

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

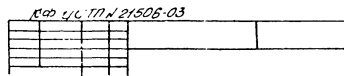
Ч112-170 86

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЩИТОВОГО ПАРКЕТА  
МОЩНОСТЬЮ 100 тыс. м<sup>2</sup> в год

Альбом III

ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.  
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.

21506-03  
4 3-41



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
К И Е В С К И Й   Ф И Л И А Л

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

66/3  
Заказ № 5863 Инв. № 21506-03 Тираж 130  
Сдано в печать 21-07 198 7 Цена 3-42

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
411-2170-86

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЩИТОВОГО ПАРКЕТА  
МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М<sup>2</sup> В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Общая пояснительная записка. Технология производства.  
Альбом II Архитектурные решения. Конструкции железобетонные, металлические и деревянные.  
Альбом III Внутренние водопровод и канализация, отопление и вентиляция.  
Альбом IV Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Автоматизация отопления и вентиляции.  
Альбом V Чертежи строительных изделий.  
Альбом VI Чертежи заданий заводам-изготовителям.  
Альбом VII Чертежи нестандартизированного оборудования.  
Альбом VIII Спецификации оборудования.  
Альбом IX Ведомости потребности в материалах.  
Альбом X Сметы.

Альбом III

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ  
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
А. И. ПИСАРЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
А. В. МАРИЧЕВА

УТВЕРЖДЕН ГОСЛЕСХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 13.12.1986 г. № 23  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"  
ПРИКАЗ ОТ 25.07.1986 г. № 1104

1/21506-03


# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Т.п. 411-2-17086

№№ п.п.	Наименование	Марка листа	№№ стр.
1	2	3	4
<u>Внутренние водопровод и канализация</u>			
1.	Общие данные	ВК-1	3
2.	План на отм. 0,000 в осях 1-17; А-Г с системами В1, Р3, Р4, К1 Схема системы К1	ВК-2	4
3.	План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 10-13; Г-Ж с системами В1, Т3, Т4, К1	ВК-3	5
4.	Схемы систем В1, Т3, Т4, Р4	ВК-4	6
<u>Отопление и вентиляция</u>			
5.	Общие данные (начало)	ОВ-1	7
6.	Общие данные (продолжение)	ОВ-2+ОВ-6	8 12
7.	Общие данные (окончание)	ОВ-7	13
<u>Производственная часть</u>			
8.	Отопление. План на отм. 0,000. Планы на отм. 3,300 между осями 1-3 и А-Б, 11-14 и В1/1-Д	ОВ-8	14
9.	Теплоснабжение установок П1-П8, У1-У3. Планы на отм. 0,000 и 3,300 между осями 1-3 и А-Б, 11-14 и Г-В. Схемы систем теплоснабжения установок У1, У2, У4, П7, П8, П1-П6, У3	ОВ-9	15
10.	Вентиляция. Планы на отм. 0,000 и 3,300 между осями 1-3 и А-Б, 11-14 и Г-В	ОВ-10	16
11.	Местные отсосы от технологического оборудования	ОВ-11	17
12.	Местные отсосы от технологического оборудования	ОВ-12	18

1	2	3	4
13.	Схема системы отопления 1. Узлы 1-4	ОВ-13	19
14.	Схема системы отопления 2. Узлы 1-16	ОВ-14	20
15.	Схема системы теплоснабжения установок. Узлы 1, 2, 4, 6, 7	ОВ-15	21
16.	Схема системы теплоснабжения установок. Узлы 3, 5, 8, 9, 10-12	ОВ-16	22
17.	Схема узла управления	ОВ-17	23
18.	Схемы систем П1-П8, В15-В20, У4, ВЕ1-ВЕ3.	ОВ-18	24
19.	Схемы систем В1-В14	ОВ-19	25
20.	Установки систем П1, П7, П8, У4, В10	ОВ-20	26
21.	Установки систем П1, П7, П8, У4, В10	ОВ-21	27
22.	Установки систем П2-П6, В11, В13, В14	ОВ-22	28
23.	Установки систем П2, П3, П4, В13, В14	ОВ-23	29
24.	Установки систем П5-П5, В11, В13, В14	ОВ-24	30
25.	Установки систем В12, В15-В20	ОВ-25	31
26.	Установки систем В12, В15-В20	ОВ-26	32
27.	Установки систем В1, В2, В3	ОВ-27	33
28.	Установки систем В4, В5	ОВ-28	34
<u>Вспомогательная часть</u>			
29.	Планы на отм. 0,000 и 3,000 между осями 10-13 и Г-Ж	ОВ-29	35
30.	Схема системы отопления 3. Схема системы теплоснабжения установки П9. Узел 1. Схемы систем П9, В21-В25	ОВ-30	36

1	2	3	4
31.	Установки систем П9, В21-В26	ОВ-31	37
32.	Содержание альбома	ОВН	38
33.	Уловитель крупных отходов	ОВН-1	38
34.	Рамка	ОВН-2	39
35.	Диффузор	ОВН-3	39
36.	Коробка распределительная. Чертеж общего вида	ОВН-4	39
37.	Воздуховод раздаточный	ОВН-5	40
38.	Воздуховод асбестоцементный. Чертеж общего вида	ОВН-6	40
39.	Унифицированный узел прохода в воздуховодов. Общий вид. Детали	ОВН-7	41
40.	Зонт вытяжной. Чертеж общего вида	ОВН-8	41
41.	Факельный выброс. Чертеж общего вида	ОВН-9	41
42.	Конструкция теплового изоляци трубапровода	ОВН-10	42-43

Ведомость чертежей основного комплекта марки ВК

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации. Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000 в осях 1-17; А-Г с системы В1, Т3, Т4, к1. Схема системы к1	
3	Планы на отм. 0.000 и 3.000 в осях 10-13; Г-Ж с системами В1, Т3, Т4, к1.	
4	Схемы систем В1, Т3, Т4	

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м. вод. ст.	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание
		м³/сут.	м³/ч	л/с					
Хозяйственно-питьевой, производственный, противопожарный водопровод	24,3	12,32	5,29	2,16	10,79	5,25 м³/сут	ВК. С.О	Ссылочные документы	
Горячее водоснабжение	12,0	5,8	2,78	2,19		полиэтиленовый	ВК. В.М.	серия 4.901-8	Вводы водопровода и установка счетчиков холодной воды
Канализация бытовая		12,84	6,07	5,95		тарелки		Прилагаемые документы	спецификация оборудования
									ведомость потребности в материалах.

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление					Водоотведение			Концентрация загрязнений в сточных водах после локальных сооружений, мг/л.	Примечание				
				Требуемая к качеству воды	Потребный напор у потребителя, м. вод. ст.	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	из хозяйственно-питьевого водопровода			Характеристика сточных вод			Режим водоотведения	в бытовую канализацию		
								м³/сут.	м³/ч	л/с					м³/сут.	м³/ч	л/с
52	Ванна для мойки посуды	1	15 мин	вода питьевая	3,0	2 раза в смену	0,25	0,125	0,07	клей марки К-11, сухой остаток - 1550 мг/л	2 раза в смену	0,5	0,25	0,14			
62	Мойка лабораторная	1	30 мин	—	3,0	1 раз в смену	0,18	0,09	0,1	2 формальдегид 40 мг/л	1 раз в смену	0,36	0,18	0,1			
	Раковина в цехе	3		—	3,0	1 час в смену	1,5	0,75	0,3	40 мг/л	2 часа в смену	1,5	0,75	0,6			
	Мойка оборудования в цехе поз. 46	1	30 мин	—	3,0	1 раз в смену	0,03	0,03	—	клей марки К-ФЖ, сухой остаток - 1550 мг/л	1 раз в смену	0,60	0,4	0,2			
	Мойка оборудования поз. 25	1	30 мин	—	3,0	1 раз в смену	0,01	0,01	—	2 формальдегид 40 мг/л	1 раз в смену	0,2	0,2	—			
Итого							1,97	1,00	0,47			2,44	1,26	0,84			
							0,47	0,26	0,37								

в числителе - расход холодной воды  
в знаменателе - расход горячей воды

Трубопроводы холодного и горячего водоснабжения окрашиваются масляной краской за 2 раза.

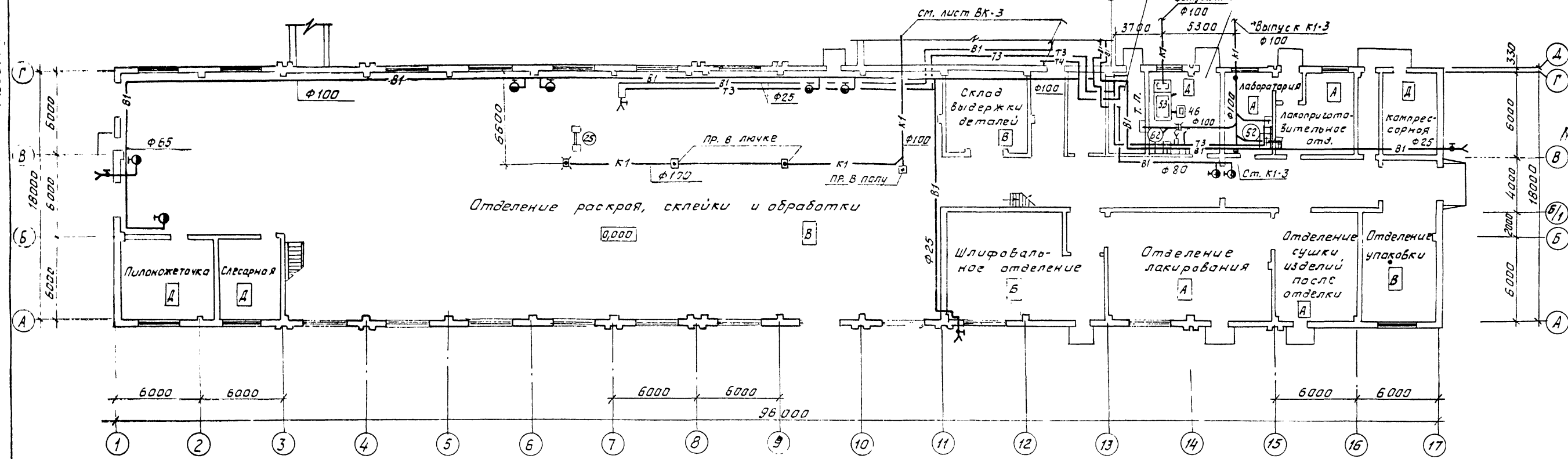
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.И. Маричева*

21506-С3		
Привязан		
ИНВ. №		
Г.И.П. Маричева	И.И.	
Н.Контр. Булатова	И.И.	
Нач. отд. Сашиной	И.И.	
П.С.Печ. Булатова	И.И.	
Р.К.Ср. Камарова	И.И.	
ТП 411-2-170.86		ВК
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м² в год.	Страниц	Лист
	Р	1
Общие данные	Создан	Листов
	1	4

План на отм. 0.000

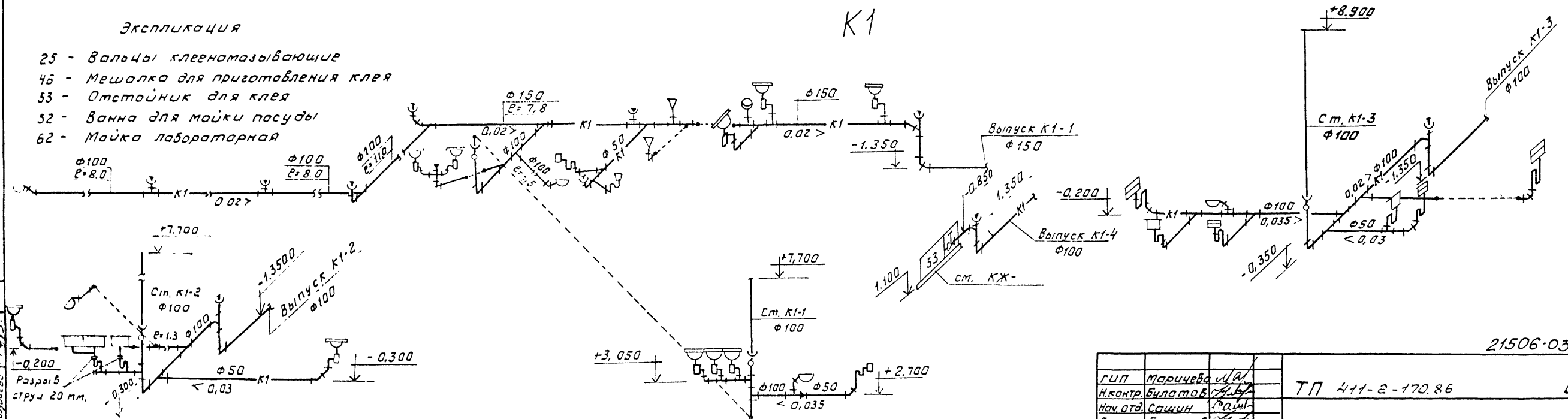
Альбом №



Экспликация

- 25 - Вальцы клееномазующие
- 45 - Мешалка для приготовления клея
- 53 - Отстойник для клея
- 52 - Ванна для мойки посуды
- 62 - Мойка лабораторная

K1



Исполн. Пр. ДВ Пр. ЗС

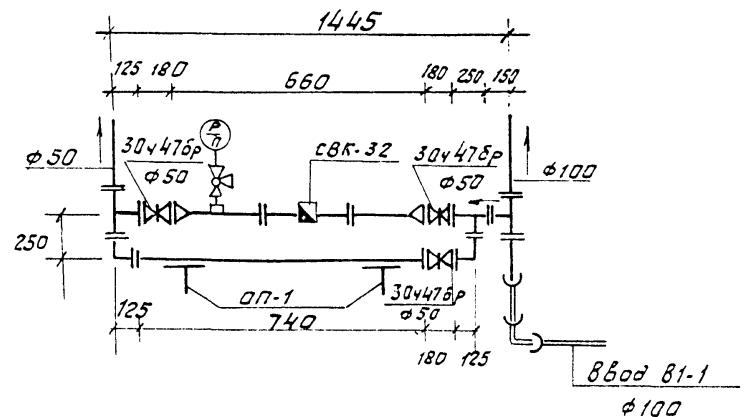
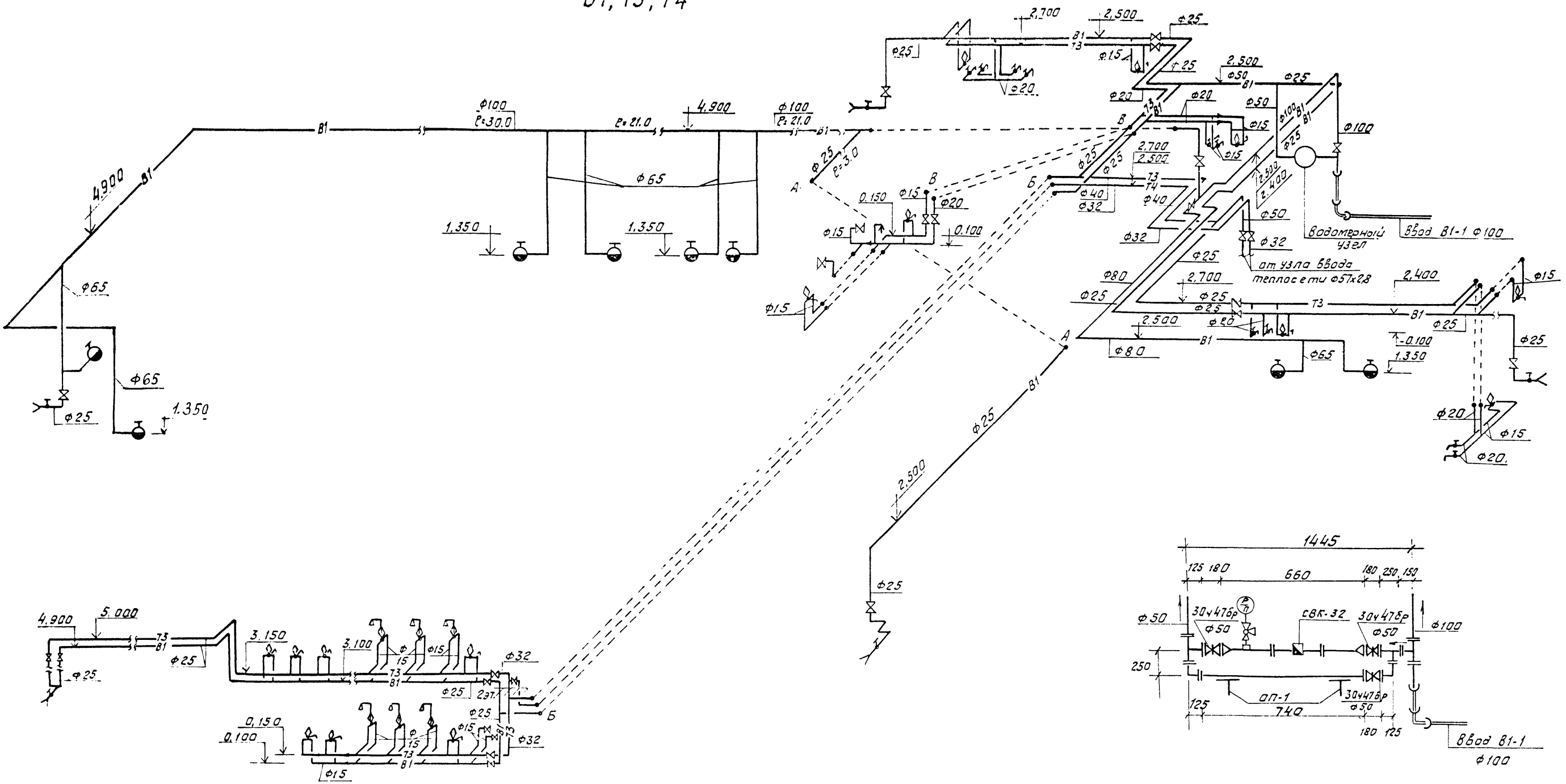
21506-03

ГЦП	Маричева И.А.	ТП 411-2-170.86	БК		
Н.контр.	Билатав				
Нач.отд.	Сашин				
Гл. спец.	Билатав				
Рук. ер.	Котарова	Цех по производству шлифовального паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов
		План на отм. 0,000 в асях 1-17; А-Г с системами 81, 73, 74, К1.	Р	2	
Инв. №		Схема системы К1.	Связгипролесхоз		



Алюминий

B1, T3, T4



6

21506-03

ГИП Маричева  
 Инж. Булатов  
 Нач. отд. Сащин  
 Инж. Булатов  
 Рук. гр. Комарова

ТП 411-2-170.85 ВК

Привязан	Цех по производству щита бага паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стация	Лист	Листов
		Р	4	
ИВ.№	Схемы систем В1, Т3, Т4.	Союзинпролесхоз		





Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Л. 16567

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
5.903-2, вып. 0.1	Воздухообранки для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения	
1.494-24, вып. 1	Клапаны обратные общего назначения	
1.494-2	Клапаны для крепления крышных вентиляторов и зонтов	
вып. 10	Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы типа АБ для технологических помещений	
вып. 11	Техническое описание и рекомендации по выбору и применению	
4.903-10 3.8	Цепля для деталей трубопроводов для тепловых сетей	
1.494-27	Воздухопретные устройства с подвижными утепленными клапанами	
вып. 7	Воздухопретные устройства для оконных проемов промышленных предприятий по ГОСТ 12506-67	
08.02-32, вып. 1	Циклоны Слот (сухие)	
вып. 3	Бункеры к циклонам Слот	
4.904-36	Трубки дущирующие с увлажнением и без увлажнения воздуха	

Обозначение	Наименование	Примечание
5.904-6	Воздухораспределители перфорированные круглые	
вып. 0	Указания по выбору и расчету	
вып. 1	Рабочие чертежи	
1.494-28	Клапаны обратные общего назначения	
3.904-18	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем взрывоопасных производств	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения клапанно-риферных установок	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
1.469-7	Узлы прохода общего назначения покрытий зданий с крышными вентиляторами для бесфонарных зданий и зданий с зенитными фанарями	
вып. 5	Монтажные чертежи вентиляторов, устанавливаемых на крышах зданий	
5.904-1	Материалы для проектирования	
5.904-1	Детали крепления воздухооборудов	
вып. 0	Указания по выбору и монтажу крепления	
вып. 1	Рабочие чертежи (часть I и 2)	
1.494-24	Остаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
	Прилагаемые документы	
ОВН-1	Уловитель крупных отходов	
ОВН-2	Рамка	
ОВН-3	Циффузор	

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН-4	Коробка распределительная	
ОВН-5	Воздуховод раздаточный	
ОВН-6	Воздуховод асбестоцементный	
ОВН-7	Унифицированный узел прохода в воздуховодах	
ОВН-8	Зонт вытяжной	
ОВН-9	Факельный выхлоп	
ОВН-10	Конструкция тепловой изоляции трубопровода	
ОВ.00	Спецификация оборудования	
ОВ.01	Ведомость потребности в материалах	

8

21506-03

ГЧП	Маричева	М/В	ТП 411-2-170.86	ОВ
Н.контр.	Годунова	М/В		
Нач. отд.	Сашин	М/В		
Сл. спец.	Березина	М/В		
Рук. гр.	Корнищенко	М/В		
Инж.	Золотарева	М/В		

Цех по производству шифтового Стадия Лист Листов  
 пакета машинистов  
 100 тыс. м<sup>2</sup> в год р 2

Общие данные (продолжение)

СОНЭГИПРОЛЕСХОЗ

Копирован

Формат А2

Условные обозначения и изображения.

- Узел прохода вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий.
- Нот. - Напольный этаж.
- Установка циклонов.

Общие указания.

