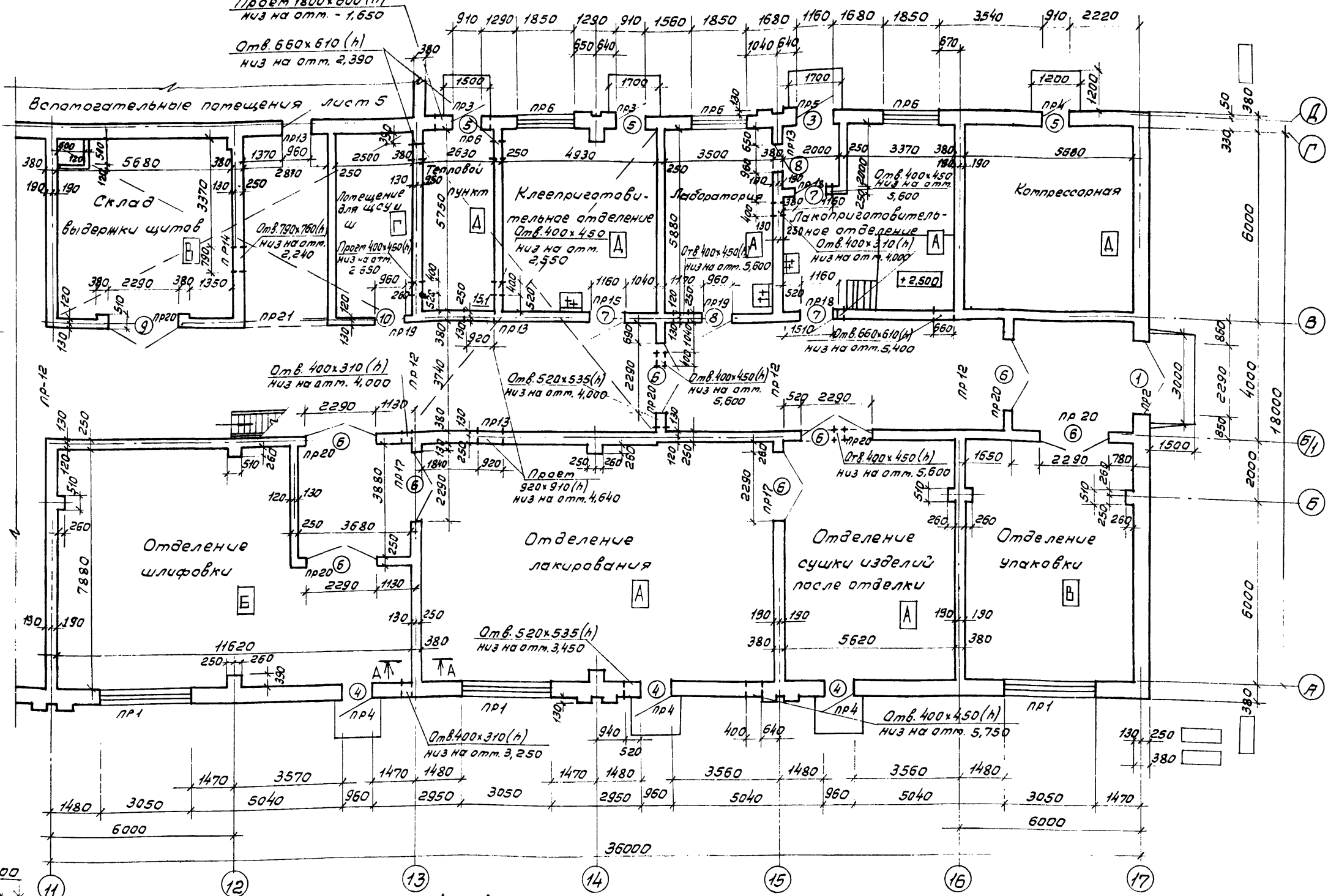


Разрез 5-5

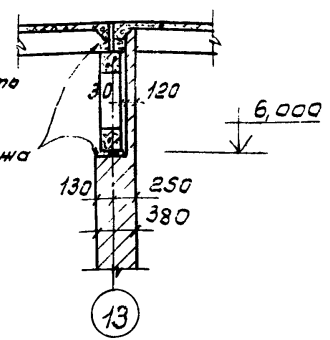
Слой грабля втопленный в битумную мастику  
Зеленый руберойд на битумной мастике  
Цементно-песчаный раствор М50 от 0 до 20  
Сборные ж. - б. плиты



Фрагмент 2



A - A



Ген.пр.	Маричева	М.С.		ТП 411-2-170.86	АР			
Н.монтаж.	Евстигнеев	В.И.	19.05					
Нач.отд.	Розачев	С.В.						
Инж.спец.	Богаченко	В.И.						
Рук.гр.	Синадский	С.В.	19.05					
Ст.инж.	Челенкова	В.И.	19.05	Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов	
					Р	4		
				Фрагменты плана 1:2. Разрез 5-5.		СОНТЭГИПРОЛЕСХОЗ		

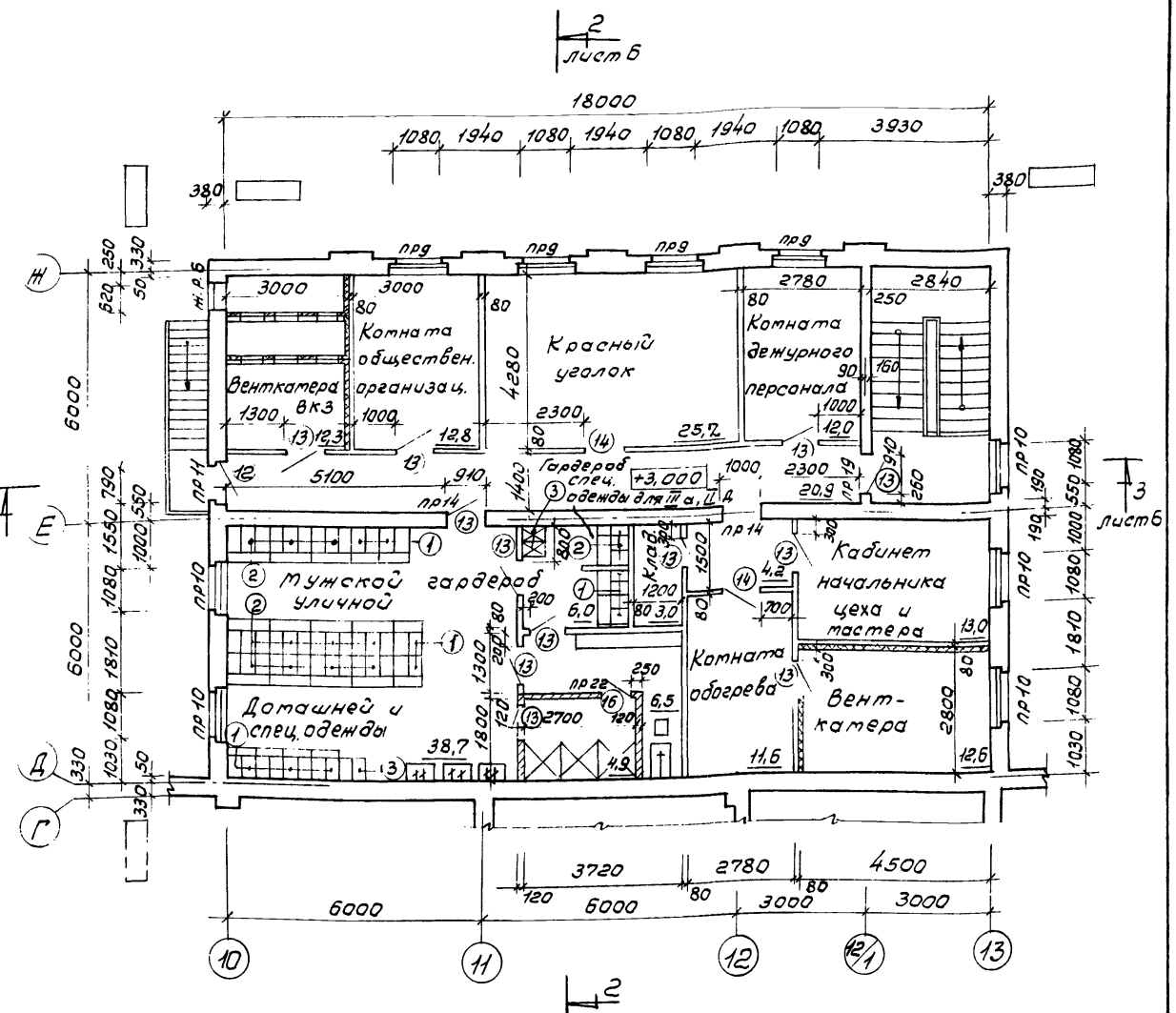
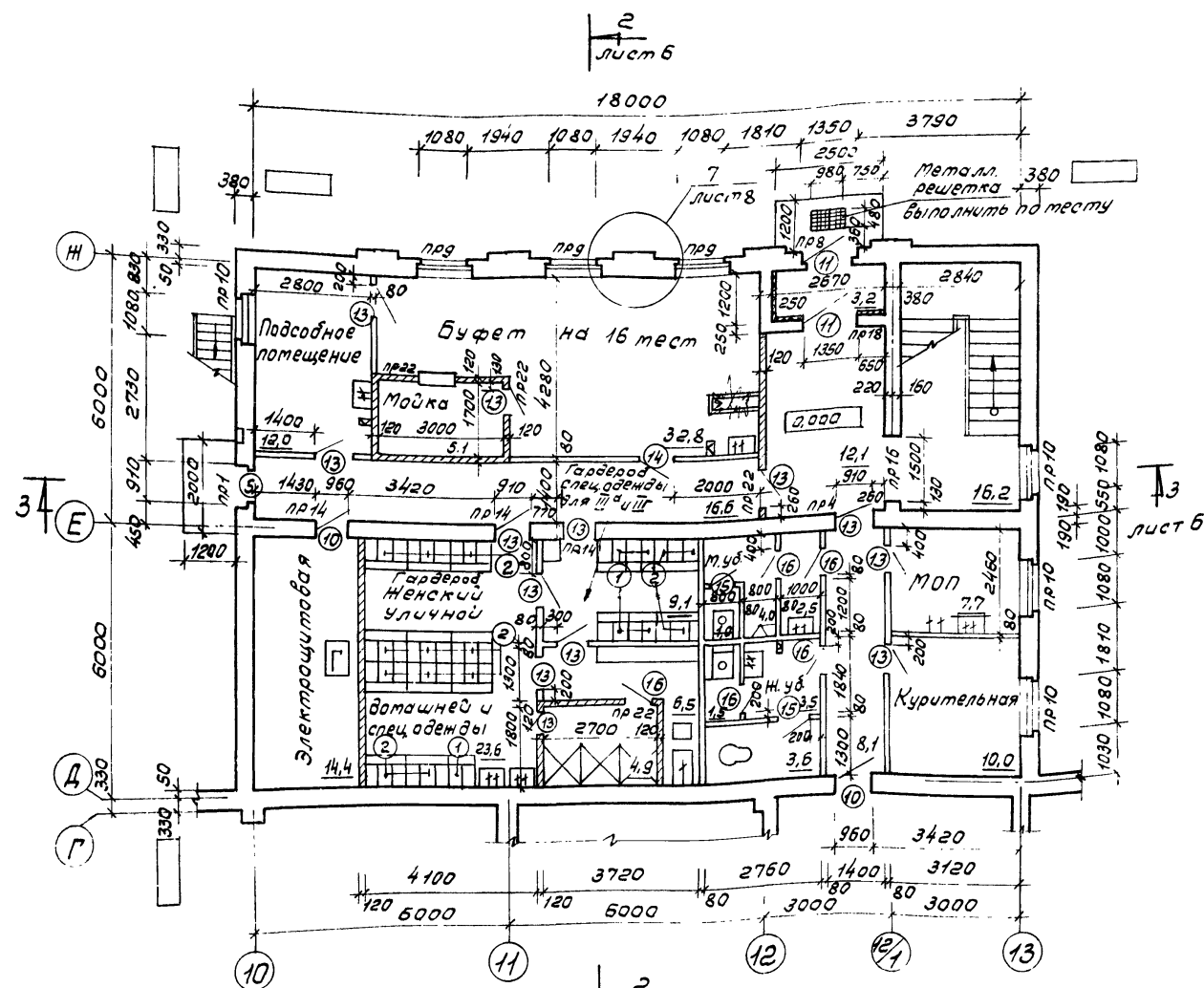
6

21506-02

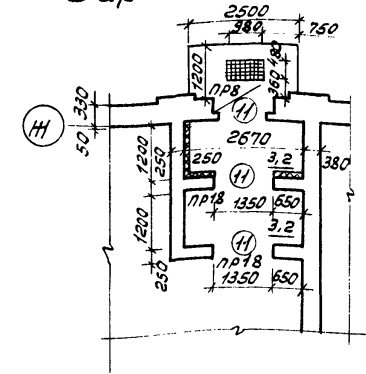
Альбом II

План на отм. 0,000

План на отм. 3,000



Вариант входа при  $t = -40^\circ\text{C}$



Буфет рассчитан также и на обслуживание рабочих других цехов находящихся на территории.

21506.02

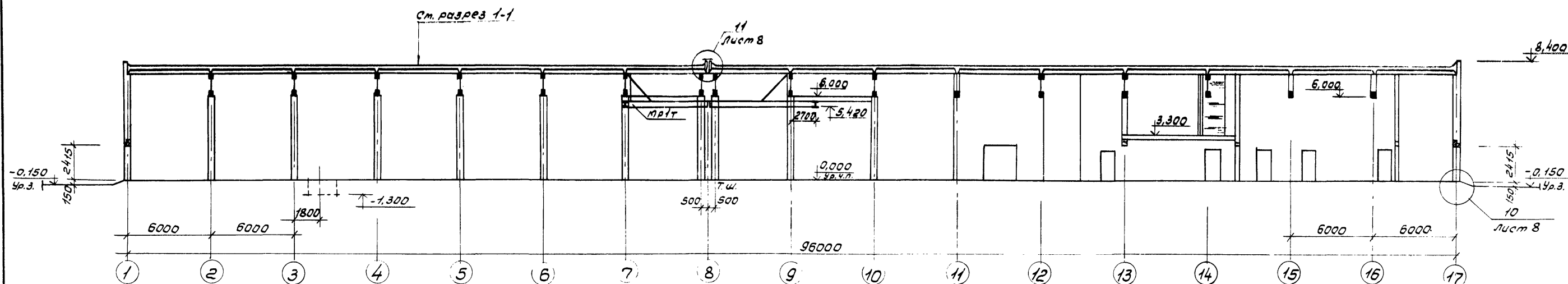
ТП 411-2-170.86 -AP

Ген.пр.	Марицкая	Инж.	19.05	Цех по производству шпона паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Евстигнев	Инж.	19.05				
Нач.отд.	Рогов	Инж.					
Ин.спец.	Богданко	Инж.					
Рисер.	Синадский	Инж.	19.05				
Инж.	Чебакова	Инж.		Вспомогательные помещения. Планы на отм. 0,000; 3,000.	Р	5	
Привязан							
Инв.№							

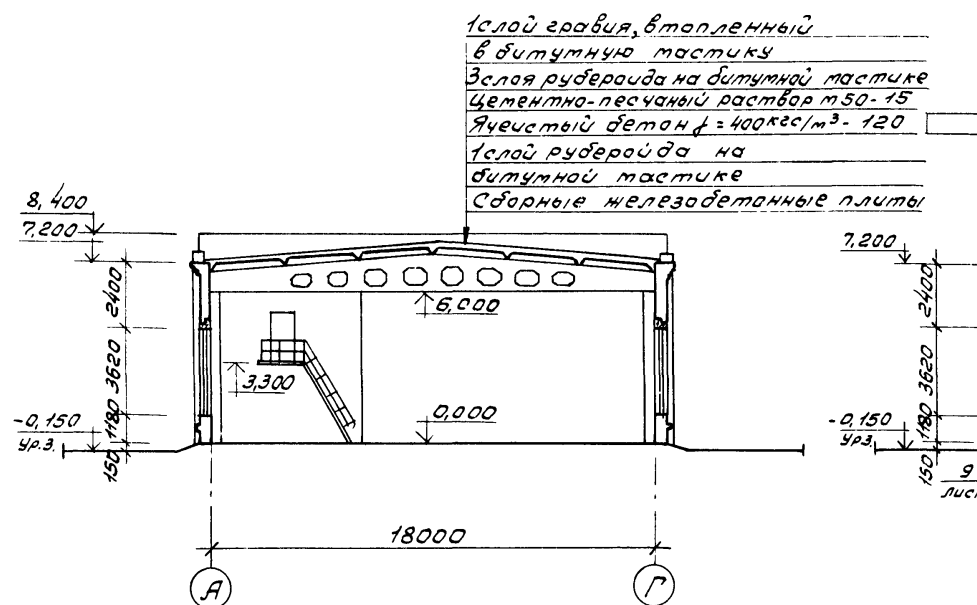
Ин.спец. арх. Евстигнев 19.05  
Рис. арх. Т.Х. Богданко 19.05  
Рис. арх. С.В. Синадский 19.05  
Инж. арх. Чебакова 19.05



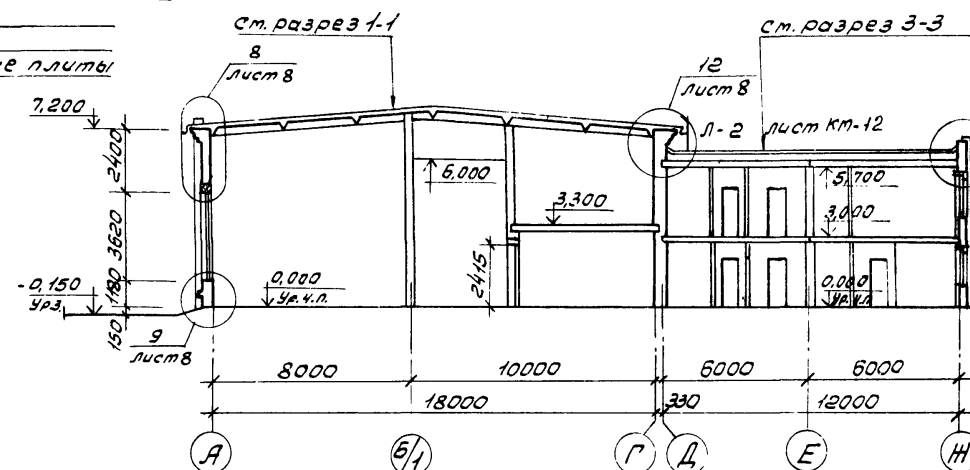
# Разрез 4-4



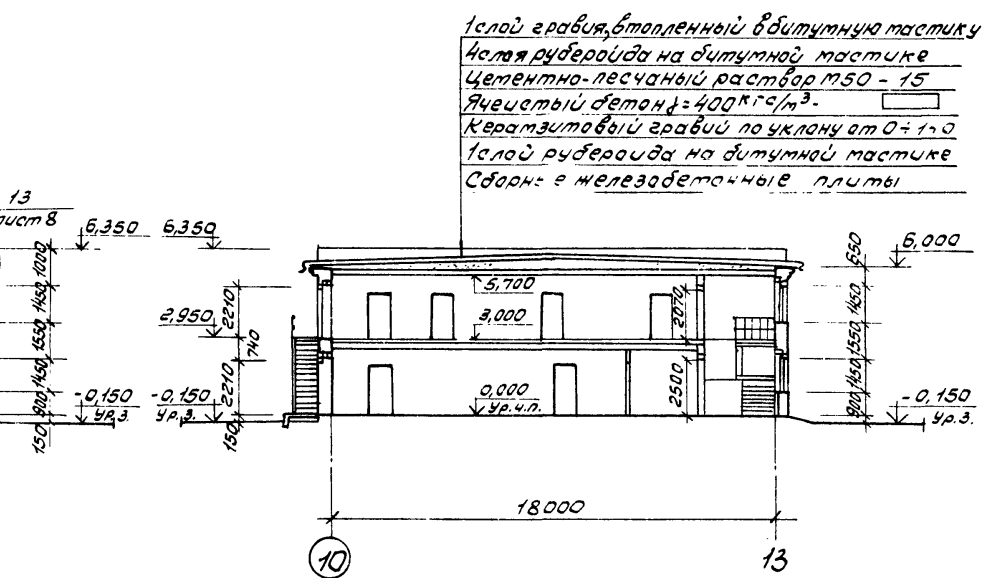
## Разрез 1-1



## Разрез 2-2



## Разрез 3-3



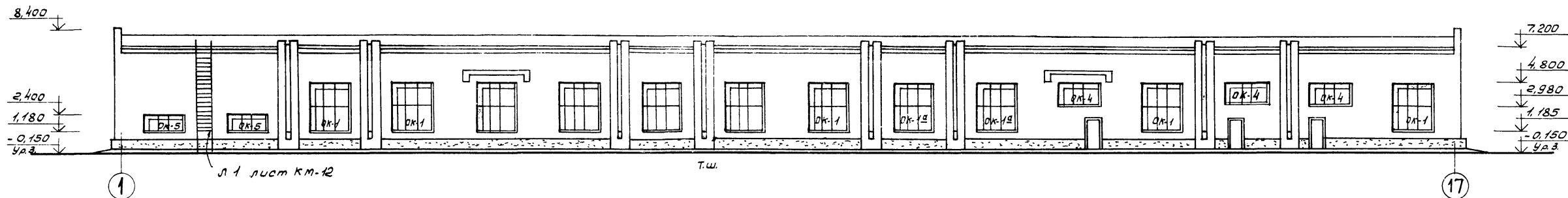
Р

21506-02

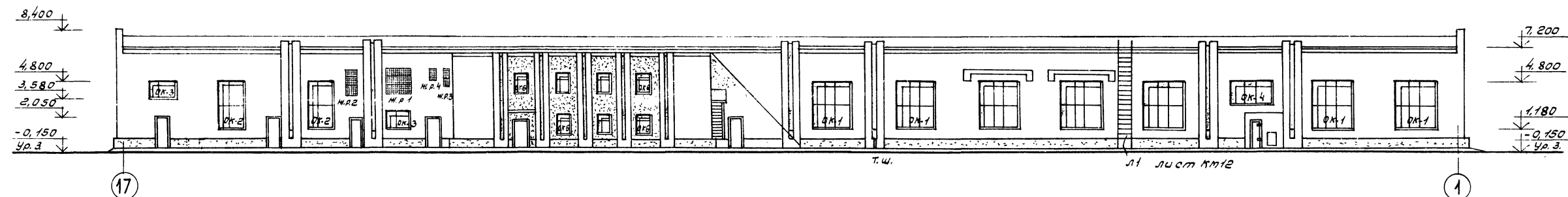
Ген. Маричева	19.05	ТП 4-11.2-170.86	АР
Н. контр. Евстигнеев			
Нач. отд. Рагачев			
Сп. спец. Богаченко			
Руковод. Синадский	1986		
Ст. инж. Челенкова	1986		
Привязан		Цех по производству шпато-бого паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стация Лист Листов
Инв. №		Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4	Р 6
			СООЗГИПРОДЕСХОЗ

Лист 1050 м II

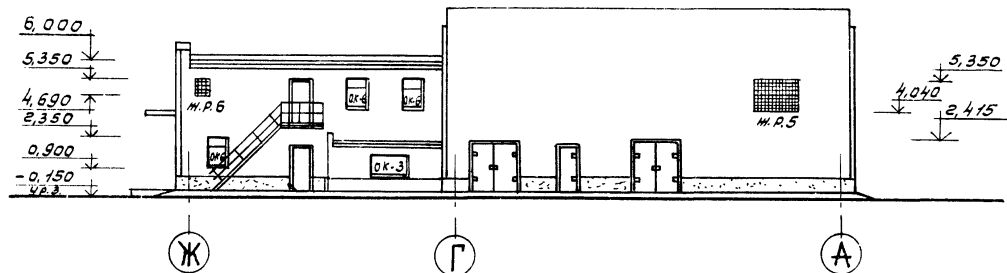
# Ф А С А Д 1-17



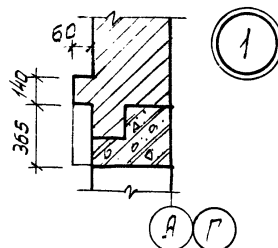
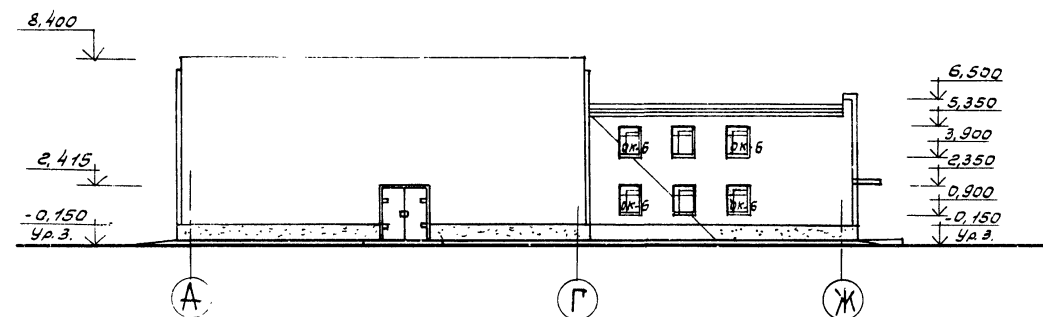
# Ф А С А Д 17-1



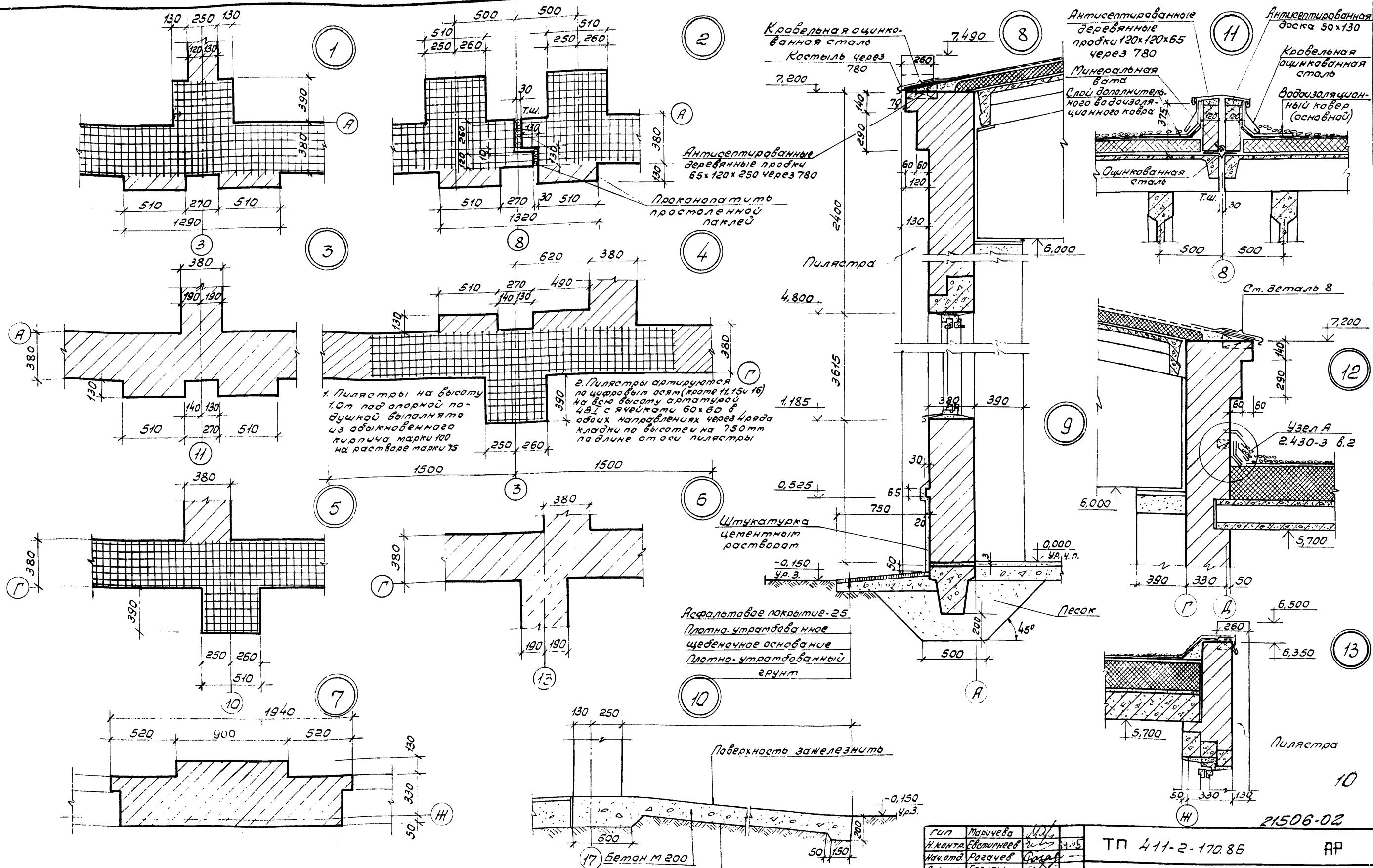
# Ф А С А Д Ж-А



# Ф А С А Д А-Ж



ГЛП Маричева М.И.				21506-02			
Н.контр. Евстигнев				19.05			
Нач.отд. Розачев				19.05			
Инспец. Богаченко				19.05			
Рук.пр. Синадский				19.05			
Привязан				ТП 411-2-170.85 АР			
				Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м² в год.			
				Фасады			
				СНХЗГИПРОЛЕСХОЗ			



Кирпичные перегородки толщиной 250 мм армируются на всю высоту продольной арматурой 2ф 4В1 и поперечной арматурой ф 4В1 с шагом 300 мм.

Плотно-утрамбованное щебеночное основание - 150  
Плотно-утрамбованный грунт

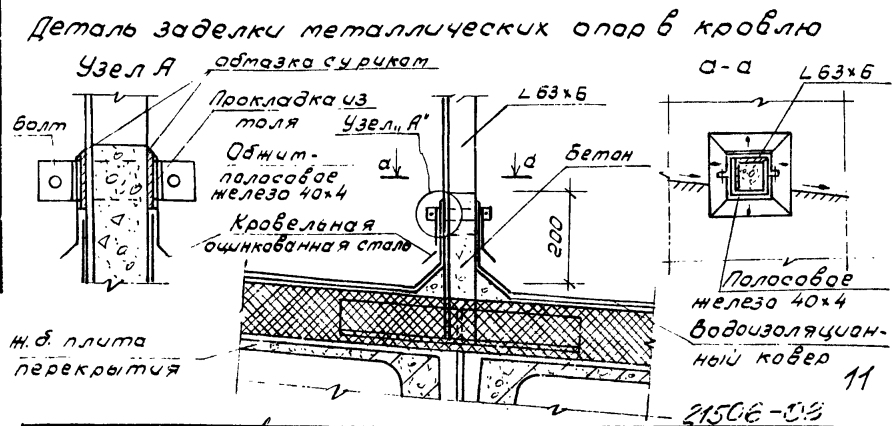
Привязан		Гипс	Маршкова	МЗ	1986	ТП 411-2-170.86	АР
		И.конт.	Евстигнеев	И.конт.	1986		
		Нач.пр.	Рогов	Нач.пр.	1986		
		Инж.	Богоенко	Инж.	1986		
		Рис.	Синдский	СНГ	1986		
		Ст.инж.	Челенкова	Ст.инж.	1986		
		Цех по производству щебеночного паркета точностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год				Стадия	Лист
		Детали с 1÷13				Р	8
						СОЮЗПРОЕКТХОЗ	



Экспликация полов

Наименование помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола
1	1		Асфальтобетонное покрытие (см. примеч.) - 40 Бетонный подстилающий слой из - 100 Бетон марки 150 - 100 Основание - грунт уплотненный щебнем или гравием крупностью 40-60 мм - 100	1670,0
2	2		Цементно-песчаный раствор м 300 - 30 Бетон м 100 - 100 Основание - грунт уплотненный щебнем или гравием крупностью 40-60 мм - 100	33,7
3	3		Асфальтобетонное покрытие - 40 Сборная железобетонная плита перекрытия	19,0
3А	3А		Покровитель мазичный (террацо) Цементно-песчаный раствор - 15 Бетон подстилающий слой - 80 Основание - уплотненный грунт	20,0
4	4		Асфальтобетонное покрытие - 40 Бетонный подстилающий слой (марки - 150) - 100 Основание - грунт уплотненный щебнем или гравием крупностью 40-60 мм - 100	17,6
5	5		Линолеум с теплозвукоизоляционным слоем Прослойка из водостойких вяжущих - 1 Цементно-песчаный раствор м 50 - 20 Бетонный подстилающий слой (бетон марки 150) - 100 Основание - грунт уплотненный щебнем или гравием крупностью 40-60 мм - 100	132,0

1	2	3	4	5
Санузлы, преддушевые, лестничная клетка на отм. 0,000, Тамбур,	6		Керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) - 13 Прослойка и заполнение швов из цементно-песчан. раст. - 15 Бетонный подстилающий слой (бетон марки 150) - 80 Основание - грунт уплотненный щебнем или гравием крупностью 40-60 мм - 100	47,5
Коридоры, холлы, лестничные площадки, Красный уголок, кладовая, комната дежурного персонала, гардероб мужской, на д. нет нач. цеха, Комната обогрева, Кабинет начальника цеха	7		Линолеум ГОСТ 14632-79 - 5 Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих - 1 Цементно-песчаный раствор м 150 - 15 Шлакобетон $\rho = 1400 \text{ кг/м}^3$ - 59 Сборные железобетонные плиты	147,4
Душевая, преддушевая	8		Керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) - 13 Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раст. - 15 Гидроизоляционный слой - аквекриловый, битумный - 2 слоя Бетон м 100 - 40 Сборные железобетонные плиты	11,4
Венткамера на отм. 3,300	9		Цементно-песчаный раствор м 200 - 20 Цементно-песчаный раствор м 150 - 20 Шлакобетон $\rho = 1400 \text{ кг/м}^3$ - 40 Сд. железобетонная плита перекрытия	214,3

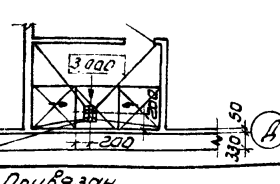
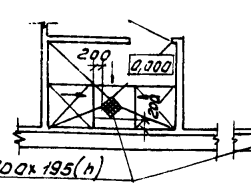
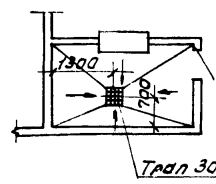


Фрагмент плана мойки на отм. 0,000

Фрагмент душевой на отм. 0,000

Фрагмент душевой на отм. 3,000

н.д. плита перекрытия

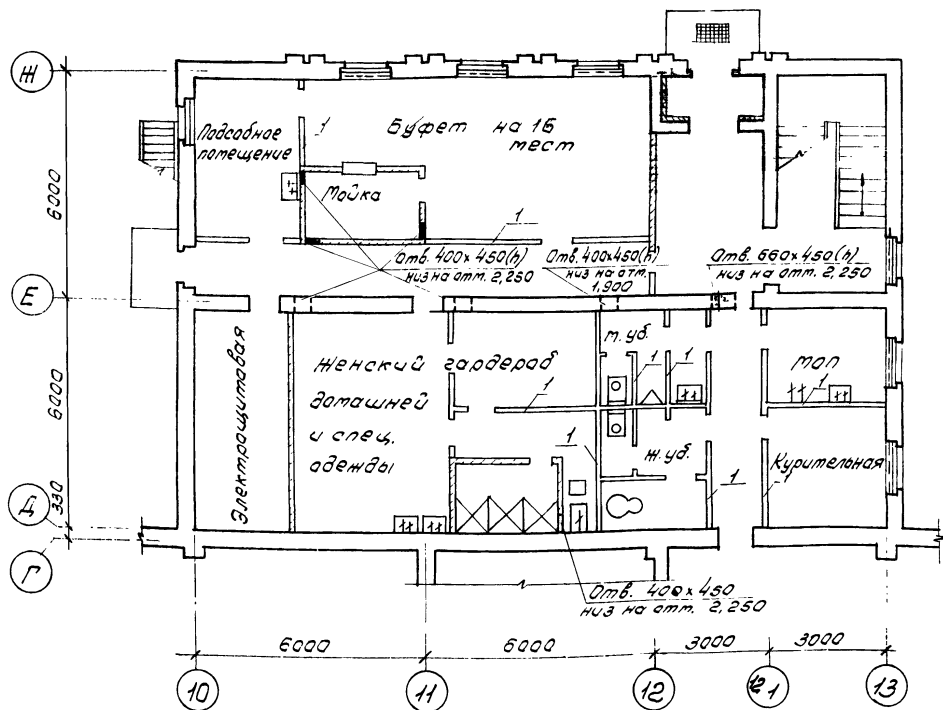


\* В помещениях с категориями А и Б допускается асфальтобетонное покрытие пола только с применением щебня, песка, исключающих искробразование.

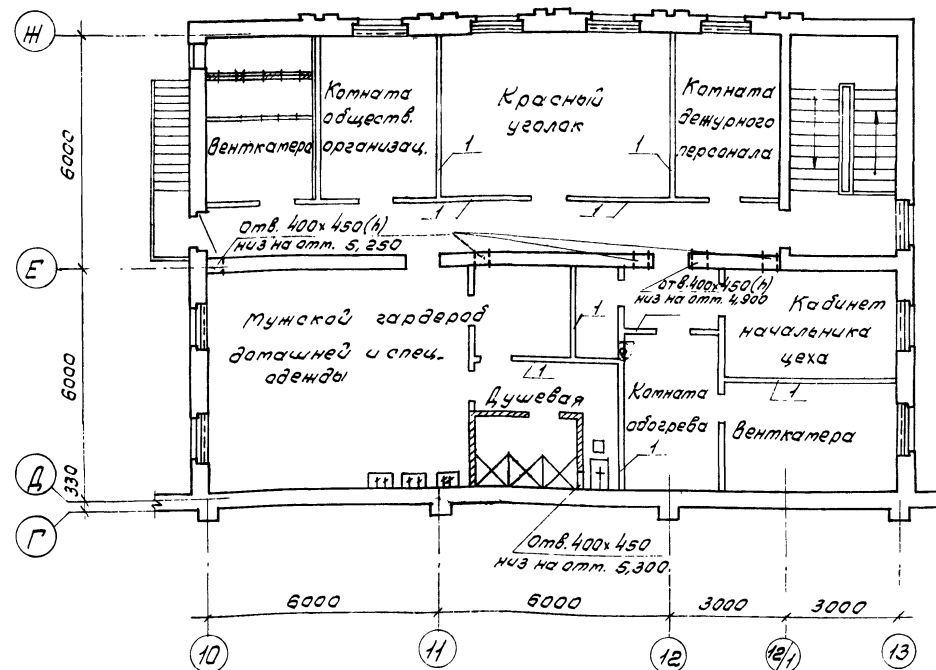
Ген.пр.	М.И. Членкова	Инж.	М.И. Членкова	1986	14,95	ТП 411-2-170.86	-АР
Н.контр.	В.И. Бабичев	Инж.	В.И. Бабичев	1986	14,95		
Н.спец.	Богачев	Инж.	Богачев	1986	14,95		
Р.ж.г.	Синадский	Инж.	Синадский	1986	14,95		
Ст.инж.	Членкова	Инж.	Членкова	1986	14,95		
Привязан						Цена по производству штатного паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Станд. Лист Листов
Инв. №						План кровли, планы полов на отм. 0,000; 3,300; 3,000. Экспликация полов.	Р 9
							СОЮЗГИПРОЕКСОЗ

Планы расположения отверстий, ниш  
и перегородок поэлементной сборки

План на отм. 0,000



План на отм. 3,000



Ген.пр.	Маричева	19.45
Н.конт.	Евстигнев	
Нач.отд.	Рогов	
Инсп.	Богаченко	
Рук.вр.	Симанский	19.45
Ст.инж.	Челенкова	19.45

ТП 411-2-170.86

АР

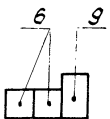
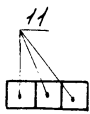
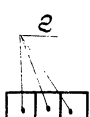
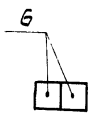
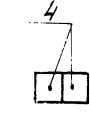
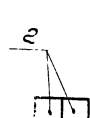
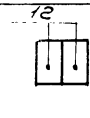

Привязан
Инв. №

Цех по производству шито-вого полотна мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год
Планы расположения отверстий, ниш и перегородок поэлементной сборки.

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

СОЮЗГИПРОЕКСОЗ

Спецификация перемычек

Марка поз.	Схема сечения
np 15	
np 16	
np 17	
np 18	
np 19	
np 20	
np 21	
np 22	

Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во на штат		Всего	Масса ед. кг	Примечание
			1	2			
1	Серия КЭ-01-58 Вып. 2	БПЗ-1	23	—	23	800	пр 1
2	Серия 1.138-10 Вып. 1	1пр4-25.12.14	3	1	4	100	
3		1пр38-29.25.224	3	1	4	400	Для пр 2
4	То же	1пр1-12.12.14	6	—	6	50	
5		1пр38-12.12.224	3	—	3	75	пр 3
4	"	1пр1-12.12.14	30	—	30	50	
6	"	1пр2-15.12.14	3	—	3	75	пр 5
7	"	1пр3-22.12.14	12	6	18	100	
7	"	1пр3-22.12.14	2	—	2	100	
8		1пр8-24.12.224	1	—	1	175	пр 7
9	"	1пр38-15.12.224	1	—	1	100	
6		1пр2-15.12.14	2	—	2	75	пр 8
9	"	1пр38-15.12.224	3	4	7	100	
6		1пр2-15.12.14	6	8	14	75	пр 9
6	"	1пр2-15.12.14	12	15	27	75	
4	"	1пр1-12.12.14	3	3	6	50	пр 11
Перемычки внутренние							
10	гост 248930-81	БПЗ38-3п	4	—	4	75	пр 12
5	Серия 1.138-10 Вып. 1	1пр38-12.12.224	4	2	6	75	
4		То же	1пр1-12.12.14	8	4	12	50
5	"	1пр38-12.12.224	8	4	12	75	
4	"	1пр1-12.12.14	4	2	6	50	пр 14
6	"	1пр2-15.12.14	2	2	4	75	
9	"	пр38-15.12.224	1	1	2	100	пр 15
11	"	1пр3-19.12.14	3	—	3	75	
2	"	1пр4-25.12.14	6	—	6	100	пр 17
6	"	1пр2-15.12.14	6	2	8	75	
4	"	1пр1-12.12.14	4	4	8	50	пр 19
2	"	1пр4-25.12.14	14	—	14	100	
12	"	1пр4-36.12.22	2	—	2	250	пр 21
13	"	1пр1-12.12.6	4	1	5	25	

Над проемами, не затаркированными железобетонными перемычками, предусмотреть армокарпичные перемычки.

21506-02

ГЛУП	Маричева	Мари
Н.контр.	Евстигнеев	Евст
Мач.отд.	Рогочев	Рого
Пл.спец.	Богданко	Богд
Рук.гр.	Синадский	Сина
Ст.инж.	Челенкова	Чел

ТП 411-2-170.86

॥

Привязан:

УНВ. №

Цех по производству шито- вого паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов
	Р	11	

Знакомство с перемычками  
Спецификация перемычек

к. СОЮЗГИПРОДАЕСХОЗ

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
$t_{н.в.} = -20^{\circ}\text{C}$	
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	
пр5	
пр6	
пр7	
пр8	

Марка поз.	Схема сечения
пр9	
пр10	
пр11	
$t_{н.в.} = -40^{\circ}\text{C}$	
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	
пр5	

Марка поз.	Схема сечения
пр6	
пр7	
пр8	
пр9	
пр10	
пр11	

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на этаж	Всего	Масса в кг	Примечание
$t_{н.в.} = -20^{\circ}\text{C}$						
1	Серия КЭ-01-58 вып. 2	БПЗ-1	23	-	23	800 пр1
2	Серия 1.138-10 вып. 1	1пр4-25.12.14	3	1	4	100 пр2
3		1пр38-29.25.224	3	1	4	400 пр2
4	То же	1пр1-12.12.14	6	-	6	50 пр3
5		1пр38-12.12.224	3	-	3	75 пр3
4	"	1пр1-12.12.14	27	-	27	50 пр4
6	"	1пр2-15.12.14	3	-	3	75 пр5
7	"	1пр3-22.12.14	12	6	18	100 пр6
7	"	1пр3-22.12.14	2	-	2	100 пр7
8	"	1пр8-24.12.224	1	-	1	175 пр8
9	"	1пр38-15.12.224	1	-	1	100 пр9
6	"	1пр2-15.12.14	2	-	2	75 пр9
9	"	1пр38-15.12.224	3	4	7	100 пр9
6	"	1пр2-15.12.14	6	8	14	75 пр10
6	"	1пр2-15.12.14	12	15	27	75 пр10
4	"	1пр1-12.12.14	3	3	6	50 пр11
$t_{н.в.} = -40^{\circ}\text{C}$						
1	Серия КЭ-01-58 вып. 2	БП4-1	23	-	23	1100 пр1
2	Серия 1.138-10 вып. 1	1пр4-25.12.14	6	2	8	100 пр2
3		1пр38-29.25.224	3	1	4	400 пр2
4	То же	1пр1-12.12.14	9	-	9	50 пр3
5		1пр38-12.12.224	3	-	3	75 пр3
4	"	1пр1-12.12.14	35	-	35	50 пр4
6	"	1пр2-15.12.14	4	-	4	75 пр5
7	"	1пр3-22.12.14	16	8	24	100 пр6
7	"	1пр3-22.12.14	2	-	2	100 пр7
8	"	1пр8-24.12.224	1	-	1	175 пр8
9	"	1пр38-15.12.224	1	-	1	100 пр9
6	"	1пр2-15.12.14	3	-	3	75 пр9
9	"	1пр38-15.12.224	9	4	7	100 пр9
6	"	1пр2-15.12.14	9	12	21	75 пр10
6	"	1пр2-15.12.14	16	20	36	75 пр10
4	"	1пр1-12.12.14	4	4	8	50 пр11

Над проемами, не затаркированными железобетонными перемычками, предусмотреть армокаркасные перемычки. 21506-02 14

Привязан	Маричева	19.05	ТП 411-2-170.85	АР
И.контр. Евстигнеев	Нач. отд. Рогов	19.05		
Ин. спец. Богаченко	Рук. отд. Синадский	19.05		
Ст. инж. Челенкова		19.05		
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.				Страница 12
Ведомость перемычек. Спецификация перемычек для $t_{н.в.} = -20^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$ .				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Марка, ноз	Размер проемов, мм
1	2290 × 2415
2	960 × 2050
3	1160 × 2050
4	960 × 2050
5	910 × 2070
6	2290 × 2415
7	1160 × 2415
8	960 × 2050
9	2290 × 2415
10	960 × 2050
11	1310 × 2070
12	910 × 2210
13	910 × 2070
	890 × 2050
14	910 × 2070 л
	890 × 2050 л
15	710 × 2070
	690 × 2050
16	710 × 2070 л
	690 × 2050 л

Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол- во	Масса кг	Вместо- мость
1	Серия 1231.9-8 бол. 1	Гипсокартонный лист	м <sup>2</sup>	716,6	14957,3	Туп пд-1м
	То же	Древесина (пиломатериалы)	м <sup>3</sup>	2,2		
	"	Минераловатные плиты	м <sup>3</sup>	12,9		
	"	Бутажная или тка-невая лента	л.м.	967,4		
	"	Наличник	л.м.	71,7		
	"	Пористая резина	л.м.	265,2		
	"	Гипсовая шпаклевка	кг	25,1		
	"	Гвозди ГОСТ 4034-63	кг	13,6		
	"	Шурупы	кг	13,2		
	"	Дюбель	шт.	716,6		
	"	Гвозди ГОСТ 4028-63	кг	6,1		

Марка позиция	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Приме- чание
1	ГОСТ 22415-77	шкаф деревянный ДД-33.2	15		со скамей
2	То же	шкаф деревянный ДД-33.3	25		со скамьями
3	— " —	То же ДД-33.2	3		без скамьи

Марка позиция	Обозначение	Наименование	Количество			Масса ед. кг	Приме- чание
			1	2	Итого		
1	Серия 2.435-6 вып.1	Противопожарная дверь ПДЧ-5	3	—	3		
2	То же	Противопожарная дверь ПДЧ-6	3	—	3		
3	Серия 2.435-6 вып.2	Противопожарная дверь исключающая ПДЧ-2	1	—	1		
4	То же	То же ПДЧ-6	3	—	3		
5	Серия 1.136.5-19	Дверной блок ДЧ 21-9Г	4	—	4		
5	Серия 2.435-6 вып.2	Противопожарная дверь исключающая ПДЧ-5	8	—	8		
7	То же	То же ПДЧ-2	2	—	2		
8	Серия 2.435-6 вып.2	" ПДЧ-6	2	—	2		
9	Серия 2.435-6 вып.1	Противопожарная дверь ПД-5	1	—	1		
10	То же	" ПД-6	5	2	7		
11	Серия 1.136.5-19	Дверной блок ДЧ 21-13БП	2	—	2		
12	Серия 1.136.5-16 часть 1	Блок балконной двери БР 22-9	—	1	1		
13	Серия 1.135-10	Дверной блок ДР 21-9	12	15	27		
14	То же	То же ДР 21-9Л	1	2	3		
15	"	" ДР 21-7	2	—	2		
16	"	" ДР 21-7Л	5	—	5		
11	Серия 1.136.5-17	Дверной блок ДЧ 21-13Б	3	—	3		для tн = -40°С
12	Серия 1.136.5-17	Блок балконной двери БРС 22-9	1	—	1		
ОК1	ОК19 ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 18-30.2	32	4	32		
ОК2	То же	Окно ПНД 18-18.1	4	—	4		
ОК3	"	Окно ПНД 12-18.1	2	1	3		
ОК4	"	Окно ПНД 18-30.2	—	4	4		
ОК5	"	Окно ПНД 12-30.2	2	—	2		
ОК6	Серия 1.136.5-16 часть 1	Окно ОР 15-12	7	9	16		
ОК6	То же	Окно ОС 15-12	7	9	16		для tн = -20°С
ОК6	Серия 1.136.5-17	Окно ОРС 15-12	7	9	16		для tн = -40°С
Д1	Серия 1.136.1-13 вып.1	Подоконная плита ПОД 13.15.45-Т	7	9	16		
Д1	То же	Подоконная плита ПОД 13.20.45-Т	7	9	16		для tн = -40°С
Ж.Р.1	Серия 1.494-27 вып.7	Решетка Н 1	—	22	22		
	То же	Решетка Н 2	—	11	11		
Ж.Р.2	"	Решетка Н 1	—	4	4		
		Решетка Н 2	—	8	8		
Ж.Р.3	"	Решетка Н 2	—	6	6		
Ж.Р.4	"	Решетка Н 1	—	1	1		
Ж.Р.5	"	Решетка Н 2	—	24	24		
Ж.Р.6	"	Решетка Н 1	—	3	3		

Technical drawing of a window frame. The drawing shows a rectangular frame divided into four quadrants by a vertical and a horizontal mullion. Each quadrant contains a grid of panes. Handwritten labels at the top read "OK 1 (OK 1Б)" and "2ЛЯ, ОК 1Б". Dimensions are indicated with arrows and numbers: the total width is 3050, with a side margin of 42; the total height is 3620, with side margins of 35 and 42. Internal dimensions for the frame opening are 2966 (width) and 3560 (height). On the right side, vertical dimensions are given as 1770 (twice) and 30, with a total of 45 at the top right corner.

Technical drawing of a rectangular structure, possibly a window or door frame, showing dimensions and labels. The drawing is oriented vertically. The overall width is 30 units. The overall height is 3620 units, composed of three vertical sections: 1770 units (top), 30 units (middle), and 1770 units (bottom). The structure is divided into four quadrants by a central vertical line and a horizontal line. Each quadrant contains a diagonal line. Labels 'a' and 'b' are present: 'a' is located in the top-right quadrant, and 'b' is located in the bottom-right quadrant. The drawing is labeled 'OK 2' at the top.

ДКЗ

30 1790 30  
1850

1-1

94 46 30 35 52

Брус

H. P. 5

19.70  
19.90

12.90  
13.10

20 m

[illegible]

Technical drawing showing two window frames with dimensions and labels:

- Left Window (H. P. 3):**
  - Height: 1110 (top section), 1150 (bottom section), 20 (top offset), 20 (bottom offset).
  - Width: 580 (inner frame), 620 (outer frame).
- Right Window (H. P. 4):**
  - Height: 620 (top section), 650 (bottom section), 20 (top offset), 20 (bottom offset).
  - Width: 280 (inner frame), 320 (outer frame).

Никлюзийные решетки перед установкой в проектное положение окантовать брусом сеч. 94х46 по месту, предусмотрев слив из оцинкованной кровельной стали.

