

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-187.88

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ ЩИТОВ
МОЩНОСТЬЮ 100 тыс. м² в год
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 2
часть 2

КМ-КОНСТРУКЦИИ	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СТР. 70-88
КД-КОНСТРУКЦИИ	ДЕРЕВЯННЫЕ	СТР. 89-93

23302-03
ИЗМЕН. 1-93

© Издательство Стройиздат СССР 1989г.

000 00111 23302-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

58/3
Заказ № 6311 Инв. № 23302-03 Тираж 100

Сдано в печать 9/8 1989 г. Цена 3.95

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схемы расположения съёмных щитов и балок перекрытия траншеи	
5	Схемы расположения балок и щитов перекрытия фундамента	
6	Разрезы 8-8; 9-9.	
7	Схемы расположения балок манорельса по оси 2 и между осями 7-10	
8	Схемы расположения балок манорельса между осями 11-12	
9	Узлы 1÷5	
10	Схемы расположения элементов площадок П1 и П2	
11	Схемы расположения элементов площадки П3 и элементов ограждения площадки П4.	
12	Схемы расположения элементов площадок П5 и П6 и элементов лестницы Я1.	
13	Схемы расположения элементов площадок П7 и П8.	
14	Узлы 1, 2, 3	
15	Опора под циклон Суот-2	
16	Опора под циклон Суот-2. Узлы.	
17	Схема расположения металлических опор под трубопроводы пневмотранспорта	
18	Разрезы 1-1 и 2-2	
19	Траверсы Т1 и Т2 опоры металлические 0М1÷0М3	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.450.3-3, вып. 0.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
2.440-1, вып. 2	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	
1.426.2-3, вып. 2	Стальные подкрановые балки	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Льбом 9	Ведомость потребности в материалах	

Техническая спецификация стали (начало)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса т
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Манорельс	Опорные циклоны	
								526235	526244		
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт 3сп-5 ТУН-1-3023-80	I 14	1	1446	2422	01					
		I 22	2	"	"	"		1,568		1,568	
		I 18	3	"	"	"		0,011		0,011	
	Итого			4	"	"	"		1,579		1,579
		ВСт 3кп2-1 ТУН-1-3023-80	I 14	5	1122	2422	"				0,308 0,308
			I 16	6	"	"	"				0,094 0,094
Итого			7	"	"	"				0,402 0,402	
	Всего профиля			8				1,579	0,402	1,981	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Т.А. Сергеева*

		Прибызан		23302.03	
Инв. №:					
Ген. Директор	Сергеева Л.	Исполн.	Т.П.	411-2-187.88	КМ
Начальник участка	Рогов В.	Исполн.			
Инженер	Соболев В.	Исполн.			
Инженер	Сергеева Л.	Исполн.			
Инженер	Саргина Л.	Исполн.			
Инженер	Проценко В.	Исполн.			
Техническая оценка		Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.		Стадия Листов	
		Общие данные / Начало.		р 1 19	
				СООЗГИПРОЕКСОЗ	

Техническая спецификация стали (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ'ы	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса т	
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля	Количество шт.		Моно-рельс	Оп-ра под-ци-лон		Разные сталь-ные изде-лия
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3Кп2-1 ТУ14-1-3023-80	С 12 С 16 С 18	9 10 11	1122 " " " " " "	2618 " " " " " "	01 " " " " " "		526235 526244	0.166 0.090 1.686	0.166 0.090 1.686		
Итого		12						1.942	1.942			
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	С 10	13	1230	2618	01			0.660	0.660		
		С 12	14	"	"	"			0.179	0.179		
		С 14	15	"	"	"			0.618	0.618		
		С 18	16	"	"	"			0.270	0.270		
		С 20	17	"	"	"			1.160	1.160		
		С 22	18	"	"	"			1.090	1.090		
		С 27	19	"	"	"			2.960	2.960		
		С 40	20	"	"	"			3.380	3.380		
Итого		21						10.317	10.317			
Всего профиля		22						10.317	1.942	12.259		
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3Кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Л 32x4	23	1122	2100	01			0.053	0.053		
		Л 40x4	24	"	"	"			0.005	0.005		
		Л 50x5	25	"	"	"			0.018	0.018		
		Л 63x6	26	"	"	"			0.106	0.106		
		Л 90x6	27	"	"	"			0.01	0.01		
		Л 100x7	28	"	"	"			0.022	0.022		
	Л 125x10	29	"	"	"			0.06	0.06			
	Итого		30						0.274	0.274		
	ВСт3пс5 ТУ14-1-3023-80	Л 30x5	31	1446	2100	01			0.005	0.005		
		Л 50x5	32	"	"	"			0.049	0.049		
		Л 63x6	33	"	"	"			0.124	0.124		
Л 100x7		34	"	"	"			0.020	0.020			
Итого		35						0.198	0.198			
ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	Л 50x5	36	1230	2100	01			0.699	0.699			
	Л 63x6	37	"	"	"			1.011	1.011			
	Л 75x6	38	"	"	"			0.390	0.390			
	Л 90x8	39	"	"	"			0.230	0.230			
	Л 100x8	40	"	"	"			2.810	2.810			
Л 140x10	41	"	"	"			0.432	0.432				
Итого		42						5.572	5.572			
Всего профиля		43						0.198	5.572	0.274	6.044	
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3пс5 ТУ14-1-3023-80	С 60x32x3	44	1446	7314	01			0.192	0.192		
		Итого	45						0.192	0.192		
Всего профиля		46						0.192	0.192			

Техническая спецификация стали (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса т
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Моно-рельс	Оп-ра под-ци-лон	Разные сталь-ные изде-лия	
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76*	ВСт3Кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Б 6	46	1122	7111	01			0.126	0.126		
		Б 8	47	"	"	"			0.094	0.094		
		Б 10	48	"	"	"			0.13	0.128		
		Б 12	49	"	"	"			0.03	0.03		
	Итого		50						0.13	0.278	0.408	
	ВСт3с75 ТУ14-1-3023-80	Б 6	51	1446	7111	01			0.014		0.014	
		Б 8	52	"	"	"			0.061		0.061	
		Б 12	53	"	"	"			0.131		0.131	
		Итого		54					0.206		0.206	
	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	Б 4	55	1230	7110	01			0.080		0.080	
Б 6		56	"	"	"			0.260		0.260		
Б 8		57	"	"	"			0.480		0.480		
Б 10		58	"	"	"			0.036		0.036		
Итого		59						0.856		0.856		
Всего профиля		60						0.336	0.856	0.278	1.470	
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 5781-82*	ВСт3Кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Ф 8	61	1122	5114	01			0.121	0.121		
		Ф 12	62	"	"	"			0.011	0.011		
		Ф 16	63	"	"	"			0.002	0.002		
Итого		64						0.134	0.134			
Всего профиля		65						0.134	0.134			
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	Ф 18	66	1230	5114	01			0.120	0.120		
		Ф 22	67	"	"	"			0.016	0.016		
Итого		68						0.136		0.136		
Всего профиля		69						0.136		0.136		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	Б 8	70	1230	7111	01			0.520	0.520		
		Б 20	71	"	"	"			0.480	0.480		
Итого		72						1.000		1.000		
Всего профиля		73						1.000		1.000		

23302-03

Ген. Сергеева
Наход. Рогачев
И. Кондр. Саколов
Г. Сави. Сергеева
Р. К. гр. Сафина
Ст. тех. Проценко

ТН 411-2-187.88 КМ

Привязан:

Цех по производству паркетных щитов мощность 100 тыс. м² в год

Станция Лист Листов

Р 2

Общие данные [продолжение]. СДНЗГИПРОЕСХОЗ

Имб. №

Листом 2 к 2

Схема расположения съемных щитов перекрытия траншеи

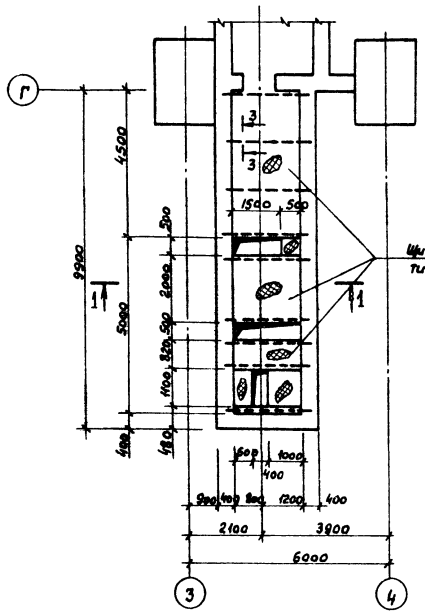
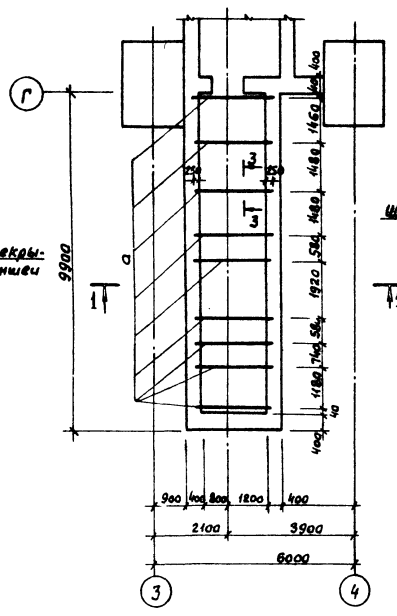


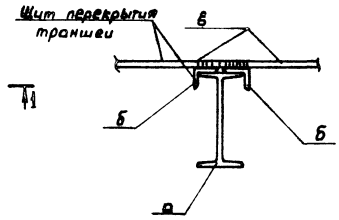
Схема расположения балок перекрытия траншеи



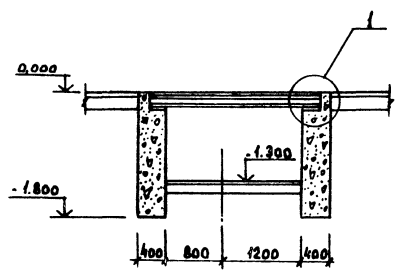
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	QKH	KKH	
а	I		I 14			308,25 кг
б	L		L 32*4			52,53 кг
в	-		Сталь листовая по сечению. Выпуклая			259,5 кг