1. Исходными данными для разработки рабочих чертежей отопления и вентиляции являются:

- технологическое задание и строительные чертежи.
- Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции приведены в таблице

- для системы отопления отделений: склада выдержки деталей, клеенного обивочного, лаборатории, лакокрасочного, компрессорной, упаковки, сушилки изделий после отделки, лакирования, шпифовальной температура в подающем трубопроводе (Т12) 105°С, в обратном трубопроводе (Т22) 70°С. Расчетное давление 100 кПа (1,0 кгс/см<sup>2</sup>).
- для системы отопления вспомогательных помещений температура в подающем трубопроводе (Т12) 105°С, в обратном трубопроводе (Т22) 70°С. Расчетное давление 100 кПа (1,0 кгс/см<sup>2</sup>).
- для системы теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок П2-П6 температура в подающем трубопроводе (Т1) 150°С, в обратном (Т2) 70°С. Расчетное давление 120 кПа (1,2 кгс/см<sup>2</sup>).
- для системы теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок П1, П7, П8 и воздушно-тепловых завес У1, У2, У4 температура в подающем трубопроводе (Т11) 130°С, в обратном трубопроводе (Т21) 70°С. Расчетное давление 120 кПа (1,2 кгс/см<sup>2</sup>).
- для системы теплоснабжения воздушно-тепловой завесы

- 11. Изолированные трубопроводы систем отопления, теплоснабжения и нагревательные приборы окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75 за 2 раза.
- 12. Воздуховоды системы В20 изолировать полуминицилиндрами минераловатными на синтетическом связующем по ГОСТ 23208-83.
- 13. В помещениях электропитаний, ЦУ, ЦУК нагревательные приборы и соединения трубопроводов производить на сварке.
- 14. Вентиляторы систем ВУ5-В18 из разнородных металлов, электродвигатели взрывозащитные.
- 15. Электродвигатели систем В1-В9, В11, В14, В19, В20 во влажном состоянии исполнены.
- 16. Для подъемно-транспортных работ при монтаже вентиляционного оборудования применяется передвижная однабаранная таль с тяговым усилием каната 49 кН - Т-145 т.

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м <sup>3</sup>	Периоды года при t <sub>н</sub> , °С	Расход тепла, Вт (ккал/час)			Расход холода, Вт (ккал/ч)	Установка, тачн. эл. двигат. кВт
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение		
Производственная часть		Холодный	487550	195265	24070	1706885	
		-20	(420300)	(1030400)	(20750)	(1471450)	233
		-30	631680	1518200	24070	2173950	233
			(544550)	(1308800)	(20750)	(1874100)	
		-40	716880	1841330	24070	2582280	233
			(618000)	(1587350)	(20750)	(2226100)	
Вспомогательная часть		Холодный	24595	34570	137390	196555	
		-20	(21200)	(29800)	(118440)	(169440)	1,1
		-30	30220	43675	137390	211285	1,1
			(26050)	(37650)	(118440)	(182140)	
		-40	31555	52780	137390	221725	1,1
			(27200)	(45500)	(118440)	(191140)	

- Расчетное давление 80 кПа (0,8 кгс/см<sup>2</sup>).
- 6. Воздуховоды систем П1-П9, У3, В10-В22 изготовить из листового стали по ГОСТ 19903-74, толщину стали принять по СНиП II-33-75\* в зависимости от размера воздуховода. Воздуховоды систем В1-В5: - до вентустановок изготовить из листового стали по ГОСТ 19903-74. Толщину стали принять S = 1,6 мм. После вентустановок изготовить из листового стали по ГОСТ 19903-74. Толщину стали принять S = 2,0 мм. Воздуховоды вспомогательных помещений - асбестоцементные.
- 7. Воздуховоды систем П1, П2, П3, У1, У2, У3, У4, В6-В14, В20 окрасить снаружи масляной краской по ГОСТ 8292-75 за 2 раза.
- 8. Воздуховоды систем В15-В18 покрыть изнутри грунтом ХС-010 по ТУмх 228950 в 2 слоя и лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 в один слой и снаружи - лаком 177 по ГОСТ 5631-70 в один слой с последующим покрытием эмалью БТ-577 по ГОСТ 5631-70 в 2 слоя.
- 9. Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения диаметром от ф 15 до ф 50 принять из водогазопроводных легкогого труб по ГОСТ 3262-75 и ф 50 мм и более из электросварных прямошовных труб по ГОСТ 10704-76.
- 10. Трубопроводы отопления, прокладываемые в подпольных каналах и вблизи ват, а также трубопроводы теплоснабжения изолировать полуминицилиндрами минераловатными на синтетическом связующем по ГОСТ 23208-83 с покрывным слоем из пленки винилпластовой каландрированной по ГОСТ 16398-81.

- 3. Расчетные температуры наружного воздуха для холодного периода года приняты минус 20°, 30°, 40°С.
- 4. Расчетная температура внутреннего воздуха в холодный период года принята:
  - во всех производственных помещениях корпуса 17°С
  - в помещениях электропитаний и венткамерах 10°С
  - во вспомогательных помещениях по СНиП II-92-76.
- 5. В качестве теплоносителя принята горячая вода с параметрами:
  - для теплоснабжения здания температура в подающем трубопроводе (Т1) 150°С, в обратном трубопроводе (Т2) 70°С. Располагаемое давление 120 кПа (1,2 кгс/см<sup>2</sup>).
  - для системы отопления отделений раскрой, склейки и обработки, пиломатериалы, слесарной, электропитаний температура в подающем трубопроводе (Т11) 130°С, в обратном трубопроводе (Т21) 70°С. Расчетное давление 120 кПа (1,2 кгс/см<sup>2</sup>).

21506-03

Ген. Директор	Таручева	М.И.							
Начальник	Габунцова	Л.И.							
Начальник	Степан	С.И.							
Инженер	Борезина	С.И.							
Инженер	Корниченко	С.И.							
Инженер	Долгарева	В.И.							
Привязан			Цех по производству шпифового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год			Стандарт	лист	лист	лист
Изм. №			Общие данные (продолжение)			ГОСТ 3110-83			



Характеристика отопительно-вентиляционных систем.

Объёмные системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки агрегата	Вентилятор					Электрообогреватель			Воздухоподогреватель				Примечание										
				Тип, исполн. воздухо-защите	№	Диаметр, мм	Произв. м³/ч	Р, Па (кес, Па)	П, об/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	N, кВт	П, об/мин	Тип	№	Кал.		Т-ра нагрев. среда, °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)	ЭП на 100 м³							
п7	1	Пилонеточка, слесарная	А3,2095-2	В-44-70	3,2	1	120°	2150	1078	2860	4А80А2	1,5	2860	квса-п	6	1	-20	17	26560	30						
																			(22910)	(3)						
																			квса-п	6	1	-30	17	33760	30	
																			(29100)	(3)						
квса-п	6	2	-40	17	40940	59																				
(35300)	(6)																									
п8	1	Отделение раскроя, склейки и обработки	А3,5105-2	В-44-70	2,5	1	120°	1040	900	2810	4А71А2	0,75	2810	квса-п	6	1	-20	17	12870	10						
																			(11090)	(1)						
																			квса-п	6	1	-30	17	16340	10	
																			(14080)	(1)						
квса-п	6	2	-40	17	19960	10																				
(17080)	(1)																									
п9	1	Бытовые помещения	А3,2095-1	В-44-70	3,2	1	120°	2725	921	1400	4А80А4	0,25	1400	квса-п	6	2	-20	18	34600	38						
																			(29820)	(9)						
																			квса-п	6	2	-30	18	43700	88	
																			(37570)	(9)						
квса-п	6	2	-40	18	52800	88																				
(45520)	(9)																									
41,42	2	Отделение раскроя, склейки и обработки	А5-2	В-44-70	5	1	180°	4850	784	1420	4А90А4	2,2	1420	квса-п	7	2	-20	40	45370	177	в щели=0,03м					
																			(39100)	(18)	1,494-2, в.10					
																			квса-п	7	2	12	50	61570	177	
																			(53080)	(18)						
квса-п	7	2	12	58	72140	177																				
(64250)	(18)																									
41,42	2	Отделение раскроя, склейки и обработки	А5-2	В-44-70	5	1	180°	4850	784	1420	4А90А4	2,2	1420	квса-п	7	2	12	40	45370	177	в щели=0,03м					
																			(39100)	(18)	1,494-2, в.10					
																			квса-п	7	2	12	50	61570	177	
																			(53080)	(18)						
квса-п	7	2	12	58	72140	177																				
(64250)	(18)																									
43	1	Отделение упаковки	А5-2	В-44-70	5	1	180°	4850	784	1420	4А90А4	2,2	1420	квса-п	7	3	12	40	45370	265	в щели=0,03м					
																			(39100)	(27)	1,494-2, в.10					
																			квса-п	7	3	12	50	61570	265	
																			(53080)	(27)						
квса-п	7	3	12	58	72140	265																				
(64250)	(27)																									

Ген. Дир.	Маричева	И.И.
Н.контр.	Гадинава	И.И.
Нач. отд.	Сашин	И.И.
Пл. спец.	Бережина	И.И.
Рук. гр.	Корнюшенко	И.И.
Инж.	Лазарук	И.И.

21.506-0.4

ТП 411-2-170.86

Цена по производству и поставки паркета толщиной 100 мм м² в год.

Общие данные (продолжение)

ГОСТ 17177-82

Привязан

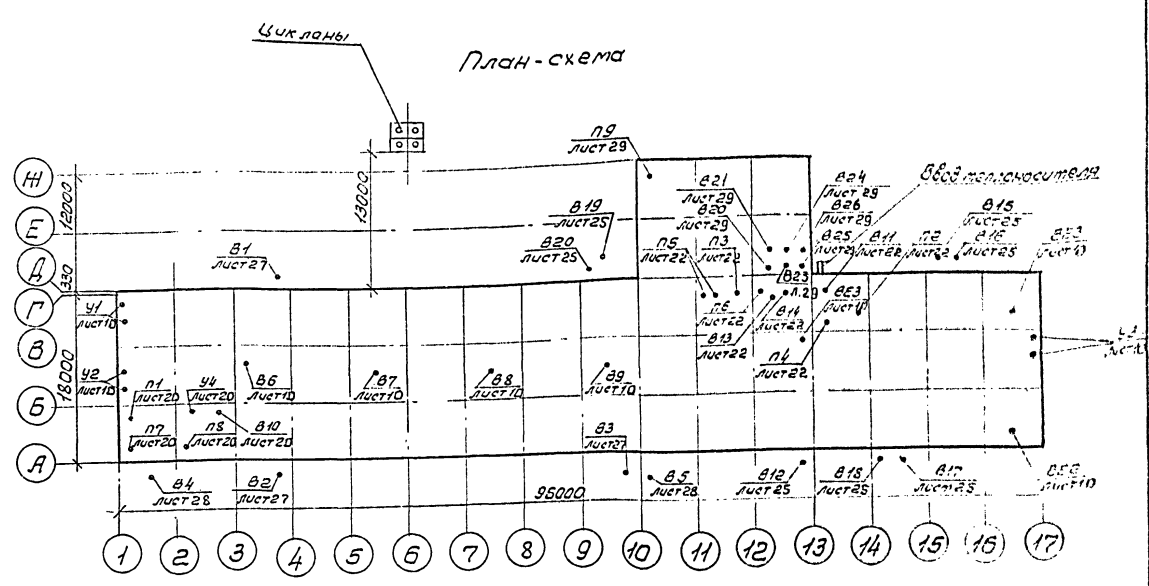
Инв. №





Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Классификация	Наименование обслуживаемого помещения (техно. логического оборудования)	Тип участка	Вентилятор					Электрооборудование			Примечание		
				Тип и марка	№	Эксп. пол. нем.	Ро. нере	L, м³/ч	Q, кВт	Q, кВт	Q, кВт		Q, кВт	
В11	1	Склад быдбержки	А5090-2	В-Ц4-70	5	1	100°	6000	4,5	1400	4АА56А4	1,5	1410	
		щитов												
В12	1	Шлифовальное отделение		В-Ц4-70	2,5	1	100°	625	157	1370	ВБ3А4У2	0,25	1370	
В13	1	Клееприготовительное отделение (поз.51)	А25105-1	В-Ц4-70	2,5	1	100°	400	216	1400	4АА56А4	0,12	1400	
В14	1	Клееприготовительное отделение теплообл. пункт	А25105-1	В-Ц4-70	2,5	1	100°	600	206	1400	4АА56А4	0,12	1400	
В15	1	Лаборатория (поз.56,53), лакокрасочная		В-Ц4-70	2,5	1	100°	1200	508	2775	ВБ3В2	0,55	2775	
В16	1	Лаборатория лакокрасочная		В-Ц4-70	5	1	100°	4600	745	1400	В90Л4У2	2,2	1400	
В17	1	Отделение: сушки изделий после отделки лакирования		В-Ц4-70	2,5	1	100°	1400	568	2775	ВБ3В2	0,55	2775	
В18	1	Отделение лакирования (поз.43)		В-Ц4-70	5	1	100°	4300	735	1400	В90Л4У2	2,2	1400	
В19	1	Отделение раскрой, склейки и обработки (поз.30)	А40-2	В-Ц4-70	10	6	100°	20000	588	600	4А13256У2	5,5	960	
В20	1	Отделение раскрой, склейки и обработки (поз.25)	А4-2	В-Ц4-70	4	1	100°	3200	451	1370	4А71В4У2	0,75	1370	
В21	1	Бухгалтерское помещение	А25105-1	В-Ц4-70	2,5	1	100°	450	216	1400	4АА56А4	0,12	1400	
В22	1	Души	А25105-1	В-Ц4-70	2,5	1	100°	450	216	1400	4АА56А4	0,12	1400	
В23	1	Санузлы	А25105-1	В-Ц4-70	2,5	1	100°	445	216	1400	4АА56А4	0,12	1400	
В24	1	Комната общественных организаций, красной угалак	А32095-1	В-Ц4-70	3,2	1	100°	600	255	1400	4АА53А4	0,25	1400	
В25	1	Мужской гардеробный, дамский и спецодежды (отсос от шкафов)	А25095-1	В-Ц4-70	2,5	1	100°	300	137	1400	4АА56А4	0,12	1400	
В26	1	Мойка (поз.89,90)	А25095-1	В-Ц4-70	2,5	1	100°	300	137	1400	4АА56А4	0,12	1400	



Г.И.П.	Наричева	И.И.		ТП 411-2-170.86	ОВ
И.И.И.	Виднова	И.И.			
И.И.И.	Сашин	И.И.			
И.И.И.	Березина	И.И.			
И.И.И.	Короженко	И.И.			
И.И.И.	Лазарук	И.И.			

21500-00

Цех по производству шпона

Общие данные (окончание)

СНПЗ ИРРАБХОЗ





Альбом III

План на отм. 0.000

План на отм. 3.300 между осями 11-14, В-Г

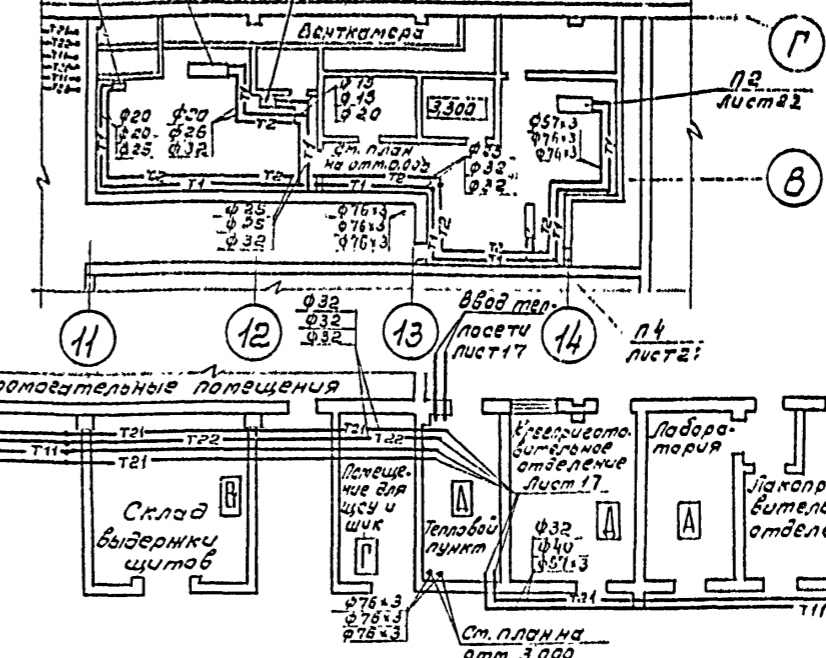
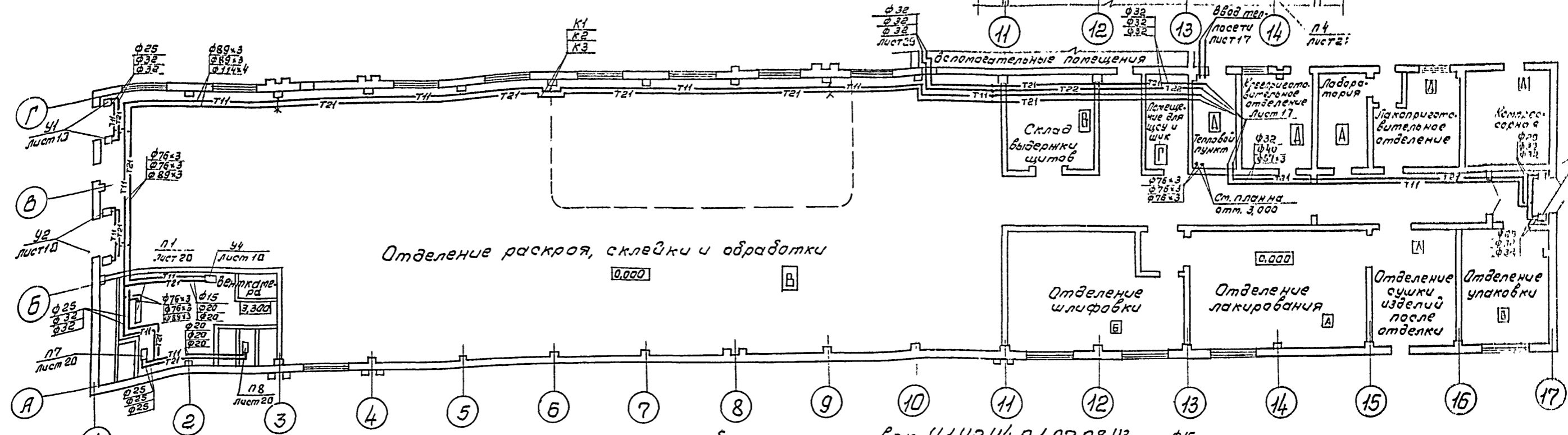


Схема системы теплоснабжения установок У1, У2, У4, П1, П2, П8, У3

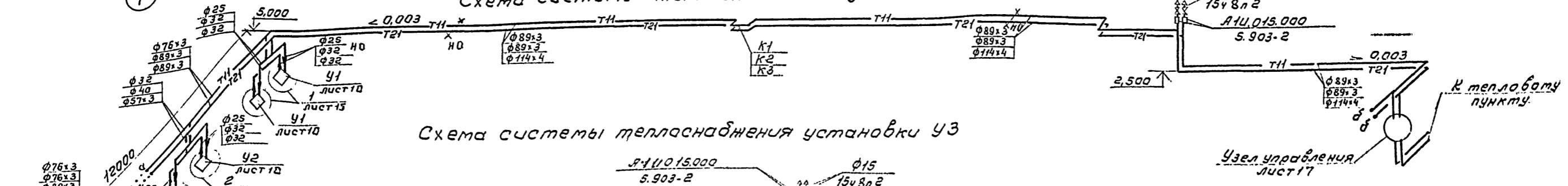


Схема системы теплоснабжения установки У3

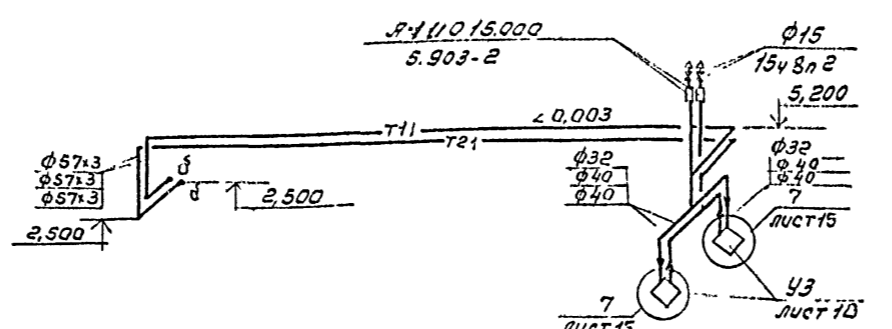


Схема системы теплоснабжения установок П2-П6

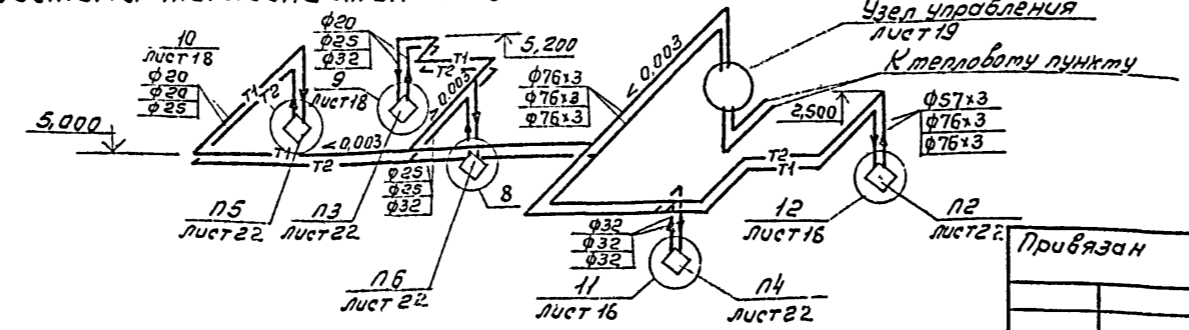


Таблица размеров компенсаторов

Эскиз	г. нар. ос.	Обозначение компенсатора	φ	Н	А	К	Угол отклонения	Мат.
	-20	К1	89×3	1050	1800	300	30°	ст.
	-30	К2	89×3	1100	2000	300	30°	ст.
	-40	К3	114×4	1120	2000	400	30°	ст.