Г.И.П.	Маричева	1946	Т.П. 44-2-170.85	АР
Н.К.И.П.	Евстигнеев	1945		
Начальд.	Розачев	1947		
П.сп.с.	Богаченко	1948		
Рук.р.	Синадский	1948		
Ст.ч.и.и.	Челенкова	1948		

Алгорит

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
4	Сечения 1-1÷9-9	
5	Узлы 1÷4	
6	Фундаменты Фм1; Фм2; Фм3	
7	Бытовые помещения. Схема расположения фундаментов Сечения 1-1÷6-6.	
8	Бытовые помещения. Схема расположения элементов сварных фундаментов. (вариант)	
9	Бытовые помещения. Раскладка блоков по осям Е; Ж; 10; 13; 12/1; 12. А-А. (вариант).	
10	Схема расположения ф-тов под аппар. пневмотранспорта	
11	Схема расположения аппар. пневмотранспорта	
12	Схема расположения ф-тов под ленточный траппер. ф-ты Фм5; Фм6.	
13	Схема расположения элементов ф-тов под оборудование в осях 1÷9.	
14	Схема расположения элементов фундаментов под оборудование в осях 9÷12.	
15	Схема элементов подпаловых каналов в бытовых помещениях	
	Схема расположения фундаментов под оборудование в траншеи Т1	
16	Сечения 1-1÷9-9.	
17	Фундаменты Ф0м1÷Ф0м6	
18	Фундаменты Ф0м7÷Ф0м9	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
19	Фундаменты Ф0м10÷Ф0м12	
20	Фундамент Ф0м13 под пресс. Опалубка	
21	Фундамент Ф0м13. Армирование подшивы фундамента.	
22	Фундамент Ф0м13. Армирование стен	
23	Фундамент Ф0м13. Разрезы 1-1÷4-4.	
24	Фундамент Ф0м13. Разрезы 5-5; 6-6.	
25	Фундамент Ф0м13. Разрез 7-7. Спецификация.	
26	Фундаменты Ф0м14÷Ф0м16.	
27	Фундаменты Ф0м17÷Ф0м21.	
28	Фундаменты Ф0м22÷Ф0м24.	
29	Отстойник для клея	
30	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия.	
31	Разрезы 1-1; 2-2.	
32	Бытовые помещения. Схема расположения элементов перекрытия и покрытия	
33	Схема расположения элементов лестницы в осях „Е-Ж“	
34	Венткамера ВК1.	
35	Венткамера ВК1. Сечения 1-1÷4-4.	
36	Венткамера ВК1. Сечения 5-5÷8-8.	
37	Венткамера ВК2; ВК3. Сечения 1-1; 2-2.	
38	Венткамера ВК2; ВК3. Сечения 3-3÷7-7.	
39	Узлы 1÷5	
40	Спецификация элементов венткамер ВК1; ВК2; ВК3.	
41	Схема расположения подвесок воздуховодов (начало)	
42	Схема расположения подвесок воздуховодов (окончание)	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Материалы Гипродрев. пром. шифр 614, вып. II	Узлы и нормы систем пневмотранспорта древесных отходов	
1.415-1, вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
1.112-5, вып.2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
1.410-3, вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.412-1/77, вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
3015-1/82 вып. II-1	Унифицированные отделка стоящие аппар. под технологические трубопроводы	
3006-1-2/82 вып. 2-2	Сварные железобетонные каналы и тоннели из латочных элементов	
1.462-1-3/80 вып. 0,1,2,3	Железобетонные стальные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
ГОСТ 22701.0-77*22701.5-77*	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий.	
1.465-7, вып.3	Сварные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий	
1.020.1/83 вып. 0-0-7-1	Колонны сечением 300х300 и 400х400 Армирование изделий. Рабочие чертежи.	
1.400-6/76, вып.1	Унифицированные закладные детали сварных железобетонных конструкций зданий, промышленных предприятий	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *М.М. А.В. Маричева*

16  
21506-02

Привязан	
Инв. №	
Ген. Маричева	1-1
Начальн. Воданков	авт.
Начальн. Рогачев	проект.
Ин. спец. Богаченко	проект.
Рук. гр. Нальская	проект.
Ст. инж. Черкасова	проект.
ТП 411-2-170.86	КЖ
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Студия Лист Листов Р 1 42
Общие данные (начало)	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

## Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.141-1 вып. 60, 64	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Ш. фр 182-82 вып. 4-1	Крупнопанельные конструкции для самостоятельных зданий промышленных предприятий	
2.430-3 вып. 3	Тяловые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
2.460-4 вып. 1	Архитектурно-строительные детали легкоосаеваемых покрытий одноэтажных промышленных зданий	
2.460-2 вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
2.140-1 вып. 1	Детали перекрытий жилых зданий	
1.251.1-4 вып. 1	Лестничные марши для общественных зданий	
1.252.1-4 вып. 1	Лестничные площадки для общественных зданий	
1.256-1	Металлические ограждения лестниц	
	Прилагаемые документы	
Листом V	Чертежи строительных изделий	
Листом IX	Ведомости потребности в материалах	

## Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Количество, м <sup>3</sup>			Примечание
			t=-20°C	t=-30°C	t=-40°C	
1	Колонны	582 120	5,0	5,0	5,0	
2	Балки стропильные и подстропильные	582 210	45,0	45,0	45,0	
3	Балки обвязочные, фундаментные и саружные	582 400	10,68	10,68	13,34	
4	Перемычки	582 821	19,53	19,53	23,8	
5	Плиты покрытий	584 110	132,10	132,10	132,10	
6	Плиты перекрытий	584 210	56,2	56,2	56,2	
7	Элементы лестниц	589 100	2,34	2,34	2,34	

## Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
кн-4	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
кн-8	Спецификация элементов к схеме расположения сборных фундаментов	
кн-10	Спецификация к схеме расположения фундаментов опор под пневмотранспорт	
кн-11	Спецификация к схеме расположения опор пневмотранспорта	
кн-12	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов	
кн-15	Спецификация элементов к схематическому расположению фундаментов под оборудование	

- Рабочие чертежи марки КЖ разработаны на основании чертежей марки ЯР и технологических заданий в соответствии с основными положениями на строительное проектирование и СНиП II 90-81.
- Проект выполнен в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и СНиП II-6-74.
- Условия строительства: сейсмичность района - не выше 6 баллов; территория - без подработки горными выработками; расчетная зимняя температура воздуха - 20°C; -30°C; -40°C; скоростной напор ветра - 265 Па; вес снегового покрова - 961 Па; рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.
- Грунты в основаниях неучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  $\gamma_p = 0,49 \text{ рад}$ ;  $C^H = 2 \text{ кПа}$ ;  $E = 14,7 \text{ МПа}$ ;  $\mu = 1,8 \text{ тс/м}^3$ .
- Работы по монолитным железобетонным конструкциям производить с учетом указаний СНиП III-15-76.
- Окрадку железобетонных конструкций производить по указаниям на чертежах марки ЯР.
- Антикоррозийную защиту закладных деталей выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

## Ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
кн-29	Спецификация элементов к схеме расположения отстойника	
кн-31	Спецификация к схеме расположения элементов покрытия и перекрытия	
кн-32	Спецификация к схематическому расположению элементов перекрытия и покрытия	
кн-33	Спецификация к схеме расположения элементов лестницы	
кн-40	Спецификация элементов венткамер ВК1; ВК2; ВК3	

- За относительную отметку 0,000 условно принят уровень чистого пола.
- Рабочие чертежи узлов и деталей систем пневмотранспорта древесных отходов (ш. фр - 614-п.т. вып. II) могут быть получены заказчиком от автора - разработчика, института «Гипродревпром» по специальному заказу (адрес: Москва, Полковая 17).
- Согласие Гипродревпрома на их распространение по запросам заказчиков имеется (письма К 14-А - 2283 от 9.12.81г. в адрес института «Самзгипролесхоз»).

17

21506-02

Г.И.П.	Маричева	И.И.
И.И.П.	Варанков	И.И.
И.И.П.	Розачев	И.И.
И.И.П.	Богачев	И.И.
И.И.П.	Чирков	И.И.

ТП 411-2-170.86 КЖ

Привязан

И.И.П.

Цех по производству шифтового паркета мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год

Общие данные (окончание)

Страница Лист Листов

Р 2

Самзгипролесхоз



# Схема расположения фундаментов и фундаментных балок

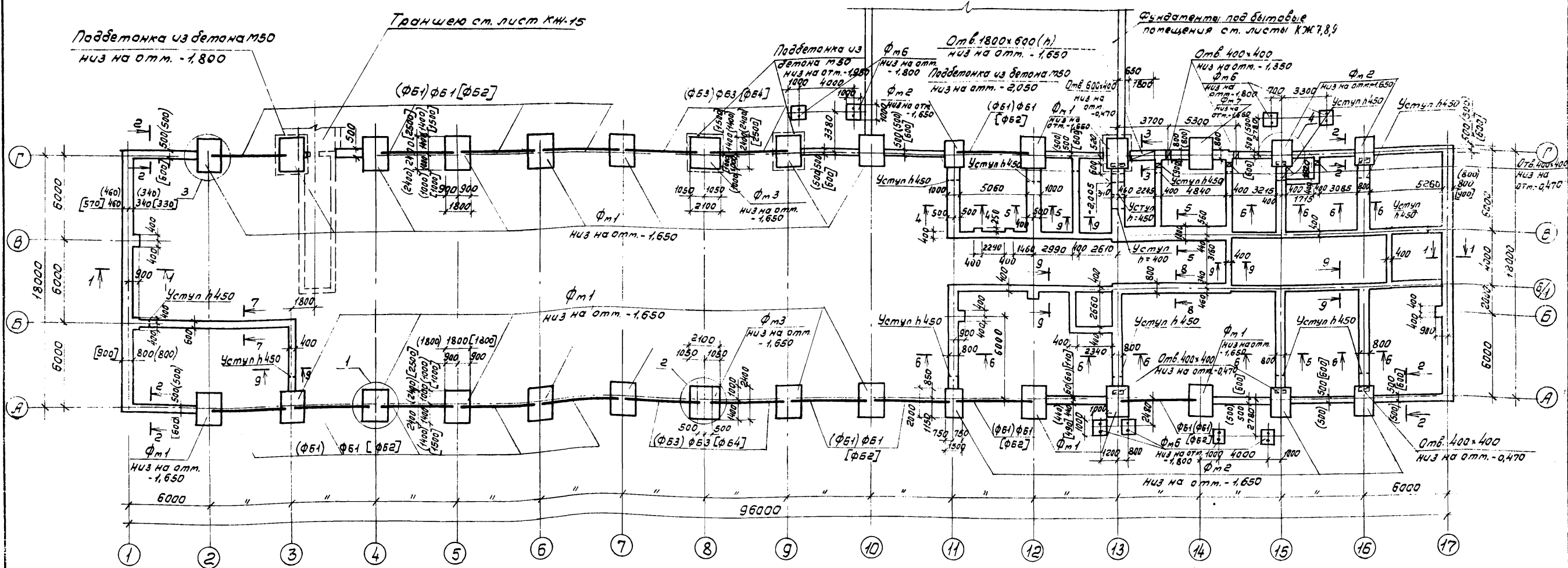
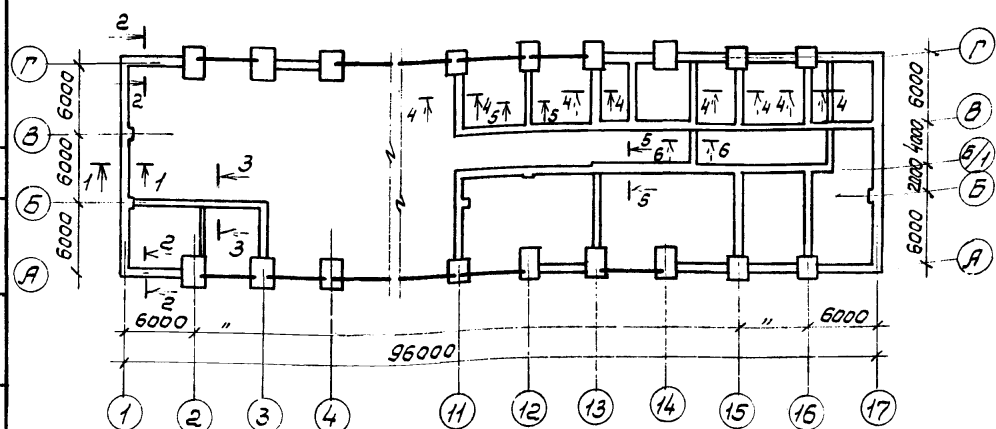


Схема нагрузок на ленточные фундаменты

Нормативные нагрузки на отметке - 0,030

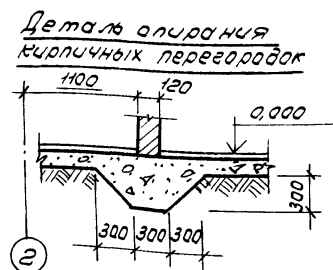
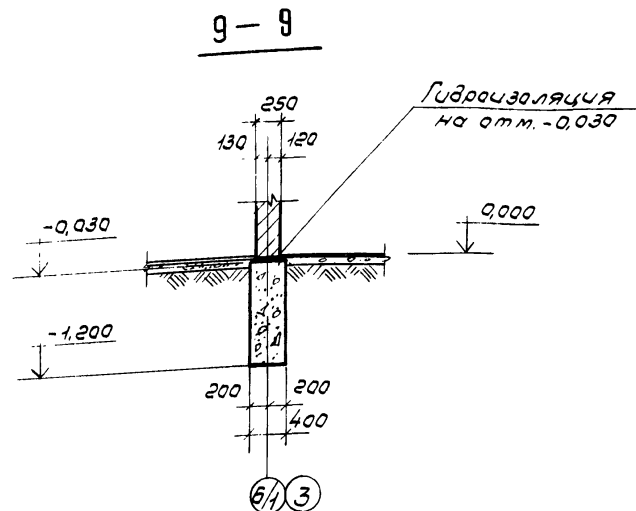
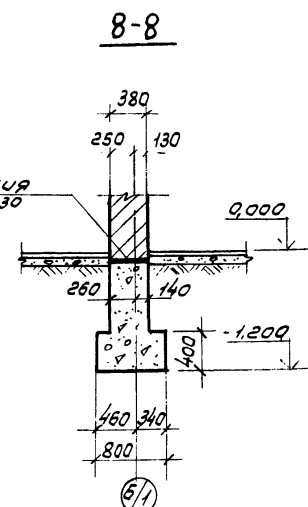
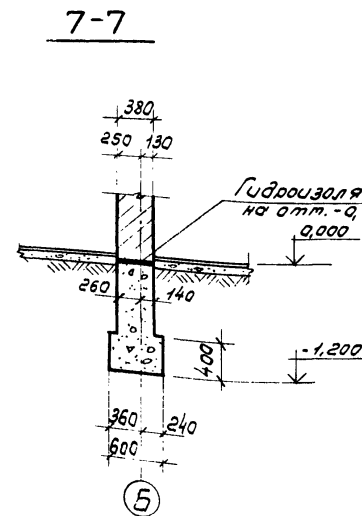
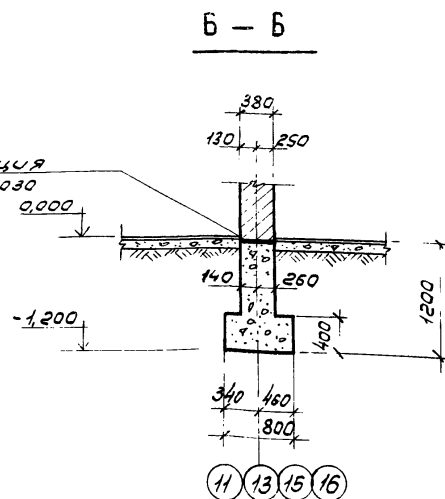
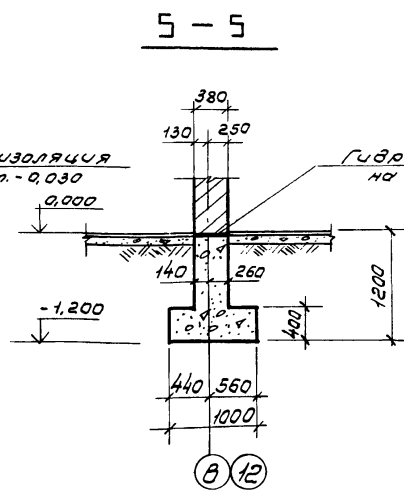
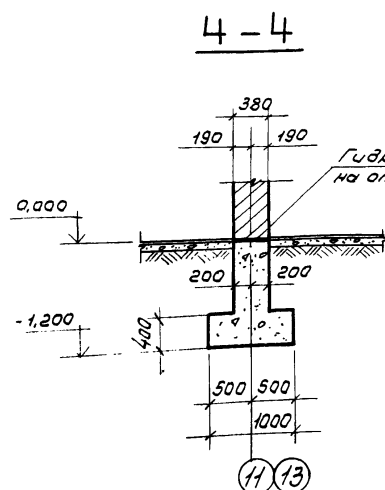
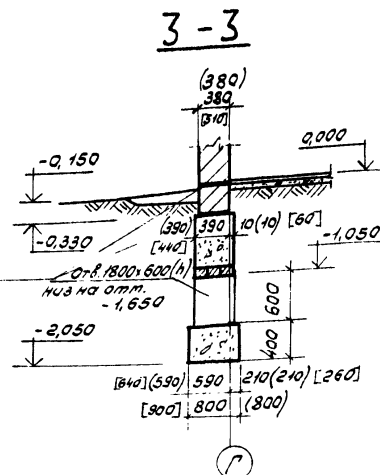
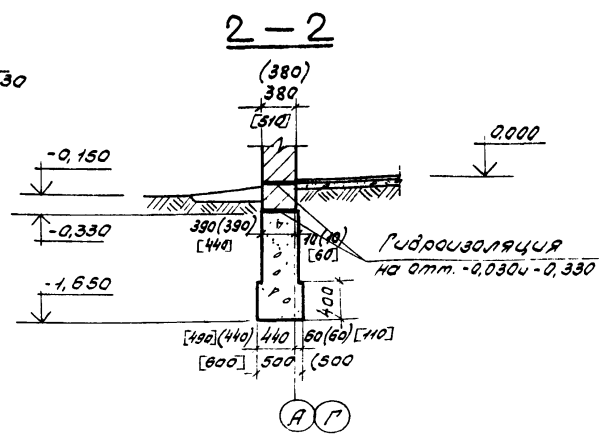
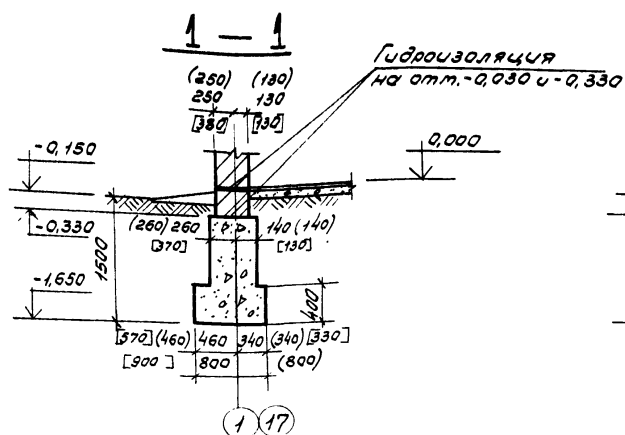
№ сечения	Нагрузки кН/м (тс/л.м.)
1 — 1	93,56 (9,54)
2 — 2	48,30 (4,92)
3 — 3	82,38 (8,4)
4 — 4	104,0 (10,6)
5 — 5	101,0 (10,3)
6 — 6	35,3 (3,6)

1. Фундаменты запроектированы для природных условий, характеризующихся следующими данными: рельеф территории — ровный; расчетная зимняя температура воздуха — 20°C; -30°C; -40°C; грунты основания — фундаментов — непучинистые, непросадочные, со следующими нормативными характеристиками:  $f_n = 0,43 \text{ рад}$ ;  $C^* = 2 \text{ кПа}$ ;  $E = 14,7 \text{ МПа}$ ;  $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$ ; Грунтовые воды отсутствуют.
2. За относительную отметку 0,000 условно принят уровень чистого пола цеха, что соответствует абсолютной отметке  $\dots$
3. Под всеми фундаментами устраивается подбетонка из щебня толщиной 100 мм.
4. Ленточные фундаменты выполняются из бутобетона: бутовый М200, бетон М100.
5. Гидроизоляция стен на отм. - 0,030 и - 0,330 состоит из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
6. Размеры в круглых скобках даны для расчетной зимней температуры воздуха  $t = -20^\circ\text{C}$ , в квадратных скобках — для  $t = -40^\circ\text{C}$ .
7. Фундаменты под бытовые помещения ст. на листах КЖ-7,8,9.
8. Зазоры между торцами фундаментных балок и фундаментами залить бетоном марки 150.
9. Узлы и сечения ст. на листах КЖ-4,5.
10. Горизонтальное заложение уступов в ленточных фундаментах принять 1000 мм.



Г.И.П. Маричева		Т.П. 411-2-170.86		К.И.	
Н.И.П. Воронков					
Нач.отд. Рогов					
Л.И.П. Богаченко					
Р.И.П. Нальская					
С.И.И. Черкасова					
Привязан					
Инв. №					
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год				Станция	Лист
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок				Р	3
				СООЗГИПРОЕКСОЗ	





Спецификация к схеме расположения  
фундаментов и фундаментных балок

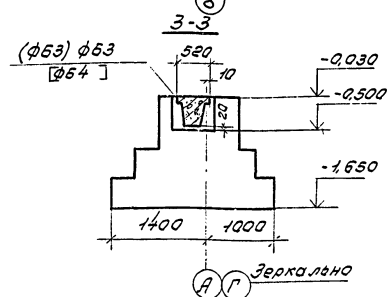
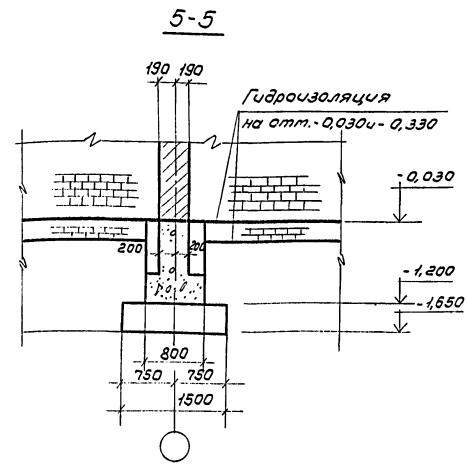
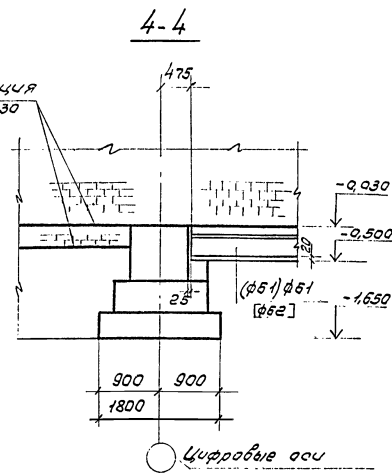
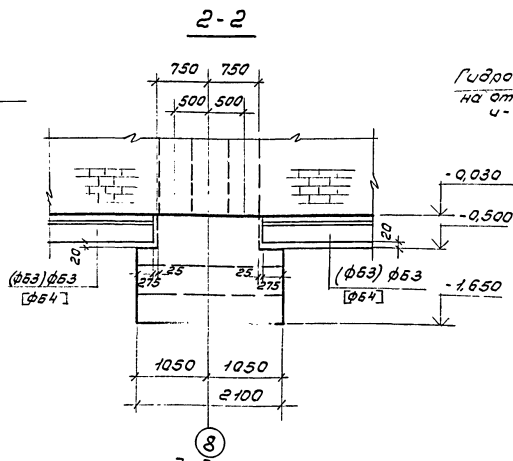
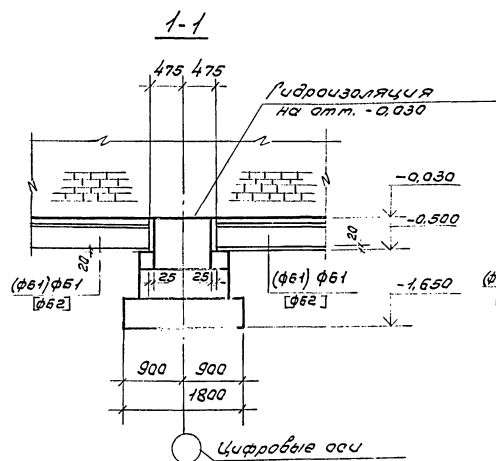
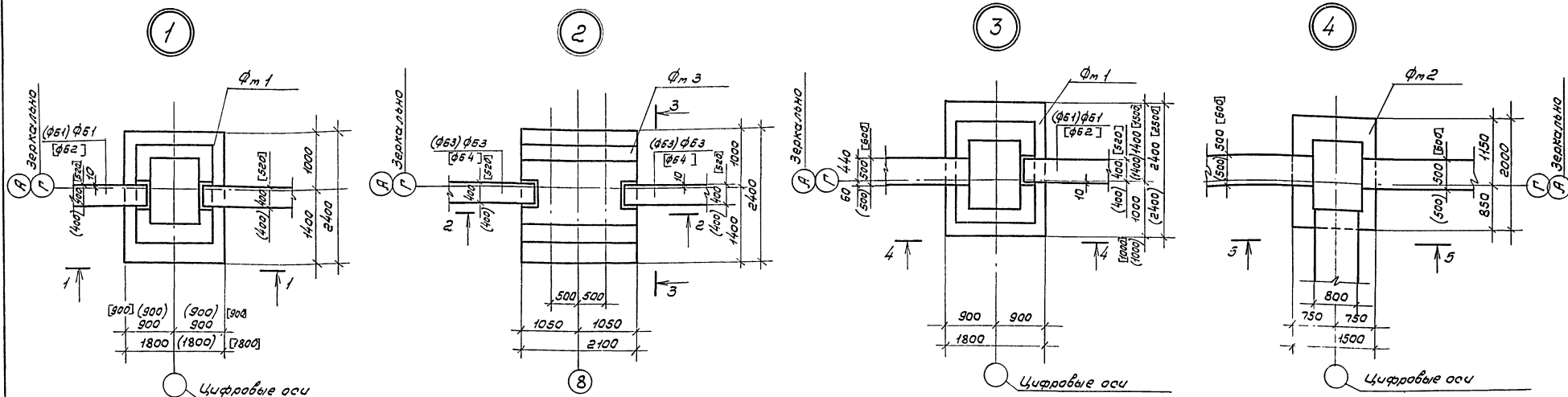
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт. в 1 м ± 0			Проче- вые
			200	300	400	
		<u>балки фундаментные</u>				
ФБ1	1.415-1 бол.1	ФББ-12	14	14	—	1,5 т
ФБ2	"	ФББ-29	—	—	14	1,9 т
ФБ3	"	ФББ-13	4	4	—	1,4 т
ФБ4	"	ФББ-30	—	—	4	1,8 т
		<u>Фундаменты монолитные</u>				
Фм1	КМ-Б	Фм1	22	22	22	
Фм2	"	Фм2	6	6	6	
Фм3	"	Фм3	2	2	2	
Фм6	КМ-10	Фм6	8	8	8	

1. Схему расположения фундаментов и фундаментных  
балок см. на листе КМ-3.  
2. Размеры в круглых скобках даны для  $t = -20^{\circ}\text{C}$ , в  
квадратных скобках даны для  $t = -40^{\circ}\text{C}$ .

15

21506-02

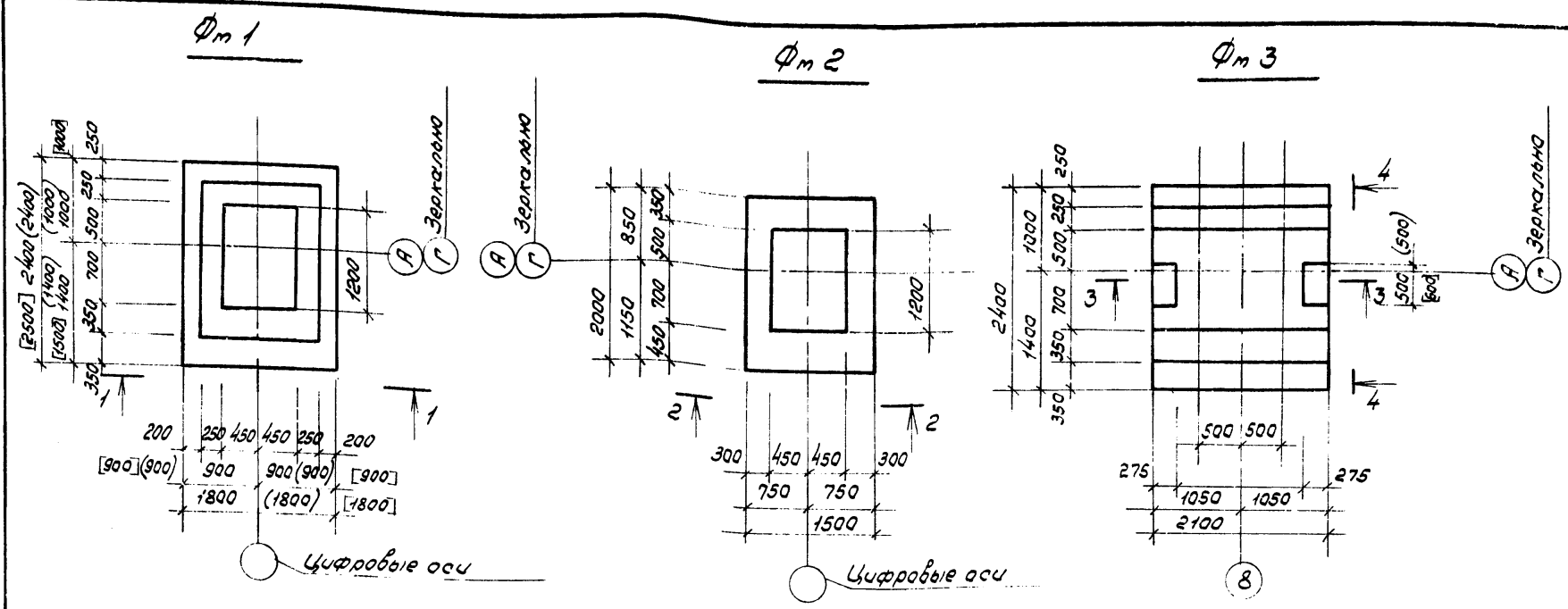
<div>Привязан</div> <table><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table> <div>И.И.В. №</div>																					Г.И.П. Маричева	И.И.В. №	Т.П. 44-2-170.86	К.И. №
Н.К.И.Т.В. Воронков	И.И.В. №																							
Н.К.И.Т.В. Роговцев	И.И.В. №																							
И.И.Т.В. Богачев	И.И.В. №																							
Рук. Калаская	И.И.В. №																							
Ст.инж. Черкасова	И.И.В. №																							
			Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов																		
				Р	4																			
				Сечения 1-1 ÷ 9-9			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ																	



1. Бетонные столбики для опоры фундаментных балок  
детализировать одновременно с фундаментами.  
2. Размеры в круглых скобках даны для  $t = -20^\circ\text{C}$ , в  
квадратных скобках - для  $t = -40^\circ\text{C}$ . 21506-02

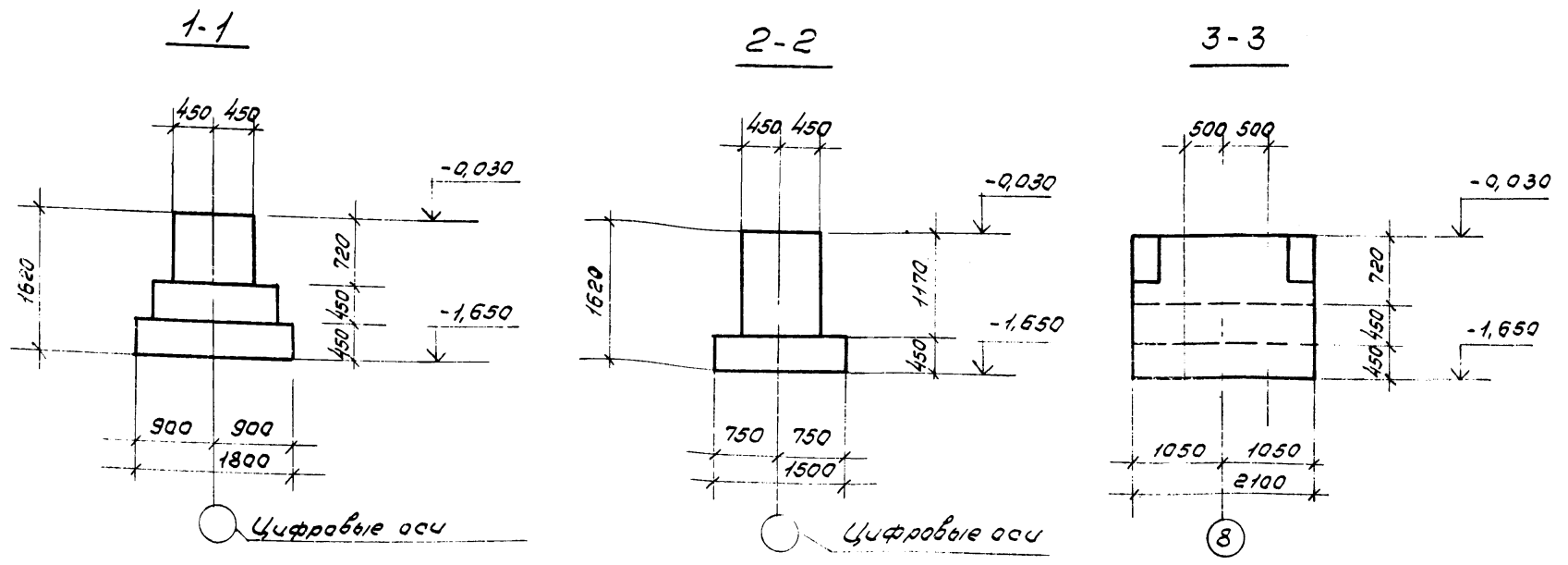
Ген. директор	И.И.И.	ТП 411-2-170.86	К#
Начальник	Воронков		
Инженер	Родина		
Инженер	Богаченко		
Инженер	Нелюбова		
Инженер	Черкасова		
Проверен		Цена по производству	Сталь
		цифрового материала	Лист
		по количеству 1000 м <sup>2</sup> 800	Листов
		Узлы 1÷4	Р 5
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Лист 11



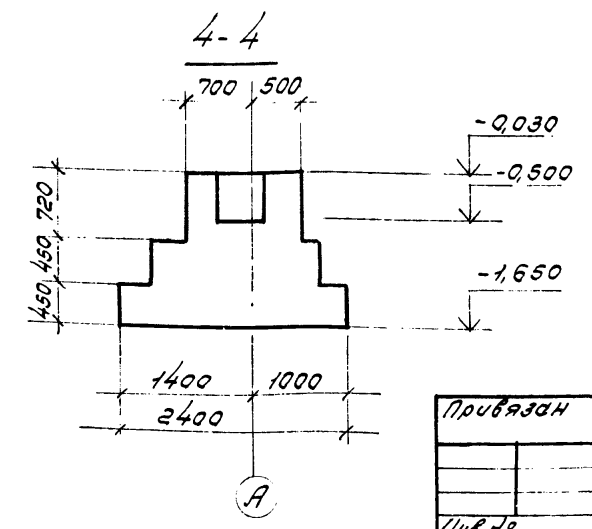
Спецификация монолитных фундаментов Фм 1, Фм 2, Фм 3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖ-Б	Фм 1		
				Материалы		
				Бетон марки 150	3,73	м <sup>3</sup>
			КЖ-Б	Фм 2		
				Материалы		
				Бетон марки 150	2,61	м <sup>3</sup>
			КЖ-Б	Фм 3		
				Материалы		
				Бетон марки 150	5,78	м <sup>3</sup>



Схемы нагрузок на обрезы фундаментов Фм 1, Фм 3

Марка	Схема	Нагрузки		
		N кН (тс)	M кНм (тсм)	Q кН (тс)
Фм 1		529,6 (54)	33,54 (3,42)	16,77 (1,71)
Фм 3		570,8 (58,2)	33,54 (3,42)	16,77 (1,71)

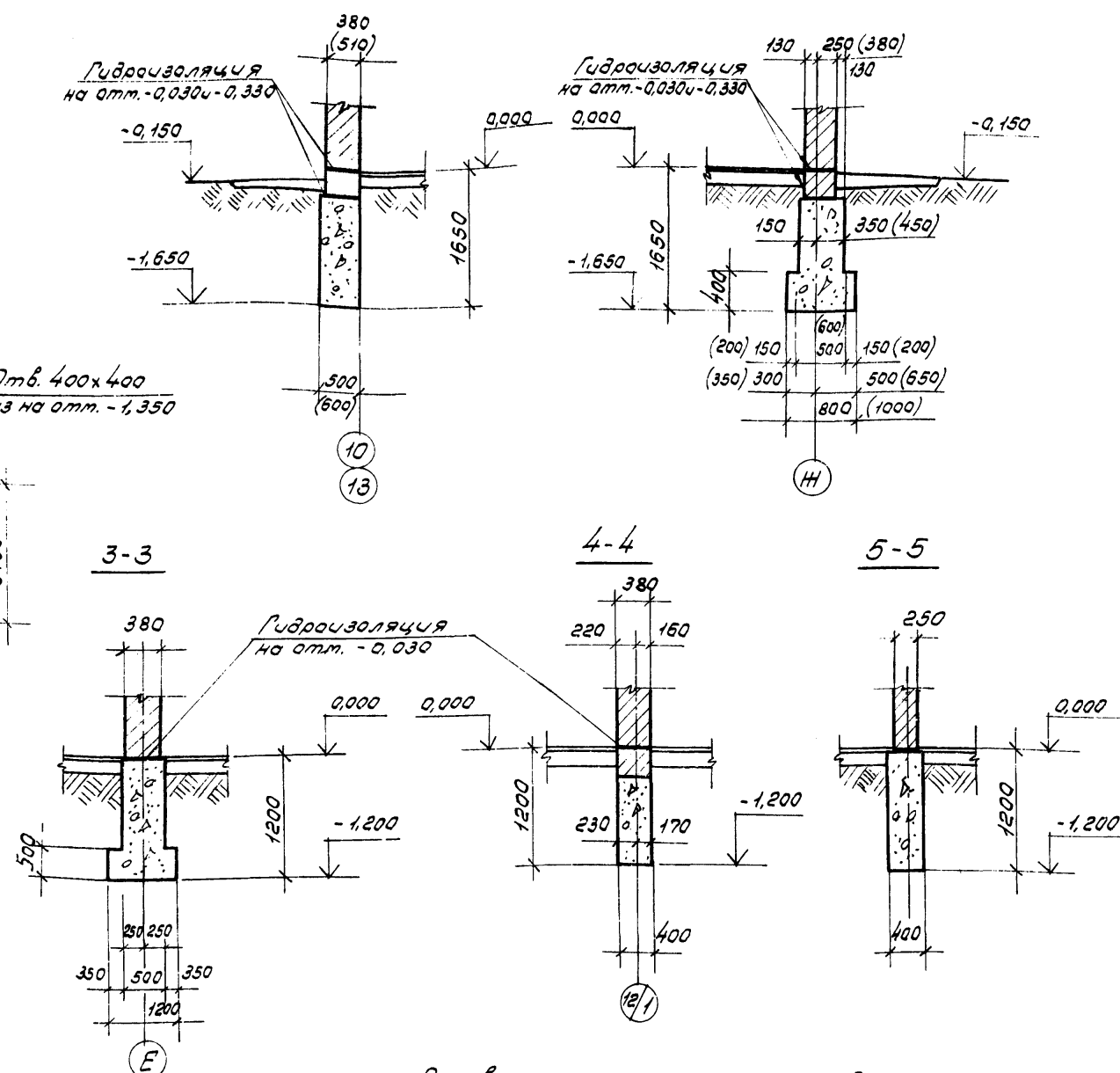
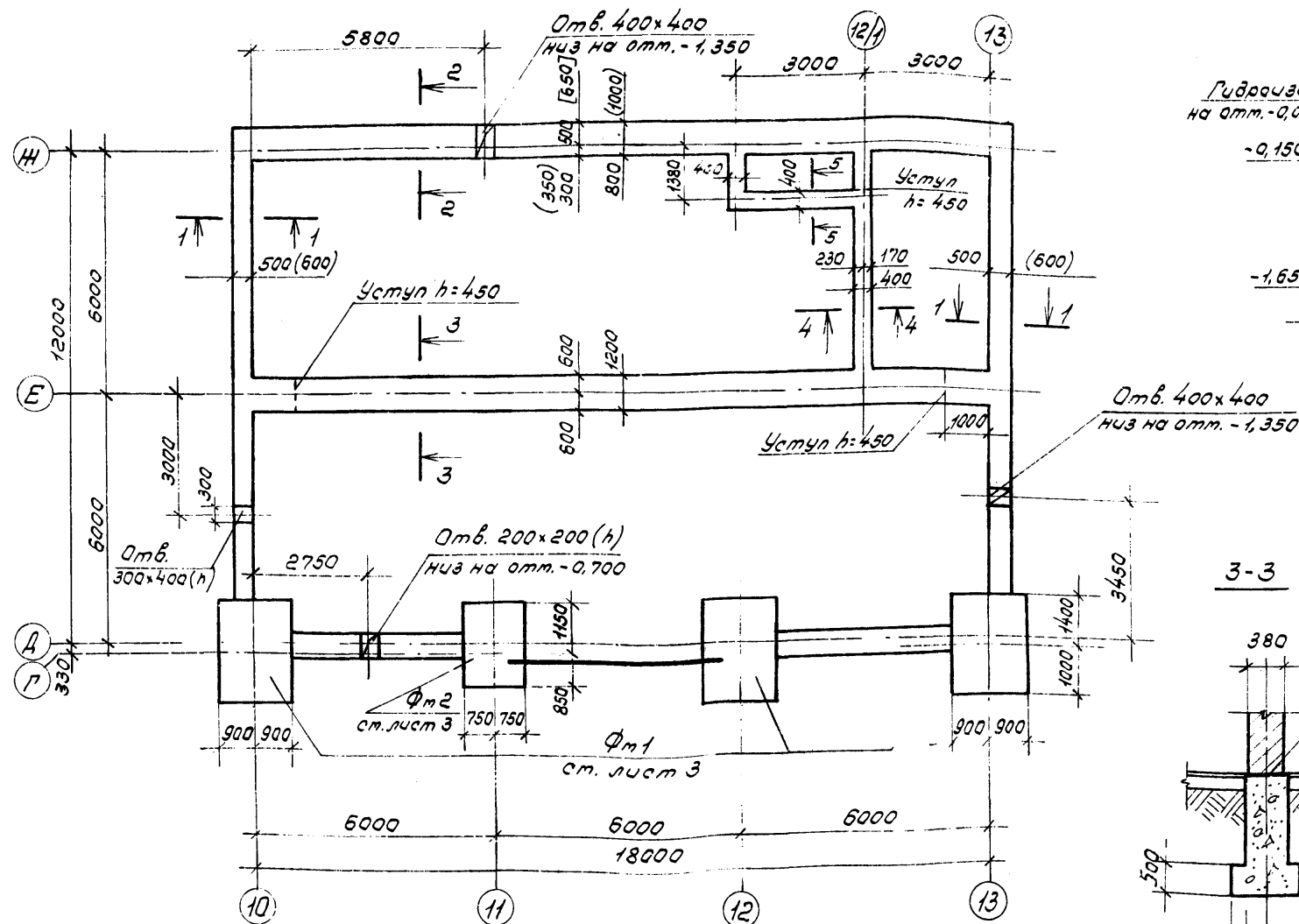


1. Схему расположения фундаментов и фундаментных балок см. на листе КЖ-3.  
2. Размеры в круглых скобках даны для t = -20°C, в квадратных скобках - для t = -40°C.

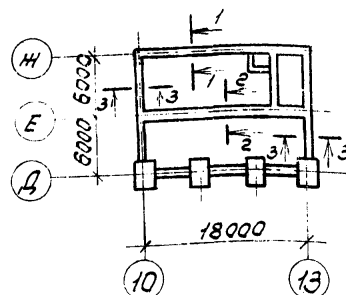
Ген.пр. Маричева				21506-02			
Н.конт. Доронков				ТП 411-2-170.86			
Нач.от. Рогов				КЖ			
Л.спец. Богаченко							
Рук.гр. Нальская							
Ст.инж. Черкасова							
Привязан				Цех по производству цитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год			
Инв. №				Фундаменты Фм 1; Фм 2; Фм 3.			
				СРОЗГИПРОЛЕСХОЗ			

1-1

2-2



Нормативные нагрузки на  
ответке - 0,030 и - 0,330



Н сечения	Нагрузки кН/м (тс/п.м.)
1-1	85,8 (8,75)
2-2	131,4 (13,4)
3-3	40,2 (4,1)

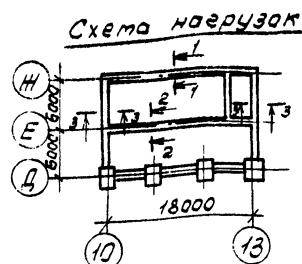
1. Основные примечания см. лист 3.
2. Фундаменты выполняются из бутобетона (бут. марки 200, бетон марки 100).
3. Размеры в круглых скобках для расчетной зимней температуры воздуха  $t = -40^{\circ}\text{C}$ .
4. Деталь опирания кирпичных перегородок толщиной 120 см на ленте КЖ-4.

22

21506-02

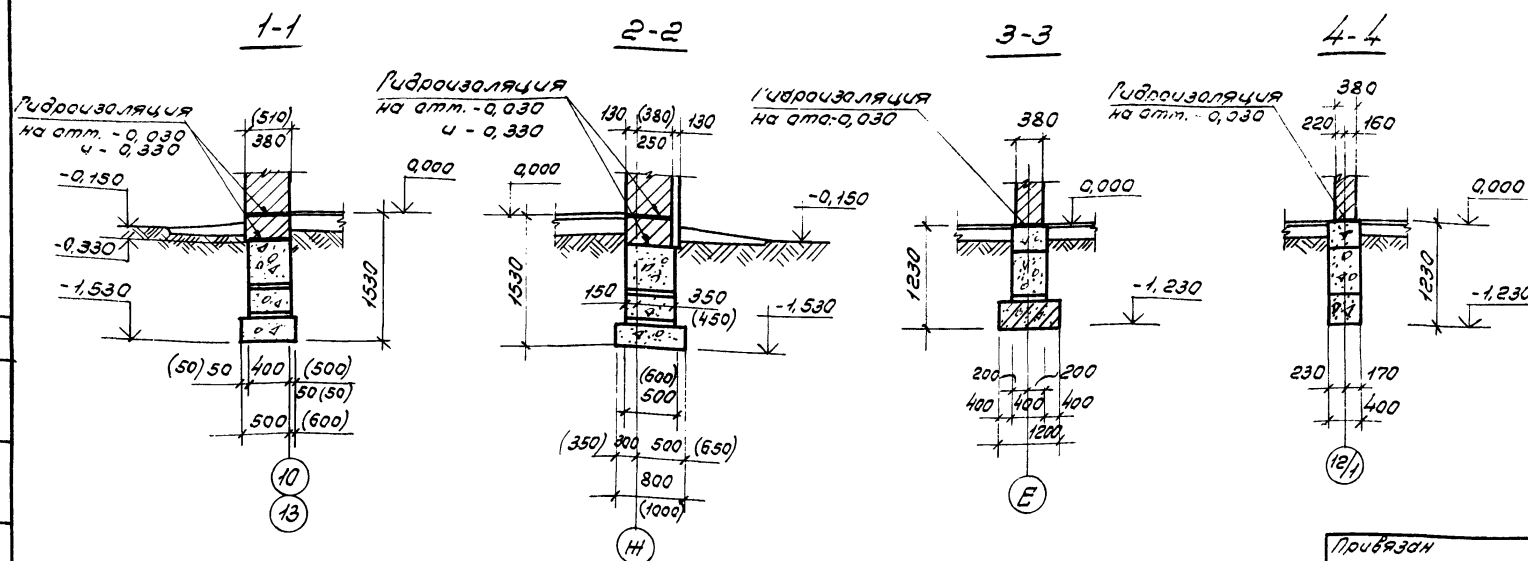
Г.И.П.	Маричева	М.И.	ТП 411-2-170.86	КЖ		
Н.конт.	Воронков	В.К.				
Нач.отд.	Розачев	В.И.				
И.спец.	Богаченко	В.И.				
рук.г.р.	Налоская	М.И.				
Ст.инж.	Цанилина	В.И.	Цех по производству щитового паркета, мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Старший	Пуст.	Пустов.
			Битовые помещения. Схема расположения фундаментов. Сечения 1-1 и 6-6.	Р	7	
				СОЮЗГИПРОБСХОЗ		

Спецификация элементов к схеме расположения  
сборных фундаментов



- Нормативные нагрузки на  
отметке - 0,0304 - 0,330

Н сечения	Нагрузки Т/см		
	Нормируе т - 230С	- 300С	- 400С
1-1	8,75/86,8	8,75/86,8	10,15/98,5
2-2	13,4/131,4	13,4/131,4	13,4/131,4
3-3	4,1/40,2	4,1/40,2	5,5/53,9



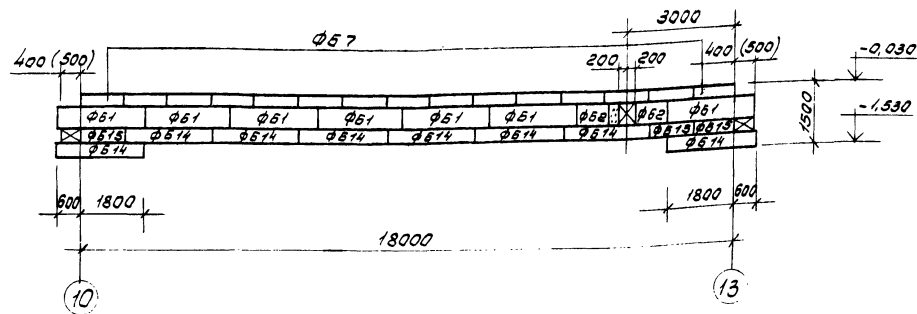
1. Основные примечания см. лист 3.
2. Кладку бетонных блоков выполнять на цементном растворе марки 50
3. Нижний ряд блоков укладывать на выравненное песчаное основание (при песчаных грунтах) или предварительно уплотненную песчаную подсыпку толщиной 50 см (при прочих грунтах).
4. Размеры в круглых скобках для расчетной зимней температуры воздуха  $t = -40^{\circ}\text{C}$ .
5. Раскладку блоков см. лист 9.

21506-02

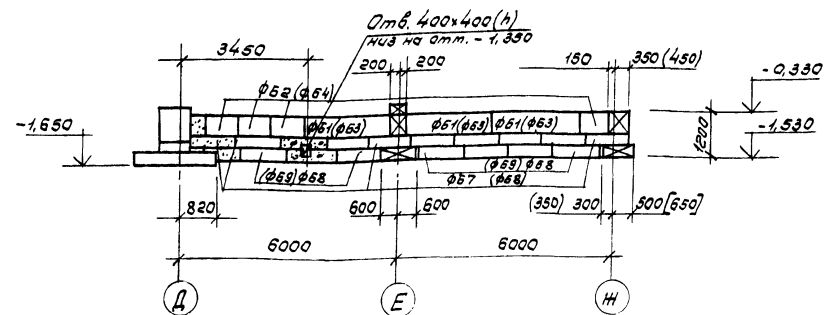
Г/П	Маричева	Л. А.	ТП 411-2-170.85	КНН		
А.Конт.	Воронов	Роза				
Нач.от.	Рогов	Юрий				
Гл.сл.	Богаченко	Юрий				
Рук.г.	Кавская	Анна				
Ст.инж.	Данилина	Анна	Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Старш	Лист	Листов
				р	8	
			Бытовые помещения. Схема расположения эле- ментов обрешечки фундамента	СРОЗГИПРОЛЕСХОЗ		

У.У.У.СОДАНО:	
Рук.зр. В.К.	Камарова М.
Рук.зр. З.Л.	Разубаева А.

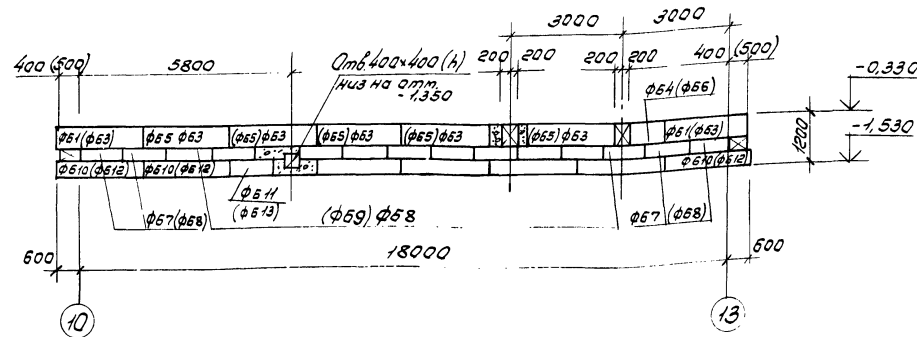
Раскладка блоков по оси E



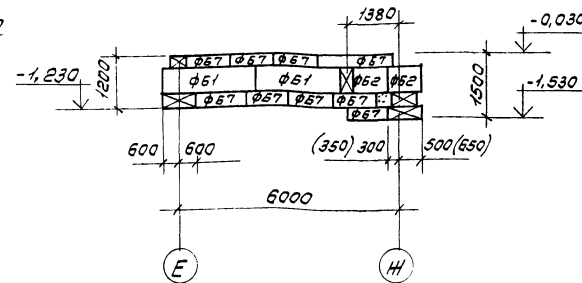
Раскладка блоков по осм 13



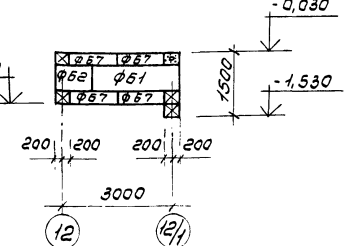
Раскладка блоков по оси  $W$



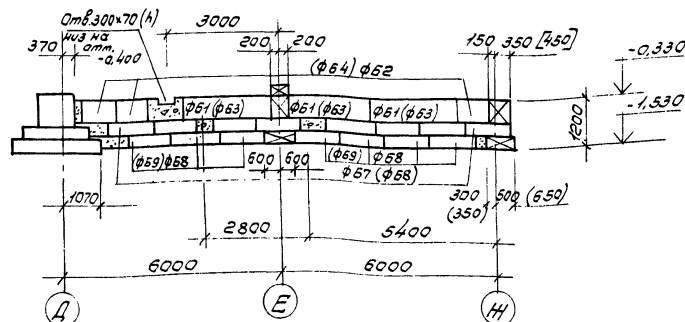
Раскладка блоков по оси 12/1



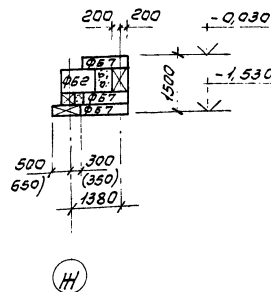
Раскладка блоков  
по А-А



Раскладка блоков по оси 10



Раскладка блоков  
по оси 12



1. Размеры в круглых складах для расчетной зимней температуры воздуха  $t = -40^{\circ}\text{C}$ .  
2. Спецификацию на элементы ст. лист 8.

