

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-191.88
ЦЕХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ
10 ТЫС. М³
НИЗКОСОРТНОЙ ДРЕВЕСИНЫ
В ГОД
АЛЬБОМ Б часть 2 (ар. 91+108)
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

© КФ ЦИТИ 1988 год СССР, 1989 г.

4-10-10

КФ ЦИТИ Инв. 10126/7

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

32/7
Заказ № 7723 Инв № 10126/7 Тираж 100
Сдано в печать 4/9 1989 Цена 15.20

№ п/п	№ чертежа	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
				Обозначение	Кол. Общее количество	
1						
2	HO-10.00.00.000	Рольганг приводной			1	
3						
4	HO-10.01.00.000	Рама				
5	HO-10.02.00.000	Линейка разделительная	HO-10.00.00.000	1	1	
6	HO-10.03.00.000	Ролик в сборе	HO-10.00.00.000	1	1	
7			HO-10.00.00.000	7	7	
8	HO-10.03.01.000	Ролик				
9			HO-10.03.00.000	1	7	
10	HO-10.03.01.010	Труба				
11			HO-10.03.01.000	1	7	
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						

№ п/п	№ чертежа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		HO-10.00.00.000 с в	Сборочный чертеж		
A3		HO-10.00.00.000 в с	Ведомость спецификаций	1	
			Сборочные единицы		
A4	1	HO-10.01.00.000	Рама	1	
A4	2	HO-10.02.00.000	Линейка разделительная	1	
A4	3	HO-10.03.00.000	Ролик в сборе	7	
			Детали		
A3	4	HO-10.00.00.001	Винт	2	
A3	5	HO-10.00.00.002	Ограждение	1	
A3	6	HO-10.00.00.003	Ограждение	1	
A3	7	HO-10.00.00.004	Звездочка	1	
A4	8	HO-01.00.00.003	Болт фундаментный	4	
			Стандартные изделия		
	9		Винт М5 х 18.58	16	
			ГОСТ 17475-80*		
	10		Болты ГОСТ 7798-70*	28	
			М10 х 50.58		
	11		М12 х 60.58	4	

№ п/п	№ чертежа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Гайки ГОСТ 5915-70*		
	12		М10.5	28	
	13		М12.5	8	
			Шайбы ГОСТ 6402-70*		
	14		10-65Г	28	
	15		12-65Г	4	
			ГОСТ 10306-78		
	16		10.02	28	
			ГОСТ 11371-78		
	17		10.02	28	
	18		12.02	8	
	19		Штифт 6х25	2	
			ГОСТ 3128-70*		
			Прочие изделия		
	20		Цель ПР15.875-2270-1	1	
			ГОСТ 13568-75* с 1000.125		
	21		Цель ПР15.875-2270-1	6	
			ГОСТ 13568-75* с 127.125		
	22		Звено с-ПР15.875-2270-1	7	
			ГОСТ 13568-75*		
	23		Мотор-редуктор	1	
			МУ-26-80-35,5-К43		
			ГОСТ 25484-82		

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Азаров В.А. 02.88
 Прохорова С.В. 02.88
 Янчарик 02.88
 Кукотин 02.88

HO-10.00.00.000
 Рольганг приводной
 Литера Лист Листов
 Р-П 1 2
 Союзгипролесхоз
 Киевский филиал
 Копировал Герман

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Копировал Герман

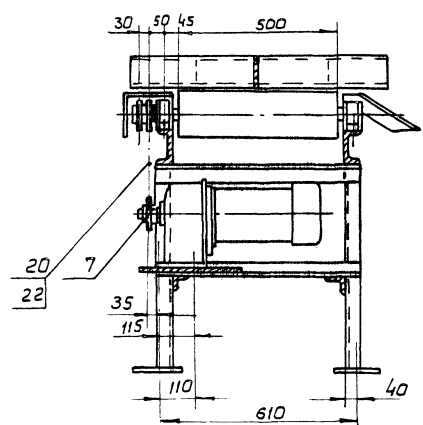
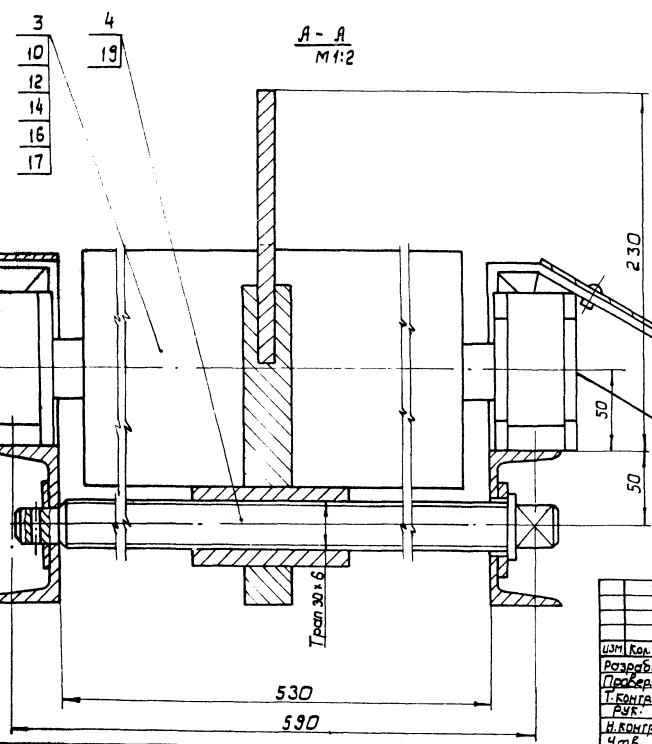
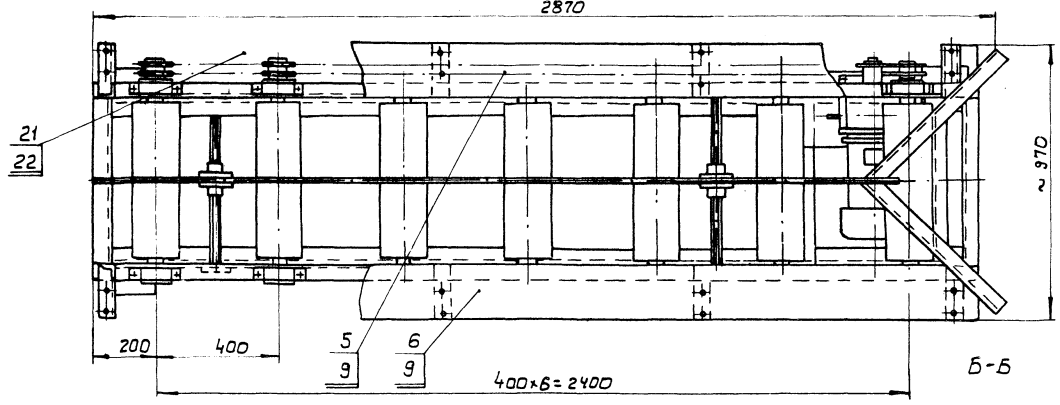
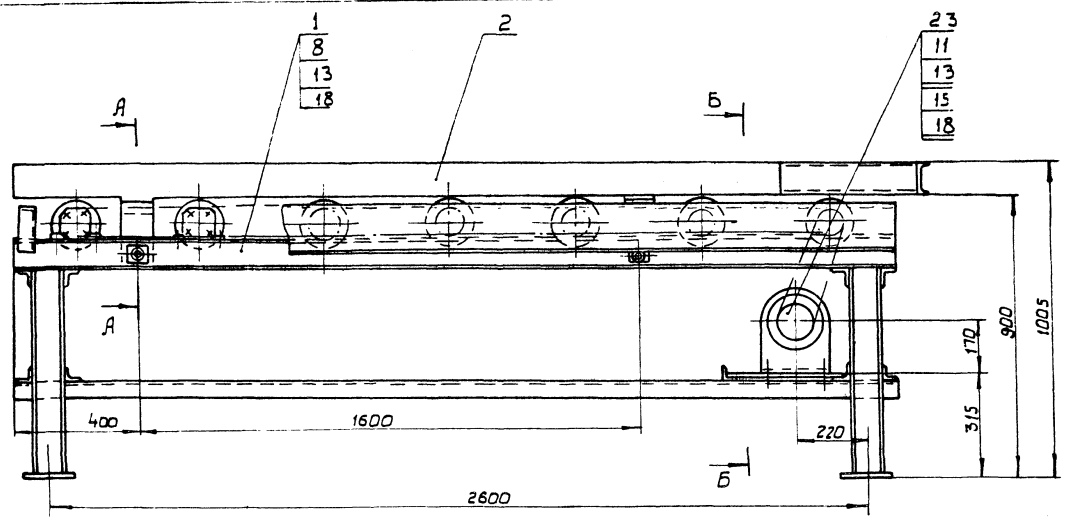
HO-10.00.00.000
 10126/7
 Литера Лист Листов
 Р-П 1 2
 Союзгипролесхоз
 Киевский филиал
 Копировал Герман

Альбом Б, ч. 2

проект 411-2-191.88

Типовой

Цифровой, Подп. и штамп. Взам. инв. А. Циф. и штамп. Подп. и штамп.



Рольганг предназначен для подачи пиломатериалов длиной от 1 до 2,5 м к станку ЦРБ-40 и возврата для повторной распиловки на станке ЦМ-120.
Скорость рольганга, м/сек - 0,3.
Мощность привода кВт - 1,1

1. Размеры для справок.
2. Металлоконструкция после монтажа и пробного пуска грунтовать грунтовкой ФЛ-03к ГОСТ 9103-81. Красить эмалью ПФ-15краз ГОСТ 6465-76*

10126/7

					НО - 10.00.00.000 СБ		
					Рольганг приводной		
					Сборочный чертёж		
					Лист	№ 545	1:10
					СООЗГИПРОЛЕСТОЗ		
					Киевский филиал		
					Формат А2		
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата			
			Розаров	Бучацкий	08.88		
			Провер.	Станевская	08.88		
			Т. Конга	Станевская	08.88		
			Рук.	Голыарик	08.88		
			Н. Конга	Голыарик	08.88		
			Чтв.	Кукотин	08.88		

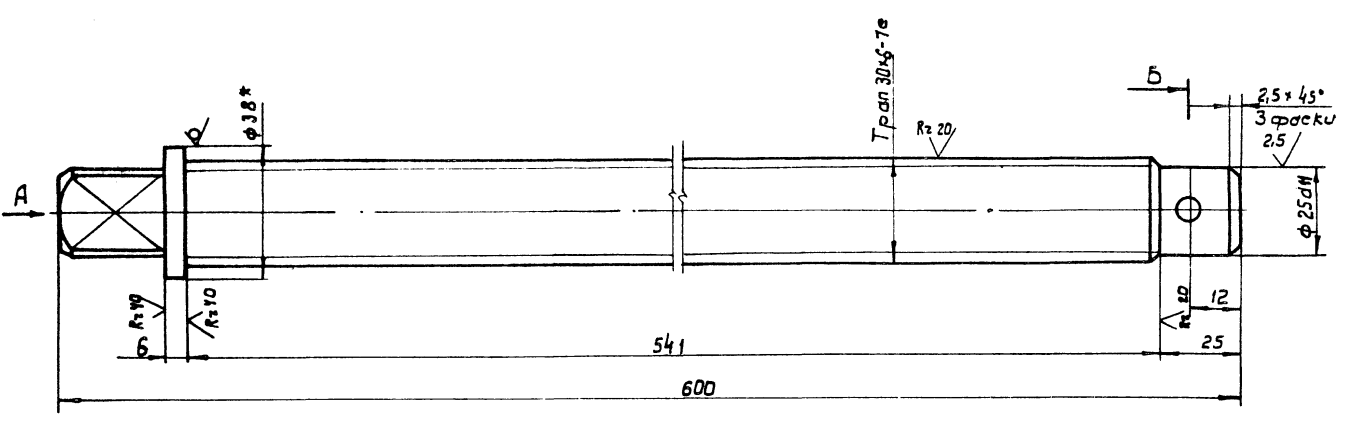
Копировал Герман

Туполов проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2

Лист № 100/00/01-01
 Подп. и дата
 Проверка
 Изм. № 1

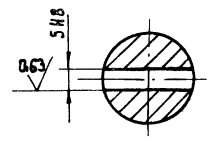
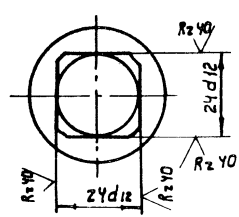
100 00 00 01-01

Rz 80 ✓(✓)



Вид А

В-В



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-h14; остальных-t/2.

НО-10.00.00.001

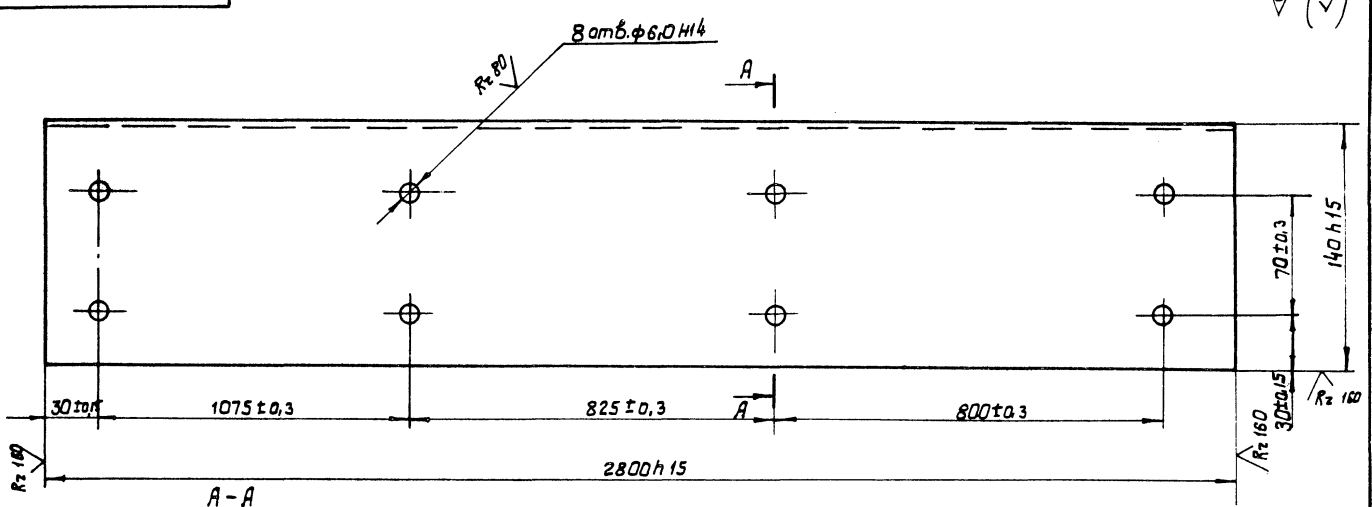
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вунт 38-3а ГОСТ 7417-75 35-Н-В ГОСТ 1051-73* Капиравак Герман	Лит.	Масш.	Масштаб
Разработ	Степанов	С	08.88	Р-П		3	1:1	
Провер	Бурлаченко	В	08.88	Лист		Листов		
Т. контр.	Бурлаченко	В	08.88	СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ				
Р.контр.	Гончарук	В	08.88	Киевский филиал				
Н.контр.	Гончарук	В	08.88	Формат А3				

Туполов проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2

Лист № 200 00 00 01-01
 Подп. и дата
 Проверка
 Изм. № 1

200 00 00 01-01

Rz 80 ✓(✓)



А-А

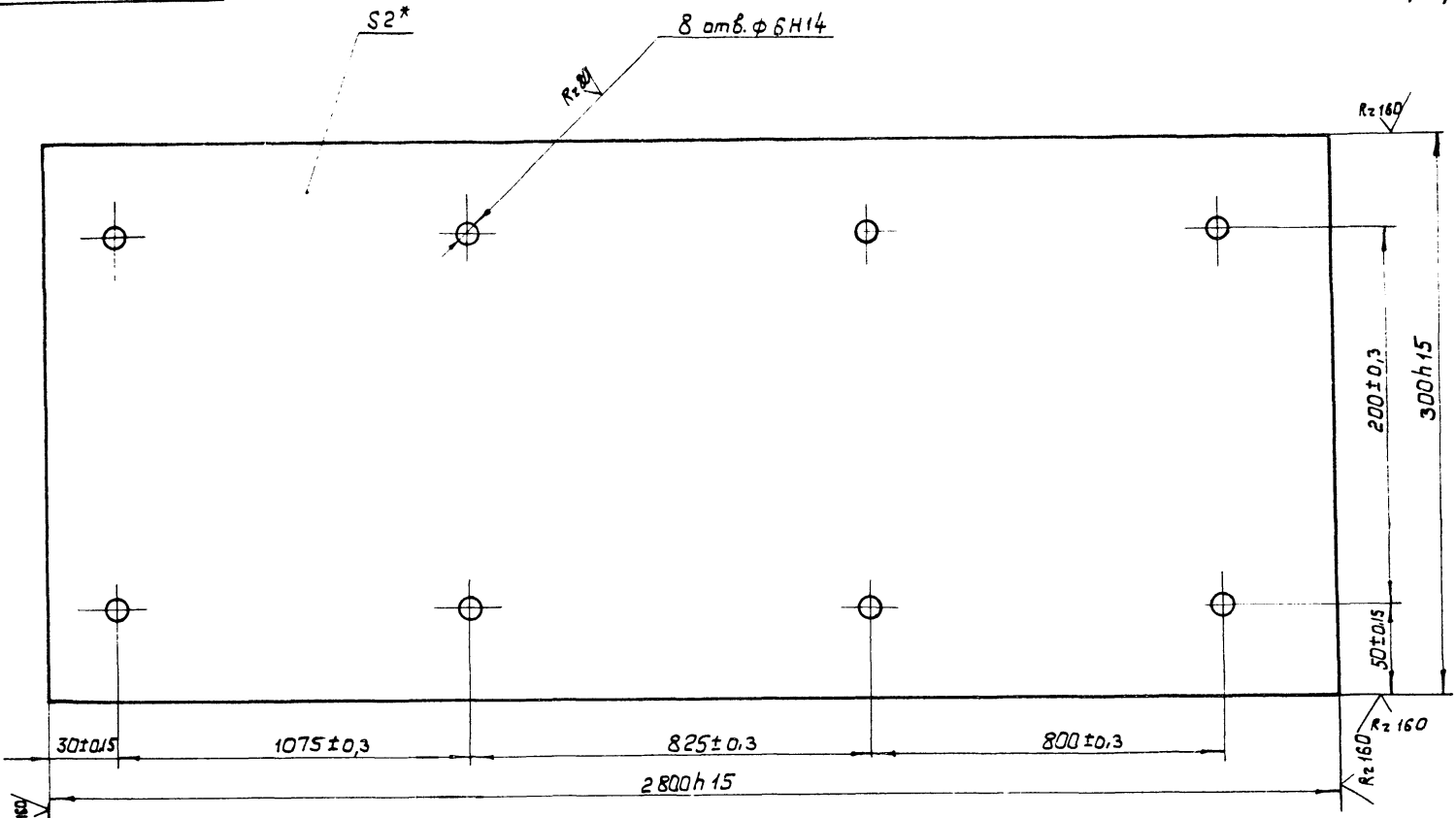
- 1* Размер для справок.
2. Длина развертки L* - 275 мм.

10126/7

НО-10.00.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74* 3-IV Ст 3 кл ГОСТ 16523-70* Капиравак Герман	Лит.	Масш.	Масштаб
Разработ	Степанов	С	08.88	Р-П		12.0	1:2	
Провер	Бурлаченко	В	08.88	Лист		Листов	1	
Т. контр.	Бурлаченко	В	08.88	СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ				
Р.контр.	Гончарук	В	08.88	Киевский филиал				
Н.контр.	Гончарук	В	08.88	Формат А3				

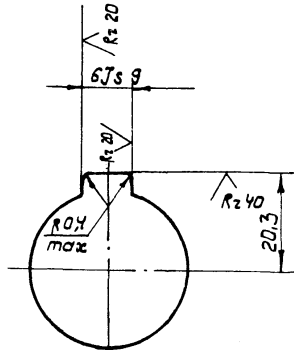
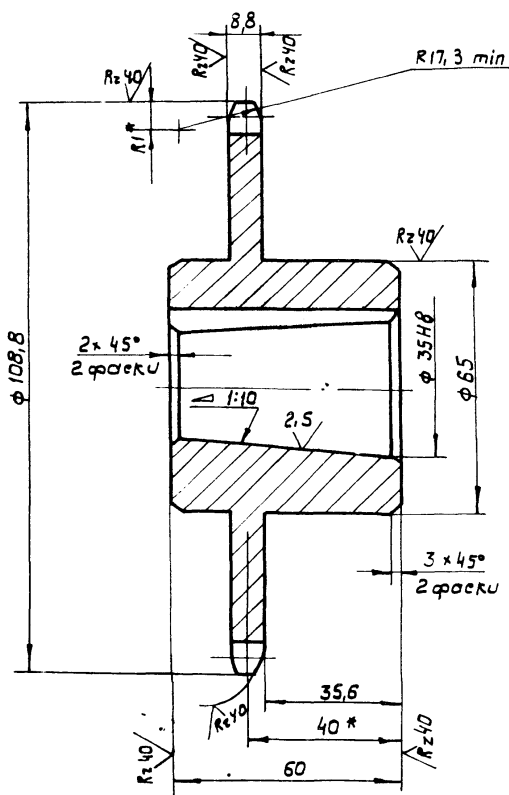
HO-10.00.00.003



* Размер для справок.

НО-10.00.00.003				Литера	Масштаб
Ограждение				Р-П	1:2
Лист				Листов 1	
лист Б-ПН-2 ГОСТ 19303-78*				СОЮЗГИПРОЕКСОЗ	
лист 3-IV Ст 3 ГОСТ 16523-70*				Киевский филиал	
Копировал Герман				Формат А3	

HO-10.00.00.004

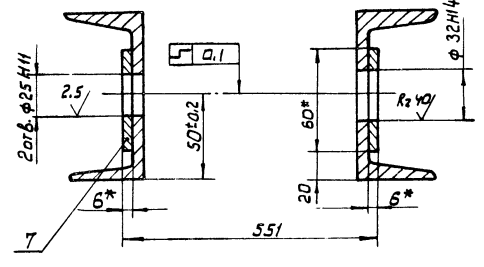
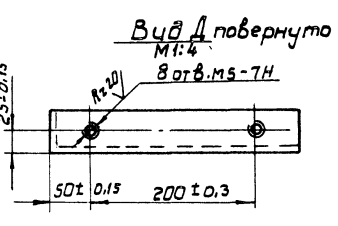
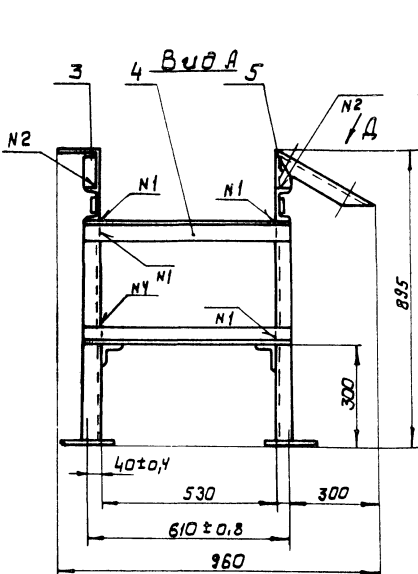
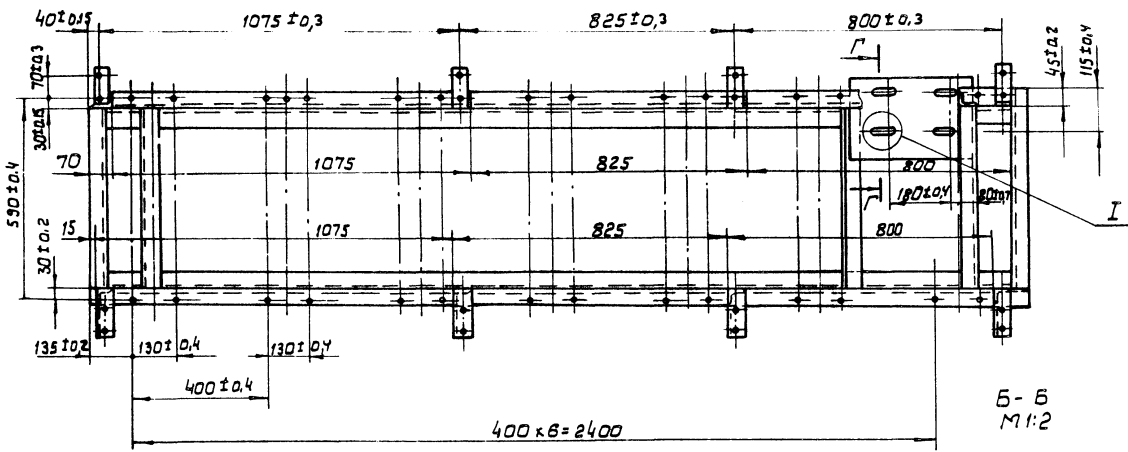
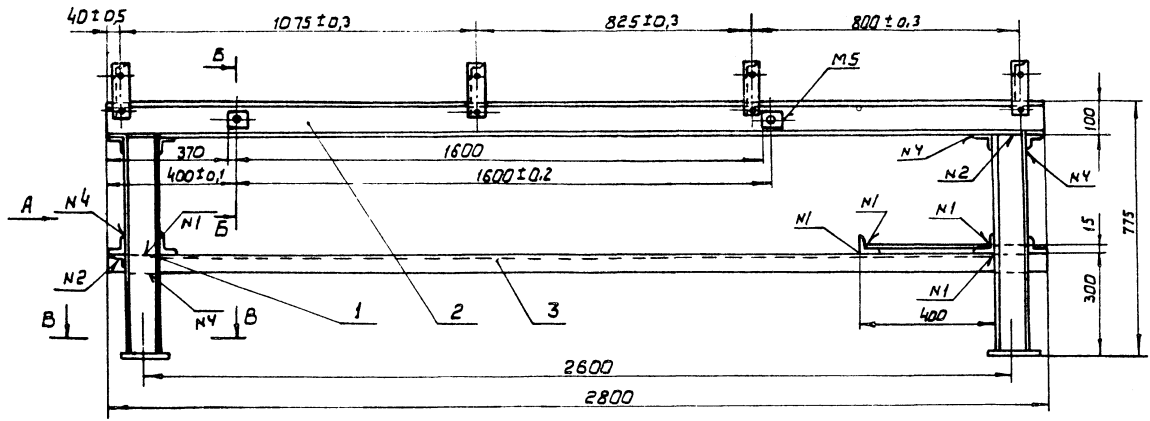


Число зубьев	Z	20
Сопрягаемая цепь	Шаз	t 15,875
Цепь	Диаметр ролика	D 10,16
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		со смещением
Класс точности по ГОСТ 591-69		3
Диаметр окружности впадин	Di	91,17-а 45
Допуск на разность шагов	δt	0,2
Радиальное биение окружности впадин	F _α	0,63
Торцевое биение зубчатого венца		0,63
Диаметр делительной окружности	d _d	101,48
Сопрягаемая цепь	Ширина внутренней пластины	b 14,73
Цепь	Расстояние между внутренними пластинами	b _{вн} 9,65

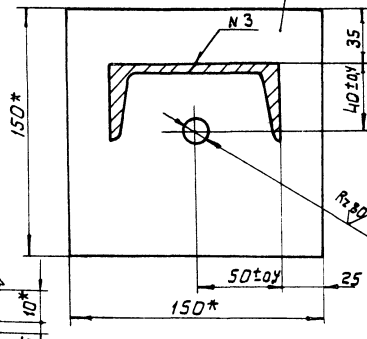
- Оттечь.
- Венец h 2,5...3 НРС 40...50.
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н14; валов - h14; остальных ± IT14/2.

НО-10.00.00.004				Лит	Масштаб
3 звездочка				Р-П	1:1
Лист				Листов 1	
Сталь 45 ГОСТ 1050-79				СОЮЗГИПРОЕКСОЗ	
Копировал Герман				Киевский филиал	
				Формат А3	

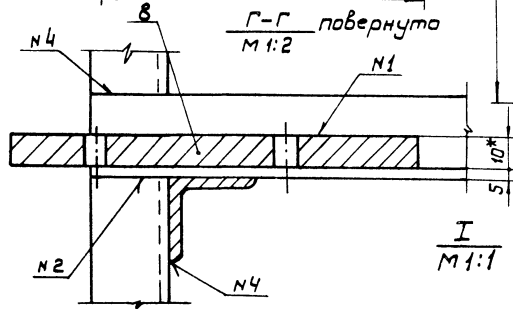
Альбом 6, т. 2



В-В
M 1:2

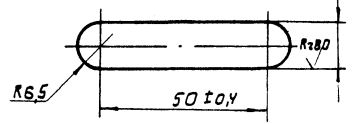


Г-Г повернуто
M 1:2



Номер шва	Обозначение	Требования ко шву	К-во швов
1	T1-Δ 4		28
2	T1-Δ 4-□		18
3	T1-Δ 4	по замкнутой линии	4
4	H1-Δ 4		22
5	H1-Δ 4	по замкнутой линии	4

- 4 отв. ф14H14
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 - 2* Размеры для справок.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных $\pm IT15$.
 4. Масса наплавленного металла - 1,2 кг.



НО-10.01.00.000СБ

Рама

Сборочный чертёж

Имя	Кол. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Бурлаченко	авт	08.88	Р-п	115
Пробир.	Станевская	авт	08.88	1	1
Т. контр.	Станевская	авт	08.88		
Рук.	Гончарук	авт	08.88		
Н. контр.	Гончарук	авт	08.88		
Исп.	Кикотин	авт	08.88		

Листов масса Масштаб

Лист 115 Масштаб 1:10

соезгипролесхоз
Киевский филиал
Формат И2

Контроль Терман

Туполов проект 411-2-131.88

Листов масса Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № экз. Подп. и дата

Альбом 6, ч. 2
Типовой проект 411-2-191.88

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
А2		НО-10.01.00.000.05	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
В4	1	НО-10.01.00.001	Стойка	4	5,6 кг.
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72*		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79*		
			$\rho = 665 \text{ h} 15$		
В4	2	НО-10.01.00.002	Болка	2	14 кг.
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72*		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79*		
			$\rho = 2800 \text{ h} 15$		
В4	3	НО-10.01.00.003	Связь	2	10,6 кг.
			Угольник 6-50x50x5		
			ГОСТ 8509-72*		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79*		
			$\rho = 2800 \text{ h} 15$		
В4	4	НО-10.01.00.004	Кронштейн	4	
В4	5	НО-10.01.00.005	Поперечина	9	2 кг.
			Уголок 6-50x50x5		
			ГОСТ 8509-72*		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79*		
			$\rho = 610 \text{ h} 15$		
В4	6	НО-10.01.00.006	Кронштейн	4	

Подп. и дата
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

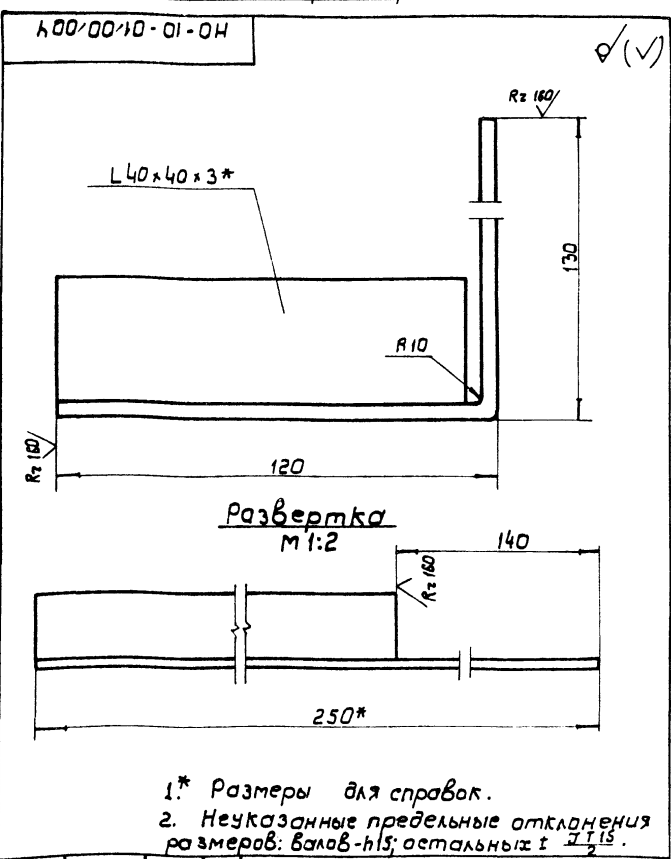
НО-10.01.00.000			
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4
Разработчик	Проверенный	Подп.	Дата
Р.К.	С.К.	С.К.	08.88
Н.К.	Г.К.	С.К.	08.88
И.К.	С.К.	С.К.	08.88
Рама			
Лист 1		Листов 2	
СООЗГИПРОЕСКОЗ			
Киевский филиал			
Копировал Герман		Формат А4	

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
В4	7	НО-10.01.00.007	Пята	4	1,7 кг.
			Лист 6-ПН-10 ГОСТ 13303-79		
			3-Ст. 3 кл. ГОСТ 14637-79		
			150 h 15x150 h 15		
В4	8	НО-10.01.00.008	Накладка	4	0,2 кг.
			Лист 6-ПН-10 ГОСТ 13303-79		
			3-Ст. 3 кл. ГОСТ 14637-79		
			60 h 15 x 60 h 15		
В4	9	НО-10.01.00.009	Плита	1	7,4 кг.
			Лист 6-ПН-10 ГОСТ 13303-79		
			3-Ст. 3 кл. ГОСТ 14637-79		
			250 h 15 x 385 h 15		

Подп. и дата
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

НО-10.01.00.000			
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4
Разработчик	Проверенный	Подп.	Дата
Р.К.	С.К.	С.К.	08.88
Н.К.	Г.К.	С.К.	08.88
И.К.	С.К.	С.К.	08.88
НО-10.01.00.000			
Лист 2		Листов 2	
СООЗГИПРОЕСКОЗ			
Киевский филиал			
Копировал Герман		Формат А4	

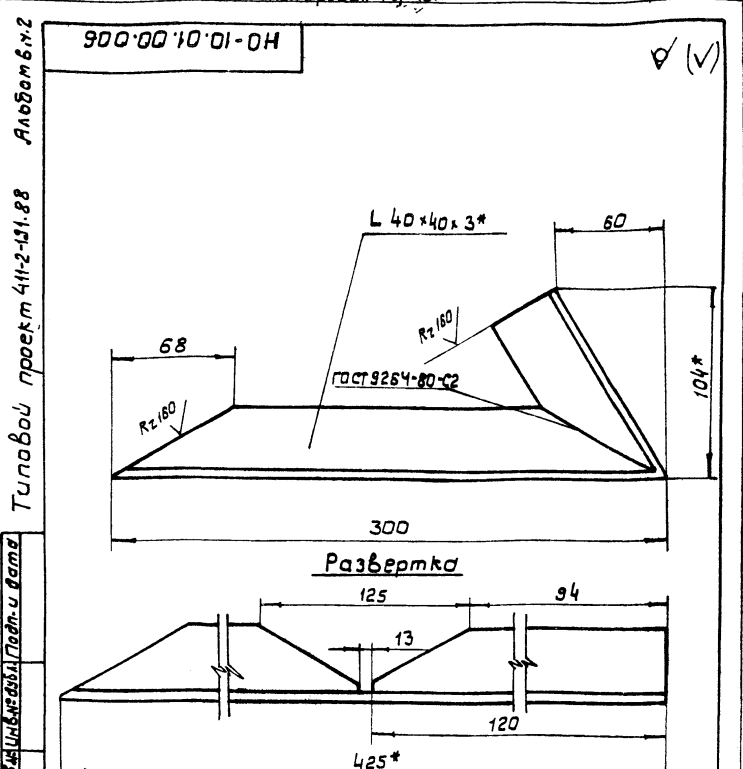
Альбом 6, ч. 2
Типовой проект 411-2-191.88



1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-н15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

НО-10.01.00.004			
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4
Разработчик	Проверенный	Подп.	Дата
Р.К.	С.К.	С.К.	08.88
Н.К.	Г.К.	С.К.	08.88
И.К.	С.К.	С.К.	08.88
Кронштейн			
Лист 1		Листов 1	
СООЗГИПРОЕСКОЗ			
Киевский филиал			
Копировал Герман		Формат А4	

Подп. и дата
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10



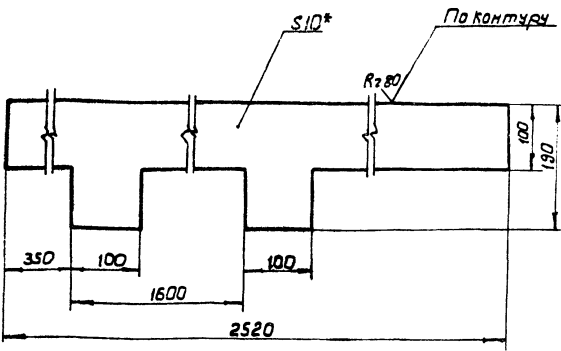
1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий-н15; валов-н15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

НО-10.01.00.006			
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4
Разработчик	Проверенный	Подп.	Дата
Р.К.	С.К.	С.К.	08.88
Н.К.	Г.К.	С.К.	08.88
И.К.	С.К.	С.К.	08.88
Кронштейн			
Лист 1		Листов 1	
СООЗГИПРОЕСКОЗ			
Киевский филиал			
Копировал Герман		Формат А4	

Подп. и дата
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

Типовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, в.2

100 00'20'01-0H



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вылав-н 15, остальные $\pm 15/2$.

HO-10.02.00.001

Линейка

Лит. Масса Масштаб
Р-П 21 1:5

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 1903-79
3-Ст.3 ГОСТ 14637-79
Киевский филиал
Копировал Герман
Формат А4

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Станевская	08.88		
Провер.	Бурлаченко	08.88		
Т.контр.	Бурлаченко	08.88		
Р.к.	Гончарук	08.88		
Н.контр.	Гончарук	08.88		

Типовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, в.2

Типовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, в.2

Проц. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		HO-10.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
РЧ	1	HO-10.02.00.001	Линейка	1	
РЧ	2	HO-10.02.00.002	Втулка	2	
РЧ	3	HO-10.02.00.003	Упор	2	
РЧ	4	HO-10.02.00.004	Связь	1	
РЧ	5	HO-10.02.00.005	Кранштейн	2	

HO-10.02.00.000

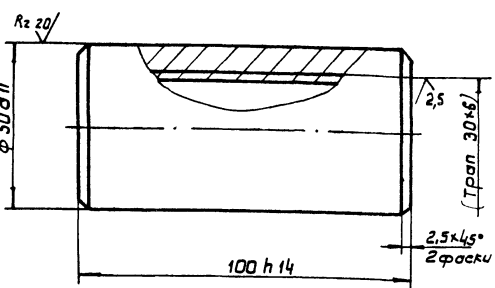
Линейка
разделительная

Литера Лист Листов
Р-П 1

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 1903-79
3-Ст.3 ГОСТ 14637-79
Киевский филиал
Копировал Герман
Формат А4

Типовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, в.2

200 00'20'01-0H



Размеры в скобках-после сварки.

HO-10.02.00.002

Втулка

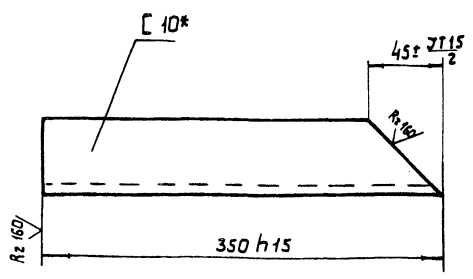
Лит. Масса Масштаб
Р-П 0,1 1:1

Лист 1 Листов 1
Сталь 35 ГОСТ 1050-79
Копировал Герман
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Станевская	08.88		
Провер.	Бурлаченко	08.88		
Т.контр.	Бурлаченко	08.88		
Р.к.	Гончарук	08.88		
Н.контр.	Гончарук	08.88		

Типовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, в.2

300 00'20'01-0H



* Размер для справок.

HO-10.02.00.003

Упор

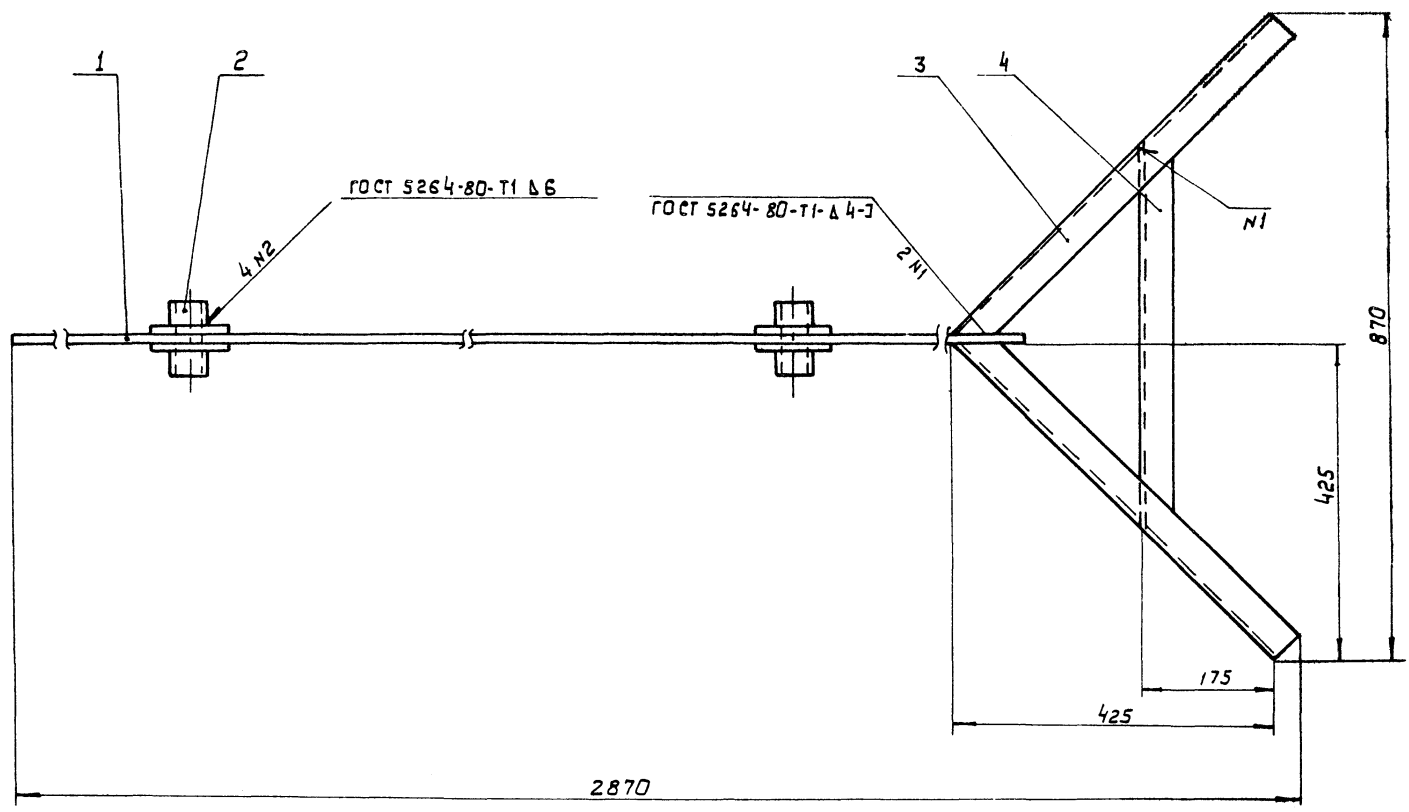
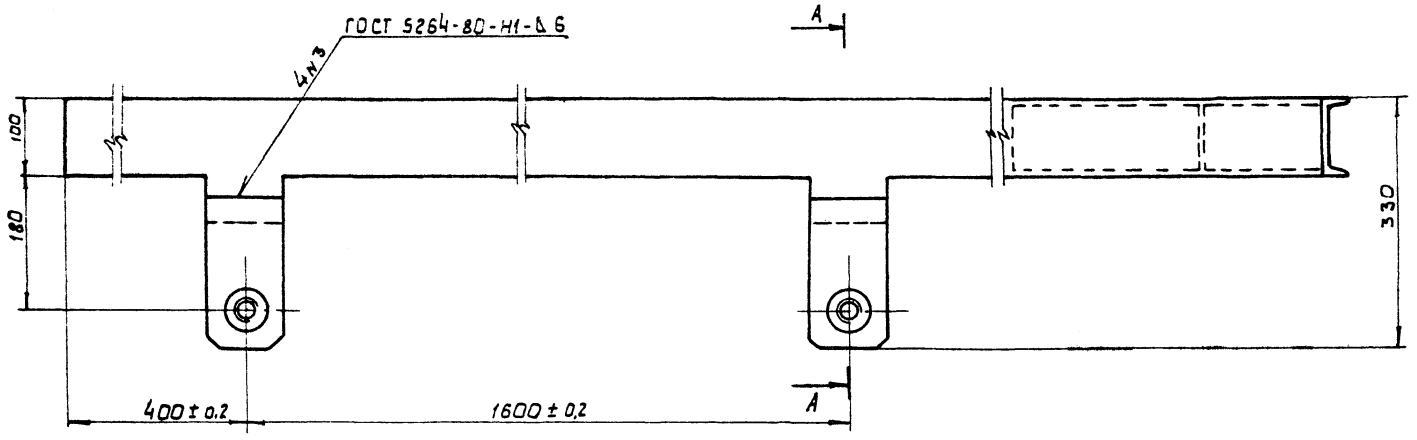
Лит. Масса Масштаб
Р-П 2,6 1:2

Лист 1 Листов 1
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72*
ст. 3 ГОСТ 535-73*
Киевский филиал
Копировал Герман
Формат А4

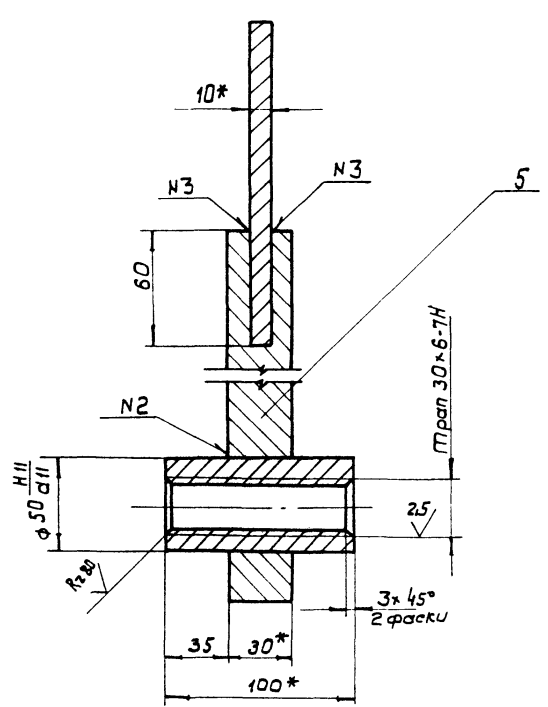
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Станевская	08.88		
Провер.	Бурлаченко	08.88		
Т.контр.	Бурлаченко	08.88		
Р.к.	Гончарук	08.88		
Н.контр.	Гончарук	08.88		

Альбом 6, ч. 2

Типовой проект 411-2-191.88



A-A
M 1:2



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н15; валов - н15; остальных $\pm \frac{T15}{2}$.
3. Масса наплавленного металла - 0,4 кг.

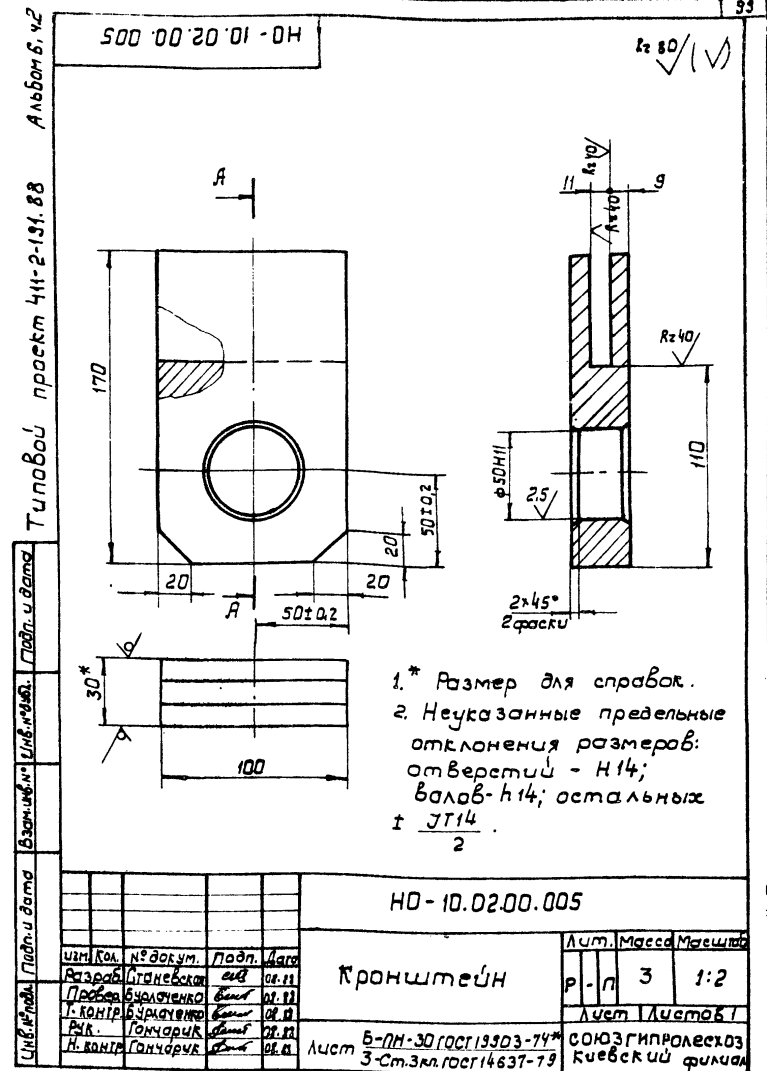
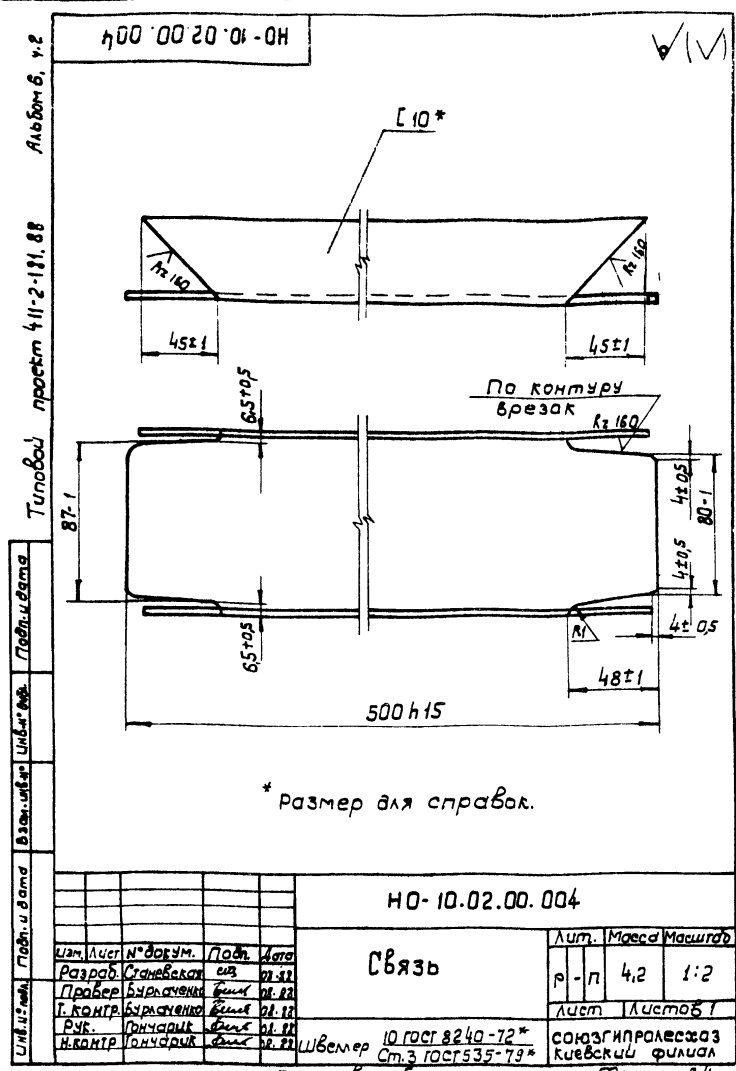
10126/7

				HO-10.02.00.000 СБ			
				Линейка			
				разделительная			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Кол.	№ док.	Подпис.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	С.	С.	С.	08.88	Р-П	37	1:5
Провер.	Б.	С.	С.	08.88	Лист	Листов	1
Т. контр.	Б.	С.	С.	08.88	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Р.ч.	Г.	С.	С.	08.88	Киевский филиал		
Н. контр.	Г.	С.	С.	08.88			
Утв.	К.	С.	С.	08.88			

Копировал Герман

Формат А3

СНБ. Исполн. Подп. и дата. Взам. шифр. Изд. №. Подп. и дата.



