

ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)

ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения фундаментов	
5	Фрагменты 1-3 Сечения 1-1-3-5	
6	Фрагменты 4-6 Сечения 6-6-8-8	
7	Фрагменты 7-9 сечения 9-9-12-12	
8	Фрагменты 10, 11. Сечения 13-13-20-20	
9	Фрагмент 12; Спецификация	
10	Опалубочный чертёж, армирование ФМ1-ФМ3	
11	Опалубочный чертёж, армирование ФМ4-ФМ6	
12	Опалубочный чертёж, армирование ФМ7-ФМ9	
13	Опалубочный чертёж, армирование ФМ10-ФМ12	
14	Опалубочный чертёж, армирование ФМ13, ФМ14	
15	Опалубочный чертёж, армирование ФМ15, ФМ16	
16	Опалубочный чертёж, армирование ФМ17, ФМ18	
17	Опалубочный чертёж, армирование ФМ19, ФМ20	
18	Опалубочный чертёж, армирование ФМ21-ФМ23	
19	Опалубочный чертёж, армирование ФМ24, ФМ25	
20	Схема расположения фундаментов под оборудова- ние и опор в осях 2-4.	
21	Разрез 1-1 Фундаменты ФФ1-ФФ5. Опоры ОП1-ОП4	
22	Схема расположения емкостей, каналов и фунда- ментов под оборудование в осях 5-9, А-Ж	
23	Схема расположения подбетонки. Разрезы 1-1- 2-2. Узлы I-III.	
24	Сечения 3-3-9-9. Фундаменты ФФ1-ФФ2	
25	Схема расположения опор. Опоры ОП1-ОП5	
26	Схема расположения фундаментов под оборудова- ние и емкостей в осях 12-15; Б-В	
27	Схема расположения фундаментов под оборудова- ние и емкостей в осях 12-15; А-В. Разрезы 1-1 и 2-2	
28	Фундаменты под оборудование ФФ1-ФФ4. Емкос- ти РЕ4, РЕ5. Опоры ОП1-ОП3.	

Лист	Наименование	Примечан.
29	Схема расположения фундаментов под оборудова- ние в осях 12-14; А-Б. Разрезы 3-3-7-7 виды А, Б	
30	Схема расположения каналов и прямых в осях 1-2; А-Б. Разрезы 1-1-6-6.	
31	Емкость РЕ1. Схема расположения стеновых пане- лей и монолитных участков. Разрез 1-1	
32	Емкость РЕ1. Вид 2-2. Разрезы 3-3; 4-4	
33	Узлы 13-18 Разрез 0-0	
34	Днище ДМ1. Опалубочный чертёж. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Узлы 1; 2; 3.	
35	Днище ДМ1. Армирование. Схема расположения нижних сеток и каркасов. Разрезы 1-1-4-4 Узлы 7; 8; 9.	
36	Днище ДМ1. Армирование. Схема раскладки верхних сеток днища. Деталь армирования прямока. Узлы 10; 11; 12.	
37	Схема расположения стеновых панелей и моно- литных участков емкости РЕ2. Разрезы 1-1-3-3 А-А; Б-Б; В-В. Узел А.	
38	Емкость РЕ2. Виды 4-4; 5-5; 6-6	
39	Днище ДМ2. Опалубочный чертёж. Разрез 1-1; 2-2. Узлы 1; 2; А. Разрез 3-3	
40	Днище ДМ2. Армирование. Схемы расположе- ния нижних сеток, каркасов, верхних сеток. Разрез 1-1-2-2. Узлы 1; 2; 3	
41	Емкости РЕ1; РЕ2. Узлы 1-6	
42	Днище ДМ1; ДМ2. Армирование. Узлы 4; 5; 6	
43	Спецификации к монолитным днищам ДМ1; ДМ2	
44	Емкость РЕ1. Монолитные участки опалубочный чертёж.	
45	Емкость РЕ2. Монолитные участки УМФ1-УМФ опалубочный чертёж.	
46	Монолитные участки УМ1-УМ6	
47	Монолитные участки УМФ1-УМФ4	
48	Спецификация к монолитным участкам УМ1- УМ6; УМФ1-УМФ7.	

Лист	Наименование	Примечан.
49	Схема расположения стеновых панелей и монолит- ных участков емкости РЕ3. Разрез 1-1	
50	Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ3. Разрез 2-2. Виды 3-3; 5-5. Узлы 1-4	
51	Монолитные участки стен УМ7-УМ8. Емкости РЕ4	
52	Днище ДМ3. Опалубочный чертёж. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1; 2	
53	Схема расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3. Спецификация.	
54	Схема расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1-3	
55	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1, 2	
56	Схема расположения бетонных опор и брусьев в емкости РЕ3. Разрезы 1-1-7-7. Узлы А, Б; В	
57	Схема расположения плит в поддоне ПД1. Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	
58	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1-4. Разрезы 1-1-3-3	
59	Схема расположения колонн, балок покрытия и плит покрытия в осях 1-4. Узлы 1-3.	
60	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 5-9	
61	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия. Виды 1-1; 2-2. Схема расположения тарцевого фальсверка	

альбом II, часть 2
901-3-244-88

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Слепцова / Левина /*

привязан				
ИНВ. №				
ТП 901-3-244.88 КЖ				
Проект. Левина С.В.	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников муниципальной собственности	Строя	Лист	Листов
Ст. инж. Лазарева И.И.		Р	1	70
Рук. гр. Строганов А.		И.И.И.Э.П. инженерного оборудования г. Москва		
Г.И.П. Левина С.В.	Общие данные (начало)			
Н. контр. Макарова О.В.				
Нач. отд. Красовин Ю.И.				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечан.
62	Схемы расположения колонн, ригелей диафрагм жесткости на отп. 4.200 и 8.400. Разрезы 1-1÷3-3	
63	Схемы расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отп. 4.200 и 8.400. Разрезы 4-4; 5-5	
64	Схемы расположения плит перекрытия и покрытия. Разрезы 1-1÷6-6	
65	Монолитные участки 4м1÷4м7.	
66	Схемы расположения лестничных маршей, проступей и верхней лестничной площадки.	
67	Схема расположения стеновых панелей по оси А: 8: 5; 15; Ж.	
68	Схема расположения панелей по оси 1; 5; 10	
69	Схема расположения щитов опорных подушек и плит покрытия в осях 12-15; 8-Г	
70	Венткамера на отп. 0.000.	

Обозначение	Наименование	Примечан.
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.-б. конструкций одноэтажн. промышленных зданий.	
1.412-1/77 Вып. 1÷3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны, прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.410-3 Вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.415.1-2 Вып. 1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий.	
3.006.1-2/82 Вып. 1-1÷1-4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	

Обозначение	Наименование	Примечан.
1.041.1-2 Вып. 1-6	Сборные железобетонные многоэтажные панели перекрытий многоэтажных и производственных зданий.	
1.030.1-1 Вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 3-1; 4-1; 0-3; 4-2; 3-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.050.1-2 Вып. 1,2	Сборные железобетонные марши площадки и проступи для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий.	
1.423-5 Вып. 3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастящих кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м.	
3.900-3 Вып. 3182, 4/82, 7,8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
1.400-6/76 Вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-15 Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
5.900-2	Сальники набивные дн 50...100 для пропуска труб через стены.	
1.465.1-10/82 Вып. 0, 1, 2	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала.	
ГОСТ 22 701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3x6 м для покрытий производственных зданий.	
1.020-1/83 Вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-5; 2-15; 3-1; 3-3; 4-1; 6-1; 7-1	Конструкции каркаса междоугового применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 24379-1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм. Общие технические условия.	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия.	
ГОСТ 18124-75	Листы абестоцементные	

1.427.1-3 Вып. 1-2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м.	
1.423-3 Вып. 0-1; 1-2; 1-1; 2-0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастящих кранов высотой до 9,6 м.	
1.442.1-2 Вып. 1,2	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения.	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
1.038.1-1 Вып. 1	Перемычки железобетонные зданий с кирпичными стенами.	
1.494-24 Вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	
ПК-01-129/78 Вып. 1	Ж.-б. предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетами 18 и 24 м.	
2.460-2, Вып. 2.	Монолитные детали сборных ж.-б. конструкций покрытия одноэтажных промышленных зданий.	

3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
1.400-6/76 Вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-15 Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
5.900-2	Сальники набивные дн 50...100 для пропуска труб через стены.	
1.465.1-10/82 Вып. 0, 1, 2	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	

ГП 901-3-244.88 КЖ

Провер	Л.Вина	С.М.	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников водоснабжения производственных и общественных зданий.	Стояк	Лист	Листов
Ст. инж.	Лазарева	И.Л.				
Рук. гр.	Стронгина	С.				
Г.П.	Л.Вина	С.М.				
Н. конт.	Макаришев	С.М.	Общие данные (продолжение)			ЦНИИЭП инженерного проектирования г. Москва
Нач. отд.	Красавин	С.М.	Копировал: Антипова			

Формат А2

901-3-244.88 Альбом II. часть 2.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦНИИЭП

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Ведомость спецификаций

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечан.

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечан.

Table with 4 columns: Наименование группы элементов конструкций, Код, Кол. м3, Примеч.

Ведомость спецификаций (начало)

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечан.

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

- 1. Проект разработан для следующих природных условий: Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С; Скоростной напор ветра - 17 м/с; Географического района - 0,23 кПа; Поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 1,0 кПа. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непроедачные. 2. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке [] . 3. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа .

Table with 4 columns: Провер, Лист, Ст. инж, Руч. ГР, Инв. №, Дата, Ст. инж, Руч. ГР, Инв. №, Дата, Ст. инж, Руч. ГР, Инв. №, Дата.

Копирован: Анчинова

Формат А2

Листов 11 - часть 2

901-3-244.88

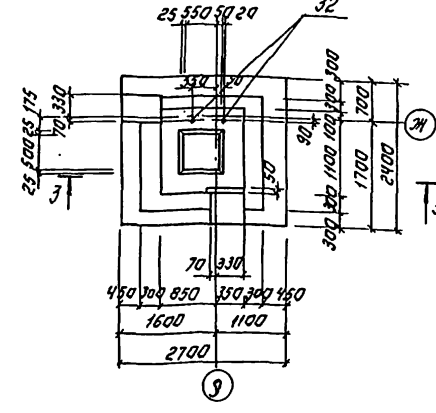
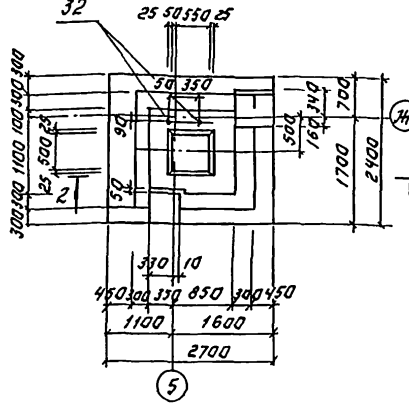
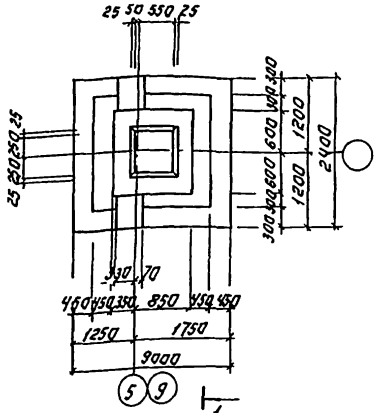
Инв. №, Дата, Ст. инж, Руч. ГР, Инв. №, Дата

ФМ7

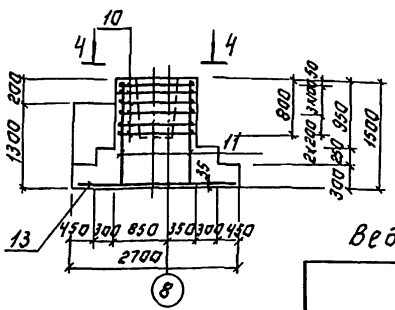
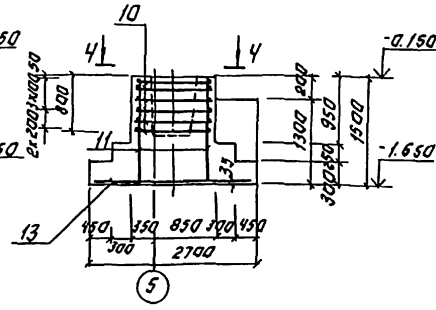
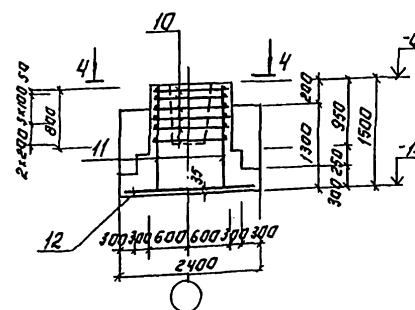
ФМ8

ФМ9

Спецификация монолитных фундаментов ФМ7-ФМ9



Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	Примеч.
ФМ7					
<i>Сборочные единицы</i>					
	10	1.412-1/77-В.3-040	СБ-10АII	6	5.7кг
	11	1.412-1/77-В.3-110	СН12АII-10x15	2	8.9кг
	12	1.410-3.1-12	2С 12АII 235x295	1	62.7кг
<i>Материалы</i>					
			бетон В15; F50	м ³	4.3
ФМ8					
<i>Сборочные единицы</i>					
	10	1.412-1/77-В.3-040	СБ10АII	6	5.7кг
	11	1.412-1/77-В.3-100	СН12АII-10x15	2	8.9кг
	13	1.410-3.1-12	2С 12АII 235x265	1	57.4кг
	12		болт М17 с шайбой ГОСТ 24319.1-80	2	3.4кг
<i>Материалы</i>					
			бетон В15; F50	м ³	3.9
ФМ9					
<i>Сборочные единицы</i>					
		поз. 10, 11, 13, 12	см. ФМ8		
<i>Материалы</i>					
			бетон В15; F50	м ³	3.9



Схемы нагрузок на фундаменты.

ФМ7 ФМ8 ФМ9

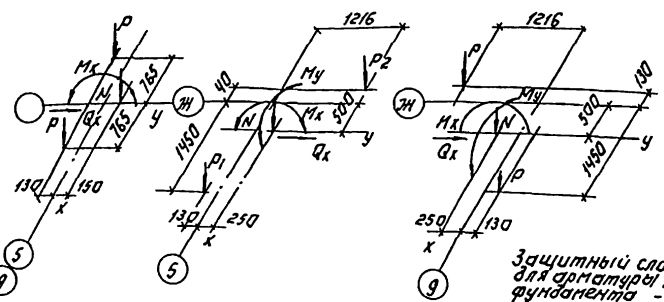
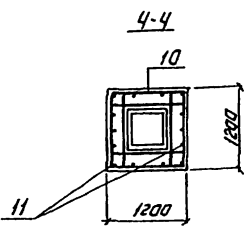


Таблица нагрузок.

Марка фундам.	Наимен. нагрузка	Усилия кН, кН·м
ФМ7	N	656
	P	71.5
	M	400.5
	Q	100.5
ФМ8	N	227
	P	71.5
	M	118.0
	Q	216
ФМ9	N	216
	P	26.4
	M	23.0
	Q	521

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

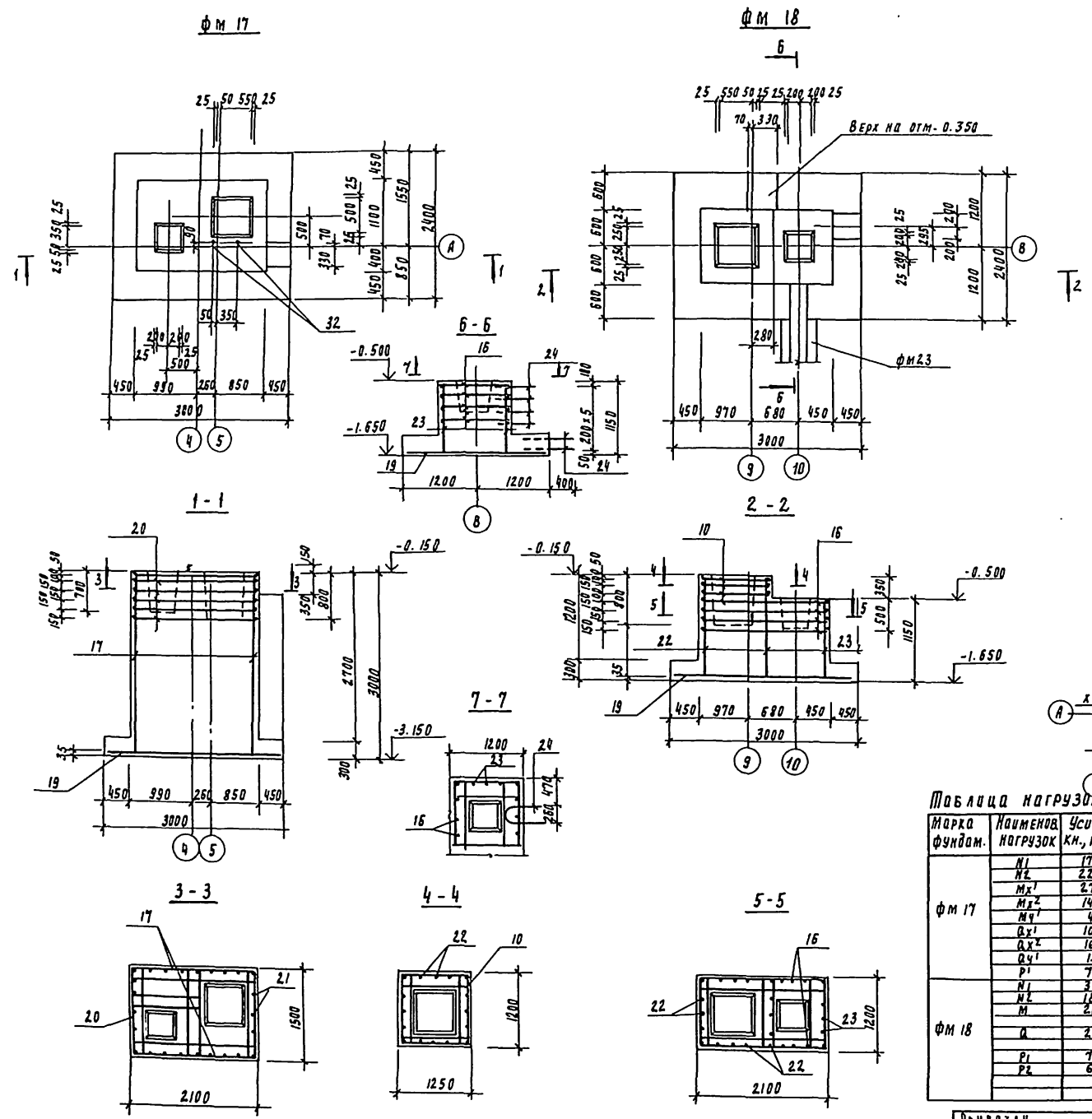
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		всего
	Арматура класса						Прокат марки		
	А-I	А-II	А-III	всего	В ст 3 кл 2	всего			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71				
	ФВ	У10г	Ф10	Ф12	У10г	Ф12	У10г		
ФМ7	2.4	2.4	34.2	15.4	49.6	62.7	114.7		
ФМ8	2.4	2.4	34.2	15.4	49.6	62.7	114.7	6.5	
ФМ9	2.4	2.4	34.2	15.4	49.6	62.7	114.7	6.5	

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35мм, для остальной - 25мм.

ПРИВЯЗКА:

И№В. №	
--------	--

Т. П. 9013-244.88				КЖ	
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	ИНЖЕН. КИРЕЯНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	СТАДИЯ	АНСУ
И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ
ИПАЗОБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМОВОУЩАЯ ФМ7-ФМ9.				ЦНИИЭП НИЖСЕРВОБОРОДОВАНИЯ С. МОСКВА	



Спецификация монолитных фундаментов ФМ17; ФМ 18;

Порядк.	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ 17						
ВБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
17			1.410 - 3.1 - 07	1с 12 А II 205x295	2	32.9 кг
19			1.410 - 3.1 - 12	2с 14 А II 235x295	1	74.1 кг
20			ТП901-3-244.88 КНИ. 72.0.0.0	с2	6	11.93 кг
21			1.410 - 3.1 - 04	1с 14 А II 145x295	2	22.6 кг
32				Болт 1.1 М24x80 СТЗКП2 ГОСТ 24379-1-80	2	3.42 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН В 15, F 50	М3	11.2
ФМ 18						
ВБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
10			1.412 - 1/77 - В.3 - 040	сб - 10 А II	3	5.7 кг
16			ТП901-3-244.88 КНИ. 71.0.0.0	с1	4	9.4 кг
19			1.410 - 3.1 - 12	2с 14 А II 235x295	1	74.1 кг
ДЕТАЛИ						
22			А-III-12-рост 5781-82; L=1450	18	1.29 кг	
23			А-III-12-рост 5781-82; L=1000	11	0.98 кг	
24			А-III-8-рост 5781-82; L=1600	6	0.09 кг	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН В 15; F 50	М3	4.98

Схемы нагрузок на фундаменты

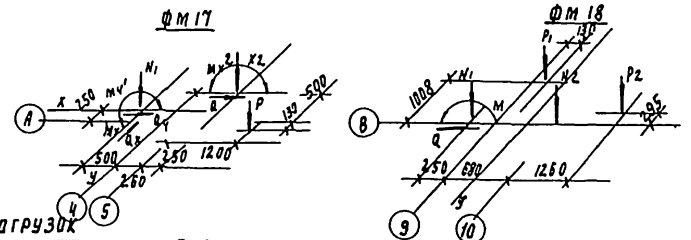


Таблица нагрузок

Марка фундам.	Наименов. нагрузок	Усилия кн., кн-м	
ФМ 17	N1	175.5	
	N2	223.0	
	M1	27.4	
	M2	142.0	
	M3	4.6	
	Q1	10.4	
	Q2	16.4	
	Q3	1.2	
	P1	71.5	
	P2	67.5	
	ФМ 18	Q	23.5
		P1	71.5
P2		67.5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			
	рост 5781-82	рост 5781-82	рост 2550-71	рост 5781-82	рост 5781-82	рост 2550-71	
ФМ 17	71.6	3.2	8.2	99.6	74.1	6.84	263.54
ФМ 18	37.6	17.1	0.54	34.0	74.1		163.34

ТП 901-3-244.88		КНИ	
Исполн.	И. КОРОТКИН	Провер.	И. КОРОТКИН
Изм.	И. КОРОТКИН	Провер.	И. КОРОТКИН
Рук. гр.	И. КОРОТКИН	Провер.	И. КОРОТКИН
Рис.	Л. ВЕННА	Провер.	Л. ВЕННА
И. КОРОТКИН	И. КОРОТКИН	И. КОРОТКИН	И. КОРОТКИН
И. КОРОТКИН	И. КОРОТКИН	И. КОРОТКИН	И. КОРОТКИН

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундаментов 35 мм, отстойной - 20 мм

ФМ 21; ФМ 22

ФМ 23

СХЕМЫ НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

ФМ 21

ФМ 22

Спецификация монолитных фундаментов ФМ21; ФМ23

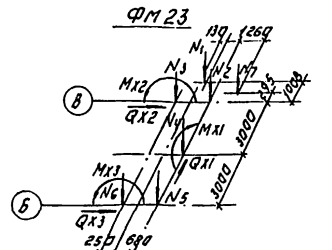
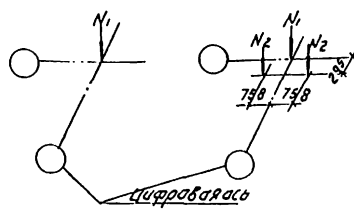
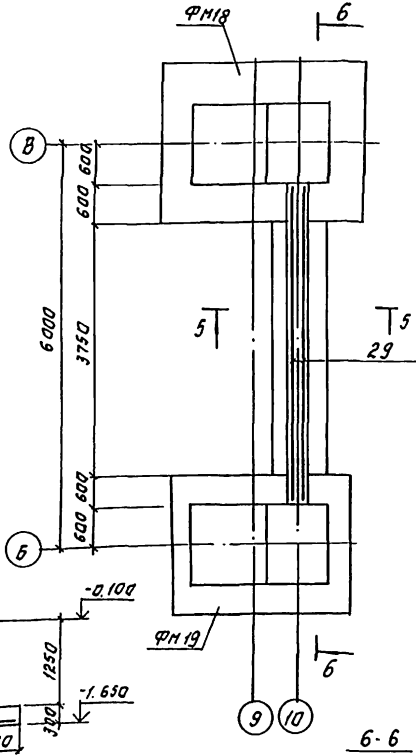
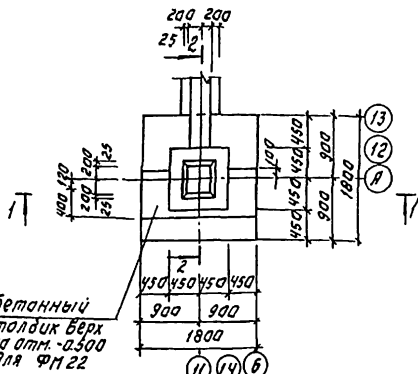
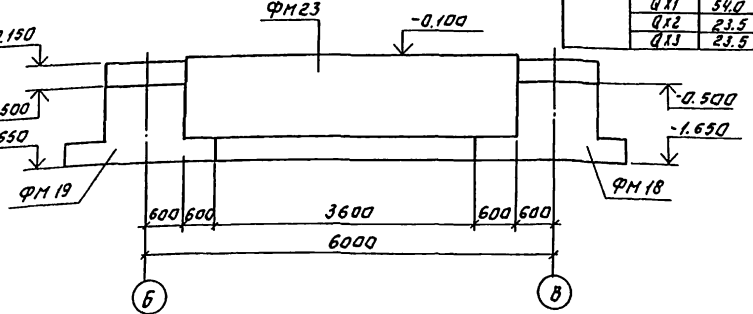
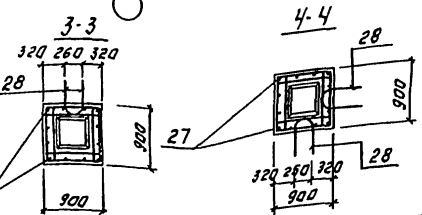
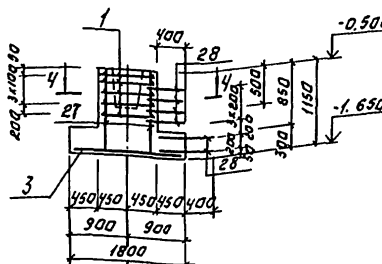
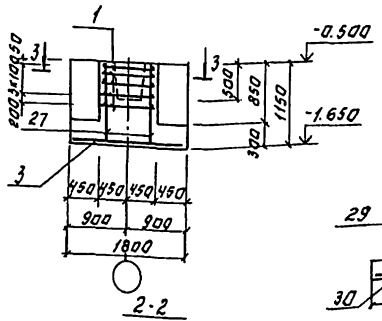


Таблица нагрузок

Марка фундамента	Наименование нагрузки	Углы нагрузки
ФМ 21	N1	387.0
	N2	117.0
	N3	74.0
ФМ 22	N1	71.5
	N2	184.5
	N3	346.0
	N4	785.0
	N5	347.5
	N6	346.0
ФМ 23	N7	267.5
	N11	276.0
	N12	213.0
	N13	213.0
	Qx1	54.0
	Qx2	23.5
Qx3	23.5	



ведомость деталей

№ поз.	Эскиз	Защитный слой бетона: для арматуры подошвы фундамента - 35 мм. для остальных - 25 мм.
29		
30		

№	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
		ФМ 21		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.412-1/77-В.3-040	СА В А1	5	2.7
3	1.410-3.1-12	2с 10х11 175х175	1	19.4
		Детали		
27		А-III-12 ГОСТ 5781-82; С-1100	12	0.42
28		А-III-10 ГОСТ 5781-82; С-1600	6	0.99
		Материалы		
		бетон В 15; F 50	м ³	1.67
		ФМ 22		
		Сборочные единицы		
	поз. 1, 3, 27, 28	см. ФМ 21		
		Материалы		
		бетон В 15; F 50	м ³	1.99
		ФМ 23		
		Сборочные единицы		
29	ГОСТ 23279-85	3с 10х11 150х175 30	2	61.5
30	ГОСТ 23279-85	3с 10х11 175х175 85х365	1	65.2
		Материалы		
		бетон В 15; F 50	м ³	2.81

ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82					
	φ 8	Угол φ 8	φ 10	φ 12	Угол φ 12		
ФМ 21, ФМ 22	13.5	18.5	6.93	19.4	5.04	31.37	44.87
ФМ 23			32.1	94.6	126.7		126.7

Т П 901-3-244.88			К Ж		
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	ИЗЖЕН.	СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ДИРЕКТОР
ИНЖ. ПР.	СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ. ПР.	СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ. ПР.	СТРОИТЕЛЬ
ОПЛАЧЕНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			ЦИНИЭП		

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 24; ФМ 25.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 24				
Сварочные единицы				
31	ГОСТ 23279-85	ЗС 10 мм 150x505-25	2	
33	ГОСТ 23279-85	ЗС 12 мм 85x415-25	1	
Материалы:				
		Бетон В15; F50	м ³	3.3
ФМ 25				
Сварочные единицы				
1	1.412-1/77-В.3-040	СЯ 8 Л	6	2.7 кг
34	ГОСТ 23279-85	ЗС 12 мм 205x205	1	40.0 кг
32		Болт ГОСТ 23478-80	2	3.42 кг
Детали				
27		А-III-12-ГОСТ 5781-82; 2-1100	12	0.42 кг
35		А-I-8-ГОСТ 5781-82; 2-850	25	0.34 кг
Материалы:				
		Бетон В15; F50	м ³	2.81

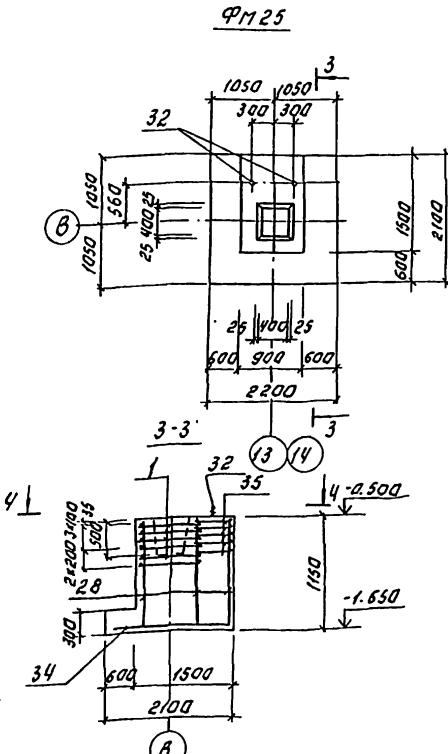
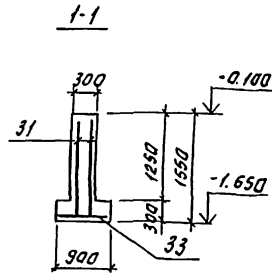
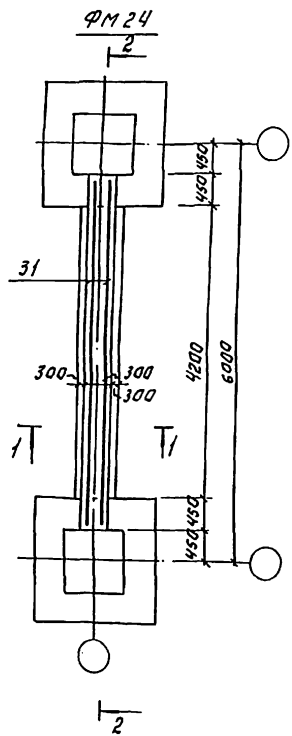


Схема нагрузок на фундаменты ФМ 24 ФМ 25

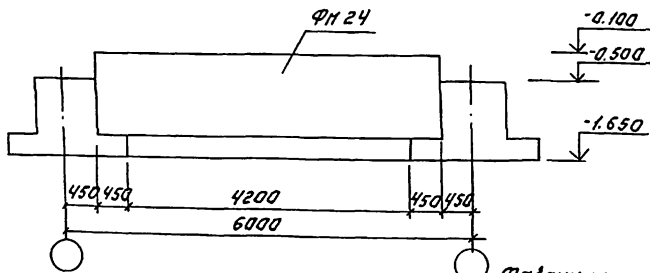
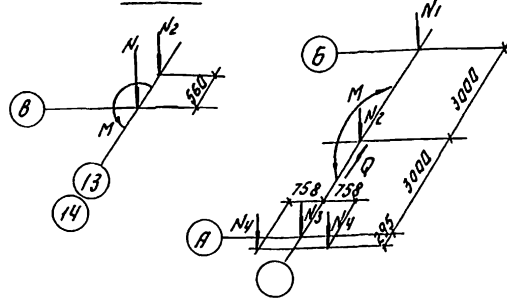


Таблица нагрузок.

Марка фунда-мента	Наименование нагрузки	Усилия кН, кН·м
ФМ 25	N1	284
	N2	154
	M	86.2

Марка фунда-мента	Наименование нагрузки	Усилия кН, кН·м
ФМ 24	N1	381.0
	N2	785.0
	N3	117.2
	N4	74.0
	M	276.0
	M	34.0

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия кованые		Итого расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-I	А-III	Вст 3 кл 2	Вст 3 кл 2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 2590-71	
ФМ 24	φ8	Углов φ10 φ12	Углов М24	Углов	88.6
ФМ 25	24.7	24.7	45.1	45.1	6.84

Защитный слой бетона:
Для арматуры подошвы фундамента - 35 мм,
Для остальной - 25 мм.

Т П 901-3-244.88 КЖ

ПРИБЫТКИ: ЛЮБЕР. СТРОИГН, НИЖЕН. КИРСАНОВА, РЯБ. ГР. СТОВИГА, Г. П. АЛВЯНА, И. КОТЛ. ДАВЫДОВСКИЙ, НАЧ. ОУД. КРАСЯВН

ОБЪЕКТ: СТАНЦИЯ АЯЛТ

ЛИСТОВ: 19

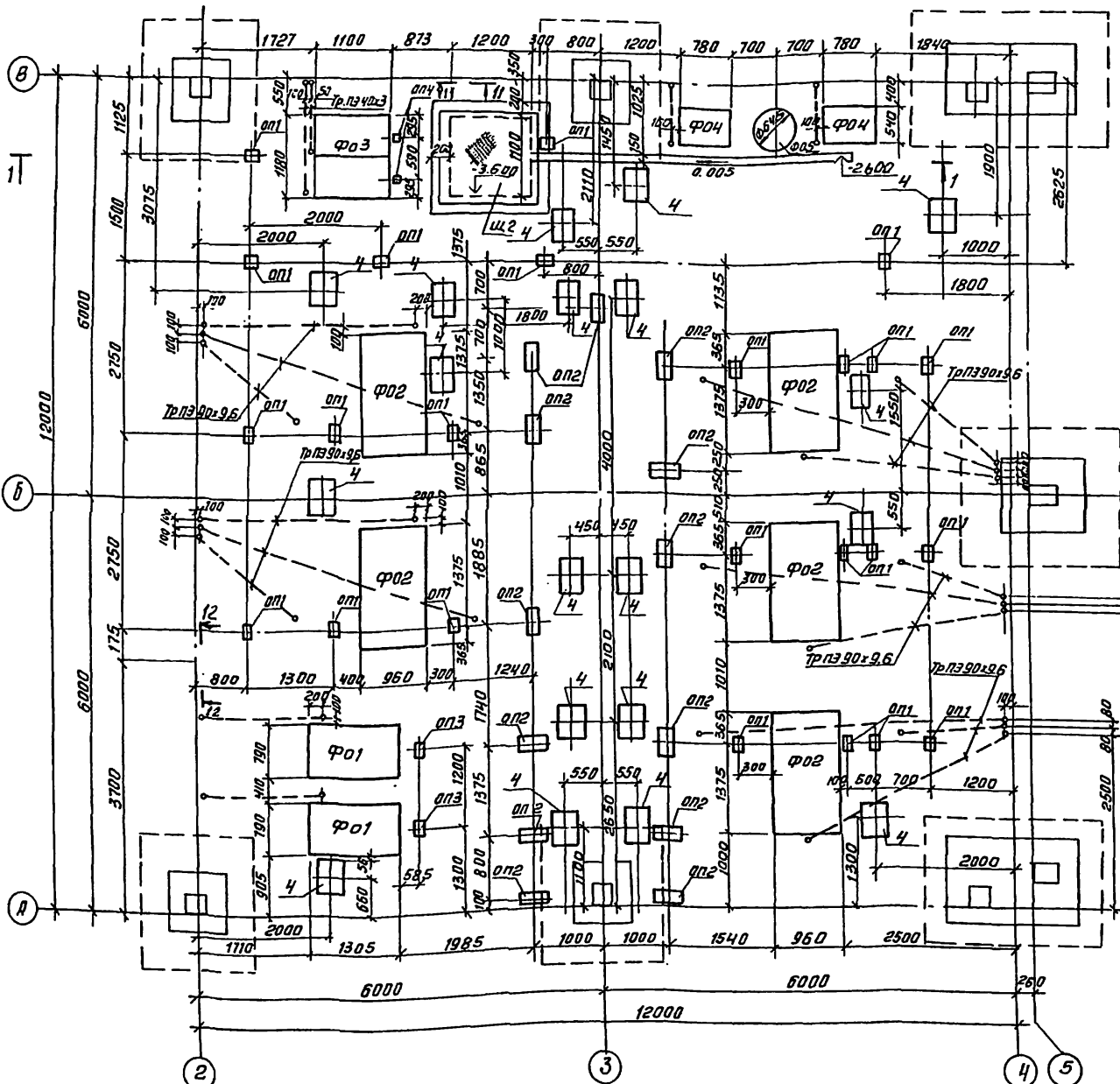
ИНИИЭП НИЖНЕГОРЬСКО-БОЗОВСКИЙ с. Москва

Копировал: Аюгннова Формат: А2

901-3-244.88 АЛБГОМ II, ЧАСТЬ 2

ИЗДАНИЕ: 1988

Схема расположения фундаментов под оборудование и опоры
 На отм. -2.400



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опоры.

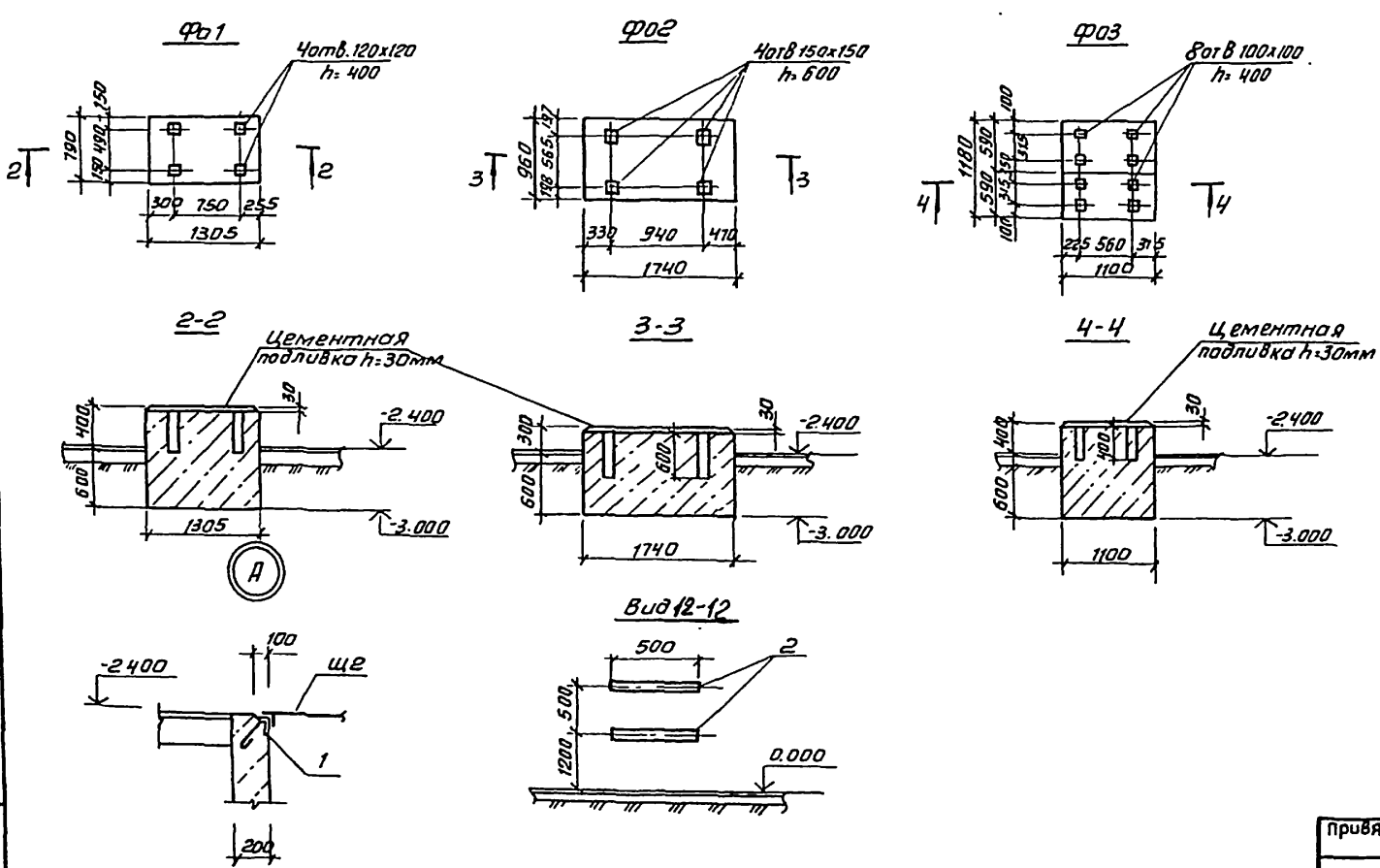
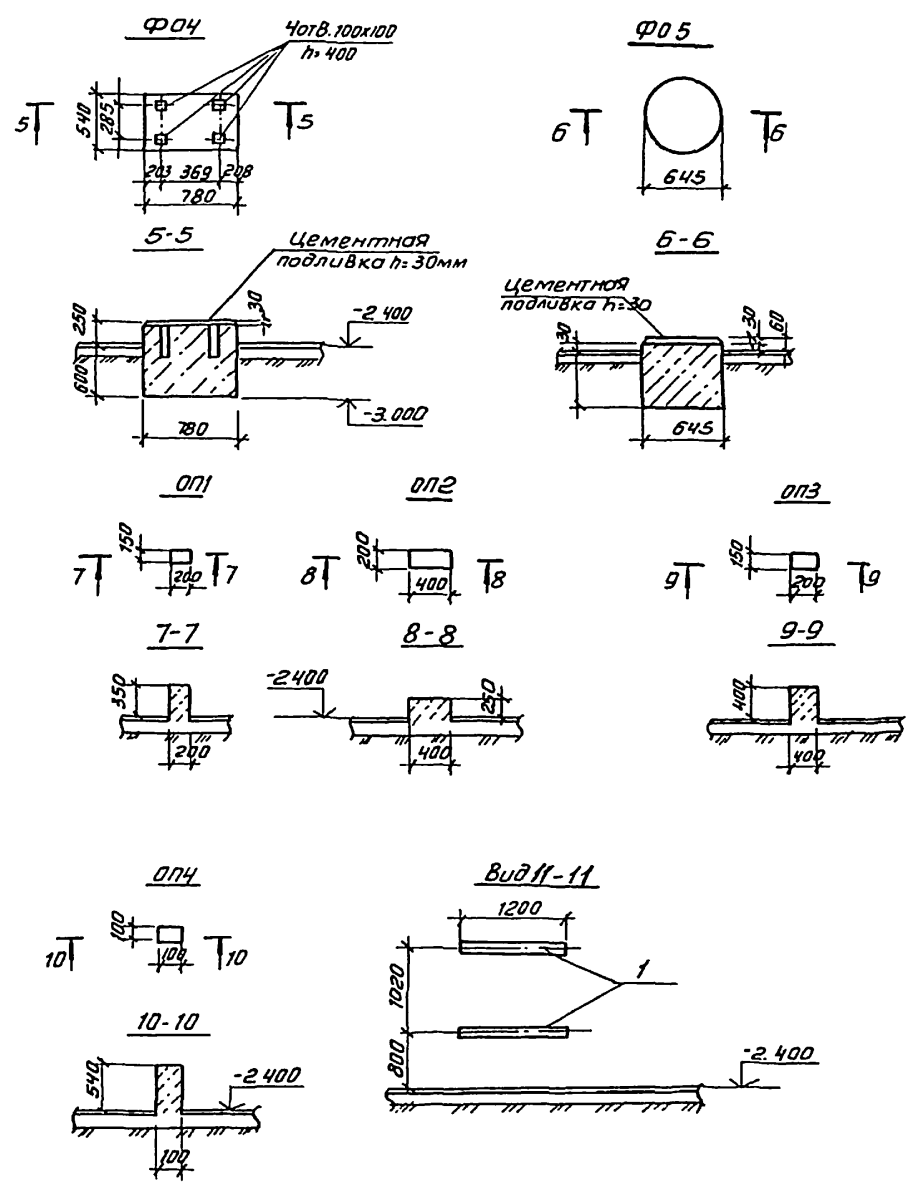
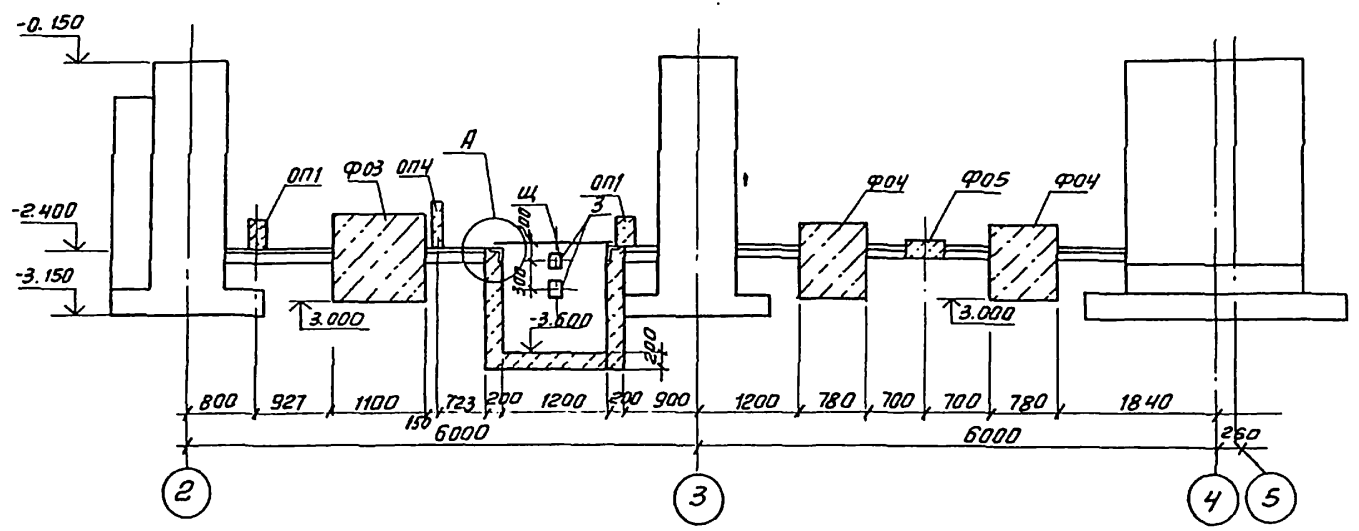
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.кг	Примечание
Фундаменты под оборудование				
Ф01	лист КЖ 21	Ф01	2	0.64 м ³
Ф02	лист КЖ 21	Ф02	5	1.37 м ³
Ф03	лист КЖ 21	Ф03	1	0.57 м ³
Ф04	лист КЖ 21	Ф04	2	0.34 м ³
Ф05	лист КЖ 21	Ф05	1	0.22 м ³
Опоры под трубопровод				
оп1	лист КЖ 21	оп1	24	0.01 м ³
оп2	лист КЖ 21	оп2	13	0.02 м ³
оп3	лист КЖ 21	оп3	2	0.012 м ³
оп4	лист КЖ 21	оп4	2	0.006 м ³
Щ2	Тр. ПЭ 90x9.6, 13.0.0.0.	Щит металлический Щ2	2	38.1 кг
1	3.400-6/16	Изделие закладное МН-1	24 шт.	1.92 кг
2	3.400-6/16	Изделие закладное МН-1	10 шт.	3.3 кг
3	1.400-15. В1. 120-17	Изделие закладное МН-1	2	1.4 кг
4	1.400-15. В1. 150-71	Изделие закладное МН-1	19	9.6 кг
Плиты перекрытия				
п1	3.006.1-2/82.1-2-2.0	П 18-8	1	2420
п2	3.006.1-2/82.1-2-1.0	П 18г-8	2	600

- Фундаменты под оборудование и каналы выполнять из бетона класса В10.
- Все металлические конструкции окрасить 2 слоями масляной краски (ГОСТ 695-85) по грунтовке суриком на олифе «Аксоль».
- По полиэтиленовые трубы в бетонной подготовке пола. Выход труб над чистым полом равен 200 мм. Выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра. Спецификация на полиэтиленовые трубы см. на листе марки ЭМ.
- Данный лист смотреть совместно с листом КЖ 21.
- Плиты перекрытия П1; П2 замаркированы на листе КЖ 5.
- Виды 11-11, 12-12 см. на листе КЖ 21.

