

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-285.91

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $3.2 \text{ ТЫС. М}^3/\text{СУТ.}$

АЛЬБОМ 3.

ЧАСТЬ 2.

К Ж Конструкции ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА
В СЧЕТ-НАКАЗАХ И ОИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-285.91

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,2 ТЫС. $\frac{М^3}{СУТ.}$
АЛЬБОМ 3. ЧАСТЬ 2.

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

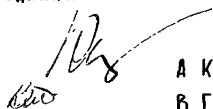
Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 4	ЭМ	Силовое электрооборудование
Альбом 2	ТХ	Технология производства	часть 1	ЭО	Электрическое освещение
	ВК	Внутренний водопровод и канализация		СС	Связь и сигнализация
	ТХН	Эскизные чертежи общих видов	часть 2	АТХ	Автоматизация
	ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом 5	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 3	АР	Архитектурные решения	Альбом 6	АТХ	Задание заводу - изготовителю
часть 1	КМ	Конструкции металлические	Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
	АЗ	Антикоррозионная защита конструкций	Альбом 8	СО	Спецификации оборудования
	ОС	Организация строительства	Альбом 9	С	Сметы
часть 2	КЖ	Конструкции железобетонные	часть 1		
			часть 2		
			часть 3		

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

ТП 407-3-444 87, Альбом II „Распределительный пункт 10 (6) кв совмещенный с трансформаторной подстанцией 10 (6) / 0,4 кв для городских электрических сетей тип II РПК - 2ТМ1 распространяет Свердловский филиал ЦИТП

РАЗРАБОТАН
ЦНИИ ЭП инженерного оборудования
ГОРДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А КЕТАОВ
В ГОРДОВ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ N 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986 Г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (продолжение)	4
3	Общие данные (окончание)	5
4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен	6
5	Сечения 1-1... 8-8	7
6	Сечения 9-9... 18-18	8
7	Фрагменты 1; 2.	9
8	Узлы 1; 2. Сечения 19-19 ; 20-20	10
9	Разрезы I-I ... III-III.	11
10	Фундаменты Фм1... Фм3.	12
11	Фундаменты Фм4; Фм5; Фм13. Опалубочный чертёж.	13
12	Фундаменты Фм6; Фм7; Фм9; Фм10	14
13	Фундаменты Фм8; Фм11; Фм12	15
14	Фундаменты Фм1... Фм3. Армирование	16
15	Фундаменты Фм4; Фм5. Армирование	17
16	Фундаменты Фм6; Фм7; Фм11. Армирование	18
17	Фундаменты Фм8... Фм10. Армирование	19
18	Фундаменты Фм12; Фм13. Армирование	20
19	Фундаменты Фм4... Фм16; Фм25. Опалубочный чертёж. Армирование	21
20	Фундаменты Фм17... Фм19. Армирование	22
21	Фундаменты Фм20... Фм24; Фм26. Армирование	23
22	Фундаменты Фм22... Фм24. Разрезы 5-5 ÷ 9-9	24
23	Схемы расположения каналов и прямков, сборных ш.-б плит над фундаментами и подбетонка под РЕ-1; РЕ-2.	25
24	Схема расположения каналов и опор под трубопроводы в осях А-ш ; 1-3	26
25	Схема расположения прямков и бетонных столбиков в осях 1...3 и д...к.	27
26	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях Ч-Б; А-Б; Г-Л.	28
27	Схема расположения опор под трубы в осях 4-Б; Г-Е.	29
28	Схема расположения каналов, прямков и опор под трубы осях Ч-Б; и-Л	30
29	Фундаменты под оборудование Ф01... Ф07 Фрагмент 1	31
30	Трансформаторная. Плит. Сечения	32
31	Схема расположения закладных изделий на отм. 0.000 и 3.600. Разрезы 1-1... 14-14	33
32	Емкости РЕ1 и РЕ2 (фильтры). Схема расположения. Разрезы 1-1, 2-2.	34
33	Емкости РЕ1; РЕ2. Вид 4-4; 5-5; 6-6. Схемы	

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР
	РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	35
34	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование	36
35	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование. Спецификация	37
36	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. План	
	Разрезы 1-1; 8-8... 10-10. Узел 2	38
37	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж	
	Разрезы 2-2... 4-4; 7-7.	39
38	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж	
	План Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6.	40
39	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрезы 1-1... 3-3	41
40	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 4-4	42
41	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 11-11	
	Планы	43
42	Емкость РЕ-4. Схема расположения на бетонок	
	Разрезы 1-1; 2-2	44
43	Емкость РЕ-4. Опалубочный чертёж. Разрезы 3-3; 4-4. Узлы А÷Г	45
44	Емкость РЕ-4. Армирование	46
45	Схемы расположения плит и набетонки в поддоне. Разрезы 1-1; 2-2.	47
46	Емкость РЕ-5. Опалубочный чертёж	48
47	Емкость РЕ-5. Армирование	49
48	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1÷3; д÷к. Разрезы 1-1; 2-2.	50
49	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1÷3; А÷Г. Разрезы 1-1; 2-2.	51
50	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия. Узлы 1÷6	52
51	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на отм. 3.600; 7.200	53
52	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей. Разрезы 1-1÷5-5.	54
53	Схемы расположения плит покрытия на отм. 3.500; 7.100; 0.600	55
54	Схемы расположения стеновых панелей по осям «Д»; «И»; «З»; «4».	56
55	Схемы расположения стеновых панелей по осям «А»; «В»; «Л»; «1». Сечение 1-1.	57
56	Схемы расположения лестничных маршей проступей и монолитной площадки мп1	58
57	Схема расположения мп1. Разрезы. Узлы.	59
58	Схема расположения щитов, плит покрытия и опорных подушек в осях 4÷6; и-Л.	60
59	ВЕНТКАМЕРА	61

Альбом 3 часть 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание).	
4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен	
5	Сечения 1-1...8-8.	
6	Сечения 9-9...18-18.	
7	Фрагменты 1; 2.	
8	Узлы 1; 2. Сечения 19-19; 20-20.	
9	Разрезы I-I... III-III.	
10	Фундаменты ФМ1... ФМ3.	
11	Фундаменты ФМ4; ФМ5; ФМ13. Опалубочный чертеж.	
12	Фундаменты ФМ6; ФМ7; ФМ9; ФМ10.	
13	Фундаменты ФМ8; ФМ11; ФМ12.	
14	Фундаменты ФМ1... ФМ3. Армирование.	
15	Фундаменты ФМ4; ФМ5. Армирование.	
16	Фундаменты ФМ6; ФМ7; ФМ11 Армирование.	
17	Фундаменты ФМ8... ФМ10. Армирование.	
18	Фундаменты ФМ12; ФМ13. Армирование.	
19	Фундаменты ФМ14... ФМ16; ФМ25. Армирование.	
20	Фундаменты ФМ17... ФМ19. Армирование.	
21	Фундаменты ФМ20... ФМ24; ФМ26. Армирование.	
22	Фундаменты ФМ20... ФМ24. Разрезы 5-5-9-9	
23	Схемы расположения каналов и прямков, опорных ж-б плит над фундаментами и подбетонка под РЕ-1; РЕ-2.	
24	Схема расположения каналов и опор под трубопроводы в осях А-Ж; 1-3.	
25	Схема расположения прямков и детонных стальных в осях 1...3 и Д...К.	
26	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях 4-6; А-Б; Г-Л.	
27	Схема расположения опор под трубы в осях	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение).		
Лист	Наименование	Примечание
	4-6; Г-Е.	
28	Схема расположения каналов, прямков и опор под трубы в осях 4-6; И-Л.	
29	Фундаменты под оборудование Ф01...Ф07. Фрагмент №1.	
30	Трансформаторная. План. Сечения.	
31	Схема расположения закладных изделий на атм. 0.000 и 3.600. Разрезы 1-1...14-14.	
32	Емкости РЕ1РЕ2 (Фильтры). СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	
33	Емкости РЕ1; РЕ2. Вид 4-4; 5-5; 6-6. Схемы расположения закладных изделий.	
34	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование.	
35	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование. Спецификация.	
36	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертеж. План. Разрезы 1-1; 8-8; 10-10. Узел 2.	
37	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертеж. Разрезы 2-2... 4-4; 7-7.	
38	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертеж. План. Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6.	
39	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрезы 1-1. 3-3.	
40	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 4-4.	
41	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 11-11. Планы.	
42	Емкость РЕ-4. Схема расположения надтонок. Разрезы 1-1; 2-2.	
43	Емкость РЕ-4. Опалубочный чертеж. Разрезы 3-3; 4-4. Узлы А+Г.	
44	Емкость РЕ-4. Армирование.	
45	Схемы расположения плит и надтонок в поддоне. Разрезы 1-1; 2-2.	
46	Емкость РЕ-5. Опалубочный чертеж.	
47	Емкость РЕ-5. Армирование	
48	Схемы расположения колонн, балок и плит.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)		
Лист	Наименование	Примечан.
	покрытия в осях 1÷3; Д÷К. Разрезы 1-1; 2-2.	
49	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1÷3; А÷Г. Разрезы 1-1; 2-2	
50	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия. Узлы 1÷6.	
51	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на атм. 3.600; 7.200.	
52	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей. Разрезы 1-1÷5-5.	
53	Схемы расположения плит покрытия на атм. 3.500; 7.100; 0.600.	
54	Схемы расположения стеновых панелей по осям "Д"; "И"; "3"; "4".	
55	Схемы расположения стеновых панелей по осям "А"; "Б"; "Л"; "1". Сечение 1-1.	
56	Схемы расположения лестничных маршей, проступей и монолитной площадки МП1.	
57	Схема расположения МП1. Разрезы. Узлы.	
58	Схема расположения щитов, плит покрытия и опорных подушек в осях 4÷6; И-Л.	
59	Венткамера.	

Имя и фамилия, инициалы, дата

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. конструкции мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

/Главный конструктор проекта *Слебина* /Слебина

		Привязан		
Инв. №2		ТП 901-3-285.94		КЖ
Провер	Левина	СВ	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 180 мг/л производительностью 3, 2 тыс. м³/сут.	
Техник	Метизгер	СВ	Статус	Лист
Зав. гр.	Левина	СВ	Р	1
И.сл. спец.	Пронин	СВ	59	
И контр.	Левина	СВ	ИНИЭП инженерного оборудования	
Исполн.	Письман	СВ	Общие данные (начало).	

Ведомость спецификаций (начало)

Ведомость спецификаций (окончание)

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения фунда-ментов, фундаментных блоков и подпорных стен	
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
14	Спецификация монолитных фундаментов Фн1; Фн3.	
15	Спецификация монолитных фундаментов Фн4; Фн5.	
16	Спецификация монолитных фундаментов Фн6; Фн7; Фн11.	
17	Спецификация монолитных фундаментов Фн8; Фн9; Фн10.	
18	Спецификация монолитных фундаментов Фн12; Фн13.	
19	Спецификация монолитных фундаментов Фн14; Фн16.	
20	Спецификация монолитных фундаментов Фн17... Фн19.	
21	Спецификация монолитных фундаментов Фн20; Фн21; Фн26	
22	Спецификация монолитных фундаментов Фн22... Фн24.	
23	Спецификация к схеме расположения сборных железобетонных плит.	
24	Спецификация к схеме расположения каналов, опор под трубопроводы. Спецификация к опорам ОП7; ОП8; ОП9; ОП10.	
25	Спецификация к схеме расположения на листе.	
26	Спецификация элементов к схеме располо-женной на листе.	
27	Спецификация элементов к схеме располо-женной на листе.	
28	Спецификация к схеме расположения кана-лов, прямков и опор.	
29	Спецификация фундаментов под оборудование.	

Лист	Наименование	Примечание
30	Спецификация к схеме расположения каналов и прямков. Спецификация к монолитным конструкциям.	
31	Спецификация к схеме расположения закладных деталей.	
32	Спецификация к схеме расположения монолитных емкостей.	
35	Спецификация арматурных изделий емкостей РЕ-1 и РЕ-2.	
40	Спецификация монолитной конструкции микродрельта.	
44	Спецификация к монолитной емкости РЕ-4.	
45	Спецификация сборных Ж-Б. элементов и деталей поддона.	
47	Спецификация емкости РЕ-5.	
48	Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия.	
49	Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия.	
50	Спецификация соединительных элементов каркаса.	
51	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости(начало).	
52	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости (окончание). Спецификация соединительных элементов каркаса.	
53	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия.	
54	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
56	Спецификация к схемам расположения элементов лестницы.	
57	Спецификация монолитной Ж-Б. лестничной площадки МЛ1.	
58	Спецификация к схеме расположения цитов, опорных подушек и плит покрытия. Спецификация к монолитному участку Ун1; Ун2.	
59	Спецификация элементов венткамеры.	

Наименование группы элементов конструкции.	Куб	Кол. м ³	Примеч.
1 Балки покрытия	5822000000	13,2	
2 Диафрагмы жесткости	5832000000	19,6	
3 Фундаменты	5812000000	4,3	
4 Колонны	5821000000	48,08	
5 Перемычки	5828000000	0,729	
6 Стеновые панели	5831000000	219,26	
7 Плиты покрытия	5841000000	106,74	
8 Плиты канальные	5838000000	9,77	
9 Ригели	5825000000	20,02	
10 Опорные подушки	5841000000	0,14	
11 Стаканы	5841000000	0,76	
12 Лестничные марши		1,9	
13 Проступи	5841000000	0,73	
14 Фундаментальные блоки	5824000000	1,97	
Всего бетона и железобетона		447,199	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания:

1. Проект разработан для следующих природных условий: Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С. Скоростной напор ветра для I географического района - 0,23 кПа. Поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 1,0 кПа. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные.
2. За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке
3. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа

ТЛ 901-3-285. 91		КЖ
Провер. Левина	СА	Главный корпус для станций очес-ки воды поверхностных источни-ков мощностью до 120 м ³ /ч. производительностью 327м ³ /сут.
Техник Метцгер	МШ	
Заб. гр. Левина	СА	Общие данные (продолжение)
Гр. спец. Пранчи	СА	
Н. контр. Левина	СА	ЦНИИЭП инженерной геологии и гидрогеологии Г. Москва.
Ич. отв. Пильман	СА	

Привязан
Ичв. №

Альбом 3 часть 2

Ичв. № подл. Подпись и дата. Объем листов

Альбом 3, часть 2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3х6м для покрытия производственных зданий	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм. Общие технические условия	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные	
1.038.1-1 вып.1	Перекрытия железобетонные зданий с кирпичными стенами	
1.410-3 вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.415.1-2 вып.1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.412.1-6 вып.0÷3	Фундаменты монолитные железобетонные на естественном основании под типовые железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных зданий	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка	
1.020-1/83 вып.0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-2; 2-15; 3-1; 3-3; 4-1; 6-1; 7-1	Конструкции каркаса мейнвудового применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий, промышленных предприятий	
1.030.1-1/88 вып.0-1; 0-2; 0-3; 2-1; 2-2; 3-2; 3-3; 4-2; 4-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий, промышленных предприятий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
1.427.1-3 вып.1÷2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3.0-14.4м	
1.423.1-3/88 вып.0-1,1,2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных, производственных зданий высотой до 9.6м без мостовых опорных крапов	
1.423.1-5/88 вып.3	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий высотой 10.8; 12.0; 13.2 и 14.4м без мостовых опорных крапов	
1.465.1-10/82 вып.0,1,2	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.041.1-2. вып.1÷6	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытия многоэтажных и производственных зданий	
1.462.1 вып.1,2	Балки железобетонные предварительно напряженные пролетом 12м для покрытий зданий плоской и скатной кровли	
1.050.1-2 вып.1,2	Сборные железобетонные марши площадки и проступы для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов	
1.400-9 вып.1	Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий, строповочные петли железобетонные конструкции из тяжелого бетона	
3.006.1-2.87 вып.1..4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
2.460-2. вып.2.	Монтажные детали сборных ж.-б. конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.-б. конструкций одноэтажных промышленных зданий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
5.900-2	Сальники набивные д.450..1400 для пропуска труб через стены	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений, промышленных предприятий	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-15. вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
ТП901-3-255.89 КЖ.К	Строительные изделия	
КЖ.ВМ1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ.Монолитные конструкции	
КЖ.ВМ2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ.Сборные конструкции	

ИНВ.№ ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.НГВ.И

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

ПРОВЕР. ЛЕВИНА
ТЕХНИК. МЕЦЕР
ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА
ГЛ. СПЕЦ. ПРОНИН
Н. КОНТРОЛ. ЛЕВИНА
НАЧ. ОТД. ЛИСЬМАН

Т П 901-3-285.91 К Ж

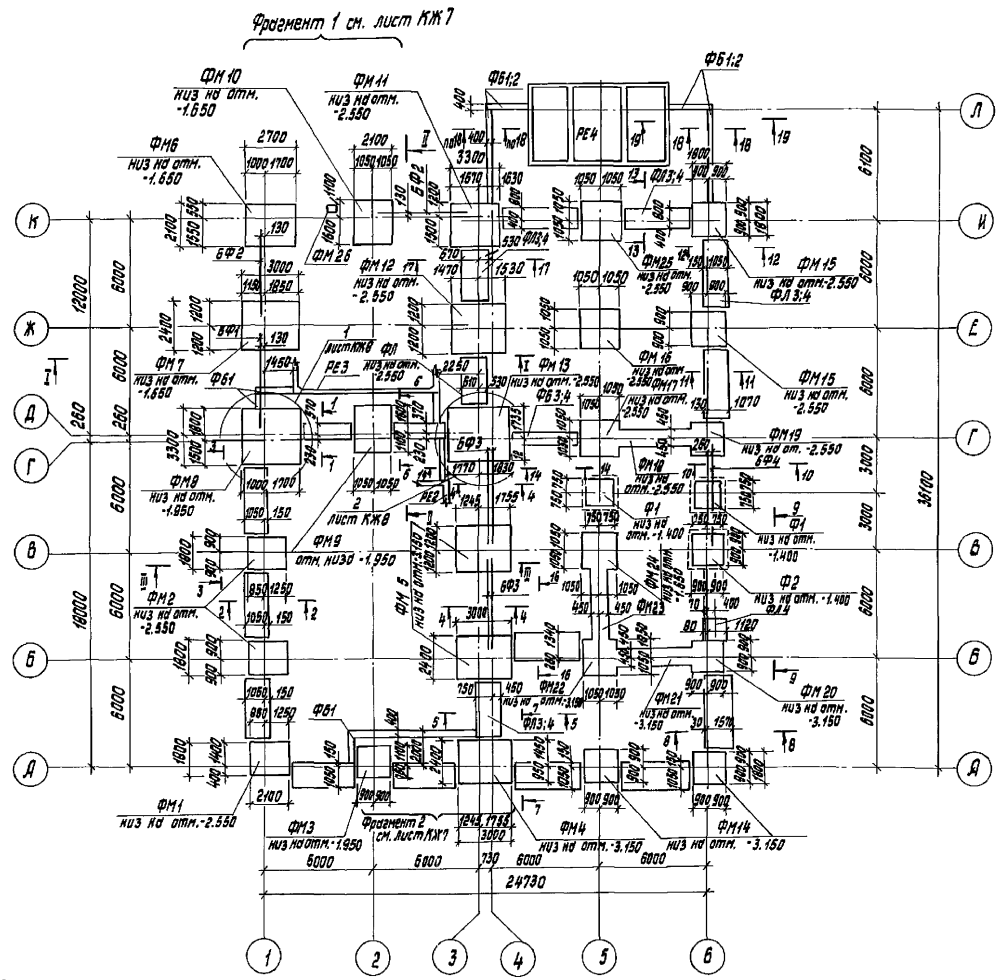
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2 ТЫС. М3/С

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (О КОМПАНИИ)

ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных блоков и подпорных стен.

Альбом 3 часть 2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Фундаменты сборные ж.б.					
Ф1	1.020-1/83 1-1.2.0.0-03	1Ф 16.9-1	2	3200	
Ф2	1.020-1/83 1-1.3.0.0-01	1Ф 18.9-1	1	4300	
Фундаменты монолитные ж.б.					
ФМ1	лист КЖ 10;14	ФМ1	1		
ФМ2	лист КЖ 10;14	ФМ2	2		
ФМ3	лист КЖ 10;14	ФМ3	1		
ФМ4	лист КЖ 11;15	ФМ4	1		
ФМ5	лист КЖ 11;15	ФМ5	2		
ФМ6	лист КЖ 12;16	ФМ6	1		
ФМ7	лист КЖ 12;16	ФМ7	1		
ФМ8	лист КЖ 13;17	ФМ8	1		
ФМ9	лист КЖ 12;17	ФМ9	1		
ФМ10	лист КЖ 12;17	ФМ10	1		
ФМ11	лист КЖ 13;16	ФМ11	1		
ФМ12	лист КЖ 13;18	ФМ12	1		
ФМ13	лист КЖ 11;18	ФМ13	1		
ФМ14	лист КЖ 19	ФМ14	2		
ФМ15	лист КЖ 19	ФМ15	2		
ФМ16	лист КЖ 19	ФМ16	1		
ФМ17	лист КЖ 20	ФМ17	1		
ФМ18	лист КЖ 20	ФМ18	1		
ФМ19	лист КЖ 20	ФМ19	1		
ФМ20	лист КЖ 21	ФМ20	1		
ФМ21	лист КЖ 21	ФМ21	1		
ФМ22	лист КЖ 22	ФМ22	1		
ФМ23	лист КЖ 22	ФМ23	1		
ФМ24	лист КЖ 22	ФМ24	1		
ФМ25	лист КЖ 19	ФМ25	1		
ФМ26	лист КЖ 21	ФМ26	1		
Фундаментные блоки					
БФ1	1.415.1-2.1-1-12	15Ф6-13	1	530	
БФ2	1.415.1-2.1-1-10	15Ф6-11	2	580	
БФ3	1.415.1-2.1-1-08	15Ф6-9	4	600	
БФ4	1.415.1-2.1-2-10	25Ф6-11А06	1	850	

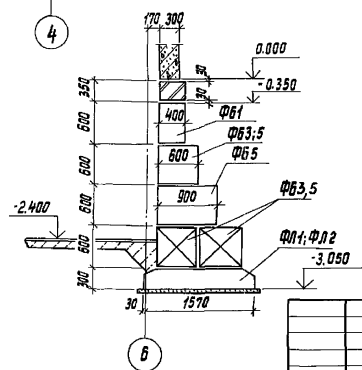
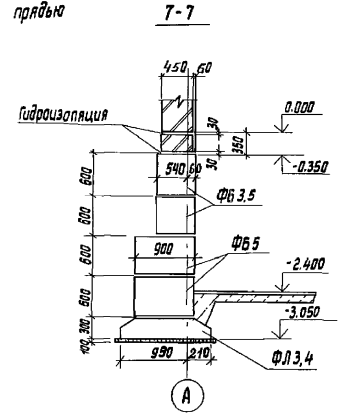
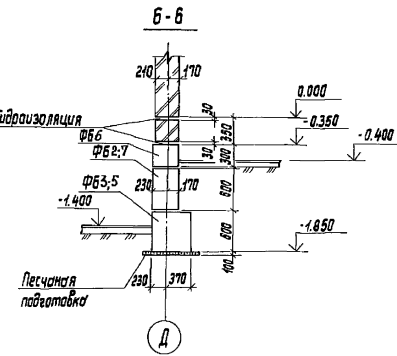
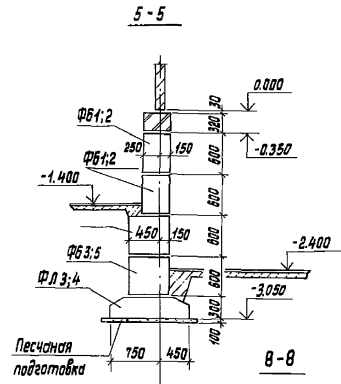
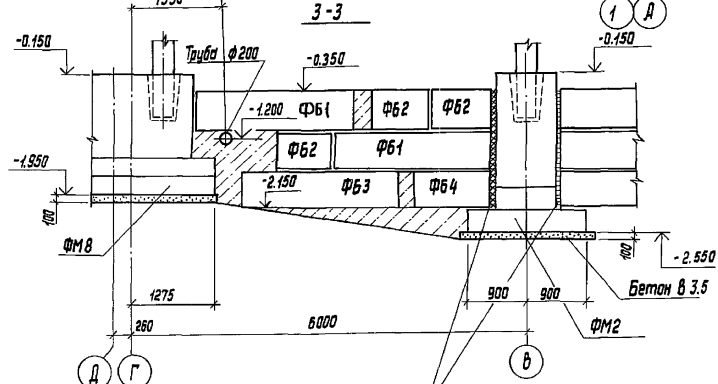
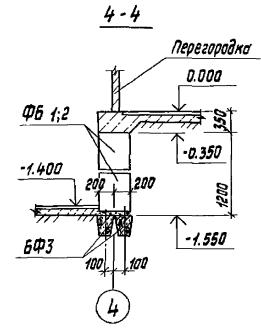
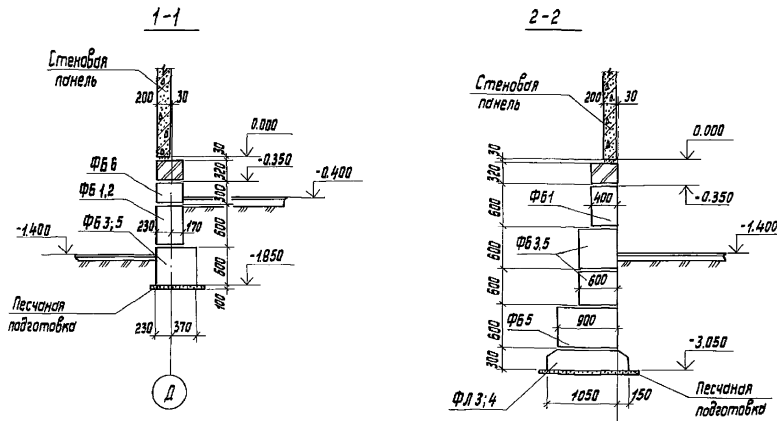
- Основанием фундаментов приняты сухие неуплотненные, неперсодачные грунты со следующими нормативными характеристиками:
 $\sigma_n = 2 \text{ кПа}$; $E = 14.7 \text{ кПа}$; $\gamma_n = 0.49 \text{ рад}$; $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$; $K_n = 1$.
- Нормативная глубина промерзания грунтов 1.4 м; грунтовые воды отсутствуют.
- Под все монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона В3.5 толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм с каждой стороны, кроме оговоренных.
- Под ленточные фундаменты выполнять песчаную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм с каждой стороны.
- Фундаментные блоки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами блоков и фундаментом заделывать бетоном В15.
- Фундаментные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее 300 мм.
- Монолитные участки между блоками выполнять из бетона класса В 7.5 ГОСТ 25633-85.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
- Набетонку по верху стоечной части фундаментов до отм. -0.030 выполнять из бетона В15 после монтажа колонн и фундаментных блоков.

		ТП 901-3-285.94		КЖ	
Провер.	Лебедь	И.К.	И.К.	Лист	Лист
И.к.	Лебедь	И.к.	И.к.	4	
В.контр.	Пронин	В.контр.	В.контр.		
И.контр.	Копытский	И.контр.	И.контр.		
И.к.отд.	Лисовкин	И.к.отд.	И.к.отд.		

Взам.инв. №
Листы и дата
Листы по табл.

Листом 3, часть 2

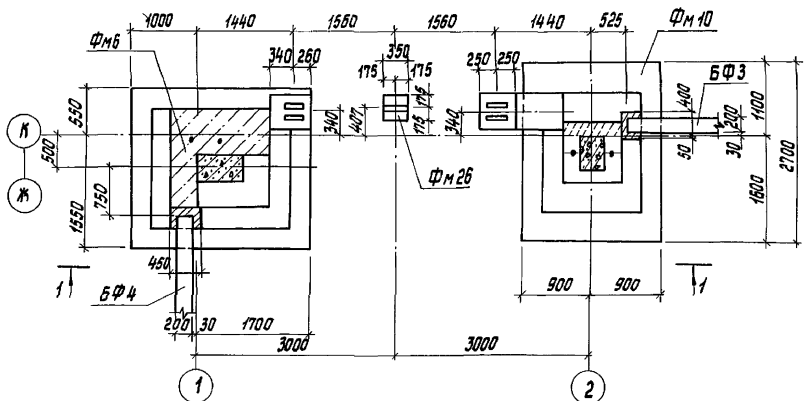
Спецификация к схеме расположения фундаментов



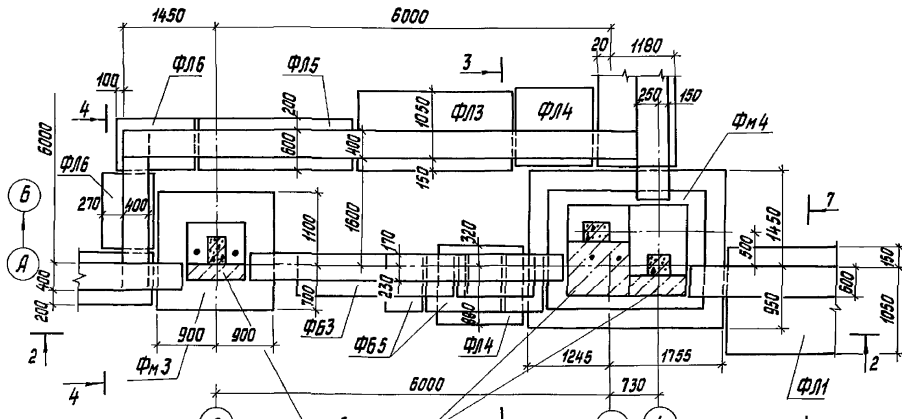
Марк, поз.	Обозначение	Наименование	Мол.	Масса кг	Примеч.
Плиты ленточных фундаментов					
ФЛ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ 16.24-2	4	2500	
ФЛ2	ГОСТ 13580-85	ФЛ 16.12-2	4	1200	
ФЛ3	ГОСТ 13580-85	ФЛ 12.24-2	8	1800	
ФЛ4	ГОСТ 13580-85	ФЛ 12.12-2	11	870	
ФЛ5	ГОСТ 13580-85	ФЛ 8.24-2	6	1400	
ФЛ6	ГОСТ 13580-85	ФЛ 8.12-2	5	690	
Блоки стен подвала					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	62	1300	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	77	470	
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	46	1960	
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	9	960	
ФБ5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	94	700	
ФБ6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	27	310	
ФБ7	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	5	640	
1	3.400-6/76	Изделие закладное МН4-17	1шт	6,9кг	

			ТП 901-3-285.91	КЖ
Привязан	Провер. Л.В.Иванов	Л.В.Иванов	С.В.Иванов	С.В.Иванов
	Инж. В.К. Лазарев	Инж. В.К. Лазарев	Инж. В.К. Лазарев	Инж. В.К. Лазарев
	Заб. гр. Л.В.Иванов	Заб. гр. Л.В.Иванов	Заб. гр. Л.В.Иванов	Заб. гр. Л.В.Иванов
	И.констр. И.И.Иванов	И.констр. И.И.Иванов	И.констр. И.И.Иванов	И.констр. И.И.Иванов
Инв. №	Копирован	Писарев		
			Сечения 1-1... 8-8	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

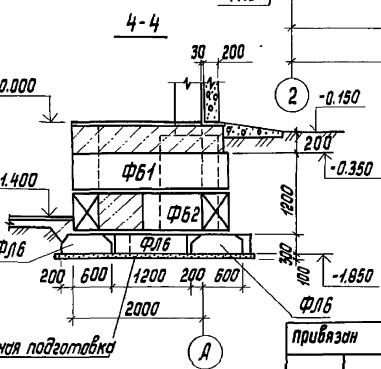
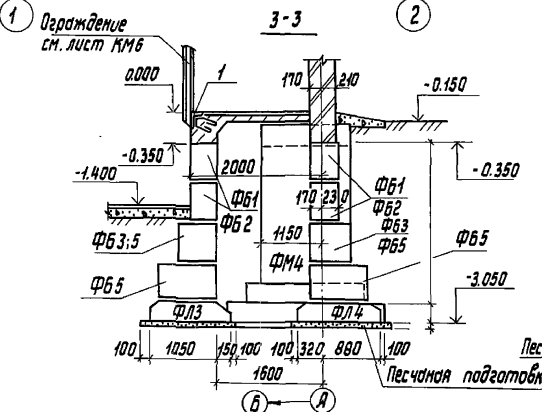
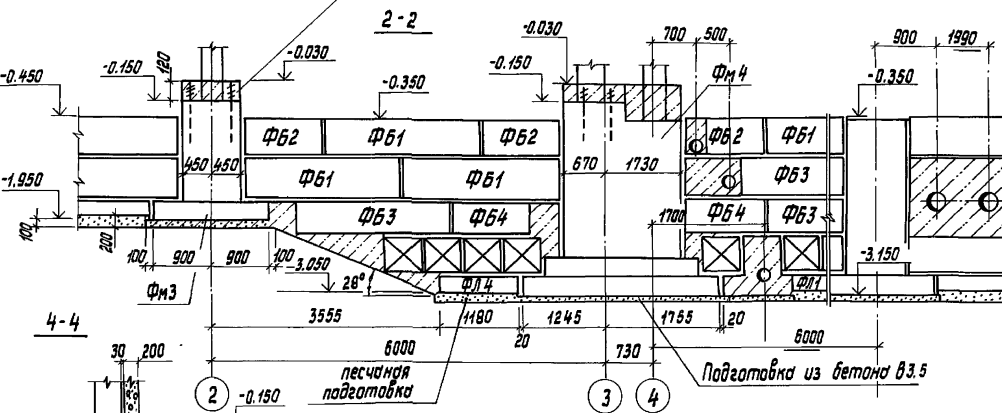
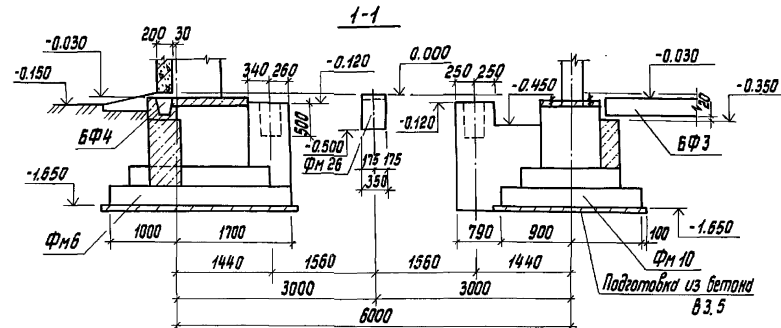
Фрагмент 1



Фрагмент 2



Архивом 3, часть 2

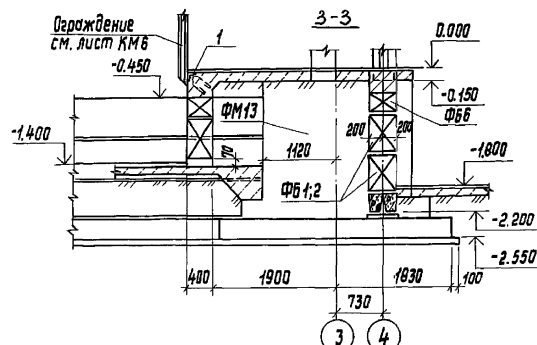
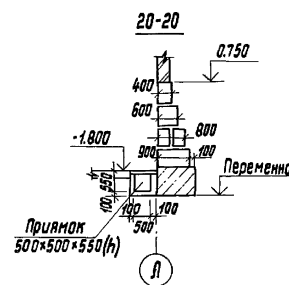
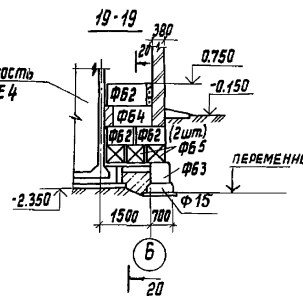
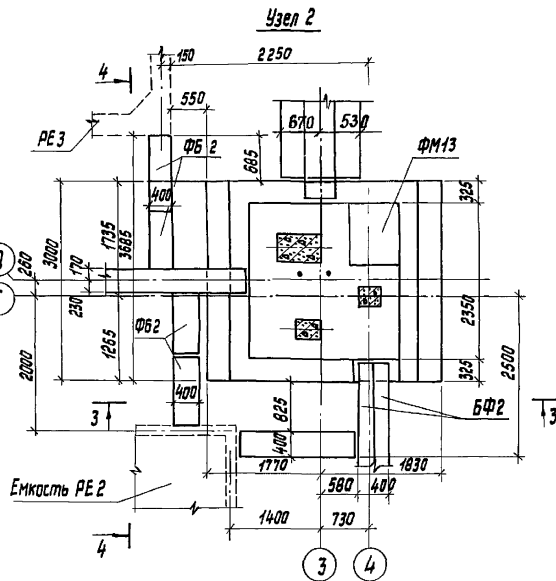
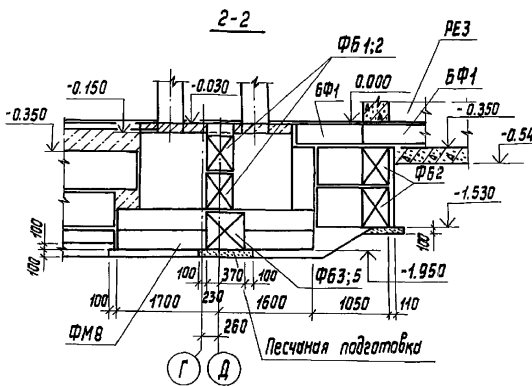
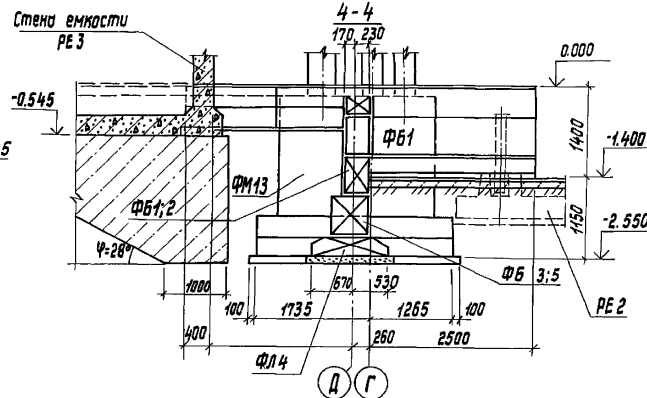
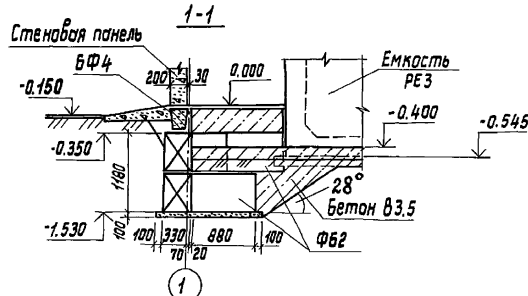
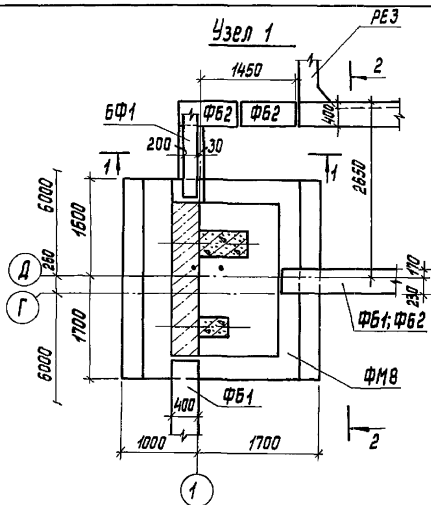


Поз.1 учтена на листе КЖ 5.

Изм. в проекте. Подп. и дата

ТП 901-3-285-91		КЖ		
Провер.	Левина	Листы в 2 экз. Листы в 2 экз.	Р	7
Нач. д.к.	Левина			
Изп. экз.	Левина	Листы в 2 экз.		
Инж. №	Левина			
Приязан		Инженерное оборудование г. Москвы		

Листом 3, часть 2



Данный лист см. совместно с листом КЖ 4.

		ТП 901-3-285.94		КЖ	
		Привязан		Цилиндр инженерного оборудования г. Москва	
		Инв. №		19-19; 20-20	
		Правое: Левина Инж. И. П. Назарова Зав. ар. Левина Пл. спец. Прошкин И. контр. Колышкин нач. отв. Пальман		Левый: Лисова Инж. Л. С. Лисова Зав. ар. Лисова Пл. спец. Прошкин И. контр. Колышкин нач. отв. Пальман	
		Привязан		Лист	
		Инв. №		В	

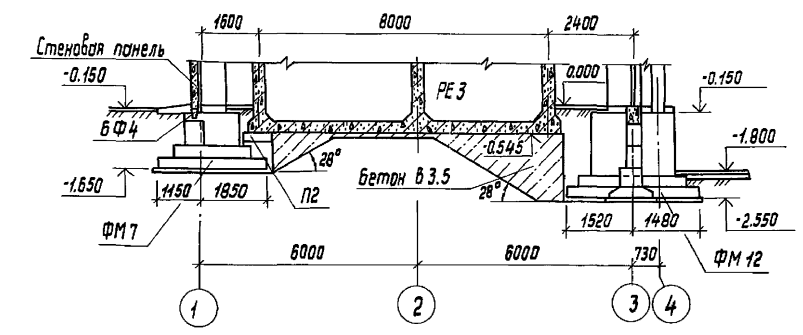
25219-04 11

Копировал Исеева

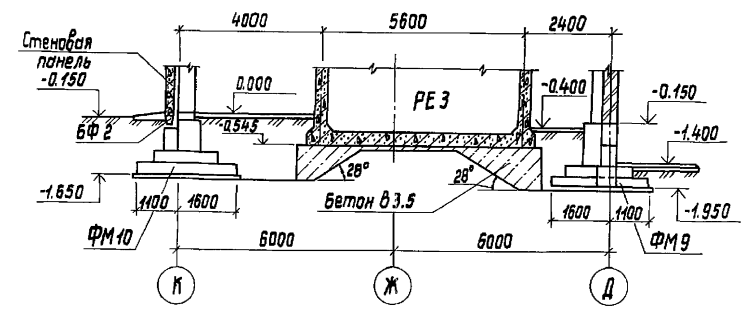
формат А2

Альбом 3, часть 2

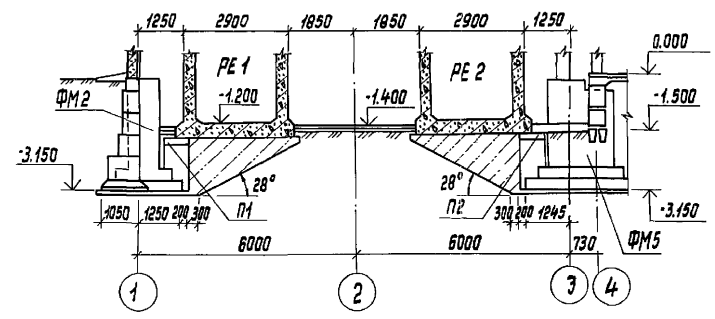
I - I



II - II



III - III



Составлено по ОГ
 Проверено
 Исполнитель
 Проект №
 Дата
 Кол-во листов
 Формат листа А2

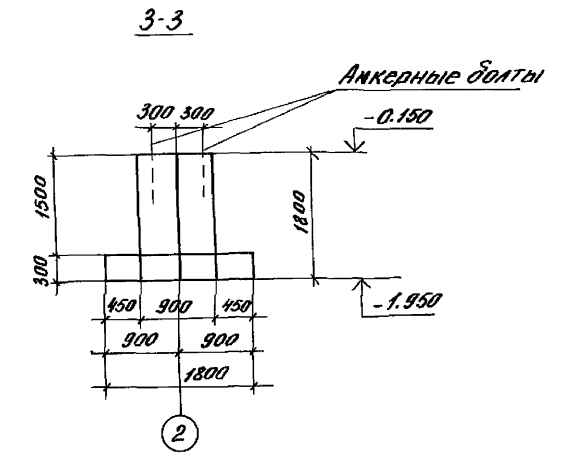
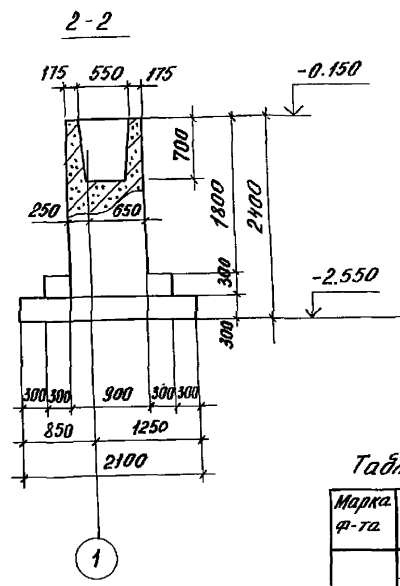
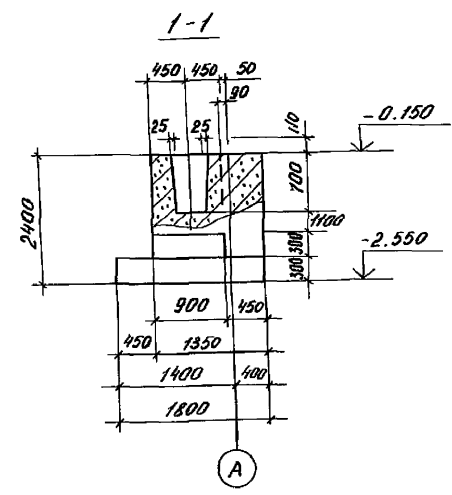
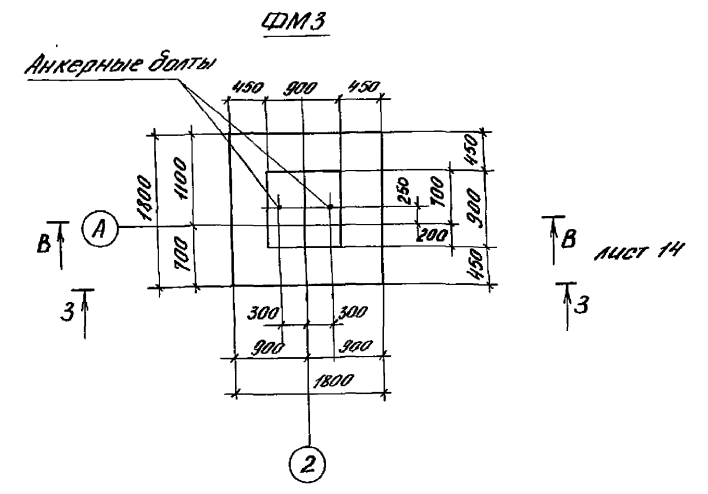
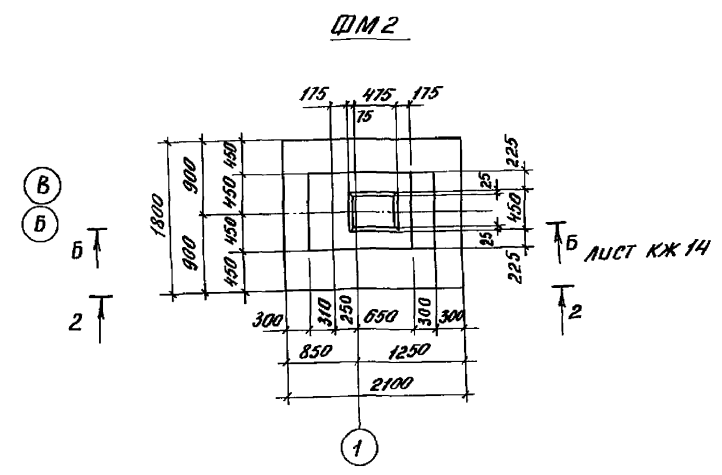
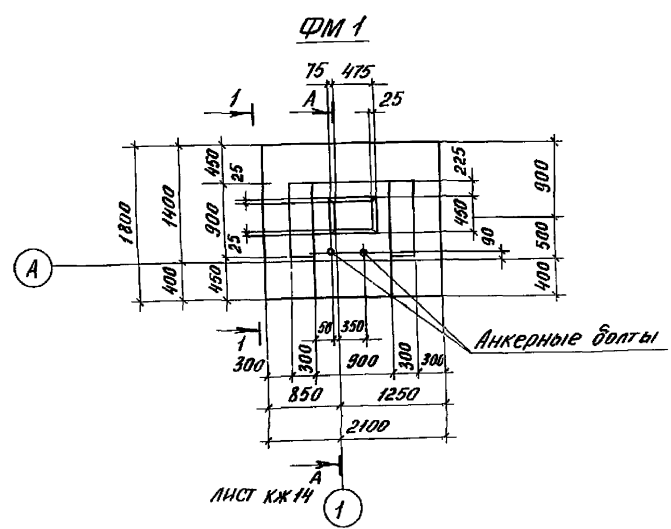
		ТП 901-3-285.91		КЖ	
Привязан		Провер.	Левина	Сл.	Лейтний корпус для станции очистки воды развернутой у источника питания до 160м³/ч производительностью 3,2 тыс. м³/сут.
		Инж. и к.	Лазарева	Сл.	
		Заб. гр.	Левина	Сл.	
		Пл. спец.	Прошин	Сл.	
Изм. №		И. контр.	Капустин	Сл.	Разрезы I-I... III-III
		Нач. отд.	Тихомиров	Сл.	
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

25219-04 12

Копировал Исеева

формат А2

Альбом 3 часть 2



Схемы нагрузок на фундаменты

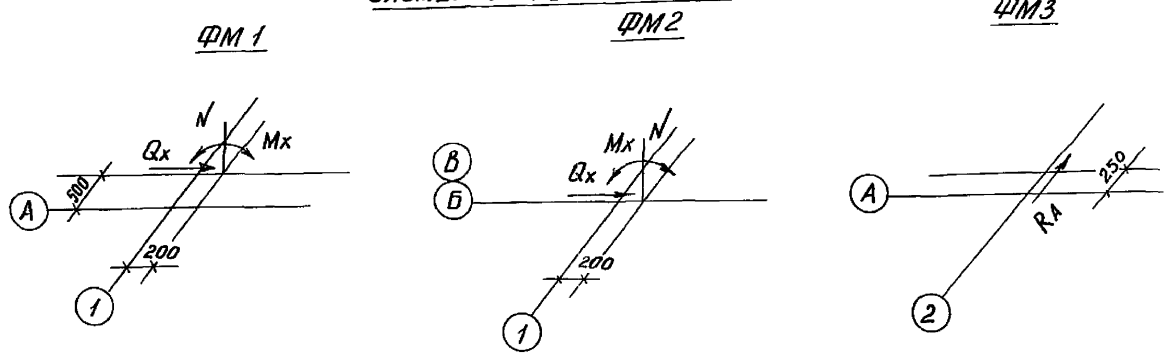


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН. м
ФМ1	N	175,8
	Q	20,7
	M	85,0
ФМ2	N	335,6
	Q	20,7
	M	85,0
ФМ3	RA	8,4

Армирование фундаментов см. лист КЖ 14

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

7/П 901-3-285.91		КЖ	
Приязан	Провер. Лебина	Сл.	Таблицы картус для станции очисти воды поверхностных металлических мутности до 100 мг/л производительностью 3,2 тыс. м³/сут.
	Инж. Ик. Лазарева	М.Д.П.	Стация
	Заб. эр. Лебина	Сл.	Лист 10
	И. констр. Пранин	И.П.	Фундаменты ФМ1... ФМ3
	И. констр. Капустин	К.И.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Инв. №	Нач. отд. Писман	И.П.	