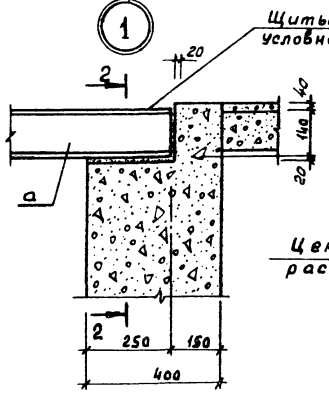
3-3



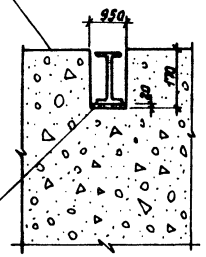
1-1



1



2-2



23.301.03

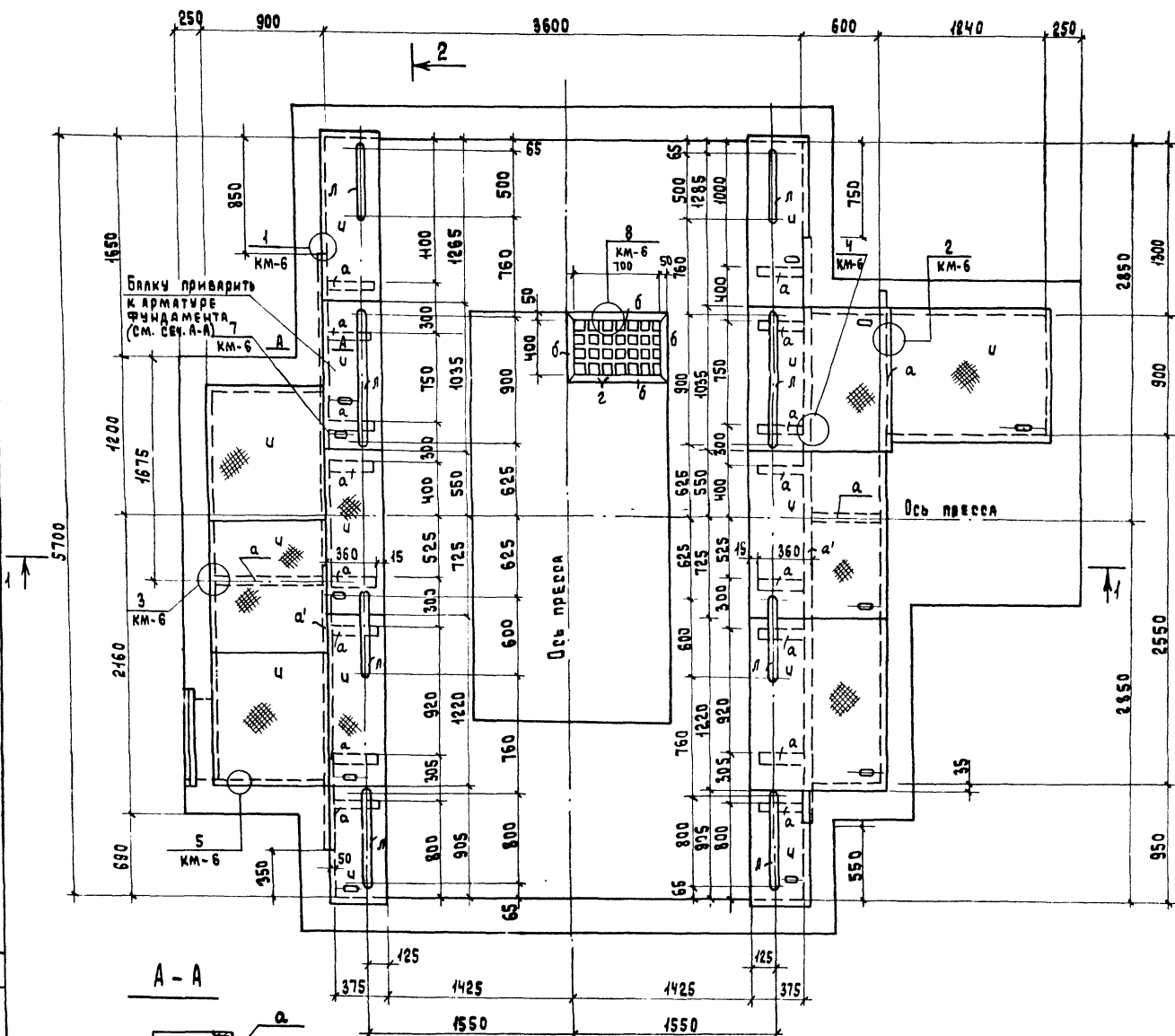
ГМД	Сергеев	В.С.	Т.П. 411-2-187.88	КМ
Нач. отд.	Розовый	Г.С.		
Н.контр.	Секалов	А.С.		
Т.сл.пр.	Серебрян	С.В.		
Рук.зр.	Савина	С.В.		
Шифр	Иванович	В.С.		
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.	Стелит	Лист	Листов	
Схемы расположения съемных щитов и балок перекрытия траншеи	Р	4		
ИНВ. №				СФНЗГИПРОЛЕСХОЗ

Привязан:

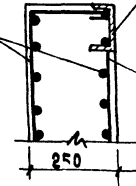
Составитель: Г.С. Сергеев

Альбом 2ч. 2

Схема расположения балок и щитов перекрытия на отм. 0.000



А - А



Армирование
щита отм. на
листах
КМ 21+КМ-25

В месте прохождения
балки арматуру фундамента
вырезать и приварить к балке
(поз. "а")

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Вечение		Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	Q, тс	N, тс	
а'	Г		С 14	конс	тачк	108,0 кр
а	Г		С 12	"	"	166,0 кр
б	Г		Л 63x5	"	"	103,3 кр
в	Г		Л 40x4	"	"	3,4 кр
з	•		Ф 12 А II			9,4 кр
д	•		Ф 8 А I			0,74 кр
е	—		- 6 x 40			75,0 кр
ж	—		- 6 x 15			21,0 кр
и	—		выделенная сталь 88			580,0 кр
к	—		Трча Дн=20; S=22			3,0 кр
л	—		Дн=20; S=2			21,0 кр

1. Данный лист см. совместно с листом КМ-6.
2. Щиты перекрытия и ограждения приняты съёмными.

Составлено: СЕРГЕЕВА

М.П. СЕРГЕЕВА
И.МОНТ. СОКОЛОВ
М.СПЕЦ. СЕРГЕЕВА
Р.УК.ГР. САФИНА
Ст. инж. СТЕРЛНКОВА

23302-05

ТП 411-2-187.88 КМ

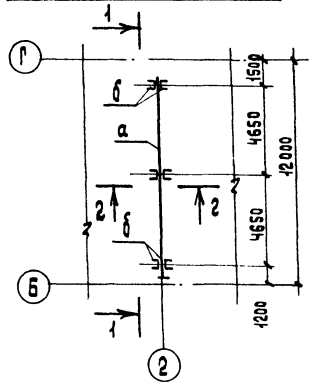
Привязан

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.	Итадия	Лист	Листов
Схема расположения балок и щитов перекрытия фундамента Фом 13	р	5	

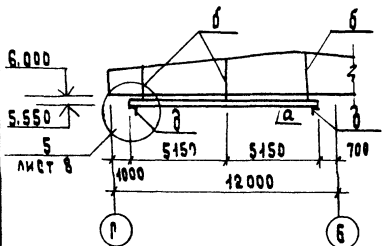
СОЮЗПРОЛЕСХОЗ

Альбом 2 ч. 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
МОНОРЕЛЬСА ПО ОСИ 2



1-1



2-2

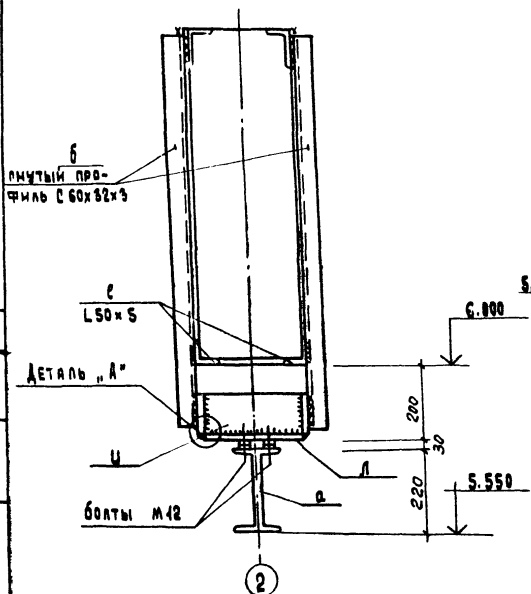
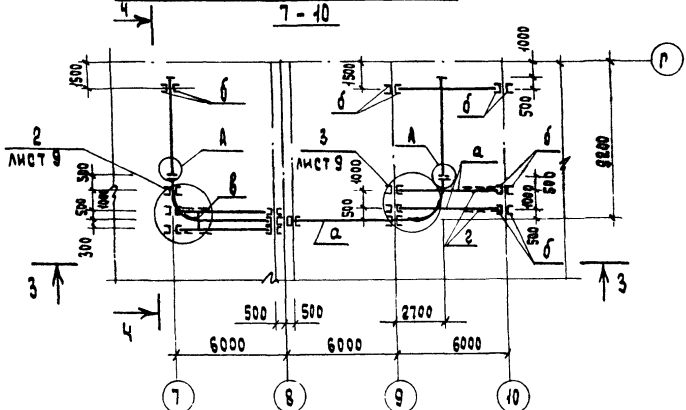
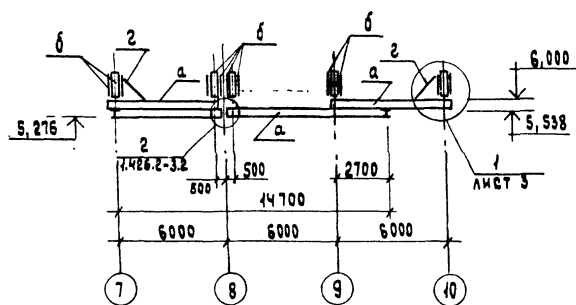


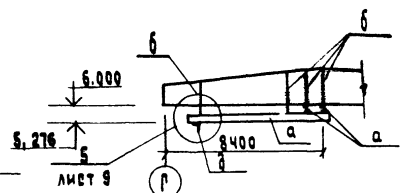
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
МОНОРЕЛЬСА МЕЖДУ ОСЯМИ
7-10



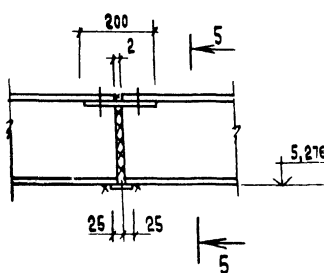
3-3



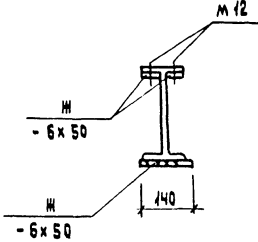
4-4



Узел А



5-5



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Востав	R _{max} кН	кН	
Монореельс по оси 2						
а	I		I 22	36,0	—	0,26т
б	C		2C 60x32x3		18,0	0,016т
в	L		L 100x7			0,005т
е	L		L 50x5			0,005т
ж	—		— δ=6			0,001т
и	—		— δ=8			0,01т
л	—		— δ=12			0,032т
м			М12			
н			М16			
Монореельс между осями 7-10						
а	I		I 22	18,0		0,708т
б	I		I 18			0,011т
в	L		L 63x6	по гибкости		0,014т
г	C		2C 60x32x3		18,0	0,140т
д	L		L 100x7			0,005т
е	L		L 50x5			0,04т
ж	—		— δ=6			0,01т
и	—		— δ=8			0,021т
к	—		— δ=10			0,13т
л	—		— δ=12			0,077т
м			М12			
н			М16			

- Указания по материалу конструкции, изготовлению, монтажу и приемке подвесных путей см. серии 1.426. 2-3, вып. 2.
- Грузоподъемность монореельса Q = 9,8 кН.

Согласовано: ШИМС

ГМП	СЕРГЕЕВ	12.1.15
НАЧ. ОТД.	БОЛГАКОВ	12.1.15
И. ПОМ. Г.	БОЛГАКОВ	12.1.15
ПР. СПЕЦ.	СЕРГЕЕВ	12.1.15
ИЖ. РА.	САФШИНА	12.1.15
СТ. ИЖ. РА.	СТЕРЛАНОВА	12.1.15

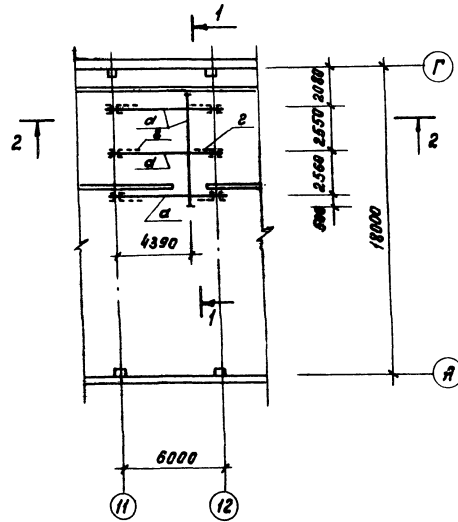
23302-03
ТП 411-2-187.88 КМ

Привязан
ИЖ. Н

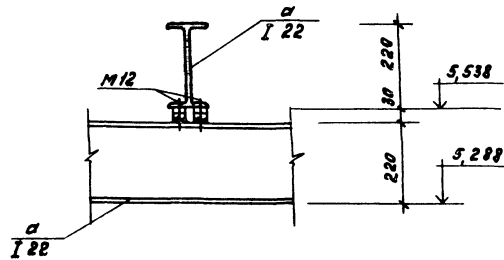
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.	Станция	Лист	Листа
Схемы расположения балок монореельса по оси 2 и между осями 7-10.	Р	7	
	СОЮЗПРОЕКТ		

Листом 2 из 3

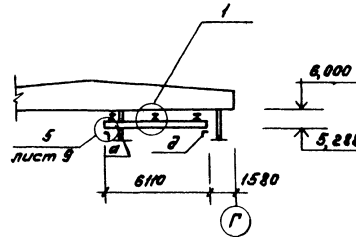
Схема расположения балок манорельса между осями 11-12.



