

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

411 - 2 - 191.88

**ЦЕХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 10 ТЫС.М³
НИЗКОСОРТНОЙ ДРЕВЕСИНЫ
В ГОД**

АЛЬБОМ 2

- АР** АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
КЖИ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

10126/2
№ 4-35

КОПИЯ № 10126/2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

3212

Забаз № 7718 Инв № 10126/2 Тираж 100

Сдано в печать 4/9 1989 Цена 11.55

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-191.88

ЦЕХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 10 ТЫС.М³
НИЗКОСОРТНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

В ГОД
АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
АЛЬБОМ 2 АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
КЖИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ 3 ОВ	ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ
ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 4 ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
ЭО	ОСВЕТИТЕЛЬНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АОВ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
АВК	АВТОМАТИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ
АЛЬБОМ 5 НАОВ	ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЦИТОВ
АЛЬБОМ 6 НО	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
часть 1,2	
АЛЬБОМ 7 СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 8 ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 9 С	СМЕТЫ
часть 1,2,3	
АЛЬБОМ 10	ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ ПОДВАЛА НА РЕЖИМ ПРУ

РАЗРАБОТАН КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ «СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ»

ДИРЕКТОР ФИЛИАЛА *А.Н. Боеко*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *П.Н. Куколин*

© КФ ЦИТП Госстроя СССР, 1989 г.

УТВЕРЖДЕН Госкомлесом СССР
Протокол от 19.09. 1988 г. № 29 инв. 10126/2

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ «СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ»
Приказ от 20.09. 1988 г. № 80

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0,000	
4	Планы на отм. 3,600; 4,950; -3,300	
5	Разрезы	
6	Фасады	
7	Развертка стен с вентканалами	
8	Схемы заполнения оконных проемов	
9	План кровли. План полов	
10	Ведомость перемычек	
11	Венткамера	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Серия 1.435.9-17	Ссылочные документы Ворота распашные
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий
ГОСТ 12506-84	Окна деревянные для производственных зданий
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери с двойным остеклением для жилых и общественных зданий
1.136.1-13, в.1	Плиты подоконные для жилых и общественных зданий
2.430-20	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами
1.438.1-2	Плиты ларцетные железобетонные для производственных зданий
ГОСТ 948-84 с. 1.038.1-1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами
	Прилагаемые документы Ведомость потребности в материалах Спецификация оборудования

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
8	Спецификация элементов заполнения проемов	
10	Ведомость перемычек	

Технические характеристики (только для типовых проектов)

Наименование	Ед. изм.	Производств. помещения	Бытовые помещения	Всего
Строительный объем	м ³			
Площадь застройки	м ²			
Общая площадь	м ²			

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
КЖИ	Изделия заводского изготовления	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
СД	Связь и сигнализация	
АОВ	Автоматизация систем ОВ	
АВК	Автоматизация систем ВК	
НО	Нестандартизированное оборудование	
СО	Спецификация оборудования	

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Б.И.* П.Н. Кукотин

		Привязан		10126/2	
И№. №		ТП411-2-191.88		АР	
ГИП	Кукотин	ИЗ	ФФ		
Н.контр.	Соловей	ИЗ	ФФ	Цех по переработке 10 тыс. м ³	
Нач.отд.	Клименко	ИЗ	ФФ	низкосортной древесины в год	
Т.спец.	Соловей	ИЗ	ФФ	РП	1 11
Рук.пр.	Головилов	ИЗ	ФФ	Общие данные (начало)	
Ст.инж.	Филатов	ИЗ	ФФ	Самозащитный	
Инженер	Шевченко	ИЗ	ФФ	Киевский филиал	

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

И№. № подл. Итого листов и дата выдачи И№. №

Ведомость отделки помещений, площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стенки или перегородки		Низ стен или перегородок			Примечание
	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	высота, мм	
Лесопильно-раскrojное отделение, токарный участок, тарный участок, формовочный участок	998,86	Затирка, известково-побелка	625,24	Простая штукатурка, известково-побелка	—	—	—	
Электроцитoвая. Венткамера КУП	137,88	137,88	344,79 384,67	Простая штукатурка, известковая	—	—	—	
Заточное отделение	51,70	51,70	129,74 88,20	Простая, известковая	52,92	Масляная окраска	1800	
Трoверсная, сушильное отделение, компрессорная, тепловой пункт	295,49	295,49 затирка цементная, штукатурка слоем 40мм	588,22 687,02	Простая, известково-побелка	—	—	—	
Лаборатория	12,30	12,30	66,03	Глазурованная керамическая плитка	—	—	—	
Лестничная клетка, вестибюль, коридоры, тамбур	141,62	затирка 141,62	177,19 514,44	Улучшенная штукатурка, известково-побелка	355,03	Масляная окраска	1800	
Душевые и преддушевые	11,45	Масляная окраска 11,45	116,58	простая	—	—	—	
Санузлы	40,36	Известково-побелка 40,36	234,87 146,30	простая, известковая	111,01	Глазурованная плитка	1800	
Гардеробные, курительная, комната приема пищи	105,91	105,91	544,50 372,63	простая известковая	197,46	Масляная окраска	1800	
Вспомогательное помещение	74,40	74,40	150,15 66,56	простая известковая	95,85	Масляная окраска	1800	
Фармакамера								
Административные помещения, красный уголок, комната общественных организаций	108,2	108,2	487,93 568,75	Улучшенная штукатурка, клебоя улучшенная	—	—	—	

Таблица толщин стен и утеплителя

t °C	A, мм	Утеплитель над цехом, мм		Утеплитель над бытовыми	
		пенобетон γ = 400 кг/м ³	керамзитобетон γ = 400 кг/м ³	пенобетон γ = 400 кг/м ³	керамзитобетон γ = 400 кг/м ³
-20°C	380	120	140	120	140
-30°C	510	180	220	160	220
-40°C	640	200	240	180	220

Общие данные

За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .

Здание II степени огнестойкости.

Несущие конструкции цеха - сборные железобетонные колонны, 18-ти метровые двухскатные балки покрытия, пустотные плиты перекрытия и покрытия бытовых помещений и ребристые плиты покрытия цеха. Стены и перегородки сушильного отделения, венткамеры и бытовых помещений из кирпича по ГОСТ 530-80 М75 на растворе М25. Кирпичные пилыстры в сушильном отделении армировать сеткой ф 8 А I с ячейками 100x100 через 5 рядов кладки. Кирпичные перегородки в цехе толщиной 120мм армировать сетками через 6 рядов кладки на высоту 2,4м от пола. Сетки из 3ух продольных стержней ф 8 В I и поперечных стержней ф 3 В I с шагом 250мм.

Внутренние перегородки не доводить на 30мм до несущих конструкций во избежание передачи нагрузок на перегородку. Зазор законопатить шлаковатой.

При кладке стен в откосы дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки через 8 рядов кладки, но не менее двух по высоте.

Потолок под сушильным отделением штукатурится цементно-песчаным раствором толщиной 40мм для обеспечения необходимого предела огнестойкости перекрытия согласно п. 2.9 СНиП 92-76.

Уровень чистого пола в санузлах, душевых, преддушевых и венткамерах выполнять на 20мм ниже смежных помещений.

Основные показатели

№ п.п.	Наименование	Ед. изм.	К-60
1	Площадь застройки	м ²	1548
2	Общая площадь	м ²	1687
3	Строительный объем	м ³	10874
4	В том числе подпольные каналы	'	297

Кровля принята из 3-х слоев рубероида. Для нижних слоев применяется рубероид РК350 или РП250 (ГОСТ 10923-76) и гидроизол (ГОСТ 7415-74*). Для верхнего слоя принят кровельный рубероид с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой. марак РК-420 и РЧ-350 (ГОСТ 10923-76) с устройством защитного слоя из гравия толщиной 10 ÷ 20мм.

Наклейка гидроизоляционного ковра осуществляется горячими битумными мастиками (ГОСТ 2889-80). Наклонная поверхность в местах примыкания гидроизоляционного ковра к стенам выполняется с уклоном 1:1 из цементного раствора М100 с дополнительными двумя слоями рубероида. Край кровельного ковра прикрывается защитным фартуком из оцинкованной стали. Стыки листов кровельной стали выполняются лежащим фальцем.

Целость изоляционного ковра при температурных деформациях панелей покрытия достигается перекрытием стыков панелей двумя полосами рубероида.

Нижняя полоса шириной 200мм укладывается по краям «насухо», а верхняя - шириной 300мм - наклеивается по краям битумной мастикой.

Полотнища рулонных материалов в местах примыкания к вертикальным поверхностям должны быть подняты на высоту не менее 250мм.

Кровельные работы выполняются в соответствии со СНиП III-20-74.

10126/2

				ТП 411-2-191.88		АР		
ГИП	Кукотин	012	01.88	Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год		Столяр	Лист	Листов
И.контр.	Соловей	012	01.88	Общие данные (продолжение; ОКОНТА)		Совюзпроектхоз		
Нач.отд.	Клименко	012	01.88			Киевский филиал		
И.спец.	Соловей	012	01.88					
Рук.гр.п.	Гаврилов	012	01.88					
Ст.инж.	Филатов	012	01.88					
Инженер	Шевченко	012	01.88					

Копирован 10/06

Формат А2

Альбом 2

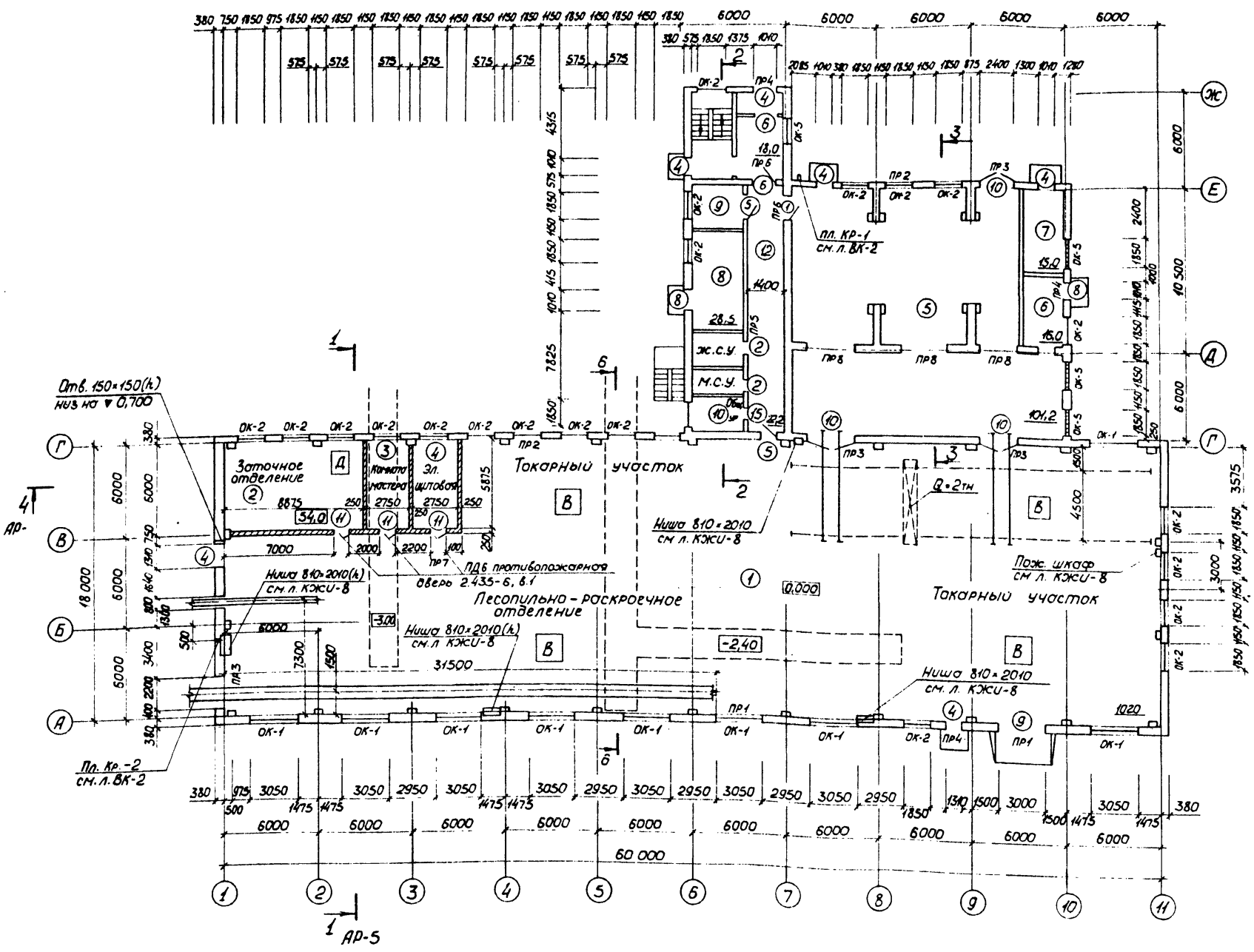
Тиловой проект 411-2-191.88

Шифр № подл. (Листы в альбоме)

Альбом 2

Типовой проект 4Н-2-191.88

Шкаф для хранения инструментов и деталей



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Цех переработки древесины	1020,0	В
2	Заточное отделение	54,0	Д
3	Комната мастера	18,0	
4	Электрощитовая	18,0	Г
5	Сушильное отделение	191,2	В
6	Компрессорная	16,0	Д
7	Кипи А	15,0	Г
8	Теплопункт	28,5	Д
9	Лаборатория	12,9	Д
10	Комната для курения	10,1	
11	Санузлы	17,5	
12	Корридор	22,4	
13	Тамбур	18,0	
14	Красный уголок	23,1	
15	Комната общ. организаций	12,1	
16	Кантора цеха	10,7	
17	Комната мастера	9,0	
18	Женский гардероб	48,1	
19	Мужской гардероб	48,3	
20	Комната приема пищи	12,1	
21	ПДО	12,1	
22	Корридоры	43,2	
23	Холл	18,9	
24	Венткамера	132,0	
25	Санузлы	12,1	

10126/2

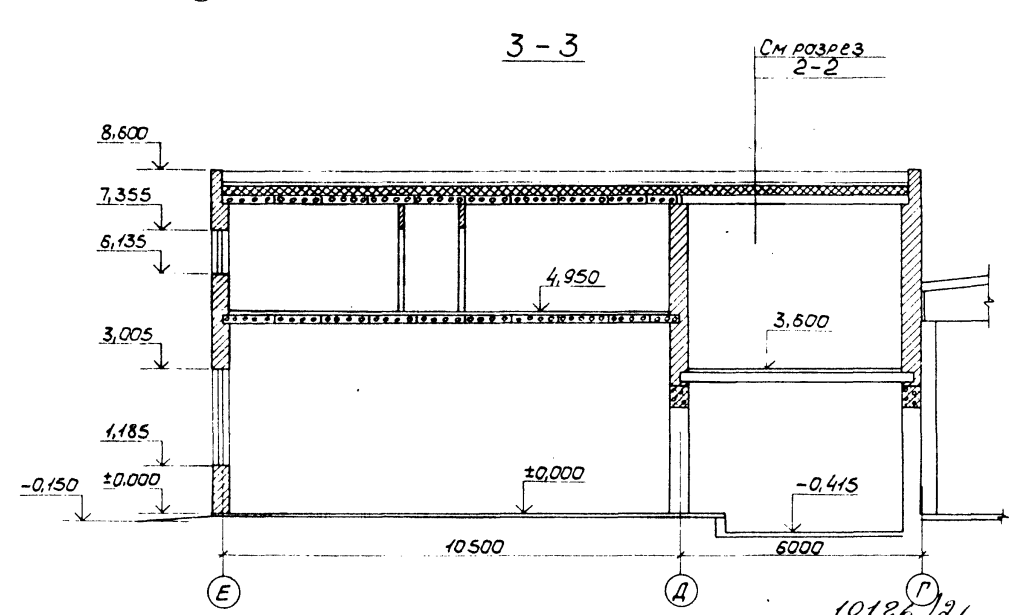
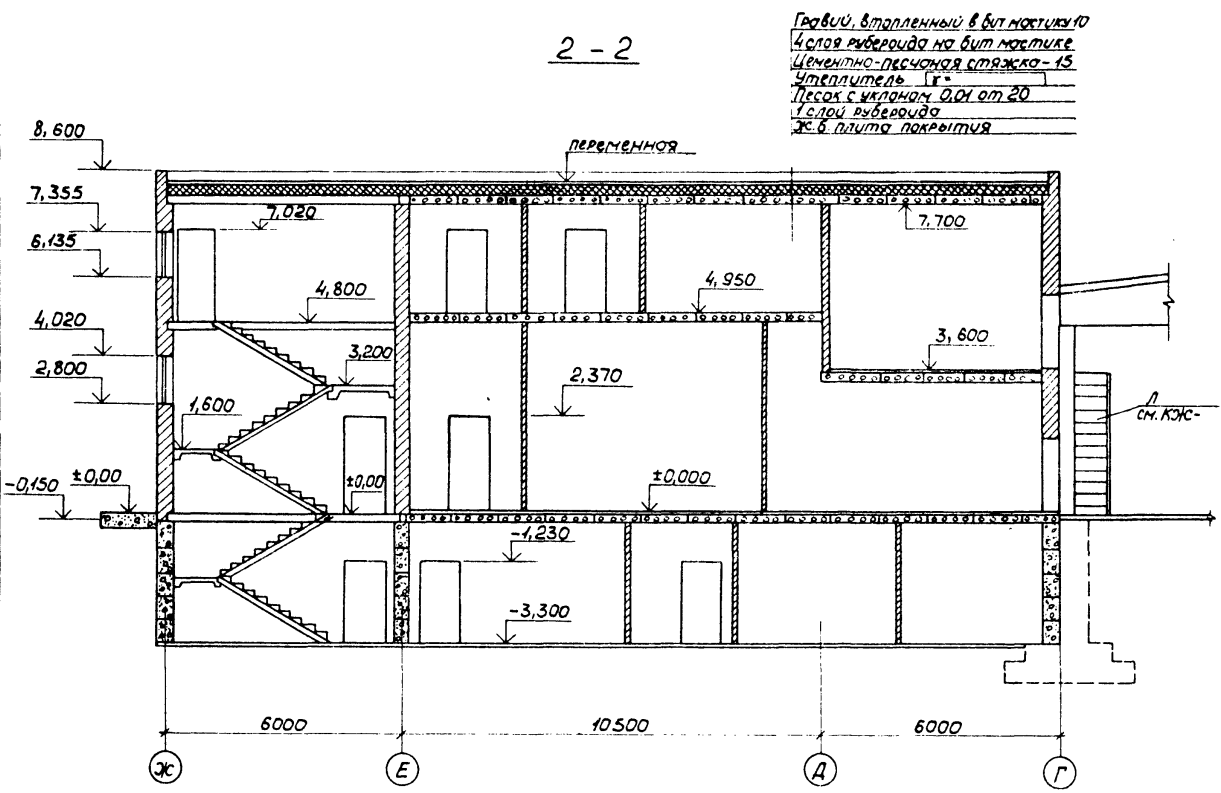
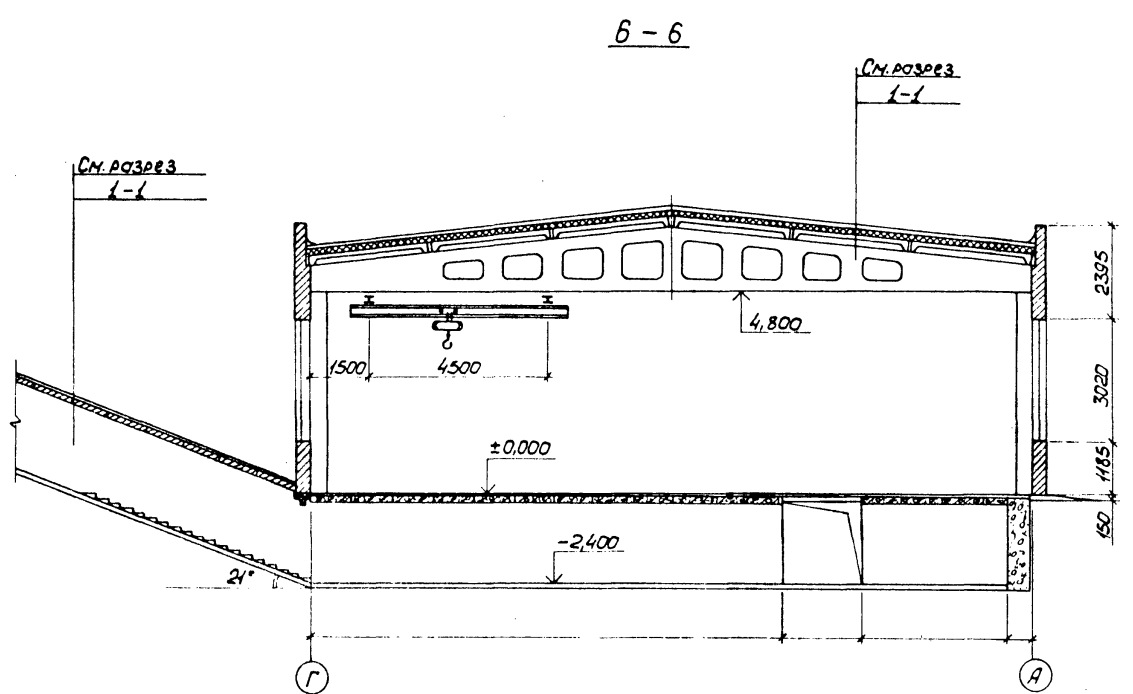
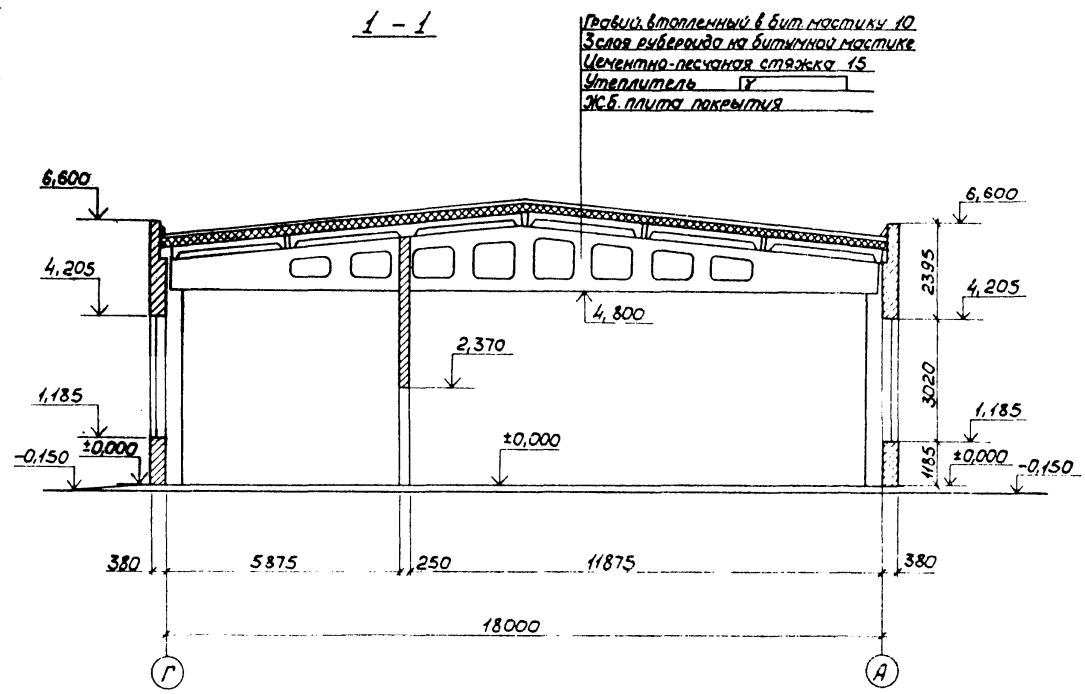
ТП 4Н-2-191.88		АР	
Г.И.П. Кукотин	И.контр. Соловей	Нач. отд. Клименко	Гл. спец. Соловей
Рук. пр. Гаврилов	Ст. инж. Филатов	Инженер Шевченко	
Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год		Станд. Лист	Листов
План на отм. ±0,000		РП	3
Союзспролесхоз Киевский филиал		Формат А2	

Копировал фан-

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Уч. № подл. Подпись и дата (вместо штампа)

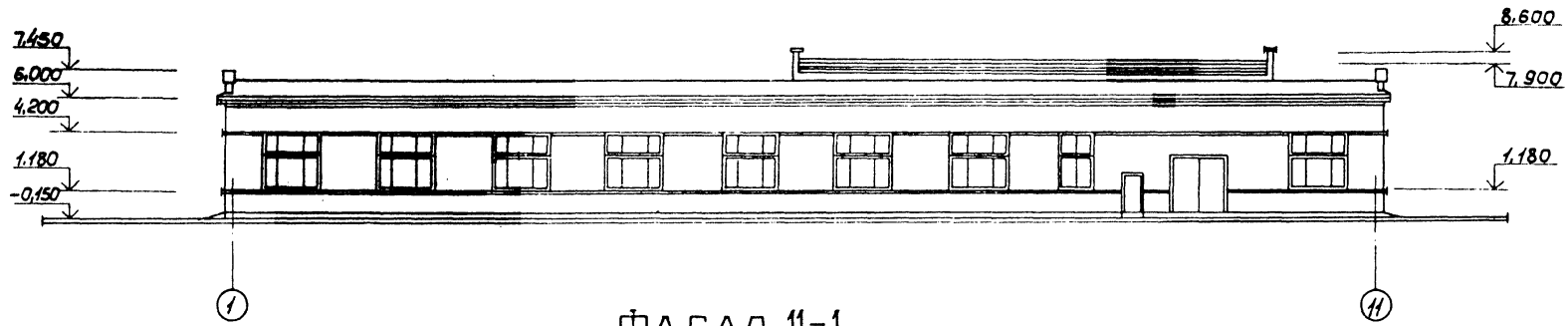


10126/21

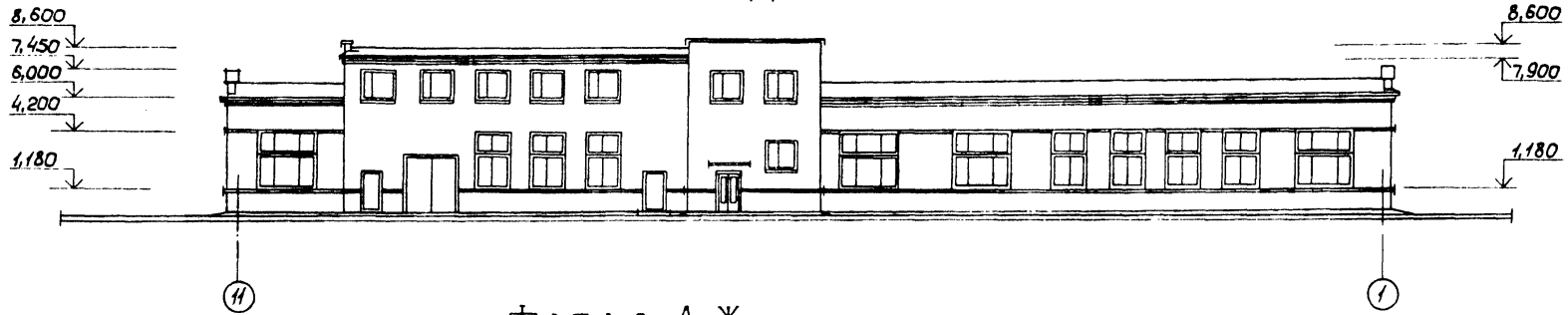
ТП 411-2-191.88				АР			
ГИП	Кукотин	ВЗ	22.88	Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Соловей	ВЗ	09.18		РП	5	
Нач. отд.	Клименко	ВЗ	09.18		Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 6-6	Союзгипролесхоз Киевский филиал	
Ин. спец.	Соловей	ВЗ	24.19			Формат А2	
Рук. гр.	Гаврилов	ВЗ	04.19				
Ст. инж.	Филатов	ВЗ	09.18				
Инженер	Шевченко	ВЗ	09.18				

Копировал Лант

ФАСАД 1-11



ФАСАД 11-1



ФАСАД А-Ж



Альбом 2

Типовой проект 4И-2-191.88

Инв. № подл. Подпись и дата. Визы и печать

10126/2

ТП 4И-2-191.88

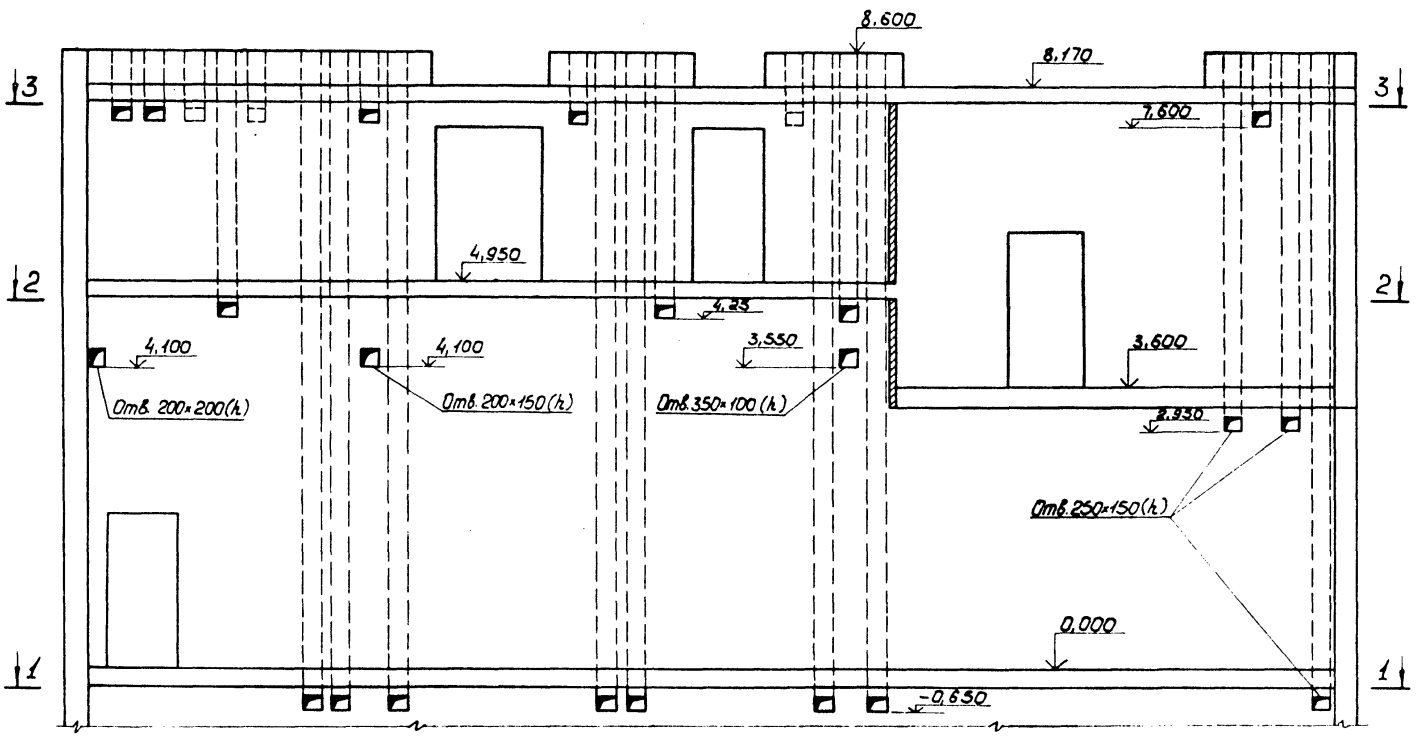
АР

ГИП			Кукотин	02.88	Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Листов	Листов
Н.контр.			Соловей	04.88		РП	Б
Нач.отд.			Клименко	07.88	Фасады	Союзгипролесхоз Киевский филиал	
Гл.спец.			Соловей	01.88		Копировал ф.м.	
Рук.груп.			Гаврилов	04.88			
Ст.инж.			Филатов	04.88	Формат А2		
Инженер			Шибченко	04.88			

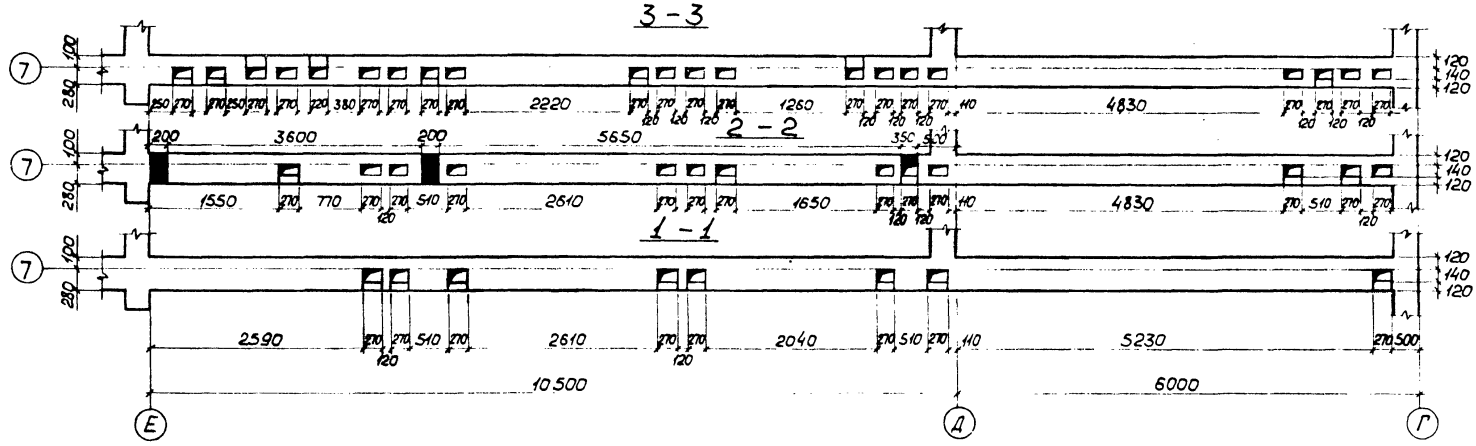
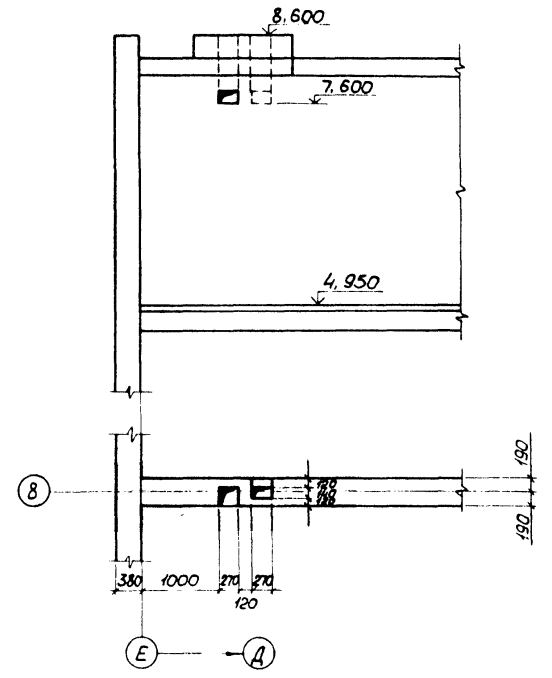
Копировал ф.м.