Альбом 6, ч. 2
Типовой проект 411-2-131.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			NO-10.03.00.000 с в	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		NO-10.03.01.000	Ролик		
				Детали		
A3	2		NO-10.03.00.001	Крышка	1	
A3	3		NO-10.03.00.002	Звездочка	1	
A4	4		NO-10.03.00.003	Втулка	1	
A3	5		NO-10.03.00.004	Корпус подшипника	2	
A3	6		NO-10.03.00.005	Крышка	3	
A4	7		NO-10.03.00.006	Прокладка	4	
				Материалы		
				Смазка УС-2	0.2	кг
				ГОСТ 1033-79		
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7738-70*		
	8		M6 x 16.58		2	
	9		M8 x 16.58		16	

NO-10.03.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Станевская	сиз	01.11	
Провер.	Бурлаченко	Вит	01.11	
Р.к.	Гончарук	Вит	01.11	
И.контр.	Гончарук	Вит	01.11	
Утв.	Киватин	Вит	01.11	

Ролик в сборе

Лит.	Лист	Листов
Р-П	1	2

Союзгипролесхоз
Киевский филиал
Копиробал Герман
Формат А4

Альбом 6, ч. 2
Типовой проект 411-2-131.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		Шайба 8-65г	16	
				ГОСТ 6402-70*		
		11		Штифт x12	2	
				ГОСТ 3128-70		
		12		Кольцо СИ 49-66-6	3	
				ГОСТ 6418-81		
		13		Шайба 1019-0629	2	
				ГОСТ 14734-69		
		14		Подшипник 1208	2	
				ГОСТ 5720-75		
		15		Шпонка 12x8x50	1	
				ГОСТ 23360-78		

NO-10.03.00.000

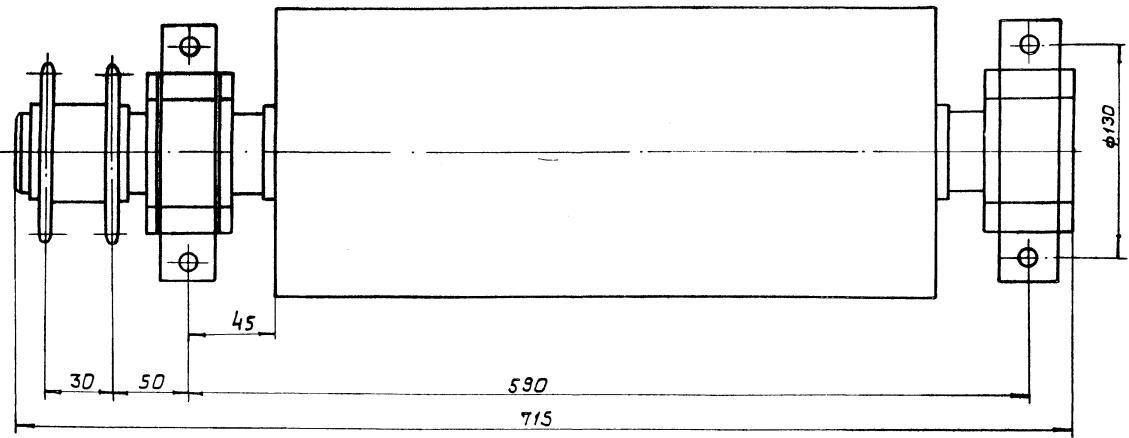
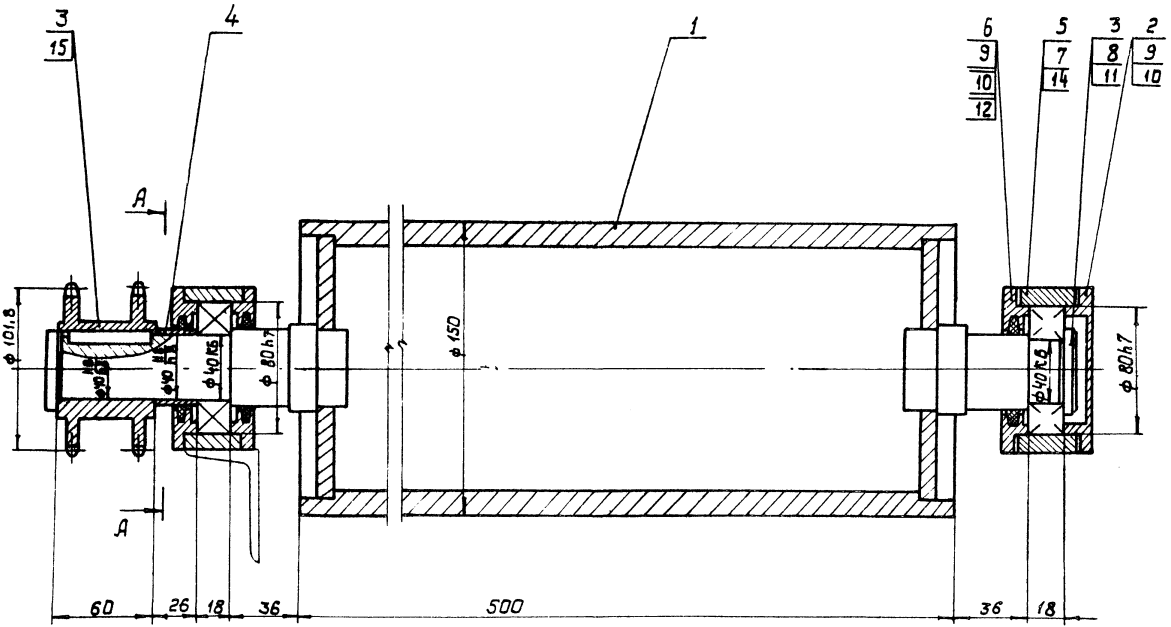
10126/7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

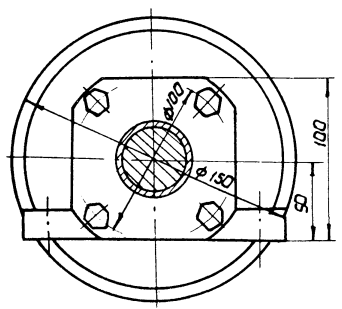
Союзгипролесхоз
Киевский филиал
Копиробал Герман
Формат А4

Альбом 6.4.2

Типовой проект 411-2-131.88



A-A



1. Размеры для справок.
2. При сборке подшипники запрессовать смазкой УС-2 ГОСТ 1033-79.

10126/7

НО-10.03.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Ролик в сборе				Р-П	43	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Союзгипролесхоз		
				Киевский филиал		
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата		
Взрб.		Станислав	СБ	08.11		
Проб.		Бурлаченко	СБ	08.11		
Г. контр.		Взраченко	СБ	08.11		
Руч.		Гончарук	СБ	08.11		
И.контр.		Гончарук	СБ	08.11		
Утв.		Кукотин	СБ	08.11		

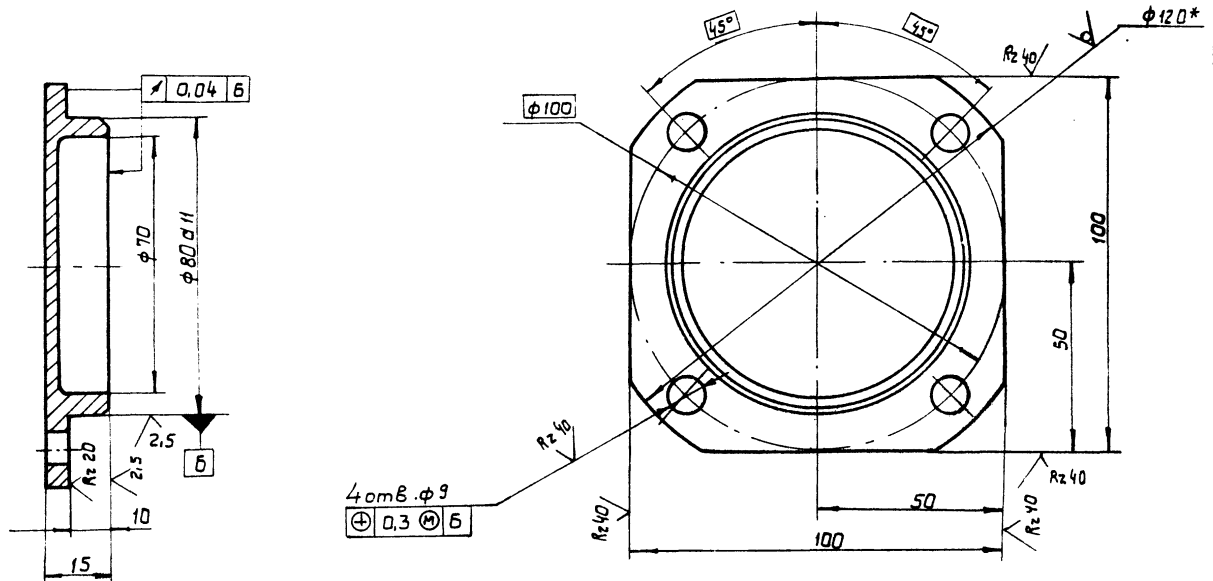
Кадирова Герман

Формат А2

УТВ. И. глав. Проект. и دست. Взам. инж. И.И.И.И.И.И. Проект. и دست.

100 00 00 01 01-0H

Rz 80 (✓)



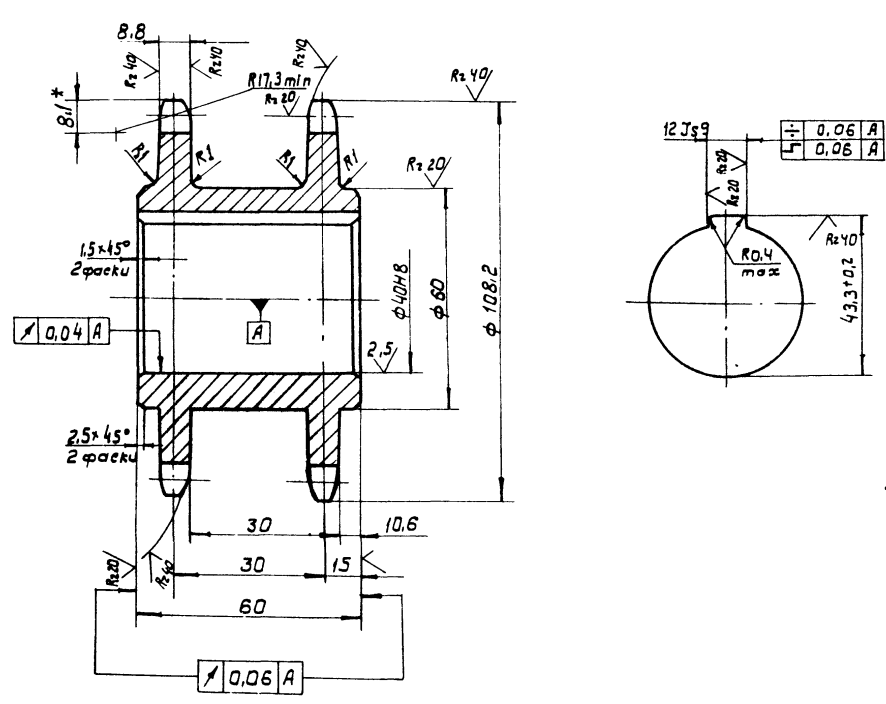
4 отв. φ 9
⊕ 0.3 ⊖ 0.5

- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14; прочих $\pm \frac{IT14}{2}$.

				НО-10.03.00.001			
Цикл	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масштаб
Разработ	Станевская	С/С	08.88	Р-П		0.6	1:1
Провер	Бурлаченко	В/С	08.88	Лист		Листов	1
Т.контр.	Бурлаченко	В/С	08.88	Круг 120 ГОСТ 2530-71*		Союзгипролесхоз	
Рук.	Гончарук	В/С	08.88	Ст. 3 ГОСТ 535-79*		Киевский филиал	
Н.контр.	Гончарук	В/С	08.88	Копировал Герман		Формат А3	

200 00 00 01 01-0H

Rz 80 (✓)



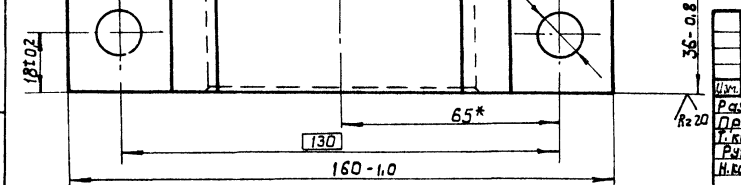
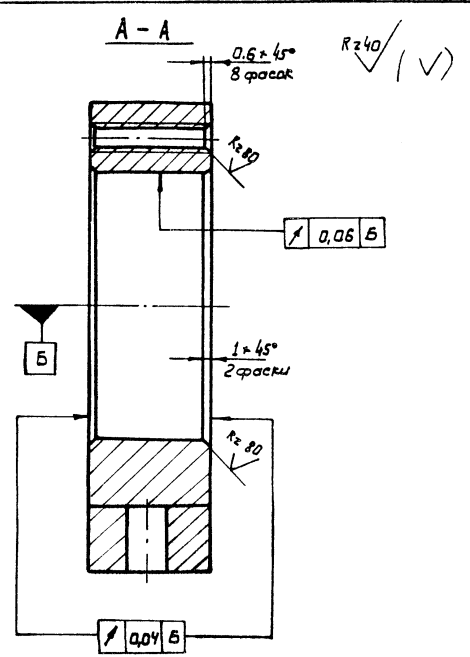
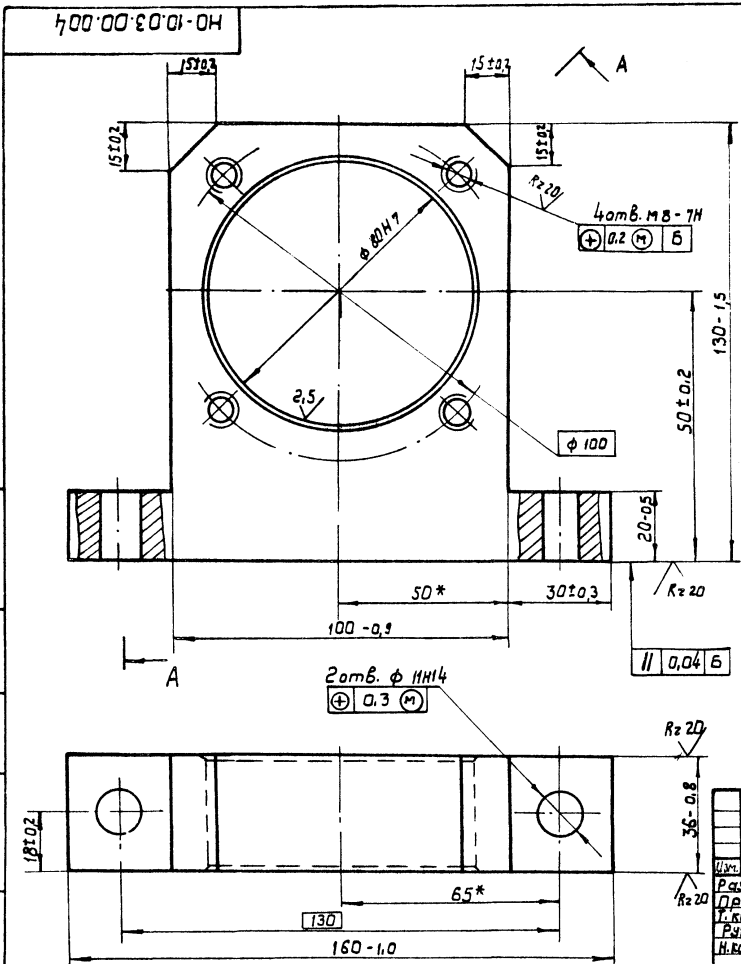
Число зубьев	Z	20
Сопрегаемая шестерня	Шест	15,875
Цель	Диаметр валика	10,16
Профиль зуба по ГОСТ 331-69		со смещением
Класс точности по ГОСТ 331-69		3
Диаметр окружности валика	d1	91,7-0,45
Допуск на разность шагов	бт	0,16
Радиальное биение окружности валика	Ео	0,5
Горючие функции зубчатого венца		0,5
Диаметр делительной окружности	d	101,48
Сопрегаемая шестерня	Ширина внутренней пластины	8
	Ширина наружной пластины	8
	Ширина пластины	8
Цель	Расстояние между рядами	А
	Число рядов	2

1. Венец h2,5 ÷ 3 HRC 45 ÷ 50.
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; прочих $\pm \frac{IT14}{2}$.

				НО-10.03.00.002			
Цикл	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Звездочка	Лит.	Масштаб
Разработ	Станевская	С/С	08.88	Р-П		1,7	1:1
Провер	Бурлаченко	В/С	08.88	Лист		Листов	1
Т.контр.	Бурлаченко	В/С	08.88	Сталь 45 ГОСТ 1050-79		Союзгипролесхоз	
Рук.	Гончарук	В/С	08.88	Копировал Герман		Киевский филиал	
Н.контр.	Гончарук	В/С	08.88	Формат А3			

Туполобый проект 411-2-131.88 Альбом 6. в.2

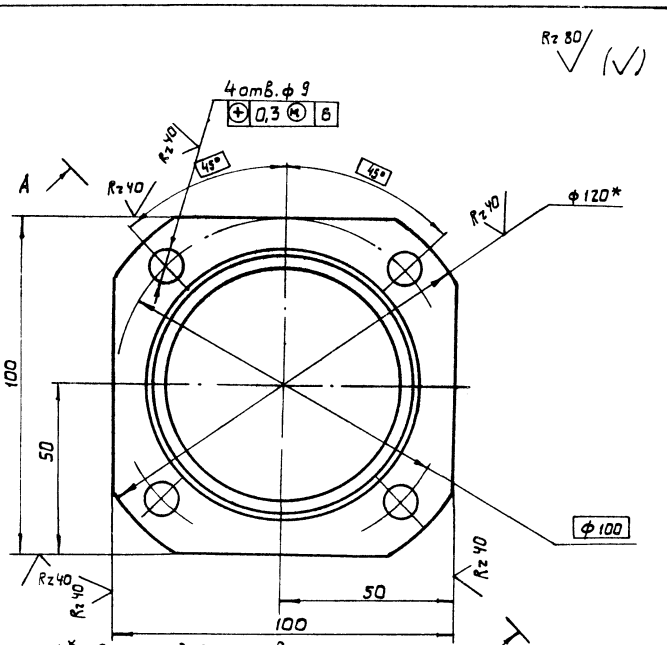
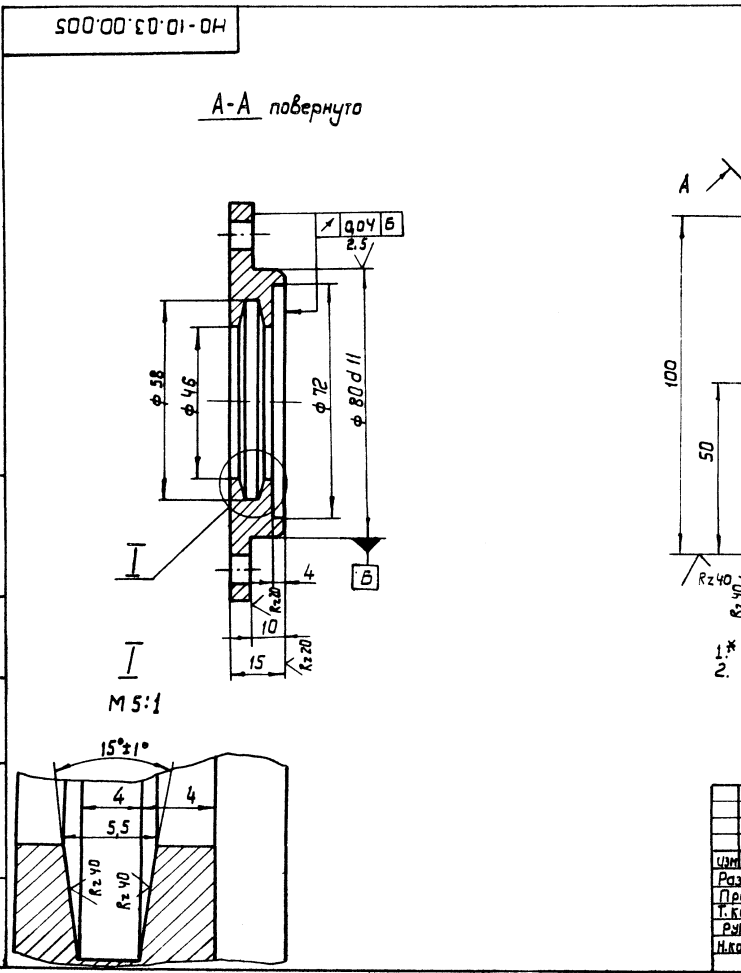
ИЗМ. №, Подп. и дата, Автор, Проверка, Конструктор, Проект, и дата, Подп. и дата



Изм. Кол. № док.ум. Подп. Дата				НО-10.03.00.004		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Станевская	С.В.	08.88	Корпус подшипника		Р-П	2	1:1
Проект.	Бурлаченко	В.В.	08.88	Сталь 45 ГОСТ 1050-79		Лист		Листов 1
Т.контр.	Бурлаченко	В.В.	08.88	Копировал Герман		СОНАЗПРОТЕХКОЗ		Киевский филиал
Рук.	Гончарук	В.В.	08.88					Формат А3
Н.контр.	Гончарук	В.В.	08.88					

Туполобый проект 411-2-131.88 Альбом 6. в.2

ИЗМ. №, Подп. и дата, Автор, Проверка, Конструктор, Проект, и дата, Подп. и дата

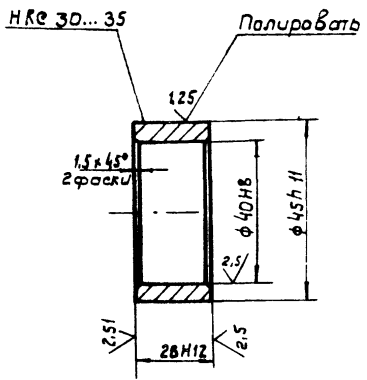


1.* размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14;

Изм. Кол. № док.ум. Подп. Дата				НО-10.03.00.005		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Станевская	С.В.	08.88	Крышка		Р-П	0.9	1:1
Проект.	Бурлаченко	В.В.	08.88	120 ГОСТ 2590-71*		Лист		Листов 1
Т.контр.	Бурлаченко	В.В.	08.88	Ст.3 ГОСТ 535-79*		СОНАЗПРОТЕХКОЗ		Киевский филиал
Рук.	Гончарук	В.В.	08.88	Копировал Герман				Формат А3
Н.контр.	Гончарук	В.В.	08.88					

НО-10.03.00.003

R:80 (V)



НО-10.03.00.003

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
Р-П	0,08	1:1
Лист	Листов	
	1	

Сталь 35 ГОСТ 1050-79

Капирова Г. Герман

Формат А4

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			НО-10.03.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
14	1		НО-10.03.01.010	Труба	1	
				Детали		
14	2		НО-10.03.01.001	Цапфа	1	
14	3		НО-10.03.01.002	Цапфа	1	

НО-10.03.01.000

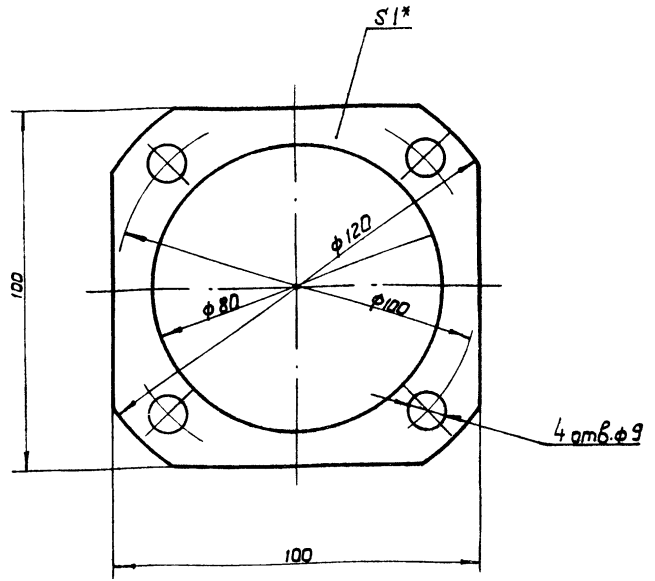
Ролик

Лист	Лист	Листов
Р-П		1
Лист	Листов	
	1	

Союзгипролесхоз Киевский филиал

Формат А4

НО-10.03.00.006



НО-10.03.00.006

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
Р-П	0,04	1:1
Лист	Листов	
	1	

Сталь 35 ГОСТ 1050-79

Капирова Г. Герман

Формат А4

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			НО-10.03.01.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
14	1		НО-10.03.01.101	Труба	1	23 кг
				Труба 159x14		
				ГОСТ 8732-78*		
				6-10 ГОСТ 8731-87		
14	2		НО-10.03.01.102	Фланец	2	1,5 кг
				Лист 6-ПН-10 ГОСТ		
				19903-74*3 Ст. 3кп		
				ГОСТ 14637-79 φ140x15		

10126/7

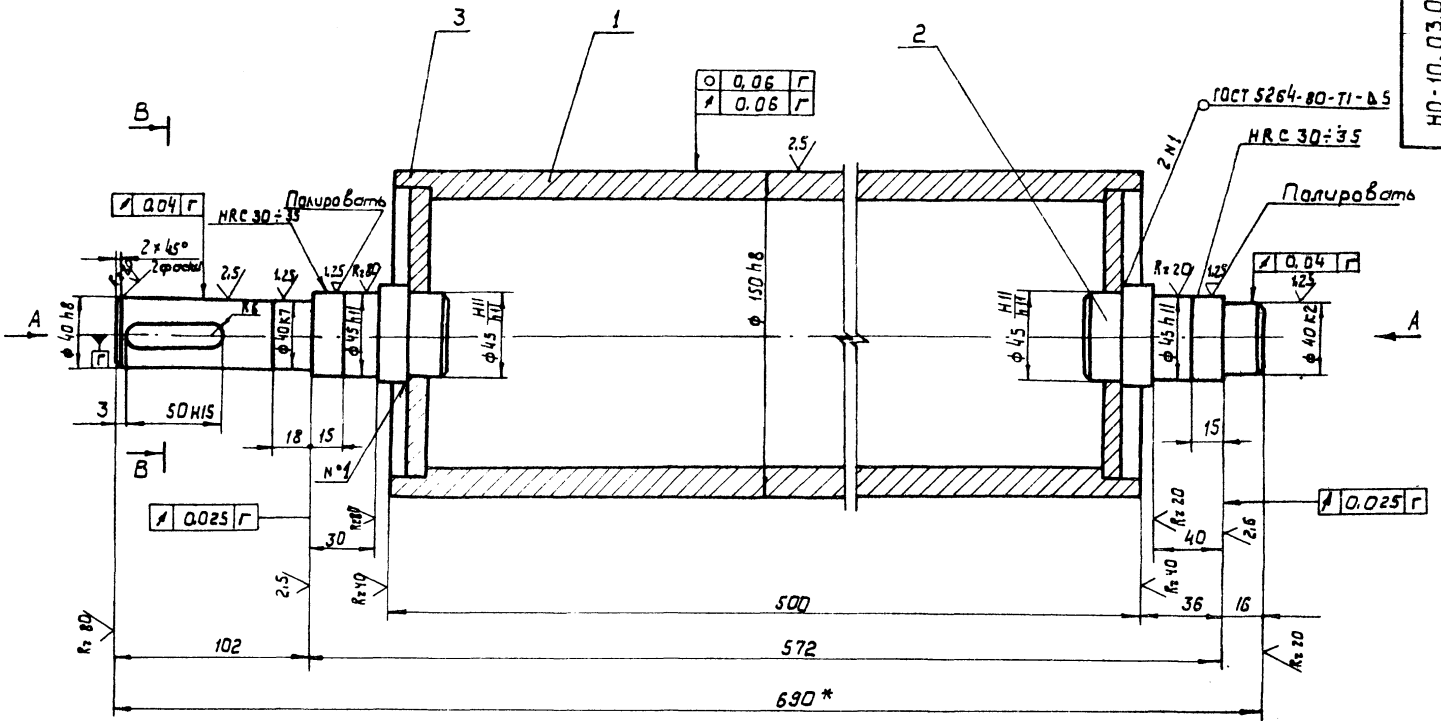
НО-10.03.01.010

Труба

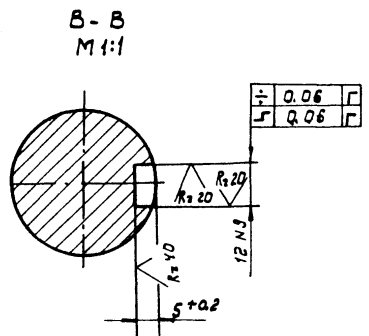
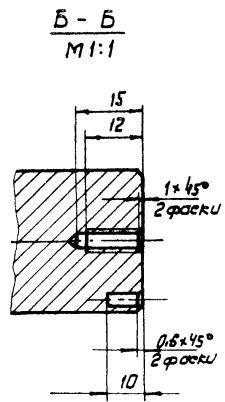
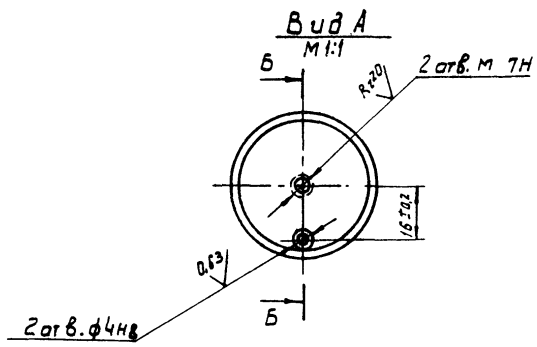
Лист	Лист	Листов
Р-П		1
Лист	Листов	
	1	

Союзгипролесхоз Киевский филиал

Формат А4



Типовой проект 411-2-131.88 Альбом 6, ч.2



1* Размеры для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

10126/7

HO-10.03.01.000 СБ

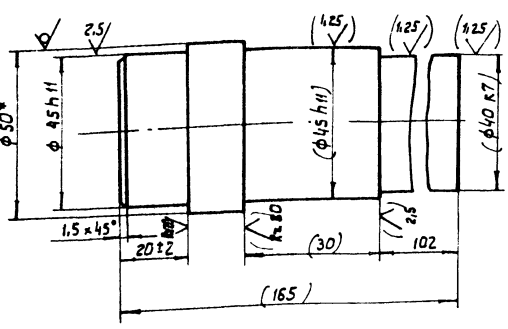
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масштаб
Разработ.	Станевская	С.В.	08.88	08.88		
Провер.	Бурлаченко	В.И.	08.88	08.88	Р-п	34
Т. контр.	Бурлаченко	В.И.	08.88	08.88	лист	листова 1
Руч.	Гончарук	В.И.	08.88	08.88	СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ	
Н. контр.	Гончарук	В.И.	08.88	08.88	Киевский филиал	
Учт.	Кучагин	В.И.	08.88	08.88	Формат А2	

Копирован Герман

Трубовод проект 411-2-181.88 Альбом Б, ч.2

HO-10.03.01.002

Rz 80 (✓) (✓)



1* Размер для справок.
2. Размеры в скобках - после сварки.

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв.№ (инв.№), Подп. и дата

HO-10.03.01.002

Цанга

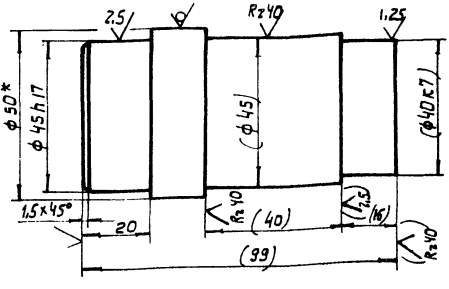
Шифр кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Станевская	СН	08.88
Провер.	Бурлаченко	Венц	08.88
Т. контро.	Бурлаченко	Венц	08.88
Р.к.	Гончарук	Венц	08.88
Н.контр.	Гончарук	Венц	08.88

Лит. Масса Масштаб
Р-П 1,8 1:1
Лист Листов 1
Круг 50-30 ГОСТ 7417-75
45-Н-В ГОСТ 1051-73*
СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал
Формат А4
Копировал Герман

Трубовод проект 411-2-181.88 Альбом Б, ч.2

HO-10.03.01.001

Rz 80 (✓) (✓)



1* Размер для справок.
2. Размеры в скобках - после сварки.

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв.№ (инв.№), Подп. и дата

HO-10.03.01.001

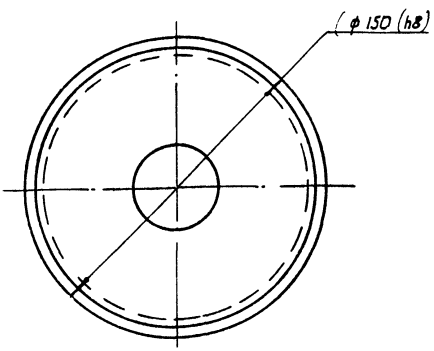
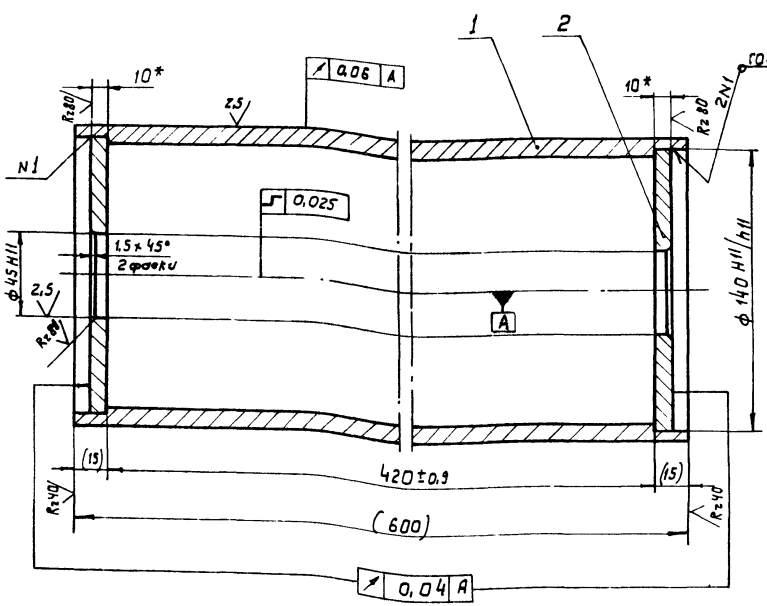
Цанга

Шифр кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Станевская	СН	08.88
Провер.	Бурлаченко	Венц	08.88
Т. контро.	Бурлаченко	Венц	08.88
Р.к.	Гончарук	Венц	08.88
Н.контр.	Гончарук	Венц	08.88

Лит. Масса Масштаб
Р-П 1,5 1:1
Лист Листов 1
Круг 50-30 ГОСТ 7417-75
45-Н-В ГОСТ 1051-73*
СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал
Формат А4
Копировал Герман

Трубовод проект 411-2-181.88 Альбом Б, ч.2

HO-10.03.01.010 СБ



1* Размеры для справок.
2. Размеры поверхностей в скобках - после сварки.
3. Масса наплавленного металла - 0,3кг.

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв.№ (инв.№), Подп. и дата

HO-10.03.01.010 СБ

Труба

Сварочный чертеж

Шифр кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Станевская	СН	08.88
Провер.	Бурлаченко	Венц	08.88
Т. контро.	Бурлаченко	Венц	08.88
Р.к.	Гончарук	Венц	08.88
Н.контр.	Гончарук	Венц	08.88
Ш.б.	Кукотин	ВД	08.88

Лит. Масса Масштаб
Р-П 26 1:2
Лист Листов 1
СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал
Формат А3
Копировал Герман

10126/7

Туполов проект 41-2-191.88 Яльбом 6, ч. 2

Шифр, лист, документ, подп. дата, разраб. бурдаченко, пров. сталева, рук. Гончарик, Н. контрол. Гончарик, ЧМБ. Кузнецов

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
A2		HO-11.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	HO-11.01.00.000	Рама	1	
A4	2	HO-09.02.00.000-01	Пята	4	
A4	3	HO-04.02.00.000	Стал откидной	1	
			Материалы		
	4		Пиломатериалы ГОСТ 8486-86*		
	4		Брус 40x40	0,006	м ³
	5		Доска 25x200	0,016	м ³
	6		Гвоздь 2,5x50 ГОСТ 4028-63*	0,4	кг
			Стандартные изделия		
	7		Ось 22-64 12x50 Ст.3 ГОСТ 9650-80*	2	
	8		Шайба 6,02 ГОСТ 11371-78*	2	
	9		Шплинт 1,6x30 ГОСТ 397-79*	2	
HO - 11.00.00.000					
Шифр, лист, документ, подп. дата Разраб. Бурдаченко 08.88 Пров. Сталева 08.88 Рук. Гончарик 08.88 Н. контрол. Гончарик 08.88 ЧМБ. Кузнецов 08.88				Лист, лист, листов 1-1 1 2 союзгипролесхоз Киевский филиал формат А4	
Копировал Краснова					

Туполов проект 41-2-191.88 Яльбом 6, ч. 2

Шифр, лист, документ, подп. дата, разраб. бурдаченко, пров. сталева, рук. Гончарик, Н. контрол. Гончарик, ЧМБ. Кузнецов

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Прочие изделия		
	10		Ролик Р-400	10	Съемники в-д, Красный прес
			Переменные данные для исполнений		
			HO-07.00.00.000-01СБ		
			Сборочные единицы		
A4	1	HO-11.01.00.000-01	Рама	1	
A4	2	HO-09.02.00.000	Пята	4	
A4	3	HO-04.02.00.000-01	Стал откидной	1	
			Материалы		
	4		Пиломатериалы ГОСТ 8486-86		
	4		Брус 40x40	0,007	м ³
	5		Доска 25x200	0,022	м ³
	6		Гвоздь 2,5x50 ГОСТ 4028-63*	0,5	кг
			Стандартные изделия		
	7		Ось 22-64 12x50 Ст.3 ГОСТ 9650x80*	2	
	8		Шайба 6,02 ГОСТ 11371-78*	2	
	9		Шплинт 46x20 ГОСТ 397-79*	2	
			Прочие изделия		
	10		Ролик Р-400	7	
HO - 11.00.00.000					
Шифр, лист, документ, подп. дата Разраб. Бурдаченко 08.88 Пров. Сталева 08.88 Рук. Гончарик 08.88 Н. контрол. Гончарик 08.88 ЧМБ. Кузнецов 08.88				Лист, лист, листов 1-1 1 2 союзгипролесхоз Киевский филиал формат А4	
Копировал Краснова					

Туполов проект 41-2-191.88 Яльбом 6, ч. 2

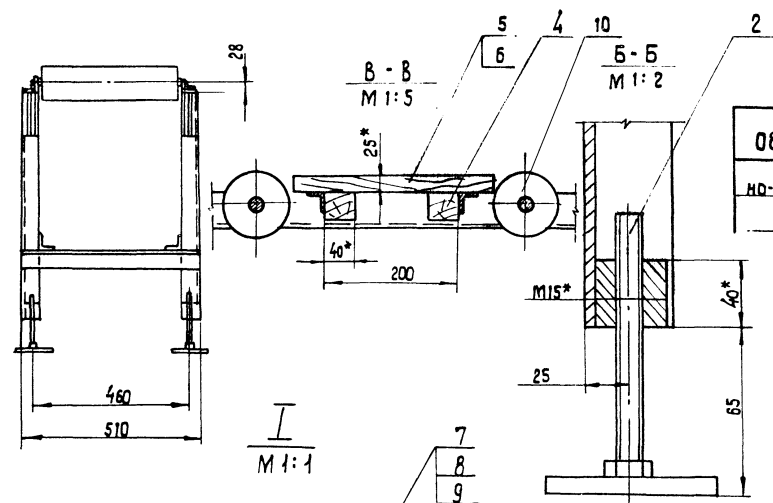
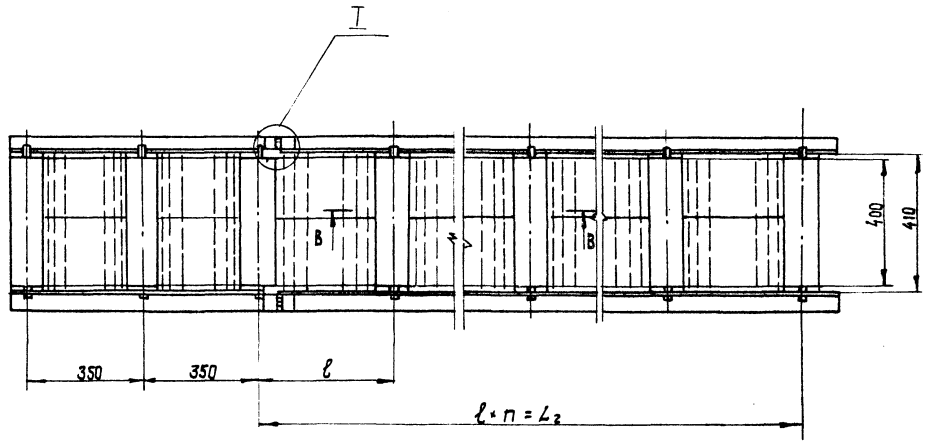
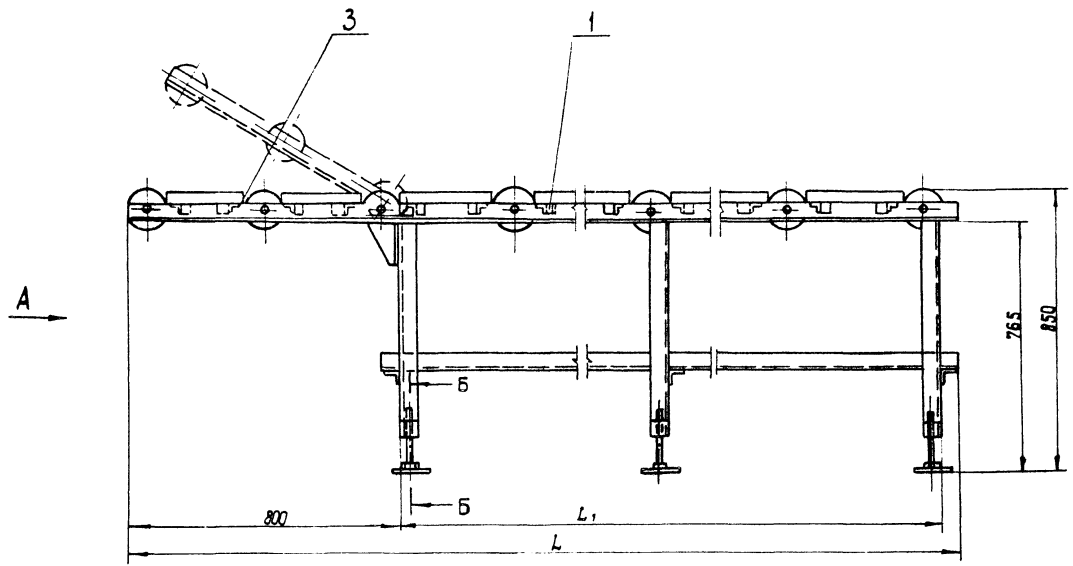
Шифр, лист, документ, подп. дата, разраб. бурдаченко, пров. сталева, рук. Гончарик, Н. контрол. Гончарик, ЧМБ. Кузнецов

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
A2		HO-11.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	HO-11.01.00.001	Кронштейн Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* L=1250 H15	2	4,6 кг
A4	2	HO-11.01.00.002	Связь Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* L=1300 H15	2	4,7 кг
A4	3	HO-11.01.00.003	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* L=765 H15	4	2,7 кг
A4	4	HO-11.01.00.004	Кронштейн Уголок 6-25x25x3 ГОСТ 8509-86* Ст.3 ГОСТ 535-79* L=410 H15	7	0,4 кг
A4	5	HO-11.01.00.005	Поперечина Уголок 6-50x30x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* L=500 H15	2	1,4 кг
A4	6	HO-09.01.00.005	Бобышка	4	
A4	7	HO-04.01.00.006	Петля	2	
HO - 11.01.00.000					
Шифр, лист, документ, подп. дата Разраб. Бурдаченко 08.88 Пров. Сталева 08.88 Рук. Гончарик 08.88 Н. контрол. Гончарик 08.88 ЧМБ. Кузнецов 08.88				Лист, лист, листов 1-1 1 2 союзгипролесхоз Киевский филиал формат А4	
Копировал Краснова					

Туполов проект 41-2-191.88 Яльбом 6, ч. 2

Шифр, лист, документ, подп. дата, разраб. бурдаченко, пров. сталева, рук. Гончарик, Н. контрол. Гончарик, ЧМБ. Кузнецов

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Переменные данные для исполнений		
			HO-07.01.00.000-01СБ		
			Детали		
A4	1	HO-11.01.00.001	Кронштейн Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* L=1650 H15	2	6,0 кг
A4	2	HO-11.01.00.002	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* L=1700 H15	2	6,4 кг
A4	3	HO-11.01.00.003	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* L=765 H15	4	2,7 кг
A4	4	HO-11.01.00.004	Кронштейн Уголок 6-25x25x3 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* L=410 H15	9	0,4 кг
A4	5	HO-11.01.00.005	Поперечина Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* L=500 H15	2	1,4 кг
A4	6	HO-09.01.00.005	Бобышка	4	
A4	7	HO-04.01.00.006	Петля	2	
HO - 11.01.00.000					
Шифр, лист, документ, подп. дата Разраб. Бурдаченко 08.88 Пров. Сталева 08.88 Рук. Гончарик 08.88 Н. контрол. Гончарик 08.88 ЧМБ. Кузнецов 08.88				Лист, лист, листов 1-1 1 2 союзгипролесхоз Киевский филиал формат А4	
Копировал Краснова					



Обозначение	L	L ₁	L ₂	l	n	Масса в кг
НО-41.00.00.000 СБ	4050	3200	3200	400	8	280,0
- 01	2450	1600	1500	400	4	120,0

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
- 3. Металлоконструкции грунтовать грунтовкой ФЛ-03к гост 9109-81*.
Красить эмалью ПФ-115(серая) гост 6465-76*

10126/7

НО - 41.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Р - П	сп. табл.	1:10
Разраб.	Бурлаченко	СВЗ	08.88				
Проб.	Станиславская	СВЗ	08.88		Сборочный чертеж		
Т. Констр.	Станиславская	СВЗ	08.88				
Рис.	Гончарук	СВЗ	08.88				
И. Констр.	Гончарук	СВЗ	08.88				
Утв.	Вукотич	СВЗ	08.88		связигипролесхоз Киевский филиал		

Дальтон 6, ч. 2

проект 411-2-191.88

Тчлово

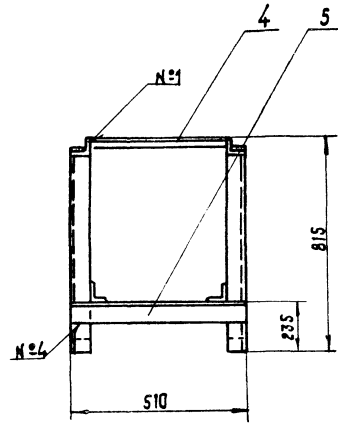
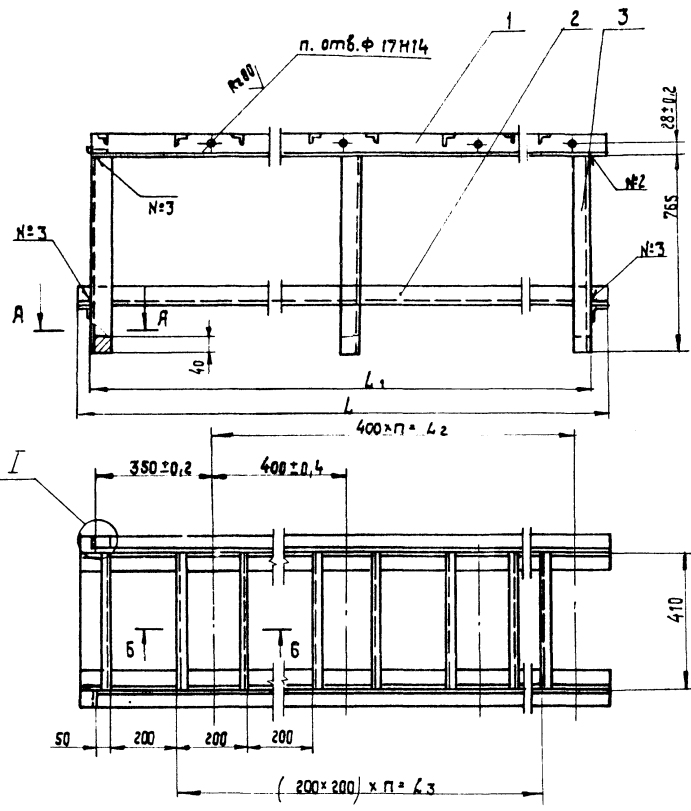
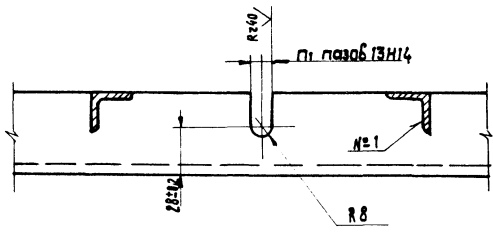


Таблица 1

Номер шва	Обозначение	Требования ко шву	Кол-во швов
1	$\Gamma 1 - \Delta 2 - \square$		12
2	$\Gamma 1 - \Delta 4$		2
3	$\Gamma 1 - \Delta 4 - \square$		10
4	$\Pi 1 - \Delta 4$		2

Б-Б
 М 1:2



А-А
 М 1:2

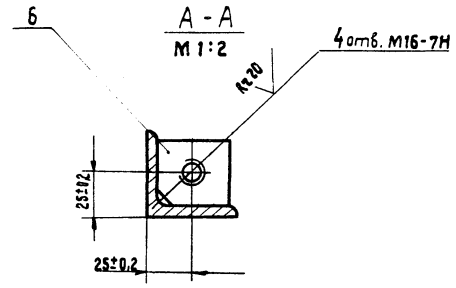
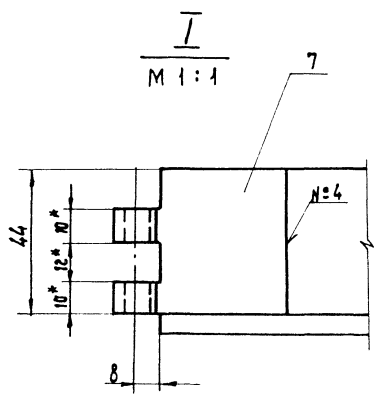


Таблица 2

Обозначение	L	L ₁	L ₂	L ₃	n	n ₁	Масса наплавл. металл	Масса в кг
НО-11.01.00.000 СБ	3300	3200	2800	2800	7	7	0,4	133,0
- 01	1700	1600	1200	1200	3	3	0,4	43,0

Г
 М 1:1



1. Сварные швы по гост 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H15$; валов $h15$, остальных $\pm 1/2$.
3. Масса наплавленного металла - см. табл. 2.

10126/7

НО-11.01.00.000 СБ					Лист	Масштаб
Изм	Кол	Кт	Исполн.	Подп.	Дата	1:10
Вариант	Доработка	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано	
Проб.	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано	Лист 1 Дистов 1 Союзгипролесхоз Киевский филиал
Т.контр.	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано	
Рис.	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано	
Исп.	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано	

Копировал Кременова

Формат А2

Умс. № 1001 (вкл.) - у. дата (вкл.) - у. дата (вкл.) - у. дата (вкл.) - у. дата (вкл.)

