

# АЛЬБОМ V

## ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ К ДОМАМ С I4 ПО I6 СЕРИИ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ I-464 А

### ЧАСТЬ I-М

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ /ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ,  
ВНУТРЕННИЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ И ПЕРЕГОРОДКИ/

*Разработан ЦНИИЭП жилища  
государственного комитета по гражданскому  
строительству и архитектуре при Госстроя СССР*

7700-12  
ЦЕНА-5-17

Содержание альбома  $\bar{V}$  часть 1-м

1

№ п/п	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
1.	Содержание альбома.	1-4	1-4
2.	Пояснительная записка.	5-8	5-8
3.	Панели перекрытия. Схемы испытания.	9	9
4.	Панели перекрытия. Схемы испытания.	10	10
5.	Панели перекрытия. П1; $\frac{пу 1}{100}$ (опалубочные чертежи).	11	11
6.	Панели перекрытия. П1-2; $\frac{пу 1-2}{100}$ (опалубочные чертежи).	12	12
7.	Панели перекрытия. П1-3; $\frac{пу 1-3}{100}$ (опалубочные чертежи).	13	13
8.	Панели перекрытия. П1-4; $\frac{пу 1-4}{100}$ (опалубочные чертежи).	14	14
9.	Панели перекрытия. П1-5; $\frac{пу 1-5}{100}$ (опалубочные чертежи).	15	15
10.	Панели перекрытия. П1-6; П1-7 (опалубочные чертежи).	16	16
11.	Панели перекрытия. $\frac{пу 1-6, пу 1-7}{100}$ (опалубочные чертежи).	17	17
12.	Панели перекрытия. П2; $\frac{пу 2}{100}$ (опалубочные чертежи).	18	18
13.	Панели перекрытия. П2-2; $\frac{пу 2-2}{100}$ (опалубочные чертежи).	19	19
14.	Панели перекрытия. П2-3; $\frac{пу 2-3}{100}$ (опалубочные чертежи).	20	20
15.	Панели перекрытия. П2-4(и); $\frac{пу 2-4(и)}{100}$ (опалубочные чертежи).	21	21
16.	Панели перекрытия. П2-5(и); $\frac{пу 2-5(и)}{100}$ (опалубочные чертежи).	22	22
17.	Панели перекрытия. $\frac{пу 2-4(и), пу 2-5(и)}{100}$ (опалубочные чертежи).	23	23

№ п/п	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
18.	Панели перекрытия. П2Б-4(и); $\frac{пу 2Б-4(и)}{100}$ (опалубочные чертежи).	24	24
19.	Панели перекрытия. П2Б-5(и); $\frac{пу 2Б-5(и)}{100}$ (опалубочные чертежи).	25	25
20.	Панели перекрытия. $\frac{пу 2-6}{100}$ ; $\frac{пу 2-7}{100}$ (опалубочные чертежи).	26	26
21.	Панели перекрытия. $\frac{пу 2-9}{100}$ ; $\frac{пу 2А-9}{100}$ (опалубочные чертежи).	27	27
22.	Панели перекрытия. $\frac{пу 2-10}{100}$ ; $\frac{пу 2А-10}{100}$ (опалубочные чертежи).	28	28
23.	Панели перекрытия. П3(и); П3А(и). (опалубочные чертежи).	29	29
24.	Панели перекрытия. П3-2(и); П3А-2(и). (опалубочные перекрытия).	30	30
25.	Панели перекрытия. П3-3; П3А-3 (опалубочные чертежи).	31	31
26.	Панели перекрытия. П3-4; П3А-4 (опалубочные чертежи).	32	32
27.	Панели перекрытия. П4; $\frac{пу 4}{100}$ (опалубочные чертежи).	33	33
28.	Панели перекрытия. П4-2. (опалубочные чертежи).	34	34
29.	Панели перекрытия. $\frac{пу 1}{200}$ ; $\frac{пу 1-2}{200}$ (опалубочные чертежи).	35	35
30.	Панели перекрытия. $\frac{пу 1-3}{200}$ ; $\frac{пу 1-4}{200}$ (опалубочные чертежи).	36	36
31.	Панели перекрытия. $\frac{пу 1-6}{200}$ ; $\frac{пу 1-7}{200}$ (опалубочные чертежи).	37	37
32.	Панели перекрытия. $\frac{пу 1-5}{200}$ ; $\frac{пу 2}{200}$ (опалубочные чертежи).	38	38
33.	Панели перекрытия. $\frac{пу 2-2}{200}$ ; $\frac{пу 2-3}{200}$ (опалубочные чертежи).	39	39
34.	Панели перекрытия. $\frac{пу 2-4(и), пу 2Б-4(и)}{200}$ (опалубочные чертежи).	40	40

Изделия  
заводского изготовления

Содержание альбома  $\bar{V}$  часть 1-м

Серия 1-464А

Альбом  $\bar{V}$   
часть 1-м

Лист №  
1

1965 г

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
35.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2А4(ш)}, \text{пу2А5(ш)}}{200}$	41	41
36.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2-5(ш)}, \text{пу2Б5(ш)}}{200}$	42	42
37.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2-6}}{200}$ ; $\frac{\text{пу2-7}}{200}$	43	43
38.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2-9}}{200}$ ; $\frac{\text{пу2А9}}{200}$	44	44
39.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2-10}, \text{пу2А10}}{200}$	45	45
40.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу4}}{200}$	46	46
41.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). ПЛ-2; ПЛ-3	47	47
42.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. С-101; $\frac{\text{су-101}}{100}$	48	48
43.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. С-102; $\frac{\text{су-102}}{100}$	49	49
44.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. С-104; $\frac{\text{су-104}}{100}$	50	50
45.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. С-105; $\frac{\text{су-105}}{100}$	51	51
46.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. С-106; $\frac{\text{су-106}}{100}$	52	52
47.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. С-107; $\frac{\text{су-107}}{100}$	53	53
48.	Панели перекрытия. Арматурная сетка. $\frac{\text{су-108}}{100}$	54	54
49.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. С-109; С-110	55	55
50.	Панели перекрытия. Арматурная сетка. $\frac{\text{су-111}}{100}$	56	56
51.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. С-112; $\frac{\text{су-112}}{100}$	57	57

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
52.	Панели. перекрытия. Арматурные сетки. С-125; С-126	58	58
53.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{су-101}}{200}$ ; $\frac{\text{су-102}}{200}$	59	59
54.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{су-104}}{200}$ ; $\frac{\text{су-105}}{200}$	60	60
55.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{су-106}, \text{су-107}}{200}$	61	61
56.	Панели перекрытия. Арматурная сетка. $\frac{\text{су-108}}{200}$	62	62
57.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{су-111}}{200}$ ; $\frac{\text{су-112}}{200}$	63	63
58.	Панели перекрытия. Схема расположения фисс-торов. Арматурные сетки. ФС-1; ФС-2	64	64
59.	Внутренняя стеновая панель. ВС-1	65	65
60.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-2; ВС 1-3	66	66
61.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-4	67	67
62.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-5	68	68
63.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-6	69	69
64.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-7	70	70
65.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-8	71	71
66.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-9	72	72
67.	Внутренняя стеновая панель. ВС 2	73	73

Изделия заводского изготовления.	Содержание альбома V часть 1-м	Серия 1-467 А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 2	1985г.
----------------------------------	--------------------------------	---------------	--------------------	----------	--------

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
68	Внутренняя стеновая панель ВСЗ	75	74
69	Внутренняя стеновая панель ВСЗ-2	76	75
70	Внутренняя стеновая панель ВС4	77	76
71	Внутренняя стеновая панель ВС5	78	77
72	Внутренняя стеновая панель ВС5-2	79	78
73	Внутренняя стеновая панель ВС5-3 (и)	80	79
74	Внутренняя стеновая панель ВС5-4	81	80
75	Внутренняя стеновая панель ВС6	82	81
76	Внутренняя стеновая панель ВС6-2	83	82
77	Внутренняя стеновая панель ВС7	84	83
78	Внутренняя стеновая панель ВС8	85	84
79	Внутренняя стеновая панель ВС9	86	85
80	Внутренняя стеновая панель ВС10	87	86
81	Внутренняя стеновая панель ВС11	88	87
82	Внутренняя стеновая панель ВС11-2, ВС11-3	89	88
83	Внутренняя стеновая панель ВС12	90	89
84	Внутренняя стеновая панель ВСЦ1 (цокольная)	91	90

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
85	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-2	92	91
86	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-3; ВСЦ1-4	93	92
87	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-5	94	93
88	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-7	95	94
89	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-8	96	95
90	Внутренняя стеновая панель (для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1Т	97	96
91	Внутренняя стеновая панель (для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1Т-1	98	97
92	Внутренняя стеновая панель (цокольная для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1-7Т	99	98
93	Внутренняя стеновая панель (цокольная для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1-7Т-1	100	99
94	Внутренняя стеновая панель (цокольная для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1-8Т	101	100
95	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ2	102	101
96	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ2-2	103	102
97	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ3	104	103
98	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ3-2 (и)	105	104
99	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ3-3	106	105
100	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ4 (и)	107	106

Изделия заводского изготовления

Содержание альбома У часть 1-м.

Серия  
1-464 ААльбом У  
часть 1-мЛист №  
3

1965г.



№№ п.п.	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
101	Внутренняя перегородка ВП1	108	107
102	Внутренняя перегородка ВП1-2 (и)	109	108
103	Внутренняя перегородка ВП2 (и)	110	109
104	Внутренняя перегородка ВП3	111	110
105	Внутренняя перегородка ВП4	112	111
106	Внутренняя перегородка ВП5	113	112
107	Внутренняя перегородка, ВП5-2 (и)	114	113
108	Внутренние стеновые панели Сетки: С-201; С-202; С-203; С-204	115	114
109	Внутренние стеновые панели Сетки: С-205 по С-208	116	115
110	Внутренние стеновые панели Сетки: С-209; С-210; С-211; КАРКАСЫ К-201; К-202	117	116
111	Внутренние стеновые панели Сетки: С-212 по С-214	118	117
112	Внутренние стеновые панели Сетки: С-215 по С-218	119	118
113	Внутренние стеновые панели. Схемы расположения фиксаторов Арматурные сетки ФС-3; ФС-4	120	119
114	Сборочные арматурные элементы для ВС1-1; 1-2; 1-3; 1-4; 1-5; 2-3; 5-2; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 11-2; 11-3	121	120
115	Сборочные элементы для ВС1-5; ВС1-6; ВС1-7; ВС1-8	122	121
116	Сборочные арматурные элементы для ВС1-9; ВС3-2; ВС4; ВС5-3; ВС5-4; ВС6-2; ВС12	123	122
117	Сборочные арматурные элементы для ВС1-1; 1-2; 1-3; 1-4; 1-5; 1-7; 1-8; 2; 2-2; 3; 3-2 (и); 3-3; 4(и)	124	123

№№ п.п.	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
118	Узлы железобетонных элементов с №1 по №10	125	124
119	Узлы железобетонных элементов с №11 по №15	126	125
120	Узлы железобетонных элементов с №16 по №22	127	126
121	Узлы железобетонных элементов с №23 по №30	128	127
122	Закладные детали железобетонных элементов с М1 по М6а	129	128
123	Закладные детали железобетонных элементов с М7 по М30	130	129
124	Подъемные и анкерные петли железобетонных элементов	131	130
125	Внутренние стеновые панели ВС1-9; ВС1-3а; ВС1-4а/цокольные/ Опалубочный чертеж	132а	131
126	Внутренняя стеновая панель ВС1-7а /цокольная/ Опалубочный чертеж.	133а	132
127	Внутренняя стеновая панель ВС1-8а /цокольная/ Опалубочный чертеж	134а	133
128	Внутренние стеновые панели/ цокольные/; Арматурная сетка С-215а и сборочный арматурный элемент для ВС1-9; ВС1-4а; ВС1-7а; ВС1-3а; ВС1-4а; ВС1-8а	135а	134

Изделия заводского  
изготовления

Содержание альбома V часть 1-М

Серия  
1-464 А

Альбом V  
часть 1-М

Лист №  
4

1965г.

В настоящий альбом включены рабочие чертежи железобетонных изделий заводского изготовления — панели перекрытия, внутренние стеновые панели и перегородки крупнопанельных 5-этажных жилых домов серии 1-464А с 14 по 18 выпуска 1965 года, переработанные с целью сокращения расхода арматурной стали.

Изделия Кассетного производства — панели перекрытий и внутренние стеновые панели рассчитаны и законструированы в соответствии с СНиП II-В.1-62 и приказом Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстроя СССР за № 245 от 3.XII-64г.

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ, ВНУТРЕННИХ  
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЕРЕГОРОДОК ПРИНЯТА В СООТВЕТСТВИИ С  
СНиП II-В. 4-62

СВАРНЫЕ СЕТКИ, КАРКАСЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН И П II-V, 1-62\* и должны соответствовать требованиям ГОСТа, 10922-64 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ".

Диаметры подъемных /монтажных/ петель приняты с учетом восприятия растягивающих усилий обеими ветвями каждой петли, в связи с этим, подъем железобетонных изделий должен осуществляться только с обязательным применением специальных траверс, обеспечивающих вертикальное направление подъемных строп.

При привязке проекта к месту строительства, необходимо согласовать с Госгортехнадзором наличие на заводах-изготовителях железобетонных изделий и в строительных организациях специальных травелл обеспечивающих подъем изделий с вертикальным направлением подъемных строп.

В случае отсутствия таких траверс, необходимо при изготовлении железобетонных изделий, принять подъемные /монтажные/ петли большего диаметра, приведенные на соответствующих чертежах, настоящего альбома.

Подъемные /монтажные/ пети изготавливаются только из горячекатаной арматурной стали класса А-І марок „ВСт.З“ „ВСт.Зп“ и „ВСт.Зпс“ с обязательной приваркой или привязкой их к арматурным сеткам или каркасам. При монтаже конструкций при температуре  $-40^{\circ}$  и ниже, не применять для подъемных /монтажных/ петель арматурную сталь марки „ВСт.Зпс“.

ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПОЛОСОВОЙ, УГЛОВОЙ И ФАСОННОЙ СТАЛИ ГРУППЫ МАРОК «Ст.3», АНКЕРА ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ — ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АII — ПРИ ПРЯМЫХ АНКЕРАХ ПРИВАРИВАЕМЫХ ТОРЦОМ ПОД СЛОЕМ ФАУСА И ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА АI — ПРИ ИЗГНУТЫХ АНКЕРАХ.

Изгиб анкера должен отстоять от места сварки на расстояние не менее 50 мм. При изготовлении закладных деталей руководствоваться СНиП II-Б.1-62 и временными техническими указаниями по сварке узлов примыкания элементов полусоборных жилых и общественных зданий. ВСН-6-62.

РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МОГУТ ИМЕТЬ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПРОЕКТНЫХ НЕ БОЛЕЕ  $\pm 5$  ММ.

При установке закладных деталей и анкерных петель в отсеки кассет должны быть предусмотрены устройства для их точной фиксации, допускающая смещение осей закладных деталей и анкерных петель от проектного положения не более  $\pm 5$  мм.

Класс точности изготовления панелей перекрытий, внутренних стеновых панелей и перегородок принят по СНиП I-A. 4-62 и I-B. 5. 1-62 - "Ю-н".

Пределно-допускаемые отклонения от проектных размеров изделий должно быть не более:

- Д/ по длине изделия  $\pm 8$  мм  
 Е/ по ширине изделия  $\pm 5$  мм  
 В/ по толщине перекрытий  $\pm 5$  мм  
 Г/ по толщине внутренних стеновых  
 панелей и перегородок  $\pm 5$  мм

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ДЛЯ КООПЕРАТИВНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1-464А

А ЛЬБОМ V  
Ч А С Т Ь I-М

Л И С Т Н  
5

1965

ЖИЛИЩА	Р.К. АБЫ	И. РОЗАНОВ	Р.К. ТУПЧИ	А. АНБЕРМАН	СОГЛАСОВАНО	
	Г.А. ИНИН-АБЫ	А. КОЧЕНКОВ	РАБОТАЛА	А. АНБЕРМАН		ДАТА
	Р.К. ОТДЕЛА	Б. БИМОНЕН	ПРОВЕРИЛА	А. АНБЕРМАН		ИНВ. №
	Г.А. ИНИН-ОТА	А. РОЗЕНФЕЛД	КОПИРОВАЛА	О. СКОБЯНИНОВА		№
	Г.А. ИНИН-ПР.	А. А. КИРИЛОВА				ВЗВЕШЕН

На лицевых поверхностях изделий не должно быть трещин, раковин, околлов, пятен, обнажений арматуры или наплывов.

Все такие дефекты должны быть устранены или исправлены на заводах-изготовителях до отправки изделий потребителю.

У С Л О В Н Ы Е   О Б О З Н А Ч Е Н И Я   П Р И Н Я Т Ы Е   В   А Л Ь Б О М Е:

№ пп деталей обозначенные на опалубочных чертежах изделий даны на листах деталей настоящего альбома.

## УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ

Армирование панелей перекрытия производится сварными сетками, изготавливаемыми на широкосеточных машинах.

### АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ НЕСКОЛЬКИМИ СЕТКАМИ

должно производиться в соответствии с СНиП II-В. 1-62

Панели перекрытий шириной 3180 мм рассчитаны с учетом опирания по контуру, панели шириной 2580 мм — как балочные.

Проектом предусмотрены панели перекрытий с обычным армированием /типа «П»/ применяемые в межэтажных перекрытиях и с усиленным армированием /типа «ПУ»/ применяемые в качестве панелей покрытия при совмещенной кровле.

Маркировка панелей покрытий принята с учетом снеговой нагрузки, в числителе дана марка панели, в знаменателе — снеговая нагрузка, а аналогично замаркированы и арматурные сетки панелей покрытий.

Относительный прогиб панелей перекрытий не должен превышать  $\frac{1}{200}$ , что соответствует полной нормативной нагрузке.

д/ для панелей перекрытий типа „П“  $q_n = 476 \text{ кг/м}^2$   
включая кратковременно-действующую нагрузку  $150 \text{ кг/м}^2$

б/ для ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА „ПУ“  $q_n = 603 \text{ кг/м}^2$  при СНЕГОВОЙ НАГРУЗКЕ  $100 \text{ кг/м}^2$  и  $q_n = 703 \text{ кг/м}^2$  при СНЕГОВОЙ НАГРУЗКЕ  $200 \text{ кг/м}^2$ .

При расчете панелей перекрытий по второму предельному состоянию не учитывался коэффициент  $\frac{4}{5}$

Испытания панелей перекрытий производить в соответствии с ГОСТом 8829-58 по схемам испытаний представленных в настоящем альбоме.

Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры панелей перекрытий принята в соответствии с СНиП II-B. 1-62 и составляет 10 мм.

Учитывая малую толщину панелей перекрытий /100 мм/ при установке арматурных сеток должно быть обращено особое внимание на точное соблюдение защитного слоя бетона для рабочей арматуры, применяя для фиксации арматурных сеток специальные фиксаторы, которые устанавливаются преимущественно вдоль каналов для скрытой электропроводки и являются одновременно мероприятием против появления волосяных трещин вдоль этих каналов. Допуск на смещение рабочей арматуры и увеличение защитного слоя бетона составляет 3 мм.

Приварка к арматурным сеткам подъемных анкерных петель, а также отдельных стержней производится точечной сваркой на специальных кондукторах.

Лицевые поверхности панелей перекрытий должны быть на заводе подготовлены под окраску.

ДОПУСК НА ШЕРОХОВАТОСТЬ ЛИЦЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ УСТАНОВЛЕН ПО КЛАССУ ТОЧНОСТИ „10-й“ НЕ НИЖЕ „2Ш“ С ВЫСОТОЙ НЕРОВНОСТЕЙ В ПРЕДЕЛАХ 1,2-2,5 мм/при базовой длине замера 200 мм/. В ПАНЕЛЯХ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМОТРЕНЫ КАНАЛЫ ДИАМЕТРОМ 20 мм ДЛЯ СКРЫТОЙ СМЕНЯЕМОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ.

ЖИЛИЩА ОБЪЕКТА	СОГЛАСОВАНО				ДАТА	ИЛН	ВЗМЕС
	С. КОСТИН	А. ИВЕРМАН	А. ИВЕРМАН	А. ИВЕРМАН			
РК. АКБ	И. РОЗАНОВ	Г. АХ. П. ТА	РК. ГРУПП	РАЗРАБОТКА	ПРОБЕРА	КОПИРОВАЛ	
Г. ИЛН. ИЛН	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	
РК. ОТДЕЛ	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	
Г. ИЛН. ОТДЕЛ	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	
Г. ИЛН. ПРО. ПРО.	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	В. КОЧЕНКО	

Для подъема панелей перекрытий в горизонтальном положении при монтаже зданий необходимо предусмотреть в панелях перекрытий ботверстий совмеща их с технологическими отверстиями от распорных конусов кассет. Эти отверстия должны быть расположены с таким расчетом, чтобы обеспечить строго горизонтальное положение панели при монтаже.

Размеры в скобках на опалубочных чертежах панелей перекрытий даны для унификации изделий 5 и 9 этажных домов. При изготовлении панелей перекрытий с унифицированными размерами, необходимо соответственно увеличить длину арматурных сеток.

В соответствии с СНиП I-V.5.1-62 для панелей перекрытий марка бетона - „200“. Бетон для панелей перекрытий должен изготавливаться на крупном и мелком заполнителе /щебень и песок/ с расходом цемента не более 400 кг / м<sup>3</sup>

### III. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВНУТРЕННИХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЕРЕГОРОДОК

Армирование внутренних стеновых панелей производится одинарными сварными сетками изготавливаемыми на широкосеточных машинах. Конструктивное армирование внутренних стеновых панелей принято с расходом арматурной стали назначаемой из расчета: для вертикальных стержней 0,6 см<sup>2</sup> на 1 п.м. горизонтального сечения и для горизонтальных стержней 0,3 см<sup>2</sup> на 1 п.м. вертикального сечения панели.

Отдельные арматурные сетки и каркасы собираются и свариваются в сборочные арматурные элементы на специальных кондукторах, где жим привариваются подъемные петли, отдельные стержни и фиксаторы.

Проектное положение арматурных сеток по толщине внутренних стеновых панелей определяется освесым расположением подъемных /монтажных/ петель, которые соединяются при помощи точечной сварки с горизонтальными стержнями арматурных сеток.

При диаметрах подъемных петель превышающих диаметры горизонтальных стержней арматурных сеток внутренних стеновых панелей более чем в три раза, подъемные петли привариваются к горизонтальным стержням через подставные стержни соответствующего диаметра.

В связи с тем, что подъемные петли внутренних стеновых панелей являются ограничительными фиксаторами при монтаже панелей перекрытий, допуск на смещение подъемных петель при изготовлении внутренних стеновых панелей установлен ±5 мм.

Толщина внутренних стеновых панелей для наземной части /тип „ВС“/ - 120 мм, для подземной /тип „ВСП“/ - 140 мм.

Размеры в скобках на опалубочных чертежах внутренних стеновых панелей и перегородок даны:

а/ по высоте изделий - для варианта монтажа панелей перекрытий на растворе.

б/ по толщине изделий - для перевода, в соответствии с СНиП II-V. 6-62, межквартирных перегородок на толщину 140 мм.

В виду опирания панелей перекрытий на внутренние стеновые панели „на сухо“, необходимо производить тщательное заглаживание верхних кромок стеновых панелей и перегородок.

Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей и перегородок должны быть на заводе подготовлены под окраску или оклейку обоями.

Допуск на шероховатость лицевых поверхностей внутренних стеновых панелей и перегородок, предназначенных под окраску или оклейку обоями, установлен по классу „10-И“ не ниже „3ш“, и высотой неровностей в пределах 0,6-1,2 мм. /при базовой длине замера 100 мм/.

Во внутренних стеновых панелях проектом предусмотрены каналы диаметром 20 и 25 мм для скрытой сменяемой электропроводки. В соответствии с СНиП I-V. 5.1-62 для внутренних стеновых панелей и перегородок марка бетона - „150“.

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ДЛЯ КООПЕРАТИВНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1-464 А

Альбом V  
Часть 1-М

Лист N  
7

1965

Для предохранения анкерных петель внутренних стеновых панелей от коррозии, необходимо участки анкерных петель, указанные на чертежах, защищать антикоррозийными покрытиями /оцинковкой/. Толщина и метод нанесения антикоррозийного покрытия выполняются в соответствии с временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях «СН-206-62 / 2-е издание /.

При выпуске заводами-изготовителями внутренних стеновых панелей полной заводской готовности установленными дверными коробками и дверями дополнительная маркировка внутренних стеновых панелей производится на лицевой поверхности панели, которая условно принята в проекте со стороны подвижного щита кассеты и большего диаметра конуса распорных втулок кассет.

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС	РУК. АКБ	И. ПОСЛОД	КА. АРХ-П-ТА	В. ИСЕРОВА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА	ИЗВ. И	ВЗВЕШ
	ГЛ. ИНЖ. ИО	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ПРОПЫ	А. АНБЕРМАН				
	РУК. ОТДЕЛА	В. БОЮМЕНТА	РАЗРАБОТАЛ	А. АНБЕРМАН				
	ГЛ. ИНЖ. ОТД.	А. РИЗЕНКО	ПРОВЕРКА	А. АНБЕРМАН				
	ГЛ. ИНЖ. ЦР	В. КИРИЛОВА	КОПИРОВАЛ	С. И.				

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ДЛЯ КООПЕРАТИВНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1-464А

АЛЬБОМ V  
ЧАСТЬ 1-М

ЛИСТ N  
8

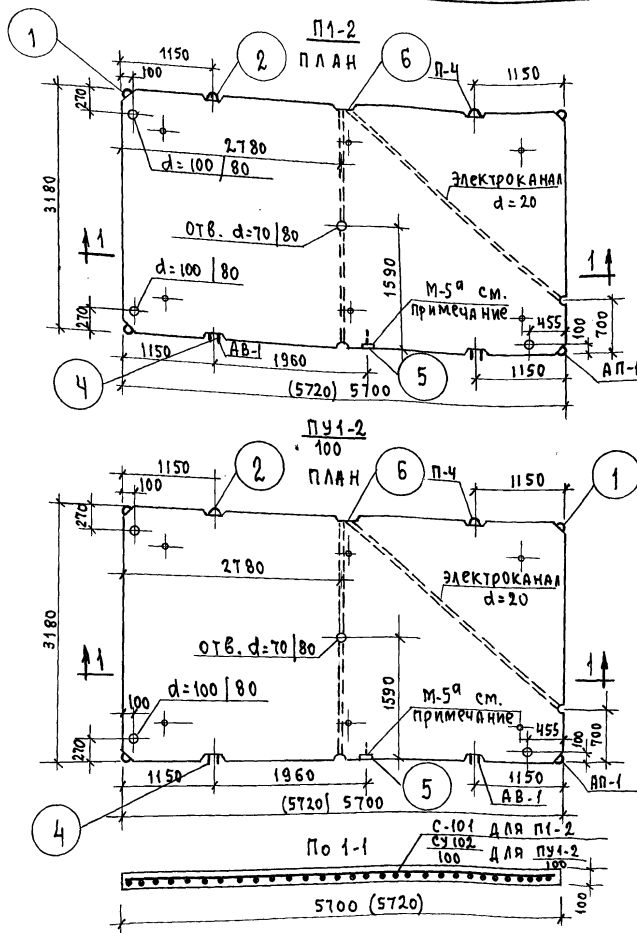
1965

										9																									
<table><tr><td>№ п.п.</td><td>Наименование панелей</td><td>Схемы испытания панелей</td><td>Испытательные нагрузки</td><td>Примечания</td></tr><tr><td>1</td><td>П1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7</td><td></td><td>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели - P=223 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,629 см 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 556 кг/м² / без учета собственного веса /</td><td>Опирающие панели при испытании предусмотреть по контуру контроль жесткости и прочности панели, а также методы ее испытания. Выполнять по ГОСТ 8829-58 и 210-56 МСПМКП Расчетная нагрузка q=578 кг/м² Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=477 кг/м²</td></tr><tr><td>2</td><td>ПУ-1, ПУ1-2, ПУ1-3, ПУ1-4, ПУ1-5, ПУ1-6, ПУ1-7, / для снега 100 кг/м² /</td><td></td><td>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели P=349 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,78 см. 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 756 кг/м² / без учета собственного веса /</td><td>Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка q=720 кг/м² Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=603 кг/м²</td></tr><tr><td>3</td><td>ПУ1, ПУ1-2, ПУ1-3, ПУ1-4, ПУ1-5, ПУ1-6, ПУ1-7, / для снега 200 кг/м² /</td><td></td><td>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели P=449 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,796 см. 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 946 кг/м² / без учета собственного веса /</td><td>Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка q=860 кг/м². Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=703 кг/м².</td></tr><tr><td>4</td><td>П2, П2-2, П2-3</td><td></td><td>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели P=222 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,45 см 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 555 кг/м² / без учета собственного веса /</td><td>Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка q=578 кг/м² Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=477 кг/м².</td></tr></table>											№ п.п.	Наименование панелей	Схемы испытания панелей	Испытательные нагрузки	Примечания	1	П1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7		1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели - P=223 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,629 см 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 556 кг/м² / без учета собственного веса /	Опирающие панели при испытании предусмотреть по контуру контроль жесткости и прочности панели, а также методы ее испытания. Выполнять по ГОСТ 8829-58 и 210-56 МСПМКП Расчетная нагрузка q=578 кг/м² Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=477 кг/м²	2	ПУ-1, ПУ1-2, ПУ1-3, ПУ1-4, ПУ1-5, ПУ1-6, ПУ1-7, / для снега 100 кг/м² /		1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели P=349 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,78 см. 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 756 кг/м² / без учета собственного веса /	Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка q=720 кг/м² Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=603 кг/м²	3	ПУ1, ПУ1-2, ПУ1-3, ПУ1-4, ПУ1-5, ПУ1-6, ПУ1-7, / для снега 200 кг/м² /		1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели P=449 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,796 см. 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 946 кг/м² / без учета собственного веса /	Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка q=860 кг/м². Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=703 кг/м².	4	П2, П2-2, П2-3		1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели P=222 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,45 см 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 555 кг/м² / без учета собственного веса /	Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка q=578 кг/м² Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=477 кг/м².
№ п.п.	Наименование панелей	Схемы испытания панелей	Испытательные нагрузки	Примечания																															
1	П1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7		1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели - P=223 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,629 см 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 556 кг/м² / без учета собственного веса /	Опирающие панели при испытании предусмотреть по контуру контроль жесткости и прочности панели, а также методы ее испытания. Выполнять по ГОСТ 8829-58 и 210-56 МСПМКП Расчетная нагрузка q=578 кг/м² Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=477 кг/м²																															
2	ПУ-1, ПУ1-2, ПУ1-3, ПУ1-4, ПУ1-5, ПУ1-6, ПУ1-7, / для снега 100 кг/м² /		1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели P=349 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,78 см. 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 756 кг/м² / без учета собственного веса /	Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка q=720 кг/м² Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=603 кг/м²																															
3	ПУ1, ПУ1-2, ПУ1-3, ПУ1-4, ПУ1-5, ПУ1-6, ПУ1-7, / для снега 200 кг/м² /		1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели P=449 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,796 см. 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 946 кг/м² / без учета собственного веса /	Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка q=860 кг/м². Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=703 кг/м².																															
4	П2, П2-2, П2-3		1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели P=222 кг/м² / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать fкр ≤ 0,45 см 2. Контрольная разрушающая нагрузка Pразр ≥ 555 кг/м² / без учета собственного веса /	Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка q=578 кг/м² Относительный прогиб не должен превышать 1/200 l, что соответствует полной нормативной нагрузке qн=477 кг/м².																															
<table><tr><td>ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ</td><td colspan="3">ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ. СХЕМЫ ИСПЫТАНИЯ</td><td>СЕРИЯ 1-464 А</td><td>АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 1-М</td><td>Лист № 9</td><td>1966</td></tr></table>											ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ. СХЕМЫ ИСПЫТАНИЯ			СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 1-М	Лист № 9	1966																	
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ. СХЕМЫ ИСПЫТАНИЯ			СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 1-М	Лист № 9	1966																												









Спецификация арматурных и закладных элементов						12
Марка изделия	М А Р К А элементов	Кол-во шт.	Вес элем. кг.	Общий вес кг.	№ листов	
П1-2	С-101	1	65.69	65.69	48	
	Анкерные выпуска АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	4	0.40	1.60	64	
	ФС-2	4	0.18	0.72	64	
	Итого:			69.01		
П1-2 100	С-102	1	86.81	86.81	49	
	Анкерные выпуска АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	4	0.40	1.60	64	
	ФС-2	4	0.18	0.72	64	
	Итого:			90.13		

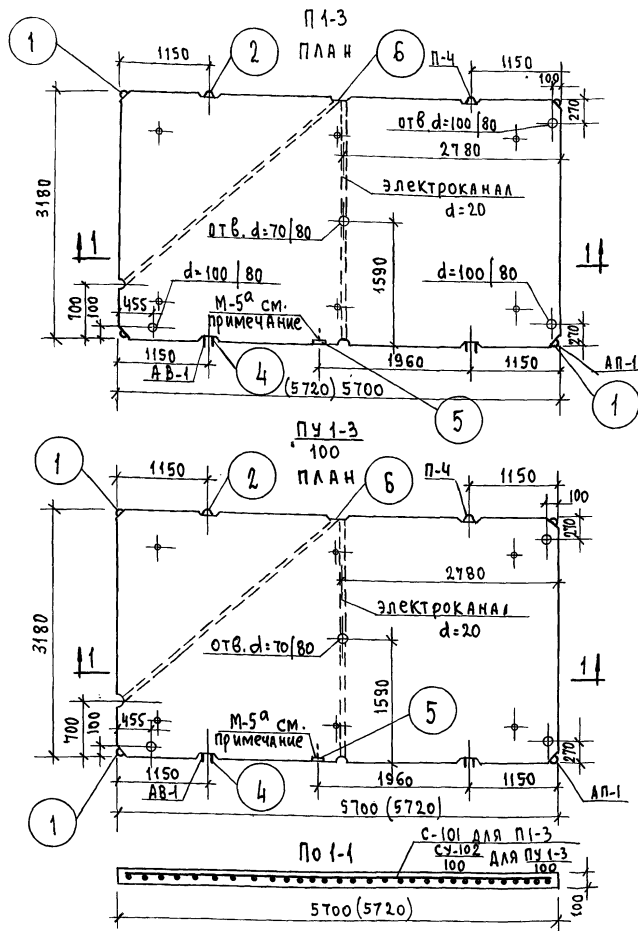
Выборка стали по арматурным элементам										Общ. вес кг
Марка изделия	Характеристики стали	Класс	R <sub>s</sub> =3150 кг/см <sup>2</sup>	R <sub>s</sub> =2100 кг/см <sup>2</sup>	R <sub>s</sub> =3400 кг/см <sup>2</sup>	по закладным деталям	без закл. дет.	с закл. дет.		
П1-2	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	106.48	—	—	69.01
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	—	—	—
	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10	—	—
П1-2 100	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10	—	90.13
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	58.68	—	—

Показатели на изделие			
Марка изделия	П1-2	П1-2 100	
Вес	кг	4530	4530
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.81	1.81
Вес стали	кг	69.01	90.13
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	38.13	49.80
Марка бетона	—	200	200

Примечания:  
 1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.  
 2. Все размеры даны в мм.  
 3. Закладная деталь М-5а устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей одно-слойной конструкции толщ. 350 мм.  
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П1-2; ПУ1-2 опалубочные чертежи	Серия 1-464 А	Альбом Часть 1-М	Лист № 12	1965
------------------------------------	--	------------------	---------------------	--------------	------

Поев. Журавлев Конпр. Довид-



Спецификация арматурных и закладных элементов						13
Марка изделия	Марка элементов	кол-во на изд.	вес эле-м. кг	общий вес кг	№ № листов	
П1-3	С 101	1	65.69	65.69	48	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	Ф0-1	4	0.40	1.60	64	
	ФС-2	4	0.18	0.72	64	
	Итого:			69.01		
П1-3 100	С 101	1	86.81	86.81	49	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	4	0.40	1.60	64	
	ФС-2	4	0.18	0.72	64	
Итого:				90.13		

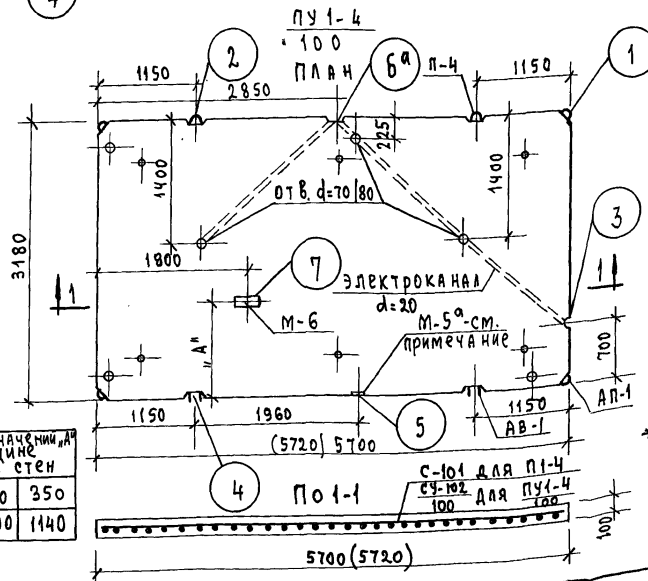
Выборка стали по арматурным элементам										По закладным деталям		общ. вес, кг	
Марка изделия	Характеристики стали	Класс	В I	А I	В I	А I	В I	А I	В I	Без закл. дет.	С закл. дет.		
П1-3	Длина, м	4224	8583	1.62	4.20	3.12	106.48	—	—	69.01	—		
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	—	—	—	—		
	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—	—	—		
	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10	—	—	—		
П1-3 100	Длина, м	4224	8583	1.62	4.20	3.12	113.8	95.10	—	90.13	—		
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	45.0	58.68	—	—	—		

Показатели на изделие			
Марка изделия	П1-3	П1-3 100	
Вес	кг	4530	4530
Объем бетона	м³	1.81	1.81
Вес стали	кг	69.01	90.13
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	38.13	49.80
Марка бетона	—	200	200

#### Примечания:

- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
- Все размеры даны в мм.
- Закладная деталь М-5А устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм из керамзитобетона  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ .
- Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П1-3, П1-3 100. Опалубочные чертежи.	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист N 13	1965
------------------------------------	---	-----------------	-----------------------	--------------	------



ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВЫБОРКА СТАЛИ										по закладным деталям		общ. вес кг.	
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ													
Марка	характеристики стали	класс	$R_a = 3150 \text{ кг/см}^2$	$R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$	$R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$	$R_a = 2700 \text{ кг/см}^2$	$R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$	Без закл.	с закл.				
изделия	СТАЛИ	СТАЛИ	Б I	А I	В.Ст.З	А II	А II	группа марок ст-з	дет.	дет.			
П1-4	диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—	—	69.01	—	
	длина, м	42.24	95.83	1.62	4.20	3.12	106.98	—	—	—			
	вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	—	—	—			
ПУ 1-4 100	диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10	Ф12	-40x8	90.13	91.47	
	длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	113.38	95.10	0.72	0.28			
	вес, кг.	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	58.68	0.64	0.70			

Показатели на изделие			
Марка изделия		П1-4	П1-4
Вес	кг.	4530	4530
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.81	1.81
Вес стали	кг.	69.01	90.13 91.47
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	38.13	49.80
Марка бетона	—	200	200

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ см. ПОСВИТЕЛЬТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. ВЕС РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
- \* 3. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
4. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-5А УСТАНОВЛЕНА В ПАНЕЛЯХ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ТОЛЬКО ДЛЯ ДОМОВ С БАРИКАНТАМИ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ОДНОСЛОЙ-  
НОЙ КОНСТРУКЦИИ ТОЛЩ. 350 ММ. ИЗ КЕРАМИЗБЕТОНА  $\gamma = 900 \text{ КГ/М}^3$ .
5. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ  
НА ФИКСЕТОРЫ.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия п1-4; п1-4 опалубочные чертежи 100	Серия 1-464А	Альбом Часть 1-М	Лист 14	1965
			7700-12	15	

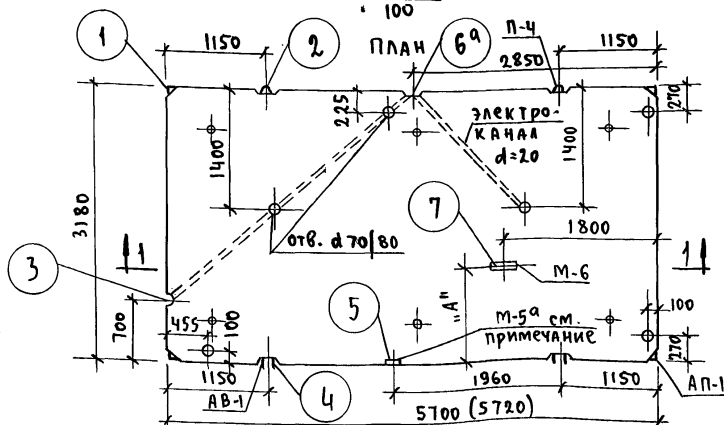
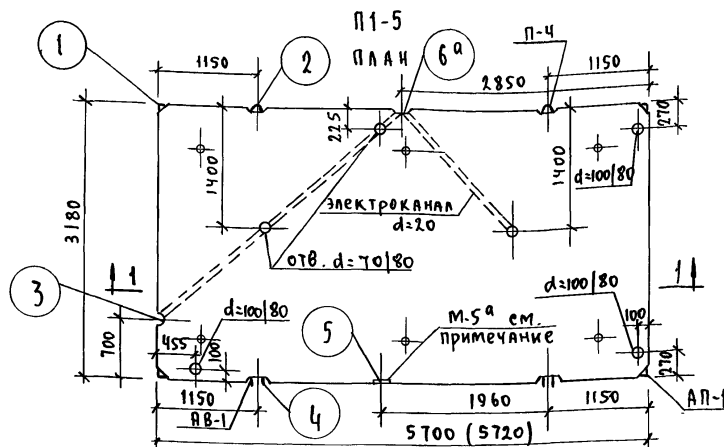
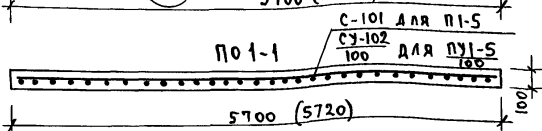


Таблица значений $\lambda$ при толщине наружных стен		
250	300	350
1040	1090	1140



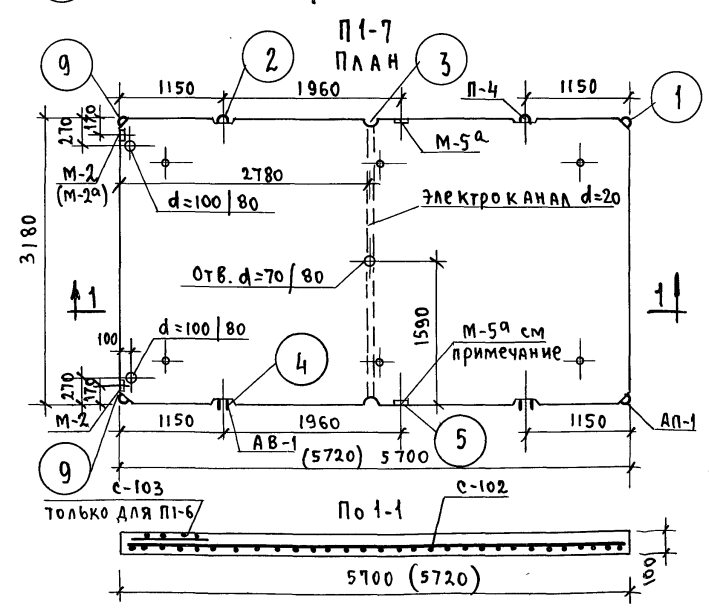
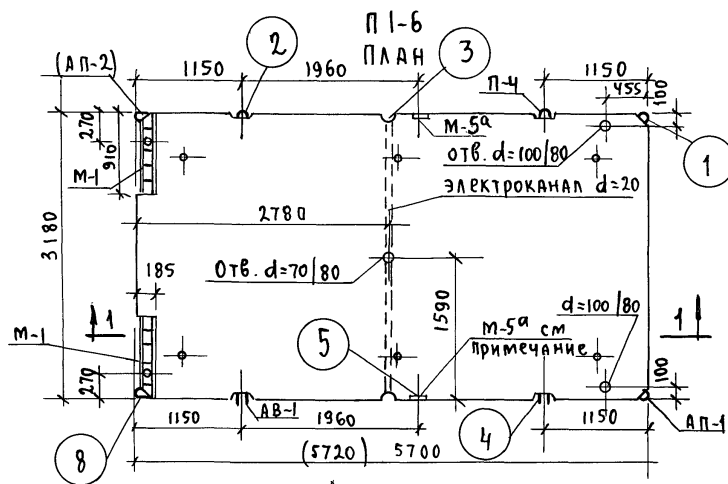
Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во на изд.	Вес элем. кг	Общий вес кг	№№ листов
П1-5	С-101	1	65.69	65.69	48
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	Фс-1	4	0.40	1.60	64
	Фс-2	4	0.18	0.72	64
	Итого:			69.01	
ПУ1-5	СУ-102	1	86.81	86.81	49
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	Фс-1	4	0.40	1.60	64
	Фс-2	4	0.18	0.72	64
	Итого:			91.47	