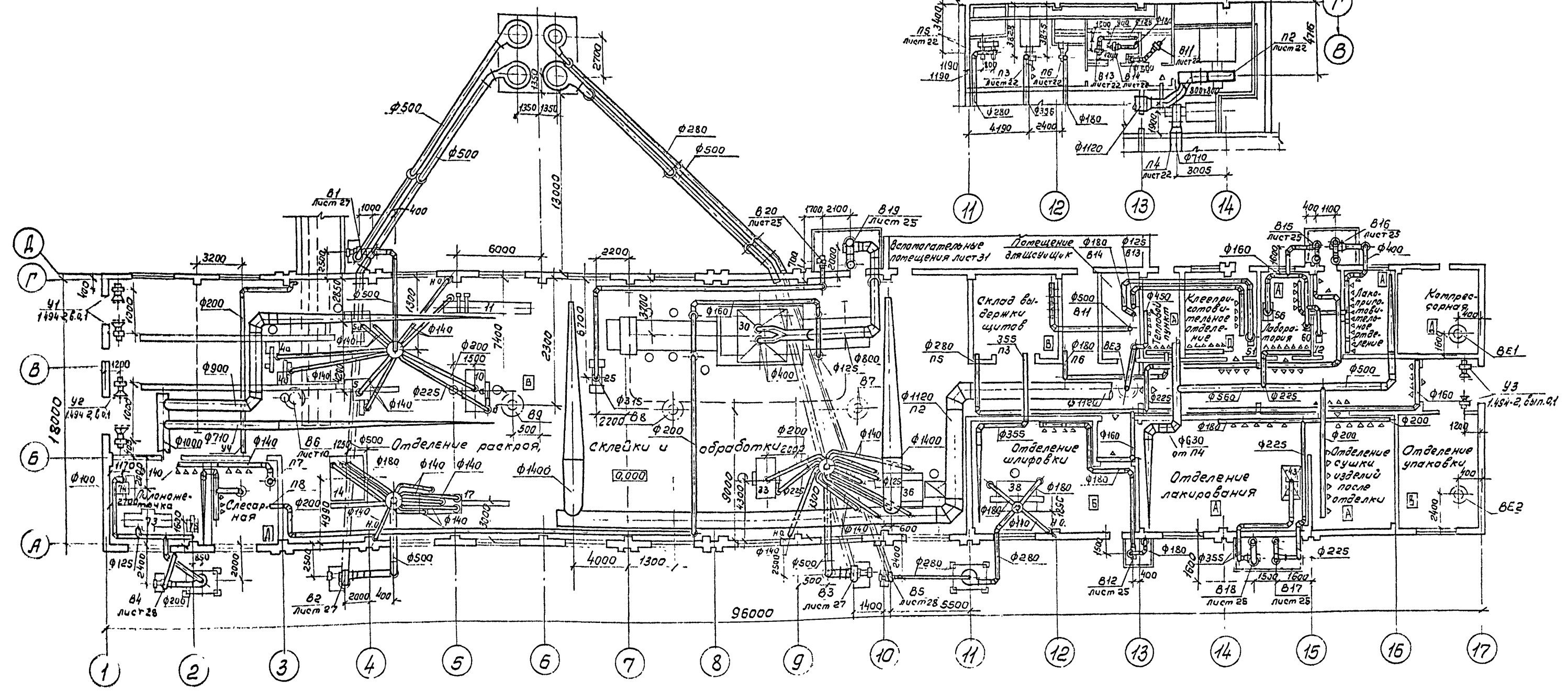
21506-03

Г.И.П. Маричева	М.И.П. Годунова	Т.И.П. Сажина	Г.И.П. Березина	Р.И.П. Корнишанко	С.И.П. Федорова	Привязан	Т.И.П. 411-2-170.86	П.И.П.
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс м <sup>2</sup> в год.							Этажность	Лист
Теплоснабжение установок П1-П8, У1-У4, П9-П10, П11-П12, П13-П14, П15-П16, П17-П18, П19-П20, П21-П22, П23-П24, П25-П26, П27-П28, П29-П30, П31-П32, П33-П34, П35-П36, П37-П38, П39-П40, П41-П42, П43-П44, П45-П46, П47-П48, П49-П50, П51-П52, П53-П54, П55-П56, П57-П58, П59-П60, П61-П62, П63-П64, П65-П66, П67-П68, П69-П70, П71-П72, П73-П74, П75-П76, П77-П78, П79-П80, П81-П82, П83-П84, П85-П86, П87-П88, П89-П90, П91-П92, П93-П94, П95-П96, П97-П98, П99-П100, П101-П102, П103-П104, П105-П106, П107-П108, П109-П110, П111-П112, П113-П114, П115-П116, П117-П118, П119-П120, П121-П122, П123-П124, П125-П126, П127-П128, П129-П130, П131-П132, П133-П134, П135-П136, П137-П138, П139-П140, П141-П142, П143-П144, П145-П146, П147-П148, П149-П150, П151-П152, П153-П154, П155-П156, П157-П158, П159-П160, П161-П162, П163-П164, П165-П166, П167-П168, П169-П170, П171-П172, П173-П174, П175-П176, П177-П178, П179-П180, П181-П182, П183-П184, П185-П186, П187-П188, П189-П190, П191-П192, П193-П194, П195-П196, П197-П198, П199-П200, П201-П202, П203-П204, П205-П206, П207-П208, П209-П210, П211-П212, П213-П214, П215-П216, П217-П218, П219-П220, П221-П222, П223-П224, П225-П226, П227-П228, П229-П230, П231-П232, П233-П234, П235-П236, П237-П238, П239-П240, П241-П242, П243-П244, П245-П246, П247-П248, П249-П250, П251-П252, П253-П254, П255-П256, П257-П258, П259-П260, П261-П262, П263-П264, П265-П266, П267-П268, П269-П270, П271-П272, П273-П274, П275-П276, П277-П278, П279-П280, П281-П282, П283-П284, П285-П286, П287-П288, П289-П290, П291-П292, П293-П294, П295-П296, П297-П298, П299-П300, П301-П302, П303-П304, П305-П306, П307-П308, П309-П310, П311-П312, П313-П314, П315-П316, П317-П318, П319-П320, П321-П322, П323-П324, П325-П326, П327-П328, П329-П330, П331-П332, П333-П334, П335-П336, П337-П338, П339-П340, П341-П342, П343-П344, П345-П346, П347-П348, П349-П350, П351-П352, П353-П354, П355-П356, П357-П358, П359-П360, П361-П362, П363-П364, П365-П366, П367-П368, П369-П370, П371-П372, П373-П374, П375-П376, П377-П378, П379-П380, П381-П382, П383-П384, П385-П386, П387-П388, П389-П390, П391-П392, П393-П394, П395-П396, П397-П398, П399-П400, П401-П402, П403-П404, П405-П406, П407-П408, П409-П410, П411-П412, П413-П414, П415-П416, П417-П418, П419-П420, П421-П422, П423-П424, П425-П426, П427-П428, П429-П430, П431-П432, П433-П434, П435-П436, П437-П438, П439-П440, П441-П442, П443-П444, П445-П446, П447-П448, П449-П450, П451-П452, П453-П454, П455-П456, П457-П458, П459-П460, П461-П462, П463-П464, П465-П466, П467-П468, П469-П470, П471-П472, П473-П474, П475-П476, П477-П478, П479-П480, П481-П482, П483-П484, П485-П486, П487-П488, П489-П490, П491-П492, П493-П494, П495-П496, П497-П498, П499-П500, П501-П502, П503-П504, П505-П506, П507-П508, П509-П510, П511-П512, П513-П514, П515-П516, П517-П518, П519-П520, П521-П522, П523-П524, П525-П526, П527-П528, П529-П530, П531-П532, П533-П534, П535-П536, П537-П538, П539-П540, П541-П542, П543-П544, П545-П546, П547-П548, П549-П550, П551-П552, П553-П554, П555-П556, П557-П558, П559-П560, П561-П562, П563-П564, П565-П566, П567-П568, П569-П570, П571-П572, П573-П574, П575-П576, П577-П578, П579-П580, П581-П582, П583-П584, П585-П586, П587-П588, П589-П590, П591-П592, П593-П594, П595-П596, П597-П598, П599-П600, П601-П602, П603-П604, П605-П606, П607-П608, П609-П610, П611-П612, П613-П614, П615-П616, П617-П618, П619-П620, П621-П622, П623-П624, П625-П626, П627-П628, П629-П630, П631-П632, П633-П634, П635-П636, П637-П638, П639-П640, П641-П642, П643-П644, П645-П646, П647-П648, П649-П650, П651-П652, П653-П654, П655-П656, П657-П658, П659-П660, П661-П662, П663-П664, П665-П666, П667-П668, П669-П670, П671-П672, П673-П674, П675-П676, П677-П678, П679-П680, П681-П682, П683-П684, П685-П686, П687-П688, П689-П690, П691-П692, П693-П694, П695-П696, П697-П698, П699-П700, П701-П702, П703-П704, П705-П706, П707-П708, П709-П710, П711-П712, П713-П714, П715-П716, П717-П718, П719-П720, П721-П722, П723-П724, П725-П726, П727-П728, П729-П730, П731-П732, П733-П734, П735-П736, П737-П738, П739-П740, П741-П742, П743-П744, П745-П746, П747-П748, П749-П750, П751-П752, П753-П754, П755-П756, П757-П758, П759-П760, П761-П762, П763-П764, П765-П766, П767-П768, П769-П770, П771-П772, П773-П774, П775-П776, П777-П778, П779-П780, П781-П782, П783-П784, П785-П786, П787-П788, П789-П790, П791-П792, П793-П794, П795-П796, П797-П798, П799-П800, П801-П802, П803-П804, П805-П806, П807-П808, П809-П810, П811-П812, П813-П814, П815-П816, П817-П818, П819-П820, П821-П822, П823-П824, П825-П826, П827-П828, П829-П830, П831-П832, П833-П834, П835-П836, П837-П838, П839-П840, П841-П842, П843-П844, П845-П846, П847-П848, П849-П850, П851-П852, П853-П854, П855-П856, П857-П858, П859-П860, П861-П862, П863-П864, П865-П866, П867-П868, П869-П870, П871-П872, П873-П874, П875-П876, П877-П878, П879-П880, П881-П882, П883-П884, П885-П886, П887-П888, П889-П890, П891-П892, П893-П894, П895-П896, П897-П898, П899-П900, П901-П902, П903-П904, П905-П906, П907-П908, П909-П910, П911-П912, П913-П914, П915-П916, П917-П918, П919-П920, П921-П922, П923-П924, П925-П926, П927-П928, П929-П930, П931-П932, П933-П934, П935-П936, П937-П938, П939-П940, П941-П942, П943-П944, П945-П946, П947-П948, П949-П950, П951-П952, П953-П954, П955-П956, П957-П958, П959-П960, П961-П962, П963-П964, П965-П966, П967-П968, П969-П970, П971-П972, П973-П974, П975-П976, П977-П978, П979-П980, П981-П982, П983-П984, П985-П986, П987-П988, П989-П990, П991-П992, П993-П994, П995-П996, П997-П998, П999-П1000, П1001-П1002, П1003-П1004, П1005-П1006, П1007-П1008, П1009-П1010, П1011-П1012, П1013-П1014, П1015-П1016, П1017-П1018, П1019-П1020, П1021-П1022, П1023-П1024, П1025-П1026, П1027-П1028, П1029-П1030, П1031-П1032, П1033-П1034, П1035-П1036, П1037-П1038, П1039-П1040, П1041-П1042, П1043-П1044, П1045-П1046, П1047-П1048, П1049-П1050, П1051-П1052, П1053-П1054, П1055-П1056, П1057-П1058, П1059-П1060, П1061-П1062, П1063-П1064, П1065-П1066, П1067-П1068, П1069-П1070, П1071-П1072, П1073-П1074, П1075-П1076, П1077-П1078, П1079-П1080, П1081-П1082, П1083-П1084, П1085-П1086, П1087-П1088, П1089-П1090, П1091-П1092, П1093-П1094, П1095-П1096, П1097-П1098, П1099-П1100, П1101-П1102, П1103-П1104, П1105-П1106, П1107-П1108, П1109-П1110, П1111-П1112, П1113-П1114, П1115-П1116, П1117-П1118, П1119-П1120, П1121-П1122, П1123-П1124, П1125-П1126, П1127-П1128, П1129-П1130, П1131-П1132, П1133-П1134, П1135-П1136, П1137-П1138, П1139-П1140, П1141-П1142, П1143-П1144, П1145-П1146, П1147-П1148, П1149-П1150, П1151-П1152, П1153-П1154, П1155-П1156, П1157-П1158, П1159-П1160, П1161-П1162, П1163-П1164, П1165-П1166, П1167-П1168, П1169-П1170, П1171-П1172, П1173-П1174, П1175-П1176, П1177-П1178, П1179-П1180, П1181-П1182, П1183-П1184, П1185-П1186, П1187-П1188, П1189-П1190, П1191-П1192, П1193-П1194, П1195-П1196, П1197-П1198, П1199-П1200, П1201-П1202, П1203-П1204, П1205-П1206, П1207-П1208, П1209-П1210, П1211-П1212, П1213-П1214, П1215-П1216, П1217-П1218, П1219-П1220, П1221-П1222, П1223-П1224, П1225-П1226, П1227-П1228, П1229-П1230, П1231-П1232, П1233-П1234, П1235-П1236, П1237-П1238, П1239-П1240, П1241-П1242, П1243-П1244, П1245-П1246, П1247-П1248, П1249-П1250, П1251-П1252, П1253-П1254, П1255-П1256, П1257-П1258, П1259-П1260, П1261-П1262, П1263-П1264, П1265-П1266, П1267-П1268, П1269-П1270, П1271-П1272, П1273-П1274, П1275-П1276, П1277-П1278, П1279-П1280, П1281-П1282, П1283-П1284, П1285-П1286, П1287-П1288, П1289-П1290, П1291-П1292, П1293-П1294, П1295-П1296, П1297-П1298, П1299-П1300, П1301-П1302, П1303-П1304, П1305-П1306, П1307-П1308, П1309-П1310, П1311-П1312, П1313-П1314, П1315-П1316, П1317-П1318, П1319-П1320, П1321-П1322, П1323-П1324, П1325-П1326, П1327-П1328, П1329-П1330, П1331-П1332, П1333-П1334, П1335-П1336, П1337-П1338, П1339-П1340, П1341-П1342, П1343-П1344, П1345-П1346, П1347-П1348, П1349-П1350, П1351-П1352, П1353-П1354, П1355-П1356, П1357-П1358, П1359-П1360, П1361-П1362, П1363-П1364, П1365-П1366, П1367-П1368, П1369-П1370, П1371-П1372, П1373-П1374, П1375-П1376, П1377-П1378, П1379-П1380, П1381-П1382, П1383-П1384, П1385-П1386, П1387-П1388, П1389-П1390, П1391-П1392, П1393-П1394, П1395-П1396, П1397-П1398, П1399-П1400, П1401-П1402, П1403-П1404, П1405-П1406, П1407-П1408, П1409-П1410, П1411-П1412, П1413-П1414, П1415-П1416, П1417-П1418, П1419-П1420, П1421-П1422, П1423-П1424, П1425-П1426, П1427-П1428, П1429-П1430, П1431-П1432, П1433-П1434, П1435-П1436, П1437-П1438, П1439-П1440, П1441-П1442, П1443-П1444, П1445-П1446, П1447-П1448, П1449-П1450, П1451-П1452, П1453-П1454, П1455-П1456, П1457-П1458, П1459-П1460, П1461-П1462, П1463-П1464, П1465-П1466, П1467-П1468, П1469-П1470, П1471-П1472, П1473-П1474, П1475-П1476, П1477-П1478, П1479-П1480, П1481-П1482, П1483-П1484, П1485-П1486, П1487-П1488, П1489-П1490, П1491-П1492, П1493-П1494, П1495-П1496, П1497-П1498, П1499-П1500, П1501-П1502, П1503-П1504, П1505-П1506, П1507-П1508, П1509-П1510, П1511-П1512, П1513-П1514, П1515-П1516, П1517-П1518, П1519-П1520, П1521-П1522, П1523-П1524, П1525-П1526, П1527-П1528, П1529-П1530, П1531-П1532, П1533-П1534, П1535-П1536, П1537-П1538, П1539-П1540, П1541-П1542, П1543-П1544, П1545-П1546, П1547-П1548, П1549-П1550, П1551-П1552, П1553-П1554, П1555-П1556, П1557-П1558, П1559-П1560, П1561-П1562, П1563-П1564, П1565-П1566, П1567-П1568, П1569-П1570, П1571-П1572, П1573-П1574, П1575-П1576, П1577-П1578, П1579-П1580, П1581-П1582, П1583-П1584, П1585-П1586, П1587-П1588, П1589-П1590, П1591-П1592, П1593-П1594, П1595-П1596, П1597-П1598, П1599-П1600, П1601-П1602, П1603-П1604, П1605-П1606, П1607-П1608, П1609-П1610, П1611-П1612, П1613-П1614, П1615-П1616, П1617-П1618, П1619-П1620, П1621-П1622, П1623-П1624, П1625-П1626, П1627-П1628, П1629-П1630, П1631-П1632, П1633-П1634, П1635-П1636, П1637-П1638, П1639-П1640, П1641-П1642, П1643-П1644, П1645-П1646, П1647-П1648, П1649-П1650, П1651-П1652, П1653-П1654, П1655-П1656, П1657-П1658, П1659-П1660, П1661-П1662, П1663-П1664, П1665-П1666, П1667-П1668, П1669-П1670, П1671-П1672, П1673-П1674, П1675-П1676, П1677-П1678, П1679-П1680, П1681-П1682, П1683-П1684, П1685-П1686, П1687-П1688, П1689-П1690, П1691-П1692, П1693-П1694, П1695-П1696, П1697-П1698, П1699-П1700, П1701-П1702, П1703-П1704, П1705-П1706, П1707-П1708, П1709-П1710, П1711-П1712, П1713-П1714, П1715-П1716, П1717-П1718, П1719-П1720, П1721-П1722, П1723-П1724, П1725-П1726, П1727-П1728, П1729-П1730, П1731-П1732, П1733-П1734, П1735-П1736, П1737-П1738, П1739-П1740, П1741-П1742, П1743-П1744, П1745-П1746, П1747-П1748, П1749-П1750, П1751-П1752, П1753-П1754, П1755-П1756, П1757-П1758, П1759-П1760, П1761-П1762, П1763-П1764, П1765-П1766, П1767-П1768, П1769-П1770, П1771-П1772, П1773-П1774, П1775-П1776, П1777-П1778, П1779-П1780, П1781-П1782, П1783-П1784, П1785-П1786, П1787-П1788, П1789-П1790, П1791-П1792, П1793-П1794, П1795-П1796, П1797-П1798, П1799-П1800, П1801-П1802, П1803-П1804, П1805-П1806, П1807-П1808, П1809-П1810, П1811-П1812, П1813-П1814, П1815-П1816, П1817-П1818, П1819-П1820, П1821-П1822, П1823-П1824, П1825-П1826, П1827-П1828, П1829-П1830, П1831-П1832, П1833-П1834, П1835-П1836, П1837-П1838, П1839-П1840, П1841-П1842, П1843-П1844, П1845-П1846, П1847-П1848, П1849-П1850, П1851-П1852, П1853-П1854, П1855-П1856, П1857-П1858, П1859-П1860, П1861-П1862, П1863-П1864, П1865-П1866, П1867-П1868, П1869-П1870, П1871-П1872, П1873-П1874, П1875-П1876, П1877-П1878, П1879-П1880, П1881-П1882, П1883-П1884, П1885-П1886, П1887-П1888, П1889-П1890, П1891-П1892, П1893-П1894, П1895-П1896, П1897-П1898, П1899-П1900, П1901-П1902, П1903-П1904, П1905-П1906, П1907-П1908, П1909-П1910, П1911-П1912, П1913-П1914, П1915-П1916, П1917-П1918, П1919-П1920, П1921-П1922, П1923-П1924, П1925-П1926, П1927-П1928, П1929-П1930, П1931-П1932, П1933-П1934, П1935-П1936, П1937-П1938, П1939-П1940, П1941-П1942, П1943-П1944, П1945-П1946, П1947-П1948, П1949-П1950, П1951-П1952, П1953-П1954, П1955-П1956, П1957-П1958, П1959-П1960, П1961-П1962, П1963-П1964, П1965-П1966, П1967-П1968, П1969-П1970, П1971-П1972, П1973-П1974, П1975-П1976, П1977-П1978, П1979-П1980, П1981-П19								

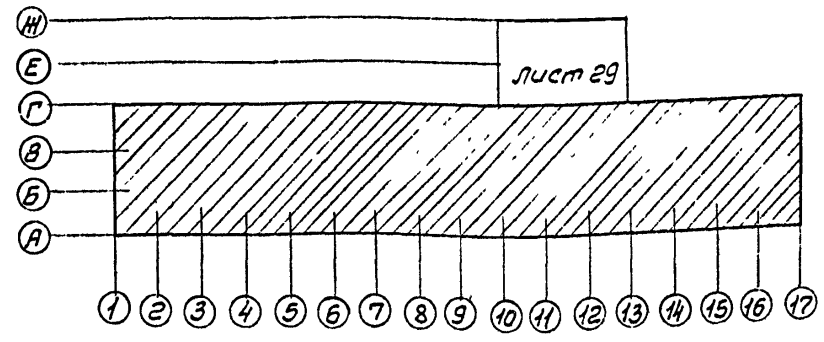
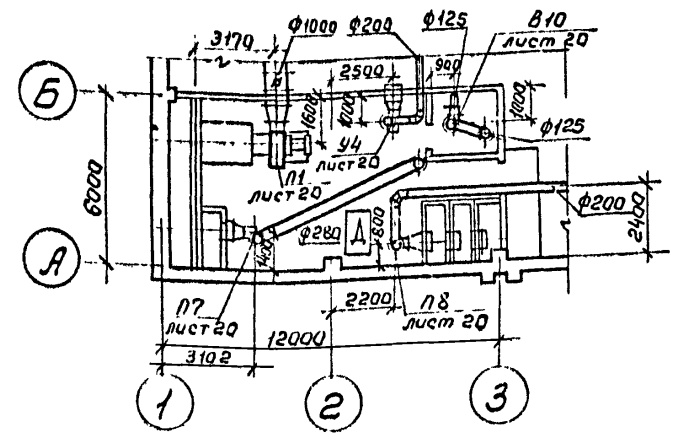
Альбом