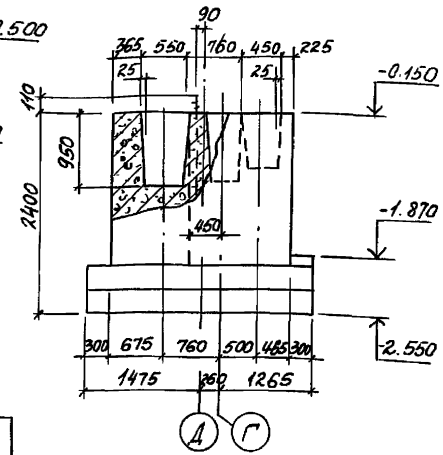
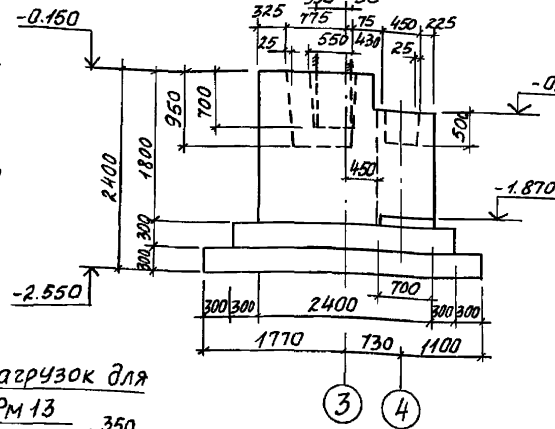
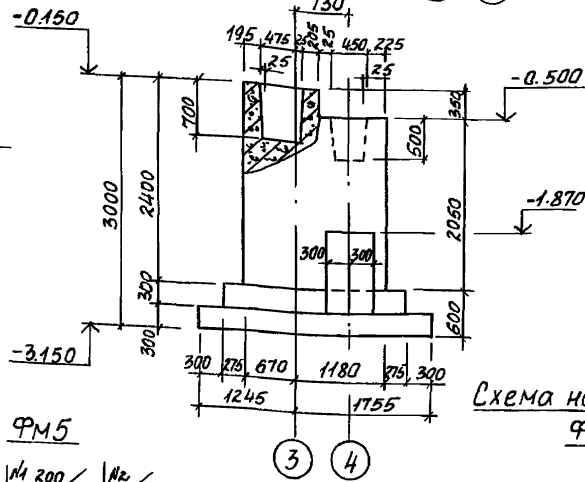
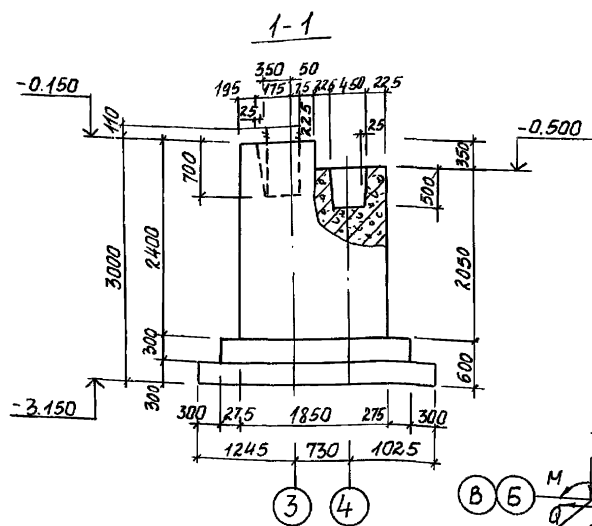
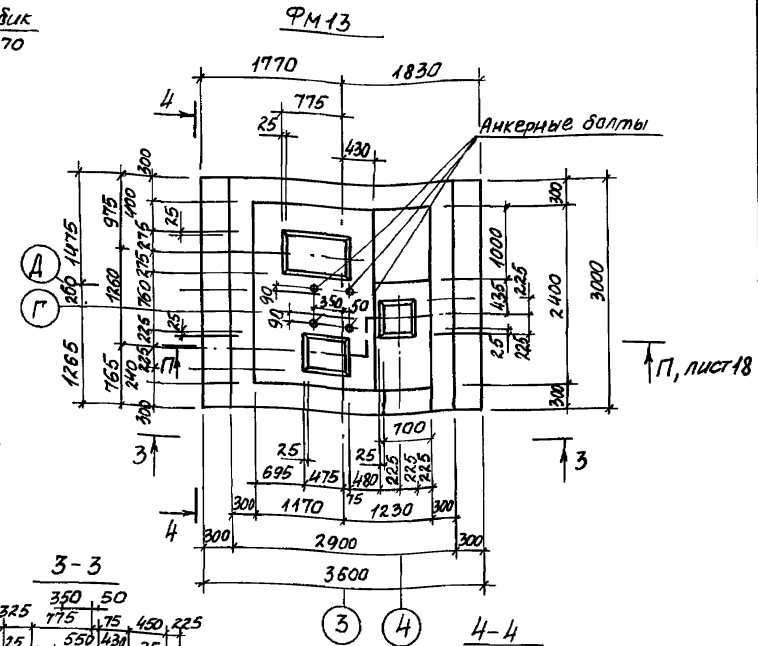
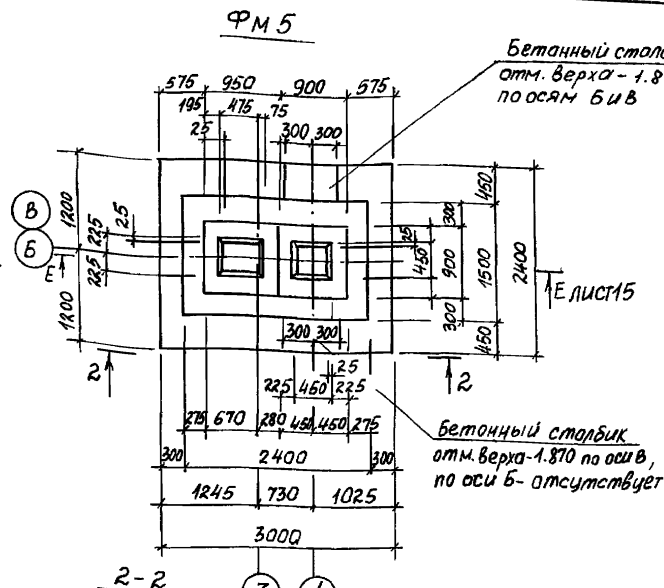
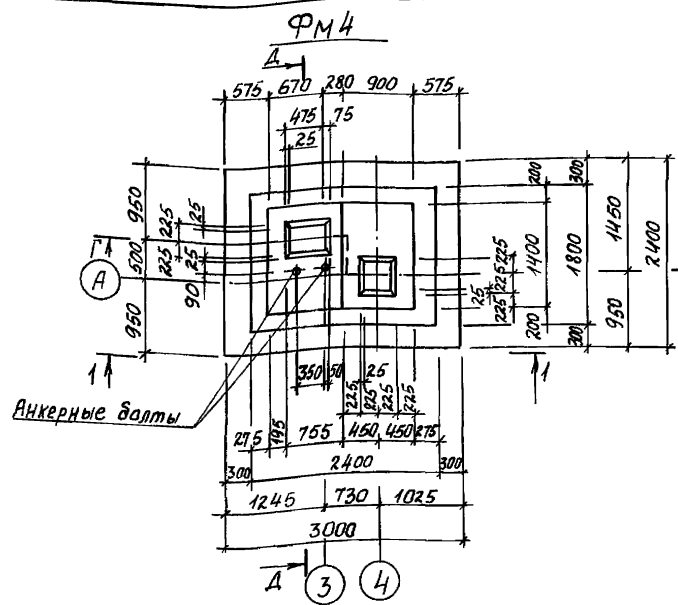


Схема нагрузок для ФМ4

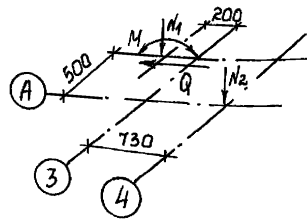


Схема нагрузок для ФМ13

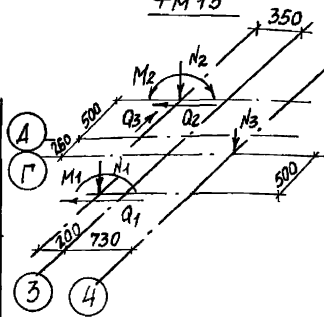


Таблица нагрузок

Марка Ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН/м
ФМ4	N1	175,8
	Q	20,7
	M	85,0
	N2	147,0
ФМ5	N1	335,6
	Q	20,7
	N2	29,4

Таблица нагрузок

Марка Ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН/м
ФМ13	N1	335,0
	N1	85,0
	Q1	20,7
	N2	21,0
	N2	407
	Q2	43,3
	Q3	40,0
	N3	334,0
	N3	334,0

ТП 901-3-285.94

КЖ

Привязан

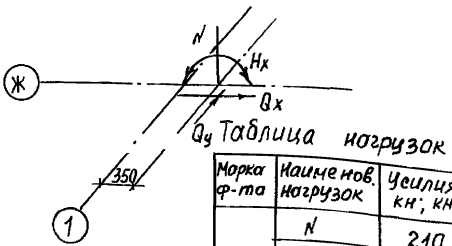
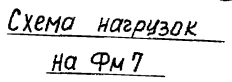
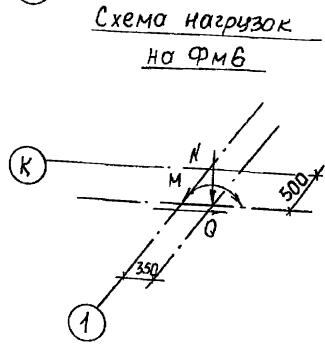
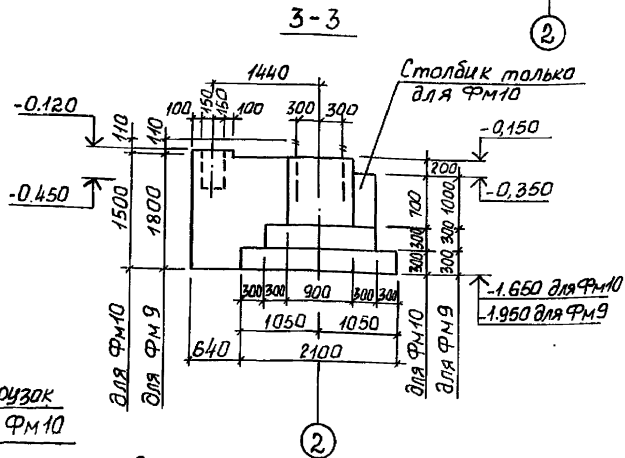
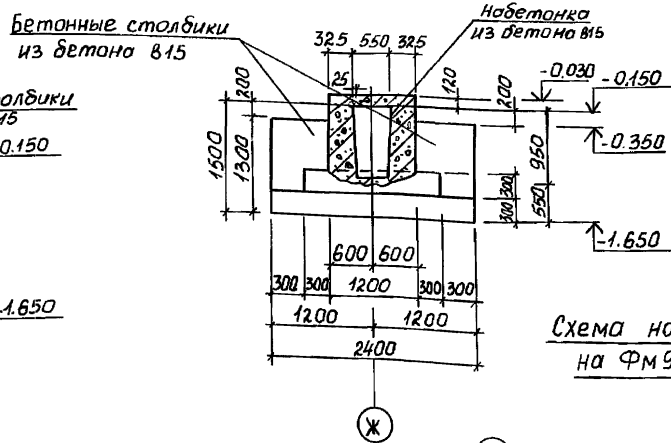
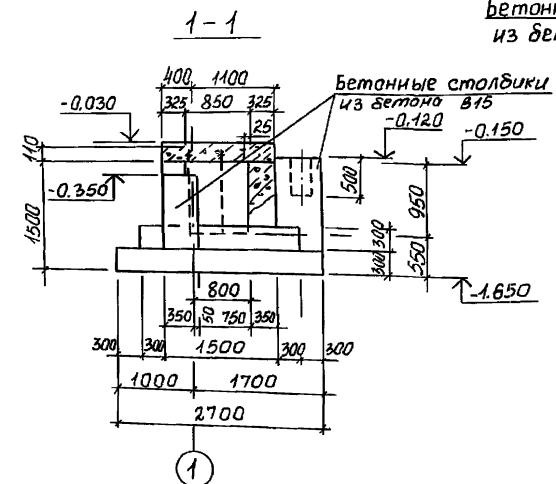
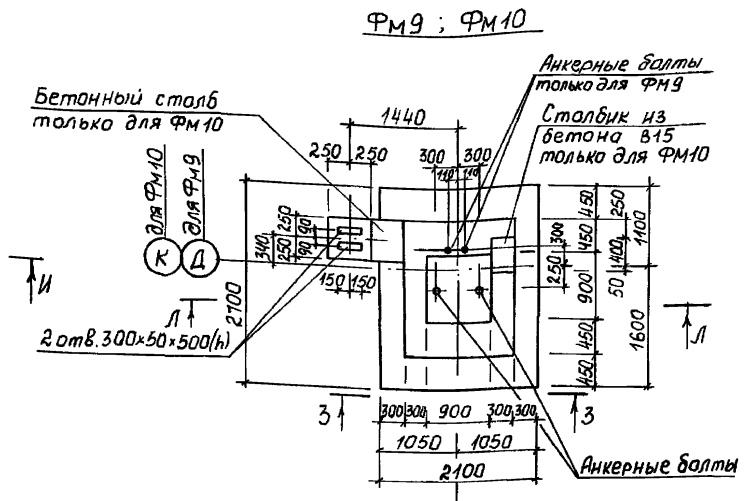
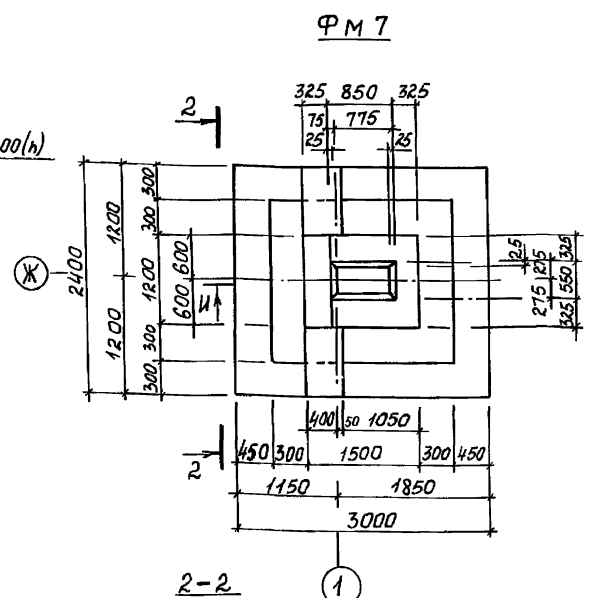
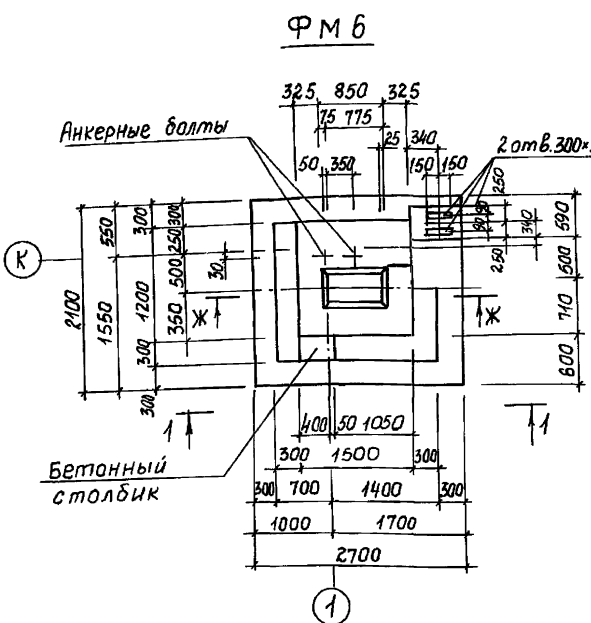
Провер. Лавина
Инж. к. Назарева
Зав. пр. Певляк
Проект. Пронин
Исполн. Колупаева
Маш. отв. Писемкин

Главный конструктор станции очистных сооружений поверхностных стоков с очисткой до 100 т/сут. производительностью 3,2 тыс. м³/сутки
Фундаменты ФМ4, ФМ5, ФМ13 Опалубочный чертеж

Стадия Лист Листов
Р 11
ЦНИИЭП инженерного оборудования
г. Москва

25219-04 14

Проект АР



Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН.м
ФМ6	N	210
	Q	43,3
	M	407

Схема нагрузок на ФМ9; ФМ10

Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН:
ФМ7	N	310
	Qx	43,3
	Qy	40,0
	Mx	40,7
ФМ9	RA	17,0
ФМ10		

Армирование ф-тов см. лист КЖ16,17.

ТП 901-3-285.91

КЖ

Привязан	Провер. Инж. Б.к.	Левина	С.П.	Литва	Литва	Литва	Итого	
							Лист	Листов
инв. №							Р	12

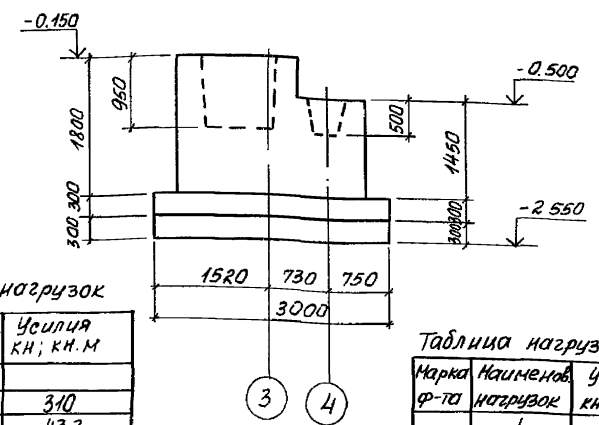
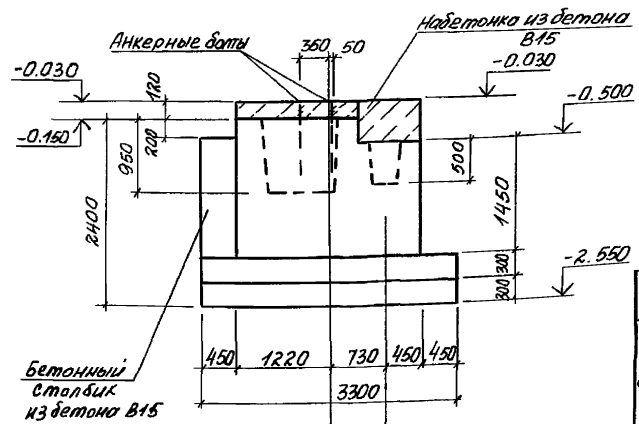
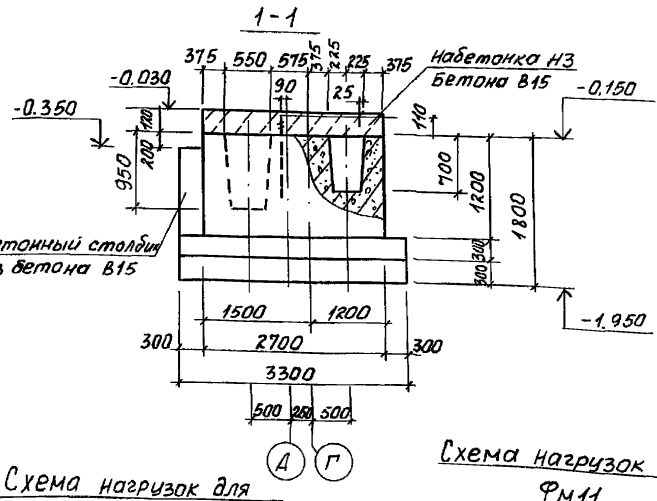
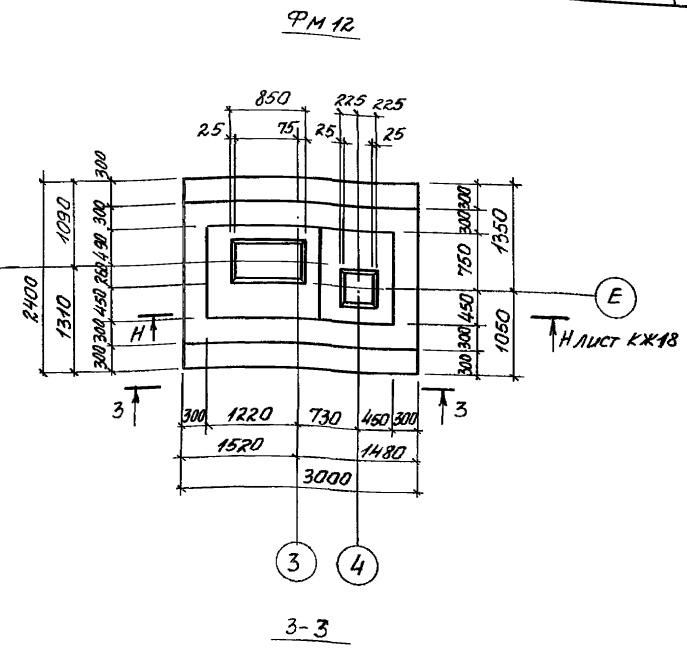
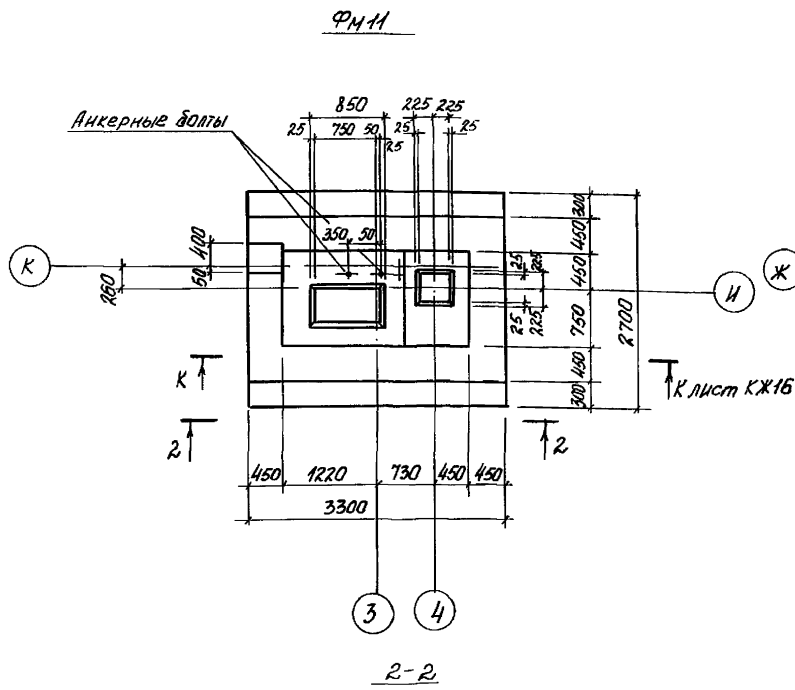
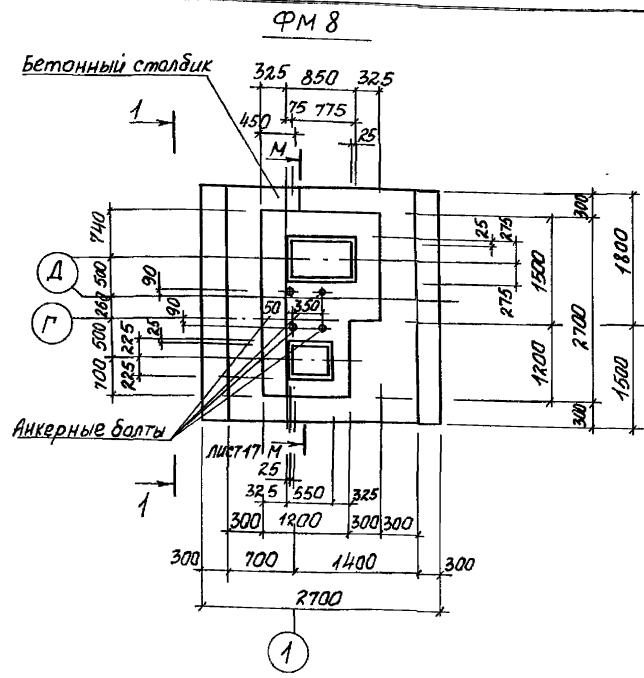
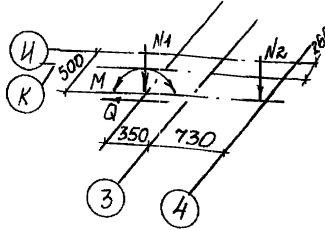
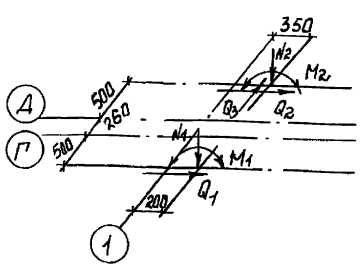
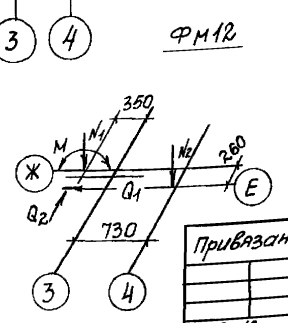


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН.м
ФМ 11	N1	210,0
	M	407
	Q	43,3
	N2	217,0

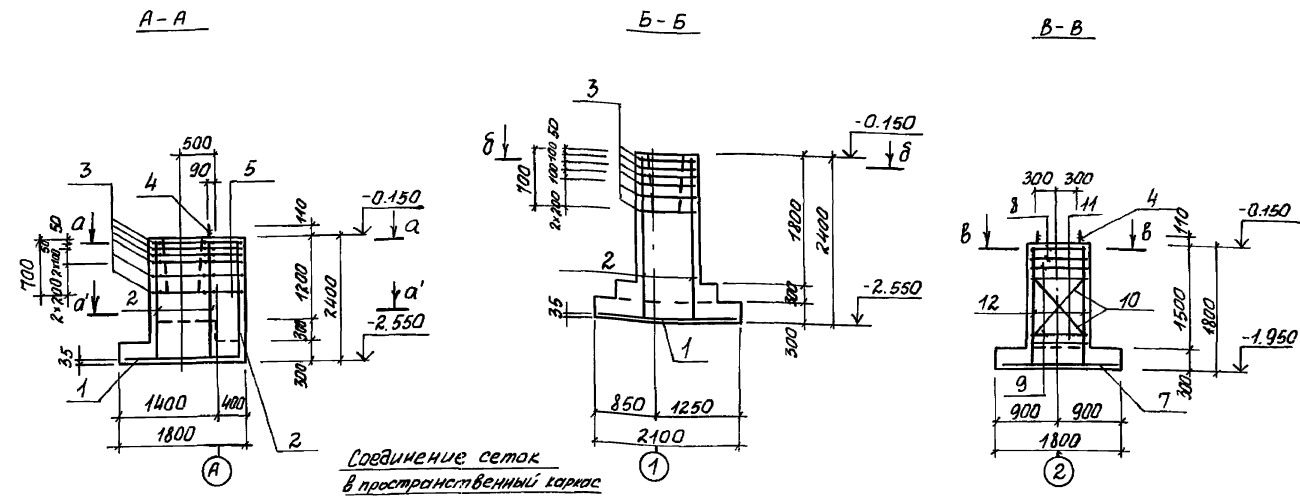
Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН.м
ФМ 8	N1	335
	M1	85,0
	Q1	20,7
	N2	210,0
	M2	407,0
	Q2	43,3
	Q3	40,0

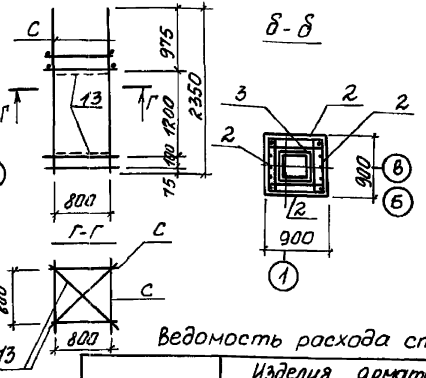
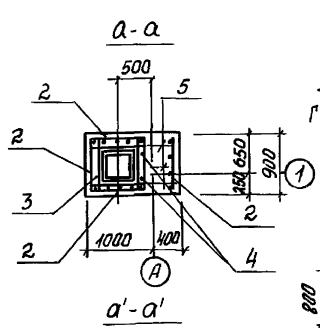


ТП 901-3-285.91		КЖ	
Проверил	Левина	Сд.	Главный корпус для стальной арматуры ввиду поверхностных источников чистоты до 100 м/л производительности 3,2 тыс. м³/сут
Инж. Л.К.	Лагерева	Л.И.	
Зав. гр.	Левина	С.И.	Фундаменты ФМ 8, ФМ 11, ФМ 12
Инж. констр.	Пронин	С.И.	
Инж. контр.	Калистин	Р.И.	ЦНИИЭП инженерного оборуд.
Инж. отв.	Тисман	И.И.	

Алюбом 3 часть 2

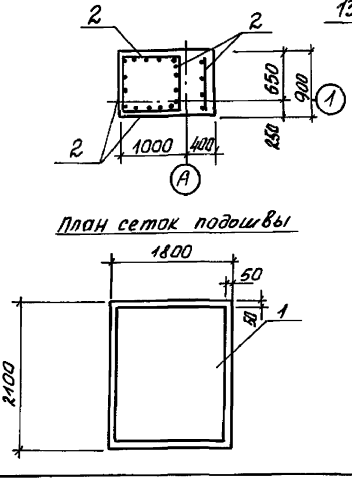


Совмещение сеток
в пространственный каркас



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса							Прокат марки					
	А-I			А-III				С235		С235			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 2590-74		ГОСТ 17778-88			
	Φ10	Φ8	Φ6	Итого	Φ6	Φ8	Φ12	Φ10	Итого	Φ24	Итого	8x60	
ФМ1				4,5	19,8	75,2	8,76	108,26	6,0	6,0	0,8	0,8	115,06
ФМ2				4,32	16,2	75,32	8,76	104,6					104,6
ФМ3	8,40	7,0	15,4	1,2	43,6	44,8	44,8	8,0	6,0	0,8	0,8	67,00	



План сеток подошвы

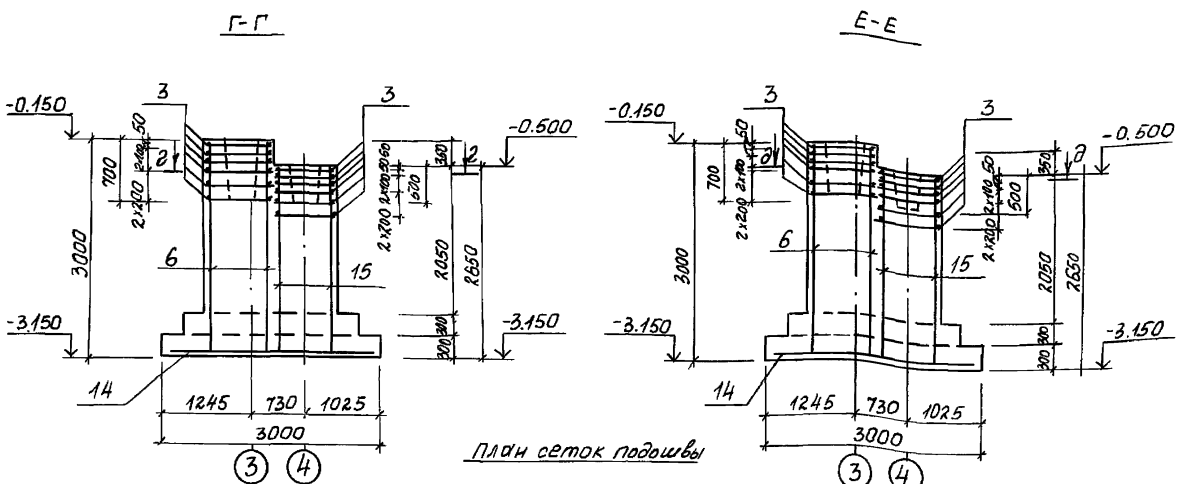
Спецификация монолитных фундаментов ФМ1-ФМ3

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Примеч.
		ФМ1	
		Сборочные единицы	
A3 1	1.412.1-6.2-1	С1-30	1 33,4кз
A3 2	1.412.1-6.2-3	С2-22	5 9,3кз
A3 3	1.412.1-6.2-4	С3-1	6 2,7кз
Б4 4	ГОСТ 24379.1-80	Болт М24х800 С235	2 3,4кз
Б4 5	ФВ8 III ГОСТ 5781-82, L=350		18 0,2кз
Б4 13	Ф10A III ГОСТ 5781-82, L=1180		12 0,73кз
		Материалы	
		Бетон В15; F50	3,7 м3
		ФМ2	
		Сборочные единицы	
A3 1	1.412.1-6.2-1	С1-30	1 33,4кз
A3 3	1.412.1-6.2-4	С3-1	6 2,7кз
A3 2	1.412.1-6.2-3	С2-22	4 9,3кз
Б4 13	Ф10A III ГОСТ 5781-82, L=1180		12 0,73кз
		Материалы	
		Бетон В15; F50	3,5 м3
		ФМ3	
		Сборочные единицы	
A4 7	1.410-3 вып.1	С 12A III 175x175 L=75	1 28,0кз
A4 12	1.410.3 вып.1	С 12A III В8A III 85x175 L=75	2 8,4кз
A4 8	1.412.1-4-050	СМ В8АI	2 3,5кз
A4 4	1.412.1-4-060	Изделие закладное ММ1	2 3,4кз
		Детали	
A4 9	1.412.1-4-080	Соединительный элемент ММ1	4 0,73
A4 10	-01	ММ2	4 0,85
A4 11	-02	ММ3	4 0,52
		Материалы	
		Бетон В15; F50	2,2 м3

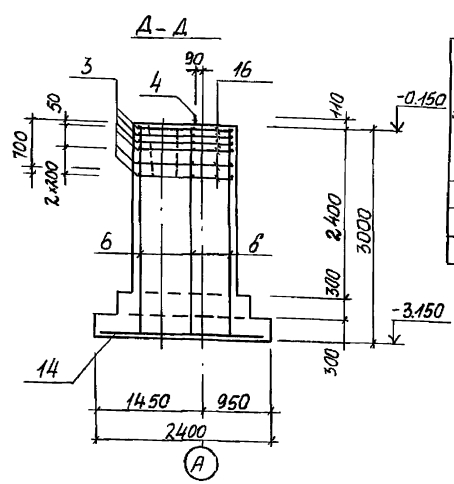
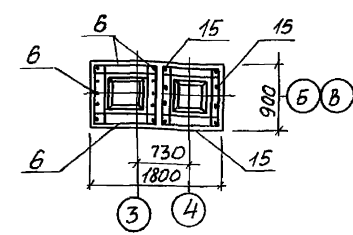
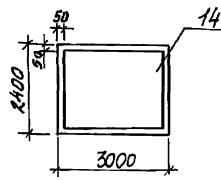
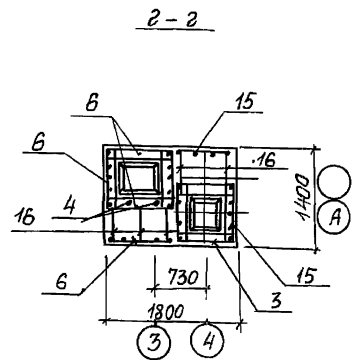
1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм, для остальной - 25 мм.

ТЛ 901-3-285.91		КЖ
Провед. Левина СМ	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников м.п.объекта до ввода в эксплуатацию 03.2024г. м.п. СМ	таблица
Инж. д.с. Мазурова В.И.		Лист
Зав. гр. Левина СМ		Р
Инж. Петрши М.И.		14
Инж. Калачин С.В.	Фундаменты ФМ1... ФМ3	4/Н И И Э П
Инж. Лисман С.П.		
ИНВ. №	Армирование	г. Москва

Альбом 3 часть 2



План сеток подошвы



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Объем расхода	
	Арматура класса А-III				Прокат марки С235					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88					
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 19903-74		
ФМ 4	10,75	50,4	17,52	161,4	240,0	6,0	6,0	0,8	0,8	246,8
ФМ 5	8,8	32,4	17,52	144,8	200,2					200,2

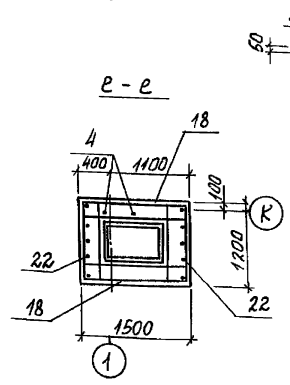
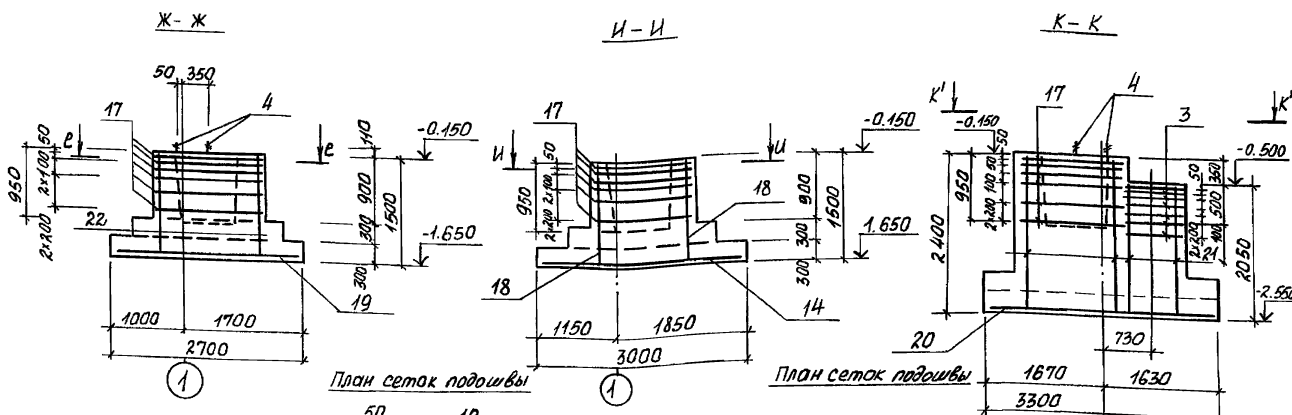
Спецификация монолитных фундаментов ФМ4, ФМ5

Код	Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Примеч.
Сборочные единицы				
			ФМ4	
А3	14	1.412.1-6.2-1	С1-108	1 62,8 кг
А3	3	1.412-6.2-4	С3-1	12 2,7 кг
Б4	4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1М24х800 С235	2 3,4 кг
А3	6	1.412.1-6.2-3	С2-36	5 11,6 кг
А4	15	ТТ.901-3-285.91 КЖ.И.80.0.0.0	Сетка С4	6 10,3 кг
Б4	13		ФЛД III ГОСТ 5781-82, l=1180	24 0,73
Б4	16		Ф8А II ГОСТ 5781-82 l=500	36 0,2 кг
Материалы:				
			Бетон В15; F50	9,0 м³
ФМ5				
Сборочные единицы				
А3	14	1.412.1-6.2-1	С1-108	1 62,8 кг
А3	3	1.412-6.2-4	С3-1	12 2,7 кг
А3	6	1.412.1-6.2-3	С2-36	4 11,6 кг
А4	15	ТТ.901-3-285.91 КЖ.И.80.0.0.0	Сетка С4	4 10,3 кг
Б4	13		ФЛД III ГОСТ 5781-82, l=1180	24 0,73
Материалы:				
			Бетон В15; F50	5,2 м³

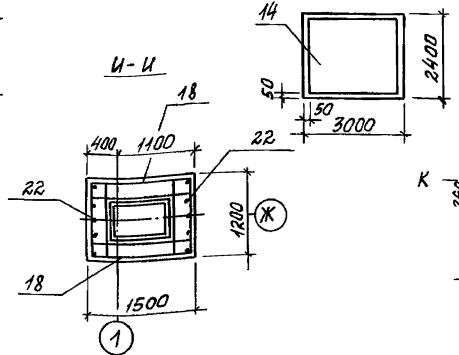
1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента-35мм, для остальной-25 мм.
2. Соединение сеток в пространственный каркас см. лист КЖ14.

ТТ 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Провер. Левинко	Спр. Лазарева	Исполн. Лист
	Зав. пр. Левинко	Спр. Сидорова	Листов
	Д.Контр. Прошин	Спр. Сидорова	Р 15
И.И.И.И.	И.Контр. Капустин	Спр. Кожин	И.И.И.И.И.И.
	Нач. отд. Писман	Спр. Писман	И.И.И.И.И.И.