Выборка стали по арматурным элементам									
Марка изделия	Характеристика стали	Класс	В I	В II	В III	В IV	В V	В VI	В VII
П1-5	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—
ПУ1-5	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10	Ф12
П1-5	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	106.48	—	—
ПУ1-5	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	113.38	95.10	0.72
П1-5	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	—	—
ПУ1-5	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	45.50	58.68	0.64

Показатели на изделие			
Марка изделия	П1-5	ПУ1-5	
Вес	кг	45.30	45.30
Объем бетона	м³	1.81	1.81
Вес стали	кг	69.01	90.13
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	38.53	49.80
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Вес размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Закладная деталь М-5 а устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм из керамзитобетона  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ .
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П1-5, ПУ1-5, опалубочные чертежи.	Серия 1-464 А	Албтом V часть 1-м	Лист № 15	1965
---------------------------------	---	---------------	--------------------	-----------	------



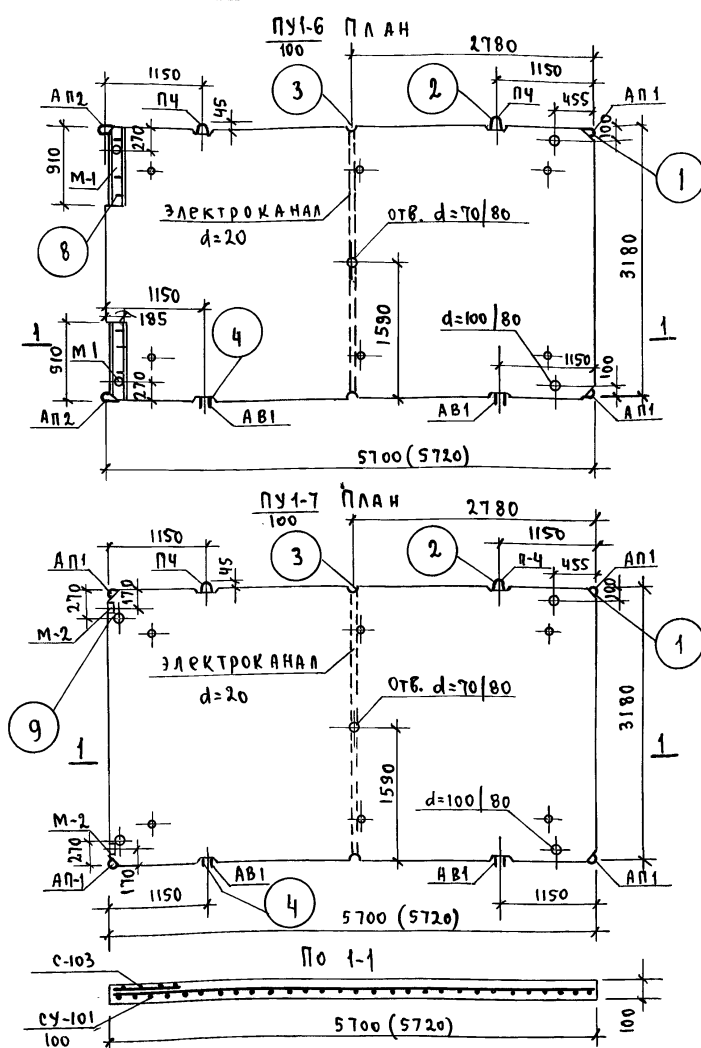
спецификация арматурных и закладных элементов						16
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ № ЛИСТОВ	
П1-6	с-102	1	67.03	67.03	49	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	0.40	0.18	120	64
	с-103	2	4.31	6.15	8.62	49 129
	ИТОГО			90.33		
П1-7	с-102	1	67.03	67.03	49	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	0.40	0.18	120	64
	М-2	2	1.12	2.24	129	
	ИТОГО:			71.65		

ВЫБОРКА СТАЛИ											
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			ОБЩ. ВЕС КГ		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС	В	В	В	МАРКА	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС	В	В	В
П1-6	ДИАМЕТР, ММ	Ф3	Ф8	Ф14	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	—	Ф12	—
П1-7	ДИАМЕТР, ММ	Ф3	Ф8	—	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	—	—
П1-6	ДЛИНА, М	25.08	109.88	5.92	1.62	4.20	3.12	93.67	—	1.50	1.64
П1-7	ДЛИНА, М	25.08	109.88	—	1.62	4.20	3.12	85.83	1.44	—	0.16
П1-6	ВЕС, КГ	1.38	43.40	7.16	1.00	3.72	3.76	17.61	—	1.34	10.30
П1-7	ВЕС, КГ	1.38	43.40	—	1.00	3.72	3.76	16.15	1.28	—	0.96

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
Марка изделия	П1-6	П1-7	
ВЕС	КГ.	4480	4530
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.79	1.81
ВЕС СТАЛИ	КГ	78.03	90.33
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТОНА	КГ	43.59	38.34
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- П р и м е ч а н и я:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе - показан вес стали без закладных деталей. В знаменателе - включая закладные детали.
  - Закладная деталь М-5а устанавливается в панелях перекрытий, только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм. из керамзитобетона.
  - Все стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П1-6; П1-7 упаковочные чертежи.	Серия 1-464 А	Альбом V часть 1-М	Лист N 16	1965
------------------------------------	--	------------------	-----------------------	--------------	------

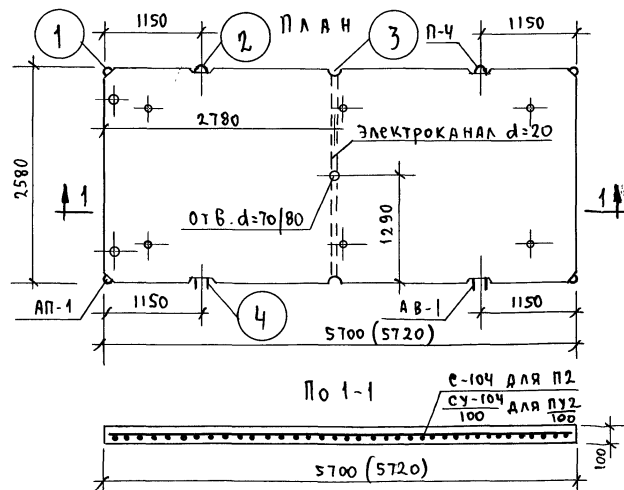
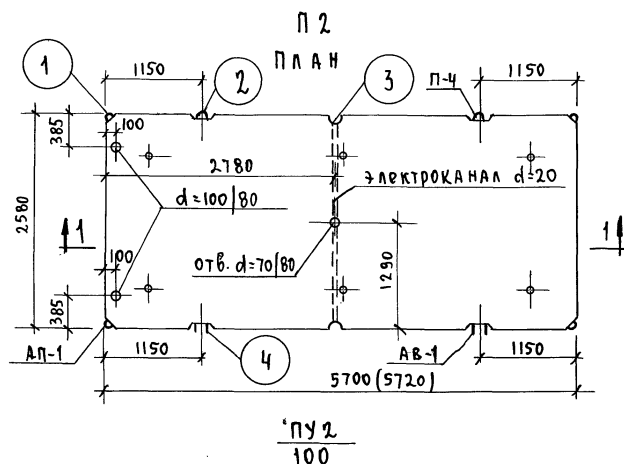


Спецификация Арматурных и закладных элементов						17
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во на изд. шт	Вес элем. кг.	Общий вес кг.	№-№ листов	
ПУ-6 100	СУ-101 100	1	88.15	88.15	48	
	Анкерные выпуски АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	1.040	0.18	1.20	64
	С-103	2	4.31	6.15	8.62	129
	Итого:				111.45	
ПУ-7 100	СУ-101 100	1	88.15	88.15	48	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	1.040	0.18	1.20	64
	М-2	2	1.12	2.24	129	
	Итого:				92.77	

ВЫБОРКА СТАЛИ												
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ							ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ					ОБЩ. ВЕС, КГ
МАРКА	ХАРАКТЕРИСТИКА	Ra=	Ra=3400	Ra=2100	Ra=3150	Ra=2100	Ra=2100	Ra=2100	Ra=2100	Ra=2100	Без с	Зака.
ИЗДЕЛИЯ	СТАЛИ	СТАЛИ	В1	В1	В1	В1	В1	В1	В1	В1	Зака.	дет.
ПУ1-6 100	ДИАМЕТР, мм	φ3	φ8	φ10	φ14	φ10	φ12	φ14	φ5,5	φ12	φ12	
	ДЛИНА, м	25,08	14,78	95,10	5,92	1,62	4,2	3,12	93,67	1,50	1,64	99,15
	ВЕС, кг	1,38	5,84	58,68	7,16	1,0	3,72	3,76	17,61	1,34	1,03	111,45
ПУ1-7 100	ДИАМЕТР, мм	φ3	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ5,5	φ12	φ12	φ12	
	ДЛИНА, м	25,08	14,78	95,10	1,62	4,2	3,12	85,83	1,44	—	—	90,53
	ВЕС, кг	1,38	5,84	58,68	1,0	3,72	3,76	16,15	1,28	—	—	92,77

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ1-6 100	ПУ1-7 100	
ВЕС	КГ.	4480	4530
Объем бетона	М³	1.79	1.81
ВЕС СТАЛИ	КГ.	99.15	90.53
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	КГ.	55.39	50.01
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- П р и м е ч а н и я:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксацию торбов.



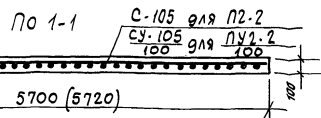
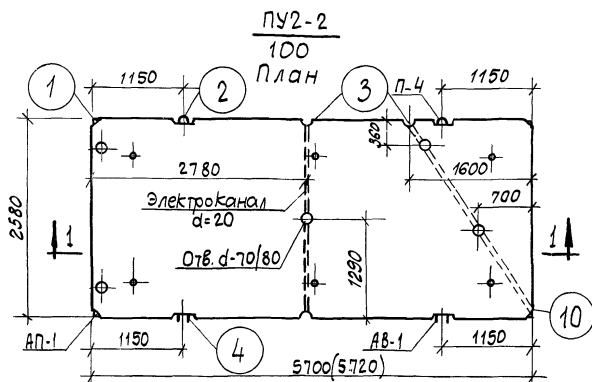
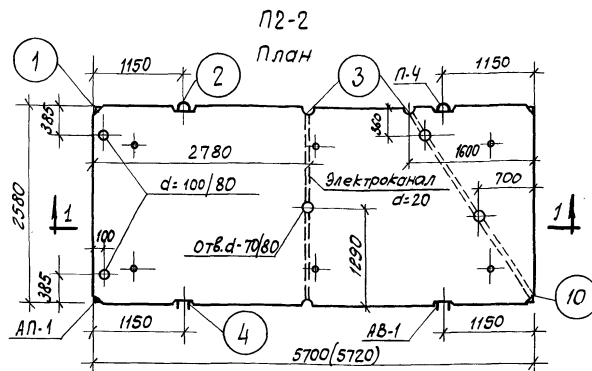
Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	М а р к а э л е м е н т о в	Кол-во на изд. шт.	Вес эле- м. кт	Общий вес кг	№ № листов
П 2	е-104	1	41.09	41.09	50
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	Фс-1	3	0.40	1.20	64
	Фс-2	2	0.18	0.36	64
	Итого:			43.65	
П у 2 100	су-104 100	1	58.43	58.43	50
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	Фс-1	3	0.40	1.20	64
	Фс-2	2	0.18	0.36	64
	Итого:			60.99	

В ы б о р к а с т а л и									
п о а р м а т у р н ы м э л е м е н т а м								п о з а к л а д н ы м э л е м е н т а м	
Марка изделия	Х а р а к т е р и с т и к и с т а л и	К л а с с с т а л и	Ra=3150 кг/см²	Ra=2100 кг/см²	Ra=3400	В. С. Г. 3	А. В.	Без закл. дет.	С закл. дет.
П 2	Диаметр, мм	Ф 3	Ф 4	Ф 5,5	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 6	Ф 8
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	100.23	11.38
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	22.25	4.50
П у 2 100	Диаметр, мм	Ф 3	Ф 4	Ф 5,5	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 6	Ф 8
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	111.61	—
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	44.09	—

П о к а з а т е л и н а и з д е л и е			
Марка изделия	П 2	П у 2 100	
В е с	кг	3680	3680
Объем бетона	м³	1.47	1.47
Вес стали	кг	43.65	60.99
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	29.70	41.49
Марка бетона	—	200	200

- П р и м е ч а н и я:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

И изделия заводского изготовления	П а н е л и п е р е к р ы т и я опалубочные чертежи.	П 2; П у 2 100	С е р и я 1-464 А	А л ь б о м Часть 1-м	Л и с т № 18	1965
--------------------------------------	---	-------------------	----------------------	--------------------------	-----------------	------



Спецификация арматурных и закладных элементов						19
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во по изм. шт.	Вес кг.	Общий вес кг.	№ л/с	Листов
П2-2	С-105	1	42.43	42.43	51	
	Якорный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	ФС-2	2	0.18	0.36	64	
	Итого:			44.99		
ПУ2-2 100	СУ-105 100	1	59.77	59.77	51	
	Якорный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	ФС-2	2	0.18	0.36	64	
	Итого:			62.33		

Выборка стал.									
По арматурным элементам.									
Марка изделия	Характеристика стали	Класс стали	$R_s = 3150 \frac{MPa}{mm^2}$	$R_0 = 2100 \frac{MPa}{mm^2}$	$R_0 = 3400 \frac{MPa}{mm^2}$	По закладным элементам		Общ. вес кг	
			В I	А I	А II			Без закл. дет.	С закл. дет.
П2-2	Диаметр мм.	Ф3 Ф4 Ф55 Ф10 Ф12	Ф14 Ф16 Ф8	Ф8	Ф8				
	Длина м.	28.38 68.28 0.48 1.62 4.20 3.12 100.23 4.78						44.99	—
	Вес кг.	1.56 6.76 0.10 1.00 3.72 3.76 22.25 5.84							
ПУ2-2 100	Диаметр мм.	Ф3 Ф4 Ф55 Ф10 Ф12 Ф14 Ф8							
	Длина м.	28.38 68.28 0.48 1.62 4.20 3.12 115.01						62.33	—
	Вес кг.	1.56 6.76 0.10 1.00 3.72 3.76 45.43							

Показатели на изделие			
Марка изделия	П2-2	ПУ2-2 100	
Вес	кг	3680	3680
Объем бетона	м³	1.47	1.47
Вес стали	кг	44.99	62.33
Расход стали на 1 м² бетона	кг	30.61	42.40
Марка бетона	—	200	200

Примечания:

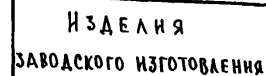
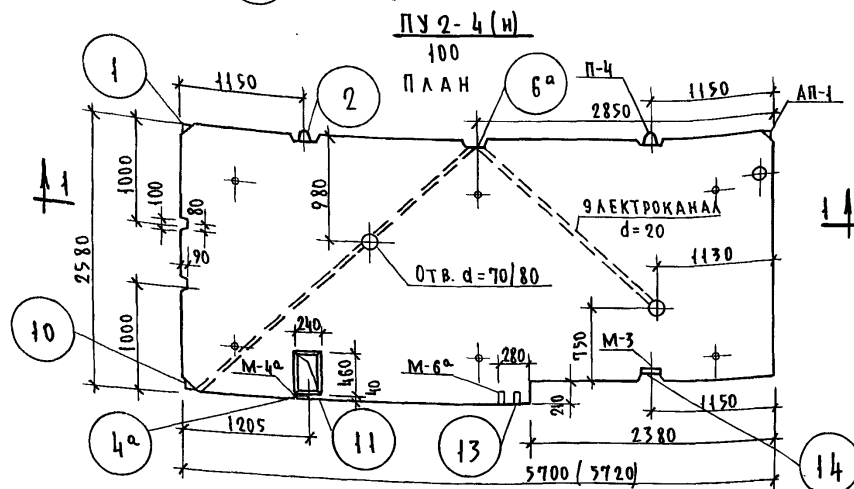
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П2-2; ПУ2-2 опалубочные чертежи	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист № 19	1965
Пров. Б.Панкович 26/11/94 Копир. А.И.И.И.И.					





ЖИИША



СЕРИЯ  
1-464 А

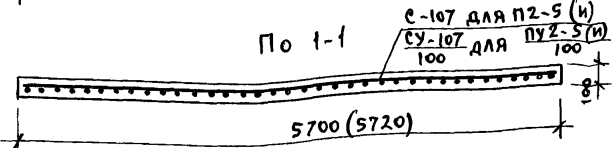
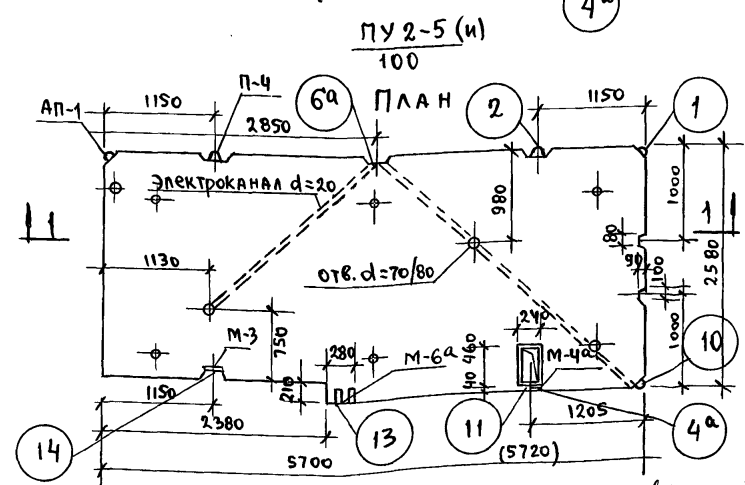
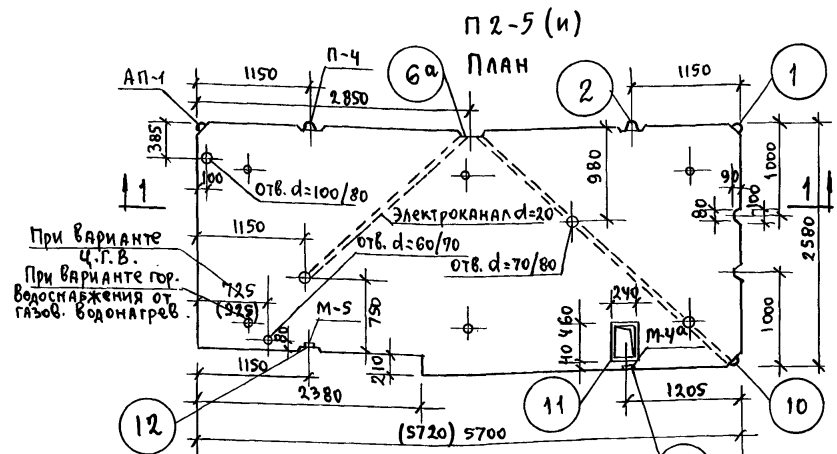
Лист  
21

1965
------

ВЫБОРКА СТАЛИ												
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ОБЩ. ВЕС КГ		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ	$R_a = 3150$ кг/см <sup>2</sup>	$R_a = 3150$ кг/см <sup>2</sup>	$R_a = 2100$ кг/см <sup>2</sup>	$R_a = 3150$ кг/см <sup>2</sup>	$R_a = 2100$ кг/см <sup>2</sup>	$R_a = 2100$ кг/см <sup>2</sup>	$R_a = 2100$ кг/см <sup>2</sup>	$R_a = 2100$ кг/см <sup>2</sup>	БЕЗ ЗАКА.	С ЗАКА.	
		В I	3400 кг/см <sup>2</sup> А III	A I	ВСт.З	В I	A I	A II	ГРУППА МАРКИ Ст.З			
П2-4(н)	ДИАМЕТР, ММ	Ф3	Ф4	Ф8	Ф12	Ф14	Ф5,5	Ф12	Ф12	-60x8	59,22	60,58
	ДЛИНА, М	31,68	68,28	111,57	3,15	3,12	0,48	0,40	0,36	0,18		
	ВЕС, КГ	1,74	6,76	44,07	2,79	3,76	0,10	0,36	0,32	0,18		
П2-4(н) 100	ДИАМЕТР, ММ	Ф3	Ф4	Ф8	Ф12	Ф14	Ф5,5	Ф12	Ф12	100-60 x8 x8 x8	64,64	69,23
	ДЛИНА, М	31,68	68,28	125,29	3,15	3,12	0,48	1,94	0,16	0,08		
	ВЕС, КГ	1,74	6,76	49,49	2,79	3,76	0,10	1,70	1,95	0,30		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		П2-4 (H)	П2-4 (H) 100
ВЕС	КГ	3550	3550
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	59.22	60.58
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	42.00	45.84
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ  
СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
- \* 3. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ  
ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
4. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА  
СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

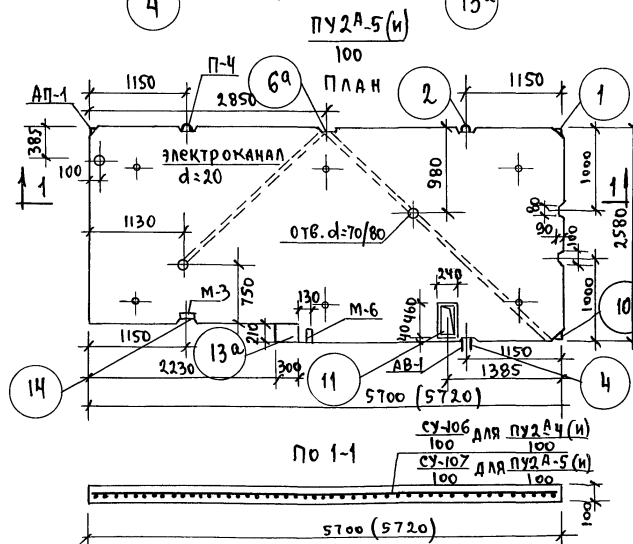
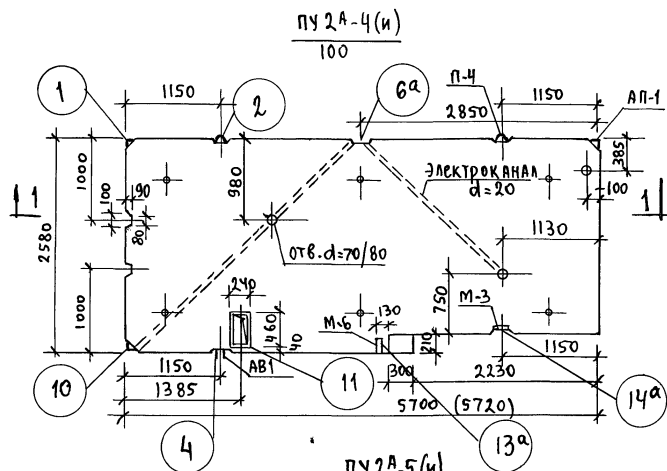


Спецификация арматурных и закладных элементов				
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во на изд. шт	Вес элем. кг	Общий вес кг
П2-5 (И)	с-107	1	57.48	57.48
	фс-1	3	0.40	1.20
	фс-2	3	0.18	0.54
	М-4а	1	0.66	0.66
	М-5	1	0.70	0.70
Итого:				60.58
ПУ2-5 (И)	с-107	1	61.88	61.88
	фс-1	3	0.40	1.20
	фс-2	3	0.18	0.54
	М-3	1	2.59	2.59
	М-4а	1	0.66	0.66
Итого:				68.21

Выборка стали									
По арматурным элементам					По закладным деталям			Общий вес, кг	
Марка изделия	Характеристика стали	Класс	Вид	В. ст. 3	В. ст. 3	В. ст. 3	В. ст. 3	В. ст. 3	В. ст. 3
П2-5 (И)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф12	Ф14	Ф8	Ф12	Ф12
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	3.15	3.12	11.57	0.40	0.36
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	2.79	3.76	44.07	0.36	0.32
ПУ2-5 (И)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф12	Ф14	Ф8	Ф12	Ф12
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	3.15	3.12	12.72	1.94	0.26
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	2.79	3.76	48.47	1.70	0.64

Показатели на изделие		
Марка изделия	П2-5 (И)	ПУ2-5 (И)
Вес	кг	3550
Объем бетона	м³	1.41
Вес стали	кг	59.22
Расход стали на 1м³ бетона	кг	42.00
Марка бетона	—	200

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ							23
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТОВ	№ ЛИСТОВ	
ПУ 2А-4(и) 100	СУ-106/100	1	62.90	62.90	52		
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131		
	ФС-1	3	0.40	1.20	64		
	М-3	1	2.59	2.59	129		
	ИТОГО:			69.07			
ПУ 2А-5(и) 100	СУ-107/100	1	61.88	61.88	53		
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131		
	ФС-1	3	0.40	1.20	64		
	М-3	1	2.59	2.59	129		
	ИТОГО:			68.05			

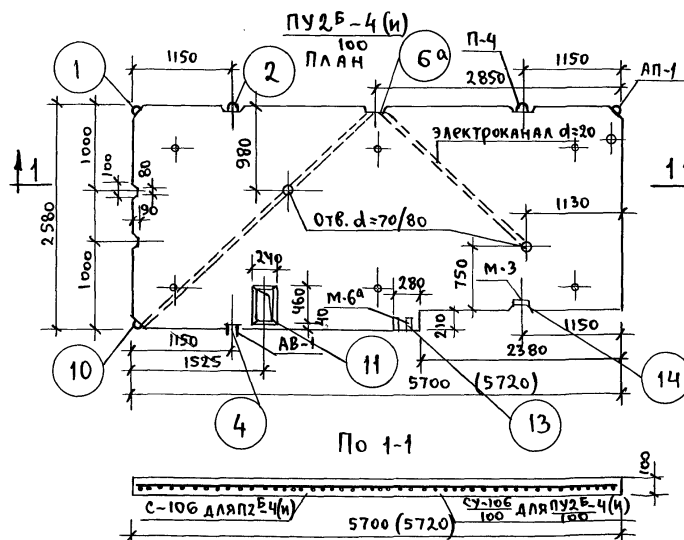
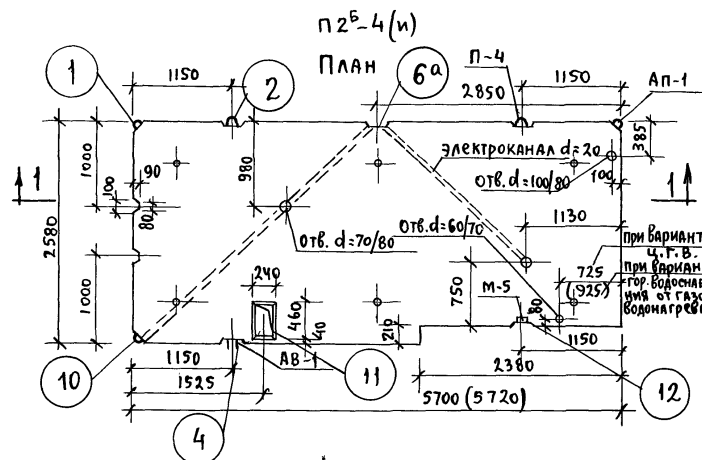
ВЫБОРКА СТАЛИ											
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			Общ. вес кг		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС	РА=3150 КГ/СМ <sup>2</sup> ВЛ	РА=3400 КГ/СМ <sup>2</sup> АЛ	РА=2100 КГ/СМ <sup>2</sup> АЛ	РА=3150 КГ/СМ <sup>2</sup> ВЛ	РА=2100 КГ/СМ <sup>2</sup> ВЛ	РА=2100 КГ/СМ <sup>2</sup> АЛ	БЕЗ ЗАКЛ. ДЕТ.	С ЗАКЛ. ДЕТ.	БЕЗ ЗАКЛ. ДЕТ.
ПУ 2А-4(и) 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	—	—
	Длина, м	31.68	68.28	125.29	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	—	0.15
	Вес, кг	1.74	6.76	49.49	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	—	1.95
ПУ 2А-5(и) 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	—	—
	Длина, м	31.68	68.28	125.29	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	—	0.15
	Вес, кг	1.74	6.76	49.49	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	—	1.95

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ 2А-4(и) 100	ПУ 2А-5(и) 100	
ВЕС	3550	3550	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	65.14	69.07
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	46.19	45.47
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

#### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе — с закладными деталями.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия ПУ 2А-4(и), ПУ 2А-5(и) У. Опалубочные чертежи.	Серия 1-464 А	Альбом У часть 1-м	Лист № 23	1965
------------------------------------	---	------------------	-----------------------	--------------	------



Спецификация арматурных и закладных элементов						24
Марка изделия	Марка элементов	кол-во на изд. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	№ № листов	
ПЗБ-4(и)	с-106	1	57,48	57,48	52	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0,50	0,50	131	
	фс-1	3	0,40	1,20	64	
	фс-2	2	0,18	0,36	64	
	М-5	1	0,70	0,70	129	
	Итого:			60,24		
ПУЗБ-4(и)	с-106	1	62,90	62,90	52	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0,50	0,50	131	
	фс-1	3	0,40	1,20	64	
	фс-2	2	0,18	0,36	64	
	М-3	1	2,59	2,59	129	
	Итого:			68,89	129	

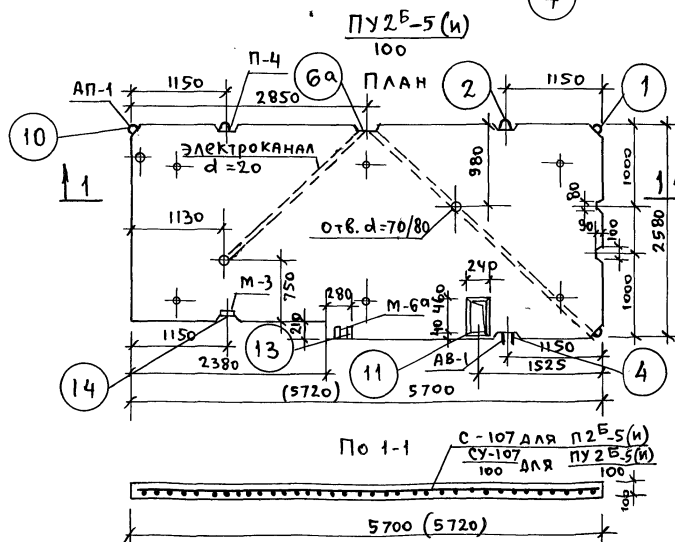
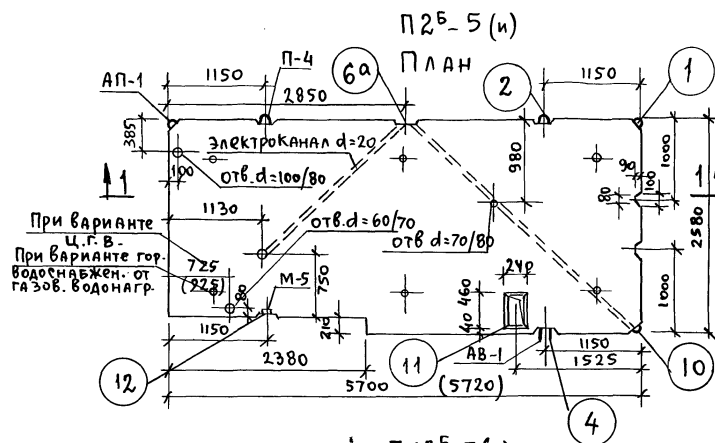
Выборка стали											
По арматурным элементам						По закладным деталям			Общ. вес, кг		
Марка изделия	Характер. стали	Класс	Ra=3150 кг/см <sup>2</sup>	Ra=2100 кг/см <sup>2</sup>	Ra=2100 кг/см <sup>2</sup>	Ra=3150 кг/см <sup>2</sup>	Ra=2100 кг/см <sup>2</sup>	Ra=2100 кг/см <sup>2</sup>	Без закл. дет.	с закл. дет.	
ПЗБ-4(и)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5,5	Ф12	Ф12	Ф12
ПЗБ-4(и)	Длина, м	28,38	68,28	11,57	0,81	3,15	3,12	0,48	—	0,36	0,10
ПЗБ-4(и)	Вес, кг	1,56	6,76	44,07	0,50	2,79	3,76	0,10	—	0,32	0,38
ПУЗБ-4(и)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5,5	Ф12	Ф12	Ф12
ПУЗБ-4(и)	Длина, м	28,38	68,28	12,52	0,81	3,15	3,12	0,48	1,54	—	0,16
ПУЗБ-4(и)	Вес, кг	1,56	6,76	49,49	0,50	2,79	3,76	0,10	1,34	—	0,19

Показатели на изделие			
Марка изделия	ПЗБ-4(и)	ПУЗБ-4(и)	
Вес	кг	3550	3550
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1,41	1,41
Вес стали	кг	59,94	64,96
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	42,22	46,07
Марка бетона	—	200	200

### Примечания:

1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в м.м.
3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия ПЗБ-4(и), ПУЗБ-4(и) Упаковочные чертежи.	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 1-М	Лист N 24	1965
---------------------------------	---	---------------	-----------------------	-----------	------



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						25
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО МАТ. ШТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛИСТОВ	
П2Б-5(и)	С-107	1	57.48	57.48	53	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	ФС-2	3	0.18	0.54	64	
	М-5	1	0.70	0.70	129	
	ИТОГО :			60.42		
ПУ2Б-5(и)	СУ-107	1	61.88	61.88	53	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	ФС-2	3	0.18	0.54	64	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
100	ИТОГО :			68.05		

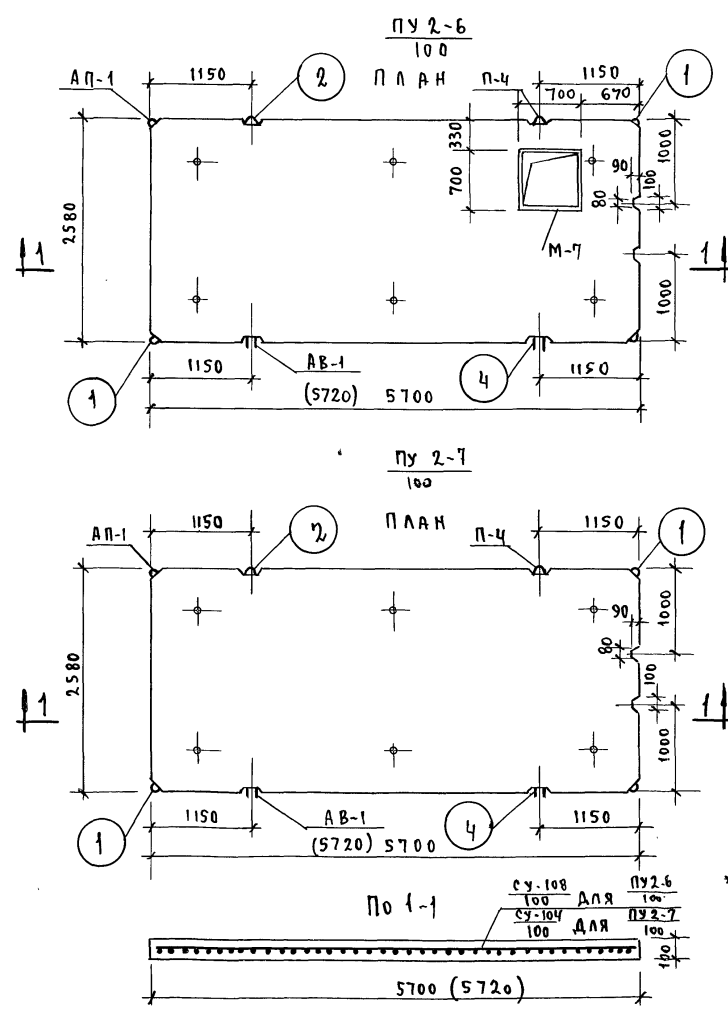
ВЫБОРКА СТАЛИ													
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ							ПО ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ОБЩ. ВЕС, КГ		
МАРКА	ХАРАКТЕРИСТИКА	R <sub>a</sub> =3150	R <sub>a</sub> =3400	R <sub>a</sub> =2100	R <sub>a</sub> =3150	R <sub>a</sub> =3400	R <sub>a</sub> =2100	R <sub>a</sub> =3150	R <sub>a</sub> =3400	R <sub>a</sub> =2100	Без	с	
ИЗДЕЛИЯ	СТАЛИ КЛАСС	В I	В II	В I	В I	В I	В I	В I	В I	В I	ЗАКЛ. ДЕТА.	ЗАКЛ. ДЕТА.	
П2Б-5(и)	ДИАМЕТР, ММ	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	Ф12	60x8		
	ДЛИНА, М	31.68	68.28	111.57	0.81	3.15	3.12	0.48	—	0.36	0.10	59.72	60.42
ПУ2Б-5(и)	ВЕС, КГ	1.74	6.76	44.07	0.50	2.79	3.76	0.10	—	0.32	0.38		
	ДИАМЕТР, ММ	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	—	60x8		
100	ДЛИНА, М	31.68	68.28	122.72	0.81	3.15	3.12	0.48	1.54	—	0.16	64.12	68.05
	ВЕС, КГ	1.74	6.76	48.47	0.50	2.79	3.76	0.10	1.34	—	0.66		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	П2Б-5(и)	ПУ2Б-5(и)	
ВЕС	КГ	3550	3550
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	59.72	64.12
РАСХОД СТАЛИ НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	42.35	45.47
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

### ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Все стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П2Б-5(и) у.опалубочные чертежи.	ПУ2Б-5(и) 100	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист N 25	1965
------------------------------------	--	------------------	-----------------	-----------------------	--------------	------



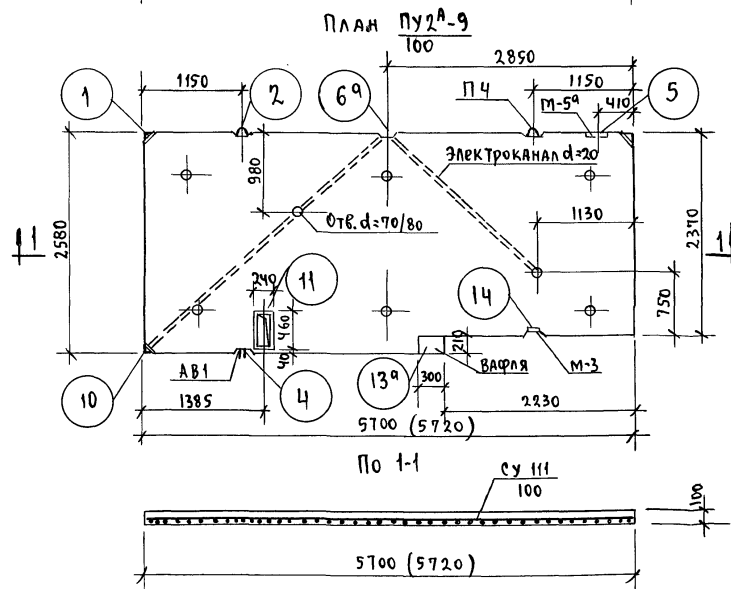
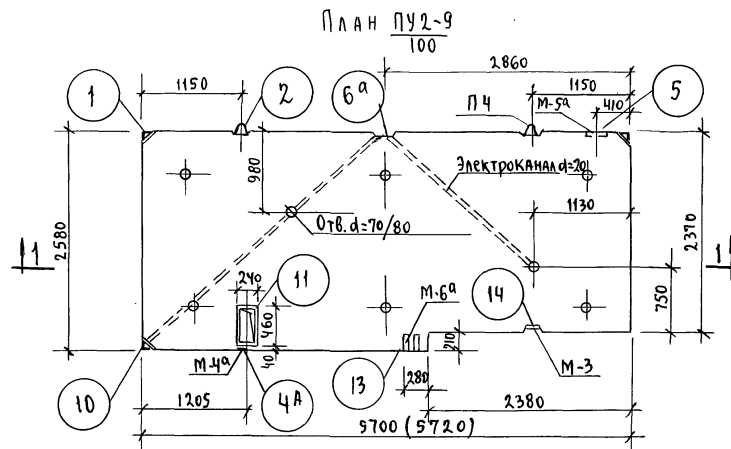
Спецификация арматурных и закладных элементов						
Марка изделия	Марка элементов	кол-во шт.	Вес кг.	Общий вес кг.	№ № листов	
ПУ 2-6 100	СУ-108	1	61.80	61.80	54	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	М-7	1	12.60	12.60	130	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	ФС-2	2	0.18	0.36		
Итого:				76.96		
ПУ 2-7 100	СУ-104	1	58.43	58.43	50	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	ФС-2	2	0.18	0.36	64	
	Итого:			60.99		

Выборка стали											
По арматурным элементам								По закладным деталям		Общ. вес. кг.	
Марка изделия	Характеристики стали	R <sub>a</sub> = 3150 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>a</sub> = 2100 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>a</sub> = 2100 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>a</sub> = 2100 кг/см <sup>2</sup>		Без закл. дет.	с закл. дет.
		В I	А I	В I	А I	В I	А I	В I	А I		
ПУ 2-6 100	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ12	50 x 5	
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	120.15	1.46	3.00	64.36
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	47.46	1.29	11.31	76.96
ПУ 2-7 100	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	—	—	
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	111.61	—	—	60.99
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	44.09	—	—	—

Показатели на изделие			
Марка изделия	ПУ 2-6 100	ПУ 2-7 100	
Вес	кг	3550	3680
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.42	1.47
Вес стали	кг	64.36	76.96
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	45.33	41.49
Марка бетона	—	200	200

Примечания:  
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.  
2. Все размеры даны в мм.  
3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.  
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия уопалубочные чертежи.	ПУ 2-6, 100 ; ПУ 2-7 100	Серия 1-464 А	Альбом V Часть I-М	Лист № 26	1965г
------------------------------------	--	--------------------------------	------------------	-----------------------	--------------	-------



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ							27
Марка изд.	Марка элементов	Кол-во на изд.	Вес элем. кг	Общий вес, кг	П/Л	Листов	
ПУ2-9 100	сх-III 100	1	61.88	61.88	56		
	Фс1	3	0.40	1.20	64		
	М-3	1	2.59	2.59	129		
	М-4	1	0.66	0.66	129		
	М-5	1	1.15	1.15	129		
	М-6	1	1.34	1.34	129		
Итого:				69.36			
ПУ2А-9 100	сх-III 100	1	61.88	61.88	56		
	Анкерный выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131		
	Фс1	3	0.40	1.20	64		
	М-3	1	2.59	2.59	129		
	М-5	1	1.15	1.15	129		
	Итого:			67.88			