[illegible]

Лист 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОПОРЫ ПНЕВМОТРАНСПОРТА

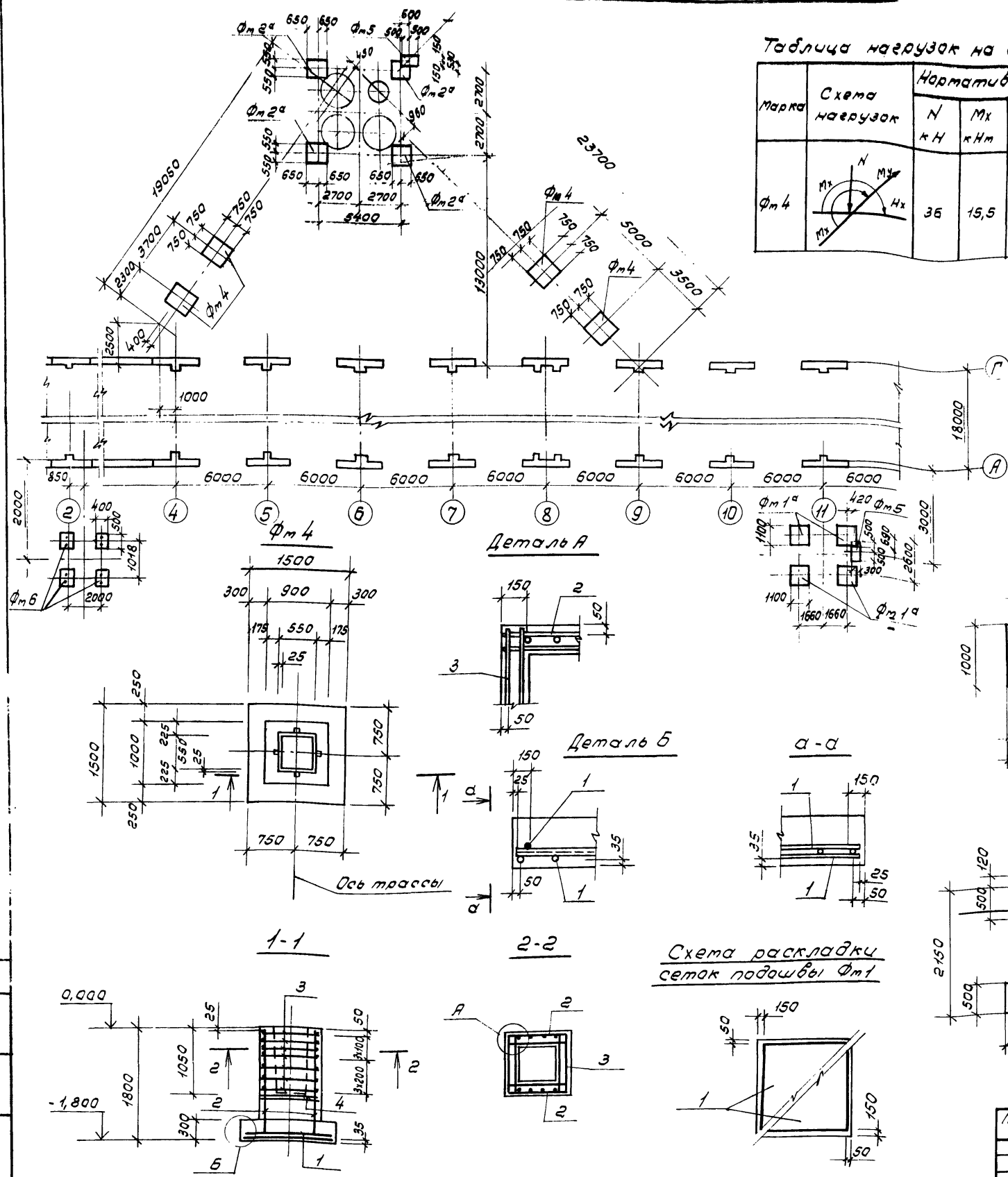


Таблица нагрузок на фундамент

Марка	Схема нагрузок	Нормативные нагрузки				
		N кН	Mx кНм	My кНм	Hx кН	Hy кН
Фм 4		35	15,5	10,0	7,0	3,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУН-МЕН-ОПОР ПОД ПНЕВМОТРАНСПОРТ

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
Фм 1 <sup>а</sup>	Упродревлом шифр 614 б.п. II лист км-1	Фм 1 <sup>а</sup>	4		
Фм 2 <sup>а</sup>	Упродревлом шифр 614 б.п. II лист км-3	Фм 2 <sup>а</sup>	4		
Фм 5	б.п. II лист км-3	Фм 5	2		
Фм 4	км-10	Фм 4	4		
Фм 6	км-10	Фм 6	4		

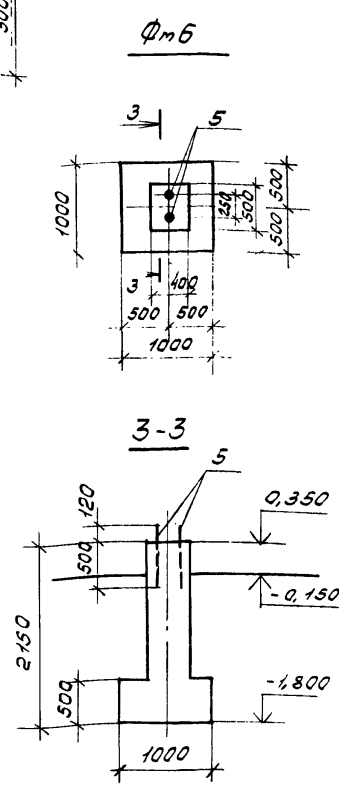
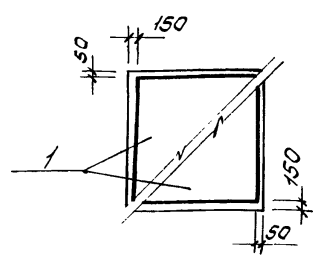
Спецификация монолитной конструкции

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Фундамент Фм 4 - шт. 4		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-3, б.п. 1	1С 10А III 145x145	2	
		2	1.412-1/77, б.п. 3	1С 12А III - 6x18	2	
		3	"	СА-8А I	7	
		4	"	СА1-6А I	2	
				Материал		
				Бетон марки 150	1,77м <sup>3</sup>	
				Фм 6		
		5	т.п. - кмч-1200	Анкер А5	8	
				Материал		
				Бетон марки 150	0,83м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	А I			А II			А III				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				
	φ6	φ8	Угловая	φ8	φ12	Угловая	6	10	Угловая		
Фм 4	6,8	18,9	25,7	1,144	12,43	13,57	2,0	14,4	16,4	55,67	

Схема раскладки сеток подошвы Фм 1



Ген. Дир. Маричева  
Нач. Канц. Варанков  
Нач. Отд. Богачев  
Ин. спец. Богаченко  
Рук. гр. Нальская  
Ст. инж. Черкасова

ТП 411-2-170.86 КИ

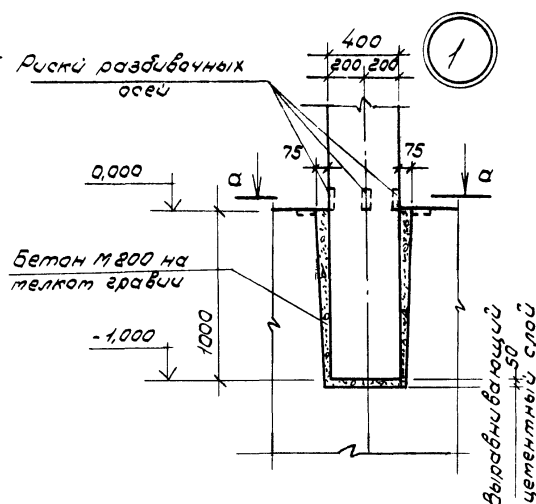
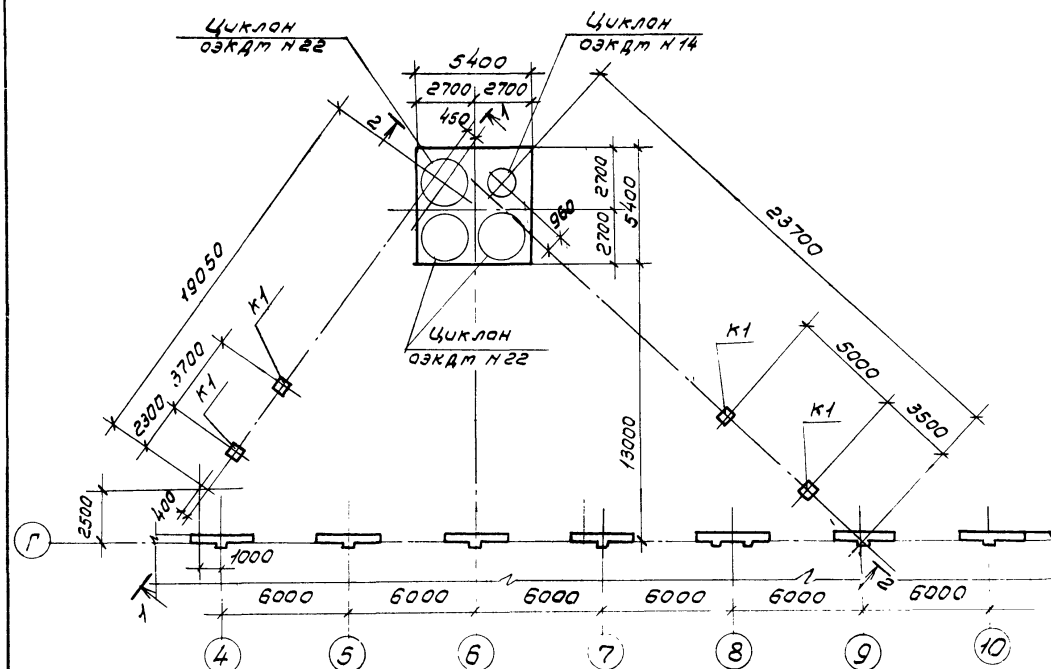
Цех по производству  
щитового паркета  
точностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год.

Схема расположения  
фундаментов под опоры  
пневмотранспорта, Фм 4, Фм 5.

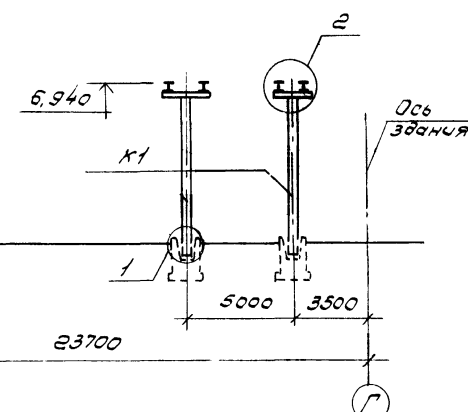
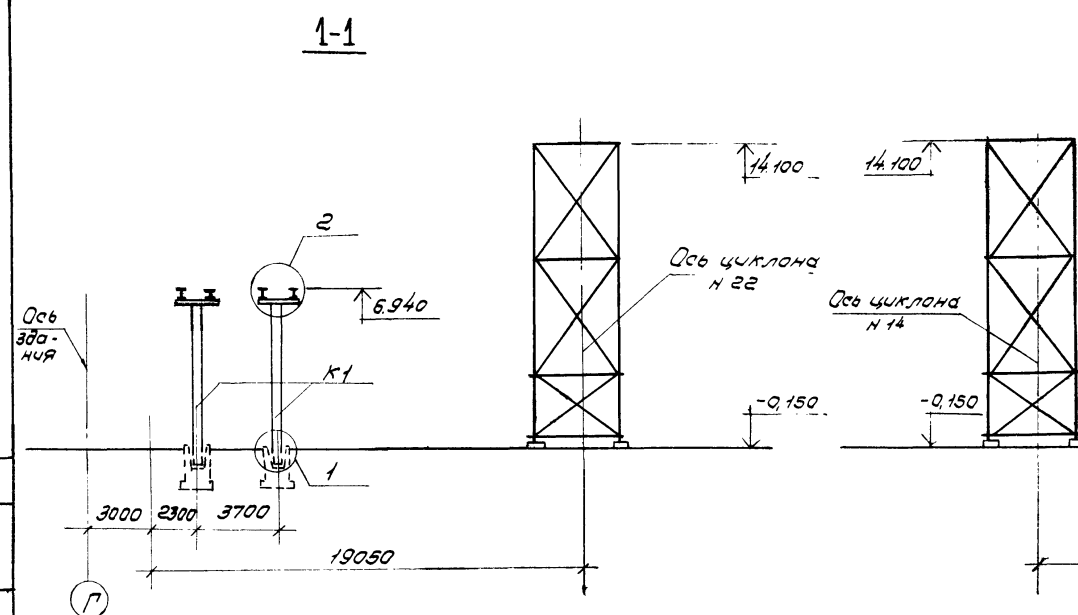
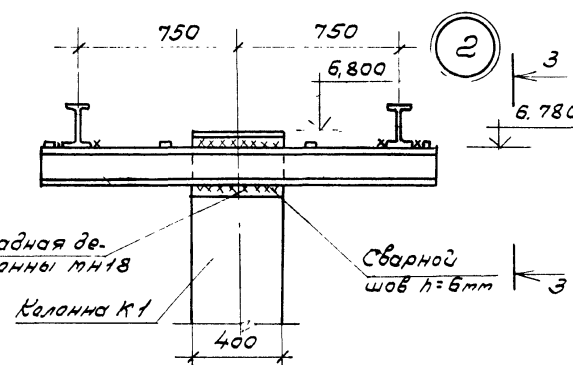
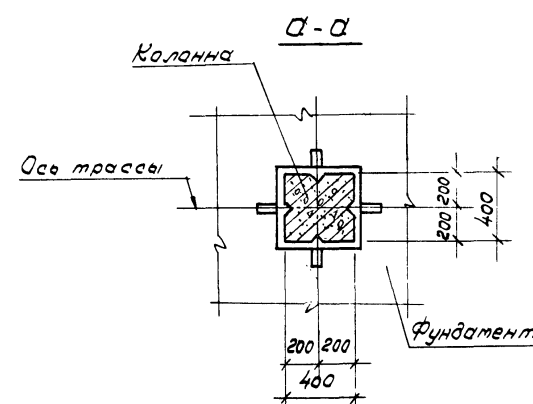
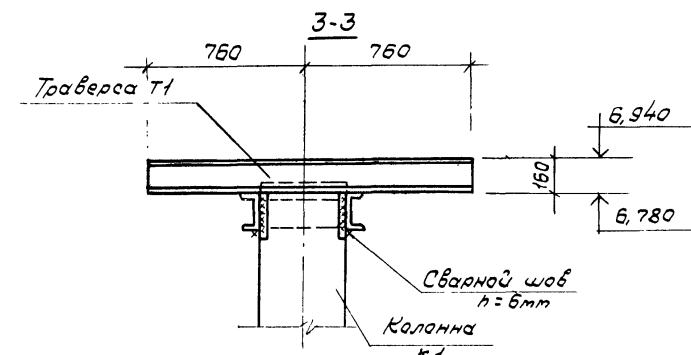
Станд. Лист Листов  
Р 10

СРОЗГИПРОЛЕСХОЗ

Спецификация к схеме расположения  
опор пневмотранспорта



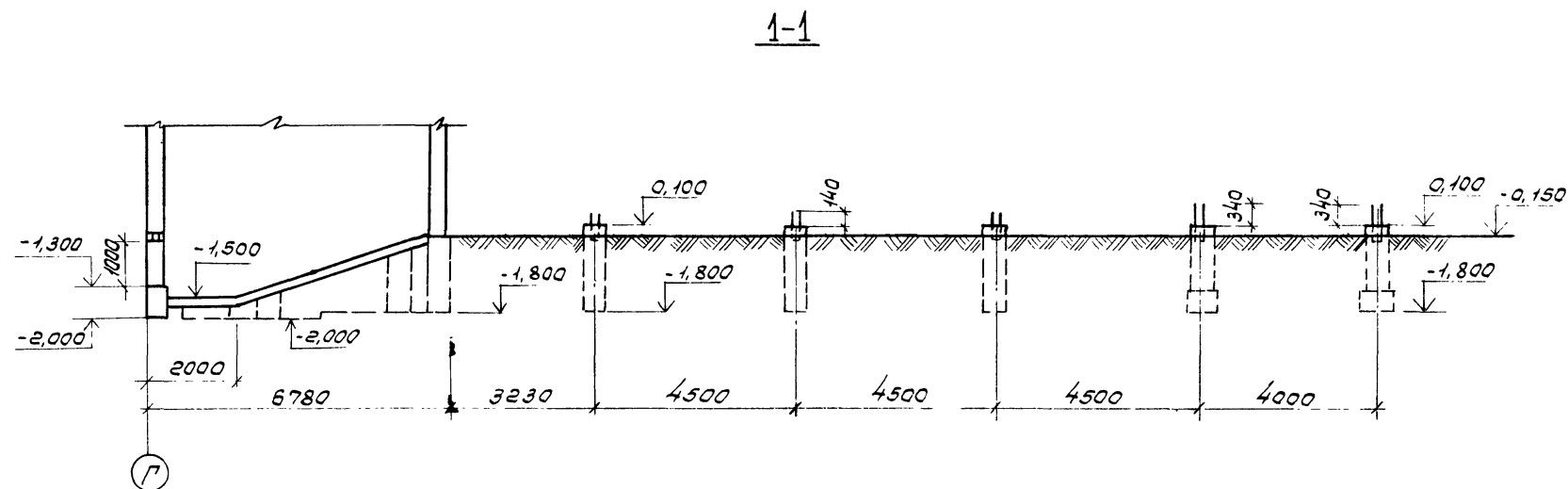
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		<u>Сварные железобетонные</u>			
		<u>конструкции</u>			
К1	Т.п.	- кшч. 0400	Каланча К20-1 <sup>а</sup>	4	3100



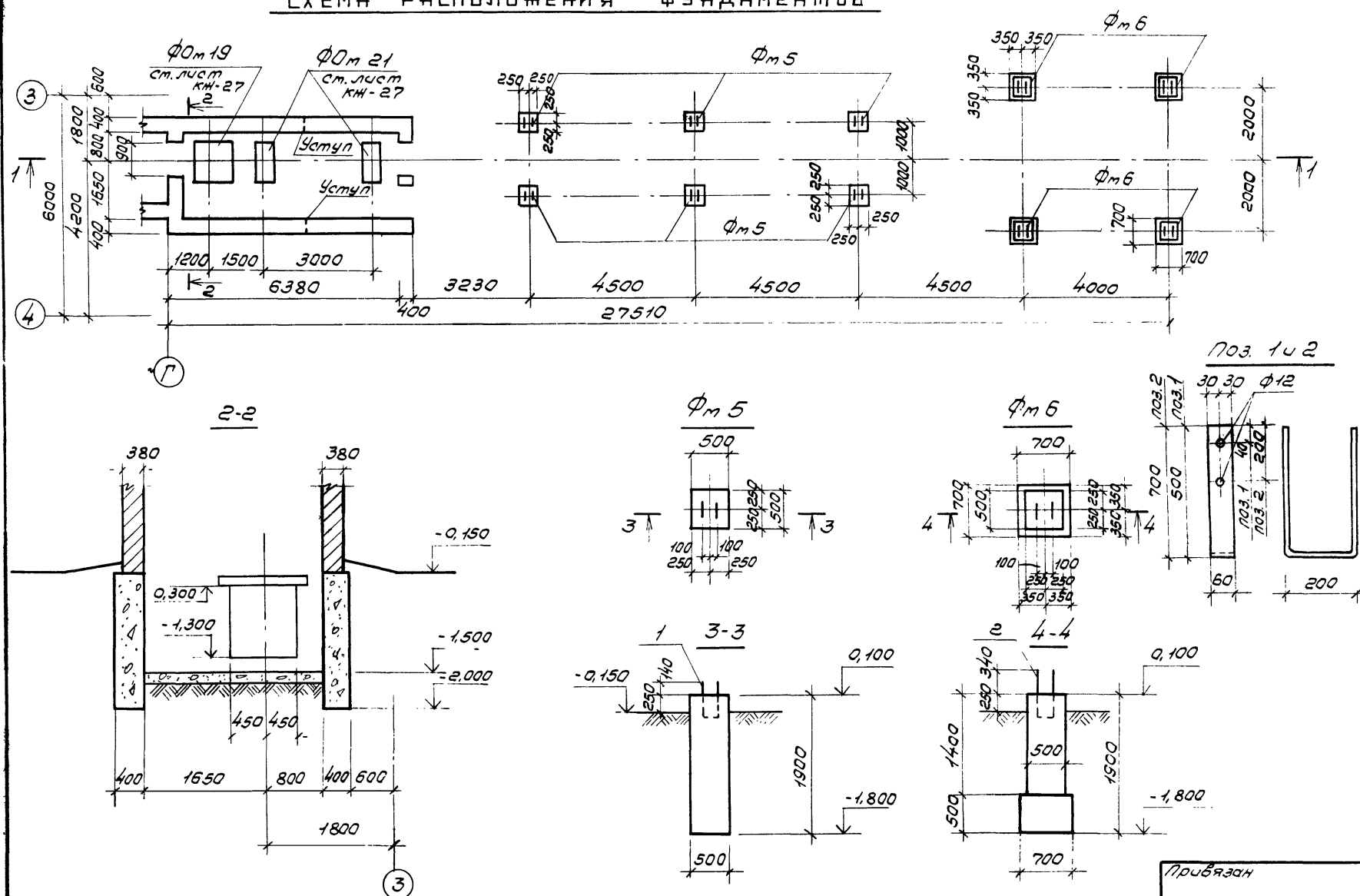
1. Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-10.  
2. Колонна К20-1<sup>а</sup> отличается от колонны К20-1 по  
серии 3.015-1/82, вып. II-1 наличием закладной де-  
тали МН18  
3. Траверсы Т1 см. лист КЖ-20.

Г.И.П.	Маричева	М.И.	ТП	411-2-170.85	КНН
Н.контр.	Воранков	М.И.			
Нач.отд.	Козачев	Воробей			
И.спец.	Богаченко	М.И.			
Рук.г.р.	Нальская	М.И.			
Ст.инж.	Черкасба	М.И.			
			Цех по производству	Стандарт	Система
			щитового паркета		
			машинистку 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Р	Н
			Схема расположения		
			аппаратов пневмотранспор-		
			та.		
				СОВЗГИПРОЛЕСХО	





### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ



Спецификация элементов к схеме расположения  
фундаментов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Приме- чание
Фм 5	КЖ-12	Фм 5	6		
Фм 6	КЖ-12	Фм 6	4		

### Спецификация элементов монолитной конструкции

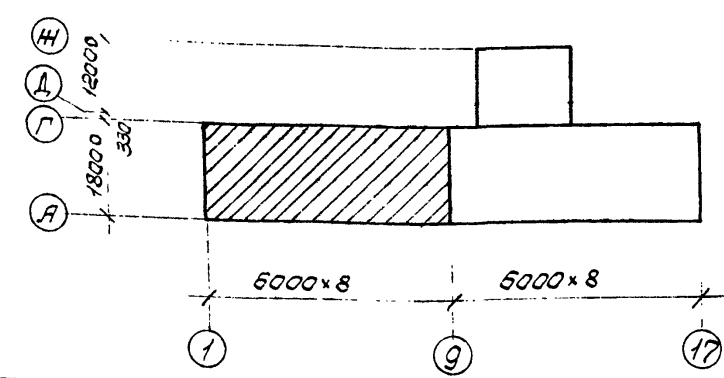
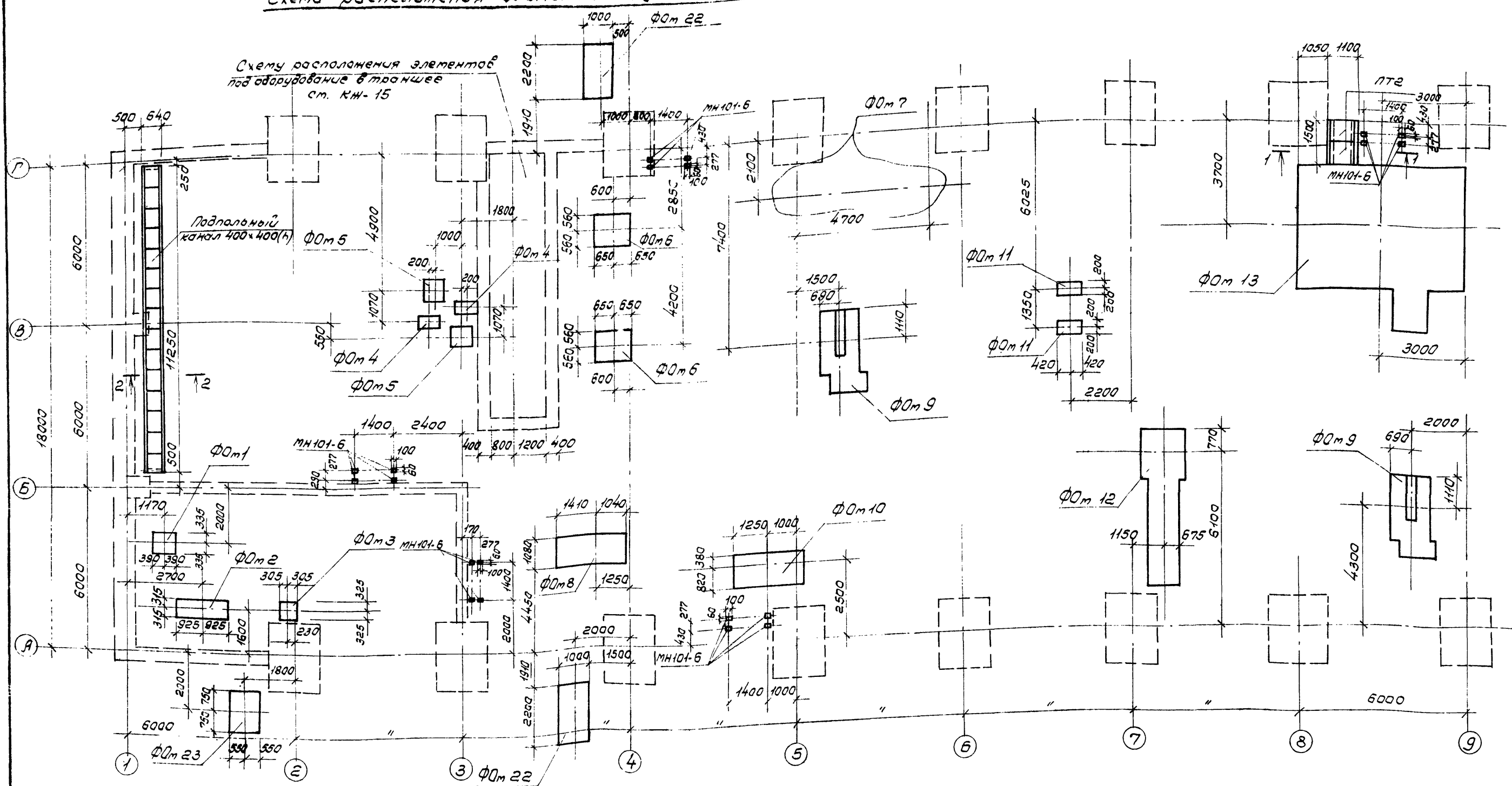
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Фм 5</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	КЖ-12	-60х6 ГОСТ 103-76 * L=1200	1	3,4 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 100	0,48	м <sup>3</sup>
				<u>Фм 6</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	КЖ-12	-60х6 ГОСТ 103-76 * L=1600	1	4,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 100	0,60	м <sup>3</sup>

21506-02

Г.С.П.	Маричева	И.И.	Т П 411-2-170.86	К И		
Н.Контр	Варонков	З.В.				
Нач.отд	Розачев	В.В.				
Б.спец	Богаченко	В.В.				
Рук.г.р	Налаская	Я.И.				
Ст.инж.	Черкасова	И.И.	Цех по производству щитаемого паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов
			Схема расположения фундаментов под ленточный транспортёр Ф.м.5, Ф.м.6.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Схема расположения элементов фундаментов под оборудование в осях 1-9

Схему расположения элементов под оборудование в траншее см. КЖ-15



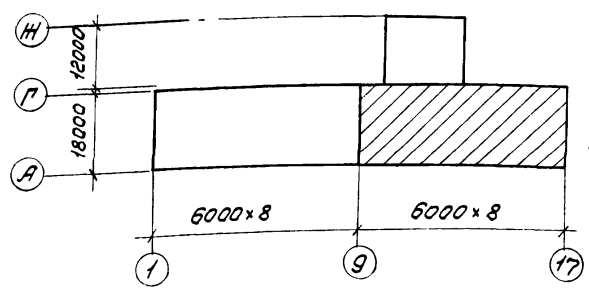
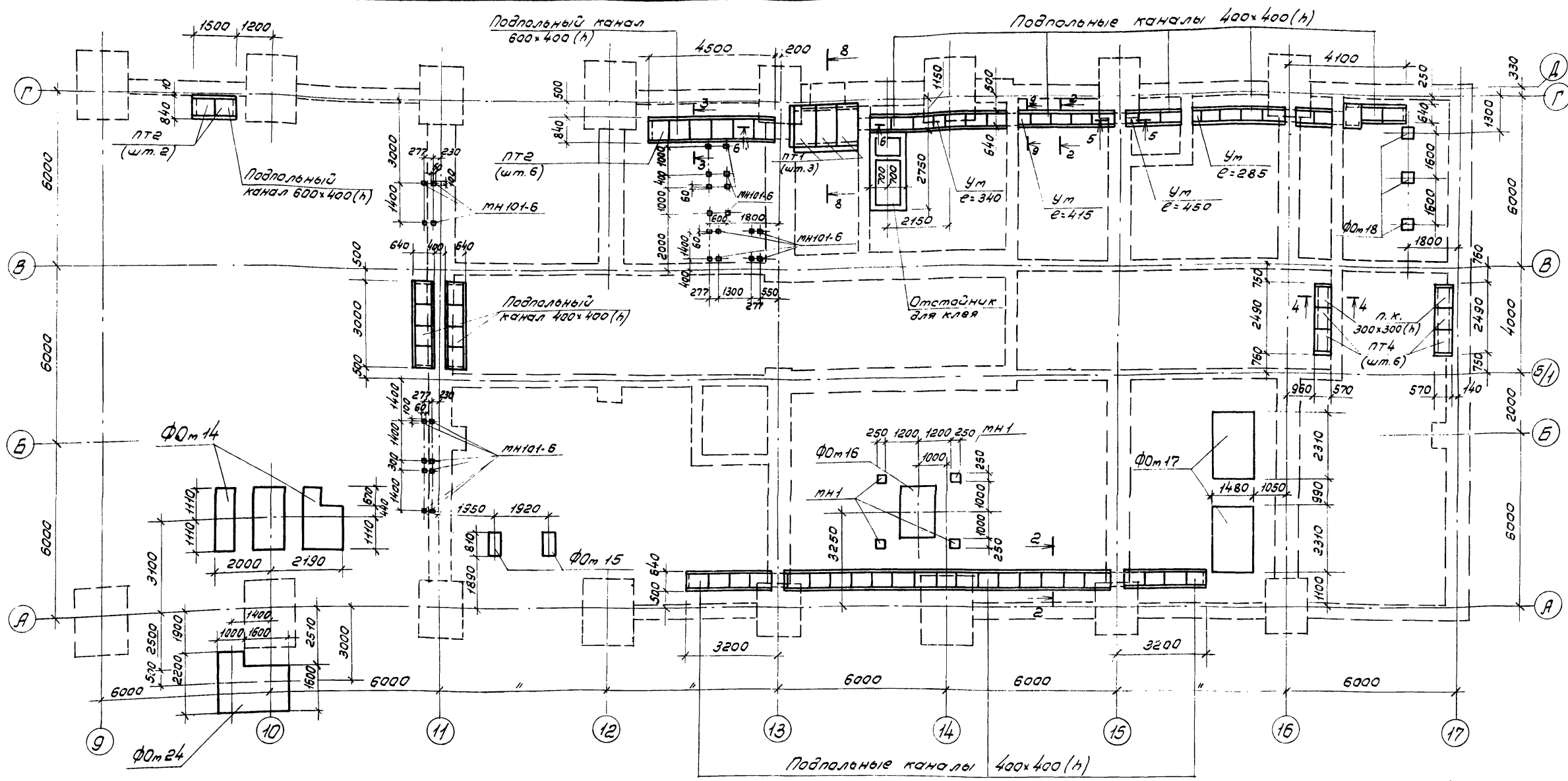
- 1. Все незатраченные плиты перекрытия подпальных каналов - ПТЗ.
- 2. Сечения 1-1, 2-2 см. на листе КЖ-16.
- 3. Спецификацию см. на листе КЖ-15.

21506-02

ГЛП	Маричева	М.А.	ТП 411-2-170.86	КЖ
Н.контр.	Варанков	В.В.		
Нач.от.	Рогачев	О.В.		
Н.спец.	Богаченко	О.В.		
Рук.г.р.	Нальская	О.В.		
Техник	Исафанова	О.В.		
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.			Лист	Листов
Схема расположения элементов фундаментов под оборудование в осях 1-9.			Р	13
СНОВПРОЛЕСХОЗ				

Рук.г.р. Т.Х. Варанков  
Рук.г.р. О.В. Рогачев  
Рук.г.р. О.В. Богаченко  
Рук.г.р. О.В. Нальская  
Техник Исафанова

Схема расположения элементов фундаментов под оборудование в осях 9÷17.



1. За отм. 0,000 принята отметка чистого пола цеха.
2. План фундаментов под несущие конструкции здания см. лист КЖ-3.
3. Разбивку колодцев для фундаментных балок уточнить по технологическому оборудованию до бетонирования фундаментов.
4. Грунт под подошвой фундаментов тщательно уплотнить.
5. Спецификацию фундаментов см. лист КЖ-15.
6. Траншею Т1 см. на листе КЖ-15.
7. Отстойник для клея см. на листах КЖ-29.
8. Стенки траншеи и приямка выполнять из бетона марки 150.
9. Сечение приямка и подпольных каналов см. на листе КЖ-16.

10. Все незамаркированные плиты перекрытия каналов марки ПТЗ.
11. Вертикальные стенки траншеи, подпольных каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
12. Сечение 9-9 по монолитным участкам см. на листе КЖ-16.

29

21506-02

Ген.пр. Маричева Л.В.		ТП 411-2-170.86		КЖ	
Н.конт. Воронков В.В.					
Нач.пр. Рогов В.В.					
Инж. Бабенко Л.В.					
Рук.пр. Нальская Е.В.					
Техник. Гафранов В.В.					
Привязан		Цех по производству шиферного лакокрасочного материала 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.		Стация	Лист
Инв. №		Схема расположения элементов фундаментов под оборудование в осях 9÷17.		Р	14
				СНЗГИПРОЛЕСХОЗ	

Сх. э.р. 08  
Корректировка  
Рук.пр. 3.0

Схема расположения элементов подпольных каналов  
в бытовых помещениях

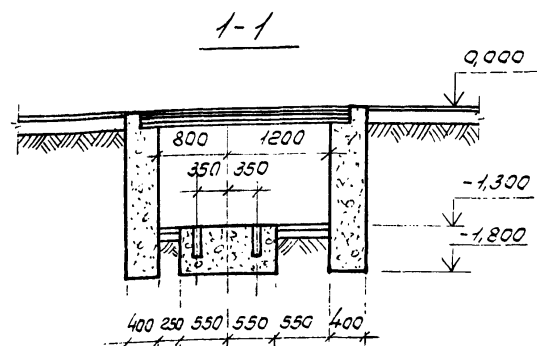
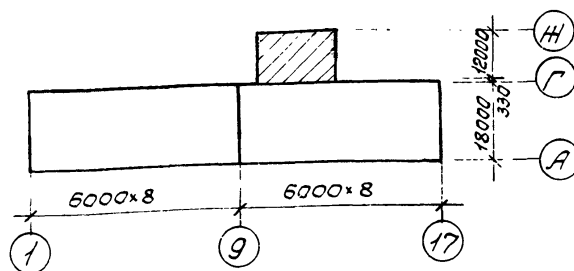
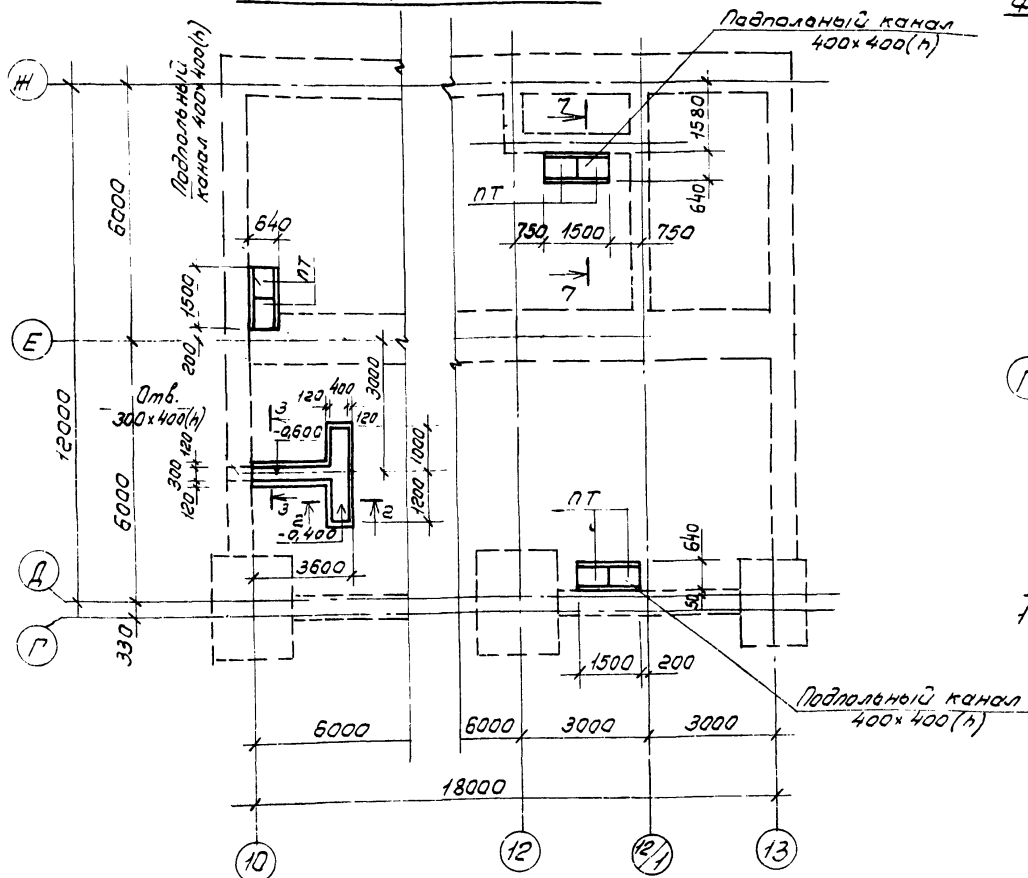
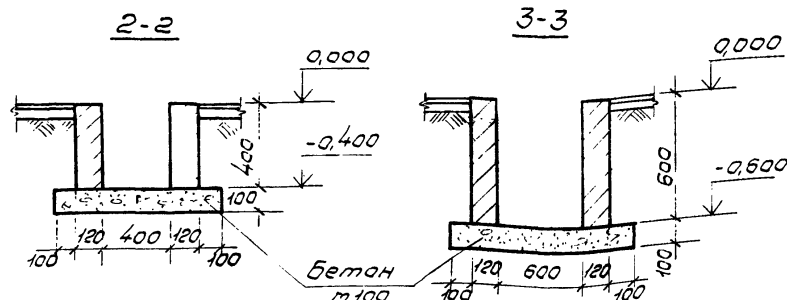
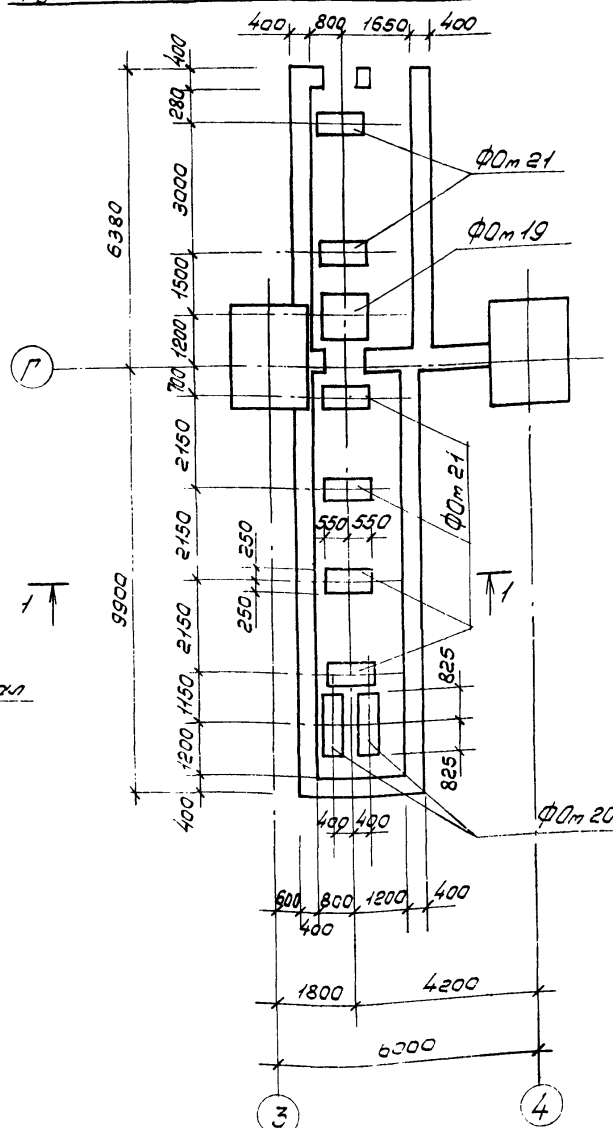


Схема расположения элементов  
фундаментов под оборудование в траншее Т1



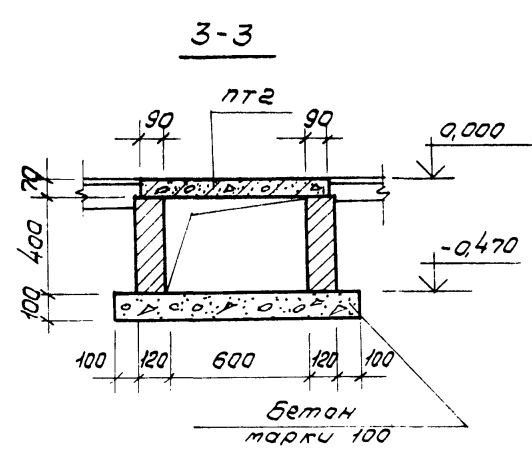
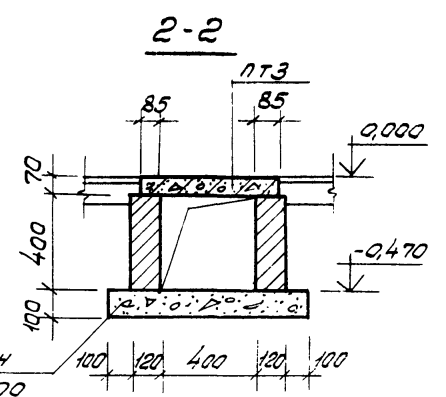
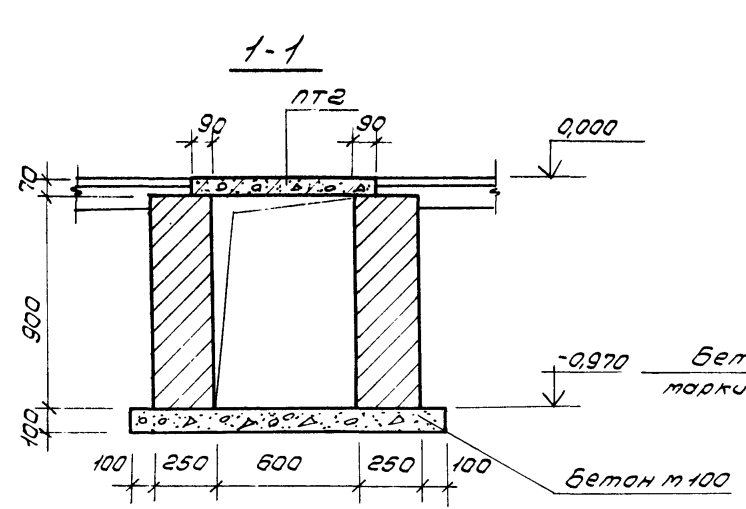
1. Перекрытие траншеи Т1 см. черт. КМ-4.
2. Данный лист см. совместно с листом КЖ-13.
3. Сечение 7-7 см. на листе КЖ-16.

Спецификация элементов к схемам расположения фундаментов под оборудование

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
		Фундаменты под оборудование			
Ф0м1	КЖ-17	Ф0м1	1		
Ф0м2	"	Ф0м2	1		
Ф0м3	"	Ф0м3	1		
Ф0м4	"	Ф0м4	2		
Ф0м5	"	Ф0м5	2		
Ф0м6	"	Ф0м6	2		
Ф0м7	КЖ-18	Ф0м7	1		
Ф0м8	"	Ф0м8	1		
Ф0м9	"	Ф0м9	2		
Ф0м10	КЖ-19	Ф0м10	1		
Ф0м11	"	Ф0м11	2		
Ф0м12	"	Ф0м12	1		
Ф0м13	КЖ-20 ÷ 25	Ф0м13	1		
Ф0м14	КЖ-26	Ф0м14	1		
Ф0м15	"	Ф0м15	2		
Ф0м16	"	Ф0м16	1		
Ф0м17	КЖ-27	Ф0м17	2		
Ф0м18	"	Ф0м18	3		
Ф0м19	"	Ф0м19	1		
Ф0м20	"	Ф0м20	1		
Ф0м21	"	Ф0м21	5		
Ф0м22	КЖ-28	Ф0м22	2		
Ф0м23	"	Ф0м23	1		
Ф0м24	"	Ф0м24	1		
		<u>Плиты перекрытия</u>			
		<u>прямая</u>			
ПТ1	3.006.1-2/82; Б.2-2	ПТ49-36	3	310	
		<u>Плиты перекрытия</u>			
		<u>канала</u>			
ПТ2	3.006.1-2/82; Б.2-2	ПТ59-8	10	100	
ПТ3	3.006.1-2/82; Б.2-2	ПТ3-8	67	50	
ПТ4	3.006.1-2/82; Б.2-2	ПТ1-8	5	40	
		<u>Изделие закладное</u>			
МН101-6	1.400-15	МН101-6	44	0,96	

Г/П	Маричева	И.И.	ТП 411-2-170.86	КЖ	
Н.Контр	Ворожко	В.И.			
Началь	Розачев	В.И.			
И.спец.	Богданко	И.И.			
Кучер	Нольская	И.И.			
Техник	Асафонов	И.И.	Цех по производству щитового парка мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Лист 15	Листов
			Схема элементов подпальных каналов в помещениях Схема расположения ф.тов под оборудование в течение Т-1.	СНЗГИПРОЛЕСХОЗ	

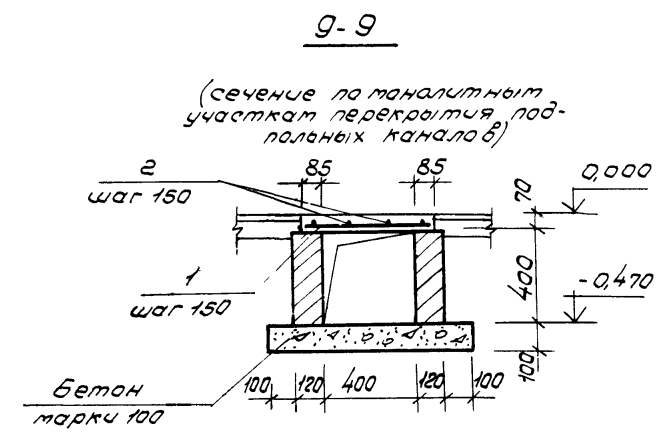
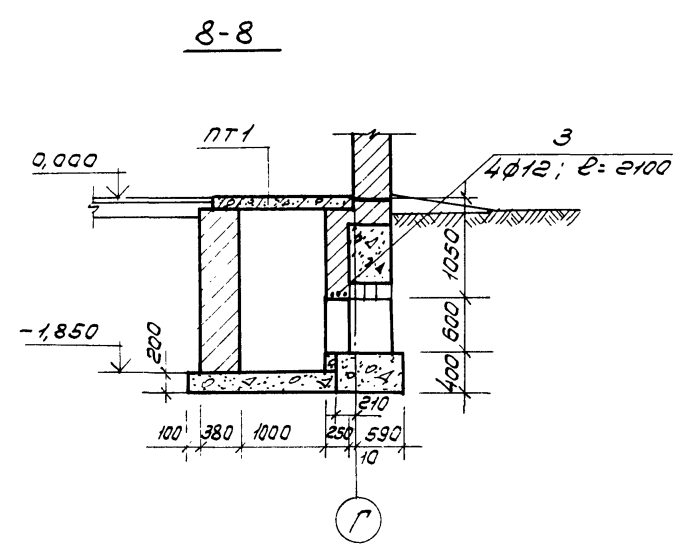
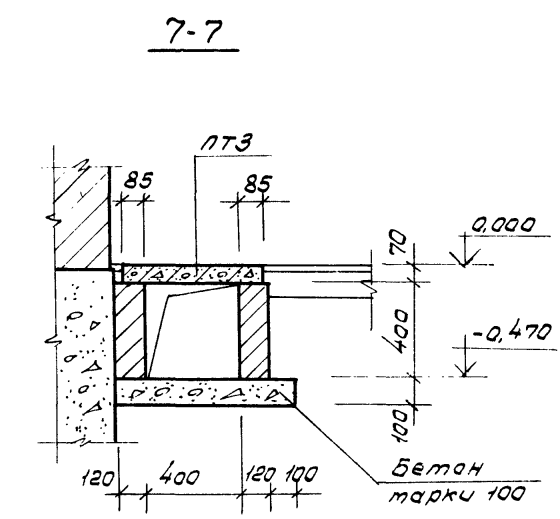
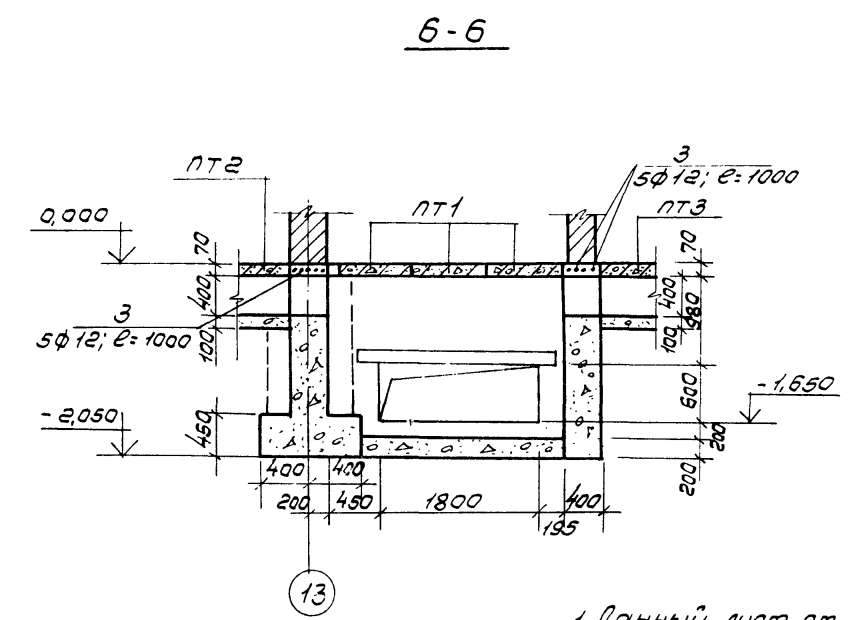
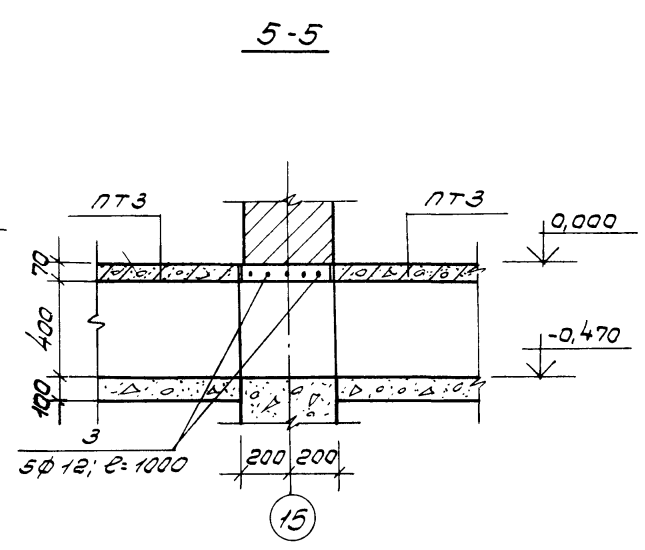
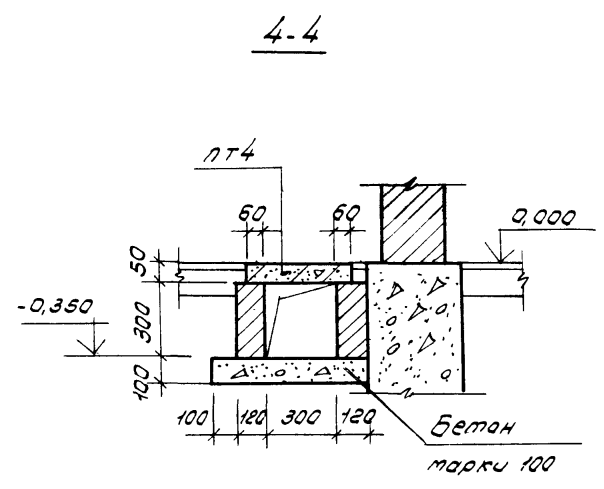
Альбом II



Спецификация монолитной конструкции					
Марка бетона	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		1	кж-16	Ф10 А III; L=550	15 8,25 п.м.
		2	кж-16	Ф4 В I; водн.	6,2 п.м.
		3	кж-16	Ф12 А III; водн.	13,4 п.м.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

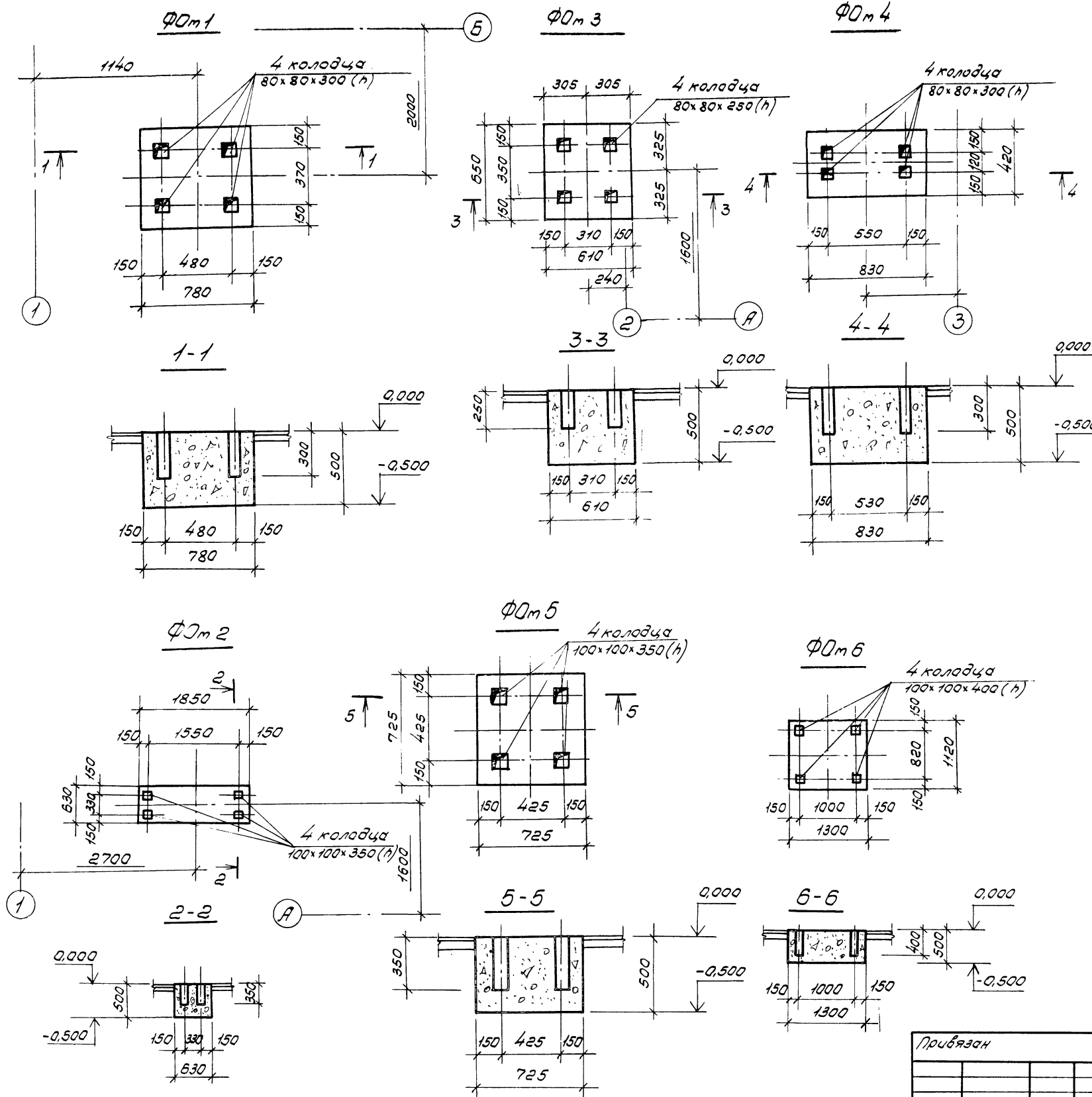
Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса			всего		
	А III		В I			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80			
	Ø10	Ø12			Ø4	
Подпольные каналы	5,1	12,0		0,95	18,1	18,1



- Данный лист см. совместно с листами кж-13, кж-14.
- Кирпичные стены каналов и прямка выкладывают из красного кирпича марки 75 на цементном растворе марки 50.
- Стены каналов и прямка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за два раза.

