

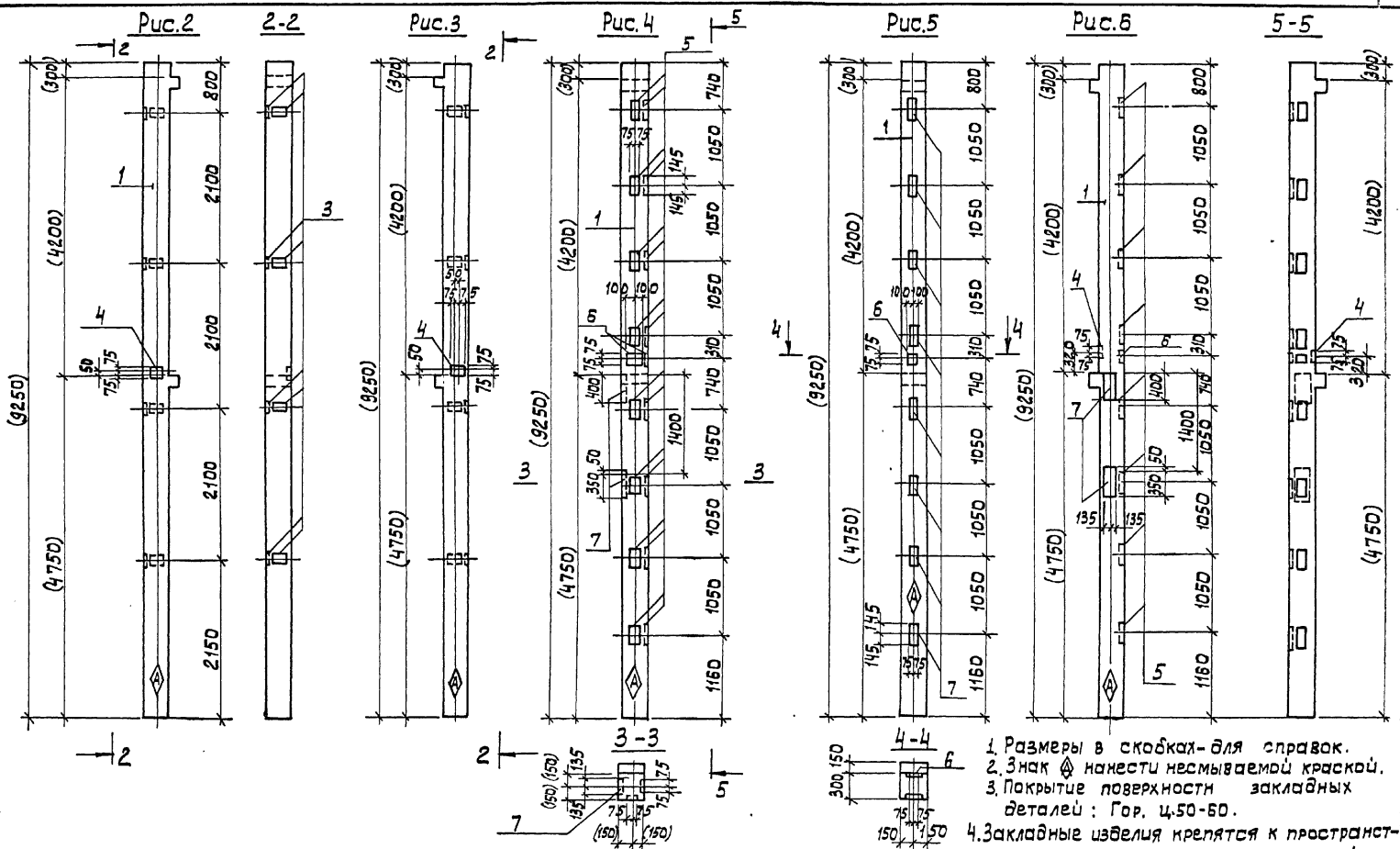
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом

Типовой проект 901-3-244.88

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЯ
A3	ТП901-3-244.88 КЖИ.01.00.0	Колонна 2 КОЗ.42-2.1-1 ÷ 2 КОЗ.42-2.1-Б	4;5	
A3	КЖИ.02.00.0	Колонна 2 КДЗ.42-2.4-1; 2 КДЗ.42-2.4-2	6	
A3	КЖИ.03.00.0	Колонна 2 КЗ.42-2-2; 2 КЗ.42-2-3	7	
A3	КЖИ.04.00.0	Колонна 2 КЭ.42-2-1	8	
A3	КЖИ.05.00.0	Колонна 1 КОЗ.42-1; 1 КОЗ.42-2	9	
A3	КЖИ.06.00.0	Колонна К 36-3-1 ÷ К 36-3-4	10,11	
A3	КЖИ.07.00.0	Колонна 1 КФ49	12	
A3	КЖИ.08.00.0	Колонна К96-12-1 ÷ К96-12-4	13÷15	
	КЖИ.09.00.0	Колонна 8 КФ 121-2-1	16	
A3	КЖИ.10.00.0	Колонна 8 КФ 127-2-1	17	
A3	КЖИ.21.00.0	Ригель РДП 4.57-60 АТ \bar{V} -1 ÷ РДП 4.57-60 АТ \bar{V} -3	18	
A3	КЖИ.22.00.0	Ригель РОПЧ.57-40-1; РДПЧ.57-40-2	19	
	КЖИ.23.00.0	Ригель РДПЧ.57-40 АТ \bar{V} -1	20	
A3	КЖИ.24.00.0	Ригель РДПЧ.57-60 АТ \bar{V} -4	21	
A3	КЖИ.31.00.0	Балка покрытия 1БДР12-3А \bar{V} Т-1; 1БДР12-6А \bar{V} Т-1	22	
A3	КЖИ.32.00.0	Ферма покрытия 2 ФС 24-3А \bar{V} -1	23	
A3	КЖИ.40.00.0	Плиты покрытия 1ПГ-2А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-1 ÷ 1ПГ-2А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-3;	24	
A3	КЖИ.41.00.0	1ПГ-5А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-1 ÷ 1ПГ-5А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-3	25	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	
A3	ТП901-3-244.88 КЖИ.42.00.0	Плита покрытия 1ПВ10-6А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-1 1ПВ10-6А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-2 1ПВ7-6А \bar{V} Т-90 ФН-300 П-1	26,27	
A3	КЖИ.51.00.0	Диафрагма жесткости 1Д 26.42-1; 1Д 26.42-2	28	
A3	КЖИ.52.00.0	Диафрагма жесткости 1Д 30.42-1	29	
A3	КЖИ.53.00.0	Диафрагма жесткости 2ДП 26.42-1; 2ДП 26.42-2	30	
A3	КЖИ.54.00.0	Диафрагма жесткости 2Д 30.42-1; 2Д 30.42-2	31	
A3	КЖИ.55.00.0	Диафрагма жесткости 2 Д 26.42-1	32	
A3	КЖИ.56.00.0	Перемычка 3ПБ30-8-П-1 5ПБ30-37-П-1	33	
A3	КЖИ.57.00.0	Плита покрытия 2П1-2А \bar{V} Т-1; 2П1-2А \bar{V} Т-2	34	
A3	КЖИ.58.00.0	Плита покрытия ЛРС 56.15-6А \bar{V} Т-1 ÷ ЛРС 56.15-6А \bar{V} Т-3	35	
A3	КЖИ.61.00.0	Панель стеновая ПС1-54-Б2-1 ÷ ПС1-54-Б2-11	36÷38	
A3	КЖИ.62.00.0	Панель стеновая ПС2-30-К1-1	39	
A3	КЖИ.63.00.0	Лоток Лт1-9-Б-1	40	
A3	КЖИ.64.00.0	Плита Л79-3-1	41	
A3	КЖИ.65.0.0.0	Панель стеновая ПСФ1-ПСФ5	42÷43	
A3	КЖИ.65.0.0.0.ВРС	Взаомность расхода стали	44	

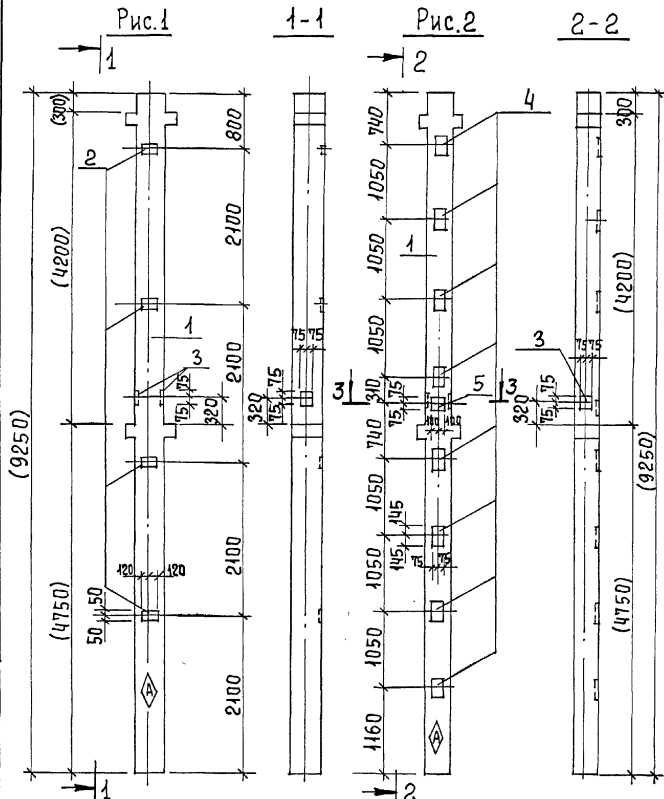


1. Размеры в скобках - для справок.
2. Знак \diamond нанести несываемой краской.
3. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 50-60.
4. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

ПРИВЯЗАН		
ИВ. №		

тп 901-3-244.88 КЖИ 01.0.0.0

ЛИСТ 2



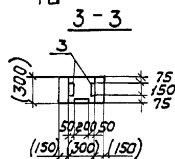
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП.		ПРИМЕЧАН.
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1	1.020-1/83 2-1 09		КОЛОННА 2КД3.42-2.4	1	1	
А4	2	1.020-1/83 2-15 24-07		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	4	-	
А4	3	1.020-1/83 2-15 24-09		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41	1	1	
А4	4	1.020-1/83 2-15 23		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	-	8	
А4	5	1.020-1/83 2-15 24		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	-	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКат марки					
	А-III			Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	Φ 8	Φ 12	Φ 16	Итого	6×100	8×150	12×150	Итого	
2КД3.42-2.4-1	1.6	1.04	-	2.64	4.52	2.82	-	7.34	9.98
2КД3.42-2.4-2	-	3.12	26.5	29.62	-	2.82	35.6	38.42	68.04

- 1 РАЗМЕР В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
- 2 ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
- 3 ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц.50-60.
- 4 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-244-88 КЖИ 02.0.0.0	2КД3.42-2.4-1	1
-01	2КД3.42-2.4-2	2



ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ПРОВЕР ЛЕВИНА *Левина*
 СТ.ИНЖ СТРИГИНА *Стригина*
 РУК.ГР. СТРОИГИН *Строигин*
 ГИП ЛЕВИНА *Левина*
 И.КОНТР ДАНИЛЕВСКИЙ *Данилевский*
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

ТП 901-3-244.88		КЖИ 02.0.0.0	
КОЛОННА 2КД3.42-2.4-1; ...		СТАЛИ	МАССА
2КД3.42-2.4-2.		Р	2149 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

Альбом V
901-3-244.88

Рис.1

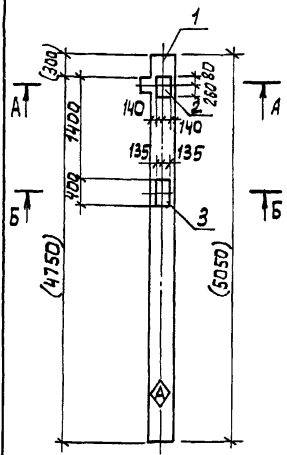
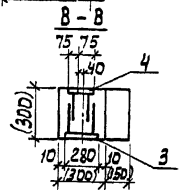
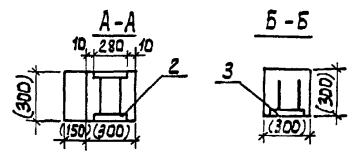
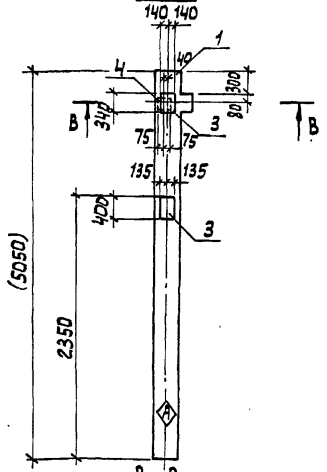


Рис.2



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на шт. кол. КЖИ.05.0.0	Кол. на шт. кол. -01	Примеч.
Сборочные единицы							
А3	1		1.020-1/83.2-1 05-01	Колонна 1 КОЗ.42	1	1	
А4	2		1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное МН-36	1	—	
А4	3		1.020-1/83.2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	2	
А4	4		1.020-1/83.2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	—	1	

Обозначение	Марка	Рис.
тп.901-3-244.88	КЖИ.05.0.0.	1 КОЗ.42-1 1
		-01 1 КОЗ.42-2 2

1. Покрытие поверхности закладных деталей; Гор.ц.50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.
4. Размеры в скобках - для справок.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВстЗ кл2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	Ф12	Ф18	16	Итого	12x280	8x150		Итого
1 КОЗ.42-1	0.54	7.24		7.78	26.91		26.91	34.89
1 КОЗ.42-2	1.48	7.68		9.16	17.94	1.41	19.35	28.51

ПРИВЯЗАН

Инв. №

тп 901-3-244.88		- КЖИ.05.0.0.0	
КОЛОННА 1 КОЗ.42-1; 1 КОЗ.42-2		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1153
		МАСШТАБ	1:50
Лист 1		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

КОПИРОВАЛ: АЛЕШИКОВА

Формат: А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

23/07-06

Альбом V

901-3-244.88

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3	1	1.423-3	вып.1	КОЛОННА К36-3	1	1	1	1	
A4	2	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	-	-	2	2	
A4	3	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	2	-	3	
A4	4	1.400-15	81.220-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН215-4	-	2	2	-	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III			В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-80		ГОСТ 19903-74				
	φ6	φ12	φ14	φ16	φ22	163x5	Итого	10x300	12x250	Итого		
K36-3-1		2,8						9,2		9,2	9,2	12,0
K36-3-2		2,8		5,6				9,2	47,2		56,4	64,8
K36-3-3		0,5		5,6		2,9			47,2		50,1	56,2
K36-3-4		4,7				2,9		13,8			16,7	21,4

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц.50-60.
2. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ. по узлам, разработанным по серии 1.423-3 вып.1, лист 71

ИВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ПРИБВАЗАН

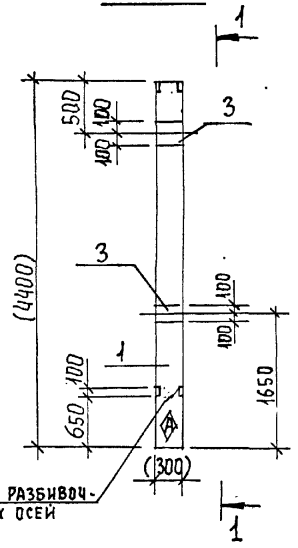
ПРОВЕР			Левина	Сав	Т.П 901-3-244.88	-КЖИ.06.0.0.0.
СТ.ИНЖ			САРАНЧА	Сара		
СТ.ИНЖ			СТРИГИНА	Сти		
ВЕД.ИНЖ			СМЫСЛОВА	Смы		
РУК.ГР.			СТРОНГИН	Стр		
ГИП			ЛЕВИНА	Лев	КОЛОННА K36-3-1 ÷ K36-3-4	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 1000 1:50
Н.КОНТР			ДАНИЛЕВСКИЙ	Дан		
НАЧ.ОТД			КРАСАВИН	Кра		
ИНВ. №					Лист 1 Листов 2	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ С.ПЕТЕРБУРГА

Копировала Еремченко

Формат А3

901-3-244.88 Альбом V

Рис. 1



1-1

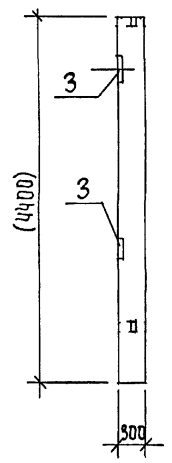


Рис. 2

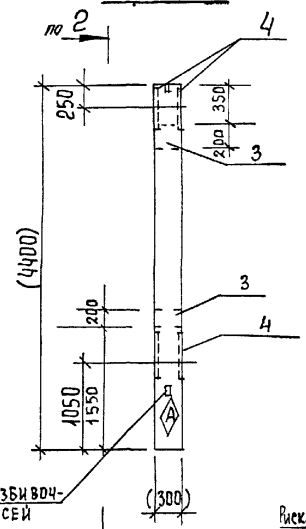


Рис. 4

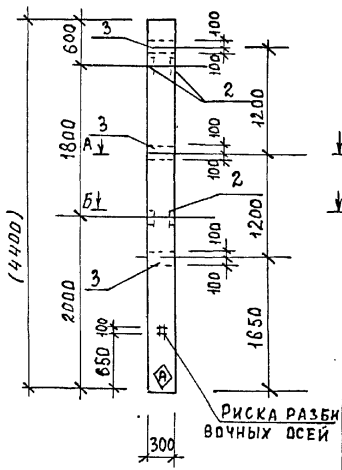
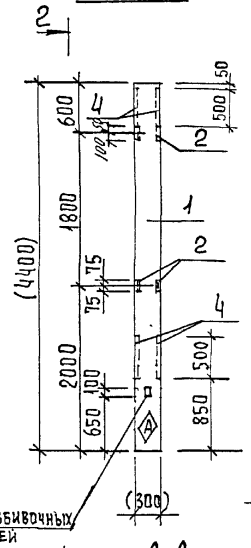
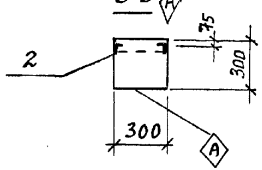
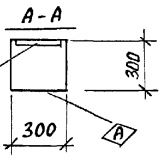
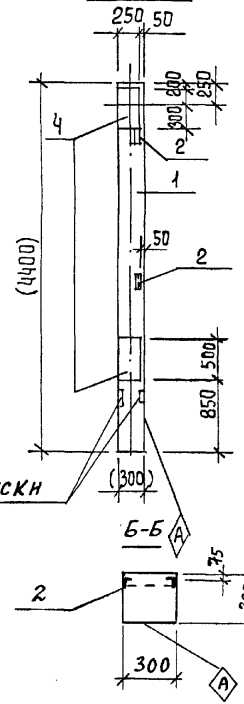


Рис. 3



2-2



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВКИ
2. Знак \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-244.88 КЖИ.06.0.0.0	К36-3-1	1
-01	К36-3-2	2
-02	К36-3-3	3
-03	К36-3-4	4

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП 901-3-244.88

- КЖИ.06.0.0.0

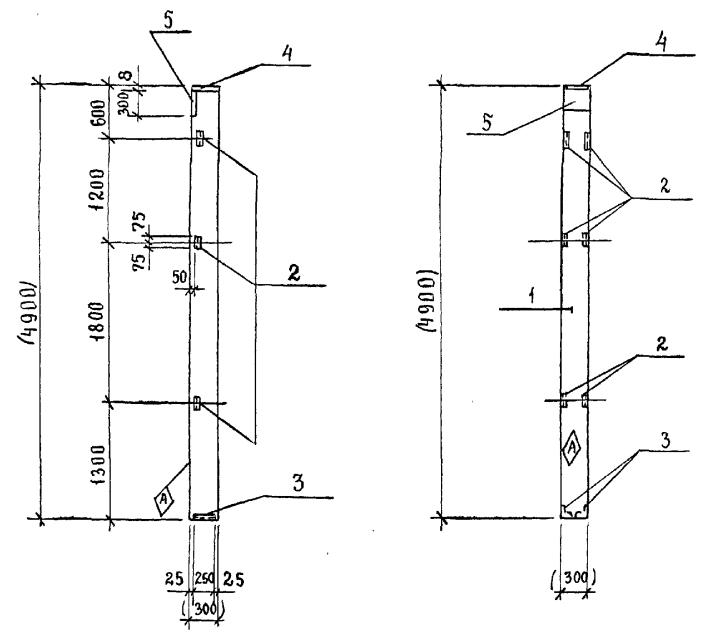
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3.
23187-06

Лист
2

ИНВ.№ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИЗМ.