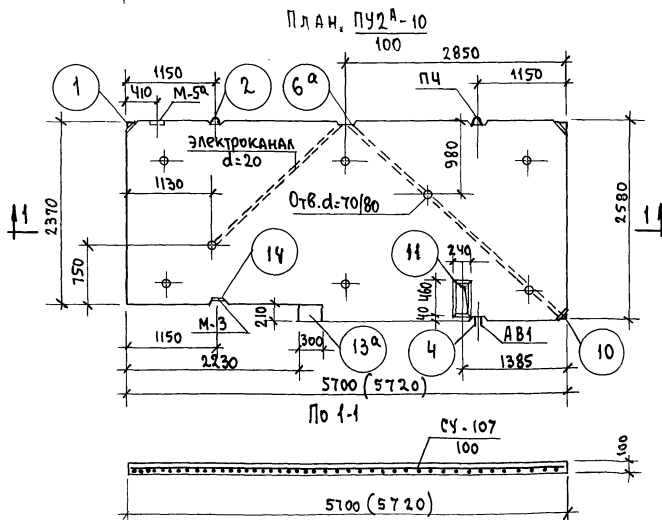
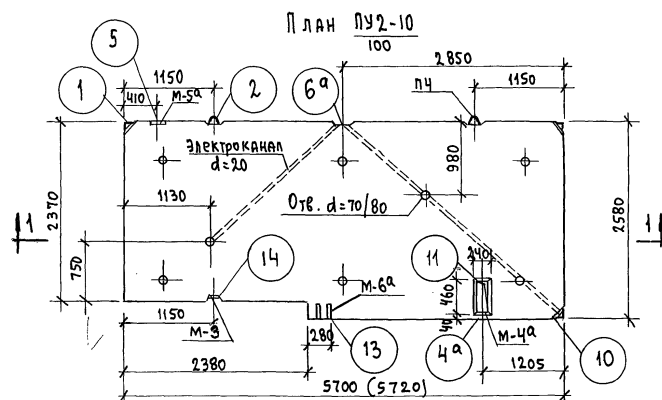
ВЫБОРКА СТАЛИ											
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ			Общ. вес кг		
Марка	Характеристика	Ra=3150 кг/см²	Ra=300	Ra=2100 кг/см²	Ra=2100	Ra=2100	Ra=2100	Без закл. дет.	с закл. дет.	Без закл. дет.	с закл. дет.
ИЗДЕЛИЯ	СТАЛИ	СТАЛИ	СТАЛИ	СТАЛИ	СТАЛИ	СТАЛИ	СТАЛИ	СТАЛИ	СТАЛИ	СТАЛИ	СТАЛИ
ПУ2-9	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	—	Ф12	Ф12	Ф12
100	Длина, м	31.68	63.28	0.48	122.72	3.15	3.12	—	1.94	0.36	0.16
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	48.47	2.79	3.76	—	1.70	0.32	0.13
ПУ2А-9	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	Ф10	Ф12	Ф12	Ф12
100	Длина, м	31.68	63.28	0.48	122.72	3.15	3.12	0.81	0.72	0.36	0.16
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	48.47	2.79	3.76	0.50	0.64	0.32	0.13

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
Марка изделия	ПУ2-9 100	ПУ2А-9 100	
Вес	Кг	3530	3530
Объем бетона	М³	1.41	1.41
Вес стали	Кг	63.62	69.36
Расход стали на 1 м³ бетона	Кг	45.0	45.05
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:
- Общие указания см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе — включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления К. дом. № 16.	Панели перекрытия (опалубочные чертежи)	ПУ2-9 100	ПУ2А-9 100	Серия 1-464А	Альбом часть 1-М	Лист № 27	1965г.
---	--	--------------	---------------	-----------------	---------------------	--------------	--------





Спецификация арматурных и закладных элементов							28
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО	ВЕС	ОБЩИЙ ВЕС	М	Н	
ПУ2-10 100	фс1	1	61.88	61.88	53		
	фс2	3	0.40	1.20	0.54	64	
	М-3	1	2.59	2.59	129		
	М-4а	1	0.66	0.66	129		
	М-5а	1	1.15	1.15	129		
	М-6а	1	1.34	1.34	129		
Итого				69.36			
ПУ2А-10 100	фс1	1	61.88	61.88	53		
	фс2	3	0.40	1.20	0.54	64	
	Якорный выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131		
	М-3	1	2.59	2.59	129		
Итого:				67.86			

ВЫБОРКА СТАЛИ									
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ					ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС	ВЕС	КЛАСС	МАРКА	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС	ВЕС	КЛАСС
ПУ2-10 100	ф3	ф4	ф5	ф6	ф7	ф8	ф9	ф10	ф11
ПУ2А-10 100	ф3	ф4	ф5	ф6	ф7	ф8	ф9	ф10	ф11

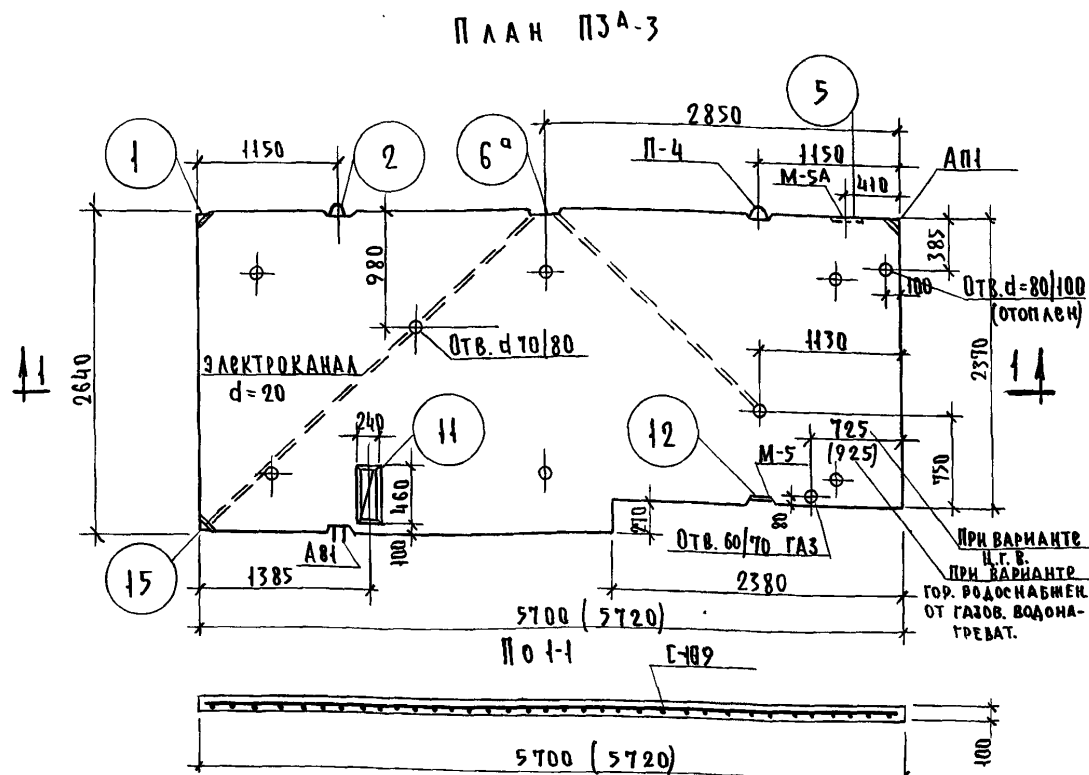
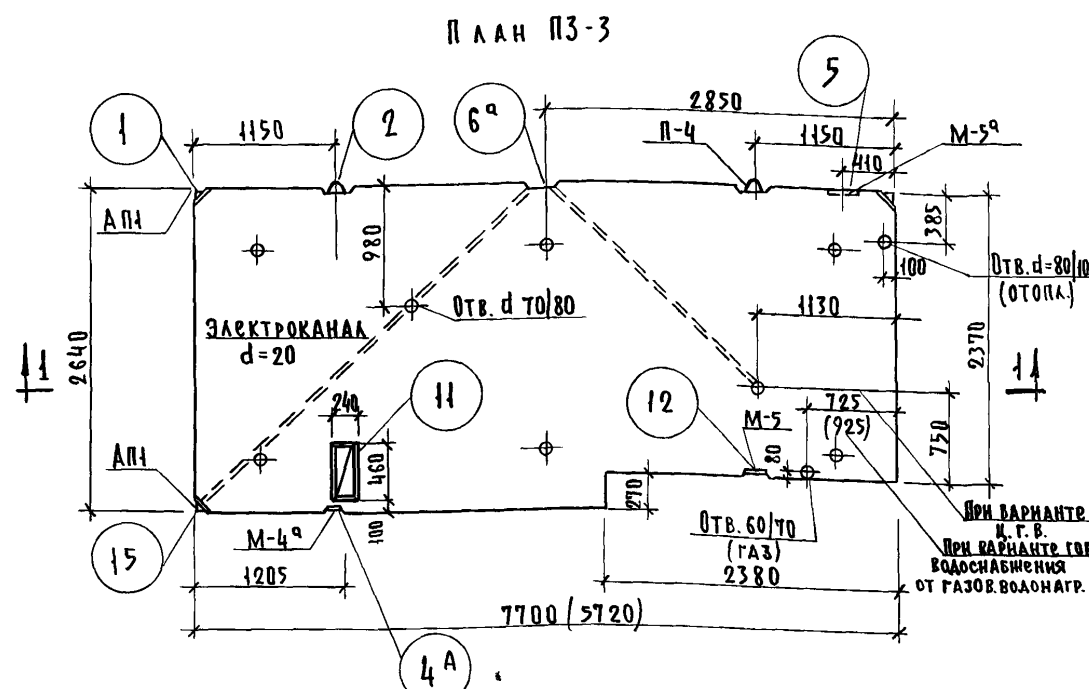
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ2-10 100	ПУ2А-10 100	
ВЕС	3530	3530	
ОБЪЕМ БЕТОНА	1.41	1.41	
ВЕС СТАЛИ	63.67	64.12	67.86*
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	45.1	45.5	
МАРКА БЕТОНА	200	200	

- П р и м е ч а н и я:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.





РУК. АКБ-1		РОЗАНОВ	Г.А.Р.Х.ПР.	КОСТИН
ГЛАВНШ. АРБ-1	с	КОЧЕШКОВ	Г.А.ТЕХНОЛОГ	ГАИСИНСКИЙ
РУК. ОТА	д	БЛЮМЕНТАЛ	РУК. ГРУППЫ	БРУСНЕВ
ГЛАВНШ. ОТА	д	РОЗЕНБЕРГ	РАЗРАБОТКА	ШУМСКАЯ
ГЛАВНШ. ПР.	д	КИРИЛЛОВА	ПРОВЕРКА	МОНСЕРВА



С п е ц и ф и к а ц и я    А р м а т у р н ы х    и    з а к л а д н ы х    э л е м е н т о в							31
М А Р К А    и з д е л .	М А Р К А    э л е м е н т о в		К О Л - В О н а    и з д .    ш т .	В е с    э л е м . К Г	О б щ и й    в е с К Г		и л и    л и с т о в
ПЗ-3	С-109		1	57.88	57.88		55
	ФС1	ФС 2	3	Ф42 0.18	1.20 0.54	64	
	М-4 <sup>а</sup>		1	0.66	0.66		129
	М-5		1	0.70	0.70		129
	М-5 <sup>а</sup>		1	1.15	1.15		129
	И т о г о :					62.13	
ПЗА-3	С-109		1	57.88	57.88		55
	ФС1	ФС 2	3	Ф40 0.18	1.20 0.54	64	
	Анкерный выпуск АВ1		1	0.50	0.50		131
	М-5		1	0.70	0.70		129
	М-5 <sup>а</sup>		1	1.15	1.15		129
	И т о г о :					61.97	

ВЫБОРКА СТАЛИ													
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ								ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ				Общ. вес кг	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТ. СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ К 250	R <sub>0</sub> = 3150		R <sub>0</sub> = 3400	R <sub>0</sub> = 2100		R <sub>0</sub> = 2100	R <sub>0</sub> = 2100	R <sub>0</sub> = 2700	R <sub>0</sub> = 2100	Б03	С	
		В I		А III	А I	А I	ВСТ.3	А I	А I	А II	ГР.МАР. СТ.3	ЗАКЛ. ДВТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.
ПЗ-3	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф8	Ф12	Ф14	-	Ф12	Ф12	-60x8		
	Длина, м	31.68	73.97	0.48	44.16	3.15	3.12	-	0.40	0.72	0.40	59.62	62.13
	Вес, кг	1.74	7.32	0.10	43.91	2.79	3.76	-	0.36	0.64	1.51		
ПЗ-3 <sup>А</sup>	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф8	Ф12	Ф14	Ф10	-	Ф12	-60x8		
	Длина, мм	31.68	73.97	0.48	44.16	3.15	3.12	0.81	-	0.72	0.32	60.13	61.97
	Вес, кг	1.74	7.32	0.10	43.91	2.79	3.76	0.50	-	0.64	1.21		

Показатели на изделие			
Марка изделия		ПЗ-3	ПЗ А-3
Вес	кг	3580	3580
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.43	1.43
Вес стали	кг	59.62	60.12
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	62.13	61.97
Марка бетона	-	200	200

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
2. Все размеры даны в мм
- \*3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы

ИЗДАНИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
К ДОМУ № 46

ПАНЕЛИ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПЗ-З; ПЗА-З  
(ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)

Серия  
1-464 А

Альбом V  
Часть I-М

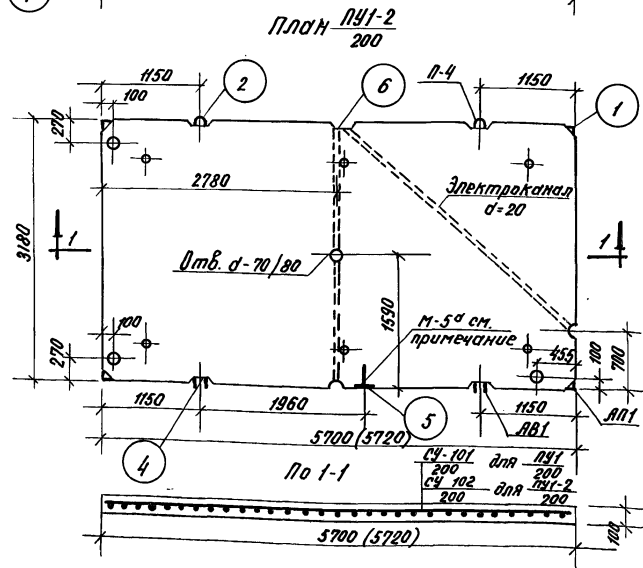
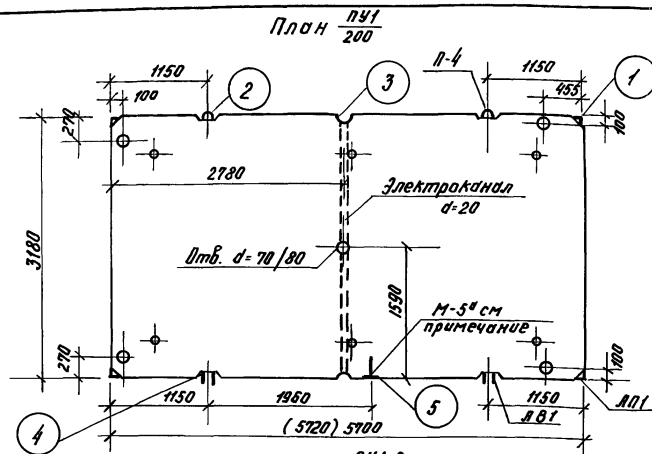
Лист №  
34

1965









Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во на изд. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	ЛН листов
ПУ1-1 200	сч-101 200	1	113.92	113.92	59
	Анкерный выпуск АБ1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
	Итого:			117.24	
ПУ1-2 200	сч-102 200	1	112.58	112.58	59
	Анкерный выпуск АБ1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
	Итого:			115.90	

Выборка стали										
По арматурным элементам									общ. вес кг	
Марка изделия	Характери- стика стали	Rσ = 3150		Rσ = 2100			Rσ = 3400		без заклад- оч.дет.	с заклад- оч.дет.
		В I		А I	В ст 3	А II				
ПУ1 200	Диаметр, мм	φ 3	φ 5.5	φ 10	φ 12	φ 14	φ 8	φ 12	117.24	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	14.78	95.10		
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	5.84	84.45		
ПУ1-2 200	Диаметр, мм	φ 3	φ 5.5	φ 10	φ 12	φ 14	φ 8	φ 12	115.90	
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10		
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	84.45		

Показатели на изделие			
Марка изделия		ПУ1-1 200	ПУ1-2 200
Вес	кг	45.25	45.25
Объем бетона	м³	1.81	1.81
Вес стали	кг	117.24	115.90
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	64.77	64.03
Марка бетона		200	200

#### Примечания:

- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
- Все размеры даны в м.м.
- Закладная деталь м-5ч устанавливается в панели перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщи. 350 мм из керамзитобетона  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ .
- Вес стали дан с учетом двукратного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления.	Панели перекрытия /ополудочные чертежи/	ПУ1-1 200	ПУ1-2 200	Серия 1-464 А	Альбом Часть 1-М	Лист 35	1965
пр. С. 9/12 - 78.	кон. Фомин						



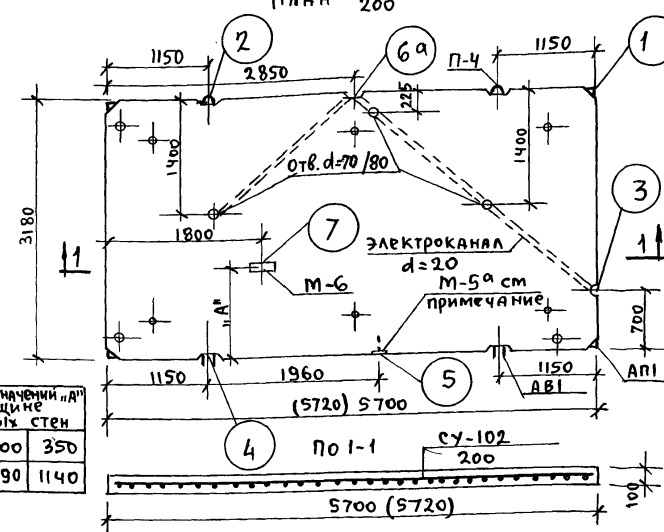
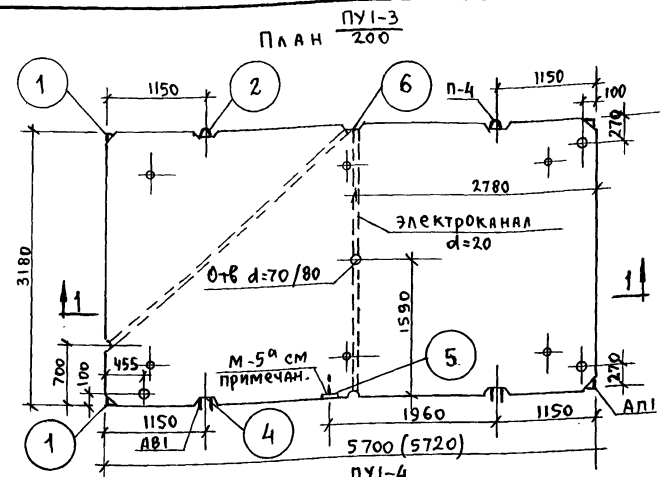


ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ  $\lambda_{\text{н}}$  при толщине наружных стен

250	300	350
1040	1090	1140

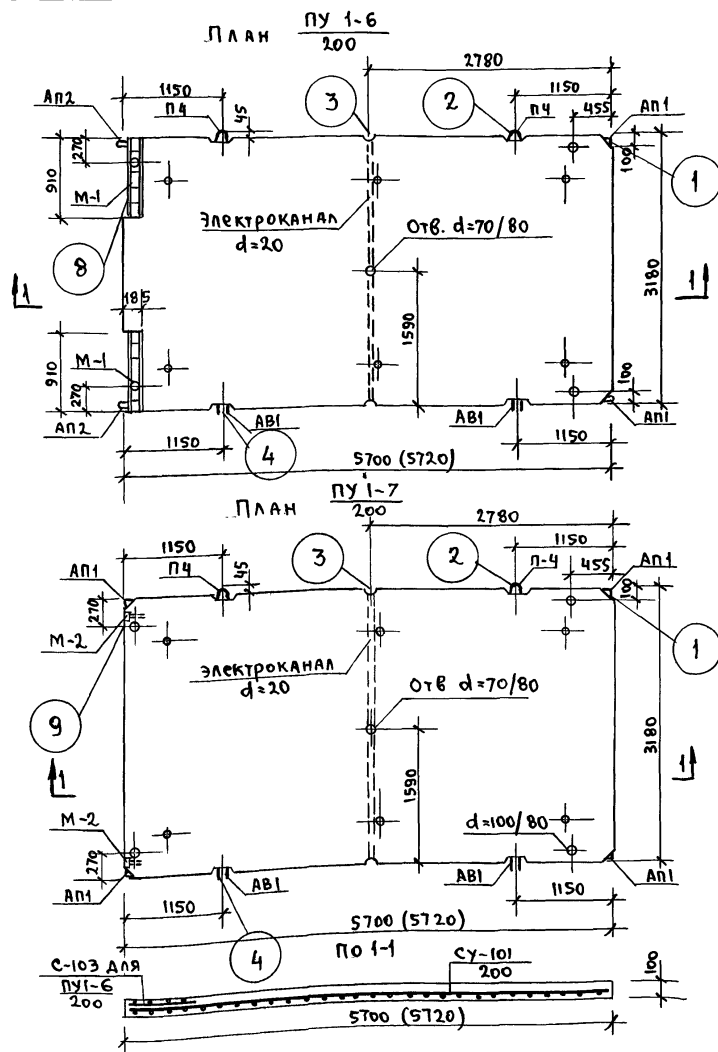
Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка изделия	Марка элементов	Кол. на издел. шт	Вес элемента кг	Общий вес кг	м м листов
ПУ1-3/200	СУ-102/200	1	112.58	112.58	49
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	ФРС-1	4	0.40	1.60	
	ФРС-2	4	0.18	0.72	64
	Итого:			115.90	
ПУ1-4/200	СУ-102/200	1	112.58	112.58	49
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	ФРС-1	4	0.40	1.60	
	ФРС-2	4	0.18	0.72	64
	Итого:			117.24	

Выборка стали														
по арматурным элементам											по заклад. деталям		Общ. вес кг	
Марка издел.	Характеристика стали	R <sub>a</sub> = 3150			R <sub>a</sub> = 2100			R <sub>a</sub> = 3400			R <sub>a</sub> = 2100	Без закл. дет.	с заклад. дет.	
		В I	А I	А I В. ст. 3	А II	А I	А II	А I	А II	Без закл. дет.	с заклад. дет.			
пу1-3 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф12	—	—	—	—	—	
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10	—	—	—	115.90	—	
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	84.45	—	—	—	—	—	
пу1-4 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф12	Ф12	Ф12	Ф12	Ф12	Ф12	
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10	0.72	0.28	0.28	115.90	117.24	
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	84.45	0.64	0.70	0.70	—	—	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
Марка изделия		ПУ1-3 200	ПУ1-4 200
Вес	кг	4530	4530
Объем бетона	м³	1.81	1.81
Вес стали	кг	115.90	115.90
Расход стали на 1м³ бетона	кг	64.03	117.24
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе — включая закладные детали.
  - Закладная деталь М-5 устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм. из керамзитобетона  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.



Спецификация арматурных и закладных элементов						37
Марка изделия	Марка элементов	кол-во на изд шт	Вес элемента кг	Общий вес кг	кн листов	
ПУ-6 200	СУ-101 200	1	113.92	113.92	59	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФРС-1	3	0.40	1.20	64	
	С-103	2	4.31	8.62	49	
	М-1	2	6.15	12.30	129	
	Итого:			137.22		
ПУ-7 200	СУ-101 200	1	113.92	113.92	59	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФРС-1	3	0.40	1.20	64	
	М-2	2	1.12	2.24	129	
	Итого			118.54		

ВЫБОРКА СТАЛИ											
По арматурным элементам						По закладным элементам					
Марка изделия	Характеристика стали	Класс	Сталь	Класс	Сталь	Марка	Класс	Сталь	Класс	Сталь	Общий вес, кг
ПУ-6 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф8	Ф12	Ф14	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Вс без закл. дет.
	Длина, м	25.08	14.78	9.61	5.92	1.62	4.20	3.12	83.67	1.50	124.92
	Вес, кг	1.38	5.84	8.44	7.16	1.00	3.72	3.76	17.61	1.34	137.22
ПУ-7 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф8	Ф12	Ф14	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Вс без закл. дет.
	Длина, м	25.08	14.78	9.61	5.92	1.62	4.20	3.12	83.67	1.50	116.30
	Вес, кг	1.38	5.84	8.44	7.16	1.00	3.72	3.76	16.15	1.34	118.54

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
Марка изделия		ПУ-6 200	ПУ-7 200
Вес	кг	4480	4530
Объем бетона	м3	1.79	1.81
Вес стали	кг	124.92	116.30
Расход стали на 1м3 бетона	кг	69.78	64.25
Марка бетона		200	200

- Примечания:
- Общие указания см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей. В знаменателе - включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия /опалубочные чертежи/.	ПУ-6 200, ПУ-7 200	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 37	1965г
------------------------------------	---	--------------------------	------------------	-----------------------	--------------	-------

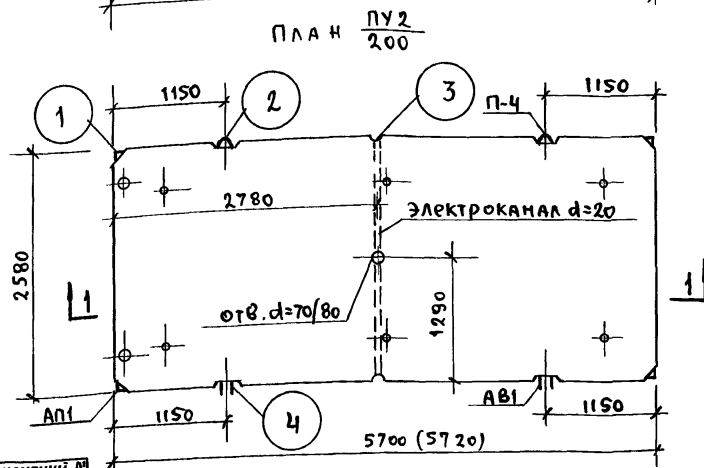
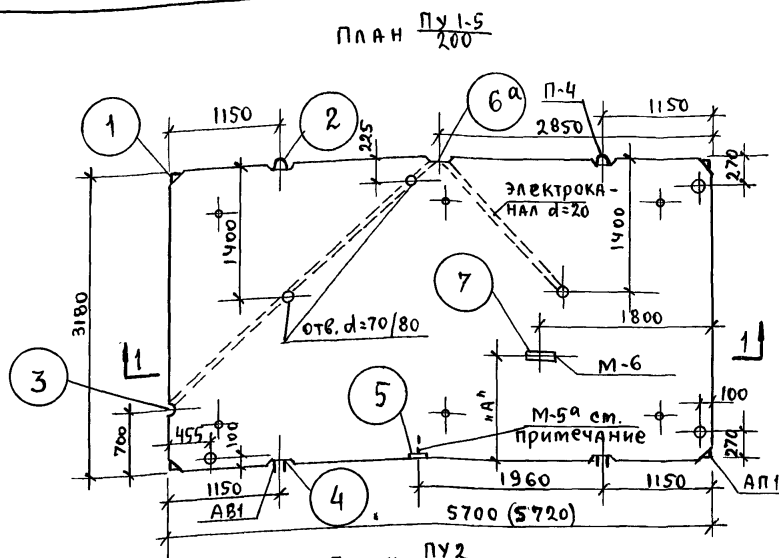
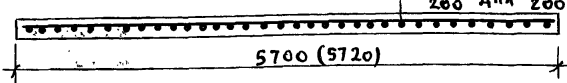


Таблица значений, R при толщине наружных стен		
250	300	350
1040	1090	1140

ПУ 1-5  
200  
ПУ 2  
200

По 1-1



Спецификация арматурных и закладных элементов						38
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во на изд. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	ПМ листов	
ПУ 1-5 200	с-102 200	1	112,58	112,58	59	
	Анкерный выпуск АВ1	2	0,50	1,00	131	
	ФС-1	4	0,18	0,72	64	
	ФС-2	4	0,18	0,72	64	
	М-6	1	1,34	1,34	129	
Итого:				117,24		
ПУ 2 200	с-104 200	1	66,41	66,41	60	
	Анкерный выпуск АВ1	2	0,50	1,00	131	
	ФС-1	3	0,40	1,20	64	
	ФС-2	2	0,18	0,36	64	
	Итого:			68,97		

Выборка стали									
По арматурным элементам						По закладным деталям		Общий вес кг	
Марка изделия	Характеристика стали	Класс	Ra=3150	Ra=2100	Ra=3400	Ra=2100	Ra=2100	Без закладных	с закладными
	В1	А1	А1	А1	А1	А1	А1	дет.	дет.
ПУ 1-5 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф5,5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф12	Ф12
	Длина, м	4224	85,83	1,62	4,20	3,12	11,38	95,10	0,72
	Вес, кг	2,32	16,15	1,00	3,72	3,76	4,50	84,45	0,64
ПУ 2 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10
	Длина, м	28,58	68,28	0,48	1,62	4,20	3,12	11,38	77,10
	Вес, кг	1,56	6,76	0,10	1,00	3,72	3,76	4,50	47,57

Показатели на изделие			
Марка изделия	ПУ 1-5 200	ПУ 2 200	
Вес	кг	4530	3680
Объем бетона	м³	1,81	1,47
Вес стали	кг	117,24	68,97
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	64,04	46,92
Марка бетона	200	200	

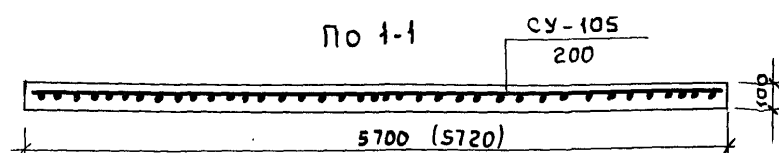
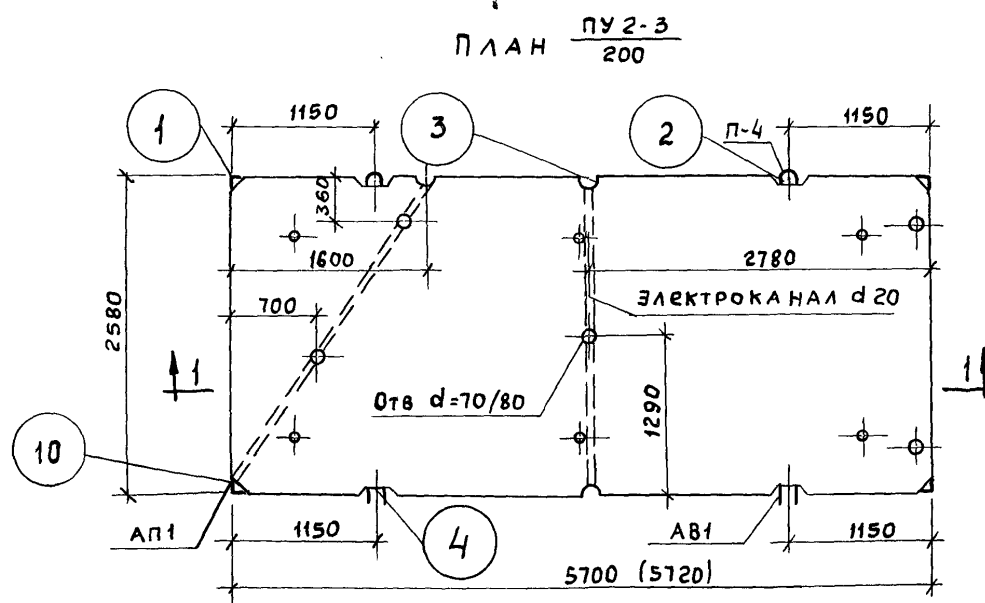
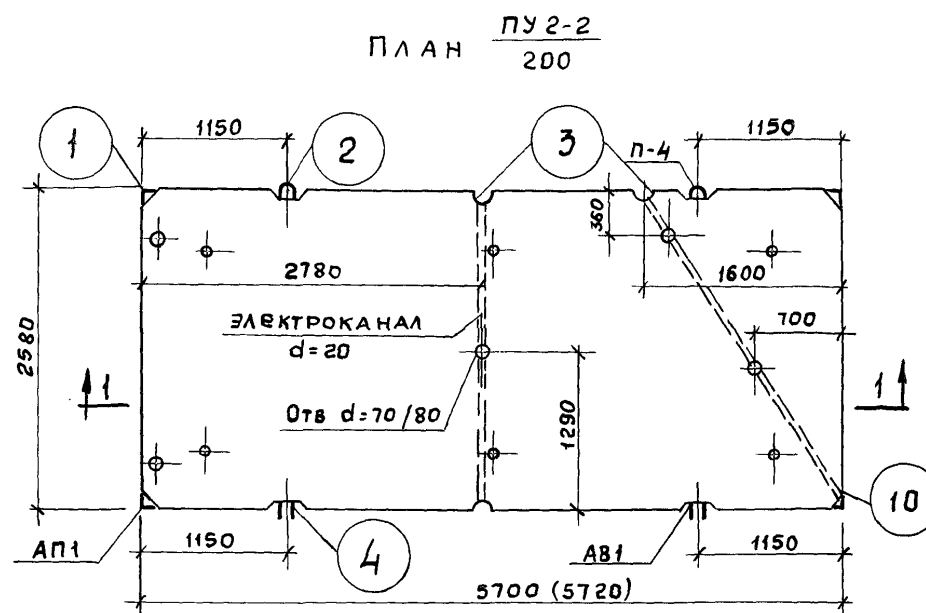
#### Примечания:

- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
- Все размеры даны в мм.
- В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
- Закладная деталь М-5а устанавливается в панелях перекрытий, только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм. из керамзитобетона  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
- Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия / опалубочные чертежи /	ПУ 1-5 200	ПУ 2 200	серия 1-464 А	Альбом часть 1-М	Лист № 38	1965г
------------------------------------	--	---------------	-------------	------------------	---------------------	--------------	-------

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТОВ
ПУ 2-2 200	СУ-105 200	1	66.16	66.16	60
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	2	0.18	0.36	
Итого:				68.72	



## ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ										Общ. вес кг	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИ- СТИКА КЛАСС СТАЛИ КГ/СМ <sup>2</sup>	R <sub>a</sub> = 3150			R <sub>a</sub> = 2100			R <sub>a</sub> = 3400		БЕЗ ЗА- КЛАД. ДЕТ.	с ЗАКЛА- ДЕТ.
		В I			А I		А I вст.3	А III			
ПУ2-2 200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ10	68.72	
ПУ2-3 200	Длина, м	28.38	68.28	0,48	1.62	4.20	3.12	14.78	74.53		
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	5.84	45.98		

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПУ 2-2 200	ПУ 2-3 200
ВЕС	КГ	3680	3680
Объем бетона	М <sup>3</sup>	1.47	1.47
ВЕС СТАЛИ	КГ	68.72	68.72
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	46.75	46.75
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

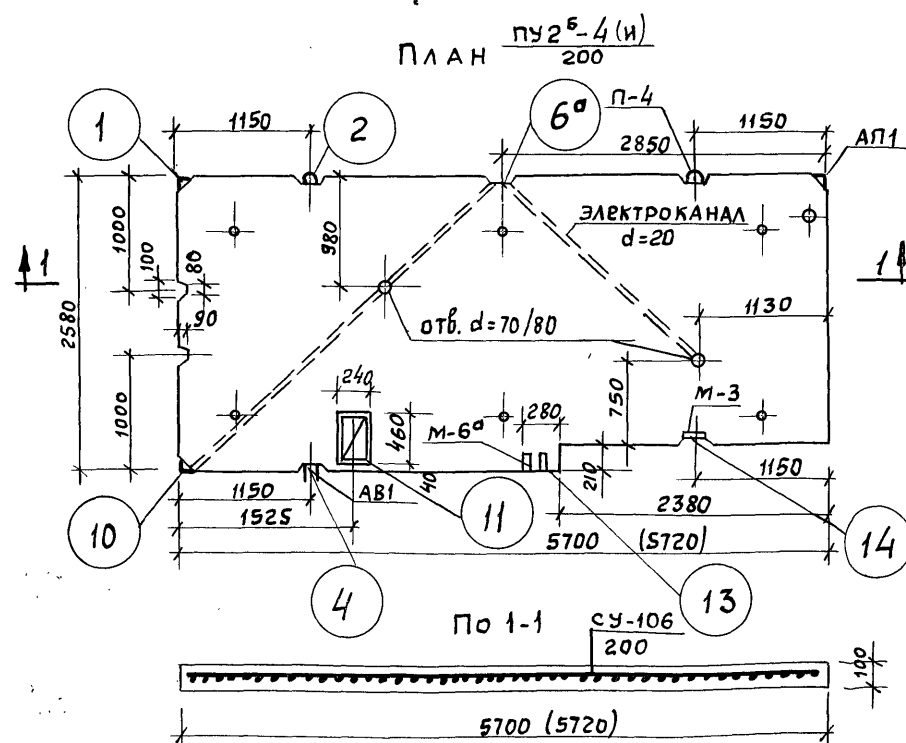
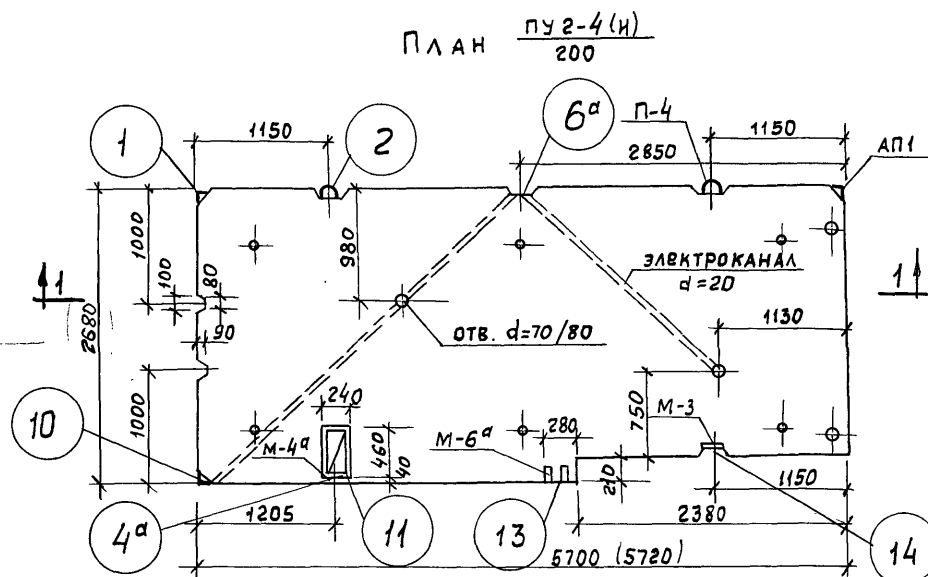
## ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
- Все размеры даны в мм.
- Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

ЖИЛИЩНО-ПЕЧАТ

изделия  
заводского изготовленияПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ  
/опалубочные чертежи/ПУ 2-2  
200 ; ПУ 2-3  
200серия  
1-464ААльбом V  
часть 1-мЛист №  
39

1965



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						40
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ	
ПУ2-4(И) 200	СУ-106 200	1	71.58	71.58	61	
	ФС-1	3	0.40	1.20	0.54	
	ФС-2	3	0.18	0.54	0.54	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
	М-4А	1	0.66	0.66	129	
ПУ2Б-4(И) 200	М-6А	1	1.34	1.34	129	
	ИТОГО:			77.91		
	СУ-106 200	1	71.58	71.58	61	
	Анкерный выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	0.54	
ПУ2Б-4(И) 200	ФС-2	3	0.18	0.54	0.54	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
	М-6А	1	1.34	1.34	129	
ИТОГО				77.75		

ВЫБОРКА СТАЛИ														
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ								ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ				Общ. вес кг		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС СТАЛИ	R <sub>a</sub> = 3150		R <sub>a</sub> = 3400		R <sub>a</sub> = 2100		R <sub>a</sub> = 3150	R <sub>a</sub> = 2100	R <sub>a</sub> = 2100	Без заклад. дет.	с заклад. дет.	
			В I	В II	А I	А I ВСтЗ	В I	А I						группа марок СтЗ
ПУ2-4(И) 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12		100х8	60х8	40х8	
	Длина, м	31.68	68.28	14.78	34.81	3.15	3.12	0.48	1.94	0.16	0.08	0.26	73.32	77.91
	Вес, кг	1.74	6.76	5.84	52.33	2.79	3.76	0.10	1.70	1.95	0.30	0.64		
ПУ2Б-4(И) 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12		100х8	40х8		
	Длина, м	31.68	68.28	14.78	34.81	3.15	3.12	0.48	1.94	0.16	0.26		73.82	77.75
	Вес, кг	1.74	6.76	5.84	52.33	2.79	3.76	0.10	1.34	1.95	0.64			

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ2-4(И) 200	ПУ2Б-4(И) 200	
ВЕС	КГ	3550	3550
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	73.32	77.91
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТОНА	КГ	52.00	52.35
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

изделия  
заводского изготовления

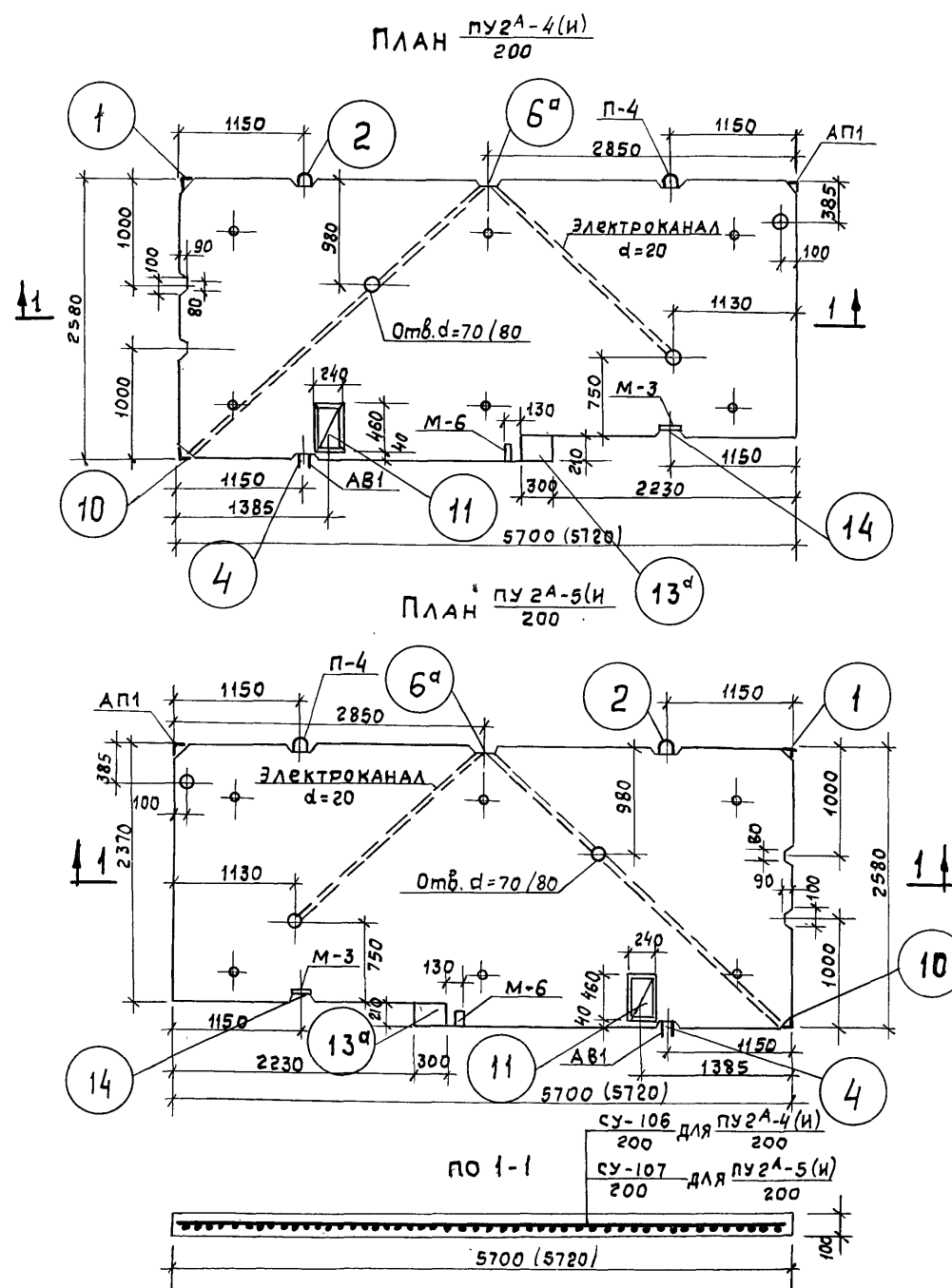
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ  $\frac{\text{ПУ2-4(И)}}{200}$  ;  $\frac{\text{ПУ2Б-4(И)}}{200}$   
(опалубочные чертежи)