Т П 901-3-244.88		КЖ	
Привязан	Провер. Левина Ст. инж. Позорьева Руч. Г.Р. Стронгин И. контр. Левина Нач. отд. Красовин	СЛ ИЛ ИЛ ИЛ ИЛ	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 150 мг/л производительностью 12.5 тыс. м ³ /сут. Схема расположения фундаментов под оборудование и опоры в осях 2-4
Станция	Р	Лист	20
ЦНИИЭП		Инженерная служба	

Албом II часть 2
 901-3-244.88
 Т. П. 901-3-244.88

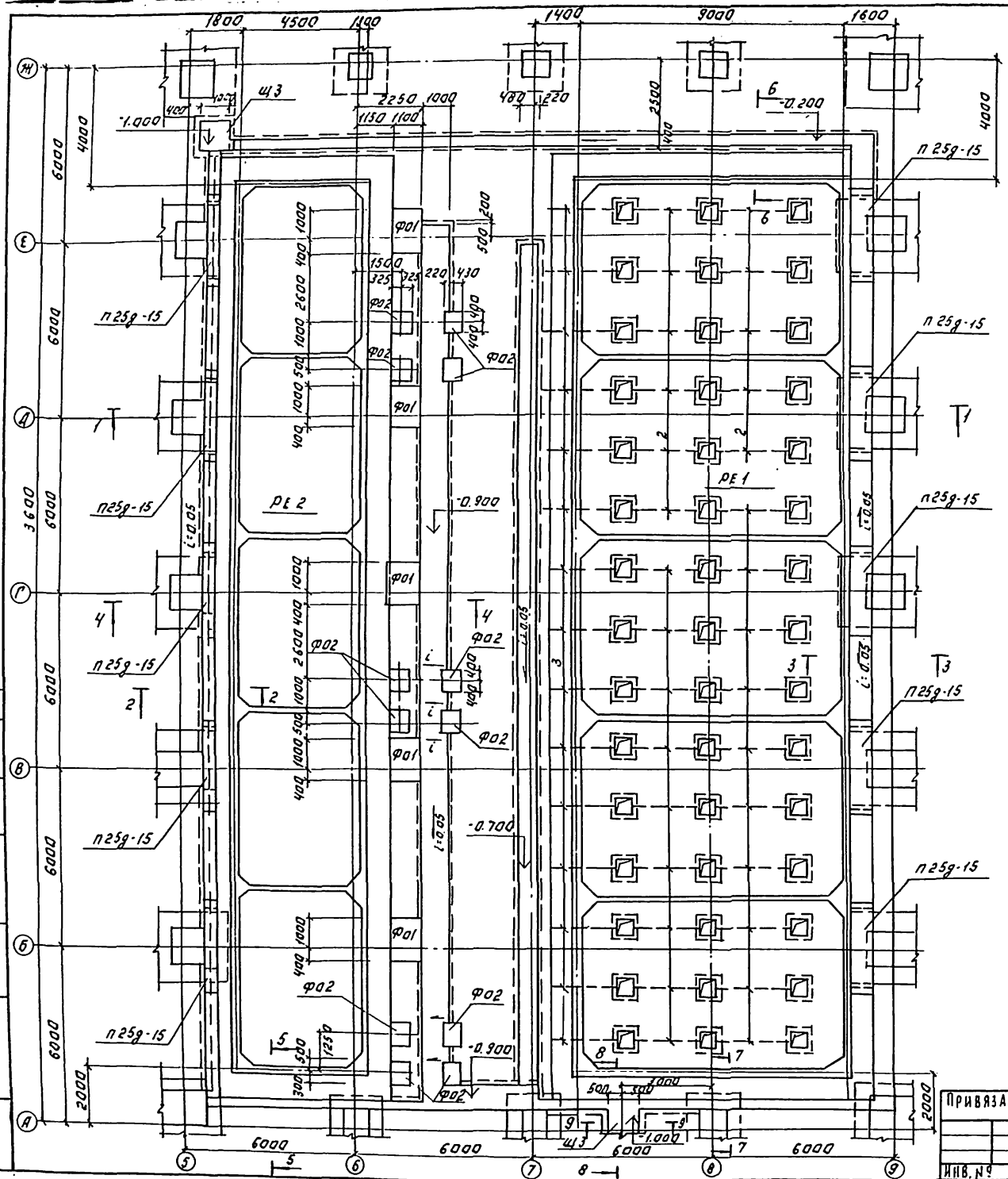
Разрез 1-1



		ТП 901-3-244.88		КЖ			
привязан	провер.	Левина	С.М.	главный корпусная станция очистки воды по верхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 12,5 тыс. м³/сут.	стадия	лист	листов
	Ст. инж.	Лазарева	М.В.		Р	21	
	рук. гр.	Стронгин	С.М.	Разрез 1-1. Фундаменты Ф01-Ф05. Опоры 0П1-0П4.	ЦНИИЭП научно-исследовательского г. Москва		
	н. контр.	Левина	С.М.				
инв. №	нач. отд.	Красавин	И.А.				

901-3-244.88
 Альбом II часть 2
 Имя: ПОЛОД. Имя: ДОМО. Имя: ИМЯ

Ф01-3-244.88 Альбом II, часть 2



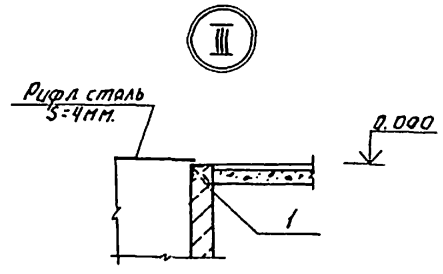
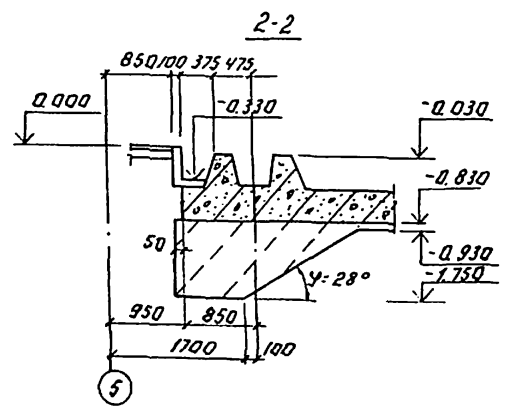
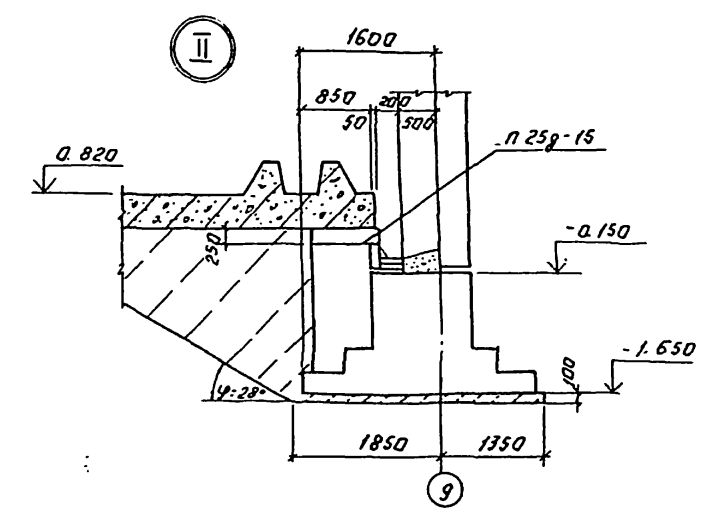
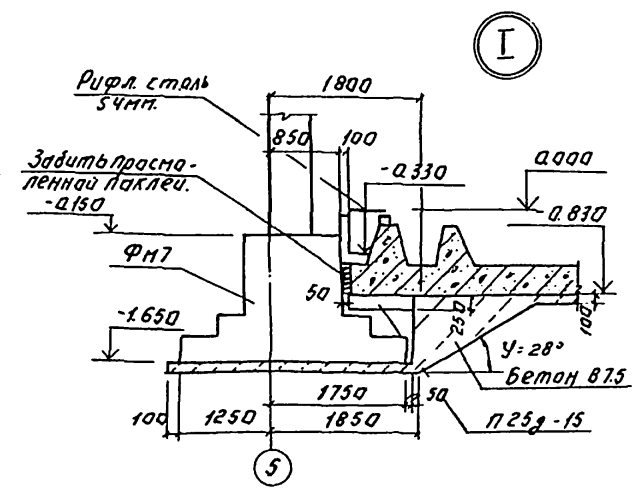
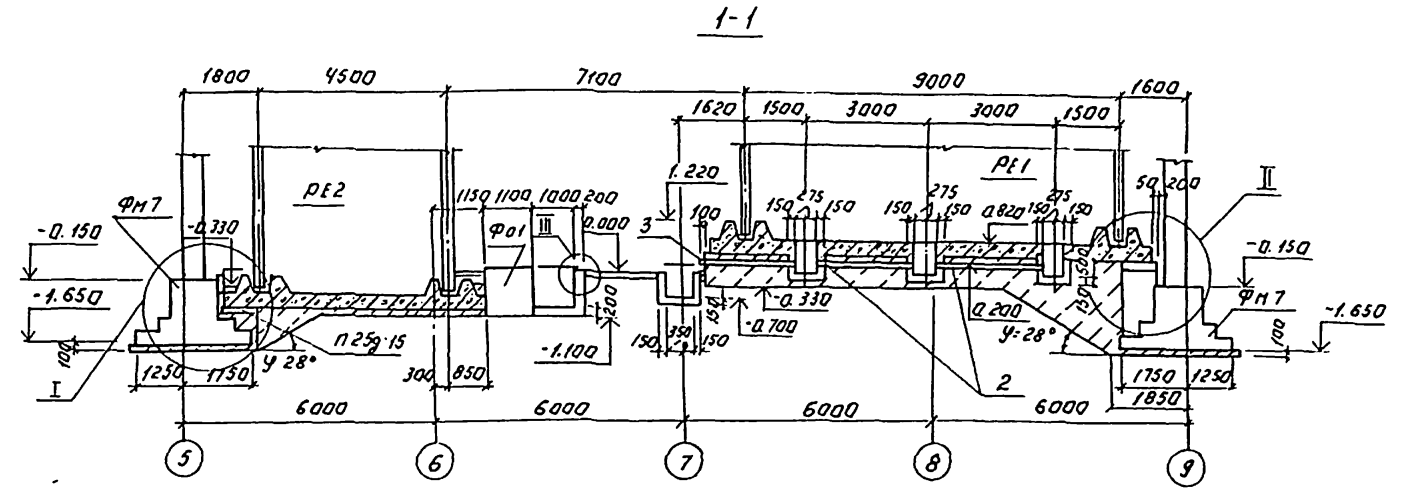
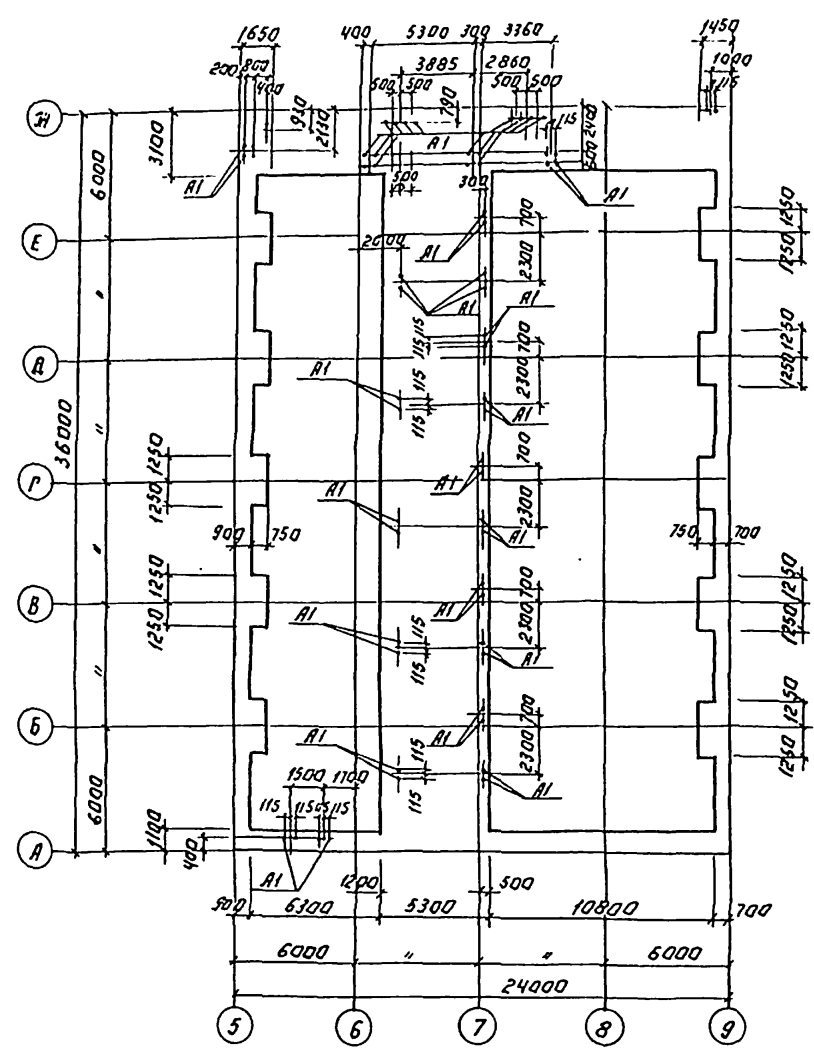
Спецификация к схеме расположения емкостей, каналов и фундаментов под оборудование.

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг.	примечание.
		Емкости			
PE 1	Лист КЖ 31-48	PE 1	1		
PE 2	Лист КЖ 31-48	PE 2	1		
		Сварные ж.б. плиты			
n 25g-15	3.006-2/82 Вып.а	n 25g-15	10	1290	
		Фундаменты под оборудование			
Ф01	Лист КЖ 24	Ф01	5	177 кг	
Ф02	Лист КЖ 24	Ф02	12	0.6 кг	
оп1	Лист КЖ 25	Опоры оп1	43	0.003 кг	
оп2	Лист КЖ 25	Опоры оп2	5	0.004 кг	
оп3	Лист КЖ 25	Опоры оп3	21	0.005 кг	
оп4	Лист КЖ 25	Опоры оп4	8	0.01 кг	
оп5	Лист КЖ 25	Опоры оп5	5	0.004 кг	
ЩЗ	г0801-3-244.88 КЖ И 11000	Щит ЩЗ	4	24.48	
1	3.400 6/16	Изделие закладное МНЧ-46		4.4 кг	
2	Гост 10704-76	Труба 19x4.58 ст.3 спл-2450	30	4.59	
3	Гост 10704-76	Труба 219x4.58 ст.3 спл-2225	15	4.5	
4	1.400-15 Вып.1	Швеллер закладной МН163-3	20	18	
Я1	Гост 24372 1-80	Болт 21М 24x6008 ст.3 спл-2	174	1.13	
	Гост 8568-77	Чулок ролл.т. 40x1000 ст.3 спл.	76 кг	33.4 кг	

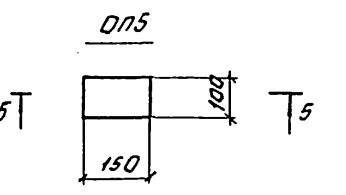
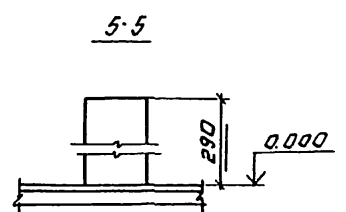
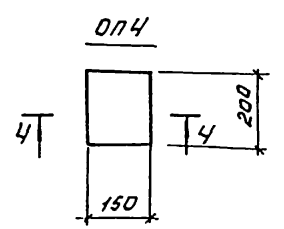
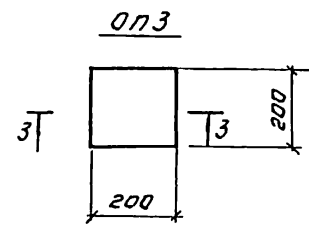
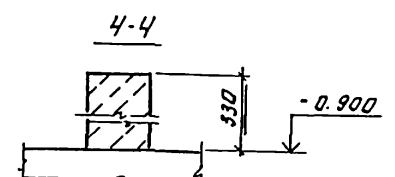
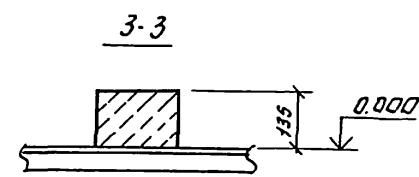
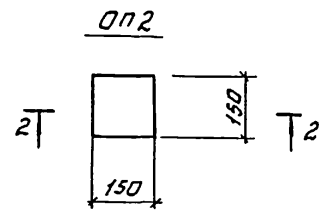
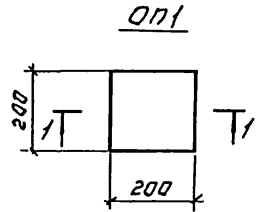
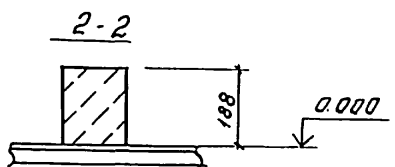
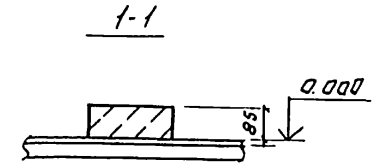
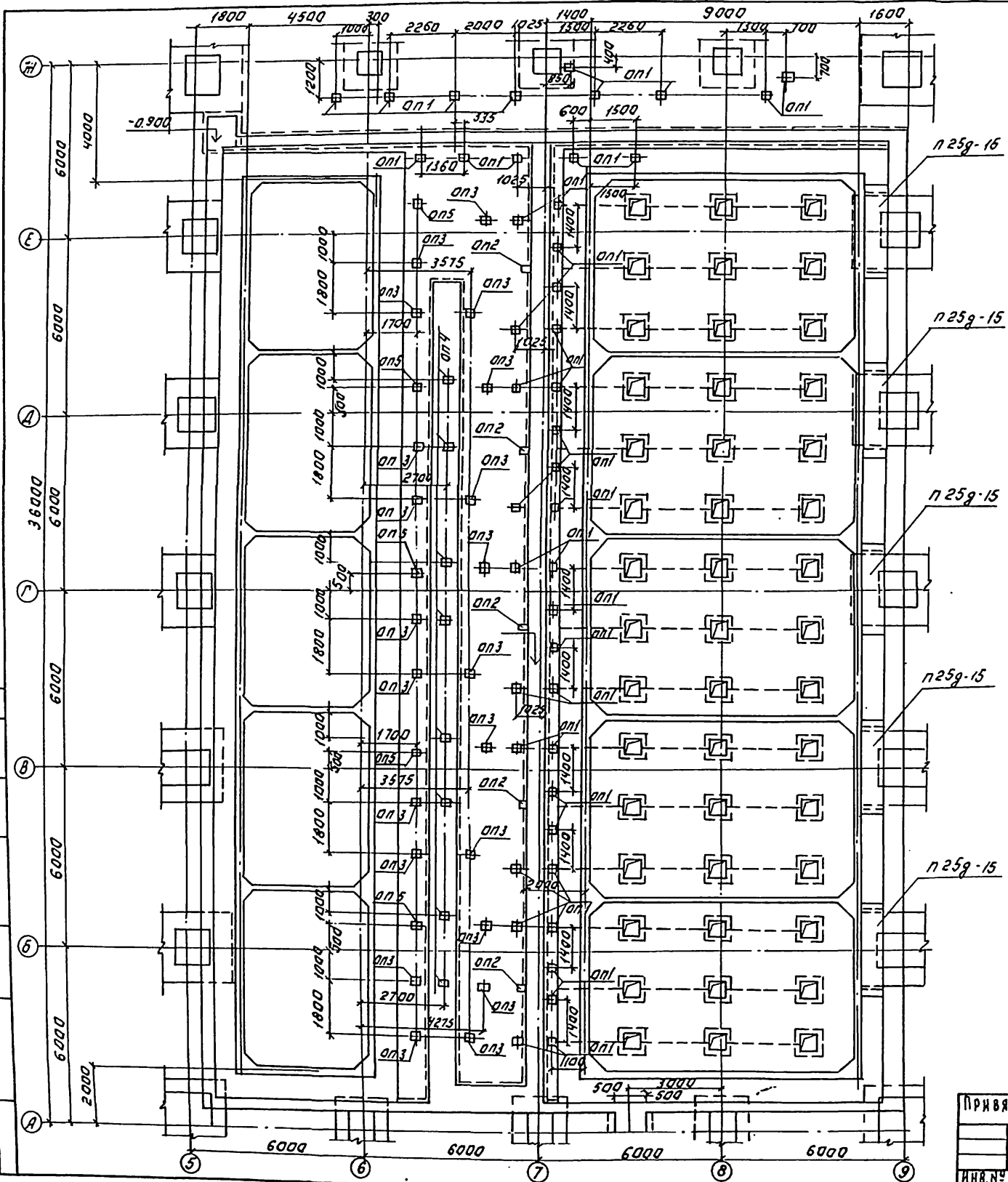
1. Разрезы 1-1, 2-2 см. на листе КЖ 23, разрезы 3-3, 9-9 см. на листе КЖ 24

Т. П01-3-244.88		КЖ	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	САРАЯНЧ	СТАДЯН	ЛИЕТ
РУК. ГР. СТРОНГИН	ЛЕВИНА	П	22
И. КОНТР. ДАНИЕВСКИЙ	НАСОДА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. Москва	
ИВ. №		Копировал: Логниова Формат: А2	

Схема расположения подбетонки.



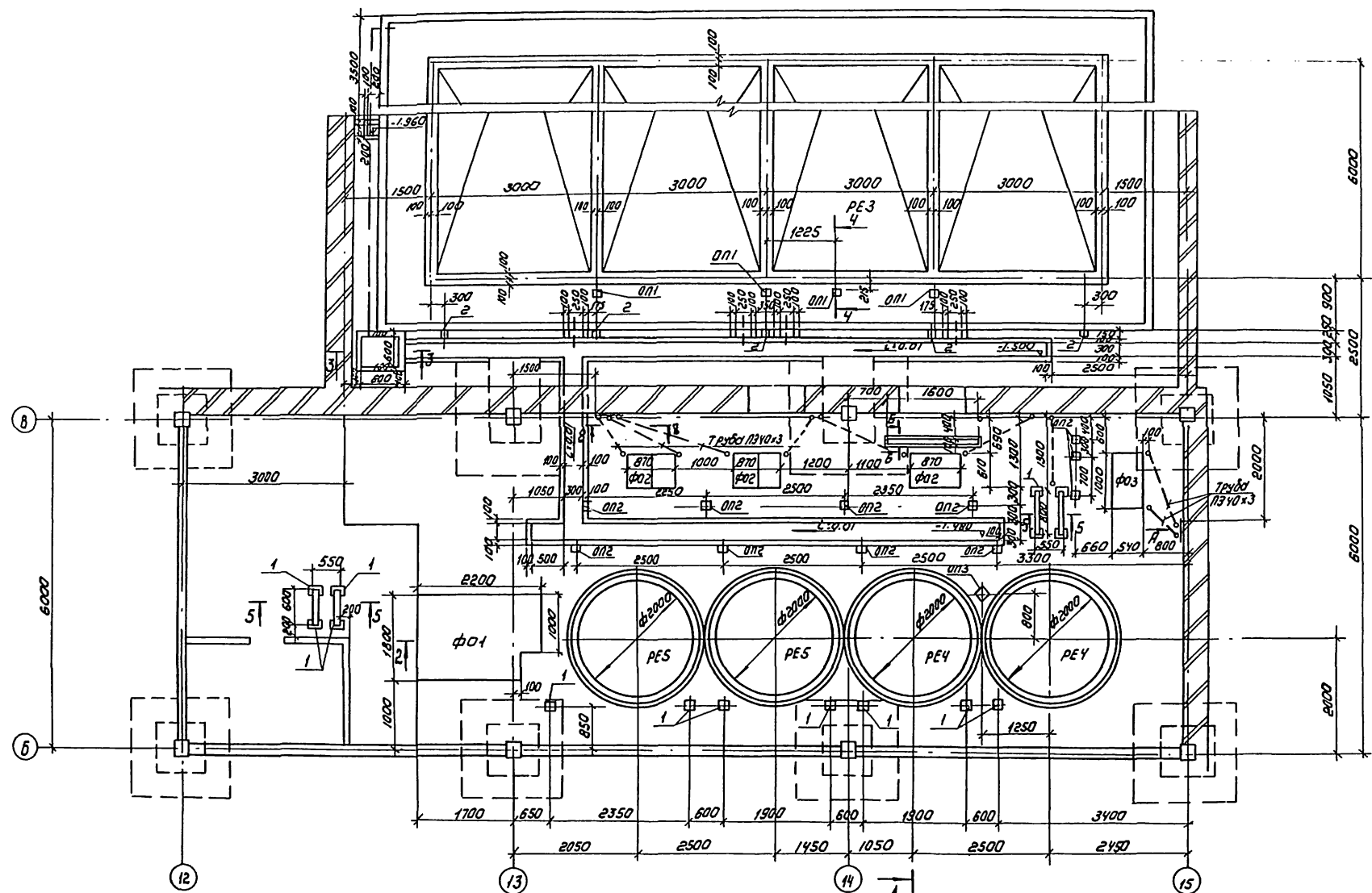
Т.И. 901-3-244.88		КЖ	
КОНТ. РАБОТЫ		КОНТ. РАБОТЫ	
ПРОВЕР. СТРОИТИН	С.И.ИЖ. САРАНЧА	ОБЪЕКТ	УЧАСТОК ПОДЪЕЗДА К СТАНЦИИ МЕТРО
РУК. РАБ. СТРОИТИН	КЕВИНА	Лист	23
И.И.ИЖ. ДИМИТРИЙ	И.И.ИЖ. ДИМИТРИЙ	Инженер	ЦНИИЭП
И.И.ИЖ. ДИМИТРИЙ	И.И.ИЖ. ДИМИТРИЙ	И.И.ИЖ. ДИМИТРИЙ	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
И.И.ИЖ. ДИМИТРИЙ	И.И.ИЖ. ДИМИТРИЙ	И.И.ИЖ. ДИМИТРИЙ	С.И.ИЖ. ДИМИТРИЙ



		Т. П. 901-3-244.88		КЖ	
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	САРАНЧА	СТРОИТЕЛЬ	СТАЛЬНЫЙ ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
СЛ. ИНЖ.	САРАНЧА				
РЯК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР.		ЦНИИЭП	
УИП	ЛЕВИНА	ОПОРЫ ОН1 - ОН5.		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРСКАЯ КОМПАНИЯ	
ИСПОЛН.	ДАНИЛОВИЧ			г. Москва	
НАРОДА	КРАСАВИН				

А1660М II, ЧАСТЬ 2
901-3-244.88

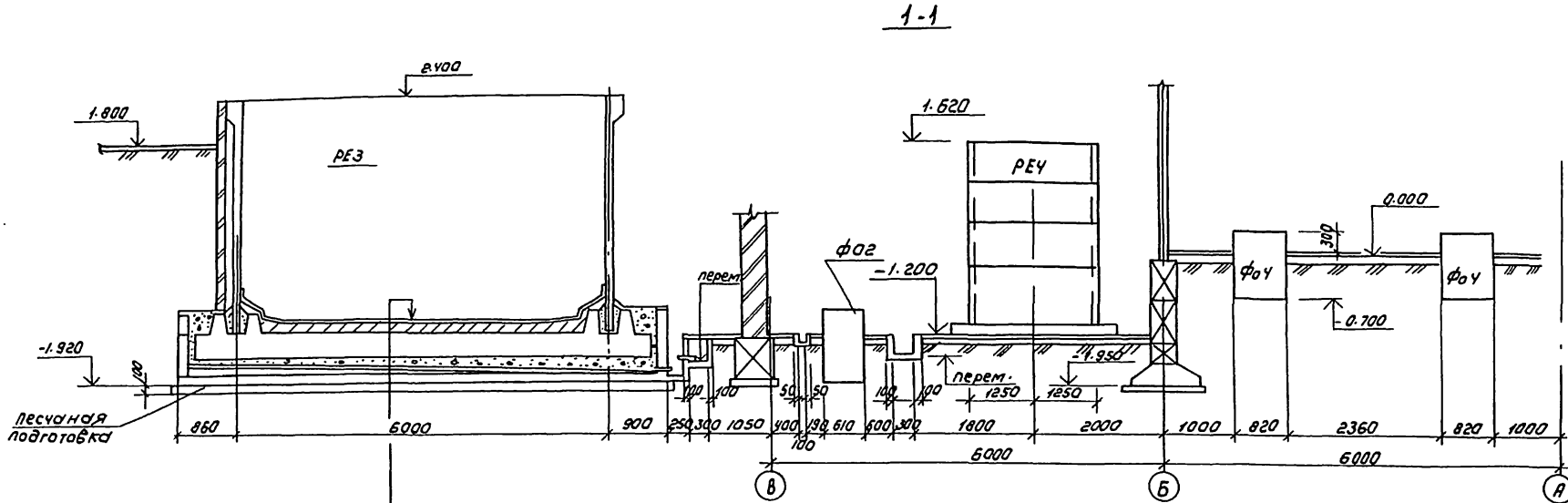
ИЗВ. АРХИВ. ПОЯСН. В АЛТ. АРХИВ. ИВАТ. СРЕДН. ЭКОНОМ. УСТРОИТ. 115-3



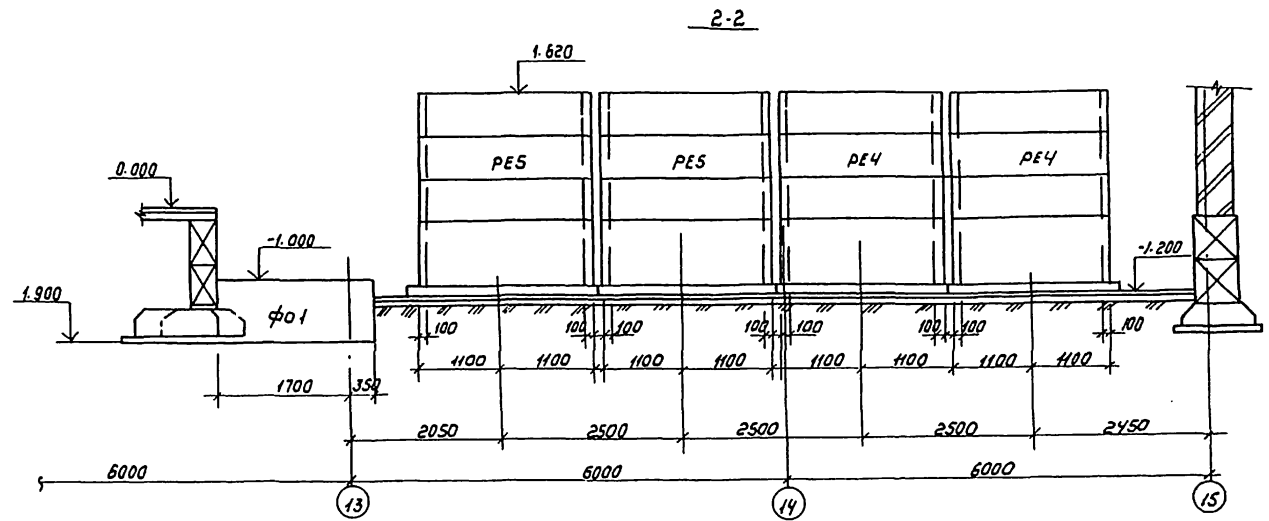
1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2 см на листе КЖ 28,
... вид 8-8 на листе КЖ 29.
2. Спецификация см на листе КЖ 29.

ПРИВЯЗАН		ЛЮБ. СТРОИМН		ТЛ 901-3-244.88		КХ	
		ИНЖ. КОСЯКОВА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ		СТАИЯ	
		РЧК. ГР. СТРОИМН		СЧЕТКИ ВОДЫ ПОВЕРЖЕННЫМ		АНСТ	
		ГНП ЛЕВНА		ИТОГОВЫЕ ИТУДОВЫЕ АН (СЛОМ) И/А		26	
		Н. КОПЫЛОВ		ПОДКАТАНТЕЛНОВА П. С. П. ПОДСТ.		Р	
		НАЧ. ОЛ. КОСЯКОВ		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДА-		ЦНИИЭП	
				МЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ		ИМЖЕНСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				И ЕМКОСТЕЙ В ОСЯХ 12:45; 6-Б		Г. МОСКВА	

Альбом II, часть 2
901-3-244.88



Антикоррозионная защита (см. раздел АЗ) - S=45;
 Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2 - S=15;
 Набетонка по уклону из бетона В3,5 - S=300;
 Ж.б. днище бака - S=300;
 Слой кислотоупорного щебня мелкой фракции - S=100+170;
 Антикоррозионная защита (см. раздел АЗ) - S=45;
 Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2 - S=15;
 Набетонка по уклону из бетона В3.5-S=0+70;
 Ж.б. плиты поддона



Итого в: 1 этаж
Полный этаж
Всего этажей: 1

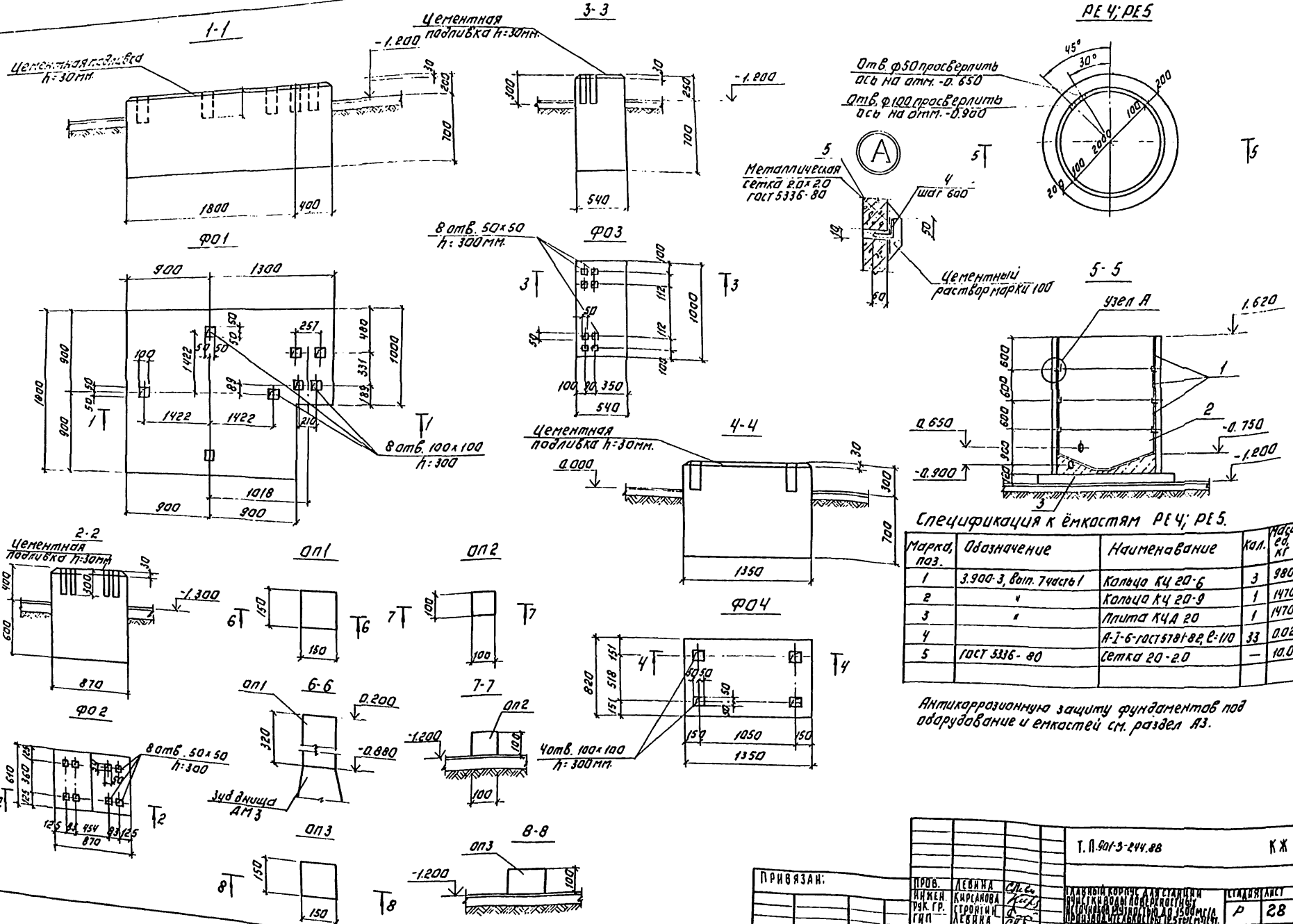
ТР 901-3-244.88		БЖ	
-----------------	--	----	--

ПРИВЯЗАН	ПРОБ. СТРОИГМ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДАЯ СТАНЦИИ ИНЖЕН. КОМП. ВОДЕКАМЕННЫЙ ИСТОЧНИК КОМУНАЛЬНО-КОМ. ВОД. ПОДЪЕМ. ВОДА ПОВЕРХНОСТЬ 12.5 ТИСП. И С/СТ СХЕМА ВОСПОМОЖЕНИЯ ФУНДАМЕН- ТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ЕМКОС- ТЕЙ В ОСЯХ 12-15; А-В. РАМ. СМ. 12.2	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИНЖЕН. КИРСАНОВА		Р 27	ЦНИИЭП	ИНЖЕН. КОМП. ВОДАМЕН. ИСТОЧНИК Г. МОСКВА
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИП ЛЕВИНА	НАЧ. СТА. БРАТОВИЧ			
	И. КОМП. ВОДАМЕН. ИСТОЧНИК				

Альбом II, часть 2

901-3-244.88

Составил: А.И.Иванов



Спецификация к емкостям РЕ4; РЕ5.

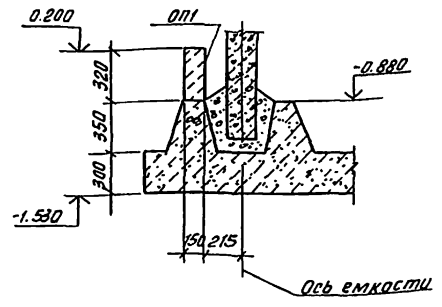
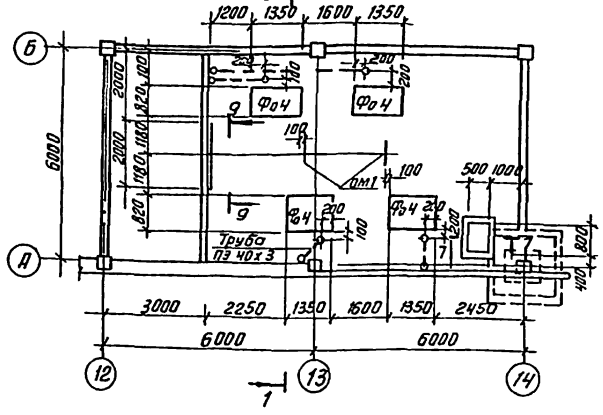
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	3.900-3, 8 ств. 7ч ст 6/1	Кольцо КЧ 20-6	3	980	
2	"	Кольцо КЧ 20-9	1	1470	
3	"	Литая КЧА 20	1	1470	
4	"	А-1-6-ГОСТ 18718-2-110	33	0.02	
5	ГОСТ 5336-80	Сетка 20-20	-	10.0	

Антикоррозионную защиту фундаментов под оборудование и емкостей см. раздел АЗ.

ПРИВЯЗАН:		Т.П. 901-3-244.88		КЖ	
И.В.№	ПРОВ. НИЖЕН. РЭК. ГР. С/П	ЛЕВЯНА КИРЯКОВА	С/П	СТАНДАРТ ЛАСТ	ЛАСТОВ
		ЛЕВЯНА	20.02	Р	28
		НАЧАЛО КРАКОВИ	20.02	ЦНИИЭП НИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

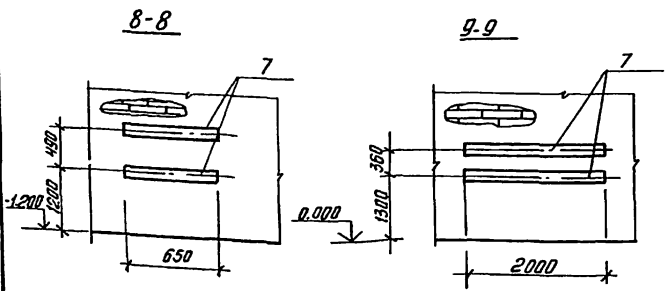
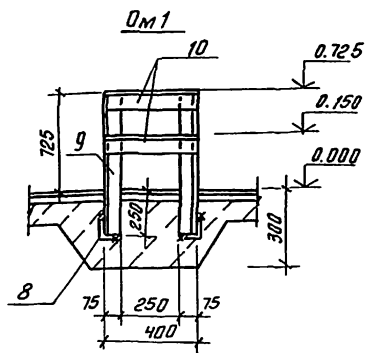
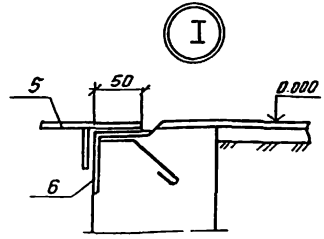
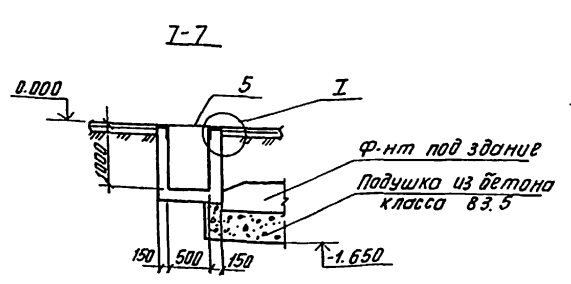
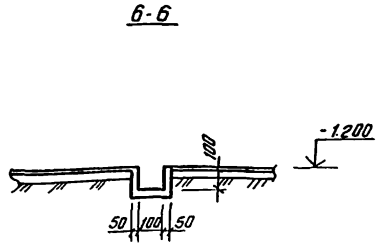
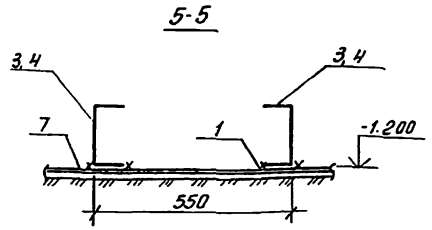
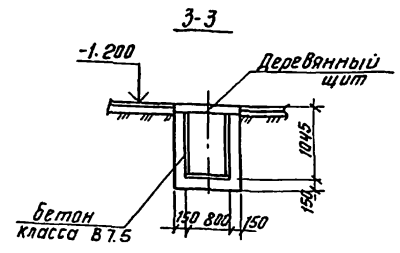
Схема расположения фундаментов под оборудование
в осях 12 ÷ 14 А-Б

4-4



Спецификация к схеме расположения емкостей,
фундаментов под оборудование, опор, каналов,
прямков.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Емкости					
PE3	листы КЖ 49÷56	Растворно-хранилищная бака коагулянта PE3	1		
PE4	лист КЖ 28	Расходные баки коагулянта PE4	2		
PE5	лист КЖ 28	Расходные баки полиакриламида PE5	2		
Фундаменты под оборудование					
Ф01	лист КЖ28	Ф01	1	V=4.2м³	
Ф02	"	Ф02	3	V=0.57м³	
Ф03	"	Ф03	1	V=0.54м³	
Ф04	"	Ф04	4	V=12м³	
Опоры					
оп1	лист КЖ 28	оп1	4	V=0.007м³	
оп2	"	оп2	11	V=0.001м³	
оп3	"	оп3	1	V=0.003м³	
1	1. 400-15. В1. 480-03	Изделие закл. МН40Б2	15	2.4	
2	1. 400-15. В1. 420-01	Изделие 30кл		1.9	
3		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 вст3 кл2 ГОСТ 535-79 E=600	2	12.6	
4		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 вст3 кл2 ГОСТ 535-79 E=800	2	16.8	
5	Тр901-3-244.88 КЖ и 73.0.0209	щ4	1		
6	3. 400-6/76	Изделие закл. МН4.46	п.м. 3	4.4	
7	3. 400-6/76	Изделие закл. МН1-10	п.м. 5.3	6.1	
ОМ1 (2шт)					
8		Чканал 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 вст3 кл2 ГОСТ 535-79 E=250	2	0.94	
9		Чканал 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 вст3 кл2 ГОСТ 535-79 E=975	2	6.7	
10		Чканал 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 вст3 кл2 ГОСТ 535-79 E=400	2	28	



1. Стены и днища каналов и прямков, фундаменты под оборудование выпалнять из бетона класса В7.5.
2. Трубы заложить в бетонной подготовке пола, выход труб над полом 200мм защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра. Трубы учтены в спецификации на листах ЭМ.
3. Сечение 1-1 см. на листе КЖ 27.