21506-02			
Гип. Маричева	М.П. В.В. В.В.	ТП 411-2-170.85	КЖ
Начальн. Рогов	Начальн. Рогов		
Инспектор Богаченко	Инспектор Богаченко		
Рис. Н.А. Н.А.	Рис. Н.А. Н.А.		
Техник Астафова	Техник Астафова		
Привязан		Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Страница 15
Инв. №		Сечения 1-1÷9-9	СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ

Лист II



Спецификация элемента монолитной конструкции

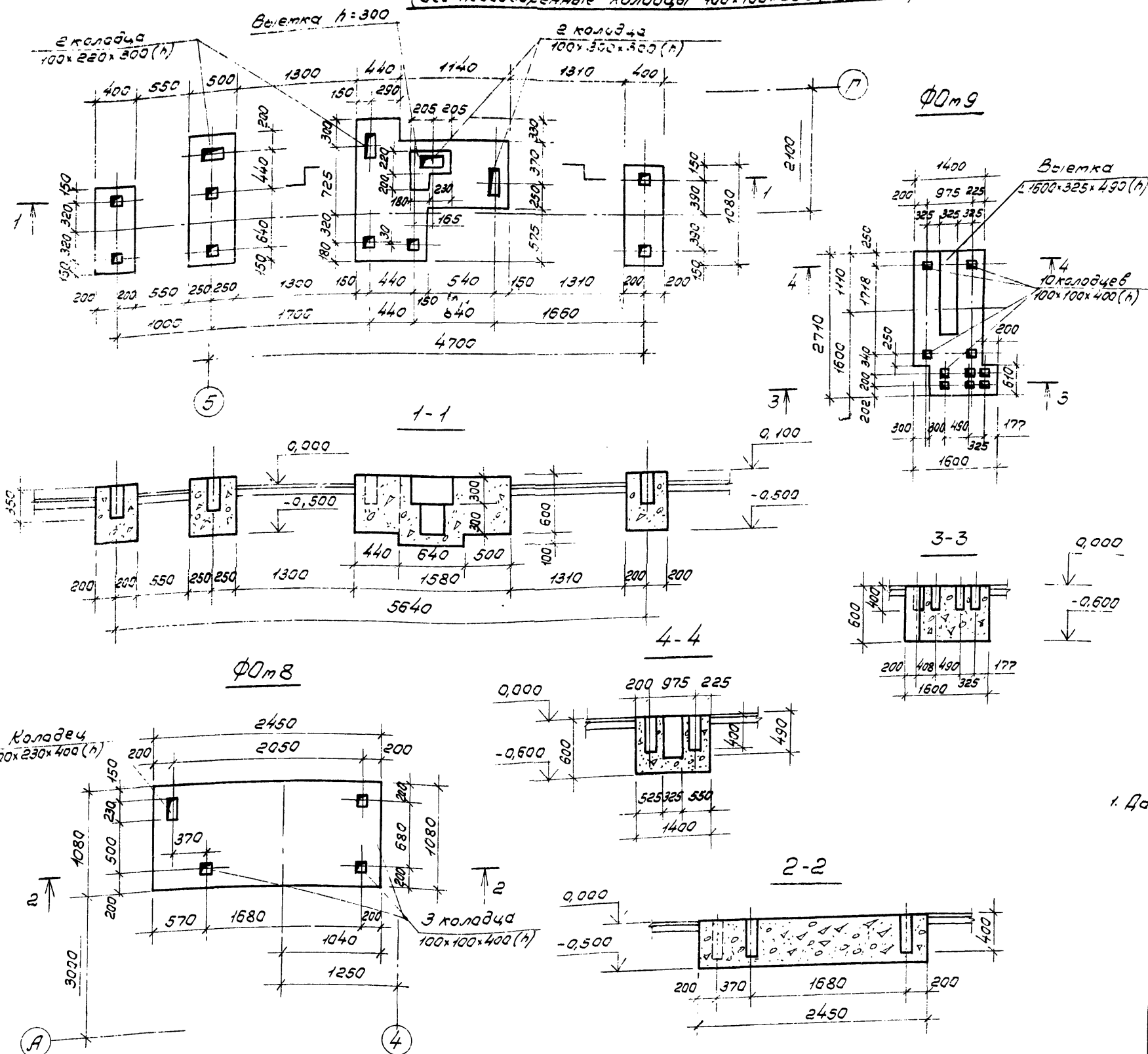
Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КМ-17	Ф0м1		
				Материалы		
				Бетон марки 100	0,26	м³
			КМ-17	Ф0м2		
				Материалы		
				Бетон марки 100	0,58	м³
			КМ-17	Ф0м3		
				Материалы		
				Бетон марки 100	0,20	м³
			КМ-17	Ф0м4		
				Материалы		
				Бетон марки 100	0,17	м³
			КМ-17	Ф0м5		
				Материалы		
				Бетон марки 100	0,26	м³
			КМ-17	Ф0м6		
				Материалы		
				Бетон марки 100	0,72	м³

1. Данный лист см. совместно с листами КМ-13, 14

21506-02

Ген. Директор	М.И. Варанков	М.И. Варанков	ТП 411-2-170.86	КМ
Начальник	В.И. Рогович	В.И. Рогович		
Инженер	Б.И. Богачев	Б.И. Богачев		
Рисовальник	Н.И. Нелюбова	Н.И. Нелюбова		
Техник	Н.И. Нелюбова	Н.И. Нелюбова		
Привязан			Цех по производству	Лист
			щитового паркета	Р 17
			мощностью 100 тыс. м² в год	
			Фундаменты	
			Ф0м1 ÷ Ф0м6	СОЮЗГИПРОБСХОЗ

(все неогороженные колодцы 100x100x350 (h) - шт. 8)



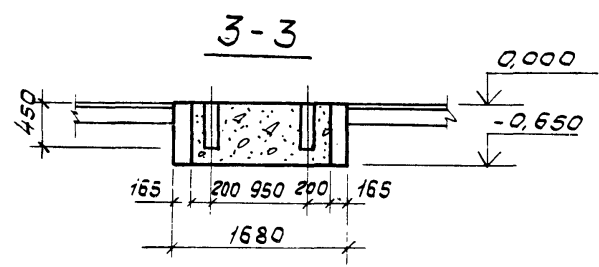
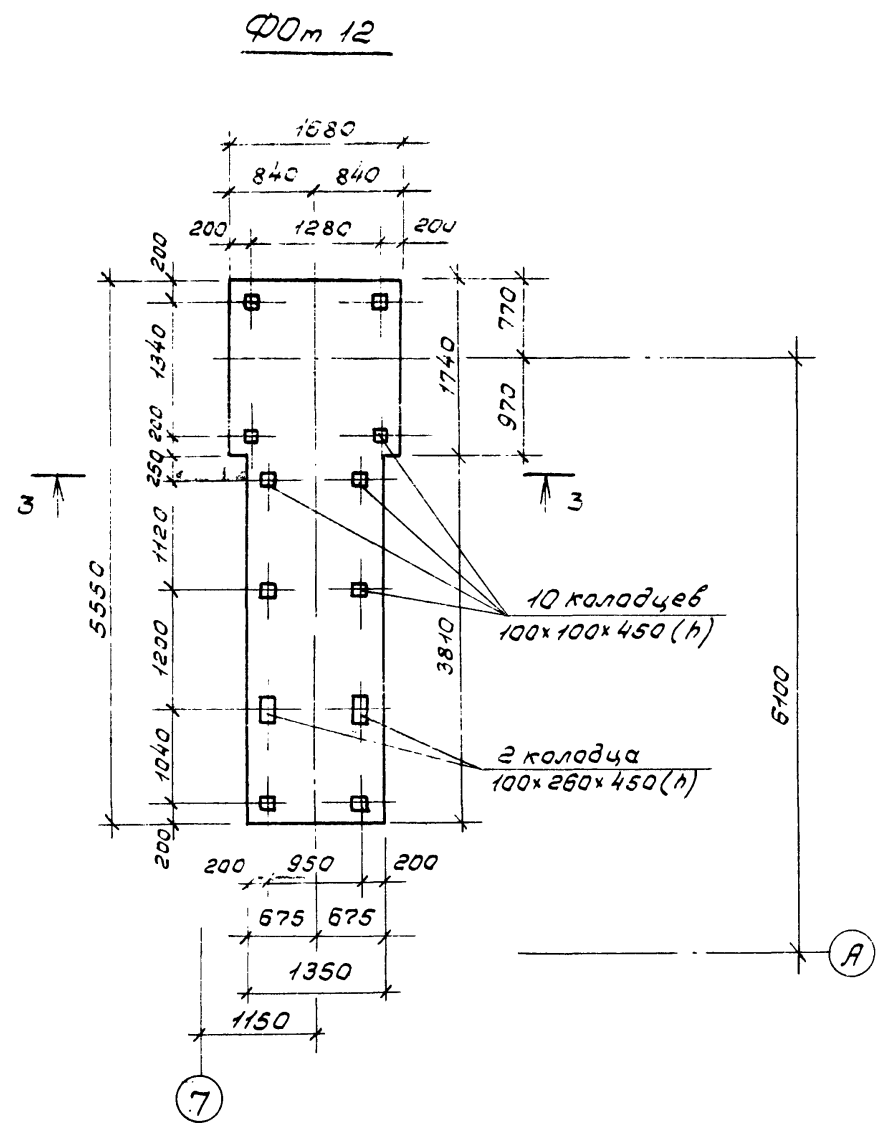
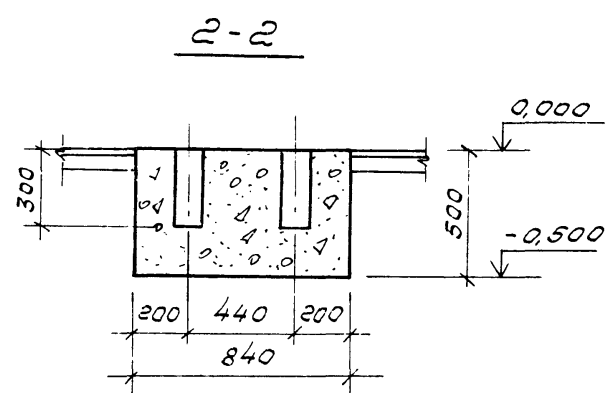
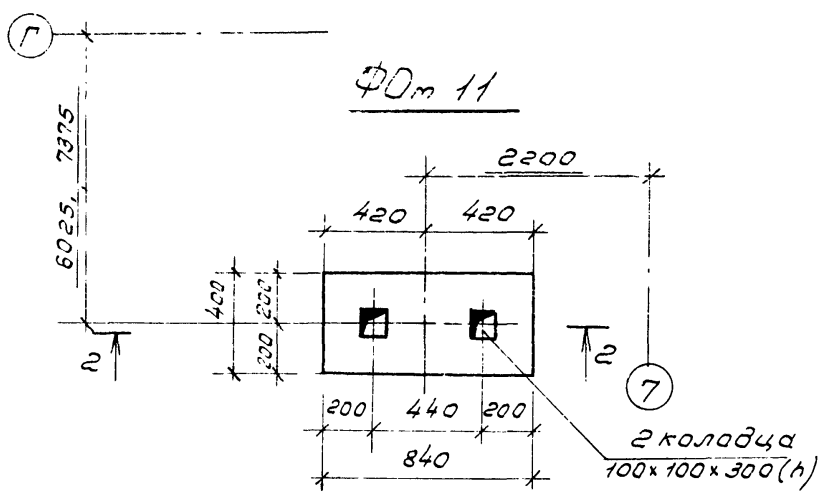
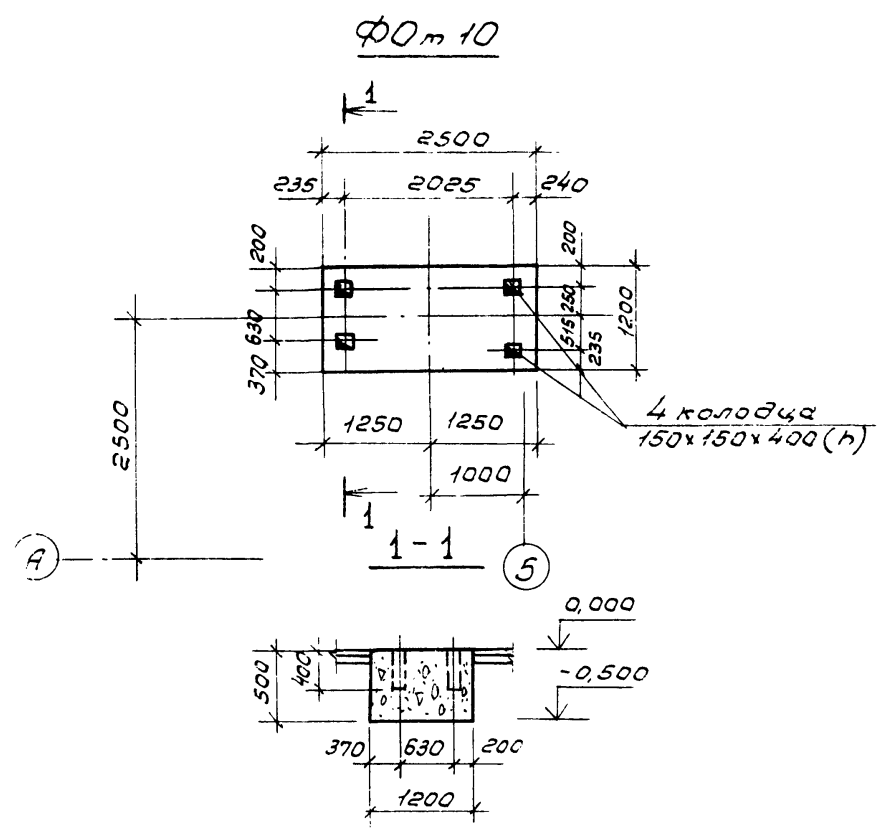
### Спецификация элементов монолитной конструкции

Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КМ-18	<u>Ф0м 7</u> <u>Материалы:</u> Бетон марки 100	154	м <sup>3</sup>
			КМ-18	<u>Ф0м 8</u> <u>Материалы:</u> Бетон марки 100	132	м <sup>3</sup>
			КМ-18	<u>Ф0м 9</u> <u>Материалы:</u> Бетон марки 100	187	м <sup>3</sup>

1. Данный лист ст. совместно с листами КЖ-13, 14.

				Р.УП Маричева М.И. Н.Контр Воронков В.И. Нач.отд. Роговев О.И. Пл.спец. Богаченко О.И. Рук.гр. Налаская И.И. Техник Кефедина В.И.		ТП 411-2-170.86 КИ	
Привязан				Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год		Стадия Лист Листов Р 18	
Фундаменты 70 м 7 ÷ 70 м 9				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			

А: 80711



Спецификация элементов монолитной конструкции

Кол.	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кл.	Примечание
			КН-19	Ф0м 10		
				Материалы		
				Бетон марки 100	1,50 м <sup>3</sup>	
			КН-19	Ф0м 11		
				Материалы		
				Бетон марки 100	0,17 м <sup>3</sup>	
			КН-19	Ф0м 12		
				Материалы		
				Бетон марки 100	5,24 м <sup>3</sup>	

1. Данный лист см. совместно с листами КН-13, 14.

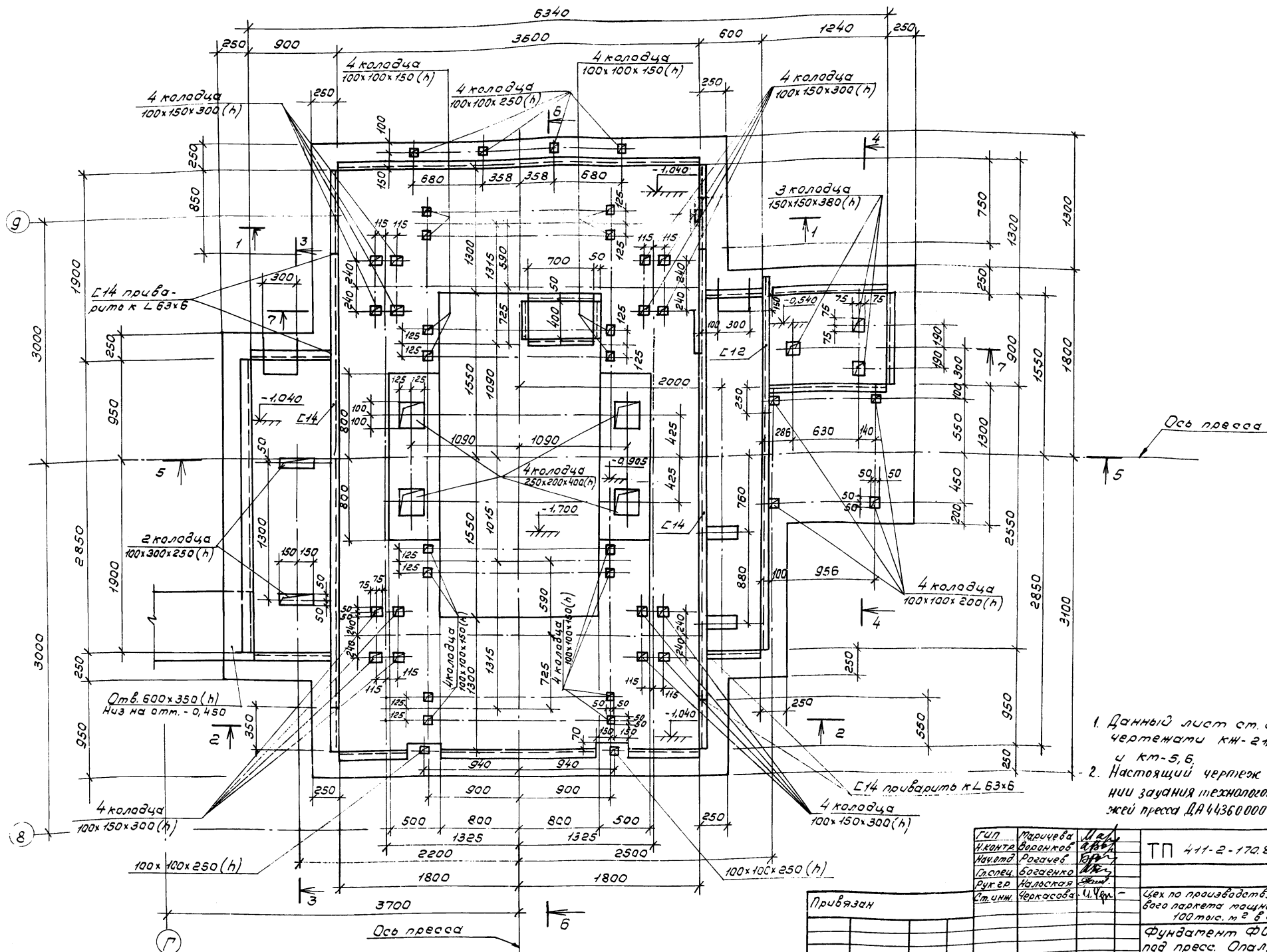
34

21506-02

Г.И.П.	Марицва	М.И.	Т.П. 411-2-170.86	КН
Н.К.И.П.	Воронков	В.И.		
Н.К.И.П.	Розаев	Р.И.		
Л.С.П.	Богаченко	Л.И.		
Р.И.П.	Налеская	Р.И.		
Техник	Васильева	В.И.		
Привязан			Цех по производству изотопов	Стация
			всего паркета мощностью	Лист
			100 тыс. м <sup>2</sup> в год	19
			Фундаменты	Листов
			Ф0м 10 ÷ Ф0м 12	СОЮЗГИПРОЛЕСХОДЗ



6340



1. Данный лист ст. совместно с чертежами кн-24, 22, 23, 24, 25 и кн-5, 6.
2. Настоящий чертеж разработан на основании задания технологов и установочных чертежей пресса ДА 443600001 с/б завода-изготовителя  
15506-02 35

ГЛП	Маричева	Давыдов	ТП 411-2-172.86	К III	Цех по производству шпато-бетонного раствора	Старая	Лист	Листов
И.КОНТА	Богданов	Богданов						
И.КОНТА	Рогов	Рогов						
И.ОПЕЧ.	Богданов	Богданов						
Р.УГЕР	Налимов	Жуков						
И.Т.И.И.	Черкасский	Черкасский	Фундамент ФДм 13 под пресс. Опалубка.	СОНЗИГИПРОЛЕСХОЗ				

[illegible]

Данный лист ст. совместно с  
чертежами кн-20, 22, 23, 24, 25.

36

21506-02

ТН 411-2-170.86

K $\sharp$

Г.И.П.	Маричева	11.01.41
Н.Кант.	Воронков	28.01.41
Нах.отд.	Рогачев	29.01.41
Ил. спец.	Богаченко	01.02.41
Рук. з.р.	Нальская	04.02.41
Ст. инж.	Черкасцова	11.02.41

Привязан

УНВ. №

Цех по производству  
щитового паркета  
мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год

Фундамент Ф0м 13.  
Армирование подающих  
фундаментов.

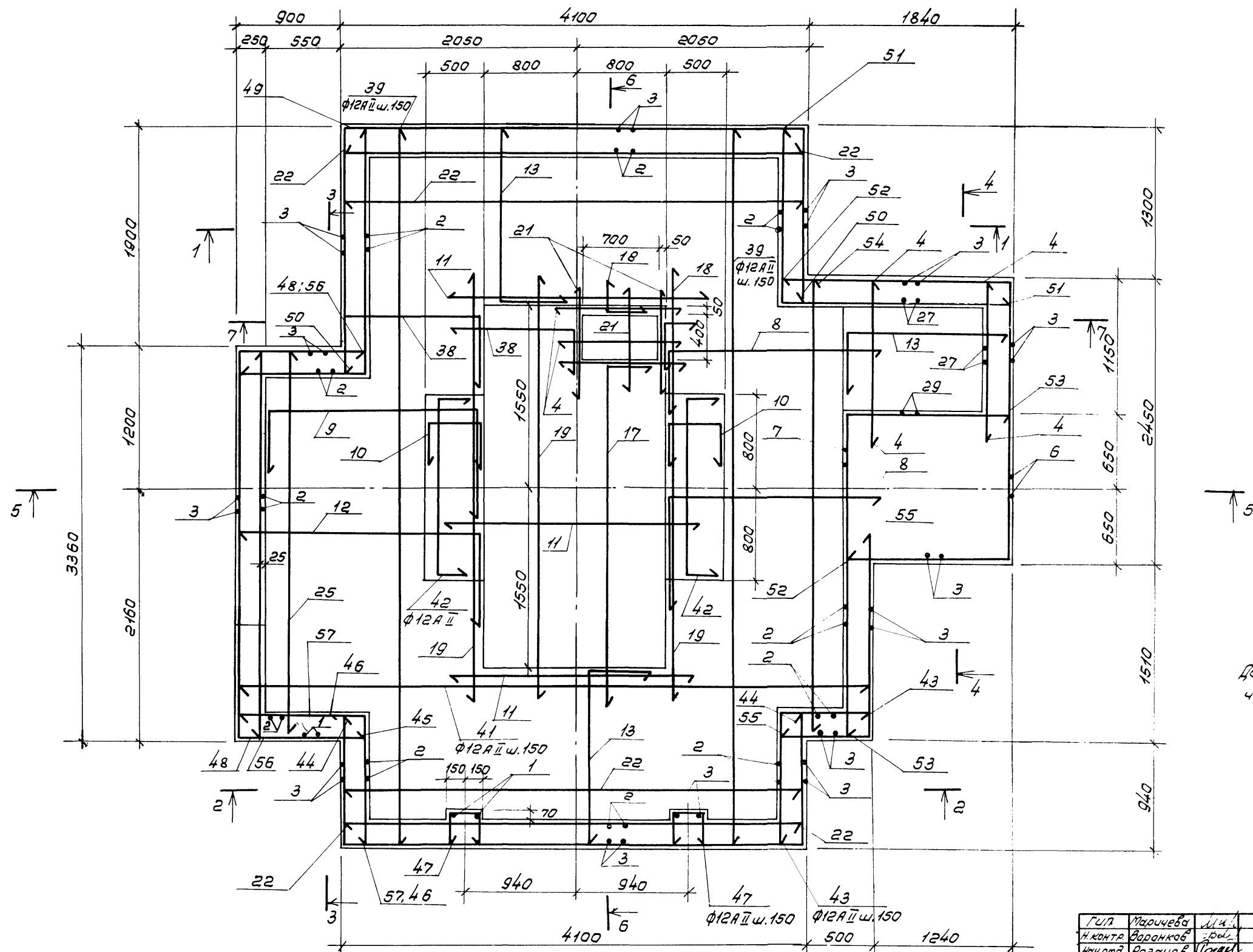
Старший	Средний	Младший
---------	---------	---------

р	21	
---	----	--

6/ СОВЗСИПРЕЛЕСУДЗ

# Армирование стен и верхняя сетка фундамента Ф0м 13

Альбом II



Данный лист см. совместно с  
чертежами КЖ-20, 21, 23, 24, 25.

37

21506-02

Г.И.П.	Маричева	М.И.
Н.контр.	Воронков	Р.И.
Нач.отд.	Розачев	В.И.
Инспец.	Богаченко	В.И.
Рук.ер.	Нальская	В.И.
Ст.инж.	Черкасова	М.И.

ТП 411-2-170.86

К III

Привязан

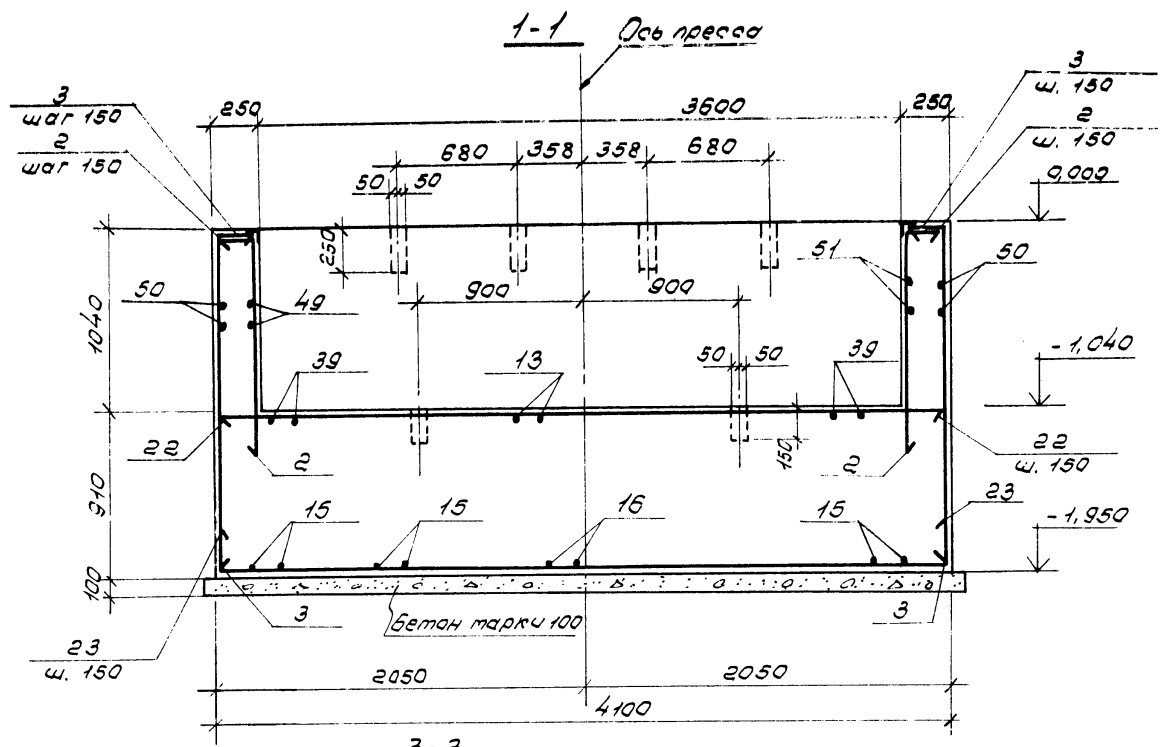
Уч. №

Цех по производству  
щитового паркета  
мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год  
Фундамент Ф0м 13.  
Армирование стен

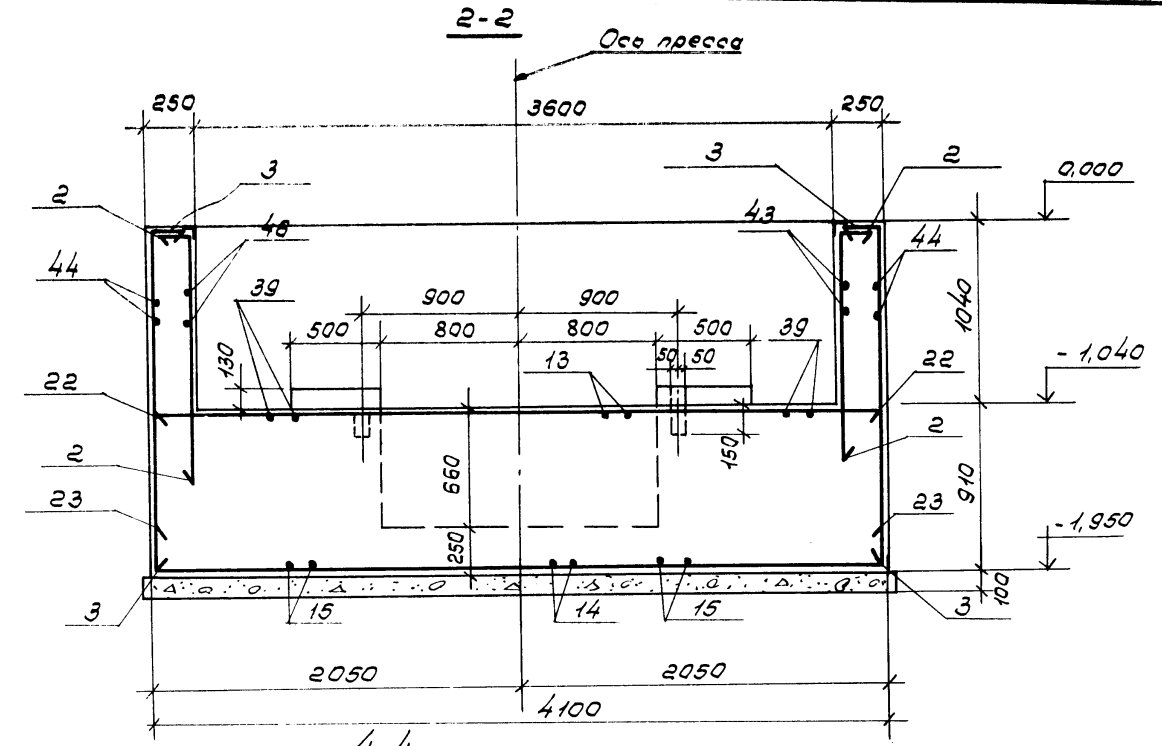
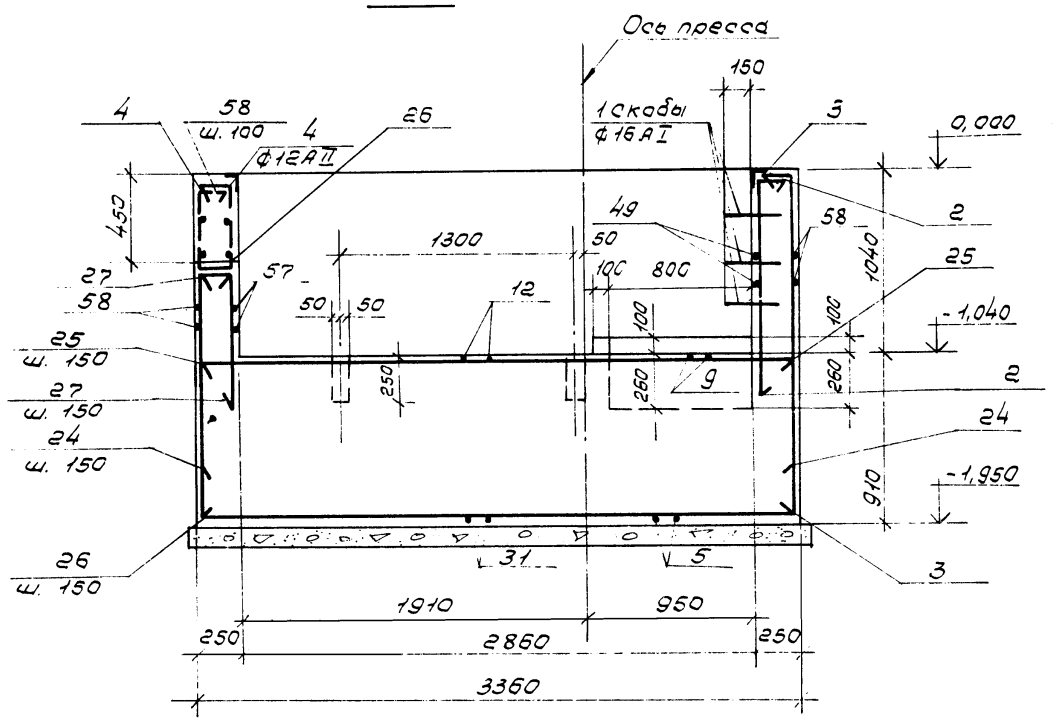
Стандия Лист Листов

Р 22

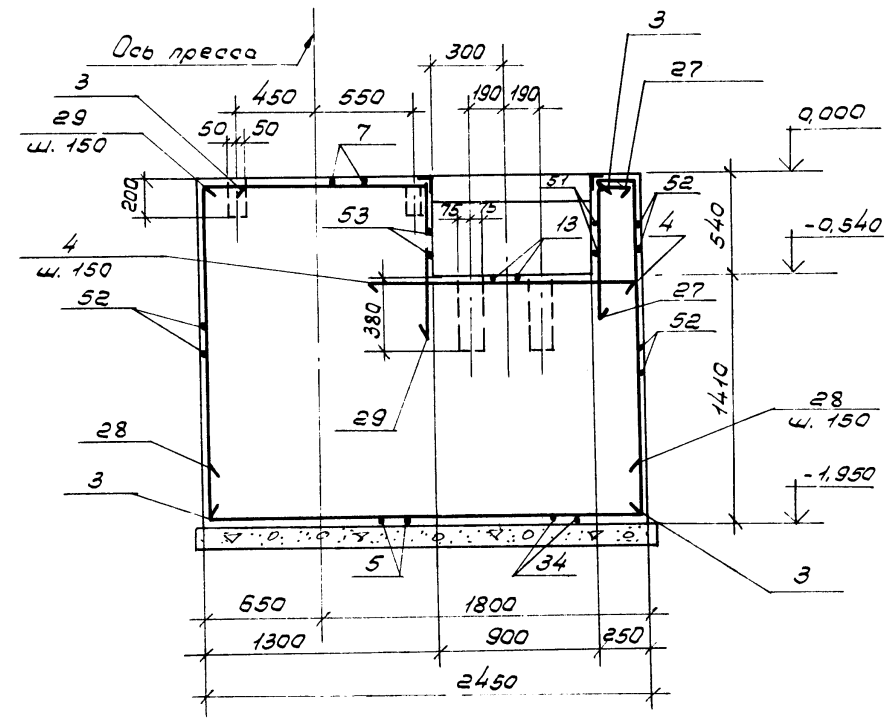
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ



3-3



4-4



38

Данный лист см. совместно с чертёжами  
кн-20, 21, 22, 24, 25 и кн-5, 6  
Уголки обращения приварить к арматуре  
с шагом приварки 300мм.

21506-02

ГЛП Маричева		ТП 411-2-170.86		КН	
Н.контр. Воронков					
Нач.отд. Рогов					
М.спец. Богаченко					
Рук.отд. Нальская					
Ст.инж. Черкасова					
Привязан		Цех по производству		Статус	Лист
		щита база паркета		Р	23
		площадью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.			
		Фундамент ФДм 13.			
		Разрезы 1-1 ÷ 4-4.			
Инв. №				СНОВГИПРОБСХОЗ	



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Фундамент $\Phi 0 \text{ м } 13 \text{ - ш.т. 1}$		
			Детали		
	1	КЖ - 21 ÷ 25	$\Phi 16 \text{ А I ГОСТ } 5781-82^*$ ; $\ell = 1100$	6	
		"	$\Phi 12 \text{ А II ГОСТ } 5781-82^*$		
	2	"	$\ell = 1500$	117	
	3	"	$\ell = 2090$	164	
	4	"	$\ell = 1400$	18	
	5	"	$\ell = 7300$	12	
	6	"	$\ell = 1930$	3	
	7	"	$\ell = 3000$	9	
	8	"	$\ell = 2740$	21	
	9	"	$\ell = 2190$	6	
	10	"	$\ell = 1140$	22	
	11	"	$\ell = 2100$	21	
	12	"	$\ell = 2130$	12	
	13	"	$\ell = 2390$	22	
	14	"	$\ell = 4400$	3	
	15	"	$\ell = 6640$	30	
	16	"	$\ell = 1800$	3	
	17	"	$\ell = 3730$	5	
	18	"	$\ell = 1130$	5	
	19	"	$\ell = 3600$	6	
	20	"	$\ell = 3080$	8	
	21	"	$\ell = 900$	5	
	22	"	$\ell = 4060$	19	
	23	"	$\ell = 4260$	12	
	24	"	$\ell = 3820$	14	
	25	"	$\ell = 3320$	15	
	26	"	$\ell = 1640$	4	
	27	"	$\ell = 1050$	12	
	28	"	$\ell = 2910$	8	

39

KH

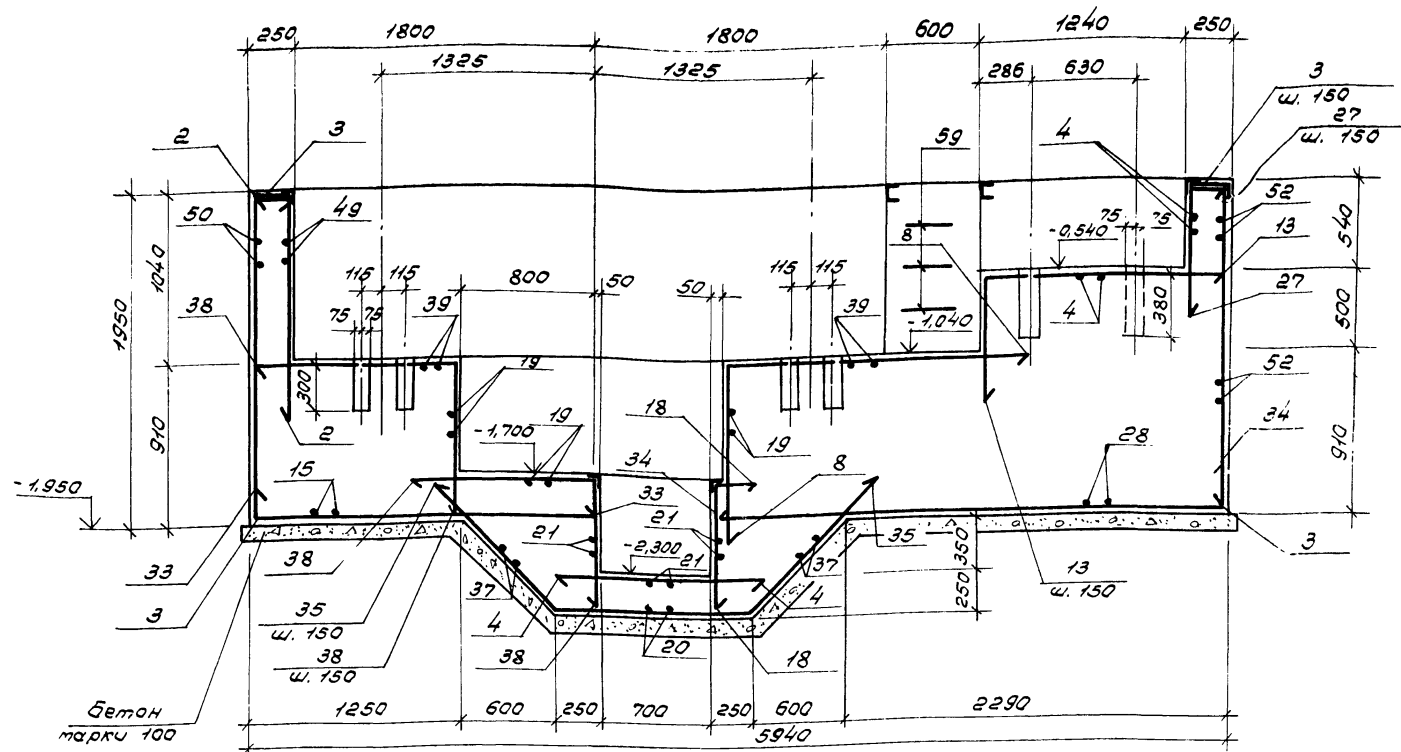
УНВ. №

Цех по производству  
щитового паркета  
мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год

	Стадия	Лист	Листов
д.	р	24	

Фундамент Фом 13.  
Разрезы 5-5÷6-6.

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ



Ведомость деталей

Ведомость деталей

Ведомость деталей

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	А I			А III		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
	6	16	Углов	12	Углов	Всего
Ф0м 13	1,0	11,0	12,0	214,13	214,13	2153,3

Поз.	Эскиз
1	300
2	1300 200
3	1900 180
5	250 5800 250
7	1300 1450 250
8	890 1850
9	500 1800 890
10	350 440 350
13	1500 890
14	250 4150
15	250 6140 250
16	1350 250
17	2900 830
18	300 830
20	880 1100 780
23	250 4060 250
24	250 3320 250

Поз.	Эскиз
26	160 1480
27	200 850
28	250 2410 250
29	1250 800
30	250 3920 250
31	250 5560 250
32	250 4660 250
33	250 2060
34	250 3100
35	1180 1100 780
37	250 1000 2300 250
38	1200 830
40	2270 890
42	350 1760 350
43	1150 810
44	1150 4060 1150
46	330 1150

Поз.	Эскиз
47	280 260 280
48	1340 3320 1110
49	2110 1110
50	2110 4060 1510
51	1510 2050 2030
52	1450 2410
53	2770 1450
55	560 1750
56	1110 3320 1110
57	1110 1150
58	210

Данный лист см. совместно с чертежами КЖ-20, 21, 22, 23, 24 и КЖ 5, 6.

Спецификация монолитного фундамента Ф0м 13 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент Ф0м 13 шт. 1		
		Детали		
		Ф012А ГОСТ 5781-82 *		
29	КЖ 21 + 25	ℓ = 2060	8	
30	"	ℓ = 4420	4	
31	"	ℓ = 6060	10	
32	"	ℓ = 5160	3	
33	"	ℓ = 2310	3	
34	"	ℓ = 3350	3	
35	"	ℓ = 3380	6	
36	"	ℓ = ср. 1950	12	
37	"	ℓ = ср. 2150	12	
38	"	ℓ = 2030	6	
39	"	ℓ = 6160	17	
40	"	ℓ = 3160	6	
41	"	ℓ = 5560	4	
42	"	ℓ = 2460	4	
43	"	ℓ = 1960	7	
44	"	ℓ = 6360	13	
45	"	ℓ = 330	3	
46	"	ℓ = 1480	3	
47	"	ℓ = 820	14	
48	"	ℓ = 5770	3	
49	"	ℓ = 3220	7	
50	"	ℓ = 7680	13	
51	"	ℓ = 3560	7	
52	"	ℓ = 5910	13	
53	"	ℓ = 4220	7	
54	"	ℓ = 3920	6	
55	"	ℓ = 2310	13	
56	"	ℓ = 5540	10	
57	"	ℓ = 2260	4	
58	"	Ф06А ГОСТ 5781-82*, ℓ = 300	7	
		Материалы		
		Бетон марки 200	35,9	м³

2150.6-02

ТП 411-2-170.86

КЖ

Ген. Директор  
И. Кантор  
Нач. отд. Разреш.  
Инженер Богданко  
Инженер Колосова

Привязан

Ст. инж. Черкасова

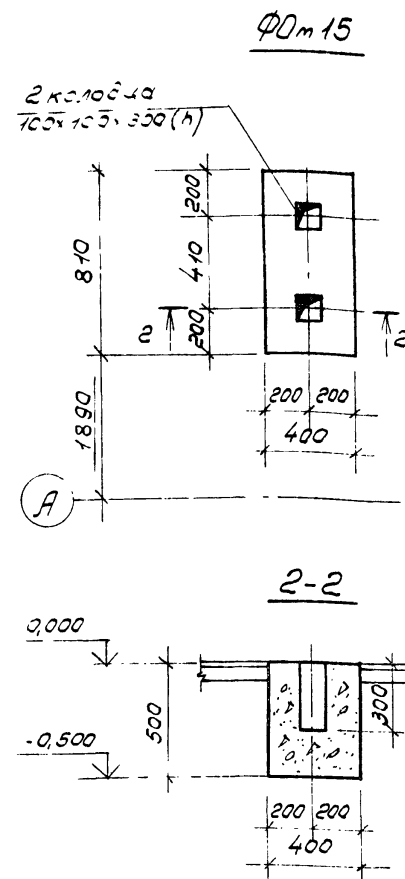
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м² в год

Страница 25

Фундамент Ф0м 13. Разрез 7-7.

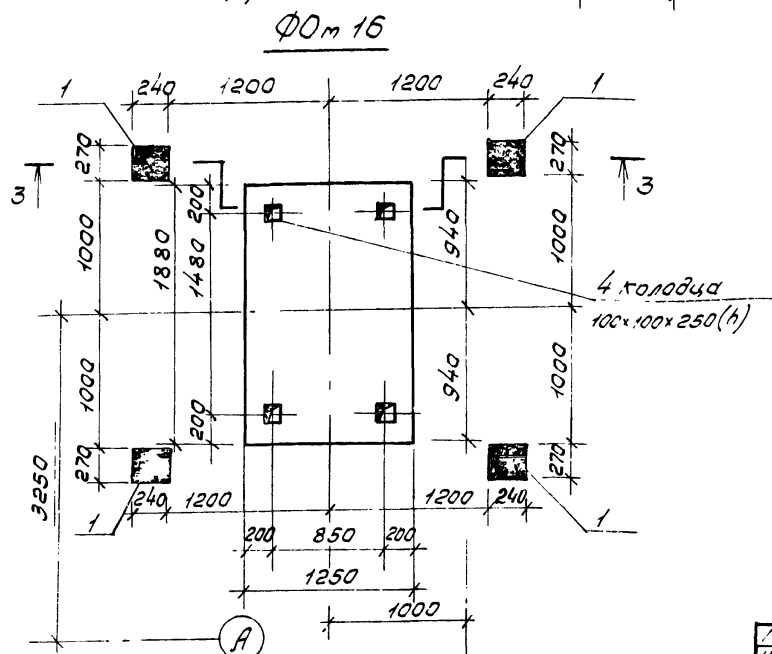
Спецификация

СООЗГИПРОДЭСКОЗ

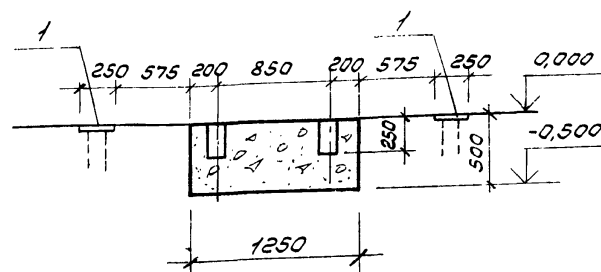


### Спецификация элементов монолитной конструкции

Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖ-26	Ф0м 14		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 100	3,71	м <sup>3</sup>
			КЧ-26	Ф0м 15		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 100	1,16	м <sup>3</sup>
			КЖ-26	Ф0м 16		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.400 - 6/76 был 1	м4-6-1	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 100	1,18	м <sup>3</sup>

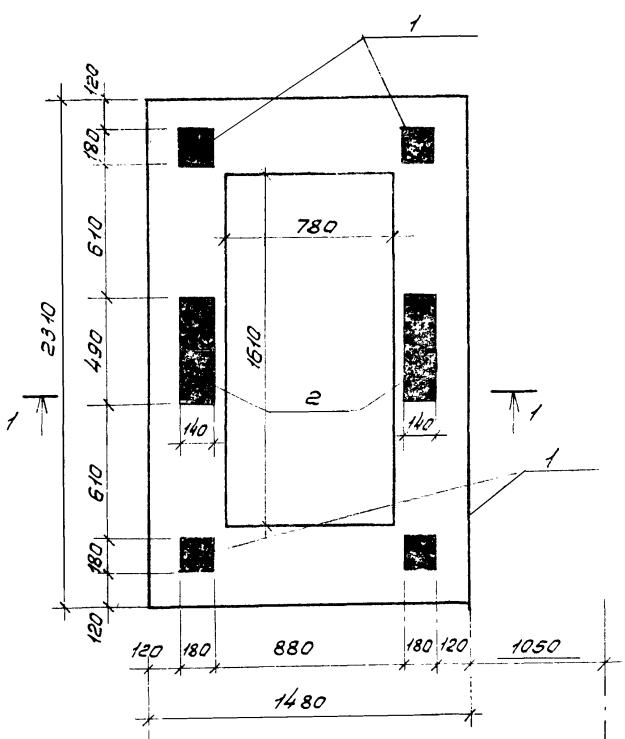


1. Данный лист ст. совместно с листами КЖ-13, 14.



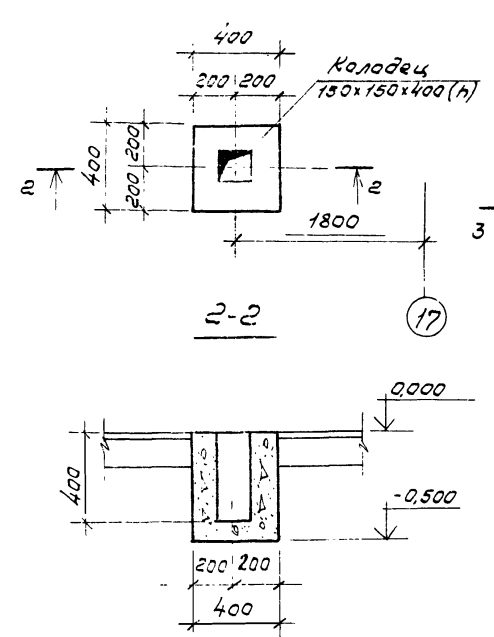
Гип	Маричева	И.И.	ТП 411-2-170.86	КЖ			
Никант	Варанков	И.И.					
Начальн	Розахер	И.И.					
Б. спец.	Богданко	И.И.					
Руковод.	Напольская	И.И.					
Техник	Кефранова	Б.Д.В.					
Служба по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.				Стадия	Лист	Листов	
Фундаменты Ф0м 14 ÷ Ф0м 16.				P	26		
				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА			

Ф0м 17



1-1

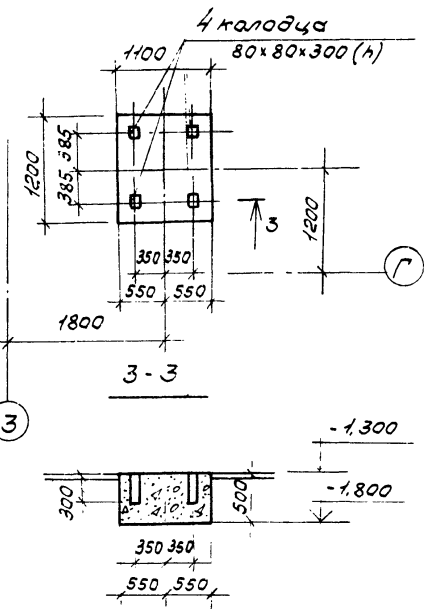
Ф0м 18



2-2

Ф0м 20

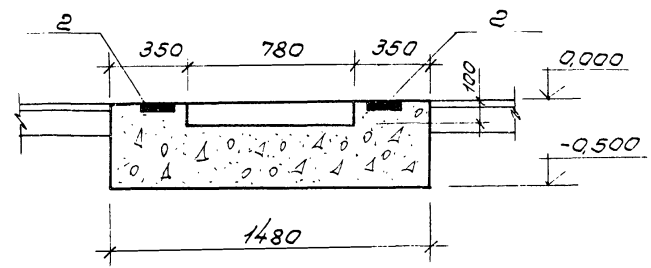
Ф0м 19



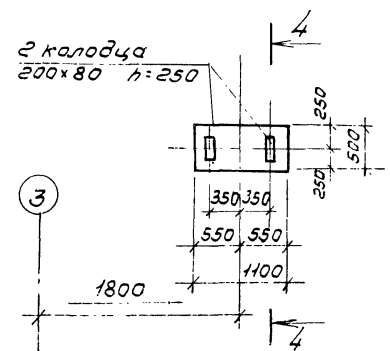
3-3

Спецификация элементов монолитной конструкции

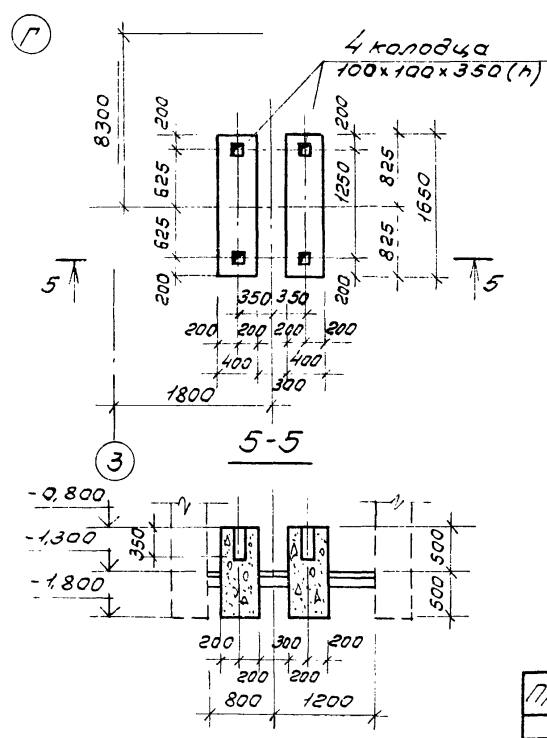
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Этаж	Фундамент
		Ф0м 17	КЖ-27			
		Сварочные единицы				
		Изделия закладные				
1	4	м4-28	1.400-6/76 вып.1			
2	2	м 2-3	1.400-6/76 вып.1			
		Материалы				
	1,71 м³	Бетон марки 100				
		Ф0м 18	КЖ-27			
		Материалы				
	0,1 м³	Бетон марки 100				
		Ф0м 19	КЖ-27			
		Материалы				
	0,66 м³	Бетон марки 100				
		Ф0м 20	КЖ-27			
		Материалы				
	1,32 м³	Бетон марки 100				
		Ф0м 21	КЖ-27			
		Материалы				
	0,28 м³	Бетон марки 100				



Ф0м 21



4-4



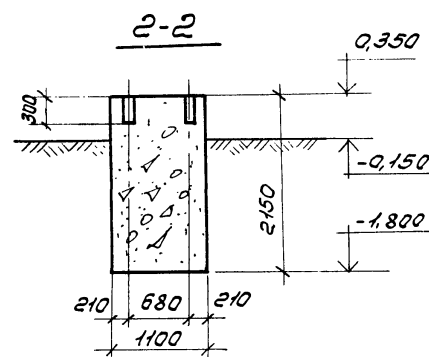
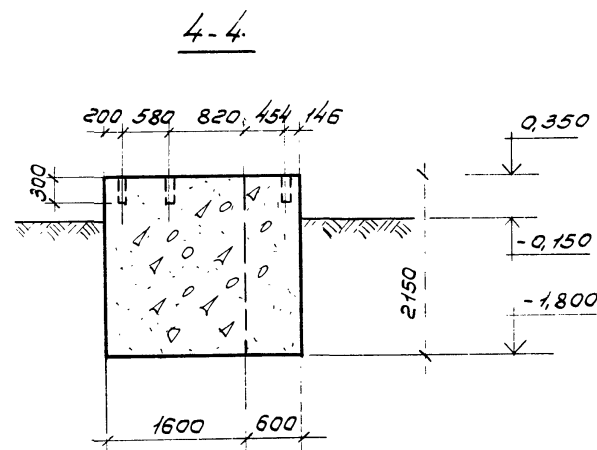
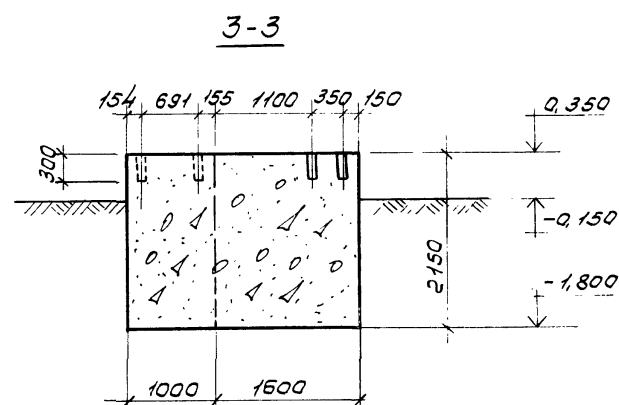
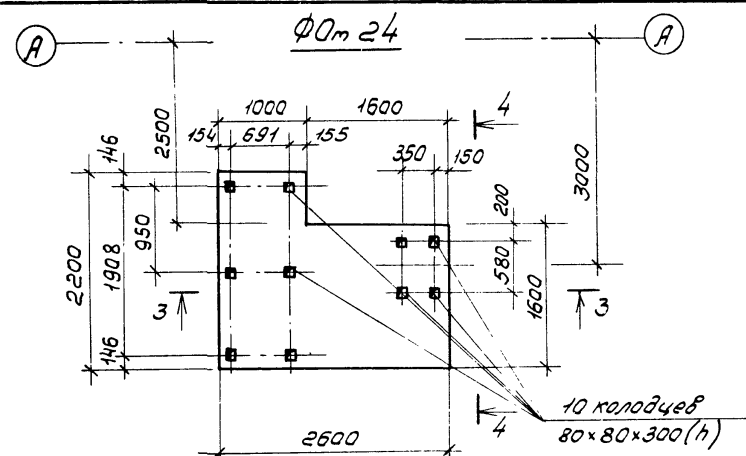
5-5

1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-13, 14.