Формат А2

Развертка стены по оси 7



Развертка стены по оси 8



Альбом 2

Туполов проект 411-2-191.88

УНБ № 10001/Подпись и дата/3.04.1988

10126/2

		ТП 411-2-191.88		АР			
ГИП	Кукотин	04	0.9.88	Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины 8 год	Стая	Лист	Листов
Н.контр	Соловей	04	09.88		РП	7	
Нач. отд.	Клименко	04	09.88		Содзупролесхоз Киевский филиал		
Н. спец.	Соловей	04	09.88				
Рис. спец.	Саврилов	04	09.88				
Ст. инж.	Филатов	04	09.88				
Инженер	Шевченко	04	09.88				

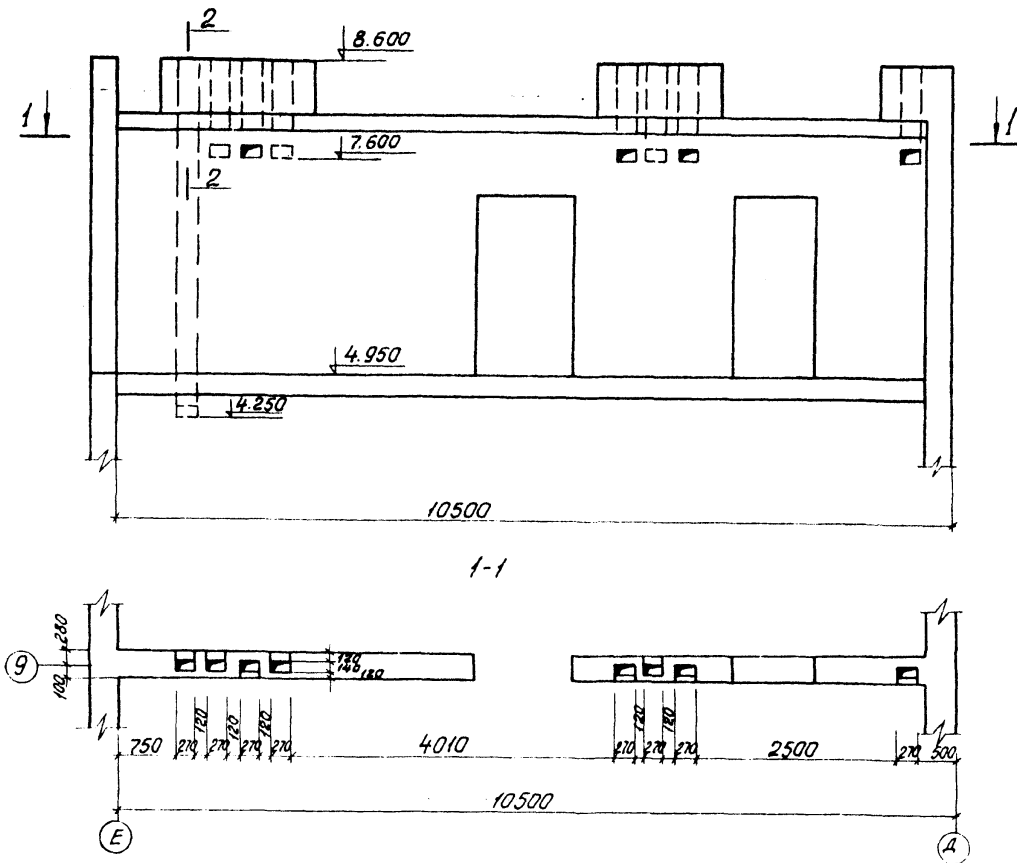
ПРИВЯЗКА

УНБ №

Копировал файл

Формат А2

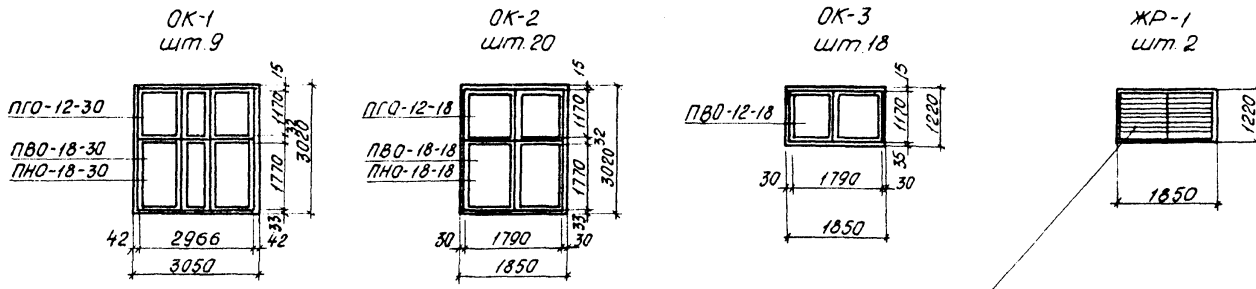
Развертка стены по оси 9



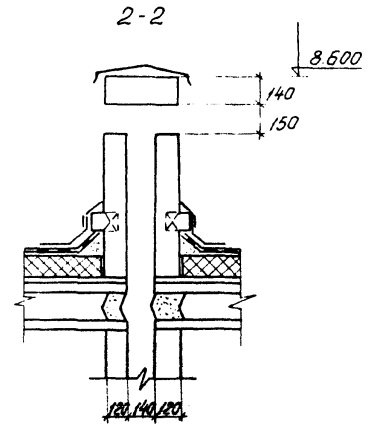
Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Масса ед кг	Примечание
			подв.	1	2		
1	ГОСТ 4624-84	Дверной блок	3	3	13	19	
5		ДВГ 19-9л	1	3	4	8	
3		ДВГ 21-13	1	-	1	2	
6		ДВГ 21-13л	-	2	1	3	
2		ДВГ 19-9	2	4	3	9	
7		ДВГ 19-9л	1	-	2	3	
4		ДНГ 21-10	1	6	-	7	
8		ДНГ 21-10л	-	2	1	3	
9	с. 1.4359-176.1	Дверь	-	1	-	1	517
10		ВР 24x2,4т	-	3	-	3	385
ОК1	ГОСТ 2506-81	окно ПГО-12-30	-	9	-	9	
		ПВО-18-30	-	9	-	9	
		ПНО-18-30	-	9	-	9	
ОК2		ПГО-12-18	-	20	-	20	
		ПВО-18-18	-	20	-	20	
		ПНО-18-18	-	20	-	20	
ОК3		ПВД-12-18	-	4	14	18	
Жр.1	1-494-2767	Решетка №1	-	-	4	4	
д/п	с.1-136 1-13	Подоконная плита	-	10	14	24	t=20°
д/п		по 19 35 45-7	-	10	14	24	t=30°
д/п		по 19 45 45-7	-	10	14	24	t=40°
11	2-435-6 81	Противопожарная дверь ПД-6	-	3	-	3	

Типовой проект ТП 411-2-191.88 Альбом 2



воздухприемная решетка см. черт. 0В



Маркировку заполнения оконных проемов см. лист АР-5÷7.

ГИП Кукотин		№1	44	ТП 411-2-191.88	АР
Н.контр. Соловей		№2	44		
Начальн. Клименко		№3	44		
Глав. инж. Соловей		№4	44		
Рук. зр. Митинж				Цех по переработке 10тыс.м ³ бузасортной древесины в год	
Инж.				Станция Лист Листов Р.П. 8	
Привязан				Схема заполнения оконных проемов. Развертка стен.	
Инв. №				Сонэгипралесхоз Киевский филиал	

Копировал

Формат А2

Экспликация полов

План полов на отм. 0.000

План полов на отм. 3.600, 4.950

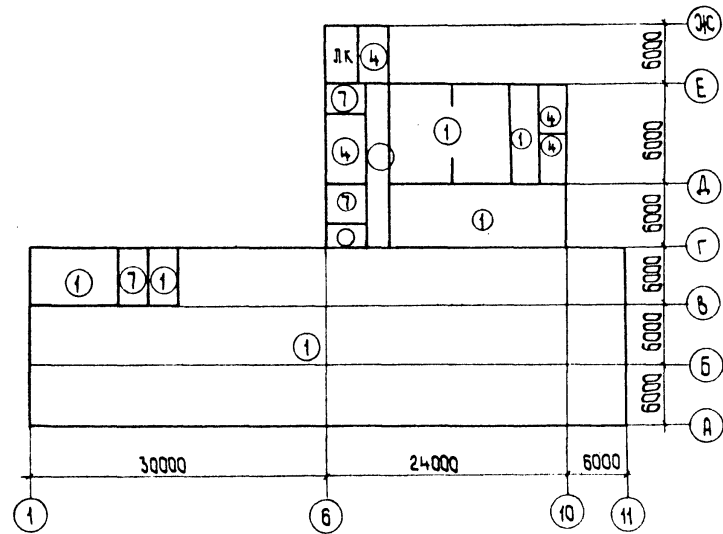
Льбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

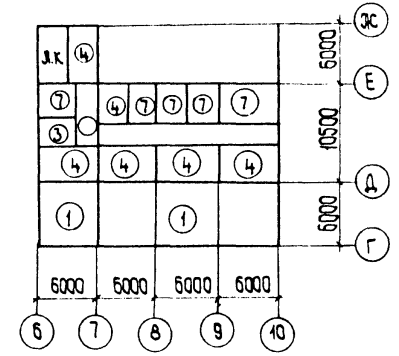
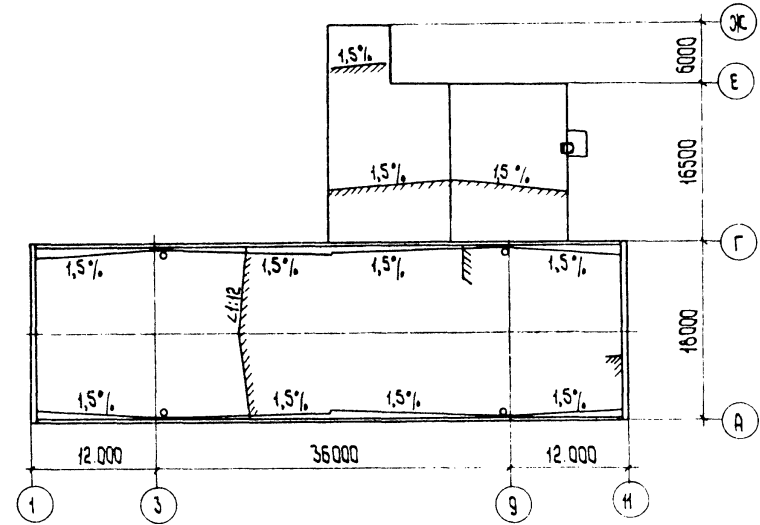
Согласовано

Исполнитель

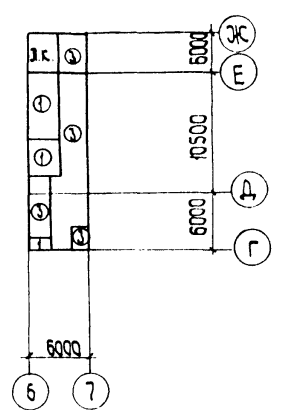
Тип покрытия	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщина слоя	Дополнительные указания
1		1. Бетонное покрытие БМ-3000. 2. Бетонный подстилающий слой из БМ-100. 3. Утрамбованный щебнем грунт.	П9	25 100	
2		1. Мазачное (террацо) покрытие. 2. Бетонный подстилающий слой из БМ-100. 3. Утрамбованный щебнем грунт.	П11а П11б	20 100	
3		1. Керамическая плитка. 2. Цементно-песочный раствор марки 150. 3. Бетонный подстилающий слой из БМ-100. 4. Утрамбованный щебнем грунт.	П43а	10 15 100	
4		1. Керамическая плитка. 2. Цементно-песч. раствор м 150. 3. Стяжка. 4. Легкий бетон м 50. 5. Э.б. плита.	П43в С1	10 15 20 60	
5		1. Керамическая плитка. 2. Цементно-пес. раствор м 150. 3. Гидроизоляция 2-х слоев. 4. Выравнивающая стяжка. 5. Плита перекрытия.	П50 С-10	10 15 20	
6		1. Керамическая плитка. 2. Песч. цемент. раствор м 150. 3. 2-х слой гидроизоляция на бит. мастике. 4. Стяжка. 5. Плита перекрытия.	П43	10 15 15	Полы в санузлах и душевых
7		1. Линолеум (ГОСТ 44632-69). 2. Холодная мастика на водостойких вяжущих. 3. Стяжка. 4. Легкий бетон м 50. 5. Плита перекрытия.	П-71 С-3	5 20 54	
8		1. Бетонное покрытие из БМ 200. 2. Стяжка цементно-песчаная. 3. Древесно-волокнистые плиты ГОСТ 4598-74. 4. Плита перекрытия.	П9	40 20 20	Полы в венткамерах
9		1. Бетонное покрытие БМ 200. 2. Стяжка. 3. Мин. ваты (ГОСТ 10140-74). 4. Плита перекрытия.	П9	40 20 60	Полы в форкамерах



План кровли



План полов на отм.-3.300



ГШП	Кучеркин	ГШП	С.П.	10/26/2	
Н.контр.	Соловей	Нач.отд.	Клименко	ТП 411-2-191.88	АС
В.спец.	Соловей	Инж.	С.П.		
Инж.	Гаврилов	Инж.	С.П.		
Ст.инж.	Филатов	Инж.	С.П.		
Пр.высш.				Цена по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в 200	Стан. Лисм Лисм
				Планы полов	Санэпидростхоз Киевский филиал
				Планы кровли	
И.н.в.н.					

капирова

формат А2

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
$t=20^\circ$	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
$t=30^\circ$	
ПР1	
ПР2	
ПР3	

Марка поз.	Схема сечения
ПР4	
$t=40^\circ$	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
$t=20^\circ; 30^\circ; 40^\circ$	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Масса гд., кг	Примечание	
			1	2			
$t=20^\circ$							
1	ГОСТ 948-84 с.1-038.1-183	3ПФ40-10	9	9	430		
2		4ПБ44-8	9	9	385		
3		2ПФ22-8	28	17	45	188	
4		3ПБ25-8	28	17	45	162	
5		1ПФ13-3	1	10	5	16	80
6		2ПБ13-1	7	21	34	62	54
7		1ПФ17-5	1	1	1	103	
8		2ПБ17-2	7	7	7	71	
$t=30^\circ$							
1	ГОСТ 948-84 с.1-038.1-183	3ПФ40-10	9	9	430		
9		6ПБ35-37	9	9	634		
3		2ПФ22-8	28	17	45	188	
10		5ПБ25-27	28	17	45	338	
5		1ПФ13-3	1	10	5	16	80
11		5ПБ18-27	1	11	5	17	250
7		1ПФ17-5	1	1	1	103	
8		2ПБ13-1	7	21	34	46	54
8	2ПБ17-2	6	6	6	71		
$t=40^\circ$							
1	ГОСТ 948-84 с.1-038.1-183	3ПФ40-10	9	9	430		
2		4ПБ44-8	9	9	385		
9		6ПБ35-37	9	9	634		
3		2ПФ22-8	28	17	45	188	
4		2ПБ25-8	28	17	45	162	
10		5ПБ25-27			45	338	
5		1ПФ13-3	1	10	5	16	80
6		2ПБ13-1	7	21	34	62	54
11	5ПБ18-27	1	11	5	17	250	
7	1ПФ17-5	1	1	1	103		
8	2ПБ17-2	7	7	7	71		

Льбов2

ТШЛОВОЙ проект 411-2-191.88

См. также: планы и разрезы в том же альбоме

СЛП	Мухомин	М-2	ср. 18
И.контр	Савдел	М-2	ср. 18
И.степ	Мухомин	М-2	ср. 18
И.степ	Савдел	М-2	ср. 18
Ст.инж.	Савдел	М-2	ср. 18
Ст.инж.	Савдел	М-2	ср. 18

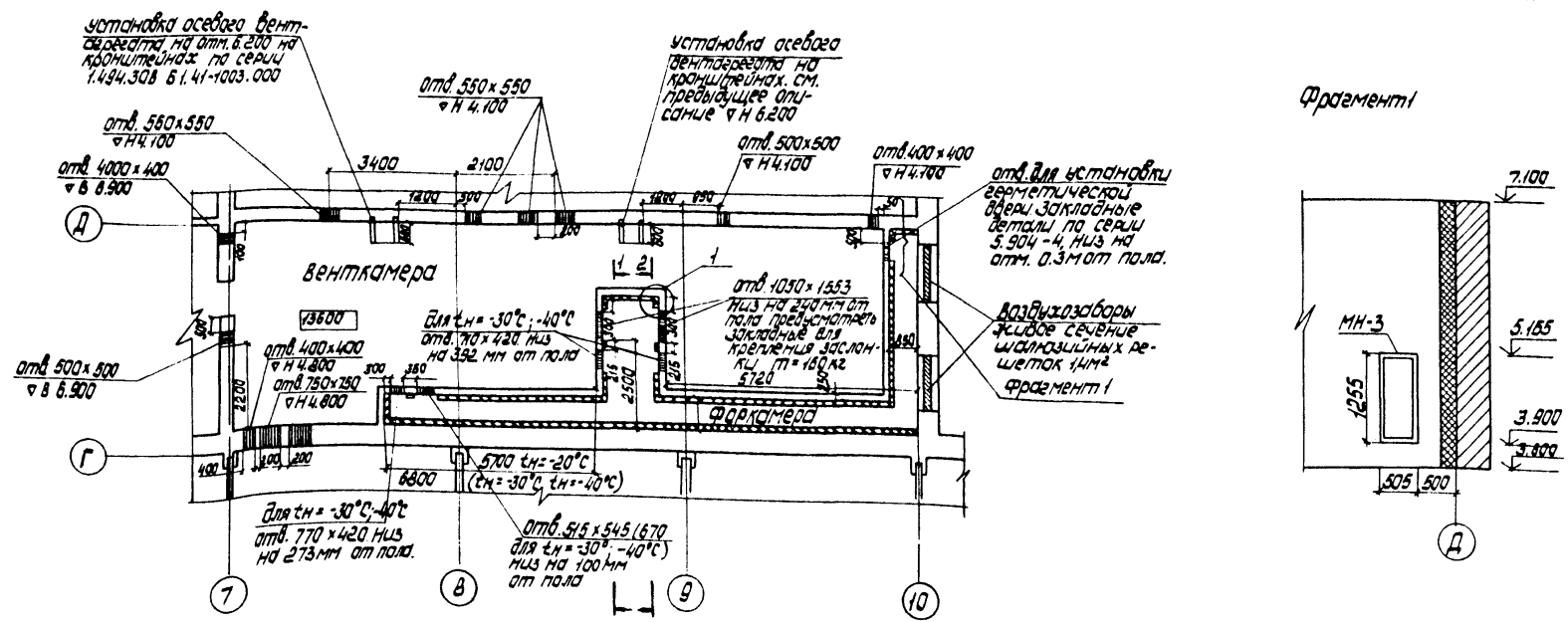
10126/2
ТП 411-2-191.88
АР

Привязан:	чек по переработке 10т.м³ низкосортной арматуры в год	Ст.инж. Мухомин	Мухомин
Инд.№	Ведомость перемычек	Савдел	Савдел
	Согласит: Мухомин	Мухомин	Мухомин
	Согласит: Савдел	Савдел	Савдел

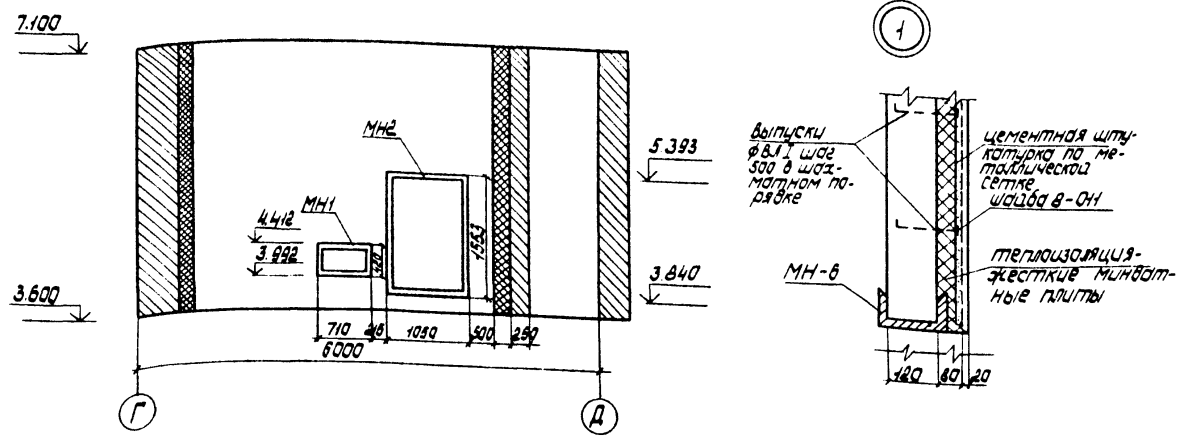
Копировал ЗЛ

формат А2

Тилобой проект 411-2-191.88 МЛБом 2



Разрез 1-1 (2-2 зеркально)



				10126/2	
И.П.И.	А.И.С.	С.П.2	С.П.28	ТП 411-2-191.88	АР
И.К.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.И.		
И.С.И.И.	И.И.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.И.		
И.С.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.И.		
Приложения:				Цех по переработке 70 мм низкосортной арматуры в год	
				Вентиляционная камера. Разрезы	
				Изделия закладные МН-3	
				Составитель: И.И.И.И.	
				Проверил: И.И.И.И.	
				И.И.И.И.	

Секция 1

Льбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Имя, отчество, фамилия и должность исполнителя

Ведомость чертежей основного комплекта КЖС (начало)		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План фундаментов	
4	Схема раскладки фундаментных блоков по осям 6;7;г. Виды А;Б;В;Г	
5	Схема раскладки фундаментных блоков по осям 8;9;10; Е;Ж;Д	
6	План фундаментов. Сечения 1-1÷7-7 (сборный вариант)	
7	План фундаментов. Сечения 8-8÷14-14 (сборный вариант)	
8	План фундаментов. Сечения 1-1÷7-7 (моноклитный вариант)	
9	План фундаментов. Сечения 8-8÷14-14 (моноклитный вариант)	
10	План фундаментов. Элемент плана 1	
11	План фундаментов. Элемент плана 2	
12	План фундаментов. Схемы нагрузок на фундаменты ФМ 1÷ФМ 14	
13	План фундаментов. Спецификации (сборный вариант) (начало)	
14	План фундаментов. Спецификации (сборный вариант) (окончание)	
15	План фундаментов. Спецификации (моноклитный вариант)	
16	Фундаменты ФМ 1÷ФМ 3	
17	Фундаменты ФМ 4÷ФМ 6	
18	Фундаменты ФМ 7÷ФМ 9	
19	Фундаменты ФМ 10÷ФМ 12	
20	Фундаменты ФМ 13÷ФМ 16	
21	Маркировочная схема колонн и балок покрытия	
22	Маркировочная схема плит покрытия	
23	Маркировочные схемы плит перекрытий	
24	Маркировочные схемы вкладышей и гильз в покрытиях и перекрытиях	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Пучкотин П.Н.* Пучкотин П.Н.

Ведомость чертежей основного комплекта КЖС (продолжение)		
Лист	Наименование	Примечание
25	Лестница в осях 6-7; Е-Ж	
26	Балки 6м 1; 6м 2	
27	Моноклитные участки Чм 1÷Чм 5	
28	Моноклитные участки Чм 6÷Чм 8	
29	План фундаментов под оборудование в осях 1-9; А-Г	
30	План фундаментов под оборудование в осях 7-11; Б-Е	
31	Тоннель Т1. Фундаменты под оборудование на отм. -2,700	
32	Тоннель Т2. Фундаменты под оборудование на отм. -2,400	
33	План фундаментов под оборудование. Сечения 1-1÷6-6	
34	Схема плит покрытия тоннелей Т1, Т2	
35	Фундамент под оборудование Ф01. Опалубка	
36	Фундамент под оборудование Ф01. Армирование	
37	Фундамент под оборудование Ф02	
38	Фундаменты под оборудование Ф03, Ф04, Ф05	
39	Фундамент под оборудование Ф06. Опалубка	
40	Фундамент под оборудование Ф06. Фрагменты плана 1, 2, 3, 4	
41	Фундамент под оборудование Ф06. Армирование	
42	Фундаменты под оборудование Ф07, Ф08	
43	Фундамент под оборудование Ф09	
44	Фундаменты под оборудование Ф010, Ф011, Ф012	
45	Фундаменты под оборудование Ф013, Ф014, Ф015	
46	Эстакада у лесараны	
47	Молниезащита	

Общие указания

1. Проект разработан для применения в районе с расчетной температурой наружного воздуха минус 20 (основной вариант), -30, -40, весом снегового покрова для I II (основной вариант) III и IV географического района, сейсмичностью в баллах и скоростным напором ветра для III географического района.
2. Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.
3. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола цеха, что соответствует абсолютной отметке на генплане.
4. Монтаж конструкций производить в строгом соответствии с требованиями соответствующих серий и СНиП II-16-80 „бетонные и железобетонные конструкции сборные, СНиП III-4-80. Техника безопасности в строительстве“
5. Все закладные и соединительные элементы сборных ж/б конструкций защитить от коррозии покрытием эмалью ХВ-124 в 2 слоя по слою грунта ПФ-020.
6. Ориентацию конструкций при монтаже выполнять согласно знака „Т“, который нанести при изготовлении конструкций.

10126/2

И.И.П.	Кучкотин	01.12.88	28	ТП 411-2-191.88	КЖС
Н.К.П.	Соловьев	01.12.88	28		
И.О.П.	Пучкотин	01.12.88	28		
И.О.П.	Соловьев	01.12.88	28		
И.О.П.	Гаврилов	01.12.88	28		
И.О.П.	Филиппов	01.12.88	28		
Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год				Итого Лист	Листов
Общие данные (начало)				Р/П	1 / 47
копировал Лыч-				Союзшпроектгаз Киевский филиал	
				Формат А2	

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

ведомость спецификаций (начало)

ведомость спецификаций (продолжение)

Лабдан 2

Тулово, проект 411-2-191.88

И.М. ПЕРОВА, И.А. ВОЛГА, И.С.И. ШАДЯ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.418-1/77	Монолитные ж.б. фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.410-3 В.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 13580-85	Плиты ж.б. ленточных фундаментов	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 8993-75*	Шпалы деревянные для железных дорог узкой колеи	
3.006.1-2/82 В.1-2	Сборные ж.б. балки и тоннели из латвийских элементов	
1.462.1-3/80 В.1	Ж.б. стальные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытий производственных зданий	
ГОСТ 22701.5-77	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
1.494-1 В.64	1.494-2 В.1	Стальные для крепления крыш и вентиляторов, дефлекторов и зонтов
1.423-3 В.1	Колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м	
1.427.1-3 В.2	Колонны ж.б. прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4м	
1.450.3-3 В.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.435.9-17 В.0	Ворота распашные	
ГОСТ 24379.1-80	Анкерные болты	
1.400-15 В.0:1	Унифицированные заводные изделия ж.б. конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.465-1-7/412	Сварные ж.б. плиты для покрытий производственных зданий разн. ст.	
1.050.1-2 В.1,2	Сборные ж.б. марши, площадки и проступы для многоэтажных общественных, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	

Лист	Наименование	Примечание
13	Спецификация элементов к плану фундаментов (сборный вариант) (начало)	
14	Спецификация элементов к плану фундаментов (сборный вариант) (окончание)	
15	Спецификация элементов к плану фундаментов (монолитный вариант)	
16	Спецификация элементов фундаментов ФМ1-ФМ3	
17	Спецификация элементов фундаментов ФМ4-ФМ6	
18	Спецификация элементов фундаментов ФМ7-ФМ9	
19	Спецификация элементов фундаментов ФМ10-ФМ12	
20	Спецификация элементов фундаментов ФМ13-ФМ16	
21	Спецификация колонн и балок	
22	Спецификация плит перекрытия	
23	Спецификация плит перекрытия	
24	Спецификация вкладышей	
25	Спецификация элементов лестницы	
26	Спецификация монолитных балок БМ1, БМ2	
27	Спецификация элементов монолитных участков УМ1-УМ5	
28	Спецификация элементов	

Лист	Наименование	Примечание
	монолитных участков УМ6-УМ8	
30	Спецификация к плану фундаментов под оборудование	
33	Спецификация к тоннелям Т1, Т2	
34	Спецификация элементов к покрытию тоннелей Т1, Т2	
36	Спецификация к фундаменту Ф01	
37	Спецификация к фундаменту Ф02	
38	Спецификация к фундаментам Ф03-Ф05	
39	Спецификация к фундаменту Ф06	
41	Спецификация к фундаменту Ф06	
42	Спецификация к фундаментам Ф07, Ф08	
43	Спецификация к фундаменту Ф09	
44	Спецификация к фундаментам Ф010-Ф012	
45	Спецификация к фундаментам Ф013-Ф015	
46	Спецификация к эстакаде у лесораны	
47	Спецификация к молниеотпите	

10126/2

И.И. ПЕРОВА	И.А. ВОЛГА	И.С.И. ШАДЯ	И.С.И. ШАДЯ
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер
Тл. спец.	Специалист	Специалист	Специалист
Экз. часть	Содержит	Содержит	Содержит
Итого листов	2	2	2

ТП 411-2-191.88 ЛЖ

Цех по переработке древесины низкосортной древесины в год

Общие данные (окончание)

Связи: пролесткоз Невский филиал

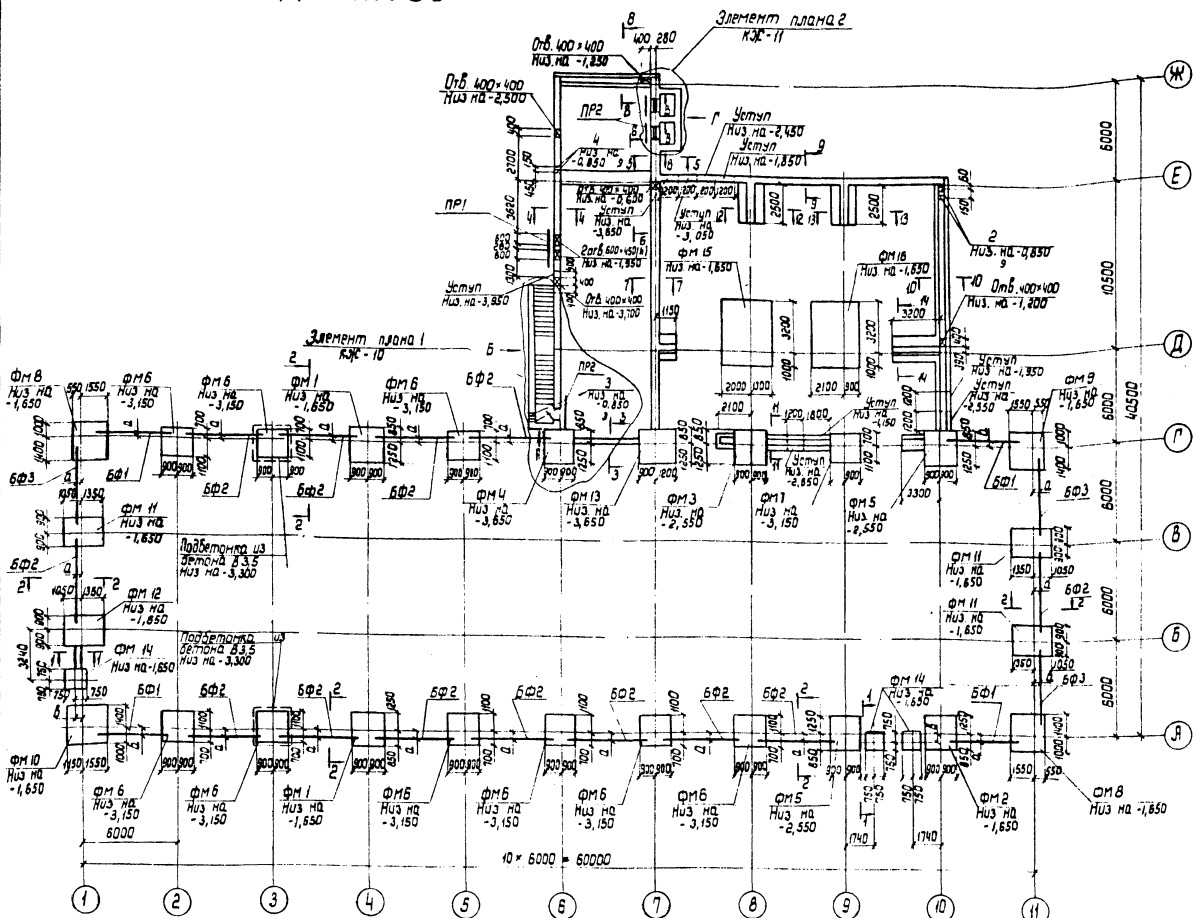
Формат А2

Привязан			
Числ. №			

Работал Лж.

ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ

Дилемба
Тилолов проект 4И-2-191.88



7. Бетонные стены подвала и кирпичные стены со стороны грунта промазаны горячим битумом за два раза по оштукатурке из раствора битума в бензине.
8. Под железобетонными фундаментами ФМ1 ÷ ФМ16 выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В 3,5.
9. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить на отметке -0,030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
10. Пазухи фундаментов засыпать местным материковым грунтом с послышным трамбованием. Толщина трамбующих слоев 200 ÷ 300 мм.
11. Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 750 мм.
12. Сечения 1-1 ÷ 7-7 см листы КЖС-6, КЖС-8, сечения 8-8 ÷ 14-14 листы КЖС-7, КЖС-9
13. Деталь установки гильзы (Паз. 2;3;4) и перемычки ПР1 см. лист КЖС-12.
14. Спецификацию элементов фундаментов см. листы КЖС-13, КЖС-14, КЖС-15.

Размер	Деления размера в мм при расчетной температуре		
	t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°
а	190	190	255
б	310	310	640

1. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа, что соответствует абсолютной отметке [] на генплане.
2. В качестве основания фундаментов приняты сухие, не пучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $\varphi^* = 0,49 \text{ рад (28\%)}$; $c^* = 2 \text{ кгПа (1,02 кгс/см}^2\text{)}$; $E = 14,7 \text{ МПа (150 кгс/см}^2\text{)}$; $\epsilon = 1,87 / \text{м}^3$.
3. Четки ленточных фундаментов выполняются: для варианта монолитных фундаментов - из бутобетона (бут М200, бетон В 7,5)

4. Для варианта сборных фундаментов - из сборных бетонных блоков и железобетонных плит.
4. Плиты для ленточных фундаментов и нижние бетонные блоки укладывать на ровную поверхность.
5. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе М50 с перевязкой швов.
6. Кирпичные стены ниже отметки 0,000 выполнять из хорошо обожженного кирпича М100 на растворе М50.

10126/2

ТП 4И1-2-191.88 КЖС

И.П.П.	К.И.К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
И.К.И.И.	С.А.Л.В.Е.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
И.К.И.И.	К.И.И.И.К.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
И.К.И.И.	К.И.И.И.К.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
И.К.И.И.	К.И.И.И.К.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
И.К.И.И.	К.И.И.И.К.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.

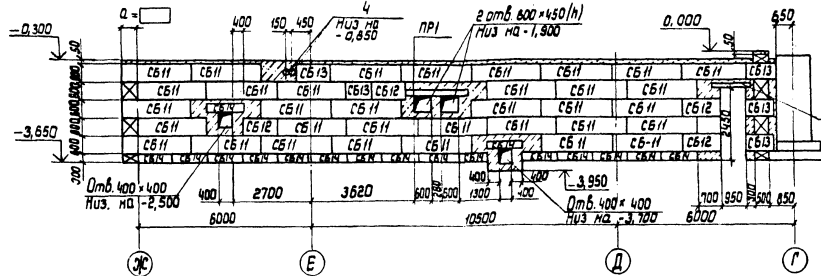
Цех по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год

План фундаментов

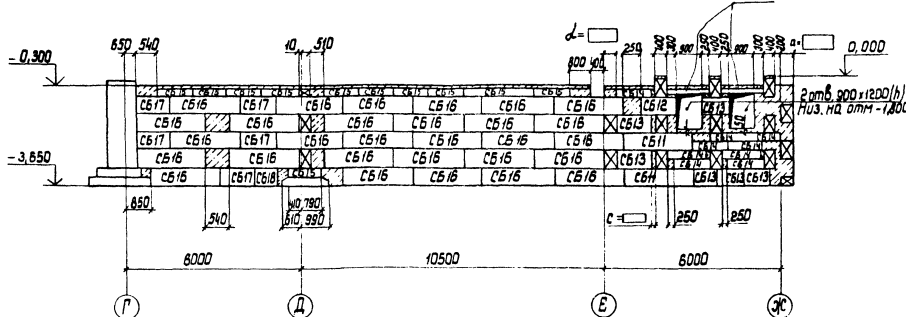
Копировал Ля-

Создано
И.К.И.И.
И.К.И.И.
И.К.И.И.

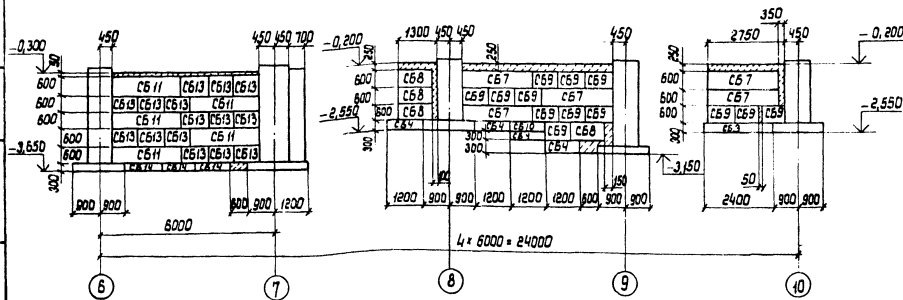
Раскладка блоков по оси 6 в осях Ж-Г



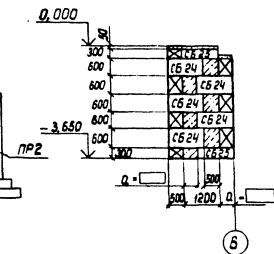
Раскладка блоков по оси 7 в осях Г-Ж



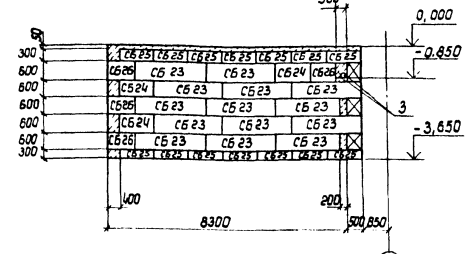
Раскладка блоков по оси Г в осях 6+1



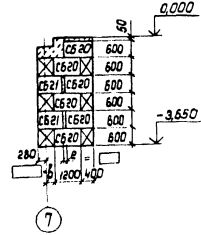
Вид А



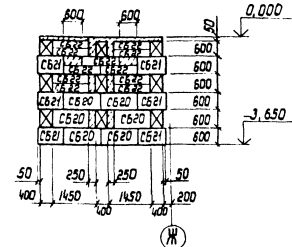
Вид Б



Вид В



Вид Г



Размер	величина размера в мм при расчетной температуре		
	t° = 20°	t° = 30°	t° = 40°
a	500	500	600
b	220	220	320
c	400	300	200
d	400	500	600
e	0	0	100

1. Одновременно с кладкой блоков по оси "Г" и по виду "Г" заложить б/швы ходовые скотки (см. лист КЖС-11)
2. По оси "Б" в осях Д-Г и по оси "Г" в осях Е-Ж вокруг проемов заложить в бетон деревянные антисептированные пробки для крепления дверного и оконных блоков.

ИП	Сукотин	И.С.	10126/2
Н.контр.	Колобу	В.С.	
Пр.отв.	В.И.Менно	В.С.	
И.спец.	Колобу	В.С.	
Рук.пр.	Колобу	В.С.	
И.инж.	Филатов	В.С.	