901-3-244.88 АЛБОМУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.427.1-3.1-1.00-008	КОЛОННА 1КФ49-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	3	
		3	1.427.1-3.2-0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
		4	1.427.1-3.2-0.06,0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
		5	1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	

- 1 Размеры в скобках для справок.
- 2 Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
- 3 Покрытие поверхности закладных изделий Гор.ц. 50-60
- 4 Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

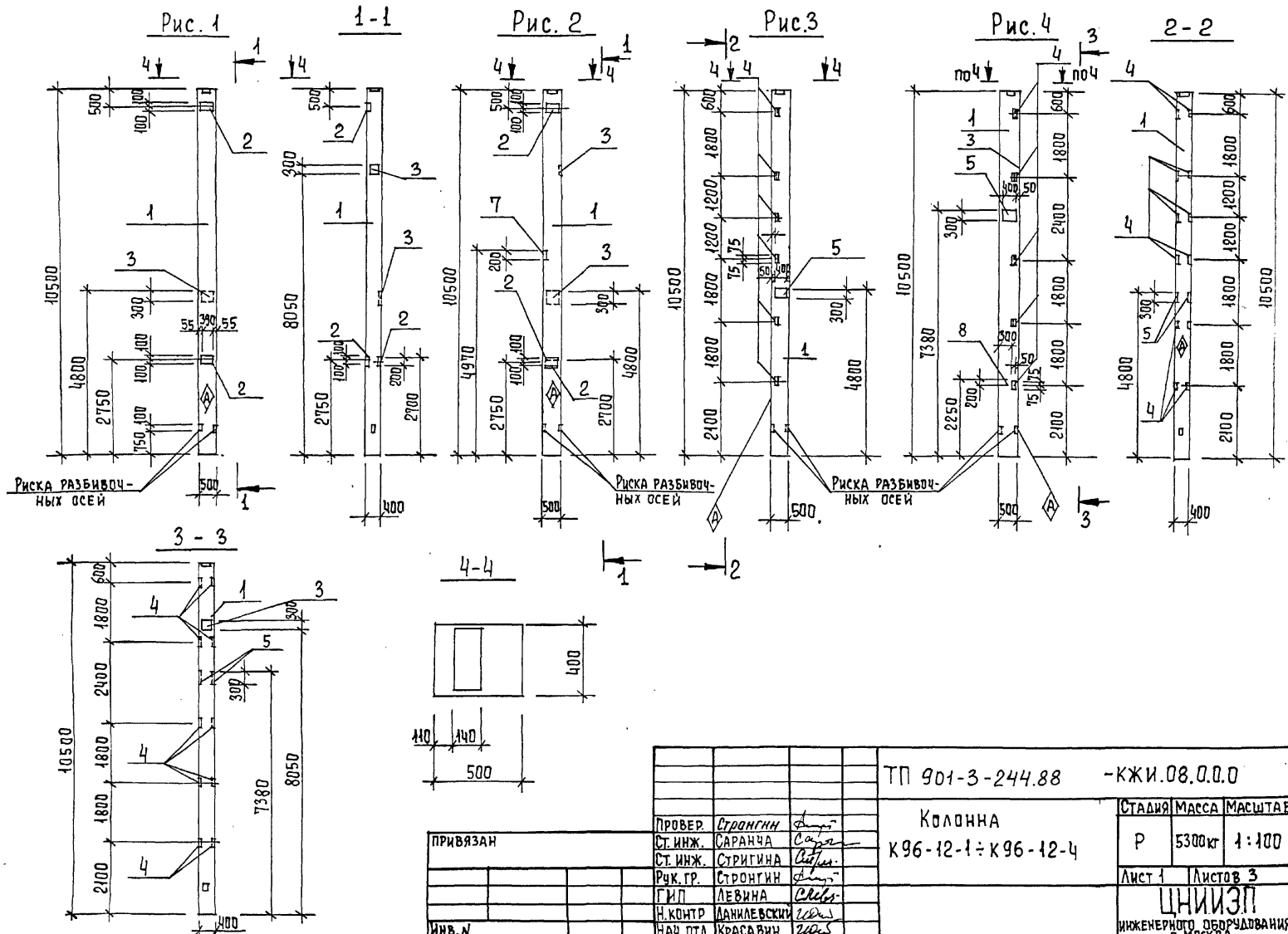
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А III					ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86						
	ГОСТ 103-76											
φ10	φ12	итого	Л63х5	Л90х6	итого	8х300	итого					
1КФ49-1-1	5,4	0,6	6,0	4,2	4,2	8,4	5,7	6,7		14,1	20,1	

ПРИВЯЗАН

тп 901-3-244.88 - кни. 07.0.0.0		
ПРОВЕР. СТРОНГИН СТ.ИНЖ. САРАНЧА СТ.ИНЖ. СТРИГГИНА РУК.ГР. СТРОНГИН ГИП ЛЕВИНА И КОНТРОЛЬ ДАНИЛКОВСКИЙ НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ	Колонна 1КФ49-1-1	СТАДИЯ Р МАССА 4100 МАСШТАБ 1:50 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

ИНВ.№ ПОДА ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМН

901-3-244.88 Альбом V



ИМЬ. № ПОДА ПОДАПСЬ КЛАТЪ ВЪЗМ. ИМЬ. №

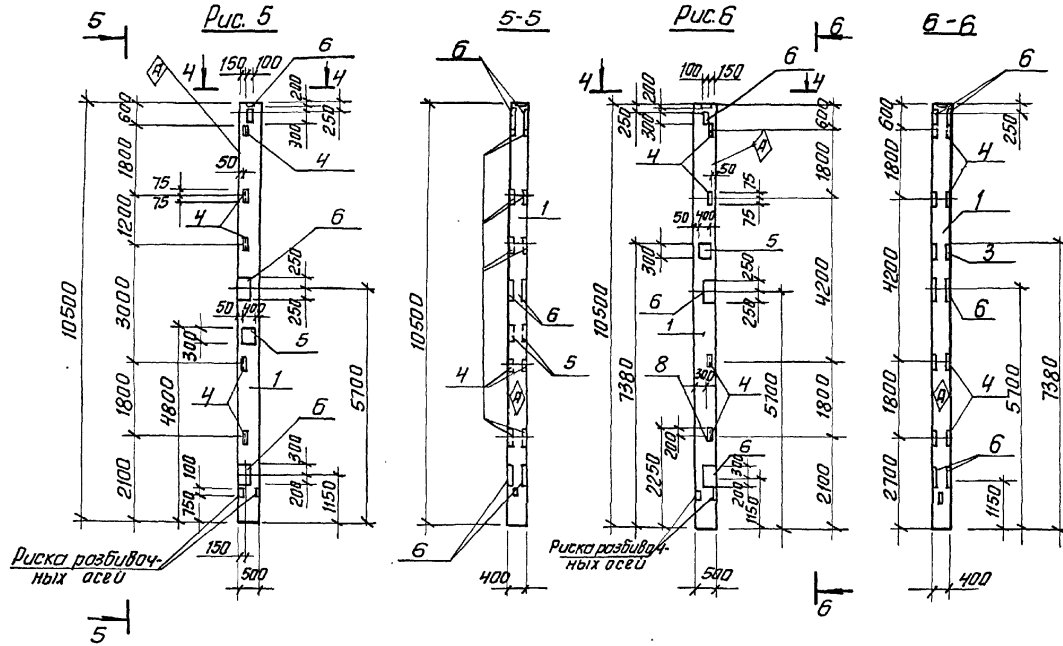
ИМЬ. № ПОДА ПОДАПСЬ КЛАТЪ ВЪЗМ. ИМЬ. №				ТП 901-3-244.88 -КЖИ.08.0.0.0	
ПРОВЕР. СТРОИТИН <i>Строитин</i>				КОЛОННА	
СТ.ИНЖ. САРАНЧА <i>Саранча</i>				К96-12-1÷К96-12-4	
СТ.ИНЖ. СТРУТИНА <i>Струтина</i>				СТАЯЯ МАССА	
РЧК.ГР. СТРОИТИН <i>Строитин</i>				Р 5300кг	
ГИП ЛЕВЯНА <i>Левяна</i>				МАСШТАБ	
Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Данилевский</i>				1:100	
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>				Лист 1 Листов 3	
ИМЬ. №				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. Москва	

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

23167-06

201-3-244.88 Альбом I



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88 КЖИ.08.0.0.0	К96-12-1	1
-01	К96-12-2	2
-02	К96-12-3	3
-03	К96-12-4	4
-04	К96-12-5	5
-05	К96-12-6	6

Привязан			
Инв. №			

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.08.0.0.0

Лист
2

Копировал: Антипова

Формат А3

23/67-06

901-3-244.88 Альбом V

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				Документация							
			1.423-3 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИИ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.	X	X	X	X	X	X	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
A3	1	1.423-3	вып.1	КОЛОННА К96-12	1	1	1	1	1	1	
A4	2	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-12	2	3	-	-	-	-	
A4	3	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-10	1	2	-	1	-	-	
A4	4	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	-	-	6	5	5	4	
A4	5	1.400-15 В1	220-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН216-5	-	-	1	1	1	1	
A4	6	1.400-15 В1	220-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН215-4	-	-	-	-	3	3	
A4	7	1.400-15 В1	150-40	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН139-5	-	1	-	-	-	-	
A4	8	1.400-15 В1	220-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН214-5	-	-	-	1	-	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

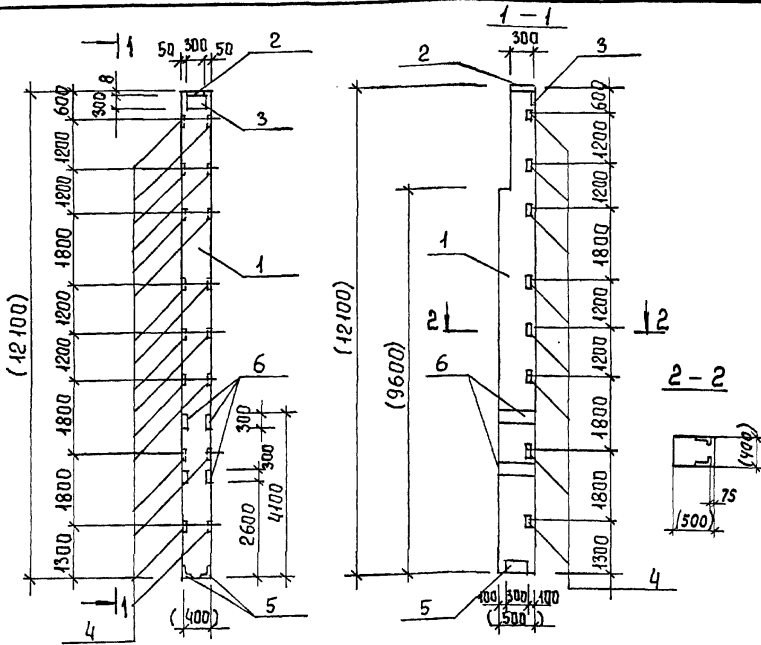
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I			А-III			ВСт 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74					
	φ6	φ12	φ14	φ16	φ22	163x5	6x40	10x300	10x200	12x250	8x200			
K96-12-1	0,6	4	2,8	-	4,2			-	9,2	12,2	-	-	21,4	33,0
K96-12-2	1,0	6	5,6	-	7,0			3,8	18,4	18,3	-	0,6	41,1	60,7
K96-12-3		3,6	-	-	-	8,6			18,8	-	-	-	27,4	31,2
K96-12-4	0,2	3,3	2,8	3,7	1,4	7,2			9,2	18,8	11,4	-	39,4	50,8
K96-12-5	0,2	3,3	2,8	8,4	1,4	7,2			9,2	18,8	70,8	-	106,0	122,1
K96-12-6	0,2	3,1	2,8	12,1	1,4	5,8			9,2	18,8	70,8	-	104,6	124,2

ИНВ. № ПОДА Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-244.88 КЖИ. 08.0.0.0. Лист 3

901-3-244.88 Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.427.1-3.1-2.00-086	КОЛОННА 8КФ 121-2	1	5600
		2	1.427.1-3.2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	1	7,3
		3	1.400-15 в.1 130-59	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН126-6	1	7,1
		4	1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 28	8	1,6
		5	1.427.1-3.2-0.12.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 8	1	6,4
		6	1.400-15 в.1 220-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН126-5	2	20,9

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		Вр-I			В ст3 кл 2							
8 КФ 121.2-1	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 8509-86					Всего		
	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого	163x5	190x6	Итого	S8	S10		Итого	
	3,0	6,4	9,4			11,2	5,0	16,2	11,4	38,4	49,8	66,0	75,4

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОНГИН
 СТ. ИНЖ. САРАНЧА
 Рук. гр. СТРОНГИН
 ГИП. ЛЕВИНА
 Н. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 901-3-244.88

- КЖИ. 09.00.0

КОЛОННА
8 КФ 121-2-1

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

P 5600 -

ЛИСТ 1 Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ
г. Москва

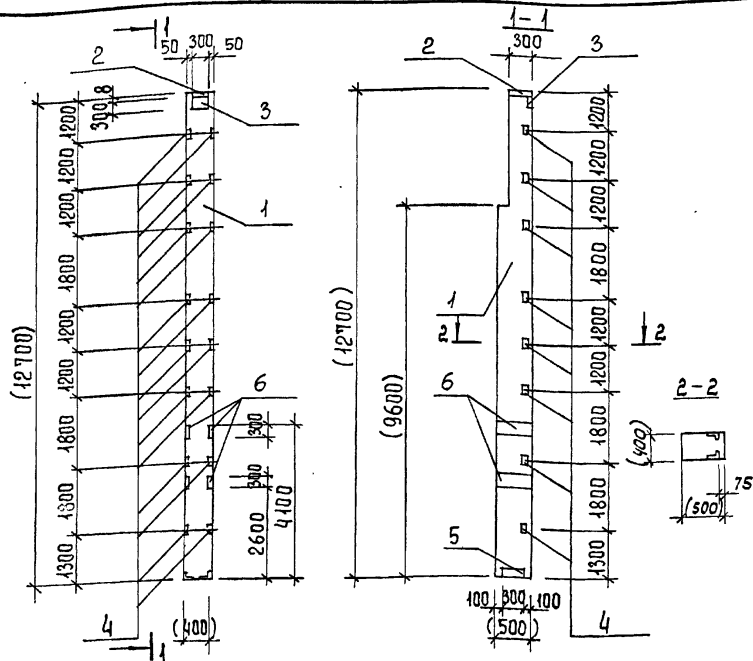
ИНВ. №

Копировал Еремченко

Формат А3

23167-06

901-3-244 АЛБВОМ V



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦЕВОГО РАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.427.1-3.1-2.00-094	КОЛОННА 8КФ 127-2	1	5700
		2	1.427.1-3.2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	1	7,3
		3	1.400-15. В.1 130-59	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН126-6	1	7,1
		4	1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 28	8	1,6
		5	1.427.1-3.2-0.12.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 8	1	6,4
		6	1.400-15 В.1 220-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН126-5	2	20,9

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		Вр-I		В ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74								
10	12	Итого		16x5	190x6	Итого	S 8	S 10	Итого			
8КФ 127-2-1	3,0	6,4	9,4		11,2	5	16,2	11,4	38,4	49,8	66,0	75,4

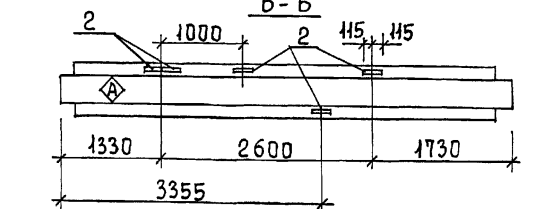
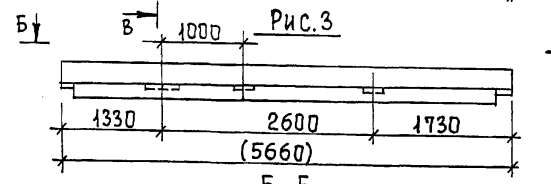
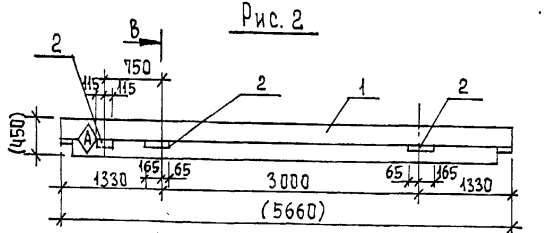
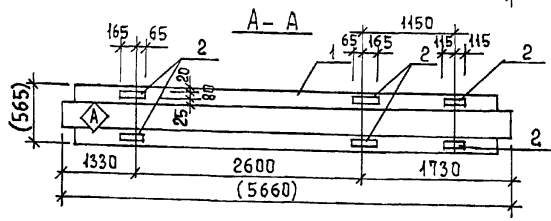
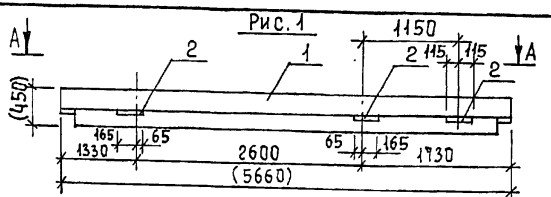
ПРИВЯЗАН

ТП 901-3-244.88		- КЖИ. 10.0.00	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. САРАНЧА	РУК. ГР. СТРОНГИН	ГИП. ЛЕВИНА
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН		
КОЛОННА 8КФ 127-2-1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ	
	p	5700	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП		
	ИНЖЕНЕРНО-СБОРОВАНИЕ		

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

901-3-244.88 Альбом V

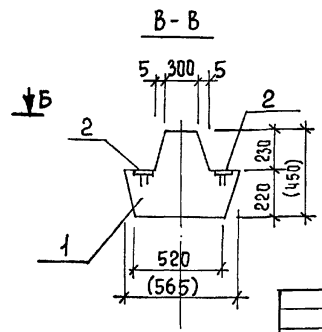


ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН.			КЖИ 21.0.0.0	ПРИМЕЧАН
					-	-01	-02		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
A3	1	1	1.020-1/83.3-1 02-02	Ригель РДП4.57-60АТУ	1	1	1		
A3	2	2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕМЧ-16	5	6	5		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-244.88 - кжи. 21.0.0.0	РДП4.57-60АТУ-1	3
	-01 РДП4.57-60АТУ-2	1
	-02 РДП4.57-60АТУ-3	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		В ст 3 псб - 1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		
РДП4.57-60АТУ-1	0,4	0,4	3,6	3,6	4,0
РДП4.57-60АТУ-2	0,6	0,6	5,4	5,4	6,0
РДП4.57-60АТУ-3	0,5	0,5	4,5	4,5	5,0
	φ 8	Итого	-80x6	Итого	



1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. СТРОИГИН СТ. ИНЖ. СТРИГИНА БЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА ГИП. ЛЕВИНА И. КОНТР. ДАМИЛЕСКИЙ И.Н.В. №	ТП 901-3-244.88 РИГЕЛЬ РДП4.57-60АТУ-1- РДП4.57-60АТУ-3	- КЖИ. 21.0.0.0 СТАДИЯ П МАССА 2600 МАСШТАБ 1:50
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Копировал Еремченко

Формат А3.
23167-06

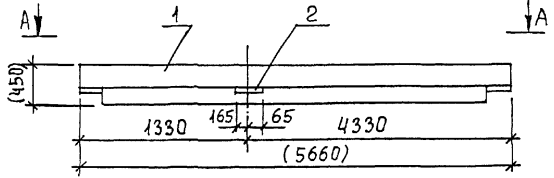
ЛИНЕ. МАСШТАБ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ. АЧ. И.Н.В.А.

Альбом V

901-3-244.88

ИНВ. ИСХОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.

Рис. 1



А-А

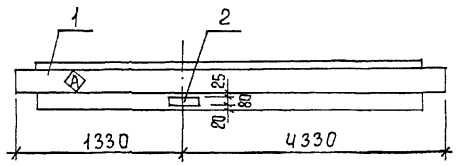
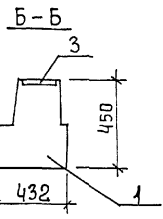
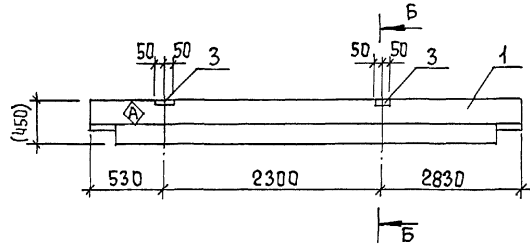


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88 - кжи 22.0.00	Р0П 4.57-40-1	1
	-01 Р0П 4.57-40-2	2

Привязан

ИНВ. №	ПРОВЕР. СТРОИГ ИНА	СТ. ИНЖ. СТРИГ ИНА	ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	ГИП. ЛЕВИНА	Н. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИНА
--------	--------------------	--------------------	--------------------	-------------	-------------------------	---------------------

ФОРМ.	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАН.
					КЖИ	22.0.00	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	-	-01	
А3	1		1.020-1/83.3-1 07-02	Р0П 4.57-40	1	1	
А4	2		1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-16	1	-	
А4	3		1.020-1/83 3-3 26-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-31	-	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 пс6-1			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 49904-74	ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76	
	φ 8	φ 16	Итого	80x6	12x15	Итого	
Р0П 4.57-40-1	0,1	-	0,1	0,9	-	0,9	1,0
Р0П 4.57-40-2	-	5,04	5,04	-	5,2	5,2	10,24

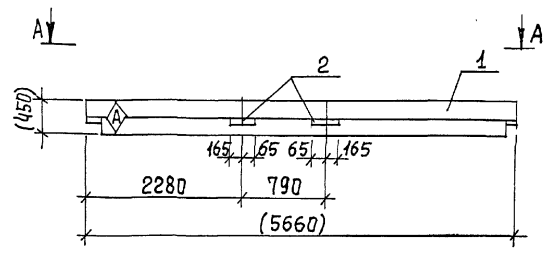
1. Покрyтие поверхности закладных деталей: ГФР Ц-50-60
2. Знак Δ нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ТП 901-3-244.88		- КЖИ. 22.0.00	
Ригель Р0П 4.57-40-1		СТАЛИЯ	МАССА
Р0П 4.57-40-2		Р	2070
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	Листов 1
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
МОСКВА			

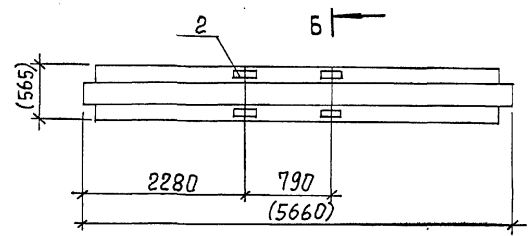
Копировал Еремченко

Формат А3

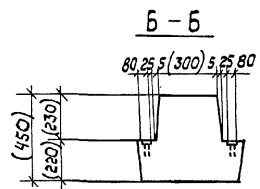
Альбом V
901-3-244.88



A - A



B - B



B - B

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83 3-1 02	РДП 4.57-40 АтУ-1	1	
A4	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-16	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ псб-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-74		
	φ 8	Итого	80x6	Итого	
РДП 4.57-40 АтУ-1	0,4	0,4	3,6	3,6	4,0

1. Покрывать поверхности закладных деталей - гор. ц. 50-60.
2. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
4. Размеры в скобках - для справок.