План на отм. 0,000

План на отм. 3,300



План на отм. 3,300



21506-03

ГЛП	Маричева	М.И.	ТП 411-2-170.86	ОВ			
Н.контр.	Гадучова	М.И.					
Нач.отд.	Сашин	Г.И.					
Инспец.	Березина	Г.И.					
Рук.г.р.	Корношенко	Г.И.					
Инж.	Золотарева	Г.И.	Цех по производству щито-ваго паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов	
Привязан				Р	10		
Инв.№			Вентиляция План на отм. 0,000. Планы на отм. 3,300 между осями 1-3 и А-Б, 11-14 и Г-В.				СНУЗГИПРОДСХОЗ

Местные отсосы от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем выброса, м <sup>3</sup> /ч		Характеристика местного отсоса		Объемные коэффициенты	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		на один агрегат	всего	Обозначение	Применяемые документы		
3а	Станок продольной ЦДК-5-2								
	отсос нижний	1	Опилки	1053	1053		встроенный отсос	В1	
	верхний отсос	1	Опилки	1142	1142		встроенный отсос	В1	
4а	Станок торцовочный ЦПА-4а	1	Опилки	926	926		встроенный отсос	В1	
4б	Станок торцовочный ЦПА-4б	1	Опилки	931	931		встроенный отсос	В1	
5а	Станок продольной ЦДК-5-2								
	отсос нижний	1	Опилки	1053	1053		встроенный отсос	В1	
	верхний отсос	1	Опилки	1142	1142		встроенный отсос	В1	
10б	Станок рейсусный СЕРИЭ-2	1	Стружка	2600	2600		встроенный отсос	В1	
10а	Станок рейсусный СЕРИЭ-2	1	Стружка	2407	2407		встроенный отсос	В1	
9	Станок для набора щита основания ДВ523	1	Опилки, стружка	986	986		встроенный отсос	В1	
	Напольный отсос	1	Опилки, стружка	1014	1014		встроенный отсос	В1	периодический
	Напольный отсос	1	Опилки, стружка	1175	1175		встроенный отсос	В2	периодический
14	Станок барабанный торцовочный КРН-18								
	Левый отсос	1	Опилки	1950	1950		встроенный отсос	В2	
	средний отсос	1	Опилки	1982	1982		встроенный отсос	В2	
	правый отсос	1	Опилки	1990	1990		встроенный отсос	В2	
17	Станок строгальный четырехсторонний паркетный ПАРК-9								
	отсос на атт. 0,400	1	Опилки, стружка	1125	1125		встроенный отсос	В2	
	отсос на атт. 1,200	1	Опилки, стружка	1120	1120		встроенный отсос	В2	
	отсос на атт. 0,900	1	Опилки, стружка	1125	1125		встроенный отсос	В2	
	отсос на атт. 1,200	1	Опилки, стружка	1142	1142		встроенный отсос	В2	
	отсос на атт. 0,450	1	Опилки, стружка	1476	1475		встроенный отсос	В2	
33	Станок рейсусный СЕРИЭ	1							
	отсос на атт - 1,200	1	Стружка	2915	2915		встроенный отсос	В3	
	отсос на атт. 2,00	1	Стружка	2465	2465		встроенный отсос	В3	
36	Станок для обработки щитов проект 2079:								
	отсос А	1	Опилки	1031	1031		встроенный отсос	В3	
	отсос Б	1	Опилки	1108	1108		встроенный отсос	В3	
	отсос В	1	Опилки	987	987		встроенный отсос	В3	
	отсос Г	1	Опилки	1042	1042		встроенный отсос	В3	

Ген. директор	Иванов	И.И.
Зам. директора	Петров	П.П.
Инженер	Сидоров	С.С.
Инженер	Кузнецов	К.К.
Инженер	Левченко	Л.Л.
Инженер	Смирнов	С.С.
Инженер	Васильев	В.В.

ТП 411-2-170 86

Инв. №

Согласно проекту щитового цеха по производству щитового цеха по проекту 2079

Местные отсосы от технологического оборудования

СОЮЗГИПРОБХОЗ

Местные отсосы от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		на один объект	всего	Обозначение	Применяемые документы		
36	Станок для обработки щитов								
	проект 2079								
	отсос Д	1	Опилки	790	790		встроенный отсос	ВЗ	
	отсос Е	1	Опилки	990	990		встроенный отсос	ВЗ	
	отсос Ж	1	Опилки	980	980		встроенный отсос	ВЗ	
	отсос З	1	Опилки	1000	1000		встроенный отсос	ВЗ	
	Напольный отсос	1	Опилки, стружки	1000	1000			ВЗ	периодический
73	Станок полуавтоматический для заточки ножовочных	1	Пыль абразивная	800	800	Приемник	чешским оборудованием	В4	
74	Универсальный заточной станок ТЧ ПНБ	1	Пыль абразивная	395	395	Приемник	чешским оборудованием	В4	
75	Полуавтомат для заточки фрез ТЧ ФАЭ	1	Пыль абразивная	650	650	Приемник	чешским оборудованием	В4	
38	Станок шлифовальный ленточный ШЛ ПС-7	1	Пыль шлифовальная	3675	3675			В5	
51	Шкаф для хранения материалов	1	пары стали КФ-Н	400	400	Шкафное укрытие		В13	
56	Шкаф для лабораторных работ	1	Пары: лака М4-270, кислоты серной, спирта бутилового, уайт-спирта, стали КФ-Н	400	400	Шкафное укрытие		В15	
63	Шкаф для хранения материалов	1	Пары: лака М4-270, кислоты серной, спирта бутилового, уайт-спирта, стали КФ-Н	400	400	Шкафное укрытие		В15	
72	Шкаф для хранения материалов	1	Пары: лака М4-270, кислоты серной, спирта бутилового, уайт-спирта	400	400	Шкафное укрытие		В15	
43	Этажерка-багажница со щитами после отбели	1	Пары: лака М4-270, кислоты серной, спирта бутилового, уайт-спирта, стали КФ-Н	4300	4300	Зонт	ОВН-8	В18	
25	Клеевые баллоны	1	Пары стали	3200	3200	Зонт	ОВН-8	В20	
30	Пресс гидравлический	1	Пары формальдегида	20000	20000	Зонт	ст. ТХ-11	В19	

18  
21506-03

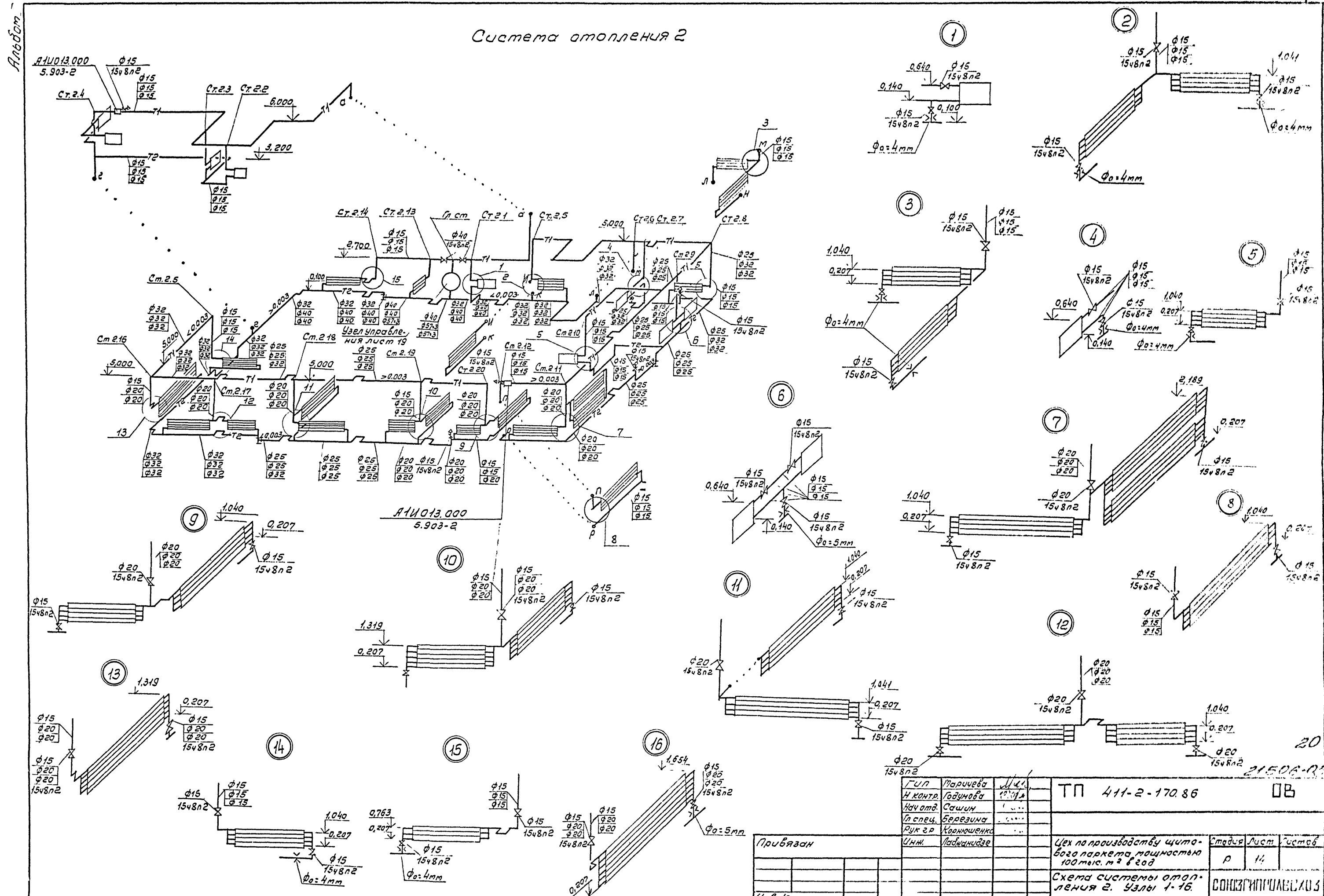
Гул	Маричева	ММ
Н. кант	Гаврилова	ММ
Нач. отд	Вашин	ММ
Л. спец	Бережина	ММ
Рук. га	Корнюшенко	ММ
Инж.	Золотарева	ММ

ТП 411-2-170.85

Привязан	Инв. №	Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м² в год	Лист	Листов
		Местные отсосы от технологического оборудования	Р	12
			СНОВЗГИПРОЛЕСХОЗ	

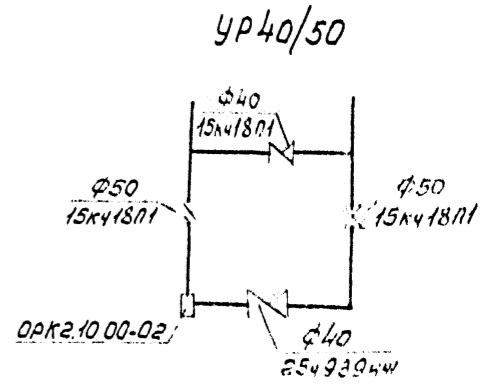
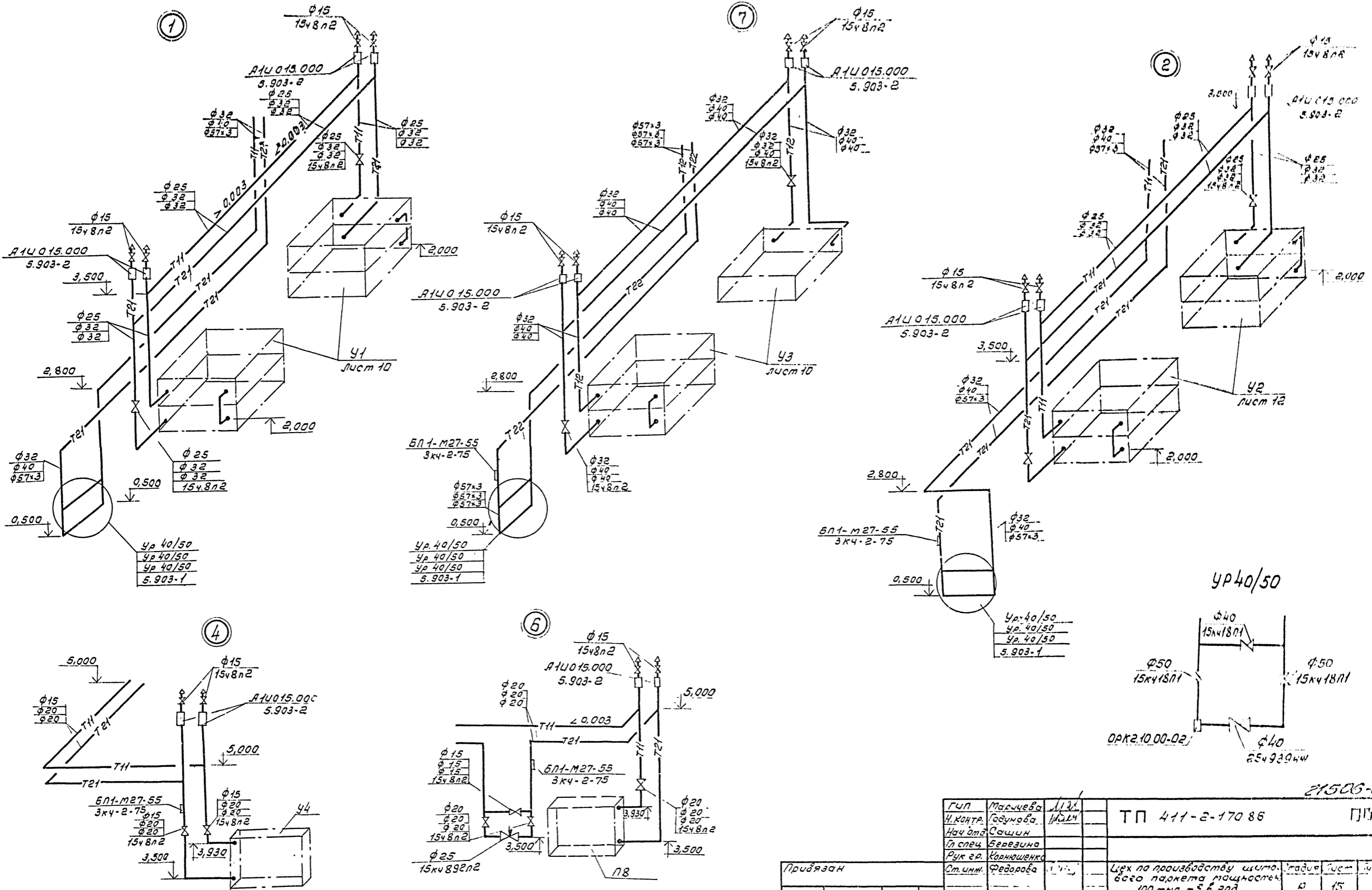


Система отопления 2



Ген. Дир.	Морозова	М.И.		ТП 411-2-170.86	ОВ
Н.контр.	Голубова	И.И.			
Нач. отд.	Савин	И.И.			
Ин. спец.	Березина	И.И.			
Рук. з.р.	Корниченко	И.И.			
Инж. №	Лобачев				
				Цех по производству щита-бога паркета мощностью 100 тыс. м² в год	Стр. 14
				Схема системы отопления 2. Узлы 1-16.	СОИЗГИПРОМБЛАНД

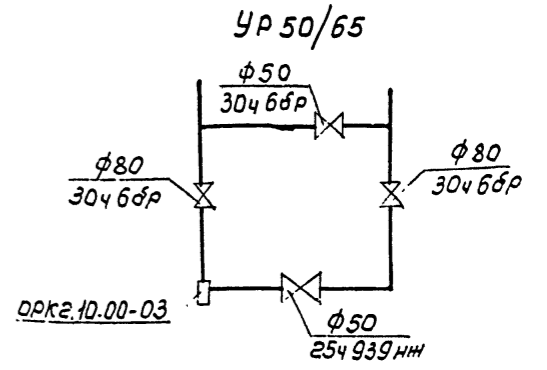
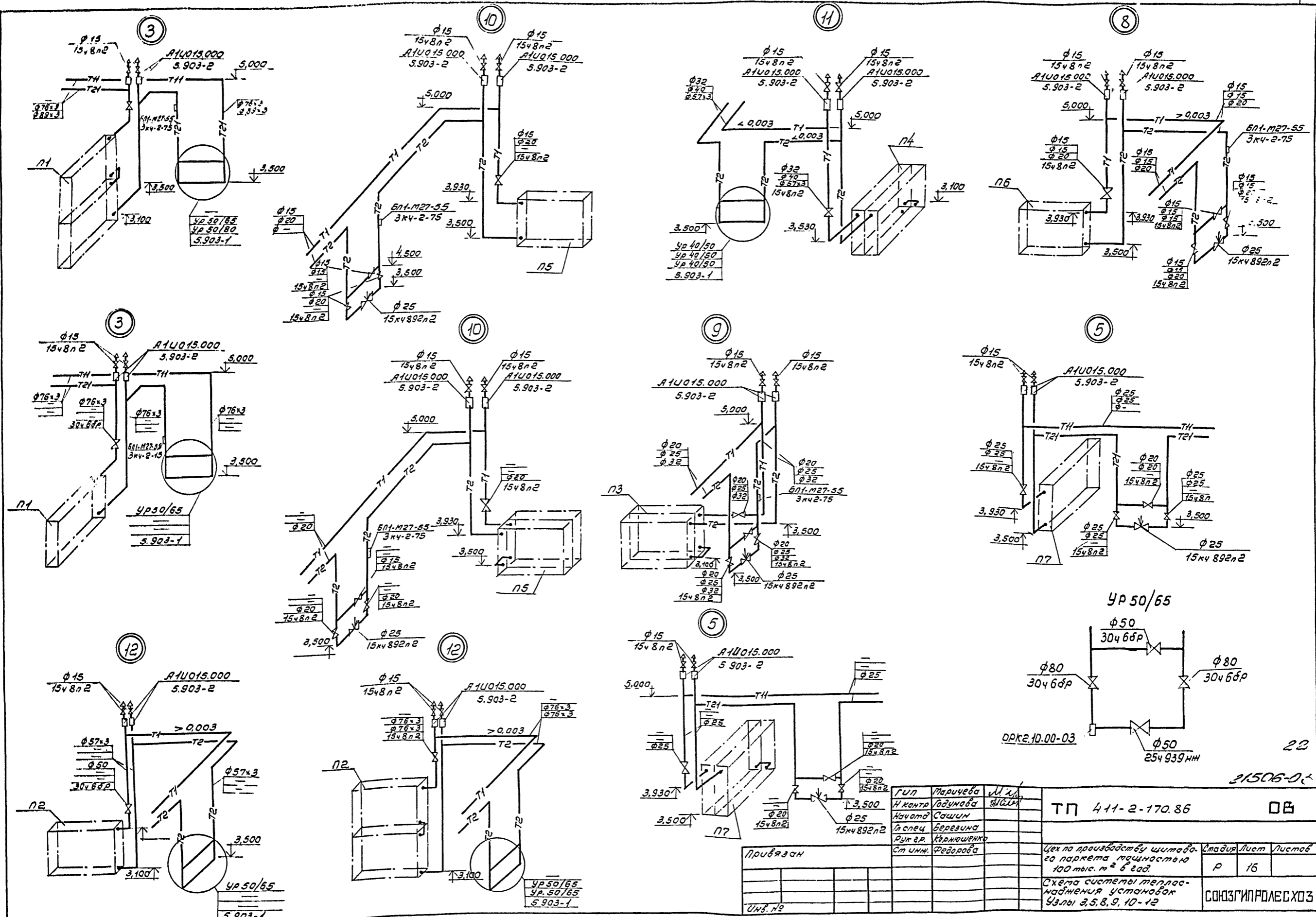




Группа		Маршкова	И.И.	ТП 411-2-170.86		П11	
Н.контр.		Госучюва	И.И.				
Нач.отд.		Сашин					
П.спец.		Бережина					
Рук.г.о.		Корнашенко					
Ст.инж.		Федорова	И.И.	Цех по производству шито.		таблиц	лист
				Бюро пакета мощностью		10	15
				100 тыс. м <sup>2</sup> в год			
				Схема системы тепло-		СОВЕТПРОЕКТИ	
				снабжения установок			
				Узлы 1, 2, 4, 6, 7			
Инв. №							

21506-03

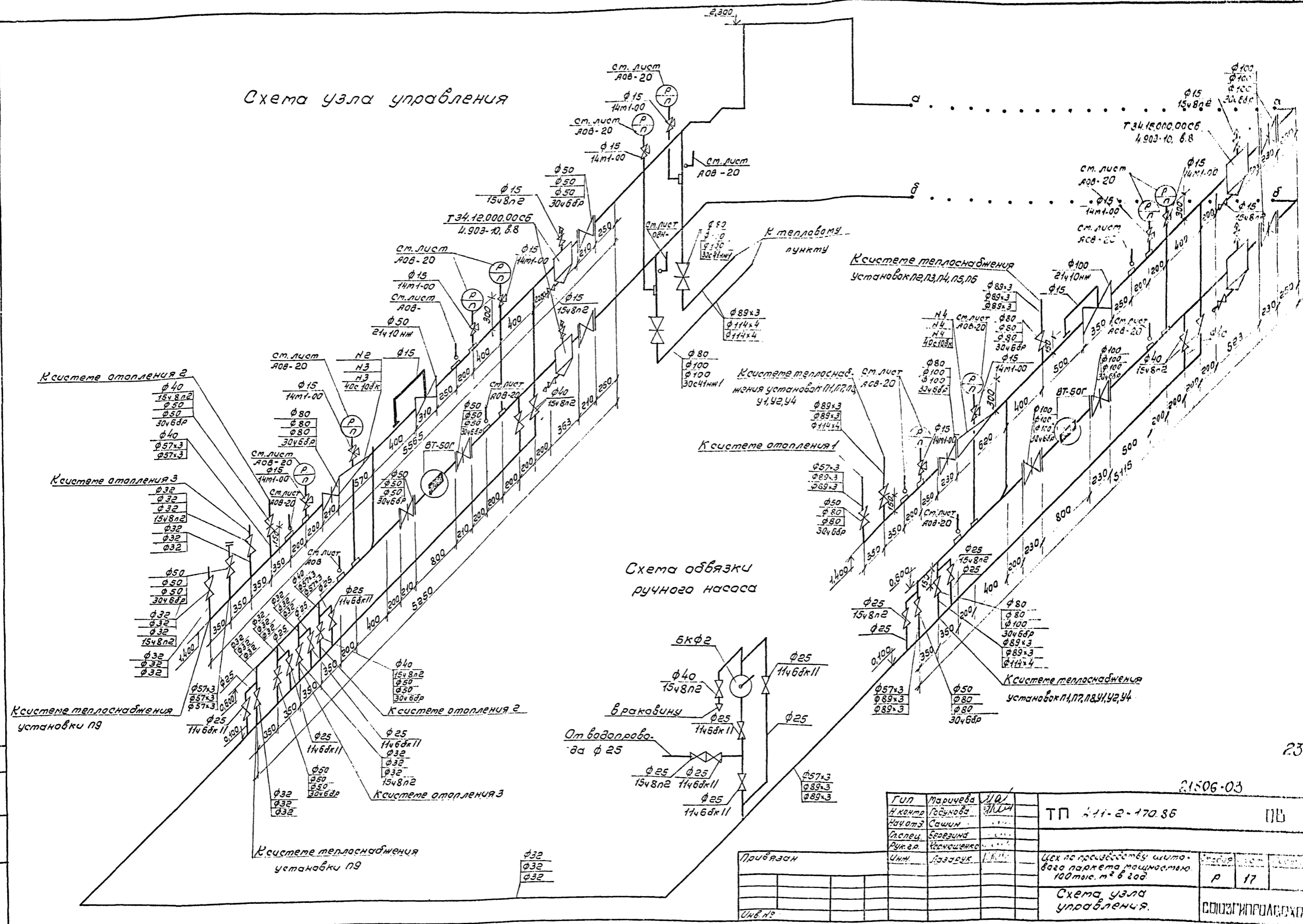
А.И.С.С.С.С.