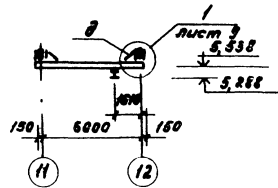
1



1-1



2-2



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	Р _{макс} кН	Н кН	М кНм	
а	I		I 22	36,0	—	—	0,600т
б	С		Швеллер стальной 22.60*82*8		18,0		0,036т
в	L		L 63*6	По гибкости			0,110т
е	L		L 50*5				0,009т
д	—		L 100*7				0,010т
ж	—		δ = 6				0,003т
и	—		δ = 8				0,030т
к	—		δ = 12				0,022т
м			М 12				

1. Указания по материалу конструкций, изготовлению, монтажу и приемке подвесных путей см. серию 1.426. 2-3, вып. 2.
2. Монтаж конструкций производить на черных болтах и сварке. Болты плотно затянуть, нарезку зачеканить.
3. Сварные швы принять h=6мм. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75.
4. Узлы см. лист КМ-9.
5. Грузоподъемность манорельса в=9,8кН.

22302-03

Гип	Корсаев	В.С.
Нач.пр.	Розачев	И.С.
Инж.пр.	Соколов	А.С.
Пр.сп.	Корсаев	В.С.
Инж.вр.	Шафина	С.В.
Инж.пр.	Матемеев	А.И.

Т.п. 411-2-187.88

КМ

Привязан

И.В.Н.Э

Числ по производству паркетных шпал	по числу листов	Листов
100 тыс. м ² в год.	р	г
Схема расположения балок манорельса между осями 11-12.		
СООЗГИПРОАЭСХОЗ		

Составлено: И.В.Н.Э

ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	Эскчз	Поз.	Состав	Q, кН	N, кН	M, кНм	
Площадка П1							
а	Г		Г16				0,03т
б	Л		Л 63x6				0,01т
А1	.		φ16А1				
пмхф-16.8	Серия 1.450.3-3.0.1			см. примечание п.2			1шт.
млхф60-30.8	То же						1шт.
оглмлх60-10.30	"						1шт.
оглмлх60-10.30	"						1шт.
оглмлхэб-10.9	"						1шт.
оглмлхэб-10.15	"						1шт.
А6	"						1шт.
А7	"						1шт.
Ах8	"						1шт.
Ах9	"						1шт.
Площадка П2							
в	Г		Г18				0,06т
г	Л		Л 90x6				0,01т
д	Л		Л 125x10				0,05т
А1	.		φ16А1				
пмхф-30.8	Серия 1.450.3-3.0.1			см. примечание п.2			1шт.
пмхф-30.6	То же						1шт.
млхф60-30.8	"						1шт.
оглмлх60-10.30	"						1шт.
оглмлх60-10.30	"						1шт.
оглмлхэб-10.9	"						1шт.
оглмлхэб-10.30	"						1шт.
оглмлхэб-10.15	"						1шт.
А6	"						1шт.
А7	"						1шт.
Ах8	"						1шт.
Ах9	"						1шт.

Лист 2 з.

Схема расположения элементов

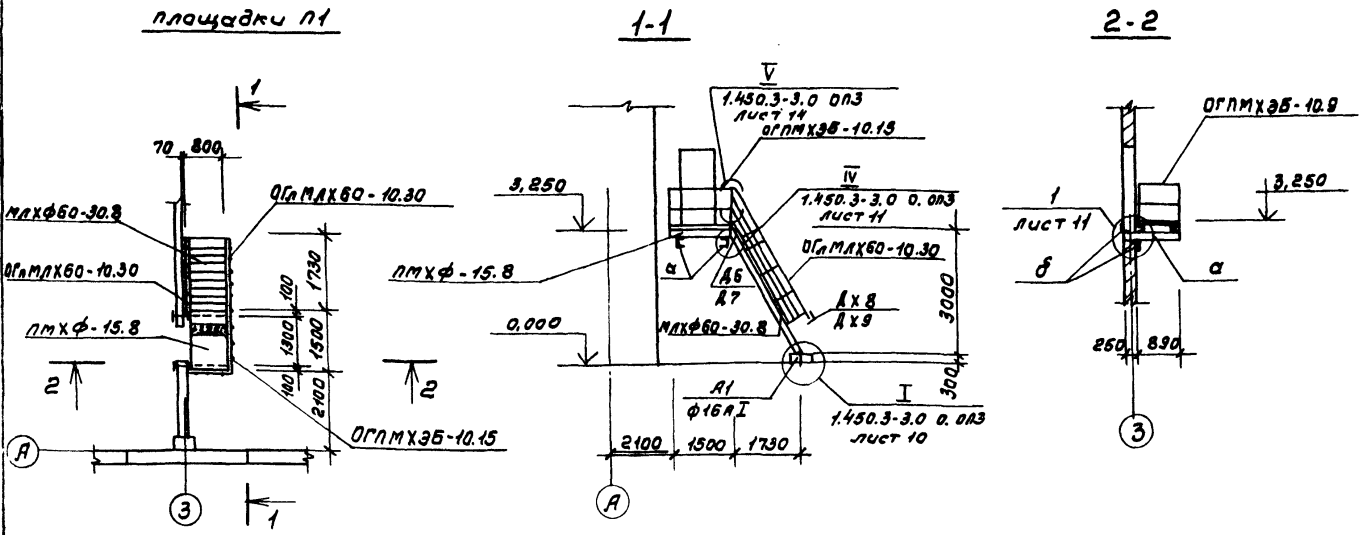
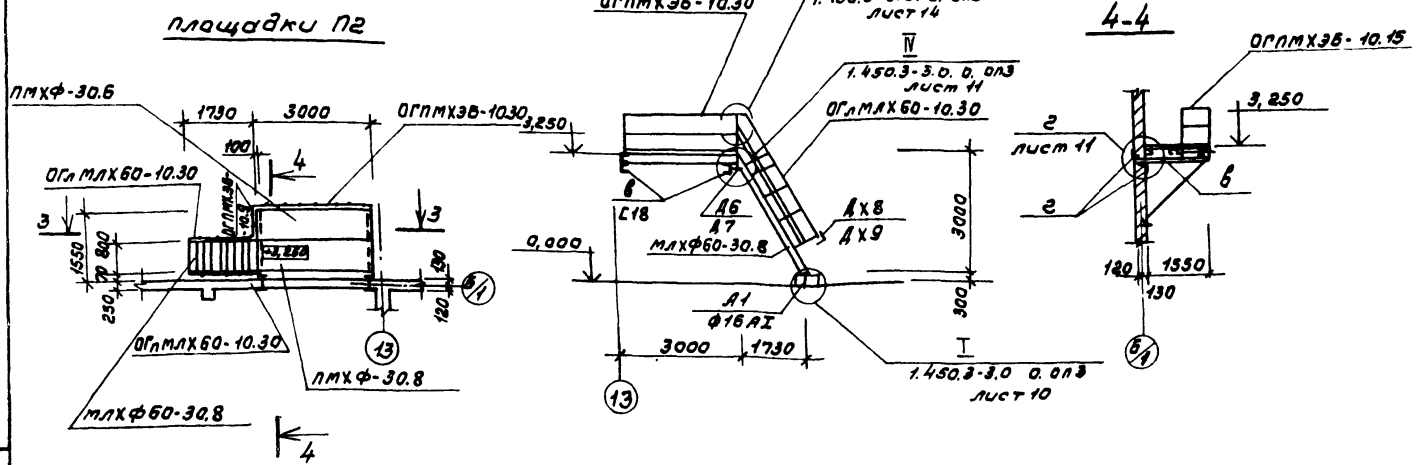


Схема расположения элементов



1. Данный лист читать совместно с листом КМ-11.
 2. Конструкции лестниц рассчитаны на действие нормативных временных нагрузок 2,94 кПа (см. серию 1.450.3-3, в.о, табл. 1,2).

Спроектировано:
 В.К.Р. Об. Шенкс

23302-03

Г.И.П.	Сергеев	10/15
Исполн.	Рогов	10/15
Исполн.	Солов	10/15
Исполн.	Сергеев	10/15
Исполн.	Сафина	10/15
Исполн.	Степанов	10/15

ТП 411-2-187.88 КМ

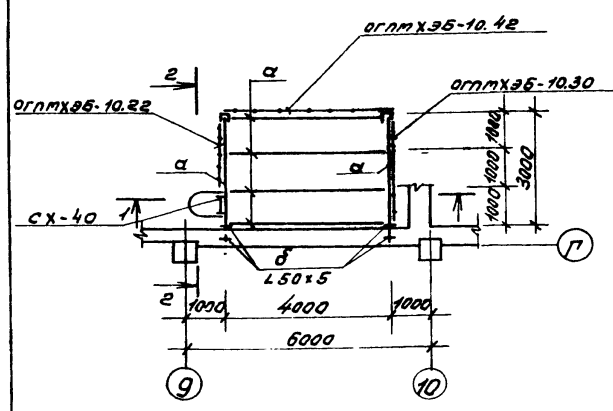
Проблемы	Цена по производству паркет. не учитыв. мощность 100 тыс. м ² в год.	Страна	Лист	Линейка
	Схема расположения элементов площадок П1 и П2.	Р	10	
Имя:		СОЮЗГИПРОЕКСОЗ		

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	Эскиз	№ состав	ВкН	НкН	МкНм	
Площадка П5						
оглтхэб-10.22		1.450.3-3.0.1				1 шт.
оглтхэб-10.22		То же				1 шт.
оглтхэб-10.30		"				1 шт.
оглтхэб-10.42		"				1 шт.
сх-40		"				1 шт.
огс-18.4		"				1 шт.
а	С	С 18	-	-	10,0	0,465 т
б	Л	Л 50x5	Конструктивно			0,003 т
в	δ	δ 8		"		0,040 т
г	δ	δ 12		"		0,001 т
А2	.	φ 20 АІ				0,001 т
		Сталь листовая расклин. вальцов. № 308				0,197 т
Площадка П6						
оглтхэб-10.15		1.450.3-3.0.1				1 шт.
оглтхэб-10.22		То же				1 шт.
оглтхэб-10.42		"				1 шт.
сх-40		"				1 шт.
огс-18.4		"				1 шт.
а	С	С 18	-	-	10,0	0,385 т
б	Л	Л 50x5	Конструктивно			0,003 т
в	δ	δ 8		"		0,018 т
г	δ	δ 12		"		0,001 т
А2	.	φ 20 АІ				0,001 т
		Сталь листовая расклин. вальцов. № 308				0,157 т