ИНВ. МЕТОД ПРОВЕРКИ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-244.88		- КЖИ. 23.0.0.0	
ПРОВЕР. СТРОНГИН		Ригель РДП 4.57-40 АтУ-1		Станд. МАССА МАСШТАБ	
СТ. ИНЖ. САРАНЧА				P 2600 1:50	
СТ. ИНЖ. СТРИГИНА				Лист 1 из 1	
РУК. ГР. СТРОНГИН				ЦНИИЭП	
ГИП ЛЕВИНА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ				г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					
ИНВ. №					

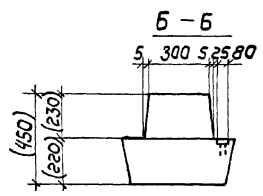
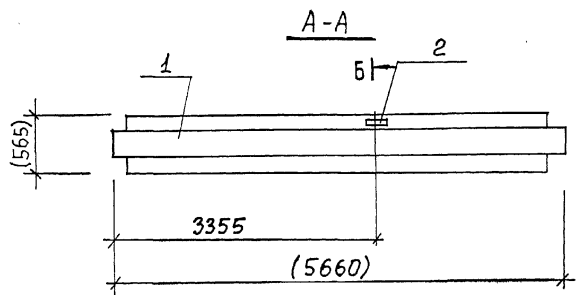
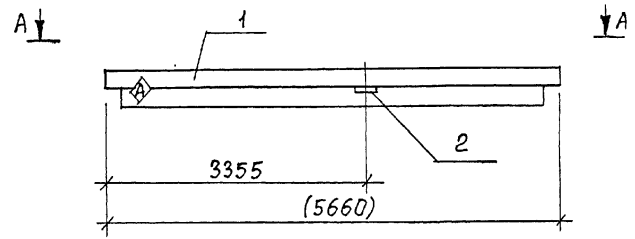
Копировал Еремченко

Формат А3.

Альбом V

901-3-244.88

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.020-1/83 3-1 02-02	РДП 4.57-60 АТᄡ-4	1		
A3	2		1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-16	1		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В СтЗ ПС6-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-74		
	8	Итого	80x6	Итого	
РДП 4.57-60 АТᄡ-4	0,1	0,1	0,9	0,9	1,0

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ-ГОР: Ц50-60.
2. ЗНАК \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

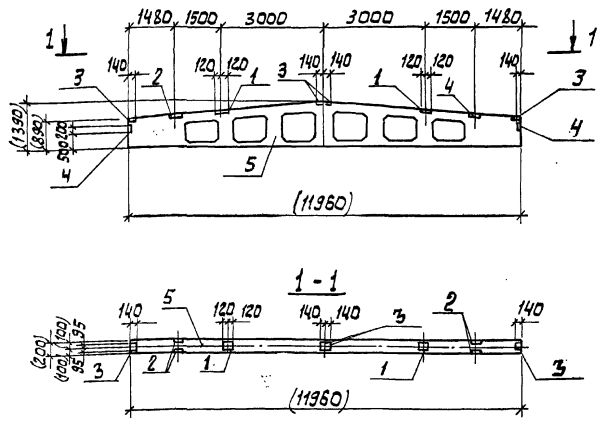
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ.ИЖ. САРАНЧА	РУК.ТР. СТРОНГИН	ГИП. ЛЕВИНА	И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	тп 901-3-244.88	- КЖИ. 24.0.0.	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Ригель	Р	2600	-	
							РДП 4.57-60 АТᄡ-4	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИНВ. №								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			

Копировал Еремченко

Формат А3

23167-06

Рис. 1



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			Документация		
		1.462.1-3/80 Вып.1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий		
			Сборочные единицы		
1		1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-33	2	2,4 кг
2		1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-22	2	5,9 кг
3		1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	1,4 кг
4		1.030.1-1.0-3-22 10	Изделие закладное МД	2	2,9 кг
			Переменные данные для использования		
			тп КЖИЗ1.000.		
			Сборочные единицы		
5		1.462.1-3/80.1-1-14	Балка 1БДР12-3А IV Т	1	
			тп КЖИЗ1.000-01		
			Сборочные единицы		
5		1.462.1-3/80.1-1-17	Балка 1БДР12-5А IV Т	1	

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц. 50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Размеры в скобках - для справок.

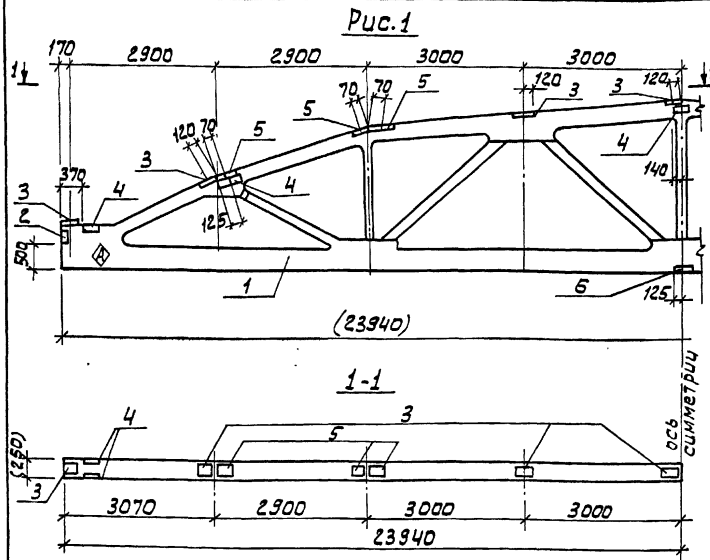
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСт3 КЛЗ						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 19903-74		Всего				
1БДР12-3А IV Т-1	1,6	0,6	2,2	10,4	6	16,4	4,4	5,2	9,6	26,0	28,2
1БДР12-5А IV Т-1	1,6	0,6	2,2	10,4	6	16,4	4,4	5,2	9,6	26,0	28,2

Обозначение	Марка	Рис.
тп 901-3-244.88	КЖИЗ1.000.1БДР12-3А IV Т-1	1
-01	1БДР12-5А IV Т-1	1

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	СТРОИТЕЛЬ	МАСТЕР
	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.
	РИС. ГР.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.
	ГИП	ЛЕВАНТА	ЛЕВАНТА
	И. КОНТРОЛЬ	АНДРЕЕВИЧ	И. КОНТРОЛЬ
И.М.В.Н.В.	И.М.В.Н.В.	КРАСАВИН	И.М.В.Н.В.

тп 901-3-244.88		- КЖИЗ1.000	
СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ		
Р	4700 кг	-	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
Г. МОСКВА			

901-3-244.88 Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А-III					Прокат марки В Ст3 кл2								
	Гост 5781-82					Гост 19903-74								
	8	10	12	Итого	14	16	18	20	22	Итого	8	10	12	Итого
2Фс 24-3А IV-1	5,2	0,4	14,8	20,4	9,0	20,8	30,0	4,5	6,4	3,8	8,8	8,8	93,5	

Привязан

ИНВНР

Формат	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПК-01-129/78 Вып.1	Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетами 18 и 24 м		
				Сборочные единицы		
			1 ПК-01-129/78 Вып.1	Ферма 2Фс24-3А IV	1	
			2 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М10	2	
			3 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М4-4	8	
			4 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М12	10	
			5 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М4-2	6	
			6 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М14	1	

1. Покрытие закладных изделий: гор.ц.50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Размеры в скобках - для справок.

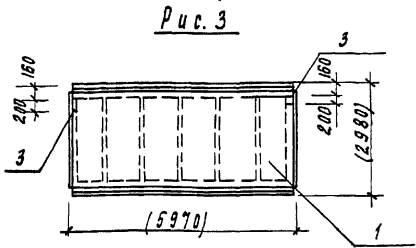
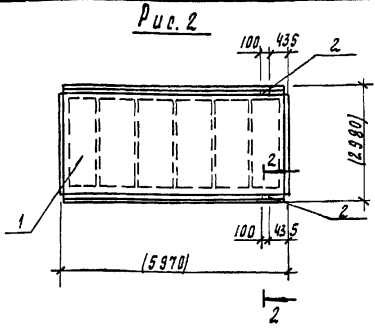
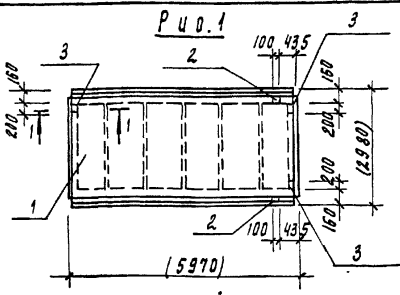
Тп 901-3-244.88		- КМН.32.000	
ФЕРМА ПОКРЫТИЯ		СТАДИЯ	МАСШТАБ
2Фс.24-3А IV-1		Р	1:200
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

23161-06

Копирован: АЛЕШКОВА

Формат: А3

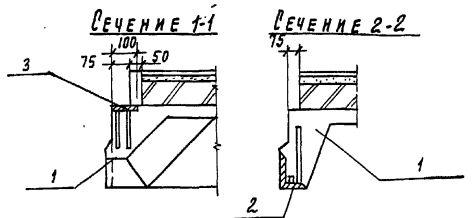
Альбом V
901-3-244-88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.465.1 - 10/82 вып. 0; 1	1ПГ-2А ПТ-90ФН-300Л	1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
				Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0		
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	Изделие закладное м.э	2	
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	Изделие закладное м.э	3	
				Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0		
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	Изделие закладное м.э	2	
				Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0-02		
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	Изделие закладное м.э	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А - III			В Ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76 8503-72			
	10	14	Итого	58	170x8	Итого	
1ПГ-2А ПТ-90ФН-300Л	1.8	0.2	2.0	3.9	0.85	4.75	6.75
01	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
02	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4



Размеры в скобках - для справок.

Обозначение	Марка	Рис
Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0	1ПГ-2А ПТ-90ФН-300Л-1	1
- 01	1ПГ-2А ПТ-90ФН-300Л-2	2
- 02	1ПГ-2А ПТ-90ФН-300Л-3	3

Привязан

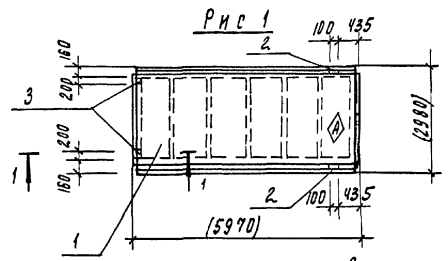
Провер.	Строганин	<i>[Signature]</i>
С. инж.	Царанца	<i>[Signature]</i>
Р.к. гр.	Строганин	<i>[Signature]</i>
И. П.	Левина	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Андреевский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

ТТ 901-3-244-88 - КНИ. ЧО. 0.0.0		
Листа покрытия 1ПГ-2А ПТ-90ФН-300Л-1 ÷ 1ПГ-2А ПТ-90ФН-300Л-3	ТЯНА	Масса 3560
	Масштаб	
Лист ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		

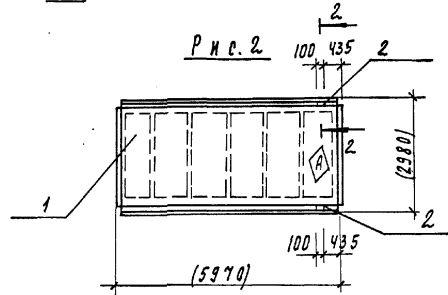
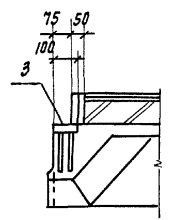
Копировал Подлевская

25187-06
ФОРМАТ А3

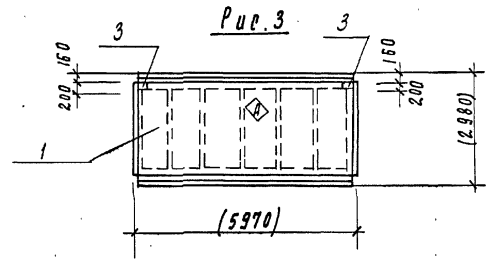
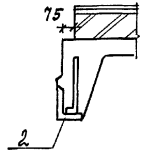
901-3-244.88 Альбом Г



РЕЧЕНЬЕ 1-1



РЕЧЕНЬЕ 2-2



Обозначение	Марка	Рис
тп 901-3-24488-КНН. Ч1.0.0.0	ИПГ-5АШТ-90ФН-300п1	1
-01	ИПГ-5АШТ-90ФН-300п-2	2
02	ИПГ-5АШТ-90ФН-300п-3	3

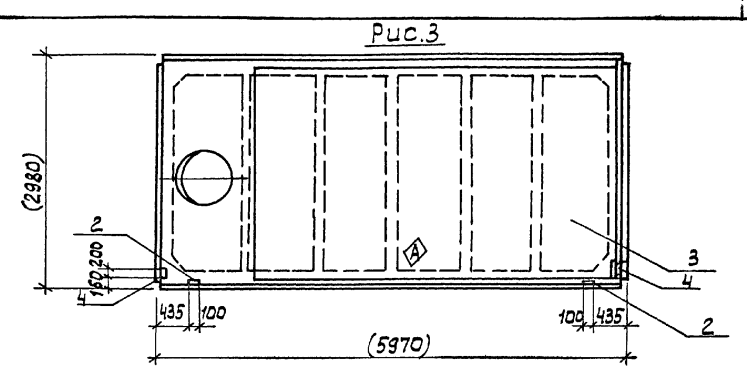
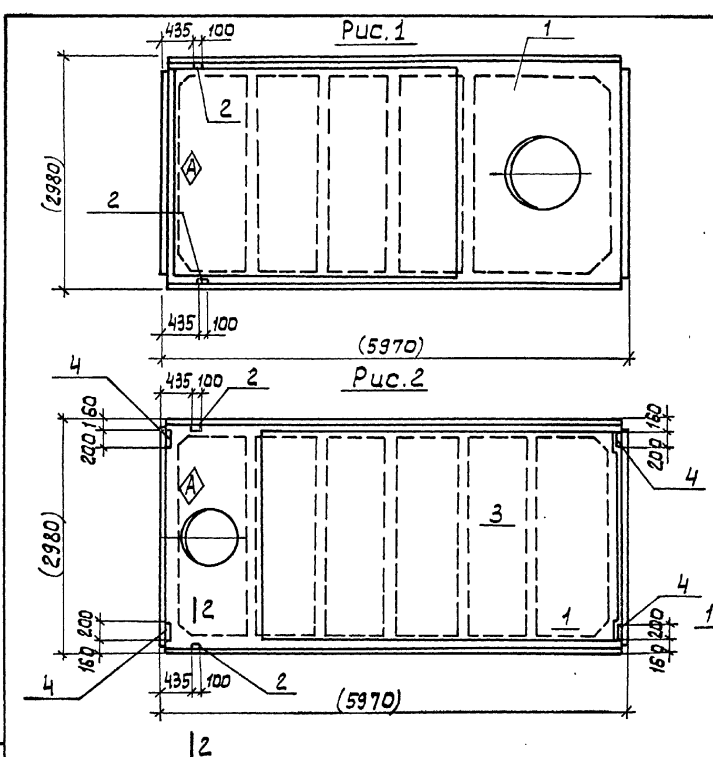
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.465.1-10/82. вып. 0;1	ИПГ-5АШТ-90ФН-300п	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				тп 901-3-24488-КНН. Ч1.0.0.0.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		рост 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
	3		рост 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	
				тп 901-3-24488-КНН. Ч1.0.0.0-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		рост 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
				тп 901-3-24488-КНН. Ч1.0.0.0-02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		рост 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

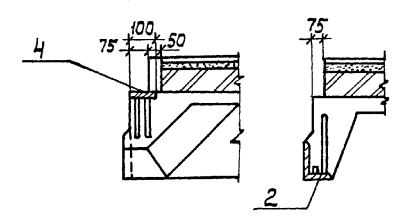
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			встз кл 2			
	рост. 5781-82			рост. 103-76	рост. 8509-72		
	10	14	Итого	58	Л70x8	Итого	
ИПГ-5АШТ-90ФН-300п1	1.4	0.2	1.6	2.6	1.7	4.3	5.3
ИПГ-5АШТ-90ФН-300п-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
ИПГ-5АШТ-90ФН-300п-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - для оправок.

Ипривязан	Провер. Строган	тп 901-3-24488	- КНН. Ч1.0.0.0
	Стр. инж. Бардина	Плита покрытия	Листов МРССА Масштаб
	Уж. тр. Строган	ИПГ-5АШТ-90ФН-300п-1-	р 3560 1:100
	Л.П. Левина	ИПГ-5АШТ-90ФН-300п-3	Лист Листов 1
	Н.Контр. Данилевский		ЦНИИЭП
	Нач. отд. Красарин		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА



Сечение 1-1 Сечение 2-2



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88-КЖИ.42.0.0.0	ПВ10-БАУТ-90ФН-300П-1	1
-01	ПВ7-БАУТ-90ФН-300П-1	2
-02	ПВ7-БАУТ-90ФН-300П-2	3

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>	ТП 901-3-244.88	- КЖИ.42.0.0.0
		СТ. ИНЖ. СТРИГИНА <i>Стригина</i>	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ
		РУК. ГР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>	ПВ10-БАУТ-90ФН-300П-1	Р 3890 -
		ТИП ЛЕВИНА <i>Левина</i>	ПВ10-БАУТ-90ФН-300П-2	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
		Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Данилевский</i>	ПВ7-БАУТ-90ФН-300П-1	ЦНИИЭП
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: АЛЕШИКОВА

23/67-06
ФОРМАТ: А3

Альбом V

901-3-244. 88

ИНВ. № ПОДА ПОЛОЖИТЬ И ДАТЬ В ЗАК. ИНВ. Л

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР.	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
					АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2					
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-88	Итого	
					Φ 10	Φ 14		-100x8	L 70x8			
	1.465.1-10/82 вып.0	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗО- БЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫ- ТИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ			1ПВ10-БАУТ-90ФН-300П	1,2	0,4	1,6	-	3,4	3,4	5,0
					1ПВ7-БАУТ-90ФН-300П	7,6	0,4	8,0	20,8	3,4	24,2	32,2
					1ПВТ-БАУТ-90ФН-300П	4,4	0,4	4,8	10,4	3,4	13,8	18,6
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
1	1.465.1-10/82 вып.1	ПЛИТА 1ПВ10-БАУТ-90ФН-300П										
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>										
					ТП901-3-244.88-КЖИ 42.0.0.0							
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2									
					ТП901-3-244.88-КЖИ 42.0.0.0-01							
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
3	1.465.1-10/82 . 1- 09 СБ	ПЛИТА 1ПВ7-БАУТ-90ФН-300П										
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>										
					ТП901-3-244.88-КЖИ 42.0.0.0-01							
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2									
4	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4									
					ТП901-3-244.88-КЖИ 42.0.0.0-02							
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
4	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2									


ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

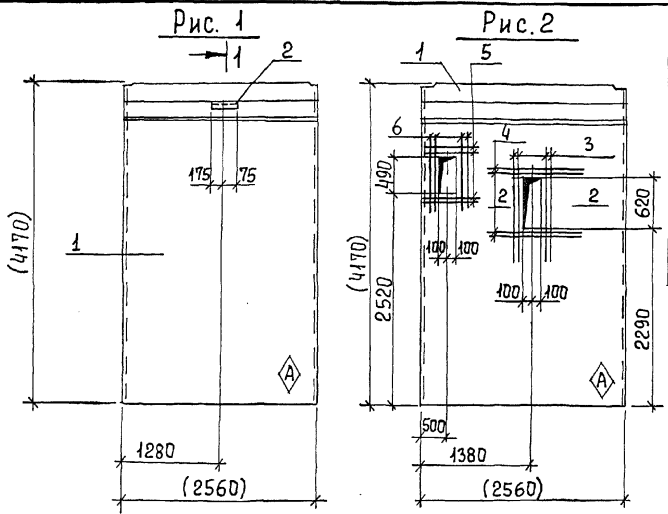
ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 42.0.0.0

Лист
2

Копировал Еремченко

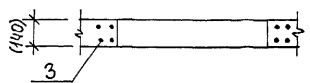
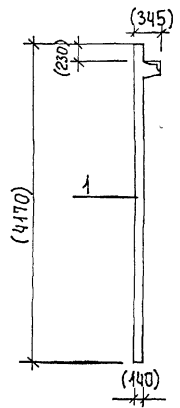
Формат А3
23167-061. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: Гор. Ц.50-60.
2.3 Знак  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

901-3-244.88 АЛБОВОУ



1-1 →

2-2 →



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88- КЖИ.51.0.0.0	1Д 26.42-1	1
	-01 1Д 26.42-2	2

ФОРМАТ	ЗНА	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на испол.	КЖИ 51000	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1	1.020-1/83.4-1	25-01	1Д 26.42	1	1	
А4	2	1.400-15.81.510	- 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 506	1	-	3,9 кг
Б4	3	ТП	КЖИ 51.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=1320	-	8	0,52 кг
Б4	4			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=1000	-	8	0,39 кг
Б4	5			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=900	-	8	0,36 кг
Б4	6			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=1200	-	8	0,47 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 пс 6			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ 8	φ 10	Итого	125x80	Итого		
1Д 26.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1	3,1	3,9	
1Д 26.42-2	13,9	-	13,9	-	-	13,9	

1. Знак \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ТП 901-3-244.88	-	КЖИ. 51.0.0.0	
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ 1Д 26.42-1; 1Д 26.42-2	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	480	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ			

Копировал Еремченко

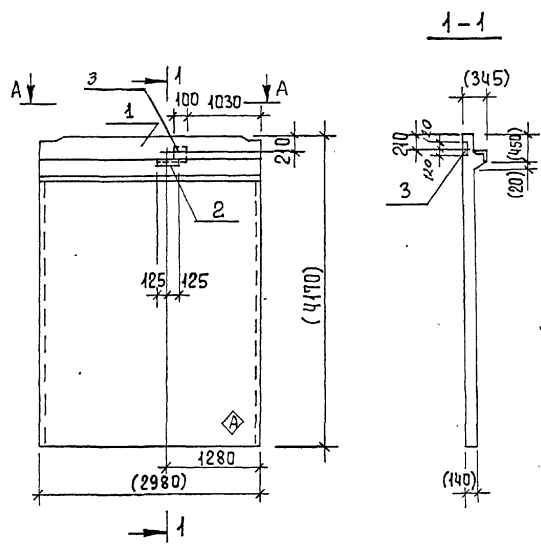
Формат А3

23/67-06

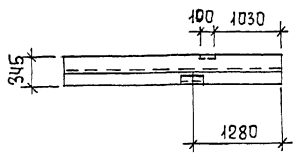
Альбом V

901-3-244.88

ИНВ. ЧЕРТЕЖА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМНЬ



A-A



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1	1.020-1/83 4-1 26-01	1 Д 30.42	1	1	
A4	2	1.400-15.В1. 510-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН506	1	1	
A4	3	1.020-1/83 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН33	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