Привязан		Лист	Листов
Инв. №	Уч. №	Р	16
ГЛП		ТП	411-2-170.86
Н.Кант	И.И.И.	Станция	ОВ
Началь	Сашин	Цех по производству шпона	Лист
Инжен	Березина	Цех по производству шпона	Лист
Рук.зр.	Корниченко	Цех по производству шпона	Лист
Ст.инж.	Федорова	Цех по производству шпона	Лист
Схема системы теплоснабжения установок		Лист	Листов
Узлы 3, 5, 8, 9, 10-12		Р	16
		СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ	



# Схема узла управления



## Схема обвязки ручного насоса

Гип	Маричева	И.О.			
Начальн	Габрилова	И.О.			
Инженер	Савин	И.О.			
Инженер	Бережина	И.О.			
Инженер	Косаченко	И.О.			
Инж.	Савиных	И.О.			

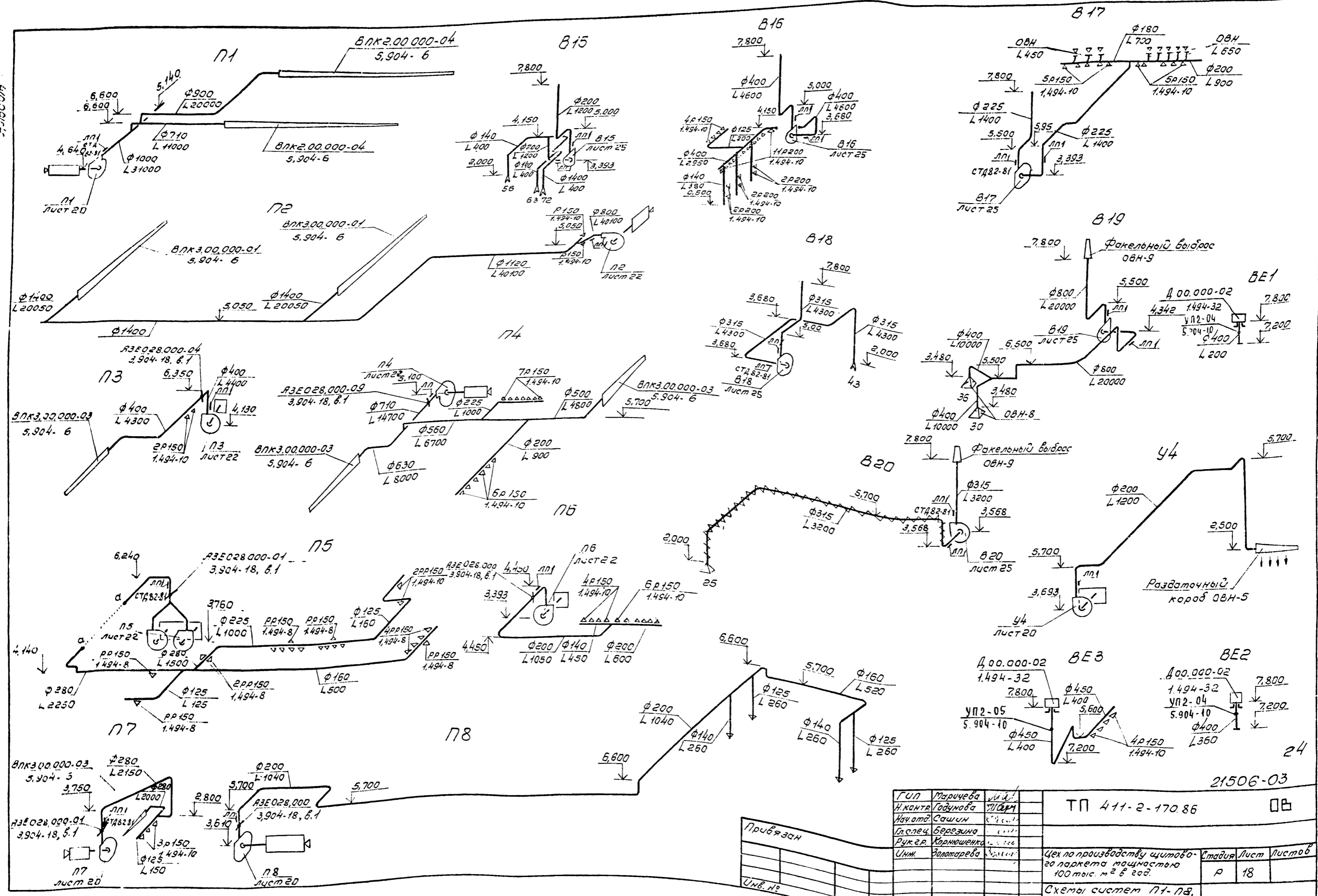
  

ТП 4-1-2-170.86		ПБ
Цех по производству шпота		
взв. паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.		
Р	17	
Схема узла управления.		СОЮЗГИПРОСАХИТ

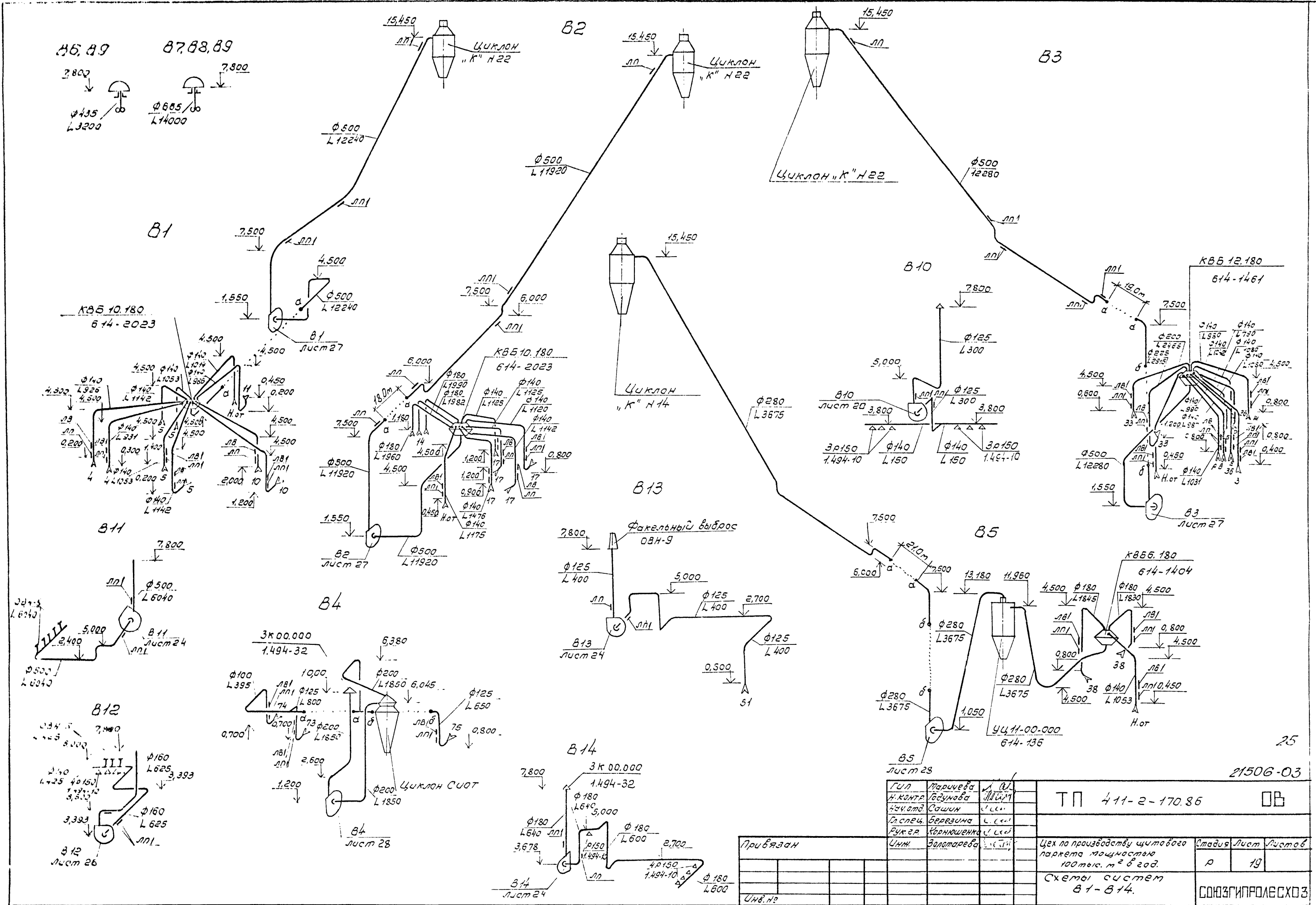
21506-03

Лист 23

Проект



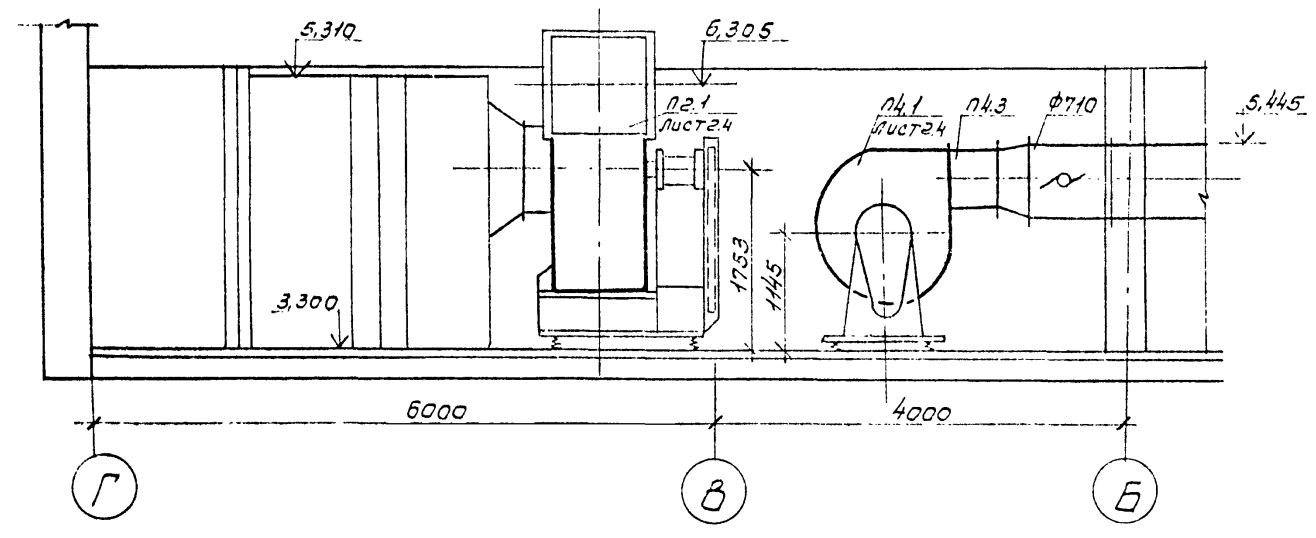
ГЛП Маричева И.И.		ТП 411-2-170.86		08	
И.конт. Годунова И.И.					
Нач.отд. Сашин С.И.					
Ин.сл. Бержина С.И.					
Рук.вр. Корнашенко С.И.					
Инж. Золотарева С.И.					
Инв. №		Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.		Стация Лист Листов	
		Схемы систем П1-П8, В15-В20, У4, ВЕ1-ВЕ3.		Р 18	
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	



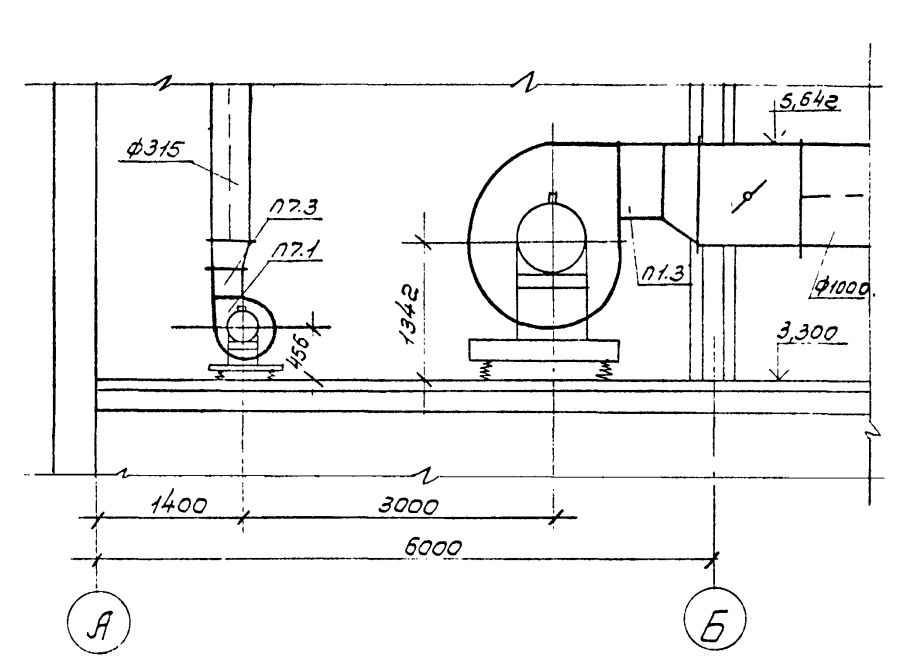
Г.И.П.	Марчева	И.И.			
Н.Контр.	Безумова	И.И.			
Нач.отд.	Савин	С.С.			
Инспец.	Березина	С.С.			
Рук.вр.	Корнишеник	С.С.			
Инж.	Золотарева	С.С.			
Привязан			Т.П. 411-2-170.85		
Инв. №			Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.		
			Схемы систем В1-В14.		
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

25  
21506-03

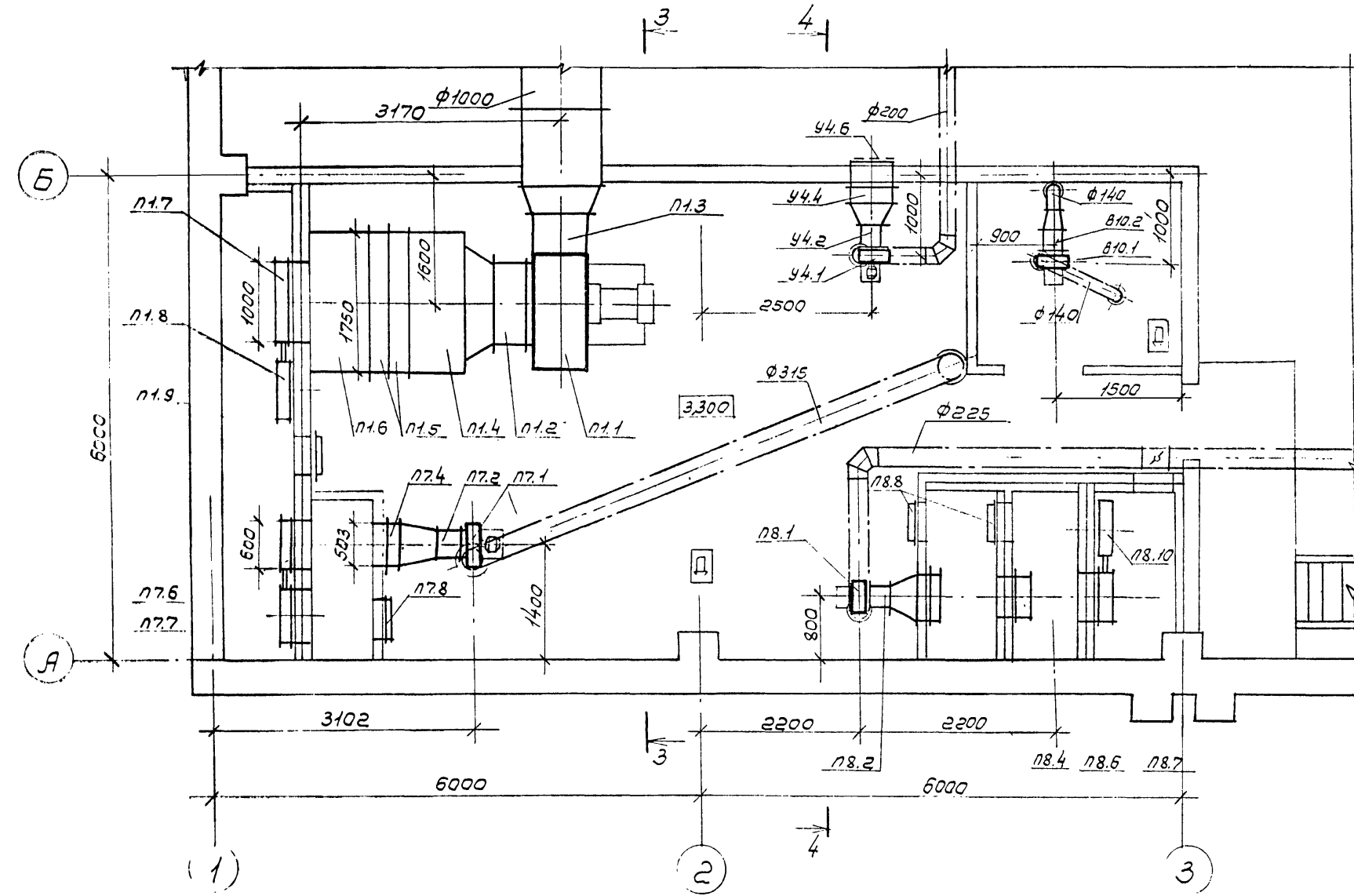
Разрез 2-2



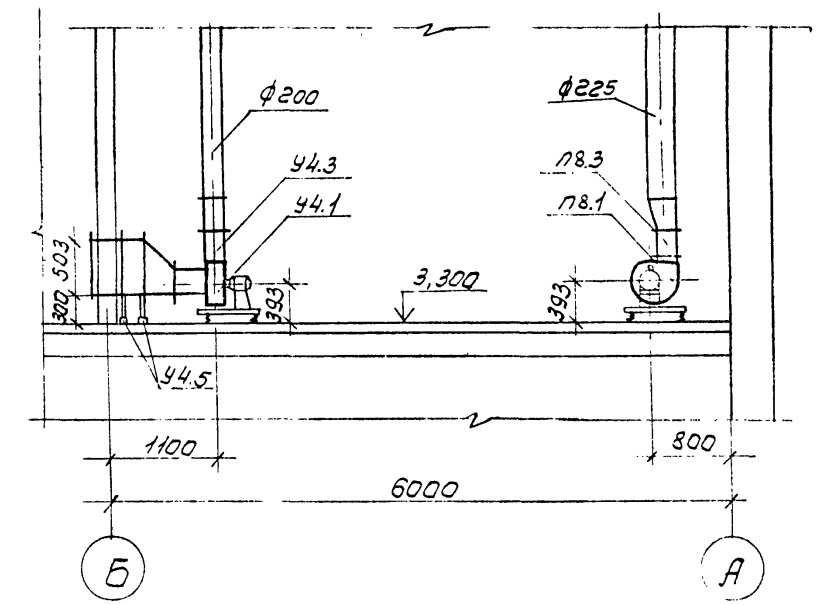
Разрез 3-3



План



Разрез 4-4



26

21506-03

Ген. дир.	Маричева	Машин.		ТП 411-2-170.86	ОВ		
Нач. отд.	Годунова	Инж.					
Нач. отд.	Сашин	Инж.					
Ин. спец.	Березина	Инж.					
Рук. гр.	Корнищенко	Инж.					
Инж.	Золотарева	Инж.		Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Стадия	Лист	Листов
Инж. №2				Установки систем п/п, п/г, п/в, у/4, в/10.	Р	20	