ТП 411-2-191.88 КЖС

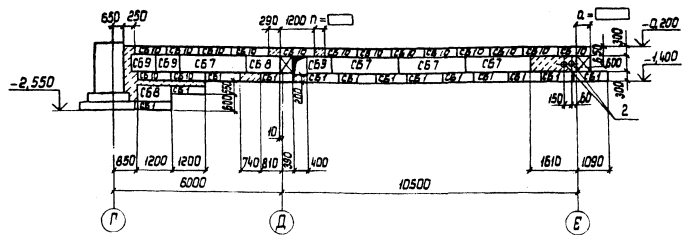
Цена по переработке Ютыс. м³	Кладочный лист	Ютыс. м³
низкоортной дзевесины в год	Р/П	4
Схема, раскладки фундаментных блоков по осям 3, 4, 7, 8, 9, 10, 11.	Создано	И.С. Сукотин
Выдан в 8. 8. 1.	Лист	4
Копировал Ляц	Формат	А4

Листом 2

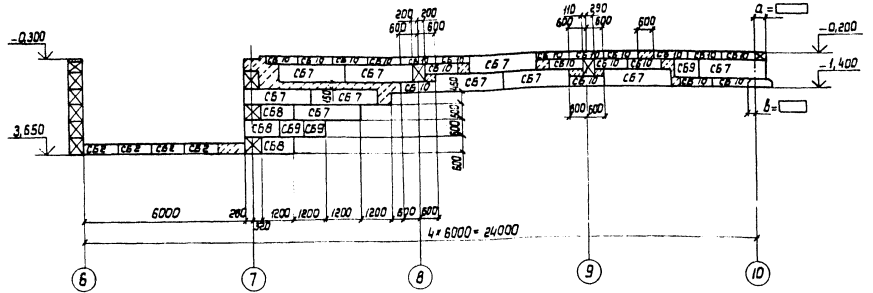
Типовой проект 411-2-191.88

И.С. Сукотин

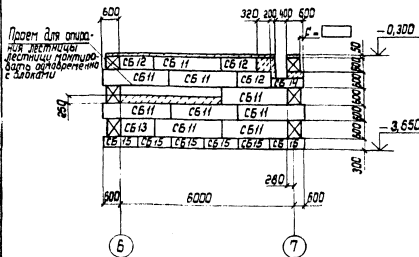
РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО ОСИ Ю В ОСЯХ Г÷Е



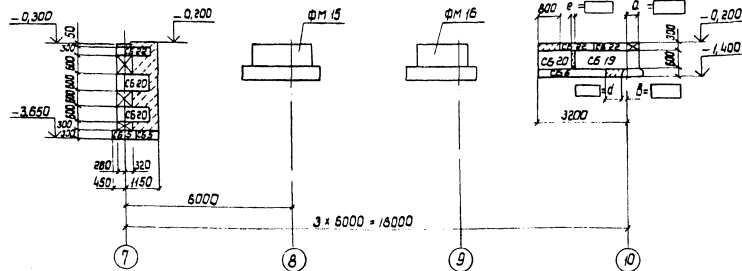
РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО ОСИ Е В ОСЯХ 6÷10



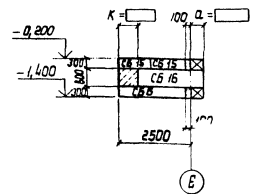
РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО ОСИ Ж В ОСЯХ 6÷7



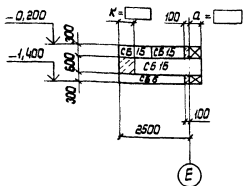
РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО ОСИ Д В ОСЯХ 7÷10



РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО ОСИ 8 У ОСИ Е



РАСКЛАДКА БЛОКОВ ПО ОСИ 9 У ОСИ Е



Размер	величина размера в мм при расчетной температуре		
	t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°
a	400	500	600
b	100	150	200
c	380	380	280
d	700	650	600
e	0	100	200
к	500	600	700
п	110	210	310

ТПП	Искотин	И.И.	10126/2
Н.Котляр	Соловьев	С.С.	ТП 411-2-191.88
П.Рыбаков	М.И.Меню	М.И.	К.С.
И.Степ.	Соловьев	С.С.	
Р.К.Зин	П.А.Шолов	П.А.	
В.К.Иванов	В.С.	В.С.	
Привязан	Цех по переработке ютас м.п. низкосортной древесины в.в.в.		
Инд. №	Схема раскладки фунда-ментных блоков по осям 6, 9, 10, Е, Ж, Д. Консультант: К.И.Рублевский филиал Формат № 2		

Листом 2

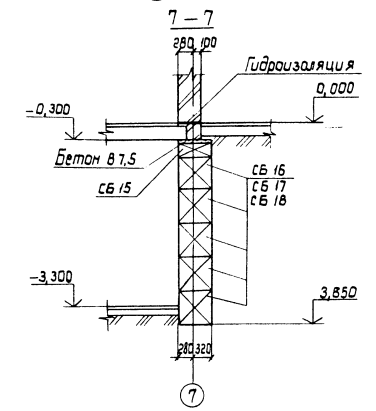
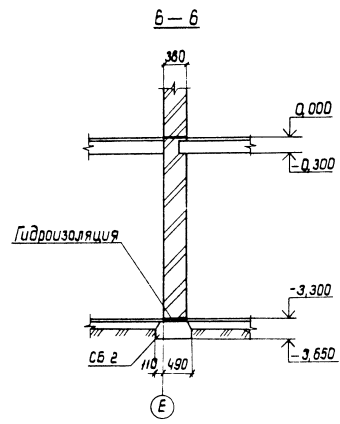
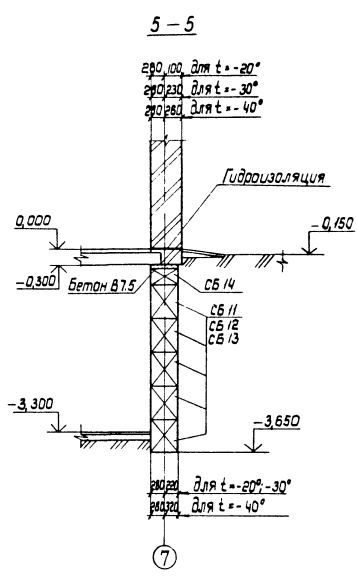
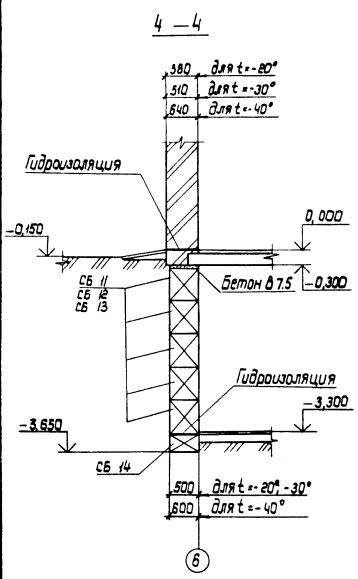
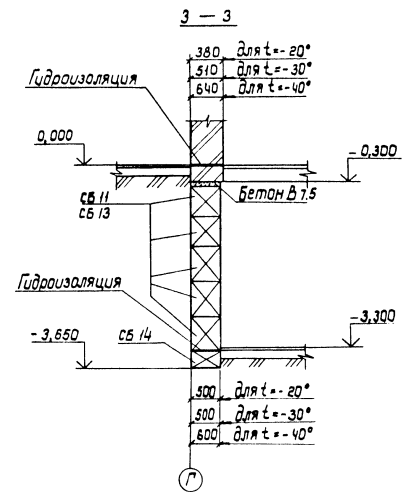
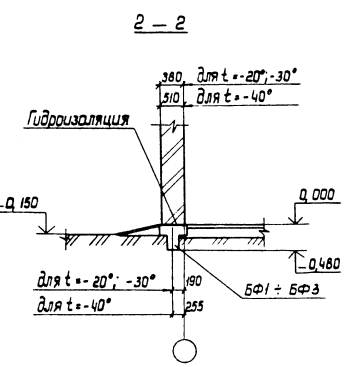
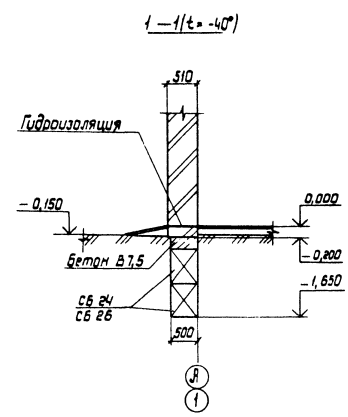
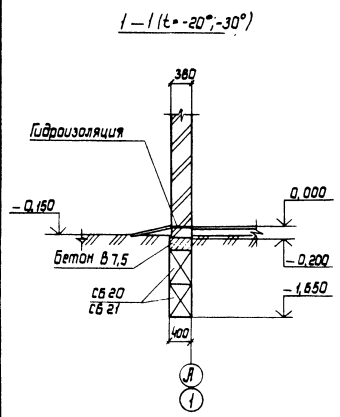
Типовой проект 411-2-191.88

Уд. № 1000. 1. Подпись и дата составления

Литом 2

Титульный проект 411-2-191.88

Лит. № 1001. Издательство и дата выпуска



10126/2

ТП 411-2-191.88 КЭС

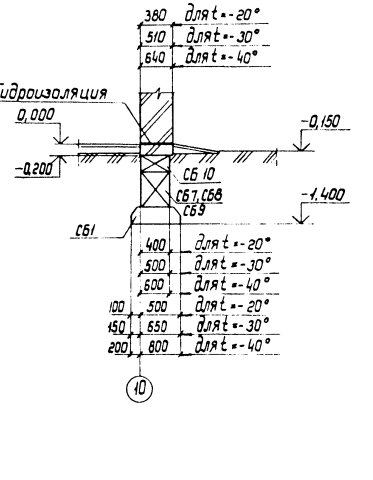
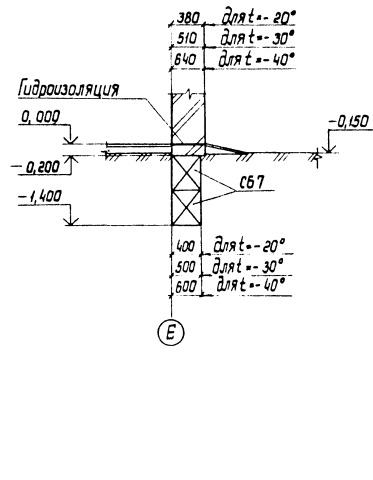
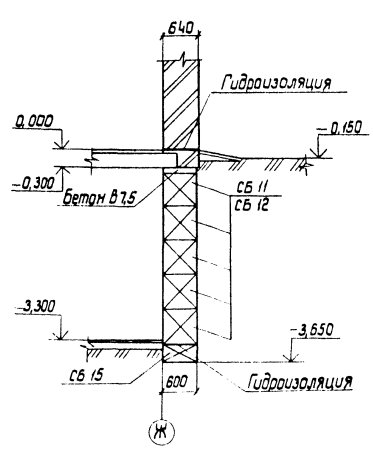
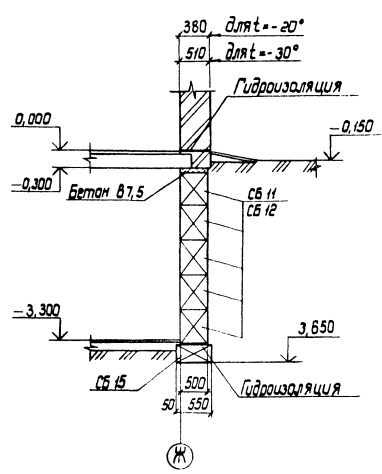
Прибыль	Цена на переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год	таблица	лист	листов
	План фундаментов Северный 1-1 = 7-7 (Сборочный вариант)	РП	6	
	Копировала Лек	Создатель проекта	Ильинский Филиал	Формат И2

8-8 (t = -20°, -30°)

8-8 (t = -40°)

9-9

10-10

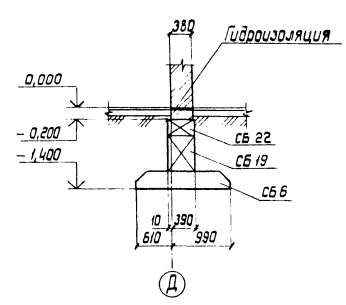
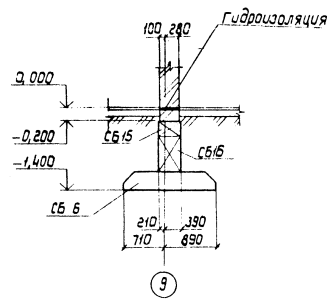
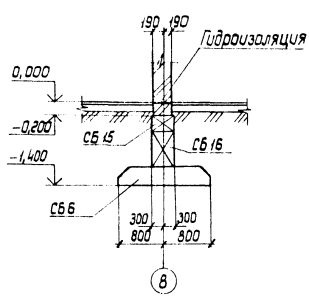
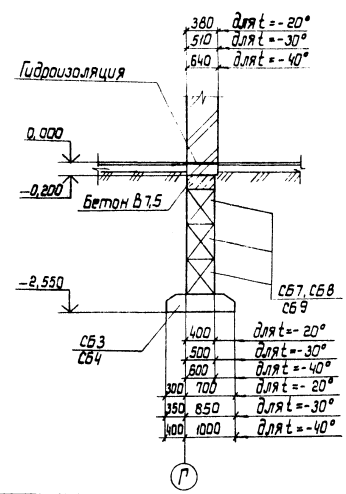


11-11

12-12

13-13

14-14



Листов 2

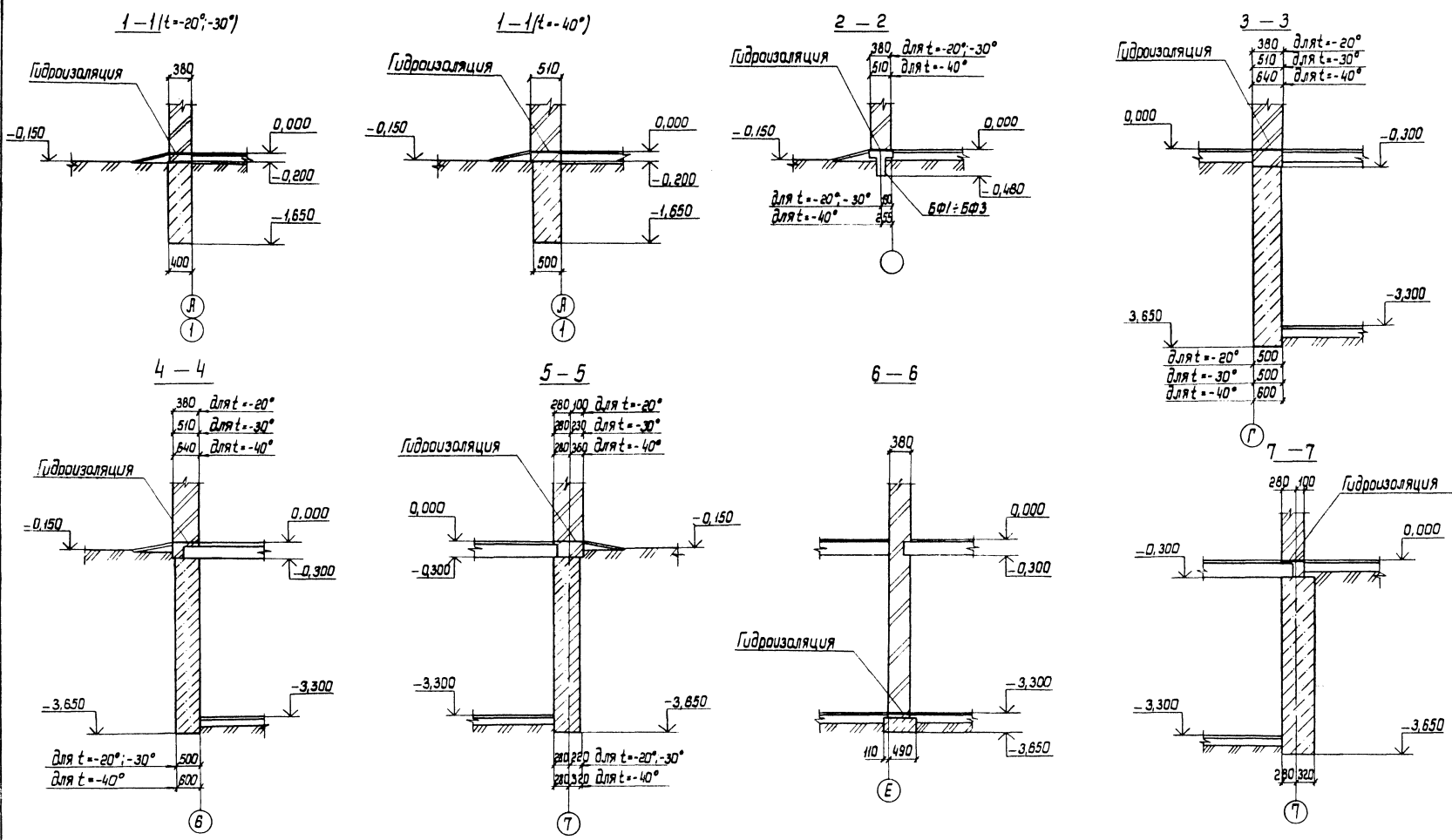
Тупиковый проект: 411-2-191.88

ИЗБ. № табл. 1 (размеры и отметки) (составитель И.П.)

10126/2

И.П.	Кукотин	№ 2	№ 18	ТП 411-2-191.88	КЭС
Н.Контр.	Соловей	№ 2	№ 25		
Нач. отд.	Клименко	№ 2	№ 25		
Гл. спец.	Соловей	№ 2	№ 25		
Рук. работ.	Соловей	№ 2	№ 25		
Ст. инж.	Соловей	№ 2	№ 25		
	Шмидт	№ 2	№ 25		
Цена по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в 200					
Приказан				Копия	Лист 7
Лист 7					
План фундаментов сечением 8-8-14-14 (сварный вариант)					
Союзгипрлесхоз Киевский филиал					
Копировал Лад. формат №2					

Льбом 2
Тубовый проект 4И-2-191.88

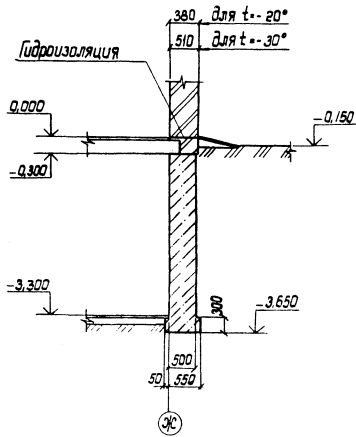


УДБ № 12541/ВКМБ и ДПД
Добавление

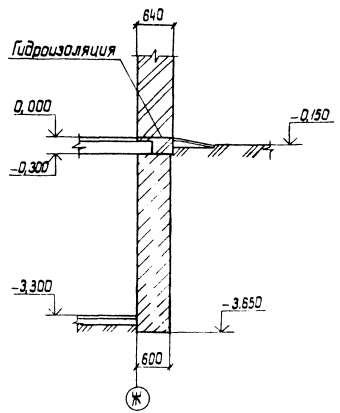
10126/2

Тип	Кухотин	№ 2	0299	ТП 4И-2-191.88		КЖС
И.комб.	Соловев	№ 2	0299			
И.опед.	Кухотенко	№ 2	0299			
И.спец.	Соловев	№ 2	0299			
И.замп.	Соловев	№ 2	0299			
Ст.инж.	Филиппова	№ 2	0299			
Привязан				Цех по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год		Классиф. лист Лист 8
Инд. №				План фундаментов Сечений 4-1, 7-7 (мачталный вариант)		Составитель: С.С.С. Клеветский Филлиппова
				Копировал Лек.		формат А2

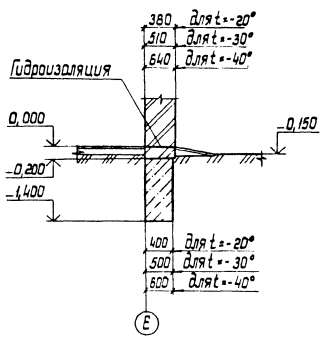
8-8 (t = -20°; -30°)



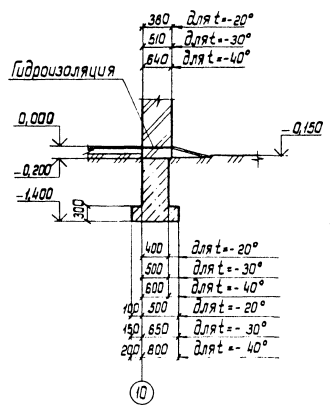
8-8 (t = -40°)



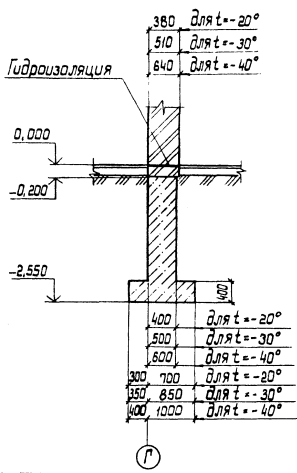
9-9



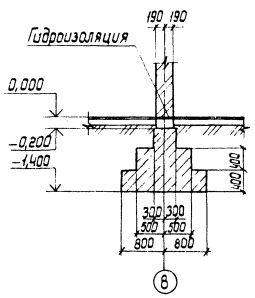
10-10



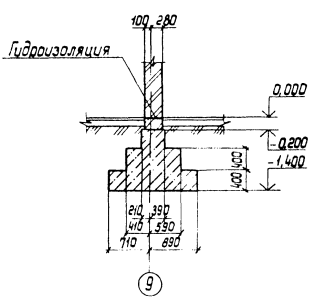
11-11



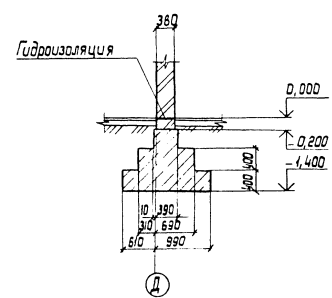
12-12



13-13



14-14



Листом 2

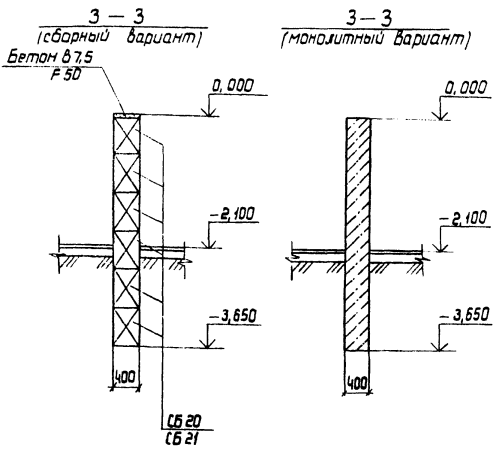
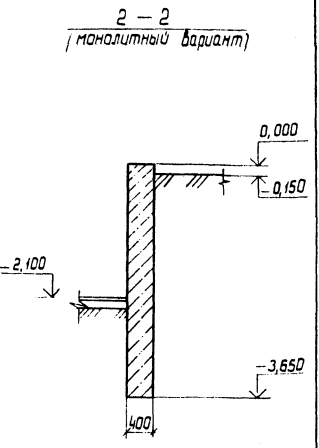
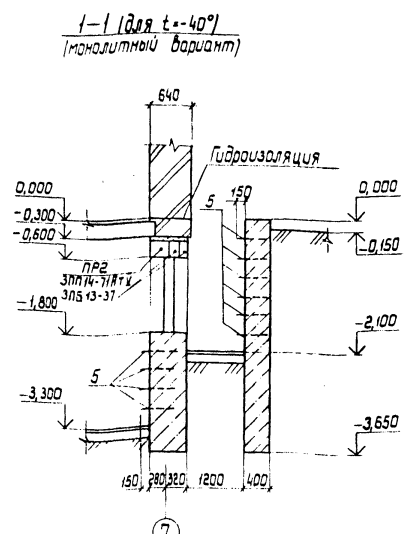
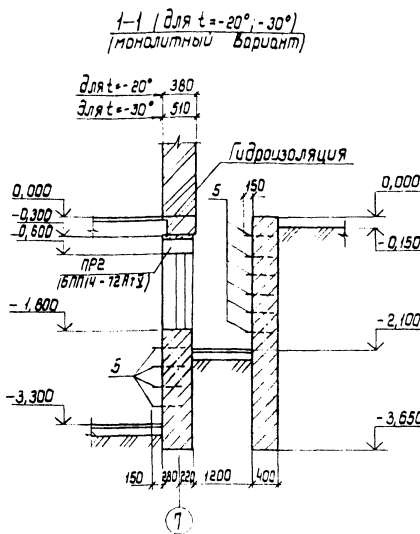
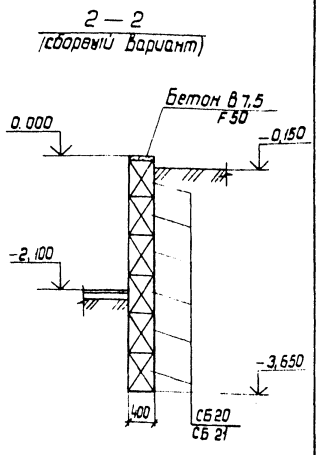
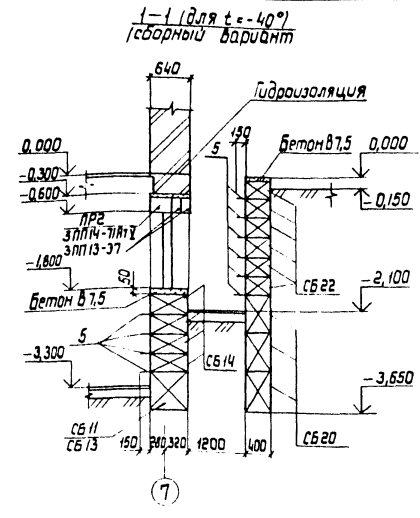
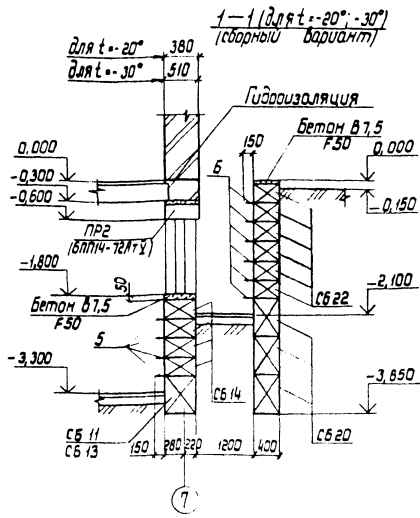
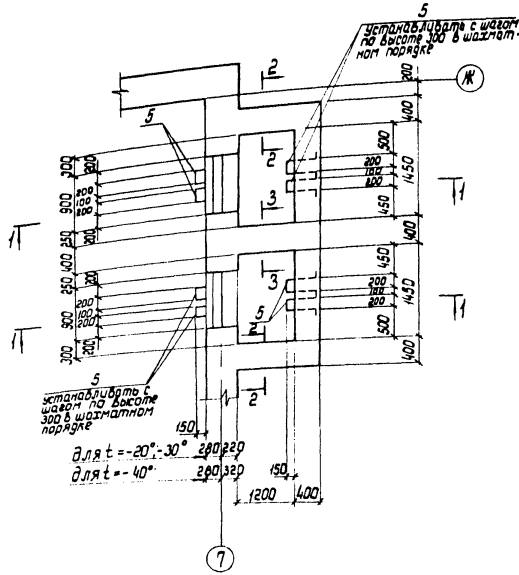
Туповий проект 411-2-191.88

Інв. № проєкту, розробки та етапів виконання

ГІП	Київщин	УЗ	ОК	10126/2
п.контр.	Соловей	Ж	Ж	
нач. отд.	Клименко	В	В	
в.спец.	Соловей	В	В	
Рек. зам.	Соловей	В	В	ТП 411-2-191.88
Інв. №	Соловей	В	В	
Привязан				Цент по переработке 10 тыс. м ³ низкосортного шведского б/вод
Инд. №				
				Специализированный Киевский филиал
				Фармакт №

Цент по переработке 10 тыс. м³ низкосортного шведского б/вод
 План фундаментов
 Сечения 8-8 в 11-14
 (Монтажный вариант)
 Конкретная ЖБЦ

Элемент плана 2



Ведомость деталей

Поз.	Знач
5	100 100 200 200 300 300

Прибызан

Шифр №	
--------	--

Ген.пр.	Б.Котляк	Инж.пр.	В.Сидоренко	Инж.пр.	В.Сидоренко	Инж.пр.	В.Сидоренко	Инж.пр.	В.Сидоренко
М.пр.	В.Сидоренко	М.пр.	В.Сидоренко	М.пр.	В.Сидоренко	М.пр.	В.Сидоренко	М.пр.	В.Сидоренко
Инж.пр.	В.Сидоренко	Инж.пр.	В.Сидоренко	Инж.пр.	В.Сидоренко	Инж.пр.	В.Сидоренко	Инж.пр.	В.Сидоренко
М.пр.	В.Сидоренко	М.пр.	В.Сидоренко	М.пр.	В.Сидоренко	М.пр.	В.Сидоренко	М.пр.	В.Сидоренко
Инж.пр.	В.Сидоренко	Инж.пр.	В.Сидоренко	Инж.пр.	В.Сидоренко	Инж.пр.	В.Сидоренко	Инж.пр.	В.Сидоренко

10126/2

ТП 411-2-191.88

К.ЖС

Цена по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год

План фундаментов Элемент плана 2

Спроектировал: с.о. Киевский филиал

Копировал: Ляк-

Формат А2

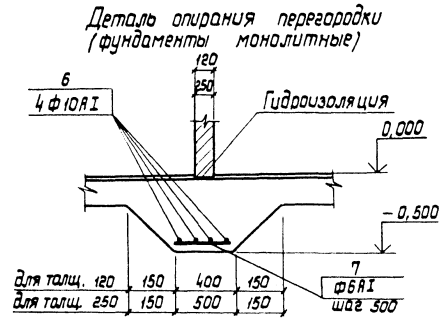
Вальбом 2

Титульный лист: 411-2-191.88

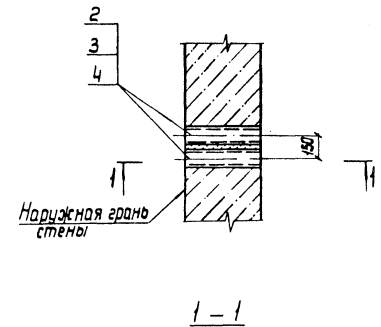
Шкала: 1:100

Расчетные нагрузки на фундаменты

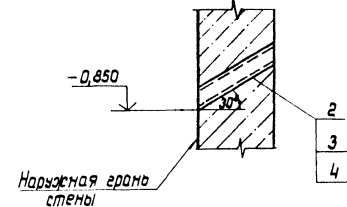
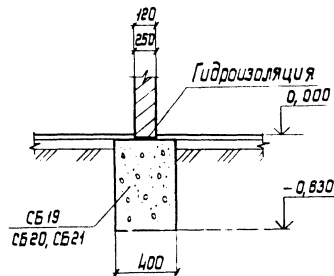
Марка фундамента	Схема нагрузок	Нагрузки		
		M кН·м	N кН	Q кН
ФМ 1		58,8	581,2	28,5
ФМ 2		58,8	581,2	28,5
ФМ 3		84,3	581,2	28,5
ФМ 4		100,9	581,2	28,5
ФМ 5		84,3	581,2	28,5
ФМ 6		100,9	581,2	28,5
ФМ 7		100,9	581,2	28,5
ФМ 8		58,8	294,0	28,5
ФМ 9		58,8	294,0	28,5
ФМ 10		58,8	294,0	28,5
ФМ 11		58,8	98,0	28,5
ФМ 12		58,8	98,0	28,5
ФМ 13		100,9	581,2	28,5



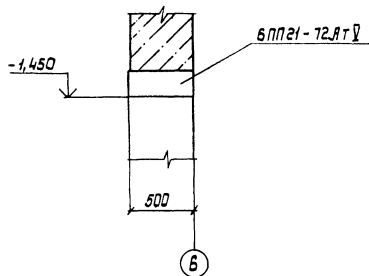
Деталь установки гильз (поз. 2; 3; 4) для пропуска электрокабелей



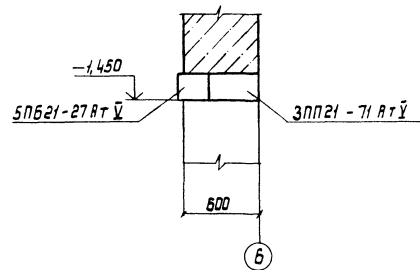
Деталь опирания перегородки (фундаменты сборные)



ПР1 (для t = -20°; -30°)



ПР1 (для t = -40°)



Львов 2
Туполов проект 411-2-191.88

Инв. № плана, таблицы и формы. Формат А2

10126/2

Г.П.	Крылатин	Ш/2	09.11	ТП 411-2-191.88	КЖ
Н.Контр.	Соловьев	Ш/2	09.11		
Нач. отд.	Клименко	Ш/2	09.11		
Ин. спец.	Соловьев	Ш/2	09.11		
Инж. проект.	Филиппов	Ш/2	09.11		
Инж.	Филиппов	Ш/2	09.11		
Привязан				Центр по переработке 40 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Исполн. Иуст
				Схема нагрузок на фундаменты ФМ 1-ФМ 14	Лист 12
Инв. №				Союзгипропроект Киевский филиал	

Копировала Ляш-формат А2

**Спецификация элементов
к маркировочным схемам расположенным на листе КЖ**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование при расчетной температуре			Кол-во	Масса ед., кг при			Примечание
		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°	
Плиты ленточных фундаментов									
СБ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ6.12-4	ФЛ8.12-3	ФЛ10.12-2	13	450	550	650	
СБ2	ГОСТ 13580-85	ФЛ6.12-4	ФЛ6.12-4	ФЛ6.12-4	4	450	450	450	
СБ3	ГОСТ 13580-85	ФЛ10.24-2	ФЛ12.24-2	ФЛ14.24-2	1	1380	1630	1900	
СБ4	ГОСТ 13580-85	ФЛ10.12-2	ФЛ12.12-2	ФЛ14.12-2	4	650	780	910	
СБ5	ГОСТ 13580-85	ФЛ16.8-2	ФЛ16.8-2	ФЛ16.8-2	2	650	650	650	
СБ6	ГОСТ 13580-85	ФЛ16.24-2	ФЛ16.24-2	ФЛ16.24-2	3	2150	250	2150	
Блоки стен подвала									
СБ7	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	19	1300	1630	1960	
СБ8	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	9	640	790	960	
СБ9	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	19	470	590	700	
СБ10	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	36	310	380	460	
СБ11	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	19	1630	1630	1960	Узломоблю- вать из бетона F 50
СБ12	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	10	790	790	960	
СБ13	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	29	590	590	700	
СБ14	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	29	380	380	460	
СБ15	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	ФБС 12.6.3-Т	22	460	460	460	
СБ16	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	ФБС 24.6.6-Т	31	1960	1960	1960	
СБ17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	ФБС 12.6.6-Т	5	960	960	960	
СБ18	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	ФБС 9.6.6-Т	1	700	700	700	
СБ19	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	ФБС 24.4.6-Т	ФБС 24.4.6-Т	21	1300	1300	1300	
СБ20	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	ФБС 12.4.6-Т	ФБС 12.4.6-Т	39	640	640	640	
СБ21	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	ФБС 9.4.6-Т	ФБС 9.4.6-Т	44	470	470	470	Узломоблю- вать из бетона F 50
СБ22	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	ФБС 12.4.3-Т	ФБС 12.4.3-Т	14	310	310	310	
СБ23	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	ФБС 24.5.6-Т	16	1630	1630	1630	
СБ24	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	ФБС 12.5.6-Т	6	790	790	790	
СБ25	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	ФБС 12.5.3-Т	18	380	380	380	
СБ26	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	ФБС 9.5.6-Т	7	590	590	590	
Перекрышки									
ПР1	1.038.1-1 вып.8	6ПН 21-72 Ат V	6ПН 21-72 Ат V	3ПН 21-71 Ат V	1	581	581	433	
	1.038.1-1 вып.8	—	—	5ПБ 21-27 Ат V	1	—	—	285	
ПР2	1.038.1-1 вып.8	6ПН 14-72 Ат V	6ПН 14-72 Ат V	3ПН 14-71 Ат V	3	398	398	297	
	1.038.1-1 вып.1	—	—	3ПБ 13-37	6	—	—	85	

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Шифр по плану, спецификации и ведомости

				10126/2		
				ТП 411-2-191.88		
				КЖ		
Гип	Куколин	102	1984	Цех по переработке 40 тыс. м ³ низкоарматурной железобетонной в год		
Н.контр.	Соловей	102	1984			
Нач.отд.	Клименко	102	1984			
И.спец.	Соловей	102	1984			
Вз.гр.уп.	Гаврилов	102	1984			
Ст.инж.	Филатов	102	1984	План фундаментов спецификации (сборный вариант) (начало)		
Инж.№						
				Копировал №		
				Формат А2		

Спецификация элементов
к маркировочным схемам расположенным на листе КЭС

Марка, поз.	Обозначение	Наименование при расчетной температуре			кол-во	Масса ед., кг при			Примечание
		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°	
Фундаментные балки									
БФ1	1.415-1-2	ФББ-14	ФББ-14	ФББ-31	4	1300	1300	1700	
БФ2	1.415-1-2	ФББ-12	ФББ-12	ФББ-29	13	1500	1500	1900	
БФ3	1.415-1-2	ФББ-13	ФББ-13	ФББ-30	3	1400	1400	1600	
Столбчатые монолитные фундаменты									
Фм1	КЭС-16	Фм1	Фм1	Фм1	2				
Фм2	КЭС-16	Фм2	Фм2	Фм2	1				
Фм3	КЭС-16	Фм3	Фм3	Фм3	1				
Фм4	КЭС-17	Фм4	Фм4	Фм4	1				
Фм5	КЭС-17	Фм5	Фм5	Фм5	2				
Фм6	КЭС-17	Фм6	Фм6	Фм6	9				
Фм7	КЭС-18	Фм7	Фм7	Фм7	1				
Фм8	КЭС-18	Фм8	Фм8	Фм8	2				
Фм9	КЭС-18	Фм9	Фм9	Фм9	1				
Фм10	КЭС-19	Фм10	Фм10	Фм10	1				
Фм11	КЭС-19	Фм11	Фм11	Фм10	3				
Фм12	КЭС-19	Фм12	Фм12	Фм12	1				
Фм13	КЭС-20	Фм13	Фм13	Фм13	1				
Фм14	КЭС-20	Фм14	Фм14	Фм14	3				
Фм15	КЭС-20	Фм15	Фм15	Фм15	1				
Фм16	КЭС-20	Фм16	Фм16	Фм16	1				
1	1400-15, б/п.1	использ. заводское МН555 L=1200	использ. заводское МН555 L=1200	использ. заводское МН555 L=1200	23	6,4	6,4	6,4	
2	ГОСТ 10704-76	Труба ф114x5 L=470	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=700	2	6,3	7,8	9,4	
3	ГОСТ 10704-76	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=580	2	7,8	7,8	7,8	
4	ГОСТ 10704-76	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=580	Труба ф114x5 L=700	2	9,4	9,4	9,4	
5	КЭС-Н	Ф16А-Г ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-Г ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-Г ГОСТ 5781-82 L=1400	20	2,2	2,2	2,2	
		бетон Б3,5	бетон Б3,5	бетон Б3,5		16,2м³	16,2м³	16,2м³	
		бетон Б7,5	бетон Б7,5	бетон Б7,5		17,1м³	17,5м³	20,5м³	
		бетон Б10; F50	бетон Б10; F50	бетон Б10; F50		2,5м³	2,5м³	2,5м³	

Льбом 2
Трубофайл проект 411-2-191.88

Иван. М. Лодко
Слобо. и. Витко
Василик. В. В.