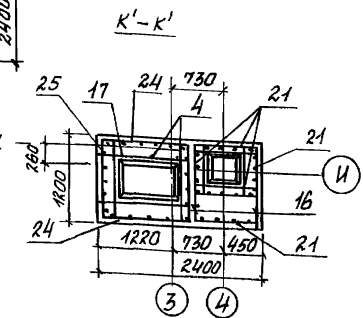
Альбом 3 часть 2



План сеток подошвы

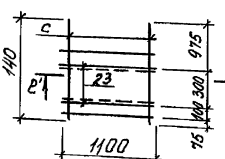


План сеток подошвы

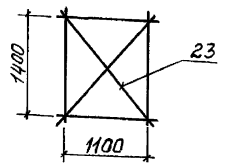


План сеток подошвы

Соединение сеток в пространственный каркас



e'-e'



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки С235				
	φ6	φ8	φ10	φ12	ГОСТ 27772-88	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 19003-74		
Фм 6	4,4	4,52	137,46		Итого φ24	6,0	0,8	0,8	153,18
Фм 7	4,4	4,52	148,96		Итого φ24	6,0	0,8	0,8	157,88
Фм 11	6,9	19,8	7,44	192,9	Итого φ24	6,0	0,8	6,8	233,84

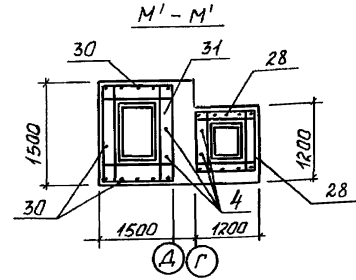
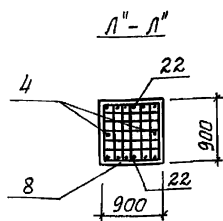
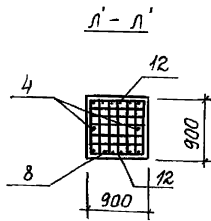
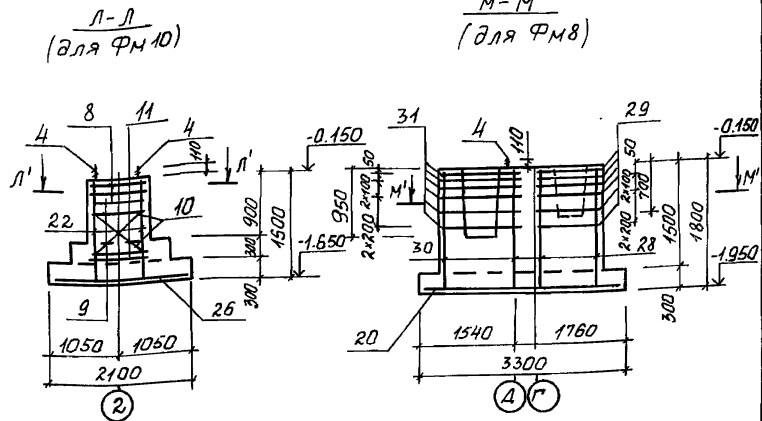
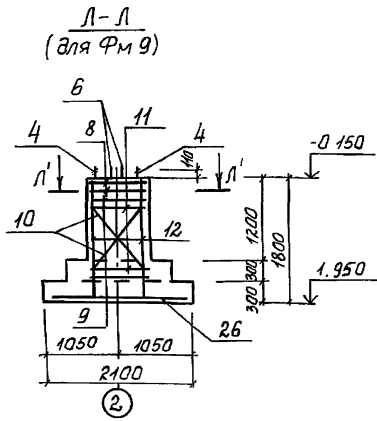
Спецификация монолитных фундаментов Фм 6, Фм 7, Фм 11

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
Фм 6			
Сварочные единицы			
17	1.412.1-6.2-4		СЗ-35
18	1.412.1-6.2-3		С2-113
19	1.412.1-6.2-1		С1-72
22	1.412.1-6.2-3		С2-57
4	ГОСТ 24379.1-8	БОЛТ 1,1 М24x800 С235	2 3,4 кг
23	φ10 АIII ГОСТ 5781-82, e=1830		8 1,13 кг
6	ГОСТ 24379.1-8	БОЛТ 1,1 М16x500 С235	4 0,91 кг
Материалы: Бетон В15, F50			
Фм 7			
Сварочные единицы			
17	1.412.1-6.2-4		СЗ-35
18	1.412.1-6.2-3		С2-113
14	1.412.1-6.2-2		С1-108
22	1.412.1-6.2-3		С2-57
23	φ10 АIII ГОСТ 5781-82, e=1830		4 1,13 кг
Материалы: Бетон В15, F50			
Фм 11			
Сварочные единицы			
А3	20	1.412.1-6.2-1	С1-151
А	21	ГТТ 901-3-285.91 КЖ.НВ.0.0.0	сетка С5
А3	3	1.412.1-6.2-4	С3-1
Б4	4	ГОСТ 24379.1-8	БОЛТ 1,1 М24x800, С235
А3	17	1.412.1-6.2-4	СЗ-35
А3	24	1.412.1-6.2-3	С2-134
А3	25	1.412.1-6.2-3	С2-78
Б4	16	φ8 АIII ГОСТ 5781-82, e=500	18 0,2 кг
Б4	13	φ10 АIII ГОСТ 5781-82, e=1180	4 0,73 кг
Б4	23	φ10 АIII ГОСТ 5781-82, e=1830	4 1,13 кг
Материалы: Бетон В15; F50			
		9,4 м³	

1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента 35 мм, для остальной - 25 мм.
2. Поз. 13 см. лист КЖ.14.

ТТ 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Проект: Левин	СД	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных водосточников с возможностью дальнейшего производства электроэнергии
	Инж. П. Лагарева	М.Л.	
	Зав. пр. Левина	СД	
	Д. Конев	Прознн	
	И. Кондр.	Контр.	
	И. М. Г. Лисичкин	И.С.	
			Фундаменты Фм 6, Фм 7, Фм 11. Армирование
			Станд. лист
			Листов
			Р 16
			ЦНИИЭП инженерного оборудов. г. Москва

Альбом 3, часть 2

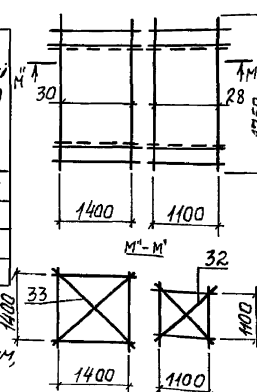


Соединение сеток
в пространственный
каркас

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса							Прокат марки			
	А-I			А-III				С 235			
	ГОСТ 5781-82										
	φ10	φ6	Итого	φ12	φ8	φ6	φ10	Итого	φ24	φ16	Итого
ФМ 8				154,8	48,96	8,8	16,68	229,24	13,6	13,6	242,84
ФМ 9	8,4	7,0	15,4	70,0	8,3	1,2		79,5	6,8	1,82	86,2
ФМ 10	8,4	7,0	15,4	68,8	8,3	1,2		78,3	6,8	1,82	86,2

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35мм,
для остальной - 25мм



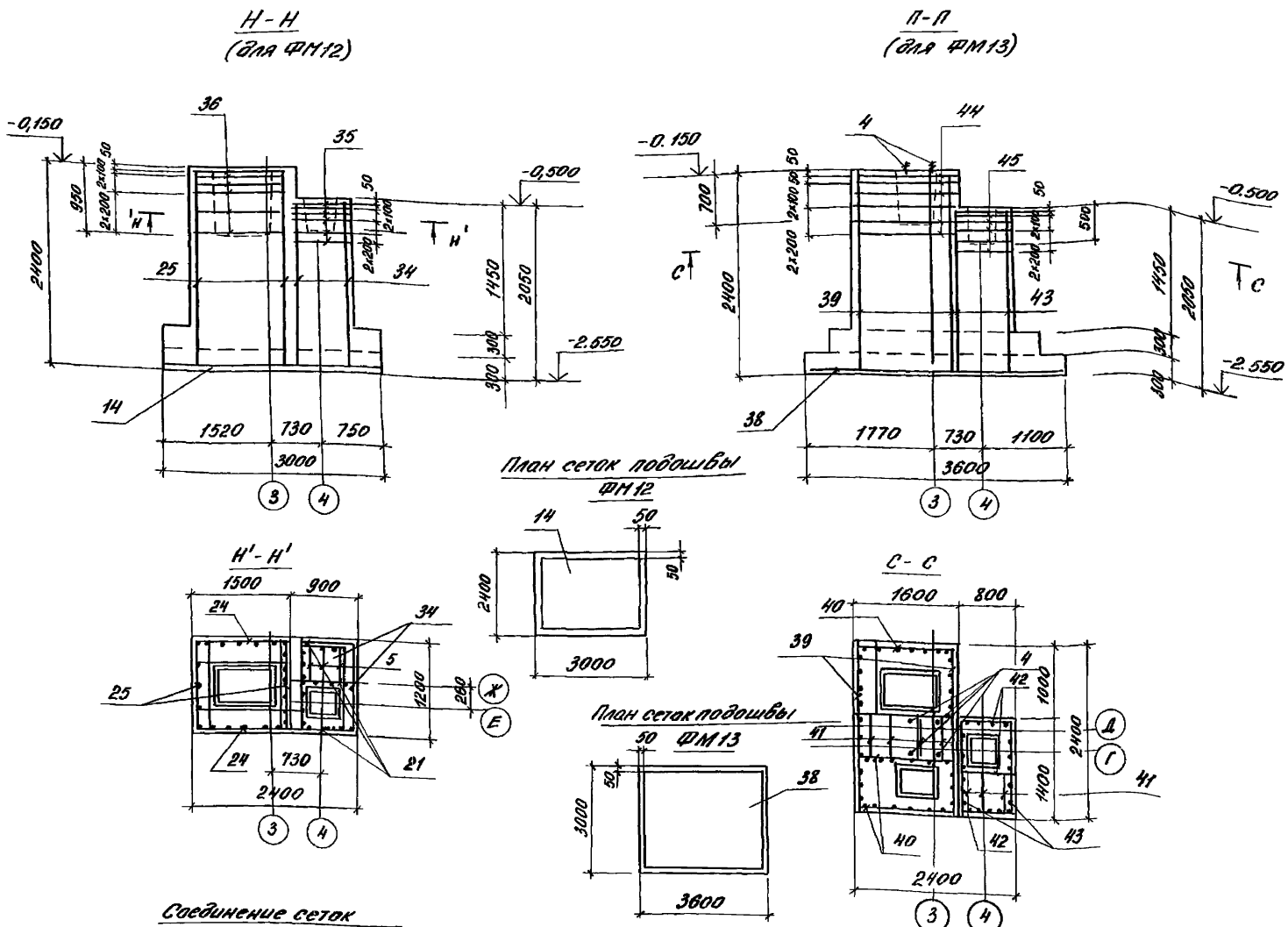
Спецификация монолитных фундаментов ФМ 8, ФМ 9, ФМ 10

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ФМ 9						
Сборочные единицы						
12			1.410-3.1-01	1с ^{12АIII} _{6АIII} 85-175	2	8,4
4			1.412.1-4.060	Изделие закладное ММ	2	3,4
8			1.412.1-4.050	СН 6 А I	2	3,5
26			ГОСТ 23279-85	РС ^{12АIII} _{12АIII} 205-265	1	51,4кг
6			ГОСТ 24379-80	Болт 1.1 М 4 x 500 С 235	2	0,91кг
Детали						
9			1.412.1-4-080	Соединительный элемент ММ	4	0,73
10			-01	МН 2	4	0,85
11			-02	МН 3	4	0,52
Материалы						
Бетон В15; F50						
ФМ 10						
Сборочные единицы						
22			1.410-3.1-01	1с ^{12АIII} _{6АIII} 85-145	2	7,0
4			1.412.1-4-060	Изделие закладное ММ	2	3,4
8			1.412.1-4-050	СН 6 А I	2	3,5
26				с ^{12АIII} _{12АIII} 205-265	1	51,4кг
Детали						
9			1.412.1-4-080	Соединительный элемент ММ	1	0,73
10			-01	МН 2	1	0,85
11			-02	МН 3	1	0,52
Материалы:						
Бетон В15; F50						
ФМ 8						
Сборочные единицы						
28			1.412.1-6.2-3	С 2-64	4	8,7кг
24			1.412.1-6.2-4	С 2-25	6	3,6кг
4			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М 4 x 800 С 235	4	3,4кг
31			ГП 901-3-285.91 КЖ.Н 82.0.0.0	Сетка С 6	6	4,56кг
30			1.412.1-6.2-3	С 2-120	4	12,1кг
20			1.412.1-6.2-1	С 1-151	1	80,1кг
32				φ10 А III ГОСТ 5781-82. L=1600	8	0,99кг
33				φ10 А III ГОСТ 5781-82. L=1980	8	1,22кг
Материалы: Бетон В15; F50						8,1 м ³

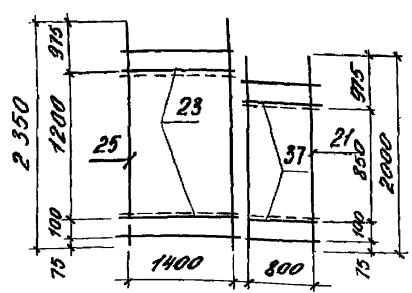
ГП 901-3-285.91				КЖ
Прибытан	Провер. Левина	Инж. П. Лаковерба	Инж. А. Писман	Инж. А. Писман
Инв. №	Зав. зр. Левина	Н. контр. Колесов	Инж. А. Писман	Инж. А. Писман

Стальной каркас для стальных листов формы поверхности стальных листов толщиной 2мм с нормой в 3,2 тыс. м³/год.
Фундаменты ФМ 8...ФМ 10.
Армирование
Станд. Лист Листов
Р 17
И. И. И. И. П.

Лист 3 из 2



Соединение сеток в пространственный каркас



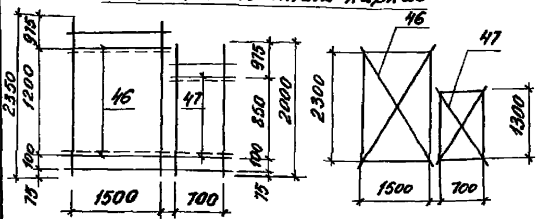
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки					
	φ6	φ8	φ10	φ12	1001 2509-71	1001 19903-74	1001 2509-71	1001 19903-74		
ФМ 12	10,0	47,4	17,2	146,56	Итого	φ24	Итого	3,60	Итого	223,16
ФМ 13	4,24	79,1	29,88	257,72	Итого	φ24	Итого	3,60	Итого	375,54

Спецификация монолитных фундаментов ФМ12, ФМ13

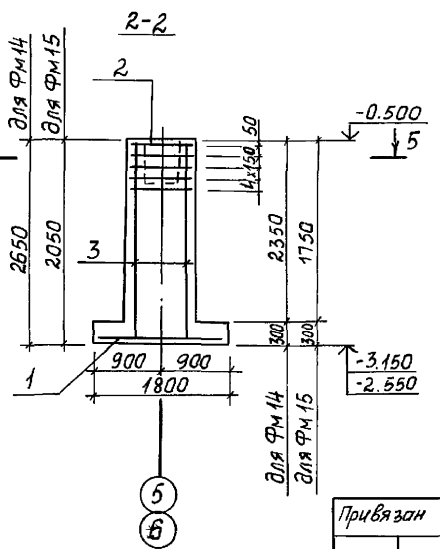
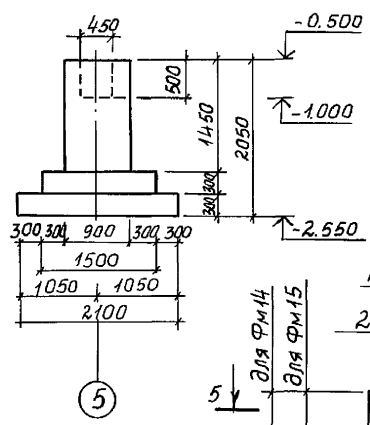
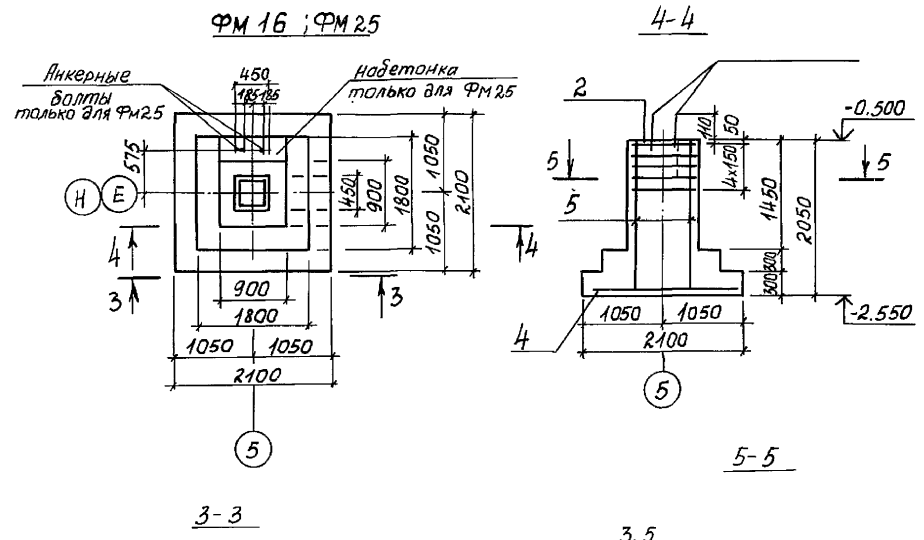
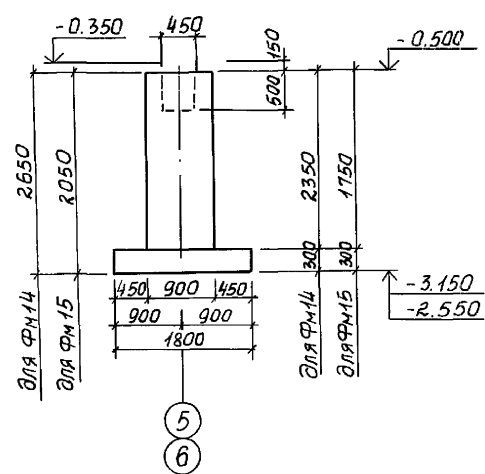
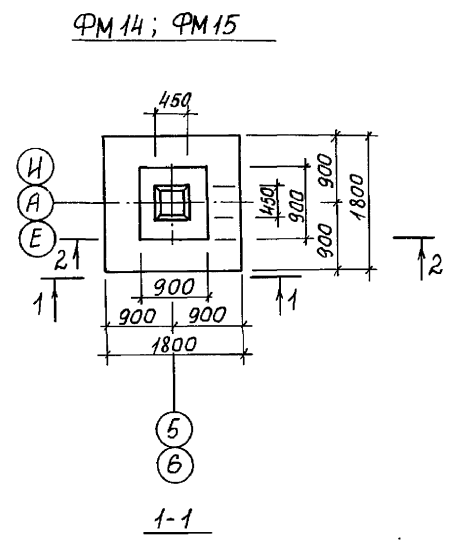
Формы	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ФМ 12						
<i>Сборочные единицы</i>						
А4	14		1.412.1-6.2-1	С1-108	1	62,8 кг
А4	21		Т77901-3-285.91-КЖ.И.81.0.0.0	Сетка С5	3	8,02 кг
А4	24			С2-134	2	16,18 кг
А4	25			С2-78	2	11,65 кг
А4	34		Т77901-3-285.91-КЖ.И.83.0.0.0	Сетка С7	3	8,37 кг
А4	35		1.412.1-6.2-4	С3-9	6	3,2 кг
Б4	5			Ф8 А II ГОСТ 5781-82; L=350	18	9,2 кг
А4	36		1.412.1-6.2-4	С3-33	6	4,1 кг
Б4	23			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=1630	8	1,13 кг
Б4	37			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=1660	8	1,02 кг
Материалы						
Бетон В15; F50						9,3 м ³
ФМ 13						
<i>Сборочные единицы</i>						
А4	38		1.412.1-6.2-1	С1-198	1	94,4 кг
А4	39		Т77901-3-285.91-КЖ.И.84.0.0.0	Сетка С8	2	29,55 кг
А4	40		Т77901-3-285.91-КЖ.И.85.0.0.0	Сетка С9	4	21,19 кг
Б4	41			БМТ 1,1М24x800; с235	4	3,4 кг
Б4	41			Ф8 А II ГОСТ 5781-82; L=600	36	9,24 кг
А4	42		Т77901-3-285.91-КЖ.И.86.0.0.0	Сетка С10	3	7,76 кг
А4	43		Т77901-3-285.91-КЖ.И.87.0.0.0	Сетка С11	2	13,62 кг
А4	44		Т77901-3-285.91-КЖ.И.88.0.0.0	Сетка С12	6	4,12 кг
А4	45		Т77901-3-285.91-КЖ.И.89.0.0.0	Сетка С13	6	4,14 кг
Б4	46			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=2750	8	1,7 кг
Б4	47			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=1480	8	0,91 кг
Материалы						
Бетон В15; F50						11,2 м ³

Соединение сеток в пространственный каркас



Т77 901-3-285.91		КЖ
Провер	Левина	СЛ
Инж. И.к.	Лазарева	М.И.
Заб. ср.	Левина	С.И.
Гл. конст.	Пронин	С.И.
Н. конст.	Калугин	С.И.
Мач. отд.	Лисовкин	С.И.
М.И.Б. №		
Главный корпус для стальной очистки борды, поверхность износостойкая, материал изготовления 321мм, 4/3см	Сталь	Лист 18
Фундаменты ФМ12, ФМ13 армирование	Исполн	Л. Пискарев

Альбом 3, часть 2



Спецификация монолитных фундаментов ФМ14...ФМ16

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
ФМ14			
<u>Сборочные единицы</u>			
A3 1	1.412.1-6.2-1 Сетка С1-12	1	27,9 кг
A3 2	1.412.1-6.2-4 Сетка С3-1	5	2,7 кг
<u>Детали</u>			
3	Ф10А ГОСТ 5781-82; L=26/0	16	1,62 кг
<u>Материалы</u>			
	Бетон В15; F50	3,28	м³
ФМ15			
<u>Сборочные единицы</u>			
поз. 1: 2 см. ФМ14			
<u>Детали</u>			
5	Ф10А ГОСТ 5781-82; L=20/0	16	1,25 кг
<u>Материалы</u>			
	Бетон В15; F50	2,4	м³
ФМ16			
<u>Сборочные единицы</u>			
2	1.412.1-6.2-4 Сетка С3-1	5	2,7 кг
4	ГОСТ 232 79-85 РС 205x205	1	40,0 кг
<u>Детали</u>			
5	Ф10А ГОСТ 5781-82; L=20/0	16	1,25 кг
<u>Материалы</u>			
	Бетон В15; F50	3,2	м³
ФМ25			
поз. 2,4,5 см. ФМ16			
8	ГОСТ 24378.1-80 Бетон 1.1 М16x500 С235	2	0,91 кг
<u>Материалы: Бетон В15; F50</u>			
		3,2	м³

Ведомость расхода стали на один элемент кг

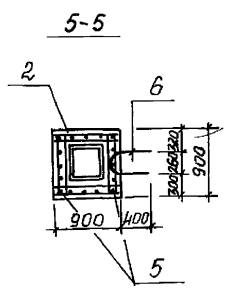
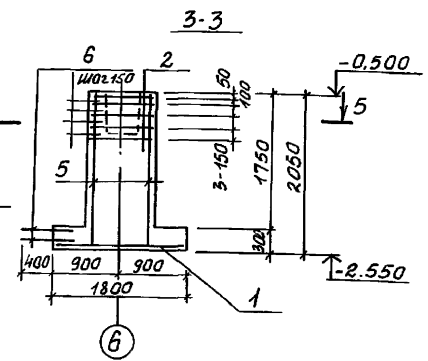
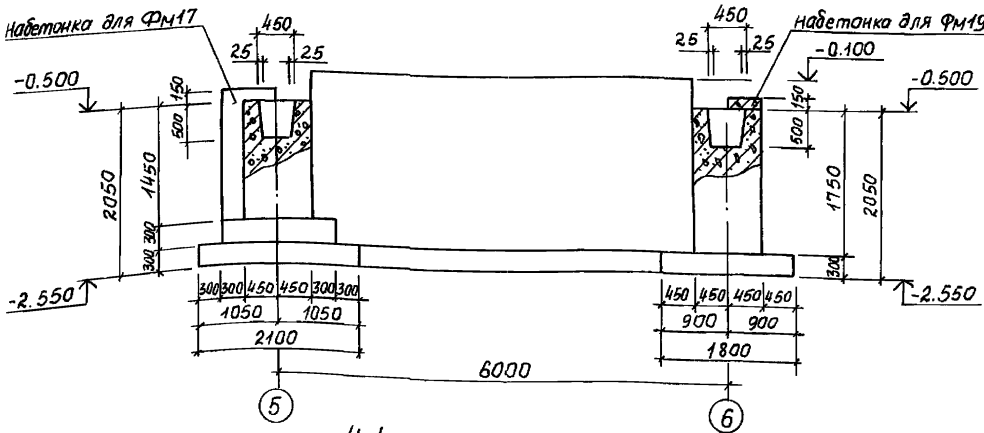
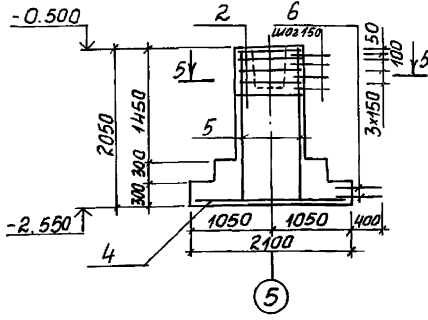
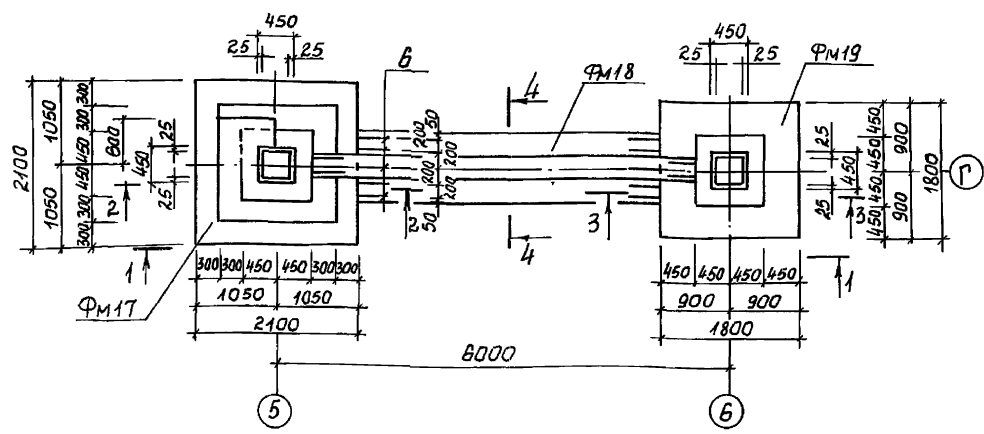
Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-III		Прокат марки С235 ГОСТ 7772-88		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24378.1-80		
	φ 8		φ 10	φ 12	Итого	Итого	
ФМ 14	13,5		13,5	25,9	23,0	48,9	62,4
ФМ 15	13,5		13,5	20,0	23,0	43,0	56,5
ФМ 16	13,5		13,5	20,0	40,0	60,0	73,5
ФМ 25	13,5		13,5	20,0	40,0	60,0	1,82 1,82 75,32

ТП 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Провер. Лыбина Инж. Лазарева Зав. гр. Лыбина Инж. Кондр. Прошин Инж. Кондр. Лыбина	См. - Лыбина Лыбина Лыбина	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мощностью до 100 м³/сут. Проектная мощность 4 м³/сут.
Иив. №	Фундаменты ФМ14...ФМ16 ФМ25. Опалубочный чертеж Армирование	Итадия Лист Р 19	Листов 19 Инженерное оборудование г. Москва

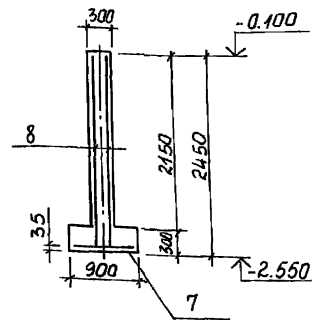
ФМ 17; ФМ 18; ФМ 19

Спецификация к монолитным фундаментам ФМ17..ФМ19

Альбом 3, часть 2



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ17		
				Сборочные единицы		
Б4		4	ГОСТ 23279-85	ЗС ^{10A II} _{12A II} 205x205	1	40,0 кг
А4		2	1.412.1-6.2-1	Сетка СЗ-1	5	2,7 кг
				Детали		
Б4		5		Ф10A II ГОСТ 5781-82, L=2100	16	1,25 кг
		6		Ф8A I ГОСТ 5781-82, L=1600	22	0,63 кг
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	3,2	м ³
				ФМ18		
				Сборочные единицы		
Б4		7	ГОСТ 23279-85	ЗС ^{10A II} _{10A II} 85x405 ²⁰⁰ ₂₀₀	1	23,5 кг
Б4		8	ГОСТ 23279-85	ЗС ^{8A II} _{10A II} 235x505 ²⁰⁰ ₂₀₀ ⁷⁵ ₂₀₀ ¹⁵⁰ ₁₅₀	2	61,6 кг
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	4,4	м ³
				ФМ19		
				Сборочные единицы		
А3		1	1.412.1-6.2-1	Сетка С1-12	1	27,9 кг
А3		2	1.412.1-6.2-4	Сетка СЗ-1	5	2,7 кг
				Детали		
Б4		5		Ф10A II ГОСТ 5781-82, L=2100	16	1,25 кг
		6		Ф8A I ГОСТ 5781-82, L=1600	22	0,63 кг
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	2,9	м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса А-I						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф8	Итого	Ф12	Ф10	Ф8	Итого	
ФМ17	13,9	13,9	40,0	25,9	3,0	69,4	83,9
ФМ18				61,5	23,6	85,1	85,1
ФМ19	13,9	13,9	23,0	25,9	3,0	52,4	66,3

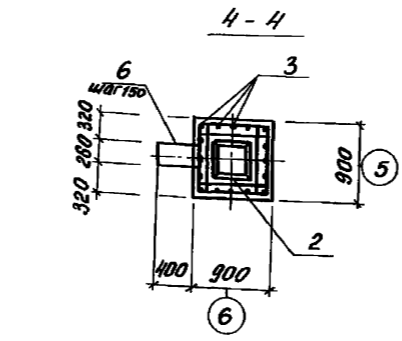
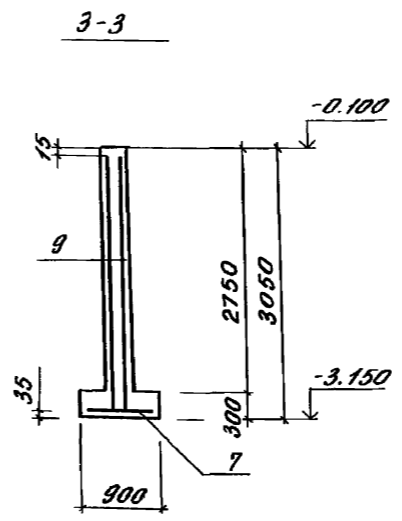
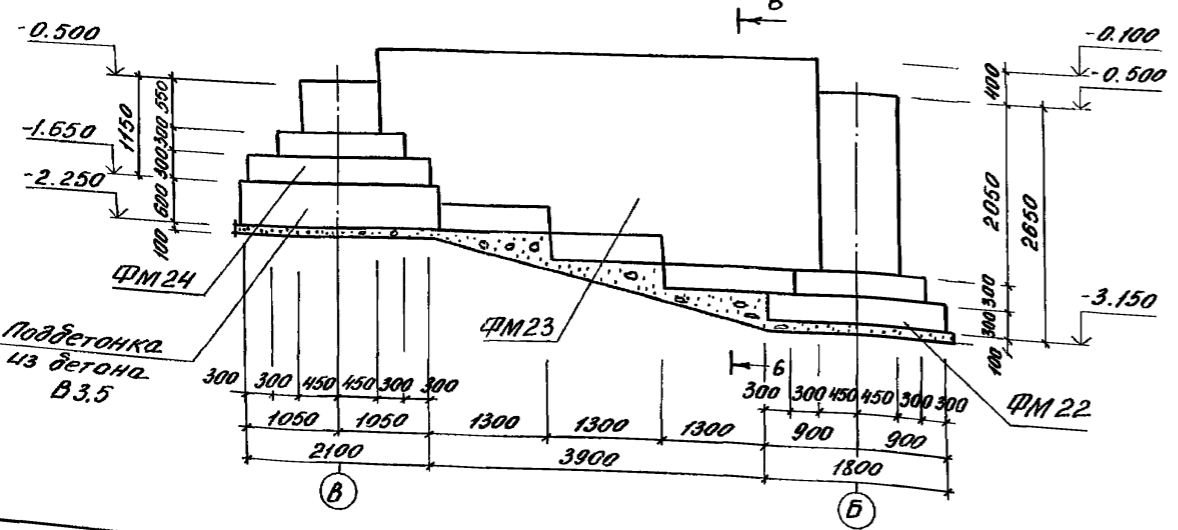
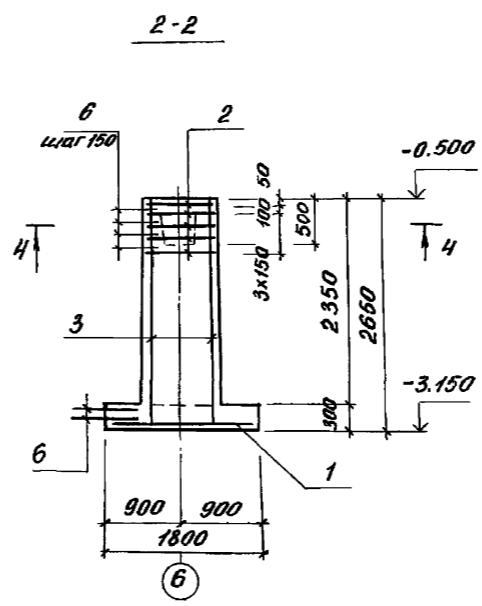
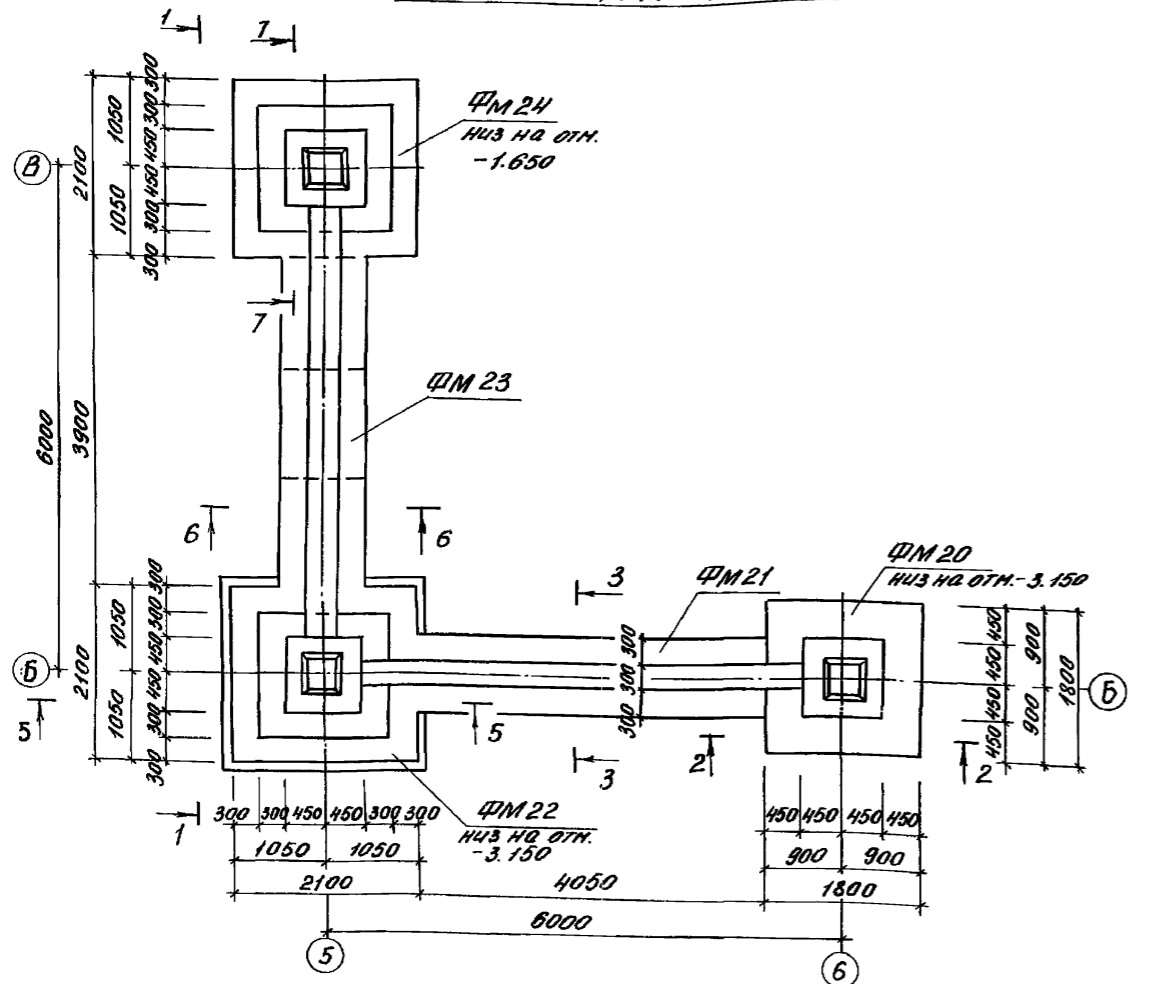
Привязан
Инв. №

ТП 901-3-285.94		КЖ	
Провер: Левина СЛ	СЛ	Главный корпус для стальной	Италия Лист Листов
Инж. Лазарева В.И.	В.И.	Испытания в лаборатории на прочность	Р 20
Заб. гр. Левина СЛ	СЛ	Производительность 3,2 тыс. м ³ /сут.	И.И.И.Э.П.
Гл. констр. Прохин И.И.	И.И.	Фундаменты ФМ17...	инженерного одобрения
И. констр. Карпачин Р.В.	Р.В.	Армирование ФМ19.	г. Москва
Испол. Лисьяков	Л.И.		

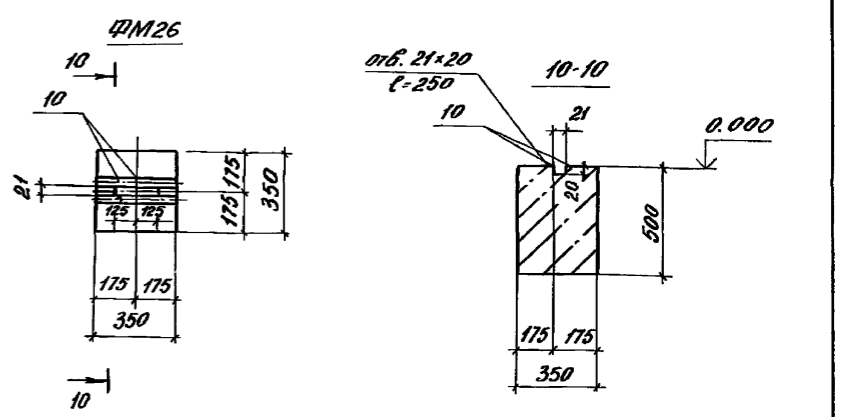
Спецификация монолитных фундаментов ФМ20, ФМ21, ФМ26

ФМ20; ФМ21, ФМ22, ФМ23, ФМ24

Аннотация часть 2



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ20						
<i>Сборочные единицы</i>						
А3	1		1.412.1-6.2-1	Сетка С1-12	1	2,9 кг
А3	2		1.412.1-6.2-4	Сетка С3-1	5	2,7 кг
<i>Детали</i>						
Б4	3		ГОСТ 5781-82, L-250	φ10AII	16	1,62 кг
Б4	6		ГОСТ 5781-82, L-1000	φ8AI	27	0,5 кг
<i>Материалы:</i>						
Бетон В15; F50						3,65 м ³
ФМ21						
<i>Сборочные единицы</i>						
Б4	7		ГОСТ 23279-85	3C 10AII 85x405 200 200	1	23,5 кг
Б4	9		ГОСТ 23279-85	3C 10AII 300x505 200 200	2	93,0 кг
<i>Материалы:</i>						
Бетон В15; F50						44 м ³
ФМ26						
<i>Сборочные единицы</i>						
Б4	10		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-30	2	2,2 кг
<i>Материалы:</i>						
Бетон В15; F50						

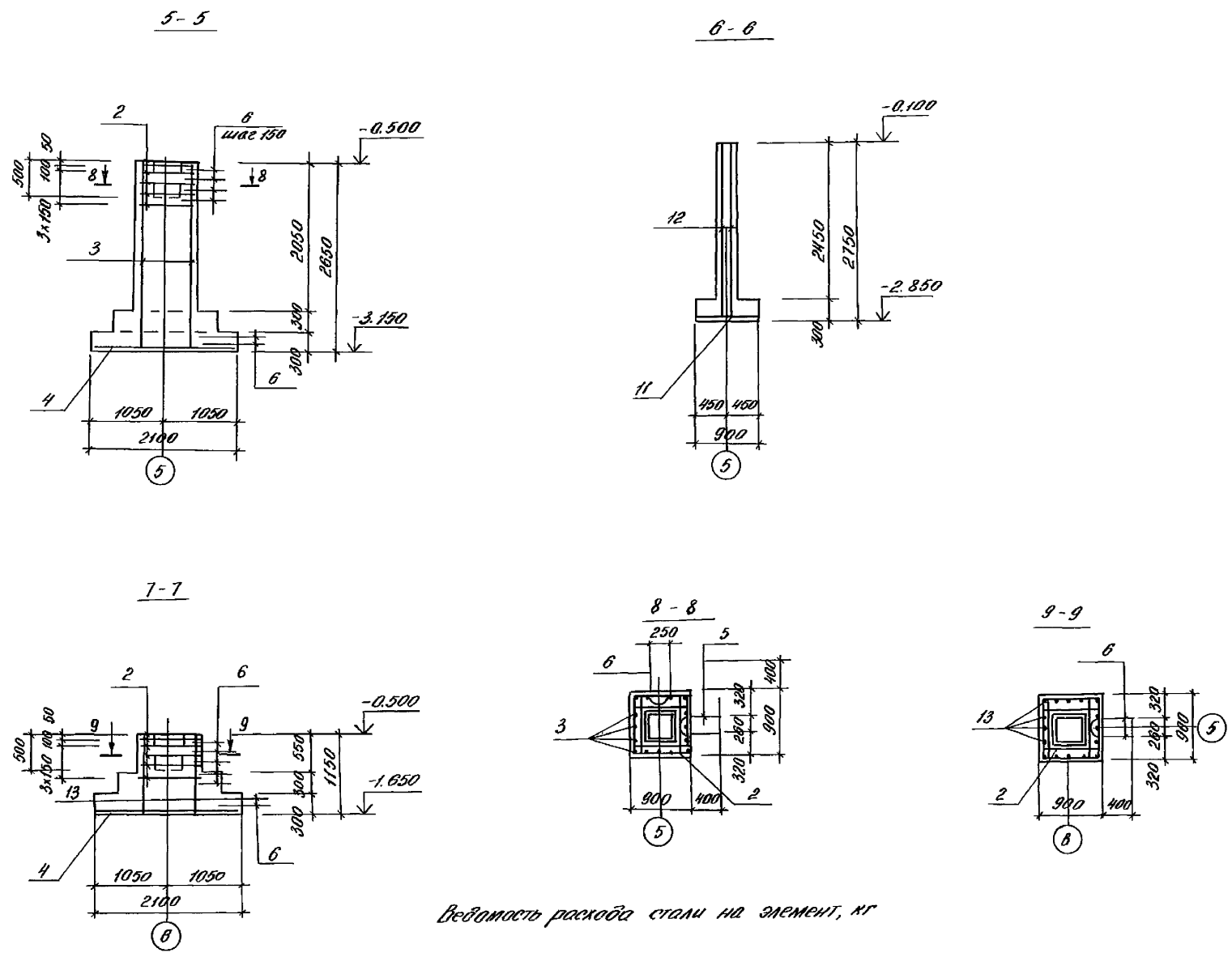


Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-22

ТН 901-3-285.91		КЖ	
Провер. Лыбина	СЛ	Главный конструктор для стальной арматуры	Специалист
Инж. В.К. Казарева	В.К.	Исполнитель работ по монтажу арматуры	Р
Зав. гр. Лыбина	СЛ	Проектировщик	21
Инж. Л.К. Лыбина	СЛ	Фундаменты ФМ 20...	Инженер-проектировщик
И.контр. Колотыгин	Кол.	ФМ 24; ФМ 26	Армирование
Нак. отд. Лыбина	Лыб.		г. Москва

Альбом 3 часть 2

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 22... ФМ 24



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		Всего
	Арматура класса						Прокат марки		
	ГОСТ 5481-82						ГОСТ 21112-88		
	φ8	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	150x5	Итого	
ФМ 20	13,5	13,5	13,5	25,9	21,9	61,3			80,8
ФМ 21			30,8	104,2		135,0			135,0
ФМ 22	16,38	16,38	13,5	25,9	40,0	79,4			95,78
ФМ 23			28,0	65,8		93,8			93,8
ФМ 24			13,5	10,88	40,0	64,38			64,38
ФМ 26							2,6	2,6	2,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 22						
<i>Сборочные единицы</i>						
Б4	4		ГОСТ 23219-85	2С 12АII 205x205	1	40,0 кг
А3	2		1.412.1-6.2-4	Сетка С3-1	5	2,7 кг
<i>Детали</i>						
				φ10АII ГОСТ 5781-82, L=2610	16	1,62 кг
				φ8АI ГОСТ 5781-82, L=1600	26	0,63 кг
<i>Материалы</i>						
Бетон В15; F50						
ФМ 23						
<i>Сборочные единицы</i>						
Б4	11		ГОСТ 23219-85	3С 10АII 85x390 200 2,5 50	1	22,5 кг
Б4	12		ГОСТ 23219-85	3С 8АII 210x505 200 50 150mm	2	71,24 кг
<i>Материалы</i>						
Бетон В15; F50						4,3 м ³
ФМ 24						
<i>Сборочные единицы</i>						
Б4	4		ГОСТ 23219-85	2С 12АII 205x205	1	40,0 кг
А3	2		1.412.1-6.2-4	Сетка С3-1	5	2,7 кг
<i>Детали</i>						
Б4	13			φ10АII ГОСТ 5781-82, L=1110	16	0,68 кг
Б4	6			φ8АI ГОСТ 5781-82, L=1600	17	0,63 кг
<i>Материалы</i>						
Бетон В15; F50						2,45 м ³

1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента 35 мм, для остальной - 25 мм.