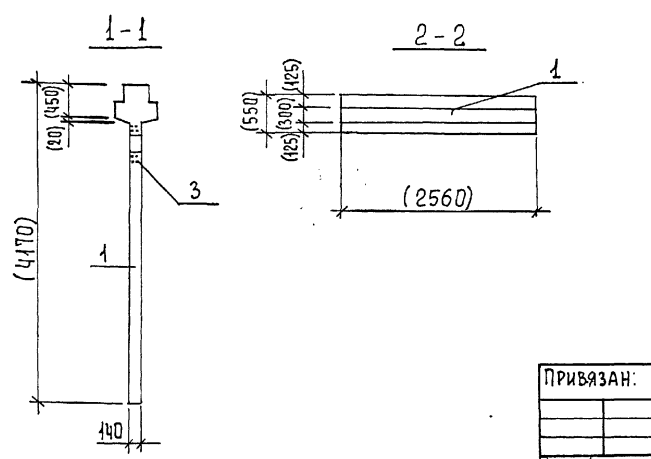
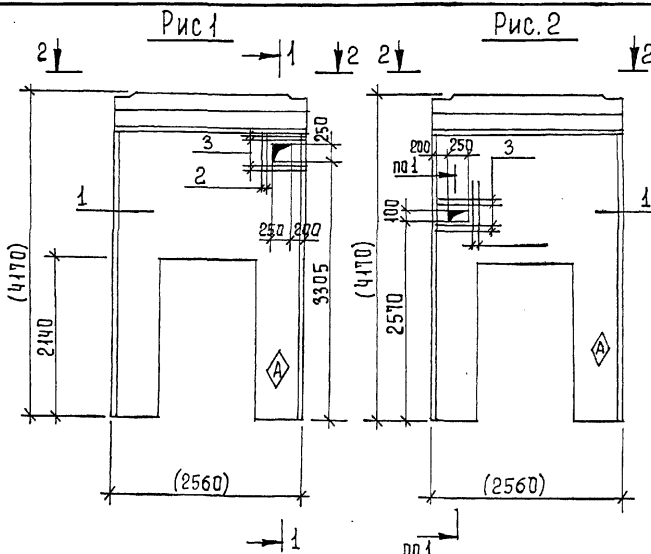
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 пс 6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86	ГОСТ 103-76		Итого	
	φ 8	φ 10	Итого	125x80x8	6x100		
1 Д 30.42-1	0,6	0,6	1,2	3,1	1,15	4,23	5,43

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ-ГОР.Ц.50-60.
3. ЗНАК \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ПРОВЕР		СТРОИТЕЛЬ	СТ. ИНЖ.	СТРИГНА	ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	ТИП	ЛЕВИНА	Н. КОНТР.	ДМИТРИЙ	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ИНВ. №	ТП 901-3-244.88	- КЖИ. 52.0.0.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
													ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	Р	4850	1:50		
													1 Д 30.42-1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
													ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО, ФОРМАТ А3

Лист 01 из 01



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.020-1/83 4-1 33	2Д П 26.42	1	1		
Б4	2	ТЛ	КЖИ.53.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=750	4	-		0,29 кг
Б4	3		2	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=850	8	8		0,34 кг
Б4	4		3	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=800	-	4		0,32 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П.901-3-244.88-КЖИ 53.0.0.0	2ДП 26.42 -1	1
-01	2ДП 26.42-2	2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А - III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ 8	Итого	
2ДП 26.42 -1	3,8	3,8	3,8
2ДП 26.42-2	4,0	4,0	4,0

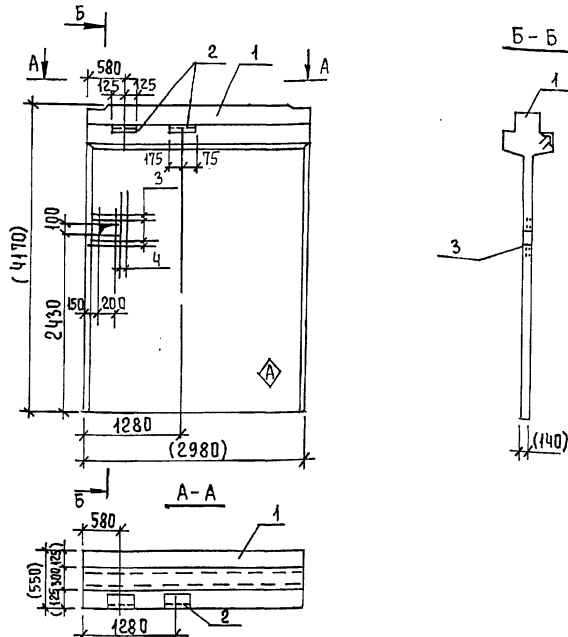
- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
- ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН:		Т.П.901-3-244.88	- КЖИ.53.0.0.0.
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	СТАЛЬ
СТ.ИНЖ.	СТРОИТЕЛЬ	2ДП 26.42 -1	МАССА
РУК.ТР.	СТРОИТЕЛЬ	2ДП 26.42-2	МАСШТАБ
ГИП.	ЛЕВИНА		Р 3600 1:50
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ		ЛИСТ
ИНВ.№	НАЧ.ОТД. КРАСАВИНА		ЛИСТОВ 1

Копировал Еремченко

Формат А3

АЛБОВОУ
901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН		ПРИМЕЧ.
					—	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1		1.020-1/83 4-1 26	2 Д 30.42	1	1	
А4	2		1.400-15. 81. 510-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 50Б	2	-	
Б4	3		ТП КЖИ.54.00.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=750	-	8	0,29 кг
Б4	4			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=800	-	4	0,32 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ8	φ10	Итого	125x80x8		Итого	
2Д 30.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1		3,1	3,9
2Д 30.42-2	3,6	-	3,6	-		-	3,6

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: Гор. Ц.50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК.

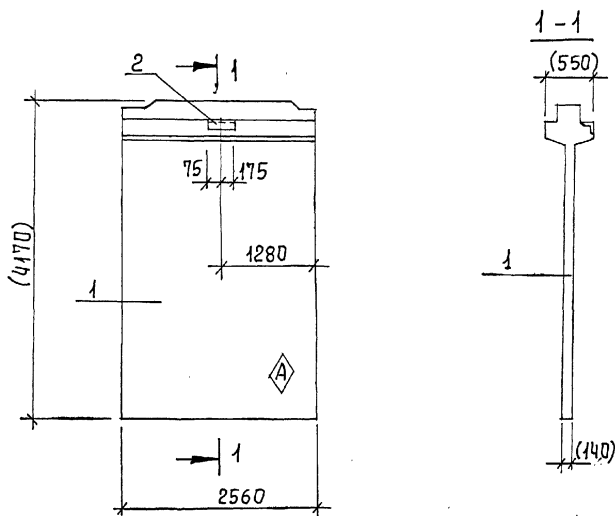
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДИМЕРЪ

ПРОВЕР	СТРОИТИН	фн	ТП 901-3-244.88	-	КЖИ.54.0.0.0
СТ.ИНЖ.	СТРИГИНА	В.И.	ДИАФРАГМА	СТАЛИЯ	МАССА
ВЕД.ИНЖ.	СМЫСЛОВА	С.И.	ЖЕСТКОСТИ	Р	5340
Г.И.П.	ЛЕВЯНА	С.В.	2Д30.42-1; 2Д30.42-2	МАШТАБ	1:50
И.КОНТР.	Данилевский	Г.В.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИН	И.В.		ЦНИИЭП	
ИНВ. №				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУЧОВАНИЯ	

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3.

23167-06



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.4-1 25	2Д 26.42	1	
A4	2		1.400-15.В1.510-05	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 506	1	

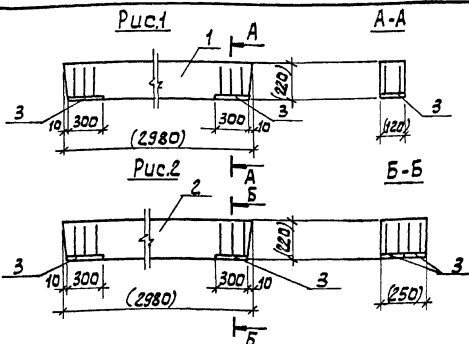
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 пс 6			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ 8	φ 10	Итого	φ 25-80φ	Итого	Итого	
2Д 26.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1		3,1	3,9

1. Покрытие поверхности закладных деталей Гор. ц. 50-60.
2. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
4. Размеры в скобках - для справок.

				ТП 901-3-244.88 - КЖ.55.0.0.0.			
				ДиАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2Д 26.42-1			
ПРОВЕР				СТРОИТЕЛЬ	СТАЛЬНАЯ МАССА		МАССА ПЛАТ
СТ. ИНЖ. СТРОИТЕЛЬ				Р	4590	1:50	
РЧК. ГР. СТРОИТЕЛЬ				ЛИСТ 1			
ТИП ДЕТАЛИ				ЛИСТОВ 1			
И. КОНТРОЛЬ ДАНИЛЕВСКИЙ				ЦНИИЭП			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИНА				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
ИНВ. №				г. МОСКВА			

201-3-244.88 АЛЬБОМ V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-III		прокат марки ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	
	Ф8	Штырь-б/шп	Штырь		
ЗПБ30-8-п-1	1,2	1,2	3,4	3,4	4,6
БПБ30-37-п-1	2,4	2,4	6,8	6,8	9,2

Обозначение	марка	масса кг	чис.
ТП901-3-244.88-КЖИ.56.0.0.0	ЗПБ30-8-п-1	197	1
-01.5ПБ30-37-п-1		410	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан.
				<u>Документация</u>		
			1.038.1-1 Вып.1	перемычки ш-б для зданий с кирпичными стенами		
				ТП901-3-244.88-КЖИ.56.0.0.0		
				Сборочные единицы		
		1	1.038.1-1 Вып.1	перемычка ЗПБ30-8-п-1	1	
		3	3.400-6 / 76	Изделие закладное Ми-28	2	
				ТП901-3-244.88 - КЖИ.56.0.0.0		
				Сборочные единицы		
		2	1.038.1-1 Вып.1	Перемычка 5ПБ30-37-п-1	1	
		3	3.400-6 / 76	Изделие закладное Ми-28	4	

1. Покрытие закладных изделий Гор.ч. 50-60.
2. Размеры в скобках - для справок.

ИЗВ. ПЕР. МА. ПОЛОЖИТЕЛЬН. 15.04.88

Привязан	Провер. ЛЕВИНА С.С.	ТП 901-3-244.88 - КЖИ.56.0.0.0	Перемычка 3ПБ 30-8-п-1 5ПБ30-37-п-1	Ст. инж. САРАНЧА В.В.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р.ч. гр. СТРОНГИН А.И.			Р	СМ. ТАБЛ.	—	
	ГИП ЛЕВИНА С.С.			Лист	Листов	1	
И.В. №	И. КОНТР. ДАНИЛСКИЙ И.С.				ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНО-ПОСТРОИТЕЛЬСКИЙ Г. МОСКВА		
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН И.С.						

901-3-244.88 АЛБВОМ У

Рис.1

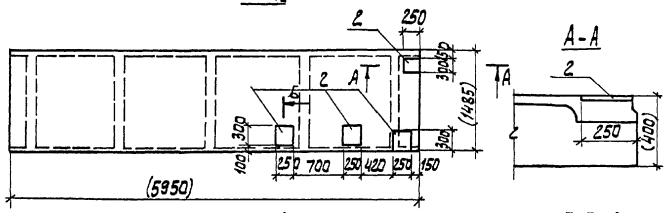
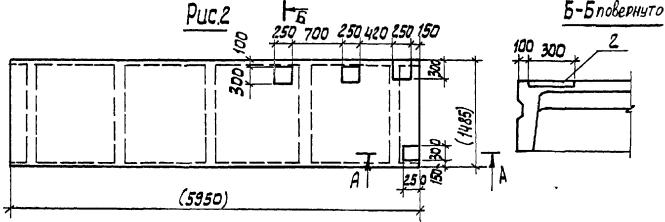


Рис.2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-2 Вып.1	Плита 2П1-2АІУТ	1	
		2	3.400-6/76	Изделие закладное Миз-13	4	4.0

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КГ

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-85			
2П1-2АІУТ-1	2,0		Уголок 5x250	14,0	16,0
2П1-2АІУТ-2	2,0		Уголок	14,0	16,0

1. Покрытие поверхности закладных деталей: ГОР. Ц. 50-60.
2. Размер в скобках - для справок.

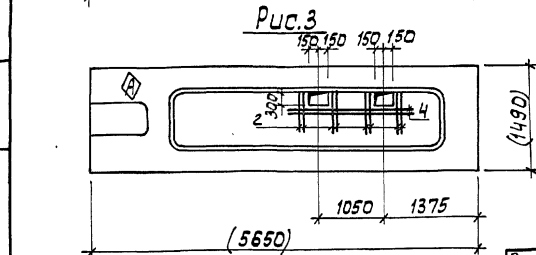
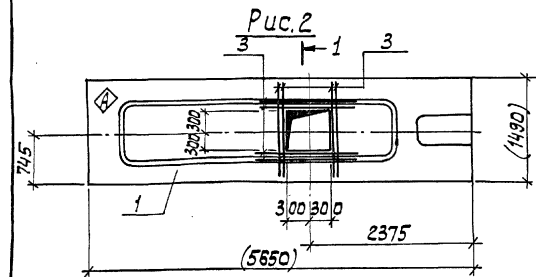
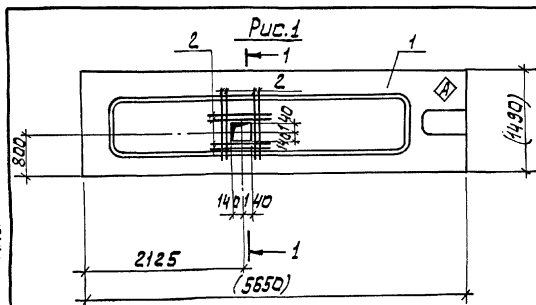
Обозначение	Марка	Рис
тп901-3-244.88- КЖИ.57.0.0.0	2П1-2АІУТ-1	1
	-01 2П1-2АІУТ-2	2

		тп 901-3-244.88		- КЖИ.57.0.0.0	
Привязан		Плита покрытия 2П1-2АІУТ-1		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ.	
		2П1-2АІУТ-2		Р	2400 -
				Лист Листов 1	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	СЛЖ.
СТ.ИЖ.	САРАНЧА	СЛЖ.
РИС.ГР.	СТРОНГИН	СЛЖ.
ГИП.	ЛЕВИНА	СЛЖ.
Н.КОНТ.	ДАНИЛЕСКИИ	СЛЖ.
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	СЛЖ.

Копировала: А. Д. Лещикова

901-3-244.88 А/650М У

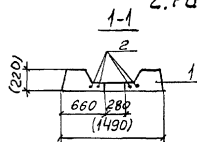


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн		Примечание
					КЖИ.58.000	01-02	
				Сборочные единицы			
А4	1	1.041.1-2	Б 20.000-04	ПРС 56.15-10А УТ	1	1	1
Б4	2		КЖИ.58.001	А-III-8ГОСТ5781-82 E=1000	8	-	8 0,395 кг
Б4	3		2	А-III-8ГОСТ5781-82 E=1400	-	8	- 0,553 кг
Б4	4		3	А-III-8ГОСТ5781-82 E=2050	-	2	0,82

Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3-244КЖИ.58.000	ПРС56.15-10А УТ-1	1
-01	ПРС56.15-10А УТ-2	2
-02	ПРС56.15-10А УТ-3	3

Марка элемента	Узел/элемент арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф8		Итого
ПРС56.15-10А УТ-1	3,2		3,2 3,2
ПРС56.15-10А УТ-2	4,42		4,42 4,4
ПРС56.15-10А УТ-3	6,5		6,5 6,5

1. Знак нанести несмываемой краской
2. Размеры в скобках для справок.



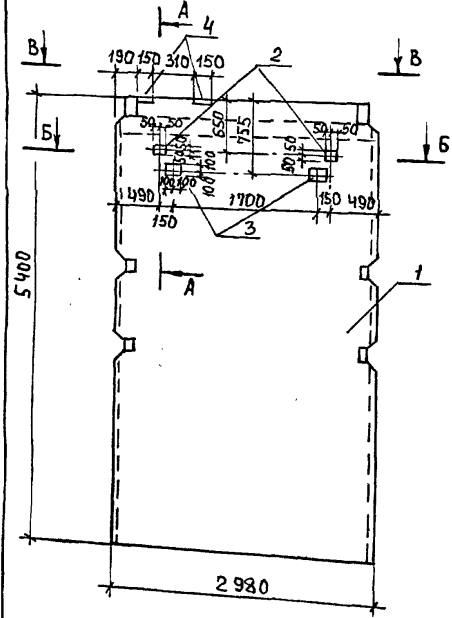
Привязан	Провер. ЛЕВИНА <i>Левина</i>	ТП 901-3-244.88	-	КЖИ.58.000
	Ст. инж. САРАНЧА <i>Саранча</i>	Плита покрытия	ПРС 56.15-10А УТ-1+	СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ
	Рук. гр. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>	ПРС 56.15-10А УТ-3	ПРС 56.15-10А УТ-3	Р 28.90 1:50
	ГИП ЛЕВИНА <i>Левина</i>			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
Инв. №	Н. КОНТ. МАКАРИШЕВА <i>Макаришева</i>			ЦНИИЭП МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>			

Копировал: Алешикова

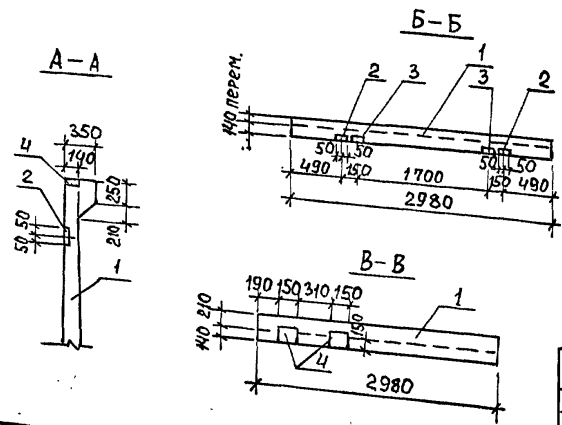
ФОРМАТ: А3

23/67-06

Рис.1

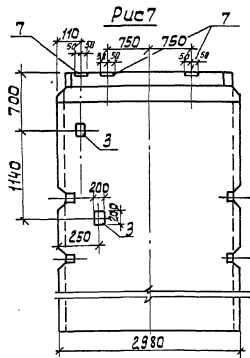
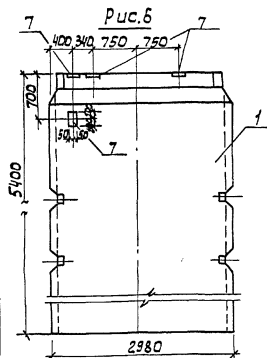
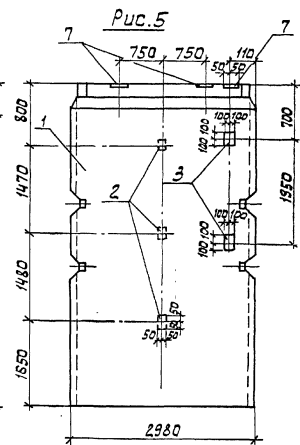
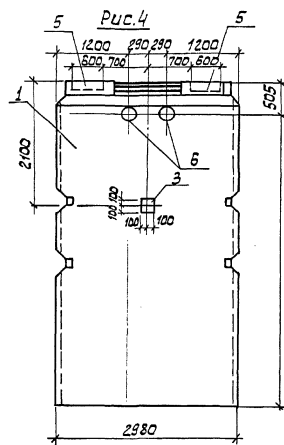
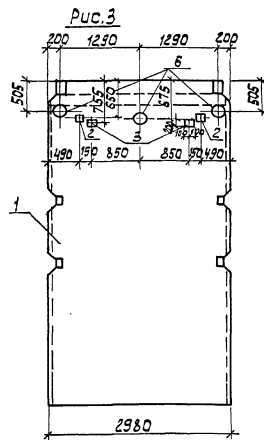
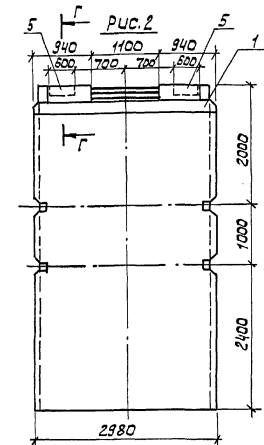


Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ.61.0.0.0										Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		010	
				<u>Документация</u>													
			3.900-3 вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛЧНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ.													
				<u>Сборочные единицы</u>													
A3	1		3.900-3 вып. 4/82	ПС1-Б4-Б2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	2		1.400-15.В1.120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-Б	2				3								
A4	3		1.400-15.В1.130-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117-Б	2		2	1	2		2	1					
A4	4		1.400-15.В1.120-41	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН111-Б	2		2										
A4	5		3.400-Б/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-ЧБ		2		2									
A3	6		5.900-2	САЛЬНИК Ду150; Р=200 мм			2	2									
A4	7		1.400-15.В1.120-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107-Б					3	4	3	4	1	1	2		
A4	8		1.400-15.В1.110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН104-1									3	3			
A4	9		1.400-15.В1.210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН201-1									1	1			