Привязан	
Инв. №	

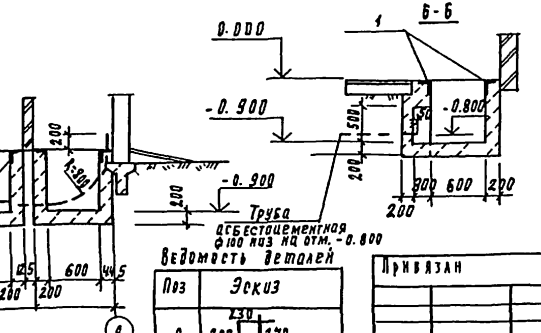
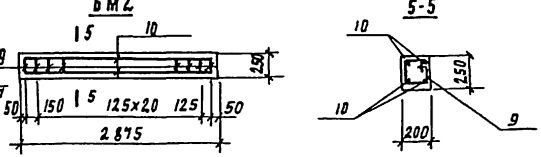
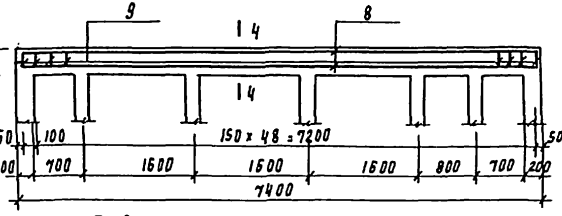
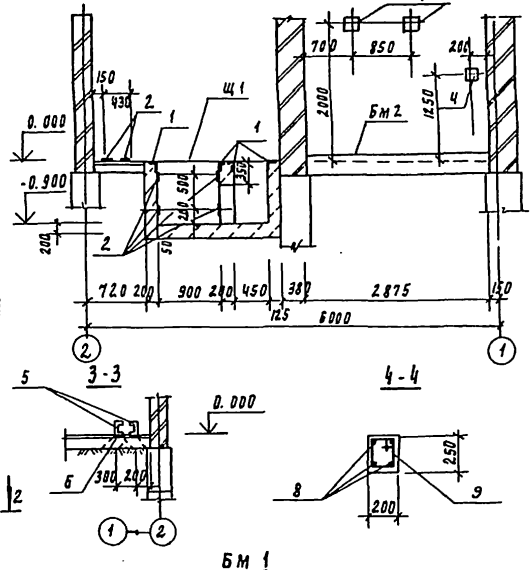
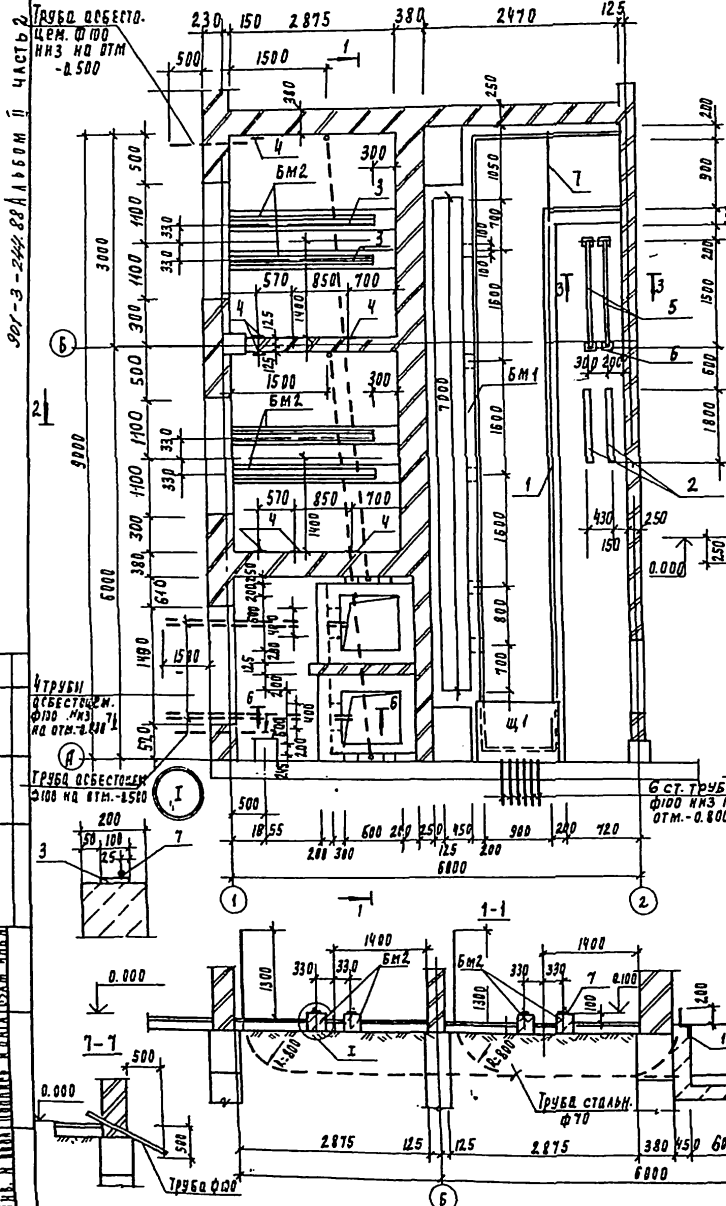
Тр 901-3-244.88		КЖ	
Провер	Левино Слес	Лист	29
Инж.	Курсанов	Листов	
Р.К.ГР.	Стронгин		
Г.И.П.	Левино		
Н.Контр.	Данишевский		
Нач.отд.	Красавин		

201-3-244.88 Альбом I часть 2

Имя, Фамилия, Инициалы, Должность, Подпись, Дата

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРИЯМКОВ
В ОСЯХ 1-2, А-Б

901-3-244.88 А Б В И ЧАСТЬ 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ
ПРИЯМКОВ В ОСЯХ 1-2, А-Б

6А

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ				
БМ1	АНГТ КИ-30	БЛОКА	БМ 1	1
БМ2	АНГТ КИ-30	БЛОКА	БМ 2	2
Щ1	Т1901-3-244.88 КИИ. 73.0.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	Щ1	14
1	3.400 - Б/76	Изделие закладное мнч-46	МН-1	М.М. 25.6 Л.М. 4.9кг
2	3.400 Б/76	МН-1	МН-1	М.М. 38.0 Л.М. 3.3кг
4	1.400 - Б/76 Вып.1	М 8-13	Б	0.7кг
5		ШВЕЛЕР 20 РОСТ 8240-72 ВСТЗПСБ-ГОСТ535-79 L=1500	2	27.6кг
6	1.400-15 в. вып. 1	МН 402-1	4	1.4кг
7		Уголок 75x75x6-ВГОСТ58986 ВСТЗ кп2ГОСТ535-79 L=1200	1	8.3кг
Материал:				
			БЕТОН В 15	3.04 м ³

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ БЛОКАМ.

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БМ1						
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Б4	8		А-П-14-ГОСТ5781-82; L=7300	4	8.8кг	
Б4	9		А-Т-8-РОСТ 5781-82; L=850	50	0.3кг	
МАТЕРИАЛ						
					БЕТОН В 15	0.37 м ³
БМ2						
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Б4	10		А-П-14-ГОСТ 5781-82; L=2775	4	3.83кг	
	9к		А-Т-8-РОСТ 5781-82; L=850	23	0.3кг	
Б4	7		А-Т-25-РОСТ 5781-82; L=2575	1	6.4кг	
	3		3.400-Б/76	Изделие закладное МН-1-9	М.М. 2.575 Л.М. 5.7кг	
Материал:						
					БЕТОН В 15	0.14 м ³

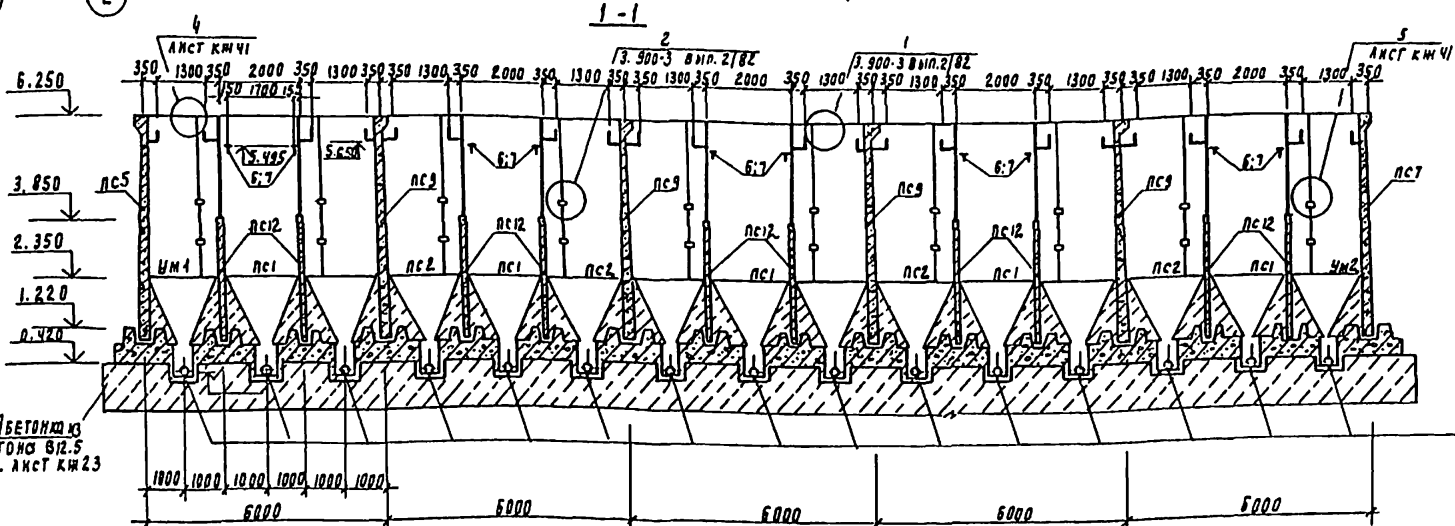
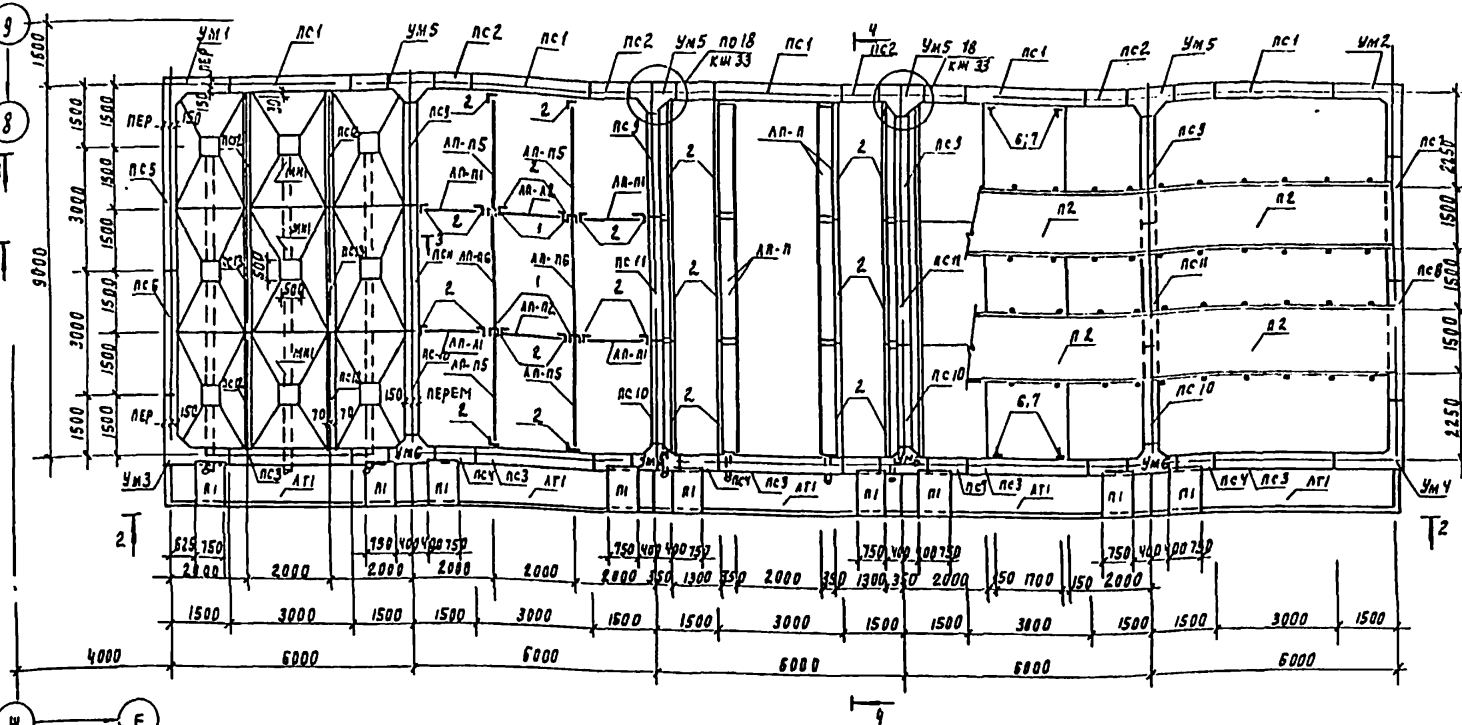
* позиция 9-см. ведомость деталей на другом листе.

Т П 901-3-244.88		К И	
УТВЕРЖДЕНО	ПРОЕКТИРОВАН	ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗАДАЧА	ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗАДАЧА
С.М. ПР.	С.М. ПР.	С.М. ПР.	С.М. ПР.
С.М. ПР.	С.М. ПР.	С.М. ПР.	С.М. ПР.
С.М. ПР.	С.М. ПР.	С.М. ПР.	С.М. ПР.
С.М. ПР.	С.М. ПР.	С.М. ПР.	С.М. ПР.
И.М.М.		И.М.М.	
ПОЗ		ЭСКИЗ	
9	230	270	150

ЦНИИЭП
НАЦИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И НАУКИ

А 660М II ЧАСТЬ 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТИ РЕ 1



1. Все металлоконструкции, находящиеся в воде, окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 или ХС-74 на растворителе Р-4 по грунту ХС-04

2. После монтажа технологического трубопровода по сечению А-А, приямки заделать бетоном В3.5

3. Указания по заделке стыков панелей см. лист кмч4 и пояснительную записку

4. Плита п2 х замаркирована на листе км5

5. Места сопряжения асбестоцементных листов с конструкцией заделать тефлоновым герметиком Гидром-2 по тузв-1054п-72 для обеспечения герметичности лотка.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТИ РЕ 1

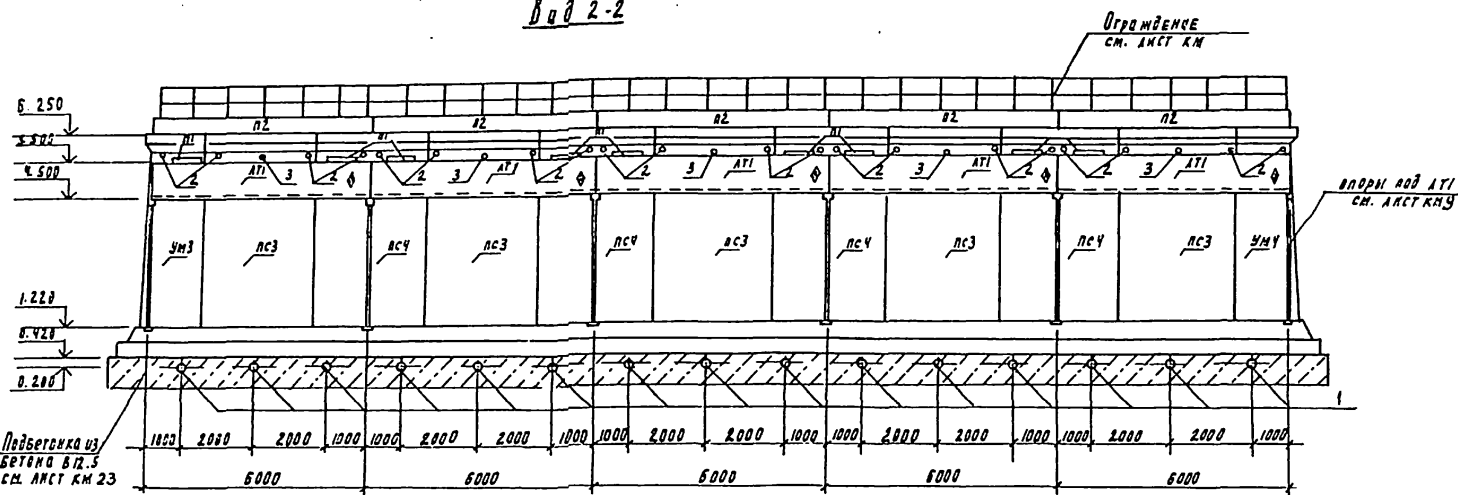
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примеч
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ					
пс1	тл 901-3-244.88 кмш.0.00	пс1-54-62-1	5	9350	
пс2	кмш.61.0.00	пс1-54-62-2	4	9350	
пс3	кмш.61.0.00	пс1-54-62-3	5	9350	
пс4	кмш.61.0.00	пс1-54-62-4	4	9350	
пс5	кмш.61.0.00	пс1-54-62-5	1	9350	
пс6	кмш.61.0.00	пс1-54-62-6	1	9350	
пс7	кмш.61.0.00	пс1-54-62-7	1	9350	
пс8	кмш.61.0.00	пс1-54-62-8	1	9350	
пс9	кмш.61.0.00	пс1-54-62-9	4	9350	
пс10	кмш.61.0.00	пс1-54-62-10	4	9350	
пс11	кмш.61.0.00	пс1-54-62-11	4	9350	
пс12	кмш.62.0.00	пс2-30-к1-1	10	3130	
пс13	кмш.62.0.00	пс2-30-к1-2	20	3130	
Дм1	Анст кмш4	Монолитное днище Дм1	1		
Ум1	Ум2	лист кмш4	1		Монолитные участки Ум1/Ум2
Ум3	Ум4	лист кмш4	1		Ум3/Ум4
Ум5	Ум6	лист кмш4	4		Ум5/Ум6
Лп-п1	пост 18124-75	Лп-п-1.76x1.2x10	40	42.3	
Лп-п2	пост 18124-75	Лп-п-1.84x1.2x10	20	44.2	
Лп-п3	пост 18124-75	Лп-п-1.76x0.735x10	10	25.9	
Лп-п4	пост 18124-75	Лп-п-1.84x0.735x10	5	27.1	
Лп-п5	пост 18124-75	Лп-п-2.82x1.2x10	40	67.7	
Лп-п6	пост 18124-75	Лп-п-2.98x1.2x10	20	70.0	
Лп-п7	пост 18124-75	Лп-п-3.0x0.195x10	60	11.4	
Лп-п8	пост 18124-75	Лп-п-3.0x0.18x10	60	10.5	
Лп-п9	пост 18124-75	Лп-п-3.0x0.27x10	60	15.8	
Лп-п10	пост 18124-75	Лп-п-3.0x0.33x10	60	19.3	
Лт1	тл 901-3-244.88 кмш.63.0.00	Лоток ж.б. Лт1-3.6-1	5	3700	
Кр1	тл 901-3-244.88 кмш.78.0.00	Козырек металлический Кр1	30	36.65	
В1	пост 9784-75	Стекло СБТ. 3x400x1920 Сорт2	60		
1		Швеллер Угел 50x5-пост 8512-85	20	23.52	
2		Уголок Угел 40x4-пост 8512-85	п.м	3.77	
3		Болт М6x25,50-пост 7798-70	950	0.02	
4		Гайка М6.5-пост 5915-70	950	0.01	
5		Шайба 2.6x2.01-пост 1371-78	950	0.01	
6		Полоса 6x28-пост 105-76	20	2.51	
7		Полоса 6x28-пост 515-70	20	1.76	
МН1	1.400-15.81.150-11	Надбегне складное мнш4-Б	15	2.9	
П1	тл 901-3-244.88 кмш.64.0.00	Плита П1г-3	9	150.0	
П2	тл 901-3-244.88 кмш.108.0.00	Плита П2п-4А ПТ-1	10	2400	

		тл 901-3-244.88	км
Провер.	Л. АЗАРОВА		
Утв. инж.	Л. АЗАРОВА		
Рук. пр.	Г. ПИЛИПЕНКО		
Г.М.	Л. ВИННИКОВА		
И.Контр.	Л. ВИННИКОВА		
Инв. м.	Л. ВИННИКОВА		
		Т.П. 901-3-244.88 км	
		Главный корпус для строительства	
		СЗХМ в г. Ленинград	
		Инженерно-проектная организация	
		ЦНИИЭП	

Альбом II часть 2

901-3-244.88

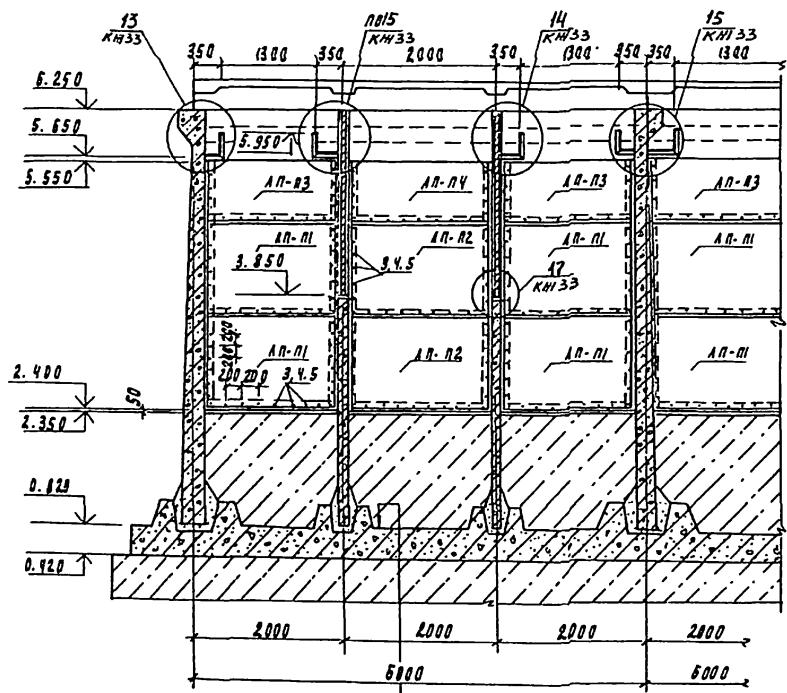
Вид 2-2



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОТВЕРСТИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

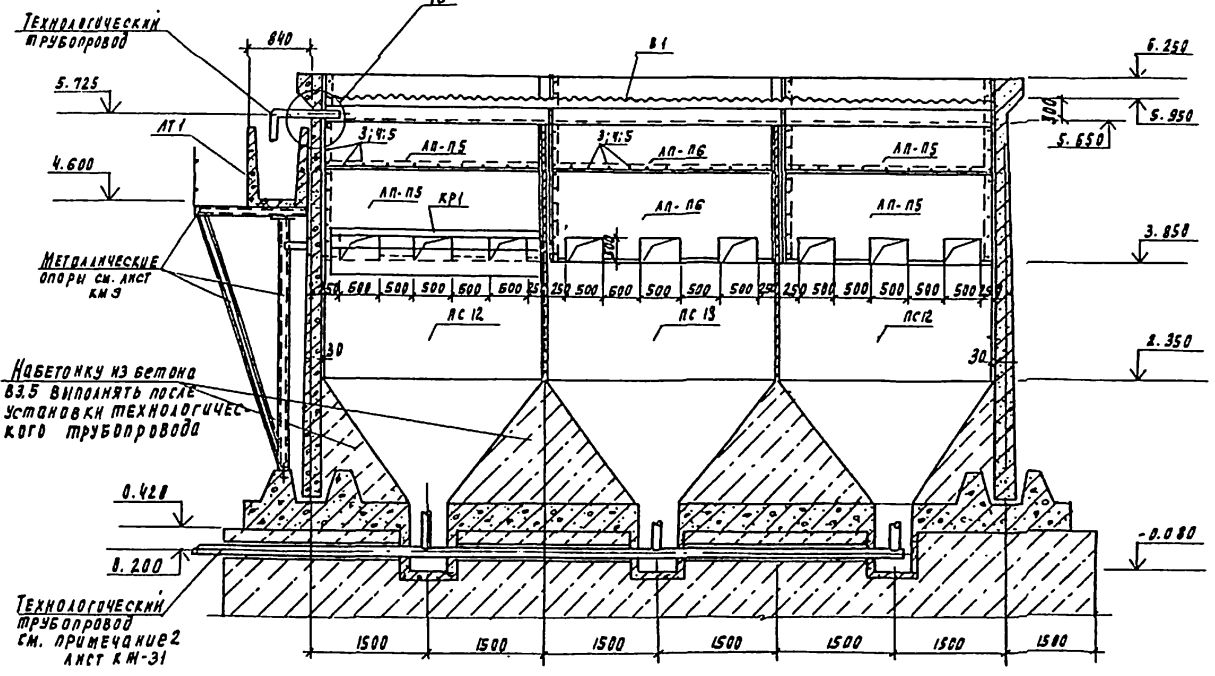
№ п/п	Дх, мм	Глуб. осн мм	Назначение
1	200	8.200	
2	150	5.725	
3	150	5.575	

3-3



Шер. бет. ялице
Асфальтовый р-р- 8мм
Бетонная подготовка из В12.5

4-4

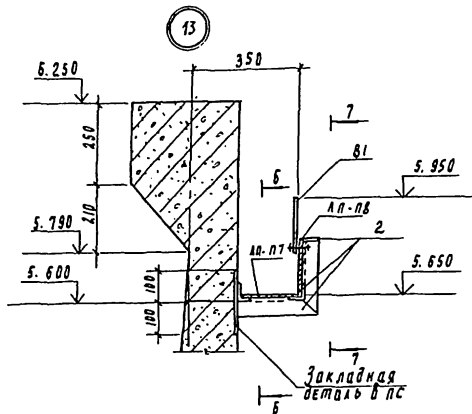


1. Козырек крп условно показан в одной ячейке

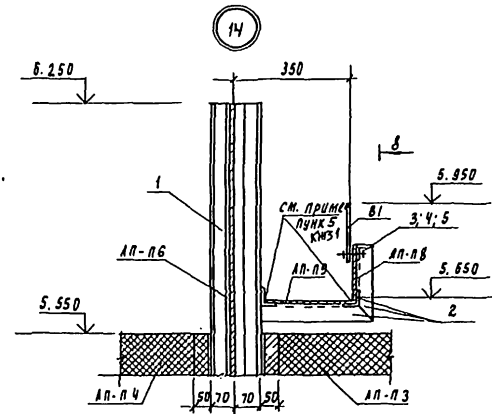
		ТП901-3-244.88		КМ	
Привязан	Провер.	Утвержден	С.И.И.И.	ЛАЗАРЕВА	С.И.И.И.
			Р.К.Г.	С.И.И.И.	С.И.И.И.
			Р.М.П.	Л.В.И.И.	С.И.И.И.
			Н.К.И.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.И.
			Н.С.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.И.
			РАВНЫЙ КОРИДОР СТАНЦИИ ОУМСТ-КМ ВОДЫ ВОЗВРАЩЕНИЯ РЕГУЛИРОВКА		СТАДИЯ
			Емкость рег. вид 2-2		Р 32
			РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4		ЦНИИЭП
					ИНИЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
					Г. МОСКВА

ИЗМ. И ЛОБА (ПОВТОР) И ЛАТ. (СМ. ЛИСТ КМ-31)

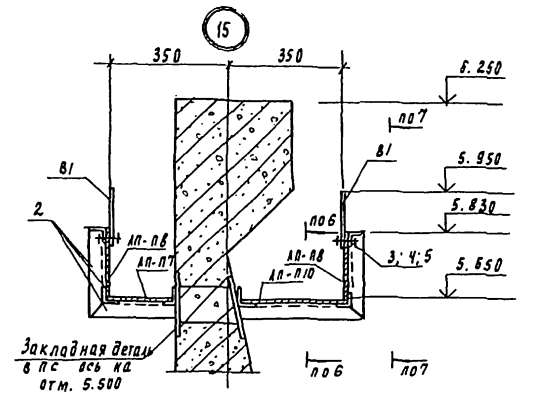
901-3-244-88 АЛЬБОМ II часть 2



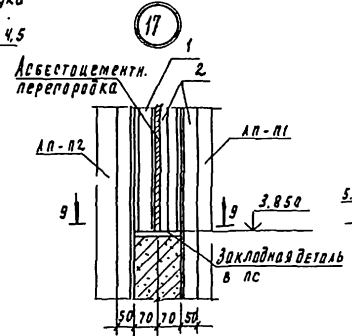
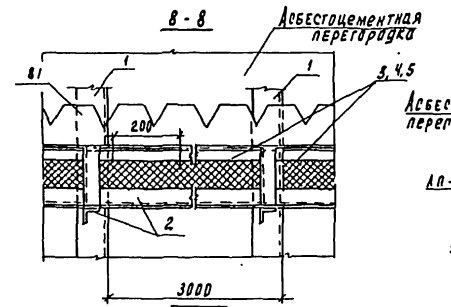
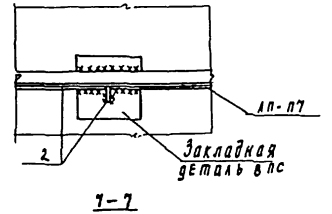
6-6



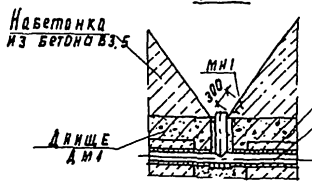
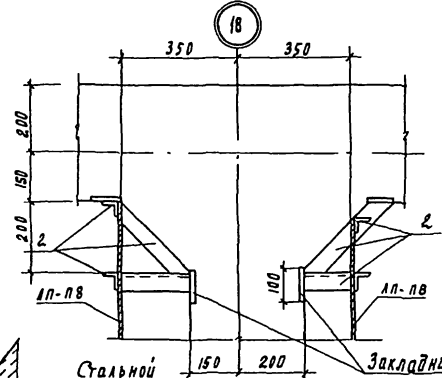
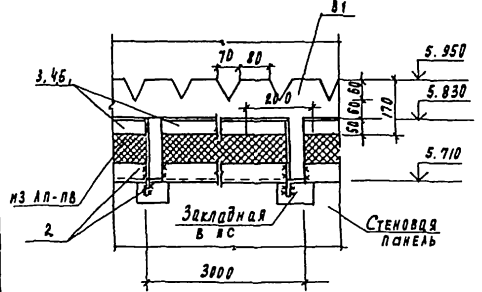
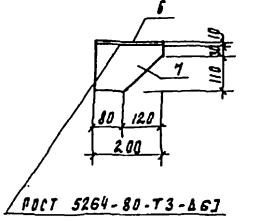
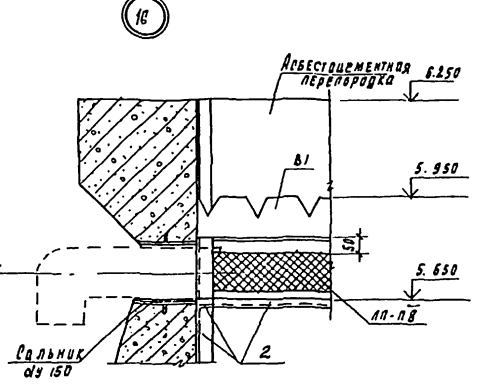
8-8



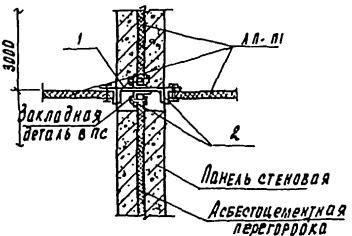
10-10



9-9



Стальной канал (см. лист кн 20)
 Технологический трубопровод см. пункт 2 кнз1
 ↑ 0.200

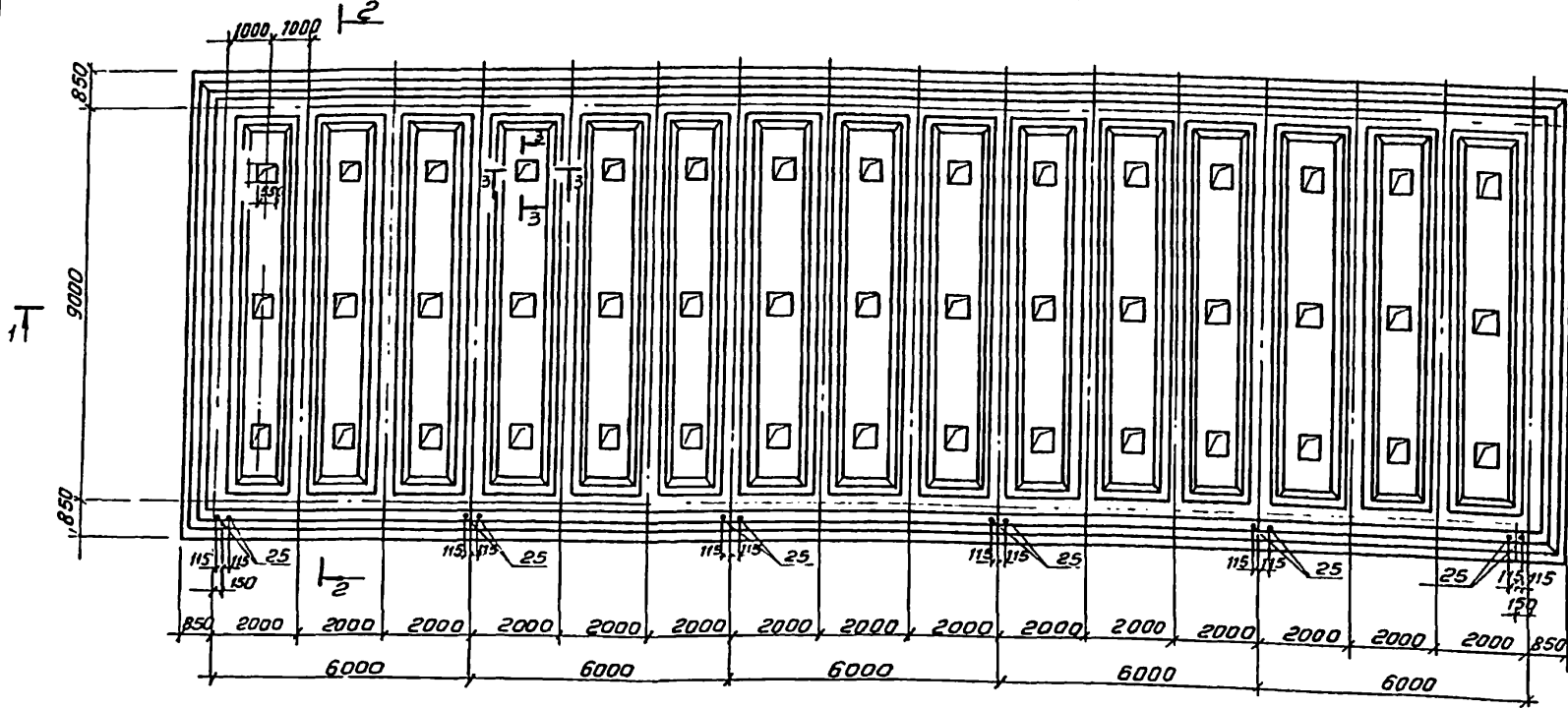


Пр. № 3 А В	И. В. В. М.	Инженер	С. П. М. С.
Строитель	А. В. В. М.	Инженер	С. П. М. С.
Строитель	А. В. В. М.	Инженер	С. П. М. С.
Строитель	А. В. В. М.	Инженер	С. П. М. С.
Строитель	А. В. В. М.	Инженер	С. П. М. С.

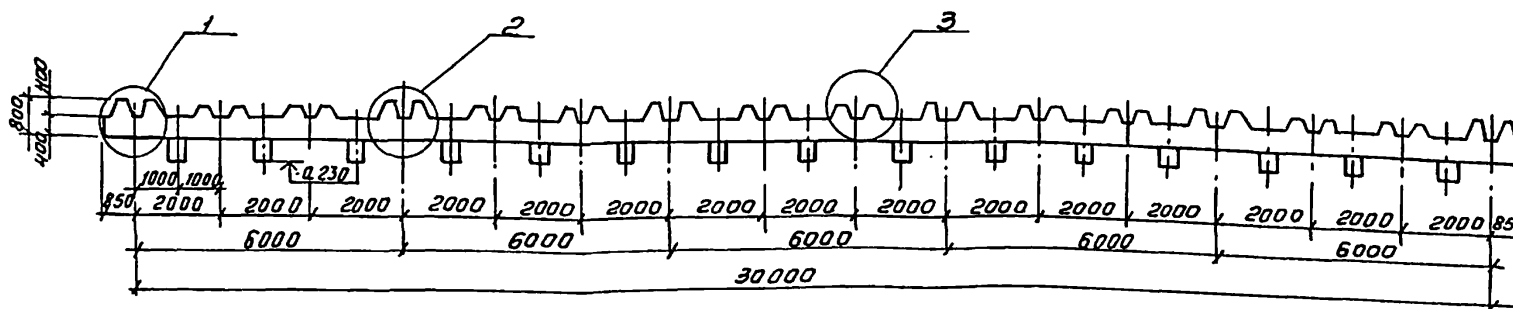
ТЛ 901-3-244-88		Кн	
И. В. В. М.	С. П. М. С.	Кн	Кн
И. В. В. М.	С. П. М. С.	Кн	Кн
УСМ 13-16.		Сечение А-А.	
ЦНИИЭП		Инженерно-проектная фирма	

Днище ДМ1. Опалубочный чертеж.

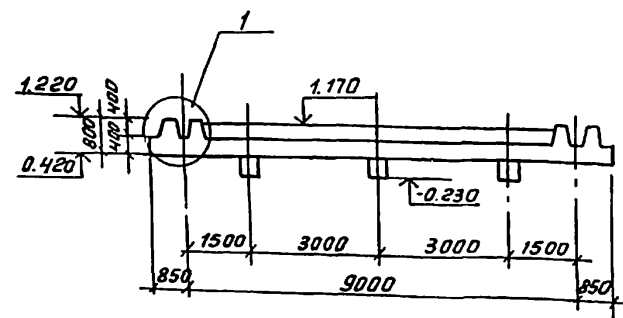
901-3-244.88 Альбом II ЧАСТЬ 2



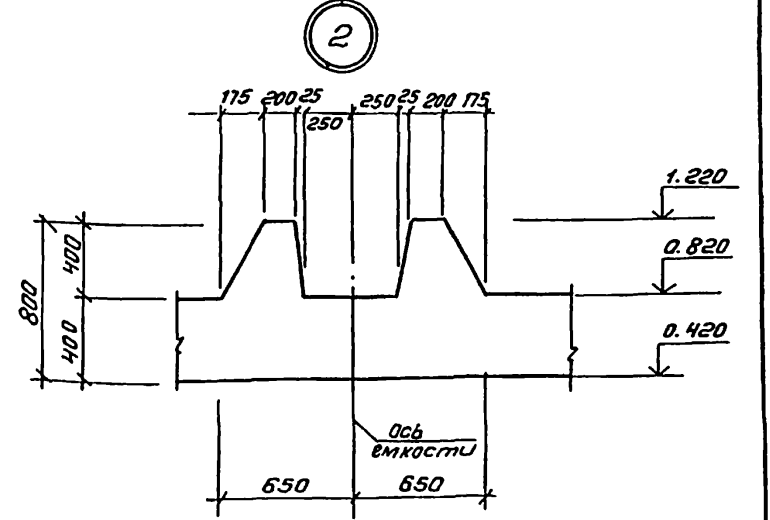
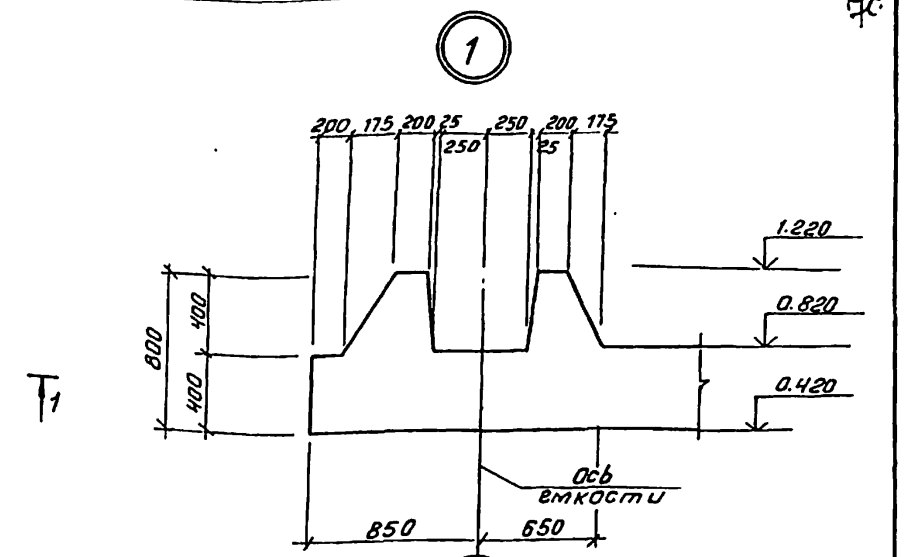
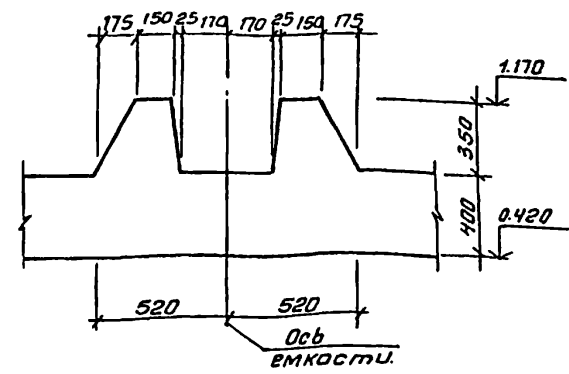
Разрез 1-1



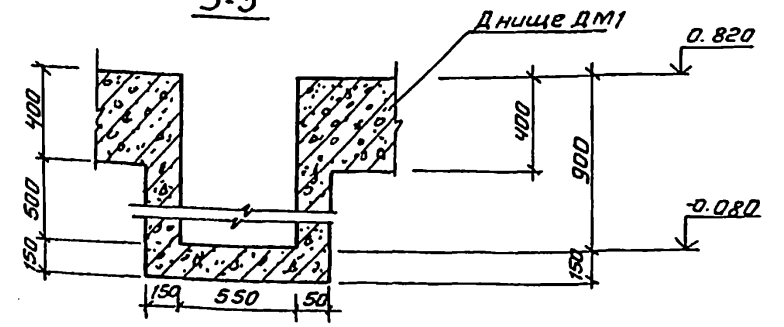
2-2



3

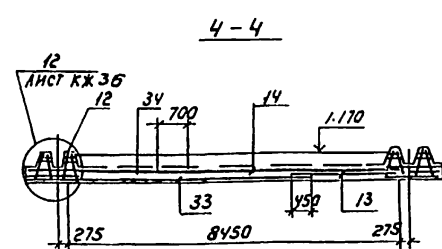
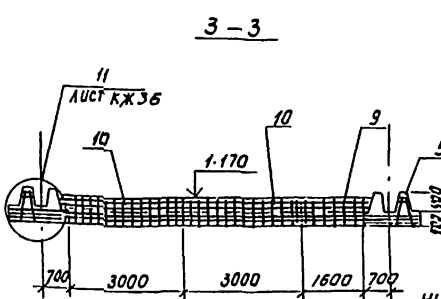
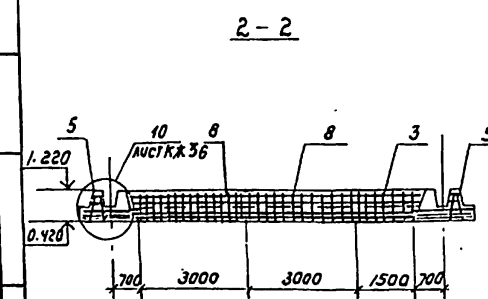
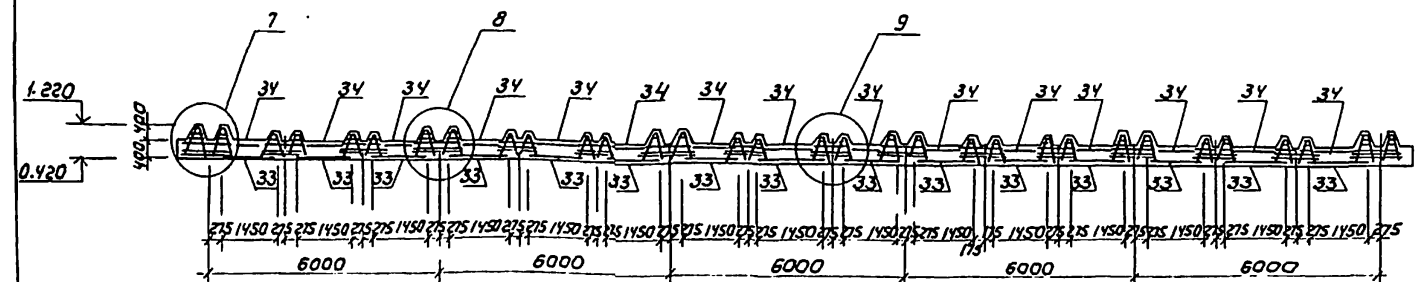
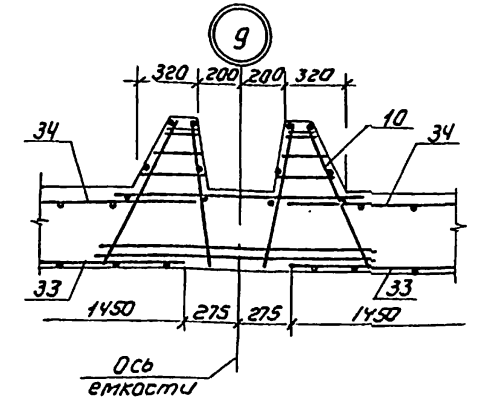
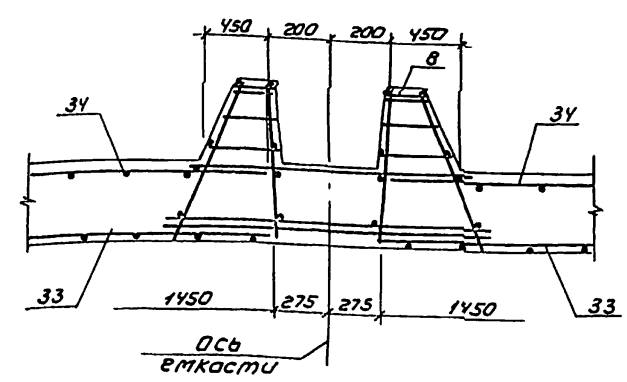
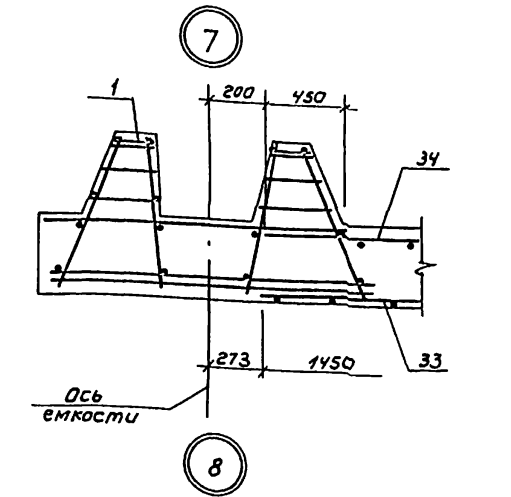
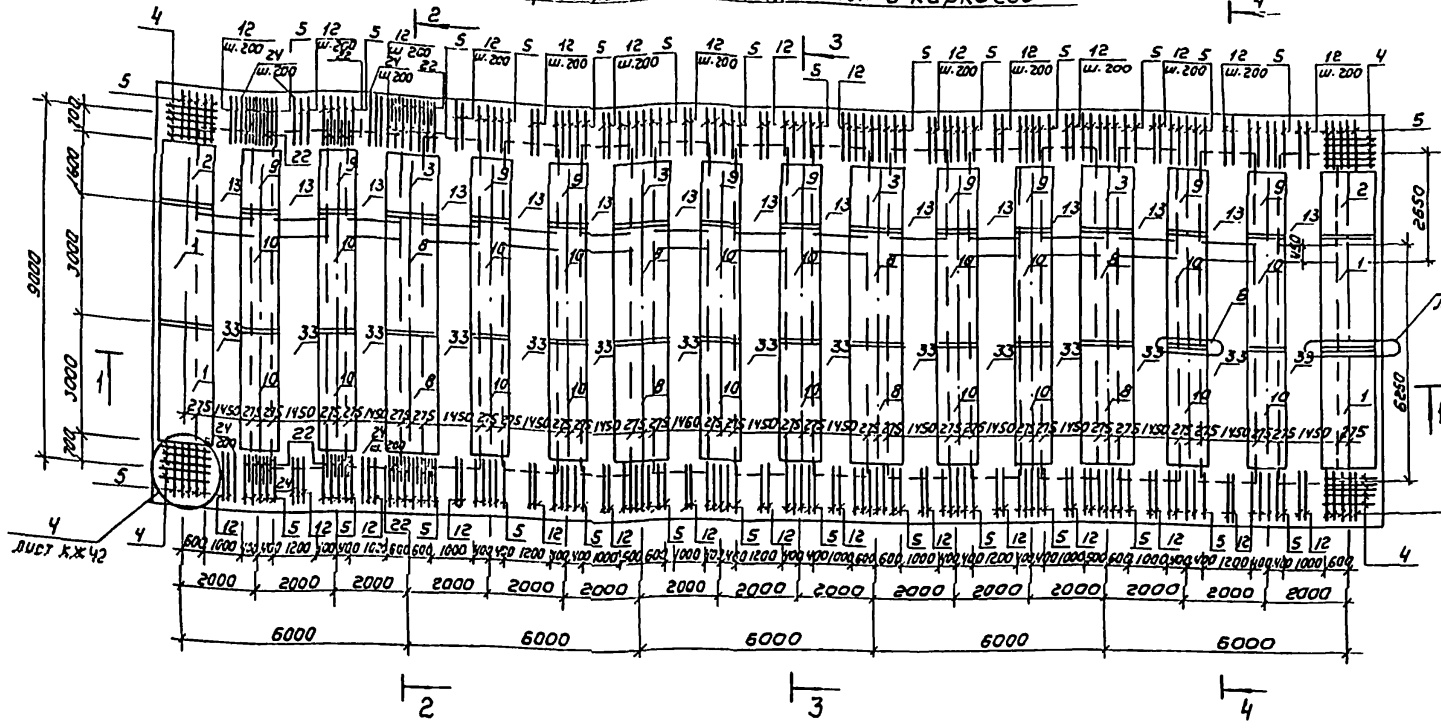