И.П. Лукотын
Н. Камар
Нач. отд.
С. Ситыч
С. Черныш
С. Шиняк

ТП 411-2-191.88 КЭС

Иван. М.	Слобо. и.	Витко.	Василик. В.	Иван. М.	Слобо. и.	Витко.	Василик. В.	Иван. М.	Слобо. и.	Витко.	Василик. В.

Цех по переработке южн. м. низкосортной древесины в год
План фундаментов спец. фиксации (сборочный вариант) (окончание)
Киевский филиал

копировал *ВЛ* формат А2

10126/2

Спецификация элементов
к маркировочным схемам расположенным на листе КЭС

Марка, поз.	Обозначение	Наименование при расчетной температуре			Коэф. бо	Масса ед., кг при			Примечание
		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°		t° = -20°	t° = -30°	t° = -40°	
Перекрышки									
ПР1	1.038.1-1, б.пл.б	бпп21-72 Ат V	бпп21-72 Ат V	зпп21-71 Ат V	1	581	581	433	
	1.038.1-1, б.пл.б			зпп21-27 Ат V	1	—	—	285	
ПР2	1.038.1-1, б.пл.б	бпп14-72 Ат V	бпп14-72 Ат V	зпп14-71 Ат V	3	398	398	297	
	1.038.1-1, б.пл.1			зпп13-37	6	—	—	85	
Фундаментные балки									
БФ1	1.415-1-2	ФБ6-14	ФБ6-14	ФБ6-31	4	1300	1300	1700	
БФ2	1.415-1-2	ФБ6-12	ФБ6-12	ФБ6-23	13	1500	1500	1900	
БФ3	1.415-1-2	ФБ6-13	ФБ6-13	ФБ6-30	3	1400	1400	1800	
Столбчатые монолитные фундаменты									
ФМ1	КЭС-16	ФМ1	ФМ1	ФМ1	2				
ФМ2	КЭС-16	ФМ2	ФМ2	ФМ2	1				
ФМ3	КЭС-16	ФМ3	ФМ3	ФМ3	1				
ФМ4	КЭС-17	ФМ4	ФМ4	ФМ4	1				
ФМ5	КЭС-17	ФМ5	ФМ5	ФМ5	2				
ФМ6	КЭС-17	ФМ6	ФМ6	ФМ6	9				
ФМ7	КЭС-18	ФМ7	ФМ7	ФМ7	1				
ФМ8	КЭС-18	ФМ8	ФМ8	ФМ8	2				
ФМ9	КЭС-18	ФМ9	ФМ9	ФМ9	1				
ФМ10	КЭС-19	ФМ10	ФМ10	ФМ10	1				
ФМ11	КЭС-19	ФМ11	ФМ11	ФМ11	3				
ФМ12	КЭС-19	ФМ12	ФМ12	ФМ12	1				
ФМ13	КЭС-20	ФМ13	ФМ13	ФМ13	1				
ФМ14	КЭС-20	ФМ14	ФМ14	ФМ14	3				
ФМ15	КЭС-20	ФМ15	ФМ15	ФМ15	1				
ФМ16	КЭС-20	ФМ16	ФМ16	ФМ16	1				
1	1.400-15, б.пл.1	Использование заводское МН 555 L=1200	Использование заводское МН 555 L=1200	Использование заводское МН 555 L=1200	2	6,4	6,4	6,4	
2	ГОСТ 10704-76	Труба ф 114x5 L=470	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=700	2	6,3	7,8	9,4	
3	ГОСТ 10704-76	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=580	2	7,8	7,8	7,8	
4	ГОСТ 10704-76	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=580	Труба ф 114x5 L=700	2	9,4	9,4	9,4	
5	КЭС-Н	Ф16А-I ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-I ГОСТ 5781-82 L=1400	Ф16А-I ГОСТ 5781-82 L=1400	20	2,2	2,2	2,2	
6	КЭС-12	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 L=306000	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 L=306000	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 L=306000	190	190	190		План в разрезе фундамента
7	КЭС-12	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L=62000	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L=62000	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L=60000	13,7	13,7	13,7		
		Бетон Б7,5	Бетон Б7,5	Бетон Б7,5		17,1м³	17,5м³	20,5м³	
		Бетон Б10; F50	Бетон Б10; F50	Бетон Б10; F50		2,5м³	2,5м³	2,5м³	
		Бетон Б3,5	Бетон Б3,5	Бетон Б3,5		16,2м³	16,2м³	16,2м³	
		Бутобетон	Бутобетон	Бутобетон		170,9м³	181,3м³	209,0м³	

Зубов Е

проект 411-2-191.88

Трубопровод

Восстановление

Лист 1 из 1

10126/2

ТП 411-2-191.88

КЭС

Примечания

№	Содержание

И.П.	С.И.П.	В.И.П.	С.И.П.
Н.Контр.	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Нач.отд.	Клименко	Соловьев	Соловьев
Э.слес.	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Рук.эпрт.	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Ст.инж.	Соловьев	Соловьев	Соловьев

Цена по переработке 10 тыс. м³
низкопарной древесины
в год

План фундаментов спецификации (монтажные варианты)

Согласовано
Киевский филиал
Формат А2

Спецификация элементов фундаментов ФМ13+ФМ16

Форм. обознач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ФМ13		
			Оборачные единицы		
			Сетки арматурные		
1		1.412-1/77, вып.3	СА-8АІ	6	
2		1.412-1/77, вып.3	1С12А III - 6×36 чк	2	Сетка 12А III - 6×36 чк
3		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 85×175	2	
4		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 105×175	2	
			Материалы		
			Бетон В15		6,50 м³
			ФМ14		
			Оборачные единицы		
			Сетки арматурные		
6		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 145×145	2	
			Материалы		
			Бетон В15		1,11 м³
			ФМ15		
			Оборачные единицы		
			Сетки арматурные		
7		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 125×325	3	
8		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 165×415	2	
			Материалы		
			Бетон В15		16,78 м³
			ФМ16		
			Оборачные единицы		
			Сетки арматурные		
9		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 145×415	2	
10		1.410-3, вып.1	1С(1) 12А III 125×295	3	
			Материалы		
			Бетон В15		12,79 м³

См. примечание на листе КЭС-3

10126/2

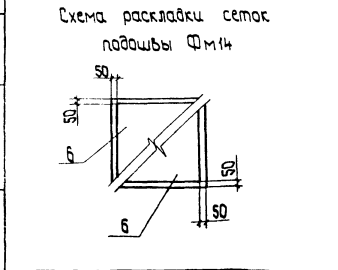
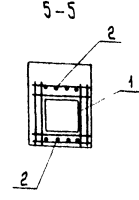
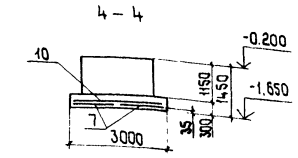
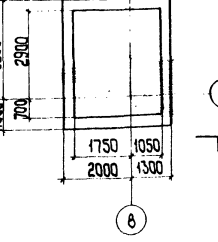
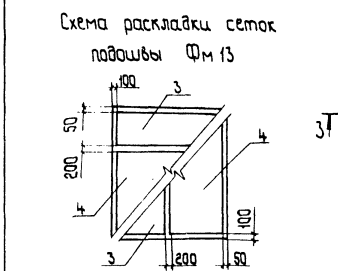
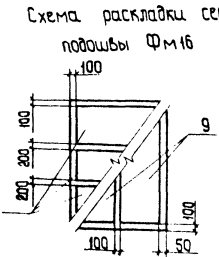
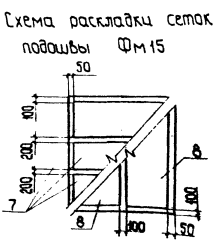
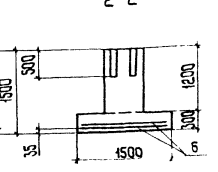
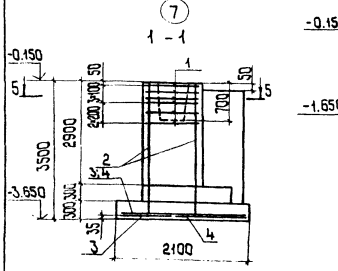
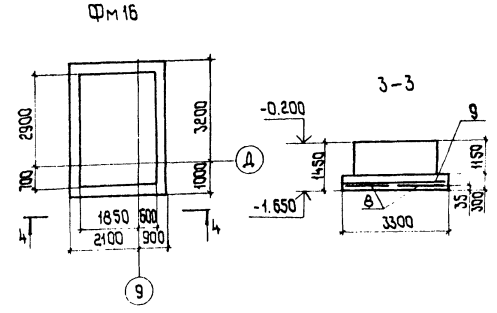
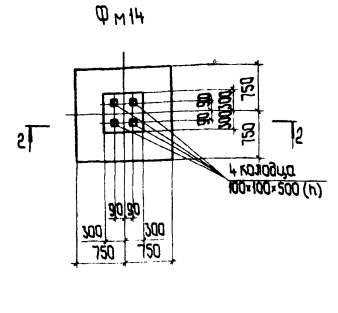
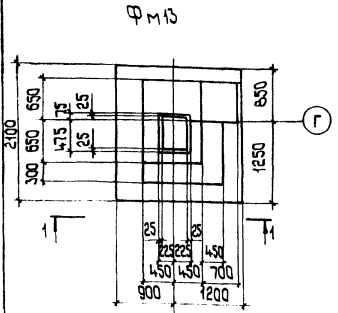
ТП 411-2-191.08

КЭС

Примечание	Стандарт	Лист	Листов
Цех по переработке древесины	СТ 82	20	
Фундаменты ФМ13+ФМ16			
колпачок			
Формат А2			

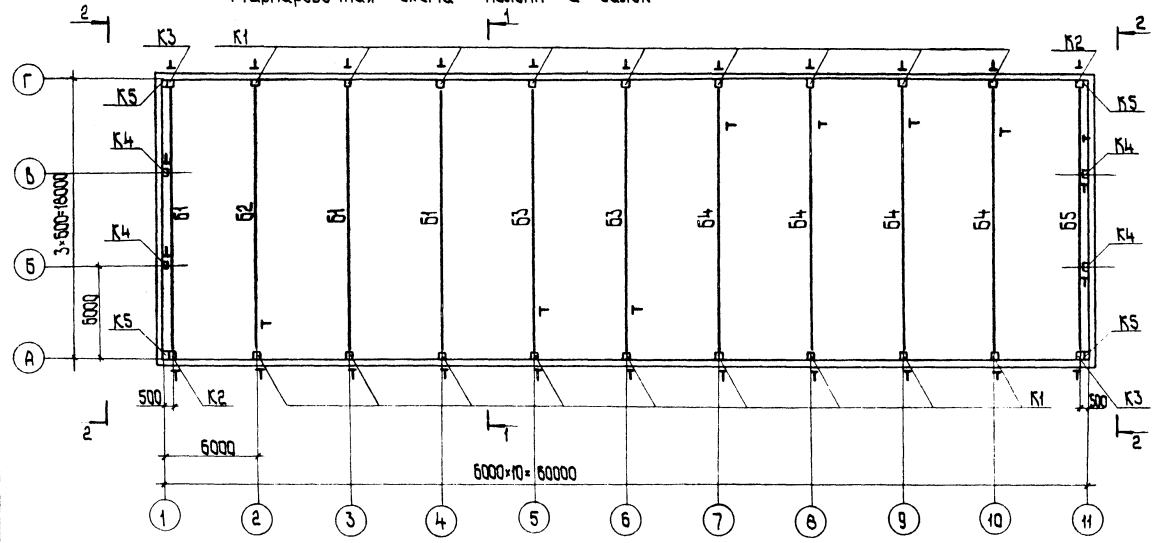
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-02		ГОСТ 5781-02				
φ8	Итого	φ6	φ12	Итого			
ФМ13	17,7	17,7	4,6	60,5	65,1	82,8	
ФМ14	—	—	3,2	20,6	23,8	23,8	
ФМ15	—	—	13,7	127,0	140,7	140,7	
ФМ16	—	—	11,8	113,9	125,7	125,7	



Листов 2
Типовой проект 411-2-191.08

Маркировочная схема колонн и балок



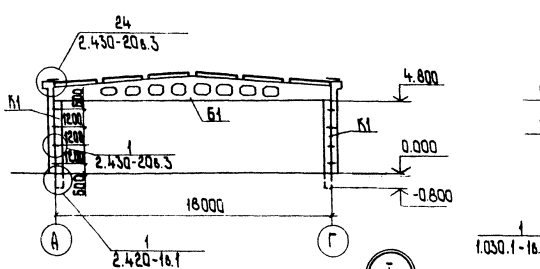
Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Колонны			
К1		К48-15а	18	700	
К2		К48-15б	2	1700	
К3		К48-15б	2	1700	
К4		1КФБ1-1а	4	1400	
К5		СФ2	4	300,4	
		Балки			
Б1		2БДР18-4АУТ-а	3	10400	
Б2		2БДР18-5АУТ-а	1	10400	
Б3		2БДР18-5АУТ-б	2	10400	
Б4		2БДР18-5АУТ-б	4	10400	
Б5		2БДР18-4АУТ-б	1	10400	
		Соединительные элементы			
		МС1	112	0,52	
		МС2	112	9,52	
		МС23	10	0,74	
		МС24	36	0,71	
		Т24	8	1,1	
		1.030.9-2, Вып.74.2	4	22,0	
		1.427.1-3, Вып.2	4	10,7	
		МН5	4	2,9	

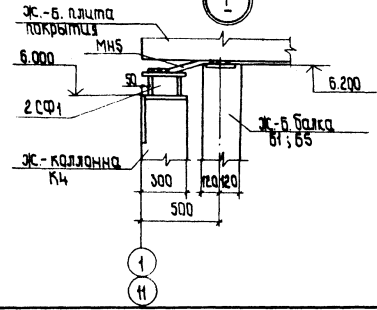
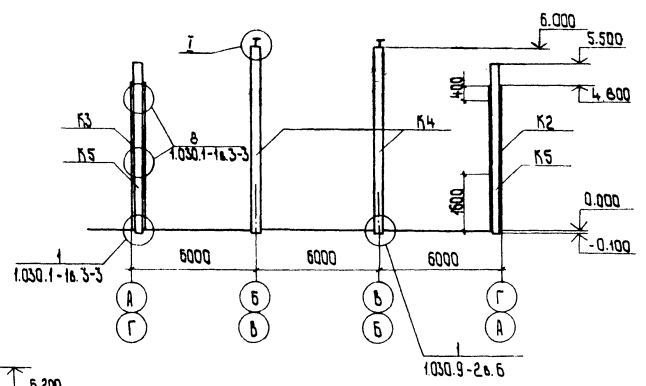
Листом 2

Туболь проект 411-2-191.88

1-1



2-2



1. При монтаже колонн и балок их ориентацию производить по ориентирному знаку „Т“, который наносится на соответствующей грани конструкции заводом-изготовителем.
2. Приемку и монтаже сборных ж.б. конструкций производить, руководствуясь указаниями серий 1.423-3; 1.427.1-3; 1.462.1-3/80 и СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ.“

10126/2

ИП	Кукотин	ТП 411-2-191.88	КЭС
Н. контр.	Соловей		
Нач. отд.	Кашинская		
Ин. спец.	Соловей		
Инж. техн.	Гаврилов		
Ст. инж.	Шарыгин		

Цех по переработке и тыс.м³ изюмассортной древесины в 200

Станд. лист	Листов
РР	21

Маркировочная схема колонн и балок

Составитель: Кувшинов

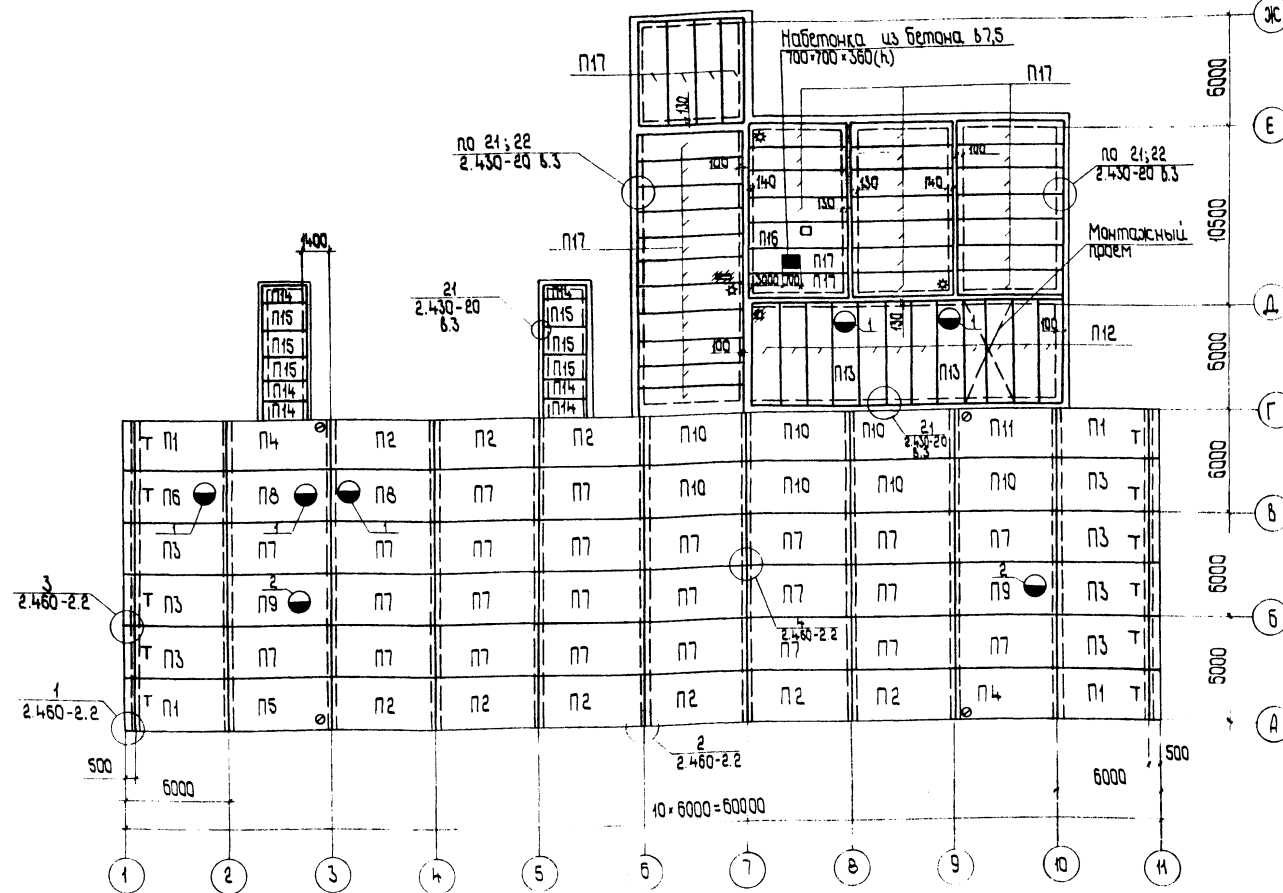
Копировал: [Signature]

Формат А2

Имя, Фамилия, Инициалы

Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Плиты покрытия			
П1	ГОСТ 22701.2-77	ПГ-ЗА IV Т-1	4	2650	
П2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-ЗА IV Т-2	9	2650	
П3	П1 - П6, П11, П16 СБ	ПГ-ЗА IV Т-3	7	2650	
П4		ПГ-ЗА IV Т-4	2	2650	
П5		ПГ-ЗА IV Т-5	1	2650	
П6		ПБ4-ЗА IV Т-1	1	3300	
П7	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-ЗА IV Т	24	2650	
П8	ГОСТ 22701.2-77	ПБ4-ЗА IV Т	2	3300	
П9		ПБ7-ЗА IV Т	2	3200	
П10	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-ЗА IV Т	7	2650	
П11	ГОСТ 22701.1-77 - КЖС	ПГ-ЗА IV Т-1	1	2650	
П12		ПБ5 - 2	10	1500	
П13	1.465 1-7/84	ПБ5 - 4 - 2	2	1950	
П14	1.141-1 Б60	ПК 24 12-8Т	6	867	
П15		ПК 24 15-8Т	6	1145	
П16	1.465-7 Б3 - КЖС	ПБ5 - 2	1	1500	
П17	1.141-1 Б3	ПК 60-15-8 IV Т	35	2600	
		Стаканы			
1	1.494-24 Б1	СБ4А-1	5	160	
2		СБ7А-2	2	290	
		Соединительные элементы МС23			
МС23	2.430-20 Б.4	элементы МС23	50	0,74	



Условные обозначения

- отб 150x150 } пробиваемые по месту
- отб 150x150 } пробиваемые по месту
- ПГ-ЗА IV Т - 5 марка плиты по серии
- наличие дополнительных закладных деталей и отверстий

1. Монтаж сборного железобетона производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, бетонные и железобетонные конструкции сборные, а также указаниями, изложенными в ГОСТ 22701.0-77.
2. Крепление плит выполнять путем приварки к закладным деталям балок не менее чем по трем углам. Плиты, примыкающие к торцам здания и наружным продольным осям, должны быть приварены по четырем углам. Длины сварных швов принимать по всей длине или ширине плоскости опирания закладной детали плиты.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Все толшины сварных швов, кроме оговоренных на монтажных узлах принять в мм.
4. До замоналичивания швов между плитами покрытия должны быть установлены все подвески, закладные и соединительные элементы и выполнены отверстия.
5. Отверстия в плитах 150x150 - 2 шт., 150x150 - 1 шт., пробить по месту путем сверления по контуру не нарушая ребер плит.

6. При установке плит покрытия двухэтажной части обеспечить прохождение вентканалов по чердаку АР.
7. Маркировочный план вкладки и гильз см. лист КЖС-24.
8. Плиты П1-П6, П11, П16 см альбом изделий типового проекта.

10126/2

ИП	Кисляк	09.11	ТП 411-2-191.88	КЖС
Н.контр.	Соловей	09.11		
Нач. отд.	Казименко	09.11		
Э. спец.	Соловей	09.11		
Рук. отд.	Гаврилов	09.11		
Ст. инж.	Филатов	09.11		

чек по переработке 10 тыс. м³ низкосортной арматуры в 1988

Страницы	Лист	Листов
Р/П	22	

Маркировочная схема плит покрытия
Содержит проект Киевский филиал

копировал *ВЛ*

формат А2

Альбом 2

Титульный проект 411-2-191.88

Лист 35 из 35

Имя и фамилия

Схема расположения панелей перекрытия на отм. 0,000.

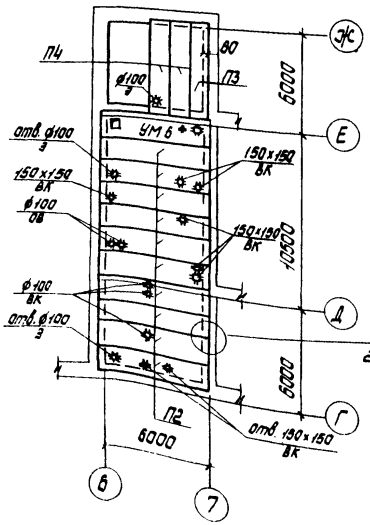


Схема расположения панелей перекрытия на отм. 4,950

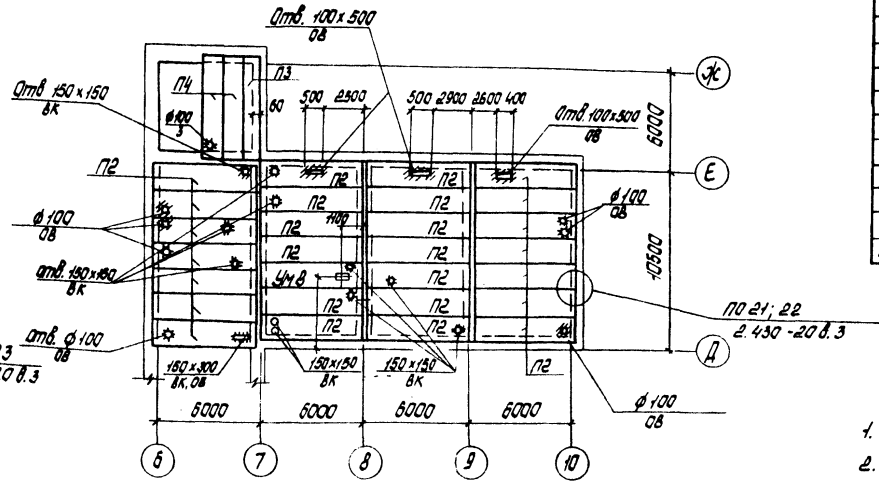
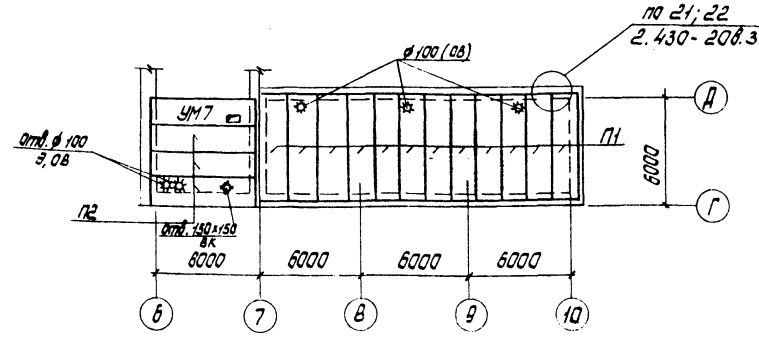


Схема расположения панелей перекрытия на отм. 3,600



спецификация элементов к маркисловым схемам расположенным на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		панели перекрытия			
		Наружная температура t _н = -20°C, t _в = 30-40°C			
П1	1.465.1-7/84 В2	П1 П1В-3 1,5х8	12	1500	
П2		П2 П2В-4 7,5х8			
П3	1.141.1 В.64	ПК 60.15-8Л1УТ	40	2800	
П4		ПК 60.15-8Л2УТ	2	1785	
		ПК 60.12-8Л1УТ	4	2100	
		Монолитные участки			
УМ6	КЖК-2В	УМ6	1		
УМ7	КЖК-2В	УМ7	1		
УМ8	КЖК-2В	УМ8	1		
МС23	2.430-20В.4	Сопоставительные элементы МС23	82	0,74	

- Общие примечания см. на листе КЖК-24
- Количество пробиваемых отверстий
 - φ 100 - 21 шт.
 - 150 x 150 - 21 шт.
 - 150 x 300 - 1 шт.
 - 100 x 500 - 3 шт.

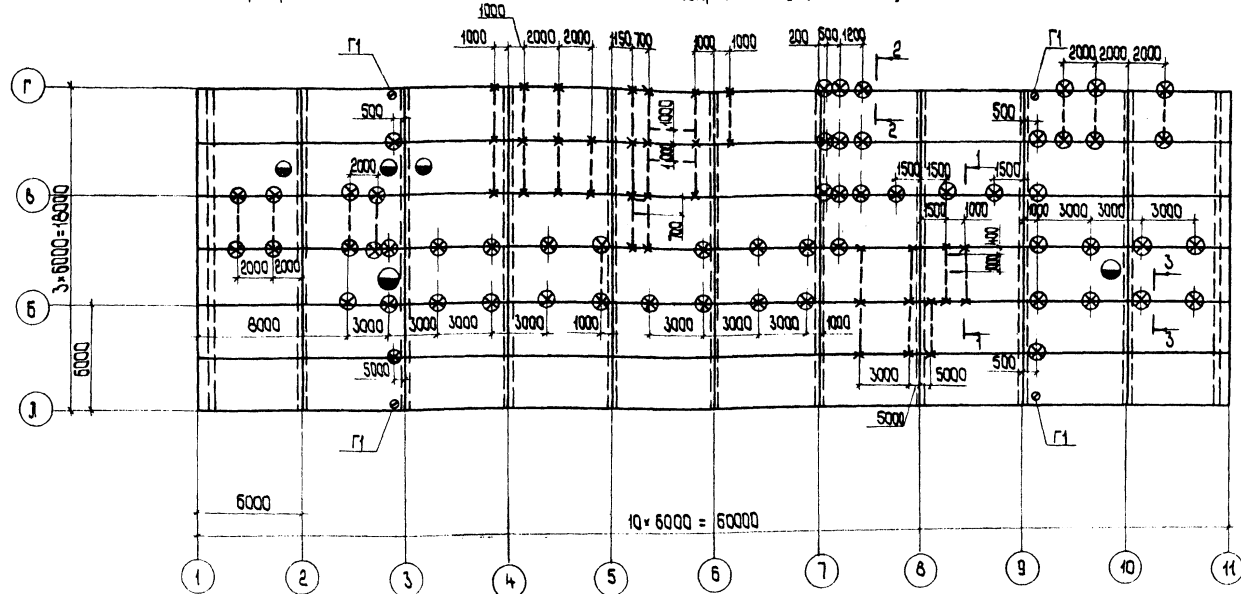
Туполов проект 411-2-191.88

СОЗДАТЕЛЬ: Туполов, Сергей Иванович
ПРОЕКТИРОВЩИК: Туполов, Сергей Иванович
ПРОЕКТИРОВЩИК: Туполов, Сергей Иванович

10126/2	ТП 411-2-191.88	КЖК
Продвиган:	Цена по переработке 10 тыс. м ³ низкотарной арматурной в железобетонных конструкциях	Лист 23
Изд. №	Маркисловские схемы плит перекрытия	Санкт-Петербургский филиал Формат-12

Копировать

Маркировочная схема вкладышей и швов в покрытии в осях 1-11; А-Г

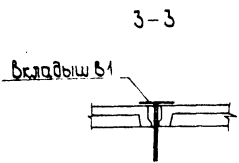
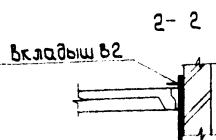
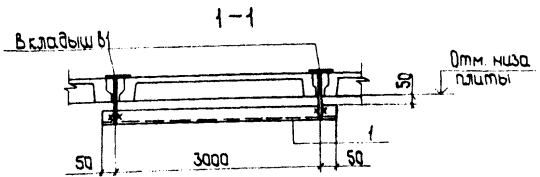
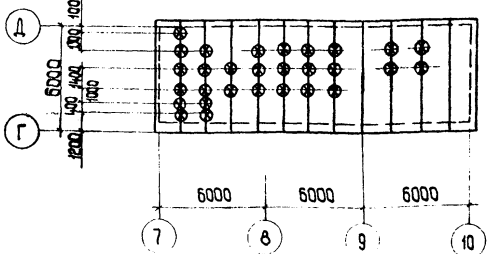


Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка, рас.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. кт.	Примечание
В1	ТП	-КЭС-МН	Вкладыш В1	115	
В2	МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2	Вкладыш В2	13		
	1.400-15	Плимба МН 829	4		
1		Упалок ББ3-5 ГОСТ 6509-72		621,0	общий вес

Общие примечания см. на листе КЭС-22.

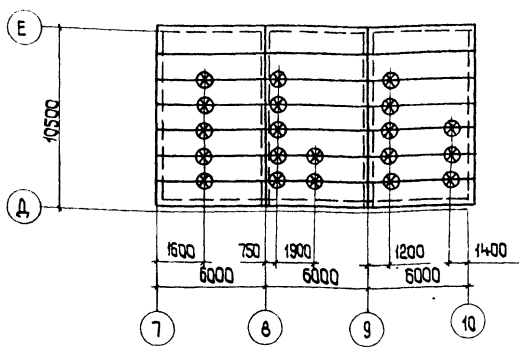
Маркировочная схема вкладышей в покрытии в осях 7-10; Г-Д



Условные обозначения

- ⊗ Вкладыш В1; В2 для крепления воздуховодов
- × Вкладыш В1; В2 для крепления воздуховодов пневмотранспорта
- Балки перекрытия (ББ3+5) для крепления воздуховодов

Маркировочная схема вкладышей в перекрытии на атм. 4.980



Вальбом 2
Типовой проект 411-2-191.88

Составлено:
Сметчик, сметчик, сметчик
Инв. № подл. / Подл. и дата / Взам инв. № /

Г.П.	Кучкович	Созовей	10126/2	ТП 411-2-191.88	КЭС
Н.контр.	Созовей	Созовей			
Исполн.	Созовей	Созовей			
Рис. 3-рл.	Созовей	Созовей			
Ст. шифр.	Созовей	Созовей			
Прислан:				Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной фрезесны в год	Станд. лист / Листов
				Маркировочные схемы вкладышей и швов в покрытии и перекрытиях	Р/П / 24
				Копировала	Созовей / Киевский филиал / Формат А2

Спецификация монолитных балок

Кол-во	Единица	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Балка БМ1		
				Детали		
				φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
1			ℓ=3080		11	
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
2			ℓ=780		16	
3			ℓ=1120		16	
				φ 10 А I ГОСТ 5781-82		
4			ℓ=700		6	
				Материалы		
				Бетон В15	0,7	м³
				Балка БМ2		
				Детали		
				φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
1			ℓ=3080		11	
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
2			ℓ=780		16	
5			ℓ=1090		16	
				φ 10 А I ГОСТ 5781-82		
4			ℓ=1000		6	
				Материалы		
				Бетон В15	0,7	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Поз.	Знак	Марка элемента	Изделия арматурные								Всего		
			Арматура класса										
			А-I				А-III						
			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82						
			φ 8	φ 10	φ	φ	Итого	φ 12	φ	φ	φ	Итого	
2	150	БМ1; БМ2	6,4	2,4			8,8	29,7				29,7	38,5

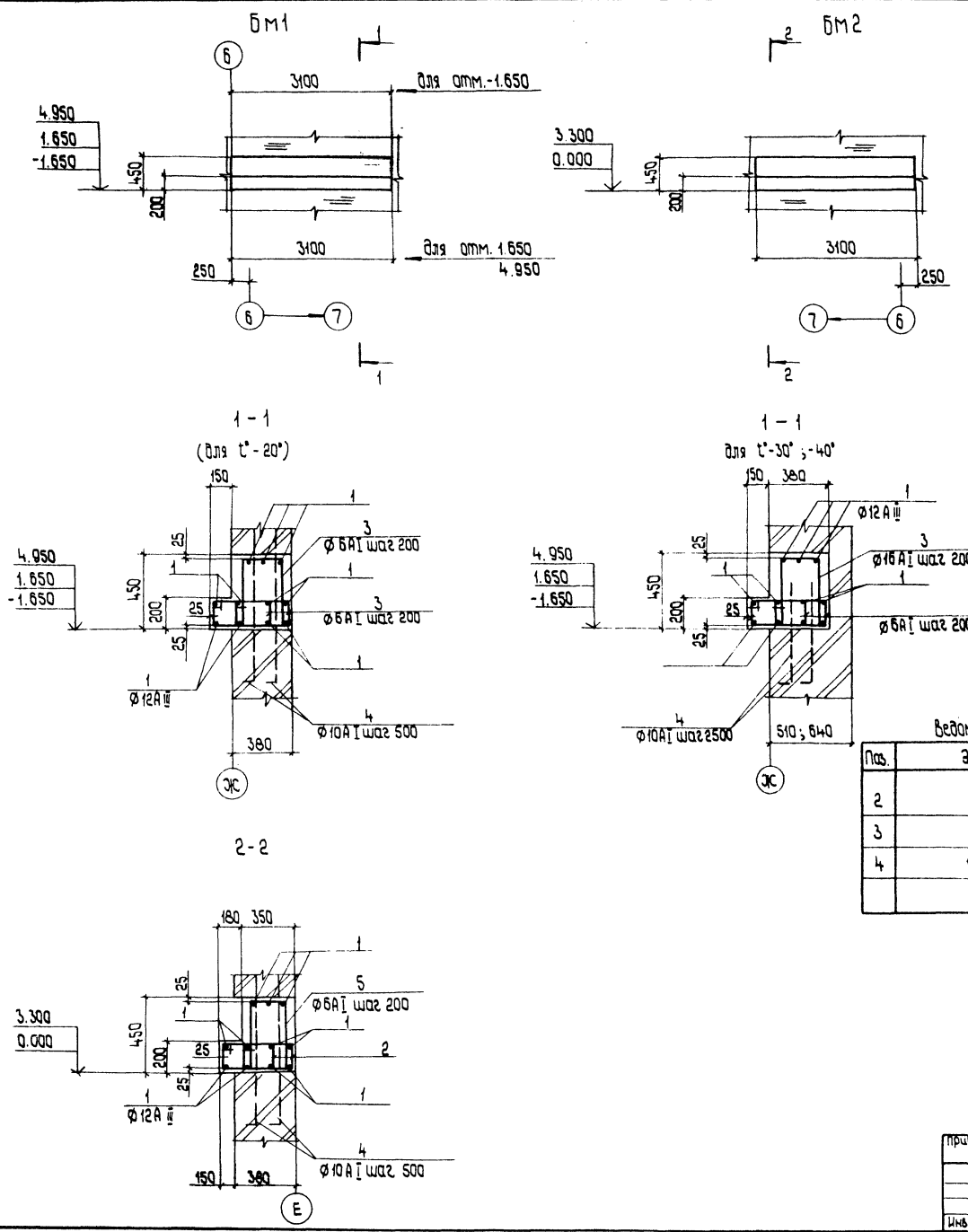
Ведомость деталей

Поз.	Знак	Количество
2	150	230
3	150	240
4	100	900
	400	290

Монтаж лестничных маршей вести одновременно с кладкой стен после устройства монолитных балок.