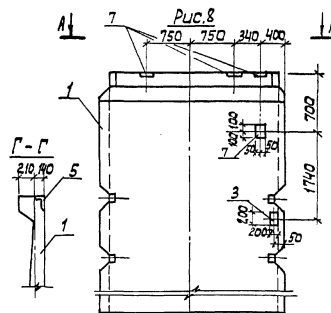
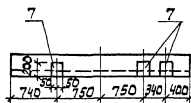


1. Стеновые панели изготавливать в опалубочной форме стеновой панели ПС1-Б4-Б2 по серии 3.900-3 вып. 4/82.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей по рис. 2; 4; 6; 7 выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-244.88		КЖИ.61.0.0.0	
ПРОВЕР. СТРОИГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	Панель стеновая ПС1-Б4-Б2-1 ÷ ПС1-Б4-Б2-11		СТАДИЯ	МАССА
РУК. ГР. СТРОИГИН	Г. И. П. ЛЕВИНА	Р	9350	МАШТАБ	—
И. КОНТР. ДАМИЛЕСКИЙ	И. КОНТ. КРАСАВИН	Лист 1 из 3		ЦНИИЭП	
Инв. №		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВИЯ		г. Москва	
		ФОРМАТ А3			



А-А



Привязан			
Инд. №			

Тп 901-3-244.88

- КМИ, Б.О.О.О

Лист
2

Рис. 9

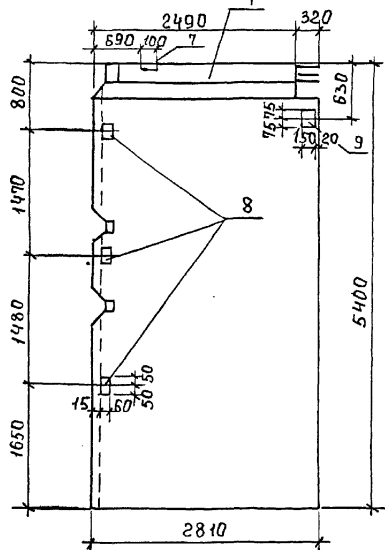


Рис.10

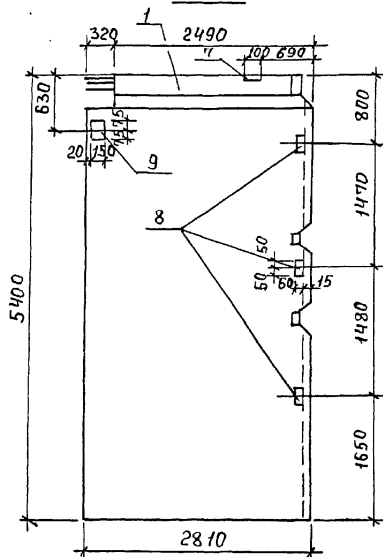
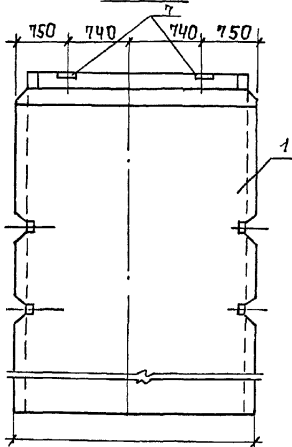


Рис. 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
ТП 901-3-244.88 - КЖИ.61.000	ПС1-54-Б2-1	1
	-01 ПС1-54-Б2-2	2
	-02 ПС1-54-Б2-3	3
	-03 ПС1-54-Б2-4	4
	-04 ПС1-54-Б2-5	5
	-05 ПС1-54-Б2-6	6
	-06 ПС1-54-Б2-7	7
	-07 ПС1-54-Б2-8	8
	-08 ПС1-54-Б2-9	9
	-09 ПС1-54-Б2-10	10
	-010 ПС1-54-Б2-11	11

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86			
	φ8	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого		
ПС1-54-Б2-1	0.6		0.6	7.0	2.4		9.4		10.0
ПС1-54-Б2-2	0.72		0.72					4.56	4.56
ПС1-54-Б2-3	0.4		0.4	6.0	1.6		7.6		8.0
ПС1-54-Б2-4	0.82		0.82	1.9	0.4		2.3	4.56	4.56
ПС1-54-Б2-5	0.8		0.8	8.0	3.2		11.2		12.0
ПС1-54-Б2-6	0.4		0.4	3.6	1.6		5.2		5.6
ПС1-54-Б2-7	1.1		1.1	4.8	0.8		5.6		6.7
ПС1-54-Б2-8	0.5		0.5	5.5	2.0		7.5		8.0
ПС1-54-Б2-9	1.0	0.5	1.5	1.8	0.4	3.6	5.8		7.3
ПС1-54-Б2-10	1.0	0.5	1.5	1.8	0.4	3.6	5.8		7.3
ПС1-54-Б2-11	0.2		0.2	1.8	0.8		2.6		2.8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-244.88

КЖИ. 61.0.0.0

Лист
3

ФОРМАТ А3

Рис. 1

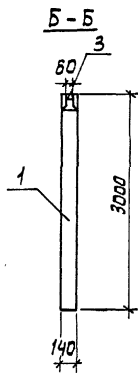
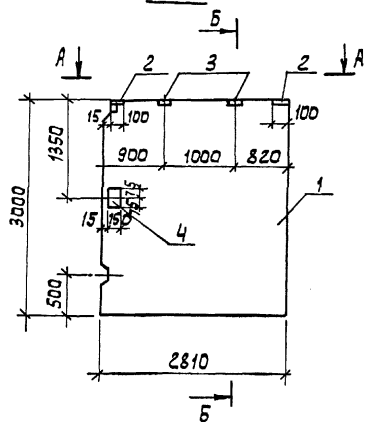
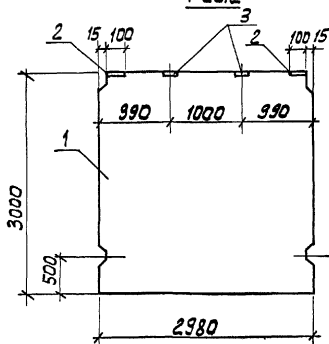


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
Тл 901-3-244-88-КЖИ, 62,0,0,0	ПС2-30-К1	1
	-01 ПС2-30-К1-2	2

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на этаж		Примеч.
					МЖИ, 62,0,0,0	- 01	
				Документация			
			3.900-3 вып. 3/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации панели стеновые конечные для прямоугольных сооружений			
				Сборные единицы			
А3	1		3.900-3 вып. 3/82	ПС2-30-К1	1	1	
А4	2		1.400-15.В1.120-05	Изделие закладное МН105-Б	2	2	
А4	3		1.400-15.В1.140-02	Изделие закладное МН101-Б	2	2	
А4	4		1.400-15.В1.210	Изделие закладное МН201-1	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	Ф8	Ф12	Утота	δ=6	δ=8	δ=8		Утота
ПС2-30-К1-1	0,4	0,5	0,9	1,6	1,2	3,6	6,4	7,3
ПС2-30-К1-2	0,4		0,4	1,6	1,2		2,8	3,2

					Тл 901-3-244.88	- КЖИ.62.0.0.0
					Панель стеновая ПС2-30-К1-1	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
					Р	3130 -
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1
						ЛИНИИ ЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
						Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОНГИН
 СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА
 РУК. ГР. СТРОНГИН
 Г. И. П. ЛЕВИНА
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВКИ
 И. И. В. НАЧ. О. Д. КРАСОВИН

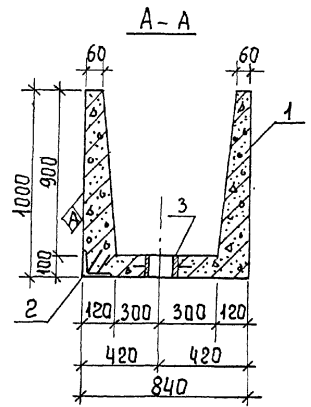
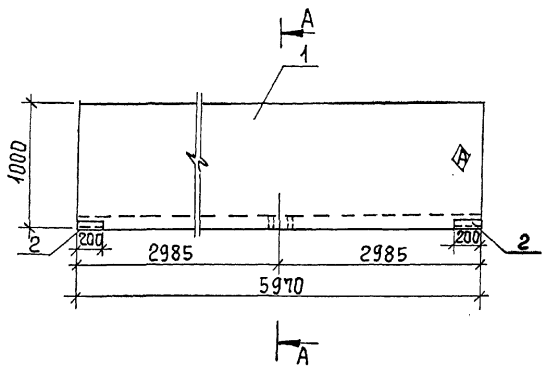
И. И. В.

КОПИРОВАЛ: АЛЕЩИКОВА

23187-06
Формат: А3

МЛБВОМУ

У 277.66



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.900-3 вып.8	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.900-3 вып.8	ЛОТОК ЛТ1-9-6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-27	2	1,5 кг
A3	3		5.900-2	САЛЬНИК Ду150; ρ=100	1	10,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ			
	A-III	BCT3 кп2			
	ГОСТ 5761-82	ГОСТ 8509-86			
ЛТ1-9-6-1	φ8	Итого	163x5	Итого	3,0
	0,8	0,8	2,2	2,2	

1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
2. Арматуру в местах прохода сальника разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

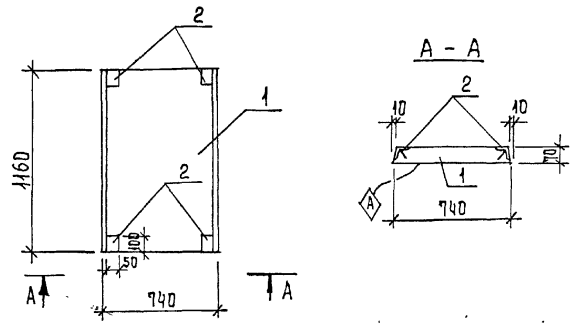
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР	СТРОНГИН	ТП 901-3-244.88	- КЖИ.63.0.00
		СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	ЛОТОК	СТАЛЬНАЯ МАССА
		РУК. ГР.	СТРОНГИН	ЛТ1-9-6-1	МАСШТАБ
		ГИП	ЛЕВИНА		P 3700 -
		Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ		ЛИСТ
		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИНА		ЛИСТОВ 1
ИНВ. №					ЦНИИЭП
					ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
					г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23167-06

Альбом V
901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
			3.006.1-2/82 вып. 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОЧНЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		3.006.1-2/82 1-2-1.0-024	Плита П7г-3	1	
A4	2		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-45	4	0,8 кг.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ			
	A-III	Bст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86			
	φ8	Итого	150x5	Итого	
П7г-3-1	1,6	1,6	1,6	1,6	3,2

1 Знак НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

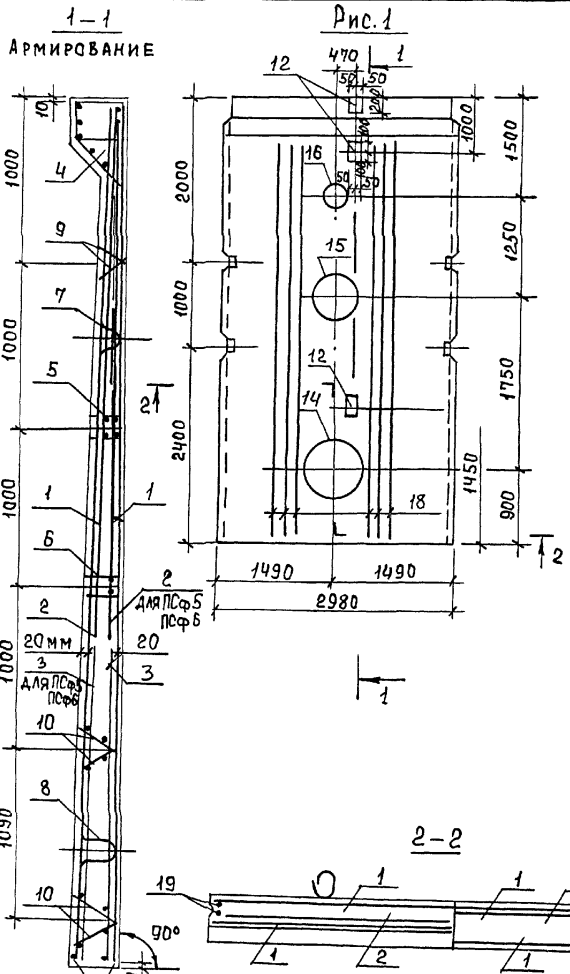
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ ИДАТА В ЗАМ. ИНЫ

Привязан	Пробер. Стронгин	Ст. инж. Лазарева	Руч. гр. Стронгин	Г.И.П. Левина	Н. контр. Данилевский	нач. отд. Красавин	ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 64.0.0.0.	Плита П7г-3-1	Стадия	Масса	Масштаб
								P	150	-	
								Лист	Листов 1		
								ЦНИИЭП			
								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
								г. Москва			

Копировал Еремченко

Формат А3.

Лист 1



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. КЖИ.65.0.0.0					ПРИМЕЧ.
					Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			3.900-3 Вып 4/82	СБОРНЫЕ Ж-Б КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТЕЙ, СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.						
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
АЧ		1	ТП 901-3-244.88-КЖИ.65.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ	2	2	2	2	2	2
АЧ		2	ТП 901-3-244.88-КЖИ.65.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЧ	1	1	1	1	2	2
		3	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-38	1	1	1	1	2	2
		4	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1
		5	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-15	1	1	1	1	1	1
		6	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-16	1	1	1	1	1	1
		7	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-29	2	2	2	2	2	2
		8	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-30	2	2	2	2	2	2
		9	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	КАРКАС Кр1	2	2	2	2	2	2
		10	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	КАРКАС Кр3	4	4	4	4	4	4
АЧ		11	1.400-15-81. 130-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-6	1	2				
АЧ		12	1.400-15 81. 120-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107-8	3	1				
АЧ		13	1.400-15 81. 150-47	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН140-6				2	2	
АЧ		14	5.900-2	САЛЬНИК dу=700; E=300	1		1			
АЧ		15	5.900-2	САЛЬНИК dу=600; E=300	1					
АЧ		16	5.900-2	САЛЬНИК dу=200; E=300	1					
АЧ		17	5.900-2	САЛЬНИК dу=150; E=300			2			
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ		18	-01	А-III-18-ГОСТ 5781-82; E=5380	12		12			
БЧ		19	-02	А-III-10-ГОСТ 5781-82; E=5380	4		4			
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15	3,74	3,74	3,74	3,74	2,59	2,59

СЕТКИ УСТАНОВИТЬ АНКЕРУЮЩИМИ СТЕРЖНЯМИ К НИЖНЕМУ ТОРЦУ ПАНЕЛИ.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	<i>[Signature]</i>
	РУК. ГР. СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
	ГИП ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИ	<i>[Signature]</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	<i>[Signature]</i>

ТП 901-3-244.88 КЖИ. 65.0.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПсФ1 ÷ ПсФ5)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	9350	—

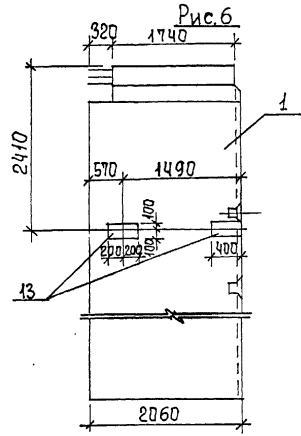
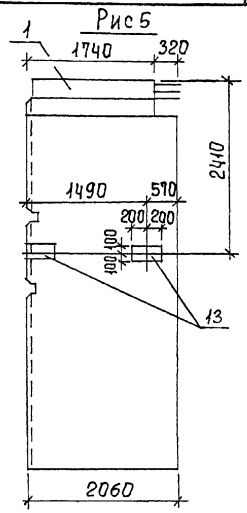
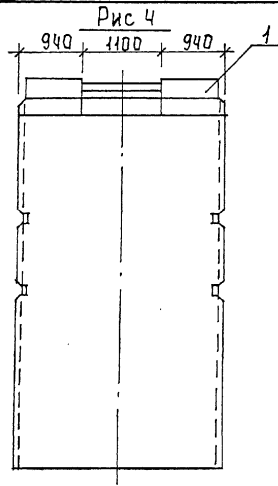
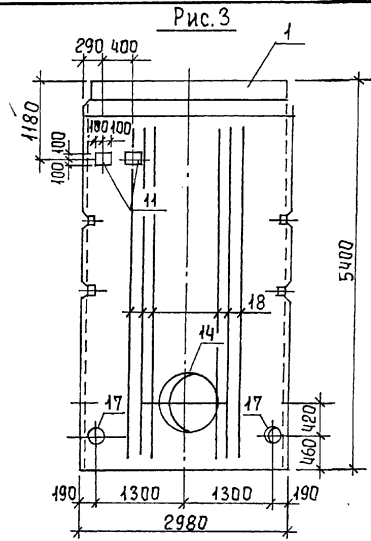
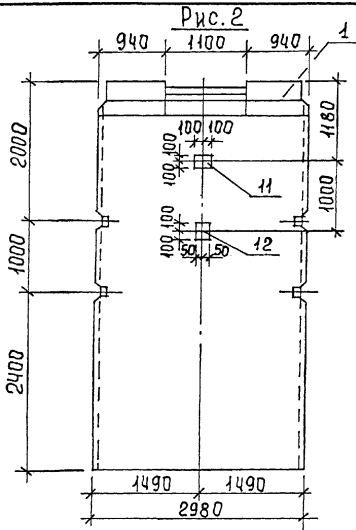
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

201-3-244-88

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАРИСЬ И ДАТА В.З.АМ.ИВ.В.З.



ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 901-3-244-88 КЖИ.65.00.0	ПСФ 1	1
	-01 ПСФ 2	2
	-02 ПСФ 3	3
	-03 ПСФ 4	4
	-04 ПСФ 5	5
	-05 ПСФ 6	6

1. ПАНЕЛИ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБочНОЙ ФОРМЕ... СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПС1-54-61, ПО СЕРИИ 3.900-3 ВЫП. 4/82 ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННЫХ ВКЛАДЫШЕЙ.
2. АРМАТУРА ОБВЯЗОЧНОЙ БАЛКИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 901-3-244.88

КЖИ.65.00.0.

Лист 2

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23167-00

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-I			А-III				Вр-I			ВСЕГО	А-I			А-III				А-II			Вр-I		ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6927-80						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6927-80			ГОСТ 103-76								
	φ10	Итого	φ10	φ12	φ16	φ18	Итого	φ5	Итого		φ6	φ10	Итого	φ6	φ8	φ12	φ14	φ16	Итого	φ22	Итого	φ5	Итого	-S=5		-S=6	-S=8	-S=10	Итого	
ПСФ1	3.6	3.6	13.3	217.6	38.7	129.0	398.6	87.62	87.62	489.82	4.1	8.6	12.7	2.4	0.5		27.6	24.4	54.9	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	15.7	23.8	40.26	144.96	634.78	
ПСФ2	3.6	3.6		217.6	38.7		256.3	87.62	87.62	347.52	4.1	8.6	12.7	2.4	0.2		27.6	24.4	54.6	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	12.0	22.0	34.76	139.16	486.58	
ПСФ3	3.6	3.6	13.3	217.6	38.7	129.0	398.6	87.62	87.62	489.82	4.1	8.6	12.7	2.4	0.2		27.6	24.4	54.6	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	13.0	22.0	35.76	140.6	630.42	
ПСФ5	7.2	7.2		243.94	77.4		321.34	94.72	94.72	416.06	4.1	8.6	12.7	2.4	0.2	1.8	27.6	24.4	56.4	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	9.2	21.2	2.4	33.56	139.16	555.76
ПСФ4	3.6	3.6		217.6	38.7		256.3	87.62	87.62	347.52	4.1	8.6	12.7	2.4			27.6	24.4	54.4	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	9.2	21.2		31.16	133.36	482.88
ПСФ6	7.2										4.1	8.6	12.7	2.4	0.2	1.8	27.6	24.4	56.4	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	9.2	21.2	2.4	33.56	139.16	555.76

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стр</i>
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лаз</i>
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стр</i>
Г.И.П.	ЛЕВИНА	<i>Лев</i>
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Дан</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>

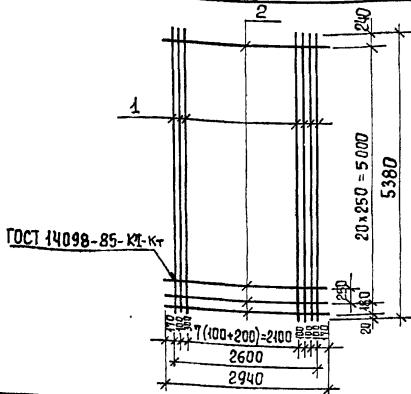
ТП 901-3-244.88

КЖИ.65.0.0.0 ВРС

Ведомость расхода
СТАЛИ, кг.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИТОВ
Р	1	1
ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТП 901-3-244.88 - КЖИ.65.0.1	А-III-12 ГОСТ 5781-82 l=5380	20	4,78 кг	
Б4	2		25ВрI ГОСТ 6727-80 l=2940	22	1,83 кг	

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 65.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	135,8	1:50

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

45

АЛЬБОМ У

ИНВ. № ДИАГ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТП 901-3-244.88 - КЖИ.65.0.2	А-III-12 ГОСТ 5781-82 l=3300	9	2,93 кг	
Б4	2		25ВрI ГОСТ 6727-80 l=2540	13	0,354 кг	

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 65.0.2.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	31,0	1:50

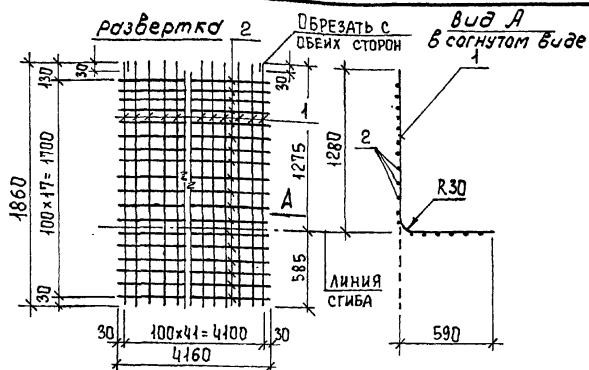
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

