

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-43.87

БЕСШАТРОВЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ
СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ
СТВОЛОВ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300м³ ВЫСОТОЙ 30м

АЛЬБОМ VI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

КФ 9598-06

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

				<i>Привязан</i>	
<i>Унб. №</i>					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-43.87

БЕСШАТРОВЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ
СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ
СТВОЛОВ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м³ ВЫСОТОЙ 30 м

АЛЬБОМ VI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ «КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ»

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА *[Signature]* И Г ХАРИТОНОВ
НАЧАЛЬНИК ОТП *G. Gabu* С И САВУСКАН
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА ОТП *[Signature]* В А КОЗЛОВ

ГПИ «УКРВОДОКАНАЛПРОЕКТ»

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА *[Signature]* Н В ПИСАНКО
НАЧ. ОТЭП *[Signature]* М Я ВОЛОШИН
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА ОТЭП *[Signature]* М Я ВОЛОШИН

Утвержден Госстроем СССР
протокол от 29.04.86 № 34-25
Введен в действие ГПИ «Киевский
Промстройпроект»
приказ от 27.05.86 № 61

Привязан

Инв. №

ЛЛШ

№ п/п	Наименование	Стр.	Примечание
1	Титульный лист	1	
2	Содержание альбома	2	
3	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-20°C	4	
4	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-30°C	7	
5	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-20°C	10	
6	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-30°C	13	
7	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на	16	
8	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на	18	
9	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЯР	20	

Имя, Фамилия, Подпись и дата 1931 г. 14.06.31

Провер. Дуэжак <i>Вотъ</i> Техник Владимирская <i>Виз</i> Инжен. Сытник <i>Лиз</i> Рук. гр. Дуэжак <i>Вотъ</i> ГУП Козлов <i>Вотъ</i> Нач. отд. Бабченко <i>Вотъ</i>			ТП 901-5-43.87 ВМ		
Содержание альбома			Стр.	Лист	Листов
			Р	1	2
Киевский Промстройпроект					

Местроки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,09	
5	φ6		168	-	0,06	
6	φ8		168	-	0,001	
7	φ10		168	-	0,007	
8	φ16		168	-	0,008	
9	φ18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-II, т	093 004	168	-	2,49	
12	φ8		168	-	0,49	
13	φ10		168	-	0,74	
14	φ14		168	-	0,33	
15	φ16		168	-	0,71	
16	φ18		168	-	0,22	
17	Итого сортowego проката					
18	обыкновенного качества, т		168	-	2,58	
19	II. Сталь сортавая					
20	конструкционная, т	095 100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инд. №

ТП 901-5-43.87 КЖС ВМ1

Провер *Дуэсак* *Ртук*
 Техник *Владимирская* *Виз*
 Инжен. *Сытник* *Ртук*
 Рук. гр. *Дуэсак* *Ртук*
 ГУП *Козлов* *Виз*
 Нач. отд. *Бабченко* *Виз*

ВМ на рабочем черте-
 жам основного комплек-
 та марки КЖС.
 Монолитные конструкции
 для II ветр. р-на, t = -20°C

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский
Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1		095 200				
2		092 500	168	-	0,15	
3	III Прокат листовой					
4	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
5	IV Трубы стальные, т	138 300				
6		138 500	168	-	0,09	
7	Итого стали в натуральной					
8	массе, т		168	-	2,94	
9	в том числе по укрупнен-					
10	ному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,08	
12	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	-	2,03	
14	Катанка, т	093 400	168	-	0,55	
15	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
17	Трубы стальные, т	138 300				
18		138 500	168	-	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса #I, т		168	-	3,65	
21	То же, к стали класса					
22	C 38/23, т		168	-	0,36	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам #I, C 38/23, т		168	-	4,01	

А.Л.И

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

77 901-5-43.87 КЖ ВМ1

Лист
2

А.А. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Портландцемент					
2	M 400, т	573 112	168	-	16,16	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м ³					
5	Песок естественный, м ³	571 120	113	-	35,92	
6		571 140	113	-	26,94	
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Индв. № подл. Подпись и дата
Взам инв. №

Привязан

Индв. №

ТЛ 901-5-43.87

КЖС ВМ1

Лист

3

А.Л. VII

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I Сортовой прокат обычно-					
2	венного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,10	
5	∅ 8		168	-	0,07	
6	∅ 8		168	-	0,001	
7	∅ 10		168	-	0,007	
8	∅ 16		168	-	0,01	
9	∅ 18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	-	2,6	
12	∅ 8		168	-	0,52	
13	∅ 10		168	-	0,78	
14	∅ 14		168	-	0,33	
15	∅ 16		168	-	0,75	
16	∅ 18		168	-	0,22	
17	Итого сортового проката					
18	обыкновенного качества, т		168	-	2,70	
19	II. Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТЛ 901-5-43.87 КЭС ВМ1