10126/2

ГМП	Сыктывин	Фед.	09.88	ТП 411-2-191.88	КЖС
Н.контр.	Соловьев	Фед.	09.88		
Нач.отд.	Соловьев	Фед.	09.88		
З.степ.	Соловьев	Фед.	09.88		
Дир.к-та	Соловьев	Фед.	09.88		
Ст.инж.	Федотов	Фед.	09.88		
Привязан:				Цех по переработке	10 тыс.м³
				низкосортной	древесины в
				Балки БМ1;	Содозипролесхоз
				БМ2	Киевский филиал
Изм. №				копировал ФА	формат А2

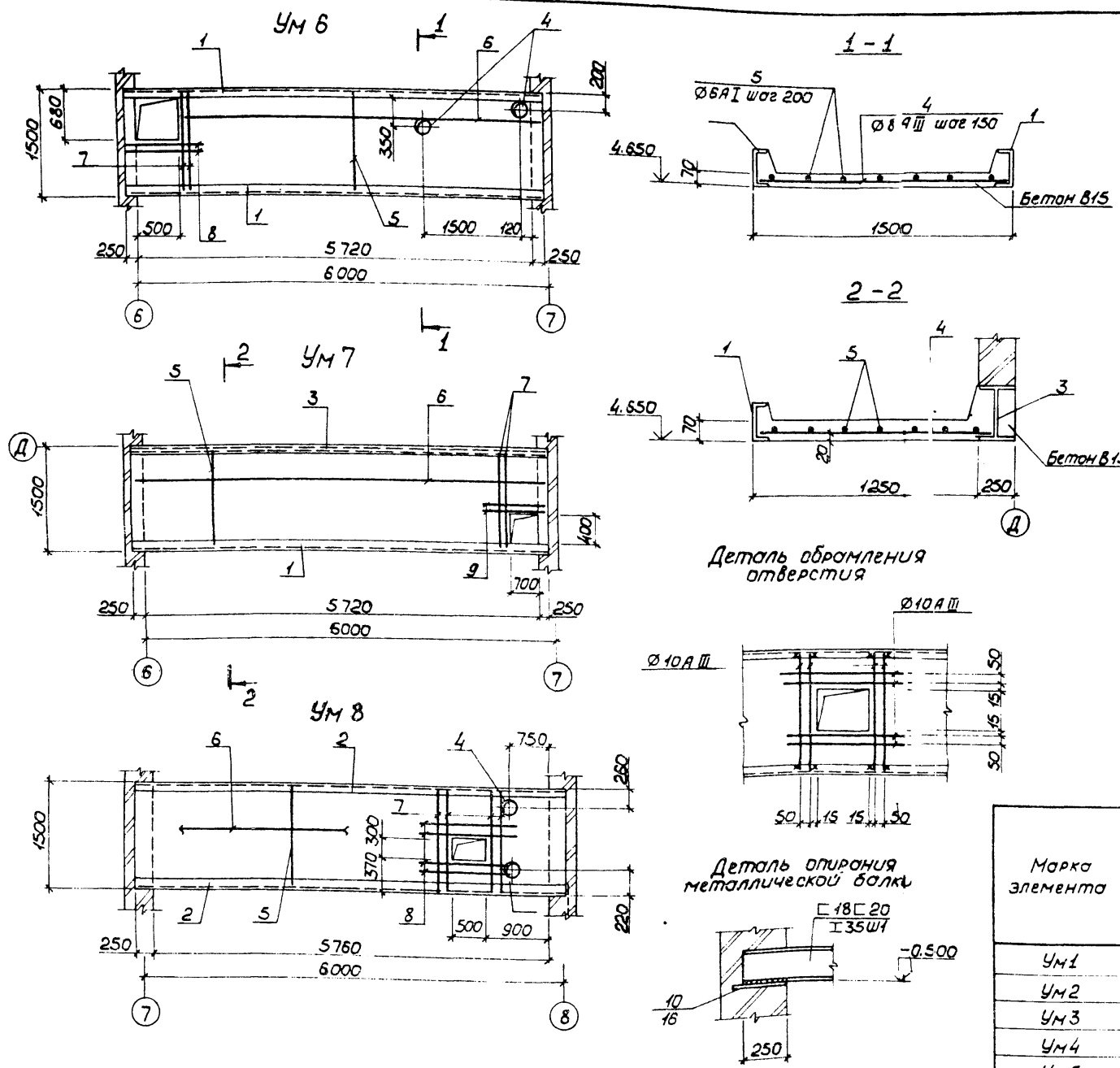


Тупиковый проект 411-2-191.88

Исполнитель: Соловьев Ф.А.

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88



Спецификация монолитных участков УМ 6 ÷ УМ 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
					УМ 6	УМ 7	УМ 8	
				Монолитный участок				
				УМ 6 ÷ УМ 8				
				Сборочные единицы				
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72				
				ВСтЗпс6-1 ГОСТ 535-79				
		1		ℓ = 6220	2	1	—	
		2		ℓ = 6260	—	—	2	
		3		Двутавр 35Ш1 ГОСТ 2-24-2				
				ВСтЗпс6-1 ГОСТ 3023-80				
				ℓ = 6220	—	1	—	
		4	1.400-15	Гильза МН 820	2	—	2	
				Детали				
		5		Ø8 A III ГОСТ 5781-82				
				ℓ = 1490	38	38	38	
		6		Ø6 A I ГОСТ 5781-82	427	427	427	
				Ø10 A III ГОСТ 5781-82				
				ℓ = 1490	2	2	4	
		8		ℓ = 1200	2	—	4	
		9		ℓ = 1000	—	2	—	
		10		Полоса В-Плюс ГОСТ 19903-74*	4	4	4	
				Материалы				
				Бетон В15	0,6	0,6	0,6	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя арматурные						Узделя закладные						всего		
	Арматура класса						Прокат марки								
	А - I			А - III			ВСтЗпс6-1		ТУ 14-2-24-2		ВСтЗпс2			ВСтЗпс5-1	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8240-72		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 19903-74*				
Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 8	Ø 10	Ø 10	С 18	С 20	135Ш1	Труба Ø159x4	+ Ø=10	Итого				
УМ1	2,6			2,6	3,6	4,0	7,6	81,6	—	—	—	2,8	81,6	94,8	
УМ2	2,8			2,8	3,6	4,2	7,8	81,6	—	—	—	2,8	81,6	92,2	
УМ3	3,6			3,6	4,8	6,0	10,8	81,6	—	—	—	2,8	81,6	96,0	
УМ4	4,2			4,0	6,0	4,8	10,8	81,6	—	—	—	2,8	81,6	96,4	
УМ5	3,2			3,2	4,8	4,2	9,0	81,6	—	—	—	2,8	81,6	93,8	
УМ6	8,5			8,5	22,8	3,2	26,0	—	229,0	—	7,8	2,8	232,9	267,5	
УМ7	8,5			8,5	22,8	3,0	25,8	—	114,5	459,0	—	3,0	573,5	607,8	
УМ8	8,5			8,5	22,8	6,4	29,2	—	230,4	—	7,8	2,8	238,2	275,9	

1. Рабочую арматуру приварить к металлическим балкам.
2. Гильзу (МН 820) приварить к арматуре.

10126/2

Привязан

Гип Кукотин

Н.конт. Соловей

Нач. отд. Клименко

И.спец. Соловей

Рук. гр. Гаврилов

Ст.инж. Филатов

Инж. Уммер

ТП 411-2-191.88

КЖ

Цех по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год

Монolitные участки УМ 6 ÷ УМ 8

Стаж Лист Листов

РП 28

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Копировал

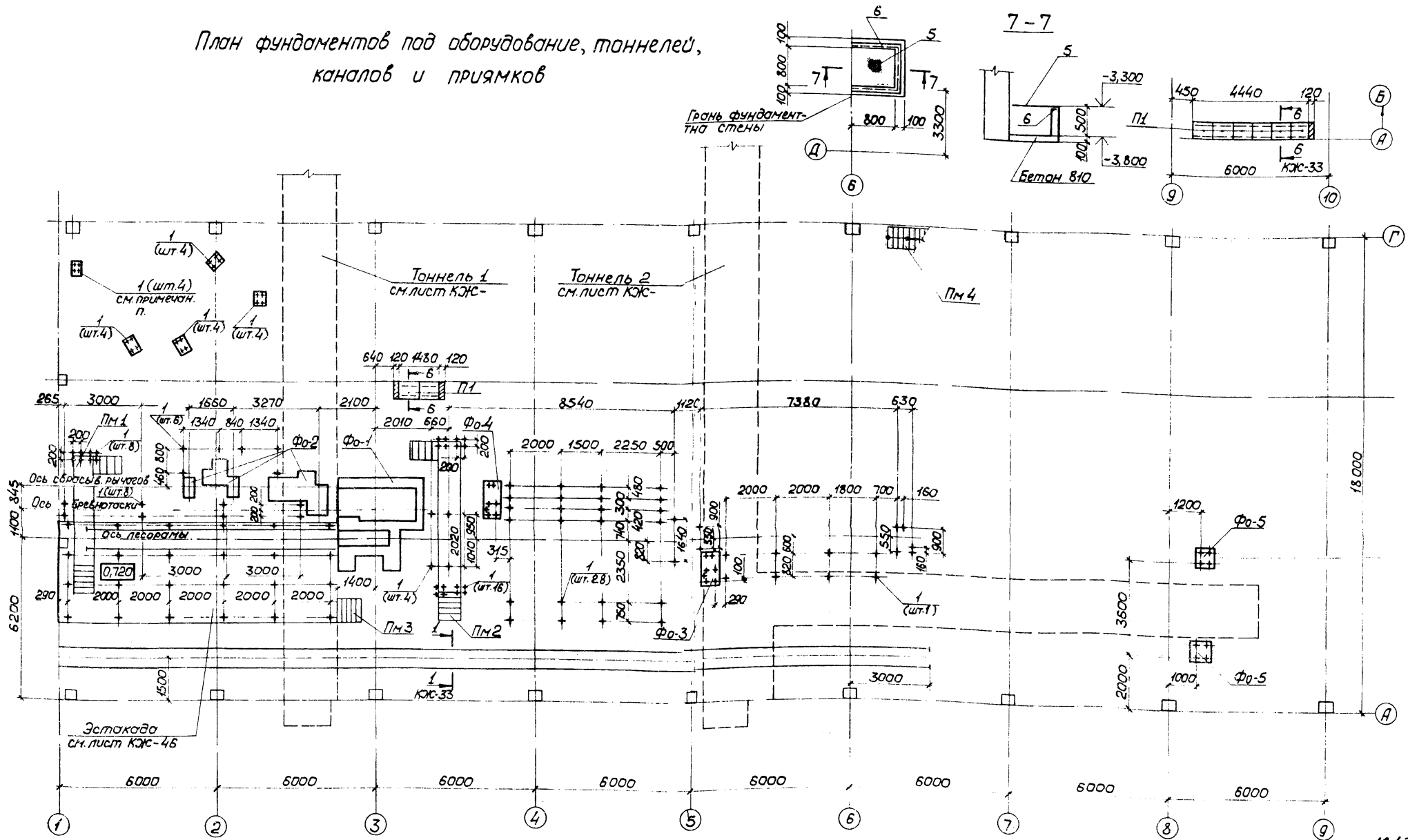
Формат А2

План фундаментов под оборудование, туннелей, каналов и прямков

Альбом 2

Типовой проект 4Н-2-191.88

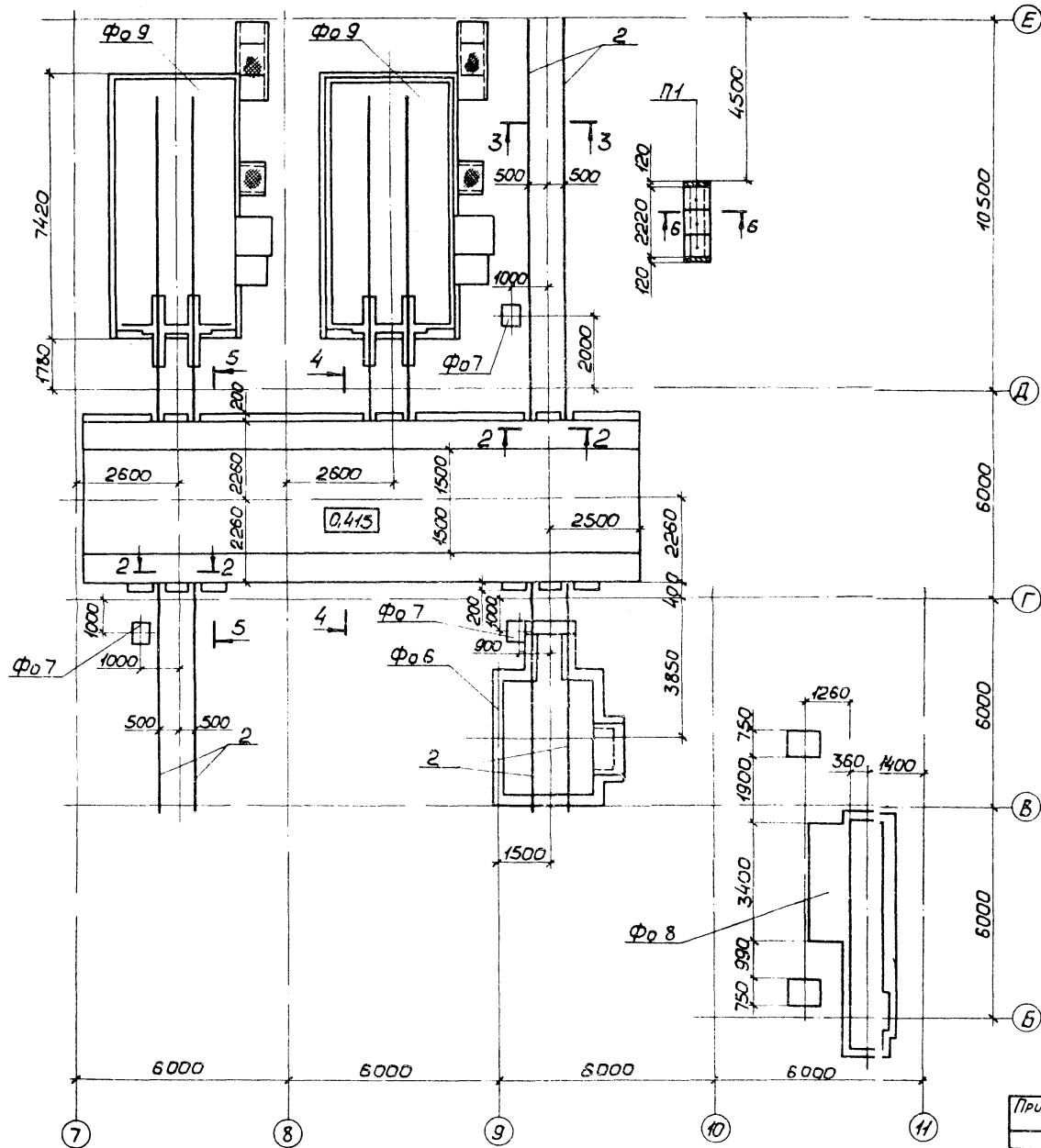
Шк. № 10115, 10116, 10117, 10118, 10119, 10120, 10121, 10122, 10123, 10124, 10125, 10126, 10127, 10128, 10129, 10130, 10131, 10132, 10133, 10134, 10135, 10136, 10137, 10138, 10139, 10140, 10141, 10142, 10143, 10144, 10145, 10146, 10147, 10148, 10149, 10150, 10151, 10152, 10153, 10154, 10155, 10156, 10157, 10158, 10159, 10160, 10161, 10162, 10163, 10164, 10165, 10166, 10167, 10168, 10169, 10170, 10171, 10172, 10173, 10174, 10175, 10176, 10177, 10178, 10179, 10180, 10181, 10182, 10183, 10184, 10185, 10186, 10187, 10188, 10189, 10190, 10191, 10192, 10193, 10194, 10195, 10196, 10197, 10198, 10199, 10200



1. Сечения 1-1, 6-6 и общие примечания см. на листе КЖ-33.
2. Металлические лестницы и площадки ПМ1 ÷ ПМ4 см. листы КМ-6, 7.
3. Спецификацию элементов к плану фундаментов см. на листе КЖ-30.
4. Установку анкерных болтов в полу поз. 1 выполнять на эпоксидной смоле согласно указаниям на листе КЖ-33.

		10126/2	
		ТП 4Н-2-191.88	
		КЖ	
Гип	Кожан	А2	09.09
И.контр.	Соловей	02.09	09.09
И.контр.	Клименко	02.09	09.09
П.спец.	Соловей	02.09	09.09
Рис.гип.	Гаврилов	02.09	09.09
Ст.инж.	Филатов	02.09	09.09
Инженер			
Привязан	Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год		Стадии Лист Листов
		План фундаментов под оборудование в осях 1-9; А-Г	РП 29
Шк. №	Копировал 102-		Формат А2

План фундаментов под оборудование и каналы



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
T1	КЖ-31	Тоннель T1	1		
T2	КЖ-32	Тоннель T2	1		
		Фундамент под оборудование			
Ф01	КЖ-35	Ф01	1		
Ф02	КЖ-37	То же Ф02	2		
Ф03		" Ф03	1		
Ф04	КЖ-38	" Ф04	1		
Ф05		" Ф05	5		
Ф06	КЖ-39	" Ф06	1		
Ф07	КЖ-42	" Ф07	3		
Ф08		" Ф08	1		
Ф09	КЖ-43	" Ф09	2		
Ф010		" Ф010	1		
Ф011	КЖ-44	" Ф011	1		
Ф012		" Ф012	1		
Ф013		" Ф013	1		
Ф014	КЖ-45	" Ф014	1		
Ф015		" Ф015	1		
П1	3.006.1-2/82 8.1-2	Плиты перекрытия каналов П3-8	11	50	
1	КЖ-29	Болт 1.1 М16*250 80.3м1 ГОСТ 24379.1-80	101	0,4	
2		Рельс Р18 ГОСТ 5876-82	185	18	
3	КЖ-29, КЖ-30	Шпала, тип П-А ГОСТ 8993-75*	155		
4		Костыль ГОСТ 8143-76	620	0,44	
5	КЖ-29	Щит 4	1		
6	1.400-15.81.550-03	Узелние закладные М552	24м	4,4	
		Материалы			
		Бетон В3,5	м ³	0,57	
		Бетон В10	м ³	17,89	

1. Сечения 2-2 ÷ 6-6 см. на листе КЖ-33.
2. Общие примечания к фундаментам под оборудование см. на листе КЖ-33.

10126/2

ТП 411-2-191.88		КЖ	
Гип	Мухомин	Цех по переработке	Станд. Лист
Н.контр.	Соловей	10 тыс. м ³	Листов
Нач.отд.	Клименко	низкосортной древесины в 200	РП 30
П.спец.	Соловей		
Рук.спец.	Гаврилов		
Ст.инж.	Филатов	План фундаментов под оборудование в осях 7-Н; Б-Е	Содзгипролесхоз Киевский филиал
Инв.№	Имшенец		Формат А2

Копировал фот

Формат А2

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

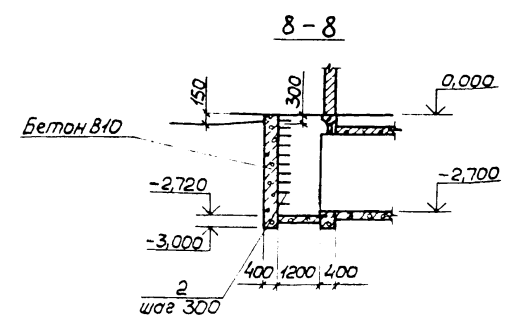
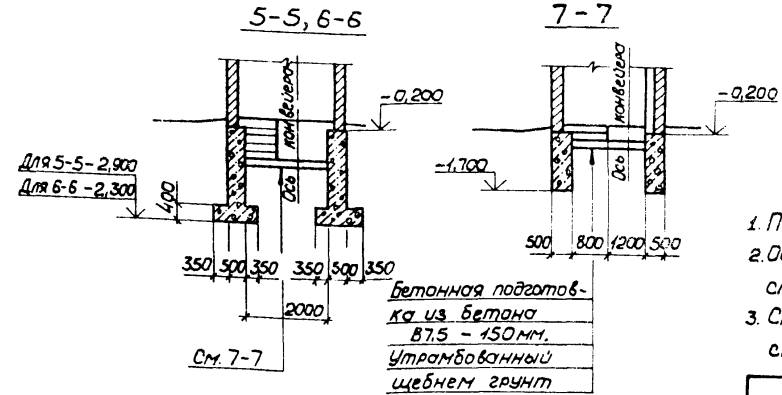
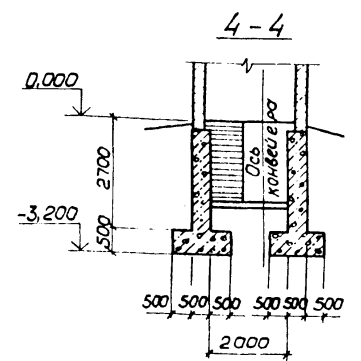
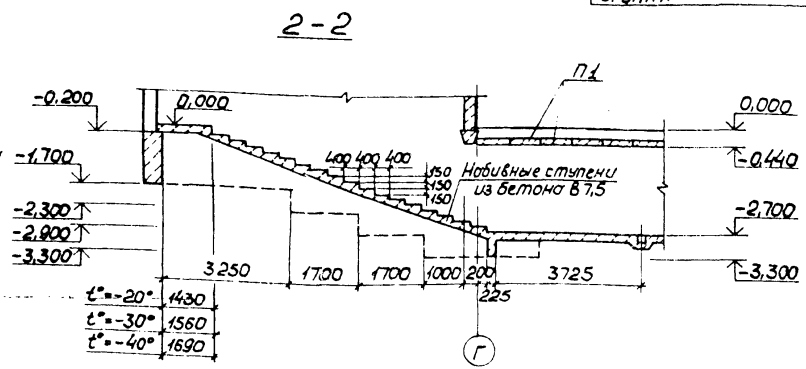
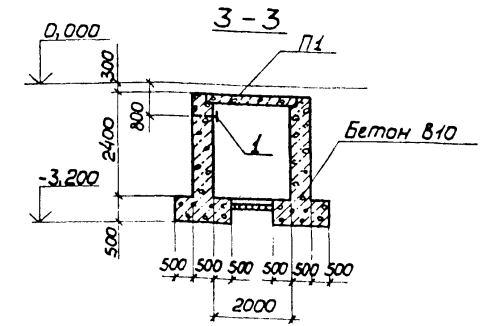
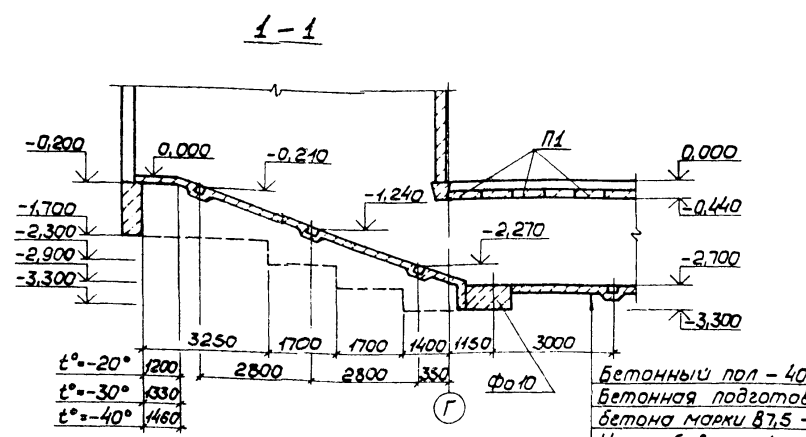
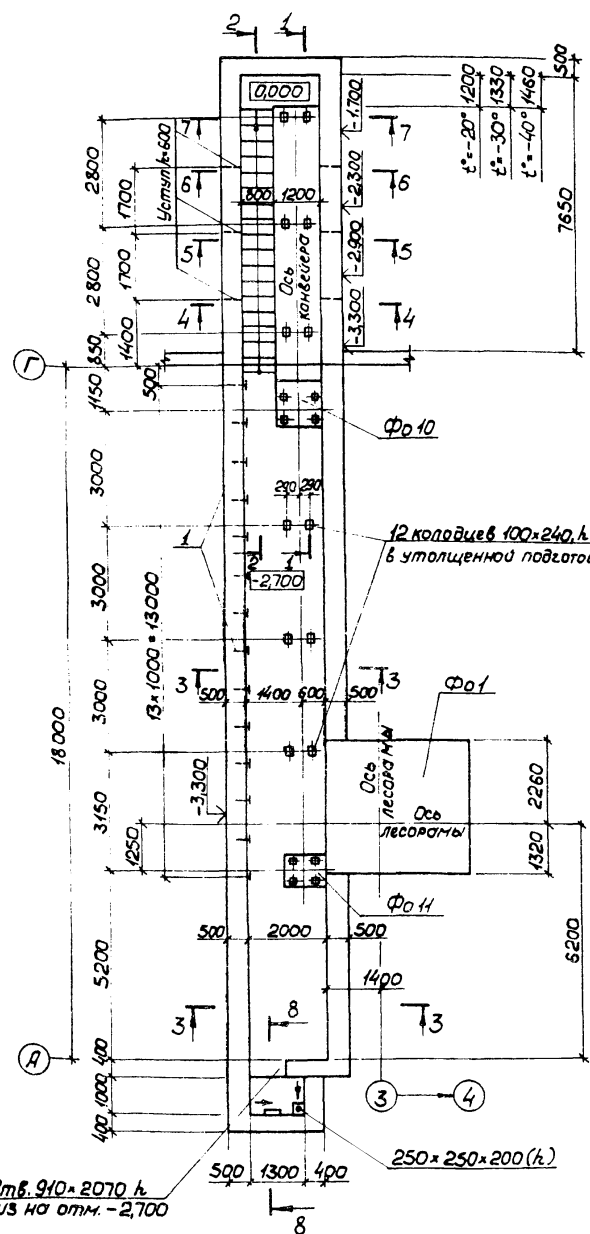
Шифр на чертеже: 411-2-191.88

Тоннель Т1. Фундаменты под оборудование на отм. -2,700

Альбом 2

Тилобов проект 411-2-191.88

ШИФР ПОЯСНЕНИЯ И ВОПРОСЫ-ОТВЕТЫ



1. План фундаментов под оборудование см лист КЖ-29.
2. Общие примечания, спецификация элементов см на листе КЖ-33.
3. Спецификация фундаментов под оборудование см на листе КЖ-30.

10126/2

ТП 411-2-191.88

КЖ

Прибязан

Шиб.№

ГМП	Кукотин	ПР	ОРЗ			
И.контр.	Соловей	ПР	ОРЗ			
И.опед.	Клименко	ПР	ОРЗ			
И.спец.	Соловей	ПР	ОРЗ			
И.м.зр.	Габрилов	ПР	ОРЗ			
Ст.инж.	Филатов	ПР	ОРЗ			
И.инж.	Шинько	ПР	ОРЗ			
				Цех по переработке	Столик	Лист
				10 тыс. м ³	РП	31
				низкосортной древесины в год		
				Тоннель Т1. Фундаменты	Союзспросектоз	
				под оборудование	Киевский филиал	
				на отм. -2,700		

Копировал КЖ

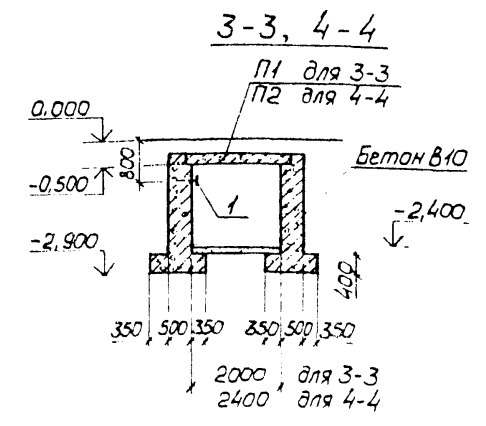
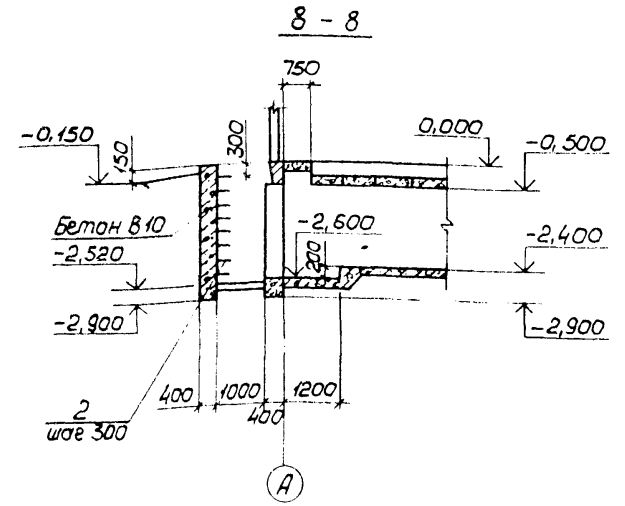
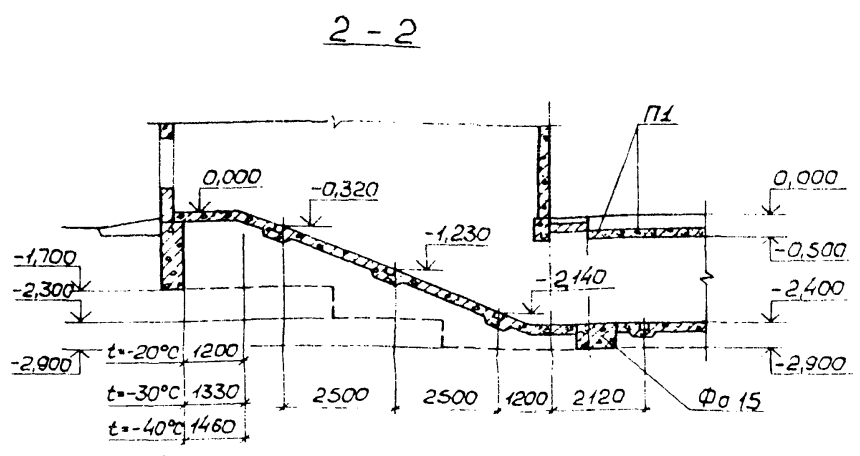
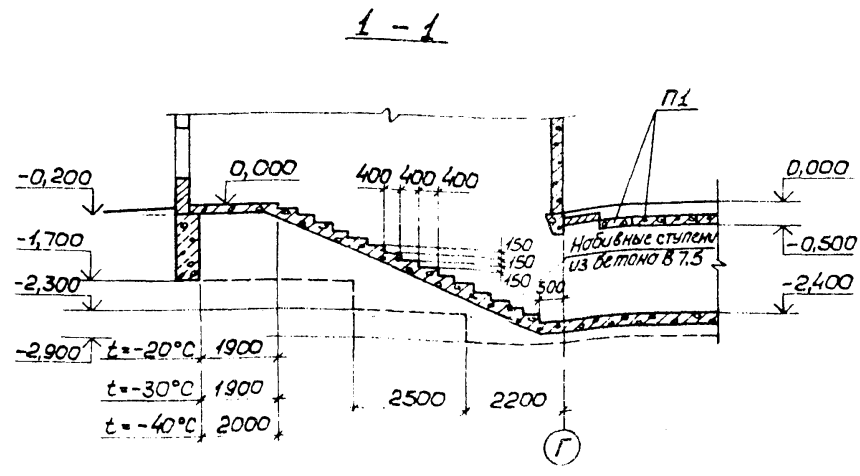
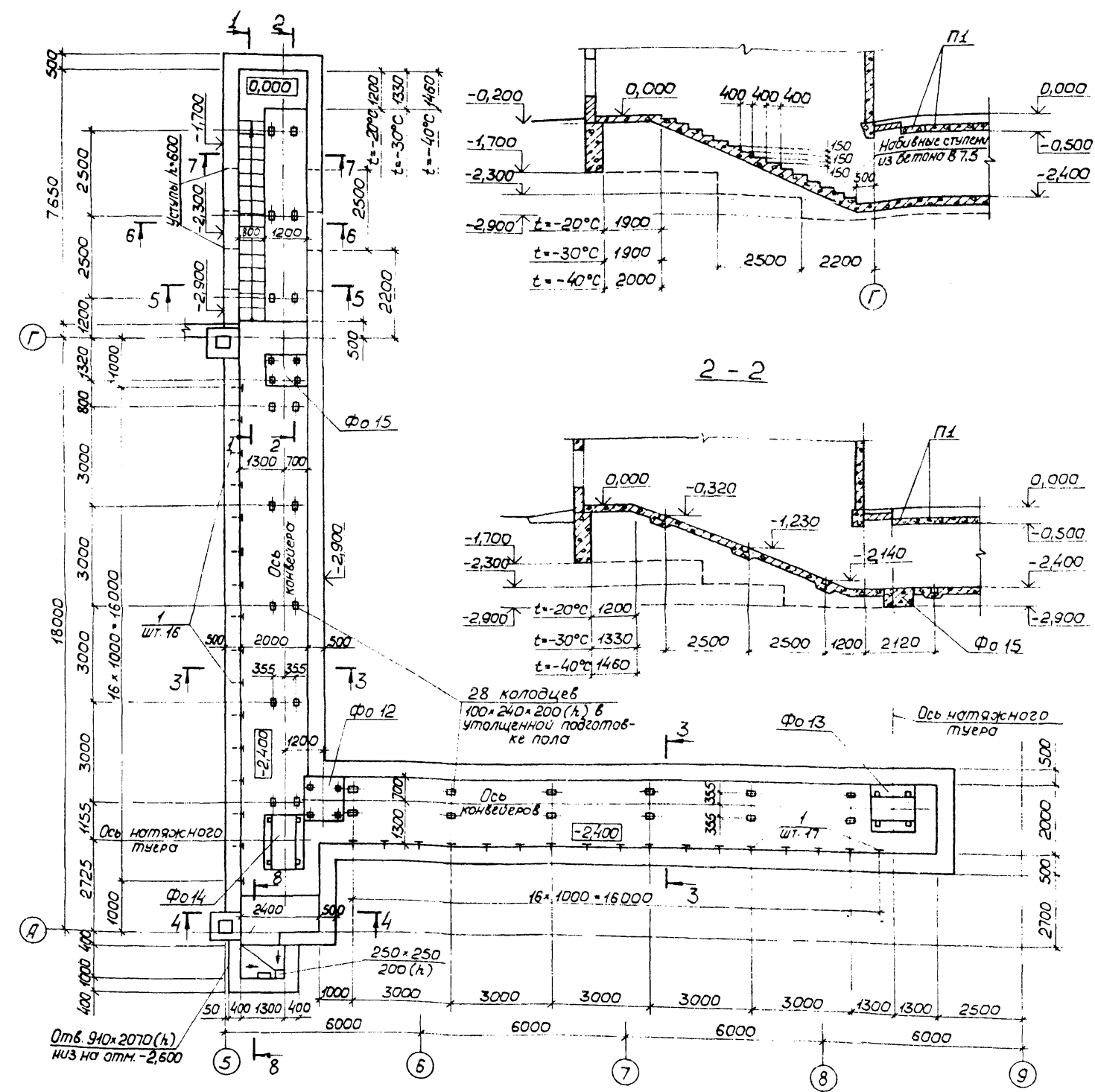
Формат А2

Тоннель Т2. Фундаменты под оборудование на отм.-2,400

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Имя, № подл. Проект и дата: [Blank]



1. Сечение 5-5, 6-6, 7-7 см на листе КЖ-33.
2. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-29.
3. Общие примечания, спецификацию элементов см. на листе КЖ-33.
4. Спецификацию фундаментов под оборудование см. на листе КЖ-30.