21506-02

ГЛП Маричева	И.И.	ТП 411-2-170.86	КЖ
И.К.А.Воронков	И.И.		
Начальн. Богачев	И.И.		
Инсп. Богачев	И.И.		
Рук. гр. Навская	И.И.		
Техник. Рафганова	И.И.		
Привязан		Цена на производство	Стадия
		учета в 100 тыс. м³ в год.	Лист
		Фундаменты	Листов
		Ф0м 17 ÷ Ф0м 21.	Р 27
Инв. №			СНОВГИПРОЛЕД.ХОЗ





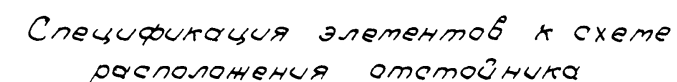
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			кн-28	<u>Ф0м 22</u> <u>материалы</u>		
				Бетон марки 100	4,73	м <sup>3</sup>
			кн-28	<u>Ф0м 23</u> <u>материалы</u>		
				Бетон марки 100	3,55	м <sup>3</sup>
			кн-28	<u>Ф0м 24</u> <u>материалы</u>		
				Бетон марки 100	10,23	м <sup>3</sup>

1. Данный лист ст. совместно с листами КЖ-13, 14.

Г.п.п.	Маричева	И.И.	Т.П. 411-2-170.86	К.И.		
И.контр.	Воронков	И.И.				
Нач.отд.	Рогов	И.И.				
И.спец.	Богаченко	И.И.				
Рук.г.р.	Налисая	И.И.				
Ст.инж.	Черкасова	И.И.	Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стандарт	Лист	Листов
				Р	28	
			Фундаменты Ф0м 22 ÷ Ф0м 24			СДНЗГИПРОЛЕСХОЗ

Привязан

УНБ. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Отстойник</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82 Вып. I-2	Плита 178-58	3	0,15
				<u>Детали</u>		
		2	лист кж-29	Патрубок $\phi 100$ $\ell=400$	1	
		3	"	Патрубок $\phi 100$ $\ell=200$	2	
		4	"	Труба стальная $\phi 50$	2	
				гост 3262-75* $\ell=220$		
				<u>Материалы</u>		
				бетон марки 200	2,7	м <sup>3</sup>

1. Расположение аттестовщика на плане см. на листе КН-14.
2. Засыпку пазух производить только после укладки плит перекрытия.

Г.И.П.	Маричева	И.И.	ТП 411-2-170.86	КШ		
И.И.П.	Воранков	И.И.				
Начальн.	Рогов	И.И.				
И.И.П.	Богачев	И.И.				
Рук.г.	Налоская	И.И.				
Ст.инж.	Черкасова	И.И.	Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стандия	Лист	Листов
				Р	29	
			Отстойник для клея.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

11/05/2017

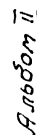


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИМ  
ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОШМ. 3.300

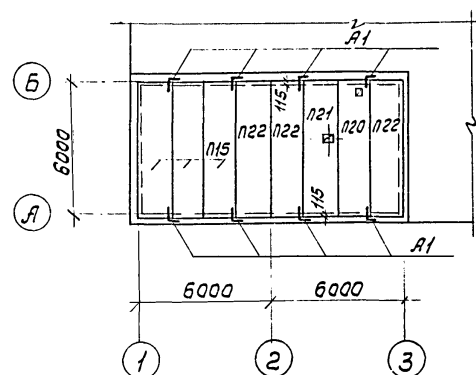
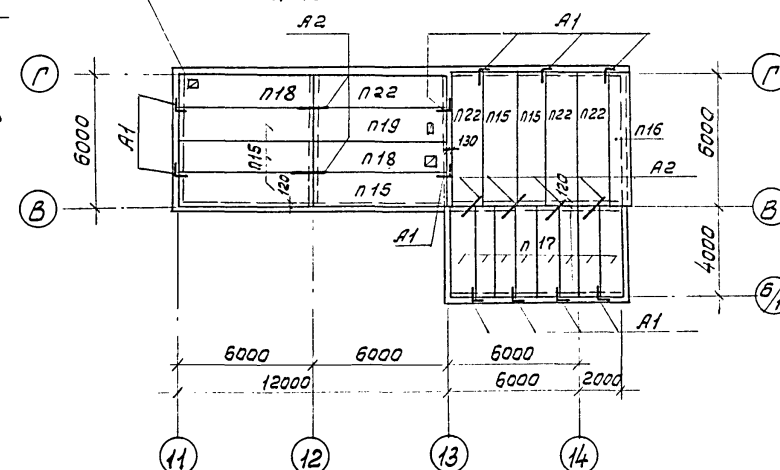


Схема расположения плит  
перекрытия на о.м. 3.300

На опоре залить  
бетоном марки 200



1. Все плиты покрытия привариваются к закладным деталям балок не менее чем в 3 точках по всей длине закладных элементов. Сварные швы  $\delta = 6 \text{ мм}$ . Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Зазоры между плитами тщательно заполняются бетоном марки 200 на мелком гравии или цементным раствором марки 200.
3. В наименовании плит по ГОСТ 22701.0-77 \* ÷ ГОСТ 22701.5-77 \* следующие цифры означают: „1“ - наличие дополнительных закладных деталей м8 для анкеровки плит в стены; „2“ - наличие дополнительных закладных деталей м9 для крепления плит к балкам кровли, расположенным у температурного шва.

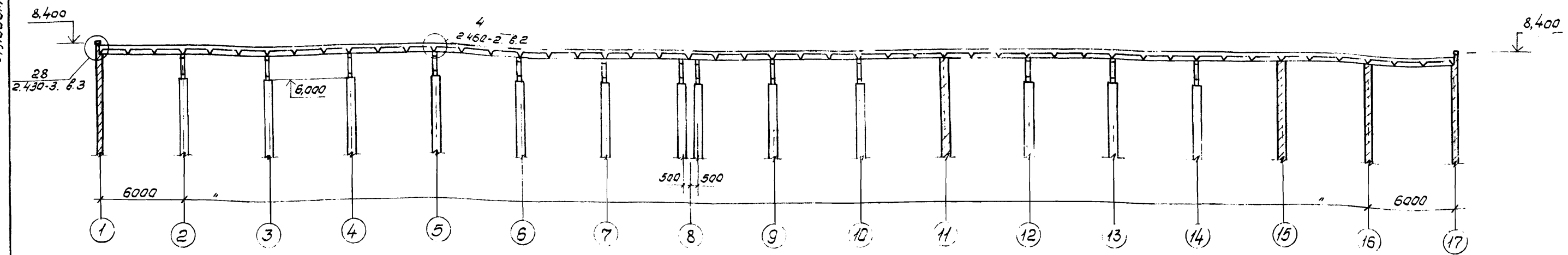
Г/П	Маричева	И.А.	ТП 411-2-170.86	КНН			
И.конт.	Варанков	В.В.					
Нач.отд.	Рогачев	Г.А.					
Писпеч.	Богаченко	С.И.					
Руч.р.	Нальская	В.А.					
Ст.инж.	Чергаева	М.П.	Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов	
			Схема расположения элементов покрытия и перекрытия.	р	30		
				СНДЗГИПРОЛЕСХОЗ			

Привязан

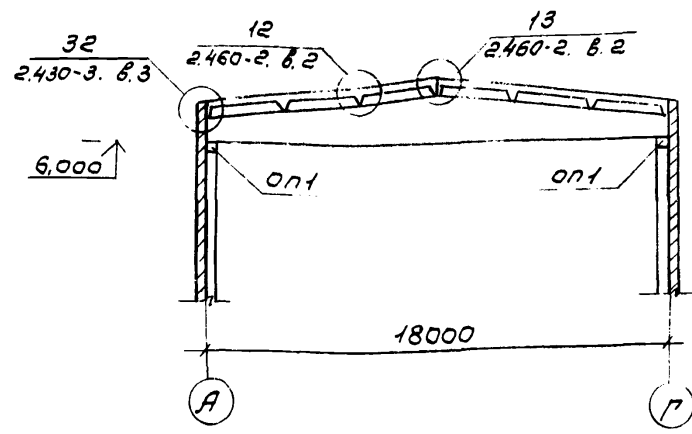
CH. 10

Альбом II

1-1



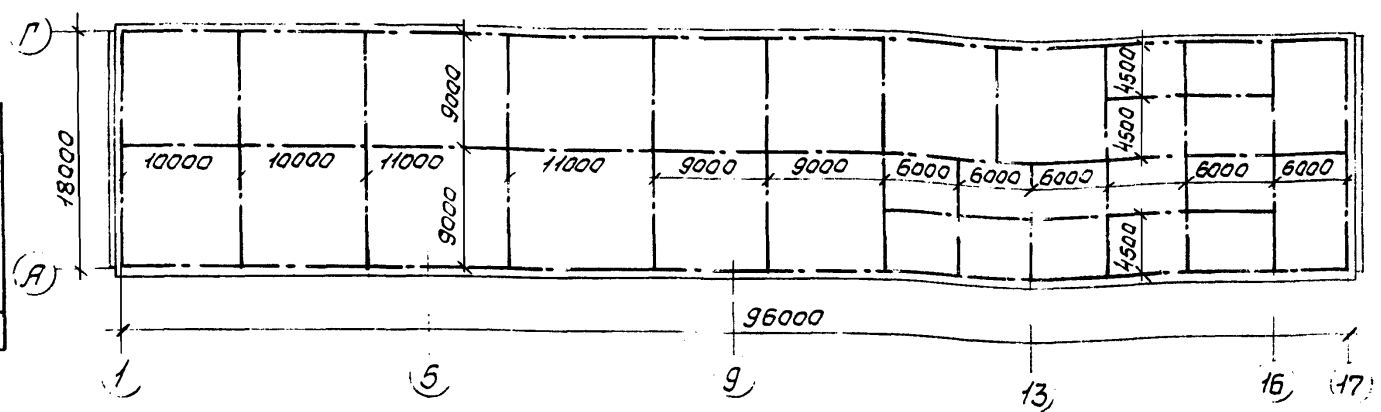
2-2



Ведомость расхода стали на легкообра-  
сыбаемую кровлю, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	В I		ВСтЗ кл 2			
	ГОСТ 5727-80		ГОСТ 8310-72 *			
	φ4	φ5	Углер.	Л125х80х8	Углер.	
	11,2	116,0	127,2	975,0	975,0	1102,2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ  
СЕТОК МОЛНИЕЗАЩИТЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЙ

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
Б1	1.462.1-3/80 т.п. - КЖУ-0100	Балка 16ДР18-2АIVТ <sup>2</sup>	6	8400	
Б2	1.462.1-3/80 т.п. - КЖУ-0200	16ДР18-4АIVТ <sup>2</sup>	1	8400	
Б3	1.462.1-3/80 т.п. - КЖУ-0200-01	16ДР18-4АIVТ <sup>2</sup>	1	8400	
Б4	1.462.1-3/80 т.п. - КЖУ-0200-02	16ДР18-4АIVТ <sup>2</sup>	2	8400	
Б5	1.462.1-3/80 т.п. - КЖУ-0300	16ДР18-4АIVТ <sup>2</sup>	1	8400	
Б6	1.462.1-3/80 т.п. - КЖУ-0300-01	16ДР18-4АIVТ <sup>2</sup>	1	8400	
Б7	1.462.1-3/80 т.п. - КЖУ-0300-02	16ДР18-4АIVТ <sup>2</sup>	1	8400	
оп1	т.п. - КЖУ-0600	Опорная подушка оп1	26	143	
оп2	т.п. - КЖУ-0700	" оп2	3	107	
п1	ГОСТ 22701.1-77*	Плиты покрытия ПГ-2АIV п	45	2400	
п2	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-2АIV п-1	25	2400	
п3	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-2АIV п-2	5	2400	
п4	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-2АIV п-1,2	4	2400	
п5	ГОСТ 22701.3-77*	ПЛ-2АIV п	4	1550	
п6	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-2АIV п-1	1	2900	
п7	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-2АIV п-1	1	2800	
п8	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-2АIV п	4	2900	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
п9	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-2АIV п	2	2800	
п10	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-2АIV п-2	2	2800	
п11	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ10-2АIV п-2	1	3100	
п12	1.465-7. Вып. 3. часть 1	ПАIV 1,3х6,0 - 1	1	1500	
п13	1.465-7. Вып. 3. часть 1	ПАIV-10 1,5х6,0 - 2	1	1500	
п14	1.141-1 Вып. 60	ПК27.15-8Т	4	1290	
сш1	1.434-24 Вып. 1	С64Б-1	6	160	
сш2	"	С67Б-1	5	320	
сш3	"	С610Б-1	4	280	
п15	1.141-1 Вып. 64	Плиты перекрытия ПК60.15-8АIVТ	9	2800	
п16	1.141-1 Вып. 64	ПК60.10-8АIVТ	1	1725	
п17	1.141-1 Вып. 60	ПК42.10-8АIVТ	8	1230	
п18	Шифр 182-82 Вып. 4-1 -КЖУ-0500	ПР6-60.15 <sup>а</sup>	24	2375	перек- рытие пок- рытия
п19	Шифр 182-82 Вып. 4-1 -КЖУ-0500-01	ПР6-60.15 <sup>б</sup>	1	2375	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
п20	Шифр 182-82 Вып. 4-1 -КЖУ-0500-02	ПР6-60.15 <sup>б</sup>	1	2375	
п21	Шифр 182-82 Вып. 4-1 -КЖУ-0500-03	ПР6-60.15 <sup>б</sup>	1	2375	
п22	Шифр 182-82 Вып. 4-1	ПК8-60.15-1	7	2800	
п23	Шифр 182-82; Вып. 4-1	ПК8-60.15	1	2800	плита покрытия
А1	КЖ-32	А1	22		
А2	КЖ-32	А2	6		
МК13	2.430-3 Вып. 3	МК13	60	0,87	
МК22	2.430-3 Вып. 3	МК22	10	1,05	
молние- защита	КЖ-31	ФБА I ГОСТ 2590-71; 2-650м	-	144,3	

1. Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-30.

46

21506-02

ТП 411-2-170.86 КЖ

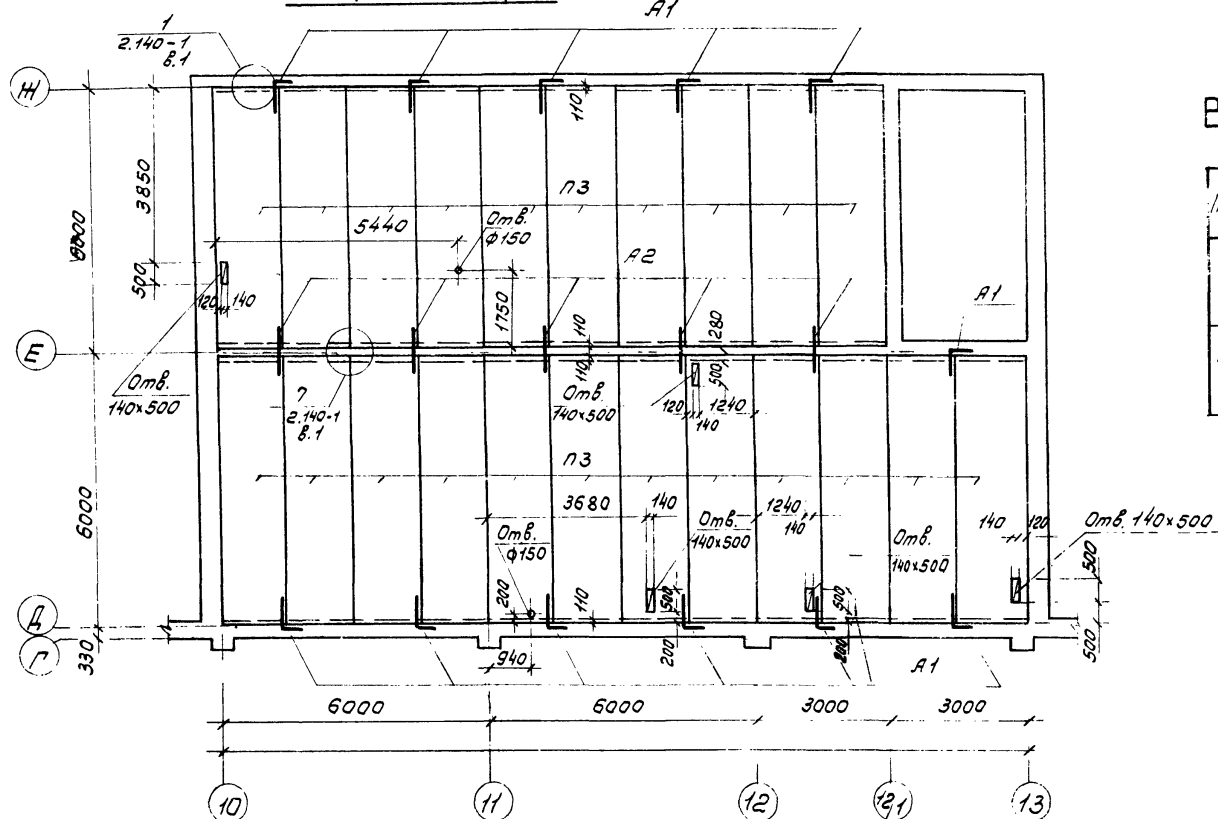
Г.п.п.	Маршкова	И.И.
п.конт.	Боринский	В.В.
науч.м.	Розанов	С.С.
исп.м.	Богаченко	А.А.
рук.с.р.	Наумов	А.А.
т.ч.инж.	Черкасова	И.И.

Привязан

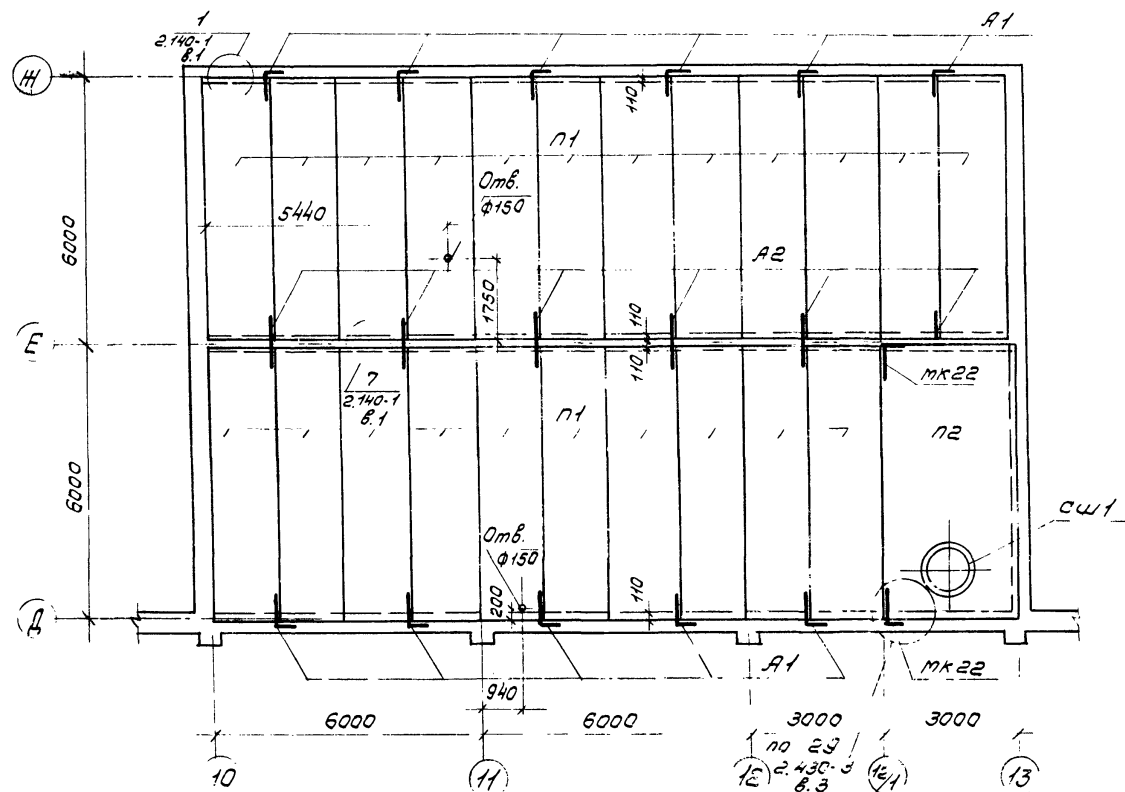
Шифр	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Лист	Листов	Р	31	
Разрезы 1-1, 2-2.	СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ				

## A1



## A1



№	Знак
A1	
A2	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		<u>Плиты покрытия</u>			
п1	1.141.-1 в.п.п. 64	пк 60.15-4А IV Т	22	2800	
п2	гост 22701.2-77*	пв 10-2А IV п	1	3100	
		<u>Плиты перекрытия</u>			
п3	1.141.-1 в.п.п. 64	пк 60.45-6А IV Т	22	2800	
		<u>Янкера</u>			
А1	кж-32	φ10А I гост 5781-82* 2-850	23	0,52	
А2	кж-32	φ10А I гост 5781-82* 2-750	21	0,46	
мк 22	2.430-3 в.п.п. 3	мк 22	2	1,05	

1. Швы между панелями, а также между панелями и стеной тщательно заполнить цементным раствором марки 200 или бетоном марки 200.
2. Отверстия в панелях до 200мм пробить по месту, не нарушая ребер плит.
3. Сварку анкеров производить электродами типа Э42 по гост 9467-75.
4. Анкера защищаются от коррозии слоем цементного раствора.

09.08.2008	Корнишук Н.С.	
09.08.2008	Комарова Ю.В.	

21506-02

47

ТП 4-11-2-170.86

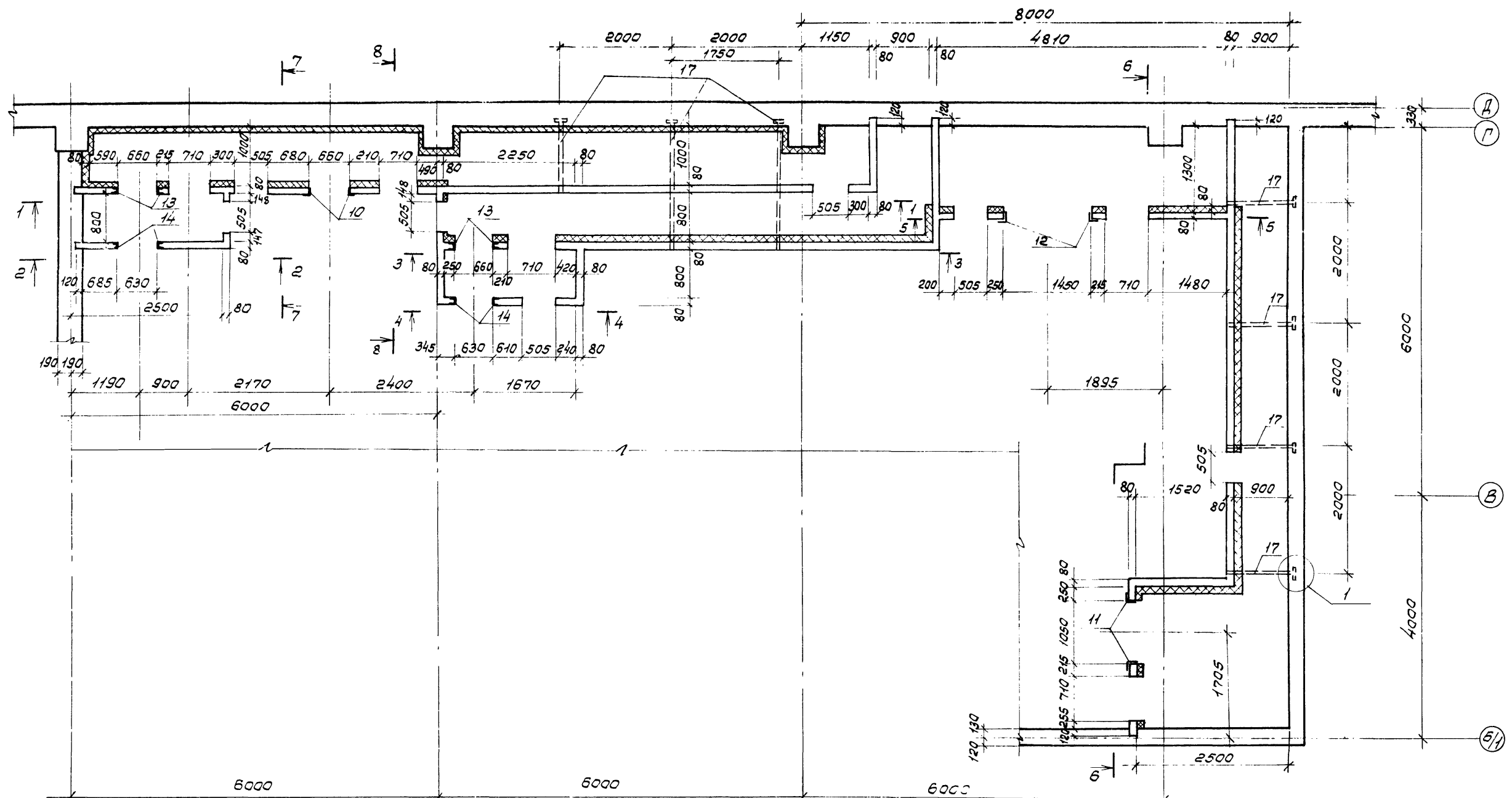
KH

Г.П.П.	Маручева	1941
Н.К.Контр.	Воронков	1940
Над.отд.	Роздачев	1941
Г.П.Степ.	Богданенко	1941
Рук.зр.	Хальская	1941
З.П.П.	Хальская	1941

Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов
	Р	32	
Бытовые помещения. Сметы расходов на элементы перекрытия и покрытия.	С ОЮЗГИПРОБЕКСОЗ		

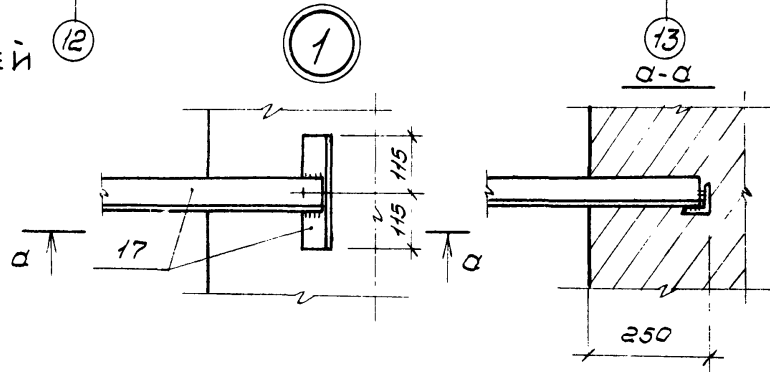


# ВЕНТКАМЕРА ВК 1



## Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
15	

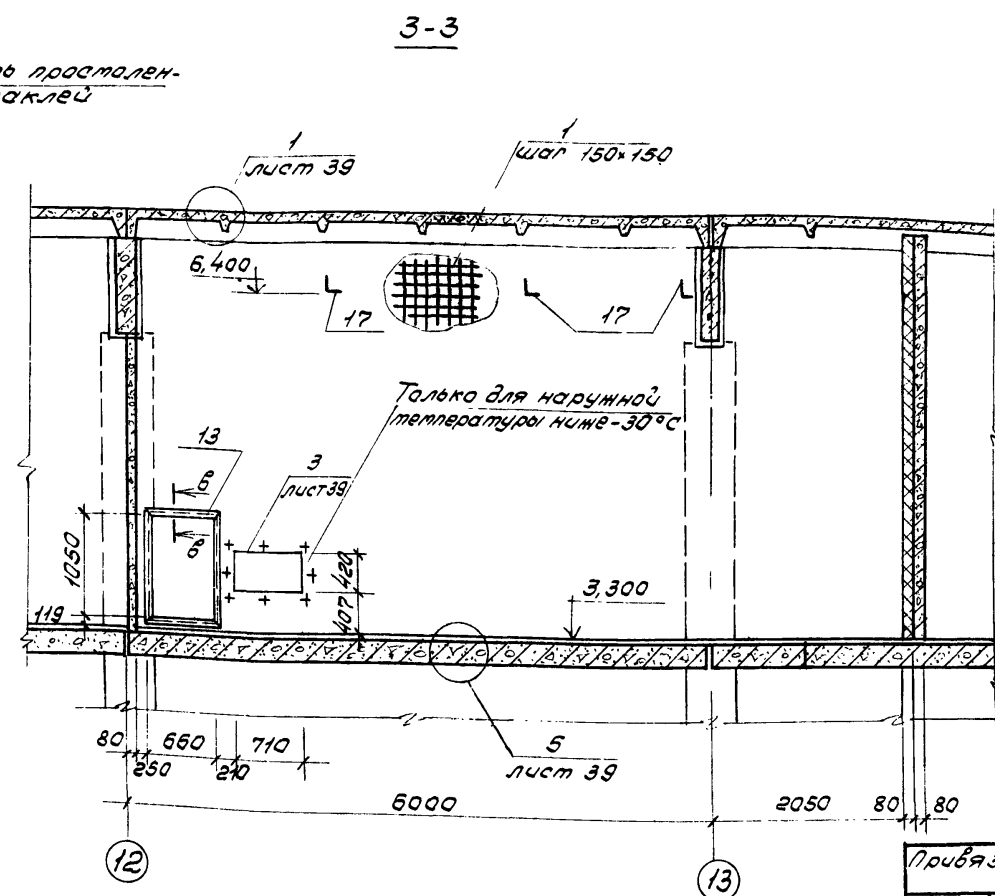
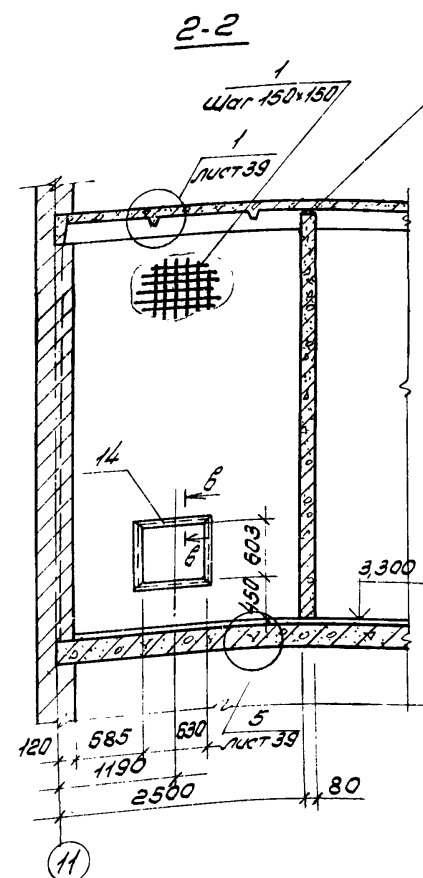
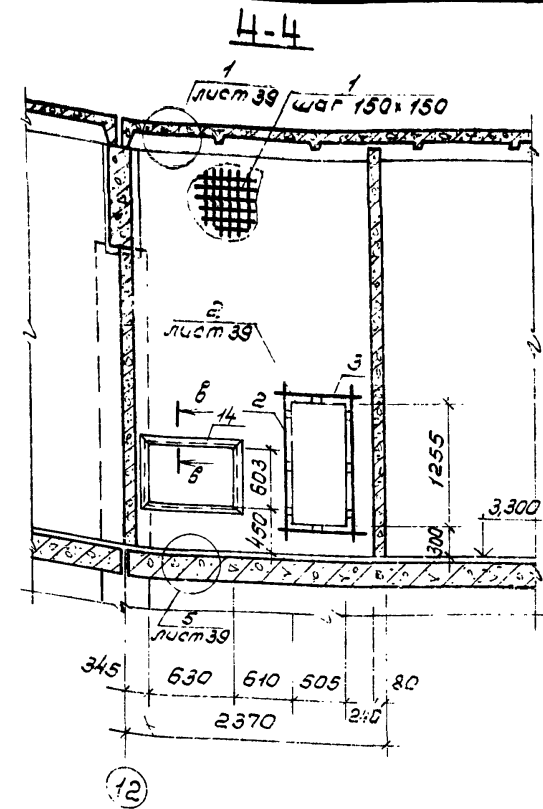
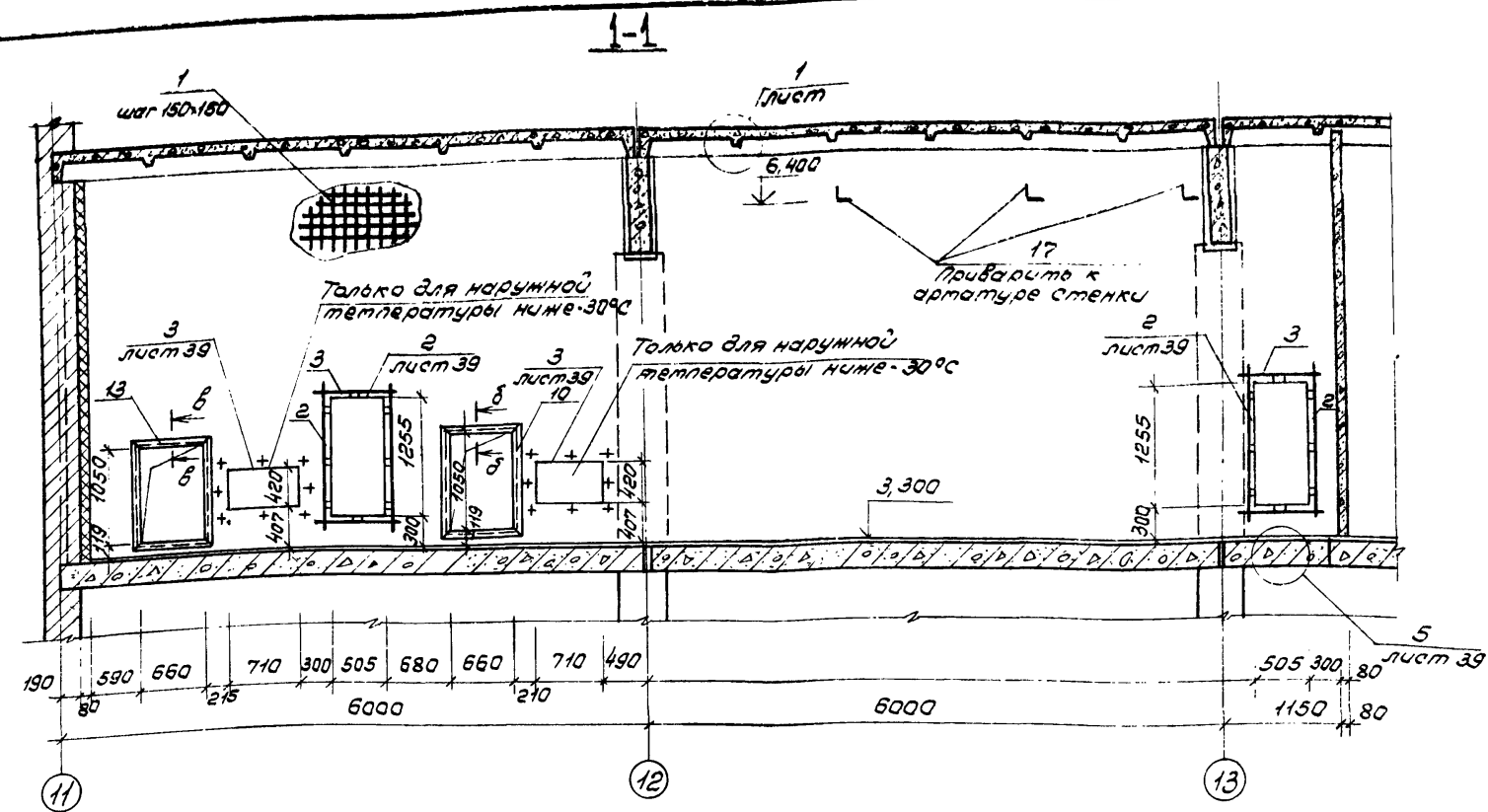


1. Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-35, КЖ-36, КЖ-40.
2. Балочки поз. 17 приварить к арматуре стены венткамеры.

Глп.	Маричева	М.И.
Н.контр.	Воронков	А.В.
Нач.отд.	Рогов	П.И.
И.сл.сп.	Богачев	П.И.
Рук.г.р.	Налеская	В.И.
Ст.инж.	Черкасова	В.И.

ТП 411-2-170.86	КЖ	49
Цех по производству щитового паркета, мощ- ностию 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стация	Лист
Венткамера ВК 1.	Р	34
СНЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Согласован:  
рук. г.р. ов. Крышено С.З.

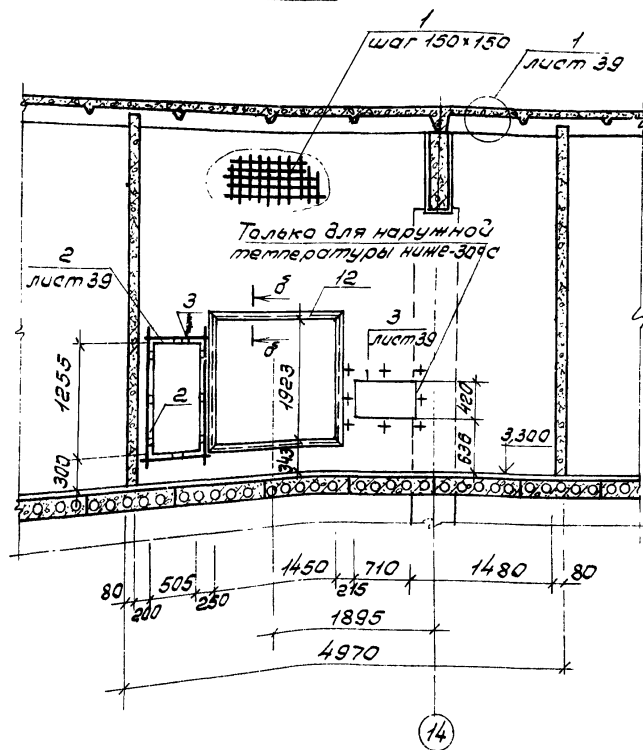


1. Данный лист стареть совместно с листами КЖ-34, КЖ-40.

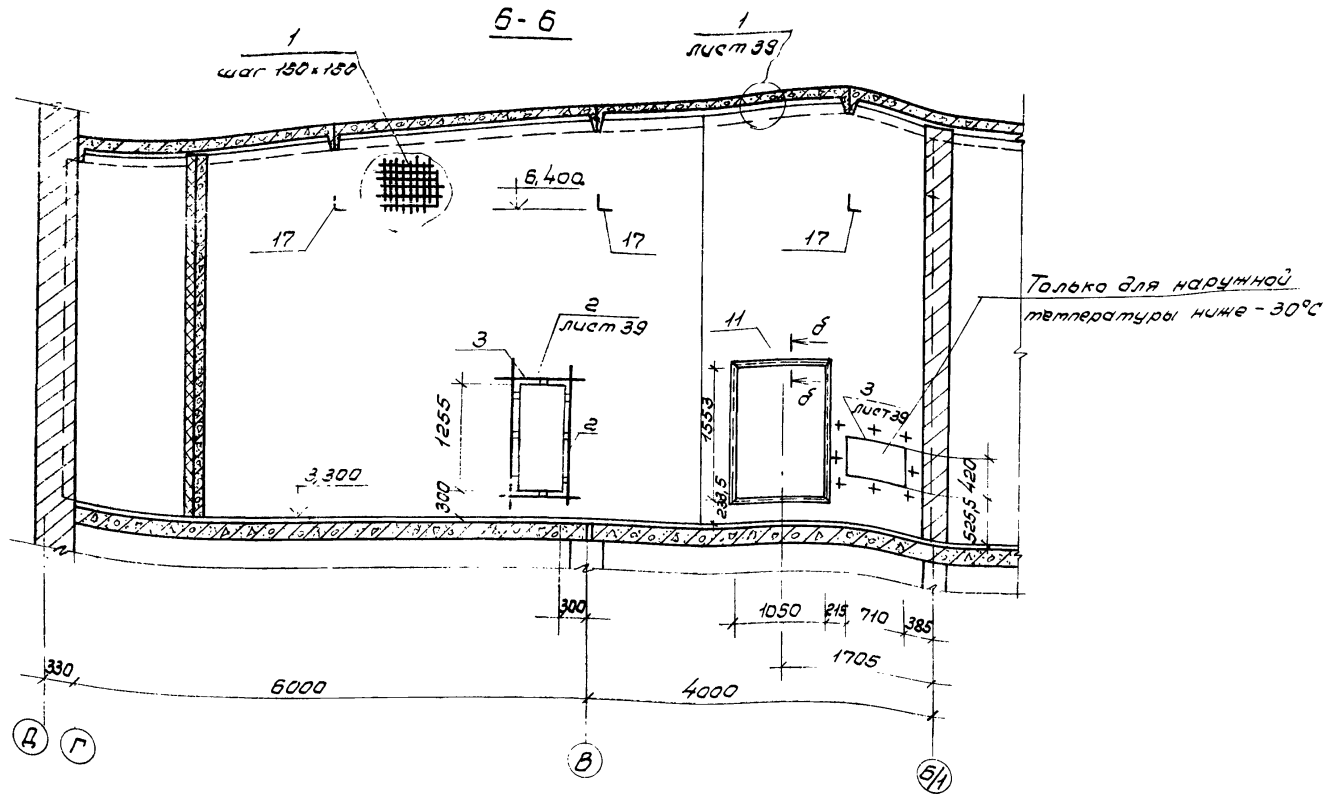
Гип	Маричева	и.и.	21506-02	50
Н.контр	Варанков	В.В.	ТП 411-2-170.86	КЖ
Нач.отд.	Рогов	Р.В.		
Ин.спец.	Богаченко	Б.В.		
Рук.г.р.	Налоская	Н.В.		
Ст.инж.	Черкасова	Ч.В.		
Привязан			Цех по производству	Стадия
			щитового паркета	лист
			мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	лист
			Венткамера ВК1	Р 35
			Сечения 1-1÷4-4	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Инв. №				



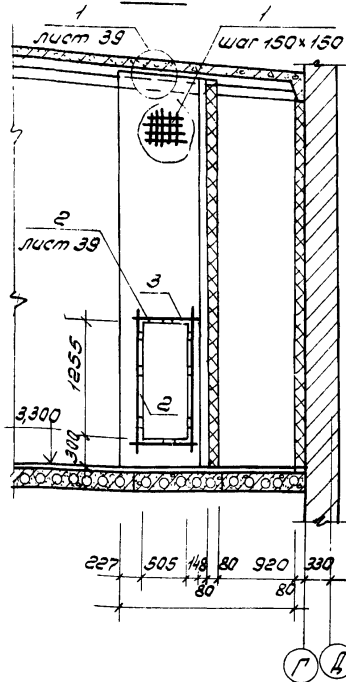
5-5



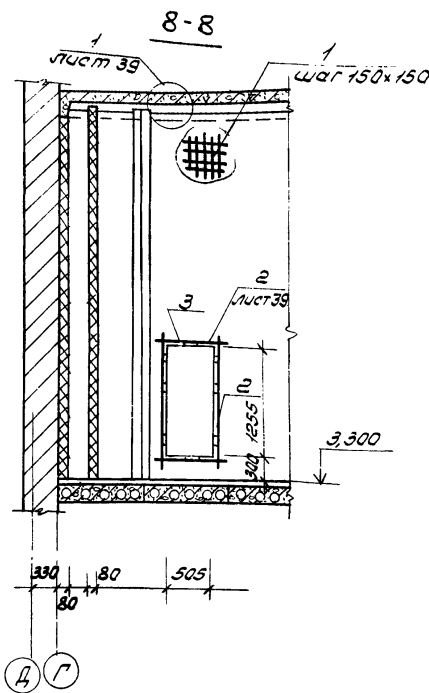
6-6



7-7



8-8



Данный лист смотреть совместно с листами КН-34, КН-40, КН-39.

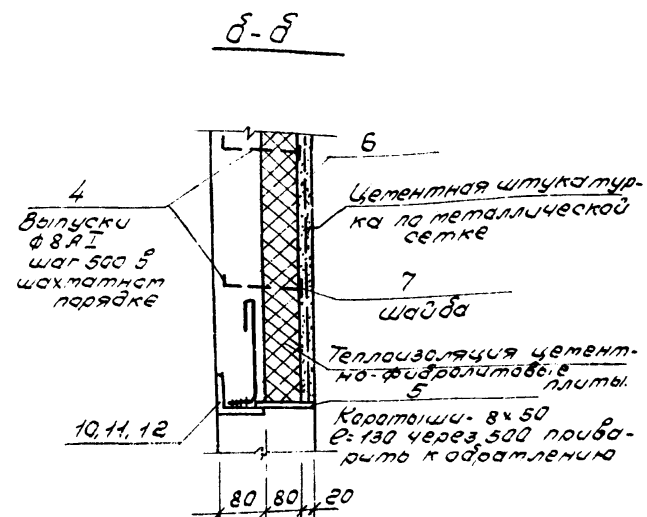
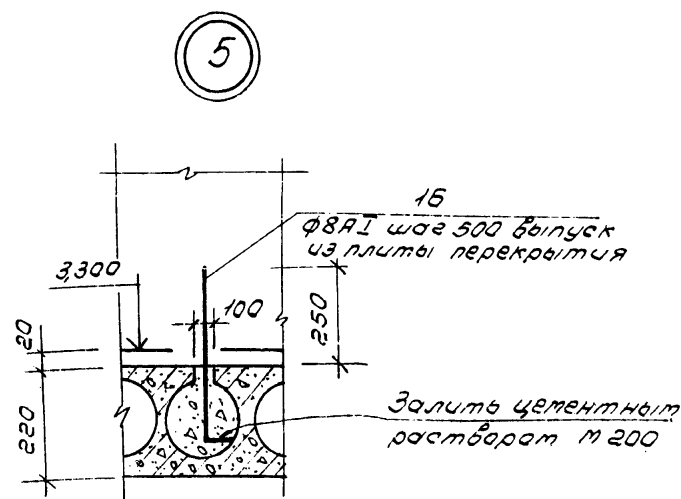
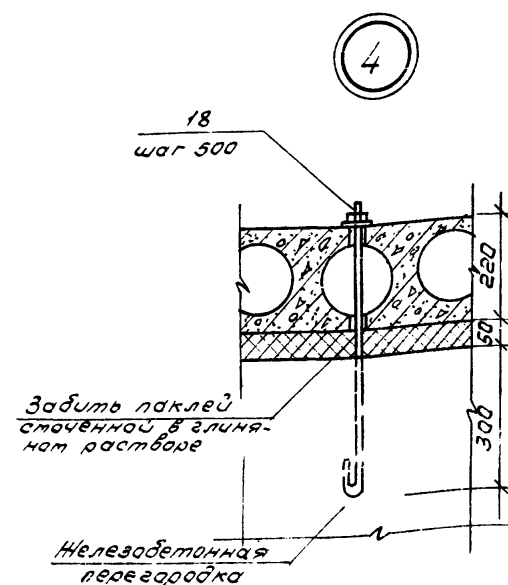
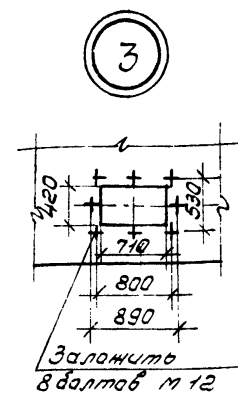
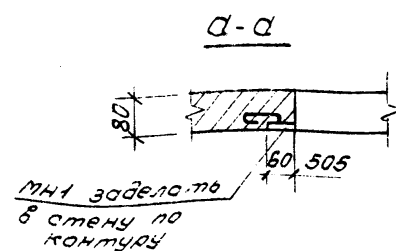
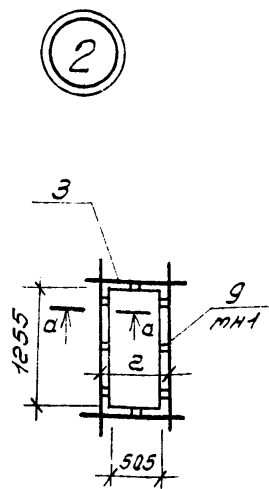
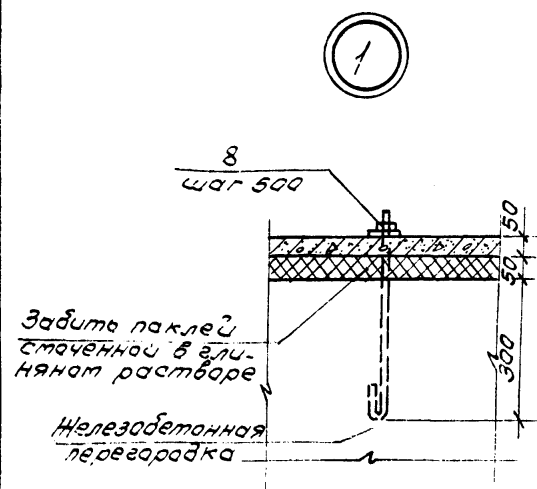
Ген. Маричева	М.В.	ТП 411-2-170.86	КН
Н.К.Ант. Баранков	В.И.		
Нач.отд. Рагачев	В.И.		
П.С.Печ. Богдаенко	В.И.		
Рук.г.р. Наумская	В.И.		
Ст.инж. Черкасова	В.И.		
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Станция	Лист	Листов
Венткамера ВК1	Р	36	
Сечения 5-5 ÷ 8-8.	СНХЗГИПРОБЕСХЗ		

Привязан

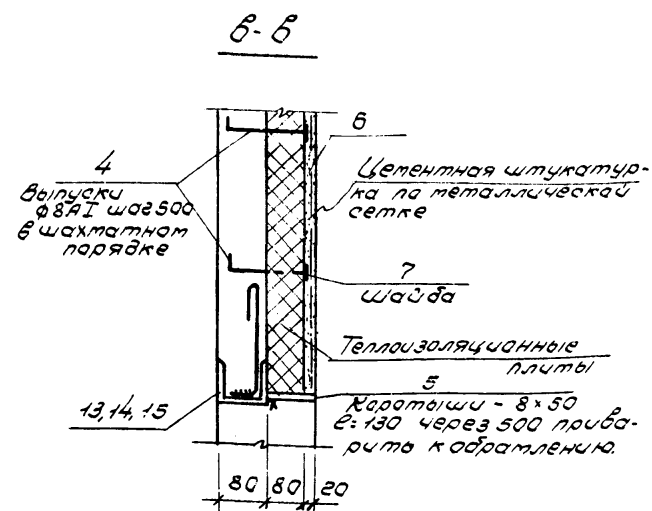
Инв. №

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ





Данный лист смотреть совместно с листами  
КН-34; КН-35 ÷ КН-39.