			ТТ 901-3-285.91			КЖ		
Привязан	Провер.	Левина	С/Л	Главный корпус для станции	Стальной	Лист	Листов	
	Инж. Ик.	Лазарева	И.И.	и шести входов поваренных	Р	22		
	Зав. пр.	Левина	С/Л	источников мультимедиа 120м/л				
	Ин. констр.	Прошин	И.П.	производительностью 3,2 тис. л/сек.				
	Н.контр.	Калугин	Р.В.	Фундаменты ФМ 20...				
	Нов. отд.	Лисман	Л.И.	ФМ 24				
				Разрезы 5-5... 9-9				

Схема расположения канала и приемков

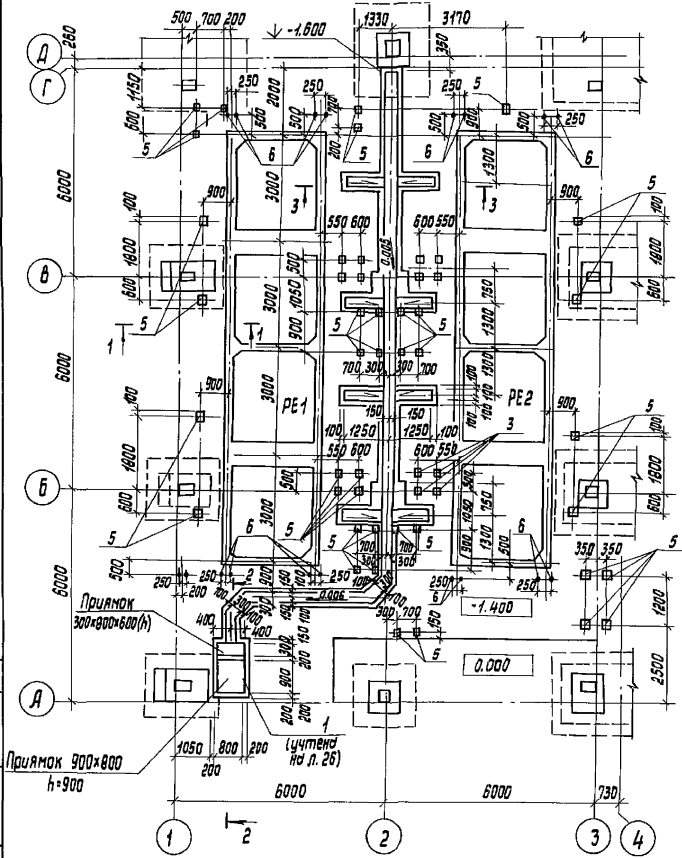
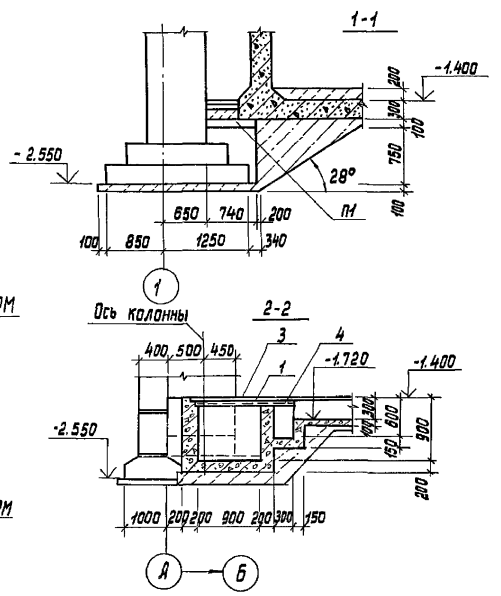
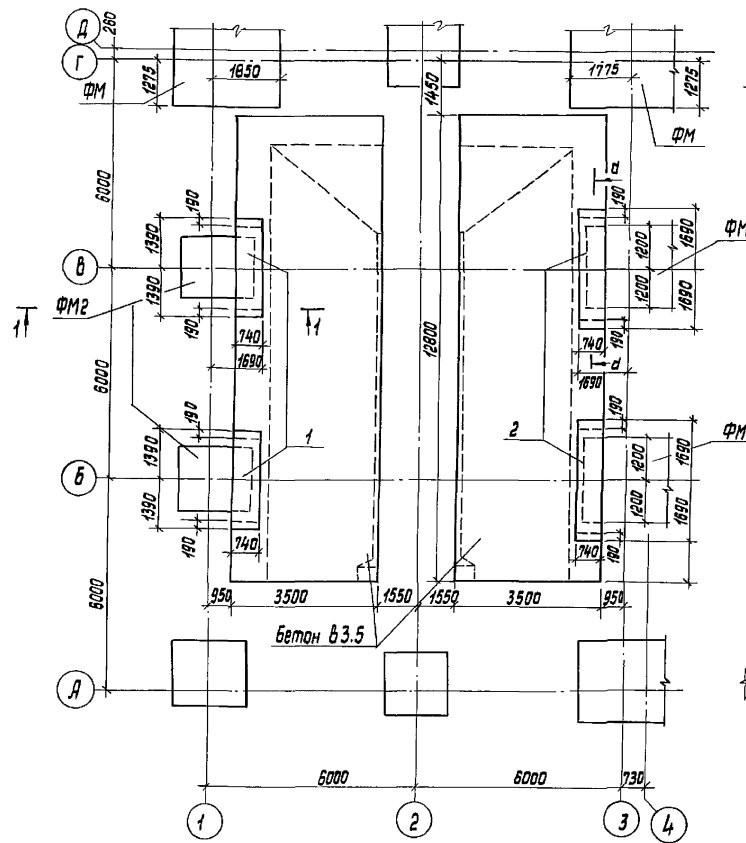
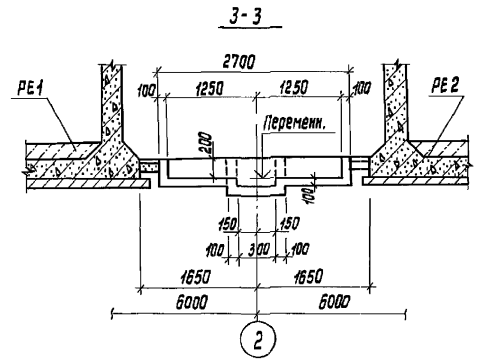
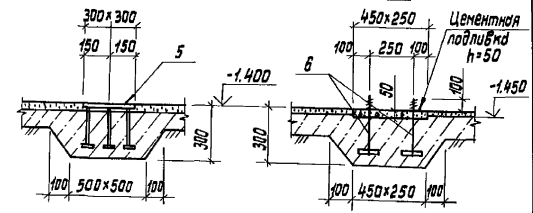


Схема расположения сборных ж.-б. плит над фундаментами и подбетонки под PE-1, PE-2



Установка закладных элементов в полу



Спецификация к схеме расположения сборных железобетонных плит

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кг	Примеч.
1	3.006.1-2.87.2-23	Плиты П23 г-15	2	820	
2	3.006.1-2.87.2-28	Плиты П28 г-15	2	1880	
3	ТП901-3-285-91- КЖИ 71.0.0.0	Щит металлический Щ4	1	35.78	
4	ТЛ901-3-285-91- КЖИ 72.0.0.0	Щит металлический Щ5	1	15.55	
5	1.400-15.81.180-35	Изделие закладное МН151-6	50	13.8	
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2М16x350 с 245	16	1.15	

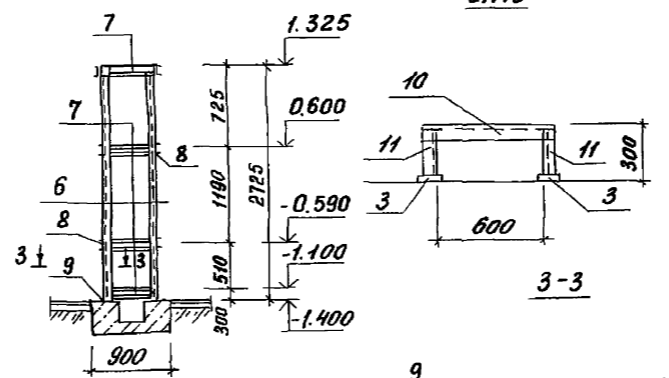
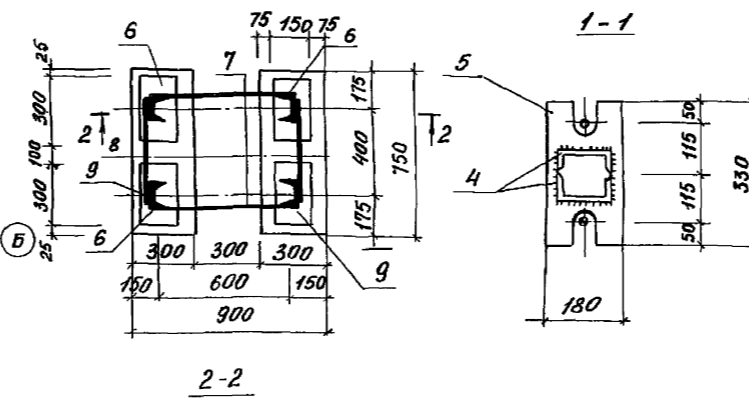
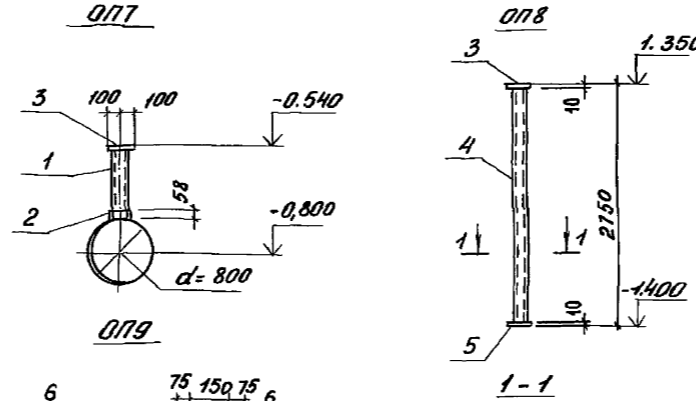
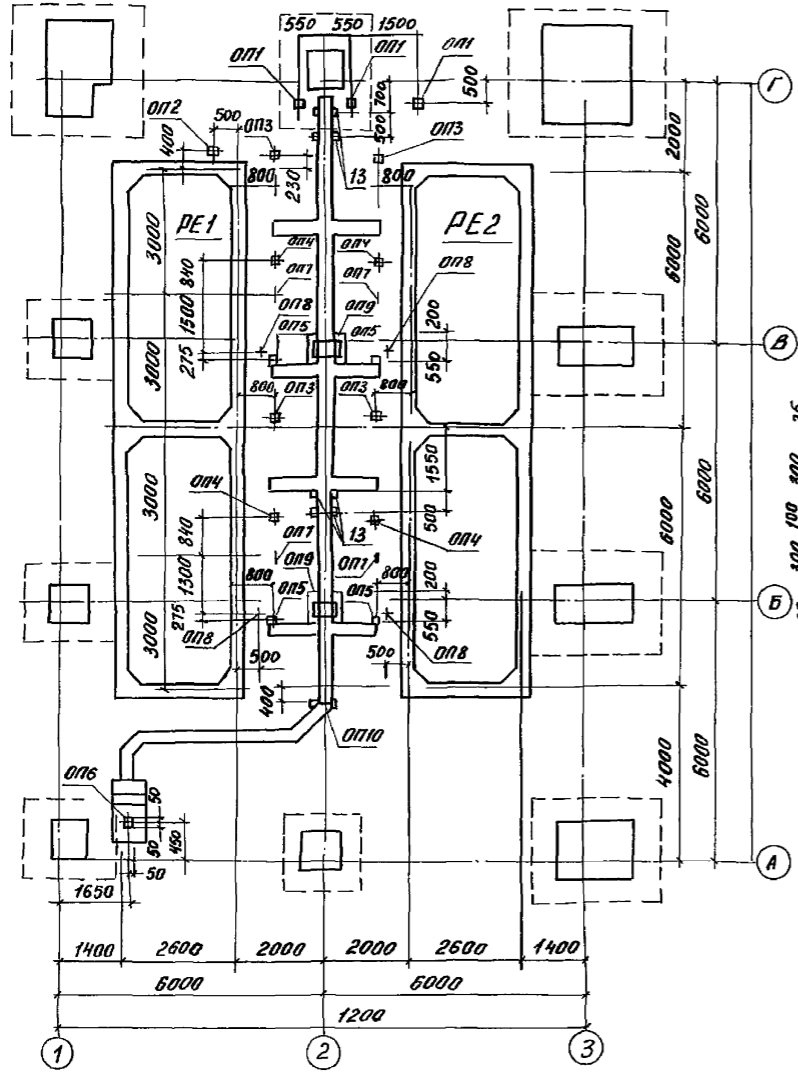
ТП 901-3-285-91			КЖ			
Провер	Левина	СН	Кладный корпус для станции очистки воды, производительность установкой до 120м³/сут. производительностью 3,2 тыс. м³/сут.	Студия	Лист	Листов
Вед. инж.	Копытин	СН		Р	23	
Зав. гр.	Левина	СН		ЦНИИЭП инженерного оборудования в Москве		
Гл. спец.	Прошкин	СН				
М.контр.	Лазарева	СН				
Инж. в/в	Письян	СН				

Альбом 3, часть 2

СЗБ. Передача по в/д. Проверено: Леонов и Голуб. 01.08.10. 18.08.10.

Схема расположения каналов и опор под трубопроводы

Альбом 3 ЧИСТЫЕ 2



Спецификация к схеме расположения каналов опор под трубопроводы

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примеч.
OP1	Лист 24	опора OP1	3		
OP2	Лист 24	то же OP2	1		
OP3	Лист 24	" OP3	4		
OP4	Лист 24	" OP4	4		
OP5	Лист 24	" OP5	4		
OP6	Лист 24	" OP6	1		
OP7	Лист 24	" OP7	4		
OP8	Лист 24	" OP8	4		
OP9	Лист 24	" OP9	2		
OP10	Лист 24	" OP10	1		
13	3.400-6/76	Закладная деталь ИИ-23	8	3,8	

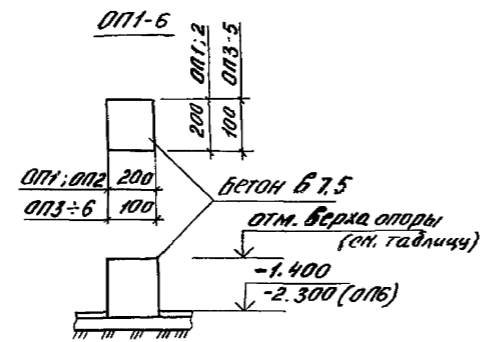
Спецификация к опорам OP7; OP8; OP9; OP10

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
OP7					
1			12 ГОСТ 8240-72 ШВЕЙЦЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-200	2	8,11 кг
2			14 ГОСТ 8240-72 ШВЕЙЦЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-150	1	1,8 кг
3			Б 10x200 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L-200	1	3,14 кг
OP8					
4			14 ГОСТ 8240-72 ШВЕЙЦЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-2130	2	33,6 кг
5			Б 10x180 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L-330	1	4,7 кг
3			Б 10x200 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L-200	1	3,14 кг
OP9					
6			10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЙЦЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-215	4	23,3 кг
7			10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЙЦЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-650	8	5,58 кг
8			10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЙЦЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L-450	8	3,87 кг
9			Б 10x150 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L-300	4	3,5 кг
OP10					
3			Б 10x200 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L-200	2	3,14 кг
10			Уголок 63x63x5 ГОСТ 5509-86 L-650	1	3,17 кг
11			65x63x5 ГОСТ 5509-86 L-200	2	1,35 кг

Согласовано

ИИ.М.Павл. Лобачев и Вит. Вит. ИИ.М.Павл.

Марка опоры	Размеры мм	Отметка верха опоры	Объем бетона м ³
OP1	200x200	-1.180	0.01
OP2	200x200	-1.300	0.01
OP3	100x100	-1.080	0.01
OP4	100x100	-0.920	0.01
OP5	100x100	-1.060	0.01
OP6	100x100	-2.045	0.01



ТП 901-3-285.91			КЖ		
Пробер	Левина	СЛ	Главный корпус для станции очистки воды производительности 3,2 тыс. м ³ /сут. Проектная мощность 3,2 тыс. м ³ /сут.	Стация	Лист
Вед. инж.	Капустин	СЛ		Р	24
Заб. гр.	Левиня	СЛ		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
И.опеч.	Пронин	СЛ			
И.контр.	Лазарев	СЛ	Схема расположения каналов и опор под трубопроводы в осях А-Г; 1-3		
ИИ.М.Павл.	Писман	СЛ			

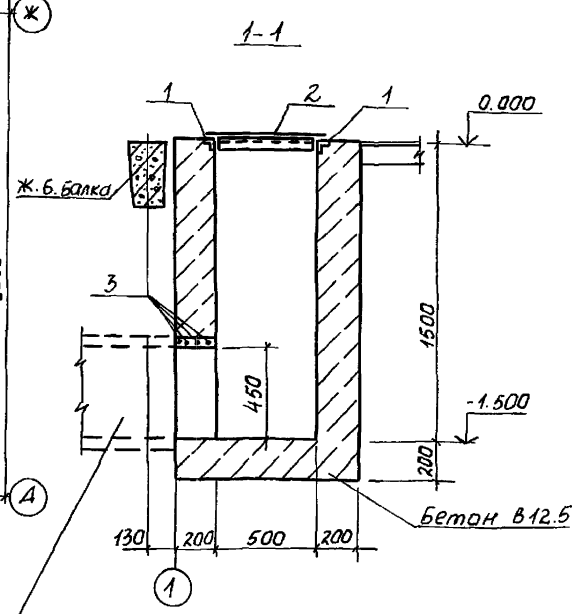
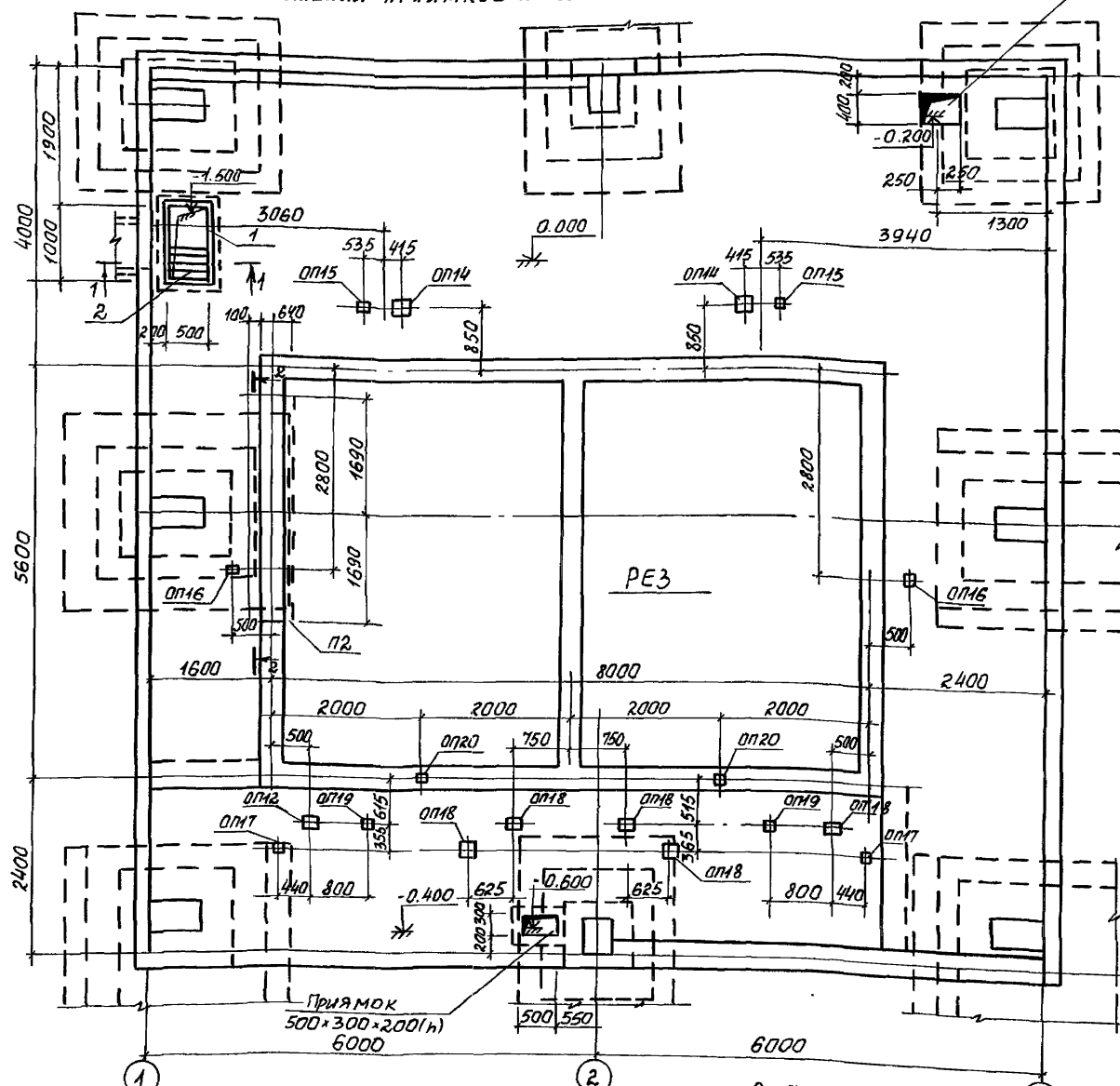
Альбом 3, часть 2

Схема расположения прямых и бетонных столбиков в осях 1...3 и Д-К

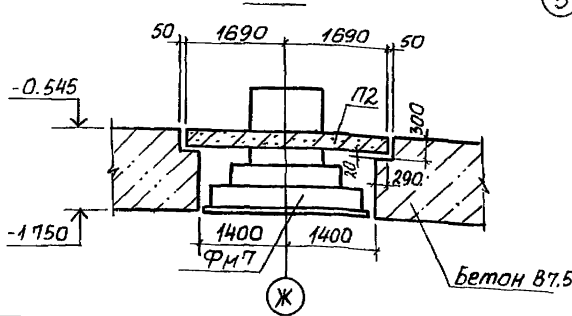
Прямой 500x400x200(н)

Спецификация к схеме расположения на листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг.	Прим.
0П14	Лист 25	0П14	2		
0П15	Лист 25	0П15	2		
0П16	Лист 25	0П16	2		
0П17	Лист 25	0П17	2		
0П18	Лист 25	0П18	6		
0П19	Лист 25	0П19	2		
0П20	Лист 24	0П20	2		
РЕЗ	Листы 36÷41	РЕЗ	1		
1	3.400-6176	изделие заводное МНЧ. ЧБ В-7500 _М	44		
2	ТП 901-3-285.9КЖ. Н.63.0.0.0	Решетка Р1	1	21,5	
3		4 ф 12 А1 ГОСТ 5781-82 В-400	4	1,0	
П2	3.006.1-2.87.2-28	Плита П288-15	1	1880	



Марка	Сечение мм	Отметка верха опоры	Объем м ³
0П14	200x200	0.320	0.01
0П15	100x100	0.380	0.01
0П16	100x100	0.420	0.01
0П17	100x100	0.080	0.01
0П18	150x150	0.050	0.01
0П19	100x100	-0.300	0.01
0П20	50x50	6.550	0.01



Канал для хлоропроводов 600x450(н)

ТП 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Провер. Левина СЛ	Составитель	Лист
	Вед. инж. Калустин Рак	Исполнитель	Листов
	Зав. гр. Левина СВ	Инженер	Р 25
	Л. спец. Прони И	Инженер	
	И. контр. Лазарев В	Инженер	
	Нач. отд. Лисман СЛ	Инженер	

Главный корпус для стальной очистки воды поверхностных источников. Мощность объекта производства 3,2 тыс. м³/сут.

Схема расположения прямых и бетонных столбиков в осях 1...3 и Д...К

ИЧНЦЭП инженерного оборудования г. Москва

25219-04 28

Формат А2

СОГЛАСОВАНО
 Проектант
 Л.П.В.Г.
 Инж. Л.П.В.Г. Подп. и дата 28.04.87

Альбом 3, часть 2

Схема расположения фундаментов под оборудование и опор

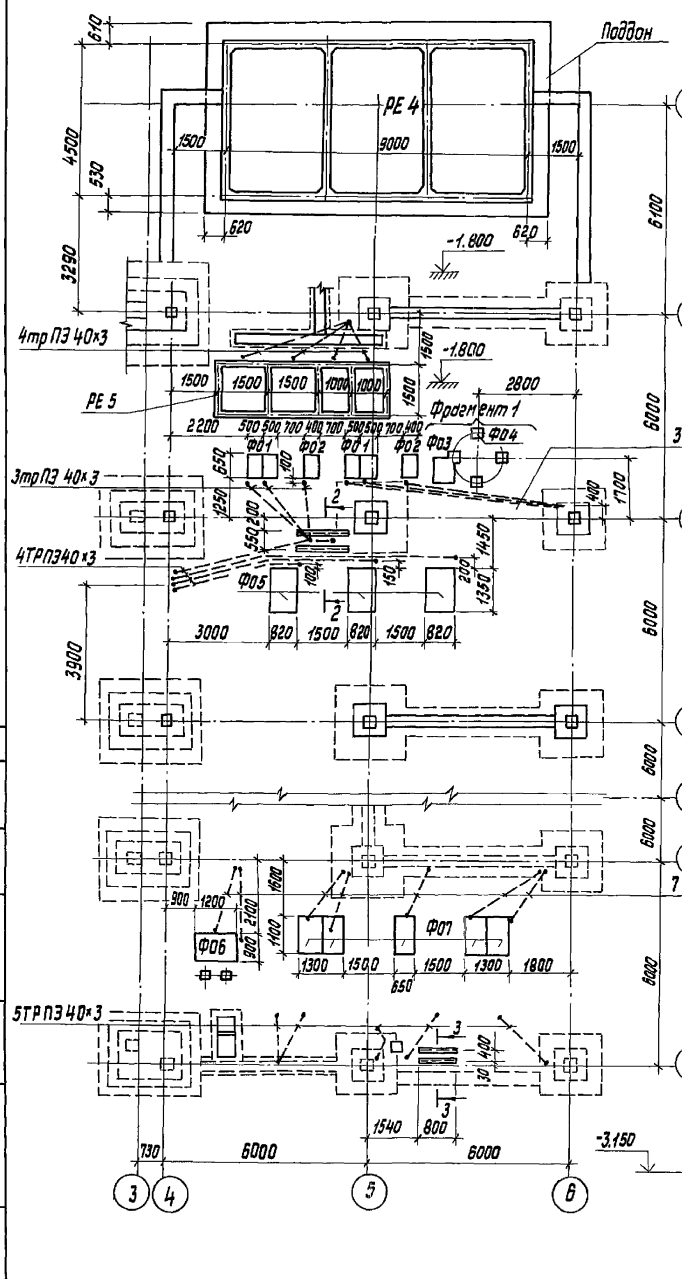


Схема расположения опор под трубопроводы в осях 4-5

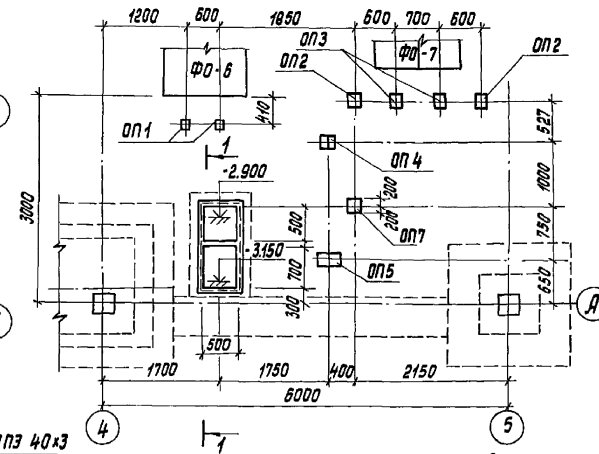
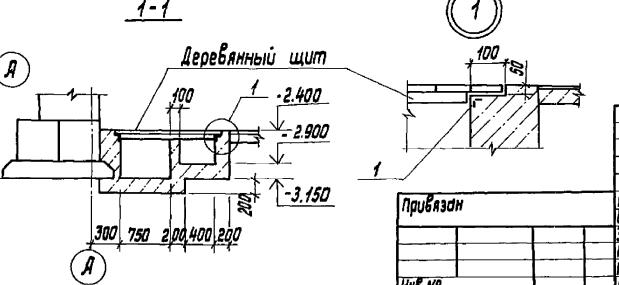
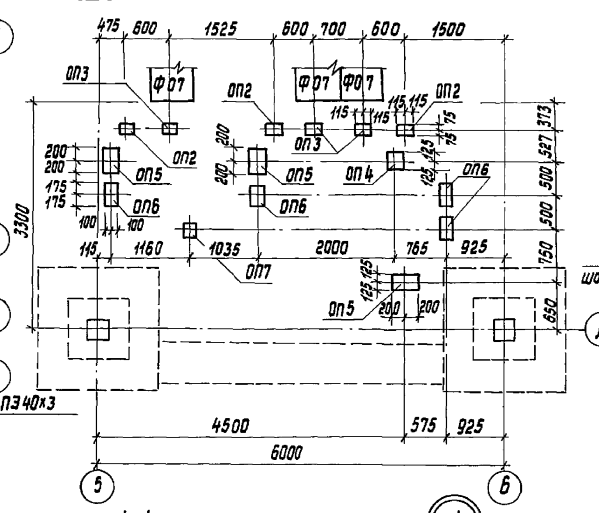
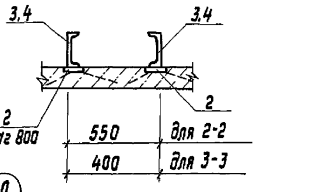


Схема расположения опор под трубопроводы в осях 5-6



Спецификация элементов к схеме расположения на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
Ф01	лист 29		Ф01	2	
Ф02	лист 29		Ф02	2	
Ф03	лист 29		Ф03	1	
Ф04	лист 29		Ф04	3	
Ф05	лист 29		Ф05	3	
Ф06	лист 29		Ф06	1	
Ф07	лист 29		Ф07	5	
ОП1	лист 26		ОП1	2	
ОП2	лист 26		ОП2	5	
ОП3	лист 26		ОП3	5	
ОП4	лист 26		ОП4	2	
ОП5	лист 26		ОП5	4	
1	3.400-6/76	МИ 4-46	89шт	44 кг/шт	
2	3.400-6/76	МИ 3-2	10	0.8	
3		Швеллер 2070828240-88	2	27.6	Р-1500
4		Швеллер 207078240-88	2	14.7	Р-800
РЕ4	листы 42x44	Емкость РЕ4		1	
РЕ5	листы 46x47	Емкость РЕ5		1	
Поддон	лист 45	Поддон		1	
ОП6	лист		ОП6	4	
ОП7	лист		ОП7	2	



Марка	Сечение мм	Отметка верха опоры	Объем м³
ОП1	180x100	-2.250	0.01
ОП2	230x150	-2.200	0.01
ОП3	230x150	-1.770	0.02
ОП4	250x250	-1.870	0.03
ОП5	400x250	-1.870	0.05
ОП6	350x200	-2.200	0.01
ОП7	200x200	-2.200	0.01

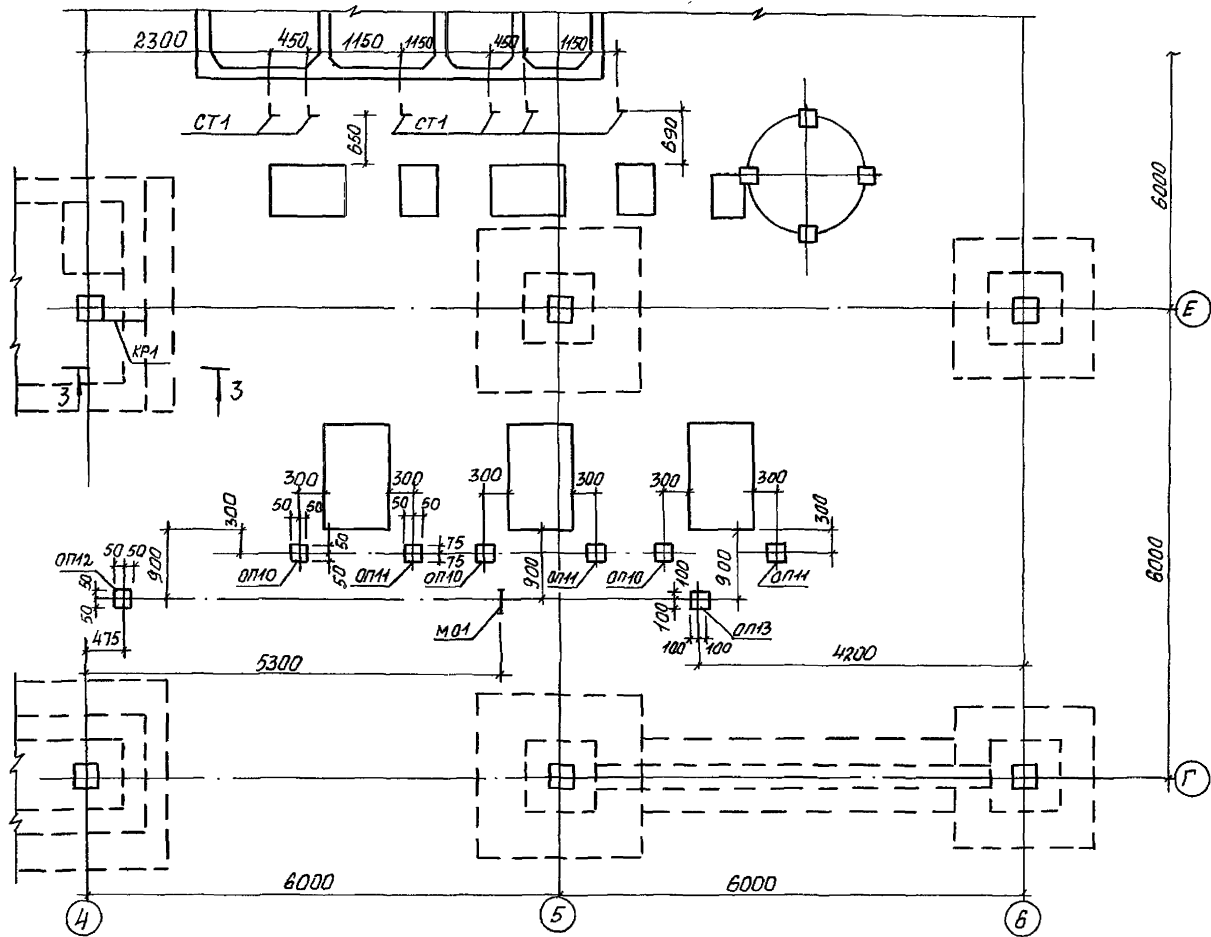
Опоры под трубопроводы выполнять одновременно с бетонированием пола, бетон в 7,5.

		ТП 901-3-285.94		КЖ	
Проект.	Левина	Сх.	Главный корпус для станции очистки воды		
Вед. инж.	Капустин	Рис.	повышенности, цистерны, емкости		
Заб. эд.	Левина	Спец.	до 120м/л производств льняных		
Гл. спец.	Павлов	Инст.	3.2.т.к. м.т.к.д.		
Исполн.	Лазарев	Инст.	Схема расположения фундаментов		
Инд. отв.	Письман	Инст.	под оборудование и опор в осях		
			4...6; А-В; Г-Л.		
			инженерного оборудования		
			г. Москва		

25219-04 29

Схема расположения опор под трубы в осях 4-6; Г; Е.

Альбом 3 часть 2



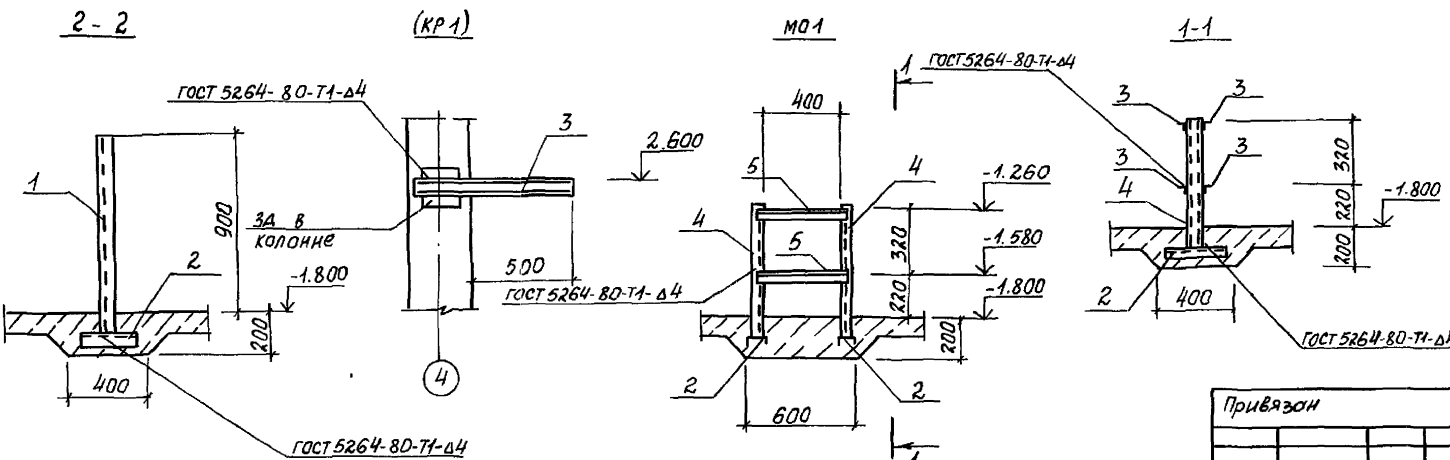
Спецификация элементов к схеме расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	кол. шт.	масса, кг	Примеч.
ОП6	лист 28	ОП6	5		
ОП7	лист 28	ОП7	3		
ОП8	лист 28	ОП8	2		
ОП9	лист 28	ОП9	2		
ОП10	лист 27	ОП10	3		
ОП11	лист 27	ОП11	3		
ОП12	лист 27	ОП12	1		
ОП13	лист 27	ОП13	1		
СТ1	лист 27	СТ1	6	5.87	
КР1	лист 27	КР1	2	5.3	
МО1	лист 27	МО1	1	20.2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	Примеч.
				СТ1		
	1			Уралок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 27772-88 l=1000	1	3,77 кг
	2			Швеллер с 245 ГОСТ 27772-88 l=300	1	2,1 кг
	3			КР1 ГОСТ 8240-89 Швеллер с 245 ГОСТ 27772-88 l=750	1	5,3 кг
	4			МО1 ГОСТ 8240-89 Швеллер с 245 ГОСТ 27772-88 l=640	2	4,51 кг
	5			Уралок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 27772-88 l=450 Швеллер с 245 ГОСТ 27772-88 l=300	4	1,70 кг 2

Марка	Сечение мм	Отм. Верх опоры	Объем м ³
ОП10	101x100	-1.210	0.01
ОП11	100x150	-1.560	0.01
ОП12	100x100	-1.585	0.01
ОП13	200x200	-1.300	0.01

Данный лист рассматривать вместе с листом КЖ 28.



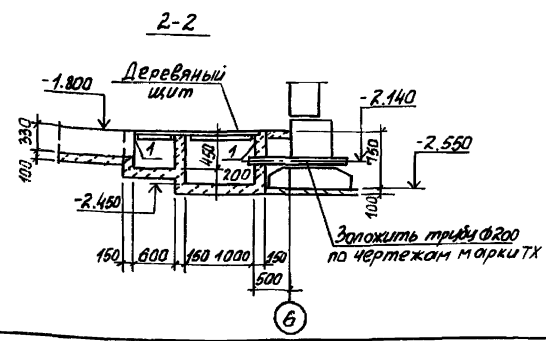
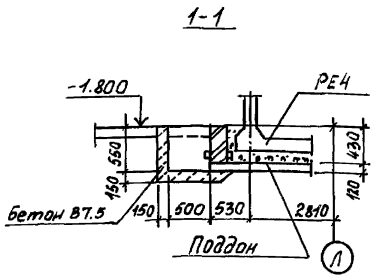
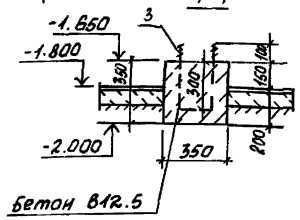
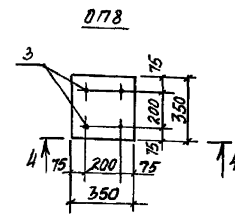
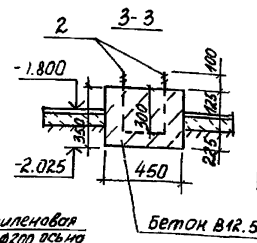
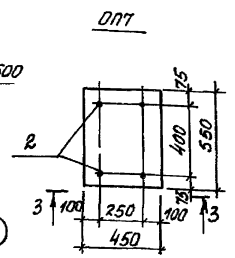
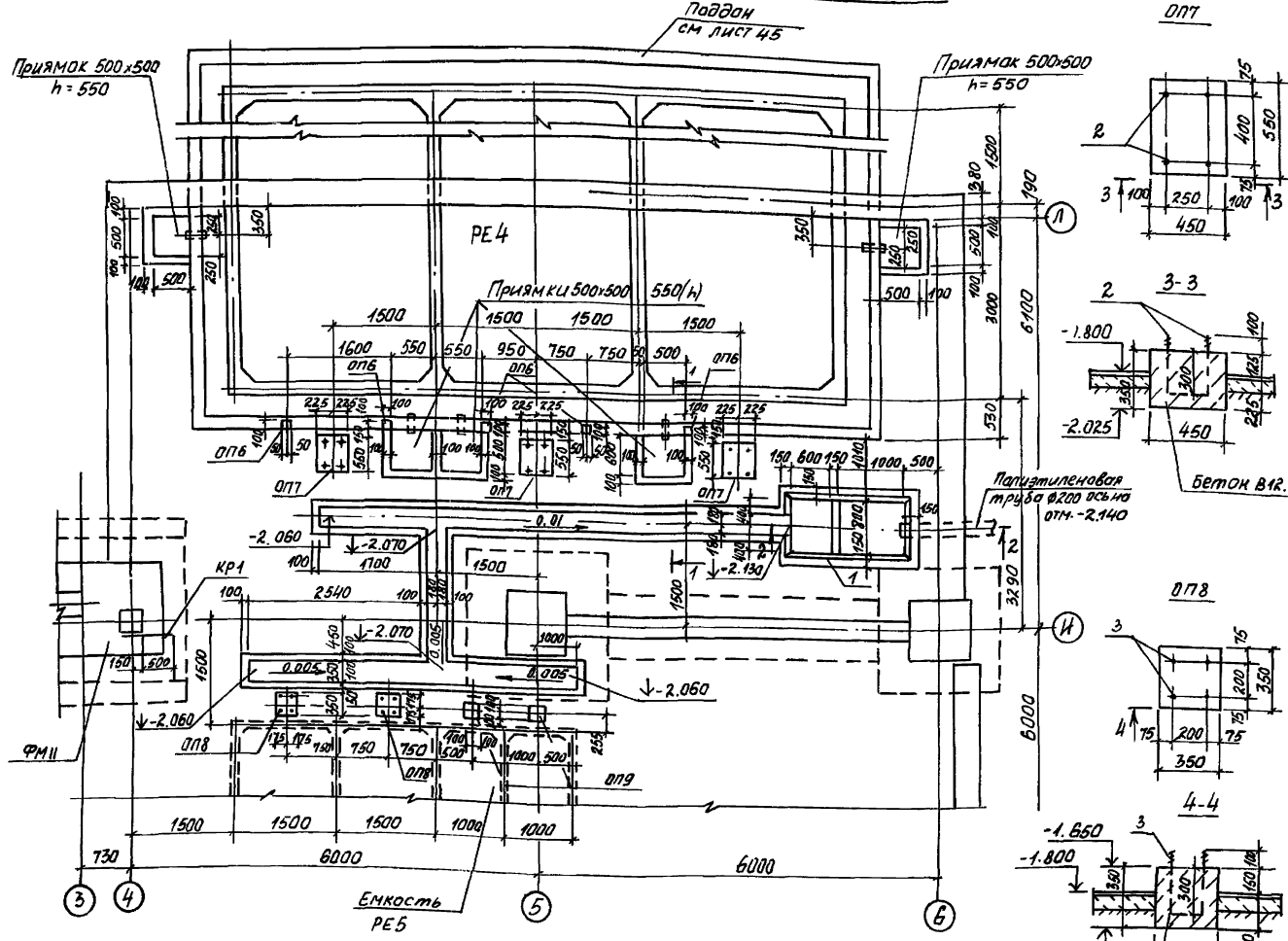
		ТП 904-3-285.94		КЖ	
Привязан	Провер. Лебина	Сл. Капустин	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников водопользования производственного назначения	Стадия	Лист
	Зав. зр. Лебина	Сл. Прокин		Р	27
	И. контр. Лазарева	Сл. Мухоморова	Схема расположения опор под трубы в осях 4-6, Г-Е	ЦНИИЭП	
	И. отв. Письман	Сл. Мухоморова		Инженерного оборудов. г. Москва	

согласовано
Гордон В.А.
МО В.Г.
И.И. Иванов
Подп. и дата
Иванов И.И.

Схема расположения каналов, прямков и опор под трубы в осях 4-6 и Л

Спецификация к схеме расположения каналов, прямков и опор

Альбом 3, лист 2



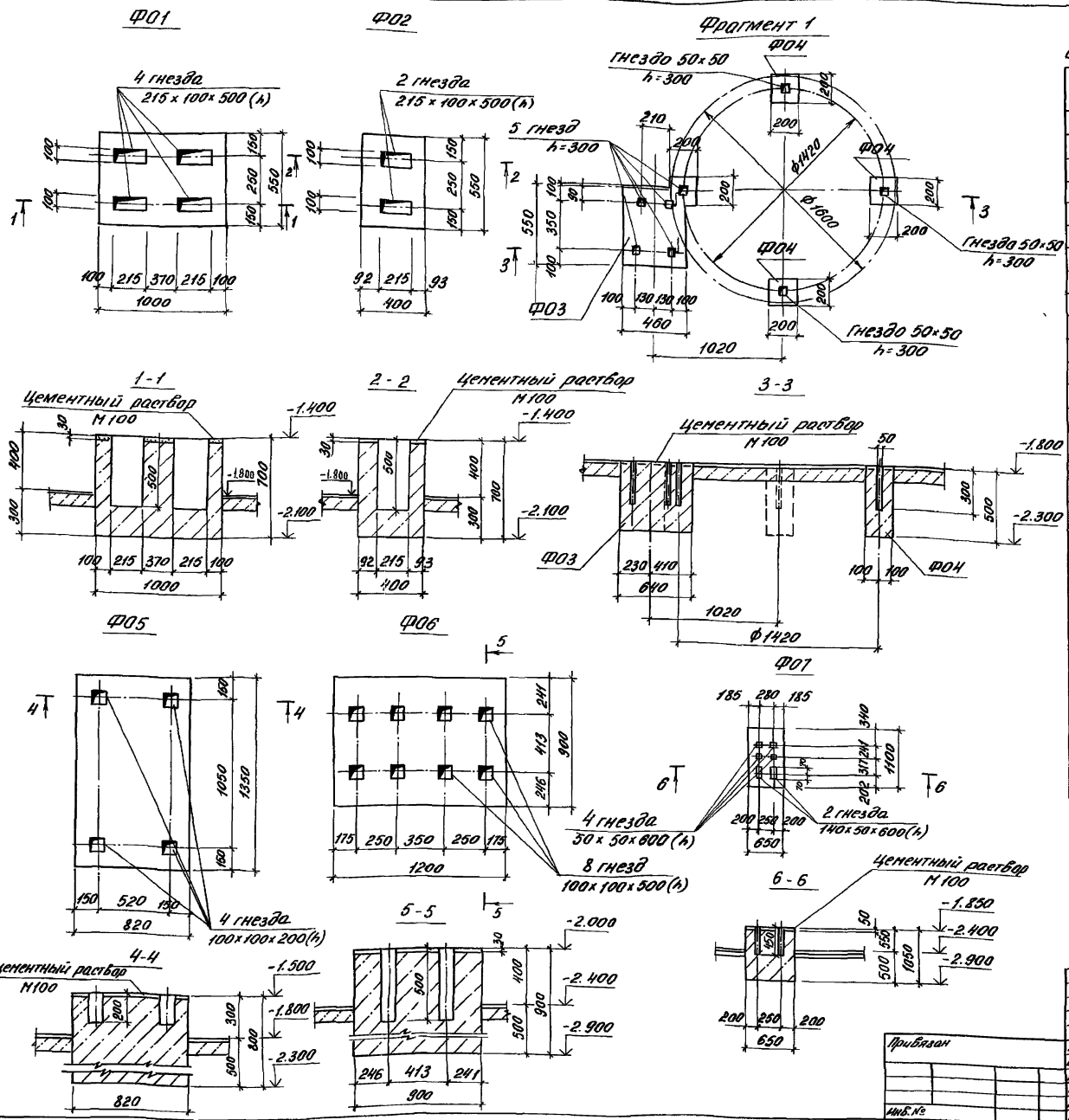
Кол. Листов	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
		ДПТ	
2	Лист 28	Сборочные единицы Ф12 ГОСТ 2590-74 L=1050	2 0,93 м ²
		Материалы	
		бетон В12.5	0,08 м ³
		ДП 8	
	Лист 28	Сборочные единицы Ф12 ГОСТ 2590-74 L=1000	2 0,89 м ²
		Материалы	
		бетон В12.5	0,04 м ³

Марка опоры	Размеры (мм)	Отметка верха опоры	Объем бетона м ³
ДП 6	100x100x400(н)	-1.400	0,004
ДП 9	200x200x150(н)	-1.650	0,008

1. Расход бетона В12.5 на каналы и приямки 3,25 м³.
2. Обрешетка приямков поз. 1 учтено в спецификации листа 25.
3. ДП 6, ДП 9 выполнить из бетона В7.5.