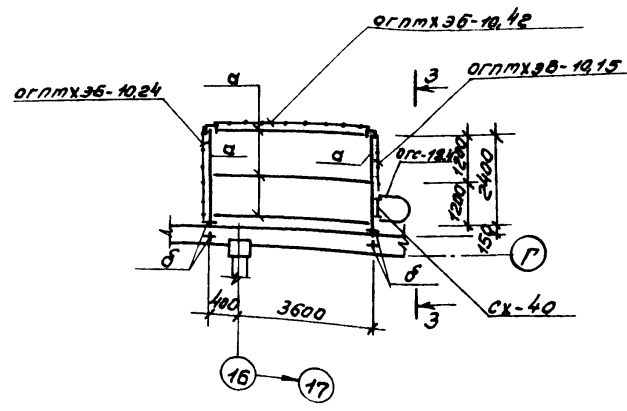
Листом 2 из 2

Схема расположения элементов площадки П5

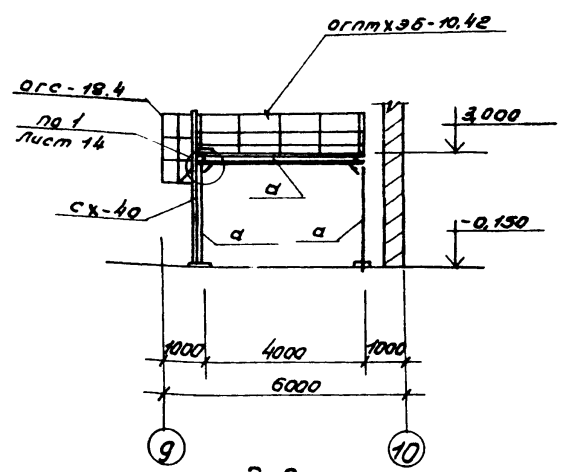


1-1

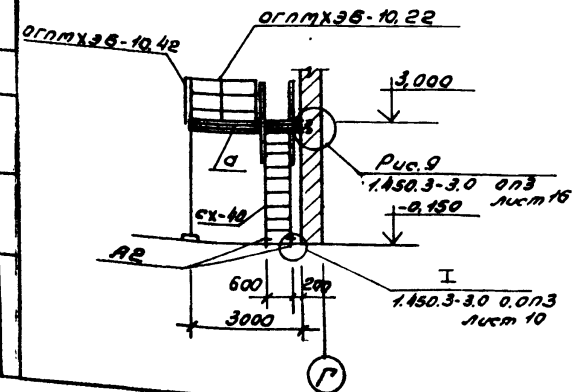
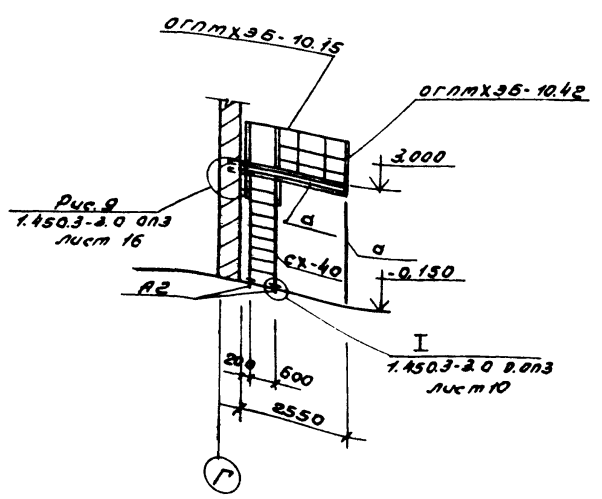
Схема расположения элементов площадки П6



3-3



2-2



Составлено: Ю.А. Сидорова
Проверено: Ю.А. Сидорова

20802-03

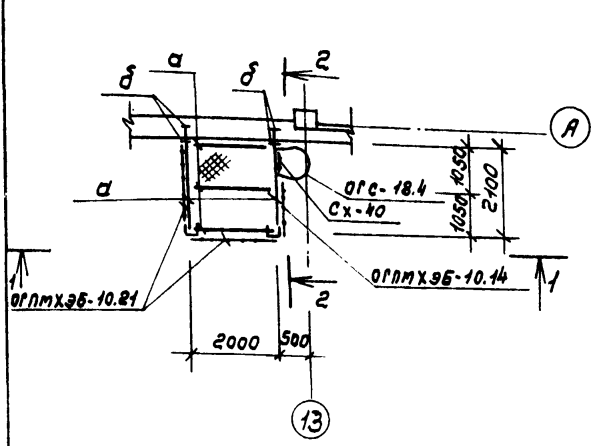
Г.И.Л. Сергеева
Н.И.М. Рогова
И.М.И. Соколов
Л.С.Л. Сергеева
Д.К.З. Сидорова
С.И.И. Сидорова

ТП 411-2-187.88 КМ

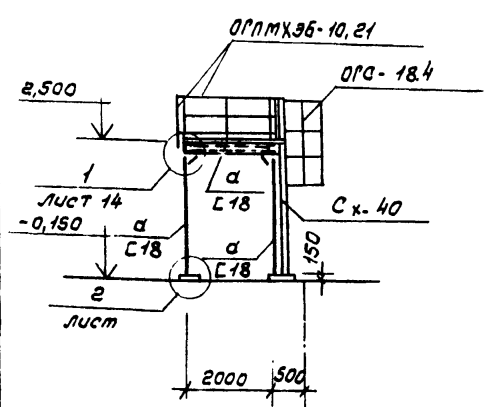
Привязан	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.	Лист	12
Сид Н9	Схемы расположения элементов площадок П5 и П6 и элементов лестницы Л1.	СОКОЗГИПРОЕСХОЗ	

Лист 22.2

Схема расположения элементов площадки П7



1-1



2-2

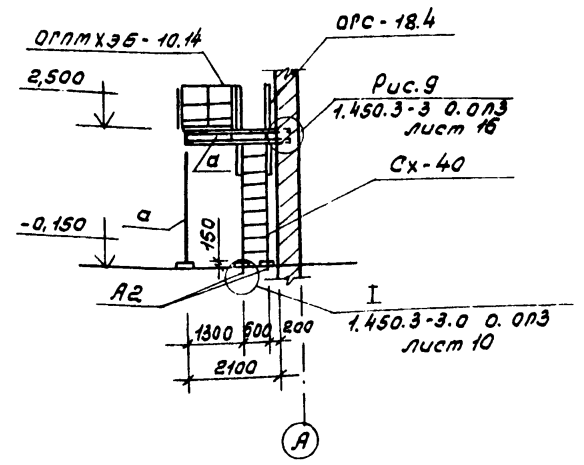
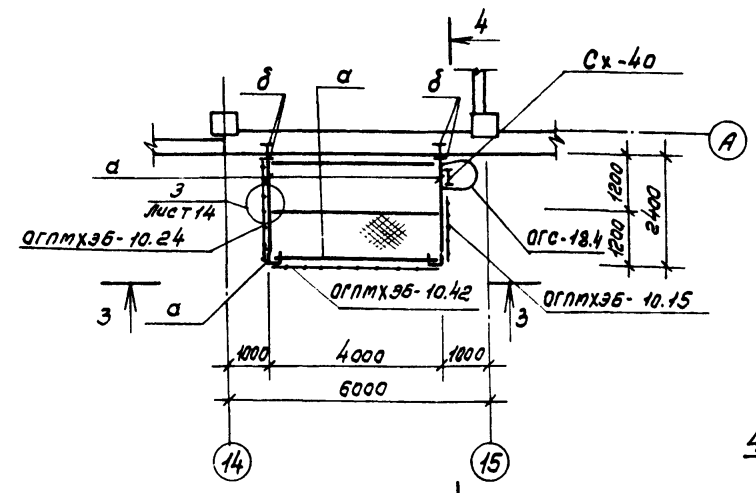
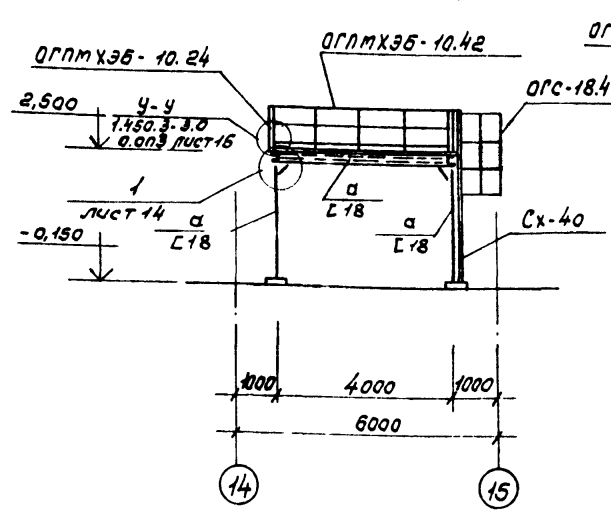


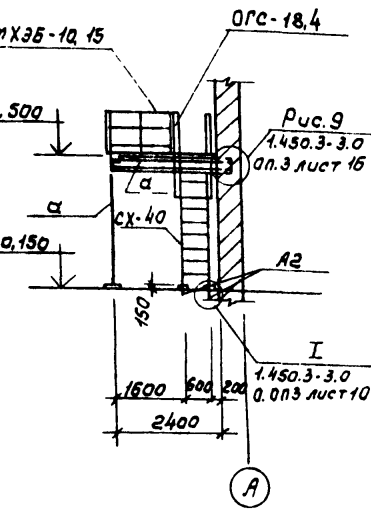
Схема расположения элементов площадки П8



3-3



4-4



Данный лист читать совместно с листами км-10, 11, 12, 14

Ведомость элементов

Марка	Сечения		Усилия			Примечание
	Эскиз	Пол. Состав	QкН	НкН	МкНм	
Площадка П7						
ОГПМХЭБ-10.14		1.450.3-3.01				1 шт.
ОГПМХЭБ-10.21		То же				2 шт.
Сх-40		"				1 шт.
ОРС-18.4		"				1 шт.
а	Г	Г 18	-	-	100	0,272 м
б	Л	Л 50x5	Конструктивно			0,003 м
в	б	б=8				0,018 м
г	б	б=12				0,014 м
А2	.	φ12 А1				0,001 м
		Сталь листовая пресечно-вытяжная 308				0,069 м
Площадка П8						
ОГПМХЭБ-10.16		1.450.3-3.01				1 шт.
ОГПМХЭБ-10.24		То же				1 шт.
ОГПМХЭБ-10.42		"				1 шт.
Сх-40		"				1 шт.
ОРС-18.4		"				1 шт.
а	Г	Г 18	-	-	100	0,380 м
б	Л	Л 50x5	Конструктивно			0,003 м
в	б	б=8				0,018 м
г	б	б=12				0,014 м
А2	.	φ20 А1				0,001 м
		Сталь листовая пресечно-вытяжная 308				0,157 м

С.П. Савинко
Рук. пр. 08 Шенкс
Фин.

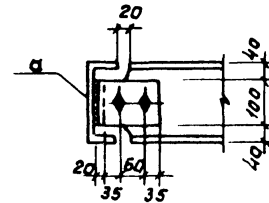
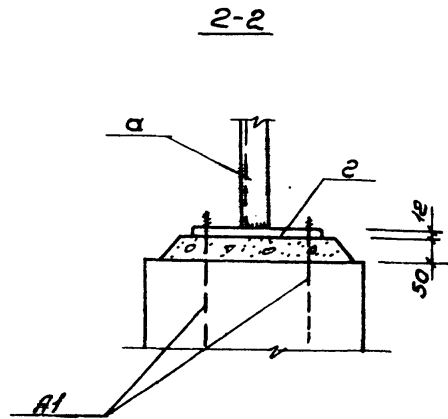
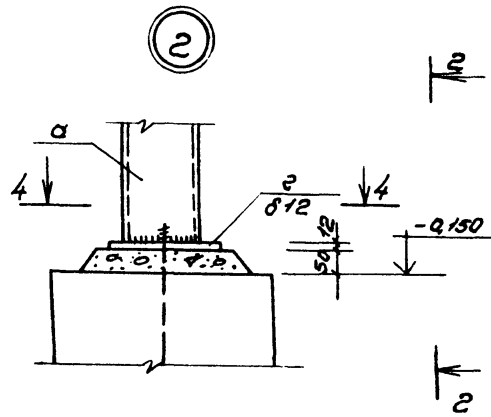
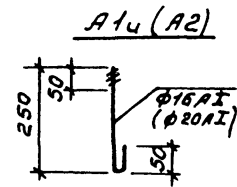
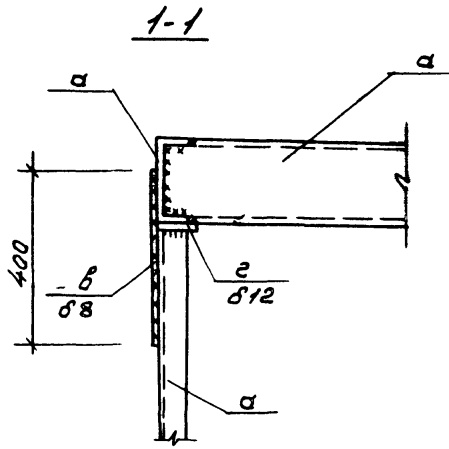
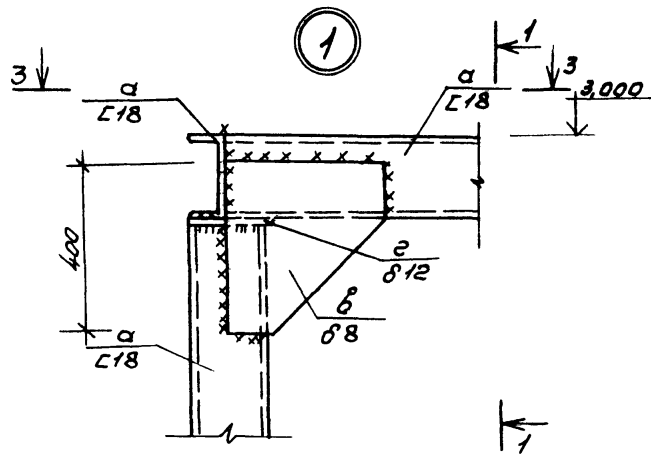
Г.И.П.	Сергеева	08.12.14
Начальн.	Розачев	10.01.15
Инж.пр.	Сажалов	10.01.15
Инж.пр.	Сергеева	10.01.15
Рук.пр.	Сафина	10.01.15
Инж.	Артамонова	06.01.15