Серия  
1-464А

Альбом V  
часть 1-м

Лист №  
40

1965г



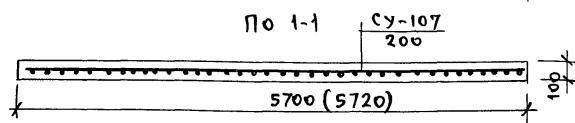
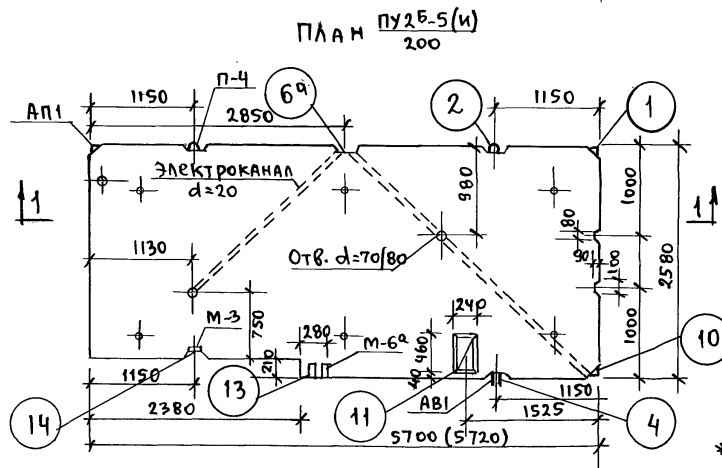
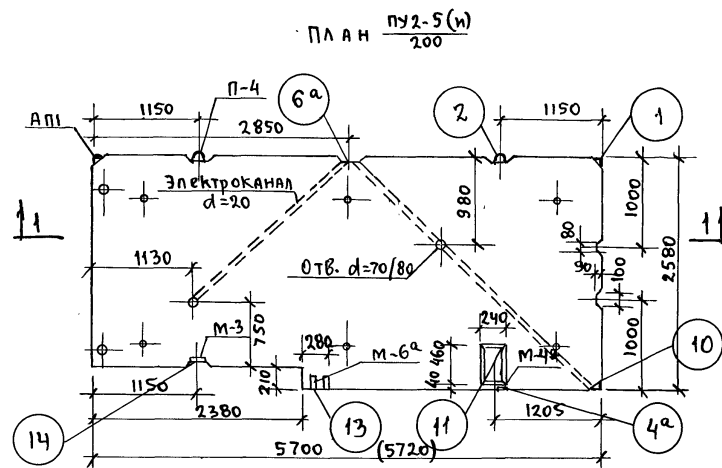
спецификация арматурных и закладных элементов					
МАРКА изделия	марка элементов	кол-во на изд. шт.	вес элемента кг	общий вес кг	ЛН листов
пу2А-4(и) 200	СУ-106 200	1	71.58	71.58	61
	АНКЕРНЫЙ выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	М-3	1	2.59	2.59	
	М-6	1	1.34	1.34	129
Итого:				77.75	
пу2А-5(и) 200	СУ-107 200	1	71.58	71.58	61
	АНКЕРНЫЙ выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	М-3	1	2.59	2.59	
	М-6	1	1.34	1.34	129
Итого:				77.75	

ВЫБОРКА СТАЛИ											
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ				ОБЩ. ВЕС	
МАРКА изделия	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Класс	Ra=3150 В1	Ra=3400 А III	Ra=2100 А I	Ra=3150 В1	Ra=2100 А I	Ra=2100 Ст 3	Без заклад. дет.	с заклад. дет.	ВЕС
пу2А-4(и) 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	Ф100x8-40x8	
	Длина, м	31.68	68.28	4.78	84.81	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	0.16 0.28 73.82 77.75
	Вес, кг	1.74	6.76	5.84	52.33	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	1.95 0.70
пу2А-5(и) 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	Ф100x8-40x8	
	Длина, м	31.68	68.28	4.78	84.81	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	0.16 0.28 73.82 77.75
	Вес, кг	1.74	6.76	5.84	52.33	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	1.95 0.70

показатели на изделие			
МАРКА изделия	пу2А-4(и) 200	пу2А-5(и) 200	
ВЕС	кг	3550	3550
Объем бетона	м³	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	кг	73.82	77.75
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	кг	52.35	52.35
МАРКА БЕТОНА		200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы

ИЗДАНИЕ 1965г



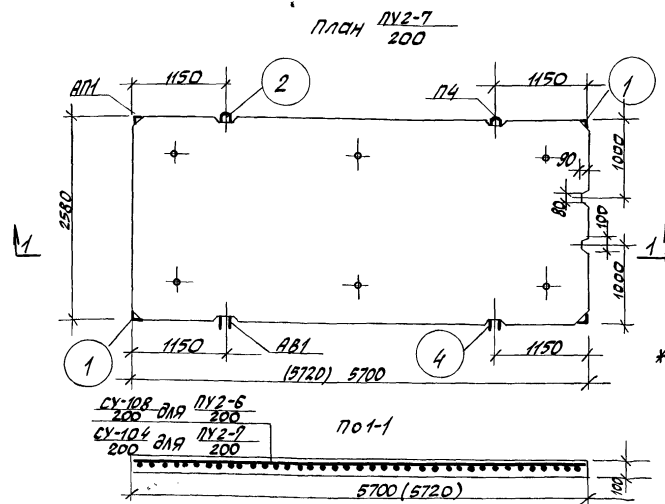
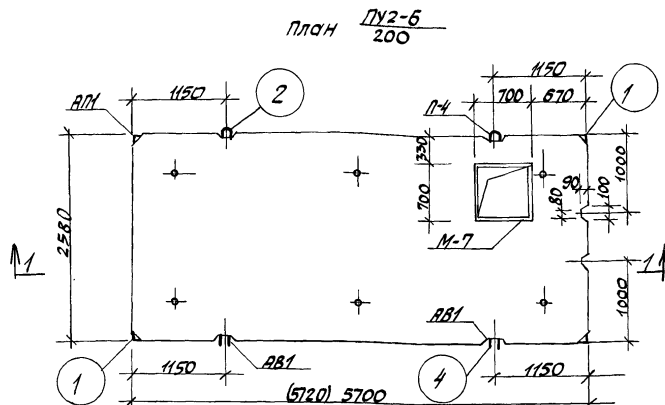
Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	Марка элемента	Кол-во изд. шт	Вес элемента кг	Общий вес кг	ММ листов
п/у-5(и) 200	с/у-107 200	1	71.58	71.58	61
	фс-1	3	0.40	1.20	64
	фс-2	3	0.18	0.54	
	м-3	1	2.59	2.59	
	м-4 <sup>а</sup>	1	0.66	0.66	
п/у2Б-5(и) 200	м-6 <sup>а</sup>	1	1.34	1.34	129
	Итого:			77.91	
	с/у-107 200	1	71.58	71.58	61
	Анкерный выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131
	фс-1	3	0.40	1.20	64
	фс-2	3	0.18	0.54	
	м-3	1	2.59	2.59	
	м-6 <sup>а</sup>	1	1.34	1.34	
Итого:				77.75	

Выборка стали									
По арматурным элементам					По закладным деталям			Общ. вес кг	
Марка изделия	Характеристика	Класс	Сталь	Ст. 3	Ст. 3	Ст. 3	Ст. 3	Без с закл. дет.	с закл. дет.
п/у-5(и) 200	Диаметр, мм	ф3	ф4	ф5.5	ф12	ф14	ф8	ф10	ф12
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	3.15	3.12	14.78	84.81	1.94
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	2.79	3.76	5.84	52.33	1.70
п/у2Б-5(и) 200	Диаметр, мм	ф3	ф4	ф5.5	ф10	ф12	ф14	ф8	ф10
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	0.81	3.15	3.12	14.78	84.81
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	0.50	2.79	3.76	5.84	52.33

Показатели на изделие			
Марка изделия	п/у-5(и) 200	п/у2Б-5(и) 200	
Вес	кг	3950	3550
Объем бетона	м³	1.41	1.41
Вес стали	кг	73.82	77.75 *
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	52.00	52.36
Марка бетона		200	200

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Диаметр электроканалов  $\approx 25$  мм.
  5. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия п/у-5(и), п/у2Б-5(и) /опалубочные чертежи/	Серия 1-464А	АЛБВМ V часть 1-М	Лист N 42	1965г
------------------------------------	--	-----------------	----------------------	--------------	-------



спецификация арматурных и закладных элементов							43
Марка изделия	Марка элементов	10м-ов на изд. шт	вес элем. кг	общ. вес кг	МН листов		
ПУ2-6 200	СУ-108 200	1	70.92	70.92	62		
	Якорный выпуск AB1	2	0.50	1.00	131		
	М-7	1	12.50	12.50	130		
	ФС-1 / ФС-2	3 / 2	0.40 / 0.18	1.20 / 0.36	64		
			Итого:	86.08			
ПУ2-7 200	СУ-104 200	1	55.41	55.41	60		
	Якорный выпуск AB1	2	0.50	1.00	131		
	ФС-1 / ФС-2	3 / 2	0.40 / 0.18	1.20 / 0.36	64		
			Итого	58.97			

выборка стали										по 30 кл. бет.	общ. вес кг
по арматурным элементам											
Марка изделия	характ. класс стали	ВГ	ВГ	ВГ	ВГ	ВГ	ВГ	ВГ	ВГ	ВГ	ВГ
ПУ2-6 200	Анкетр. мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14
	Длина м	28.38	58.28	0.48	1.62	4.20	3.12	10.78	82.24	3.00	1.45
	Вес кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	5.84	50.74	11.31	1.29
ПУ2-7 200	Анкетр. мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10	—	—
	Длина м	28.38	58.22	0.48	1.62	4.20	3.12	11.58	77.10	—	—
	Вес кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	14.50	47.37	—	—

показатели на изделие			ПУ2-6 200	ПУ2-7 200
Марка изделия		кг	3550	3680
Вес		кг	3550	3680
Об'ем бетона		м³	1.42	1.47
Вес стали		кг	73.48	86.08
Расход стали на 1 м³ бетона		кг	51.75	46.92
Марка бетона		—	200	200

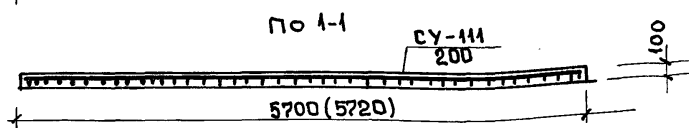
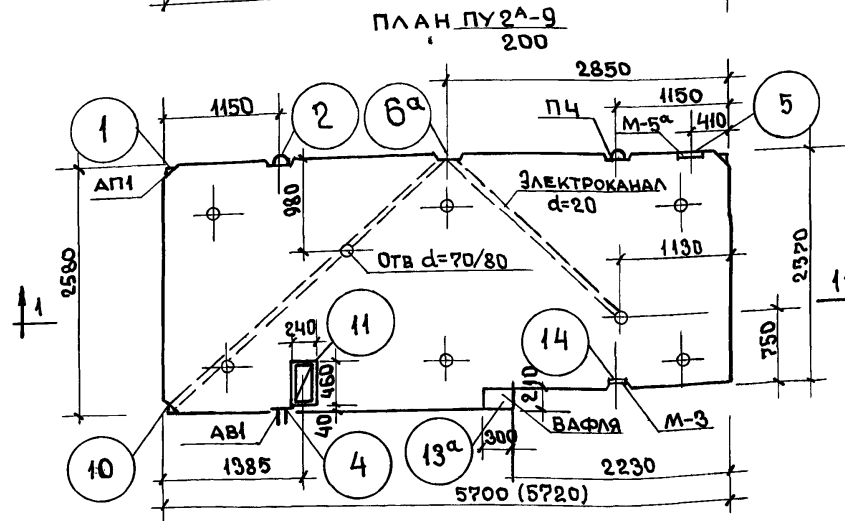
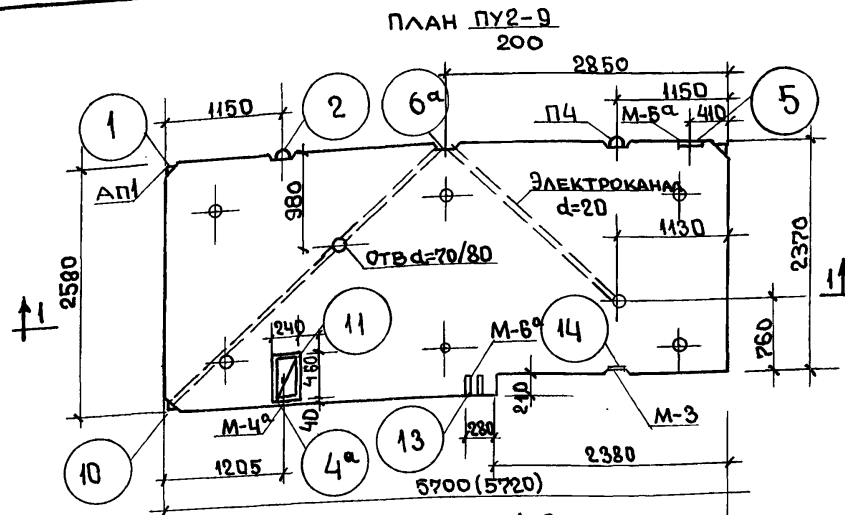
Примечания:

1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм
- \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия (опалубочные чертежи)	ПУ2-6 200 ; ПУ2-7 200	серия 1-464А	Альбом 1-М	Лист 43	1965г
---------------------------------	---	-----------------------------	--------------	------------	---------	-------

Пров. сч. 10/2-77. Рол. Бровел-





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА 1 М <sup>2</sup>	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ
ПУ2-9 200	СУ-111	1	69.99	69.99	56
	ФС1	3	0.40	1.20	64
	ФС2	1	2.59	2.59	129
	М-3	1	0.66	0.66	
	М-4 <sup>а</sup>	1	1.15	1.15	
	М-5 <sup>а</sup>	1	1.34	1.34	
ИТОГО				72.47	
ПУ2А-9 200	СУ-111	1	69.99	69.99	56
	ФС1	3	0.40	1.20	64
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131
	М-3	1	2.59	2.59	
	М-5 <sup>а</sup>	1	1.15	1.15	
	ИТОГО:			75.97	

ВЫБОРКА СТАЛИ											
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ				ОБЩИЙ ВЕС	
МАРКА	ХАРАКТЕРИСТИКА	КЛАСС	СТАЛЬ	МАРКА	КЛАСС	МАРКА	КЛАСС	СТАЛЬ	МАРКА	КЛАСС	СТАЛЬ
ИЗДЕЛ.	МАРКА	КЛАСС	СТАЛЬ	МАРКА	КЛАСС	МАРКА	КЛАСС	СТАЛЬ	МАРКА	КЛАСС	СТАЛЬ
ПУ2-9 200	ДИАМЕТР	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф12	Ф12	Ф12
	ДЛИНА, М	31.68	68.23	0.48	1.478	82.24	3.15	3.12	1.94	0.36	0.16
	ВЕС, КГ	1.74	6.76	0.10	5.84	50.74	2.79	3.76	1.70	0.32	1.95
ПУ2А-9 200	ДИАМЕТР	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф12	Ф12	Ф12
	ДЛИНА, М	31.68	68.23	0.48	1.478	82.24	3.15	3.12	0.72	0.36	0.16
	ВЕС, КГ	1.74	6.76	0.10	5.84	50.74	2.79	3.76	0.64	0.32	1.95

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ2-9 200	ПУ2А-9 200	
ВЕС	КГ	3630	3630
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	71.73	72.23
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	50.8	51.2
МАРКА БЕТОНА	-	200	200

#### ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
3. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
4. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВ.  
К ДОМУ № 16

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ПУ2-9 ; ПУ2А-9  
200 ; 200  
/ ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ /

СЕРИЯ  
1-464 А

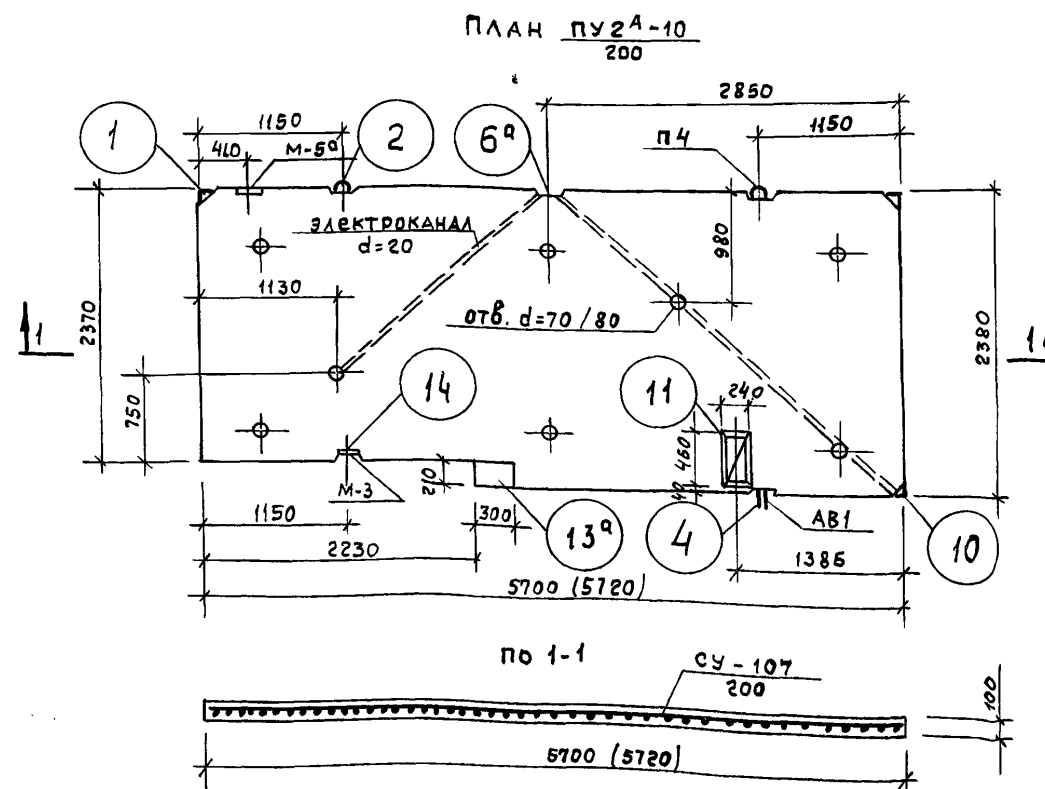
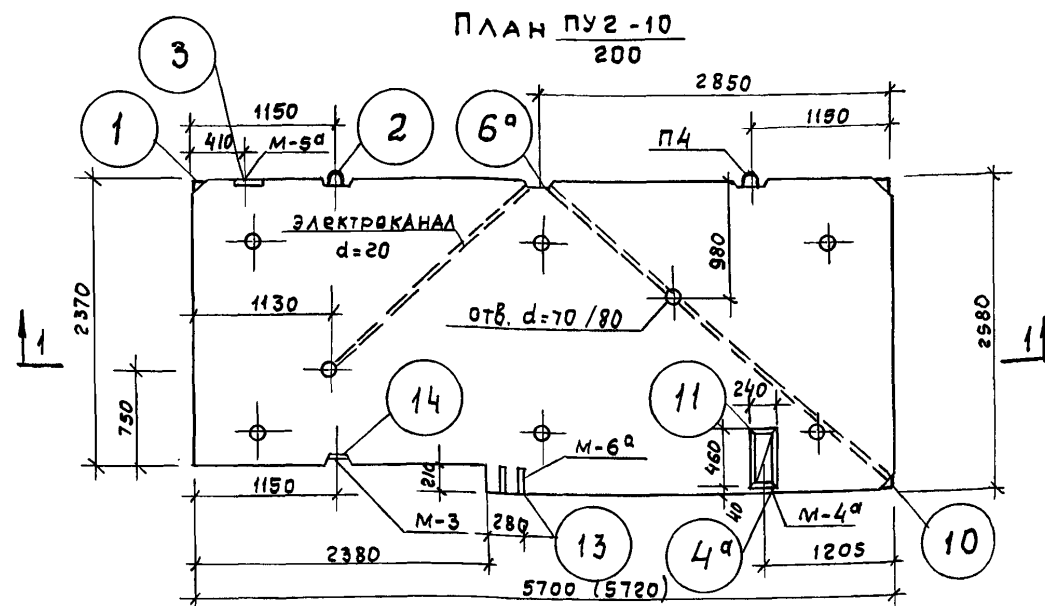
АЛЬБОМ  
ЧАСТЬ I-М

ЛИСТ  
44

1965

Провер. *И. И. Иванов*  
12-11-79

7700-12 45



Спецификация арматурных и закладных элементов					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛИЕ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛН ЛИСТОВ
ПУ2-10 200	СУ-107 ФС1	1	71.58	71.58	61
	ФС2	3	0.40	1.20	64
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-4а	1	0.66	0.66	
	М-5а	1	1.15	1.15	
	М-6а	1	1.34	1.34	
	Итого:			79.06	
ПУ2А-10 200	СУ-107 ФС1	1	71.58	71.58	61
	ФС2	3	0.40	1.20	64
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-5а	1	1.15	1.15	
	Итого:			77.56	

ВЫБОРКА СТАЛИ									
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ					ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛ.			Общий вес КГ	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС	В I	В II	В III	В IV	В V	В VI	В VII
ПУ2-10 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	4.78	8.41	-	3.15	3.12
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	5.84	32.32	-	2.79	3.76
ПУ2А-10 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	4.78	8.41	0.81	3.15	3.12
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	5.84	32.32	0.50	2.79	3.76

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ2-10 200	ПУ2А-10 200	
ВЕС	КГ	35 30	35 30
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	73.32	77.56 *
РАСХОД СТАЛИ НА 1М3 БЕТОНА	КГ	52.0	52.3
МАРКА БЕТОНА	-	200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

45

ЖИЛИЩНО-ЦИВИЛЬНЫЕ

Изделия  
заводского изготовления  
к дому №16

Панели перекрытия ПУ2-10 ; ПУ2А-10  
(опалубочные чертежи) 200 ; 200

серия  
1-464А

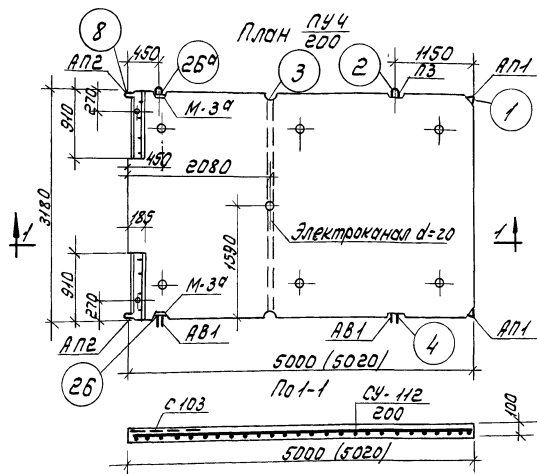
Альбом V  
часть 1-М

Лист №  
45

1965г

7700-12 46

Проект. Инженер 29/ Компр. Проект



Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	Марка элементов	кол-во по табл. шт.	вес элемент. кг	общий вес кг	н/л листов
пуч 200	сч-112 200	1	99.14	99.14	63
	ФГ1	3	0.48	1.20	84
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	с103	2	4.31	8.62	49
	М-1	2	5.15	10.30	129
	М-30	2	2.59	5.18	129
Итого			120.20	127.62	

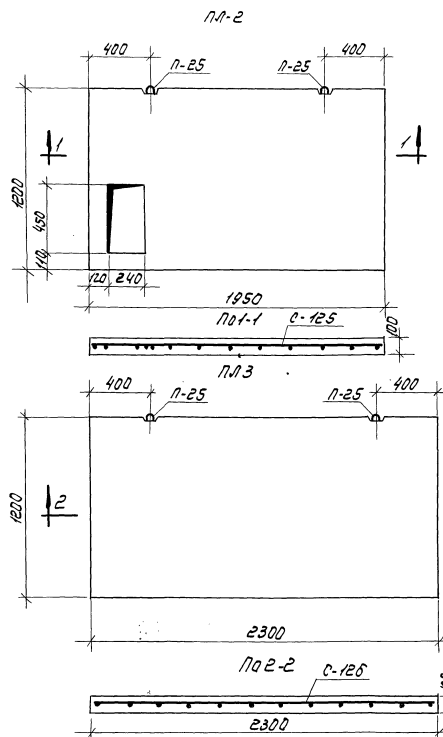
Выборка стали					
По арматурным элементам					
Марка	Характеристика	Класс	Класс	Класс	Класс
Изделия	сечение, мм	сечение, мм	сечение, мм	сечение, мм	сечение, мм
пуч 200	Ф3	Ф5	Ф8	Ф12	Ф14
	2500	2500	2500	2500	2500
	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38

Показатели на изделие		
Марка изделия	пуч 200	
Вес	кг	3920
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.57
Вес стали	кг	127.62
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	70.3
Марка бетона	—	200

### Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления к дому №16	Панель перекрытия /сплощностный чертёж/	пуч 200	Серия 1-464 А	Альбом V часть I-М	Лист М 46	1965
--	--	------------	------------------	-----------------------	--------------	------



Спецификация арматурных и закладных элементов						47
Марка изделия	Марка элементов	кол-во на изр. шт.	вес элем. кг	общий вес кг	л/л листов	
ПЛ-2	С-125	1	9.96	9.96	58	
	Фиксатор ФРС	3	0.18	0.54	54	
	Итого:			10.50		
ПЛ-3	С-125	1	10.98	10.98	58	
	Фиксатор ФРС	3	0.18	0.54	54	
	Итого:			11.52		

### Выборка стали

По арматурным элементам						Общий вес кг.	
Марка изделия	Характеристика стали	класс стали	Ra=3150	Ra=3400	Ra=2100	Без закл.дет.	С закл.дет.
			В1	АШ			
ПЛ-2	Диаметр мм.	Ф3	Ф5.5	Ф8	Ф10	10.50	—
	Длина м	9.9	13.99	10.62	7.72		
	Вес кг	0.54	2.65	2.34	3.05		
ПЛ-3	Диаметр мм.	Ф3	Ф5.5	Ф8	Ф10	11.52	—
	Длина м	9.9	14.64	15.96	3.12		
	Вес кг	0.54	2.76	6.30	1.92		

### Показатели на изделие

Марка изделия		ПЛ-2	ПЛ-3
Вес	кг	540	690
Объем бетона	м³	0.22	0.28
Вес стали	кг	10.50	11.52
Расход стали на 1 м³ бет.	кг	47.0	41.7
Марка бетона		200	200

### Примечания:

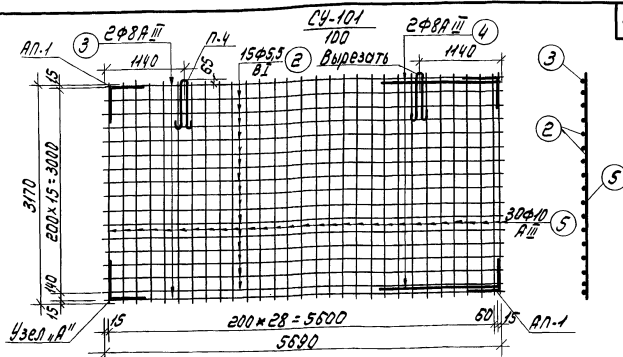
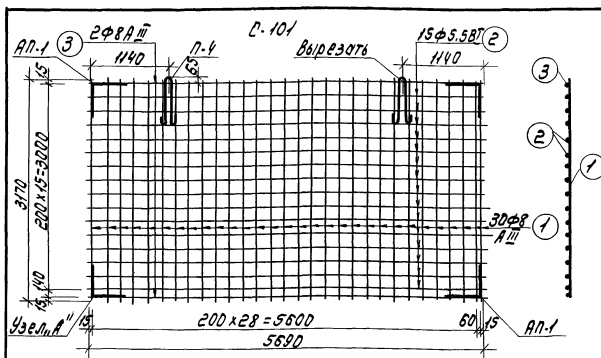
1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления.	Панели перекрытия ПЛ-2; ПЛ-3. (опалубочные чертежи).	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист N 47	1955г.
----------------------------------	---	--------------	-----------------------	-----------	--------

Пров. Мороз, 6.12.79.

Коп. Петрух

7100-12 48

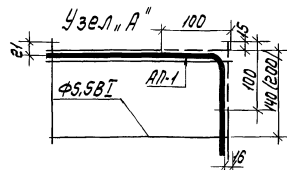


Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и класс арматуры	Диаметр мм	Длина шт.	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг	Общая масса кг	Вес элемента кг
1	Ф8А II	370	30	95.10	3400	Ф8А II	95.10
2	Ф5.5БТ	5600	15	85.35	3150	Ф5.5БТ	85.35
3	Ф8А II	5600	2	11.38	3150	Ф5.5БТ	85.35
C-101							65.69
A1-1	См. лист № 31	4					3.72
A1-2		2					3.85

Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и класс арматуры	Диаметр мм	Длина шт.	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг	Общая масса кг	Вес элемента кг
1	Ф8А II	370	30	95.10	3400	Ф8А II	95.10
2	Ф5.5БТ	5600	15	85.35	3150	Ф8А II	14.78
3	Ф8А II	5600	2	11.38	3150	Ф5.5БТ	85.35
4	Ф8А II	1100	2	3.40			
C4-101							88.15
A1-1	См. лист № 31	4					3.72
A1-2		2					3.85

Примечание:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.



Изделия  
заводского изготовления

Панели перекрытия. Арматурные сетки C-101;

C4-101

Серия  
1-464А

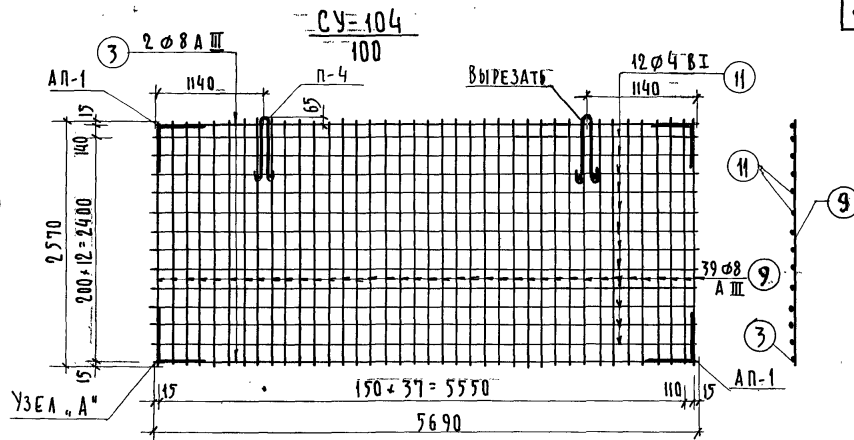
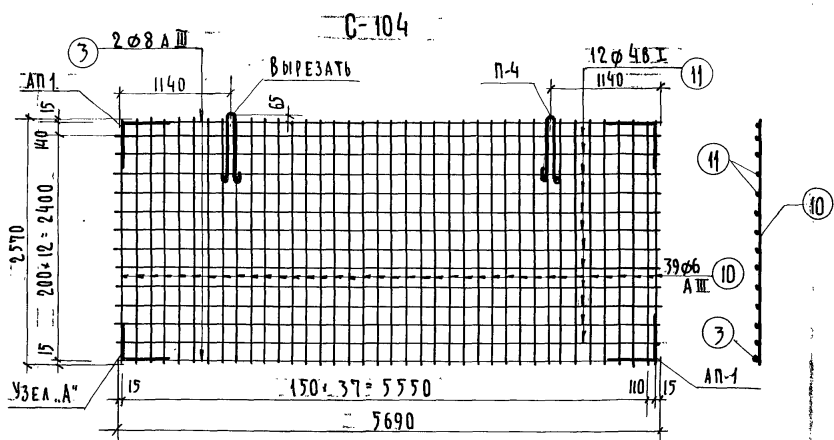
Альбом V  
часть 1-М

Лист N  
48

1965

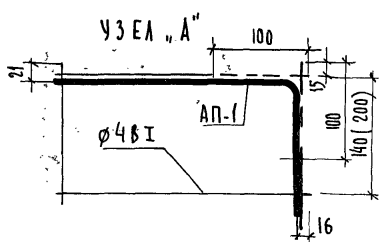


ДАТА ИЗМ.	ИЗМЕН	СОГЛАСОВАНО	И. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Р. АКС-1	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ИЗМ. №	ИЗМЕН	И. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Р. АКС-1	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ИЗМ. №	ИЗМЕН	И. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Р. АКС-1	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ИЗМ. №	ИЗМЕН	И. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Р. АКС-1	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ИЗМ. №	ИЗМЕН	И. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Р. АКС-1	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ИЗМ. №	ИЗМЕН	И. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Р. АКС-1	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ИЗМ. №	ИЗМЕН	И. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Р. АКС-1	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ИЗМ. №	ИЗМЕН	И. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Р. АКС-1	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ИЗМ. №	ИЗМЕН	И. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Р. АКС-1	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ИЗМ. №	ИЗМЕН	И. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Р. АКС-1	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ

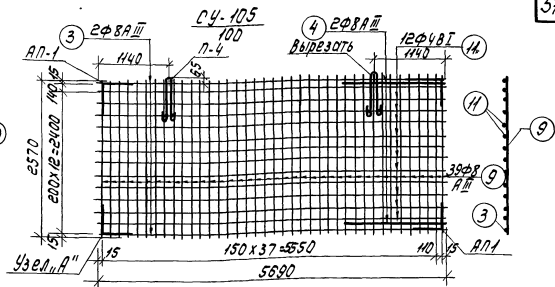
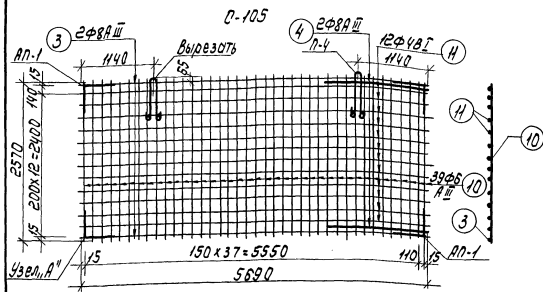


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	П/П ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДИАМЕТРА КГ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	
C-104	10	φ6AIII	2570	39	100.23	3400	φ6AIII	100.23	22.25	41.09	
	11	φ48I	5690	12	68.28	3400	φ8AIII	11.38	4.50		
	3	φ8AIII	5690	2	11.38	3150	φ48I	68.28	6.76		
АП-1		СМ. ЛИСТ П-431		4					3.72		
П-4				2					3.86		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	П/П ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДИАМЕТРА КГ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	
CY-104	9	φ8AIII	2570	39	100.23	3400	φ8AIII	11.61	44.09	58.43	
	11	φ48I	5690	12	68.28	3150	φ48I	68.28	6.76		
	3	φ8AIII	5690	2	11.38						
АП-1		СМ. ЛИСТ П-431		4					3.72		
П-4				2					3.86		



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ И АНКЕРНЫЕ ПЕТАЛИ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ.
  2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ

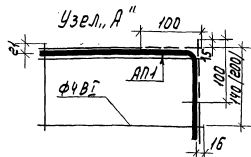


Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и класс арматуры	Диаметр, мм	Длина, м	Кол. шт.	Общая длина, м	Общая масса, кг	Общая масса, кг	Вес элемента, кг
С-105	Ф8АШ	2570	39	100,23	3400	Ф8АШ	100,23
	Ф4ВГ	5690	12	68,28	3400	Ф4ВГ	14,74
	Ф8АШ	5690	2	11,38	3150	Ф4ВГ	68,28
	Ф8АШ	1700	2	3,40			6,76
АП-1	См. лист №131		4				3,72
П-4			2				3,86
							42,43

Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и класс арматуры	Диаметр, мм	Длина, м	Кол. шт.	Общая длина, м	Общая масса, кг	Общая масса, кг	Вес элемента, кг
С4-105	Ф8АШ	2570	39	100,23	3400	Ф8АШ	100,23
	Ф4ВГ	5690	12	68,28	3150	Ф4ВГ	14,74
	Ф8АШ	5690	2	11,38			68,28
	Ф8АШ	1700	2	3,40			6,76
АП-1	См. лист №131		4				3,72
П-4			2				3,86
							59,77

Примечания:

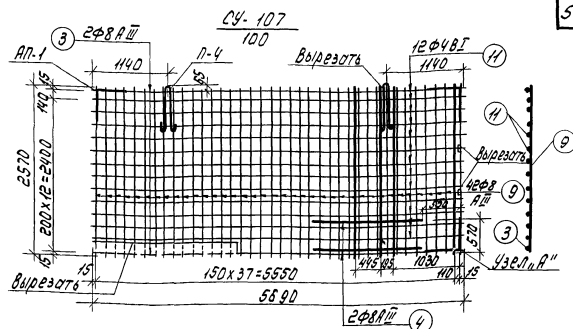
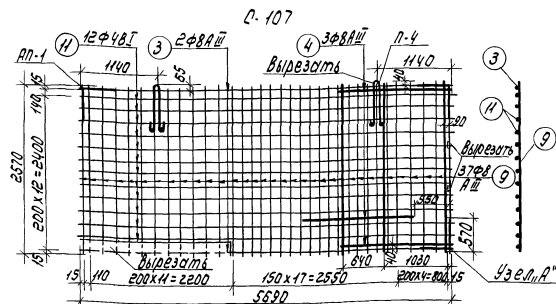
1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.



Изделия заводского изготовления.	Панели перекрытия. Арматурные сетки С-105; С4-105	Сварочная 1-464А	Альбом в частях 1-М	Лист № 51	1965
----------------------------------	---	------------------	---------------------	-----------	------

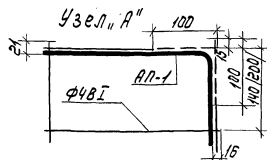






Спецификация арматуры на элемент					Выборка арматуры на элемент				
Марка и класс элемента	Диаметр, мм	Длина, шт.	Общая длина, м	Общая масса, кг	Марка и класс элемента	Диаметр, мм	Длина, шт.	Общая длина, м	Общая масса, кг
С-107	9 Ф8АШ	2570	37	96.09	8400	Ф8АШ	11.57	44.07	57.48
	11 Ф10АШ	5590	12	68.28	3150	Ф4ВГ	68.28	6.76	
	3 Ф8АШ	5690	2	11.38					
	4 Ф8АШ	1700	3	5.10					
АП-1	См. лист №131	3						2.79	
П-4		2						3.86	

Спецификация арматуры на элемент					Выборка арматуры на элемент				
Марка и класс элемента	Диаметр, мм	Длина, шт.	Общая длина, м	Общая масса, кг	Марка и класс элемента	Диаметр, мм	Длина, шт.	Общая длина, м	Общая масса, кг
СЧ-107	9 Ф8АШ	2570	42	107.84	3400	Ф8АШ	122.72	48.47	64.88
	11 Ф10АШ	5590	12	68.28	3150	Ф4ВГ	68.28	6.76	
	3 Ф8АШ	5690	2	11.38					
	4 Ф8АШ	1700	3	5.10					
АП-1	См. лист №131	3						2.79	
П-4		2						3.86	



- Примечания.
1. Подъемные петли приварить к сетке.
  2. Все размеры даны в мм.

Изделия  
заводского изготовления

Панели перекрытия. Арматурные сетки С-107; СЧ-107

Серия  
1-464А

Альбом Ч  
части 1-М

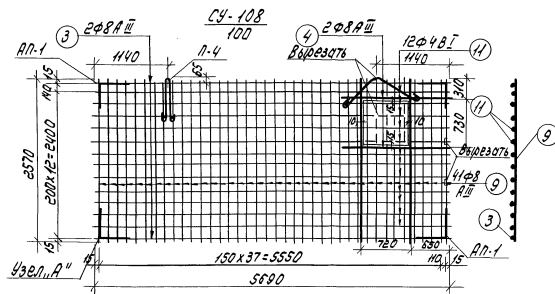
Лист №  
53

1965

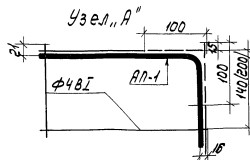
Пол. Л.Р. С.19.49

Кол. Листов

7700-12 54



Спецификация арматуры на элемент					Выборка арматуры на элемент				
Марка и класс арматуры	Диаметр, мм	Длина, м	Кол. шт.	Общая длина, м	Марка и класс арматуры	Диаметр, мм	Длина, м	Кол. шт.	Общая длина, м
Ф8АIII	2570	41	103.37	3400	Ф8АIII	120.15	47.16		
Ф4ВГ	5690	12	68.28	3450	Ф4ВГ	68.28	6.75		
Ф8АIII	5690	2	11.38						
Ф8АIII	1700	2	3.40						
Ан-3	См. лист № 131	4					3.72		
п-4		2					2.86		
									61.80



Изделия  
заводского изготовления

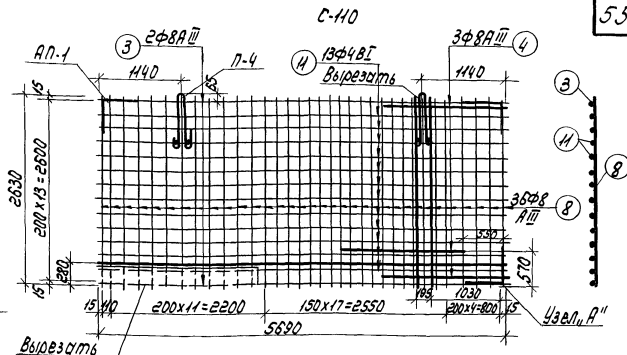
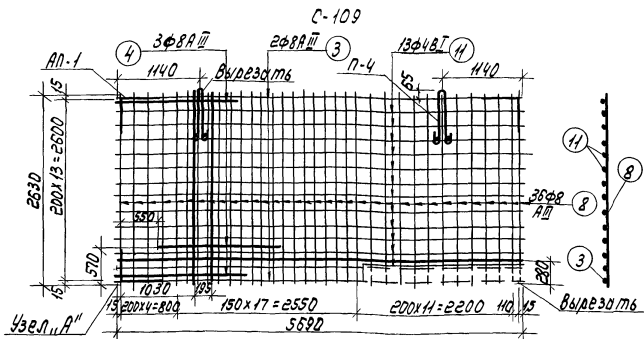
Панели перекрытия. Арматурная сетка  $\frac{СУ-108}{100}$

Серия  
1-464Д

Альбом I  
часть 1-М

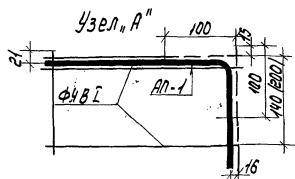
Лист №  
54

1965



Спецификация арматуры на элемент						Выборки арматуры на элемент				
Марка элемент	№ поз	Диаметр и класс стали	Длина шт.	Кол. шт.	Общая длина м	№ г/см²	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Вес элемент кг	
	2	Ф8А1	2530	36	91,08	3470	Ф8А1	11,16	43,97	
	3	Ф8А1	5520	15	73,97	3150	Ф4А1	73,97	7,32	
C-109	3	Ф8А1	5520	15	73,97					
	4	Ф8А1	1700	3	5,10					
Ап-1 п-4	См. лист № 134			3 2					2,79 3,86	

Спецификация арматуры на элемент						Выборка арматуры на элемент					
Марка элемента	НН роз. та	НН и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина мм	Rg кг с/м	Удельная и класс стали	Общая длина мм	Общая масса кг	Всё элементов кг	
С-40	8	Ф8	2630	36	94.68	3400	Ф8	111.16	43.91	57.88	
	10	Ф10	5530	13	78.97	3150	Ф10	73.27	7.32		
	3	Ф8	5630	2	11.98						
	4	Ф8	1700	3	5.10						
Итого п-4	См. лист №431			3 2					279 3.86		



Примечания:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.

Изделия  
заводского изготовления

Панели перекрытия. Арматурные сетки С-109; С-110.