				10126/2	
				ТП 411-2-191.88	
				КЖ	
ГИП	Кукотин	ИЛ	04.85	Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Лист 32
Н.контр.	Соловей	ИЛ	04.85		
Нач.отд.	Клименко	ИЛ	04.85		
П.спец.	Соловей	ИЛ	04.85		
Рук.групп.	Гаврилов	ИЛ	04.85		
Ст.инж.	Филатова	ИЛ	04.85	Тоннель Т2. Фундаменты под оборудование на отм.-2,400	Сокзгипролесхоз Киевский филиал
Инженер				Копировал фаяс	Формат А2

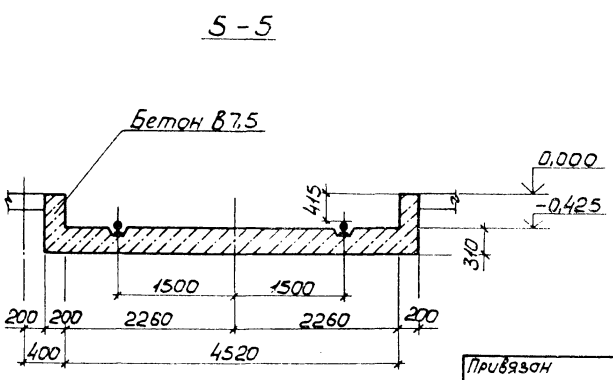
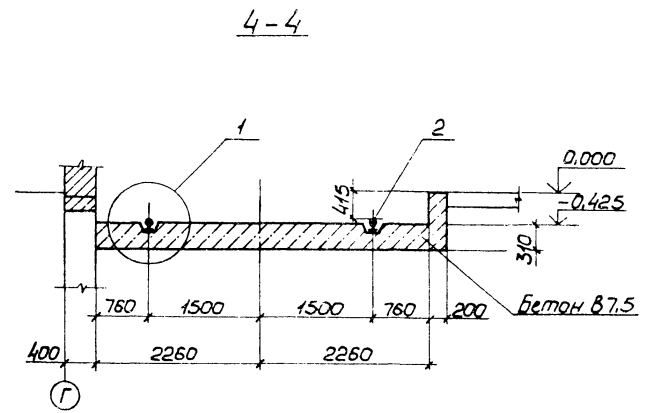
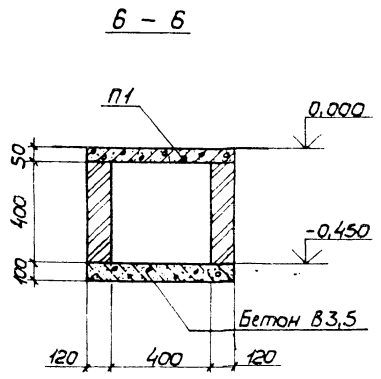
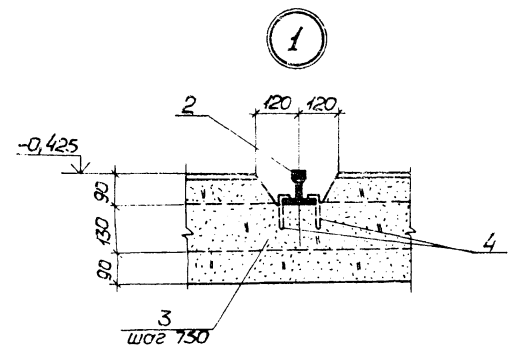
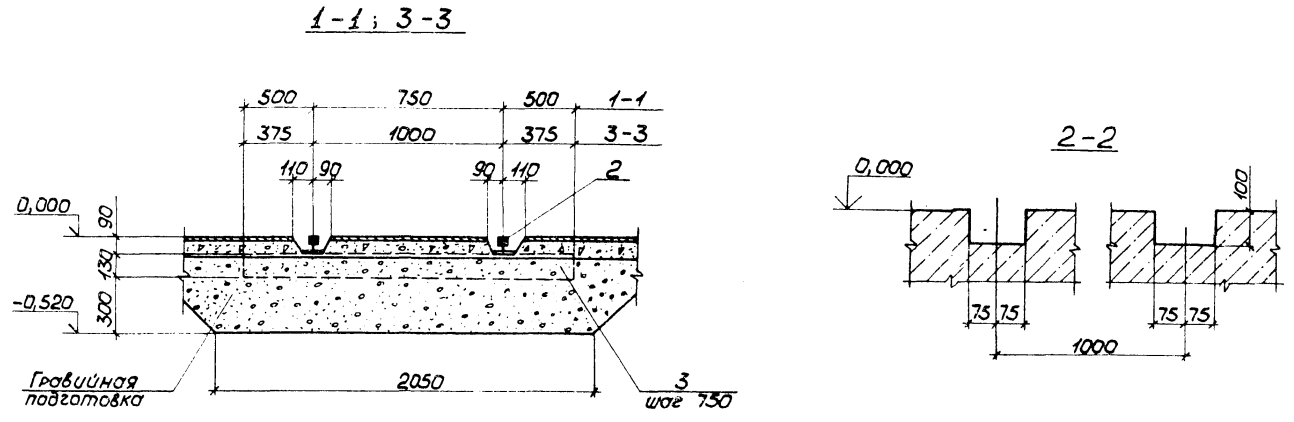
Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Спецификация к тоннелям Т1; Т2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Тоннель Т1</u>		
				Изделие закладное		
	1		1.400-15. В1. 120-11	МН 106-6	14	1,2 кг
	2	ТП	КЖС-МН-МНС, В1, В2	То же, МН 3	8	1,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В7.5	8,35	м ³
				Бетон В10	92	м ³
				<u>Тоннель Т2</u>		
				Изделие закладное		
	1		1.400-15. В1. 120-11	МН 106-6	33	1,2 кг
	2	ТП	КЖС-МН-МНС, В1, В2	То же, МН 3	8	1,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В7.5	14,1	м ³
				Бетон В10	135	м ³



1. Грунт в основании фундаментов под оборудование, тоннелей, каналов и приямков тщательно уплотнить.
2. Стенки подпальных каналов выполнить из кирпича марки 100 на растворе марки 50.
3. Наружные поверхности каналов, тоннелей и приямков обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Обратную засылку пазух тоннелей, каналов производить с послойным трамбованием после монтажа плит перекрытия.
5. Разбивку анкерных болтов в полу и устройство фундаментов под оборудования производить по паспорту на оборудование.
6. Анкерные болты поз. 1 устанавливаются в полу на эпоксидном клее из смолы ЭД-6 по ГОСТ 10587-72 в соответствии с указаниями РСН 218-74 "Технические указания на установку и крепление гладких фундаментных болтов при помощи эпоксидного клея".
7. В местах установки оборудования пол выполнить без бетона В10 толщиной 350 мм. Отверстия в полу, под болты, сверлить $\phi 25$ мм глубиной 160 мм. Расход клея на скважину 171 г, без учета объема болта.
8. Плены фундаментов под оборудование см. листы КЖ-29, 30.
9. Спецификацию элементов к планам фундаментов см. лист КЖ-30.

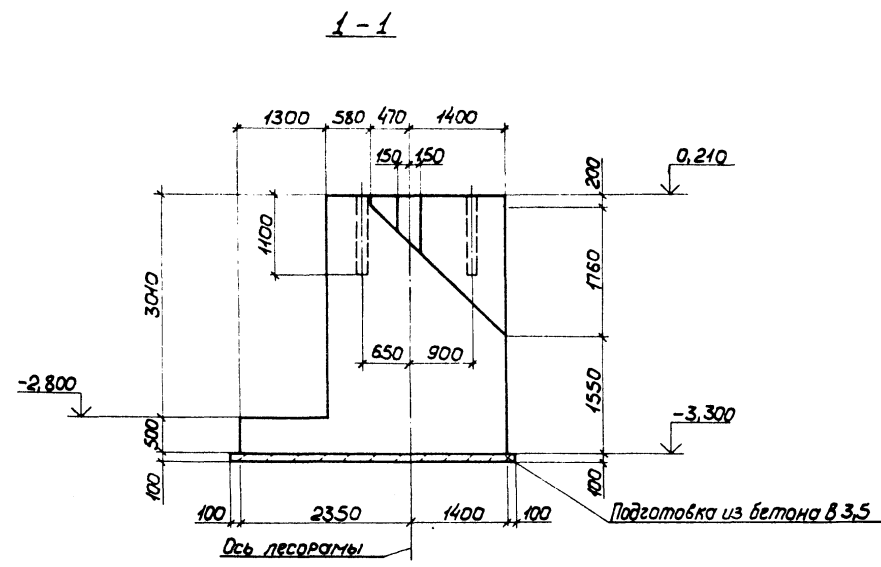
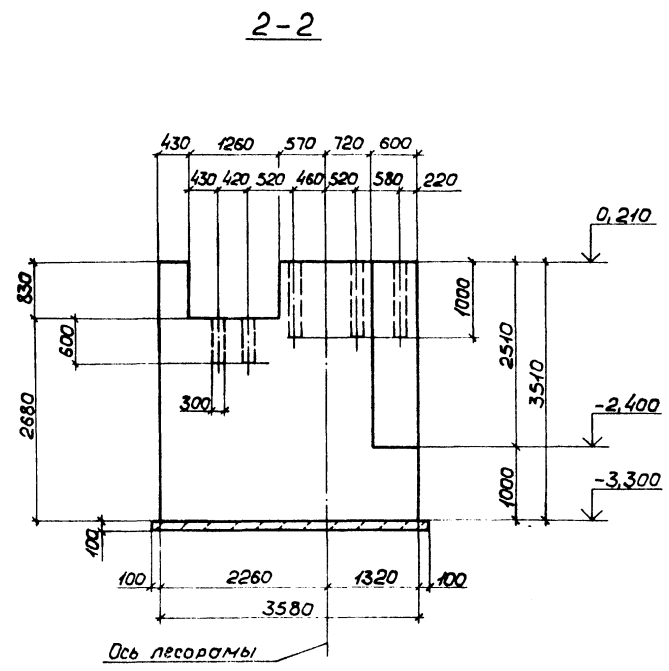
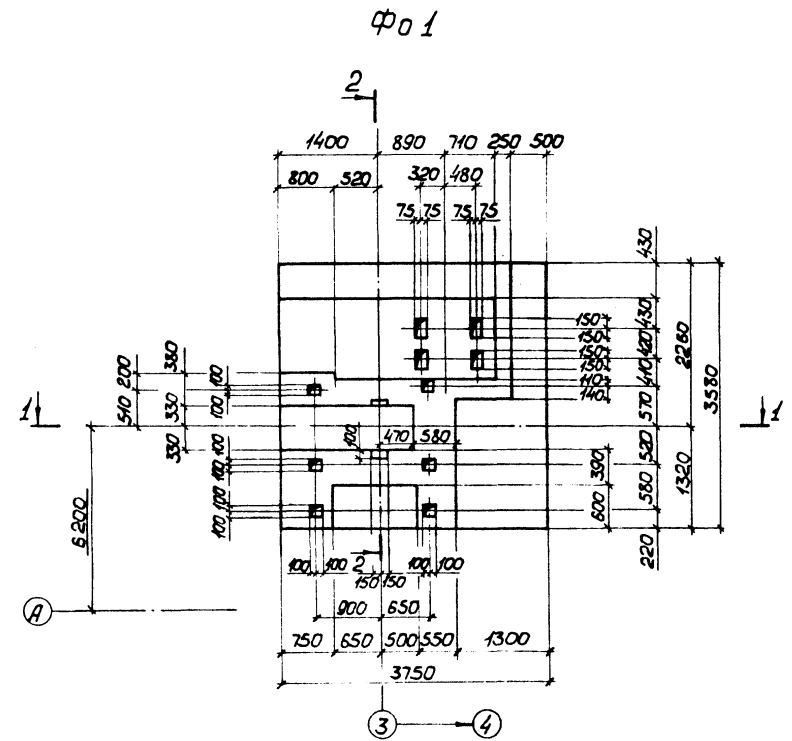
10126/2

ТП 411-2-191.88			КЖС				
ГИП	Кукотин	ИЛ	СР	Цех по переработке	Стадия	Лист	Листов
Н. конт.	Соловей	ИЛ	СР	10 тыс. м ³	Р/1	33	
Нач. отд.	Клименко	ИЛ	СР	Физическая древесины в год			
Инсп.	Соловей	ИЛ	СР	План фундаментов	Союзгипролесхоз		
Рук. экп.	Гаврилов	ИЛ	СР	под оборудование	Киевский филиал		
Ст. инж.	Филатов	ИЛ	СР	Сечения 1-1; 6-6			
Инв. №				Копировал Фан	Формат А2		

Альбом 2

Типовой проект 4Н-2-191.88

Шифр листа: 10126/2



1. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-29.
2. Общие примечания см. на листе КЖ-33.
3. Спецификацию фундаментов под оборудование см. на листе КЖ-30.
4. Армирование фундамента Ф01 см. на листе КЖ-36.

		10126/2	
		ТП 4Н-2-191.88	
		КЖ	
Привязан	ТМП Кукатин	КЖ-29	01.88
	Иванте Соловей	КЖ-30	02.88
	Николай Князев	КЖ-31	03.88
	Александр Соловей	КЖ-32	04.88
	Виктор Павлов	КЖ-33	05.88
	Ст. инж. Филатов	КЖ-34	06.88
ИМВ №	Инженер		
		Цех по переработке 10 тыс. м ³ мелкосортной древесины в год	
		Фундамент под оборудование Ф01 Опалубка	
		Стр. Лист	Листов
		РП	35
		Совхозтрелесхоз Киевский филиал	
		Копирован 7.06.88	
		Формат А2	

Спецификация фундамента под оборудование Ф01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф01		
				Детали		
				Ø10A1 ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 1980	68	1,2 кг
		2		ℓ = 3330	25	2,0 кг
		3		ℓ = 3060	16	1,9 кг
		4		ℓ = 1470	13	0,9 кг
		5		ℓ = 930	63	0,6 кг
		6		ℓ = 3580	58	2,3 кг
		7		ℓ = 1730	17	1,1 кг
		8		от 750 до 2590 ℓ _{ср.} = 1670	18	1,0 кг
		9		ℓ = 3830	19	2,4 кг
		10		ℓ = 660	8	0,4 кг
		11		ℓ = 2830	10	1,7 кг
		12		ℓ = 3600	31	2,2 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	31,7	м³
				Бетон класса В3,5	1,5	м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А-I				А-II				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	Ø10	Ø	Ø	Утого	Ø	Ø	Ø	Утого	
Ф01	516,0			516,0					516,0

10126/2

ТП 411-2-191-88

КЖ

Привязан

Инв.№	
-------	--

ГИП	Кукотин	01.2	01.88
Н.контр.	Соловей	01.2	01.88
Нач.ст.	Клименко	01.2	01.88
Ин.спец.	Соловей	01.2	01.88
Рук.зр.	Иванов	01.2	01.88
Ст.инж.	Филатов	01.2	01.88
Инженер			

Цех по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год

Фундамент под оборудование Ф01 армирование

Копировал №46

Итого листов 36

Союзгипролесхоз Киевский филиал

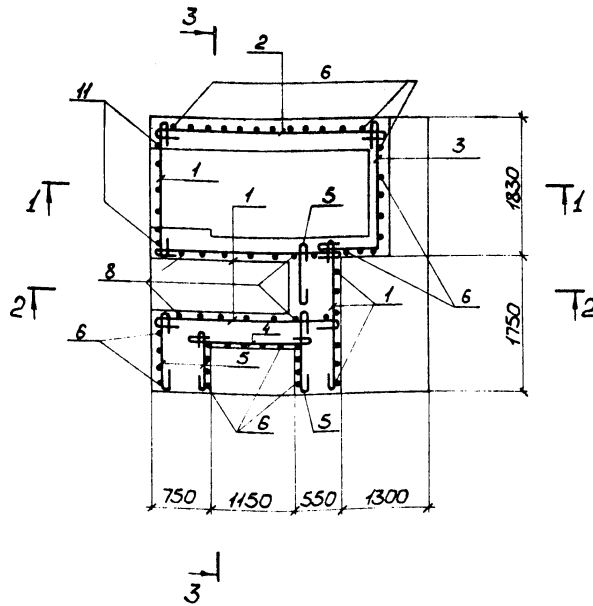
Формат А2

Альбом 2

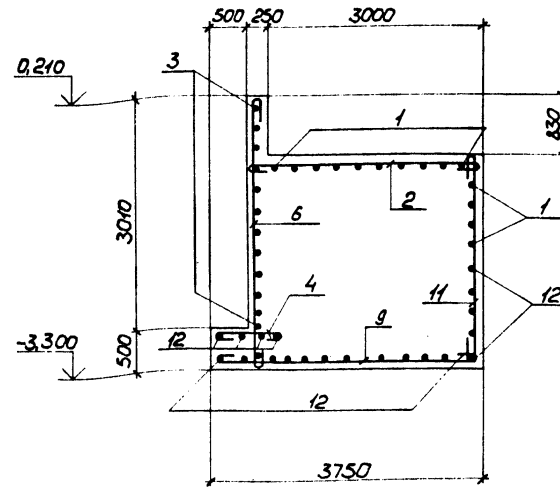
Типовой проект 411-2-191-88

Инв.№ листа, Прислать и ватса

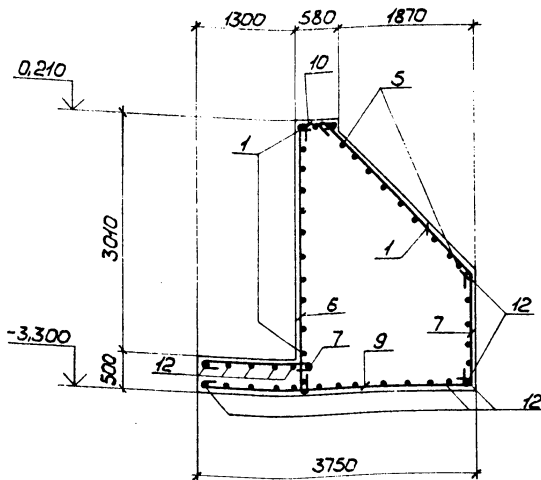
Ф01 (армирование)



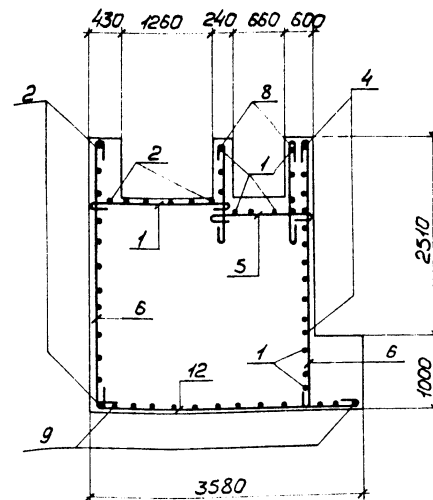
1-1



2-2



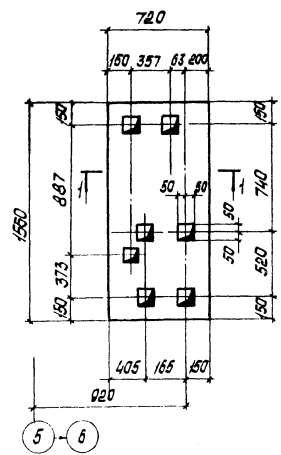
3-3



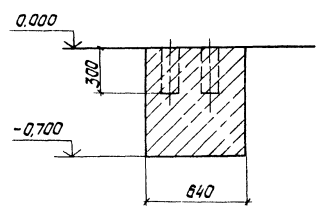
1. Опалубочный чертеж Ф01 см. лист КЖ-35.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Защитный слой принять 25 мм.

спецификация Ф03 ÷ Ф05

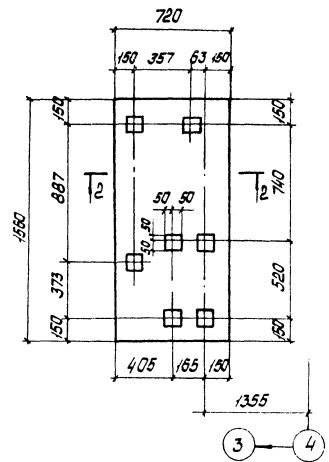
Ф03



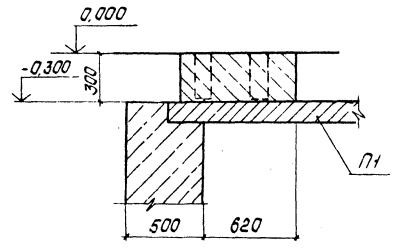
2-2



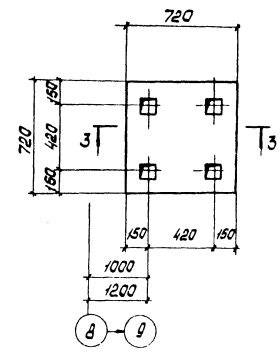
Ф04



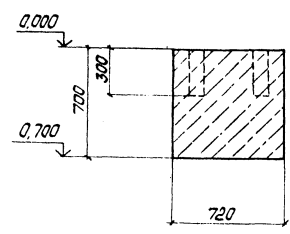
1-1



Ф05



3-3



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент под поперечный транспорт целной Ф03		
		Материалы		
		Бетон В10	1,79	м³
		то же Ф04		
		Материалы		
		Бетон В10	0,77	м³
		то же Ф05		
		Материалы		
		Бетон В10	0,35	м³

1. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-29.
2. Общие примечания см. на листе КЖ-33.
3. Спецификация фундаментов под оборудование см. на листе КЖ-30.
4. Все площадки под анкерные болты 100x100 мм.

Листом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Центр проектирования и конструирования

10126/2

ИП	Лыткин	08.12.1978	08.12.1978	ТП 411-2-191.88	КЖ
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		
И.контр.	Соловьев	08.12.1978	08.12.1978		

Привязан:	Цена по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год.	Лист 38
Циф. №	Фундаменты под оборудование Ф03, Ф04, Ф05.	Санкт-Петербургский филиал

Копировать

Формат А2

Лыбом 2

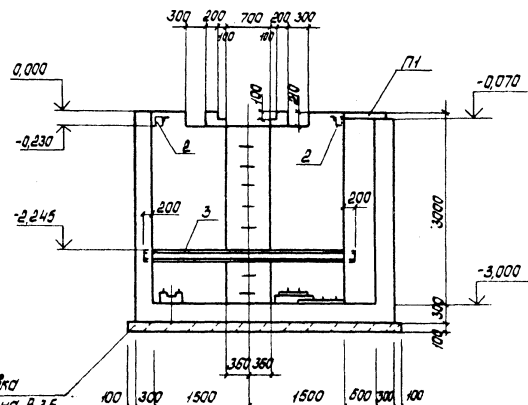
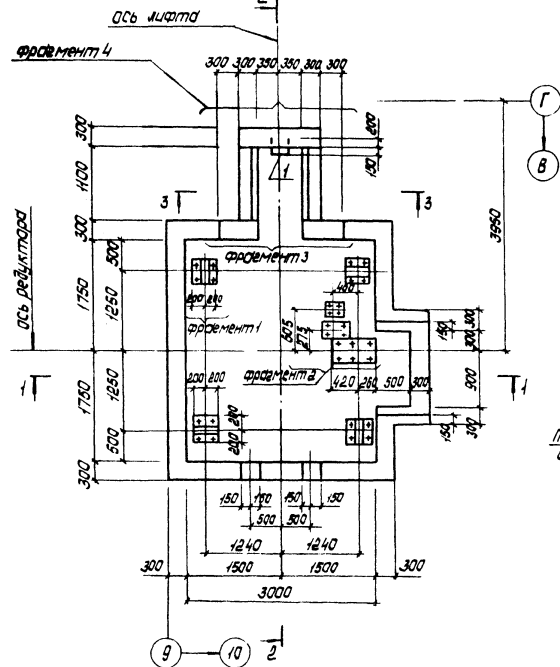
Типовой проект 411-2-191.88

Шифры чертежей и листов

Ф06 (опалубка).

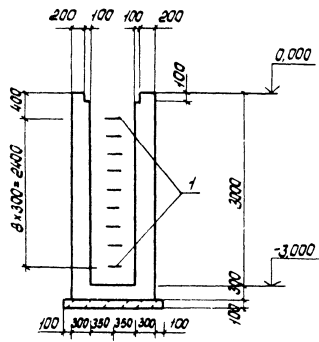
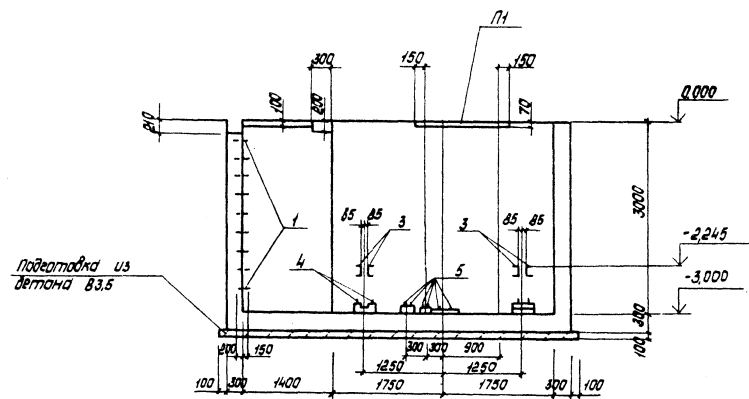
1-1

спецификация Ф06



2-2

3-3



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Оборочные единицы		
11	3.000.1-2/вс выт. 1-2	Плита 1712д-5	1	465кг
		Изделия закладные		
1	ТП-КЖИ-МНН-МНС, В1, В2	МН2	9	1,6кг
2	ТП-КЖИ-МНН-МНС, В1, В2	МН4	2	137,3кг
3		Идемпор 18 ГОСТ 22140-72 (ГОСТ 22140-72) P=3400	4	55,4 кг
4		Балт 1,1 МН2х400вст.злпс2	16	0,44кг
5	ГОСТ 24370.1-80	Балт 1,1 М16х300вст.злпс2	14	0,66кг
6		Балт 1,1 М16х120вст.злпс2	4	1,95кг
		Материалы		
		бетон класса В 15	21,4	м ³
		бетон В 3.5	2,0	м ³

1. План фундаментов под оборудование и спецификация фундаментов см. на листе КЖ-30.
2. Общие примечания см. на листе КЖ-33.
3. Армирование фундаментов Ф06 см. лист КЖ-41.
4. Система расположения закладных деталей в Ф06 см. на листе КЖ-40.
5. Ветонирование фундаментов вести непрерывно, горизонтальными слоями с виброуплотнением.

10126/2

ТП 411-2-191-88

КЖ

Гипс	Кипятильник	М-10	М-10
Известняк	Самолет	М-10	М-10
Мел	Кипятильник	М-10	М-10
Мел	Кипятильник	М-10	М-10
Мел	Кипятильник	М-10	М-10
Мел	Кипятильник	М-10	М-10

Цех по переработке гипса и известняковой пыли в год.

Фундамент под оборудование Ф06, Опалубка.

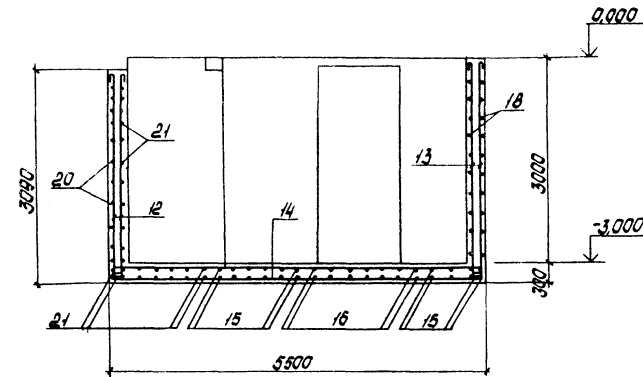
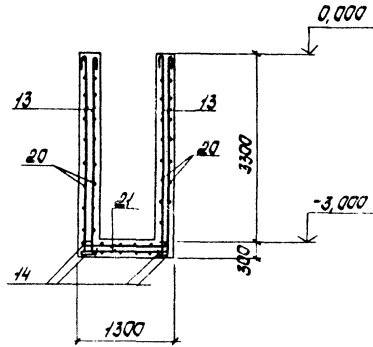
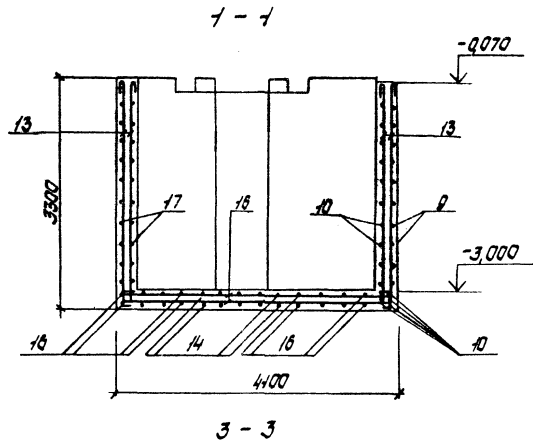
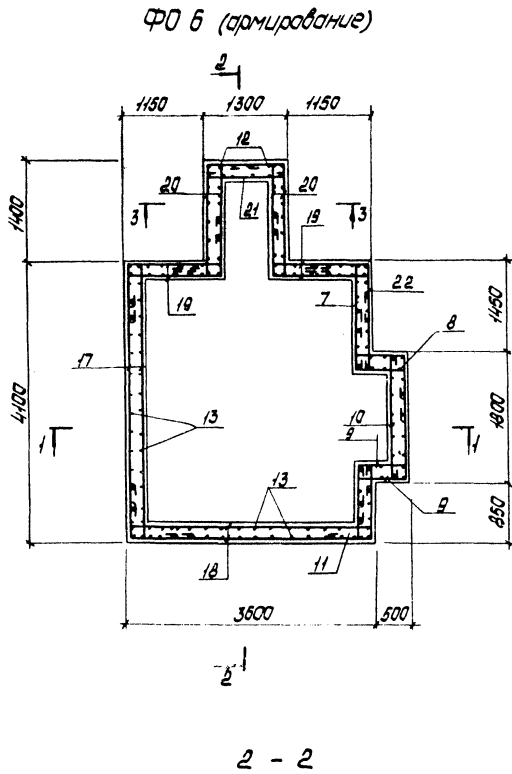
Исполнитель: [Signature]

Стандарт: РП 39

Спецификация: [Signature]

Формат: А2

Спецификация фундамента под оборудование ф06



ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	
8	
9	
11	
17	
18	
19	
20	
22	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цзделя арматурн.		Цзделя закладные				всего		
	Арматура класса		болты		Прокат марки				
	А-1	А-1	вст.3кп2						
ф06	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 243781-80	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 243781-80	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8509-86	1504,8
	φ10 φ16 φ	Утого	М12 М16	Утого	С18	С18	С18	С18	
	975,0 14,4	924,4	7,0 17,8	24,8	476,0	20,1	496,1		1504,8

ИП	Кучукчи	ИП	ИП
И.П.И.И.И.	С.С.С.С.С.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.
И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.
И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.
И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.

ТП 411-2-191.88

10126/2

1. Опилочный чертеж ф06 см. лист КЖ-39.
2. Расположение закладных деталей см. на листе КЖ-40.
3. Защитный слой арматуры 25мм

Привязан

И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.
И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.
И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.
И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.

Цех по переработке 10 тыс. м ³ гидрокарбонатной предельной в год	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.
Фундамент под оборудование ф06.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.
Армирование.	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.

Капирдаллу-

формат А2

Львов

Таблаб проект 411-2-191.88

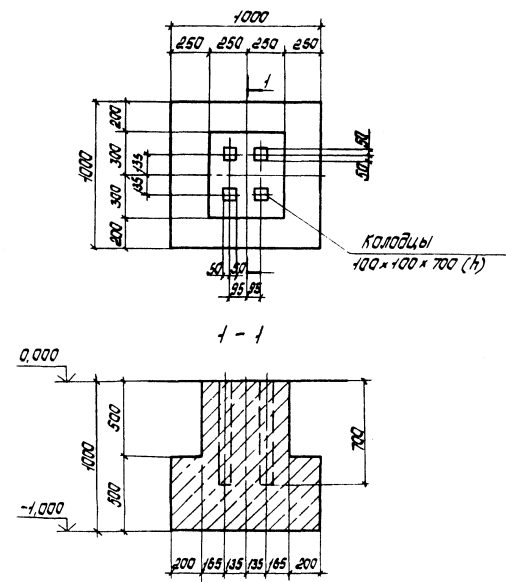
И.П.И.И.И. И.П.И.И.И. И.П.И.И.И. И.П.И.И.И.

Мельдом 2

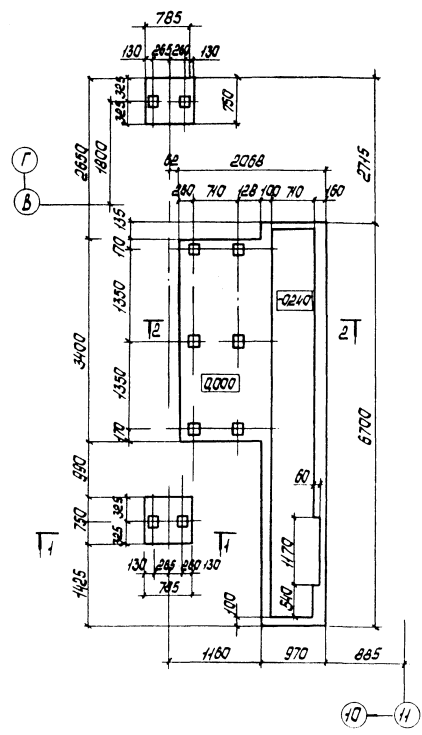
Титульный проект 4Н-2-191.88

Исполнитель: [unreadable]

Ф07



Ф08

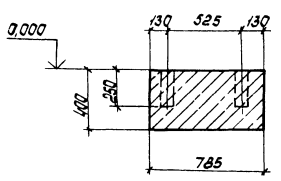


спецификация Ф07; Ф08.

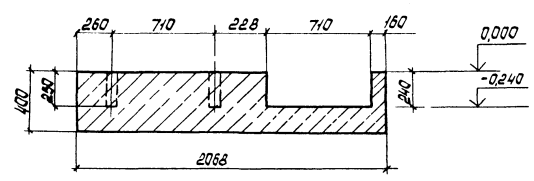
Формат листа Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Фундамент под блок обратный		
		Ф07		
		Материалы		
		Бетон В10	27	м ³
		Фундамент под ленточно-пильный		
		дереват		
		Материалы		
		бетон В10	387	м ³

1. План фундаментов под оборудование и общие примечания см. лист КЖ-30
2. Спецификацию фундаментов под оборудование см. на листе КЖ-30
3. Все не оборудованные колодцы под анкерные болты 120x120 мм.

1-1



2-2



10126/2

ИП	Исполнитель	СН	СН	ТП 4Н-2-191.88	КЖ
ИД	Содержание	СН	СН		
ИЗ	Классификация	СН	СН		
ИО	Пояснение	СН	СН		
ИП	Исполнитель	СН	СН	Цена по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год	Листов 42
ИД	Содержание	СН	СН		
ИЗ	Классификация	СН	СН	Фундаменты под оборудование Ф07, Ф08.	Сокращенный фильм
ИО	Пояснение	СН	СН		

Примечание:

Инд. №

колодцы №

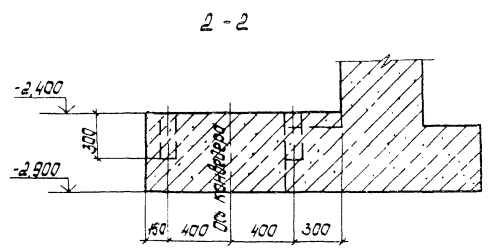
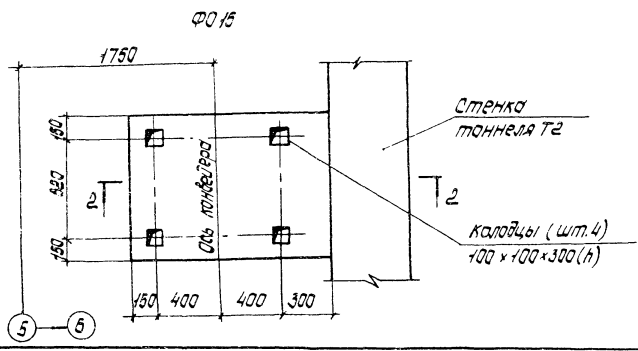
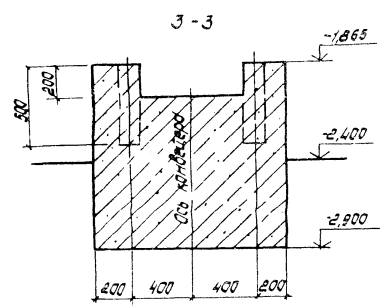
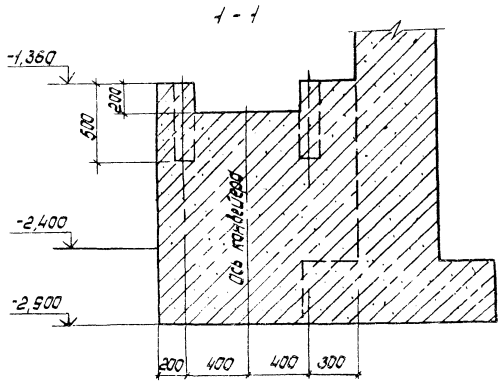
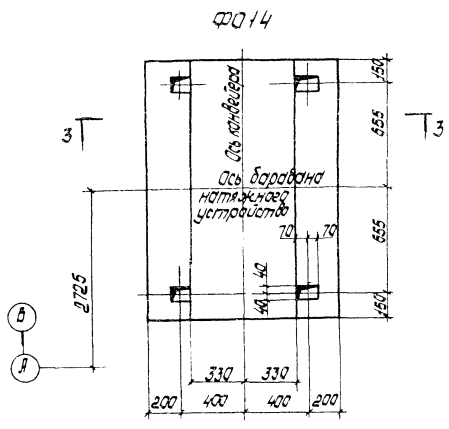
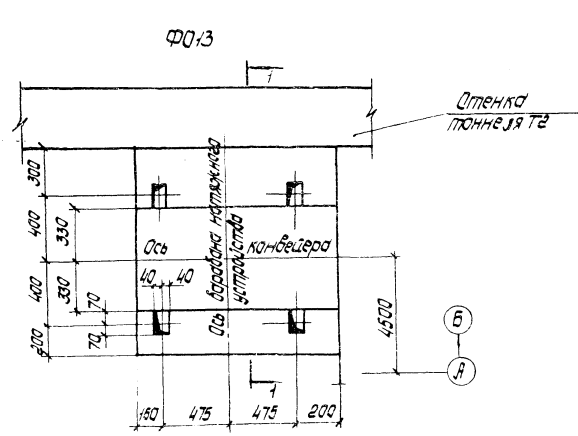
Формат №2

Альбом 2

проект 4-11-2-194 БВ

Титульный лист

Шифр проекта: 4-11-2-194 БВ



спецификация Ф013 + Ф015

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ф013		
				Материалы		
				Бетон В10	2,15	м ³
				Ф014		
				Материалы		
				Бетон В10	1,7	м ³
				Ф015		
				Материалы		
				Бетон В10	0,44	м ³

1. План фундаментов под оборудование см. лист КЖ-32.
2. Общие примечания, см. на листе КЖ-33.
3. Спецификация фундаментов под оборудование см. листе КЖ-30.
4. Все колодцы под анкерные болты кроме освоенных 100x80 мм.