Провер. Дуэжак Арт
 Техник Владимирская Ву
 Инжен. Святник Лиз
 рук. гр. Дуэжак Арт
 ГУП Козлов Арт
 Нач. отд. Бабченко Арт

ВМ по рабочим черте-
 жам основного комплек-
 та марки КЭС.
 Монолитные конструк-
 ции для II ветр. р-на, z=302

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский
 Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1		095 200				
2		092 500	168	-	0,15	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138 300				
6		138 500	168	-	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, т		168	-	3,06	
9	в том числе по укруп-					
10	ненному сартаментам:					
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,08	
12	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	-	2,11	
14	Катанка, т	093 400	168	-	0,59	
15	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
17	Трубы стальные, т	138 300				
18		138 500	168	-	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса А-I, т		168	-	3,82	
21	То же, к стали класса					
22	С 38/23, т		168	-	0,36	
23	Всего стали, приведенной					
24	к стали класса А-I, С 38/23, т		168	-	4,18	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТЛ 901-5-43.87

КЖ ВМ1

Лист

2

А.А. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Портландцемент М400, т	573 112	168	-	17,49	
2	Инертные материалы					
3	Гравий, м ³	571 120	113	-	38,88	
4	Песок естественный, м ³	571 140	113	-	29,16	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Индв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Индв. №

ТЛ 901-5-43.87 КЖБ ВМ1 Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, м		168	-	0,09	
5	Ø6		168	-	0,06	
6	Ø8		168	-	0,001	
7	Ø10		168	-	0,007	
8	Ø16		168	-	0,008	
9	Ø18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, м	093004	168	-	2,36	
12	Ø8		168	-	0,50	
13	Ø10		168	-	0,76	
14	Ø12		168	-	0,23	
15	Ø14		168	-	0,51	
16	Ø16		168	-	0,36	
17	Итого сортового					
18	проката обыкновенного					
19	качества, м		168	-	2,45	
20	II. Сталь сортовая					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инов. №

ТЛ 901-5-43.87

КЖ ВМ1

Провер. Дужак Витр
 техник Владимирская Вл-
 Инжен. Сытник Лия
 Рук. гр. Дужак Витр
 ГУП Козлов Вл
 Нач. отд. Бабченко Валд

ВМ по рабочим черте-
 жам основного комп-
 лекта марки КЖ.
 Монолитные конструк-
 ции для III ветр. р-на, t = -20°С

Стадия Лист Листов
 Р 1 3

Киевский
 Промстройпроект

А. Л. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	конструкционная, т	095100				
2		095200				
3		092500	168	-	0,15	
4	III. Прокат листовой					
5	рядовой, т	097100	168	-	0,12	
6	IV. Трубы стальные, т	138300				
7		138500	168	-	0,09	
8	Итого стали в натураль-					
9	ной массе, т		168	-	2,81	
10	в том числе по укрупненно-					
11	му сортаменту:					
12	Сталь крупносортная, т	095100	168	-	0,08	
13	Сталь среднесортная, т	095200	168	-	0,01	
14	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	1,89	
15	Катанка, т	093400	168	-	0,56	
16	Сталь толстолистовая, т	097100	168	-	0,12	
17	Швеллеры и балки, т	092500	168	-	0,06	
18	Трубы стальные, т	138300				
19		138500	168	-	0,09	
20	Итого стали, приведенной					
21	к стали класса #I, т		168	-	3,46	
22	То же, к стали класса					
23	C 3B/23, т		168	-	0,36	
24	Всего стали, приведенной					

Привязан			
Инв. №			

ТЛ 901-5-43.87

КЖ ВМ1

Лист

2

КФ 9598-06

12

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	к классам А-І, С38/23, т		168	-	3,82	
2	Портландцемент					
3	М 400, т	573112	168	-	16,92	
4	Щерточные материалы					
5	Гравий, м ³	571120	113	-	37,6	
6	Песок естественный, м ³	571140	113	-	28,2	
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

А.А. VI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87

КЖ ВМ1

Лист 3

А.Л. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,09	
5	Ø8		168	-	0,07	
6	Ø8		168	-	0,001	
7	Ø10		168	-	0,007	
8	Ø16		168	-	0,001	
9	Ø18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	-	2,48	
12	Ø8		168	-	0,53	
13	Ø10		168	-	0,81	
14	Ø12		168	-	0,23	
15	Ø14		168	-	0,51	
16	Ø16		168	-	0,40	
17	Итого сортового проката					
18	обыкновенного					
19	качества, т		168	-	2,57	
20	II. Сталь сортовая					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