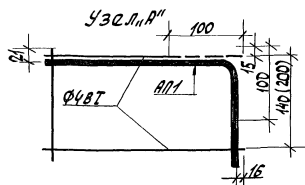
Серия  
1-454А

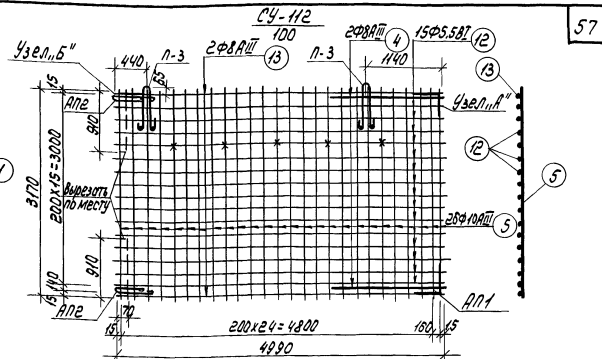
Альбом  
Часть 1-я

Лист №  
5.5

1965

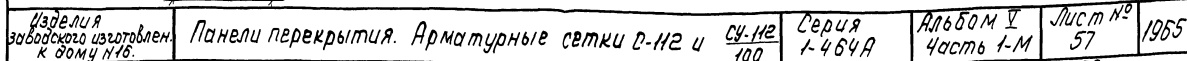
Спецификация структуры на изгнем.						Выборка орнат. на изгнем.					
Марка изгнем.	№ 103	Двигат. изгнем.	Видно изгнем.	Кол. шт.	Общ. изгнем.	кг кг	Двигат. изгнем.	Общ. изгнем.	Общ. изгнем.	Баз. изгнем.	
		СТОЛ			М	100%	СТОЛ	М	80%	100%	
	4	08.00	1700	2	3.40	3400	0.88	22.72	48.17		
	9	0.88	2970	10	107.94	3150	0.48	68.28	6.06		
CV-111	10	0.88	5690	12	68.28						
100	3	0.88	5690	2	11.38					61.08	
ВП-				3					2.72		
П-4		см. лист N 31		2					3.86		

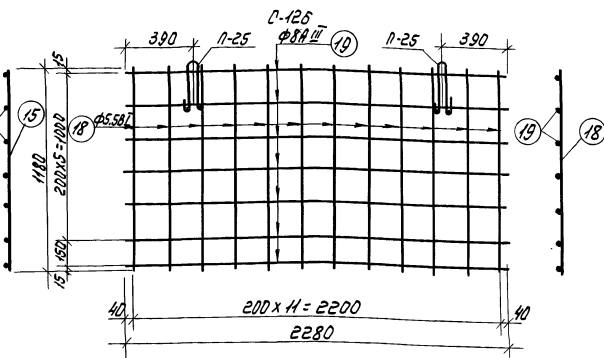
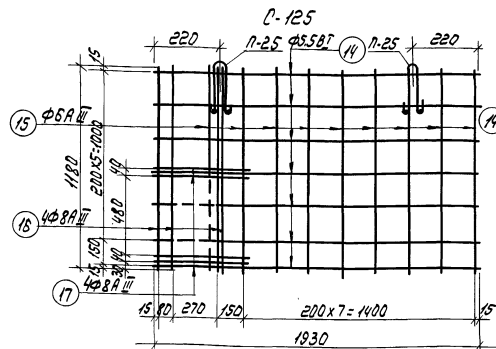




Спецификация арматуры поэлемент						Выборка арматуры по элемент							
Марки поз.	N N поз.	Широта м	Длина м	кол. штук в пачке	общая длина м	R <sub>к</sub> кг	Широта м	Длина м	кол. штук в пачке	общая длина м	R <sub>к</sub> кг	Всего элементов кг	
СУ-Н2	16	Ф16х11	11,90	15	74,55	2400	Ф16х11	13,38	5,28			76,80	
	13	Ф13х11	14,90	2	9,88	3600	Ф13х11	14,92	5,92				
	10	Ф10х11	17,00	2	17,00	3600	Ф10х11	17,00	7,20				
	8	Ф8х11	17,00	2	34,00	3600	Ф8х11	17,00	1,60				
Итого:													
Дл. участка №1/1													
Итого:													

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.
3. Узел  $\varnothing 4$  см. на листе № 56.





Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и поз. элемента	Диаметр и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Класс и класс стали	Общая длина м	Вес элемента кг
C-125	14 Ф5.5Б1	1930	7	13.51	Ф5.5Б1	13.51	2.55
	15 Ф6А III	1480	9	10.62	Ф6А III	7.72	3.05
	16 Ф8А III	1480	4	4.72	Ф8А III	10.62	2.34
	17 Ф8А III	750	4	3.00			
П-25	См. лист № 61	2				2.02	

Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и поз. элемента	Диаметр и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Класс и класс стали	Общая длина м	Вес элемента кг
C-126	18 Ф5.5Б1	1480	12	14.16	Ф5.5Б1	14.16	2.66
	19 Ф8А III	2280	7	15.96	Ф8А III	15.96	6.30
П-25	См. лист № 131	2				2.02	

Примечания:  
1. Все размеры в мм.

Изделия  
заводского изготовления.

Панели перекрытия. Арматурные сетки C-125, C-126.

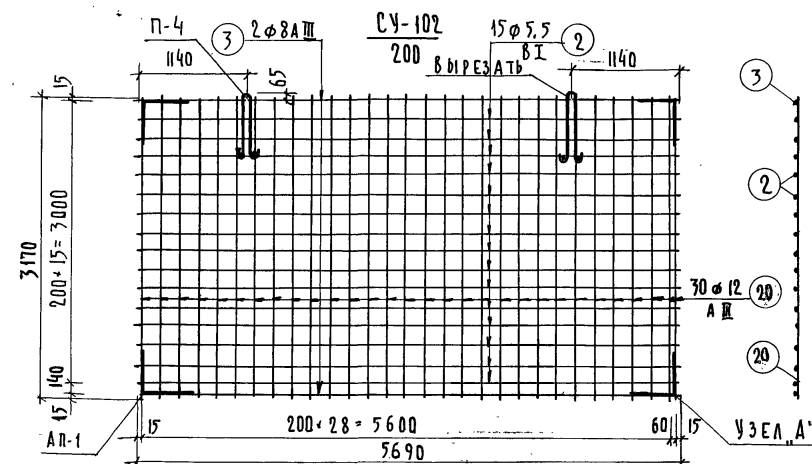
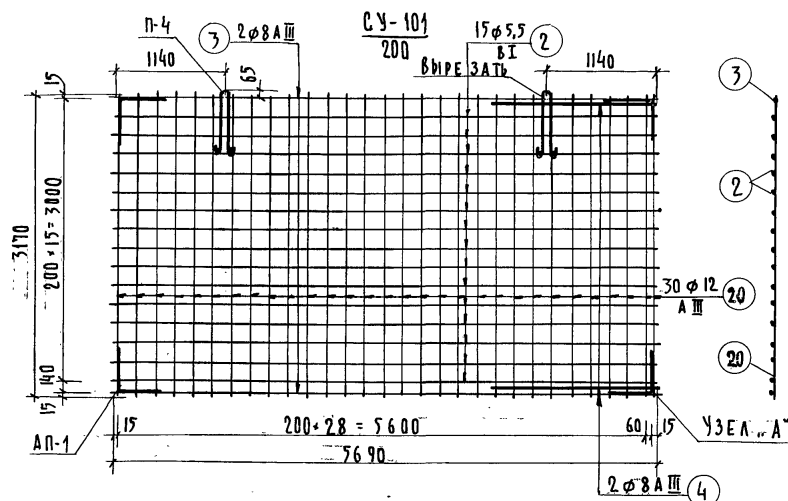
Серия  
1-464А

Альбом I  
часть 1-М

Лист №  
58

1955

ЖИЛИЩА	Р.К. АКСИ	Н. РОЗАНОВ	Г.А. АРХ. ПР	Т. КОСТИН	СОГЛАСОВАНО
ЦЕННИК	Г.А. ИОН. АКСИ	А. КОРЕШКОВ	Г.А. ТЕДЮНОВ	Н. САСИНСКИЙ	
	Г.А. ОТДЕЛ	В. БЛОМЕНДИН	Г.А. ГРУППЫ	А.БУРЧЕВА	
	Г.А. ИОН. ОТД.	А. ПОПЕЛОВА	РАЗРАБОТКА	М. ЛИБЕГАН	
	Г.А. ИОН. ПР.	А. КИРИЛОВА	ПРОВЕРКА	Э. МОКШЕВА	
					ВЗАМЕН
					ИД.Б.
					ДАТА

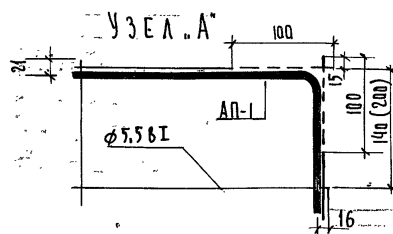


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	П/П ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС АРМА- ТУРЫ КГ
СЧ-101	20	Ø12А II	3170	30	95.10	3150	Ø55Б I	85.35	16.05
	2	Ø55Б I	5690	15	85.35	3400	Ø8А II	14.78	5.84
	3	Ø8А II	1690	2	11.38	3400	Ø12А II	95.10	84.45
	200	4	Ø8А II	1700	2	3.40			
АП-1 П-4		СМ ЛИСТ №431		4 2					3.70 3.86

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕН- ТА	НП ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОА. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ка кг/см <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛ. КГ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	
СЧ-102	20	φ12 А III	3170	30	95.10	3150	φ57Б I	85.35	16.05	112.58	
	2	φ55 Б I	5690	15	85.35	3400	φ8 А III	11.38	4.50		
	3	φ8 А III	5690	12	11.38	3400	φ12 А III	95.10	84.45		
200											
АП-1				4					3.72		
П-4	СМ. АИСТ №431			2					3.86		

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ И АНКЕРНЫЕ ПЕТЛИ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.



ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

## ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

CY-101  
200

CY-102  
200

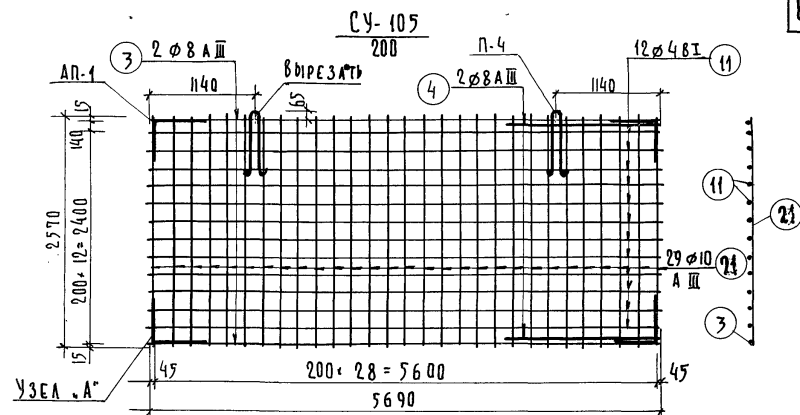
СЕРИЯ  
1-464А

Альбом V  
часть 1-м

Л и с т  
59

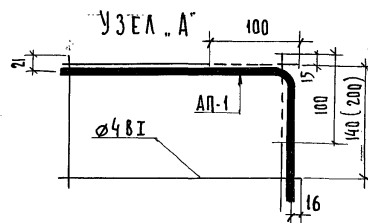
1965

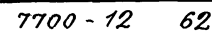




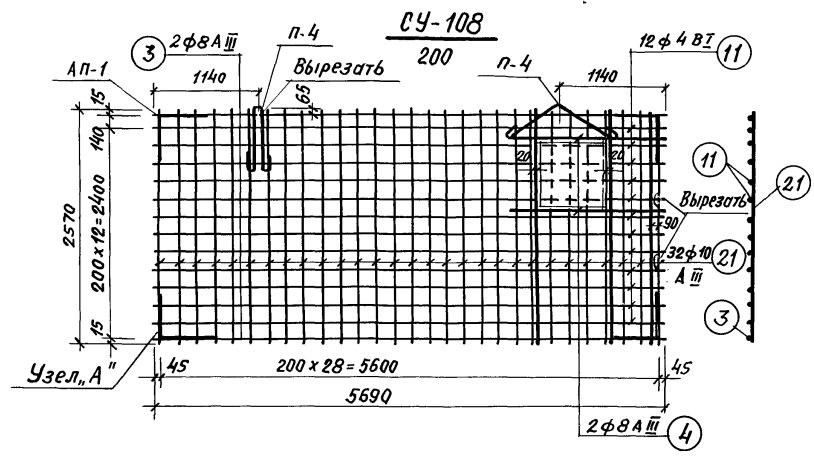
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ П. ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ра. КГ/ СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС И МЕТРА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	
СУ-105	21	Ø10 А III	2570	29	74.53	3400	Ø8 А III	14.78	5.84	66.16	
	11	Ø4 В I	5690	12	68.28	3400	Ø10 А III	74.53	45.98		
	3	Ø8 А III	5690	2	11.38	3150	Ø4 В I	68.28	6.76		
	4	Ø8 А III	1700	2	3.40						
200											
АП-1 П-4	С.м. лист №131			4 2					3.72 3.86		

1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ И АНКЕРНЫЕ ПЕТАЛИ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.

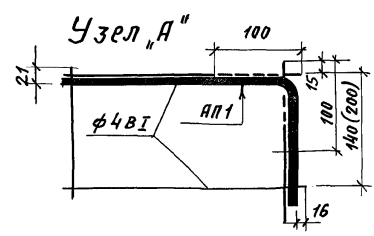




Согласовано	Г. Костин	Н. Розанов	Р.К. Акб1
Дато	Госинский	В. Кошаров	Гл. инж. Яб
Лин.	А. Баженов	Б. Мещеряков	Р.К. от
№	И. Лобанов	Разенфельд	Гл. инж. от
Выпущен	З. Мирзеева	А. Каримова	Гл. инж. пр.
			ЖИЛИЩНО-строительный

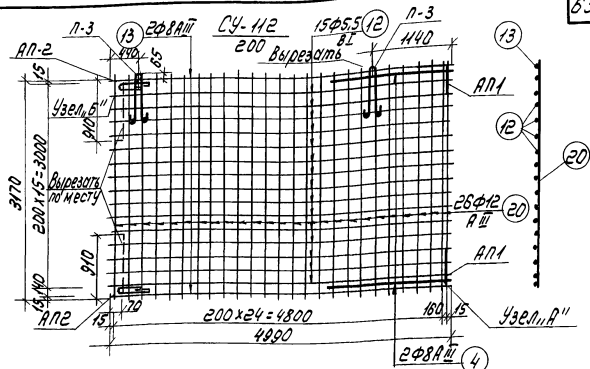
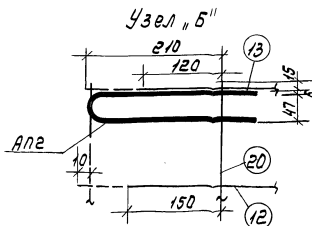
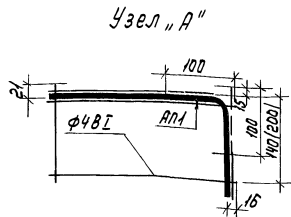


Спецификация арматуры на элемент					Выборка арматуры на 1 элемент				
Марка элемента	№ поз.	Диаметр и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Rd кг/см²	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общий вес для элемента кг
СУ-108 200	21	φ10AIII	2570	32	82.24	3400	φ8AIII	14.78	5.84
	11	φ4BII	5690	12	68.28	3400	φ10AIII	82.24	50.74
	3	φ8AIII	5690	2	11.38	3150	φ4BII	68.28	6.76
	4	φ8AIII	1700	2	3.40				
АП-1				4					3.72
п-4	См. лист N 131			2					3.86
									70.92



- Примечания:
1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
  2. Все размеры даны в мм.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия Арматурная сетка	СУ-108 200	Серия 1-464А	Альбом I часть 1-М	Лист N 62	1965
------------------------------------	------------------------------------	---------------	-----------------	-----------------------	--------------	------

[illegible][illegible]

1. Подъемные петли и анкерные  
петли приварить к сетке.

Изделия  
заводского изготовления  
к дамч №16

Панели перекрытия. Арматурные сетки

$$\frac{CY-11}{200} \quad \frac{CY-11}{200}$$

Серия  
1-464А

Альбом V  
часть 1-1

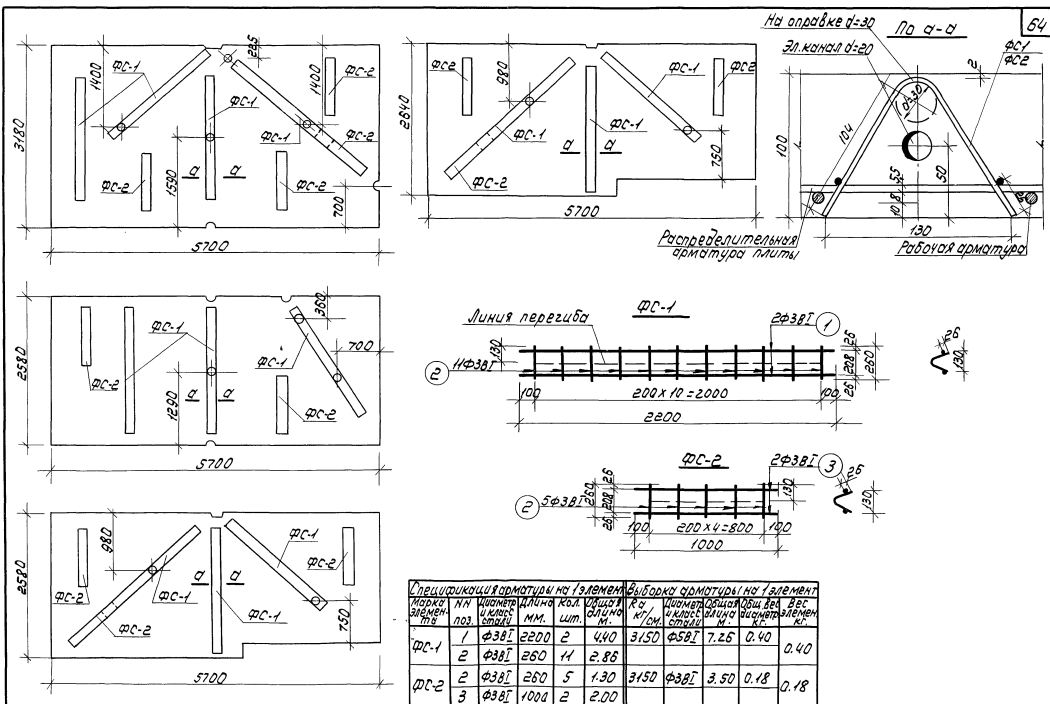
Лист №  
63

1965

Пров. Мороз 6.12.79г.

Коп. Петрук

7700-12 64



Изделия  
заводского изготовления

Панели перекрытия. Схема расположения фиксаторов.  
Арматурные сетки ФС-1, ФС-2.

Серия  
1-464А

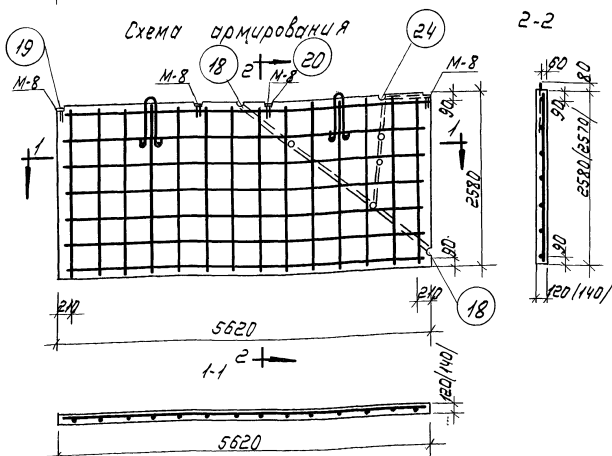
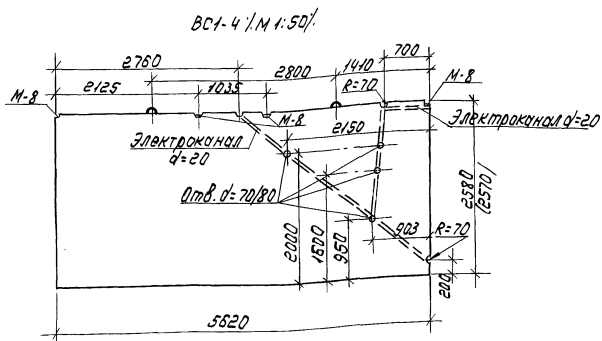
Альбом ч  
лист 1-М

Лист 1-М  
64

1965







Спецификация арматурных и закладных элементов				
Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	Листов элемента
С-201	1	10,46	10,46	1/5
Фиксаторы ФС-3	5	0,20	1,00	1/20
М-8	4	1,16	4,64	1/30
Петля подъемная П-4	2	1,93	3,86	1/31
Итого на изделие			19,96	

Выборка стали				
По арматурным элементам		По закладным деталям		Общий вес кг
Класс стали	ВЛ	АЛ	Группа марок ст 3	Без учета закладных
Р <sub>к</sub> МПа	3150	2700	2700	2700
Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф12
Длина м	17,80	37,94	38,48	3,12
Вес кг	1,00	3,72	6,84	3,76
				2,56
				2,08
				15,32
				19,96

Показатели на изделие		
Вес	кг	4350
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1,74
Вес стали	кг	15,32
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	8,80
Марка бетона		150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  2. Все размеры в мм.
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия  
заводского изготовления

Внутренняя стеновая панель ВСТ-4.

Серия  
1-464А

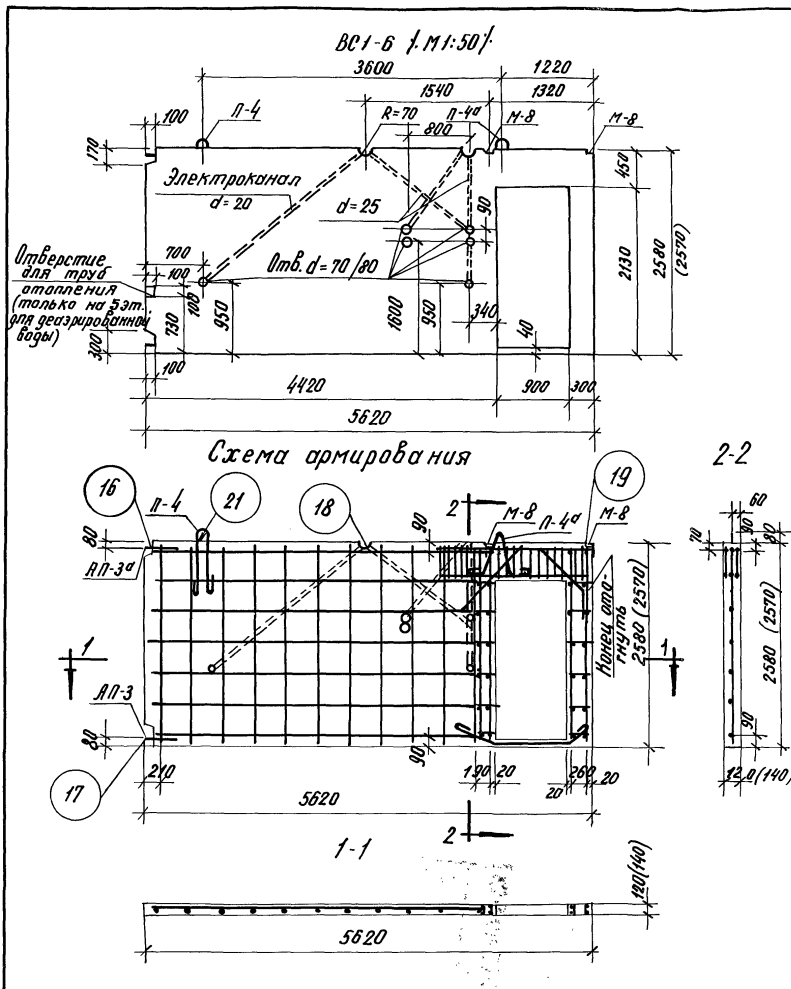
Альбом I  
часть I-М

Лист №  
57

1965







# Спецификация арматурных и закладных элементов

69

Марка элемента	кол-во на издел шт.	вес элемента кг.	общий вес кг.	м-л листов элем.	м-л листов элем.
с-204	1	8.18	8.18	116	
к-201	2	2.30	4.60	117	
к-202	4	3.24	12.96	117	
Фиксаторы	Фс-3	4	0.80	120	
	М-8	2	1.16	2.32	130
Анкерная петля АП-3	1	0.89	0.89	131	
Анкерная петля АП-3	1	0.95	0.95	131	
Петли подвешивающие П-4	1	1.93	3.86	131	
Отдельные стержни	поз. 20	4	0.50	2.00	116
	поз. 21	12	0.03	0.36	116
	поз. 22	1	2.52	2.52	116
	поз. 23	12	0.02	0.24	116
Итого на изделие			39.68		

122

## Выборка стали

по арматурным элементам				по закладным деталям		общий вес кг.	
Класс стали	ВЛ	АЛ	АЛ	Класс стали	Класс стали	Без закл. дет.	с закл. дет.
Р <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2100	2700	2100	
Диаметр мм	φ3 φ4 φ5.5 φ14 φ8 φ10 φ12 φ16	30-6	φ12	-75	8		
Длина м.	14.2 52.71 28.64	3.12	12.8 20.4	2.00 1.60 0.04	1.44	0.22	
Вес кг.	0.80 5.33 5.39	3.76	5.08 12.64	1.78 2.52 0.06	1.28	1.04	37.36 39.68

## Показатели на изделие

Вес	кг	37.50
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.50
Вес стали	кг.	37.36 39.68*
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	24.70
Марка бетона		150

## Примечания

1. Общие указания см. пояснительную записку
2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.
4. Внутренние стеновые панели ВСТ-6 с отверстиями для труб отопления готовить 20% от количества изделий на дом.

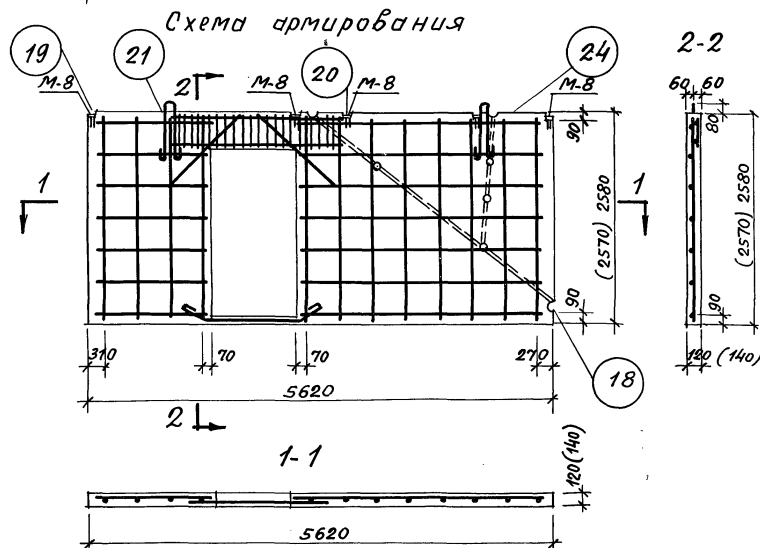
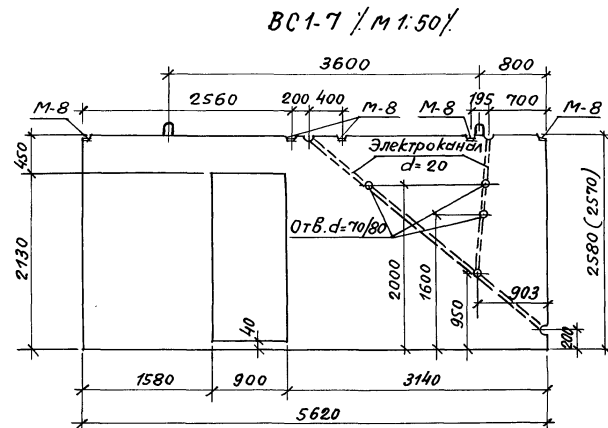
Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВСТ-6	Серия 1-464А	Альбом 1-М	Лист № 69	1965
---------------------------------	----------------------------------	--------------	------------	-----------	------

пр. Сч 9/12-74.

кон. Фомы

7700-12 70

Согласовано	Проектировщик	Дата
Г. Костин	Электр.	
А. Бруевич	Сантехн.	
Н. Соловьев	Отопл.	
З. Мухоморов	С.д. техн.	
А. Каримов	Проектировщик	
В. Кучешко	Гидротехн.	
В. Минин	Рук. группы	
В. Минин	Разработчик	
В. Минин	Проверщик	
Рук. АКБ-1	Гл. инж. АКБ	
Рук. отдел	Гл. инж. отд.	
Гл. инж. пр.	Гл. инж. пр.	
ЖИЛИЩА		
ПЕЧАТЬ		



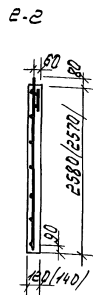
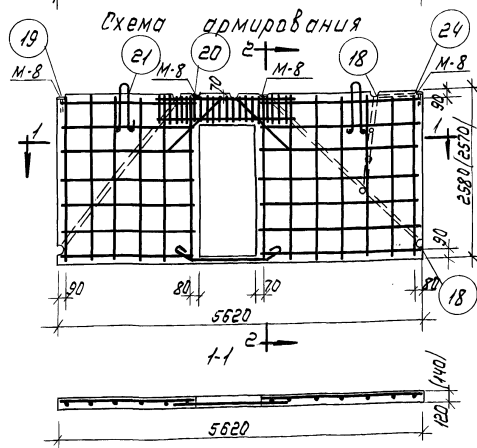
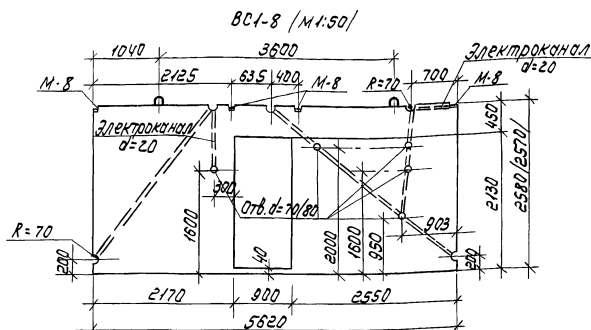
Спецификация арматурных и закладных элементов				
Марка элемента	Кол-во на издел. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	М/лист
С-203	1	2.82	2.82	115
С-205	1	5.92	5.92	116
К-201	1	2.30	2.30	117
фиксаторы фс-3	5	0.20	1.00	120
М-8	5	1.16	5.80	130
Отдельные стержни	поз. 20	2	0.50	1.00
	поз. 22	1	2.52	2.52
Петля подъемная п-4	2	1.93	3.86	131
Итого на изделие:			25.22	

Выборка стали				
по арматурным элементам		по закладным деталям		общий вес кг
Класс стали	В I	А I В. ст. 3	А II	Группа марок ст. 3
Ракт/см²	3150	2100	2700	2100
Диаметр мм	φ3 φ4 φ55 φ14 φ8 φ16 φ12	-75x8		
Длина м	18.75 38.08 30.72 3.12 6.40 1.60 3.60 0.55			
Вес кг	1.00 3.72 5.88 3.76 2.54 2.52 3.20 2.60			19.42 25.22

Показатели на изделие		
Вес	кг	3780
Объем бетона	м³	1.51
Вес стали	кг	19.42 25.22 *
Расход стали на 1м³ бетона	кг	12.80
Марка бетона		150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  - \* 2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВС1-7	Серия 1-464А	Альбом № часть 1-М	Лист № 70	1965
---------------------------------	----------------------------------	--------------	--------------------	-----------	------



Спецификация арматурных и закладных элементов					71
Марка элемента	Кол-во на изд. шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	Нн. листов Арм. Форм. 100мм	
С-206	1	4.36	4.36	116	
С-207	1	5.09	5.09	116	
К-204	1	2.30	2.30	117	
Фиксаторы ФР-3	5	0.20	1.00	120	122
М-8	4	1.16	4.64	130	
Петля подвешивания П-4	2	1.93	3.86	131	
Отдельные стержни	поз.20	2	0.50	1.00	116
	поз.22	1	2.52	2.52	116
Итого на изделие			24.77		

выборка стали											
по арматурным элементам						по закладным деталям				общий вес	
класс стали	ВТ	АТ	АТ	АТ	всего ма- дет. 3	без закл.	с закл.				
рез. м/м	3150	2100	2100	2100	2100	дет.	дет.				
Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф4	Ф8	Ф16	Ф12	Ф5.8			
Длина м	1.75	1.02	3.37	3.12	6.40	1.60	2.88	0.44			
вес кг.	1.00	3.35	6.36	3.76	2.54	2.52	2.56	2.08	20.13	24.77	

Показатели на изделие		
Вес	кг.	3780
Объем бетона	м³	1.51
Вес стали	кг.	20.13
Расход стали на 1 м³ бетона	кг.	13.30
Марка бетона		150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  - \*2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия  
заводского изготовления

Внутренняя стеновая панель ВСТ-8.

Серия  
1-464А

Альбом №  
часть 1-М

Лист №  
71

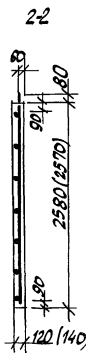
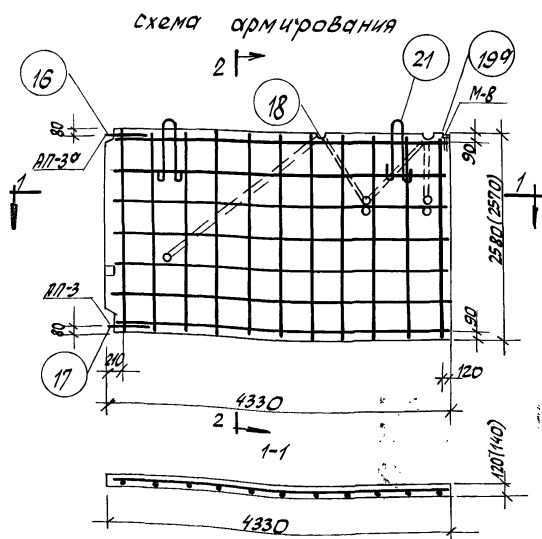
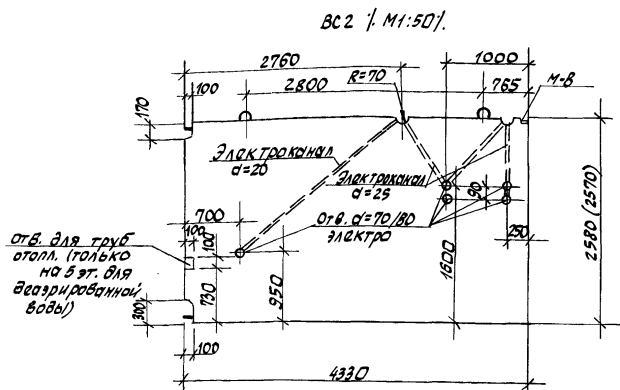
1955

7700-12 72

Полк Инжен. С. 18.40

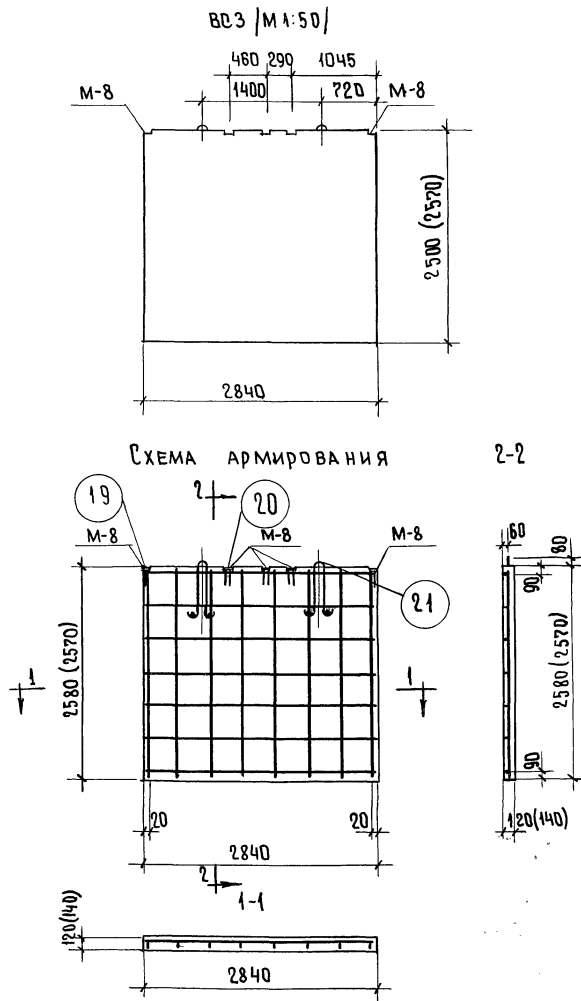
Коп. Потин





Спецификация арматурных и закладных элементов				
Марка элемента	Кол-во на изобр. шт.	Вес элем. кг.	Общ. вес кг.	М/листов элем. Арм. листов
С-204	1	8,18	8,18	115
Фиксаторы ФС-3	4	0,20	0,80	120
М-8	1	1,16	1,16	130
Патя анкерная АП-3	1	0,89	0,89	131
Патя анкерная АП-39	1	0,95	0,95	131
Патя подземная П-3	2	1,44	2,88	131
Итого на изделие:			14,86	

Выборка стали									
По арматурным элементам					По закладным деталям			Общ. вес кг	
Класс стали	Б1	Б1	Б1	Группа марок ст.3	Б1	Группа мар- рок ст.3	Б1, закл.	С закл.	
kg, кг/см²	3150	2100	2100	2100	2700	2100		бет.	бет.
Диаметр мм	Ø3	Ø4	Ø5,5	Ø12	Ø12	30x6	Ø12	75x8	
Длино м	14,20	28,91	28,54	3,12	2,00	0,040	0,72	0,11	
Вес кг	0,80	2,89	5,39	2,78	1,78	0,06	0,64	0,52	13,70 14,85



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛИЕ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ ЭЛЕМЕНТОВ
С-209	1	5.78	5.78	117
ФИКСАТОРЫ ФС-3	3	0.20	0.60	120
М-8	5	1.16	5.80	130
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-3	2	1.44	2.88	131
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			15.06	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ			ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС	
КЛАСС СТАЛИ	В I	A I ВЕТ.3	A II	ГРУППА МА-РОК СТ. 3	БЕЗ ЗАКЛАД.	С ЗАКЛАД.
РАСЧЕТ/СМ	3150	2100	2500	2100	АЕТ.	АЕТ.
ДИАМЕТР ММ	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф12	75*8	
ДЛИНА М	40.65	19.74	20.96	3.12	3.60	0.55
ВЕС КГ	0.60	1.93	3.95	2.78	3.20	2.60
						9.26
						15.06

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ВЕС	КГ	2200
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.88
ВЕС СТАЛИ	КГ	9.26
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА	КГ	10.53
МАРКА БЕТОНА	-	150

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
- \* 3. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ЗАМЕЧАТЕЛЕ-ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
4. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВС-3

СЕРИЯ  
1-464 А

АЛЬБОМ  
ЧАСТЬ 1-М

ЛИСТ №  
75

1965

Провер. *И.И. Ганков*

Коп. *Х*

















С. КОСТИН	СОГЛАСОВАНО	В. ПУХАНКОВ	ДАТА
Н. ЛАЩЕНКО	ЭЛЕКТР.	Б. ПОЛЫНСКИЙ	И.В.
А. БУСНЕВА	САНТЕХ.	А. ВАГАНОВ	Н
Н. СОБЛЕВА	ОТОП.	Б. СТАРИК	ВЗАМЕН
З. МОИСЕВА	СА. ТОКН		
Н. РОЗАНОВ	ГЛА. АРХ. ПР.		
В. КОЧЕШКОВ	ГЛА. ТЕХНОЛ.		
В. БЛОМЕНТАН	РУК. ГРУППЫ		
А. РОЗЕНФЕЛЬД	РАЗРАБОТКА		
А. КИРИЛОВА	ПРОВЕРКА		
ГЛА. ИНЖ. ПР.			
РУК. АКБ			
ГЛА. ИНЖ. АКБ			
РУК. ОТДЕЛА			
ГЛА. ИНЖ. ОТД.			
ГЛА. ИНЖ. ПР.			

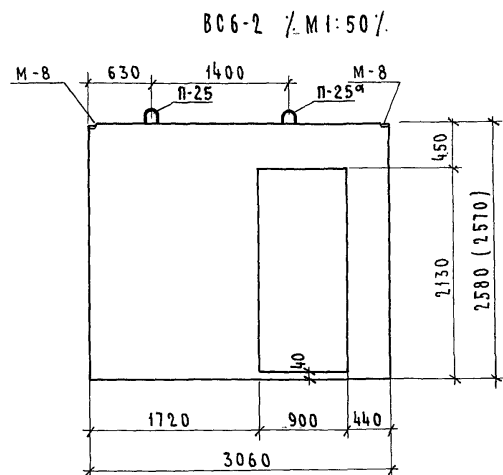
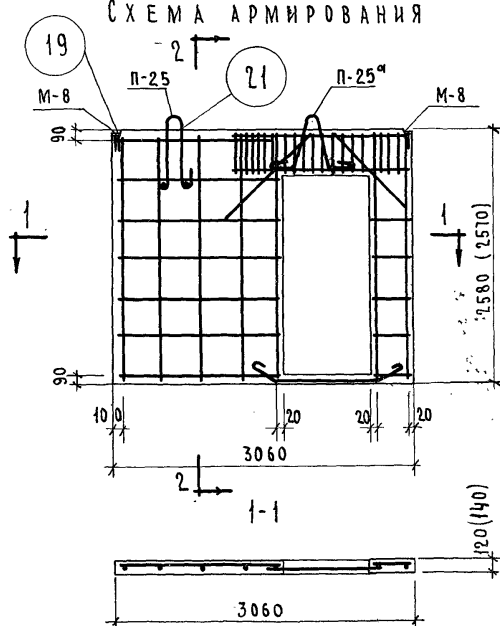
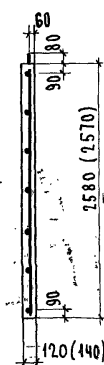


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



2-2



## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА		КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	НМ ЛИСТОВ ЭЛЕМ.	СБОРЧ. АРМАТ. ЭЛЕМЕНТ
С-210		1	3.66	3.66	117	123
С-214		1	2.34	2.34	118	
К-201		1	2.30	2.30	117	
ФИКСАТОРЫ ФС-3		2	0.20	0.40	120	
М-8		2	1.16	2.32	130	
ПЕТЛИ ПОДЪЕМНЫЕ П-25/П-25		1	1.01	2.02	131	
ОТДЕЛЬНЫЕ	П03.20	2	0.50	1.00	116	
	П03.22	1	2.52	2.52	116	
СТЕРЖНИ						
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ				16.56		

## ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ	
КЛАСС СТАЛИ	В I	А I	А I	А II	ГРУППА МА-РОК СТ.3	БЕЗ ЗАКА. ДЕТ.	С ЗАКА. ДЕТ.
R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2100	2100		
ДИАМЕТР ММ	Ø3	Ø4	Ø5.5	Ø10	Ø8	Ø16	Ø12
ДЛИНА М	7.10	22.44	13.36	3.12	11.52	1.60	1.44
ВЕС КГ	0.40	2.31	2.51	1.92	4.58	2.52	1.28
						1.04	
						14.24	16.56

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КГ	1800
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.72
ВЕС СТАЛИ	КГ	14.24
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	19.70
МАРКА БЕТОНА		150

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВС6-2

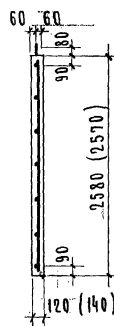
СЕРИЯ  
1-464 А

АЛЬБОМ  
ЧАСТЬ 1-М

ЛИСТ №  
83

1965

7700-12 83



## ВЫБОРКА СТАЛИ

по арматурным элементам					по заданным		общий вес кг.	
класс стали	В. I			A I всг. 3	A I всг. 3	всг. 3	всг. 3	всг. 3
R <sub>ak</sub> /CM <sup>2</sup>	3150			2100	2100	2100	2100	2100
диаметр мм.	φ 3	φ 4	φ 5.5	φ 10	φ 12	75.8		
длина м.	7.10	12.75	13.28	3.12	1.44	0.22		
вес кг.	0.40	1.25	2.51	1.92	1.28	1.04	6.08	8.40

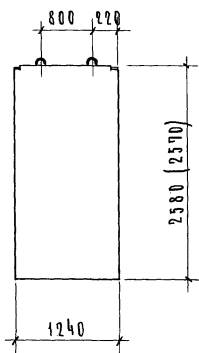
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
ВЕС	КГ	1550	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.62	
ВЕС СТАЛИ	КГ	6.08	8.40
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ		9.80
МАРКА БЕТОНА	~	150	

### П р и м е ч а н и я:

3. В числитель показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.