Копировала Еремченко

ФОРМАТ А4

23/67-06



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ. ББ.0.11	5Вр I ГОСТ 6727-80; l=1860	42	0,20 кг
Б4	2		- 2	5Вр I ГОСТ 6727-80; l=4160	18	0,64 кг

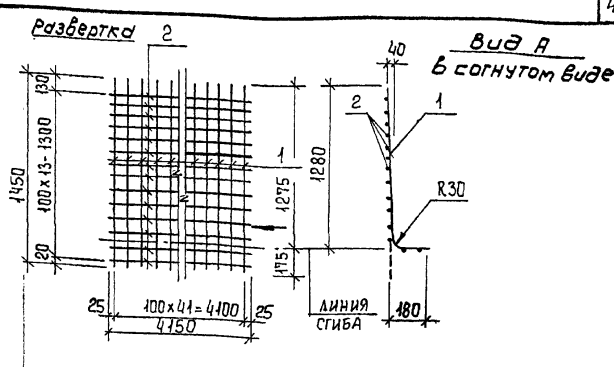
ПРИВЯЗАН:	
ИНВ.№	

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.66.0.10

ПРОВЕР	СТРОНГИН	
СТ.ИНЖ	ЛАЗАРЕВА	
РУК.ГР.	СТРОНГИН	
ТИП	ЛЕВИНА	
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
С5	Р	23,7	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ПЕРИОДА ВОССТАНОВЛЕНИЯ			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ. ББ.0.21	5Вр I ГОСТ 6727-80; l=1450	42	0,22 кг
Б4	2		- 2	5Вр I. ГОСТ 6727-80; l=4150	14	0,64 кг

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ.№	

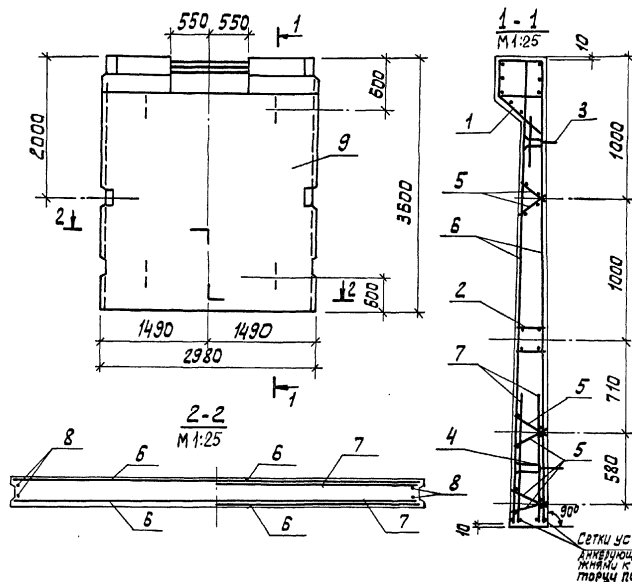
ТП 901-3-244.88 - КЖИ.66.0.20

ПРОВЕР	СТРОНГИН	
СТ.ИНЖ	ЛАЗАРЕВА	
РУК.ГР.	СТРОНГИН	
ТИП	ЛЕВИНА	
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
С6	Р	18,2	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ПЕРИОДА ВОССТАНОВЛЕНИЯ			

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		3. 900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водопровода и канализации		
		ТП 901-3-244.88-КЖИ.67.0.0. ВРС	Ведомость расхода стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	ТП 901-3-244.88-КЖИ.67.1.0.0	Изделие закладное МН1		
	2	3. 900-3 Вып. 4/82	Изделие закладное МН10	1	
	3	3. 900-3 Вып. 4/82	Изделие закладное МН23	2	
	4	3. 900-3 Вып. 4/82	Изделие закладное МН24	2	
	5	3. 900-3 Вып. 4/82	Каркас КР-1	6	
	6	ТП 901-3-244.88-КЖИ.67.0.1.0	Сетка с 10	2	
	7	3. 900-3 Вып. 4/82	Сетка с 20	2	
			<u>Детали</u>		
	8	ТП 901-3-244.88-КЖИ.67.0.0.1	А-III-12. ГОСТ 5781-82 $\rho=3580$	4	3,17 кг
			<u>Материалы</u>		
	9		Бетон В 15; F 100; W 6	1,93	м ³

1. Панель выполняется в опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-51.
2. Отверстие в обвязочной балке выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

						ТП 901-3-244.88	-КЖИ, 67.0.0.0		
						Панель стеновая ПС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							р	4830	1:50
							ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
							ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ИНВ.№		ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	Слебо					
		РЧК. ГР.	ОТРОУГИН	С					
		ГИП	ЛЕВИНА	Слебо					
		Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	Слебо					
		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Слебо					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход			
	Проволока арматурная		Арматура класса										Проволока арматурная		Арматура класса		Прокат марки			Всего		
	Вр-1		А-I				А-III				Вр-1		Ас-II		Вст 3 кл 2							
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74							
φ 5	Итого	φ 8	φ 10		Итого	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 25	Итого	5	Итого	16	Итого	5	8	Итого				
ПС 1	25,4	25,4	2,1	8,2		10,3	11,9	6,9	133,6	49,4	59,2	261	296,7	0,1	0,1	10,0	10,0	3,3	21,2	24,5	34,6	331,3

Альбом V

901-3-244.88

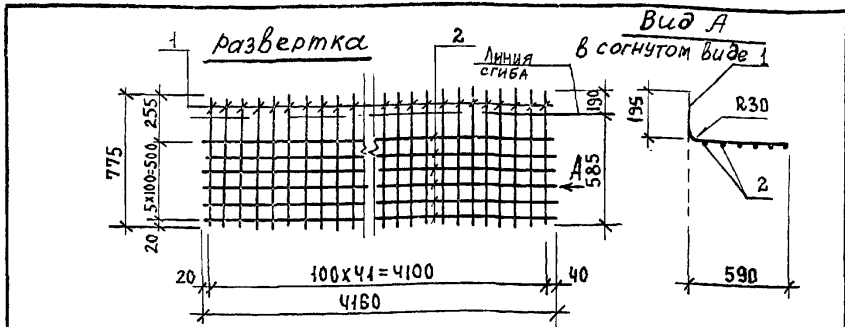
Имя, должность, подпись и дата вземлишем

Привязан					ТП 901-3-244.88	- КЖИ.67.0.0.0 ВРС		
	Провер. ЛЕВИНА	<i>Леви</i>			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	Страница	Лист	Листов
	Рук. гр. СТРОНГИН	<i>Строн</i>				Р		1
	Гип. ЛЕВИНА	<i>Леви</i>				ЦНИИЭП		
Инв. №	Н.КОНТРА. ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Дани</i>		Нач. отд. КРАСАВИН		<i>Крас</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва	

Копировал Еремченко

Формат А3

ПЛАНОВЫЙ
901-3-244.88

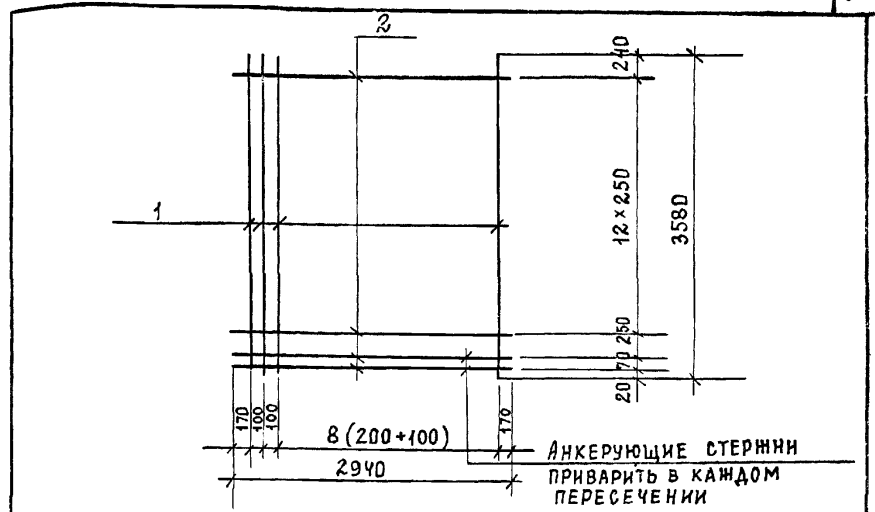


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП901-3-244.88 - КНИ.66.031	5ВрI ГОСТ6727-80;ℓ=775	42	0,12кг
Б4	2		2	5ВрI ГОСТ6727-80;ℓ=4160	6	0,64кг

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ.№			

ИНВ.№ ПОДАТ. И ДАТА		ИНВ.№	
ТП 901-3-244.88		- КНИ.66.03.0	
ПРОВЕР	СТРОНГИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	СТАДИЯ
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА		МАССА
РУК.ГР.	СТРОНГИН	Р	В,9
ГИП	ЛЕВИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н.КОНТ.	МАКАРЬШЕВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		

АЛБОМ

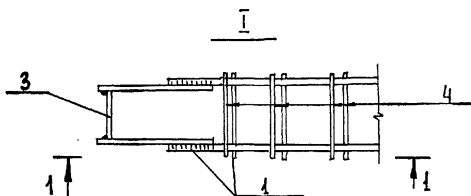
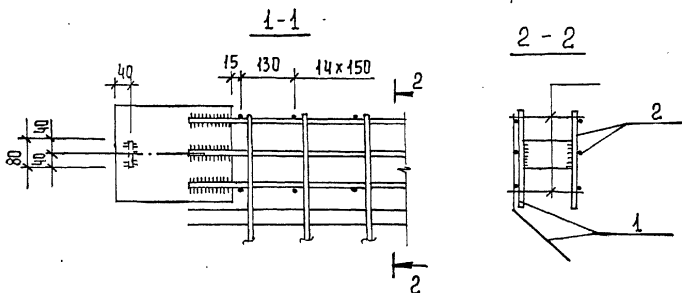
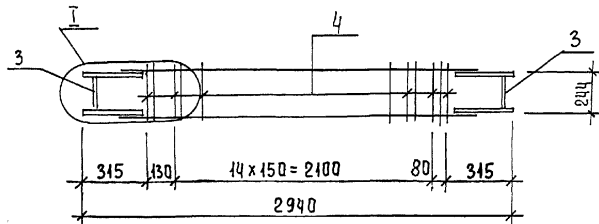


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП901-3-244.88-КНИ.67.0.11	А-III-12-ГОСТ5781-82,ℓ=3580	19	3,18кг
Б4	1		2	5ВрI ГОСТ6727-80,ℓ=2940	15	0,45кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ИНВ.№ ПОДАТ. И ДАТА		ИНВ.№	
ТП 901-3-244.88		- КНИ.67.0.10	
ПРОВ.	СТРОНГИН	СЕТКА С10	СТАДИЯ
ИНЖ.	КИРСАНОВА		МАССА
РУК.ГР.	СТРОНГИН	Р	12,8
ГИП	ЛЕВИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		

901-3-244.88 АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 67.1.1.0	КАРКАС КР1	1	
	2		ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 67.1.2.0	КАРКАС КР2	1	
				ДЕТАЛИ		
	3		ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 67.1.1.1	Полоса Б-8x80 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79	2	1,14 кг.
	4			2 А-III-8 ГОСТ 5781-82	34	0,12 кг.

ИЗВ. АСФАЛТ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. 40

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
РУК. ГР.	СТРОИГИН	<i>Степан</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Степан</i>
НАЧ. ОУД.	КРАСАВИН	<i>Степан</i>

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 67.1.0.0.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р 92,06

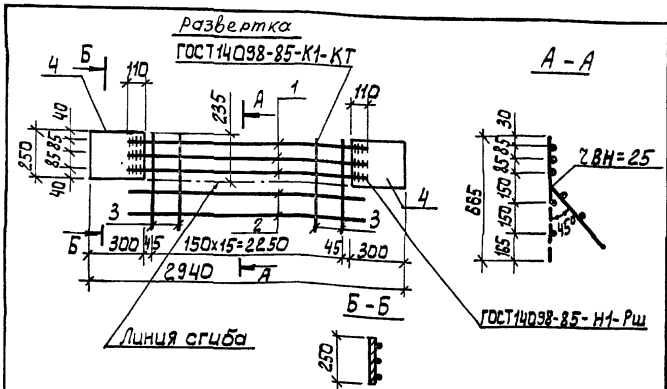
ЛИСТ Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Копировал Еремченко

ФЭРМАТ А9.

23/67-06



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.67.1.1.1	А-III-25-ГОСТ 5781-82; e=2570	3	9,87 кг
Б4	2			А-I-8-ГОСТ 5781-82; e=2500	2	1,03 кг
Б4	3			А-III-8-ГОСТ 5781-82; e=665	16	0,26 кг
Б4	4			Полоса Б-2 В-250 ГОСТ 82-70 В-25 КР 2 ТИП КЖИ 67-74 e=300	2	4,7 кг

Привязан		

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 67.1.1.0

Каркас Кр1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 45,2 —

ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат: А4

52

Альбом

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.67.1.1.1	А-III-25-ГОСТ 5781-82; e=2570	3	9,87 кг
Б4	2			А-III-8-ГОСТ 5781-82; e=210	16	0,08 кг
Б4	3			Полоса Б-2 В-250 ГОСТ 82-70 В-25 КР 2 ТИП КЖИ 67-74 e=300	2	4,7 кг
Б4	4			А-III-14-ГОСТ 5781-82; e=80	2	0,1 кг

Привязан		
Инв. №		

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.67.1.2.0

Каркас Кр2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 40,5 —

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

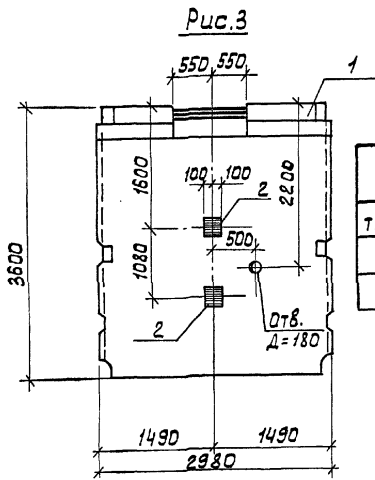
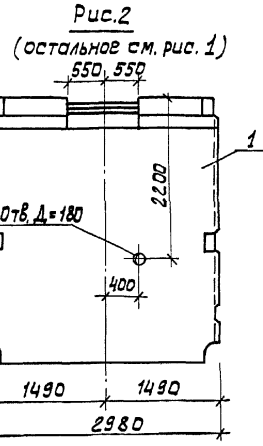
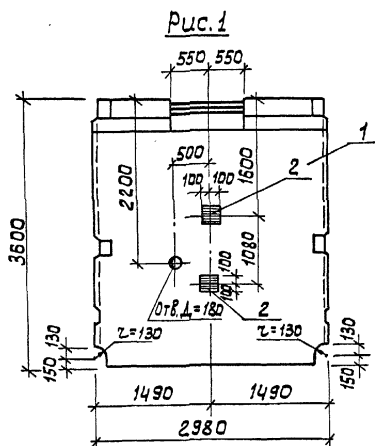
Формат: А4

23/67-06

Копировал: Алешикова

Альбом V
901-3-244.88

№ п/п Подпись Дата



Обозначение	Марка	Рис.
тп.901-3-244.88-КЖИ, 68.0.0.0	пс 1-1	1
-01	пс 1-2	2
-02	пс 1-7	3

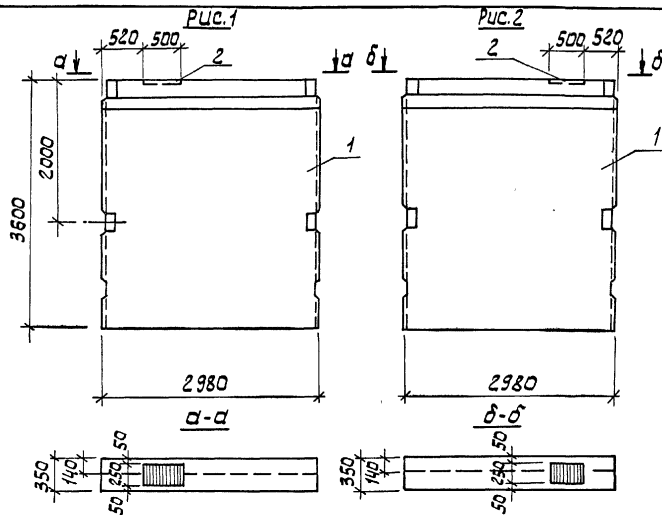
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.900-3	Документация сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водопровода и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	тп.901-3-244.88-КЖИ, 67.0.0.0.	Панель стеновая пс1	1	
		2	1.400-15.81.130-05	Изделие закладное МН117-6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3 кл2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	Ф8		Итого	-6	-8	Итого	
пс1-1; пс1-2; пс1-7	0,2		0,2	3,8	0,8	4,6	4,8

Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Привязан	ТП 901-3-244.88	-КЖИ. 68. 0. 0. 0
Провер. Левина	Панель стеновая (пс 1-1 ; пс 1-2) пс1-7)	Стадия МАСШТАБ
Рук. Гр. Странгин		Р 4830 1:50
Гип. Левина		Лист Листов
Н.Контр. Данилевский		ЦНИИЭП
И.В. №		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88-КЖИ.69.0.0.0	ПС 1-3	1
-01	ПС 1-4	2

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3. 900-3	Документация сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водопро- вода и канализации Сборочные единицы		
		1	ТП 901-3-244.88-КЖИ.69.0.0.0	Панель стеновая ПС1	1	
		2	1.400-15.81.140-32	Изделие закладное МН 152-3	1	

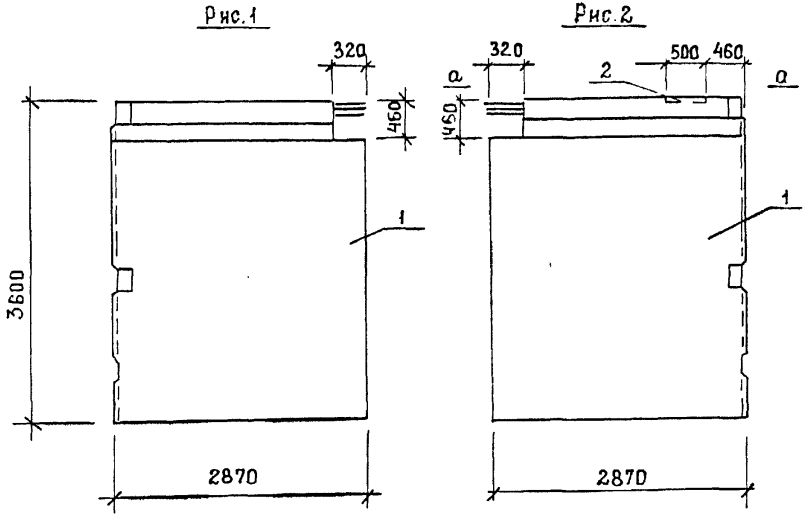
Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	φ 12	Итого	φ 8	Итого			
ПС1-3; ПС1-4	1,2		1,2	7,85	7,85	9,05	9,05

В стеновой панели ПС-1 отверстие
в обвязочной балке не выполняется.