Лист II

Спецификация элементов венткамер ВК1, ВК2, ВК3

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ВК1</u>		
				Сборочные единицы и детали		
64	1		КЖ-35,36	Ф8АГ ГОСТ 5781-82* п.м.	1855	772,54 кг
64	2		КЖ-35,36	Ф12АГ ГОСТ 5781-82*, L=1750	14	21,8 кг
64	3		КЖ-35,36	Ф12АГ ГОСТ 5781-82*, L=1000	14	12,6 кг
64	4		КЖ-39	Ф8АГ ГОСТ 5781-82*, L=250	515	54,34 кг
	5		КЖ-39	Каротыш-8х50 ГОСТ 103-76* L=130		23,0 кг
	6		КЖ-39	Сетка проволочная N10-1,0 ГОСТ 3826-82	145	м <sup>2</sup>
	7		КЖ-39	Шайба 10-011 ГОСТ 11371-78*		33,6 кг
	8		-КЖУ-1100	Янкер АЗ	84	46,0 кг
	9		-КЖУ-1000	Изделие закладное МН1	56	33,0 кг
	10		-КЖУ-0800	Изделие закладное МН2	1	15,64 кг
	11		-КЖУ-0800-01	Изделие закладное МН3	1	22,9 кг
	12		-КЖУ-0800-02	Изделие закладное МН4	1	29,21 кг
	13		-КЖУ-0900	Изделие закладное МН5	2	67,4 кг
	14		-КЖУ-0900-01	Изделие закладное МН6	2	50,44 кг
64	16		КЖ-39	Ф8АГ ГОСТ 5781-82*, L=440	84	15,0 кг
64	17		КЖ-35,36	L56x5 ГОСТ 8509-72*	7	51,0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Плиты теплоизоляционные ГОСТ 10140-80	16,0	м <sup>3</sup>
				Бетон М200	12,0	м <sup>3</sup>

Продолжение

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ВК2</u>		
				Сборочные единицы и детали		
64	1		КЖ-37,38	Ф8АГ ГОСТ 5781-82* п.м.	480,0	189,4 кг
64	2		КЖ-37,38	Ф12АГ ГОСТ 5781-82*, L=1750	10	16,0 кг
64	3		КЖ-37,38	Ф12АГ ГОСТ 5781-82*, L=1000	10	9,0 кг
64	4		КЖ-39	Ф8АГ ГОСТ 5781-82*, L=250	320	32,0 кг
	5		КЖ-39	Каротыш-8х50 ГОСТ 103-76* L=130	42	17,1 кг
	6		-КЖ-39	Сетка проволочная N10-1,0 ГОСТ 3826-82	44	м <sup>2</sup>
	7		КЖ-39	Шайба 10-011 ГОСТ 11371-78*		15,20 кг
	8		-КЖУ-1100	Янкер АЗ	28	15,12 кг
	9		-КЖУ-1000	Изделие закладное МН1	32	19,0 кг
	11		-КЖУ-0800-01	Изделие закладное МН3	1	22,9 кг
	13		-КЖУ-0900	Изделие закладное МН5	2	67,4 кг
	14		-КЖУ-0900-01	Изделие закладное МН6	2	50,44 кг
	15		-КЖУ-0900-02	Изделие закладное МН7	1	23,0 кг
64	16		КЖ-39	Ф8АГ ГОСТ 5781-82*, L=440	28	5,0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Плиты теплоизоляционные ГОСТ 10140-80	3,22	м <sup>3</sup>
				Бетон М200	5,4	м <sup>3</sup>

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ВК-3</u>		
				Сборочные единицы и детали		
64	1		КЖ-37,38	Ф8АГ ГОСТ 5781-82* п.м.	186,0	42,0 кг
64	2		КЖ-37,38	Ф12АГ ГОСТ 5781-82*, L=1750	4	6,2 кг
64	3		КЖ-37,38	Ф12АГ ГОСТ 5781-82*, L=1000	4	3,6 кг
64	4		КЖ-39	Ф8АГ ГОСТ 5781-82*, L=250	96	9,5 кг
	5		КЖ-39	Каротыш-8х50 ГОСТ 103-76* L=130	13	5,3 кг
	6		КЖ-39	Сетка проволочная N10-1,0 ГОСТ 3826-82	19,0	м <sup>2</sup>
	7		КЖ-39	Шайба 10-011 ГОСТ 11371-78*		4,6 кг
	9		-КЖУ-1000	Изделие закладное МН1	16	9,3 кг
	13		-КЖУ-0900	Изделие закладное МН5	1	33,7 кг
	14		-КЖУ-0900-01	Изделие закладное МН6	1	25,22 кг
64	16		КЖ-39	Ф8АГ ГОСТ 5781-82*, L=440	12	2,1 кг
	18		-КЖУ-1200	Янкер А4	12	8,3 кг
				<u>Материалы</u>		
				Плиты теплоизоляционные ГОСТ 10140-80	1,51	м <sup>3</sup>
				Бетон М200	1,56	м <sup>3</sup>

1. Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-34 + КЖ-39.  
2. Ведомость деталей на поз. 16 см. лист КЖ-34.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные												всего	Общий расход		
	Арматура класса							Арматура класса						Прокат марки									
	А I				А II			А I						ВСт 3кп 2									
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 380-74		ГОСТ 8509-82		ГОСТ 103-76*					
	Ф6	Ф8		Итого	Ф12		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	С10	С50х5	С56х5	8х50	60х10	ГОСТ 103-76*						
ВК1		8270		8270	34,4		34,4	861,4	25,14	11,2	43,0	79,34	113,1	62,3	51,0	23,0	21,3	33,9	304,6	1245,3			
ВК2		2214		2214	25,0		25,0	246,4	13,6	6,4	14,3	34,3	135,1	21,1	—	17,1	12,2	15,3	200,8	481,5			
ВК3	42,0	9,5		51,5	9,8		9,8	61,3	4,44	3,2	8,0	15,64	56,6	—	—	5,3	6,1	4,64	72,54	149,6			

Привязан

Унв. №

Ген. Маричева	И.И.	21506-02
Н.И. Кант. Баранков	И.И.	
Науч. Рогов	И.И.	
Инж. Богачев	И.И.	
Руч. Нелюба	И.И.	
Ст. инж. Черкасова	И.И.	
ТП 411-2-170.86		КЖ
Цех по производству		Стадия
щитового паркета		Лист
площадью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.		Листов
Спецификация элементов		р 40
венткамер ВК1, ВК2, ВК3		СООЗГИПРОЕКСОЗ

Схема расположения подвесок воздуховодов

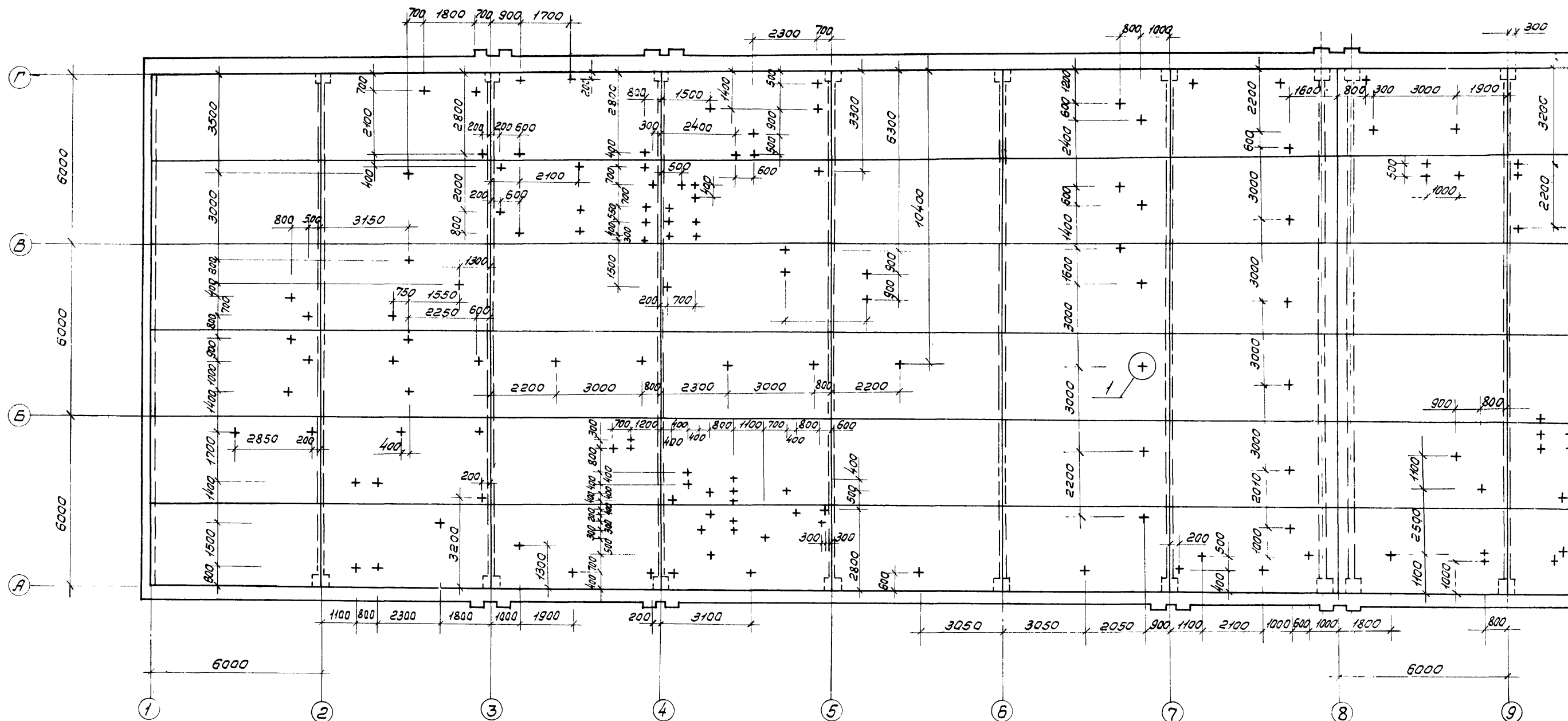
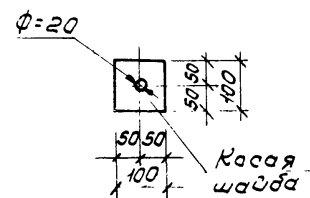
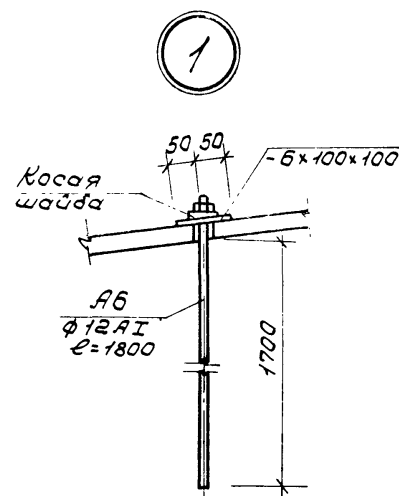
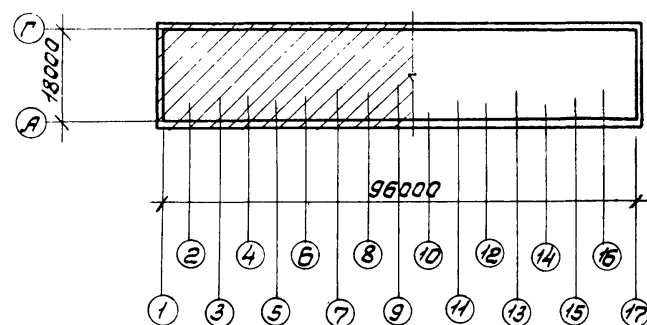


Схема плана



21506.02			
ТП 411-2-170.86 КМ			
Касая шайба			
ГЛП	Маричева	М.И.	
Н.контр.	Воронков	В.В.	
Нач.отд.	Рогов	С.И.	
Н.спец.	Богаченко	С.И.	
Рук.гр.	Наличная	В.И.	
Ст.инж.	Данилина	Ф.И.	
Привязан			
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год			
Стация Лист Листов			
Р 41			
Схема расположения подвесок воздуховодов (начало)			
СОЮЗГИПРОЕКСОЗ			

# Схема расположения подвесок воздуховодов

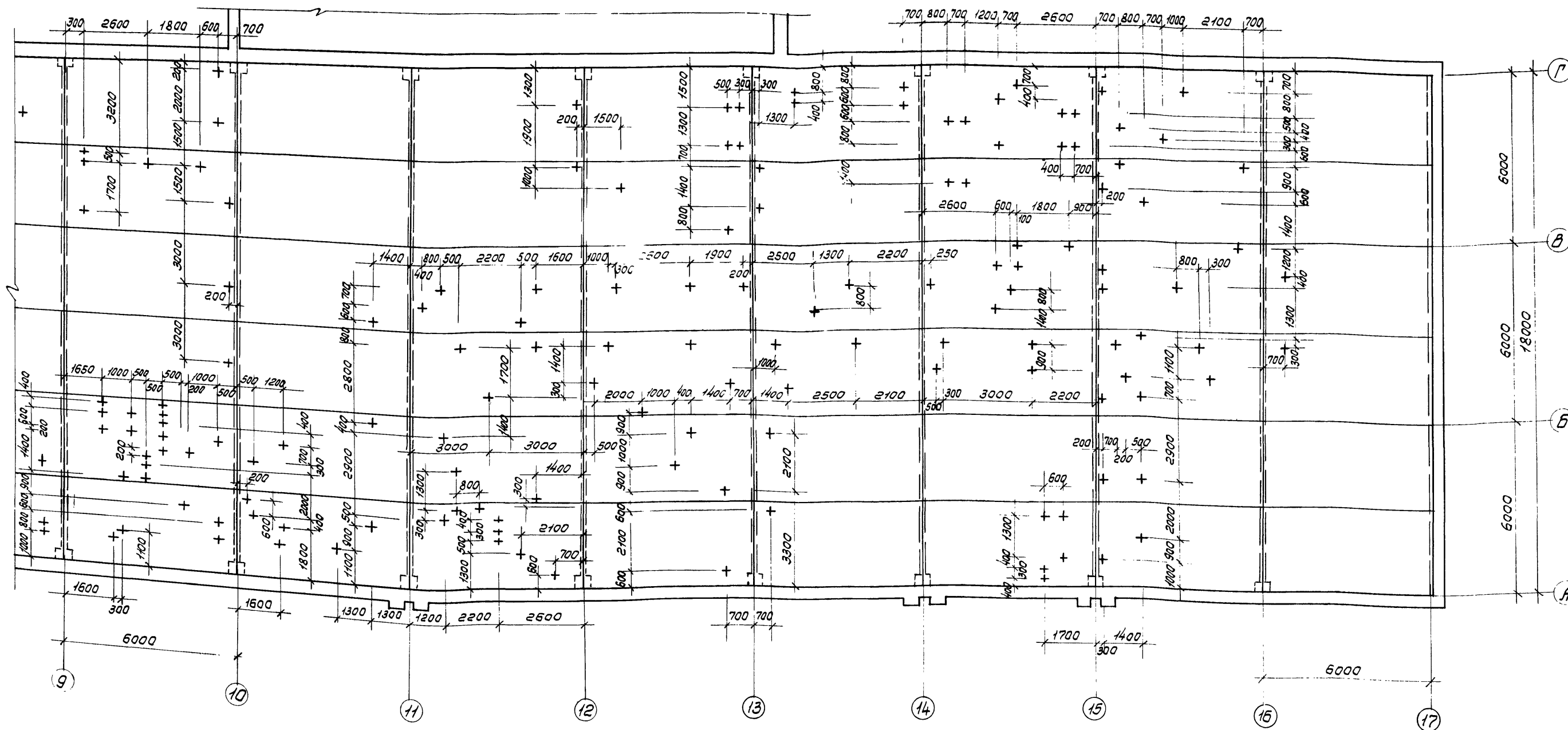
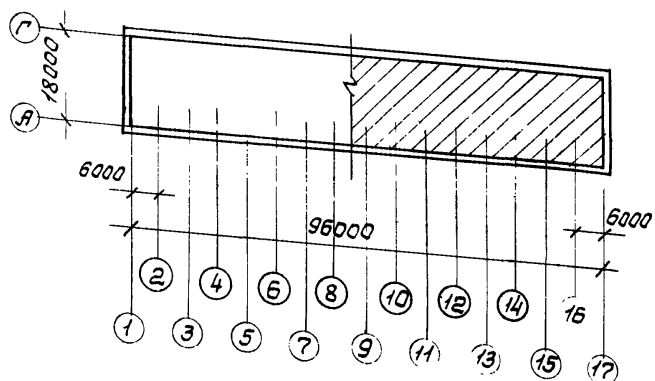


Схема плана



Спецификация к схеме расположения подвесок воздуховодов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
АБ	т.п.	-кжч-1300	Янкер АБ	270	2,12

- Данный лист читать совместно с листом кж-41.
- Ролки в панелях сверлить после их монтажа.

Г.И.П. Маричева			21506-02		
Н.Кантор Варонков			ТП 411-2-170.86		
Нач. отд. Рогаев			КЖ		
И.Спеч. Богаченко			Цех по производству		
Руж.г.р. Нальская			щитового паркета		
Ст. инж. Данилина			мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год		
Привязан			Схема расположения		
Инв. №			подвесок воздуховодов		
			/окончание/		
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

## Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схемы расположения съёмных щитов и балок перекрытия траншеи	
5	Схемы расположения балок и щитов перекрытия фундамента	
6	Разрезы 8-8; 9-9	
7	Схемы расположения балок монорельса по оси 2 и между осями 7-10	
8	Схемы расположения балок монорельса между осями 11-12	
9	Узлы 1÷5	
10	Схемы расположения элементов площадок П1 и П2	
11	Схемы расположения элементов площадки П3 и элементов ограждения площадки П4	
12	Схемы расположения элементов площадок П5 и П6 и элементов лестницы Л1	
13	Схемы расположения элементов площадок П7 и П8	
14	Узлы 1, 2, 3	
15	Схема расположения опоры под циклон СУОТ-2	
16	Опора под циклон СУОТ-2	
17	Опора под циклон СУОТ-2. Узлы	
18	Схема расположения металлических опор под трубопроводы пневмотранспорта	
19	Разрезы 1-1 и 2-2	
20	Траверсы Т1 и Т2 опоры металлические ОМ1÷ОМ8	

## Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 вып. 0.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
2.440-1 вып. 2	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	
	Прилагаемые документы	
Лист II	Ведомость потребности в материалах	

## Техническая спецификация стали (начало)

Вид профиля и ГОСТ, тм	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт	Длина, м	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса т
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Моно-рельс	Опора под циклон	Разное стальное изделие	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	525235		525244	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСтЗсп5-1 ту14-1-3023-80	I 14	1	1446	2422	01			0,011			0,011
		I 22	2	"	"	"			0,968			0,968
		I 24	3	"	"	"			0,683			0,683
	Итого		4	"	"	"			1,662			1,662
	ВСтЗсп2-1 ту14-1-3023-80	I 14	5	1122	2422	"					0,274	0,274
		I 16	6	"	"	"					0,197	0,197
	Итого		7	"	"	"					0,471	0,471
Всего профиля			8						1,662		0,471	0,471

58

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта

А.В. Маричева

Привязан				21506-02		
Инв. №						
Г.И.П.	Маричева	И	И			
Н.контр.	Ворожков	И	И			
Начальн.	Рогов	И	И			
Инженер	Богаченко	И	И			
Руковод.	Наливская	И	И			
Ст.инж.	Данилина	И	И			
				ТП 411-2-170.35 КМ		
				Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год		
				Стандия	Лист	Листов
				Р	1	20
				Общие данные (Начало)		
				СНУЗГИПРОЛЕСХОЗ		



Техническая спецификация стали (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ, мм	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер про- филя мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса т
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Моно- рельс	Опа- ра под цикл- лон	Разные сталь- ные изде- лия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235		526244	
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСтЗкп2-1 ТУ14-1-3023-80	Л 12	9	1122	2618	01					0,196	0,196
		Л 16	10								0,270	0,270
		Л 18	11								1,810	1,810
	Утого		12								2,276	2,276
	ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71*	Л 10	13	1230	2618	01				0,660		0,660
		Л 12	14	"	"	"				0,179		0,179
		Л 14	15	"	"	"				0,510		0,510
		Л 18	16	"	"	"				0,270		0,270
		Л 20	17	"	"	"				1,160		1,160
		Л 22	18	"	"	"				1,090		1,090
		Л 27	19	"	"	"				2,960		2,960
		Л 40	20	"	"	"				3,380		3,380
Утого		21						11,209		11,209		
Всего профиля		22						11,209	2,276	13,485		
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗкп2-1 ТУ14-1-3023-80	Л 32x4	23	1122	2100	01					0,048	0,048
		Л 40x4	24	"	"	"					0,005	0,005
		Л 50x5	25	"	"	"					0,012	0,012
		Л 63x6	26	"	"	"					1,324	1,324
		Л 90x6	27	"	"	"					0,027	0,027
		Л 100x7	28	"	"	"					0,151	0,151
		Л 125x10	29	"	"	"					0,06	0,06
	Утого		30								1,627	1,627
	ВСтЗпс5 ТУ14-1-3023-80	Л 32x4	31	1446	2100	01			0,055		0,055	
		Л 50x5	32	"	"	"			0,054		0,054	
		Л 63x6	33	"	"	"			0,140		0,140	
		Л 100x7	34	"	"	"			0,015		0,015	
	Утого		35	"	"	"			0,254		0,254	
	ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71*	Л 50x5	36	1230	2100	01				0,699		0,699
		Л 63x6	37	"	"	"				1,011		1,011
		Л 75x6	38	"	"	"				0,390		0,390
		Л 90x8	39	"	"	"				0,230		0,230
		Л 100x8	40	"	"	"				2,810		2,810
		Л 140x10	41	"	"	"				0,431		0,431
	Утого		42						5,571		5,571	
	Всего профиля		43						0,254	5,571	1,627	7,452
Швеллер угловой равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСтЗпс5 ТУ14-1-3023-80	Л 60x32x3	44	1446	7314	01			0,156		0,156	
		Утого		45					0,156		0,156	
Всего профиля			46						0,156		0,156	

Техническая спецификация стали (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ, му	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Качество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса т	
				Марка металла	Вид профиля	Вид профиля размер			Моно- рельс	Опа- ра под цикл- лон	Разные сталь- ные изде- лия		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526244			
Полоса стальная горячекатан- ная ГОСТ 103-76*	ВСтЗкп2-1 ТУ14-1-3023-80	δ 6	46	1122	7111	01						0,011	0,011
		δ 8	47	"	"	"						0,125	0,125
		δ 10	48	"	"	"						0,146	0,146
		δ 12	49	"	"	"						0,221	0,221
	Утого		50									0,503	0,503
	ВСтЗпс5 ТУ14-1-3023-80	δ 6	51	1446	7111	01			0,003			0,003	
		δ 8	52	"	"	"			0,030			0,030	
		δ 12	53	"	"	"			0,022			0,022	
	Утого		54					0,055			0,055		
	ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71*	δ 4	55	1230	7110	01				0,080		0,080	
		δ 6	56							0,260		0,260	
		δ 8	57							0,480		0,480	
		δ 10	58							0,036		0,036	
	Утого		59						0,856		0,856		
	Всего профиля			60					0,055	0,856	0,503	1,414	
Сталь горяче- катанная круглая ГОСТ 5781-82*	ВСтЗкп2-1 ТУ14-1-3023-80	φ 8	61	1122	5114	01					0,001	0,001	
		φ 12	62	"	"	"					0,009	0,009	
		φ 16	63	"	"	"					0,018	0,018	
	Утого		64								0,028	0,028	
Всего профиля			65								0,028	0,028	
Сталь горячека- танная круглая ГОСТ 2590-71*	ВСтЗ пс6 ГОСТ 380-71	φ 18	66	1230	5114	01				0,120		0,120	
	Утого		67							0,120		0,120	
Всего профиля			68							0,120		0,120	
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗ пс6 ГОСТ 380-71*	δ 8	69	1230	7111	01				0,520		0,520	
		δ 20	70	"	"	"				0,480		0,480	
	Утого		71							1,000		1,000	
Всего профиля			72							1,000		1,000	

21506-02

				Ген. инж.	Марочев	Инж.	210000 02		
				Инж.	Воронков	Инж.			
				Науч. инж.	Розачев	Инж.	ТП 411-2-170.86 КМ		
				Инж.	Богаченко	Инж.			
				Инж.	Наильская	Инж.			
Привязан				Ст. инж.	Данилина	Инж.	Цех по производству цинового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год		
							Стадия	Лист	Листов
							Р	2	
							Общие данные (продолжение)		
Инв. №							СНОВГИПРОДСХОЗ		

Техническая спецификация стали (окончание)

Вид профиля и гост, ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам кон- струкций, т			Общая масса т
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Моно- режис	Опора под цик- лон	Разные стале- вые изде- лия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235		526244	
Сталь листовая проечно-вытяж- ная гост 8706-78*	ВСтЗпсб гост 380-71*	N 506	73	1230	7140	01				1,03	0,780	1,810
	Утого		74							1,03	0,780	1,810
Всего профиля			75							1,03	0,780	1,810
Утого масса металла			76						2,099	19,786	5,685	27,570
Лестничные мар- ши, переходные пло- щадки и огражде- ния лестничных маршей и пло- щадок	Лист N 10 ÷ 14		77									1,220
Всего масса металла			78									28,790
В том числе по маркам	ВСтЗсп5		79						2,099			2,099
	ВСтЗсп2-1		80								5,685	5,685
	ВСтЗсп2		81									1,220
	ВСтЗпсб		82							19,786		19,786

- Для сварных конструкций применяется сталь углеродистая марки ВСтЗпсб, ВСтЗпсб-1 и ВСтЗпсб-2 по госту 380-71\* и по ту 14-1-3023-80.
- Монтажные и постоянные болты М12, М16 и М24 нормальной точности по гост 7798-70\*\* класса 4.6 с дополнительными испытаниями по п.5 табл. 10 гост 1759-70\*\*. Применение кулящих и автоматных сталей не допускается. Болты поставляются заводом-изготовителем, разработавшим детали рабочие чертежи КМД.
- Расчет конструкций произведен в соответствии со СНиП II-23-81, "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75, "Правила производства и приемки работ" и проекта организации работ, разрабатываемого специализи-рованной организацией.
- Постоянные и временные нагрузки, коэффициенты перегрузки и расчетные сочетания нагрузок приняты по СНиП II-6-74, "На-грузки и воздействия", временная нагрузка на лестничные мар-ши и площадки - 400 кгс/м².
- Все заводские соединения стальных конструкций осуществля-ются на сварке, рекомендуется применение полуавтомати-ческой сварки. При ручной сварке применять электроды ти-па Э42 по гост 5264-80.
- Монтажные соединения выполняются на болтах М16 нормаль-ной точности и на сварке.
- Опора под циклон принята по материалам Гипродревпрота шифр 614 вып. II.

Техническая спецификация стали на лестничные марши,  
переходные площадки и ограждения лестничных маршей  
и площадок

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профи- ля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конст- рукций, т	Общая масса, т
				Марка металла	Вид профиля	Размеры профиля			Код элемента конструкций	
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71 *	L160x50x4	1	1122	7325	01			0,14	0,14
		L180x50x4	2	"	7327	"			0,18	0,18
Всего профиля			3						0,32	0,32
Швеллер гнутый неравнополочный ГОСТ 8281-80		L50x40x x12x2,5	4	1122	7413	"			0,18	0,18
Всего профиля			5						0,18	0,18
Гнутый профиль УМТ 42-130-70		L90x30x x25x2,5	6	1122		"			0,13	0,13
Всего профиля			7						0,13	0,13
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*		L 25x3	8	1122	2100	"			0,04	0,04
		L 63x6	9			"			0,03	0,03
		L 75x6	10			"			0,05	0,05
Всего профиля			11						0,12	0,12
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*		δ: 14	12	1122	2133	"			0,31	0,31
Всего профиля			13						0,31	0,31
Сталь полосовая ГОСТ 103-76*		δ: 4	14	1122	1311	"			0,15	0,15
		δ: 6	15						0,01	0,01
Всего профиля			16						0,16	0,16
Итого масса металла			17						1,22	1,22
В том числе по маркам	ВСт 3 кп 2		18						1,22	1,22

Указания о способе защиты металлоконструкций  
от коррозии.

- Защиту от коррозии выполнять в соот-ветствии с СНиП III-23-76, "Защита строи-тельных конструкций от коррозии."
- Состав лакокрасочного покрытия:  
- грунт ПФ-0119 гост 23343-78\*  
- эмаль ПФ-115 гост 6465-76\*  
3. Грунт и эмаль наносятся в два слоя каждый.

21506-02

ТП 411-2-170.86 КМ

Гип. Маричева М.И. / Нач. отд. Богачев (подп.) / Инсп. Богаченко (подп.) / Рук. эк. Нальская (подп.)

Привязан

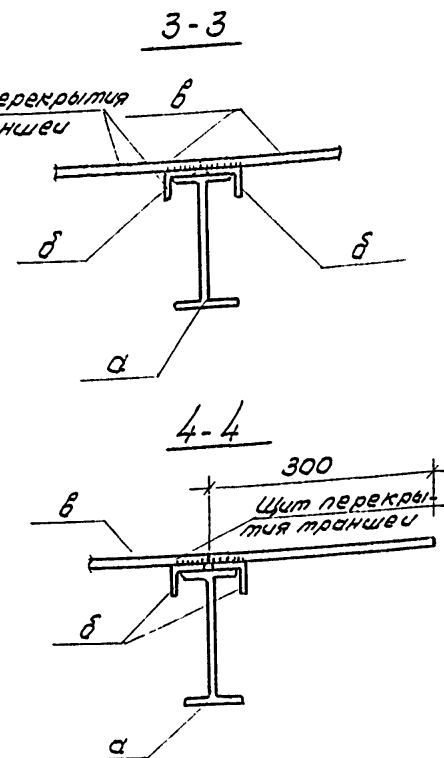
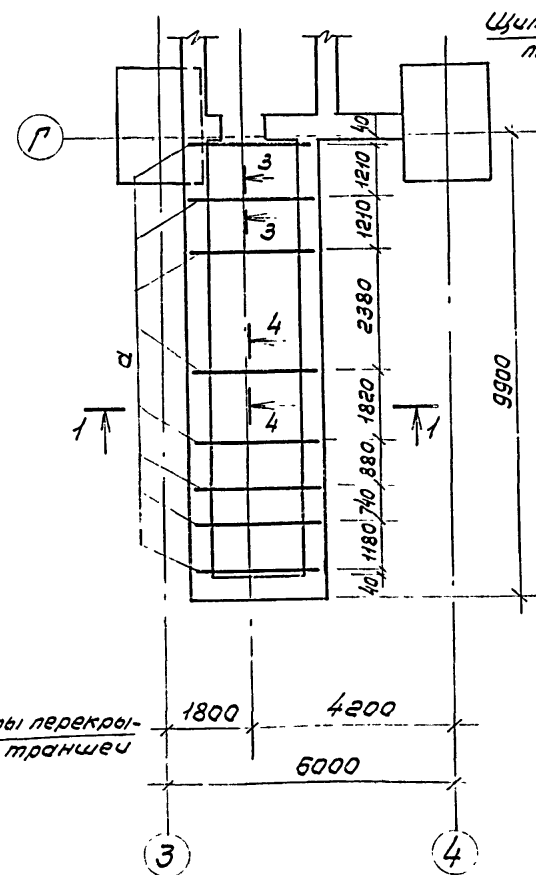
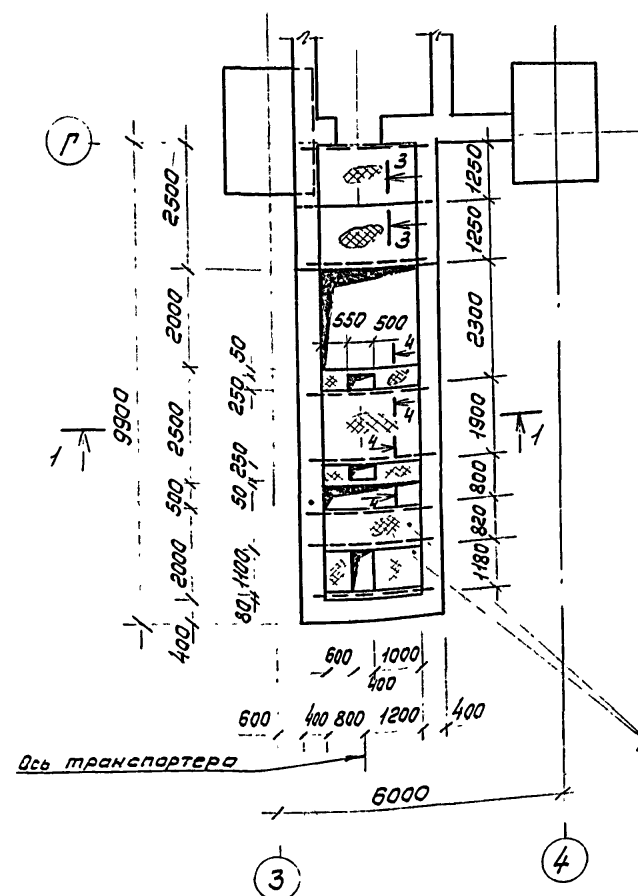
Ст. инж. Данилина В.А.

Цех по производству шпалового паркета мощностью 100 тыс. м² в год

Общие данные (окончание)

СНДЗГИПРОЛЕСХОЗ

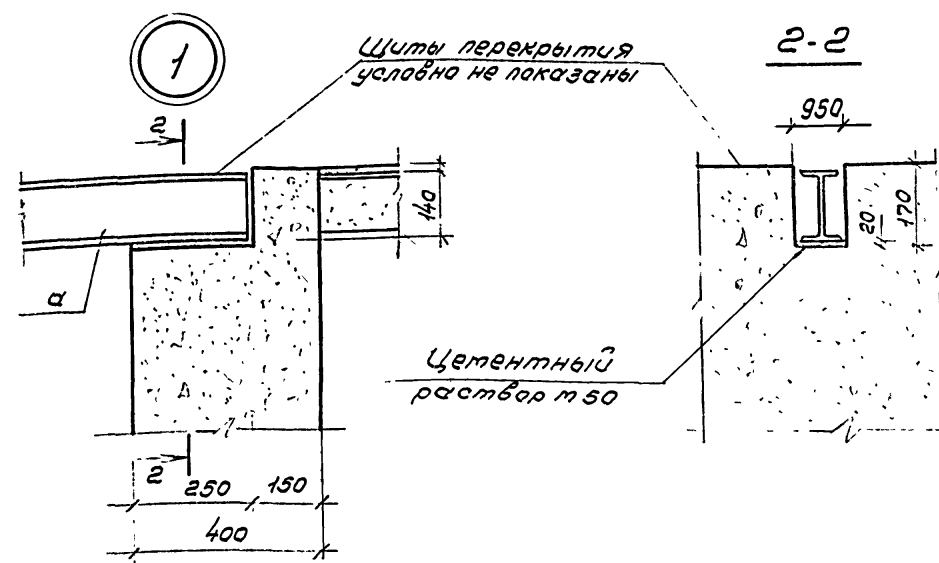
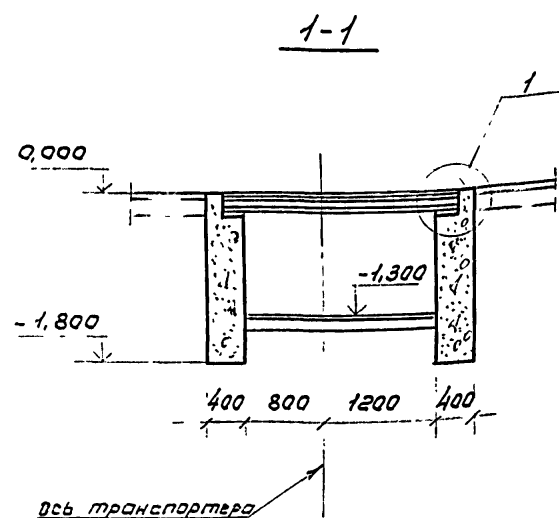
Схема расположения  
балок перекрытия траншеи



Ведомость элементов

[illegible]

Засынку пазух производить только после  
укладки плит перекрытия.



61

21506-02

ТН 411-2-170.86

KM

Гип	Маричева	Л/м,
Н.контр	Воронков	Вроу
Нач.отд.	Розачев	Созау
Гл.печ	Богаченко	Ц/р
Рук.гя	Нальская	В/м
Техник	Агафонов	Р.Бед

Привязки			
Учб. №			

Цех по производству  
щитового паркета  
мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год

Схемы расположения  
съемных щитов и балок  
перекрытия траншеи.

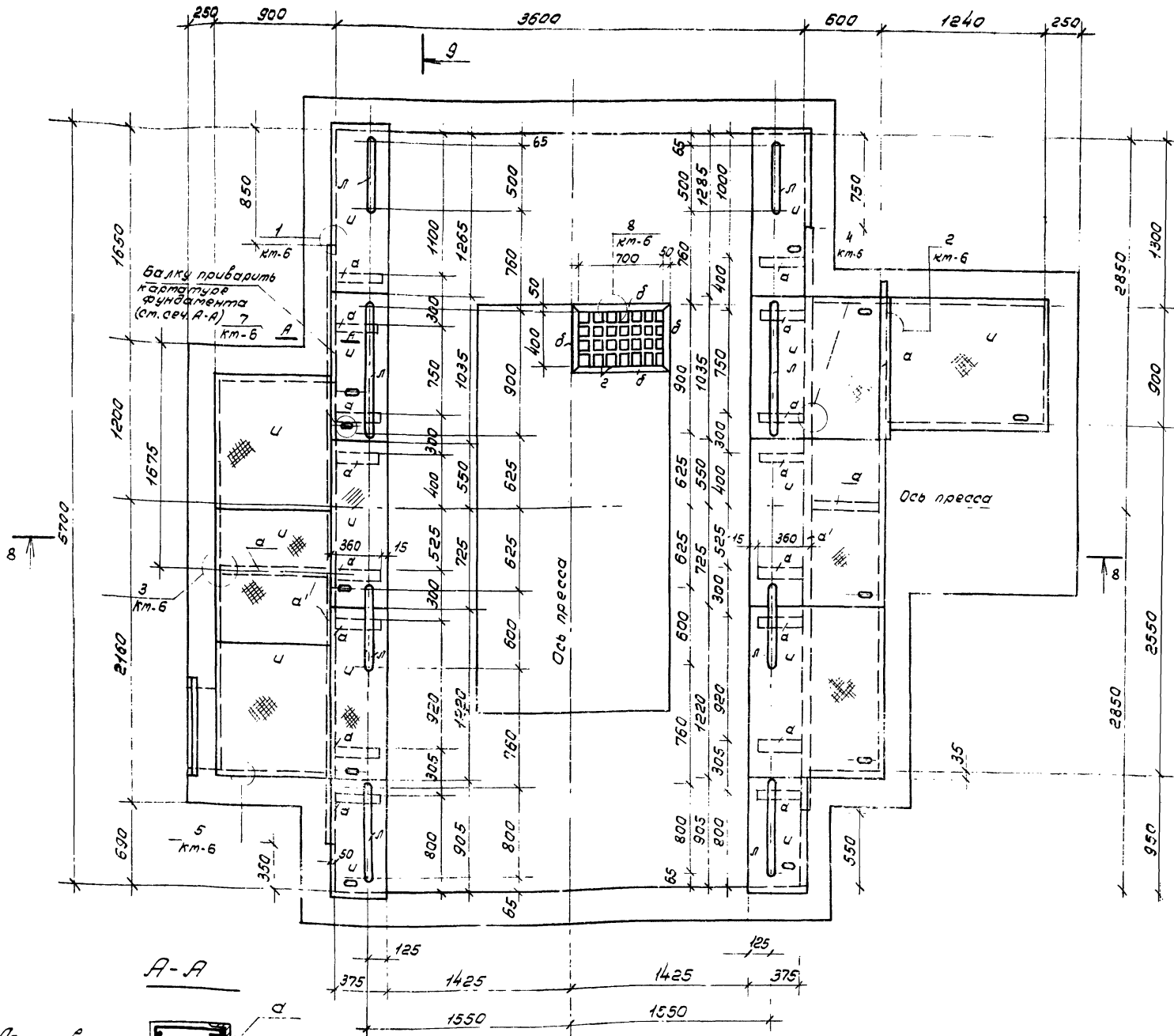
Этадия	Лист	Листоб
--------	------	--------

2	0	4	
---	---	---	--

[illegible]

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Схема расположения балок и щитов перекрытия на отм. 0,000



А-А

Армирование  
ф-та с.м. на  
листах  
КМ-21+КМ-25

В месте прохождения  
балки арматуру фундамента  
вырезать и приварить к  
балке (поз. "а")

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примеча- ние
	Эскиз	Поз.	Состав	Q, тс	N, тс	M, тс.м	
а'	Г		Г 14	Конструктивно			108,0 кг
а	Г		Г 12	"			166,0 кг
а'	Г		Г 63x5	"			103,3 кг
ав	Г		Г 40x4				5,4 кг
б	.		Ф 12 А II				9,4 кг
в	.		Ф 8 А I				0,71 кг
е	—		— 6x40				75,0 кг
ж	—		— 6x15				21,0 кг
л			рифленая сталь Ф 6				580,0 кг
к			Труба Дн: 28; S: 22				3,0 кг
с			" Дн: 20; S: 2				21,0 кг

- 1. Данный лист см. совместно с листом КМ-6
- 2. Щиты перекрытия и ограждения приняты светлыми.

21506-02

ТП 411-2-170.86

КМ

Г.Л.П.	Маричева	М.И.
И.Контр.Боронков	Л.Ю.	
Начальн. Логочев	В.И.	
Писец. Боденко	В.И.	
Рижер. Нелюская	В.И.	
Ст. инж. Черкасова	М.И.	

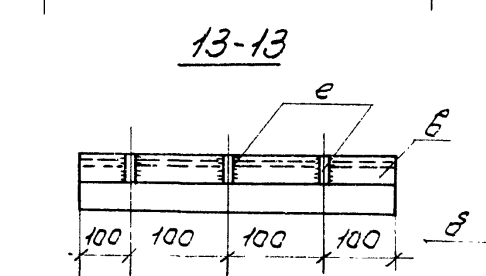
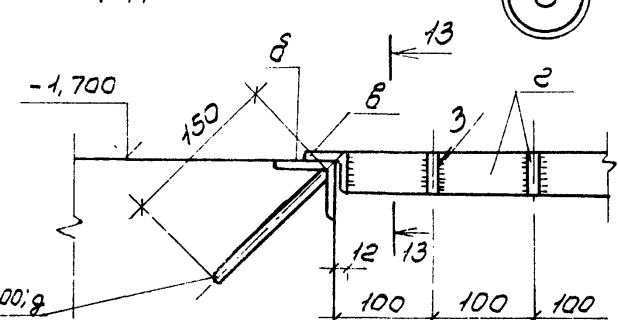
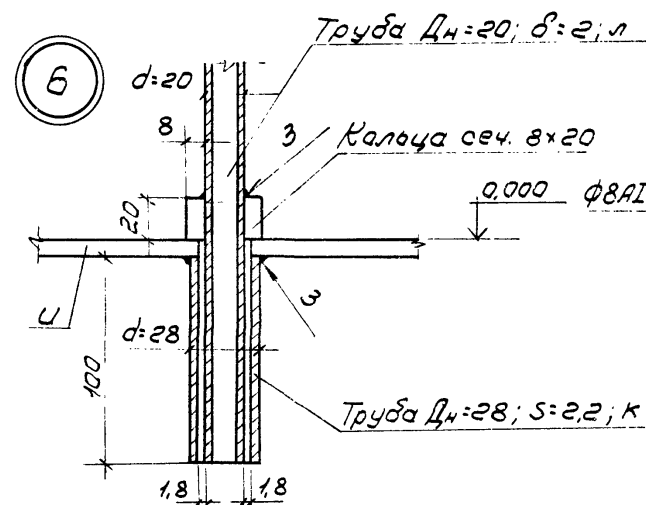
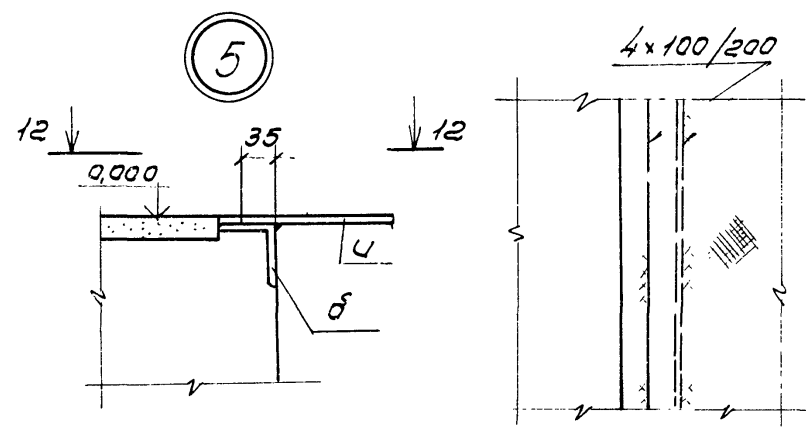
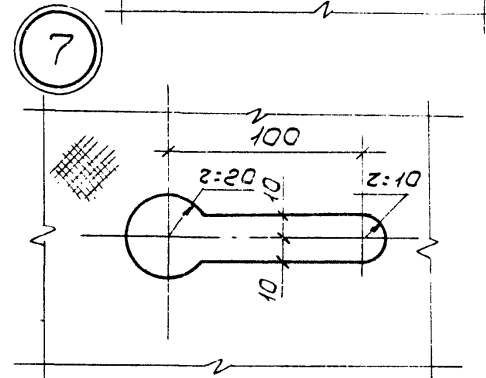
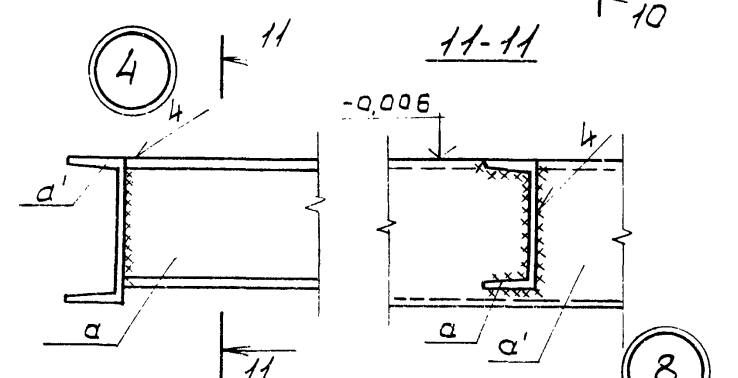
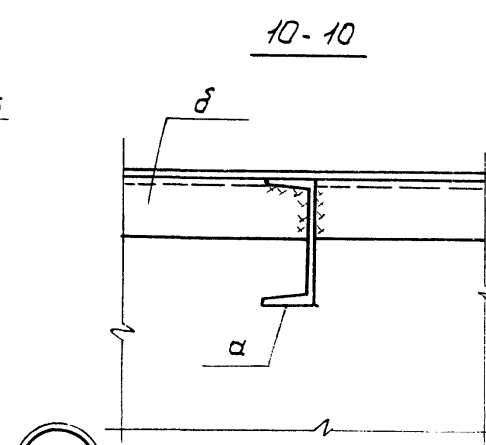
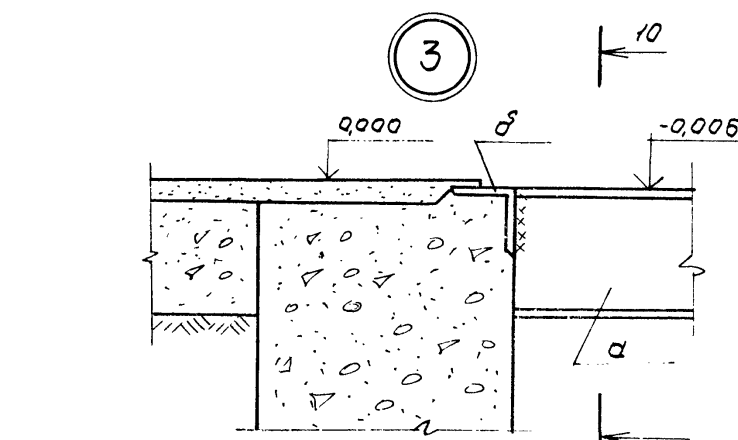
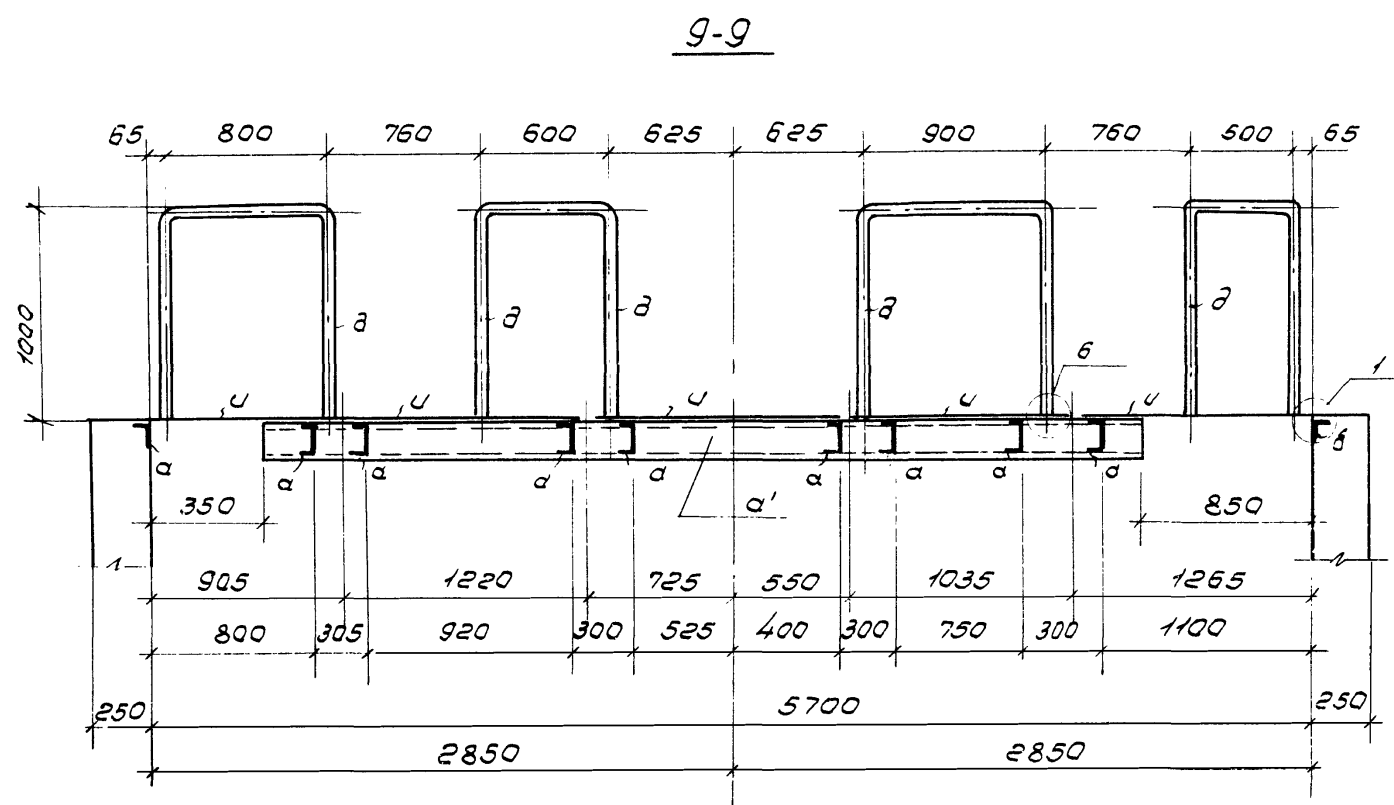
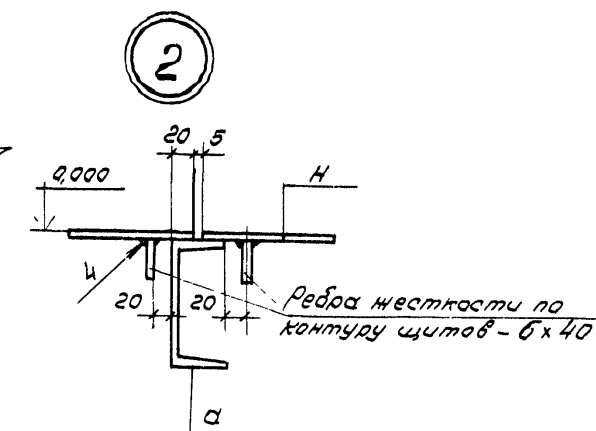
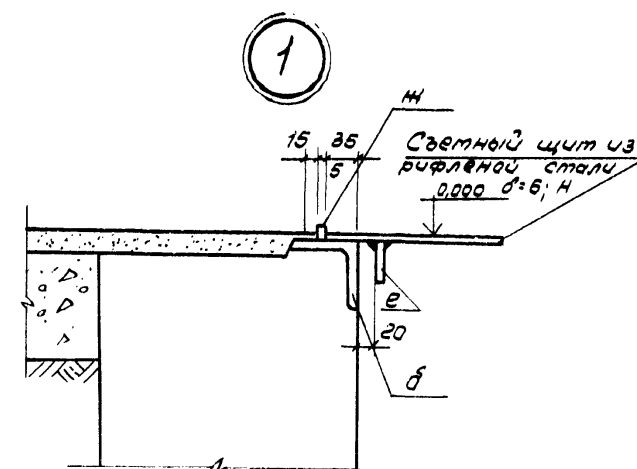
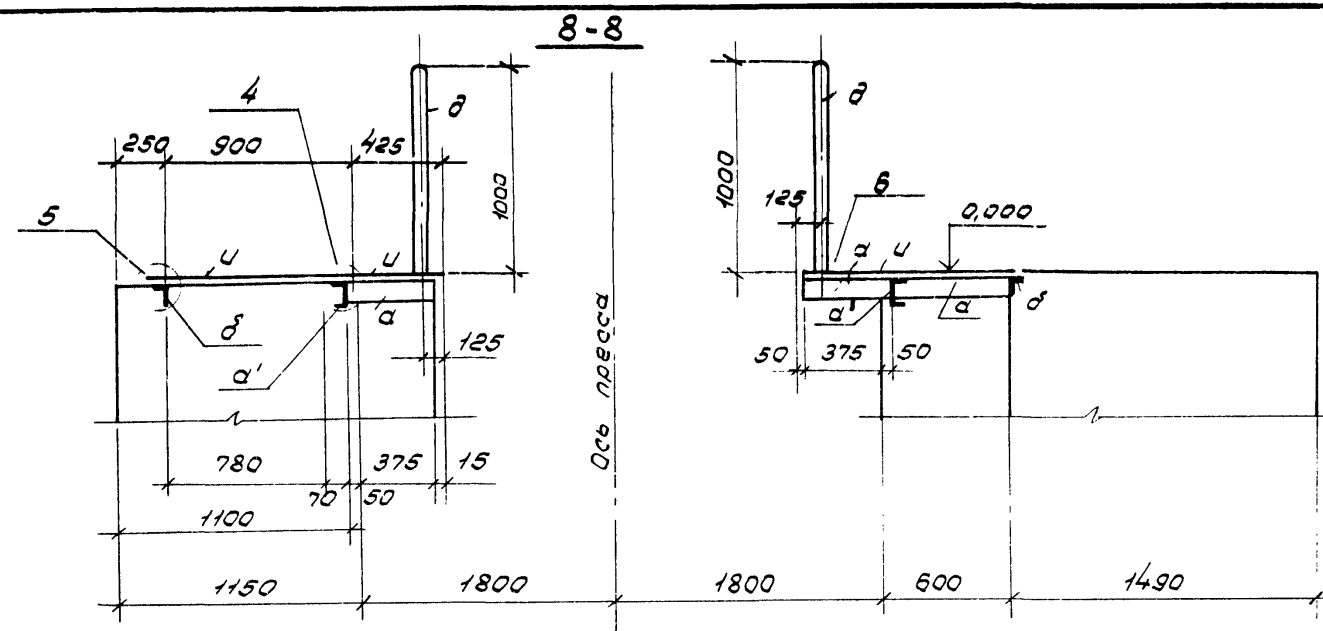
Проверка

инв. №

Цех по производству  
щитового пакета,  
мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год  
Схема расположения да-  
лок и щитов перекрытия  
фундамента ФДм 13

Лист 5

СОЮЗГИПРОЕКСХОЗ



Данный лист см. с листом КМ-5.

Привязан

Инв. №

Г.И.П. Маричева  
Н.К.И.Т. Варанков  
Начальн. Рогович  
Сл.спец. Богаченко  
Руч.г.д. Уальская  
Ст.инж. Черкасова

ТП 411-2-170.86 КМ

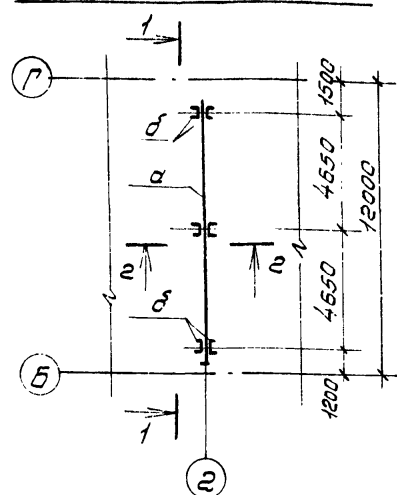
Цех по производству щитового паркета мощностью 10 тыс. м<sup>2</sup> в год  
Разрезы 8-8 ÷ 9-9  
Узлы 1 ÷ 8

Стация Лист Листов  
Р Б

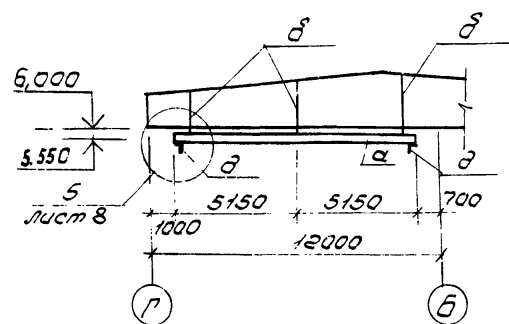
СНХЗГИПРОЛЕСХОЗ

Алюминий

Схема расположения балок манорельса по оси 2



1-1



2-2

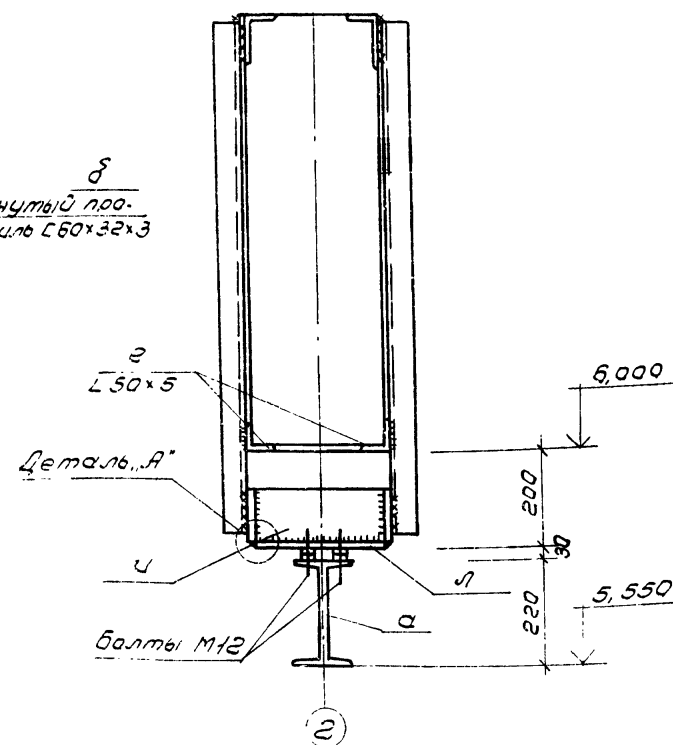
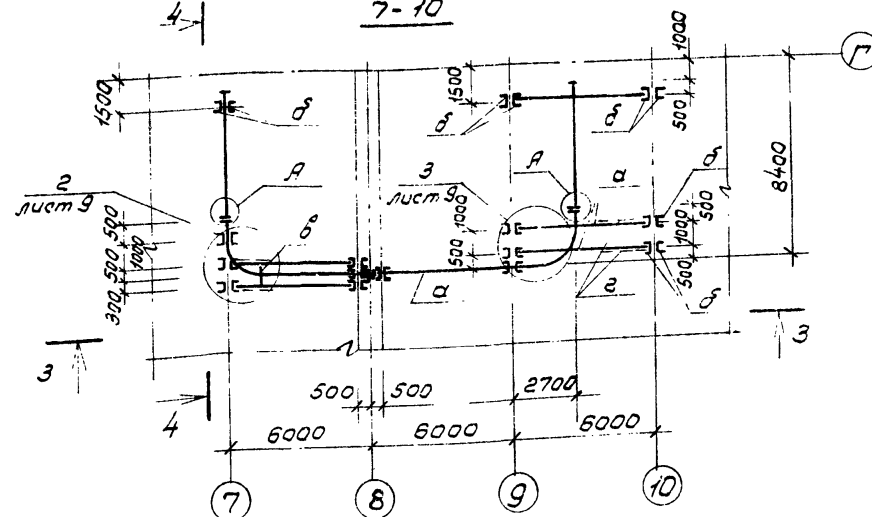
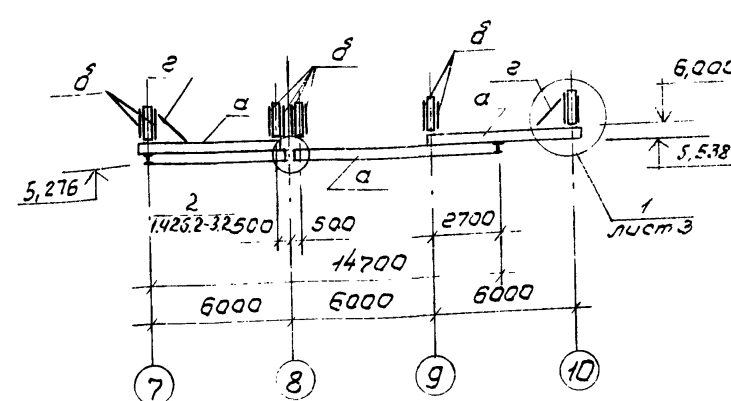


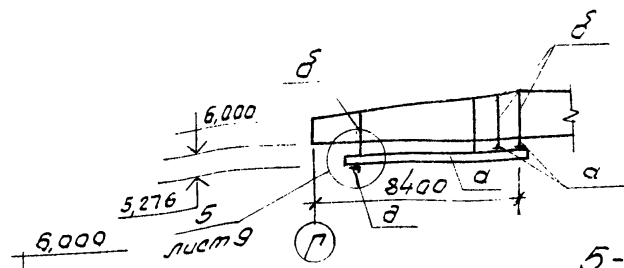
Схема расположения балок манорельса между осями 7-10



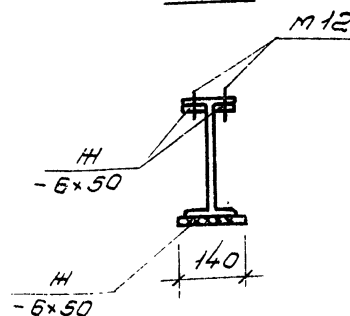
3-3



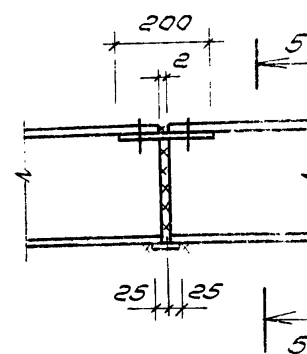
4-4



5-5



Узел А



1 Указания по материалу конструкции, изготовлению, монтажу и приемке подвесных путей см. серию 1.426.2-3, вып. 2.  
2 Грузоподъемность манорельса Q=9,8 кН.