ТП901-3-285.91		КЖ
Привязан:	Провер. Левина Вел. инж. Катусица Зав. цр. Левина И. констр. Прошкин И. контр. Позарева Нач. отд. Письман	главный корпус для станции очистки воды поверхностных стоков в м.п.п. на территории совхоза "Светлый" №23, г. Москва схема расположения канало- лов приямков и опор под трубы в осях 4..6, и...Л.

Альбом 3 часть 2



Спецификация фундаментов под оборудование

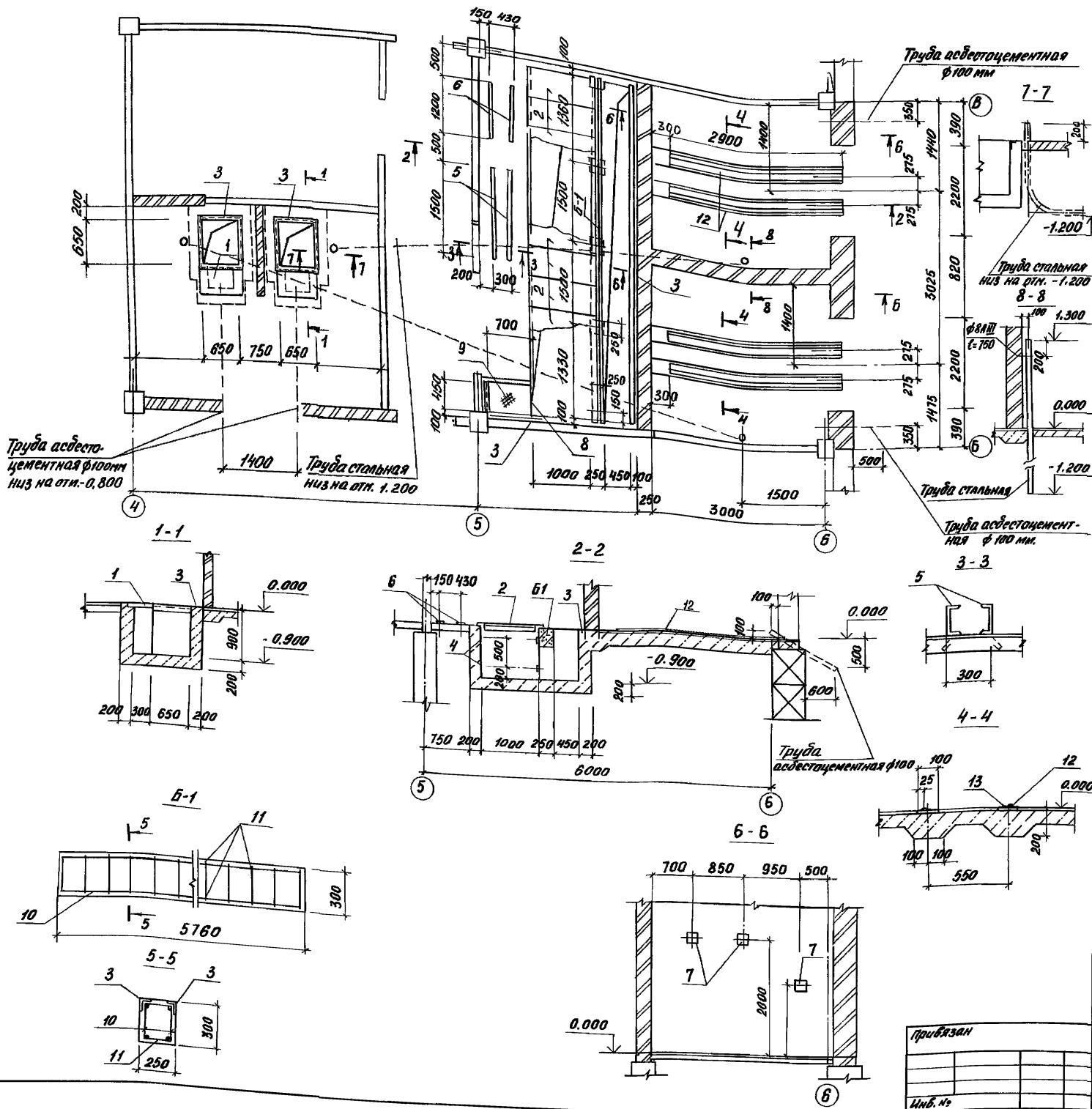
Фунд. Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
		Ф01	Материалы		
			Бетон В12.5	0,4 м ³	
		Ф02	Материалы		
			Бетон В12.5	0,2 м ³	
		Ф03	Материалы		
			Бетон В12.5	0,13 м ³	
		Ф04	Материалы		
			Бетон В12.5	0,02 м ³	
		Ф05	Материалы		
			Бетон В12.5	0,89 м ³	
		Ф06	Материалы		
			Бетон В12.5	0,97 м ³	
		Ф07	Материалы		
			Бетон В12.5	0,72 м ³	

Фундаменты бетонуются после получения оборудования

ТП 901-3-285.91			- КЖ
Проект	Левина	С.А.	Плановый материал для станций связи ввиду разнородности бетонных конструкций в проекте произвольным образом Фундаменты под оборудование тип Ф01... Ф07 Фрагмент №1
Детали	Калустян	К.М.	
Заб. гр.	Левина	С.А.	
Л. спец.	Левина	С.А.	
И. конст.	Павлова	И.В.	
Изм. №	Павлова	И.В.	Инженер Инженер Инженер г. Москва

согласовано
 Инж. Павлова И.В.

План.



Спецификация к схеме расположения каналов и прямых

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
1	3.006.1-2.87.2-1	п1-5	2	40,0	
2	ТП901-3-285.9КЖ.Н69.0.0.0	щ-1	12	28,2	
3	3.400-6/76	Изделие закладное МЩ-4-46 Е-22мм	4	4,4 кг/шт	
4	3.400-6/76	Изделие закладное МЩ-2 Е-18мм	-	4,2 кг/шт	
5	ТП901-3-285.9КЖ.Н64.0.0.0	МН2	2	32,3	
6	3.400-6/76	Изделие закладное МН-2 Е-1200	2	4,3 кг/шт	
7	3.400-6/76	Изделие закладное МН-2 Б	6	2,3	
8		Уголок 50x5 ГОСТ 5059-76 Е-235 ГОСТ 21178-78	1	4,1	
9	ТП901-3-285.9КЖ.Н70.0.0.0	Щ2	1	17,0	
12	Лист 30	Крут. в-20 ГОСТ 2590-70 Е-235 ГОСТ 21178-78 Е-200	2	7,2	
13	3.400-6/76	МУ-9 Е-2900	2	5,7 кг/шт	
Б1	Лист 30	Балка Б1	1		

Спецификация к монолитным конструкциям

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Б-1		
		10	ТП901-3-285.9КЖ.Н65.0.0.0	Каркас КР-1	2	23,8
		11		ФБА1 ГОСТ 5781-82 Е-220	116	0,1
		3	3.400-6/76	МУ-4-46 Е-580	2	4,4 кг/шт
Материалы:						
Бетон В15; F-50						
						0,44 м ³

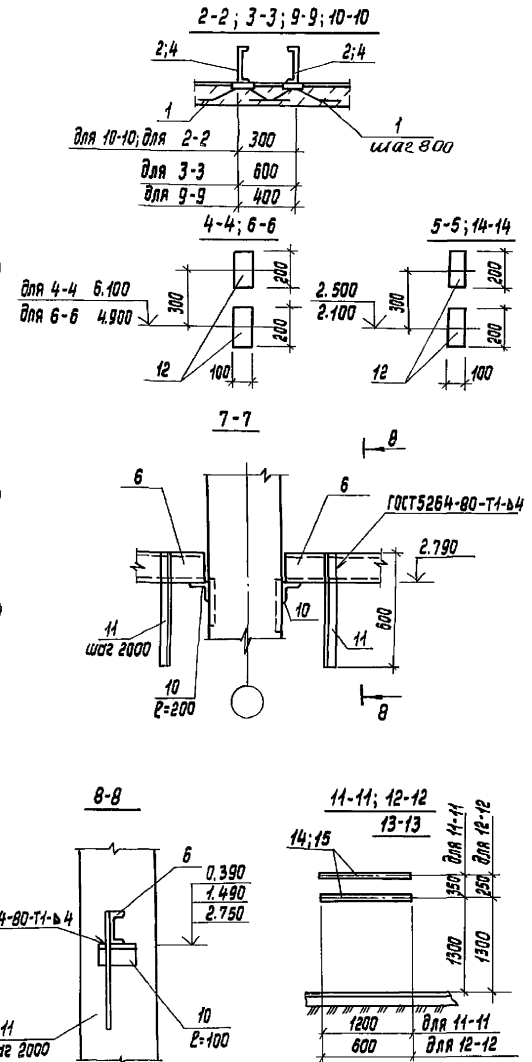
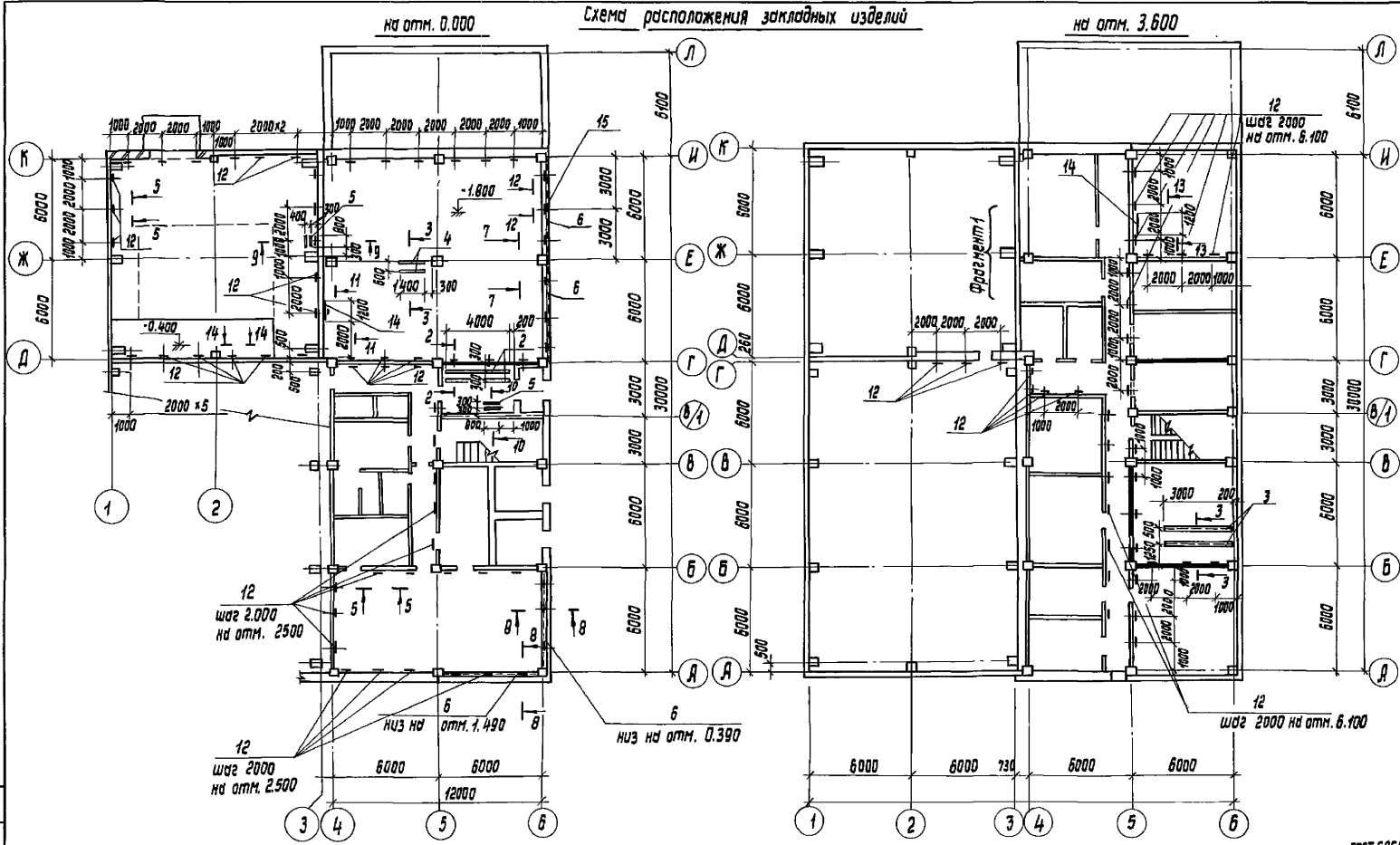
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия арматурные		Итого
	Арматура класса		Прокат марки		
	A-I	A-III	A-III	C.235	
Б-1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого
	φ6	Итого φ16	φ8	φ6	
Б-1	24,2	24,2	36,0	36,0	55,4
			5,6	49,8	115,6

ТП901-3-285.91		-КЖ	
Провер. Лебина	С	Главный конструктор станций	Стальной лист
Зав. пр. Лебина	С	Инженер-проектировщик	Листов
Н. спец. Прошин	С	Инженер-проектировщик	Р 30
Н. констр. Лазарев	С	Инженер-проектировщик	4ч.Н.И.Э.П.
Нач. отд. Лисман	С	Инженер-проектировщик	инженерная
		Трансформаторная	защита
		План, сечения	с. Москва

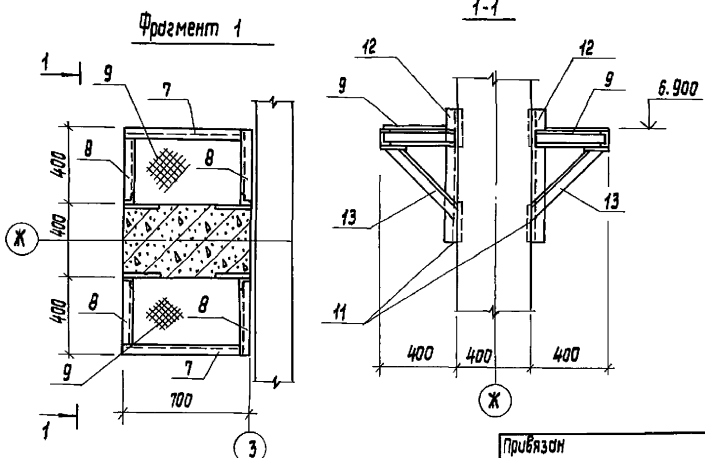
Согласовано
Мин. № табл. Подпись и дата
Взвешивание

Альбом 3, часть 2



Спецификация к схеме расположения закладных деталей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примеч.
1	3.400-6/76	МН 3-2	20	0,8	
2		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 С 235 ГОСТ 27772-88	2	73,6	R=4000
3			2	55,2	R=3000
4			2	25,8	R=1400
5			4	14,7	R=800
6		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 С 235 ГОСТ 27772-88	4	79,5	R=5600
7		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 С 235 ГОСТ 27772-88	2	4,9	R=700
8			4	2,8	R=400
9		лист ромб. к-пу-40х80х300 С 235 ГОСТ 27772-88	2	8,6	
10		Уголок 100х100х8 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	11	19,5	R=160
11		Уголок 50х50х8 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	20	2,3	R=500
12		Полоса 40х80 ГОСТ 19003-74 С 235 ГОСТ 27772-88	190	0,26	R=200
13		Уголок 75х75х8 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	4	7,0	R=500
14		Полоса 40х80 ГОСТ 19003-74 С 235 ГОСТ 27772-88	4	1,5	R=1200
15			2	0,75	R=600

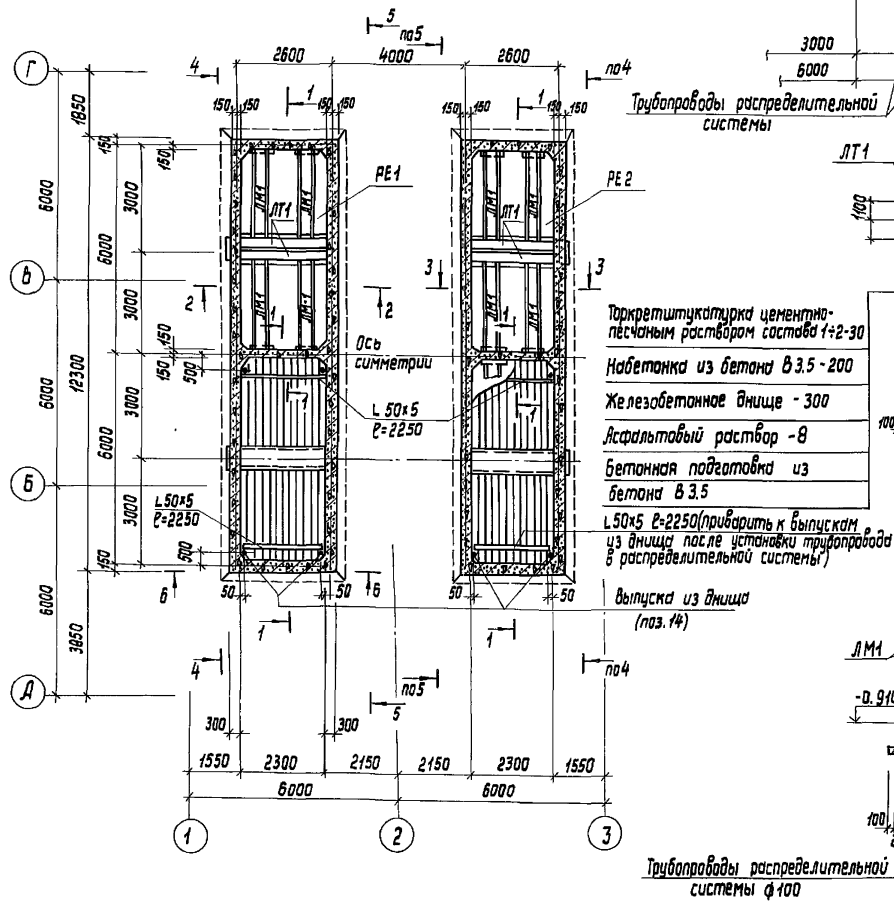


1. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 9292-85).
2. Закладную деталь поз. 12 пристрелить к перегородкам здания дюбелями из пистолета.

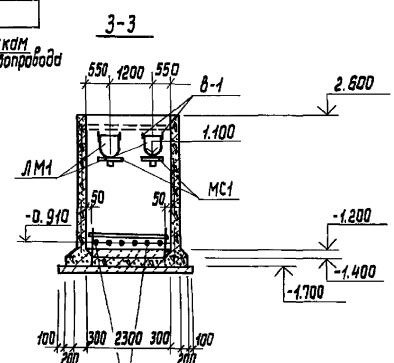
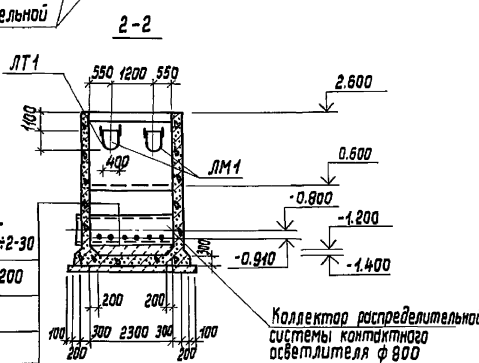
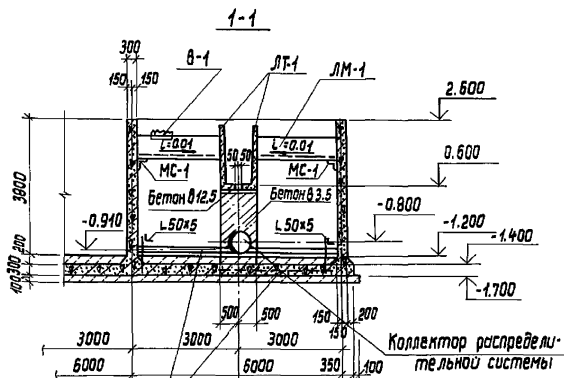
		ТП 901-3-285.94		КЖ	
Провер.	Левина	Исполтит.	Кан	Исполнит.	Лист
Вед. инж.	Колупетин	Контр.	Сав	Листов	31
Заб. гр.	Левина	Проект.	Колупетин	Р	
Ин. спец.	Левина	Инженер	Колупетин	ЦНИИЭП	
Исполн.	Левина	Инженер-проектировщик	Колупетин	инженерной обработки	
Изм. №		Исполн.	Колупетин	г. Москва	

Фильтры

Схема расположения РЕ1 и РЕ2



- Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2-30
- Набетонка из бетона В 3.5 - 200
- Железобетонное днище - 300
- Асфальтовый раствор - 8
- бетонная подготовка из бетона В 3.5
- L 50x5 P-2250 (приварить к выпускам из днища после установки трубопровода в распределительной системы)
- выпуск из днища (поз. 14)



Спецификация к схеме расположения монолитных емкостей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. РЕ1/РЕ2	Масса кг	Примеч.
Сборные железобетонные элементы					
ЛТ 1	ТП 901-3-285.91 - КЖ.И 55.0.0.0	Лоток ЛТ 1	4/4	82.2	
		Бетон В 12.5	109/109		м³
		бетон В 3.5	6.5/6.5		м³
Стальные изделия					
ЛМ 1	ТП 901-3-285.91 - КЖ.И 67.0.0.0	Лоток металлический ЛМ 1	8/8	169.8	
МС 6	КЖ.И	Изделие соединительное МС 6	8/8		
		Уголок $L 50 \times 5 - ГОСТ 8253-88$ P-2250	4/4	8.5	
В 1	ТП 901-3-285.91 - КЖ.И 68.0.0.0	Водослив В 1	16/16		

ТП 901-3-285.91		КЖ	
Провер	Левина	С/Л	Инв. карточка для станции очистки воды табличка с указанием местностей до 20м при пропускной способности 3.2млн м³/сут.
Зав. гр.	Левина	С/Л	
Т. спец.	Левина	С/Л	
И. контр.	Левина	С/Л	
Име. №	Нач. отд.	Письман	С/Л

25219-04 35

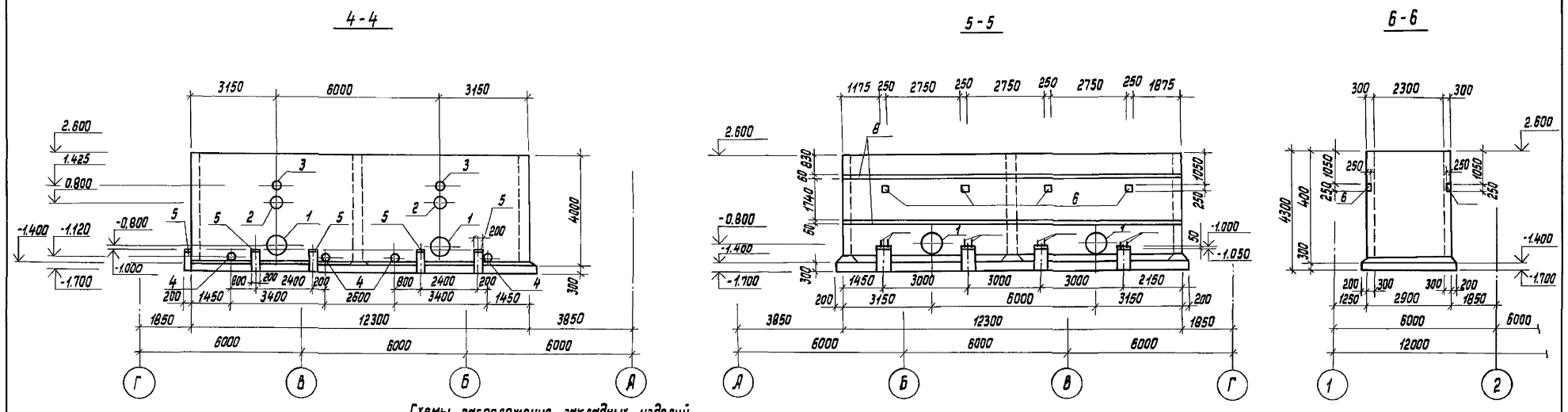
Копировал Исидова

формат А2

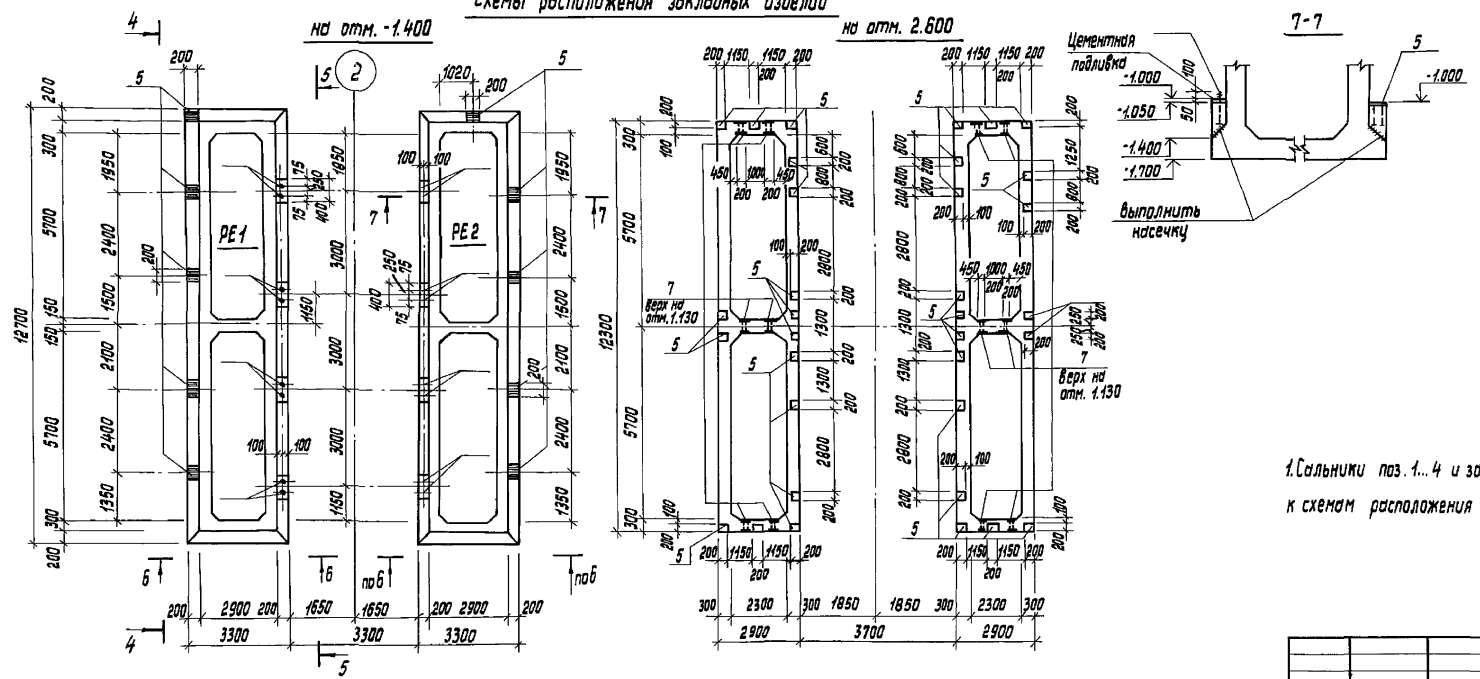
Альбом 3, часть 2

СОСТАВЛЕНА ПО ДР. ЛЕВИНА И.И. ПОДП. И ВЕРН. ЛЕВИНА И.И.

Альбом 3, часть 2



Схемы расположения закладных изделий



1. Сальники поз. 1...4 и закладные изделия поз. 5...8 учтены в спецификации к схемам расположения арматурных изделий емкостей PE1 и PE2 на листе 35.

		ТП 904-3-285.94		КЖ	
Инв. №	Привязан	Провер. Лейбин	Инж. Калыгин	Глубина каруса для станции очистки воды	Станд. лист
		Зав. гр. Лейбин	Пранин	поверхностный, установленный на 90	Р 33
		И. контр. Лазарев	Письман	уголка производительности 3,2 т/м. №1/шт.	
				Емкости PE1; PE2. Вид 4-4; 5-5; 6-6.	ЦИЛИЭП
				Схемы расположения закладных изделий PE1 и PE2.	инженерного оборудования
					г. Москва

25219-04 36

Копировал Исеева

формат А2

Составлено
 Проверено
 Согласовано
 Подпись
 Дата

Альбом 3 часть 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЕМКОСТЕЙ РЕ1 И РЕ2

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧ.
			РЕ1	РЕ2	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	5.900-2 ТМ89-13	Сальник dч800 l=300	4	4	112,3кг
2	5.900-2 ТМ89-09	Сальник dч400 l=300	2	2	57,3кг
3	5.900-2 ТМ89-04	Сальник dч150 l=300	2	2	25,5кг
4	5.900-2 ТМ89-02	Сальник dч100 l=300	4	4	10,4кг
5	1.400-15.В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13-3	24	26	1,7кг
6	1.400-15.В1.130-32	МН122-3	8	8	4,5кг
7	ТП901-3-285.94 к.н.Н58.0.0.0	МН1	6	6	6,64
8	1.400-15.В1.110-09	МН104-3(общ)	21,6	21,6	3,2 кг/шт
		<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>			
9	3С 12 АШ 285x425	625x25 525	6	6	89,0кг
10	3С 12 АШ 305x425	625x25 75	16	16	113,0кг
11	3С 12 АШ 200x425	625x25 100	4	4	68,0кг
12	3С 14 АШ 225x305	25 25	8	8	10,6 кг
13	3С 14 АШ 225x275	25 25	2	2	7,5,0кг
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
14	Ø8 АШ ГОСТ 5781-82 l=100		16	16	0,4 кг
15	Ø12 АШ ГОСТ 5781-82 l=1880		64	64	1,7 кг
16		l=1300	328	328	1,2 кг
17		l=1300	456	456	1,2 кг
18		l=1490	16	16	1,2 кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН В15, ВЧ, F50	52,5	52,5	м ³

x поз. 14,16,17 см. ведомость деталей на данном листе.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД						
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ																
	А I			А III			А III		С 245																
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76. ГОСТ 3262-75. ГОСТ 19003-74. ГОСТ 1590-88																
	Ø8		Итого	Ø12	Ø14		Итого	Всего	Ø8	Ø10			ГРЧБА 920 КВ	ГРЧБА 1530 КВ	ГРЧБА 1730 КВ	ГРЧБА 1504 КВ	А И С 110	С 10	С 7	С 15	С 5	С 8		Всего	
Емкость РЕ1	6,5		6,5	3323	998		4321	4321,5	17,0	5,0			216,0	54,0	24,0	21,6	73,9	3,6	60,2	103,0	31,0			609,3	4936,8
Емкость РЕ2	6,5		6,5	3323	998		4321	4321,5	18,0	5,0			216,0	54,0	24,0	21,6	73,9	3,6	60,2	107,0	31,0			613,3	4940,8

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЭСКИЗ
14	900
16	150
17	650

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры дна - 35 мм; для верхней арматуры дна и в стенах - 20 мм.
2. Арматурные стержни перерезаемые сальниками отогнуть и приварить к корпусу сальника.

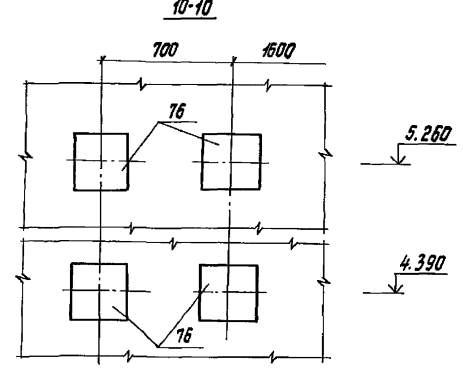
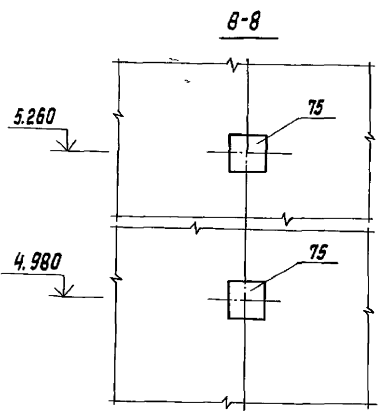
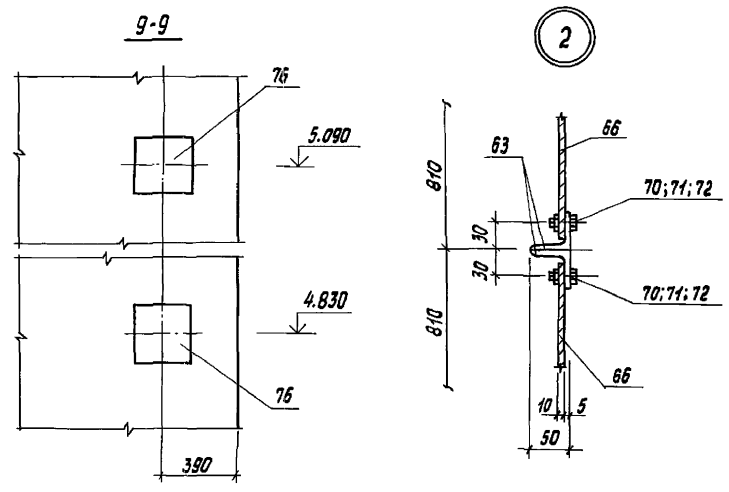
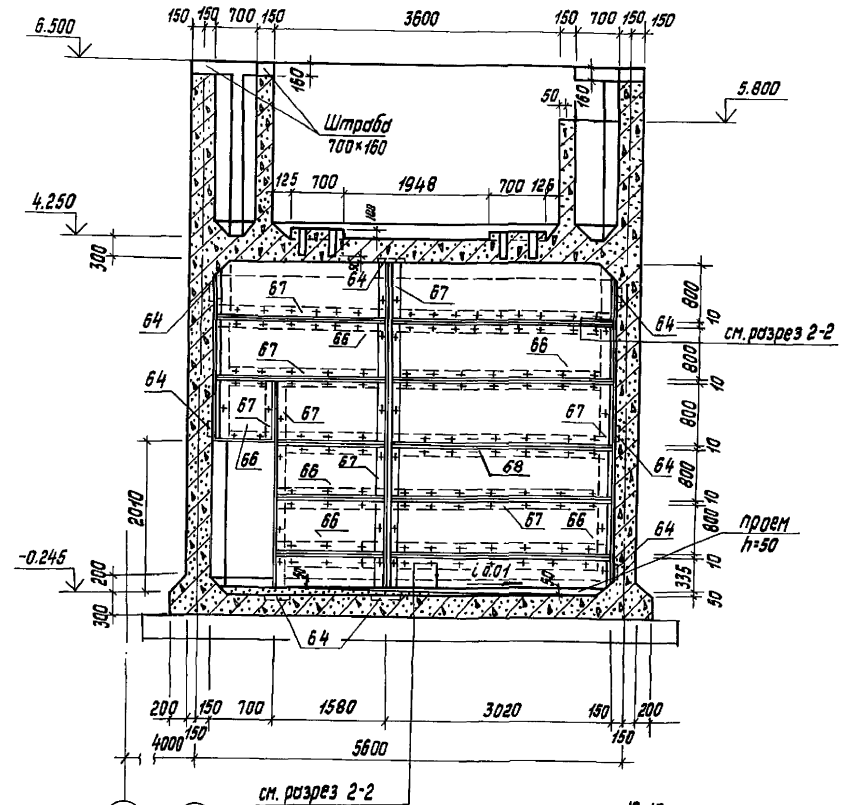
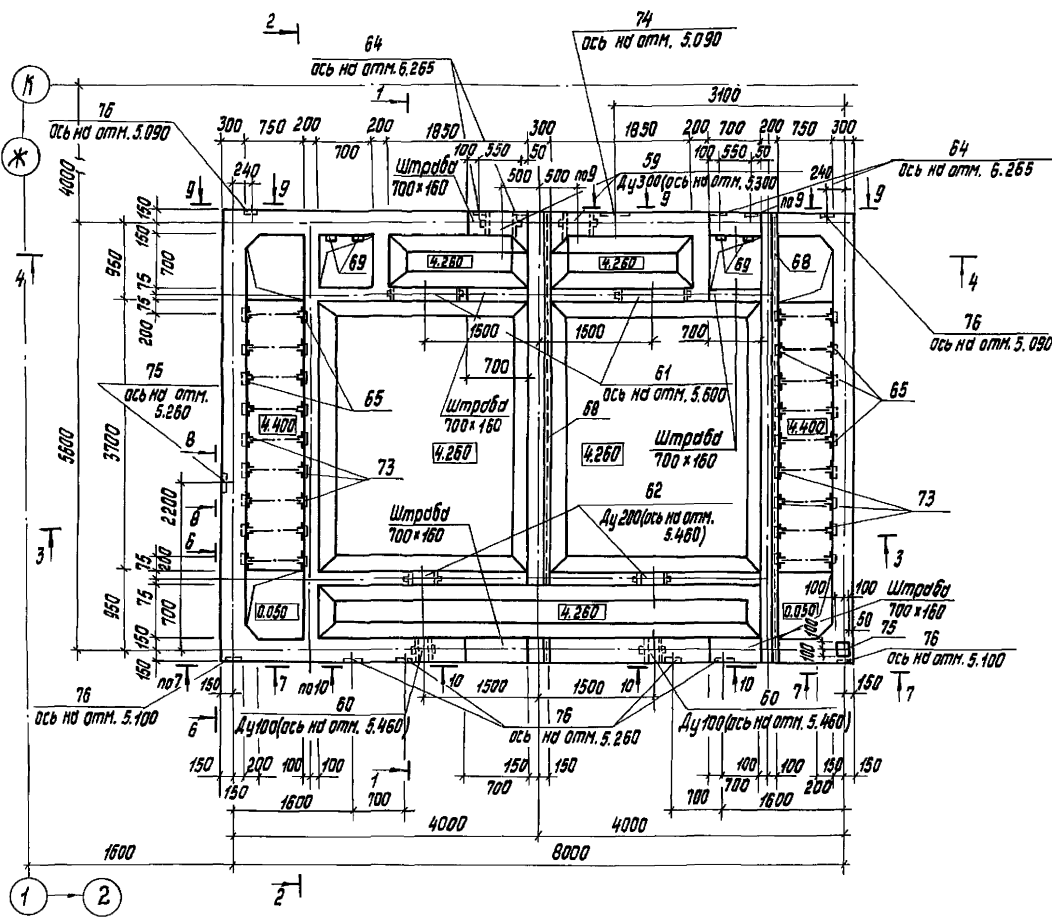
ИМЯ И ОТЧЕТА
ПОДАТЬ ДАТА
ВСТАВИТЬ ИМЯ И ИНИЦИАЛЫ

		ТП901-3-285.94		КН	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛОВКИНА	СА	ГЛАВНЫЙ КОМП. ДЛ. СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУП ВОСТОК АЗ 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОСТЯЗ 3-2 (16.6 М ³ /СУТ)	СТАДИЯ	ЛИСТ
	ВЕД. ИНИИ КАПУШКИН	Ева		Р	35
	ЗАВ. ГРУП. ЛЕВИНА	Свет		Емкости РЕ1 и РЕ2	
	ГЛА. СПЕЦ. ПРОНИИ	Иль		Ц.НИИЭП	
	Н. КОНТРОЛ. ЛАЗАРЕВА	Иль		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЕ	
ИМЯ И ОТЧЕТА	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	Иль		г. МОСКВА.	