Примечания:

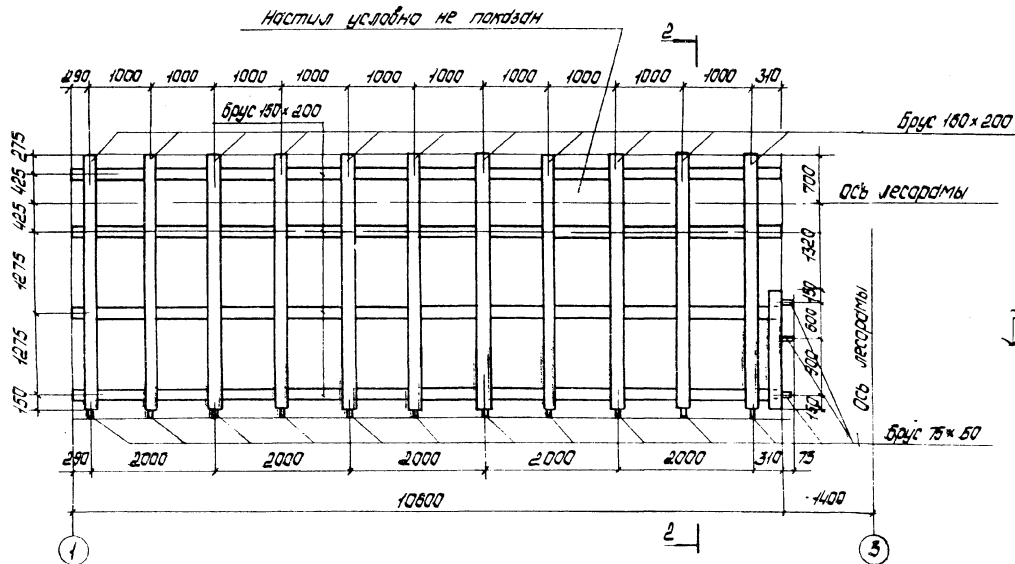
лист №

Группа	Контент	№	Формат
И.контент	Спецификация	10126/2	ТТ 411-2-194 БВ
И.контент	Колодцы	10126/2	КЖ
И.контент	Спецификация	10126/2	
И.контент	Спецификация	10126/2	
И.контент	Спецификация	10126/2	
И.контент	Спецификация	10126/2	
И.контент	Спецификация	10126/2	

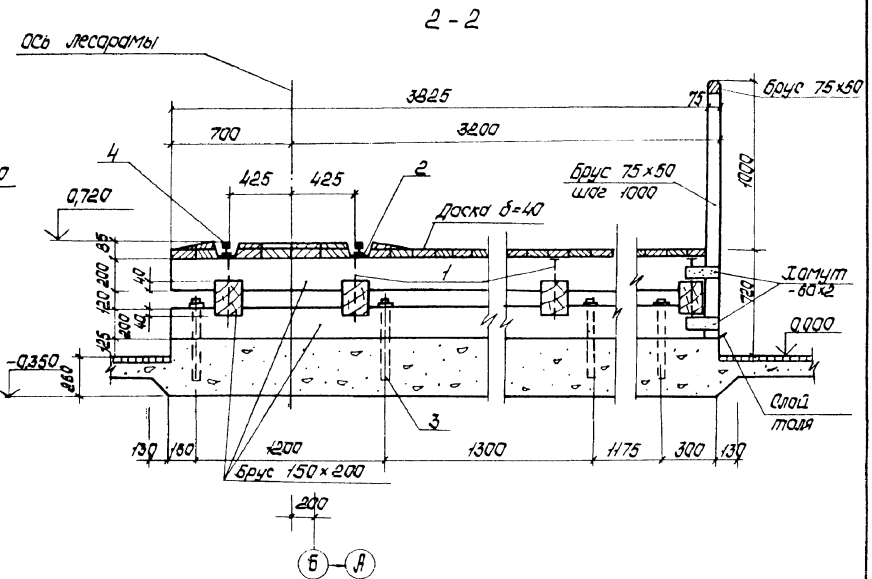
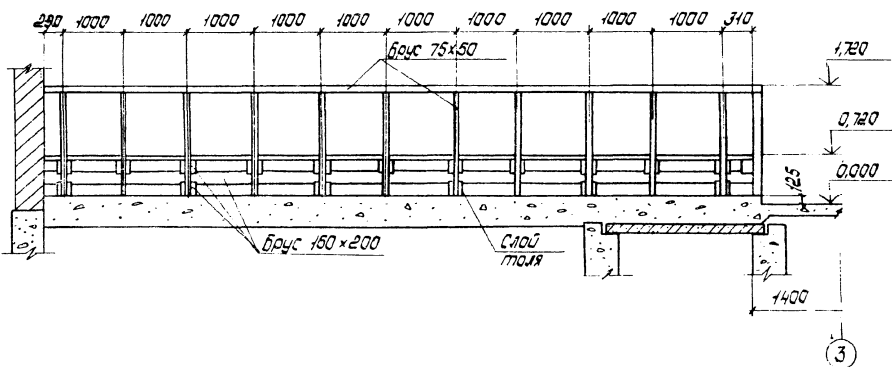
Цех по переработке стальных листов толщиной до 4 мм в год
 Фундаменты под оборудование Ф013, Ф014, Ф015
 Сталь лист листов Р11 45
 Конкрекретостехиз Кувейтский филиал

копирабол.ру Формат А2

Эстакада у лесарамы



1-1



спецификация эстакады у лесарамы

Кол-во	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
44	Болт 1.1 М16x360 Вст 3 пс 1 ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16x360 Вст 3 пс 1 ГОСТ 24379.1-80	44	0,58 кг
44	Палас 5-ПН-4х100 ГОСТ 103-78 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14837-78	Палас 5-ПН-4х100 ГОСТ 103-78 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14837-78	44	0,46 кг
24	Болт 1.1 М16x500 Вст 3 пс 1 ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16x500 Вст 3 пс 1 ГОСТ 24379.1-80	24	0,8 кг
21,2	ГОСТ 5876-82	Рельс Р18	21,2	18,0 кг
Материалы				
			42,7	м ³
			3,7	м ²
			ГОСТ 24454-80 Е	

1. План фундаментов под оборудование см. на листе КЭС-
2. Установка анкерных болтов в полу выполнять на эпоксидном клее согласно указаниям на листе КЭС-

ГЛП	Кучкотин	42	02.8
Н.контр	Соловьев	42	01.8
Нач. отд.	Пилипенко	42	01.8
Ол. спец.	Соловьев	42	01.8
Взл. электр.	Павлов	42	01.8
Ст. инж.	Филиппов	42	01.8

10126/2
ТП 411-2-191.88 КЭС

Приказ:	Цех по переработке 10 тыс. м ³ низкосортной древесины в год.	Статья ПП	Лист 46
Цех №	Эстакада у лесарамы	Согласно проекту Кудеский филиал	

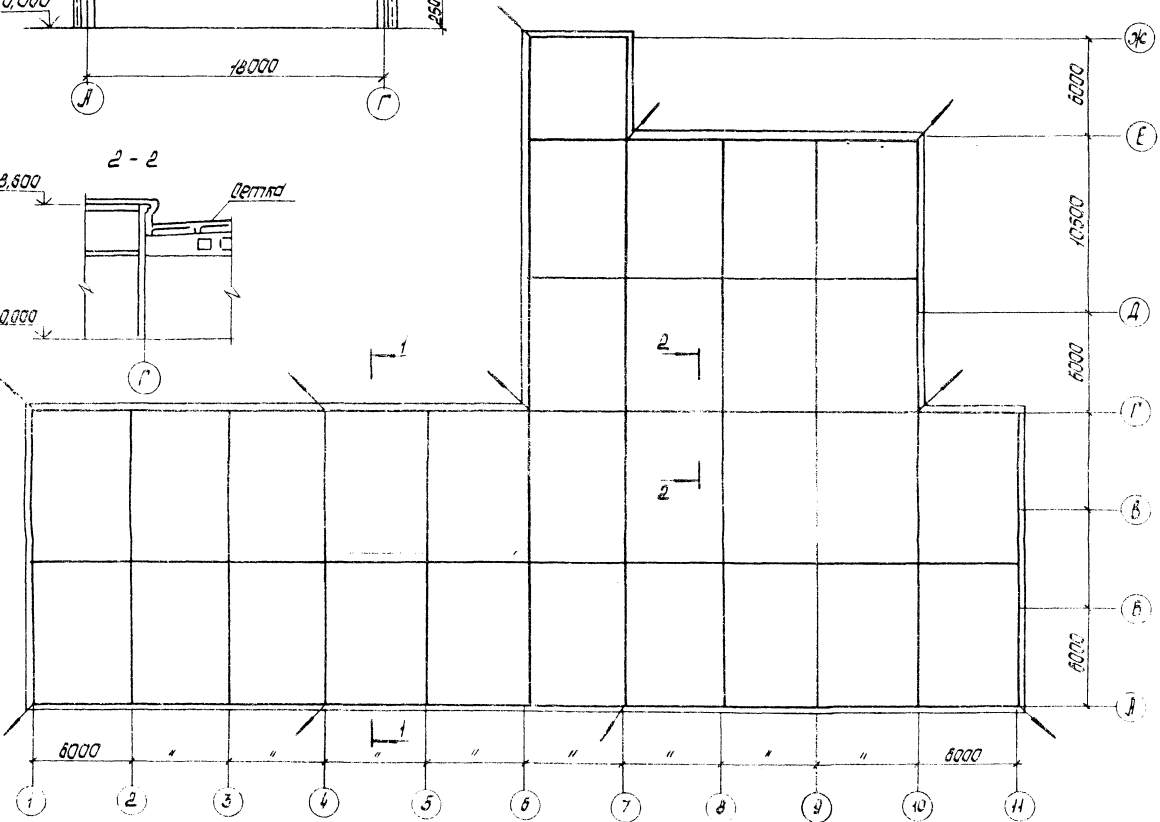
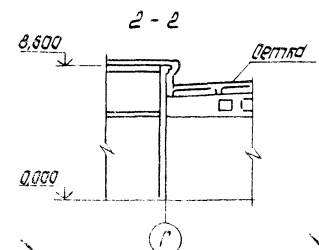
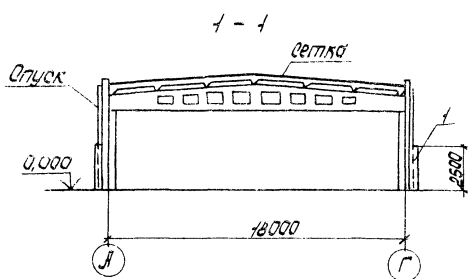
Л.А.Б.О.И.М.2
Технический проект 411-2-191.88

И.А.Б.О.И.М.2

спецификация элементов молниезащиты

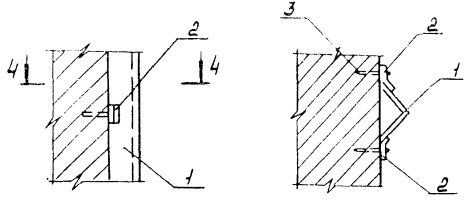
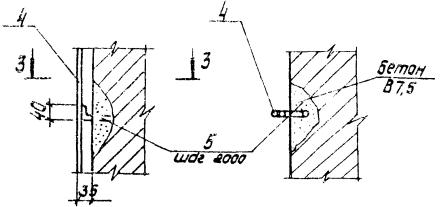
Порядк. зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Монтажный элемент		
1	1.400-15.ВН.005-40		У-26	27м	4,81
2	ТТ - КЖС-М1-МНС В1,82	Таже	МН2	44	0,5кг
3	ГОСТ		Дюбель М3х65	44	шт.
4			Ф6,8 I ГОСТ 5781-82	150	кг
5	ГОСТ 3143-76		Костыль	40	шт.
			Материалы		
			Бетон В7,5	0,16	м ³

1. Проект молниезащиты выполнен на основании „СЧ и П.З. 05.02-88“
2. Сетку укладывать по плитам покрытия и в узлах соединять на сборке с помощью кантовки не менее двойной площади соединительных элементов.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 5467-75
4. Все стальные элементы на кровле необходимо соединить с токопроводами.



Деталь крепления молниеввода

Деталь защиты молниеввода



10126/2		КЖ	
ТТ 411-2-191.88	КЖ		
Цена по переработке 10 тыс м ³ низкосортной вольфрамовой в год.	Копия	Лист	Листов
Молниезащита	Копия	47	
Копировал: [Инициалы]	Копировал: [Инициалы]	Формат А2	

М.П. 02.82

Титов В.И. проект 411-2-191.88

СН.С. 1988 г. 10126/2 - 10126/2

ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла	
3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции	
4	Монтажная схема путейых болтов подвесного транспорта	
5	Монтажная схема элементов монорельсов	
6	Площадки ПМ 1÷ ПМ 3	
7	Площадки ПМ 4÷ ПМ 6	

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3	Стальные лестницы площадки, стрелы и ограждения	
1.426.2-3.8.2	Пути подвесного транспорта пролетом 3,4ч 6 м	

Общие указания

1. Данные чертежи являются исходным материалом для разработки детализированных чертежей марки КМД.
2. В узлах даны решения соединений конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяется при разработке детализированных чертежей.
3. Чертежи выполнены в соответствии с действующими указаниями СНиП II-23-81, "Стальные конструкции".
4. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75, "Металлические конструкции".
5. Завадские соединения сварные. Сварку конструкций производить электродами типа Э42 ГОСТ 9487-65. Высоту сварных швов, кроме оговоренных, принимать по наименьшей толщине свариваемых конструкций.
6. Металлоконструкции подлежат антикоррозионной защите согласно СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии". Состав покрытия: лак ПФ-170, грунтовка ПФ 020 (2 слоя) на заводе изготовителе, общая толщина 55 мкм.

Листов 2

Типовой проект 411-2-191.88

Шифр проекта и дата (кратко)

Наименование конструкции по номенклатуре предыдущих листов № 01-09	Позиция по прежнему № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей стали											всего	Количество, шт	Серия типовых конструкций			
				Круглая сталь	Шпатель	Линейная сталь	Квадратная сталь	Средне-крупная сталь	Крупная сталь	Толстая сталь	Толстая сталь	Толстая сталь	Толстая сталь	Толстая сталь				Прочие		
Болты подвесного транспорта	1	1			1,96	0,09			0,4			0,13						2,60		
Монорельсы	2	2			1,20				0,13									1,33		
Лестницы и площадки здания	3	3			0,12	0,1			0,03									0,25		
Площадки обслуживания	4	4											0,08					0,08		
Типовые конструкции																				
Лестницы и площадки здания	5	5				0,17			0,04		0,34	0,4						1,0		
Полы и лестничные площадки	6	6				0,03			0,03			0,13						0,19		
Площадки обслуживания	7	7				0,04			0,01		0,14	0,3						0,5		
Лестницы с ограждениями	8	8				0,03			0,02		0,08	0,2						0,31		
Итого		9			3,28	0,46			0,66	0,54	1,24						6,24			
Контрольная сумма																				

1. В графах 5-15 масса конструкций дана по технической спецификации только с учетом уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 3% массы профилей.
2. В графе 16 масса конструкций дана с учетом уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) и массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей.

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие безопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания в части металлических конструкций.
 Главный инженер проекта **Степанчук** (Мухомин П.Н.)
 Главный специалист **Трунц** (Соловей В.Д.)

И.П.П.		И.С.П.		И.О.П.		И.С.О.		И.О.О.		И.С.С.		И.О.С.		И.С.С.	
Н.К.П.	Н.С.П.	Н.О.П.	Н.С.О.	Н.О.О.	Н.С.С.	Н.И.П.	Н.И.О.	Н.И.С.	Н.И.С.	Н.И.С.	Н.И.С.	Н.И.С.	Н.И.С.	Н.И.С.	Н.И.С.
Начальник	Специалист	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Привязан												10126/2			
И.И.И.												ТП 411-2-191.88 КМ			
Цех по переработке 10 тысяч низкотемпературной древесины в год												Стадия: Проект Листов: 1 7			
Общие данные												Союзпроектсоз Киевский филиал			
Копировал												Формат А2			

Дальбом 2
Типовой проект 411-2-191.88
Условные обозначения

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение, размер, марка	№ п/п	Код			Кол-во шт	Длина, мм	Виды профилей	Нанорыс	Угловые профили	Профили с отверстиями	Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4	
				Марки профиля	вида профиля	размера профиля								Код элемента					
														I	II	III	IV		
Балки двутавровые для мансард ГОСТ 19425-74*	ВСт3пс5 ГОСТ 380-71*	I24ч	4	5	6	7	8	9	526235	526235	526241	526391							
								53899											
Итого			2	12360					1,9	0,7	—	—	2,6						
Всего профиля			3			53899			1,9	0,7	—	—	2,6						
Сталь горячекатанная балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3028-80 Итого	I20	4						—	0,03	—	—	0,03						
			5	14460						—	0,03	—	—	0,03					
Итого			6						—	0,03	—	—	0,03						
Сталь горячекатанная Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	C10	7				26140		—	—	0,04	—	0,04						
			8				26158		—	—	0,04	—	0,04						
			9				26166		—	—	0,07	—	—	0,07					
			10	11240					—	—	0,07	0,08	—	—	0,15				
			11						—	—	0,10	—	—	—	0,10				
Итого			12	14460					—	0,10	—	—	0,10						
Всего профиля			13			26506			—	0,17	0,08	—	0,25						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L50x5	14				21113		0,03	—	—	—	0,03						
			15				21113		0,04	—	0,06	—	0,09						
			16	11240					0,07	—	0,05	—	—	0,12					
			17					21113		0,02	—	—	—	0,02					
			18	14460					0,02	—	0,05	—	—	0,07					
Итого			19			21113		0,09	—	0,10	—	0,19							
Всего профиля			20			71110		0,17	0,03	—	—	0,20							
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3028-80	+δ=8	21				71110		—	0,10	0,03	—	0,13						
			22				71110		0,23	—	—	—	0,23						
			23	14460					0,40	0,13	0,03	—	0,56						
			24				71110		0,40	0,13	0,03	—	0,56						
Итого			25			77119		—	—	—	0,02	0,02							
Профили змучные змучные сварные квадратные 7436-2287-80	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	24	25				77119		—	—	—	0,02	0,02						
			26	11240					—	—	—	—	0,02	0,02					
Итого			27			77119		—	—	—	—	0,02	0,02						
Швеллеры стальные змучные равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	C10	28				73148		0,13	—	—	—	0,13						
			29				73270		—	—	—	0,06	0,06						
			30	11240					0,13	—	—	—	0,06	0,19					
Итого			31					0,13	—	—	—	0,06	0,19						
Всего масса металла			32					2,52	1,30	0,21	0,08	4,11							
В том числе по нарам	ВСт3сп5	C10	33						1,9	0,7	—	—	2,6						
			34						0,20	0,07	0,13	0,08	0,48						
			35						0,42	0,53	0,08	—	1,3						
Масса поставок элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I	II	III	IV															

ТИП
И. Контр.
Нач. отд.
Инжен.
Инжен.
Инжен.
Инжен.

10126/2
ТП 411-2-191.88
КМ
Цех по переработке
10 тыс. м³ низкосортной арматуры
Техническая спецификация
на металл
Сварнопрокатный
Киевский филиал
Формат 33

Привязан
И. И. И.

Альбом 2
 Типовой проект 411-2-191.88
 АЗОВШЕЛЛЕР

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество шт.	Длина, мм	Листовой материал	Сварочный материал	Сварочные работы	Сварочные работы	Сварочные работы	Сварочные работы	Сварочные работы	Сварочные работы	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в ц
				Марки профиля	Виды профиля	Размеры профиля											I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента				I	II	III	IV					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	1			21113			—	0,03	0,02	0,02									
	Утого	L 50x6	2			21113			0,02	—	—	—									
	Утого		3	11240					0,02	0,03	0,02	0,02									
	В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71*	L 75x6	4			21113			0,07	—	0,02	0,01									
	Утого	L 80x6	5			21113			0,07	—	—	—									
	Утого		6	12300					0,14	—	0,02	0,01									
Всего профиля			7			21113			0,16	0,03	0,04	0,03									
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	+δ=4	8			71110			0,04	0,03	0,01	0,02									
	Утого		9	11240					0,04	0,03	0,01	0,02									
Всего профиля			10			71110			0,04	0,03	0,01	0,02									
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	+δ=1,9	11			72117			0,30	—	0,14	0,06									
	Утого		12	11240					0,30	—	0,14	0,06									
Всего профиля			13			72117			0,30	—	0,14	0,06									
Швеллеры стальные зыбные равнополочные ГОСТ 8278-83	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 180x50x4	14			73270			0,40	—	0,14	0,14									
	Утого		15	11240					0,40	—	0,14	0,14									
Всего профиля			16			73270			0,40	—	0,14	0,14									
Всего профиля	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	80x30x2,5x2,5	17						—	0,03	0,07	—									
	Утого		18	11240					—	0,03	0,07	—									
Всего профиля			19						—	0,03	0,07	—									
Всего профиля	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x2x2,5	20						—	0,10	0,09	0,06									
	Утого		21	11240					—	0,10	0,09	0,06									
Всего профиля			22						—	0,10	0,09	0,06									
Всего масса металла																					
			23						0,9	0,19	0,49	0,31									
В том числе по наркам	В Ст 3 кп 2		24						0,78	0,19	0,49	0,31									
	В Ст 3 пс 6		25						0,14	—	—	—									
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I																				
	II																				
	III																				
	IV																				

10126/2

ГИП
 М.Конта
 Начальн
 Инспец
 Уч.Знал
 Ст.инж.

Лукотин
 Олавец
 Милемко
 Соловей
 Габрилов
 Филатов

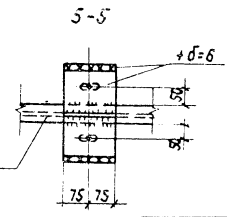
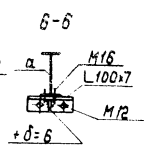
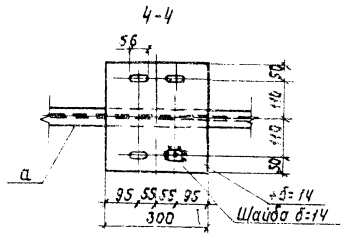
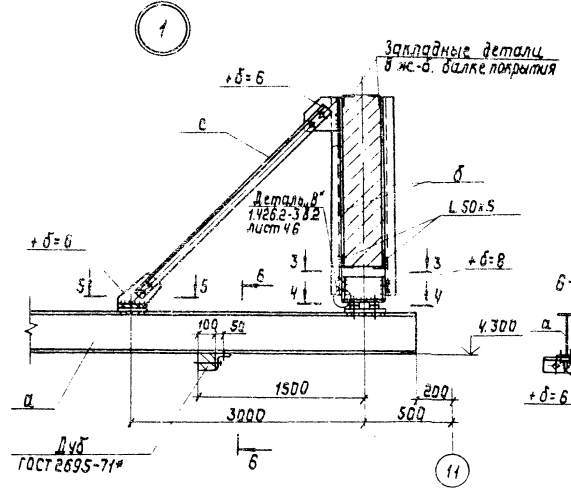
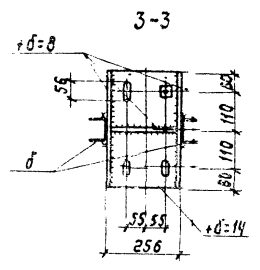
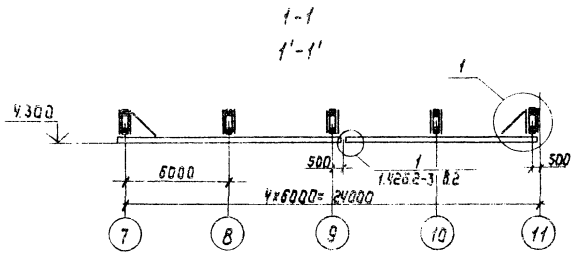
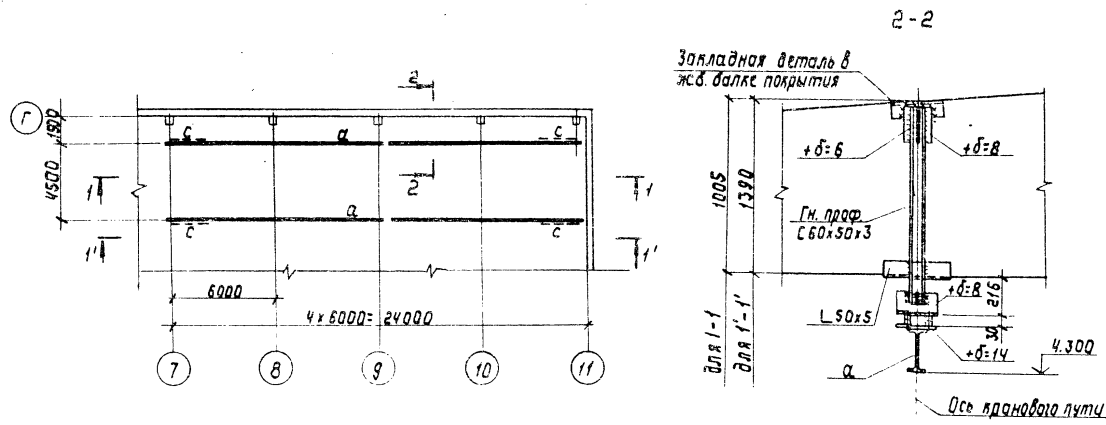
ТП 411-2-191.88 ПМ
 Цена по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год
 Техническая спецификация металла на типовые конструкции

Привязан
 Инв.№

Стадия
 Р/П
 3
 Киевский филиал
 формат #2

Копировал Лыц.

Дробом 2
Технический проект 411-2-191.88



В нижнем листе
эбальные отверстия
15x40

Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Расчетные усилия			Примеч.	Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Поз	Состав	M, тс.м	N, тс				Q, тс
а	I		ГечМ	-	-	3,9		ВСт3пс5	
с	L		L63x5	по габаритам				ВСт3сп5	
Об.1	Э-Е		Гн. проф.	1,0	4,1	-		ВСт3кп2	
			2С60х50х3						

1. Общие примечания см. лист КМ-1.
2. Подвесные пути выполнены в соответствии с серией 1.426.2-3 вып. 2
3. Все неогаваренные болты М12.

10126/2

ТИП	КВЧЕТУМ	ИЛ	СР.В	ТП 411-2-191.88	КМ
Н. контр.	Соловьев	Соловьев	СР.В		
Нач. отд.	Клименко	Соловьев	СР.В		
В. спец.	Соловьев	Соловьев	СР.В		
Р.к.з.одп.	Соловьев				
С.п.и.м.					

Цех по переработке 10 тысяч м³ низкосортной древесины в год

Монтажная стена путей балок подвешенного транспорта

Копировал Лыч.

Классификация	Лист	Металл
Р/П	4	

Сотрудник протекстоз Киевский филиал

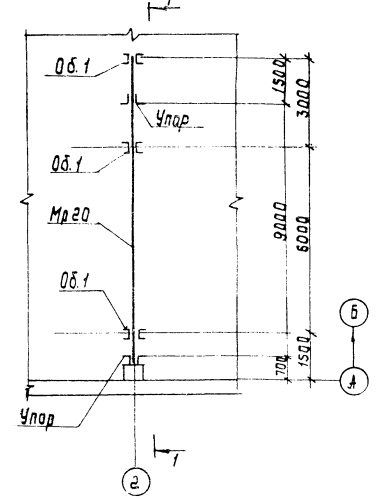
Формат А2

Альбом 2

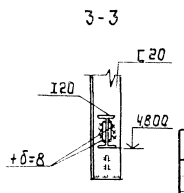
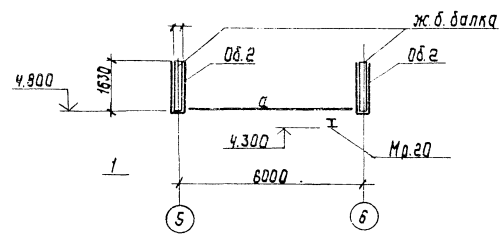
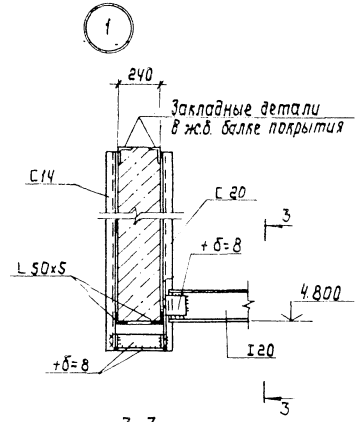
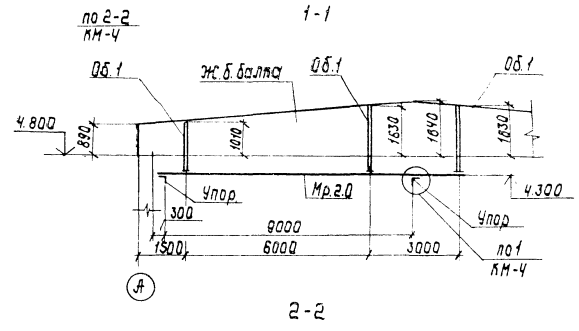
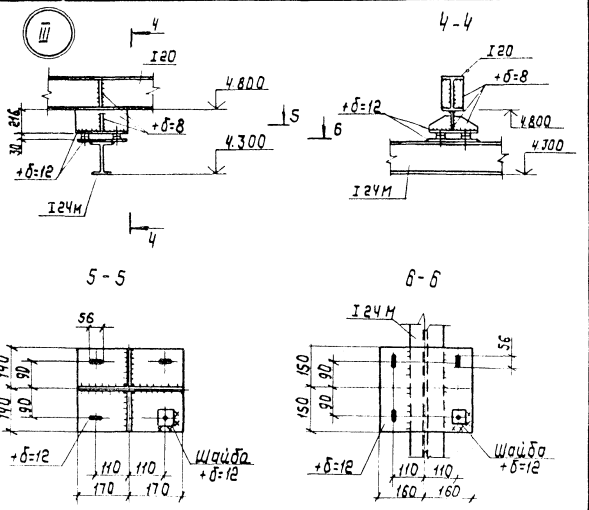
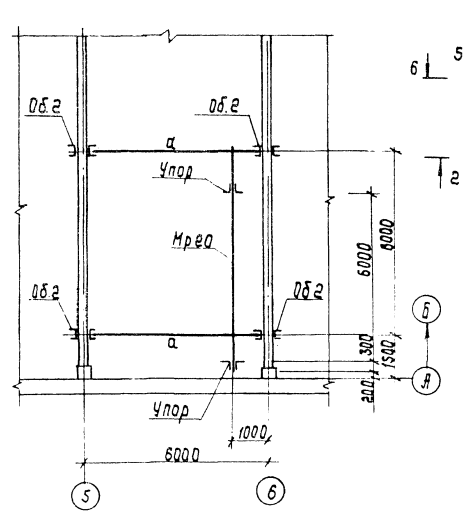
Титульный проект 411-2-191.88

Лист № 1 из 1

Монтажная схема элементов монорейса по оси 2-2



Монтажная схема элементов монорейса в осях 5-6



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примечан.
	Эскиз	Поз.	М, т/см	N, т/с	Q, т/с		
Мр.20	I	I 24M	-	-	3,2	ВСтЗпн5	
а	I	I 20	2,58	-	2,58	ВСтЗсп5-1	
Об.1		Гн. проф. Г 60x50x3	-	3,2	-	ВСтЗпн2	
Об.2		1 С14 2 С20	конструктивно			ВСтЗпн2	
			конструктивно			ВСтЗсп5-1	

1. Общие примечания см. лист КМ-1.
2. Все неоговаренные болты М12
3. Подвесные пути выполнены в соответствии с серией 1.426.2-3 вып.2

10126/2

ГМП	Исполтин	С	10/11	10/11	ТЛ 411-2-191.88	КМ
А.Комаров	Соловьев	С	08/88	08/88		
Н.Слепков	Ильин	С	08/88	08/88		
В.Слепков	Васильев	С	08/88	08/88		
В.Слепков	Таврилов	С	08/88	08/88		
С.Ильин	Филатов	С	08/88	08/88		

Цех по переработке 10 тыс. м³ низкосортной древесины в год

Монтажная схема элементов монорейса

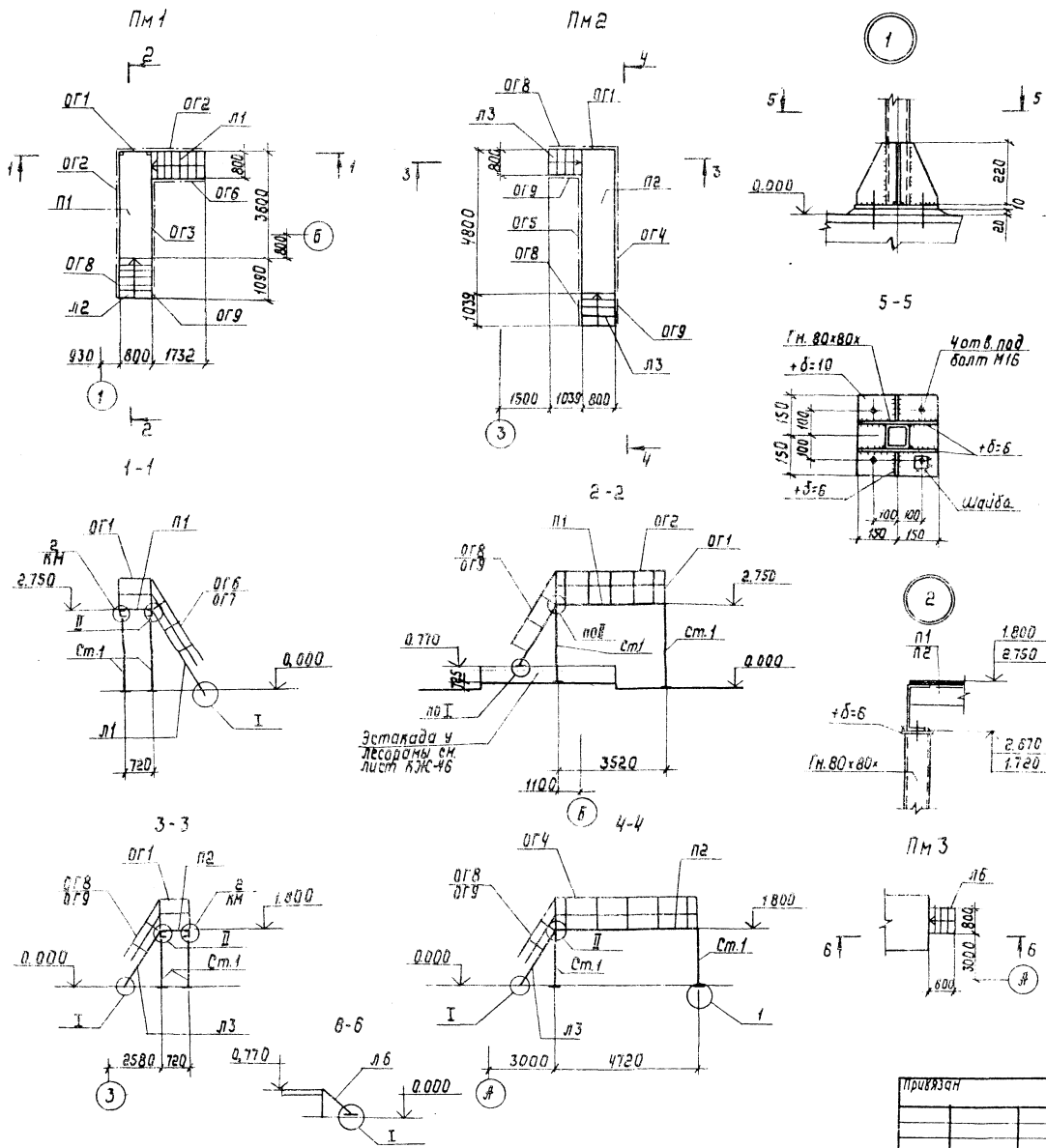
Исполнил: Лыч

Сталь	Лист	Листов
Р/Л	5	
Составитель: Лыч		
Формат А2		

Альбом 2

Туповод проект 411-2-191.88

УТВЕРЖДЕНО: [подпись]



Спецификация элементов к маркировочным схемам площадок и лестниц ПМ1- ПМ3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
Л1	1.450.3-3	Площадка ПМ1	1	95,3	
Л2	См. ведомость элементов	То же	1		
П1		Площадка ПМШ-38,8	1	126,7	
ОГ6		Отраж. л. ОГПМЛХ60-10,30	1	14,4	
ОГ7	1.450.3-3	То же ОГПМЛХ60-10,30	1	14,4	
ОГ8		" ОГПМЛХ60-10,30	1	7,8	
ОГ9		" ОГПМЛХ60-10,18	1	7,8	
ОГ1		Отр. площ. ОГПМХЭБ-10,9	1	10,5	
ОГ2		То же ОГПМХЭБ-10,36	1	33,1	
Ст1		Стойка Ст1	4		
Л3	1.450.3-3	Площадка ПМ2			
Л2		Лестница МЛШ60-18,8	2	56,8	
ОГ1		Площадка ПМШ-48,8	1	167,7	
ОГ4		Отраж. л. ОГПМХЭБ-10,9	1	10,5	
ОГ5		То же ОГПМХЭБ-10,48	1	45,3	
ОГ8		" ОГПМХЭБ-10,48	1	39,3	
ОГ9		Отраж. л. ОГПМЛХ60-10,18	2	7,8	
Ст1		То же Ст1	4	7,8	
Ст1		Стойка Ст1	4		

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примечание
	Знак	Поз.	М, тс	М, тс	Q, тс		
Л2		1	ПН 180x80x5	конструктивно			IV
		2	ПН 4,0	конструктивно			
Ст1			ПН пр. 80x80x3,0	по гибкости			IV

1. Узлы крепления приняты по серии 1.450.3-3 вып.0
2. Расположение лестниц и площадок см. листы №Р-5 КЖ-29

И.П. Кусотин	Лист 19	10126/2	ТП 411-2-191.88	ПМ
Н.Контр. Сапожко	Лист 20			
Нач. отд. Клименко	Лист 21			
Л.Слеп. Сапожко	Лист 22			
И.В.Вард. Сапожко	Лист 23			
И.В.Вард. Сапожко	Лист 24			
И.В.Вард. Сапожко	Лист 25			