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	Р <sub>max</sub> кН	Н <sub>кн</sub>	М <sub>кНм</sub>	
<u>Манорельс по оси 2</u>							
а	I		I 22	36,0	—	—	0,26 т
б	Г		2Г 60x32x3		18,0		0,016 т
в	Л		Л 100x7				0,005 т
е	Л		Л 30x5				0,005 т
ж	—		— δ:6				0,001 т
и	—		— δ:8				0,01 т
л	—		— δ:12				0,032 т
м			М12				
н			М16				
<u>Манорельс между</u>							
<u>осями 7-10</u>							
а	I		I 22	18,0			0,708 т
б	I		I 18				0,011 т
в	Л		Л 63x6	по гибкости			0,014 т
г	Г		2Г 60x32x3		18,0		0,149 т
д	Л		Л 100x7				0,005 т
е	Л		Л 50x5				0,04 т
ж	—		— δ:6				0,01 т
и	—		— δ:8				0,021 т
к	—		— δ:10				0,13 т
л	—		— δ:12				0,077 т
м			М12				
н			М16				

21506-02

ТП 411-2-170.86 КМ

Привязан

Уч. №

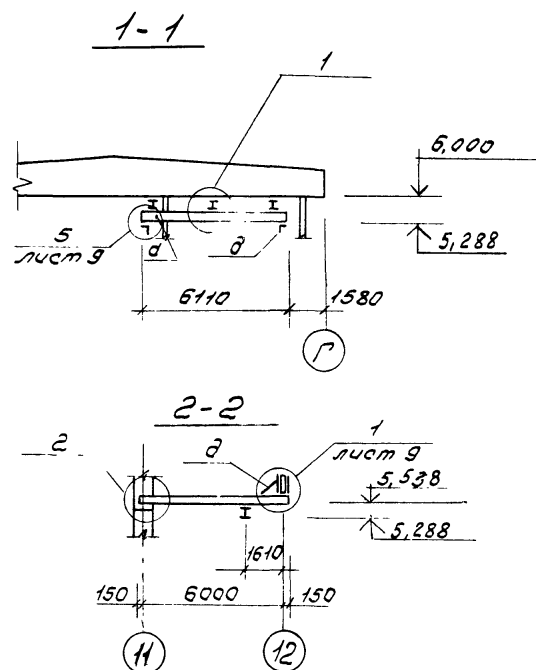
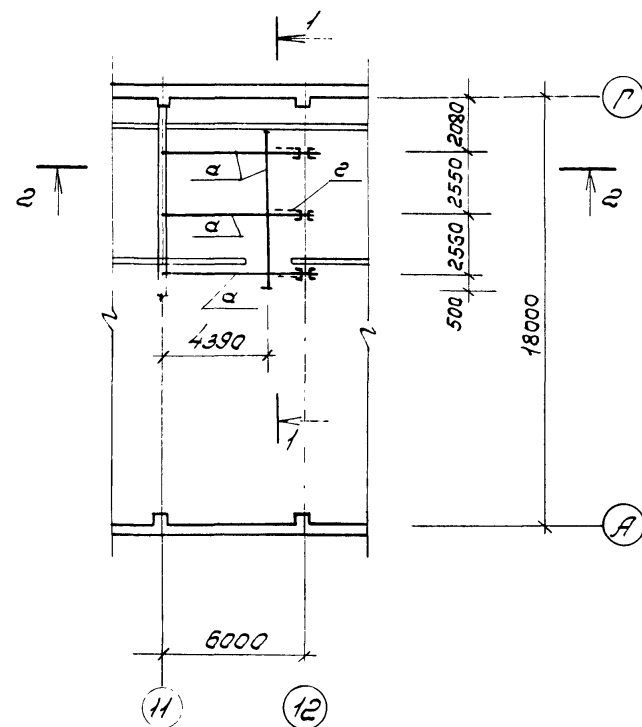
Ген. директор  
И.К. Воронков  
Начальник  
Н.А. Рогов  
Инженер  
В.А. Богаченко  
Рук. эк. Научная  
Отдел  
Д.А. Данилина

Цена по производству  
сметного проекта  
мощность 100 тыс. м<sup>2</sup> в год.  
Схемы расположения балок манорельса по оси 2 и между осями 7-10.

Страница 7

СОЮЗПРОМСТРОИ

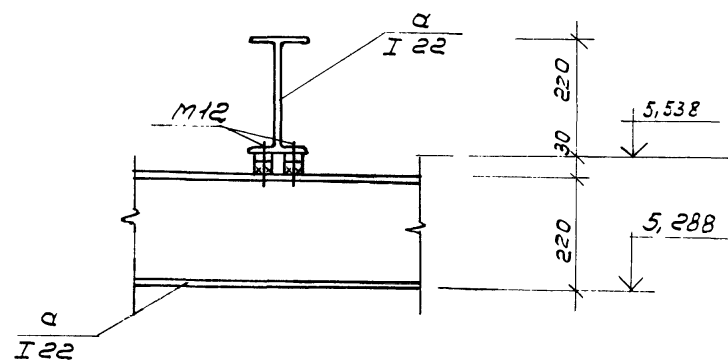
Схема расположения балок  
манорельса между осями 11-12.



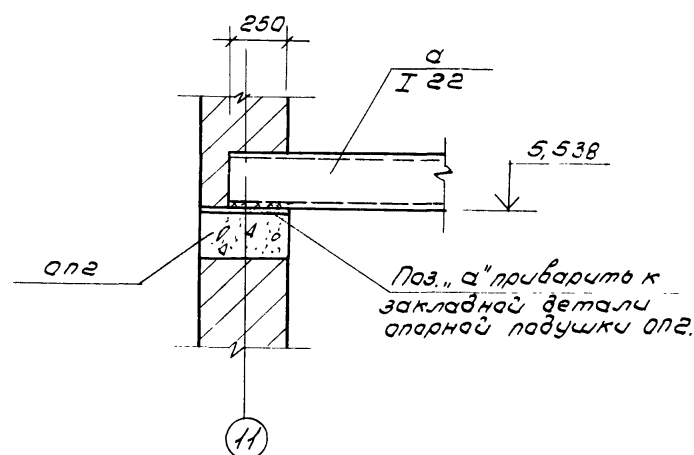
Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	R <sub>пдх</sub> кН	N <sub>кН</sub>	M <sub>кНм</sub>	
а	I		I 22	36,0	—	—	0,600т
б	C		Швеллер гнутый 2C 60x32x3		18,0		0,018т
в	L		L 63x6	По гибкости			0,055т
г	L		L 50x5				0,009т
д	—		L 100x7				0,005т
н	—		δ=6				0,003т
и	—		δ=8				0,030т
л	—		δ=12				0,022т
м			м 12				

1



2



1. Указания по материалу конструкций, изготовлению, монтажу, и приемке подвесных путей см. серию 1.425 2-3, вып. 2.
2. Монтаж конструкций производить на черных балках и сварке. Болты плотно затянуть, нарезку зачеканить.
3. Сварные швы принять  $h=6$  мм. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 5264-80.
4. Узлы см. лист км-9.
5. Грузоподъемность манорельса  $Q=9,8$  кН.

65

21506-02

ГЛП	Маричева	В.И.	ТП 411-2-170.85 КМ
Н.контр.	Варанков	В.В.	
Нач.опт.	Рогов	С.И.	
П.слес.	Богаченко	В.И.	
Рук.г.р.	Налеская	В.И.	
Ст.инж.	Данилина	Ф.И.	
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.			
Схема расположения балок манорельса между осями 11-12.			
Стандия Лист Листов			
Р 8			
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ			

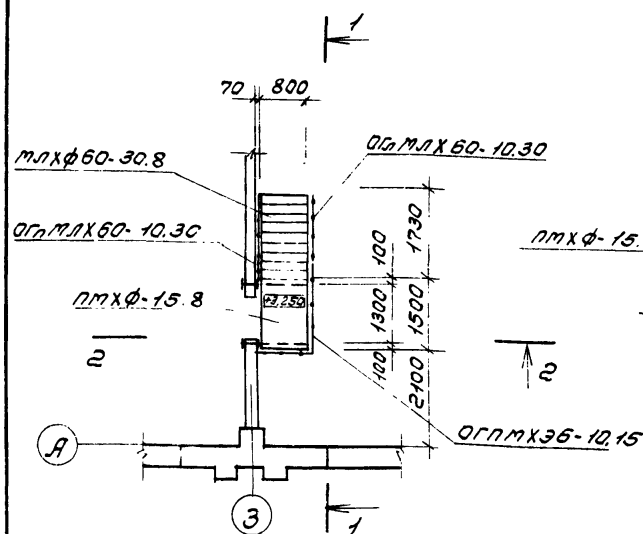
Привязан

Ш.в. №

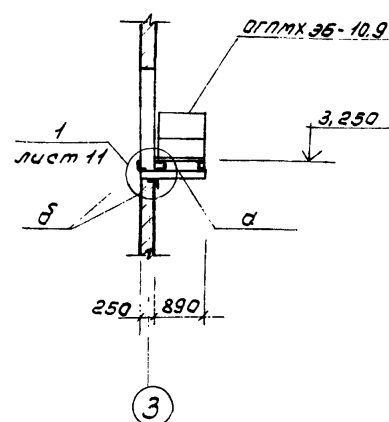




1-1

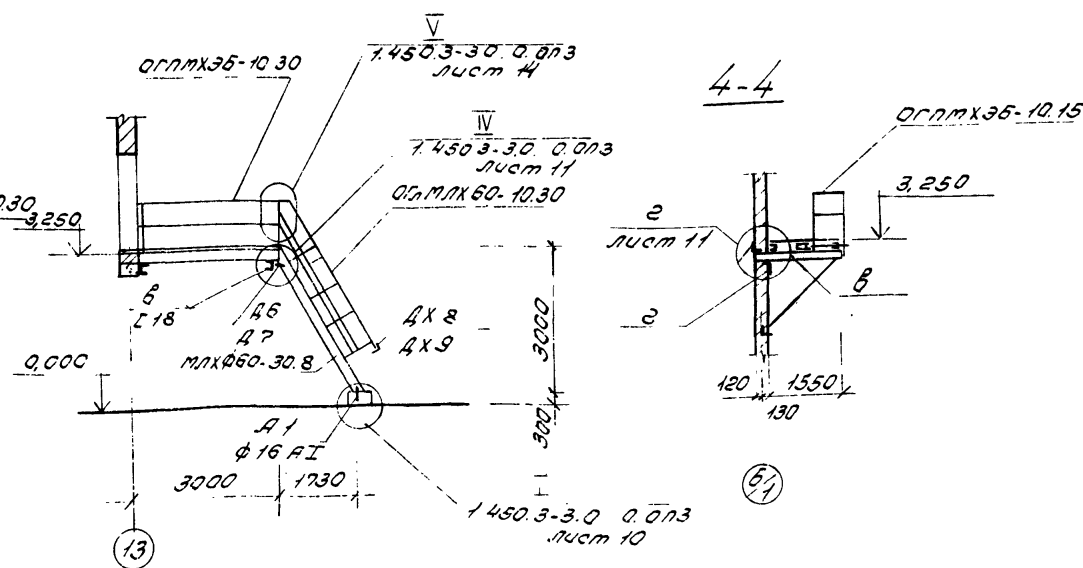
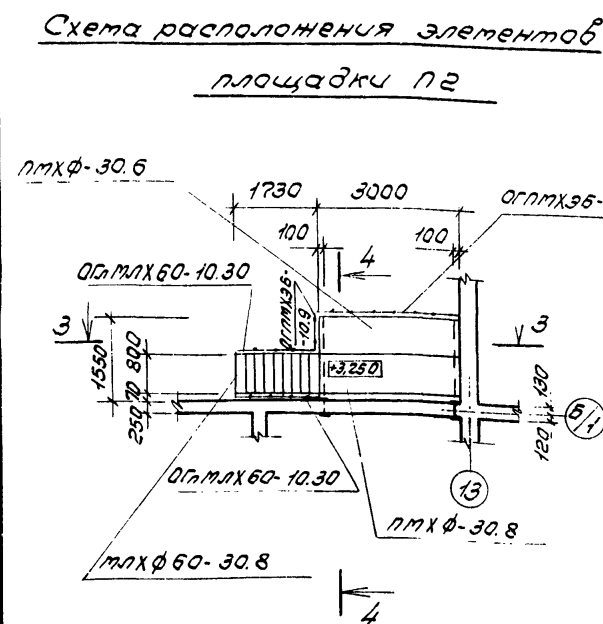


2-2



3-3

4-4



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	Qкн	Nкн	Mкнм	
	<u>Площадка П1</u>						
а	[		L 16				0,03т
б	L		L 63x6				0,01т
А1	.		φ 16 А I				
пмхφ 15.8	Серия 1450.3-30,1			Ст. примечание п. 2			1шт.
пмхφ 60-30.8	То же					"	1шт.
опмх 60-10.30	"						1шт.
опмх 60-10.30	"						1шт.
огпмх 35-10.9	"						1шт.
огпмх 35-10.15	"						1шт.
Д6	"						1шт.
Д7	"						1шт.
Дх8	"						1шт.
Дх9	"						1шт.
	<u>Площадка П2</u>						
б	[		L 18				0,06т
г	L		L 90x6				0,01т
д	L		L 125x10				0,06т
А1			φ 16 А I				
пмхφ 30.8	Серия 1450.3-30,1			Ст. примечание п. 2			1шт.
пмхφ 30.6	То же					"	1шт.
пмхφ 60-30.8	"					"	1шт.
опмх 60-10.30	"						1шт.
опмх 60-10.30	"						1шт.
огпмх 35-10.9	"						1шт.
огпмх 35-10.30	"						1шт.
Д6	"						1шт.
Д7	"						1шт.
Дх8	"						1шт.
Дх9	"						1шт.

2. Конструкции лестниц рассчитаны на действие нормативных временных нагрузок  $2,94 \text{ кПа}$  (ст. серия 1.450.3-3, в. 0, табл. 1.2).

21506-02

Г.И.П.	Маричева	И.И.	Т.П.	411-Э-170.86	КМ
И.Контр.	Боронков	З.И.			
Нач. отд.	Розачев	С.И.			
И.спец.	Богаченко	И.И.			
Рук. гр.	Нальская	И.И.			
Ст. инж.	Ванилино	И.И.			

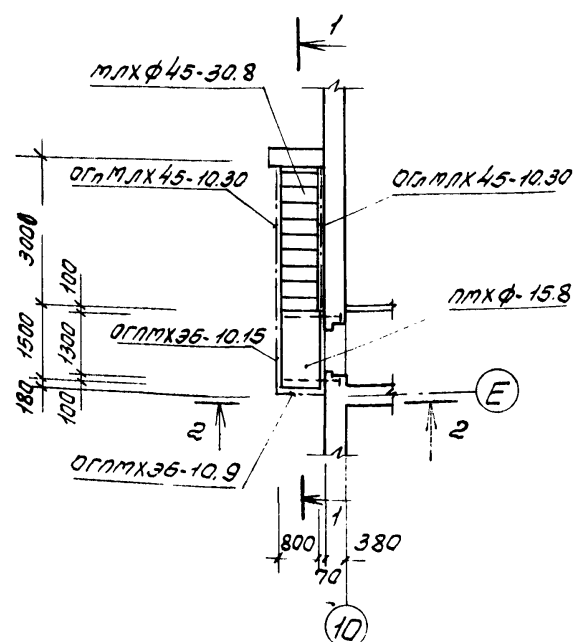
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов
Схема расположения элементов площадки п/ч пг.	Р	10	

СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ

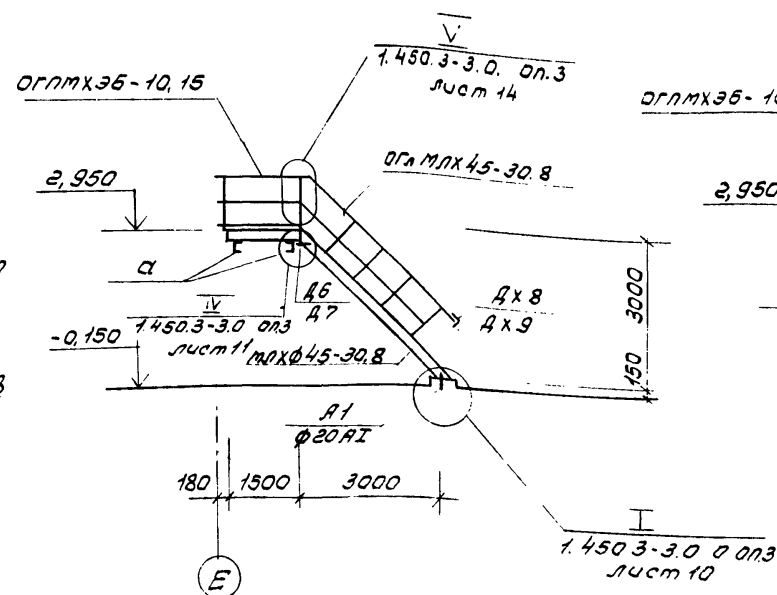
Привязан

УНВ. №

площадки ЛЗ



1-1



## 2-2

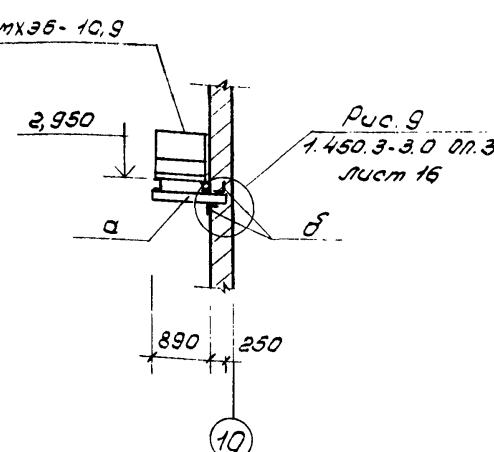
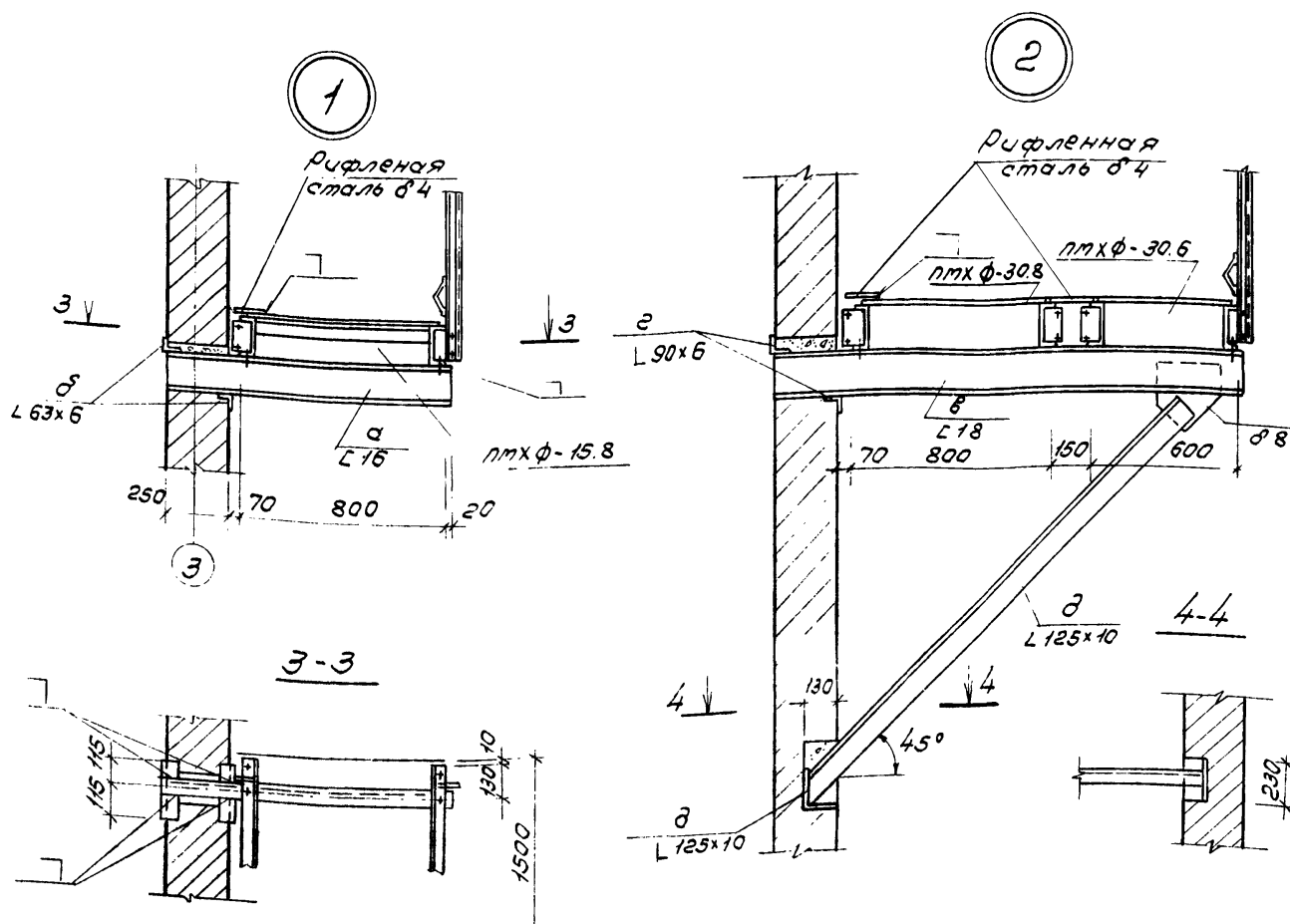
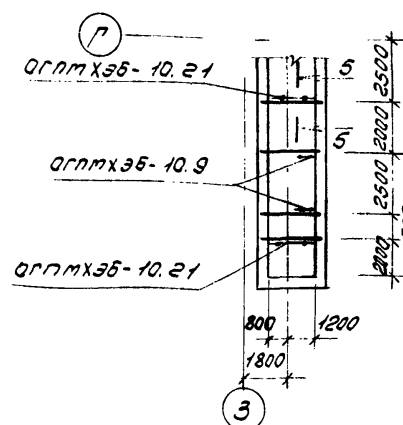


Схема расположения  
элементов ограждения  
площадки п4



5-5



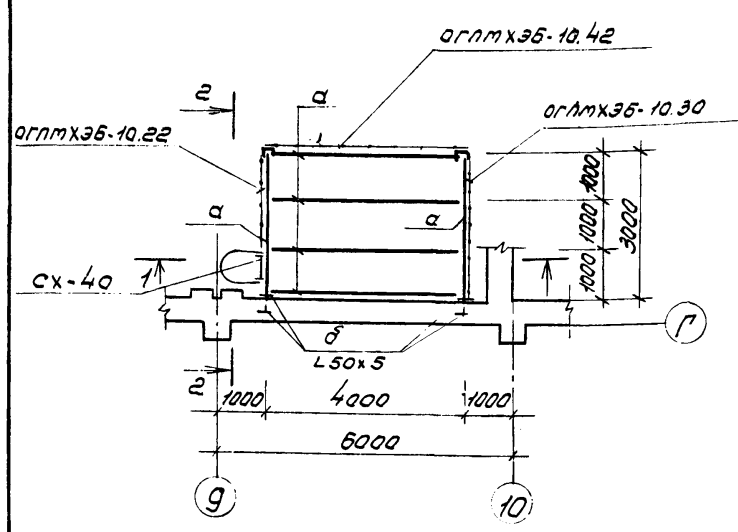
1. Монтаж комплекта конструкций должен производиться в соответствии с требованиями гост 23118-78 и СНиП III-18-75 и серии 1.450.3-3.0.1.
2. Монтаж конструкций производить на черных балках м12 по гост 7798-70\*. Балбы плотно затянуть, нарезку зачеканить.
3. Сварные швы принять h=6мм. Сварку производить электродами типа Э-42А по гост 5264-80.
4. Окраску стальных конструкций производить в соответствии с пояснительной запиской (лист кт-3, пункт 4.)
5. Конструкции лестниц рассчитаны на действие нормативных временных нагрузок 2,94 кПа (см. серию 1.450.3-3, в.0, табл.12).

6E

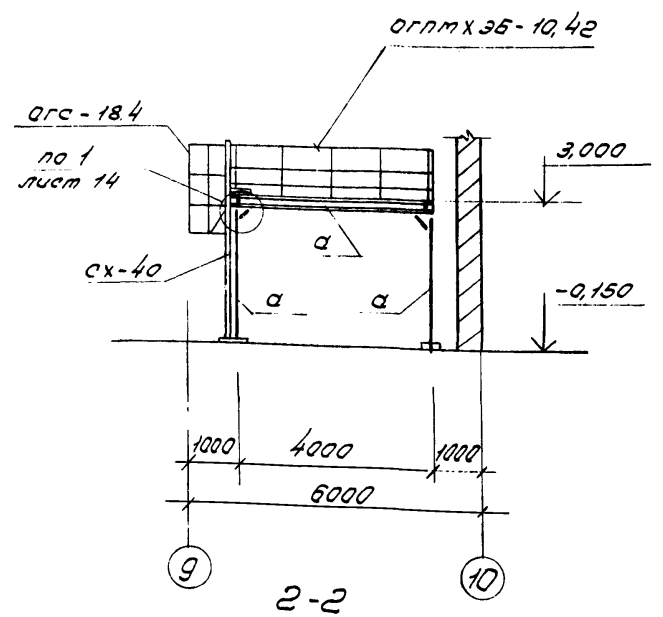
21506-02

Гип	Маричева	М.И.	ТП 411-2-170 86	КМ		
Н.контр	Варанков	В.В.				
Нач.отд	Розачев	Р.И.				
Н.сл.сч	Багаенко	Б.И.				
Рук.г.р.	Налеская	Н.А.				
Ст.инж.	Чаничина	Ч.А.	Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов
			Схемы расположения эле- ментов площади 13 элементов ограждения площади 14.	Р	11	
				СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Схема расположения элементов площадки П5.



1-1



2-2

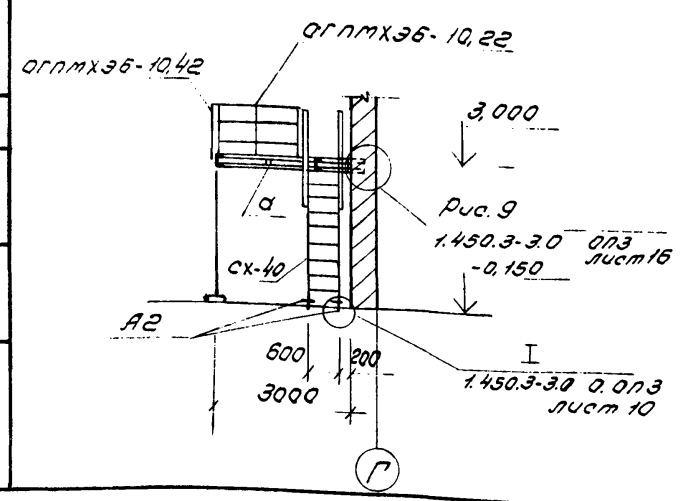
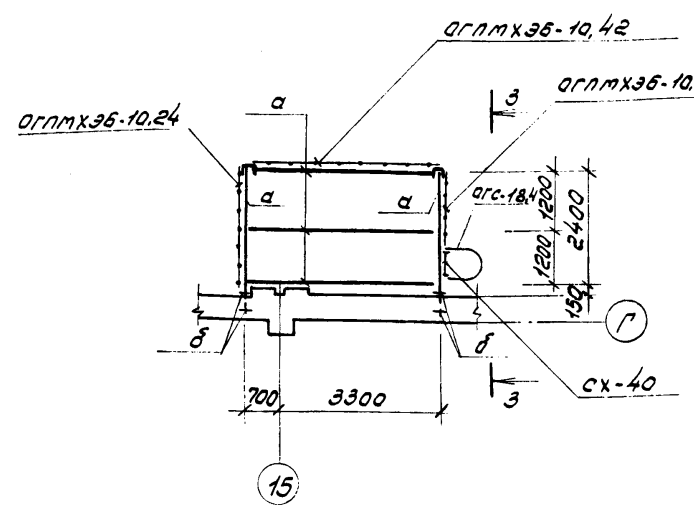


Схема расположения элементов площадки П6



3-3

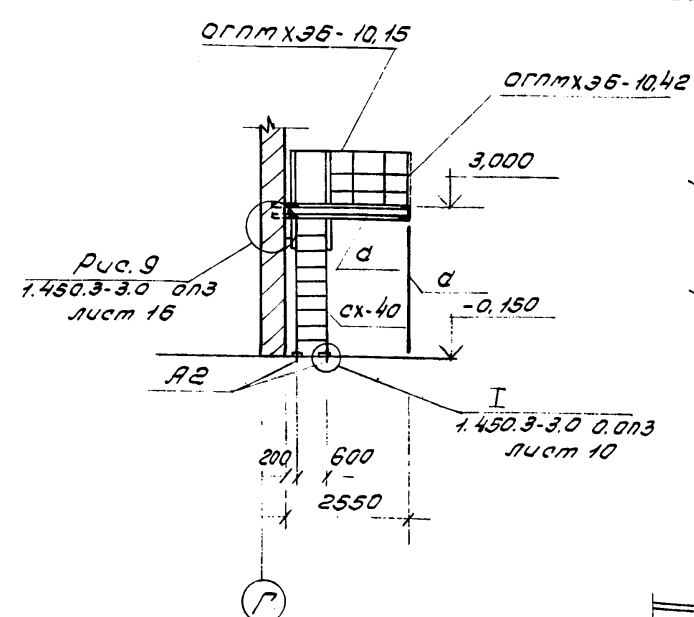


Схема расположения элементов лестницы Л1

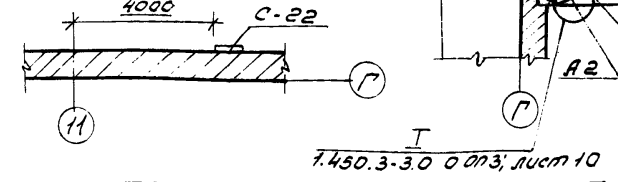
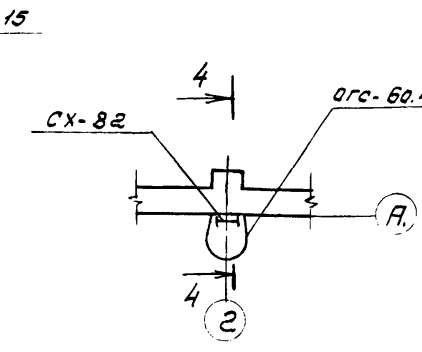
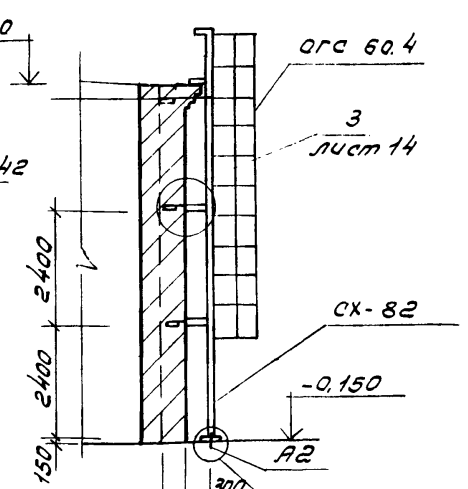


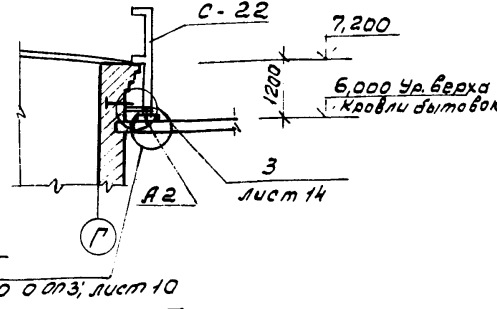
Схема расположения элементов лестницы Л1



4-4



5-5



Вводная элемент

Марка	Сечение			Условия			Примечания
	Эскиз	Мат.	Остаток	В.к.н	Н.к.н	М.к.н	
Площадка П5							
оглтхэб-10.22	1.450.3-3.0.1						1 шт.
оглтхэб-10.30	То же						1 шт.
оглтхэб-10.42	"						1 шт.
сх-40	"						1 шт.
огс-18.4	"						1 шт.
а	Г		Г 18	—	—	10,0	0,465 м
б	Л		Л 50x5	Конструктивно			0,003 м
в	б		б 8		"		0,040 м
е	б		б 12		"		0,001 м
А2	.		φ20 АІ				0,001 м
			Сталь листовая прокатная				0,197 м
Площадка П6							
оглтхэб-10.15	1.450.3-3.0.1						1 шт.
оглтхэб-10.24	То же						1 шт.
оглтхэб-10.42	"						1 шт.
сх-40	"						1 шт.
огс-18.4	"						1 шт.
а	Г		Г 18	—	—	10,0	0,385 м
б	Л		Л 50x5	Конструктивно			0,003 м
в	б		б 8		"		0,018 м
е	б		б 12		"		0,001 м
А2	.		φ20 АІ				0,001 м
			Сталь листовая прокатная				0,157 м
Лестница Л1							
сх-82	1.450.3-3.0.1						1 шт.
б	Л		Л 63x6				—
е	.		• φ18 АІ				0,003 м
н	—		— б6				0,002 м
б	—		— б8				0,001 м
А2			φ20 АІ				0,001 м

Лестница Л2				
с-22	1.450.3-3.0.1			1 шт.
а	Л	Л 63x6		0,003 м
е	.	φ18 АІ		0,003 м
н	-	- б6		0,002 м
б	-	- б8		0,001 м
А2		φ20 АІ		0,001 м

Г.И.П. Маричева  
Н.К.И.П. Воронков  
Н.К.И.П. Рогов  
Н.К.И.П. Богачев  
Н.К.И.П. Данилина  
Н.К.И.П. Фадеев

21506-02

ТП 411-2-170.86

КМ

Цех по производству щитового паркета площадью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год

Схемы расположения элементов площадок П5 и П6, и элементов лестницы Л1.

Страница 12

СООЗГИПРОБЕСХОЗ

Лист 11

Схема расположения элементов площадки П7

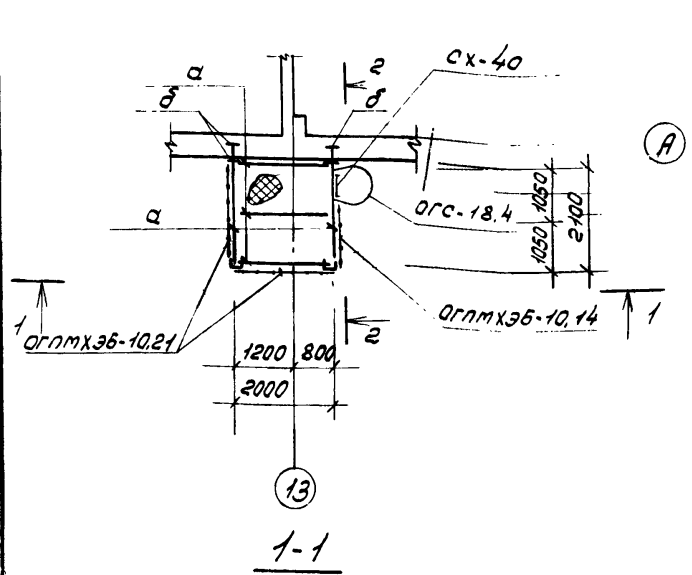
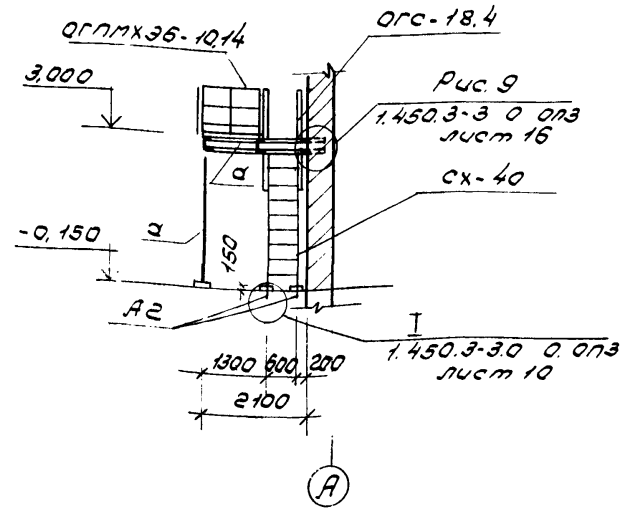
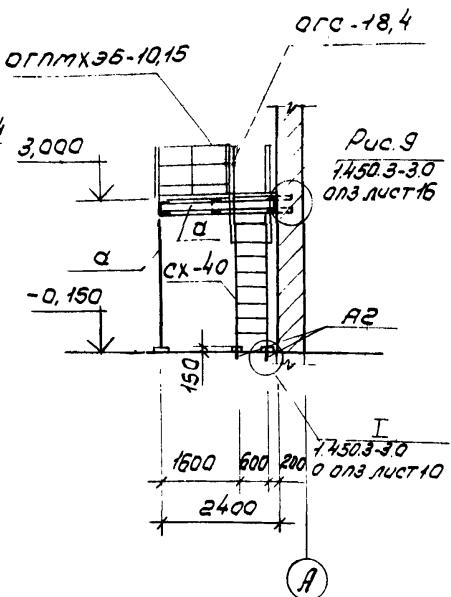
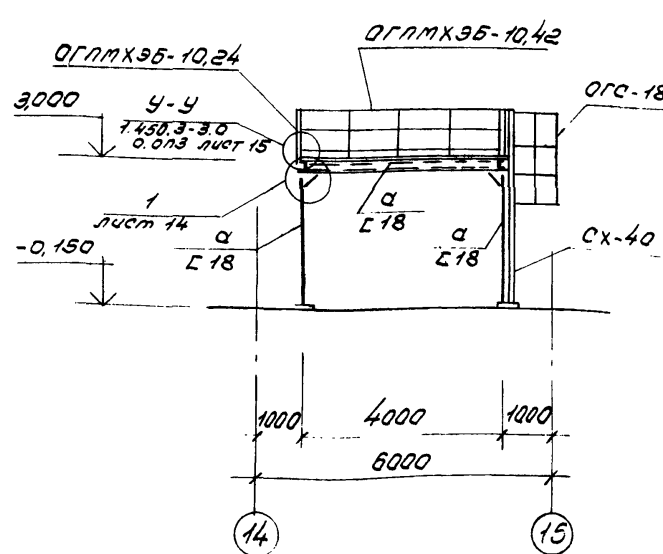
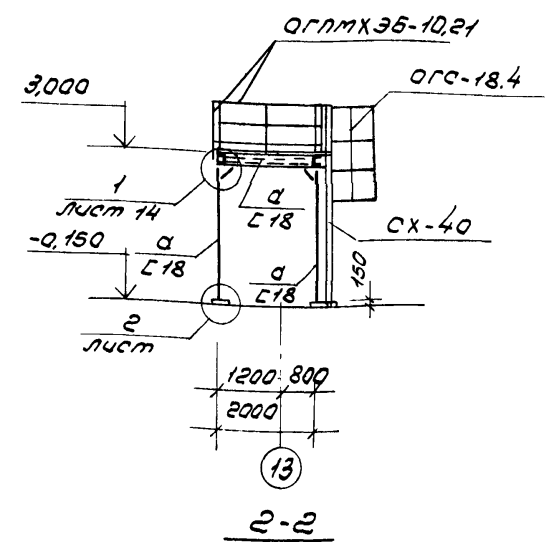
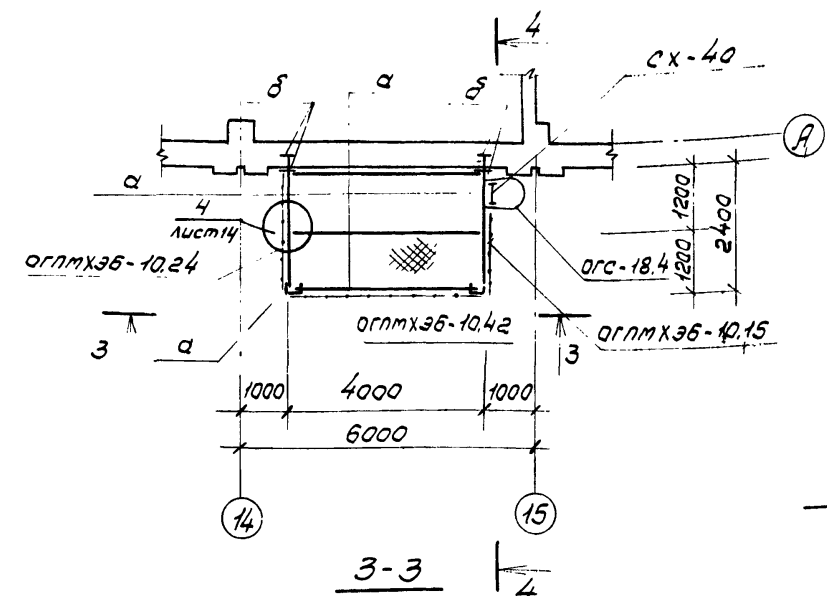


Схема расположения элементов площадки П8



Данный лист читать совместно с листами км-10, 11, 12, 14.

Земляные элементы

Марка	Сечения			Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	QкН	NкН	MкНм	
<u>Площадка П7</u>							
огпмхэб-10.14	1.450.3-3.0.1						1шт.
огпмхэб-10.21	То же						2шт.
сх-40	"						1шт.
огс-18.4	"						1шт.
а	[		[ 18	-	-	10,0	0,272 м
б	L		L 50x5	Конструктивно			0,003 м
в	δ		δ=8				0,018 м
г	δ		δ=12				0,014 м
A2	.		φ12 AI				0,001 м
			Сталь листовая прокатно-вальцованная 508				0,069 м
<u>Площадка П8</u>							
огпмхэб-10.15	1.450.3-3.0.1						1шт.
огпмхэб-10.24	То же						1шт.
огпмхэб-10.42	"						1шт.
сх-40	"						1шт.
огс-18.4	"						1шт.
а	[		[ 18	-	-	10,0	0,380 м
б	L		L 50x5	Конструктивно			0,003 м
в	δ		δ=8				0,018 м
г	δ		δ=12				0,014 м
A2	.		φ 20 AI				0,001 м
			Сталь листовая прокатно-вальцованная 508				0,157 м

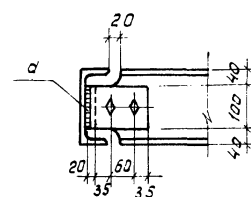
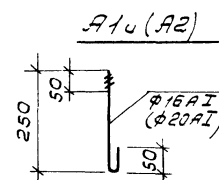
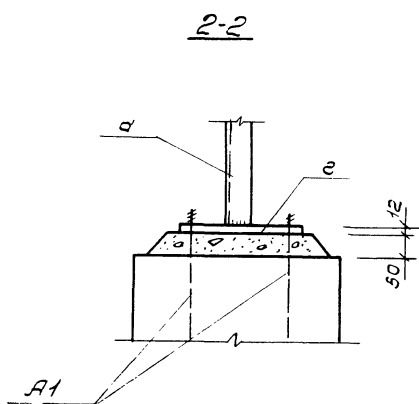
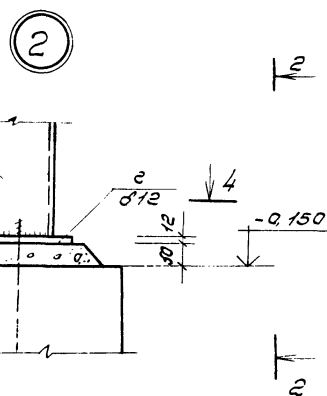
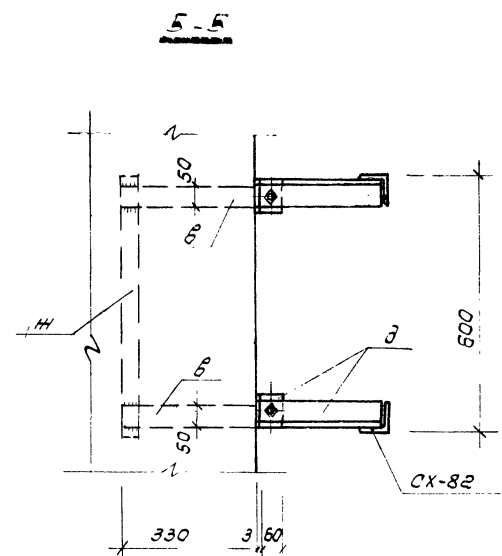
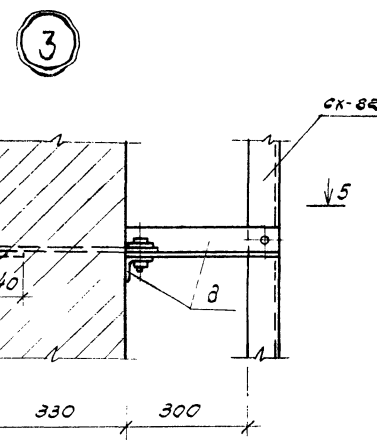
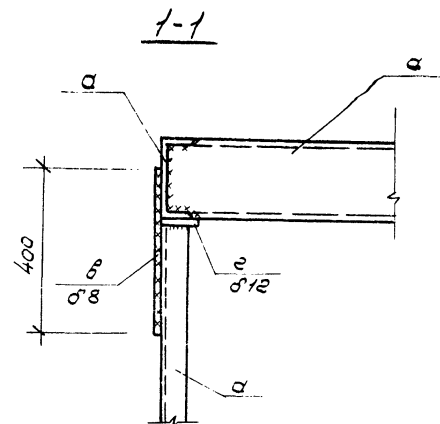
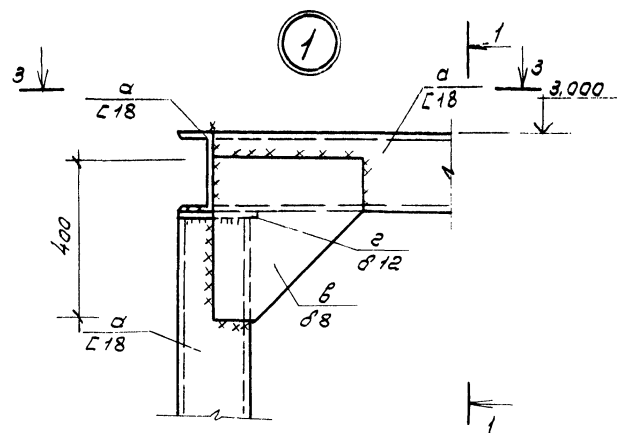
21506-02

Г.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов
И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов
И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов
И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов
И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов
И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов
И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов
И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов
И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов
И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов	И.И.П. Мухомов

Привязан

Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год.  
Схемы расположения элементов площадок П7 и П8.  
Ст. инж. Данилина

Ст. инж. Данилина



3-3

4-4

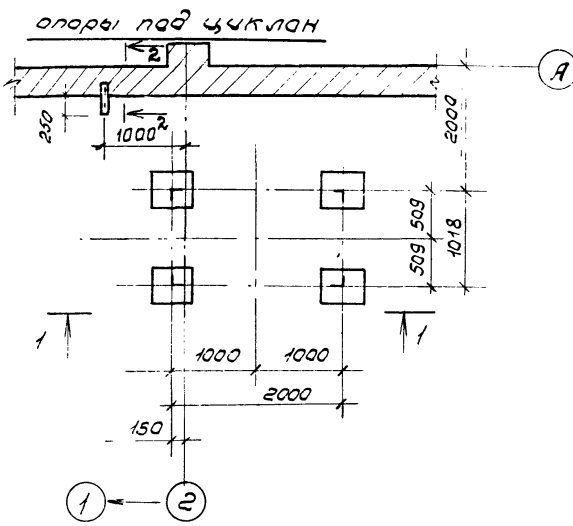
1. Расположение узлов ст. листы КМ-12 и КМ-13.
2. Монтаж комплекта конструкций должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 с СНиП III-18-75 и серии 1.450.3-3.0.1.
3. Монтаж конструкций производить на черных болтах М12 по ГОСТ 7798-70\* болты плотно затянуть, нарезку зачеканить.
4. Сварные швы принять  $\lambda = 6$  мм. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 5264-80.
5. Окраску стальных конструкций производить в соответствии с пояснительной запиской (лист КМ-3, пункт 4).