План на отм. 6.500

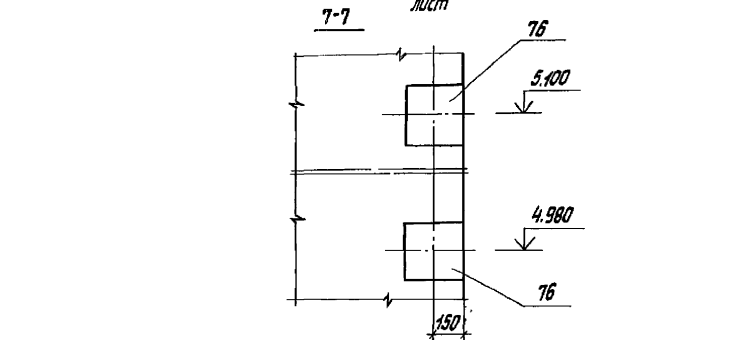
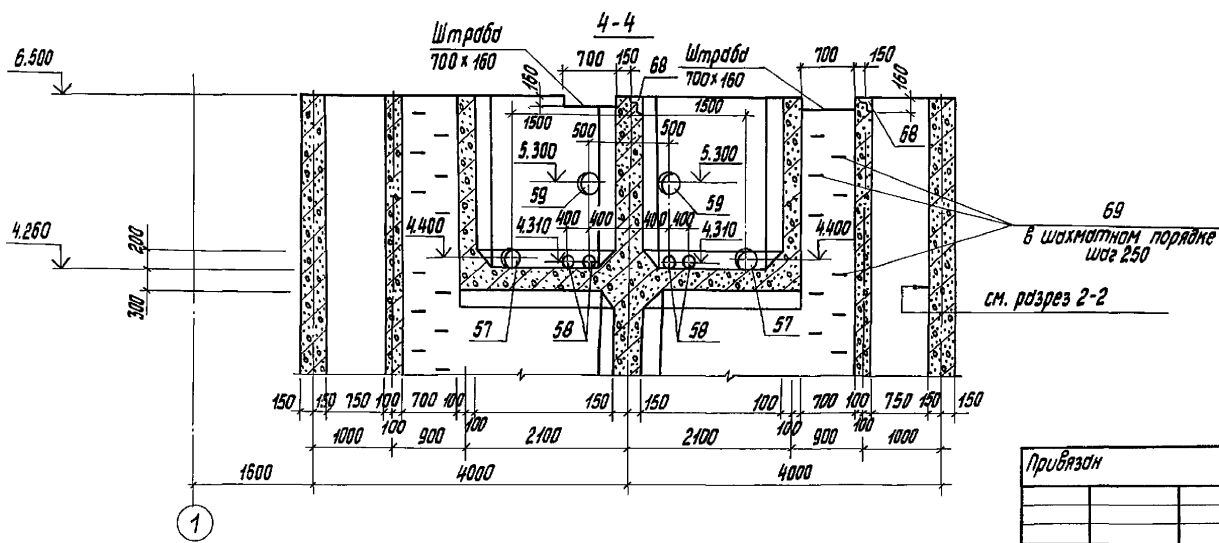
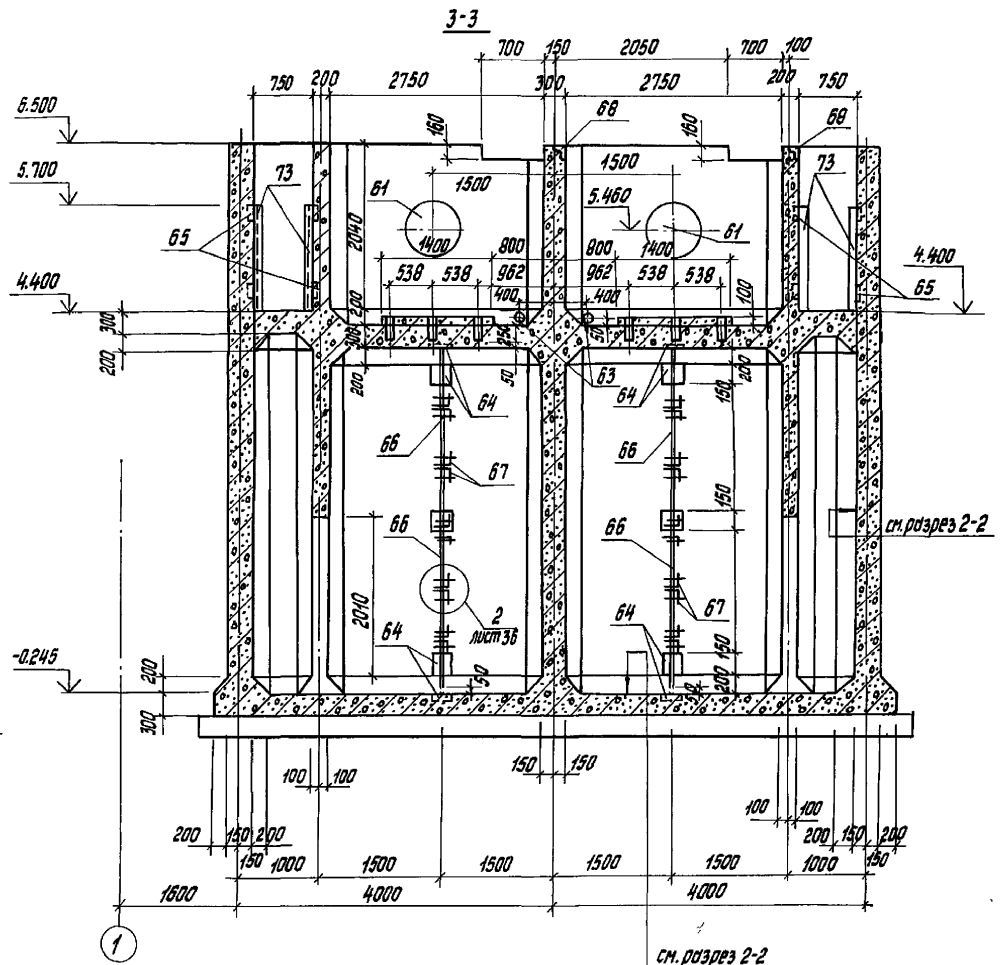
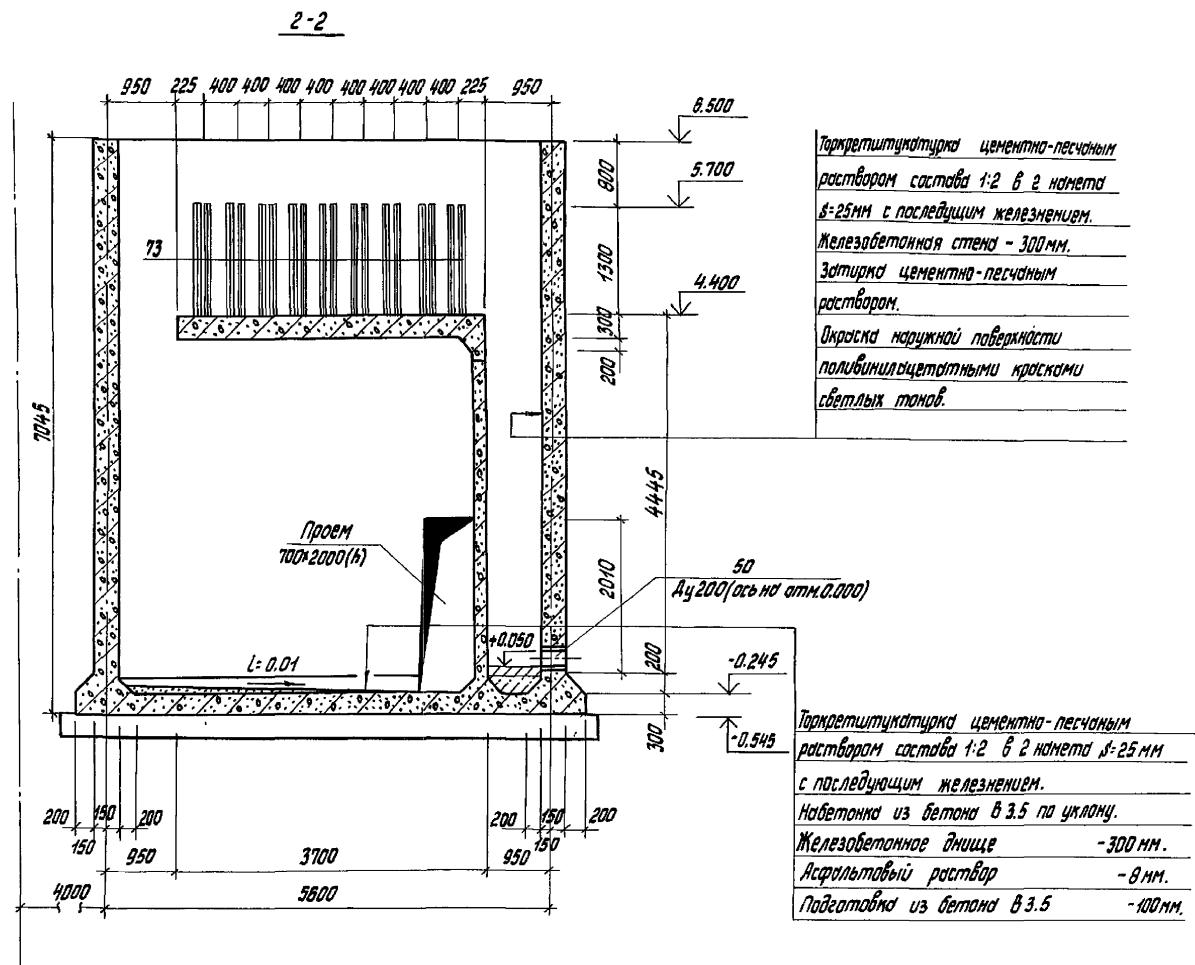
1-1

Альбом 3, часть 2



ТП 901-3-285.91			КЖ		
Провер.	Левина	СА	Парный корпус для станции очистки воды, лабораторный цеховый микробиологический (20 м ²) производственные (3,2 тыс. м ²)	Станция	Лист
Вед. инж.	Колупица	Р.ан.		Р	36
Зав. зр.	Левина	СА		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Ин. спец.	Левина	СА			
Ин. контр.	Левина	СА			
Нач. отд.	Левина	СА			

Льбом 3, часть 2

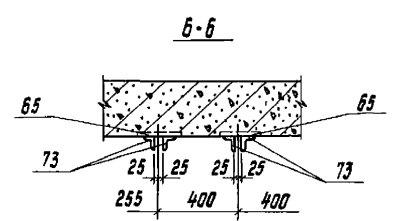
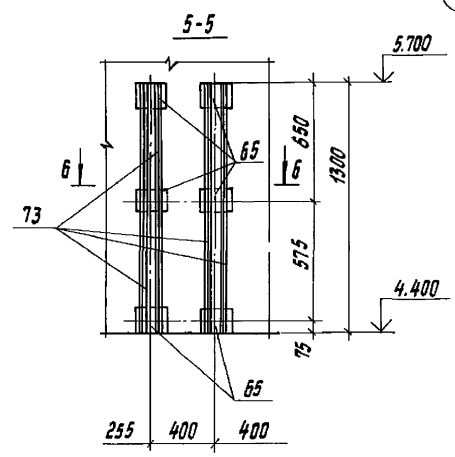
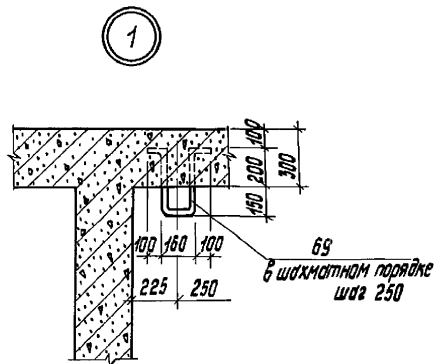
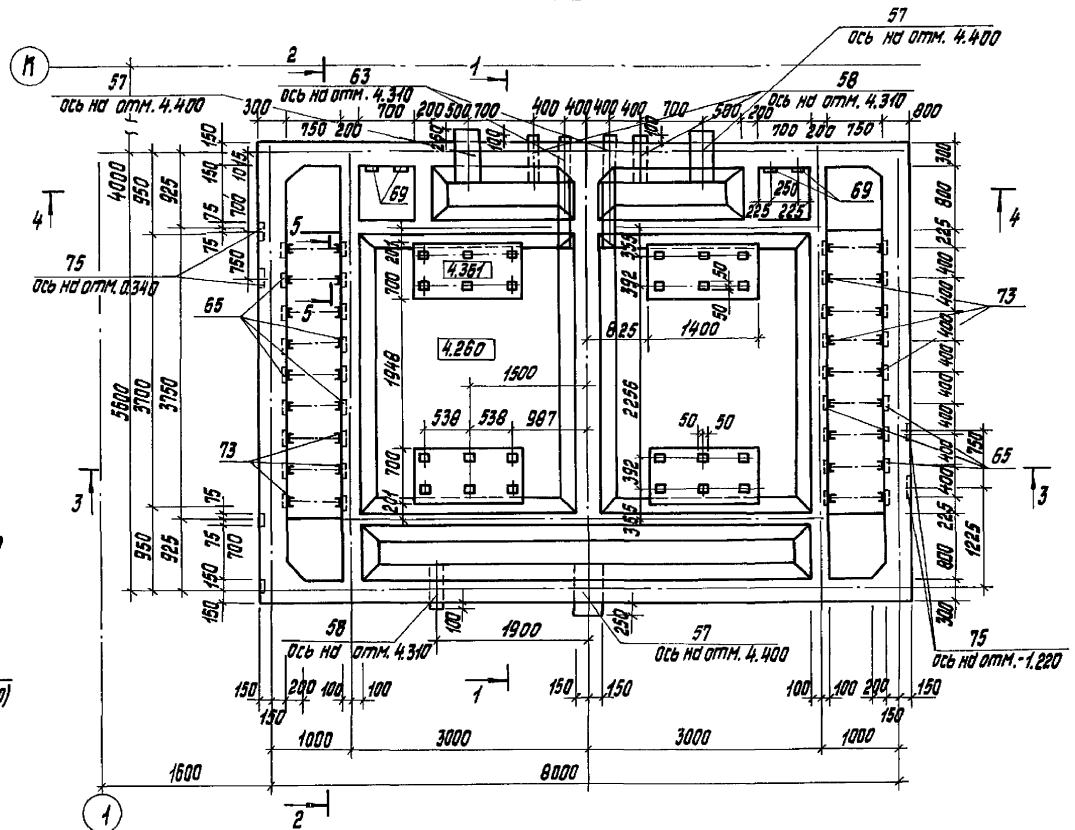
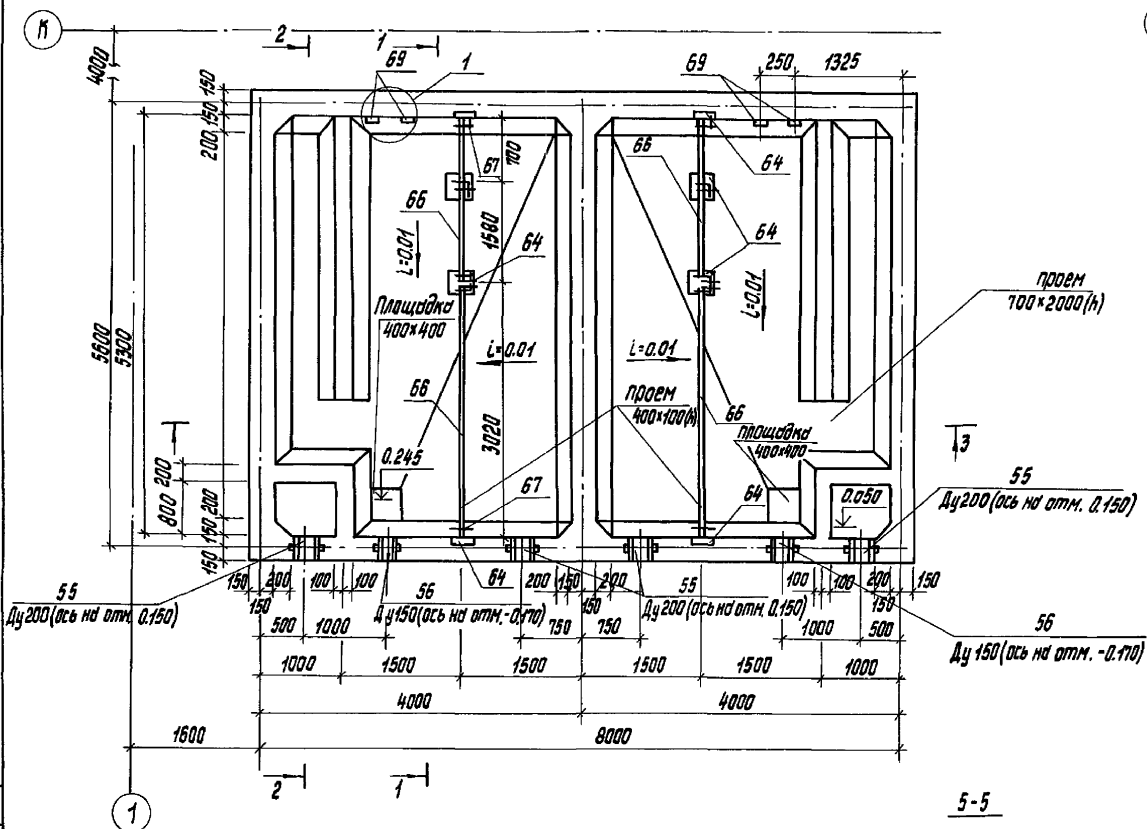


			711 901-3-285.91	КЖ		
Привязан	Провер. Левина	СА	Итоговый корпус для станции очистки воды			
	Вед. инж. Кошечкин	ТЗ	проектируемая установка			
	Зав. пр. Левина	С/пр.	до 1000 м³ производительностью			
	Ин. спец. Гранин	И/пр.	в тыс. м³/сут.			
	И. контр. Лазарев	И/пр.	РЕЗ Микрофильтеры			
Инд. №	Инж.отд. Пискачев	И/пр.	Опалубочный чертеж. Разрезы 2-2... 4-4, 7-7.			
			Итого	Лист	Листов	
				Р	37	
				ЦНИИЭП		
				инженерного оборудования		
				г. Москва		

План на отг. 0.000

План на отг. 4.250

Альбом 3, частъ 2



1. Ясбестоцементные листы поз. 66 у днища сооружения установить так, чтобы расстояние от низа листа до уровня набетонки по днищу составляло 50 мм.

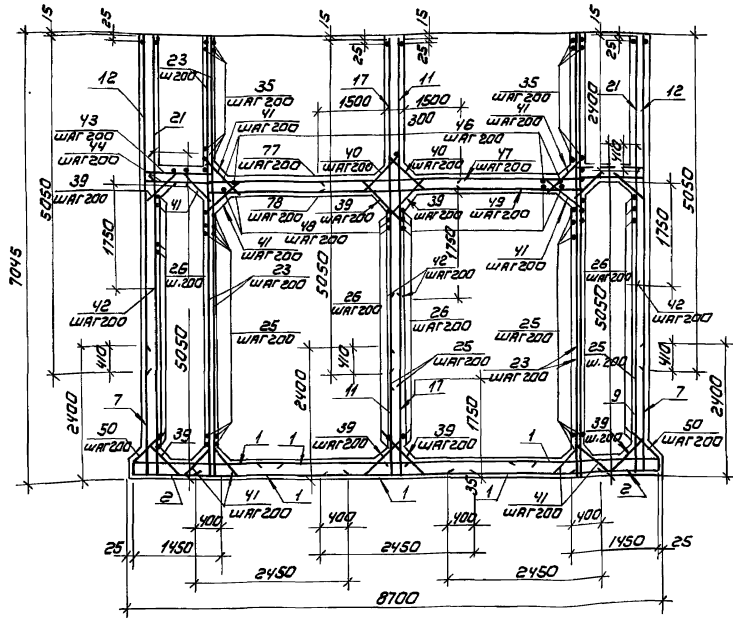
		ТП 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Проект	Лесбиян	См	факельи кортеж для станиции рчистки воды	Стандия
	Вед. инж.	Колыстин	Сем	поверхности: истрочников итпностью до	Лист
	Зав. ар.	Лесбиян	Сем	120 кг/л производите ланастель	Р
	Ин. спец.	Провин	Сем	3.8 тыс. м ³ /сут.	38
	И. контр.	Лазарева	Сем	РЕ-3 Микропилытры	ЦНИИЭП
	Исх. отв.	Лисьян	Сем	оплащочный чертеж. Планы. Узел 1.	инженерного оборудования
				Разрезы 5-5, 6-6.	г. Москва

Копировал Исеева

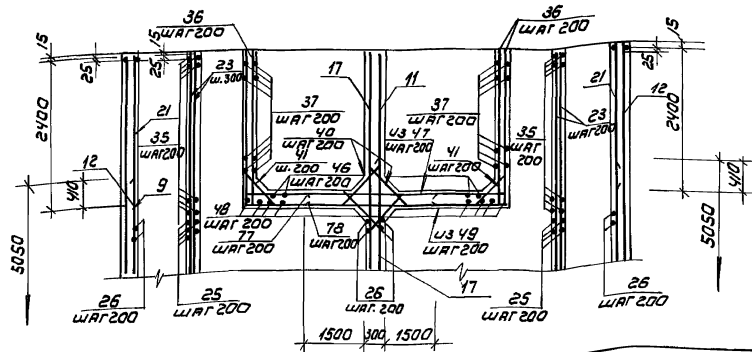
25219-04 41

формат А2

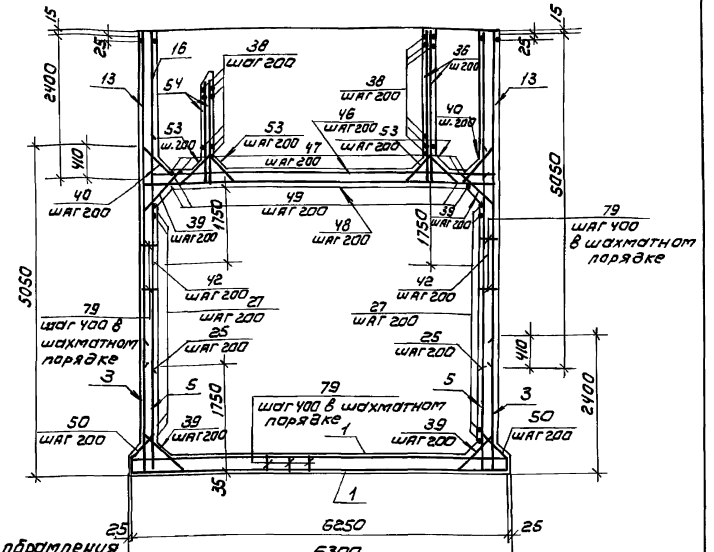
1-1



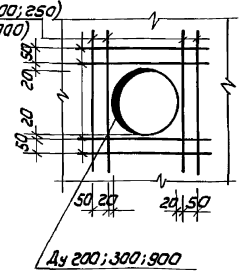
2-2



3-3



Деталь оформления сальника



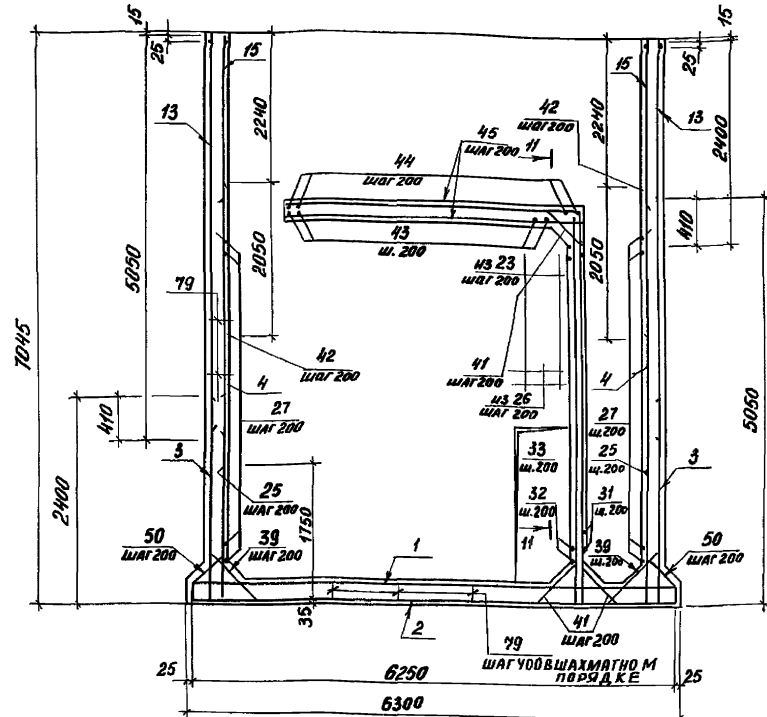
1. Защитный слой бетона для нижней арматуры днища - 35 мм. для асбестовой арматуры - 20 мм.
2. Сетки поз. 33; 78; 18; 19 установить вливать свободными концами в днище, поз. 4; 6; 9; 10; 11; 17 установить вливать свободными концами в днище и на пересечении стен, поз. 14; 15; 21 на пересечении стен.
3. Арматуру, пересекаемую сальниками (патрубками), разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника (патрубку).
4. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75, $h_w = 4 \text{ мм}$
5. Металлоконструкцию окрасить перхлорбицилидом пакет ХС-76 и ХС-74 на растворителе Р-4 на грунту ХС-04.
6. Крепление асбестоцементных листов выполнять без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листов.

		ТН 904-3-285.91		КЖ	
ПРИВАЗАН	Провер. ЛЕВИНА	Сделано	СТАВКА	Лист	Листов
	Вед. инж. КАЧУГИН	Сделано	39		
	Зав. тр. ЛЕВИНА	Сделано			
	Инж. спец. ПИРОНИН	Сделано			
	Инж. контр. ЛАЗАРЕВА	Сделано			
	Инж. отв. ПИРОНИН	Сделано			
ПР-3. Микрофильтры. Армирование разрезы 1-3			ЦНИИЭП Инженерного оборудования Г. МОСКВА		

4-4

Спецификация монолитной конструкции микрофильтра (окончание) Спецификация монолитной конструкции микрофильтра (начало)

Листом 3 из 3



Ведомость деталей.

Table with 3 columns: 'Поз.', 'Эскиз', 'Поз.', 'Эскиз', 'Поз.', 'Эскиз'. It lists various reinforcement items with their corresponding drawing sketches and dimensions.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Table for steel consumption. It includes columns for 'Марка элемента', 'Арматура класса', 'Прокат марки', 'Арматура класса', and 'Объем расч. ст. (м³)'. It lists items like 'ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ' and 'ПРОКАТ МАРКИ C235 ГОСТ 27772-88'.

Main specification table for the microfilter construction. Columns include 'Формат', 'Зона', 'Поз.', 'Обозначение', 'Наименование', 'Кол.', and 'Примеч.'. It lists various reinforcement items such as 'Ф10АIII-ГОСТ 5781-82', 'Сальник Ду 200', 'Труба', etc., with their respective quantities and notes.

Continuation of the main specification table. It lists items like 'ГОСТ 23279-85', '3С', 'Ф10АIII-ГОСТ 5781-82', 'Ф12АIII-ГОСТ 5781-82', etc., with their quantities and notes.

М.В. Попов, Инженер в области строительства

поз. со знаком "ст." в ведомости деталей на данном листе

Приблизит

Провер: Лебина, Колупин, Заб. гр. Лебина, Л. спец. Прошин, Н. контр. Павлова, Нач. отд. Рысман

Главный корпус для станции очистки воды... Армирование, Раздел 4-4

Лист 3, часть 2

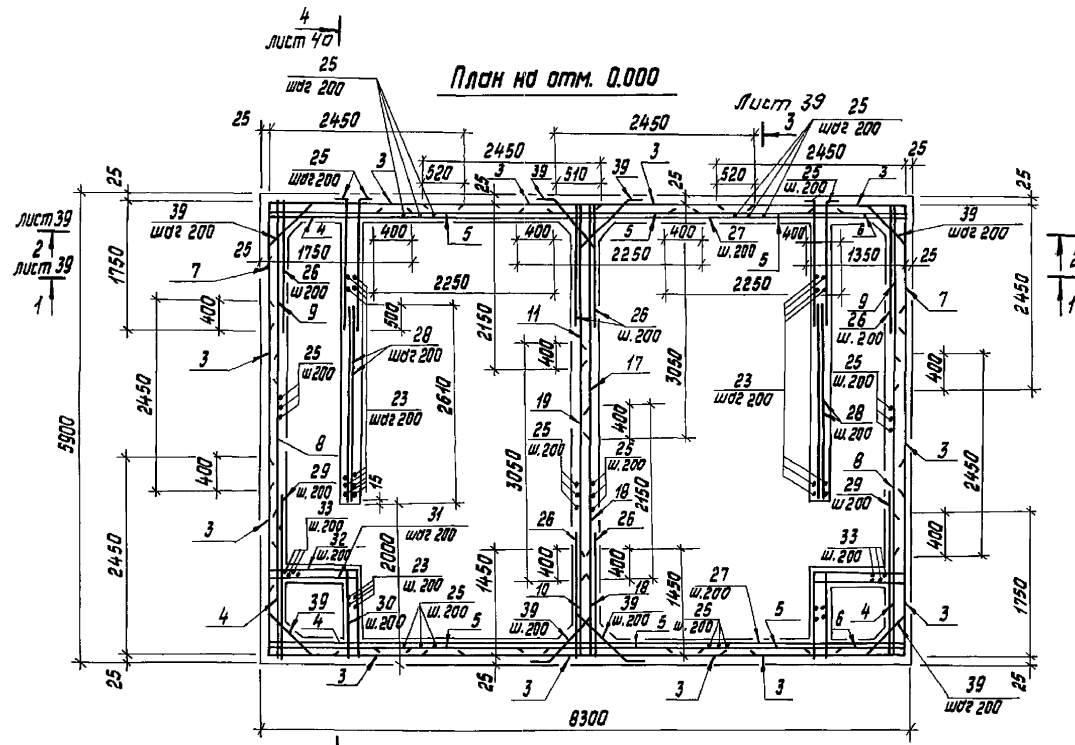


Схема раскладки нижних сеток днища

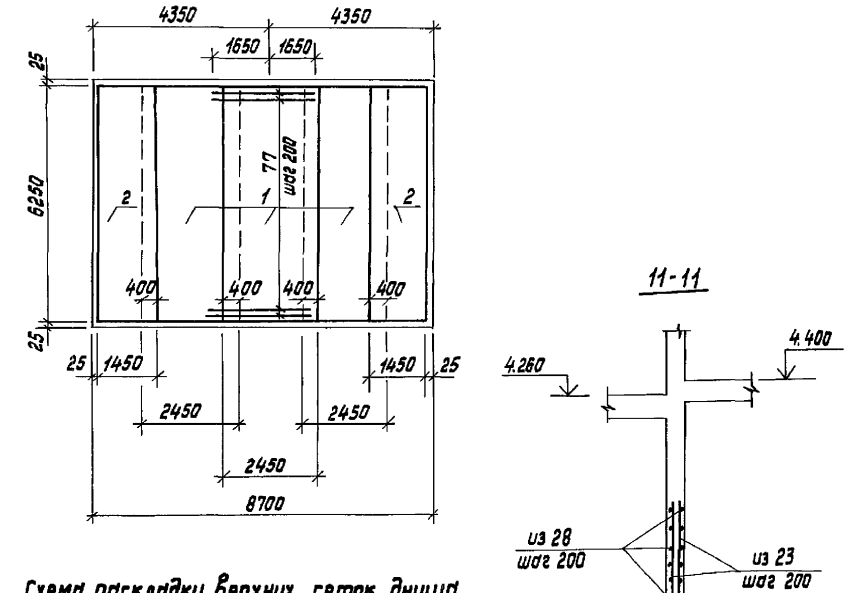
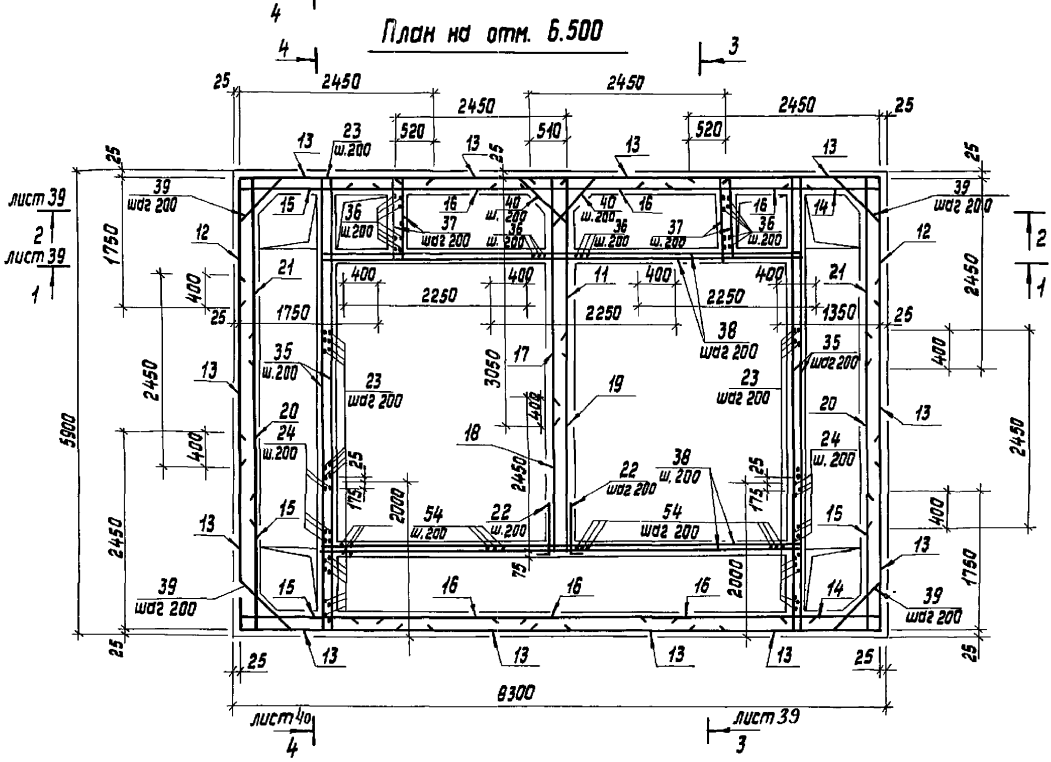
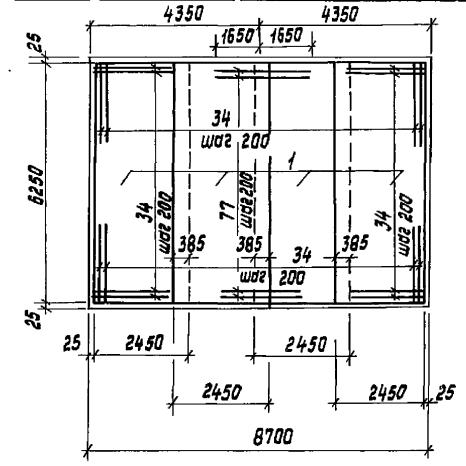


Схема раскладки верхних сеток днища



		ТЛ 904-3-285.91		КЖ	
Провер.	Левина	Инв. №	Лифтовый корпус для станции очистки воды, лобовых и ступенчатых очистников, чистящаяся до 120 м/ч производственная пыль, шум.	Студия	Лист
вед. инж.	Капустин			Р	41
Зав. пр.	Левина			ЦИЛИЭП	
Ин. спец.	Прошин			инженерного оборудования	
И.контр.	Израева			г. Москва	
Нач. шта.	Письман				

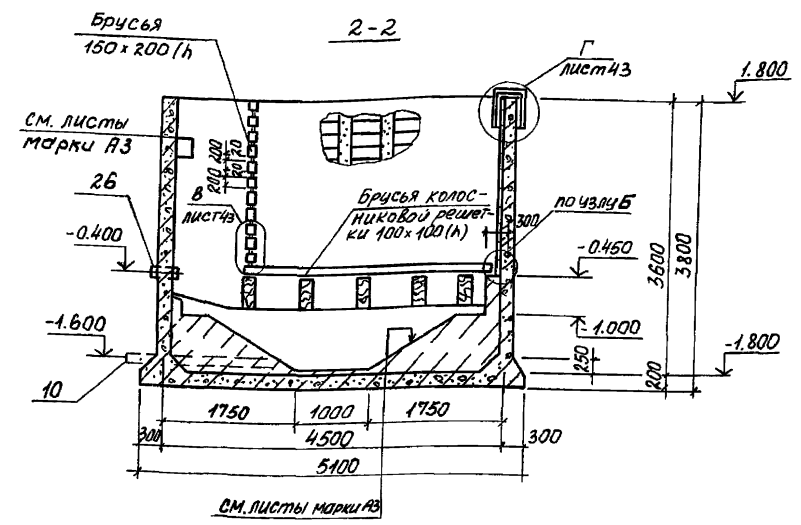
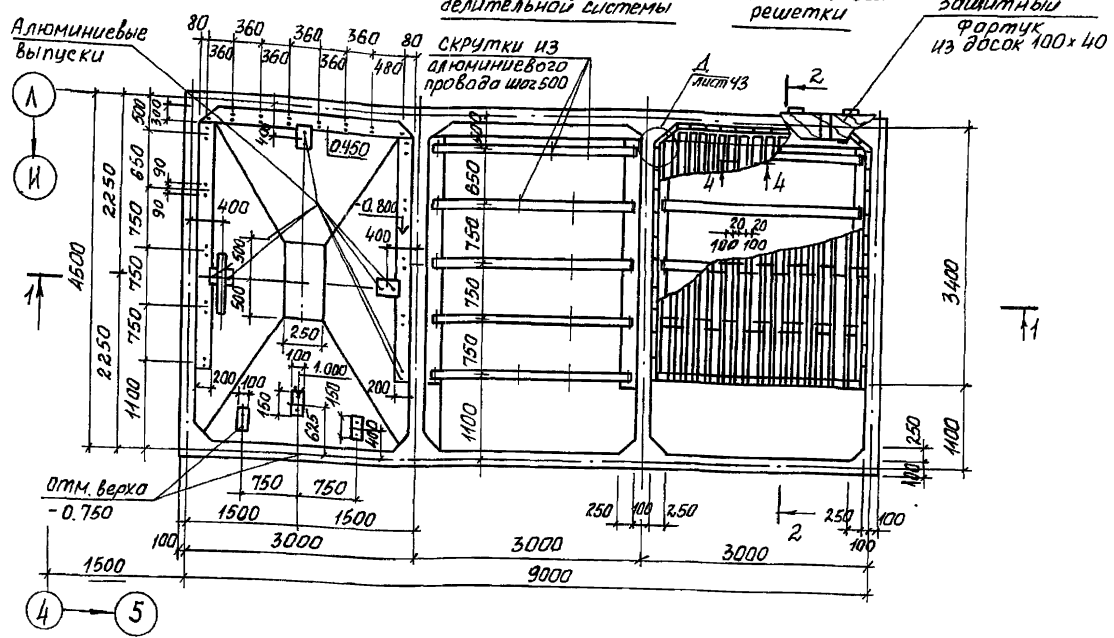
25219-04 44

Капирава Исеева

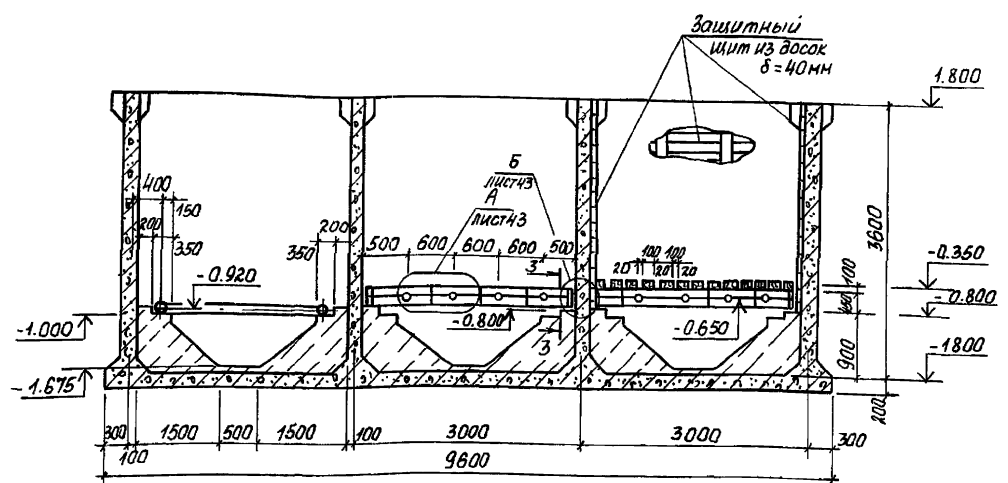
формат А2

Альбом 3, часть 2

Схема расположения в емкости РЕЧ набетонак



1-1



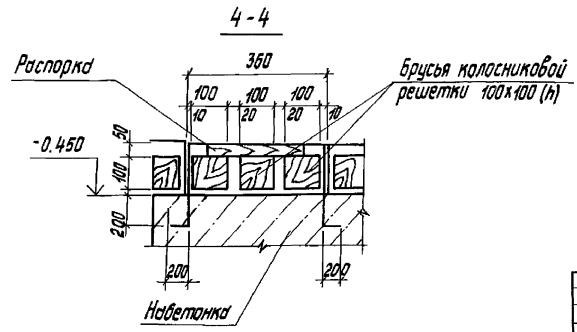
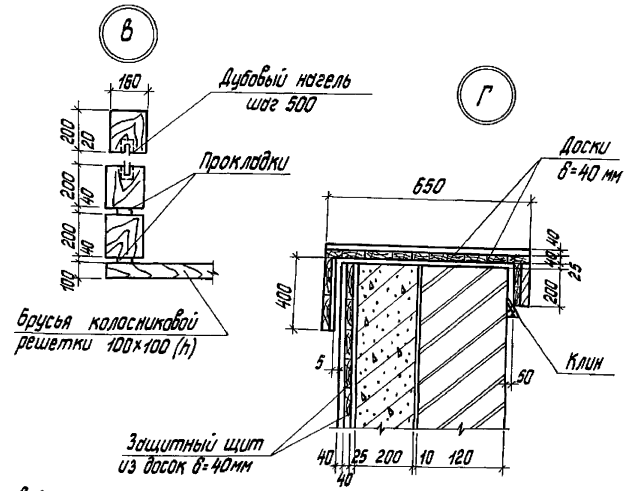
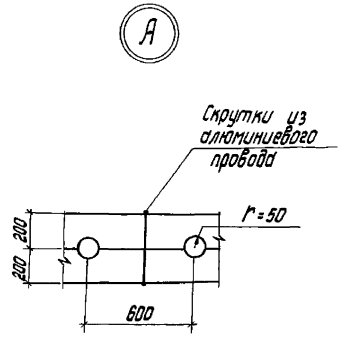
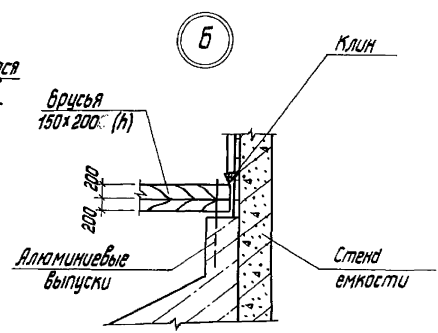
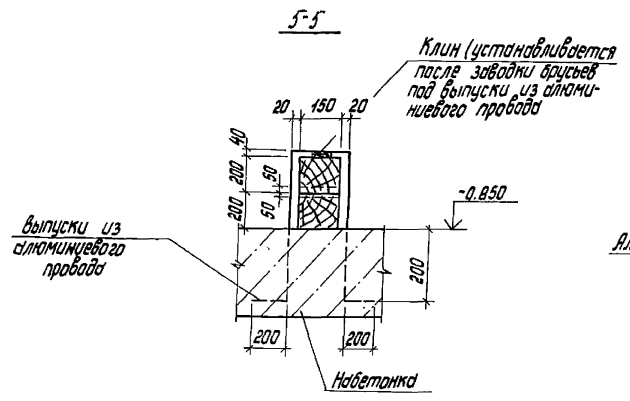
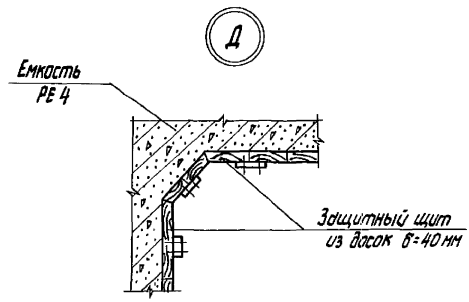
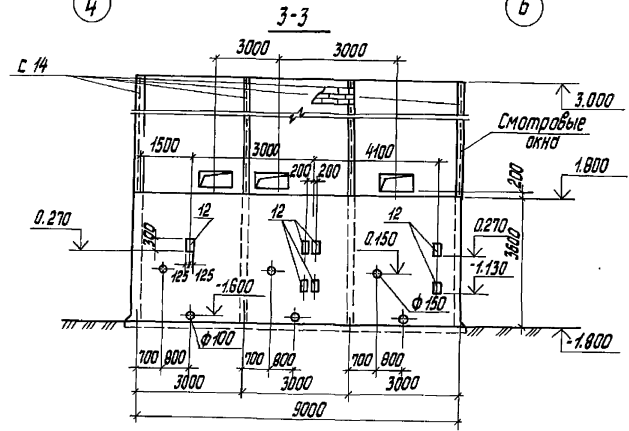
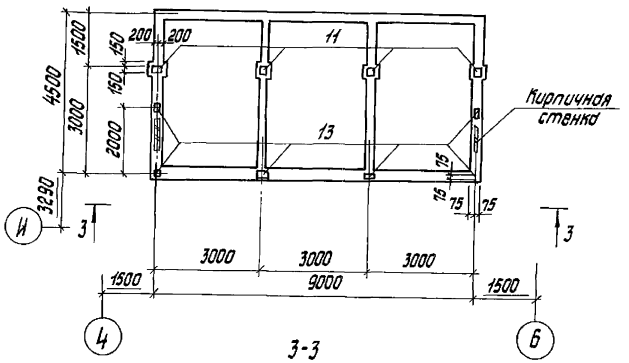
1. Полиэтиленовые трубы поз. 9,26 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру проволокой 581 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного бетона.
2. Брусья изготовлять из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной формальдегидной смолой.
Объем древесины - 3,8 м³.
3. Алюминиевый провод принят по ГОСТ 839-80Е марки А (концентрической скрутки, неизолированный).
Для выпуска из набетонки принят провод рабочим сечением $S=70 \text{ мм}^2$ ($7 \times 3,55 \text{ мм}$) длина поз. м. - 29,8.
Для скруток - провод рабочим сечением $S=35 \text{ мм}^2$ ($7 \times 2,55 \text{ мм}$) длина поз. м. = 27,5

СОЗДАВАЮЩИЙ
Отдел В.Г. Вайден
Инж. Л.И. Плато. Л.Д. Данас
Инж. Л.И. Плато. Л.Д. Данас

			ТП 904-3-285.94	КЖ
Привязан	Провер.	Левина	СА	Главная корпус для стирки одежды в воды поверхностных источников мощностью до 120 м ³ /л производительность 3,2 тыс. м ³ /сут. Емкость РЕЧ Схема расположения набетонки разрезы 1-1, 2-2
	вед. инж.	Капустин	СА	
	Зав. гр.	Левина	СА	
	Гл. слес.	Пронин	СА	
	И. контр.	Мазарева	СА	
Инв. №	И. контр.	Письменная	СА	Стадия Лист Листов Р 42 ИНИИЭП Инженерного оборудов. г. Москва

Схема расположения закладных деталей
на отм. 1.800

Альбом 3, часть 2



Общий расход швеллера С 14 - 0.10 т.

				тп 901-3-285.94	КЖ		
Приказы Итого	Проект	Лейва	СА	Основной материал для стальной конструкции воды поверхностных источников питания в до 200мм при высоте 3.2 тыс. м.с.м.	Страна	Лист	Листов
	Вед. инж.	Колупестин	РА		Р	43	
	Зав. гр.	Лейва	СА		ЦИЛИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	в. спец.	Пронин	СА				
И. комп.	Израев	СА	ЕМКОСТЬ РЕЧ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕН. РАЗРЕЗЫ 3-3, 5-5.				
Исполн.	Писарев	СА	Узлы А-Г.				

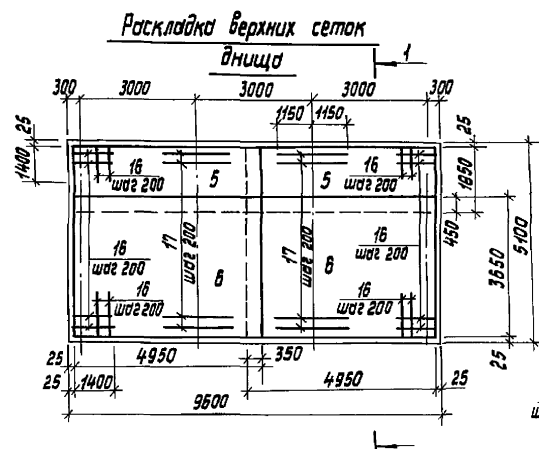
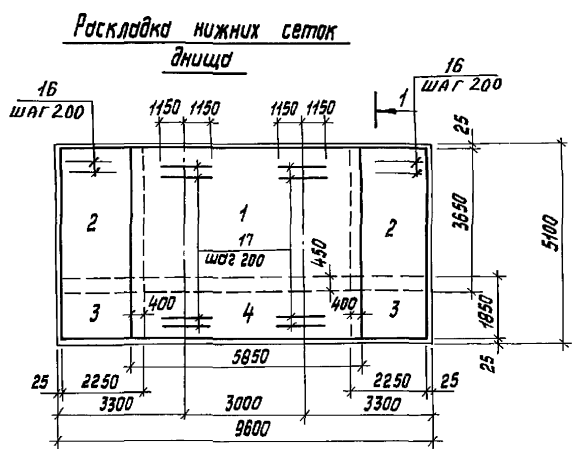
25219-04 46

Копировал Исход

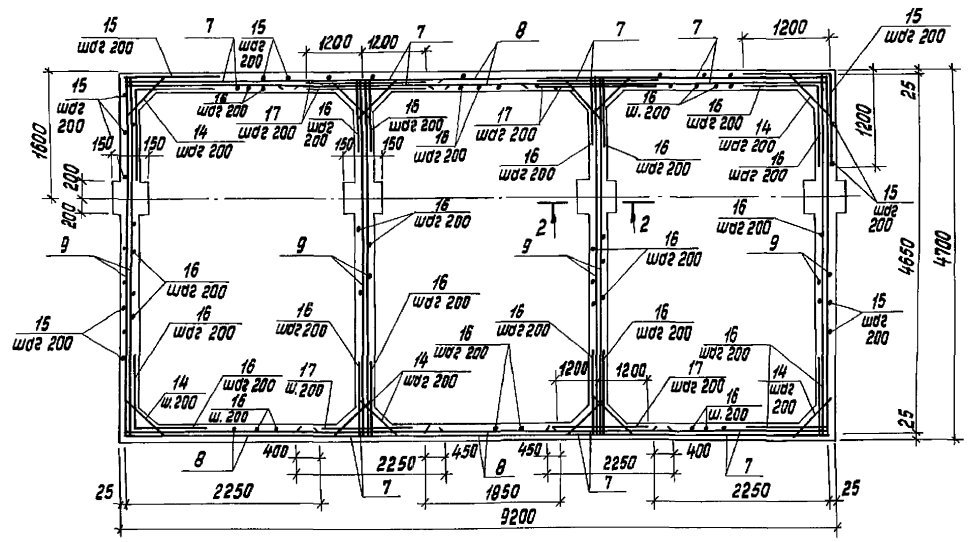
формат А2

Имя файла: Пдф. и Растра Вектор.шрифты

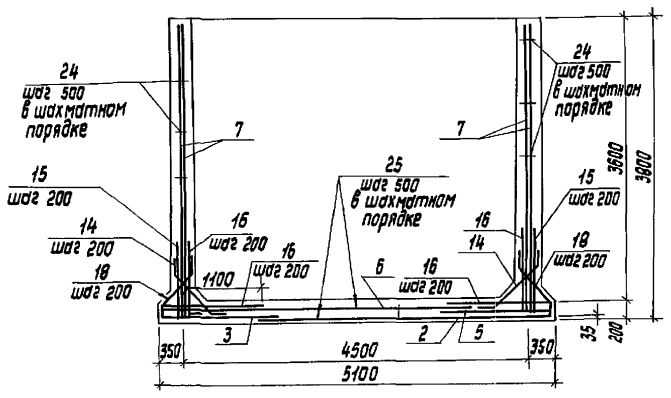
Альбом 3, часть 2



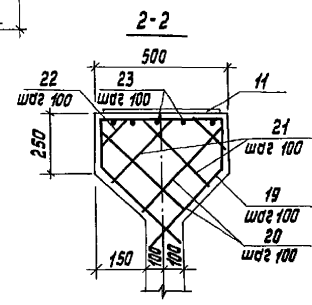
Армирование стен (план) (Wall reinforcement plan)



1-1 (Section 1-1)



1. Сетки поз. 7...9 устанавливать свободными концами $\epsilon=325$ в днище емкости.
2. Защитный слой бетона для стен - 25 мм, верхних сеток днища - 25 мм, нижних сеток - 35 мм.