Привязан			
Инв. №2			







### Спецификация вентиляционных установок

Листов 7

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.изм.	Примечание
		п2(элк-40 правого исполнения)			
п2.1	Учреждение ую. 400/4	Агрегат вентиляторный А12,5-Б компл.: а) вентилятор центробежный В-Ц4-70, А12,5, исполнения Б, положение пр90° б) электродвигатель А1200Л6, 980 об/мин 30 квт	1	1415	
п2.2	5.904-5	Вставка гидкая ВВ-24	1	2706	
п2.3	5.904-5	Вставка гидкая ВН-17	1	2398	
п2.4	5.904-12, вып. 1-11	Секция соединительная А1А183.000	1	1636	
п2.5	5.904-12 вып. 1-15	Секция калориферная А1А189.000-05 с калориферами КВБАП-11	1	2915	2
п2.6	5.904-12, вып. 1-28	Секция приемная А1А228.000	1	2445	
п2.7	5.904-12, вып. 1-35	Заслонка утепленная КЗУ1000х1600АУ2 с исполнительным механизмом МЭ0-1/63-0,25-68			
п2.8	5.904-12, вып. 1-11	Привод утепленной заслонки вынесенный в отапливаемое помещение А14М036.000-09	1	112	
п2.9	5.904-4	Дверь герметическая утепленная	1	36,0	
п2.10	3.904-18	Клапан обратный Вискробезопасном исполнении А3Е027.000	1	47,0	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.изм.	Примечание
		п3(элк-10 правого исполнения)			
п3.1	Учреждение ую. 400/4	Агрегат вентиляторный А6,3095-2Б, компл.: а) вентилятор центробежный В-Ц4-70 НБЗ исполнения Г, положение л0° б) электродвигатель А1400ЛВ4 1425 об/мин 40 квт	1	197	1
п3.2	5.904-5	Вставка гидкая ВВ-21	1	9,95	
п3.3	5.904-5	Вставка гидкая ВН-14	1	6,26	
п3.4	5.904-12, вып. 1-11	Секция соединительная А1А180.000	1	237	
п3.5	5.904-12, вып. 1-15	Секция калориферная А1А188.000-03 с калориферами КВБАП-10	1	347	2
п3.6		Секция приемная А1А223.000	1	130,5	
п3.7	5.904-12, вып. 1-35	Заслонка утепленная КЗУ600х1000АУ2 с исполнительным механизмом МЭ0-1,6/25-0,25У	1	79,3	
п3.8	5.904-12, вып. 1-11	Привод утепленной заслонки, вынесенный в отапливаемое помещение А14М036.000-01	1	112	
п3.9	5.904-4	Дверь герметическая утепленная ДУс.125х0,5	2	36,0	
п3.10	3.904-18	Автоматический обратный клапан А3028.000-04	1	14,5	
п3.11	5.904-5	Вставка гидкая ВВ-21	1	9,95	
п3.12	5.904-5	Вставка гидкая ВН-14	1	6,26	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.изм.	Примечание
		п4(элк-20 левого исполнения)			
п4.1	Учреждение ую. 400/4	Агрегат вентиляторный А8-Б компл.: а) вентилятор центробежный В-Ц4-70 НВ, исполнения Б, положение Л90° б) электродвигатель А160СБ, 970 об/мин, 11 квт	1	605	1
п4.2	5.904-5	Вставка гидкая ВВ-22	1	11,75	
п4.3	5.904-5	Вставка гидкая ВН-15	1	11,74	
п4.4	5.904-12, вып. 1-11	Секция соединительная А1А181.000	1	750	
п4.5	5.904-12, вып. 1-15	Секция калориферная А1А189.000-09 с калориферами КВБАП-10	1	680	2
п4.6	5.904-12, вып. 1-28	Секция приемная А1А226.000	1	148,5	
п4.7	5.904-12, вып. 1-35	Заслонка утепленная КЗУ1000х1600АУ2 с исполнительным механизмом МЭ0-4/63-0,63	1		
п4.8	5.904-12, вып. 1-11	Привод утепленной заслонки, вынесенный в отапливаемое помещение А14М036.000-05	1	112	
п4.9	3.904-18, вып. 1	Автоматический обратный клапан А3Е028.000-09	1	40,6	
п4.10	5.904-4	Дверь герметическая утепленная ДУс.125х0,5	1	36,0	

29

21506-03

ГЛП	Маршала	Л.А.							
М.конт.	Гаврилова	С.И.							
М.отв.	Савин	С.И.							
М.спец.	Березина	Л.И.							
Руч.г.	Корношенко	Л.И.							
Инж.	Золотарева	С.И.							

ТП 411-2-170.86      08

Цех по производству щита-бога паркета площадью 100 тыс м <sup>2</sup> в год	Стандарт	Лист	Листов
	Р	23	

Установки систем п2, п3, п4.      СОИЗГИПРОБСХОЗ

Привязан

Инв. №			
--------	--	--	--

Спецификация вентиляционных установок

г.работ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Примечание
		п5			
п5.1	Учреждение учо. 400/4	Агрегат вентиляторный АВ2095-2 компл.: а) вентилятор центро- бешный В-Ц4-70 н 2,5 исполнение 1, полуме- ние 10° б) электродвигатель 4АВ0А2 2800 об/мин, 1,5 кВт	1	45	
п5.1		Агрегат вентилятор- ный АВ2095-2 компл.: а) вентилятор центро- бешный В-Ц4-70 н 3,2 исполнение 1, полуме- ние 10° б) электродвигатель 4АВ0А2 2800 об/мин, 1,5 кВт	1	45	
п5.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-18	2	3,45	
п5.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН-11	2	3,3	
п5.4	Учреждение ЯЛ-61/4	Калорифер КВ56А-П по гост 7201.80 L <sub>н</sub> -30°	1		
п5.5	5.904.12, вып. 1-35	Заслонка утепленная К8У 600x1000 АУ2 с исполнительным меха- низмом ПЭ0.063/25-025U	1	79,3	
п5.6	5.904.12, вып. 1-11	Привод утепленный заслонки вынесенной в отапливаемое поме- щение ЯН1036.000-01	1	127	
п5.7	1.494.25	Подставка под калори- феры тип I	4	3,2	
п5.8	3.904.18	Автоматический об- ратный клапан АЭ028.000-02	1	8,9	
п5.9	1.494.26	Воздухораспреде- лительная коробка К1	1	52,1	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Примечание
		п6			
п6.1	Учреждение учо. 400/4	Агрегат вентилятор- ный АВ2095-2в компл.: а) вентилятор центро- бешный В-Ц4-70 н 2,5 исполнение 1, полуме- ние 10° б) электродвигатель 4АА63А2, 2800 об/мин 0,37 кВт	1		
п6.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-17	1	2,82	
п6.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН-10	1	2,66	
п6.4		Калорифер КВС6А-П по гост 7201.80 L <sub>н</sub> -30°	1		
п6.5	1.494.25	Подставка под кало- рифер тип I	4	3,2	
п6.6	5.904-12, вып. 1-35	Заслонка утепленная К8У 600x1000 АУ2 с испол- нительным механиз- мом ПЭ0.063/25-025U	1	79,3	
п6.7	5.904-12, вып. 1-11	Привод утепленный зас- лонки вынесенный в отапливаемое помеще- ние ЯН1036.000-01	1	127	
п6.8	3.904-18 вып. 1	Автоматический обрат- ный клапан АЭ028.000	1	8,9	
		в 11			
в 11.1	Учреждение учо. 400/4	Агрегат вентилятор- ный АВ5090-2 компл.: а) вентилятор центро- бешный В-Ц4-70 н 5 исполнение 1, полуме- ние 10° б) электродвигатель 4АВ0В4. 1100 об/мин, 1,5 кВт	1	117	
в 11.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-20	1	6,76	
в 11.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН-13	1	5,02	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Примечание
		в 13			
в 13.1	Учреждение учо. 400/4	Агрегат вентиляторный АВ5105-1 компл.: а) вентилятор центро- бешный В-Ц4-70 н 2,5 исполнение 1, полуме- ние 10° б) электродвигатель 4АА56А4 1400 об/мин 0,12 кВт	1	26	
в 13.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-17	1	2,82	
в 13.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН-10	1	2,66	
		в 14			
в 14.1	Учреждение учо. 400/4	Агрегат вентилятор- ный АВ5105-1 компл.: а) вентилятор центро- бешный В-Ц4-70 н 2,5 исполнение 1, полуме- ние 10° б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,12 кВт	1	26	
в 14.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-17	1	2,82	
в 14.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН-10	1	2,66	

30

21506-03

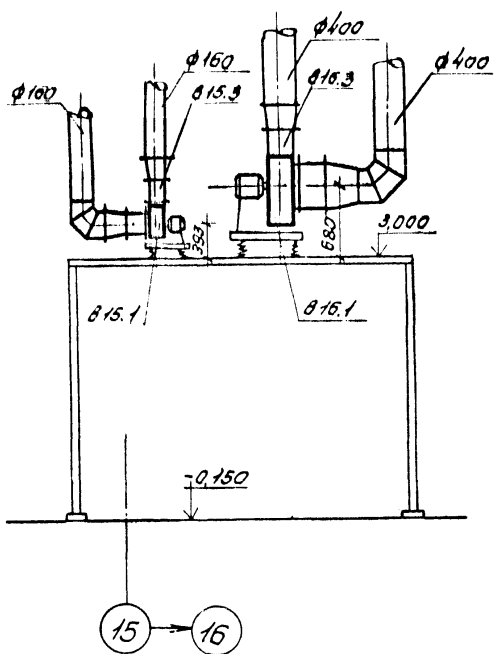
Гил И.Кимта	Маршала Годунова	М.Ц. В.Ю.С.	ТП 411-2-170.86	06
Нач. отд.	Савин			
П. спец.	Бережина			
Руч. эр.	Корниченко			
Инж.	Золотарева			
Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.			Ст. зуп	Лист
Установки систем П5, П6, В11, В13, В14.			Р	34
			СОЗЭГИПРОЛЕСХИЗ	

Привязан

Лист №

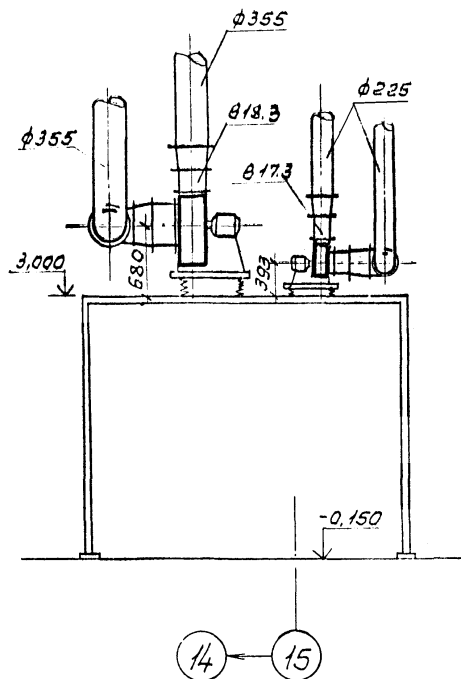


Разрез 1-1



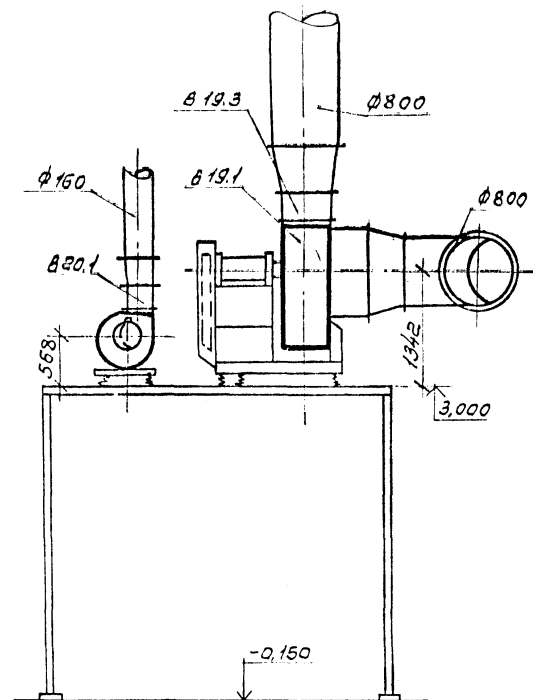
План

Разрез 2-2



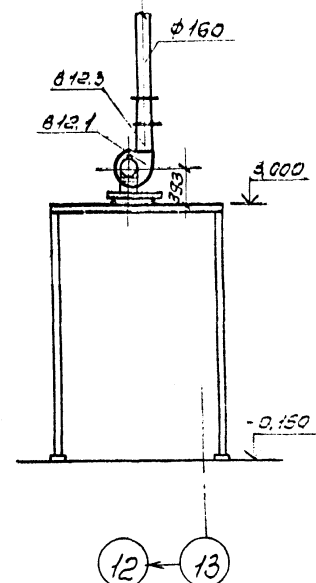
План

Разрез 3-3

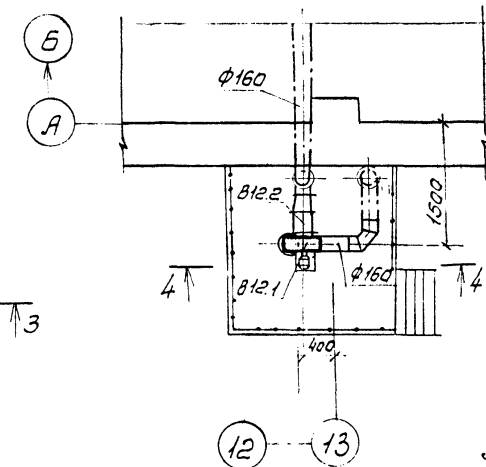
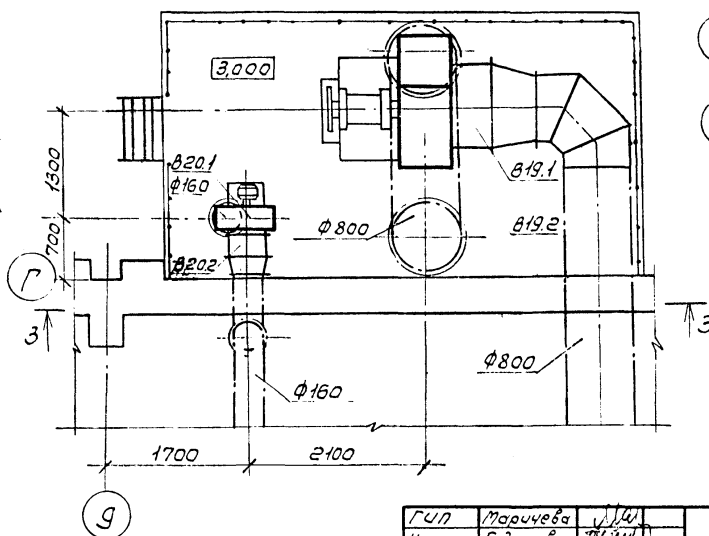
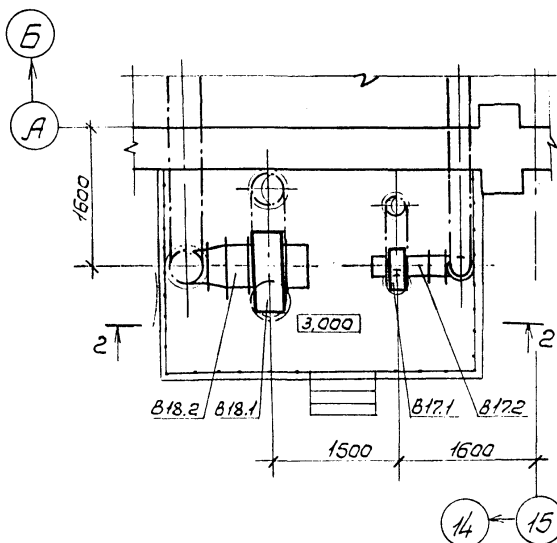
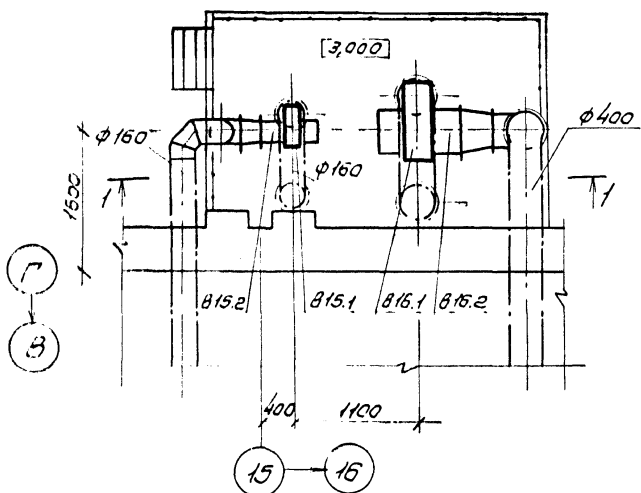


План

Разрез 4-4



План



215С6-03

ГЛП	Таричева	1/14
Н.контр.	Гадучова	1/14
Нач.отд.	Сашин	
Инспек.	Березина	
Рук.гр.	Корнюшенко	
Инж.	Златарева	1/14

ТП 411-2-170.85

Привязан

Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Станция	Лист	Листов
	Р	25	

Установки систем В 12, В 15- В 20.

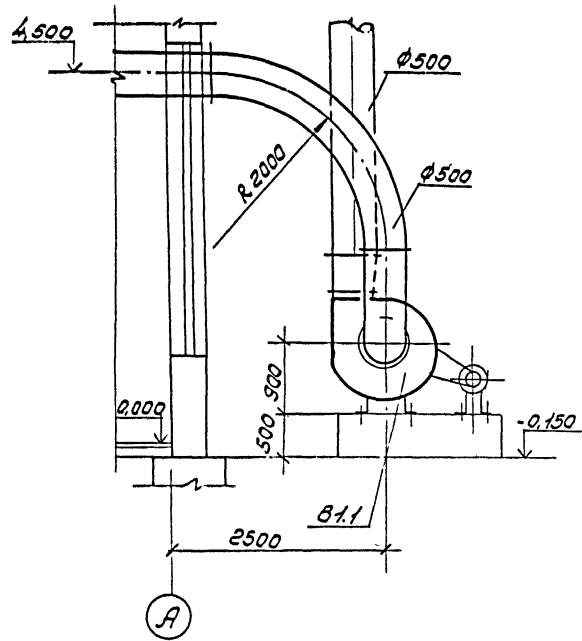
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Ил.в. №