3-3



ТН 901-3-244.88		КЖ			
привязан	провер. Строганов	главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников с мутностью до 1500 мг/л, производительностью 125 тыс. м ³ /сут.	стор. Р	лист 34	лист 8
	Ст. инж. Лазарева		Днище ДМ1. Опалубочный чертеж. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. ЧЗЛы 1, 2, 3	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	
	рук. гр. Строганов				
	инж. Левина				
	инж. Макарица				
инв. №	нач. отд. Красовин				

Схема расположения нижних сеток и каркасов



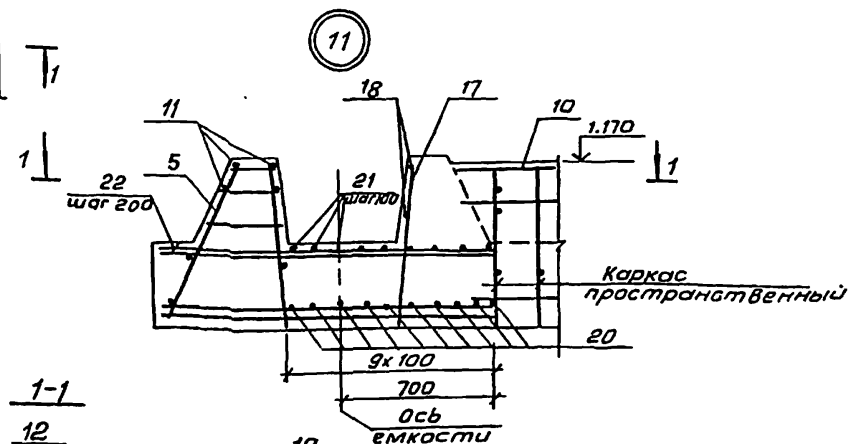
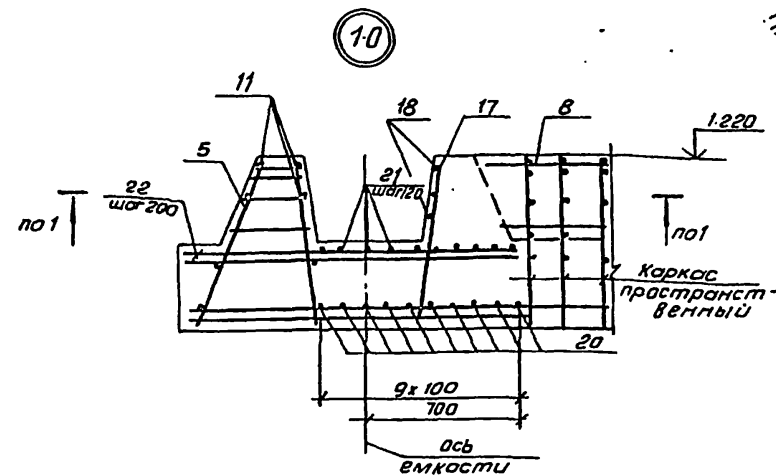
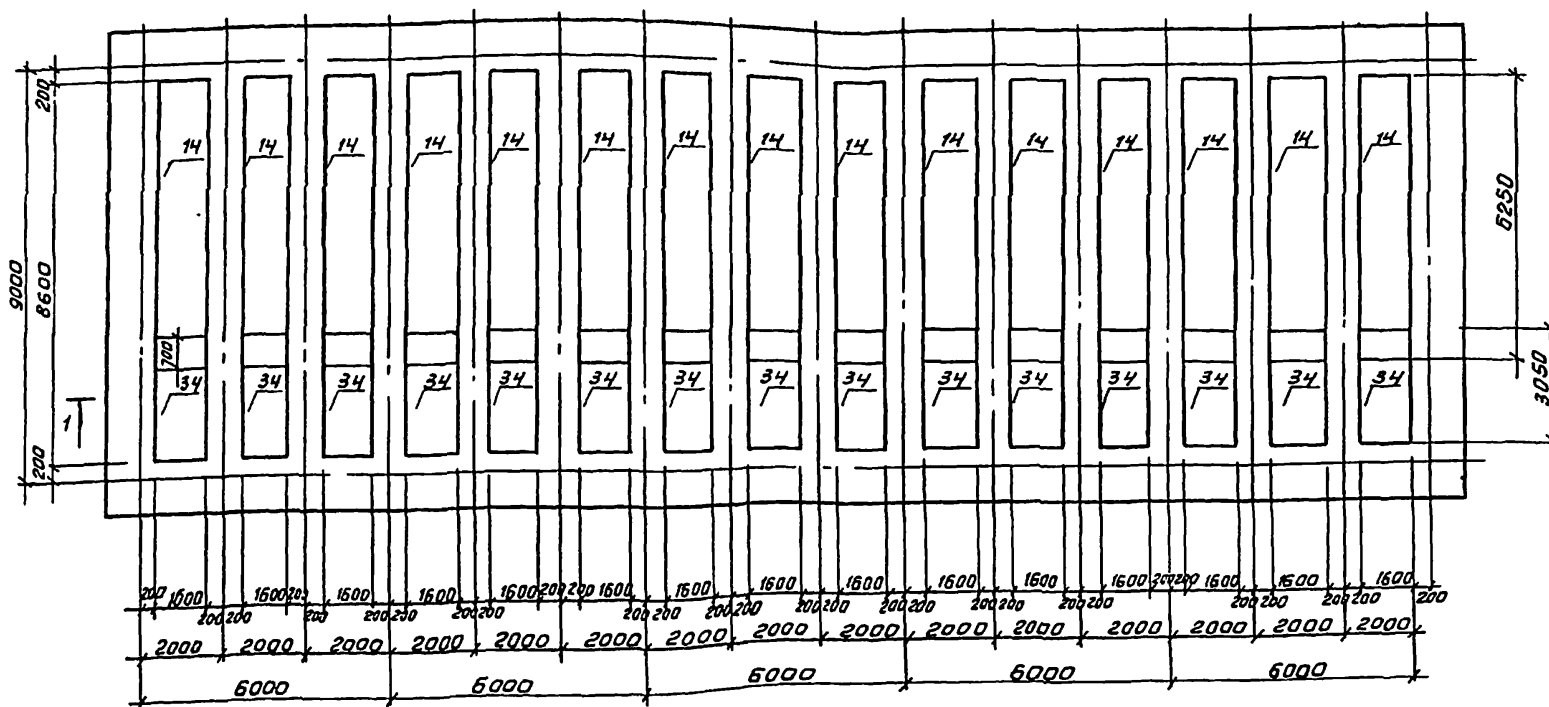
На схеме расположения нижних сеток и каркасов условно показано в первой ячейке осветлителя, в остальных ячейках - она идентично.

Т.П. 301-3-244.88		КЖ	
ПРОВЕР. СТРОИТИН	ДИЗАЙНЕР. ЛАЗАРЕВА	ОБЪЕКТ. СТРОИТИН	ЛИСТ. АНЕТОВ
ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ЛИСТ. АНЕТОВ
ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ЛИСТ. АНЕТОВ
ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ЛИСТ. АНЕТОВ
ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ДИЗАЙНЕР. СТРОИТИН	ЛИСТ. АНЕТОВ

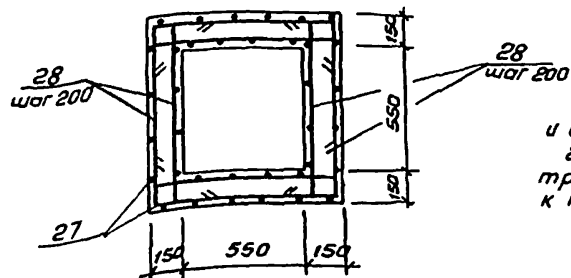
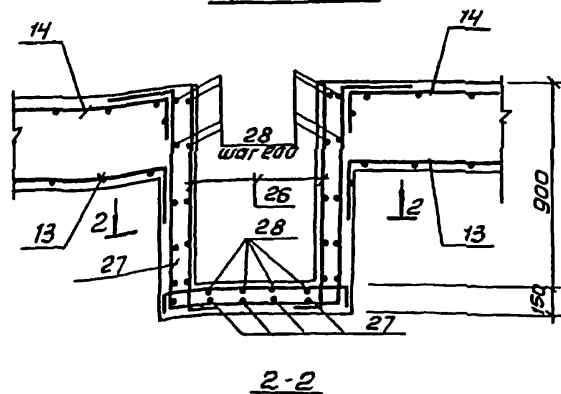
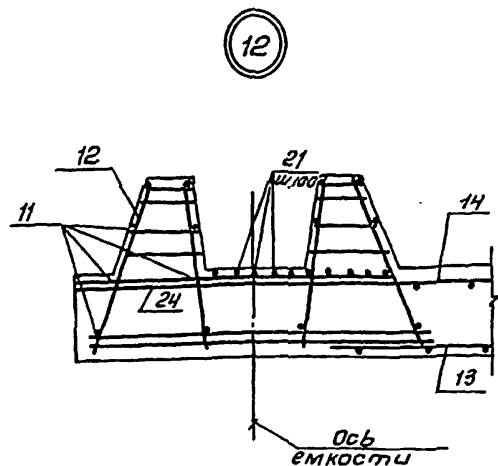
АЛБОМ II, ЧАСТЬ 2
901-3-244.88

М.В. ПОДП. А. ПОДПИС. НА ИТА. ВЗАМ. М.В.В.А.

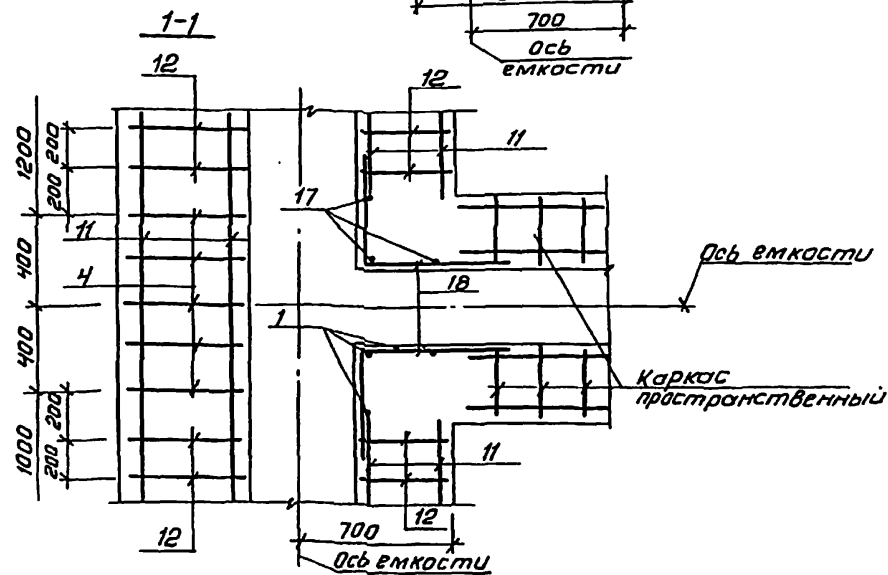
Схема раскладки верхних сеток.



Деталь армирования
пряжка



1. Сетки поз. 13, 14 вырезать по месту и отогнуть в тело пряжка.
2. Арматуру пряжка, перерезаемую трубой, разрезать и приварить к корпусу трубы.

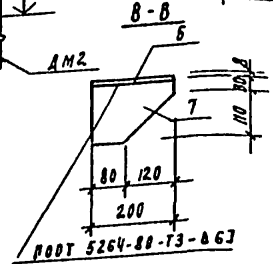
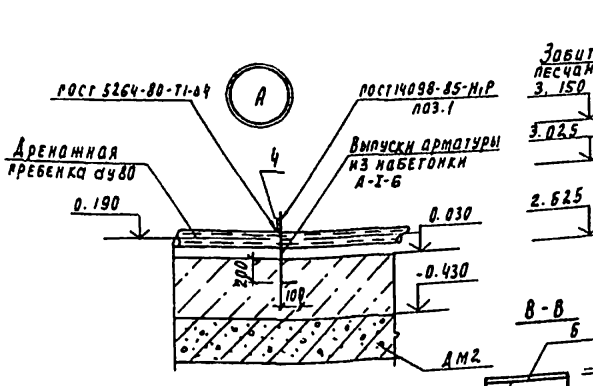
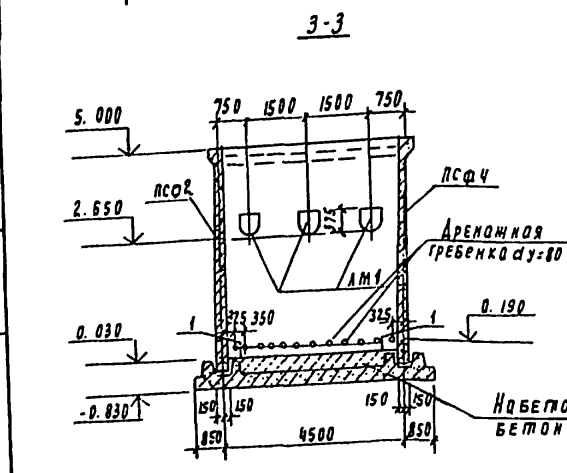
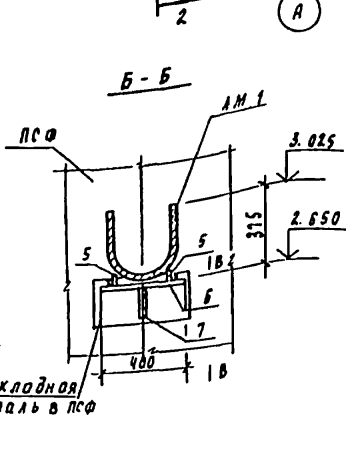
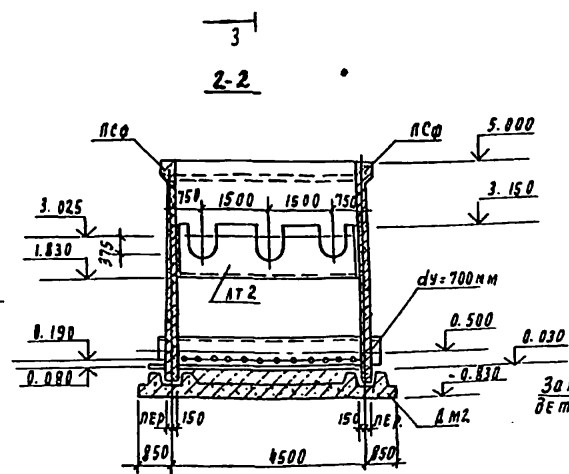
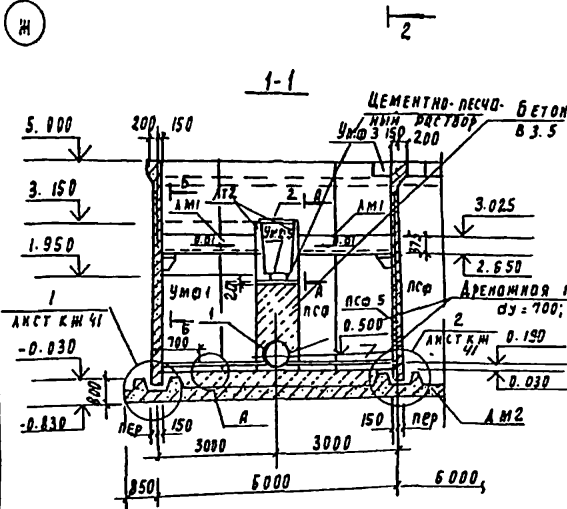
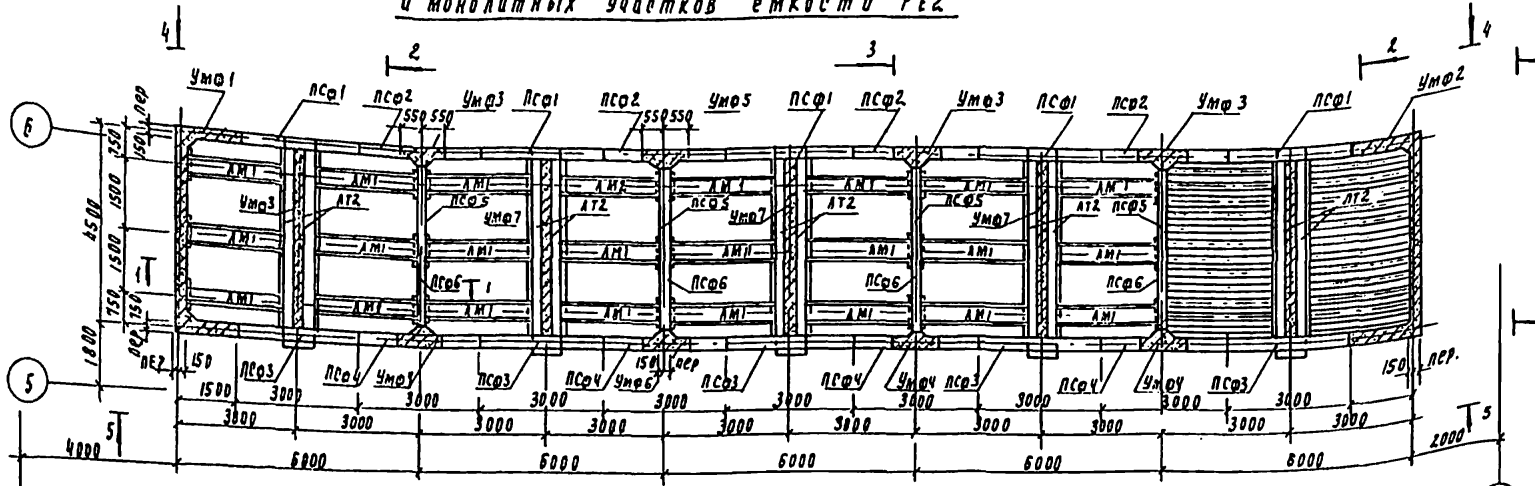


ТП 901-3-244.88		КЖ	
Провер. СТРОНГИН	Сторона	Лист	Листов
Ст.инж. АЗАРОВА	Р	36	
Рук.гр. СТРОНГИН	ЦНИИЭП		
Гип. АВДИНА	Инженерного проектирования		
Н.контр. ДАНИЛСКИЙ	г. Москва		
Нач. отд. Красовин			

Копировал: Антипова

Формат А2

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ2



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ2

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
Панели стеновые					
ПСФ 1	Т 901-3-244.88 к.н.н. 65.0.0.0	ПСФ 1	5	9350	
ПСФ 2	Т 901-3-244.88 к.н.н. 65.0.0.0	ПСФ 2	4	9350	
ПСФ 3	Т 901-3-244.88 к.н.н. 65.0.0.0	ПСФ 3	5	9350	
ПСФ 4	Т 901-3-244.88 к.н.н. 65.0.0.0	ПСФ 4	4	9350	
ПСФ 5	Т 901-3-244.88 к.н.н. 65.0.0.0	ПСФ 5	4	9350	
ПСФ 6	Т 901-3-244.88 к.н.н. 65.0.0.0	ПСФ 6	4	9350	
Монолитное днище					
АМ 2	лист КЖ 39	АМ 2	1		
Участки монолитные					
УмФ 1	лист КЖ 45	УмФ 1	1		
УмФ 2	лист КЖ 45	УмФ 2	1		
УмФ 3	лист КЖ 45	УмФ 3	3		
УмФ 4	лист КЖ 45	УмФ 4	3		
УмФ 5	лист КЖ 45	УмФ 5	1		
УмФ 6	лист КЖ 45	УмФ 6	1		
УмФ 7	лист КЖ 45	УмФ 7	5		
1	А-1-Б-пост 5781-82; В-560		30	0.12	
2	ШВЕЛЕР 12 лист ВЗЧ-76		5	9.36	
3	Полоса В 4140 ГОСТ 103-76 В 3150		5	4.7	
4	Полоса В 4140 ГОСТ 103-76 В 2600		30	3.26	
5	Полоса В 4140 ГОСТ 103-76 В 1100		60	0.12	
6	Полоса В 2 А 400 ГОСТ 103-76 В 200		30	5.53	
7	Полоса В 2 А 400 ГОСТ 103-76 В 400		30	1.76	
АТ 2	Т 901-3-244.88 к.н.н. 66.0.0.0	Лоток жем. бет. АТ 2	10	1640	
АМ 1	Т 901-3-244.88 к.н.н. 76.0.0.0	Лоток металлический АМ 1	30	16.23	

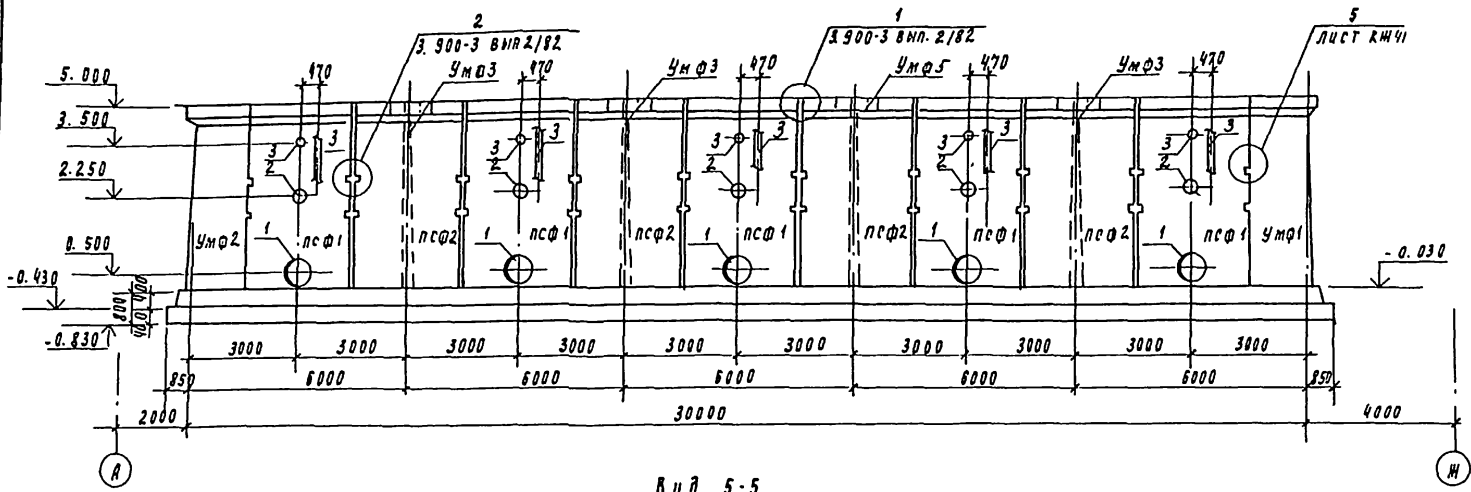
- Все металлоконструкции, находящиеся в воде, окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 или ХС-74 на растворителе РЧ по прунту ХС-04.
- Полоса, поз. 3 крепится к закладным деталям стеновой панели по чертёму марки ЭМ лист 24.25.
- Разрезы 4.4 ÷ 6-6 см. лист КЖ 38

Т 901-3-244.88		КН
Провер:	Игорь ГИМ	
От м.н.	Лазарева	
Уч. пр.	Людмила	
И.п.	Левина	
И. контр.	Людмила	
И.с. от.	Красавин	
Главный корпус для установки участка по поверхности метал- лических конструкций для производ- ственности к.с.м.с. м.с.с.		Главная инст. ЛНГОВ Р 37
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТИ РЕ2. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5 А-А, Б-Б: 64. 9350 А		ЦНИИЭП ИММЕНЕРПОТО ПРИБРАВАНИЯ Г. МОСКВА

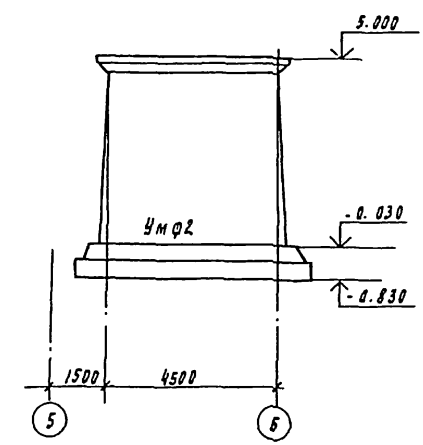
А 166 Ом II часть

901-3-244.88

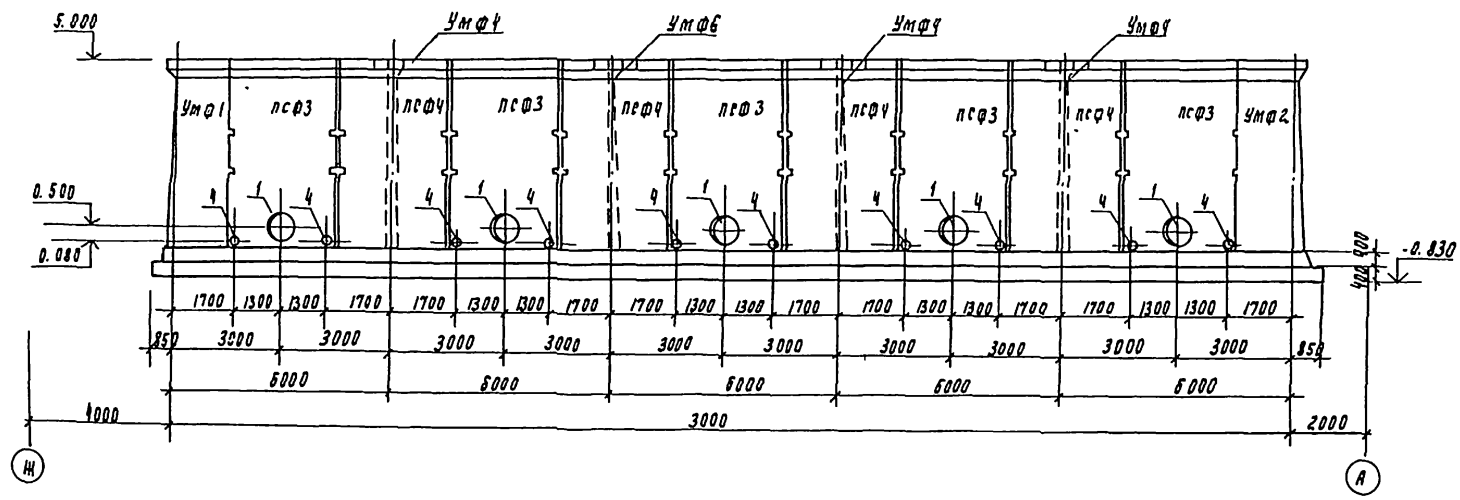
Вид 4-4



Вид 6-6



Вид 5-5



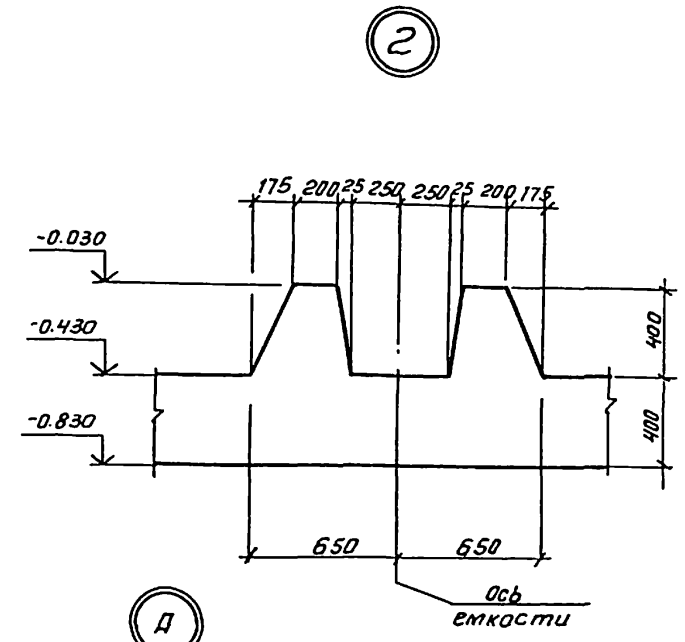
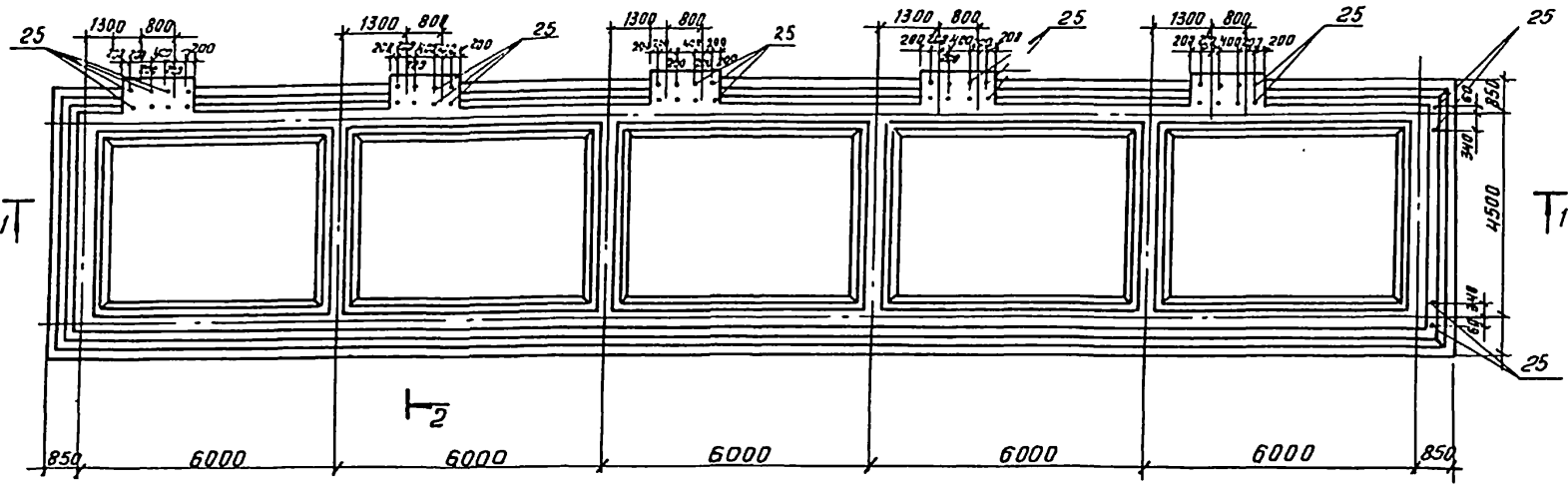
Экспликация отверстий технологического назначения

№ п/п	Д, мм	Отм. осн, мм	Назначение
1	700	0.500	
2	500	2.250	
3	200	3.500	
4	150	0.080	

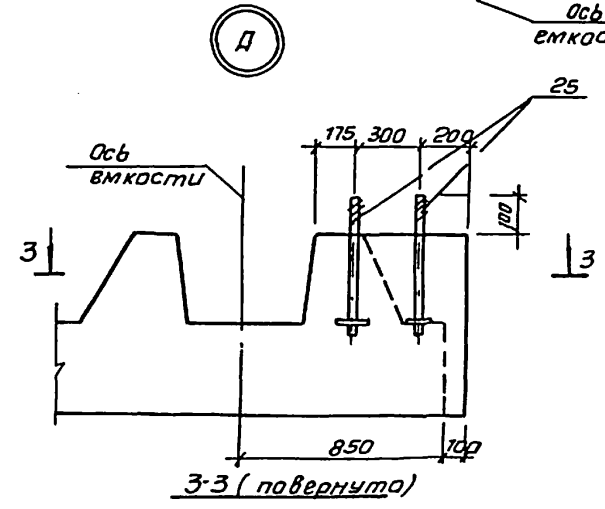
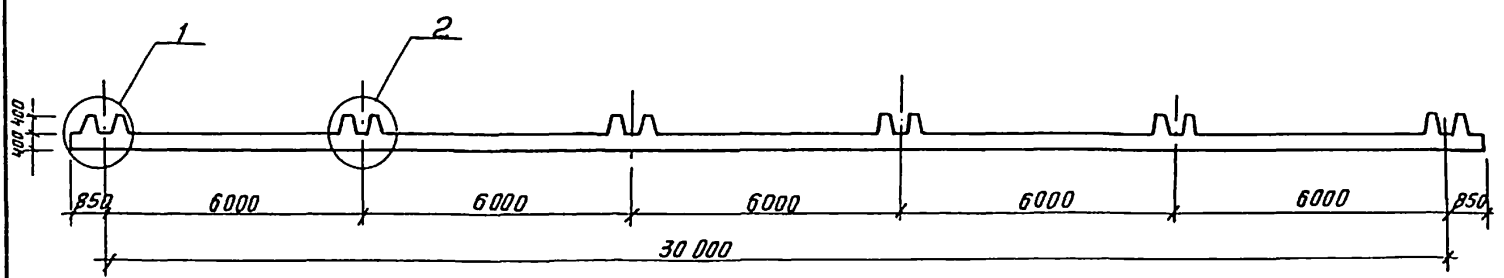
ИЗВ. И ДОКЛ. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. БУХГАЛТЕРСКОГО ОТДЕЛА

		ТП901-3-244.88		КМ	
ПРОВЕР.	ИТРОНГИН	РАСЧЕТ	КОРПУС	СТАНЫ	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ
ДИЗАЙНЕР	ЛАЗАРЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИСТОЧНИКОВ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ	СХЕМ
УМОН	ИТРОНГИН	ПРОИЗВОДСТВО	ИСТОЧНИКОВ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ	СХЕМ
УМОН	ЛЕВНА	ПРОИЗВОДСТВО	ИСТОЧНИКОВ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ	СХЕМ
УМОН	ДАННАВСКИЙ	ПРОИЗВОДСТВО	ИСТОЧНИКОВ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ	СХЕМ
УМОН	КРАСЯНИН	ПРОИЗВОДСТВО	ИСТОЧНИКОВ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ	СХЕМ
Емкость PE2 -			ЦНИИЭП		
Виды 4-4; 5-5; 6-6.			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. Москва		

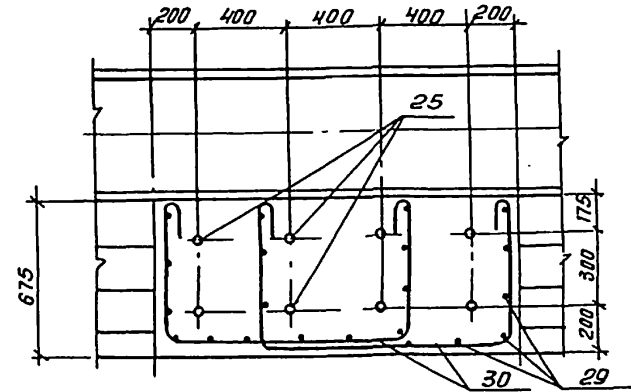
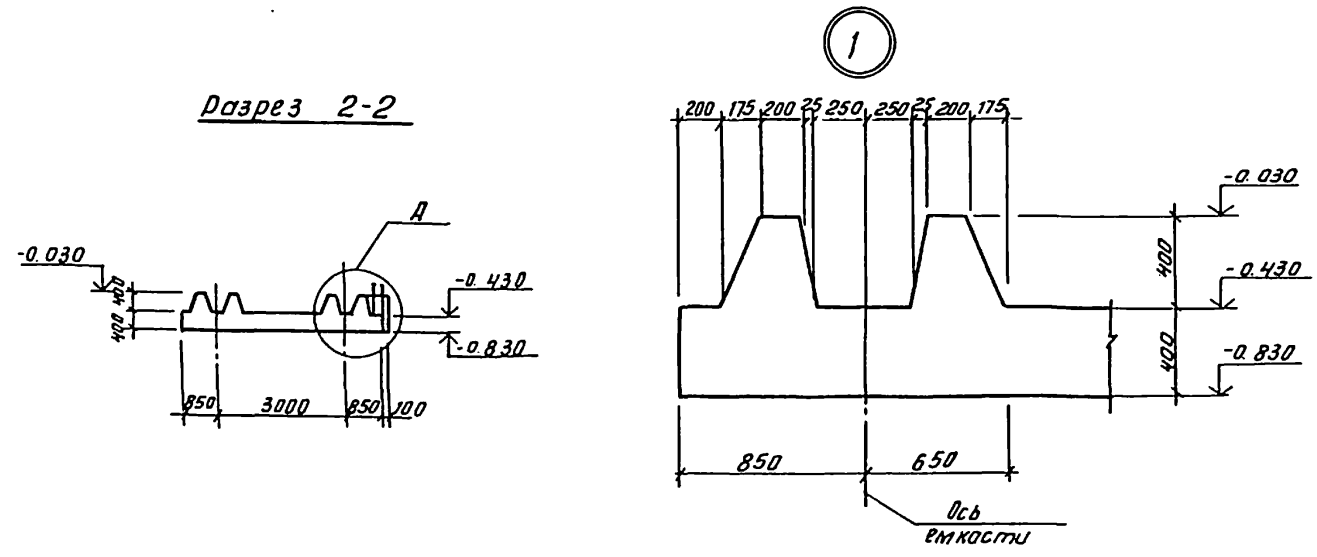
2
Днище ДМ2. Опалубочный чертеж.



Разрез 1-1



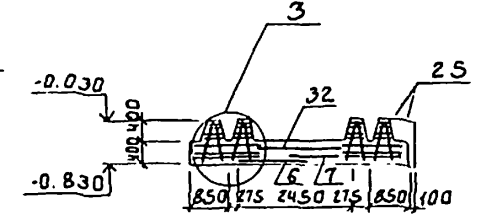
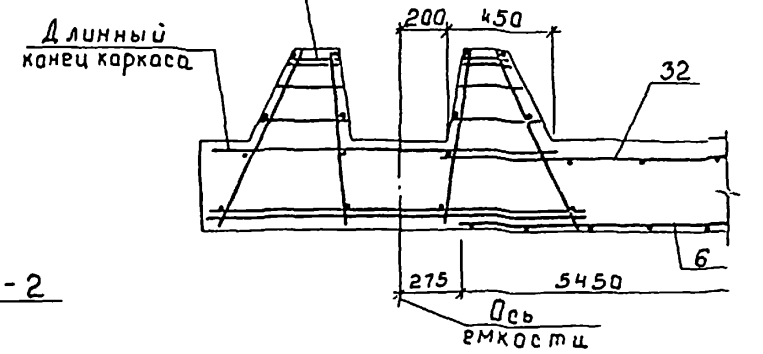
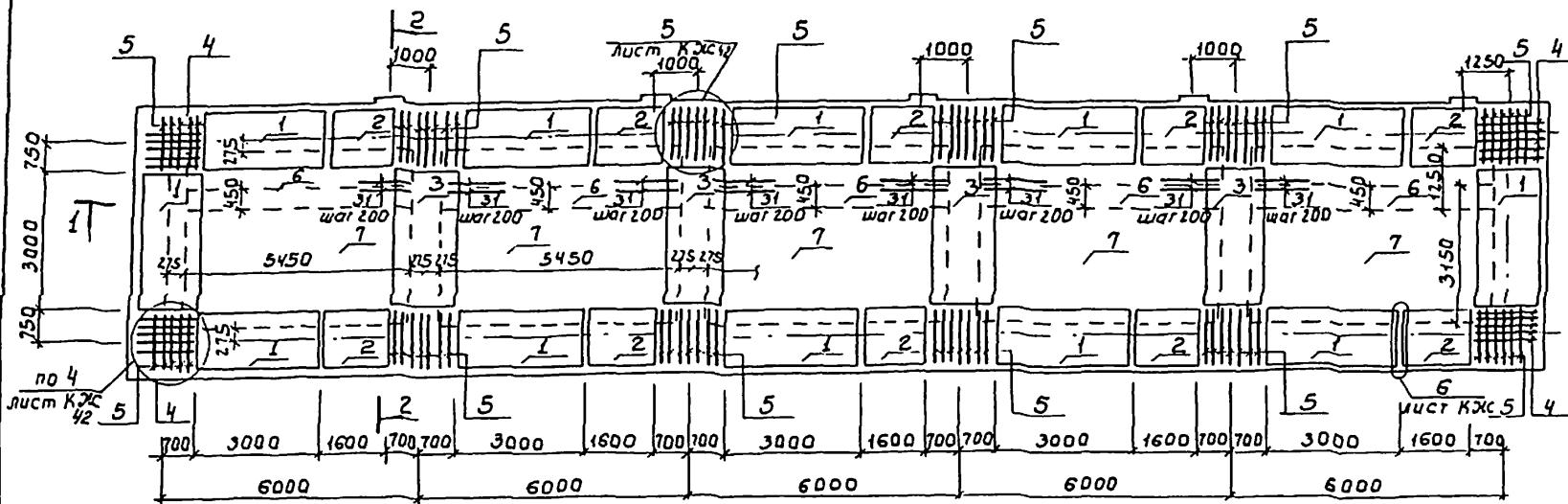
Разрез 2-2



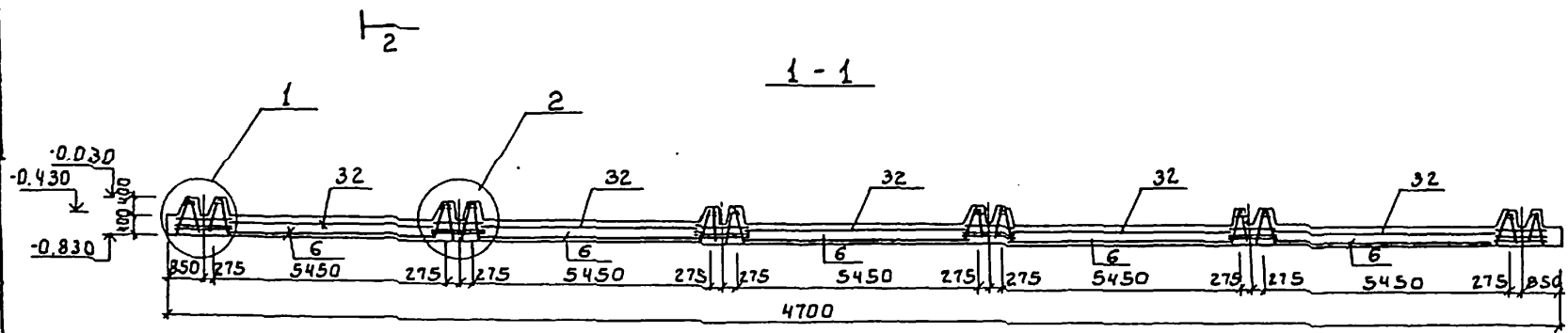
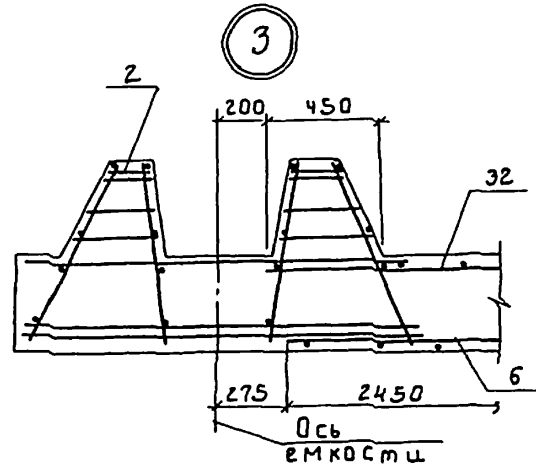
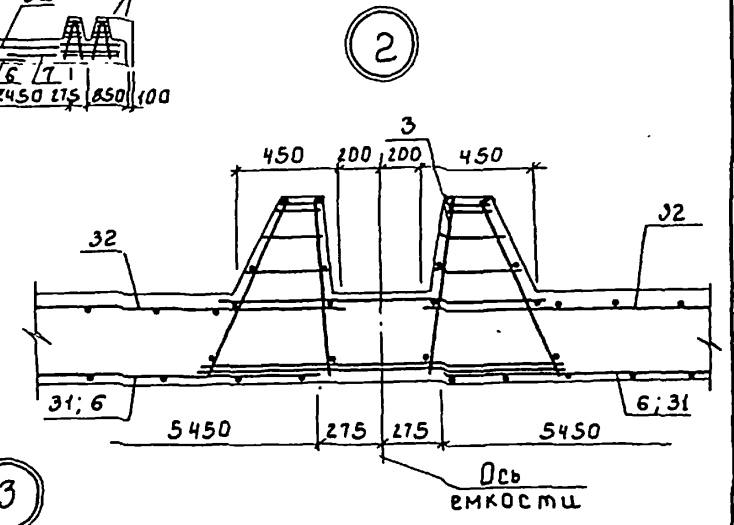
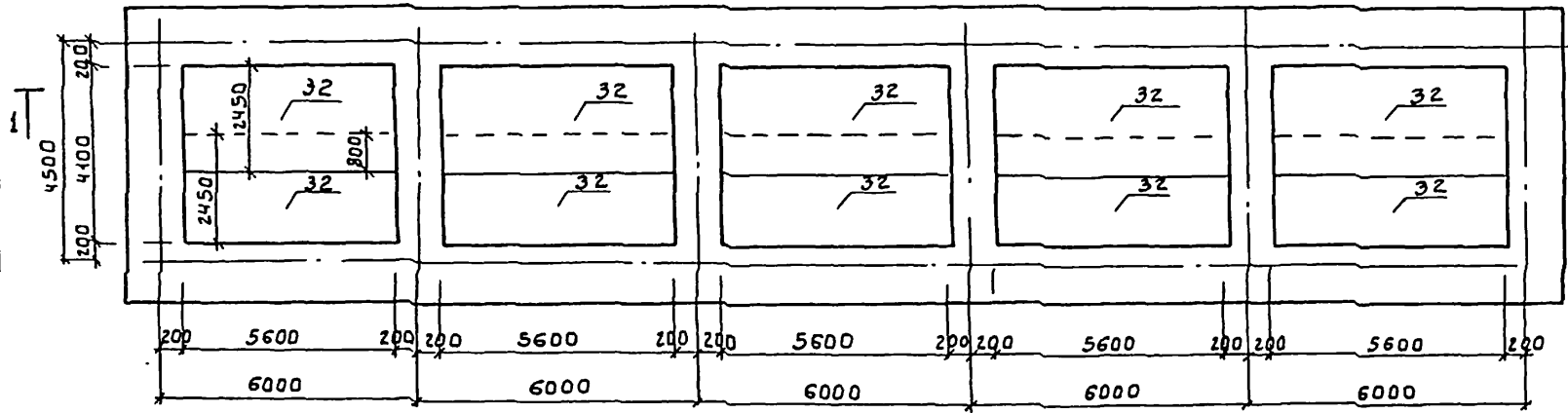
		ТП 901-3-244.88		КЖ	
Привязан	провер.	Стронгин	главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 12 5тыс. м3/сут.	Страница	Лист
	Ст. инж.	Лазарева		Р	39
	Рук. гр.	Стронгин		ЦНИИЭП	
	Гип.	Левина		Инженерного оборудования	
Н. контр.	Макошица	Днище ДМ2. Опалубочный чертеж. Разрез 1-1, 2-2 Узлы 1, 2, 3. Разрез 3-3.	г. Москва		
Нач. отд.	Красавин		Формат А2		