Ведомость деталей (Detail schedule)

Поз.	Эскиз
14	
15	
18	
19	
23	
24	
25	

Спецификация к монолитной емкости РЕ 4		Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
6.4	1	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 365x595	1	88.3
6.4	2	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 365x225	2	34.6
6.4	3	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 225x185	2	17.9
6.4	4	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 585x185	1	45.6
6.4	5	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200(100)$ 185x495	2	39.0
6.4	6	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200(100)$ 365x495	2	75.6
6.4	7	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 225x375	16	34.2
6.4	8	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$ 185x375	4	28.3
6.4	9	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=100$ 465x475	8	84.6
Изделия закладные					
6.4	10	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160с $\epsilon=2250$	3	9.8
6.4	26	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 110с $\epsilon=300$	3	0.63
Я4	11	1.400-15.8.1	МН 114-3	4	8.9
Я4	12		МН 124-6	7	5.4
Я4	13		МН 111-3	6	1.4
Детали					
ϕ 8АШ ГОСТ 5781-82					
			$\epsilon=1040$	624	0.44
			$\epsilon=2400$	100	0.95
6.4	16		$\epsilon=1400$	700	0.55
6.4	17		$\epsilon=2400$	50	0.91
			$\epsilon=1260$	148	0.50
			$\epsilon=1650$	20	0.65
6.4	20		$\epsilon=440$	40	0.17
6.4	21		$\epsilon=370$	40	0.15
6.4	22		$\epsilon=250$	40	0.10
ϕ 6А I ГОСТ 5781-82					
			$\epsilon=470$	24	0.10
			$\epsilon=320$	437	0.07
			$\epsilon=1090$	168	0.22
Материалы					
бетон В15, F50, W6					
* Позиции 14, 15, 18, 19, 23=25 см. ведомость деталей на данном листе.					

Ведомость расхода стали на элемент, кг (Steel consumption schedule for the element, kg)

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса А-I		А-II		Арматура класса А-III		Прокат марки С245 ГОСТ 27772-88		всего						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74								
РЕ 4	ϕ 6		Итого	ϕ 8	Итого	ϕ 8	ϕ 10	ϕ 12	Итого	-6	-10	Итого	80.3	89.8	2872.8
	73		73	2710	2710	2783	1.2	2.7	5.6	9.5	4.4	75.9			

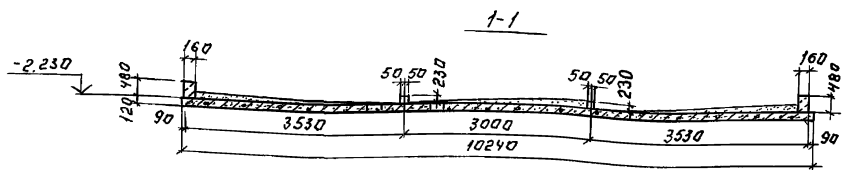
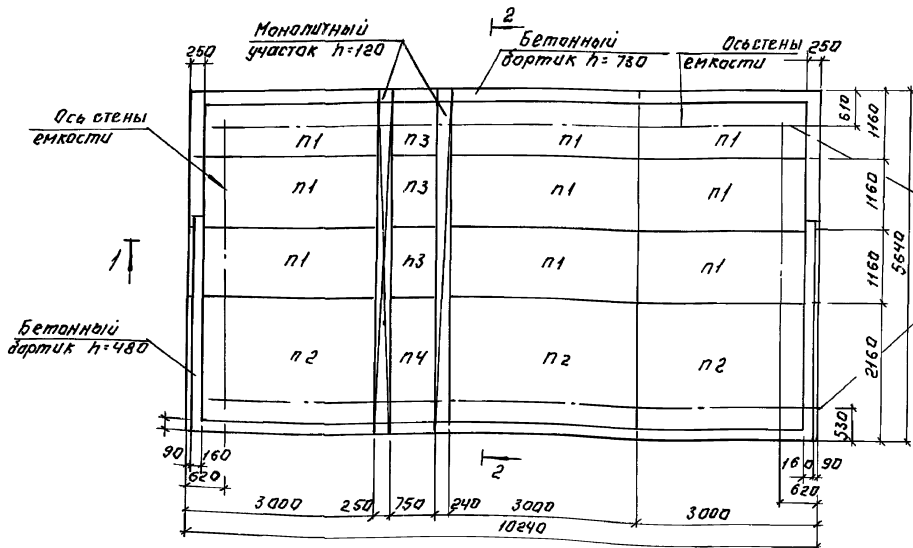
ТП 901-3-285.91			КЖ		
Привязан	Левина	Касимов	Левина	Пронин	Лазарев
Инв.№	И.контр.	Нач.отд.	Лазарев	Письман	

25219-04 47

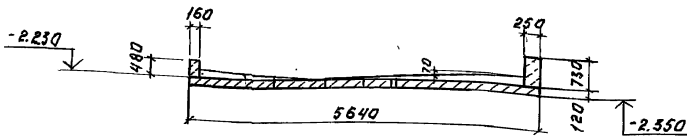
Копировал Исеев

формат А2

Схема расположения плит в подвале.



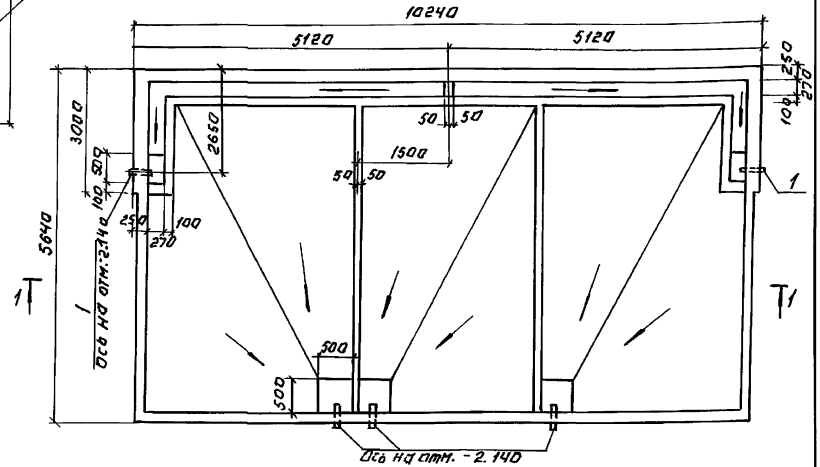
2-2



Спецификация сварных ж.б. элементов и деталей подвала.

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Участок	Примечание
n1	3.006.1-2.87.1-2	n9-15	9	1040	
n2	3.006.1-2.87.1-2	n17-3	3	1840	
n3	3.006.1-2.87.1-2	n9-15	3	260	
n4	3.006.1-2.87.1-2	n17A-3	1	480	
1	ГОСТ 12659-83	Труба ИМД-63ГК-400	5	0.2	

Схема расположения набетонки в подвале.



1. Монолитные участки и дартики выполнять из бетона класса В7.5. Объем раскладки бетона V=4.34 м³.
2. Парзитиленовые патрубды перед установкой необходимо адматить проволочкой ф 3 В1 ГОСТ 6727-80.
3. Набетонку производить бетоном класса В 3.5.
4. Парзитиленовую трубу поз. 1 перед установкой в проектное положение адматить по периметру проволочкой 5 В1 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного участка.

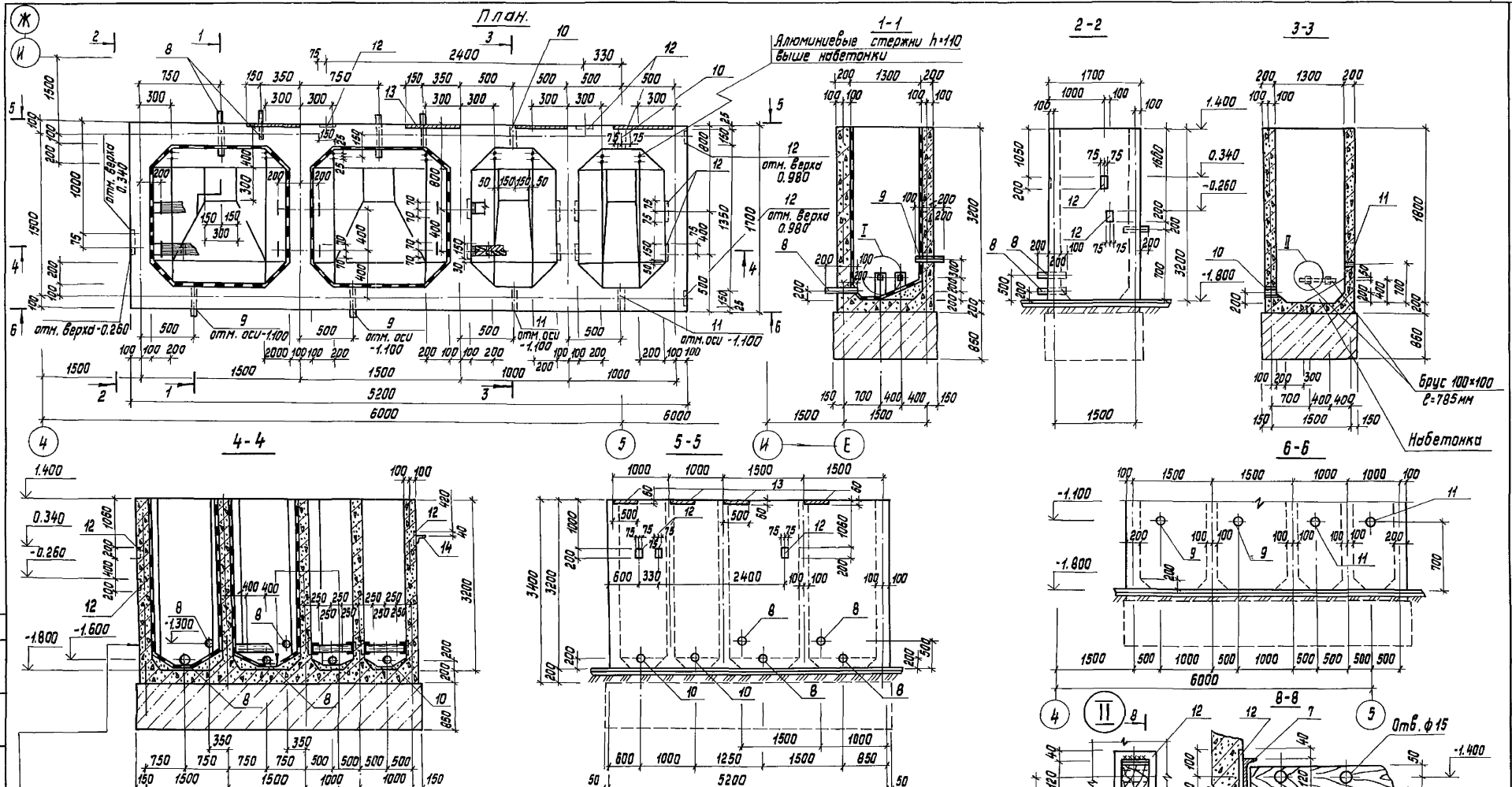
Т П 901-3-285.91	КЖ
------------------	----

ПРИВЯЗАН:	ПР. ВЕР. ЛЕВ. И А. В. Д. И. Н. Ж. К. А. С. У. Ш. И. Н. В. С. Г. Р. Л. Е. В. И. А. П. С. П. Э. Ц. И. Ю. Р. О. Н. И. И. И. Ю. В. Е. Р. Е. В. А. И. А. О. Т. А. Л. И. С. Ы. М. А. Н.	с.к. в.п. с.д. <i>И.Ю.В.</i> <i>И.А.О.</i>	ГЛАВНЫМ КОРПУС ДЛВ РАМНОГО И СМЕТ В. Д. И. Н. Ж. К. А. С. У. Ш. И. Н. П. ЧАСТЬ ДО ПОДСТАВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- ТОВАРЫ И РАБОТЫ В С. С. С. Р. С. С. Т. М. С. Р. А. Т. А. И НАБЕТОНКИ В ПОДАВНЕ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.	СТАДИЯ ДЛЕТ ПЛЕТОВ р 45	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
-----------	--	--	--	-------------------------------	------------------------------------

СОГЛАСОВАНО:

ИЛИ ПОДПИСАНА ДАТА ВЗЛОЖЕНИЯ

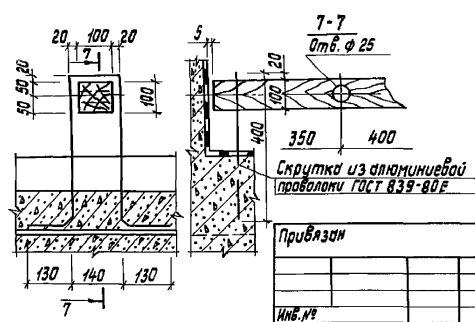
Альбом 3, часть 2



- Окраска поливинилцеллюлозной краской светлых тонов.
- Затирка цементно-песчаным раствором
- Железобетонная стенка емкости
- Антикоррозийная защита см. раздел "АЗ"

- Антикоррозийная защита см. раздел "АЗ"
- Железобетонное днище - 200 мм
- Асфальтовый раствор - 8 мм
- Подбетонка из бетона в 3.5-850 мм

1. Перед установкой полиэтиленовых патрубков поз. 8, 9, последние обмазать проволокой 5 Br 1 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного бетона.



ТП 901-3-285.91		КЖ
Провер. Вед. инж. Зав. эр. Л. спец. Н. контр. Нач. отд.	Левина Колупин Зав. эр. Прошин Н. контр. Назарова Письяман	Стандия лист Р 46
Инв. №		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

25219-04 49

Копировал Исавва

Формат А2

Альбом 3, часть 2

Армирование стен (план).

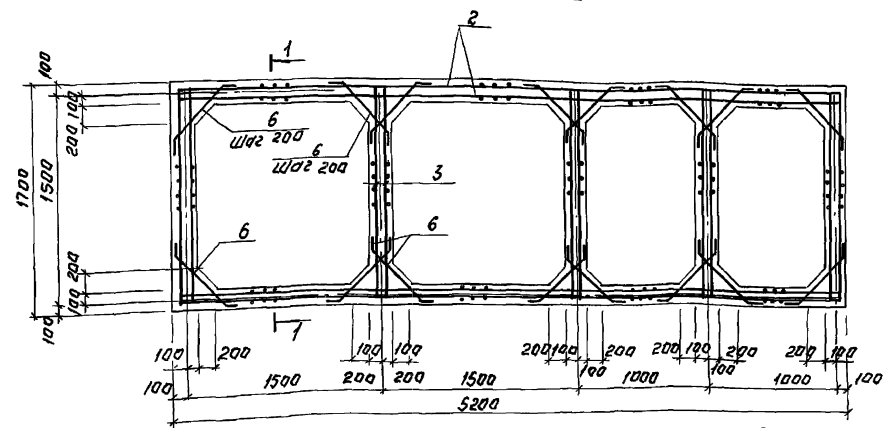
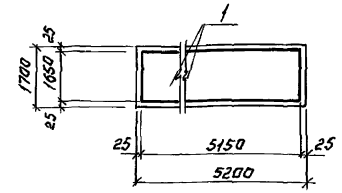
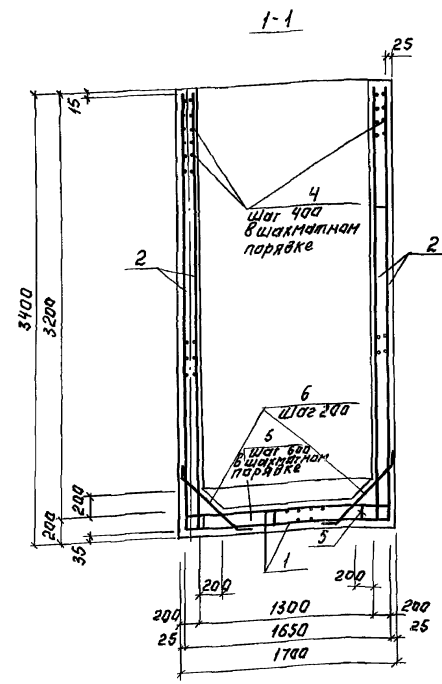


Схема раскладки верхних и нижних сеток днища.



Ведомость стержней.

Поз.	Эскиз
4	
5	
6	

Спецификация емкости РЕ-5.

Поз.	Примечание	Наименование	Кол-во	Примечание
Сборочные единицы				
1	ГОСТ 23279-85	4с 8мм-200, 165*315	75	2 55.10
2	ГОСТ 23279-85	4с 8мм-200, 335*615	75	4 105.80
3	ГОСТ 23279-85	4с 8мм-200, 165*335	225	10 31.80
Детали				
4*		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 В-320	368	0.07кз
5*		Ф6А2 ГОСТ 5781-82 В-1040	27	0.23кз
6*		Ф6А3 ГОСТ 5781-82 В-980	344	0.51кз
7		Швеллер С 245 ГОСТ 8240-72	8	0.1кз.
8		Труба ПНД Ф110 В-500	4	
9		Труба ПНД Ф32 В-500	2	
Изделия закладные				
10	5.900-2	Сальник Ду-100 В-200	2	5.6кз.
11	5.900-2	Сальник Ду-50 В-200	2	0.2кз.
12	1.400-15	МН113-6	15	1.9кз.
13	1.400-15	МН104-6	4	3.5кз.
14		Уголок С 245 ГОСТ 8240-72	2	1.5кз.
Материалы				
		Бетон В15 W6		42.1 м ³

к поз. 4, 5, 6 см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость раскладки стали на элемент, кг.

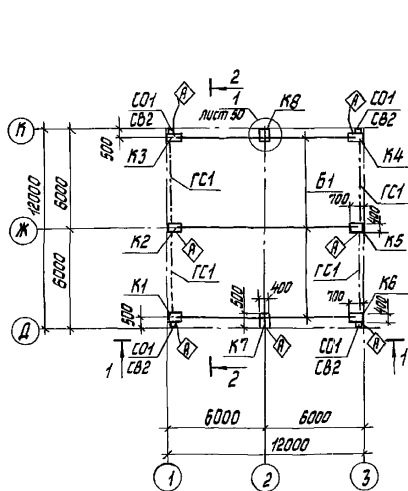
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Итого							
	Арматура класса				Всего	Прокат марки														
	А-I		А-III			С 245				С 245										
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8240-72						
РЕ 5	32.4		32.4	951.4	175.4	226.8	109.2	2.3	2.3	3.0	3.0	0.8	0.8	8.0	11.6	19.6	8.0	32.2	65.9	125.1

1. Размеры сеток даны по их габариту.
2. Защитный слой детали для стен боковых сеток днища-25мм для нижних сеток днища-35мм.

ИЗБ. ПОС. ДИ. ДИ. А. ТА. И. А. ТА. И. А. ТА. И. А. ТА.

ПРИБАВКИ:		ПРОВЕР: ЛЕВЕНА		ИЗДА: НИЖИГАРСТВИН		ЗАВ. ТР.: ЛЕВЕНА		ИЛ. СПЕЦ. ПРОЕКТ: И. А. ТА. И. А. ТА.		И. КОНТР.: И. А. ТА. И. А. ТА.		НАЧ. ОТДЕЛА: И. А. ТА.		ТЛ 901-3-285.91		К Ж	
		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.	
		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.		И. А. ТА.	

Схема расположения колонн, балок покрытия



1-1

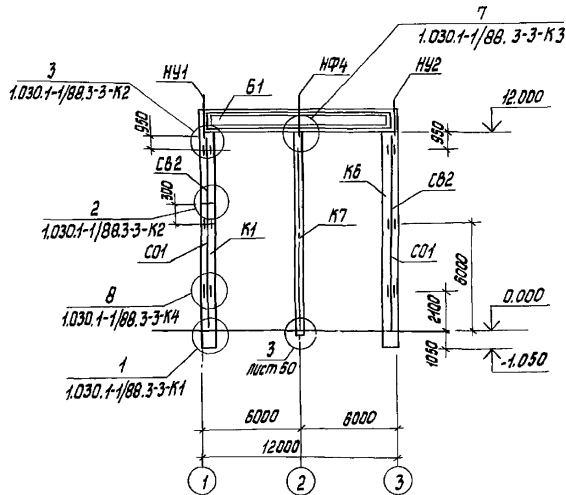
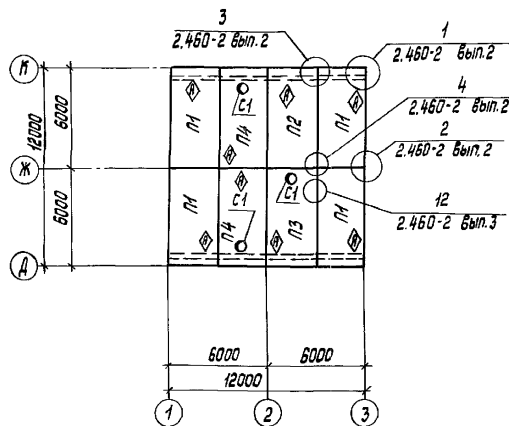
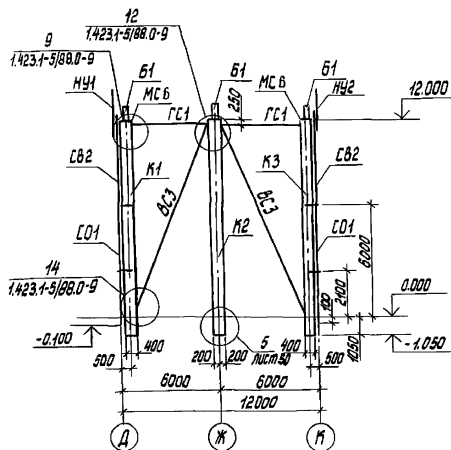


Схема расположения плит покрытия



2-2



Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг	Примеч.
К1	ТЛ901-3-285.91-КЖ.И 01.0.0.0	Колонна 2К120-19л	1	9200	
К2	-01	2К120-1М3-П2	1	9200	
К3	-02	2К120-1М3-П3	1	9200	
К4	-03	2К120-1М3-П4	1	9200	
К5	-04	2К120-1М3-П5	1	9200	
К6	-05	2К120-1М3-П6	1	9200	
Б1	КЖ.И 20.0.0.0	БСП 12-5Л П-Н-А	3	4500	
П1	КЖ.И 52.0.0.0	1ПГ-2Л ПГТ-80ФН-300П-А	4	3560	
П2	-01	1ПГ-2Л ПГТ-80ФН-300П-Б	1	3560	
П3	ТЛ901-3-285.91-КЖ.И 50.0.0.0	1ПВ7-3Л ПГТ-80ФН-300П-А	1	3870	
П4	-01	1ПВ7-3Л ПГТ-80ФН-300П-Б	2	3870	
ВС3	1.423.1-5/88.3-03	Связь ВС3	4	853.5	
ГС1	1.423.1-5/88.3-86	Распорка ГС1	4	83.6	
МС6	1.423.1-5/88.3-94	Совместительный эл МС6	4	23.1	
СО1	1.030.1-1/88.4-3-11	Стойка СО1	4	342.1	
СВ2	1.030.1-1/88.4-3-12	Стойка СВ2	4	320.1	
НУ1	1.030.1-1/88.4-2-3	Насадка НУ1	2	25.2	
НФ4	1.030.1-1/88.4-2-2	Насадка НФ4	2	35.2	
С1	1.484-24 вып.1	СБ 78-1	3	290	
К7	ТЛ901-3-285.91-КЖ.И 02.0.0.0.0	Колонна 8КФ 127-1-1	1	5700	
К8	ТЛ901-3-285.91-КЖ.И 02.0.0.0.0-01	Колонна 8КФ 127-2	1	5700	
НУ2	1.030.1-1/88.4-2-3	Насадка НУ2	2	25.2	

Общие примечания см. лист КЖ-50.

			ТЛ901-3-285.91	КЖ	
Привязан	Провер.	Левина	СА	Листы	Листов
	Инж. в.к.	Левина	СА	Р	48
	Зав. пр.	Левина	СА		
	Инженер	Левина	СА		
	Инженер	Левина	СА		
	Инженер	Левина	СА		
	Инженер	Левина	СА		

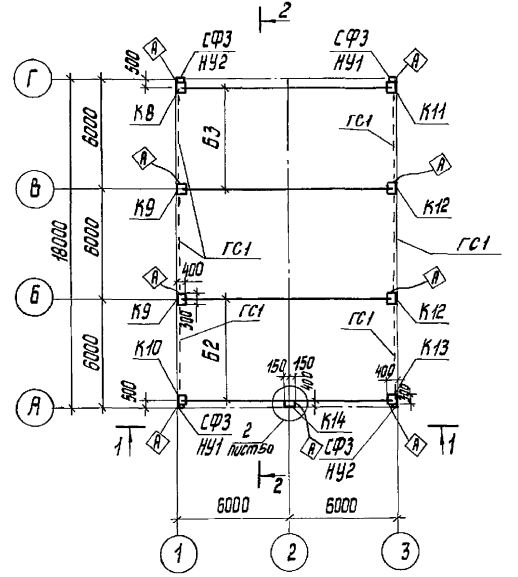
Листы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9, 10-10, 11-11, 12-12, 13-13, 14-14, 15-15, 16-16, 17-17, 18-18, 19-19, 20-20, 21-21, 22-22, 23-23, 24-24, 25-25, 26-26, 27-27, 28-28, 29-29, 30-30, 31-31, 32-32, 33-33, 34-34, 35-35, 36-36, 37-37, 38-38, 39-39, 40-40, 41-41, 42-42, 43-43, 44-44, 45-45, 46-46, 47-47, 48-48.

25219-04 51

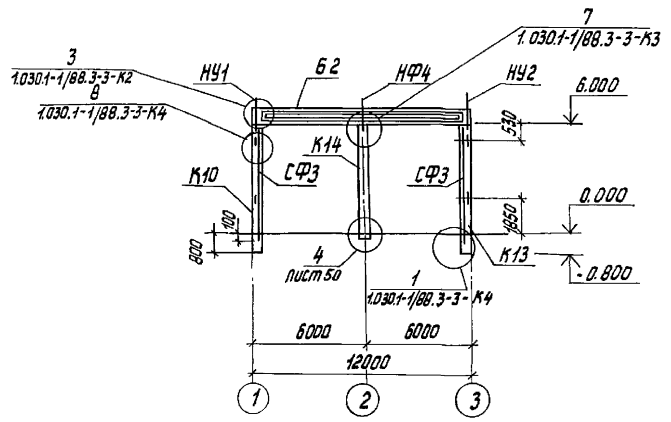
Альбом 3, часть 62

Проектная организация
 Наименование
 Адрес
 Контакт
 Дата
 Проект
 Имя
 Фамилия
 Должность
 Подпись
 Дата

Схема расположения колонн, балок покрытия

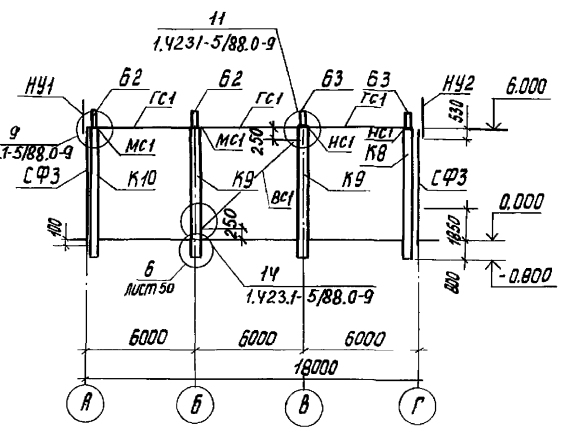
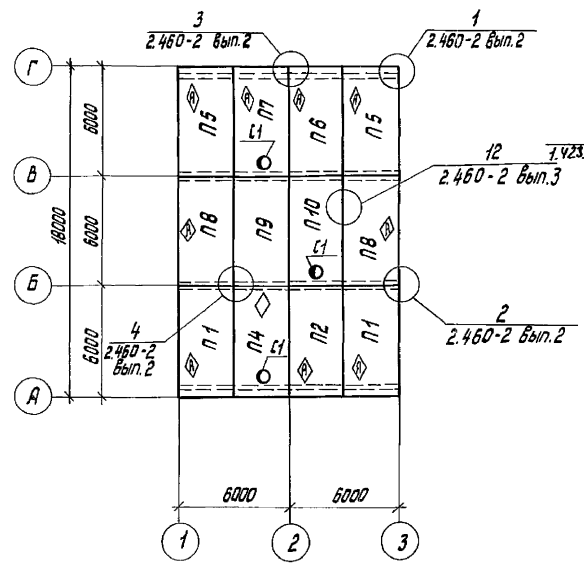


1-1



2-2

Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
Колонны					
К 8	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 03.0.0.0	1К60-1М2-Н1	1	2000	
К 9	-01	1К60-1М2-Н2	2	2000	
К 10	-02	1К60-1М2-Н3	1	2000	
К 11	-03	1К60-1М2-Н4	1	2000	
К 12	-04	1К60-1М2-Н5	2	2000	
К 13	-05	1К60-1М2-Н6	1	2000	
К 14	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 10.0.0.0	6 КФ 69-1-1	1	2000	
Плиты покрытия					
П1	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 52.0.0.0	1ПГ-2АУТ-80ФН-300П-А	2	3560	
П2	-01	1ПГ-2АУТ-80ФН-300П-Б	1	3560	
П4	КЖИ 50.0.0.0-01	1П87-3АУТ-80ФН-300П-Б	1	3870	
П5	КЖИ 51.0.0.0	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-А	2	3560	
П6	КЖИ 51.0.0.0-01	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-Б	1	3560	
П7	КЖИ 54.0.0.0	1П87-6АУТ-80ФН-300П-А	1	3870	
П8	КЖИ 55.0.0.0-02	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-Б	2	3560	
П9	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П	1	3560	
П10	1.465.1-10/82 Вып.1	1П87-6АУТ-80ФН-300П	1	3870	
С1	1.494-24 Вып.1	СБ 7А-1	3	290	
Б2	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 20.0.0.0-01	1БСП12-5АУ-Н-Б	2	4500	
Б3	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 21.0.0.0	2БСП12-5АУ-Н-А	2	5000	
СФ3	1.030.1-1/88.4-3-1	Стойка СФ3	4	344.4	
НУ1	1.030.1-1/88.4-2-3	Насадка НУ1	2	25.2	
НФ4	1.030.1-1/88.4-2-2	Насадка НФ4	1	35.2	
НУ2	1.030.1-1/88.4-2-3	Насадка НУ2	2	25.2	
ГС1	1.423.1-5/88.3-86	РАСПОРКА ГС1	6	83.6	
МС6	1.423.1-5/88.3-94	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС6	6	23.1	
ВС1	1.423.1-5/88.3-01	СВЯЗЬ ВС1	2	200.1	СМ.ПРИМ.

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-50
2. СВЯЗЬ ВС1 УСКОРИТЬ НА 3803 ММ.

		ТЛ 901-3-285.91		КЖ			
Провер.	Инж. И.К.	Подп.	Место				
Инж. И.К.	Мельникова	С.А.					
Заб. гр.	Мельникова	С.А.					
Пр. спец.	Пронин	С.А.					
И. констр.	Колесников	С.А.					
И.ч. отв.	Лисовкин	С.А.					
				Сделаны копии для станции учета воды лабораториям испытателей	Стандия	Лист	Листов
				Митность во 120 м/л производительность 3.2 тыс. м³/сут.	Р	49	
				Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1-3; А-Г. Разрезы 1-1, 2-2			
				ЦНИИ ЭП инженерного оборудования			

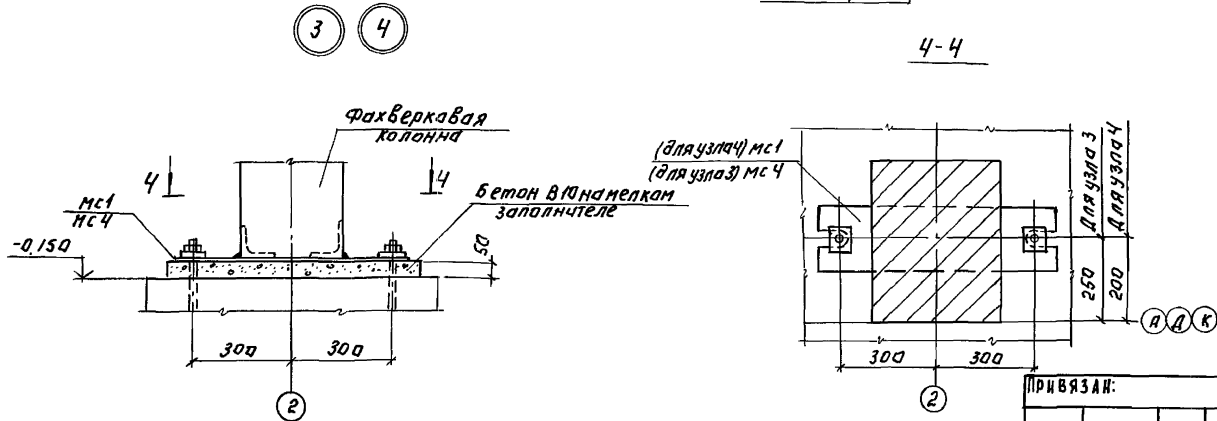
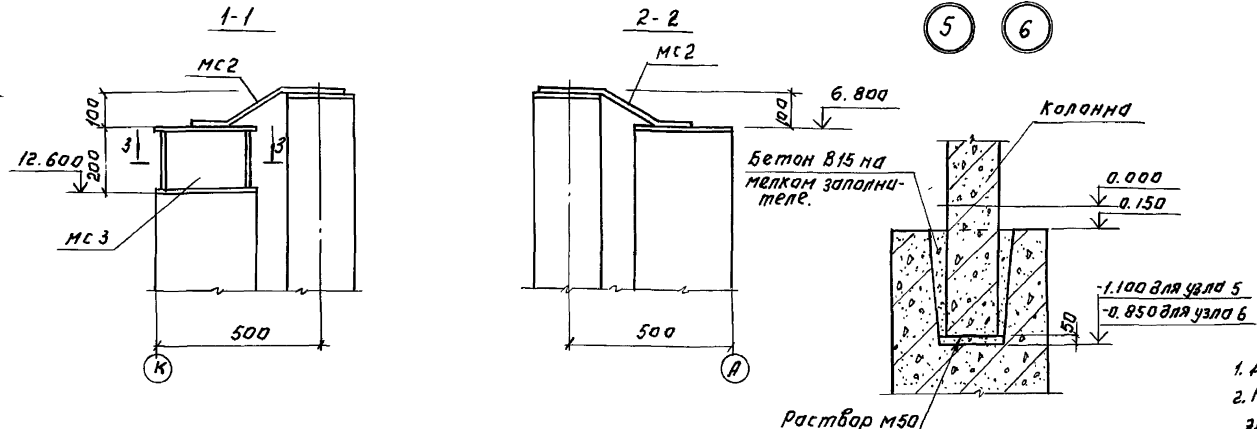
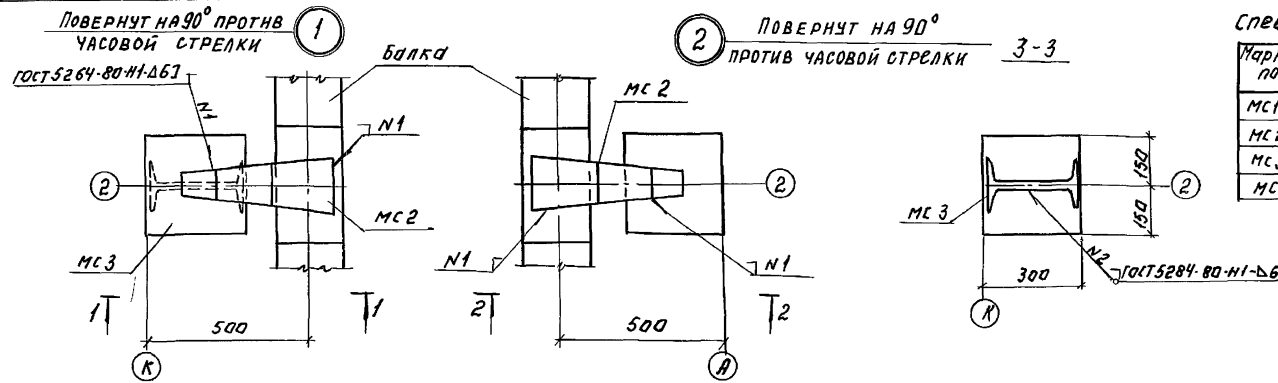
Альбом 3 часть 2

Согласовано
Инж. Мельникова И.К.
Инж. Пронин С.А.
Инж. Колесников С.А.
Инж. Лисовкин С.А.

Альбом 3 часть 2

Спецификация соединительных элементов каркаса.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примеч.
МС1	ТЛ 901-3-285.91 КЖ.И 62.0.00	Элемент соединительный МС1	3	28.3	
МС2	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 61.0.00	МС2	3	3.7	
МС3	1.427.1-3.2.0250-01	гсфр2	2	13.1	
МС4	ТЛ 901-3-285.91 КЖ.И 62.000-01	МС4		33.9	



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-48,49.
2. Монтажную сварку элементов крепления производить электродом Э-42 гост 9467-75, h (катет шва) = 6 мм.
3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно снп П 2.03.11-85, п.п. 2.40-2.45 и пп.5.22; 5.23.

ТЛ 901-3-285.91		К Ж	
ПРОВЕРИТЕЛЬ ИНЖ. П. ЛАЗАРЕВА	САМ. ПРОВЕРКА САВ. ГР. ЛЕВИНА	ДАННЫЙ КАРКАС РАССЧИТАН ПО СПЕЦИФИКАЦИИ ИЛИСТАМ ЛИСТОВ ИЛИСТАМ ЛИСТОВ ЛИСТОВ ЛИСТОВ ИЛИСТАМ ЛИСТОВ ЛИСТОВ ЛИСТОВ ИЛИСТАМ ЛИСТОВ ЛИСТОВ ЛИСТОВ	Р 50
ИНЖ. П. ЛАЗАРЕВА	ИНЖ. П. ЛАЗАРЕВА	СХЕМА РАСПОНАЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛУТ ПОКРЫТИЯ. УЗЛЫ 1-6.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА

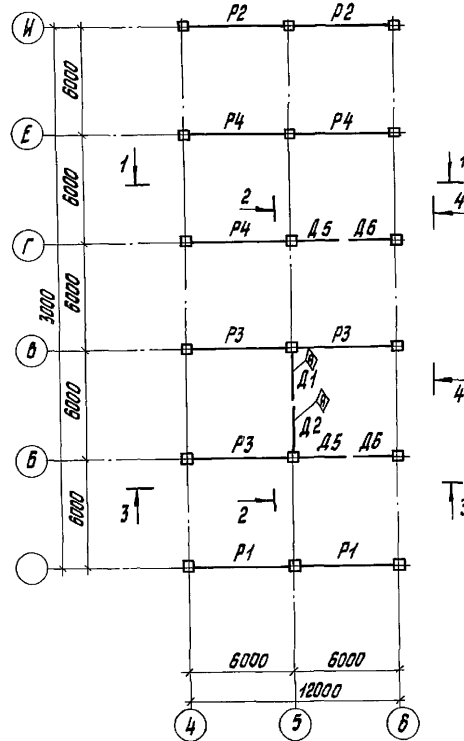
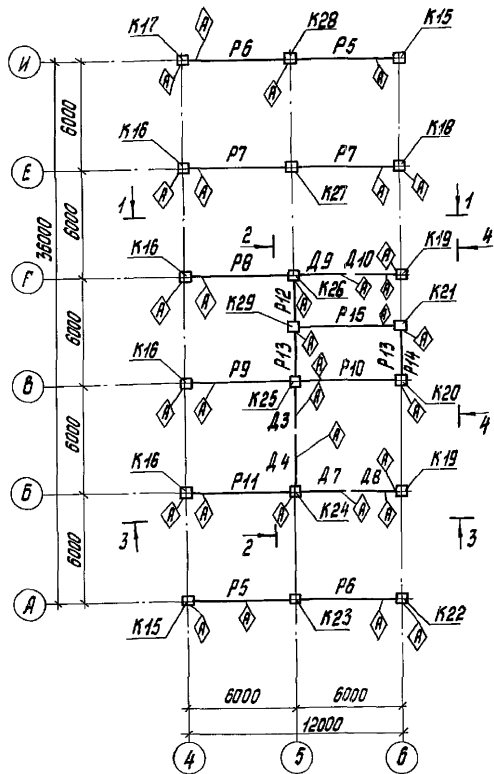
ПРИВЯЗАН:	
ИВ. №	

Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости (начало)

Схема расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на отм. 3.600.

Схема расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на отм. 7.200.

Льбов 3, часть 2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
K15	ТП 901-3-285.91-КЖ.И04.0.0.0	Колонна 2КД3.36-2.1-1	2	1845	
K16	КЖ.И04.0.0.0-01	2 КО 3.36-2.1-2	4	1845	
K17	КЖ.И04.0.0.0-02	2 КО 3.36-2.1-3	1	1845	
K18	КЖ.И04.0.0.0-03	2 КО 3.36-2.1-4	1	1845	
K19	КЖ.И05.0.0.0	2 К 3.36-1-1	2	1811	
K20	КЖ.И04.0.0.0-04	2 КО 3.36-2.1-5	1	1845	
K21	КЖ.И07.0.0.0-01	1 КО 3.36-2	1	1018	
K22	КЖ.И04.0.0.0-05	2 КО 3.36-2.1-6	1	1845	
K23	КЖ.И06.0.0.0	2 КД 3.36-2.2-1	1	1879	
K24	КЖ.И04.0.0.0-06	2 КО 3.36-2.1-7	1	1845	
K25	КЖ.И06.0.0.0-01	2 КД 3.36-2.2-2	1	1879	
K26	КЖ.И04.0.0.0-07	2 КО 3.36-2.1-8	1	1845	
K27	1.020.1/83.2-1 08	2 КД 3.36-2.2	1	1879	
K28	ТП 901-3-285.91-КЖ.И06.0.0.0-02	2 КД 3.36-2.2-3	1	1879	
K29	КЖ.И07.0.0.0	1 КО 3.36-1	1	1018	
ПЛИТЫ КАНАЛЬНЫЕ					
1	3.006.1-2.87.2-39	П15-8	1	1650	
2	3.006.1-2.87.2-42	П18-8	1	2420	
3	3.006.1-2.87.2-18	П18-8	2	600	

- При монтаже колонн, ригелей, диафрагм жесткости со знаком ориентировать согласно данному чертежу.
- Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.020-1/83 вып. Б-1.
- Нарушенное после монтажа антикоррозийное покрытие накладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации напылением.
- Монтаж каркаса вести согласно серии 1.020-1/83.
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм.
- Плиты 1;2;3 замаркированы на листе КМ21

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Привязан

Имя, №

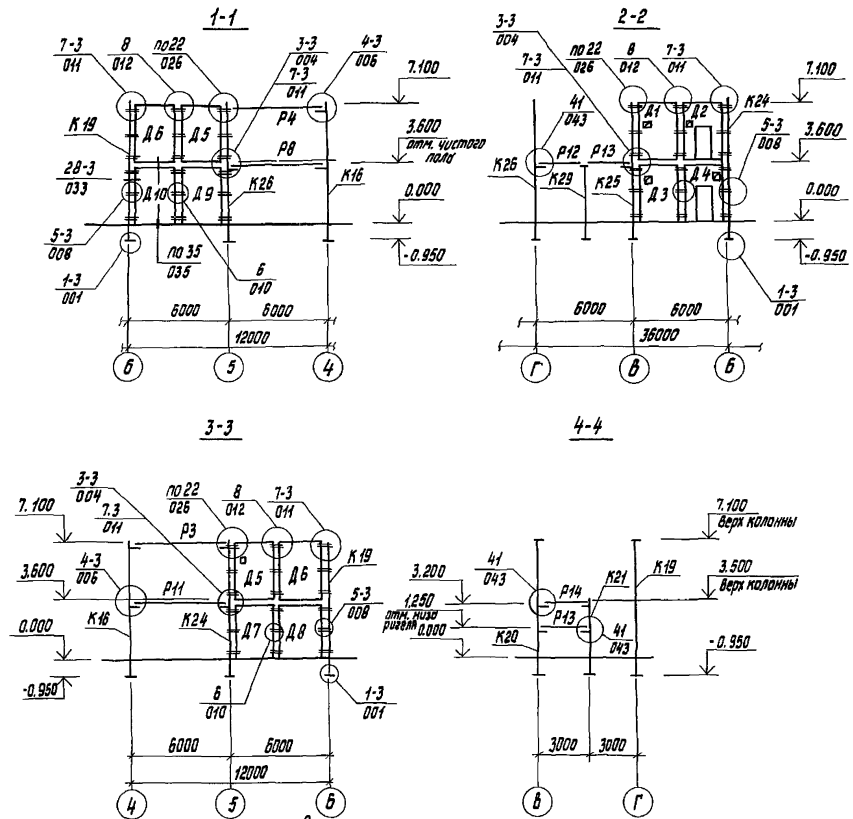
ТП 901-3-285.91		КЖ	
Провер.	Лейтин	СН	Льбовый корпус для станции очистки воды производительностью до 40 м³/сут. 3 этаж, п. 5 этаж.
Имя, Ф.И.О.	Лейтин	СН	
И. спец.	Лейтин	СН	
И. констр.	Лейтин	СН	
И. констр.	Лейтин	СН	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на отм. 3.600, 7.200
И. констр.	Лейтин	СН	ЦНИИЭП инженерного оборудования в Москве

25219-04 54

Копировал Исоев

формат А2

Альбом 3 часть 2



Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса т	Примечание
P1	1.020-1/83 3-1 07	Роп 4.57-20	2	2070	
P2	1.020-1/83 3-1 07-03	Роп 4.57-45	1	2070	
P3	1.020-1/83 3-1 02	РДП 4.57-40.АТ.У	3	2600	
P4	1.020-1/83 3-1 02-02	РДП 4.57-60.АТ.У	3	2600	
P5	ТТ 901-3-285.91.КЖ.Н31.0.0.0	РДП 4.57-45-1	2	2070	
P6	-01	Роп 4.57-45-2	2	2070	
P7	ТТ 901-3-285.91-КЖ.Н30.0.0.0	РДП 4.57-80.АТ.У-1	2	2600	
P8	-01	РДП 4.57-80.АТ.У-2	1	2600	
P9	1.020-1/83 3-1	РДП 4.57-60.АТ.У	1	2600	
P10	ТТ 901-3-285.91.КЖ.Н32.0.0.0	РДП 4.57-45-1	1	1920	
P11	КЖ.Н30.0.0.0-02	РДП 4.57-80.АТ.У-3	1	2600	
P12	1.020-1/83 3-1 15	РДП 4.27-40.АТ.У	1	940	
P13	1.020-1/83 3-1 16	РДП 4.27-40.АТ.У	2	880	
P14	1.020-1/83 3-1 17-03	Р.З.27	1	370	
P15	1.020-1/83 3-1 08	РДП 4.57-45	1	1920	
Д1	ТТ 901-3-285.91-КЖ.Н 41.0.0.0	Д.Д.26.36-1	1	2630	
Д2	КЖ.Н 43.0.0.0	Д.Д.П.30.36-1	1	3230	
Д3	КЖ.Н 41.0.0.0-01	Д.Д.26.36-2	1	3630	
Д4	КЖ.Н 43.0.0.0-01	Д.Д.П.30.36-2	1	3230	
Д5	1.020-1/83 4-1 21	Д.Д.26.36	2	4050	
Д6	1.020-1/83 4-1 22	Д.Д.30.36	2	4730	
Д7	ТТ 901-3-285.91-КЖ.Н 42.0.0.0	Д.Д.26.36-1	1	4050	
Д8	КЖ.Н 44.0.0.0	Д.Д.30.36-1	1	4730	
Д9	КЖ.Н 42.0.0.0-01	Д.Д.26.36-2	1	4050	
Д10	КЖ.Н 44.0.0.0-01	Д.Д.30.36-2	1	4730	

Спецификация соединительных элементов каркаса

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
МС3	1.020-1/83.7-130	МС3	48	0.26	
МС4	1.020-1/83.7-140	МС4	48	0.13	
МС5	1.020-1/83.70.12.060.200	МС5	6	1.32	
МС8	1.020-1/83.7-140	МС8	12	0.16	
МС9	1.020-1/83.7-130-01	МС9	12	1.6	
МС10	1.020-1/83.7-130-02	МС10	4	1.37	
МС20	1.020-1/83.7-150-03	МС20	2	0.51	
МС25	1.020-1/83.7-170	МС25	2	17.9	
МС7	1.020-1/83.120.12.060.20	МС7	12	2.26	
МС18	1.020-1/83.14.011.350	МС18	4	0.81	
МС29	1.020-1/83.140.90.10.080.220	МС29	3	3.95	

1. Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 Вып. 0-1 и СНиП 3.03.01-87.