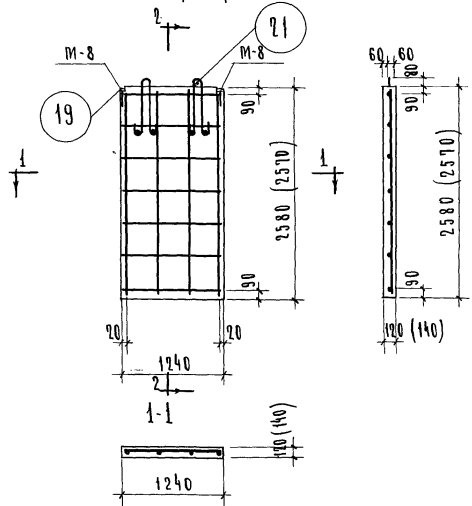


BC 8 / M 1:50 /



### Схема армирования

2-2



## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕ- Ш. П.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КР.	ОБЩИЙ ВЕС КР.	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	СБОРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТ
С - 211	1	2.77	2.77	417	121
ФИКСАТОРЫ ФС-3	2	0.20	0.40	120	
М - 8	2	1.16	2.32	430	
ПЕТАЯ ПОДЪЕМНАЯ П-25	2	1.01	2.02	431	
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ				7.51	

# ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ					ПО ЗАКАЗНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ОБЩИИ ВСЕ КР.	
КЛАСС СТАЛИ	В I		А I		А II	ПРОП МАРК. СТ. 3	БЕЗ ЗАКА.	С ЗАКА.
Р/КР/СМ²	3150		2100		2700	2400	ДЕР.	ДЕР.
ДИАМЕТР ММ.	Ф 3	Ф 4	Ф 5.5	Ф 10.	Ф 12	75x8		
ДЛИНА М.	7.10	8.54	10.92	3.12	1.44	0.22		
ВСЕ КР.	0.40	0.84	2.03	1.92	1.28	1.04	5.19	7.51

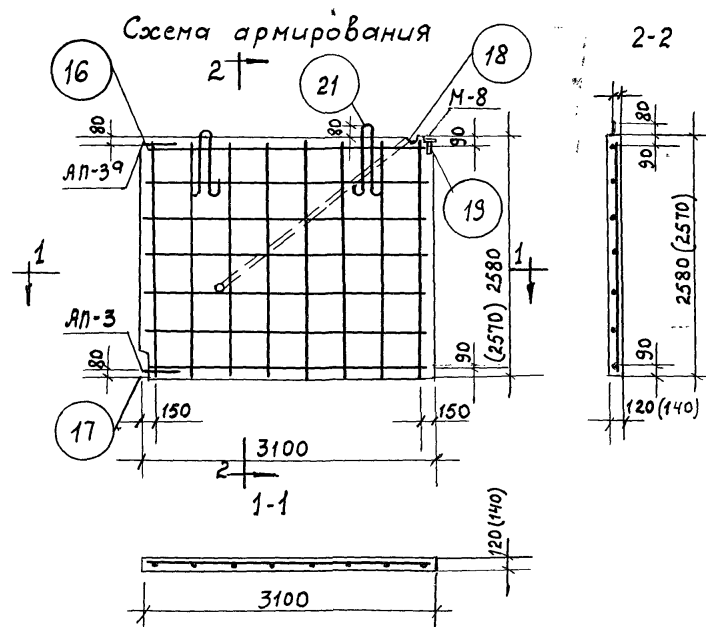
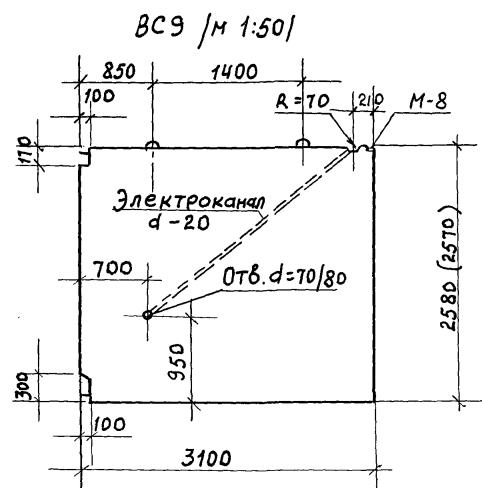
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДАВИЕ

ВЕС	КР.	950
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.38
ВЕС СТАЛИ	КР.	319
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КР.	7.5т
МАРКА БЕТОНА	КР.	150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку  
2. Все размеры даны в мм.  
\* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей,  
в знаменателе - включая закладные детали.  
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали  
на факторы.

Изделия заводского изготовления	внутренняя стеновая панель ВС8	Серия 1-464 А	Альбом часть I-II	Лист № 85	1965
------------------------------------	--------------------------------	------------------	----------------------	--------------	------



### Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на издел. шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг	п.п. листов элем.	Сбороч. арм. элем.
С-205	1	5.92	5.92	116	
Фиксаторы фс-3	4	0.20	0.80	120	
М-8	1	1.16	1.16	130	121
Петля анкерная АП-3	1	0.89	0.89	131	
Петля анкерная АП-3 <sup>а</sup>	1	0.95	0.95	131	
Петля подъемная П-3	2	1.44	2.88	131	
Итого на изделие			12.60		

### Выборка стали

по арматурным элементам				по закладным деталям		Общий вес кг.	
класс стали	В I	А I Вст.3	А I	А II	Группа на-рок ст.3	Без закл.дет.	С закл.дет.
Р <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2700	2100		
Диаметр мм	φ3 φ4 φ5 φ12	φ12	φ12	30x6 φ12	75x8		
Длина м	14.2 21.14 20.96	3.12	2.00	0.040 0.72	0.11		
Вес кг.	0.80 2.07 3.95	2.78	1.78	0.06 0.64	0.52	11.44	12.60

### Показатели на изделие

Вес	кг	2380
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.95
Вес стали	кг	11.44 12.60*
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	11.99
Марка бетона		150

### Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку
2. Все размеры даны в мм
- \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей в знаменателе - включая закладные детали
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия  
заводского изгото-  
вления.

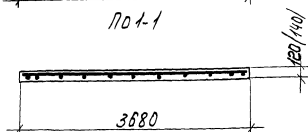
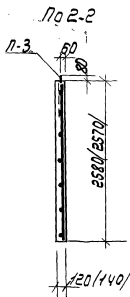
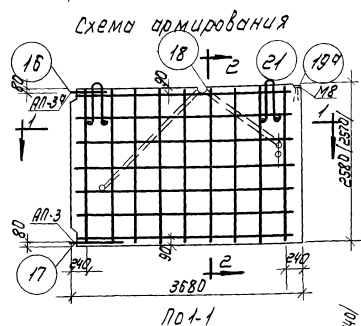
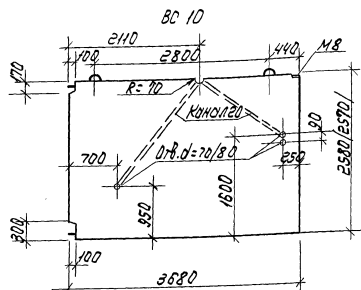
Внутренняя стеновая панель ВС9

Серия  
1-464 А

Альбом V  
часть 1-М

Лист №  
86

1965



Спецификация арматурных и закладных элементов				
Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	Итого на изделие кг.
С-213	1	1.68	1.68	118
Фиксаторы ФС-3	4	0.20	0.80	120
Подъемники ПП-3	2	1.44	2.88	131
Якорная петля АПЗ	1	0.89	0.89	131
Якорная петля АПЗ <sup>0</sup>	1	0.95	0.95	131
М-8	1	1.16	1.16	130
Итого на изделие			13.36	

Выборка стали									
По арматурным элементам						По арматурной сетке		Общий вес	
Класс стали	B I		В 3	A I	A II	A II	A II	В 3 арм.	Б арм.
в м <sup>2</sup>	3150		2100	2100	2100	2700	2700	дет.	дет.
Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф12	Ф12	30х6	Ф12	75х8	
Длина м	14.20	23.94	23.52	3.12	2.00	0.04	0.72	0.41	12.20 13.36
Вес кг	0.80	2.35	4.43	2.78	1.78	0.06	0.64	0.52	

Показатели на изделие		
Вс	кг.	2820
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.13
Вес стали	кг.	12.20 13.36 *
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	104
Марка бетона		150

Примечания.

1. Общие указания см. пояснительную записку. 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.  
2. Все размеры даны в мм.  
\* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе — включая закладные детали.

Изделия  
заводского изготовления.  
к дом 4 № 16.

Внутренняя стеновая панель вс 10.

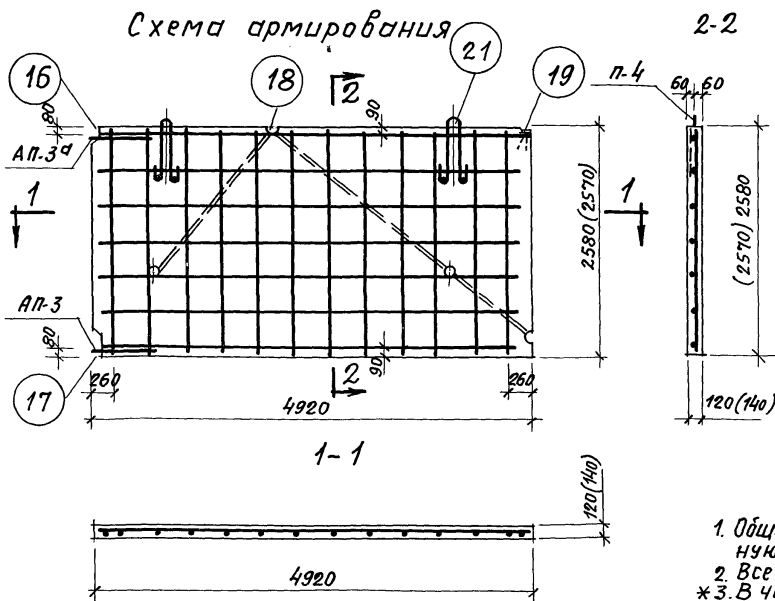
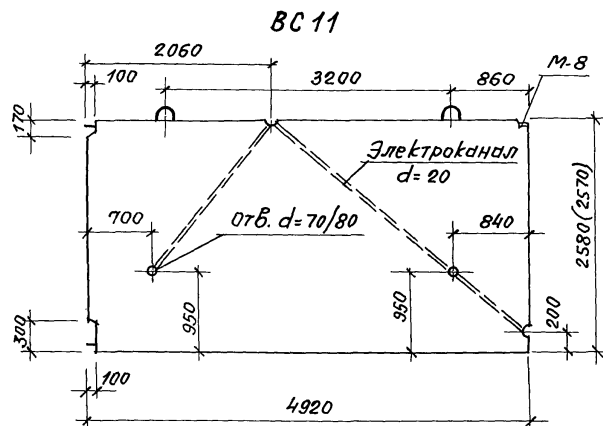
Серия  
1-464А

Альбом V  
часть 1-М

Лист № 87

1965

7700-12 87



### Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изделие, шт.	Вес элемента, кг	Общий вес, кг	Листов, шт.
с-212	1	8.94	8.94	118
фиксаторы фсз	4	0.20	0.80	120
Подъемная петля п-4	2	1.93	3.86	131
Анкерная петля апз	1	0.89	0.89	131
Анкерная петля апз	1	0.95	0.95	131
М-В	1	1.16	1.16	130
Итого на изделие			16.60	

### Выборка стали

По арматурным элементам		По закладным деталям		Общий вес, кг	
Класс стали	В I	А I	Группа марок ст.з	Без закл. дет.	с закл. дет.
Р <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2100	2100
Диаметр мм	φ3 φ4 φ5.5 φ14 φ12	φ12	-30x6 φ12	-75x8	—
Длина м	1420 3234 3082 3.12 2.00 0.040	0.72	0.11	—	15.44 16.60
Вес кг	0.80 3.17 5.87 3.76 1.78 0.06	0.64	0.52	—	

### Показатели на изделие

Вес	кг	3800
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.52
Вес стали	кг	15.44 16.60 *
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	10.4
Марка бетона	—	150

### Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
- \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе — включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода на фиксаторы.

Изделия  
заводского изготовления  
к дому N 16

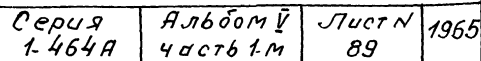
Внутренняя стеновая панель ВС 11

Серия  
1-464А

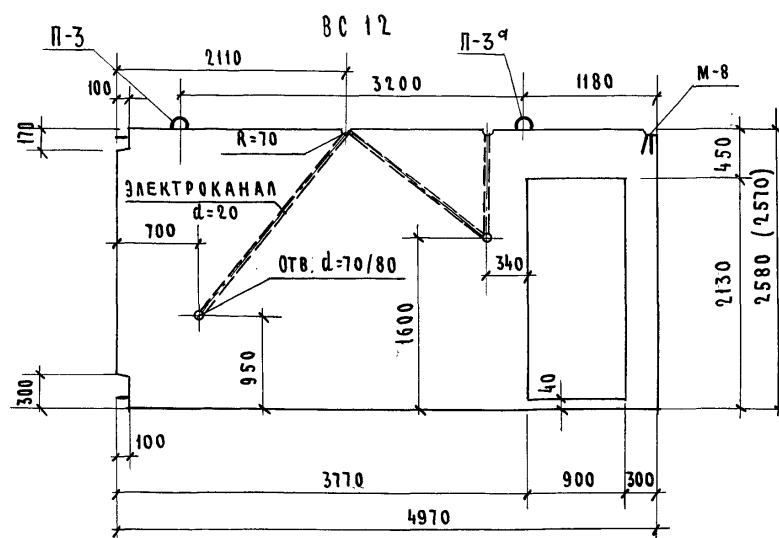
Альбом №  
часть 1-м

Лист N  
88

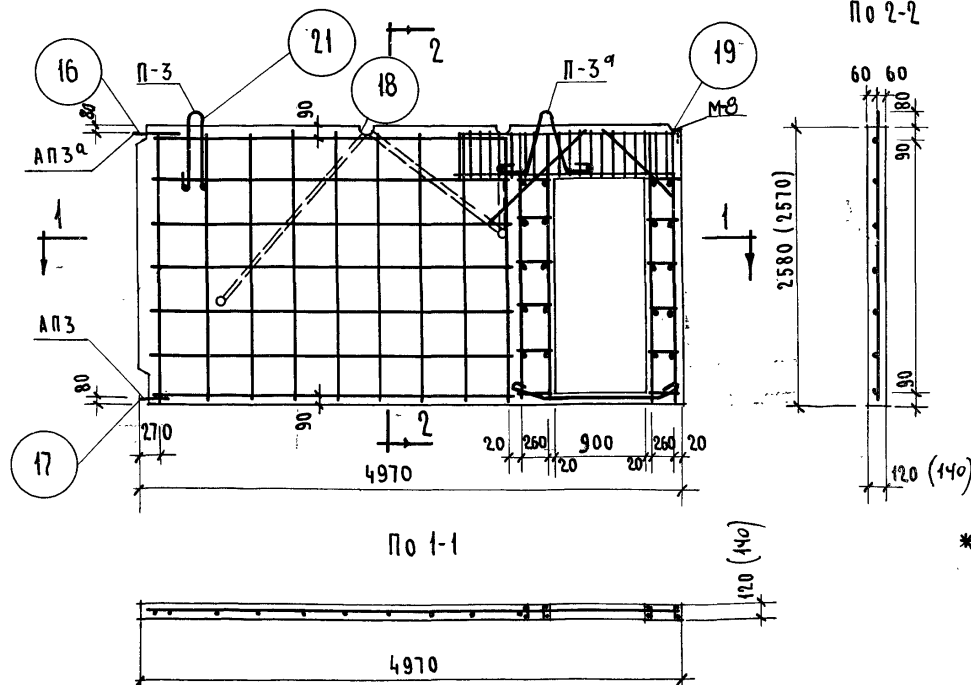
1965



ЖИЛИЩА	РУК. АКБ.	И. РОЗАНОВ	И. АРХ. ПР.	Г. КОСТИН	СОГЛАСОВАНО		ДАТА
					ЭЛЕКТР.	И. ПЕРДАНКОВ	
	Г. И. Н. Ж. А. К. Б.	В. КОЧЕШКОВ	Т. А. ТЕХНОЛОГ	Н. САНСКИНИ			
	РУК. ОТА	Б. ЮМЕНТАЛЬ	РУК. ГРУППЫ	А. БРИСНЕВА			
	Г. А. И. Н. Ж. ОТА	А. РОЗЕНФЕЛЬД	РАЗРАБОТКА	Г. ШУМСКАЯ			
	Г. А. И. Н. Ж. ПР.	А. КИРИЛОВА	ПРОВЕРКА	З. НОМСЕОВА			
				С. А. ТОКИ			
				Б. СТАРИК			



### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	НА ИСТОЧНИК	
				ЭЛЕМ.	СБОРКА АРМА. ЭЛЕМ.
С-213	1	6.68	6.68	118	123
К-201	2	2.30	4.60	117	
К-202	4	3.22	12.88	117	
ФИКСАТОРЫ ФС-3	4	0.20	0.80	120	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПОЗ.20	4	0.50	2.00	116	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПОЗ.21	24	0.03	0.72	116	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПОЗ.22	1	2.52	2.52	116	
ПЕТАЯ ПОДЪЕМНАЯ П-5/ПЗ <sup>а</sup>	1	1.44	2.88	131	
АНКЕРНАЯ ПЕТАЯ АПЗ	1	0.89	0.89	131	
АНКЕРНАЯ ПЕТАЯ АПЗ <sup>б</sup>	1	0.95	0.95	131	
М-8	1	1.16	1.16	130	
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			36.08		

## ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ.										ПО ЗАКАЛА-НЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ	
КЛАСС СТАЛИ	B1			A1			ГРУППА МАРКИ СТ.3	A1	A1	A1	ГРУППА МАРКИ СТ.3	БЕЗ ЗАКАЛА АЕТ.	С ЗАКАЛ. АЕТ.
R <sub>0.2</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3150			2100			R <sub>0.2</sub> 2100	2100	2100	2100	2100		
ДИАМЕТР ММ	Ø3	Ø4	Ø5.5	Ø8	Ø10	Ø12	30×6	Ø16	Ø12	Ø12	Ø12	15×8	
ДЛИНА М	4.20	4.50	2.52	12.80	20.40	2.00	0.04	1.60	3.12	0.72	0.11		
ВЕС КГ	0.80	0.83	4.43	5.08	12.64	1.78	0.06	2.52	2.78	0.64	0.52	34.92	36.08

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КГ	3250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.30
ВЕС СТАЛИ	КГ	34.92
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	26,8
МАРКА БЕТОНА	—	150

П Р И М Е Ч А Н И Я:

- \* 2. В числителе показан вес стали без закладных деталей  
в знаменателе - включая закладные детали.  
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали  
на фиксаторы.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАДМУ № 16	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВС12	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 90	1965
--	---------------------------------	-----------------	---------------------	--------------	------

ВСЦ I (м 1:50)

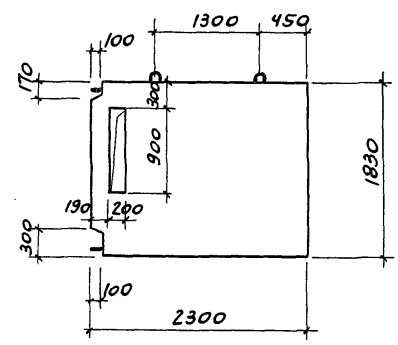
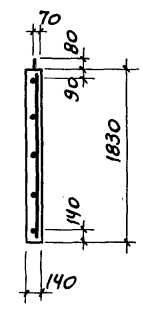
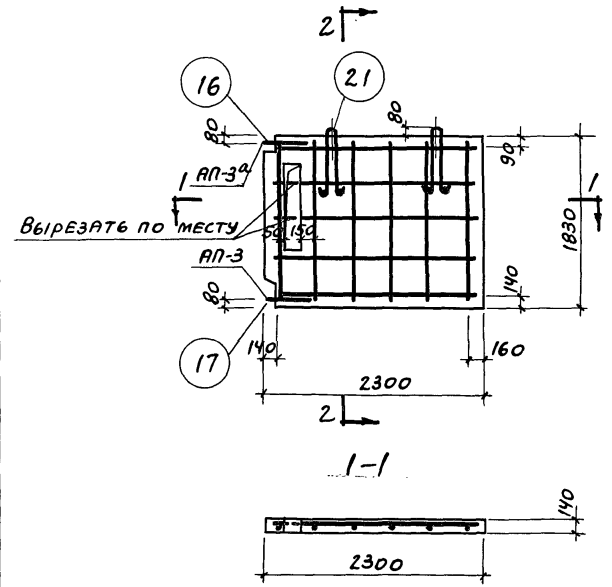


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛЛИСТОВ ЭЛЕ-МЕНТА АРМА-МЕНТА
С-215	1	3,11	3,11	119
ФИКСАТОР 61 ФС-4	2	0,20	0,40	120
ПЕТЛЯ АНКЕРНАЯ АП-3	1	0,89	0,89	131
ПЕТЛЯ АНКЕРНАЯ АП-3 <sup>а</sup>	1	0,95	0,95	131
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-25	2	1,01	2,02	131
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			7,37	

ВЫБОРКА СТАЛИ									
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ							Общий вес кг		
Класс стали	В I				А I вст 3	А I	Группа марок ст. 3	Без закл. вет.	с закл. вет.
R <sub>a</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150				2100	2100	2100		
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5,5		φ10	φ12	-30×6		
Длина м	7,50	10,95	11,34		3,12	2,00	0,04		
Вес кг	0,40	1,07	2,14		1,92	1,78	0,06	7,37	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ВЕС	КГ	14,00
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,56
ВЕС СТАЛИ	КГ	7,37
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	13,25
МАРКА БЕТОНА		150

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
3. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВСЦ I (ЦОКОЛЬНАЯ)	СЕРИЯ 1-464А	АЛБЕОМ V ЧАСТЬ I-М	ЛИСТ № 91	1965
---------------------------------	--	--------------	--------------------	-----------	------

ВСК-2 /М4:50/

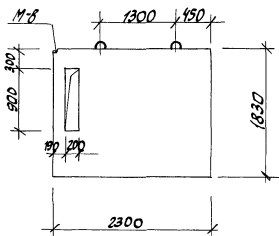
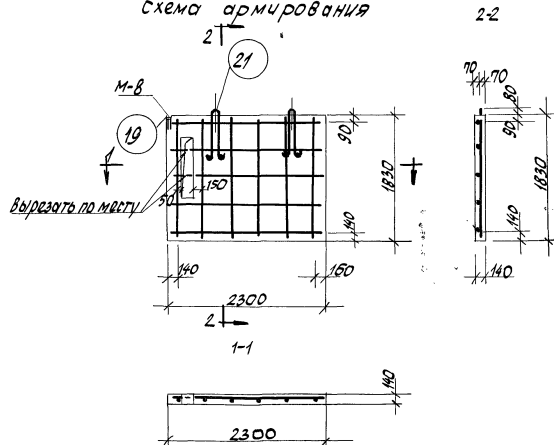


схема армирования



Спецификация арматурных и кладочных эл-тов

Марка эл-та	Кол-во шт.	Вес элемент. кг	Общ. вес кг	Н.п.лист знач.	Сред. знач.
С-215	1	3,11	3,11	119	
Фиксаторы ФС-4	2	0,20	0,40	120	
М-8	1	1,15	1,15	130	124
Потля подъемная П-25	2	1,01	2,02	131	
Итого на изделие			6,69		

Выборка стали

по арматурным эл-там				по кладочным деталям		общ. вес кг	
класс стали	БТ	РТ	РТ	АТ	Потля ма- рок ст-3	вес с защит. бет.	вес с защит. бет.
Активн.	3150	2100	2700	2100			
Диам. мм	Ø3	Ø4	Ø5,5	Ø10	Ø12	75,8	
Длина м	7,50	10,85	11,34	3,12	0,72	0,11	
Вес кг	0,40	1,07	2,14	1,92	0,64	0,52	5,53
							6,69

Показатели на изгот. лпд

Вес	кг	1400
Объем бетона	м³	0,58
Вес стали	кг	5,53
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	9,37
Марка бетона		1,50

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку
2. Вес размеры даны в мм.
3. Включите в показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы

Изделия  
заводского изготовления.

Внутренняя стеновая панель ВСК-2 /цокольная/

серия  
Т-464А

Р16Бом V  
часть Т-М

лист  
92

1965

Пров. Огн-10/2-31 Кол. Фрох-

7700-12 92







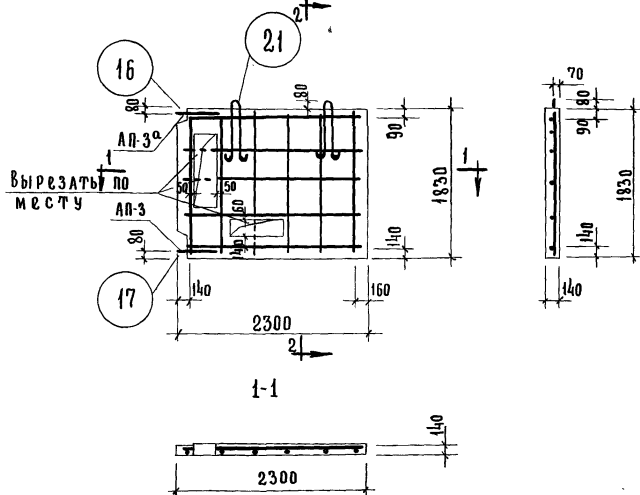




Technical drawing of a rectangular structure with dimensions. The overall width is 2300, divided into 1300 and 1000. The overall height is 1830, divided into 170 and 1660. Internal dimensions include 100, 170, 300, 900, 900, 650, 160, and 2300.

### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



Спецификация Арматурных и Закладных элементов					
Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг	Материал	Зам.
С-215	1	3.11	3.11	119	124
Фиксаторы ФС-4	2	0.20	0.40	120	
Петля анкерная АП-3	1	0.89	0.89	131	
Петля анкерная АП-3а	1	0.95	0.95	131	
Петля подъемная П-25	2	1.01	2.02	131	
Итого на изделие			7.37		

ВЫБОРКА СТАЛИ										
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ							ПО ЗАКАДНЫМ АСТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС КР	
КЛАСС СТАЛИ	В I			A I В СТ 3	A I	ГРУППА МАРК СТ. 3			БЕЗ ЗАКА- ДЕТ.	С ЗАКА- ДЕТ.
Р <sub>0</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3150			2100	2100	2100				
ДИАМЕТР ММ	φ 3	φ 4	φ 5.5	φ 10	φ 12	30×6				
ДЛИНА М	7.50	10.95	11.34	3.12	2.00	0.04				
ВЕС КГ	0.40	1.07	2.14	1.92	1.78	0.06	—	—	7.37	—

Показатели на изделие		
Вес	кг	1330
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.53
Вес стали	кг	7.37
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	140
Марка бетона		150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВСтП /цокольная для транзитных сетей/	Серия 1.464А	Альбом 2 часть 1-М	Лист № 97	1965
------------------------------------	---	-----------------	-----------------------	--------------	------

7700 - 12 97



ВЩ 1-7т / М 1:50 /

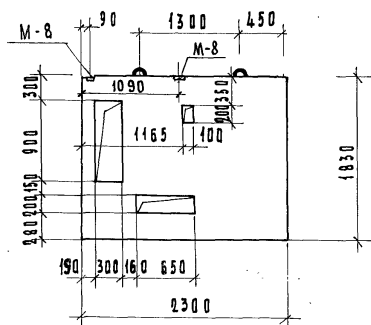
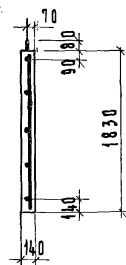
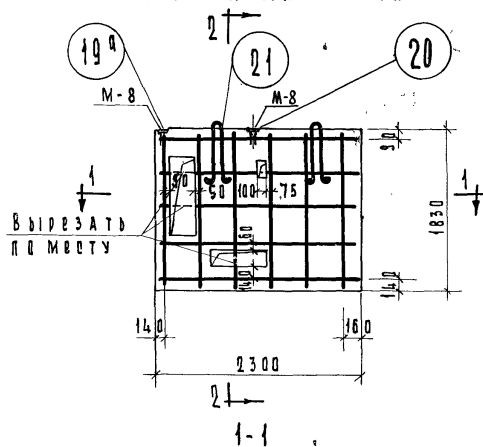


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка элемента	кол-во на изд-е шт.	всего элементов кг.	общий вес кг.	количество элементов	всего элементов
с-215	1	3,41	3,41	119	
фиксаторы ФС-4	2	0,20	0,40	120	
М-8	2	1,16	2,32	130	124
Петля подъемная П-25	2	1,01	2,02	131	
Итого на изделие			7,85		

## Выборка стали

по арматурным элементам				по закладным деталям		общий вес кг	
класс стали	В I	В II	В III	А II	группа маркировки	без закл.	с закл.
кг/ком	3150	2100	2100	2100		дет.	дет.
диаметр мм.	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф10	Ф12	-75+8	
длина м.	7,50	10,95	11,34	3,12	1,44	0,02	
всего кг.	0,40	1,07	2,14	1,92	1,28	1,04	5,53 7,85

## Показатели на изделие

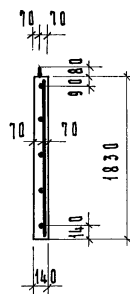
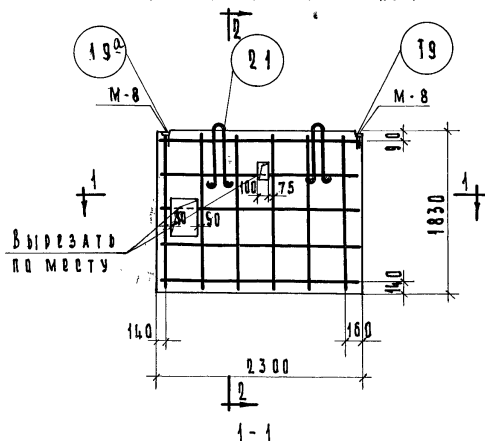
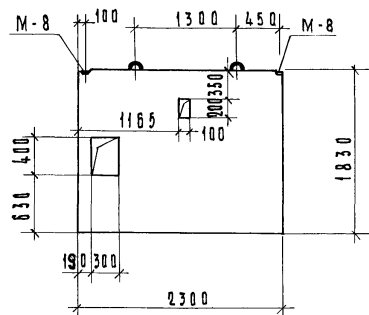
всего	кг.	1330
объем бетона	м³	0,53
всего стали	кг.	5,53 7,85 *
расход стали на 1 м³ бетона	кг.	10,53
марка бетона		150

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие указания см. пояснительную записку.  
 2. Все размеры даны в мм.  
 \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.  
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия  
заводского изготовленияВнутренняя стеновая панель ВЩ 1-7т  
цокольная для транзитных инженерных сетей.Серия  
1-464 ААльбом V  
часть 1-МЛист №  
99

1065

[illegible]

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОА-ВО НА ИЗДРА ШТ.	ВРЕ ЭЛЕМЕНТА КР.	ОБЩИЙ ВРЕ КР.	МНЖЕСТВО ЭЛЕМ.	ВРЕДНОСТЬ ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА
В-245	1	3,11	3,11	119	124
Фиксаторы ФС-4	2	0,20	0,40	120	
М-8	2	1,16	2,32	130	
Пятая подъемная П-25	2	1,01	2,02	131	
Итого на издание.			7,85		

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ					ПО ЗАКАЗНЫМ Д.Т.А.Э.М		ОБЩИЙ ВЕС К.	
КЛАСС СТАИ	В I			AI В.СТ.3	AI	ГРУППА МА- РЕК.СТ.3	ВЕС ЗАКА. Д.Т.	с ЗАКА. Д.Т.
A0 кг/см²	3150			2100		2100		
ДИАМЕТР ММ.	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф10		Ф12	75x8	
ДЛИНА М.	3,75	10,95	11,34	3,12		1,44	0,22	
ВЕС КГ.	0,60	1,07	2,14	1,92		1,28	1,04	5,53 7,85

Вес	кг.	1430
Объем бетона	м³	0,57
Вес стали	кг.	553
Расход стали на 1м³ бетона	кг.	918
Марка бетона	—	150

- П р и м е ч а н и я:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даются в мм.
  - \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на дикаторы.

Внутренняя стеновая панель ВСЦ-7Т-1  
цкольная для транзитных инженерных сетей.

Серия  
1-464А

А Л Б Б М  
Ч А С Т Ь

Y  
4-N

Л И С Т №  
100

1965







Организовано  
Исполнено  
Проверено  
Утверждено  
Инженер  
Центр

Всц 2-2 / М1:50 /

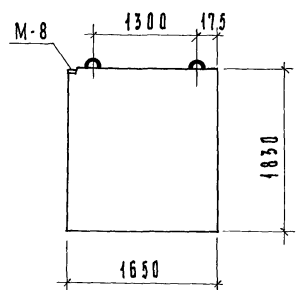
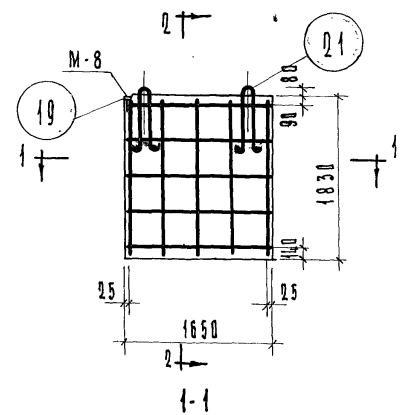
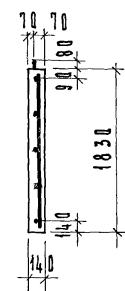


Схема армирования



2-2



Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка элемента	Кол-во на издании	Всц	Общий вес кг.	Листов	Всц
В-216	1	2.50	2.50	119	
Фиксаторы ФС-4	2	0.20	0.40	120	
М-8	1	1.16	1.16	130	124
Пята подьемная П-25	2	1.01	2.02	131	
Итого на изделие			6.08		

В ы б о р к а   с т а л и									
по арматурным элементам					по закладным деталям			общий вес кг.	
класс стали	В I			А I в.ст.з	А II	группа ма- роч ст.з		без закл.	с закл.
Рр кг/см²	3150			2100	2700	2100		дет.	дет.
диаметр мм	φ 3	φ 4	φ 5,5	φ 10	φ 12	75×8			
длина м	7,50	8,15	9,53	3,12	0,72	0,11			
вес кг.	0,40	0,80	1,80	1,92	0,64	0,52		4,92	6,08

Показатели на изделие		
Всц	кг.	1050
Объем бетона	м³	0,42
Всц стали	кг.	4,92
Расход стали на 1 м³ бетона	кг.	120
Марка бетона	—	150

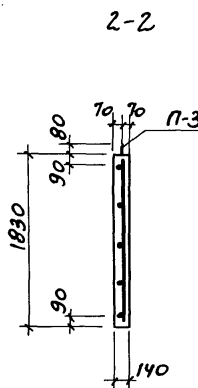
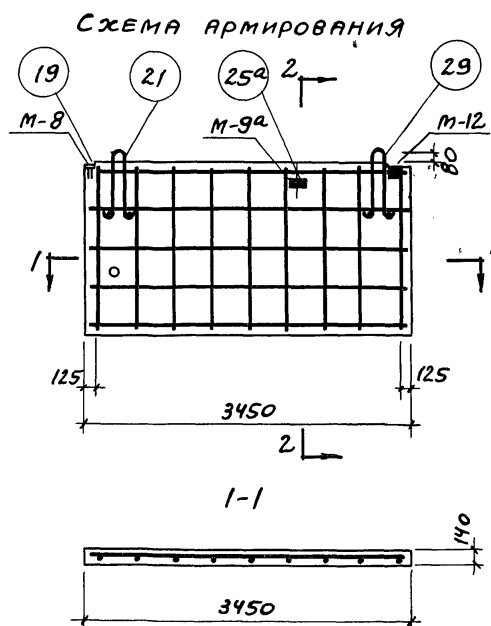
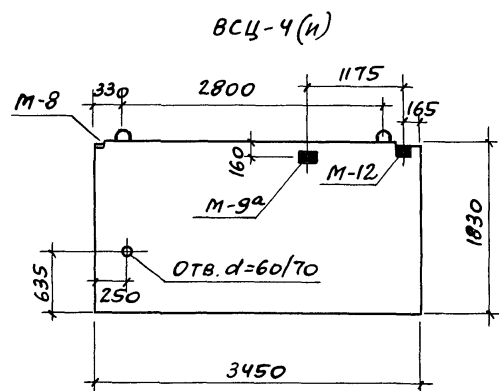
- Примечания:
- Общие указания см. пояснительную записку.
  - Всц размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Всц стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель Всц 2-2 / цокольная /	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 103	1965
------------------------------------	--	------------------	-----------------------	---------------	------









### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛИЕ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛИСТОВ АРМАТУРЫ ЭЛЕМ.
С-218	1	4,74	4,74	119
Фиксаторы ФС-4	4	0,20	0,80	120
М-8	1	1,16	1,16	130
М-9a	1	3,38	3,38	130
М-12	1	2,83	2,83	130
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-3	2	1,44	2,88	131
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			15,79	

### ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС, КГ	
КЛАСС СТАЛИ	ВЛ	ВЛ	ВЛ	БЕЗ ЗАКЛ. ДЕТАЛЕЙ	С ЗАКЛ. ДЕТАЛЯМИ
Р <sub>д</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2700	2100	
ДИАМЕТР мм	φ3 φ4 φ5,5 φ12	φ12	φ12	75×8-120×8-125×8-180×125	
ДЛИНА м	15,0 12,10 16,7 3,12	1,33	0,11	0,40 0,13 0,13	
ВЕС кг	0,80 1,68 3,16 2,78	1,18	0,52	3,02 1,02 1,63	8,42 15,79

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	кг	2200
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0,88
ВЕС СТАЛИ	кг	8,42 15,79*
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	9,48
МАРКА БЕТОНА		150

### ПРИМЕЧАНИЯ:

- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
- ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
- В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАЛИ ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ; В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
- ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

Изделия заводского изготовления

Внутренняя стеновая панель ВСЦ-4(и) (цокольная)

Серия 1-464А

АЛ650М V ЧАСТЬ I-М

Лист № 107

1965

ВП1 / М1:50 /

С-219

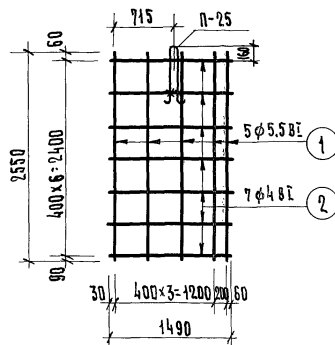
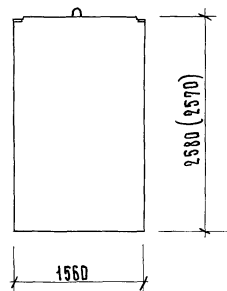
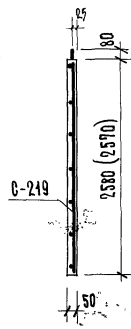
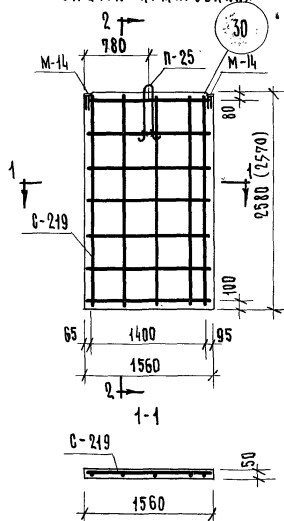


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



## ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Подъемную петлю приварить к сетке.
2. Подъемную петлю П-25 применять без фиксирующих стержней поз. 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
№ СЕКТОРА	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ra КР/М	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС АРМ. КР	ВЕС ЭЛЕМ. КР
С-219	1	φ5.5B1	2550	5	12.75	3150	φ5.5B1	12.75	2.40	4.38
	2	φ4B1	1490	7	10.43	3150	φ4B1	10.43	1.02	
	П-25	СМ. ЛИСТ №134		1					0.96	

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КР	ОБЩИЙ ВЕС КР	№ ЛИСТОВ
С-219	1	4.38	4.38	108
М-14	2	0.47	0.94	150
Итого на изделие:				5.32

## ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ПО ЗАКАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ОБЩИЙ ВЕС КР	
КЛАСС СТАЛИ	B1	A1	8B13	A1	8B13	ВЕС ЗАКА. АСТ.	ВЕС ЗАКА. АСТ.
Ra КР/см <sup>2</sup>	3150	2100		2100	2100		
ДИАМЕТР ММ	φ4	φ5.5	φ10	φ12	-40x8		
ДЛИНА М	10.43	12.75	1.56	0.72	0.12		
ВЕС КР	1.02	2.40	0.96	0.64	0.30	4.38	5.32

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КР	500
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.20
ВЕС СТАЛИ	КР	4.38
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КР	21.90
МАРКА БЕТОНА		150

ИЗДАНИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Внутренняя перегородка ВП1

СЕРИЯ  
1-464ААЛЬБОМ  
часть 1-МЛИСТ №  
108

1965



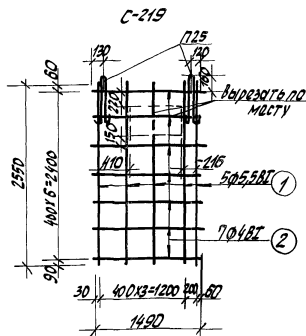
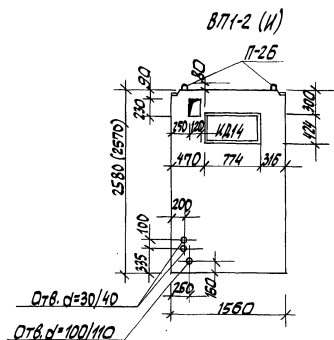
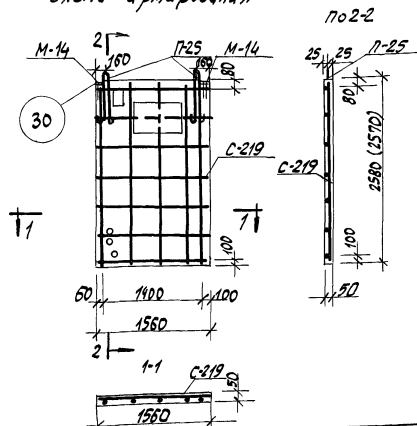


Схема армирования



Примечание:

1. Подъемную платформу  
приварить к сетке

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
№ стр.	№ п/в.	Диам. в класе сталей	Длина мм	Кол. шт.	Объём, м³	№ кг	Диам. в класе сталей	Объём, м³	Объём всех кг	Всего звеньев кг	
С-29	1	Ф5,5В1	2550	5	12,75	3150	Ф5,5В1	12,75	2,40	5,34	
	2	Ф4В1	1450	7	10,43	3150	Ф4В1	10,43	1,02		
	1255	см. лист N 131		2					1,01		

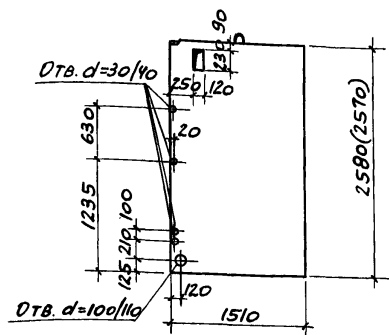
Марка эл-тов		кол-во на изд. шт.	вес эл-тов кг	общ. вес кг	н штук
С-219		1	5,34	5,34	109
М-14		2	0,47	0,94	130
Итого на извлек:				6,28	

Выборка стали				По 30 кл. 8-ым выбрав		Общ. вес кг	
По арматурным элементам				По 30 кл. 8-ым выбрав			
Класс стали	82	82	82	82	82	82	82
Вместим	3150	2100		2700	2100		
Аном. мм	Ø4	Ø5,5	Ø10	Ø12	Ø12		
Длина м	10,43	12,75	3,12	0,72	0,12		
Вес кг	1,02	2,40	1,92	0,64	0,30	5,34	6,28

Показатели на изделие			
вес	кг	480	
объем бетона	м <sup>3</sup>	0,19	
вес стали	кг	534	828
расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	2306	
марка бетона		150	

изделия заводского изготовления.	внутренняя перегородка ВП-2(И)	серия 1-464А	Альбом № Часть 1-М	Лист № 109	1965
Пров. с 10/8-77г. Коп. Фоток.				7700-12 109	

ВН2(н) (м1:50)



С-219

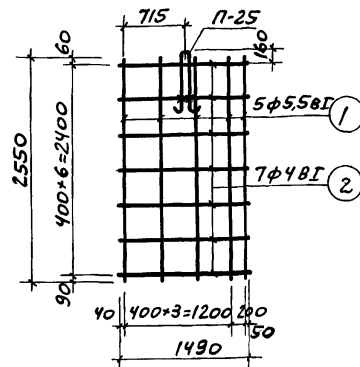
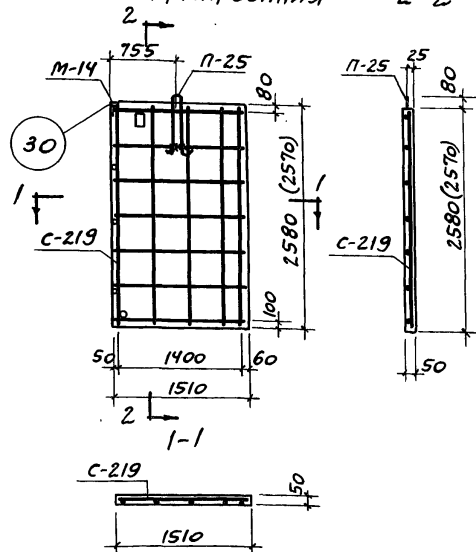