901-3-244.88 ИЛБМ II, часть 2

Схема расположения нижних сеток и каркасов



2 Схема расположения верхних сеток



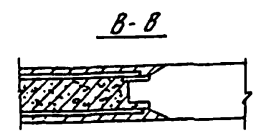
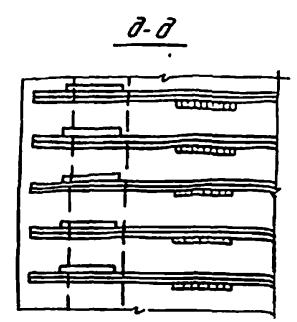
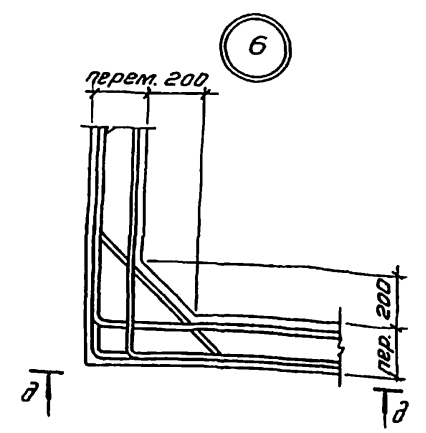
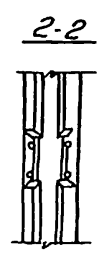
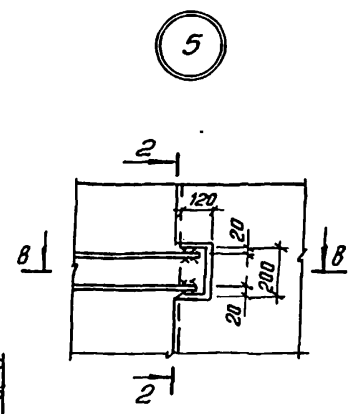
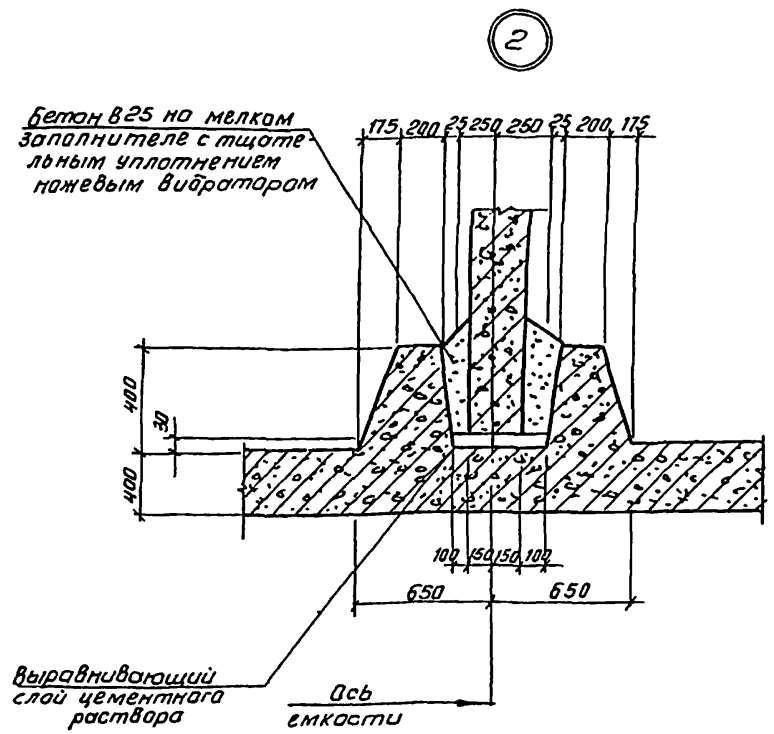
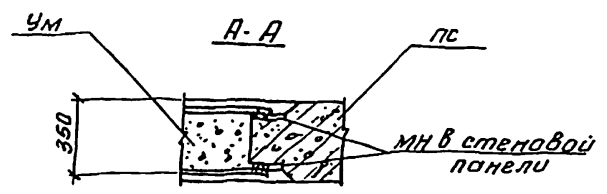
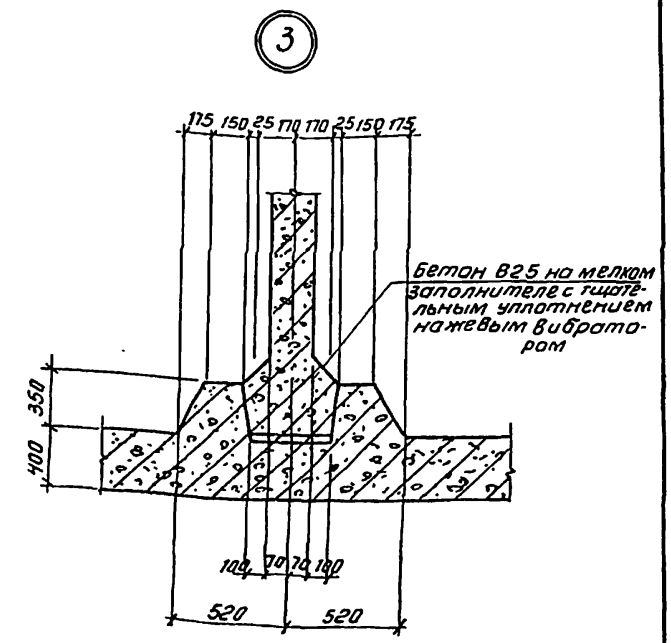
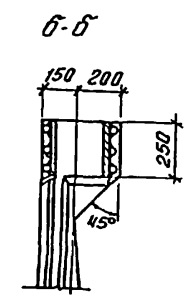
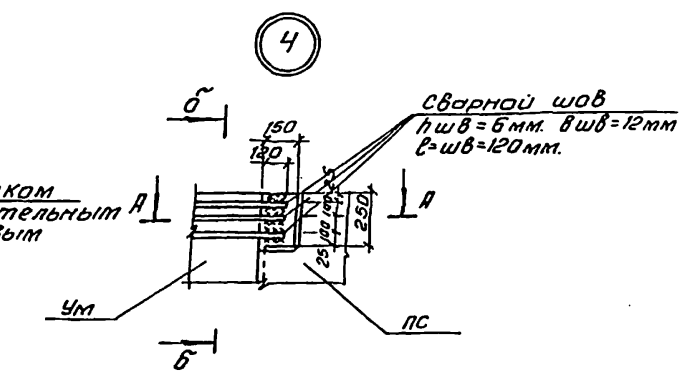
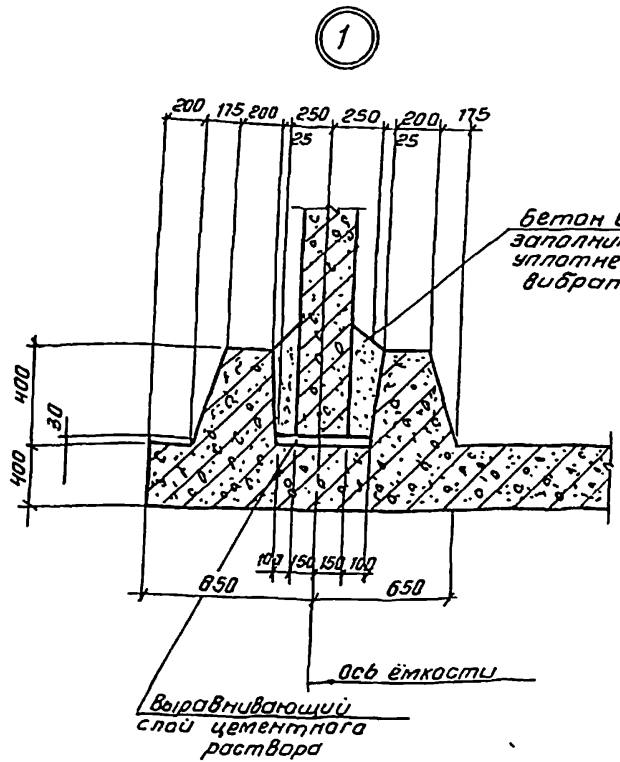
Поз 31 Ввязать в сетки поз. 6 с шагом 200.

		ТП 901-3-244.88	КЖ
Привязан	Провер. Стронгин Ст. инж. Лазарева Рук. гр. Стронгин	Главный корпус для станции и очистки воды по береговым источникам мощностью до 1500 м³/сут. производительностью 125 тыс. м³/сут.	Стадия Лист Листов Р 40
И.Н.В. №	Г.П. Левина Н. Конг. Данилевский Нач. отд. Красавин	Виде Д.М. Армировка И.Е. Схемы расположения нижних сеток, каркасов, верхних сеток. Разрез 1-1:2-2. Узлы 1, 2, 3.	И.Н.И.И.Э.П. Инженерного оборудования г. Москва

Альбом 1 часть 2
СП-3-244.88

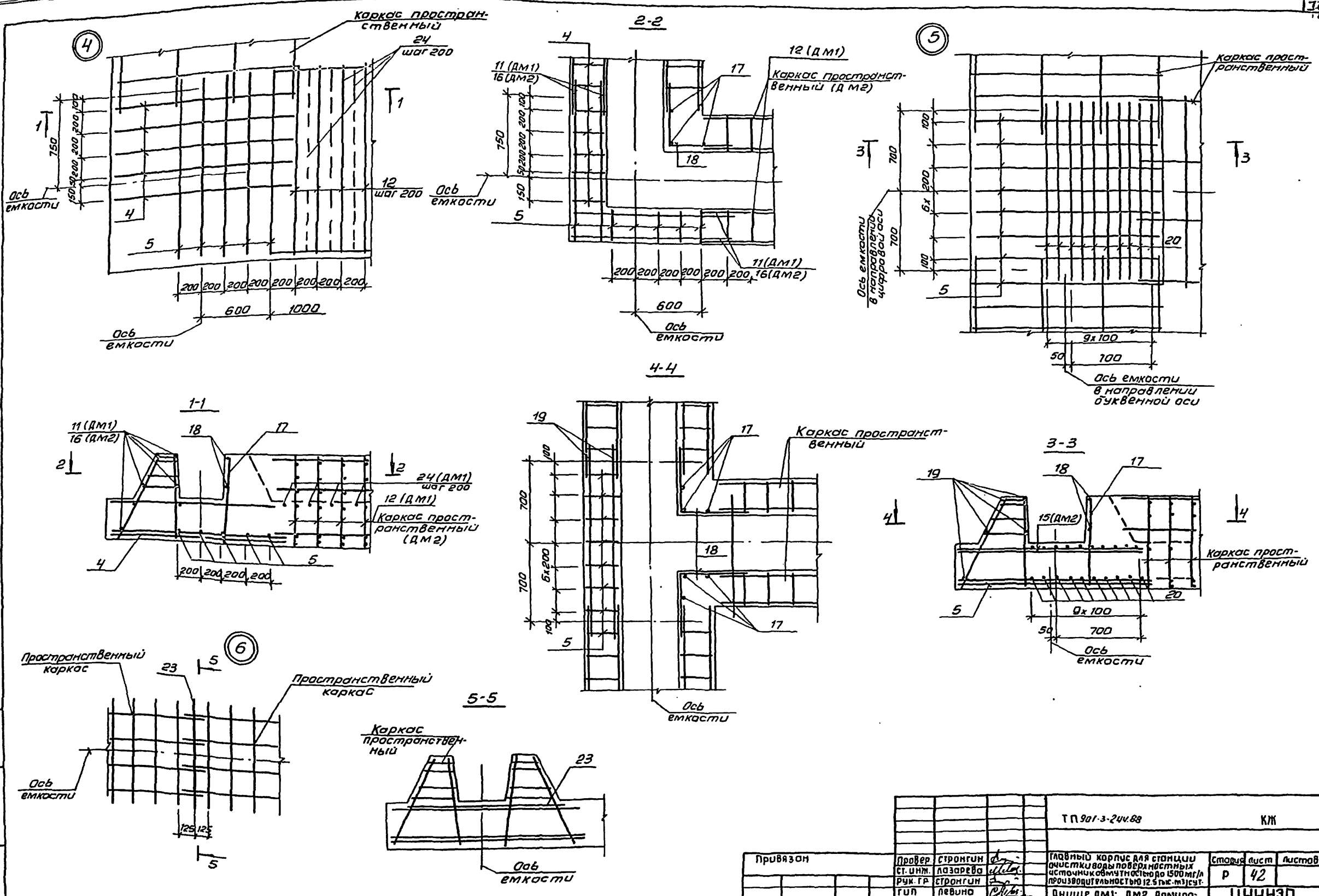
И.Н.В. № Подпись и дата

ЭП 1-3-244.88 Альбом 1 часть 2



			ТП 901-3-244.88		КЖ	
Привязан	Провер.	Левина	Сл.в.	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 12,5 тыс. м ³ /сут	Станция	Лист
	Ст. инж.	Позарова	Л.С.		Р	41
	Рук. гр.	Стронгин	Л.С.	Емкости РЕ1; РЕ2. Узлы 1÷6.	ЦНИИЭП	
	ГИП	Левина	Л.С.		Института водоснабжения и санитарии	
	Н.контр.	Стронгин	Л.С.			
Ив.№		Начота	Красовин			

Ив. № 901-3-244.88 (Листом II часть 2)



Ив. № 901-3-244.88		КЖ			
Привязан	Провер. СТРОНГИН Ст. инж. ЛАЗАРЕВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ очистки воды поверхностных источников объёмностью до 1500 м³/л производительностью 12,5 тыс. м³/сут.	Страница	Лист	Листов
	Рук. ГР. СТРОНГИН Г.И.П. Левина Н.КОНТР. ДАНИЛЕРСКИЙ Нач. отд. Красовин		Р 42		
Ив. №		Днище ДМ1; ДМ2. Армиро- ванные. Узлы 4, 5, 6.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Копировал: Янтипова Формат А2

Спецификация к монолитному днищу ДМ1

Спецификация к монолитному днищу ДМ2

Фарма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Монолитное днище ДМ1		
Я4	1	1	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.101.0.0.0	Каркас пространственный КЛ1	4	183.15кг
Я4	2	2	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.101.0.0.0	Каркас пространственный КЛ2	2	95.77кг
Я4	3	3	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.102.0.0.0	Каркас пространственный КЛ3	4	70.2кг
Я4	4	4	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.104.0.1.0	Каркас плоский КР3	20	6.6кг
Я4	5	5	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.104.0.1.0	Каркас плоский КР4	176	6.6кг
Я4	8	8	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.102.0.0.0	Каркас пространственный КЛ4	8	131.96
Я4	9	9	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.103.0.0.0	Каркас пространственный КЛ5	10	32.9кг
Я4	10	10	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.103.0.0.0	Каркас пространств. кл6	20	61.7кг
Б4	11			58p I ГОСТ 6727-80; e=960	п.м	0.154кг
Я4	12	12	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.101.0.1.0	Каркас плоский КР1	130	7.43кг
Б4	13		ГОСТ 23279-85	3с $\frac{10A \text{ III } 200}{12A \text{ III } 200}$ 145x265	15	31.36кг
Б4	14		ГОСТ 23279-85	3с $\frac{16A \text{ III } 200}{16A \text{ III } 200}$ 160x625 $\frac{100}{25}$	15	159.7кг
Б4	17			A-III-14-ГОСТ 5781-82; e=790	180	0.95кг
	18			58p I ГОСТ 6727-80; e=1150	120	0.18кг
Б4	20			A-III-8-ГОСТ 5781-82; e=1550	280	0.61кг
Б4	21			A-III-22-ГОСТ 5781-82; e=70.20 п.м	2.984кг	
Б4	22			A-III-22-ГОСТ 5781-82; e=1550	128	4.63кг
Б4	23			A-III-10-ГОСТ 5781-82; e=1500	32	0.93кг
Б4	24			A-III-10-ГОСТ 5781-82; e=1370	160	0.85кг
Б4	25		ГОСТ 24379.1-80	болт 2.1 М24x600 8ст3пс2	14	1.13кг
	26*			A-III-6-ГОСТ 5781-82; e=1100	13	0.24кг
	27*			A-III-6-ГОСТ 5781-82; e=3450	450	0.77кг
	28*			A-III-6-ГОСТ 5781-82; e=1030	2520	0.23кг
	33		ГОСТ 23279-85	3с $\frac{10A \text{ III } 200}{12A \text{ III } 200}$ 145x625	15	73.03кг
	34		ГОСТ 23279-85	3с $\frac{16A \text{ III } 200}{16A \text{ III } 200}$ 160x305 $\frac{100}{25}$	15	78.9кг
				Материал:		
				Бетон В15; W4		173.6 м ³

Фарма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Монолитное днище ДМ2		
Я4	1	1	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.101.00.0	Каркас пространственный КЛ1	12	183.15кг
Я4	2	2	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.101.00.0	Каркас пространственный КЛ2	10	95.77кг
Я4	3	3	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.102.00.0	Каркас пространственный КЛ3	4	131.96кг
Я4	4	4	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.104.0.1.0	Каркас плоский КР3	20	6.6кг
Я4	5	5	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.104.0.1.0	Каркас плоский КР4	76	6.6кг
Б4	6		ГОСТ 23279-85	2с $\frac{10A \text{ III } 200}{10A \text{ III } 200}$ 125x545	5	45.14кг
Б4	7		ГОСТ 23279-85	2с $\frac{10A \text{ III } 200}{10A \text{ III } 200}$ 315x545 $\frac{25}{25}$	5	90.25кг
Я4	15		ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.105.0.0.0	сетка арматурная с8	8	83.16кг
Б4	16			58p I ГОСТ 6727-80; e=1400	20	0.22кг
Б4	17			A-III-14-ГОСТ 5781-82; e=790	60	0.95кг
	18*			58p I ГОСТ 6727-80; e=1150	40	0.18кг
Б4	19			58p I ГОСТ 6727-80; e=1550	40	0.24кг
Б4	20			A-III-8-ГОСТ 5781-82; e=1550	80	0.61кг
Б4	23			A-III-10-ГОСТ 5781-82; e=1500	10	0.93кг
Я4	25		ГОСТ 24379.1-80	болт 2.1 М16x600 8ст3пс2	44	1.13кг
Б4	29			A-III-12-ГОСТ 5781-82; e=790	120	0.7кг
	30*			A-III-8-ГОСТ 5781-82; e=2520	50	1.0кг
	31			A-III-10-ГОСТ 5781-82; e=2000	98	1.83кг
Б4	32		ГОСТ 23279-85	2с $\frac{16A \text{ III } 200}{16A \text{ III } 200}$ 245x560 $\frac{100}{25}$	10	223.42кг
				Материал:		
				Бетон В15; W4		87.6 м ³

* Позиции 18,30 - см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
18	
26	
27	
28	
30	

* позиции 25,27,28 - см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на монолитные днища ДМ1; ДМ2 кг

Марка элемента	Узделя арматурные										Узделя закладные			Общий расход			
	Арматура класса										Прокат марки		Всего				
	A-I		A-III								Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 2590-71						
Ф8	Угоро	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф22	Угоро	Ф5	Угоро	Ф16	Ф24	Угоро			
ДМ1			1209.3	197.2	1250.5	1339.9	360.53	625.2	802.14	175.58	702.4	702.4	18218.2	15.82	15.82	15.82	18234.02
ДМ2	17.25	17.25		1127.9	651.4	42.0	304.0	3816.8	1748.2	7890.3	162.0	162.0	3800.5	49.72	49.72	49.72	10012.22

1. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
2. Позицию 11 стыковать с перехлестом - 100 мм.
3. Позицию 21 стыковать с перехлестом - 900 мм

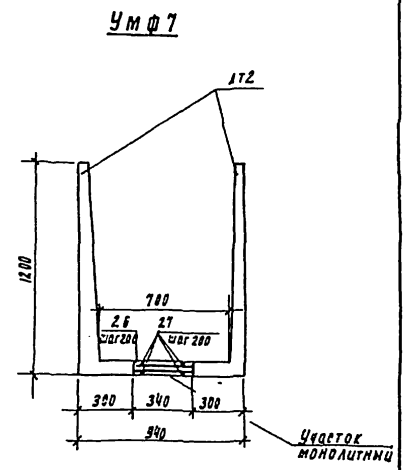
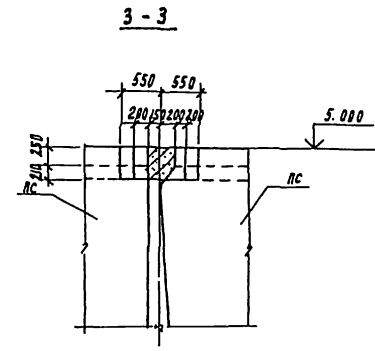
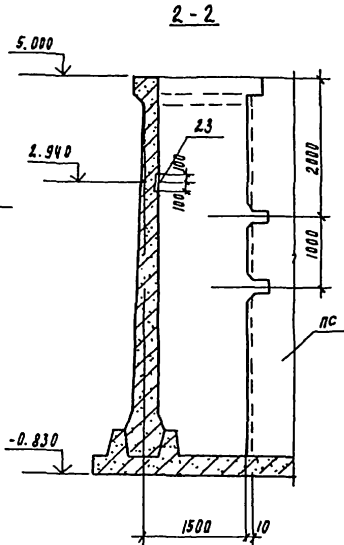
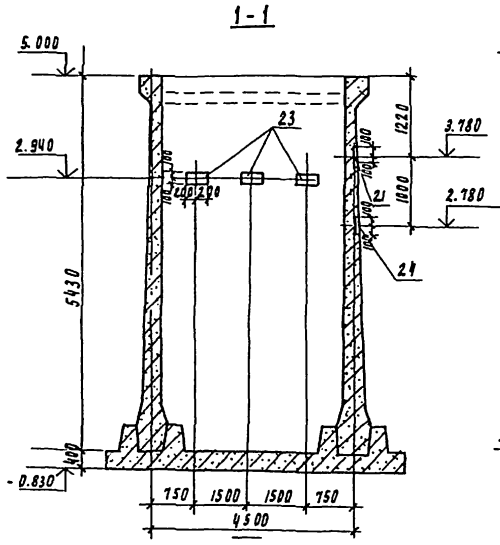
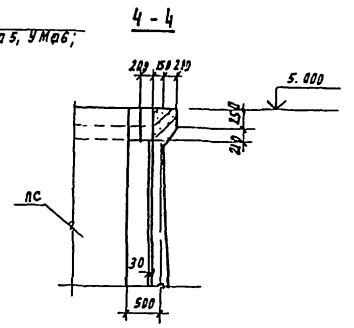
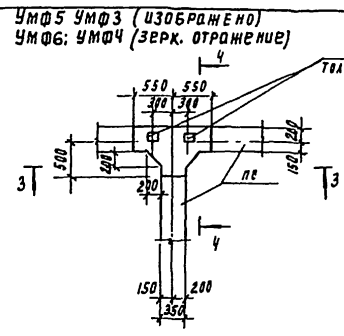
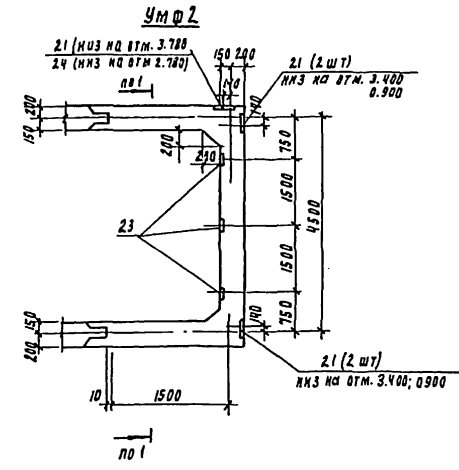
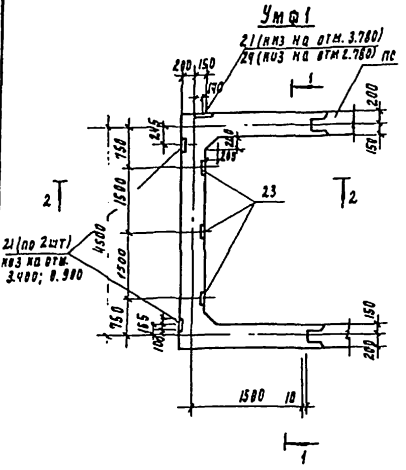
Привязан	ПРОВЕР. СТРОИГУН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРОВ	РЧ. ГР. СТРОИГУН	ГУП ЛЕВИНА	И. КОНТР. ДАНИЛЬСКИЙ	МОУ. ОТД. КРАСОВИЧ	ТЛ 901-3-244.88	КЖ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ВДЯ СТОИЦИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 1500 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ВОДЫ 10 МЛ/С	СТОДЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
										Р	43	
										ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СЕРВИСОВАЯ г. Москва		
У.Н.В. №												

801-3-244.87 Альбом II ЧАСТЬ 2

Шк. № 10000, Подп. и дата: ...

991-3-244.88
 1160М II
 часть 2

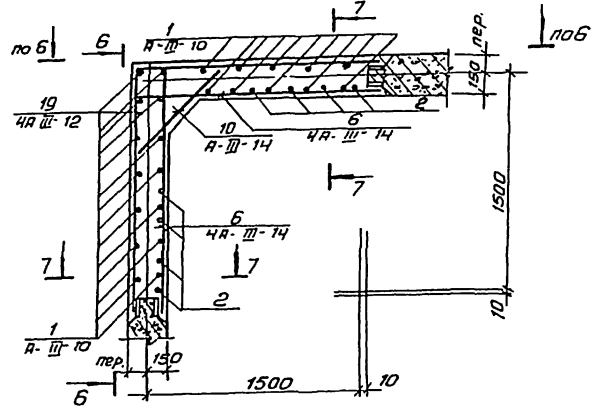
ИВБ. М. ПОДПИСАТЕЛЬ И АСФАЛЬТ. ШИР.Н



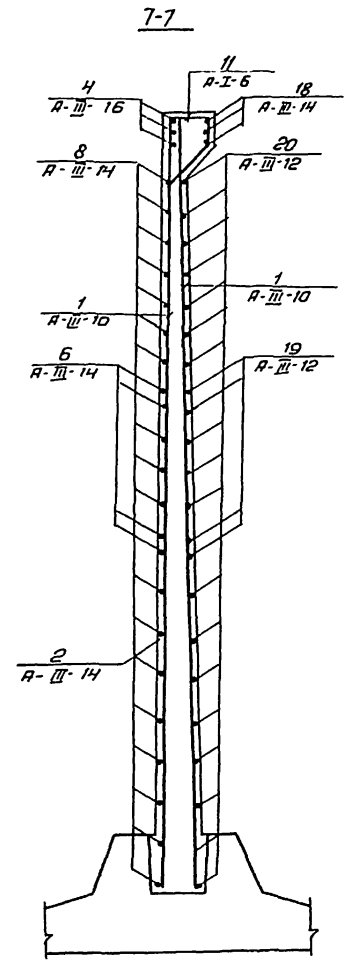
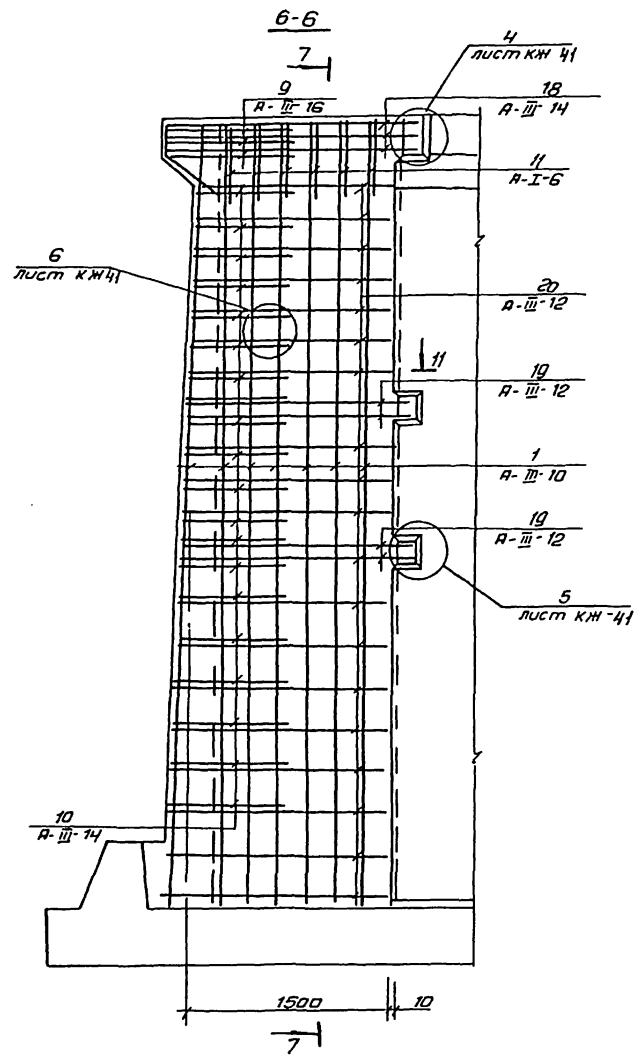
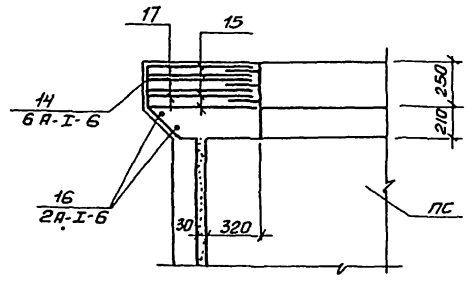
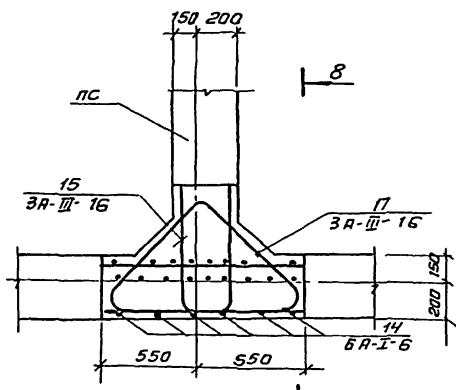
		ТД 901-3-244.88		КН	
ПРИВЯЗАН	ПРОЕКТОР: СТРУМЕНИН	РАСЧЕТЧИК: КОРЧУК Д.А.	СТАЖИСТ: АНСТ	ДИЗАЙНЕР: АНСТ	ДЕТАЛЬ: Д.1
	СТ. ИВБ: АЛТАРЕНКО	СВЯЗЬ: КОРЧУК Д.А.	П. 1	45	
	РАСЧЕТЧИК: СТРУМЕНИН	СВЯЗЬ: КОРЧУК Д.А.	ИНЖЕНЕРНО-КОНСТРУКЦИОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "С.Т.С.М.Э.С."		
	РАСЧЕТЧИК: ЛЕВЕНКО	СВЯЗЬ: КОРЧУК Д.А.	ЕДИНИЦА РАСЧ. И ПРОЕКТИРОВАНИЯ: УЧАСТОК УМФ 7		
ИВБ. М.	РАСЧЕТЧИК: КОРЧУК Д.А.	СВЯЗЬ: КОРЧУК Д.А.	ИНЖЕНЕРНО-КОНСТРУКЦИОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "С.Т.С.М.Э.С."		

901-3-244.88 Альбом II часть 2

ЧМ 1,4 (изображено)
ЧМ 2,3 (зр. отражение)



ЧМ 6 (изображено)
ЧМ 5 (зеркальное отражение)

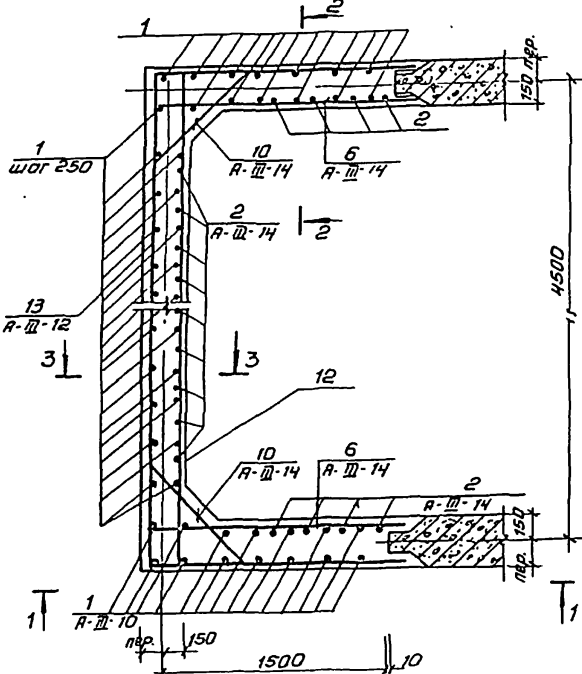


		Т 901-3-244.88		КЖ	
Приязан	проверил	Стронгин	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ очистки воды поверхностных источников мутностью 1500 м/л производительностью 123 тыс. м ³ /сут.	стация	лист
	ст. инж.	Лазарево		Р	46
	рук. гр.	Стронгин	Монолитные участки ЧМ1 + ЧМ 6.	ЦНИИЭП	
	гл.	Левин		испытательного оборудования г. Москва	
	н. контр.	Данилаев			
ЧМВ-№	ноч. отд.	Красовин			

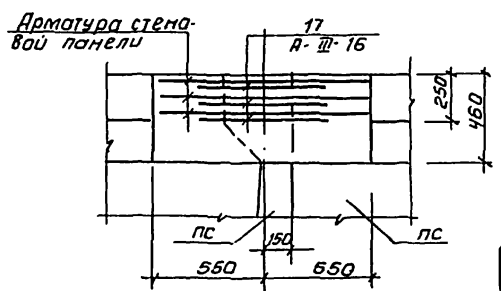
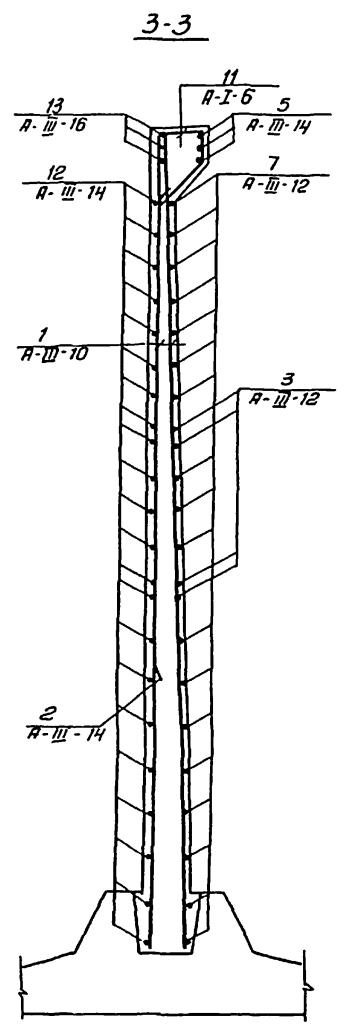
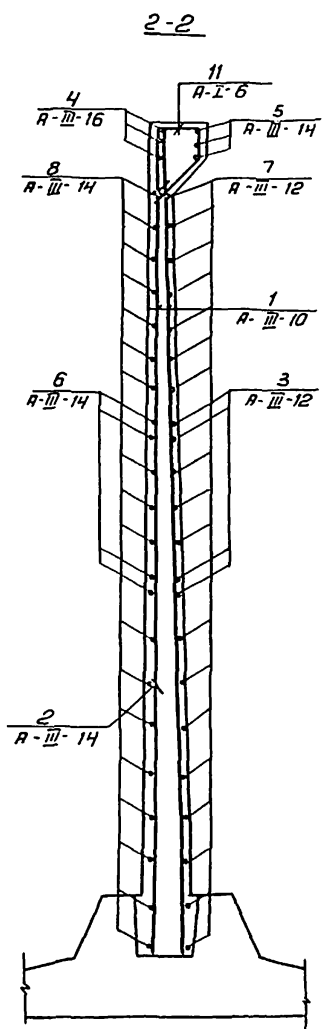
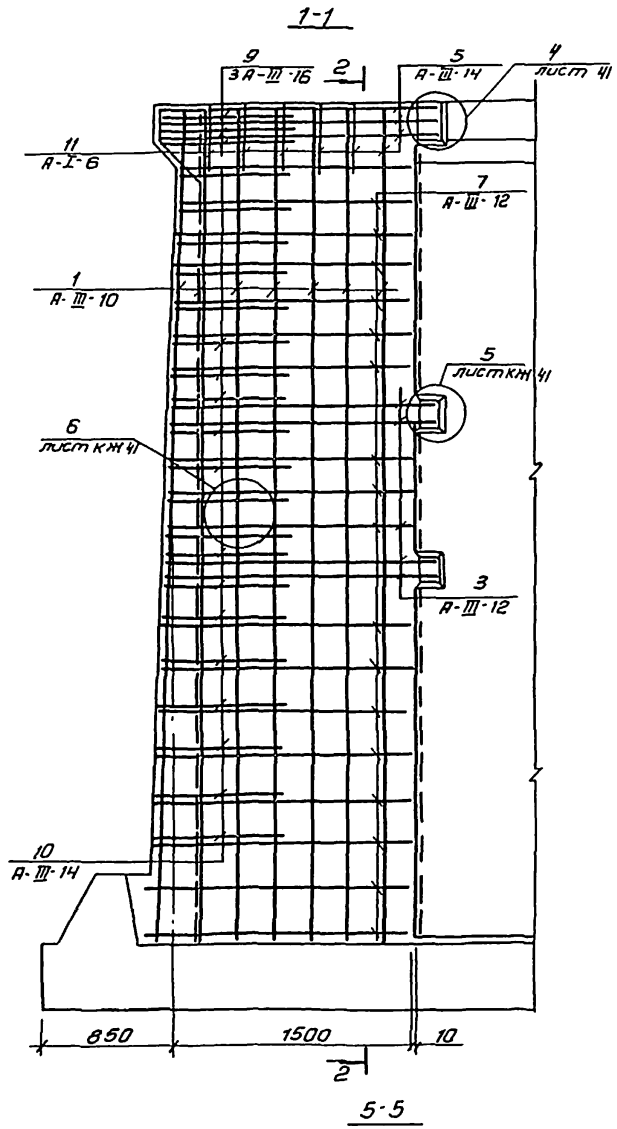
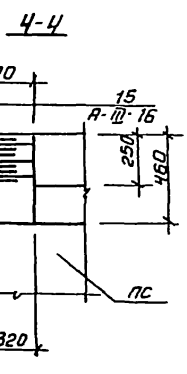
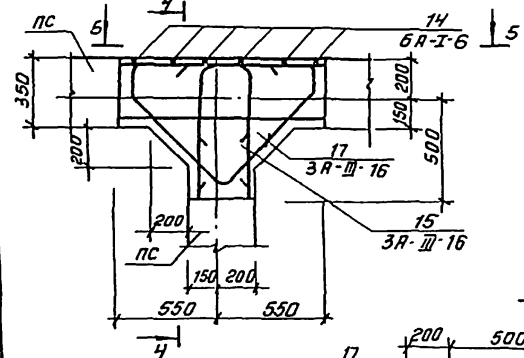
Копировал: Антилово

Формат А2
25113-02

УМФ1 (изображено)
УМФ2 (зеркальное отражение)



УМФ3 (изображено)
УМФ4 (зерк. отражение)



901-3-244.88 Альбом 1 часть 2

Инв. № подл. Подп. и дата. Изменения

		ТП 901-3-244.88		КМ	
Привязан	Провер. Стронгин	Ст. инж. Лазарево	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников в мутностью до 1500 мг/л, производительностью 2,2 тыс. м³/сут.	Страниц	Листов
	Рук. гр. Стронгин	Гип. Левин		р	47
	И. контр. Давыдов	Мачотя Красовин		ЦНИИЭП	
				ИЗМЕНЕНОГО ОБЪЕМА ИЛИ	
Инв. №			УМ Ф 1 ± УМ Ф 4.		е. № 10

часть 2

907-3 - 204. 88 Альбом II

И.В.П. Подп. и дата. Взам. инв. №

Спецификация арматурных изделий монолитных участков (начало)			
Взам. инв. №	Поз.	Обозначение	Наименование
		<u>Ум1</u>	
		<u>Детали</u>	
Б4	1	А-III-10-ГОСТ5781-82; Е-5440	24 4.83 кг
Б4	2	А-III-14-ГОСТ5781-82; Е-1800	8 2.19 кг
	19*	А-III-12-ГОСТ5781-82; Е-3300	4 5.65 кг
	4*	А-III-16-ГОСТ5781-82; Е-1890	6 2.98 кг
	6*	А-III-14-ГОСТ5781-82; Е-1800	8 2.19 кг
	8*	А-III-14-ГОСТ5781-82; Е-1135	36 2.12 кг
	9*	А-III-16-ГОСТ5781-82; Е-1430	3 2.26 кг
	10*	А-III-14-ГОСТ5781-82; Е-1040	20 1.24 кг
	11*	А-I-6-ГОСТ5781-82; Е-1240	12 0.28 кг
	18*	А-III-14-ГОСТ5781-82; Е-3580	3 4.32 кг
	20*	А-III-12-ГОСТ5781-82; Е-3070	18 2.73 кг
А4	21	1.400-15 В1. 130-05	Изделие закладное мнп17-6 4 2.4 кг
		Материалы: бетон В15; W4 4.3 м ³	
		<u>Ум2</u>	
		<u>Детали</u>	
		поз. с 1 по 20 см Ум11	
А4	21	1.400-15 В1. 130-05	Изделие закладное мнп17-6 5 2.4 кг
		Материалы: бетон В15; W4 4.3 м ³	
		<u>Ум3</u>	
		поз. с 1 по 20 см Ум1	
А4	21	1.400-15 В1. 130-05	Изделие закладное мнп17-6 3 2.4 кг
	22	Тр-б-159x45 19102-39-78; Е-550	1 9.43 кг
		Материалы: бетон В15; W4 4.3 м ³	
		<u>Ум4</u>	
		<u>Детали</u>	
		поз. с 1 по 22 см. Ум3	
		Материалы: бетон В15; W4 4.3 м ³	
		<u>Ум5</u>	
		<u>Детали</u>	
		поз. с 1 по 22 см. Ум3	
		Материалы: бетон В15; W4 4.3 м ³	
		<u>Ум6</u>	
		<u>Детали</u>	
		поз. с 1 по 22 см. Ум3	
		Материалы: бетон В15; W4 4.3 м ³	
		<u>Ум7</u>	
		<u>Детали</u>	
		поз. с 1 по 22 см. Ум3	
		Материалы: бетон В15; W4 4.3 м ³	
Б4	1	А-III-10-ГОСТ5781-82; Е-5440	60 4.83 кг
Б4	2	А-III-14-ГОСТ5781-82; Е-1800	23 2.19 кг
	3*	А-III-12-ГОСТ5781-82; Е-7860	4 6.98 кг
	4*	А-III-16-ГОСТ5781-82; Е-1890	6 2.98 кг
	5*	А-III-14-ГОСТ5781-82; Е-8390	3 10.14 кг

Спецификация арматурных изделий монолитных участков (окончание)			
Взам. инв. №	Поз.	Обозначение	Наименование
	6		А-III-14-ГОСТ5781-82; Е-1800 8 2.19 кг
	7		А-III-12-ГОСТ5781-82; Е-7860 18 6.8 кг
	8		А-III-14-ГОСТ5781-82; Е-1735 36 2.12 кг
	9		А-III-16-ГОСТ5781-82; Е-1430 6 2.26 кг
	10		А-III-14-ГОСТ5781-82; Е-1040 40 1.24 кг
	11		А-I-6-ГОСТ5781-82; Е-1240 30 0.28 кг
	12		А-III-14-ГОСТ5781-82; Е-4990 22 7.87 кг
	13		А-III-16-ГОСТ5781-82; Е-5010 3 7.9 кг
А4	21	1.400-15 В1. 130-05	Изделие закладное мнп17-6 5 2.4 кг
А4	23	1.400-15 В1. 150-47	Изделие закладное мнп17-6 3 7.1 кг
А4	24	1.400-15 В1. 120-17	Изделие закладное мнп17-6 1 1.4 кг
		Материалы: бетон В15; W4 12,9 м ³	
		<u>Умф2</u>	
		см. Умф1	
		Материалы: бетон В15; W4 12,9 м ³	
		Умф5; Умф6 см. Ум5	
А4	21	1.400-15 В1. 130-05	Изделие закладное мнп17-6 2 2.4 кг
		Материалы: бетон В15; W4 0.21 м ³	
		<u>Умф7</u>	
Б4	26	А-I-6-ГОСТ5781-82; Е-340	28 0.08 кг
Б4	27	А-I-6-ГОСТ5781-82; Е-2660	4 0.59 кг
		Материалы: бетон В15; W4 0.11 м ³	

* шаг стержней 3 ÷ 20 - см ведомость деталей на данном листе

Ведомость деталей (начало)		
Поз.	Эскиз	Значение
3		1650
4		1190
5		1790
6		1650
7		от 1460 до 1610 через 9 от 1460 до 1610 через 9
8		от 1460 до 1610 через 9
9		1130
10		от 530 до 950 через 77
11		284
12		от 4430 до 4750 через 79