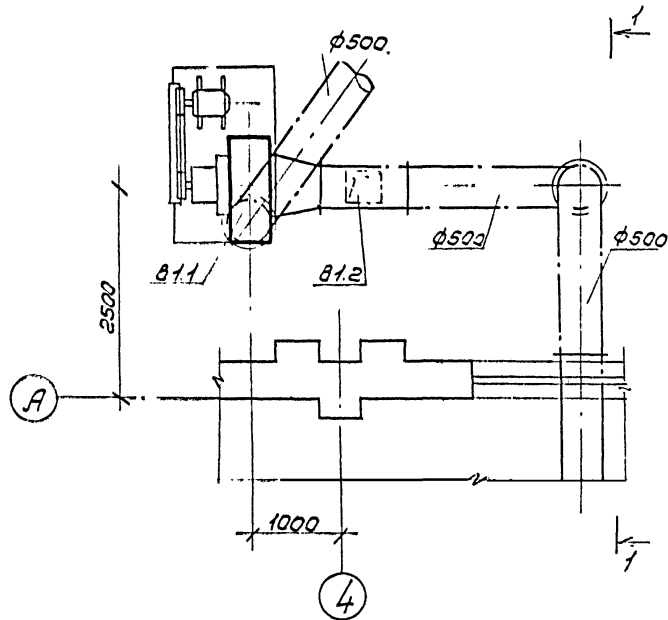


Л.1506.03

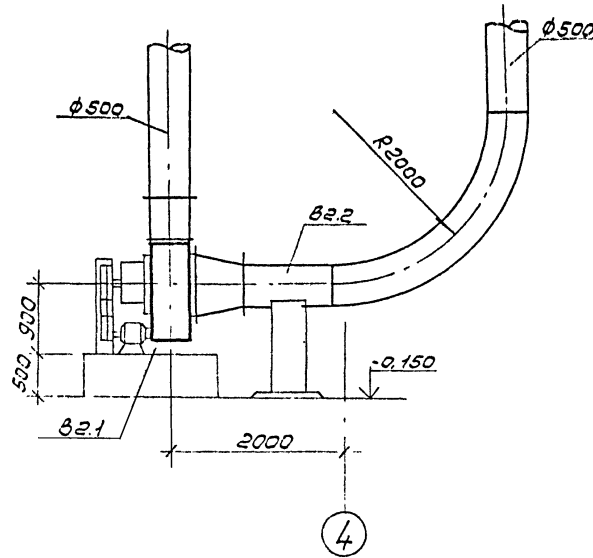
### Разрез 1-1



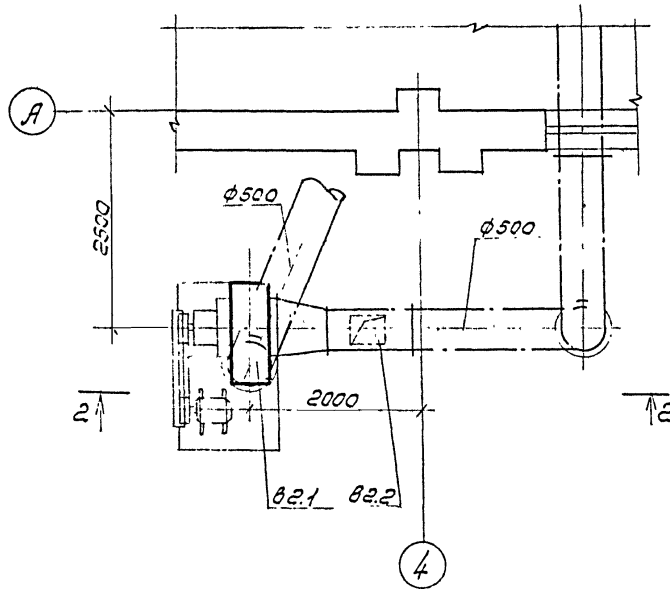
План



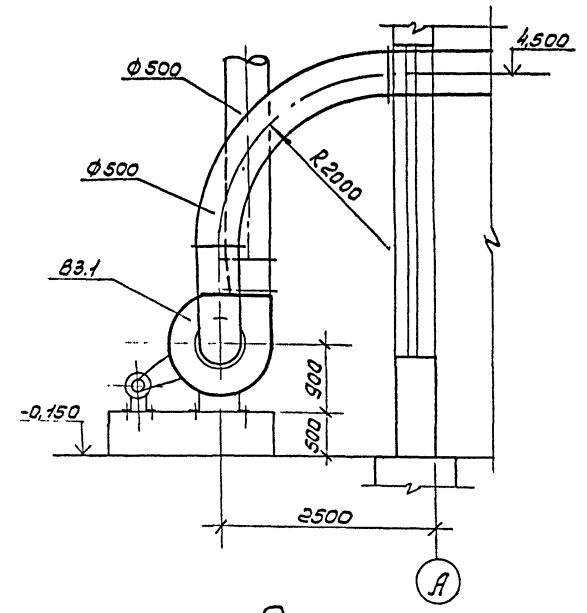
### Разрез 2-2



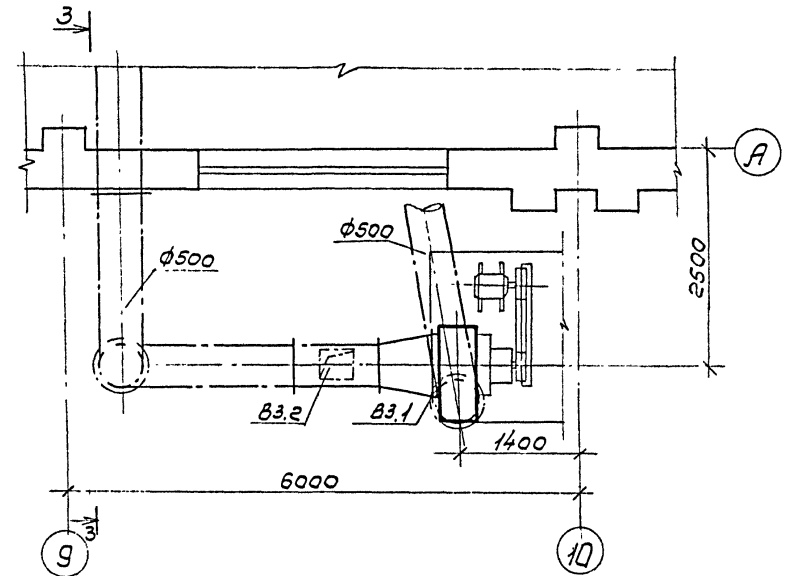
План



### Разрез 3-3



План



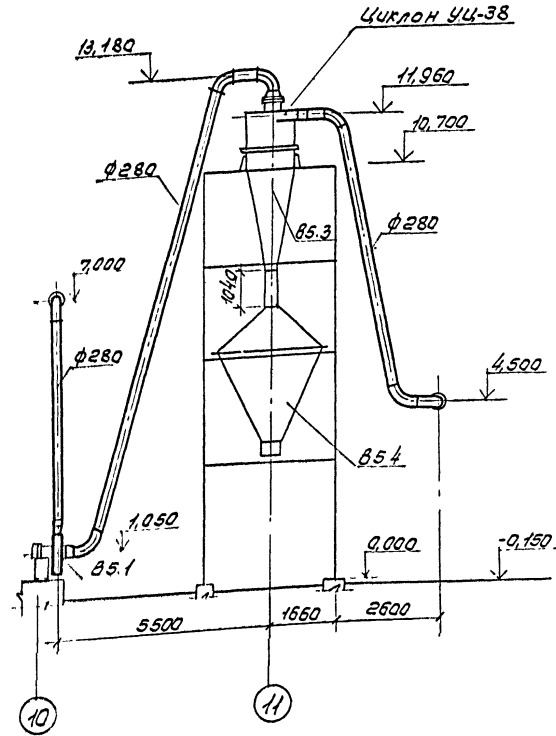
33

21506-03

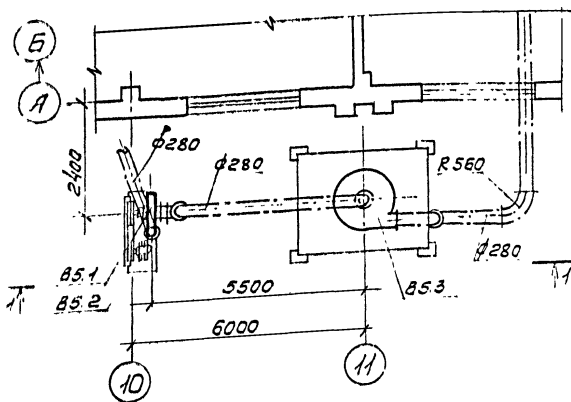
ГЛП	Таричева	М.В.	ТП 411-2-170.85	ДВ			
И.контр.	Вадимова	С.В.					
Нач.отд.	Сашин	С.С.					
Ин.спец.	Березина	С.С.					
Рук.г.р.	Корнищенко	С.С.					
Инж.	Золотарева	С.С.	Цена по производству шпона бого паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов	
Инв. №			Установки системы В1, В2, В3	Р	27		
							СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ

Алюминий

Разрез 1-1  
м 1:100



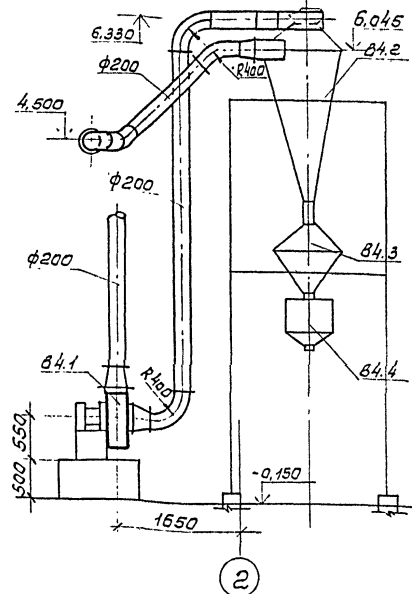
План  
м 1:100



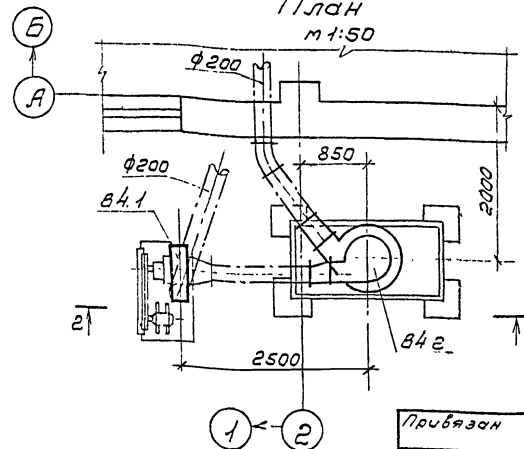
Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		ВВД-9к-01, исполнение Б			
		положение Пр0°	1	252	
B5.2		Электродвигатель			
		4Я180S4, 1470 об/мин, 22кВт	1	677	
B5.3	Гидравликом 6Н-135, вып.1	Циклон 54-38 м11, (УЦН-00000)	1	233,0	
B5.4	Гидравликом	Бункер Н2 V=9,0 м <sup>3</sup>	1	508,0	
	6-14-1570, вып. IV	Затвор чешоткой 500x500	1	143,0	

Разрез 2-2  
м 1:50



План  
м 1:50



Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		<u>В1, В2</u>			
B1.1 B2.1		Вентиляторная установка 18-3Б; компл.:	2	885	
		а) вентилятор радиальный пылевой В-ЦПБ-45-8 исполнение Б, положение Пр0°	2		
		б) электродвигатель 4Я200М4, 1475 об/мин, 37кВт	2		
B1.2 B2.2	ОВН-1	Уловитель крупных магнитных отходов	2	26,0	
		<u>В3</u>			
B3.1		Вентиляторная установка 18-3Б, компл.:	1	885	
		а) вентилятор радиальный пылевой В-ЦПБ-45-8 исполнение Б, положение Пр0°	1		
		б) электродвигатель 4Я200М4, 1475 об/мин, 37кВт	1		
B3.2	ОВН-1	Уловитель крупных магнитных отходов	1	26,0	
		<u>В4</u>			
B4.1		Вентиляторная установка Р5-2а, компл.:	1	165	
		а) вентилятор радиальный пылевой В-ЦПБ-40 Н5 исполнение Б, положение Пр0°	1		
		б) электродвигатель 4Я112М4, 1450 об/мин, 5,5кВт			
B4.2	ОВ-02-99, вып.1	Циклон Сиг2 ф001 правого исполнения	1	102,0	
B4.3	ОВ-02-99, вып.3	Бункер V=0,25 м <sup>3</sup> ф008	1	158,4	
B4.4	ОВ-02-99, вып.3	Пылевой затвор ф70 „Тигалка“ Т-120510	1	14,5	
		<u>В5</u>			
		Вентиляторная установка:			
B5.1		Вентилятор радиальный высокого давления 21506-03	3	14,5	

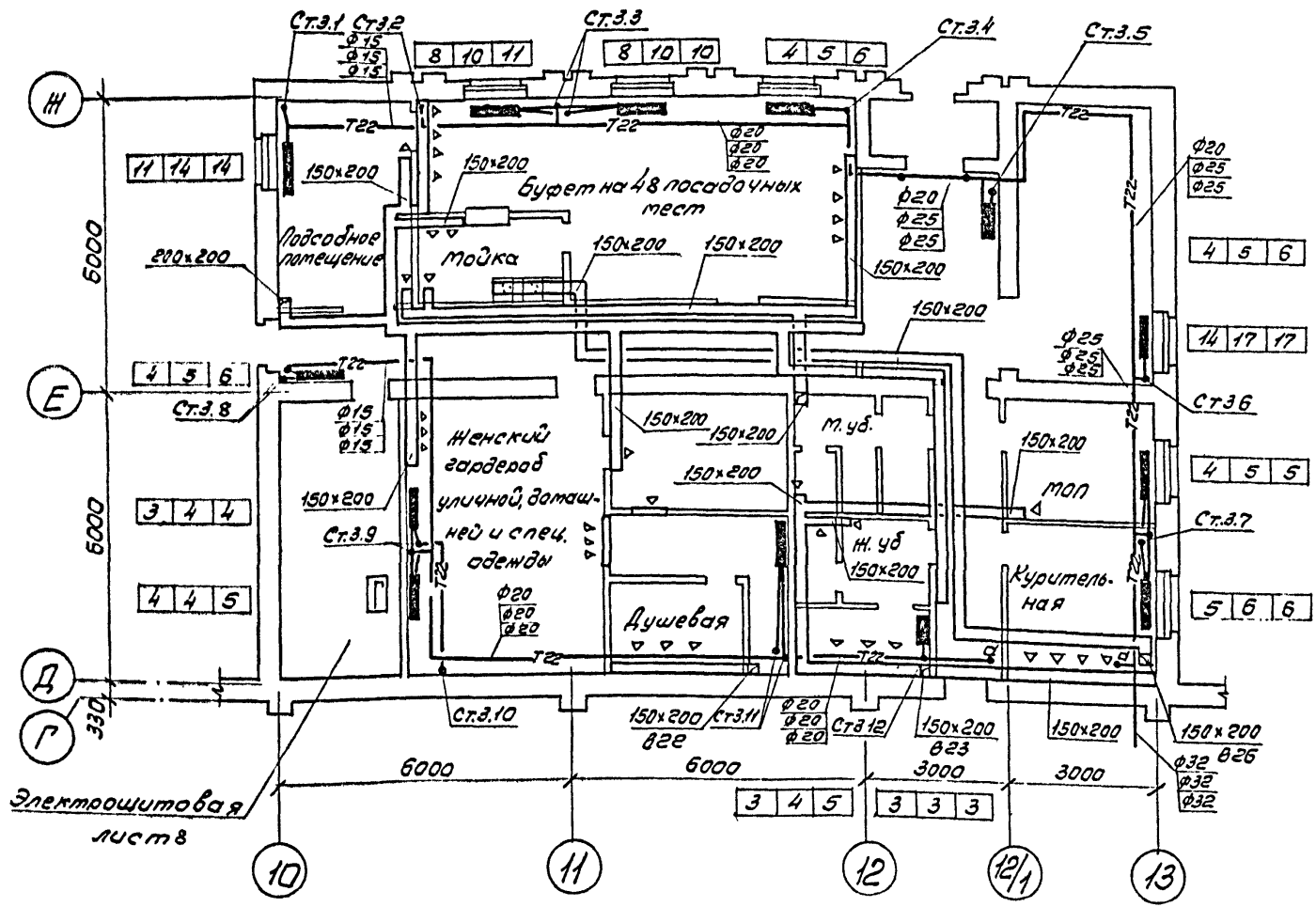
Гип	Марчева	1/1	ТП 411-2-170.86	ОВ		
Н.контр	Годунова	1/1				
Нач.авт.	Сашин					
Ин.спец.	Березина					
Руч.зв.	Колосовская					
Инж.	Золотарева		Цена по производству щитового паркета мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов
			Установка систем В4, В5.	Р	28	
						СПЗСГНПРОЛЕСХОЗ

Привязан

УИВ №	
-------	--

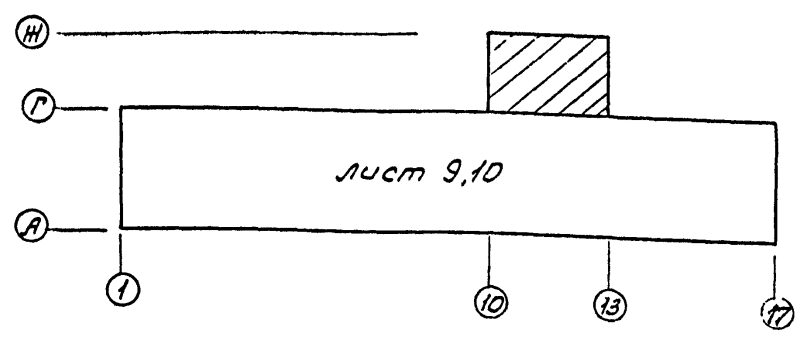
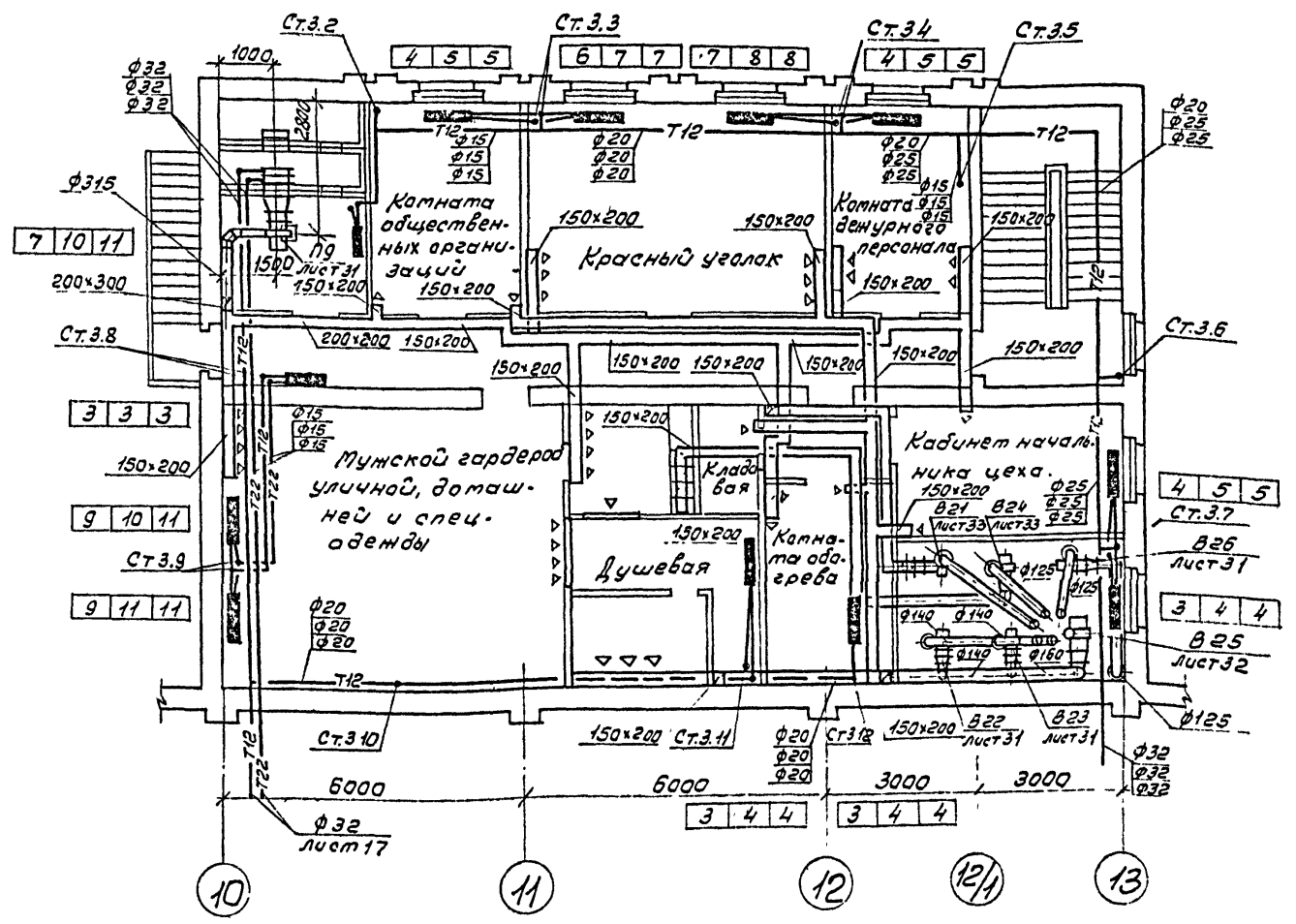
Альбом II

План на отм. 0,000



Электрощитовая лист 8

План на отм. 3,000



21506-03

Г.И.П.	Маричева	1/1	ТП 411-2-170.86	ОВ
Н.Контр.	Гадучаева	1/1		
Нач. отд.	Савин			
Ин. спец.	Березина			
Рук. гр.	Корнищенко			
Инж.	Золотарева			
Привязан			Цех по производству щитового паркета мощностью 100 тыс м <sup>2</sup> в год	Стадия лист лист 29
Инв. №			План на отм. 0,000 между осями 10-13; Г-н План на отм. 3,000 между осями 10-13; Г-н.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Согласовано





Альбом I

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

411-2-170.86

Цех по производству щитового  
паркета мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup>  
в год

## АЛЬБОМ II

ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ  
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ  
И ВЕНТИЛЯЦИИ

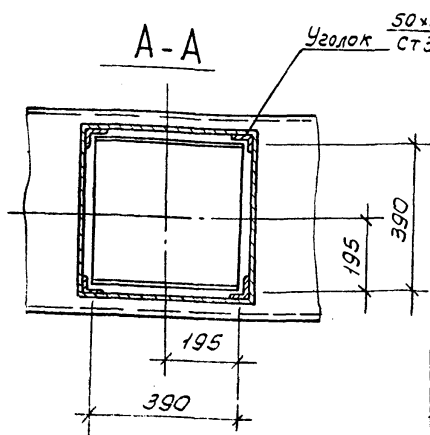
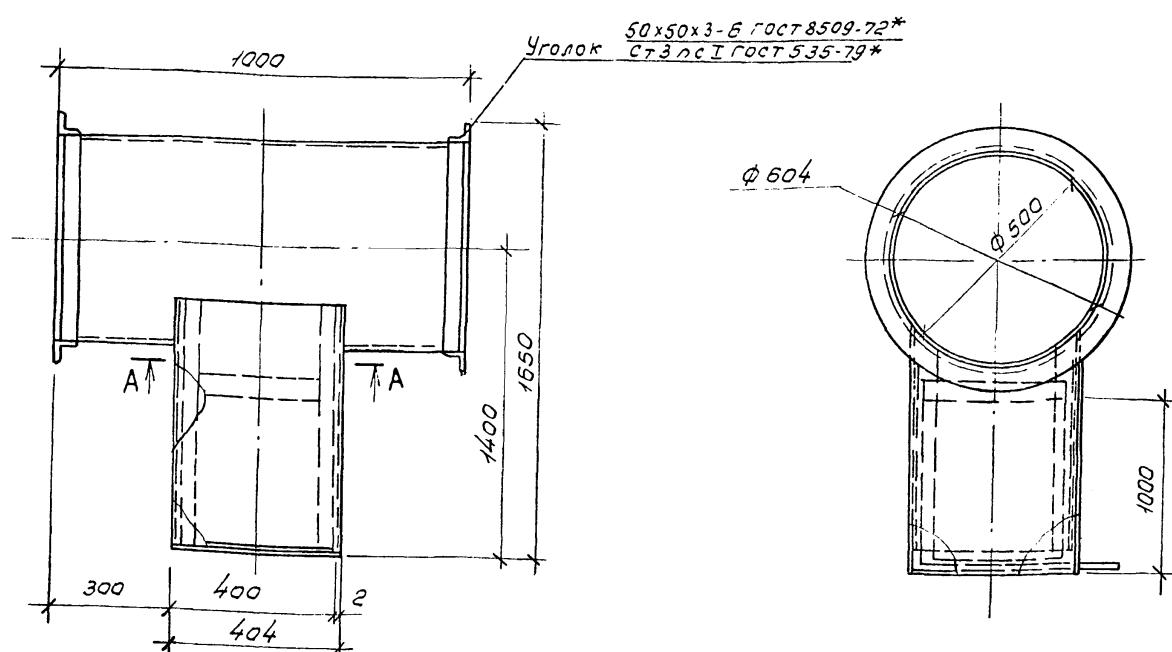
411-2-170.86	
--------------	--

Альбом III

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН-1	Уловитель крупных отходов	
ОВН-2	Рамка	
ОВН-3	Диффузор	
ОВН-4	Коробка распределительная	
ОВН-5	Воздуховод раздаточный	
ОВН-6	Воздуховод асбестоцементный	
ОВН-7	Унифицированный узел прохода воздуховодов	
ОВН-8	Занг вытяжной	
ОВН-9	Факельный выхлоп	

ГЛП	Маричева	И.И.	411-2-170.86	ОВН		
Н.контр.	Годунова	И.И.				
Нач.отд.	Сашин	С.И.				
М.спец.	Березина	С.И.				
Рук.гр.	Корнищенко	С.И.				
Инж.	Лазарук	И.И.				
Содержание альбома				Стандия Р	Лист 1	Листов 1
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			

Альбом III



1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали  $S = 1.6 \text{ мм}$  по ГОСТ 19903-74.
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Масса  $\approx 50 \text{ кг}$