71

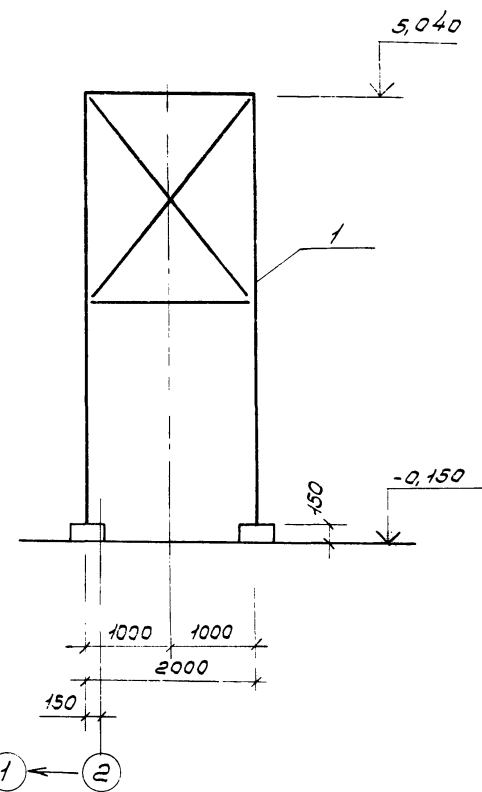
Гип. Маричева		21506-02	
Н.И. Давыдов		ТП 411-2-170.86 КМ	
Н.И. Давыдов		Цех по производству щитов. Стадия	
Н.И. Давыдов		Лист 14	
Н.И. Давыдов		Узлы 1, 2, 3	
Н.И. Давыдов		СНЗГИПРОЛЕСХОЗ	

Лист II

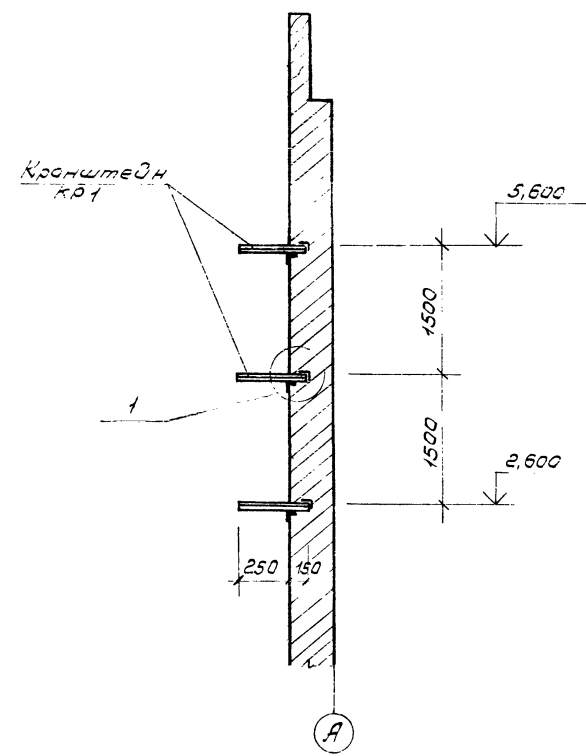
Схема расположения



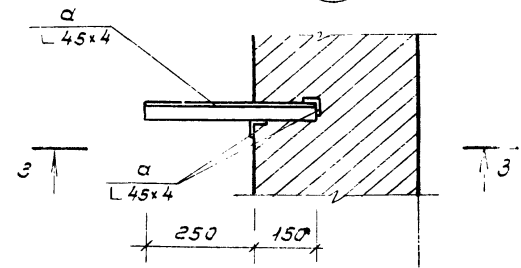
1-1



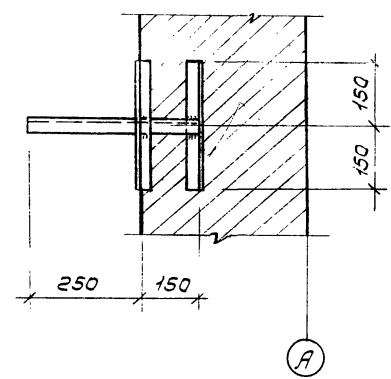
2-2



1



3-3



Спецификация к схеме расположения опоры под циклон

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
КР1	КМ-15	Кранштейн КР1	3		
1	КМ-15	Опора под циклон сicut-2	1		

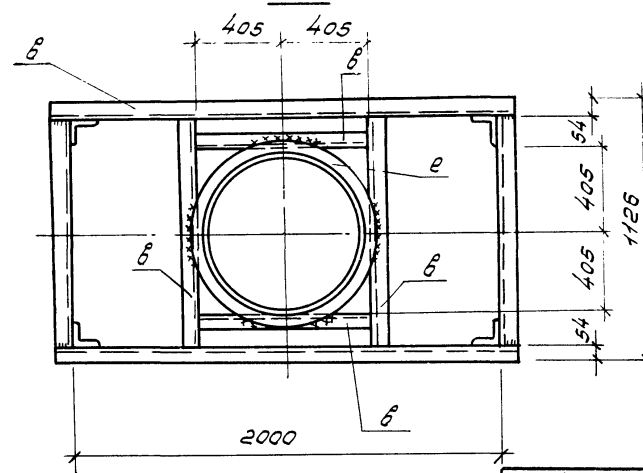
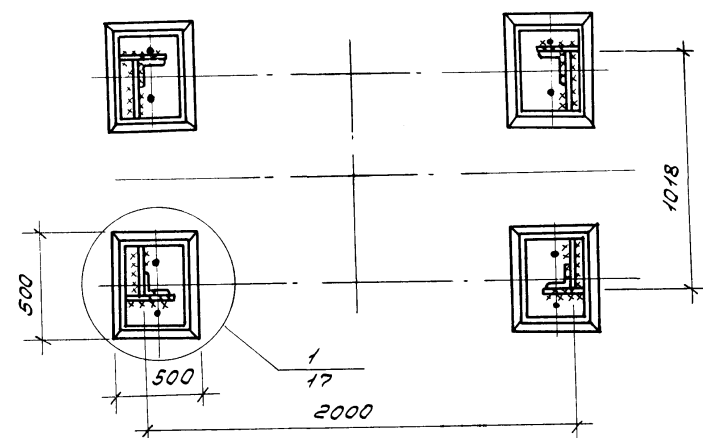
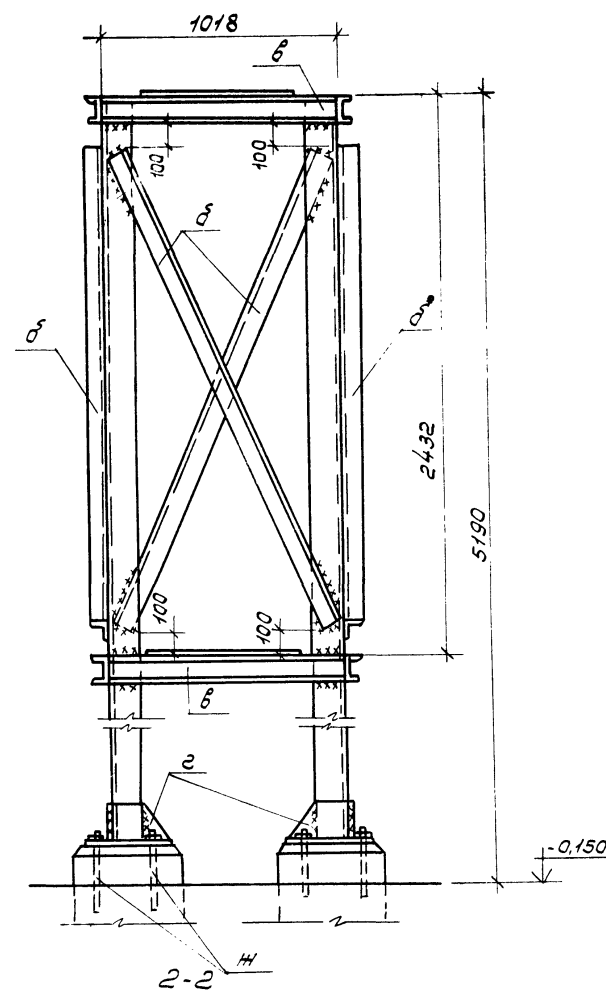
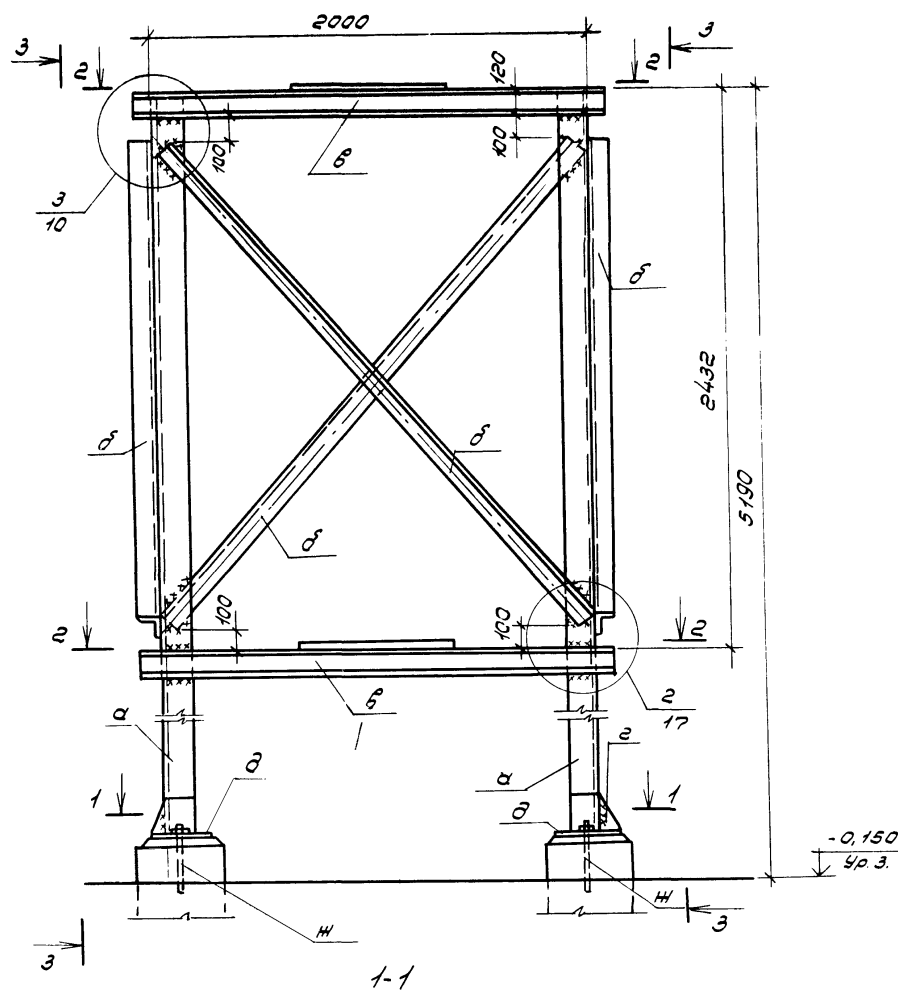
Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	QкН	NкН	MкНм	
а	L		L 45x4	Конструктивна			Е, 73 кг

- Сбщие примечания см. на листе КМ-3.
- Всичный лист читать совместно с листами КМ-16 и КМ-17.

21506-02

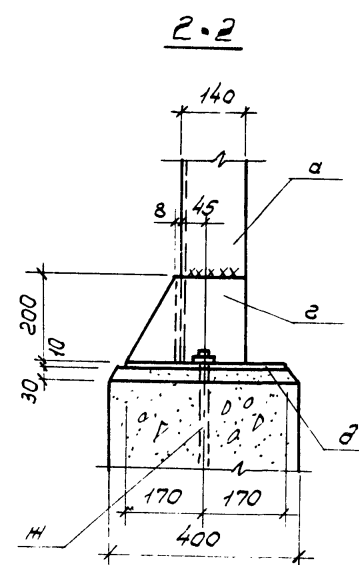
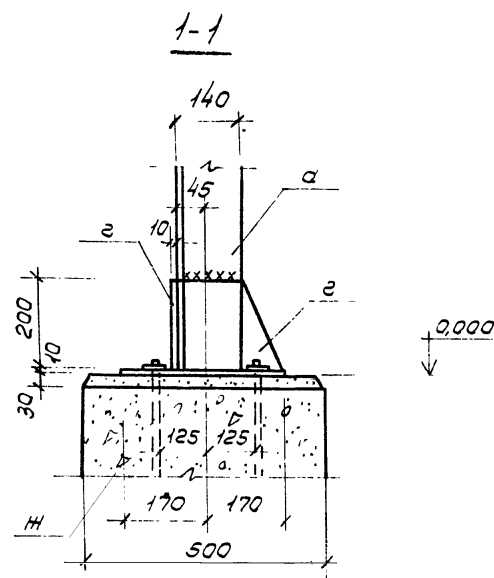
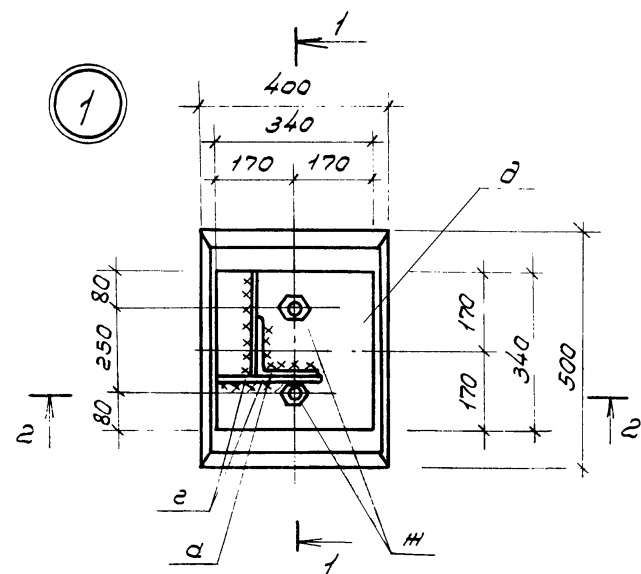
ГЛП	Маричева	В.В.	ТП 411-2-170.86	КМ
Н.Контр	Ворожков	В.В.		
Начальн	Розачев	В.В.		
Инспец.	Богаченко	В.В.		
Рук.гр.	Налиская	В.В.		
Ст.инж.	Ванилина	В.В.		
Привязан			Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Лист 15
Унв. №			Схема расположения опоры под циклон сicut-2	СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ



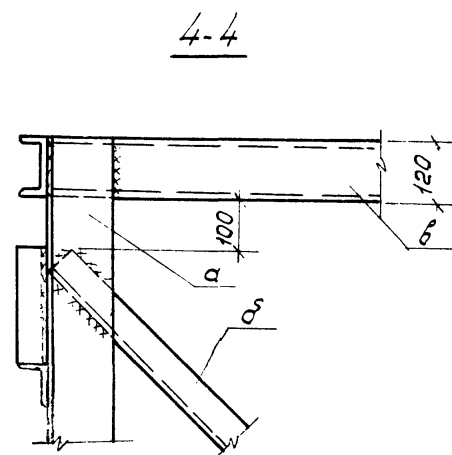
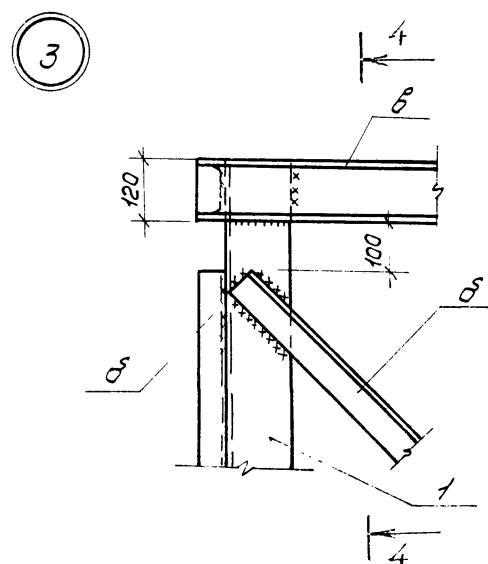
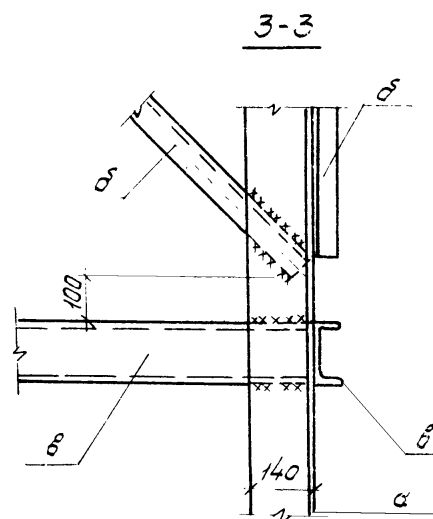
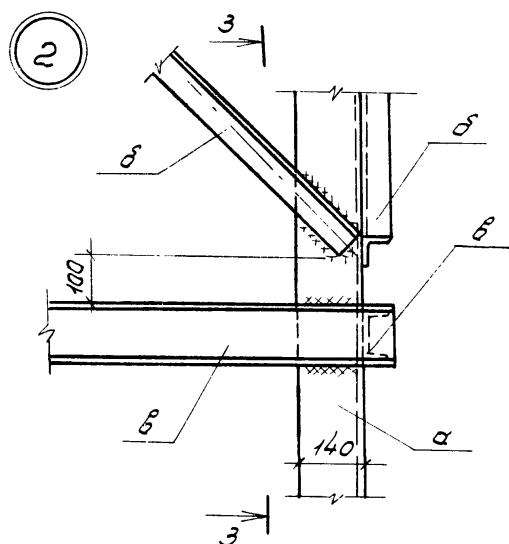
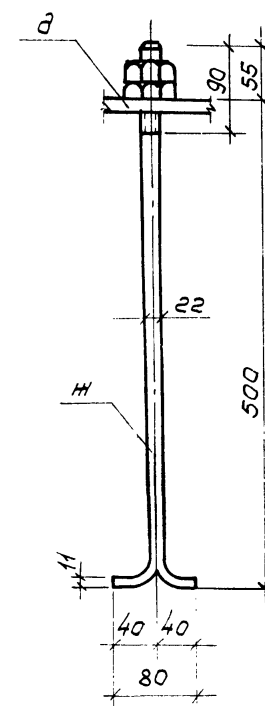
Ведомость элементов

[illegible]

1. Соединения элементов сварные.
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 5264-80.
3. Сварные швы  $h = 6 \text{ мм}$ .
4. Материал конструкции сталь класса 38/23 марки ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71.\*
5. После монтажа металлоконструкции очистить от грязи и окрасить в соответствии с пояснительной запиской (см. лист кн-3 пункт 4)



Деталь анкерного фалта



Спецификацию стали см. км-16.

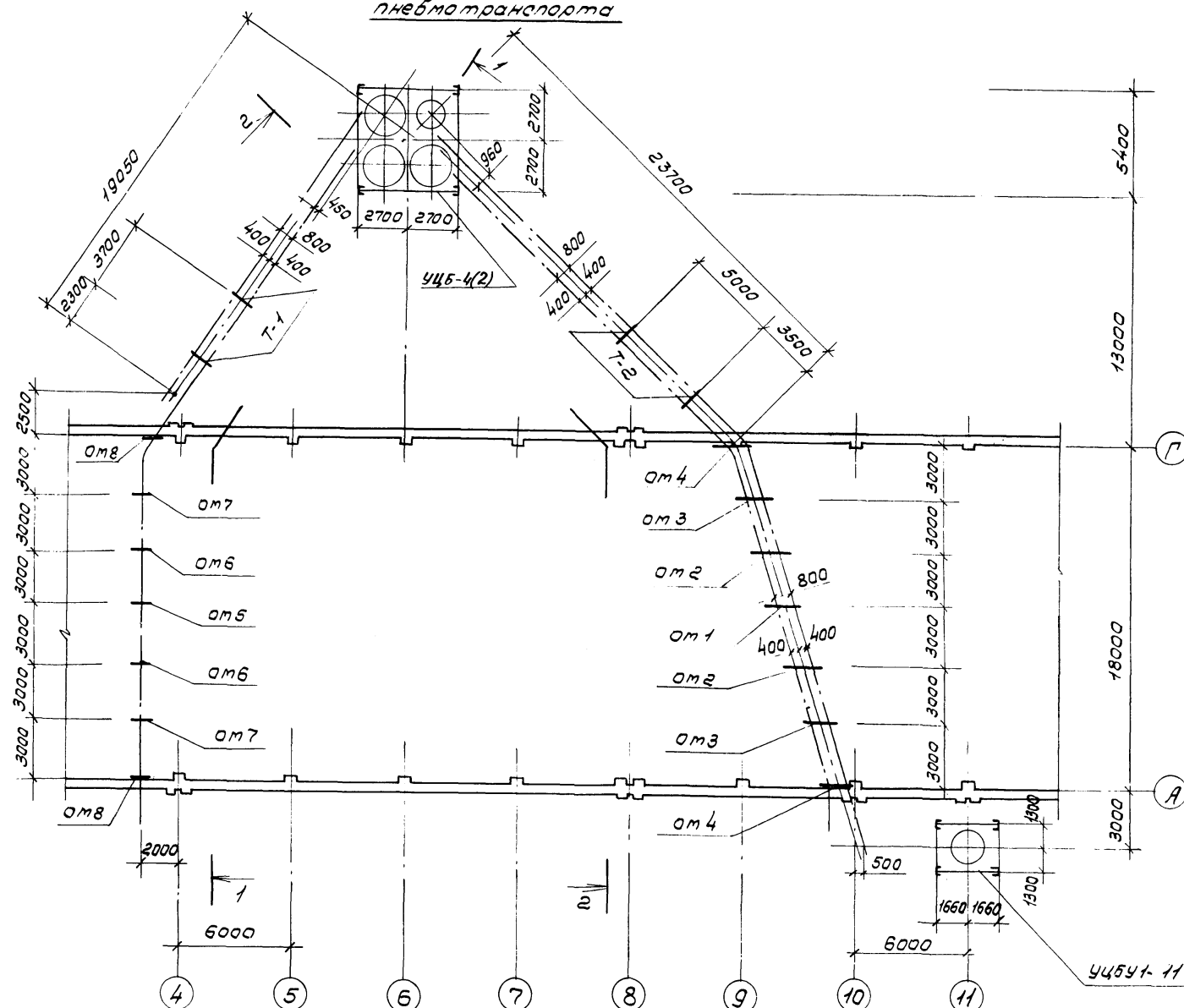
21506-02

21500-02

Привязан				Г.И.Т. Маричева	М.И.Т.	Т.П. 411-2-170.86	КМ				
				Н.Контр. Воронков	В.В.К.						
				Нач.отд. Розачев	О.И.Р.						
				М.спец. Богаченко	М.Б.						
				Рук.г.р. Нальская	Н.Н.						
				Техник. Ягафонова	Я.Я.						
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.											
Опора под циклон С/от-2. Узлы.											
Лист	Р	1?									
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											
Лист											



Спецификация к схеме расположения металлических опор под трубопроводы пневмотранспорта



марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, ед. кг	Приме- чание
		Траверса			
		Т-1	2		
		Т-2	2		
		Опора			
		металлическая			
		оп 1	1		
		оп 2	2		
		оп 3	2		
		оп 4	2		
		оп 5	1		
		оп 6	2		
		оп 7	2		
		оп 8	2		
		Опора под циклон			
	Гидравд.рейрот шифр	уцб-4(2)	1	13910	
	614, вып. II	уцбш-11	1	4380	

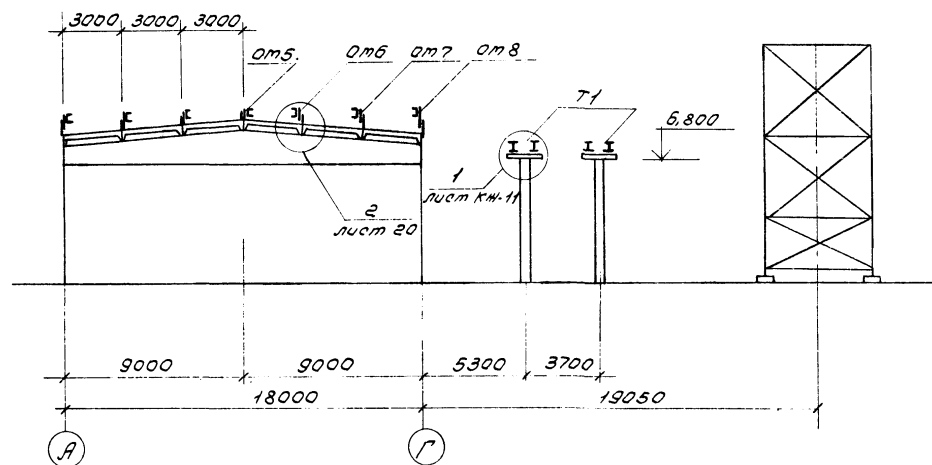
Данный лист читать совместно с листами  
кн. 19

21506-02

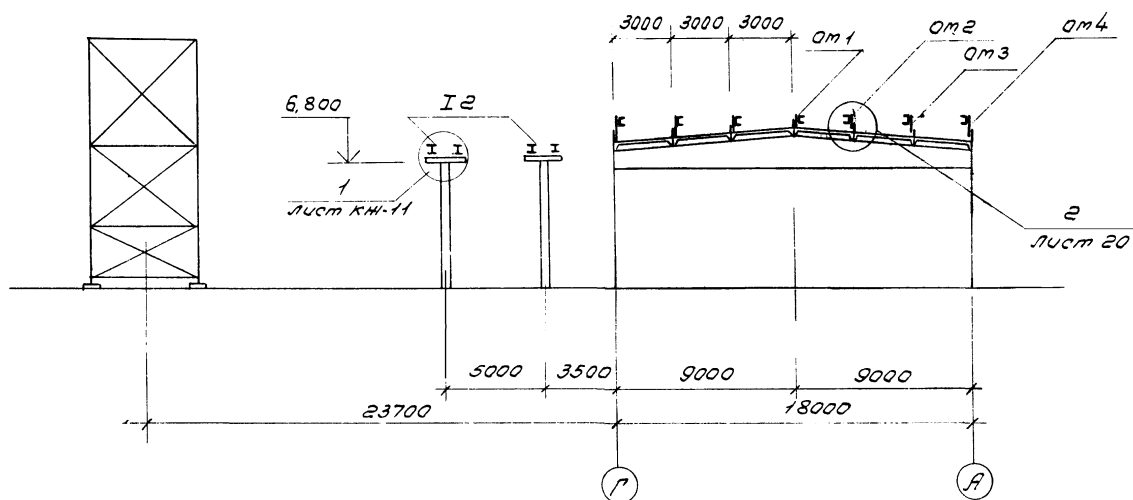
Г.И.П.	Маричева	И.И.	Т.П.	411-2-170.85	КМ
Н.Контр.	Воронков	В.В.			
Нач. отд.	Росачев	Ю.И.			
И.спец.	Богаченко	В.И.			
Рук.ср.	Нальская	И.И.			
Ст.инж.	Данилина	В.И.			
			Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Столяр	Лист
			Схема расположения ме- таллических опор под транспортеры пневмо- транспорта.	Р	18
				СОЗГИПРОЛЕСХЗ	

Душ. ер. 38. Корнеленко Н.З.

1-1



2-2



## Ведомость элементов

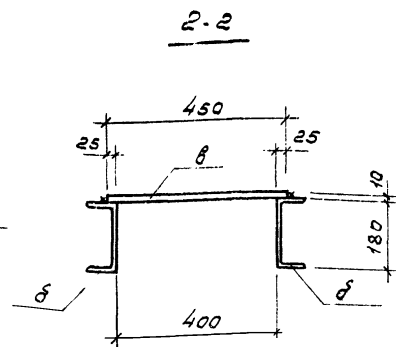
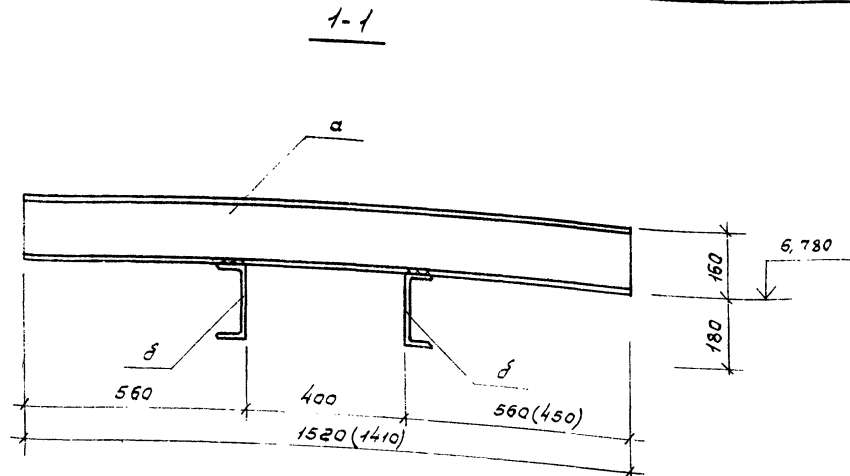
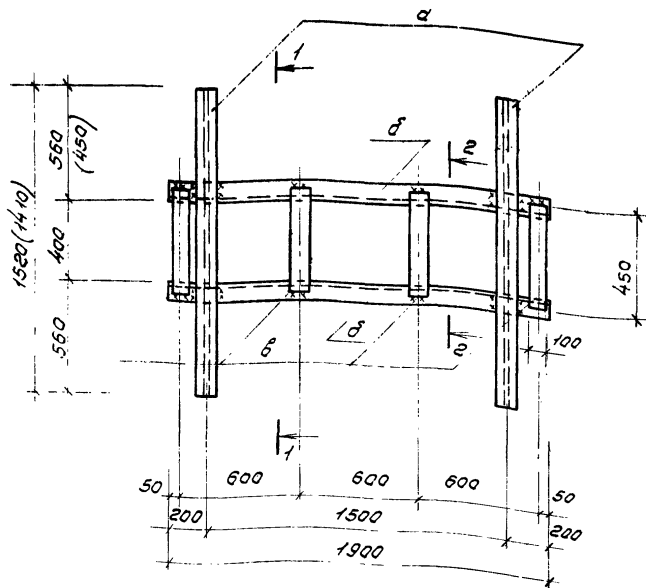
Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	Эскиз	Лоз.	Состав	QxH	NxH	MxHm	
Траверса Т1							
a	I		I 16	Конструктивно			48,54кп
б	C		C 18		„		61,94кп
в	-		- δ10		„		14,13кп
Траверса Т2							
a	I		I 16				44,88кп
б	C		C 18				61,94кп
в	-		- δ10				14,13кп
Опоры металлические Ом1, Ом2, Ом3, Ом4							
а	C		C 16	Конструктивно			20,02кп
б	L		L 63x5		„		84,18кп
в	L		L 100x7		„		10,80кп
ж	•		φ 8 AI		„		0,20кп
и	•		φ 16 AI		„		1,26кп
Опоры металлические Ом5, Ом6, Ом7, Ом8							
а	C		C 16	Конструктивно			10,22кп
б	L		L 63x6		„		84,18кп
в	L		L 100x7		„		10,80кп
ж	•		φ 8 AI		„		0,20кп
и	•		φ 16 AI		„		1,26кп

1. Данный лист читать совместно с листами КЖ-18 и КЖ-20.

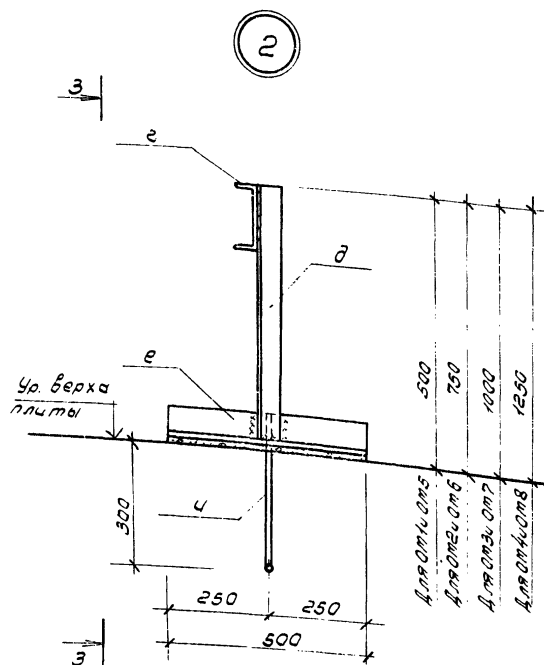
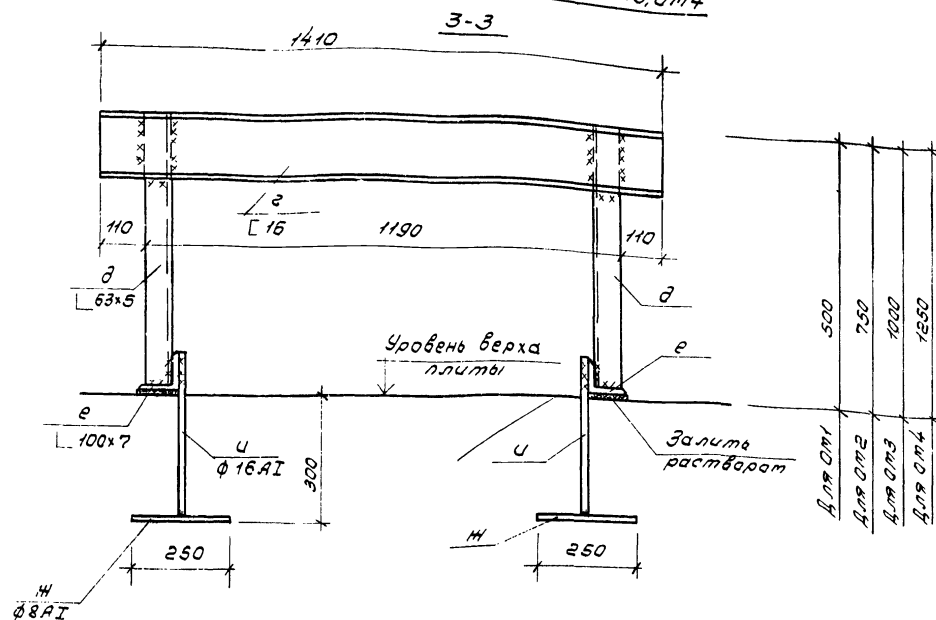
21506-02

Ген. Маричева	М.В.	ТП 411-2-170.86	КМ
Н.К. Воронков	В.В.		
Н.А. Рогович	Р.В.		
Л.С. Бозаенко	Л.В.		
Р.А. Налаская	Р.В.		
Ст. инж. Данилина	Д.В.		
Привязан		Цех по производству цитоблага паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Этадия/Лист
		Разрезы 1-1 и 2-2	Р 19
Изм. №			СООЗГИПРОДЕСХОЗ

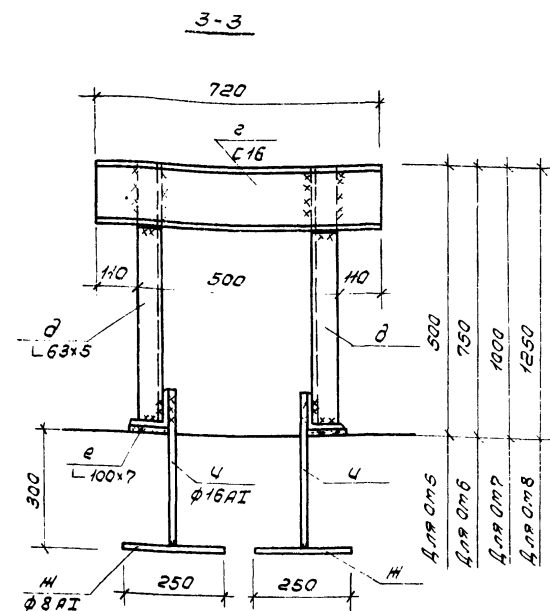
Траверса Т1 (Т2)



Опоры металлические ОМ1, ОМ2, ОМ3, ОМ4



Опоры металлические  
ОМ5, ОМ6, ОМ7, ОМ8



1. Расположение траверс Т1 и Т2 и металлических опор ОМ1-ОМ8. см. на листе КМ-19
2. Ведомость элементов на траверсы и металлические опоры. см. на листе КМ-19.
3. Материал конструкций: сталь углеродистая марки ВСт3кп2.1 по ТУ 14-1-3023-80
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 5264-80; высота шва  $h=6$  мм.

Привязан		Уч. №		Т.П. 4-1-2-170 86		21506-02		КМ	
Исполн.		Проверен		Исполн.		Проверен		Исполн.	
Деталь		Изменения		Исполн.		Проверен		Исполн.	
Траверсы Т1 и Т2		Опоры металлические		ОМ1-ОМ8		СНЗГИПРОЛЕСХОЗ		Р 20	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КД

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Монтажная схема эстакады. Разрезы 1-1 и 3-3. Узлы 1-4	
3	Конструкция опоры под бункер. План балок площадки на отм. 5,850	
4	Деревянный бункер. Узлы А-Г.	
5	Короб ленточного транспортера	

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
Альбом IX	Ведомости потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
КД-2	Спецификация к монтажной схеме эстакады	
КД-3	Спецификация к конструкции опоры под бункер	
КД-5	Спецификация к коробу ленточного транспортера	

1. Материал конструкции - сосна II категории. Влажность не более 25%.
2. Пиломатериалы по ГОСТу 8486-66\*\*.
3. Конструкции антисептировать 3% процентным раствором фтористого натрия.
4. Круглый лес не цилиндруется, используется в конструкции с учетом естественной конусности бревен, в проекте принятой равной 1%.
5. Прогоны из бревен обрабатываются на один верхний кант до ширины постели 80-100 мм, соприкасаются с насадкой местной стеской.
6. Схватки врубаются в стойки на 20-30 мм.

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта

А.В. Маричева

Привязан			
21506-02 78			
ТП 411-2-170.86 КД			
Инв. №	Г.П. Маричева	М.П. [подпись]	
Н.контр.	Варанков	Р.В. [подпись]	
Нач.отд.	Розачев	Р.В. [подпись]	
Гл.спец.	Богаченко	В.В. [подпись]	
Рук.гр.	Нальская	В.В. [подпись]	
Техник	Агафонов	В.В. [подпись]	
Цех по производству шпотового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год			Стадия Лист Листов Р 1 5
Общие данные			СНЗГИПРОБСХОЗ

Спецификация деревянных и металлических конструкций



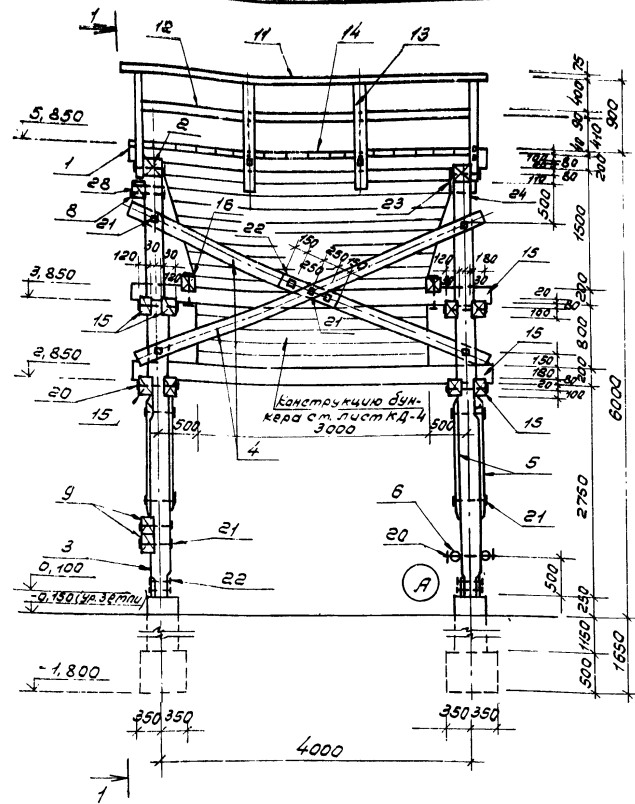
7.9

КД

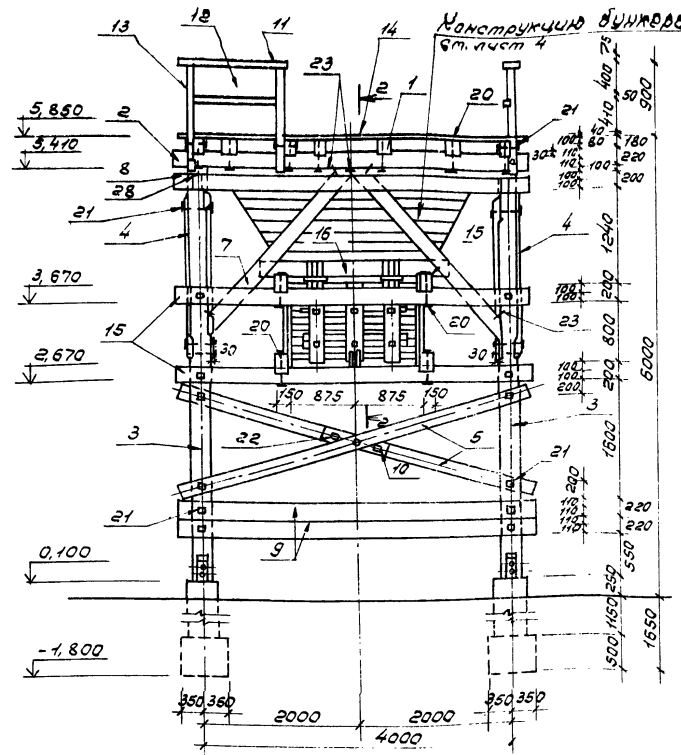
Гип	Маричева	И.И.	ТП 411-2-170.86	КД		
Н.конт	Воронков	Л.В.				
Нач.отд	Роговев	Р.И.				
П.сл.сч	Богданко	С.И.				
Рук.г.р	Нальская	С.И.				
Техник	Исафанова	И.И.	Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Стандарт	Лист	Листов
			Монтажная схема заставды, разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4	Р	2	
				СОЮЗГИПРОБЕС ХОЗ		

УНБ. №.

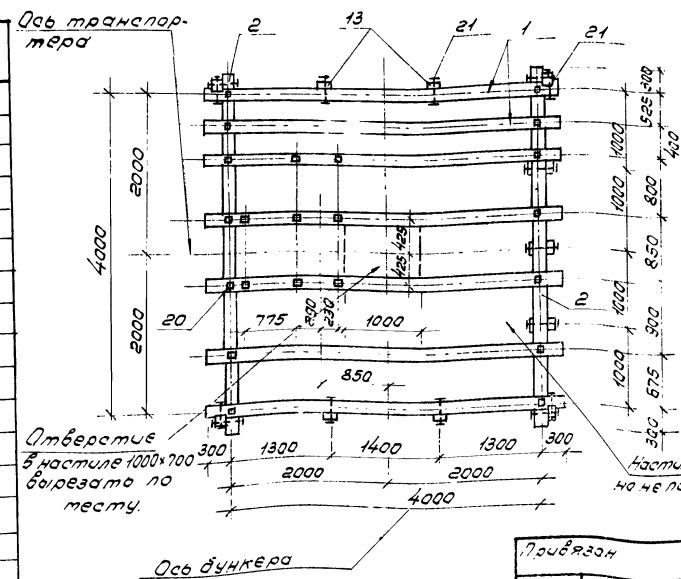
# Конструкция опоры под бункер



1-1



План балок площадки на стм. 5,850



## Спецификация древесины (на одну конструкцию)

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Опора под бункер		
		Сборочные единицы и детали		
1	КД-3	Балка площадки 150x200	7	
2	То же	Накладка 220x220; $\varnothing=4600$	2	
3	"	Стойка $\varnothing=220$ ; $\varnothing=5310$	4	
4	"	Схватка $\varnothing=140/2$ ; $\varnothing=5000$	4	
5	"	Схватка $\varnothing=140/2$ ; $\varnothing=4800$	4	
6	"	Схватка $\varnothing=140$ ; $\varnothing=4600$	2	
7	"	Подкос 150x200; $\varnothing=2900$	4	
8	"	Опорный брус 150x200; $\varnothing=4600$	1	
9	"	Брус для крепления механизма открывания 150x200; $\varnothing=4600$	2	
10	"	Поруча 150x200; $\varnothing=800$	4	
11	"	Поруча 130x75; $\varnothing=14000$	-	
12	"	Ограждение 100x40; $\varnothing=14000$	-	
13	"	Стойка ограждения 100x40; $\varnothing=1400$	12	
14	"	Настил площадки из досок $\varnothing=40$ мм	-	
		Бункер		
		Сборочные единицы и детали		
15	КД-4	Схватка 150x200; $\varnothing=4600$	12	
16	То же	Схватка 150x200; $\varnothing=3500$	2	
17	"	Опорный брус стойки бункера 150x200; $\varnothing=1750$	6	
18	"	То же $\varnothing=1600$	4	
19	"	Обшивка бункера из досок толщиной 25 мм	-	

## Спецификация металла на одну конструкцию

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Опора под бункер		
		Сборочные единицы и детали		
20	КД-3	Болт с гайкой и шайба $\varnothing 12$ ; $\varnothing=450$	16	
21	"	То же $\varnothing 12$ ; $\varnothing=350$	34	
22	"	" $\varnothing 12$ ; $\varnothing=200$	12	
23	"	Строительная скоба прямая $\varnothing 12$ ; $\varnothing=350$	28	
24	"	Штырь $\varnothing 16$ ; $\varnothing=350$	4	
28	"	Накладка-60x6; $\varnothing=200$	2	
		Бункер		
		Сборочные единицы и детали		
20	КД-4	Ст. болт $\varnothing 12$ ; $\varnothing=450$	20	
26	"	Болт с гайкой и шайба $\varnothing 12$ ; $\varnothing=220$	28	
27	"	Накладка-60x6; $\varnothing=320$	4	
28	"	То же $\varnothing=200$	8	
29	"	Л 63x6 $\varnothing=300$	6	
30	"	Литя-60x8; $\varnothing=800$	4	
		Гвозди $\varnothing 3$ ; $\varnothing=80$	-	

1. Расположение опоры под бункер на схеме ст. лист КД-2.
2. В спецификации древесины дан ответ древесины на все элементы.
3. В спецификации металла дан вес металла на один элемент.

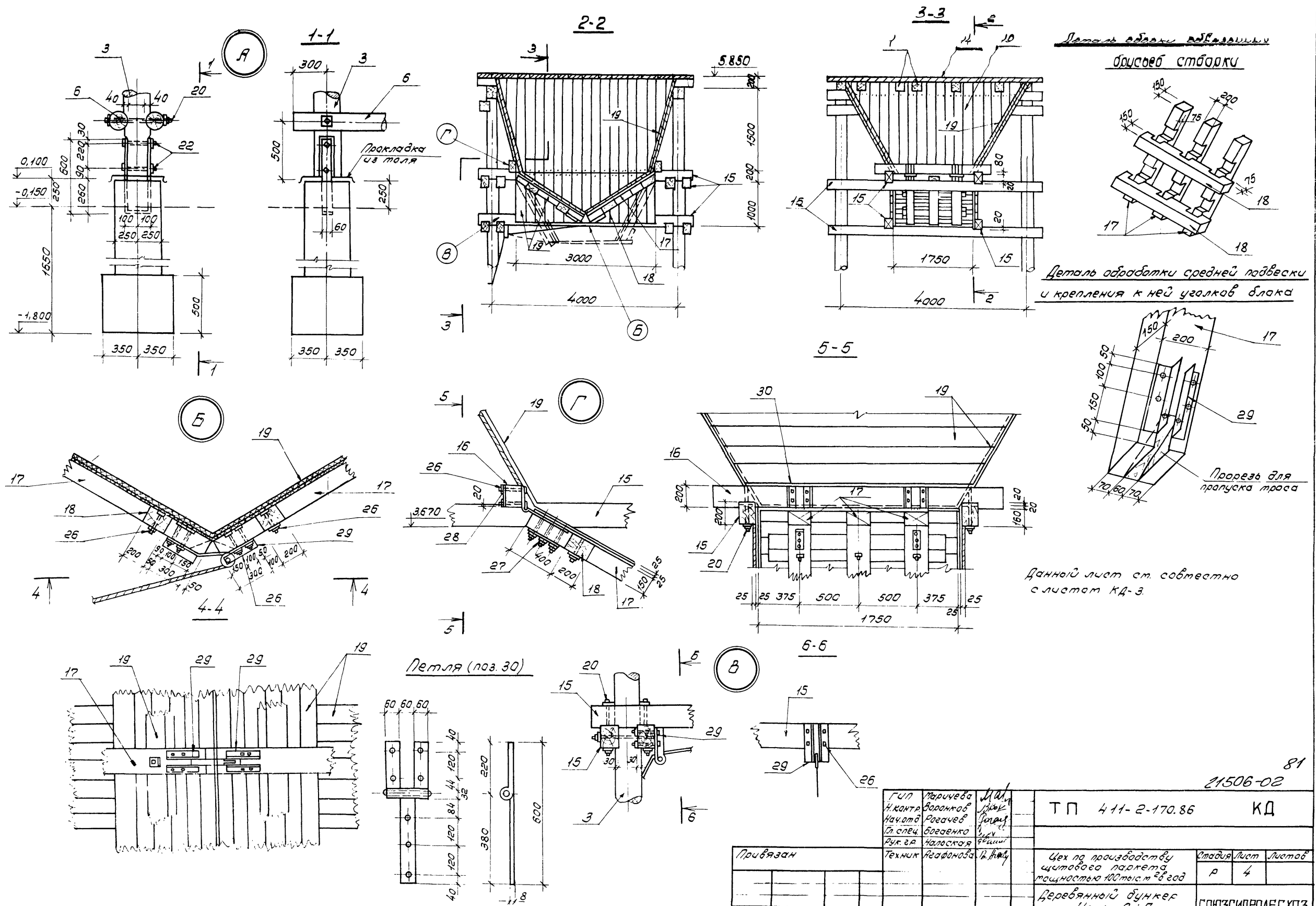
80  
21506-02

ТП 411-2-170.86 КД

Схем по производству шпалевого паркета толщиной 100 мм и 200 мм

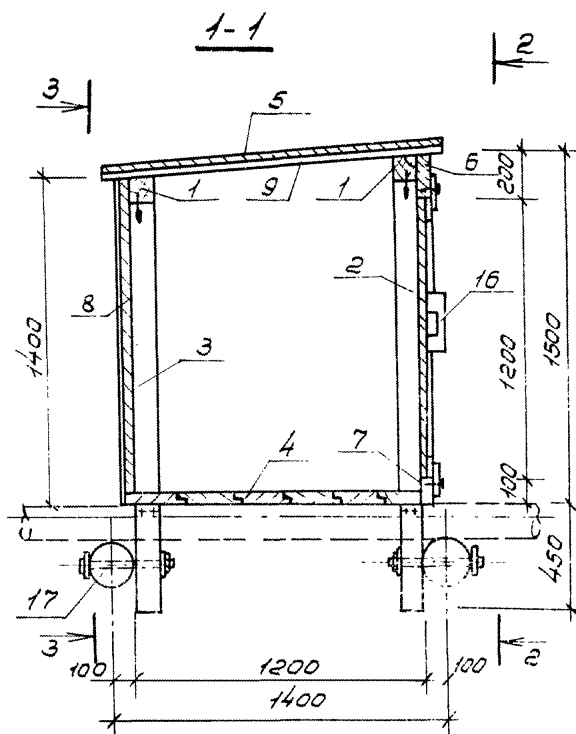
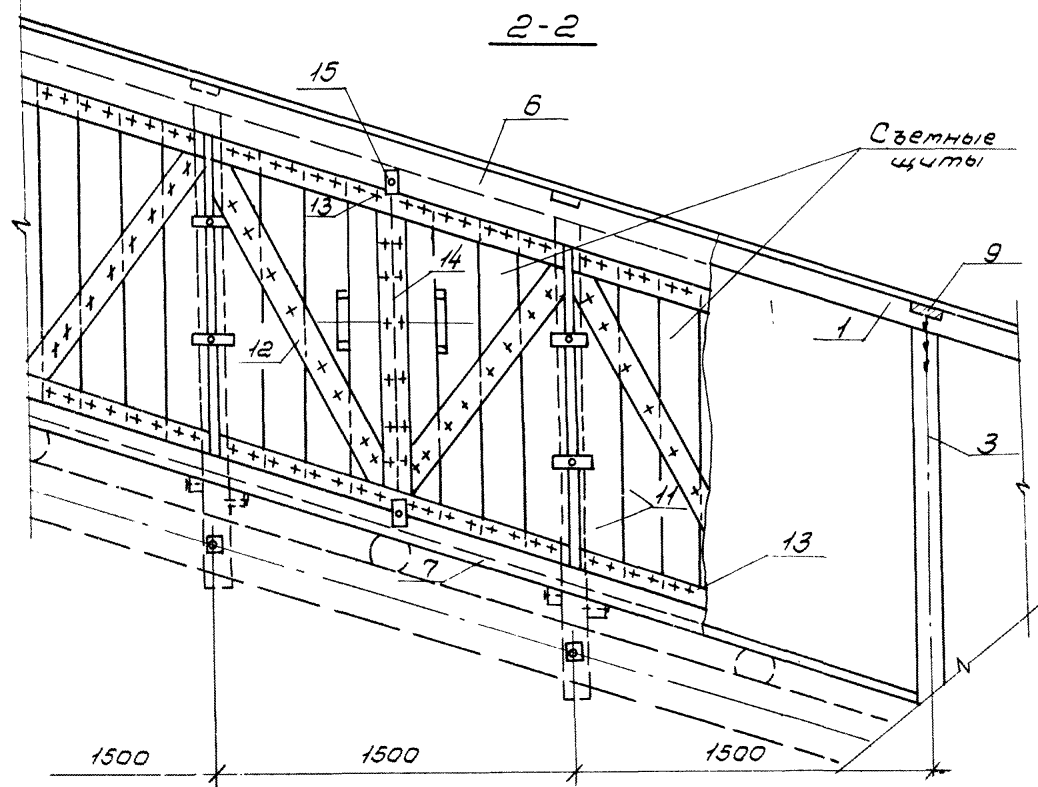
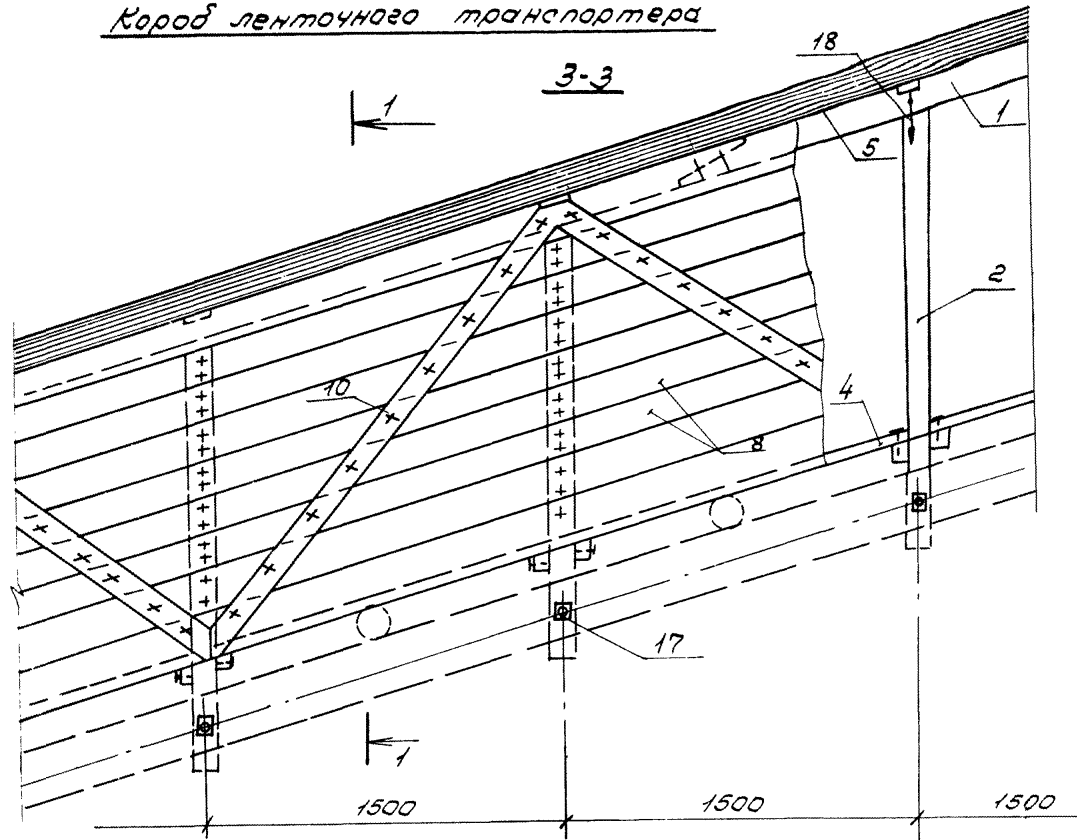
Конструкция опоры под бункер. План балок площадки на стм. 5,850

Содзгирпроектхз

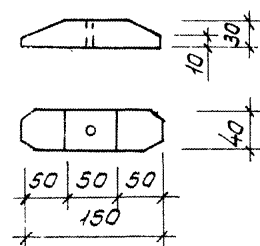


Ген. Директор		Тех. Директор		Инж. Директор		Мастер		Рабочий	
Н.И. Калашников		В.И. Калашников		А.И. Калашников		С.И. Калашников		Д.И. Калашников	
И.И. Калашников		О.И. Калашников		Е.И. Калашников		З.И. Калашников		К.И. Калашников	
Л.И. Калашников		Р.И. Калашников		С.И. Калашников		Т.И. Калашников		У.И. Калашников	
Ф.И. Калашников		Х.И. Калашников		Ц.И. Калашников		Ч.И. Калашников		Ш.И. Калашников	
Щ.И. Калашников		Ъ.И. Калашников		Ы.И. Калашников		Ь.И. Калашников		Э.И. Калашников	
Ю.И. Калашников		Я.И. Калашников							
Привязан		Цех по производству		Станция		Лист		Листов	
Инв. №		щитового паркета		Р		4			
		мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год							
		Деревянный бункер							
		Узлы А-Г.							

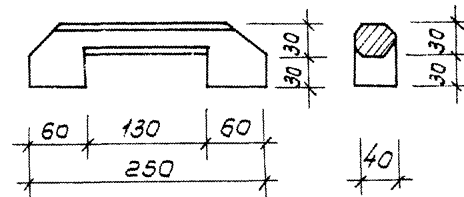
Короб ленточного транспортера



Завертыш (поз. „15“)



Ручка (поз. „16“)



Спецификация древесины и металла на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Древесина		
1	КД-5	Насадка 100x100	35,2	п.м.
2	"	Стойка 100x100; $\ell=1790$	13	
3	"	Стойка 100x100; $\ell=1690$	13	
4	"	Настил из досок $\delta=40\text{мм}$	21,1	м <sup>2</sup>
5	"	То же $\delta=16\text{мм}$	24,6	м <sup>2</sup>
6	"	Доска боковой стенки 200x32	17,6	п.м.
7	"	То же 100x32	17,6	п.м.
8	"	Обшивка из досок $\delta=16\text{мм}$	21,1	м <sup>2</sup>
9	"	Поперечная доска 100x22 $\ell=1400$	13	
10	"	Раскос 100x16	28,8	п.м.
11	"	Доска светного щита 180x16	22,5	м <sup>2</sup>
12	"	Раскос светного щита 100x16	29,7	п.м.
13	"	Горизонтальная обвязка светного щита 100x16	35,2	п.м.
14	"	Вертикальная обвязка светного щита 100x16	13,2	п.м.
15	"	Завертыш 40x30; $\ell=150$	50	
16	"	Ручка 60x40; $\ell=250$	22	
		Металл		
17	"	Болт с гайкой и двумя шайбами $\delta=12$ ; $\ell=350$	26	
18	"	Защелка 10x22; $\ell=200$	26	

Расположение короба на схеме см. лист КД-2.

21506-02

Г.И.П.	Маричева	И.И.	Т.П.	411-2-170.86	КД
Н.конт.	Ворожков	З.В.			
Начальн.	Рогов	В.И.			
Н.печ.	Богачев	В.И.			
Ручка	Наличная	В.И.			
Техник	Александров	В.И.			
Привязан					
Уч. №					
Цех по производству щитового пакета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год			Столяр	Лист	Листов
Короб ленточного транспортера			Р	5	
			СООЗГИПРОЛЕСХОЗ		