ТП 901-5-43.87 КЖС ВМ1

Изн. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провёр Дуэжак *Дуэжак*
 Техник Владимирская *Владимирская*
 Инженер Сытник *Сытник*
 Рук. гр. Дуэжак *Дуэжак*
 ГУП Козлов *Козлов*
 Нач. отд. Бабыченко *Бабыченко*

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t = -30°C

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский
Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	конструкционная, т	095 100				
2		095 200				
3		092 500	168	-	0,15	
4	III. Прокат листовой					
5	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
6	IV. Трубы стальные, т	138 300				
7		138 500	168	-	0,09	
8	Итого стали в кату-					
9	ральной массе, т		168	-	2,93	
10	в том числе по укруп-					
11	ненному сортаменту:					
12	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,08	
13	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
14	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	-	1,97	
15	Катанка, т	093 400	168	-	0,60	
16	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
17	Швеллеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
18	Трубы стальные, т	138 300				
19		138 500	168	-	0,09	
20	Итого стали, приведенной					
21	к стали класса А-I, т		168	-	3,64	
22	То же, к стали класса					
23	С 38/23, т		168	-	0,36	
24	Всего стали, приведенной					

Привязан

Инв. №

ТТ 901-5-43.87

КЖ ВМ1

Лист

2

А.Л. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	к классам А-I, С38/23, т		168	-	4,00	
2	Портландцемент					
3	М 400, т	573 112	168	-	18,25	
4	Чертные материалы					
5	Гравий, м ³	571 120	113	-	40,56	
6	Песок естественный, м ³	571 140	113	-	30,42	
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Индв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Индв. №

ТЛ 901-5-43.87

КЭЖ ВМ1

Лист

3

А.Л.Ш

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортовой прокат обычно-					
2	венного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, м		168	0,270	-	
5	Ø6		168	0,064	-	
6	Ø8		168	0,197	-	
7	Ø12		168	0,010	-	
8	Сталь арматурная					
9	класса А-II, м	093004	168	1,872	-	
10	Ø8		168	0,168	-	
11	Ø10		168	0,035	-	
12	Ø14		168	0,086	-	
13	Ø16		168	0,154	-	
14	Ø18		168	0,246	-	
15	Ø20		168	0,24	-	
16	Ø22		168	0,463	-	
17	Ø25		168	0,480	-	
18	Утго сортового проката					
19	обыкновенного качества, м		168	2,142	-	
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ2

Пробер Дуэжак
 Техник Владимирская
 Инжен. Сытник
 рук. гр. Дуэжак
 ГУП Козлов
 Нач. отд. Бабченко

ВМ по рабочим черте-
 жам основного комплек-
 та марки КЖ.
 Сварные конструкции
 для II ветр. р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский
 Промстройпроект

А.А. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	<u>II. Прокат листовой</u>					
2	рядовой, т	097100	168	0,950	-	
3						
4	<u>Итого стали в натураль-</u>					
5	<u>ной массе, т</u>		168	3,093	-	
6	<u>в том числе по укрупнённо-</u>					
7	<u>му сартаментам:</u>					
8	Сталь крупносартовая, т	093100	168	0,880	-	
9	Сталь среднесартовая, т	093200	168	1,183	-	
10	Сталь мелкосартовая, т	093300	168	0,531	-	
11	Катанка, т	093400	168	0,429	-	
12	Сталь толстолистовая, т	097100	168	0,070	-	
13						
14	<u>III. Метизы</u>	120000	168	0,005	-	
15	<u>Итого стали, приведенной</u>					
16	<u>к стали класса #I, т</u>		168	2,976	-	
17	<u>То же, к стали класса</u>					
18	<u>C38/23, т</u>		168	0,950	-	
19	<u>Всего стали, приведенной</u>					
20	<u>к классам #I, C38/23, т</u>		168	3,926	-	
21	Портландцемент, М400, т	573112	168	7,17	-	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м ³	571120	113	15,94	-	
24	Песок естественный, м ³	571140	113	11,95	-	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №			

ТЛ 901-5-43.87

КЖ ВМ2

Лист
2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортовой прокат обычно-					
2	вещного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, м		168	0,354	-	
5	Ø 6		168	0,030	-	
6	Ø 8		168	0,179	-	
7	Ø 10		168	0,125	-	
8	Ø 16		168	0,019	-	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, м	093004	168	2,714	-	
11	Ø 8		168	0,168	-	
12	Ø 10		168	0,035	-	
13	Ø 14		168	0,086	-	
14	Ø 16		168	0,154	-	
15	Ø 22		168	0,380	-	
16	Ø 25		168	0,373	-	
17	Ø 28		168	0,731	-	
18	Ø 32		168	0,787	-	
19	Итого сортového проката					
20	обыкновенного качества, м		168	3,068	-	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инд. №