Привязан			ТП 901-3-244.88 -КЖИ.69.0.0.0		
Провер.	Левина	Сл.б.с.	Панель стеновая (ПС 1-3 ; ПС 1-4)		
Рис. гр.	Строинин	Сл.б.с.			
Гип.	Левина	Сл.б.с.			
И.в. №	Н. Кондр.	Д. Милевский			
	И.в. №	Нач. отд.	Красавин	И.в. №	Сл.б.с.
			СТАНДА. МАСШ. МАСШТАБ		
			Р 4830 1:50		
			Лист Листов 1		
			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Альбом V
901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			3 900 -3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1 ТП901-3-244.88-КНИ 67.0.0.0	Панель стеновая ПС1	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ТП 901-3-244.88 КНИ.67000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			2 1.400 - 15. В.1. 140 - 32	Изделие закладное МН132-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

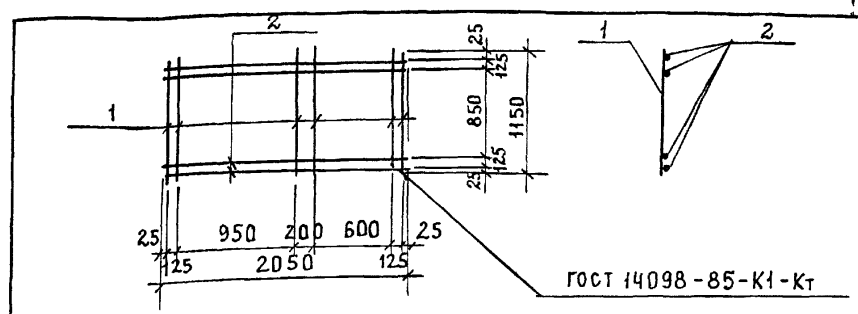
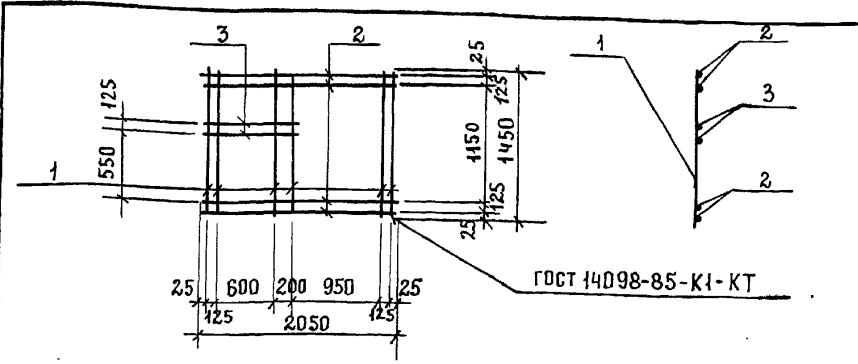
Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-III		В Ст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	Φ12	Итого	-8	Итого	
ПС1-5; ПС1-6	1,2	1,2	7,85	7,85	9,05

Отверстие в обвязочной балке выполняется по данному чертежу путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88-КНИ 70.0.0.0	ПС 1-5	1
-01	ПС 1-6	2

ИЗМ. № ПОДА ПОДА И ДАТА
ВЗАМ. ИВНВ

ТП 901-3-244.88 - КНИ. 70.0.0.0					
Панель стеновая (ПС 1-5 ; ПС 1-6)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	7830	1:50
ПРИВЯЗАН			ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ПРОВЕР. АЕВИНА			ЦНИИЭП		
РУК. ГР. СУРОНГИН			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГЭП АЕВИНА			Г. МОСКВА.		
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ					
ИВНВ №					
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					



Альбом V

901-3-244.88

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.72.0.0.1	А-Т-10-ГОСТ 5781-82, l=1450	6	0,92 КГ
Б4	2		2	А-Т-10-ГОСТ 5781-82, l=2050	4	1,3 КГ
Б4	3		3	А-Т-10-ГОСТ 5781-82, l=975	2	0,61

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.71.0.0.1	А-Т-10-ГОСТ 5781-82, l=1150	6	0,72 КГ
Б4	2		2	А-Т-10-ГОСТ 5781-82, l=2050	4	1,27 КГ

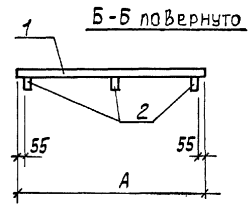
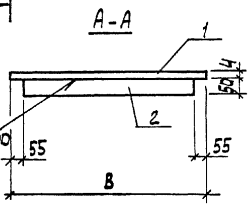
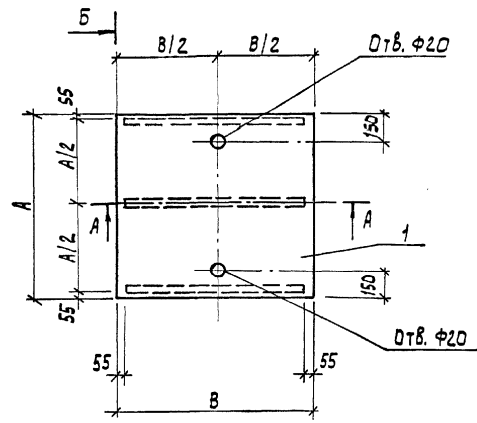
ТП 901-3-244.88 - КЖИ.72.0.0.0			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2			Р			Н.93			-		
ЛИСТ			ЛИСТОВ 1			ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Г. МОСКВА.											
ПРОВ.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>									
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>									
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>									
ТИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>									
Н.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>									
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>									

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.71.0.0.0			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1			Р			94			-		
ЛИСТ			ЛИСТОВ 1			ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Г. МОСКВА.											
ПРОВ.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>									
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>									
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>									
ТИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>									
Н.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>									
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>									

Альбом V

901-3-244.88

ИВ.№ ПОЛ.А. ПОДАТЬСЯ НАДАТА ВЗАМ.ИВ.№ДЕ



ГОСТ 5264-80-73АА-502100

Обозначение	Марка	Размеры		Масса, кг
		А	Б	
Тп 901-3-244.88- КЖИ.73.0.0.0	Щ 1	700	1000	28,1
	-01 Щ 2	600	1400	38,11
	-02 Щ 3	550	1100	24,48
	-03 Щ 4	700	900	25,31

1. Покрытие поверхностей, масляная краска ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Привязан	Провер. Левина <i>Слева</i>
	Ст. Инж. Стригина <i>Слева</i>
	Б.Е.А. Инж. Смылова <i>Слева</i>
	ГИП Левина <i>Слева</i>
	Н.Контр. Макарищев <i>Слева</i>
Ив.№	Нач. Отд. Красавин <i>Слева</i>

Тп 901-3-244.88 - КЖИ.73.0.0.0		
ЩИТ МЕТАЛЛИ- ЧЕСКИЙ Щ-1: Щ4	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ.
	МАСШТАБ	1:20
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Копировал: Алешикова

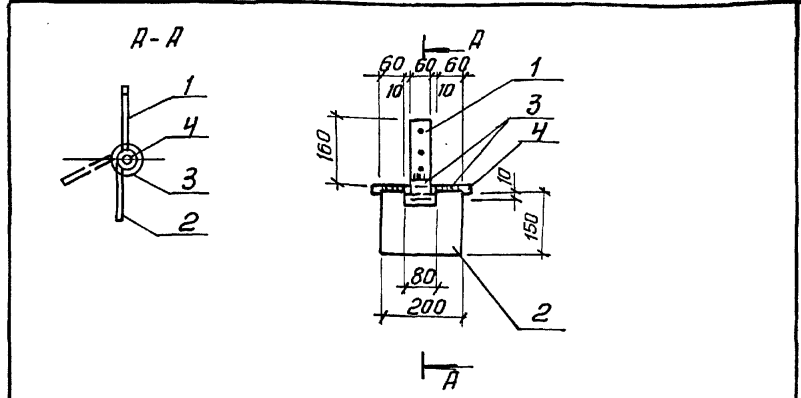
23167-06
ФОРМАТ: А3

901-3-244.88 Альбом 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0		
				Детали		
				Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-890 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	1.1
				Лист Ромб. К-4.0x100x1000 вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	24.8
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0.01		
				Детали		
				Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-1290 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	1.57
				Лист ромб. Б. К-4.0x100x1400 вст. 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	33.4
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0.02		
				Детали		
				Полоса Б-2 4x60 ГОСТ 103-76 Р-1900 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	1.46
				Лист ромб. К-4.0x630x1300 вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	30.1
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0.03		
				Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-1290 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	0.97
				Лист ромб. К-4.0x100x900 вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	22.4

Привязан			
Инв. №			
ТП 901-3-244.88	- КЖИ.73.0.0.0.	Лист	2

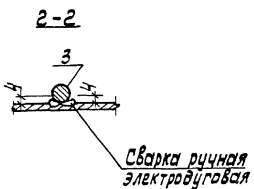
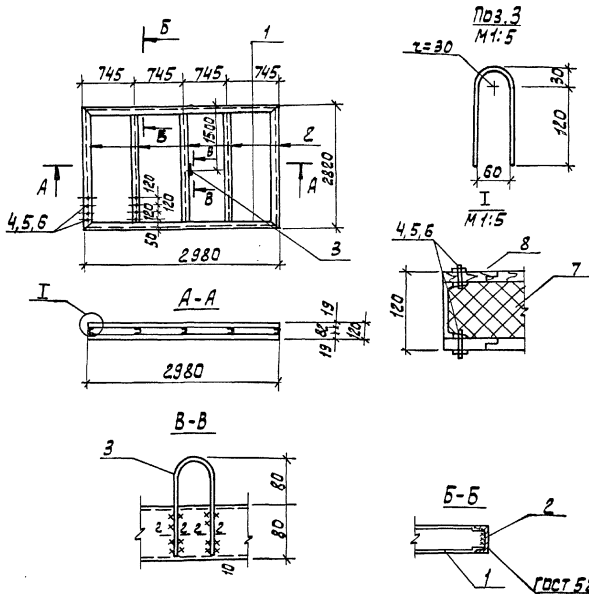
Альбом 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Петля		
Б4		1	ТП 901-3-244.88-КЖИ.74.0.0.1	Полоса Б-6 х60 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79* Р=160	1	0.45 кг
Б4		2		Полоса Б-6 х150 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79* Р=200	1	1.4 кг
Б4		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75* Р=60	3	1.3 кг
Б4		4		А-1-18-ГОСТ 5781-82 Р=230	1	0.45 кг

Инв. №	Дата	Подп. и подп.	Взам. инв.	1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм		Привязан	
				2. Покраска: окраска эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 в 2 слоя по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).			
				ТП 901-3-244.88	КЖИ.74.0.0.0		
				Петля ПЛ1	Старая	Масса	Масшт.
					Р	3.6	-
					Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			

901-3-244.88 Альбом I



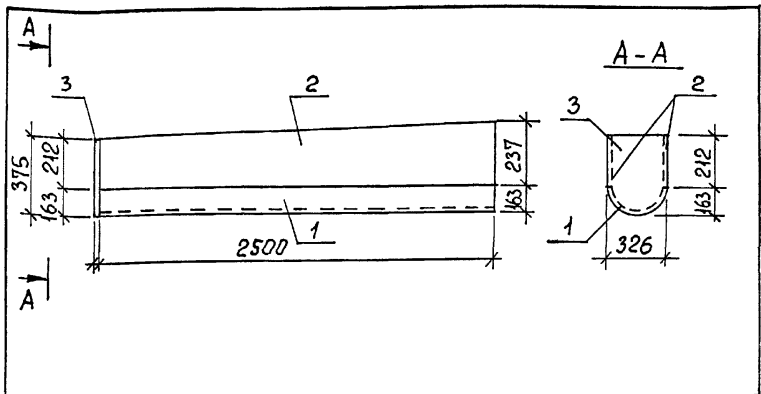
Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	1	Тп901-3-244.88 КЖИ.75.0.0.1	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 в ст.3 кл.2-II ГОСТ 535-79 e=2980	2	20,7 кг
Б4	2	2		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 в ст.3 кл.2-II ГОСТ 535-79 e=2820	5	21,1 кг
		3		3 А-И-14 ГОСТ 5781-82; e=335	1	0,4 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		4		Болт М6-26.58 ГОСТ 7796-70	160	
		5		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70*	160	
		6		Шайба 2,6x2,0 ГОСТ 1971-78	160	
				Материалы		
		7		Утеплитель-минераловатные плиты γ=75 кг/м ³ ГОСТ 9573-82	0,72	м ³
		8		Доска 5*19 сорт 3 ГОСТ 24454-80; ГОСТ 8486-86	0,32	м ³

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, элект. шва 4 мм.
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).
3. Доски - в четверть; антисептировать.

ИЗМЕНЕНИЯ, ПОЯВЛЕНИЕ ИЛИ ОТКАЗ ОТ НЕКОТОРЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

		Тп 901-3-244.88		- КЖИ.75.0.0.0	
		Щит Щ5		СТАДИЯ	МАССА
				Р	220,7
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1	1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА	
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	Рис.			
ИНЖ.	КАРЯНОВА	Конт.			
РУК. ГР.	СТРОИГИН	Ф.			
ГИП	ЛЕВИНА	Рис.			
Н. КОНТ.	ДАНИЛЕВСКАЯ	Ис.			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Ис.			
ИНЖ. №					

АЛЬБОМ У
901-3-244.88



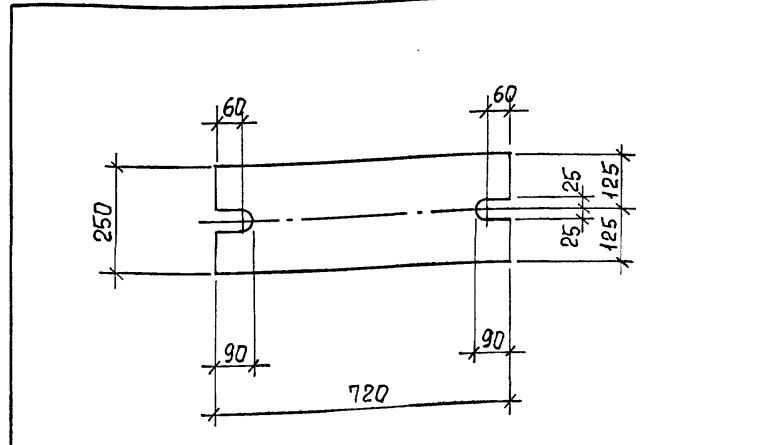
ФОРМА	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-244.88 КНИИ.76.0.0.1	ТРУБА 326x4x2500 ГОСТ 10705-80	1	79,2 кг
Б4	2		2	ЛИСТ 5-24x237 ГОСТ 19903-74 0-2500 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 16522-70	2	16,6 кг
Б4	3		3	Л.И.СТ. 5-24x326 ГОСТ 14903-74 0-375 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 16522-70	1	3,83 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 901-3-244.88		- КЖИ.76.0.0.0	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	116,23	-	
ЛОТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛМ1		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ У



Покрытие: Гор.ц.50-60.

ИНВ. № ПОДА ПРАВИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИМВ. АЗ

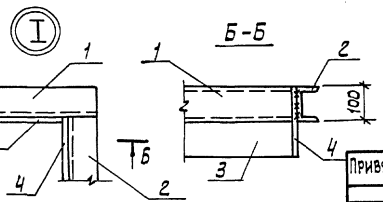
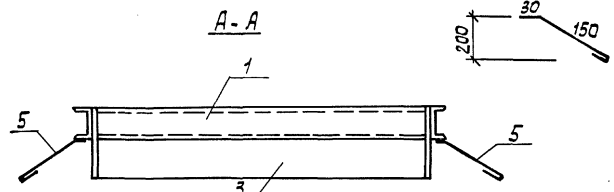
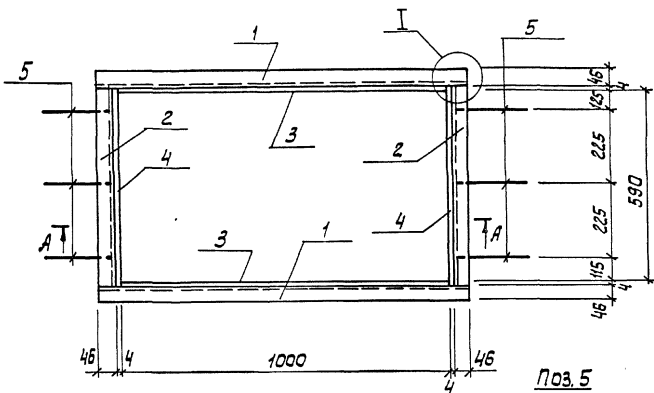
ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 901-3-244.88		- КЖИ.80.0.0.0	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	28,26 кг	-	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А4

23167-06



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		ТП901-3-244.88 КЖИ 81.0.0.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-86 в Ст.3 кл.2-Л ГОСТ 3579	2	9,45 м
				$R = 1100$	2	
Б4	2		2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-86 в Ст.3 кл.2-Л ГОСТ 3579	2	5,93 м
				$R = 630$	2	
Б4	3		3	Полоса 6-4x220 ГОСТ 82-70 в Ст.3 кл.2-Л ГОСТ 3579	2	6,91 кг
				$R = 1000$	2	
Б4	4		4	Полоса 6-4x220 ГОСТ 82-70 в Ст.3 кл.2-Л ГОСТ 3579	2	4,13 кг
				$R = 598$	2	
Б4	5		5	А-Т-8-ГОСТ 15781-82; $R = 300$	6	0,12 кг

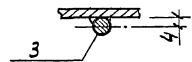
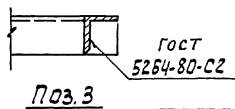
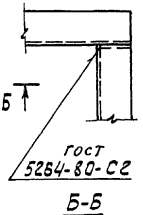
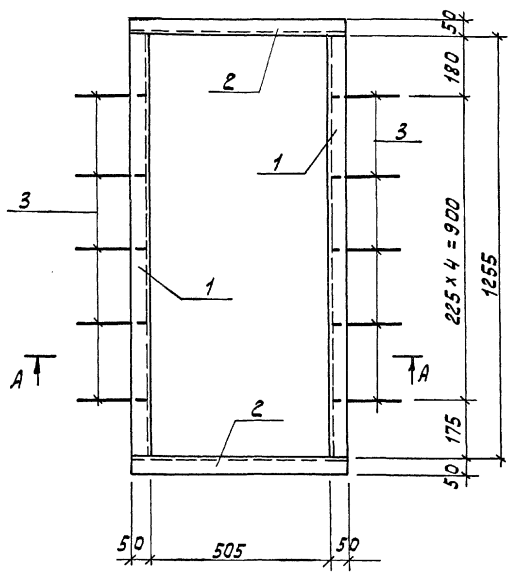
1. Покрытие: окрасить краской БТ-177 по ост 6-10-426-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; $h_{шв} = 6$ мм.

Привязан

Провер.	Стронгин	
Ст. инж.	Саранча	<i>Саранча</i>
Р.ч. гр.	Стронгин	<i>Стронгин</i>
Г.и.п.	Левина	<i>Левина</i>
Н. контр.	Данилевский	<i>Данилевский</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>

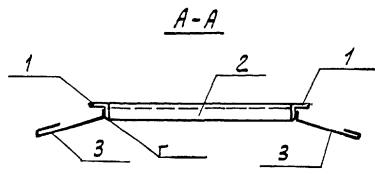
ТП 901-3-244.88		- КЖИ 81.0.0.0	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		СТАДИЯ	МАССА
РМ 1		Р	41,7
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

Л. ШИШОВА

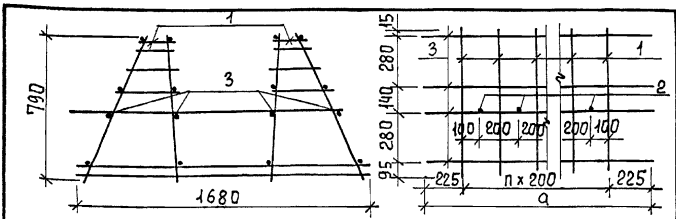


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; $h_{шв.} = 5 \text{ мм}$.
2. Покрытие: покрасить краской БТ-177 по ОСТ 6-10-426-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
54	1	ТП 901-3-244.88 КНИИ.82.0.0.1	Уголок 50x50x5В ГОСТ 8509-86 СТЗ кп-2 ГОСТ 5335-79	2	4,73 кг
54	2		Уголок 50x50x5В ГОСТ 8509-86 СТЗ кп-2 ГОСТ 5335-79	2	2,28 кг
54	3		А-III-8-ГОСТ 5781-82; $\rho = 230$	10	0,09 кг



Привязан		ПРОВЕР. СТРОИМ	ГЛАВ. ИНЖ. САРАНЧА	Р.К. Р. СТРОИМ	ГИП ЛЕВИНА	И. КОНТР. ДАМИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-244.88	- КНИИ.82.0.0.0.
		РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		РМ 2				СТАНДАРТ МАССА	МАССА ШТАБ
								Р	14,92
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

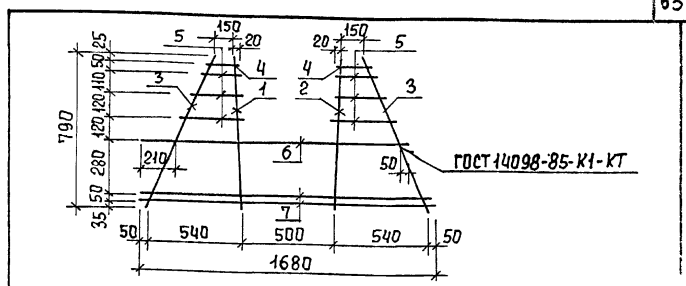


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				КЖИ101.0.0.0.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.1	А-III-22-ГОСТ 5781-82; L=1525	14	4,55 кг
B4	3			5ВрI - ГОСТ 6727-80; L=3250	16	0,50 кг
				КЖИ101.0.0.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.1	А-III-22-ГОСТ 5781-82; L=1525	7	4,55 кг
B4	3			5ВрI - ГОСТ 6727-80; L=1850	16	0,28 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	а	п	МАССА ЕД.КГ.	ПРИВЯЗАН		
ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.0		КП1	3250	14	183,15			
-04		КП2	1850	7	95,77			ИНВ. №

ТП 901-3-244.88		- КЖИ.101.0.0.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	КАРКАС	СТАЛИЯ
		ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	МАССА
РУК. ГР. СТРОНГИН	РУК. ГР. СТРОНГИН	КП1; КП2.	МАСШТАБ
ГИП. ЛЕВИНА	ГИП. ЛЕВИНА		Р
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ		СМ. ТАБЛ.
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4



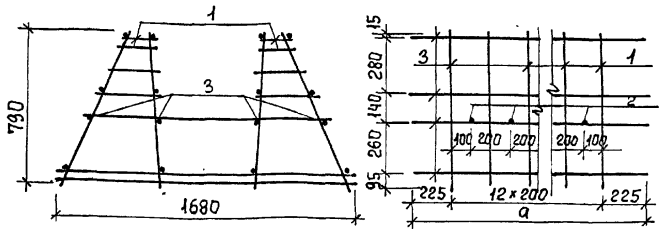
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		ТП 901-3-244.88 КЖИ. 101.0.1.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82; L=790	1	1,25 кг
B4	2			2 А-III-14-ГОСТ 5781-82; L=790	1	0,95 кг
B4	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=860	2	0,34 кг
B4	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=203	2	0,08 кг
B4	5			5 А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=230-240 ЧЕРЕС.55	6	0,11 кг
B4	6			6 А-III-16-ГОСТ 5781-82; L=1525	1	2,41 кг
B4	7			7 А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=1680	2	0,66 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	а	п	МАССА ЕД.КГ.	ПРИВЯЗАН		
ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.0		КП1	3250	14	183,15			
-04		КП2	1850	7	95,77			ИНВ. №

ТП 901-3-244.88		- КЖИ.101.0.1.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАЛИЯ
		КР1	МАССА
РУК. ГР. СТРОНГИН	РУК. ГР. СТРОНГИН		МАСШТАБ
ГИП. ЛЕВИНА	ГИП. ЛЕВИНА		Р
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ		7,43
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4



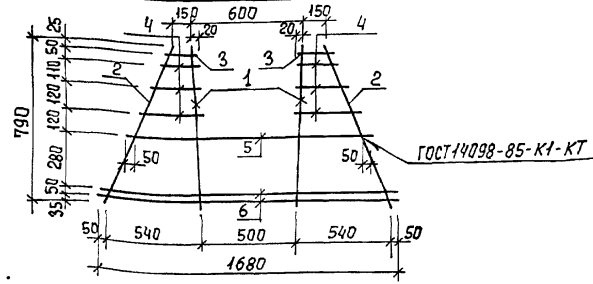
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				тп. кжи.102.0.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр2	8	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.0.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82; l=1366	7	0,84 кг
Б4	3	2		5ВрI ГОСТ 6727-80; l=1850	16	0,28 кг
				тп кжи.102.0.0.0-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр2	15	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.0.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82; l=1366	14	0,84 кг
Б4	3	3		5ВрI ГОСТ 6727-80; l=3250	16	0,50 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН:
тп 901-3-244.88-кжи.102.0.0.0	КПЗ	1850	7	70,2	
-01 КП4	3250	14	131,96		ИНВ. №