Альбом 6, ч. 2
Типовой проект 411-2-191.88

Форм. Знач. Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
*	НО-12.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		* А2-21
		Сборочные единицы		
А4	1 НО-12.01.00.000	Платформа		
		Детали		
А4	2 НО-12.00.00.001	Вал	2	
		Прочие изделия		
	3	Лифт грузоподъемн 15000 кг - А-00-00-00	1	Канский 3-д сум- оборудо- вания

Взам. инв. Л. Инв. Л. Фаб. Подп. и дата
Шиф. Л. подп. Подп. и дата

НО-12.00.00 000				Лифт		
Шт	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разр.	Станевская	СВЗ	СВЗ	08.88	Р-П	1
Проб.	Бурлаченко	СВЗ	СВЗ	08.88	СООЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Руч.	Гончарик	СВЗ	СВЗ	08.88	Киевский филиал	
Н. контр.	Гончарик	СВЗ	СВЗ	08.88		
Утв.	Кучотин	А-1	СВЗ	08.88		

Копировал Краснова
Формат А4

Альбом 6, ч. 2
Типовой проект

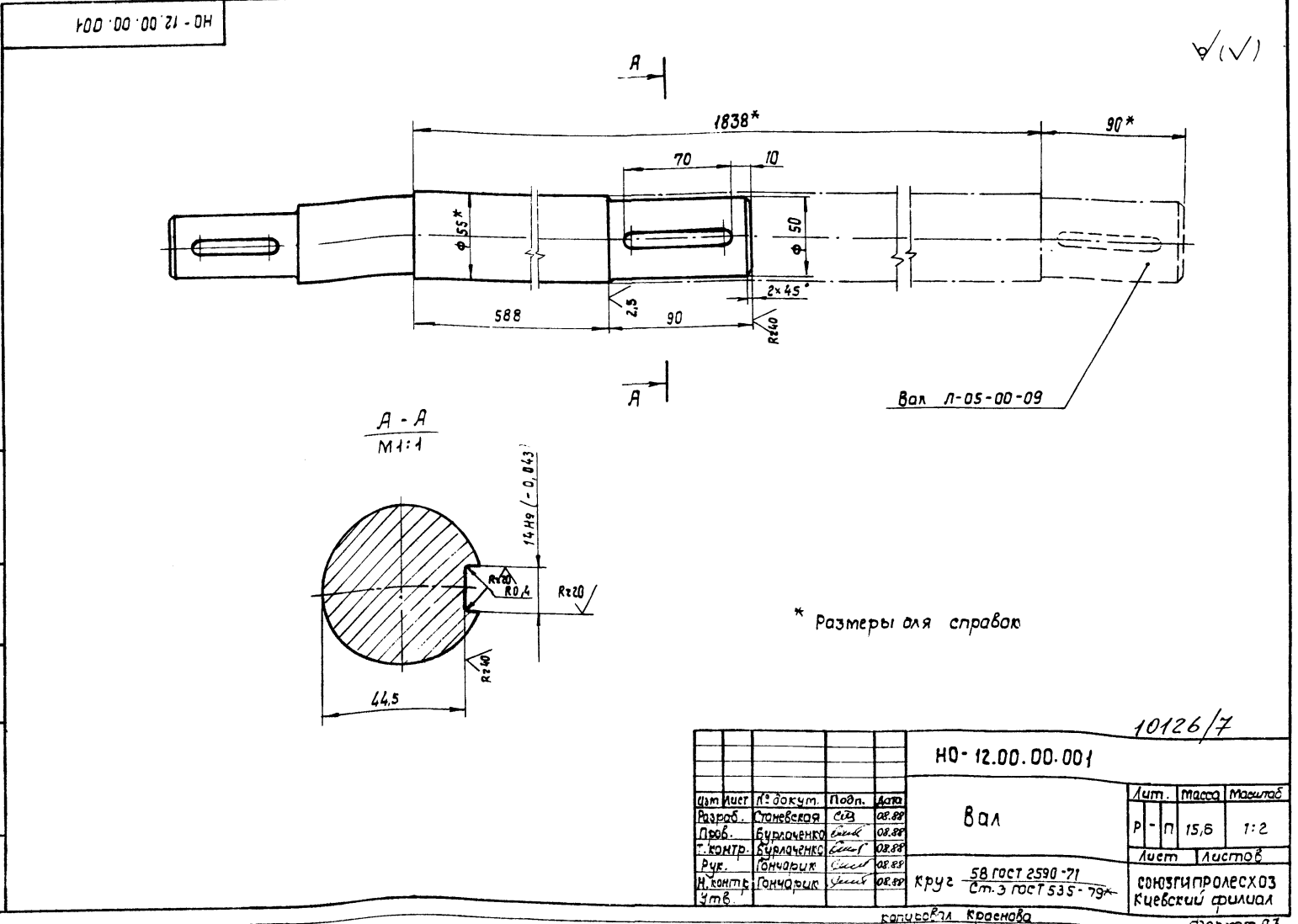
Форм. Знач. Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
*	НО-12.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		А2-21
		Сборочные изделия		
А4	1 Л-01.01.00	Балка сварная	2	Чертежи Канского
А4	2 Л-01.02.00	Рельс	2	3-д
А4	3 Л-01.03.00	Балка поперечная	2	Вып. обр. Канский
		Детали		
А3	6 Л-01.00.02	Гайка	2	
А3	7 Л-01.00.02-01	Гайка	2	
Б4	10 Л-01.00.06	Доска бортовая	2	0,01 м ³
		Доска 32х100х3450		
		ГОСТ 2695-83*		
Б4	11 Л-01.00.07	Доска настила	23	0,07 м ³
		Доска 45х150х2200		
		ГОСТ 2695-83*		

Взам. инв. Л. Инв. Л. Фаб. Подп. и дата
Шиф. Л. подп. Подп. и дата

НО-12.01.00.000				Платформа		
Шт	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разр.	Станевская	СВЗ	СВЗ	08.88	Р-П	1
Проб.	Бурлаченко	СВЗ	СВЗ	08.88	СООЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Руч.	Гончарик	СВЗ	СВЗ	08.88	Киевский филиал	
Н. контр.	Гончарик	СВЗ	СВЗ	08.88		

Копировал Краснова
Формат А4

Альбом 6, ч. 2
Типовой проект 411-2-191.88

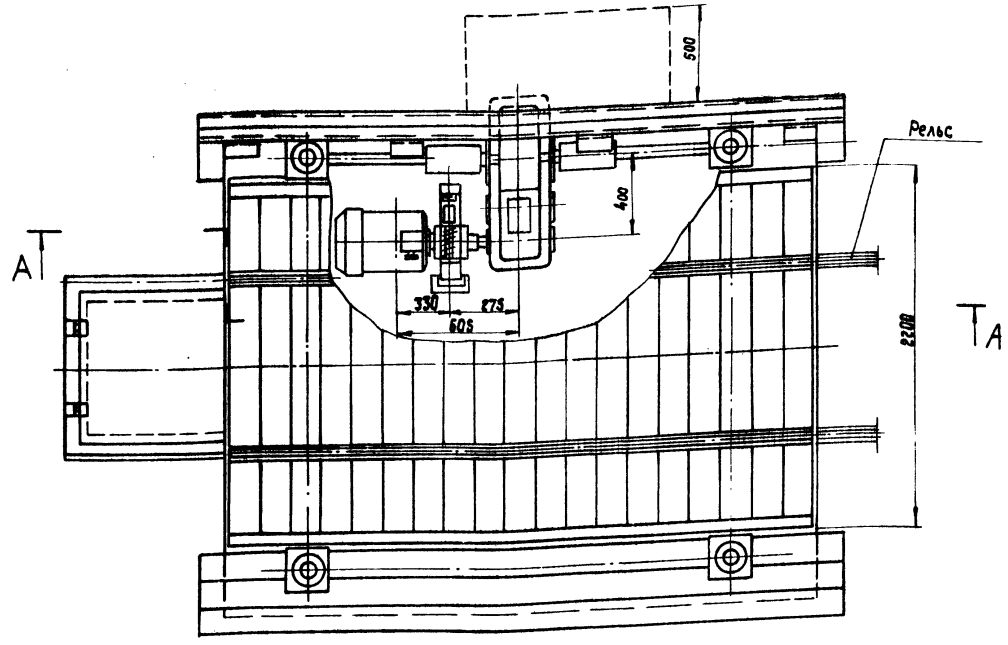
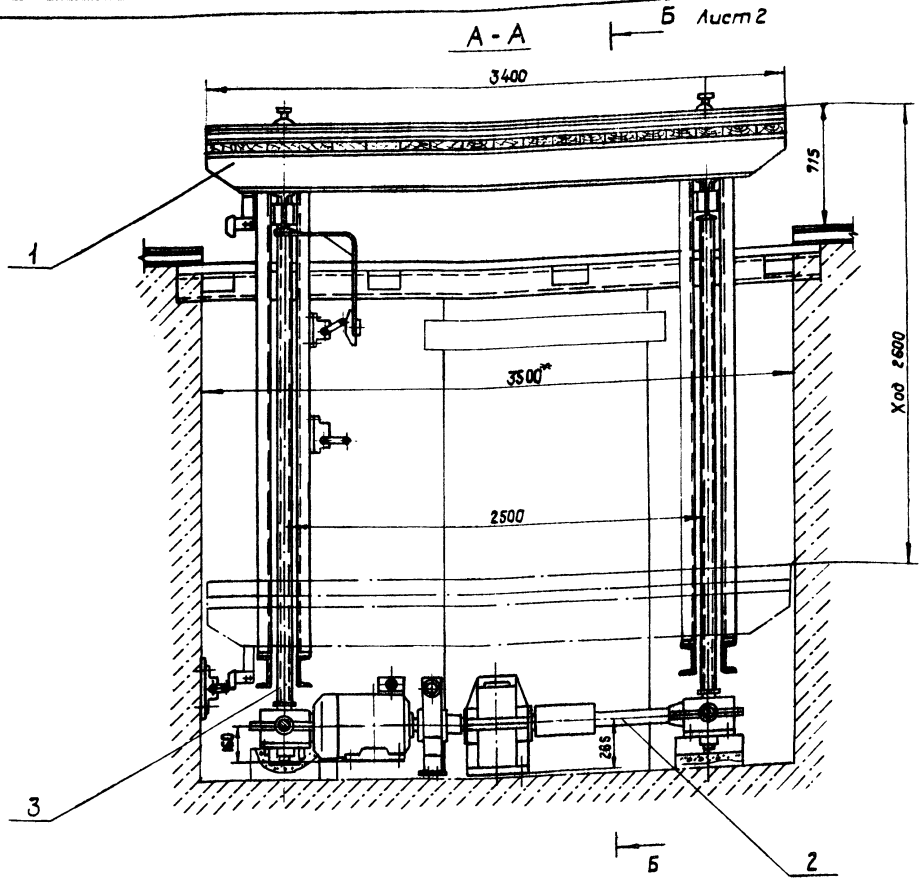


Взам. инв. Л. Инв. Л. Фаб. Подп. и дата
Шиф. Л. подп. Подп. и дата

НО-12.00.00.001				Вал		
Шт	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разр.	Станевская	СВЗ	СВЗ	08.88	Р-П	15,6
Проб.	Бурлаченко	СВЗ	СВЗ	08.88	1:2	
Н. контр.	Гончарик	СВЗ	СВЗ	08.88	Лит. Листов	
Утв.	Гончарик	СВЗ	СВЗ	08.88	Круг 58 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79х	

Копировал Краснова
Формат А3

Альбом 6. ч. 2
Туполов проект 411-2-191.88



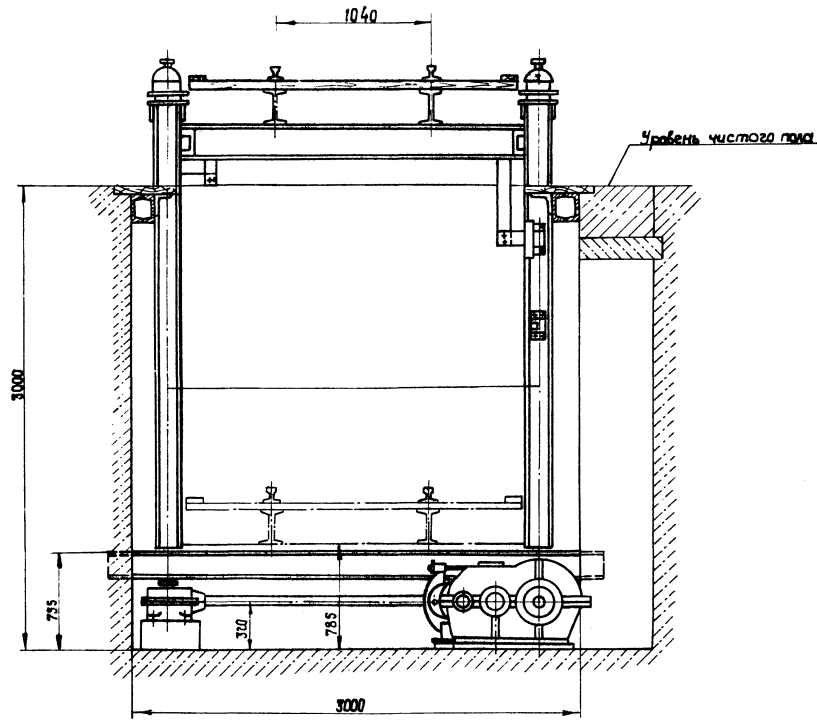
Техническая характеристика

Лифт монтируется на базе узла лифта Л-00-00-00СБ грузоподъемностью Q=15 тс.
 Габариты подъемной платформы, мм - 3400 x 2200
 Ход платформы, мм - 2800
 Расстояние между колоннами, мм по длине - 2500;
 по ширине - 2480
 Скорость перемещения платформы м/сек. - 0,0104
 Электродвигатель 4А 16036УЗ, N= 11 кВт, n= 975 об/мин.
 редуктор рцд-400-16-23
 Габариты приямка, мм; длина-3500, ширина-3000;
 высота-3115.

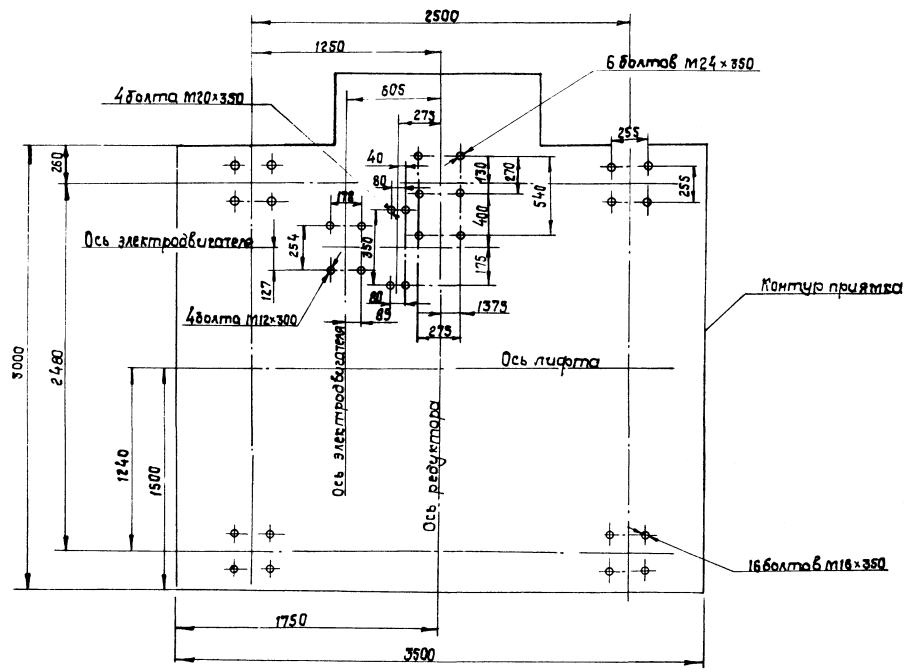
Размеры для справок.

				10126/7		
				НО - 12.00.00.000 СБ		
				Лифт		
				Сборочный чертеж		
Исполн.	Н.С.Савин	Подп.	В.П.П.	Лист	масса	таблиц
Разраб.	Бурлаков	Сек.	08.88	Р-П	2380	1:20
Проб.	Степанов	Сек.	08.88	Лист 1 Листов 2		
Т.контр.	Степанов	Сек.	08.88	союзгипролесхоз		
Рис.	Гончарик	Сек.	08.88	Киевский филиал		
Н.контр.	Гончарик	Сек.	08.88	формат А2		
Чтб.	Букатин	Сек.	08.88	копировал Краснова		

Б - Б *Лист 1*



План фундаментных болтов



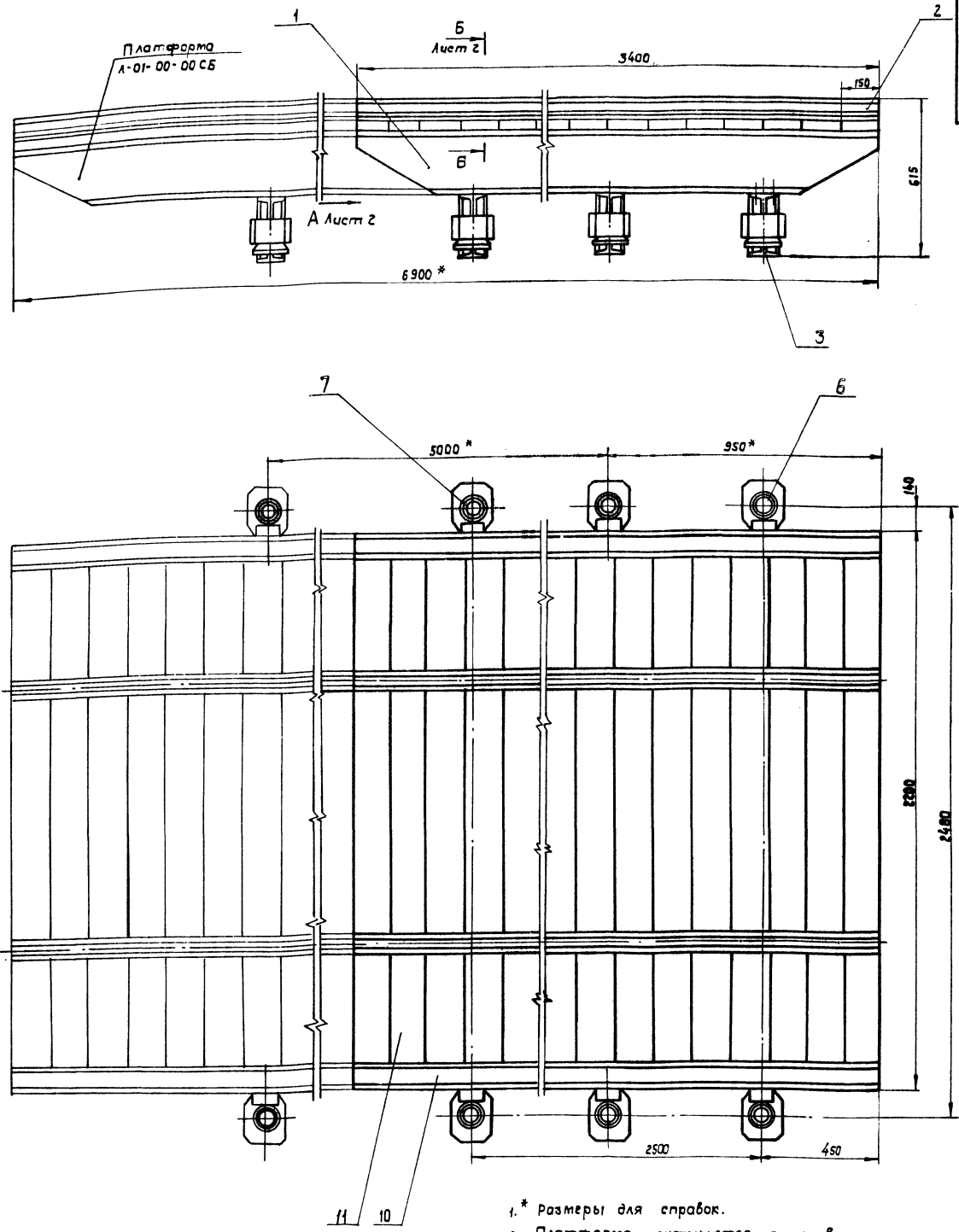
Альбом 6.ч.2
 Типовой проект 411-2-191.88

Шк. Л. под. под. и дата. Взам. инв. № 101. Лист. Подп. и дата.

Лист 6. ч. 2

Туповый проект 411-2-131.88

Шифр по ОЛ | Подп. и дата | Выпущено | Шифр | Подп. и дата



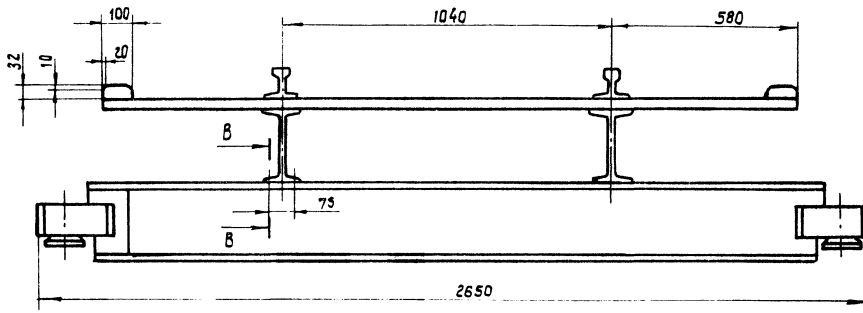
- укорачивается до размера 3400 мм.
- 4. Балки поперечные поз. 3 устанавливаются без изменений по размерам на чертеже.
- 5. Крепеж заимствуется из покупного оборудования.

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Платформа монтируется из узлов платформы Л-01-00-00.
- 3. Балка сварная поз. 1 и рельс составной поз. 2.

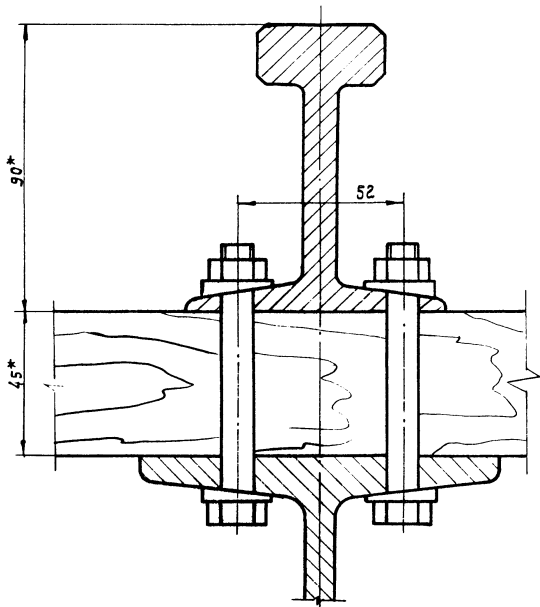
10126/7

				HO-12.01.00.000 СБ		
Изм. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Платформа Сборочный чертеж		
Разраб.	Бульченко	БС	08.88			
Проб.	Сталева	СБ	08.88			
Т. контр.	Сталева	СБ	08.88			
Рук.	Гончарик	СБ	08.88			
Исполн.	Гончарик	СБ	08.88	Лист 1	Листов 2	
Чтб.	Букатин	СБ	08.88	СООЗГИПРОСХОЗ Киевский филиал		

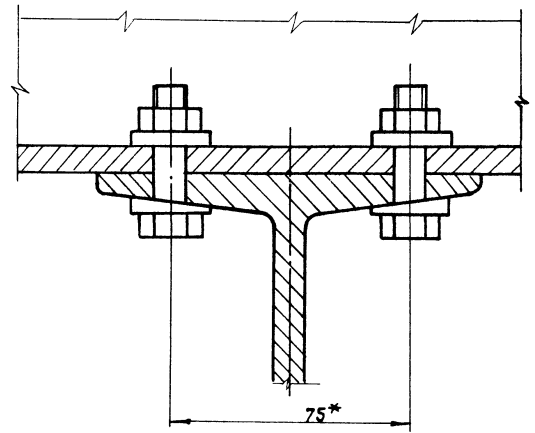
Вид А лист 1



Б - Б лист 1
M 1:1

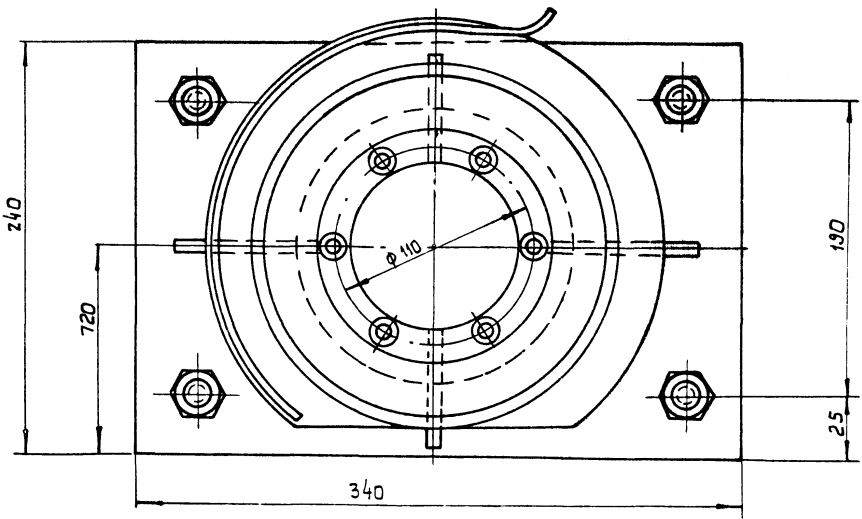
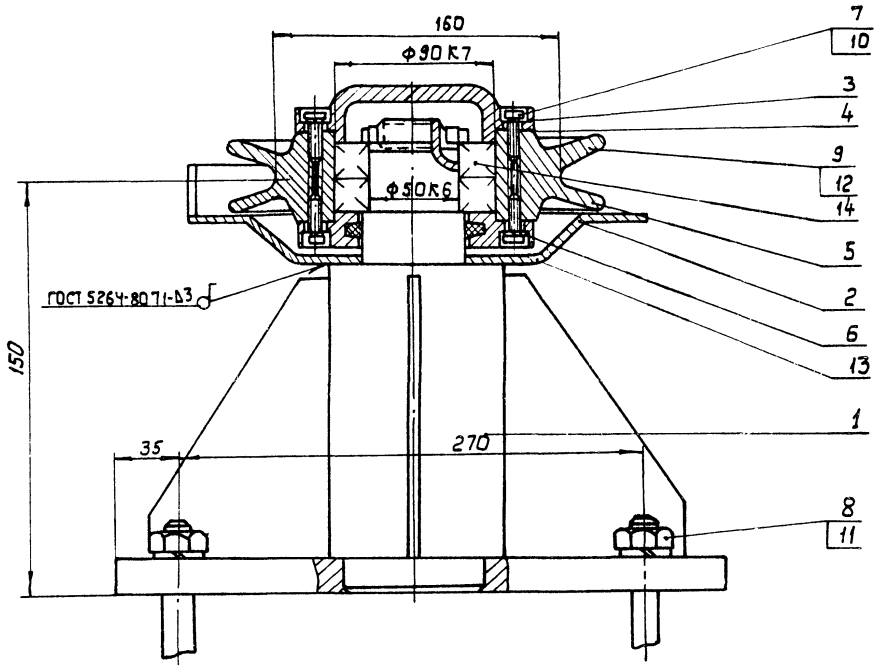


Б - Б
M 1:1



Учб.-инста. | Подп. и дата | Инж. и тех. | Инж. и тех. | Подп. и дата

Тупової проект 4Н-2-131.88



Размеры для справок

Лист № 001 | Подобр. и дата | Дата и время | Инв. № 001 | Подп. и дата

10126/7

НО-13.00.00.0000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Станевский	СБ	СБ	08.88
Пробир	Бучалошня	СБ	СБ	08.88
Г. контр.	Бурлаченко	СБ	СБ	08.88
В.конт.	Гончарик	СБ	СБ	08.88
И.контр.	Гончарик	СБ	СБ	08.88
Утв.	Кукотин	СБ	СБ	08.88

Блок оборотный
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
Р-п	34,2	1:2
Лист	Листов	1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал

Этап	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			HO-13.00.00.000 сь	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A3	1		HO-13.01.00.000	Ось в сборе	1	
A4	2		HO-13.02.00.000	Диск	1	
				Детали		
A5	3		HO-13.00.00.001	Крышка глухая	1	
A6	4		HO-13.00.00.002	Прокладка	2	
A7	5		HO-13.00.00.003	Блок	1	
A8	6		HO-13.00.00.004	Крышка проходная	1	
				Стандартные изделия		
	7			Винт М8×20.58	6	
				ГОСТ 1491-80*		
	8			Гайка М16.6	4	
				ГОСТ 5915-70*		
	9			Гайка М42×1.5-5	1	
				ГОСТ 11871-80		
	10			Шайба 8.65Г	6	
				ГОСТ 6402-70*		
	11			Шайба 16.65Г	4	
				ГОСТ 6402-70*		
	12			Шайба 42.02	1	
				ГОСТ 11872-80		
	13			Кольцо СП76-5.9-5	1	
				ГОСТ 6308-71*		
	14			Подшипник 210ГОСТ 8338-75	2	
HO-13.00.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Станевская	СЗ	08.88		Р-П	1
Проб.	Бурлаченко	Вит	08.88			
Т.контр.	Гончарик	Вит	08.88			
Р.к.	Гончарик	Вит	08.88			
Н.контр.	Гончарик	Вит	08.88			
Блок оборотный						
Ст.З.пс. ГОСТ 380-71* союзгипролесхоз Киевский филиал						
Копировал Герман Формат А4						

Rz 80 (V)

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных ± IT14/2

HO-13.00.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Станевская	СЗ	08.88		Р-П	1,2	1:1
Проб.	Бурлаченко	Вит	08.88				
Т.контр.	Бурлаченко	Вит	08.88				
Р.к.	Гончарик	Вит	08.88				
Н.контр.	Гончарик	Вит	08.88				
Крышка глухая							
Ст.З.пс. ГОСТ 380-71*							союзгипролесхоз Киевский филиал
Копировал Герман Формат А4							

Rz 80 (V)

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14; остальных ± IT14/2

HO-13.00.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Станевская	СЗ	08.88		Р-П	5,8	1:2
Проб.	Бурлаченко	Вит	08.88				
Т.контр.	Бурлаченко	Вит	08.88				
Р.к.	Гончарик	Вит	08.88				
Н.контр.	Гончарик	Вит	08.88				
Блок							
Ст.З.пс. ГОСТ 380-71*							союзгипролесхоз Киевский филиал
Копировал Герман Формат А4							

Rz 80 (V)

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14; остальных ± IT14/2

HO-13.00.00.004

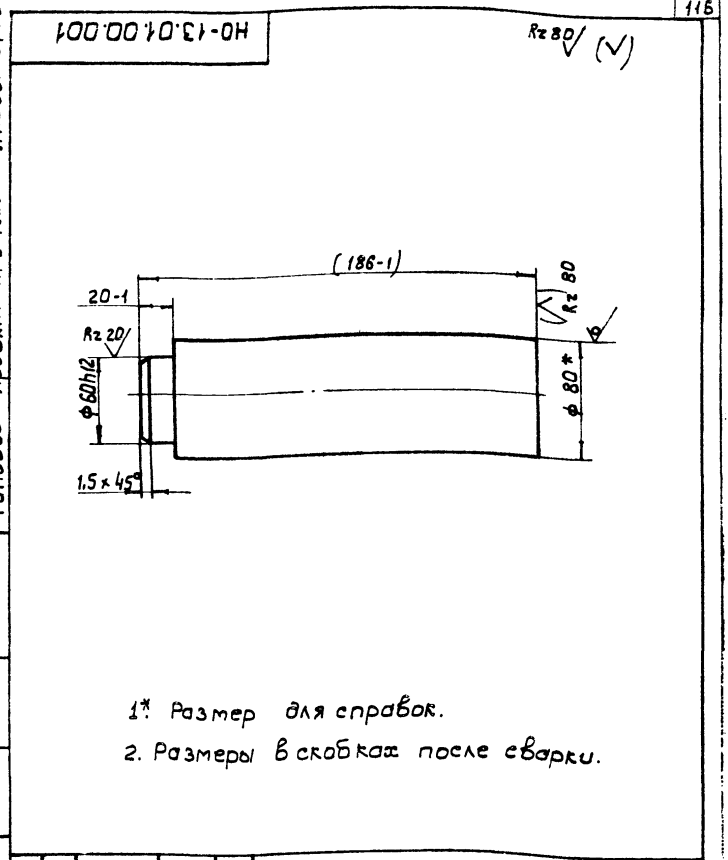
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Станевская	СЗ	08.88		Р-П	1,2	1:1
Проб.	Бурлаченко	Вит	08.88				
Т.контр.	Бурлаченко	Вит	08.88				
Р.к.	Гончарик	Вит	08.88				
Н.контр.	Гончарик	Вит	08.88				
Крышка проходная							
Ст.З.пс. ГОСТ 380-71*							союзгипролесхоз Киевский филиал
Копировал Герман Формат А4							

Шк. № 10, Подп. и дата 19.08.88, Инв. № 411-2-131.88, Альбом 6, ч. 2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
13	HO-13.01.00.000СВ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
14	1 HO-13.01.00.001	Ось	1	
15	2 HO-13.01.00.002	Ребро	4	
16	3 HO-13.01.00.003	Основание	1	

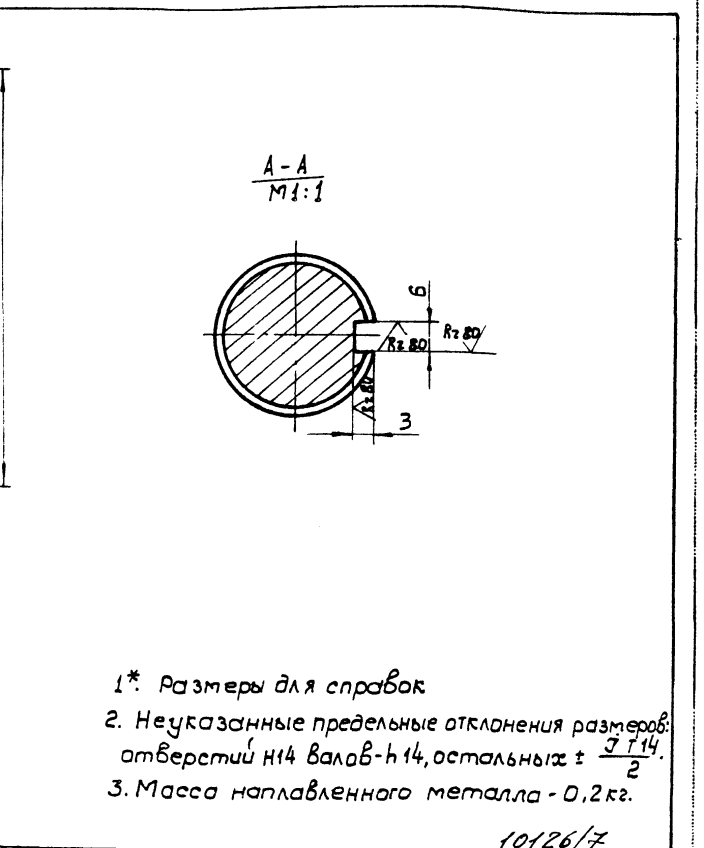
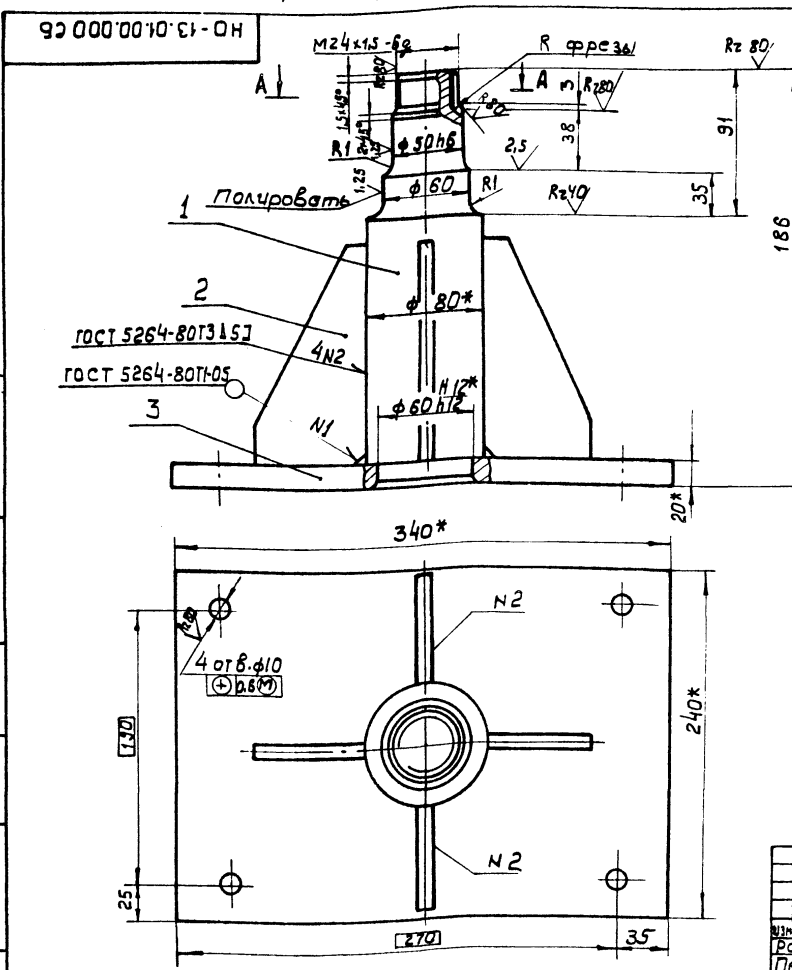
НО-13.01.00.000		Лист	Лист	Листов
Ось в сборе		Р-П	П	1
Копировал Герман		Формат А4		

Шк. № 10, Подп. и дата 19.08.88, Инв. № 411-2-131.88, Альбом 6, ч. 2



НО-13.01.00.001		Лист	Лист	Листов
Ось		Р-П	П	1
Круг φ80 ГОСТ 2590-74* 33г ГОСТ 1050-79**		Сонзипролесхоз Киевский филиал Формат А4		

Шк. № 10, Подп. и дата 19.08.88, Инв. № 411-2-131.88, Альбом 6, ч. 2

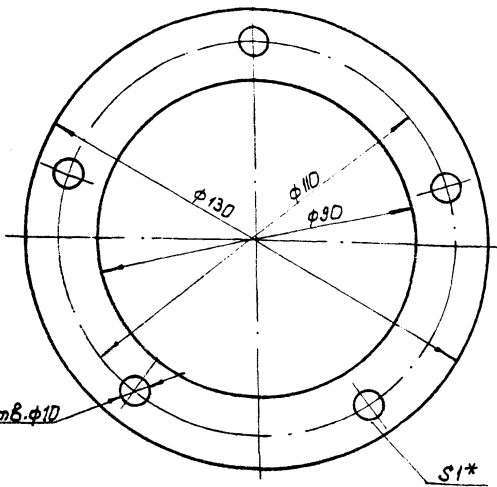


НО-13.01.00.000СВ		Лист	Лист	Листов
Ось в сборе		Р-П	П	1
Сборочный чертёж		Сонзипролесхоз Киевский филиал Формат А3		

Шк. № 10, Подп. и дата 19.08.88, Инв. № 411-2-131.88, Альбом 6, ч. 2
--

1* Размеры для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14 валов-h14, остальных ± 7/14.
 3. Масса наплавленного металла - 0,2кг.

HO-13.00.00.002



* Размер для справок.

HO-13.00.00.002

Прокладка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Станкевич	02	08.88	
Проб.	Бурлаченко	02	08.88	
Т. контр.	Бурлаченко	02	08.88	
Рук.	Гончарук	02	08.88	
Н. контр.	Гончарук	02	08.88	

Карман прокладочный
 6-1 ГОСТ 9347-74*

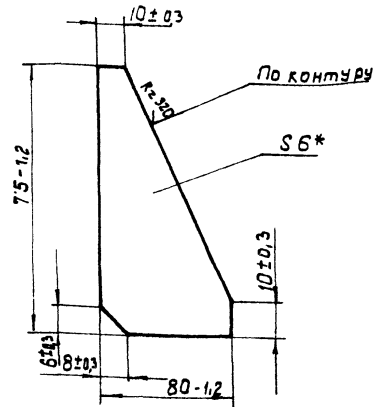
Лит.	Масштаб	Масштаб
Р-П	0,05	1:1
Лист 1 из 2		

союзгипролесхоз
 Киевский филиал

Копировал Герман

Формат А4

HO-13.01.00.002



* Размер для справок.

HO-13.01.00.002

Ребро

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Станкевич	02	08.88	
Проб.	Бурлаченко	02	08.88	
Т. контр.	Бурлаченко	02	08.88	
Рук.	Гончарук	02	08.88	
Н. контр.	Гончарук	02	08.88	

Лист 6 ПН ГОСТ 13903-74*
 3 ст 3 м ГОСТ 14637-79

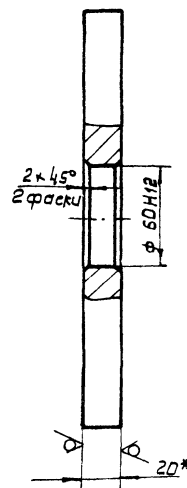
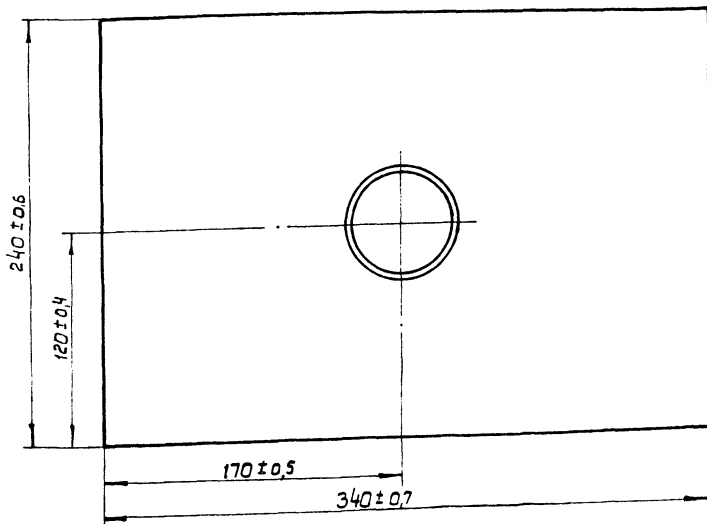
Лит.	Масштаб	Масштаб
Р-П	0,3	1:2
Лист 1 из 2		

союзгипролесхоз
 Киевский филиал

Копировал Герман

Формат А4

HO-13.01.00.003



* Размер для справок.

10126/7

HO-13.01.00.003

Основание

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Станкевич	02	08.88	
Проб.	Бурлаченко	02	08.88	
Т. контр.	Бурлаченко	02	08.88	
Рук.	Гончарук	02	08.88	
Н. контр.	Гончарук	02	08.88	

Лист 6 ПН ГОСТ 13903-74*
 3 ст 3 м ГОСТ 14637-79

Лит.	Масштаб	Масштаб
Р-П	9,5	1:2
Лист 1 из 2		

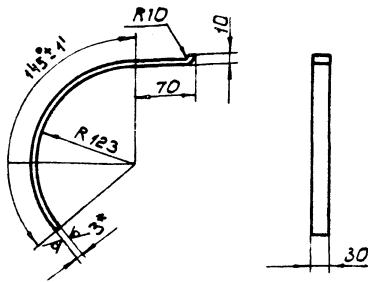
союзгипролесхоз
 Киевский филиал

Копировал Герман

Формат А4

HO-13.02.00.002

R_z 160' (✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Длина развертки - 386мм.

HO-13.02.00.002

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
Р-П 03		1:4
Лист Листов 1		

Лист 5Ст.Э ГОСТ 13303-74*
Ст.3 ГОСТ 16523-70*
Капирова Герман
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
			<u>Документация</u>		
АЧ		HO-13.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	HO-13.02.00.001	Чаша	1	
АЧ	2	HO-13.02.00.002	Ребро	1	

HO-13.02.00.000

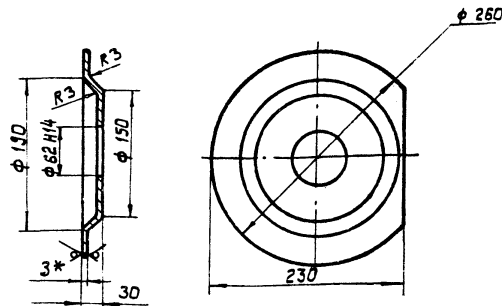
Диск

Лит.	Лист	Листов
Р-П		1,3
Лист Листов 1		

Капирова Герман
Формат А4

HO-13.02.00.001

R_z 320' (✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.

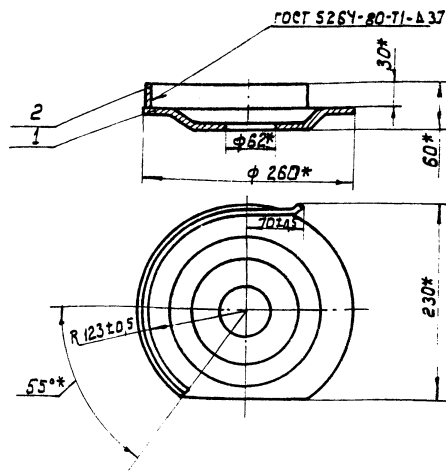
HO-13.02.00.001

Чаша

Лит.	Масса	Масштаб
Р-П 1		1:4
Лист Листов 1		

Лист 5-ПВЭ ГОСТ 13303-74*
3В Ст.Э ГОСТ 16523-70*
Капирова Герман
Формат А4

HO-13.02.00.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Масса наплавленного металла - 0,01кг.

HO-13.02.00.000 СБ

Диск

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р-П 1,3		1:4
Лист Листов 1		

Капирова Герман
Формат А4

10126/7

Альбом 6, ч.2
Типовой проект 4И-2-191.88
ЦНБ № 10001, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее количество	
1					
2	HO-14.00.00.000	Контейнер		1	
3					
4	HO-14.01.00.000	Каркас	HO-14.00.00.000	1	1
5	HO-14.00.00.000	Стенка	HO-14.00.00.000	1	1
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					

10126/7

				HO-14.00.00.000 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Контейнер	Литер.	Лист
Разраб.	Бурлаченко	св	08.88			Р-П	1
Провер.	Станевская	св	08.88			СОЮЗГИПРОТЕСКОЗ	
Рук.	Гончарук	св	08.88			Киевский филиал	
И.контр.	Гончарук	св	08.88		Ведомость спецификаций		
					Копировал Герман Формат А3		

Альбом 6, ч.2
Типовой проект 4И-2-191.88
ЦНБ № 10001, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А2		HO-14.00.00.000 СВ			Сборочный чертеж			
А3		HO-14.00.00.000 ВС			Ведомость спецификаций	1		
					Сборочные единицы			
А4	1	HO-14.01.00.000			Каркас	1		
А4	2	HO-14.02.00.000			Стенка	1		
					Детали			
А4	3	HO-14.00.00.001			Ушко	2		

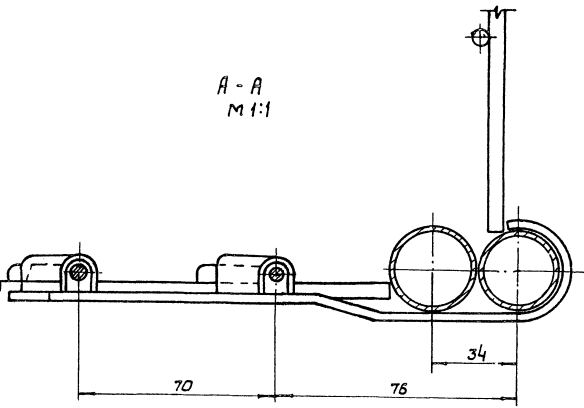
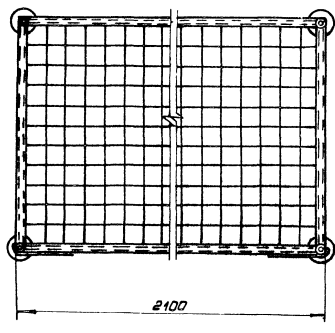
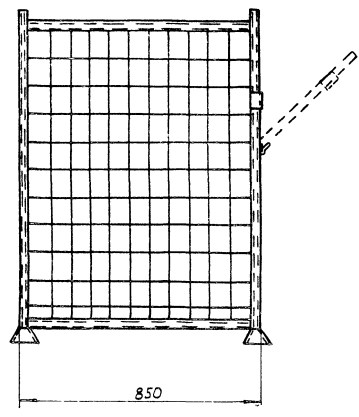
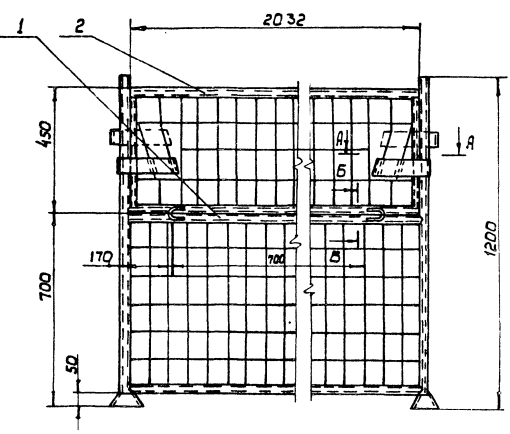
				HO-14.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Контейнер	Литер.	Лист
Разраб.	Бурлаченко	св	08.88			Р-П	1
Провер.	Станевская	св	08.88			СОЮЗГИПРОТЕСКОЗ	
Рук.	Гончарук	св	08.88			Киевский филиал	
И.контр.	Гончарук	св	08.88		Копировал Герман Формат А4		

Альбом 6, ч.2
Типовой проект 4И-2-191.88
ЦНБ № 10001, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

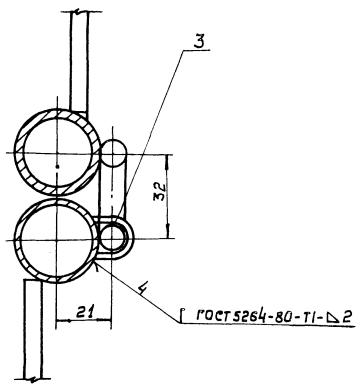
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А2		HO-14.01.00.000 СВ			Сборочный чертеж			
					Детали			
Б4	1	HO-14.01.00.001			Стойка	4	2,8 кг.	
					Труба 25x3,2			
					ГОСТ 3262-75* P=1160h15			
А4	2	HO-14.01.00.002			Поперечина	4		
Б4	3	HO-14.01.00.003			Связь	42	0,2 кг	
					Круг 6 ГОСТ 2590-71*			
					Ст.3 ГОСТ 535-79*			
					Р=1040 h15			
Б4	4	HO-14.01.00.004			Связь	14	0,1 кг.	
					Круг 6 ГОСТ 2590-71*			
					Ст.3 ГОСТ 535-79*			
					Р=590 h15			
Б4	5	HO-14.01.00.005			Связь	24	0,2 кг.	
					Круг 6 ГОСТ 2590-71*			
					Ст.3 ГОСТ 535-79*			
					Р=1050 h15			
*	6	HO-14.01.00.002-01			Поперечина	4		
Б4	7	HO-14.01.00.006			Связь	30	0,15 кг	
					Круг 6 ГОСТ 2590-74*			
					Ст.3 ГОСТ 535-79*			
					Р=790 h15			
А4	8	HO-14.01.00.007			Пятка	4		

				HO-14.01.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас	Лит.	Лист
Разраб.	Бурлаченко	св	08.88			Р-П	1
Провер.	Станевская	св	08.88			СОЮЗГИПРОТЕСКОЗ	
Рук.	Гончарук	св	08.88			Киевский филиал	
И.контр.	Гончарук	св	08.88		Копировал Герман Формат А4		

Лабдом Б, в. 2
Тиловой проект 411-2-191.88



A-A
M 1:1



1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT15.
3. Контейнер покрыть эмалью ПФ-115 (серая) ГОСТ 6465-76.

10126/7

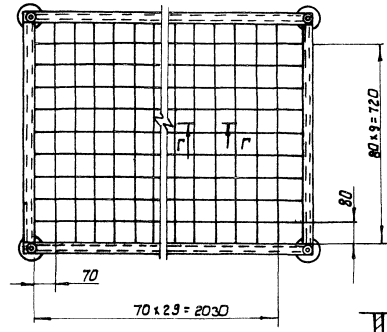
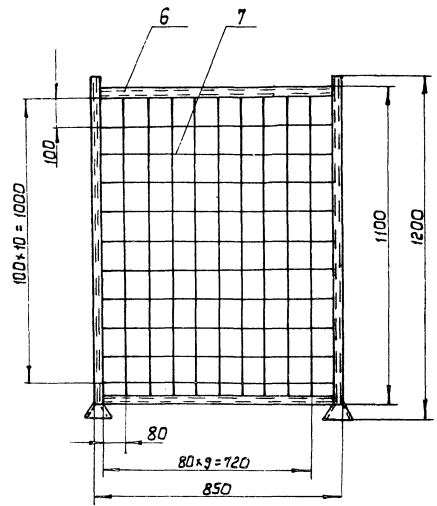
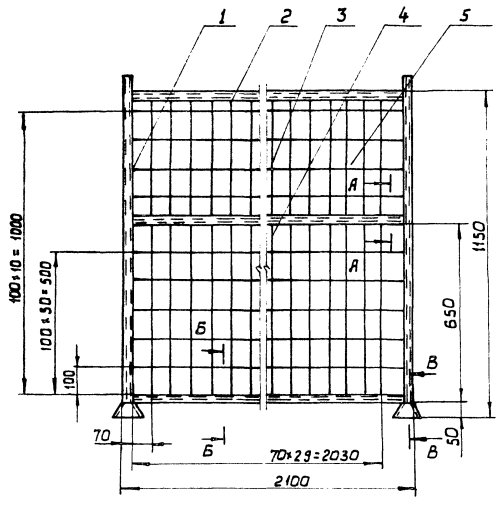
НО-14.00.00.000 СБ

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Итера	Масштаб
Разработ.	Б.И.С.	Б.И.С.	02.88	Р-п	1:10
Проект.	С.И.С.	С.И.С.	02.88	Лист	Листов
Провер.	С.И.С.	С.И.С.	02.88	Согласовано	
Рек.	С.И.С.	С.И.С.	02.88	Киевский филиал	
Н.контр.	С.И.С.	С.И.С.	02.88	Формат А2	
Упр.	С.И.С.	С.И.С.	02.88	Формат А2	

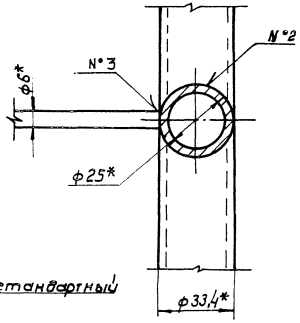
Б.И.С.И.С.И.С.