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 2-2



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Подъемную петлю приварить к сетке.
2. Подъемную петлю П-25 применять без фиксирующих тержей поз.5.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
ЛП	ЛП	ДИАМЕТР	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	Р <sub>а</sub>	ДИАМЕТР	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	ВЕС
СЕТКА	ПОЗ.	И КЛАСС	ММ	ШТ.	ДЛИНА	КГ/М	И КЛАСС	ДЛИНА	ВЕС	ЭЛЕМ.
	1	φ5,58I	2550	5	12,75	3150	φ5,58I	12,75	2,40	
	2	φ48I	1490	7	10,43	3150	φ48I	10,43	1,02	4,38
	П-25	СМ. ЛИСТ №13		1					0,96	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛП ЛИСТОВ
С-219	1	4,38	4,38	110
М-14	1	0,47	0,47	130
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			4,85	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ПО ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ОБЩИЙ ВЕС	
КЛАСС СТАЛИ	В I	В II	В III	А I	ГРУППА	МАРКА	БЕЗ С ЗАКЛ. ЗАКЛ.
Р <sub>а</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3150	2100		2700	2100	ДЕТ.	ДЕТ.
ДИАМЕТР ММ	φ4	φ5,5	φ10	φ12	40+8		
ДЛИНА М	10,43	12,75	1,56	0,36	0,06		
ВЕС КГ	1,02	2,40	0,96	0,32	0,15	4,38	4,85

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КГ	500
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,20
ВЕС СТАЛИ	КГ	4,38
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	21,90
МАРКА БЕТОНА	—	150

Изделия завод -  
ского изготовления

ВНУТРЕННЯЯ ПЕРЕГОРОДКА ВН2(н)

Серия  
1-464ААЛББОМ V  
Часть I-МЛист №  
110

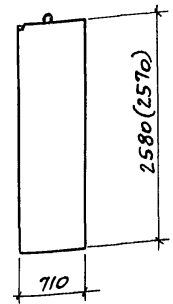
1965

7700-12

110



ВНЧ (М 1:50)



С-221

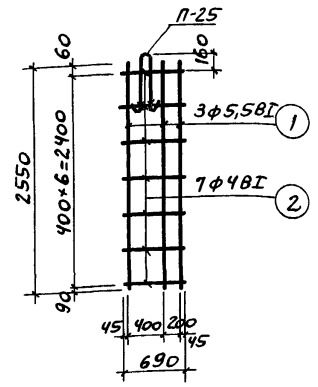
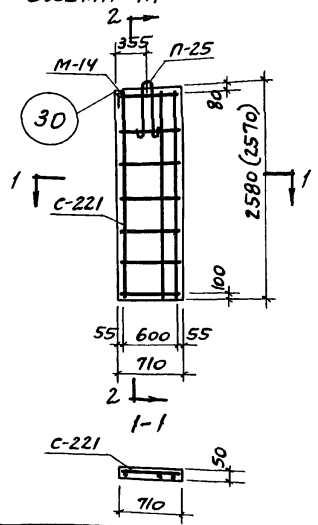
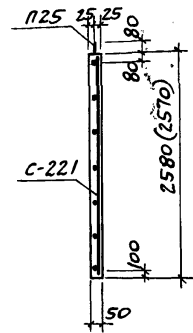


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



2-2



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПОДЪЕМНУЮ ПЕТЛЮ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ.
2. ПОДЪЕМНУЮ ПЕТЛЮ П-25 ПРИМЕНЯТЬ БЕЗ ФИКСИРУЮЩИХ СТЕРЖНЕЙ ПОЗ.5.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
ЛН	ЛН	ДИАМЕТР	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	Р <sub>а</sub>	ДИАМЕТР	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ
СЕТКА	ПОЗ.	И КЛАСС	ММ	ШТ.	ДЛИНА	КГ/М	И КЛАСС	ДЛИНА	ВЕС
	1	φ5,58Г	2550	3	7,65	3150	φ5,58Г	7,65	1,44
С-221	2	φ48Г	690	7	4,83	3150	φ48Г	4,83	0,47
	П-25	СМ. ЛИСТ №13		1					0,96
									2,87

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ЭЛЕМЕНТА ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛН ЛИСТОВ
С-221	1	2,87	2,87	112
М-14	1	0,47	0,47	130
Итого на изделие			3,34	

ВЫБОРКА СТАЛИ							
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС, КГ	
КЛАСС СТАЛИ	ВЛ	ВЛ	ВЛ	АД	ГРУППА МАРОК СТ.З	БЕЗ ЗАКЛ.	С ЗАКЛ.
Р <sub>а</sub> КГ/КМ	3150	2100		2700	2100	ДЕТ.	ДЕТ.
ДИАМЕТР ММ	φ4	φ5,5	φ10	φ12	φ10		
ДЛИНА М	4,83	7,65	1,56	0,36	0,06		
ВЕС КГ	0,47	1,44	0,96	0,32	0,15	2,87	3,34

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ВЕС	КГ	230
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,09
ВЕС СТАЛИ	КГ	2,87
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	31,90
МАРКА БЕТОНА		150

Изделия заводского изготовления

Внутренняя перегородка ВНЧ

Серия 1-464А

АЛ660М V ЧАСТЬ 1-М

Лист № 112

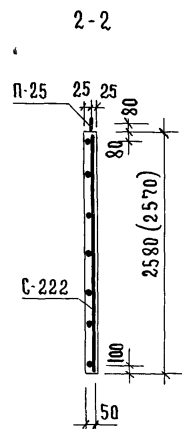
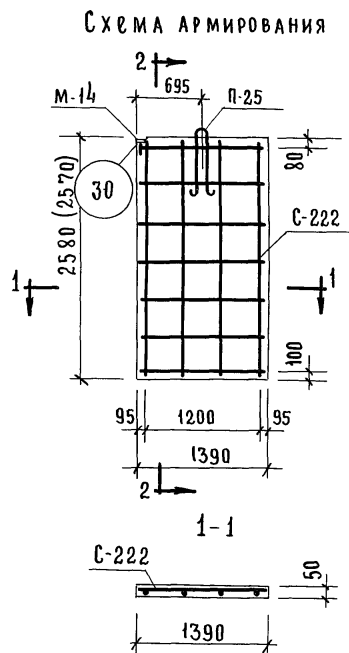
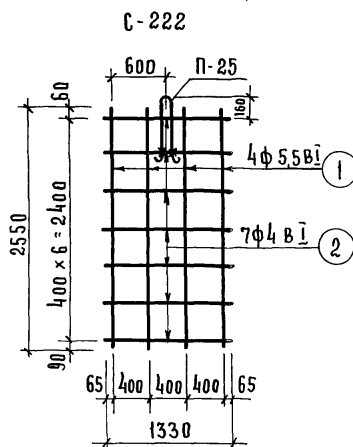
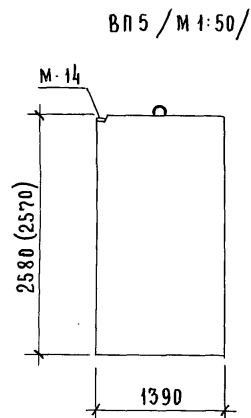
1965

7700-12

112

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СОГЛАСОВАНО				ДАТА
	ЗАВ. ТР.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИНВ.	В. А. ГАРИН	В. А. ГАРИН
Н. РОЗАНОВ	ГЛАВ. АРХ.	В. КОЧЕТОВ	СА. ТЕР. АРХ.	СА. ТЕР. АРХ.	СА. ТЕР. АРХ.
	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ
ГЛАВ. АРХ.	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ
	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ
ГЛАВ. АРХ.	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ
	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ
ГЛАВ. АРХ.	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ
	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ	В. КОЧЕТОВ

112



Примечание:

1. Подъемную петлю приварить к сетке.
2. Подъемную петлю П-25 применять без фиксирующих стержней поз. 5.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
№№ сеток	№№ поз.	диаметр и класс стали	длина мм	кол. шт.	общая длина м	Ra кр/см <sup>2</sup>	диаметр и класс стали	общая длина м	общий вес диам. кр.	вес элем. кр.
С-222	1	Ф5,5 В I	2550	4	10.20	3150	Ф5,5 В I	10.20	1.92	3.79
	2	Ф4 В I	1330	7	9.31	3150	Ф4 В I	9.31	0.91	
	П-25	см. лист №131		1					0.96	

Спецификация арматурных и закладных элементов				
Марка элемента	кол-во на изде- шт.	вес элемента кр	общий вес кр	№ листов
С-222	1	3.79	3.79	113
М-14	1	0.47	0.47	130
Итого на изделие			4.26	

Выборка стали							
по арматурным элементам				по закладным деталям		общий вес кр.	
класс стали	В I	А I	вст. 3	А II	группа марок ст. 3	без закл. дет.	с закл. дет.
Ra кр/см <sup>2</sup>	3150	2100		2700	2100		
диаметр мм	Ф4	Ф5,5	Ф10	Ф12	40x8		
длина м	9.31	10.20	1.56	0.36	0.06		
вес кр.	0.91	1.92	0.96	0.32	0.15	3.79	4.26

Показатели на изделие		
вес	кг	450
объем бетона	м <sup>3</sup>	0.18
вес стали	кг	3.79
расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	21.10
марка бетона	—	150

Изделия  
заводского изготовления

Внутренняя перегородка ВП5

Серия  
1-464А

Альбом V  
Часть 1-м

Лист №  
113

1965

В75-2(Н) / М150

С-222

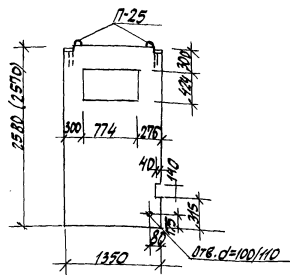
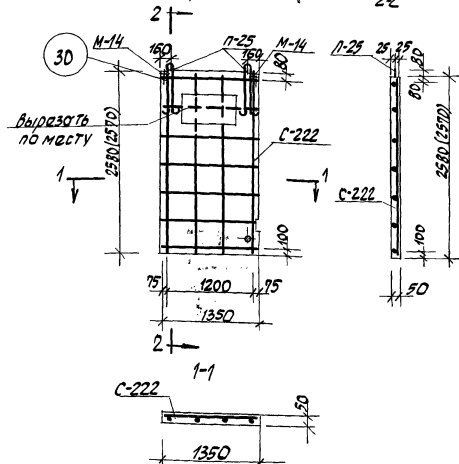


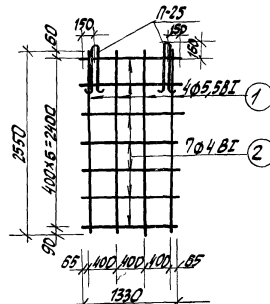
схема армирования

2-2



Примечание:

1. Подъемную петлю приварить к сетке.



Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
НН сб.	НН поз.	Диам. и класс сталл	Длина мм	Кол. шт.	Общ. дл. м	ρ, кг/м²	Диам. и класс сталл	Общ. дл. м	Общ. вес рубли	Вес элементов кг.
С-222	1	Ø5,58Г	2550	4	10,20	3150	Ø5,58Г	10,20	1,92	
	2	Ø4,8Г	1330	7	9,31	3150	Ø4,8Г	9,31	0,91	
	П-25	СМ, лист №181		2					1,92	4,75

Спецификация арматурных и закладных элементов				
Марка	Зл-та	Кол-во на изд. шт.	Вес Зл-та кг	Общ. вес кг
С-222		1	4,75	4,75
М-14		2	0,47	0,94
Итого на изделие:			5,69	

Выборка сталл					
по арматурным элементам			по закладным элементам		Общ. вес кг
Класс сталл	ВТ	РЗ	РЗ	Примечание	Без
ρ, кг/см²	3150	2100	2100	сб.т-3	сб.т-3
Диам. мм	Ø4	Ø5,5	Ø10	Ø12	4018
Длина м	9,31	10,20	3,12	0,72	0,12
Вес кг	0,91	1,92	1,92	0,54	0,30
					4,75
					5,69

Показатели на изделие		
Вес	кг	400
Объем бетона	м³	0,16
Вес сталл	кг	4,75
Расход сталл на 1м³ бетона	кг	23,70
Марка бетона		150

Изделия  
заводского изготовления.

Внутренняя перегородка В75-2.

Серия  
1-464ААльбом I  
часть 1-МЛист №  
114

1965

Пров. су-10 12-ж. Кол. Россия

7700-12 114

ЖИЛИЩНО-ПЕЧАТ

Р.К. А.К.Б.

Р.К. О.Т.

Р.К. И.Н.Ж.П.

Н.Р.О.З.А.Н.О.В.

В.К.О.Ч.Е.Ш.К.О.В.

В.Б.Л.Ю.М.Е.Н.Т.А.Л.

А.Р.О.З.Е.Н.Ф.Е.Л.Д.

А.К.И.Р.И.Л.Л.О.В.А.

Г.Л. А.Р.Х. П.Р.

Р.У.К. Г.Р.У.П.Ы.

Р.А.З.Р.А.Б.О.Т.А.Л.

П.Р.О.В.Е.Р.И.Л.

К.О.П.И.Р.О.В.А.Л.

Г.К.О.С.Т.И.Н.

А.Б.У.С.Н.Е.В.А.

Н.С.О.Б.О.Л.Е.В.А.

З.М.О.И.С.Е.В.А.

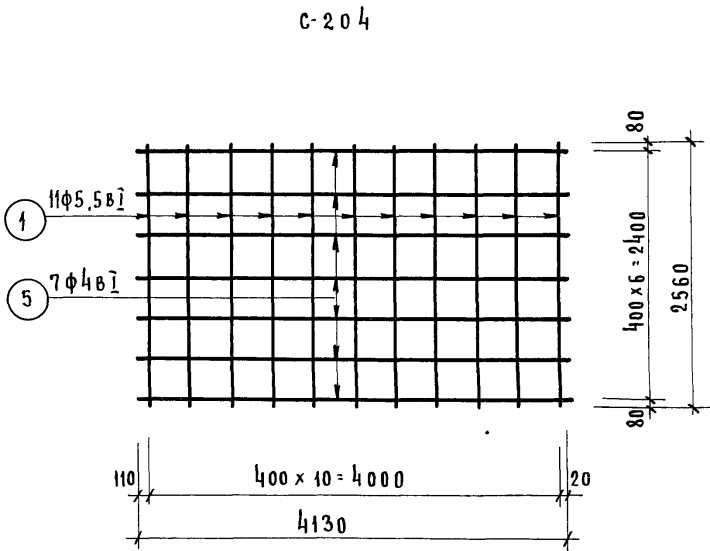
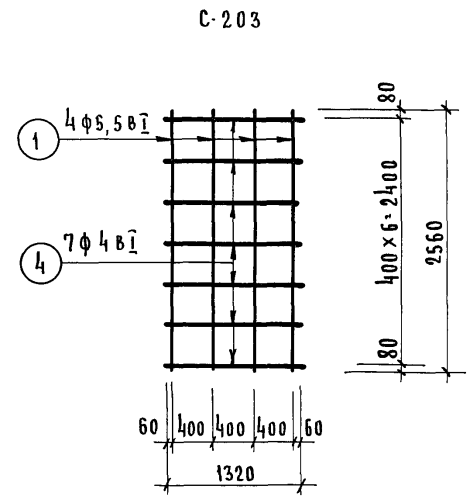
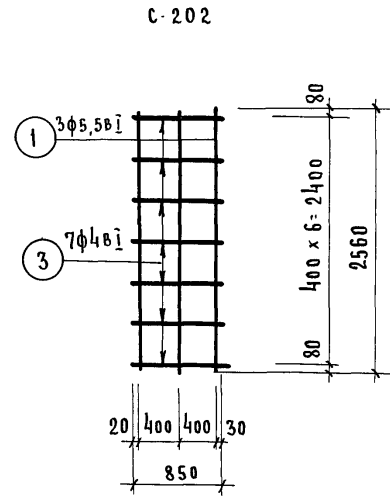
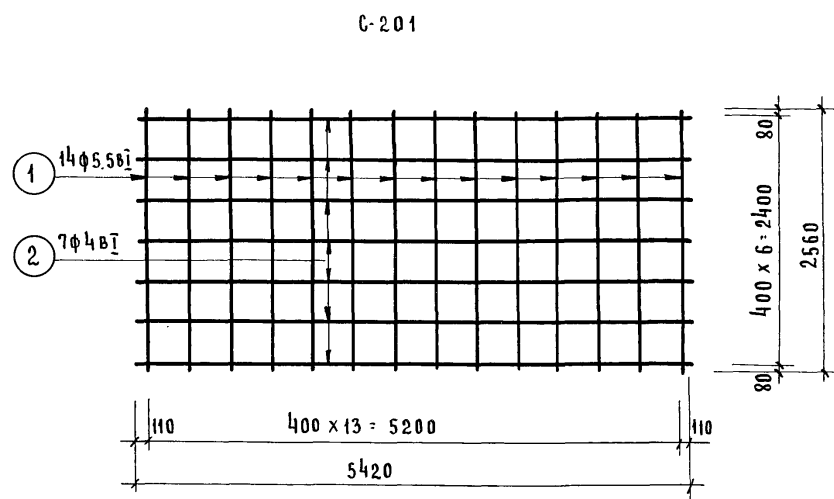
С.О.Р.Л.А.С.О.В.А.Н.О.

Д.А.Т.А.

И.Н.В.

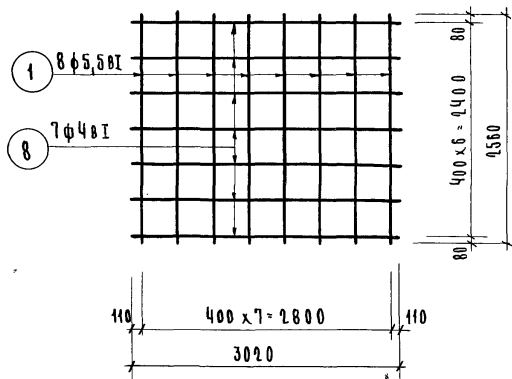
И.

В.З.А.М.Е.Н.

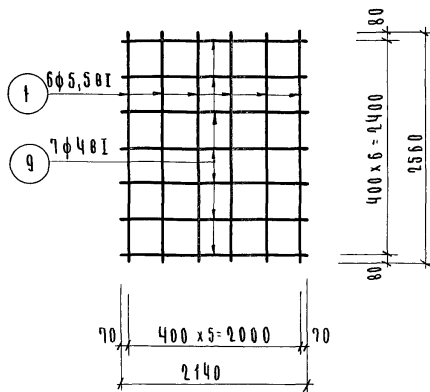


Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
ЛН сеток	ЛН поз	Диаметр и класс стали	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Ra кг/см²	Диаметр и класс стали	Общая длина м.	Общий вес кг	Вес элементов кг.
С-201	1	φ5.5B1	2560	14	35.84	3150	φ5.5B1	35.84	6.74	10.46
	2	φ4B1	5420	7	37.94	3150	φ4B1	37.94	3.72	
С-202	1	φ5.5B1	2560	3	7.68	3150	φ5.5B1	7.68	1.44	2.02
	3	φ4B1	850	7	5.95	3150	φ4B1	5.95	0.58	
С-203	1	φ5.5B1	2560	4	10.24	3150	φ5.5B1	10.24	1.93	2.82
	4	φ4B1	1320	7	9.24	3150	φ4B1	9.24	0.89	
С-204	1	φ5.5B1	2560	11	28.16	3150	φ5.5B1	28.16	5.29	8.18
	5	φ4B1	4130	7	28.91	3150	φ4B1	28.91	2.89	

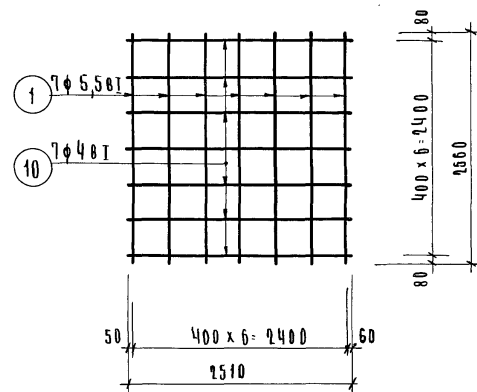
С-205



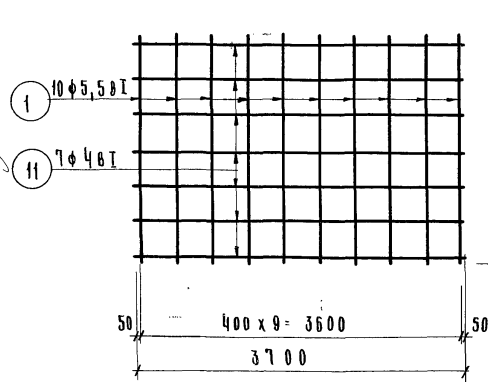
С-206



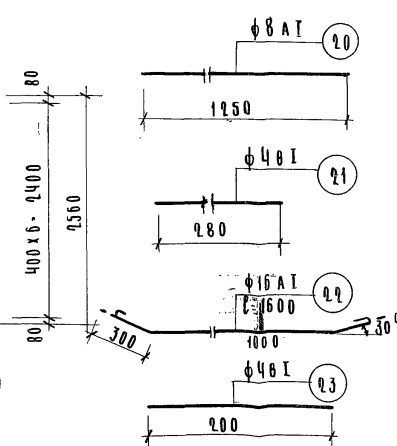
С-207



С-208



ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ

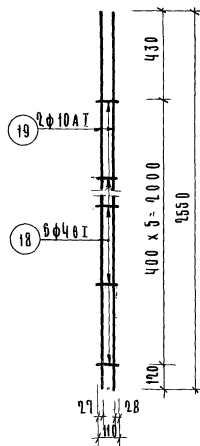
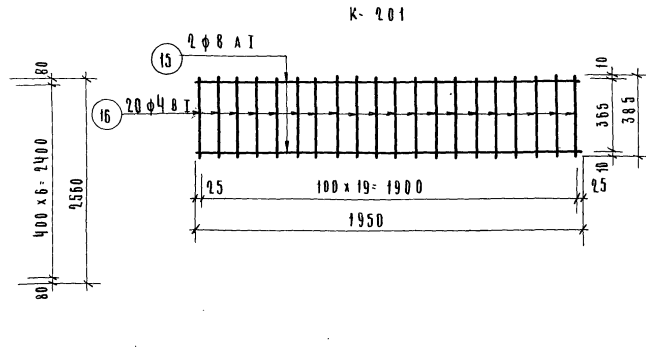
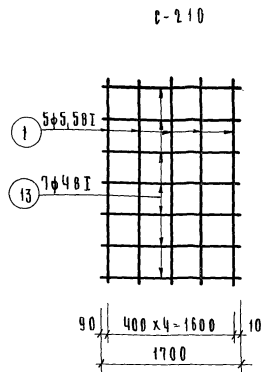


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
ИН СЕТКА	ИН ПОЗ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДИАМ.КР	ВЕС ЭЛЕМ. КР.	
С-205	1	φ5,58 I	2560	8	20.48	3150	φ5,58 I	20.48	3.85	5.92	
	8	φ48 I	3020	7	21.14	3150	φ48 I	21.14	2.07		
С-206	1	φ5,58 I	2560	6	15.36	3150	φ5,58 I	15.36	1.89	4.36	
	9	φ48 I	2140	7	14.98	3150	φ48 I	14.98	1.47		
С-207	1	φ5,58 I	2560	7	17.92	3150	φ5,58 I	17.92	3.37	5.09	
	10	φ48 I	2510	7	17.57	3150	φ48 I	17.57	1.72		
С-208	1	φ5,58 I	2560	10	25.60	3150	φ5,58 I	25.60	4.81	7.35	
	11	φ48 I	3700	7	25.90	3150	φ48 I	25.90	2.54		
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	20	φ8 A I	1250	1	1.25	2100	φ8 A I	1.25	0.50	0.50	
	21	φ48 I	280	1	0.28	3150	φ48 I	0.28	0.03	0.03	
	22	φ16 A I	1600	1	1.60	2100	φ16 A I	1.60	2.52	2.52	
	23	φ48 I	200	1	0.20	3150	φ48 I	0.20	0.02	0.02	

Изделия  
заводского изготовленияВнутренние стеновые панели  
Арматурные сетки с С-205 по С-208.Серия  
1-464ААльбом V  
часть 1-МЛист №  
116

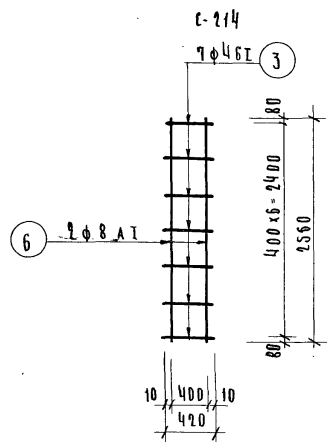
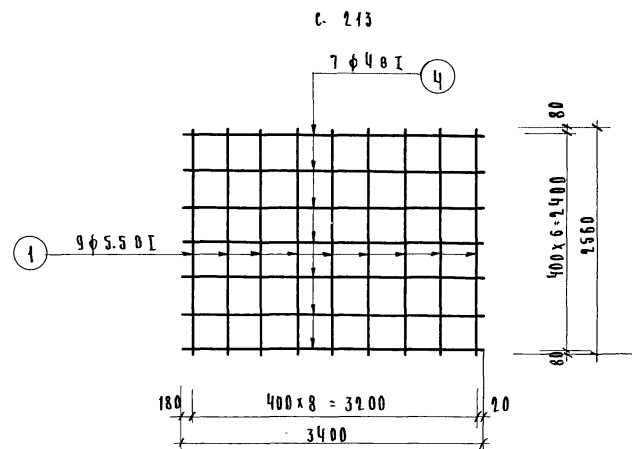
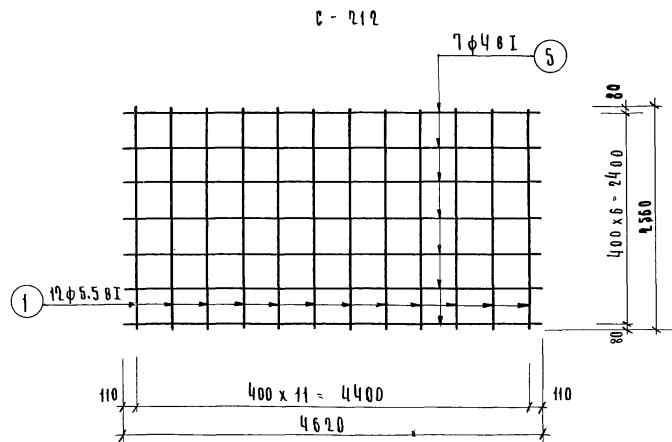
1965





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
НМ- СЕТКА	НМ ПОЗ.	ДИАМЕТР КАК СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ- ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Кв кп, Г/М	ДИАМЕТР КАК СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КП	ВЕС- ЗАВ.М. КП
С-109	1	φ 5,8 I	2560	8	20.48	3150	φ 5,8 I	20.48	3.85	5.78
	10	φ 4,8 I	2880	9	19.74	3150	φ 4,8 I	19.74	1.93	
С-110	1	φ 5,8 I	2560	5	12.80	3150	φ 5,8 I	12.80	2.41	3.66
	13	φ 4,8 I	1700	7	11.90	3150	φ 4,8 I	11.90	1.25	
С-211	1	φ 5,8 I	2560	4	10.24	3150	φ 5,8 I	10.24	1.93	2.77
	14	φ 4,8 I	1240	7	8.54	3150	φ 4,8 I	8.54	0.84	
К-201	15	φ 8 A I	1950	2	3.90	2100	φ 8 A I	3.90	1.54	2.30
	16	φ 10 I	385	20	7.70	2150	φ 10 I	7.70	0.76	
К-202	18	φ 4 B I	110	6	0.66	3150	φ 4 B I	0.66	0.05	3.22
	19	φ 10 A I	2550	2	5.10	2100	φ 10 A I	5.10	3.16	

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ВНУТРЕННИЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ. С-209, С-210, С-211, КАРКАСЫ К-201, К-202	СЕРИЯ 1-464А	АЛББОМ ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 117	1965
------------------------------------	--------------------------------	---	-----------------	---------------------	---------------	------



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
№ сетки	№ поз	Диаметр и класс стали	Длина мм	Кол. штук	Общая длина м	Ra кг/см <sup>2</sup>	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общий вес кг	Вес элемента кг
С-212	1	φ5.5B I	2560	12	30.72	3150	φ5.5B I	30.72	5.79	8.94
	5	φ4B I	4620	7	32.34	"	φ4B I	32.34	3.17	
С-213	1	φ5.5B I	2560	9	23.04	"	φ5.5B I	23.04	4.33	6.68
	4	φ4B I	3400	7	23.80	"	φ4B I	23.80	2.35	
С-214	6	φ8A I	2560	2	5.12	"	φ8A I	5.12	2.04	2.34
	3	φ4B I	420	7	2.84	"	φ4B I	2.84	0.30	

ИЗДАНИЕ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛ.  
КАДМУ №16

ЖИЛИЩА  
ЦЕННИК

РА. ИЖ. АС. 1  
РА. ИЖ. АС. 2  
РА. ИЖ. АС. 3  
РА. ИЖ. АС. 4  
РА. ИЖ. АС. 5  
РА. ИЖ. АС. 6  
РА. ИЖ. АС. 7  
РА. ИЖ. АС. 8  
РА. ИЖ. АС. 9  
РА. ИЖ. АС. 10  
РА. ИЖ. АС. 11  
РА. ИЖ. АС. 12  
РА. ИЖ. АС. 13  
РА. ИЖ. АС. 14  
РА. ИЖ. АС. 15  
РА. ИЖ. АС. 16  
РА. ИЖ. АС. 17  
РА. ИЖ. АС. 18  
РА. ИЖ. АС. 19  
РА. ИЖ. АС. 20  
РА. ИЖ. АС. 21  
РА. ИЖ. АС. 22  
РА. ИЖ. АС. 23  
РА. ИЖ. АС. 24  
РА. ИЖ. АС. 25  
РА. ИЖ. АС. 26  
РА. ИЖ. АС. 27  
РА. ИЖ. АС. 28  
РА. ИЖ. АС. 29  
РА. ИЖ. АС. 30  
РА. ИЖ. АС. 31  
РА. ИЖ. АС. 32  
РА. ИЖ. АС. 33  
РА. ИЖ. АС. 34  
РА. ИЖ. АС. 35  
РА. ИЖ. АС. 36  
РА. ИЖ. АС. 37  
РА. ИЖ. АС. 38  
РА. ИЖ. АС. 39  
РА. ИЖ. АС. 40  
РА. ИЖ. АС. 41  
РА. ИЖ. АС. 42  
РА. ИЖ. АС. 43  
РА. ИЖ. АС. 44  
РА. ИЖ. АС. 45  
РА. ИЖ. АС. 46  
РА. ИЖ. АС. 47  
РА. ИЖ. АС. 48  
РА. ИЖ. АС. 49  
РА. ИЖ. АС. 50  
РА. ИЖ. АС. 51  
РА. ИЖ. АС. 52  
РА. ИЖ. АС. 53  
РА. ИЖ. АС. 54  
РА. ИЖ. АС. 55  
РА. ИЖ. АС. 56  
РА. ИЖ. АС. 57  
РА. ИЖ. АС. 58  
РА. ИЖ. АС. 59  
РА. ИЖ. АС. 60  
РА. ИЖ. АС. 61  
РА. ИЖ. АС. 62  
РА. ИЖ. АС. 63  
РА. ИЖ. АС. 64  
РА. ИЖ. АС. 65  
РА. ИЖ. АС. 66  
РА. ИЖ. АС. 67  
РА. ИЖ. АС. 68  
РА. ИЖ. АС. 69  
РА. ИЖ. АС. 70  
РА. ИЖ. АС. 71  
РА. ИЖ. АС. 72  
РА. ИЖ. АС. 73  
РА. ИЖ. АС. 74  
РА. ИЖ. АС. 75  
РА. ИЖ. АС. 76  
РА. ИЖ. АС. 77  
РА. ИЖ. АС. 78  
РА. ИЖ. АС. 79  
РА. ИЖ. АС. 80  
РА. ИЖ. АС. 81  
РА. ИЖ. АС. 82  
РА. ИЖ. АС. 83  
РА. ИЖ. АС. 84  
РА. ИЖ. АС. 85  
РА. ИЖ. АС. 86  
РА. ИЖ. АС. 87  
РА. ИЖ. АС. 88  
РА. ИЖ. АС. 89  
РА. ИЖ. АС. 90  
РА. ИЖ. АС. 91  
РА. ИЖ. АС. 92  
РА. ИЖ. АС. 93  
РА. ИЖ. АС. 94  
РА. ИЖ. АС. 95  
РА. ИЖ. АС. 96  
РА. ИЖ. АС. 97  
РА. ИЖ. АС. 98  
РА. ИЖ. АС. 99  
РА. ИЖ. АС. 100

ИЗДАНИЕ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛ.  
КАДМУ №16

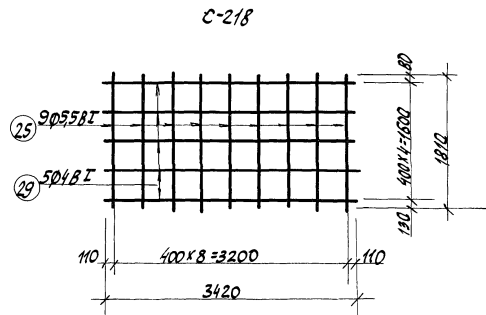
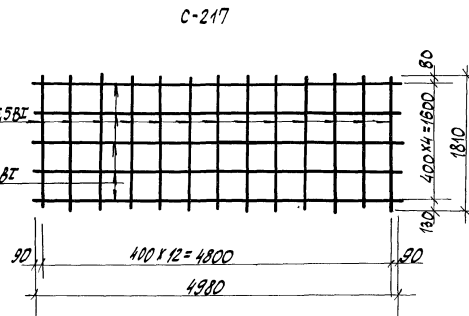
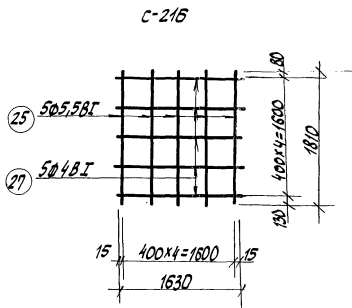
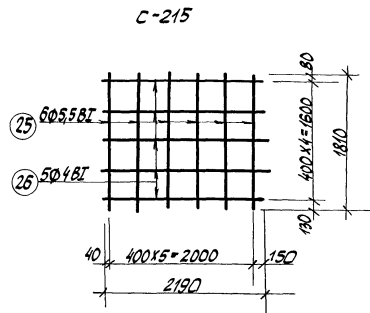
ВНУТРЕННИЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С С-212 ПО С-214.

СЕРИЯ  
1-464А

АЛЬБОМУ  
ЧАСТЬ 1-М

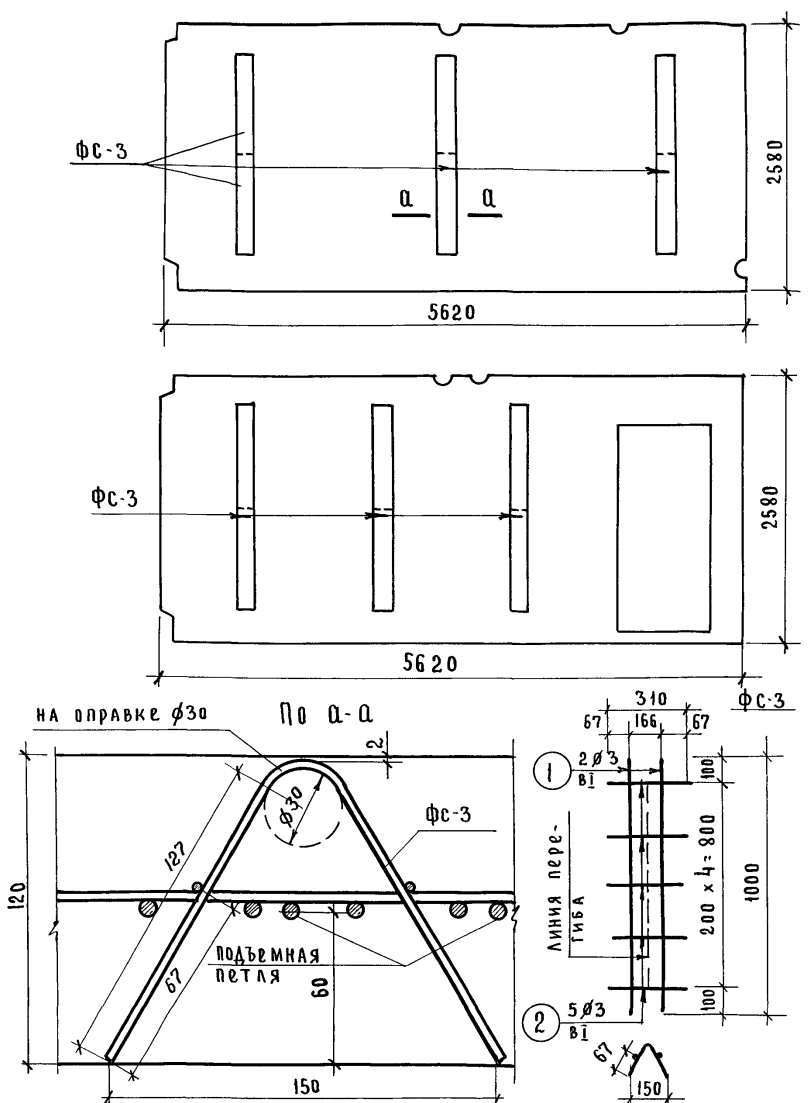
ЛИСТ №  
118

1965

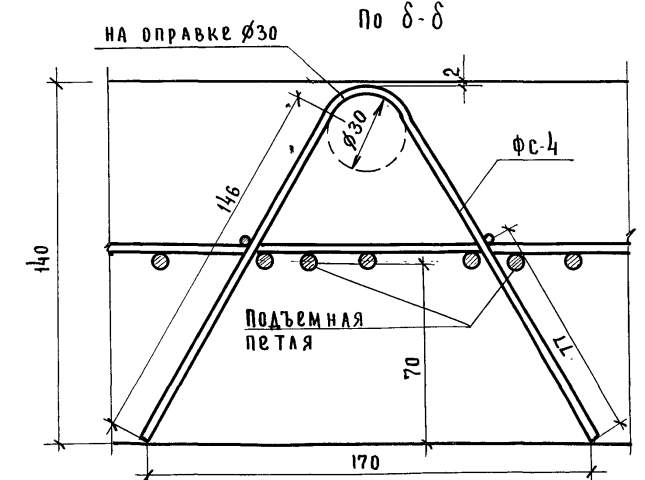
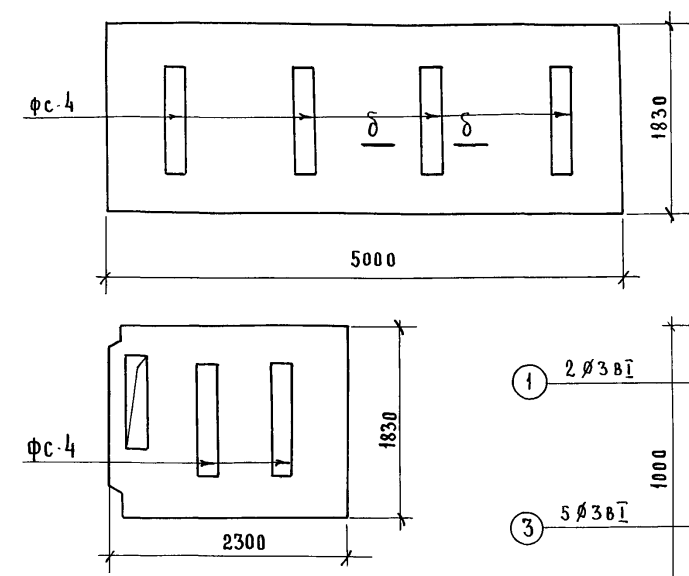


Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
№ п/п	№	Диам. и марка	Длина мм	Кол. шт.	Общ. дл. м	Р-кт	Диам. и марка	Длина мм	Кол. шт.	Общ. дл. м	Вс. т/м
C-215	25	Ø5,58Г	1810	6	10,86	3150	Ø5,58Г	10,86	2,04		3,11
	26	Ø4,8Г	2190	5	10,95	3150	Ø4,8Г	10,95	1,07		
C-216	25	Ø5,58Г	1810	5	9,05	3150	Ø5,58Г	9,05	1,70		2,50
	27	Ø4,8Г	1630	5	8,15	3150	Ø4,8Г	8,15	0,80		
C-217	25	Ø5,58Г	1810	13	23,53	3150	Ø5,58Г	23,53	4,42		6,86
	28	Ø4,8Г	4980	5	24,90	3150	Ø4,8Г	24,90	2,44		
C-218	25	Ø5,58Г	1810	9	16,29	3150	Ø5,58Г	16,29	3,06		4,74
	29	Ø4,8Г	3420	5	17,10	3150	Ø4,8Г	17,10	1,68		

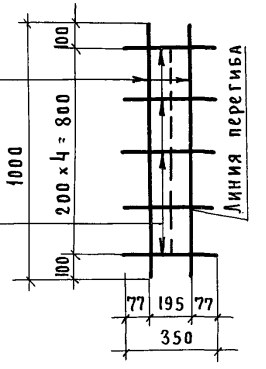
ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТ	РУК. АКБ.1	ГЛА. АРХ. ПР.	Г. КОСТИН	СОГЛАСОВАНО		ДАТА
	ГЛА. ИНЖ. АКБ.	ГЛА. ТЕХНОЛ.	Н. ГАЙСИНСКИЙ			ИНВ. Н.
	РУК. ОТДЕЛА	РУК. ГРУППЫ	А. БРУСНЕВА			ВЗЛОМЧИ
	ГЛА. ИНЖ. ОТД.	ПАЗРАБОТАЛ	И. ЛИБЕРМАН			
	ГЛА. ИНЖ. ПР.	ПРОВЕРИЛ	Э. МОИСЕЕВА			



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Н/П ПОЗ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС ДИАМЕТРА ЭЛЕМЕН. КГ.
Фс-3	1	Ф3 ВІ	1000	2	2.00	3150	Ф3 ВІ	3.55	0.20
	2	Ф3 ВІ	310	5	1.55				0.20



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Н/П ПОЗ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС ДИАМЕТРА ЭЛЕМЕН. КГ.
Фс-4	1	Ф3 ВІ	1000	2	2.00	3150	Ф3 ВІ	3.75	0.20
	3	Ф3 ВІ	350	5	1.75				0.20



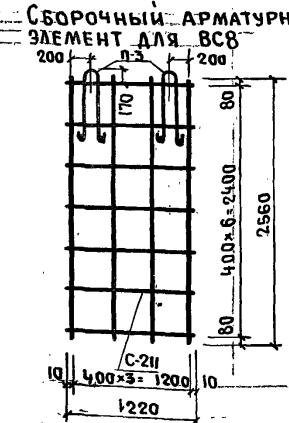
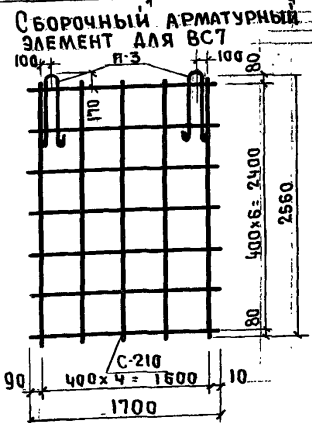
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Внутренние стеновые панели. Схема расположения фиксаторов Арматурные сетки Фс-3; Фс-4	Серия 1-464 А	Альбом № часть 1-м	Лист № 120	1965
---------------------------------	---	---------------	--------------------	------------	------

Пров. Яценковец 13-IV-82г. Копия [подпись]

ЖИЛИЩА ЦЕННИК	СОГЛАСОВАНО:									
	ДАТА									
	ИНВ									
	ВЗНОС									
Р.ЖОВ. А.Б.1	Г.А.Р.Х.П.Р.Т.А	Г.К.О.С.Т.И.Н.								
Г.Л.И.Н.Н. А.К.Б.1	В.К.О.Ш.Е.В.О.В.	Н.А.И.С.И.Н.С.К.И.Н.								
Р.У.К.О.В. С.Т.Е.Л.А	В.Б.И.О.М.Е.К.А.Н.	А.Б.У.С.Ч.Е.В.А								
Г.Л.И.Н.Н. П.Р.Т.А	А.Д.Е.Н.И.Ф.Е.Л.Ь	Г.Ш.У.М.С.К.А.Я								
	А.К.И.Р.И.Л.О.В.А	З.М.О.И.С.Е.В.А								
	П.Р.О.В.Е.Р.И.А									



120



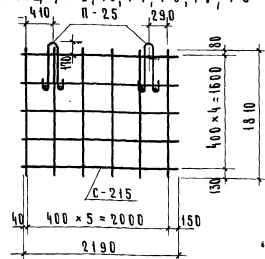
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ.
  2. МЕСТА СВАРКИ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЬ СО ВТОРЫМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЕМ.