			ТТ 901-3-285.91	КЖ
Провер.	Левина	СА	Объем работы для станции очистки воды	Лист
Инж. П.К.	Левина	СА		
Зав. пр.	Левина	СА	3,2 тыс. и 3 шт.	52
Ин. спец.	Левина	СА	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей. Размеры 1+1+5-5.	ЦНИИЭП инженерного оборудования
Инж. П.К.	Левина	СА		
Инж. №				

25219-04 55

Копирован Исходно

формат А2

Инж. П.К. Левина

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.500

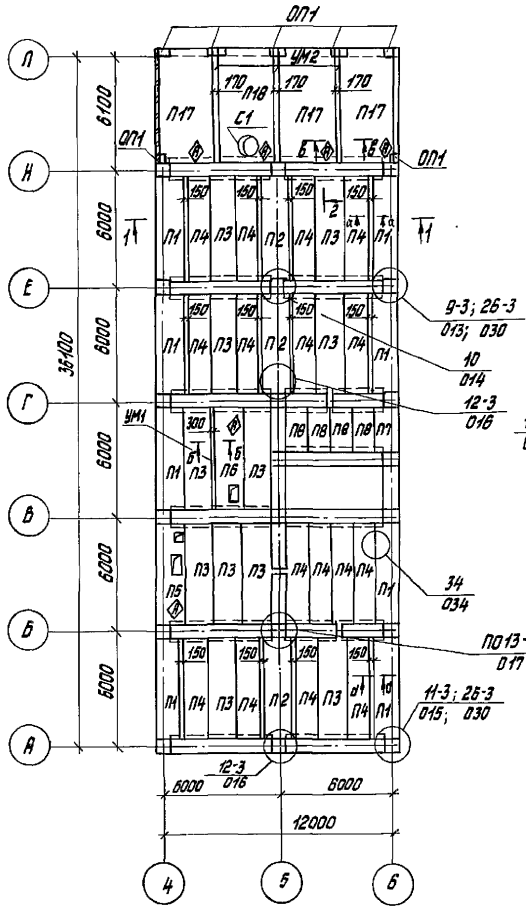
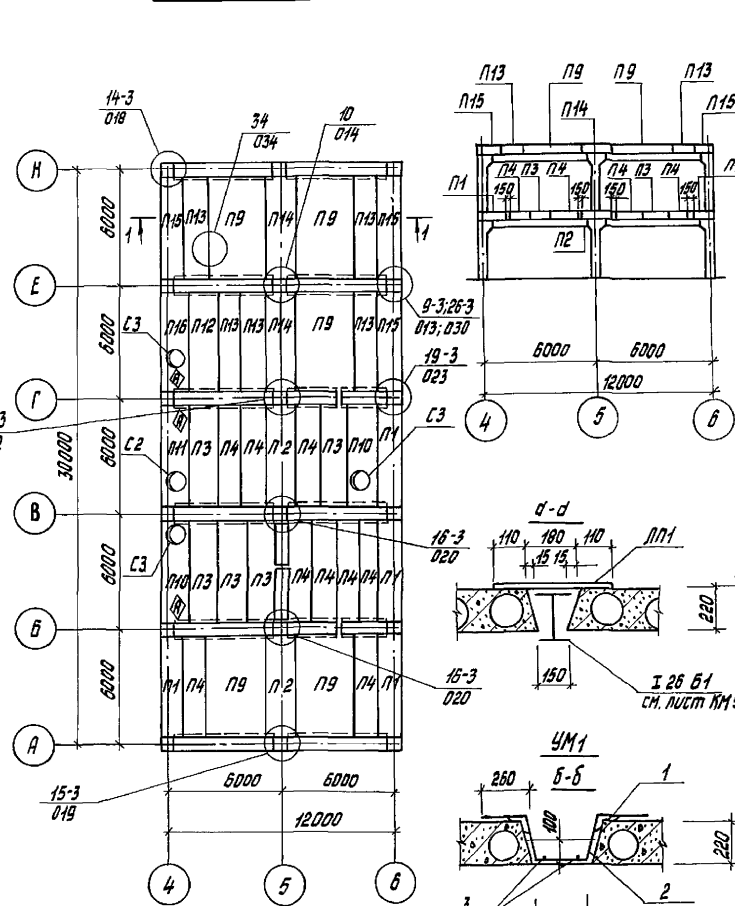


Схема расположения плит покрытия на отм. 7.100

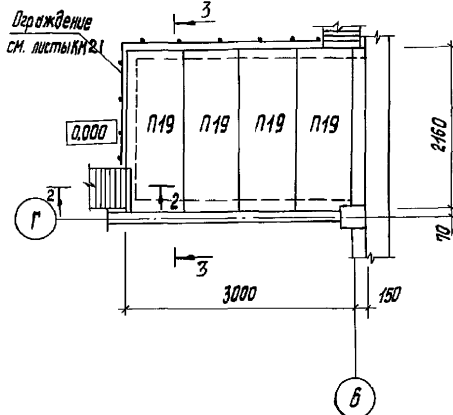


1-1

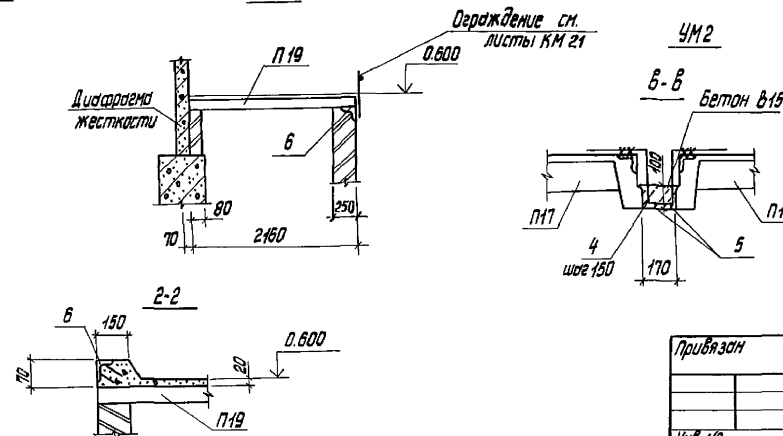
Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масс кг	Примеч.
П1	1.041.1-2.1.200-01	ПК 56.12-8АЩТ-1	12	2000	
П2	1.041.1-2.1.400-02	ПК 56.15-8АЩТ-2	5	2600	
П3	1.041.1-2.1.300-02	ПК 56.15-8АЩТ	16	2600	
П4	1.041.1-2.1.100-02	ПК 56.12-8АЩТ	25	2000	
П5	П7.901-3-285.91-КЖ.И53.0.0.0	ПРС 56.15-10АЩТ-1	1	2890	
П6	-01	ПРС 56.15-10АЩТ-2	1	2890	
П7	1.041.1-2.5.4000-01	ПК 27.12-8АЩТ-2	1	500	
П8	1.041.1-2.5.1000-01	ПК 27.12-8АЩТ	4	900	
П9	1.041.1-2.1.700-24	ПК 56.30-10АЩТ	5	5000	
П10	П7.901-3-285.91-КЖ.И53.0.0.0-02	ПРС 56.15-10АЩТ-3	2	2890	
П11	-03	ПРС 56.15-10АЩТ-4	1	2890	
П12	1.041.1-2.1.300-03	ПК 56.15-10АЩТ	1	2600	
П13	1.041.1-2.1.100-03	ПК 56.12-10АЩТ	5	2000	
П14	1.041.1-2.1.400-03	ПК 56.15-10АЩТ-2	2	2600	
П15	1.041.1-2.1.200-02	ПК 56.12-12АЩТ-1	3	2000	
П16	П7.901-3-285.91-КЖ.И53.0.0.0-04	ПРС 56.15-10АЩТ-5	1	2890	
П17	КЖ.И60.0.0.0	ПГ-5АЩТ-1	3	2650	
П18	КЖ.И54.0.0.0	ПВ7-5АЩТ-1	1	3200	
П19	3.006.1-2.87.2-20-42	П17-3	4	1940	
С2	1.494-24 Вып.1	СБ 10А-1	1	250	
С3	1.494-24 Вып.1	СБ 4А-1	3	150	
ОП1	1.869.1-1 200	Опорная подушка ОП1-4	7	50	
УМ1	лист КЖ 56	Часток монолитный УМ1	1		
ЛП1	ГОСТ 10124-75	ЛП-П-30*04-ГОСТ 10124-75		25.5	
УМ2	лист КЖ 56	Часток монолитный УМ2	3		
Сводительные элементы					
МС9	1.020.1/83 7-1 30-01		МС9	6	1.5
МС11	1.020.1/83 22.011.540		МС11	15	1.61
МС13	1.020.1/83 14.011.600		МС13	8	0.73
МС14	1.020.1/83 7-1 50		МС14	4	0.66
МС15	1.020.1/83 16.011.300		МС15	12	0.45
МС18	1.020.1/83 14.011.350		МС18	18	0.41
МС19	1.020.1/83 7-1 50-02		МС19	8	0.51
МС21	1.020.1/83 260.10.070.260		МС21	7	5.31
МС23	1.020.1/83 100.10.060.110		МС23	2	0.86
МС26	1.020.1/83 7-1 080		МС26	38	3.2
6	3.400-6/76	Изделие заводское МНЧ-17	53шт	6.9	

Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.600



3-3



1. Плиты укладывать на свежесложенный раствор марки 100.
2. Узлы, замкнутобетонные на листе, см. серия 1.020-1/83 Вып. 6-1.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9457-75.
4. Спецификацию к УМ1; УМ2 см. на листе КЖ 53.
5. Нижний лист см. совместно с листом КЖ 56.
6. Стяжка С1 учтен на листе КЖ 56.

		П7.901-3-285.91	КЖ		
Провер.	Левина	с/л	Лейбнер	Лист	Листов
Инж. д.к.	Левина	с/л	Лейбнер	53	
Зав. до.	Левина	с/л	Лейбнер		
Ин.контр.	Пронин	с/л	Лейбнер		
И.контр.	Колупалин	с/л	Лейбнер		
Инд.отд.	Писман	с/л	Лейбнер		

Лейбнер

Инженерное оборудование Г. МОСКВА.

25219-04 56

Копирован Исходн

формат А2

Схема расположения стеновых панелей по оси „Д“

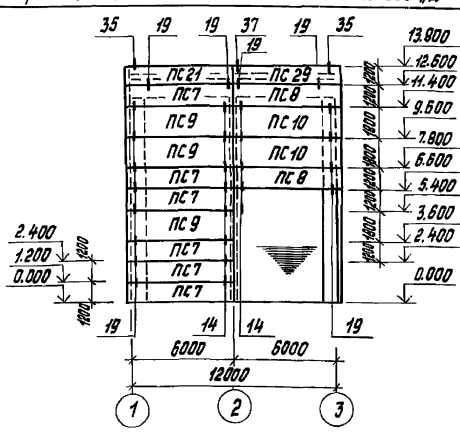


Схема расположения стеновых панелей по оси „З“

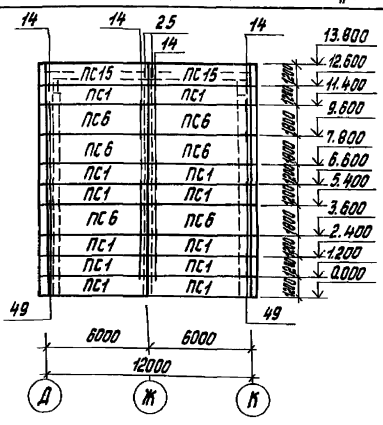


Схема расположения стеновых панелей по оси „И“

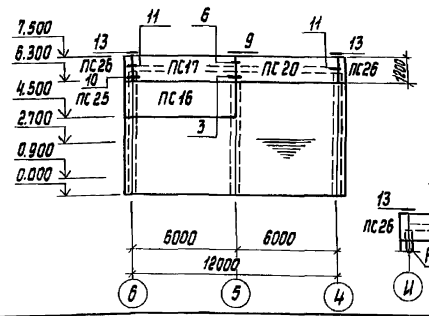


Схема расположения стеновых панелей по оси „З“

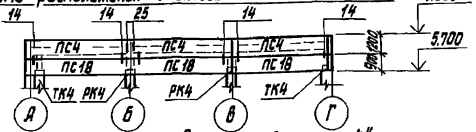
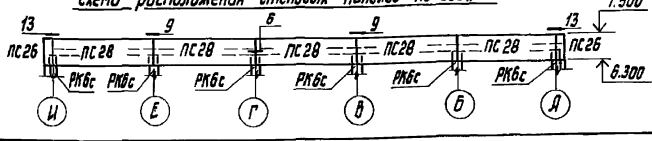


Схема расположения стеновых панелей по оси „4“



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.мг	Примечание
Стеновые панели					
ПС 1	1.030.1-1/88. 2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-31	26	1740	
ПС 2	1.030.1-1/88. 2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-36	6	1740	
ПС 3	1.030.1-1/88.2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-37	8	1740	
ПС 4	1.030.1-1/88.2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-34	18	1740	
ПС 5	1.030.1-1/88.2-1-11	ПС 60.18.2.0-4.Л-36	2	2610	
ПС 6	1.030.1-1/88.2-1-11	ПС 60.18.2.0-4.Л-31	6	2610	
ПС 7	1.030.1-1/88. 2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-2.31	16	1820	
ПС 8	1.030.1-1/88.2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-1.31	7	1820	
ПС 9	1.030.1-1/88. 2-1-19	ПС 62.18.2.0-2.Л-2.31	7	2120	
ПС 10	1.030.1-1/88.2-1-19	ПС 62.18.2.0-2.Л-1.31	6	2120	
ПС 11	1.030.1-1/88. 2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-2.34	1	1820	
ПС 12	1.030.1-1/88.2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-1.34	1	1820	
ПС 13	1.030.1-1/88. 2-1-14	ПС 6.18.2.0-Л-60	6	260	
ПС 14	1.030.1-1/88.2-1-44	ПС 12.18.2.0-Л-59	5	520	
ПС 15	ТП 901-3-285.91-КЖ.И 46.0.0.0	ПС 60.12.2.0-2.Л-34А	4	1740	
ПС 16	1.030.1-1/88 2-3 103	ПС 60.18.3.0-3.Л-1	3	3750	
ПС 17	1.030.1-1/88 2-3 99	ПС 60.12.3.0-3.Л-2	3	2500	
ПС 18	1.030.1-1/88 2-1-1	ПС 60.9.2.0-2.Л-32	3	1310	
ПС 19	1.030.1-1/88 2-3 103	ПС 60.18.3.0-3.Л-9	4	3150	
ПС 20	1.030.1-1/88 2-3 99	ПС 60.12.3.0-3.Л-12	6	2500	
ПС 21	ТП 901-3-285.91-КЖ.И 46.0.0.0	ПС 62.12.2.0-2.Л-2.34-А	2	1820	
ПС 22	1.030.1-1/88 2-3 127	ПС 12.18.3.0-Л-1	14	750	
ПС 23	1.030.1-1/88 2-3 130	ПС 6.18.3.0-Л	6	370	
ПС 24	1.030.1-1/88	ЗПС 5.9.3.0-Л-1	1	190	
ПС 25	1.030.1-1/88	ЗПС 5.18.3.0-Л-1	7	380	
ПС 26	1.030.1-1/88	ЗПС 5.12.3.0-Л-2	4	300	
ПС 27	1.030.1-1/88 2-3 97	ПС 60.9.3.0-3.Л-6	2	1870	
ПС 28	1.030.1-1/88 2-3 99	ПС 60.12.3.0-3.Л-17	5	2500	
ПС 29	ТП 901-3-285.91-КЖ.И 46.0.0.0	ПС 62.12.2.0-2.Л-1-34Б	2	1820	
ПК 1	1.030.1-1/88.2-8-1	Панель каркасная ПК10,85-Л	1	1230	
ПС 30	1.030.1-1/88.2-3 97	ПС 60.9.3.0-3.Л-1	1	1870	

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг	Примечание
Элементы крепления					
ТЗ	1.030.1-1/88.4-2-14	ТЗ	158	0.4	
Т5	1.030.1-1/88.4-2-15	Т5	40	0.4	
Т8	1.030.1-1/88.4-2-18	Т8	6	0.5	
Т19	1.030.1-1/88.4-2-21	Т19	24	0.7	
	1.030.1-1/88	Лист 8*80*140	32	0.6	
ТК4	1.030.1-1/88.4-2-10	ТК4	2	27.6	
РК4	1.030.1-1/88.4-2-11	РК4	2	22.7	
ТК2	1.030.1-1/88.4-2-10	ТК2	2	18.6	
РК 6с	1.030.1-1/88	РК 6с	6		
1		Ф8.ЯИ ГОСТ 5781-82 L=2000	4	0.78	
2		Уголок стальной П-образный с загибом П-250	4	0.94	
Изделие соединительное					
МС-1	1.030.1-1/88	МС-1	24		
МС-2		Ф8.ЯИ ГОСТ 5781-82 L=150	32	0.032	
МС-2		Полоса стальная П-образная П-80	56	0.28	
МС-3	1.030.1-1/88	МС-3	28	0.52	
МС-4	1.030.1-1/88	МС-4	10	5.1	
МС-6		Ф12.ЯИ ГОСТ 5781-82 L=300	18	0.26	
МС-7		Полоса стальная П-образная П-60	8	0.25	

- 1. Монтажная сварку элементов крепления производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 $t_{св} = 6 \text{ мм}$.
- 2. Материал панелей - легкий бетон на пористых заполнителях в сухом состоянии $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$
- 3. Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030.1-1 вып. 3-1.
- 4. До монтажа стеновых панелей возвести кирпичные вставки.
- 5. Сварные швы и участки замковых и соединительных изделий с наружным покрытием должны быть дополнительно металлizados согласно СНиП 203.11-85 п.п. 2.40-2.45 и п.п. 5.22; 5.23.

		ТП 901-3-285.91		КЖ	
Директор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Специально		Специально для станции, рисунки вставлены в соответствии с требованиями до начала производства работ. 3.2 тыс. листов.			Листов 54
Схемы расположения стеновых панелей по осям Д, И, З, 4					Инженерное оборудование 2. Москва.

Схема расположения стеновых панелей по оси „А”

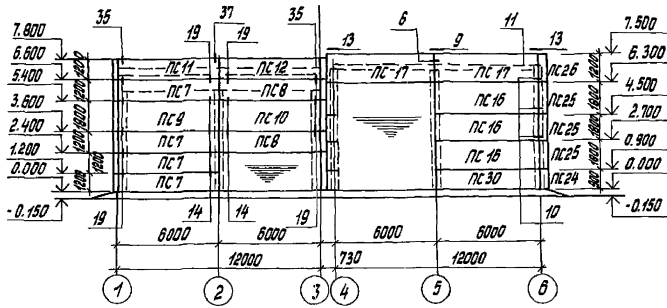


Схема расположения стеновых панелей по оси „Б”

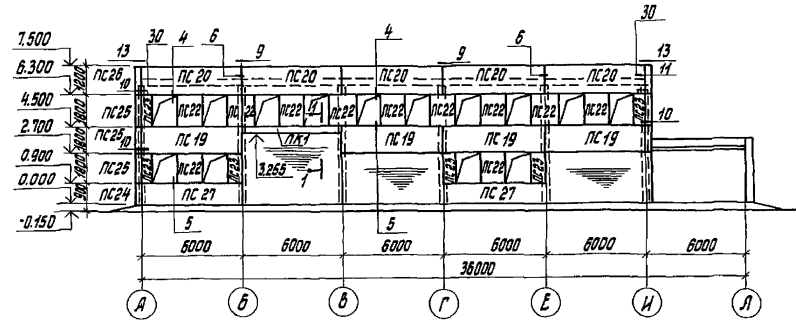


Схема расположения стеновых панелей по оси „К”

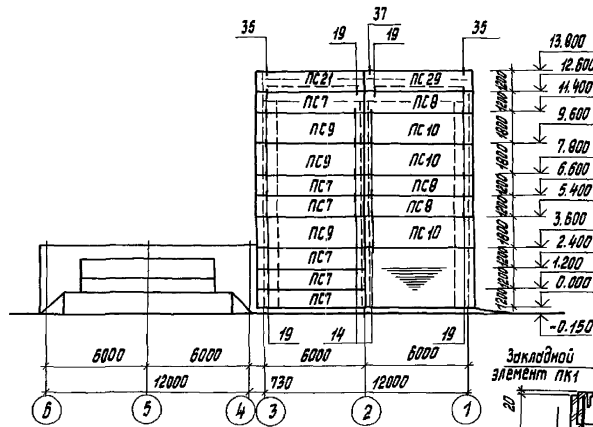
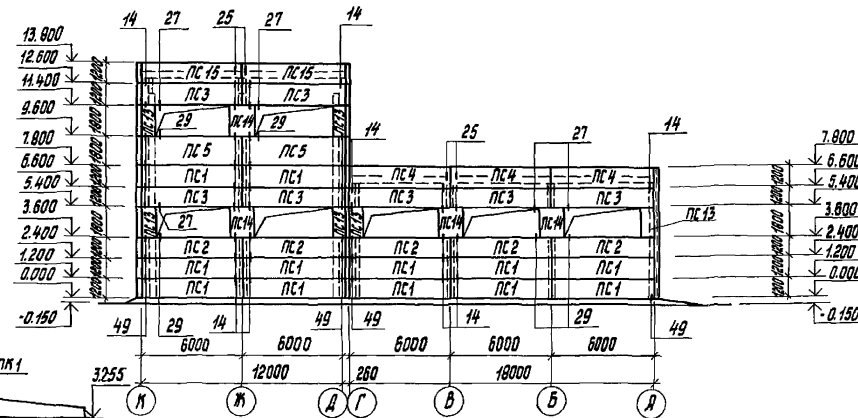
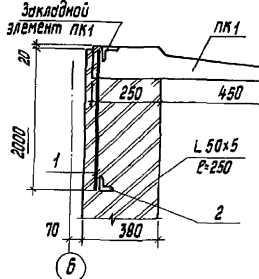


Схема расположения стеновых панелей по оси „Л”



Альбом 3, часть 2

Инж. Петролин, Подп. и печать, Инж. А.П. Мельников, Визуально-инженерное бюро



		ТН 901-3-285.91		КЖ	
Проектант	Инж. И.К. Дроздова	Эксп. эк.	Инж. А.П. Мельников	Листв. Р	Лист 55
Провер.	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова
Нач. спец.	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова
Инж. И.К.	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова	Инж. И.К. Дроздова

25219-04 58

Копирован Исвебо формат А2

Альбом 3, часть 2

Схема расположения лестничных маршей

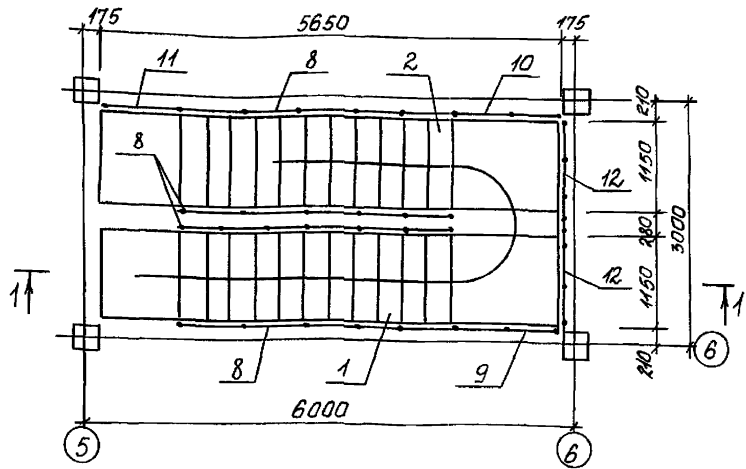
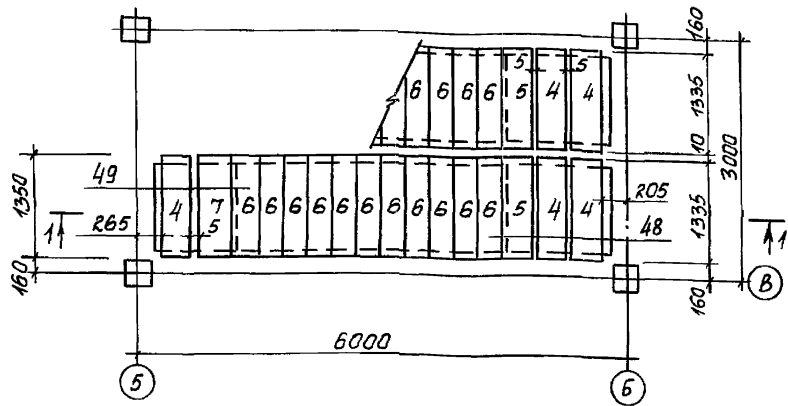


Схема расположения проступей на лестничных маршах



Разрез 1-1

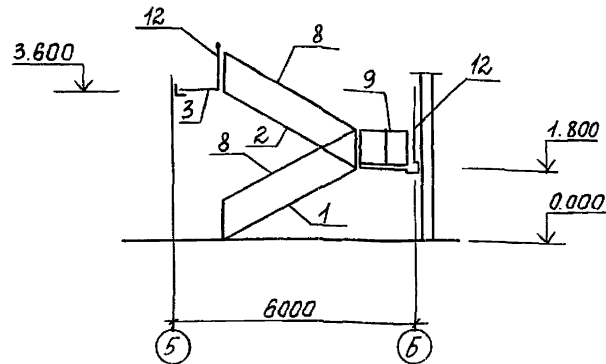


Схема расположения верхней лестничной площадки МП-1

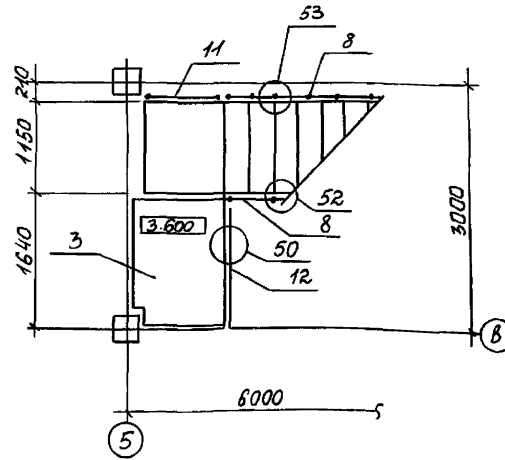
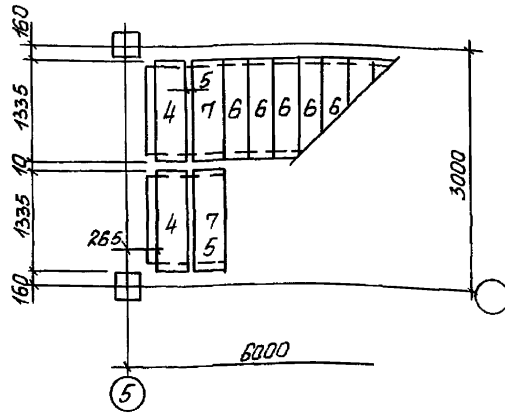


Схема расположения проступей верхней лестничной площадки



Спецификация к схемам расположения элементов лестницы

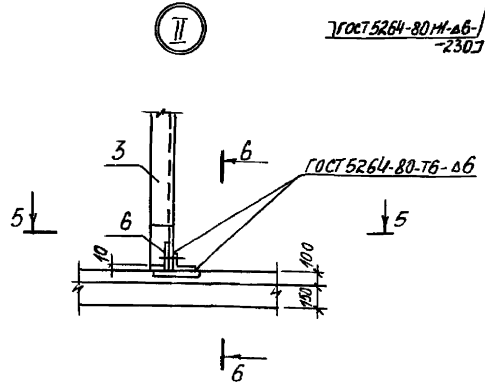
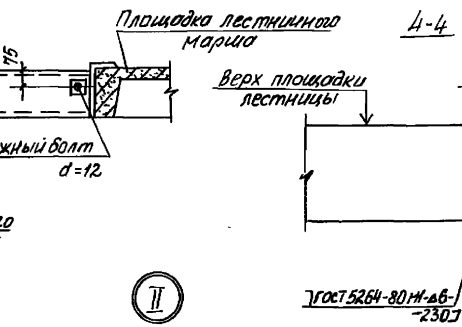
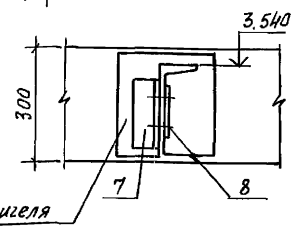
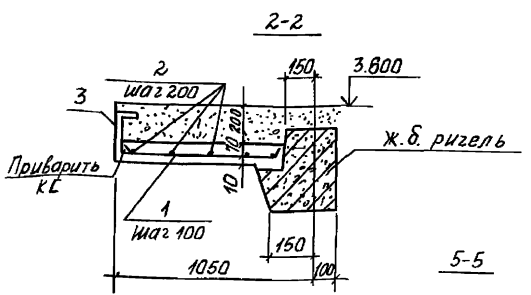
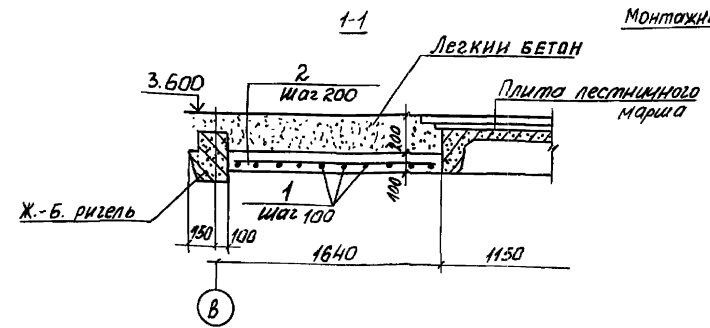
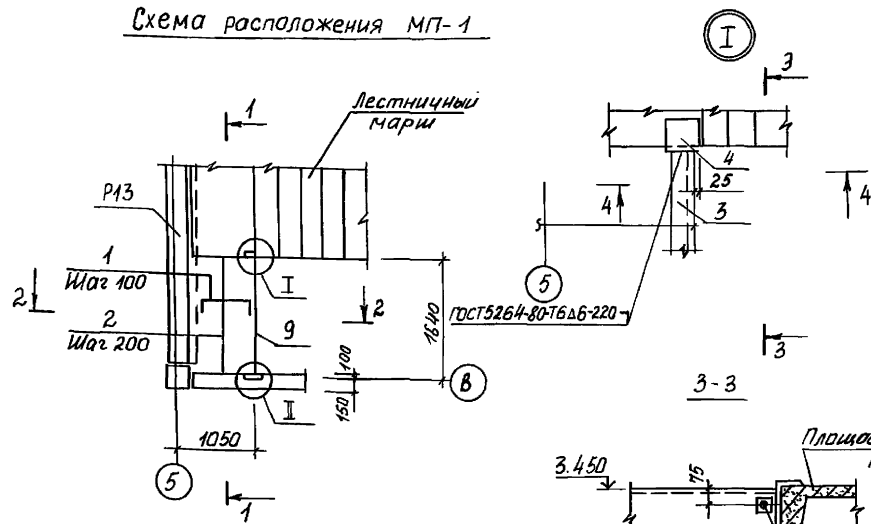
Марка поз.	Обозначения	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг.	Примеч.
Лестничные марши					
1	1.050.1-2 вып.1	ЛМП 57.Н.18-5-1	1	2400	
2	1.050.1-2 вып.1	ЛМП 57.Н.18-5-2	1	2400	
Лестничная площадка					
3	Лист 57	МП-1	1		
Проступи					
4	1.050.1-2 вып.1	2ЛН 13.5	7	60	
5	1.050.1-2 вып.1	2ЛН 13.5В	2	60	
6	1.050.1-2 вып.1	1ЛН 12.3	22	40	
7	1.050.1-2 вып.1	2ЛН 13.5В	3	60	
Ограждение лестницы					
8	1.050.1-2 вып.2	ОМ18-1	4	43.9	
Ограждение площадки					
9	1.050.1-2 вып.2	ОМВ 14-1	1	21.1	
10	1.050.1-2 вып.2	ОМН 14-1	1	16.5	
11	1.050.1-2 вып.2	ОМН 18-1	1	14.2	
12	1.050.1-2 вып.2	ОП 12-1	3	18.3	
Соединительные элементы лестницы					
МС-33	12.20.060.100	МС-33	11	0.50	
МС-35	6.100.060.65	МС-35	12	0.31	
МС-36	6.100.060.15	МС-36	12	0.07	

1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.020-1/83 вып. Б-1.
2. Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора марки 100.

ТП 901-3-285.94			КЖ		
Привязан	Провер. Лейкина СЛ	Иж. инж. Лазарева И.И.	Полный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью до 120 м³/ч производительностью 3,7 тыс. м³/сут.		
	Зав. пр. Лейкина СЛ	Инж. Пронин СЛ	Станция	Лист	Листов
	Инж. Контр. Калмыкин Е.В.	Инж. Писман Е.В.	Р	56	
ИНВ. №			ИНИИЭП инженерной оборудован. г. Москва		

Альбом 3 часть 2

Схема расположения МП-1



Ведомость деталей

№№ поз.	Эскиз
1	70 970 70

Спецификация монолитной ж.б. лестничной площадки МП-1

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Детали				
Б4	1	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=1110	16	0.69 кг
Б4	2	Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=1500	5	0.6 кг
Б4	3	Швеллер 21 ГОСТ 8240-89 с 235 ГОСТ 21772-88 L=1530	1	36.7 кг
Б4	4	Уголок 140 ГОСТ 8509-86 с 235 ГОСТ 21772-88 L=200	1	4.3 кг
Б4	5	Уголок 156 ГОСТ 8509-86 с 235 ГОСТ 21772-88 L=30	1	3.5 кг
Б4	6	Полоса 10х100 ГОСТ 109-76 с 235 ГОСТ 21772-88 L=120	1	0.9 кг
Б4	7	Уголок 156 ГОСТ 8509-86 с 235 ГОСТ 21772-88 L=200	1	4.38 кг
Б4	8	Полоса 10х100 ГОСТ 109-76 с 235 ГОСТ 21772-88 L=180	1	1.4 кг
Материалы:				
Бетон В15; F50				0.14 м³

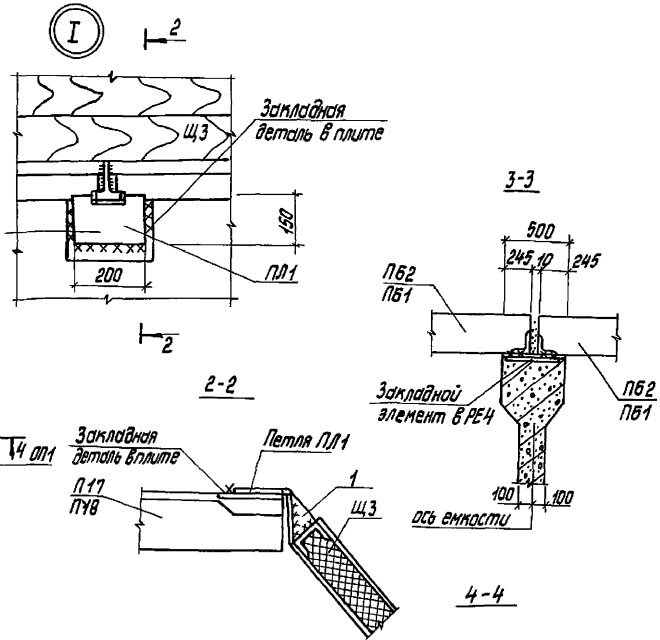
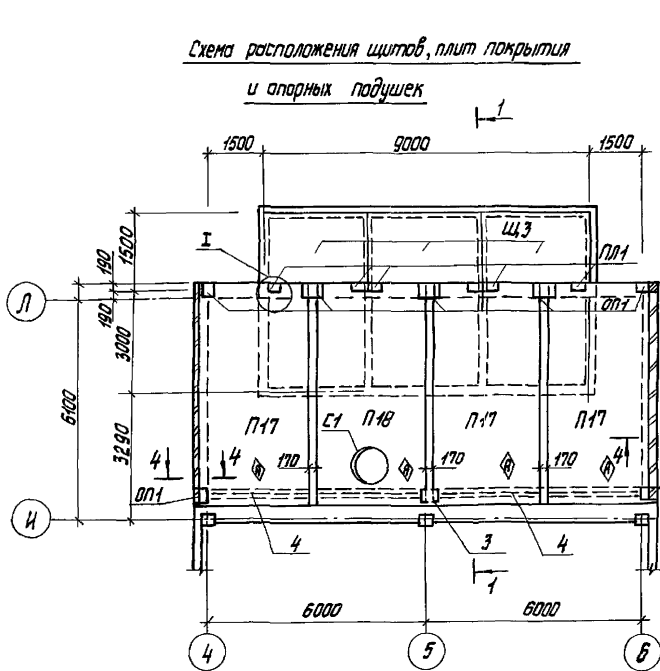
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А-III				Практик марки С235								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-89			
МП1	3.0	11.04	14.04	14.04	7.3	2.3	4.3	1.88	6.18	36.7	36.7	45.18	59.22

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

ТЛ 901-3-285.91		КЖ	
Привязка	Провер. Инж. Б.с. Лазарева	СЛ	Главный корпус для станции очистки воды, расположенной в микрорайоне МП-1, производственного объединения «Электросила».
	Зав. пр. Инж. Б.с. Лазарева	СЛ	Лист 57
	Инженер Пронин	СЛ	Схема расположения МП-1. Разрезы Узлы
	Инженер-конструктор Калачик	СЛ	Инженерное оборудование г. Москва
	Инж. ст. Писемкин	СЛ	

Схема расположения щитов, плит покрытия и опорных подушек



Спецификация к схеме расположения щитов опорных подушек и плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
С1	1.494-24 Вып.1	СВ 7А-1	1	290	
Перекрытки					
ПБ1	ГП 901-3-285.91 КЖ.И 57.0.0.0	5 ПБ 30-37-П-1	3	410	
ПБ2	КЖ.И 58.0.0.0	3 ПБ 30-8-П-1	3	197	
ЩЗ	КЖ.И 59.0.0.0	Щит ЩЗ	3	2207	
ПЛ1	КЖ.И 75.0.0.0	Плита ПЛ1	6	3.6	
1		Полоса 5-28х80 ГОСТ 103-76 С 235 ГОСТ 21772-88 2-150	6	0.26	
2		Полоса 5-28х80 ГОСТ 103-76 С 235 ГОСТ 21772-88 2-130	2	9.2	
3		Швеллер 24х4 ГОСТ 8240-72 2-3080	2	73.92	
4		Автомобильная дорожка 21772-83 2-6250	2	300.63	
5	1.400-15.61.150-73	Изделие закладное МН145-2	3	11.4	
МС5	ГП 901-3-285.91 КЖ.И 76.0.0.0	Изделие закладное МС5	1	19.63	
бортотбой камень					
БР1	ГОСТ 6665-82	БР 100.30.15	6	100	

Спецификация к монолитному участку УМ1; УМ2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
УМ1				
Б4	1	Узелок 24х4 ГОСТ 8240-76 С 235 ГОСТ 21772-88 2-5690	2	39.0 кг
Б4	2	ФБЯТ ГОСТ 5781-82 2-1230	37	0.3 кг
Б4	3	ФБЯТ ГОСТ 5781-82 2-5650	2	1.24 кг
УМ2				
Б4	4	ФБЯТ ГОСТ 5781-82 2-1260	40	0.3 кг
Б4	5	ФБЯТ ГОСТ 5781-82 2-6000	2	1.32 кг
Материалы: бетон В15				

1. Плиты покрытия приварить к металлической балке и закладным деталям опорной подушки не менее чем в 3^х точках, электроды Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6мм.
2. Перекрытки приварить к закладным деталям енкости РЕ 4, электроды Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. Плиты ПЛ17, ПЛ18, опорные подушки ОП1 включены в спецификацию на листе КЖ 53.

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класс А-1	Прокат марки С 235	
УМ1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	94.56
	Ф6	Итого 175*6	
УМ2	13.56	78.0	14.64
	14.64	78.0	

Привязан	Листов 58
Изм. №	Листов 58

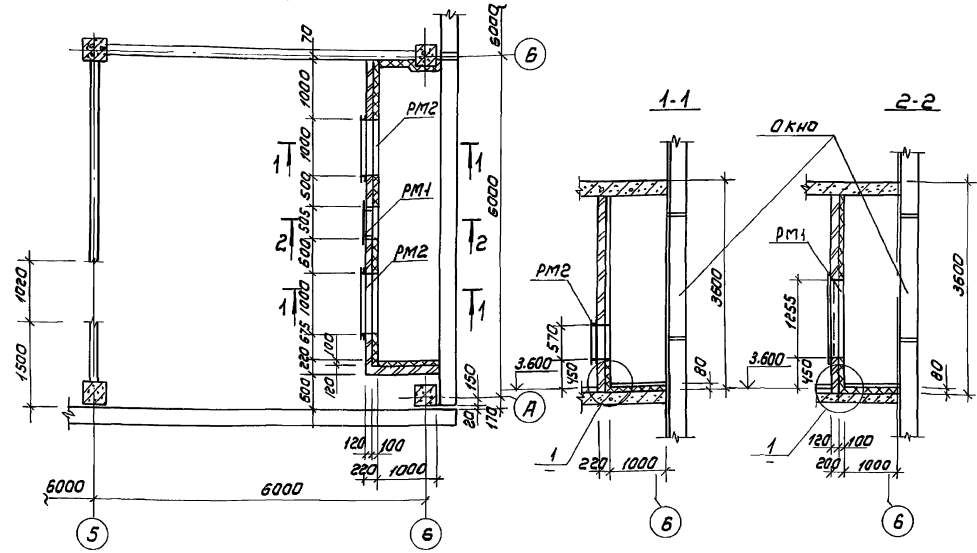
ГП 901-3-285.91	КЖ
Листов 58	Листов 58
Схема расположения щитов, плит покрытия и опорных подушек в балке 4-5; И-Л.	ЦЕНТРАЛЬНАЯ инженерная организация

Лист 3 часть 2

Изм. №

Альбом 3, часть 2

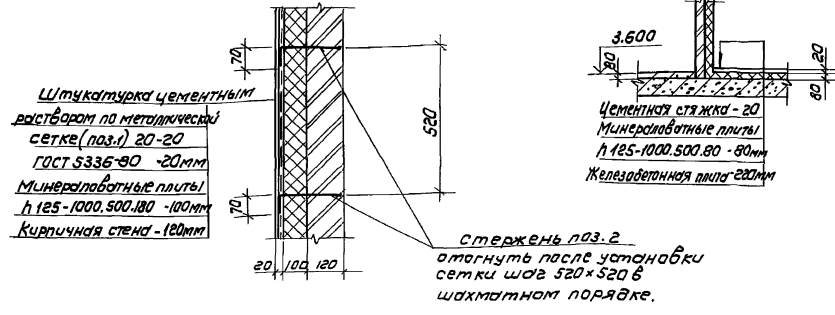
Схема расположения венткамеры
на отм. 3.600



Марка	Наименование	Обозначение	кол.	Масса кг	Примеч.
		Сборочные единицы			
PM1	Тп 901-3-285.91 КЖ.ИЗ.0.00	Рамка металлическая ИМ1	1	37.9	
PM2	КЖ.ИТН.0.00	Рамка металлическая ИМ2	2	60.3	
1	гост 5336-80	Сетка 20-20 R-22.3-М ²			
		Детали			
2	ФБА.ГОСТ.5781-82	Р-380 И7	0.08		

Поз.	Эскиз
2	

Деталь крепления
утеплителя к стене



ПРИБЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СПОД.	Тп 901-3-285.91	КЖ
	ВЕР. НИЖЕВЛУСТИН	З		
	ЗВ. ГР. ЛЕВИНА	И		
	А. КОЧЕРГОВИЧ			
	И. КОЧЕРГОВИЧ			
	И. КОЧЕРГОВИЧ			

МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ СВАИ ПОВЕРХНОСТИ ИСТОЧНИКОВ ВОДЫ ДЛИНЫ ДО 150 МЕТРОВ ПРИБЫЗАННЫЕ В СЕТЬ ИМ/СЕТКИ

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 59

ВЕИТЕКАМЕРА

И. КОЧЕРГОВИЧ

ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