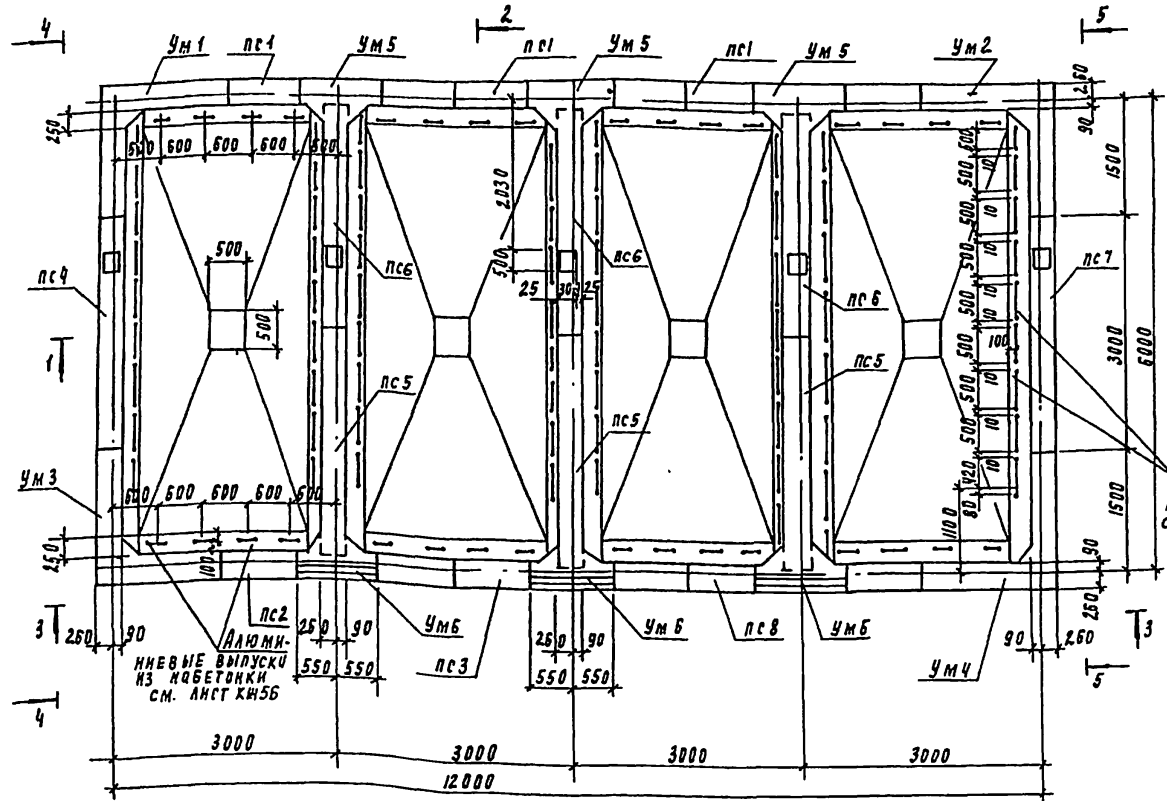
Ведомость деталей (окончание)		
Поз.	Эскиз	Значение
13		4810
14		220, 280
15		640
16		1000
17		150, 700
18		1790
19		1650
20		от 1460 до 1610 через 9

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узелия арматурные										Узелия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-III										Прокат марки В СтЗ КП2											Арматура класса А-III
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					ГОСТ 103-76						
	А-I	А-II	А-III	А-IV	А-V	А-III	А-III	А-III	А-III	А-III	А-III	А-III	А-III	А-III	А-III	А-III	А-III	А-III				
Ум1	3.36	3.36	115.92	71.74	72.8	6.78	267.24	270.6	7.6	3.2	10.8						0.4	0.4	11.2	281.8		
Ум2	3.36	3.36	115.92	71.74	72.8	6.78	267.24	270.6	9.5	4.0	13.5						0.5	0.5	14.0	284.6		
Ум3, Ум4	3.36	3.36	115.92	71.74	72.8	6.78	267.24	270.6	5.7	2.4	8.1	9.43	9.43				0.3	0.3	17.83	288.43		
Ум5, Ум6, Умф3, Умф4	1.14	1.14				17.37	17.37	18.51													18.51	
Умф1; Умф2	8.4	8.4	289.8	150.32	397.4	55.14	892.68	901.08	10.4	5.9	3.6	12.9					0.6	2.7	3.3	23.2	924.26	
Умф5; Умф6	1.14	1.14				17.37	17.37	18.51	3.8	1.6	5.4						0.2	0.2	5.6	24.11		
Умф7	4.6	4.6						4.6													4.6	

Т П 901-3-244.88		КЖ	
Провер	Стронгин	Лазарева	Сторож
Ст. инж.	Лазарева	Сторож	Лист
Руч. гр.	Стронгин	Лист	Листов
Гип	Левина	Лист	Листов
И. контр.	Вандалевич	Лист	Листов
Начальн.	Красовин	Лист	Листов

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕЗ

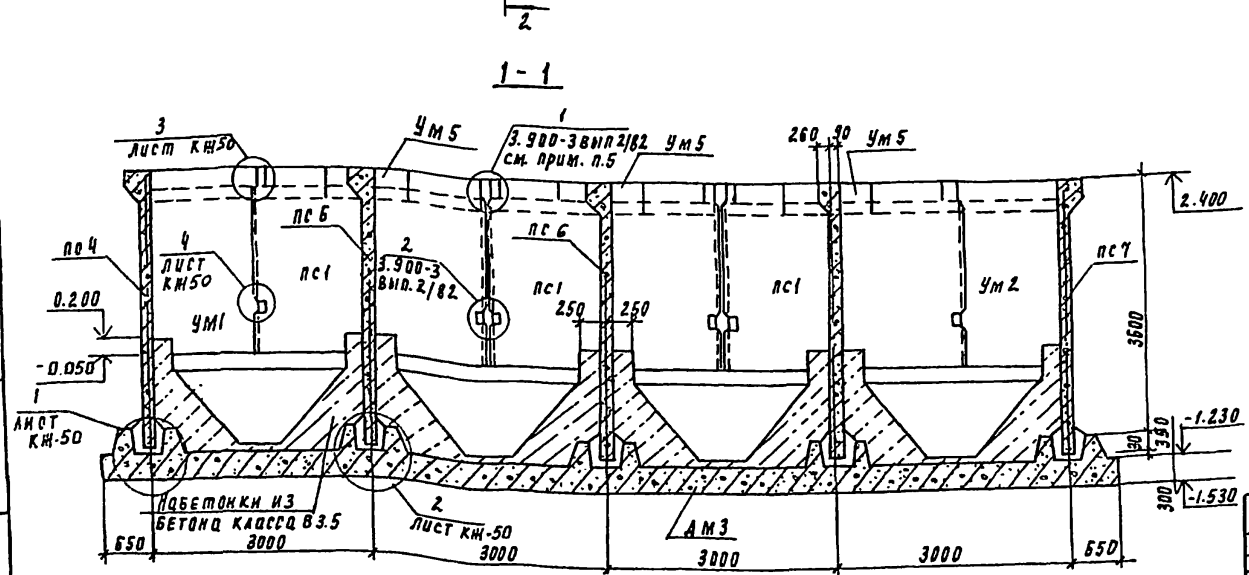


Алюминиевые выпуски из бетона см. лист КМ56

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕЗ

Марк. поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
Стеновые панели					
пс1	ТЛ501-3-2м2КЖИ. 67.0.0.0.	пс1	3	4830	
пс2	ТЛ501-3-2м2КЖИ. 68.0.0.0	пс1-1	1	4830	
пс3	ТЛ501-3-2м2КЖИ. 68.0.0.0-01	пс1-2	1	4830	
пс4	ТЛ501-3-2м2КЖИ. 69.0.0.0	пс1-3	1	4830	
пс5	ТЛ501-3-2м2КЖИ 70.0.0.0	пс1-5	2	4830	
пс6	ТЛ501-3-2м2КЖИ 70.0.0.0-01	пс1-6	2	4830	
пс7	ТЛ501-3-2м2КЖИ 69.0.0.0-01	пс1-4	1	4830	
пс8	ТЛ501-3-2м2КЖИ 68.0.0.0-02	пс1-7	1	4830	
Монолитные участки					
ум1	лист КМ51	ум1	1		
ум2	лист КМ51	ум2	1		
ум3	лист КМ51	ум3	1		
ум4	лист КМ51	ум4	1		
ум5	лист КМ51	ум5	3		
ум6	лист КМ51	ум6	3		
дм3	листы КМ52-55	Монолитное днище дм3	1		

- Монолитные участки стен изнутри и набетонка в днище торкуются в 2 слоя на толщину 25мм с последующей затиркой цементно-песчаным раствором. Торкуются цементно-песчаным раствором состава 1:2.
- Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
- Конструкцию деревянной обрешетки см. лист КМ-56.
- Антикоррозийную защиту см. листы АЗ.
- Наклоны по узлу 1 серии 3.900-3 вып. 2/82 выполнить из арматуры А-Ш-25 с бш = 8 мм. бш = 14 мм.
- Бетонные опоры под систему гидросмыва выполнять вместе с набетонкой. Схему их расположения см. лист КМ-56.

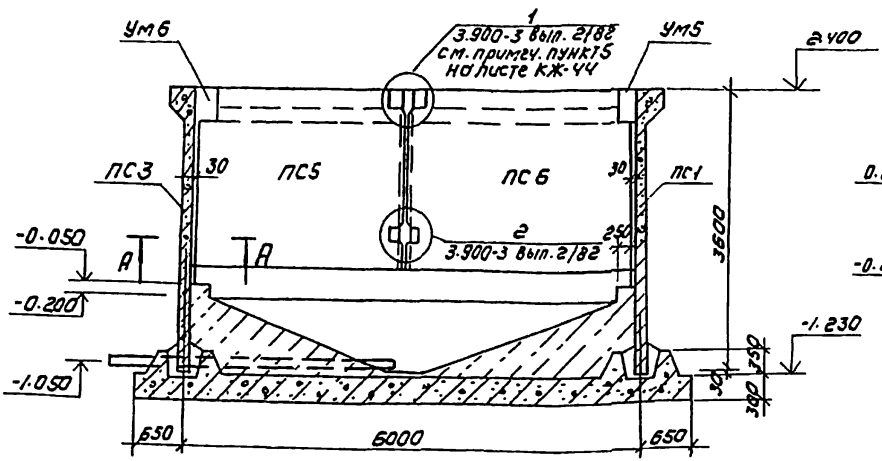


ТД 901-3-244.88		КЖ
Привязка	Дир. ПРОДГУИ Инж. ИВАНОВА Рук. пр. СТРОИНИ Инж. ЛЕЖИНА И. КАВЕР АИМАЕВИЧ Инж. КОСАВИН	РАВНОМЕРНОЕ КОРРЕКТИРОВАНИЕ ЧИСТОТЫ ВОДЫ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ИСТОЧНИКОВ МУЛЬТИМЕДИА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ЭКОНОМИИ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТИ РЕЗ СТАНЦИЯ АНТ. АНТОЗ Р 49 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

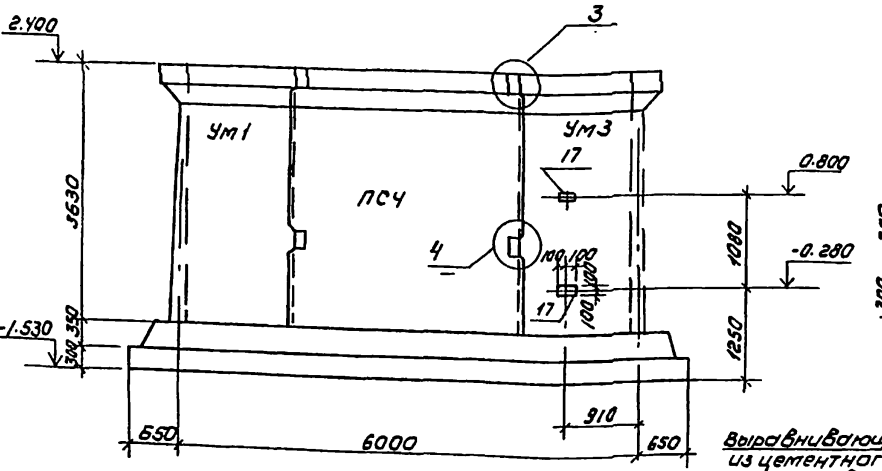
901-3-244.88 А 150М П ЧАСТЬ 2

ТАБЕЛ ДИ ТАБЕЛ ДИ ТАБЕЛ ДИ ТАБЕЛ ДИ ТАБЕЛ ДИ

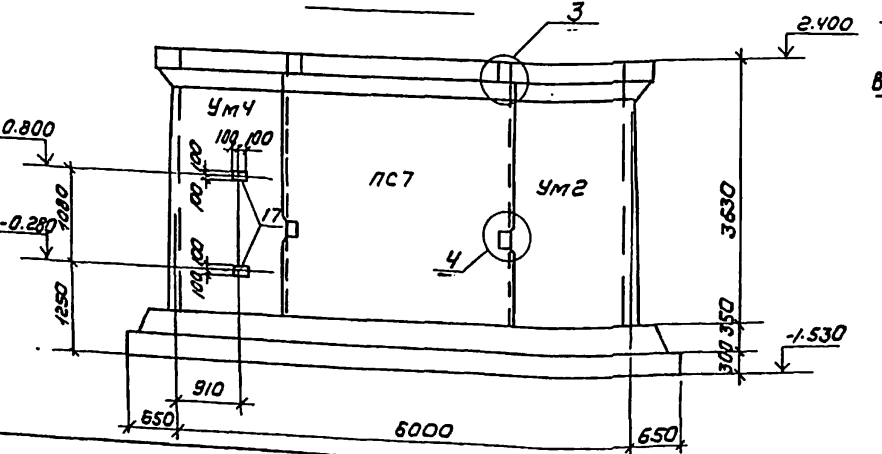
2-2



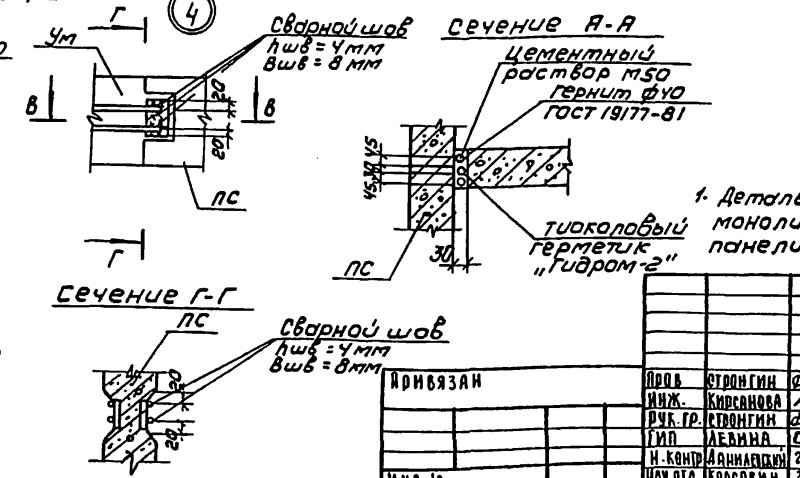
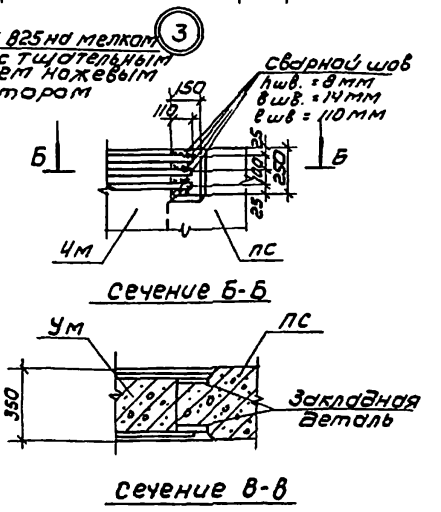
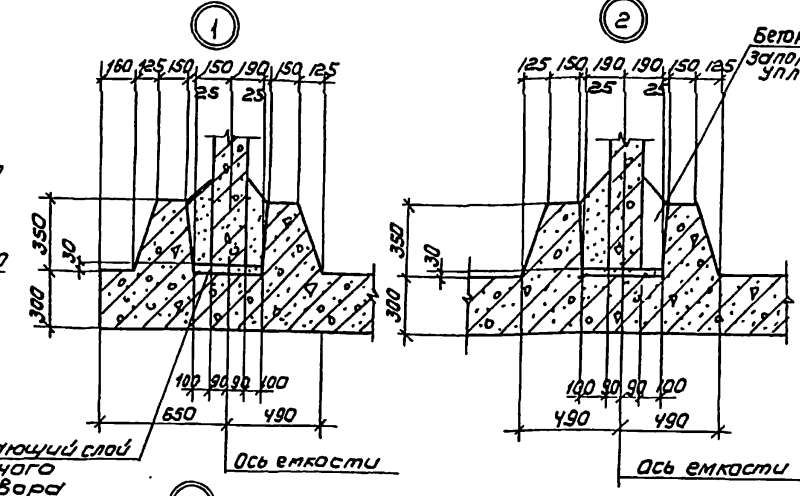
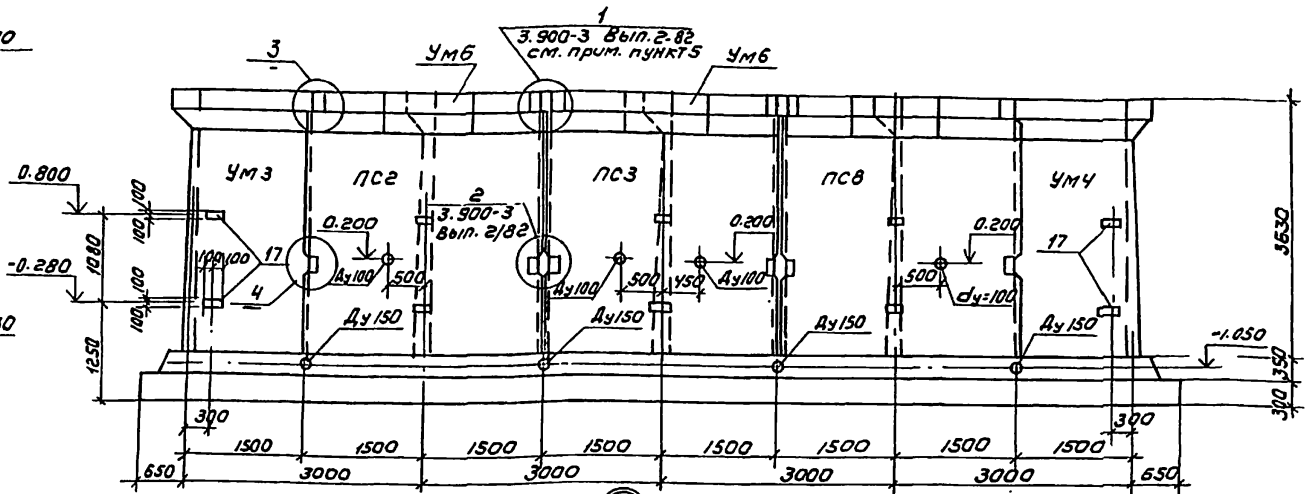
Вид 4-4



Вид 5-5



Вид 3-3



1. Деталь пропуск полимерных труб через монолитное днище с поддоном и стенные панели см. лист РЗ.

		ТЛ 901-3-244.88		КЖ	
Исполн:	И.В. БАЗАН	Проект:	И.В. БАЗАН	Станция:	Лист 50
Проверил:	И.В. БАЗАН	Инж.:	И.В. БАЗАН	Лист:	50
Утвердил:	И.В. БАЗАН	Инж.:	И.В. БАЗАН	Лист:	50
		Инж.:	И.В. БАЗАН	Лист:	50

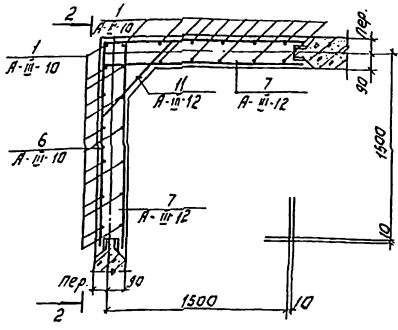
Копировал: Коршунова

Формат А2

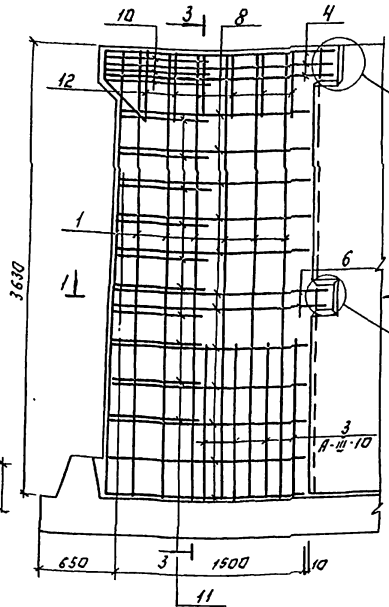
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

1-1

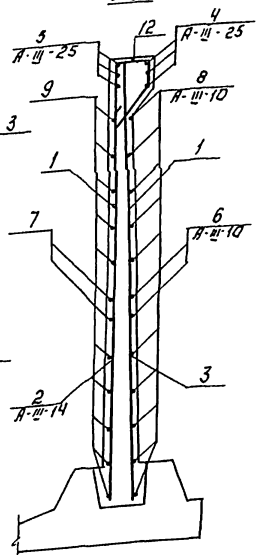
Ум1; Ум4 (изображено)
Ум2; Ум3 (зерк. отражение)



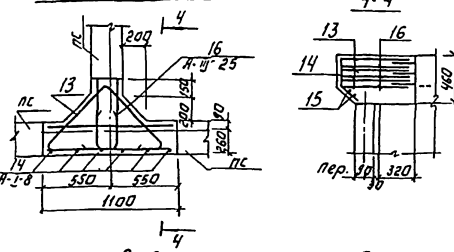
2-2



3-3



Ум6 (изображено)
Ум5 (зеркальное отражение)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса А-III							Арматура класса А-III							
	А-III	А-III		А-III	А-III	А-III	А-III	А-III	Прокат марки В Ст.3 кп2		В				
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76					
Ум1; Ум2	6	6	82.6	41.3	11.6	118.8	254.3	260.3	—	—	—	—	—	—	260.3
Ум3; Ум4	6	6	82.6	41.3	11.6	118.8	254.3	260.3	0.4	0.4	7.6	1.6	3.2	3.6	269.9
Ум5	2.0	2.0	—	—	—	38.3	38.3	40.3	—	—	—	—	—	—	40.3
Ум6	2.0	2.0	—	—	—	38.3	38.3	40.3	0.4	0.4	2.8	—	—	2.8	43.5

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Стержни поз. 11 приварить к стержням поз. 6 и 8. Остальные соединения арматуры - вязные.
3. Соединения стержней арматуры поз. 13-16 между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ СТЕН.

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Ум1; Ум2				
Детали.				
1	А-III-10-ГОСТ5781-82	В-3620	24	2.23кг
2	А-III-14-ГОСТ5781-82	В-1200	8	1.45кг
3	А-III-10-ГОСТ5781-82	В-1200	8	0.74кг
4*	А-III-25-ГОСТ5781-82	В-3100	3	14.2кг
5*	А-III-25-ГОСТ5781-82	В-2300	6	8.8кг
6*	А-III-10-ГОСТ5781-82	В-3360	2	2.07кг
7	А-III-12-ГОСТ5781-82	В-1680	4	1.49кг
8*	А-III-10-ГОСТ5781-82	В-рф-3080	10	1.8кг
9*	А-III-12-ГОСТ5781-82	В-рф-1540	20	1.57кг
10*	А-III-25-ГОСТ5781-82	В-2030	3	7.8кг
11*	А-III-12-ГОСТ5781-82	В-рф-890	10	0.79кг
12*	А-III-8-ГОСТ5781-82	В-1275	12	0.5кг
Материалы.				
Бетон В15; F100; W6				
Ум3; Ум4.				
Детали.				
Поз. 17-12 см. Ум1				
17	1400-15. В1. 110-05	МН 117-6	4	24
Материалы:				
Бетон В15; F100; W6				
Ум5; Ум6				
Детали.				
13*	А-III-25-ГОСТ5781-82	В-2100	3	8.05кг
14*	А-III-8-ГОСТ5781-82	В-515	6	0.2кг
15*	А-III-8-ГОСТ5781-82	В-1100	2	0.43кг
16*	А-III-25-ГОСТ5781-82	В-1510	3	6.04кг
18	1400-15. В1. 110-10	МН 101-3	10	10мх1мх36
Материалы.				
Бетон В15; F100; W6				

* по позиции 4; 6; 8-16 - см. Ведомость деталей на листе КЖ.51.

Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
4	1850
5	1950
6	1680
8	ГОСТ 5781-82 В-3100
9	от 1500 до 1560 через 4
10	450 1110
11	от 540 до 640 150 через 11
12	305 175
13	116 100 205 150 150
14	1000
15	640 640
16	640

ПРИНЯТ:

ИВН. №		
ПРОИЗВЕД	ПРОИЗВЕД	ПРОИЗВЕД
ПРОИЗВЕД	ПРОИЗВЕД	ПРОИЗВЕД
ПРОИЗВЕД	ПРОИЗВЕД	ПРОИЗВЕД
ПРОИЗВЕД	ПРОИЗВЕД	ПРОИЗВЕД

Т 901-3-244.88 КЖ

ЛАЗНЫЙ КОЛЕС ДЛЯ СТЕН ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ПОДРОБНОЙ ИСТОЧНИКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИЛИ ЗАКАЗЧИК:

СТАВКА АНСТ ЛЕСТОВ

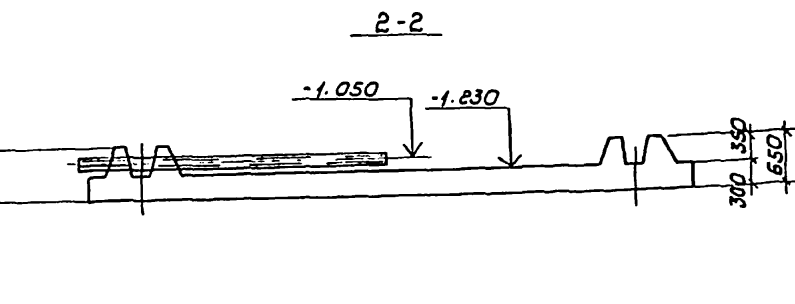
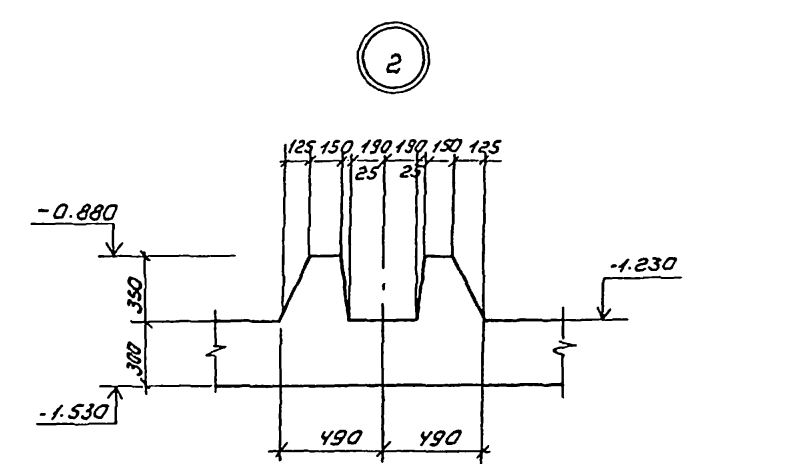
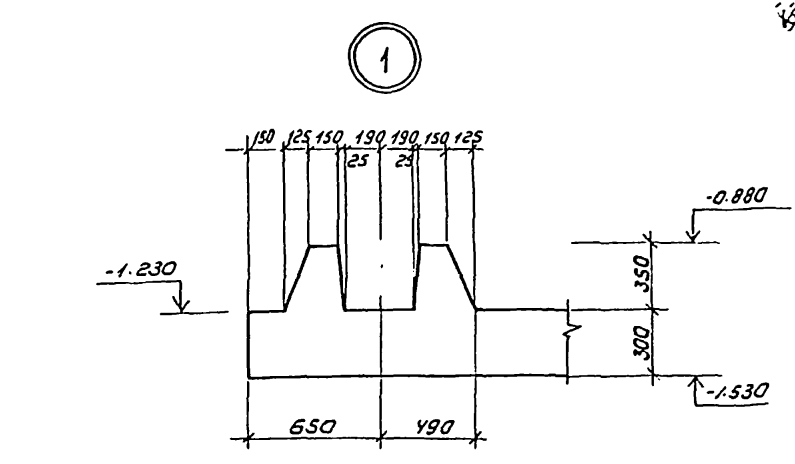
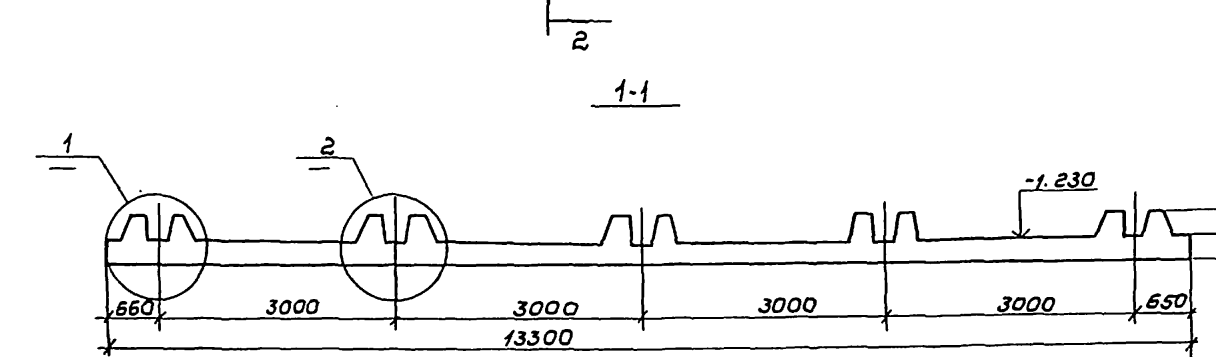
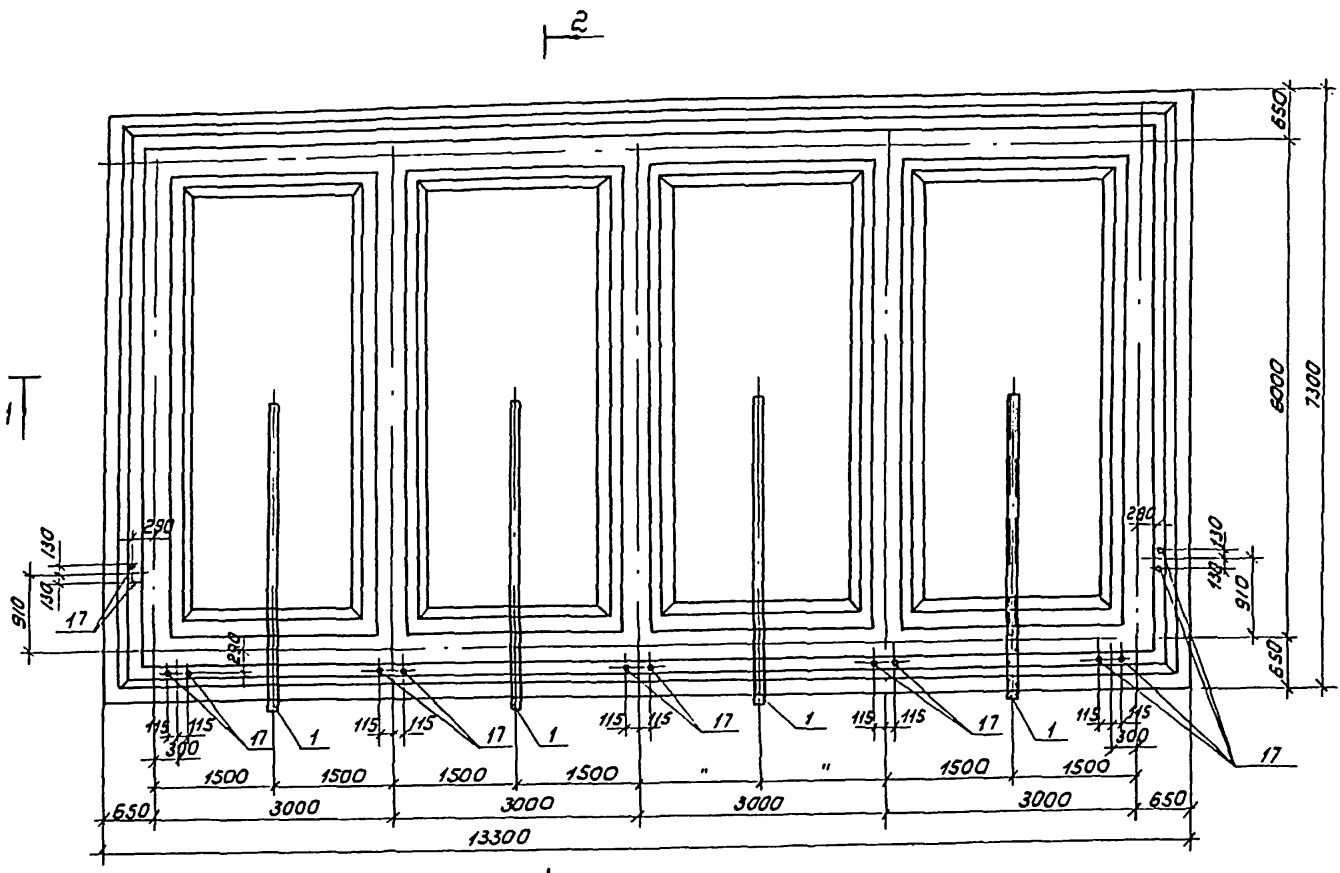
Р 51

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ 1; УМ 6 ОТДЕЛЕНИЯ РЭС.

ЦНИИЭП НИЖЕВЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копия №: 10/11/18 Ш.П.М.Т. К.Р.

Днище ДМЗ Оплубочный чертеж



Арматуру зуба, перерезаемую трубами, разрезать и отогнуть.

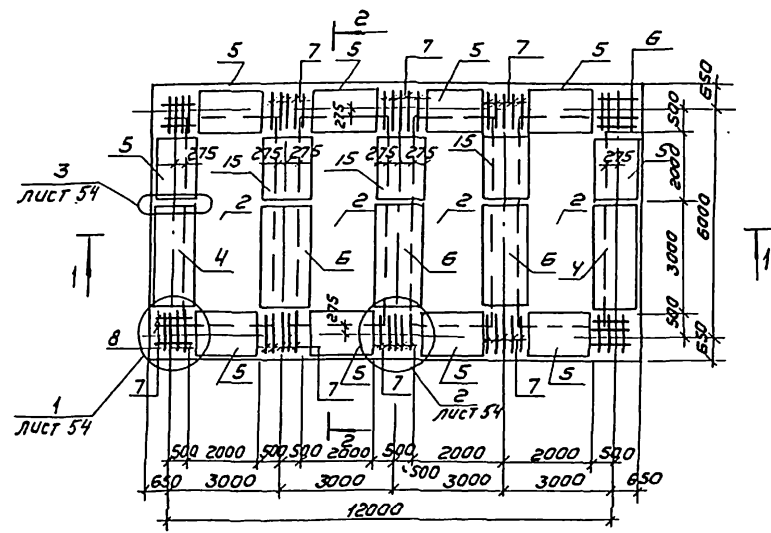
Т 901-3-244.88		КЖ	
Привязан	Проект	Лист	Листов
	Проект	Р	52
И.Н.В.№	И.Н.В.№	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	
И.Н.В.№	И.Н.В.№	Формат: А2	

301-3-244.88

Копировала Коршунова

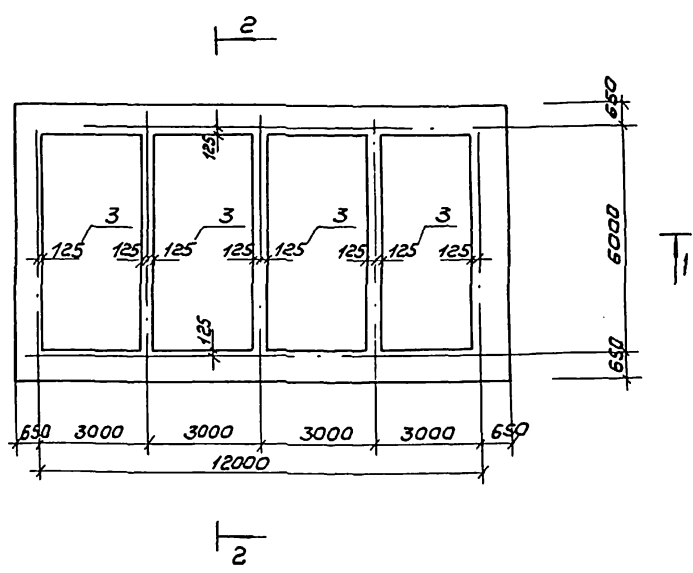
Днище ДМЗ

Схема расположения нижних сеток и каркасов



Днище ДМЗ

Схема расположения верхних сеток



спецификация к монолитному днищу ДМЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Днище ДМЗ		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160 с E=3000	4	
		17	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М16х80 ВСтЗпс2	14	1-21
				Сборочные единицы		
БЧ		2	ГОСТ 23279-85	Зс 10А III-200 2150х5150	4	126.93
БЧ		3	ГОСТ 23279-85	Чс 10А III-200 2150х750 475/475	4	78.28
АЧ		4	ТП 901-3-244.88	КЖИ 106.0.00	2	102.04
АЧ		5	ТП 901-3-244.88	КЖИ 106.0.00	10	67.84
АЧ		6	ТП 901-3-244.88	КЖИ 107.0.00	3	99.14
АЧ		7	ТП 901-3-244.88	КЖИ 107.0.20	46	3.72
		8	ТП 901-3-244.88	КЖИ 107.0.20	16	3.72
БЧ		9		5Вр1 ГОСТ 6727-80 E=1200	40	0.48
БЧ		10		А-III-14-ГОСТ 5781-82 E=640	42	0.77
		11		А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=850	32	0.19
АЧ		12	ТП 901-3-244.88	КЖИ 107.0.30	6	14.02
БЧ		13		А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=1250	30	0.28
БЧ		14		А-III-10-ГОСТ 5781-82 E=1150	48	0.71
АЧ		15	ТП 901-3-244.88	КЖИ 107.0.00	3	65.94
БЧ		16		А-III-14-ГОСТ 5781-82 E=1130	5	1.38
				Материалы		
				бетон В15, W6		38.7

1. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. лист КЖ-54.

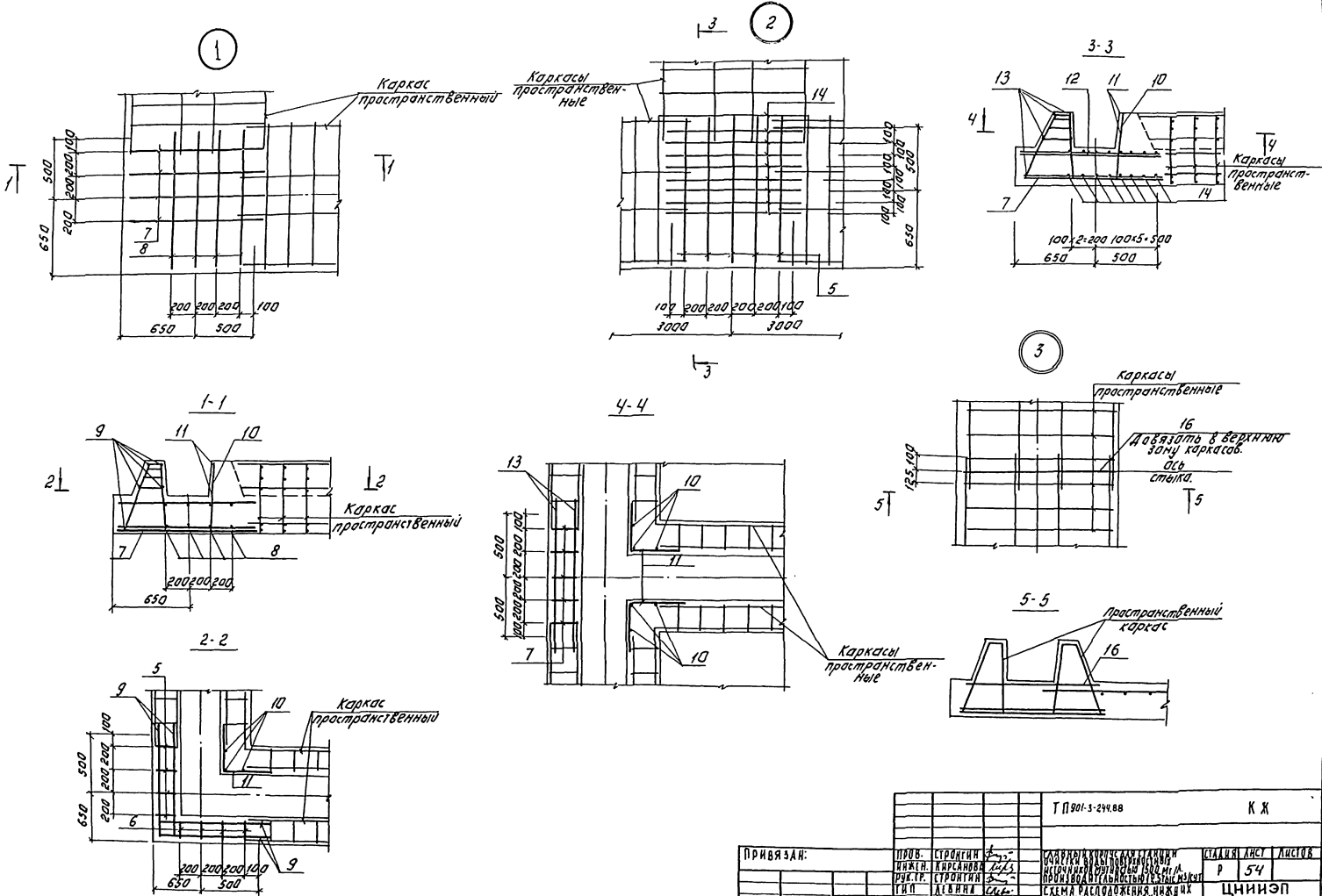
		ТП 901-3-244.88	КЖ
Привязан	Прод	СТРОНГИН	
	Инжен	КИРСАНОВА	
	В.К. гр.	СТРОНГИН	
	Г.И.П.	ЛЕВИНА	
	И.КОНТ	ДАНИАЕЦКА	
Ивв.№	ИВАЧЕВА	КОДЕВКИН	
		ГЛАВНЫЙ КОМП. ВАР СТАЦИОНАРИ И СПЕЦИАЛИСТЫ РАБОТАЮЩИЕ НА ОБЪЕКТЕ	СТАНАЯ АИСТ АИСТОВ
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ ДНИЩА АМЗ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	Р 53
			ЦНИИЭП
			ИЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

АЛЬБОМ II, ЧАСТЬ 2
901-3-244.88

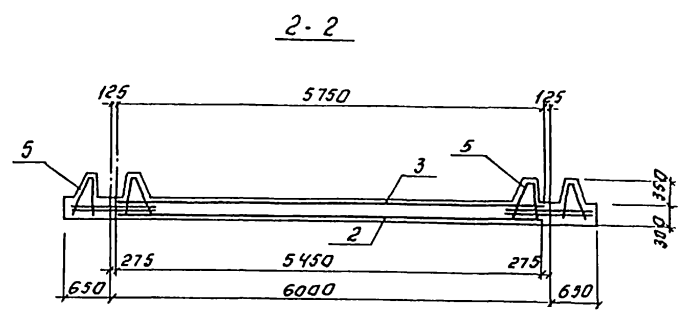
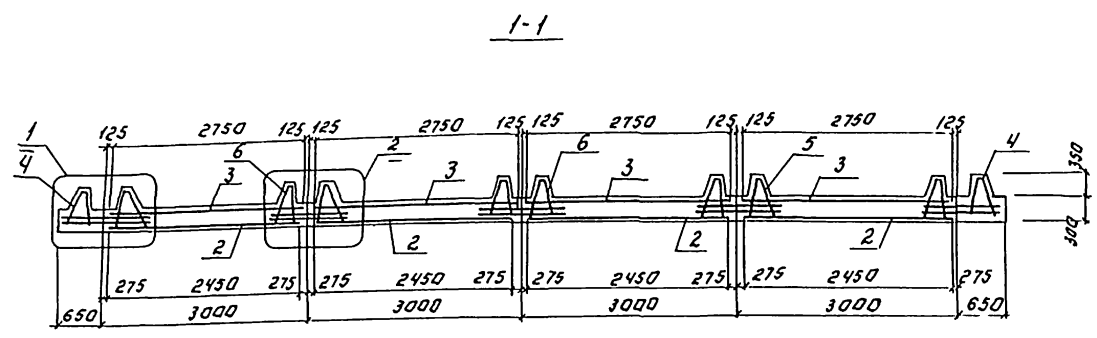
ИВВ.№ ПОДАТЬ ИЛИ НЕ ПОДАТЬ

901-3-244.85 АЛБЕГОМ II, ЧАСТЬ 2

НАДЛЕЖАТ ПОДПИСАТЬ И ДАТЬ ПОДПИСЬ И П

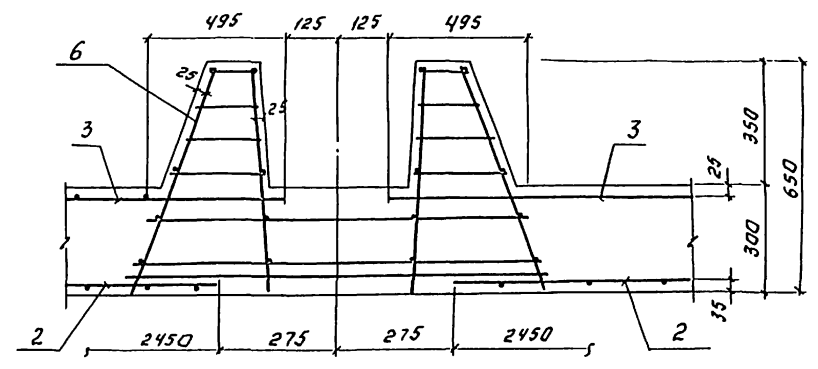
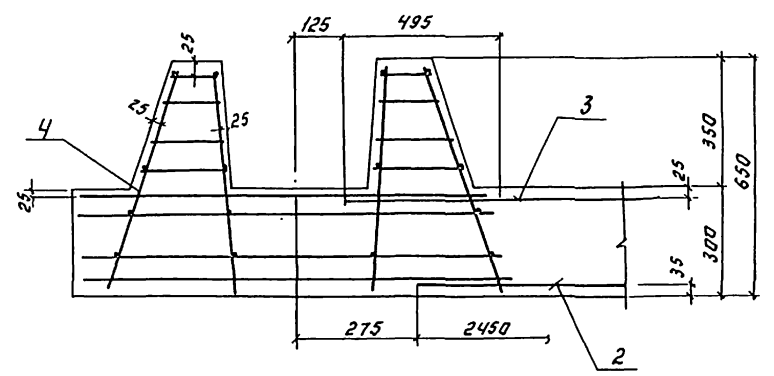


		Т П 901-3-244.88		К Ж	
ПРОВ. СТОРОЖИН	С	САДОВНИКОВ	И	СТАЛИН	Л
ИНЖ. ВАРШАВВА	Л	ИЗРАЕЛЬ	С	П	54
ПРОСТ. СТОРОЖИН	С	ПОЛИВАНОВА	И	ЦНИИЭП	
ТИП	Л	ИЗРАЕЛЬ	С	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-СМОНТАЖНОЕ	
И. КОПИЯ	Л	ИЗРАЕЛЬ	С	С. МАСЛОВА	
И. КОПИЯ	Л	ИЗРАЕЛЬ	С	КОПИРОВАК: ЛОГИНОВА	
И. КОПИЯ	Л	ИЗРАЕЛЬ	С	ФОРМАТ: А2	