Изделия	СБОРОЧНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ВС-1; 1-2; 1-3; 1-4; 2; 3; 5; 5-2; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 11-2; 11-3.	СЕРИЯ 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист № 121	1965
---------	--	--------------	--------------------	------------	------

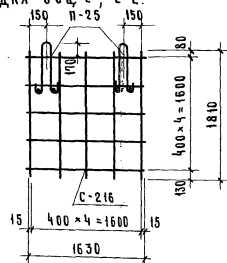




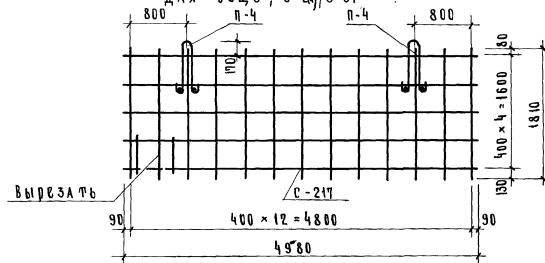
Сборочный арматурный элемент  
для ВСЦ 1; 1-2; 1-3; 1-4; 1-5; 1-7; 1-8



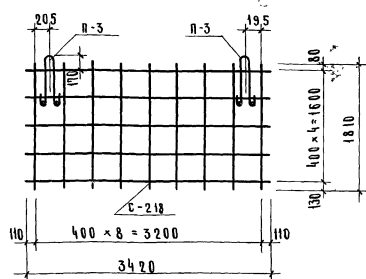
Сборочный арматурный элемент  
для ВСЦ 2; 2-2.



Сборочный арматурный элемент  
для ВСЦ 3; 3-2; 3-3.



Сборочный арматурный элемент  
для ВСЦ 4 (а).



# Примечания:

1. Подъемные петли проверить к сетке.
2. Места сварки петель производить со вторым горизонтальным стержнем.

ИЗДАНИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Сборочные арматурные элементы  
1-5; 1-7; 1-8; 2-2; 3-2; 3-3; 4 (а).

для ВСЦ 1; 1-2; 1-3; 1-4;

Серия  
1-464 А

Альбом  
часть 1-М

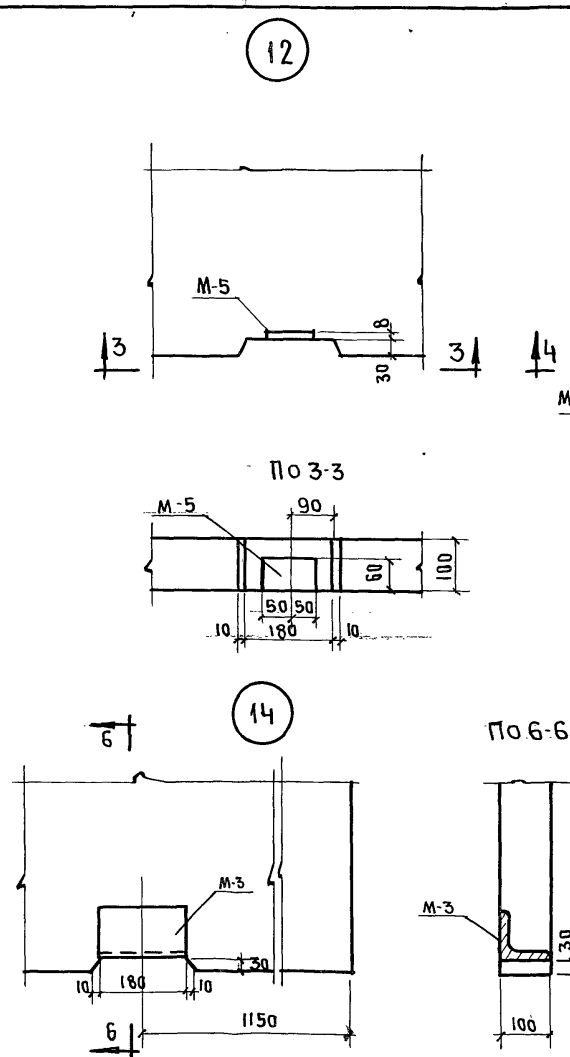
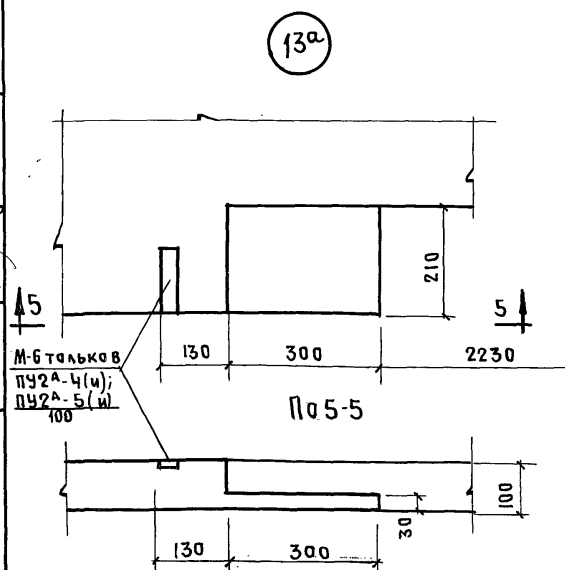
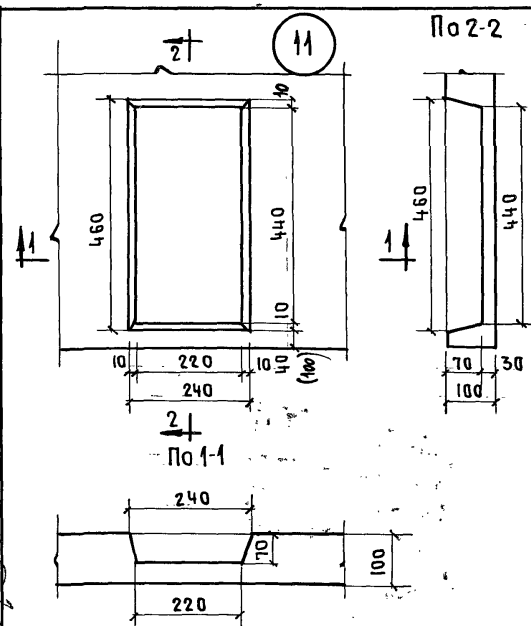
Лист №  
124

1965



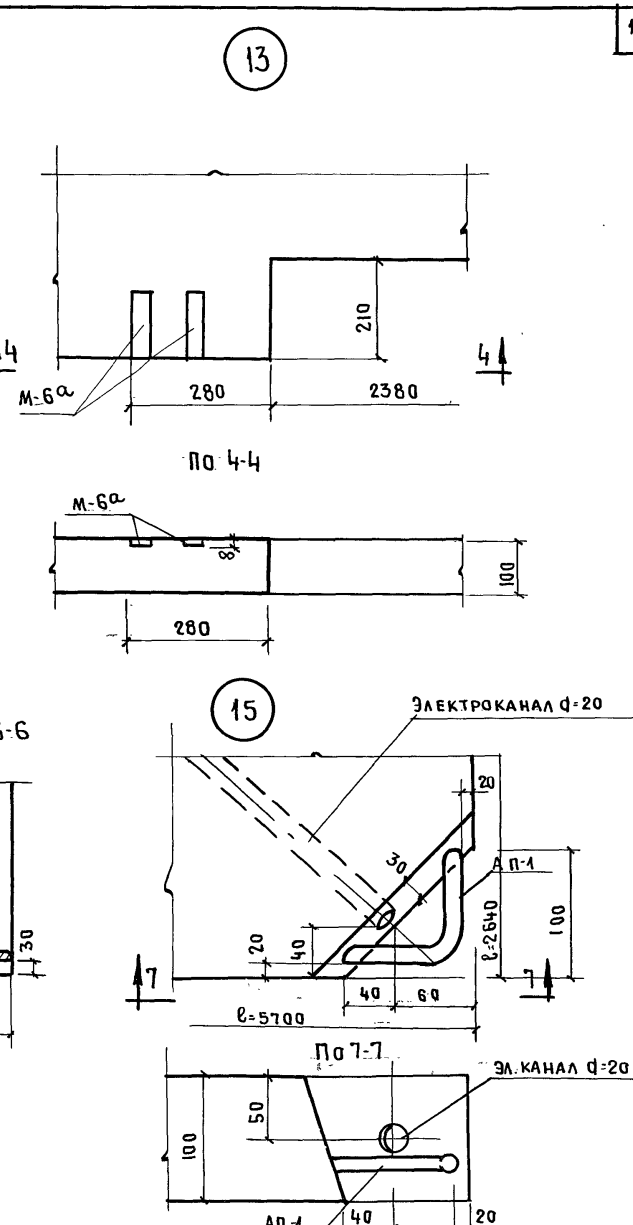


Руковод. АКБ 1	Н. Розанов	И.А.Р.З.Н.В.	Т.Костин				
Гл. инж. АКБ 1	В. Кочешков	В.К.О.Ч.Е.Ш.К.О.В.	Технолог	Н.А.С.И.Н.С.К.И.Й			Дата
Рук. отдела	В.Б.А.М.Е.Н.Т.А.Л.	В.Б.А.М.Е.Н.Т.А.Л.	Рук. группы	А.Б.У.С.И.С.Е.В.А			И.Н.В.И.
Гл. инж. ОД	А.Р.О.З.А.Н.О.В.	А.Р.О.З.А.Н.О.В.	Разработал	З.М.И.С.Е.Р.Е.В.А			
Гл. инж. ПР-О	А.К.И.Р.И.Л.О.В.А	А.К.И.Р.И.Л.О.В.А	Проверил	А.Б.У.С.И.С.Е.В.А			В.А.Н.Н.Е.



П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ



ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

УЗЛЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ - С № 11 по № 15

СЕРИЯ  
1-464А

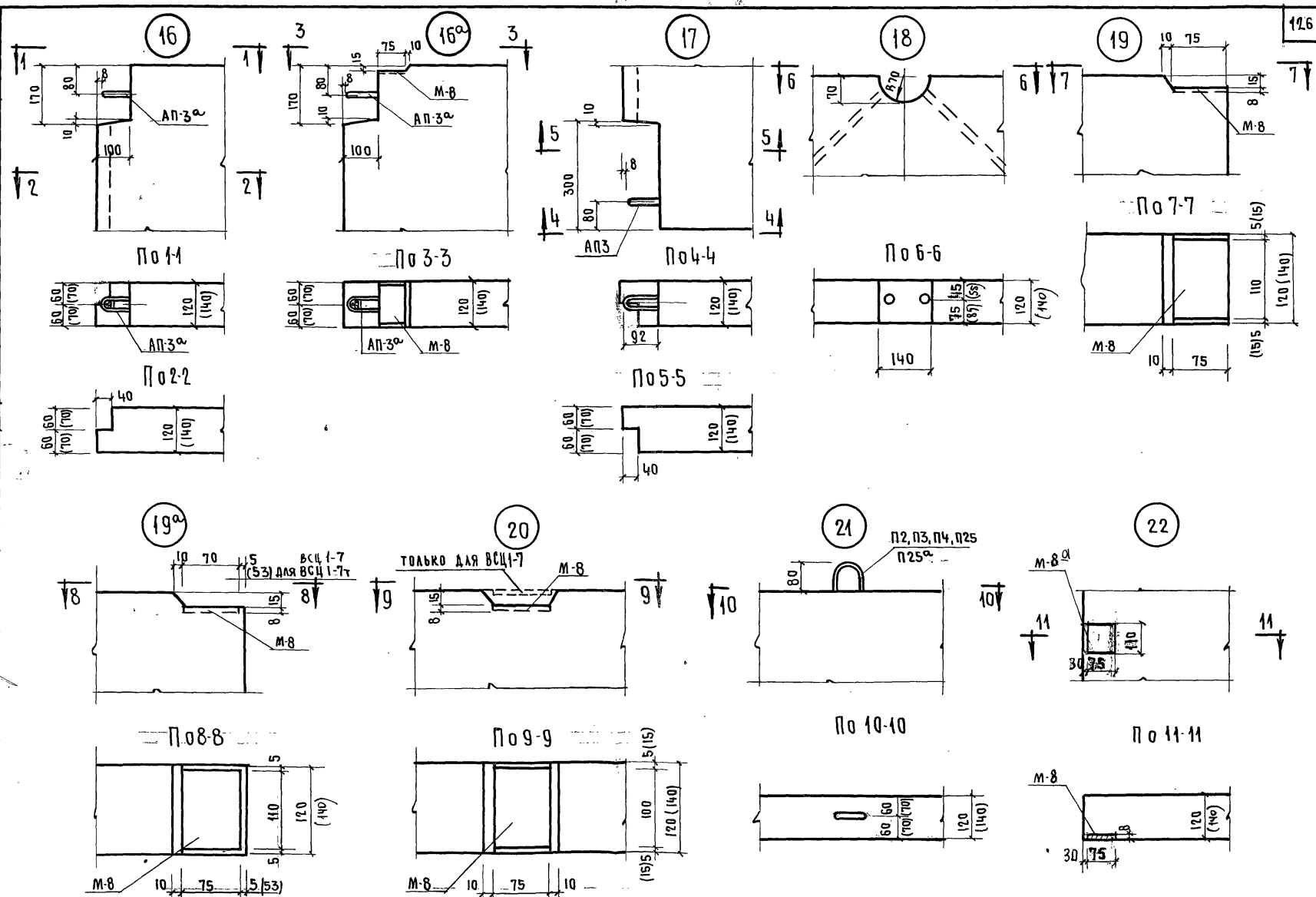
Альбом V  
часть 1-М

Л И С Т №  
126

1965

7700-12 126

ЖИЛЩА	Ручков, АКБ1	Ч.Розанов	ЛАРХ.ПР-ТА	Г.Костин	ОГЛАСОВАНО:	
	Г.ИНИН. АКБ1	В.Кочешков	Г.ТЕХНОЛОГ	В.Галинский	ДАТА	
	РУК. ОУДАЛА	В.ЮМЕНТАЛЬ	РУК.ГРУППЫ	А.БРУСНЕВА	ИВ.Н	
	Г.ИНИН. ОТА	А.Ровенцкая	А.РАЗРАБОТ	А.ИВЕРСОН	ВЗЛОМ	
	Г.ИНИН. ПРТА	А.Киримлова	ПРОВЕРУЛ	Э.МОИСЕЕВА		



ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

УЗЛЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ с н 16 по н 22

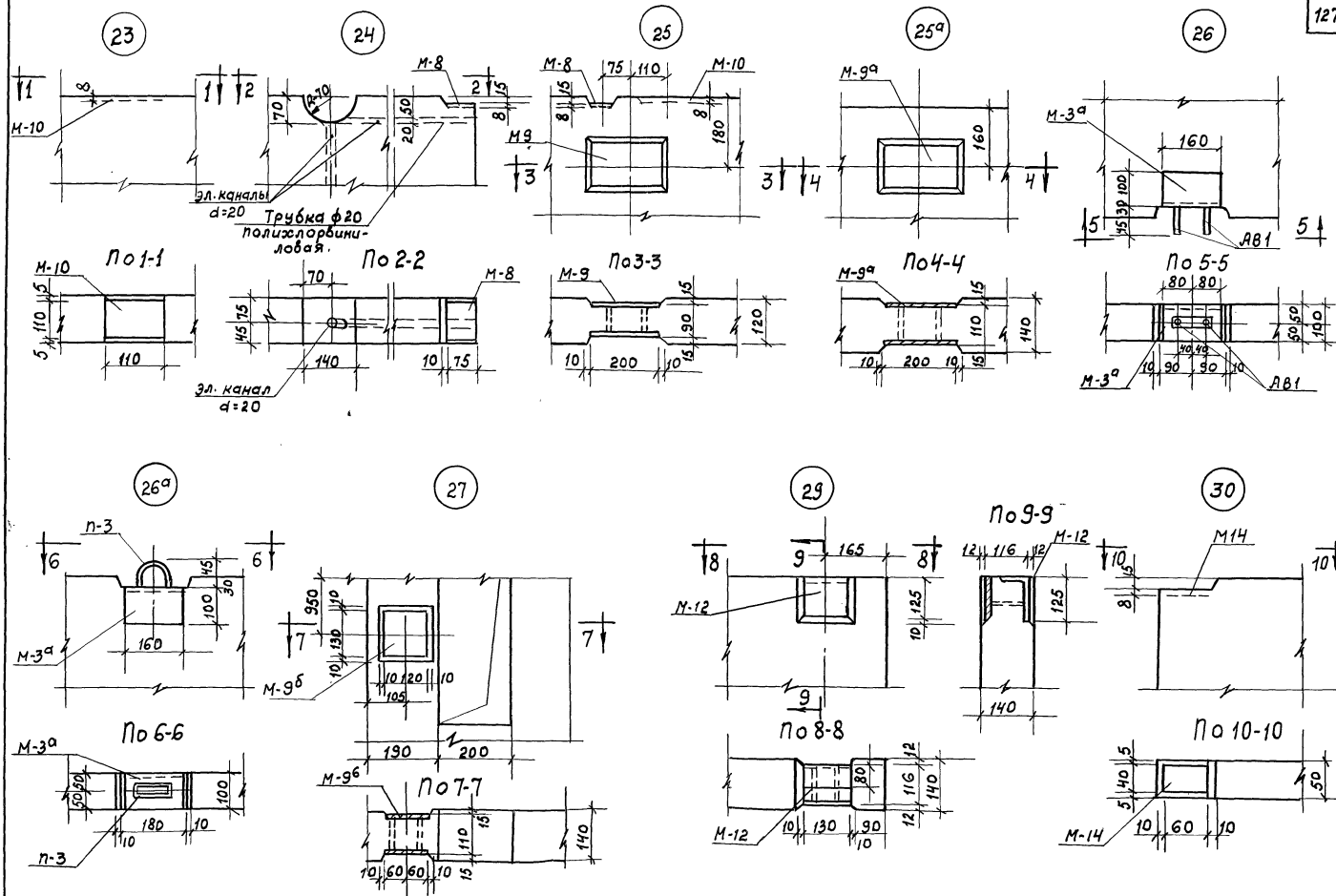
СЕРИЯ  
1-464А

Альбом V  
часть 1-м

Лист №  
127

1965

7700-12 127



Изделия  
заводского изгото-  
вления.

Узлы железобетонных элементов с м23 по м30

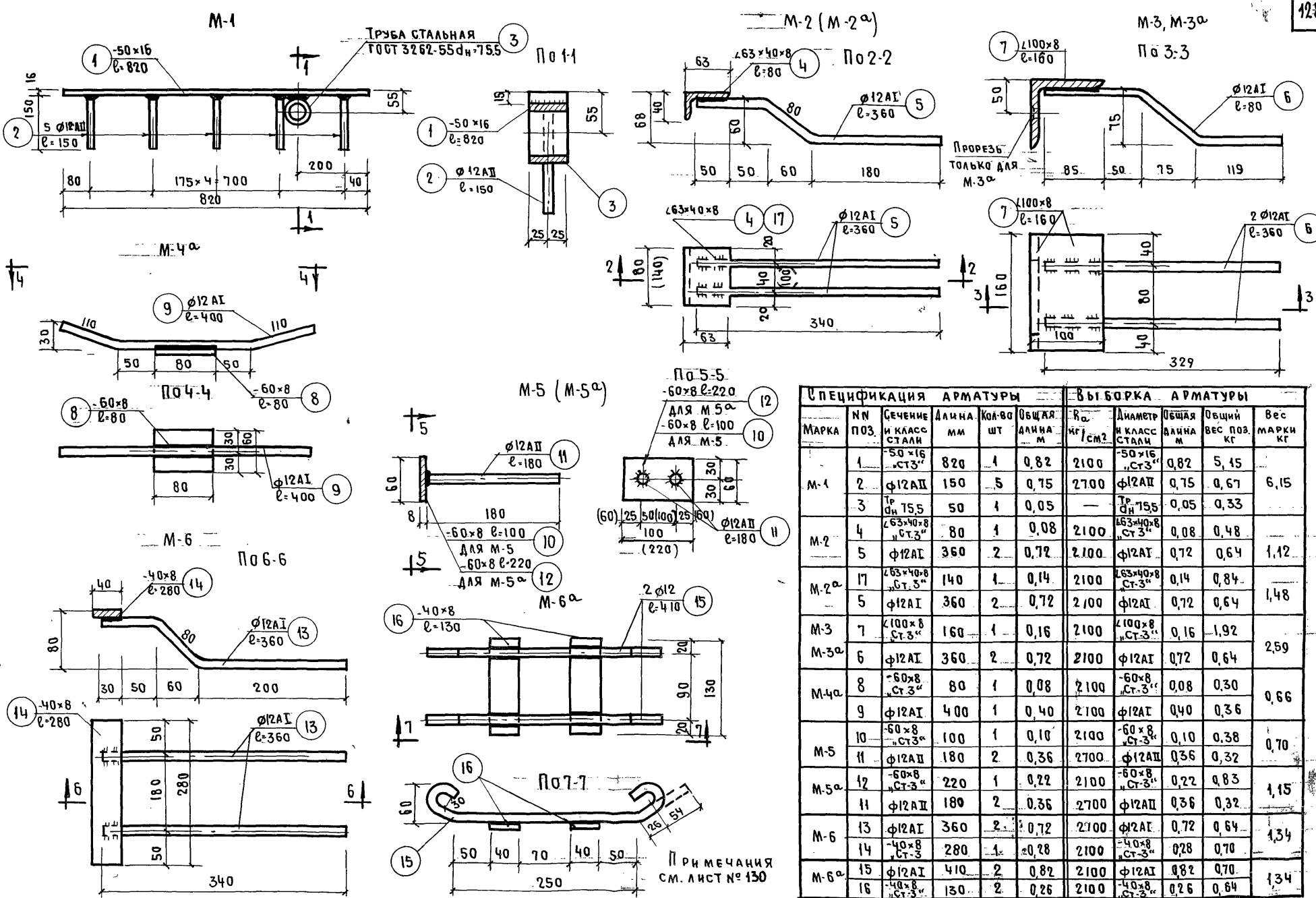
Серия  
1-464А

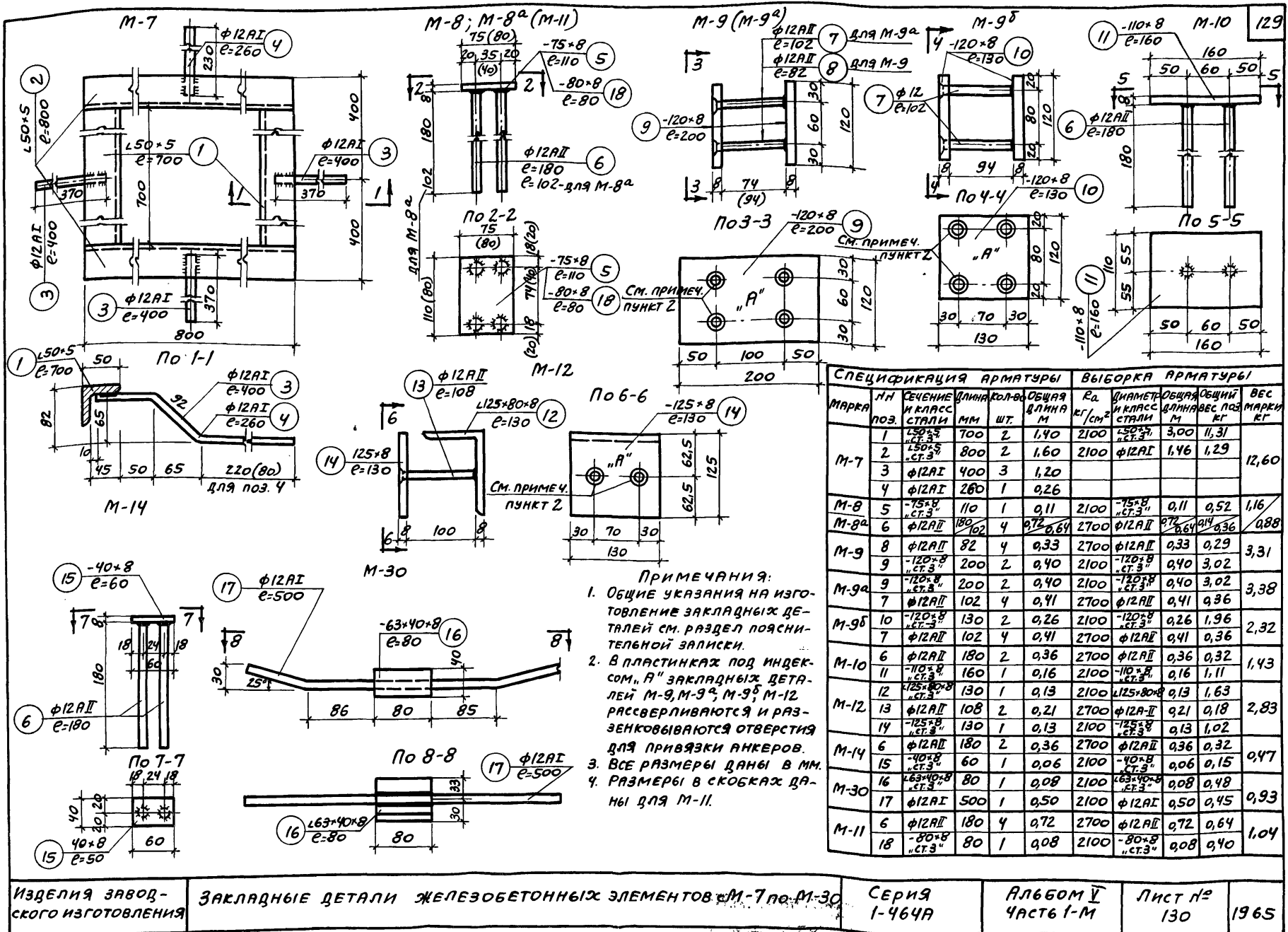
Альбом V  
часть 1-М

Лист №  
128

1965

ЖИЛИЩА	УКОВ АНБ	И.РОЗАНОВ	Г.КУРТИН	СОГЛАСОВАНО:
	СА.ИШ.АНБ	В.КОШКОВ	А.БРЕЩЕВА	
	УКОВ.ОДАА	В.Ю.МОНТАЛ	В.ЮМАНОВА	
	СА.ИШ.ОДАА	А.РОЗЕНФЕЛЬД	З.МОИСЕЕВА	
	СА.ИШ.ПРТА	А.КИРИЛОВА	А.ПОЛЯКОВА	ВЗНАМЕН





Петли при подъеме изделия траверсой

вариант  
петли при подъеме изделия без траверсы  
на захватах

130

- 1  $\Phi 16$  для П-2  
 $e=1560$
- 2  $\Phi 12$  для П-3  
 $e=1560$
- 3  $\Phi 14$  для П-4  
 $e=1560$
- 4  $\Phi 10$  для П-25  
 $e=1560$
- 11  $\Phi 10$  для П-26  
 $e=695$

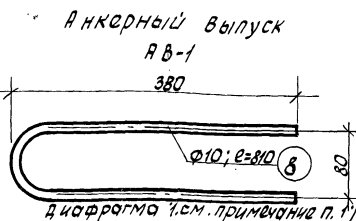
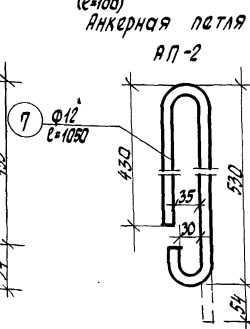
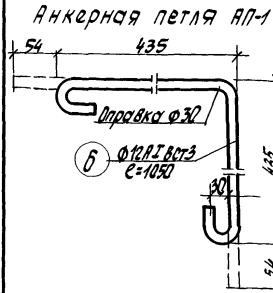
5  $\Phi 5,5$   
 $e=120$   
( $e=100$ )

- 2  $\Phi 12$  для П-3  
 $e=1560$
- 4  $\Phi 10$  для П-25  
 $e=1560$

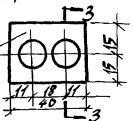
5  $\Phi 5,5$   
 $e=120$   
( $e=100$ )

- 1  $\Phi 16$  для П-2  
 $e=1560$
- 3  $\Phi 14$  для П-4  
 $e=1560$

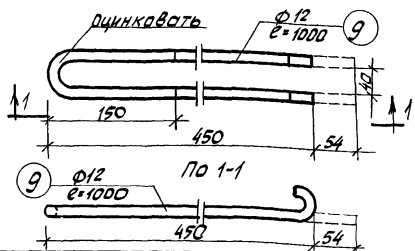
- 1  $\Phi 16$  для П-2
- 3  $\Phi 16$  для П-3
- 4  $\Phi 14$  для П-25, П-25<sup>а</sup>



дифрагма 1 см. примечание п. 1).

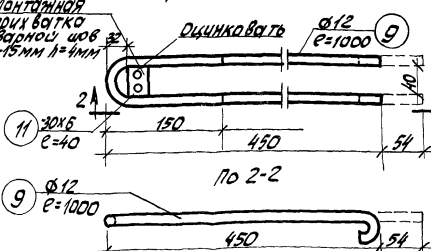


Якорная петля АП-3



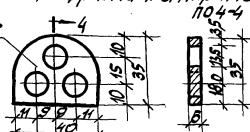
Монтажная  
петля ватко  
сварной шов  
10-15 мм  $\lambda=4$  мм

Якорная петля АП-3<sup>а</sup>



Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Марка элемент	мм по ширине стали	Д.л. мм	Кол. шт.	Общ. дл. м	Р <sub>а</sub> бал. 10 <sup>4</sup>	Р <sub>а</sub> бал. стали	Общ. дл. м	Вес элемент кг	Вес элемент кг
П-2	1	$\Phi 16$ АТ ВСТ-3	1560	1	1,56	2100	ВСТ-3	1,56	2,48
П-2 <sup>а</sup>	5	$\Phi 5,5$ АТ 120	2	0,24	3150	$\Phi 5,5$ АТ 120	0,24	0,05	2,53
П-3	2	ВСТ-3	1560	1	1,56	2100	ВСТ-3	1,56	1,39
П-3 <sup>а</sup>	5	$\Phi 5,5$ АТ 120	2	0,24	3150	$\Phi 5,5$ АТ 120	0,24	0,05	1,44
П-4	3	ВСТ-3	1560	1	1,56	2100	ВСТ-3	1,56	1,88
П-4 <sup>а</sup>	5	$\Phi 5,5$ АТ 120	2	0,24	3150	$\Phi 5,5$ АТ 120	0,24	0,05	1,93
П-25	4	ВСТ-3	1560	1	1,56	2100	ВСТ-3	1,56	0,96
П-25 <sup>а</sup>	5	$\Phi 5,5$ АТ 120	2	0,24	3150	$\Phi 5,5$ АТ 120	0,24	0,05	1,01
П-26	11	$\Phi 10$ АТ 695	1	0,70	2100	$\Phi 10$ АТ 695	0,70	0,43	
П-26 <sup>а</sup>	5	$\Phi 5,5$ АТ 120	2	0,24	3150	$\Phi 5,5$ АТ 120	0,24	0,05	0,48
АП-1	6	$\Phi 12$ АТ 1050	1	1,05	2100	$\Phi 12$ АТ 1050	1,05	0,98	0,98
АП-2	7	$\Phi 12$ АТ 1050	1	1,05	2100	$\Phi 12$ АТ 1050	1,05	0,98	0,93
АВ-1	8	$\Phi 10$ АТ 810	1	0,81	2100	$\Phi 10$ АТ 810	0,81	0,50	0,50
АП-3	9	$\Phi 12$ АТ 1000	1	1,00	2100	$\Phi 12$ АТ 1000	1,00	0,89	0,89
АП-3 <sup>а</sup>	9	$\Phi 12$ АТ 1000	1	1,00	2100	$\Phi 12$ АТ 1000	1,00	0,89	0,95
	10	30x6 СТ-3	40	1	0,04	2100	СТ-3	0,04	0,06

Дифрагма 1 см. примечание п. 3/.



Примечания:

1. Дифрагмы якорных петель АП-3 даны в вариантах изготовления: полосовой стали 40x6 и 30x6 мм.
2. Подъемные петли изготавливать из арматурной стали класса А-1 марок ВСТ-3, ВК, СТ-3, ВСТ-1С при температуре наружного воздуха -40°С и ниже, арматурную сталь марки ВСТ-1С для подъемных петель не применять.
3. Якорные петли и выпуски изготавливать из арматурной стали класса А-1.
4. Все размеры даны в мм.
5. В подъемных петлях в позиции 5 размер в скобках указан для панелей перекрытия.

Изделия заводского изготовления.	Подъемные и якорные петли железобетонных элементов	Серия 1-464 А	Альбом I часть 1-М	Лист 131	1965
-------------------------------------	--	------------------	-----------------------	-------------	------

Пров. Оп. 10.15.77.

Коп. Брокис.

7700-12 131

Всц1<sup>а</sup>; Всц1-3<sup>а</sup>; Всц1-4<sup>а</sup>  
/М1:50/

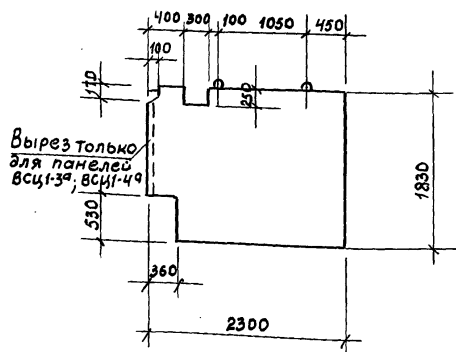
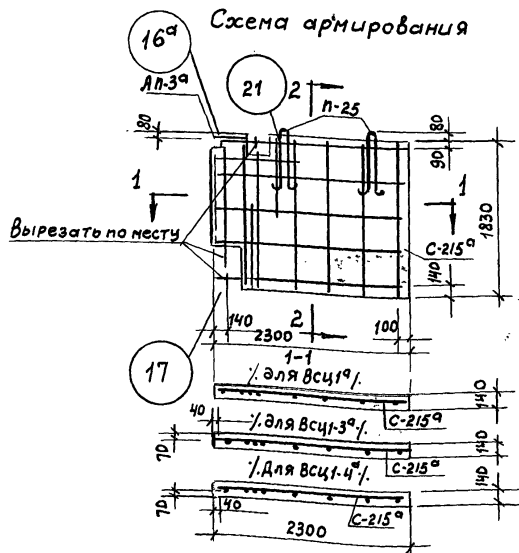
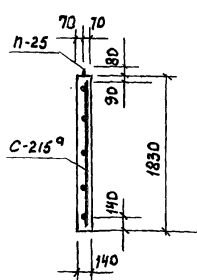


Схема армирования



2-2



Настоящий лист вы-  
пущен в дополнение к  
листу №1, для примене-  
ния при варианте дома  
с подвалом.

Спецификация арматурных и закладных элементов  
на одну панель

Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	мм листов	Сборка элементов
C-215 <sup>а</sup>	1	4.74	4.74	135Д	
фиксаторы фс-4	2	0.20	0.40	120	
Петля анкерная АП-3 <sup>а</sup>	1	0.95	0.95	131	
Подъемная петля П-25	2	1.01	2.02	131	
Итого на изделие			8.11		

Выборка стали на одну панель

По арматурным элементам							Общий вес кг	
класс стали	В1	А1	А1	А1	группа нарек ст.3	без накл. детал.	с накл. детал.	с накл. детал.
R <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2100				
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ10	φ12	-30х6	
Длина м	7.50	10.95	14.04	1.81	3.12	1.00	0.04	8.11
Вес кг	0.40	1.07	2.65	1.12	1.92	0.89	0.06	

Показатели на изделие

	Всц1 <sup>а</sup>	Всц1-3 <sup>а</sup>	Всц1-4 <sup>а</sup>
Вес	кг	1400	1380
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.56	0.55
Вес стали	кг	8.11	8.11
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	14.49	14.76
Марка бетона		150	150

Примечания:

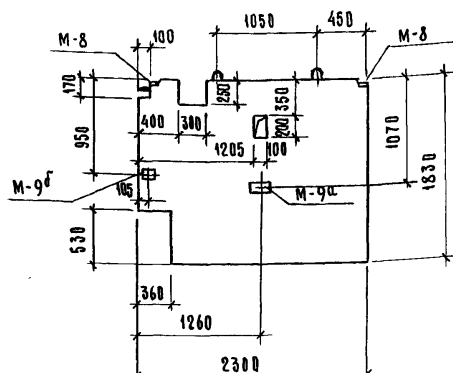
1. Общие указания см. пояснительную записку
2. Все размеры даны в мм.
3. Все стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.
4. Фиксаторы подъемные анкерные петли, узлы см. листы альбом 1-й часть 1-й
5. Узел 16<sup>а</sup> см. лист № 135.

1968	Изделия заводского изготовления	Внутренние стеновые панель Всц1 <sup>а</sup> ; Всц1-3 <sup>а</sup> ; Всц1-4 <sup>а</sup> /укольные Опалубочный чертеж	Серия 1-464Я	Альбом 1-й часть 1-й	Лист 132Д
------	------------------------------------	--	-----------------	-------------------------	--------------



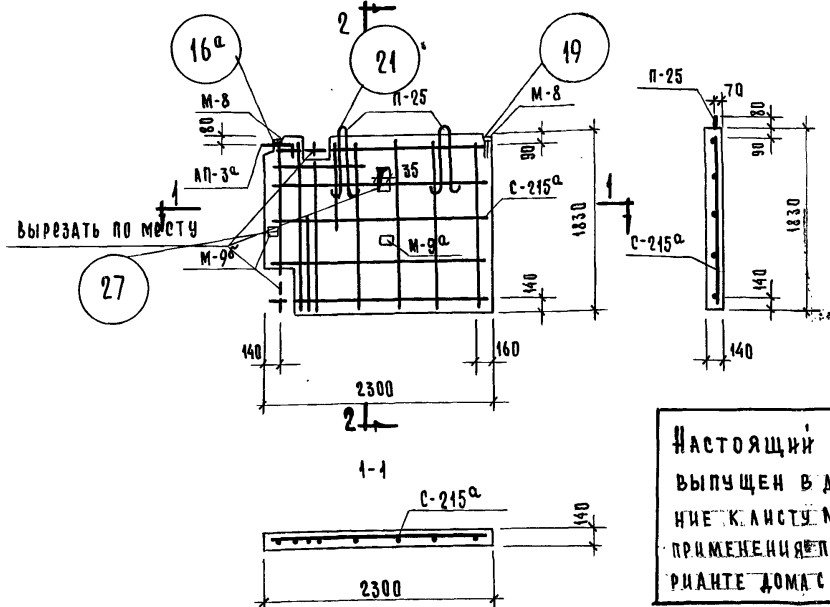


В СЦ 1-8<sup>а</sup> / М 1:50 /



### С х е м а а р м и р о в а н и я

2-2



Настоящий лист  
выпущен в дополне-  
ние к листу №96, для  
применения при ва-  
рианте дома с подвалом

## Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	кол-во на издание шт.	вес элемента кг	общий вес кг	на листе	
				элемент	вес элемента
С - 215 <sup>а</sup>	1	4.74	4.74	135	а
ФИКСАТОРЫ				120	а
ФС-4	2	0.20	0.40	120	а
М-8	2	1.16	2.32	130	
М-9 <sup>а</sup>	1	3.38	3.38	130	
М-9 <sup>д</sup>	1	2.32	2.32	130	
ПЕТЛЯ АНКЕРНАЯ	1	0.95	0.95	134	
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ	2	1.04	2.02	131	
Итого на издание			16.13		

## ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ							ПО ЗАКАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			ОБЩИЙ ВЕС И С ЗАКАДЕТ.	
КЛАСС СТАЛИ	B-I			A-I ВСТ.З	A-II	ГРУППА МАРКИ СТ.З	A-III	ГРУППА МАРКИ СТ.З	ВЕС ЗАКАДЕТ.	С ЗАКАДЕТ.	
P <sub>a</sub> КГ/СМ²	3150			2100	2100	2100	2700	2100			
ДИАМЕТР мм	φ3	φ4	φ5.5	φ8	φ10	φ12	-30×6	φ12	-75×8	-120×8	
ДЛИНА м	7.50	10.95	14.04	3.42	1.84	1.00	0.04	2.26	0.22	0.66	
ВЕС КГ	0.40	1.07	2.65	1.92	1.42	0.89	0.06	2.00	1.04	4.98	
									8.11	16.13	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КГ	1400
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.56
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.11
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	16.13
МАРКА БЕТОНА		150

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
- \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.
5. Фиксаторы, закладные детали, под'ёмные и анкерные петли, узлы см. листы альбома V часть 1м.

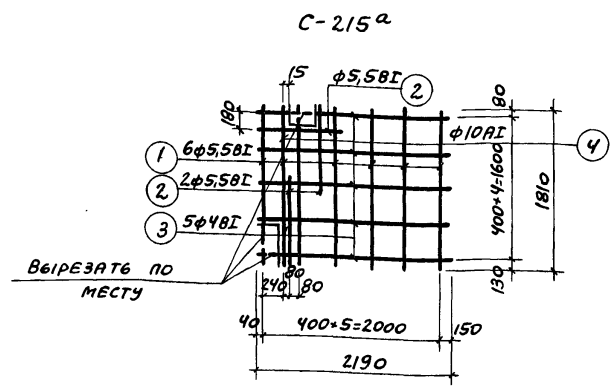
1968 г.	ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
---------	------------------------------------

Внутренняя стеновая панель ВСЦ-8<sup>а</sup> /цокольная/  
Опалубочный чертеж

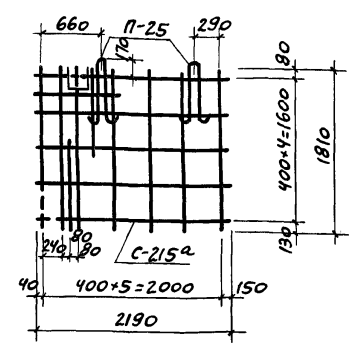
Серия  
1-464А

АЛББОМ V  
ЧАСТЬ IV

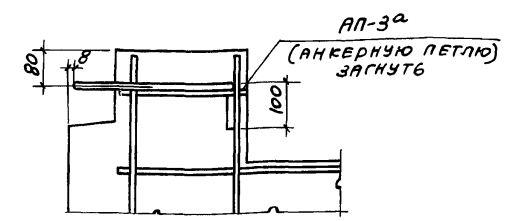
ЛНСТ  
134А



СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ  
для ВСЦ1<sup>а</sup>; ВСЦ1-7<sup>а</sup> и ВСЦ1-8<sup>а</sup>  
ВСЦ1-3<sup>а</sup>; ВСЦ1-4<sup>а</sup>



16<sup>а</sup>



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
Л.П.	Л.П.	ДИАМЕТР	ДЛИНА	КОЛ. ОБЩАЯ	ДИАМЕТР	ДИАМЕТР	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	ВЕС
СЕТКИ	ПОЗ.	И КЛАСС	ММ	ШТ. ДЛИНА	Р <sub>а</sub>	И КЛАСС	ДЛИНА	ВЕС	ЭЛЕМ.	КГ
		СТАЛИ		М	КГ/СМ <sup>2</sup>	СТАЛИ	М	КГ		КГ
С-215 <sup>а</sup>	1	φ5,58I	1810	6	10,86	3150	φ5,58I	13,56	2,55	
	2	φ5,58I	900	3	2,70	3150	φ48I	10,95	1,07	4,74
	3	φ48I	2190	5	10,95	2100	φ10AI	1,81	1,12	
	4	φ10AI	1810	1	1,81					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ.  
ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ СМ. АЛББОМ V ЧАСТЬ 1-М.
2. МЕСТА СВАРКИ ПЕТЕЛ ПРОИЗВОДИТЬ СО  
ВТОРЫМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЕМ.

1968г.	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ВНУТРЕННИЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ (ЦОКОЛЬНЫЕ). АРМАТУРНАЯ СЕТКА С-215 <sup>а</sup> И СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ для ВСЦ1 <sup>а</sup> ; ВСЦ1-7 <sup>а</sup> ; ВСЦ1-3 <sup>а</sup> ; ВСЦ1-4 <sup>а</sup> ; ВСЦ1-8 <sup>а</sup>	СЕРИЯ 1-464А	АЛББОМ V ЧАСТЬ 1-М	Лист 135д
--------	------------------------------------	--	-----------------	-----------------------	--------------