ТП 901-3-244.88		- кжи.102.0.0.0	
ПРОВЕР	СТРОНГИН	СТАЛИЯ	МАССА
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	Р	СМ. ТАБЛ.
РУК.ГР.	СТРОНГИН	1:50	
ГИП	ЛЕВИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ЦНИИЭП	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	

ФОРМАТ А4

Альбом



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82; l=790	2	1,25 кг
Б4	2	2		А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=860	2	0,34 кг
Б4	3	3		А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=203	2	0,08 кг
Б4	4	4		А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=230+310 ЧЕРЕЗ 55	6	0,41 кг
Б4	5	5		А-III-16-ГОСТ 5781-82; l=1366	1	2,16 кг
Б4	6	6		А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1680	2	0,66 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН:
тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.0	КПЗ	748	1	7,48	
					ИНВ. №

ТП 901-3-244.88		- кжи.102.0.1.0	
ПРОВЕР	СТРОНГИН	СТАЛИЯ	МАССА
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	Р	СМ. ТАБЛ.
РУК.ГР.	СТРОНГИН	1:50	
ГИП	ЛЕВИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ЦНИИЭП	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	

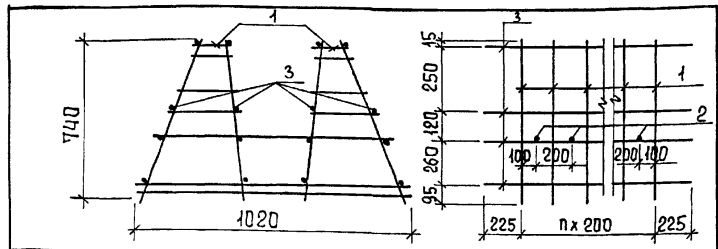
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А4

23/67-06

АЛЬБОМ У

901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП кжи 103.0.0.0.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1156	7	0,46 кг
Б4	3	2		Б ВР I ГОСТ 6727-80; l=1850	16	0,28 кг
				ТП кжи 103.0.0.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1156	14	0,46 кг
Б4	3	3		Б ВР I ГОСТ 6727-80; l=3250	16	0,50 кг

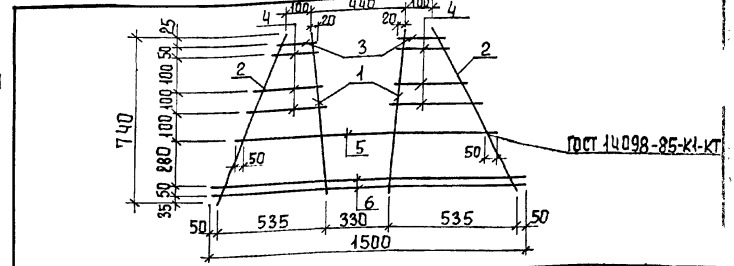
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.0	Кр 5	1850	7	32,9	
-01	Кр 6	3250	14	61,7	ИНВ №

ТП 901-3-244.88		- КЖИ 103.0.0.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5; КР6.	СТАДИЯ
РЧК. ГР. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА		МАСШТАБ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		СМ. ТАБЛ. -
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			М. МОСКВА

ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ У

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП кжи 103.0.0.0.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.1.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82; l=740	2	0,46 кг
Б4	2	2		Б ВР I -ГОСТ 6727-80; l=832	2	0,13 кг
Б4	3	3		Б ВР I -ГОСТ 6727-80; l=1850 ЧЕРЕЗ 60	2	0,02 кг
Б4	4	4		Б ВР I -ГОСТ 6727-80; l=250	6	0,04 кг
Б4	5	5		А-III-12-ГОСТ 5781-82; l=1156	1	1,03 кг
Б4	6	6		А-III-6-ГОСТ 5781-82; l=1500	2	0,33 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.0	Кр 5	1850	7	32,9	
-01	Кр 6	3250	14	61,7	ИНВ №

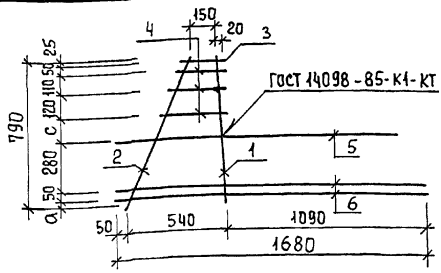
ТП 901-3-244.88		- КЖИ 103.0.0.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	СТАДИЯ
РЧК. ГР. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА		МАСШТАБ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		СМ. ТАБЛ. -
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			М. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

23/67-06

201-3-244.88 АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 КЖИ. 104. 0.1. 1	А-III-16-ГОСТ 5781-82; $l=790$	1	1,25 кг
Б4	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=860$	1	0,34 кг
Б4	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=203$	1	0,08 кг
Б4	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=230-340$ УЗЕБЕЗ 55	3	0,4 кг
Б4	5			5 А-III-16-ГОСТ 5781-82; $l=1526$	1	2,41 кг
Б4	6			6 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=1680$	2	0,66 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	с
ТП 901-3-244.88 КЖИ 104.0.1.0	КРЗ	35	120
-01	КР4	45	110

ПРИВЯЗАН:

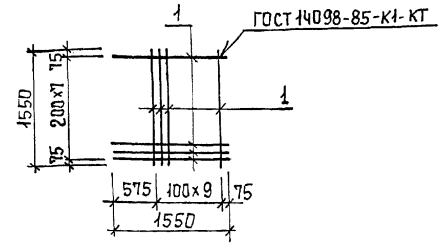
ИНВ. №

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 104.0.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ; КР4;	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	6,6	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ		
	ФОРМАТ А4		

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	
ТИП	ЛЕВИНА	
И. КОНТР.	ДАНИЛЕСКИЙ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 КЖИ 105. 0.0. 1.	А-III-22-ГОСТ 5781-82; $l=1550$	18	4,62 кг

МАШ. № ТАБЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 105.0.0.0.

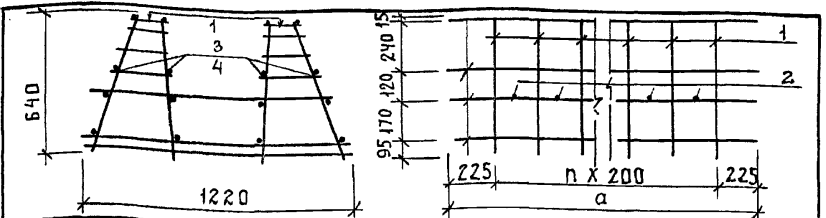
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	83,16	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ		
	ФОРМАТ А4		

ПРОВЕР.	СТРОНГИН
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА
РУК. ГР.	СТРОНГИН
ТИП	ЛЕВИНА
И. КОНТР.	ДАНИЛЕСКИЙ
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

23167-06

901-3-244.88 АЛЬБОМ V



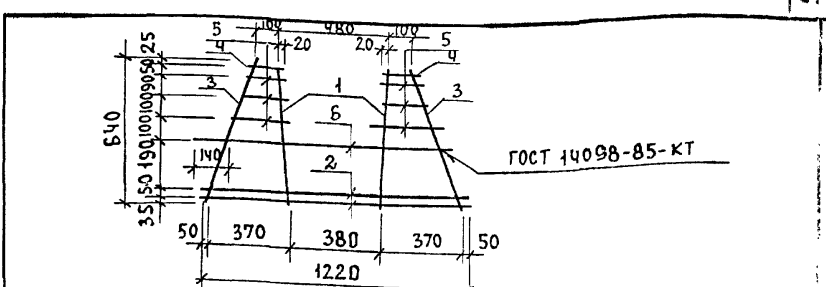
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП 901-3-244.88-КНИИ.106.0.0.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		ТП 901-3-244.88 - КНИИ.106.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КрБ	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		ТП 901-3-244.88 - КНИИ.106.0.0.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	14	1,36 КГ
БЧ	3		2	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\ell=3250$	16	0,5 КГ
				ТП 901-3-244.88- КНИИ.106.0.0.0-0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		ТП 901-3-244.88 - КНИИ.106.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КрБ	10	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		ТП 901-3-244.88- КНИИ.106.0.0.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	9	1,36 КГ
БЧ	4		3	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\ell=2250$	16	0,35 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН:
ТП 901-3-244.88- КНИИ.106.0.0.0	КП7	3250	14	102,04	
-01	КП8	2250	9	67,84	
					ИНВ. N°

ИНВ. N° ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. N°

Т П		КНИИ 106 0.0.0	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	СТАДИЯ	МАССА
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРИШЕВА	Р	СМ. ТАБЛ.
РУК. ГР.	СТРОНГИН	1:50	
ГИП	ЛЕВИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ЦНИИ ЭП	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА.	

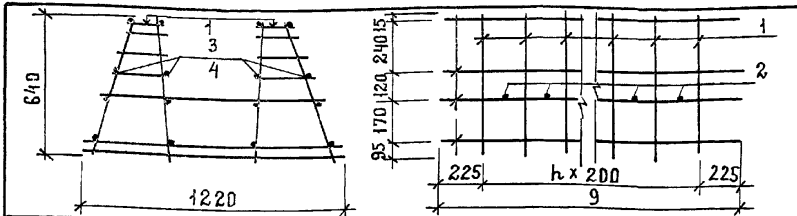
АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		ТП 901-3-244.88 КНИИ. 106. 1.0.	1 А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=640$	2	0,77 КГ
БЧ	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=1220$	2	0,48 КГ
БЧ	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=690$	2	0,27 КГ
БЧ	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=145$	2	0,06 КГ
БЧ	5			5 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=145$ <small>С 190-250 ЧЕРЕЗ 40</small>	6	0,08 КГ
БЧ	6			6 А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	1	1,36 КГ

ИНВ. N° ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. N°

Т П 901-3-244.88		КНИИ 106 0.1.0	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	СТАДИЯ	МАССА
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРИШЕВА	Р	СМ. ТАБЛ.
РУК. ГР.	СТРОНГИН	1:50	
ГИП	ЛЕВИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И. КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ЦНИИ ЭП	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА.	

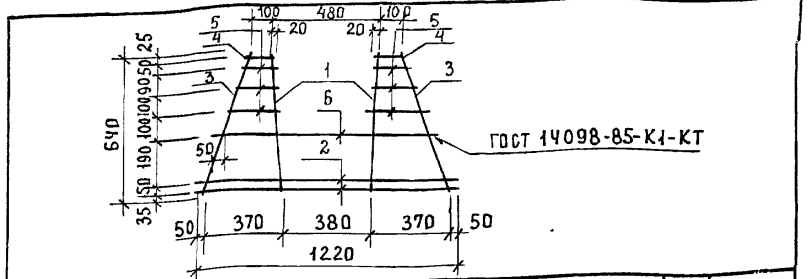


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		-				
			ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
АЧ	1		ТП 901-3-244.88-КНИ. 107.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	15	
			ДЕТАЛИ			
БЧ	2		ТП 901-3-244.88 КНИ. 107.0.1.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1040	14	1.26 КГ
БЧ	3			5Вр1-ГОСТ 6727-80 l=3250	16	0.50 КГ
			ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0-01			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
АЧ	1		ТП 901-3-244.88- КНИ. 107.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	10	
			ДЕТАЛИ			
БЧ	2		ТП 901-3-244.88- КНИ. 107.0.0.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1040	9	1.26 КГ
БЧ	4			5Вр1-ГОСТ 6727-80 l=2250	16	0.35 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0	КП 9	3250	14	99.14	
-01	КП 10	2250	9	65.94	

ТП 901-3-244.88 - КНИ.107.0.0.0				
ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>С.Левина</i> ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА <i>И.Макаришева</i> РУК. ГР. СТРОНГИН <i>С.Стронгин</i> ГИП ЛЕВИНА <i>С.Левина</i> Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>И.Данилевский</i> НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>И.Красавин</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 9 ; КП 10)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.				

АЛББОМ

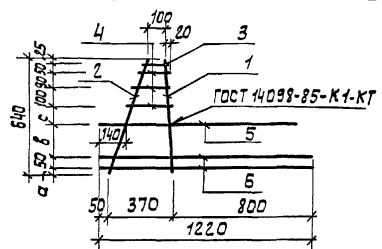


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		-				
			ДЕТАЛИ			
АЗ						
БЧ	1		ТП 901-3-244.88- КНИ. 107.0.1.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=640	2	0.77 КГ
БЧ	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82 l=1220	2	0.48 КГ
БЧ	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82 l=690	2	0.27 КГ
БЧ	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82 l=145	2	0.06 КГ
БЧ	5			5 А-III-8-ГОСТ 5781-82 ^{l=1040} _{ЧЕРТЕЖ}	6	0.08 КГ
БЧ	6			6 А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1040	1	1.26 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0	КП 9	3250	14	99.14	
-01	КП 10	2250	9	65.94	

ТП 901-3-244.88 - КНИ.107.0.1.0				
ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>С.Левина</i> ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА <i>И.Макаришева</i> РУК. ГР. СТРОНГИН <i>С.Стронгин</i> ГИП ЛЕВИНА <i>С.Левина</i> Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>И.Данилевский</i> НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>И.Красавин</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	4.90	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.				

Альбом № 301-3-244.88



ФОРМАТ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		тп 901-3-244.88 - КЖИ. 107.02.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82; e=640	1	0,77 кг
Б4	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; e=690	1	0,27 кг
Б4	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82 ²¹⁷⁰⁻²⁵⁰ _{через 40}	1	0,06 кг
Б4	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; e ср = 215	3	0,08 кг
Б4	5			5 А-III-14-ГОСТ 5781-82; e=1120	1	1,36 кг
Б4	6			6 А-III-8-ГОСТ 5781-82; e=1220	2	0,48 кг

Обозначение	Марка	α	δ	с
тп 901-3-244.88-КЖИ.107.02.0	Кр 8	35	190	100
-01	Кр 8	45	170	110

Привязан:

И№в. №

тп 901-3-244.88 КЖИ.107.02.0

Каркас плоский (Кр 8 ; Кр 9)

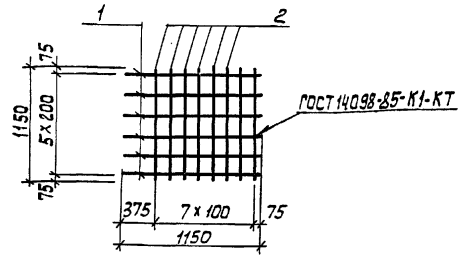
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,72	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ПРОВЕР. ЛЕВИНА С.В.
ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА Л.А.
РИС. ГР. СТРОНГИН С.
ГИП. ЛЕВИНА С.В.
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ И.С.
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН И.С.

Формат: А4

Альбом № 301-3-244.88



ФОРМАТ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		тп 901-3-244.88-КЖИ.107.03.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82; e=1150	6	1,39 кг
Б4	2			2 А-III-10-ГОСТ 5781-82; e=1150	8	0,71 кг

И№в. №

Привязан:

И№в. №

тп 901-3-244.88 КЖИ.107.03.0

Сетка арматурная С9

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	14,02	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

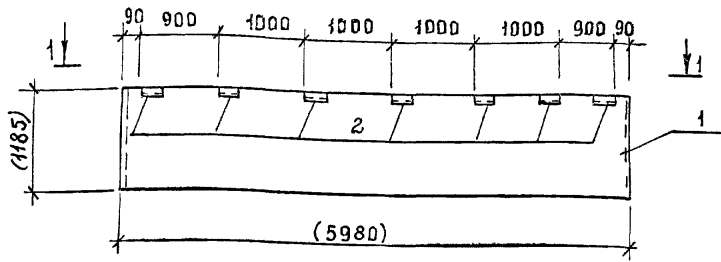
ПРОВЕР. ЛЕВИНА С.В.
ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА Л.А.
РИС. ГР. СТРОНГИН С.
ГИП. ЛЕВИНА С.В.
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ И.С.
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН И.С.

Копировал: Алешикова

28/67-05
Формат: А4

901-3-244.88 АЛЬБОМ V

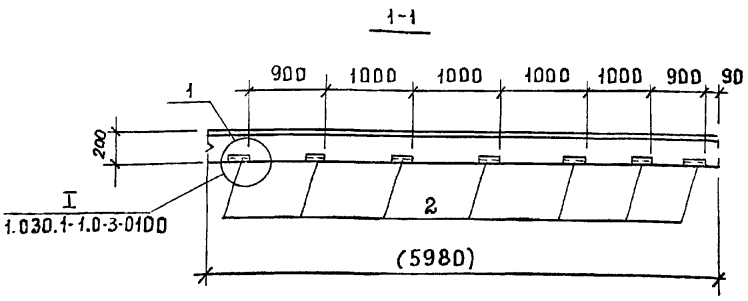
ПС 60 12.2.0 - 4Л - 34 - А



ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А3	1		4 ОЗД.1-1. 1-1 05-01	ПС 60.12.2.0-4Л-34	1	
А4	2		1. ОЗД.1-1. 1-3 - 30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	7	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		В ст 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		
	Φ10	Итого	Л63х6	Итого	60х6	Итого	
ПС60.12.2.0-4Л-34-А	14	1.4	9.56	9.56	3.92	3.92	14.88



- 1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ : ГОР. Ц.50-60.
- 2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-244.88 КНИ. 83.0.0.0	ПС60.12.2.0-4Л-34А	-

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ТИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЦАНКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ТП 901-3-244.88 - КНИ. 83.0.0.0

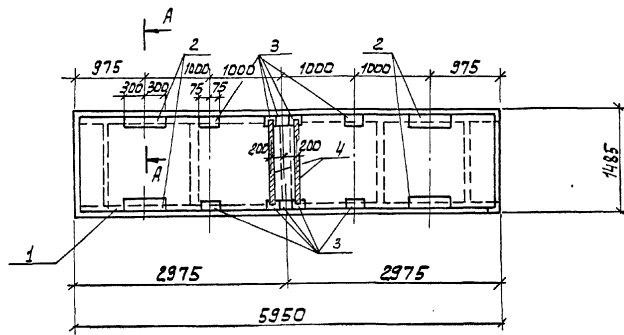
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 60.12.2.0-4Л-34А

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2840	-

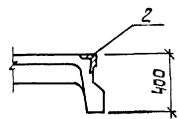
ЛИСТ 1 ИЗ 10 В 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

901-3-244-88 Альбом У



А-А повернуто



Формат	Элемент	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4	1		1.442.1-2 вып.1	Плита 2П1-4А IV Т	1	
А4	2		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-48 E=600	4	
А4	3		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-48	10	
Б4	4		ТП901-3-244.88-КЖИ.108.0.01	Полоса 4440 ГОСТ 103-76 Ст 3 кп2 ГОСТ 55-73 E=1400	2	1,76 кг

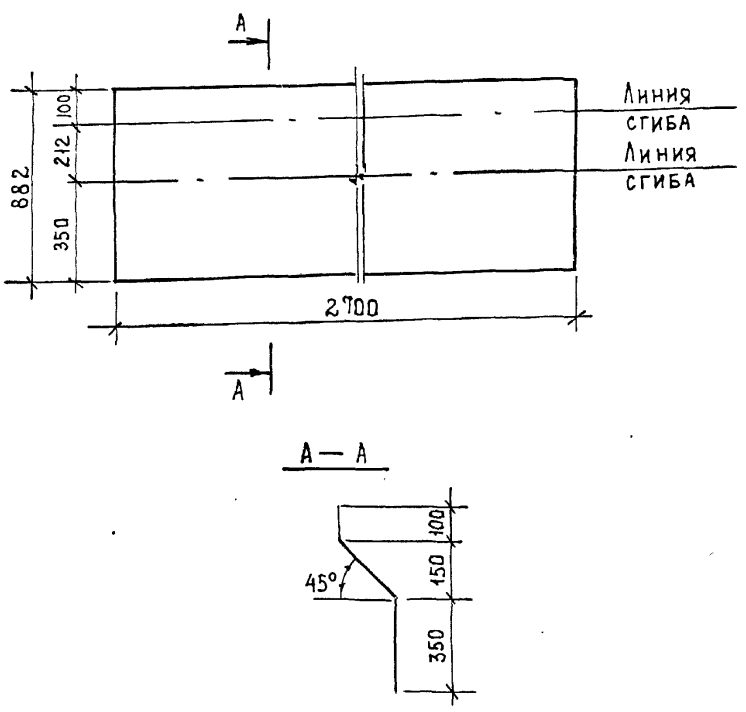
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса	Прокат марки	Всего	Общий			
	А-III	Вст 3 кп2					
	гост 5781-82	гост 8503-86	гост 103-76				
	Ф8	Итого 150x5	163x5	-δ=4			
2П1-4А IV Т-1	3,44	3,44	9,12	7,0	1,76	2132	21,32

Покрытие закладных изделий: Гар.ц. 50-60.

ЛИСТЫ ПОДА. ПОДЛИСЬ И ДАТА. ФРАМ. ЛИН. В.Ж.

Привязан:		ПРОВЕР. СТРОНГИН <i>Стр.</i>	ТП 901-3-244.88		- КЖИ.108.0.00	
		СТ.ИМЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Лаз.</i>	Плита покрытия		СТАЦИЯ	МАССА
		РУК. ГР. СТРОНГИН <i>Стр.</i>	2П1-2А IV Т-1		Р	2400
		ГИП ЛЕВИНА <i>Лев.</i>			МАШТАБ	—
		И.КОНТР. АКИЛЕРСКИЙ <i>Ак.</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		НАЧ.ОТД. КРАСОВИН <i>Крас.</i>			ЦНИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	



ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	ТП 901-3-244.88 - КЖН.78.0.0.0			
		Козырек металлический Кр1	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	36,65	-
			ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. №	Б-2,5x562x2700 ГОСТ 19903-74 ЛНСТ ВСТ3 кп2 ГОСТ 15523-79		
ПРОВЕР.	СТРОНГИН				
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА				
РУК. ГР.	СТРОНГИН				
ГИП	ЛЕВИНА				
Н. КОНТР.	ДОМЛИБСКИЙ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				