Цех по переработке Ютисм-низкосортной арматуры в год

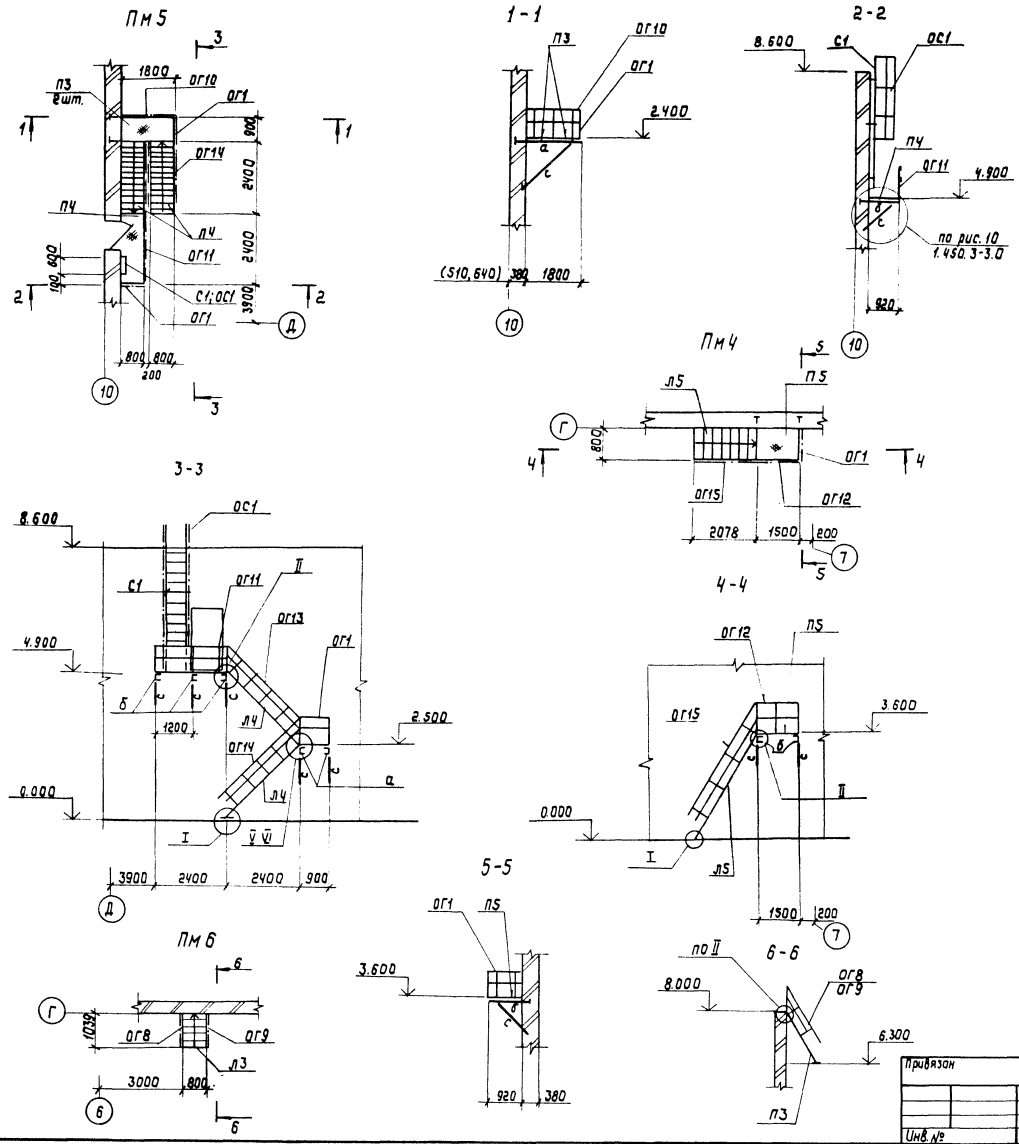
Площадки ПМ-1 - ПМ-3

Копировал Лох-Форнат #2

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

М.П. Института «Восток»



Спецификация элементов к маркировочным схемам площадок и лестниц ПМ 4 ÷ ПМ 6

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
		Площадка ПМ 4			
Л5	1.450.3-3	Лестница МЛШ 60-36,8	1	151,2	
П5		Площадка ПМШ-15,8	1	56,4	
ОГ1		Отр. площ. ОГПМШЗБ-10,9	1	10,5	
ОГ12		То же ОГПМШЗБ-10,15	1	16,7	
ОГ15		Отр. лестн. ОГПМЛХ 60-10,3	1	34,2	
		Площадка ПМ5			
Л4	1.450.3-3	Лестница МЛШ 45-24,8	2	104,1	
П3		Площадка ПМШ-9,8	1	31,2	
П4		То же ПМШ-24,8	1	86,4	
ОГ1		Отр. площ. ОГПМШЗБ-10,9	2	10,5	
ОГ11		То же ОГПМШЗБ-10,24	1	22,8	
ОГ10		" ОГПМШЗБ-10,18	1	18,7	
С1		Стремянка СХ 46	1	51,0	
ОС1		Отражающ. стр. ОГС 24,4	1	23,6	
ОГ13		Отражающ. лестн. ОГПМЛХ 45-10,24	1	19,8	
ОГ14		То же ОГПМЛХ 45-10,24	2	19,8	
		Площадка ПМ6			
Л3	1.450.3-3	Лестница МЛШ 60-18,8	1	56,8	
ОГ8		Отражающ. л. ОГПМЛХ 60-10,18	1	7,8	
ОГ9		То же ОГПМЛХ 60-10,18	1	7,8	

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные усилия			коэф. запаса	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс.м	N, тс			
а	С	С12	С12	0,57	-	-		
б	С10	С10	С10	0,17	-	-	4	80т3кп2
с	Л	Л63х5	по гибкости					

- Узлы крепления приняты по серии 1.450.3-3 вып.0
- Расположение лестниц и площадок см. листы АР-5, 6 КЖС-29

И.П.	Вукотин	И.П.	Ср. 81	ТП 411-2-191.88 КМ	10126/2
И.контр.	Савочки	И.П.	Ср. 82		
И.авт.	Викентю	И.П.	Ср. 83		
И.спец.	Савочки	И.П.	Ср. 84		
И.эксп.	Савочки	И.П.	Ср. 85		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 86		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 87		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 88		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 89		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 90		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 91		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 92		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 93		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 94		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 95		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 96		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 97		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 98		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 99		
И.инж.	Савочки	И.П.	Ср. 100		

Цена по переработке 10 тс.м низкосортной древесины в год

Копировал ЛМ-

Формат А2

Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

СНТ, Металл, Водосток и вентиляция

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
1	ТП - КЖИ-ВД п.1	Ведомость документов и технические требования	
2	Та же - К1, К2 СВ	Колонны К1, К2 Сборочный чертеж	
3	" - К3, К4 СВ	Колонны К3, К4 Сборочный чертеж	
4	" - Б1 ÷ Б5 СВ	Балки Б1 ÷ Б5 Сборочный чертеж	
5	" - П1 ÷ П6, П11, П16 СВ	Литы покрытия П1 ÷ П6, П11, П16 Сборочный чертеж Изделия залладные	
6	" - МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2	МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2	
7	" - Ц1, Ц2, Ц3, Ц4	Металлические щиты Ц1, Ц2, Ц3, Ц4	
8		Шлаф пожарная	

Технические требования к изготовлению закладных изделий

1. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
 2. Материал прокатной стали закладных изделий принять марки в СтЗ КЛ2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*.
 3. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 4. Металлические щиты Щ1 ÷ Щ5 при изготовлении покрыть грунтом ПФ-020 с последующим нанесением эмали ЭВ 124 (общей толщиной лакокрасочного покрытия 100 мкм).
 5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75.
- в сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-80 „Соединение сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций“ и СН 393-78. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий

1. Сборные железобетонные изделия проектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“
2. Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
3. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
4. Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при их транспортировке предусмотрены строповочные петели.
5. Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП Ш-4-79. Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных петель.
6. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями „временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (строительств 1966г).
7. Ориентацию конструкций при монтаже выполнять согласно знака „Т“, который нанесен при изготовлении конструкций несываемой праской.
8. Значение нормируемой отпускной прочности бетона, проставить на конструкциях в зависимости от условий изготовления.

10126/2

ИП	Кучотин	ИЛ	КВ	ИЛ	КВ	ИЛ	КВ	ИЛ	КВ
И.Вант	Соловей	И.Вант	Соловей	И.Вант	Соловей	И.Вант	Соловей	И.Вант	Соловей
И.Вант	Коченов	И.Вант	Коченов	И.Вант	Коченов	И.Вант	Коченов	И.Вант	Коченов
И.Вант	Соловей	И.Вант	Соловей	И.Вант	Соловей	И.Вант	Соловей	И.Вант	Соловей
И.Вант	Гаврилов	И.Вант	Гаврилов	И.Вант	Гаврилов	И.Вант	Гаврилов	И.Вант	Гаврилов
И.Вант	Кротов	И.Вант	Кротов	И.Вант	Кротов	И.Вант	Кротов	И.Вант	Кротов

ТП 411-2-191.88 - КЖИ-ВД

Ведомость документов и технические требования

Лист 1 из 1

Составитель: И.Вант

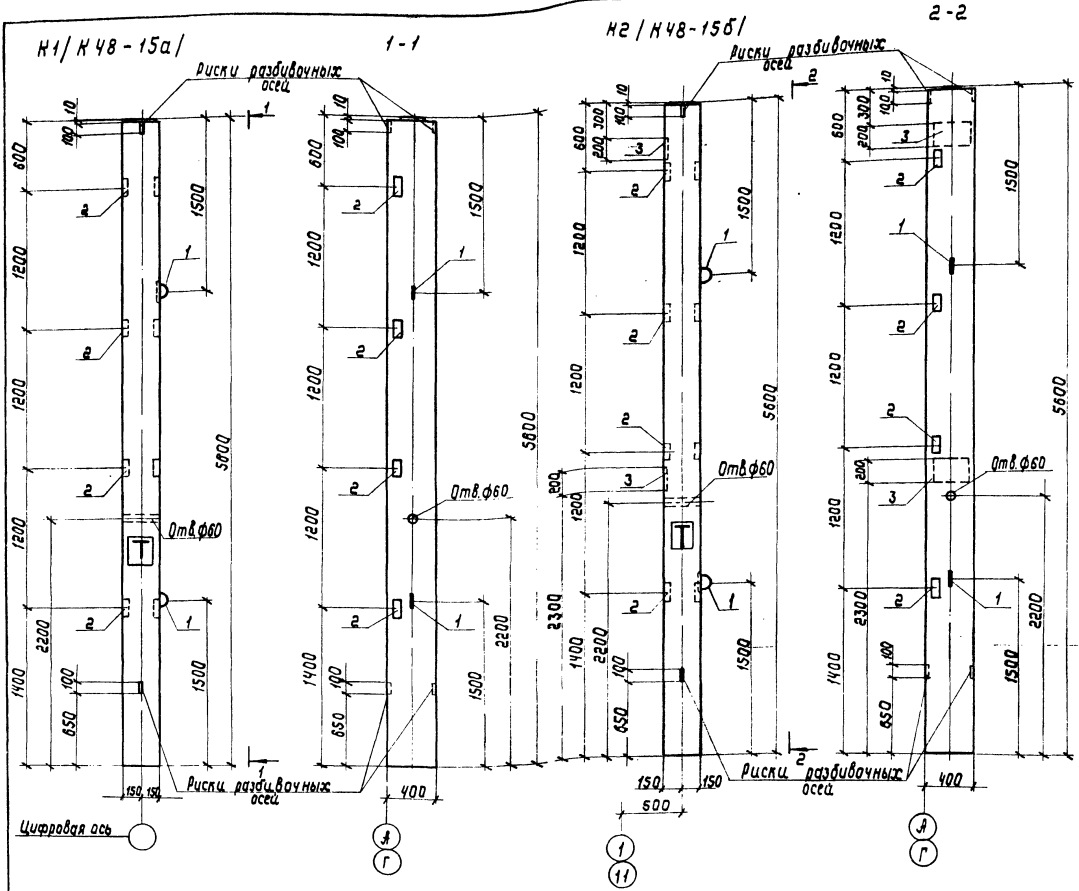
Проверил: И.Вант

Изд. №

Копировал: И.Вант

Формат: А2

Типовой проект 411-2-191.88 Альбом 2



Спецификация дополнительных закладных деталей колонн К1 и К2

Кол-во	Зона	Длина	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
					К1	К2	
				Документация			
			1.423-3 вып.1	Сборочный чертеж			
				Дополнительные сборочные единицы			
				Изделия закладные			
1			1.423-3 вып.2	М12-150	2	2	
2			1.423-3 вып.2	М1-13	4	4	
3			1.423-3 вып.2	М1-12	1	2	
					Р	Р	

- Колонны К1 и К2 изготавливаются в опалубке колонны К48-15 по серии 1.423-3 вып.1 и отличаются от типовой наличием дополнительных закладных деталей.
- Ориентирный знак „Т“ наносится заводом-изготовителем на указанной грани колонны несмываемой краской.
- Детали установки закладных деталей см. серию 1.423-3 вып.1 лист 71.

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Всего
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-I	А-III		ВСтЗ кл2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10905-74				
φ12	Итад φ12	Итаго	φ12	φ10	φ8	φ6		
К1	1,3	1,3	1,0	1,0	5,8	—	5,8	8,1
К2	1,3	1,3	3,8	3,8	5,8	9,2	15,0	20,1

10126/2

И.П.И.	И.С.С.	С.С.	С.С.	Т.П. 411-2-191.88	-КЖИ-К1, К2СБ
И.П.И.	И.С.С.	С.С.	С.С.	Колонны К1, К2	Италия Масса Итог
И.П.И.	И.С.С.	С.С.	С.С.	Сборочный чертеж	рп 1700 1:25
И.П.И.	И.С.С.	С.С.	С.С.		Лист 2 Листов 7
И.П.И.	И.С.С.	С.С.	С.С.		Союзпротексоз Лиевский филиал

И.П.И.

КЗ/К48-15В/

1-1

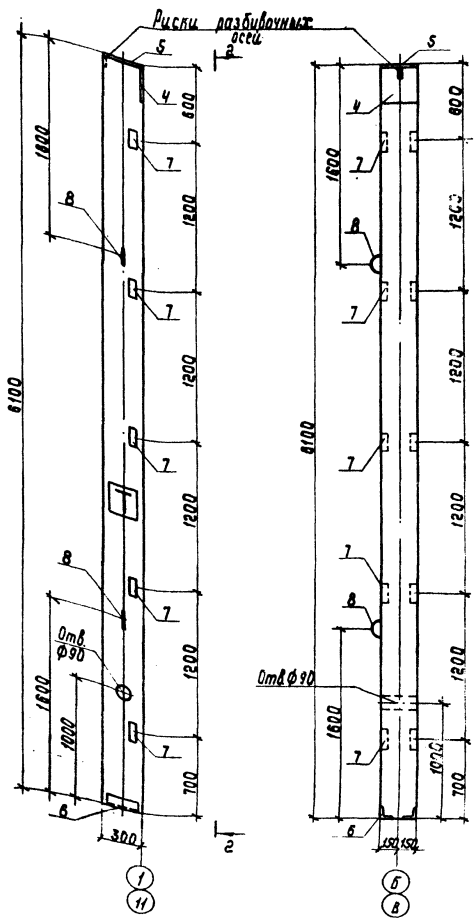
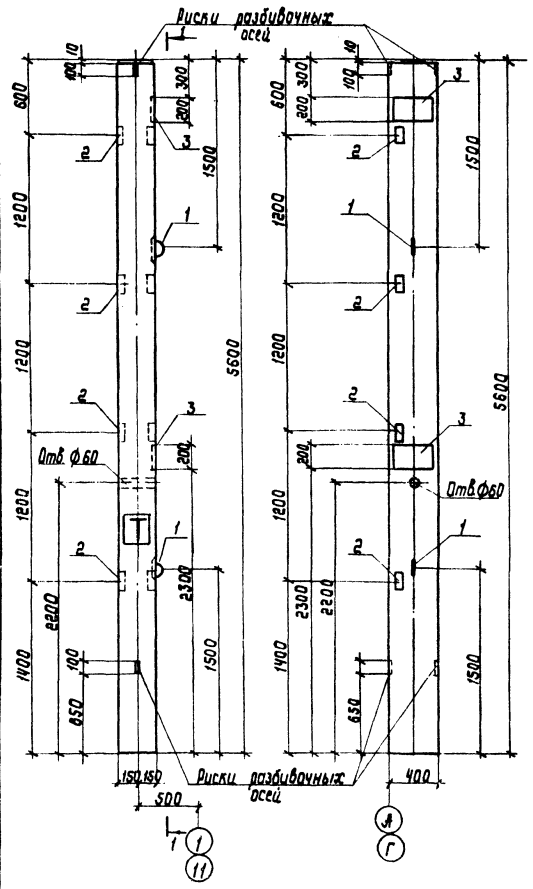
К4/КФ61-1а/

2-2

Спецификация дополнительных закладных деталей колонн КЗ, К4

Лист 2

Типовой проект 411-2-191.88



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	1.423-3 вып.1	Сборочный чертеж		
	1.427.1-3 вып.1			
		Дополнительные сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.423-3 вып.2	М12-150	2	-
2	1.423-3 вып.2	М1-13	4	-
3	1.423-3 вып.2	М1-12	2	-
4	1.427.1-3 вып.2	МН1	-	1
5	1.427.1-3 вып.2	МН2	-	1
6	1.427.1-3 вып.2	МН7	-	1
7	1.427.1-3 вып.2	МН28	-	5
8	1.427.1-3 вып.2	МН33	-	2

Шифр	Лит.	Р	Р
КЗ			
К4			

1. Колонна КЗ изготавливается в опалубке колонны К48-15 по серии 1.423-3 вып.1, а колонна К4 - в опалубке колонны КФ61-1 по серии 1.427.1-3 вып.1 и отличаются от типовых наличием дополнительных закладных деталей.
2. Ориентирный знак „Т“ наносится заводом-изготовителем на указанной грани колонны несмываемой краской.
3. Детали установки закладных деталей см. серии 1.423-3 вып.1 лист 71 и 1.427.1-3 вып.1.

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Ярматура класса А-I					Прокат марки В Ст 3 АЛ 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8309-86		ГОСТ 19903-74				
КЗ	1,3	1,3	-	3,8	-	3,8	5,8	-	-	9,2	15,0	20,1
К4	1,6	1,6	3,3	1,0	2,1	6,4	7,0	4,2	6,7	4,7	21,6	29,6

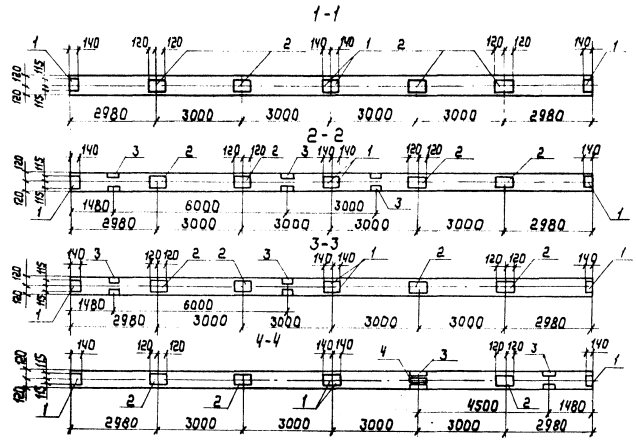
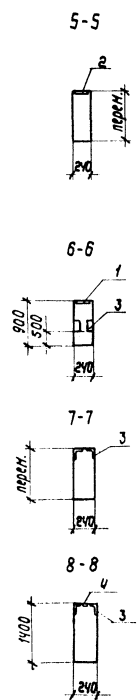
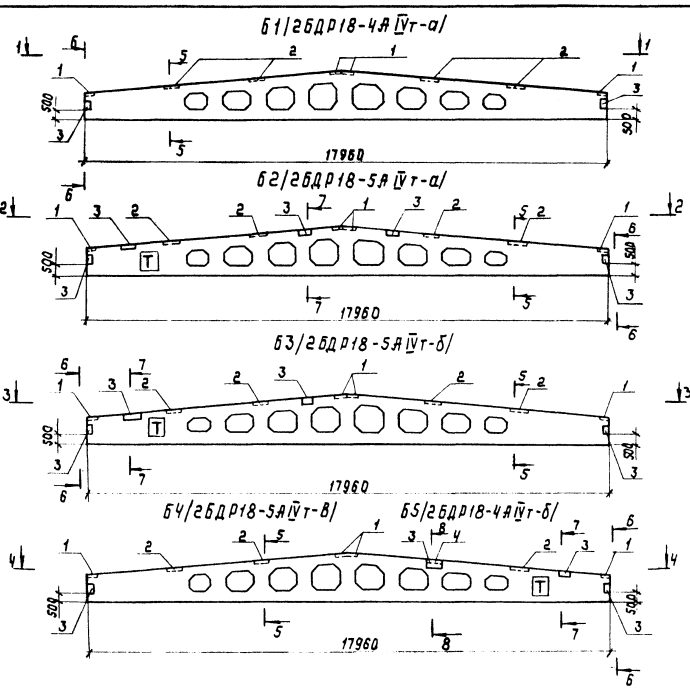
ИЛ	Исполн	Вз	К.С.В.
И.Лит.	С.Лавров	В.С.	С.С.
И.С.Л.	С.Лавров	В.С.	С.С.
И.С.Л.	С.Лавров	В.С.	С.С.
И.С.Л.	С.Лавров	В.С.	С.С.
И.С.Л.	С.Лавров	В.С.	С.С.
И.С.Л.	С.Лавров	В.С.	С.С.
И.С.Л.	С.Лавров	В.С.	С.С.
И.С.Л.	С.Лавров	В.С.	С.С.
И.С.Л.	С.Лавров	В.С.	С.С.

10126/2
 ТП 411-2-191.88 - НЖИ - КЗ, К4 СБ
 Колонны КЗ, К4
 Сборочный чертеж
 Итого Масса Масса ст
 кг 1700 1400 1:25
 Лист 3 Листов 7
 Санэпидростхоз Киевский филиал
 Формат А2
 Колпоровал Лоч-

Льбон 2

Типовой проект 411-2-191.88

ИЗВЕЩЕНИЕ О РАБОТАХ С ПОВТОРНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ



Спецификация дополнительных закладных деталей балок б1-б5

Кол-во	Знак	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество					Примечание
					б1	б2	б3	б4	б5	
			1.462 1-3/80 вып.1 -КЖИ-б1-б5СБ	Документация Сборочный чертеж Дополнительные сборочные единицы Узлы закладные						
1			1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	4	4	4	4	
2			1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	4	4	3	3	
3			1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	2	5	4	4	4	
4			1.400-6/76 вып.1	М4-2	-	-	-	1	1	

Шифр	Узел				
	б1	б2	б3	б4	б5

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные						Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт 3кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10681-76	ГОСТ 8510-72			
	Ф8	Ф10	Ф	Итого	+δ=6	Итого		Итого
б1	2,0	0,4	2,4	14,0	10,4	24,4	26,8	
б2	3,2	1,0	4,2	14,0	26,0	40,0	44,2	
б3	2,8	0,8	3,6	14,0	20,8	34,8	38,4	
б4	2,7	0,8	3,5	13,3	20,8	34,1	37,6	
б5	2,7	0,8	3,5	13,3	20,8	34,1	37,6	

1. Балки б1-б5 изготавливаются в опалубке балок 2БДР18-4А (УТ) и 2БДР18-5А (УТ) по серии 1.462 1-3/80 вып.1 и отличаются от типовых наличием дополнительных закладных деталей.
2. Ориентирный знак „Т” наносится заводом-изготовителем на указанной грани балок несываемой краской.

10126/2

И.И.П. Н.А.Контр. Начальн. Л.С.Спец. Рук.зав. С.П.Жуков	В.К.Соловьев	М.И.Михайленко	С.В.Соловьев	В.А.Гаврилов	В.И.Филатов	7П411-2-191.88 - КЖИ-б1-б5СБ	Сталь, Масса, Насытка
Приказан						Балки б1-б5 Сборочный чертеж	РП 10400 1:25
Унв. №							Лист 4 из 8 Создан в программе Ливский филиал

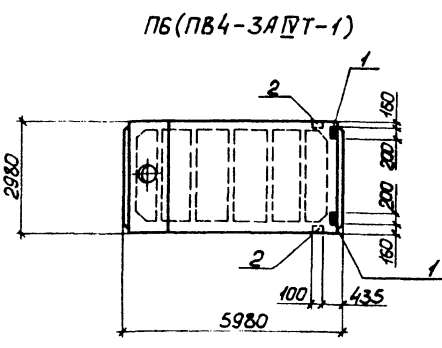
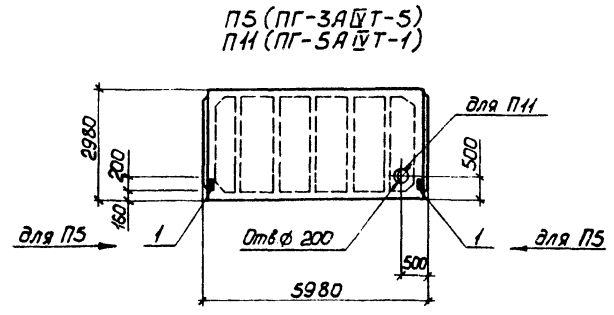
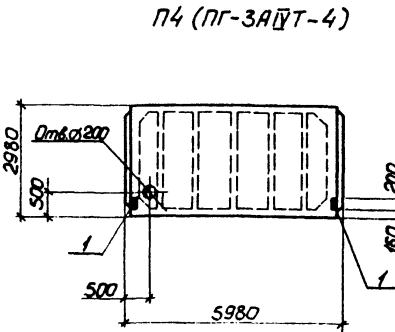
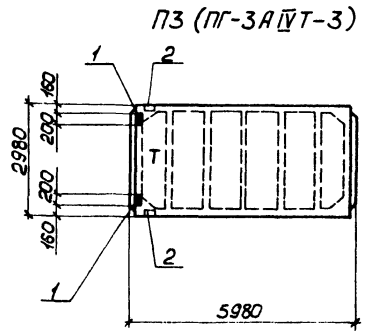
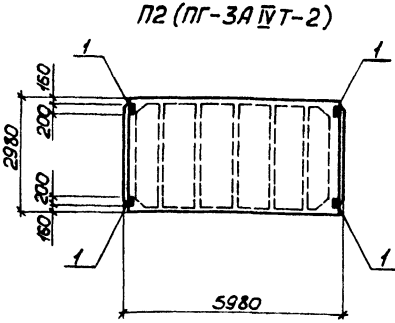
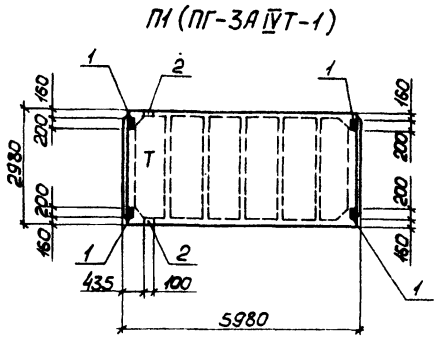
копировал Лем-

формат 32

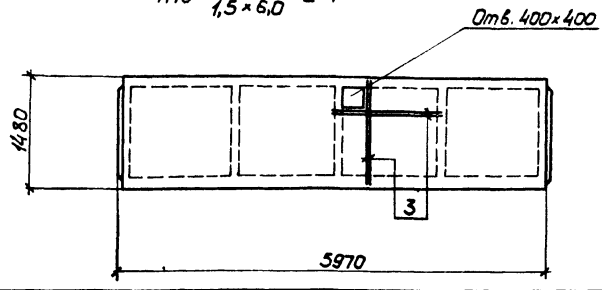
Альбом 2

Типовой проект 411-2-191.88

Уни. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №



П16 ПА III 1,5x6,0 -2-1



Кол-во	Зона	Измерения	Обозначение	Наименование	Количество							Примечание	
				Сборочный чертеж									
				Плита покрытия									
			ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3А IVT									
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ4-3А IVT									
				Плита перекрытия									
			1.469.1-7/84	ПА III 8-2-1 1,5x6,0									
				Дополнительные сборочные единицы									
			1	ГОСТ 22706.1-77	Изделие закладное М8	4	4	2	2	2	2	-	
			2		" М9	2	-	2	-	-	2	-	
				Дополнительные детали									
			3		Ø10А III ГОСТ 5781-82 l = 480	-	-	-	-	-	-	4	

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, т

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Всего	
	Арматура класса		Арм. класса		Прокат марки			
	А-III		А-III		ВСт 3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 1090-74* ГОСТ 8509-72			
	Ø10	Ø	Ø10	Ø14	Утого	+Ø8 L70x8	Утого	
П1	-	-	2,4	0,2	2,6	5,2	4,7	6,9 9,5
П2	-	-	1,6	-	1,6	5,2	-	5,2 6,8
П3	-	-	1,4	0,2	1,6	2,6	1,7	4,3 5,9
П4	-	-	0,8	-	0,8	2,6	-	2,6 3,4
П5	-	-	0,8	-	0,8	2,6	-	2,6 3,4
П6	-	-	1,4	0,2	1,6	2,6	1,7	4,3 5,9
П16	7,2		7,2	-	-	-	-	- 7,2

10126/2

ТП 411-2-191.88 -КЖУ-П1 ÷ П6;
П11; П16 СБ

Плиты покрытия П1 ÷ П6, П11, П16

Сборочный чертеж

Лист 5 / Листов 7

Союзгипролесхоз Киевский филиал

Формат А2

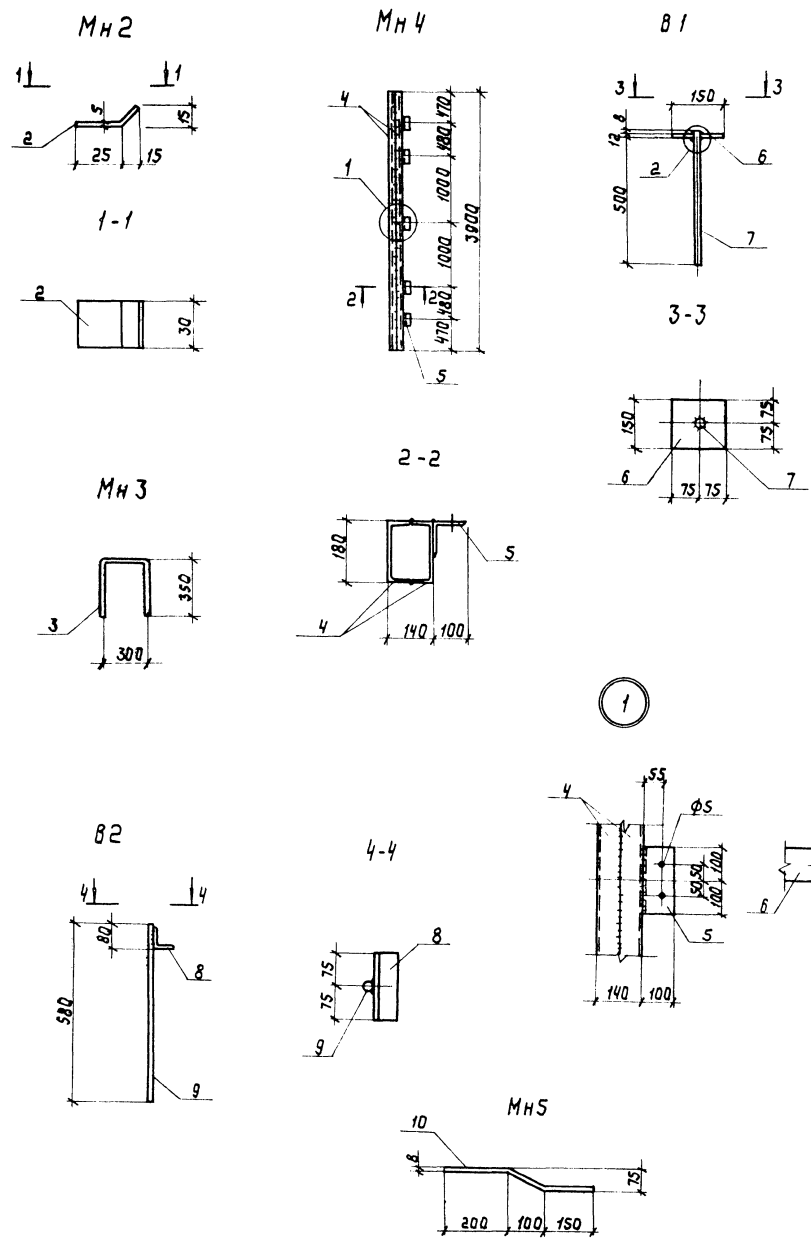
Копировал 7400

Гип Киевтин (1/2) от Я
И.Контр. Соловев (1/2) от Я
И.Контр. Клименко (1/2) от Я
И.спец. Соловев (1/2) от Я
Рис.го. Гаврилов (1/2) от Я
От.инж. Филиатов (1/2) от Я
И.инженер

Приблизно

Уни. №

Типовой проект 411-2-191.88
 Любом 2



№ документа	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
				Документация										
				Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали										
		1		Труба $\Phi 219 \times 6 \times 5000$ ГОСТ 10704-76	1	-	-	-	-	-	-	-	-	164 кг
		2		Лист $6 \times 9 \times 5000$ ГОСТ 19903-74	-	1	-	-	-	-	-	-	-	0,1 кг
		3		$\Phi 16 \times 1$ ГОСТ 5781-82, $\ell = 1000$	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1,6 кг
		4		Швеллер 18 ГОСТ 8240-78	-	-	2	-	-	-	-	-	-	63,6 кг
		5		Уголок $6 \times 6 \times 100$ ГОСТ 8509-86	-	-	5	-	-	-	-	-	-	2,1 кг
		6		Лист $6 \times 9 \times 12 \times 150 \times 150$ ГОСТ 19903-74	-	-	-	-	1	-	-	-	-	2,1 кг
		7		Фиг. 21 ГОСТ 5781-82, $\ell = 520$	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,47 кг
		8		Уголок $6 \times 6 \times 15$ ГОСТ 8509-86	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1 кг
		10		Лист $6 \times 9 \times 100 \times 100$ ГОСТ 19903-74	-	-	-	-	1	-	-	-	-	2,9 кг
		9		Фиг. 21 ГОСТ 5781-82, $\ell = 580$	-	-	-	-	-	1	-	-	-	0,52 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные								Всего	
	Арматура класса А-I				Прокат марки В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 10704-76			
	$\Phi 12$	$\Phi 16$	Φ	Угол	L75x6	L100x7	+6-5	+6-8		
МН1	-	-	-	-	-	-	-	164,0	164,0	164,0
МН2	-	-	-	-	-	-	0,1	-	-	0,1
МН3	-	1,6	1,6	-	-	-	-	-	-	1,6
МН4	-	-	-	-	10,5	-	-	127,2	-	137,7
МН5	-	-	-	-	-	-	2,9	-	-	2,9
В1	0,47	-	0,47	-	-	-	2,1	-	-	2,1
В2	0,52	-	0,52	1,0	-	-	-	-	-	1,0

10126/2

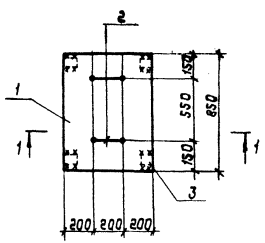
ТП 411-2-191.88 - КЖИ - МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2
 Изделия закладные МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, В1, В2
 Сталь: А3, А5, А8
 Лист 8 | Лист 87
 Сроузгипролесгаз Киевский филиал
 Проверен: []
 Инж. № []
 Копировал Лаз-
 Формат А2

Альбом 2

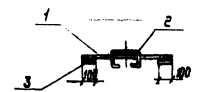
Типовой проект 411-2-191.88

УТВЕРЖДЕНО ПРОЕКТОМ И ПОДПИСАНО ИСХ. №

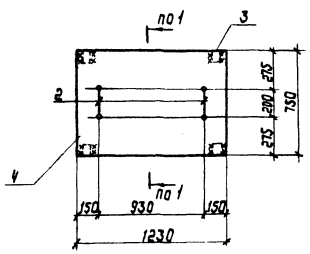
Щ1



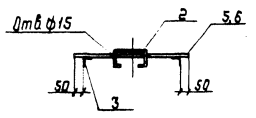
1-1



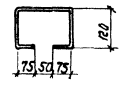
Щ2



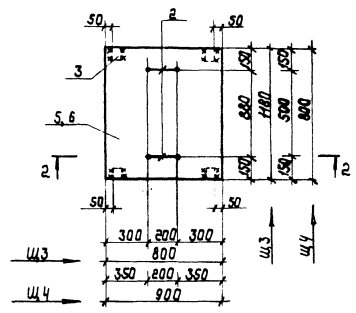
2-2



Поз. 2



Щ3, Щ4



Ранг Зона	Помещение	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении				Примечание
				Щ1	Щ2	Щ3	Щ4	
			Документация					
			Сборочный чертеж	×	×	×	×	
			Детали					
1		ГОСТ 8568-77	о-ПН-40х600х800 6 ст 3 сл	0,5	—	—	—	17 кг
2			Ф12 ФТ ГОСТ 5781-82 L=590	2	2	2	2	0,5 кг
3			Угловой ст 3 сл ГОСТ 8509-88	4	4	4	4	0,2 кг
4			о-ПН-40х750х1230 6 ст 3 сл	—	0,5	—	—	30 кг
5		ГОСТ 8568-77	о-ПН-40х800х1180 6 ст 3 сл	—	—	0,5	—	32 кг
6			о-ПН-40х900х800 6 ст 3 сл	—	—	—	0,5	24 кг
				Итого				
				Щ1				
				Щ2				
				Щ3				
				Щ4				

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цапля закладные				Всего		
	Арматура, масса		Прокат наряд				
	А-Г	В ст 3 сл 2	ГОСТ 8509-88	ГОСТ 8568-77			
	Ф12	Ф	Угловой	L 32x4	+δ=4	Угловой	
Щ1	1,0		1,0	0,8	17,0	17,8	18,8
Щ2	1,0		1,0	0,8	30,0	30,8	31,8
Щ3	1,0		1,0	0,8	32,0	32,8	33,8
Щ4	1,0		1,0	0,8	24,0	24,8	25,8

10126/2

ИП	Кукушкин	ИЗ	10126/2	ТП 411-2-191.88	"КЖИ" - Щ1, Щ2, Щ3, Щ4	Металлические щиты Щ1, Щ2, Щ3, Щ4	Лист 7 из 7 Самозащитный Киевский филиал
И.контр.	Соловей	ИЗ	10126/2				
Исполн.	Кукушкин	ИЗ	10126/2				
И.контр.	Соловей	ИЗ	10126/2				
Исполн.	Соловей	ИЗ	10126/2				
Исполн.	Соловей	ИЗ	10126/2				
Исполн.	Соловей	ИЗ	10126/2				
Исполн.	Соловей	ИЗ	10126/2				
Исполн.	Соловей	ИЗ	10126/2				
Исполн.	Соловей	ИЗ	10126/2				

Копирован Лж.

Формат А2