ТТ 901-5-43.87

КЖ ВМ2

Провер. Дуэжак [подпись]
 Техник Владимирская [подпись]
 Инжен. Сытник [подпись]
 Рук. гр. Дуэжак [подпись]
 ГУП Козлов [подпись]
 Нач. отд. Бабченко [подпись]

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский
Промстройпроект

А.Л. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	<u>II. Прокат листовой</u>					
2	рядовой, т	097100	168	0,950	-	
3	Итого стали в натураль-					
4	ной массе, т		168	4,018	-	
5	в том числе по укрупнен-					
6	ному сортаменту:					
7	Сталь крупносортная, т	093100	168	1,667	-	
8	Сталь среднесортная, т	093200	168	1,484	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,419	-	
10	Катанка, т	093400	168	0,378	-	
11	Сталь толстолистовая, т	097100	168	0,070	-	
12						
13	<u>III. Метизы</u>	120000	168	0,005	-	
14	Итого стали, приведенной					
15	к стали класса $\Phi-I$, т		168	4,277	-	
16	То же, к стали класса					
17	C 38/23, т		168	0,950	-	
18	Всего стали, приведенной					
19	к классам $\Phi-I$, C 38/23, т		168	5,227	-	
20	Портландцемент, М 400, т	573112	168	7,170	-	
21	Инертные материалы					
22	Гравий, м ³	571120	113	15,94	-	
23	Песок естественный, м ³	571140	113	11,95	-	
24						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖС ВМ2 Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сталь сортовая конст-					
2	рукционная, прокат листа-					
3	вой, т		168	-		0,427
4	в том числе по укрупнен-					
5	ному сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-		0,059
7	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-		0,037
8	Сталь мелкосортная, т	093 300				
9		095 300	168	-		0,024
10	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-		0,001
11	Сталь тонколистовая, т	097 200	168	-		0,206
12	Сталь кровельная, т	097 400	168	-		0,10
13	II. Продукция лесозаготови-					
14	тельной и лесопильнодеревообра-					
15	батывающей промышленности	530 000				
16	Лесоматериалы качествен-					
17	ные (необрезные), м ³	533 100	113	-		10,863
18	расход лесоматериалов					
19	в круглом лесе, м ³		113	-		17,874
20	III. Портландцемент					

Примечание В графе "тип" указано количество

материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инд. №

ТЛ 901-5-43.87

АР ВМ

Провер. Дуэжак В.М.
 техник Владимирская В.В.
 Инжен. Сытник Л.В.
 рук. гр. Дуэжак В.М.
 ГИП КОЗЛОВ В.В.
 Нач. отд. Бабченко В.В.

ВМ по рабочим черте-
 жам основного
 комплекта марки АР

Стадия Лист Листов

Р 1 2

Киевский
 Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	M 300, т	573 151	168	-	1,666	
2	M 400, т	573 112	168	-	0,944	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м ³	571 120	113	-	9,196	
5	Песок естественный, м ³	571 140	113	-	7,628	
6	Асфальтобетон, т	571 821	168	-	2,330	
7	Гвозди строительные, кг	127 100	116	-	62,420	
8	Гидроизол, м ²	577 434	055	-	164,25	
9	Грунтовка битумная, т	231 201	168	-	0,070	
10	Краски водоэмульсионные, кг	231 600	116	-	19,14	
11	Краски масляные, кг	231 703	116	-	263,61	
12	Мастика битумная, т	577 521	168	-	0,81	
13	Олифа, кг	231 830	116	-	16,37	
14	Растворитель, кг	231 912	116	-	7,09	
15	Электроды, кг	127 001	116	-	39,73	
16	Эмаль, кг	231 201	116	-	10,63	
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

АЛ VI

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам инв. №

Привязан

Инв. №

ТЛ 901-5-43.87 №Р ВМ

КФ 9598-06

Лист

2

22

АЛБОН VI

ИМТ ГИИ УИКИ 1288 тер-250 1985.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Трубы стальные сварные м	137000	006	2,5	—	2,5
2	диаметром до 114 мм т	137000	168	0,001	—	0,001
3	Трубы стальные сварные м	138000	006	80,0	—	80,0
4	диаметром свыше 114мм т	138000	168		—	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

Т.П. 901-5-43.87

- НВ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам
основного комплекта
марки НВ

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Госстрой СССР Укрводоканалпроект г. Киев		

Инд. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Нач. отд. Волошин
Н. контр. Глузман
Гип. Волошин
Рук. бр. Трахтенберг
Провер. Трахтенберг
Разраб. Зингер