1

2



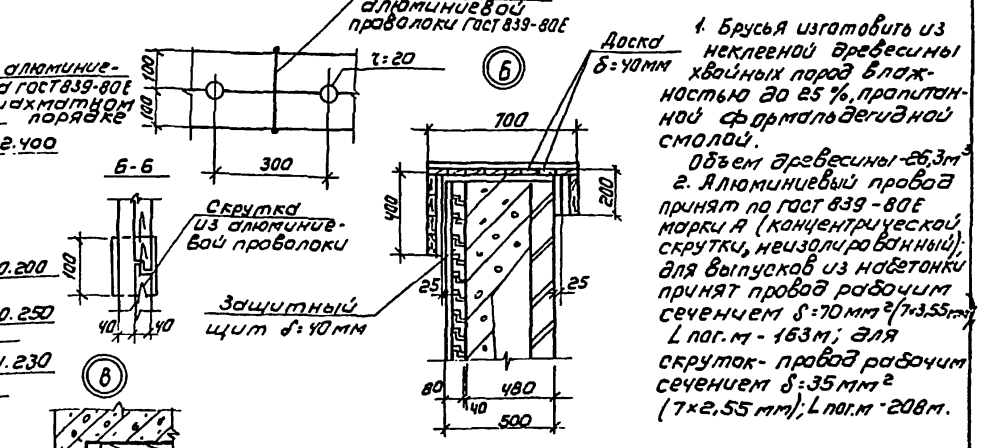
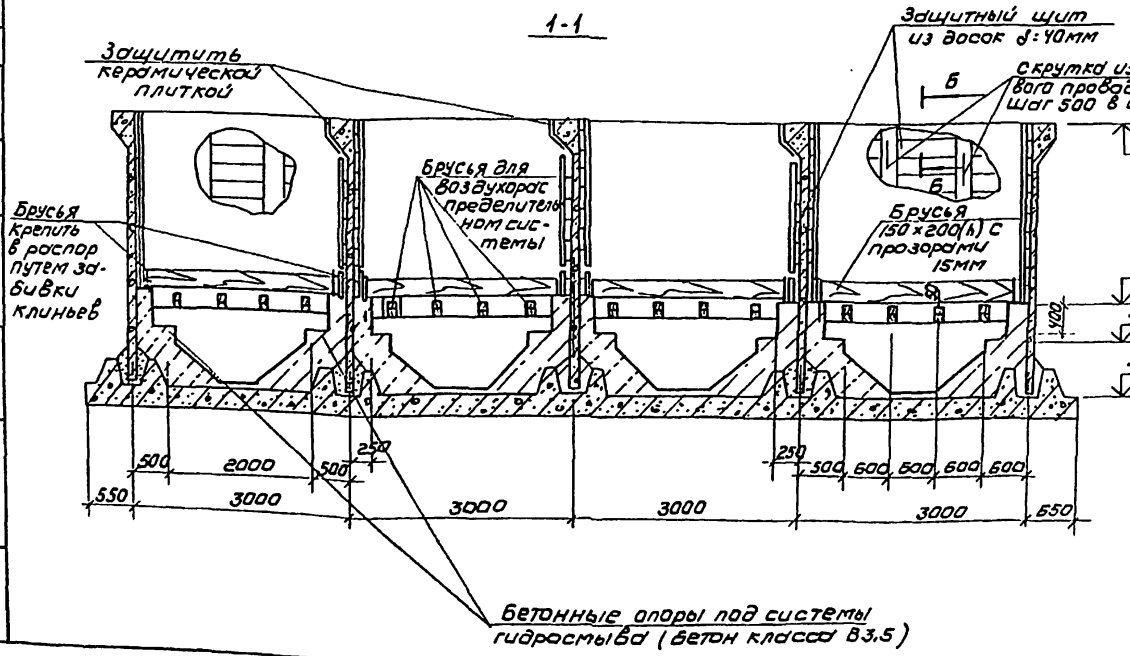
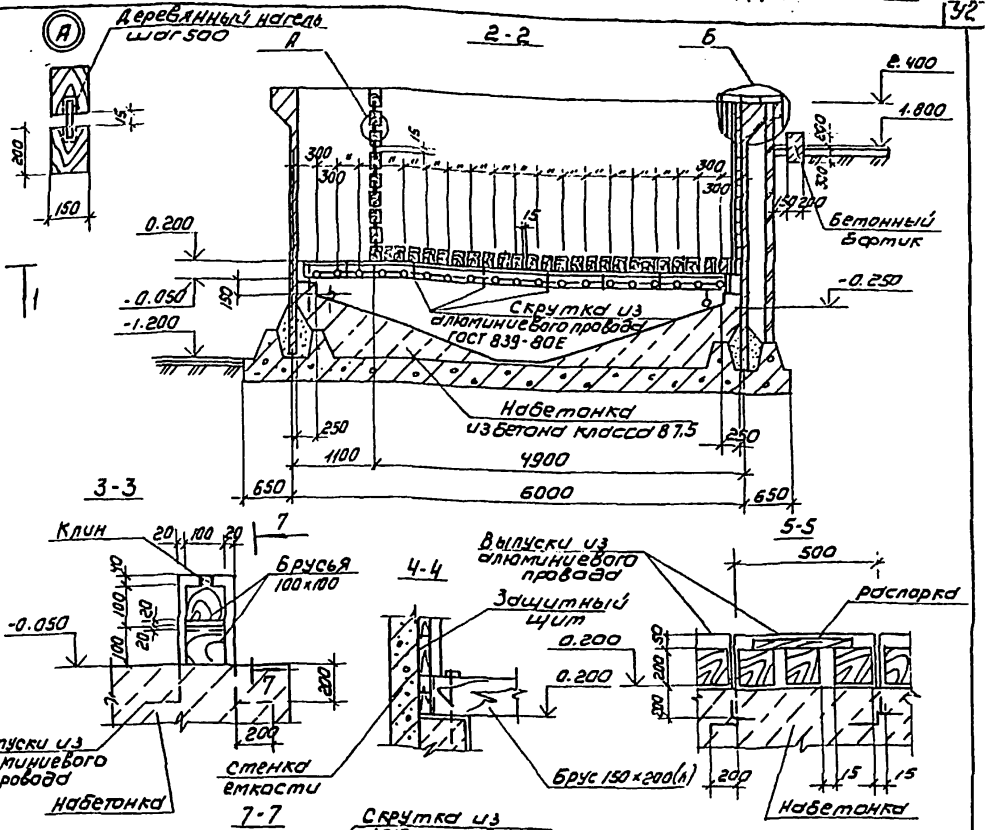
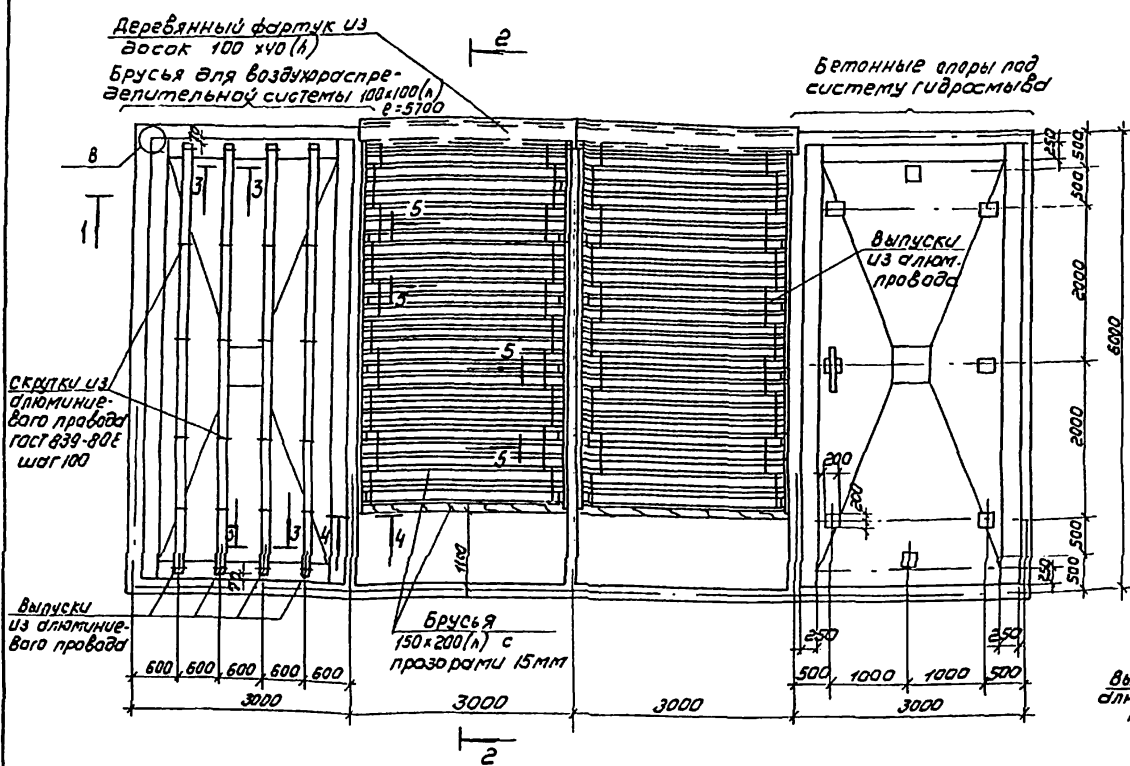
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные.					Доц. кол.	Всего расхода		
	Арматура класса							Прокат марки								
	A-I		A-II					Вст 3 кл 2								
	Вр1	А-III	Всего	Гост 2590-71*		Гост		Гост								
гост 6727-80	гост 5781-82		φ 5	Угата φ 6	φ 8	φ 10	φ 14	Угата	φ 16	Угата	Угата	Угата	Угата			
Монолитное ядро ДМЗ	123	123	3.55	528.2	16.37	1418.1	24922	16.9		16.9					16.9	2617.2

ТЛ 901-3-244.88			КЖ		
ПРОВЕР.	СТРОИТИН	А	КАДРОВЫЙ КОРПУС ДАК С У А Ц И	СЛАДКИ	АНСТОВ
ИНЖЕН.	КРАСАВОВА	А	ОЧЕЛАН ВОДЯН ПОДЪЕМНИК	Р	55
РУК. СТРОИТИН	А	А	ОСНОВКА ПОТОЛКА И ВОЗДУШ		
ИНЖЕН.	ЛЕСИНА	А	ПРОФИЛЬ НА ПЕРИМЕТРЕ ДРУГОГО		
ИНЖЕН.	ДАВЫДОВСКИЙ	А	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПИЛОНА И	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ИЗЛОЖ.	КРАСАВИН	А	ВЕЛИКИХ СЕТЕК И КАРКАСОВ ЯИМА		Г. МОСКВА
М.В. №			ДМЗ. РАЗР (СВ1 Г1; 2-2. УЗЛБ) Г.2		

ИЗМ. № 01. КОМПЛЕКТ В 1 Л. Л. 1/2

Схема расположения бетонных опор и брусьев в емкости РЭЗ



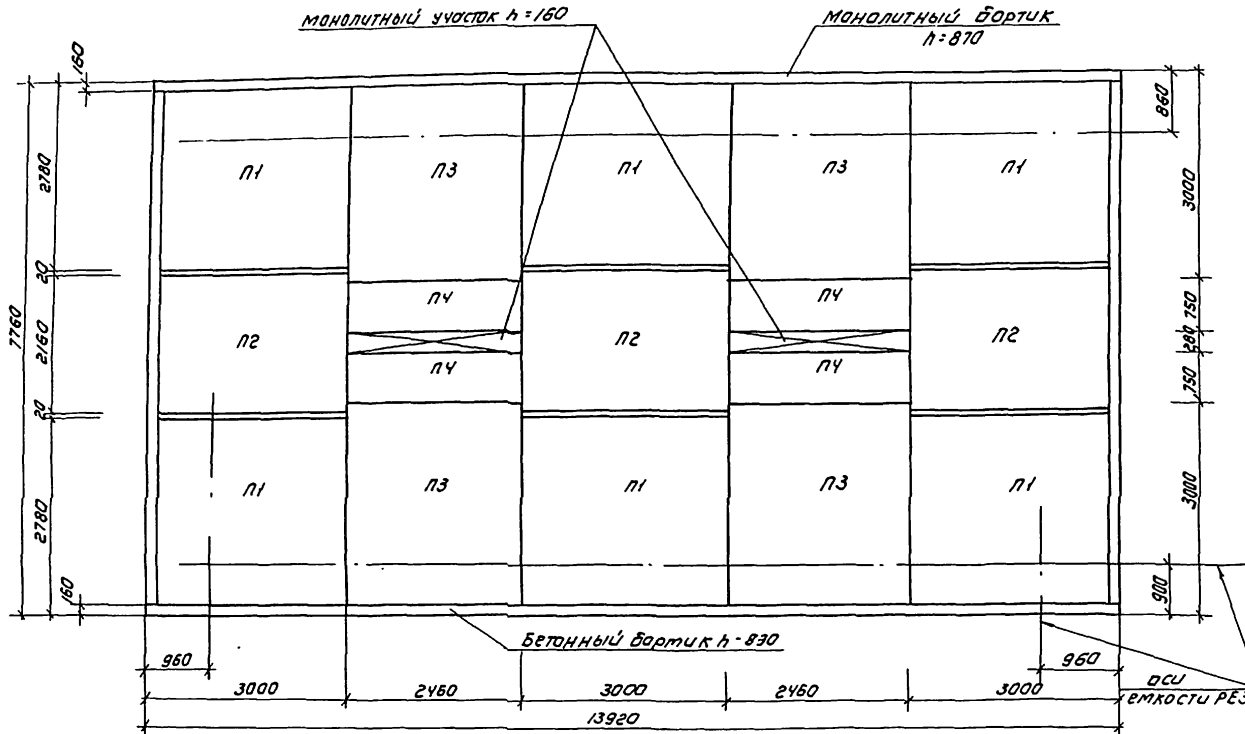
1. Брусья изготовить из клееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной сф.прмальдегидной смолой.

2. Объем древесины 26,3 м³

3. Алюминиевый провод принят по гост 839-80E марки А (концентрической скрутки, неизолированный); для выпусков из набетонки принят провод рабочим сечением $\delta=70$ мм² (7x3,55 мм); L пог.м - 163 м; для скруток - провод рабочим сечением $\delta=35$ мм² (7x2,55 мм); L пог.м - 208 м.

ГТН 901-3-24ч.88		КЖ	
Привязан	Проект: Строганов И.И., Инженер Корянова В.К., Г.П. Строганов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНОГО ИСТОЧНИКА МОЩНОСТЬЮ ДО 1500 м ³ /сут. ОБЪЕМ РАБОТЫ 125,5 тыс. м ³ ц.м.п.	СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ГЛАВ. ЛЕВИНА И. КОНОР ААИЧЕВ ГИИ В.А. КОРШУНОВА	ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОННЫХ ОПОР И БРУСЬЕВ В ЕМКОСТИ РЕЗ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5	р 56
Испол:		ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

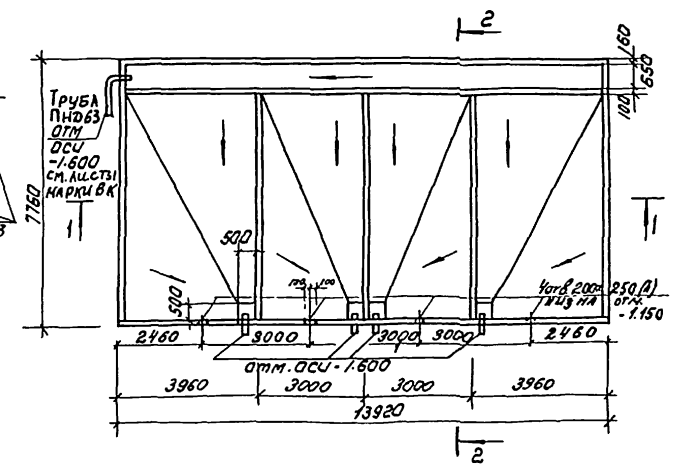
Схема расположения плит в поддоне ПД1



Спецификация сборных ж-б. элементов и деталей поддона ПД1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
		Сборные ж-б. плиты перекрытия			
П1	3.006.1-2/82.1-2-2.0	П23-3	6	3330	
П2	3.006.1-2/82.1-2-2.0	П18-5	3	2420	
П3	3.006.1-2/82.1-2-2.0	П21-5	4	2940	
П4	3.006.1-2/82.1-2-1.0	П21г-5	4	730	
Детали					
1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 63 с e=300	4	0.20	

Схема уклонов поддона ПД1

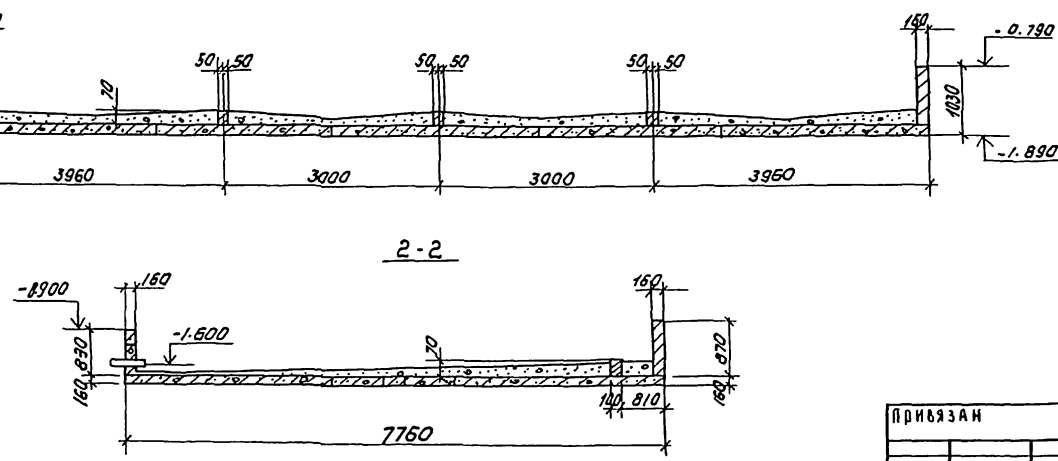


- Монолитные участки и бортики выпалнять из бетона класса В7.5. Общий расход бетона V=34.0 м³
- Полиэтиленовые патрубki перед установкой необходимо обмотать проволокой 384 ГОСТ 6727-80
- На бетонку производить бетоном класса В3.5.

Альбом II, Часть 2

901-3-244.88

И.П. ВОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ ЛИНЕЙ



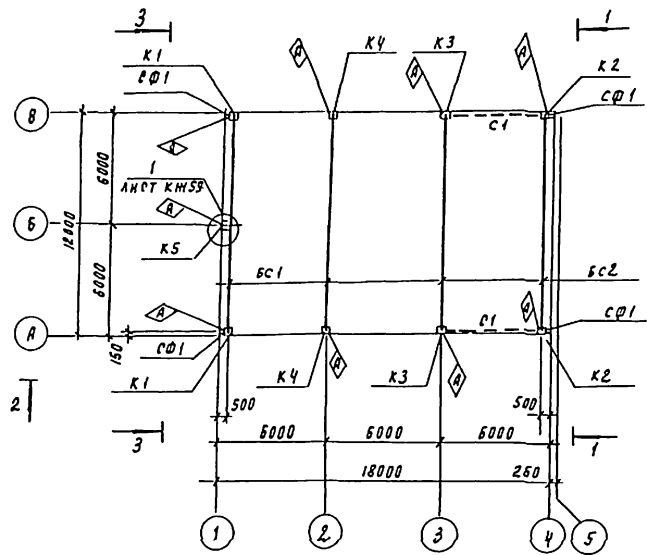
		Т П 901-3-244.88		К Ж	
ПРИВЯЗАН	Проект	Степангин	Инженер	Степангин	Инженер
	Инж.	Красавина	Инженер	Красавина	Инженер
	Инж. гр.	Красавина	Инженер	Красавина	Инженер
	Инж. гр.	Красавина	Инженер	Красавина	Инженер
	Инж. гр.	Красавина	Инженер	Красавина	Инженер
Изм. №:					
	И.П. ВОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОМ ЛИНЕЙ		

ЦНИИЭП
Инженерное оборудование
г. Москва

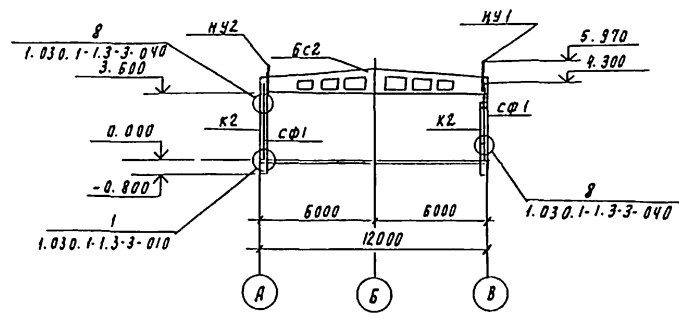
Формат: А2

901-3-244-88
 АЛБСМ/часть 2
 ВЗ/РАСЧЕТ
 ОБЪЕКТ: ПОБЛИЗ Д. П. ИСАЯКОВИЧ
 ИМ. В. ПОДА

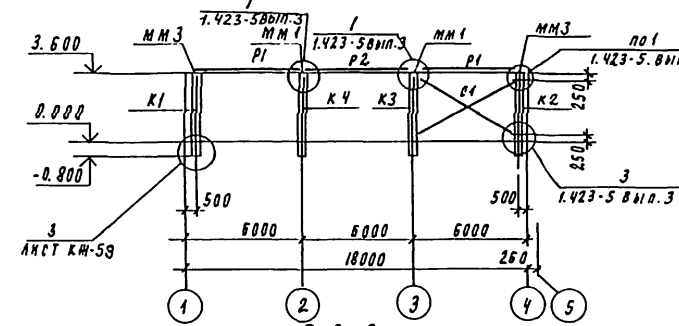
Схема расположения колонн, балок покрытия



Вид 1-1



Вид 2-2



Вид 3-3

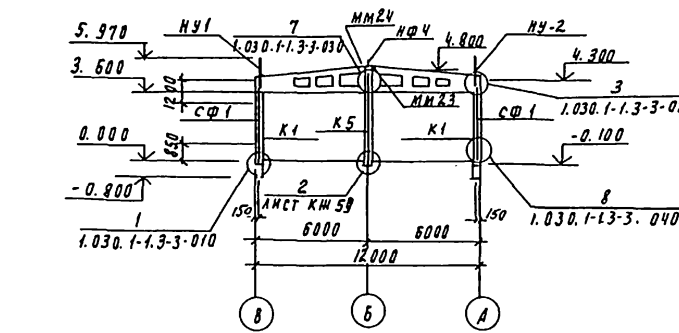
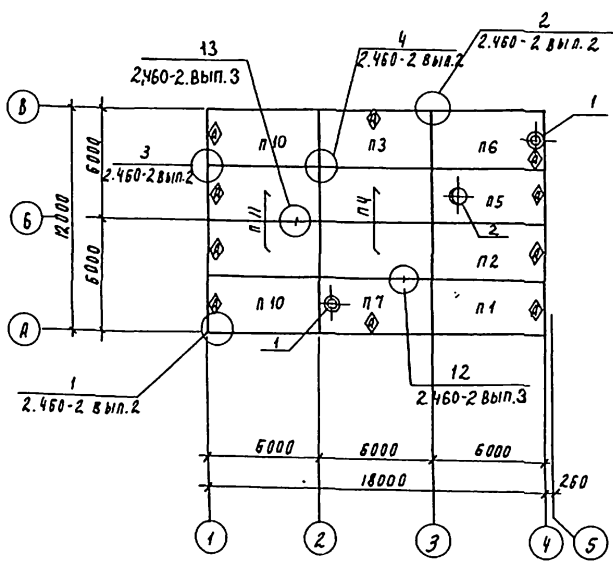


Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения колонн, балок покрытия плит. покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Колонны					
К1	ТЛ901-3-24488 КЖН.06.000	КЗБ-3-1	2	1000	
К2	01	КЗБ-3-2	2	1000	
К3	02	КЗБ-3-3	2	1000	
К4	03	КЗБ-3-4	2	1000	
К5	ТЛ901-3-24488 КЖН.07.000	1КФ 49-1-1	1	1100	
Балки покрытия					
БС1	Т.П901-3-24488 КЖН.31.000	1БДР-12-3АШТ-1	1	4700	
БС2	- 01	1БДР-12-5АШТ-1	3	4700	
Связи					
С1	1.423-5 Вып.3	Связь из С2	2	221	
Р1	1.423-5 Вып.3	Распорка Р1Т	4	54	
Р2	1.423-5 Вып.3	Распорка Р1	2	58	
Элементы портового факверка					
СФ1	1.030.1-1.4-2-10	Стойка факверка сФ1	4	285.7	ИЗРЕЗАТЬ по месту
НУ1	1.030.1-1.4-1-020	Нагадка НУ5	2	37.2	
НУ2	- 01	Нагадка НУ6	2	37.2	
НФЧ	1.030.1-1.4-1-010 - 03	Нагадка нФЧ	1	35.2	
Плиты покрытия					
П1	ТЛ901-3-24488 КЖН41.000	1ПГ-5АШТ-90ФН-300П-1	1	3560	
П2	- 01	1ПГ-5АШТ-90ФН-300П-2	1	3560	
П3	- 02	1ПГ-5АШТ-90ФН-300 П-1	1	3560	
П4	1.465.1-10/82. Вып.1	1ПГ-5АШТ-90ФН-300 П	2	3560	
П5	Т.П901-3-24488 КЖН42.000	1ПВ10-6АШТ-90ФН-300П-1	1	3890	
П6	- 01	1ПВ7-6АШТ-90ФН-300П-1	1	3890	
П7	- 02	1ПВ7-6АШТ-90ФН-300П-2	1	3890	
1	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ7Б-1	2	320	
2	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ10Б-1	1	280	
П10	ТЛ901-3-24488 КЖН40.000	1ПГ-2АШТ-90ФН-300П-1	2	3560	
П11	- 01	1ПГ-2АШТ-90ФН-300П-2	2	3560	

		ТЛ901-3-24488		КЖ	
ПРОВЕРКА	Левина	Сели	РАСЧЕТЫ	Левина	Левина
СГ.МОН.	Саранча	Сели	ОБЪЕКТ	Сели	Сели
ВЕД.МОН.	Сидорова	Сели	ИСПОЛНИТЕЛЬ	Сели	Сели
Г.МОН.	Левина	Сели	СХЕМА	Сели	Сели
Н.КОНТ.	Данилевский	Сели	ИЗМЕНЕНИЯ	Сели	Сели
НАЧ.ОТД.	Красович	Сели	ОБЪЕКТ	Сели	Сели

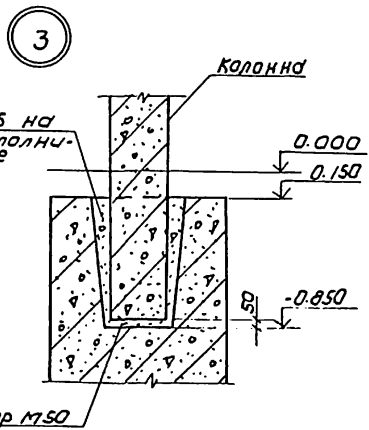
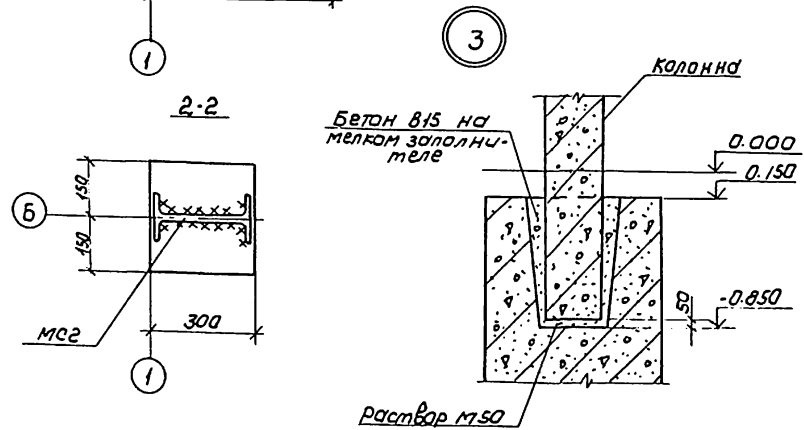
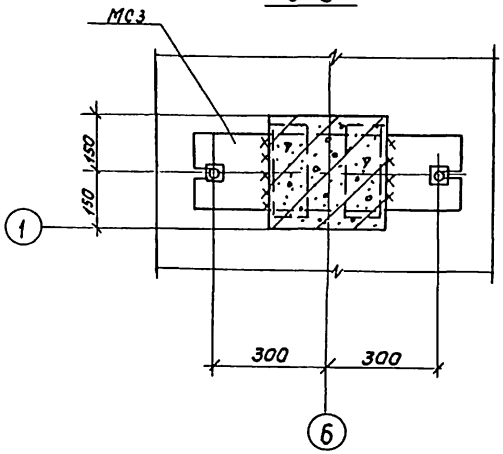
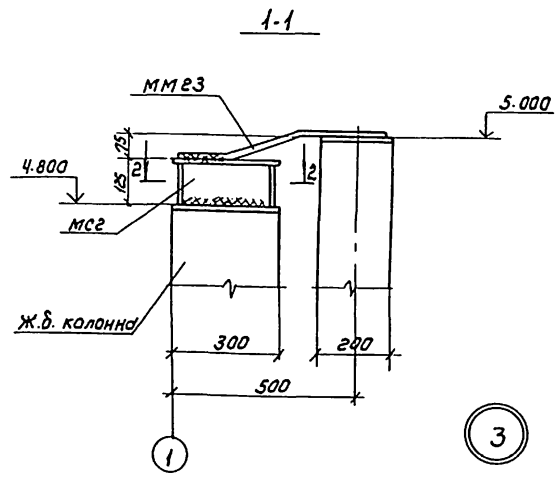
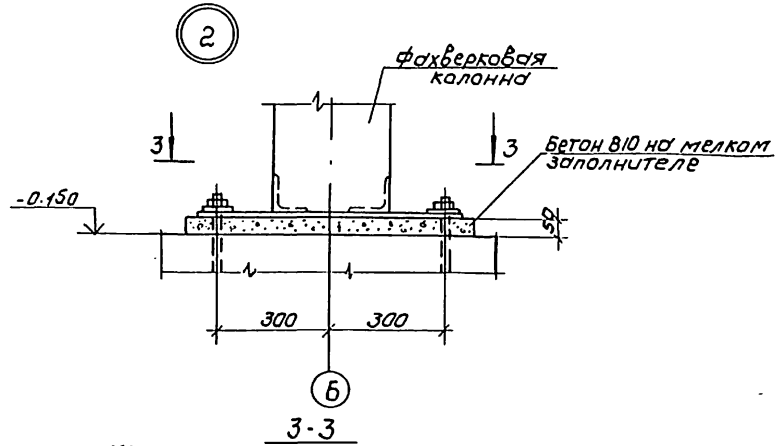
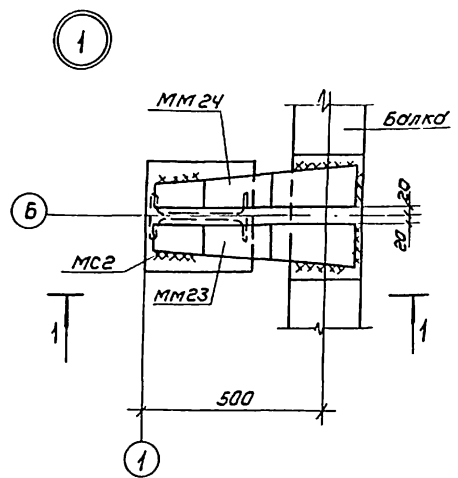
Привязан:

И.В.И.	
--------	--

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-5 И А-В.
 РАЗРЕЗЫ 1-1-3-3-5.
 ЦНИИЭП
 НИЖНЕГОРОДСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
 Г.МОСКВА

Спецификация соединительных элементов каркаса

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. кг	Примечание
ММЗ	1.423-5 Вып.3	ММЗ	4	14.0	
ММ1	1.423-5 Вып.3	ММ1	4	18.0	
ММ23	1.402-7	ММ23	1	4.2	
ММ24	1.400-7	ММ24	1	4.2	
МС3	Т991-3-244.88	МС3	1	28.26	
МС2	1.427.1-3.2-0.25.0	ЭСФ1	1	10.7	



1. Данный лист см. совместно с чертежом КЖ-58
2. Монтажную сварку элементов крепления производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, h(катет шва) = 6 мм
3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85, п.п. 2.40-2.45 и пп 5.22; 5.23.

		Т991-3-244.88		КЖ	
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	СТ. ИНЖ. СВАЯНОВА	СТ. ИНЖ. СТРИГИНА	ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	ИНЖ. АКИВИНА
СТАНАЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р			59		
ЦНИИЭП			ИМПИТЕЛОНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
С. МАСЕЛА					

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Копировал: Коршунов

Формат А2

АЛЮМИН И, УЧЕБНО

901-3-244.88

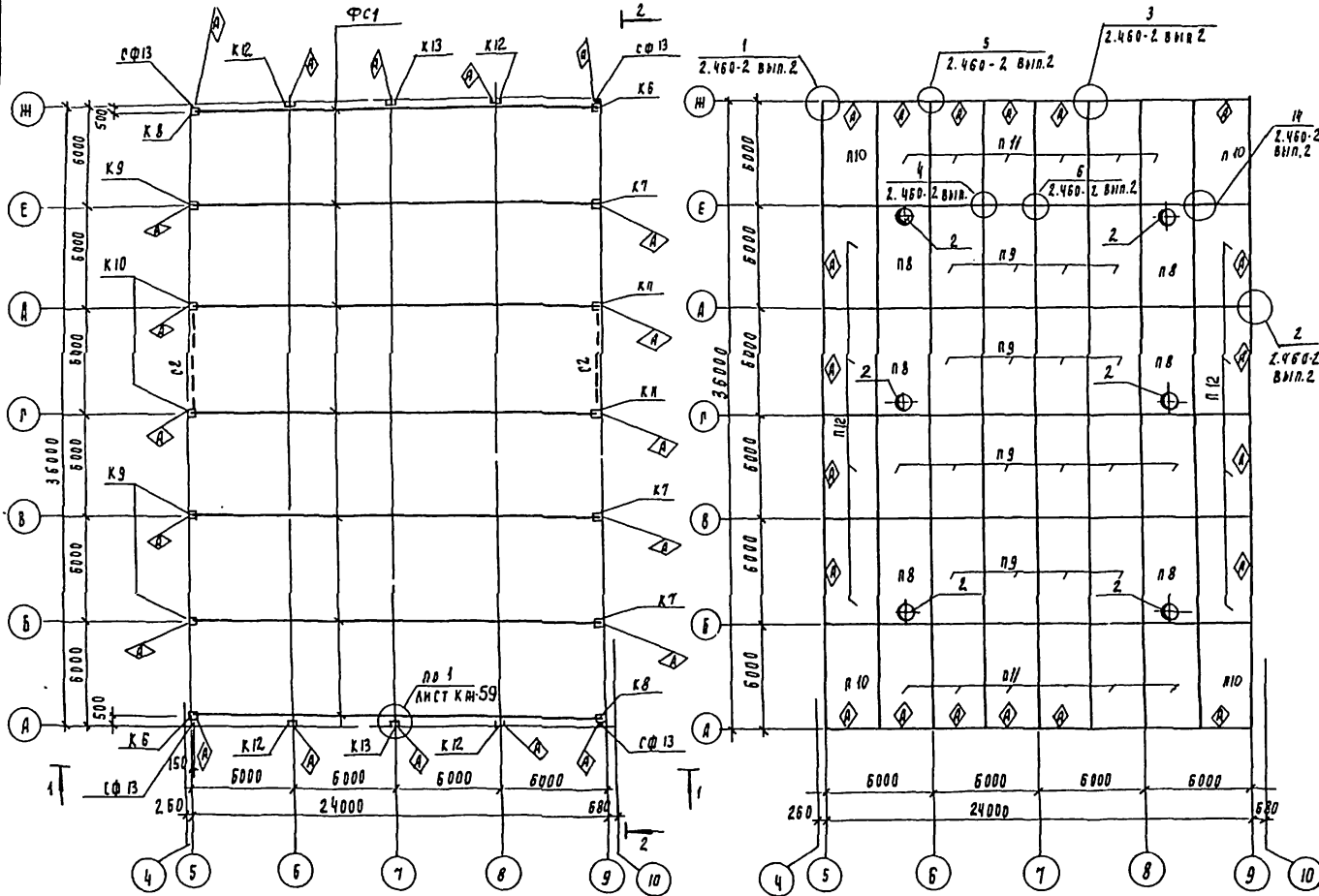
ИНВ. № ПОДАРОК И ЛЕТА ВЕЛИКО

Л. А. Б. О. М. II часть 2

901-3-244-88

Схема расположения колонн и
блоков покрытия

Схема расположения плит
покрытия



Спецификация к схеме расположения колонн, блок,
покрытия и плит покрытия

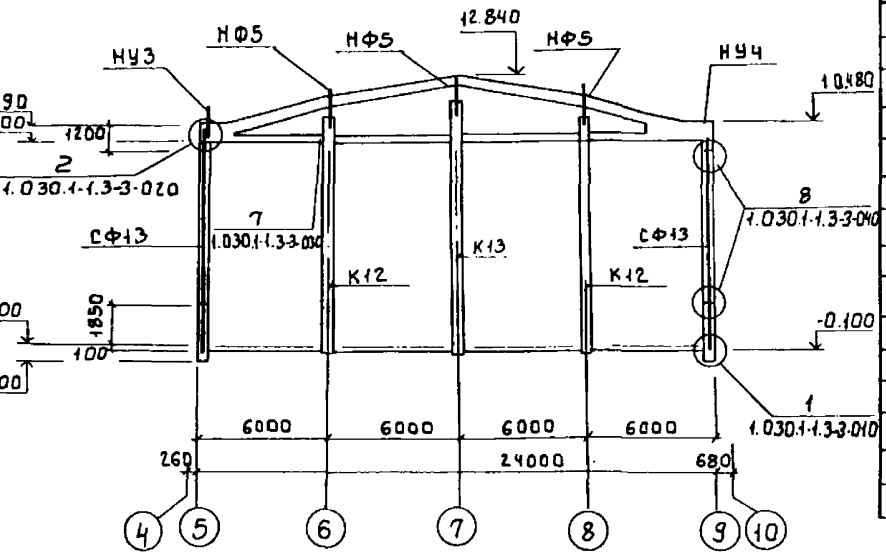
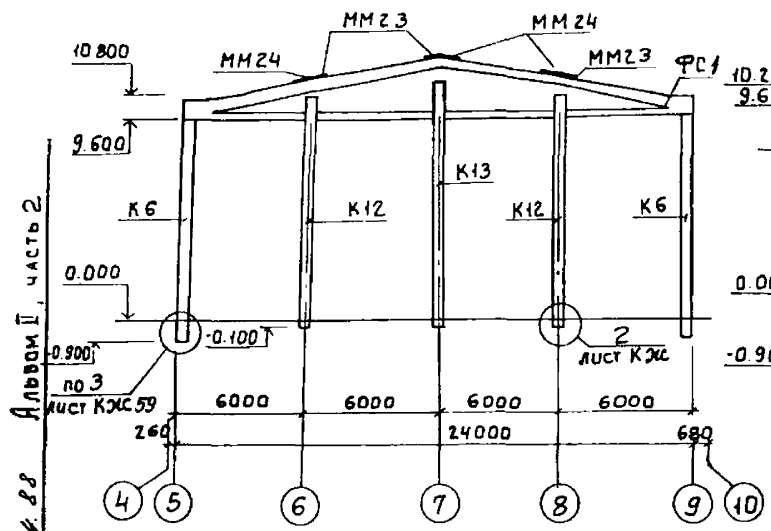
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Колонны</u>					
К6	Т П 901-3-24488 КНН. 08.0.0.0	К 96-12-1	2	5300	
К7	КНН.08.0.0.0-03	К 96-12-2	3	5300	
К8	КНН.08.0.0.0-01	К 96-12-3	2	5300	
К9	-02	К 96-12-4	3	5300	
К10	-04	К 96-12-5	2	5300	
К11	-05	К 96-12-6	2	5300	
К12	Т П 901-3-24488 КНН. 09.0.0.0	8 КФ 121-2-1	4	5600	
К13	Т П 901-3-24488 КНН. 10.0.0.0	8 КФ 127-2-1	2	5700	
<u>Фермы покрытия</u>					
Фс1	Т П 901-3-24488 КНН. 32.0.0.0	2 Фс 24-3А IV-1	7	11200	
<u>Плиты покрытия</u>					
п10	Т П 901-3-24488 КНН. 40.0.0.0	1пг-2А IVТ-90ФН-300 п-1	4	3560	
п11	-01	1пг-2А IVТ-90ФН-300п-2	12	3560	
п12	-02	1пг-2А IVТ-90ФН-300п-3	8	3560	
п8	1.465.1-10/82 вып.1	1пв10-3А IVТ-90ФН-300п	6	2900	
п9	1.465.1-10/82 вып.1	1пг-2А IVТ-90ФН-300п	18	2650	
<u>Связи</u>					
с2	1.423-5 вып.3	из с7	2	498	
с3	1.423-5 вып.3	из с8	2	366	
р1	1.423-5 вып.3	Распорка Р1Т	4	54.0	
р2	1.423-5 вып.3	Распорка Р1	8	54.0	
<u>Стяжки</u>					
2	1.494-24 вып.1	сб 10 Б-1	6	280	

1. Данный лист см. совместно с черт. кн-61.

		Т П 901-3-24488		КН	
ПРОВЕР.	Странгин	А			
СТ. ИИИ.	САРАНЧА	Саранча			
СТ. ИИИ.	ОТОНЕНА	Отоне			
ВЕД. ИИИ.	ИМЫГЛОВА	Им			
РУК. ПР.	СТРОГТИН	Ст			
П.И.П.	ЛЕВИНА	Левина			
И.КОНСТ.	АННАСОВИЧ	Анна			
НАЧ. ОТ.	КРАСАВИН	Крас			
ПРИВЯЗАН			РАДНИМ КОРПУС АВА СТАНЦИИ ОУСКИН ВОДН ПОВЕРХНОСТИ ИСТОЧНИКОВ МУЛЬТИСТАНЦИЯ ДО 1500 м ² ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО И СТ. ИИИ. 3/СЛ.		
			ТАБЛИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ		
			Р 60		
			СНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО ОБУСЛОВЛЕНИЯ		
			Е. МОСКВА		

Вид 1-1

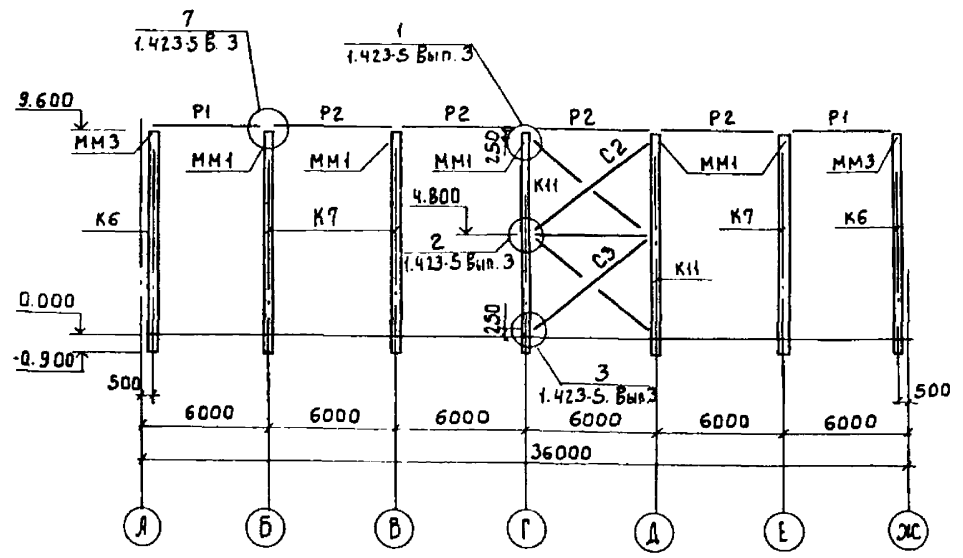
Схема расположения торцевого факверка



Спецификация соединительных элементов каркаса

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
ММ1	1.423-5 Вып.3	ММ1	10	18.0	
ММ3	1.423-5 Вып.3	ММ3	4	14.0	
ММ23	1.400-7	ММ23	6	4.2	
ММ24	1.400-7	ММ24	6	4.2	
Элементы торцевого факверка					
СФ13	1.030.1-1.4-2-10-12	СФ13	4	535.4	
НУ3	1.030.1-1.4-1-020-02	НУ3	2	43.0	
НУ4	-03	НУ4	2	43.0	
НФ5	1.030.1-1.4-1-010-04	НФ5	4	46.3	
2СФ2	1.427.1-3-2-0.250-01	2СФ2	2	13.1	
МС3	1.030.1-1.4-1-010-05	МС3	6	28.26	
НФ6	1.030.1-1.4-1-010-05	НФ6	2	13.3	
2СФ3	1.427.1-3-2-0.250-02	2СФ3	4	15.5	

Вид 2-2



1. При монтаже колонн, балок и плит со знаком \blacklozenge ориентировать \blacklozenge согласно данному чертежу.
2. Нарушенное после монтажа антикоррозионное покрытие закладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации распылением.

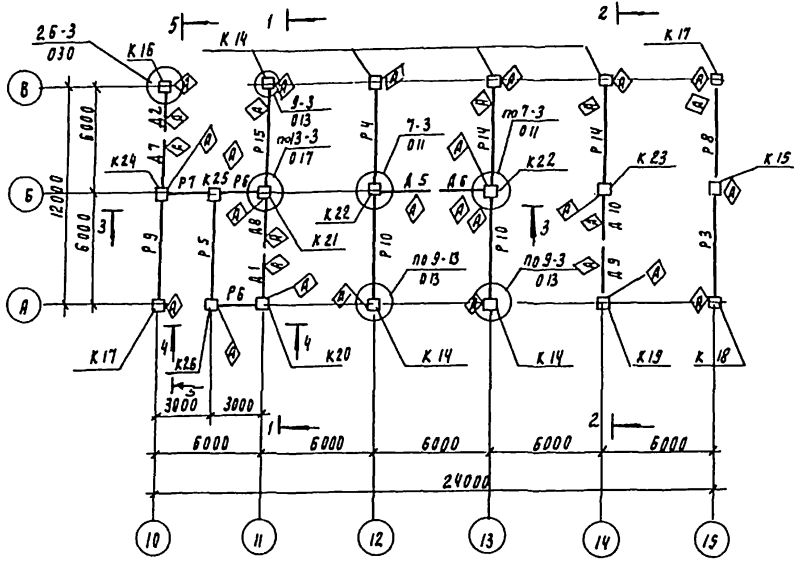
901-3-244.88

ИЗМ. № 1

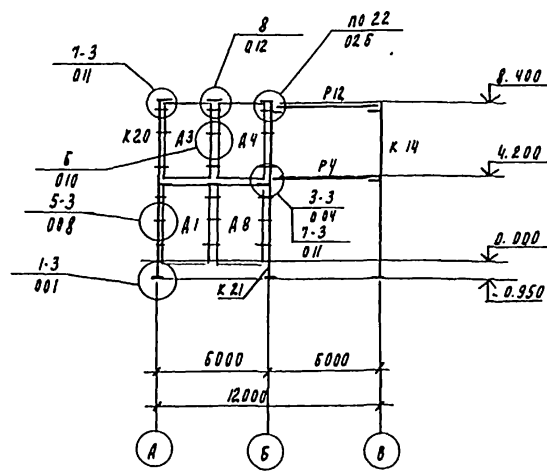
Т 901-3-244.88		КЖ	
Привязан	Стрелкин	Ст. инж. САРАНЧА	С
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВЪЕЗД ПОВЕРХНОСТИ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 4500 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 125 т/сут.		СТАЦИЯ АИСТ	Листов
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН ВЪЕЗДА И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. ВЪЕЗД 1-2-2		Р	61
		И.И.И.Э.	