38

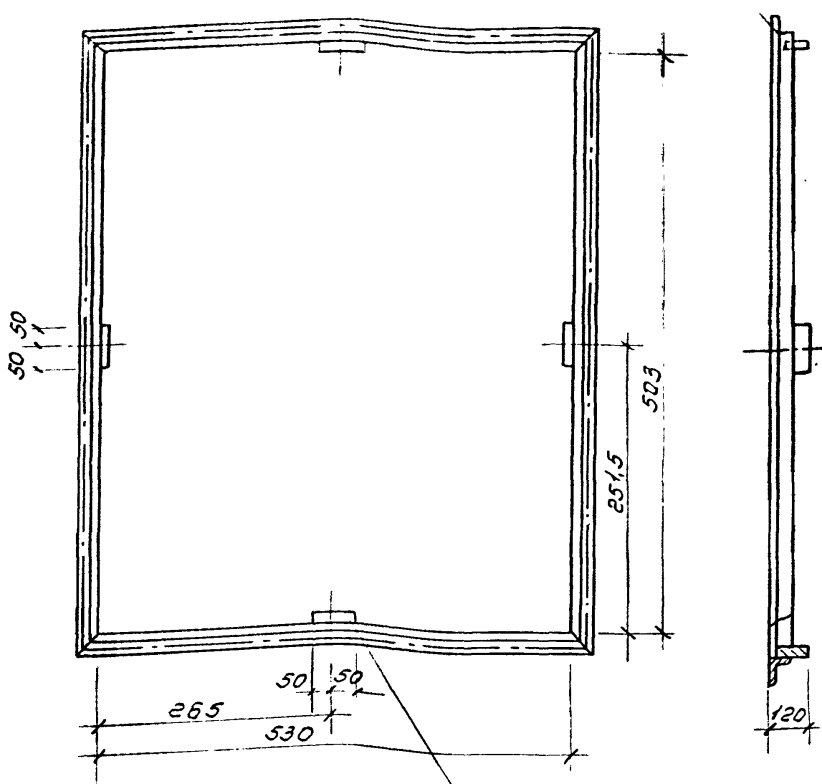
ГЛП	Маричева	И.И.	411-2-170.86	ОВН-1		
Н.контр.	Годунова	И.И.				
Нач.отд.	Сашин	С.И.				
М.спец.	Березина	С.И.				
Рук.гр.	Корнищенко	С.И.				
Инж.	Федорова	И.И.				
Уловитель круп- ных отходов				Стандия Р	Лист 1	Листов 1
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			

38



Альбом III

50x50x3-Б ГОСТ 8509-72\*  
Берлок СтЭлс I ГОСТ 535-79\*



Пластики 100x100 из листового углеродистой стали  $\delta=3\text{мм}$  по ГОСТ 19903-74

Масса - 8 кг

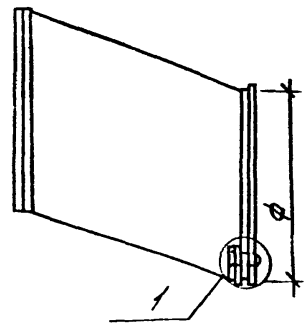
Привязан		
Инв. №		

ГЛП	Маричева	Маш	411-2-170.86	ОВН-2
Н.контр	Годунова	Годунов		
Нач.отд	Сашин	Сашин	Рамка	Стандарт Лист Листов
Л.спец	Березина	Березин		
Рук.гр	Корнишеник	Корнишеник	СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ	1
Инж.	Лазарчук	Лазарчук		

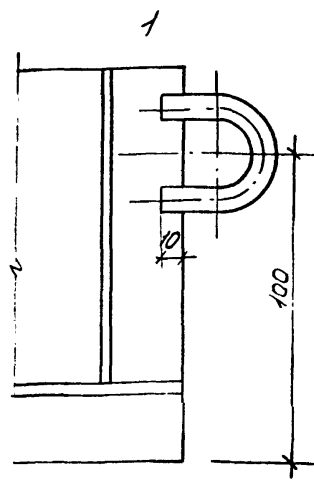
Копировал Шенгун

Формат А4

Альбом III



№	Диаметр	Ф
2,5	250	
3,2	315	



1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали по ГОСТ 19903-74  $\delta=1,6\text{мм}$ .
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Ориентировочная масса - 3 кг.

Привязан		
Инв. №		

ГЛП	Маричева	Маш	411-2-170.86	ОВН-3
Н.контр	Годунова	Годунов		
Нач.отд	Сашин	Сашин	Диффузор	Стандарт Лист Листов
Л.спец	Березина	Березин		
Рук.гр	Корнишеник	Корнишеник	СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ	1
Инж.	Лазарчук	Лазарчук		

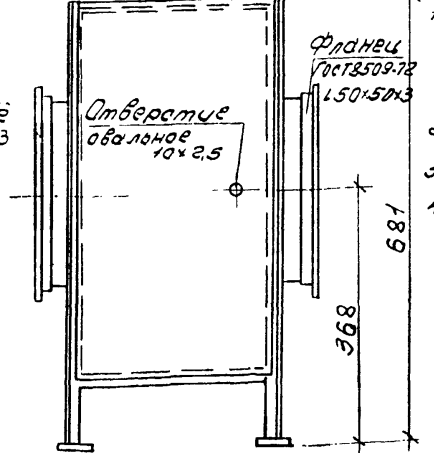
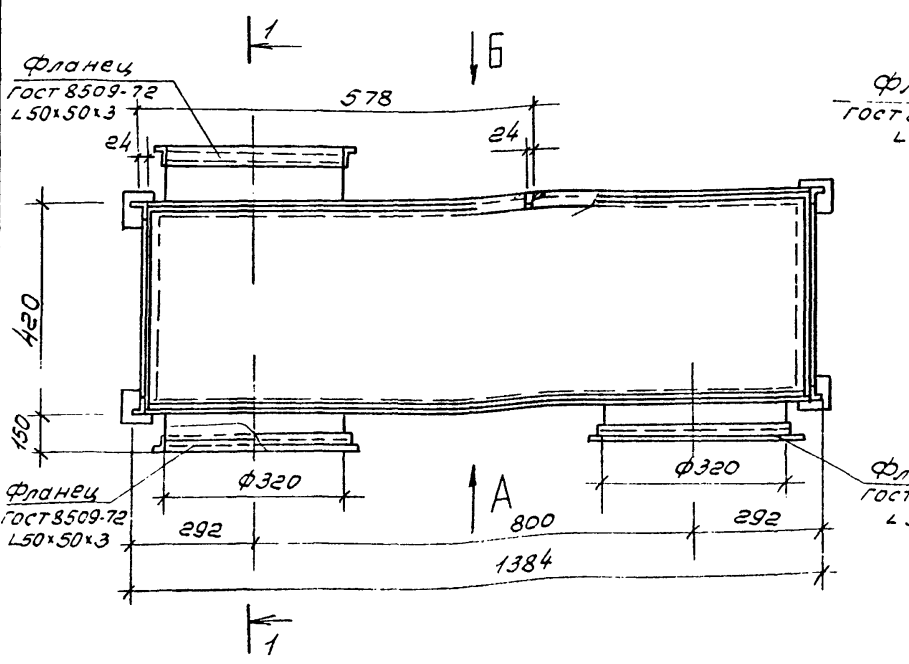
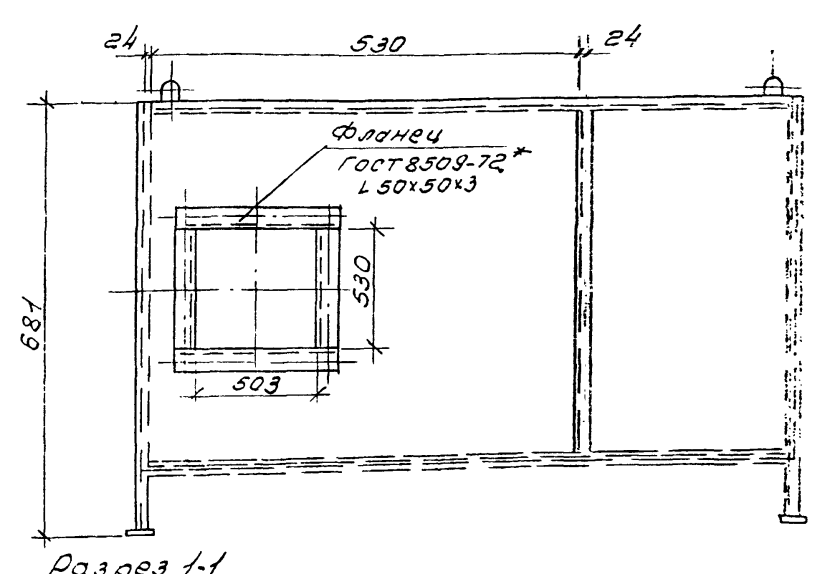
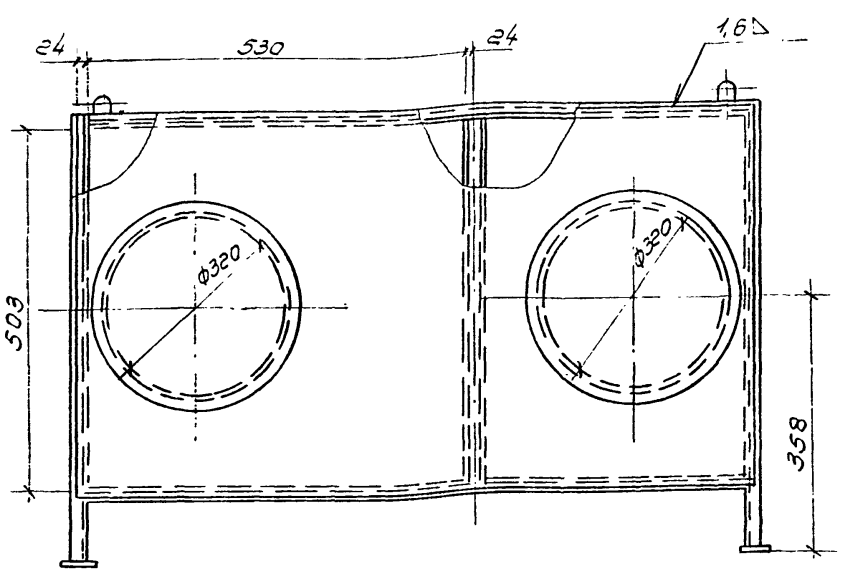
Копировал Шенгун

Формат А4

Альбом III

Вид А

Вид Б



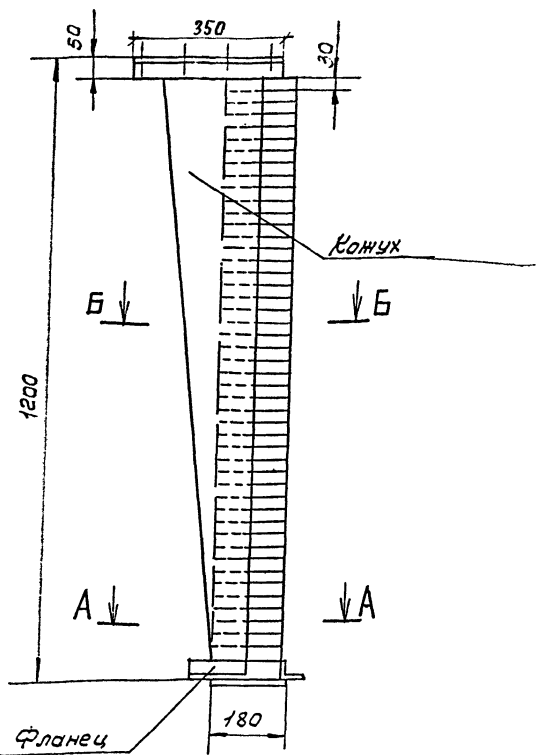
1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали по ГОСТ 19903-74  $\delta=1,6\text{мм}$ .
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Ориентировочная масса - 50 кг

Привязан		
Инв. №		

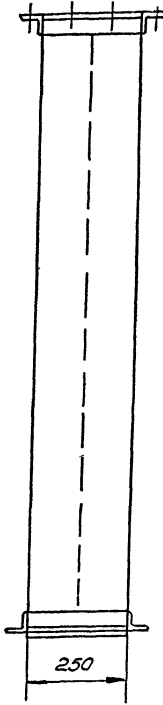
ГЛП	Маричева	Маш	411-2-170.85	ОВН-4
Н.контр	Годунова	Годунов		
Нач.отд	Сашин	Сашин	Корзетка распределительная	Стандарт Лист Листов
Л.спец	Березина	Березин		
Рук.гр	Корнишеник	Корнишеник	Чертеж общего вида	1
Инж.	Лазарчук	Лазарчук		

Копировал Шенгун

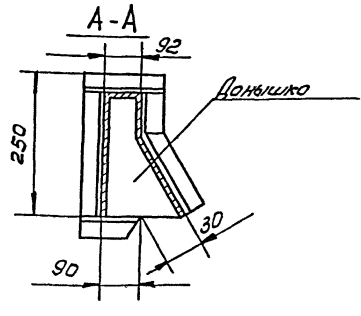
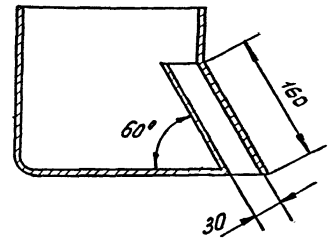
Формат А3



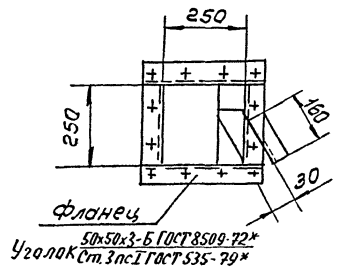
Фланец  
Уг. олок 50x50x3-Б ГОСТ 8509-72\*  
Ст. 3 по ГОСТ 535-79\*



Б-Б  
М 1:5

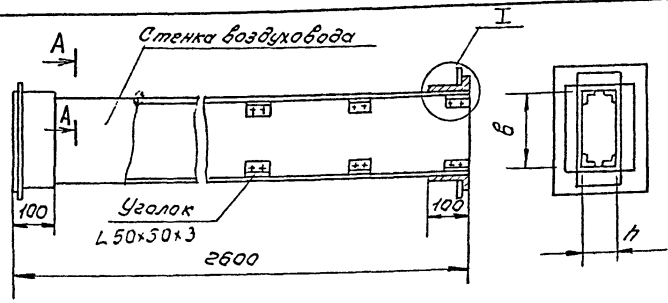


1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали S=1,6 мм обыкновенного качества марки Ст. 3.
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Масса ≈ 32 кг



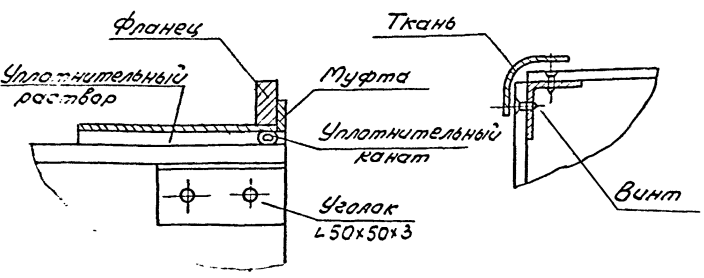
Фланец  
Уг. олок 50x50x3-Б ГОСТ 8509-72\*  
Ст. 3 по ГОСТ 535-79\*

Привязан	Г.И.П.	Маричева	Ш.И.	411-2-170.86	ОВН 5	
	Н.контр.	Годичева	Т.И.			
Инв. №	Нач.отд.	Сашин	Л.И.	Воздуховод раздаточный.	Лист	1
	Ин. спец.	Березина	Л.И.		СОСЭТИПРОЛЕСХОЗ	
	Рук. ер.	Корнощенко	Л.И.			
	Инж.	Лазарук	Л.И.			
	Ст. техн.	Шадичева	М.И.			



I  
М 1:2

A-A  
М 1:2,5



Обозначение	Размеры, мм	
	б	h
ОВН-6	150	200
ОВН-6н	200	200

1. Монтаж асбестоцементных воздуховодов производит специализированная организация. Станционированные воздуховоды подвергаются испытанию на разгерметизацию стыков. Подсос или утечка воздуха в размере 10% от расчетной производительности в соответствии со СНиП II-33-75 не допускается.
2. Муфта перед ее установкой внутри и торец воздуховода снаружи оклеиваются тканью на водостойком кле, дающем надежную склейку металла и ткани. Закрепление муфты на воздуховоде производится в соответствии с п. 5.65 СНиП III-28-75 путем упротнения зазора между муфтой и воздуховодом пенкой канатом, сточенным казеиновым клеем и асбестоцементным раствором, с добавлением в него казеинового клея, с последующим заполнением зазора асбестоцементным раствором более густой консистенции, затеианным на расширяющемся цементе с добавлением казеинового клея.
3. В качестве материала стенок принять асбестоцементный лист (асбопанель) толщиной 8 и 10 мм. Воздуховод допускается выполнять из составных листов по длине воздуховода. Шов заделывать - см. п. 2.
4. При монтаже крепление воздуховодов осуществляется аналогично креплению металлических воздуховодов по типовым чертежам серии 5.904-1 в. о. ч. 1 и 2. Крепление звена воздуховодов с размерами сеч. от 100x200 ÷ 200x250, осуществляется в двух точках таким образом, чтобы опоры располагались по обе стороны от центра, на равных расстояниях от него и от фланцевого соединения.
5. Масса ≈ ОВН-6 20 кг  
ОВН-6н 27 кг.

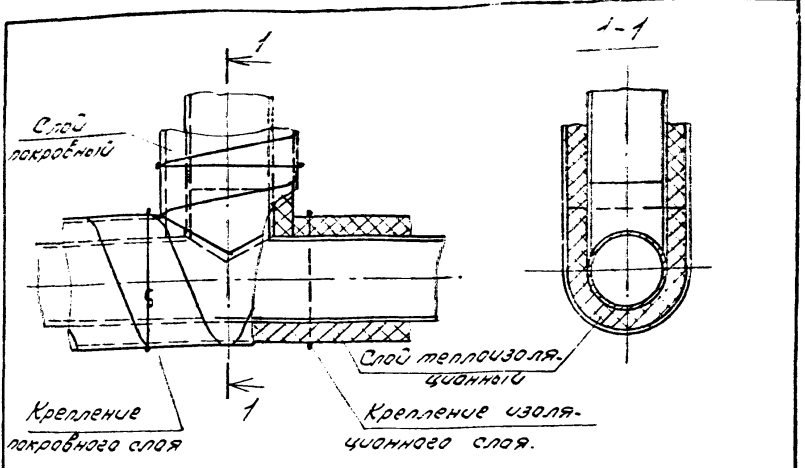
Привязан	Г.И.П.	Маричева	Ш.И.	411-2-170.85	ОВН 6	
	Н.контр.	Годичева	Т.И.			
Инв. №	Нач.отд.	Сашин	Л.И.	Воздуховод асбестоцементный. Чертеж общего вида	Лист	1
	Ин. спец.	Березина	Л.И.		СОСЭТИПРОЛЕСХОЗ	
	Рук. ер.	Корнощенко	Л.И.			
	Инж.	Лазарук	Л.И.			
	Ст. техн.	Шадичева	М.И.			

21506-03





Альбом



Крепление изоляционного и покровного слоев выполняется проволокой  $\phi 1,2\text{ мм}$  ГОСТ 3282-74, исходя из условий монтажа.

Фу трубы	Толщина изоляч. слоя, мм	Материал	
		Слой теплоизоляционный	Слой покровный
25	30	Получилинд-ры минераловатные	Пленка винилпласт-ва кален-дрованная
32	40	Получилинд-ры минераловатные	Пленка винилпласт-ва кален-дрованная
40	40	Получилинд-ры минераловатные	Пленка винилпласт-ва кален-дрованная
57х3	40	Получилинд-ры минераловатные	Пленка винилпласт-ва кален-дрованная
76х3	40	Получилинд-ры минераловатные	Пленка винилпласт-ва кален-дрованная
89х3	40	Получилинд-ры минераловатные	Пленка винилпласт-ва кален-дрованная
114х4	40	Получилинд-ры минераловатные	Пленка винилпласт-ва кален-дрованная

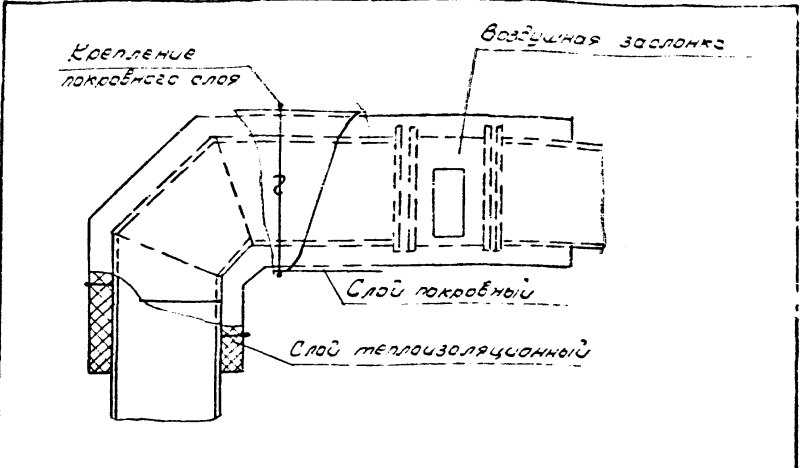
№ инв. №	Дата	Лист
		5

411-2-170.86 ОВН 10

Копирован Фабрица

Формат А4

Альбом III



Изолируемый воздухозащитный воздуховод прокладывается в помещении с  $t_{вн} = +18 \div 20^\circ$ .  
Перед изоляцией воздуховод окрашивается эмалью ПФ 115 ГОСТ 6465-76 по грунту ПФ 021 ГОСТ 25129-82

Ф трубы	Толщина изоляч. слоя, мм	Материал	
		Слой теплоизоляционный	Слой покровный
315	30	Получилинд-ры минераловатные из синте-тического связующего	Пленка винилпласт-ва календрованная ГОСТ 16398-81

№ инв. №	Дата	Лист
		6

ОВН 10

Копирован Фабрица

Формат А4