23302-03

ТП 411-2-187.88		КМ
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год		Стадия Лист Листов Р 13
Схемы расположения элементов площадок П7 и П8.		СОЮЗГИПРОЛЕКС3

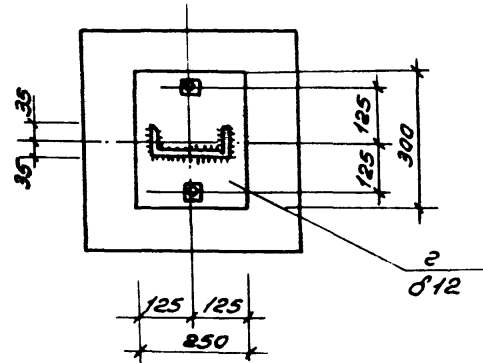
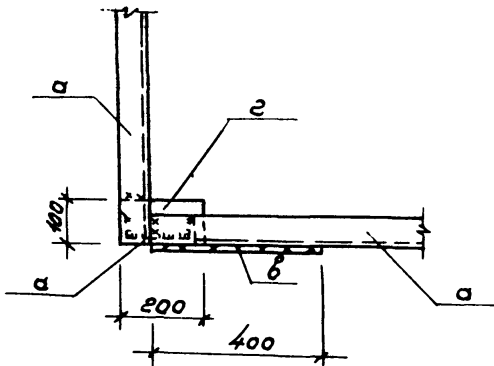
Привязка	
Инв. №	

Ягодан 2 ч.2



3-3

4-4



1. Расположение узлов ст. листы км-12 и км-13.
2. Монтаж комплекта конструкций должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 с СНиП III-18-75 и серии 1.450.3-3.0.1.
3. Монтаж конструкций производить на черных болтах М12 по ГОСТ 7798-70*, болты плотно затянуть, нарезку зачеканить.
4. Сварные швы принять h=6мм. Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 5264-80.
5. Окраску стальных конструкций производить в соответствии с пояснительной запиской (лист км-3, пункт 4).

23302.03

ГЛП	Серебря	И.И.							
И.И.	Родичев	И.И.							
И.И.	Соловьев	И.И.							
И.И.	Серебря	И.И.							
И.И.	Серебря	И.И.							
Привязан			Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год			Стр.	Лист	Листов	
			Узлы 1, 2, 3			Р	14		
И.И.						СОЮЗГМПРАЕСХГЗ			

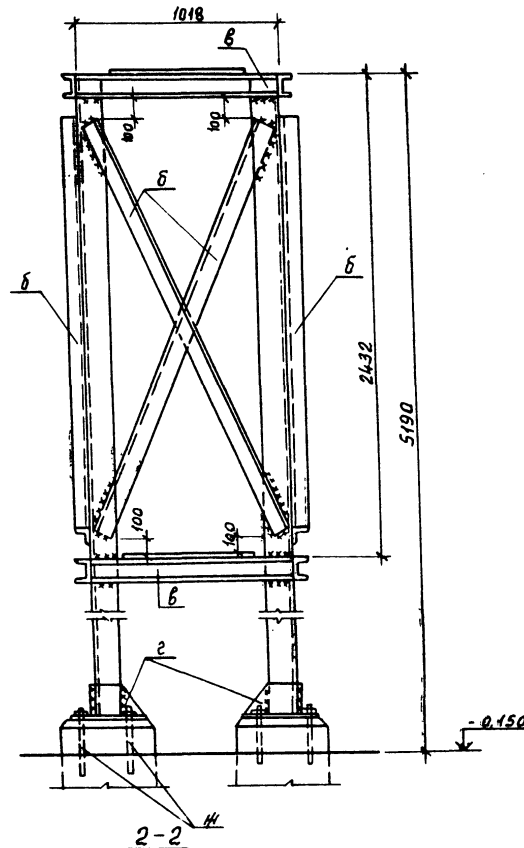
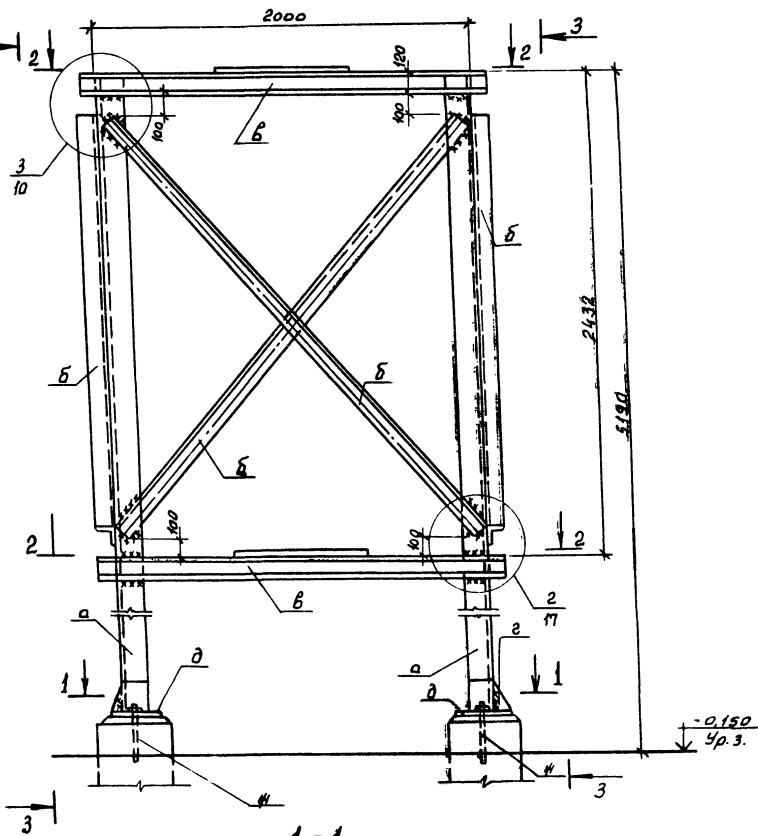
ТП 411-2-18788 КМ

Опора под циклон

3-3

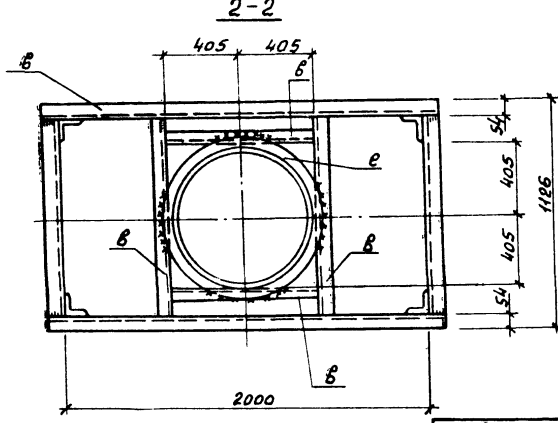
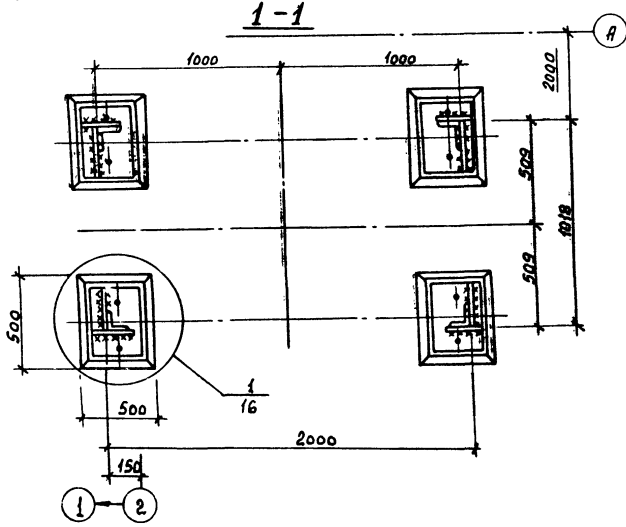
Ведомость элементов

Альбом 2 ч. 2



Марка	Сечение		Усилия			Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	ДкН	НкН		МкНм
а	L		L 140x10	-	10,35	-	431,7 кг
б	L		L 63x6	По гибкости			61,4 кг
в	L		L 12		10,35		178,9 кг
г	—		— 200x8				20,1 кг
д	—		— 340x10				36,3 кг
е	L		L 50x5				18,6 кг
ж	Болт М22		Р=580 (8 шт.)				16,0 кг

1. Соединения элементов сварные.
2. Сварку производить электродами Э42.
3. Сварные швы h=6 мм.
4. Материал конструкций сталь класса 38/23, марки В. Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*.
5. После монтажа металлоконструкции очистить от грязи и окрасить в соответствии с пояснительной запиской (см. лист КМ-3 пункт 4).



ГНП Сергеева	10/17	ТП 411-2-187.88 КМ	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.	Студия	Лист	Листов
Нав. отд. Рогов	10/17					
Н. кантр. Соколов	10/17					
Пл. спец. Сергеева	10/17					
Рук. гр. Сафина	10/17	Опора под циклон		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Техник Проценко	10/17	Сном - 2.				

Составитель:
Рук. гр. Сафина

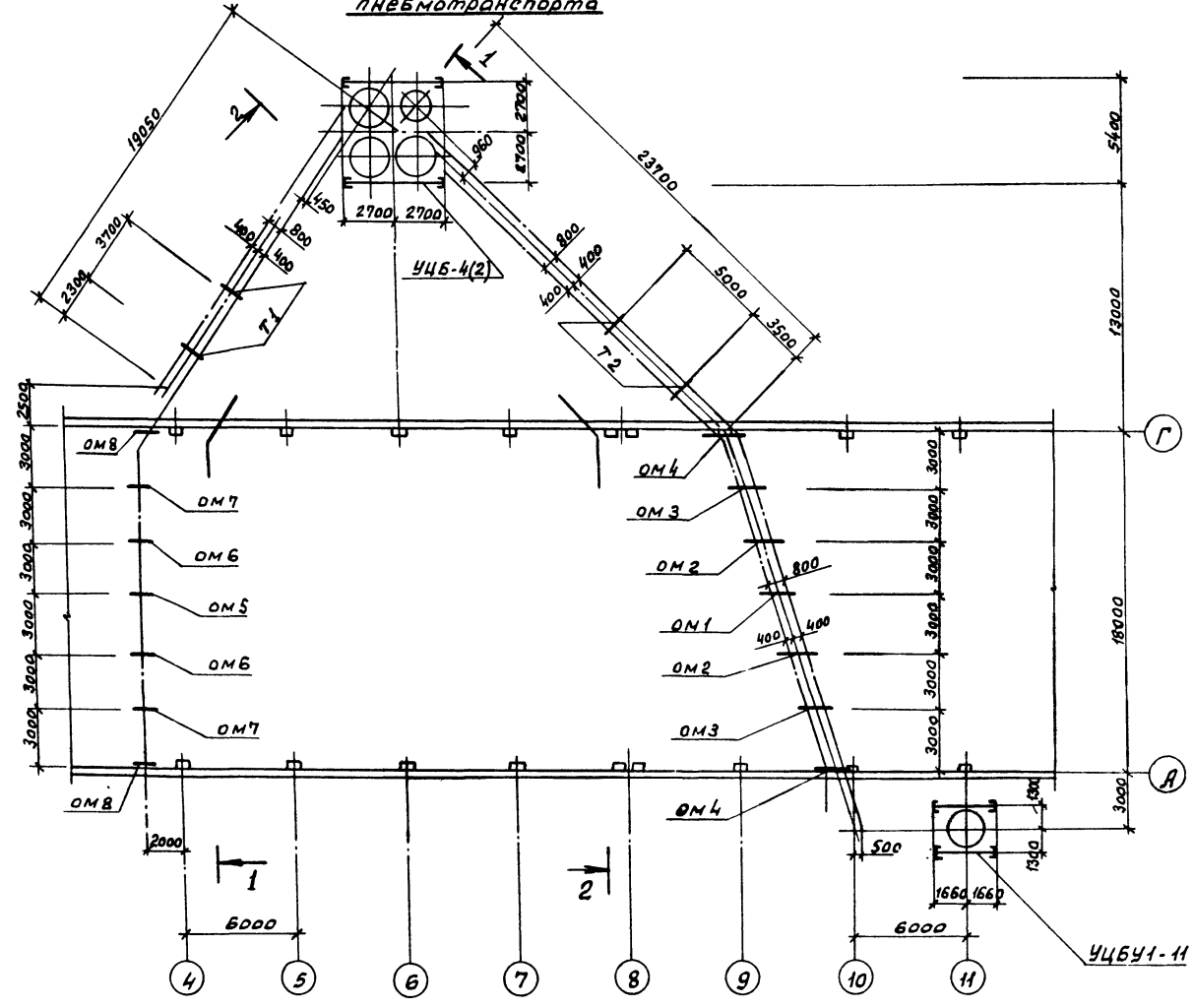
23302-03

Привязан:

И.н.в. №

Албам 2 ч.2

Схема расположения металлических опор под трубопроводы пневмотранспорта



Спецификация к схеме расположения металлических опор под трубопроводы пневмотранспорта

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг	Примечание
Траверса				
Т1	КМ-19	Т1	2	
Т2	"	Т2	2	
Опора				
металлическая				
ОМ1	КМ-19	ОМ1	1	
ОМ2	"	ОМ2	2	
ОМ3	"	ОМ3	2	
ОМ4	"	ОМ4	2	
ОМ5	"	ОМ5	1	
ОМ6	"	ОМ6	2	
ОМ7	"	ОМ7	2	
ОМ8	"	ОМ8	2	
Опора под циклон				
	Гипродревпром шифр	УЦБ-4(2)	1	13910
	614, Вып. II	УЦБУ-11	1	4380

Данный лист читать совместно с листами КМ-18.

Согласовано: _____
Ст. инж. Чибриков П.М.

23302-03

Гип. Сергеева
Нач. отд. Розачев
И. канц. Соколов
Сл. спец. Сергеева
Рук. гр. Софина
Ст. инж. Стерликова

ТП 411-2-187.88 КМ

Привязан:

Цех по производству пар-
кетных щитов мощностью
100 тыс. м² в год.

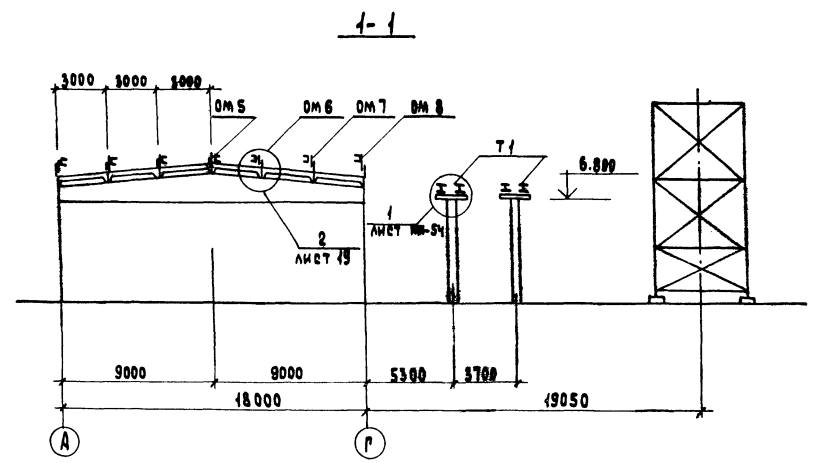
Схема расположения метал-
лических опор под трубо-
проводы пневмотранспор-
та.

Лист 17

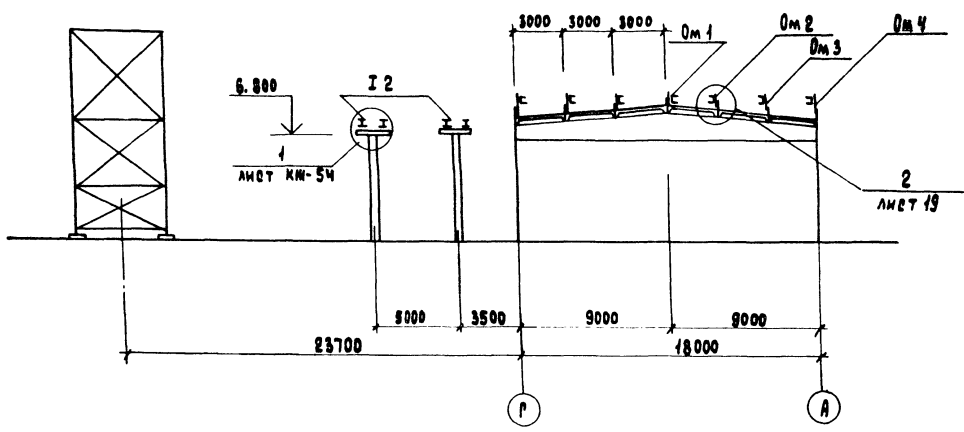
СОИЗГИПРОЛЕДОХОЗ

Инв. №

Альбом 2 ч. 2



2-2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Усилия			Примечание
	Эквив	Пов. Состав	QкН	НкН	МкНм	
Траверса Т1						
а	I	I 16				Конструктивно 48,54 кг
б	C	C 18				" 64,94 кг
в	-	- δ 10				" 14,13 кг
Траверса Т2						
а	I	I 16				44,88 кг
б	C	C 18				64,94 кг
в	-	- δ 10				14,13 кг
Опоры металлические ОМ1, ОМ2, ОМ3, ОМ4						
з	C	C 16				Конструктивно 20,02 кг
д	L	L 63x5				" 84,18 кг
е	L	L 100x7				" 10,80 кг
ж	•	φ 8A I				" 0,20 кг
и	•	φ 16A I				" 1,26 кг
Опоры металлические ОМ5, ОМ6, ОМ7, ОМ8						
з	C	C 16				Конструктивно 10,22 кг
д	L	L 63x6				" 84,18 кг
е	L	L 100x7				" 10,80 кг
ж	•	φ 8A I				" 0,20 кг
и	•	φ 16A I				" 1,26 кг

1. Данный лист читать совместно с листами КМ-17 и КМ-19.

23302.03

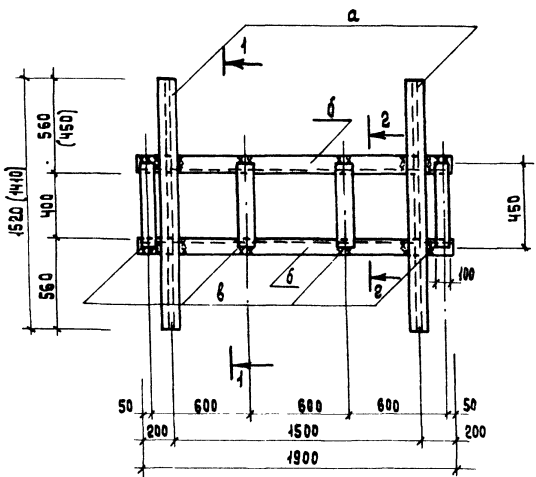
ГИА	СЕРГЕЕВ	И.С.	ТП 411-2-187.88	КМ				
НАЧ. УЧА.	РУДНИКОВ	В.В.						
И.О. ВОЗГ.	СЕРГЕЕВ	В.В.						
И.О. ВОЗГ.	СЕРГЕЕВ	В.В.						
И.О. ВОЗГ.	СЕРГЕЕВ	В.В.						
И.О. ВОЗГ.	СЕРГЕЕВ	В.В.	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год	Страна	Лист	Листов		
И.О. ВОЗГ.	СЕРГЕЕВ	В.В.					Р	18
И.О. ВОЗГ.	СЕРГЕЕВ	В.В.					Разрезы 1-1 и 2-2.	

Привязан			
Имя.И			

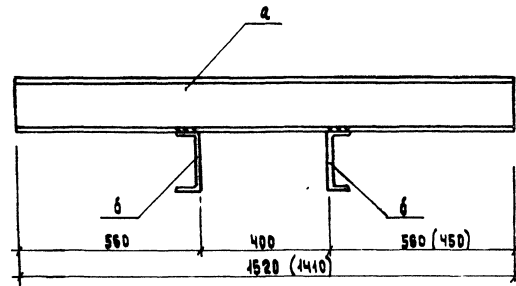
Исполнитель:
 Проверено:
 Ст. инж.

Льбом 2.4.2

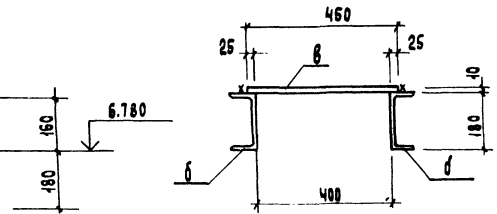
ТРАВЕРСА Т1 (Т2)



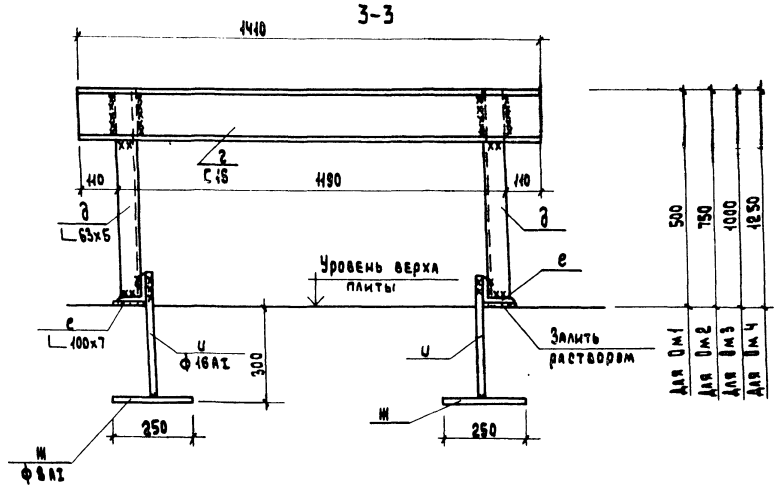
1-1



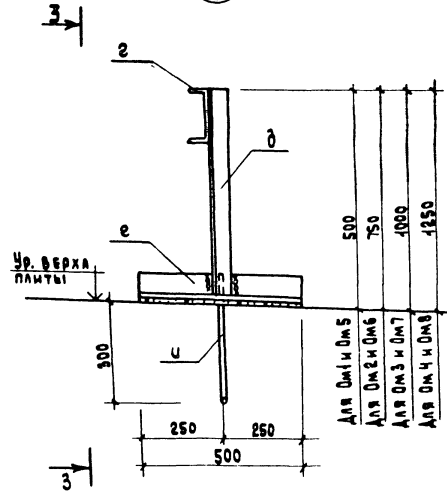
2-2



Опоры металлические ОМ1, ОМ2, ОМ3, ОМ4

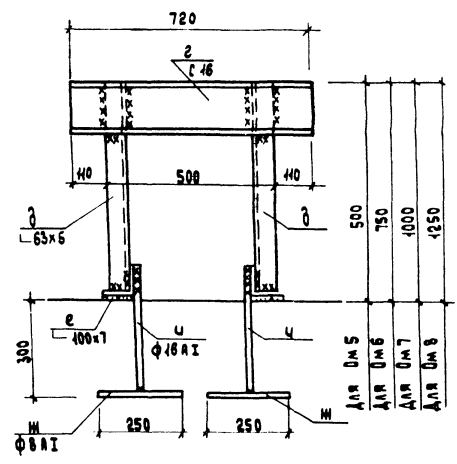


2



Опоры металлические ОМ5, ОМ6, ОМ7 и ОМ8

3-3



1. Расположение траверс Т1 и Т2 и металлических опор ОМ1-ОМ8. см. на листе КМ-18.
2. Ведомость элементов на траверсы и металлические опоры см. на листе КМ-18.
3. Материал конструкций - сталь углеродистая марки В ст.3 кп 2-1 по ТУ 14-1-3023-80.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75; высота шва h = 6 мм.