901-3-244.88
АЛ 60 М II часть 2

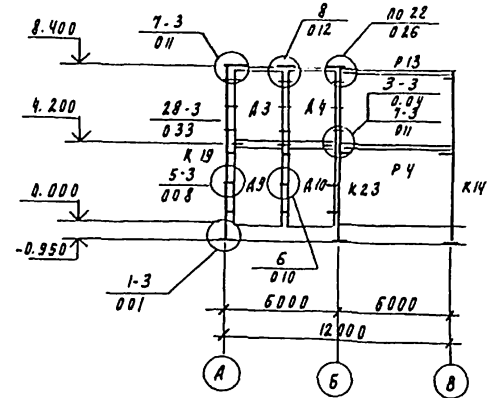
Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200



Разрез 1-1

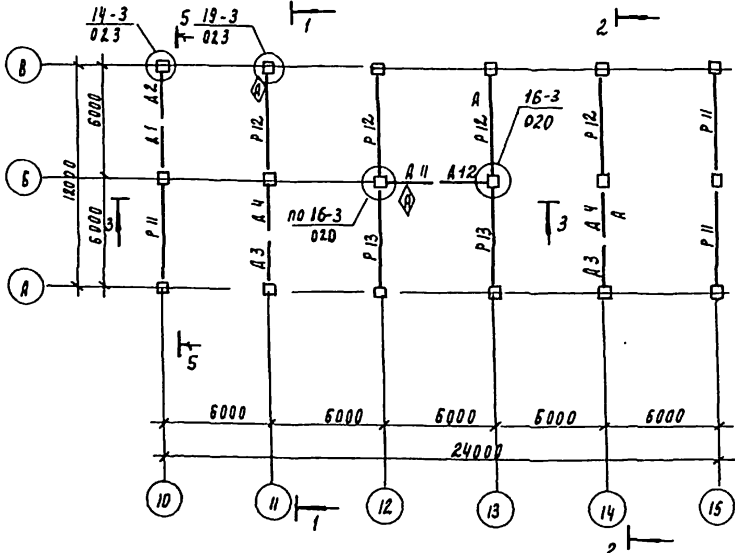


Разрез 2-2

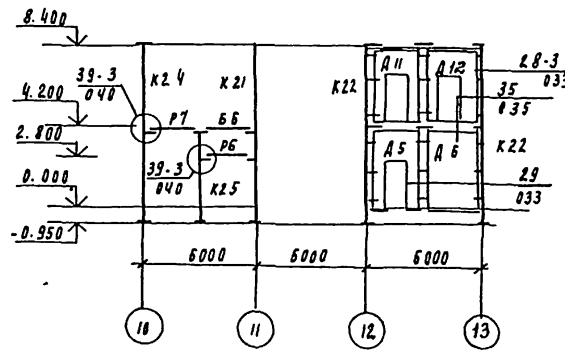


1. Данный лист см. совместно с черт. кн 63.

Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 8.400



Разрез 3-3



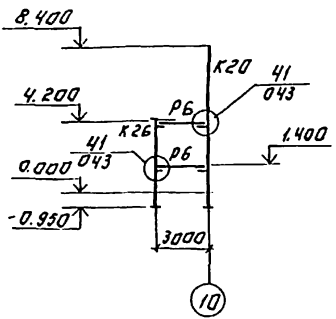
ИЗДАНИЕ: 1988 г. Лист 2 из 2

			Т 901-3-244.88	КМ
ПРОВЕР.	ЛЕВЫНА	Слобо		
СТ. ИНЖ.	КАРАЧКА	Слобо		
СТ. ИНЖ.	СТРИЖНА	Слобо		
ВЕД. ИНЖ.	СЫСЛАВА	Слобо		
ПРОГ. ОП.	УТРОКИНА	Слобо		
ПРОГ.	ЛЕВЫНА	Слобо		
Н. КОНТРОЛ.	АНДРЕЕВ	Слобо		
НАЧ. ОТД.	КАСАРИН	Слобо		
			ЦНИИЭП	Лист 2
			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	г. МОСКВА

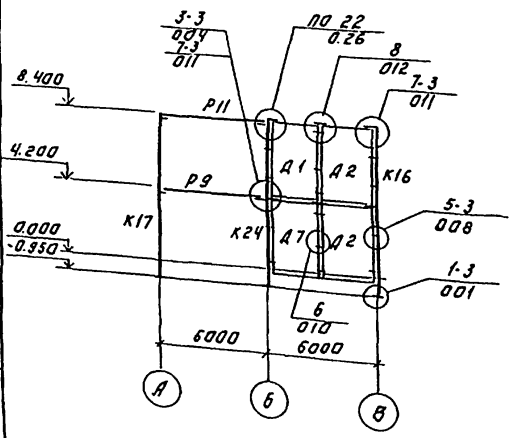
Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 (начало)

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 (окончание)

Разрез 4-4



Разрез 5-5



Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Примеч.
Колонны					
K14	ТЛ901-3-244.88	КЖУ01.0.0.0	2	К03.42-2.1-1	6
K15	ТЛ901-3-244.88	КЖУ02.0.0.0	2	КД3.42-2.4-1	1 2149
K16	ТЛ901-3-244.88	КЖУ04.0.0.0	2	К3.42-2-1	1 2080
K17	ТЛ901-3-244.88	КЖУ01.0.0.0-01	2	К03.42-2.1-2	2
K18		-02	2	К03.42-2.1-3	1
K19	ТЛ901-3-244.88	КЖУ03.0.0.0	2	К3.42-2-2	1 2081
K20		-01	2	К3.42-2-3	1 2081
K21	ТЛ901-3-244.88	КЖУ01.0.0.0-03	2	К03.42-2.1-4	1
K22	ТЛ901-3-244.88	КЖУ02.0.0.0-01	2	КД3.42-2.4-2	2 2149
K23	ТЛ901-3-244.88	КЖУ01.0.0.0-04	2	К3.42-2.1-5	1
K24	ТЛ901-3-244.88	КЖУ01.0.0.0-05	2	К03.42-2.1-6	1
K25	ТЛ901-3-244.88	КЖУ05.0.0.0	1	К03.42	1
K26		-01	1	К03.42	1
R3	1.020-1/83.3-1 07-02	Ригель Р0ПЧ.57-40	1	2070	
R4	ТЛ901-3-244.88	КЖУ21.0.0.0	1	РДПЧ.57-60АТ.У-1	1 2600
R5	1.020-1/83.3-1 08	Р0ПЧ.57-45	2	1920	
R6	1.020-1/83.3-1 16	Р0ПЧ.27-45	4	880	
R7	1.020-1/83.3-1 15	Р0ПЧ.27-40	1	940	
R8	ТЛ901-3-244.88	КЖУ22.0.0.0	1	Р0ПЧ.57-40-1	1 2070
R9		-01	1	Р0ПЧ.57-40-2	1 2070
R10	ТЛ901-3-244.88	КЖУ21.0.0.0-02	2	РДПЧ.57-60АТ.У-3	2 2600
R11	1.020-1/83.3-1 15-07	Р0ПЧ.57-30	3	2070	
R12	ТЛ901-3-244.88	КЖУ23.0.0.0	2	РДПЧ.57-40АТ.У-1	2 2600
R13	1.020-1/83.3-1 15-02	РДПЧ.57-40АТ.У	2	2600	
R14	ТЛ901-3-244.88	КЖУ21.0.0.0-01	2	РДПЧ.57-60АТ.У-2	2 2600
R15	ТЛ901-3-244.88	КЖУ24.0.0.0	1	РДПЧ.57-60АТ.У-4	1 2600
D1	ТЛ901-3-244.88	КЖУ51.0.0.0	2	Д03.42-1	2 4180
D2	1.020-1/83.4-1 26-01	ДА30.42	2	4850	
D3	1.020-1/83.4-1 25	ДА26.42	2	4590	
D4	1.020-1/83.4-1 26	ДА30.42	2	5340	
D5	ТЛ901-3-244.88	КЖУ53.0.0.0	1	ДАП26.42-1	1 3600
D6	ТЛ901-3-244.88	КЖУ54.0.0.0-01	1	ДА30.42-2	1 5340
D7	ТЛ901-3-244.88	КЖУ51.0.0.0-01	1	ДА26.42-2	1 4180
D8	ТЛ901-3-244.88	КЖУ52.0.0.0	1	ДА30.42-1	1 4850
D9	ТЛ901-3-244.88	КЖУ55.0.0.0	1	ДА26.42-1	1 4590
D10	ТЛ901-3-244.88	КЖУ54.0.0.0	1	ДА30.42-1	1 5340
D11	ТЛ901-3-244.88	КЖУ53.0.0.0-01	1	ДАП26.42-2	1 3600
D12	1.020-1/83.4-1 35-01	ДАП30.42	1	4330	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Примеч.
Соединительные элементы					
MC-3	1.020-1/83 7-1 030	MC-3	48	0.26	
MC-4	1.020-1/837-1040	MC-4	48	0.13	
MC-5	1.020-1/836-1084	MC-5	8	1.32	
MC-7	1.020-1/836-1084	MC-7	18	2.26	
MC-8	1.020-1/83 7-1040-02	MC-8	18	0.16	
MC-9	1.020-1/83 7-1030-01	MC-9	41	1.6	
MC-10	1.020-1/83 7-1030-02	MC-10	4	1.37	
MC-18	1.020-1/83 6-1 084	MC-18	8	0.41	
MC-20	1.020-1/83 7-1050-03	MC-20	8	0.51	
MC-11	1.020-1/83 6-1 084	MC-11	24	1.61	
MC-27	1.020-1/83 7-1 030	MC-27	10	11.26	
MC-23	1.020-1/83 6-1 084	MC-21	13	0.55	

1. Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 вып.0-1 и СНиП III-16-80.
2. Узлы, замаркированные на листе, см. в серии 1.020-1/83 вып. 6-1.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм.

201-3-244.88

ИВБ, КОЛДА. ПОДПИСЬ, КАТАЛОГОВАНИЕ

ПРИВЯЗКА:

ИВБ. №					
--------	--	--	--	--	--

Т. П.901-3-244.88		КЖ	
ПРОВЕР.	ЛЕБВИНА	СЛОВАКИ	АНСТОВ
СТ.ИЖ.	СТРОИТНА	Р	63
РУК.СТ.	СТРОИТНА		
ИЖ.П.	ЛЕБВИНА		
И.КОНТР.	КАНАКОВСКАЯ		
ИЖ.ОТД.	ЛЕБВИНА		

301-3-244.88

Лист № 10 из 10

Схема расположения плит перекрытия

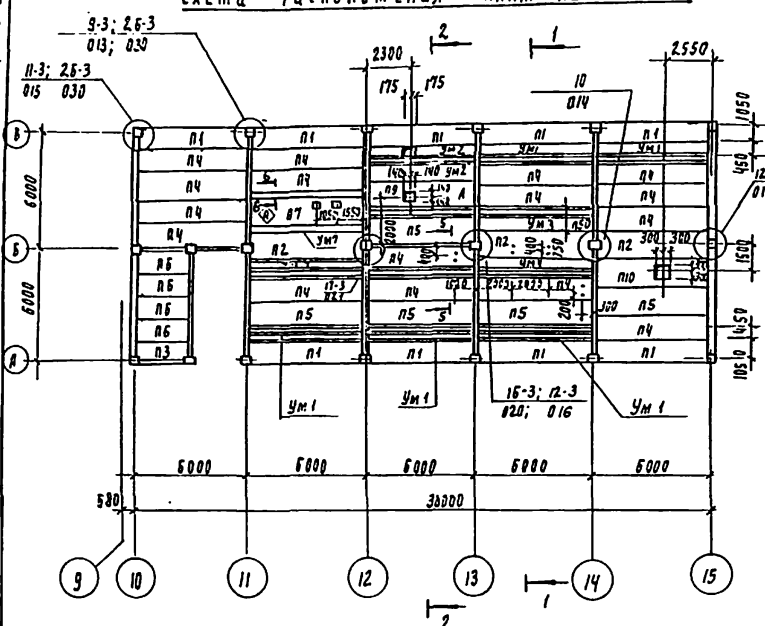
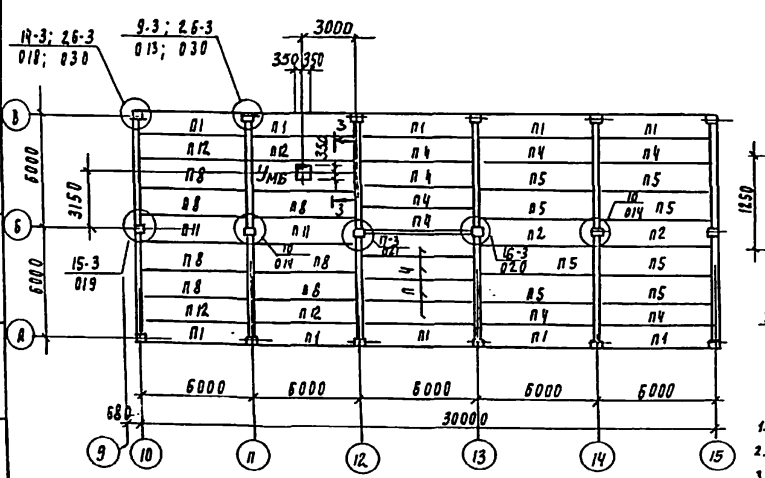
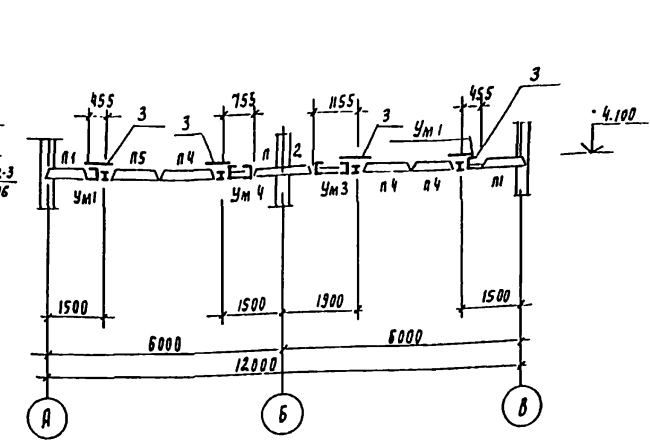


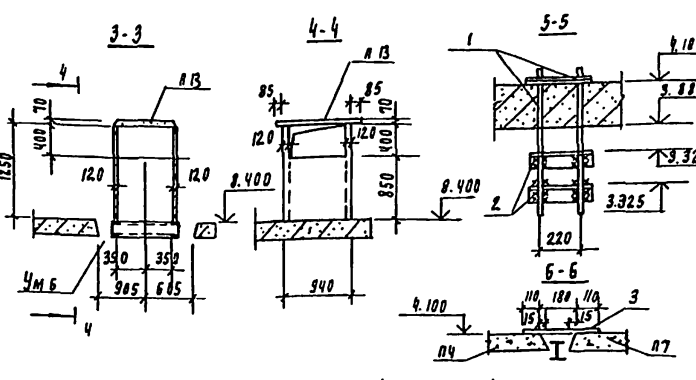
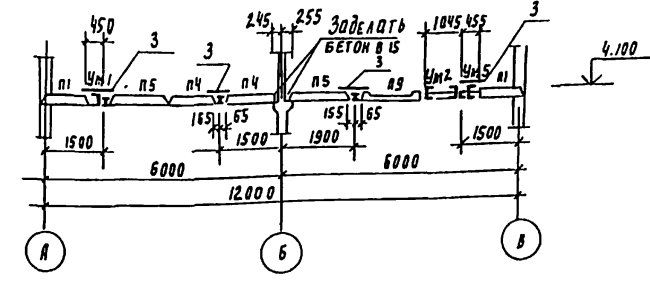
Схема расположения плит покрытия



Разрез 1-1



Разрез 2-2



1. Плиты укладывать на свежемолочный цементный раствор марки 100.
2. Углы, замаркированные на листе, см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1.
3. Сварку производить электродами Э-42 пост 9467-75.
4. Отверстия в плитах для установки подвесок просверлить по месту.

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и покрытия

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
П1	1.041.1-2.1.200-01	ПК 56.12-8А ИТ-1	19	2000	
П2	1.041.1-2.1.400-02	ПК 56.15-8А ИТ-2	5	2600	
П3	1.041.1-2.5.4000-01	ПК 27.12-8А ИТ-2	1	500	
П4	1.041.1-2.1.100-02	ПК 56.12-8А ИТ	28	1000	
П5	1.041.1-2.1.300-02	ПК 56.15-8А ИТ	13	2600	
П6	1.041.1-2.5.1000-01	ПК 27.12-8А ИТ	4	900	
П7	ТП901-3-244.88 КМН 58.0.0.0-02	ПРС 56.15-10А ИТ-3	1	2890	
П8	1.041.1-2.1.300-03	ПК 56.15-10А ИТ	7	2600	
П9	ТП901-3-244.88 КМН 58000	ПРС 56.15-10А ИТ-1	1	2890	
П10	-01	ПРС 58.15-10А ИТ-2	1	2890	
П11	1.041.1-2.1.400-03	ПК 56.15-10А ИТ-2	2	2600	
П12	1.041.1-2.1.100-03	ПК 56.12-10А ИТ	4	2000	
П13	3.006.1-2/Р2.1-2-1.0-024	Плита канальная ПГ-3	1	150	
Монолитные участки					
Ум1	лист КМ-65	Ум1	5		
Ум2	лист КМ-65	Ум2	1		
Ум3	лист КМ-65	Ум3	1		
Ум4	лист КМ-65	Ум4	1		
Ум5	лист КМ-65	Ум5	1		
Ум6	лист КМ-65	Ум6	1		
Ум7	лист КМ-65	Ум7	1		
Соединительные элементы					
МС-9	1.020-1/83 7-1 030-01	МС-9	8	1.6	
МС-11	1.020-1/83 6-1 084	МС-11	15	1.61	
МС-13	1.020-1/83 6-1 084	МС-13	4	0.73	
МС-14	1.020-1/83 7-1 050	МС-14	6	0.68	
МС-15	1.020-1/83 6-1 084	МС-15	14	0.45	
МС-18	1.020-1/83 6-1 084	МС-18	20	0.41	
МС-21	1.020-1/83 6-1 084	МС-21	12	0.55	
МС-23	1.020-1/83 6-1 084	МС-23	4	0.86	
МС-26	1.020-1/83 7-1 080	МС-26	22	3.2	
МС-19	1.020-1/83 7-1 050-02	МС-19	10	0.51	
1	А-12-12-пост 5781-82 Ролл-12		ж	20.4	
2	Уголок 50x50x5-лист 8509-85 Встрел 2-лист 535-79 Ролл-2-0м		-	7.6	
3	ИП-П-3.0x0.9.10-лист 18124-75		18	25.5	

ТД 901-3-244.88		КМ
Ст. инж. КАРАНЧА	С.И. Каранча	Главный корпус для станций очистки воды
Вед. инж. СИНГАВВА	С.И. Сингавва	Инженер по проектированию
Рук. гр. СТРАНДИН	С.И. Страндин	Инженер по проектированию
Инж. АЛЕВИНА	С.И. Алевина	Инженер по проектированию
Инж. КОНТР. МАКРИШЕВА	С.И. Макаришева	Инженер по проектированию
Инж. ВОЛ. КРАСОВИЧ	С.И. Красович	Инженер по проектированию
ЦНИИЭП		Инженерное бюро
Инженер Г. И. Мисюра		

Схема расположения лестничных маршей в плане.

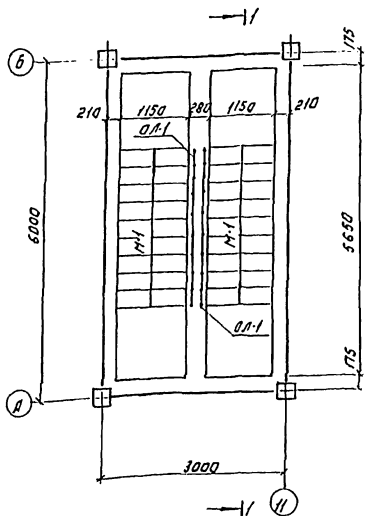
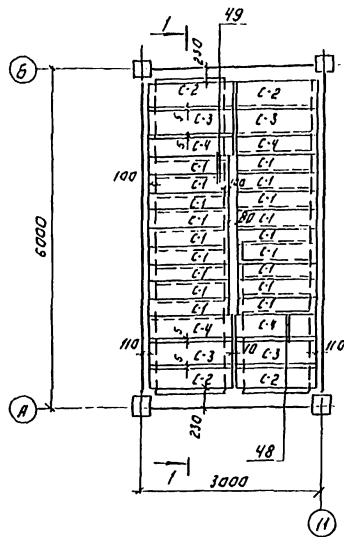
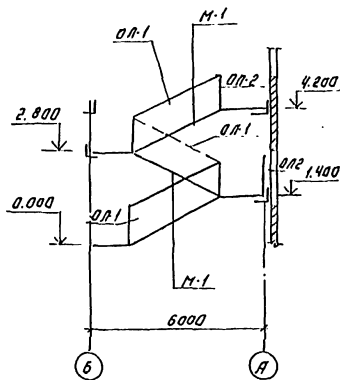


Схема расположения проступей на лестничных маршах.



Разрез 1-1.

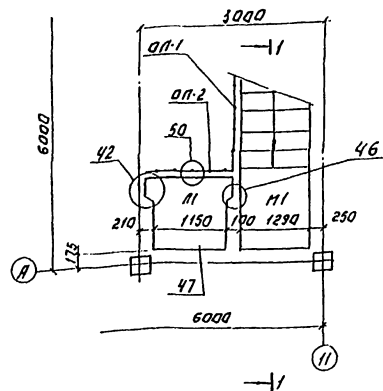


Спецификация лестничных маршей, площадок проступей, ограждений и соединительных деталей.

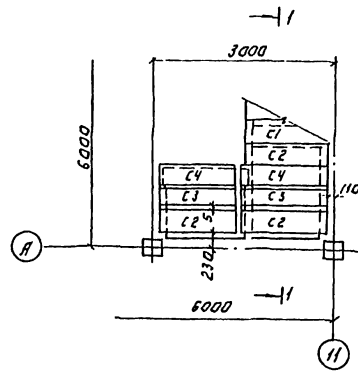
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь, кв. м
M-1	1.050.1-2 Вып.1	Лестничные марши. ЛПМ 57.11.14-5	3	1900
П1	1.050.1-2 Вып.1	Лестничные площадки ЛПП 14.15Б	1	600
<u>Проступи.</u>				
C-1	1.050.1-2 Вып.1	ЛПМ 12.3	27	40
C-2	1.050.1-2 Вып.1	ЛПМ 13.5	7	60
C-3	1.050.1-2 Вып.1	ЛПМ 13.5	7	60
C-4	1.050.1-2 Вып.1	ЛПМ 13.5Б	7	60
<u>Ограждение лестнич.</u>				
ОП-1	1.050.1-2 Вып.2	ОП 14-1	3	36.6
<u>Ограждение площадок</u>				
ОП-2	1.050.1-2 Вып.2	ОП 12-1	1	10.3
<u>Соединительные элементы лестницы.</u>				
МС 30	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 30	3	29
МС 32	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 32	1	0.93
МС 33	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 33	3	0.10
МС 34	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 34	12	0.50

Схемы расположения

в плане верхней лестничной площадки.



проступей на верхней лестничной площадке.



1. Монтажные узлы, затарированные на данном листе, см. серию 1.020-1/83 Вып.6-1
2. Накладные проступи укладываются на слой цементно-песчаного раствора марки М100.

ПРИВЯЗАН:

ПОСВ. ЛЕВЕНА	СА.Е.	СА.Е.	СА.Е.
СТ.ИЖ. САРАЕВА	СА.Е.	СА.Е.	СА.Е.
РЖ.ГР. ГОЛЫГИН	СА.Е.	СА.Е.	СА.Е.
И.И. ЛЕВИНА	СА.Е.	СА.Е.	СА.Е.
И.КОПТ. САННАКИНА	СА.Е.	СА.Е.	СА.Е.
НАЧ.ОТ. КРАСОВИ	СА.Е.	СА.Е.	СА.Е.

Т 9301-3-244.88 К Ж

СТАДИОН АНСТ АНСТОВ

Р 66

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Москва

Копирева А. Логниова Формат: А3

301-3-244.88 КАРТООН II, ЧАСТЬ 2

ИЗДАНИЕ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ

Л 115.0 м/л част. 2
901-3-244.88

Схема расположения стеновых панелей по осм. А"

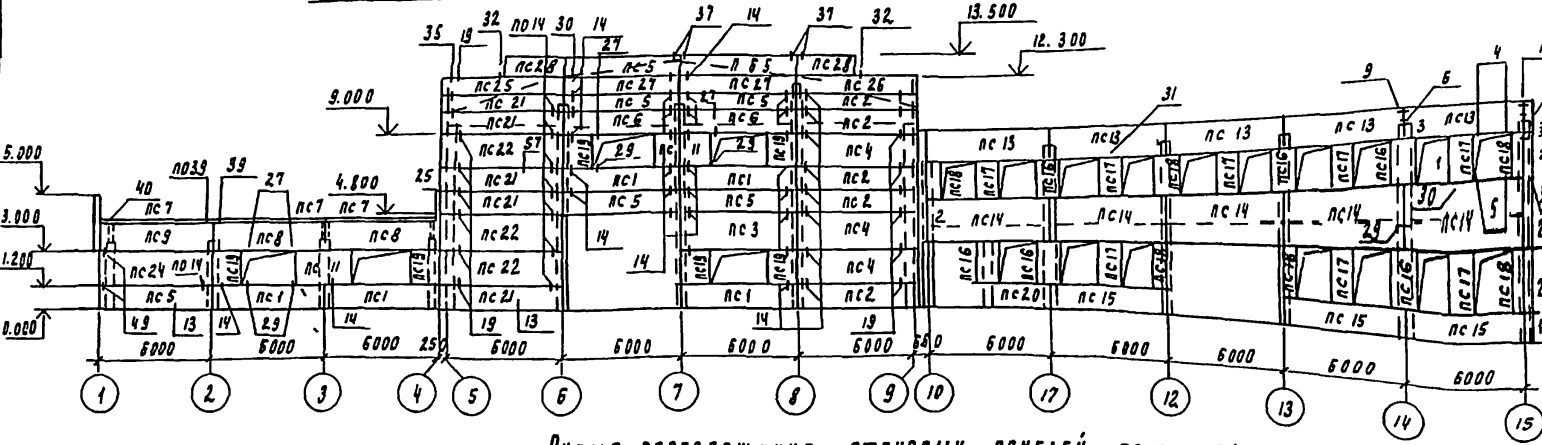


Схема расположения панелей по осм. 15"

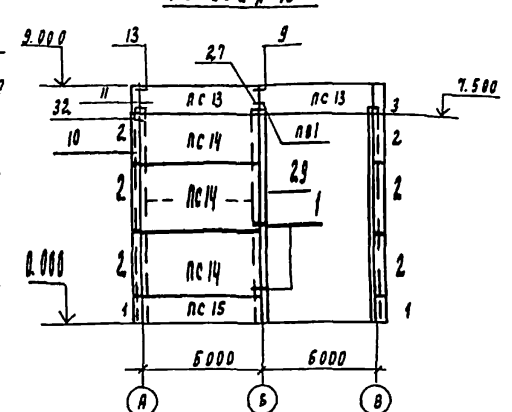


Схема расположения стеновых панелей по осм. В"

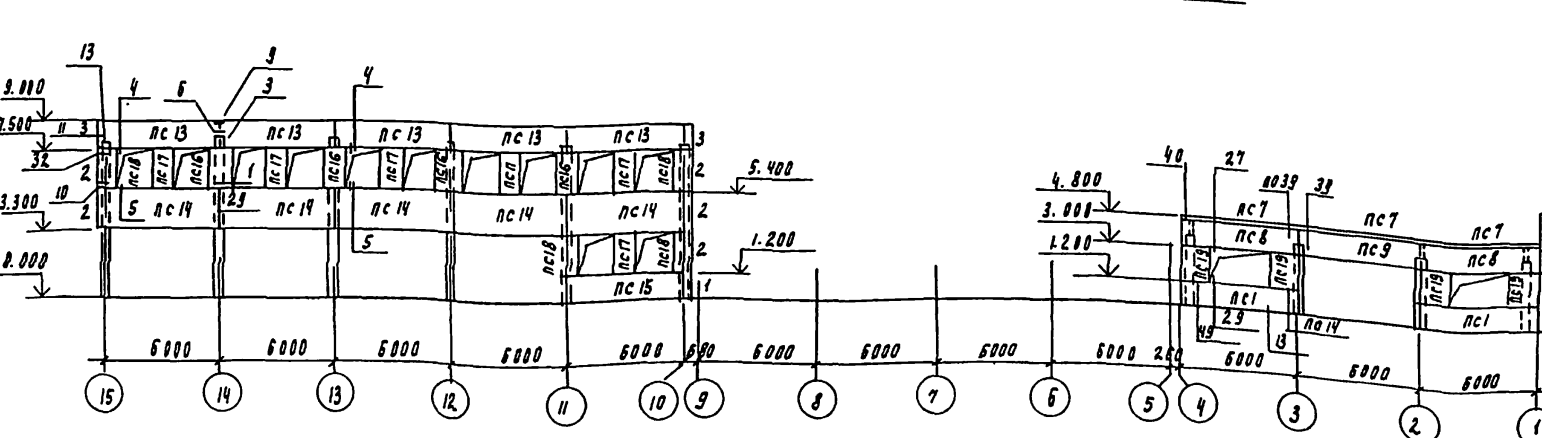


Схема расположения панелей по осм. 5"

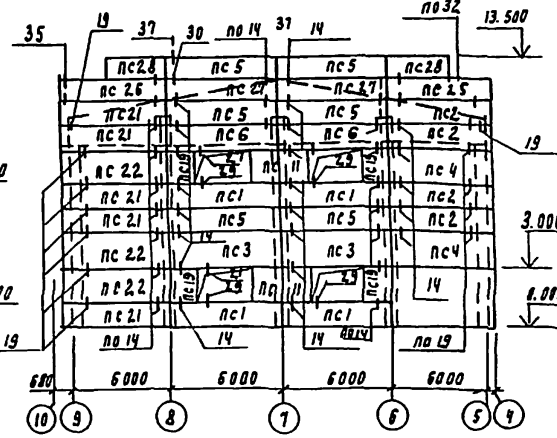
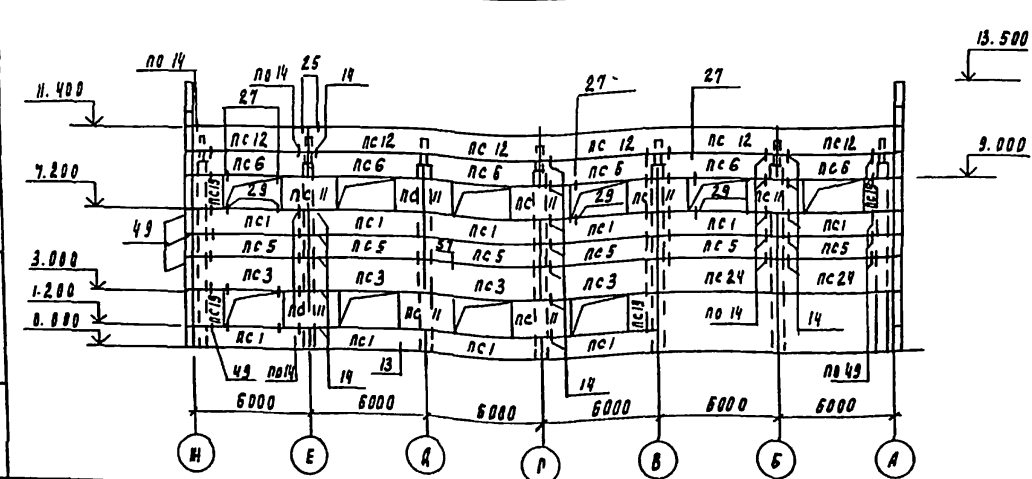


Схема расположения стеновых панелей по осм. 5"

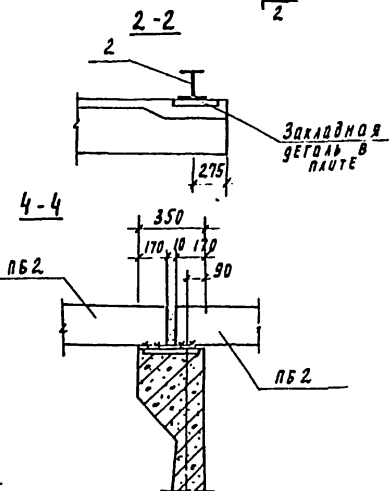
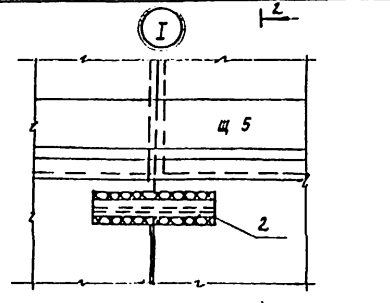
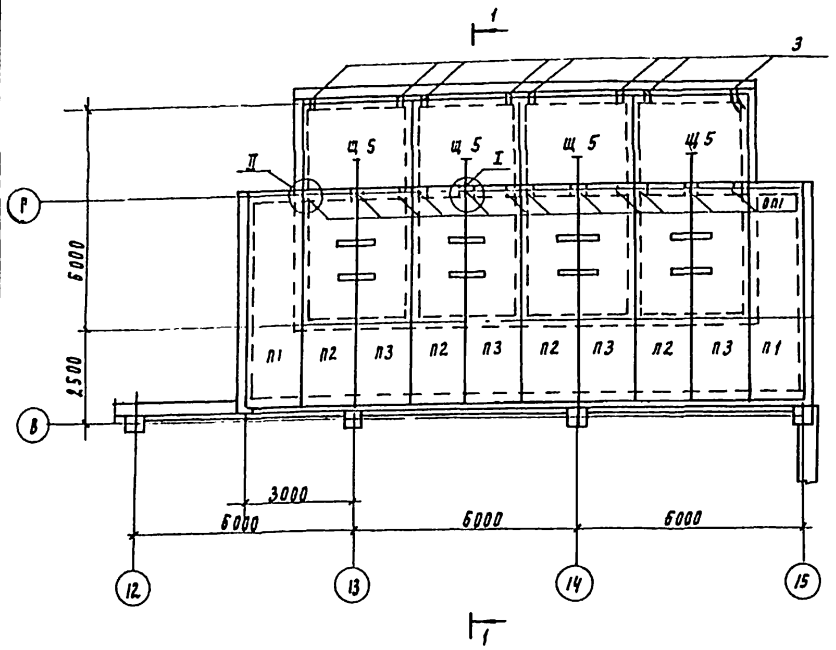


- 1. До монтажа стеновых панелей выложить кирпичные вставки.
- 2. Данный лист смотреть совместно с листом КИ-68

			Т 901-3-244.88	КМ
Привязан	Провер.	Левина	Сидя	РАСЧЕТУ КОРИДУС ДЛЯ СТАНЦИИ
	Ст. инж.	Сарафча	Сидя	ВНЕШКИ ВОДЫ ДОБЫВАЮЩИХ ИСТОЧНИ-
	УЗЛ. ГР.	Левина	Сидя	КОВ МОСТОВЫХ Д.01500 м/с/с
И.п.к.	И.п.к.	Левина	Сидя	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 1200 м³/сут
	И.п.к.	Левина	Сидя	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ
				ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А; В; 5,15;
				И.п.к.
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНО-ВОЗДУШНИКА
				Г. МОСКВА

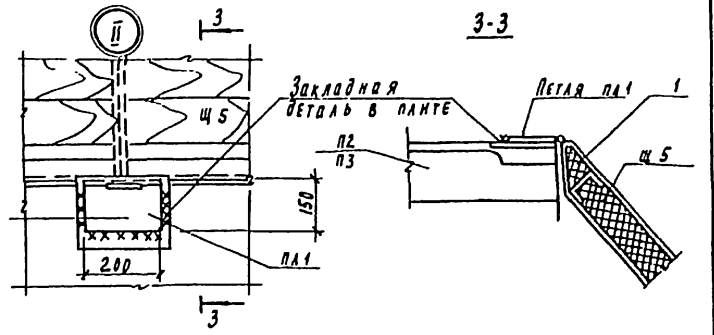
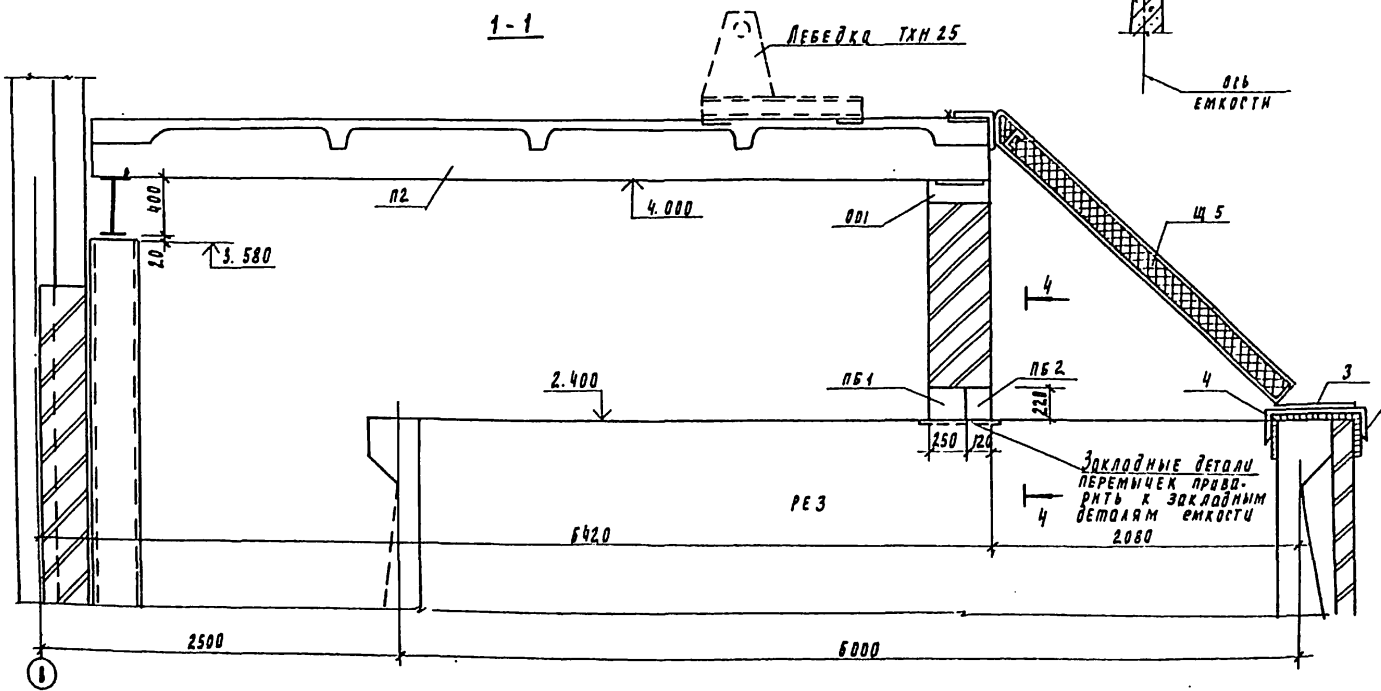
Схема расположения щитов, опорных подушек и плит покрытия

СП-3-244.88 АЛБОН II ЧАСТЬ 2



Спецификация к схеме расположения покрытия

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса Ед. кг	Примечание
Плиты покрытия					
П1	1.442.1-2 вып.1	2П1-2А IVT	2	2400	
П2	ТП901-3-244.88 КМН 57.0.00	2П1-2П IVT-1	4	2400	
П3	ТП901-3-244.88 КМН 57.0.000	2П1-2А IVT-2	4	2400	
Опорные подушки					
ПП1	1.869.1-1	ПП 4-4	12	50	
Перемычки					
ПБ1	ТП901-3-244.88 КМН 50.000-01	5ПБ30-37-П-1	4	410	
ПБ2	ТП901-3-244.88 КМН 56.0.0.0	3ПБ30-8-П-1	4	197	
Щ 5	ТП901-3-244.88 КМН 75.0.0.0	Щит Щ 5	4	220.7	
Пл 1	ТП901-3-244.88 КМН 74.0.0.0	Плита Пл 1	8	3.6	
Детали					
1	Полоса БЭЛ 60 ГОСТ 103-76				
2	Листовой алюминий 150				
3	Листовой алюминий 600				
4	Листовой алюминий 600				
	Листовой алюминий 150-75				
	Листовой алюминий 150-75				
	Листовой алюминий 150-75				
	Листовой алюминий 150-75				
	Листовой алюминий 150-75				
	Листовой алюминий 150-75				
	Листовой алюминий 150-75				



Плиты покрытия приварить к мет. балке и закладным деталям опорных подушек не менее чем в 3^х точках, электроды ЭАЭ, ГОСТ 9467-75, катег шва-4мм.

Привязан	
Кв. №	№

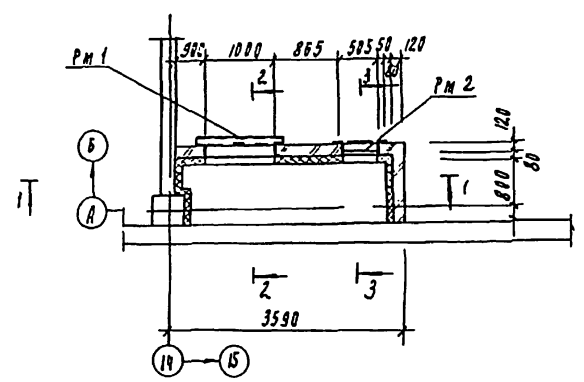
ТП901-3-244.88	КМН																														
<table border="1"> <tr> <th>Провер</th> <th>Стороны</th> <th>И</th> <th>В</th> </tr> <tr> <td>И.И.И.</td> <td>К.В.С.</td> <td>1/2</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>У.И.Р.</td> <td>И.В.И.</td> <td>1/2</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>И.П.</td> <td>Л.В.И.</td> <td>1/2</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>И.К.О.Л.</td> <td>В.В.И.</td> <td>1/2</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>И.С.О.Л.</td> <td>С.В.И.</td> <td>1/2</td> <td>1/2</td> </tr> </table>	Провер	Стороны	И	В	И.И.И.	К.В.С.	1/2	1/2	У.И.Р.	И.В.И.	1/2	1/2	И.П.	Л.В.И.	1/2	1/2	И.К.О.Л.	В.В.И.	1/2	1/2	И.С.О.Л.	С.В.И.	1/2	1/2	<table border="1"> <tr> <th>Классификация</th> <th>Лист</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>69</td> <td></td> </tr> </table>	Классификация	Лист	Масштаб	Р	69	
Провер	Стороны	И	В																												
И.И.И.	К.В.С.	1/2	1/2																												
У.И.Р.	И.В.И.	1/2	1/2																												
И.П.	Л.В.И.	1/2	1/2																												
И.К.О.Л.	В.В.И.	1/2	1/2																												
И.С.О.Л.	С.В.И.	1/2	1/2																												
Классификация	Лист	Масштаб																													
Р	69																														
ЦНИИЭП																															

ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 0.000

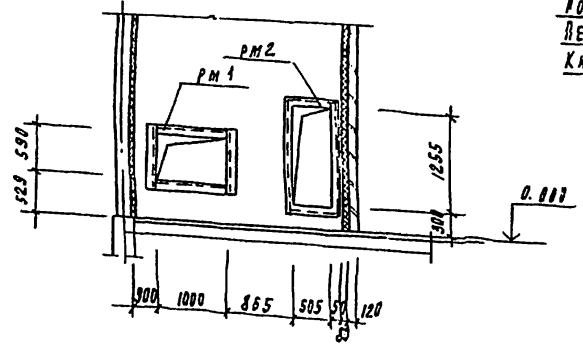
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАЗПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕРА

Альбом II часть 2

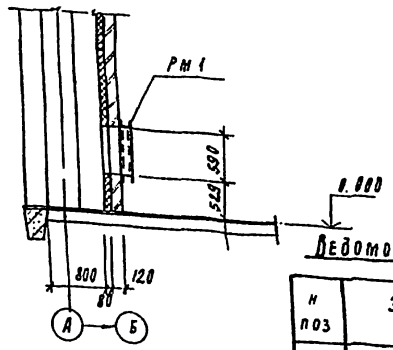
ТВ-3-244.88



1-1



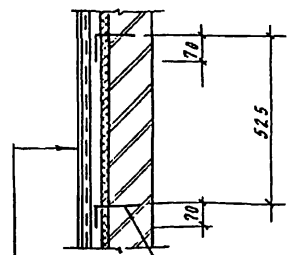
2-2



Ведомость деталей

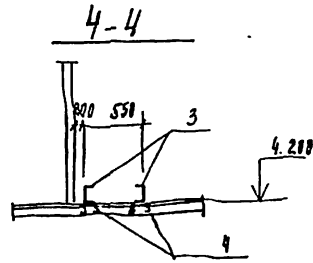
№ поз	Экзус
1	100 180
6	100 320 100

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕЛИТЕЛЯ К СТЕНЕ

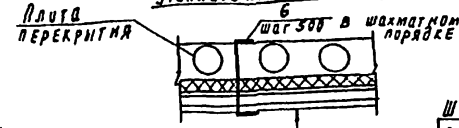


Стержень поз. 1 отогнуть после установки сетки шаг 525x525 в шахматном порядке

Штукатурка цементным раствором по металлической сетке 50x3.0 ГОСТ 6336-80 - 20мм
 Пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 60мм
 Кирпичная стена - 120мм

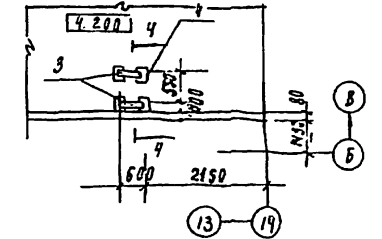


ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕЛИТЕЛЯ К ПОТОЛКУ

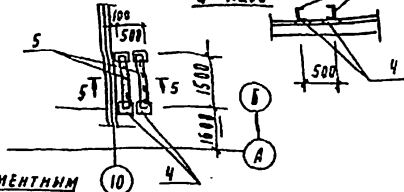


Штукатурка цементным раствором по металлической сетке 50x3.0 ГОСТ 5336-80 - 20мм
 Пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 60мм

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 4.200



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 0.000



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Примеч.
РМ 1	Т1901-3-244.88	КНИ.81.00.0	1	Рама металлическая РМ1	41.7
РМ 2	Т1901-3-244.88	КНИ.82.00.0	1	Рама металлическая РМ2	14.92
Детали					
1*		А-Г-6-ГОСТ 5781-82; R=280	50		1.86
2	ГОСТ 5336-80	Сетка 50x3.0	18.32		32.61
3		Швеллер 20 ГОСТ 8240-86 ВСТ 3 КИ 2-ДР 19753573			
4	1.400-15 в 1.410-02	Швеллер 20 ГОСТ 8240-86 ВСТ 3 КИ 2-ДР 19753573	2	L=600	0.04
5		Швеллер 20 ГОСТ 8240-86 ВСТ 3 КИ 2-ДР 19753573	8	МН 4024	1.4
6*		А-Г-6-ГОСТ 5781-82; L=525	14	L=1500	27.6

* в позиции 1,6-см. ведомость деталей на данном листе.

ТВ-3-244.88		КН	
Провер	КРАСЯН	Лист	Листов
К.И.И.	САРАНА	Р	70
Р.К.Г.	СТРОИНИ	ЦНИИЭП	
Р.А.П.	ЛЕВИНА	ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЕ	
Н.КОЛП.	ДАНАСЯНИ	С.ИСКВА	
Нач.отд.	КРАСЯНИ	ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 0.000	