Формат А2

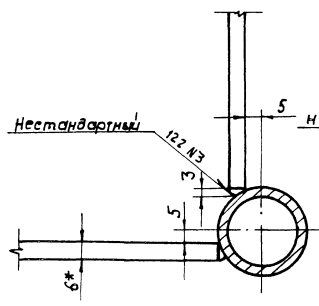
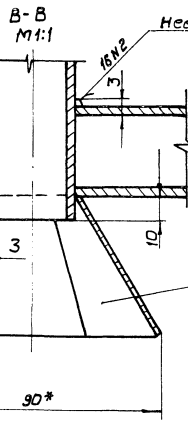
Исполн. и дата
Разработ. и дата
Проект. и дата
Провер. и дата
Рек. и дата
Н.контр. и дата
Упр. и дата



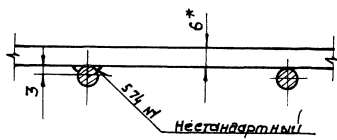
A-A
M 1:1



B-B
M 1:1



Г-Г
M 1:1



- 1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h15; остальных ± 0,15.
3. Масса наплавленного металла - 0,5 кг.

10126/7

НО-14.01.00.000СБ

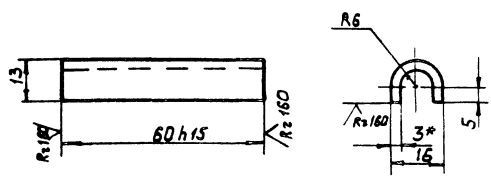
№ п. л.	Имя и Фамилия	Должность	Дата	Лист	Масштаб
				1	1:10
Каркас Сборочный чертеж					
КОПИРОВАНО					

Типовой проект 411-2-191.88

Лист 1 из 1

100.00.00.001 -01

✓(✓)

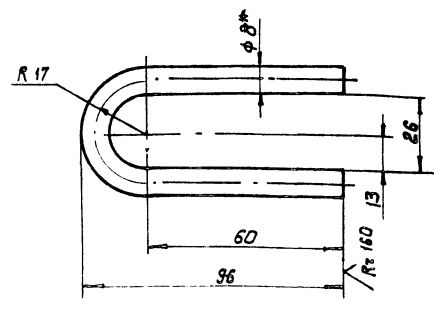


- 1.* Размер для справок.
2. Длина развертки $L^* = 26$ мм.

НО-14.00.00.001		
Ушко	Лист Р-п 004	Масса 1:1
Лист 3-ВСТ.Эксп.ГОСТ 16523-79		
Союзгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		

600.00.00.001 -01

✓(✓)

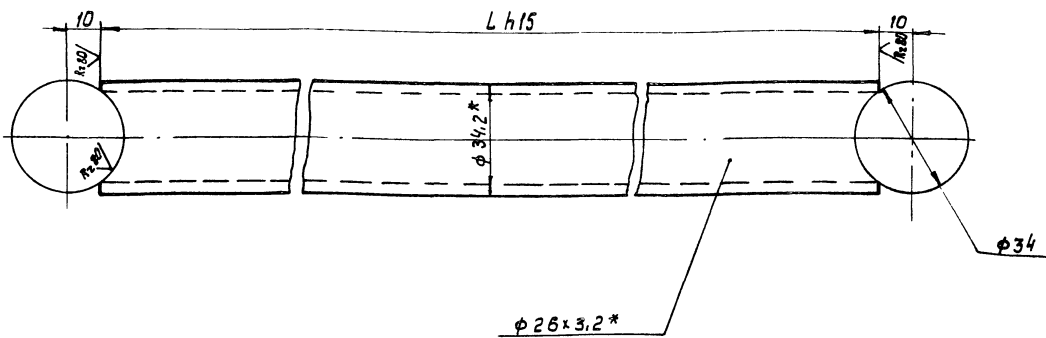


- 1.* Размеры для справок
2. Длина развертки $L^* = 174$ мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Острые кромки притупить $R1$ мм.

НО-14.02.00.003		
Скоба	Лист Р-п 007	Масса 1:1
Лист 8-ВСТ.Эксп.ГОСТ 16523-79		
Союзгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		

200.00.10.001 -01

✓(✓)



Обозначение	L	Масса в кг.
НО-14.01.00.002	1045	2,4
-01	735	2,0
-02	335	1,1

*Размер для справок

НО-14.01.00.002		
Поперечина	Лист Р-п табл. 1:1	Масса
Лист 3-ВСТ.Эксп.ГОСТ 16523-79		
Союзгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		

Альбом 6, ч. 2		Типовой проект 411-2-131.88			Табл. и дата		Измен. № док. Подп. Дата	
Формат листа	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
			Документация					
			Сборочный чертеж					
Детали								
А3	1	НО-14.02.00.001	Защелка	1				
А4	2	НО-14.02.00.002	Поперечина	2	2,4 кг.			
			Труба 25x32 ГОСТ 3262-75					
			$R=1030 \text{ h}15$					
Б1	3	НО-14.02.00.003	Связь	10	0,08 кг.			
			Крыж ГОСТ 2590-71*					
			Ст.3 ГОСТ 535-73* $R=220 \text{ h}15$					
Б1	4	НО-14.02.00.004	Связь	1	0,15 кг.			
			Крыж ГОСТ 2590-71*					
			Ст.3 ГОСТ 535-73* $R=720 \text{ h}15$					
Б1	5	НО-14.02.00.005	Связь	2	0,2 кг.			
			Крыж ГОСТ 2590-71*					
			Ст.3 ГОСТ 535-73* $R=970 \text{ h}15$					
Б1	6	НО-14.02.00.006	Направляющая	2	0,06 кг.			
			Крыж ГОСТ 2590-71*					
			Ст.3 ГОСТ 535-73* $R=300 \text{ h}15$					
Б1	7	НО-14.02.00.007	Направляющая	2	0,04 кг.			
			Крыж ГОСТ 2590-71*					
			Ст.3 ГОСТ 535-73* $R=220 \text{ h}15$					
Б1	8	НО-14.02.00.008	Связь	2	0,02 кг.			
			Крыж ГОСТ 2590-71*					
			Ст.3 ГОСТ 535-73* $R=110 \text{ h}15$					
		НО-14.02.00.000						
		Стенка						
		Литера Р-П		Лист 1		Листов 2		
		Создано: Киевский филиал		Формат А4				

Альбом 6, ч. 2		Типовой проект 411-2-131.88			Табл. и дата		Измен. № док. Подп. Дата	
Формат листа	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
А4	9	НО-14.02.00.009	Скоба	2				
А4	10	НО-14.02.00.001	Ушко	4				
Ж	11	НО-14.01.00.002-02	Поперечина	2				
		НО-14.02.00.000						
		Стенка						
		Литера Р-П		Лист 1		Листов 2		
		Создано: Киевский филиал		Формат А4				

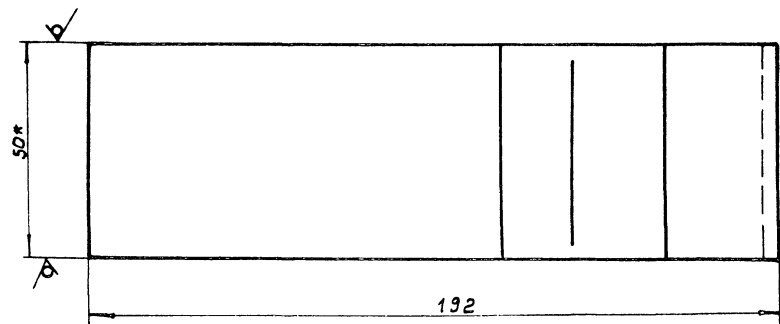
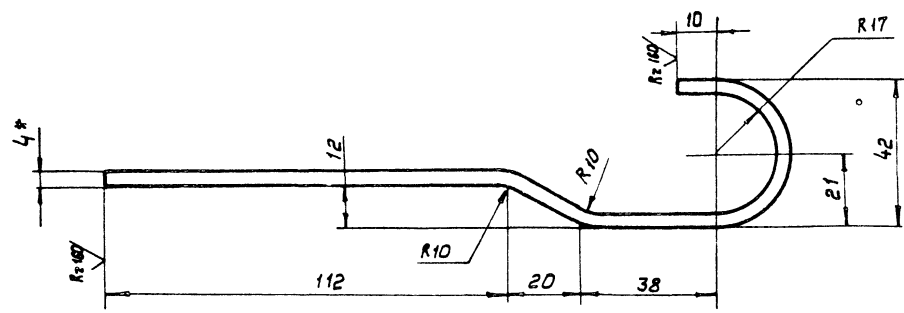
92000'00'20'41-04

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H15$; валик - $h15$; остальное $\frac{IT15}{2}$.
3. Масса наплавленного металла - 0,1 кг.

НО-14.02.00.000 с 6		Литера Р-П		Масса 10,5		Масштаб 1:5	
Стенка							
Сборочный чертеж		Литера Р-П		Лист 1		Листов 1	
		Создано: Киевский филиал		Формат А4			

Туполов проект 411-2-191-88 Альбом 6, ч.2

HO-14.02.00.001

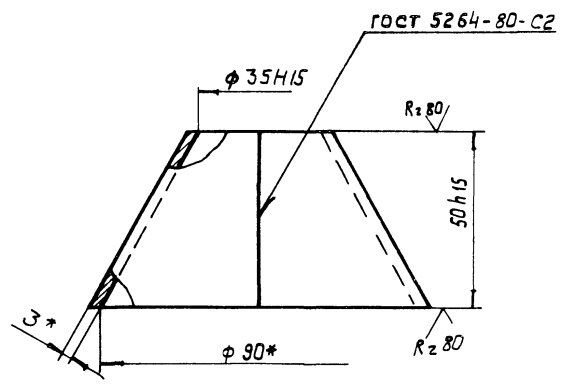


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
- 3. Длина развертки $L^* = 227\text{мм}$.

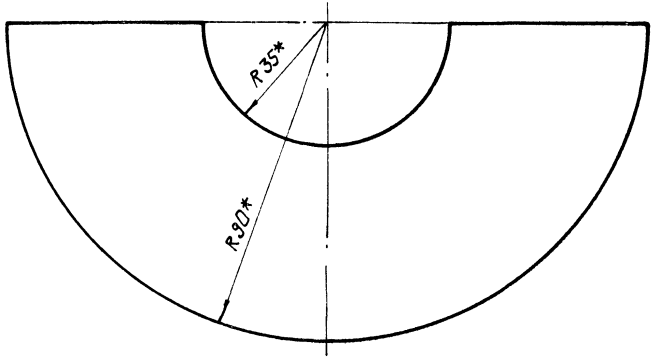
НО-14.02.00.001				Лит.	Масса	Масштаб
Защелка				Р	п	0,4 1:1
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Полоса В-24х50 ГОСТ 103-76 Ст.3 кл ГОСТ 535-79 Капировак Герман	
Разр.	Бурлаченко	Ваня	08.88			
Проб.	Станьковская	Сиз	08.88			
Т. контр.	Станьковская	Сиз	08.88			
Рис.	Ганчарик	Александр	08.88			
Н. контр.	Ганчарик	Александр	08.88		Сотрудник пролесах Киевский филиал	

Туполов проект 411-2-191-88 Альбом 6, ч.2

HO-14.01.00.007



Развертка



* Размеры для справок.

✓ (✓)

10126/7

НО-14.01.00.007				Лит.	Масса	Масштаб
Пятка				Р	п	0,25 1:1
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист 6-ПН-ЭГОСТ 19203-74 3-Д-Ст.3 кл ГОСТ 16523-70 Капировак Герман	
Разр.	Станьковская	Сиз	08.88			
Проб.	Бурлаченко	Ваня	08.88			
Т. контр.	Бурлаченко	Ваня	08.88			
Рис.	Ганчарик	Александр	08.88			
Н. контр.	Ганчарик	Александр	08.88		Сотрудник пролесах Киевский филиал	

Типовой проект 411-2-131.88 Альбом 6, ч.2

Шиб. и дата Подп. и дата Взам. инв. № Шиб. и дата Подп. и дата

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			HO-15.00.00.000.00 сБ	Сборочный чертеж	1	№ А2-2А
А3			HO-15.00.00.000.00 сВ	Ведомость спецификаций	1	
				Сборочные единицы		
АУ		1	HO-15.01.00.000	Рама под приводную станцию	1	
АИ		2	HO-15.02.00.000	Переходная секция	1	
АУ		3	HO-15.03.00.000	Опора	10	
				Детали		
*		4	HO-01.00.00.003-01	Болт фундаментный	20	№ см. на-01.00.00.00
				Стандартные изделия		
		5		Болт М10×25,58	88	
		6		ГОСТ 7798-70*	30	
		7		Болт М16×70,58	88	
		8		ГОСТ 7798-70*	66	
		9		Гайка М10,5	88	
				ГОСТ 5915-70*	66	
				Гайка М16,5	88	
				ГОСТ 5915-70*	88	
				Шайба 10,65Г	88	
				ГОСТ 6402-70*		

HO-15.00.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ.	Бурмаченко	Взам.	08.88	08.88	Р-П	1	2
Провер.	Гончарик	Взам.	08.88	08.88			
Руч.	Гончарик	Взам.	08.88	08.88			
Н.контр.	Гончарик	Взам.	08.88	08.88			

Транспортер опилочный цепной
соезгипролесхоз
Киевский филиал
Копировал Герман Формат А4

Типовой проект 411-2-131.88 Альбом 6, ч.2

Шиб. и дата Подп. и дата Взам. инв. № Шиб. и дата Подп. и дата

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		Шайба 16,65Г	66	
				ГОСТ 6402-70*		
		11		Шайба 16,02	48	
				ГОСТ 10306-78		
				Прочие изделия		
		12	ТОЦ16-5-12.000	Натяжная станция	1	
		13	ТОЦ16-5-08.000	Промежуточная секция	13	
		14	ТОЦ16-5-01.000	Ведущий вал	1	
		15	ТОЦ16-5-06.000	Начальная секция	1	
		16	ТОЦ16-5-11.000	Обводная звездочка	1	

HO-15.00.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ.	Бурмаченко	Взам.	08.88	08.88	Р-П	1	2
Провер.	Гончарик	Взам.	08.88	08.88			
Руч.	Гончарик	Взам.	08.88	08.88			
Н.контр.	Гончарик	Взам.	08.88	08.88			

Копировал Герман Формат А4

Типовой проект 411-2-131.88 Альбом 6, ч.2

Шиб. и дата Подп. и дата Взам. инв. № Шиб. и дата Подп. и дата

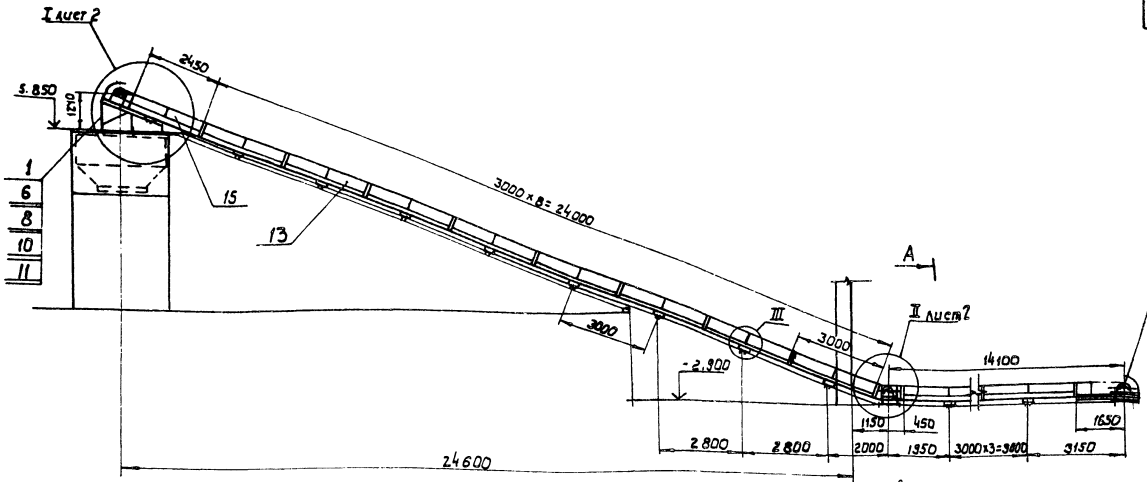
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. общее кол.	
1	HO-15.00.00.000	Транспортер опилочный цепной		1	
2	HO-15.01.00.000	Рама под приводную станцию	HO-15.00.00.000	1	
3	HO-15.02.00.000	Переходная секция	HO-15.00.00.000	1	
4	HO-15.03.00.000	Опора	HO-15.00.00.000	10	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

10126/7

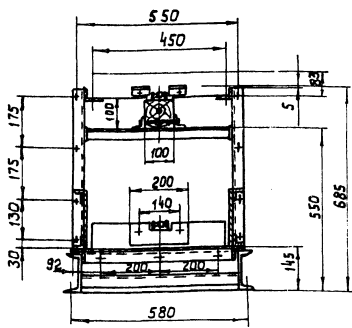
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ.	Станкевич	Взам.	08.88	08.88	Р-П	1	1
Провер.	Бурмаченко	Взам.	08.88	08.88			
Руч.	Гончарик	Взам.	08.88	08.88			
Н.контр.	Гончарик	Взам.	08.88	08.88			

HO-15.00.00.000 сБ
Транспортер опилочный цепной
соезгипролесхоз
Киевский филиал
Формат А3

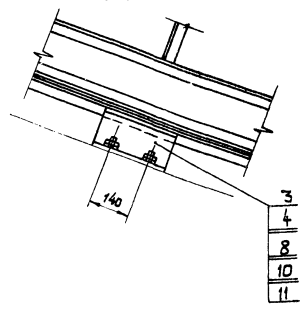
Альбом 6. ч. 2



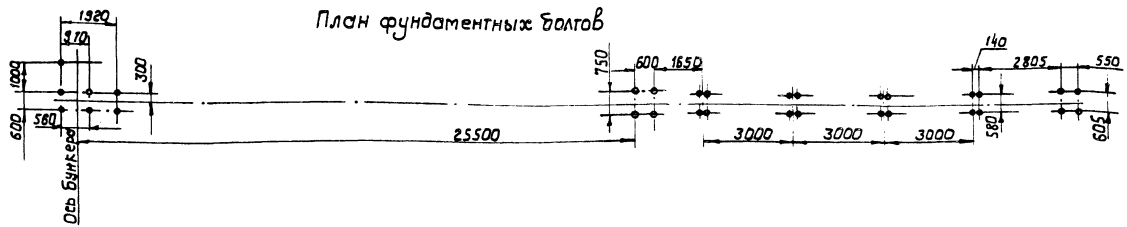
A-A
M 1:10



III
M 1:10



План фундаментных болтов



Техническая характеристика

Транспортер предназначен для выноса опилок от лесора-
мы в бункер.

- Вне цеха транспортер монтируется на эстакаде.
- Скорость движения цепи, м/сек. - 0,5
- Длина транспортера, м - 41,5
- Расстояние между скребками, мм - 800
- Мощность привода, кВт. - 5,5
- Угол наклона транспортера ~ 20°

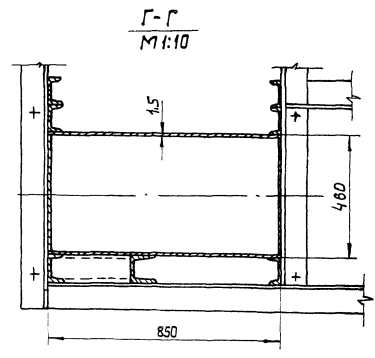
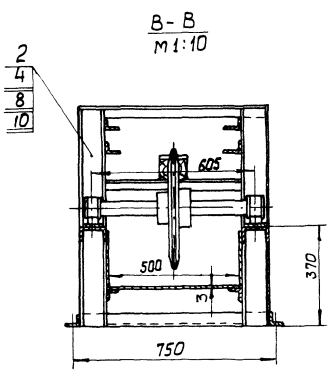
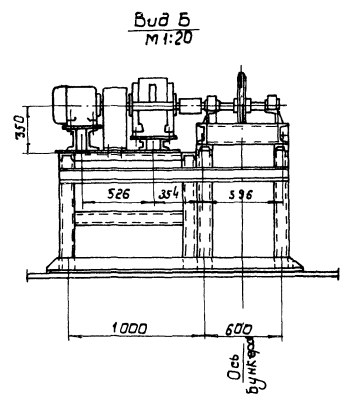
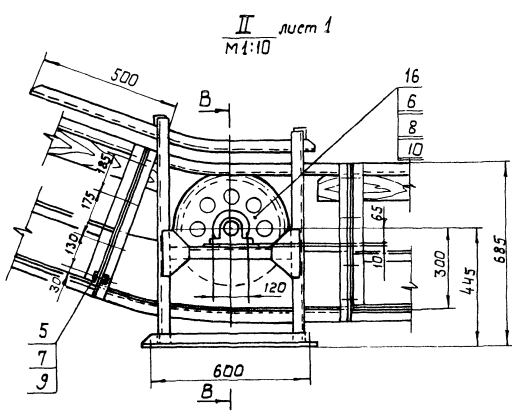
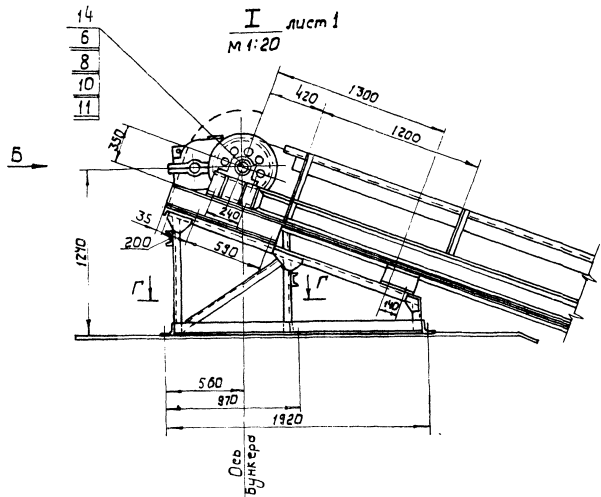
1. Размеры для справок.
2. Металлоконструкции после монтажа грунтуются грун-
товкой ФЛ-03К ГОСТ 9103-81, красить эмаль ПФ 115 ГОСТ 6465-76.

10126/7

HO-15.00.00.000.СБ

Лист	Кол. № докум.	Подп.	Дата	Транспортер опилочный	Листов	Масштаб
1	3740			цепной	1	1:100
				Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2
					Союзгипролесхоз	
					Киевский филиал	

Губовая проект 411-2-131-00



Альбом 6, ч. 2
 Типовой проект 411-2-191.88
 Титовый проект 411-2-191.88
 Швейцария, Платн. и дата
 Взам. инвент. Швейцария, Платн. и дата
 Изм. № док. Подп. Дата
 Разр. бурлаченко 08.88
 Проб. Гончарук 08.88
 Р.контр. Гончарук 08.88
 Н.контр. Гончарук 08.88
 Штб. Кучакин 08.88

Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		НО-15.01.00.000 с/б	Сборочный чертеж	1	
			Детали		
А1	1	НО-15.01.00.001	Стойка	2	
А4	2	НО-15.01.00.002	Косынка	2	
А4	3	НО-15.01.00.003	Стяжка	3	
А4	4	НО-15.01.00.004	Косынка	2	
*	5	НО-03.03.00.002-сб	Стойка		* см. №-03.03.00.001
В4	6	НО-15.01.00.005	Стяжка	2	14,6 кг.
			Швеллер 10 гост 8240-72*		
			Ст. 3 гост 535-79*		
			L = 1700 h15		
В4	7	НО-15.01.00.006	Поперечина	2	7,3 кг.
			Швеллер 10 гост 8240-72*		
			Ст. 3 гост 535-79*		
			L = 850 h15		
В4	8	НО-15.01.00.007	Поперечина	4	7,2 кг.
			Швеллер 10 гост 8240-72*		
			Ст. 3 гост 535-79*		
			L = 830 h15		
В4	9	НО-15.01.00.008	Платик	2	0,5 кг.
			Лист 5-пн-8 гост 19903-74*		
			3-ст. 3 кл гост 14637-79		
			95 h 16 x 25 h 15		
А1	10	НО-15.01.00.009	Стойка	2	
НО-15.01.00.000					
Изм. № док. Подп. Дата			Литера Лист Листов		
Разр. бурлаченко 08.88			Р-П 1 2		
Проб. Гончарук 08.88			Состав прелес. 03		
Р.контр. Гончарук 08.88			Киевский филиал		
Н.контр. Гончарук 08.88			Формат А4		
Штб. Кучакин 08.88					

Альбом 6, ч. 2
 Типовой проект 411-2-191.88
 Титовый проект 411-2-191.88
 Швейцария, Платн. и дата
 Взам. инвент. Швейцария, Платн. и дата
 Изм. № док. Подп. Дата
 Разр. бурлаченко 08.88
 Проб. Гончарук 08.88
 Р.контр. Гончарук 08.88
 Н.контр. Гончарук 08.88
 Штб. Кучакин 08.88

100 00 10 51 - 01

✓(✓)

* Размер для справок.

НО-15.01.00.001		Литера	Масса	Масштаб
Стійка		Р-П	7,5	1:2
		Лист	Листов	
Швеллер 10 гост 8240-72*		Состав прелес. 03		
Ст. 3 гост 535-79*		Киевский филиал		
		Формат А4		

128

Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
В1	11	НО-15.01.00.010	Стяжка	1	2 кг.
			Уголок 5-100x100x7 гост 8502-86		
			Ст. 3 кл гост 535-79*		
			L = 1900 h15		
В4	12	НО-15.01.00.011	Поперечина	1	9,1 кг.
			Уголок 5-100x100x7 гост 8502-86		
			Ст. 3 кл гост 535-79*		
			L = 850 h15		
В4	13	НО-15.01.00.012	Стяжка	1	20 кг.
			Уголок 5-100x100x7 гост 8502-86		
			Ст. 3 кл гост 535-79*		
			L = 1800 h15		
В4	14	НО-15.01.00.013	Стяжка	1	9 кг.
В4	15	НО-15.01.00.014	Поперечина	1	
			Уголок 5-100x100x7 гост 8502-86		
			Ст. 3 кл гост 535-79*		
			L = 870 h15		
А4	16	НО-15.01.00.015	Балка	2	
В4	17	НО-15.01.00.016	Стенка	1	7,4 кг.
			Лист 5-пн-2 гост 19903-74*		
			3-ст. 3 кл гост 14637-79		
			666 h 16 x 900 h 15		
А4	18	НО-15.01.00.017	Стенка	2	
В4	19	НО-15.01.00.018	Стенка	1	5,6 кг.
			Лист 5-пн-8 гост 19903-74*		
			3-ст. 3 кл гост 14637-79		
			666 h 16 x 600 h 15		
А4	20	НО-15.01.00.009-01	Стійка	2	
В4	21	НО-15.01.00.019	Платик	2	10 кг.
			Лист 5-пн-8 гост 19903-74*		
			3-ст. 3 кл гост 14637-79		
			95 h 16 x 200 h 15		
НО-15.01.00.000					Лист
					2
Изм. № док. Подп. Дата					
Разр. бурлаченко 08.88					
Проб. Гончарук 08.88					
Р.контр. Гончарук 08.88					
Н.контр. Гончарук 08.88					
Штб. Кучакин 08.88					

200 00 40 51 - 01

✓(✓)

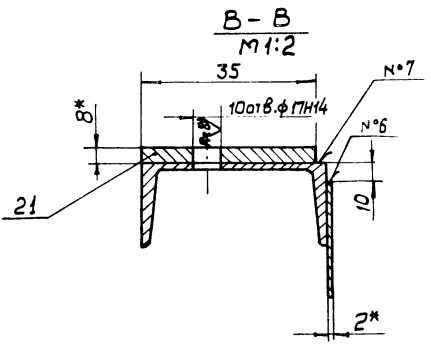
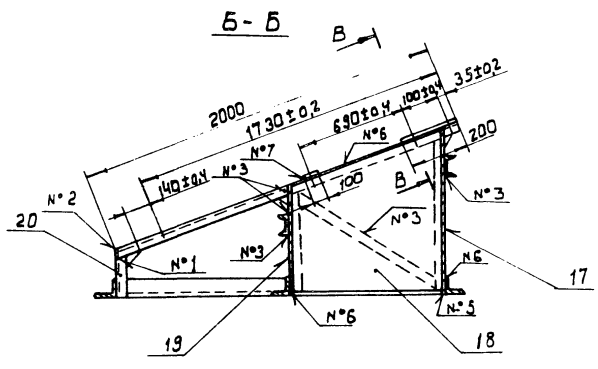
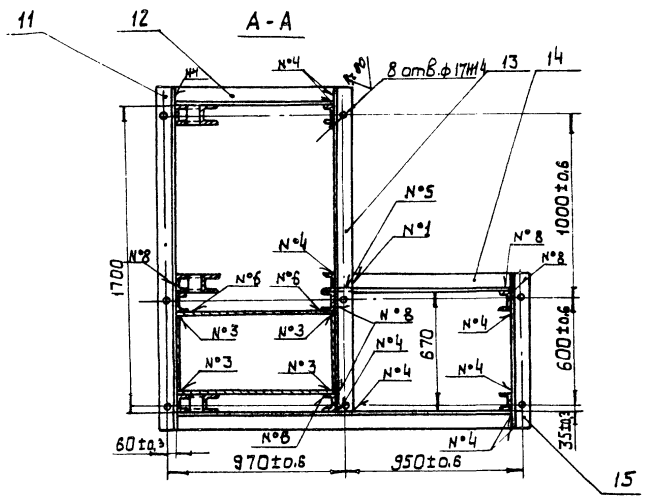
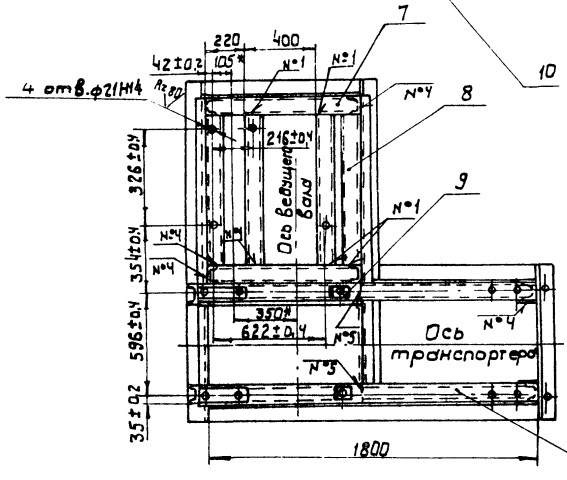
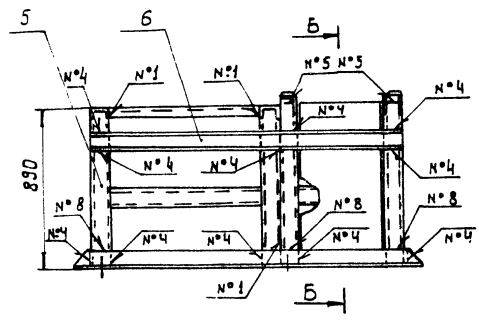
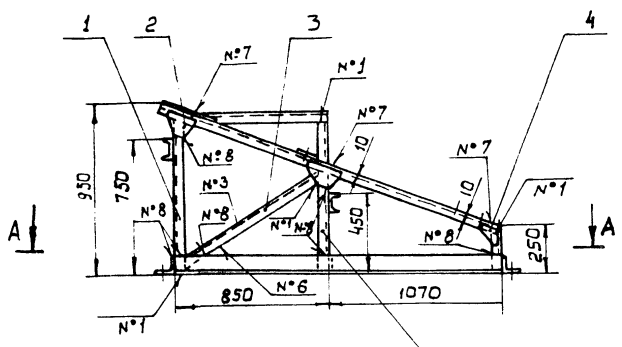
1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - IT16.

10126/7

НО-15.01.00.002		Лит.	Масса	Масштаб
Косынка		Р-П	0,75	1:2
		Лист	Листов	
Уголок 5-пн-5 гост 19903-74*		Состав прелес. 03		
3-ст. 3 кл гост 14637-79		Киевский филиал		
		Формат А4		

Туполов проект 411-2-191.88

Альбом 6.4.2



Номер шва	Условное обозначение	Требование к шву	Кол. швов
1	С2		38
2	У2		2
3	T1-Δ 2		11
4	T1-Δ 4		40
5	T3-Δ 4		5
6	H1-Δ 2		11
7	H1-Δ 4		10
8	H1-Δ 4		16

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15, остальных - $\pm \frac{T15}{2}$.
- Масса наплавленного металла - 2,9 кг.

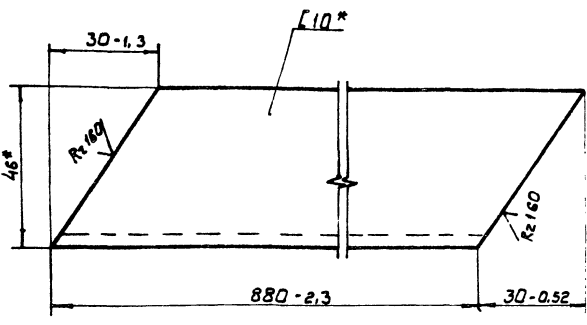
10126/7

НО-15.01.00.000.СБ				Литера	Масштаб
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Рама под приводную станцию. Сборочный чертеж Лист 1 из 1 СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ Киевский филиал
Капировал Герман Формат А2					

Типовой проект 411-2-131.88 Альбом 6, в.2

Э00'00'10'51'-0Н

✓(✓)



НО-15.01.00.003

Стяжка

Литера	Масса	Масштаб
Р-П	7,5	1:1
Лист	Листов 1	

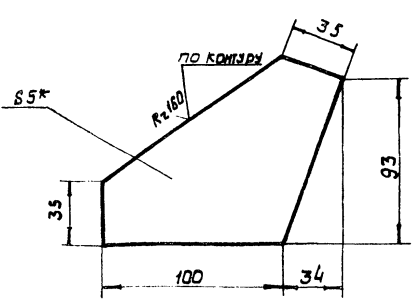
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72*
Ст.Зел.ГОСТ 535-79*
Копировал Герман
Формат А4

Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№

Типовой проект 411-2-131.88 Альбом 6, в.2

700'00'10'51'-0Н

✓(✓)



НО-15.01.00.004

Косынка

Литера	Масса	Масштаб
Р-П	35	1:2
Лист	Листов 1	

Швеллер 5-ПН-ГОСТ 13003-74*
5-ст.З.ГОСТ 14537-79
Копировал Герман
Формат А4

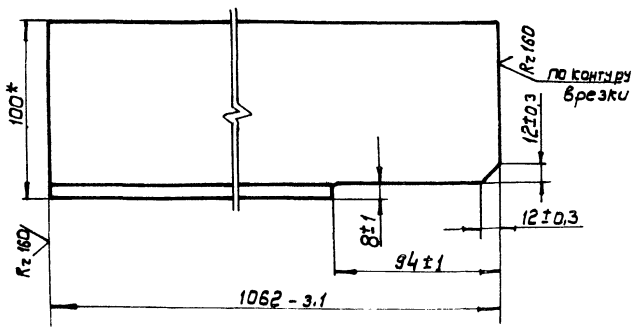
1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 15; остальных - ± 0.15/2.

Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№

Типовой проект 411-2-131.88 Альбом 6, в.2

Э10'00'10'51'-0Н

✓(✓)



НО-15.01.00.013

Стяжка

Литера	Масса	Масштаб
Р-П	10,9	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок 5-100ГОСТ 8240-72*
Ст.Зел.ГОСТ 535-79*
Копировал Герман
Формат А4

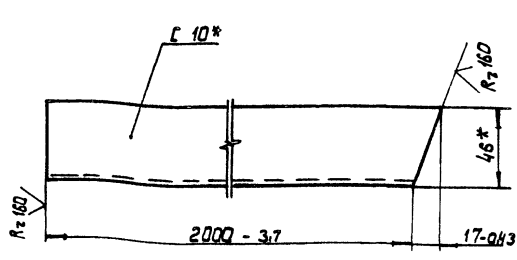
* Размер для справок.

Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№

Типовой проект 411-2-131.88 Альбом 6, в.2

510'00'10'51'-0Н

✓(✓)



НО-15.01.00.015

Балка

Лит. Масс	Масштаб	
Р-П	17,1 1:2	
Лист	Листов 1	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72*
Ст.Зел.ГОСТ 535-79*
Копировал Герман
Формат А4

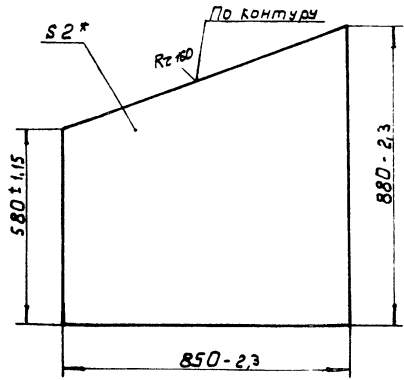
* Размеры для справок.

10126/7

Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№ | Лит.№ подл. | Подп. и дата | Изм.№

40.00.40.51-0Н

✓(✓)



НО - 15.01.00.017

Стенка

Литера	Масса	Масштаб
Р-П	9,8	1:10
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19303-74
 3-Ст.Зкл.ГОСТ 14637-79
 Союзгипролесхоз
 Киевский филиал
 Копировал Герман Формат АЧ

Код	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А2		НО-15.02.00.000				Сборочный чертеж	1	
						Детали		
А4	1	НО-15.02.00.001				Направляющая	1	
Б4	2	НО-16.02.00.002				Поперечина Уголок 40х40х4 ГОСТ 8509-86 Ст.Зел гост 535-79*	4	1,2кг.
Б4	3	НО-15.02.00.003				Стойка Швеллер 10 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79*	2	0,85кг
А4	4	НО-15.02.00.004				Направляющая L = 94 h15	1	
А4	5	НО-11.01.00.003				Косынка	4	
Б4	6	НО-15.02.00.005				Стойка Швеллер 10 гост 8240-72* Ст.3 гост 535-79*	2	7,1кг
Б4	7	НО-15.02.00.006				Поперечина Уголок 40х40х4 гост 8509-86 Ст.Зел гост 535-79*	2	1,8кг.
А4	8	НО-15.02.00.007				Стенка L = 700 h15	2	
Б4	9	НО-15.02.00.008				Стяжка Уголок 6-50х50х5 гост 8509-86 Ст.Зел гост 535-79 L=640 h15	2	1,85кг

НО-15.02.00.000

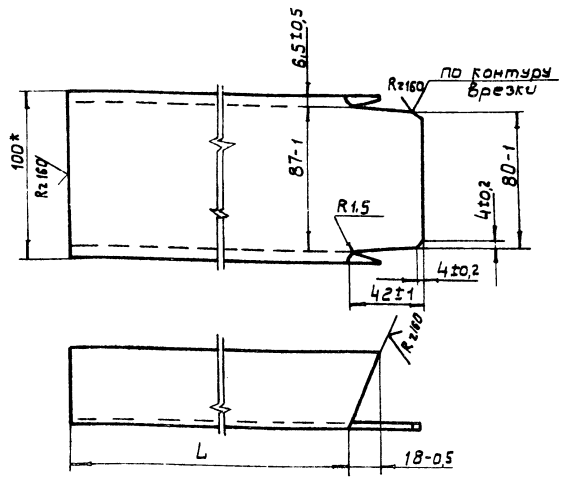
Переходная секция

Литера	Лист	Листов
Р-П	1	2
Союзгипролесхоз Киевский филиал		

Копировал Герман Формат АЧ

600.00.40.51-0Н

✓(✓)



Обозначение	L	Масса
НО-16.01.00.009	540	4,3
01	200	1,8

* Размер для справок

НО-15.01.00.009

Стойка

Литера	Масса	Масштаб
Р-П	см.	1:2
Лист	Листов 1	

Швеллер 10 гост 8240-72*
 Ст.3 гост 535-79*
 Союзгипролесхоз
 Киевский филиал
 Копировал Герман Формат АЧ

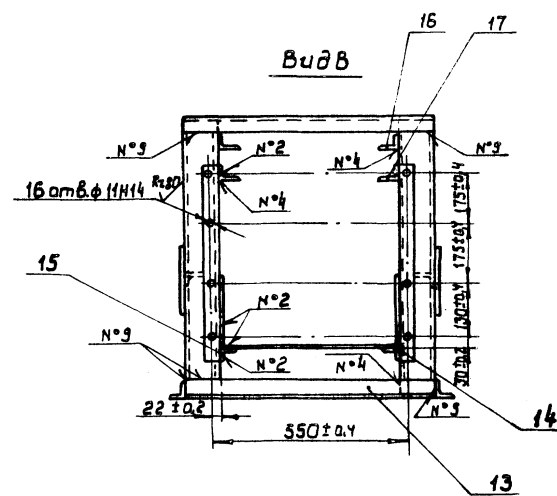
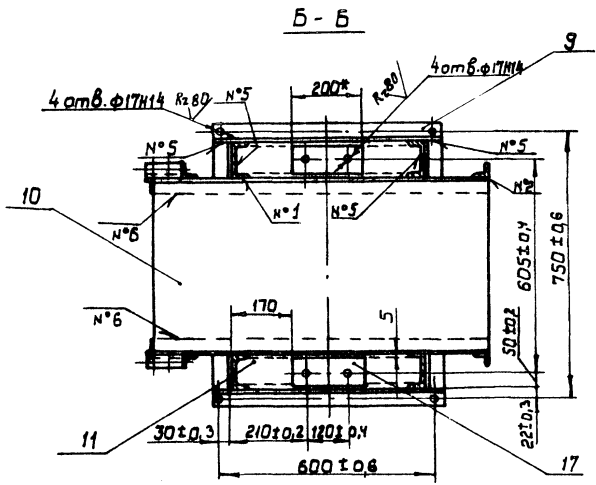
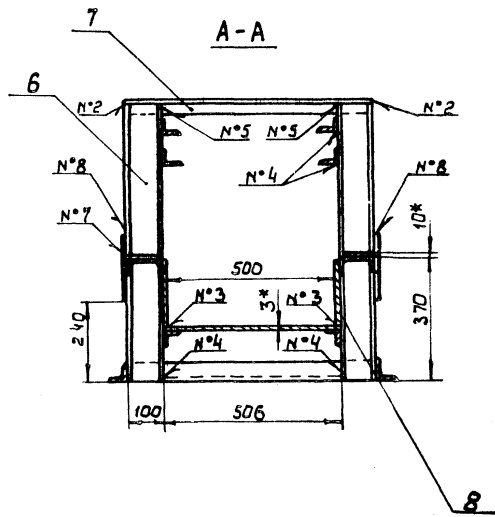
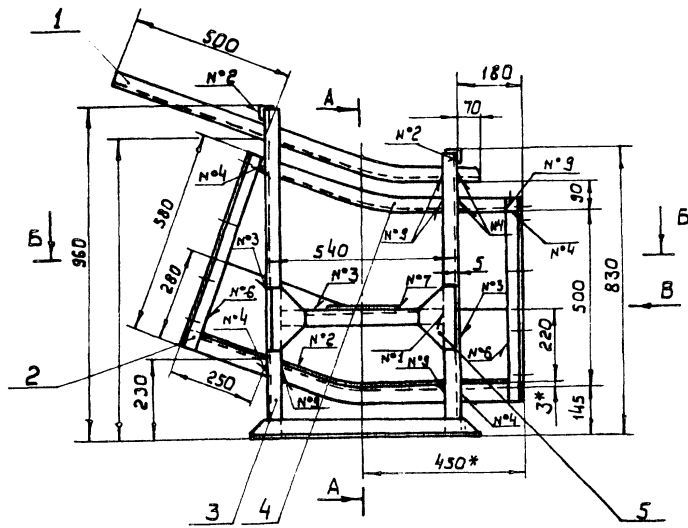
Код	Зона	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10	НО-15.02.00.009				Днище Лист 6-ПН-3 гост 19303-74 3-Ст.Зкл.гост 14637-79 505 h16 x 990 h15	1	1,2кг
А4	11	НО-03.01.00.002-04				Поперечина	2	
Б4	12	НО-15.02.00.010				Платик Лист 6-ПН-10 гост 19303-74 3-Ст.Зкл.гост 14637-79 90h 16x 200 h15	2	0,7кг
Б4	13	НО-15.02.00.011				Поперечина Уголок 6-50х50х5 гост 8509-86 Ст.3 гост 535-79*	2	1,9 кг
А4	14	НО-15.02.00.012				Направляющая	1	
*	15	НО-15.02.00.012-01				Направляющая	1	*) см. НО-15.02.00.009
*	16	НО-15.02.00.001-01				Направляющая	1	*) см. НО-15.02.00.009
*	17	НО-15.02.00.004-01				Направляющая	1	*) см. НО-15.02.00.009

10126/7

НО-15.02.00.000

Лист 2

Копировал Герман Формат АЧ



Номер шва	Условное обозначение	Требования к шву	Кол. швов
1	с2		8
2	у2		22
3	Т1-Д3		8
4	Т1-Д4		32
5	Т1-Д4		12
6	Н1-Д3		6
7	Н1-Д5	По замкнутой линии	2
8	Н1-Д5		4
9	Н1-Д5		28

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
- Масса наплавленного металла - 0,85кг.

10126/7

HO-15.02.00.000 СБ

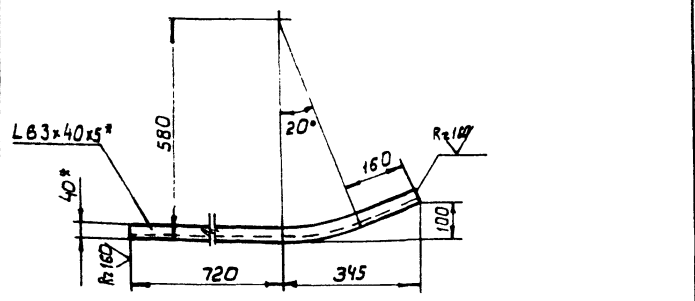
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Переходная секция Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработано	Бурлаченко	БМ	08.88			Р - П	85	1:10
Проверено	Гончарик	СВ	08.88		Лист	Листов 1		
Утв.	Кукотин	ВЛ	08.88		Согласно проекту Киевский филиал			

Копирован Герман

Формат А2

Альбом 6, ч.2
Типовой проект 411-2-131.88
Лист № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

100'00'20'51-0H



Длина развертки L* = 1080 мм

НО-16.02.00.001-01- зеркальное отражение
остальное см. НО-16.02.00.001.
М 1:20



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

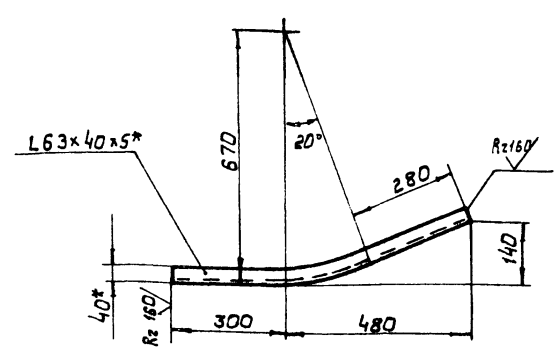
НО-15.02.00.001

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разр.	1	Станевская	С.С.	08.88	Р-П	4,0	1:10
Провер.	1	Бурлаченко	В.С.	08.88			
Т.контр.	1	Бурлаченко	В.С.	08.88			
Р.к.	1	Гончарук	С.С.	08.88			
Н.контр.	1	Гончарук	С.С.	08.88			

Направляющая
Угол $5-63 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8310-86*
Ст. 3 ст. ГОСТ 535-79*
Союзгипролесхоз
Киевский филиал
Формат А4

Альбом 6, ч.2
Типовой проект 411-2-131.88
Лист № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

100'00'20'51-0H



Длина развертки L = 730 мм

НО-16.02.00.004-01- зеркальное отражение
остальное см. НО-16.02.00.004
М 1:20



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

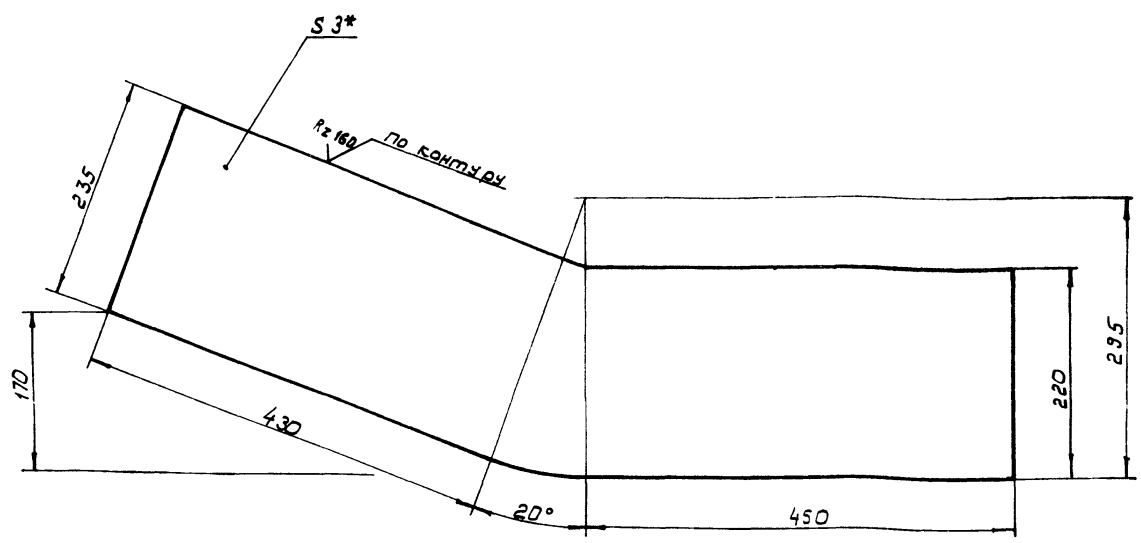
НО-15.02.00.004

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разр.	1	Станевская	С.С.	08.88	Р-П	3,1	1:10
Провер.	1	Бурлаченко	В.С.	08.88			
Т.контр.	1	Бурлаченко	В.С.	08.88			
Р.к.	1	Гончарук	С.С.	08.88			
Н.контр.	1	Гончарук	С.С.	08.88			

Направляющая
Угол $5-63 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8310-86*
Ст. 3 ст. ГОСТ 535-79*
Союзгипролесхоз
Киевский филиал
Копировал Герман
Формат А4

Альбом 6, ч.2
Типовой проект 411-2-131.88
Лист № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

100'00'20'51-0H



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
- 2* Размеры для справок.

10126/7

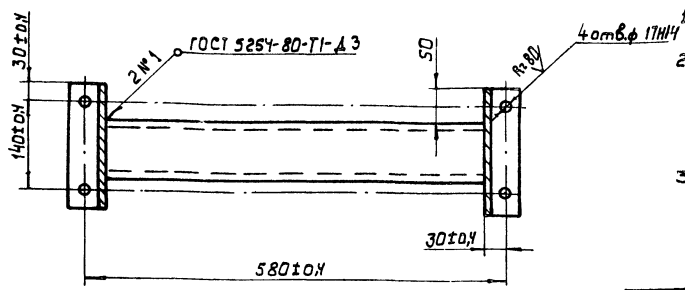
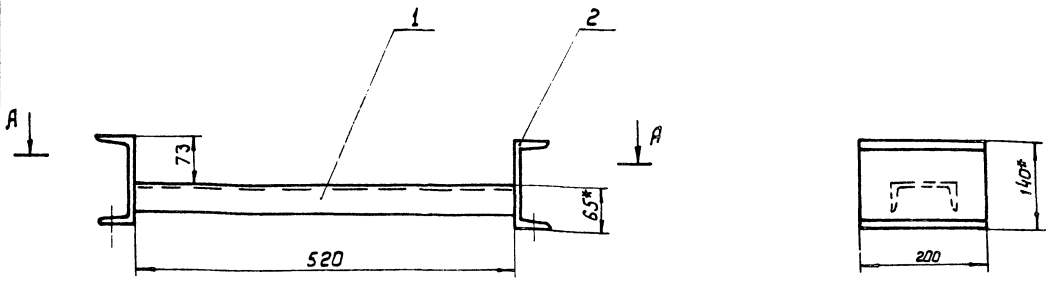
НО-15.02.00.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	1	Станевская	С.С.	08.88	Р-П	5,3	1:4
Провер.	1	Бурлаченко	В.С.	08.88			
Т.контр.	1	Бурлаченко	В.С.	08.88			
Р.к.	1	Гончарук	С.С.	08.88			
Н.контр.	1	Гончарук	С.С.	08.88			
Утв.	1						

Стенка
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 13303-74
3-Ст. 3 кн. ГОСТ 14637-79
Союзгипролесхоз
Киевский филиал
Копировал Герман
Формат А3

Типовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч.2

92000'00'00'01'-0H



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Масса наплавленного металла - 0,01 кг.

НО-15.03.00.000 СБ				Литер.	Масса	Масштаб
Опора Сборочный чертёж				Р-п	3,3	1:5
				Лист	Листов	
СОЮЗГИПРОТЕСКОЗ Киевский филиал				Формат А3		

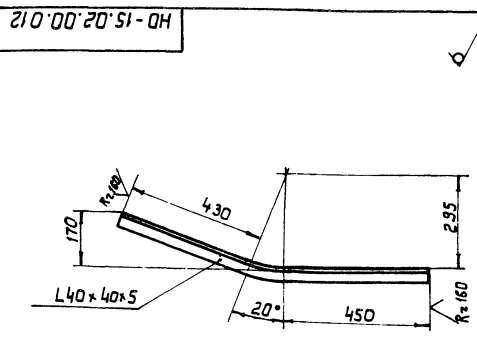
Типовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч.2

№	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		НО-15.03.00.000 СБ	Сборочный чертёж	1	
			Детали		
Б1	1	НО-15.03.00.001	Связь швеллер 10 ГОСТ 8240-72* Ст.3 ГОСТ 535-79* L = 520 h 15	1	4,3 кг
Б2	2	НО-15.03.00.002	Опора швеллер 14 ГОСТ 8240-72* Ст.3 ГОСТ 535-79* L = 200 h 15	2	2,5 кг

НО-15.03.00.000				Литер.	Лист	Листов
Опора				Р-п	1	1
				СОЮЗГИПРОТЕСКОЗ Киевский филиал		

Копировал Герман Формат А4

Типовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч.2



Длина развертки L = 380 мм

НО-15.02.00.012-01-зеркальное отражение
Остальное см. НО-15.02.00.012.
М 1:20



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

НО-15.02.00.012				Лит.	Масса	Масштаб
Направляющая				Р-п	2,9	1:10
				Лист	Листов	
Угол 6-40x40x5 ГОСТ 8240-72* Ст.3 ГОСТ 535-79*				СОЮЗГИПРОТЕСКОЗ Киевский филиал		

Копировал Герман Формат А4

Типовой проект 411-2-191-98 Альбом 6, ч. 2

Форм. Задан. № 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	НО-16.00.00.000 СБ	Общий вид		*21-А2
	НО-16.00.00.000 ВС	Ведомость спецификац.	1	
		Сборочные единицы		
1	НО-16.01.00.000	Станция приводная	1	
2	НО-16.02.00.000	Секция наклонная I	1	
3	НО-16.03.00.000	Секция наклонная II	1	
4	НО-16.04.00.000	Станция переходная	1	
5	НО-16.05.00.000	Секция горизонтальная	1	
		Детали		
6	НО-01.00.00.003-01	Болт фундаментный	44	*1 ст. из 01.00.003
7	НО-01.00.00.003	Болт фундаментный	4	
8	НО-01.00.00.003-04	Болт фундаментный	4	*1 ст. из 01.00.003
		Материалы		
9		Доска 25x200 гост 8486-85**	0,25 м ³	
10		Лента 4-500-1-ТК-100-2-1-С гост 20-85*	82 м	
НО-16.00.00.000				
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Бурлаченко	08.88	1	2
Проб.	Гончарик	08.88		
Рук.	Гончарик	08.88		
И.контр.	Гончарик	08.88		
И.тв.	Гончарик	08.88		
конвейер выноса отходов				
БЮРОЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал				
Копировал Красноба Формат А4				

Типовой проект 411-2-191-98 Альбом 6, ч. 2

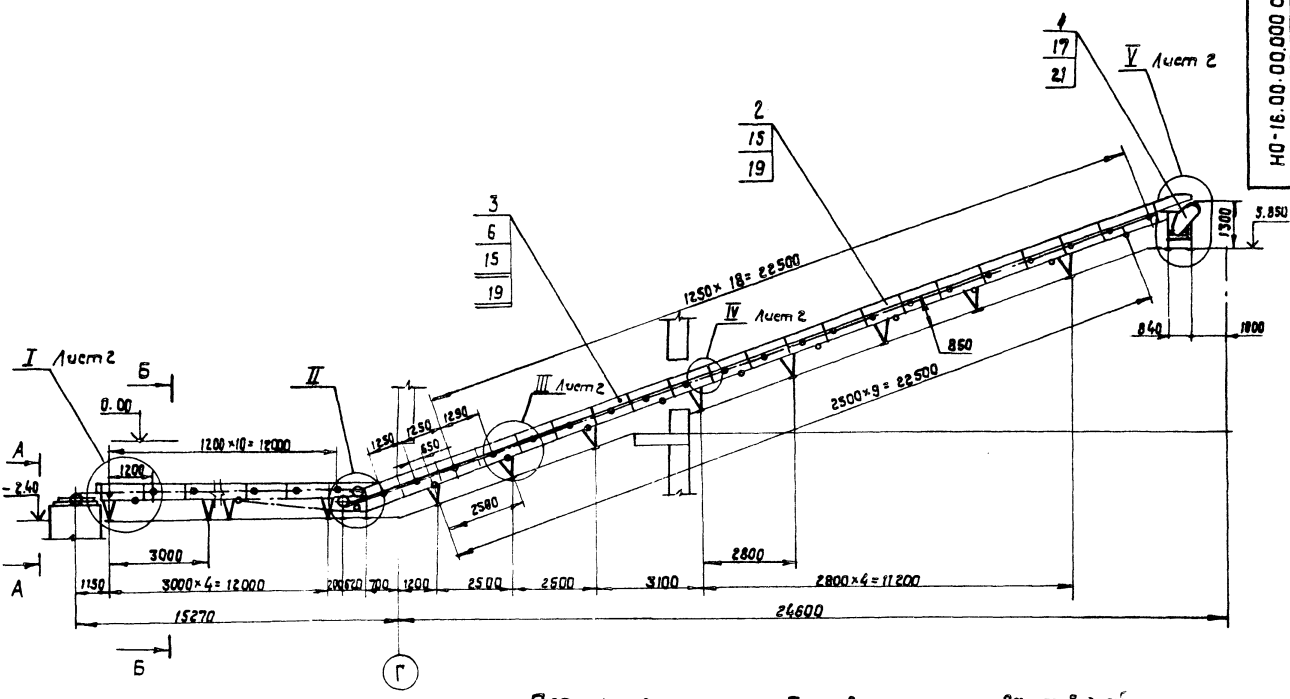
Форм. Задан. № 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
		Болты гост 7798-70*		
		М10 x 30, 58	7	
11		М12 x 35, 58	232	
12		Шуруп 6x30 гост 1144-80*	152	
13		Гайки гост 6915-70*		
14		М10, 5	7	
15		М12, 5	296	
16		М16, 5	4	
17		М20, 5	8	
		Шайбы гост 6402-70*		
18		10 - 65 Г	7	
19		12 - 65 Г	236	
20		16 - 65 Г	4	
21		20 - 65 Г	8	
		Прочие изделия		
		Устройство натяжное	1	
		5040-60-80		
		Роликоопора наклонная	16	
		Н.50 гост 22645-77		
		Роликоопора желобчатая	38	
		Ж-50 гост 22645-77		
НО-16.00.00.000				
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Листов
конвейер выноса отходов				
БЮРОЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал				
Копировал Красноба Формат А4				

Типовой проект 411-2-191-98 Альбом 6, ч. 2

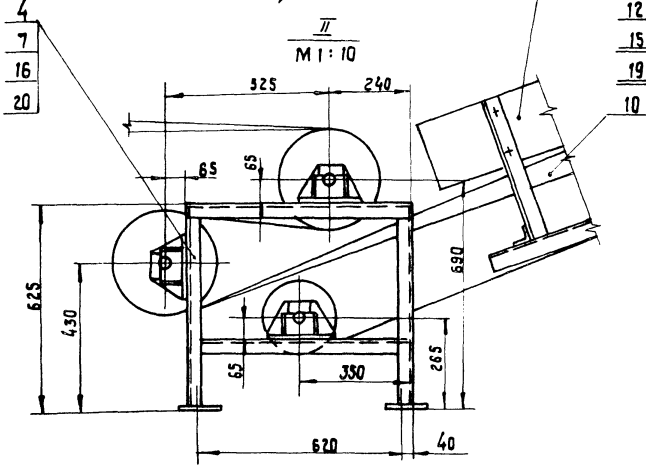
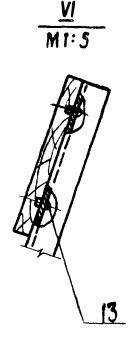
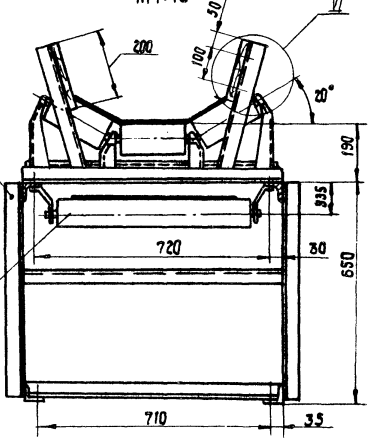
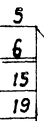
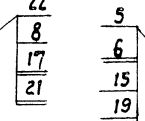
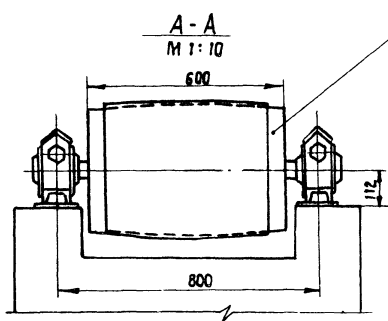
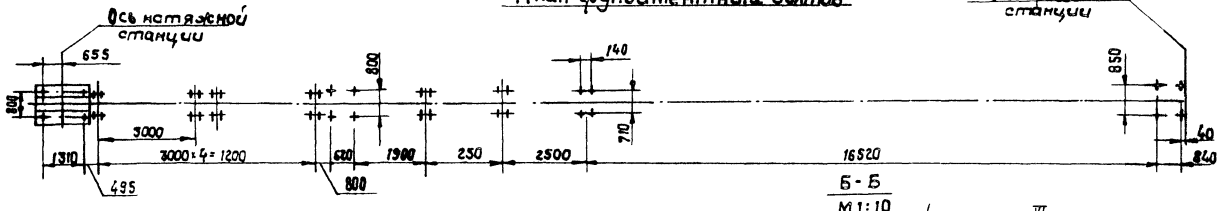
Изм.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение		
1	НО-16.00.00.000	Конвейер выноса отходов			
2	НО-16.01.00.000	Станция приводная	НО-16.00.00.000	1	1
3	НО-16.01.01.000	Рама	НО-16.01.00.000	1	1
4	НО-16.01.02.000	Ограждение	НО-16.01.00.000	1	1
5	НО-16.01.03.000	Муфта	НО-16.01.00.000	1	1
6	НО-16.01.04.000	Звездочка натяжная	НО-16.01.00.000	1	1
7	НО-16.01.05.000	Звездочка	НО-16.01.00.000	1	1
8	НО-16.02.00.000	Секция наклонная I	НО-16.00.00.000	1	1
9	НО-16.03.00.000	Секция наклонная II	НО-16.00.00.000	1	1
10	НО-16.04.00.000	Станция переходная	НО-16.00.00.000	1	1
11	НО-16.00.01.000	Рама	НО-16.04.00.000	1	1
12	НО-16.05.00.000	Секция горизонтальная	НО-16.00.00.000	1	1
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
10126/7					
НО-16.00.00.000 ВС					
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Листов	
Разраб.	Бурлаченко	08.88	1	1	
Проб.	Гончарик	08.88			
Рук.	Гончарик	08.88			
И.контр.	Гончарик	08.88			
И.тв.	Гончарик	08.88			
конвейер выноса отходов					
Ведомость спецификац.					
Киевский филиал					
БЮРОЗГИПРОЛЕСХОЗ					
Копировал Красноба Формат А3					

Альбом 6 ч. 2

Типовой проект 411-2-191.88



План фундаментных балок



Техническая характеристика.

Конвейер предназначен для выноса кусковых отходов из чежа в бункер. Тип конвейера - 5050-80.
 Скорость движения ленты 0,7 м/сек.
 Угол наклона конвейера ~ 20°.
 Расположение конвейера в чеже см. альбом I лист ТХ-2.
 Крепление опор наружной части конвейера на эстакаде альбом I.

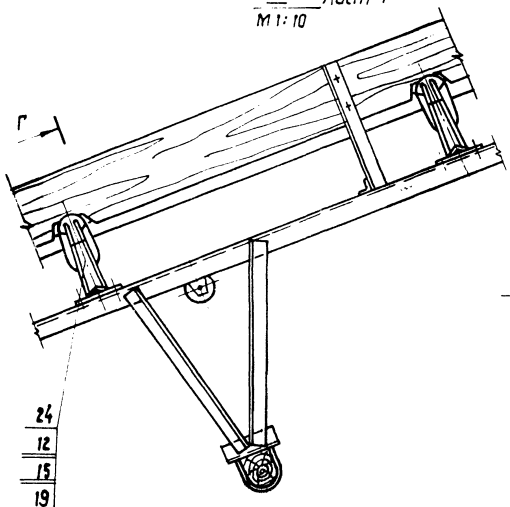
1. Размеры для справок.
2. Металлоконструкция после монтажа и пробного пуска. Грунтовать ФА-03К ГОСТ 9109-71; красить эмаль ПФ-115 (серая) ГОСТ 6463-76*.

10126/7

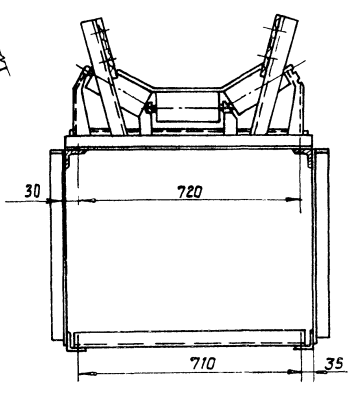
				HO-16.00.00.000 СБ		
Исполн.	Исполн.	Проф.	Дата	Конвейер выноса отходов	Лит. I	Масса
Разраб.	Бурлаченко	Инж.	08.88			
Проб.	Виноградов	Инж.	08.88	Сборочный чертеж	Р-п	2960
Т. контр.	Степанов	СБЗ	08.88			
Руч.	Гончарик	Инж.	08.88	Лист 1 Листов		
Т. контр.	Гончарик	Инж.	08.88	сюзгипролесхоз		
Утв.	Кукотин	Инж.	08.88	Киевский филиал		
				Контроль Красноя		
				Формат - А2		

Синк. Исполн. Листов. и дата. 63020. Инв. Листов. Листов. и дата.

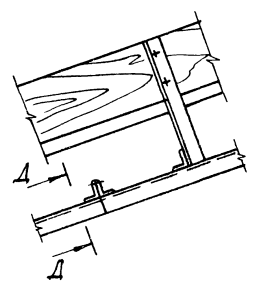
III Лист 1
M 1:10



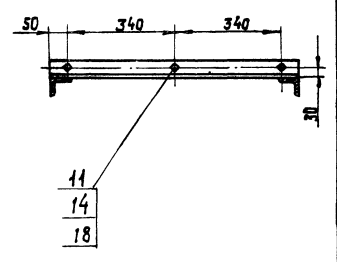
Г-Г повернуто
M 1:10



IV Лист 1
M 1:10



Д-Д повернуто
M 1:10

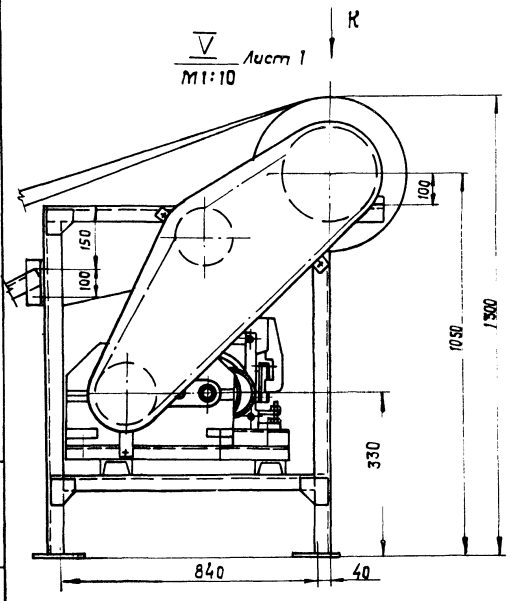


Альбом 6, ч. 2

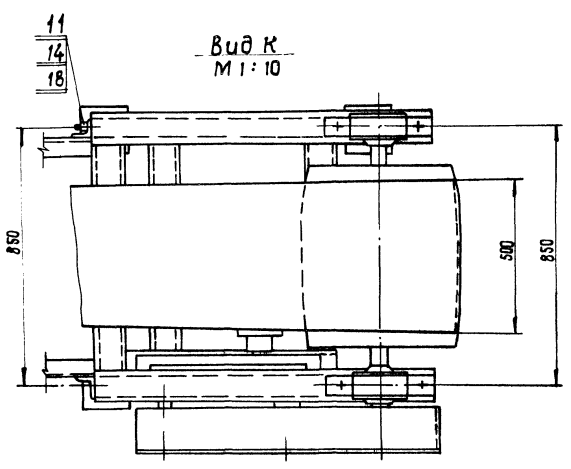
проект 411-2-191.88

1 итабон

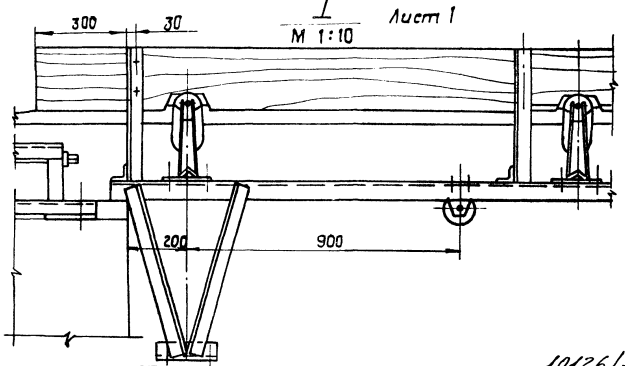
V Лист 1
M 1:10



Вид К
M 1:10



I Лист 1
M 1:10



Инв. фонд Проект и детали Вып. инв. Д. Инв. заказы Проект и детали

Туповой проект 411-2-191.88 Альбом 6.ч.2

Формат листа	№ док.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			НО-16.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		* А2-2А
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	НО-16.01.01.000		Рама	1	
А4	2	НО-16.01.02.000		Ограждение	1	
А4	3	НО-16.01.03.000		Муфта	1	
А4	4	НО-16.01.04.000		Звездочка натяжная	1	
А4	5	НО-16.01.05.000		Звездочка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	6	НО-16.01.00.001		Звездочка	1	
А4	7	НО-16.01.00.002		Прокладка	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты гост 7798-70*		
	8			M10x40.58	7	
	9			M10x60.58	4	
	10			M20x60.58	4	
	11			M24x65.58	4	
	12			Винты гост 1476-84*		
	12			M10x16.58	1	
	13			M12x16.58	2	
			НО-16.01.00.000			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1-1	3
Станция приводная				санэпигидролехоз Киевский филиал		
Копировал Красноба				Формат А4		

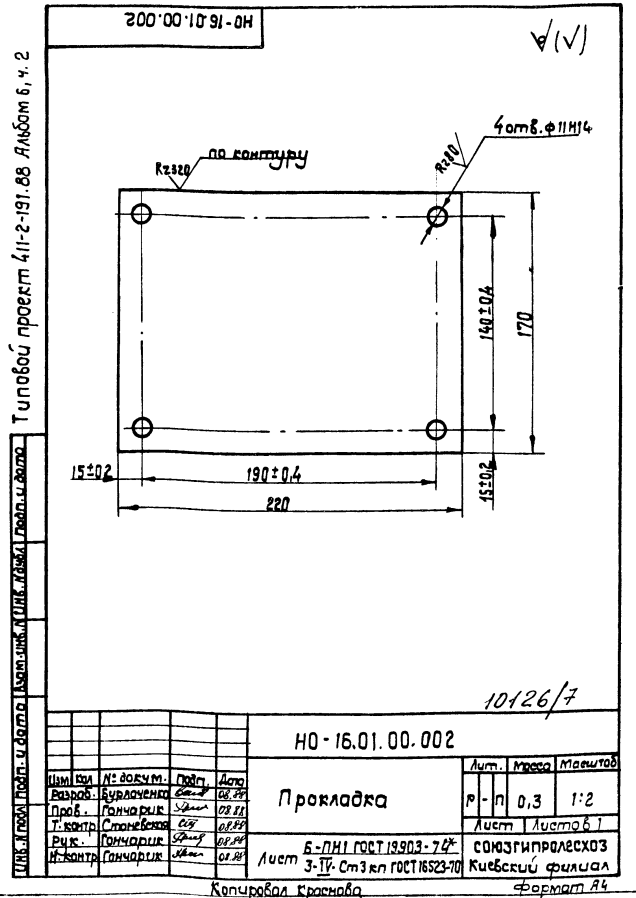
138

Туповой проект 411-2-191.88 Альбом 6.ч.2

Формат листа	№ док.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайки гост 5915-70*		
	14			M10.5	11	
	15			M20.5	4	
	16			M24.5	4	
				<u>Шайбы гост 6402-70*</u>		
	17			10-65Г	11	
	18			20-65Г	4	
	19			24-65Г	4	
				<u>Шайбы гост 11371-78</u>		
	20			10-02	4	
	21			20-02	4	
	22			24-02	4	
				<u>Шайбы гост 10906-78</u>		
	23			10-02	7	
				<u>Кольцо гост 2833-77</u>		
	24			60	1	
	25			95	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	26			Барaban 3050Г-80 гост 22644-77*	1	
	27			Двигатель 4А12М4х3 N=5.5кВт h=1000мм гост 19523-81Е	1	
	28			редуктор 424-160-31.5-1-42	1	
	29			цепь пв-25,4-5670 гост 13568-75*	1	
	30			звено с-пв-25,4-5670 гост 13568-75*	1	
			НО-16.01.00.000			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					2	
Копировал Красноба				Формат А4		

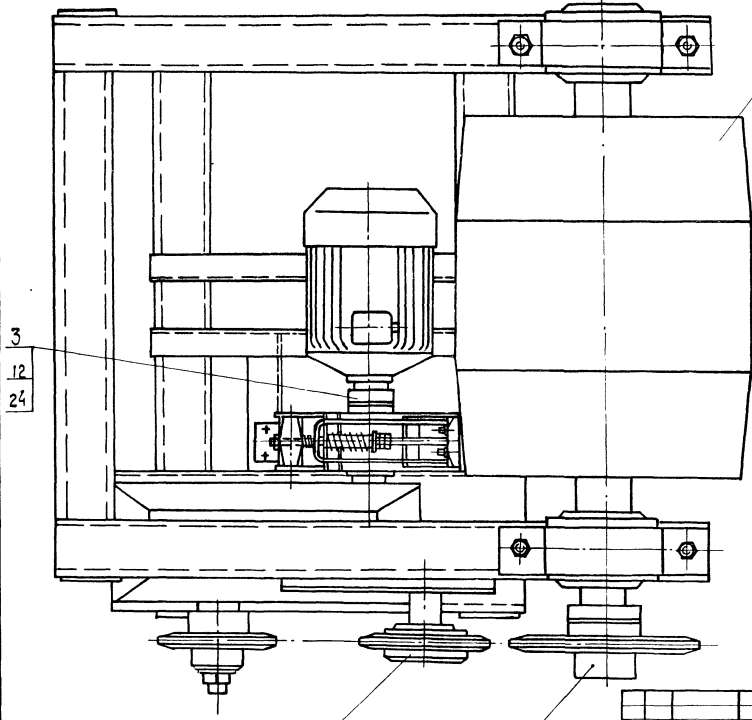
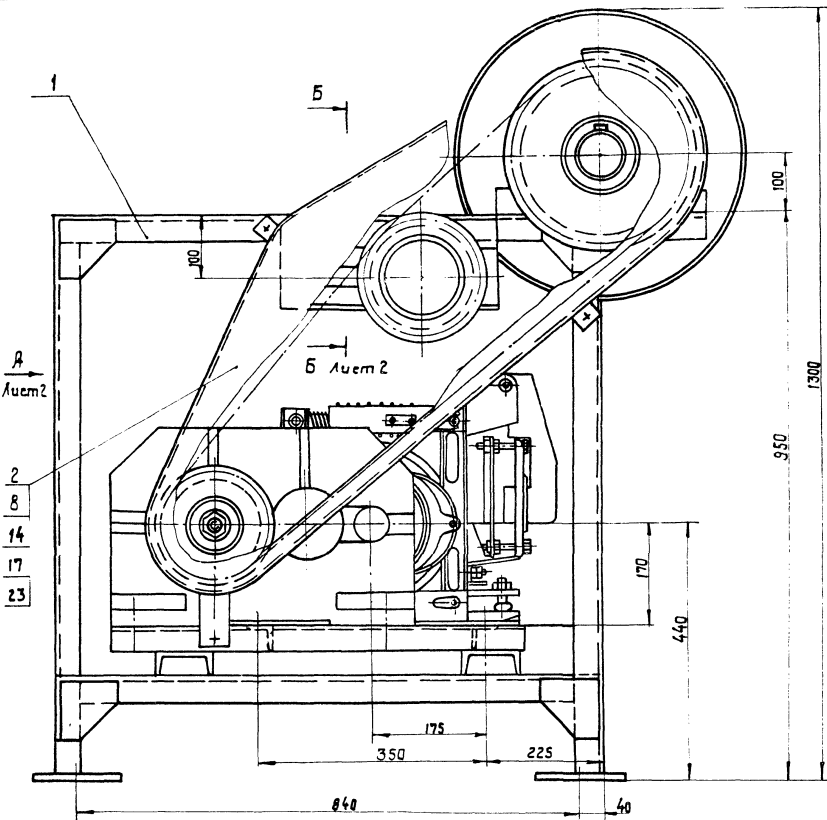
Туповой проект 411-2-191.88 Альбом 6.ч.2

Формат листа	№ док.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		31		Тормоз ТКТ 200/100	1	
			НО-16.01.00.000			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					3	
Копировал Красноба				Формат А4		



Альбом 6, ч 2

Тубовой проект 4-11-2-191.88



Техническая характеристика
Привод:
 электродвигатель 4АН2МЧУЗ
 N=5,5квт; n=1600об/мин; ГОСТ 19523-74.
 редуктор ЦЗУ-160-31,5-1-У2.
 Тормоз ТКТ-200/100.
 Цепь пр-25,4-5000 ГОСТ 13568-75
 Межосевое расстояние - 900 мм.

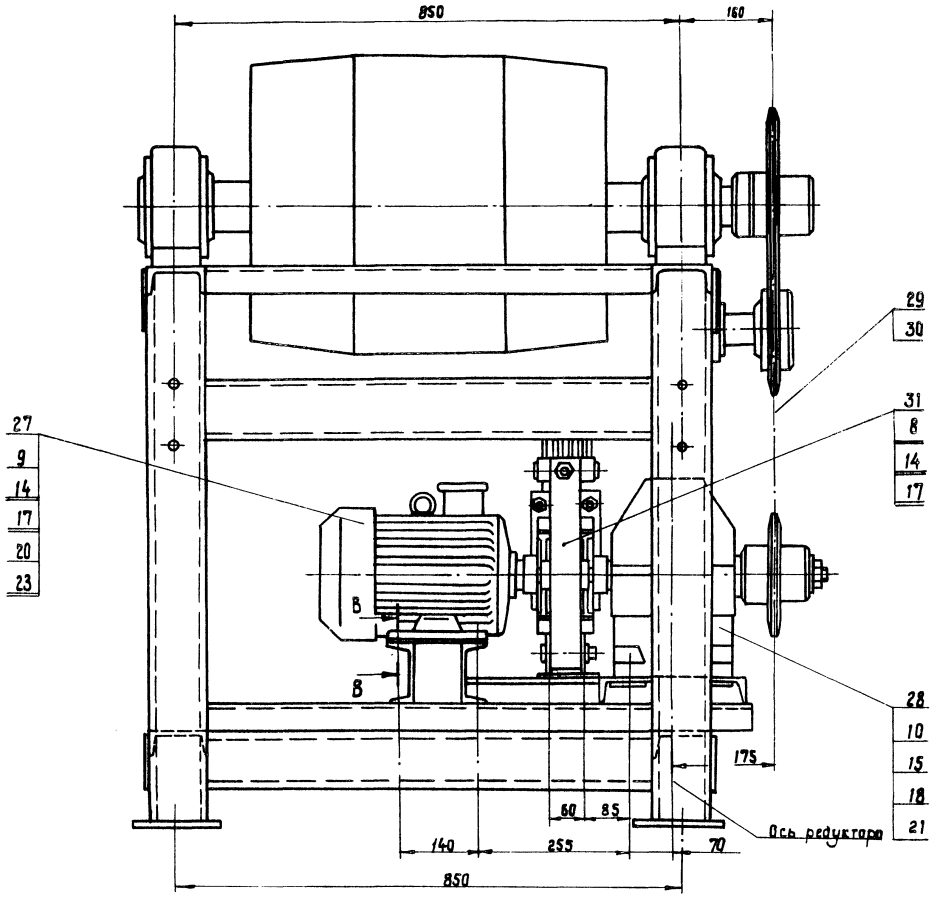
Размеры для справок.

10126/7

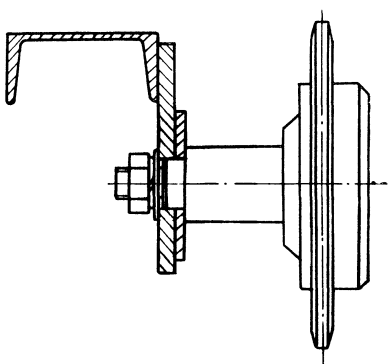
Инж. Шевченко В.И. Инж. Шевченко В.И. Инж. Шевченко В.И.

				НО-16.01.00.000 СБ		
Инж. Кол.	№ докум.	Дата		Станция привод- ная Сварочный чертеж	Лист	Масштаб
Разрб.	Бирюков	08.88			Р-п	1:5
Проб.	Гончарик	08.88			Лист 1	Листов 2
Т.контр.	Славская	08.88			санэпигпротекхоз	
Рис.	Гончарик	08.88			Киевский филиал	
И.контр.	Гончарик	08.88				
Чтб.	Кухаренко	08.88				

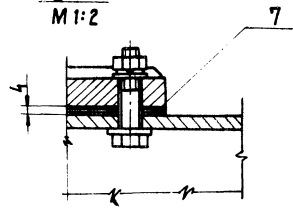
Вид А лист 1
М1:5



Б-Б лист 1
М1:2



В-В
М1:2

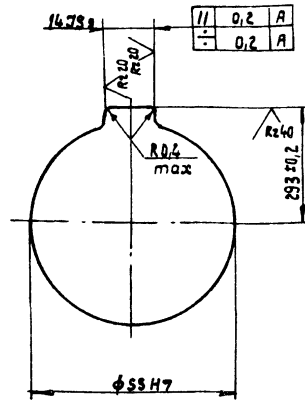
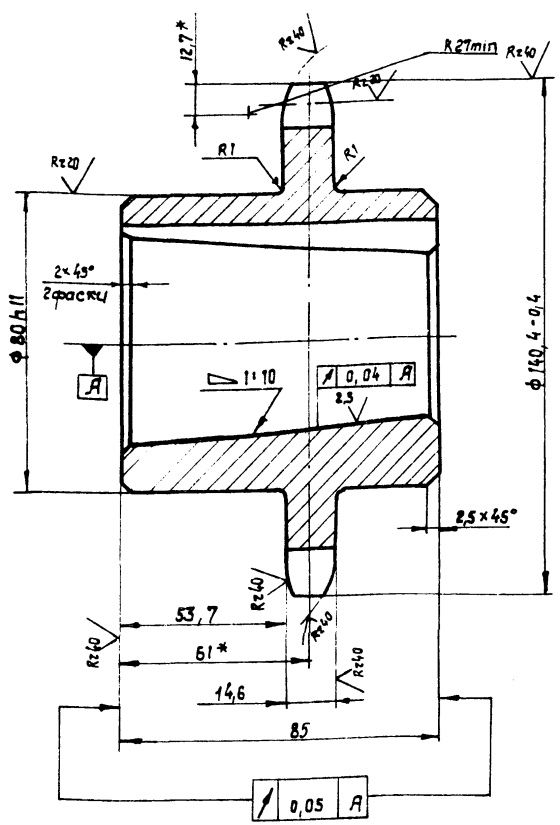


Дальдом 6, ч. 2
Туповол проект 411-2-191-88

Цилиндровый проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2
 Цилиндровый проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2
 Цилиндровый проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2

100 00 10 91 -0H

Rz 80 (✓)



Число зубьев	Z	16
Сопрягаемая цепь	шаг	t 25,4
Диаметр ролика	D	15,88
профиль зуба по гост 591-69		стационар
класс точности по гост 591-69		3
Диаметр окружности впадин	d1	116,14 ± 0,4
Радиус на разность шагов	δt	0,2
радикальное биение окружности впадин	εα	0,5
торцевое биение зубчатого венца		0,5
Диаметр делительной окружности	dв	130,20
Сопрягаемая цепь	ширина внутренней пластины	b 26,13
	расстояние между внутренними пластинами	bвн 15,88

1. От жечь.
2. Венец 2,5... 3 HRC 40 ÷ 50.
- 3.* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных ± IT14/2.

НО - 16.01.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Звездочка				Р-П	3,4	1:1
В-ISO гост 2590-71*				Союзгипролесхоз		
Круг 45-25 гост 1050-74				Киевский филиал		
Копировал Краєнава				Формат А3		

Цилиндровый проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2
 Цилиндровый проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2
 Цилиндровый проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			НО-16.01.01.000	Сборочный чертеж		*) ФАБ-21
				Детали		
А4	1		НО-16.01.01.001	Поперечина	2	
А4	2		НО-16.01.01.002	Стойка	4	
А4	3		НО-16.01.01.003	Косынка	6	
А4	4		НО-16.01.01.004	Косынка	2	
А4	5		НО-16.01.01.005	Пластика	8	0,27 кг
				Лист Б-ПН-5 гост 19903-74*		
				3-Ст.3кп гост 14637-79		
				68 h16 x 100 h15		
Б4	5		НО-16.01.01.006	Кронштейн	1	4 кг
				Лист Б-ПН-10 гост 19903-74*		
				3-Ст.3кп гост 14637-79		
				160 h16 x 300 h15		
Б4	7		НО-16.01.01.007	Швеллер	2	4,8 кг
				Швеллер гост 8240-72*		
				Ст.3 гост 535-79*		
				L = 620 h15		
Б4	8		НО-16.01.01.008	Швеллер	2	4,9 кг
				Швеллер гост 8240-72*		
				Ст.3 гост 535-79*		
				L = 700 h15		

НО-16.01.01.000				Лист	Листов
Рама				Р-П	1 2
Союзгипролесхоз				Киевский филиал	
Копировал Краєнава				Формат А4	

Цилиндровый проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2
 Цилиндровый проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2
 Цилиндровый проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2

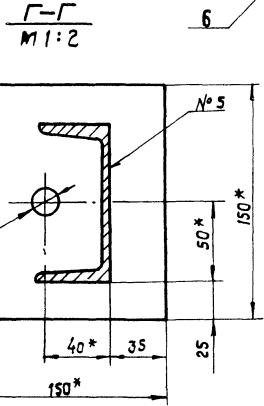
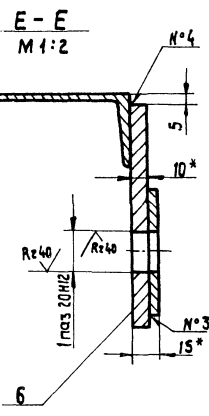
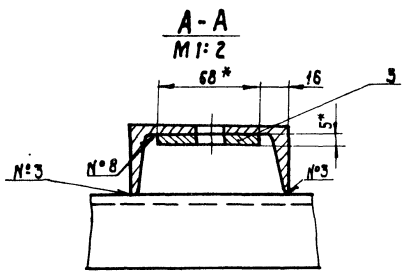
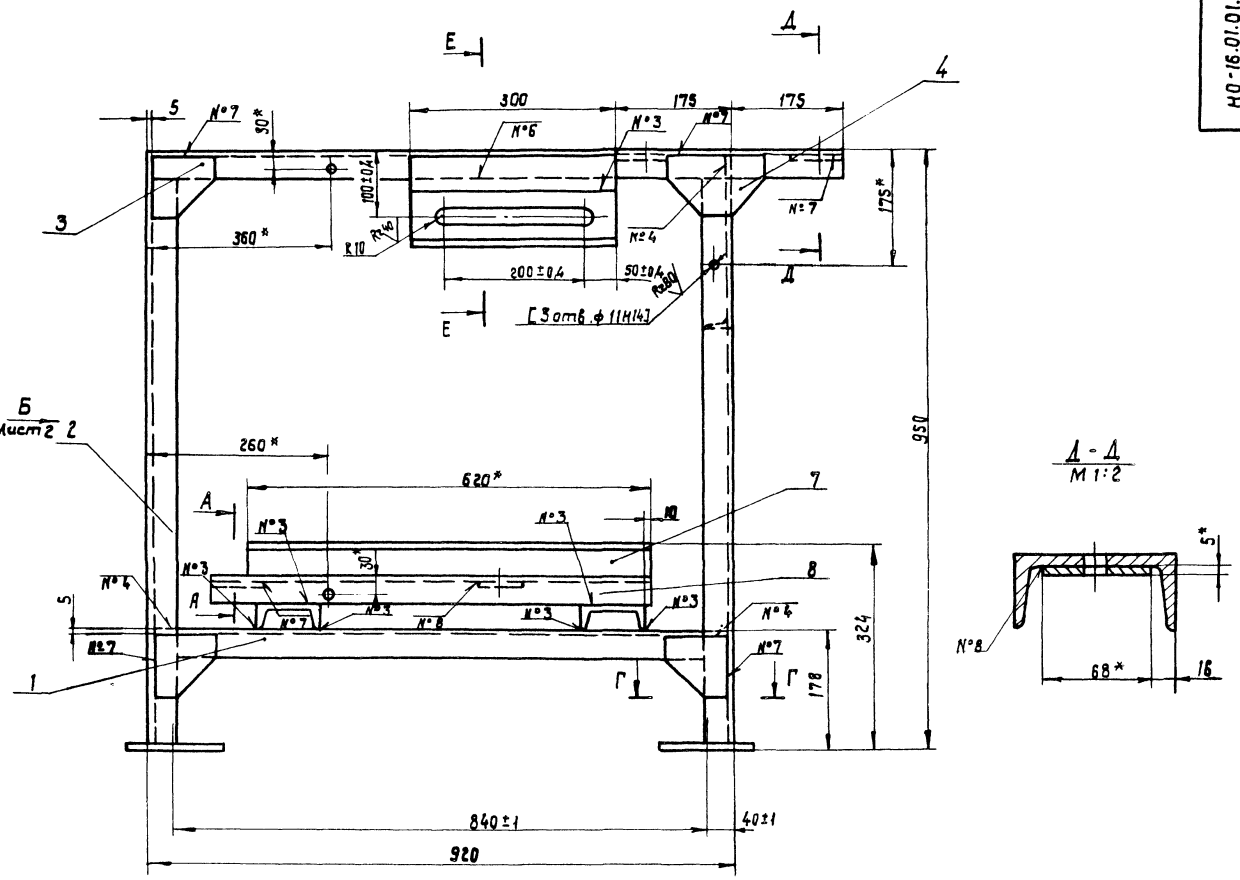
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		НО-16.01.01.009	Консоль	2	8,6 кг
				Швеллер 10 гост 8240-72*		
				Ст.3 гост 535-79*		
				L = 1095 h15		
Б4	10		НО-16.01.01.10	Балка	2	8,6 кг
				Швеллер 10 гост 8240-72*		
				Ст.3 гост 535-79*		
				L = 1000 h15		
Б4	11		НО-16.01.01.011	Пластика	1	0,9 кг
				Лист Б-ПН-5 гост 19903-74*		
				3-Ст.3кп гост 14637-79		
				80 h16 x 300 h15		
А4	12		НО-16.01.01.012	Пята	4	
А4	13		НО-16.01.01.013	Кронштейн	1	
*	14		НО-16.01.01.013-01	Кронштейн	1	* ст.
Б4	15		НО-16.01.01.014	Стяжка	4	5 кг
				Швеллер 10 гост 8240-72*		
				Ст.3 гост 535-79*		
				L = 750 h15		

НО-16.01.01.000				Лист	2
Копировал Краєнава				Формат А4	

Дальбом 6 ч. 2

Туполобый проект 411-2-191.88

В лист 2



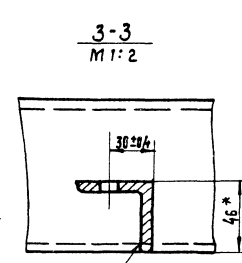
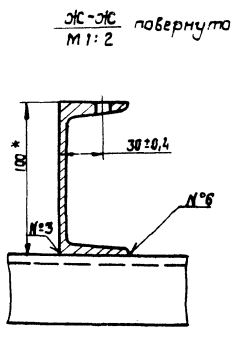
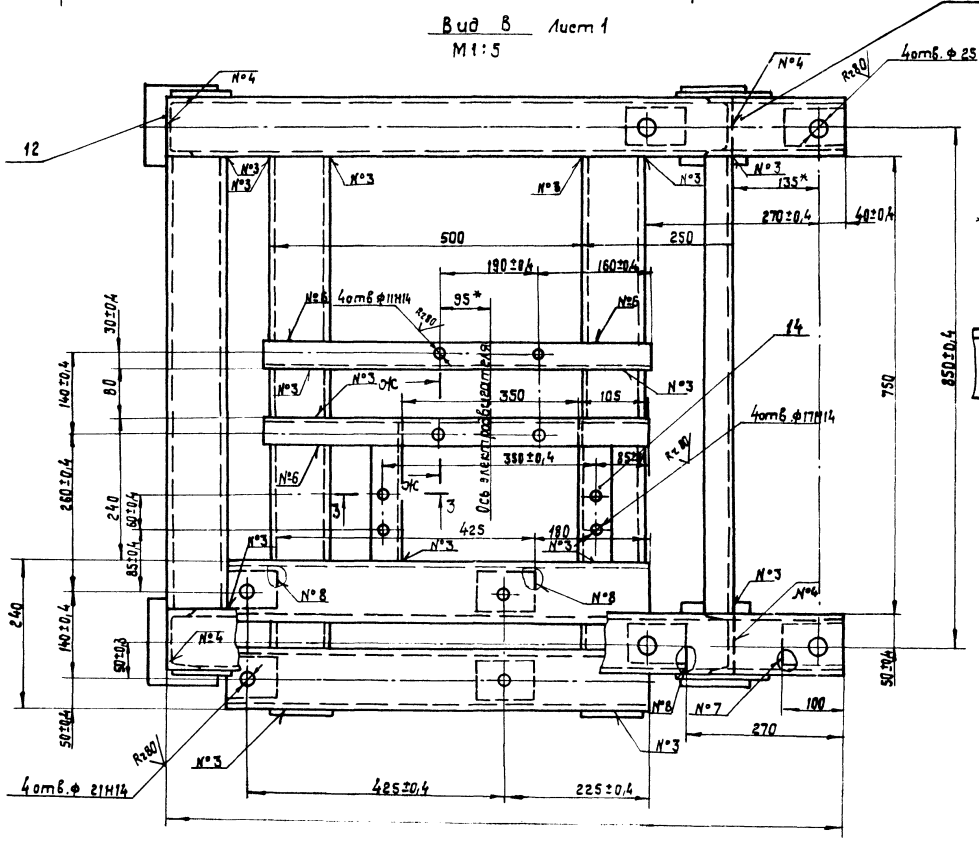
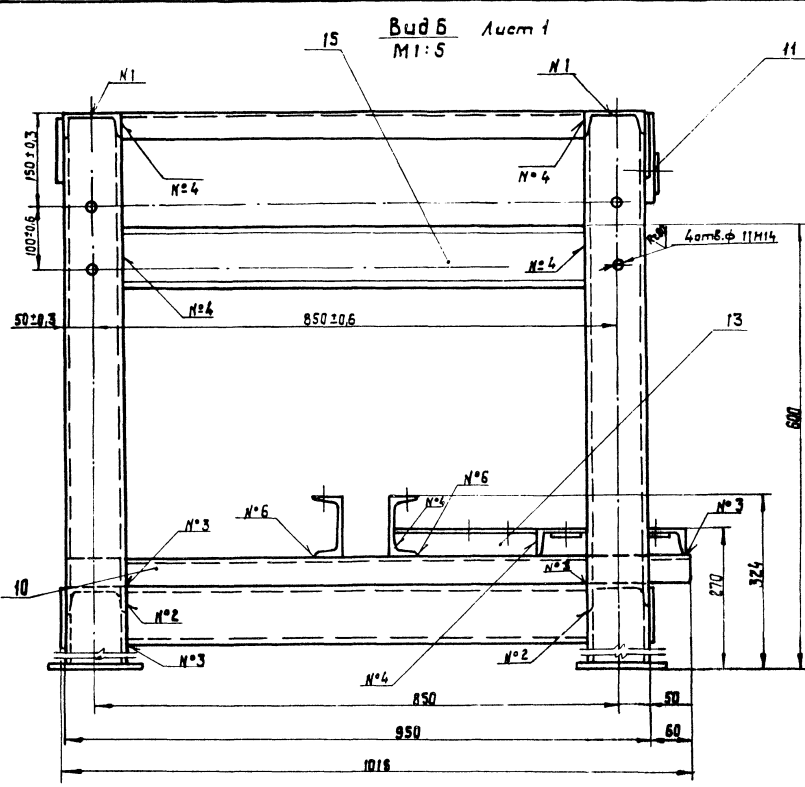
Номер шва	Обозначение	Требование ко шву	Кол.
1	У4-Δ4-□		2
2	С2		2
3	Т1-Δ4		32
4	Т1-Δ4-□		17
5	Т1-Δ4	по замкнутой линии	4
6	Н1-Δ4		5
7	Н1-Δ4-□		12
8	Н1-Δ4	по замкнутой линии	6

- Сварные швы по гост 5264-80.
- Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - н15; остальные ± IT15
- Обработку по размерам в квадратных скобках производить соответственно с узлом но-10.01.02.000сб.

НО-16.01.01.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р-П	153		
Разр.	Суряченко	В.И.	02.88	Лист 1				
Проб.	Панчарык	В.И.	02.88				Листов 2	
Т. контр.	Станислав	В.И.	02.88					союзгипролесхоз Киевский филиал
Рук.	Панчарык	В.И.	02.88					
Реконтр.	Панчарык	В.И.	02.88					
Чтв.	Кучерин	В.И.	02.88					
Рама				Копировал Красноба				
Сборочный чертеж				Формат А2				

10126/7

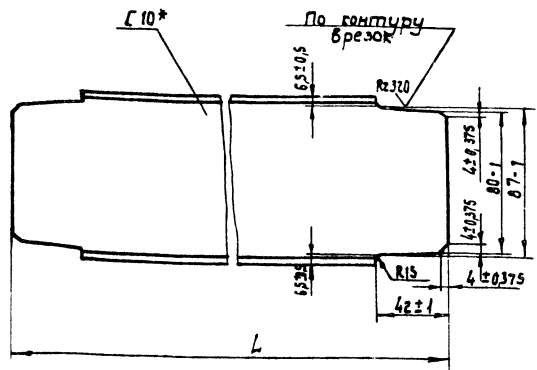
Туповой проект 411-2-197.88 Альбом 6, ч. 2



Имя, Фамилия, Подпись и должность. Вспомогательный чертеж. Листы и детали. Дата

100 10 10 91-ОН

✓(✓)



Обозначение	L h15	масса в кг
HO-16.01.01.001	908	8,3
-01	688	5,8

* Размер для справок.

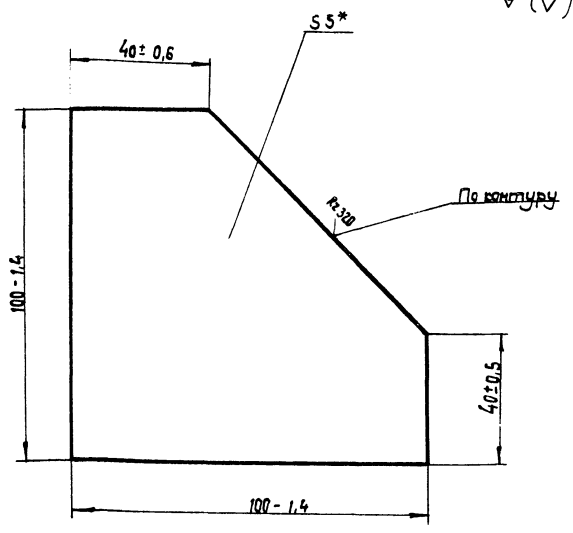
HO-16.01.01.001

Изм	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лит.	масса	Масштаб
Разраб.	Станевская	СЗ	08.89				
Проб.	Бурлаченко	БМ	08.89		Лист Листов 1		
Т.контр.	Бурлаченко	БМ	08.89				
Рук.	Гончарик	ГМ	08.89				
И.контр.	Гончарик	ГМ	08.89				
Чтб.							

Швеллер 10 гост 8240-72* **СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ**
 Ст. 3 гост 535-79* **Киевский филиал**
 Капирабал Краснова **Формат А4**

500 10 10 91-ОН

✓(✓)



* Размер для справок.

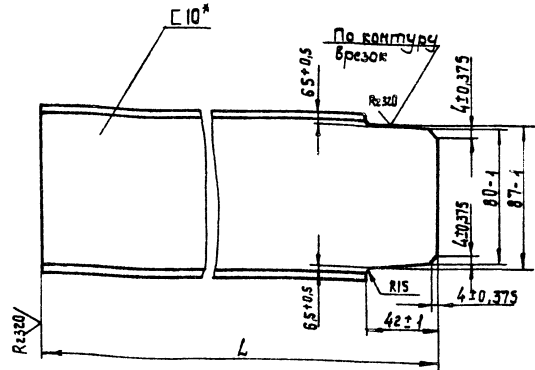
HO-16.01.01.003

Изм	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лит.	масса	Масштаб
Разраб.	Станевская	СЗ	08.89				
Проб.	Бурлаченко	БМ	08.89		Лист Листов 1		
Т.контр.	Бурлаченко	БМ	08.89				
Рук.	Гончарик	ГМ	08.89				
И.контр.	Гончарик	ГМ	08.89				
Чтб.							

Косынка 5-ПН-5 гост 19903-74* **СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ**
 3-Ст 3 кл гост 14637-79 **Киевский филиал**
 Капирабал Краснова **Формат А4**

200 10 10 91-ОН

✓(✓)



Обозначение	L h15	масса в кг
HO-16.01.01.002	943	7,7
-01	609	5,1

* Размер для справок.

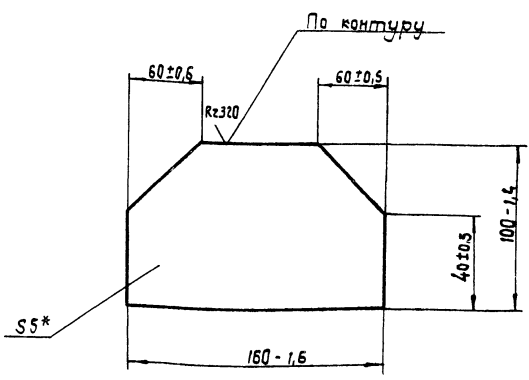
HO-16.01.01.002

Изм	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лит.	масса	Масштаб
Разраб.	Станевская	СЗ	08.89				
Проб.	Бурлаченко	БМ	08.89		Лист Листов 1		
Т.контр.	Бурлаченко	БМ	08.89				
Рук.	Гончарик	ГМ	08.89				
И.контр.	Гончарик	ГМ	08.89				
Чтб.							

Стойка 10 гост 8240-72 **СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ**
 Ст. 3 гост 535-79* **Киевский филиал**
 Капирабал Краснова **Формат А4**

700 10 10 91-ОН

✓(✓)



* Размер для справок.

HO-16.01.01.004

Изм	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лит.	масса	Масштаб
Разраб.	Станевская	СЗ	08.89				
Проб.	Бурлаченко	БМ	08.89		Лист Листов 1		
Т.контр.	Бурлаченко	БМ	08.89				
Рук.	Гончарик	ГМ	08.89				
И.контр.	Гончарик	ГМ	08.89				
Чтб.							

Косынка 5-ПН-5 гост 19903-74* **СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ**
 3-Ст 3 кл гост 14637-79 **Киевский филиал**
 Капирабал Краснова **Формат А4**

10126/7

Тубовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч.2

№ 10.10.91-ОН

По контуру

Rr320

S40*

Φ22-H14

Rr80

75±0,37

150±1

75±0,37

150±1

* Размер для справок.

№ 10.10.91-ОН				Лит.	Масса	Масш.
№ 10.10.91-ОН				Р-П	18	1:2
Лист 6-ПН-10				Лист Листов 1		
Лист 3-Ст3кп				Лист Листов 1		
Лист 6-ПН-10 ГОСТ19903-74*				союзгипролесхоз		
Лист 3-Ст3кп ГОСТ74637-79				Киевский филиал		
Копировал Красноба				Формат А4		

Тубовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч.2

№ 10.10.91-ОН

№ 16.01.01.013

По контуру
Брежки

L 50x50x5

Rr80

46±1.5

Rr15

Rr320

45±1

43±0,5

43±0,5

233±2.9

№ 16.01.01.013-01 - зеркальное отражение
М 1:4 остальное - см. № 16.01.01.013

* Размеры для справок.

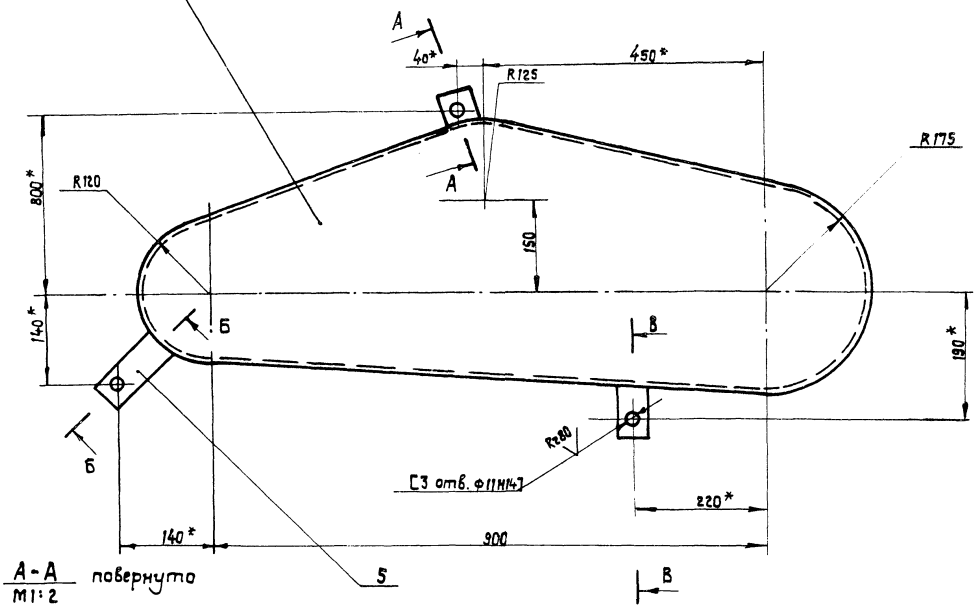
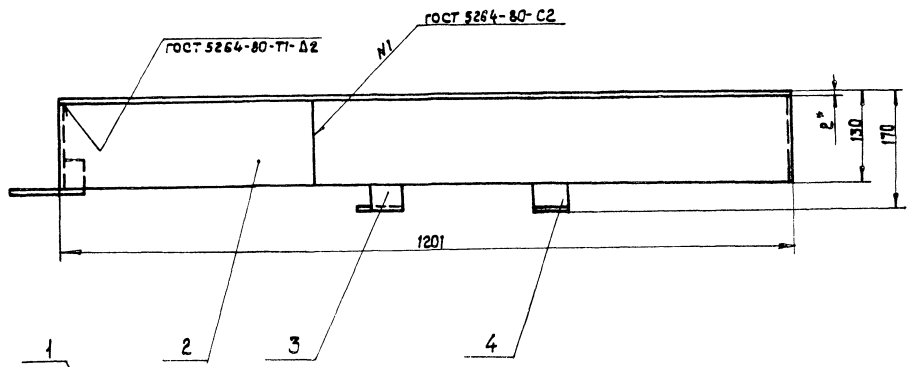
№ 16.01.01.013				Лит.	Масса	Масш.
№ 16.01.01.013				Р-П	0,86	1:2
Лист 6-ПН-10				Лист Листов 1		
Лист 3-Ст3кп				Лист Листов 1		
Лист 6-ПН-10 ГОСТ19903-74*				союзгипролесхоз		
Лист 3-Ст3кп ГОСТ74637-79				Киевский филиал		
Копировал Красноба				Формат А4		

Тубовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч.2

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
А2	5	НО-16.01.02.005	СВ	08.88	1	0,1 кг	1:2
Кронштейн							
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74* 3-IV Ст.3 кп							
ГОСТ 16523-70*							
30h 16x260 h 16							
А2	2	НО-16.01.02.000 СБ	СВ	08.88	1	0,07 кг	1:2
Сборочный чертеж							
Детали							
А2	1	НО-16.01.02.001	СВ	08.88	1	0,06 кг	1:2
Стенка							
А2	2	НО-16.01.01.02.002	СВ	08.88	1	54 кг	1:2
Обечайка							
Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74* 3-IV Ст.3 кп							
ГОСТ 16523-70*							
128h 16x260 h 16							
А2	3	НО-16.01.02.003	СВ	08.88	1	0,07 кг	1:2
Кронштейн							
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74* 3-IV Ст.3 кп							
ГОСТ 16523-70*							
30h 16x 105 h 16							
А2	4	НО-16.01.02.004	СВ	08.88	1	0,06 кг	1:2
Кронштейн							
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74* 3-IV Ст.3 кп							
ГОСТ 16523-70*							
30h 16x 115 h 16							
Лист 6-ПН-10				Лит. Лист Листов			
Лист 3-Ст3кп				Р-П 1 2			
Лист 6-ПН-10 ГОСТ19903-74*				союзгипролесхоз			
Лист 3-Ст3кп ГОСТ74637-79				Киевский филиал			
Копировал Красноба				Формат А4			

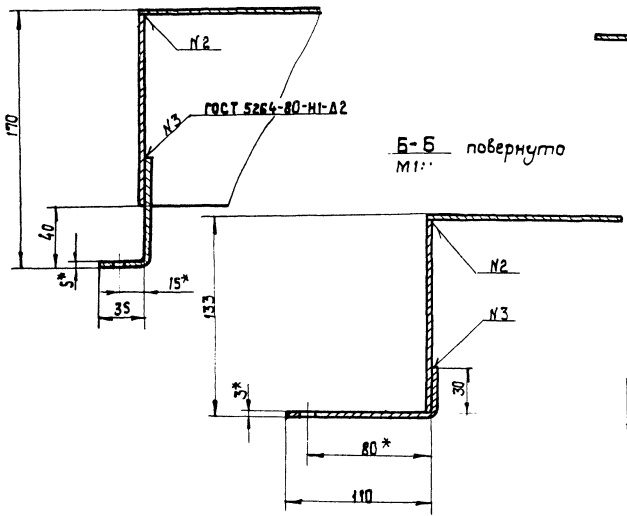
Тубовой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч.2

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
А2	5	НО-16.01.02.005	СВ	08.88	1	0,1 кг	1:2
Кронштейн							
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74* 3-IV Ст.3 кп							
ГОСТ 16523-70*							
30h 16x150 h 16							
Лист 6-ПН-10				Лит. Лист Листов			
Лист 3-Ст3кп				Р-П 1 2			
Лист 6-ПН-10 ГОСТ19903-74*				союзгипролесхоз			
Лист 3-Ст3кп ГОСТ74637-79				Киевский филиал			
Копировал Красноба				Формат А4			



A-A повернуто
 М1:2

B-B повернуто
 М1:2



Б-Б повернуто
 М1:1

1. * размеры для справки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - Н15; остальных - ± 0.15 .
3. Обработку по размерам в квадратной скобке производить соответственно с узлом НО-18.01.01.000 СБ
4. Масса наплавленного металла 0,08 кг

НО-16.01.02.000 СБ				Лист	Лист	Масштаб
Исполнитель	№ докум.	Дата	Лист	Р	П	8
Разработ	Бурлаченко	08.88	08.88	1:5		
Проб.	Гончарук	08.88	08.88			
Т.контр.	Слободкин	08.88	08.88			
Р.к.	Гончарук	08.88	08.88			
Н.контр.	Гончарук	08.88	08.88			
Чтб.	Букотин	08.88	08.88			

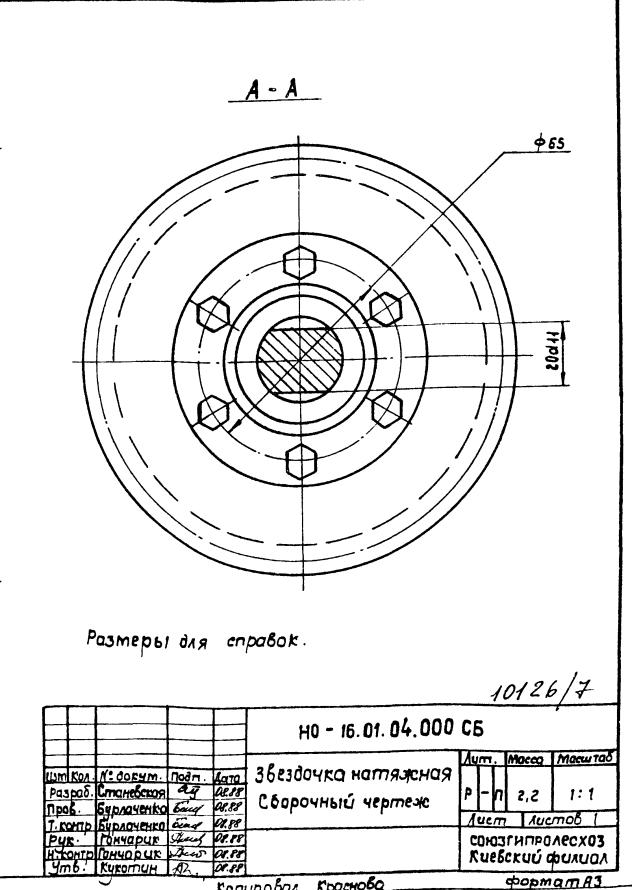
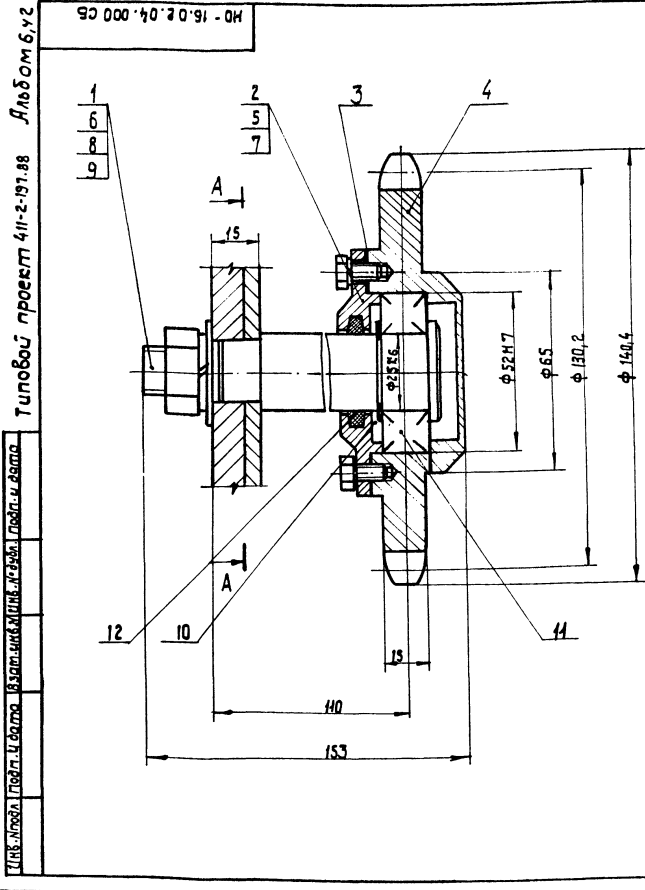
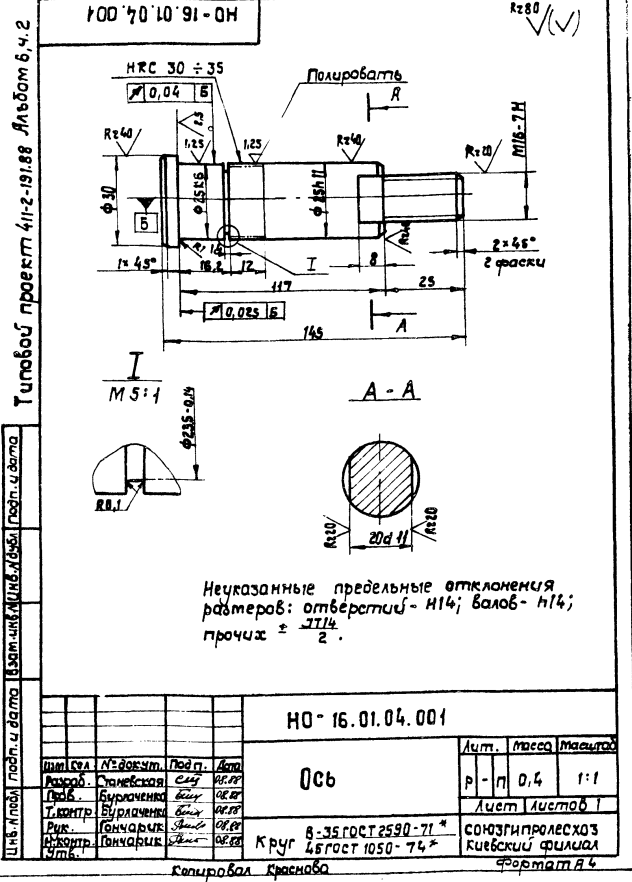
Ограждение
 Сварочный чертеж

Лист 1 из 8
 1:5
 союзгипролесхоз
 Киевский филиал
 формат А2

10126/7

Копировал Козачова

№ документа	№ документа	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
А3		НО-16.01.04.000 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
А4	1	НО-16.01.04.001	Ось	1
А4	2	НО-16.01.04.002	Крышка	1
А4	3	НО-16.01.04.003	Прокладка	1
А4	4	НО-16.01.04.004	Звездочка z=16; t=25,4	1
			Стандартные изделия	
	5	Болт М6 × 10,58 гост 7798-70*	6	
	6	Гайка М16,5 гост 5915-70*	1	
	7	Шайба 6,65Г гост 6402-70*	6	
	8	Шайба 16,65Г гост 6402-70*	1	
	9	Шайба 16,02 гост 11371-78	1	
	10	Кольцо 1A25 гост 13940-86	1	
	11	Подшипник 205 гост 8338-75	1	
	12	Кольцо 24-37-5 гост 6418-81	1	
НО-16.01.04.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станислав	СВ	08.88	
Проб.	Бурлаченко	БВ	08.88	
Рук.	Гончарик	ГВ	08.88	
Исполн.	Панчарик	ПВ	08.88	
Утв.	Курочкин	КВ	08.88	
Звездочка натяжная			Лит.	Лист
			Р-17	Листов
			СООЗГИПРОЕСХОЗ Киевский филиал	
Копировал Красноба			Формат А4	



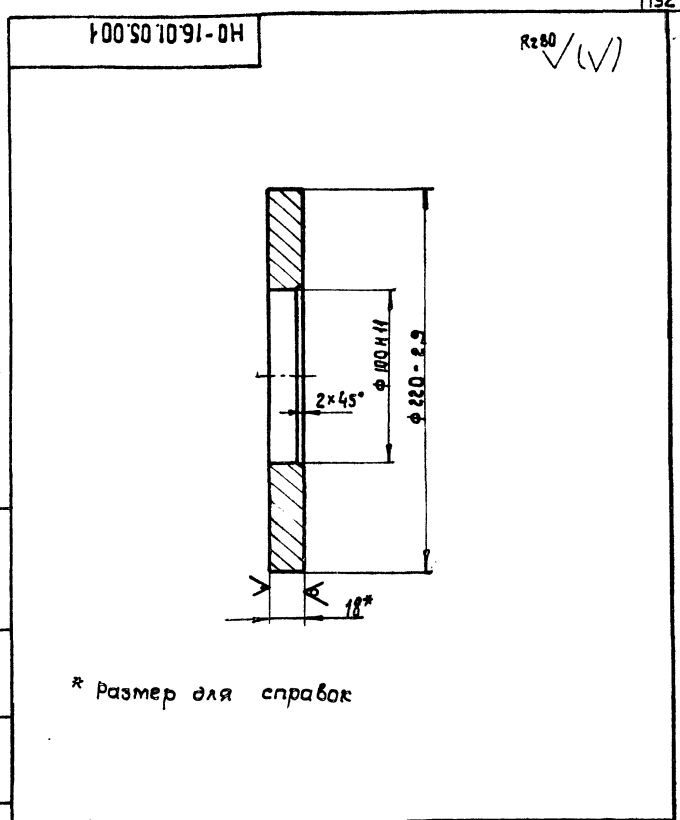
Числ. листа 1 проект и дата 13001-118-11-11-88 Альбом 6. ч. 2
 Типовой проект 411-2-191-88 Альбом 6. ч. 2
 Числ. листа 1 проект и дата 13001-118-11-11-88 Альбом 6. ч. 2

№ док.	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		HO-16.01.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
1	1	HO-16.01.05.001	Венец	1	
2	2	HO-16.01.05.002	Ступица	1	

Изм.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.	Степанова	СБ	08.88		1	1
Проб.	Бурлаченко	СБ	08.88			
Т.контр.	Гончарик	СБ	08.88			
Р.уч.	Гончарик	СБ	08.88			
И.контр.	Гончарик	СБ	08.88			
Утв.	Кукотин	СБ	08.88			

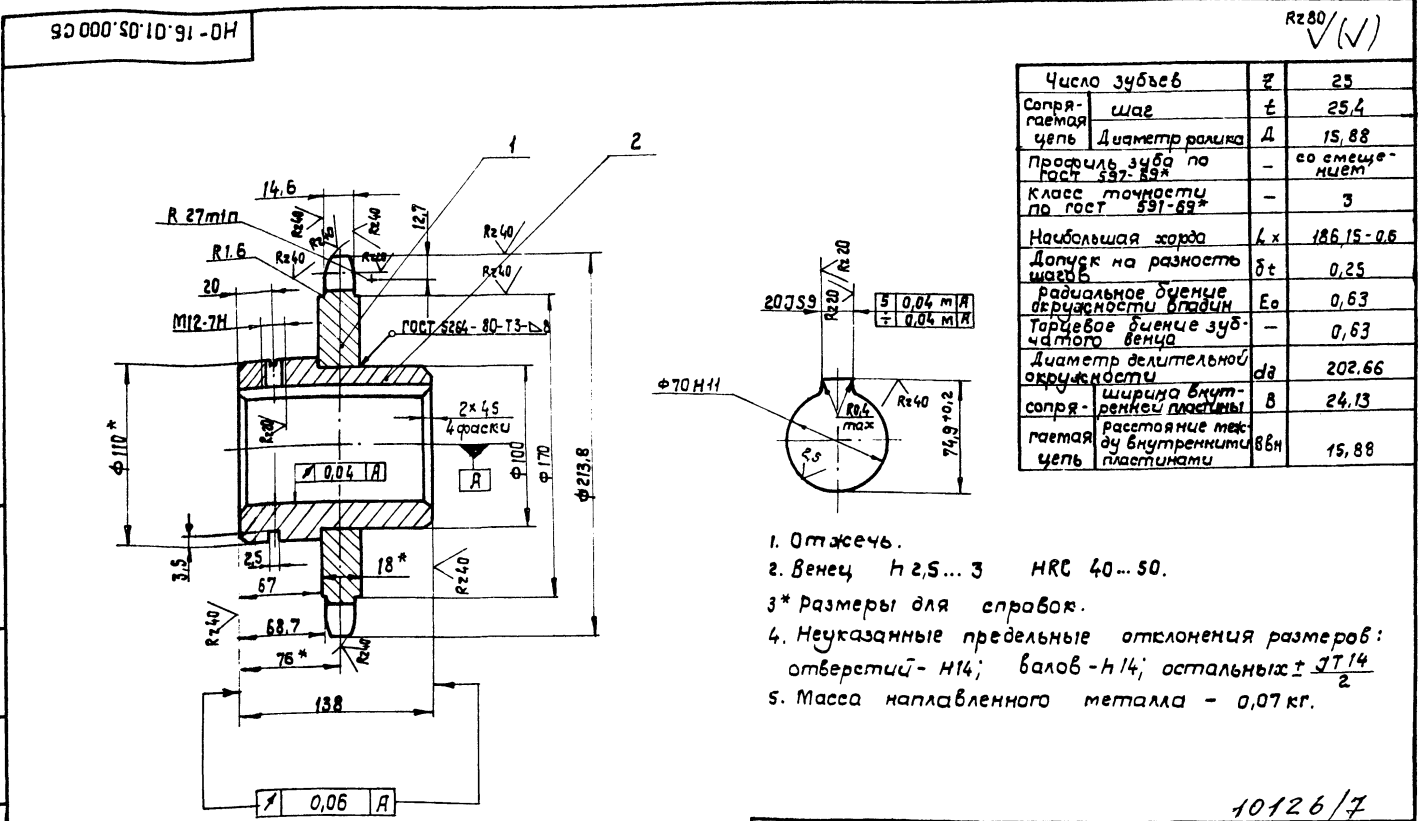
HO-16.01.05.000
 Звездочка
 копировал Красноба
 формат А4

Числ. листа 1 проект и дата 13001-118-11-11-88 Альбом 6. ч. 2
 Типовой проект 411-2-191-88 Альбом 6. ч. 2
 Числ. листа 1 проект и дата 13001-118-11-11-88 Альбом 6. ч. 2



Изм.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.	Степанова	СБ	08.88		1	1
Проб.	Бурлаченко	СБ	08.88			
Т.контр.	Бурлаченко	СБ	08.88			
Р.уч.	Гончарик	СБ	08.88			
И.контр.	Гончарик	СБ	08.88			
Утв.	Кукотин	СБ	08.88			

HO-16.01.05.001
 Венец
 копировал Красноба
 формат А4



Изм.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.	Степанова	СБ	08.88		1	1
Проб.	Бурлаченко	СБ	08.88			
Т.контр.	Бурлаченко	СБ	08.88			
Р.уч.	Гончарик	СБ	08.88			
И.контр.	Гончарик	СБ	08.88			
Утв.	Кукотин	СБ	08.88			

HO-16.01.05.000 СБ
 Звездочка
 Сборочный чертеж
 копировал Красноба
 формат А4

Число зубьев	z	25
Сопрягаемая цепь	шаг	t 25,4
Диаметр ралика	d	15,88
Профиль зуба по ГОСТ 597-89*		со смещением
Класс точности по ГОСТ 591-89*		3
Наибольшая хорда	h x	186,15-0,6
Допуск на разность шагов	δt	0,25
Радиальное биение жесткости впадин	Ео	0,63
Торцевое биение зубчатого венца		0,63
Диаметр делительной окружности	dв	202,66
ширина быт-ренки пластины	b	24,13
расстояние между внутренними пластинами	8вн	15,88

- Отжечь.
- Венец h 2,5... 3 HRC 40... 50.
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных ± IT14/2
- Масса наплавленного металла - 0,07 кг.

10126/7

Типовой проект 411-2-131.88 Яльбом 6, ч. 2
 Изготовитель: Киев. М. завод. Плат. и дата
 Инв. №: 10000-00-4091-01

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		НО-16.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
Я4	1	НО-16.04.01.000	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М16×35-58 ГОСТ 7798-70*	12	
	3		Гайка М16-9 ГОСТ 5915-70*	12	
	4		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70*	12	
	5		Шайба 16.02 ГОСТ 14371-78	12	
			Покупные изделия		
	6		Барабан 5032-50 ГОСТ 22644-77*	2	
	7		Барабан 5025-50 ГОСТ 22644-77*	1	

НО - 16.04.00.000

Станция переходная

Лит. Лист Листов
Р-П 1
Союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
*		НО-16.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		Я2-2А
			Детали		
Я4	1	НО-16.04.01.001	Балка Швеллер ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-78*, L=700H15	2	6 кг
Я4	2	НО-16.04.01.002	Пластик Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74* 3-Ст 3 кл ГОСТ 16637-79 88H15×210H15	6	0,54 кг
Я4	3	НО-16.04.01.003	Стяжка Уголок 650×50×5 ГОСТ 809-86* Ст. 3 ГОСТ 535-78*, L=700H15	1	2,9 кг
Я4	4	НО-16.01.01.001-01	Поперечина	2	
Я4	5	НО-16.01.01.002-01	Стойка	4	
Я4	6	НО-16.01.01.012	Пятка	4	

НО - 16.04.01.000

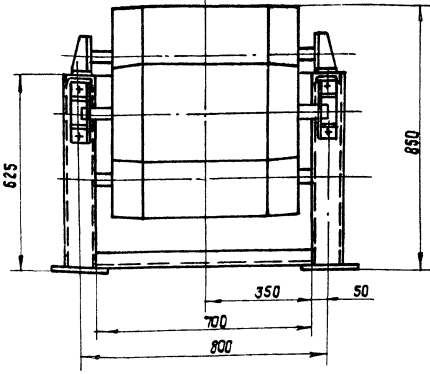
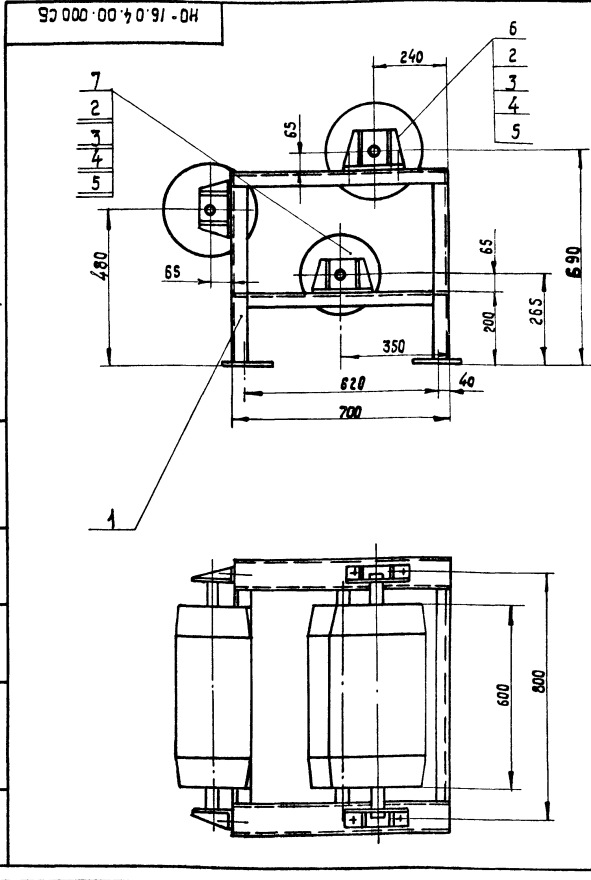
Рама

Лит. Лист Листов
Р-П 1
Союзгипролесхоз
Киевский филиал

Копировал Красноба

Формат А4

Типовой проект 411-2-131.88 Яльбом 6, ч. 2
 Изготовитель: Киев. М. завод. Плат. и дата
 Инв. №: 10000-00-4091-01



Размеры для справок.

10126/7

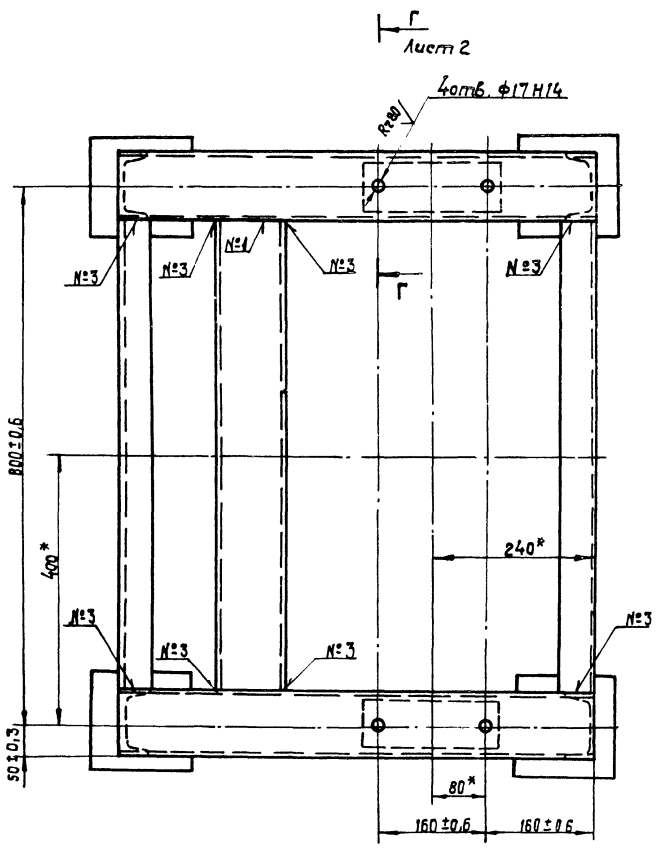
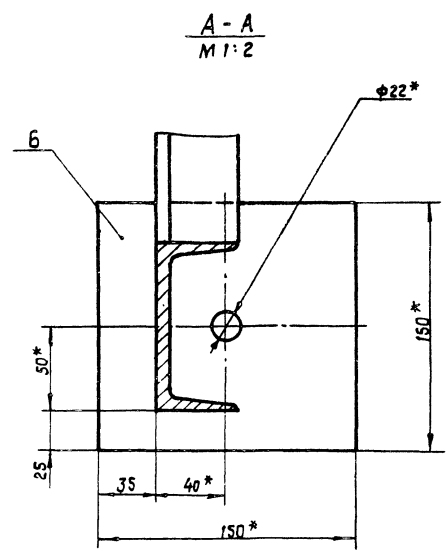
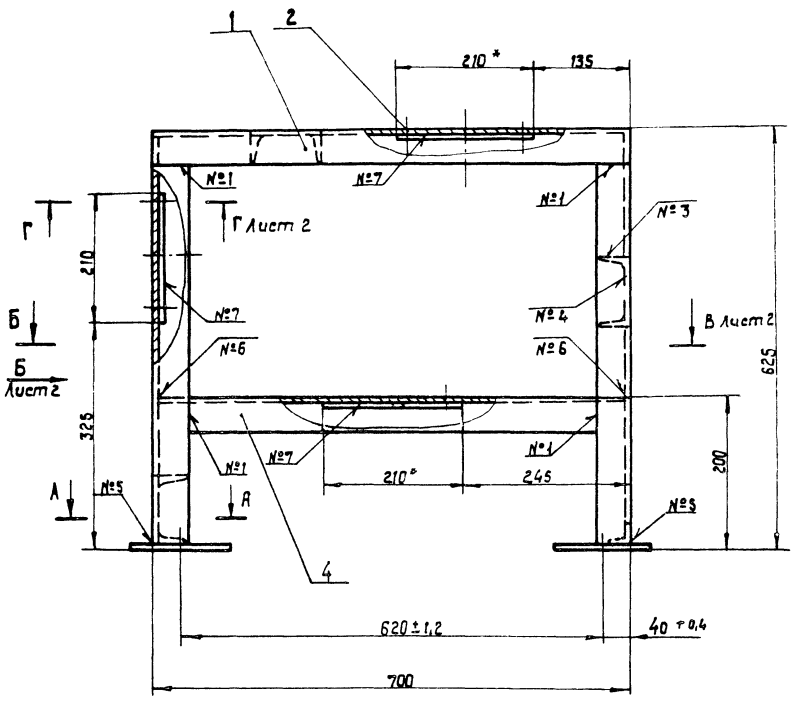
Изм.	Кол.	№ док-м.	Подп.	Дата	Станция переходная	Лит.	Лист	Листов
					Сборочный чертеж	Р-П	254	1:10
Разработ.	Бурлаченко	СБ	08.88					
Проект.	Гончарик	СБ	08.88					
Провер.	Гончарик	СБ	08.88					
Утверд.	Куватин	СБ	08.88					

Копировал Красноба

Формат А3

Альбом 6, ч. 2

Типовой проект 411-2-191.88



Номер шва	Обозначение шва	Требования ко шву	кол. швов
1	С2		24
2	У3 - Д4 -]		4
3	Т1 - Д4		12
4	Т1 - Д4 -]		8
5	Т1 - Д4	по заткнутой линии	4
6	Т3 - Д4		4
7	Н2 - Д4	по заткнутой линии	6

- Сварные швы по гост 5254-80.
 - * Размеры для справок.
 - Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15, впадов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$
 - Масса наплавленного металла - 0,095 кг.
- 10126/7

				НО-16.04.01.000.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бурлаченко	Сев	08.88			Р	П	66,5
Проб.	Гончарик	Сев	08.88		Лист 1 Листов 2			
Т.контр.	Станевская	Сев	08.88		союзгипролесхоз			
Рук.	Гончарик	Сев	08.88		Киевский филиал			
И.контр.	Гончарик	Сев	08.88					
Утв.	Кувалтин	Сев	08.88					

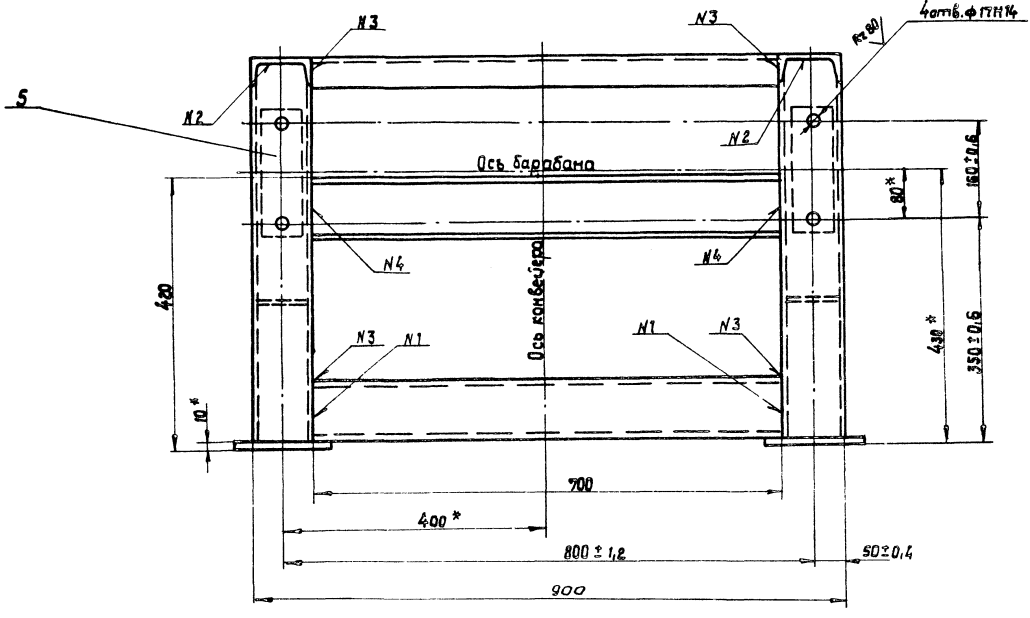
Калирава Кривоша
 формат А2

Альбом 6 ч. 2

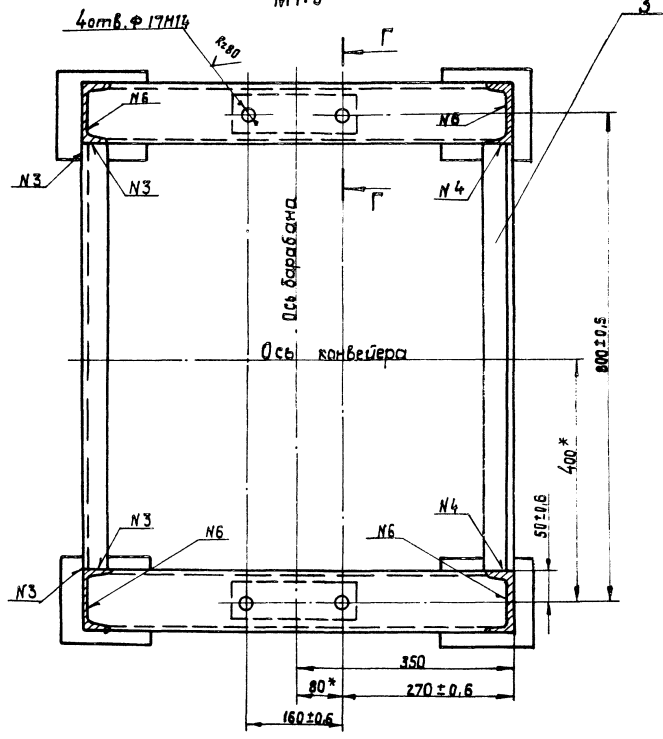
Типовой проект 4-11-2-191.88

Центральный институт конструкторского проектирования

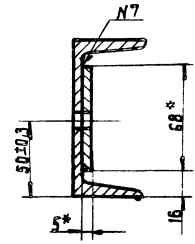
Вид Б Лист 1
М 1:5



В-В Лист 1
М 1:5



Г-Г Лист 1
М 1:2



10126/7

Изм	Лист	№ док-мт	Подп	Дата

HO-16.04.01.000 C5

Лист 2

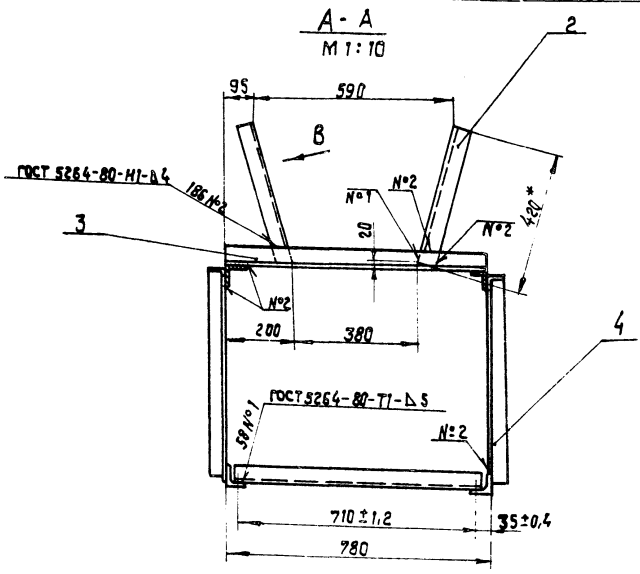
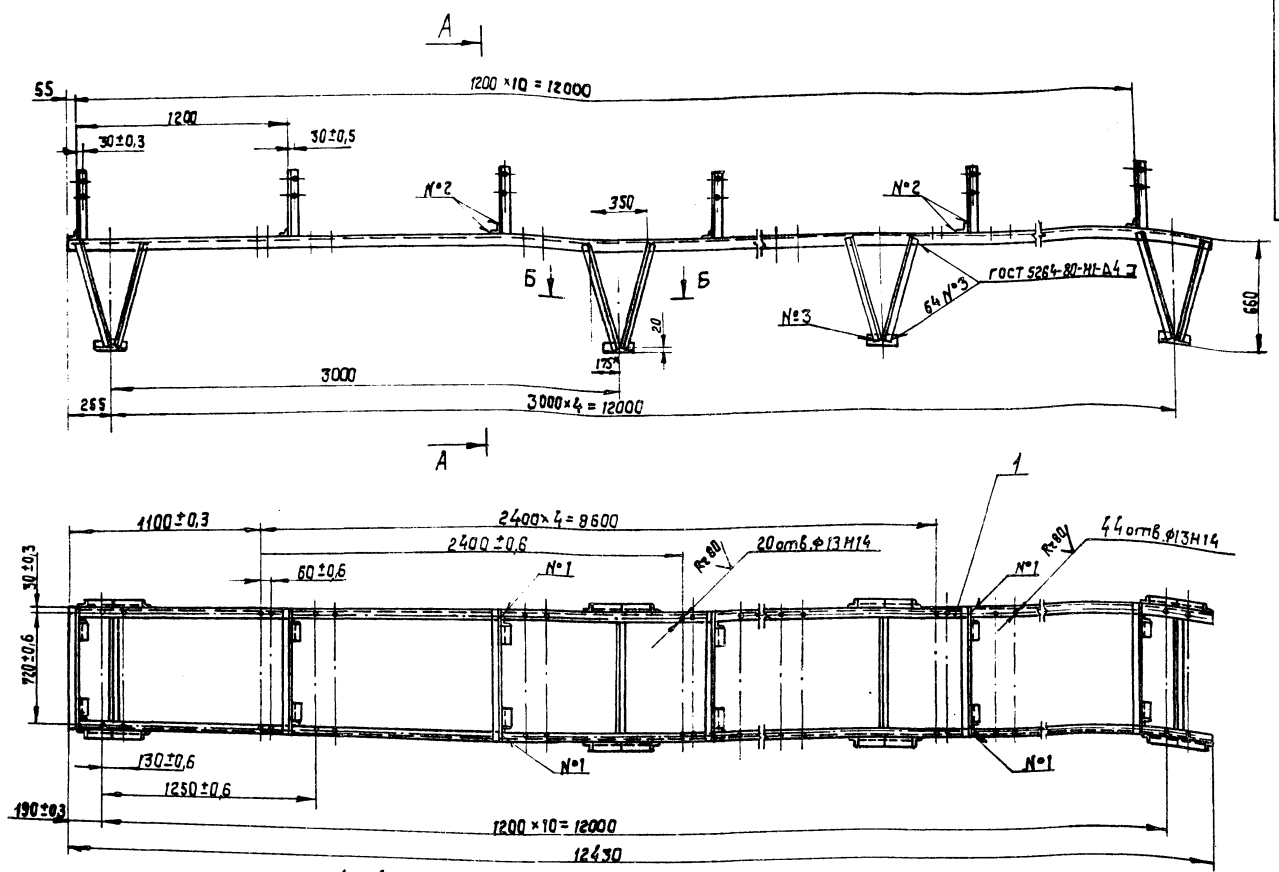
Копировал Краснова

фартмаг А2

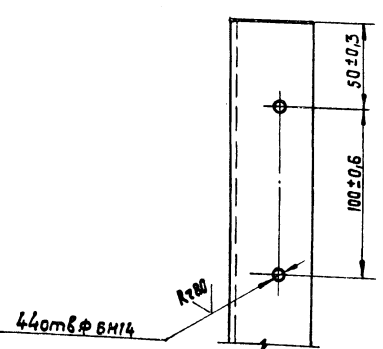
Алюмин 6. ч. 2

Типовой проект 411-2-191.88

Шт. № 1001. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.



Вид В
 М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15, валов - h15; остальных ± 0.15/2
3. Масса наплавленного металла - 1,6 кг

10126/7

				НО-16.05.00.000 СБ		
Изм.	Кол.	Дата	Полн.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бурлаченко	05.02.88	08.08.88	р	л	1:20
Проб.	Квачарик	05.02.88	08.08.88	Лист 1 из 6		
Тех. контр.	Станиславский	05.02.88	08.08.88	Лист 1 из 6		
Рук.	Сончарук	05.02.88	08.08.88	Лист 1 из 6		
Исполн.	Пончарук	05.02.88	08.08.88	Лист 1 из 6		
Чтв.	Кучакин	05.02.88	08.08.88	Лист 1 из 6		

Альбом 6, ч. 2
 Типовой проект 411-2-191.88
 УИИ, г. Киев, ул. Гоголя, 10
 И. констр. Гончарук
 В. зарученный Шибановский
 Подп. и дата

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
*		НО-17.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		* А2-2А
			Сборочные свиничы		
А1	1	НО-17.01.01.000	Рама	1	
А4	2	НО-17.01.02.000	Мчфрм	1	
А4	3	НО-17.01.03.000	Звездочка	1	
*	4	НО-17.01.04.000	Звездочка натяжная	1	* см. НО-17.01.01.000
			Детали		
	5	НО-17.01.00.001	Звездочка	1	
	6	НО-17.01.00.002	Прокладка	6	
			Стандартные изделия		
	7		Болт М8х60.58 ГОСТ 7798-70*	4	
	8		Болт М20х60.58 ГОСТ 7798-70*	4	
	9		Болт М24х65.58 ГОСТ 7798-70*	4	
	10		Винт М10х16.58 ГОСТ 1476-84	1	
	11		Винт М12х16.58 ГОСТ 1476-84	1	
НО-17.01.00.000					
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	
1	С. Шибановский	025	02.88		
2	В. Гончарук	026	02.88		
3	И. Гончарук	027	02.88		
Станция приводная				Лист	Масштаб
				1-1	3
				Союзгипролесхоз Киевский филиал	
Копировал Герман				Формат А4	

Альбом 6, ч. 2
 Типовой проект 411-2-191.88
 УИИ, г. Киев, ул. Гоголя, 10
 И. констр. Гончарук
 В. зарученный Шибановский
 Подп. и дата

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	12		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70*	4	
	13		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
	14		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70*	4	
	15		Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70*	4	
	16		Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70*	4	
	17		Шайба 24.65Г ГОСТ 6402-70*	4	
	18		Шайба 8.02 ГОСТ 11371-78	4	
	19		Шайба 20.02 ГОСТ 11371-78	4	
	20		Шайба 24.02 ГОСТ 11371-78	4	
	21		Шайба 10.02 ГОСТ 10306-78	4	
	22		Кольцо 60 ГОСТ 2833-77	1	
	23		Кольцо 80 ГОСТ 2833-77	1	
			Прочие изделия		
	24		Барaban 5040Г-60 ГОСТ 22644-77*	1	
	25		Двигатель 4А90Л.4.4.3 N=2.2 кВт; n=1500 об/мин. ГОСТ 19523-71* Е	1	
НО-17.01.00.000					
Копировал Герман				Формат А4	

Альбом 6, ч. 2
 Типовой проект 411-2-191.88
 УИИ, г. Киев, ул. Гоголя, 10
 И. констр. Гончарук
 В. зарученный Шибановский
 Подп. и дата

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	26		Редуктор ЦЗУ-160-31.5-12	1	
	27		Цепь пр-25.4-5000 ГОСТ 13568-75* L=2.54м	1	
	28		Звено С-пр-25.4-5000 ГОСТ 13568-75*	1	
НО-17.01.00.000					
Копировал Герман				Формат А4	

Альбом 6, ч. 2
 Типовой проект 411-2-191.88
 УИИ, г. Киев, ул. Гоголя, 10
 И. констр. Гончарук
 В. зарученный Шибановский
 Подп. и дата

10126/7

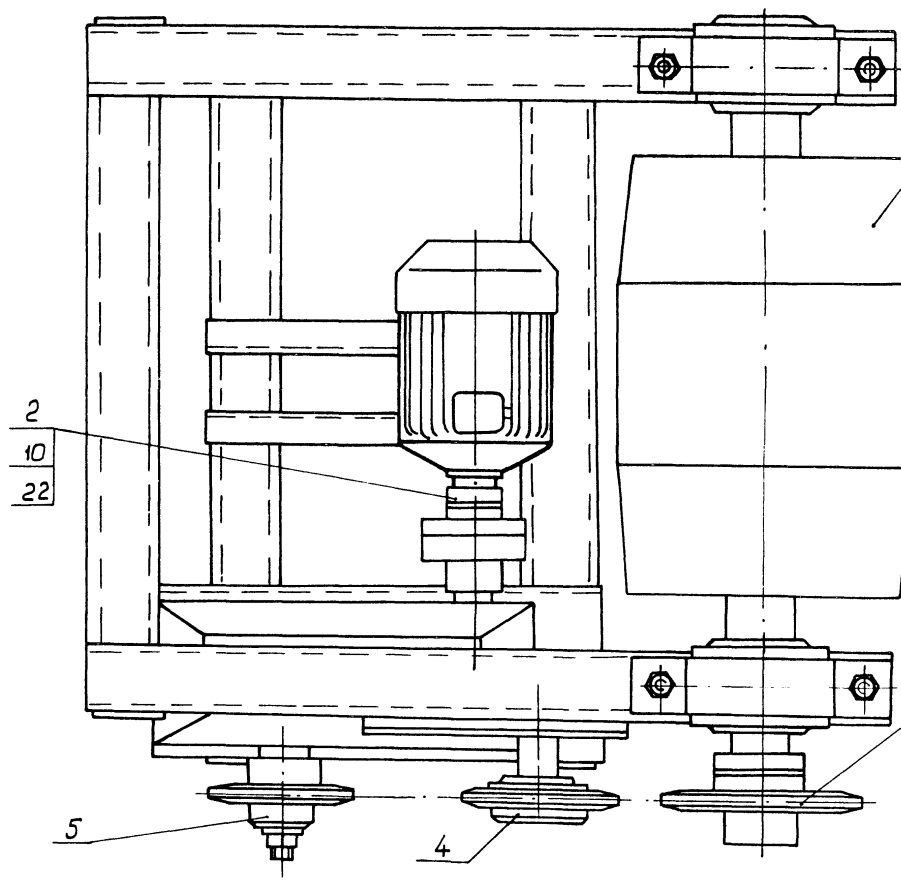
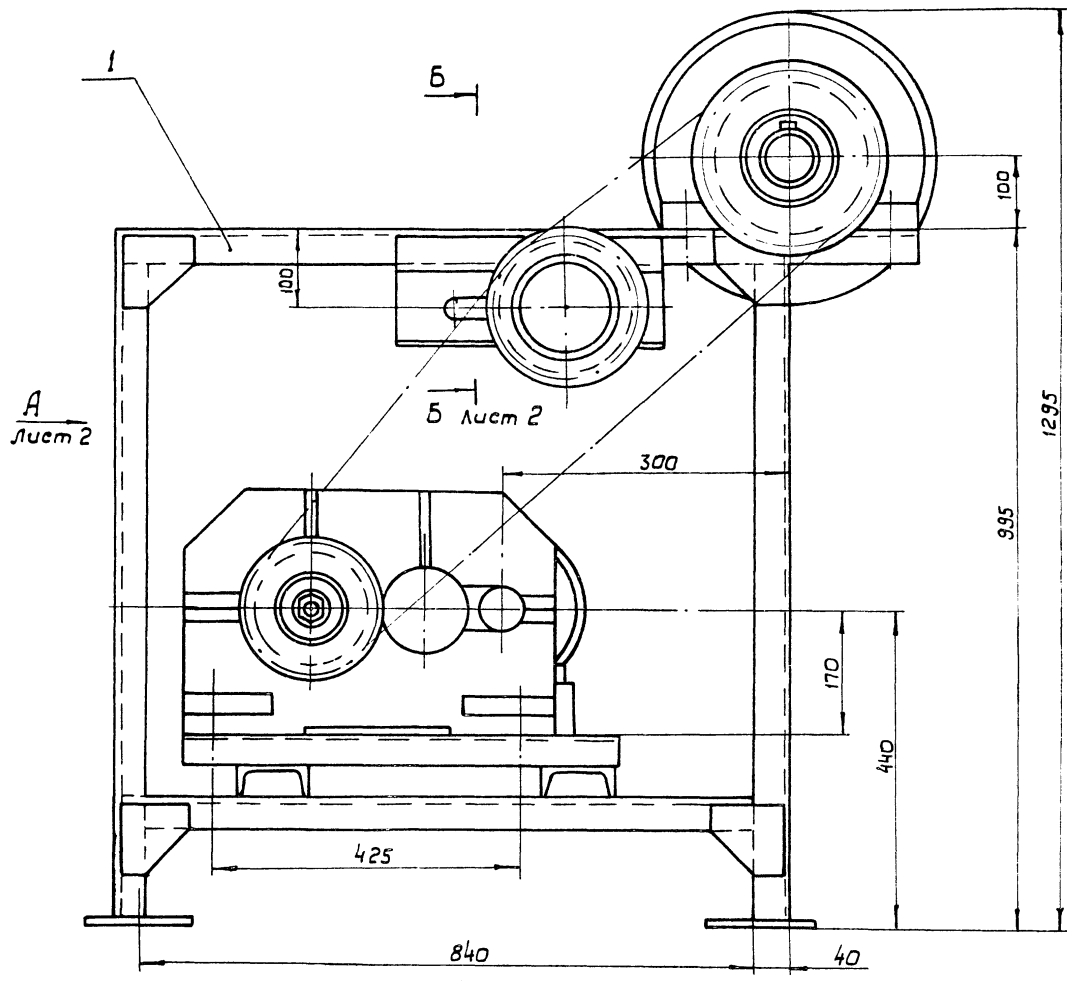
НО-17.01.00.002

✓(✓)

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
1		С. Шибановский	024	02.88	1	1:2
2		В. Гончарук	025	02.88	1	
Прокладка				Союзгипролесхоз Киевский филиал		
Лист 5-IV Ст. 3 из 3				ГОСТ 16523-78		
Копировал Герман				Формат А4		

Альбом 6, ч. 2

Типовой проект 411-2-191.88



- 24
- 9
- 14
- 17
- 20

- 2
- 10
- 22

- 3
- 11
- 23

5

4

10126/7

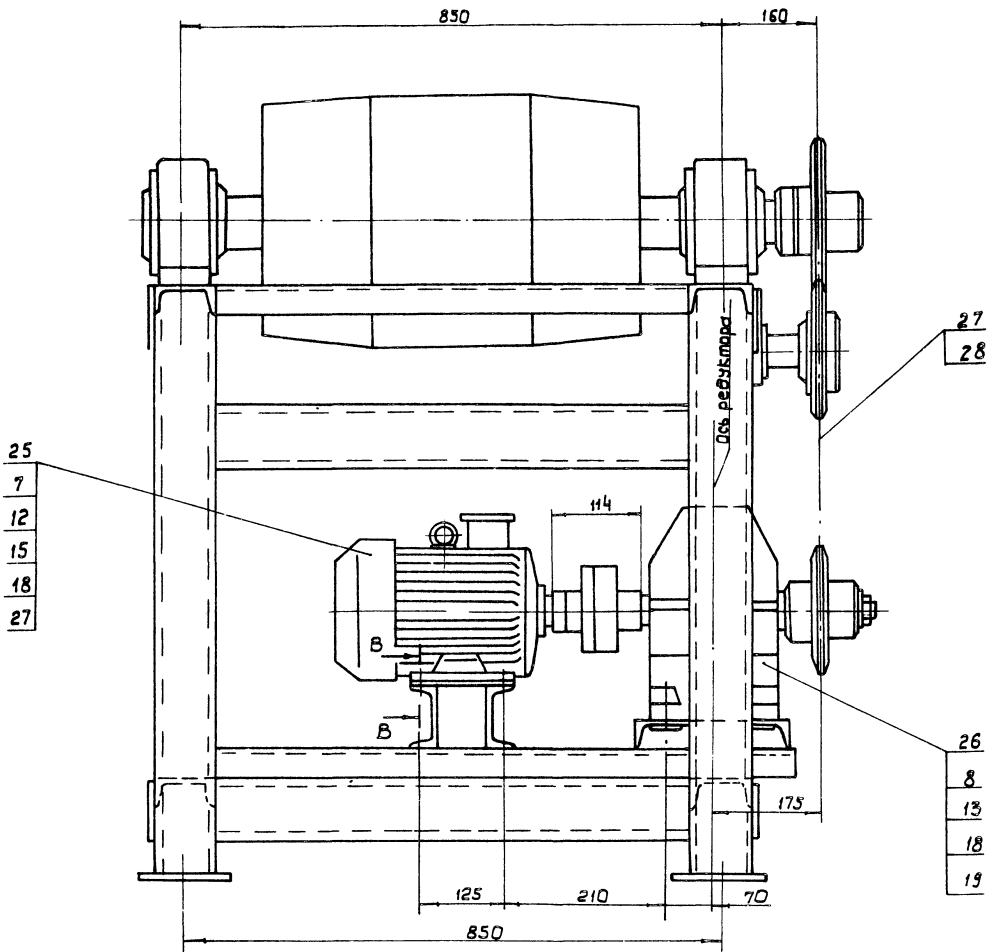
НО-17.01.00.000СВ

ИЗМ	КОЛ	№ докум	Подп.	Дата	Станция приводная	Литера	Масса	Масштаб
Разраб		Бурлаченко	Вик	08.88	Сборочный чертёж	Р-п	432	1:5
Пробер		Григорук	Вик	08.88				
Т. контр		Самевова	Сиз	08.88				
Бук.		Григорук	Вик	08.88				
Н. контр		Григорук	Вик	08.88				
Чтб.		Кукотин	Вик	08.88	Лист (1 Листов 2)			
					СОНЗГИПРОЛЕСКОЗ		Киевский филиал	

Копировал Герман

Формат А2

Циф. печать. Падн. и дата. Взам. инв. №. Шт. №. Шт. №. Падн. и дата.

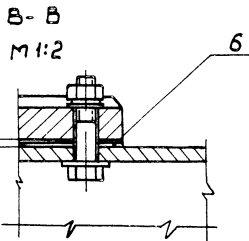
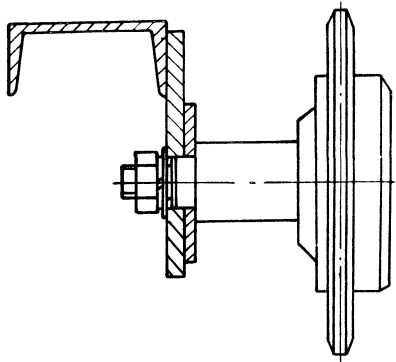


- 25
- 7
- 12
- 15
- 18
- 27

- 27
- 28

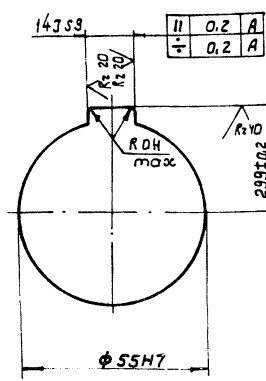
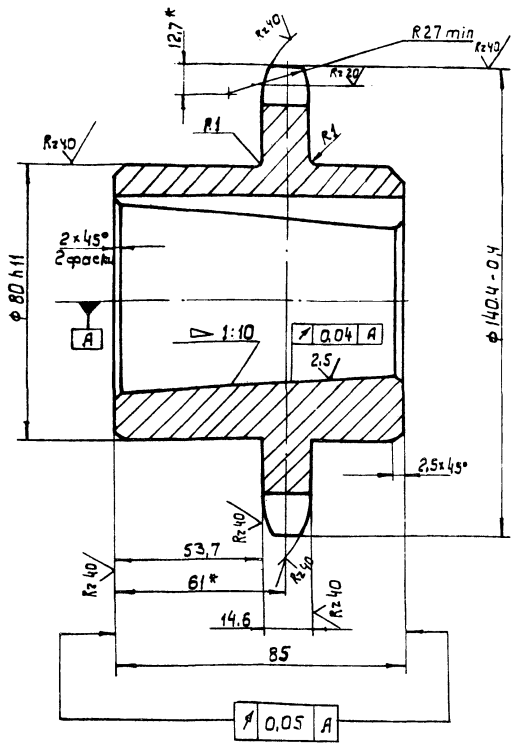
- 26
- 8
- 13
- 18
- 19

Б-Б лист 1
М 1:2



Туповой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2

100 00 10 11-01-01



Число зубьев	Z	16
Сопоставляемая часть	Шаг	t 25.4
	Диаметр ролика	D 15.88
Профиль зуба по ГОСТ 531-80		Стендент
Класс точности по ГОСТ 531-63		3
Диаметр окружности впадин	di	114.14-0.4
Допуск на разность шагов	bt	0.2
Радиальное биение окружности впадин	EO	0.5
Торцевое биение зубчатого венца		0.5
Диаметр делительной окружности	dв	130.20
Сопоставляемая часть	Ширина внутренней пластины	b 24.13
	Расстояние между внутренними пластинами	bвн 15.88

1. Отжечь
2. Венец 25...3 HRC 40±50.
- 3* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h 14; остальных ± $\frac{IT14}{2}$.

НО - 17.01.00.001				Литера	Масса	Масштаб
Звездочка				p	n	3:4 1:1
Круг 8-150 ГОСТ 2530-71* 45-2.5 ГОСТ 1050-71*				Лист 1 из листов 1 СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ Киевский филиал		
Копировал Герман				Формат А3		

Туповой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			НО-17.01.01.000 СБ	Сборочный чертеж		*12-21
				Детали		
А1	1		НО-17.01.01.001	Паперщина	2	
А4	2		НО-17.01.01.002	Стойка	4	
А4	3		НО-17.01.01.003	Косынка	6	
А4	4		НО-17.01.01.004	Косынка	2	
А4	5		НО-17.01.01.005	Пластик	8	
				Лист 6-ВН-5 ГОСТ 13903-71*		
				3-Ст.3кп ГОСТ 14637-79		
				68 h15x 100 h15		
Б4	6		НО-17.01.01.006	Кронштейн	1	
				Лист 6-ВН-10 ГОСТ 13903-71*		
				3-Ст.3кп ГОСТ 14637-79		
				140 h15x 300 h15		
Б4	7		НО-17.01.01.007	Швеллер	2	
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79*		
				L = 545 h15		
Б4	8		НО-17.01.01.008	Швеллер	2	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79*		
				L = 635 h15		
Б4	9		НО-17.01.01.009	Консоль	2	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79* L=1045 h15		

НО - 17.01.01.000

Рама

Литера	Лист	Листов
Р1-Р1	1	2
СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ Киевский филиал		

Копировал Герман

Формат А4

Туповой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10		НО-17.01.01.010	Балка	2	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79*		
				L = 1000 h15		
Б4	11		НО-17.01.01.011	Пластик	1	
				Лист 6-ВН-5 ГОСТ 13903-71*		
				3-Ст.3кп ГОСТ 14637-79		
				80 h15x 300 h15		
А1	12		НО-17.01.01.012	Плита	4	
Б4	13		НО-17.01.01.013	Стяжка	4	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79*		
				L = 730 h15		

10126/7

НО - 17.01.01.000

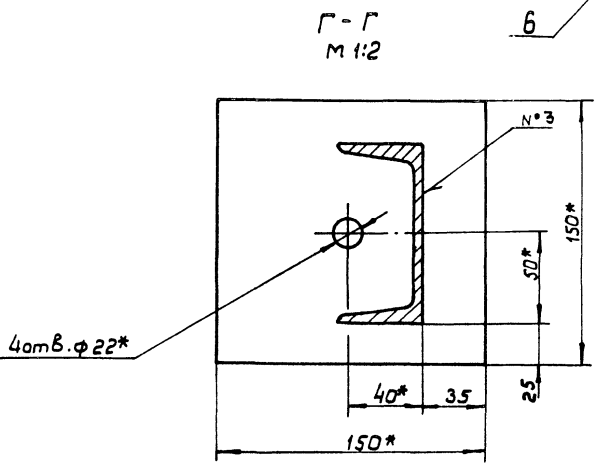
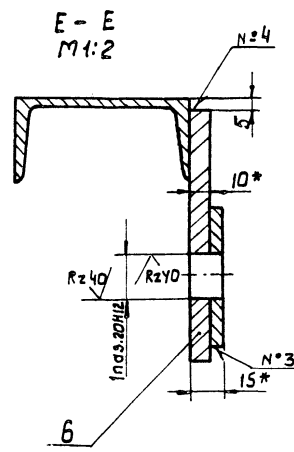
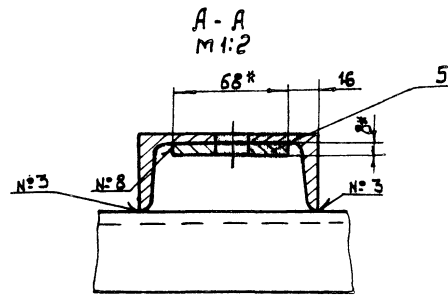
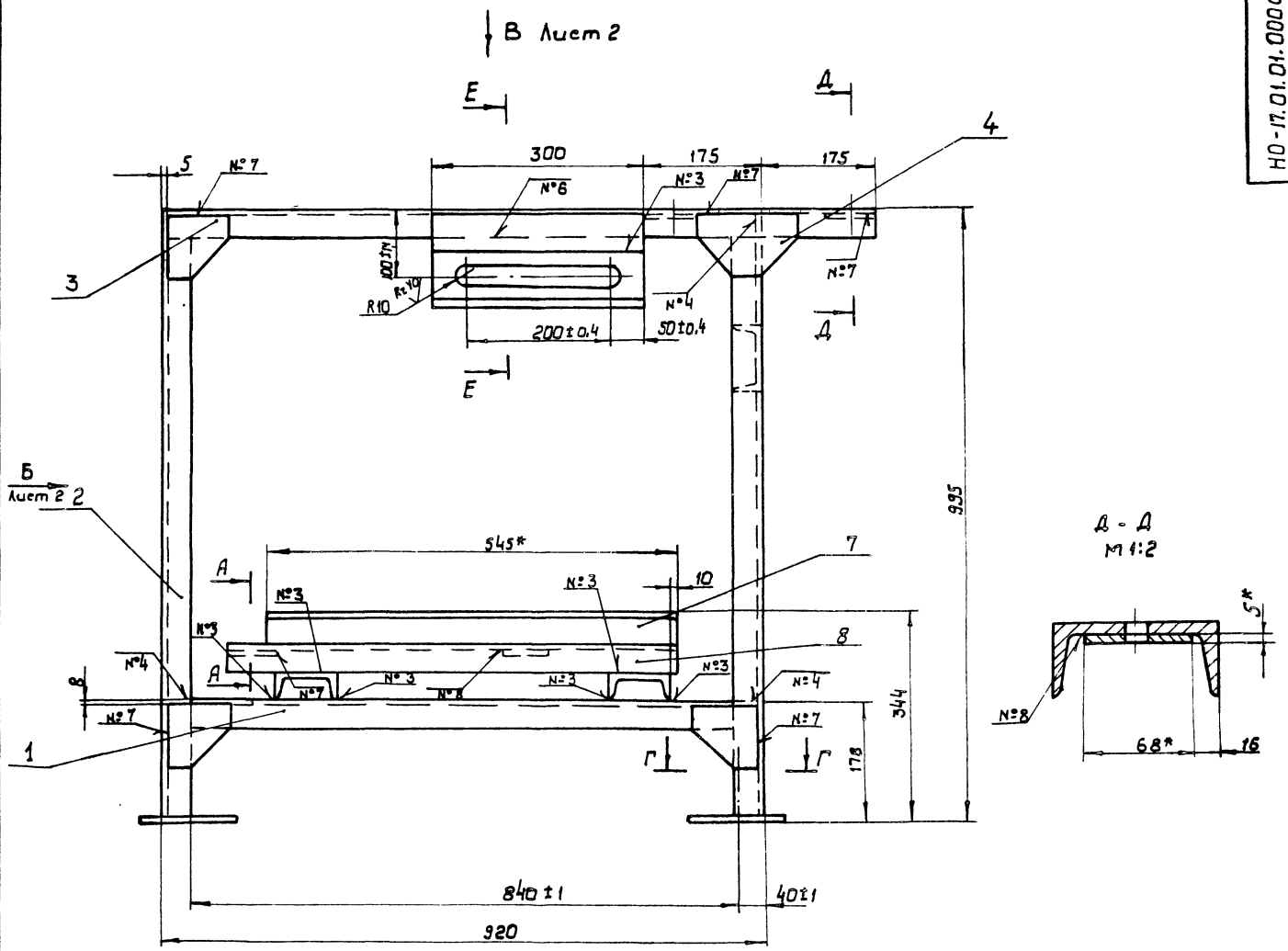
Копировал Герман

Формат А4

Альбом 6.ч.2

Типовой проект 411-2-191.88

Удобр. в. дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.



Номер шва	Обозначение	Требования к шву	Кол.
1	уч-Δ4-□		2
2	с2		2
3	Г1-Δ4		30
4	Г1-Δ4-□		13
5	Г1-Δ4	по замкнутой линии	4
6	Н1-Δ4		5
7	Н1-Δ4-□		12
8	Н1-Δ4	по замкнутой линии	6

- Сварные швы по ГОСТ 5264-89.
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - н15; остальных $\pm \frac{T15}{2}$.

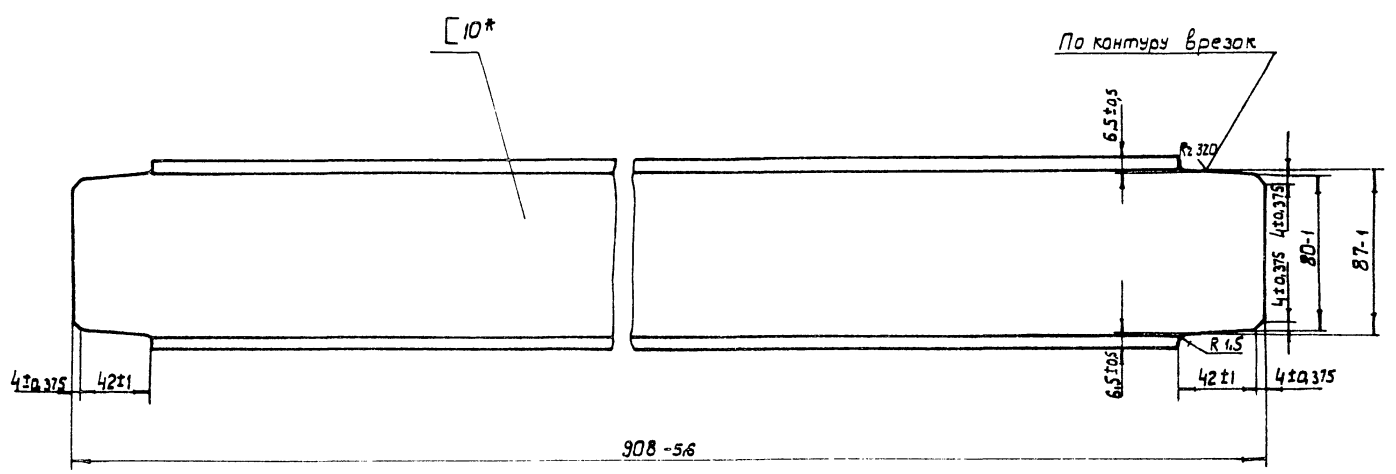
10126/7

НО-17.01.01.000 СБ				Литер.	Масса	Маштаб
Рама				Р-П	150	1:5
Сборочный чертеж				Лист 11 из 16		
				СНУЗГИПРОЕСЗ		
				Киевский филиал		
				Копировал Герман		
				Формат А2		

Тупобой проект 411-2-131.88 Альбом 6, ч.2

1001010101-04

(V)



* Размер для справок

					НО-17.01.01.001			
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Поперечина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Станевская	СЗ	02.88	02.88		Р-П	8.3	1:2
Провер.	Бурлаченко	СЗ	02.88	02.88		Лист		Листов 1
Т. контр.	Бурлаченко	СЗ	02.88	02.88				
Рук.	Гончарик	СЗ	02.88	02.88				
Н. контр.	Гончарик	СЗ	02.88	02.88	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Союзгипролесхоз	
					Ст.3 ГОСТ 535-79*		Киевский филиал	

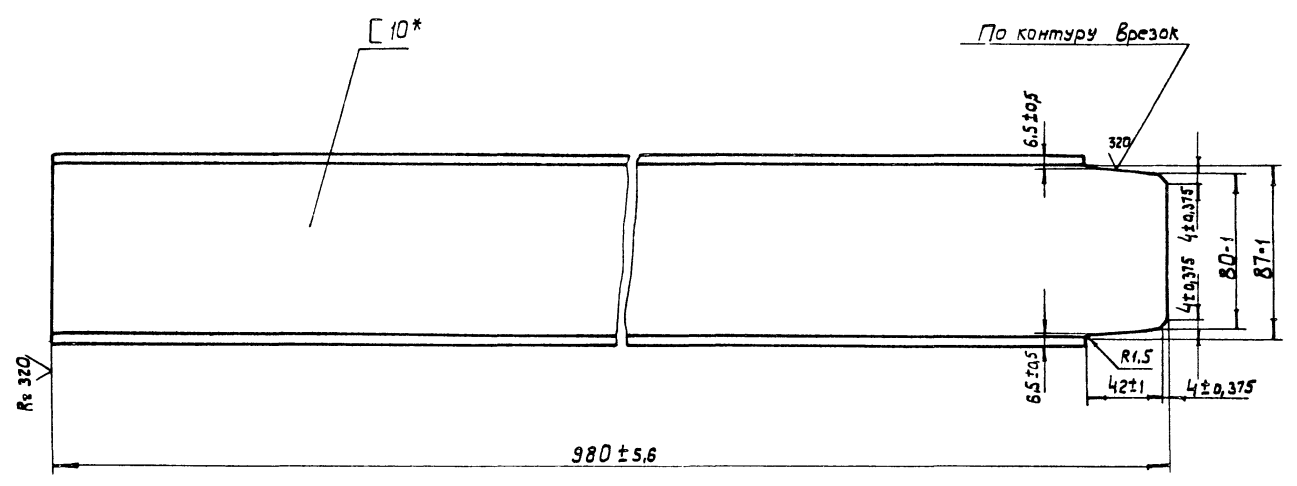
Копировал Герман

Формат А3

Тупобой проект 411-2-131.88 Лист 6, ч.2

2001010101-04

(V)



* Размер для справок.

					НО-17.01.01.002			
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Станевская	СЗ	02.88	02.88		Р-П	7.8	1:2
Провер.	Бурлаченко	СЗ	02.88	02.88		Лист		Листов 1
Т. контр.	Бурлаченко	СЗ	02.88	02.88				
Рук.	Гончарик	СЗ	02.88	02.88				
Н. контр.	Гончарик	СЗ	02.88	02.88	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Союзгипролесхоз	
					Ст.3 ГОСТ 535-79*		Киевский филиал	

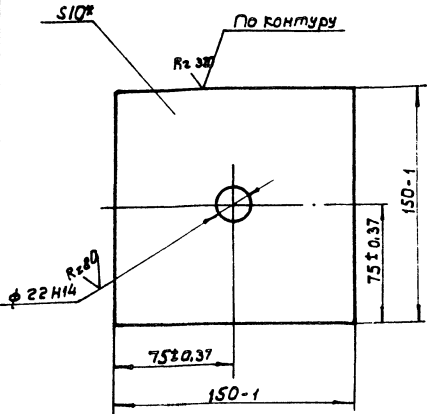
Копировал Герман

Формат А3

10126/7

210 1010 11-0H

(N)



* Размер для справок.

НО-17.01.01.012

Пята

Лист Масса Масштаб

р-п 18 1:2

Б-ПН-10 ГОСТ 13303-74
3-Ст.3 по ГОСТ 14637-79
Киевский филиал

Копировал Герман

Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
		Сборочный чертеж		
		Детали		
А3	НО-17.01.02.000СБ	Сборочный чертеж		
А3	1	Полумуфта	1	
А4	2	Втулка распорная	6	
А4	3	Втулка упругая	6	
А3	4	Полумуфта	1	
А4	5	Палец	6	
		Стандартные изделия		
6		Гайка М10.5	6	
7		ГОСТ 5915-70 * Шайба 10.65г ГОСТ 6402-70*	6	

Типовой проект 411-2-19188 Альбом 6, ч. 2

НО-17.01.02.000

Муфта

Листов 1

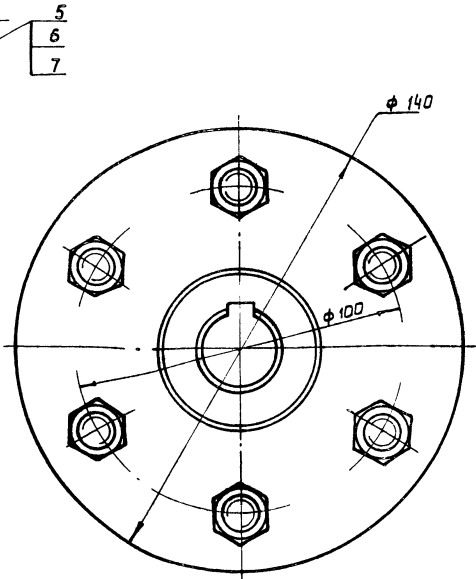
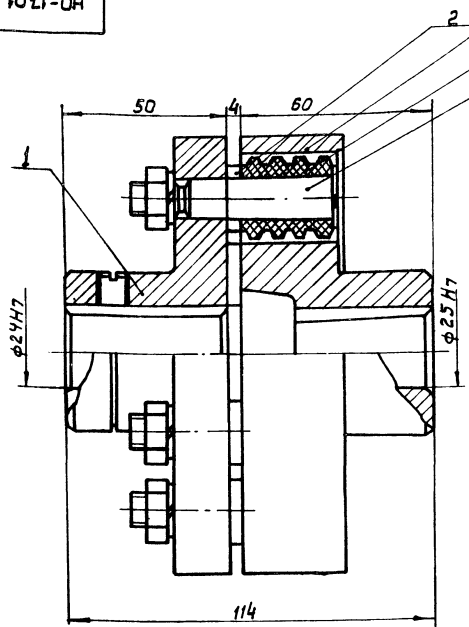
р-п 1

Киевский филиал

Копировал Герман

Формат А4

210 1010 11-0H



10126/7

НО-17.01.02.000СБ

Муфта
Сборочный чертеж

Листов 1

р-п 56 1:1

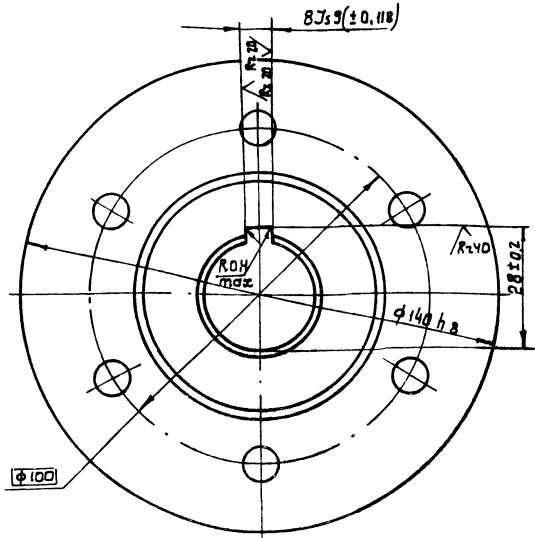
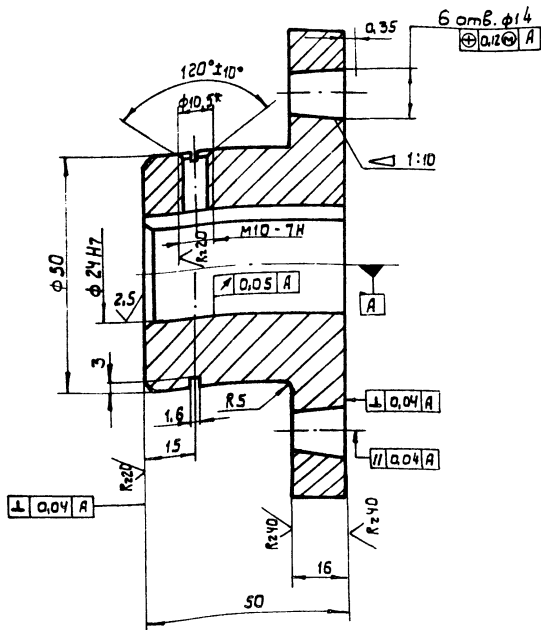
Киевский филиал

Копировал Герман

Формат А3

100-20-10-11-01

№ 80 (✓)

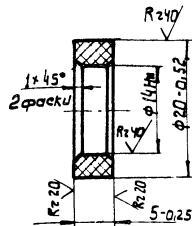


- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

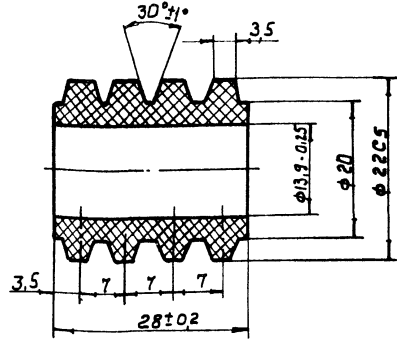
НО-17.01.02.001				Листов		Масса		Масштаб	
Полумуфта				Р-п	1,3			1:1	
Чугун СЧ 21-40				Лист		Листов		1	
ГОСТ 14.12-85				СООЗГИПРОЕСХОЗ		Киевский филиал		Формат А3	
Копировал Герман									

200-20-10-11-01

№ 80 (✓)



100-20-10-11-01



10126/7

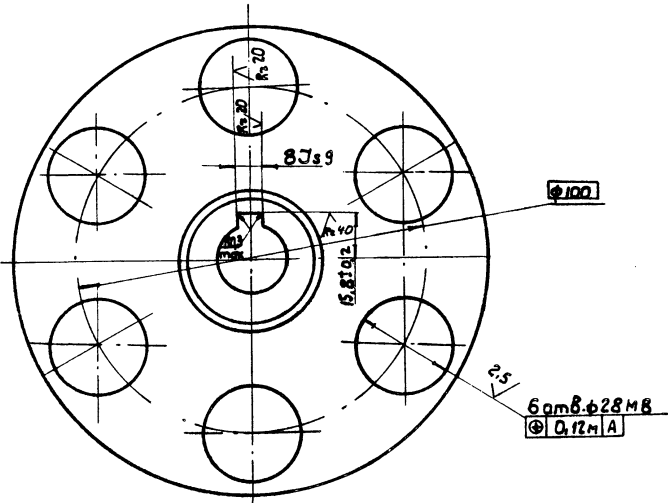
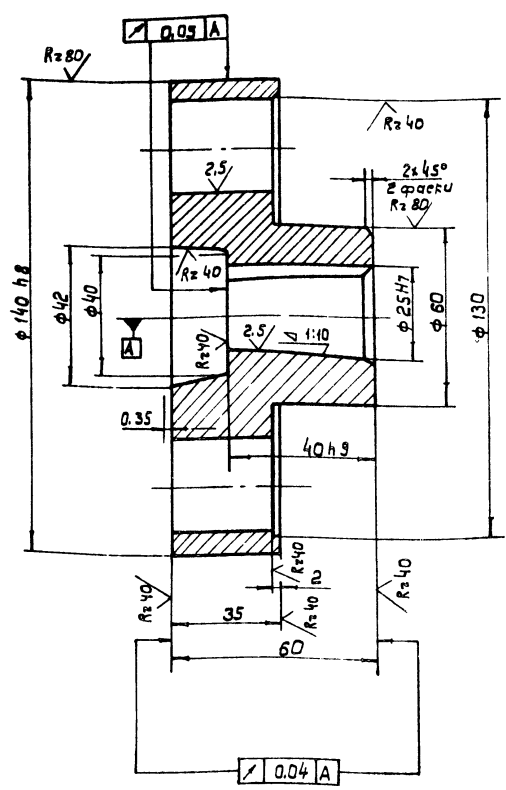
НО-17.01.02.002				Листов		Масса		Масштаб	
Втулка распорная				Р-п	0,15			2:1	
22 ГОСТ 2590-71				Лист		Листов		1	
Круг ст.3 ГОСТ 535-79*				СООЗГИПРОЕСХОЗ		Киевский филиал		Формат А4	
Копировал Герман									

НО-17.01.02.003				Листов		Масса		Масштаб	
Втулка упругая				Р-п	0,015			2:1	
Резина 4355				Лист		Листов		1	
МРТУ 38-5-204-65				СООЗГИПРОЕСХОЗ		Киевский филиал		Формат А4	
Копировал Герман									

Альбом 6.ч.2
Типовой проект 411-2-191.88

ЦНД НАЗН ВДПД ПДПД-У ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ЦНД НАЗН ВДПД ПДПД-У ДАТА

HO-17.01.02.004

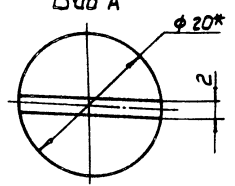
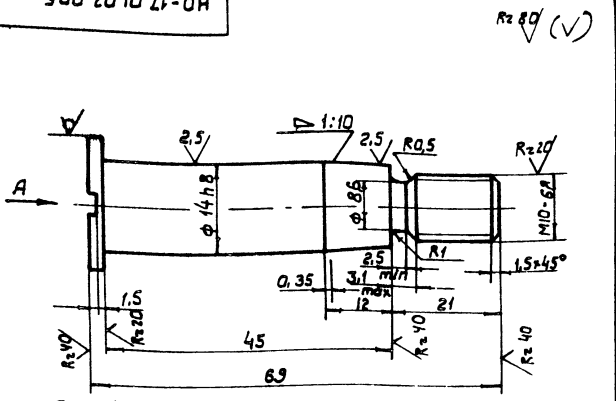


HO-17.01.02.004				Лист	Масштаб	Масштаб
Полумуфта				Р-п	2.3	1:1
Чугун СЧ 21-40 ГОСТ 1412-85				Лист	Листов	1
Капиравал Герман				Союзгипролесхоз Киевский филиал		
				Формат А3		

Альбом 6.ч.2
Типовой проект 411-2-191.88

ЦНД НАЗН ВДПД ПДПД-У ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ЦНД НАЗН ВДПД ПДПД-У ДАТА

HO-17.01.02.005



- Отжечь.
- HRC 45...50
- Отклонение конечности по 8° степени точности гост 8108-59.
- Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н-14; валов - h14; остальных т 14.

HO-17.01.02.005

Палец

Лист	Масштаб	Масштаб
Р-п	0.07	2:1
Лист Листов		
1		
Союзгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		
Формат А4		

Альбом 6.ч.2
Типовой проект 411-2-191.88

ЦНД НАЗН ВДПД ПДПД-У ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ЦНД НАЗН ВДПД ПДПД-У ДАТА

Вид	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
43			HO-17.01.03.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
41	1		HO-17.01.03.001	Венец	1	
42	2		HO-17.01.03.002	Ступица	1	
10126/7						

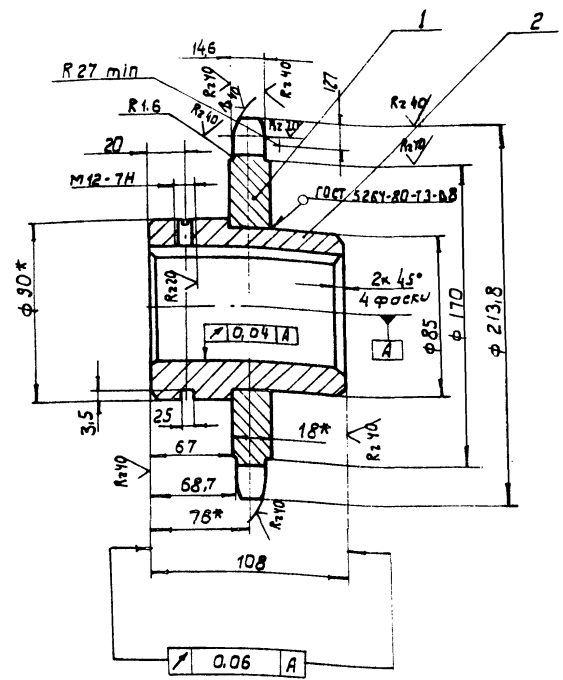
HO-17.01.03.000

3 звездочка

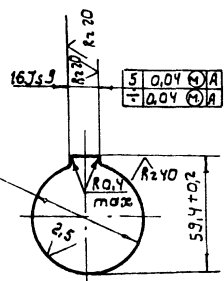
Лист	Масштаб	Масштаб
Р-п		
Лист Листов		
1		
Союзгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		
Формат А4		

HO-17.01.03.0006

Rz 80 (✓)



Число зубьев	Z	25
$\frac{11}{30}$	ϵ	254
Диаметр ролика	D	15,88
Профиль зуба по ГОСТ 591-69*		соответствует
Класс точности по ГОСТ 591-69*		3
Наибольшая торцовая допуск на разность шагов	Lx	186,15-0,6
Радиальное биение окружности впадин	δr	0,25
Торцовое биение зубчатого венца	F α	0,63
Диаметр делительной окружности	d ϕ	202,66
Ширина впадинной пластинки	B	24,13
Расстояние между внутренними пластинками	B ϕ	15,88



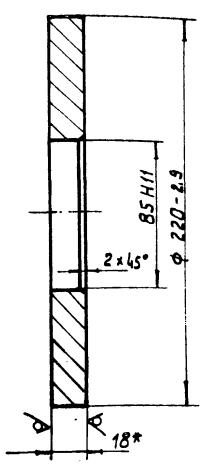
- Оттечь.
- Венец $h25...3$ HRC 40...50.
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Масса наплавленного металла - 0,07 кг.

HO-17.01.03.000 сБ				Лист	Масштаб
Звездочка				Р-п 6,5	1:2
Сборочный чертёж				Лист 1 из 2	
				Союзгипролесхоз	
				Киевский филиал	
				Формат А3	

Копировал Герман

HO-17.01.03.001

Rz 80 (✓)



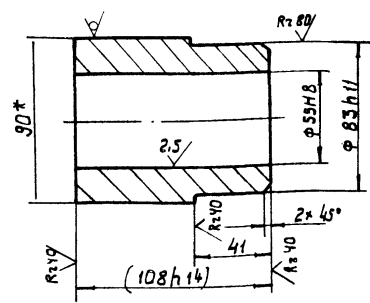
* Размер для справок.

HO-17.01.03.001				Лист	Масштаб
Венец				Р-п 2,5	1:2
				Лист 1 из 2	
				Союзгипролесхоз	
				Киевский филиал	
				Формат А4	

Копировал Герман

HO-17.01.03.002

Rz 80 (✓)



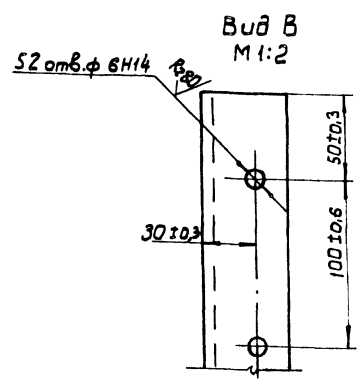
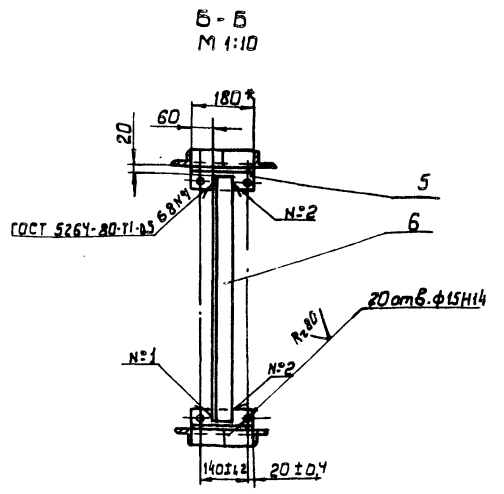
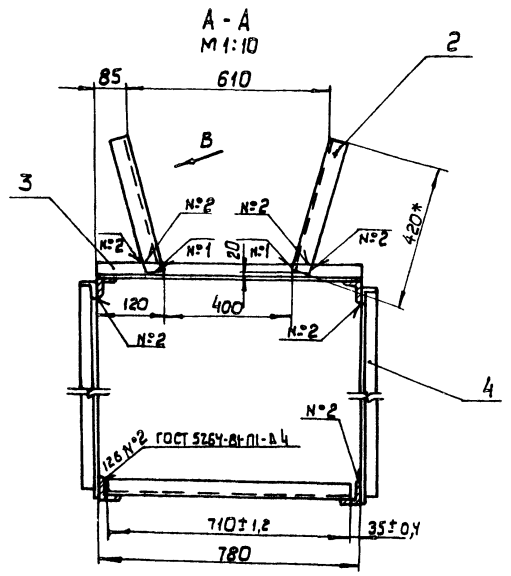
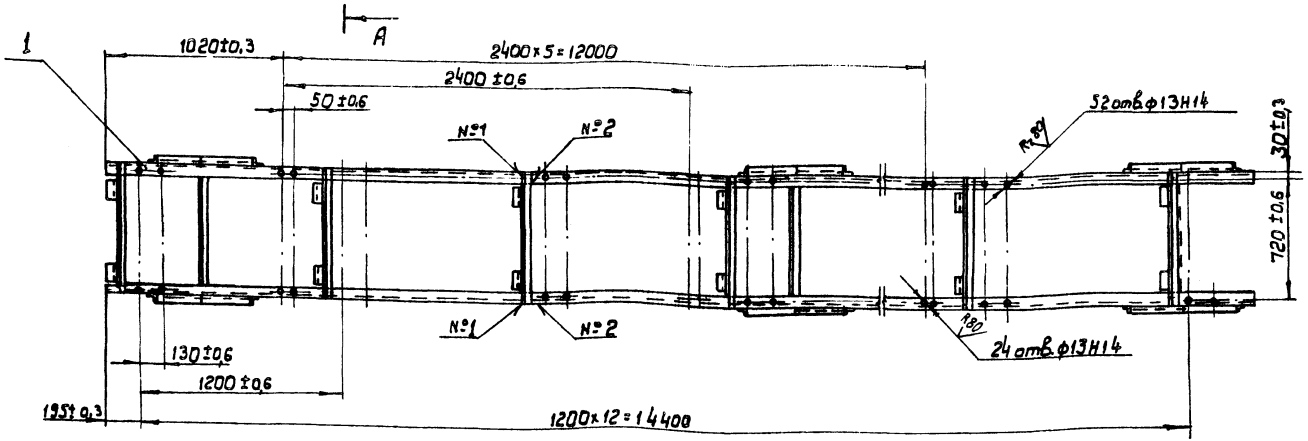
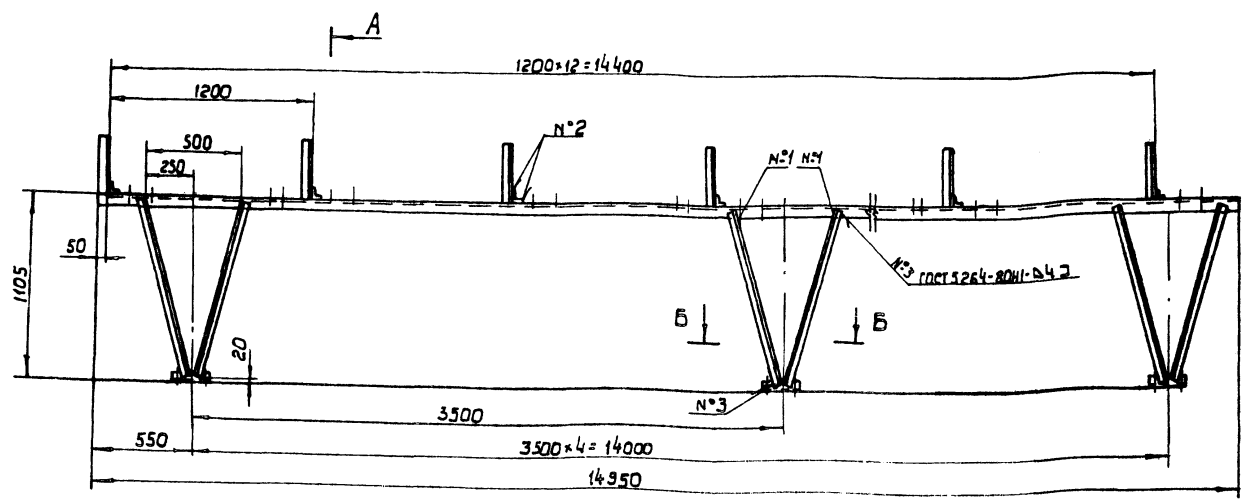
- Размеры в скобках после сборки.
- Размер для справок.

HO-17.01.03.002				Лист	Масштаб
Ступица				Р-п 40	1:2
				Лист 1 из 2	
				Союзгипролесхоз	
				Киевский филиал	
				Формат А4	

Копировал Герман

10126/7

Альбом 6, ч.2



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H5; валов - h15; остальные ± IT15.
3. Масса наплавленного металла - 1,9 кг.

10126/7

НО-17.02.00.000 СБ

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Секция горизонтальная	Лист	Масштаб
1	1	НО-17.02.00.000 СБ	Г.С.С.	08.88	Сборочный чертеж	1	1:20
2	1	НО-17.02.00.000 СБ	Г.С.С.	08.88	Сборочный чертеж	1	1:20
3	1	НО-17.02.00.000 СБ	Г.С.С.	08.88	Сборочный чертеж	1	1:20
4	1	НО-17.02.00.000 СБ	Г.С.С.	08.88	Сборочный чертеж	1	1:20

Копировал Герман

Формат А2

Типовой проект 4Н-2-191.88

Исполн. Г.С.С. Проверка Г.С.С. Утверждение Г.С.С. Главный конструктор Г.С.С.

Яльбом 6, ч. 2
 Типовой проект 411-2-191.88
 Взам. инв. №, Лист №, Подп. и дата
 Цикл, лист, Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	НО-18.00.00.000	Затвор бункера		1	
2					
3	НО-18.01.00.000	Рама	НО-18.00.00.000	1	1
4	НО-18.02.00.000	Вал в сборе	НО-18.00.00.000	1	1
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					

10126/7

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НО-18.00.00.000 ВС		
Разр.	Степанов	СШ	02.88		Затвор бункера Ведомость спецификации Лит: Лист Листов Р-П 1 2 Союзгипролесхоз Киевский филиал формат А3		
Проб.	Бурлаченко	СШ	02.88				
Руч.	Пончарик	СШ	02.88				
Н.Контр.	Пончарик	СШ	02.88				
Утв.	Кукотин	СШ	02.88				

Яльбом 6, ч. 2
 Типовой проект 411-2-191.88
 Взам. инв. №, Лист №, Подп. и дата
 Цикл, лист, Подп. и дата

Форм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
						Документация		
*		НО-18.00.00.000 СБ				Сборочный чертеж	1	* ФАБ-1А ФЯЗ-1А
		НО-18.00.00.000 ВС				Ведомость спецификаций	1	
						Сборочные единицы		
А4	1	НО-18.01.00.000				Рама	1	
А4	2	НО-18.02.00.000				Вал в сборе	1	
						Детали		
А3	3	НО-18.00.00.001				δ звездочка	1	
А3	4	НО-18.00.00.002				Шибер	1	
А3	5	НО-18.00.00.003				Рейка	2	
А4	6	НО-18.00.00.004				Ролик	30	
А4	7	НО-18.00.00.005				Палец	30	
А4	8	НО-18.00.00.006				Кронштейн	2	
А4	9	НО-18.00.00.007				Уголок	1	
						Стандартные изделия		
						Болты гост 7798-70*		
						M16 x 35.58	23	
						M20 x 50.58	4	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НО-18.00.00.000		
Разр.	Степанов	СШ	02.88		Затвор бункера Лит: Лист Листов Р-П 1 2 Союзгипролесхоз Киевский филиал формат А4		
Проб.	Пончарик	СШ	02.88				
Руч.	Пончарик	СШ	02.88				
Н.Контр.	Степанов	СШ	02.88				
Утв.	Кукотин	СШ	02.88				

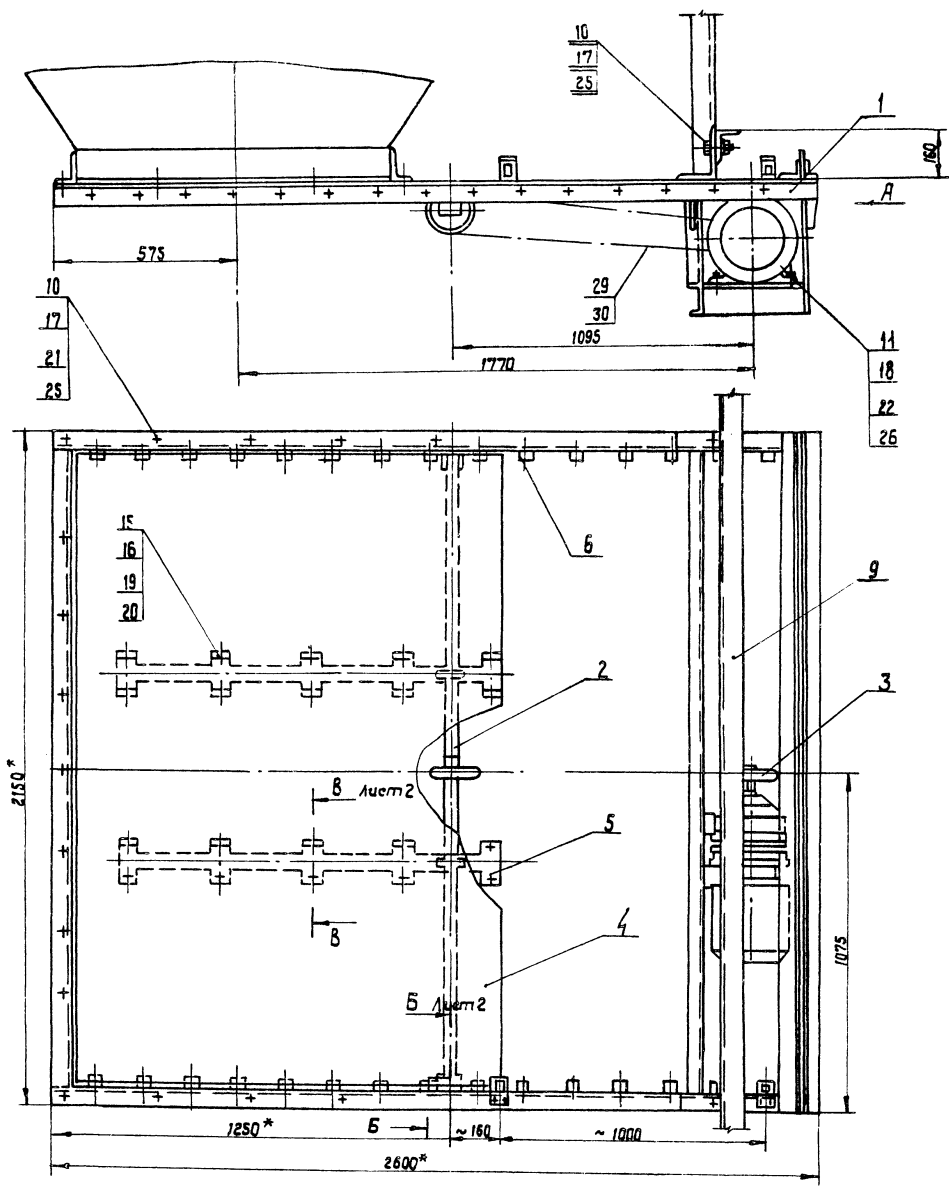
Копировал Красноба формат А4

Форм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
						Болты гост 7805-70*		
						M5 x 60.58	4	
						M12 x 30.58	4	
						Винт M12 x 45.58	20	
						гост 17475-80		
						Гайки гост 5915-70*		
						M5.6	4	
						M12.6	24	
						M16.6	23	
						M20.6	4	
						Шайбы гост 6402-70*		
						5-6.5Г	4	
						12-65Г	24	
						16-65Г	21	
						20-65Г	4	
						гост 11371-78		
						5.02	4	
						12.02	24	
						16.02	23	
						20.02	4	
						Прочие изделия		
						Мотор-редуктор	1	
						МРЯ-III-63-Б №2.2кВт		
						Выключатель путебой	2	
						ВПК-2112 (ступень 2 ходового)		
						Цель пр-25,4-5000	1	
						гост 13568-75* L=2580		
						Звено с-пр-25,4-5000	1	
						гост 13568-75*		

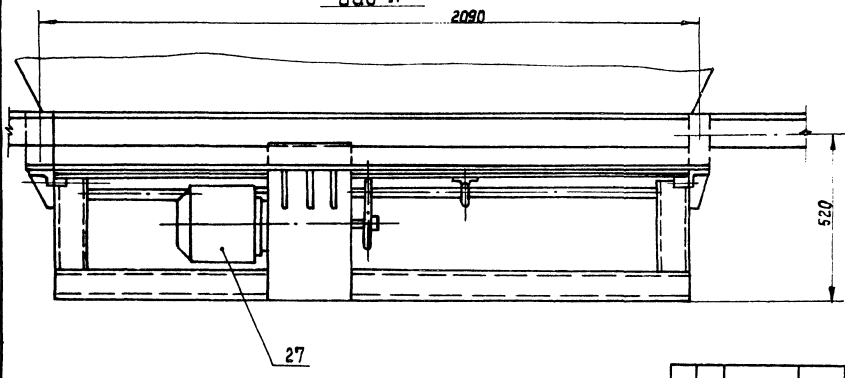
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НО-18.00.00.000		
Разр.	Степанов	СШ	02.88		Затвор бункера Лит: Лист Листов Р-П 1 2 Союзгипролесхоз Киевский филиал формат А4		
Проб.	Пончарик	СШ	02.88				
Руч.	Пончарик	СШ	02.88				
Н.Контр.	Степанов	СШ	02.88				
Утв.	Кукотин	СШ	02.88				

Копировал Красноба формат А4

Туполобый проект 411-2-191.88
 Альбом 6, ч. 2



Вид А
 2090



- 1.* Размеры для справок.
2. Уголок поз.9 приварить к опорам. бункера монтажным швом по гост 5264-80.
3. Металлоконструкции, кроме трущихся мест грунтовать затем красить.

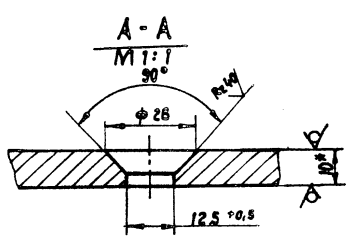
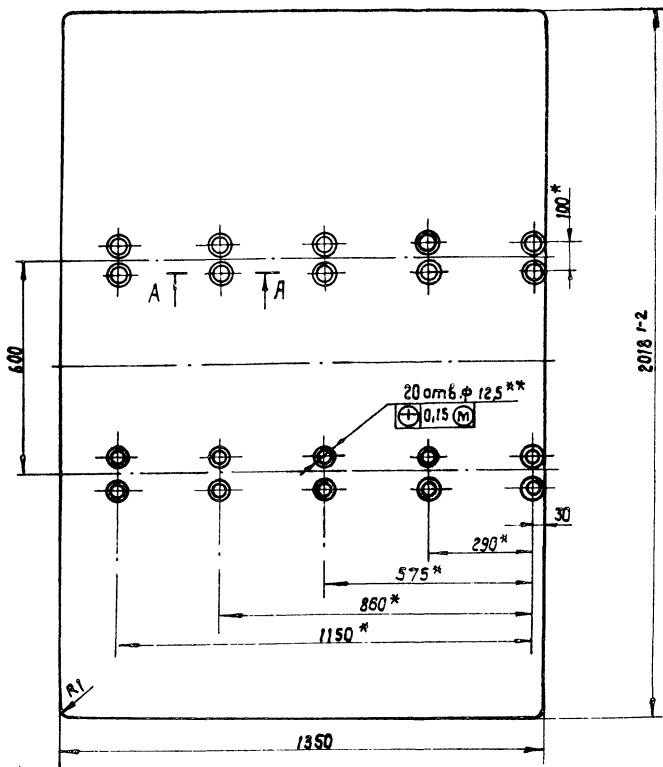
10126/7

НО - 18. 00. 00. 000 С5				Лист	Масса	Листов
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Затвор бункера. Сборочный чертеж		
Вариант	Вариант	Подп.	Дата	Р - П	420	1:10
Проект	Исполн.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Т. констр.	Станислав	Подп.	Дата	санэпигидрлесхоз		
Бух.	Гончарик	Подп.	Дата	Киевский филиал		
В. констр.	Гончарик	Подп.	Дата			
Утв.	Курочкин	Подп.	Дата			

Шифр, дата, лист, и всего. Взаминный Шифр, дата, лист, и всего.

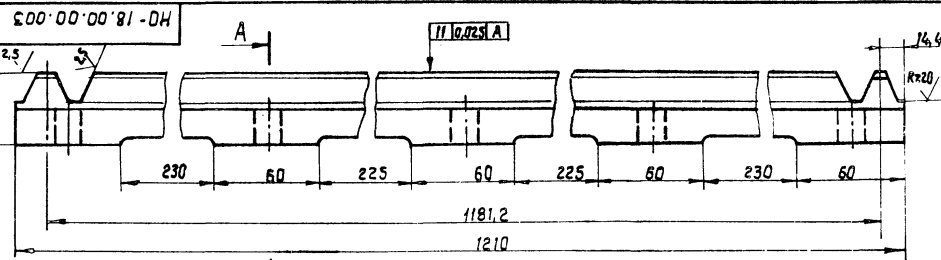
200·00·00·81·DH

Rz 80 (✓) (✓)

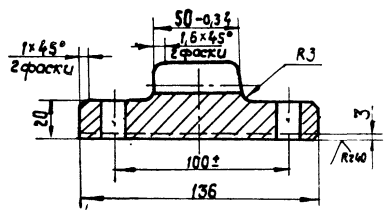
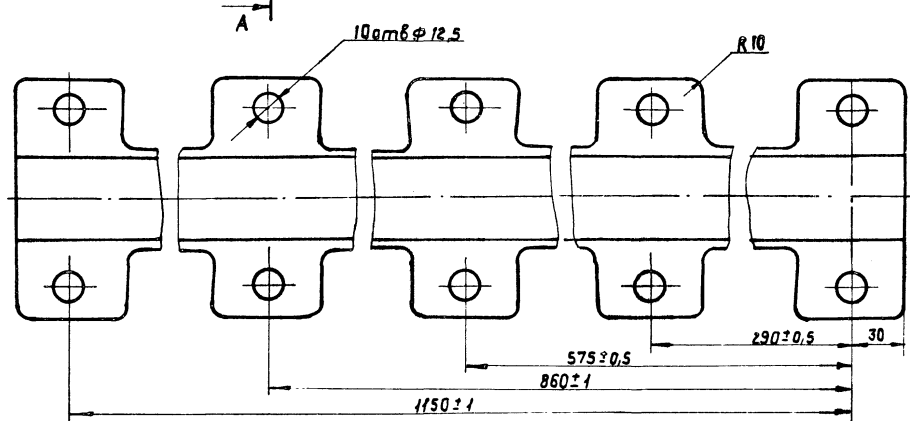


- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.
- 3.* Обработать по дет. НО-21.00.00.003.

НО - 18.00.00.002				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Кол	Исполнит	Подп.	Дата	Шибер	Р - П 214 1:10
Разр.	Степаненко	СВ	18.08	18.08		
Проб.	Бурлаченко	ВМ	18.08	18.08		
Т.контр.	Бурлаченко	ВМ	18.08	18.08		
Рук.	Ганчарук	ВМ	18.08	18.08		
И.контр.	Ганчарук	ВМ	18.08	18.08	Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74*	Лист 1
Чтб.					3-Ст.3 кп ГОСТ 14637-79	Листов 1
Копировал Крамова						СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ
						Киевский филиал
						Формат А3



Модуль	m	8
Нормальный		ГОСТ
целодробный контур		13 956 - 78
Степень точности		8-7-7-80
		ГОСТ 1642-75*
толщина зуба	S	12,56 ± 0,3
		ГОСТ 10 242-81
Измерительная высота	h	8
шаг	t	25,12
число зубьев	Zp	48

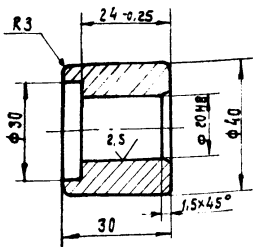


Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14; валов - h14; остальных $\pm IT14$.

НО - 18.00.00.003				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Кол	Исполнит	Подп.	Дата	Рейка	Р - П 13,7 1:2
Разр.	Степаненко	СВ	18.08	18.08		
Проб.	Бурлаченко	ВМ	18.08	18.08		
Т.контр.	Бурлаченко	ВМ	18.08	18.08		
Рук.	Ганчарук	ВМ	18.08	18.08		
И.контр.	Ганчарук	ВМ	18.08	18.08	Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74*	Листов 1
Чтб.					3-Ст.3 кп ГОСТ 14637-79	Листов 1
Копировал Крамова						СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ
						Киевский филиал
						Формат А3

700.00.00.81-0H

Rz40 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н14; валов - н14 остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

НО - 18.00.00.004

Ролик

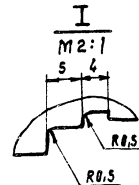
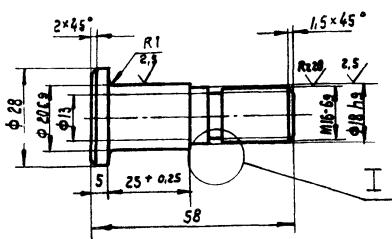
Лит.	Масса	Масштаб
Р-П	0,1	1:1
Лист		Листов 1
Ст 20 ГОСТ 1050-74**		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Копир. Краснова

Формат А4

900.00.00.81-0H

Rz80 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - н14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

НО - 18.00.00.005

Палец

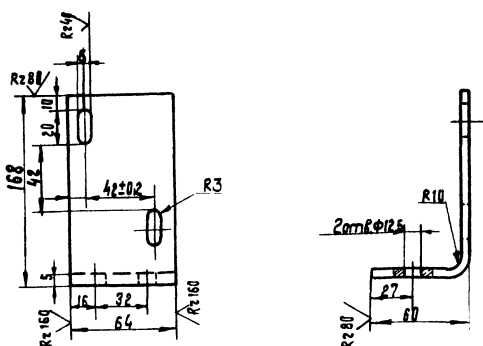
Лит.	Масса	Масштаб
Р-П	0,1	1:1
Лист		Листов 6
Ст 40 с ГОСТ 1050-74		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Копировад Краснова

Формат А4

900.00.00.81-0H

✓(✓)



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

НО - 18.00.00.006

Кронштейн

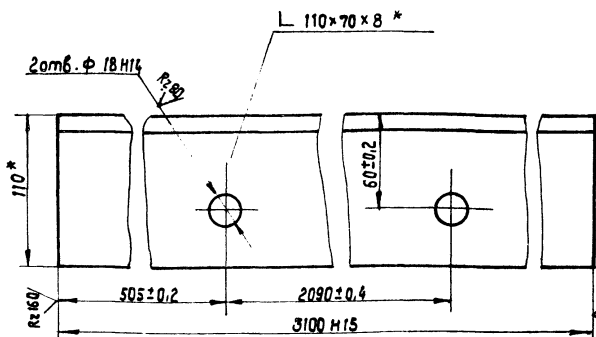
Лит.	Масса	Масштаб
Р-П	0,2	1:2
Лист		Листов 1
Ст 3-Ст3кп ГОСТ 14637-79		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Копировад Краснова

Формат А4

600.00.00.81-0H

✓(✓)



* Размер для справок.

НО - 18.00.00.007

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
Р-П	32,7	1:2,5
Лист		Листов 1
Уголок 5-110x70x8 ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Копировад Краснова

Формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		НО-18.01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	НО-18.01.00.001	Рама Уголок 663 × 63 × 6 гост 8509-86* Ст.3 гост 535-79* Р=2800 h15	2	13,8 кг
Б4	2	НО-18.01.00.002	Кронштейн	2	
Б4	3	НО-18.01.00.003	Ребро	2	
Б4	4	НО-18.01.00.004	Стойка Швеллер 12 гост 8240-72 Ст.3 гост 535-79* Р=290 h15	2	
Б4	5	НО-18.01.00.005	Ребро	3	
Б4	6	НО-18.01.00.006	Перемычка Уголок Б-63 × 63 × 6 гост 8509-86 Ст.3 гост 535-79* Р=150 h15	2	
Б4	7	НО-18.01.00.007	Кронштейн Уголок Б-160 × 100 × 9 гост 8510-72* Ст.3 гост 535-79* Р=63 h15	2	
Б4	8	НО-18.01.00.008	Рамка Уголок Б-63 × 63 × 6 гост 8509-86* Ст.3 гост 535-79* Р=2024 h15	1	

НО-18.01.00.000				
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разр.	Станислав	СБ	СБ	01.88
Проб.	Бурлаченко	СБ	СБ	01.88
Т. контр.	Бурлаченко	СБ	СБ	01.88
Руч.	Гончарук	СБ	СБ	01.88
Н. контр.	Гончарук	СБ	СБ	01.88

Лит. Лист Листов
Р-П 1 2

Рама

СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал

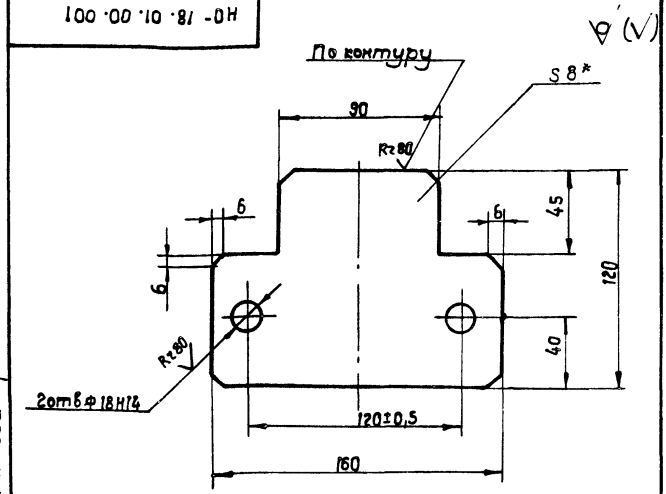
Копировал Красноба формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	НО-18.01.00.009	Связь Швеллер 12 гост 8240-72 Ст.3 гост 535-79* Р=2024 h15	1	
Б4	10	НО-18.01.00.011	Плита Лист Б-ПН-В гост 19903-74* 3-Ст.3 кл гост 14637-79 300 h15 × 520 h15	1	
Б4	11	НО-18.01.00.012	Кронштейн Уголок Б-110 × 70 × 7 гост 8510-72* Ст.3 гост 535-79* Р=352 h15	2	

НО-18.01.00.000				
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разр.	Станислав	СБ	СБ	01.88
Проб.	Бурлаченко	СБ	СБ	01.88
Т. контр.	Бурлаченко	СБ	СБ	01.88
Руч.	Гончарук	СБ	СБ	01.88
Н. контр.	Гончарук	СБ	СБ	01.88

Лит. Лист Листов
Р-П 1 2

Копировал Красноба формат А4



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$

НО-18.01.00.001				
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разр.	Станислав	СБ	СБ	01.88
Проб.	Бурлаченко	СБ	СБ	01.88
Т. контр.	Бурлаченко	СБ	СБ	01.88
Руч.	Гончарук	СБ	СБ	01.88
Н. контр.	Гончарук	СБ	СБ	01.88

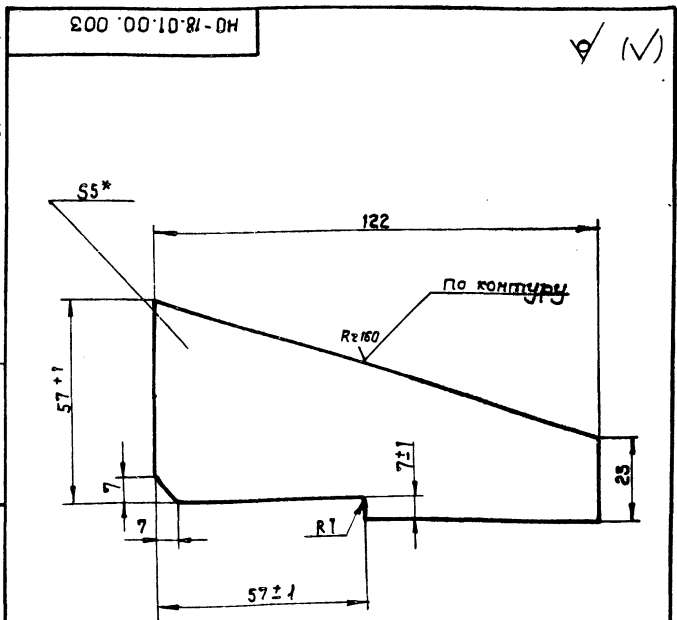
Лит. Масса Масса об
Р-П 0,33 1:2

Кронштейн

3-Пл гост 19903-74*
Лист 3-Ст.3 кл гост 14637-79

СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба формат А4



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.

НО-18.01.00.003				
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разр.	Станислав	СБ	СБ	01.88
Проб.	Бурлаченко	СБ	СБ	01.88
Т. контр.	Бурлаченко	СБ	СБ	01.88
Руч.	Гончарук	СБ	СБ	01.88
Н. контр.	Гончарук	СБ	СБ	01.88

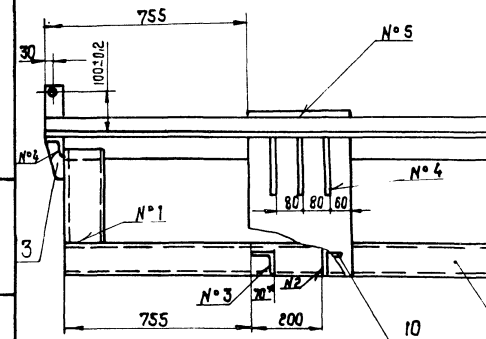
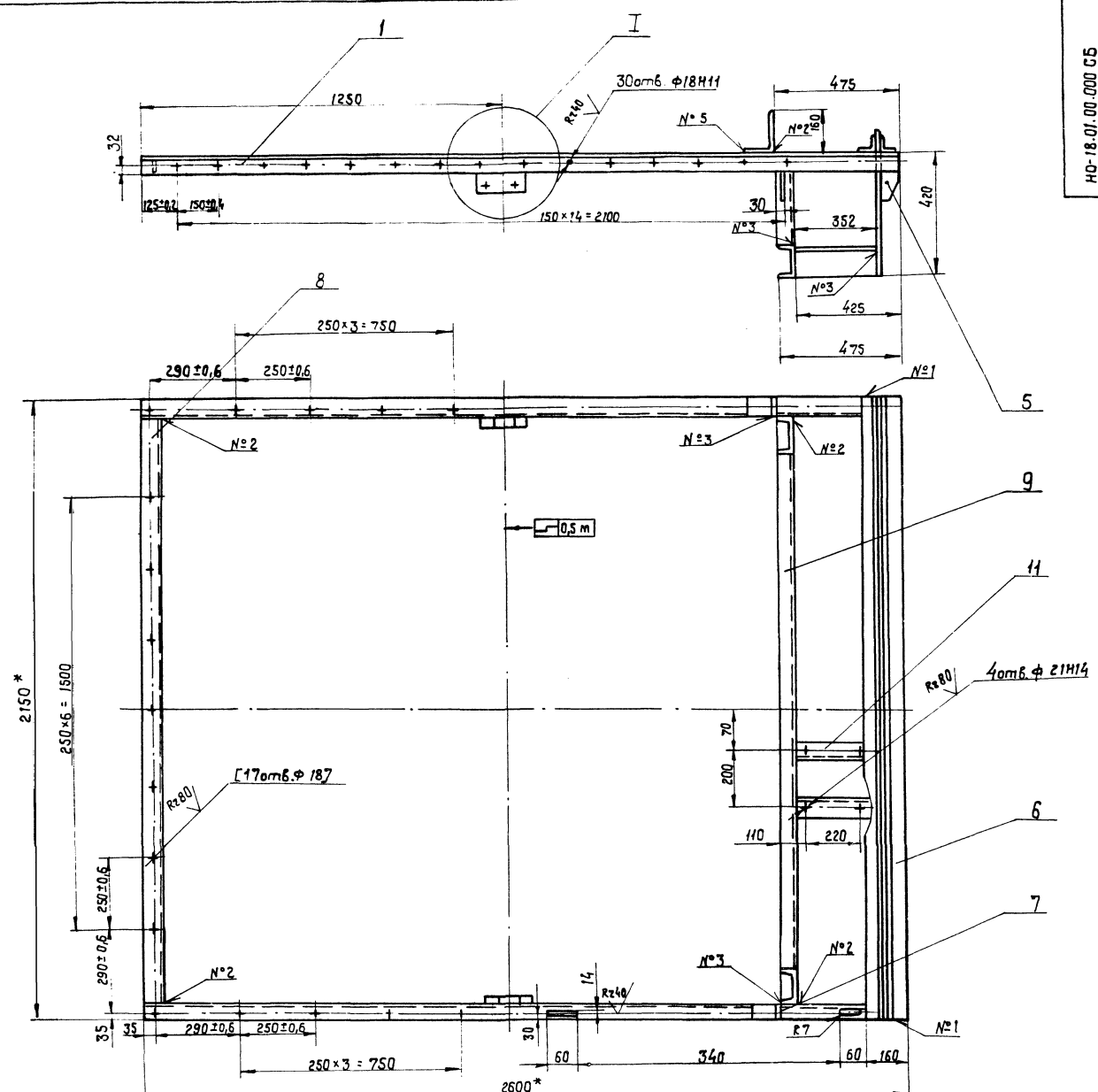
Лит. Масса Масса об
Р-П 0,3 1:1

Ребро

Лист Б-ПН-5 гост 19903-74*
3-Ст.3 кл гост 14637-79

СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал

Копировал Красноба формат А4



Номер шва	Обозначение	Требования ко шву	К-во швов
1	С2		4
2	T1-Δ 5		10
3	T1-Δ 5-□		6
4	T3-Δ 5-□		5
5	H1-Δ 5		4
6	H1-Δ 5-□		2

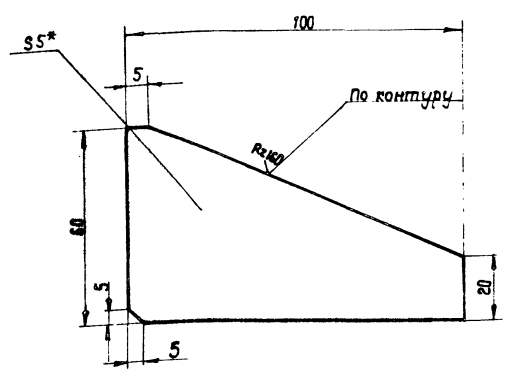
- Сварные швы по гост 5264-80.
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15, остальные ± IT15/2
- Масса наплавленного металла - 0,15 кг. 10126/7

				НО-18.01.00.000 СБ		
ИЗМ	Кал	№ док-м.	Подп.	Дата	Рама	
Разраб.	Бурлаченко	Ваня	04.88		Сборочный чертеж	
Проб.	Гончарук	Саша	04.88		Лист	Масса 156
Т.контр.	Станислав	Саша	04.88		1	Масштаб 1:10
Рис.	Гончарук	Ваня	04.88		Составляющих 1	
Н.контр.	Гончарук	Ваня	04.88		Составляющих 1	
Утв.	Бурлаченко	Ваня	04.88		Киевский филиал	
						формат А2

Тилобой проект 411-2-191.88 Лыбом 6, ч. 2

500-00-10-81-0Н

(M)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.

НО-18.01.00.005

Ребро

Лист	Масса	Масшт.
Р-П	0,25	1:1
Лист		Листов 6

Лист 5-ПН-5 гост 13903-74 *
3-Ст 3 вл гост 14637-79
сюзгипролесхоз
Киевский филиал
Копировал Краснова
формат А4

Тилобой проект 411-2-191.88 Лыбом 6, ч. 2

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Форм. Завод	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
<u>Документация</u>					
А3		НО-18.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А3	1	НО-18.02.00.001	Звездочка	1	
А3	2	НО-18.02.00.002	Шестерня	2	
А3	3	НО-18.02.00.003	Вал	1	
А3	4	НО-18.02.00.004	Корпус	2	
Стандартные изделия					
	5		Винт М10х30.56 гост 1476-84 *	1	
	6		Шпонка 12х8х50 гост 23360-78	3	

НО-18.02.00.000

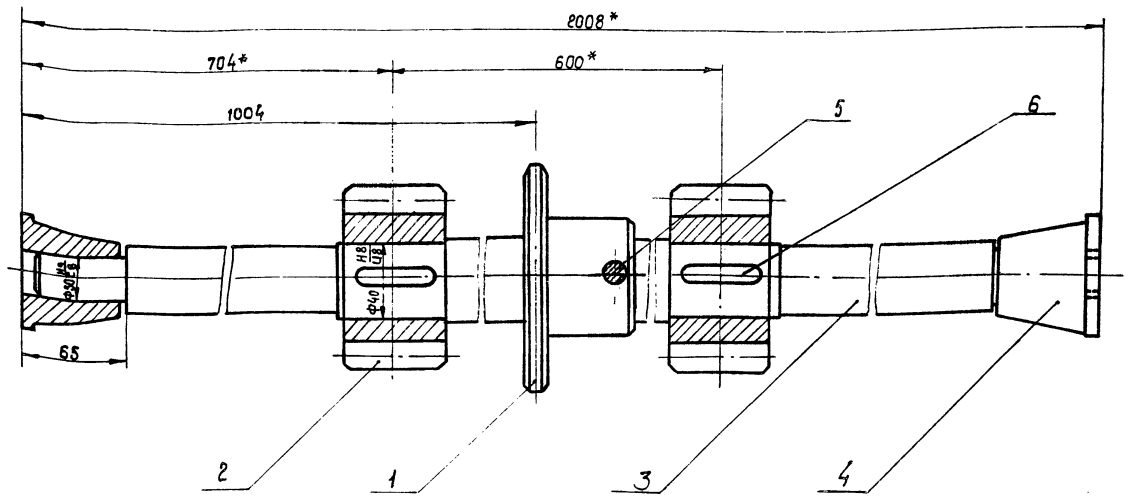
Вал в сборе

Лист	Масса	Масшт.
Р-П		
Лист		Листов 1

сюзгипролесхоз
Киевский филиал
Копировал Краснова
формат А4

Тилобой проект 411-2-191.88 Лыбом 6, ч. 2

90 000-00-20-81-0Н



1. * Размеры для справок.

10126/7

НО-18.02.00.000 СБ

Вал в сборе
Сборочный чертеж

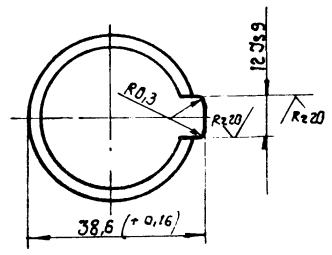
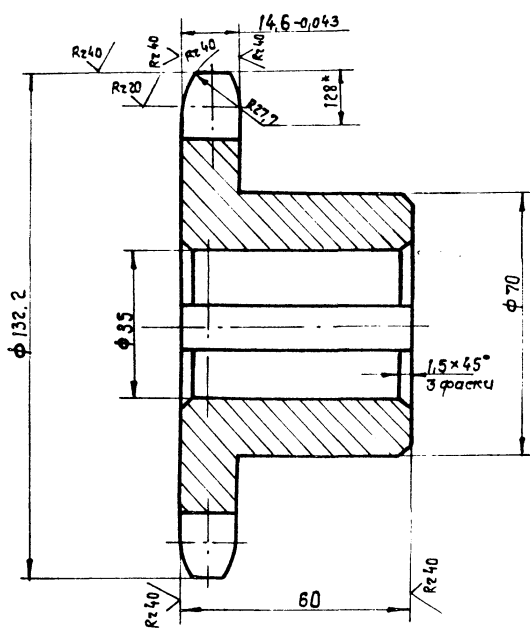
Лист	Масса	Масшт.
Р-П	27	1:2
Лист		Листов 1

сюзгипролесхоз
Киевский филиал
Копировал Краснова
формат А3

100.00.20.81.0H

Rz80 ✓(✓)

Типовой проект 411-2-191.88 Яльбом 6, ч. 2



Число зубьев	z	15
Сопрягаемая цепь	шаг	t = 25,4
	Диаметр ролика	D = 15,88
Профиль зуба по гост 591-69		Со смещением
Класс точности по гост 591-69		3
Диаметр окружности впадин	d _в	106,11
Допуск на разность шагов	δt	0,25
Радиальное биение окружности впадин	E _o	0,08
Торцевое биение зубчатого венца		0,08
Диаметр делительной окружности	d _o	122,17
Сопрягаемая цепь	Ширина внутренней пластины	b = 24,13
	Расстояние между зубьями внутри пластины	

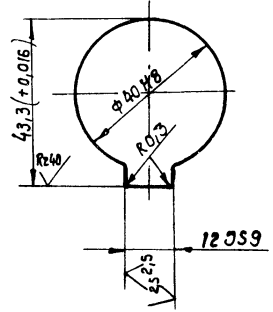
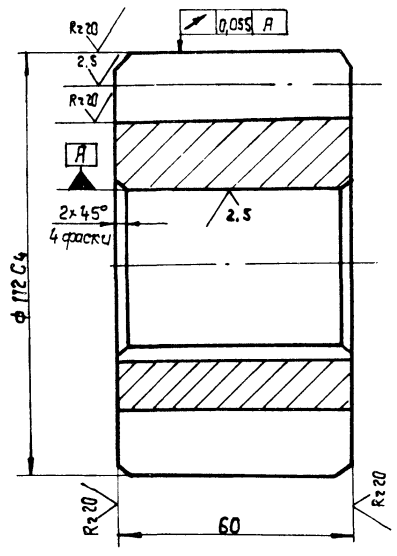
1. Венец h2.5...3; HRC 40...50
- 2.* Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров; балоб - h14; остальные ± IT14/2.

НО - 18.02.00.001				
Изм	Кол.	№ док. чм.	подп.	Дата
Разраб.	Бурлаченко	В.И.		08.88
Проб.	Гончарук	В.В.		08.88
Т.контр.	Славенская	О.В.		08.88
Рис.	Гончарук	В.В.		08.88
Н.контр.	Гончарук	В.В.		08.88
ЗВЕЗДОЧКА				Лист 1
СЧ18-36 ГОСТ 1412-85*				Масса 2,5
Копировал Краснова				Масштаб 1:1
Формат А3				Листов 1

200.00.20.81.0H

Rz80 ✓(✓)

Типовой проект 411-2-191.88 Яльбом 6, ч. 2



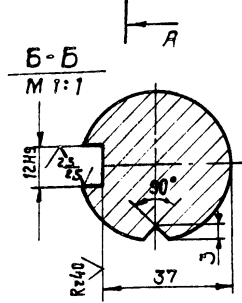
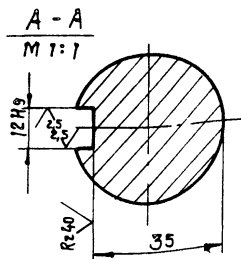
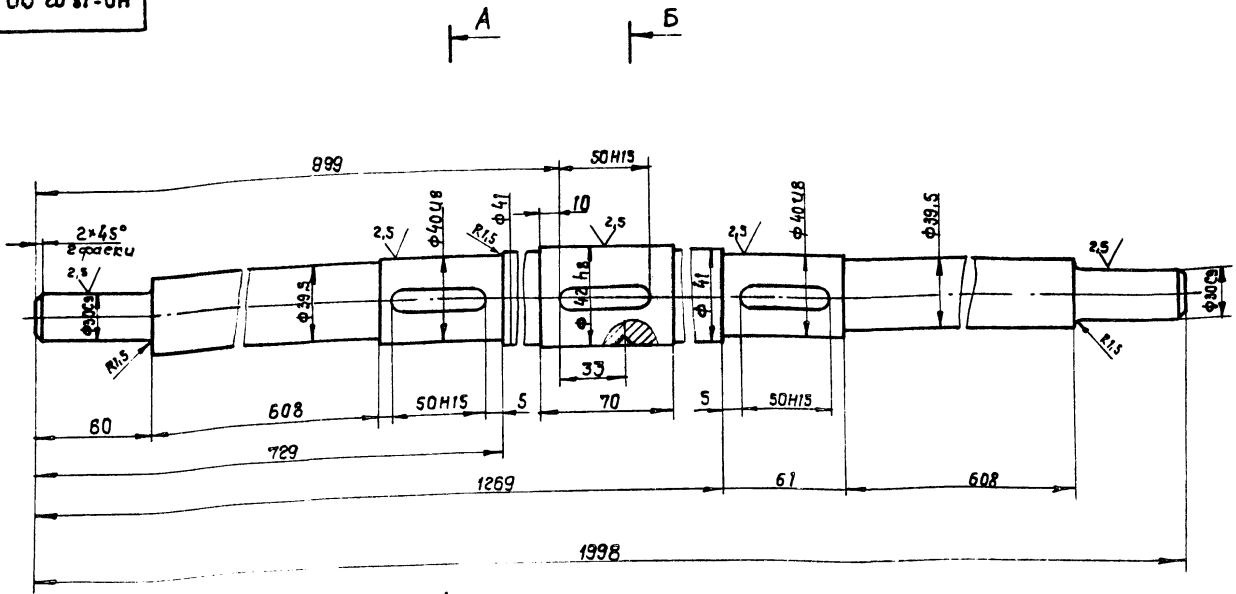
Модуль	m	8
Число зубьев	z	12
Условный контур		гост 13754-81
Коэффициент смещения	g	0
Степень точности		8-7-7-Ba гост 1643-87*
Постоянная хорда	S _c	11,097
Высота до постоянной хорды	h _c	5,891
Диаметр делительной окружности	d _d	96
Толщина зуба по делительной окружности	S _d	12,56

1. Венец h2.5...3 HRC 40...50.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.

НО - 18.02.00.002				
Изм	Кол.	№ док. чм.	подп.	Дата
Разраб.	Бурлаченко	В.И.		08.88
Проб.	Гончарук	В.В.		08.88
Т.контр.	Славенская	О.В.		08.88
Рис.	Гончарук	В.В.		08.88
Н.контр.	Гончарук	В.В.		08.88
Шестерня				Лист 1
СЧ18-36 ГОСТ 1412-85*				Масса 2,9
Копировал Краснова				Масштаб 1:1
Формат А3				Листов 1

Туповой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2

NO-18.02.00.003



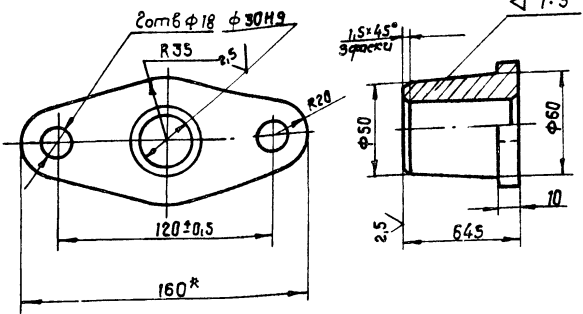
Неуказанные предельные отклонения
размеров: валов h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

NO-18.02.00.003					Лист	Масса	Материал
Изм	Кол	№ докум	Подп	Дата	Вал	15	1:2
Разр	Станб	СВ	08.88				
Проб	Бурлаченко	Вит	08.88				
Т.контр	Бурлаченко	Вит	08.88				
Рук	Панчарик	Вит	08.88				
Н.контр	Панчарик	Вит	08.88				
Сталь 35 ГОСТ 1050-74					Лист Листов 1		
					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал		

Копировал Краснова формат А3

Туповой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2

NO-18.02.00.004



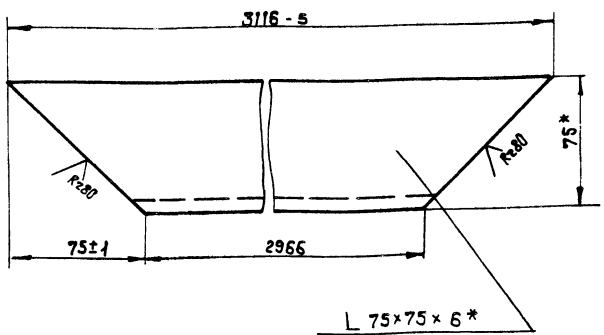
Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - H14; валов - h14;
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

NO-18.02.00.004					Лист	Масса	Материал
Изм	Кол	№ докум	Подп	Дата	Корпус	1,5	1:2
Разр	Станб	СВ	08.88				
Проб	Бурлаченко	Вит	08.88				
Т.контр	Бурлаченко	Вит	08.88				
Рук	Панчарик	Вит	08.88				
Н.контр	Панчарик	Вит	08.88				
Сталь 35 ГОСТ 1050-74					Лист Листов 1		
					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал		

Копировал Краснова формат А4

Туповой проект 411-2-191.88 Альбом 6, ч. 2

NO-19.00.00.003



* размеры для справок.

NO-19.00.00.003					Лист	Масса	Материал
Изм	Кол	№ докум	Подп	Дата	Уголок	24	1:2
Разр	Станб	СВ	08.88				
Проб	Бурлаченко	Вит	08.88				
Т.контр	Бурлаченко	Вит	08.88				
Рук	Панчарик	Вит	08.88				
Н.контр	Панчарик	Вит	08.88				
Угольник 6-75x75x6 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79*					Лист Листов 1		
					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал		

Копировал Краснова формат А4

10126/7

Титульный проект 411-2-191.88 Альбом 6.4.2

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
AS	HO-19.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
AS	1 HO-19.00.00.001	Уголок	2	
*	2 HO-19.00.00.001-01	Уголок	2	* Ст. черт. HO-17.00.00.000
AS	3 HO-19.00.00.002	Лист	2	
*	4 HO-19.00.00.002-01	Лист	2	* Ст. черт. HO-17.00.00.000
AS	5 HO-19.00.00.003	Уголок	4	
AS	6 HO-19.00.00.004	Уголок	2	15,8 кг
		Угольник 675x75x7 ГОСТ 8509-86*		
		Ст.3 ГОСТ 535-79*		
		ℓ = 1986 h 16		
AS	7 HO-19.00.00.005	Уголок	2	9,0 кг
		Угольник 675x75x7 ГОСТ 8509-86*		
		Ст.3 ГОСТ 535-79*		
		ℓ = 1136 h 16		
AS	8 HO-19.00.00.006	Связь	2	5,5 кг
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
		Ст.3 кп. ГОСТ 6422-76		
HO-19.00.00.000				
Исполн.	Лист	Проверк.	Подп.	Дата
В.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	02.88
Проб.	Бурлаченко	С.С.	С.С.	02.88
Р.К.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
И.К.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
Утв.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
Бункер		Лит.	Лист	Листов
		р-п	1	2
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал				
Копировал Красноба				Формат А4

Титульный проект 411-2-191.88 Альбом 6.4.2

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		ℓ = 2340 h 44		
AS	9 HO-19.00.00.007	Связь	2	4,2 кг
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
		Ст.3 кп. ГОСТ 6422-76		
		ℓ = 1800 h 16		
AS	10 HO-19.00.00.008	Связь	4	2,86 кг
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
		Ст.3 кп. ГОСТ 6422-76		
		ℓ = 1215 h 16		
AS	11 HO-19.00.00.009	Связь	4	3,0 кг
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
		Ст.3 кп. ГОСТ 6422-76		
		ℓ = 1305 h 16		
AS	12 HO-19.00.00.010	Связь	2	2,3 кг
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
		Ст.3 кп. ГОСТ 6422-76		
		ℓ = 990 h 16		
AS	13 HO-19.00.00.011	Связь	2	2,5 кг
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
		Ст.3 кп. ГОСТ 6422-76		
		ℓ = 1062 h 16		
HO-19.00.00.000				
Исполн.	Лист	Проверк.	Подп.	Дата
В.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	02.88
Проб.	Бурлаченко	С.С.	С.С.	02.88
Р.К.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
И.К.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
Утв.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
Бункер		Лит.	Лист	Листов
		р-п	1	2
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал				
Копировал Красноба				Формат А4

Титульный проект 411 Альбом 6.4.2

100.00.00.61-0H

HO-22.00.00.001

HO-19.00.00.001-01 - зеркальное отражение
1:1 остальное см. HO-19.00.00.001

* Размер для справок.

Исполн.	Лист	Проверк.	Подп.	Дата
В.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	02.88
Проб.	Бурлаченко	С.С.	С.С.	02.88
Р.К.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
И.К.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
Утв.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
Уголок		Лит.	Масса	Масштаб
		р-п	9	1:2
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал				
Копировал Красноба				Формат А4

Титульный проект 411-2-191.88 Альбом 6.4.2

200.00.00.61-0H

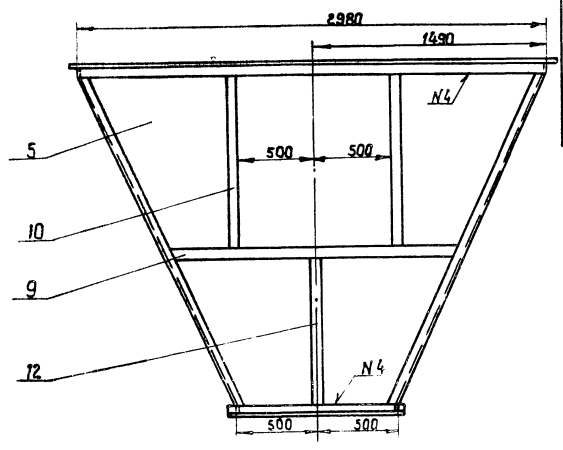
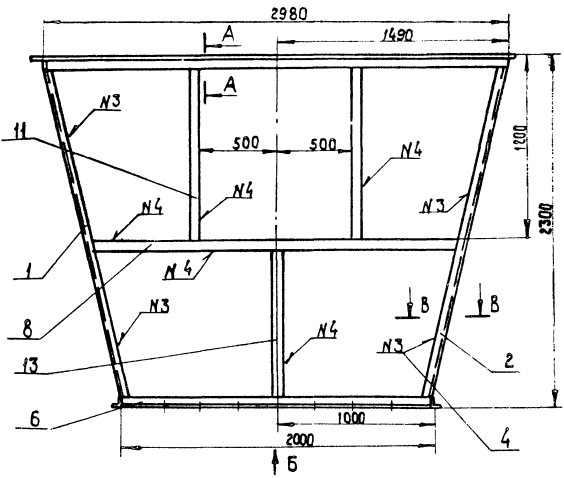
HO-19.00.00.002

Обозначение	ℓ ± 2/114	ℓ h14	ℓ ± 2/114	L h14	L h14	h ± 2/114	Длина раз-вертки, мм	масса кг
HO-19.00.00.001	7	2264	990	980	2980	2205	2271	102
-01	13	2421	430	1880	2980	2367	2435	138

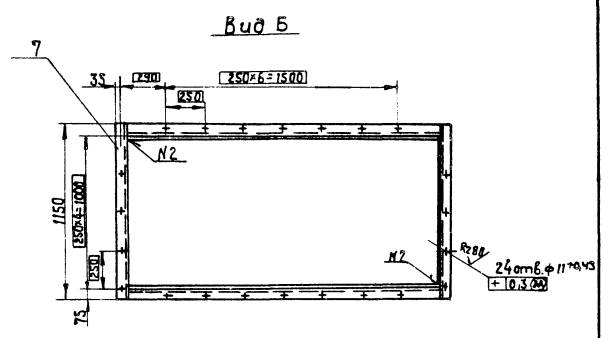
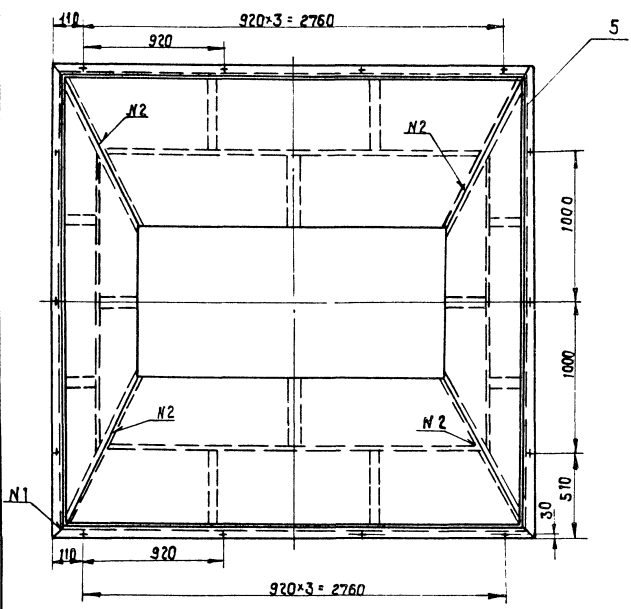
* Размер для справок.

Исполн.	Лист	Проверк.	Подп.	Дата
В.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	02.88
Проб.	Бурлаченко	С.С.	С.С.	02.88
Р.К.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
И.К.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
Утв.	Пончарук	С.С.	С.С.	02.88
Лист		Лит.	Масса	Масштаб
		р-п	табл.	-
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал				
Копировал Красноба				Формат А4

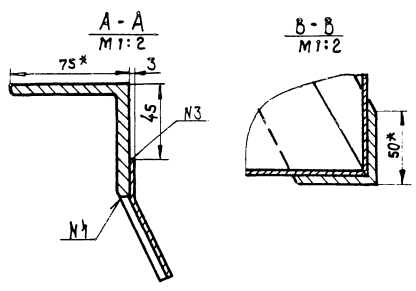
Дибом 6, ч. 2



Типовой проект 411-2-191.88



Номер шва	обозначение шва	Требования ко шву	К-во швов
1	СЗ		12
2	Т1-Д3	по затененной линии	8
3	Н1-Д3		24
4	Н1-Д3-3		20



1. Сварные швы по гост 5264-80.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Н15, отверстий - по Н15, прочих - ± 0.15.
4. Масса наплавленного металла - 6,0 кг.

10126/7

НО-19.00.00.000 СБ				Лит. Масса Масштаб		
Исполн.	№ докум.	подп.	Дата	Р-П	600	1:20
Разработ.	Выполнитель	Сделано	08.88			
Проект.	Инженер	Проверено	08.88			
Т. контро.	Станция	ДЗ	08.88			
Вук.	Станция	Сделано	08.88			
Н. контро.	Инженер	Проверено	08.88			
Ств.	Кувалтин	ДЗ	08.88			

Бункер
Сборочный чертеж

Союзгипролесхоз
Киевский филиал

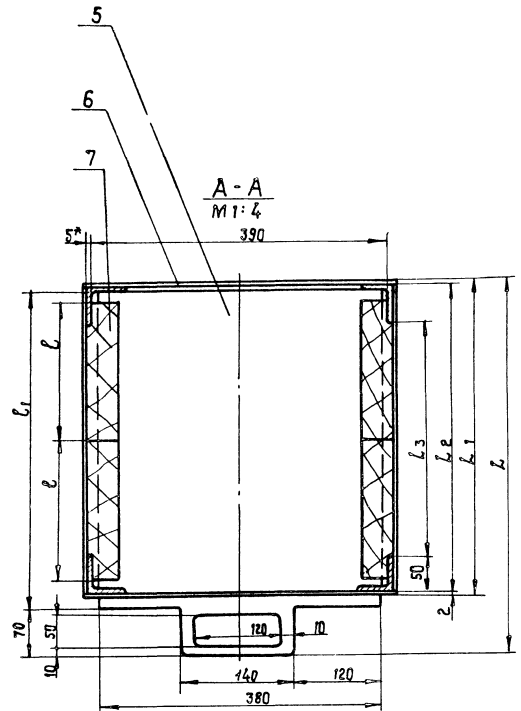
Копирайтер Красново

Формат А2

Дальтон 6, 4, 2

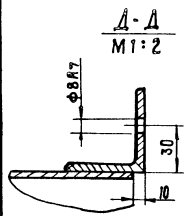
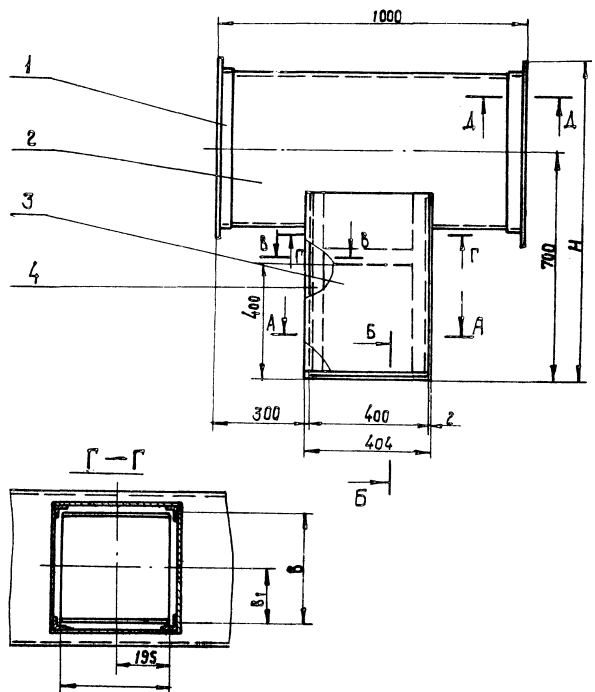
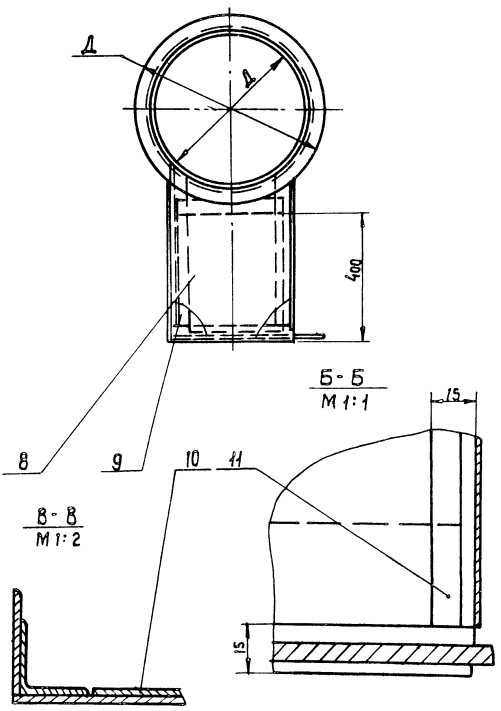
Типовой проект 411-2-191.88

Учеб. группа: Спец. группа: Инв. №: 1. Период: 1988



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	HO-21.00.01	Фланец Ст 3 ГОСТ 180-71	2	
2	HO-21.00.02	Труба 6-мм гост 18904-74* Лист 3-IV ст 3 гост 18523-70	1	
3	HO-21.00.03	Стенка передняя 6-мм гост 18904-74* Лист 4-IV ст 3 гост 18523-70	1	
4	HO-21.00.04	Уголок 5-50x5 гост 18509-72 Угол. раб. ст 3 гост 18523-70	2	
5	HO-21.00.05	Шпиль 6-мм гост 18903-74* Лист 3 ст 3 гост 18523-70	1	
6	HO-21.00.06	Стенка задняя 6-мм гост 18904-74* Лист 5-IV ст 3 гост 18523-70	1	
7	HO-21.00.07	Брусек. Пиломатериалы Лиственные пород гост 885-71	4	
8	HO-21.00.08	Стенка боковая 6-мм гост 18904-74* Лист 6-IV ст 3 гост 18523-70	2	
9	HO-21.00.09	Уголок 5-50x5 гост 18509-72 Угол. раб. ст 3 гост 18523-70	2	
10	HO-21.00.10	Полоса 6-30 гост 103-76 ст 3 гост 18523-70	4	
11	HO-21.00.11	Уголок 5-50x5 гост 18509-72 Угол. раб. ст 3 гост 18523-70	2	

Обозначение	Д	Д ₁	В	В ₁	Н	Л	Л ₁	Л ₂	Л ₃	е	е ₁	Масса, кг
HO-21.00.00.80	280	384	210	165	892	315	244	240	140	100	245	15
-0180	400	504	330	165	952	435	364	360	260	170	365	26



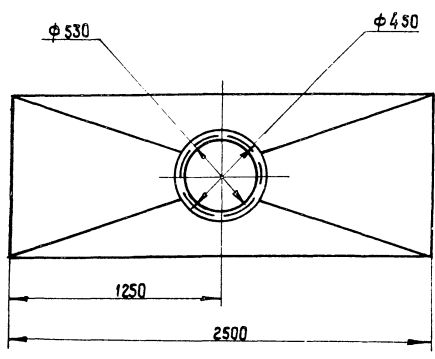
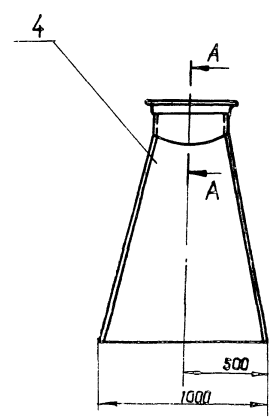
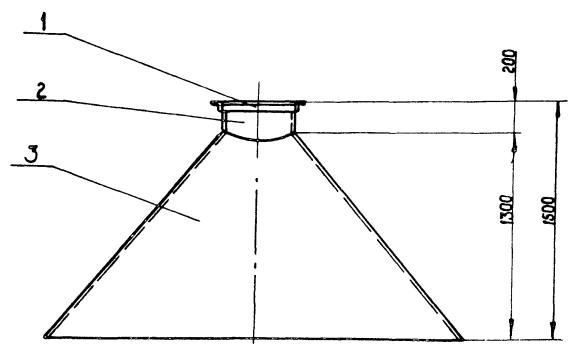
1. Сварные швы по гост 5264-69.
2. Размеры для справок.

10126/7

				HO-20.00.00.000 80						
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Уловитель крупных отхождений для воздуха, общий вид.			Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Стороженко	Стороженко	Стороженко	22.02	Р	П	-	-	-	-
Проект.	Стороженко	Стороженко	Стороженко	22.02						
Т. контр.	Стороженко	Стороженко	Стороженко	22.02						
Рис.	Стороженко	Стороженко	Стороженко	22.02						
Исполн.	Стороженко	Стороженко	Стороженко	22.02						
Утв.	Стороженко	Стороженко	Стороженко	22.02						
								СОЮЗПРОАЭСХОЗ Киевский филиал		

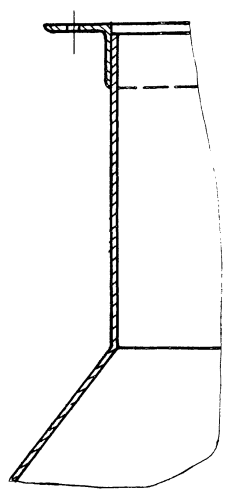
Альбом 6, ч. 2

Типовой проект 411-2-191.88



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>				
1	Н0-22.00.01	Фланец $R = 1400$ Б-60x40x3 ГОСТ 8509-72 Угольник Ст 3 по ГОСТ 535-79	1	
2	Н0-22.00.02	Патрубок 180x1400 Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74* Лист 3-IV-Ст 3 кп ГОСТ 16523-70	1	
3	Н0-22.00.03	Стенка 1300x2500 Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74* Лист 3-IV-Ст 3 кп ГОСТ 16523-70	1	
4	Н0-22.00.04	Стенка 1000x1650 Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74* Лист 3-IV-Ст 3 кп ГОСТ 16523-70	1	

A - A
M 1:2



Зонт предназначен для установки над
дверью сушильной камеры уск-1.

- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Размеры для справок.

Имя, год, дата, подпись, дата, подпись, дата

					10126/7	
					Н0-21.00.00.000 80	
Зонт					Лит.	Масса
Общий вид					Р	П
					Лист	Листов
					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
					Киевский филиал	

Копировал Красноба

Формат А2