РП	Серегина	РП		23302.03	
И.М.О.А.	Рорачев	И.М.О.А.		ТП 44-2-187.88	КМ
И.М.О.Е.Т.	Скоблов	И.М.О.Е.Т.			
И.М.О.Е.С.	Сергеева	И.М.О.Е.С.			
И.М.О.Р.	Сидорова	И.М.О.Р.			
И.М.О.М.	Стержнев	И.М.О.М.			
И.М.О.Н.		И.М.О.Н.			

Цех по производству пар-	Удана	Лист	Листов
метных шпилек мощносты	Р	19	
100 тис. м.э. в год			
ТРАВЕРСЫ Т1 и Т2			
Опоры металлические			
ОМ1-ОМ8			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КД

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Монтажная схема эстакады. Разрезы 1-1; 3-3. Узлы 1-4.	
3	Конструкция опоры под бункер. План площадки на отв. 5.850.	
4	Деревянный бункер. Узлы А-Г.	
5	Короб ленточного транспортера.	

1. Материал конструкции - сосна II категории.
2. Влажность не более 25%.
3. Конструкции антисептировать 3% процентным раствором фтористого натрия.
4. Круглый лес не цилиндруется, используется в конструкции с учетом естественной конусности бревен, в проекте принятой равной 1%.
5. Прогоны из бревен обрабатываются на один верхний кант до ширины постели 80-100 мм, сопрягаются с посадкой местной стеской.
6. Схватки брусчатся в стойки на 20-30 мм.

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
Ллбдм 9 КДВМ	Ведомости потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
КД-2	Спецификация к монтажной схеме эстакады	
КД-3	Спецификация к конструкции опоры под бункер	
КД-5	Спецификация к коробу ленточного транспортера	

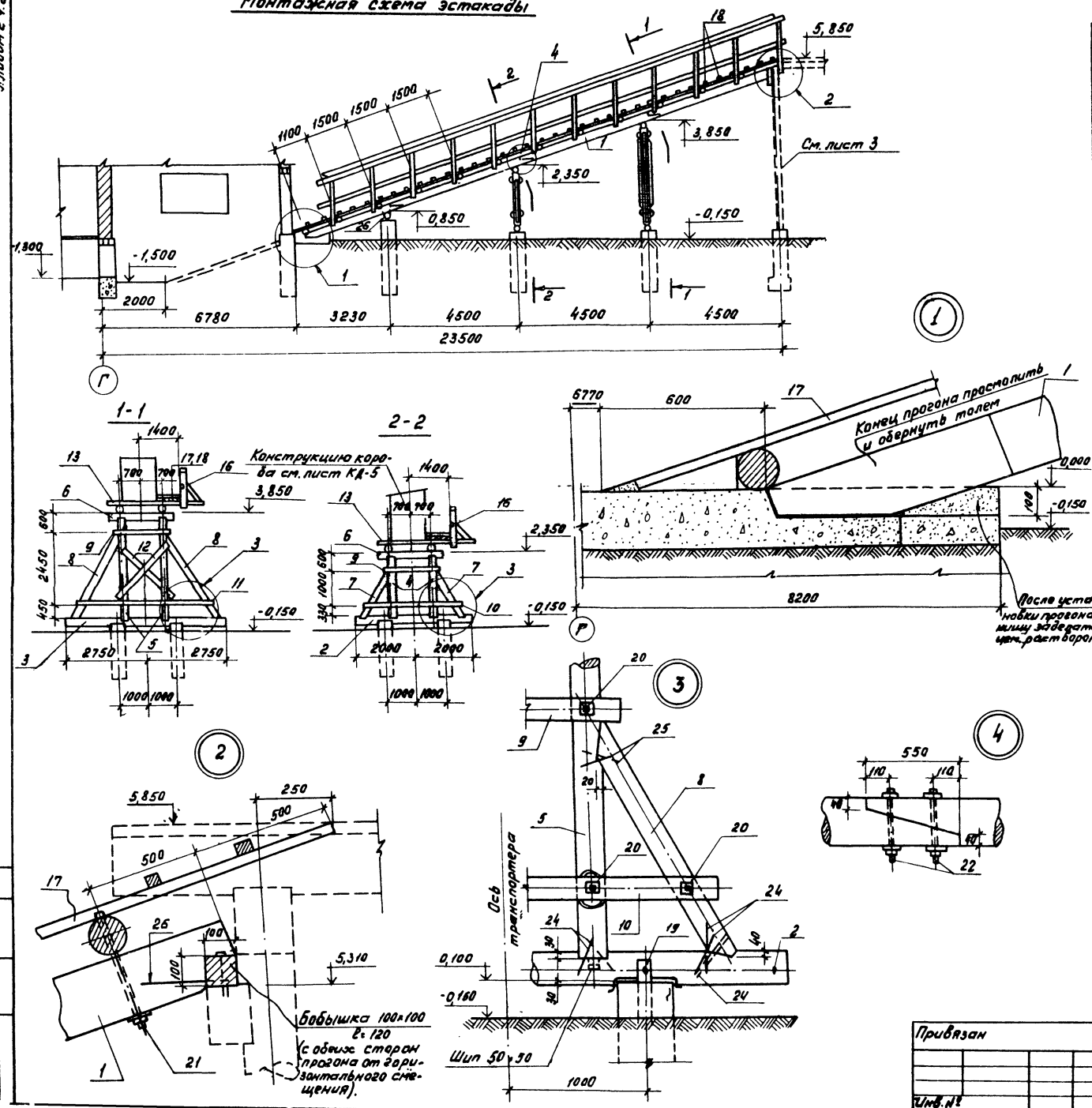
Тиловой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Т.А. Сергеева*

23302-03

		Привязан			
Инв. №		ТП 411-2-187.88		КД	
Гип	Сергеева Т.А.				
Исполн	Рогов				
Исполн	Соколов				
Исполн	Сергеева Т.А.				
Исполн	Савина				
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.				Стандарт	Лист
Общие данные				Р	1
				5	
				СОЗГИПРОДСХОЗ	

Монтажная схема эстакады



Спецификация деревянных и металлических конструкций

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Деревянные конструкции				
1	КД-2	Прогон d=220 L общая (с учетом стыков)	418	
2	То же	Лежень d=220, L=4000	1	
3	"	То же, L=3500	1	
4	"	Стойка d=200, L=1760	2	
5	"	Стойка d=200, L=3260	2	
6	"	Насадка d=220, L=2000	3	
7	"	Подкос d=160, L=1600	2	
8	"	Подкос d=160, L=3310	2	
9	"	Схватка d=140/2, L=1800	4	
10	"	То же d=140/2, L=3200	2	
11	"	" d=140/2, L=4600	2	
12	"	" d=140/2, L=2400	2	
13	"	Поперечина d=140, L=3300	12	
14	"	Стойка перил 130x75, L=1400	12	
15	"	Поручень 130x75 п.м.	17	
16	"	Ограждение 100x40 п.м.	17	
17	"	Доски настила 180x40 п.м.	68	
18	"	Ходовые бруски 40x40, L=1000	35	
Металлические изделия				
19	КД-2	Болт с шайбой и двумя шайбами M12, L=240	8	
20	То же	То же, M12, L=400	12	
21	"	" M12, L=400	24	
22	"	" M15, L=300	12	
23	"	Штырь d=16, L=350	6	
24	"	Строительная скоба прямая 250x90x10	16	
25	"	То же, 200x90x8	8	
26	"	Строительная скоба угловая 250x90x10	12	

1 Конструкцию короба см. лист КД-5.
 2. Прогон (поз. "1") стыковать на расстоянии не более 1,0м от опор.

23302-03

ТП 411-2-187.88 КД

Гип. Черевов А.С.
 Нач. отд. Розачев Ю.И.
 Ин. контр. Соколов Л.С.
 Гл. спец. Черевов В.И.
 Рук. пр. Сафина С.И.

Привязан

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м² в год.

Монтажная схема эстакады, Разрезы 1-1, 2-2, Узлы 1-4.

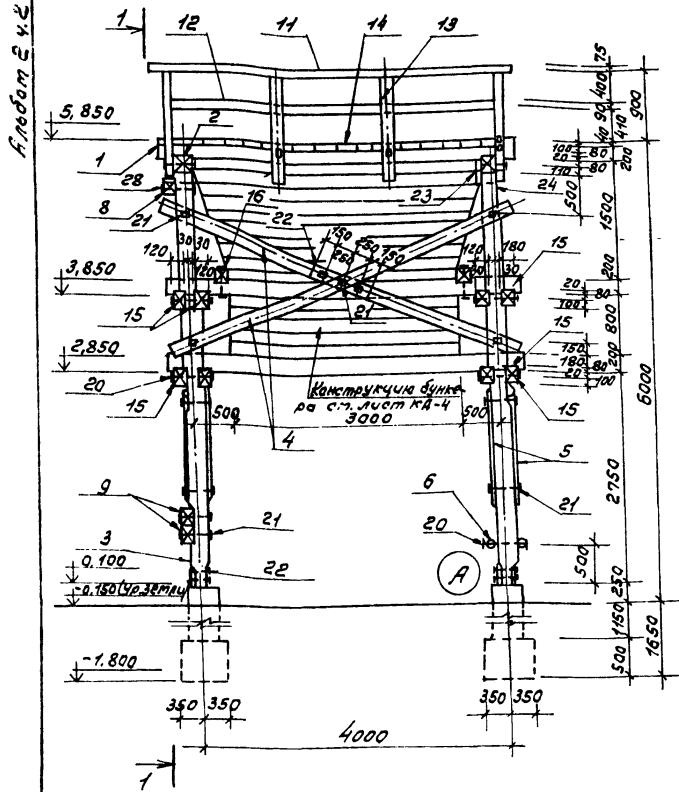
Состав: Лист 2, Листов 8

СОУЗГИПРОДЕСХОЗ

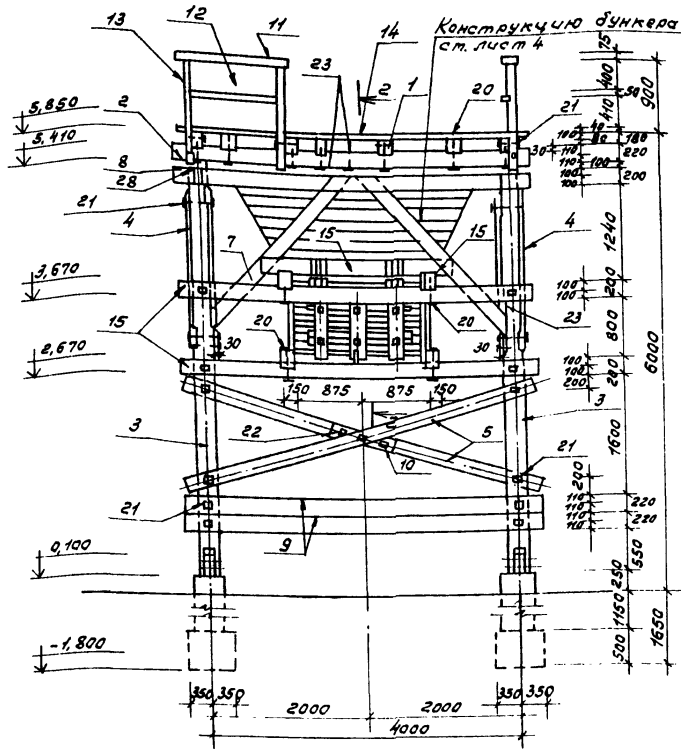
Листом 2 из 2

Согласовано:

Конструкция опоры под бункер



1-1



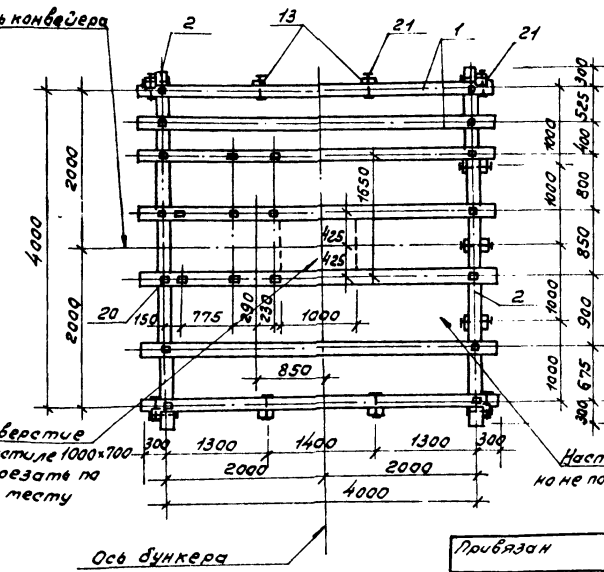
План балок площадки на отм. 5.850

Спецификация древесины на одну конструкцию

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора под бункер		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КД-3	Балка площадки 150x200	200	?
		2	То же	Насадка 220x220; l=4600	2	
		3	"	Стойка d=220; l=5310	4	
		4	"	Схватка d=140; l=5000	4	
		5	"	Схватка d=140; l=4800	4	
		6	"	Схватка d=140; l=4600	2	
		7	"	Подкос 150x200; l=2900	4	
		8	"	Опорный брус 150x200; l=4600	1	
		9	"	Брус для крепления механизмов отработки 150x200; l=4600	2	
		10	"	Прокладка 150x200; l=800	4	
		11	"	Парушень 130x75; l=14000		
		12	"	Ограждение 100x40; l=14000		
		13	"	Стойка ограждения 100x100; l=1400	12	
		14	"	Настил площадки из досок d=40мм		
				Бункер		
				Сборочные единицы и детали		
		15	КД-4	Схватка 150x200; l=4600	12	
		16	То же	Схватка 150x200; l=3500	2	
		17	"	Одвухзачный брус створки бункера 150x200; l=1750	6	
		18	"	То же l=1600	4	
		19	"	Обшивка бункера из досок толщиной 25мм		

Спецификация металла на одну конструкцию

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора под бункер		
				Сборочные единицы и детали		
		20	КД-3	Балт с гайкой и двумя шайбами ф12; l=450	16	
		21	"	То же ф12; l=350	34	
		22	"	" m12; l=200	12	
		23	"	Строительная скоба прямая ф12; l=350	28	
		24	"	Штырь ф16; l=350	4	
		28	"	Накладка-60x6; l=200	2	
				Гвозди ф3; l=80	1	
				Бункер		
				Сборочные единицы и детали		
		20	КД-4	Ст. болт ф12; l=450	20	
		26	"	Балт с гайкой и двумя шайбами ф12; l=220	28	
		27	"	Накладка-60x6; l=320	4	
		28	"	То же l=200	8	
		29	"	L63x6 l=300	6	
		30	"	Петля-60x8; l=800	4	
				Гвозди ф3; l=80	1	



Отверстие в настиле 1000x700 вырезано по месту

Настил услов. но не показан.

1. Расположение опоры под бункер на схеме см. лист КД-2.
2. В спецификации древесины дан объем древесины на все элементы.
3. В спецификации металла дан вес металла на один элемент.

23302-03

ТП 411-2-18788

КА

Привязан

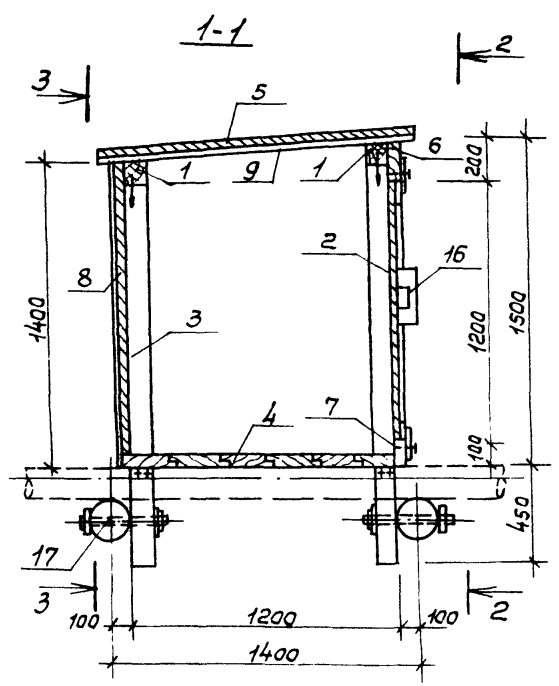
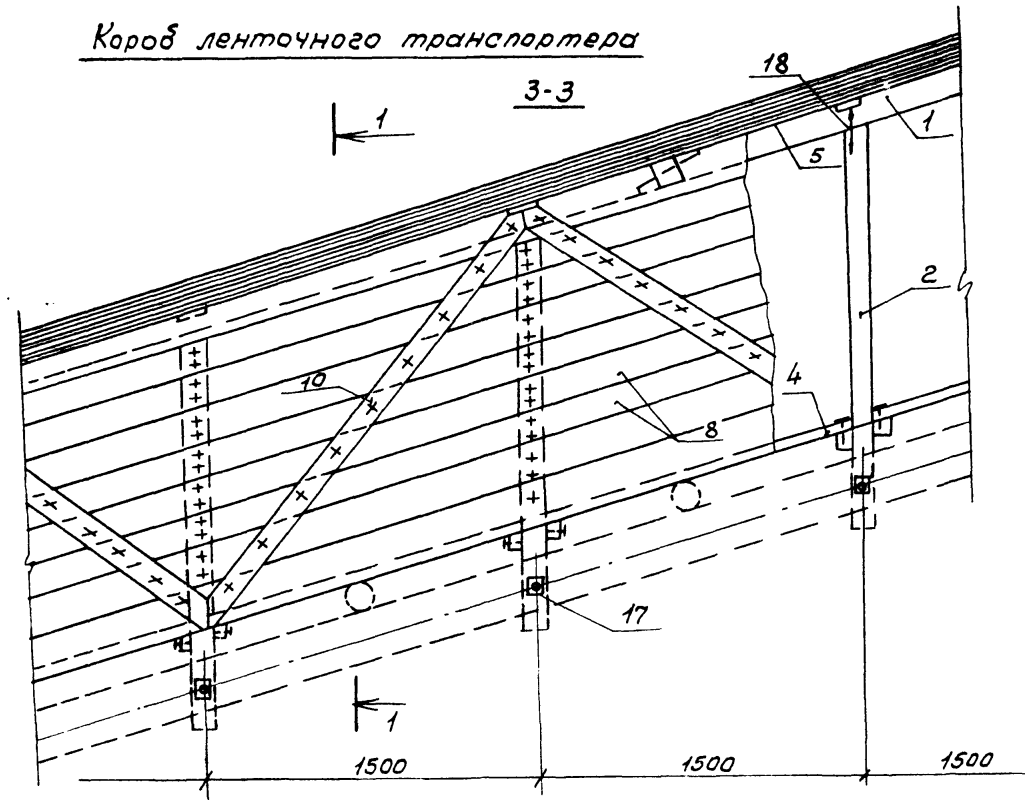
Имб.№

Цех по производству паркетных щитов точностью 100 тыс. м ² в год	Стадия	Лист	Листов
Конструкция опоры под бункер. План балок площадки на отм. 5.850	Р	3	
СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ			

Согласовано: [Signature]

Лист 2 из 2

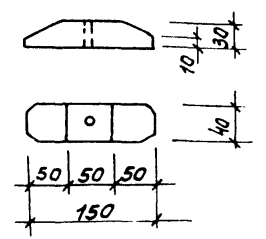
Короб ленточного транспортера



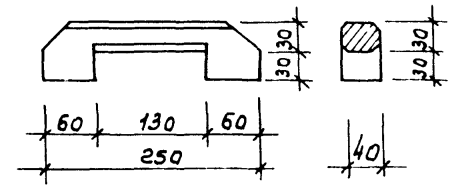
Спецификация древесины и металла на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Древесина				
1	КД-5	Насадка 100x100	35,2	п.м.
2	"	Стойка 100x100; L=1790	13	
3	"	Стойка 100x100; L=1690	13	
4	"	Настил из досок d=40мм	21,1	м ²
5	"	То же d=16мм	24,6	м ²
6	"	Доска боковой стенки 200x32	17,6	п.м.
7	"	То же 100x32	17,6	п.м.
8	"	Обшивка из досок d=16мм	21,1	м ²
9	"	Перекрученная доска 100x22 L=1400	13	
10	"	Раскос 100x16	28,8	п.м.
11	"	Доска светлого щита 180x16	22,5	м ²
12	"	Раскос светлого щита 100x16	29,7	п.м.
13	"	Горизонтальная обвязка светлого щита 100x16	35,2	п.м.
14	"	Вертикальная обвязка светлого щита 100x16	13,2	п.м.
15	"	Завертыш 40x30; L=150	50	
16	"	Ручка 60x40; L=250	22	
Металл				
17	"	Болт с гайкой и шайбой d=12; L=350	26	
18	"	Закреп-10x22; L=200	26	

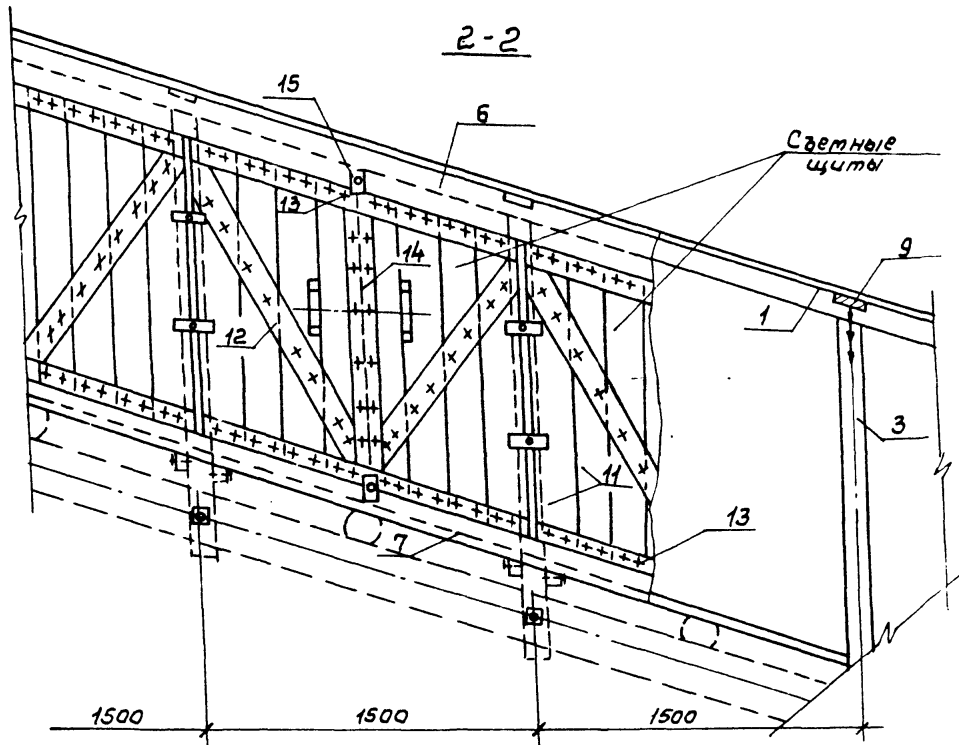
Завертыш (поз. „15“)



Ручка (поз. „16“)



Расположение короба на схеме см. лист КД-2.



23302-03

Г.И.П. Сергеева	И.Л.С.	Т.П. 411-2-187.88	КД
Начальн. Рагачев	Л.С.С.		
И.Канте Соколов	Л.С.С.		
Маслеч. Сергеева	Л.С.С.		
Ручка Сафина	Л.С.С.		

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.	Стандия	Лист	Листов
	р	5	
Короб ленточного транспортера	СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ		